

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
294-2-68

СПОРТИВНЫЙ КОРПУС
/ в деревоклеёных конструкциях /
с залом 42×24 м

АЛЬБОМ V

Изделия заводского изготовления

инв. 17820-06

				ПРИВЯЗКА	
инв. №					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 1906 Инв. № 17820-06 тираж 250
Сдано в печать 3/II 1989г. цена 1-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-2-68

СПОРТИВНЫЙ КОРПУС

/ В ДЕРЕВОКЛЕЁНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ /
С ЗАЛОМ 42×24 М

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Архитектурно-строительные
чертежи, витражи

Альбом II - Отопление и вентиляция
Водопровод и канализация
Автоматизация сантехустройств

Альбом III - Электрооборудование, связь
и сигнализация, пожарная
сигнализация

Примененный материал - типовой проект 284-4-48. Альбом I

Альбом IV - Автоматизация сантехустройств
Часть 1 - Задание заводу на изготовление щитов
Щит системы. Тип 3

Альбом IV - Автоматизация сантехустройств
Часть 2 - Задание заводу на изготовление щитов
Щит управления

Альбом V - Изделия заводского изготовления

Альбом VI - Сметы

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП зрелищных зданий и
спортивных сооружений им. Б.С. Мезенцева
Главный инженер института *В.С. Глинкин* М.В.
Главный архитектор проекта *А.С. Гельфер* М.Е.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗОМ № 357 от 17.12.80
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП зрелищных зданий и
спортивных сооружений им. Б.С. Мезенцева
ПРИКАЗОМ № 172 от 23.12.81 г.


				Привязан	
Инв. №					

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ У

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
	ЧЕРТЕЖИ КОМПЛЕКТА ИД	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	2
2	БАЛКА ДКБ-1	3
3	СТОЙКА ДКС-1	4
4	БАЛКИ ДКБ-2, ДКБ-3, ДКБ-4, ДКБ-5	5
5	ПАНЕЛЬ ПД-1	6
6	ПАНЕЛИ ПД-2, ПД-3	7
7	КАРКАС КД-1	8
8	КАРКАС КД-2	9
9	УЗЛЫ ПАНЕЛЕЙ 1,2,3	10
10	УЗЛЫ КАРКАСОВ 1,2,3,4	11
11	ПЛИТЫ ОБШИВКИ. КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1П/М1П/	12
	ЧЕРТЕЖИ КОМПЛЕКТА ИМ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	13

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ СТР.
2	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-1, МД-2, МД-4	14
3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-3, МД-5	15
4	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-6, МД-7.	16
	ПОДВЕСКА МД-12	
5	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-8, МД-9.	17
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2.	
6	ФЛАНЕЦ ВЕНТШАХТЫ МД-10	18
	ОПОРА СВЕТИЛЬНИКОВ МД-11	
7	ЛЕСТНИЦА МЛ-1. ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2	19
8	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-1 ÷ К-4	20
9	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-3, ФС-1	21
10	ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-1 ÷ 3	22
11	ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-4 ÷ МО-8	23
12	СВЯЗИ МЕ-1, МЕ-2, МЕ-3	24
13	СТОЙКА СТ-1	25
14	СТОЙКА СТ-2	26

КИВ И ПОДПИСИ ПОДЛОЖЬ И ДАТА ВЗАМЕН КИВ

				294-2-68		
НАЧ. МАСТ.		ГОРЬШКОВ	<i>Горьшков</i>	СПОРТИВНЫЙ КОРПУС / В ДЕРЕВОКЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ / С ЗАЛОМ 42x24м.		
РА. ИИ. М.		ПОКРАС	<i>Покрас</i>			
ГАП		ГЕЛЬФЕД	<i>Гельфед</i>	СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		КОПЫЛЕВ	<i>Копылев</i>	Р		
РУК. ГР. ИИ.		ШИШАЛНИКОВ	<i>Шিশалников</i>			
ПРОВЕРИЛ		КОПЫЛЕВ	<i>Копылев</i>			
РАЗРАБ.		СУВОРОВА	<i>Суворова</i>	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
КИВ. №				 ЭЛЕКТРОННЫЕ ДАННЫЕ И СПОРТИВНЫХ КОМПЛЕКТОВ ИИ. Г. МЕЗЕРЦЕВ		

Типовой проект 294-2-68 Альбом V

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА ИД

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Балка АКБ-1	
3	Стойка АКС-1	
4	Балки АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4, АКБ-5.	
5	Панель ПА-1	
6	Панели ПА-2, ПА-3	
7	Каркас КА-1	
8	Каркас КА-2	
9	Узлы панелей 1, 2, 3	
10	Узлы каркасов 1, 2, 3, 4.	
11	Плиты обшивки, крепежная деталь М10 / М11	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ДЕРЕВОКЛЕЕНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С СНиП II-В 4-71* и «Руководством по промышленному изготовлению клееных конструкций для строительства» м. 1977 г. Для изготовления клееных конструкций применяются пиломатериалы из сосны по ГОСТ 8486-66 влажность пиломатериалов 10+2%. Доски по длине скалываются на зубчатый шип по ГОСТ 19414-74 стыки по длине балки должны располагаться вразбежку. В одном сечении балки должно стыковаться не более 25% всех досок. Боковые поверхности изделий после склейки должны быть остроганы и иметь чистоту обработки не ниже 5го класса по ГОСТ 7016-75.

Поверхности торцов обрабатывать тонкозернистой мастикой У-30М (ГОСТ 13489-68*) или эпоксидной шпаклевкой ЭП-0010 (ГОСТ 10227-62*). Поверхности готовых изделий покрываются лаком УР-293 или УР-294 (ТУ-6-10-1462-74)


Деревянные панели покрытия запроектированы под нормативную временную нагрузку 100 кгс/м². Для изготовления каркасов панелей применяются пиломатериалы хвойных пород II категории (ГОСТ 8486-66)

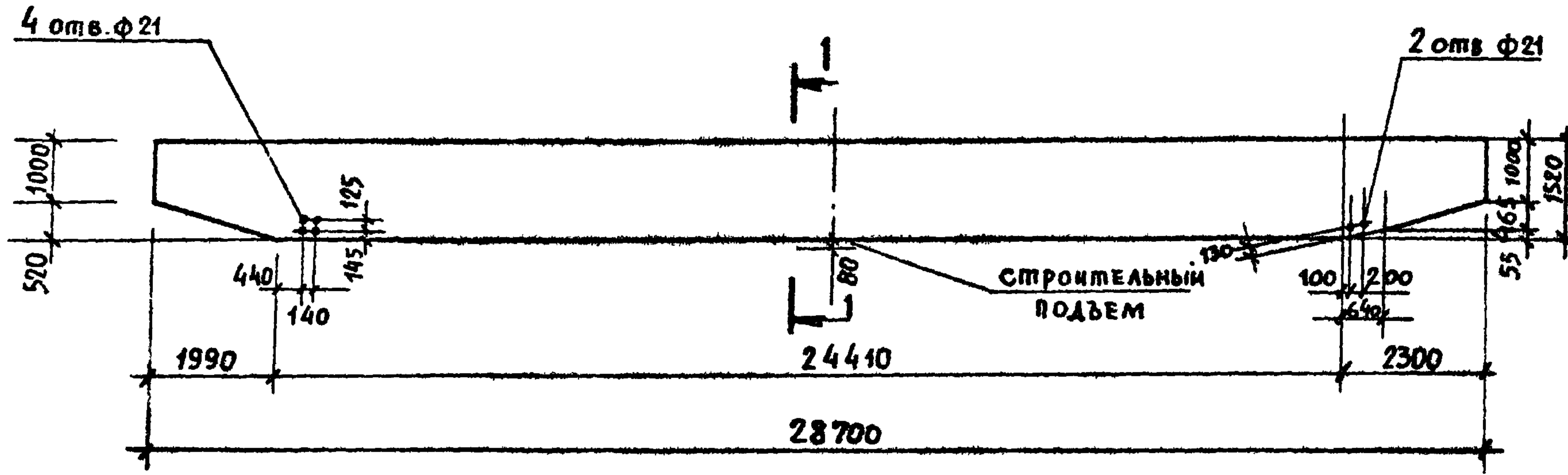
Древесина каркасов должна быть подвергнута глубокой пропитке антипиренами и антисептирована.

Утеплитель из минераловатных плит укладывается по пароизоляции из одного слоя полиэтиленовой пленки между пленкой и водшивкой к каркасу прибить стальную упаковочную ленту с шагом 500 мм. Все соединения на шурупах и гвоздях.

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ

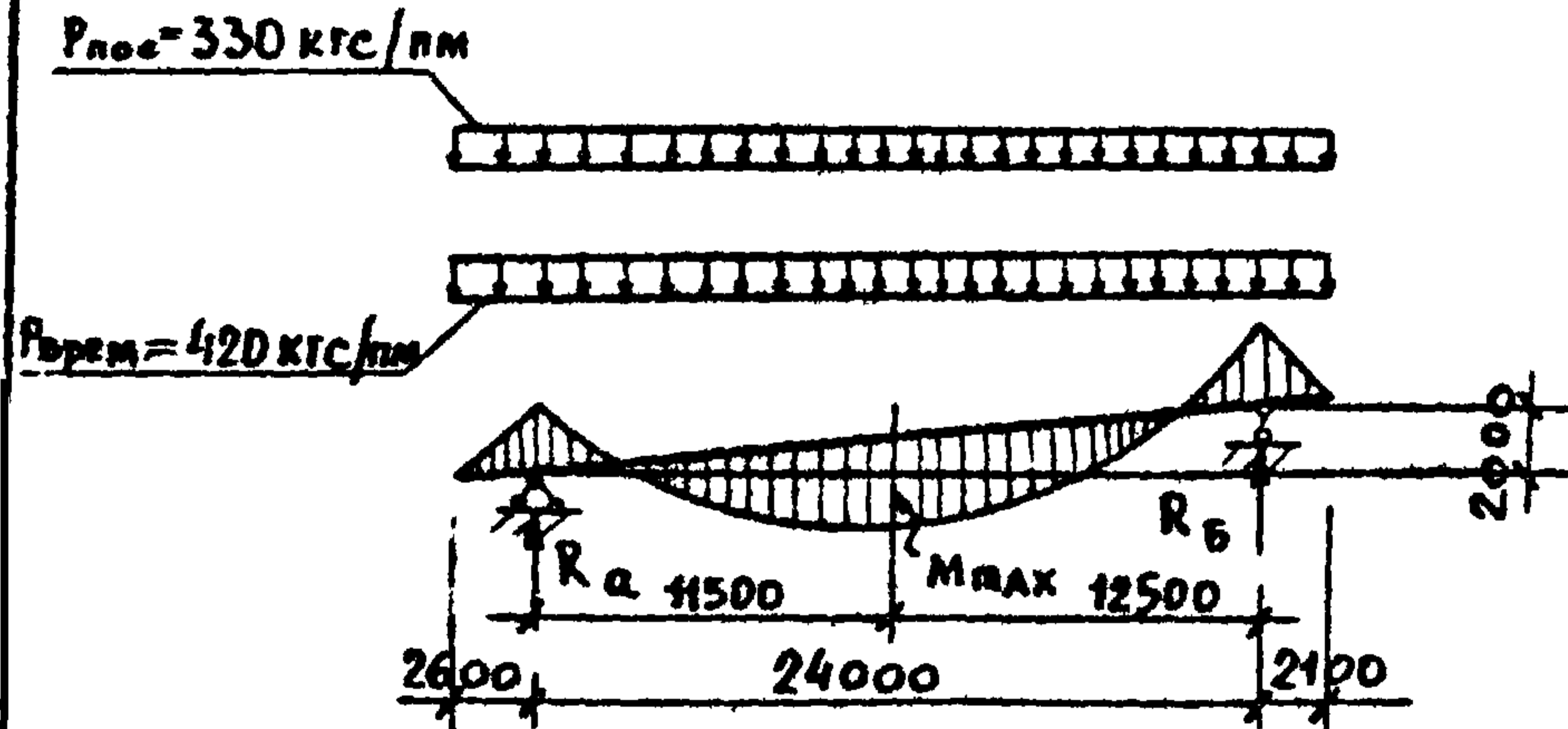
Обозначение	Наименование	Примечание
ИД	Деревянные изделия	Стр. 2 - 12
ИМ	Металлические изделия	Стр. 13 - 26

		294-2-68		ИД
Спортивный корпус / в деревоклееных конструкциях / с залом 42 x 24 м.				
Исполн.	Инж. м.	Стр.	Лист	Листов
ГАП	Гельфер	Р	1	11
ГНП	Копылев	ОБЩИЕ ДАННЫЕ  ЗРЕАНИКОВЫЕ ДАННЫЕ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
Рук.гр.инж.	Шивагин			
Исполн.	Разработ.			
	Сиворова			



ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА ГОЛОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБЪМ ОБЪЕМ М ³		КАТЕГОРИЯ МАТЕРИАЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПОС.	ВСЕГО		
1	ДОСКА 33x165	18	0,16	2,9	II	
2	ДОСКА 33x165	28	0,16	4,5	III	
			Итого	7,4		
Б/м		ВОДОСТОЯНКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 110,0 кг				
МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-1 — 3810 кг						

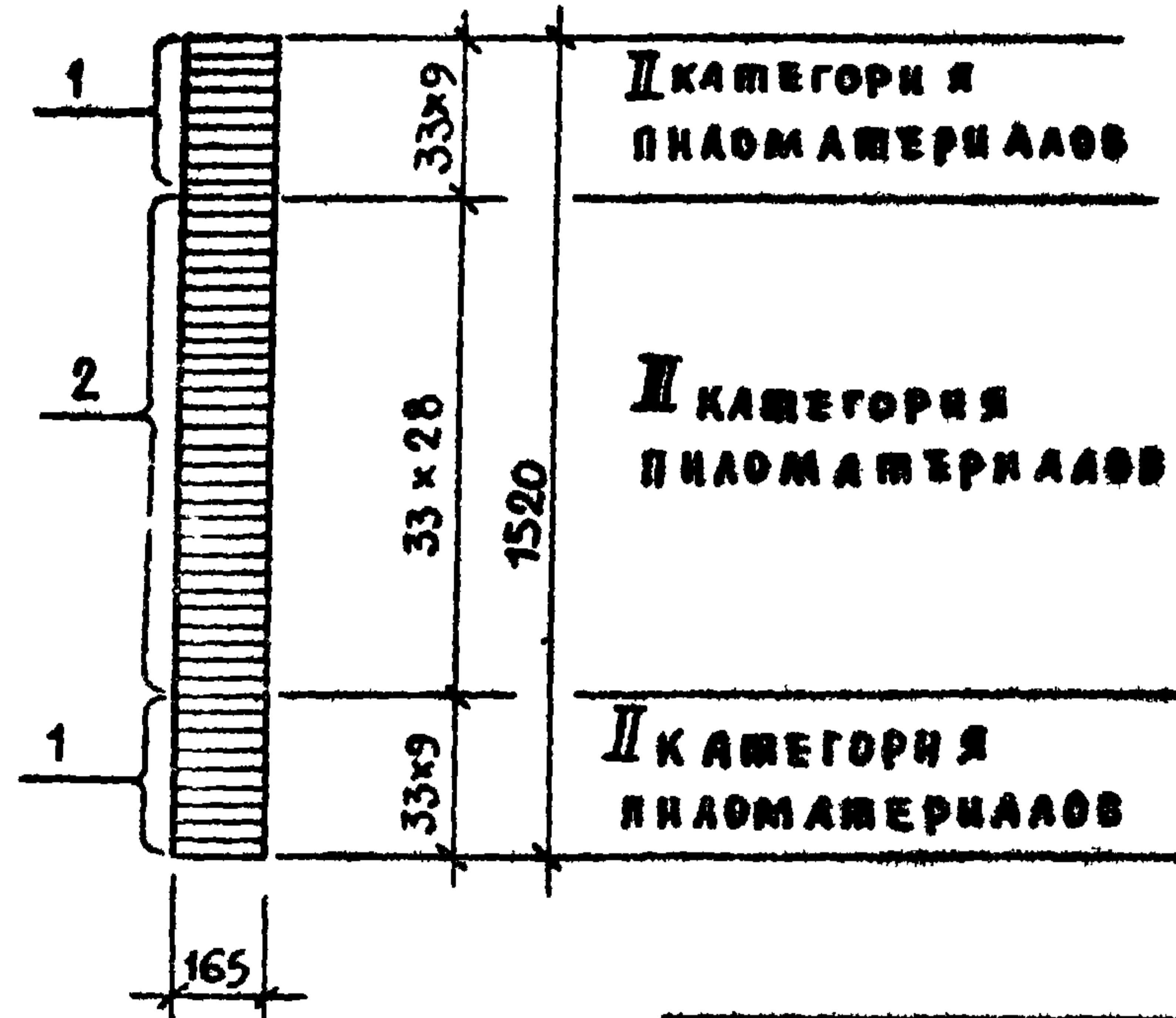
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНЫЕ УСЛИЯ:

$M_{max} = 49,8 \text{ тс.м}$
 $R_A = 11,0 \text{ тс}$
 $R_B = 10,6 \text{ тс}$

1-1

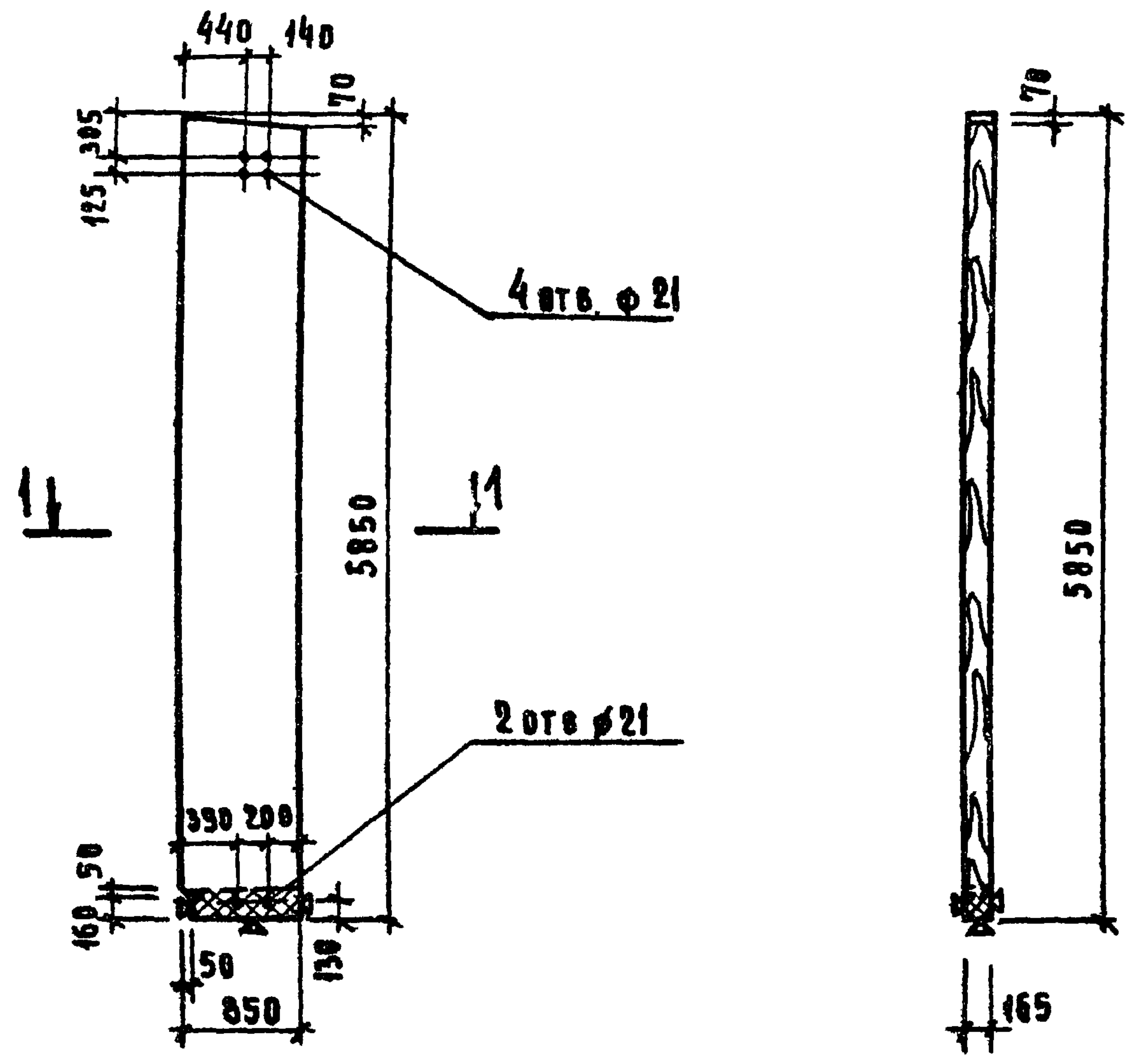


ПРИВЯЗАН			
ИВ. Н			

ОИР	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
НАЧ. МАСТ.	ГОРЬШКОВ	<i>Горьшков</i>
ГЛАВН. ИНЖ.-М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГАП	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ГИП	КОПЫЛАЕВ	<i>Копылаев</i>
РУК. ГР. ИНИ	ЦИШКАВИНКОВА	<i>Цишкавинкова</i>
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	КОПЫЛАЕВ	<i>Копылаев</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>Суворова</i>

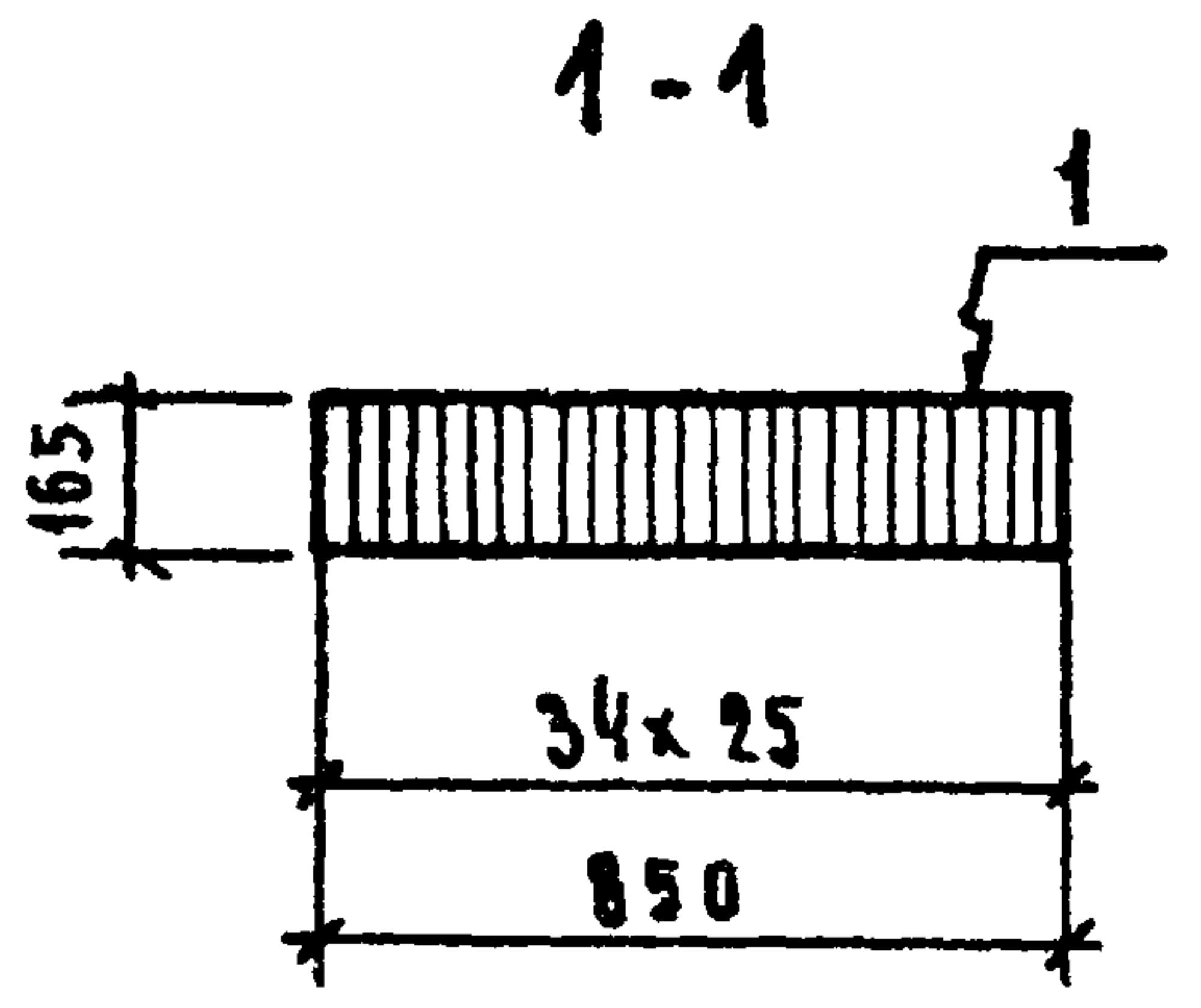
294-2-68		ИД	
ДЕРЕВОКЛЕЕННАЯ БАЛКА АКБ-1		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА
		P	3810
		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ
		ЗРЕЛИЩНЫХ ЭДАН И СПОРТИВНЫХ СВОРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕИ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68
 А 1660М V



ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА РОТОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБЩИЙ ОБЪЕМ м ³		КАТЕГОРИЯ МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			Поз	Всего		
1	Доска 34x165	25	0,033	0,85	III	
Б/м Водостойкий клей БМ-3 - 13,0 кг.						
Масса элемента ДКС 1 - 440,0 кг.						

ПРИМЕЧАНИЕ
 ТОРЕЦ СТОЙКИ, ОБЪЕДИНЕННЫЙ ∇, ОБРАБОТАТЬ ТИОКВАДОВОЙ МАСТИКОЙ У-30М (ГОСТ 13489-68*) ИЛИ ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ ЭП-0010 (ГОСТ 10227-76).

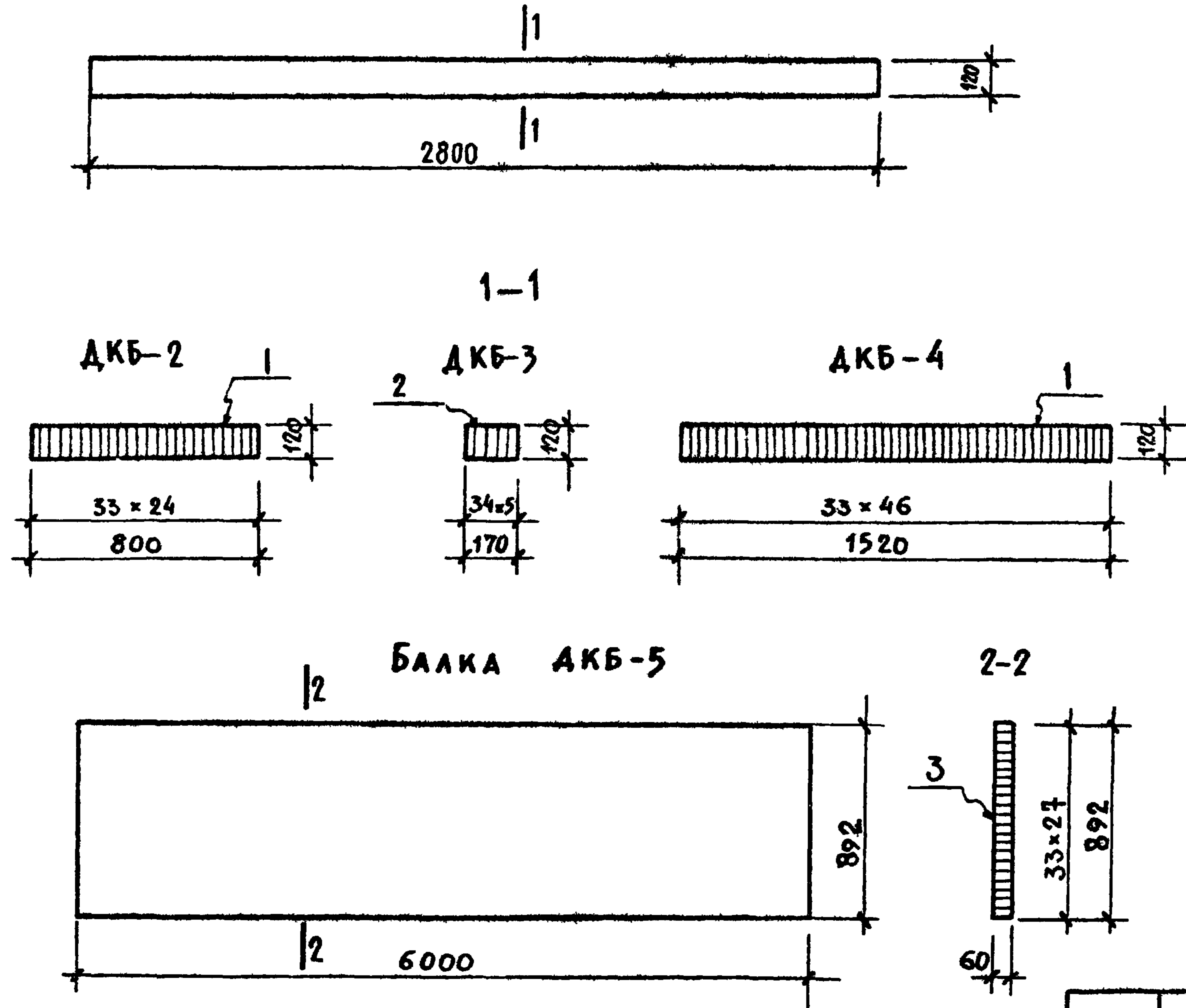


ПРИВЯЗКА			
ИВБ N			

ОИИР	ТРАВУШ	<i>Тр. К.</i>
НАЧ. МАС	ГОРАМШКОВ	<i>Горамшков</i>
ГЛ. ИНЖ. М	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГАП	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ГИП	КОПЫЛЕВ	<i>Копылев</i>
РУК. ГР. ИИ	ШИШАЛИНКОВ	<i>Шихалинков</i>
ПРОВЕР	КОПЫЛЕВ	<i>Копылев</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>Суворова</i>

294-2-68			ИД		
ДЕРЕВЯНО-КЛЕЕНАЯ СТОЙКА ДКС-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	440		
		ЛИСТ 3	ЛИСТОВ		
		ЗРЕЛЫХ ЗАДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б. СМЕЗЕНЦЕВА			

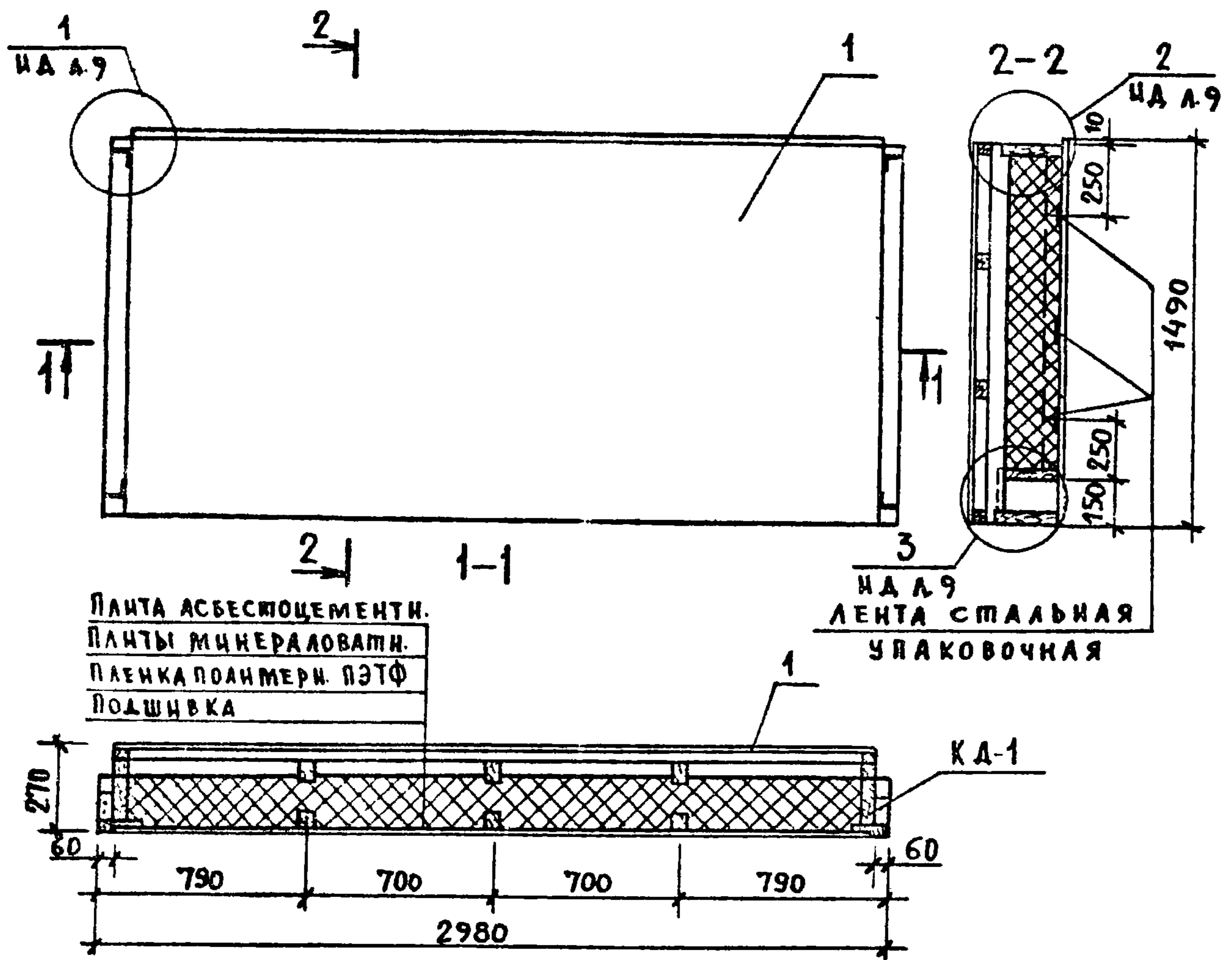
Балки АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4.



МАРКА ЭЛ-ТА	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ОБЪЕМ М ³		КАТЕГОР. ПЛОЩАД.	ПРИМЕЧ.
				ПОЗ.	ВСЕГО		
АКБ-2	1	ДОСКА 33x120	24	0,012	0,3	III	
	Б/М ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 4,0 кг.						
	МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-2 — 154,0 кг.						
АКБ-3	2	ДОСКА 34x120	5	0,012	0,06	III	
	Б/М ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 1,0 кг						
	МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-3 — 31,0 кг						
АКБ-4	1	ДОСКА 33x120	46	0,012	0,6	III	
	Б/М ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 8,0 кг						
	МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-4 — 308,0 кг						
АКБ-5	3	ДОСКА 33x60	27	0,012	0,32	III	
	Б/М ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 4,0 кг						
	МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-5 — 169,0 кг						

ИМЬ ПОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

ОКР ТРАВУШ <i>Травуш</i>		294-2-68		ИД	
НАЧ. МАСТ. ГОРЛЫШКОВ <i>Горлышков</i>	ЛИНИИ. М. ПОКРАСС <i>Покрасс</i>	ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ БАЛКИ АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4, АКБ-5	СЛАБЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП КОПЫЛЕВ <i>Копылев</i>	РУК. ГРИНН. ШИШАНИКОВА <i>Шилашникова</i>		Р	154 31 308 129	
ПРОВЕР. КОПЫЛЕВ <i>Копылев</i>	РАЗРАБ. СУВОРОВА <i>Суворов</i>		Лист 4	Листов	
ИНВ. N			ЗРЕЛЫХ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		



Марка панели	Марка каркаса	Масса панели, кг	Вид подшивки
ПА-1	КА-1	269,1	Асбестоцементная

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примеч.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
КА-1	КА А-7	КАРКАС КА-1 шт	1		
		ДЕТАЛИ			
1	КА А-11	АСБЕСТОЦЕМЕНТН. ПАНТА			
		ГОСТ 18124-75	1		
7	КА А-11	АСБЕСТОЦЕМЕНТН. ПАНТА			
		ГОСТ 18124-75	1		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
4	ГОСТ 1145-80	Шурупы 4x30 кг	0.15		1000 шт 2.6 кг
5	ГОСТ 1145-80	Шурупы 5x30.09.1 кг.	0.15		— " —
8	ГОСТ 4028-63*	Гвозди 2x40 кг	0.03		1000 шт. 1 кг
9	ГОСТ 4028-63*	Гвозди 1,8x50 кг	0.02		— " —
10	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №15 м2	0.42		МАССА 1м2, 1,5кг
		МАТЕРИАЛЫ			
	ГОСТ 9573-72	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ			
		δ=150 мм м3	0.5		γ ₀ =100 кг/м3
	ТУ6-05-1065-76	ПОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА			
	МХП СССР	ЯЭТФ 0.03 мм м2	4.0		МАССА 1м2 0.03 кг
		ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧН			
	ГОСТ 3560-73	07x30 м	9.0		МАССА 1м 0.165
	ГОСТ 14791-79	Термешик БУТЭПРОЛ, кг	0.5		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

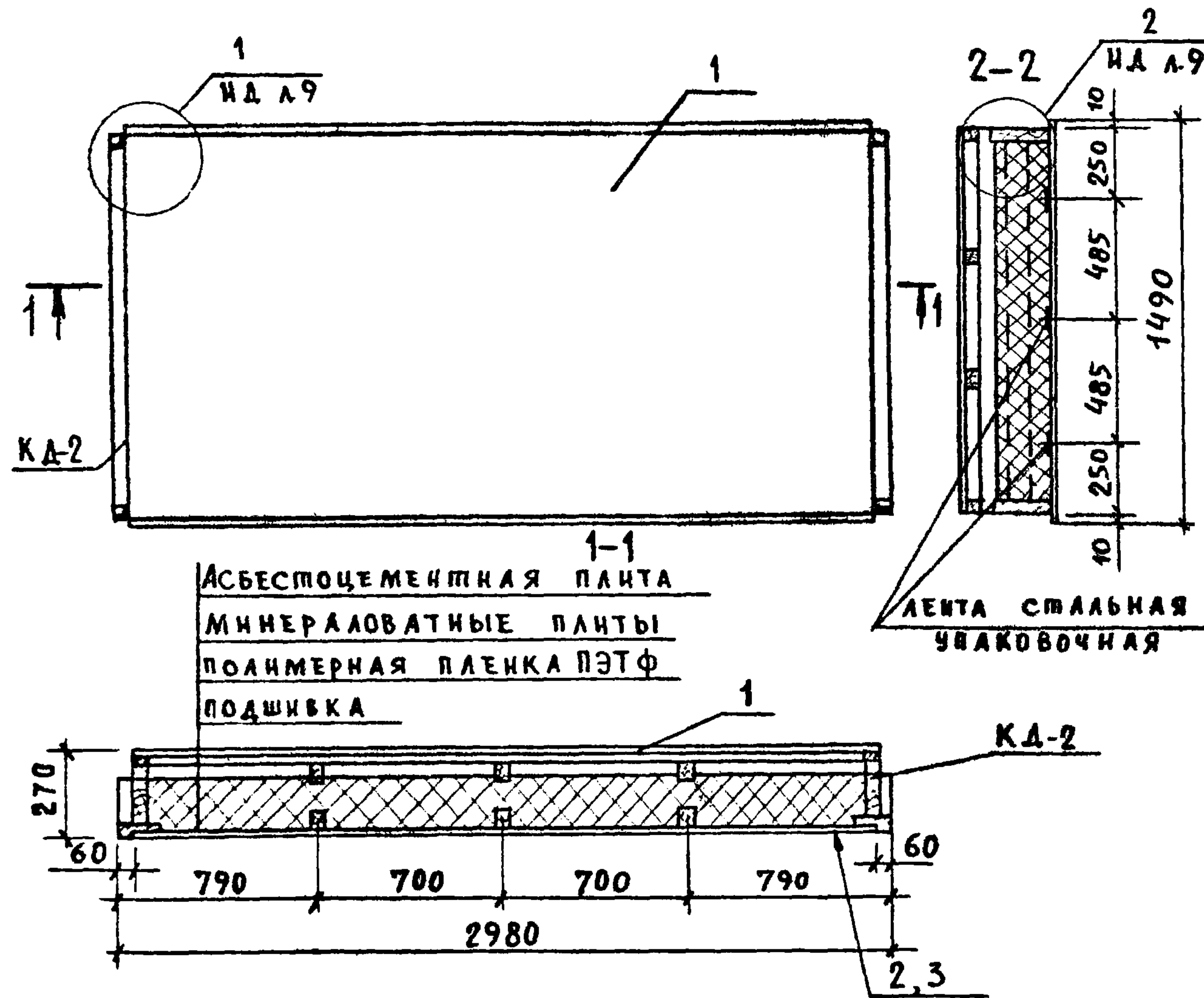
ИНВ. №	ПРИВЯЗАН

ОИ и Р	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
НАЧ. МАСТ.	ГОРЬШКОВ	<i>Горышков</i>
ГАИИМ. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГАЯ	ТЕЛЬФЕР	<i>Тельфер</i>
ГИП	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РУК. ГР. ИИЖ.	ШИШАНИКОВА	<i>Шиханикова</i>
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РАЗРАБ.	ПОЛТАВСКАЯ	<i>Полтавская</i>

294-2-68 ИД

ПАНЕЛЬ ПА-1	СПЛАНА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	269,1	
	Лист 5	Листов	

ЗРЕАНИХ ЗАДАНИИ
И СПОРТИВНЫХ
СООРУЖЕНИИ
ИМ. БС МЕЗЕНЦЕВА



Марка панели	Марка каркаса	Масса панели, кг	Вид подшивки
ПА-2	КА-2	269.0	Асбестоцемент. плита
ПА-3	КА-2	232.0	Древесноволокнист. плита

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Колич.		Масса ед., кг	Примечан.
			ПА-2	ПА-3		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КА-2	ИД А-8	КАРКАС КА-2 шт.	1	1	74.2	
ДЕТАЛИ						
1	ИД А-И	АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПЛИТА ГОСТ 18124-75 $\delta=10$ мм	1	1		
2	ИД А-И	АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПЛИТА ГОСТ 18124-75 $\delta=10$ мм.	1			
3		ПЕРФОРИРОВАННАЯ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА ТУ13-444-79; ГОСТ 8904-76		1		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
4	ГОСТ 1145-80	Шурупы 4x30 кг	0.15	0.15		
5	ГОСТ 1145-80	Шурупы 5.4x30.09.1 кг	0.15	-		
6	ГОСТ 4028-63	Гвозди К3.5x40 кг	-	0.3		
МАТЕРИАЛЫ						
	ГОСТ 9573-72	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\delta=150$ мм	м ³	0.6	0.6	$\gamma_0=100$ кг/м ³
	ТУ6-05-1065-76 МХПС	ПОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА ПЭТФ $\delta=0.03$ мм	м ²	4.5	4.5	МАССА 1 м ² 0.03 кг
	ГОСТ 3560-73	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ 0.7x30	м	9.0	9.0	МАССА 1 м 0.165 кг
	ГОСТ 14791-79	ГЕРМЕТИК БУТАПРОЛ, кг		0.5	0.5	

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВИД
ИДЕАЛ

ПРИВЯЗАН

ИВ. И			
-------	--	--	--

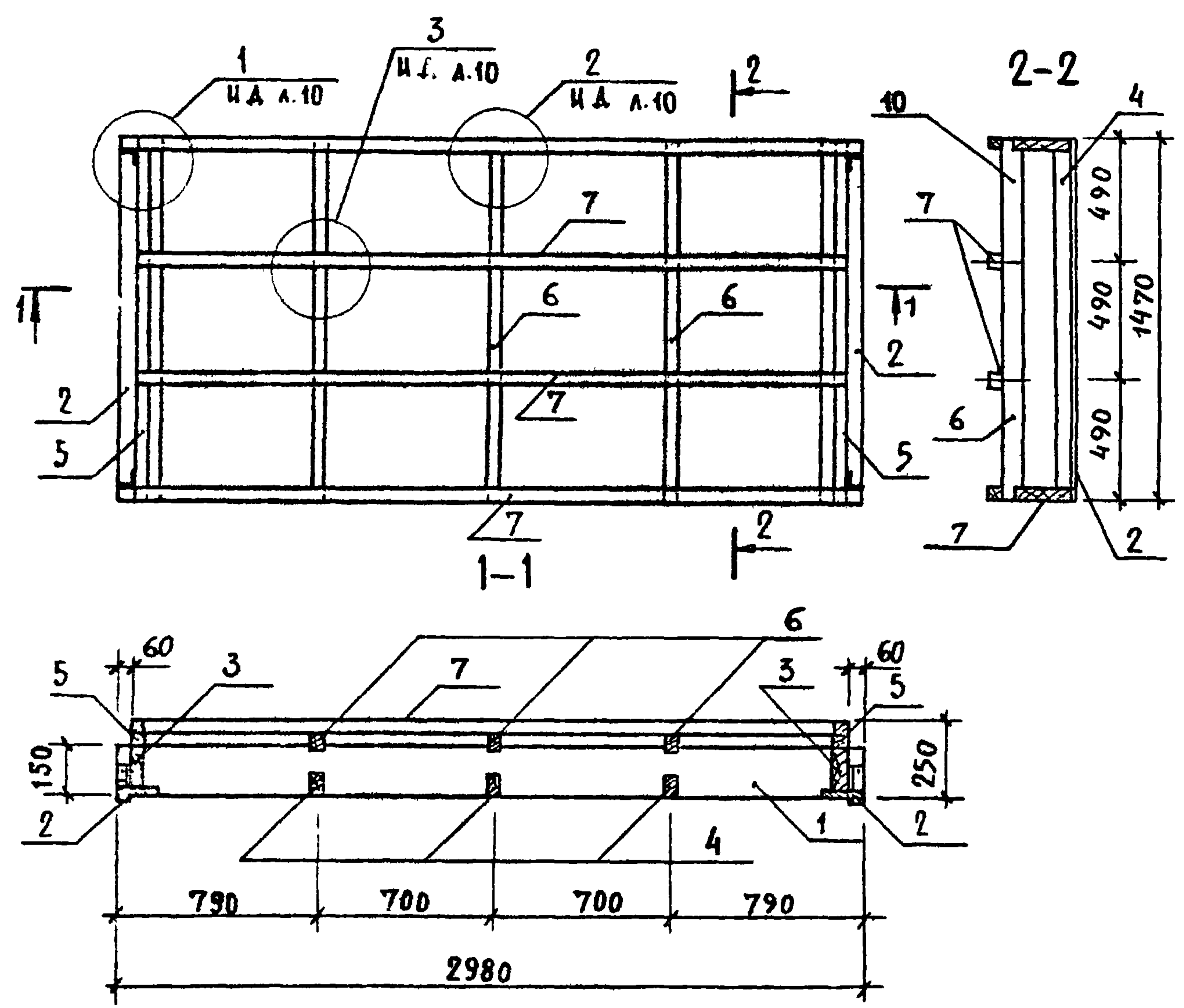
ОИ И Р	ТРАВОУШ		
НАЧ. МАСТ.	ГОРАЫШКОВ		
ГЛАВ. ИНЖ.	ПОКРАСС		
Г А П	ГЕЛЬФЕР		
Г И П	КОПЫЛЕВ		
РУК. ГРАНЖ.	ШИШЛЯНИНОВ		
ПРОВЕРИЛ	КОПЫЛЕВ		
РАЗРАБ.	ПОЛТАВСКАЯ		

294-2-68 ИД

ПАНЕЛИ ПА-2 ПА-3	СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	269,0 232,0	
ЛИСТ 6		ЛИСТОВ	

ФОРМАТ 12
17820-0

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V



МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КАРКАСА/КГ/
	ДРЕВЕСИНА/М ³ /	СТАЛЬ/КГ/	
КА-2	0,144	2,2	74,2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
М1П	ИД А-И	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1П	2	0,4	
М1А	ИД А-И	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1А	2	0,4	
ДЕТАЛИ					
2	ИД А-10	ОПОРНАЯ ДОСКА			
4		ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
		50 x 80 x 1370			
5		ОБРЕШЕТКА 50 x 50 x 1470	2		
7		ОБРЕШЕТКА 50 x 50 x 2860	4		
1	ИД А-10	НЕСУЩЕЕ РЕБРО	2		
3		ТОРЦЕВОЕ РЕБРО	2		
		50 x 120 x 1370			
6	ИД А-10	ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
15	ГОСТ 1144-80	ШУРУПЫ 5 x 70	КГ 0,11		1000 ШТ. 9,02 КГ
16	ГОСТ 1144-80	ШУРУПЫ 6 x 40	КГ 0,13		1000 ШТ. 8,03
17	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ К3 x 80	КГ 0,10		1000 ШТ. 4,44 КГ

ИМЬ N ВОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ N

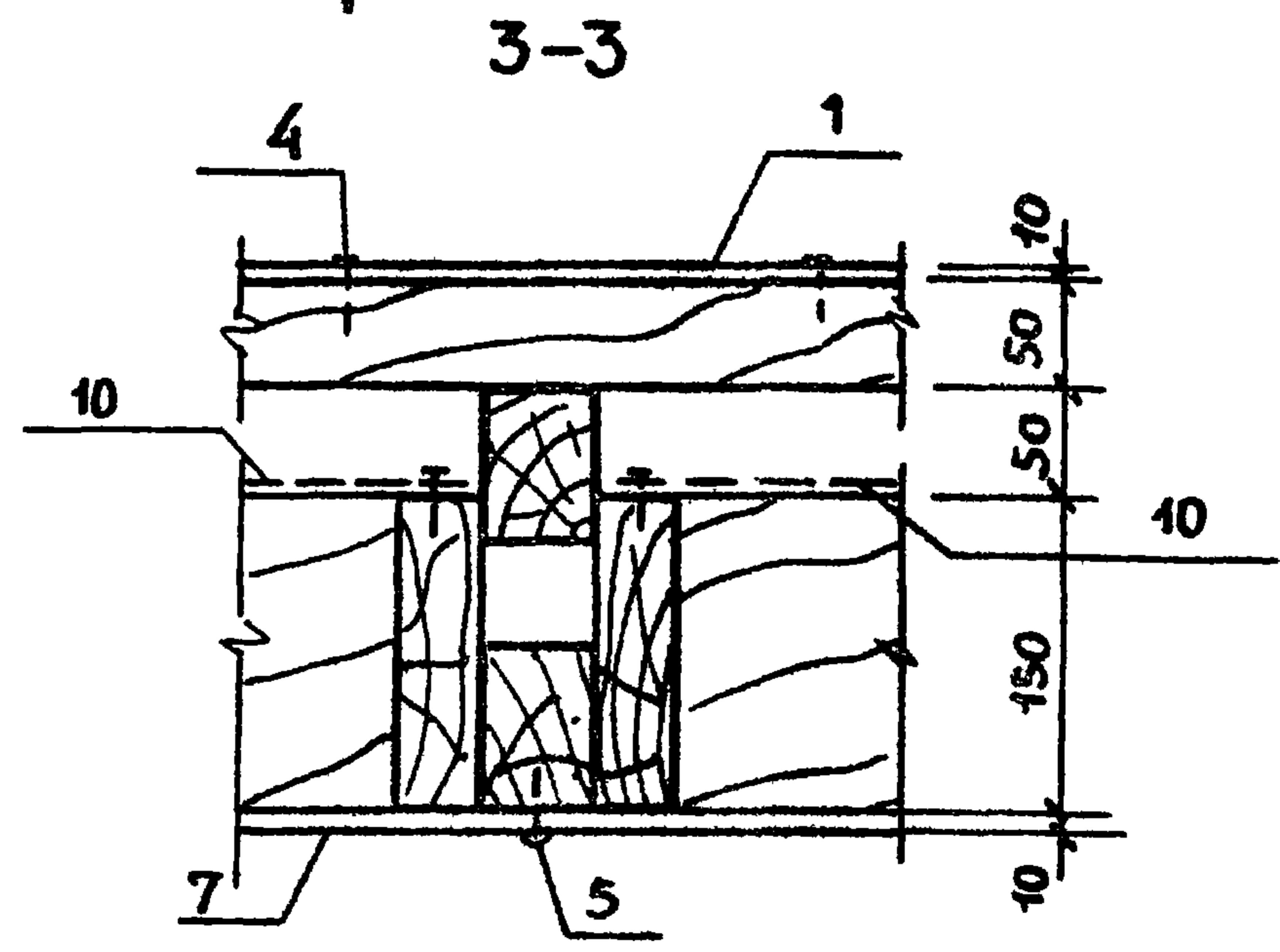
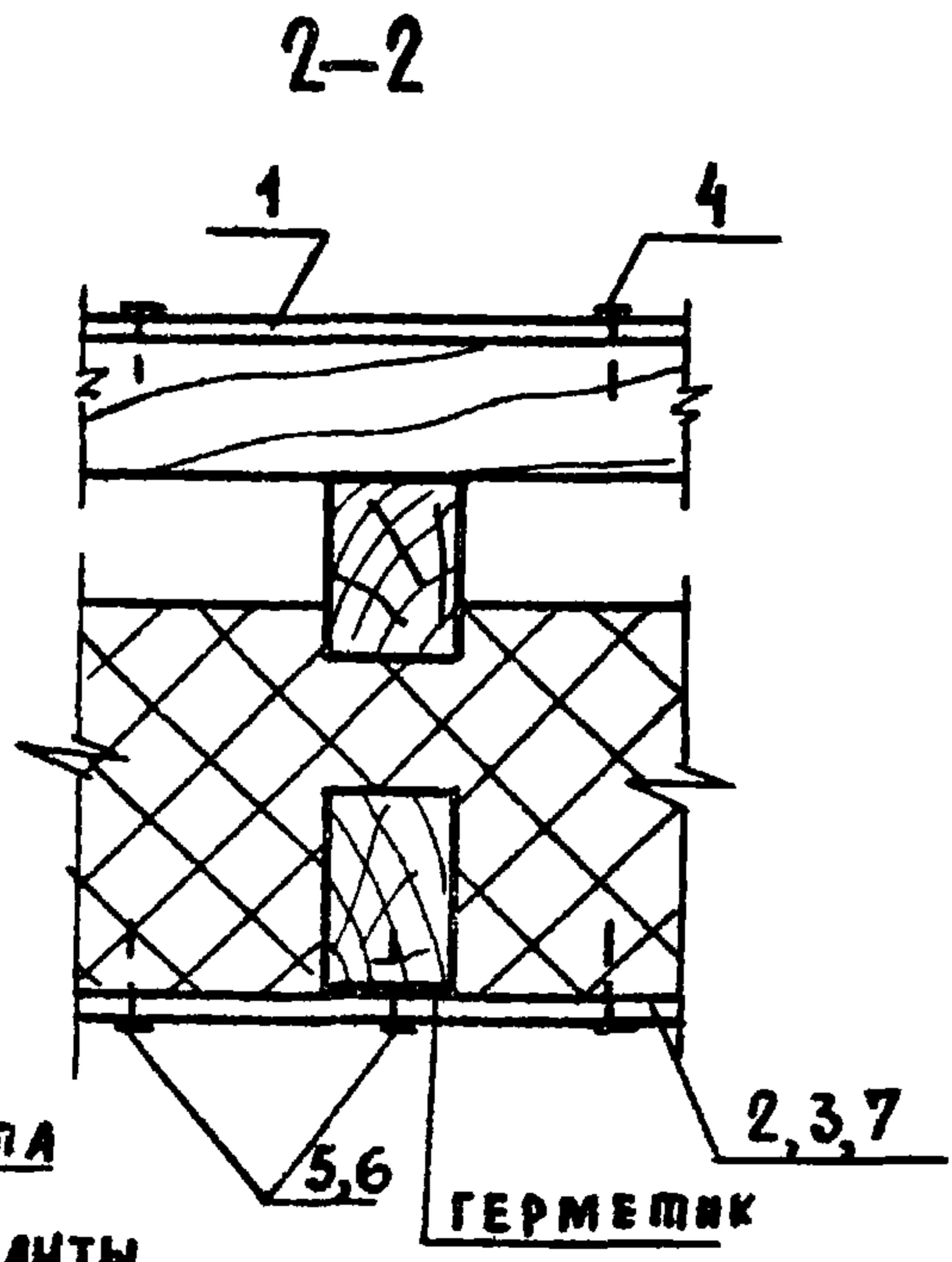
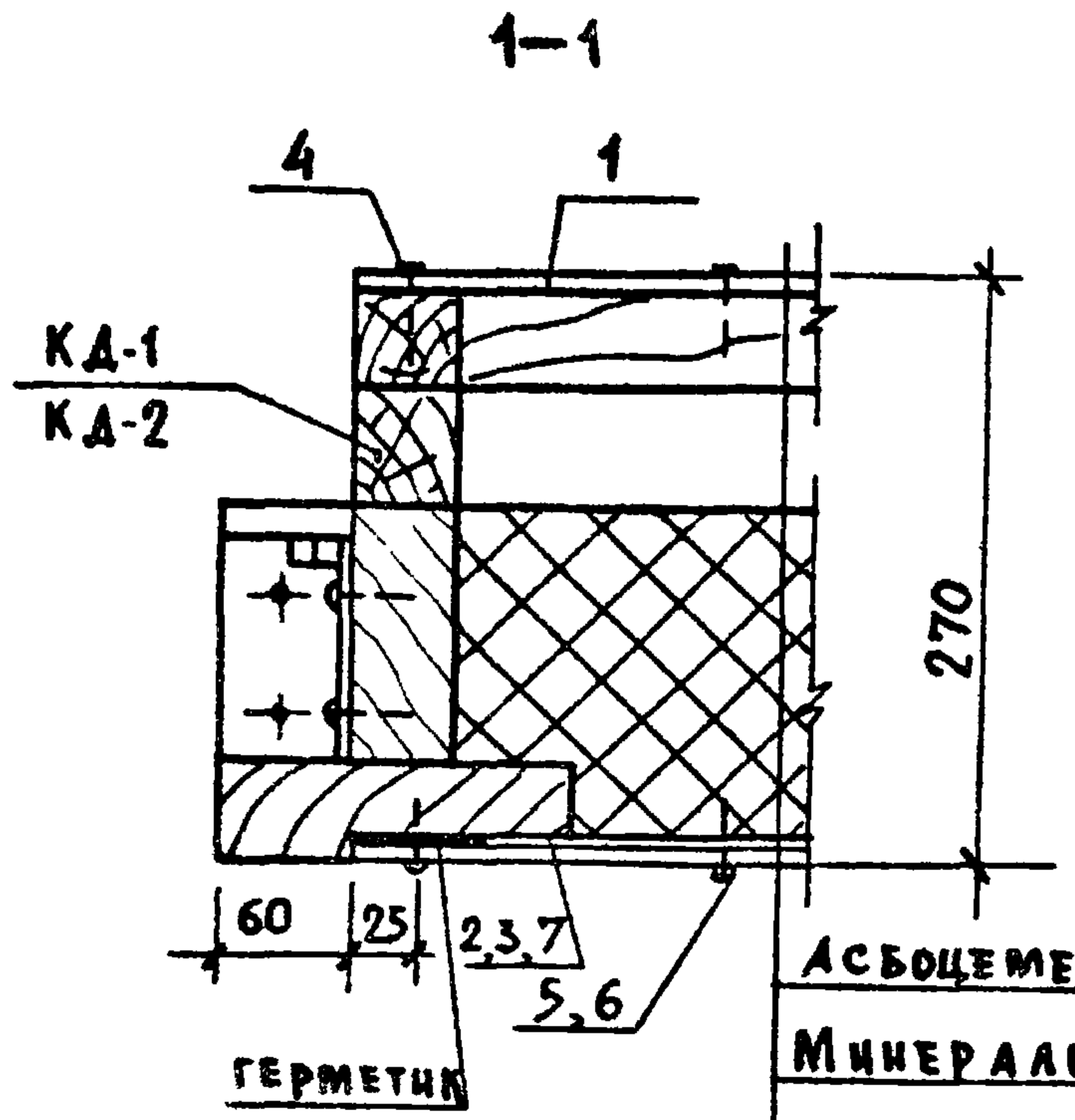
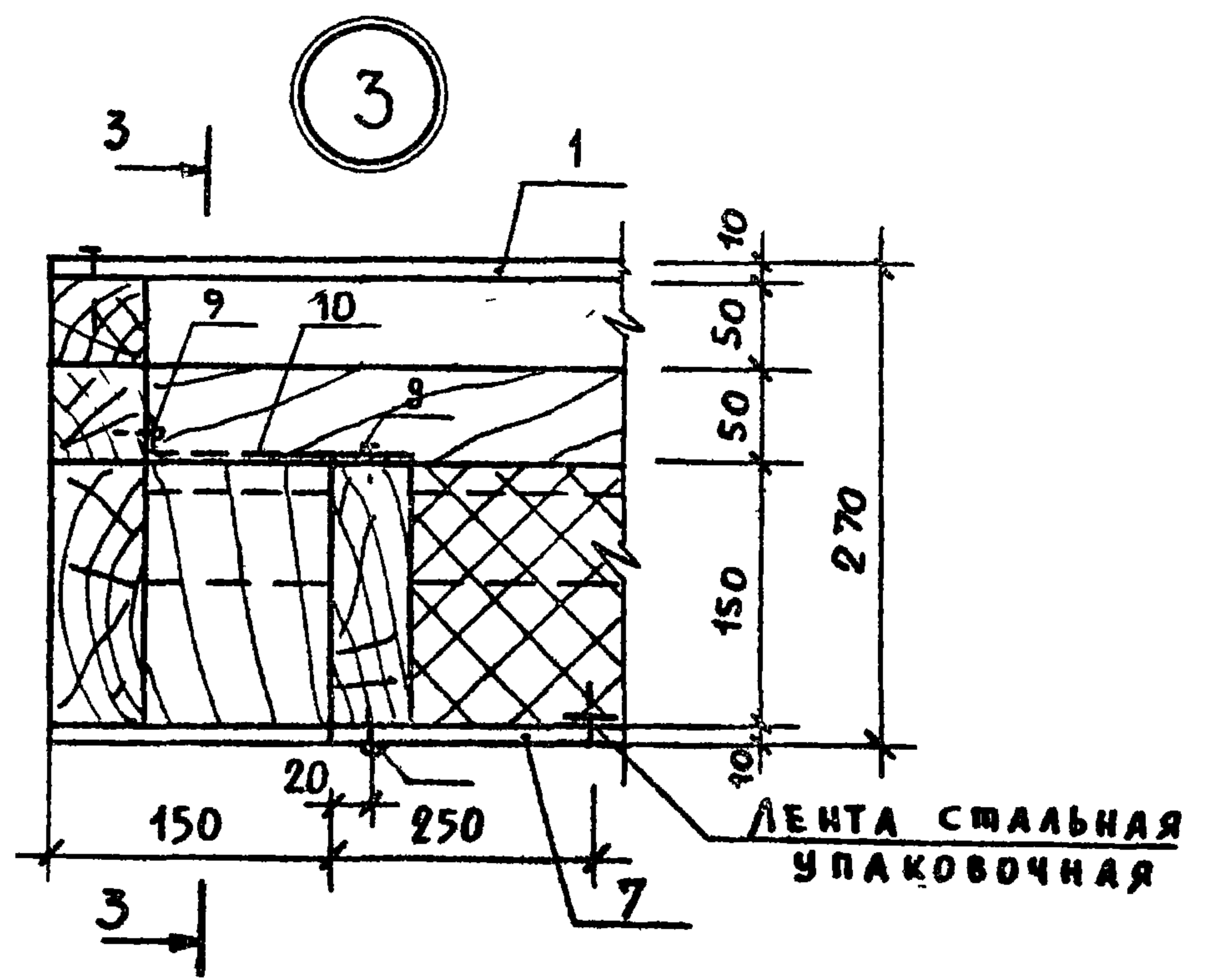
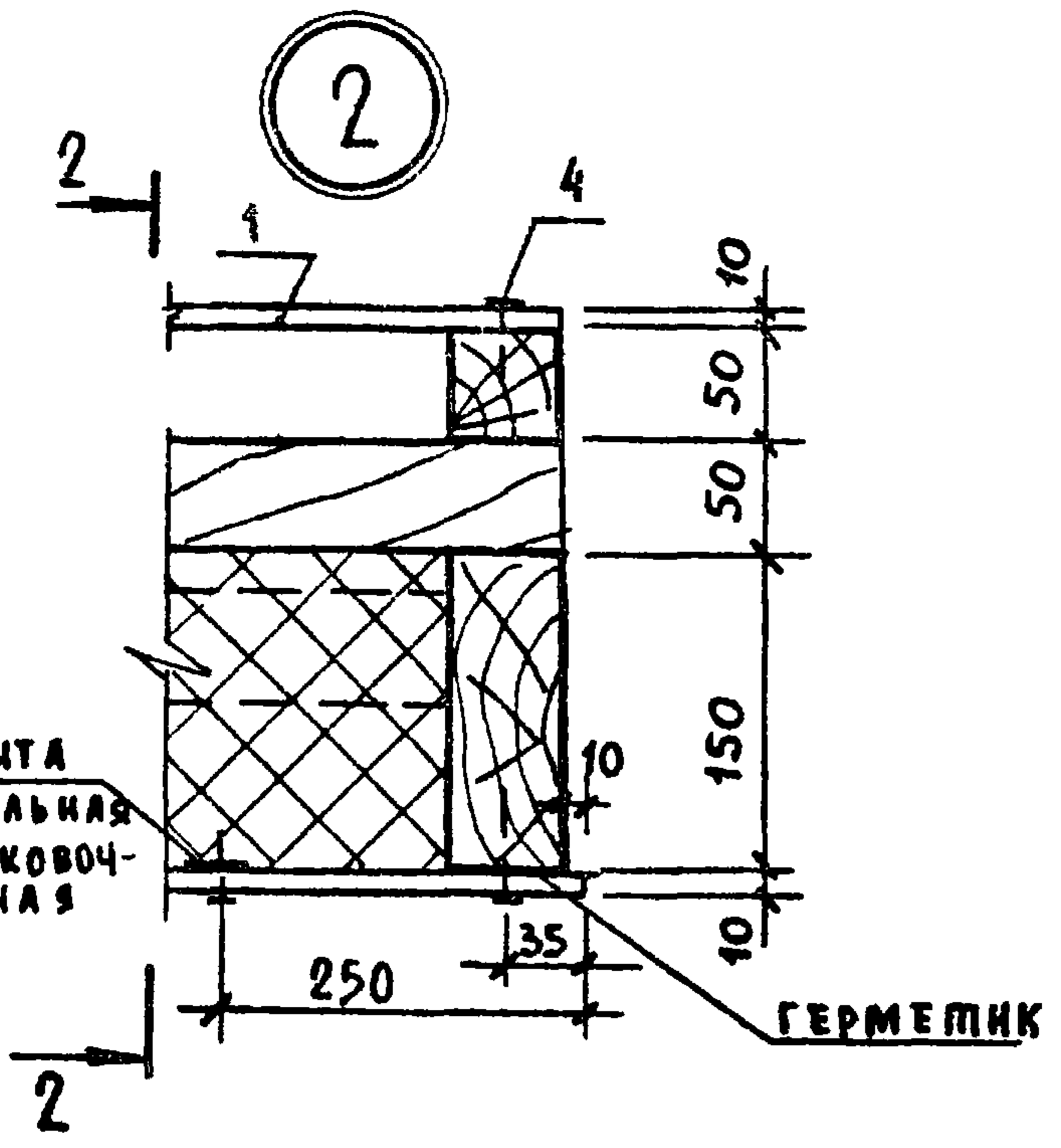
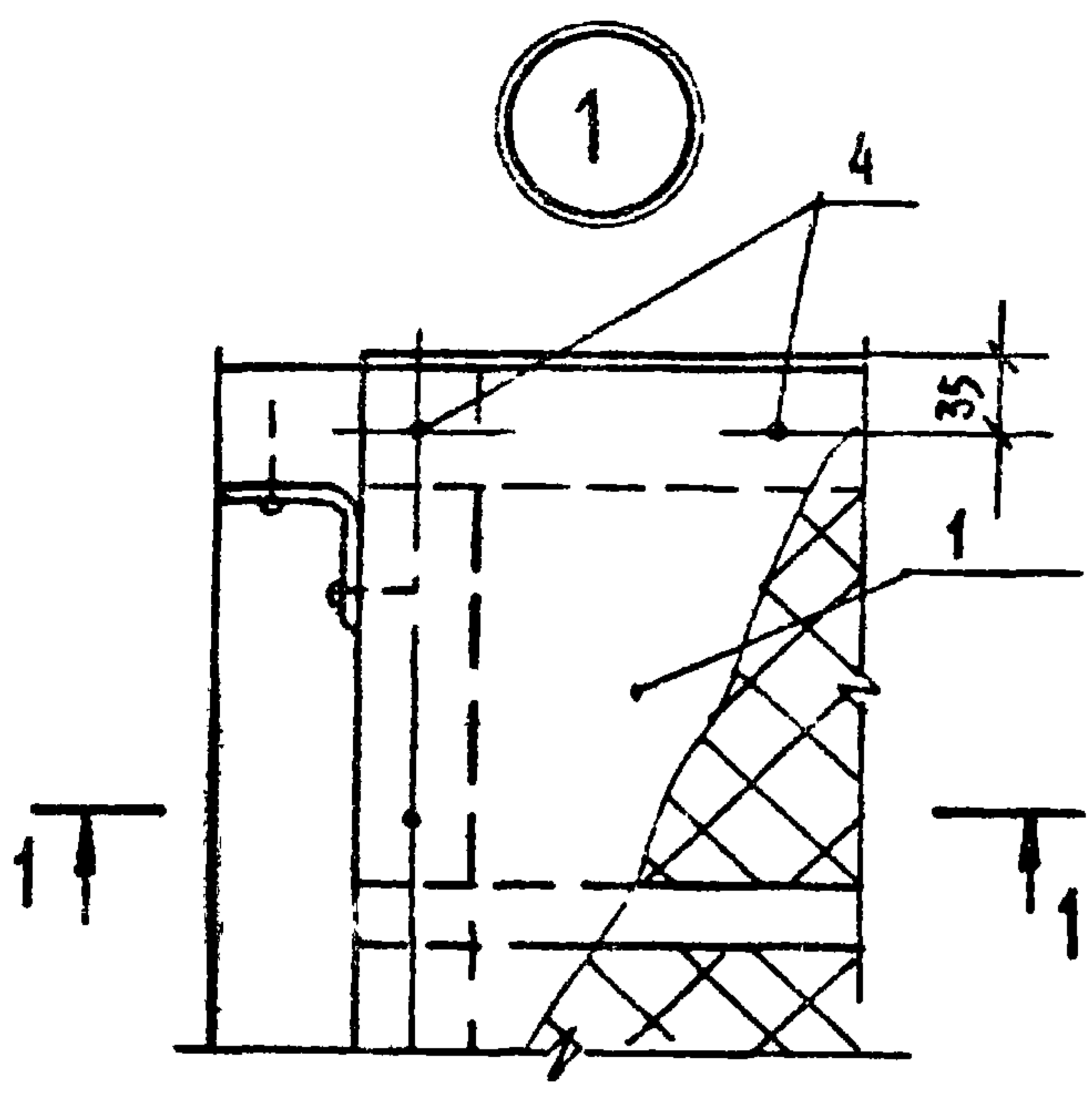
ПРОВЕРКА			
ИМЬ N			
РАЗРАБ.	ПОШТАВСКАЯ	<i>В. Ш.</i>	
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>В. К.</i>	
РУК. ГР. ИИИ	ШИШАЯНИКОВА	<i>В. Ш.</i>	
Г И П	КОПЫАЕВ	<i>В. К.</i>	
Г А П	ТЕАБФЕР	<i>В. Т.</i>	
ТА ИИИ. М.	ПОКРАСС	<i>В. П.</i>	
НАЧ. МАСТ.	ГОРАШКОВ	<i>В. Г.</i>	
ИМЬ N	ТРАВУШ	<i>В. Т.</i>	

294-2-68 ИД

КАРКАС КА-2	СТААЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	74,2	—
	Лист 8	Листов	

ДРЕВЕСИНА II КАТЕГОРИИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ
 И СПОРТИВНЫХ
 СБОРНЫХ ИИИ
 ИМ. Б.С. МЕСТНИКОВА



АСБЦЕМЕНТАЯ ПЛИТА
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ
ВОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА ПЭТФ
ПОДШИВКА

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И			
ИНВ. И			

ОИ И Р	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
НАЧ. МАСТ.	ГОРЬШКОВ	<i>Горышков</i>
ТАЧ. ИИ. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГА П	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
Г И П	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РУК. ГР. ИИИ.	ШИШАНИКОВ	<i>Шихаников</i>
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РАЗРАБ.	ПОДПАВСКАЯ	<i>Подпавская</i>

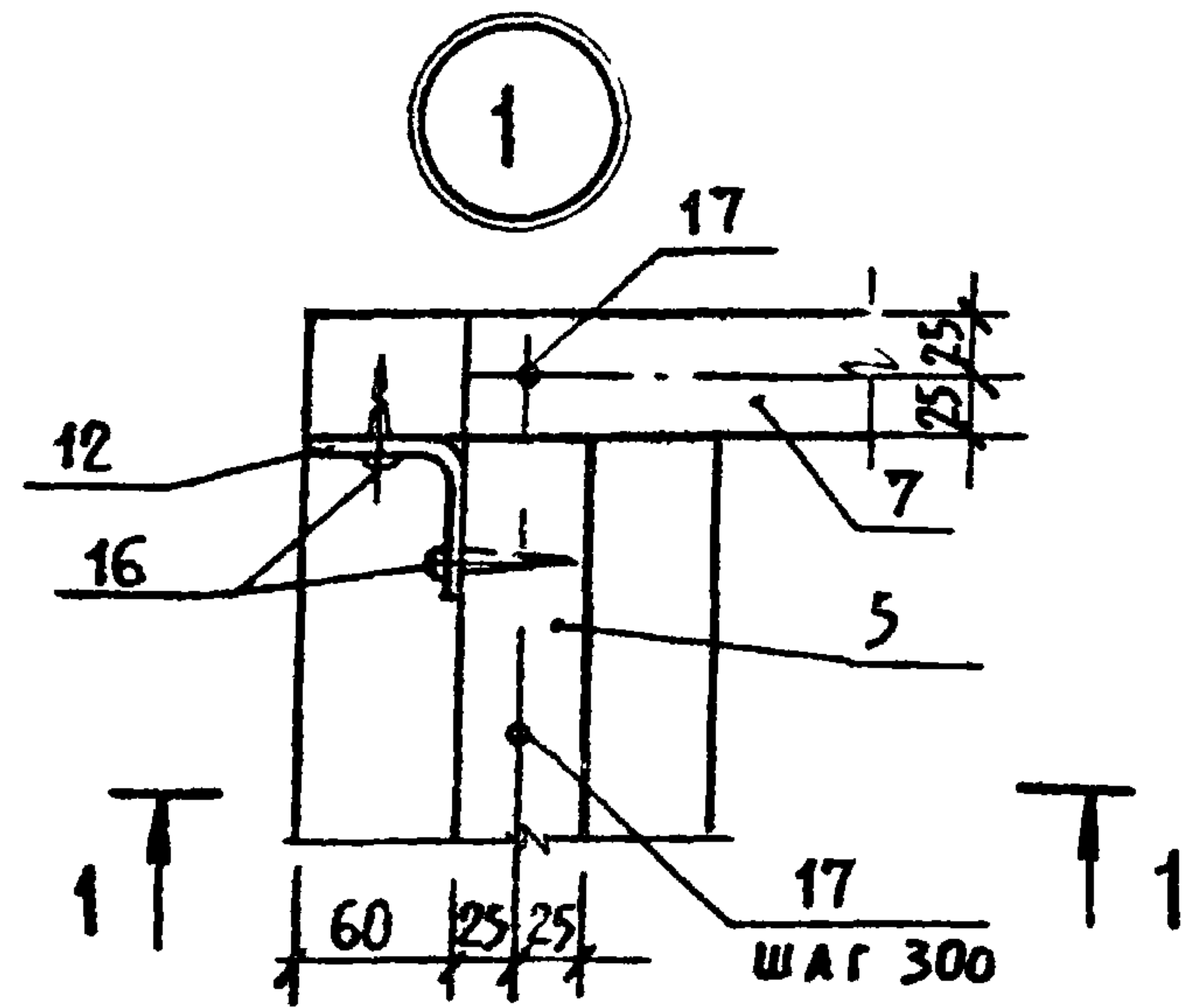
294-2-68 ИД

УЗЛЫ ПАНЕЛЕЙ
1, 2, 3

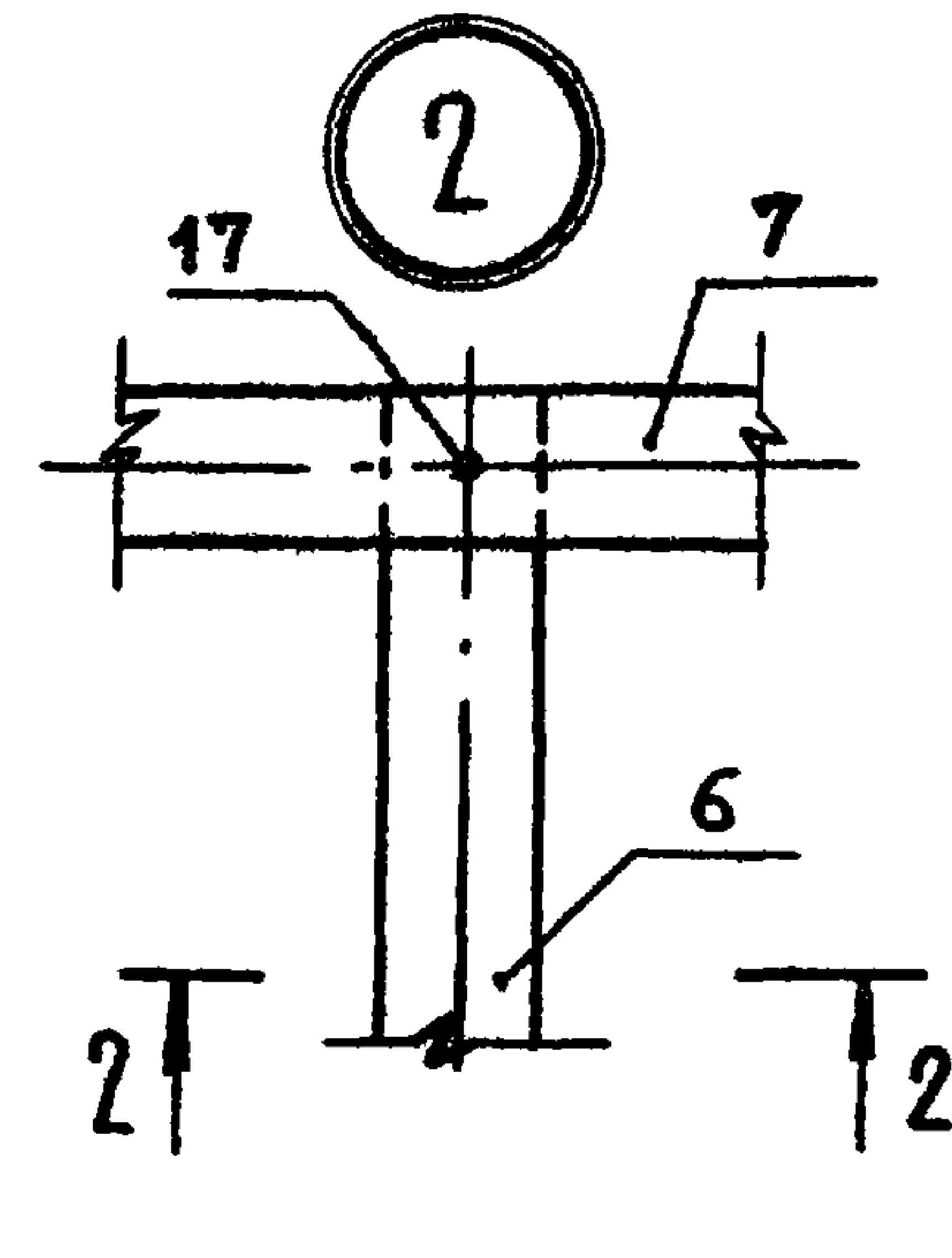
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	1:5
Лист 9	Листов	

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ
И СПОРТИВНЫХ
СООРУЖЕНИЙ
ИМ. Б. СМЕЗЕНКОВА

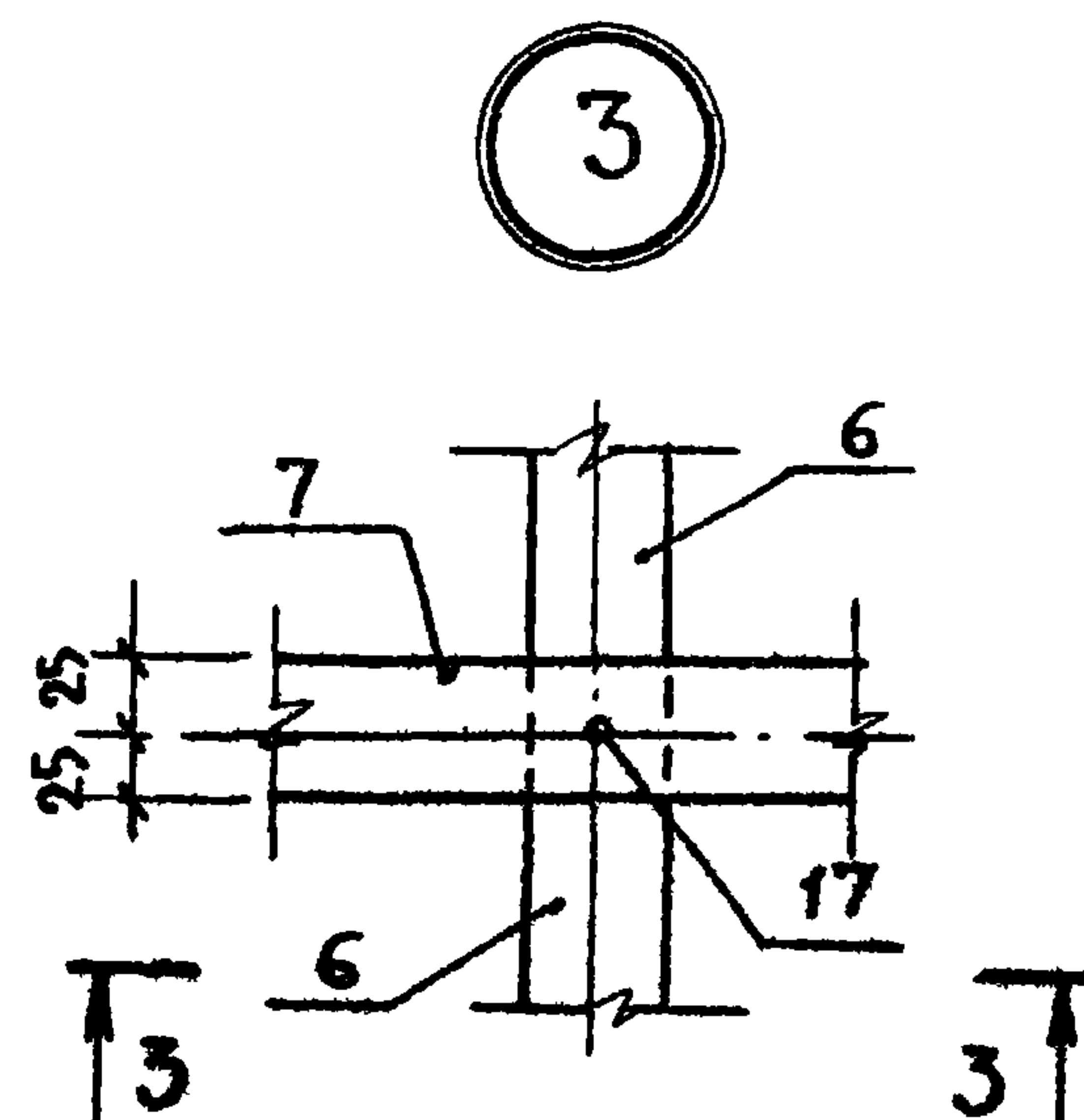
ИМ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИ. М.



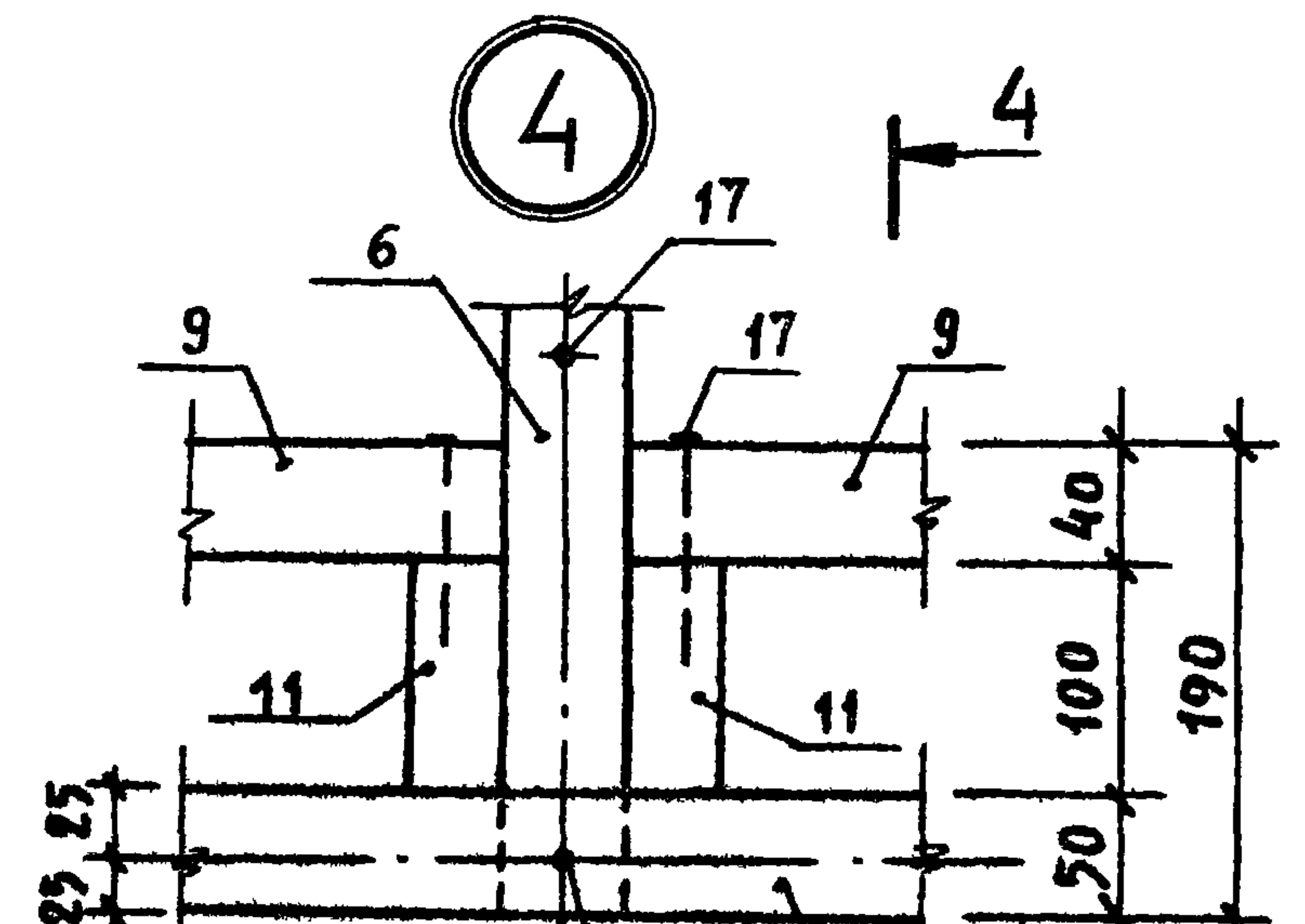
1-1



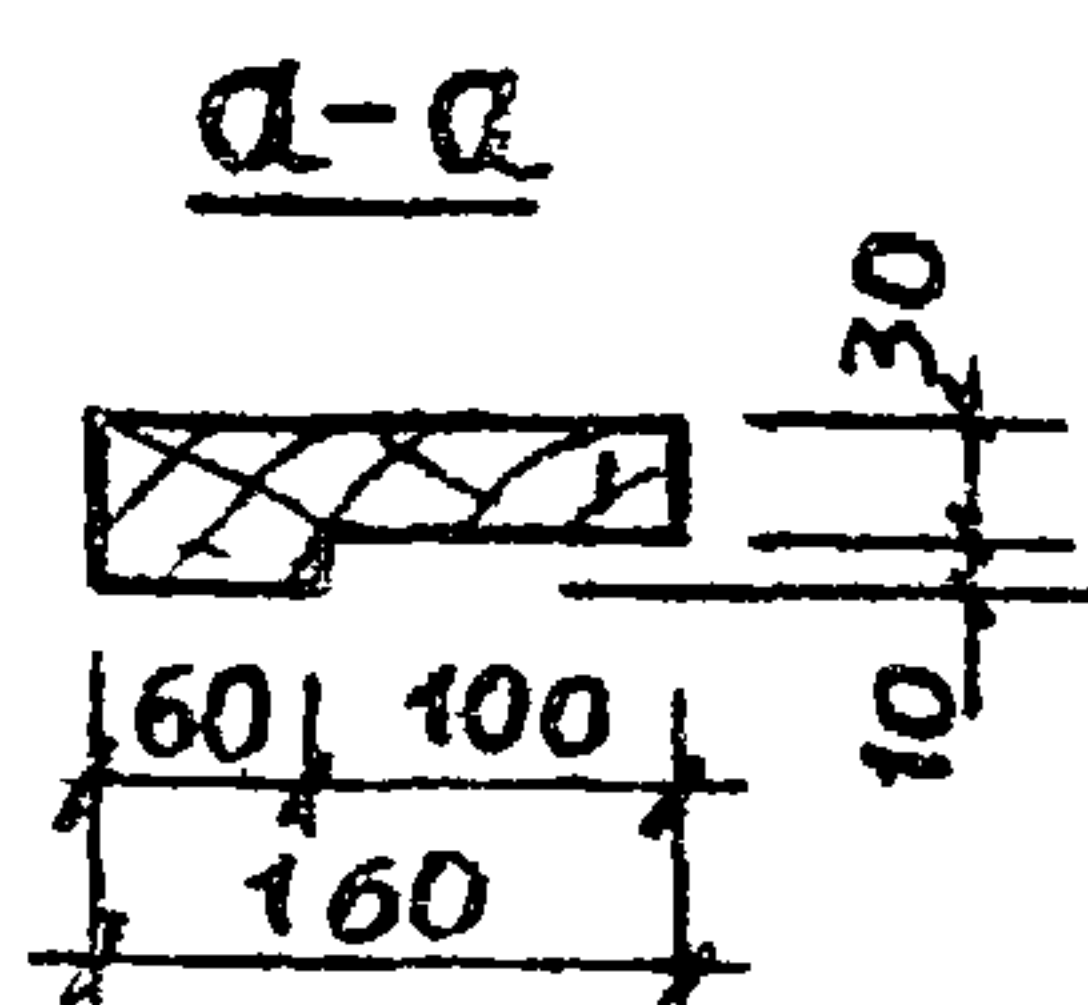
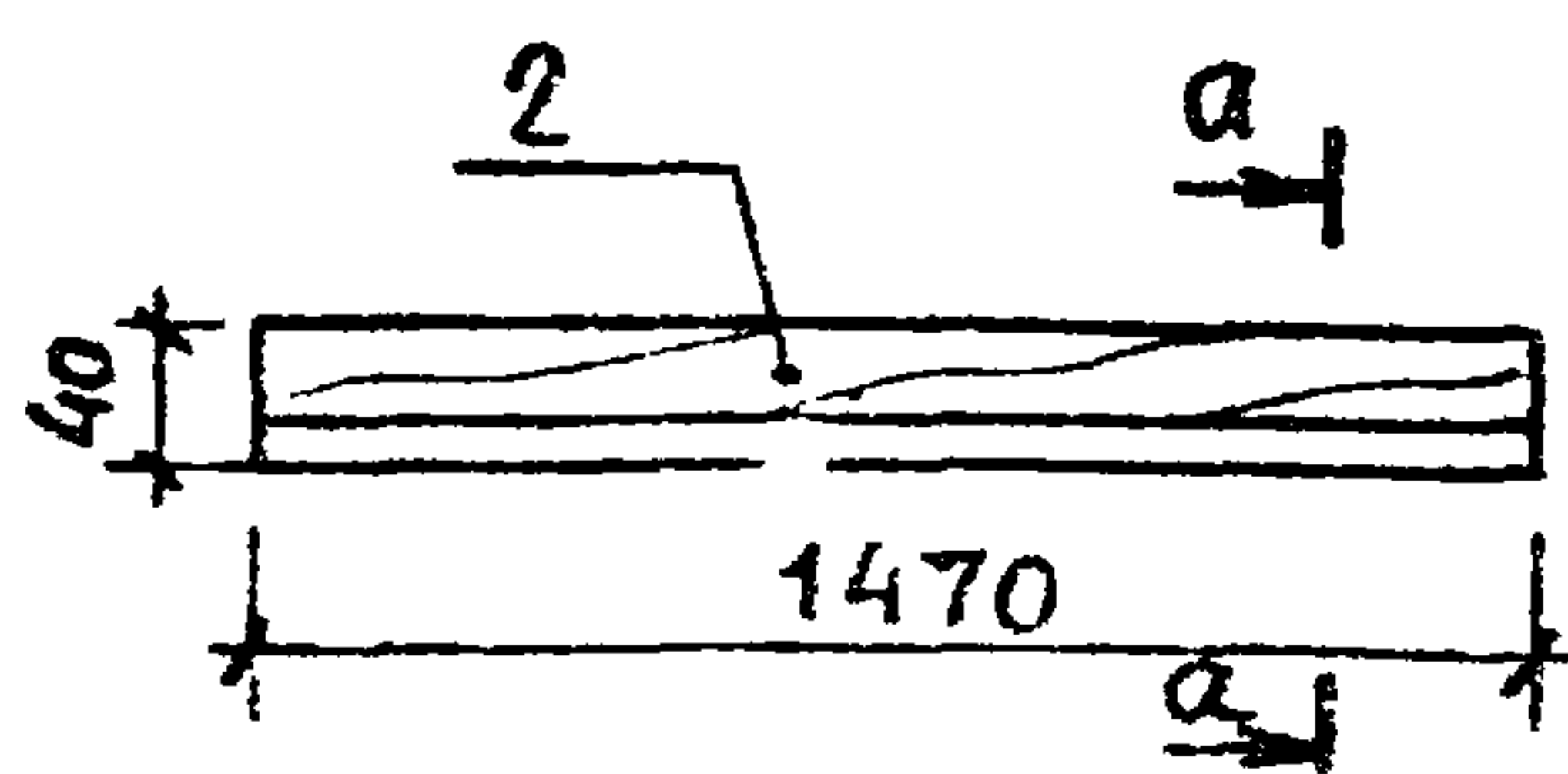
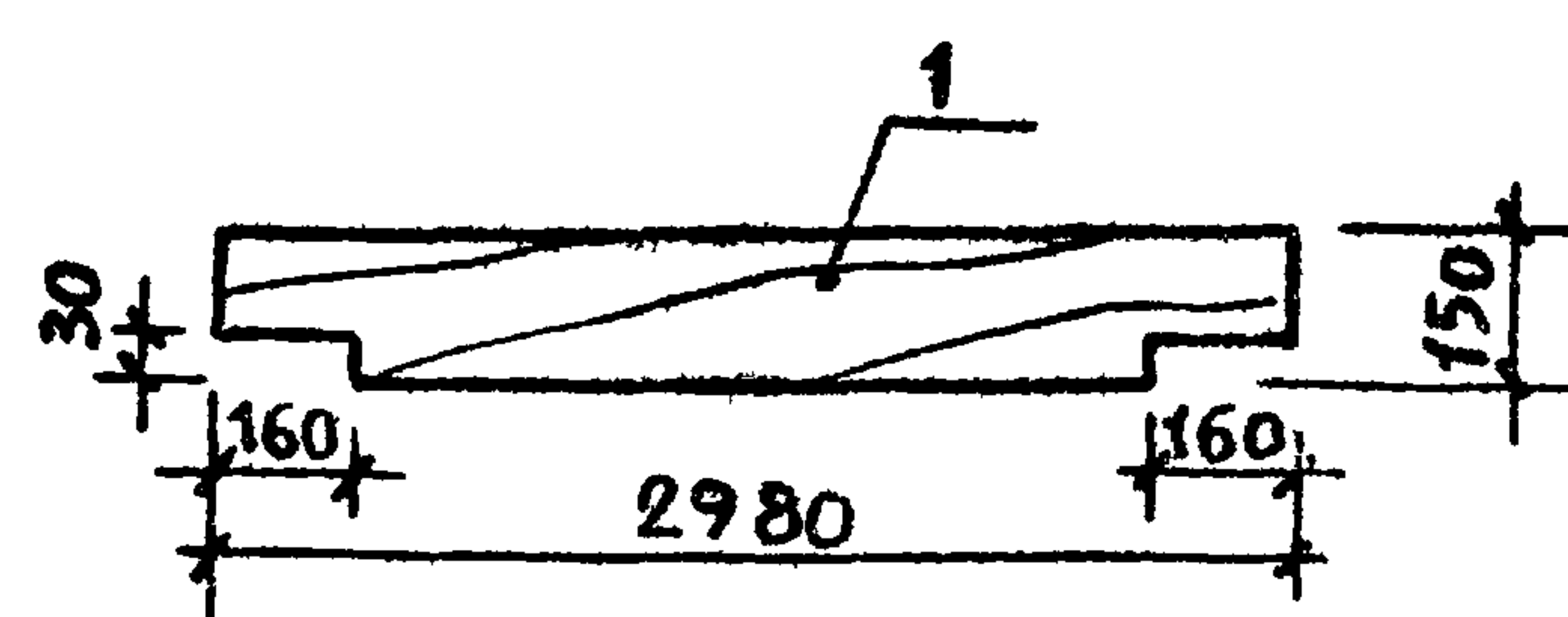
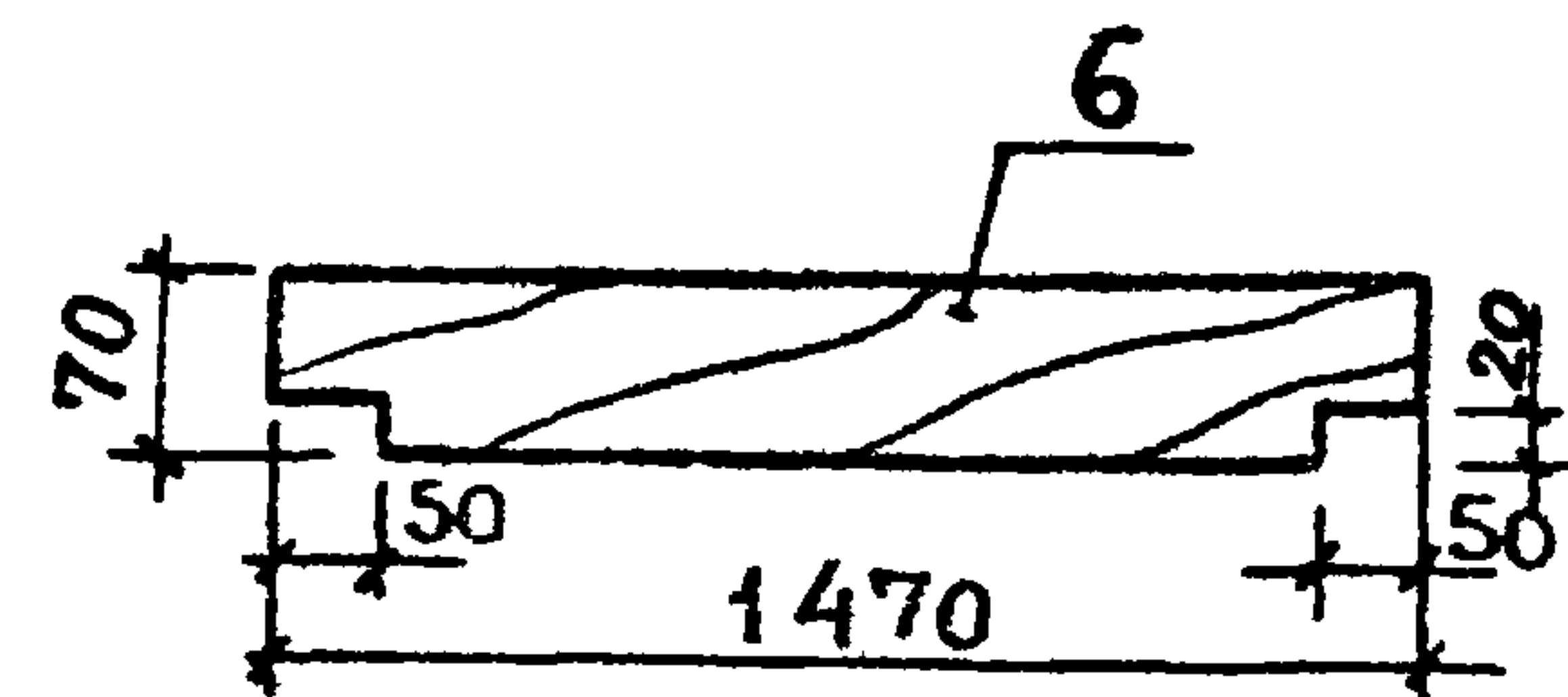
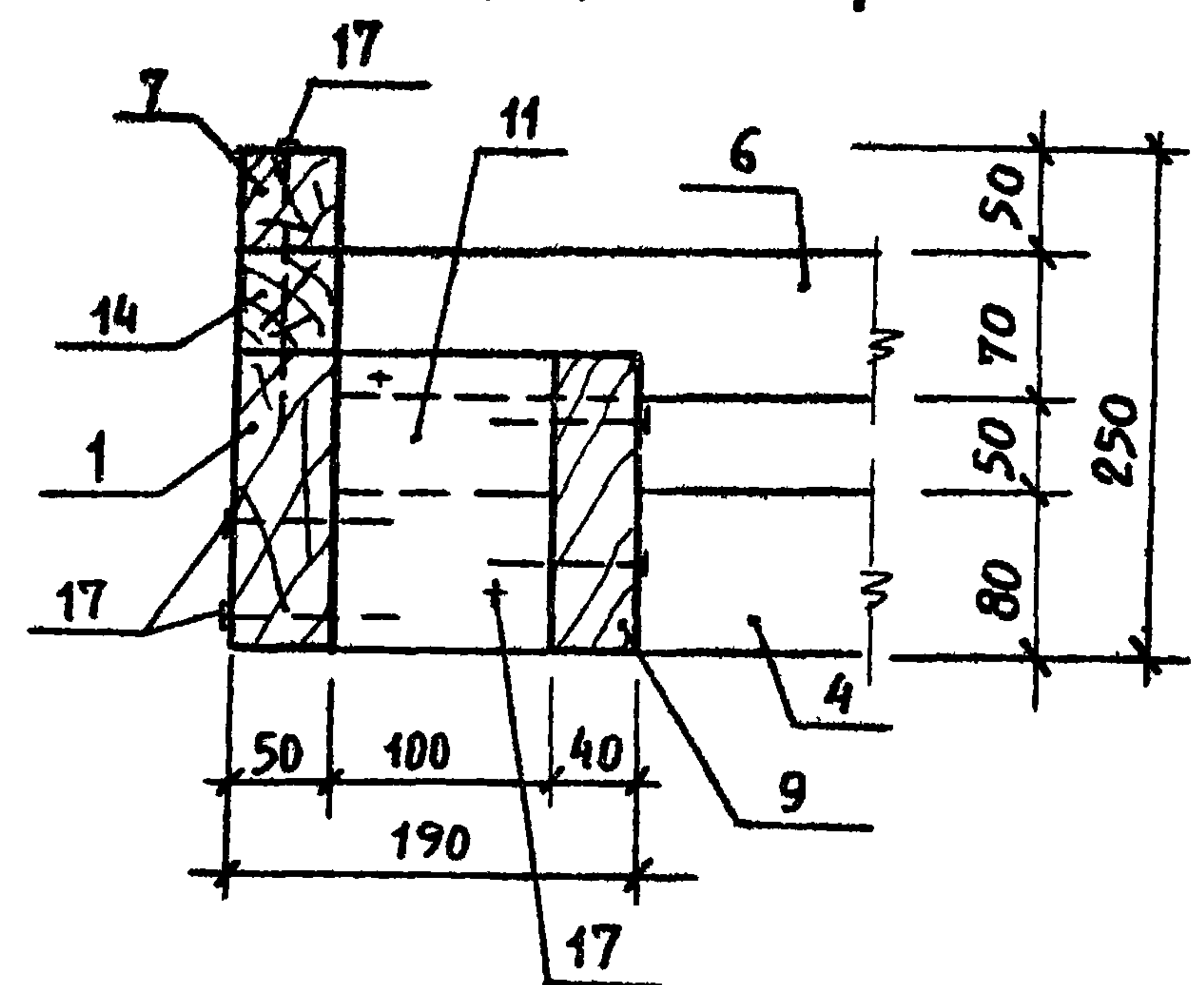
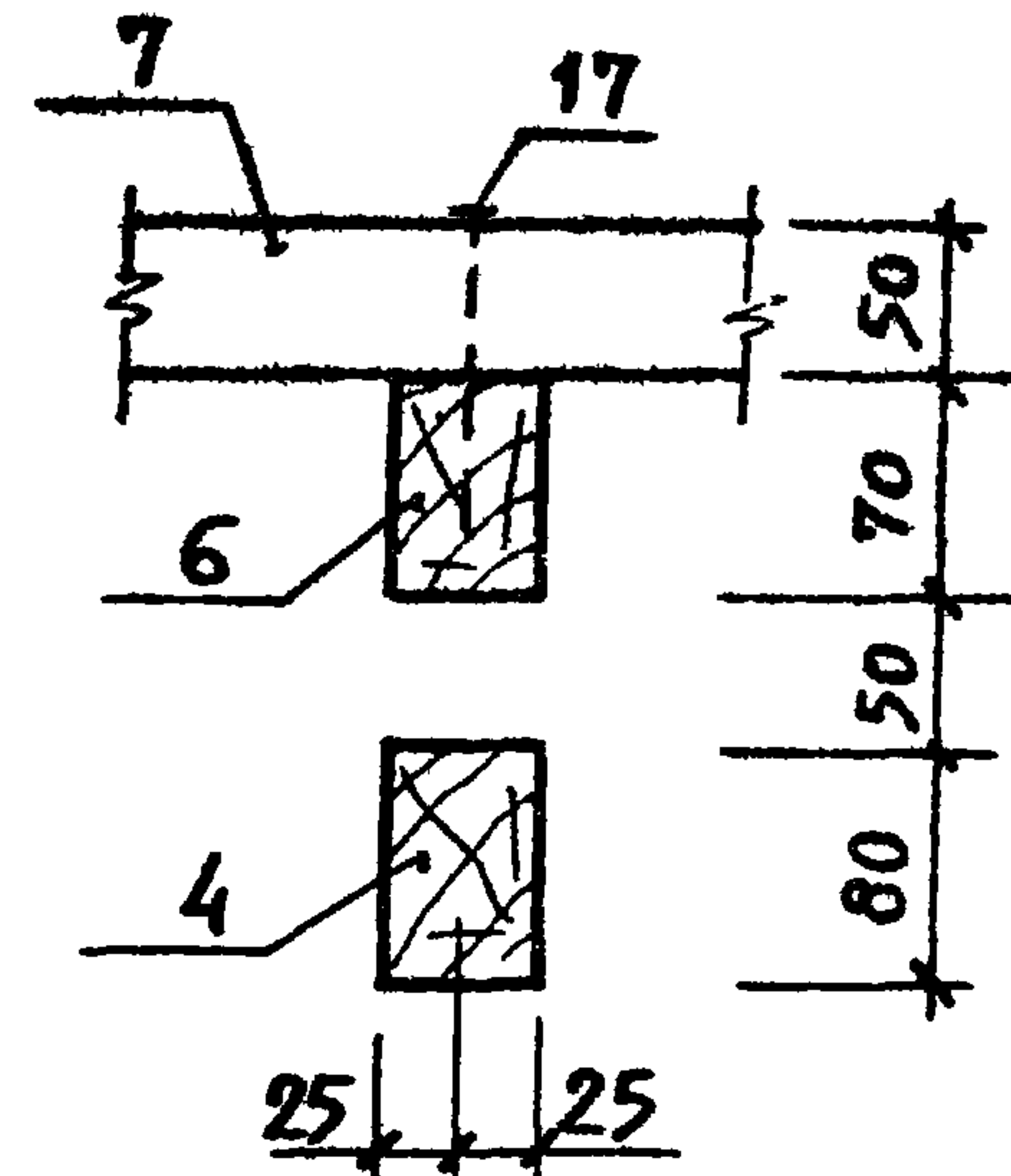
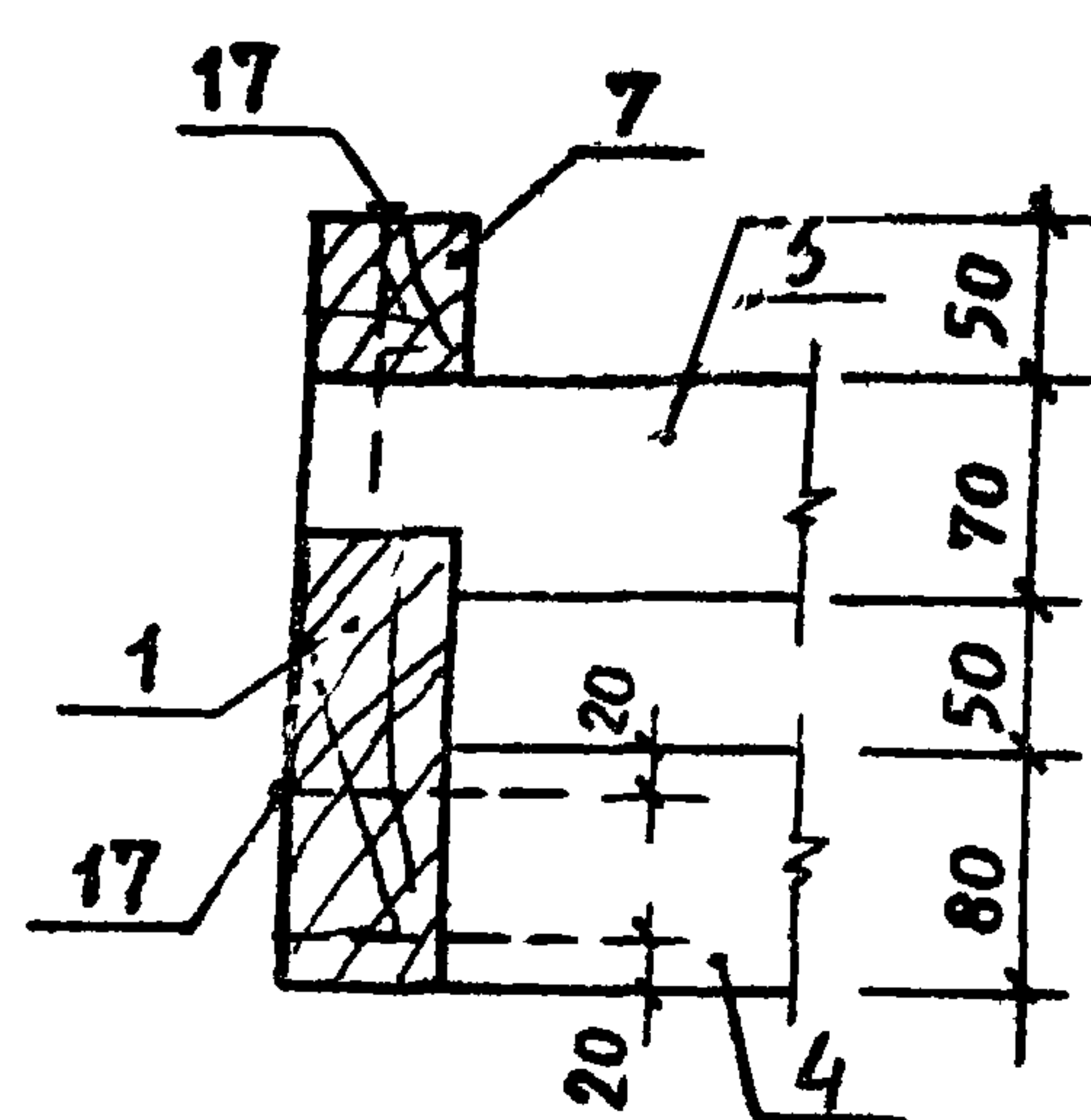
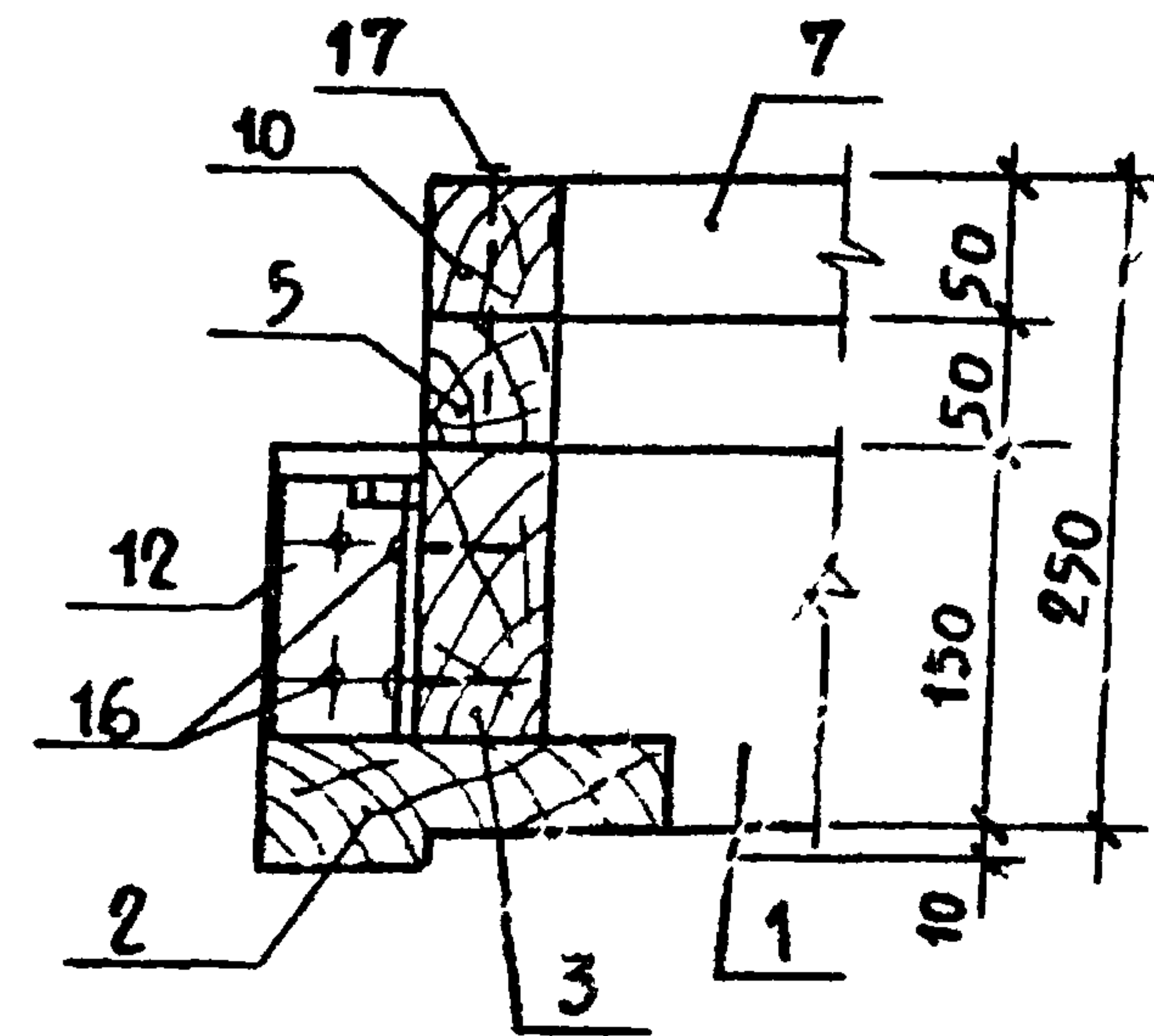
2-2



3-3




4-4



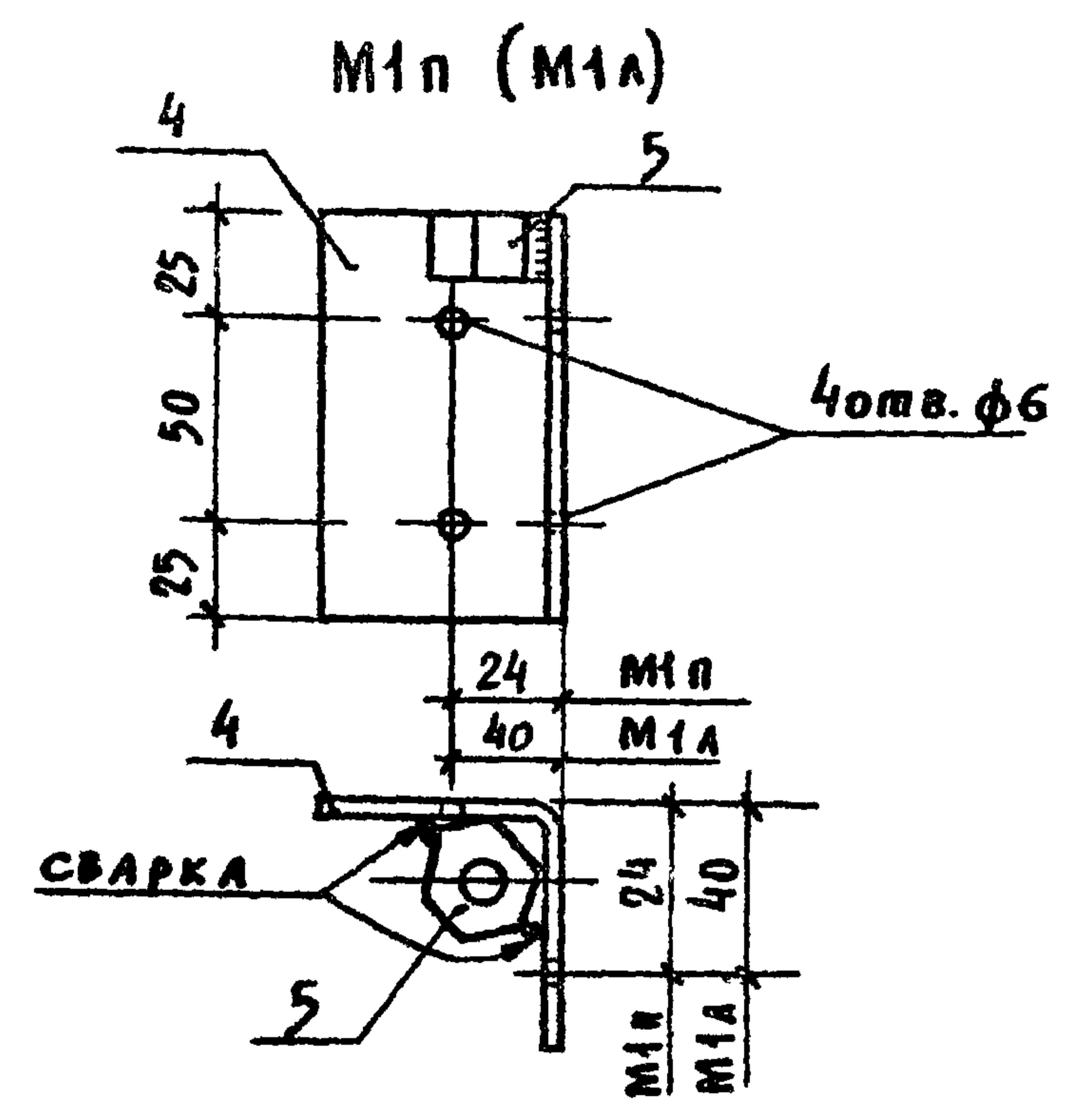
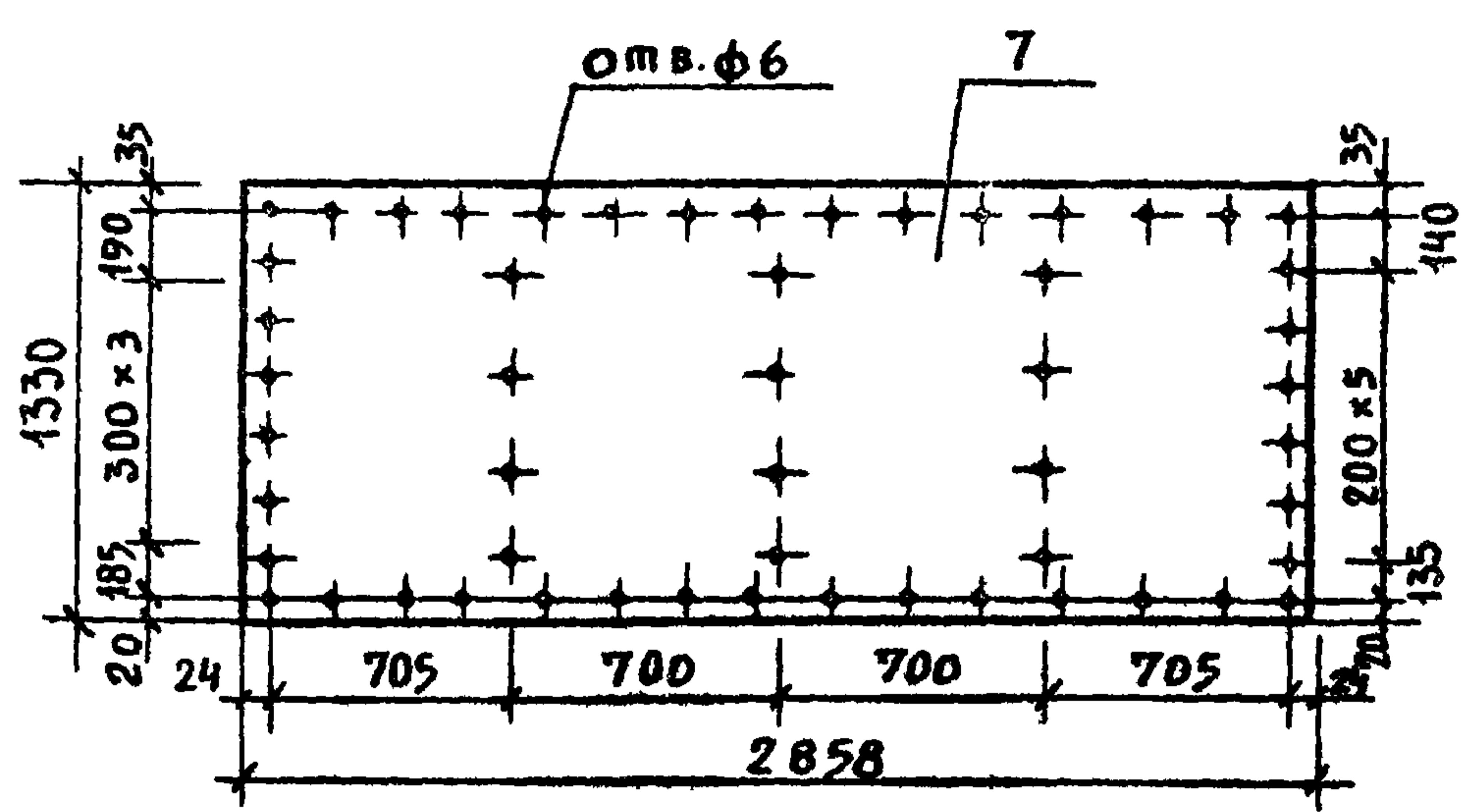
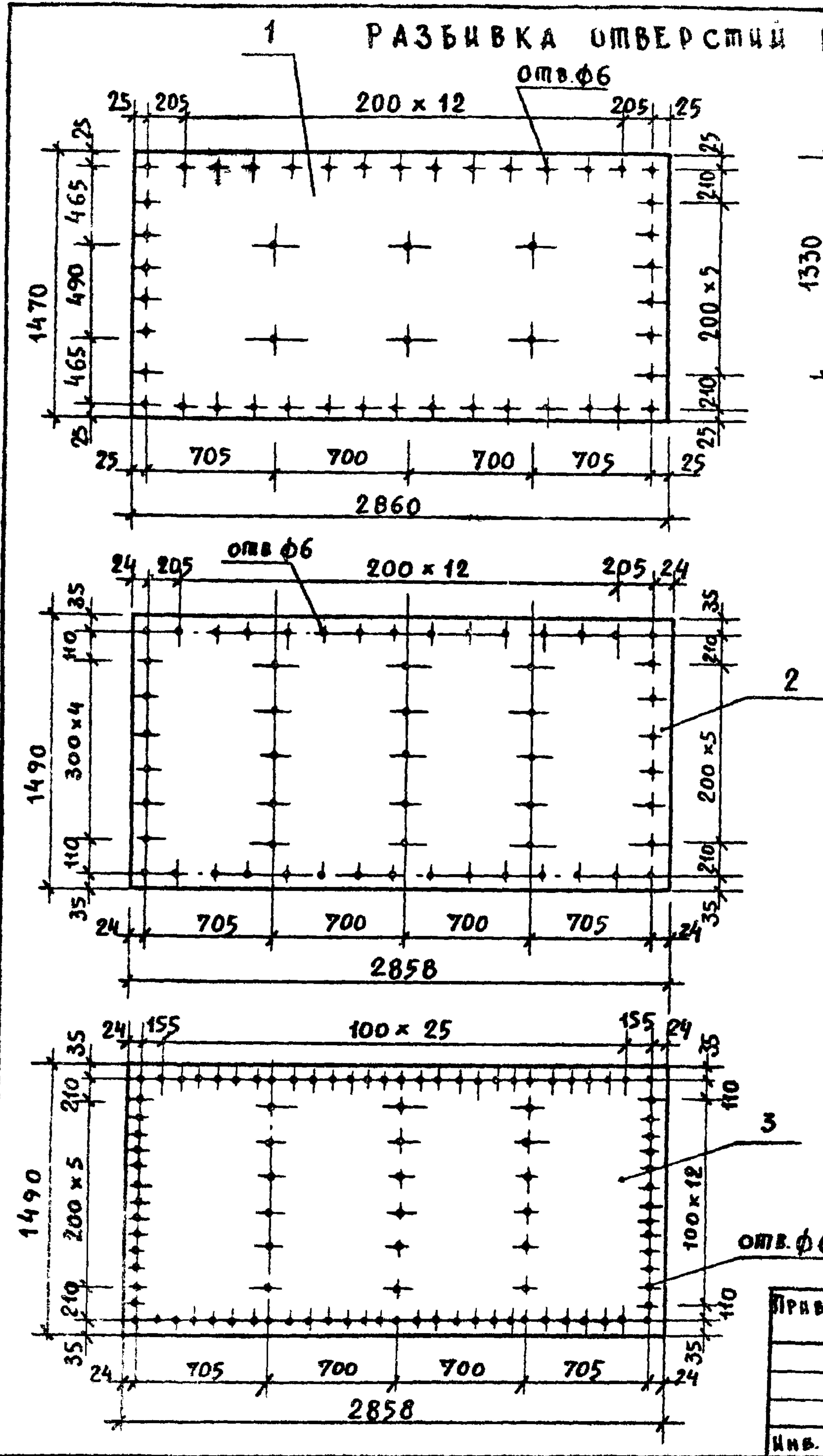
Привязан

№ п. о.

И.И.Р.	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
НАЧ. МАСТ.	ГОРБИШКОВ	<i>Горбишков</i>
ГЛАВ. И.М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
Г.А.П.	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
Г.И.П.	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РУК. ГР. И.И.	ЩИЩАКИНОВА	<i>Щищакينا</i>
ПРОВЕРИЛ	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РАЗРАБ.	ПОЛТАВСКАЯ	<i>Полтавская</i>

294-2-68			ИД		
УЗЛЫ КАРКАСОВ 1, 2, 3, 4.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	-	1:5
			Лист 10	Листов	
			 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. ПИЗЕНЦЕВА		

Титульный проект 294-2-68 Альбом V



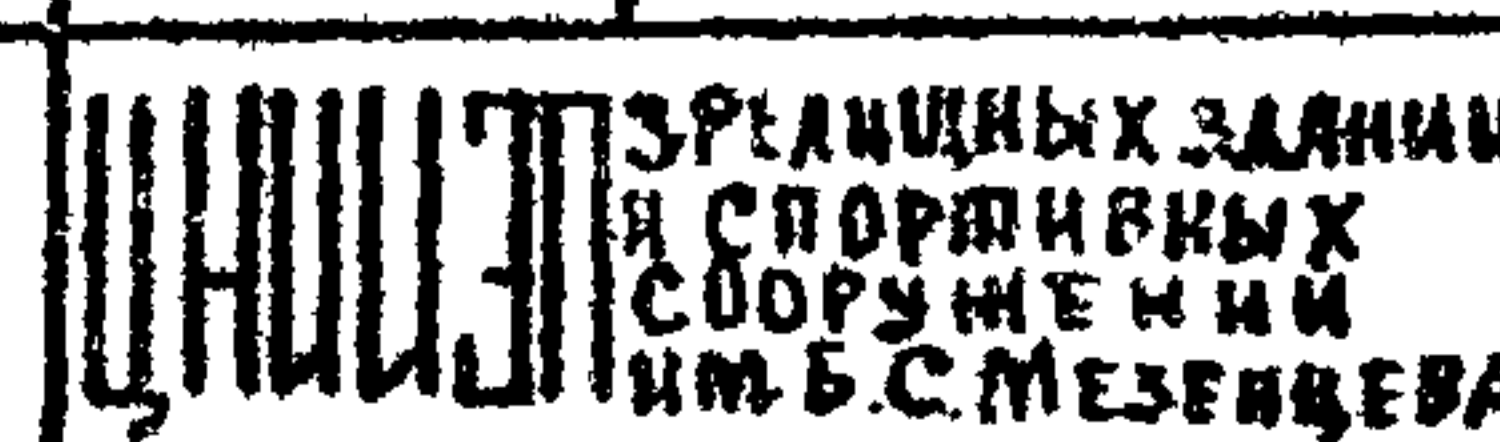
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА МАРКУ								
МАРКА	КОЛ. ПОЗ.	ПРОФИЛ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МП 1 п	4	L 60x3	100	1	0.37	0.37	0 4	11474-76
(МП 1 А)	5	ГАЙКА М16	—	1	0.03	0.03		5915-70*

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ОБШИВКИ СВЕРАТЬ Ф 6 ММ.
 2. КРЕПЕЖНУЮ ДЕТАЛЬ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ. ИЛИ

ПРИБЫЗАН

И.И.Р.	ТРАВУШ	<i>Копылев</i>
НАЧ. МАСТ.	ГОРАШКОВ	<i>Горашков</i>
ГАЛ. ИИ. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГА П	ТЕЛЬФЕР	<i>Тельфер</i>
ГИ П	КОПЫЛЕВ	<i>Копылев</i>
РУК. ГРИНН.	ШИШАЯНИЦОВА	<i>Шихаяницова</i>
ПРОВЕРКА	КОПЫЛЕВ	<i>Копылев</i>
РАЗРАБОТ.	ПОДАТОВСКАЯ	<i>Податовская</i>

294-2-68			ИД		
ПЛИТЫ ОБШИВКИ			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ			Р	0,4	—
МП 1 п; / М 1 А /			Лист 11	Лист 16	
			 СРЕДНИХ ЗАДАНИЙ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА ИМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-1, МД-2, МД-4	
3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-3; МД-5	
4	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-6; МД-7 ПОДВЕСКА МД-12	
5	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-8; МД-9 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2	
6	ФЛАНЕЦ ВЕНТШАХТЫ МД-10 ОПОРА СВЕТИЛЬНИКОВ МД-11	
7	ЛЕСТНИЦА МЛ-1. ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2	
8	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-1 ÷ К-4	
9	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1; С-2; С-3; ФС-1	
10	ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-1 ÷ МО-3	
11	ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-4 ÷ МО-8	
12	СВЯЗИ МС-1, МС-2, МС-3	
13	СТОЙКА СТ-1	
14	СТОЙКА СТ-2	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

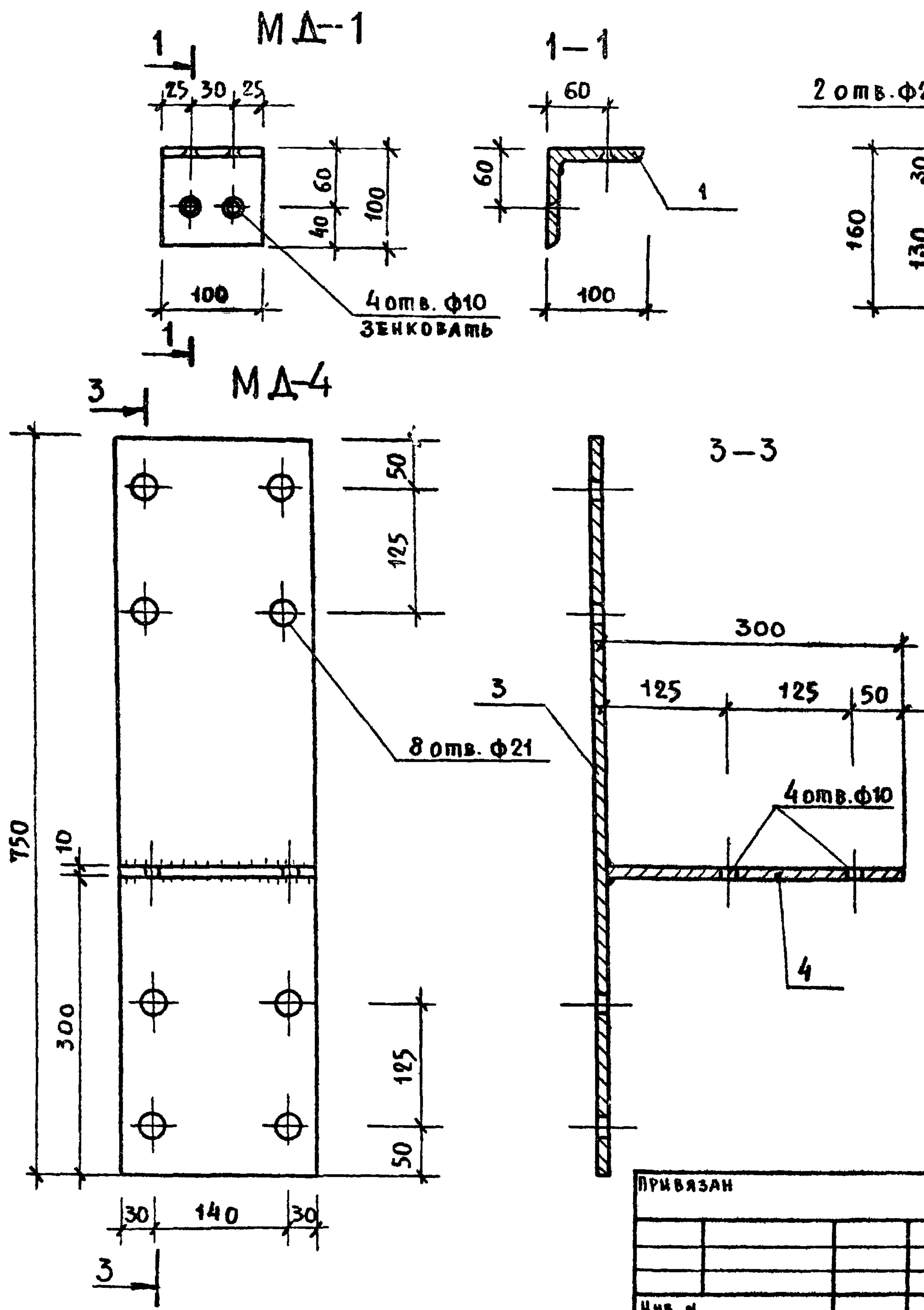
МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ — ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 МАРКИ В СТ 3 кп 2 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А I и А III. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ — СВАРНЫЕ, ВЫСОТА ШВОВ УКАЗАНА НА ЧЕРТЕЖАХ. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 5264-69. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 10922-75. ИЗДЕЛИЯ, УКАЗАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖАХ, ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОГРУНТОВАННЫМИ И ОКРАШЕННЫМИ МАСЛЯКОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

Альбом 294-2-68

Типовой проект 294-2-68

		294-2-68		ИМ	
		СПОРТИВНЫЙ КОРПУС (В ДЕРЕВООКАТЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ) С ЗАЛОМ 42 x 24 м.			
ПРИВЯЗАН		Нач. маш. Горышков	<i>Горышков</i>	Стадия	Лист
		Гл. инж. м. Покрасс	<i>Покрасс</i>	Р	1
		ГАП Гельфер	<i>Гельфер</i>		14
		Г.И.П. Копылев	<i>Копылев</i>		
		Рук. гр. инж. Шишлянникова	<i>Шишлянникова</i>		
		Провер. Копылев	<i>Копылев</i>		
		Разраб. Суворова	<i>Суворова</i>		
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ		СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И СПОРТИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ИМ. Б.С. МЕШЧЕРСКОГО	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОМ V



МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-1	1	Л 100 x 10	100	1	1,5	1,5	1,50	8509-72
МД-2	2	Л 160 x 10	300	1	7,4	7,4	7,40	8509-72
МД-4	3	-10 x 200	750	1	11,8	11,8	16,50	103-76
	4	-10 x 200	300	1	4,7	4,7		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, $t_{ш} = 8$ мм.
- ПОСЛЕ СВАРКИ ИЗДЕЛИЯ ОГРУНТОВАТЬ И ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

ИЗВ. ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. ИМ.

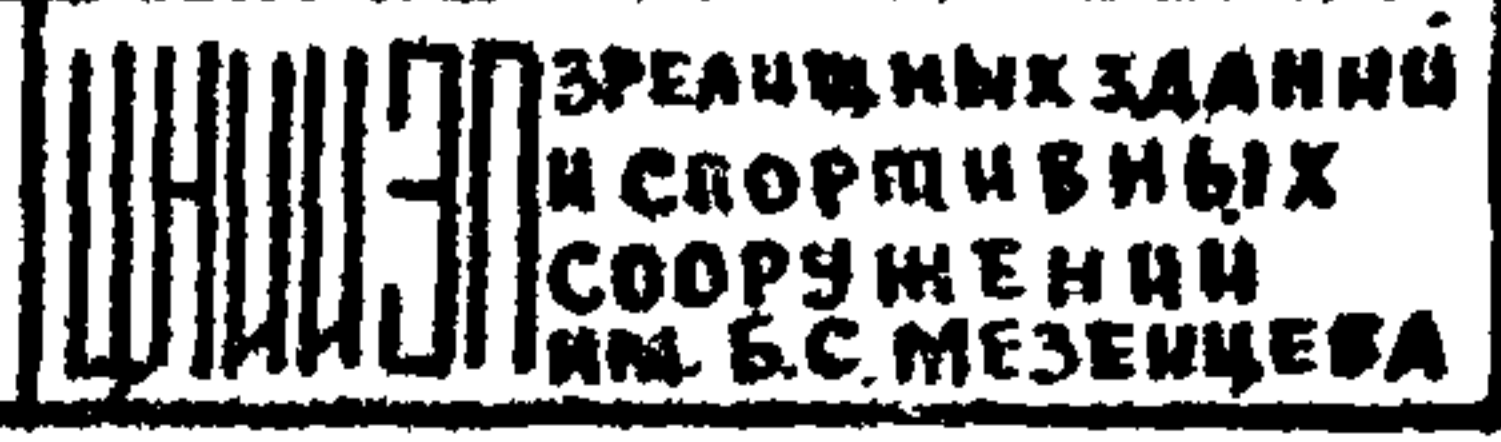
ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №	ИЗМ. ПОД.	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ВЗАИМН. ИМ.

294-2-68		ИМ	
ИЗМ. ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ВЗАИМН. ИМ.
ИЗМ. ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ВЗАИМН. ИМ.
ИЗМ. ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ВЗАИМН. ИМ.
ИЗМ. ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ВЗАИМН. ИМ.

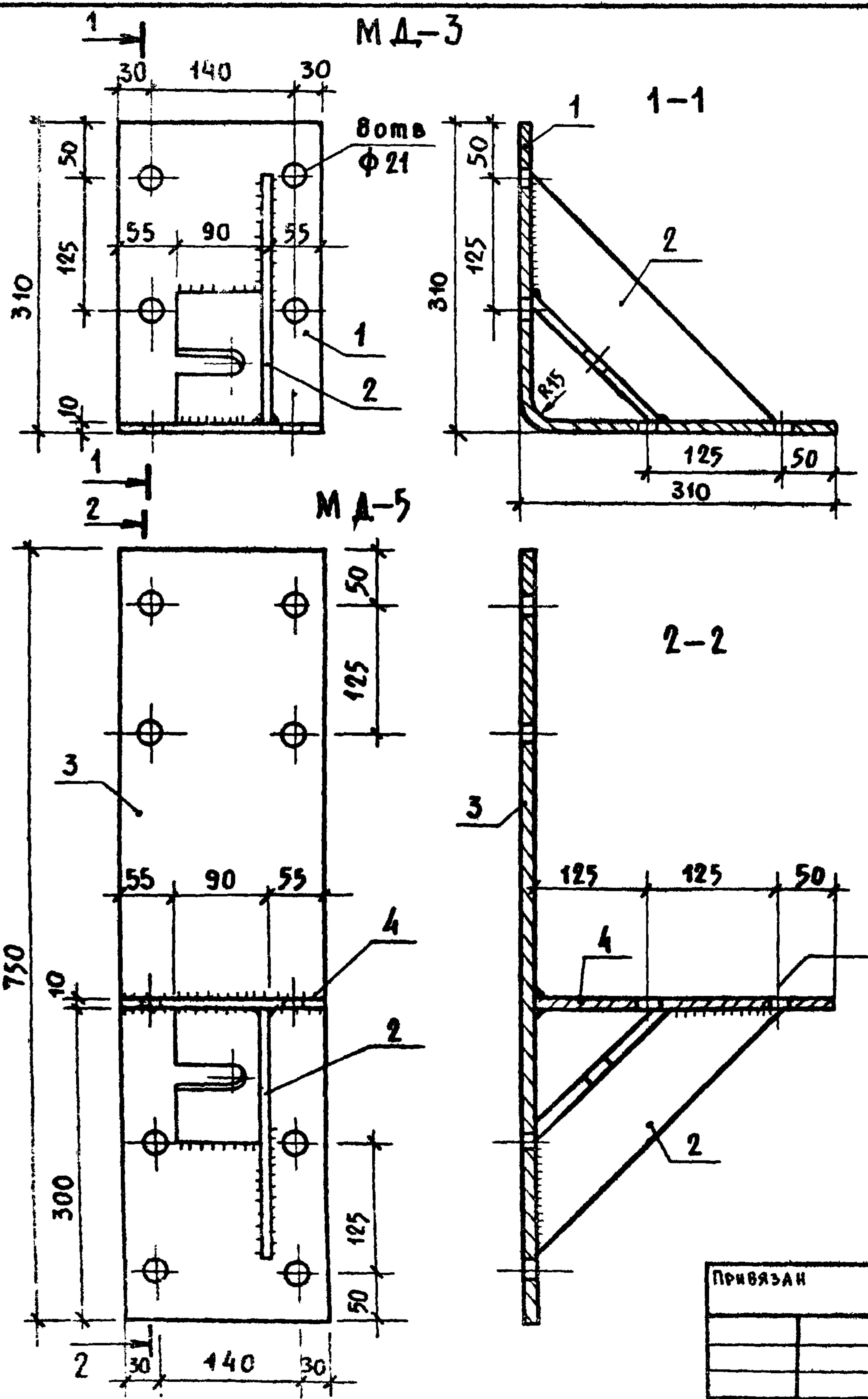
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ
МД-1, МД-2, МД-4

СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,50 7,40 16,50	
Лист 2	Листов	

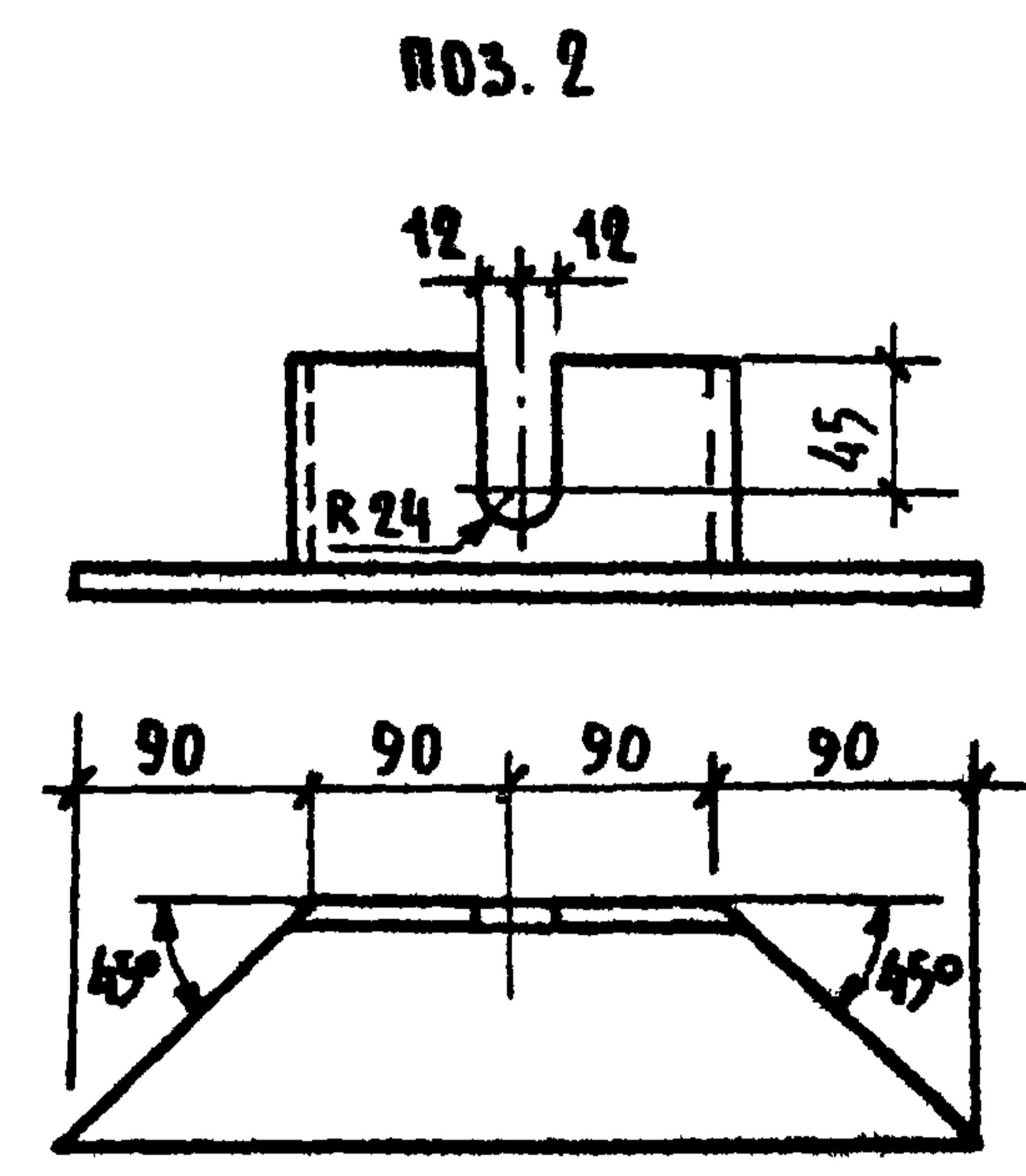


Формат 12
17320-06

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОВОМ V



МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МА-3	1	-10 x 200	620	1	9,7	9,7	14,1	103-76
	2	L 90 x 9	360	1	4,4	4,4		8509-72
МА-5	3	-10 x 200	750	1	11,8	11,8	20,9	103-76
	4	-10 x 200	300	1	4,7	4,7		8509-72
	2	L 90 x 9	360	1	4,4	4,4		



- ПРИМЕЧАНИЕ:**
- Сварку вести электродами Э-42, $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
 - После сварки изделия огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

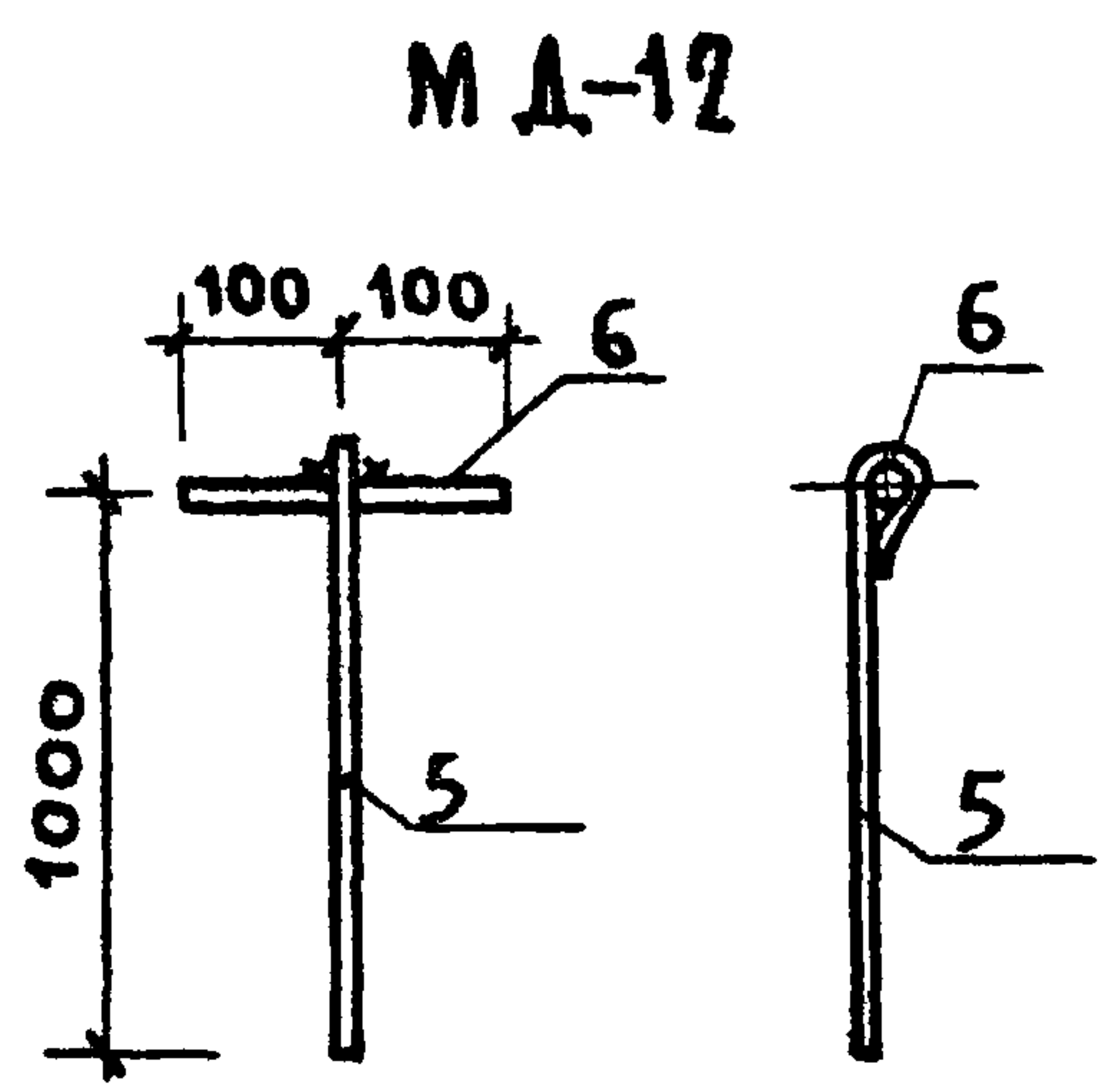
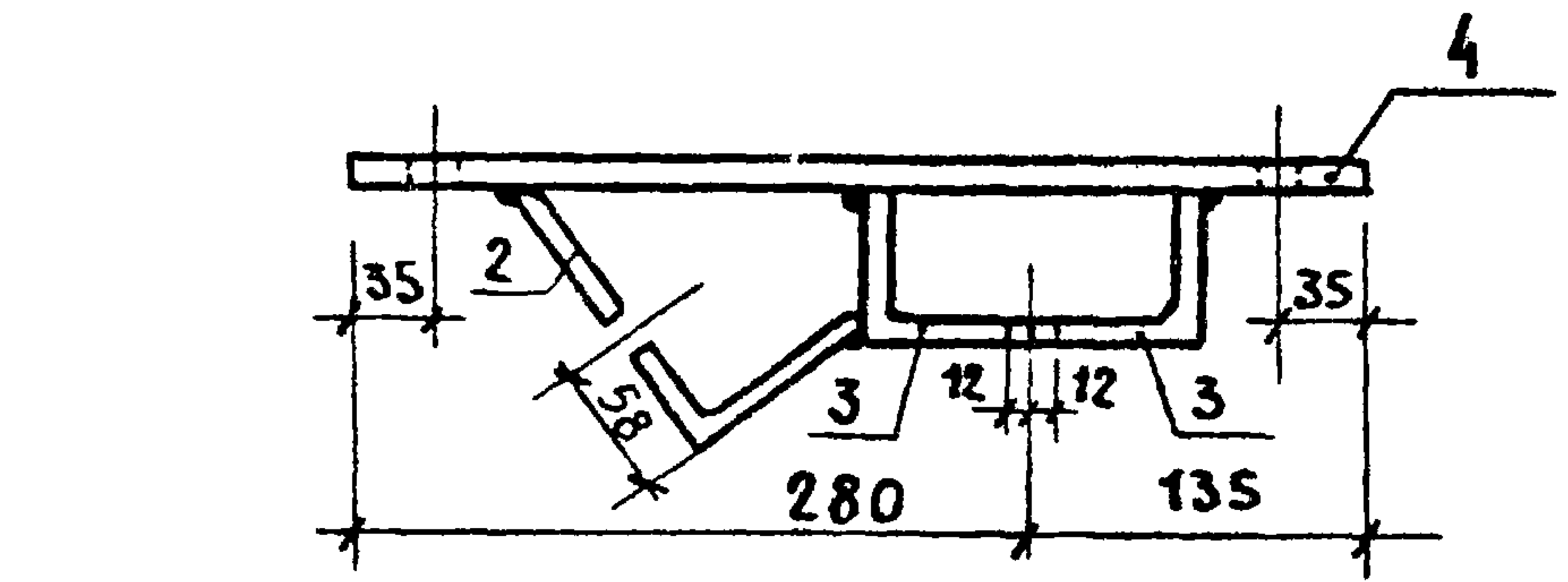
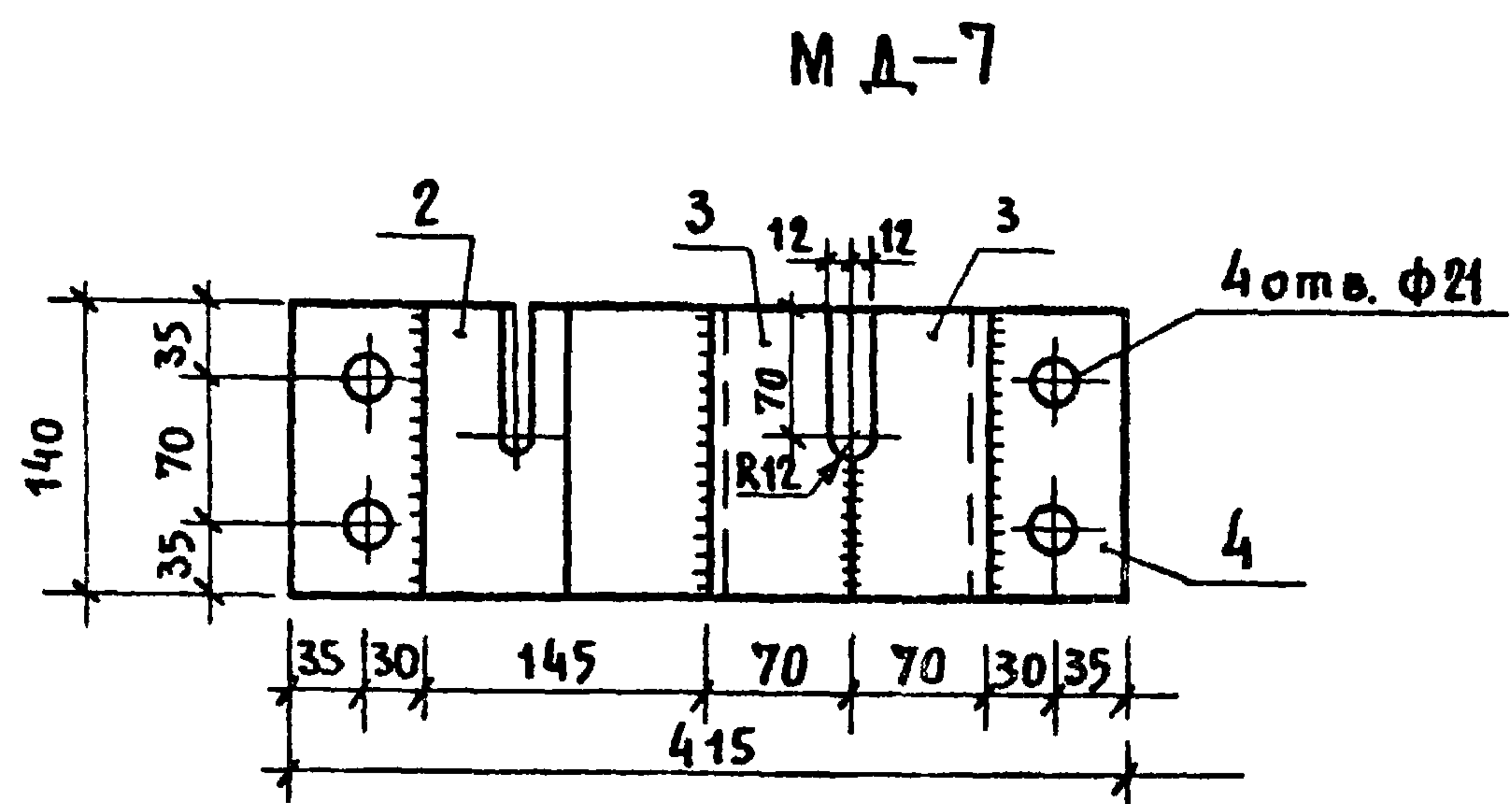
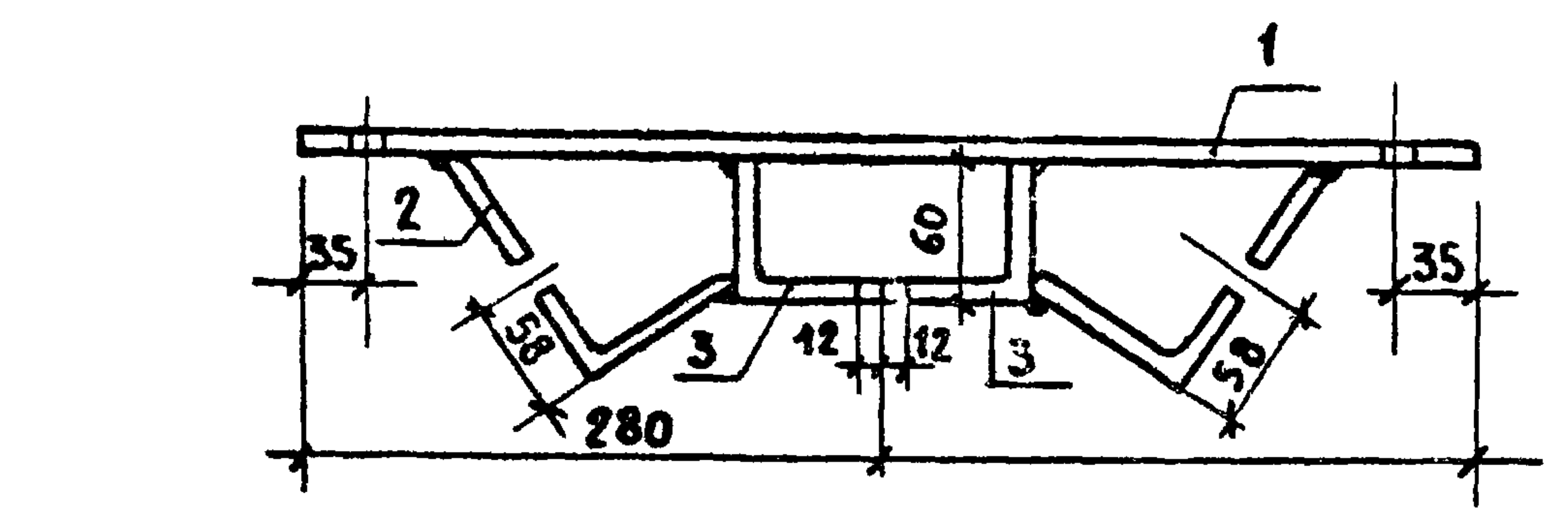
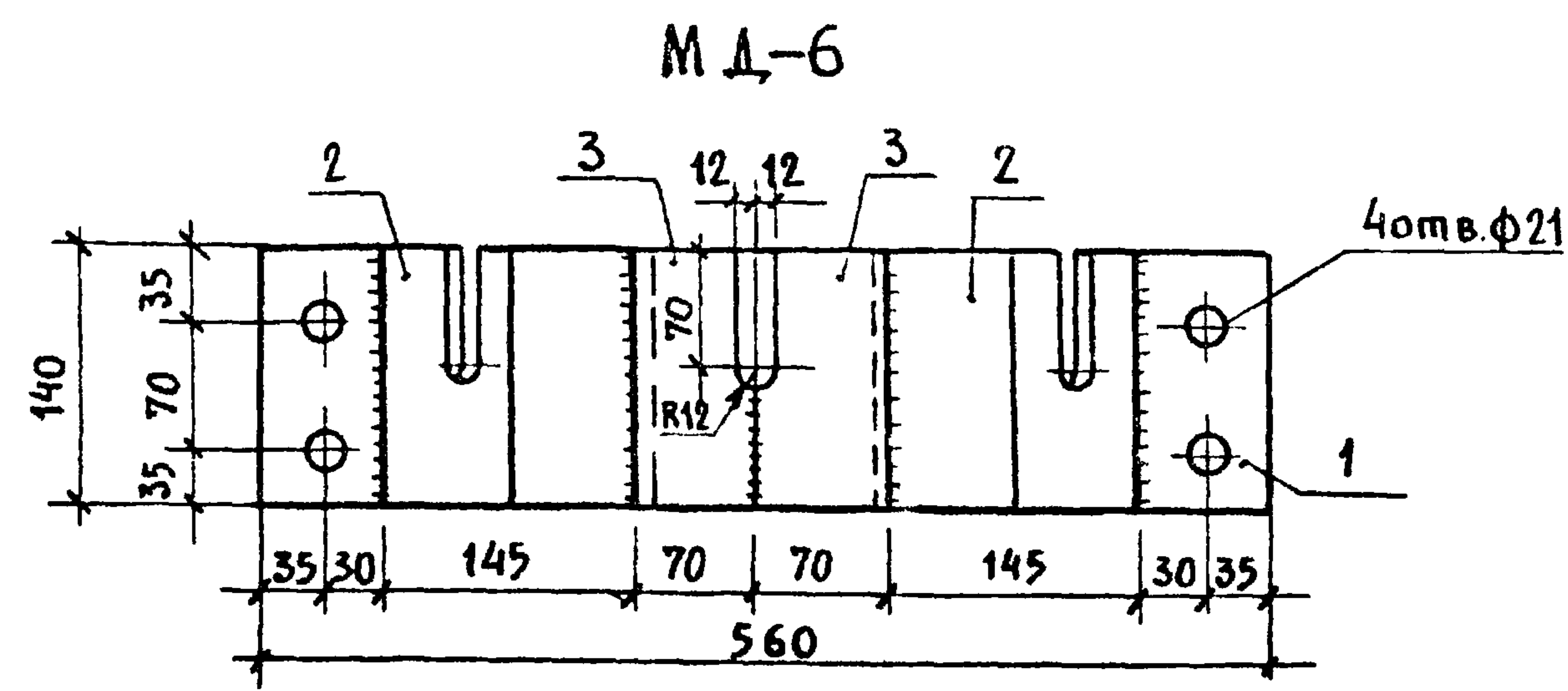
ИМВ И ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМН

ИМВ. N	ПРОВЕР.	КОРЬЯЛЕВ
	РУК. ГР. ИНИ.	ШИШАНИЧКОВА
	Г. И. П.	КОРЬЯЛЕВ
	Г. А. П.	ТЕЛЬФЕР
	Г. А. И. И. М.	ЛОЖРАСС
	НАЧ. МАСТ.	ГОРЯБИШКОВ

294-2-68		И М	
СОЗДАНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ МА-3 ; МА-5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	14,1 20,9	
	Лист 3	Листов	
	СРЕДНИХ ЭДАНН И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. В. С. МЕЗЕНЦЕВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОМ V

ИМВ. ПОДЛ. ПОДАТЬ НА АТА ИМВ. ПОДА.



МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-6	1	-10x140	560	1	6.14	6.14	14.70	103-76
	2	L125x80x10	140	2	2.17	4.34		
	3	из L100x10	140	2	2.11	4.22		
МД-7	4	-10x140	415	1	4.61	4.61	9.00	103-76
	2	L125x80x10	140	1	2.17	2.17		
	3	из L100x10	140	2	2.11	4.22		
МД-12	5	φ10 AI	1100	1	0.7	0.7	1.1	5781-75
	6	φ18 AI	200	1	0.4	0.4		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. После сварки элементы МД-6 и МД-7 огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

ПРИВЯЗАН

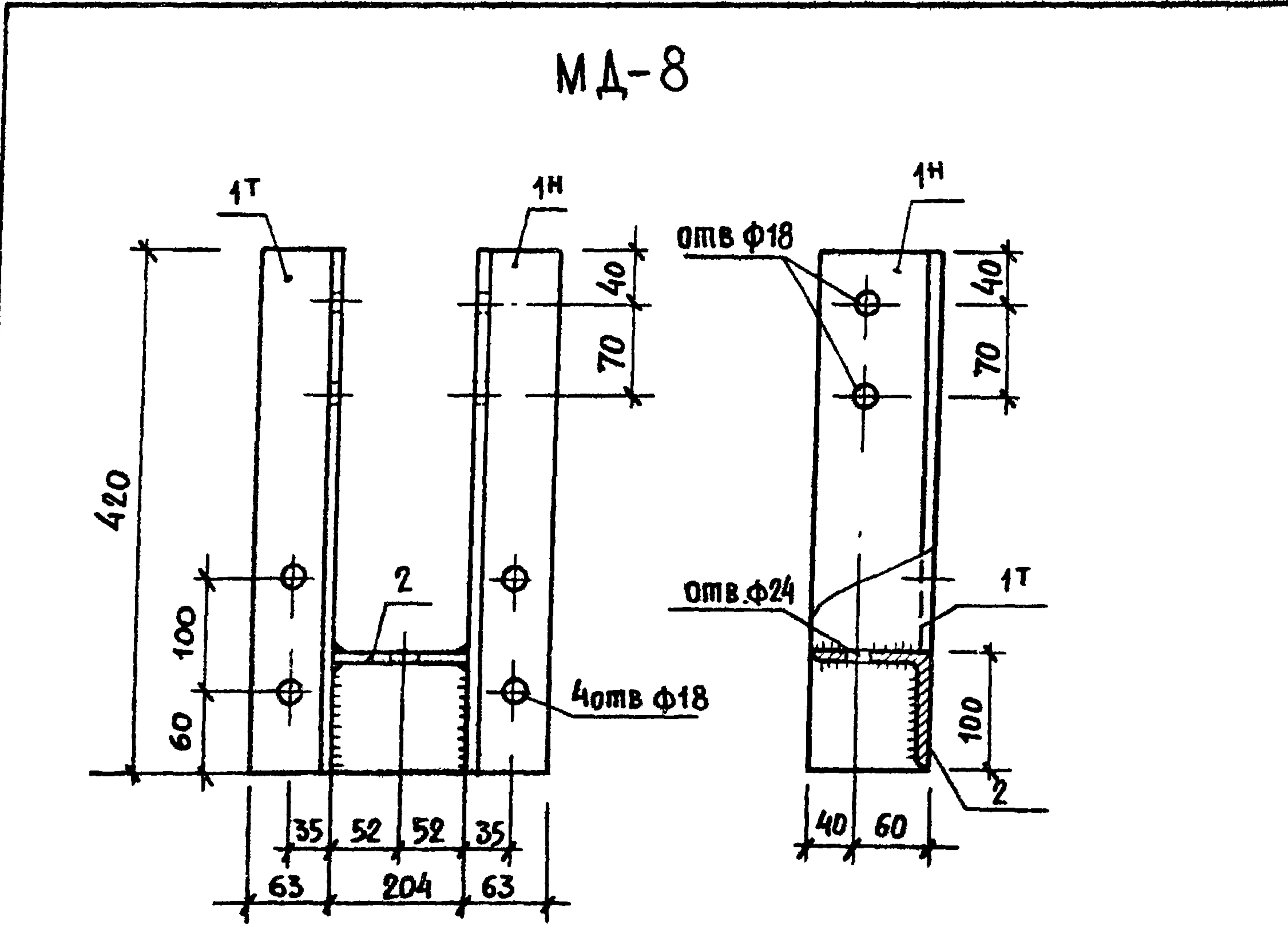
ИМВ. N

		294-2-68		ИМ	
ИЗМ. МАСТ.	ГОРБИШКОВ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-6, МД-7 ПОДВЕСКА МД-12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВН. М.	ПОКРАСС		P	14,7	
ГАП	ГЕЛЬФЕР			9,0	
ГИИ	КОПЫЛОВ		ЛИСТ 4	1,1	ЛИСТОВ
РУК. ГРИММ	ШИШАЛИНKOBA		ЗРЕЛИВНЫХ ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
ПРОВЕР.	КОРЫЛAEV				
РАЗРАБ.	СУВОРОВА				

Формат 12

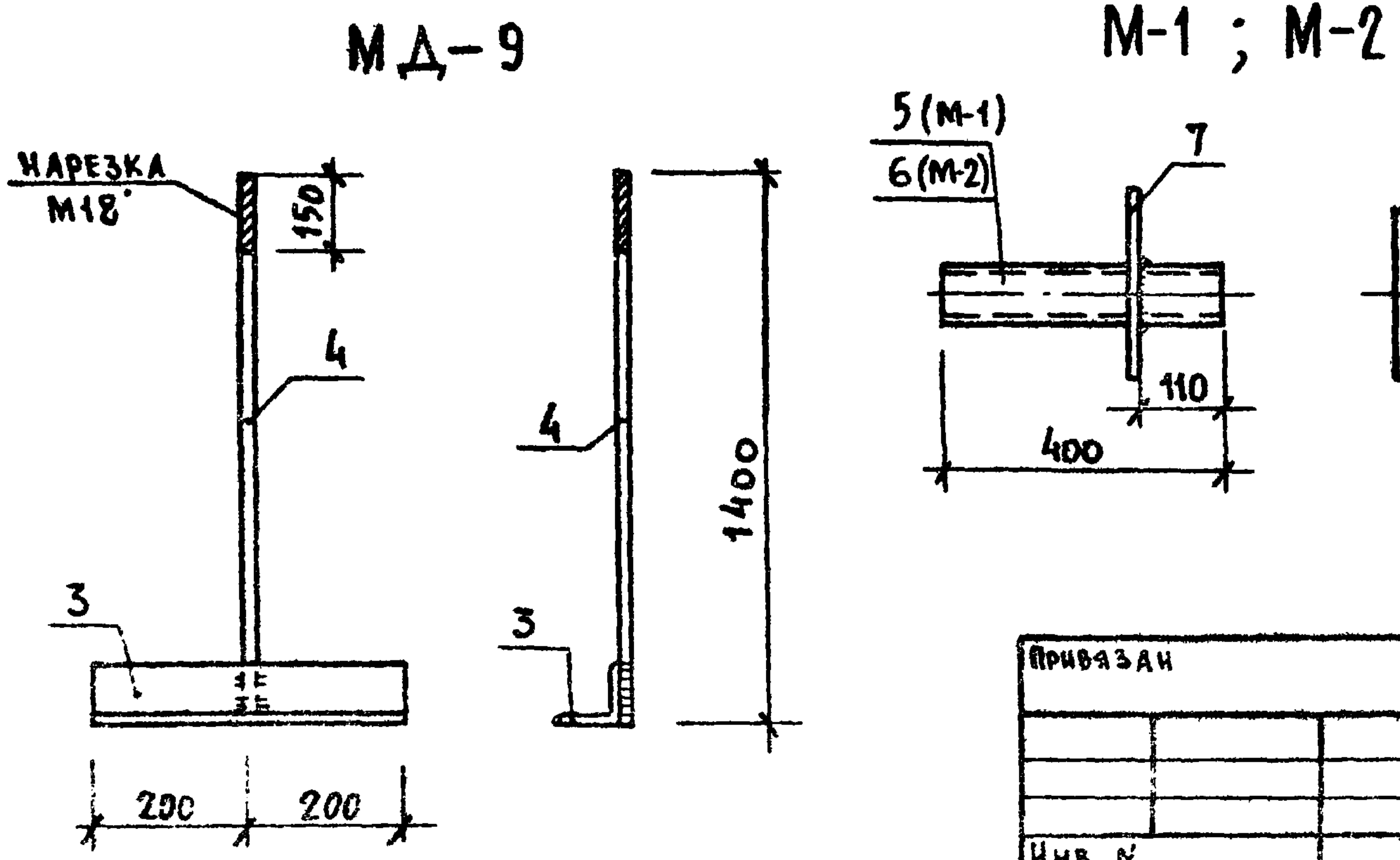
17620-06

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОМ V



МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-8	1Т	L100x63x8	420	1	4,15	4,15	11,4	8510-72
	1Н	L100x63x8	420	1	4,15	4,15		
	2	L100x10	204	1	3,10	3,10	8509-72	
МД-9	3	L75x8	400	1	3,80	3,80	6,60	8509-72
	4	Ø18 AI	1400	1	2,80	2,80		5781-75
М-1	5	ТР. 50x3,5	400	1	1,7	1,70	3,60	3262-75*
	7	- 6x200	200	1	1,90	1,90		103-76
М-2	6	ТР. 100x4	400	1	4,30	4,30	6,20	3262-75*
	7	- 6x200	200	1	1,90	1,90		103-76

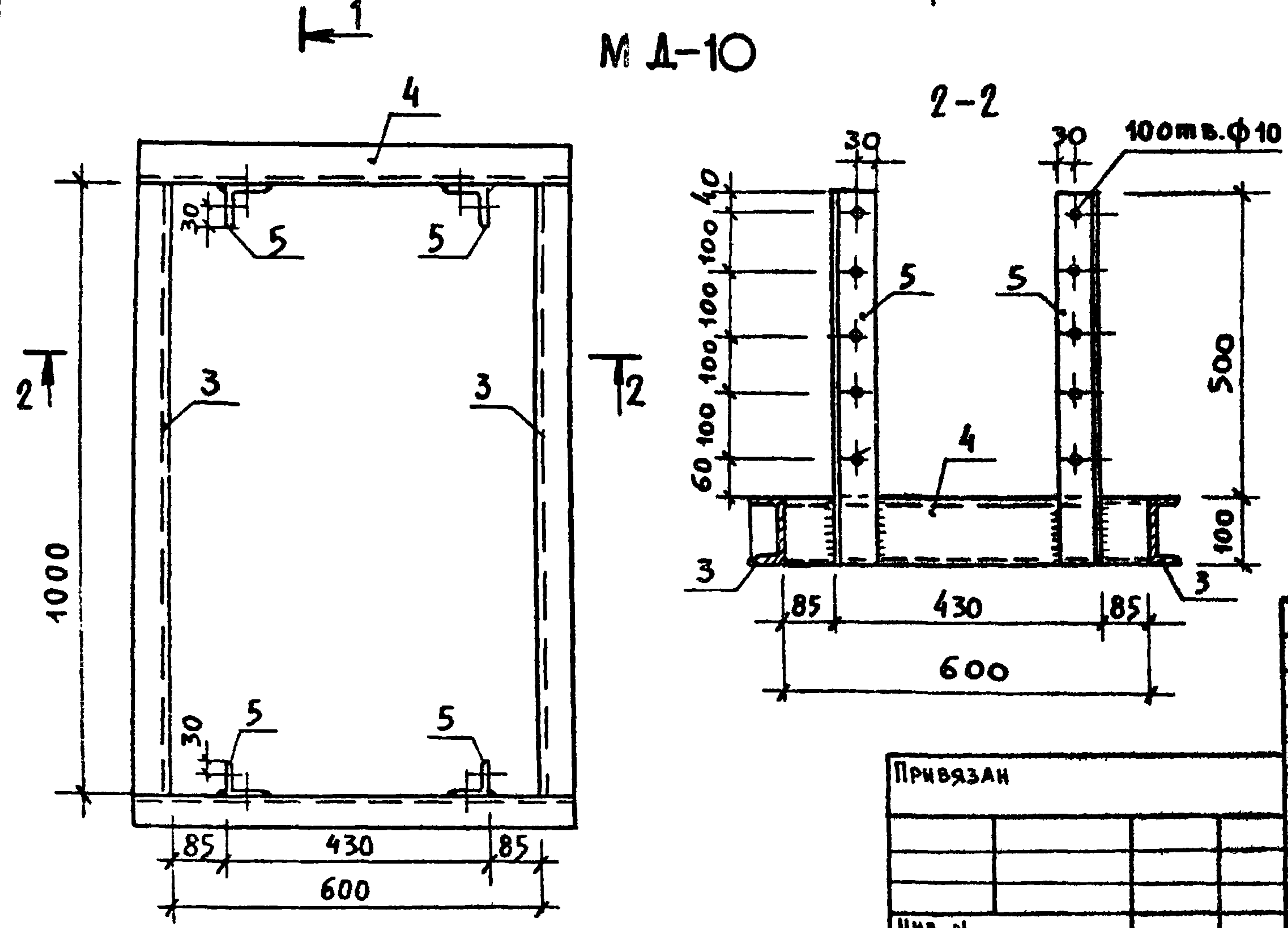
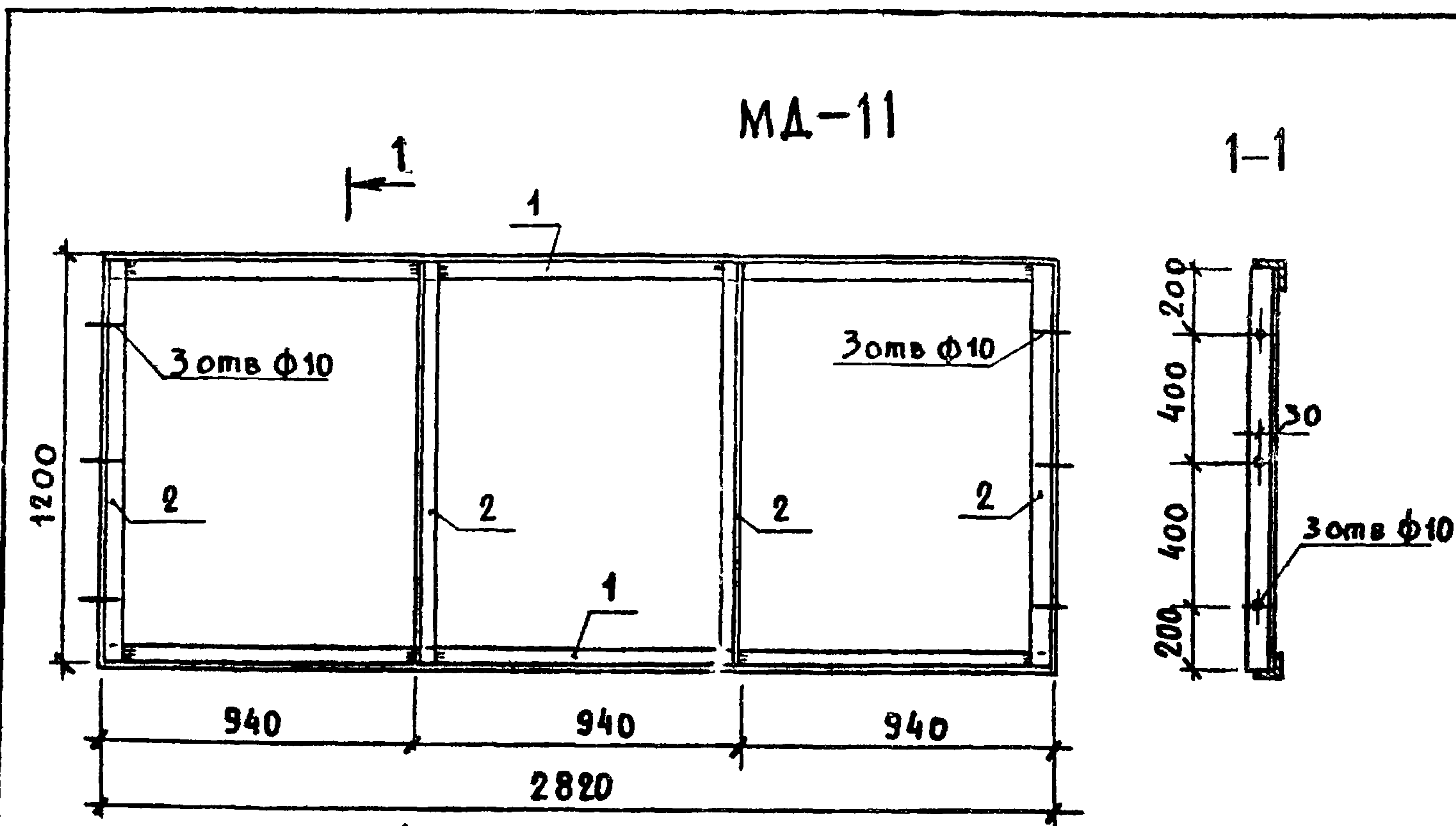
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сварку вести электродами Э-42, $k_{ш}=6mm$.
 2. Элемент МД-8 после сварки огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.



ИМ. П. ПОЛ. ПРОПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. П.

294-2-68			ИМ			
НАЧ. МАСТ	ГОРБИШКОВ		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-8, МД-9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАКНИК	ПОКРАСС			Р	СМ. ЛАБА.	
ГАП	ТЕЛЬФЕР		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2	ЛИСТ 5 / ЛИСТОВ		
ГНП	КОПЫАЕВ			ЗРЕАНИЩИХ ЗАНЯТИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		
РУК. ГРУППЫ	ШИШАЯНИКОВА					
ПРОВЕР.	КОРБИЕВ					
РАЗРАБ.	СУБОРОВА					
ИМБ. N						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V



МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-11	1	L50 x 5	2820	2	10,6	21,2	39,4	8509-72
	2	L50 x 5	1200	4	4,55	18,2		
МД-10	3	С10	1000	2	8,60	17,2	42,8	8240-72
	4	С10	700	2	6,0	12,0		
	5	L63 x 6	600	4	3,4	13,6		8509-72

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, $t_{ш} = 6$ мм.
2. ПОСЛЕ СВАРКИ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРУНТОВАТЬ И ОКРАСИТЬ МАСЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

ИМБ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИМБ. N

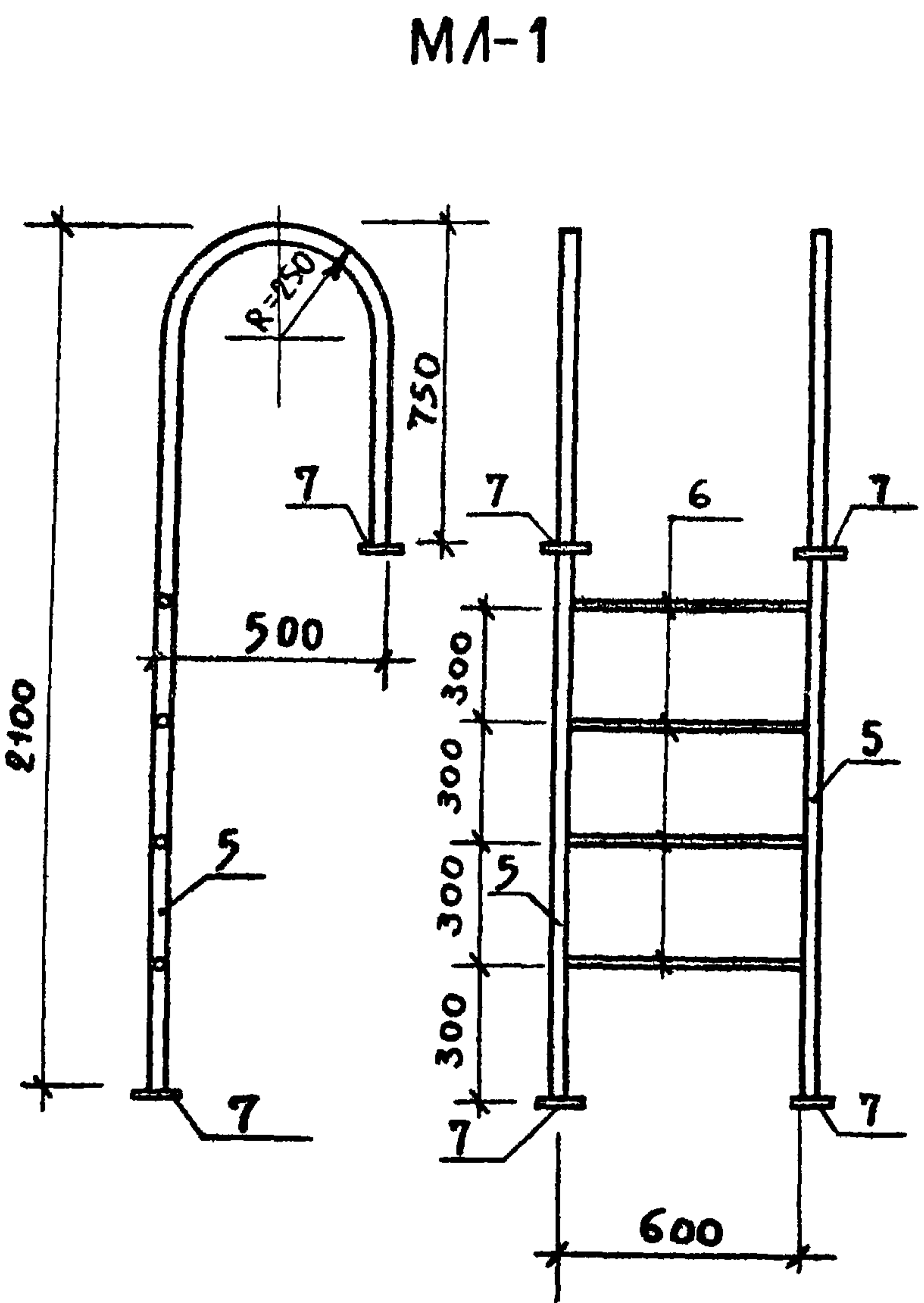
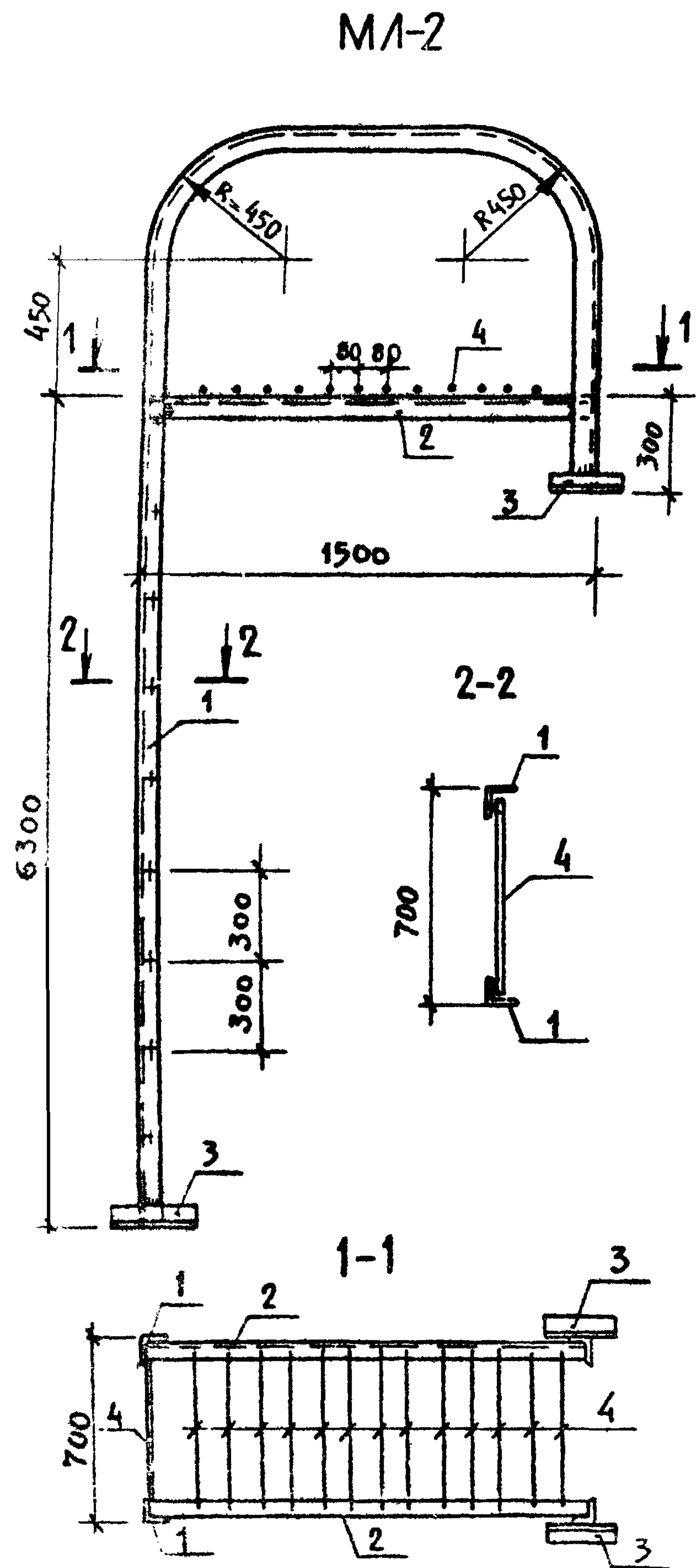
ПРИВЯЗАН

ИМБ. N	
--------	--

294-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСТ	ТОРНЫШКОВ	ФЛАНЕЦ ВЕНТШАХТЫ МД-10 ОПОРА СВЕТИЛЬНИКОВ МД-11	СТАДНЯ
ТАП	ТЕЛЬФЕР		Р
Г И П	КОПЫАЕВ		МАССА
РУК. ГР. ИЖ.	ШИШАЛНИКОВ		42,8
ПРОВЕРШ.	КОПЫАЕВ		39,4
РАЗРАБ.	СУВорова	МАШТАБ	ЛИСТ 6
			ЛИСТОВ
			ЗРЕЛИЩНЫХ ЗАДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА

ФОРМАТ 12

ИЖСЗ-06



МАРКА ЭЛ-ТА	НОМ.	СЕЧЕН.	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МА-2	1	L63x6	9500	2	54,5	109,0	185,6	8509-72
	2	L63x6	1500	2	8,6	17,2		
	3	L63x6	300	4	1,7	3,4		
	4	φ18АІ	700	40	1,4	56,0		
МА-1	5	тр. 40x3	3250	2	10,8	21,6	30,4	3262-75*
	6	тр. 40x3	600	4	2,0	8,0		
	7	-4x80	80	4	0,2	0,8		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку вести электродами Э-42, толщина сварных швов $t_{ш} = 4$ мм
- После сварки изделия отрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

Имя и подп. Подпись и дата. Взам. инв.н.

КРИБЯЗАН					
ИНВ.Н					

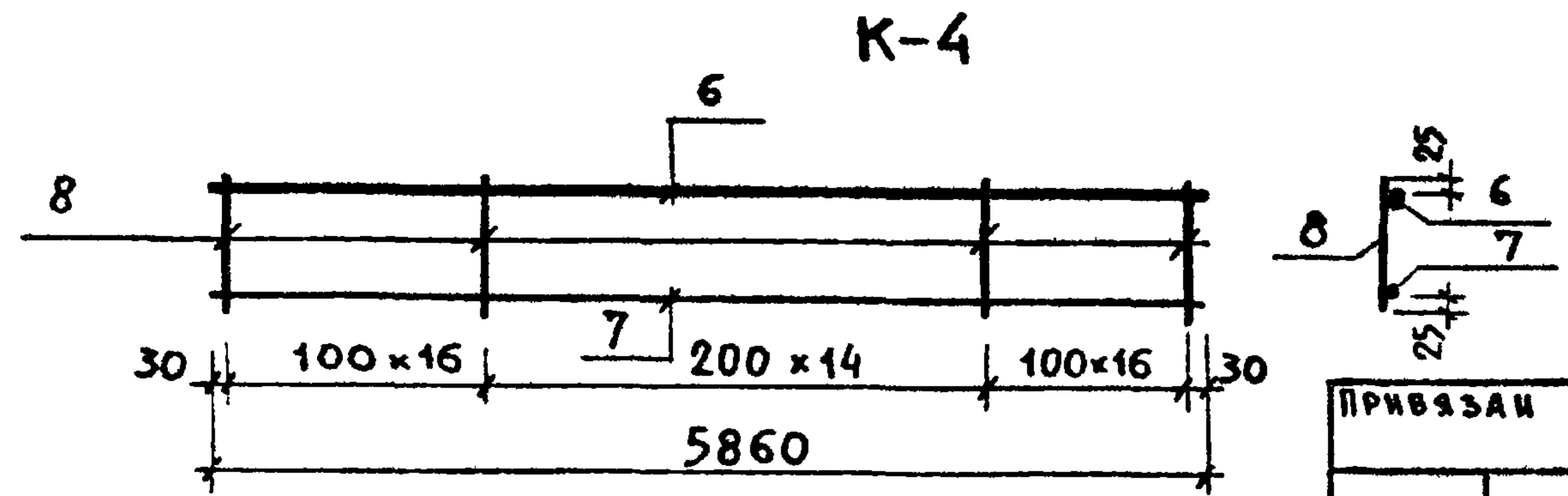
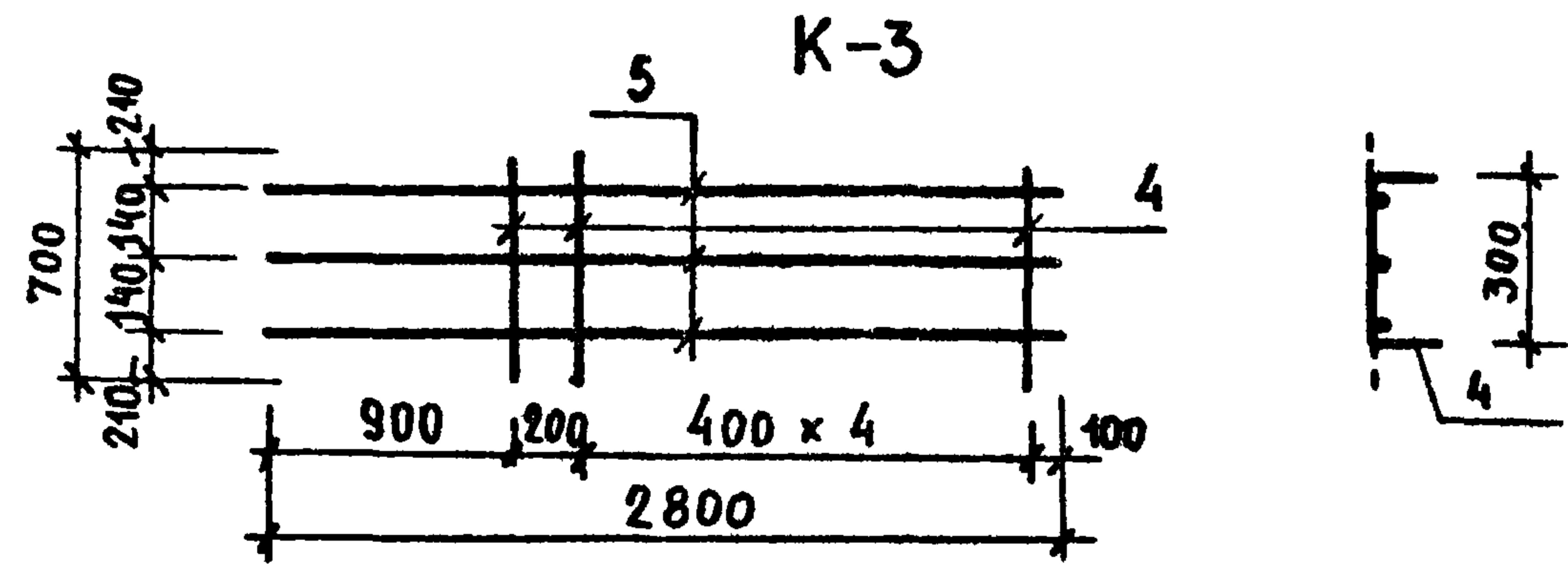
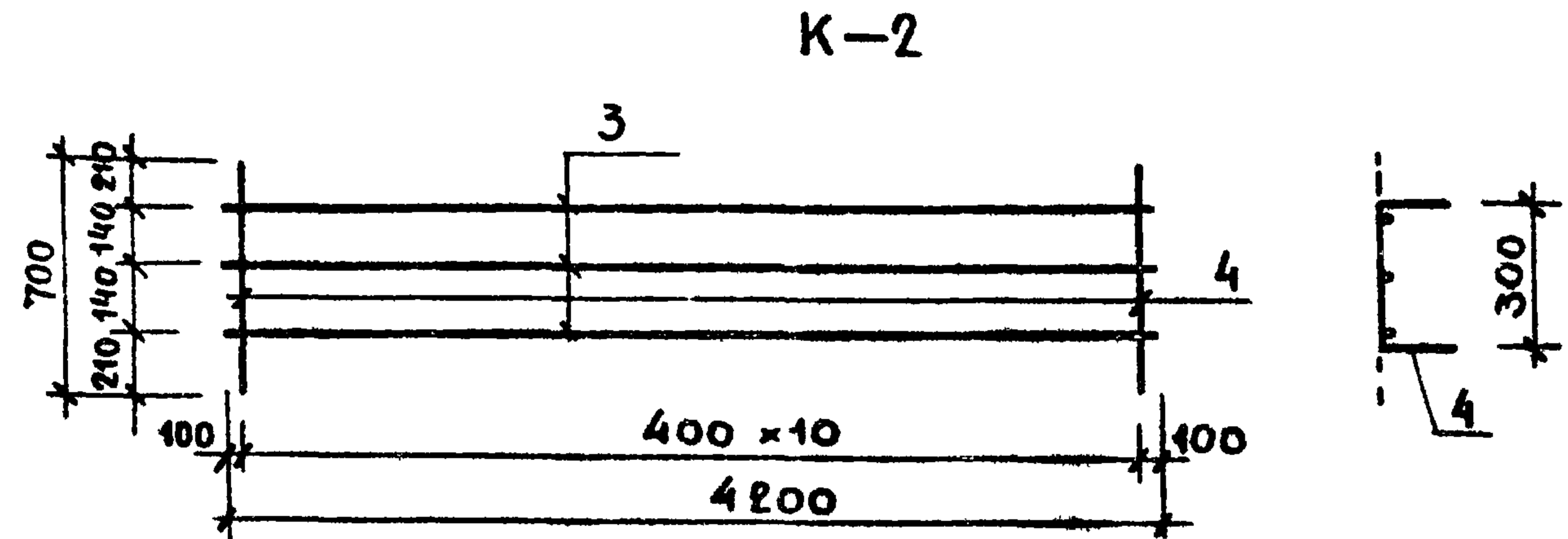
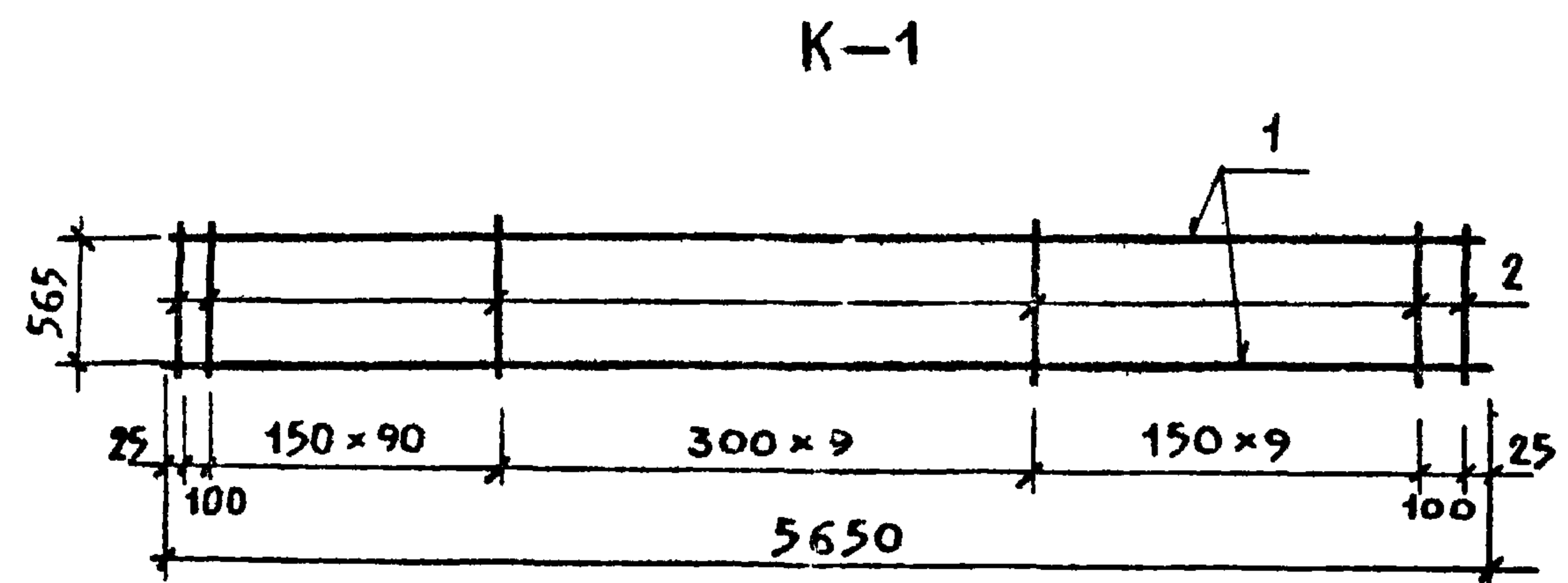
НАЧ. МАСТ.	ГОРЛЫШКОВ	
ТА. ИНЖ. М.	ПОКРАСС	
Г А П	ТЕЛЬФЕР	
Г И П	КОПЫЛЕВ	
РУК. ГР. НИИ	ШИШАЯНИКОВА	
ПРОВЕР.	КОПЫЛЕВ	
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	

294-2-68 ИМ

Лестница МА-1
Пожарная Лестница
МА-2

Сталь	МАССА	МАСШТАБ
Р	30,4	
	185,6	
Лист 7	Листов	

ИЗДАНИЯ ИЛИ КОПИИ ИЛИ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ
ИЛИ Б.С. МЕЗЕНЦЕВА



МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА кг		
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА
К-1	1	18АIII	5650	2	11,30	22,60	33,00
	2	10АI	565	30	0,347	10,40	
К-2	3	28АIII	4200	3	20,30	60,90	65,65
	4	10АI	700	11	0,432	4,75	
К-3	5	28АIII	2800	3	13,53	40,60	43,20
	4	10АI	700	6	0,432	2,60	
К-4	6	18АIII	5960	1	11,90	11,90	16,30
	7	8АIII	5960	1	2,40	2,40	
	8	6АI	200	46	0,435	2,0	


ПРИМЕЧАНИЕ

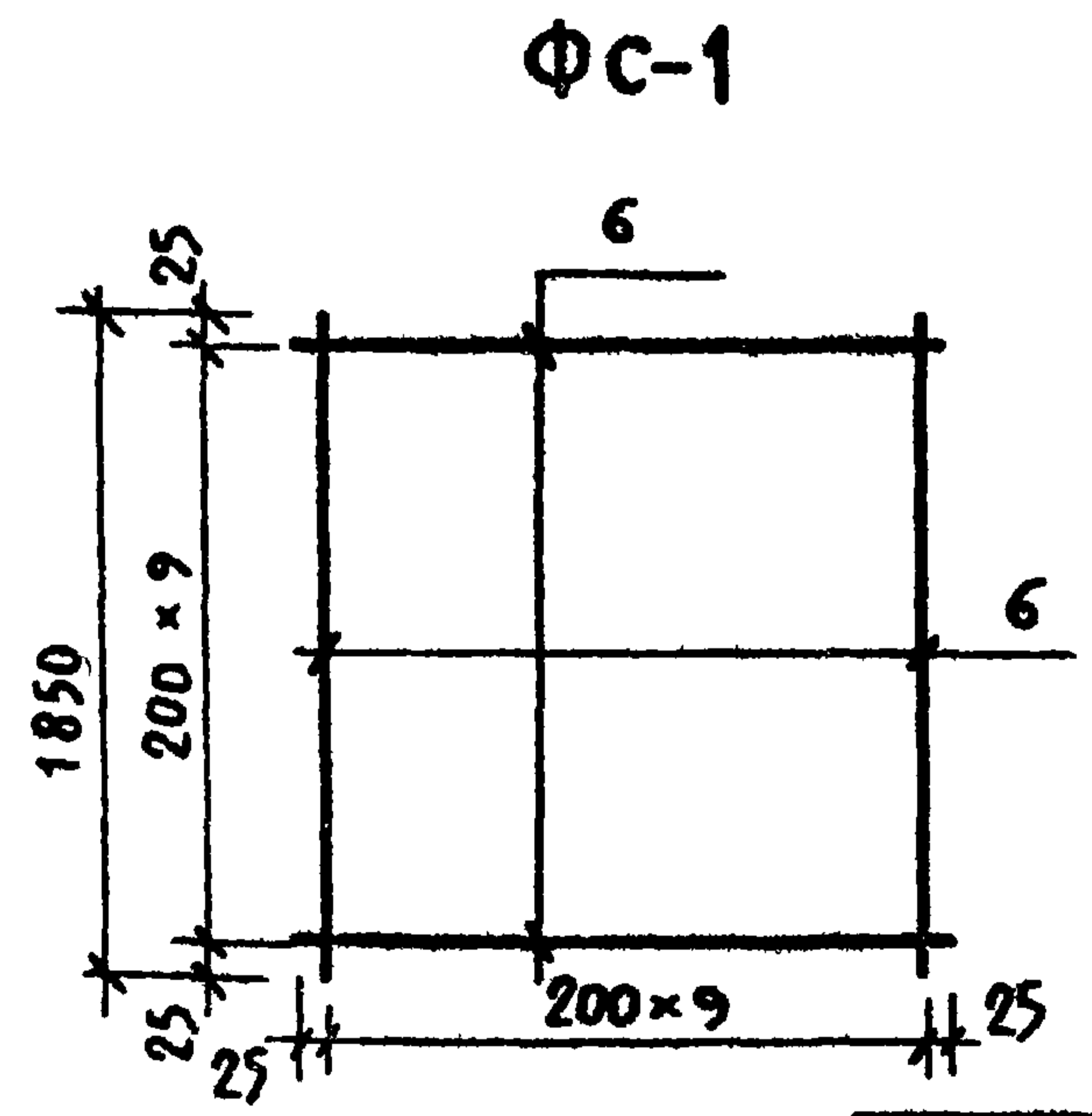
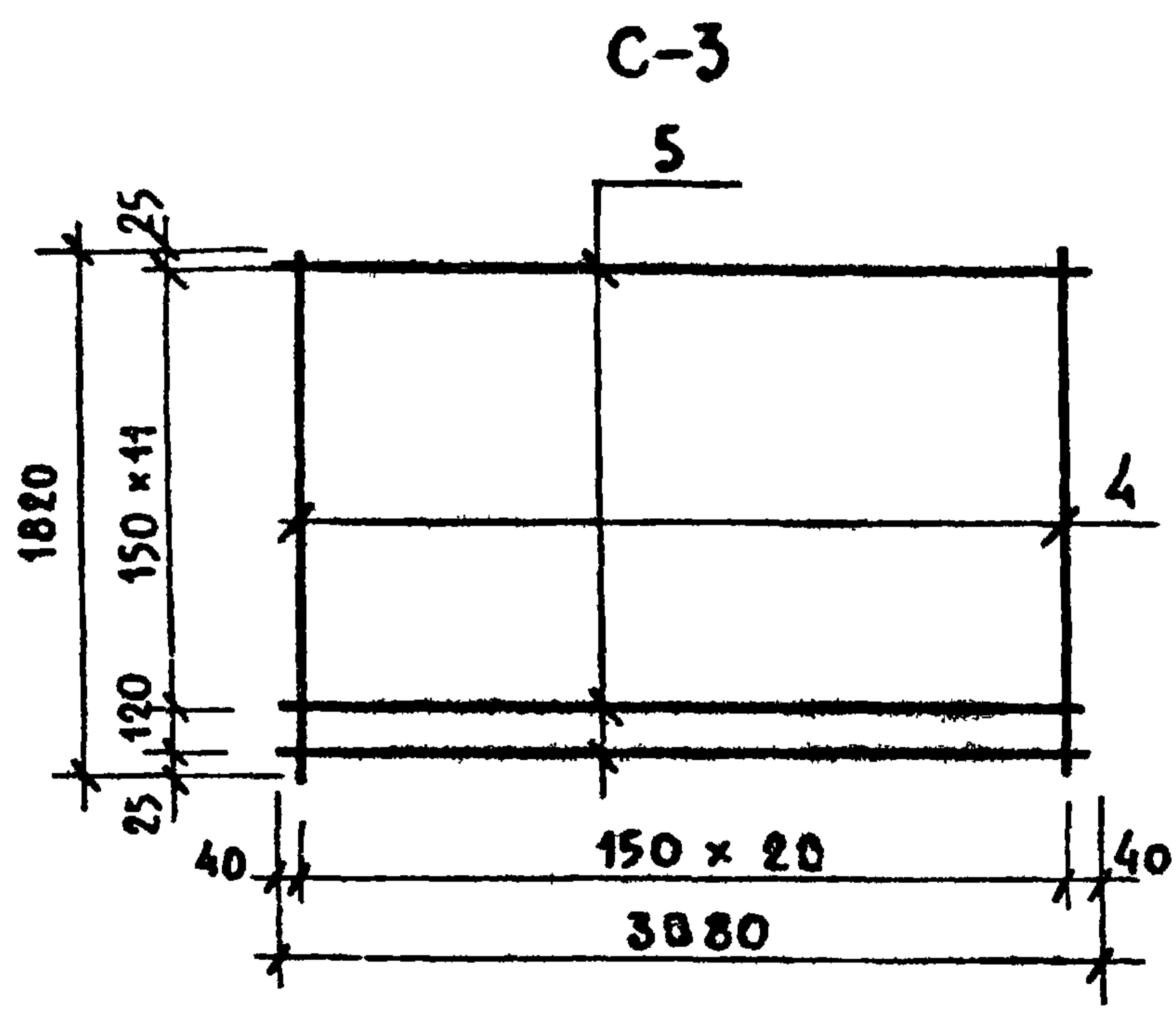
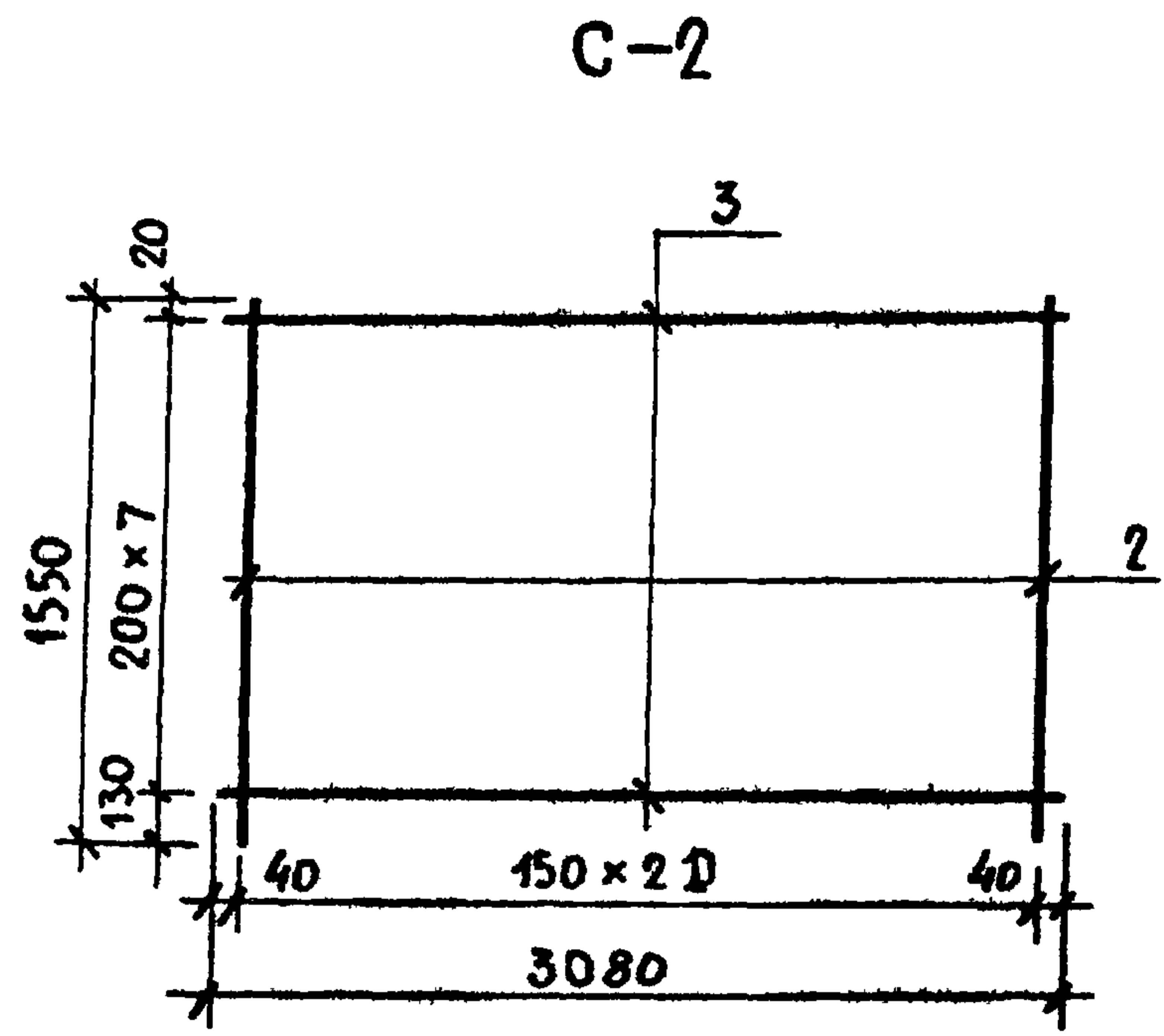
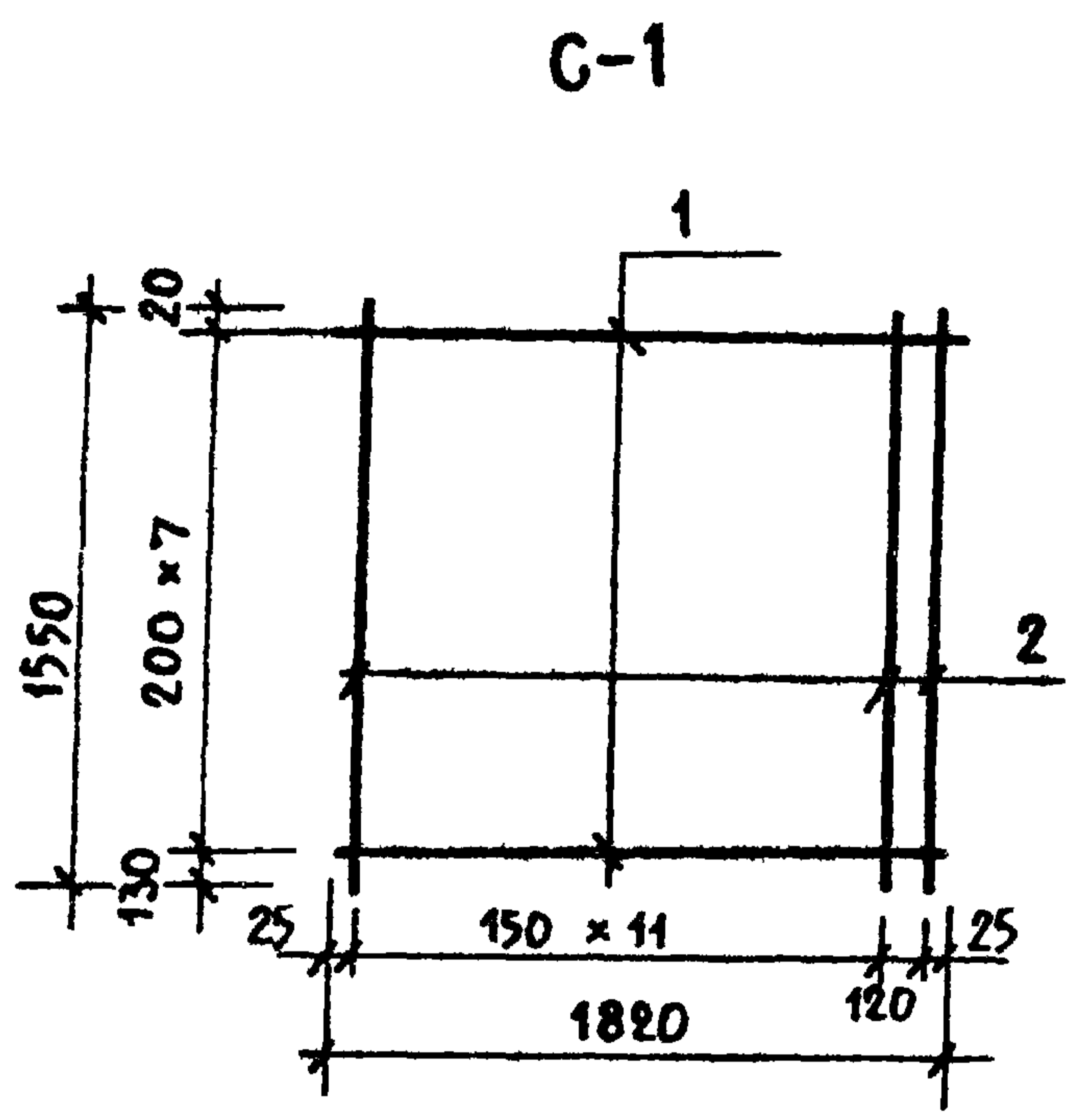
1. КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 10922-75.

ИВ. Н. ПЛА.	ПОДПИСЬ И АЛМА	ВЗАМ. ИВ. Н.
-------------	----------------	--------------

ПРИВЗАИ	
ИВ. Н.	

НАЧ. МАСТ.	ГОРБАШКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛОКРАСС	<i>[Signature]</i>
Г. А. П.	ГЕЛЬФЕР	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	КОПЫЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУПП.	ШИШАДИНКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОПЫЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>[Signature]</i>

294-2-68		ИМ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К1 ÷ К4	СВАДЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
Лист 8		Листов
 ЗРЕАНИХ ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		



МАРКА ЭЛ-ТА	Поз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА кг		
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА
С-1	1	8 А I	1820	8	0,72	5,75	18,15
	2	10 А II	1550	13	0,955	12,40	
С-2	3	8 А I	3380	8	1,33	10,60	31,60
	2	10 А II	1550	21	0,96	21,00	
С-3	4	8 А II	1820	21	0,675	15,50	32,85
	5	8 А II	3380	13	1,16	17,35	
ФС-1	6	Ø12 А III	1850	20	1,645	32,90	32,90

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Сетки изготавливать при помощи контактной сварки по ГОСТ 10922-75.

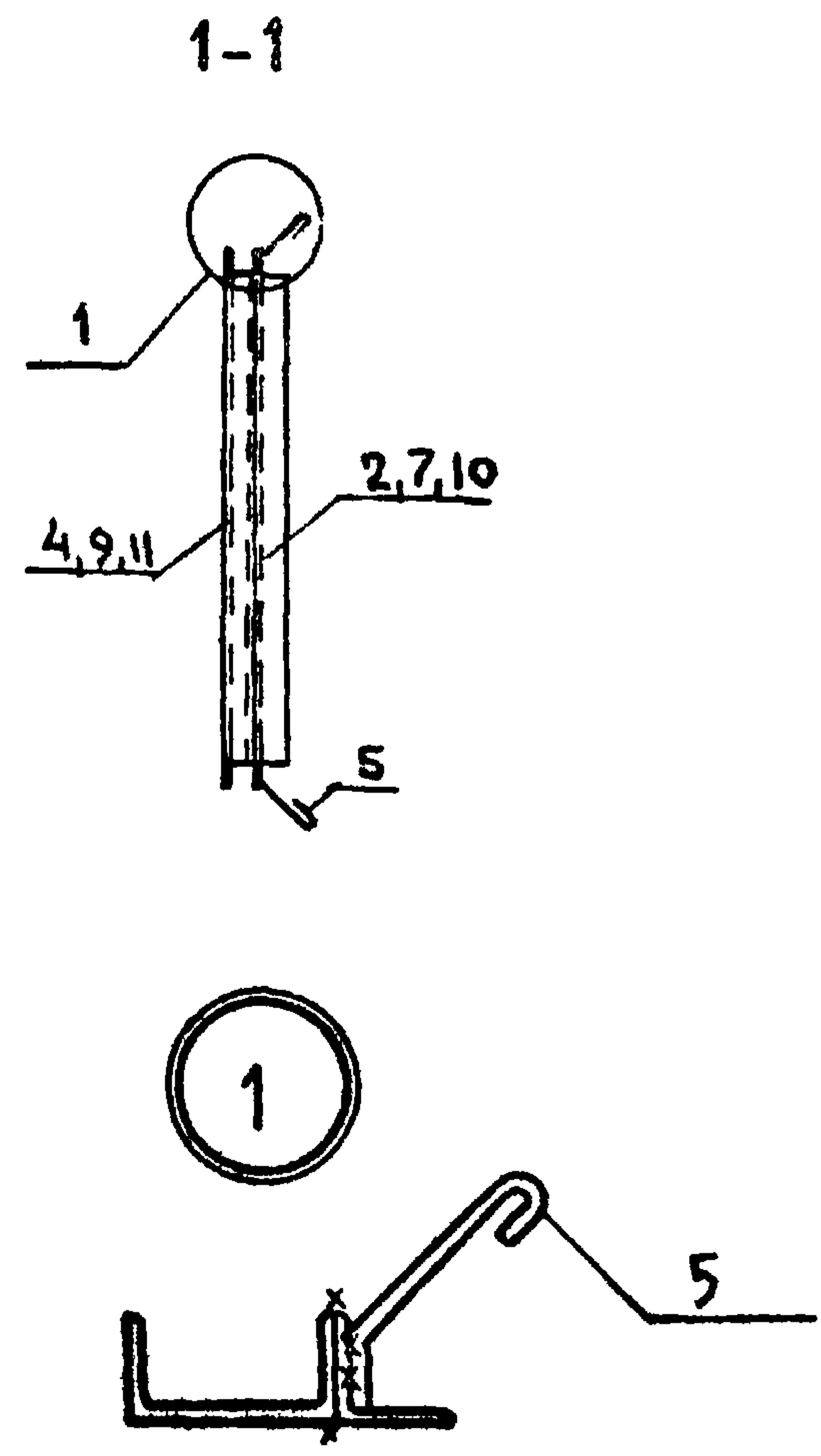
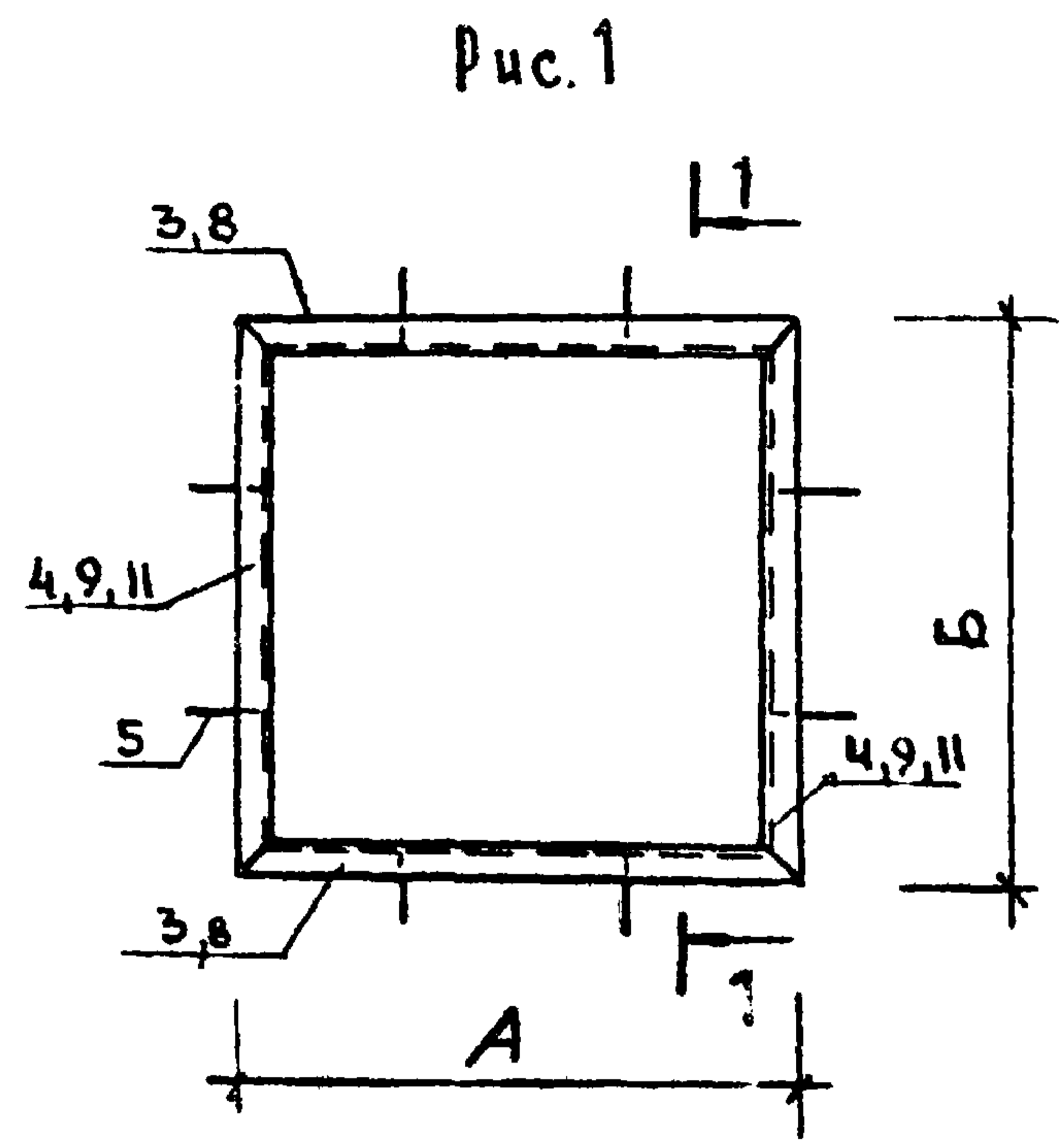
ИЗБ. И ПОСЛА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВЛ

ПРИВЯЗАН			

НАЧ. МАСТ.	ГОРЬБИШКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. И.	ПОКРАСС	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГЕЛЬФЕР	<i>[Signature]</i>
ГНП	КОПЫАЕВ	<i>[Signature]</i>
РЭК. ГО. ИМВ.	ШИШАНИН КСВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>[Signature]</i>

294-2-68 ИМ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1, С-2, С-3, ФС-1	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБА.	
	Лист 9	Листов	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	ЗА-ТА	
МО-1	1	L50x5	1255	2	4,7	9,4	60,6	8509-72
	2	L50x5	1180	2	4,4	8,8		8509-72
	3	C10	1255	2	10,8	21,6		8242-72
	4	C10	1180	2	10,1	20,2		8242-72
	5	∅8 AI	200	8	0,08	0,6	5781-75	
МО-2	6	L50x5	1100	2	4,1	8,2	64,8	8509-72
	7	L50x5	1500	2	5,6	11,2		8509-72
	8	C10	1100	2	9,4	18,8		8242-72
	9	C10	1500	2	12,9	25,8		8242-72
	5	∅8 AI	200	10	0,08	0,8	5781-75	
МО-3	10	L50x5	700	2	2,6	5,2	44,8	8509-72
	6	L50x5	1100	2	4,1	8,2		8509-72
	11	C10	700	2	6,0	12,0		8242-72
	8	C10	1100	2	9,4	18,8		8242-72
	5	∅8 AI	200	8	0,08	0,6	5781-75	

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА	А	Б	РИС.
МО-1	1255	1180	1
МО-2	1100	1500	
МО-3	700	1100	

ПРИМЕЧАНИЕ:
СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, $k_{ш} = 4$ мм.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

294-2-68			ИМ		
ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МО-1 ÷ МО-3			Р	С.М. ТАБА.	
			Лист 10	Листов	

АЛБВОМ V
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68

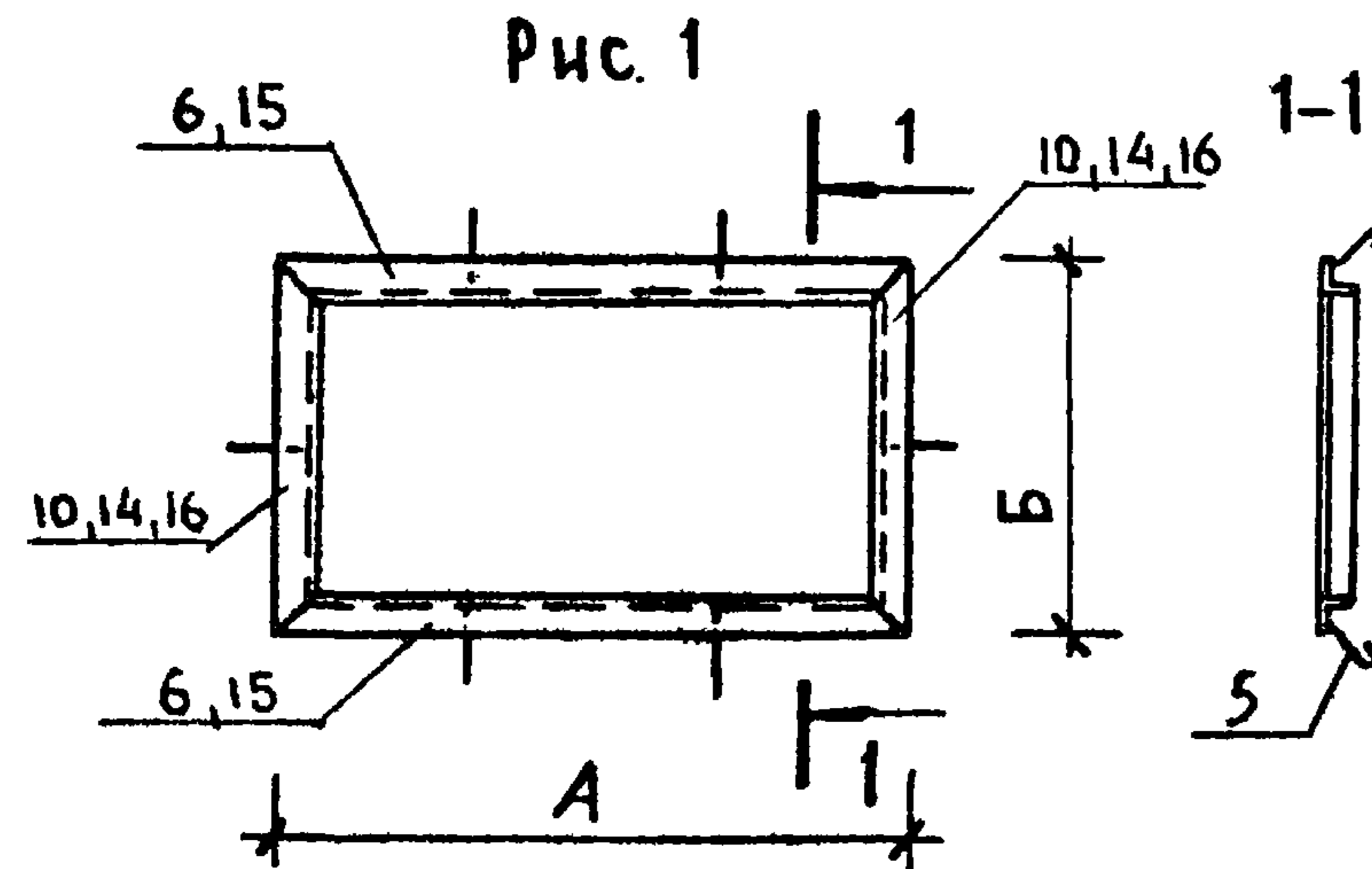
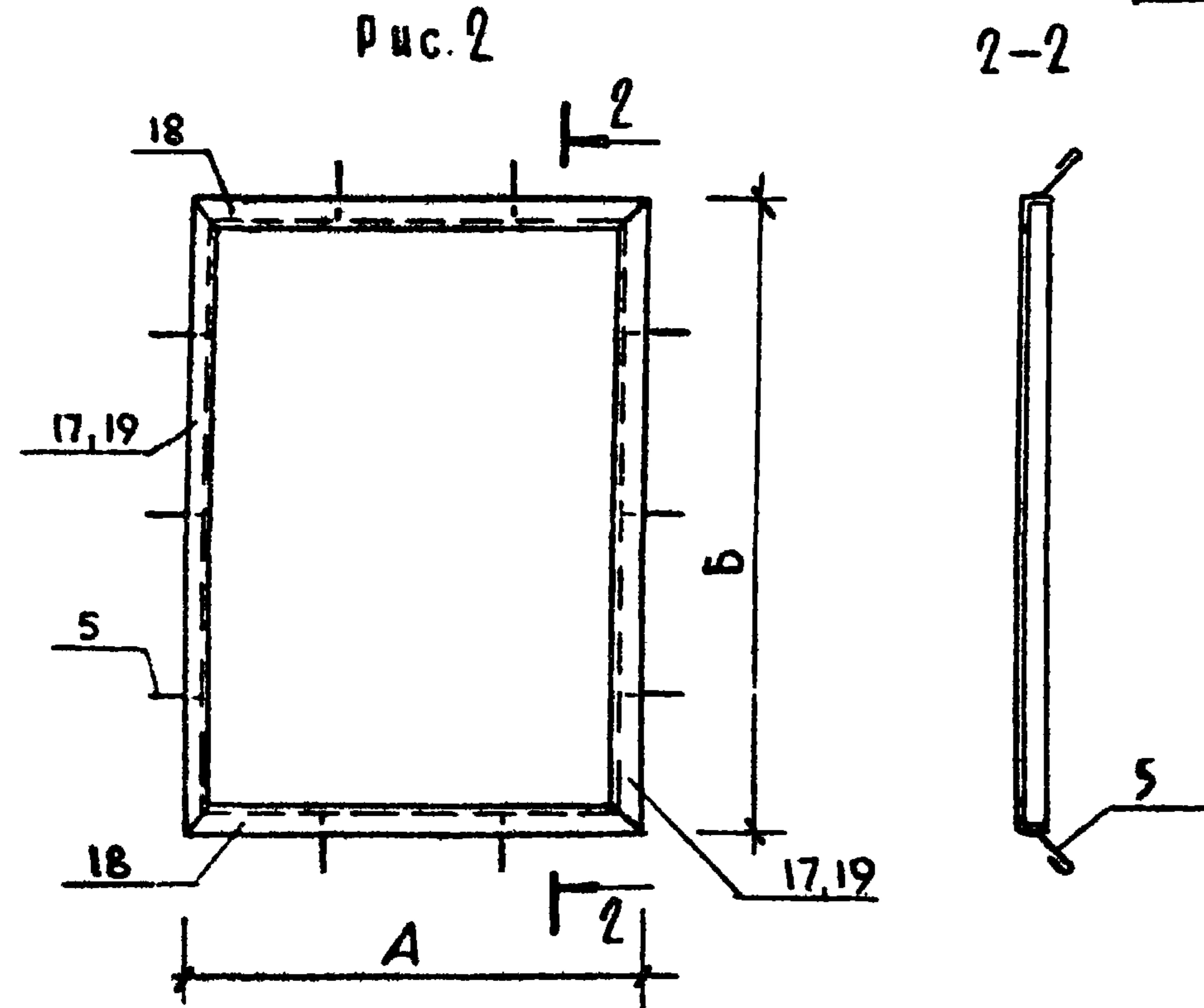


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	А	Б	Рис.
МО-5	605	1355	1
МО-6	1100	700	
МО-7	1100	900	
МО-8	2065	1040	2
МО-4	1655	1040	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МО-5	14	L 50x5	605	2	2,3	4,6	15,4	8509-72
	15	L 50x5	1355	2	5,1	10,2		8509-72
	5	Ø 8A1	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-6	6	L 50x5	1100	2	4,1	8,2	13,9	8509-72
	10	L 50x5	700	2	2,6	5,2		8509-72
	5	Ø 8A1	200	6	0,08	0,5		5781-75
МО-7	6	L 50x5	1100	2	4,1	8,2	15,6	8509-72
	16	L 50x5	900	2	3,4	6,8		8509-72
	5	Ø 8A1	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-8	17	L 50x5	2065	2	7,78	15,6	24,4	8509-72
	18	L 50x5	1040	2	3,9	7,8		8509-72
	5	Ø 8A1	200	12	0,08	1,0		5781-75
МО-4	19	L 50x5	1655	2	5,3	12,6	21,4	8509-72
	18	L 50x5	1040	2	3,9	7,8		8509-72
	5	Ø 8A1	200	12	0,08	1,0		5781-75

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, h_ш = 4 мм

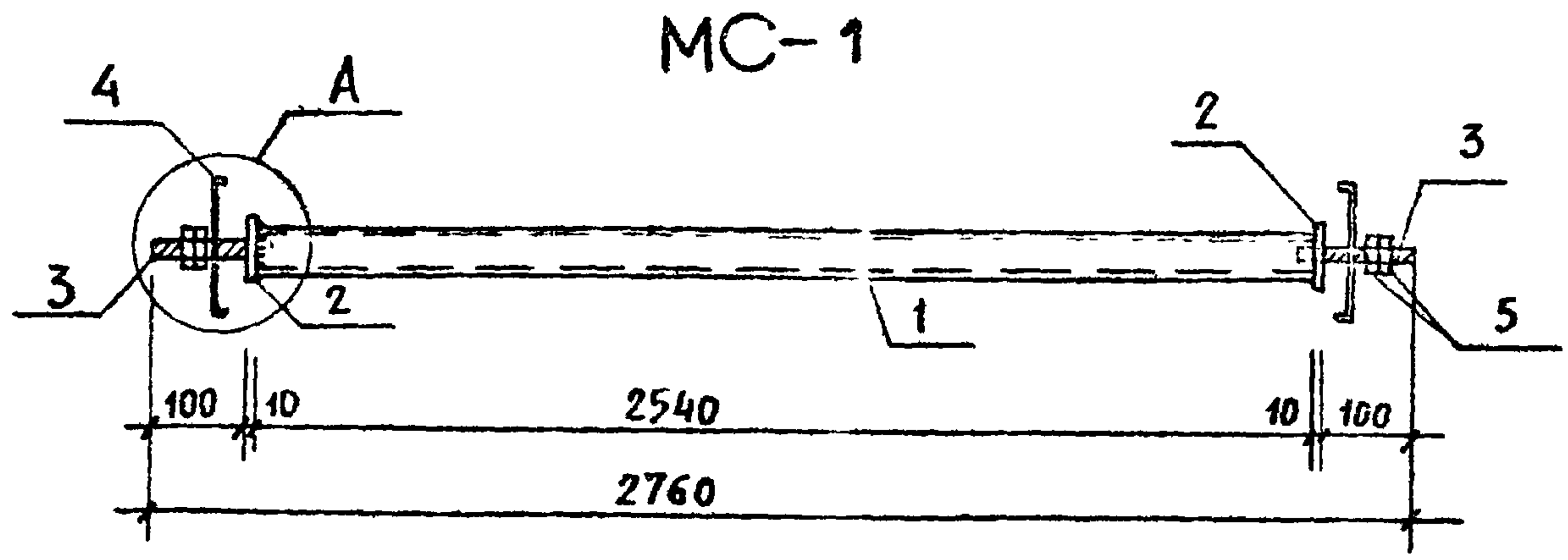
ИЧ. Н. ПОДП. Подпись и дата
 ИЧ. Н. ПОДП.

ПРИВЯЗАН			
ИЧ. Н.	ПОДП.	ДАТА	ИЧ. Н.

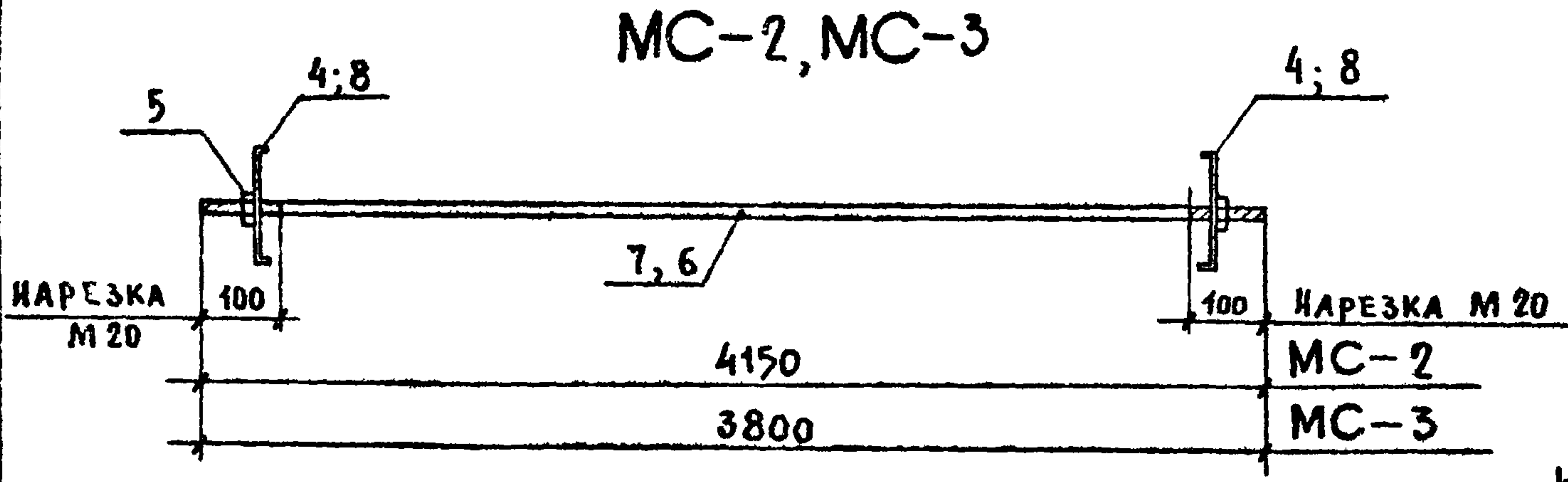
ИЧ. НАСТ.	ГОРАБИШКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКРАСС	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГЕЛЬФЕР	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОПЫАЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ШИШАШИНКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	СУВорова	<i>[Signature]</i>

294-2-68			ИМ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р	СМ. ТАБА.		ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-4 ÷ МО-8		
Лист 11	Листов				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОМ V



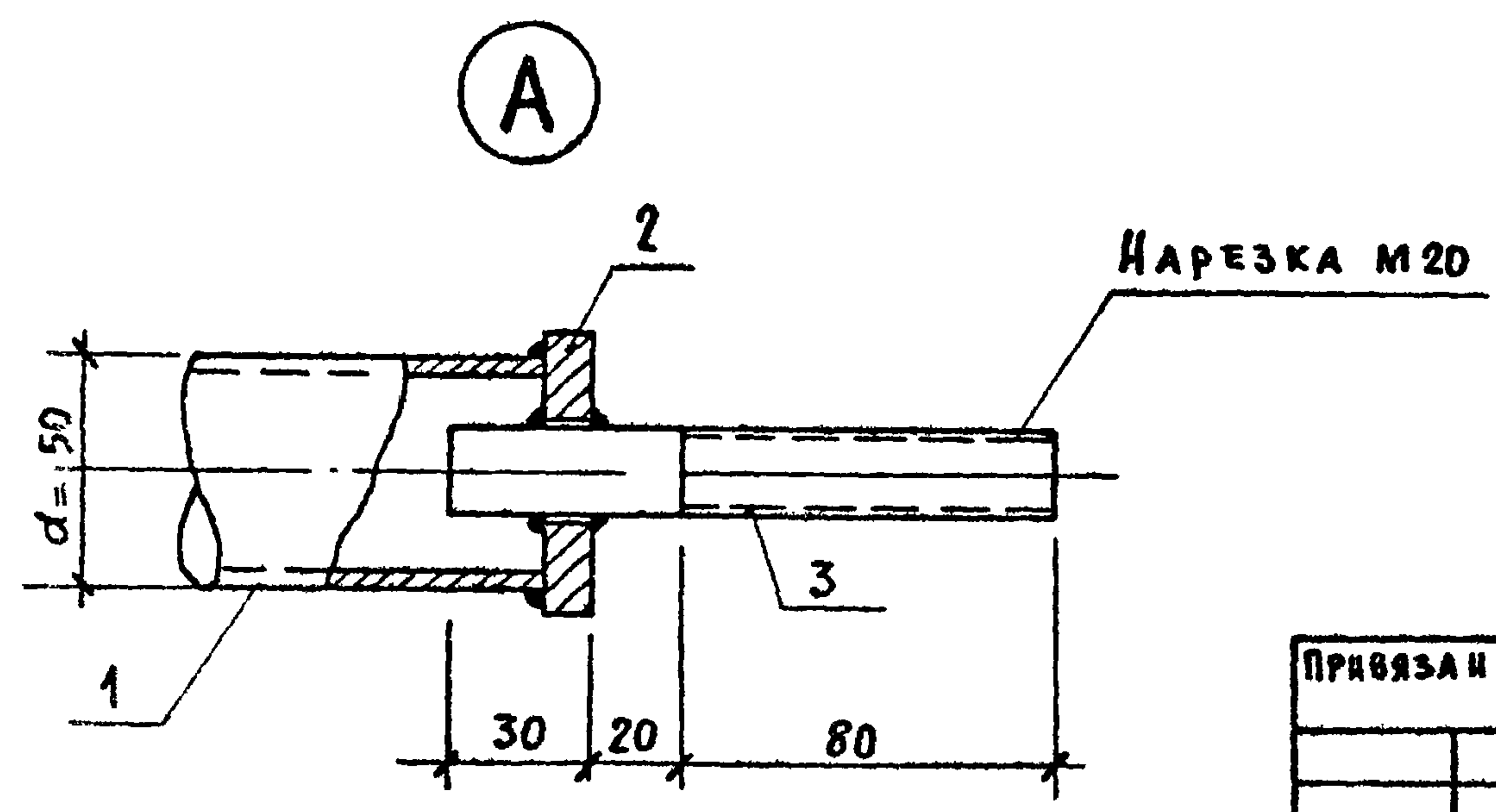
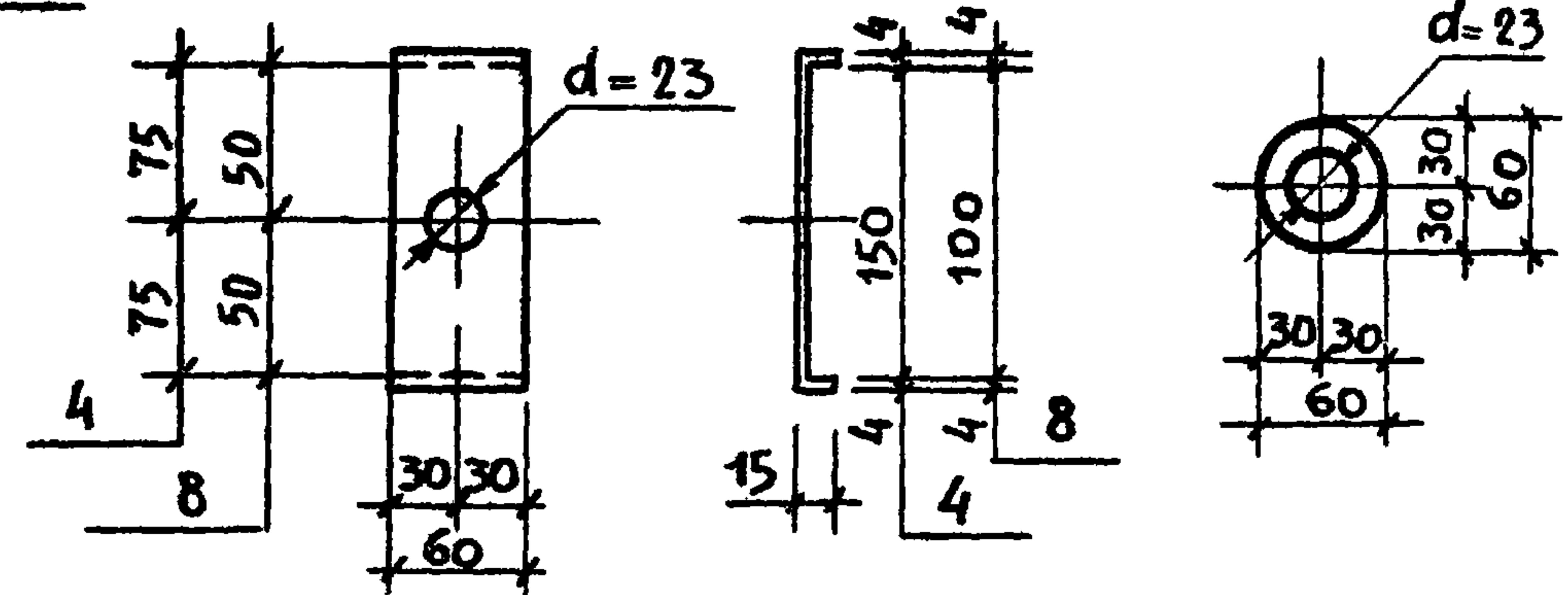
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА М.М.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
МС-1	1	ПРУБА 50x35	2540	1	10,20	10,2	12,5	3262-75*
	2	-10x60	60	2	0,30	0,6		103-76
	3	Φ20 А I	130	2	0,35	0,7		5781-75
	4	-4x60	180	2	0,35	0,7		103-76
	5	ГАЙКА М20	-	4	0,065	0,3		5915-70*
МС-2	4	-4x60	180	2	0,35	0,7	11,3	103-76
	5	ГАЙКА М20	-	2	0,065	0,13		5915-70*
	6	Φ20 А I	4150	1	10,4	10,4		5781-75
МС-3	5	ГАЙКА М20	-	2	0,065	0,13	10,2	5915-70*
	7	Φ20 А I	3800	1	9,5	9,5		5781-75
	8	-4x60	130	2	0,25	0,50		103-76



ПОЗ. 4; 8

ПОЗ. 2

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сварка электродами типа Э-42, $k_{ш} = 4$ мм
 2. МС-1, МС-2, МС-3 после сварки оцинковать.



ПРИВЯЗАН

ИВ.М.	ИВ.И.	ИВ.Н.	ИВ.О.	ИВ.П.	ИВ.Р.	ИВ.С.	ИВ.Т.	ИВ.У.	ИВ.Ф.	ИВ.Х.	ИВ.Ц.	ИВ.Ч.	ИВ.Ш.	ИВ.Щ.	ИВ.Ъ.	ИВ.Ы.	ИВ.Э.	ИВ.Ю.	ИВ.Я.	

ИВ.М.	ИВ.И.	ИВ.Н.	ИВ.О.	ИВ.П.	ИВ.Р.	ИВ.С.	ИВ.Т.	ИВ.У.	ИВ.Ф.	ИВ.Х.	ИВ.Ц.	ИВ.Ч.	ИВ.Ш.	ИВ.Щ.	ИВ.Ъ.	ИВ.Ы.	ИВ.Э.	ИВ.Ю.	ИВ.Я.
ИВ.М.	ИВ.И.	ИВ.Н.	ИВ.О.	ИВ.П.	ИВ.Р.	ИВ.С.	ИВ.Т.	ИВ.У.	ИВ.Ф.	ИВ.Х.	ИВ.Ц.	ИВ.Ч.	ИВ.Ш.	ИВ.Щ.	ИВ.Ъ.	ИВ.Ы.	ИВ.Э.	ИВ.Ю.	ИВ.Я.

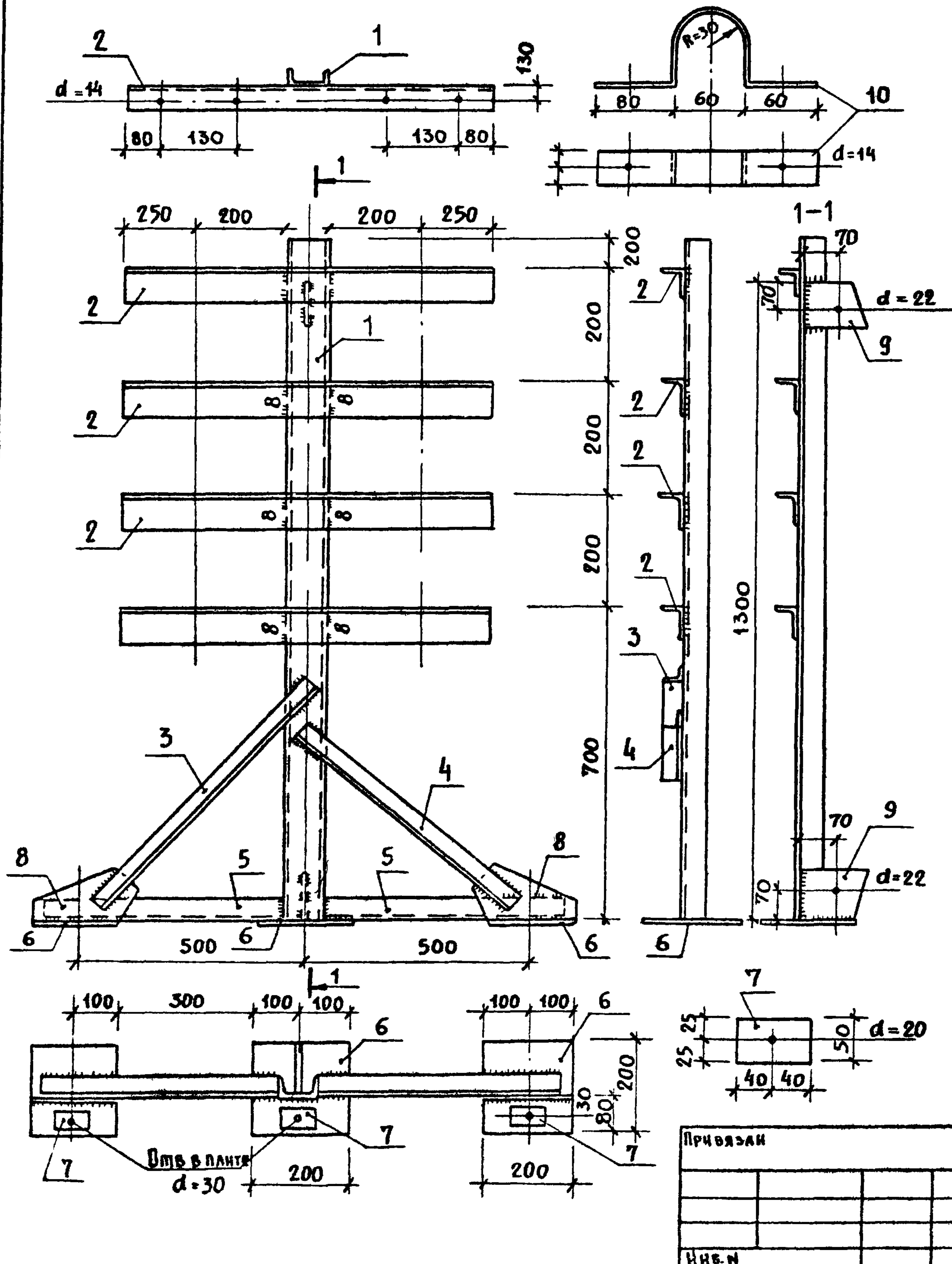
294-2-68 ИМ

Связи МС-1, МС-2, МС-3

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,5 11,3 10,2	
Лист 12	Листов	

ЗРЕЛЫХ ЗАДАНИЙ
И СПОРТИВНЫХ
СООРУЖЕНИЙ
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

АЛББОМ V
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68

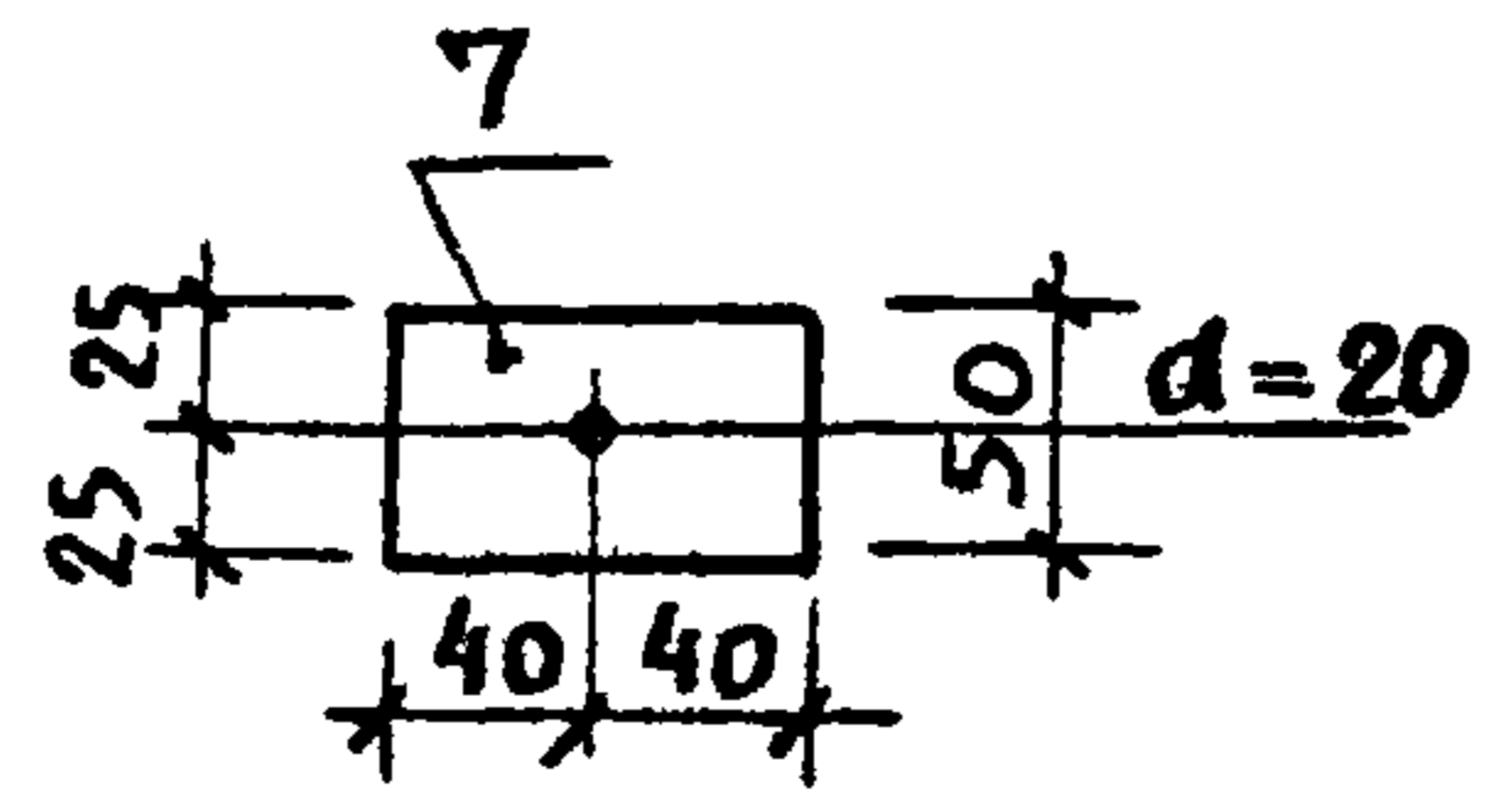


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС кг			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
СТ-1	1	С 10	1500	1	13.7	13.7	65.2	8240-72
	2	L 90x56x6	800	4	5.4	21.6		8509-72
	3	L 45x4	720	1	2.0	2,0		8509-72
	4	L 45x4	640	1	1.8	1,8		8509-72
	5	L 45x4	540	2	1.5	3,0		8509-72
	6	- 200x12	200	3	3.75	11,3		103-76
	7	- 50x16	80	3	0.5	1,5		103-76
	8	- 130x8	230	2	1,9	3,8		103-76
	9	- 130x8	130	2	1.06	2,1		103-76
	10	- 40x40	315	8	0.4	3,2		103-76
НА СВАРНЫЕ ШВЫ			2%					

ПРИМЕЧАНИЕ:

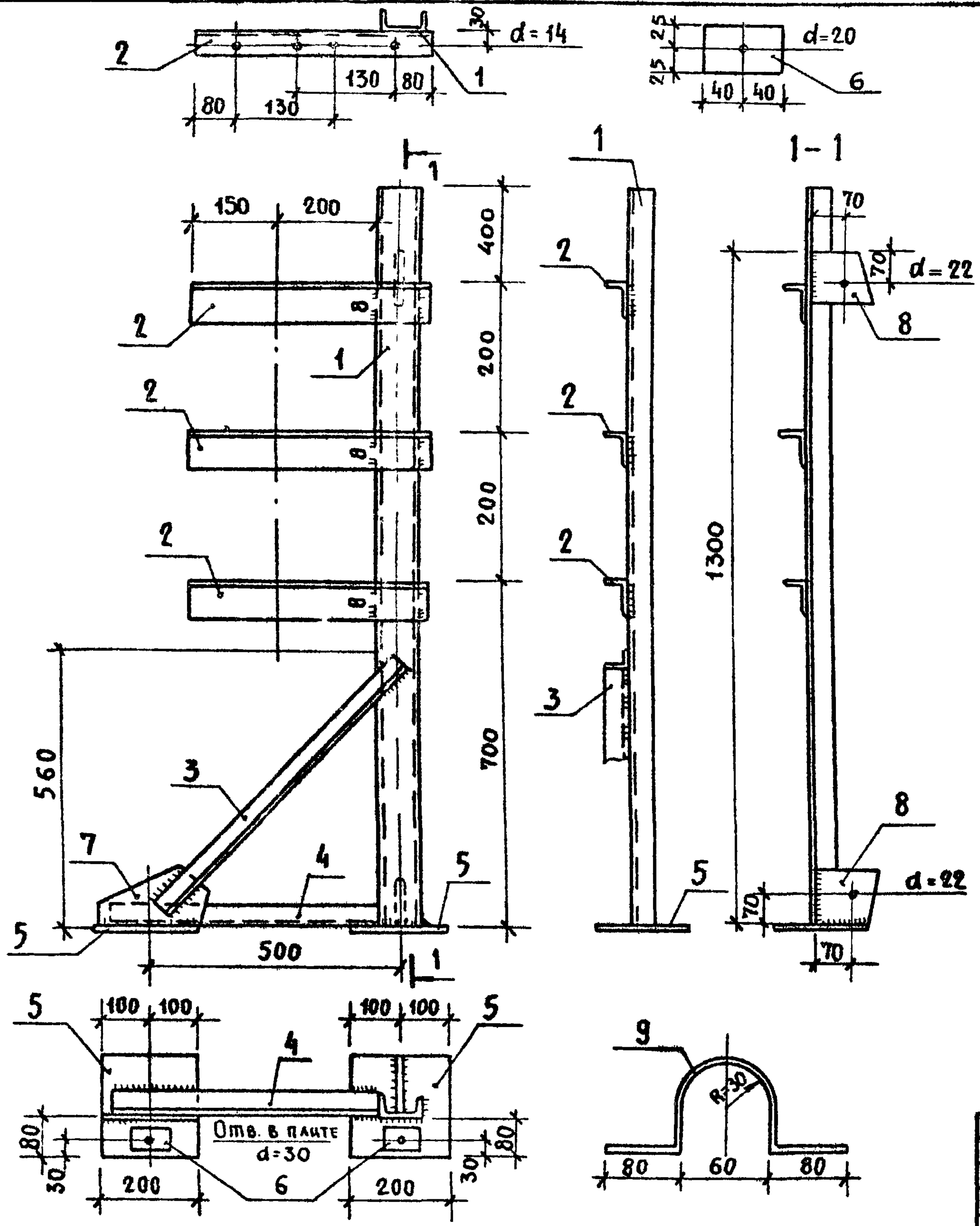
1. МАТЕРИАЛ ОМ-1 - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ РС 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТОВ ПОЗ.10 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ Ф 12 мм
4. ТОЛЩИНА НЕОГОВОРЕННЫХ ШВОВ - 6 мм.

ЦИФ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И АЛТА ВЗАМ. ИВН



ПРИВЯЗКИ

294-2-68		ИМ	
Стойка СТ-1	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	65,2	
	ЛИСТ 13	ЛИСТОВ	
НАЧ. МАСТ. ГОРАБИШКОВ ГЛ. ИНЖ. М. ПОКРАСС ГА П. ГЕЛЬФЕР ГИ П. КОПЫЛЕВ РАЗРАБ. ВОЛТАВСКАЯ ПРОВЕРИЛ ШИШЛЯНИКОВА		СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ И СРОКОВЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	



МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ ИЗДЕЛИЯ	
СТ-2	1	С 8	1500	1	11.7	11.7	8240-72
	2	L 75x50x8	450	3	2.2	6.6	8509-72
	3	L 45x4	720	1	2.0	2.0	8509-72
	4	L 45x4	540	1	1.5	1.5	8509-72
	5	- 200x12	200	2	3.8	7.6	103-76
	6	- 50x16	80	2	0.5	1.0	103-76
	7	- 130x6	230	1	1.9	1.9	103-76
	8	- 130x6	130	2	1.1	2.2	103-76
	9	- 40x4	315	3	0.4	1.2	103-76
НА СВАРНЫЕ ШВЫ 2%						0.7	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку производить электродами типа Э-42.
- Крепление хомутов поз 9 производить на черных болтах $\phi 12$ мм
- Толщина неотговоренных швов - 6 мм.

ИВБ И ПОДАТЬ НАДАША ВЗАМНИВ И

ИВБ И	ВРЯЗАН	НАЧ. МАСТ. ГОРЬБИШКОВ	<i>[Signature]</i>
		ГЛАВ. ИНЖ. М. ПОКРАСС	<i>[Signature]</i>
		ГЛАВ. ИНЖ. ГЕЛЬФЕР	<i>[Signature]</i>
		ГЛАВ. ИНЖ. КОНЫАЕВ	<i>[Signature]</i>
		ПРОВЕРИЛА ШИШАЛИНИКОВА	<i>[Signature]</i>
		РАЗРАБ. ПОТАВСКАЯ	<i>[Signature]</i>

294-2-68

ИМ

Стойка СТ-2

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	36,4	
Лист 14		Листов

ИВБ И ПОДАТЬ НАДАША ВЗАМНИВ И
 СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА