

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-7

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

выпуск 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м С ДВУТАВРОВЫМИ КЛЕЕНЫМИ РЕБРАМИ
И АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ ОБШИВКОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16155

ЦЕНА 1-29

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-7

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

выпуск 1

Плиты длиной 6м с двутавровыми клееными ребрами
и асбестоцементной обшивкой

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭПсельстроем

ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ

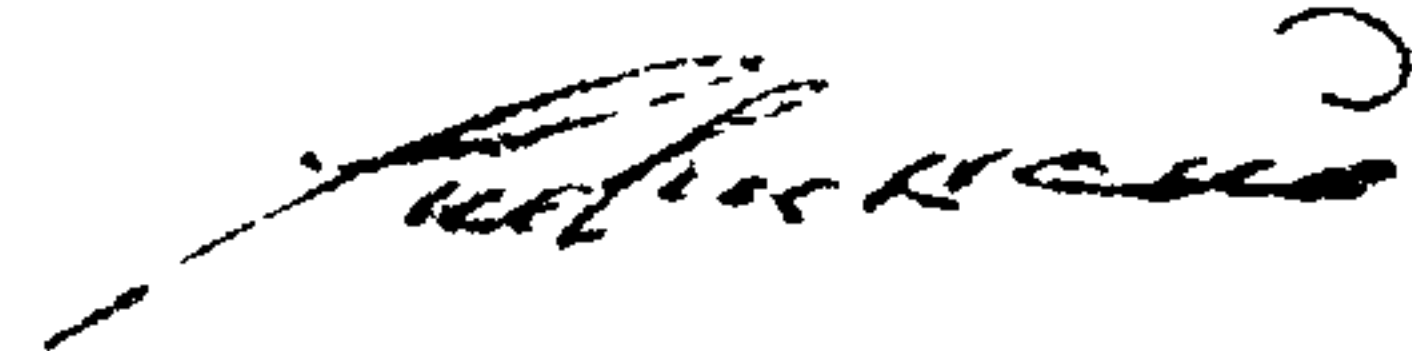
НАУЧНАЯ ЧАСТЬ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



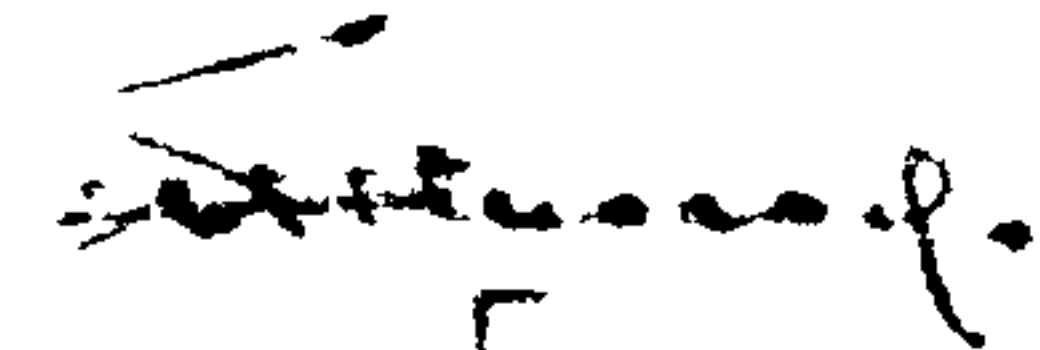
ДЕДОВ Е.М.

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТНОЙ ЧАСТИ



КОЗИНСКИЙ Ф.М.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ГЛАССОН С.Н.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



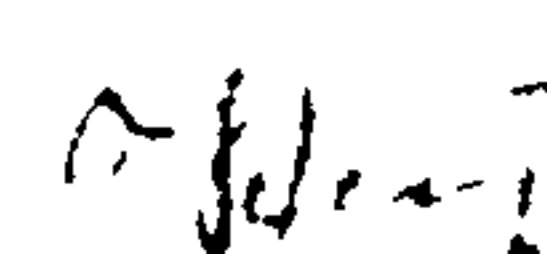
АНУФРИЕВ Л.Н.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ КЛЕЕННЫХ ДЕРЕВЯННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ



ПРИЛЕПСКИЙ Е.А.

ЗАВ. СЕКТОРОМ ОГРАЖДАЮЩИХ
КОНСТРУКЦИЙ



КОЗЛОВ К.В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮНЯ 1979
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР.
Письмо от 24.II.78г., № 2/3 11.
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ
С ЦЕЛЬЮ НАКОПЛЕНИЯ ОПЫТА

Обозначение	Наименование	Стр.
1.865-7 -1-0000 Т0	Техническое описание.	2-5
1.865-7 -1-1001	Обшивка Л.	6
1.865-7 -1-1000	Плита покрытия ПДА.	7
1.865-7 -1-1000 СБ	Плита покрытия ПДА. Сборочный чертеж.	8
1.865-7 -1-1100	Каркас ДК1 ÷ ДК6.	9
1.865-7 -1-1100 СБ	Каркас ДК1 ÷ ДК6. Сборочный чертеж.	10
1.865-7 -1-1110	Ребра продольное Р1 ÷ Р3.	11
1.865-7 -1-1111	Полка. П1 ÷ П3	12
1.865-7 -1-1112	Стенка. С1 ÷ С3	12
1.865-7 -1-1113	Ребра поперечное. Р4 ÷ Р9	13
1.865-7 -1-1114	Ребра поперечное. Р10 ÷ Р15	13
1.865-7 -1-2000	Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300.	14
1.865-7 -1-2000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300. Сборочный чертеж.	15
1.865-7 -1-2100	Каркас ДК7 ÷ ДК9.	16, 17
1.865-7 -1-2100 СБ	Каркас ДК7 ÷ ДК9. Сборочный чертеж.	18
1.865-7 -1-2110	Ребра каркаса. Р16 ÷ Р24	19
1.865-7 -1-2111	Ребра поперечное. Р25 ÷ Р33	20
1.865-7 -1-3000	Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700.	21
1.865-7 -1-3000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700. Сборочный чертеж.	22
1.865-7 -1-3100.	Каркас ДК10 ÷ ДК12.	23, 24
1.865-7 -1-3100 СБ	Каркас ДК10 ÷ ДК12. Сборочный чертеж.	25
1.865-7 -1-3110	Ребра каркаса. Р34 ÷ Р42	26
1.865-7 -1-4000	Плита покрытия ПДА с отверстием 1100×1100	27
1.865-7 -1-4000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 1100×1100. Сборочный чертеж.	28
1.865-7 -1-4100	Каркас ДК13 ÷ ДК15	29, 30
1.865-7 -1-4100 СБ	Каркас ДК13 ÷ ДК15. Сборочный чертеж	31
1.865-7 -1-4110	Ребра каркаса. Р43 ÷ Р45	32

ГИП	Глассанск. ин-т				
Исполн.	Бурко Е. С.	Збли			
Пр. спец.	Седелъ В. В.	Уч. 1			
Рук. гр.	Четиков А. И.	Уч. 2			
1.865-7 -1-0000 С			Стр.	Лист	Листов
Содержание			Р	1	7
Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Апрелевка					

I. Общая часть

- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи утепленных плит размером 1,5×6 м с каркасом из клееной древесины и асбестоцементной обшивкой для покрытий сельскохозяйственных зданий с кровлей при уклоне 25%.
- В выпуск включены чертежи рядовых плит и плит с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт (300×300, 700×700) и установки зенитных фонарей (1100×1100).
- Покрытия с применением рассматриваемых плит относятся к категории сгораемых.
- Указания по применению данных плит и номенклатуру смотрите в выпуске 0.

II. Конструкция и расчет.

- Плиты состоят из деревянного каркаса, нижней обшивки и утеплителя. Между обшивкой и утеплителем предусмотрен пароизоляционный слой.
- Каркас выполняется из двух продольных деревянных клееных ребер двутаврового сечения, связанных системой поперечных ребер.
- Обшивка выполняется из плоских асбестоцементных листов (ГОСТ 18124-75), укладываемых на нижние полки продольных ребер и закрепляемых от смещения шурупами с потайной головкой.

ГИП	Глассанск. ин-т				
Исполн.	Бурко Е. С.	Збли			
Пр. спец.	Седелъ В. В.	Уч. 1			
Рук. гр.	Четиков А. И.	Уч. 2			
1.865-7 -1-0000 Т0			Стр.	Лист	Листов
Техническое описание			Р	1	7
Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Апрелевка					

2.4. В качестве утеплителя применяются мягкие или полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72* с объемным весом не менее 75-100 кг/м³.

Продольные ребра с наружной стороны утепляются древесноволокнистыми изоляционными плитами (ГОСТ 4598-74*) объемным весом 150 кг/м³, закрепленными к ребрам гвоздями.

2.5. Пароизоляция плит выполняется из полиэтиленовой пленки толщиной 0,2 мм по ГОСТ 10354-73

2.6. Плиты запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-A.10-71 „Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования“, СНиП II-B-74 „Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования“, СНиП II-B.4-71* „Деревянные конструкции. Нормы проектирования“, СНиП II-A.7-71 „Строительная теплотехника. Нормы проектирования“.

2.7. Плиты рассчитаны на нагрузки от веса кровли, снега и собственного веса. Снеговая нагрузка принята равномерно распределенной, без учета местных увеличений снегового покрова.

Для плит с отверстиями кроме того учтены нагрузки от веса вентиляционных шахт, зенитных фонарей и ветрового воздействия на них. Для плит с отверстием 300×300 мм принята квадратная шахта высотой 2 м весом P_н=125 кг; для плит с отверстием 700×700 мм – шахта высотой 3 м весом P_н=400 кг; для плит с отверстием 1100×1100 мм – зенитный фонарь высотой 0,5 м весом P_н=200 кг. Скоростной напор ветра – 45 кг/м².

III. Изготовление

3.1. Плиты должны изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований нормативных документов и технических условий.

3.2. Деревянный каркас должен изготавливаться из пиломатериала хвойных пород (сосна, ель) по ГОСТ 8486-66, удовлетворяющих требованиям II категории элементов деревянных конструкций в соответствии со СНиП II-B.4-71 „Деревянные конструкции. Нормы проектирования“. Деревянные элементы каркаса должны быть антисептированы. Влажность древесины не должна превышать 12%.

3.3. Пиломатериалы для каркаса принимаются с учетом припуска на острожку равную 6 мм. Для клееных ребер применять пиломатериалы 150×60; 150×50; 150×45 мм.

3.4. Для верхних полок и стенок продольных ребер допускается применение досок клееных по длине. Количество стыков не регламентируется. Длина стыкуемых элементов должна быть не менее 800 мм.

3.5. Для клеевых соединений должны применяться клеи фенолформальдегидные, резорциноформальдегидные и другие (КБ-3, ФР-12), обеспечивающие получение соединений повышенной водостойкости согласно ГОСТ 17005-71 „Древесина клееная. Методы определения водостойкости клеевых соединений“. Нанесение клея рекомендуется производить на обе склеиваемые поверхности.

3.6. Обшивки могут изготавливаться из непрессованных асбестоцементных листов толщиной 10 мм или прессованных – толщиной 8 мм (ГОСТ 18124-75). В районах с температурой наружного воздуха наиболее жарких и холодных суток соответственно выше +30°C и ниже -40°C следует применять только прессованные листы.

Асбестоцементные обшивки должны быть обращены гладкой поверхностью в сторону помещения.

3.7. Шурупы по ГОСТ 1145-70* и гвозди по ГОСТ 4028-63* для соединения элементов плит должны быть защищены от коррозии

путем электролитического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

3.8. При соединении элементов каркаса шурупами во избежание растрескивания древесины рекомендуется предварительное сверление отверстий на всю глубину и диаметром на 2 мм меньше диаметра шурупа

3.9. Технологический процесс обработки и сборки элементов плиты состоит из следующих операций:

- торцовка и раскрой досок высушенных до $10 \pm 2\%$ влажности;
- остражка поверхностей досок;
- сборка продольных ребер с клеевоздушной запрессовкой. Как вариант возможна запрессовка в прессах с контактным нагревом;
- антисептирование всех деталей каркаса с последующей сушкой до $10 \pm 2\%$;
- укладка продольных ребер на сборочный стол нижними полками вверх и установка на клею с шурупным прижимом поперечных и диагональных элементов каркаса с предварительной очисткой от антисептика мест сопряжения этих элементов;
- установка опорных вкладышей в торцах продольных ребер с наружной стороны плит, а для плит марки ПДА-Т также и дополнительных опорных прокладок и вкладышей на расстоянии 500 мм от торца;
- перевертывание каркаса на 180° и нанесение герметизирующей мастики УМС-5а на места соприкосновения элементов каркаса с обшивкой;
- укладка асбестоцементных листов обшивки на нижние полки продольных ребер (заходящих с торцов каркаса) и крепление их шурупами А4х40 к диагональным ребрам;

- установка на клею с шурупным прижимом торцевых поперечных ребер каркаса;
- укладка пароизоляционного слоя и установка крепежных реек по торцам и в середине продольных ребер плит;
- установка с наружной стороны продольных ребер антисептированных древесноволокнистых изоляционных плит, черепных реек сечением 8×8 мм и укладка утеплителя во внутрь плиты.

3.10. Сборку и запрессовку каркаса плит следует производить из полностью подготовленных элементов. Поверхности склеивания должны быть очищены от пыли, масляных пятен и т.д. Соединение элементов каркаса производится в соответствии с ГОСТ 6449-76 „Допуски и посадки в деревообработке“ и ГОСТ 9330-76 „Детали деревянные. Основные соединения“.

Точность обработки элементов продольных ребер (пазов в пазах и толщина сопрягаемых частей стенок двутавра) должна обеспечивать их взаимное сопряжение „в натяг“.

3.11. Отклонение размеров плит от проектных не должны превышать:

- по длине ± 10 мм
- по ширине ± 5 мм
- по толщине ± 3 мм
- по разности диагоналей ± 10 мм

В плитах, имеющих отверстия, отклонения размеров отверстий от проектных не должны превышать $-5 + 10$ мм.

Отклонение от прямолинейности боковой поверхности каркаса плиты не должно превышать 5 мм по всей длине плиты.

Пропеллерность плит не должна превышать 15 мм. Разность диагоналей плит, измеренных в опорной плоскости плит, не должна превышать 15 мм.

Отклонение толщины утеплителя от указанных в чертежах не должно превышать -5 ; $+10$ мм.

3.12. При изготовлении плит категорически запрещается становиться на обшивку плиты.

IV. Транспортировка и хранение

4.1. При хранении и транспортировке плиты должны быть защищены от попадания атмосферных осадков крафтбумагой или полиэтиленовой пленкой, снимаемой непосредственно перед устройством асбестоцементной кровли.

4.2. Плиты должны храниться в штабелях не более 10 штук в каждом и укладываться в штабель без прокладок между ними.

4.3. Плиты должны транспортироваться в горизонтальном положении в контейнерах не более 10 штук в каждом с надежным закреплением от смещения.

Не допускается сбрасывание плит и резкие толчки при погрузке и разгрузке. Запрещается ставить плиты на ребра, переворачивать и наклонять больше чем 45° .

V. Защита от увлажнения и гниения.

5.1. Защиту плит покрытия от увлажнения и гниения производить согласно „Технических условий на применение деревянных клееных асбестоцементных и металлических конструкций в сельском строительстве, а также средств защиты этих конструкций при эксплуатации их в условиях тяжелого температурно-влажностного режима“, утвержденных Госстроем СССР 25.5.75 г. и СНиП III-19-75 „Деревянные конструкции. Правила производства и приемки работ“.

VI. Условные обозначения (марки) плит

6.1. Марки плит покрытия обозначаются шифром, состоящим из буквенных и цифровых индексов. Буквенные индексы ПДА обозначают плита покрытия на деревянном каркасе с обшивкой из плоских асбестоцементных листов. Первая цифра через дефис обозначает номинальный размер плиты в метрах, вторая 1,2,3 условно обозначает область применения в зависимости от нормативной снеговой нагрузки:

1- 70 кг/м^2 , 2- 100 кг/м^2 , 3- 150 кг/м^2 .

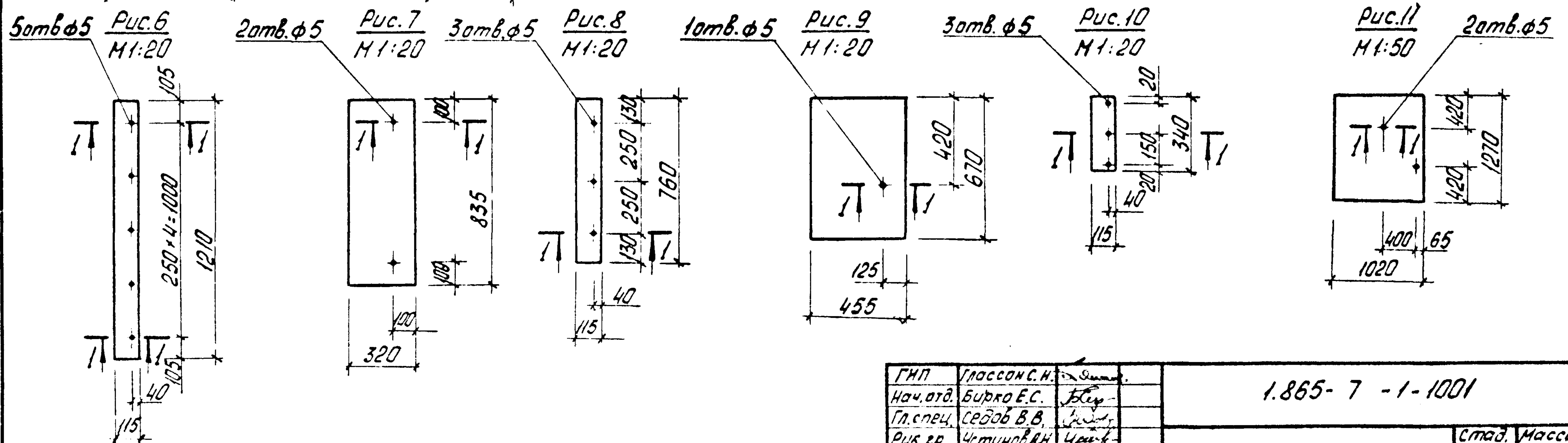
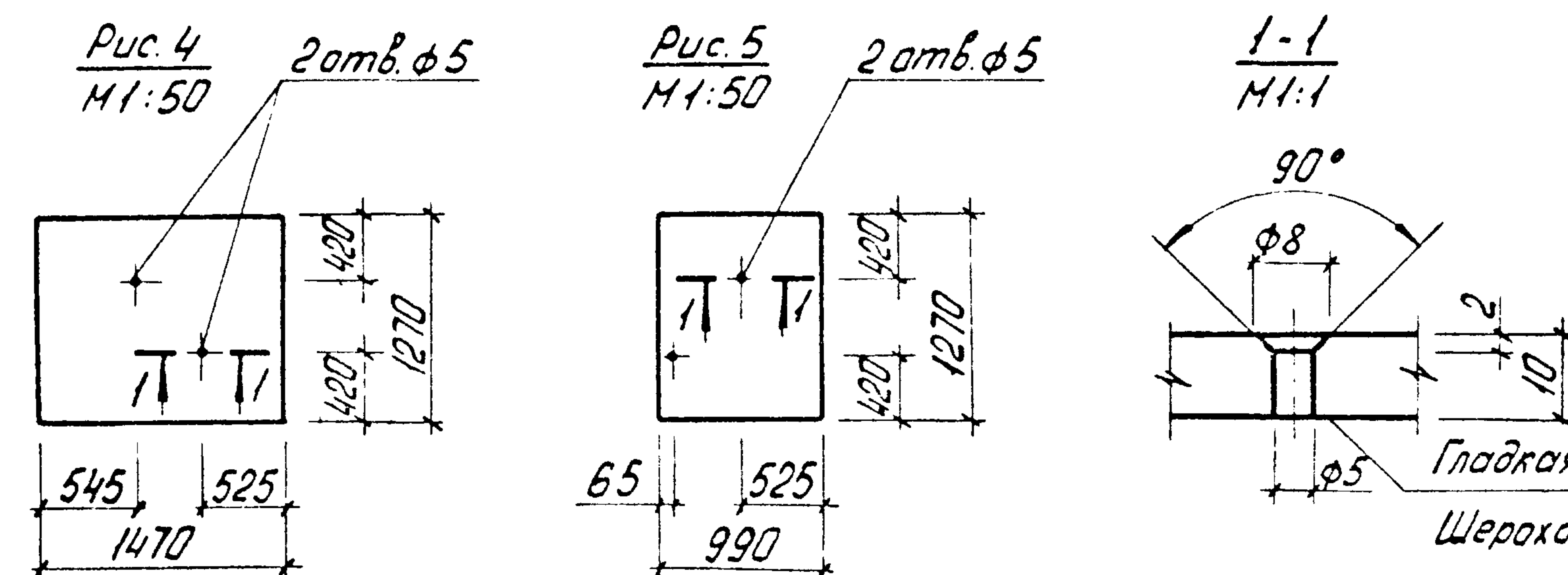
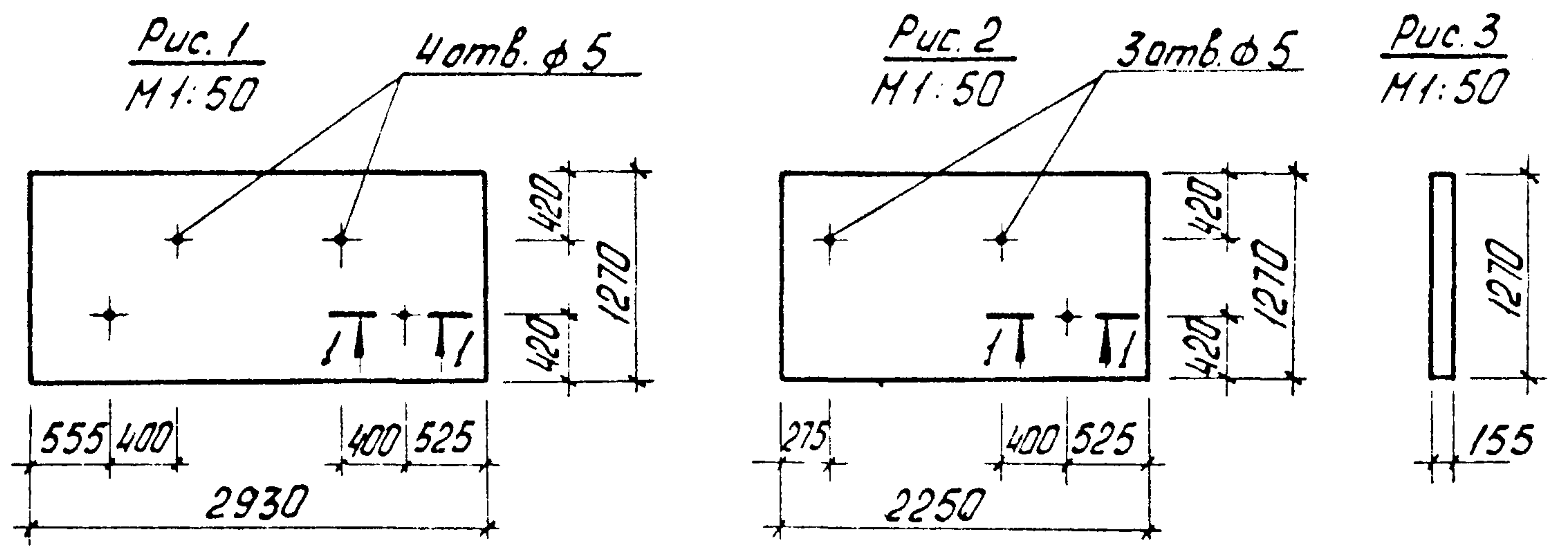
6.2. Плиты с отверстиями через дефис имеют добавочный индекс „0“, а цифра сопровождающая индекс указывает номинальные размеры сторон отверстий в дециметрах.

6.3. Плиты покрытия устанавливаемые у температурного шва или у торца здания имеют добавочный индекс „Т“.

6.4. Например:

марка ПДА-63-10 означает: плита покрытия на деревянном каркасе с обшивкой из плоских асбестоцементных листов, пролетом 6 м, для районов с нормативной снеговой нагрузкой 150 кг/м^2 , при толщине утеплителя 10 см.

6.5. Марки плит наносятся несмываемой краской на торцевой поверхности каждой плиты.



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг при толщине листа	
			δ = 10 мм	δ = 8 мм
1.865-7 -1-1001	1	Л1	70,0	57,5
-01	2	Л2	54,3	44,5
-02	3	Л3	3,0	2,5
-03	4	Л4	35,4	29,1
-04	5	Л5	23,9	19,6
-05	6	Л6	2,6	2,2
-06	7	Л7	5,2	4,3
-07	8	Л8	1,7	1,4
-08	9	Л9	5,8	4,8
-09	10	Л10	0,7	0,6
-10	11	Л11	23,9	19,6

Гладкая поверхность для исполнений: -00*; -01; -03; -04; -06; -08; -10
 Шероховатая поверхность для исполнений: -05; -07; -09

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".
 1. Асбестоцементные плоские листы толщиной 10 мм непрессованные.
 2. Асбестоцементные плоские листы толщиной 8 мм прессованные.

ГМП	Глассон С.Н.	Синица	1.865-7 -1-1001			
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Блюк	Обшивка Л	Станд.	Масса	
Гл. спец.	Семенов В.В.	Устинов		р	см. табл.	-
Рис. гр.	Устинов А.Н.	Устинов		Лист	Листов	1
			Асбестоцементные плоские листы ГОСТ 18124-75			
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1000						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x	x	x	x		
			1.865-7-1-1000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x		
				<u>Сборочные единицы</u>								
12	1		1.865-7-1-1100	Каркас ДК1	1							
			-01	Каркас ДК2		1						
			-02	Каркас ДК3			1					
			-03	Каркас ДК4				1				
			-04	Каркас ДК5					1			
			-05	Каркас ДК6						1		
					Условное наименование	ПАА-61	ПАА-62	ПАА-63	ПАА-61-Т	ПАА-62-Т	ПАА-63-Т	

Гип	Глассон С.Н.	Исполн.		1.865-7-1-1000	Плита покрытия ПАА	Стан	Лист	Листов
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Классиф.				Р	1	2
Гл. спец.	Седов В.В.	Рисун.				Министерство СССР ЦНИИ Элементарной г. Апрельска		
Рук. гр.	Четинов А.И.	Фельд.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1000						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Детали</u>								
12	2		1.865-7-1-1001	Обшивка Л-1	2	2	2	2	2	2		
54	3		1.865-7-1-1002	Ребра торцевые 32x110; L=1290	2			2				0,0091 м ³
			-01	Ребра торцевые 32x110; L=1285		2			2			0,0090 м ³
			-02	Ребра торцевые 32x110; L=1275			2			2		0,0090 м ³
54	4		1.865-7-1-1003	Брус 32x32; L=200	6	6	6	6	6	6		0,0013 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>								
		5		Шурупы А4x40 09.2 ГОСТ 1145-70*	8	8	8	8	8	8		
		6		Шурупы А5x70 09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4	4	4	4		
		7		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	34	34	34	36	36	36		
				<u>Материалы</u>								
				Пленка полиэтилен. ГОСТ 10354-75	736	736	736	736	736	736		м ²
				Плиты минераловатн. ГОСТ 9573-72*								м ³ по проекту
				ДВП изоляционные ГОСТ 4598-74	0,052	0,05	0,043	0,052	0,05	0,043		м ³

1. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

2. Позиции 3, 4 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1100						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	
			1.865-7-1-1100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
				Сборочные единицы							
12		1	1.865-7-1-1110	Ребра продольные Р1	2			2			
			-01	Ребра продольные Р2		2			2		
			-02	Ребра продольные Р3			2			2	
				<u>Детали</u>							
11		2	1.865-7-1-1113	Ребра поперечные Р4	2			2			
			-01	Ребра поперечные Р5		2			2		
			-02	Ребра поперечные Р6			2			2	
		3	-03	Ребра поперечные Р7	2			2			
			-04	Ребра поперечные Р8		2			2		

Числовое наименование	AK1	AK2	AK3	AK4	AK5	AK6
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Гип	Глоссон С.Н.	1	1.865-7-1-1100	Станд. лист листов Р 1 2
Нач. отд.	Бирко Е.С.	2		
Гл. спец.	Семенов В.В.	3		
Рук. вр.	Четчиков А.Н.	4		
Ст. инж.	Луговой В.В.	5	Каркас АК1 ÷ АК6	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1100						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
		3	1.865-7-1-1113 -05	Ребра поперечные Р9			2			2	
11		4	1.865-7-1-1114	Ребра поперечные Р10	2			2			
			-01	Ребра поперечные Р11		2			2		
			-02	Ребра поперечные Р12			2			2	
			-03	Ребра поперечные Р13	1			1			
			-04	Ребра поперечные Р14		1			1		
			-05	Ребра поперечные Р15			1			1	
Б4		6	1.865-7-1-1115	Вкладыш опорный 32x120; L=260	4	4	4	4	4	4	0,0036 м ³
Б4		7	1.865-7-1-1116	Рейка черепная 8x8; L=5980	1	1	1	1	1	1	0,0003 м ³
Б4		8	1.865-7-1-1117	Прокладка опорн 36x140; L=140				2			0,0012 м ³
			-01	Прокладка опорн 36x140; L=140					2	2	0,0014 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>							
		9		Шурупы А5x70 Ø3,2 ГОСТ 1145-70 *	28	28	28	28	28	28	
		10		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63 *	16	16	16	16	16	16	
		11		Гвозди П1,2x25 ГОСТ 4028-63 *	12	12	12	12	12	12	
				<u>Материалы</u>							
				Клей КБ-3	0,64	0,69	0,78	0,64	0,69	0,78	

1. Позиции 6, 7 и 8 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз 6, 7 и 8 соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 2Б
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

Рис.1

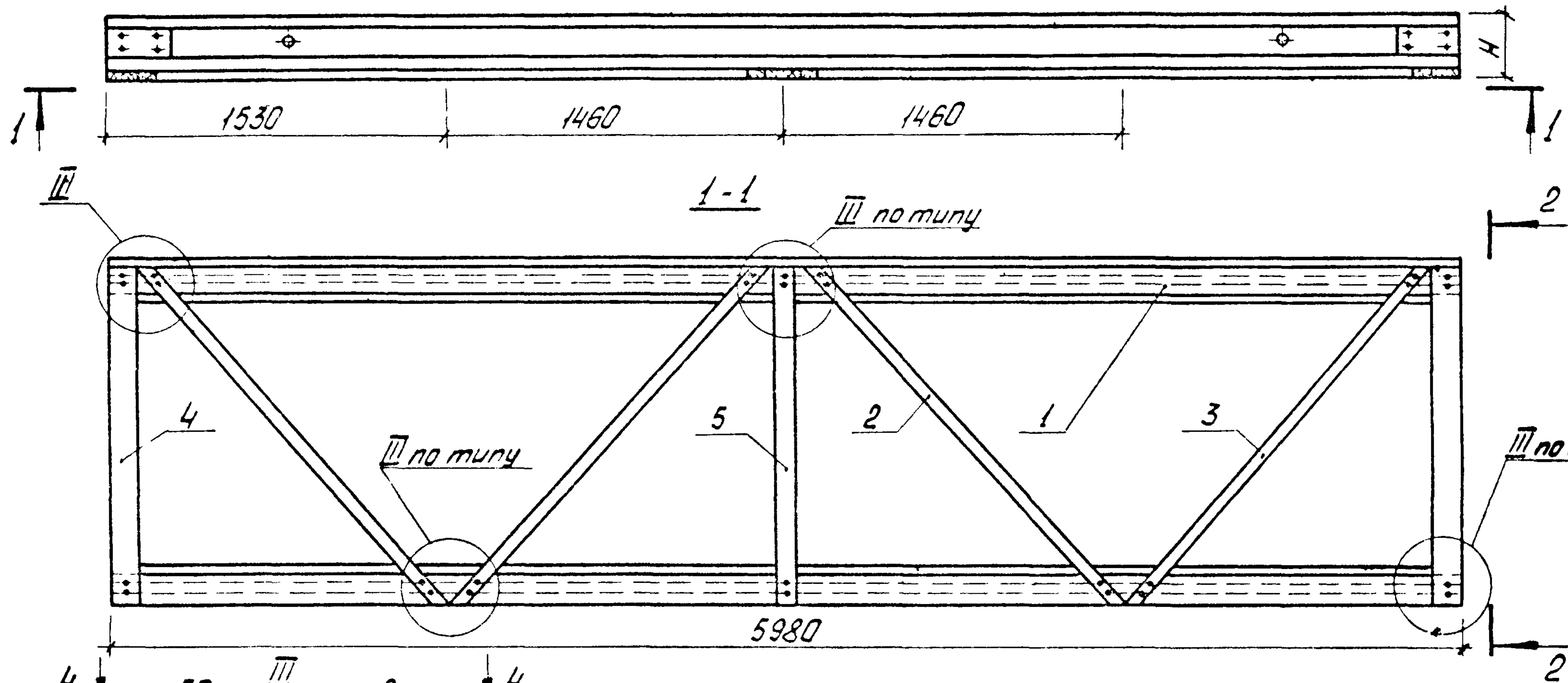
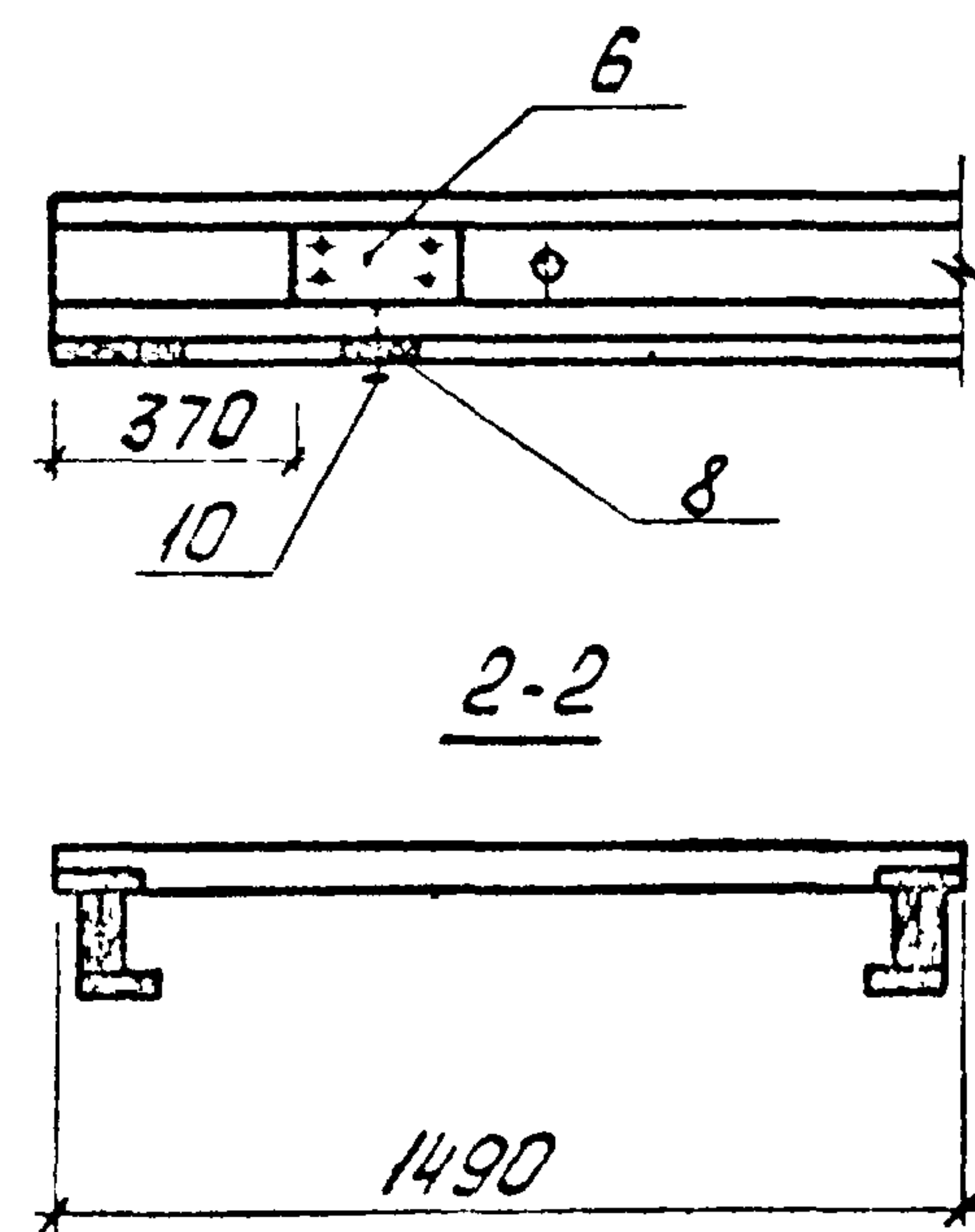
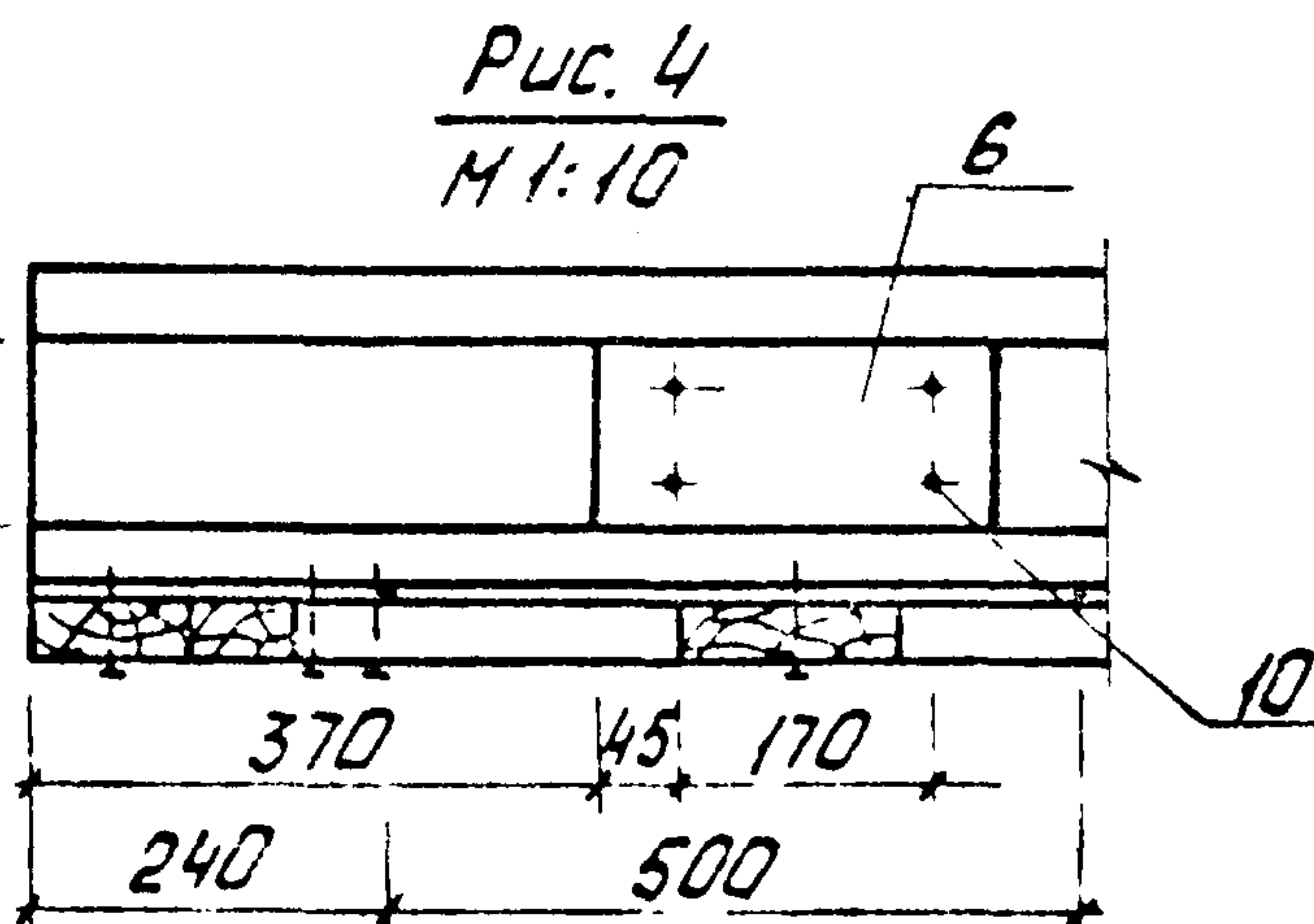
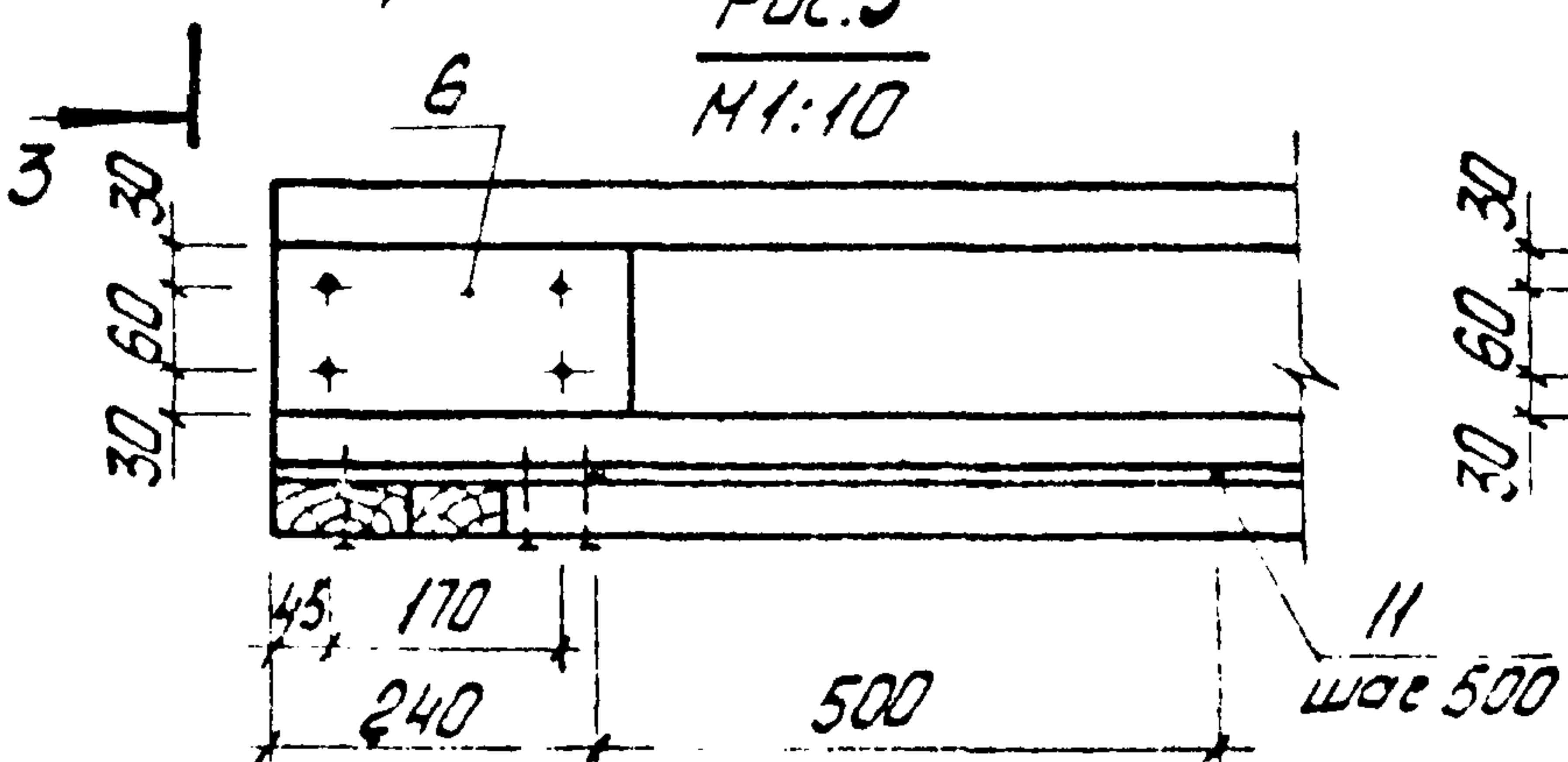
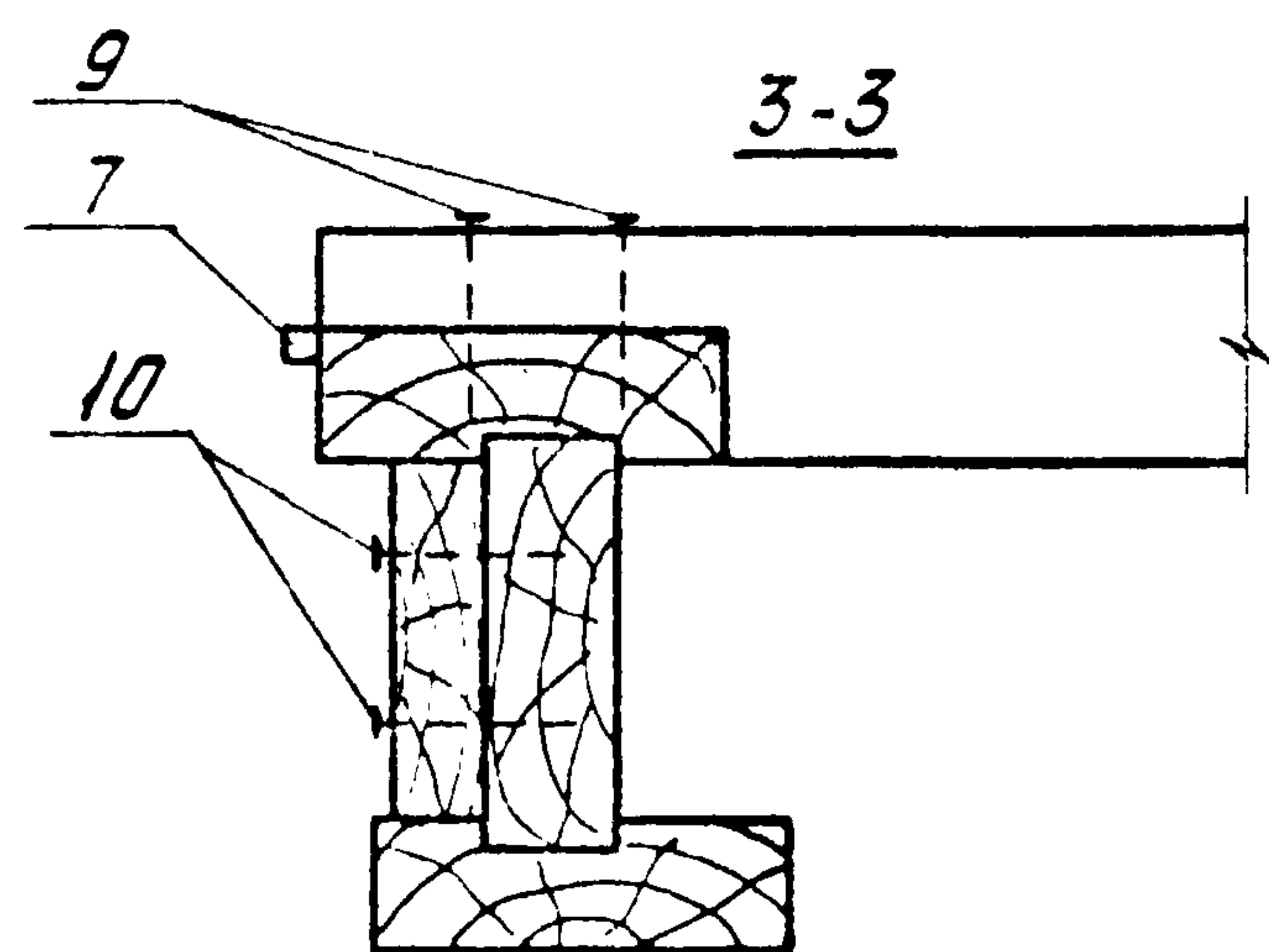
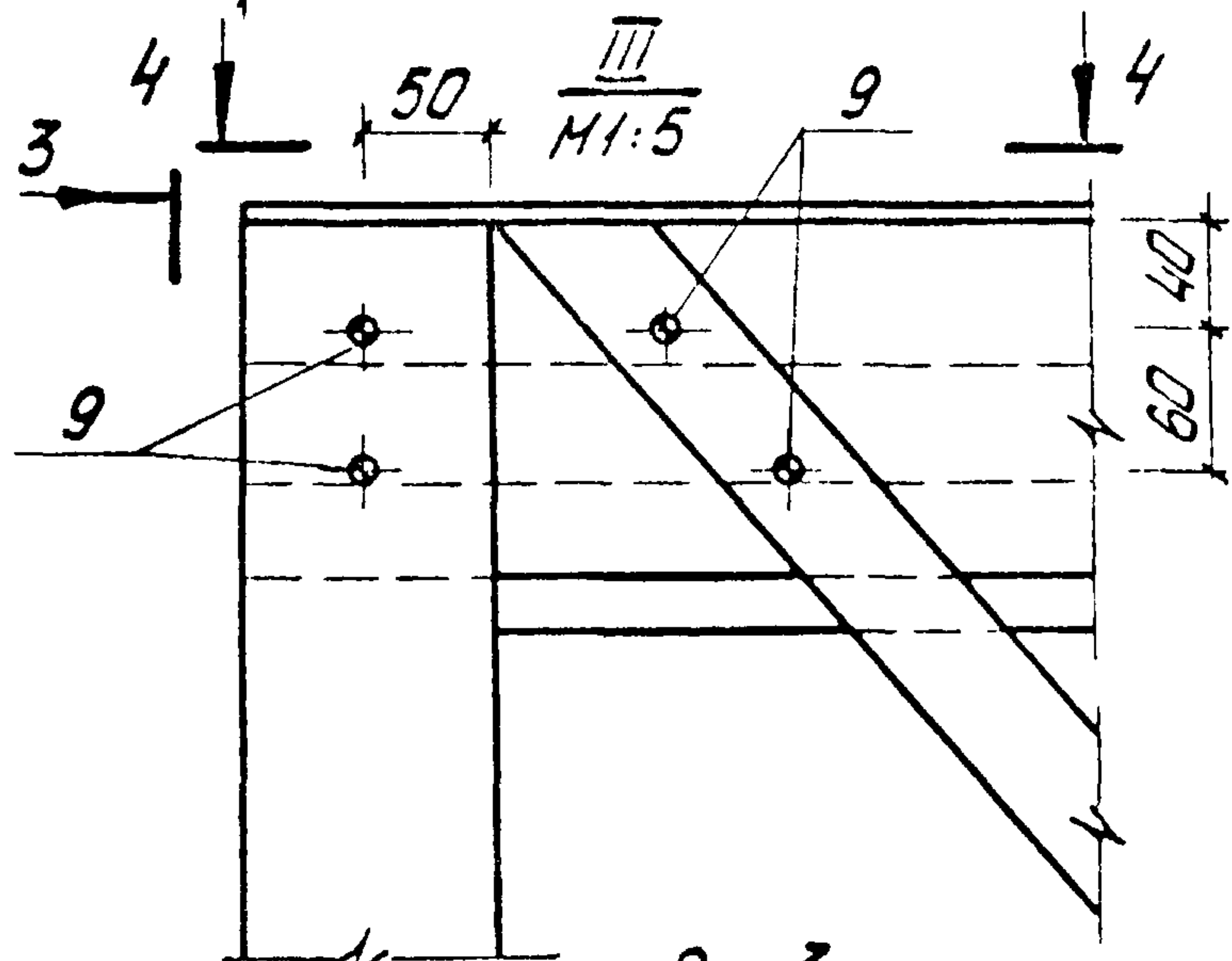


Рис.2 остальное см. рис.1



Сечение 4-4

Для исполнения с порядковым номером	Рис.
-00; -01; -02	3
-03; -04; -05	4

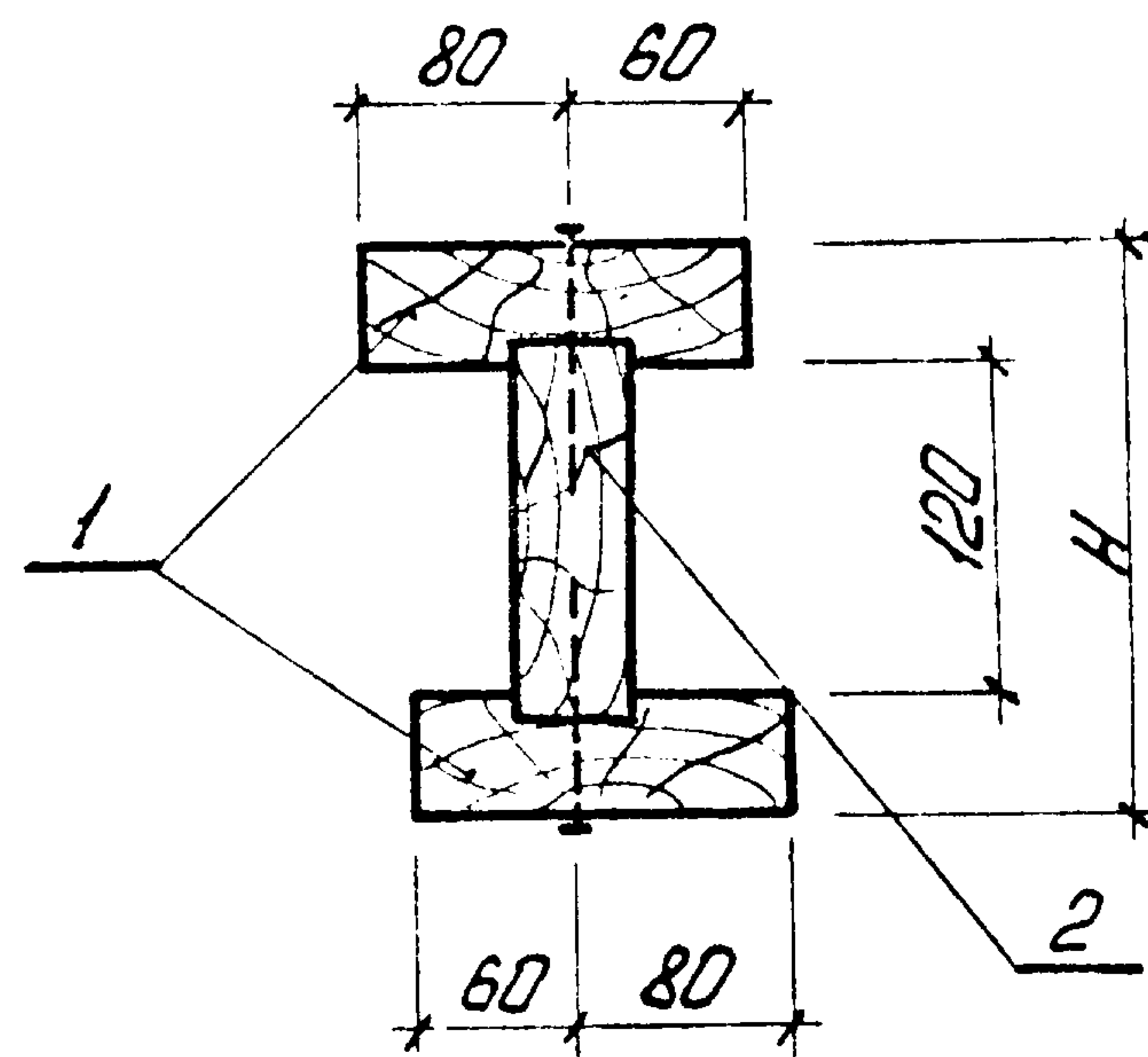


Обозначение	Марка	Рис.	H мм	Масса кг
1.865-7-1-1100	ДК1		229	157,0
-01	ДК2	1	244	177,0
-02	ДК3		264	212,0
-03	ДК4		229	157,0
-04	ДК5	2	244	177,0
-05	ДК6		264	212,0

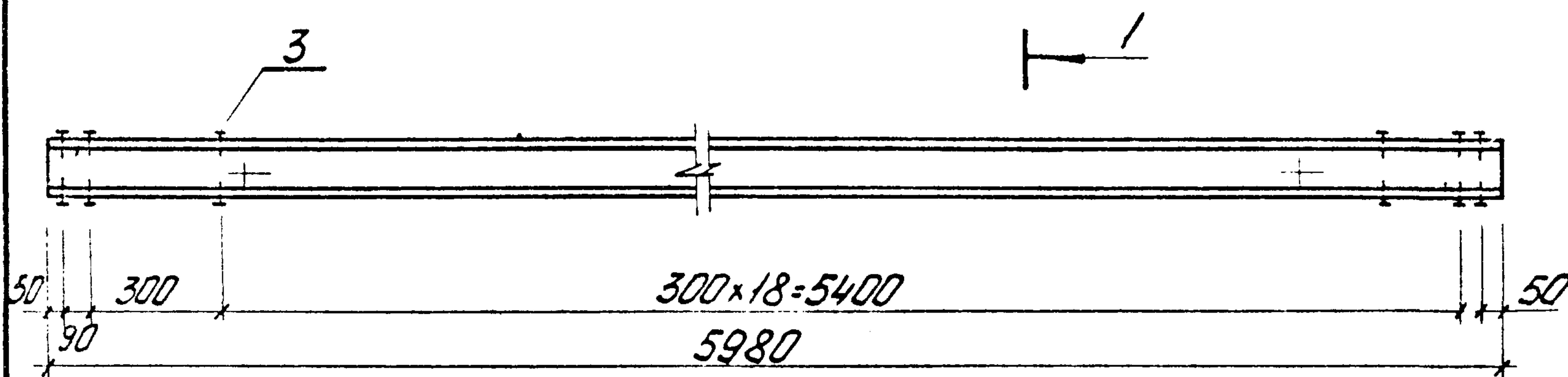
Паз. 2-8 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП			Гл. инж.			1.865-7-1-1100 СБ		
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Ильин						
Гл. спец.	Свобод В.В.	Сидор						
Рук. гр.	Чистяков А.Н.	Усиль						
Ст. инж.	Лугубой В.	Александров						
Каркас ДК1 : ДК6 Сборочный чертеж						Станд.	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:25
						Лист	Листов	
						Министерство ССРП ЦНИИЭП сельстра. г. Архангельск		

1-1
M1:5



Т.номер	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1110			Примечание
					-	01	02	
<u>Документация</u>								
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x	
			1.865-7-1-1110	Сборочный чертеж	x	x	x	
<u>Детали</u>								
11		1	1.865-7-1-1111	Полка П1	2			
			-01	Полка П2		2		
			-02	Полка П3			2	
11		2	1.865-7-1-1112	Стенка С1	1			
			-01	Стенка С2		1		
			-02	Стенка С3			1	
<u>Стандартные изделия</u>								
		3		Гвозди К4х120 ГОСТ 4028-63*	44	44	44	
<u>Материалы</u>								
				Клей КБ-3	0,28	0,31	0,36	кг

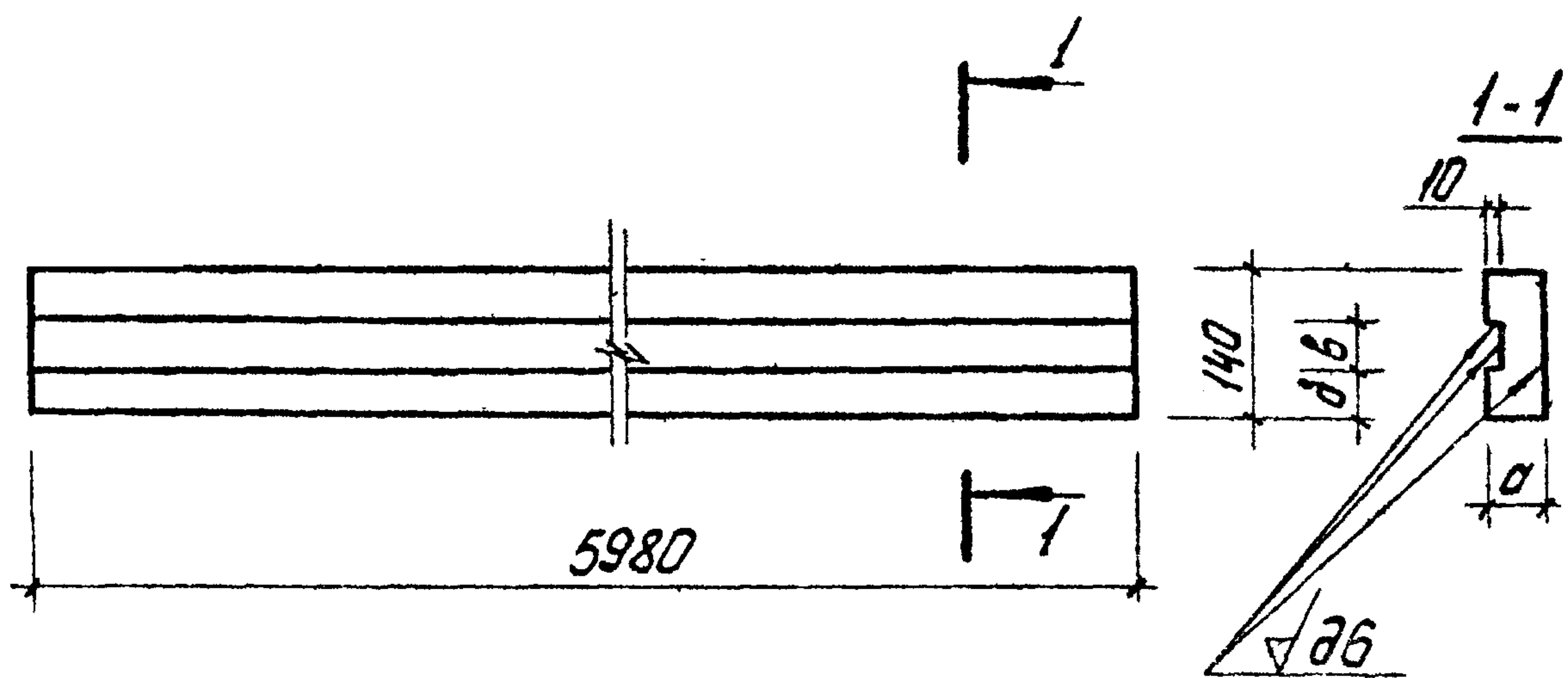


Условное наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1110		
	P1	P2	P3

Гвозди защитить от коррозии гальваническим цинкованием или кадмированием при толщине покрытия 20-40мкм.

ГИП	Глассон С.Н.	25.05.75	1.865-7-1-1110			
нач. отв.	Бирко Е.С.	25.05.75	Ребро продольное P1 ÷ P3	Станд.	Масса	Масшт.
Гл. спец.	Седов В.В.	25.05.75		P	-	1:25
рук. гр.	Устинов А.Н.	25.05.75		Лист	Листов 1	
			Нисельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка			

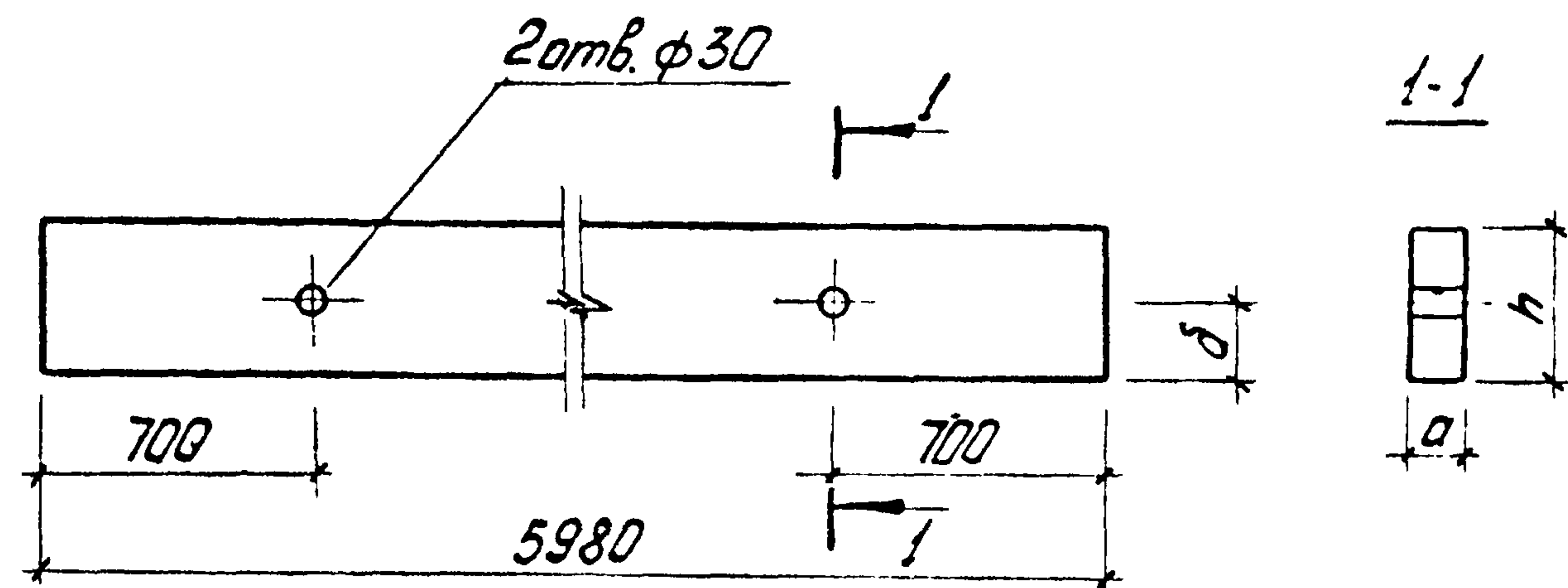
Обозначение	Марка	Н, мм	Объем, м³
1.865-7-1-1110	P1	198	0,096
-01	P2	208	0,11
-02	P3	228	0,135



Обозначение	Размеры, мм			Объём древесины, м ³
	a	δ	b	
1865-7-1-1111	39	60,5	39	0,032
-01	44	58	44	0,037
-02	54	53	54	0,045

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*

ГМП	Глассон С.И.	Бирко Е.С.	Седов В.В.	Чустинов А.И.	Дуденков В.В.	1865-7-1-1111	Полка	Станд.	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Бирко Е.С.	Седов В.В.	Чустинов А.И.	Дуденков В.В.					
Гл. спец.	Седов В.В.	Седов В.В.	Седов В.В.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.		Плоск.	Листов 1		
Рук. гр.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.					
Техник.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.					
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66							Министерством СССР			
сосна или ель f=10±2%							ЦНИИЭПсельстрой г. Архангельск			

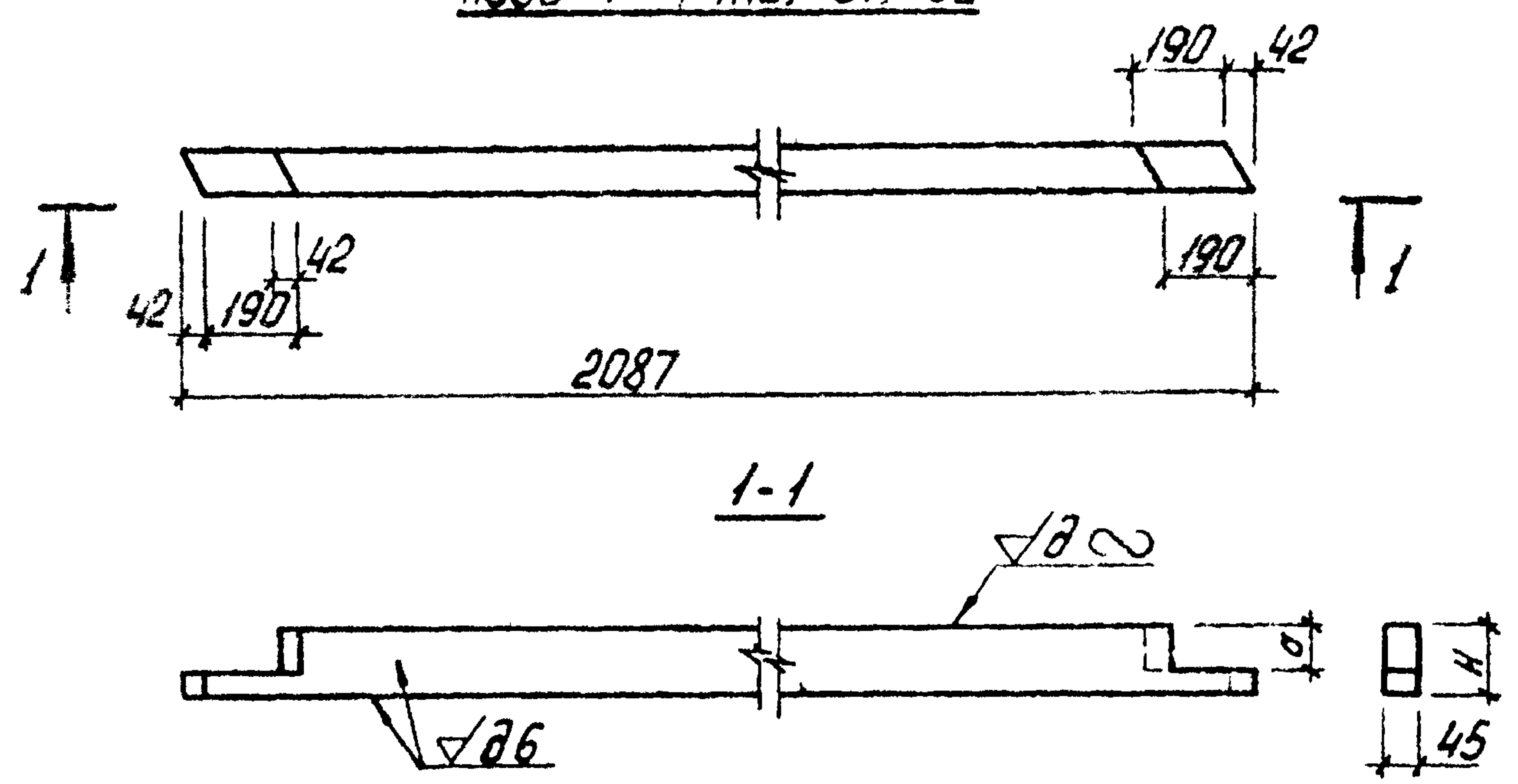


Обозначение	Класс чистоты	Размеры, мм			Объём древесины, м ³
		a	δ	h	
1865-7-1-1112	6	39	70	140	0,032
-01	6	44	70	140	0,037
-02	6	54	70	140	0,045
-03	6	32	60	120	0,023

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*

ГМП	Глассон С.И.	Бирко Е.С.	Седов В.В.	Чустинов А.И.	Дуденков В.В.	1865-7-1-1112	Стенка	Станд.	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Бирко Е.С.	Седов В.В.	Чустинов А.И.	Дуденков В.В.					
Гл. спец.	Седов В.В.	Седов В.В.	Седов В.В.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.		Плоск.	Листов 1		
Рук. гр.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.	Чустинов А.И.					
Техник.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.	Дуденков В.В.					
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66							Министерством СССР			
сосна или ель f=10±2%							ЦНИИЭПсельстрой г. Архангельск			

1.865-7 -1-1113; -01;-02



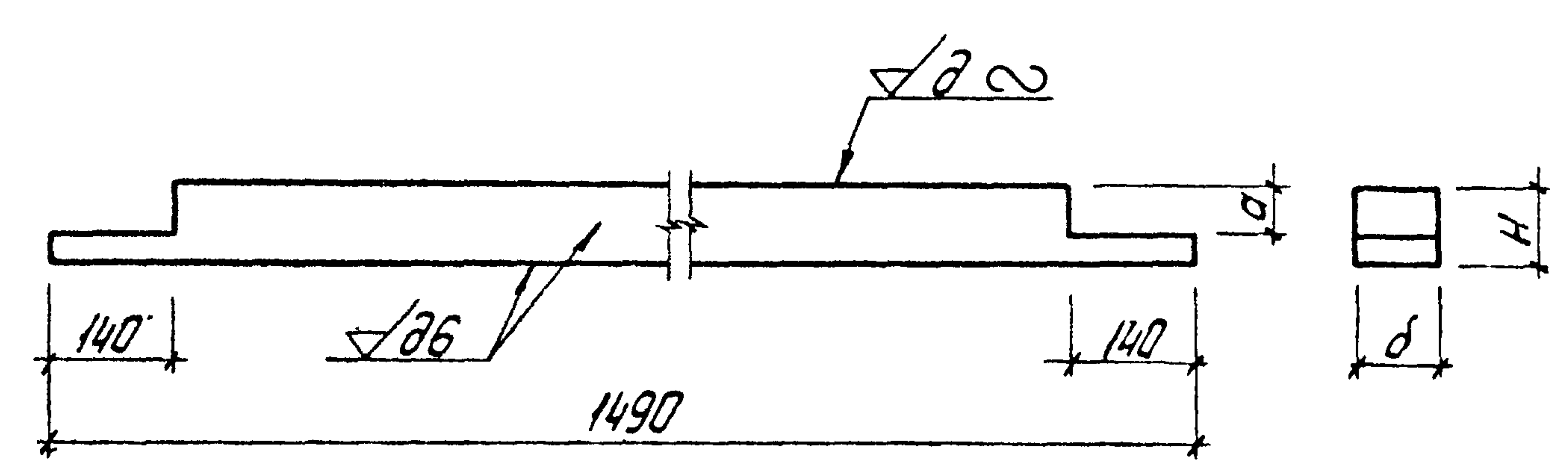
1.865-7 -1-1113; -03;-04;-05 -зеркальное отражение
Остальное см. 1.865-7 -1-1113; -01;-02



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Объем древесины м ³
		а	н	
1.865-7 -1-1113	1	39	70	0,065
-01		44	80	0,075
-02		54	90	0,084
-03	2	39	70	0,065
-04		44	80	0,075
-05		54	90	0,084

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*.

ГИП	Глассон С.Н.	Смирнов	1.865-7 -1-1113		
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Белый	Станд.	Масса	Масшт.
Гл. спец.	Семенов В.В.	Васильев	Р	-	1:10
Рук. гр.	Устинов А.Н.	Чайков	Ребро поперечное Р4 ÷ Р9		
			лист	листов 1	
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma = 10 \pm 2\%$			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		



Обозначение	Размеры, мм			Объем древесины м ³
	а	δ	н	
1.865-7 -1-1114	39	100	70	0,01
-01	44	100	80	0,012
-02	54	100	90	0,013
-03	39	60	70	0,006
-04	44	60	80	0,007
-05	54	60	90	0,008

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*.

ГИП	Глассон С.Н.	Смирнов	1.865-7 -1-1114		
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Белый	Станд.	Масса	Масшт.
Гл. спец.	Семенов В.В.	Васильев	Р	-	1:10
Рук. гр.	Устинов А.Н.	Чайков	Ребро поперечное Р10 ÷ Р15		
			лист	листов 1	
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma = 10 \pm 2\%$			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2000						Примечание		
					-	01	02						
				<u>Документация</u>									
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x						
			1.865-7-1-2000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x						
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	x	x	x						
				<u>Сборочные единицы</u>									
12		1	1.865-7-1-2100	Каркас ДК7									
			-01	Каркас ДК8									
			-02	Каркас ДК9									
				<u>Детали</u>									
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л1	1	1	1						
		3	-01	Обшивка Л2	1	1	1						
		4	-02	Обшивка Л3	1	1	1						

Условное наименов.	ПДА-61-03	ПДА-62-03	ПДА-63-03
-----------------------	-----------	-----------	-----------

Гип	Глассон С.Н.	Иванов
Нач. отд.	Бирка Е.С.	Блюр
Гл. спец.	Седов В.В.	Ряд
Рук. гр.	Цетинов А.Н.	Цетко

1.865-7-1-2000

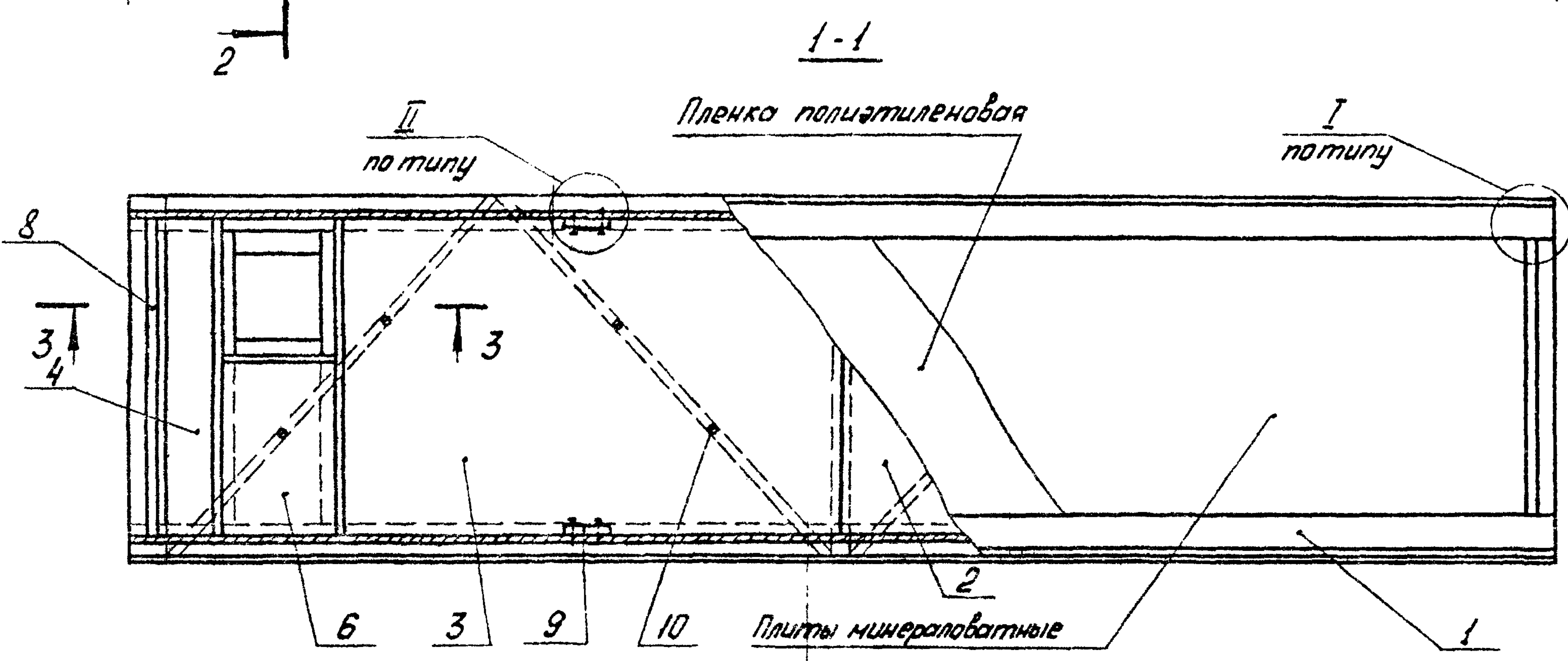
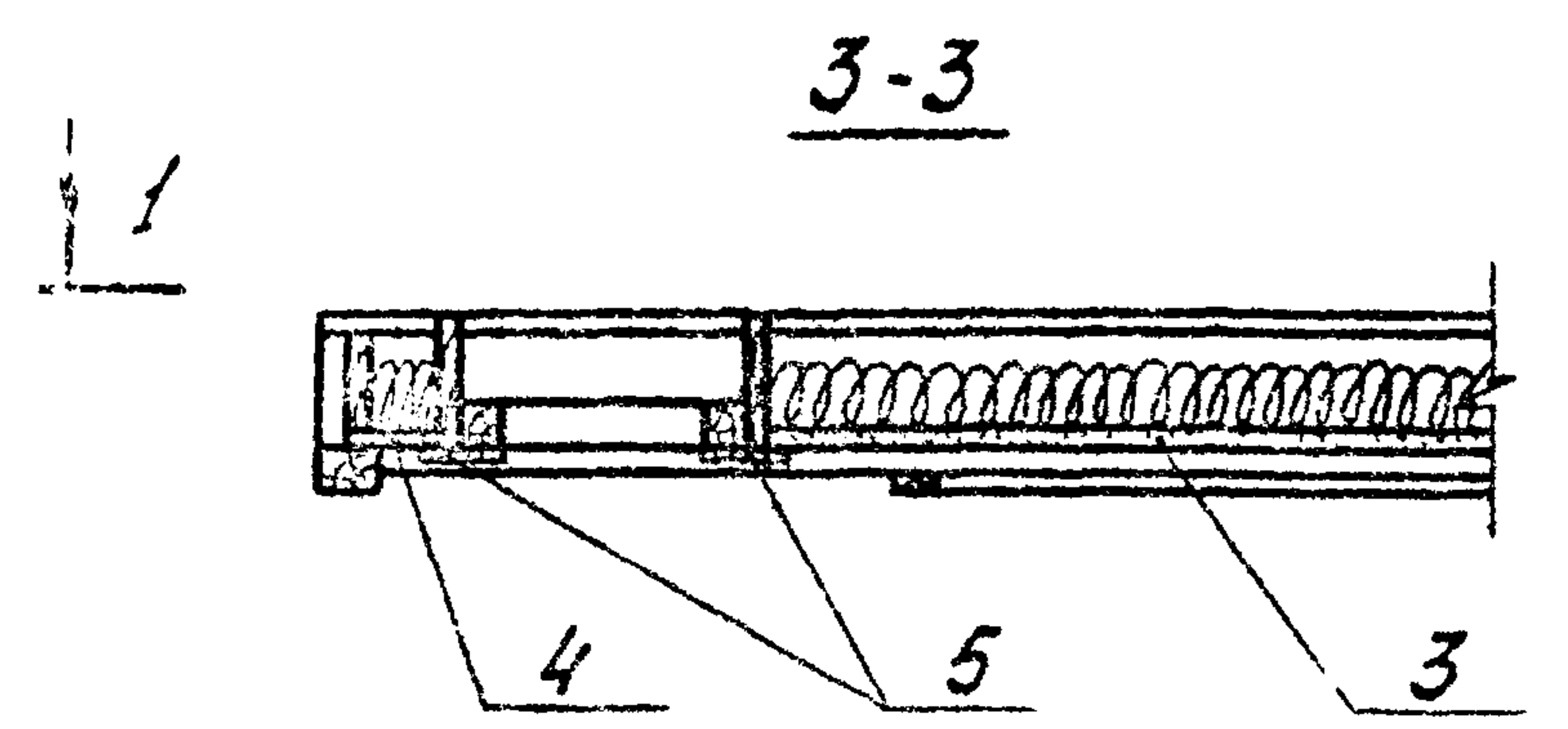
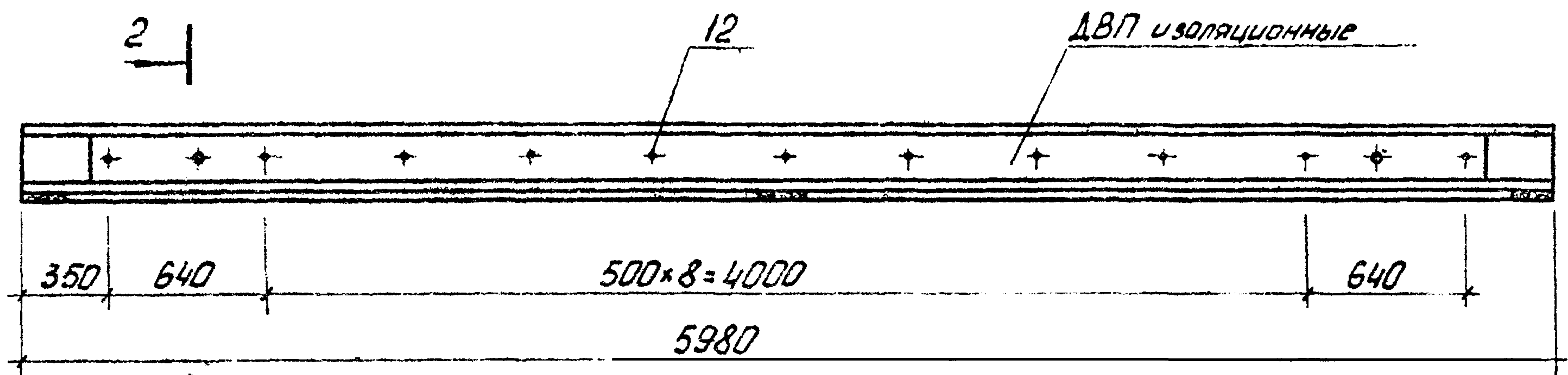
Плита покрытия ПДА
с отверстием 300x300

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		

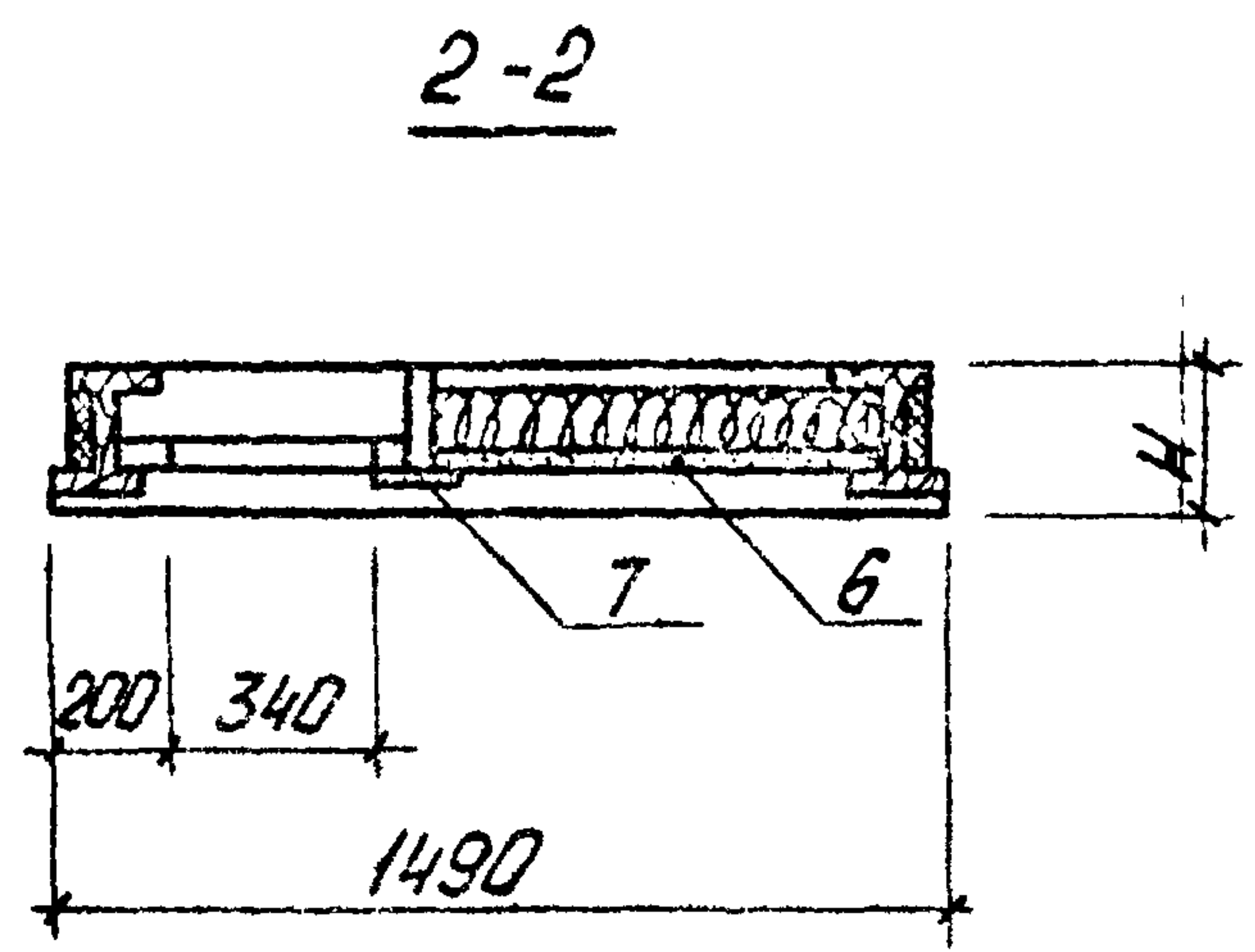
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2000						Примечание		
					-	01	02						
12		5	1.865-7-1-1001 -05	Обшивка Л6	2	2	2						
		6	-08	Обшивка Л9	1	1	1						
		7	-09	Обшивка Л10	1	1	1						
54		8	1.865-7-1-1002	Ребра тарцевые 32x110; L=1290	2							0,0091 м ³	
			-01	Ребра тарцевые 32x110; L=1285		2						0,0090 м ³	
			-02	Ребра тарцевые 32x110; L=1275			2					0,0090 м ³	
54		9	1.865-7-1-1003	Брус 32x32; L=200	6	6	6					0,0013 м ³	
				<u>Стандартные изделия</u>									
		10		Шурупы А4x40 09.2 ГОСТ 1145-70*	21	21	21						
		11		Шурупы А5x70 09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4						
		12		Гвозди КЗx70 ГОСТ 4028-63*	34	34	34						
				<u>Материалы</u>									
				Пленка полиэтиленов. ГОСТ 10354-73	11,4	11,4	11,4						м ²
				Листы минераловатн. ГОСТ 9573-72									м ³ по тректу
				ДВП изоляционные ГОСТ 4598-74	0,052	0,05	0,043						м ³

- Позиции 8,9 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
- Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-2000



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-2000	ПДА-61-03	229	428,0
-01	ПДА-62-03	244	447,0
-02	ПДА-63-03	264	481,0



Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$ мм.
 Расход древесины смотри в номенклатуре вып. 0.

Гип	Глассон С.Н.	Иванов	1.865-7-1-2000 СБ	Станд.	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Близ				
Гл. спец.	Седов В.В.	Рудяк				
Рук. зр.	Устинов А.М.	Цесль				
			Плита покрытия ПДА с отверстием 300x300	Р	см. табл.	1:25
			Сборочный чертеж	лист	листов 1	
			Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Апрелевка			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x									
			1.865-7-1-1100 СБ	Узел III	x	x	x									
			1.865-7-1-2100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x									
				<u>Сборочные единицы</u>												
		1	1.865-7-1-1110	Ребро продольное Р1	2											
			-01	Ребро продольное Р2		2										
			-02	Ребро продольное Р3			2									

Условные наименования

AK7
AK8
AK9

ГНП	Глоссов С.А.	Инженер
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Инженер
М.спец.	Седов В.В.	Инженер
Рук. зр.	Устинов В.В.	Инженер
Ст. инж.	Луговой В.В.	Инженер

1.865-7-1-2100

Каркас. АК7 - АК9

Стр.	Лист	Листов
Р	1	4

Минсельстрой СССР
ЦНИИЗсельстрой
г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание	
					-	01	02									
		2	1.865-7-1-2110	Ребро каркаса Р16	1											
			-01	Ребро каркаса Р17		1										
			-02	Ребро каркаса Р18			1									
		3	-03	Ребро каркаса Р19	1											
			-04	Ребро каркаса Р20		1										
			-05	Ребро каркаса Р21			1									
		4	-06	Ребро каркаса Р22	1											
			-07	Ребро каркаса Р23		1										
			-08	Ребро каркаса Р24			1									
				<u>Детали</u>												
		5	1.865-7-1-1113	Ребро поперечное Р4	2											
			-01	Ребро поперечное Р5		2										
			-02	Ребро поперечное Р6			2									

1.865-7-1-2100

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание			
					-	01	02											
		6	1.865-7-1-1113	-03	Ребра поперечное Р7	2												
				-04	Ребра поперечное Р8		2											
				-05	Ребра поперечное Р9			2										
		7	1.865-7-1-1114		Ребра поперечное Р10	2												
				-01	Ребра поперечное Р11		2											
				-02	Ребра поперечное Р12			2										
		8		-03	Ребра поперечное Р13	1												
				-04	Ребра поперечное Р14		1											
				-05	Ребра поперечное Р15			1										
Б4		9	1.865-7-1-1115		Вкладыш опорн. 32x120, L=260	4	4	4										0,0009 м ³
Б4		10	1.865-7-1-1116		Рейка черепная 8x8; L=5980	1	1	1										0,0003 м ³
Б4		11	1.865-7-1-2114		Брус 60x100; L=340	1												0,002 м ³
				-01	Брус 60x98; L=340		1											0,0019 м ³
				-02	Брус 60x93; L=340			1										0,0018 м ³

1.865-7-1-2100 Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание				
					-	01	02												
				<u>Стандартные изделия</u>															
		12		Шурупы А5x70 Ø92 ГОСТ1145-70*	32	32	32												
		13		Гвозди К4x100 ГОСТ4028-63*	15	15	15												
		14		Гвозди К3x70 ГОСТ4028-63*	16	16	16												
		15		Гвозди П1,2x25 ГОСТ4028-63*	12	12	12												
				<u>Материалы</u>															
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8												

1. Позиции 9, 10, 11 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 9, 10, 11 соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 06.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-2100 Лист
4

Рис.1

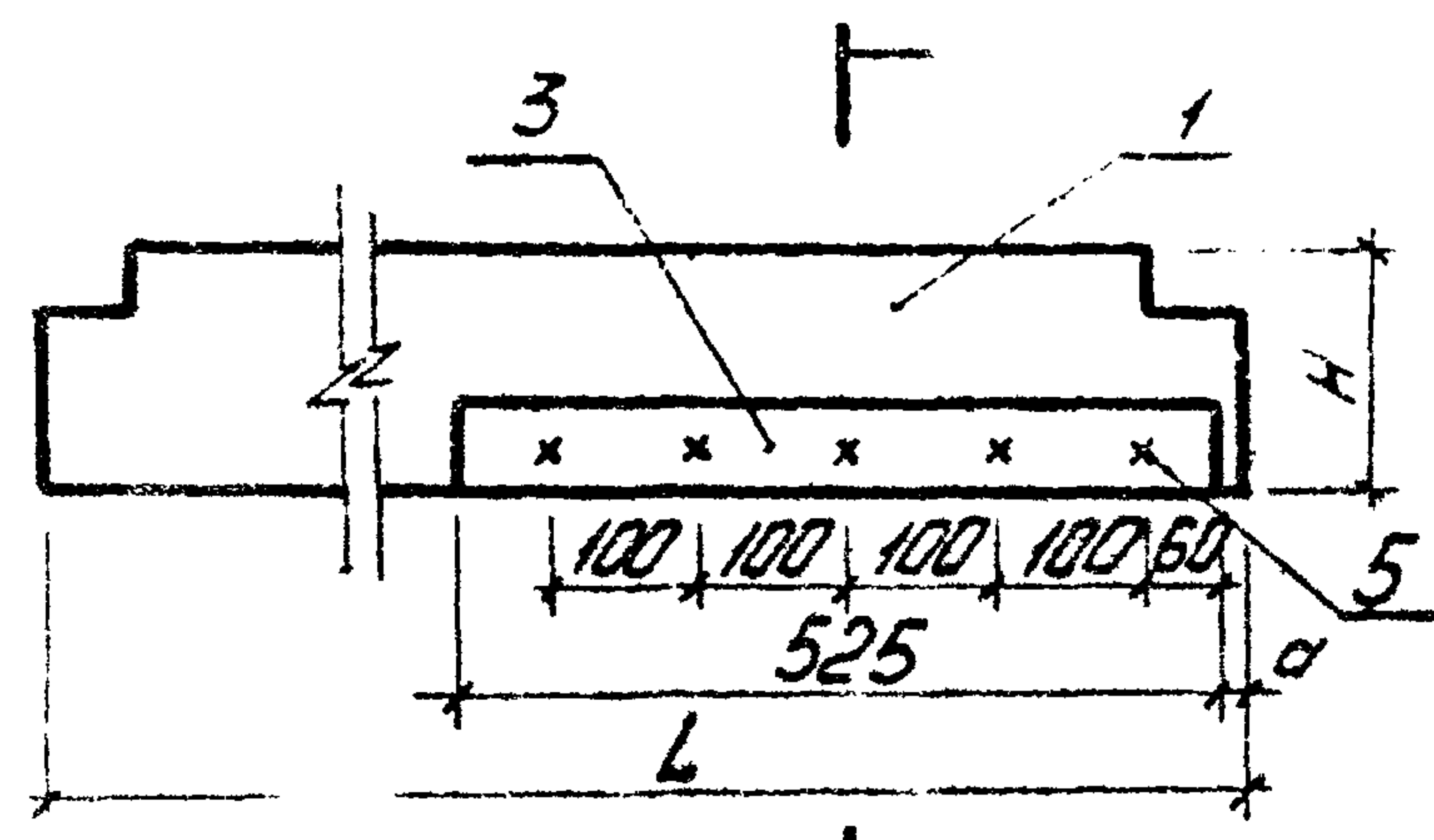


Рис.2

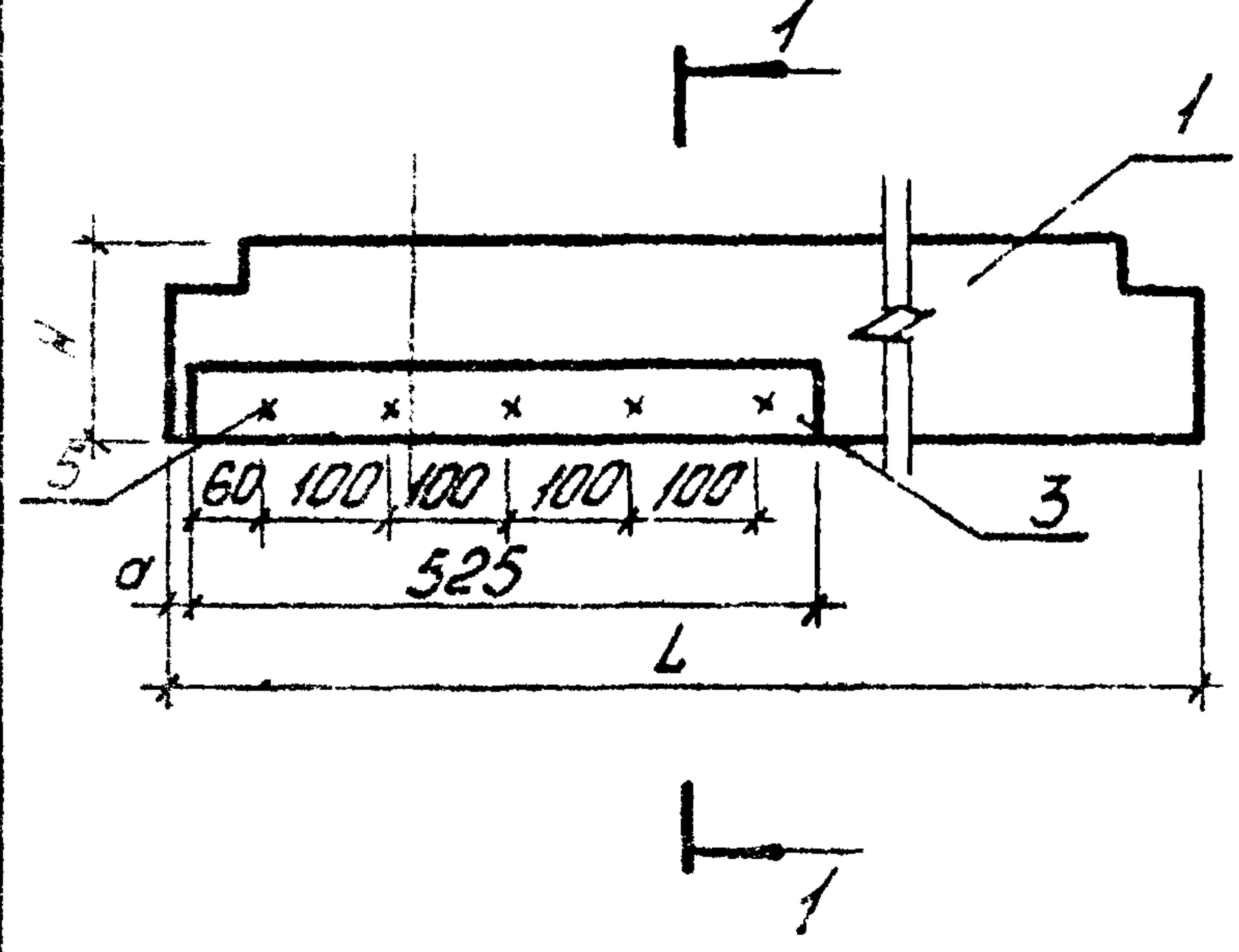
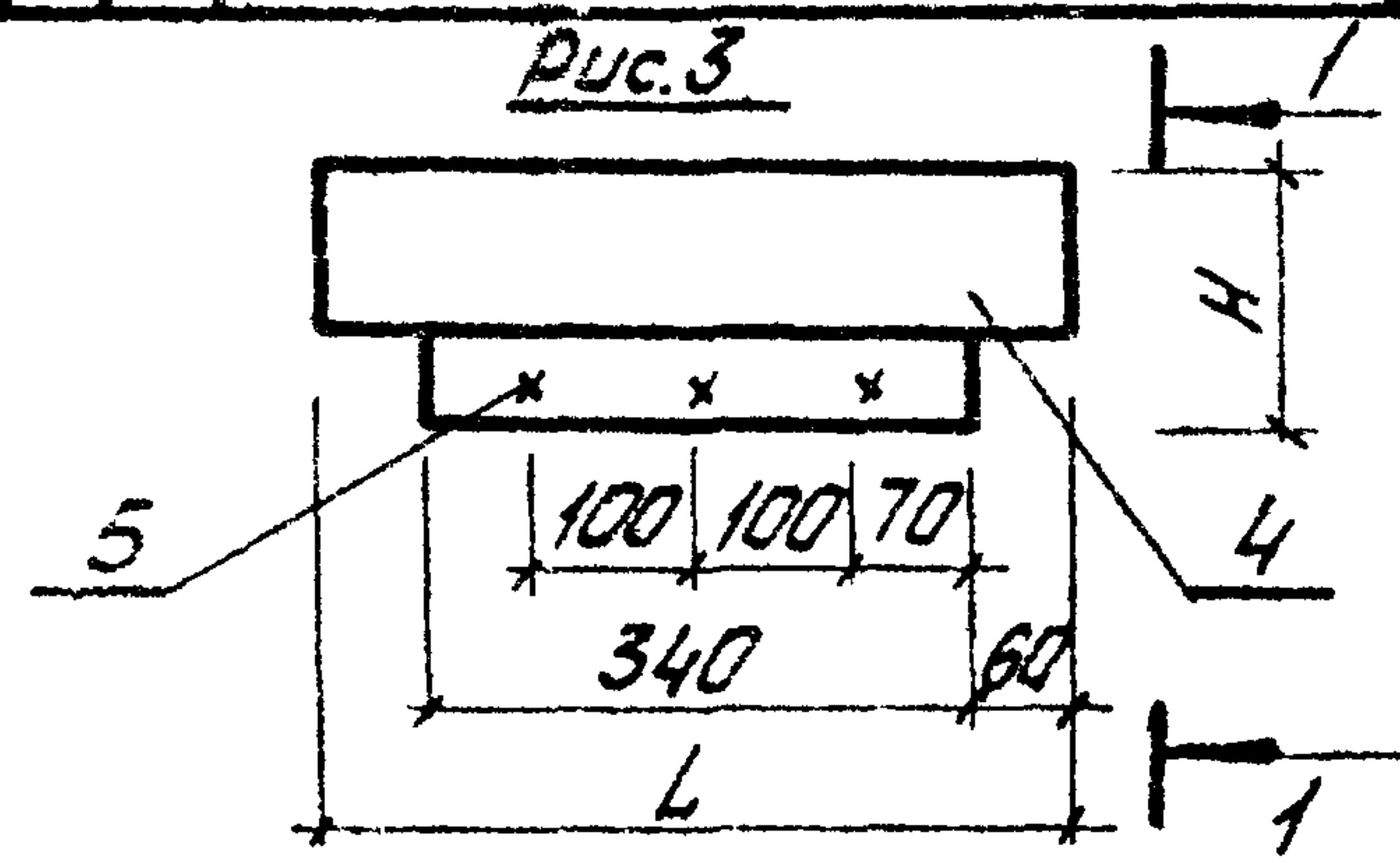
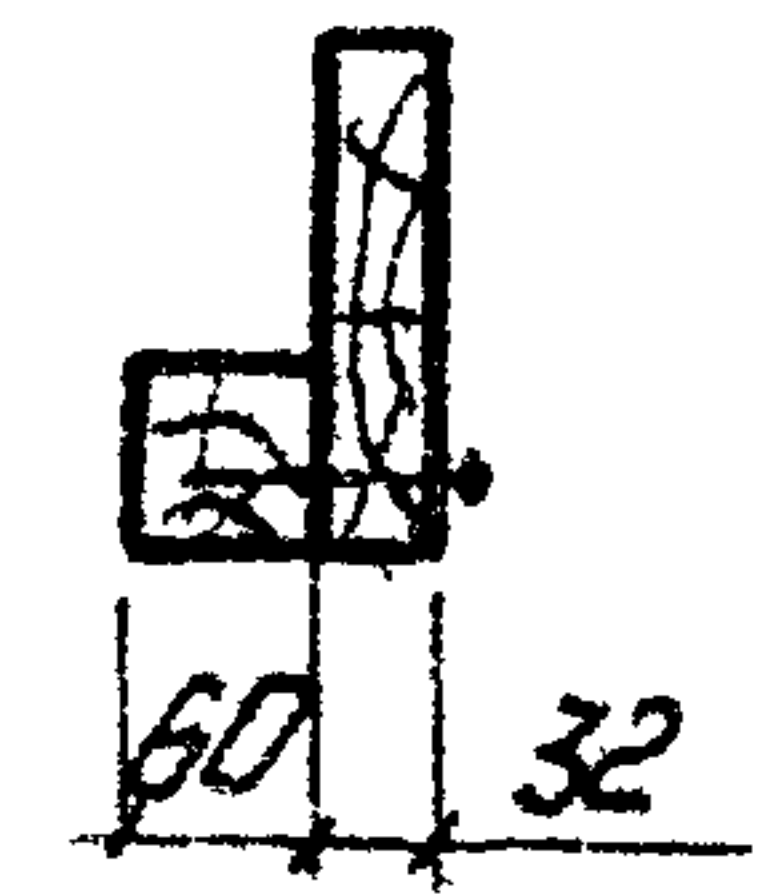


Рис.3



1-1

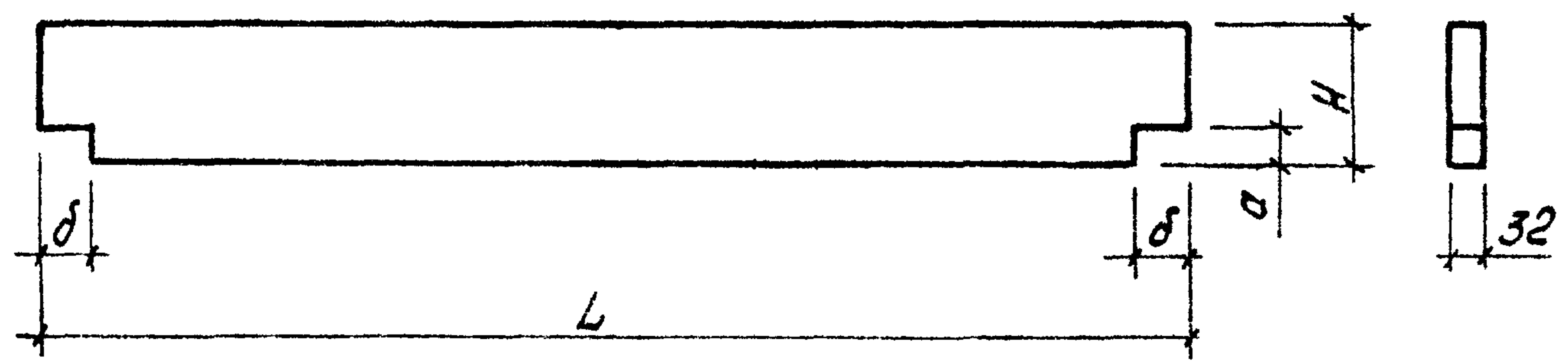


Проекты	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2110								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Документация</u>											
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
			1.865-7-1-2110 СБ	Сборочный чертеж	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
				<u>Детали</u>											
11		1	1.865-7-1-2111	Ребро поперечное Р25	1			1							
			-01	Ребро поперечное Р26		1			1						
			-02	Ребро поперечное Р27			1			1					
11		2		-03 Ребро поперечное Р28							1				
				-04 Ребро поперечное Р29								1			
				-05 Ребро поперечное Р30									1		
64		3	1.865-7-1-2112	Брус 60x60; L=525	1	1	1	1	1	1					0,0019 м³
64		4	1.865-7-1-2113	Брус 60x60, L=340							1	1	1		0,0012 м³
				<u>Стандартные изделия</u>											
		5		Гвозди КЗx70 ГОСТ 4028-63*	5	5	5	5	5	5	3	3	3		
				<u>Условное наименование</u>	Р16	Р17	Р18	Р19	Р20	Р21	Р22	Р23	Р24		

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		H	a	L	
1.865-7-1-2110		159	7	1290	5,0
-01	1	164	5	1285	5,1
-02		174	-	1275	5,3
-03	2	159	7	1290	5,0
-04		164	5	1285	5,1
-05		174	-	1275	5,3
-06	3	159	-	460	2,1
-07		164	-	460	2,15
-08		174	-	460	2,2

1. Позиции 3,4 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
 2. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

ГИП	Гроссан С.Н.	Сидоров																	
Нач. отд.	Бурко Е.С.	Бурко																	
Гл. спец.	Семенов В.В.	Семенов																	
Рук. гр.	Устинов И.И.	Устинов																	
Ст. мех.	Луговой В.В.	Луговой																	
1.865-7-1-2110										Редра каркаса Р16 ÷ Р24		Станд.	Масса	Масштаб					
										Р	см. табл.	1:10							
										Лист	Листов								
										Министерство СССР ЦНИИПсельстрой г. Андреевка									



Обозначение	Размеры, мм				Объем древесины м ³
	L	H	a	delta	
1.865-7-1-2111	1290	159	39	60	0,0065
-01	1285	164	44	58	0,0067
-02	1275	174	54	53	0,0070
-03	460	159	60	60	0,0023
-04	460	164	60	60	0,0024
-05	460	174	60	60	0,0025
-06	860	159	60	60	0,0044
-07	860	164	60	60	0,0045
-08	860	174	60	60	0,0048

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*.

ГИП	Глассанская			1.865-7-1-2111		
Науч.отд.	Бирко Е.С.	Бер				
Гл.спец.	Седов В.В.	Видер				
Рис.гр.	Устинов	Усти		Стад.	Масса	Масшт.
				Р	-	1:10
				Лист	Листов 1	
				Пиломатериал ГОСТ 8486-66		
				сосна или ель $\gamma = 10 \pm 2\%$		
				Минсельстрой СССР		
				ЦНИИЭПсельстрой		
				г. Апрелевка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3000							Примечание
					-	01	02					
				<u>Документация</u>								
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x					
			1.865-7-1-3000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x					
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	x	x	x					
				<u>Сборочные единицы</u>								
12		1	1.865-7-1-3100	Каркас ДК10	1							
			-01	Каркас ДК11		1						
			-02	Каркас ДК12			1					
				<u>Детали</u>								
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л1								
		3	-04	Обшивка Л5	1	1	1					
		4	-05	Обшивка Л6								

Условное
наименов.
ПАА-61-07
ПАА-62-07
ПАА-63-07

Гип	Гроссманс.М.	Иванов
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Тру-
Гл. спец.	Седов В.В.	Кас-г
Рук. гр.	Чистинавн.	Честу-

1.865-7-1-3000

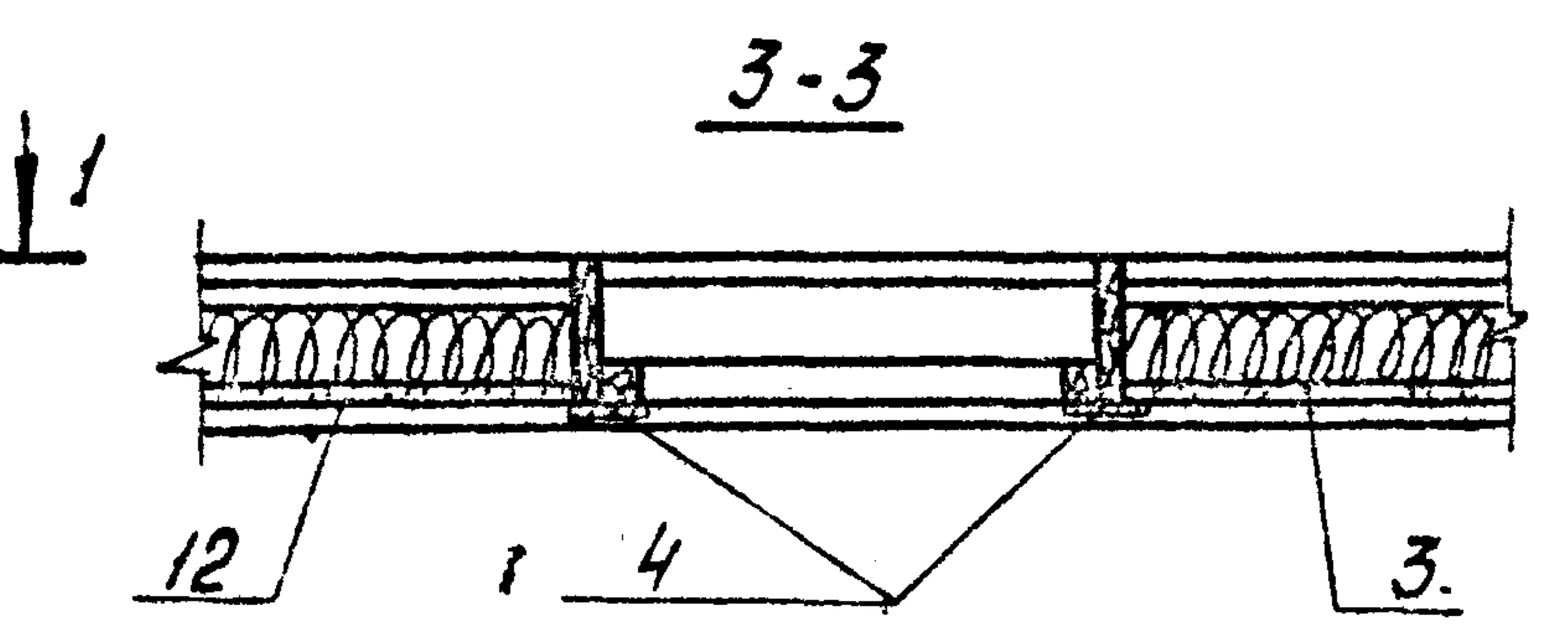
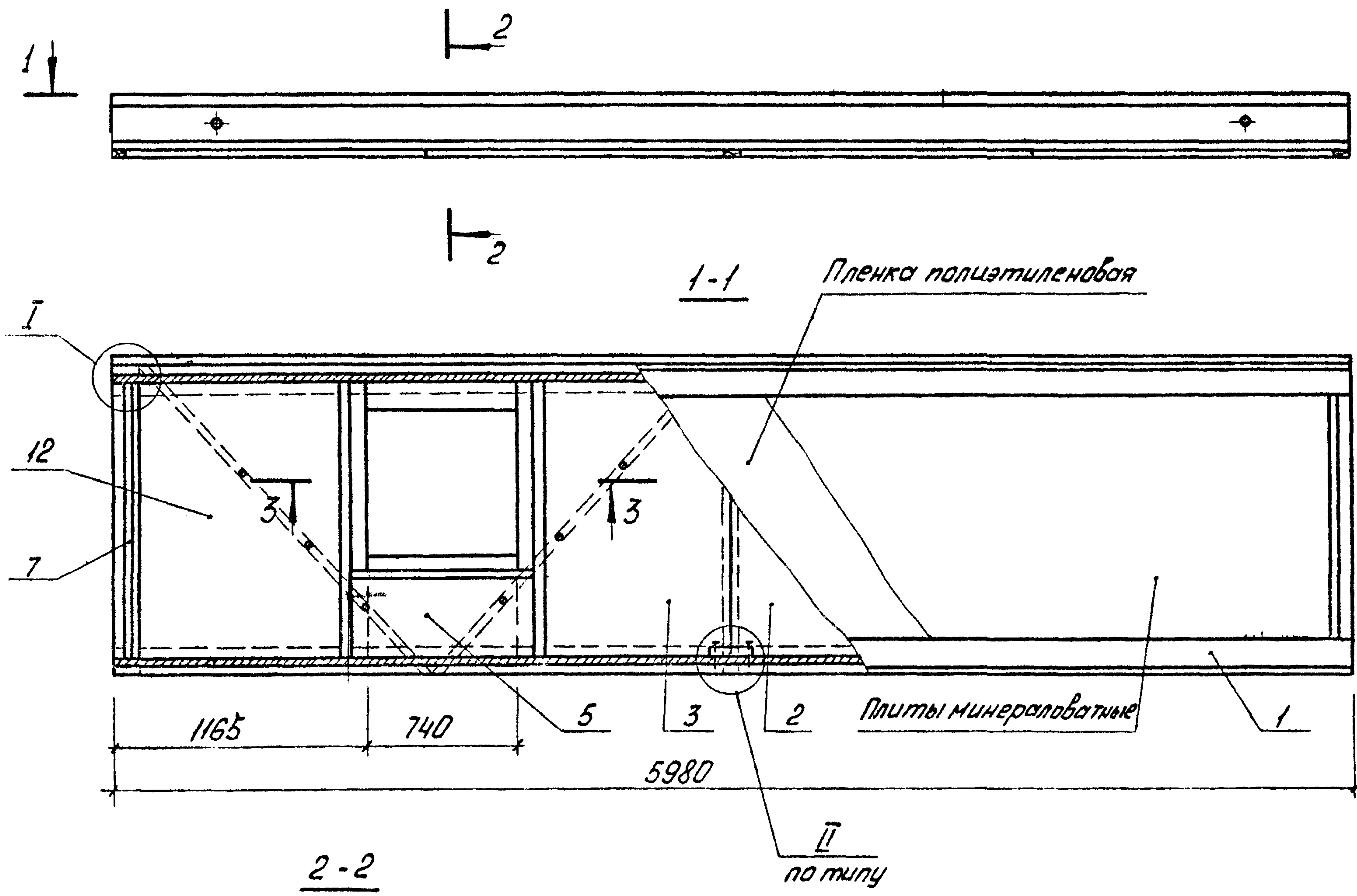
Плита покрытия ПАА
с отверстием 700x700

станд.	лист	листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭСельстрой
г. Анделевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3000							Примечание
					-	01	02					
12		5	1.865-7-1-1001 -08	Обшивка Л7	1	1	1					
		6	-09	Обшивка Л8	1	1	1					
		12	-010	Обшивка Л11	1	1	1					
64		7	1.865-7-1-1002	Ребра торцевые 32x110; L=1290	2							0,0091 м ³
			-01	Ребра торцевые 32x110; L=1285		2						0,0090 м ³
			-02	Ребра торцевые 32x110; L=1275			2					0,0090 м ³
64		8	1.865-7-1-1003	Брус 32x32; L=200	6	6	6					0,0013 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>								
		9		Шурупы А4x40 09.2 ГОСТ 1145-70*	23	23	23					
		10		Шурупы А5x70 09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4					
		11		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12					
				<u>Материалы</u>								
				Пленка полиэтиленовая ГОСТ 10354-73	10,8	10,8	10,8					м ²
				Плиты минераловатн. ГОСТ 9573-72*								м ³ по проекту

- Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
- Позиции 7,8 изготавливать из пиломатериала сосна или ель по ГОСТ 8486-66.



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-3000	ПДА-61-07	229	434,0
-01	ПДА-62-07	244	459,0
-02	ПДА-63-07	264	488,0

1. Масса плит покрытия дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$ мм.
2. Расход древесины смотри в номенклатуре вып. А.

Гип	Глассан С.Н.	Инженер	1.865-7-1-3000 СВ	Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Инж.				
Гл. спец.	Севаб В.В.	Инж.				
Рук. гр.	Четинов А.Н.	Инж.				
			Плита покрытия ПДА с отверстием 100x100 Сборочный чертеж	Р	см. табл.	1:25
				Лист	Листов 1	
			Министерство СССР ЦНИИАсельстр г. Армавир			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-3100						Примечание
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
			1865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x				
			1865-7-1-3100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x				
			1865-7-1-2100 СБ	Узлы IV, V, VI	x	x	x				
			1865-7-1-1100 СБ	Узел III	x	x	x				
				<u>Сборочные единицы</u>							
12	1	1865-7-1-110		Ребро продольное P1	2						
			-01	Ребро продольное P2		2					
			-02	Ребро продольное P3			2				

Условные
наименов.
AK 10
AK 11
AK 12

ГМП	Глосан С.Н.	Инженер
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Инженер
Гл. спец.	Семенов В.В.	Инженер
Рук. гр.	Четинов А.Н.	Инженер
Ст. инж.	Луговой В.В.	Инженер

1865-7-1-3100

Каркас
AK 10 ÷ AK 12

Стад.	Лист	Листов
P	1	4
Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Апрелевка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-3100						Примечание
					-	01	02				
12	2	1865-7-1-3110		Ребро каркаса P34	1						
			-01	Ребро каркаса P35		1					
			-02	Ребро каркаса P36			1				
12	3		-03	Ребро каркаса P37	1						
			-04	Ребро каркаса P38		1					
			-05	Ребро каркаса P39			1				
12	4		-06	Ребра каркаса P40	1						
			-07	Ребро каркаса P41		1					
			-08	Ребро каркаса P42			1				
				<u>Детали</u>							
11	5	1865-7-1-1112	-03	Стенка C4	2	2	2				
	6	1865-7-1-1113		Ребра поперечное P4	2						
			-01	Ребра поперечное P5		2					
			-02	Ребра поперечное P6			2				

1865-7-1-3100

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100										Примечание			
					-	01	02											
		7	1.865-7-1-113	-03 Ребро поперечное -Р7	2													
				-04 Ребро поперечное Р8		2												
				-05 Ребро поперечное Р9			2											
11		8	1.865-7-1-114	Ребра поперечное Р10	2													
				-01 Ребра поперечное Р11		2												
				-02 Ребра поперечное Р12			2											
		9		-03 Ребро поперечное Р13	1													
				-04 Ребро поперечное Р14		1												
				-05 Ребро поперечное Р15			1											
Б4		10	1.865-7-1-116	Рейка черепная 8x8; L=5980	1	1	1										0,0003	
Б4		11	1.865-7-1-313	Брус 60x100; L=740	1													0,0044 м ³
				-01 Брус 60x98; L=740		1												0,0043 м ³
				-02 Брус 60x93; L=740			1											0,0041 м ³

1.864-7-1-3100

Лист

3

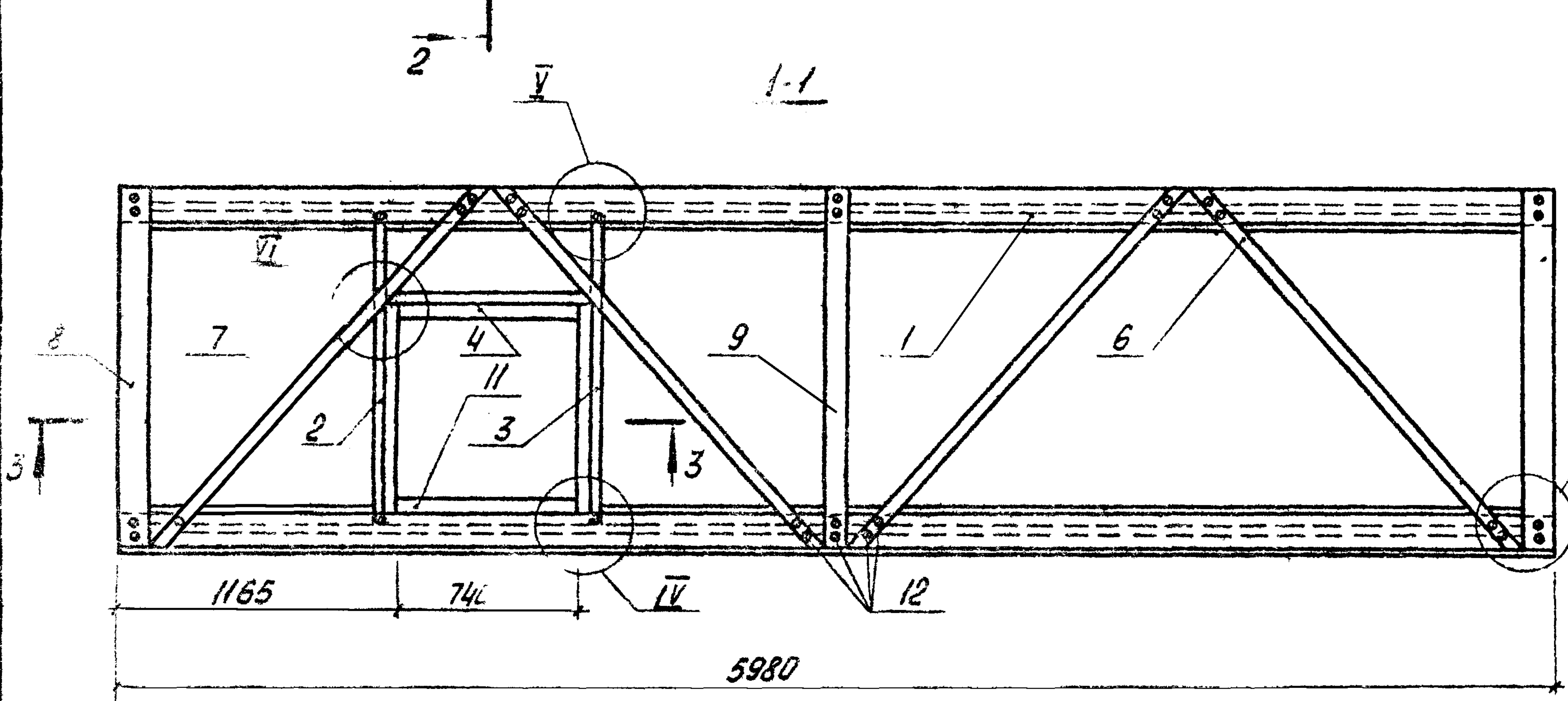
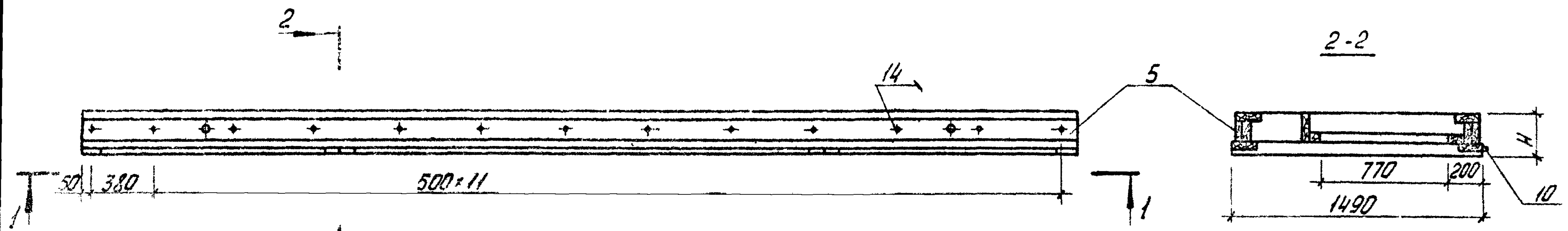
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100										Примечание			
					-	01	02											
				<u>Стандартные изделия</u>														
		12		Шурупы А5x70 09.2 ГОСТ 1145-70*	32	32	32											
		13		Гвозди К4x100 ГОСТ 4028-63*	19	19	19											
		14		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	26	26	26											
		15		Гвозди П1,2x25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12											
				<u>Материалы</u>														
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8											

1. Позиции 10, 11 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 10, 11, соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 06.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-3100

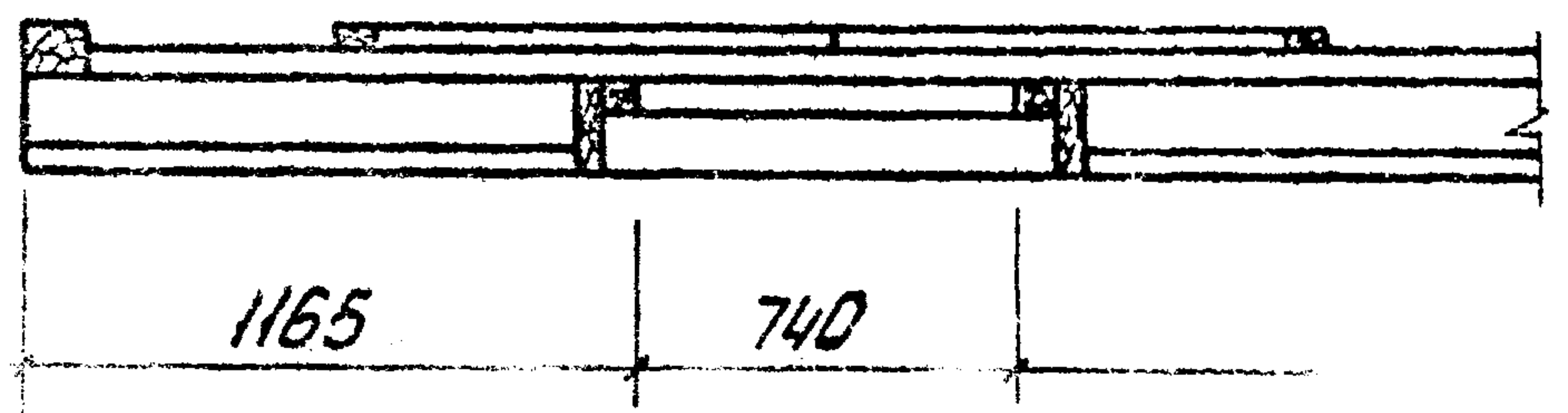
Лист

4



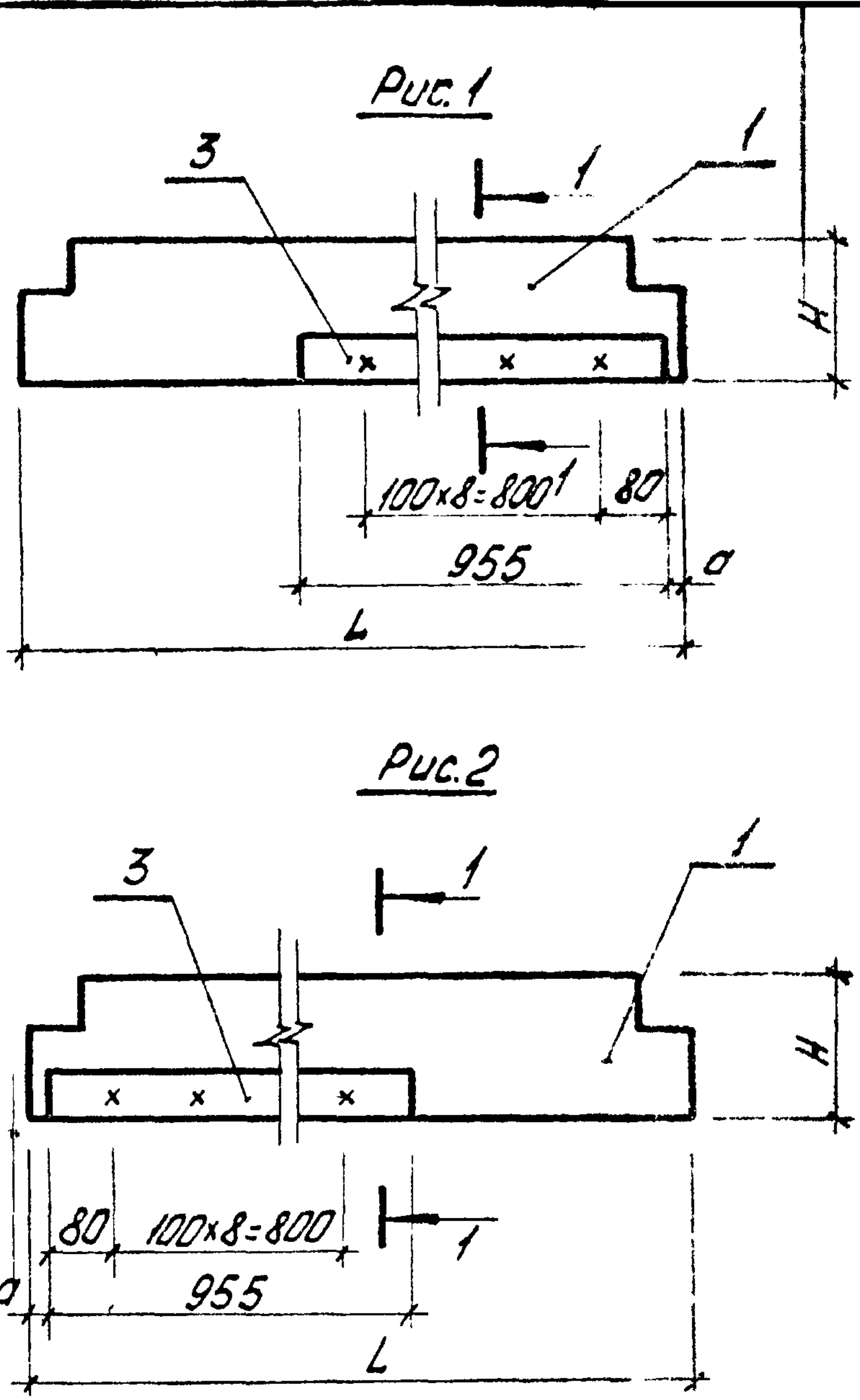
Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-3100	ДК10	229	201,0
-01	ДК11	244	221,0
-02	ДК12	264	258,0

3-3



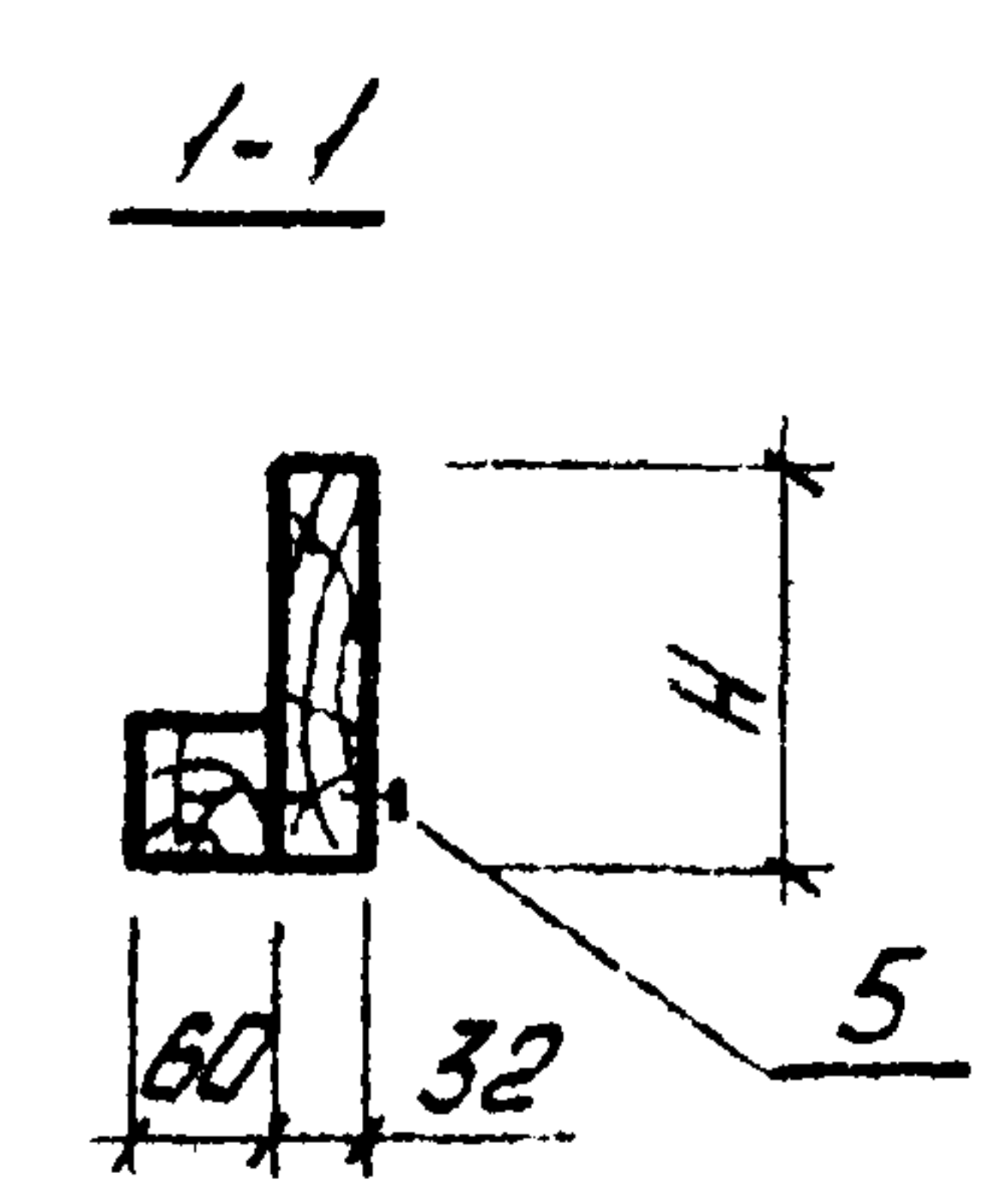
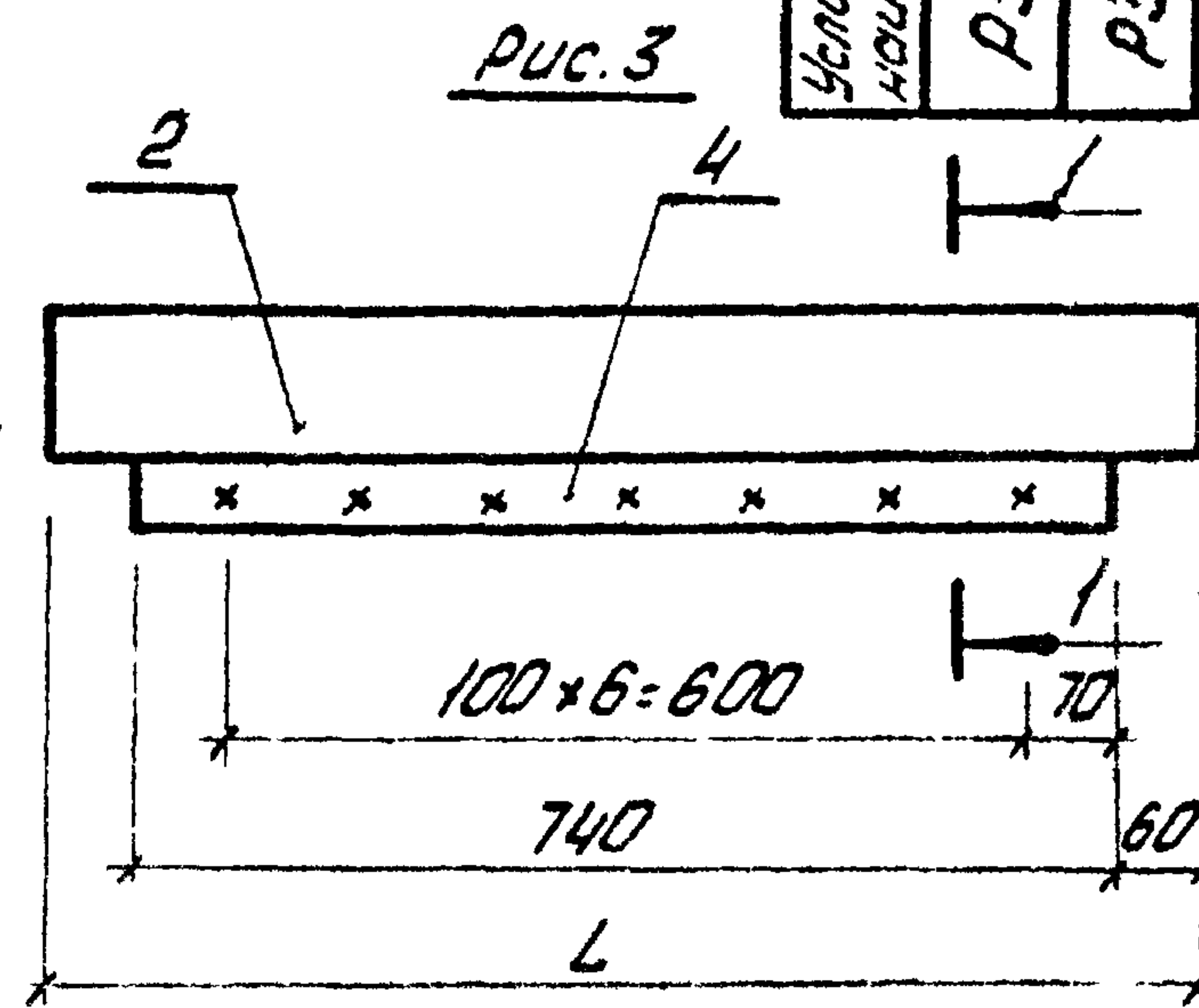
Позиции 2 ÷ 11 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП	Глоссон С.Н.	Иванов	1.865-7-1-3100 СБ		
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Бер...	Станд.	Масса	Масшт.
Гл. спец.	Седов В.В.	В...	Р	см. табл.	1:25
Рук. гр.	Устинов А.Н.	У...	Каркас ДК10 ÷ ДК12		
Ст. инж.	Луговой В.	Лу...	Сборочный чертеж		
			Лист	Листов 1	
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭсельстрой г. Апрелевка		



Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3110									Примечание	
					--	01	02	03	04	05	06	07	08		
<u>Документация</u>															
			1.865-7-1-0000ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			1.865-7-1-3110 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
<u>Детали</u>															
		1	1.865-7-1-211L	Ребра поперечное P25	1			1							
			-01	Ребра поперечное P26		1			1						
			-02	Ребра поперечное P27			1			1					
		2	-05	Ребра поперечное P31							1				
			-07	Ребра поперечное P32								1			
			-08	Ребра поперечное P33									1		
		3	1.865-7-1-3111	Брус 60x60; L=955	1	1	1	1	1	1					0,0033 м ³
		4	1.865-7-1-3112	Брус 60x60; L=740							1	1	1		0,0026 м ³
<u>Стандартные изделия</u>															
		5		Гвозди КЗx70 ГОСТ 4028-63*	9	9	9	9	9	9	7	7	7		

Условная наименование	P34	P35	P36	P37	P38	P39	P40	P41	P42
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



1. Позиции 3,4 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		H	a	L	
1.865-7-1-3110		159	7	1290	5,9
-01	1	164	5	1285	6,0
-02		174	-	1275	6,2
-03	2	159	7	1290	5,9
-04		164	5	1285	6,0
-05		174	-	1275	6,2
-06	3	159	-	860	4,1
-07		164	-	860	4,2
-08		174	-	860	4,9

ГИП	Гласенко
Нач. отд.	Бирко Е.С.
Пл. спец.	Савов В.В.
Рис. ср.	Четинко А.Н.

1.865-7-1-3110		
Ребра каркаса P34 ÷ P42	Станд.	Масса
	P	см. табл.
	Масштаб	Масштаб
	1:10	
Министерство СССР ЦНИИПсельстрой г. Агудельска		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4000						Примечание
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x				
			1.865-7-1-4000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x				
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	x	x	x				
				<u>Сборочные единицы</u>							
12		1	1.865-7-1-4100	Каркас АК13	1						
			-01	Каркас АК14		1					
			-02	Каркас АК15			1				
				<u>Детали</u>							
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л1	1	1	1				
			-02	Обшивка Л3	1	1	1				
			-03	Обшивка Л4	1	1	1				
			-05	Обшивка Л6	2	2	2				

Исполнители
наименован

АК13

АК14

АК15

ГИП	Глоссанс.К.	В.Д.
Нач.отд.	Бирко Е.С.	В.С.
Гл.спец.	Седов В.В.	В.С.
Рук.гр.	Чудинов А.Н.	В.С.

1.865-7-1-4000

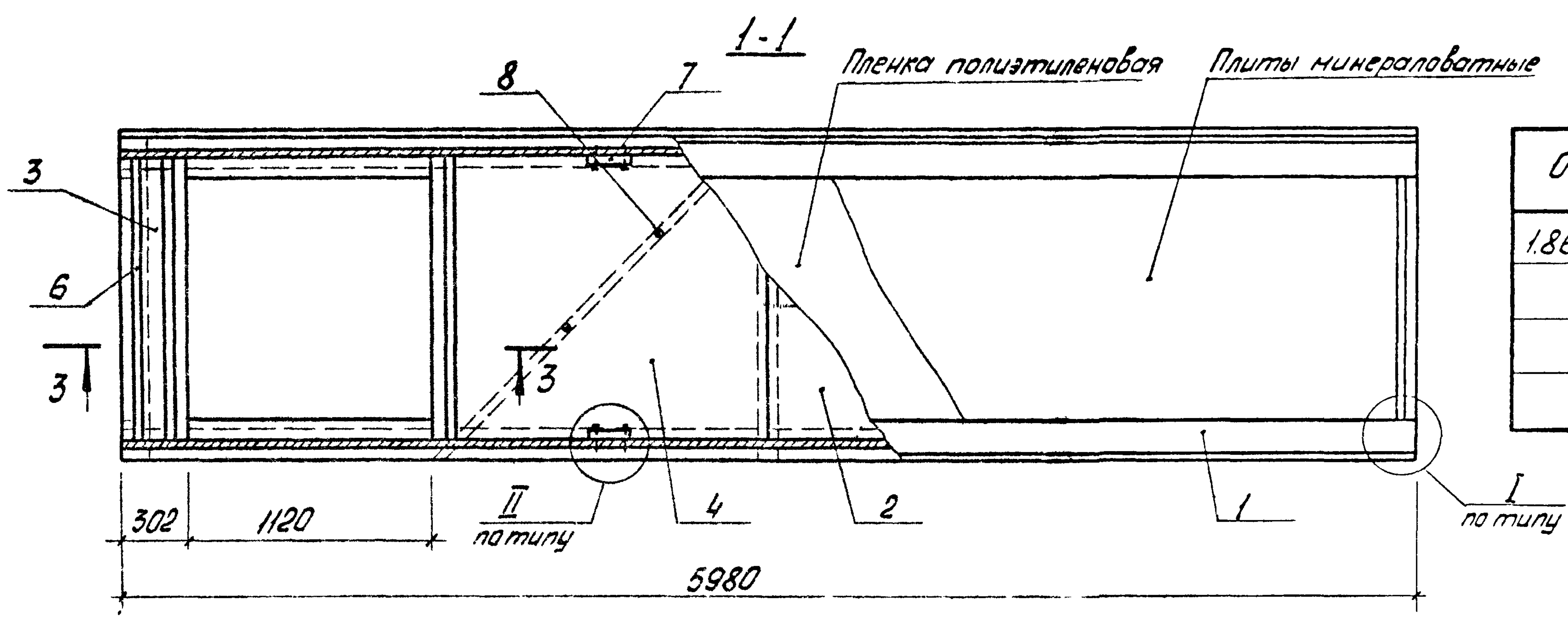
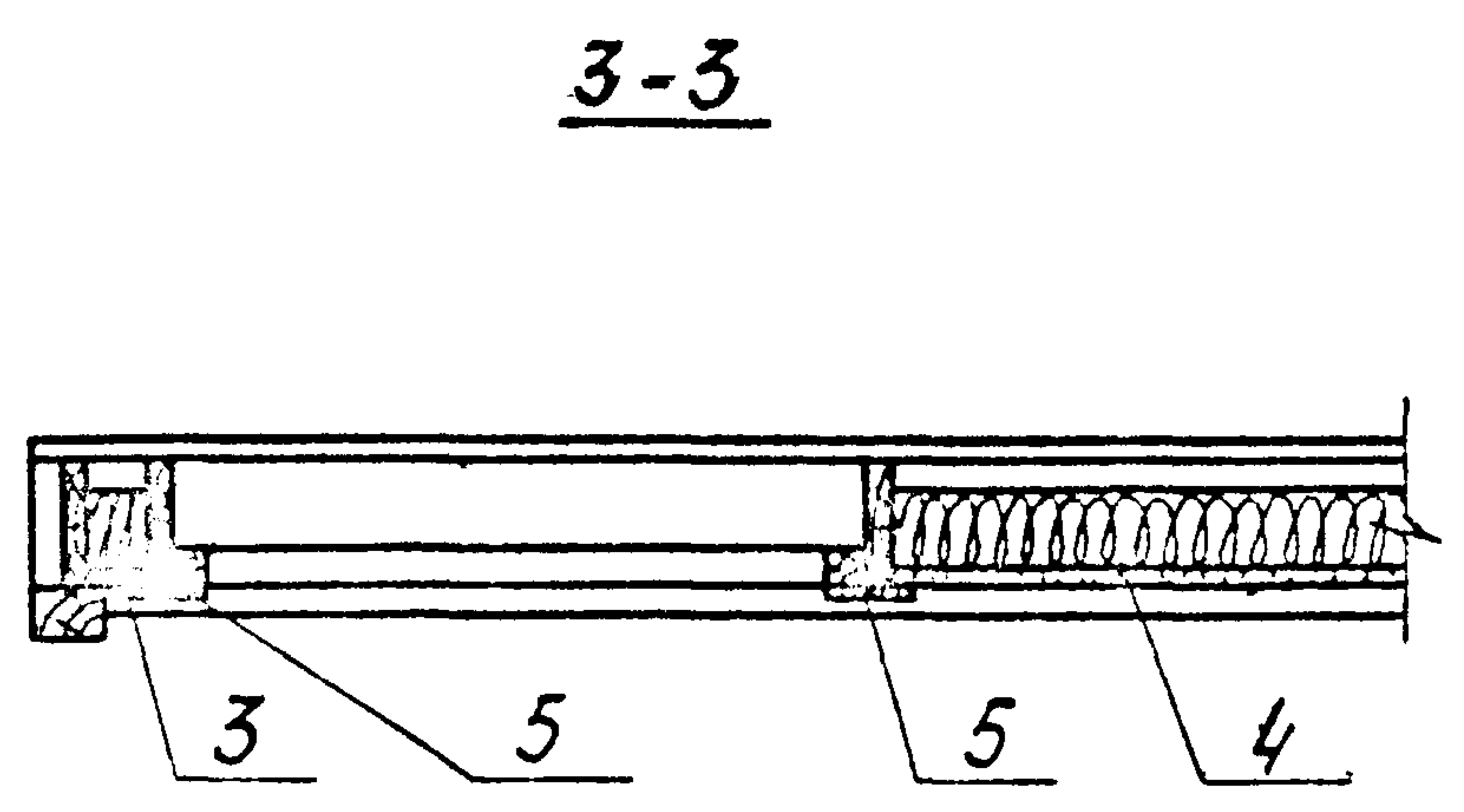
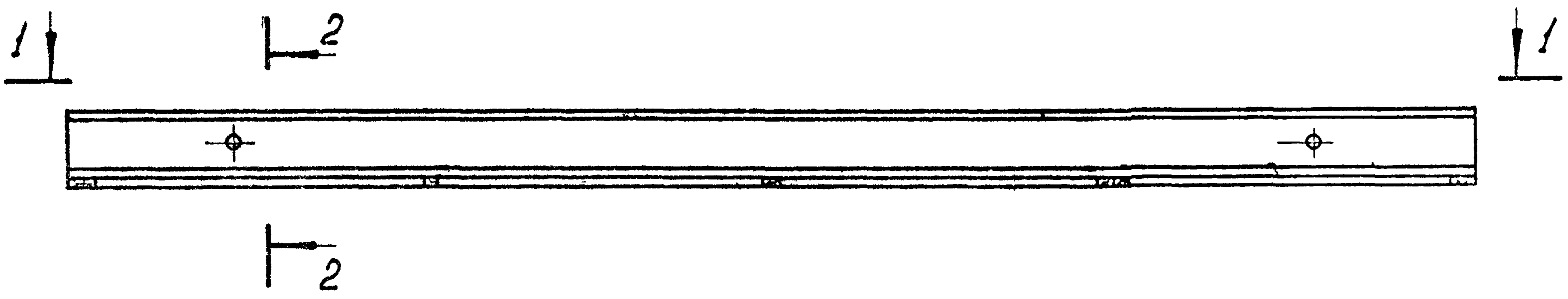
Плита покрытия ПДА
с отверстием 1100x1100

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИПсельстрой г.Апрелевка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4000						Примечание
					-	01	02				
Б4		6	1.865-7-1-1102	Ребра тарцевые 32x110; L=1290	2						0,0091 м ³
			-01	Ребра тарцевые 32x110; L=1285		2					0,0090 м ³
			-02	Ребра тарцевые 32x110; L=1275			2				0,0090 м ³
Б4		7	1.865-7-1-1003	Брус 32x32; L=200	6	6	6				0,0013 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>							
		8		Шурупы А4x40 09.2 ГОСТ 1145-70*	16	16	16				
		9		Шурупы А5x70 09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4				
		10		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12				
				<u>Материалы</u>							
				Лента полиэтиленов. ГОСТ 10354-73	8,9	8,9	8,9				м ²
				Литы минераловатн. ГОСТ 9573-72							м ³ по проекту

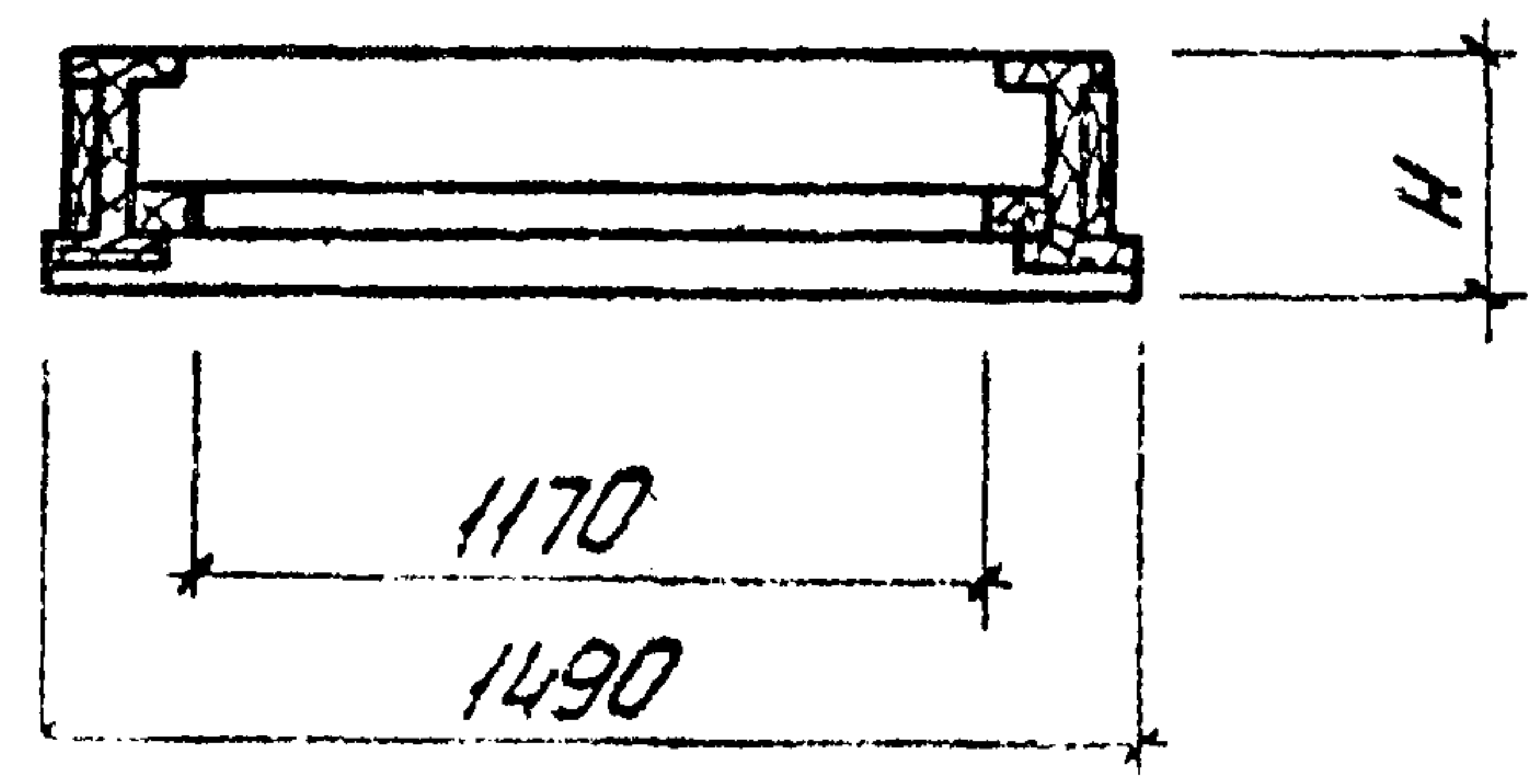
- Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
- Позиции 6, 7 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

1.865-7-1-4000



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-4000	ПДА-61-011	229	402
-01	ПДА-62-011	244	411
-02	ПДА-63-011	264	455

2-2



Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$ мм.

Расход древесины сматри в. номенклатуре Вып. Д.

ГНП	Гласонон.Н.	С.И.	1.865-7-1-4000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 1100x1100 Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масшт
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Ф.И.			Р	см. табл.	1:25
Гл. спец.	Седов В.В.	И.И.			Лист	Листов ?	
Рук. гр.	Устинов А.Н.	У.И.			Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Апрелевка		

Рядчат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x									
			1.865-7-1-4100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x									
			1.865-7-1-1100 СБ	Узел III	x	x	x									
			1.865-7-1-2100 СБ	Узел IV	x	x	x									
				<u>Сборочные единицы</u>												
12	1		1.865-7-1-1110	Ребра продольные Р1	2											
			-01	Ребра продольные Р2		2										
			-02	Ребра продольные Р3			2									
Условные обозначения:					AK13	AK14	AK15									

ГНП	Глассон С.К.	Исполнение
Нач. отд.	Бирко Е.С.	Исп.
Гласпец	Седоб В.В.	Исп.
Рук. зр.	Устинов А.И.	Исп.

1.865-7-1-4100

Каркас АК13 ÷ АК15

Стод	Лист	Листов
Р	1	4
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		

Рядчат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	1.865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
12	2		1.865-7-1-4110	Ребра каркаса Р43	2											
			-01	Ребра каркаса Р44		2										
			-02	Ребра каркаса Р45			2									
				<u>Детали</u>												
14	3		1.865-7-1-1113	Ребра поперечные Р4	1											
			-01	Ребра поперечные Р5		1										
			-02	Ребра поперечные Р6			1									
	4		-03	Ребра поперечные Р7	2											
			-04	Ребра поперечные Р8		2										
			-05	Ребра поперечные Р9			2									

1.865-7-1-4100

Лист
2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
11		5	1.865-7-1-114	Ребро поперечное Р10	2											
			-01	Ребро поперечное Р11		2										
			-02	Ребро поперечное Р12			2									
		6	-03	Ребро поперечное Р13	1											
			-04	Ребро поперечное Р14		1										
			-05	Ребро поперечное Р15			1									
Б4		7	1.865-7-1-116	Рейка черепная 8x8; L=5980	1	1	1									0,0003 м ³
Б4		8	1.865-7-1-4112	Брус 60x60; L=1120	2											0,008 м ³
			-01	Брус 60x58; L=1120		2										0,0076 м ³
			-02	Брус 60x53; L=1120			2									0,0068 м ³
11		9	1.865-7-1-112	-03 Стенка С4	2	2	2									

1.865-7-1-4100

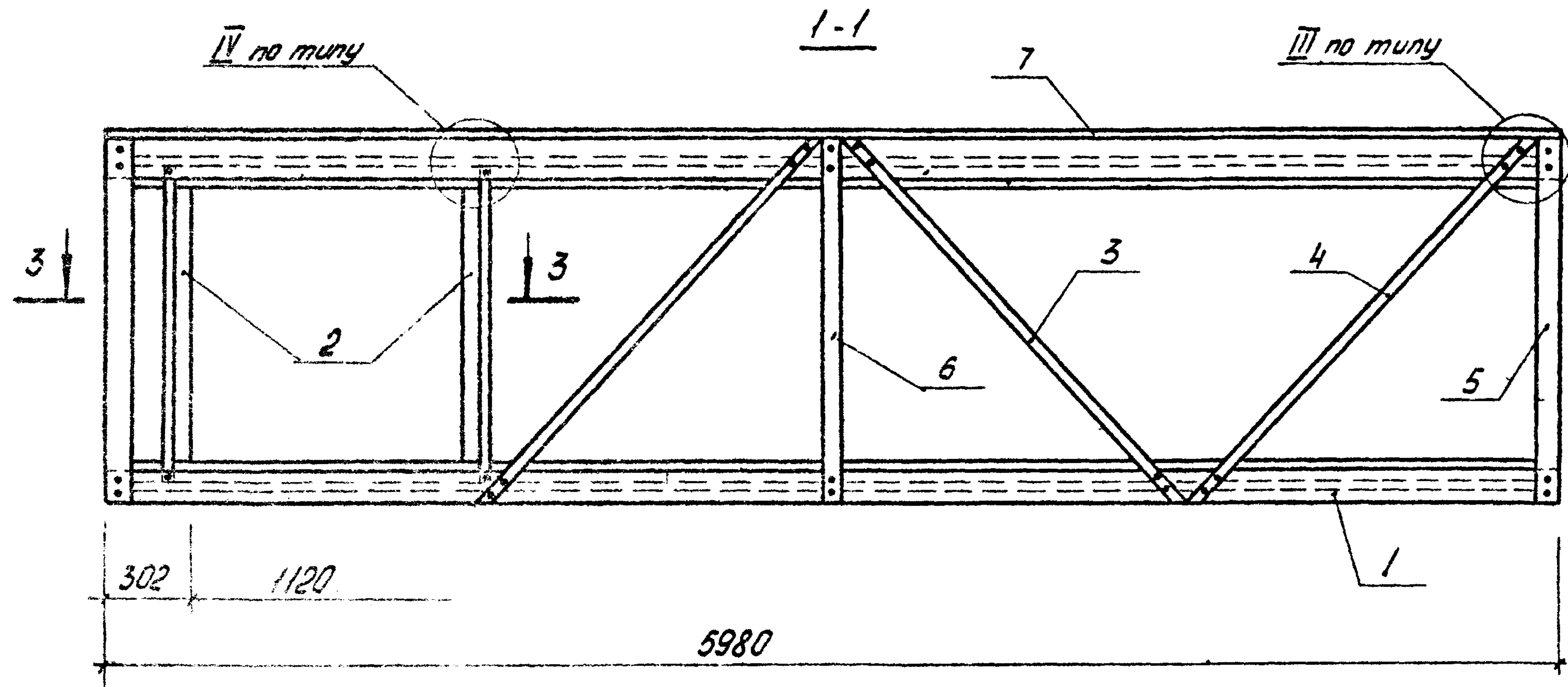
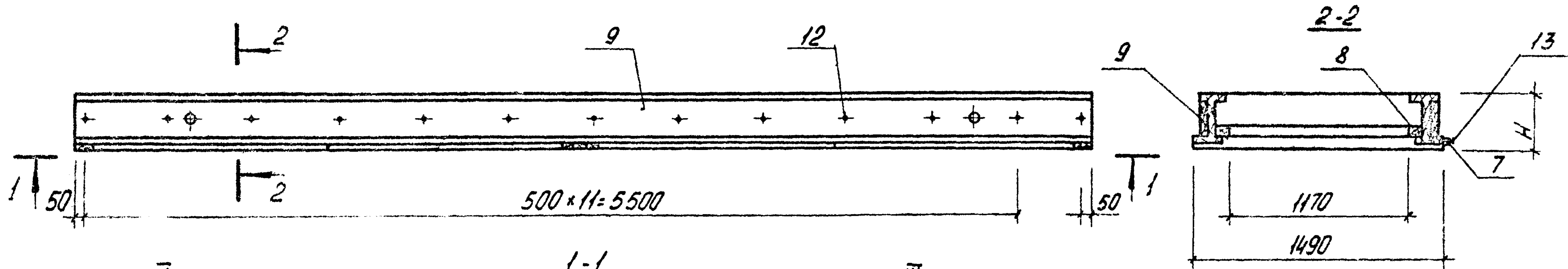
Лист
3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Стандартные изделия</u>												
		10		Шурупы А5x10092 ГОСТ 445-70*	36	36	36									
		11		Гвозди К4x100 ГОСТ 4028-63*	38	38	38									
		12		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	16	16	16									
		13		Гвозди П1,2x25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12									
				<u>Материалы</u>												
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8									

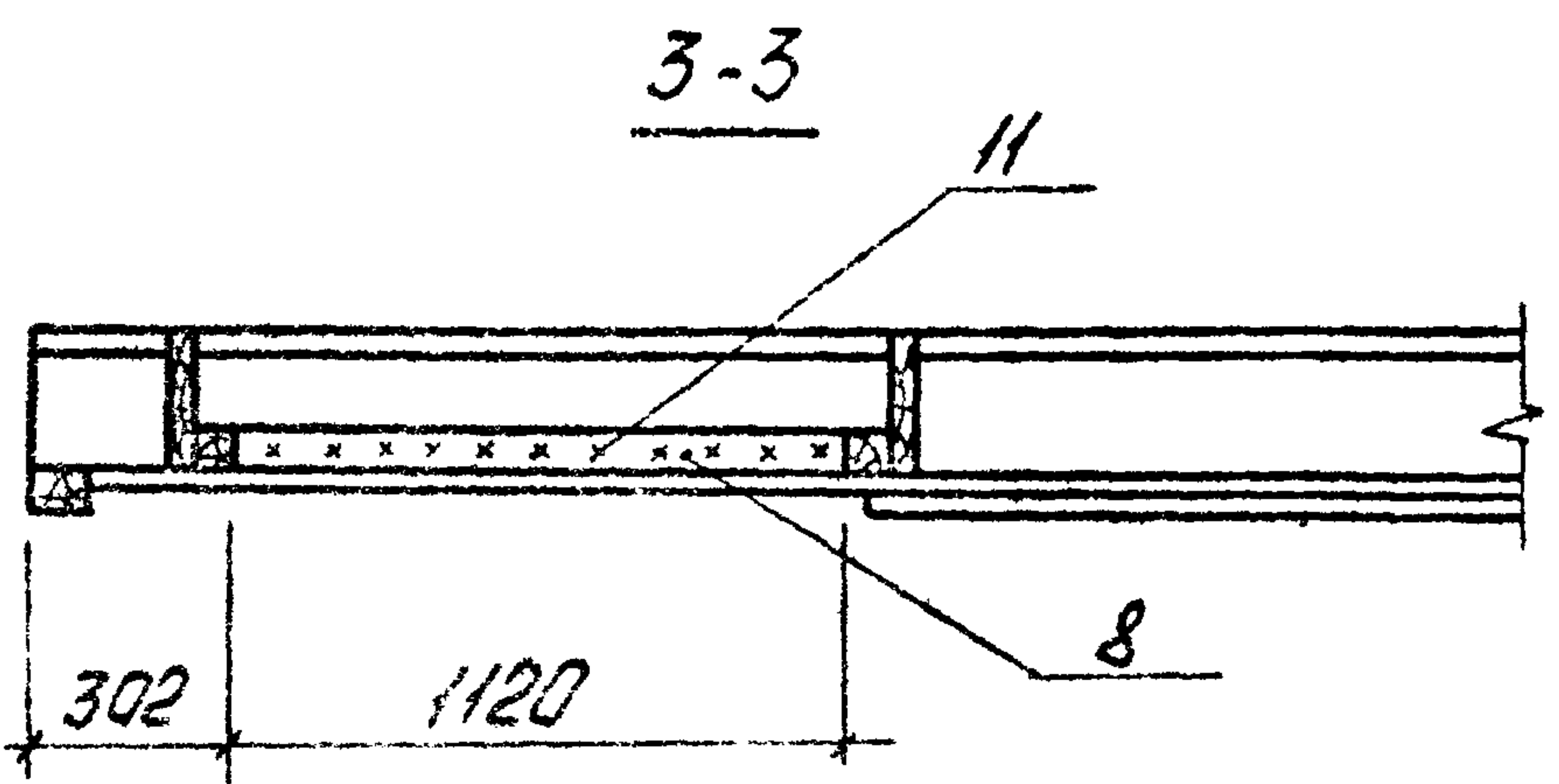
1. Позиции 7,8 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 7,8, соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 3Б.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-4100

Лист
4



Обозначение	Марка	Н-мм	Масса кг
1.865-7-1-4100	ПДА-61-011	229	198
-01	ПДА-62-011	244	211
-02	ПДА-63-011	264	252



Позиции 2 ÷ 8 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП	Глассан С.И.	С.И.	1.865-7-1-4100 СБ			
Нач. отд.	Вирко Е.С.	Б.С.				
Гл. спец.	Седов В.В.	В.В.				
Рук. зр.	Четинов А.И.	Ч.И.				
			Каркас ДК13 ÷ ДК15	Станд.	Масса	Масшт.
			Сборочный чертеж	Р	см. табл.	1:25
				Лист	Листов 1	
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Воронеж		

