

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ВС-02-14

ДЕТАЛИ ВОДОПРОВОДНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ПОПЛАВКОВЫЕ ДОЗАТОРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны
государственным проектным
институтом Водоканалпроект
навстроипроекта при Госстрое СССР*

*Введен в действие
приказом ГПИ Водоканалпроект
№16 от 29 апреля 1961 г.*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА
1961

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

Чл. инж. инстит.
 Нач. сектора
 Назаров
 Изполнитель
 Чанкиши
 Чаплыгина
 Бахрушина

Наименование	№ листа	№№ стр.
Содержание альбома	1	2
Заглавный лист	2	3
Поплавковый дозатор ПДк-40 Общий вид.	3	4
Поплавковый дозатор ПДк-40 Узлы	4	5
Поплавковый дозатор ПДк-40 Детали	5	6
Поплавковый дозатор ПДк-40 Узлы и детали	6	7
Поплавковый дозатор ПДк-40 Детали	7	8
Поплавковый дозатор ПДк-40 Детали	8	9
Поплавковый дозатор ПДк-60 Общий вид	9	10
Поплавковый дозатор ПДк-60 Узлы	10	11
Поплавковый дозатор ПДк-60 Детали	11	12
Поплавковый дозатор ПДк-60 Узлы и детали	12	13
Поплавковый дозатор ПДк-60 Детали	13	14
Поплавковый дозатор ПДк-60 Детали	14	15
Поплавковый дозатор ПДк-76 Общий вид	15	16
Поплавковый дозатор ПДк-76 Узлы	16	17
Поплавковый дозатор ПДк-76 Детали	17	18
Поплавковый дозатор ПДк-76 Узлы и детали	18	19
Поплавковый дозатор ПДк-76 Детали	19	20

Наименование	№ листа	№№ стр.
Поплавковый дозатор ПДк-76 Детали	20	21
Поплавковый дозатор ПДц-32 Общий вид	21	22
Поплавковый дозатор ПДц-32 Узлы	22	23
Поплавковый дозатор ПДц-32 Детали	23	24
Поплавковый дозатор ПДц-32 Узлы и детали	24	25
Поплавковый дозатор ПДц-32 Детали	25	26
Поплавковый дозатор ПДц-32 Детали	26	27
Поплавковый дозатор ПДц-50 Общий вид	27	28
Поплавковый дозатор ПДц-50 Узлы	28	29
Поплавковый дозатор ПДц-50 Детали	29	30
Поплавковый дозатор ПДц-50 Узлы и детали	30	31
Поплавковый дозатор ПДц-50 Детали	31	32
Поплавковый дозатор ПДц-50 Детали	32	33
Поплавковый дозатор ПДц-70 Общий вид	33	34
Поплавковый дозатор ПДц-70 Узлы	34	35
Поплавковый дозатор ПДц-70 Детали	35	36
Поплавковый дозатор ПДц-70 Узлы и детали	36	37
Поплавковый дозатор ПДц-70 Детали	37	38
Поплавковый дозатор ПДц-70 Детали	38	39

ТД
1961

Поплавковые дозаторы.
Содержание альбома.

Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 1

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

Указания для проектирования и приемки в эксплуатацию

1. Чертежи настоящего выпуска серии являются рабочими чертежами поплавковых дозаторов, устанавливаемых в растворных баках реагентного хозяйства
2. Настоящие чертежи поплавковых дозаторов предназначены для очистных и умягчительных водопроводных станций, производительностью примерно от 5 до 30 тысяч м³ воды в сутки.
3. Конструкции дозаторов разработаны для дозирования растворов реагентов, имеющих как кислую (коагулянт), так и щелочную (известь) реакцию. Для растворов реагентов, содержащих примеси хлора, данные дозаторы применять не следует. Для кислой среды изготовить поплавковые дозаторы из нержавеющей стали марки 1Х18Н9. Для щелочной среды - из стали 3.

4. На чертежах каждого дозатора указан набор диафрагм, которые могут быть для него использованы. В каждом конкретном случае необходимые диаметры диафрагм должны быть определены расчетом, в зависимости от колебания расхода раствора реагента. Расчет делается по формуле:

$$q = \mu \omega \sqrt{2gH}, \quad \text{где}$$

q - расход раствора реагента в м³/сек
 μ - коэффициент, равный 0.62
 ω - площадь отверстия диафрагм в м²
 H - глубина погружения центра диафрагм под уровень в метрах
 Эта формула приводится к виду:

$$d = \sqrt{\frac{q}{0.00276}}$$

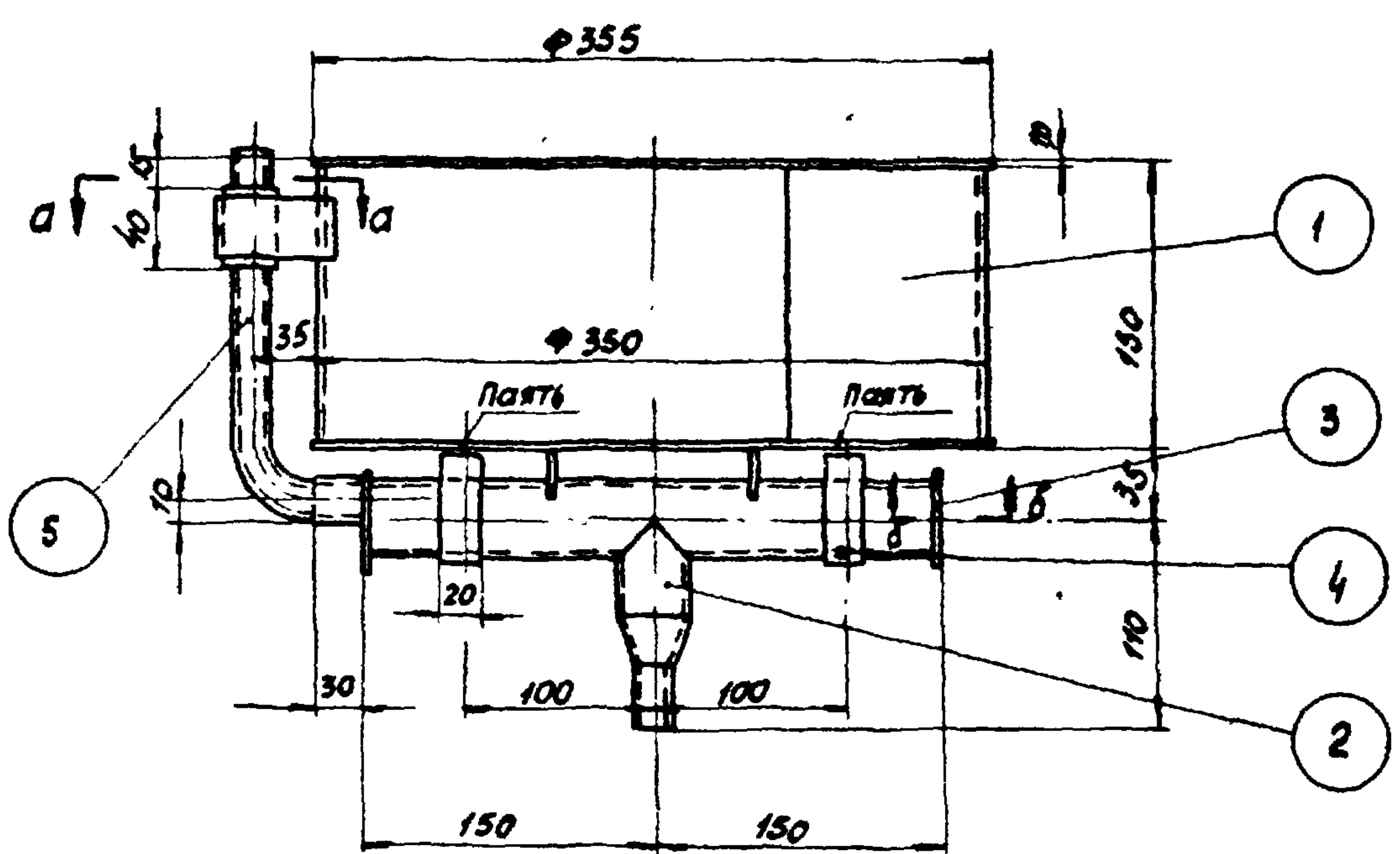
d - диаметр отверстия диафрагм в мм
 q - расход реагента в л/сек
 H - глубина погружения центра диафрагм в м, которая может приниматься в пределах от 0.08 до 0.1 м для дозаторов ПДк - 40 и ПДщ - 32, для прочих в пределах от 0.1 до 0.15

5. При приемке дозатора должна быть проверена герметичность всех его частей. Шайба должна легко входить в конец приемной трубы и после ее установки не должна допускать пропуски раствора реагента через неплотности соединения ее с трубой.

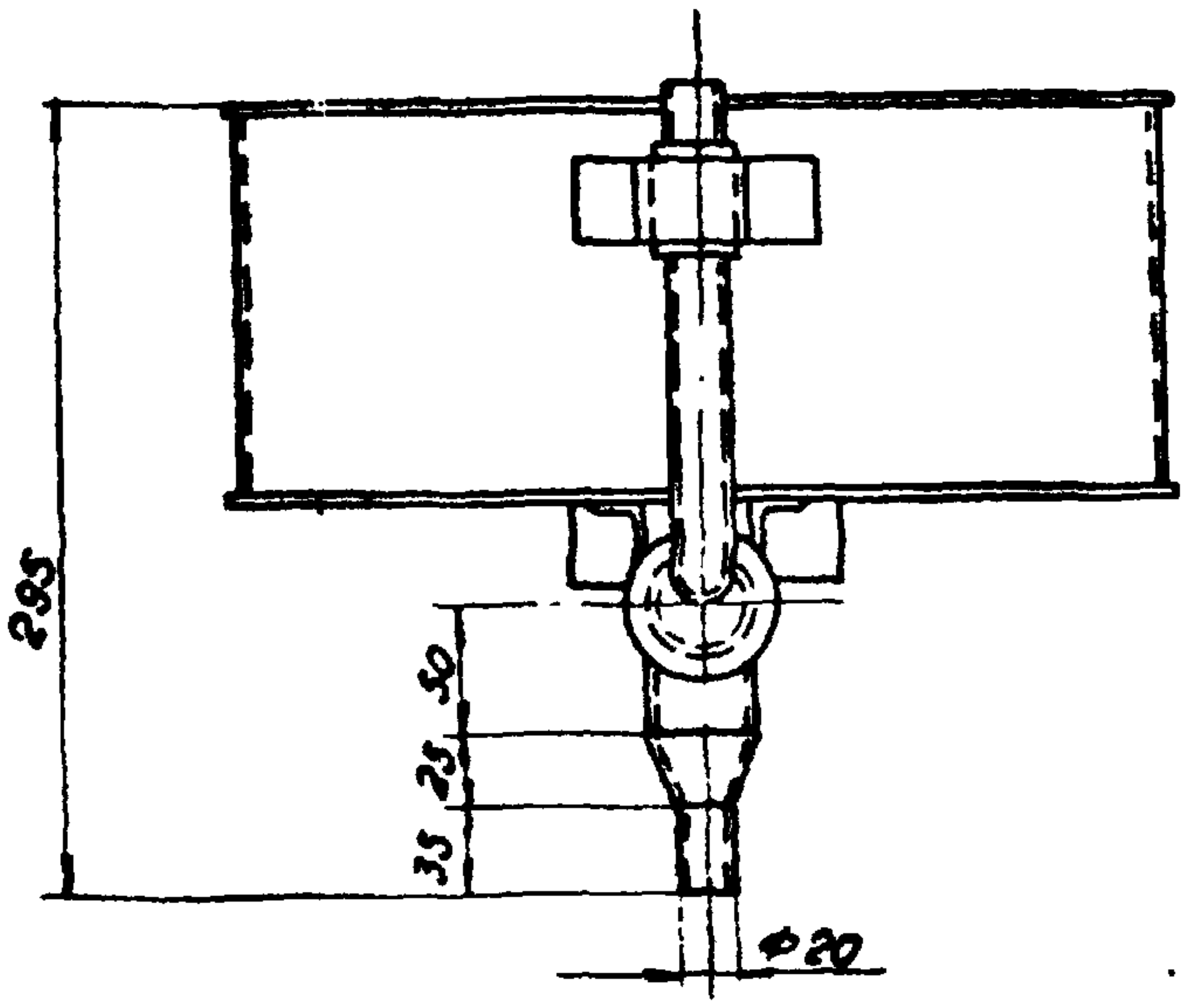
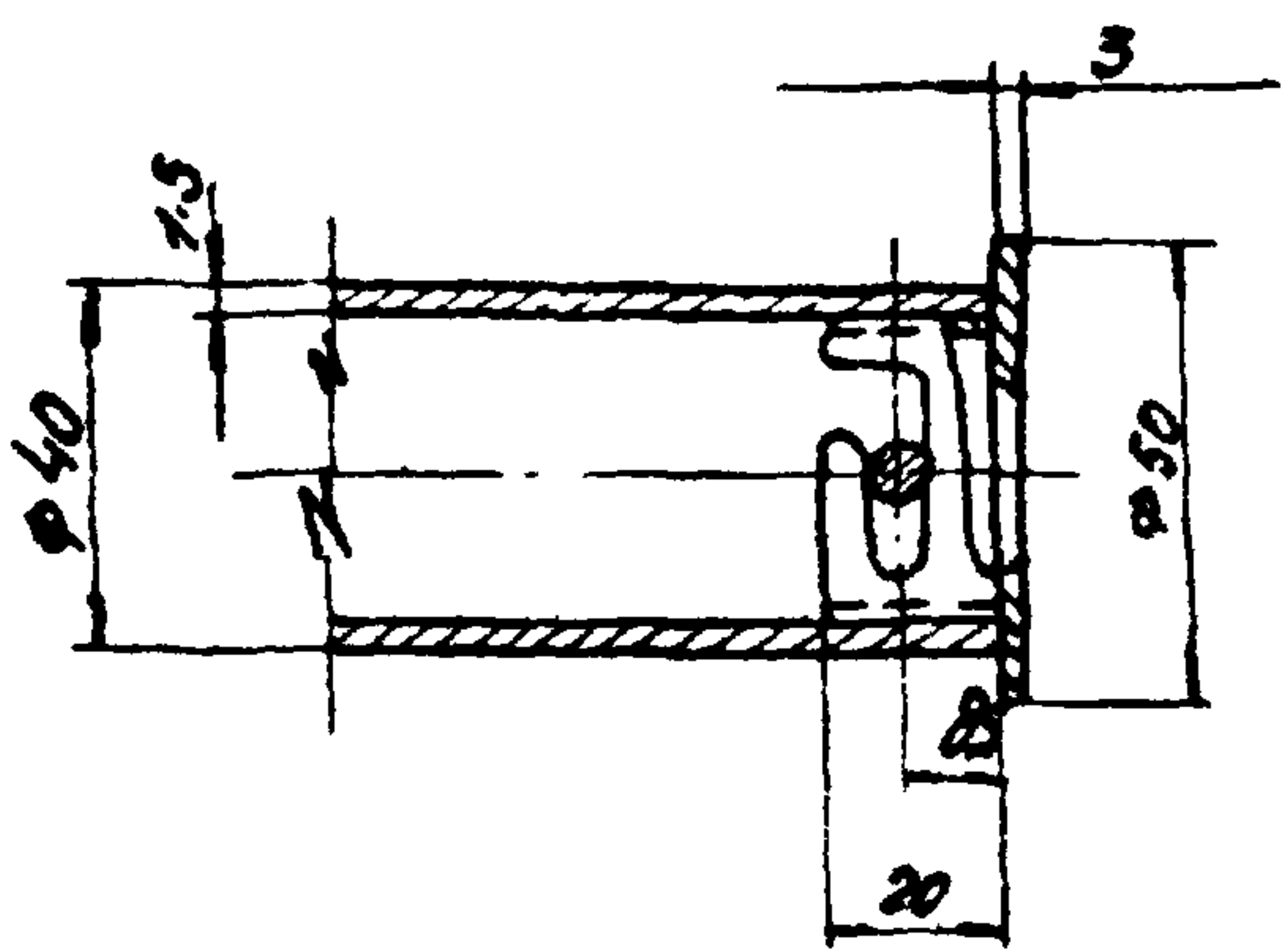
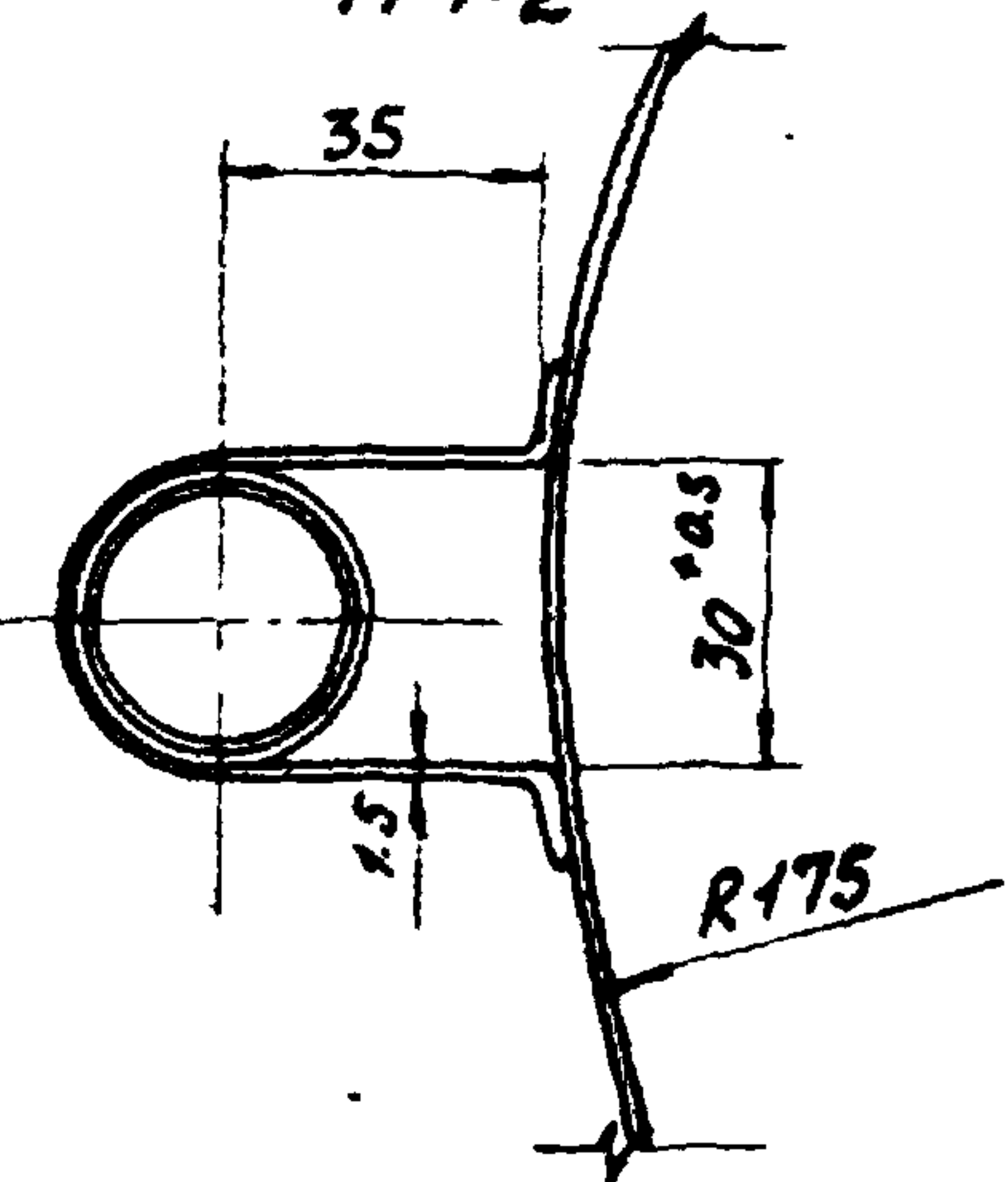
Реакция реагента	Максимальный расход раствора реагента в м ³ /час	Диаметр приемной трубы дозатора	Тип дозатора
Кислая	0.9	40 мм	ПДк - 40
Кислая	2.2	60 мм	ПДк - 60
Кислая	2.5	76 мм	ПДк - 76
Щелочная	0.9	32 мм	ПДщ - 32
Щелочная	2.2	50 мм	ПДщ - 50
Щелочная	6.5	70 мм	ПДщ - 70

Чеплыгина
 Ватрушина
 Чеплыгина
 Ватрушина
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Визров
 Назаров
 Визров
 Гл. инж. инстит.
 Нач. сектора

Быкова
Смиренина
Исполнитель
Проберил
Ильгаров
Визгаров
Института
Мех. сектора



по А-А
М 1:2
по Б-Б
М 1:2



Спецификация.

№ п.п.	№ чертежа или стандарт	Наименование	Материал	К-во	Вес в кг		Примечания
					Един.	Общ.	
1	01-00	Поплавок	Сб. узел	1	2.9	2.9	
2	02-00	Приемная труба	Сб. узел.	1	0.6	0.6	
3	03-00	Входной патрубок	Сб. узел	1	0.078	0.078	
4	00-01	Скоба	Нерж. сталь 1Х18Н9	2	0.038	0.076	
5	ГОСТ 5496-57	Трубка резиновая техническая Ф 16 Р: 250		1	—	—	8/4
Итого:					3.65		

Примечания:

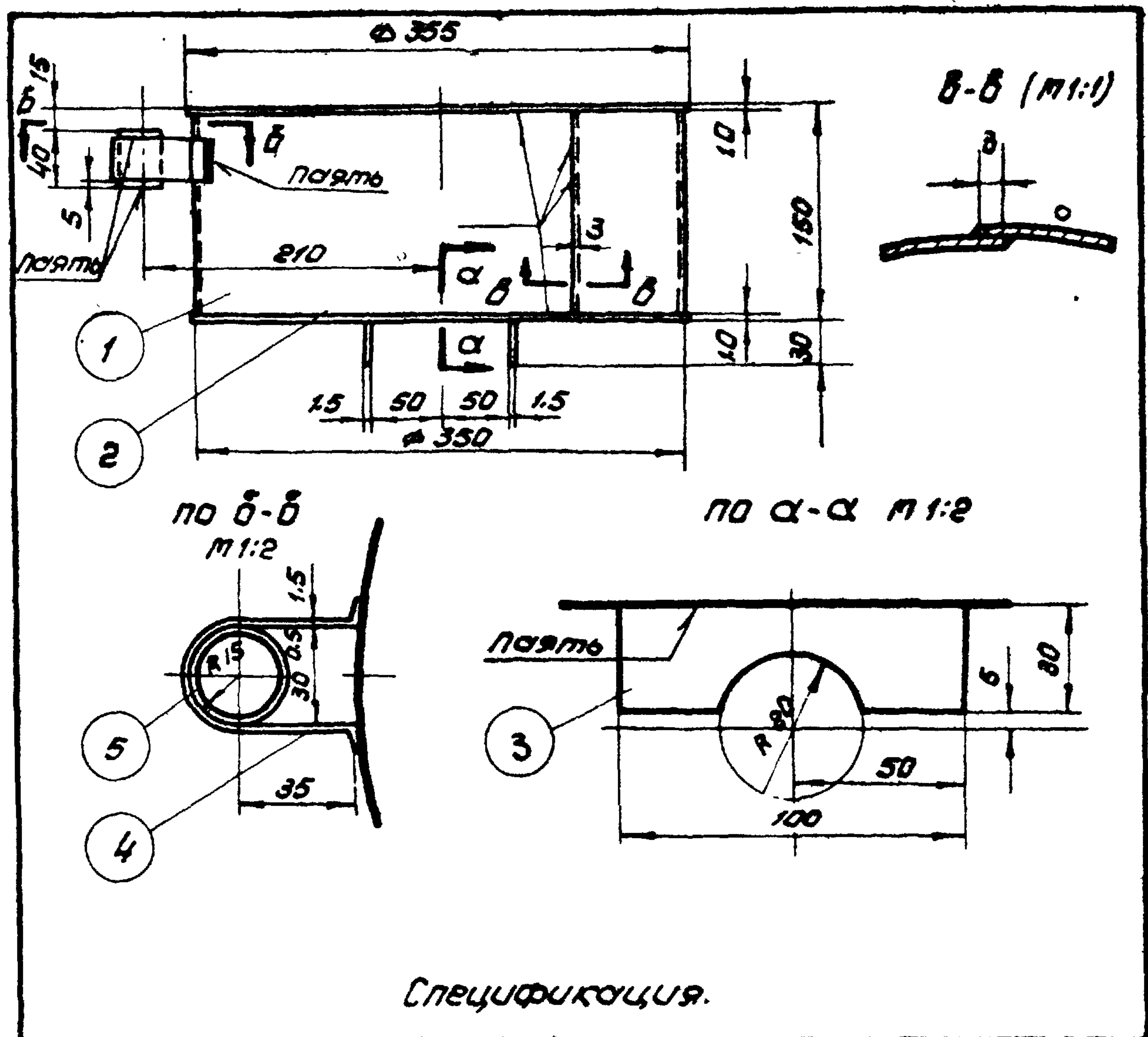
1 Скобы (дет. №4) припаять к дну поплавка при сборке, учитывая возможность свободного вращения в них приемной трубы (дет. №2).

ТД
1961

Поплавковый дозатор ПДк-40.
Общий вид.

№ черт. 00-00
№ машт. 1:5
Серия ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 3

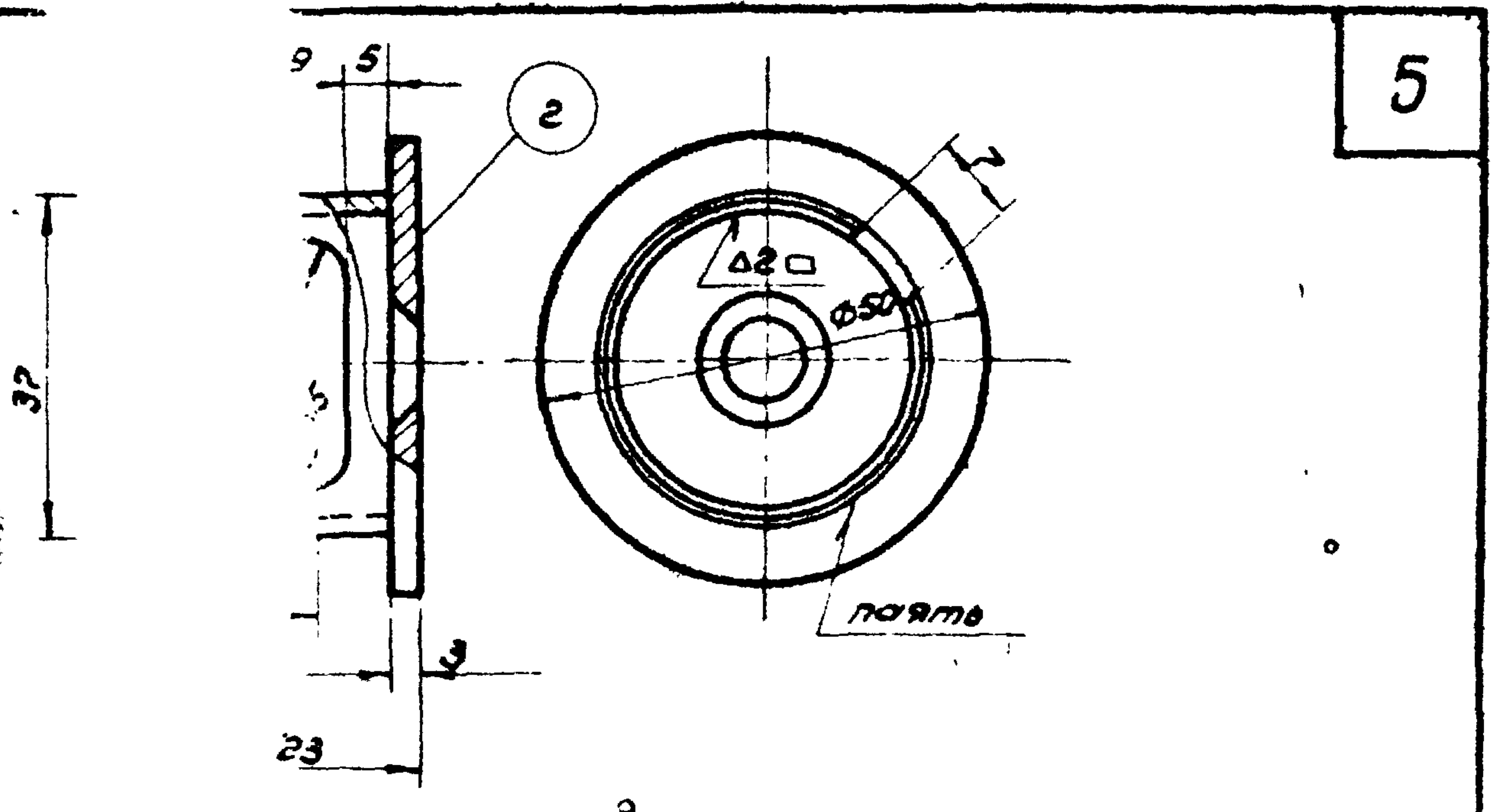
ВОЖКОД
 СТРУМЕННО.
 Велл
 Проверил
 Выход
 Монт
 Ноч. сектора



Спецификация.

№№ п/п	№ черт. или станд.	Наименование	Матер.	кол.	Вес в кг		Прим.
					ед.	общ.	
1	-	стенка поплавка 148x1099 δ=1.0	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	1.20	1.20	δ/4
2	-	дно φ 355 δ=1.0	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.77	1.54	δ/4
3	01-01	ребро	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.03	0.06	
4	01-02	скоба	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 5343-60	труба 30х2, е=40	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	δ/4
Итого 2.9							

№ черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	поплавок.
01-00	1	1:5	Узел	1	2.9	



Примечания:

1. Г.
 2. С.
 3. К (дет. 1) изготовить из трубы 38x2.5.
 4. 2.
 5. производить электроды 3-4е ГОСТ 9467-60.

Спецификация.

№№ п/п	Наименование	Матер.	кол.	Вес в кг		Прим.
				ед.	общ.	
1	Патрубок	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.034	0.034	
2	Дифрагма	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.044	0.044	

Итого 0.078

1:1	Узел	-	0.078	Входной патрубок.
масштаб.	матер.	кол.	вес в кг	

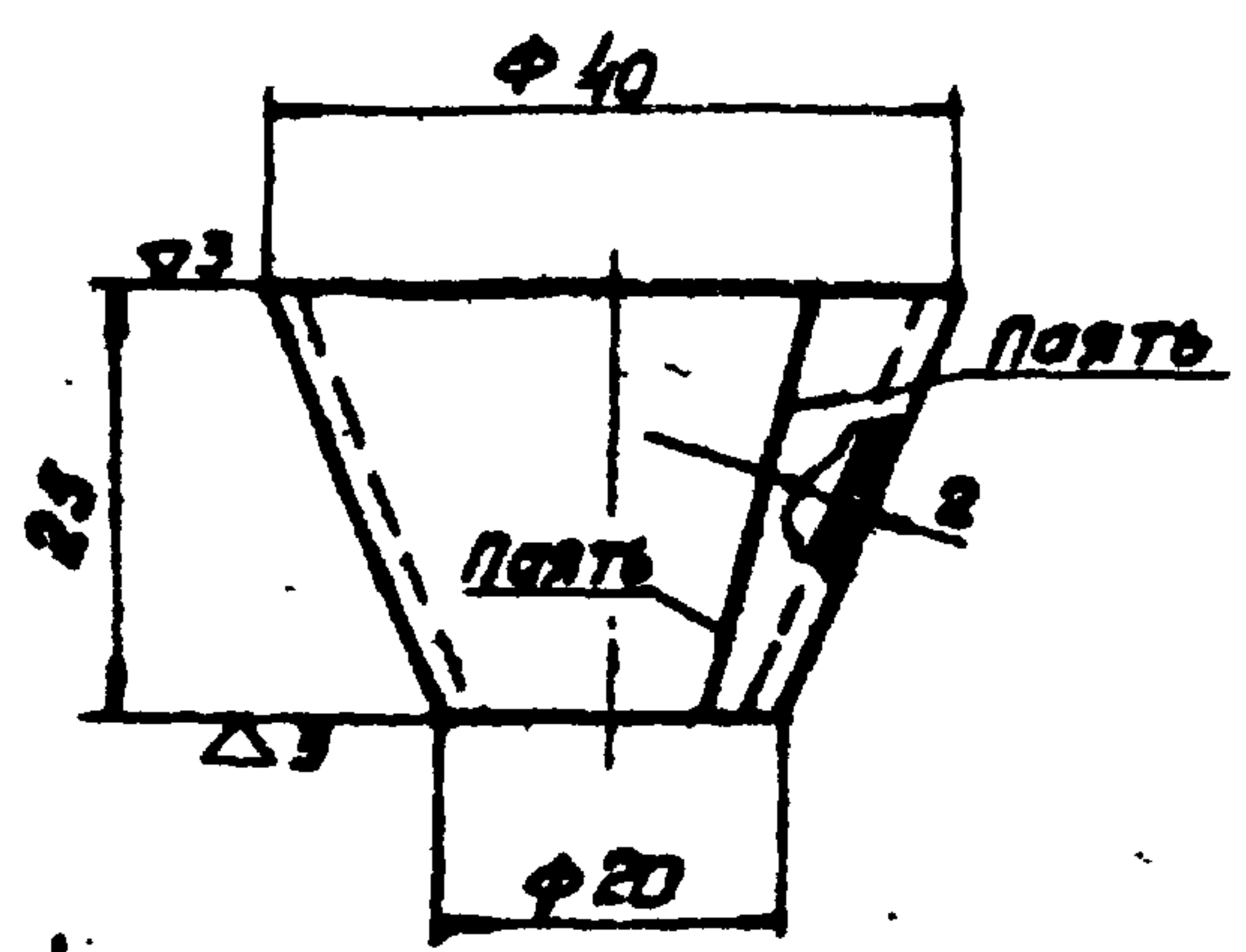
ГД

поплавокый дозатор ПК-40
Узел.

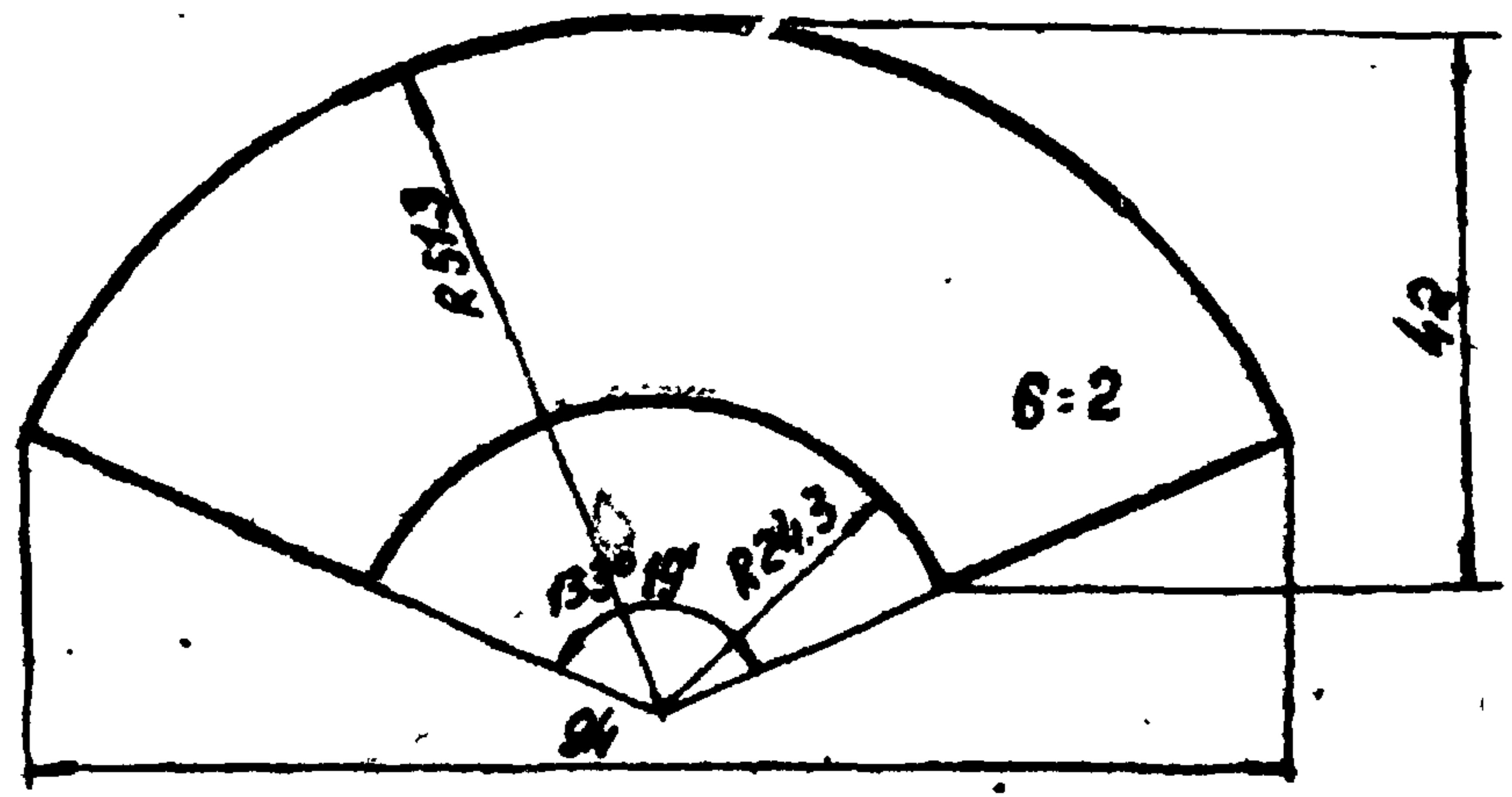
серия
 ВС-02-14
 87-1114
 лист 4

Выкова
Смирнина
Исполнитель
Проберил
Назаров
Выяров
Инженер
М.И.И.
Инст. Института
Ноч сектора

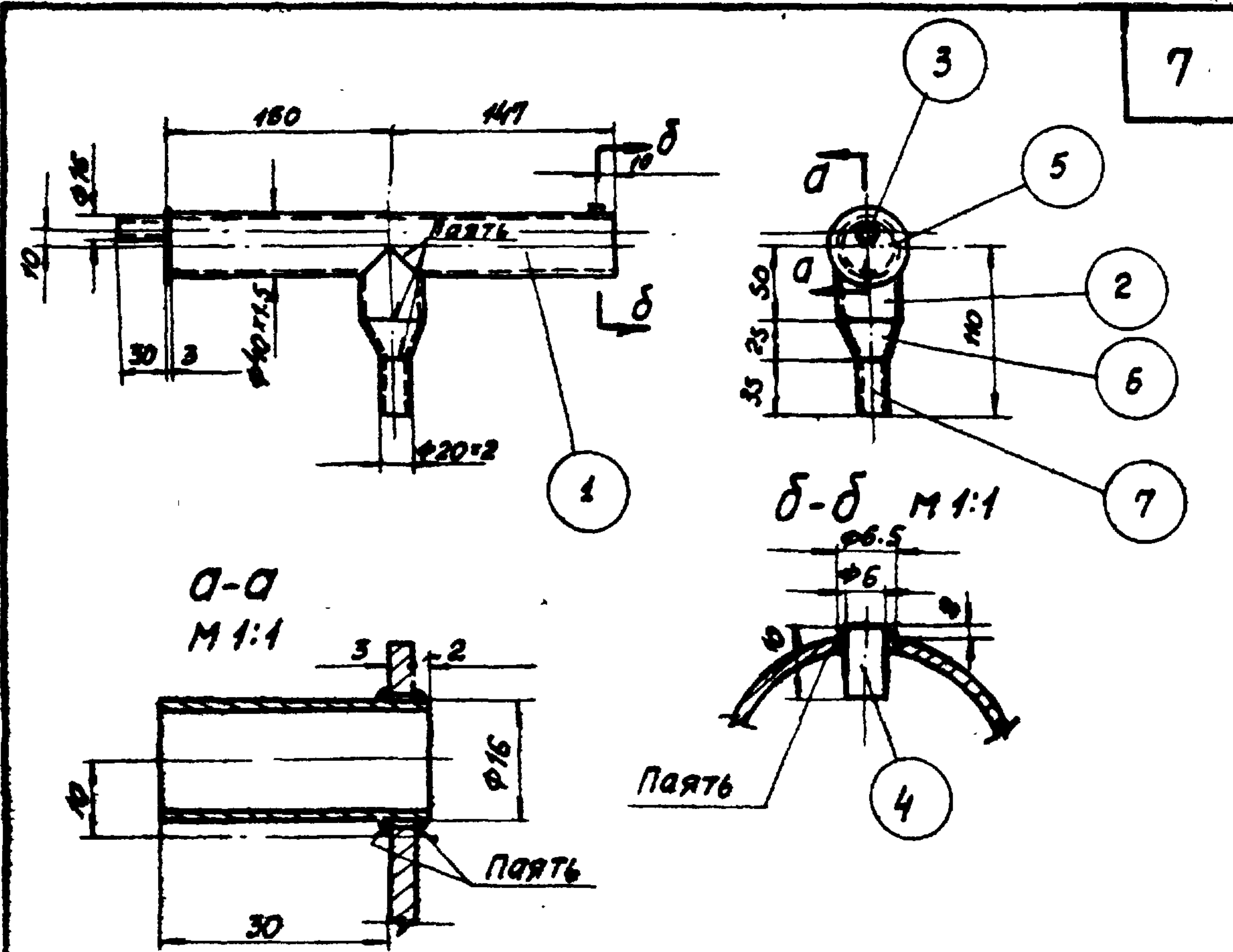
из остальных



Развертка



02-02	6	1:1	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	Переход
н.чертежа	дет.	масштаб	материал	к-во	вес в кг	



Спецификация

№№ п/п	н.чертежа или стандарт	Наименование	Материал	к-во	Вес в кг		Примеч.
					Един.	Общ.	
1	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 40 \times 1.5$ $l=294$	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.42	0.42	8/4
2	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 40 \times 1.5$ $l=50$	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.071	0.071	8/4
3	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 16 \times 1.5$ $l=35$	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.018	0.018	8/4
4	—	Палец $\phi 6$ $l=10$	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.002	0.002	8/4
5	02-01	Заглушка	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.041	0.041	
6	02-02	Переход	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	
7	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 20 \times 2$ $l=35$	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.01	0.01	8/4
					Итого: 0.6		

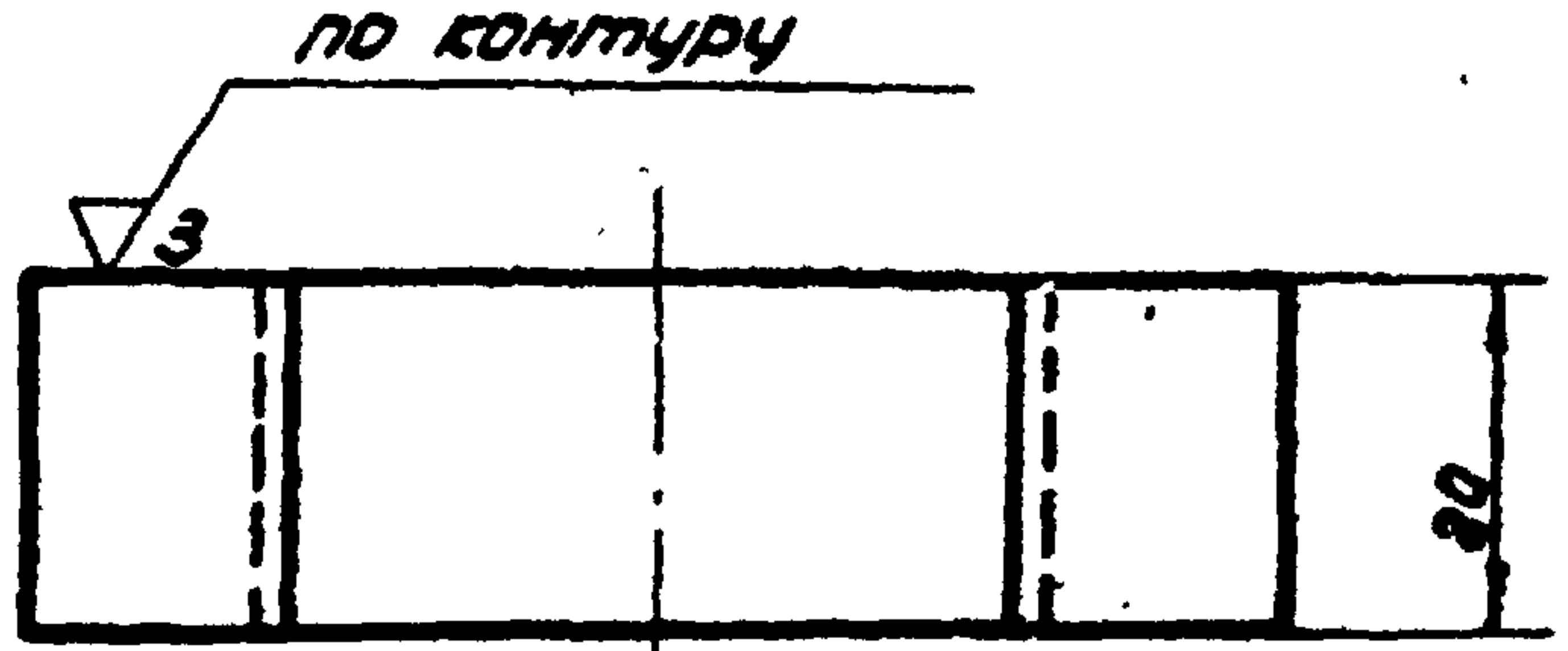
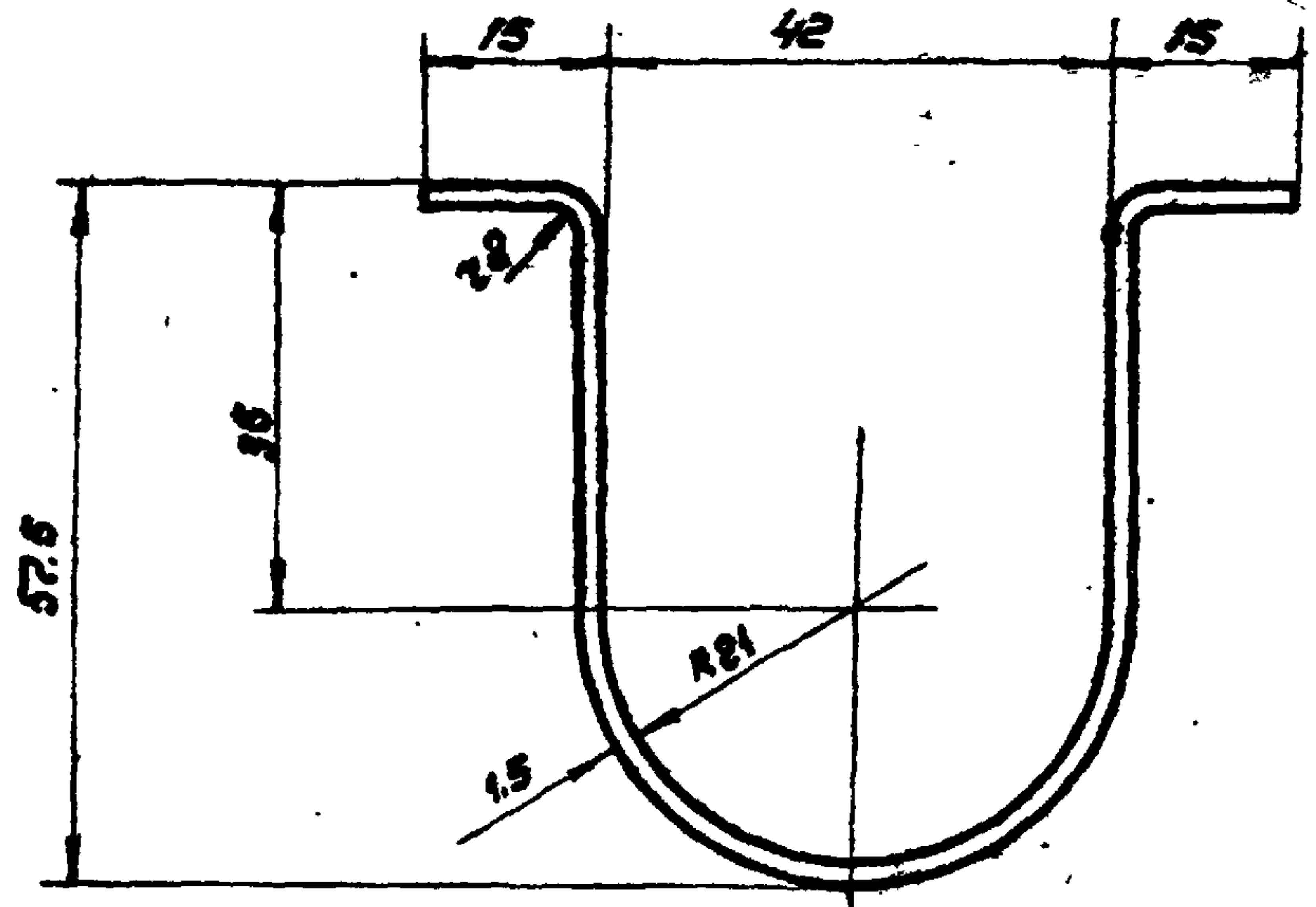
02-00	2	1:5	Св.узел	1	0.6	Приемная труба
н.чертежа	дет.	масштаб	материал	к-во	вес в кг	

ТА
1961

Поплавковый дозатор ПДк-40.
Узлы и детали.

Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 6

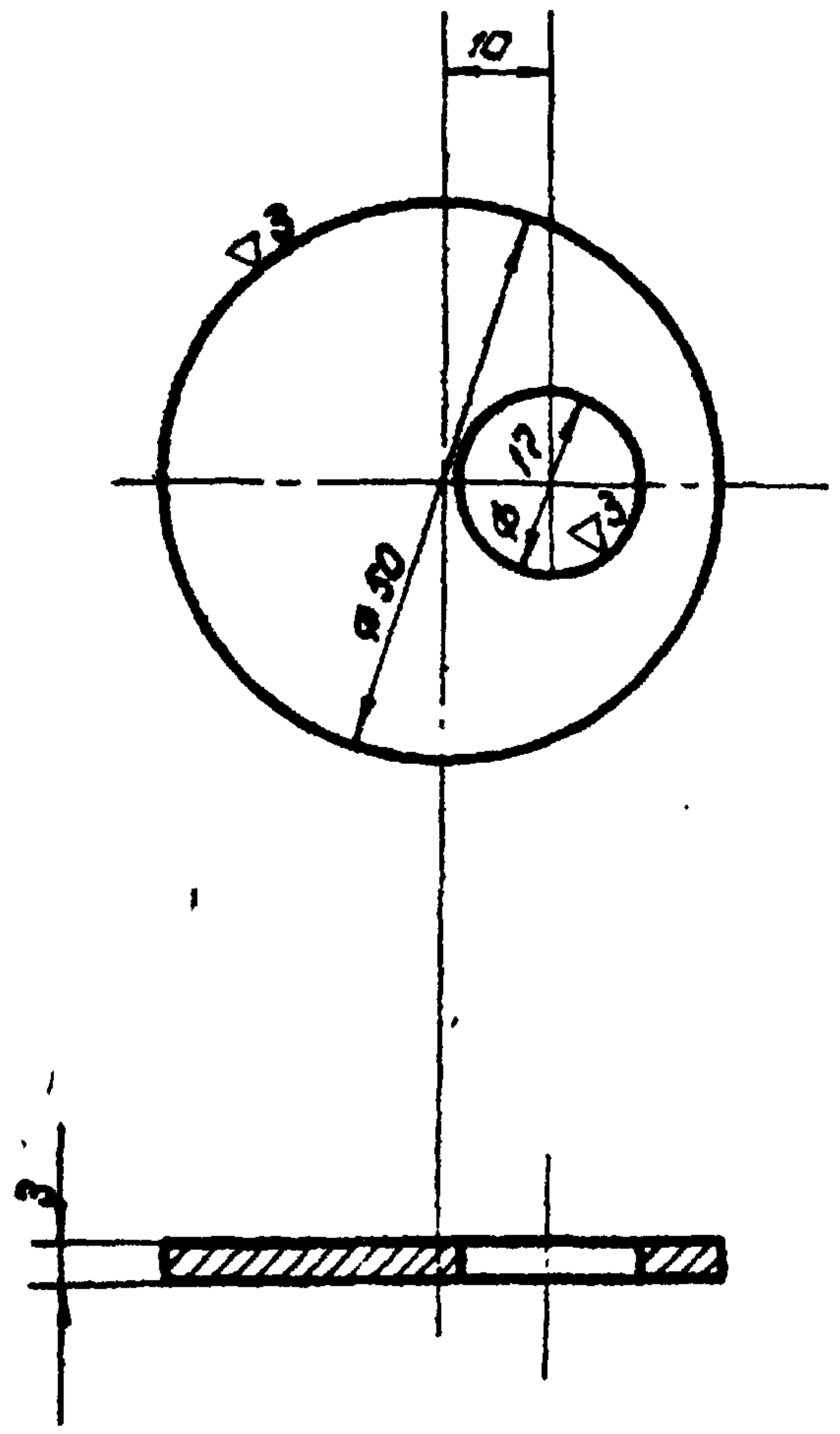
с/о ОСТАНОВ



Длина заготовки - 163 мм.

с/о ОСТАНОВ

8



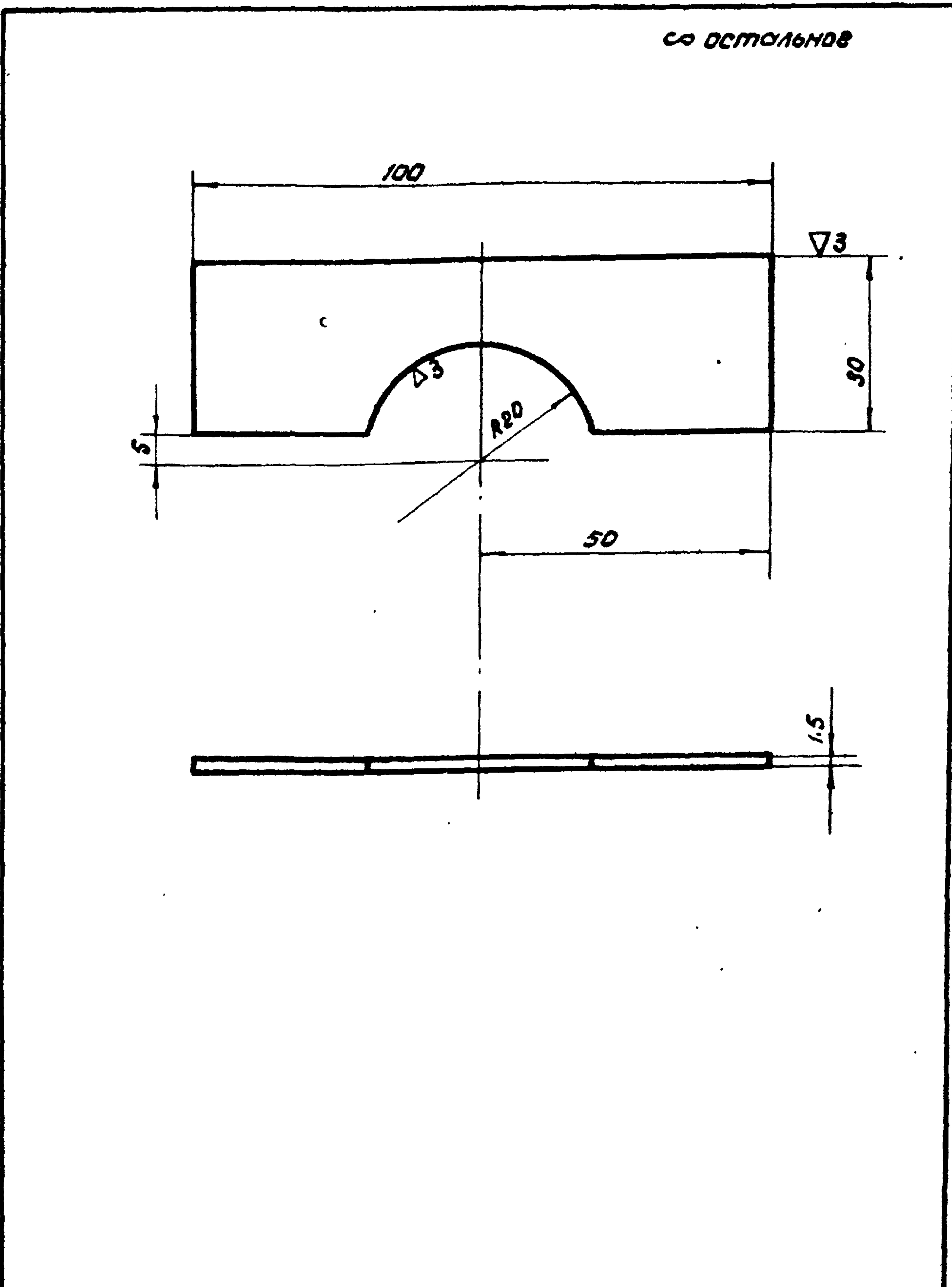
№ черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	Скоба.
4		1:1	нерж. ст. 1X18H9	2	0.038	

№ черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	Заглушка.
02-01	5	1:1	нерж. ст. 1X18H9	1	0.041	

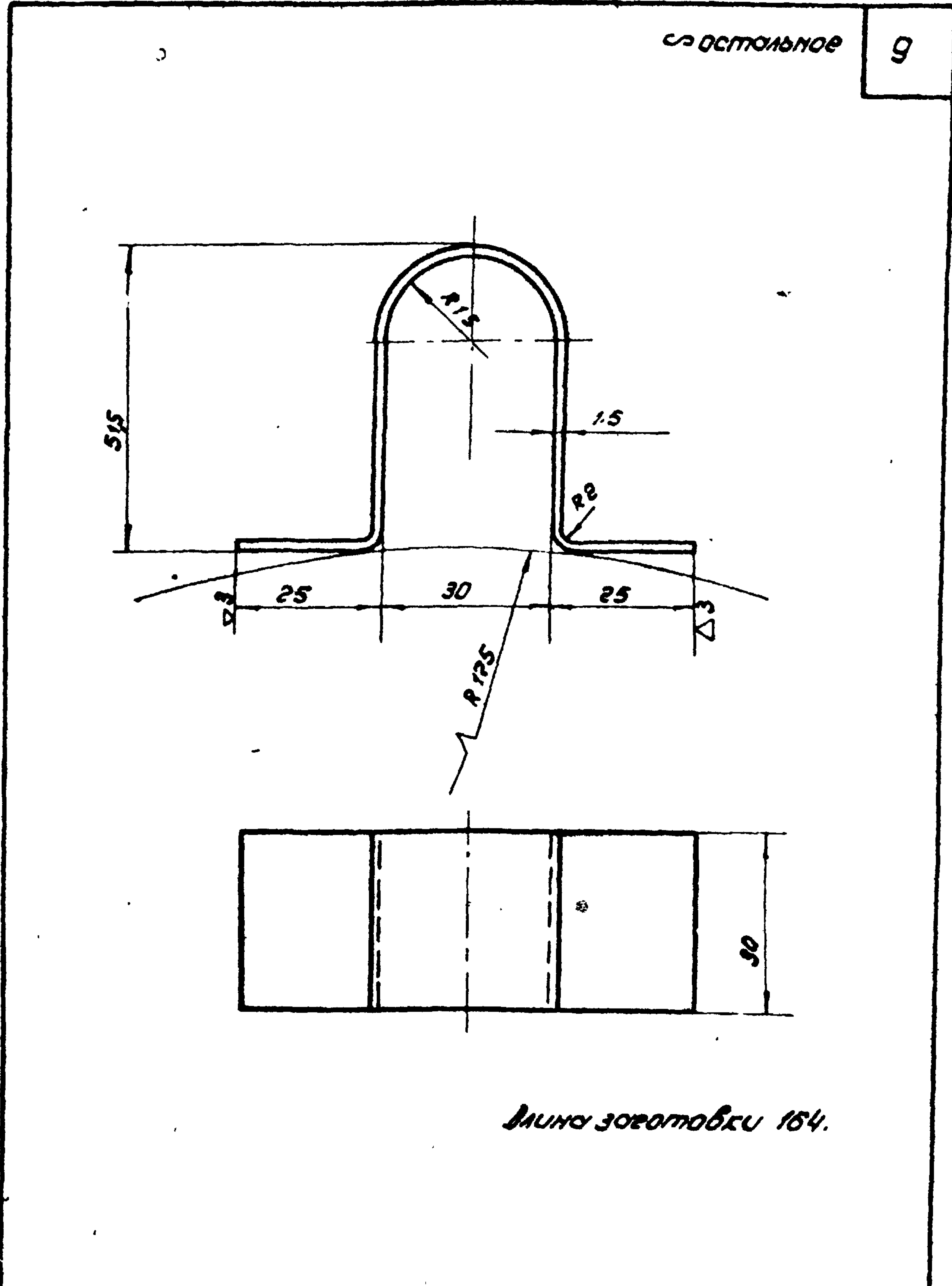
Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Назаров
 Вихров
 М. И. Смирнова
 В. Смирнов

ТА 1961
 Паллобоккын дозатор ПДк-40.
 Детали.
 серия ВС-02-14
 ВМ-1114
 лист 2

Цеплягуна
 борушину
 Саш
 Бача
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров



01-01	3	1:1	нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.03	Ребро.
№ черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	



длина заготовки 164.

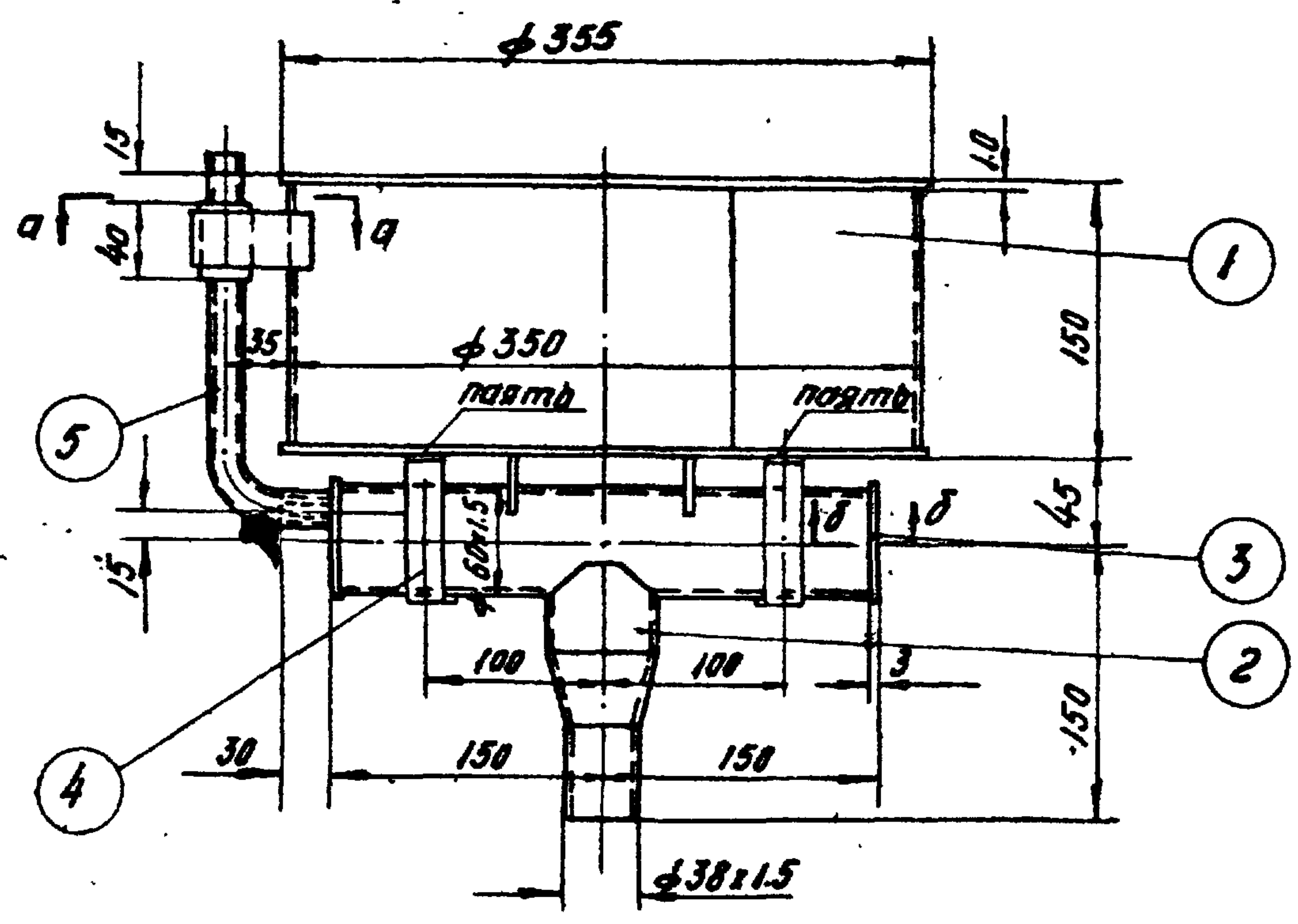
01-02	4	1:1	нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	Скоба.
№ черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	

ТА
1981

Поплавокый дататор ПДК-40.
детали.

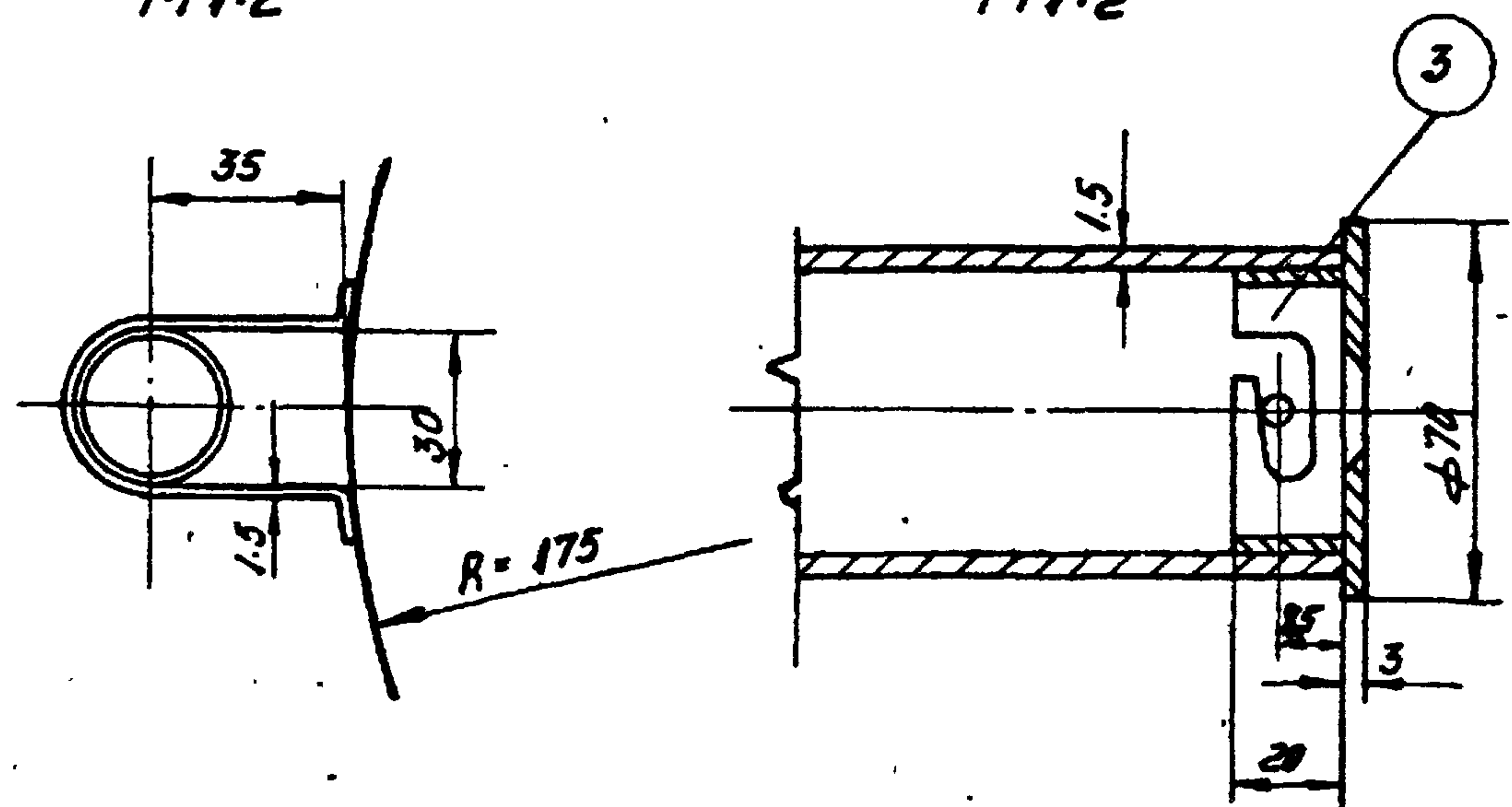
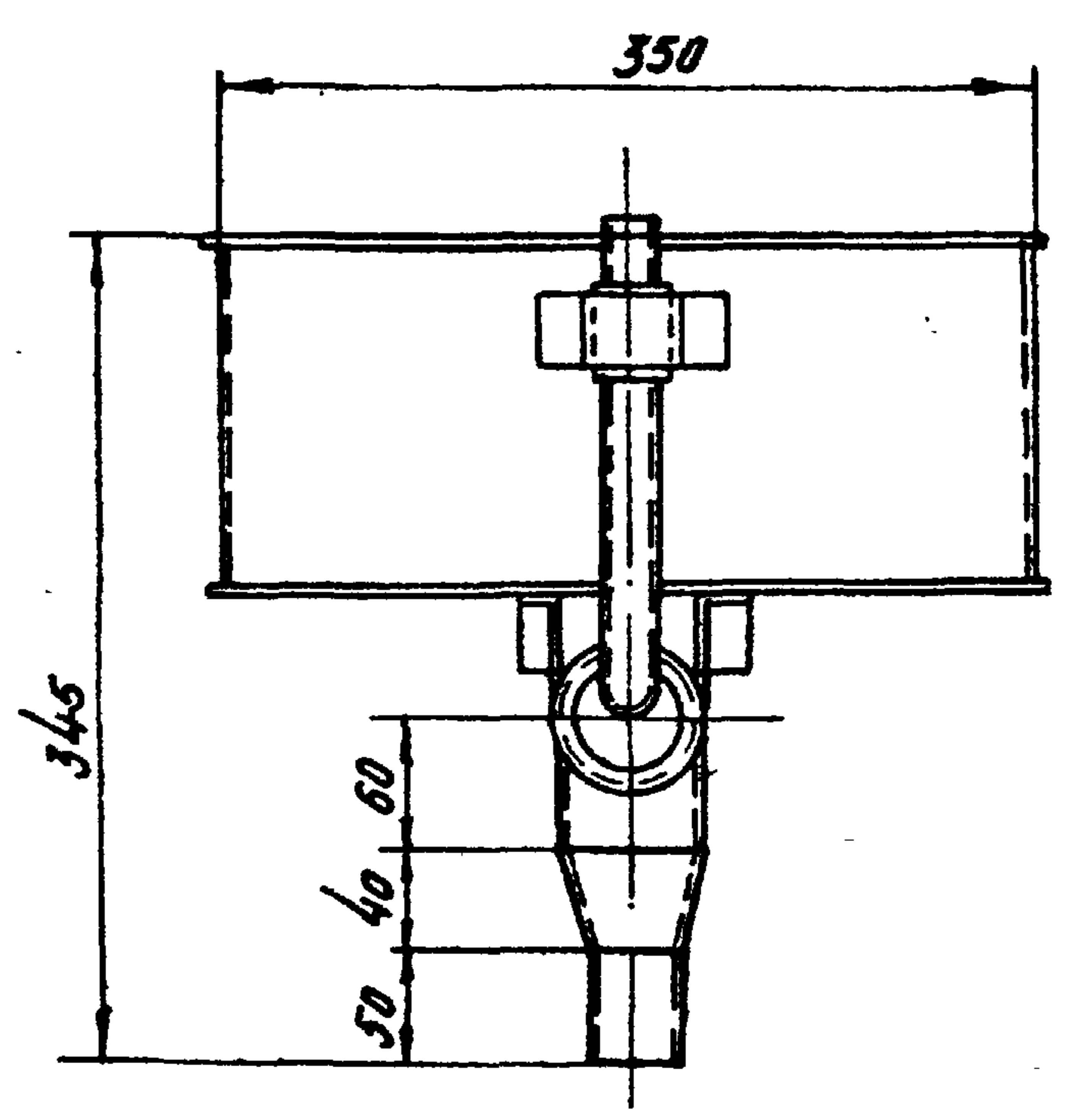
серия
BC-02-14
ВМ-1114
лист 8

Инж. институт *В.В. Жуковский*
 Нач. сектора *В.В. Жуковский*
 Назаров *В.В. Жуковский*
 Выхров *В.В. Жуковский*
 Исполнитель *В.В. Жуковский*
 Проверил *В.В. Жуковский*
 Букен *В.В. Жуковский*
 Бахрушина *В.В. Жуковский*
 Быкова *В.В. Жуковский*



По А-А
М 1:2

По Б-Б
М 1:2



Примечание

Скобы (дет. №4) припаять к дну поплавка при сборке, учитывая возможность свободного вращения в них приемной трубы (дет №2)

Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Матер	Кол	Вес в кг.		Примеч.
					Ед	общ.	
1	01-00	Поплавок	Сб. узел	1	2,9	2,9	
2	02-00	Приемная труба	Сб. узел	1	0,99	0,99	
3	03-00	Входной патрубок	Сб. узел	1	0,09	0,09	
4	00-01	Скоба	1х18Н9	2	0,05	0,1	
5	ГОСТ 5496-57	Трубка резиновая техническая φ=16 l=250	—	1	—	—	δ/ч

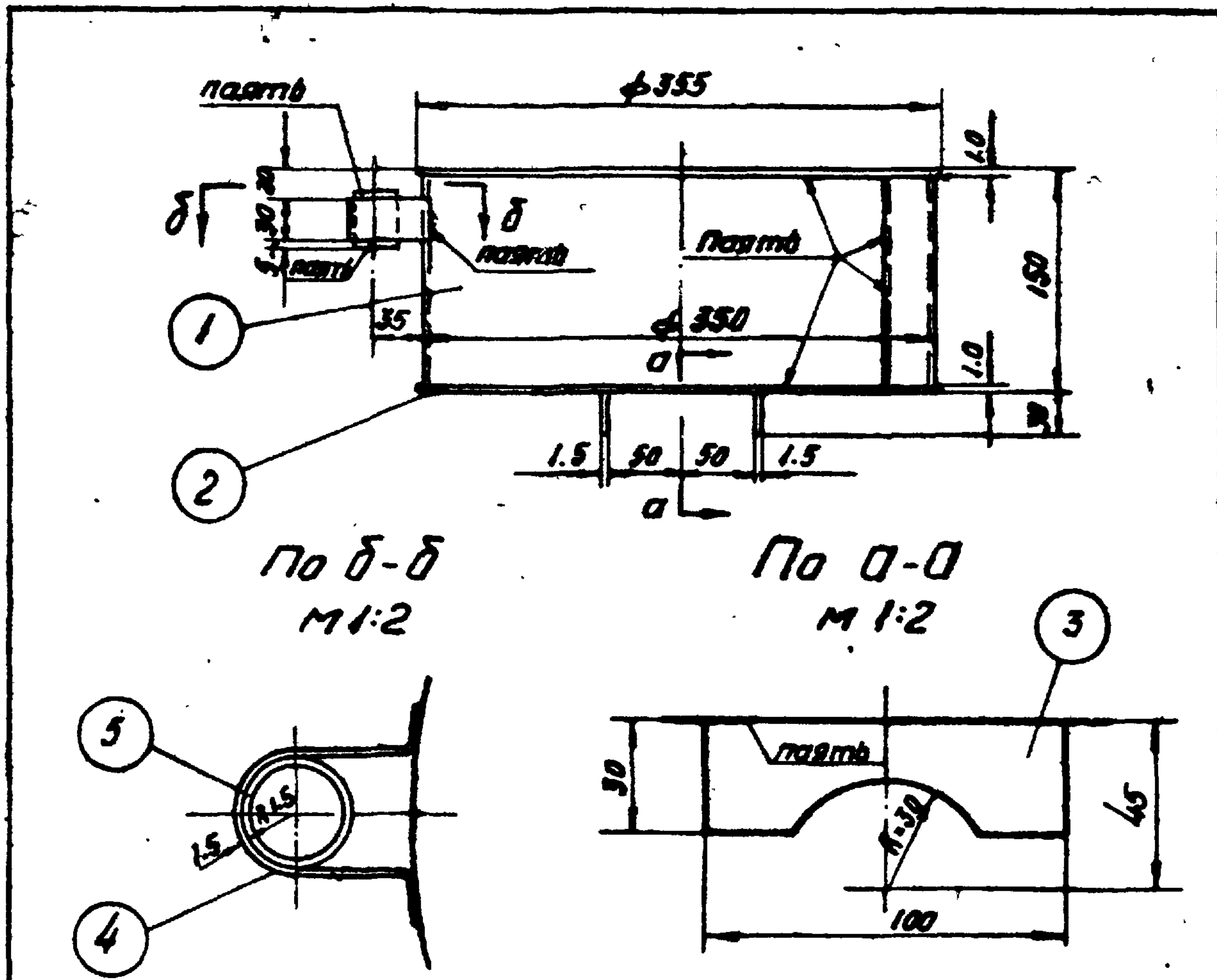
Итого: 4,08

ТА
1961

Поплачковый дозатор ПДк-60
Общий вид.

№ черт. М
00-00 1:5
Серия
ВС-02-14
вт-1114
лист 9

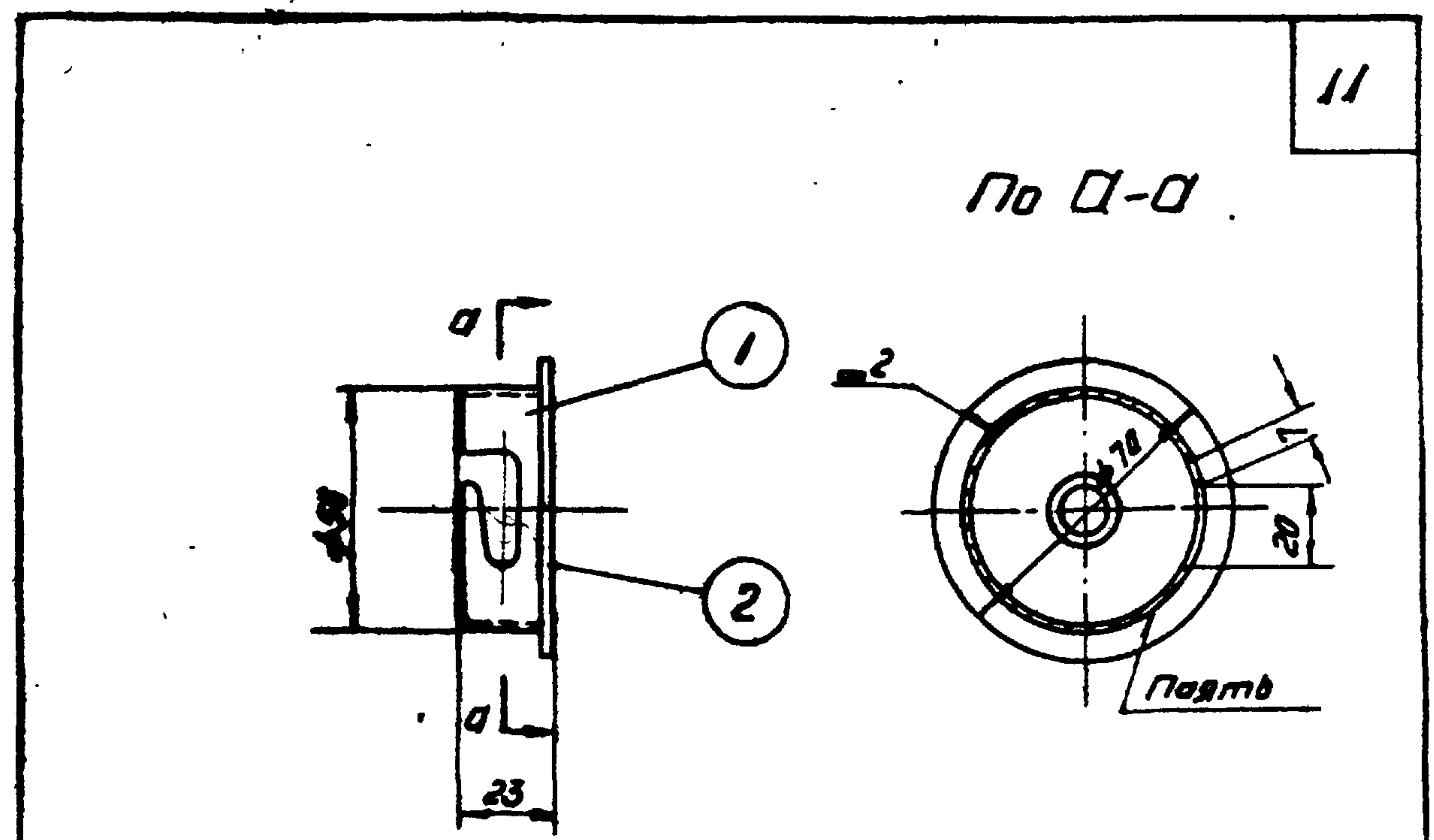
Башкова
Бахрушина
Исполнитель
Проверил
Назаров
Вихров
Института
Науч. сектора



Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Материал	Кол.	Вес в кг.		Прим.
					Ед	Общ.	
1	—	Стенка поплавка Ю х/48=1099	Нерж. ст. 1Х18 Н9	1	1.2	1.2	δ/4
2	—	Дно φ355 δ=1.0	Нерж. ст. 1Х18 Н9	2	0.77	1.54	δ/4
3	01-01	Ребро	Нерж. ст. 1Х18 Н9	2	0.03	0.06	
4	01-02	Скоба	Нерж. ст. 1Х18 Н9	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 5543-58	Труба 30x2; e=40	Нерж. ст. 1Х18 Н9	1	0.05	0.05	δ/4
					Итого: 2.9		

01-00	1	1:5	Св. уз	1	2.9	Поплавок
№ черт	Дет	Масштаб	матер	Кол	Вес в кг	



Примечание:
Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60

Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	матер	Кол	Вес в кг.		Прим.
					Ед	Общ.	
1	03-01	Патрубок	Нерж. ст. 1Х18 Н9	1	0.05	0.05	
2	03-02	Диафрагма	Нерж. ст. 1Х18 Н9	1	0.04	0.04	
					Итого: 0.09		

03-00	3	1:2	Св. уз	1	0.09	Входной патрубок
№ черт	Дет	Материал	матер	Кол	Вес в кг	

ГД
1961

Поплавковый дозатор ПДк-60
УЗЛБИ

серия
ВС-02-14
ВМ-1114
Лист 10

И.В. ИМЖ. институт.
 Нач. сектора

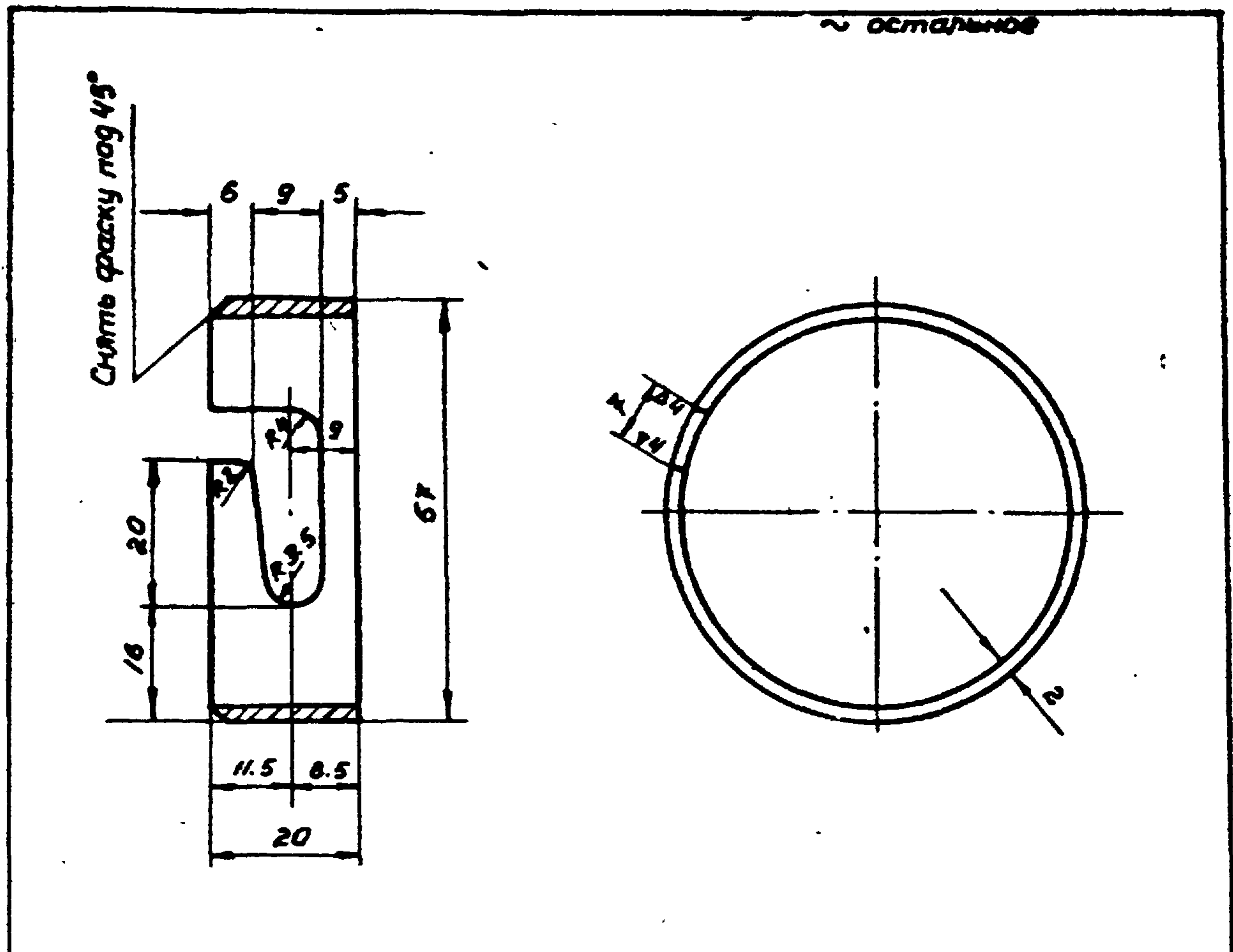
Муромцев
 МЗМ

Назаров
 Вязров

Исполнитель
 Проверил

Зам.
 Бажанов

Чаплыгина
 Бажанова



Примечание

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Деталь изготовить из трубы 58x2.5 по ГОСТ 5543-50.

03-01	1	1:1	Нераз. ст. 1x18H9	1	0.05	Патрубок
н черт.	дет	масштаб	материал	к-во	вес в кг	

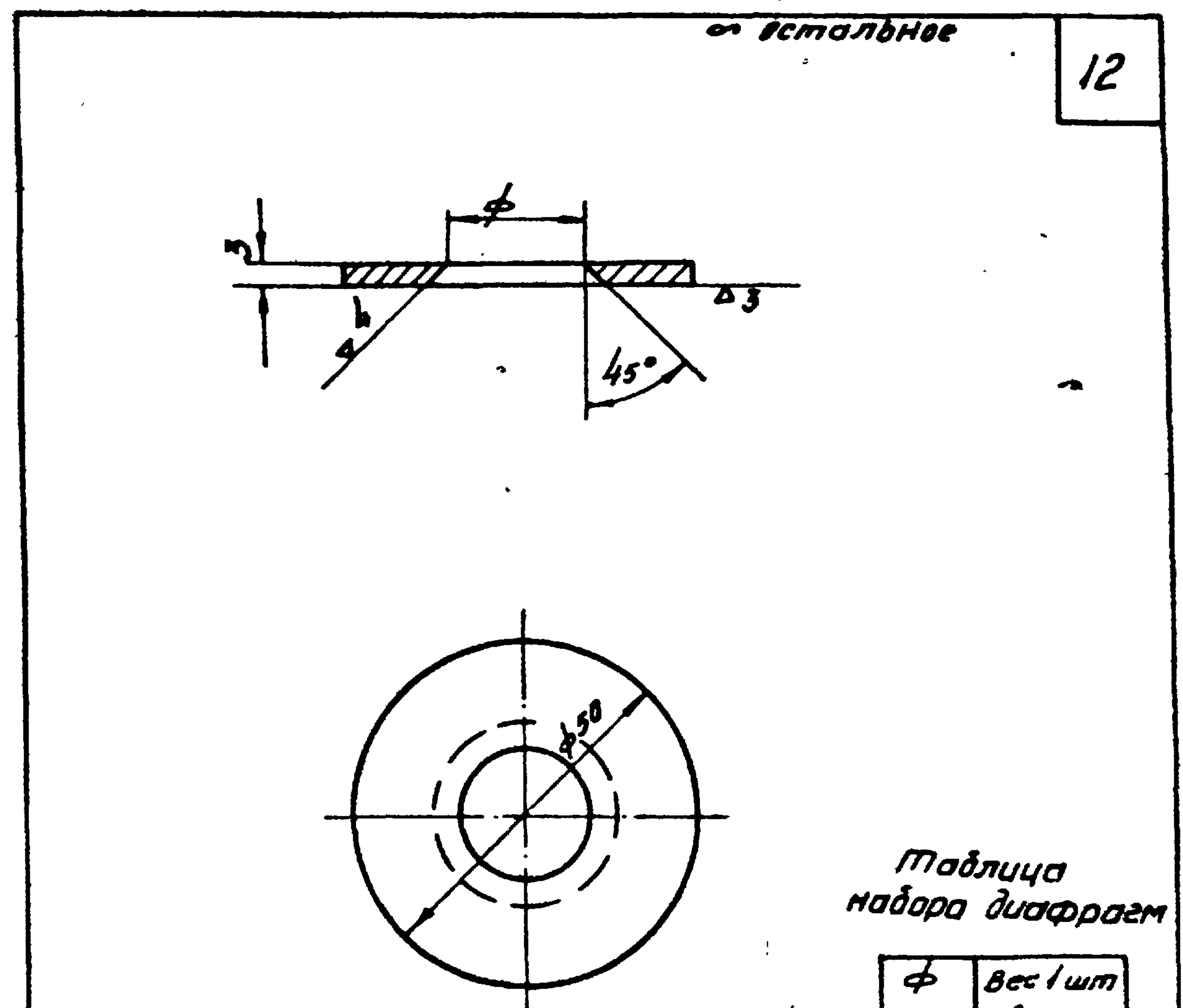


Таблица набора диафрагм

φ мм	Вес 1 шт в кг
9	0.044
10	0.043
12	0.042
14	0.041
16	0.040
18	0.039
20	0.037

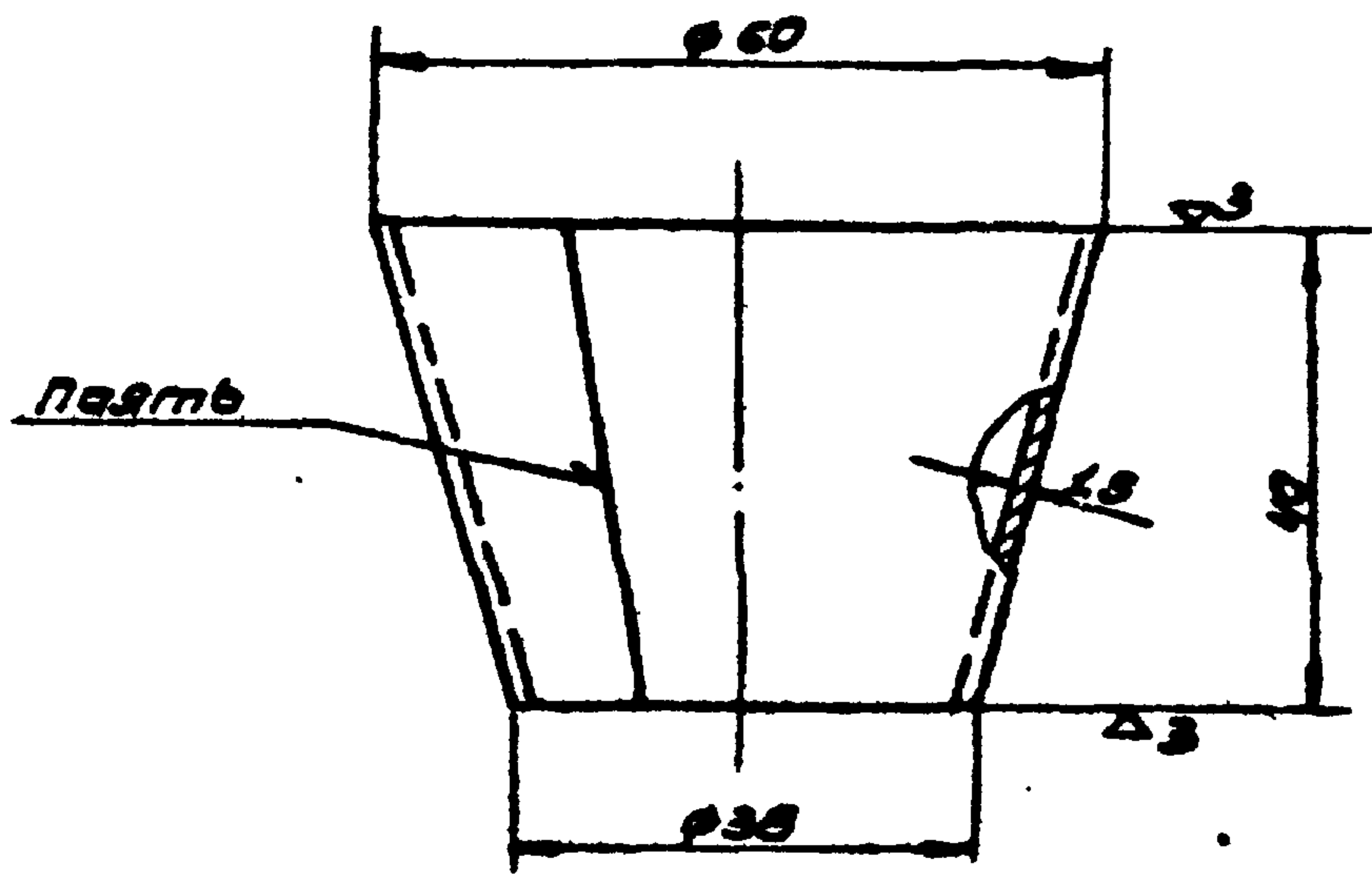
03-02	2	1:1	Нераз. ст. 1x18H9	1	0.044	Диафрагма
н черт.	дет	масштаб	материал	к-во	вес в кг	

ТА
1964

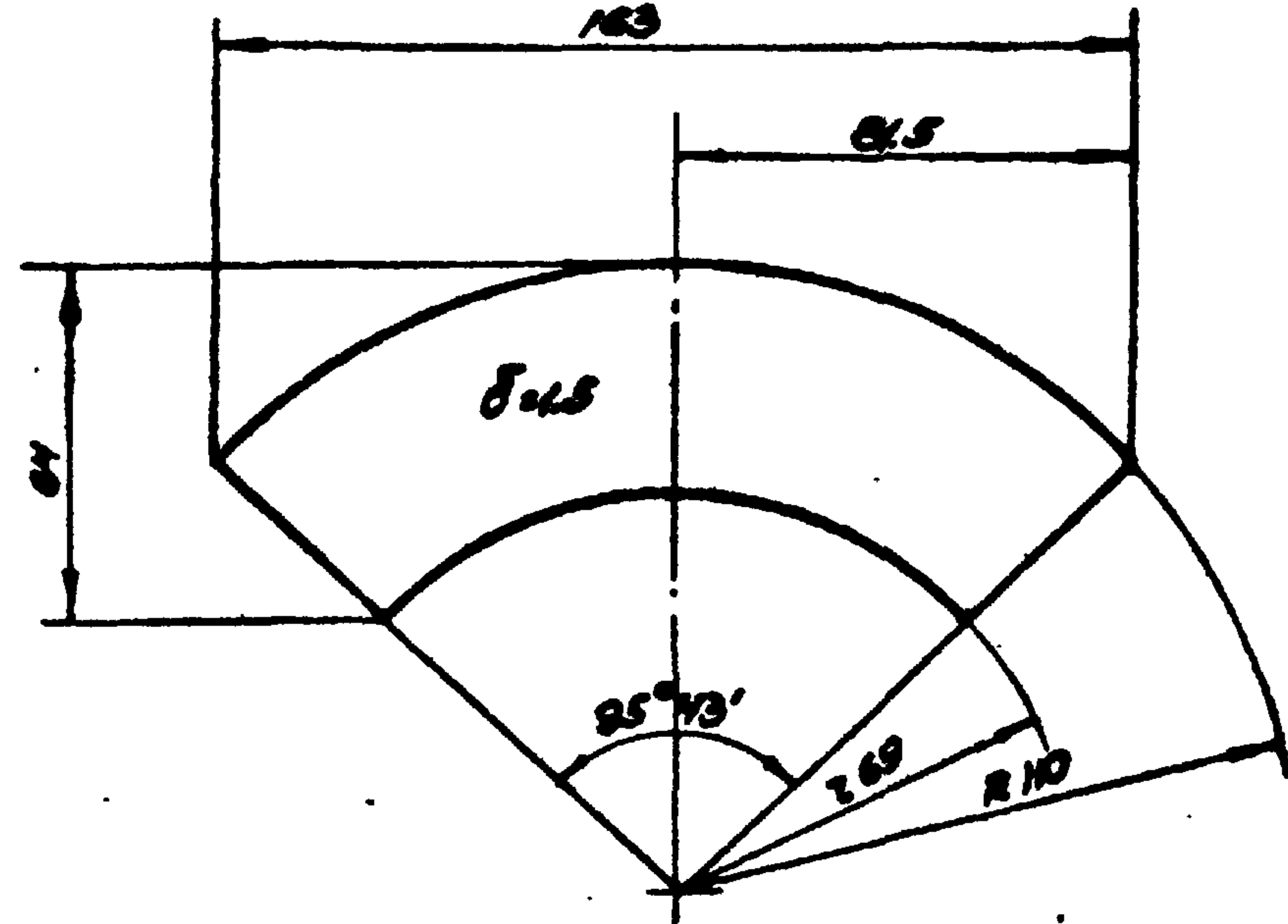
**Поплавковый дозатор ПДк-60
 Детали**

Серия
 ВС-02-14
 ВМ-114
 Лист-11

из стали 12Х18Н9

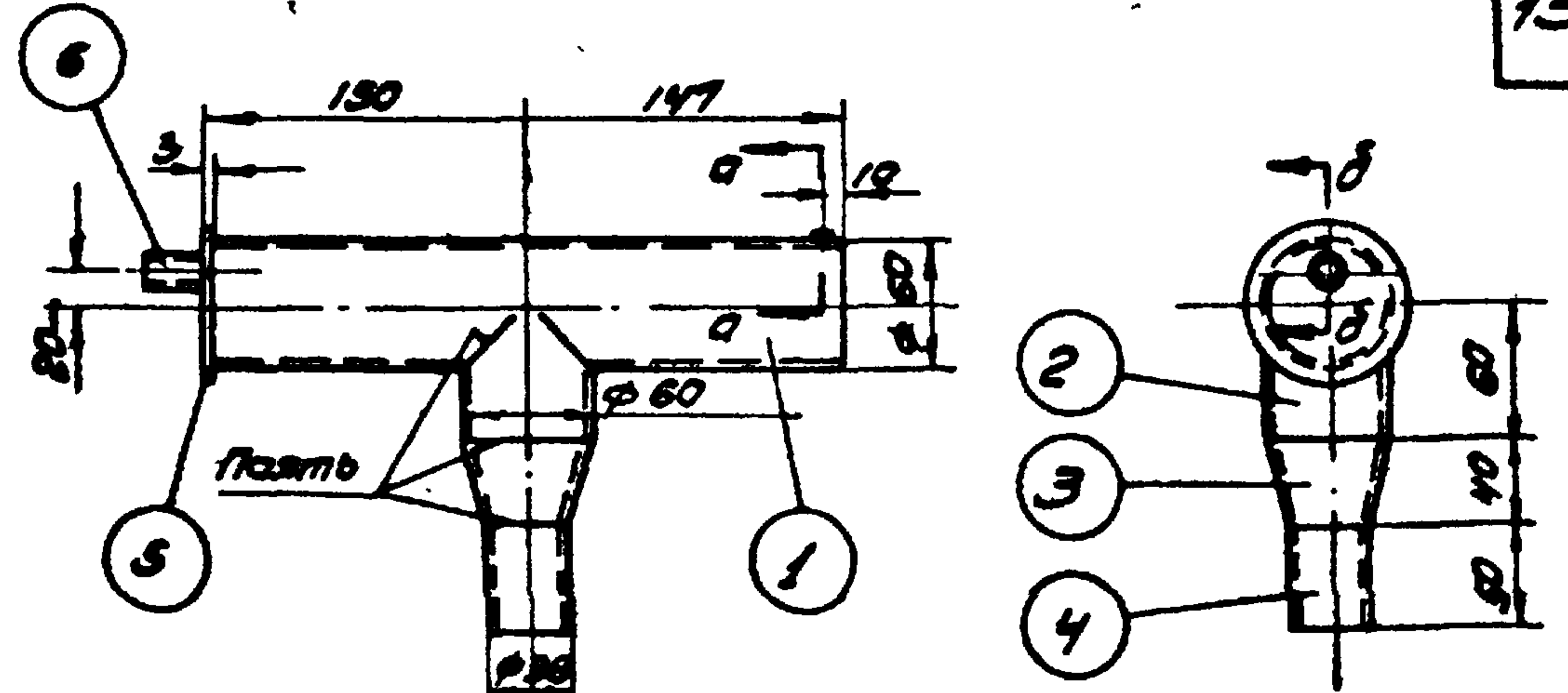


Развертка
M 1:2



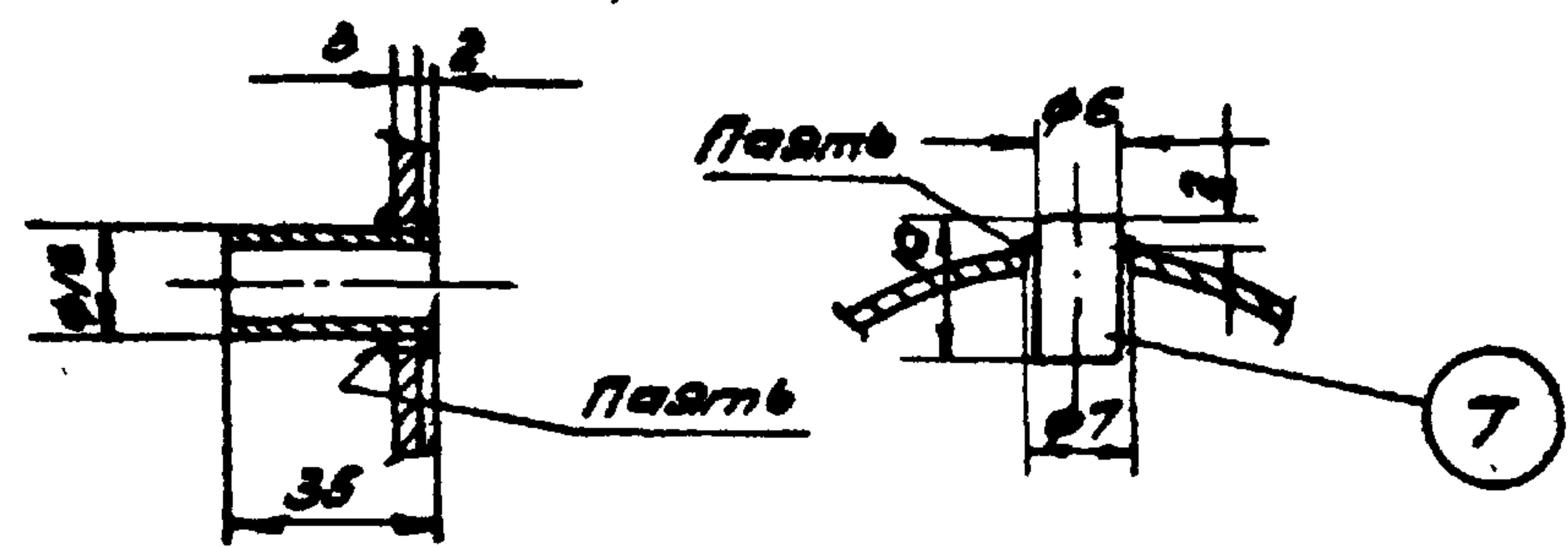
02-01	3	1:1	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.07	Переход
н.ч.р.т.е.р.а	дет.	масштаб	материал	кол-во	вес в кг	

13



По δ-δ
M 1:2

По O-O
M 1:1



Спецификация

№	н.ч.р.т.е.р.а или п/п стандарт	наименование	материал	кол-во	вес в кг		примеч.
					ед.	общ.	
1.	ГОСТ 5543-50	Труба 60×1.5 R=294	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.63	0.63	δ/4
2.	ГОСТ 5543-50	Труба 60×1.5 R=60	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.13	0.13	δ/4
3.	02-01	Переход	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.07	0.07	
4.	ГОСТ 5543-50	Труба 38×1.5 R=50	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.067	0.067	δ/4
5.	02-02	Заглушка	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.071	0.071	
6.	ГОСТ 5543-50	Труба 16×1.5 R=35	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.018	0.018	δ/4
7.	-	Палец φ6 R=10	черт. ст. 1Х18Н9	1	0.002	0.002	δ/4

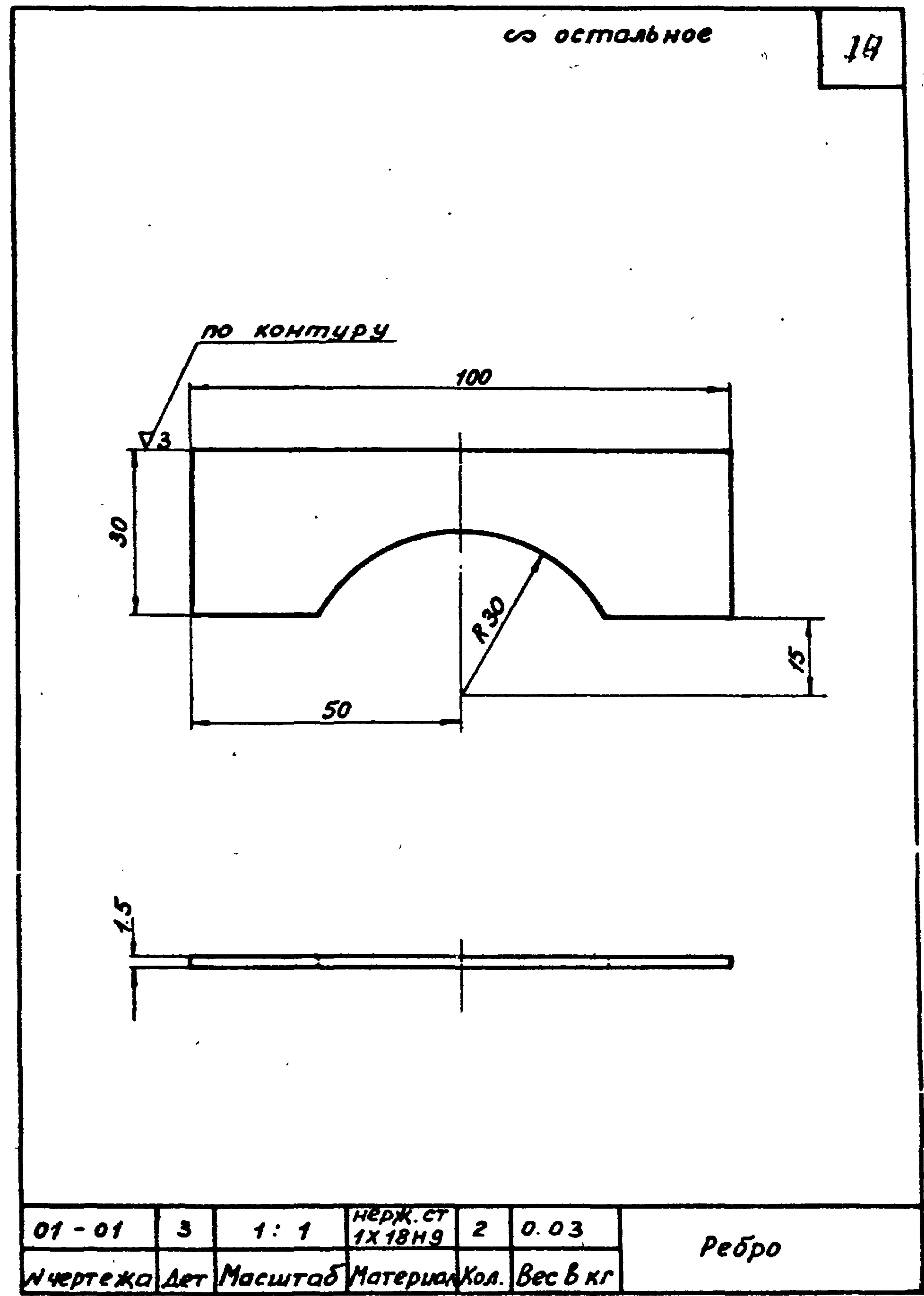
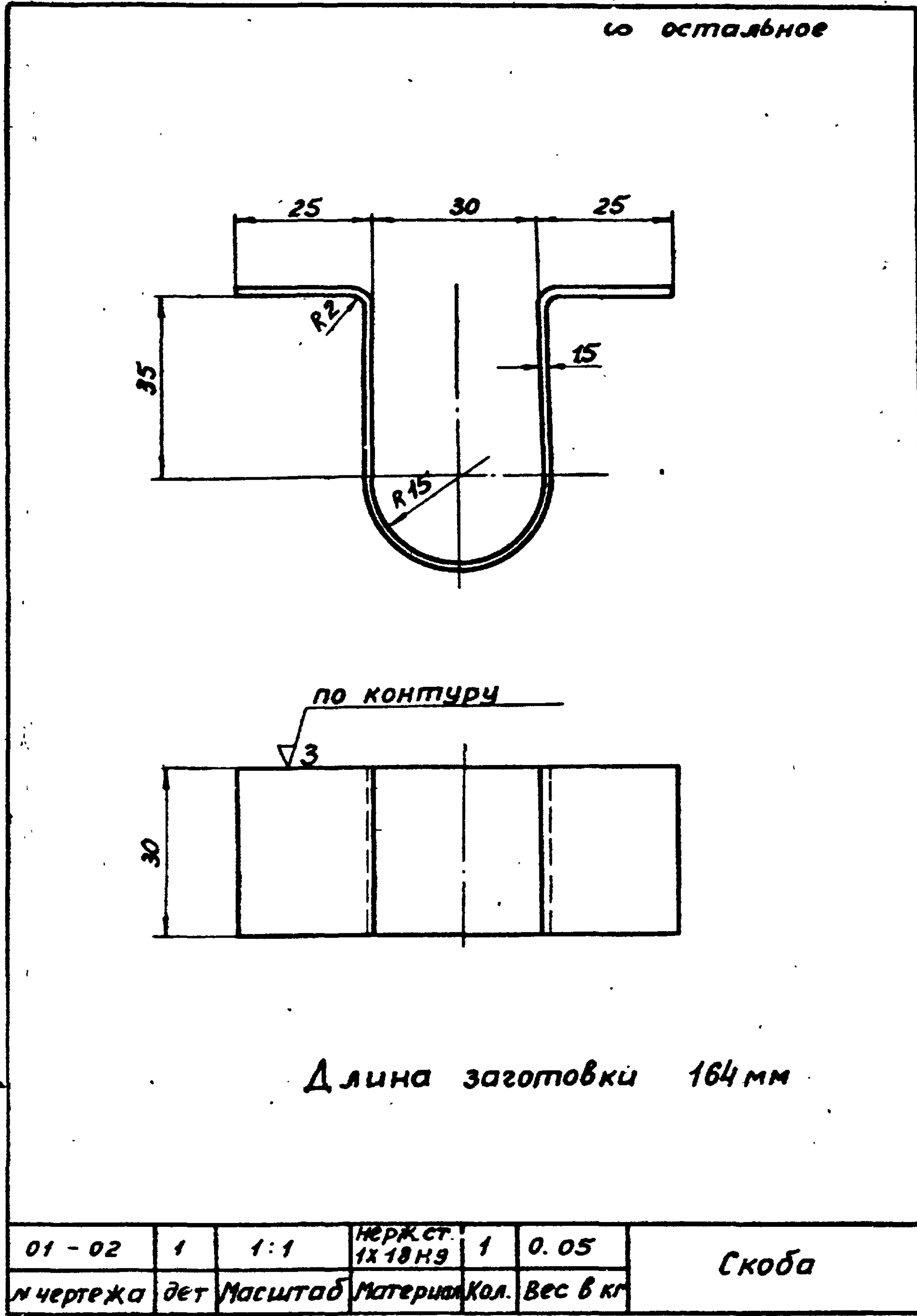
Итого: 0.99

02-00	2	1:1	св. хв	1	0.99	Прямая труба
н.ч.р.т.е.р.а	дет.	масштаб	материал	кол-во	вес в кг	

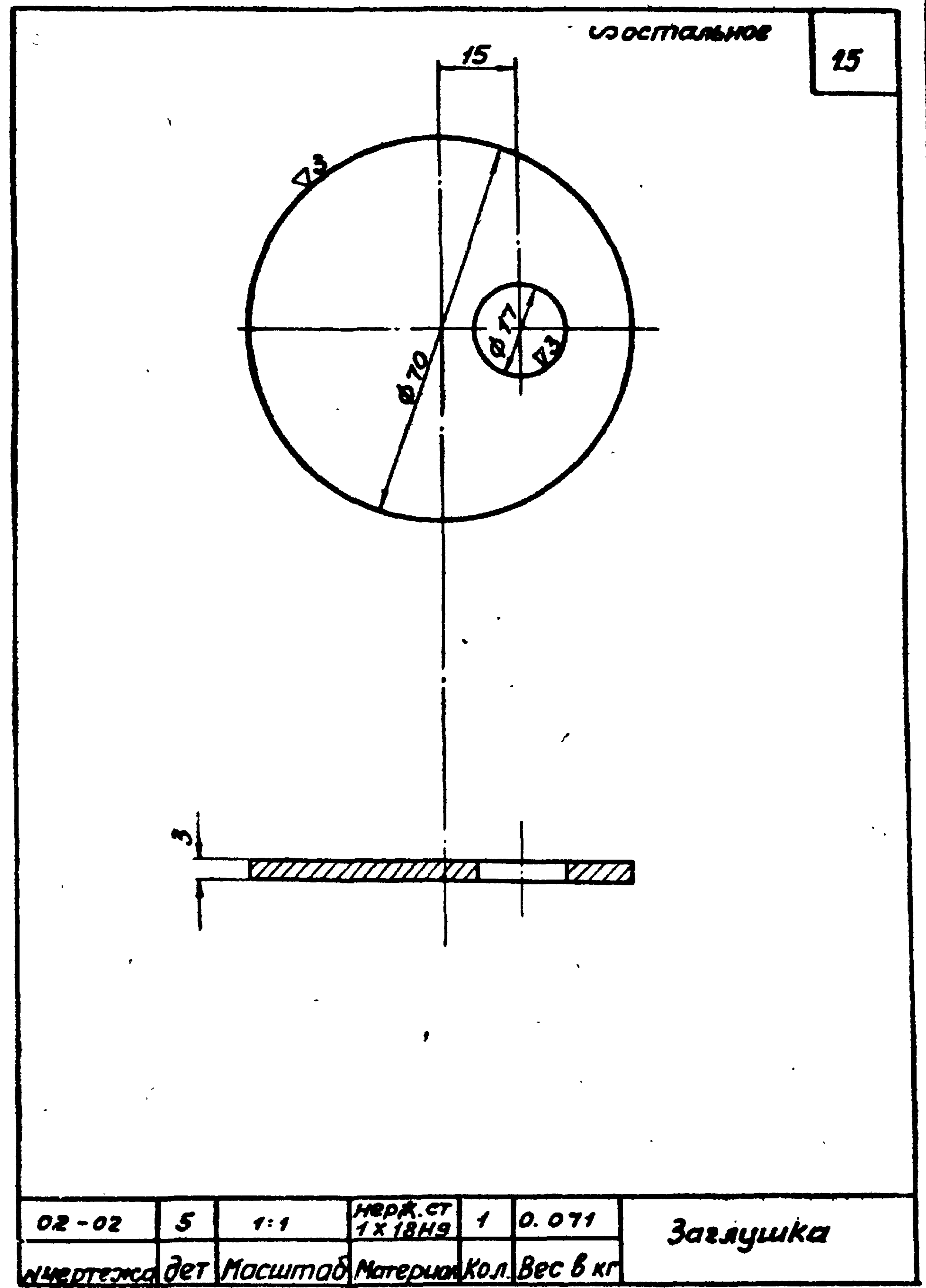
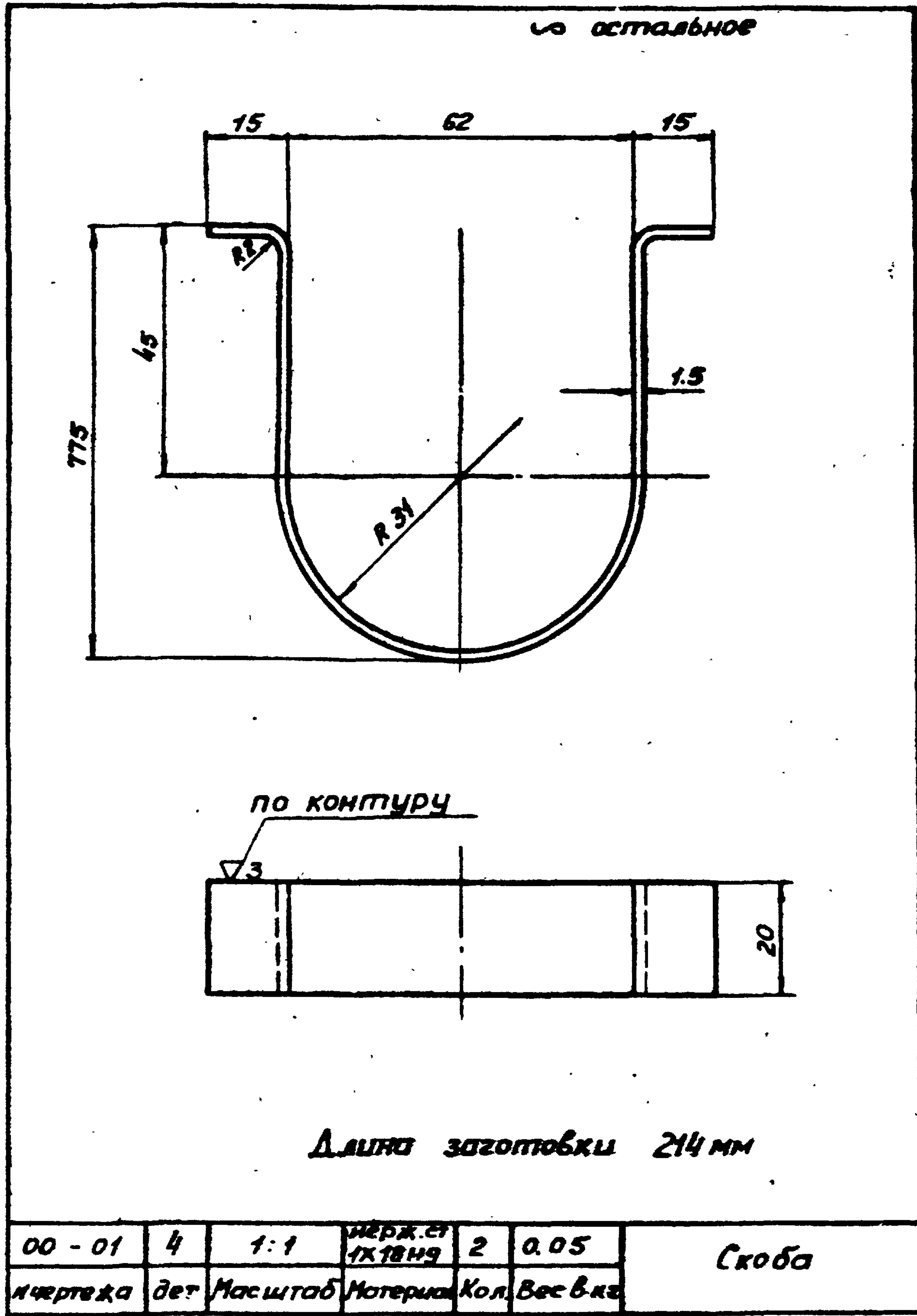
ИД Поплавковый дозатор ПДК-60
Узлы и детали.

стр. 19
ВС-02-14
ВТ-114
Лист 12

Сл. инж. инст.	Чаплыгина	Чаплыгина	Чаплыгина	Чаплыгина	Чаплыгина	Чаплыгина
	Быкова	Быкова	Быкова	Быкова	Быкова	Быкова
	Исполнитель	Проверил	Исполнитель	Проверил	Исполнитель	Проверил
	Назаров	Визров	Назаров	Визров	Назаров	Визров
Мач. сектора						

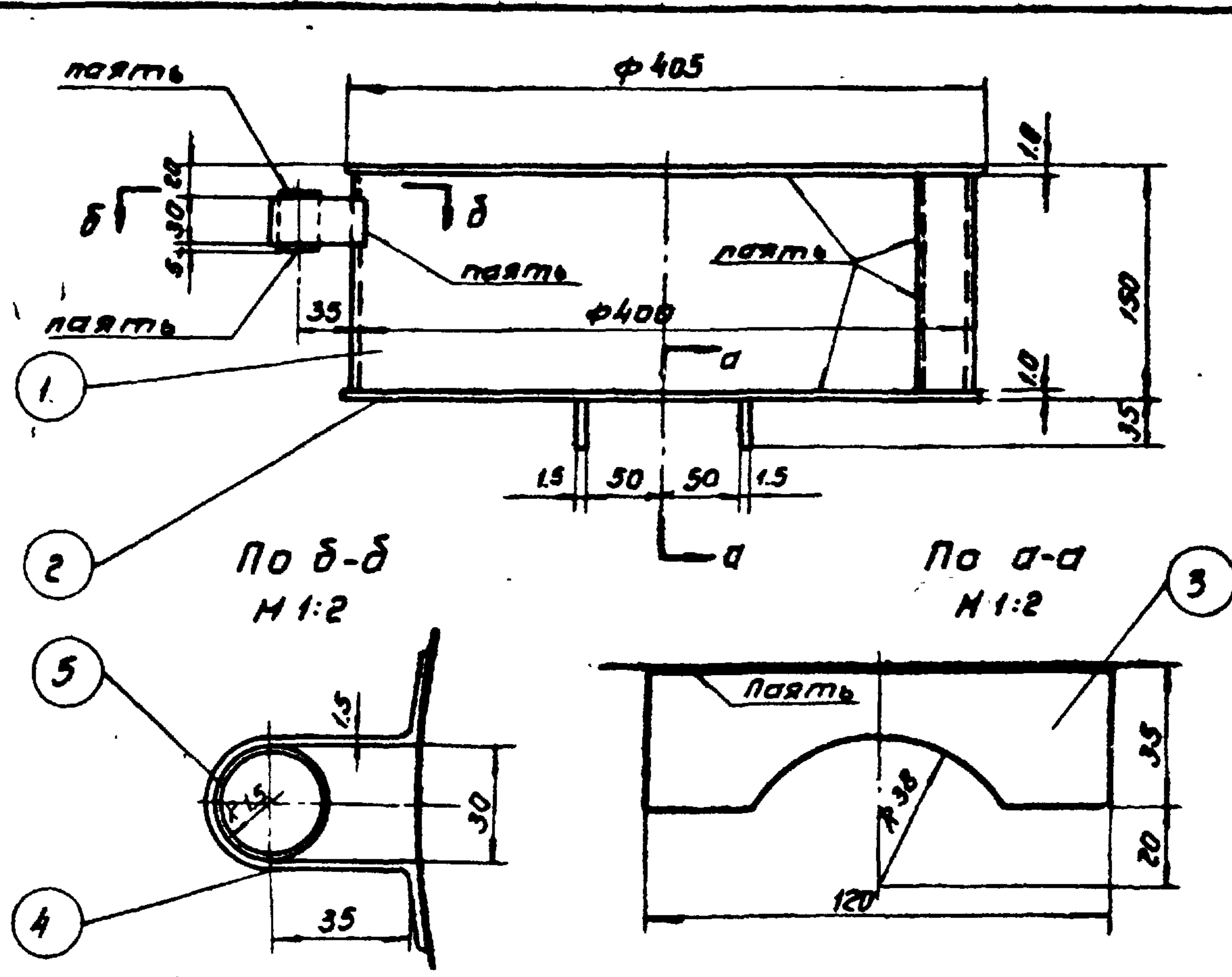


Инж. институт Нач. сектора	Муромский	Иванов	Исполнитель	Самойлов	Чеплыгина
	Иванов	Иванов	Проверил	Иванов	Быкова
	Иванов	Иванов	Назаров	Иванов	
	Иванов	Иванов	Визиров	Иванов	



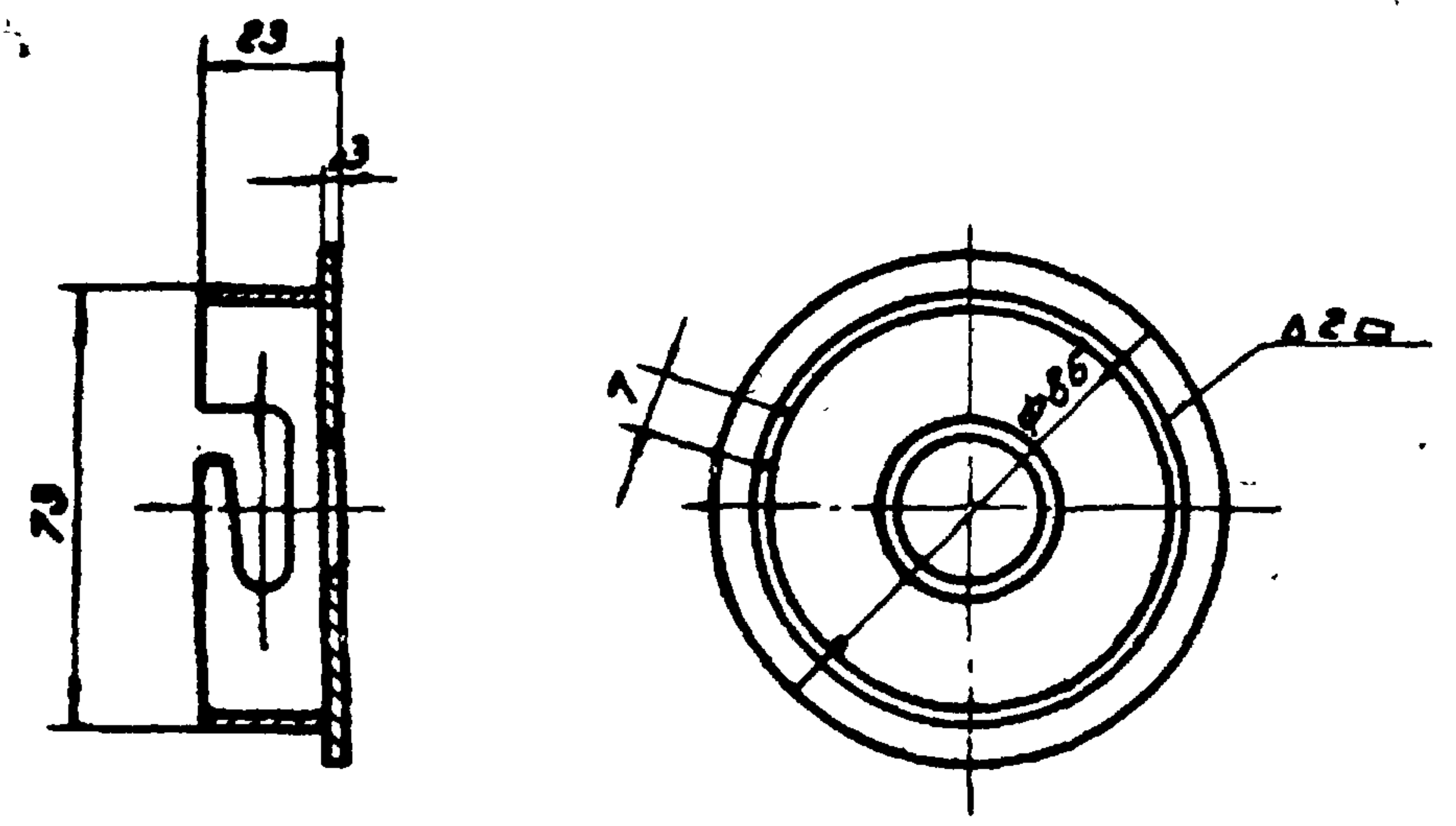
ТД 1961	Поплавковый дозатор ПДк - 60		Серия ВБ-02-14	
	Детали		ВТ-104 Лист 14	

Исполнитель: *В.А.С.*
 Проверил: *В.А.С.*
 Назаров: *В.А.С.*
 Выхров: *В.А.С.*
 Гла. инж. института: *В.А.С.*
 Нач. сектора: *В.А.С.*



Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандар.	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	-	Стенка поплавка 10148-1256	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	1.7	1.7	δ/4
2	-	Дно φ 405 δ=1.0	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	1.0	2.0	δ/4
3	01-01	Ребра	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.04	0.08	
4	01-02	Скоба	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 5543-50	Труба 30*2 r=40	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	δ/4
					Итого: 3.88		
01-00	1	1:5	Св. уз.	1	3.88		Поплавок
№чертежа	дет.	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг		



Примечание:
 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60

Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандар.	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	03-01	Патрубок	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.07	0.07	
2	03-02	Диафрагма	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.125	0.125	
					Итого: 0.196		
03-00	3	1:2	Св. уз.	1	0.196		Входной патрубок
№черт.	дет.	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг		

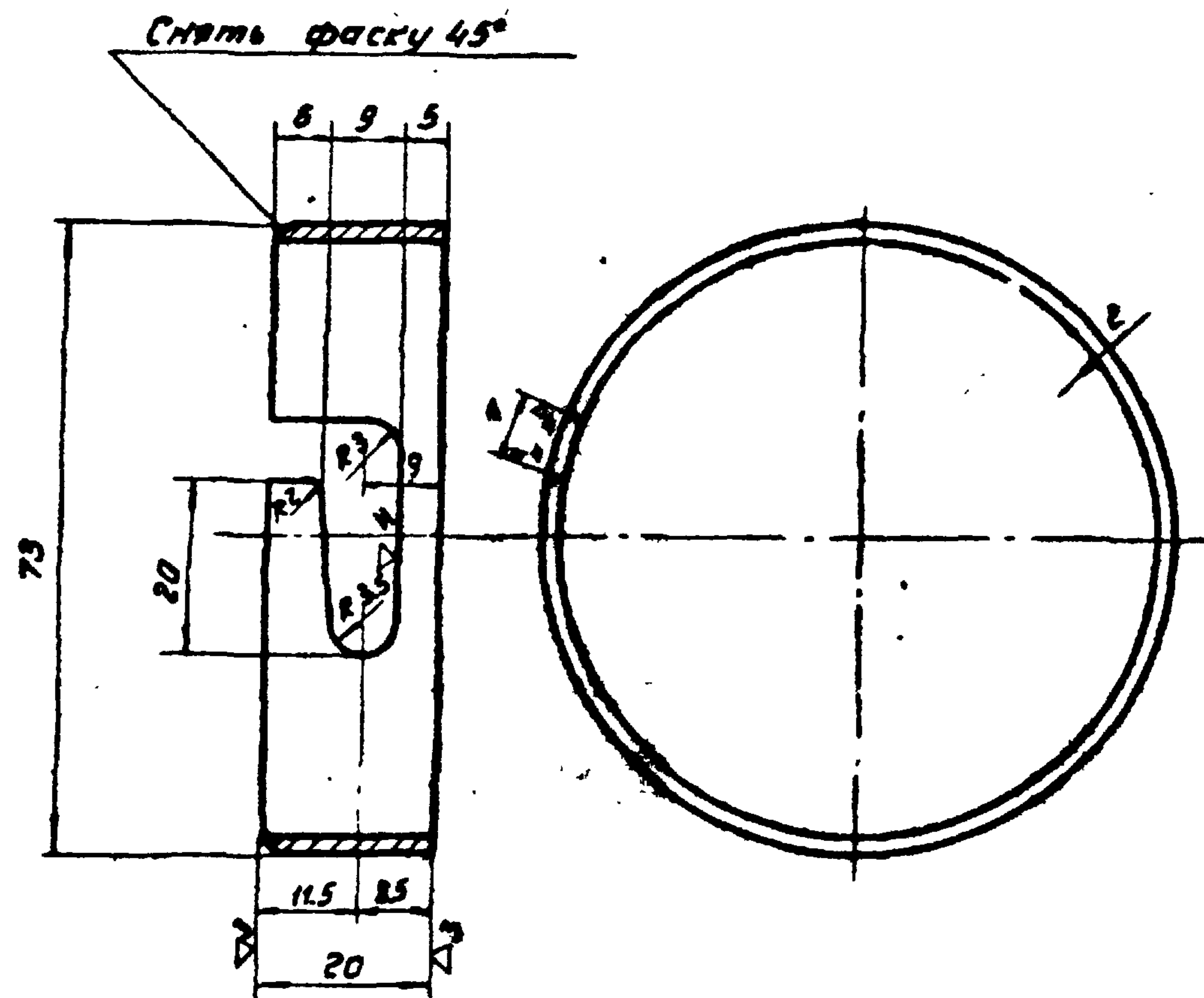
ТД
1961

Поплавокый дозатор ПДк-76.
 Узлы.

Серия
 ВС-02-14
 ВТ-1114
 Лист 16

Чл. инж. института
 Назаров
 Мухомин
 Исполнитель
 Проверил
 Санж
 Вихров
 Выполнил
 Быкова

и остальное



Примечания:

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Деталь изготовления из трубы $\phi 76 \times 3.5$ по ГОСТ 3543-50

03-01	1	1:1	Черт. ст. IXIВНЗ	1	0.07	Патрубок
И черт. ж.а. дет.	Масштаб	Материал	Кол-во черт.	Вес в кг		

и остальное

18

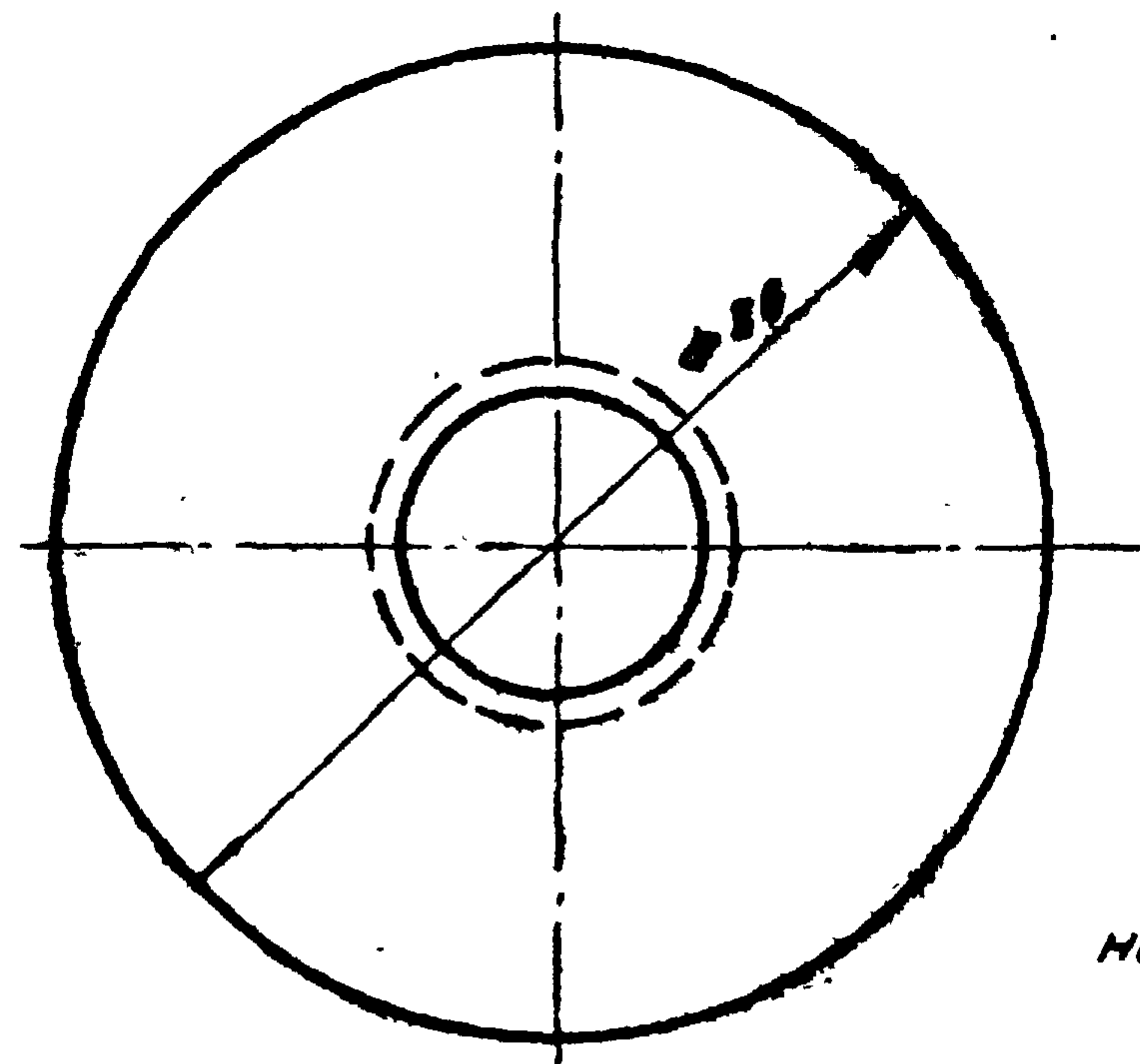
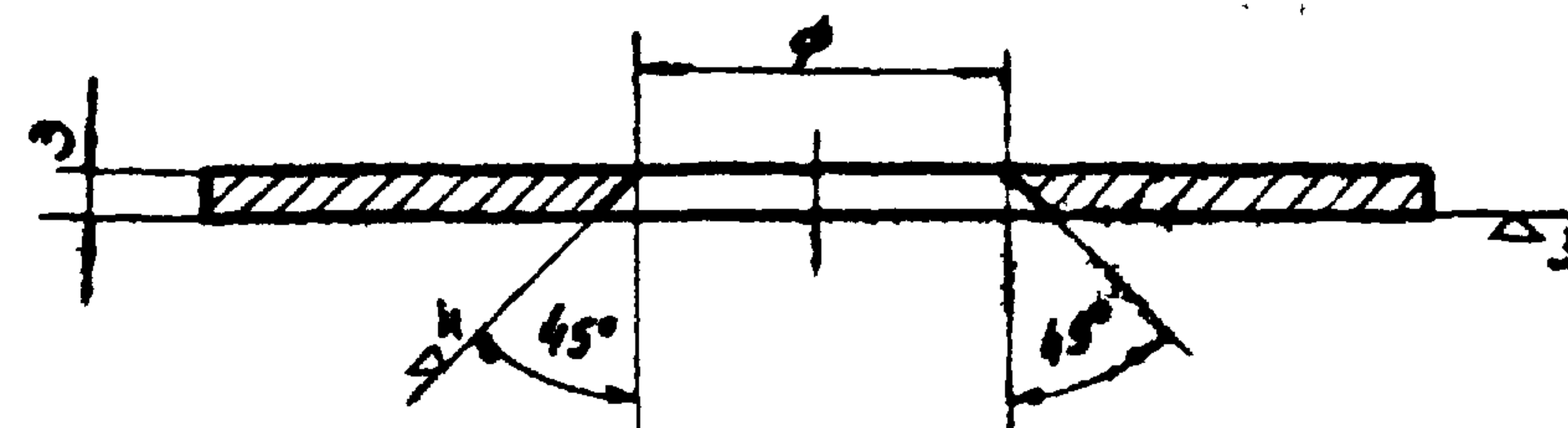


Таблица набора диафрагм

ϕ мм	Вес 1 шт в кг
22	0.126
24	0.124
26	0.122
28	0.120
30	0.118
32	0.116
34	0.113
35	0.112

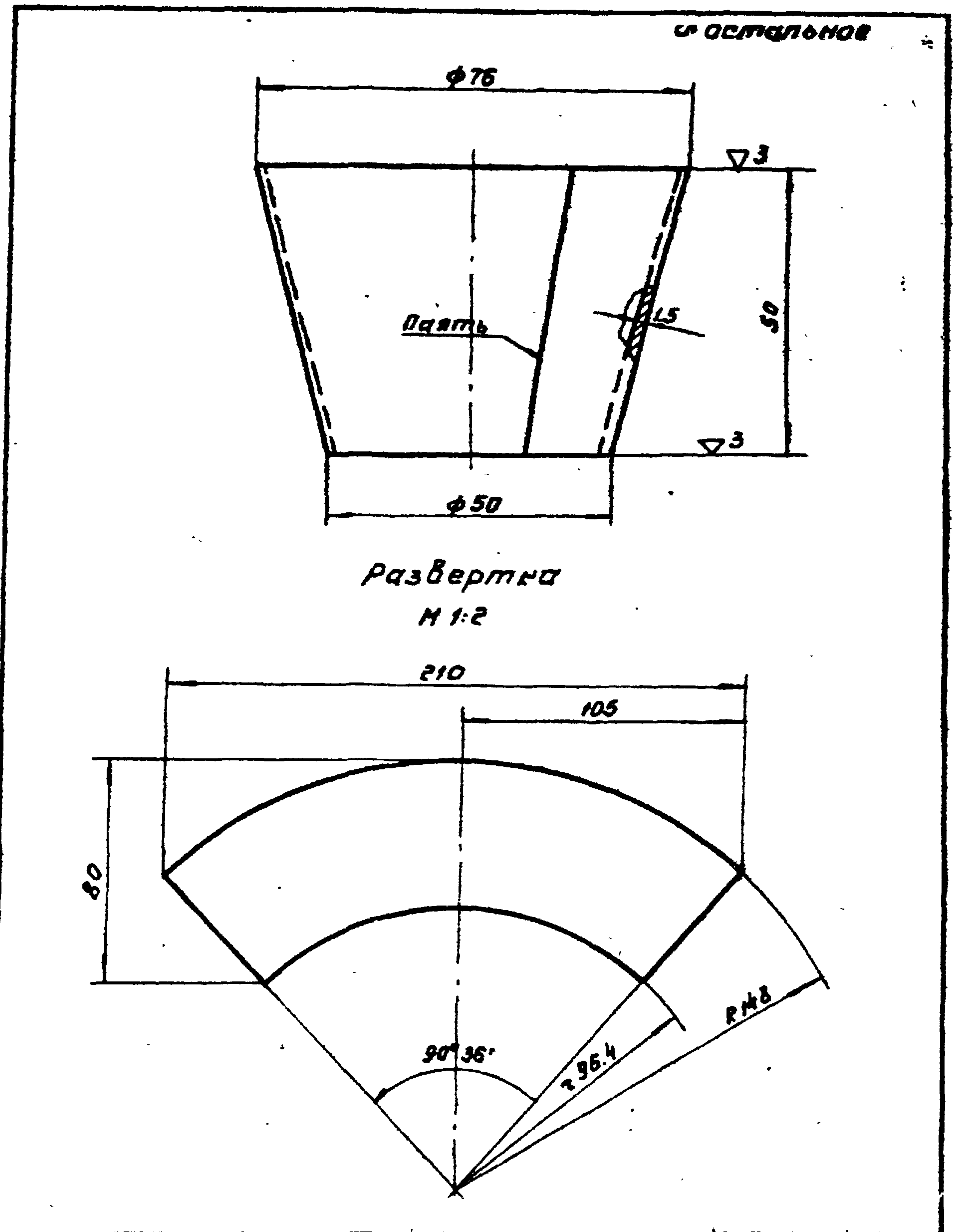
03-02	1	1:1	Черт. ст. IXIВНЗ	1	0.126	Диафрагма
И черт. ж.а. дет.	Масштаб	Материал	Кол-во черт.	Вес в кг		

ТА
1961

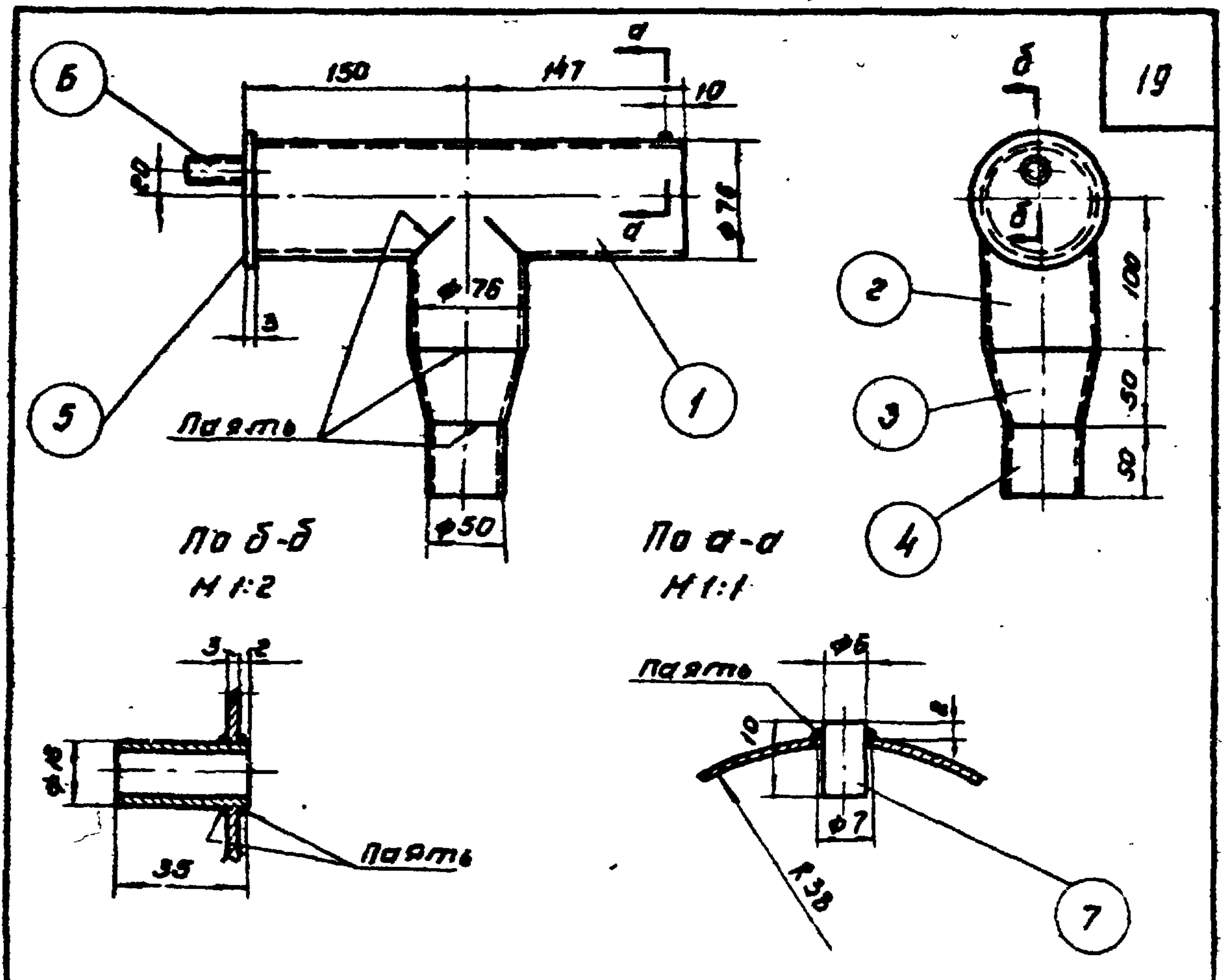
Поплавковый датчик ПДк-76
Детали

серия
ВС-02-44
ВТ-1114
Лист 17

Чертительница
 Вайкова
 Сели
 Блес
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Проверил
 Вихров
 Института
 Нач. сектора



02-01	3	1:1	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.18	Переход
И черт. дет.	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг		

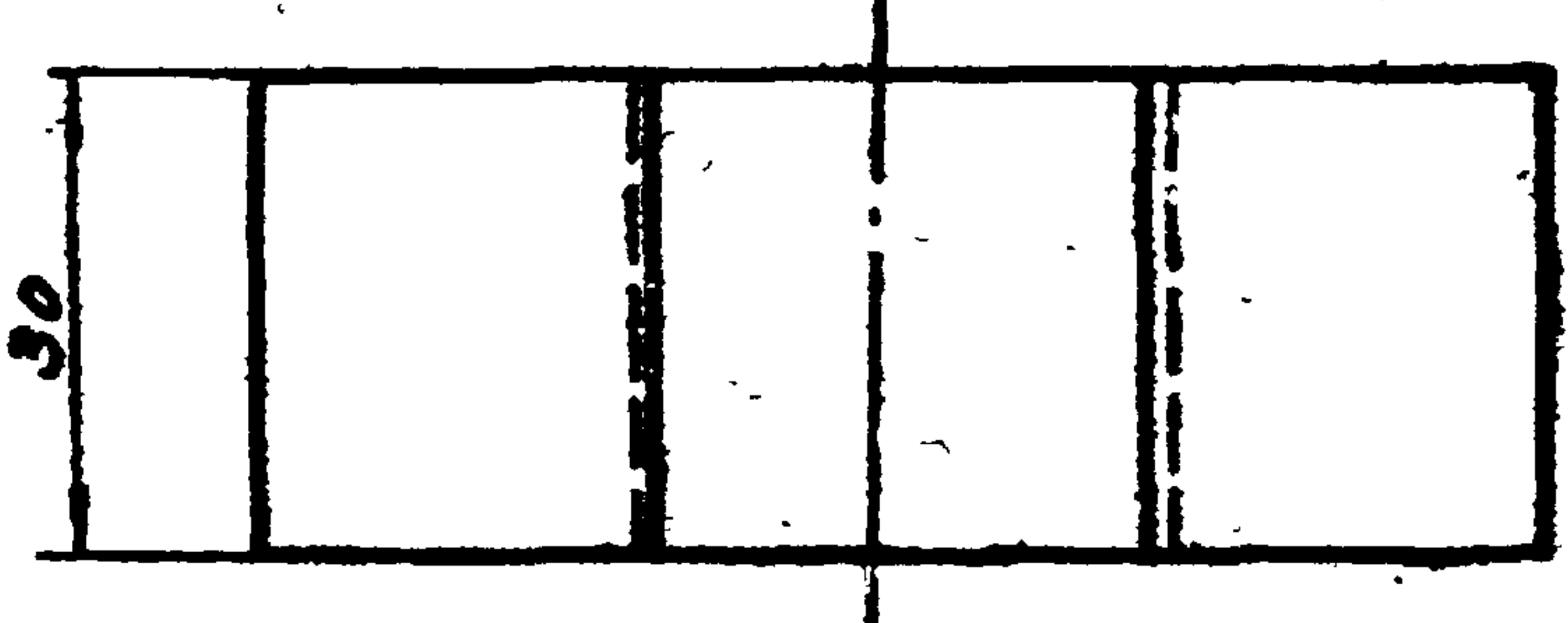
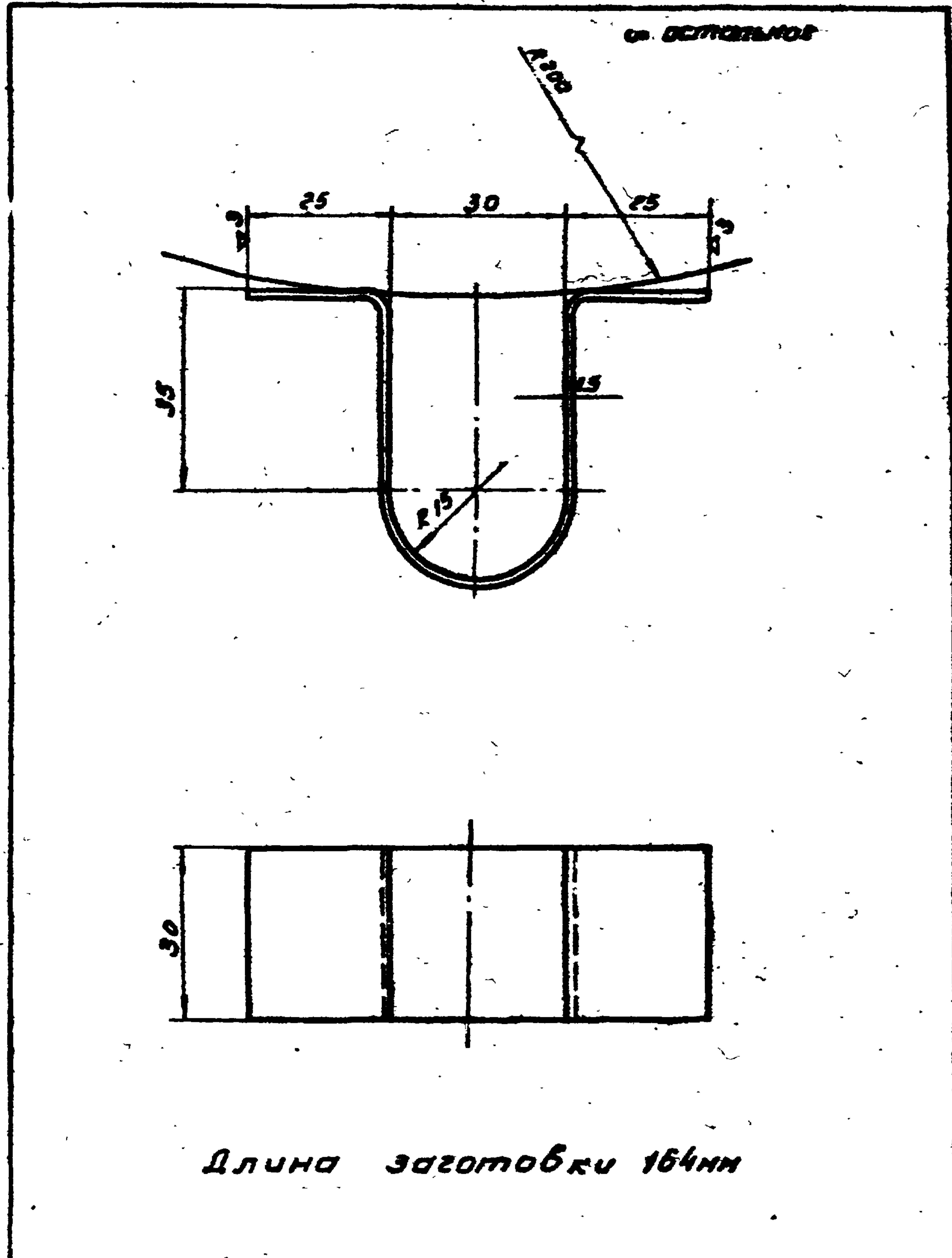


№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Материал	Кол.	Вес в кг.		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	ГОСТ 5543-50	Труба 76x1.5; E=294	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.8	0.8	
2	ГОСТ 5543-50	Труба 78x1.5 E=100	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.25	0.25	
3	02-01	Переход	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.18	0.18	
4	ГОСТ 5543-50	Труба 50x1.5 E=50	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.09	0.09	
5	02-02	Заглушка	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.132	0.132	
6	ГОСТ 5543-50	Труба 16x1.5 E=35	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.018	0.018	
7		Палец φ6 E=10	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.002	0.002	
					Итого: 1.47		

02-00	2	1:5	Св. уз.	1	1.47	Привенная труба
И черт. дет.	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг		

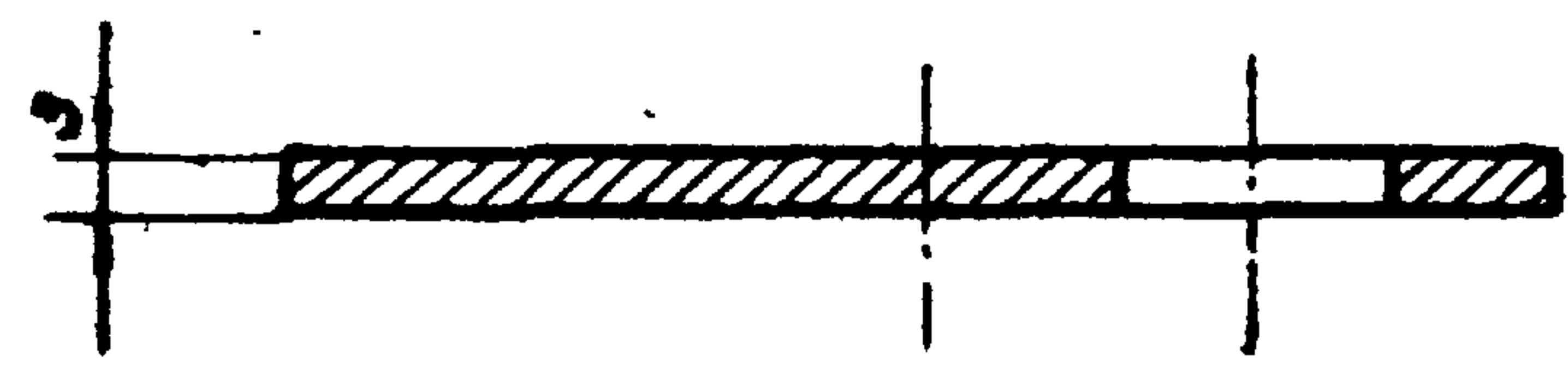
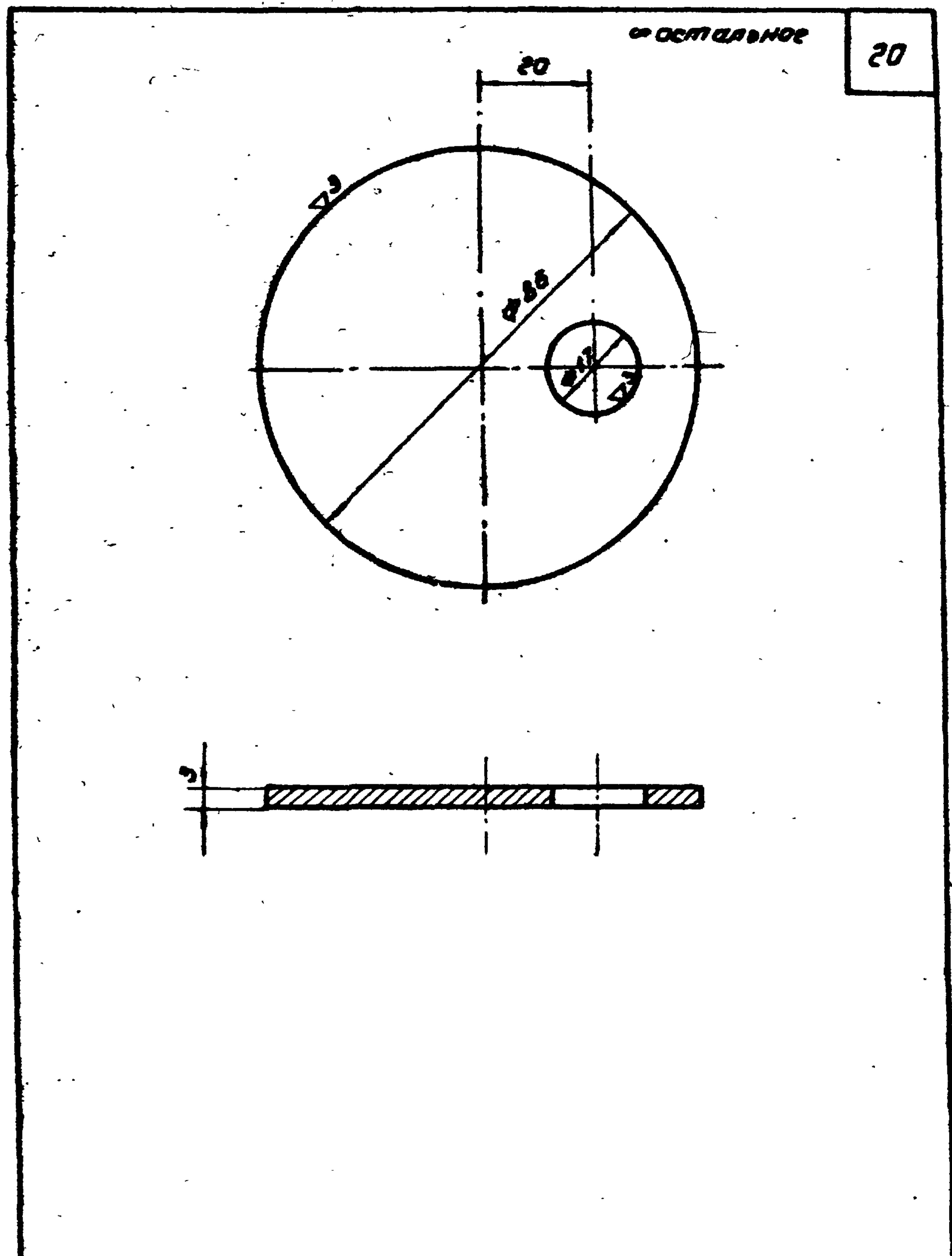
ТД
 1961
 Поплавковый дозатор ПДк-76
 Узлы и детали.
 Серия
 ВС-02-4
 ВТ-1114
 Лист 18

Чертёжник: *А.В.Смирнов*
 Исполнитель: *С.И.Смирнов*
 Назаров: *В.И.Смирнов*
 Выхров: *В.И.Смирнов*
 Институт: *ИГиЛ*
 Нач. сектора: *В.И.Смирнов*
 Число: *20*



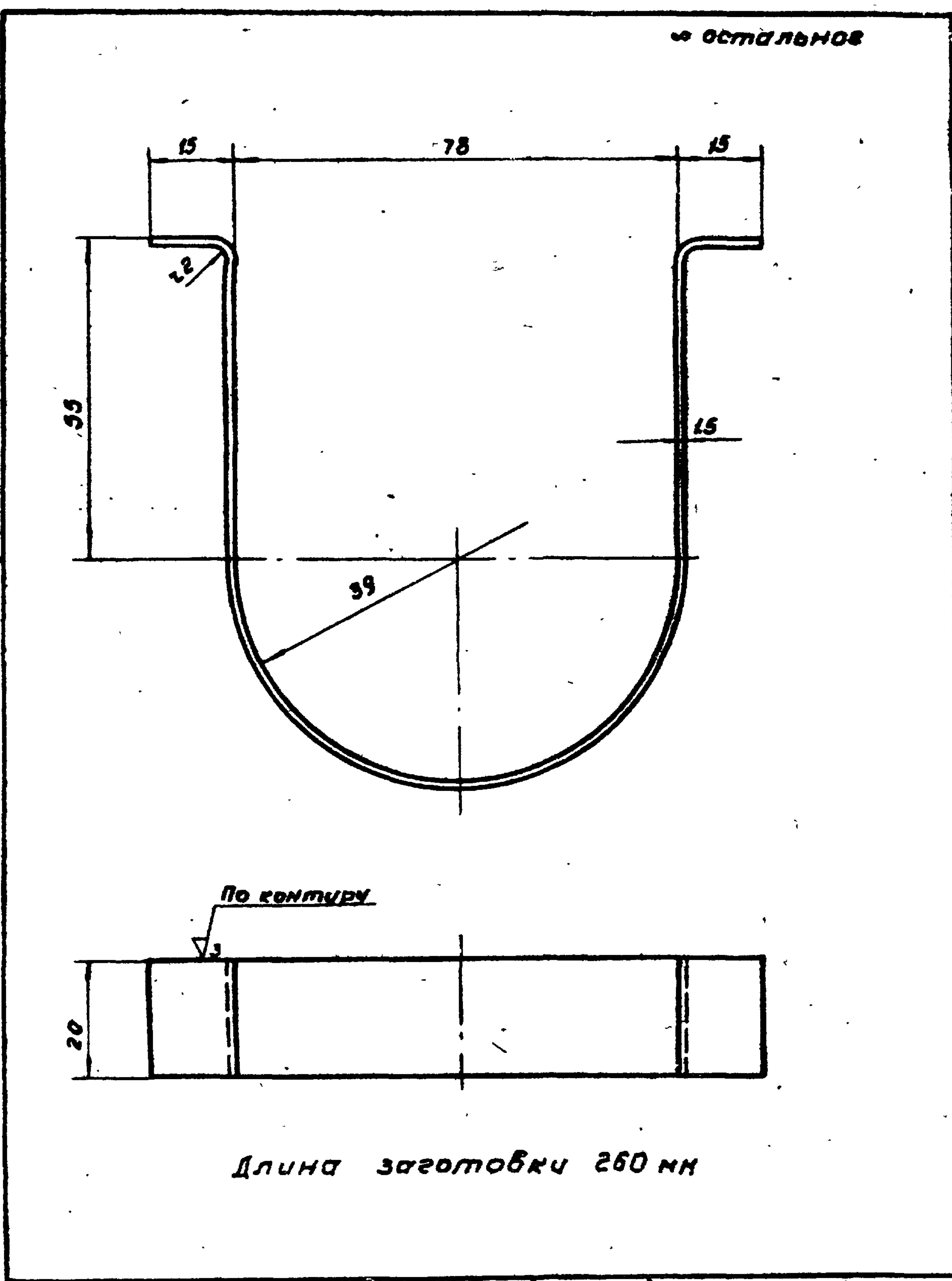
Длина заготовки 164мм

01-02	4	1:1	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0.05	скоба
Ичертежа	дет.	Масштаб	Материал	Кол-во шт.	Вес в кг	



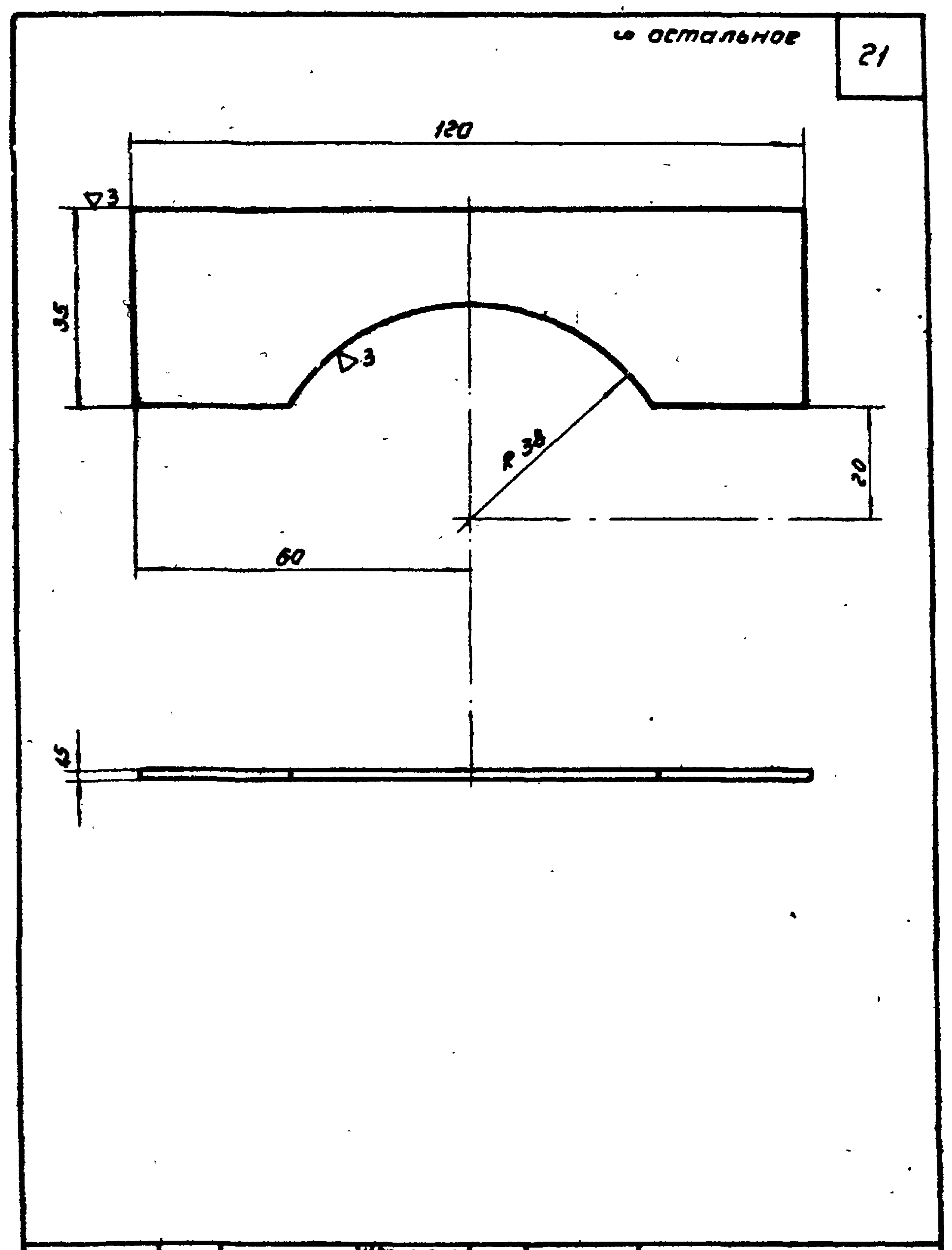
02-02	5	1:1	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0.132	Заглушка
Ичертежа	дет.	Масштаб	Материал	Кол-во шт.	Вес в кг	

Чалпыгина
 Быкова
 Зав
 Кзы
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Мезрица
 ВШШ
 Гл. инж. института
 Нач. сектора



Длина заготовки 260 мм

00-01	4	1:1	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.06	Скоба
Ичертежа	дет.	масштаб	материал	кол-во детей	вес в кг	



21

01-01	3	1:1	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.04	Редра
Ичертежа	дет.	масштаб	материал	кол-во детей	вес в кг	

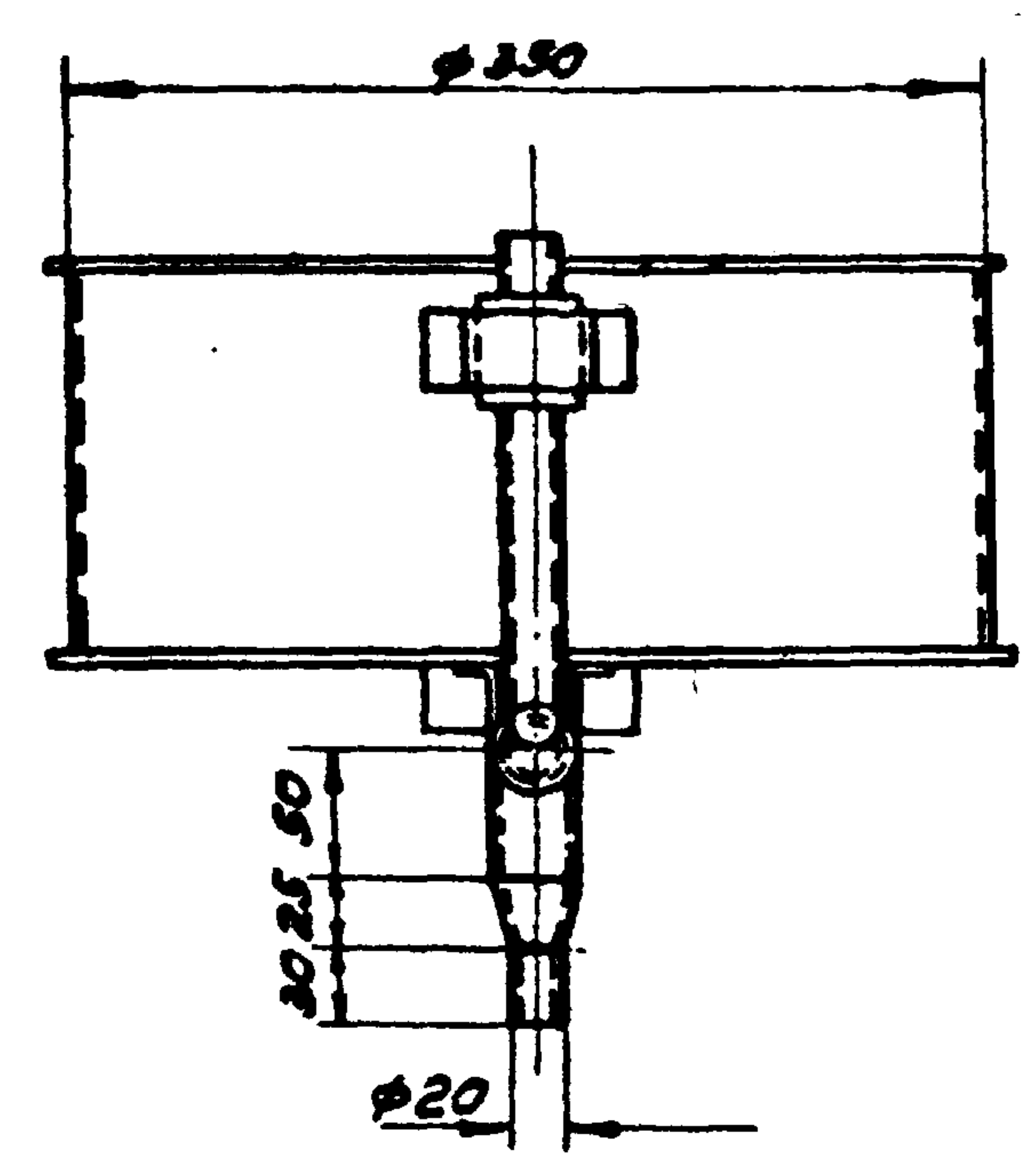
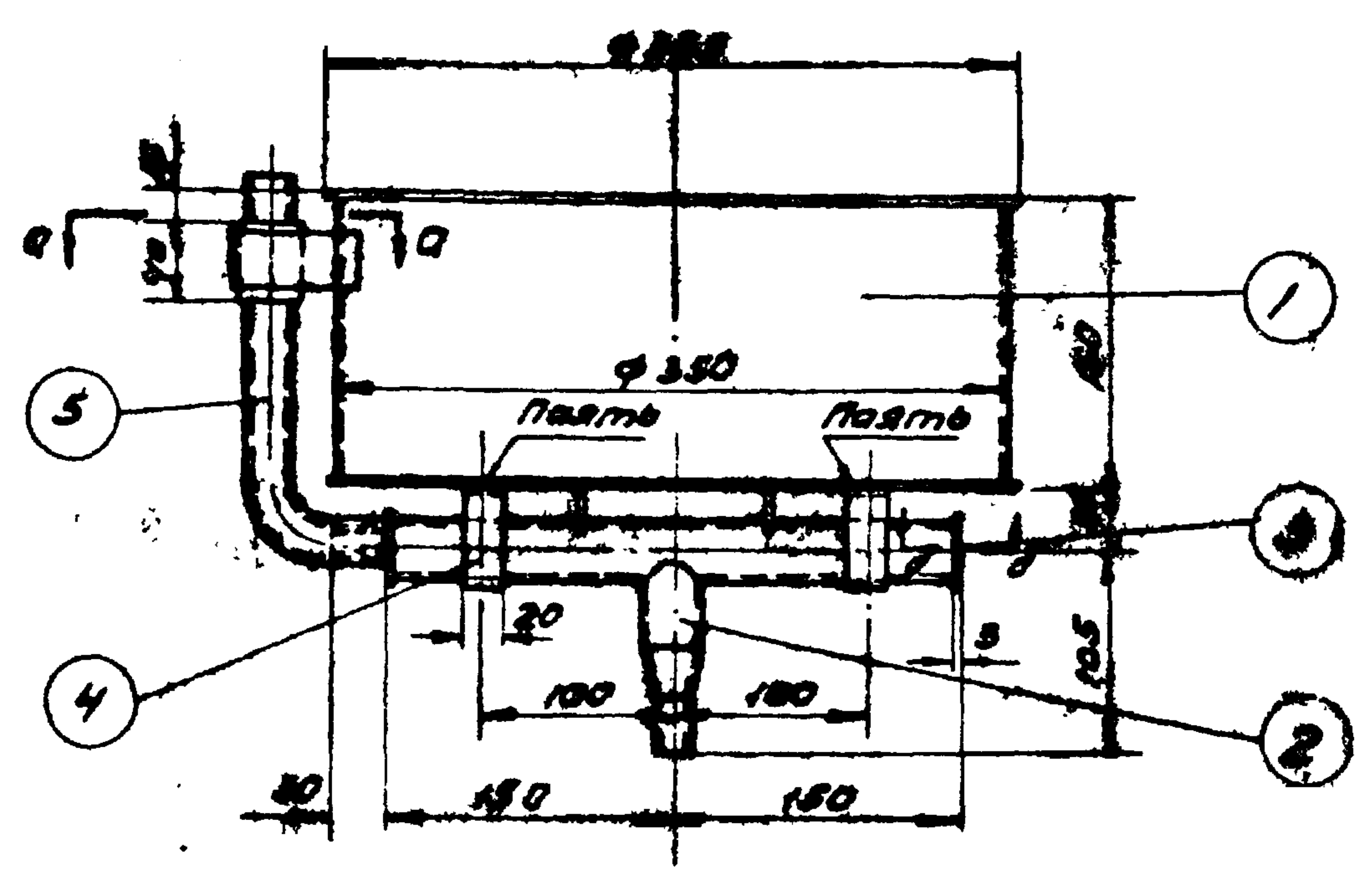
ГД
1981

Поллабковый дозатор ПДк-78
 Детали

Серия
 ВС-02-14
 ВТ-1114
 Лист 20

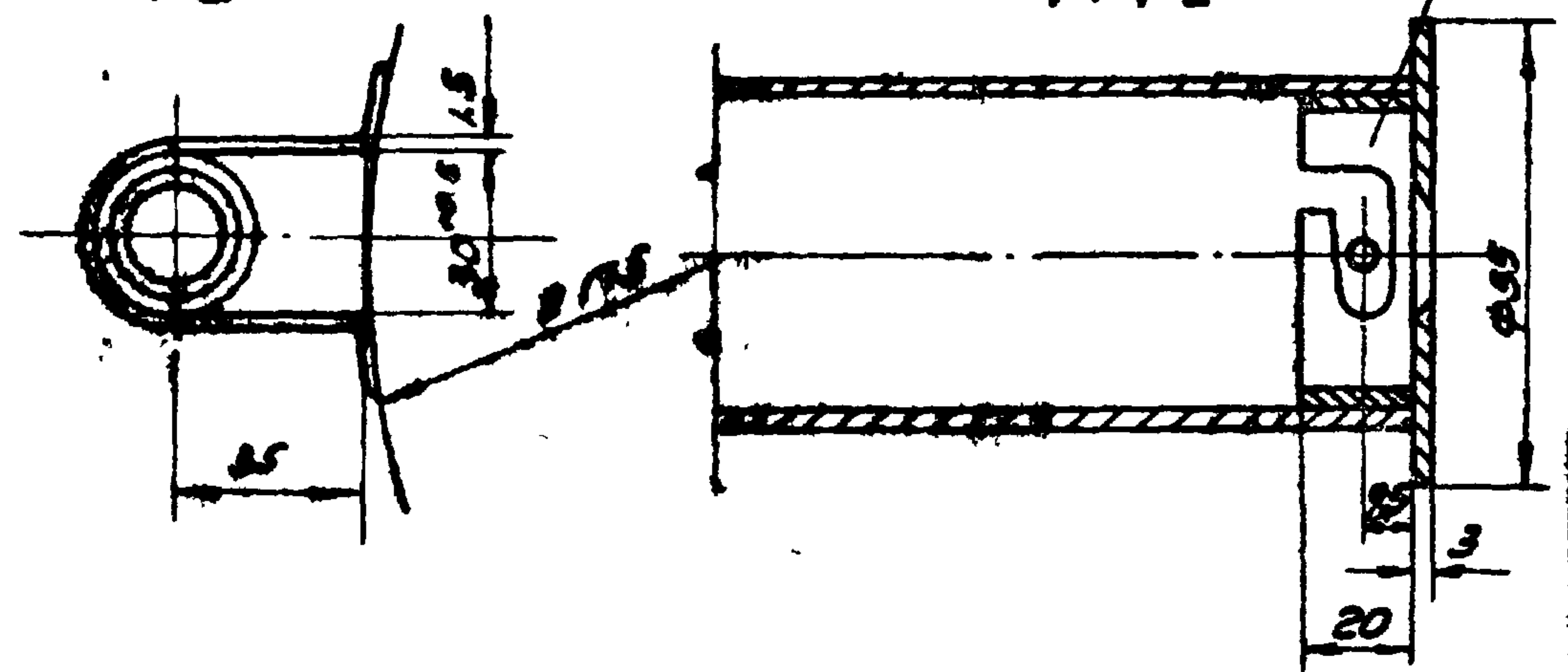
6237 21

Входная труба
 Выходная труба
 Проверка
 Диаметр
 Диаметр
 Диаметр
 Диаметр



По А-А
 М 1:2

По Б-Б
 М 1:2



Спецификация

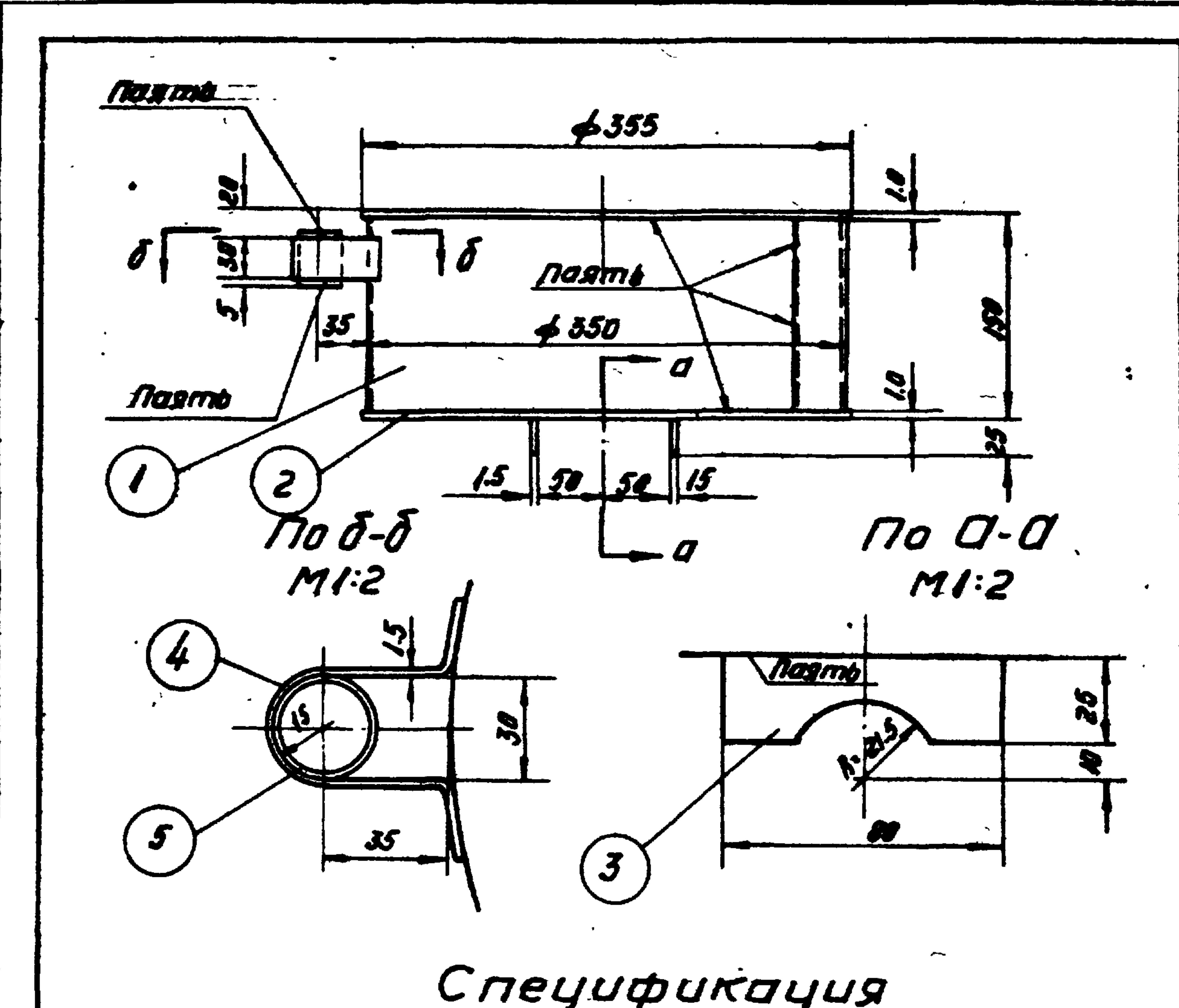
№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Матер.	кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ев.	Общ.	
1	01-00	Плавок	Св.узел	1	2.88	2.88	
2	02-00	Приемная труба	Св.узел	1	1.22	1.22	
3	03-00	Входной патрубок	Св.узел	1	0.095	0.095	
4	00-01	Скоба	Ст. 3	2	0.038	0.076	
5	гост 5496-67	Трубка резиновая техническая φ16 L=250	—	1	—	—	8/4

Итого: 4.27

Примечание
 1. Скобы (дет. №4) привязать к днищу поплавка при сборке, учитывая возможность свободного вращения в месте приемной трубы (дет. №2)

ТД	1961	Поплавокный дозатор ПДц-32 Общий вид	№ черт.	М
			00-00	1:5
			Серия	
			ВС-02-14	
			ВМ-1114	
			Лист 21	

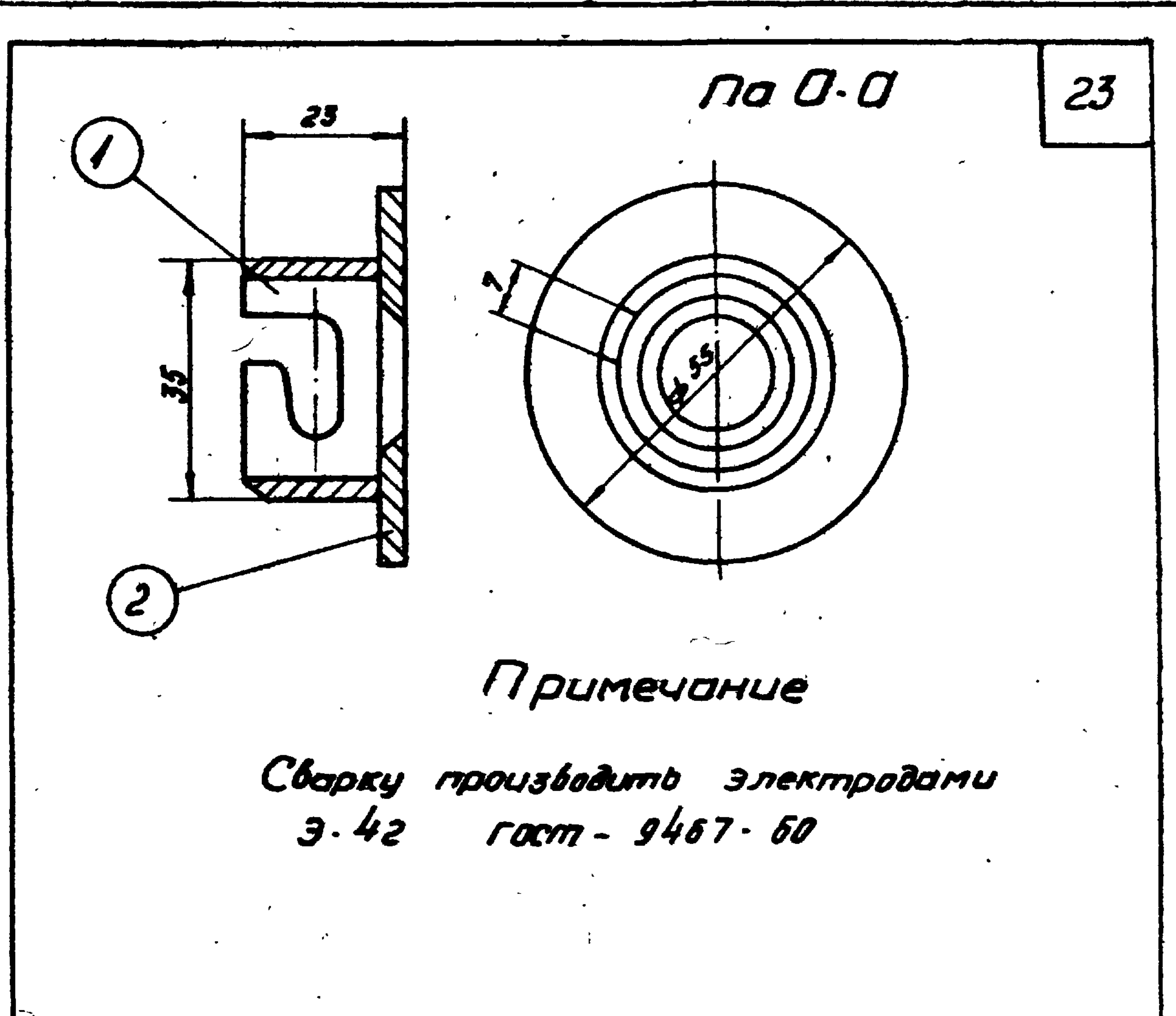
Чоплыгина
 Зинур
 Испытатель
 Назаров
 Выход
 Инж. институт
 Нач. сектора



Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед	Общ	
1	—	Стенка поплавка 10x48x1099	Ст 3	1	1.2	1.2	δ/ч
2	—	Дно φ355, δ=1.0	Ст 3	2	0.77	1.54	δ/ч
3	01-01	Дебра	Ст 3	2	0.02	0.04	
4	01-02	Скоба	Ст 3	1	0.05	0.05	
5	205М 8734-58	Труба 30x2; l=40	Ст 3	1	0.05	0.05	δ/ч
					Итого: 2.88		

01-00	1	1:5	св. уз	1	2.88	Поплавок	
№ черт	дет	масштаб	матер	кол	вес в кг		



Примечание

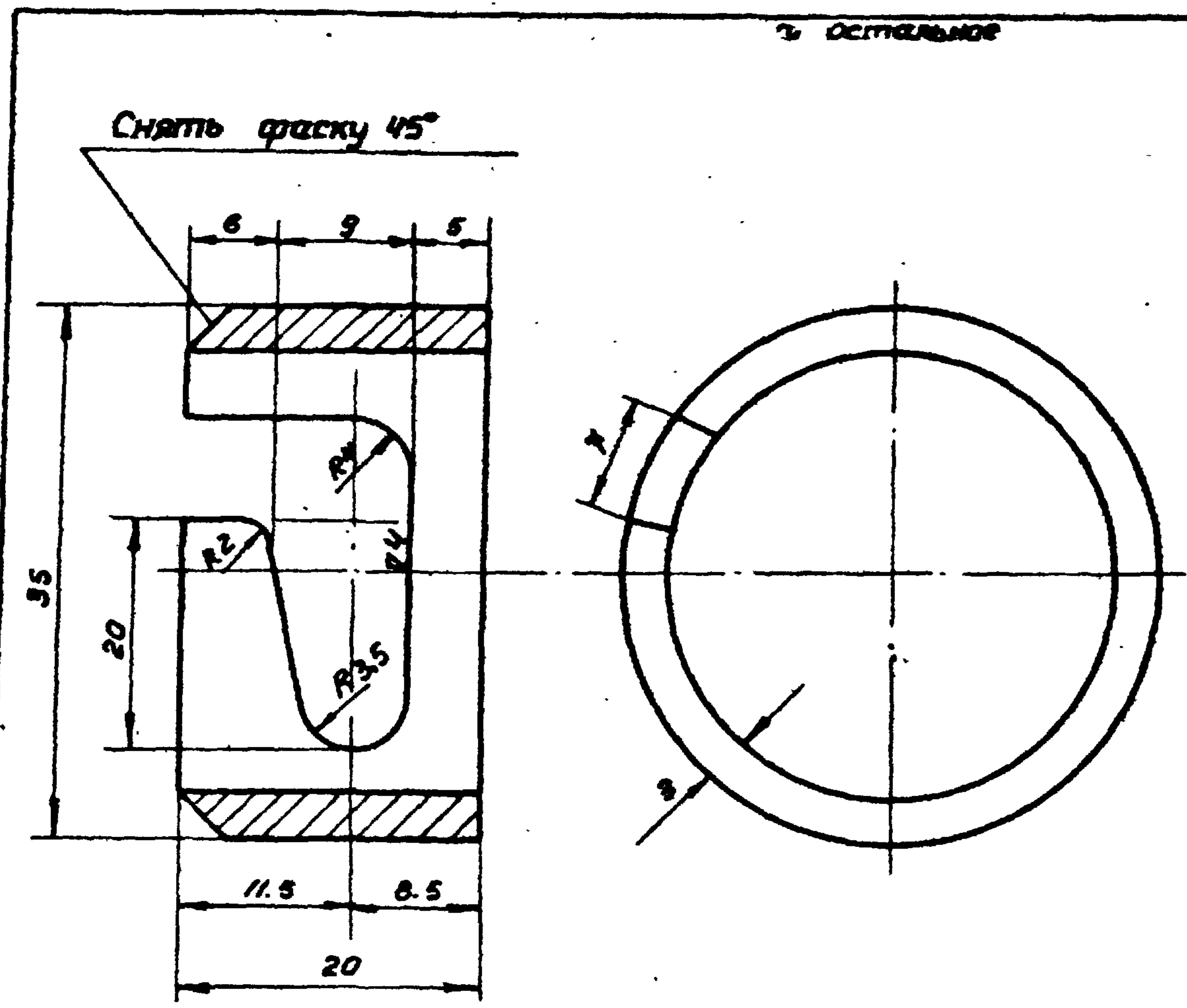
Сварку производят электродами Э-42 гост - 9467-60

Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Матер.	К-во	Вес в кг		Примеч.
					Ед	Общ	
1	03-01	Патрубок	Ст 3	1	0.04	0.04	
2	03-02	Диафрагма	Ст 3	1	0.055	0.055	
					Итого: 0.095		

03-00	3	1:1	Св. узел	1	0.095	Входной патрубок	
№ черт	дет.	материал	матер.	к-во	вес в кг		

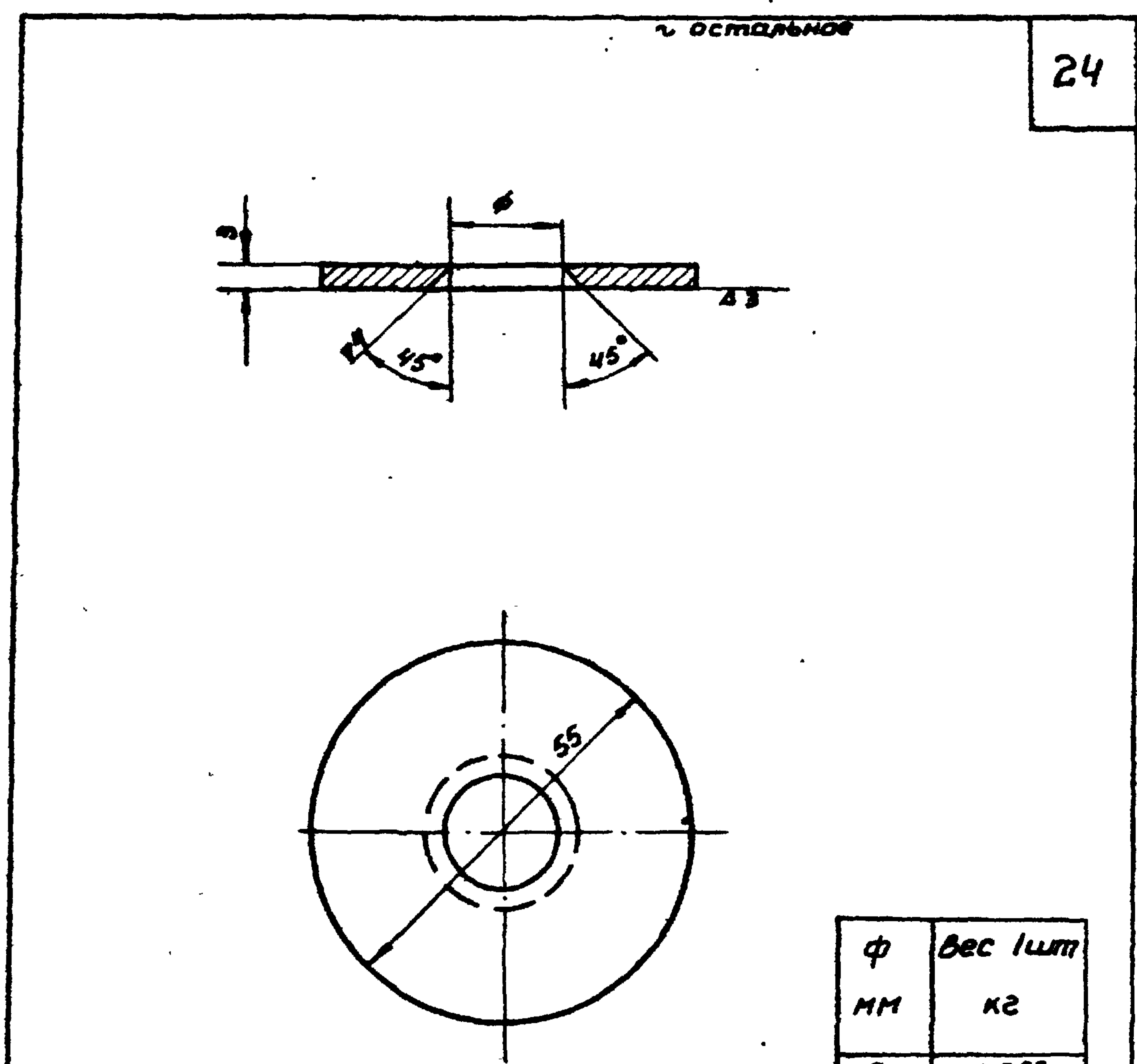
Чаллыгина
Выгова
Саму
Бату
Исполнитель
Проверил
Назаров
Витров
Нач. инж. инст.
Нач. сектора



Примечание

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Патрубок изготовить из трубы 36x3.5 по ГОСТ 8734-58

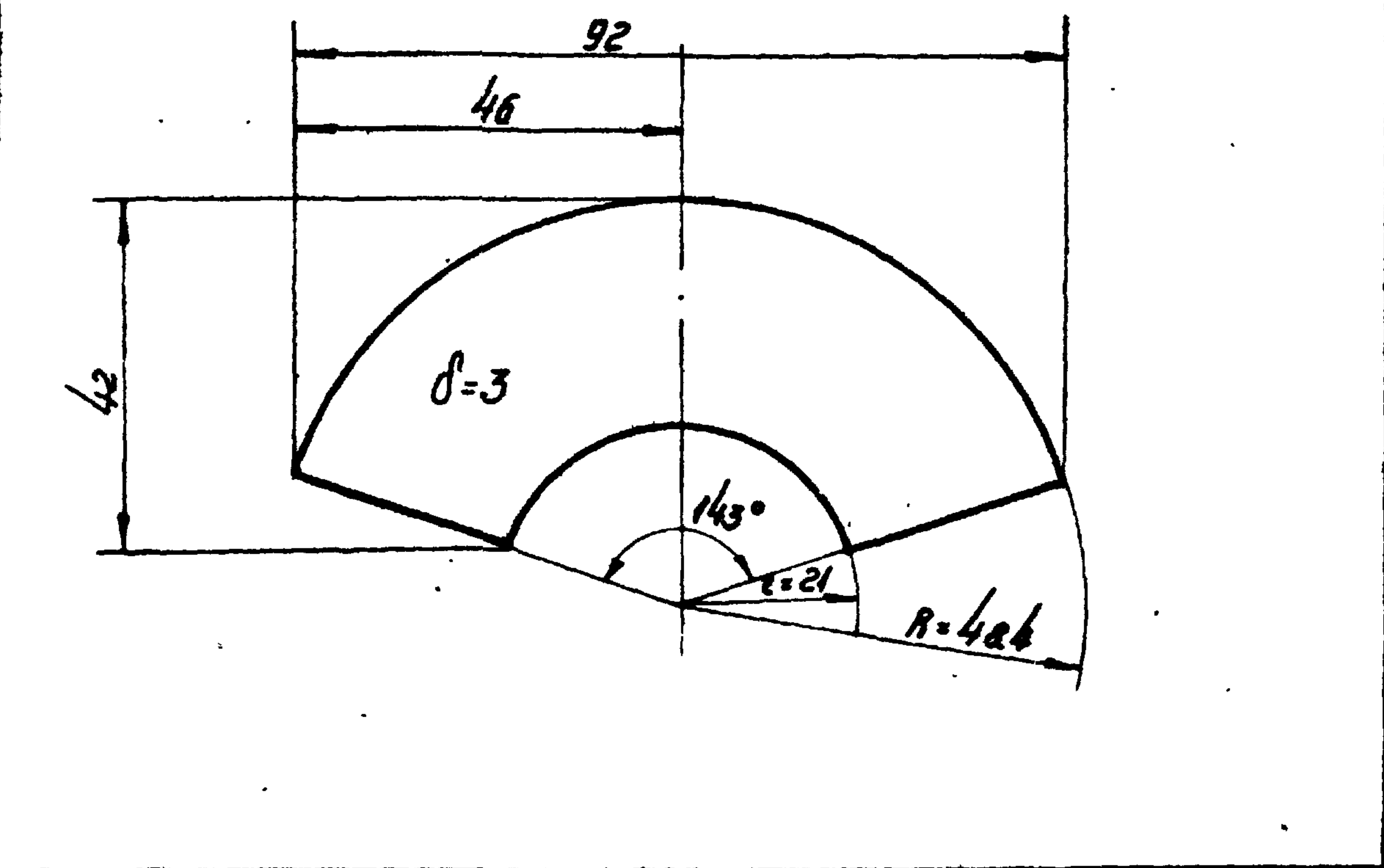
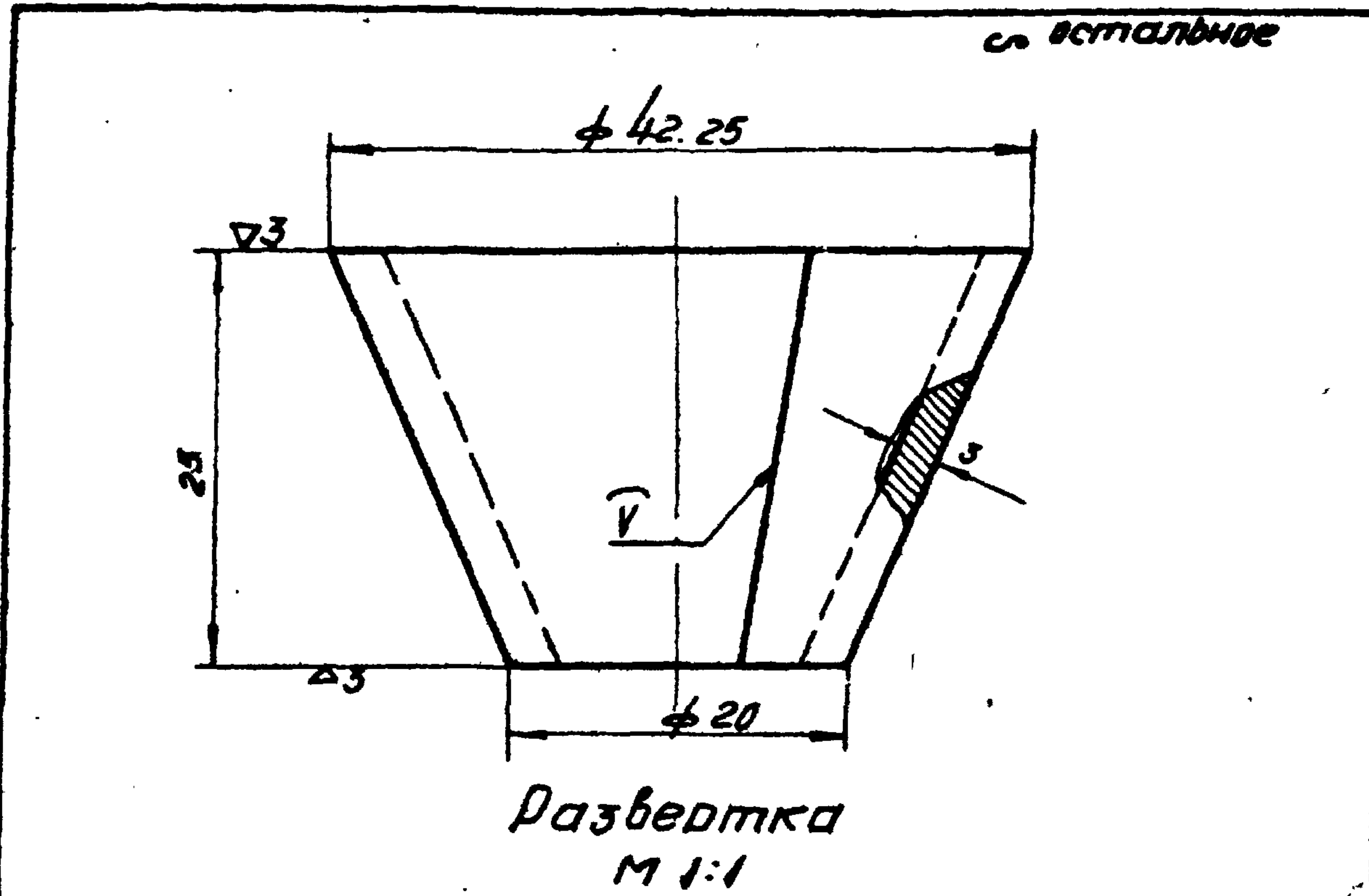
03-01	1	2:1	ст 3	1	0.04	Патрубок
И чертёж	дет	масштаб	материал	кол-во мест	вес в кг	



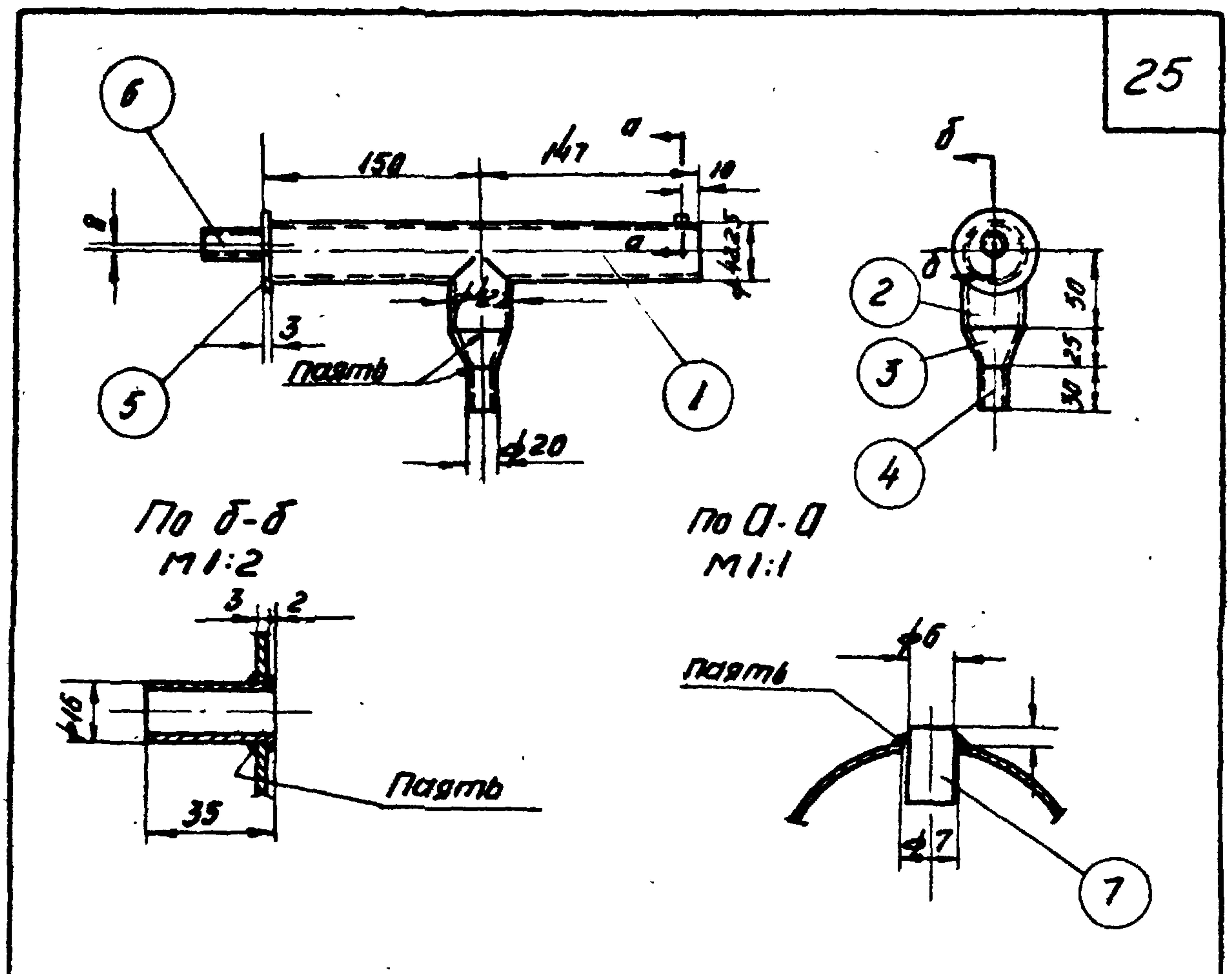
Ф мм	Вес 1шт кг
6	0.055
7	0.054
8	0.054
9	0.054
10	0.053
11	0.053
12	0.052
13	0.052
14	0.051
15	0.051
16	0.050
18	0.049
20	0.047

03-02	2	1:1	ст.3	1	0.055	Диафрагма
И чертёж	дет.	масштаб	материал	кол-во мест	вес в кг	

Чоплыгина
 Быкова
 Замст
 Бры
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Науч. института
 Науч. сектора



02-01	3	2:1	Ст-3	1	0.04	Переход
И черт	дет	масшт.	матер	к-во	вес в кг	

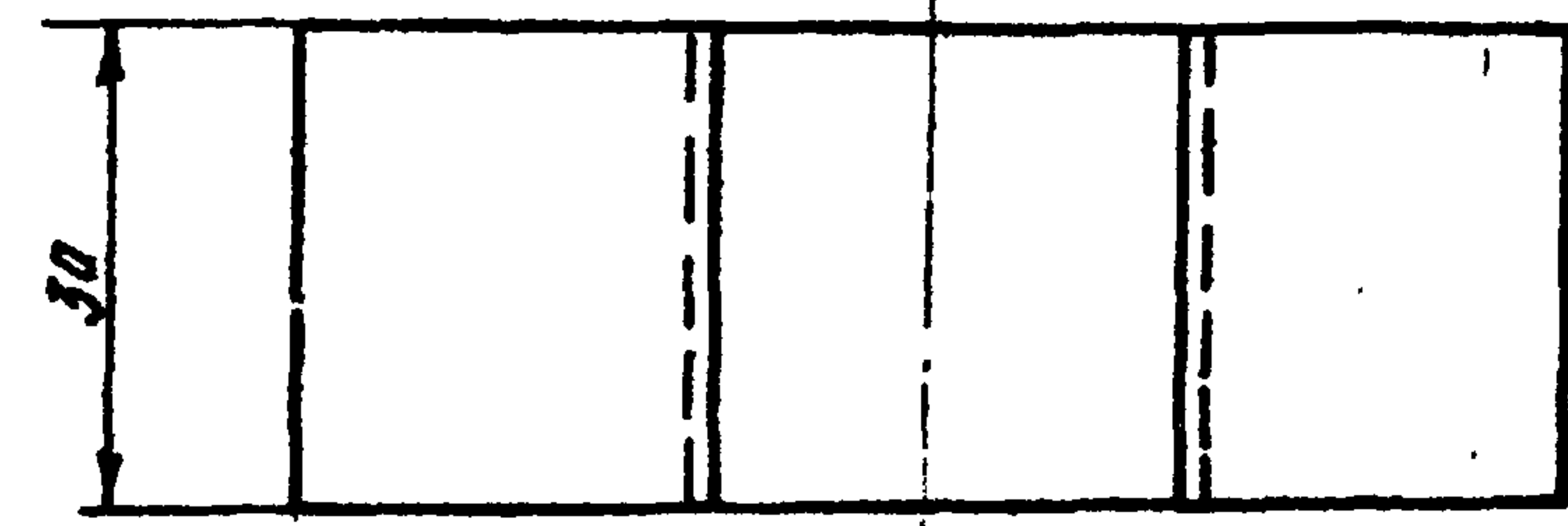
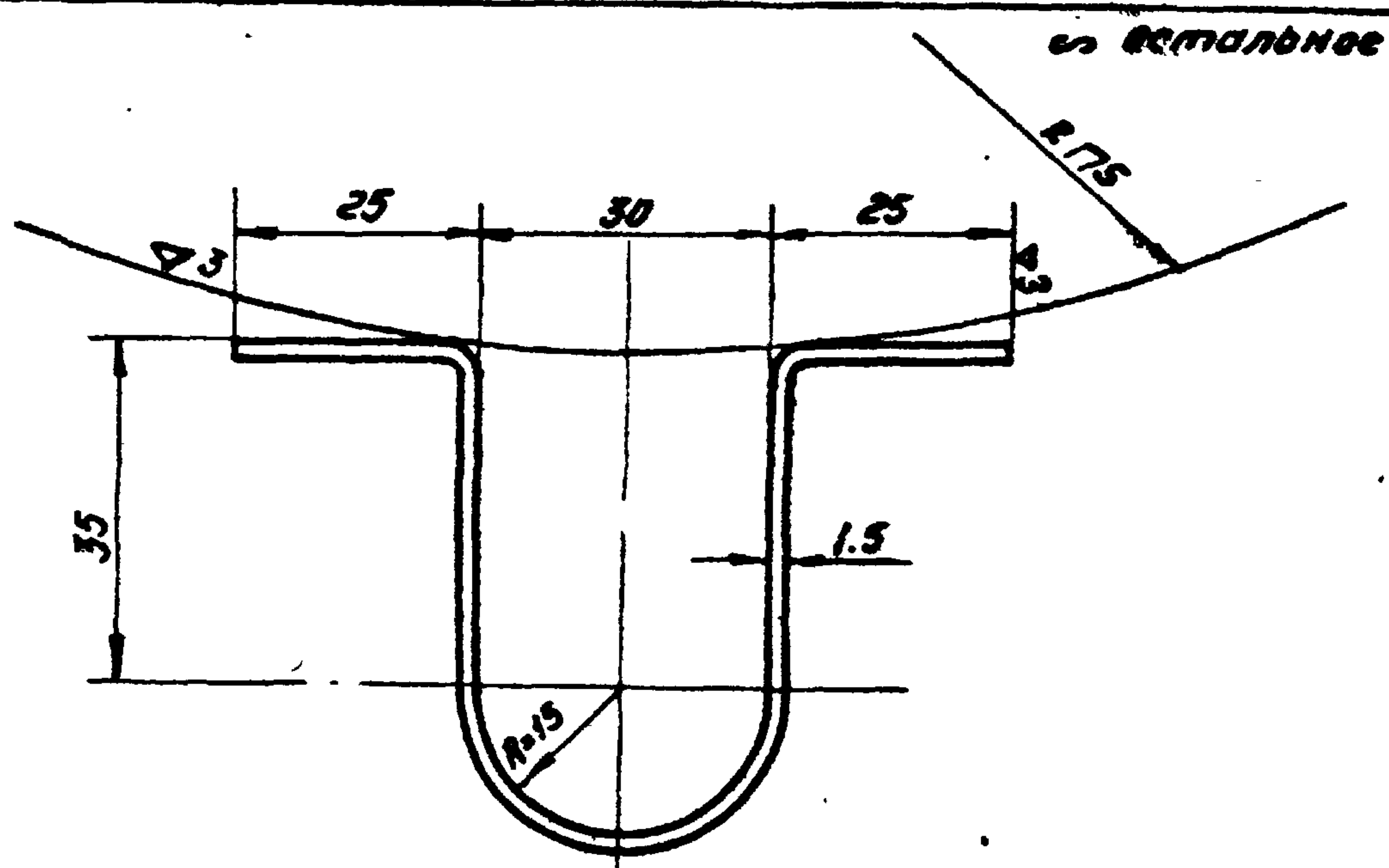


N п/п	N черт или стандарт	Наименование	матер	к-во	Вес в кг		Примеч
					ед	общ	
1	20СТ 3262-55	Труба φ/р32; L=294	Ст.3	1	0.92	0.92	δ/4
2	20СТ 3262-55	Труба φ/р32; L=50	Ст.3	1	0.15	0.15	δ/4
3	02-01	Переход	Ст.3	1	0.04	0.04	
4	20СТ 8734-58	Труба 20x3; L=30	Ст.3	1	0.04	0.04	δ/4
5	02-02	Заглушка	Ст.3	1	0.045	0.045	
6	20СТ 8734-58	Труба 16x1.5; L=35	Ст.3	1	0.018	0.018	
7	—	Палец φ6; L=10	Ст.3	1	0.002	0.002	δ/4
					Итого 1.22		

02-00	2	1:5	Св.уз.	1	1.22	Приемная труба
И черт	дет	масшт.	матер	кол	вес в кг	

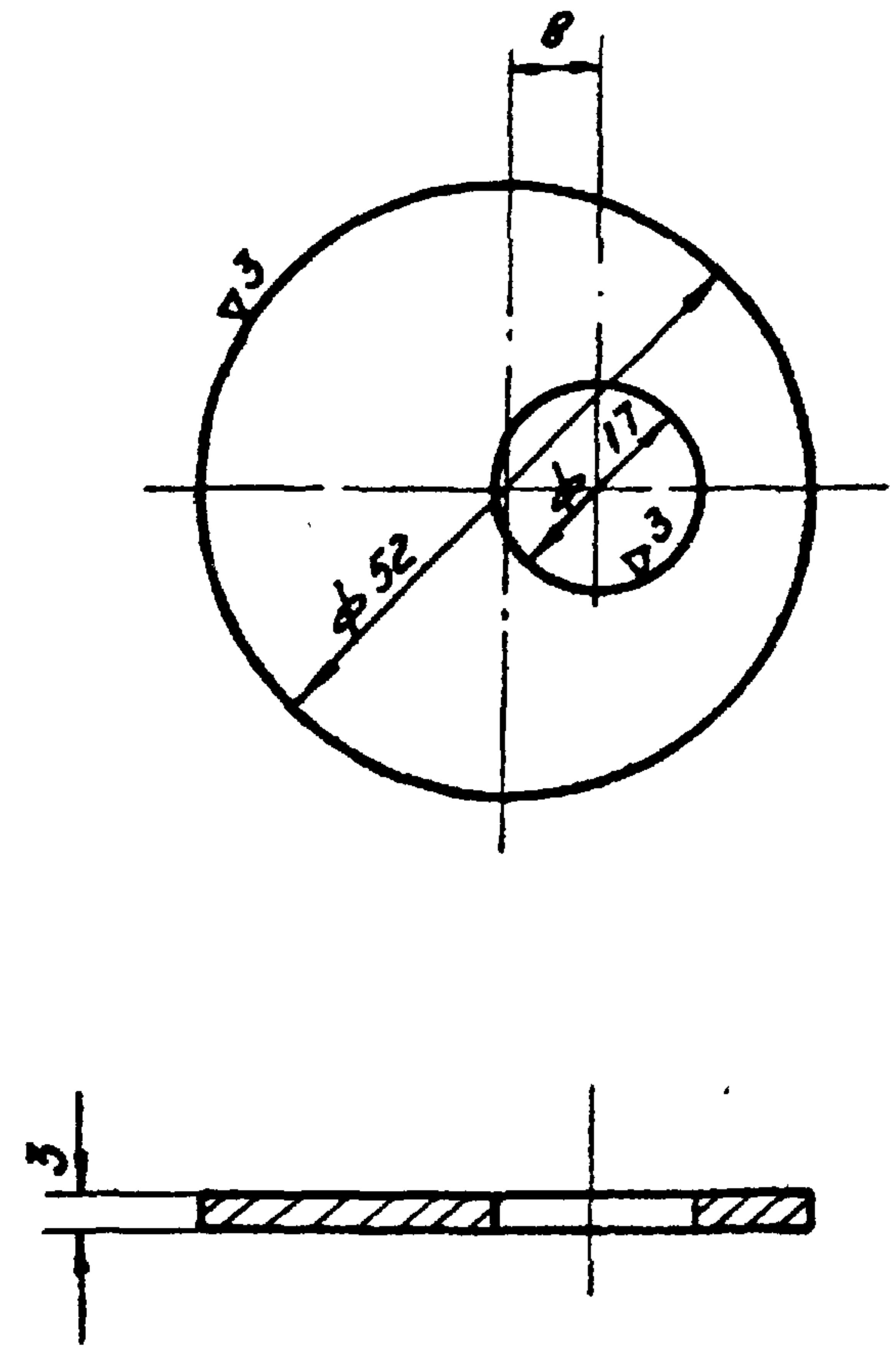
ТД
 1961
 Поплавковый дозатор ПДц-32
 Узлы и детали
 Серия
 ВС-02-14
 ВП-1114
 лист 24

СА. ИЖ. ИИСТ	Цаплевина	Исполнителя	Назрарз	Мурманск	Исполнителя	Цаплевина
	Былкова	Проверил	Вихров	Виль	Проверил	Былкова
Науч. сектора						



Длина заготовки 154 мм

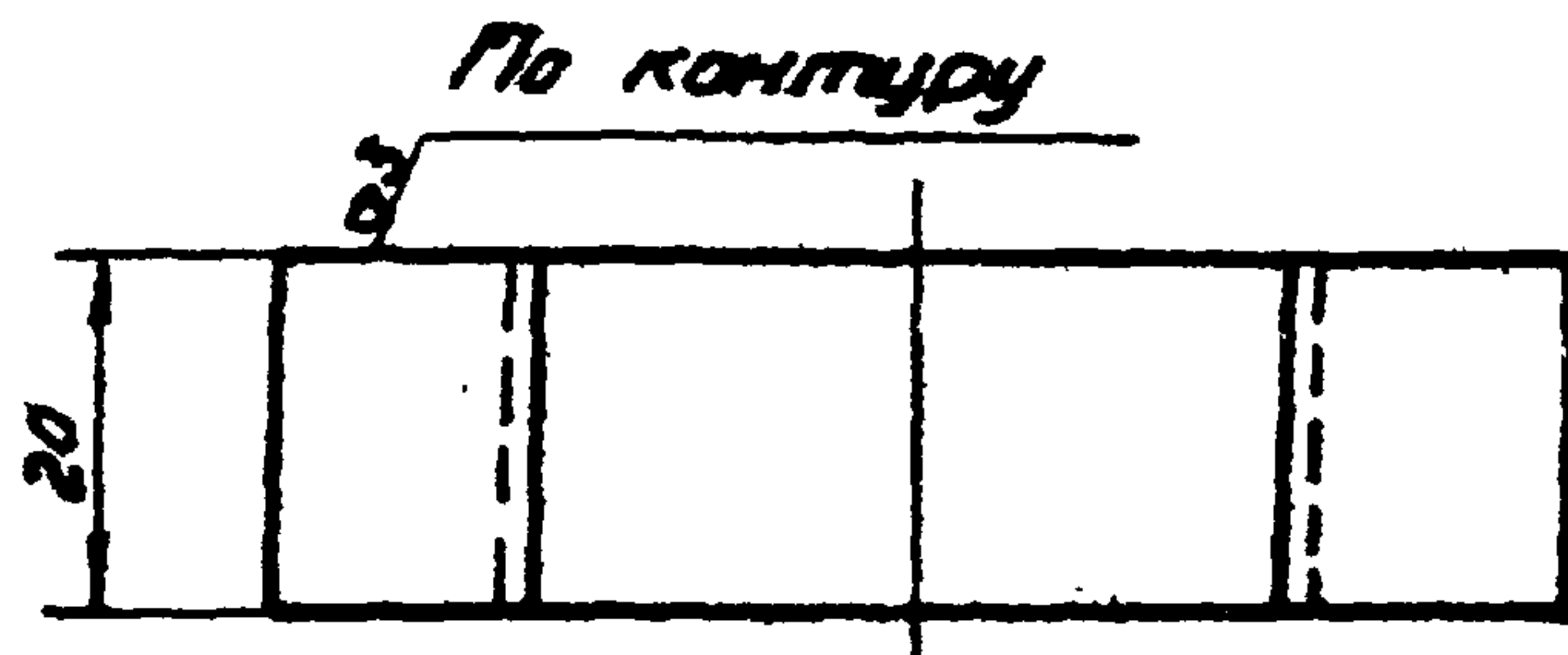
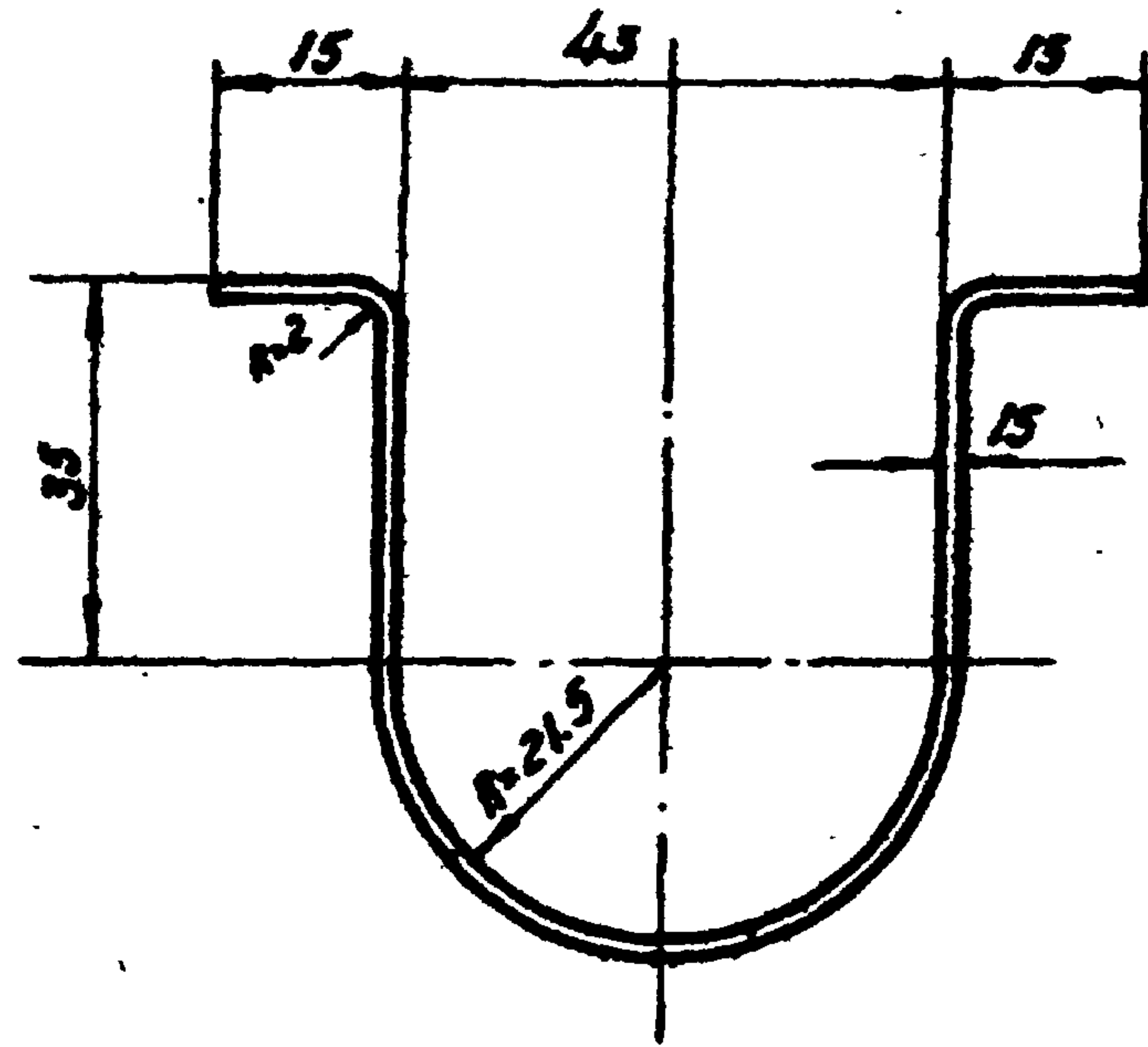
01-02	4	1:1	Ст.3	1	0.05	Скоба
№ чертежа	дет	масштаб	матер.	к-во	вес в кг	



02-02	5	1:1	Ст3	1	0.045	Заглушка
№ чертежа	дет	масштаб	матер	к-во	вес в кг	

ТА 1961	Поплавковый дозатор ПДщ-32 Детали	Серия ВС-02-14
		ВМ-1117 Лист 25

с остальное

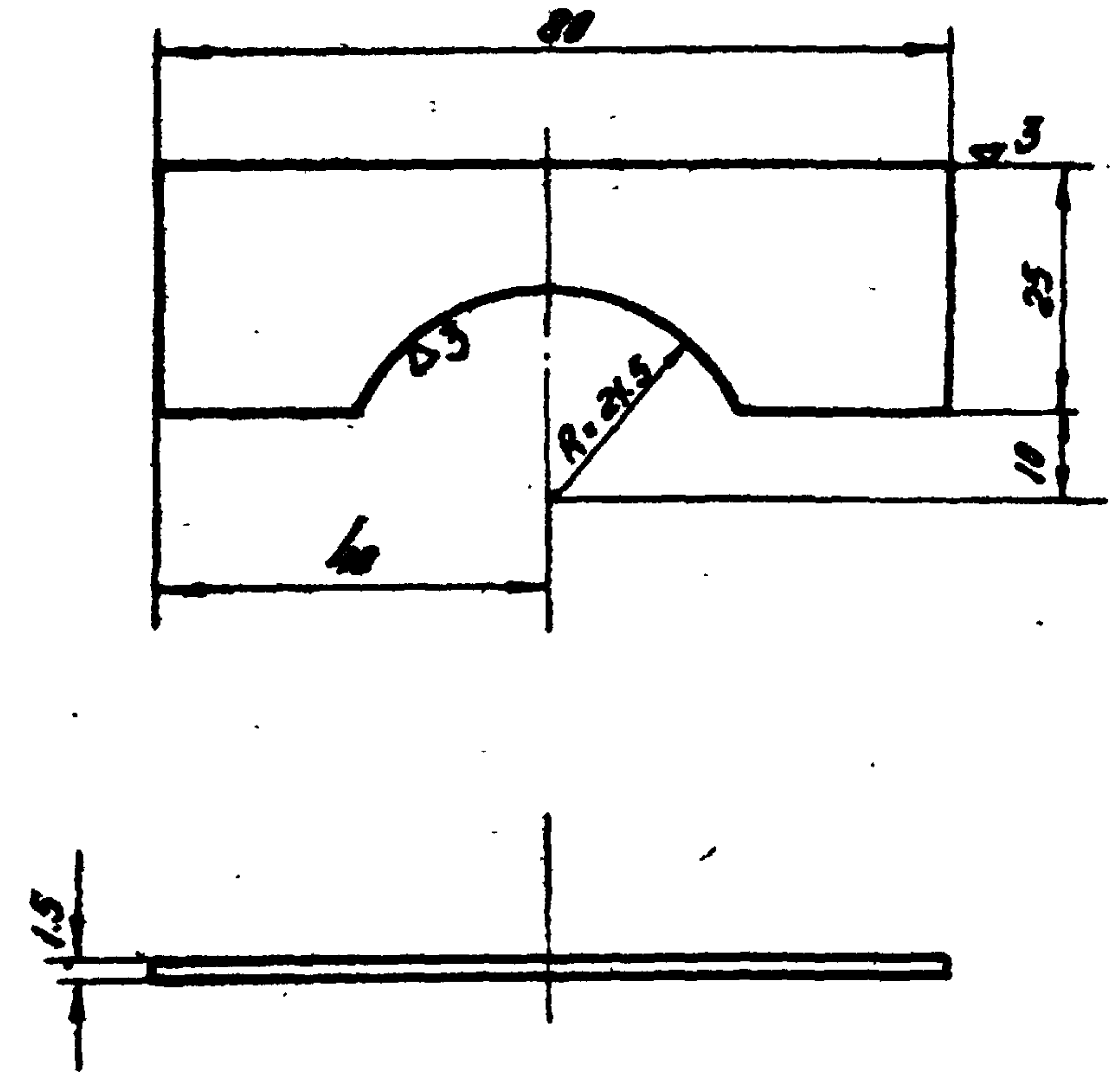


Длина заготовки 165 мм

00-01	4	1:1	Ст 3	2	0.038	Скоба
и чертежа дет	Масштаб	матер	к-во	Вес в кг		

с остальное

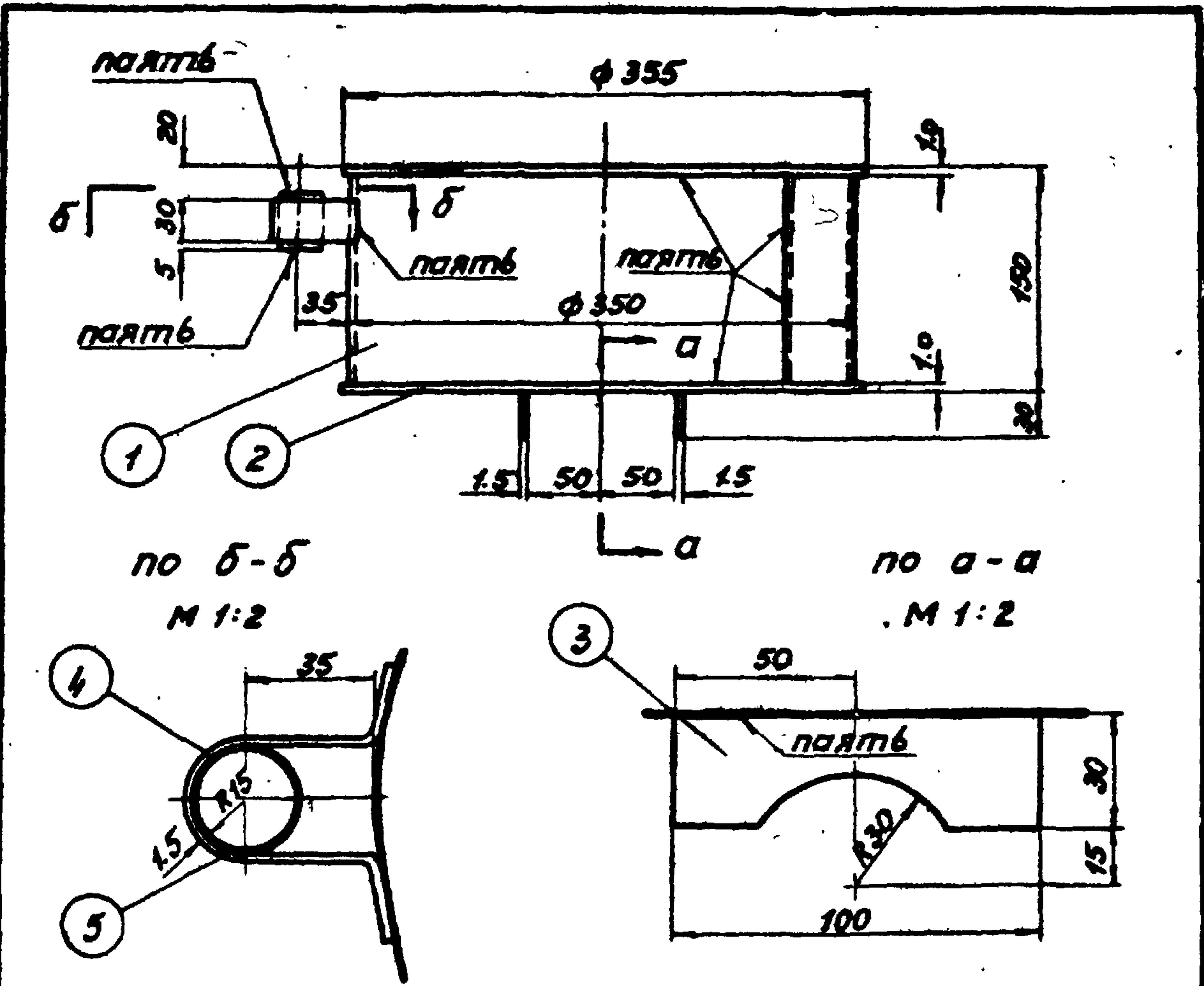
27



01-01	3	1:1	Ст. 3	2	0.02	Ребро
и чертежа дет	Масштаб	матер.	к-во	Вес в кг		

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Назаров: [Signature]
 Вихров: [Signature]
 Науч. сектора: [Signature]

Исполнитель: *Таня*
 Проверил: *Бач*
 Назаров: *М.И.*
 Визиров: *В.И.*
 И.Л. ИНЖ. ИНСТИТ
 Нач. сектора

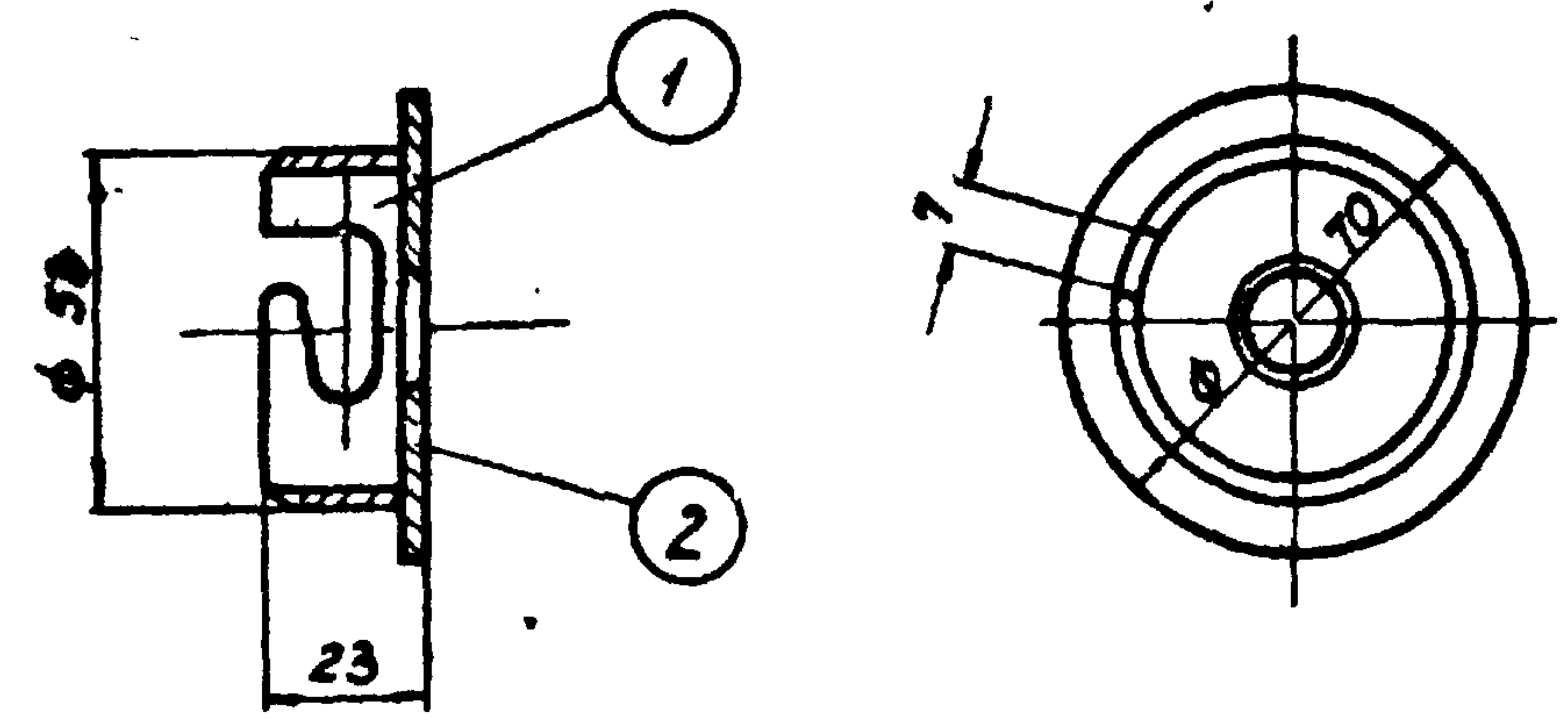


Спецификация

№ п/п	И черт-жа или стандарт	Наименование	Материал	Кол-во	Вес в кг		Примечание
					Ед	Общ	
1		Стенка поплавка 10x48x1099	ст 3	1	1.2	1.2	б/ч
2		Дно $\phi 355$; $\delta = 1.0$	ст 3	2	0.77	1.54	б/ч
3	01-01	Ребро	ст 3	2	0.03	0.06	
4	01-02	Скоба	ст 3	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 8734-58	Труба 30x2; $l = 40$	ст 3	1	0.05	0.05	б/ч

Итого: 2.9

01-00	1	1:5	св. уз	1	2.9	Поплавок
И черт.	дет	Масштаб	Матер.	Кол	Вес в кг.	



Примечание:

Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60

Спецификация

№ п/п	И черт-жа или стандарт	Наименование	Материал	Кол-во	Вес в кг		Примечание
					Ед	Общ	
1	03-01	Патрубок	ст 3	1	0.074	0.074	
2	03-02	Диафрагма	ст 3	1	0.081	0.081	

Итого: 0.16

03-00	3	1:2	св. уз	1	0.16	Входной патрубок
И черт-жа	дет	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг	

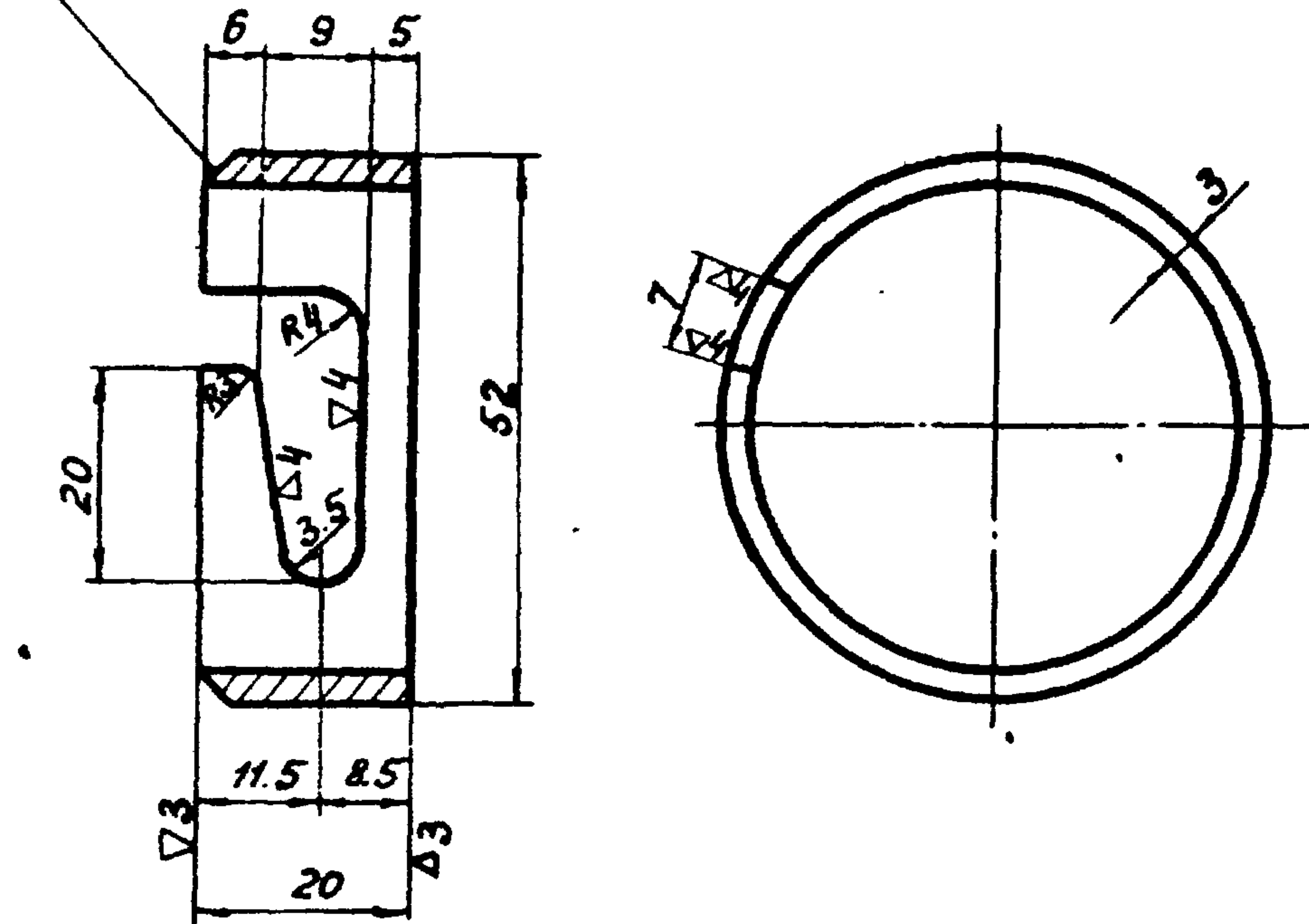
ТД
1961

Поплавковый дозатор ПДш - 50
Узлы.

Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 28

и остальное

Снять фаску 45°



Примечание:

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм
2. Деталь изготовить из трубы 54 x 35 по ГОСТ 8732-58

03-01	1	1:1	ст 3	1	0.074	Патрубок
Чертежа	дет	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг	

и остальное

30

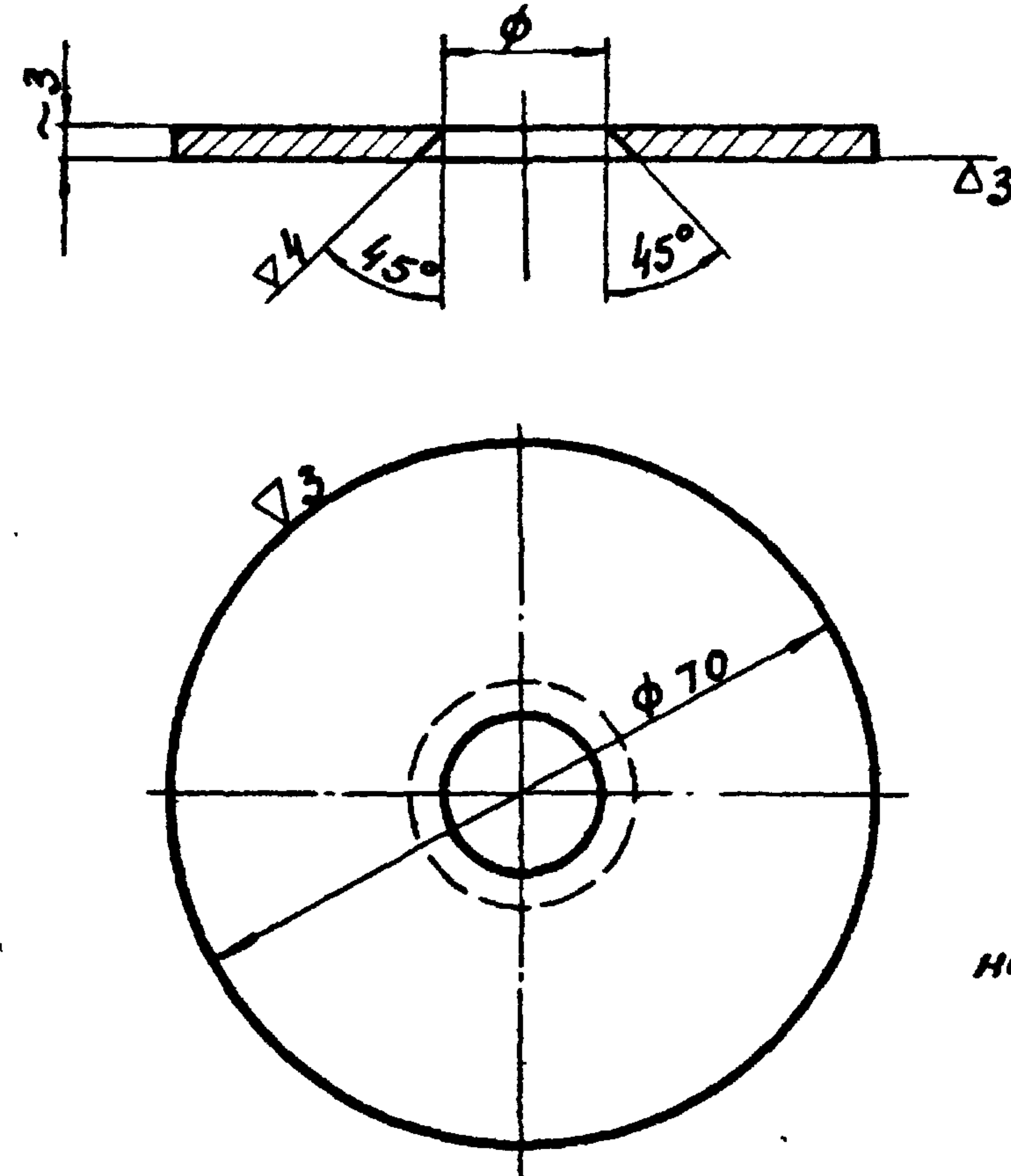


Таблица набора диафрагм

φ мм	Вес 1шт кг
13	0.087
14	0.085
15	0.086
16	0.085
18	0.084
20	0.082
22	0.080
24	0.078
26	0.076
29	0.073
32	0.070

03-02	2	1:1	ст 3	1	0.087	Диафрагма
Чертежа	дет	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг	

ТД
1961

Поплавковый дозатор ПДщ - 50
Детали

Серия
BC-02-14
BT-1114
Лист 29

6237 30

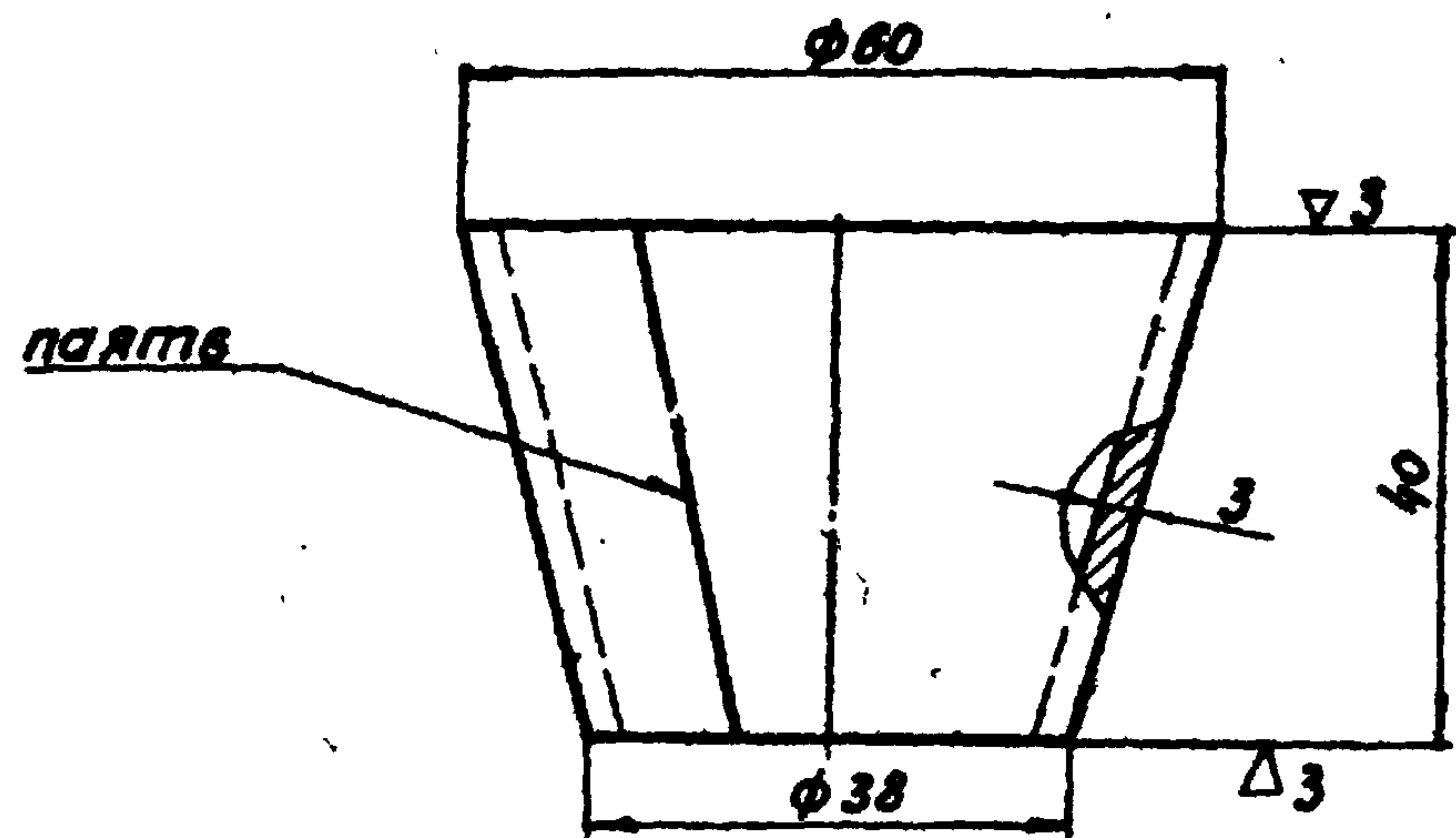
И.И. Сидоров
Нач. сектора

Исполнитель: Чашкина
Проверил: Бонин

Назаров
Вишнев

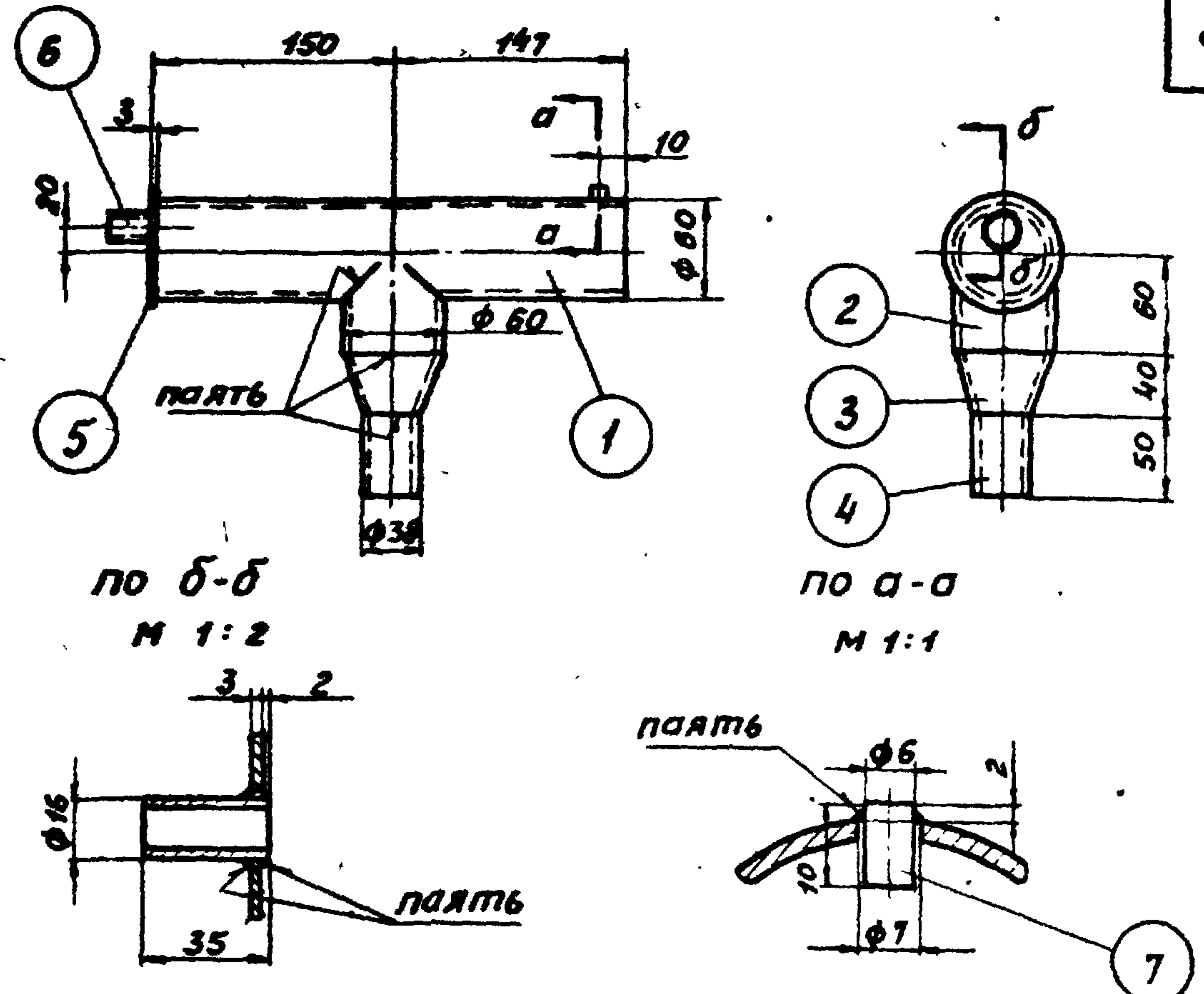
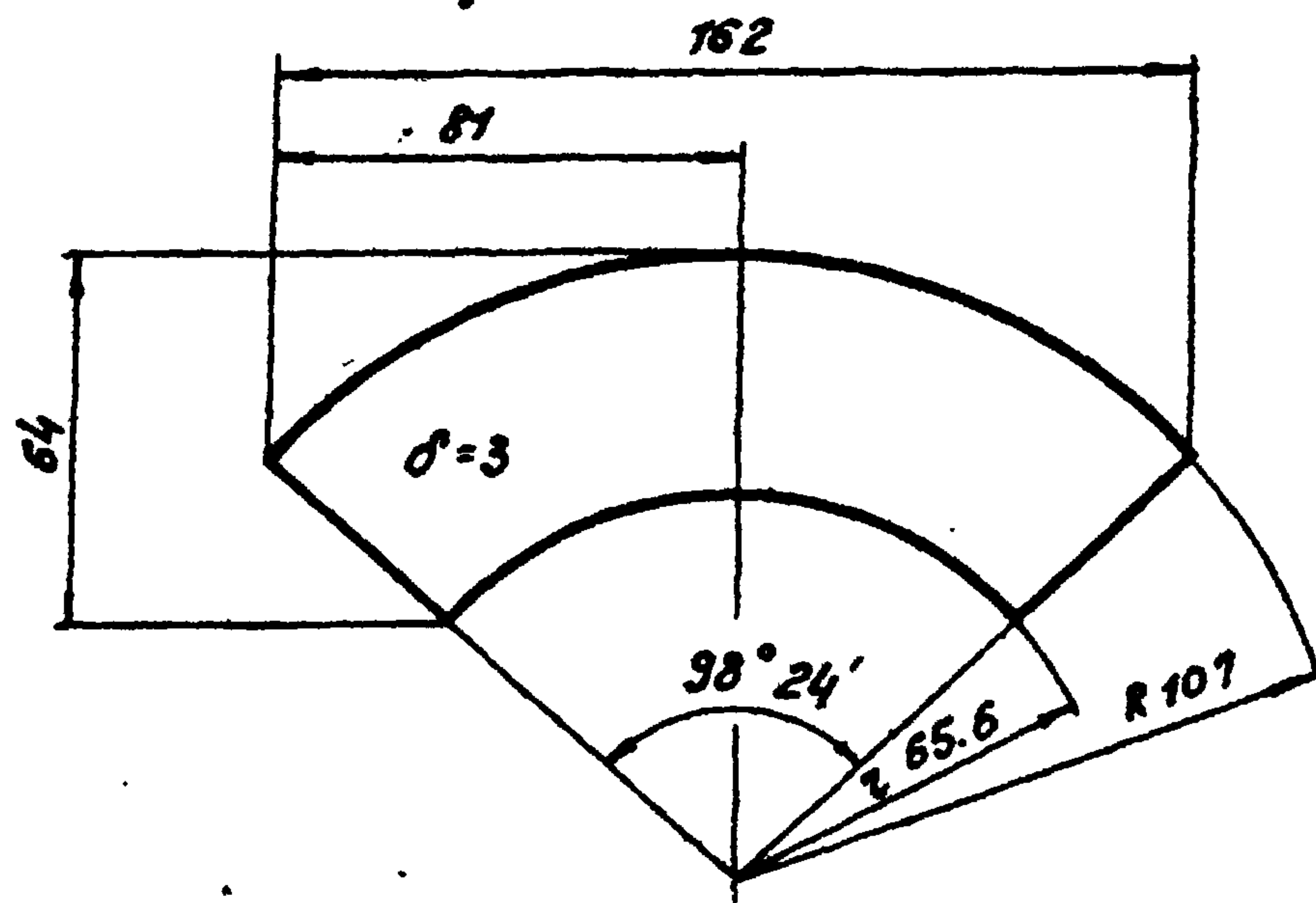
Чоплыгина
Вихова

СО СТАЛЬНОЙ



Развертка

M 1:2



31

ММ п/п	И черт. или стандарт	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед	Общ	
1	ГОСТ 3262-55	Труба д/р 50 L=294	ст 3	1	1.43	1.43	б/ч
2	ГОСТ 3262-55	Труба д/р 50 L=60	ст 3	1	0.24	0.24	б/ч
3	02-01	Переход	ст 3	1	0.22	0.22	
4	ГОСТ 8734-58	Труба 38×3 L=50	ст 3	1	0.13	0.13	б/ч
5	02-02	Заглушка	ст 3	1	0.07	0.07	
6	ГОСТ 8734-58	Труба 16×1.5 L=35	ст 3	1	0.018	0.018	б/ч
7	—	Палец φ6 L=10	ст 3	1	0.002	0.002	б/ч

Итого 2.12

02-01	3	1:1	ст 3	1	0.22	Переход
И черт. дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг		

02-00	2	1:5	св. уз	1	2.12	Приемная труба
И черт. дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг		

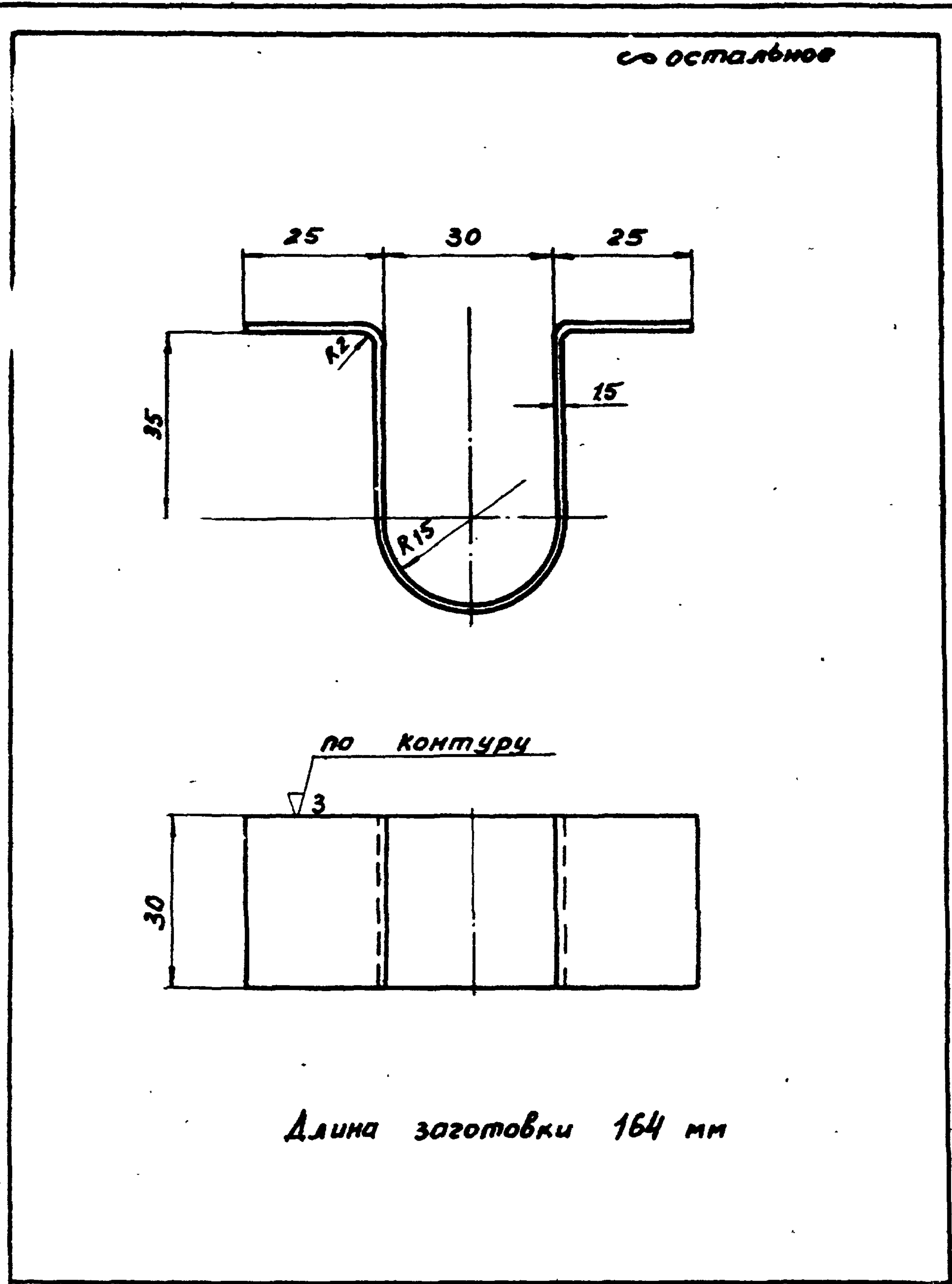
Чеплыгина
Выкова
Генер
Генер
Исполнитель
Проверил
Назаров
Вихров
М.И. Смирнов
В.И. Смирнов
Гл. инж. институт
Нач. сектора

ГД
1961
Поплавковый дозатор ПДМ-50
Узлы и детали.
Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 30

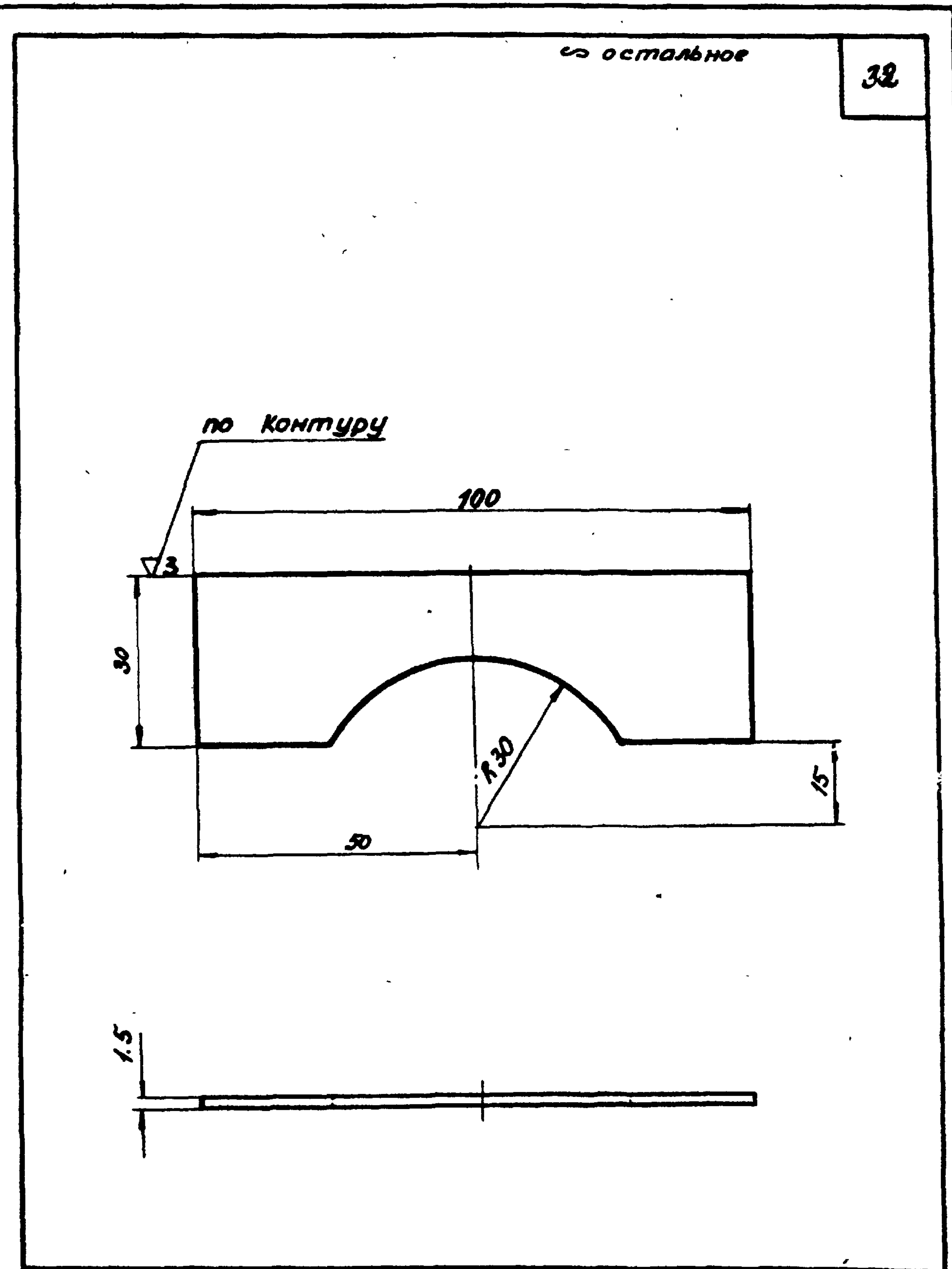
6237 31

Чаплогина
 Чашиниш
 Исполнитель
 Назаров
 Визирование
 Нач. сектора

Выкова
 Бот
 Проверш
 Визиров
 Машинист



01-02	1	1:1	ст 3	1	0.05	Скоба
И чертёж	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг	



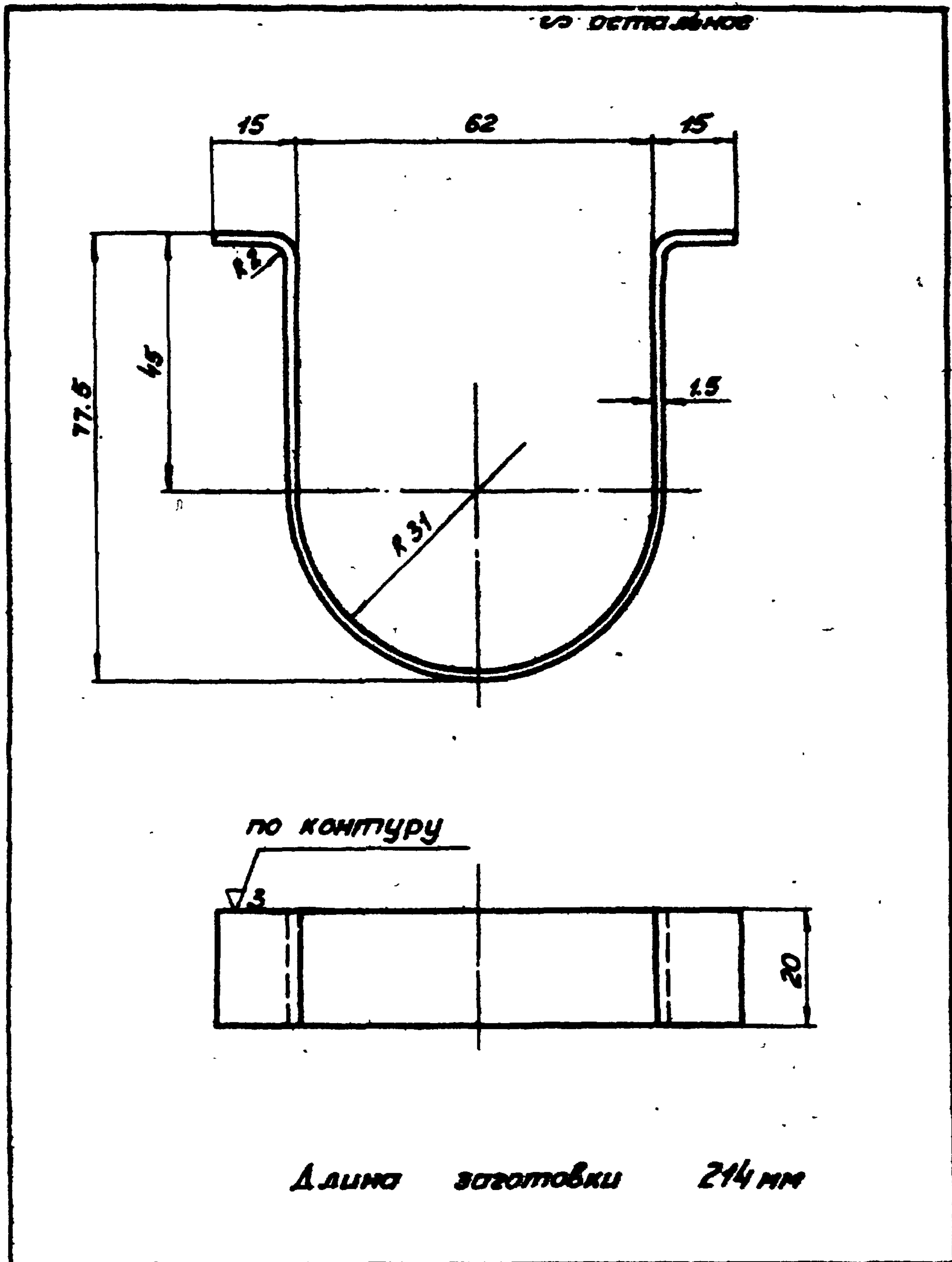
01-01	3	1:1	ст 3	2	0.03	Ребро
И чертёж	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг	

ГД
1961

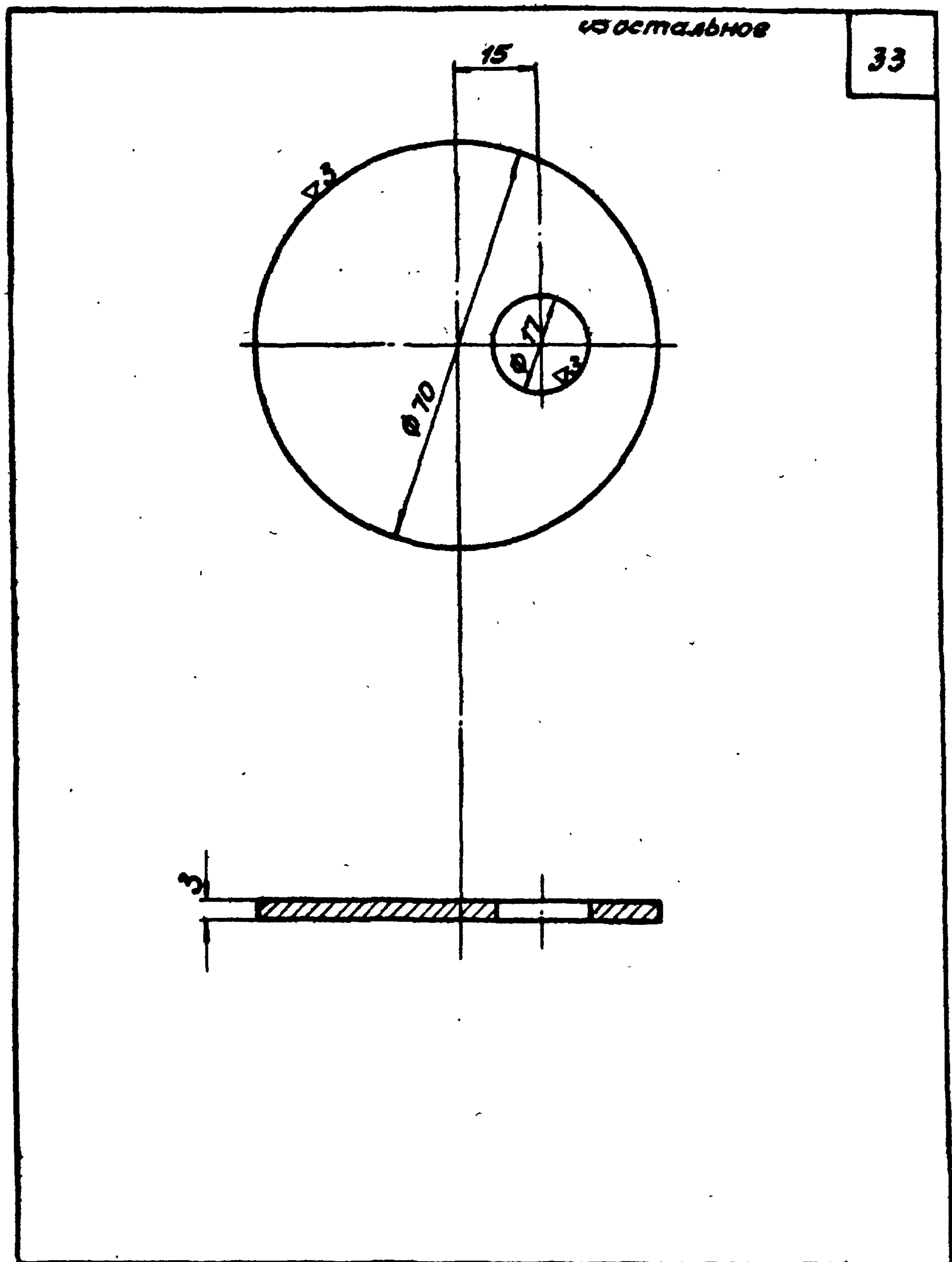
Поплавковый дозатор ПДш - 50
 Детали.

Серия
 ВС-02-14
 ВТ-1114
 Лист 31

З.я. инж. институт.	Исполнитель	Проверил	Назаров	Материал	Чеплыгина
	М.ч. сектора	Визиров	Визиров	УЗМЛ	Бижкова



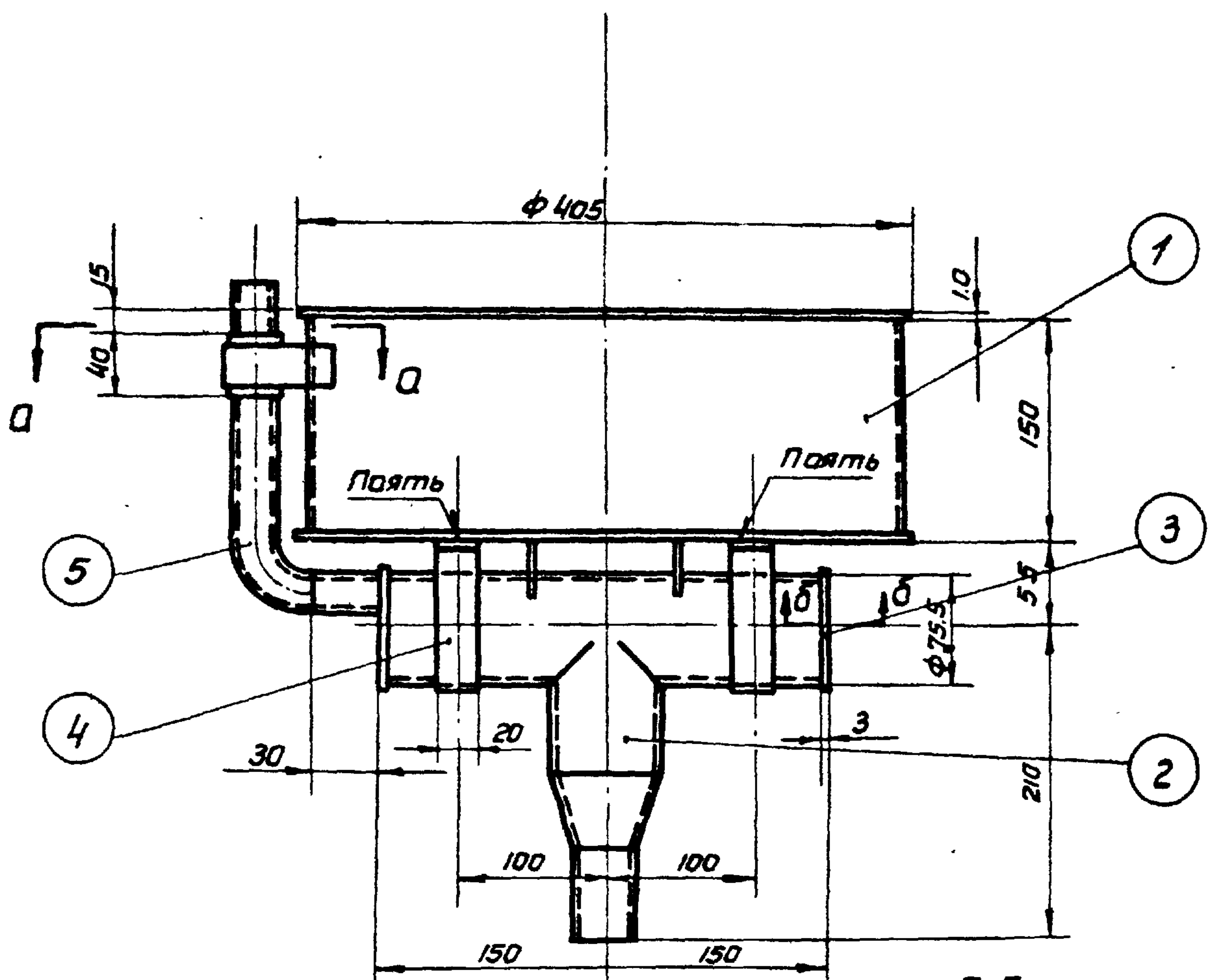
00-01	4	1:1	ст 3	2	0.05	Скоба
и чертежа	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг	



02-02	5	1:1	ст 3	1	0.071	Заглушка
и чертежа	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг	

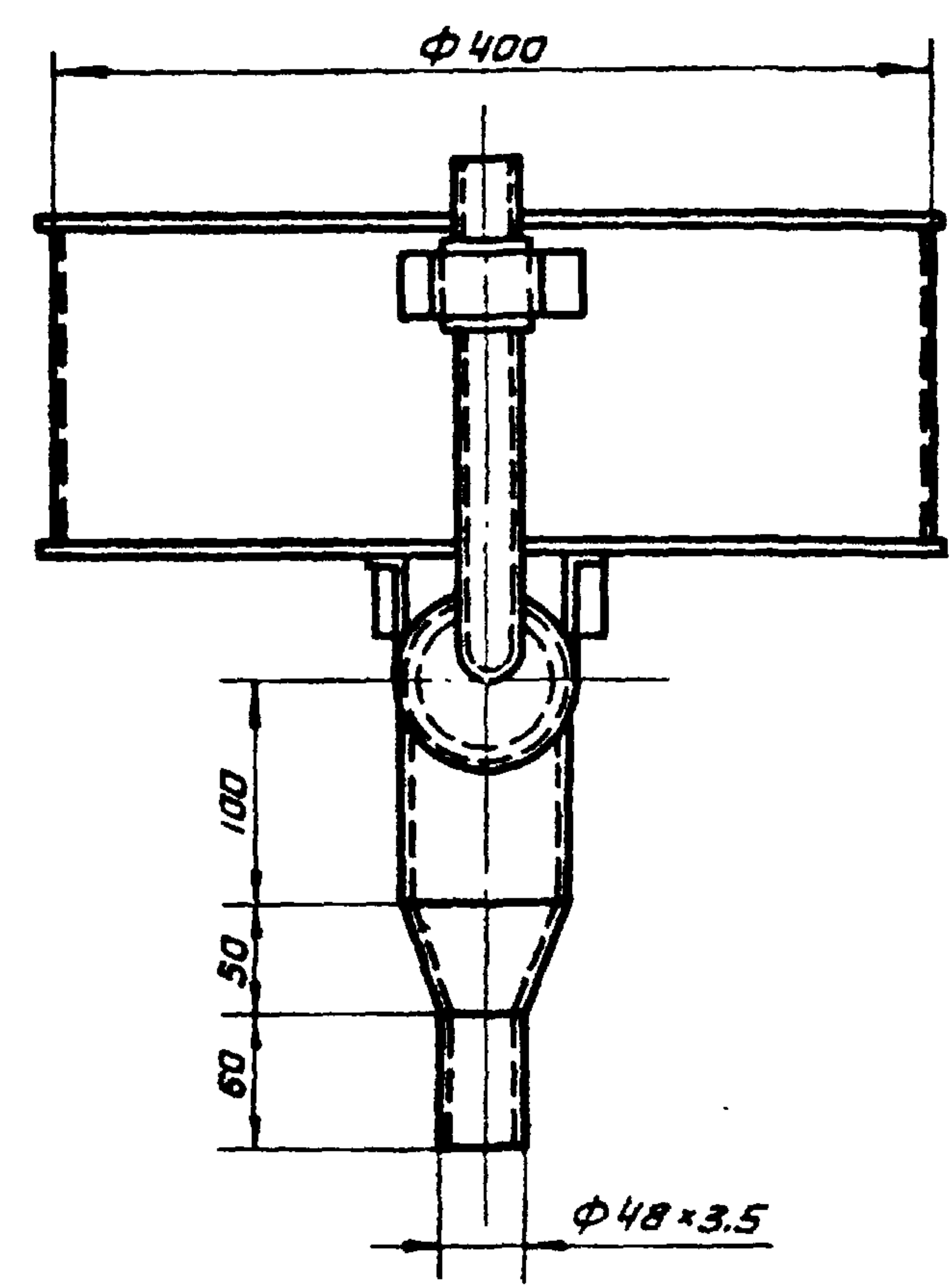
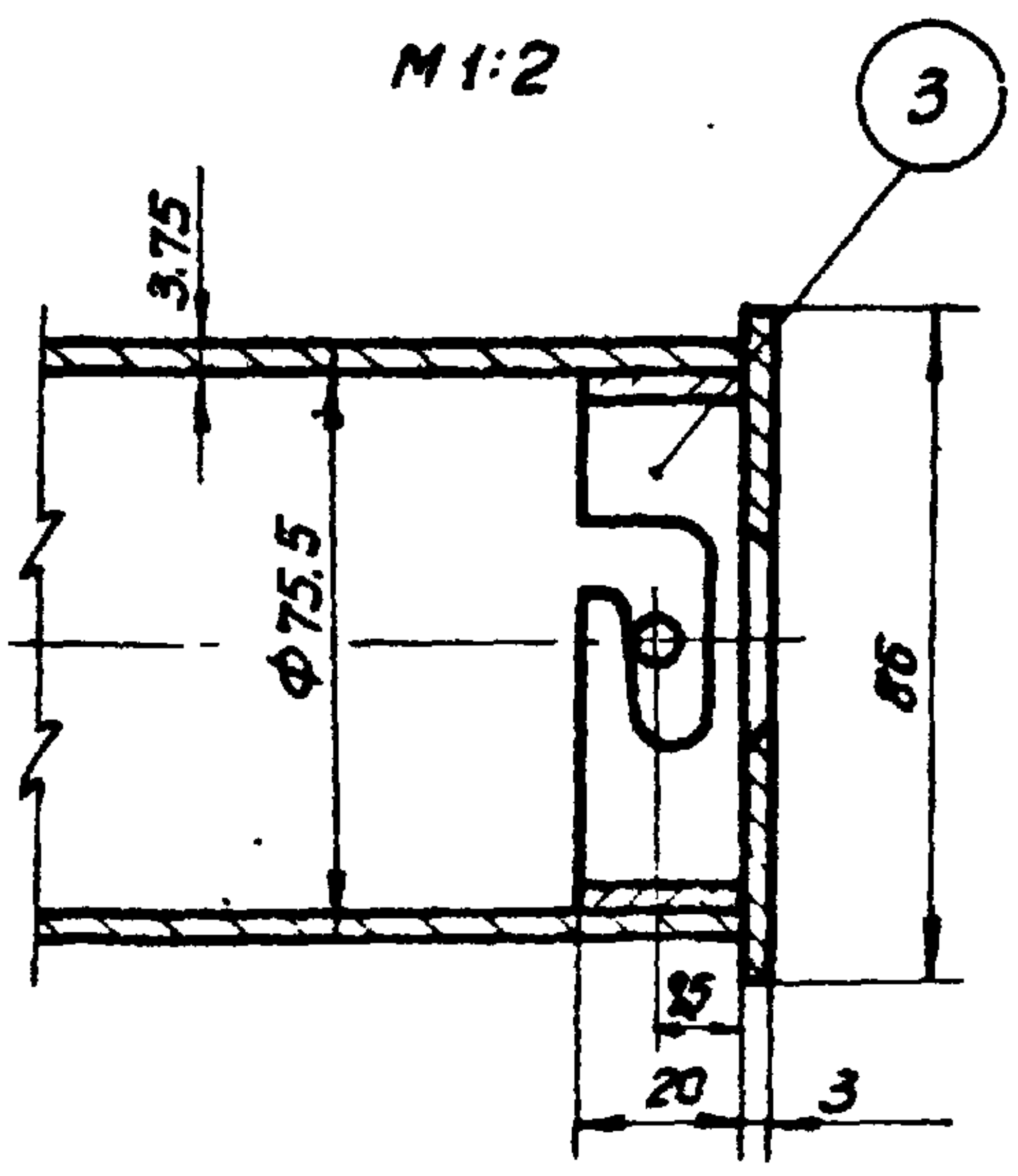
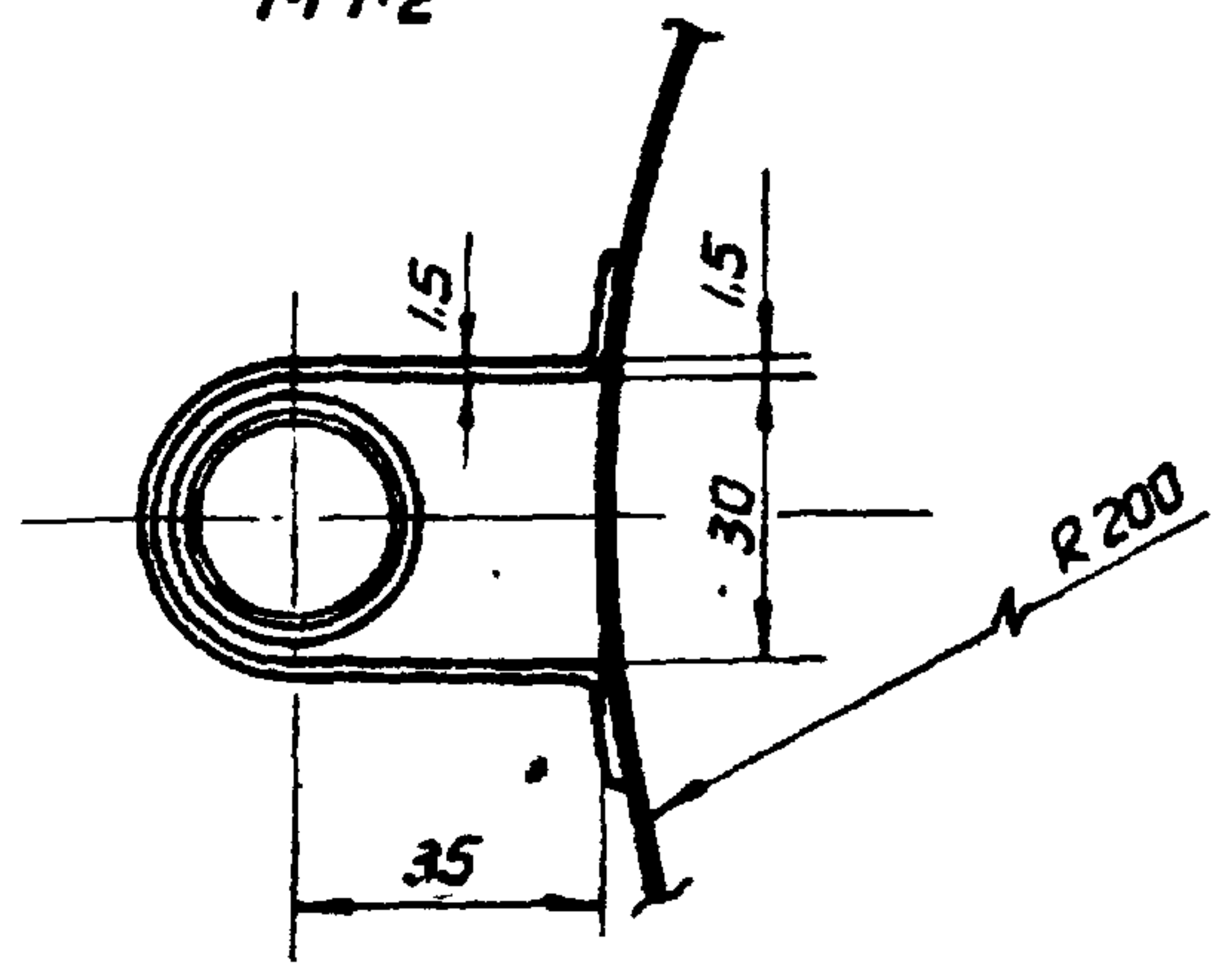
ТД 1961	Поплавковый дозатор ПДш - 50 Детали	Серия Вс-02-14
		ВТ-1114 Лист 32

Чаплыгина
 Баэрушина
 Нам
 Франц
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Вихров
 Инженер
 Нач сектора
 ГИ ИЖС ИНСТИТУТ



по А-А
 М 1:2

по Б-Б
 М 1:2



Спецификация

№ п/п	№ черт. или станд.	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	01-00	Поплавок	сб.уз.	1	3.88	3.88	
2	02-00	Приемная труба	сб.уз.	1	3.22	3.22	
3	03-00	Входной патрубок	сб.уз.	1	0.135	0.135	
4	00-01	Скоба	Ст.3	2	0.06	0.12	
5	ГОСТ 8496-57	Трубка резиновая техническая φ16 L=250	-	1			

Итого: 7.36

Примечания:

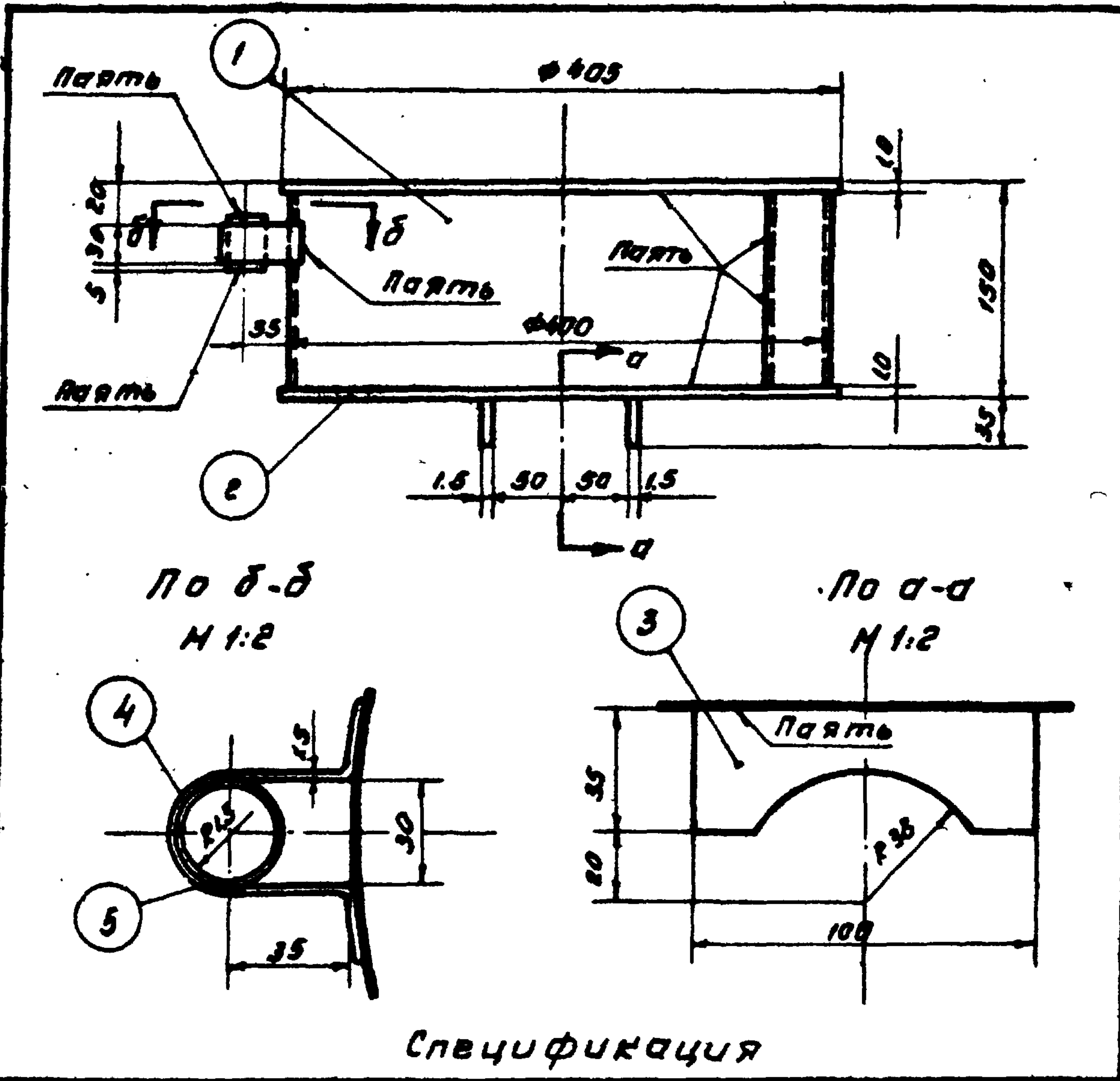
- Скобы (дет. №4) припаять к дну поплавка. при сборке, учитывая возможность свободного вращения в них приемной трубы (дет. №2).

ТД
 1961

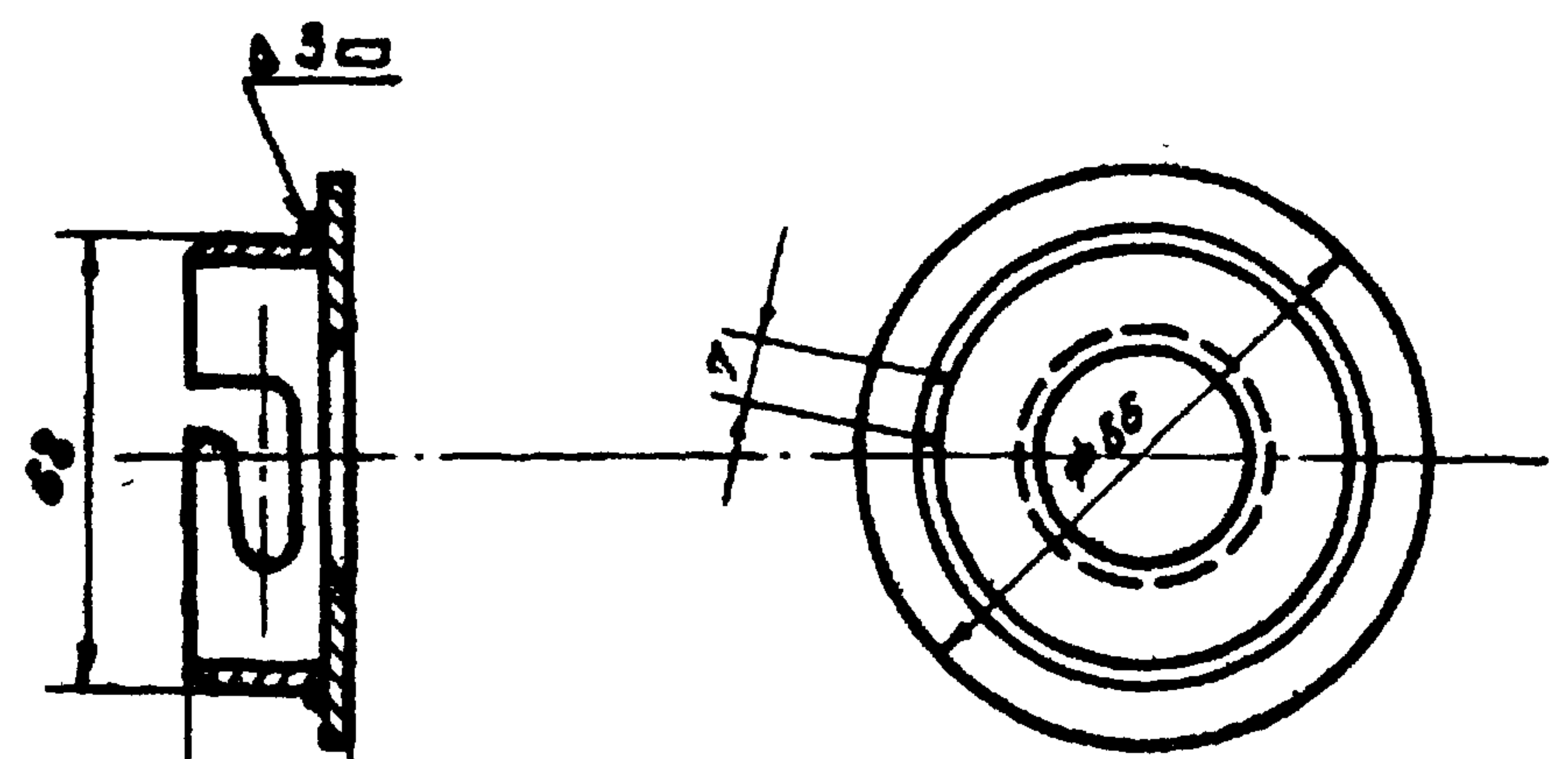
Поплачковый дозатор ПДщ-70
 Общий вид

№ черт. М
 70-00 1:5
 Серия
 ВС-02-14
 ВТ-1114
 Лист 33

Чертёжник: Выкова
 Проверил: [Signature]
 Назаров: Выков
 Института: Мех. сектора



N п/п	N черт. или стандар.	Наименование	Матер.	кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	-	Стенка поплавка 10x13x1256	ст.3	1	1.7	1.7	
2	-	Дно $\phi 405$ $\delta=10$	ст.3	2	1.0	2.0	
3	01-01	Редра	ст.3	2	0.04	0.08	
4	01-02	Скоба	ст.3	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 8734-59	Труба 30x2 $e=40$	ст.3	1	0.05	0.05	
Итого:					3.88		
01-00	1	1:5	сб. узел	1	3.88		Поплавок
N чертежа	дет.	масштаб	материал	кол.	вес в кг		

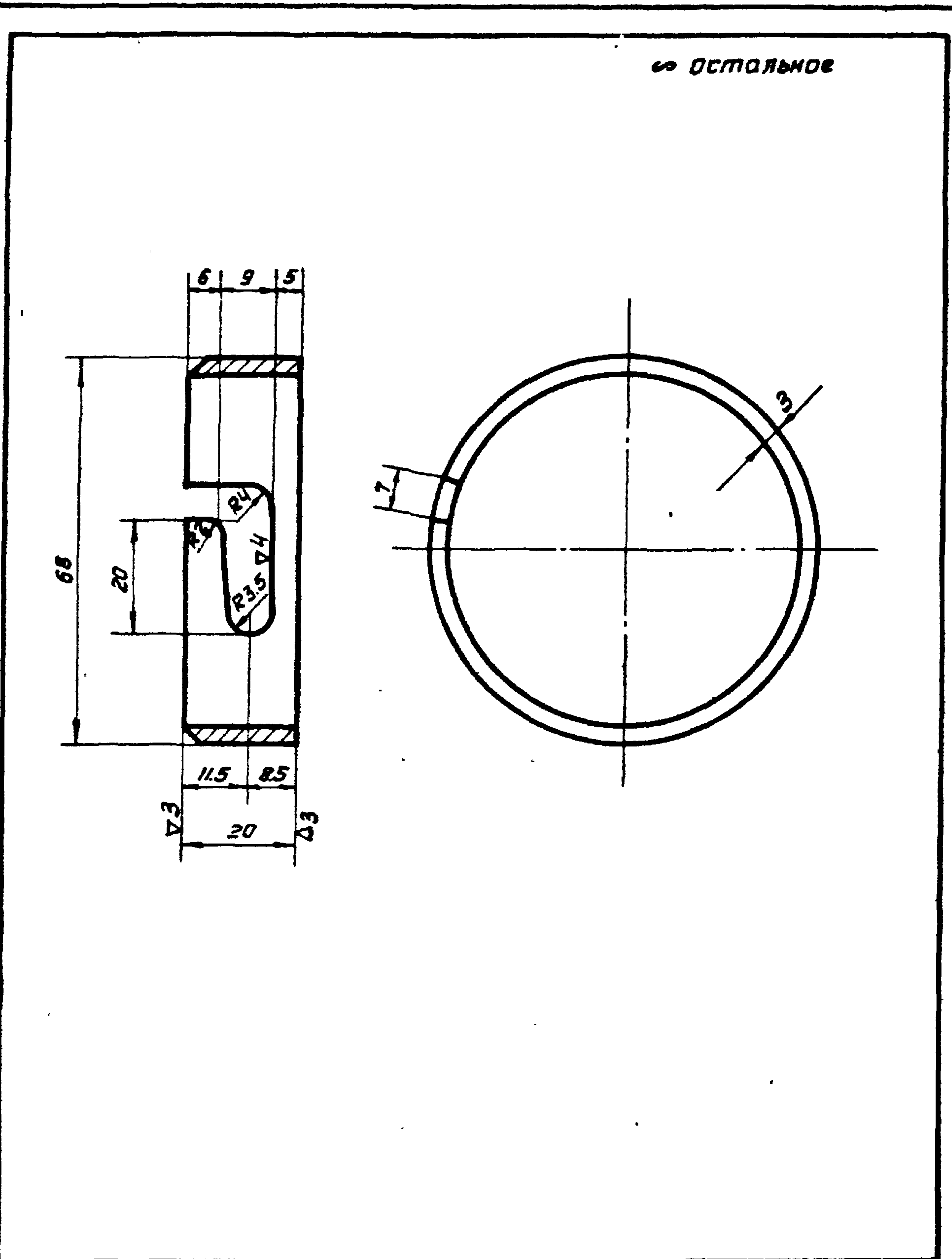


Примечание
 Сварку производить электродами
 Э-42 ГОСТ 9467-60

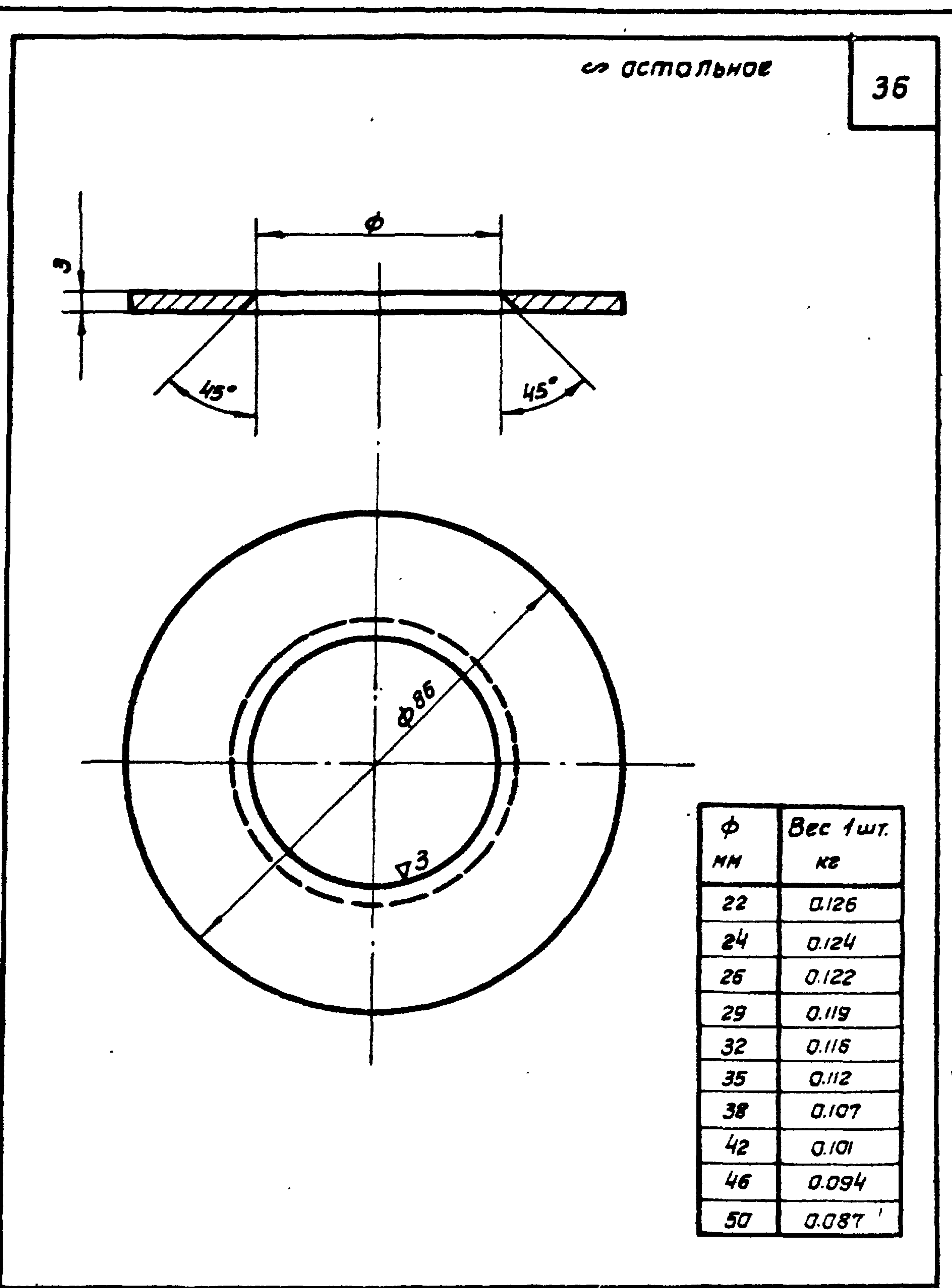
Спецификация

N п/п	N черт. или стандар.	Наименование	Матер.	кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	03-01	Патрубок	ст.3	1	0.09	0.09	
2	03-02	Диафрагма	ст.3	1	0.126	0.126	
Итого:					0.135		
03-00	3	1:2	сб. узел	1	0.135		Входной патрубок
N чертежа	дет.	масштаб	материал	кол.	вес в кг		

Чолпыгина
 Быкова
 Зам
 Проверил
 Назаров
 Визиров
 Пл. Инж. Института
 Нач. сектора



03-01	1	1:1	Ст. 3	1	0.09	Патрубок
и чертежа	дет.	Масштаб	Материал	Кол-во шт. - 80	Вес в кг	



φ мм	Вес 1 шт. кг
22	0.126
24	0.124
26	0.122
29	0.119
32	0.116
35	0.112
38	0.107
42	0.101
46	0.094
50	0.087

03-02	2	1:1	Ст. 3	1	0.126	Диафрагма
и чертежа	дет.	Масштаб	Материал	Кол-во шт. - 80	Вес в кг	

Чоплыгина
Быкова

Исполнитель
Проверил

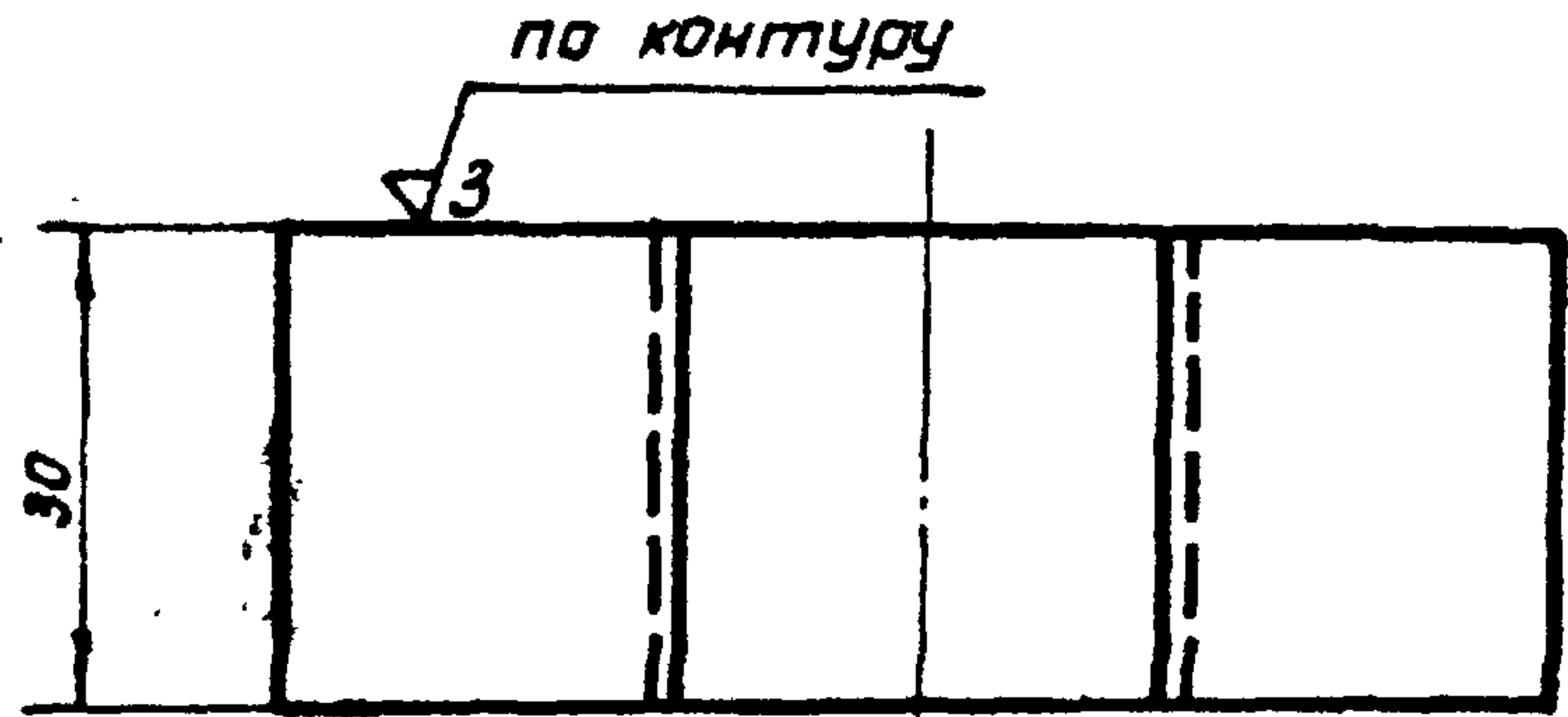
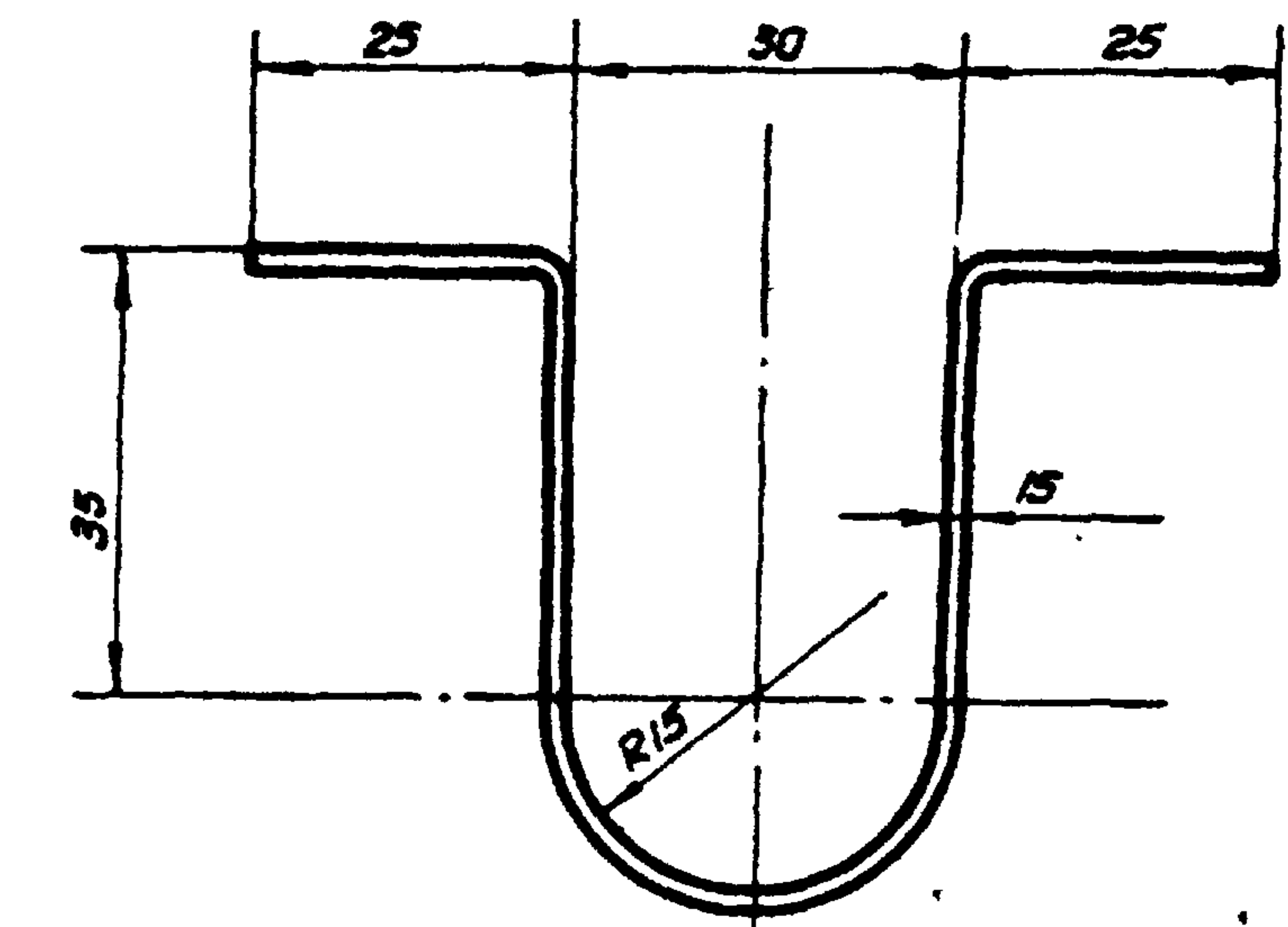
Исполнитель
Проверил

Назаров
Визиров

Мезуриш
В.В.

Гл. инж. института
Нач. сектора

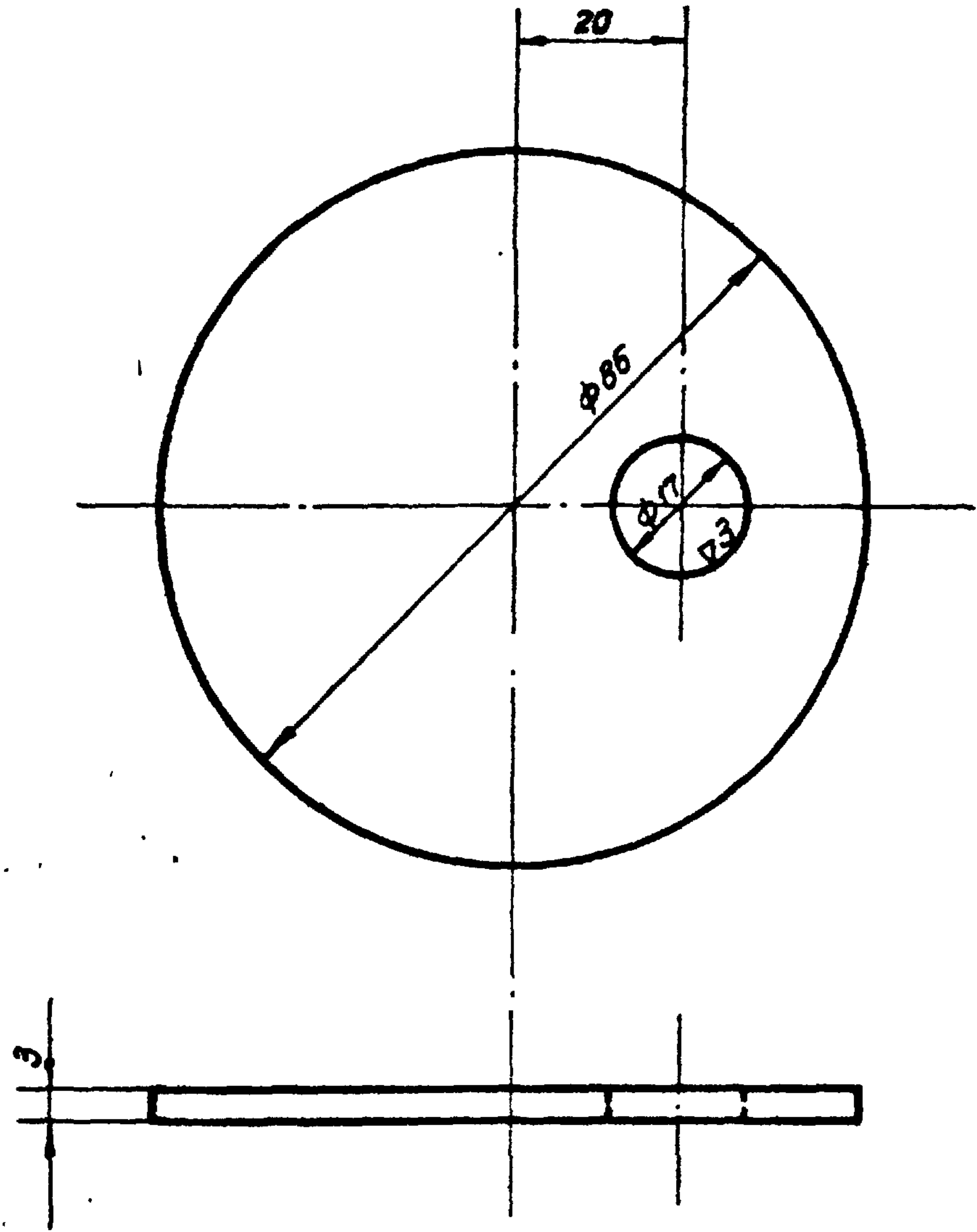
остальное



01-02	4	1:1	Ст. 3	1	0.05	Скоба
и чертёжа	дет.	Масштаб	Материал	Копи Черт- 80	Вес в кг	

остальное

38



02-02	5	1:1	Ст. 3	1	0.132	Заглушка
и чертёжа	дет.	Масштаб	Материал	Копи Черт- 80	Вес в кг	

ТД
1981

Поплавковый дозатор ПДш-70
Детали

Серия
Вс-02-14
ВТ-1114
Лист 37

6237 38

