

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.860.8-7

ПОКРЫТИЯ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПЛИТ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

17628-01

ЦЕНА 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул., 23

Сдано в печать 17/11 1982 г.  
Заказ № 8761 Тираж 500 экз.

СЕРИЯ 1.860.8-7

ПОКРЫТИЯ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПЛИТ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО

НАУЧНАЯ ЧАСТЬ

ДИРЕКТОР ИН-ТА

*Л. Н. Ануфриев*  
Л. Н. Ануфриев

ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
ИНСТИТУТА

*А. М. Чистяков*  
А. М. Чистяков

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

*Ю. А. Муравьев*  
Ю. А. Муравьев

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ЛЕГКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ

*В. Н. Насонов*  
В. Н. Насонов

ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ

ГЛ. ИНЖЕНЕР

*Е. М. Дедов*  
Е. М. Дедов

ЗАВ. ЛАБ.  
АСБ.-ЦЕМ.  
КОНСТРУКЦИЙ

*Л. Н. Пицкель*  
Л. Н. Пицкель

ГЛ. КОНСТРУКТОР

*Ф. М. Козинский*  
Ф. М. Козинский

СТ. НАУЧНЫЙ  
СОТРУДНИК

*Ю. Ц. Гохберг*  
Ю. Ц. Гохберг

ГЛ. ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

*А. И. Азаров*  
А. И. Азаров

УТВЕРЖДЕНЫ ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ  
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР.  
ПРОТОКОЛ № 38 ОТ 29 МАЯ 1981 Г.

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	4-12
1.860.8-7.1 010	Номенклатура плит	13-15
1.860.8-7.1 011	Плита ПЗ00.50	16
1.860.8-7.1 020	Схема расположения прогонов связей и консолей покрытия при пролете 18м	17-19
1.860.8-7.1 030	Схема расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 21м	20-22
1.860.8-7.1 040	Схема расположения плит покрытия при пролете 18м	23,24
1.860.8-7.1 050	Схема расположения плит покрытия при пролете 21м	25-26
1.860.8-7.1 060	Узел 1. Крепление консоли и связи к прогону	27
1.860.8-7.1 070	Узел 2. Крепление консоли к надколоннику	28
1.860.8-7.1 080	Узел 3. Крепление связи карниза к прогону	29
1.860.8-7.1 090	Узел 4. Крепление плит	30
1.860.8-7.1 100	Узел 5. Крепление плит в карнизе	31
1.860.8-7.1 110	Узел 6. Крепление плит к консоли	32-34
1.860.8-7.1 120	Узел 7. Крепление плит к консоли у температурного шва	35-37
1.860.8-7.1 130	Узел 8. Крепление плит на стыке прогонов	38
1.860.8-7.1 140	Узел 9. Крепление плит в температурном шве	39-40
1.860.8-7.1 150	Узел 10. Крепление вентиля 200x200 к прогонам	41

Обозначение	Наименование	Стр.
1.860.8-7.1 160	Узел 11. Крепление вентшахты 600×600 к прогонам	42, 43
1.860.8-7.1 170	Узел 12. Крепление плит в коньке	44
1.860.8-7.1 180	Узел 13. Устройство температурного шва	45, 46
1.860.8-7.1 190	Узел 14. Заделка поперечного шва между плитами и вентшахтами 200×200 и 600×600	47, 48
1.860.8-7.1 200	Узел 15. Заделка продольного шва между плитами и вентшахтой 200×200	49, 50
1.860.8-7.1 210	Узел 16. Заделка продольного шва между плитами и вентшахтой 600×600	51, 52
1.860.8-7.1 220	Узел 17. Заделка продольного шва между плитами	53, 54
1.860.8-7.1 230	Узел 18. Заделка поперечного шва между плитами Узел 19. Заделка конькового шва	55
1.860.8-7.1 240	Узел 20. Парапет тарцовой стены	56, 57
1.860.8-7.1 250	Узел 21. Заделка карниза	58, 59
1.860.8-7.1 260	Узел 22. Заделка карниза у консоли	60-62



## 1. Общие указания

1.1. Серия 1.860.8-7 состоит из следующих выпусков;  
Выпуск 1 - Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов;

Выпуск 2 - Изделия соединительные. Рабочие чертежи.

1.2. Настоящий выпуск содержит:

- схемы расположения прогонов, связей и консолей покрытия;

- схемы расположения асбестоцементных экструзионных плит;

- рабочие чертежи монтажных и архитектурно-строительных узлов покрытия.

1.3. Покрытия предназначены для одноэтажных однопролетных сельскохозяйственных зданий, возводимых:

- в I - IV районах по весу снегового покрова;

- в I - IV районах по скоростному напору ветра;

- в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ .

## 2. Указания по применению

2.1. Покрытия разработаны применительно к следующим схемам и характеристикам зданий:

- пролеты 18 и 21 м;

- шаг несущих конструкций 6 м;

- здания отапливаемые с влажностью внутреннего воздуха не более 75%;

- здания с рулонной кровлей при уклоне 1,5%.

			1.860.8-7.1 000 ПЗ		
			Пояснительная записка		
			Станд	Лист	Листов
			Р	1	9
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Минсельстройцентр ЦНИИЭПсельстрой		
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Рук. гр.	Ратушный	<i>Ратушный</i>			



22 Покрытия разработаны для зданий, решаемых в конструкциях, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Номер серии	Номер выпуска
1	Стальные конструкции покрытий сельскохозяйственных зданий	1.860-5	2
2	Унифицированные узлы и детали сельскохозяйственных зданий и сооружений Вытяжные вентиляционные шахты с ручным открыванием клапанов	2.800-2	9

Примечания к таблице 1:

1. При применении металлических конструкций в помещениях с влажностью 60-75% защиту ферм, прогонов, связей и консолей от коррозии назначать в соответствии с требованиями глав СНиП II-28-73\* „Защита строительных конструкций от коррозии“ и СНиП III-23-76 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ.“

2. Для защиты ферм, прогонов, связей и консолей от коррозии рекомендуются следующие виды покрытий:

а) при неагрессивных условиях эксплуатации - отапливаемые здания с влажностью не более 75% и газами группы А и неотапливаемые здания в сухой зоне - производить декоративную окраску масляными красками (ГОСТ 695-77, ГОСТ 8292-75), пентафталевыми эмалями ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*), ПФ-133 (ГОСТ 926-63\*) в два слоя без грунтовки или по грунтовкам ГФ-021 (ТУ 6-10-1642-77), ГФ-0119 (ТУ 6-10-1399-77) на основе железного сурика (ГОСТ 8135-74).  
Общая толщина покрытия должна составлять 40-55 мкм;

б) при слабоагрессивных условиях эксплуатации - отапливаемые здания с газами группы Б и влажностью не более 75% (животноводческие и птицеводческие

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

2



здания) и неотапливаемые здания (склады, кроме складов минудобрений) - наносить в два слоя эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*), ХВ-124 (ГОСТ 10144-74\*), ХС-119 (ГОСТ 21824-76) по грунтовкам ГФ-021, ГФ-0119 (общая толщина покрытия 60 мкм), а также двухслойные покрытия на основе фосфатных материалов АФП толщиной 80-100 мкм или органосиликатные типа ОС-12-01 (ТУ 84-725-78) толщиной 150 мкм. Подготовка поверхностей для таких условий эксплуатации должна состоять в обязательном удалении рыхлой ржавчины, отслаивающейся окислы, а также обезжиривании поверхности.

2.3. Плиты не рассчитаны на восприятие горизонтальных усилий и не могут служить элементами жесткости и связями в покрытии.

2.4. Не допускается применять плиты на участках покрытий, на которые может сбрасываться снег и падать наледь.

2.5. Плиты марки П (смотри номенклатуру) нарезать из трехметровых плит по ТУ 21-24-82-80. При конкретном проектировании предусмотреть раскрой плит с минимальными остатками.

2.6. Толщина плит должна выбираться по таблице 2 в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха в районе строительства и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений. При этом фактические значения средних температур наружного воздуха наиболее холодных суток в районе строительства (СНиП II-A.6-72 „Строительная климатология и геофизика“) должны быть не ниже значений температур, указанных в таблице 2.

2.7. Плиты должны поставляться на строительную площадку с утеплителем в пустотах. В качестве утеплителя для заполнения пустот приняты полужесткие минераловатные плиты (ГОСТ 9573-72\*) с плотностью в сухом состоянии 100-125 кг/м<sup>3</sup> и расчетным коэффициентом теплопроводности  $\lambda = 0,06$  ккал/(м.ч.°С) (в соответствии с главой СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“, приложение 3).

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

3



Таблица 2

Коэффициент теплоотдачи внутренней поверхности $\alpha_{в}$ в ккал/м <sup>2</sup> ч°С	Толщина плиты $\delta$ в мм	Приведенное сопротивление передаче теплоты $M_{2,4}$ в м <sup>2</sup> ч°С/ккал	Относительная влажность воздуха в помещении $\varphi$ , %																				$d_{g \cdot R_{0 \cdot min}}$
			60					65					70					75					
			Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}$ , °С																				
			0:8	12	16	20	24	0:8	12	16	20	24	0:8	12	16	20	24	0:8	12	16	20	24	
Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н}$ , °С																							
Стык открытый ( $b = 32$ мм) с заделкой герметиком и минватой ( $\lambda = 0,06$ ккал/м.ч. °С)																							
120	1,29			-40	-39	-37	-35	-36	-33	-30	-28	-26	-28	-26	-23	-20	-17	-21	-18	-15	-12	-9	7,11
140	1,43				-40	-40	-40	-40	-38	-36	-34	-31	-33	-30	-27	-25	-22	-25	-22	-19	-16	-13	7,94
160	1,61								-40	-40	-40	-38	-38	-35	-33	-30	-28	-29	-26	-23	-21	-18	8,92
180	1,81											-40	-40	-40	-38	-36	-33	-33	-30	-28	-26	-23	9,94
Стык открытый ( $b = 32$ мм) с заделкой ПСБ ( $\lambda = 0,04$ ккал/м.ч. °С)																							
120	1,30				-40	-39	-36	-37	-34	-32	-29	-27	-29	-27	-24	-21	-18	-22	-19	-16	-13	-10	7,30
140	1,44					-40	-40	-40	-40	-37	-35	-33	-34	-31	-29	-26	-23	-25	-23	-20	-17	-14	8,15
160	1,62									-40	-40	-40	-39	-36	-34	-31	-29	-30	-27	-25	-22	-20	9,17
180	1,82												-40	-40	-40	-37	-35	-34	-32	-29	-27	-24	10,24

7628-01  
7,5  
8

## Примечания к таблице 2:

1. Предельные значения расчетных зимних температур наружного воздуха, указанные в таблице, определены из условий невыпадения конденсата на внутренних поверхностях плит покрытия в местах расположения теплопроводных включений (стыков и сквозных асбестоцементных ребер) по результатам расчетов температурных полей, выполненных ЦНИИЭПсельстроем.

2. Величины приведенного сопротивления теплопередаче даны для подсчета теплопотерь и учитывают сопротивление теплоотдаче внутренней поверхности плит покрытия  $R_{в} = 0,133 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$  и сопротивление теплоотдаче наружной поверхности покрытия  $R_{н} = 0,05 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$ .

3. При проектировании объектов для строительства в районах со среднемесячной температурой наружного воздуха за июль месяц  $21^{\circ}\text{C}$  и выше необходима проверка теплоустойчивости плит покрытия в соответствии с требованиями раздела 3 главы СНиП-3-79 „Строительная теплотехника“.

2.8. В заводских условиях поверхность плит, обращенная во внутрь здания, должна покрываться слоем пароизоляции, тип которой подбирается по таблице 3 в зависимости от расчетных параметров наружного воздуха (средняя температура наиболее холодных суток) и внутреннего воздуха помещений.

Материалы слоев пароизоляции принимаются в зависимости от типа последней по таблице 4.

Поверхность плит, обращенная во внешнюю сторону здания, должна быть огрунтована битумно-этинолевым составом в соотношении 1:10; при согласовании с заводом-изготовителем плиты могут поставляться с наклеенным слоем рулонного материала.



Таблица 3

Расчетная температура наиболее холодных суток, °C	Относительная влажность воздуха в помещении $\varphi$ , %																			
	60					65					70					75				
	Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}$ , °C																			
	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24
	Типы пароизоляции																			
-20	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П2	П3	П3	П4
-30	П2	П2	П3	П4	П5	П2	П2	П3	П4	П5	П2	П2	П3	П5	П5	П2	П3	П4	П5	П5
-40	П3	П3	П5	П5	П5	П3	П4	П5	П5	П5	П3	П4	П5	П5	П5	П4	П5	П5	П5	П5

Примечания к таблице 3:

1. Для промежуточных значений расчетных температур воздуха, указанных в таблице 3, тип пароизоляции подбирается по ближайшей более низкой расчетной температуре наиболее холодных суток и по ближайшей более высокой расчетной температуре воздуха в помещении, указанных в табл. 3.
2. Допускается замена типов пароизоляции определенных по таблице 3, на пароизоляционный слой с более высоким сопротивлением паропрооницанию.
3. Таблица 3 составлена по результатам проведенных ЦНИИЭПсельстроем расчетов требуемых сопротивлений паропрооницанию экструзионных асбестоцементных плит в соответствии с разделом 6 главы СНиП-3-79 „Строительная теплотехника“ при осредненных климатологических характеристиках

для трех климатических районов с расчетными температурами наиболее холодных суток -20, -30 и -40 °C

Расчеты проводились из условия недопустимости накопления влаги в ограждающей конструкции за заданный период эксплуатации и из условия ограничения накопления влаги в наружном асбестоцементном слое (приращение влажности не более 7% по массе) за период с отрицательными среднемесячными температурами наружного воздуха

7628-01 10



Таблица 4

Типы пароизоляции	Сопротивление паропроницанию слоев пароизоляции м <sup>2</sup> ·ч·°С Па/г	Материалы слоев пароизоляции		
		Грунтовочные слои	Покрывные слои	Количество слоев (толщина, мм)
П1	5	Масляная краска для внутренних работ	Масляная краска для внутренних работ	1+1 (100)
П2	10	Нефтеполимерная краска (разбавленная уайтспиритом) Лаки ПФ-170, ПФ-171	Нефтеполимерная краска Эмали ПФ-115, ПФ-133	1+1 (75) 1+2 (75)
П3	20	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+3 (150)
П4	30	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+4 (200)
П5	75	Дублированная полиэтиленовая пленка		1 (200)

## Примечания к таблице 4:

Лакокрасочные материалы должны соответствовать следующим стандартам или ТУ:

Нефтеполимерная краска - ТУ 21 РСФСР 549-77;

Лаки ПФ-170, ПФ-171 - ГОСТ 15907-70;

Эмаль ПФ-115 - ГОСТ 6465-76\*;

Эмаль ПФ-133 - ГОСТ 926-63\*;

Лак ХС-724 - ГОСТ 23494-79;

Эмаль ХС-710 - ГОСТ 9355-60;

Эмаль ХС-759 - ГОСТ 23494-79;

Масляные краски для внутренних работ -  
- ГОСТ 695-77; ГОСТ 10503-77\*

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

7



2.9. На основании „Заключения по результатам огневых испытаний“ ВНИИПО, 1978 год, покрытия из асбестоцементных экструзионных панелей толщиной 120мм с минераловатным утеплителем относятся к группе несгораемых конструкций с пределом огнестойкости при нормативной нагрузке 100 кгс/м<sup>2</sup> и менее (без учета собственного веса плит) - 0,25 часа.

2.10. Длина опирания плит на несущие конструкции - не менее 40мм.

2.11. Узлы примыкания, крепления и заделку швов выполнять в соответствии с монтажными и архитектурными узлами, разработанными в настоящем альбоме. Узлы даны для плит толщиной 120мм. Для плит толщиной 140, 160 и 180мм узлы выполняются аналогично.

2.12. Уплотняющие, герметизирующие и клеящие материалы приняты на основании требований „Временных рекомендаций по уплотнению и герметизации стыков асбестоцементных экструзионных панелей“, ЦНИИПромзданий Госстроя СССР, ВНИИстройполимер НПО „Полимерстройматериалы“, Мособлоргтехстрой Главмособлстроя, 1980 год, г. Москва.

Для утепления швов приняты полужесткие минераловатные плиты по ГОСТ 9573-72\*. Возможна замена минераловатных плит на пенопласт ПСБ по ГОСТ 15588-70\*.

2.13. Подбор сечения прогонов марок ПП производится по серии 1.860-5 в 2 в зависимости от расчетной нагрузки на 1м прогона.

2.14. Изделия соединительные, стальные карнизные консоли, связи, прогоны покрытия для установки вентиляционных шахт представлены в выпуске 2 данной серии.

2.15. Конструкция покрытия включает:

а) защитный слой из гравия (ГОСТ 8268-74\*) фракцией 5-10мм светлых тонов толщиной 40мм;

б) основной водоизоляционный ковер - из 4-х слоев рубероида марки РМ-350 ГОСТ 10923-76 на битумной мастике ГОСТ 2889-80;

б) дополнительные слои - из тех же материалов, что и основной водоизоляционный ковер;

г) утепленные асбестоцементные экструзионные плиты;

д) пароизоляция.

Отделочный внутренний слой может считаться составной частью пароизоляционного слоя, если он обеспечивает требуемые пароизолирующие свойства и может периодически восстанавливаться, например, в период восстановления антикоррозионной окраски стальных ферм и прогонов.

2.16. Монтаж плит следует выполнять в соответствии с рабочими чертежами здания и проектом производства работ с соблюдением требований главы СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“, главы СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“ и „Временной инструкции по монтажу конструкций из асбестоцементных экструзионных панелей“, ЦНИИОМТП, 1980 год, г. Москва.

2.17. На схемах расположения несущих конструкций и плит покрытия в маркировке узлов в ссылках на листы, условно опущены номер серии и выпуска.

### 3. Маркировка

3.1. Расшифровка маркировки изделий:

ПАЭ-Кр3х0,6х0,12

ПАЭ-Кр - плита асбестоцементная экструзионная кровельная;

3 - номинальная длина плиты в м;

0,6 - номинальная ширина плиты в м;

0,12 - толщина плиты в м.

П.230.60.18

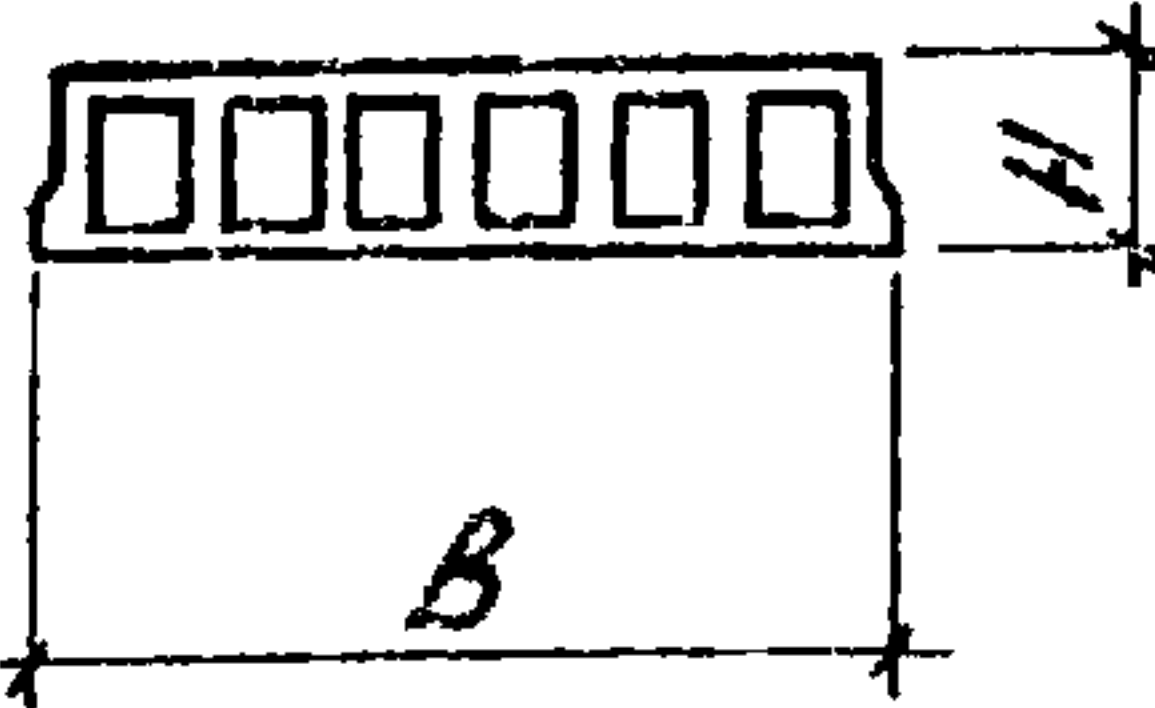
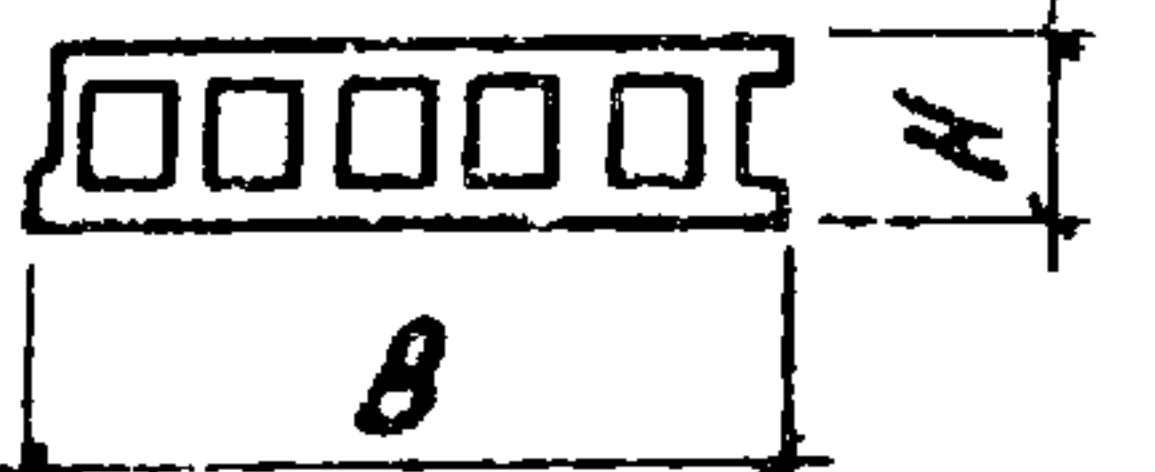
П - плита покрытия;

230 - номинальная длина плиты в см;

60 - номинальная ширина плиты в см;

18 - толщина плиты в см.

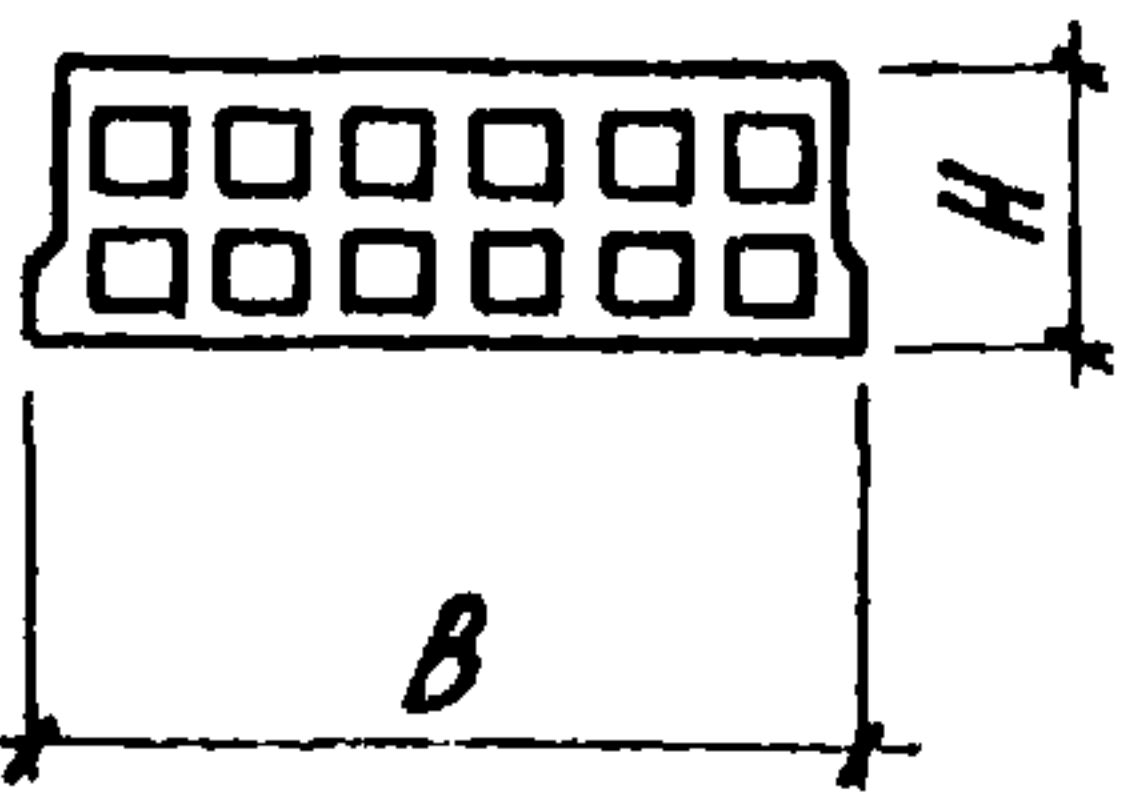


Эскиз	Обозначение	Марка плиты	Норматив- ная снего- вая нагруз- ка, кг/м <sup>2</sup>	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	Приме- чание
				L	B	H	Асбесто- цемент, м <sup>3</sup>	Утеплитель, м <sup>3</sup>		
	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-КрЗ-0,6-0,12	150	2950	595	120	0,057	0,147	121	См. примечания п. 1
		ПАЭ-КрЗ-0,3-0,12		2950	300	120	0,031	0,068	64	
		П.230.60.12		2310	595	120	0,045	0,115	95	
		П.185.60.12		1830	595	120	0,035	0,091	74	
		П.25.60.12		240	595	120	0,005	0,012	10	
		П.15.60.12		160	595	120	0,003	0,008	6	
		П.185.30.12		1830	300	120	0,019	0,042	39	
		П.25.30.12		240	300	120	0,003	0,006	6	
	1.860.8-7.1 041	П.300.50.12		2950	500	120	0,048	0,122	102	

17628-01 14

			1.860.8-7.1 010		
Исх. отд.	Бирко		Номенклатура плит		
И. контр.	Азаров				
Гл. спец.	Азаров				
рук. гр.	Ротчицкий				
ст. инж.	Шустикова				
			Станд.	Лист	Листов
			Р	1	3
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

17628-01 15



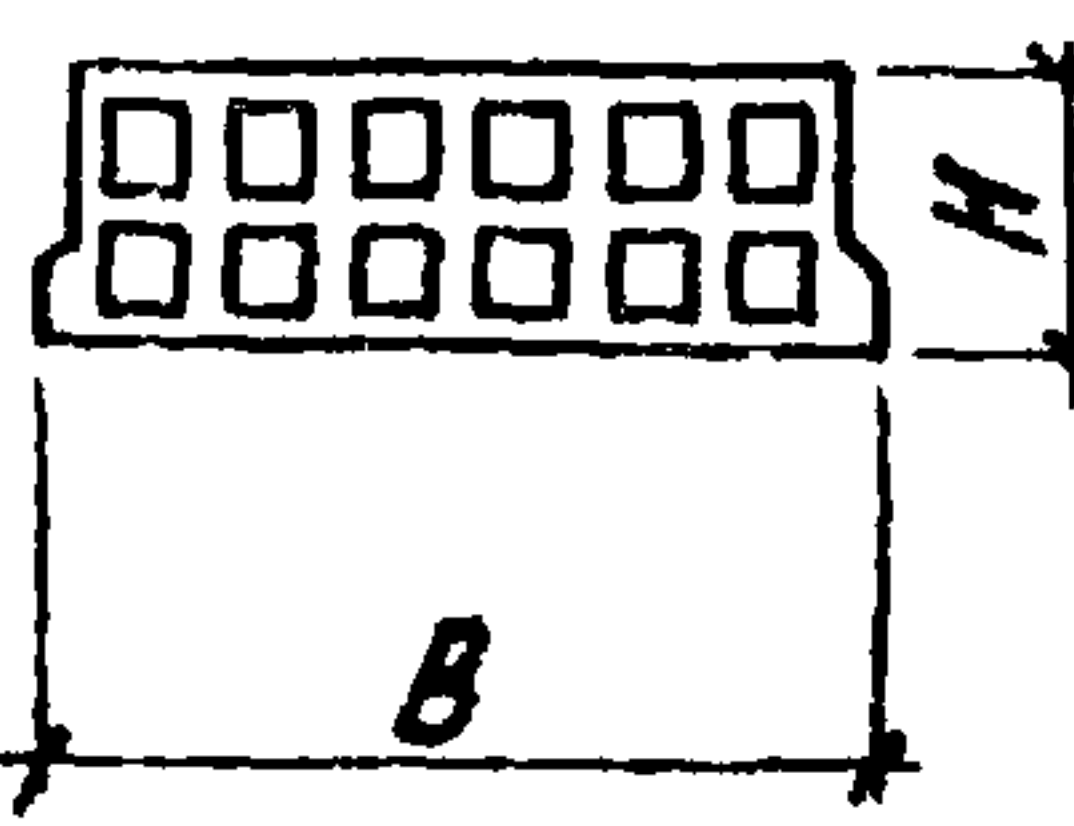
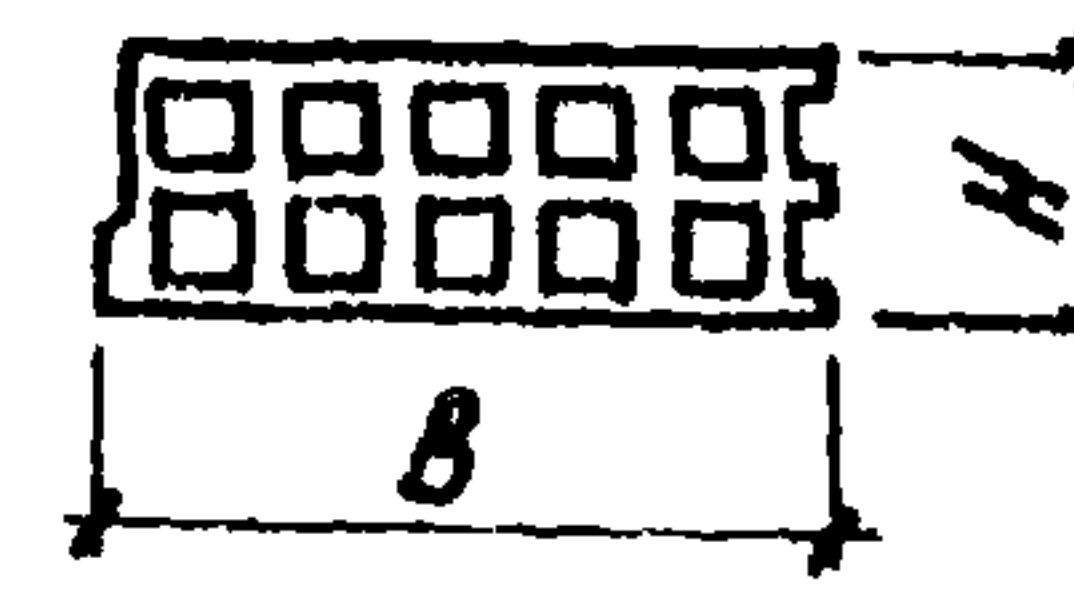
Эскиз	Обозначение	Марка плиты	Норматив- ная снего- вая нагрузка, кг/м <sup>2</sup>	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	Приме- чание
				L	B	H	Асбесто- цемент, м <sup>2</sup>	Утеплу- тель, м <sup>3</sup>		
	ТУ 21-24-82-80	ПАЗ-КрЗ-06-014	150	2950	595	140	0,076	0,161	157	См. примечания п. 1
		ПАЗ-КрЗ-03-014		2950	300	140	0,040	0,075	81	
		п. 230.60.14		2310	595	140	0,059	0,126	122	
		п. 185.60.14		1830	595	140	0,047	0,100	97	
		п. 25.60.14		240	595	140	0,006	0,013	12	
		п. 15.60.14		160	595	140	0,004	0,009	8	
		п. 185.30.14		1830	300	140	0,025	0,047	51	
		п. 25.30.14		240	300	140	0,003	0,006	6	
		ПАЗ-КрЗ-06-016		2950	595	160	0,080	0,191	168	См. примечания п. 1
		ПАЗ-КрЗ-03-016		2950	300	160	0,042	0,089	87	
		п. 230.60.16		2310	595	160	0,063	0,149	132	
		п. 185.60.16		1830	595	160	0,050	0,118	105	
		п. 25.60.16		240	595	160	0,007	0,016	15	
		п. 15.60.16		160	595	160	0,004	0,010	8	
		п. 185.30.16		1830	300	160	0,026	0,055	54	
		п. 25.30.16		240	300	160	0,003	0,007	6	

1.860.8-7.1 010

Лист

2



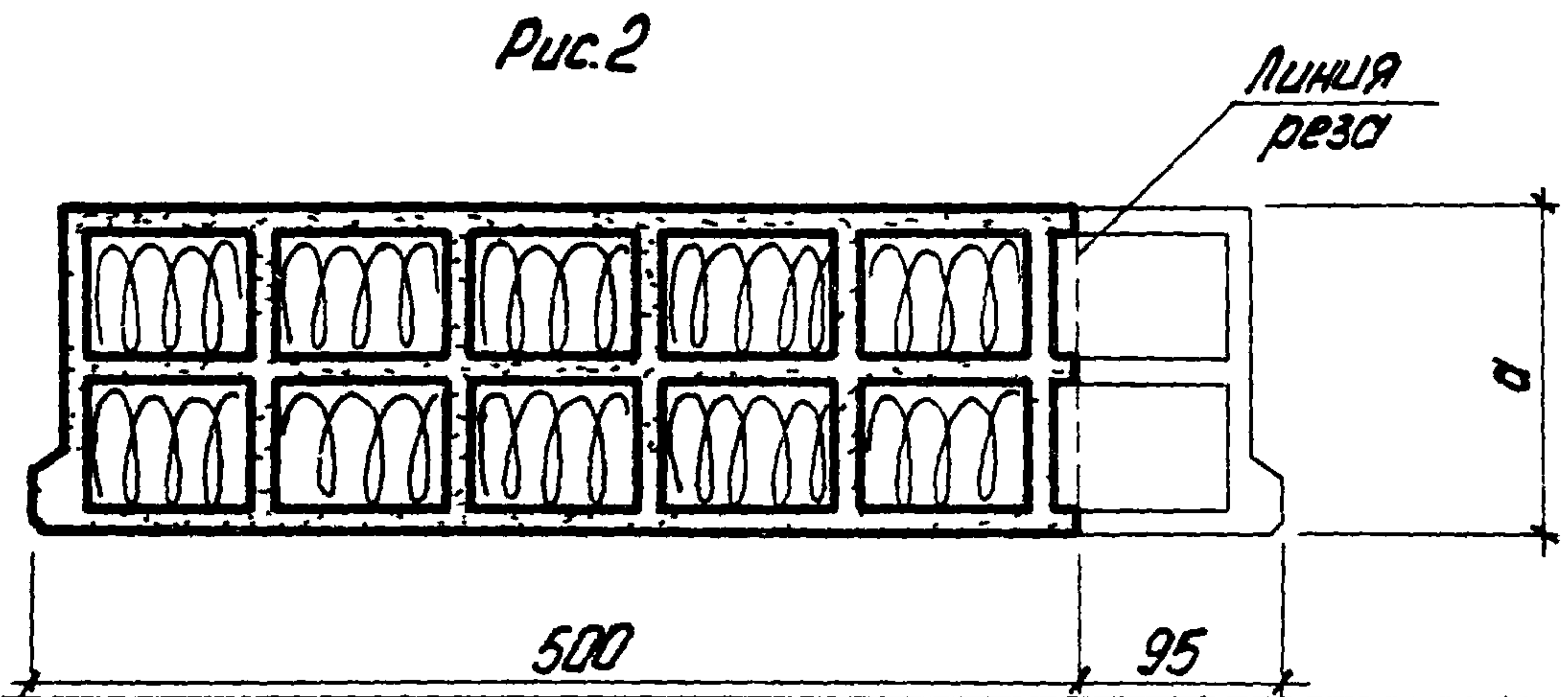
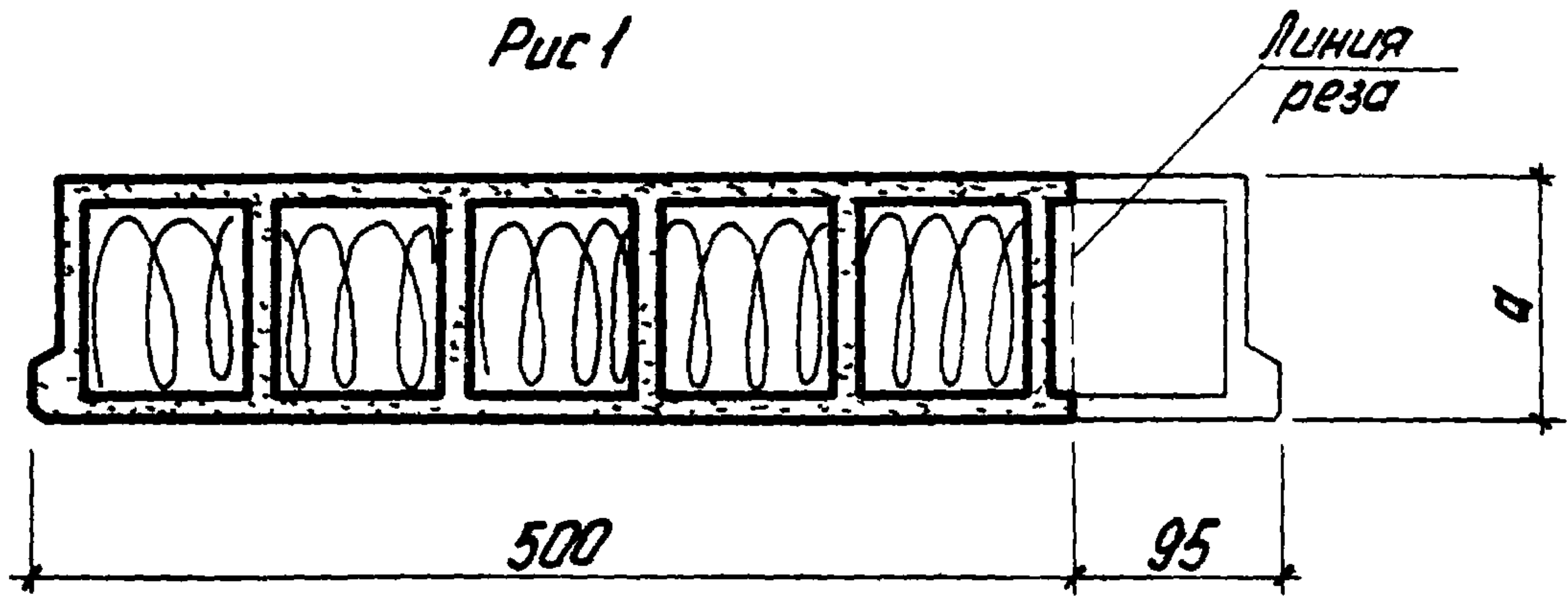
Эскиз	Обозначение	Марка плиты	Нормативная нагрузка на кв. м, кгс/м <sup>2</sup>	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	Примечание
				L	B	H	Асбестоцемент, м <sup>3</sup>	Утеплитель, м <sup>3</sup>		
	ТЧ 21-24-82-80	ПАЗ-КрЗ-06-0,18	150	2950	595	180	0,084	0,22	179	См. приложения п. 1
		ПАЗ-КрЗ-03-0,18		2950	300	180	0,045	0,103	94	
		П. 230.60.18		2310	595	180	0,066	0,172	140	
		П. 185.60.18		1830	595	180	0,052	0,136	110	
		П. 25.60.18		240	595	180	0,007	0,018	15	
		П. 15.60.18		160	595	180	0,005	0,012	10	
		П. 185.30.18		1830	300	180	0,028	0,064	58	
		П. 25.30.18		240	300	180	0,004	0,008	8	
	1.860.8-7.1 011 - 01	П. 300.50.14	150	2950	500	140	0,064	0,134	132	
	- 02	П. 300.50.16		2950	500	160	0,068	0,159	142	
	- 03	П. 300.50.18		2950	500	180	0,071	0,183	151	

- Плиты марок „П“ изготавливать путем резки 3-х метровых плит по ТЧ 21-24-82-80.
- Плиты длиной 160 и 240 мм, укладываемые в местах пропуска вентиля, могут быть заменены заделкой „по месту“.

- Расход материалов и масса даны для плит с толщиной стенок 10 мм при плотности асбестоцемента 1650 кг/м<sup>3</sup> и влажности 8%; плотности утеплителя 125 кг/м<sup>3</sup> и влажности 5%.

1.830.8-7.1 010

17628-01  
16



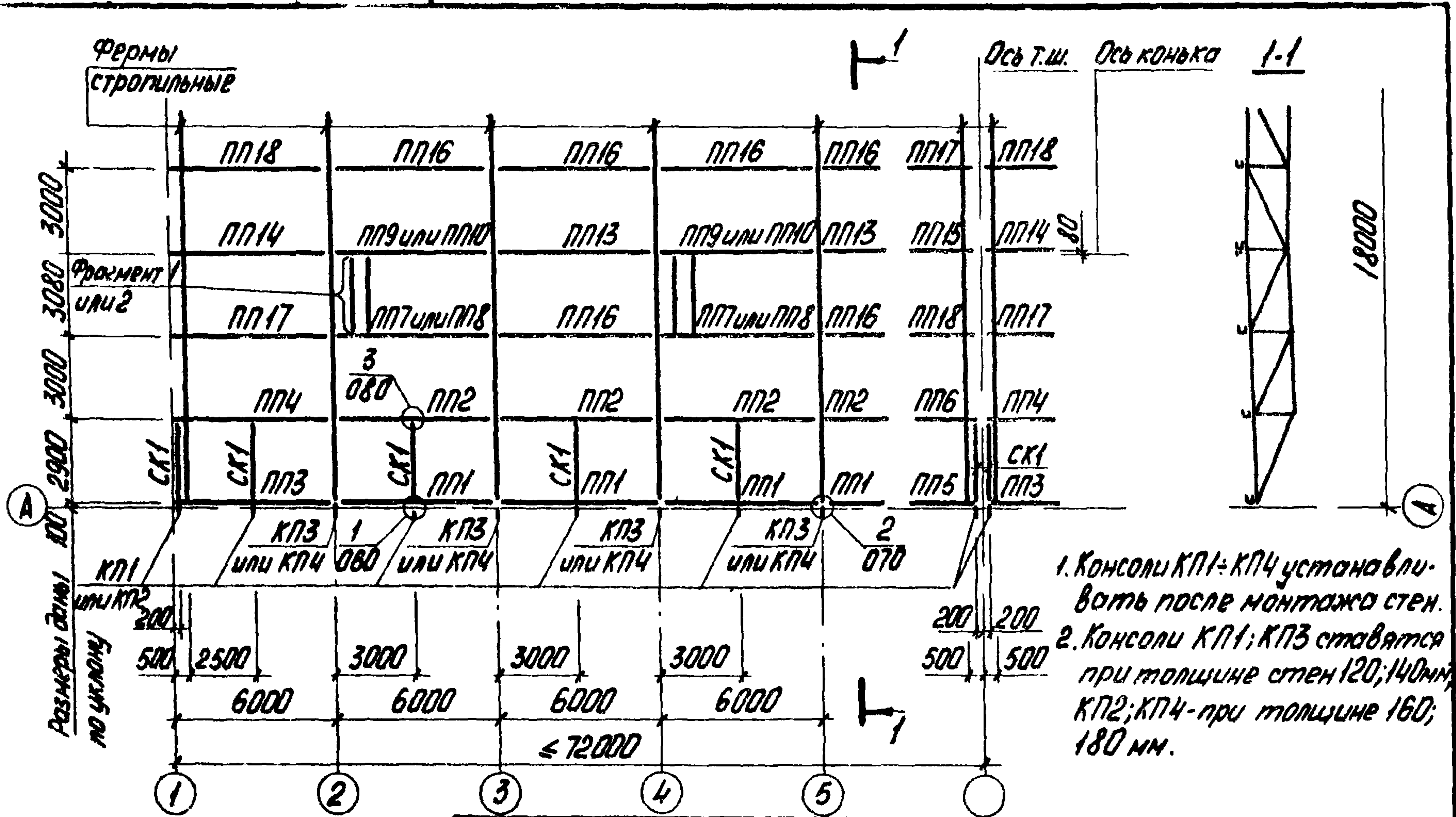
Обозначение	Марка	Рис.	a, мм	Масса, кг
1.860.8-7.1 011	П.300.50.12	1	120	102
-01	П.300.50.14	2	140	132
-02	П.300.50.16		160	142
-03	П.300.50.18		180	151

Плиты марок П.300.50 изготавливать согласно чертежу из плит марок ПАЭ-Кр3×0,6 по ТУ 21-24-82-80.

1.860.8-7.1 011			
Плита П.300.50			Станд. Масса Масшт
			Р см. табл. 1:5
			лист 1 листов 1
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭСельстрой
уч. арт.	Бирко	<i>[Signature]</i>	
констр.	Азаров	<i>[Signature]</i>	
спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>	
инж. зр.	Ротунчинов	<i>[Signature]</i>	



17628-01 18



1. Консоли КП1-КП4 устанавливать после монтажа стен.  
 2. Консоли КП1; КП3 ставятся при толщине стен 120; 140 мм, КП2; КП4 - при толщине 160; 180 мм.

1.860.8-7.1 020

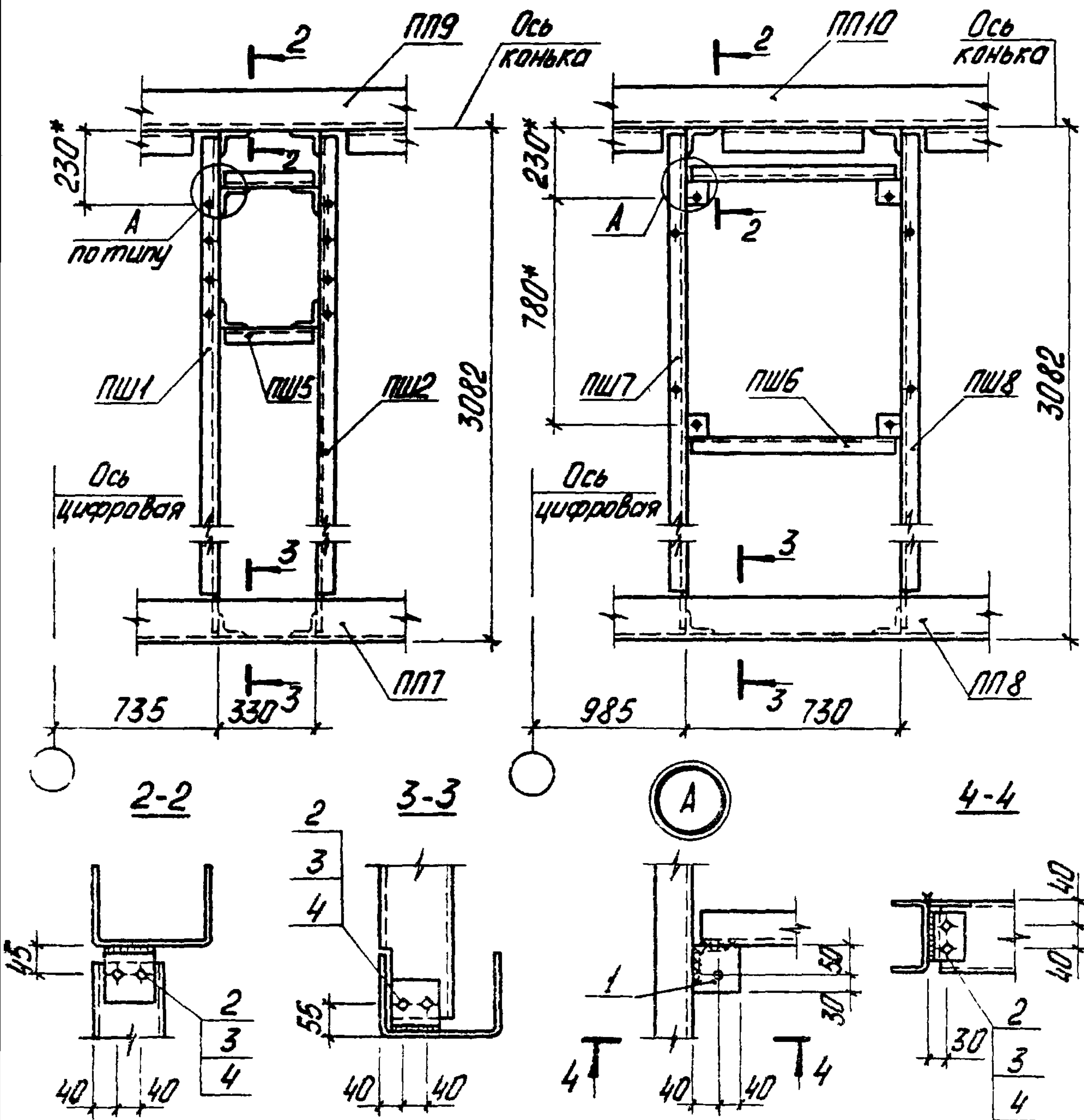
Исполн.		Провер.		Министерство СССР ИИИИЭЛСельстрой
Нач. отд. Бирко		Инж. Азаров		
Н. контр. Азаров		Инж. Азаров		
Гл. спец. Азаров		Инж. Азаров		
Рук. гр. Ротушны		Инж. Ротушны		

Схема расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 8м

Станд.	Лист	Листов
Р	1	3

Фрагмент 1  
для вентшахты 200×200мм

Фрагмент 2  
для вентшахты 600×600мм



1. \*) Размеры для справок.
2. Сварные швы  $h=4$  мм.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1 8608-71 020

Лист

2



Спецификация к схеме расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 18м, расположенной на листе 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПП1	1.860.8-7.2 070	Прогон ПП1			
ПП2	-01	Прогон ПП2			
ПП3	-02	Прогон ПП3			
ПП4	-03	Прогон ПП4			
ПП5	-04	Прогон ПП5			
ПП6	-05	Прогон ПП6			
ПП7; ПП8	1.860.8-7.2 080; -01	Прогон ПП7 или ПП8			По проекту
ПП9; ПП10	-02; -03	Прогон ПП9 или ПП10			По проекту
ПП13	1.860.8-7.2 090	Прогон ПП13			
ПП14	-01	Прогон ПП14			
ПП15	-02	Прогон ПП15			
ПП16	1.860-5, вып.2	Прогон П			
ПП17	1.860-5, вып.2	Прогон П			
ПП18	1.860-5, вып.2	Прогон П			
ПШ1; ПШ7	1.860.8-7.2 100; 1.860.8-7.2 120	Прогон ПШ1 или ПШ7			По проекту
ПШ2; ПШ8	1.860.8-7.2 100-01; 1.860.8-7.2 120-01	Прогон ПШ2 или ПШ8			По проекту
ПШ5; ПШ6	1.860.8-7.2 110; -01	Прогон ПШ5 или ПШ6			По проекту
СК1	1.860.8-7.2 130	Связь СК1			
КП1; КП2	1.860.8-7.2 140; -01	Консоль КП1 или КП2			По проекту
КП3; КП4	-02; -03	Консоль КП3 или КП4			По проекту
1	1.860.8-7.2 041 -02	Пластина ПЗ			Для вентиляции 500x500
2		Болт М10x35.46 ГОСТ 7798-70*			
3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*			
4		Шайба 10x20 ГОСТ 11371-78			

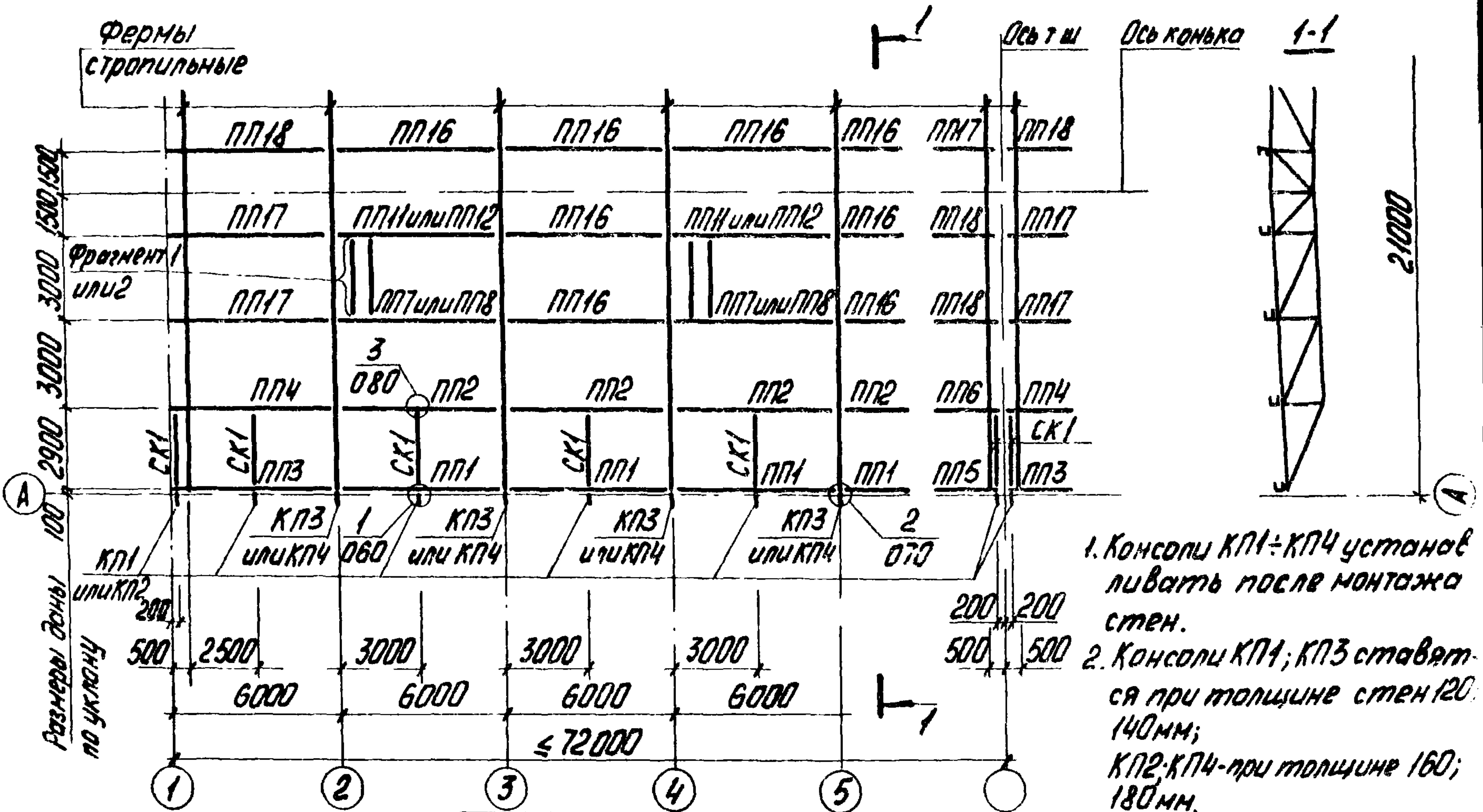
В спецификации не приведено количество марок и позиций, а также их масса, которые определяются при конкретном проектировании.

1.860.8-7.1 020

Лист

3

Фермы  
стропильные



1. Консоли КП1-КП4 устанавливаются после монтажа стен.
2. Консоли КП1; КП3 ставятся при толщине стен 120; 140мм; КП2; КП4 - при толщине 160; 180мм.

17628-01 21

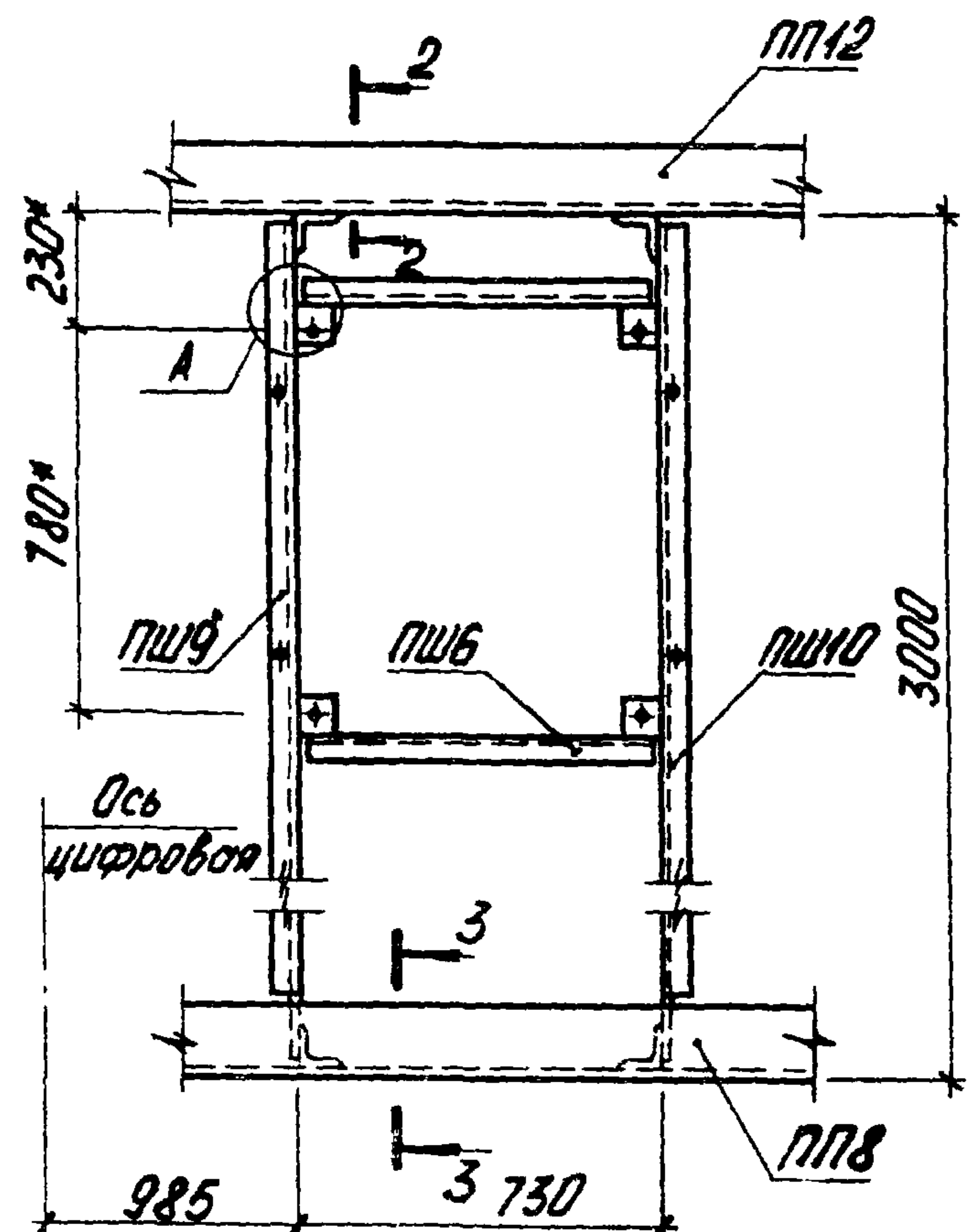
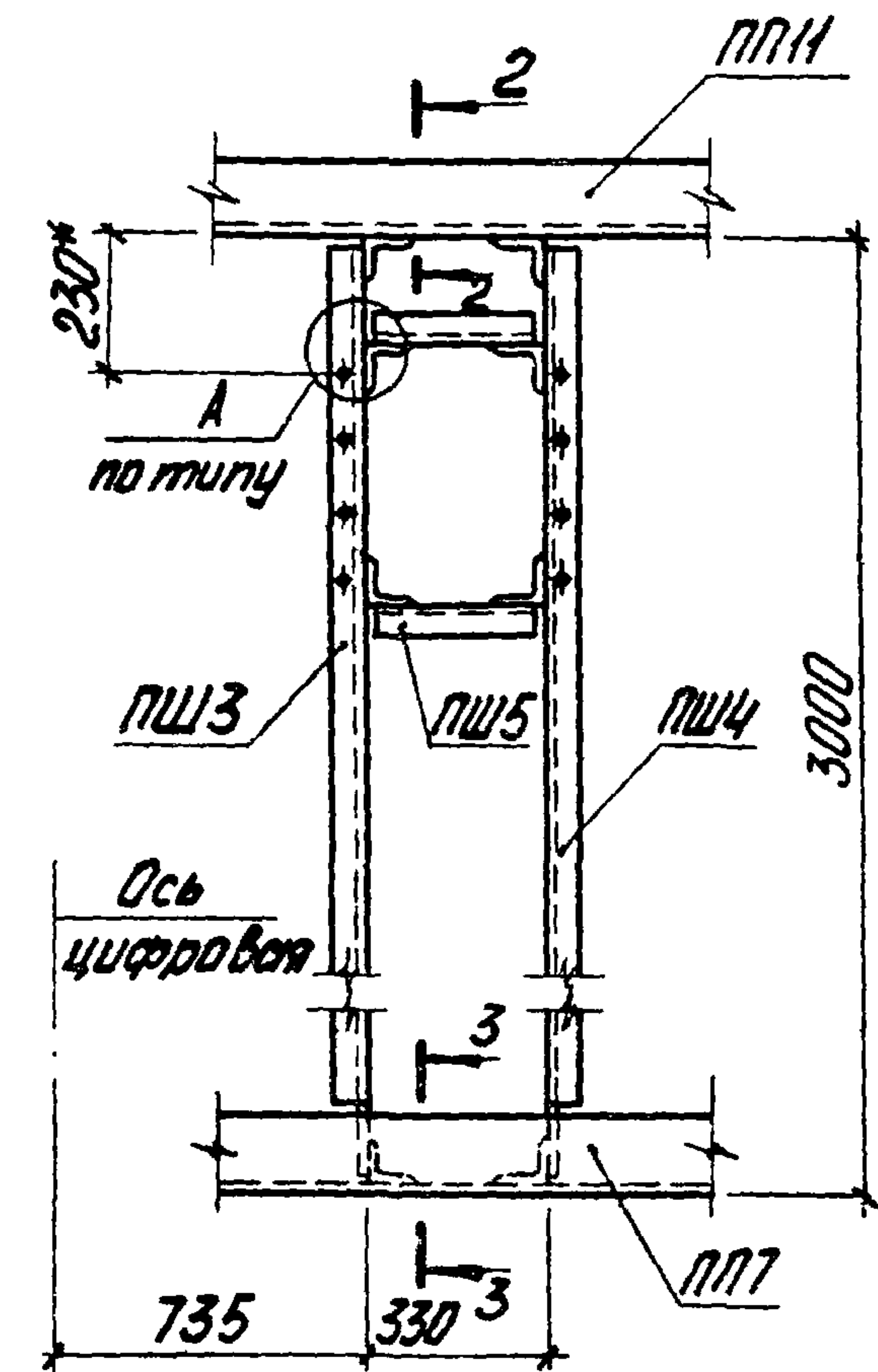
1.860.8-7.1 030

		1.860.8-7.1 030				
Исполн.	Бурко	[Signature]	Схема расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 21м	Лист	1	3
Н. контр.	Азаров			Минсельстрой СССР		
Гл. спец.	Азаров			ЦНИИЭПсельстрой		
рук. зр.	Ратчицкий					



Фрагмент 1  
для вентиля 200×200 мм

Фрагмент 2  
для вентиля 600×600 мм

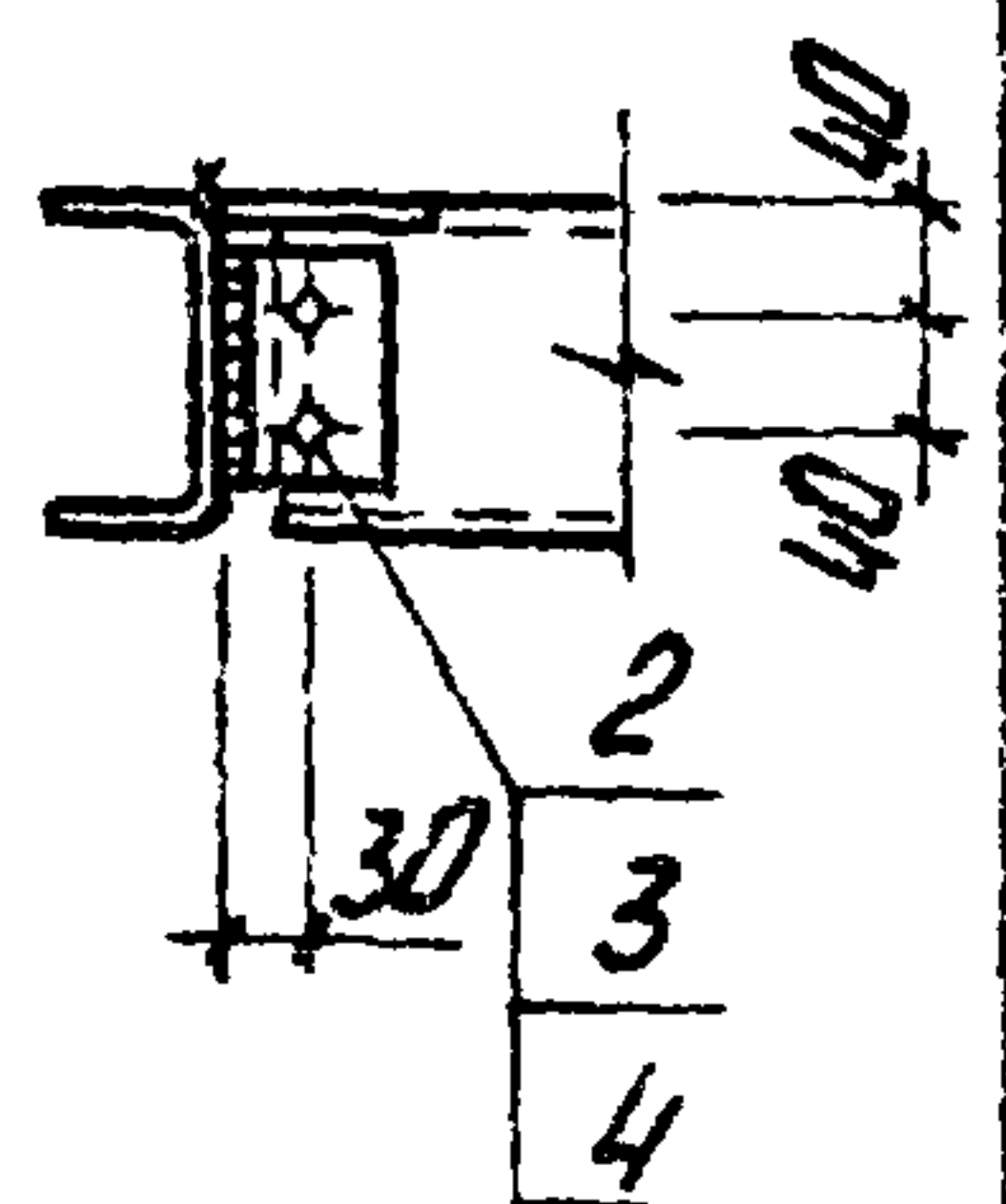
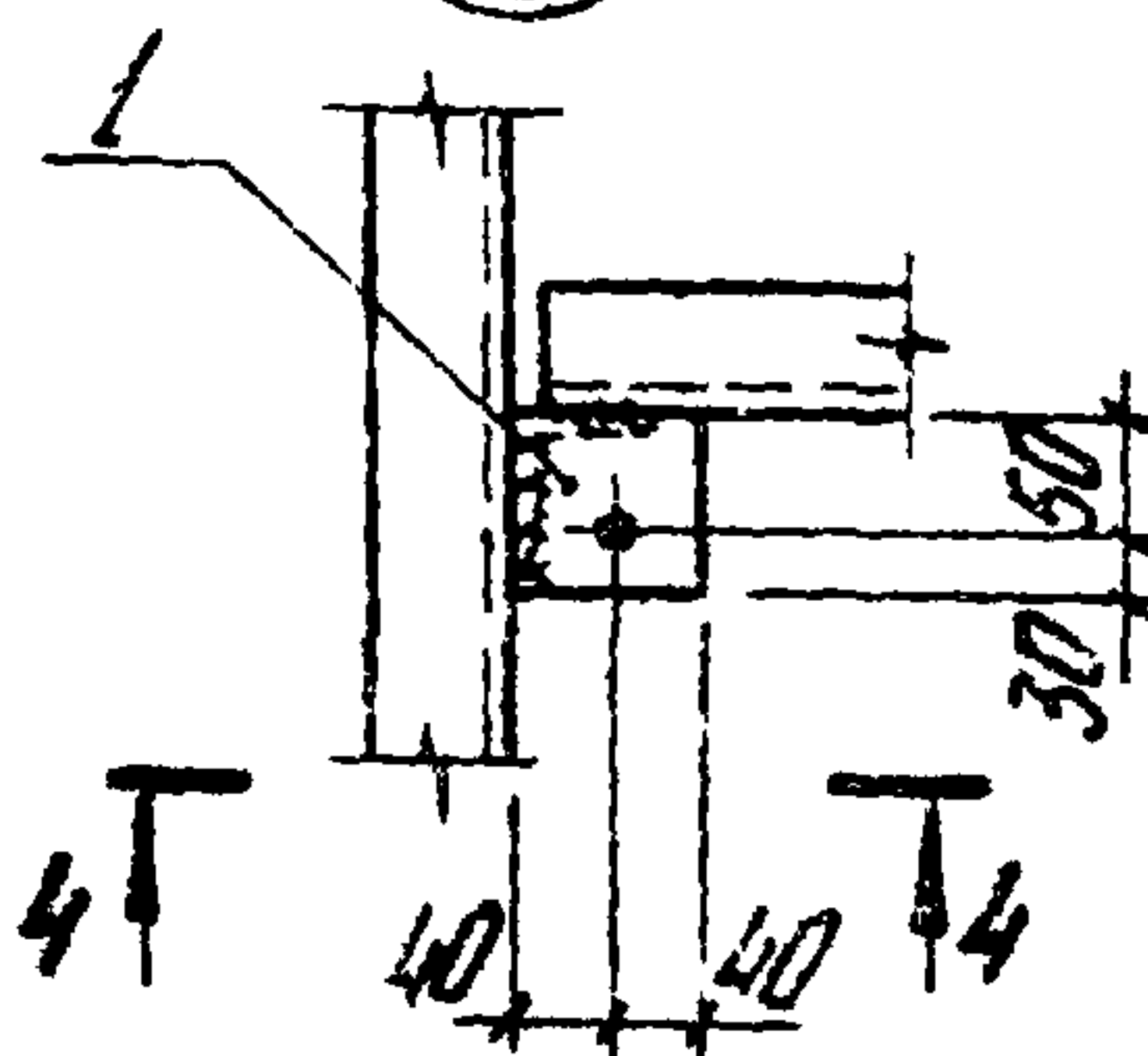
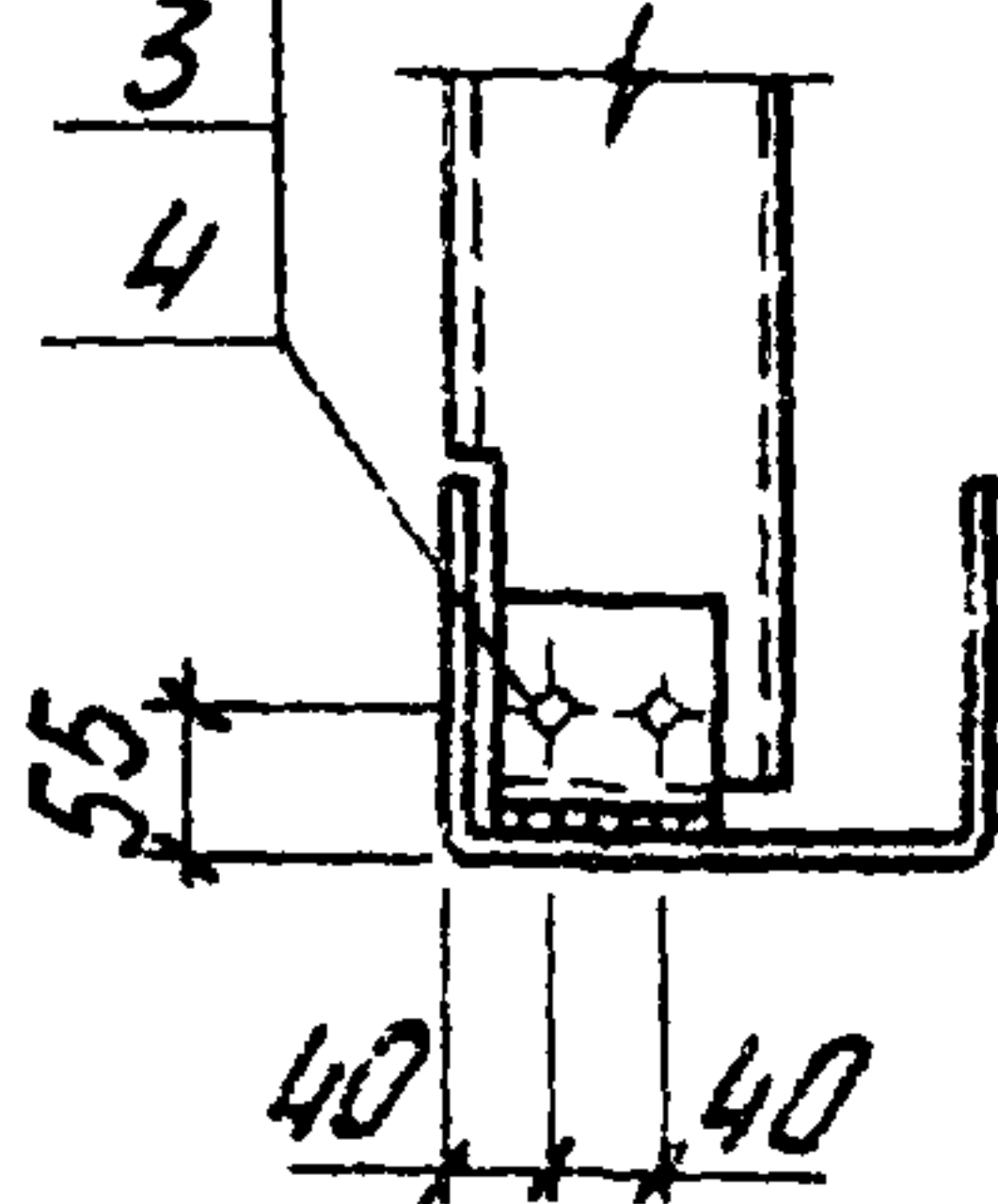
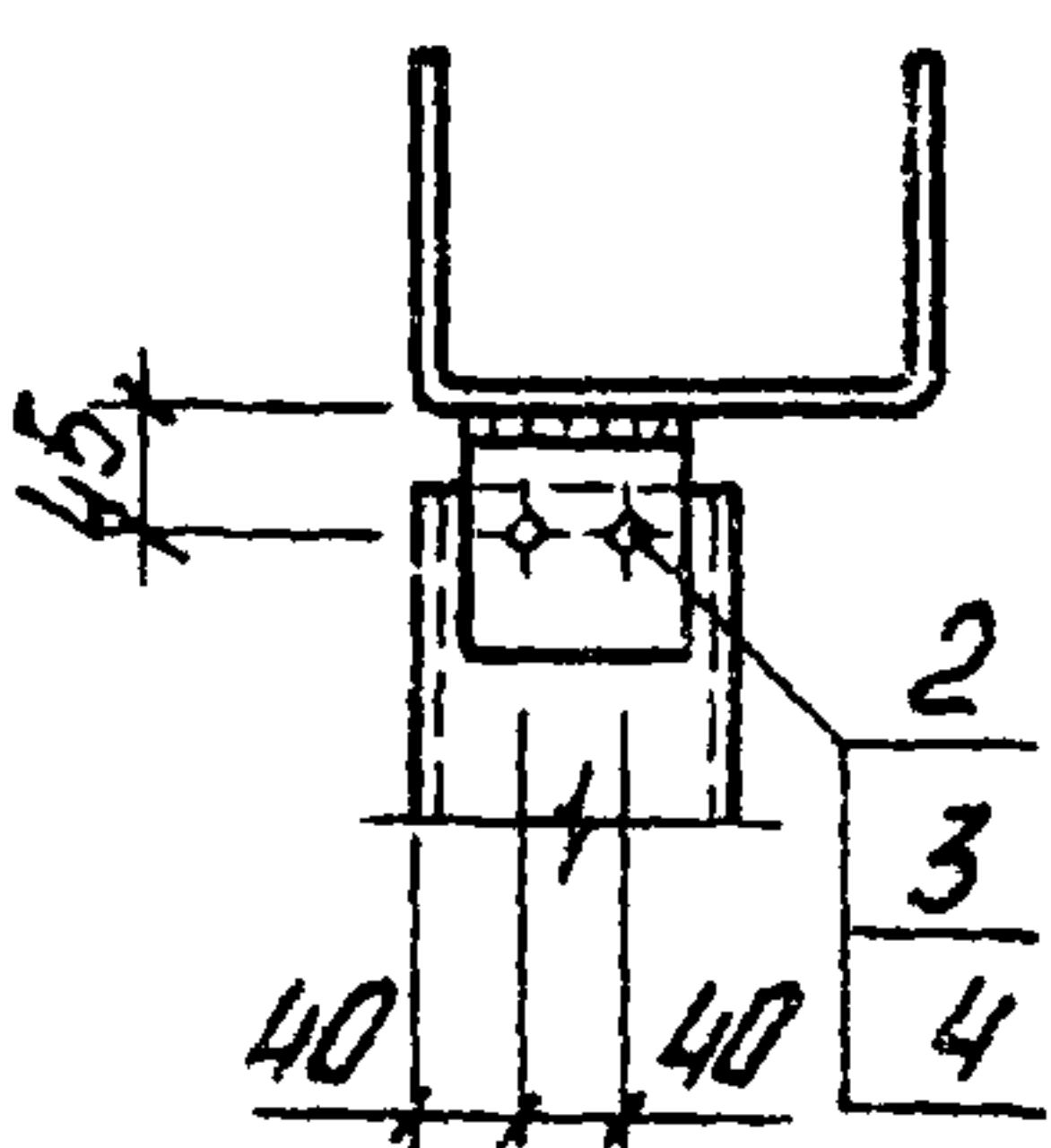


2-2

3-3



4-4



1. \*) Размер для справок.

2. Сварные швы  $h=4$  мм.

3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1.860.8-7.1 030

17628-01 22

Лист

2

Спецификация к схеме расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 21м, расположенной на листе 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПП1	1.860.8-7.2 070	Прогон ПП1			
ПП2	-01	Прогон ПП2			
ПП3	-02	Прогон ПП3			
ПП4	-03	Прогон ПП4			
ПП5	-04	Прогон ПП5			
ПП6	-05	Прогон ПП6			
ПП7; ПП8	1.860.8-7.2 080; -01	Прогон ПП7 или ПП8			По проекту
ПП11; ПП12	-04; -05	Прогон ПП11 или ПП12			По проекту
ПП16	1.860-5, вып. 2	Прогон П			
ПП17	1.860-5, вып. 2	Прогон П			
ПП18	1.860-5, вып. 2	Прогон П			
ПШ3; ПШ9	1.860.8-7.2 100-02; 1.860.8-7.2 120-02	Прогон ПШ3 или ПШ9			По проекту
ПШ4; ПШ10	1.860.8-7.2 100-03; 1.860.8-7.2 120-03	Прогон ПШ4 или ПШ10			По проекту
ПШ5; ПШ6	1.860.8-7.2 110; -01	Прогон ПШ5 или ПШ6			По проекту
СК1	1.860.8-7.2 130	Связь СК1			
КП1; КП2	1.860.8-7.2 140; -01	Консоль КП1 или КП2			По проекту
КП3; КП4	-02; -03	Консоль КП3 или КП4			По проекту
1	1.860.8-7.2 041 -02	Пластина П3			Для бентшарк 600x600
2		Болт М10x35.46 ГОСТ 7798-70*			
3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*			
4		Шайба 10x20 ГОСТ 11371-78			

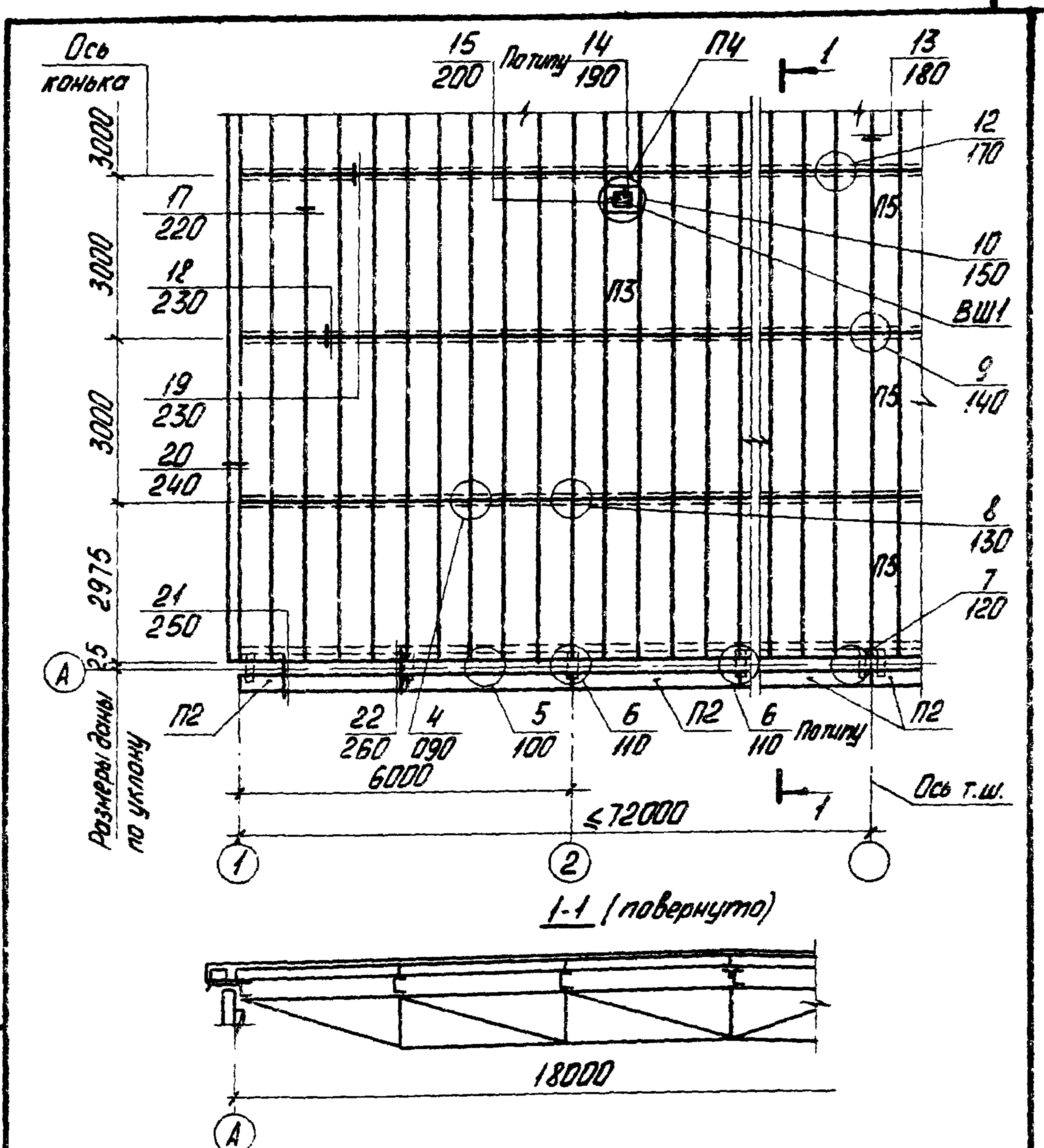
В спецификации не приведено количество марок и позиций, а также их масса, которые определяются при конкретном проектировании.

1.860.8-7.1 030

Лист

3





Все незамаркированные плиты марки П4.

1.860.8-7.1 040

Схема расположения плит покрытия при пролете 18м

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР  
ЦНИИЭПсельстрой

Исч. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Р.чк. зр.	Ротушный	<i>[Signature]</i>

*Спецификация к схеме расположения плит  
покрытия при пролете 18м*

<i>Марка, поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>кол.</i>	<i>Масса ед. кг</i>	<i>Приме- чание</i>
<i>П1</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита ПАЗ-кр3×0,6×0,12</i>		<i>121</i>	
<i>П2</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита ПАЗ-кр3×0,3×0,12</i>		<i>64</i>	
<i>П3</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита П. 230.60.12</i>		<i>95</i>	<i>См. прил. п. 3</i>
<i>П4</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита П. 15.60.12</i>		<i>6</i>	<i>См. прил. п. 3</i>
<i>П5</i>	<i>1.860.8-7.1 011</i>	<i>Плита П. 300.50.12</i>		<i>102</i>	
<i>ВШ1</i>	<i>2.800-2 Вып. 9</i>	<i>Вентшахта ВВШ-2-2ж</i>		<i>100</i>	

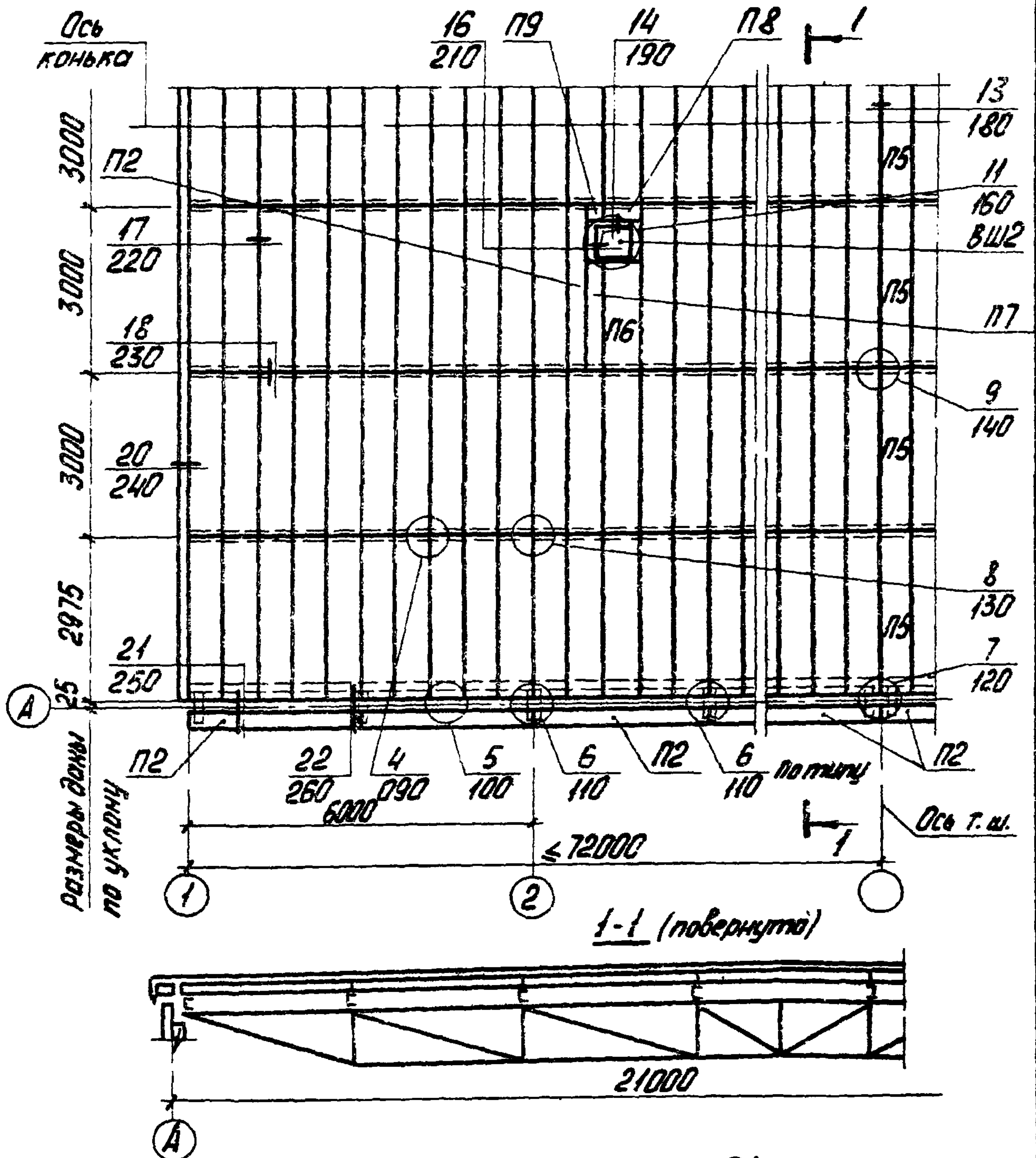
- 1. В спецификации не приведено количество марок, которое определяется при конкретном проектировании.*
- 2. В спецификацию включены плиты толщиной 120 мм. При применении в покрытии плит толщиной 140, 160, 180 мм спецификации составляются аналогично.*
- 3. Плиты марок „П“ изготавливать путем резки 3-метровых плит по ТУ 21-24-82-80.*

*1.860.8-7.1 040*

*лист*

*2*





Все незамаркированные плиты марки П1.

1.860.8-7.1 050

Схема расположения  
плит покрытия  
при пролете 21 м

Станд.	Лист листов	
	1	2
Р	1	2
Миксельстрой СССР		
ЦНИИЭПсельстрой		

Нач. отд.	Бурко	<i>Медв</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Ратушный	<i>Сав</i>

17628-01

26

**Спецификация к схеме расположения плит  
покрытия при пролете 21м**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
П1	ТУ 21-24-82-80	Плита ПАЭ-Кр3×0,6×0,12		121	
П2	ТУ 21-24-82-80	Плита ПАЭ-Кр3×0,3×0,12		64	
П6	ТУ 21-24-82-80	Плита П.185.60.12		74	См.прим.п.3
П7	ТУ 21-24-82-80	Плита П.185.30.12		39	См.прим.п.3
П8	ТУ 21-24-82-80	Плита П.25.60.12		10	См.прим.п.3
П9	ТУ 21-24-82-80	Плита П.25.30.12		6	См.прим.п.3
П5	1.860.8-7.1 011	Плита П.300.50.12		102	
ВШ2	2.800-2 вып.9	Вентшахта ВВШ-6-3м		360	

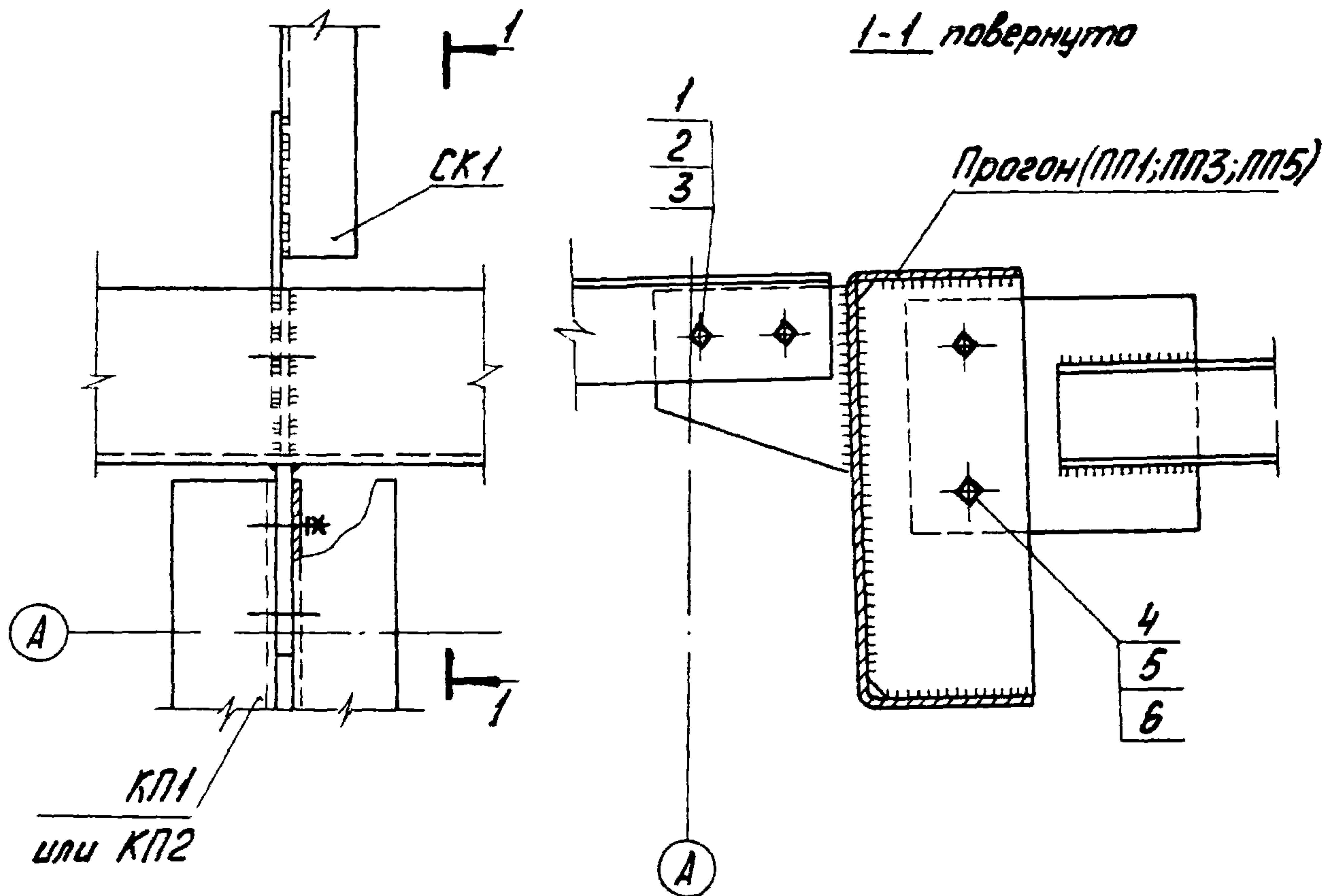
1. В спецификации не приведено количество марок, которое определяется при конкретном проектировании.
2. В спецификацию включены плиты толщиной 120мм, при применении в покрытии плит толщиной 140, 160, 180мм спецификации составляются аналогично.
3. Плиты марок „П“ изготавливать путем резки 3-метровых плит по ТУ 21-24-82-80.

1.860.8-7.1 050

Лист

2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		1		Болт М12×50.46 ГОСТ 7798-70*	2	
		2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
		3		Шайба 12×2,5 ГОСТ 11371-78	2	
		4		Болт М16×40.46 ГОСТ 7798-70*	2	
		5		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
		6		Шайба 16×3 ГОСТ 11371-78	2	

1.860.8-7.1 060

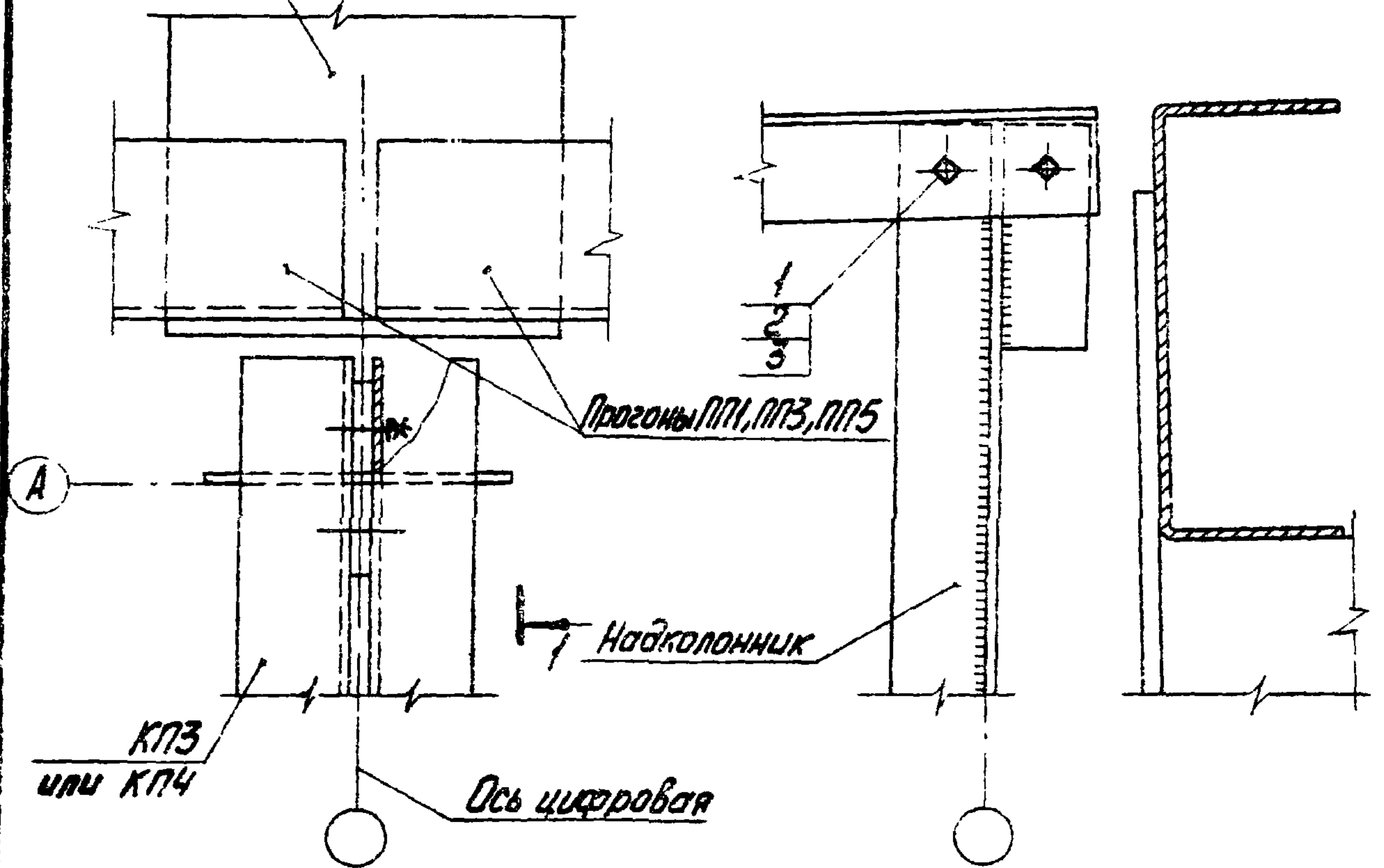
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Ратушный	<i>Ратушный</i>
Ст. инж.	Щустикова	<i>Щустикова</i>

Узел 1.  
Крепление консоли и  
связи к прогону

Станд. лист	Листов
Р	1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой	

Ферма  
стропильная

1-1 повернуто



Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М12×50.46 ГОСТ 7798-70*	2	
		2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
		3		Шайба 12×25 ГОСТ 11371-78	2	

1.860.8-7.1 070

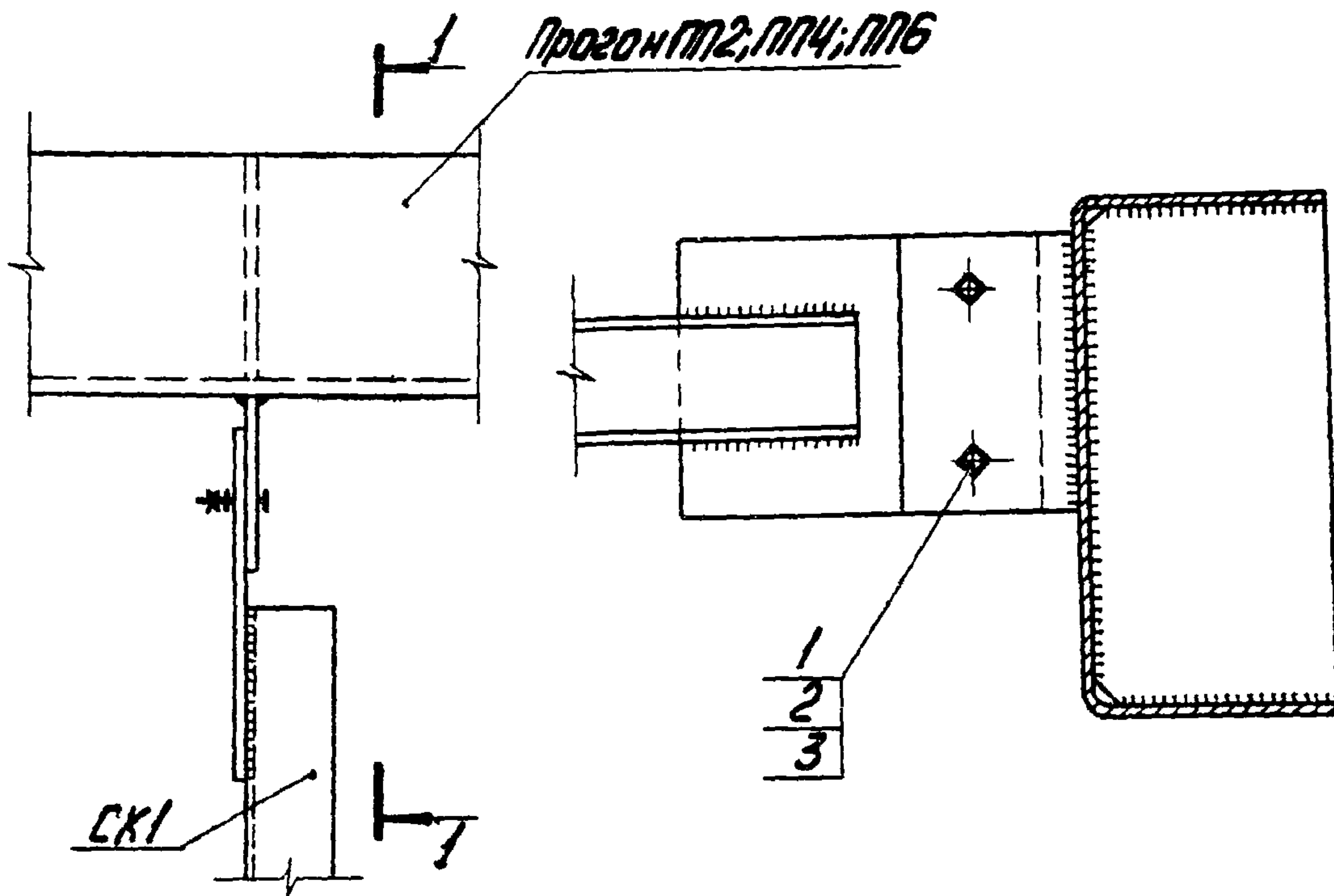
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Азоров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азоров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ротушныи	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шестякова	<i>[Signature]</i>

Узел 2.  
Крепление консоли  
к надколоннику

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		



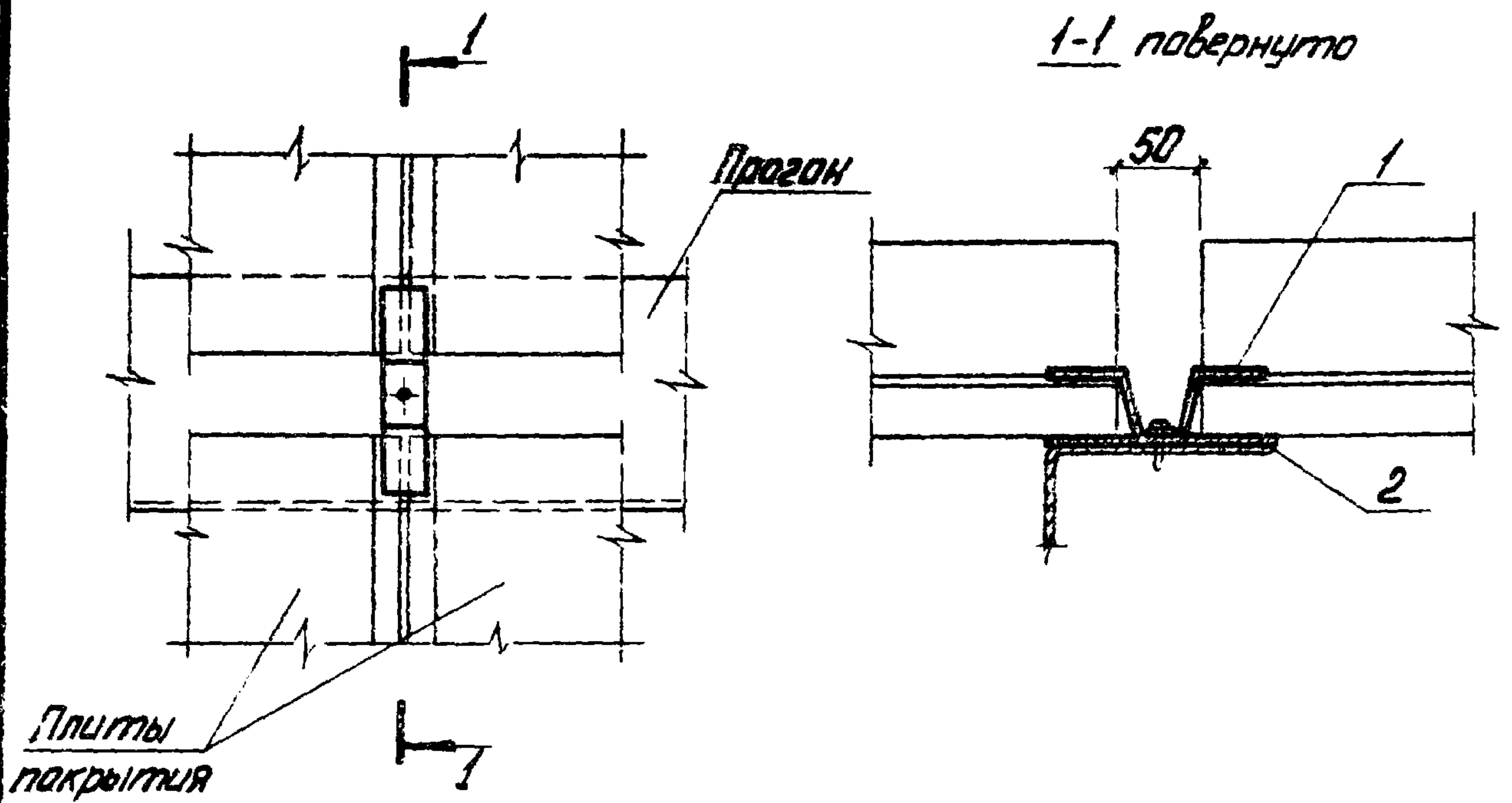
1-1 повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М16×40.45 ГОСТ 7798-70*	2	
		2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
		3		Шайба 16×3 ГОСТ 11371-78	2	

1.860.8-7.1 080

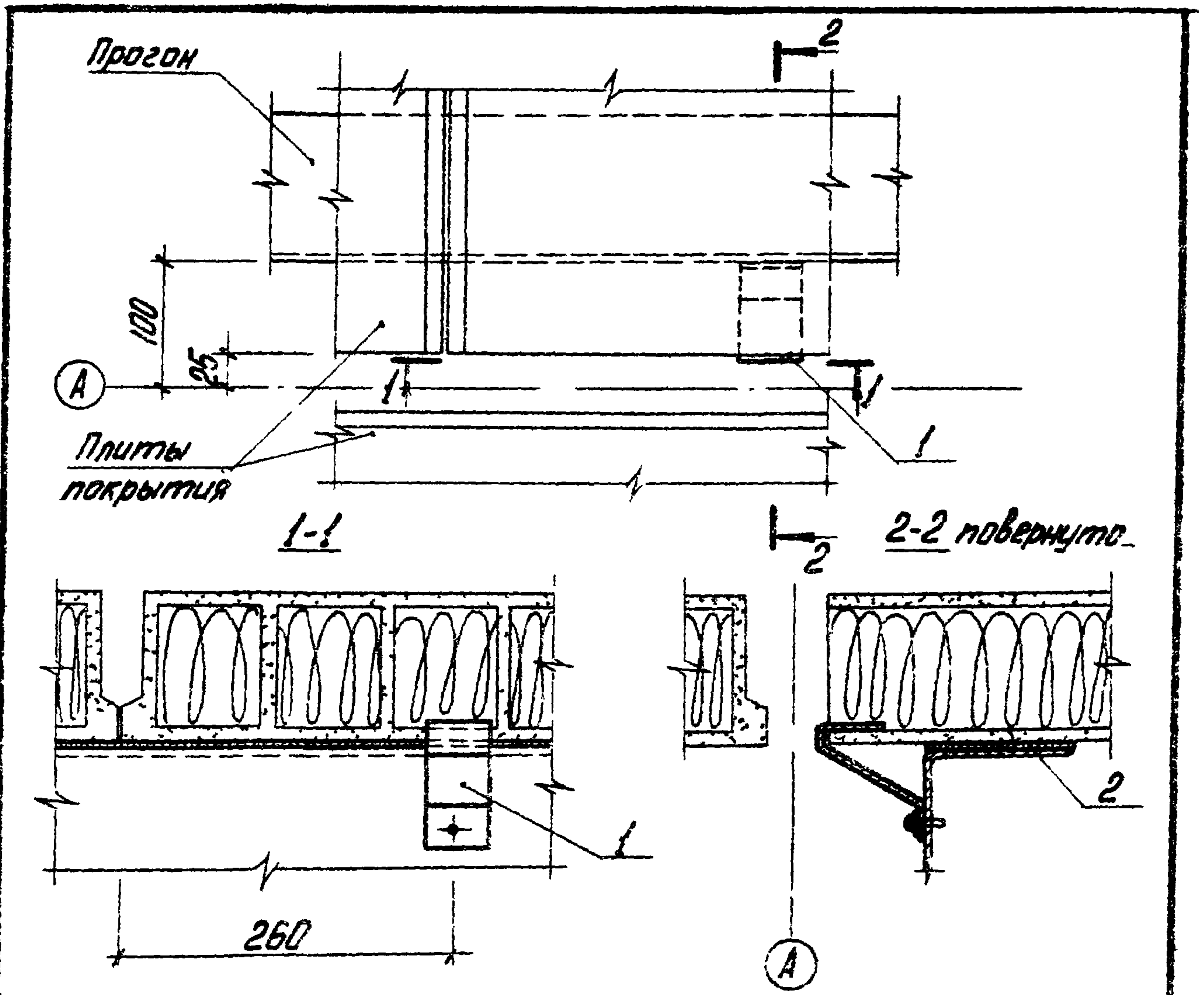
Нач. отд.	Бирко			Узел 3. Крепление связи карни- за к прогону	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров				Р		1
Гл. спец.	Азаров				Минсельстрой СССР		
Рук. зр.	Ратушный				ЦНИИЭПсельстрой		
Ст. инж.	Шустикова						



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	1.860.8-7.2 010	Изделие соединительное МС1	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг

			1.860.8-7.1 090			
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узел 4. Крепление плит	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой		
Рук. эк.	Ратушный	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Щестиково	<i>[Signature]</i>				





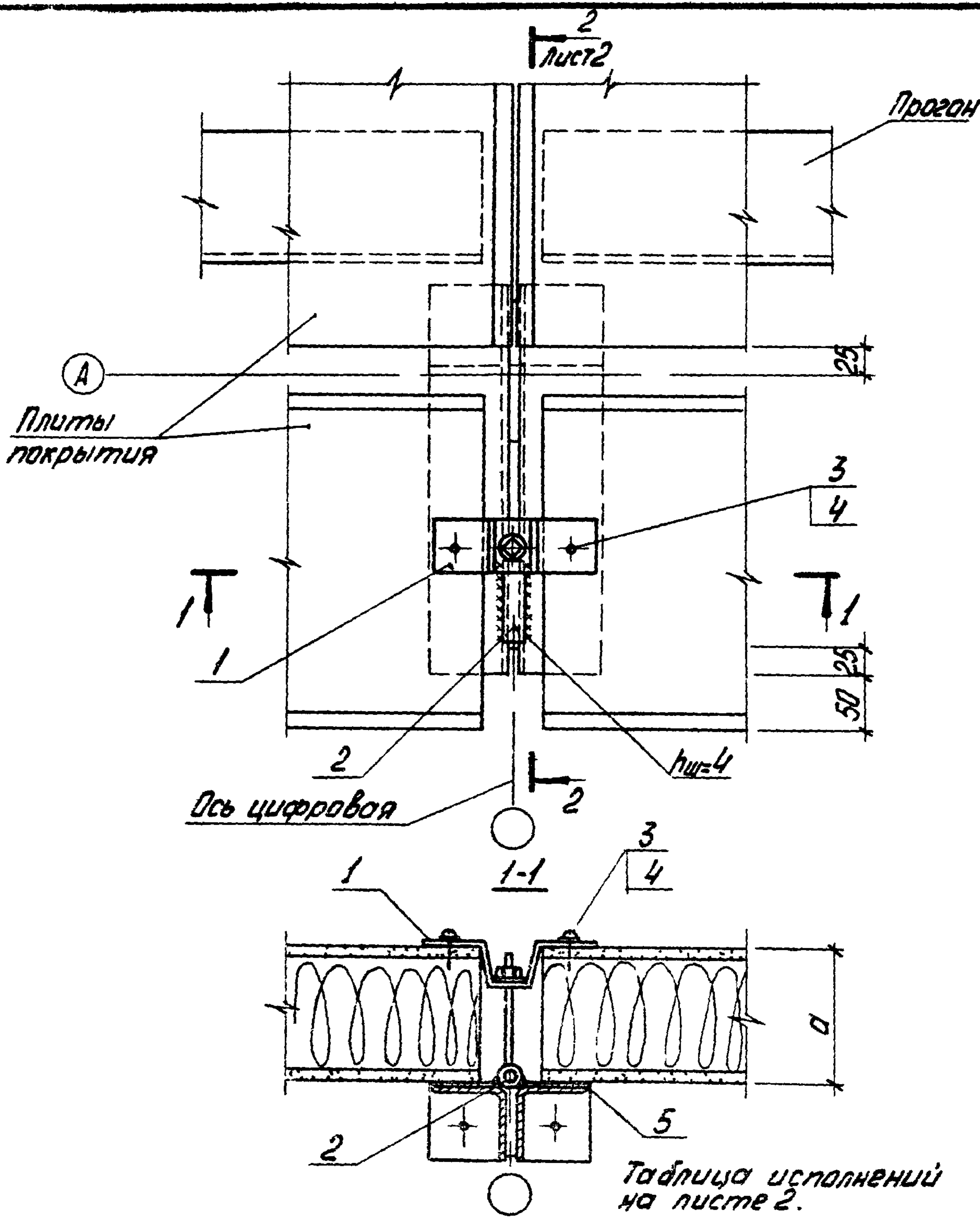
Элемент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	I		1.860.8-7.2 020	Изделие соединительное №2	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Мастика „Шагелен“		
				ТУ 21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 100

Испол. Бурко  
 Н. контр. Азаров  
 Гр. спец. Азаров  
 Рук. зп. Рагужинский

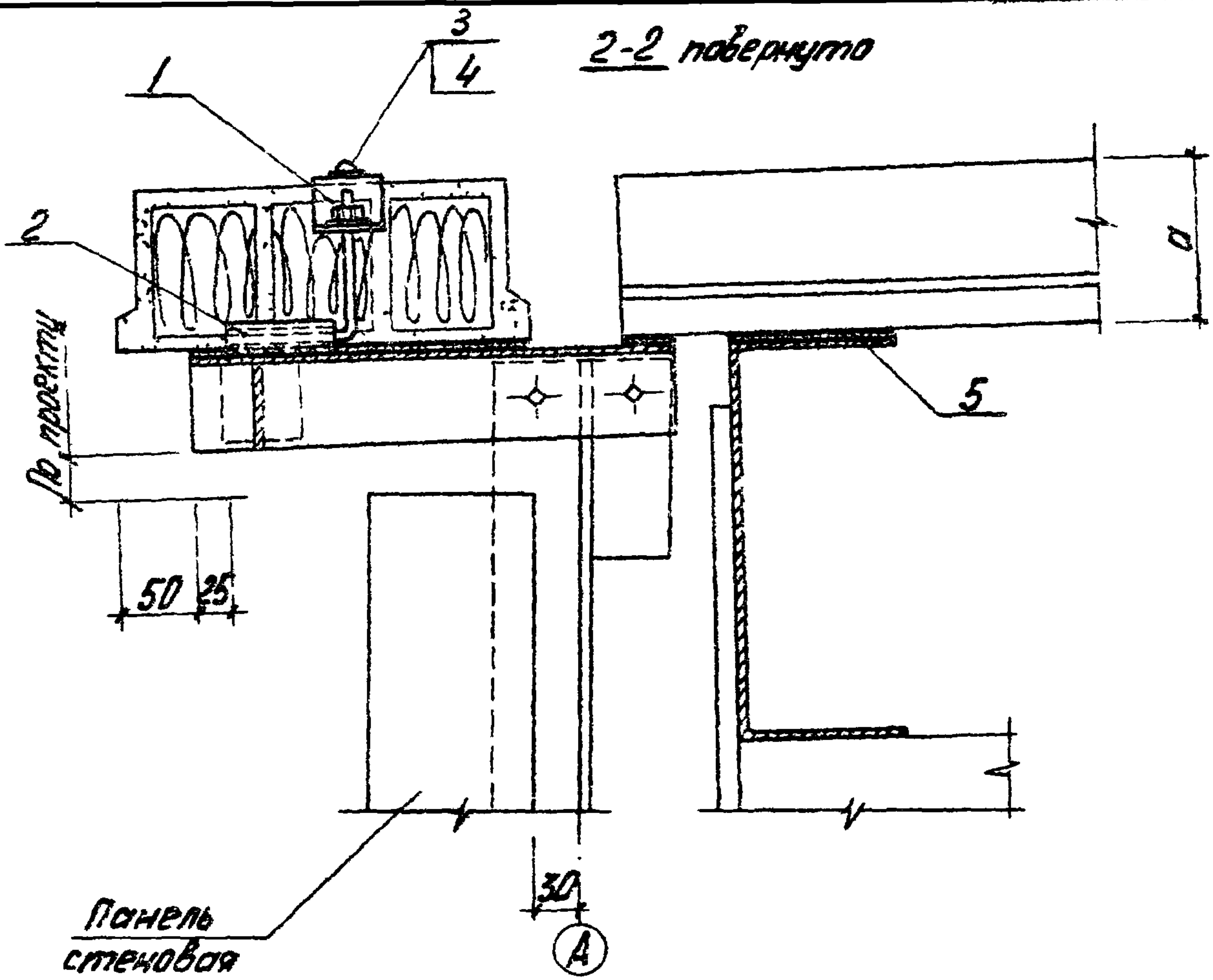
Узел 5  
 Крепление плит в  
 карнизе

Стад. лист / Листов  
 / /  
 Минсельстрой СССР  
 ЦНИИЭлсельстрой



			1.860.8-7.1 110		
Исх. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Узел б. Крепление плит к консоли		
И. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Гл. ст. в.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Рук. гр.	Ратушный	<i>Ратушный</i>			
Ст. инж.	Шустиков	<i>Шустиков</i>			
Станд.	Р	Лист	1	Листов	3
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		





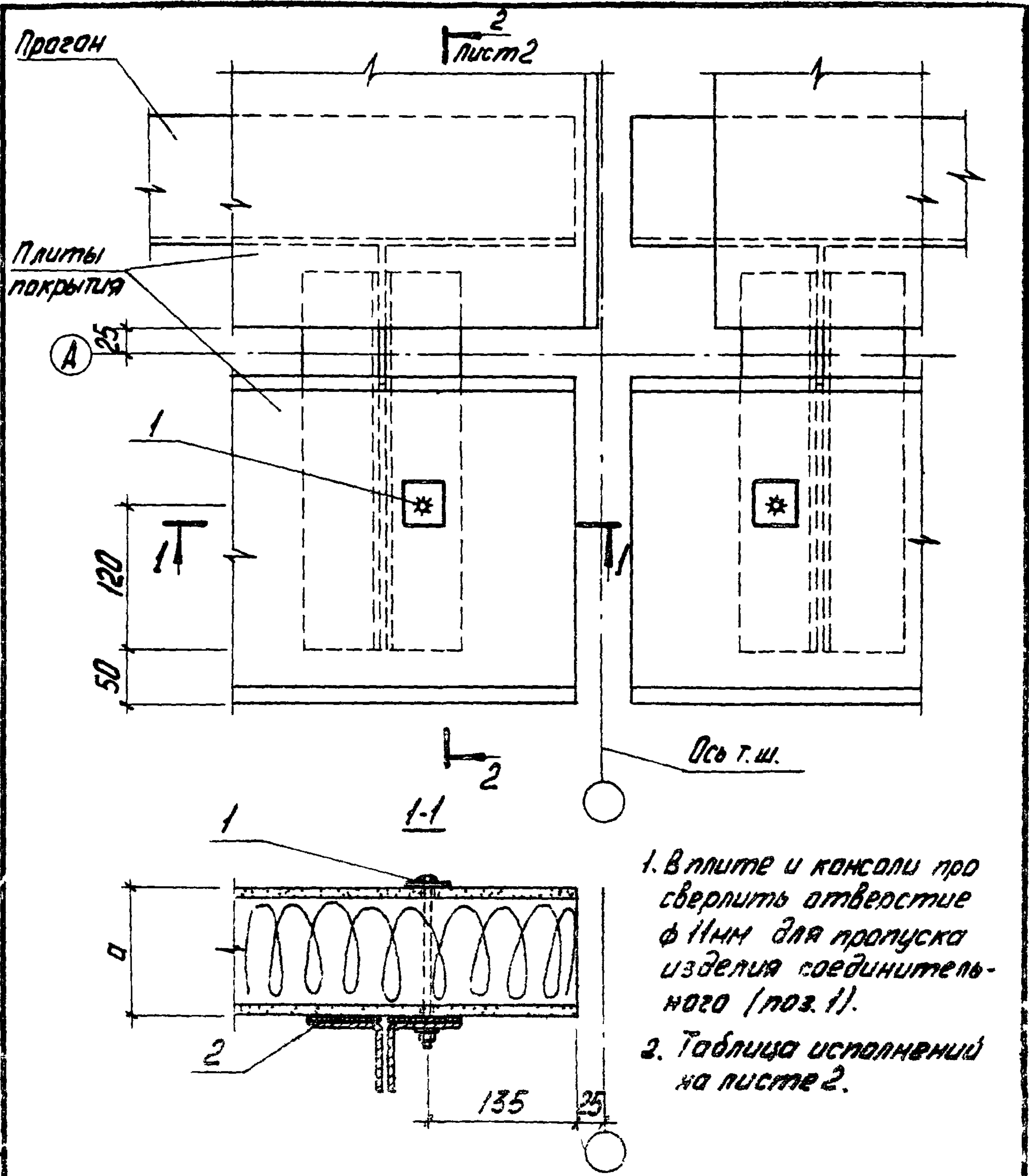
Поз.2 варить к консоли электродами типа Э42 по ГОСТ9467-75

Обозначение	Ø, мм
1.860.8-7.1 140	120
-01	140
-02	160
-03	180

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСТОКН. 1.860.8-7.1 110-							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03					
				<u>Сборочные единицы</u>									
И		1	1.860.8-7.2 030	Изделие соединительное МСЗ	1								
			-01	Изделие соединительное МСЧ		1							
			-02	Изделие соединительное МСБ			1						
			-03	Изделие соединительное МСВ				1					
				<u>Детали</u>									
Б4		2	1.860.8-7.1 111	Труба ГОСТ 3262-75*									
				уса. проход 10мм L=80мм	1	1	1	1					0,064кг
				<u>Стандартные изделия</u>									
		3		Винт самонарезающий									
				М6x25 ГОСТ 10621-63	2	2	2	2					
		4		Шайба 6x1,2 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2					
				<u>Материалы</u>									
		5		Мастика „Шагелен“									
				ТУ 21-29-84-80									кг

17628-01 35

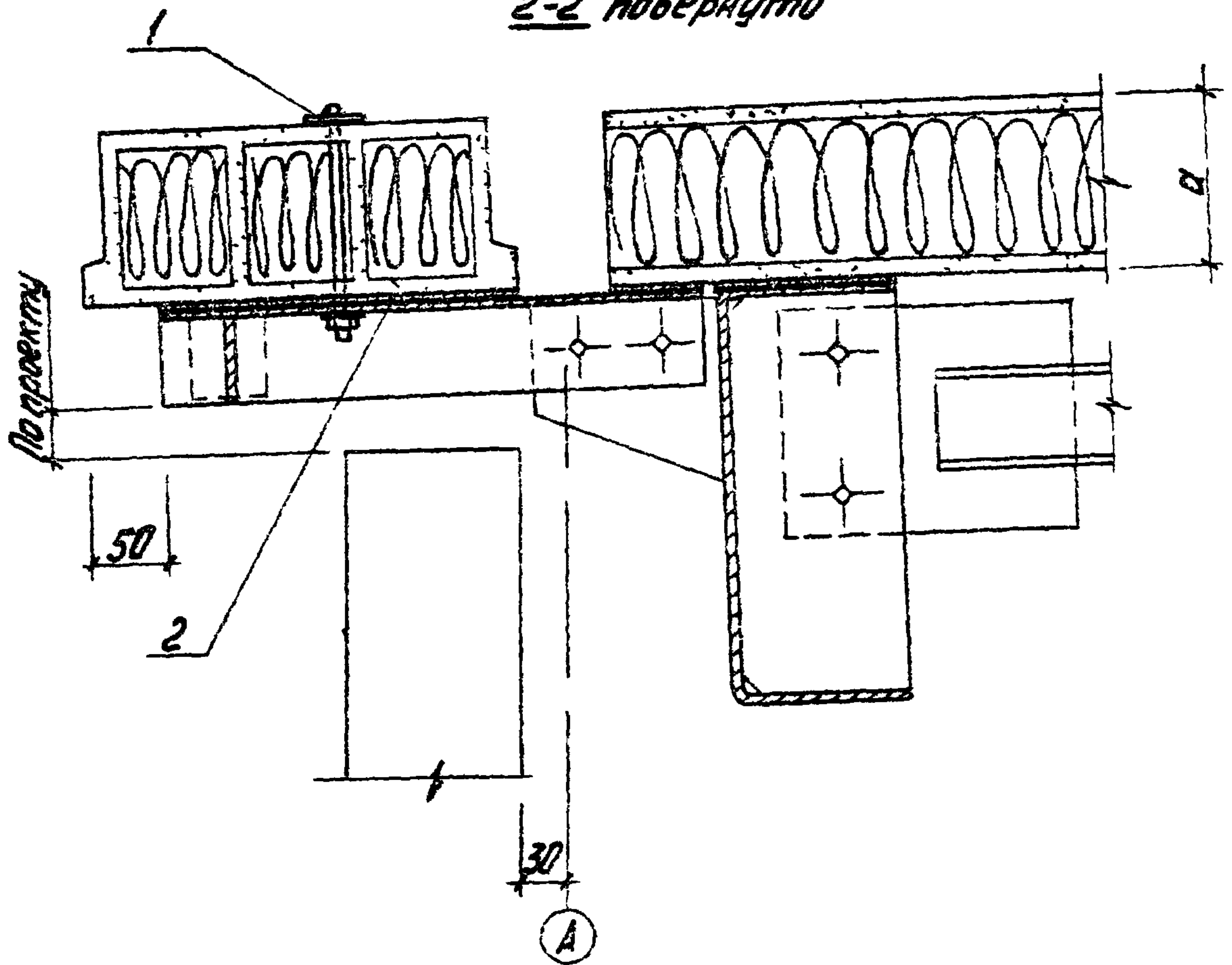




1. В плите и консоли про сверлить отверстие  $\phi 11$  мм для пропуска изделия соединительного (поз. 1).
2. Таблица исполнений на листе 2.

			1.860.8-7! 120
Исполн.	Исполн.		Узел 7.
Нач. отд.	Бирко	<i>М. Бирко</i>	Крепление плит к консоли у температурного шва
Н. контр.	Азаров	<i>В. Азаров</i>	
Гл. спец.	Азаров	<i>В. Азаров</i>	
Рук. гр.	Ратушный	<i>С. Ратушный</i>	
			Станд. лист Листов
			Р 1 3
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой

2-2 повернуто



Обозначение	Ø, мм
1.860.8-7.1 120	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.860.8-7.1 120

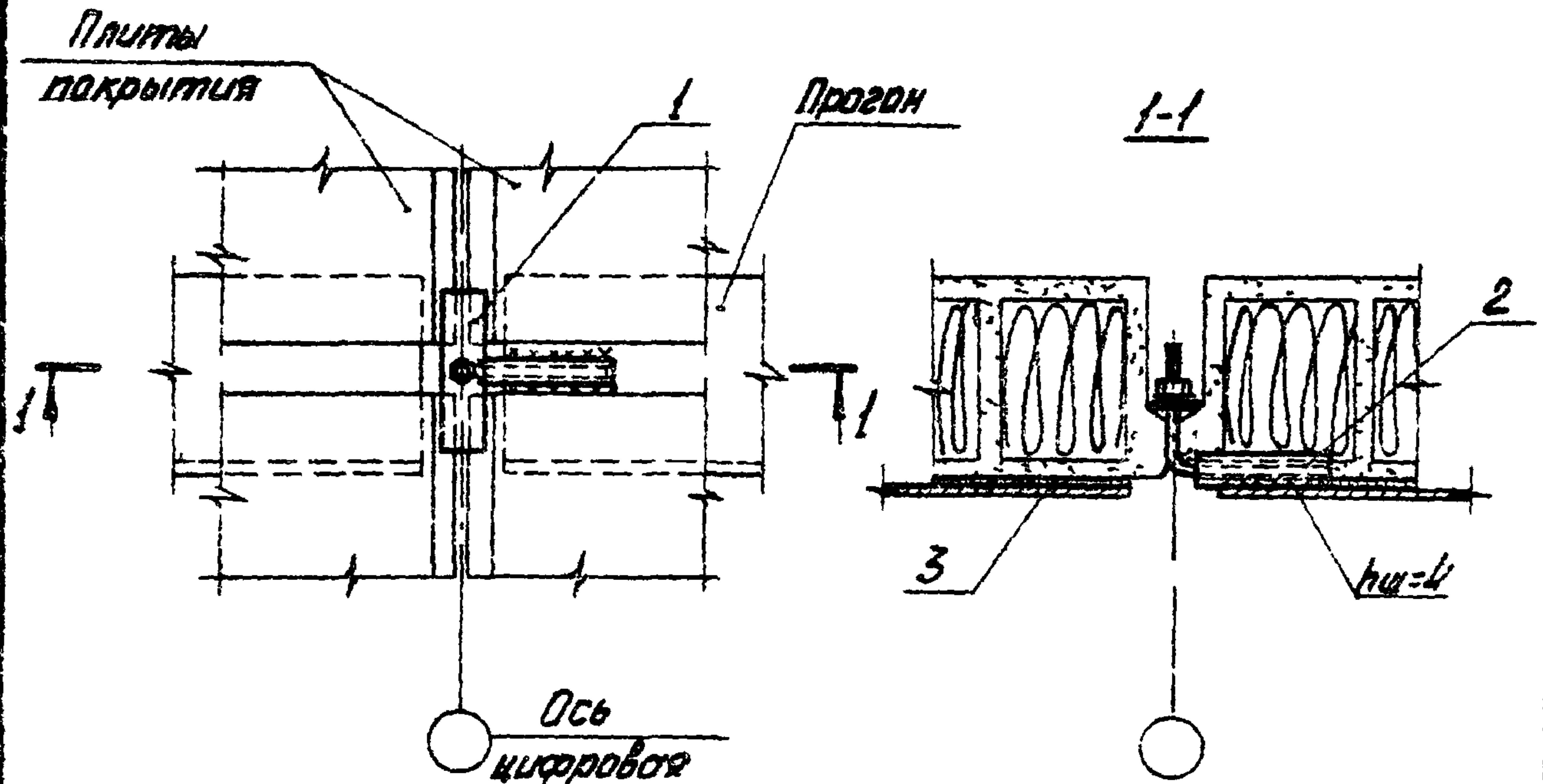
лист

2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.860.8-7.1 120-							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Сборочные единицы</u>									
И		1	1.860.8-7.2 040	Изделие соединительное МС7	1								
			-01	Изделие соединительное МС8	1								
			-02	Изделие соединительное МС9		1							
			-03	Изделие соединительное МС10			1						
				<u>Материалы</u>									
		2		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80									кг

17628-01 38



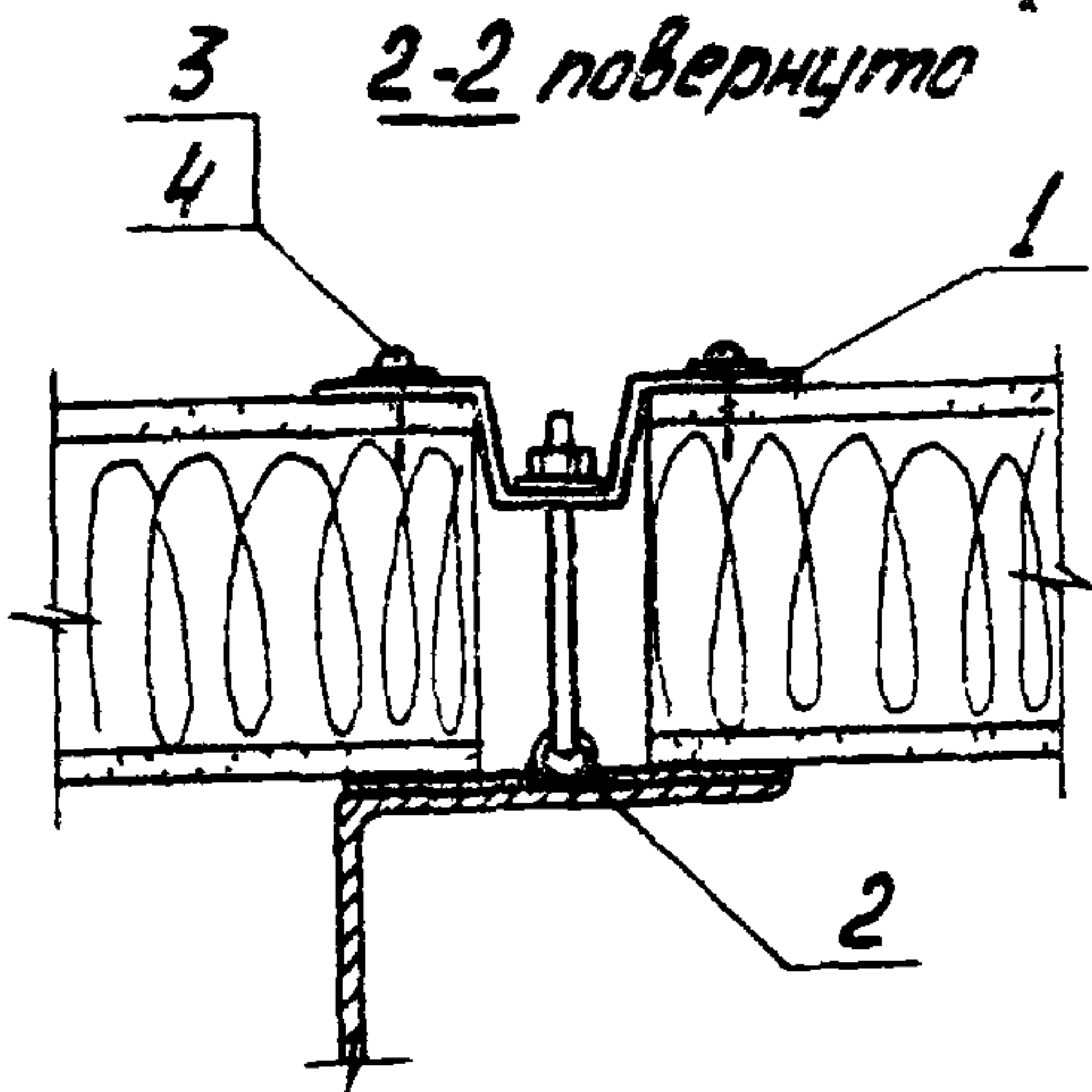
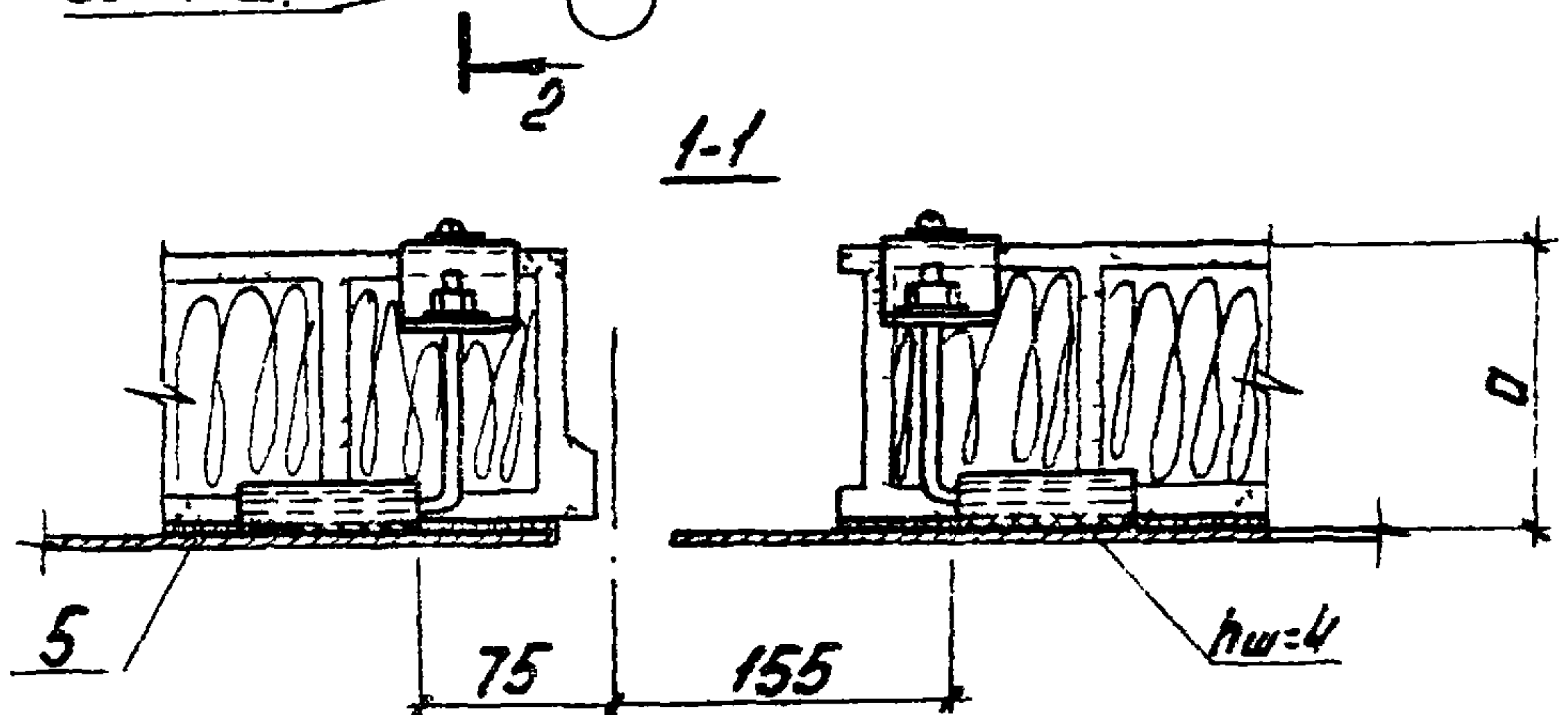
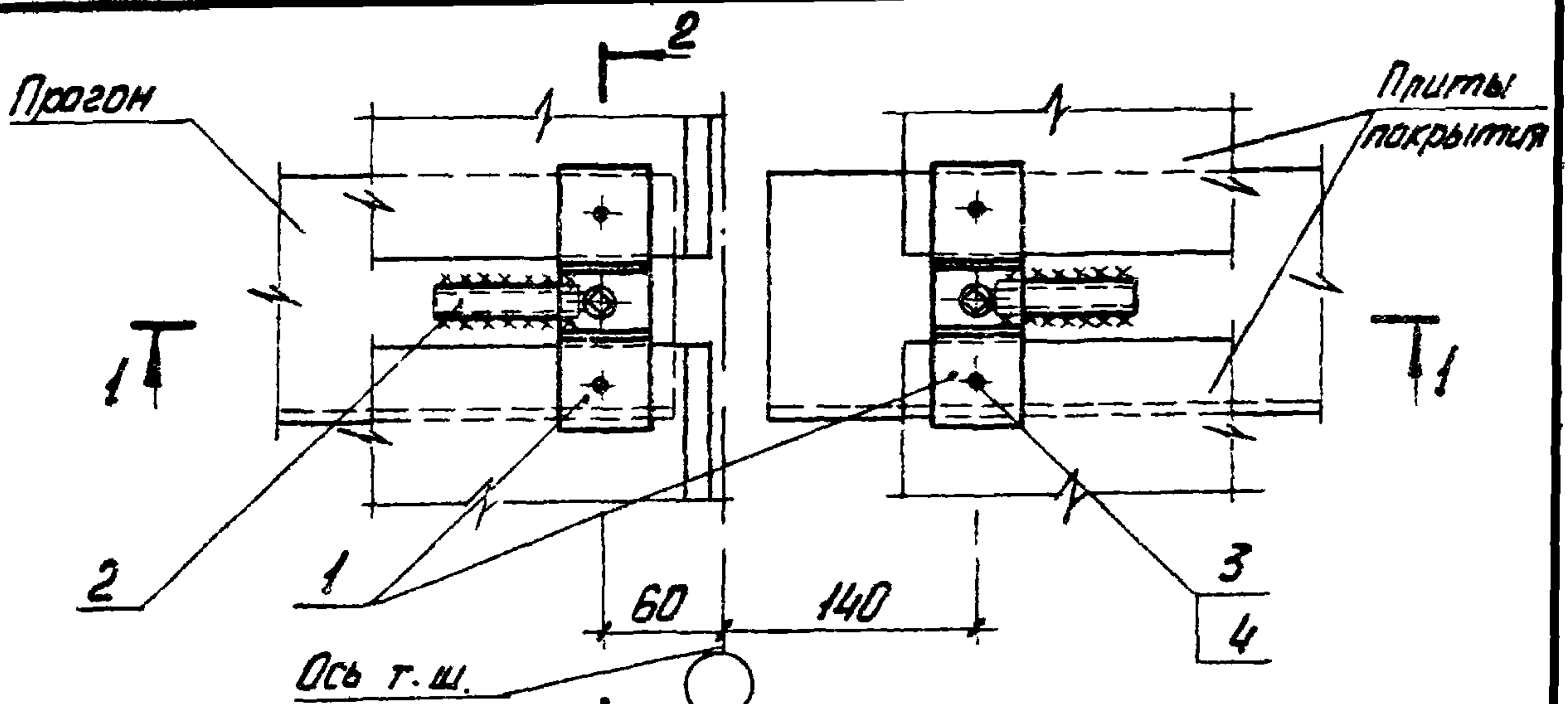
Поз. 2 варить к прогону электроболы типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
11		1	1.860.8-7.2 050	Изделие соединительное МСН	1	
				<u>Детали</u>		
54		2	1.860.8-7.1 111	Труба ГОСТ 3262-75*		
				усл. проход 10мм R=80	1	0,064кг
				<u>Материалы</u>		
		3		Мастика „Шагелен“		
				ТУ 21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 130

Исполн. Бурко	И.Зак	Узел 8. Крепление плит на стыке прогонов	Станд.	Лист	Листов
Н.контр. Азаров	Бурко		Р		1
Г.спец. Азаров	Бурко		Минсельстрой СССР		
Руч. гр. Ротинский	Бурко		ЦНИИЗГсельстрой		
Ст.инж. Местикова	Местикова				





Поз.2 Варить к прогону электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Обозначение	σ, мм
1.860.8-7.1 140	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.860.8-7.1 140

Узел 9.  
Крепление плит в температурном шве

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

17628-01 40

Нач. отд.	Бирко	
Н. контр.	Азаров	
Гл. спец.	Азаров	
Рук. гр.	Рагущин	

17628-01  
41

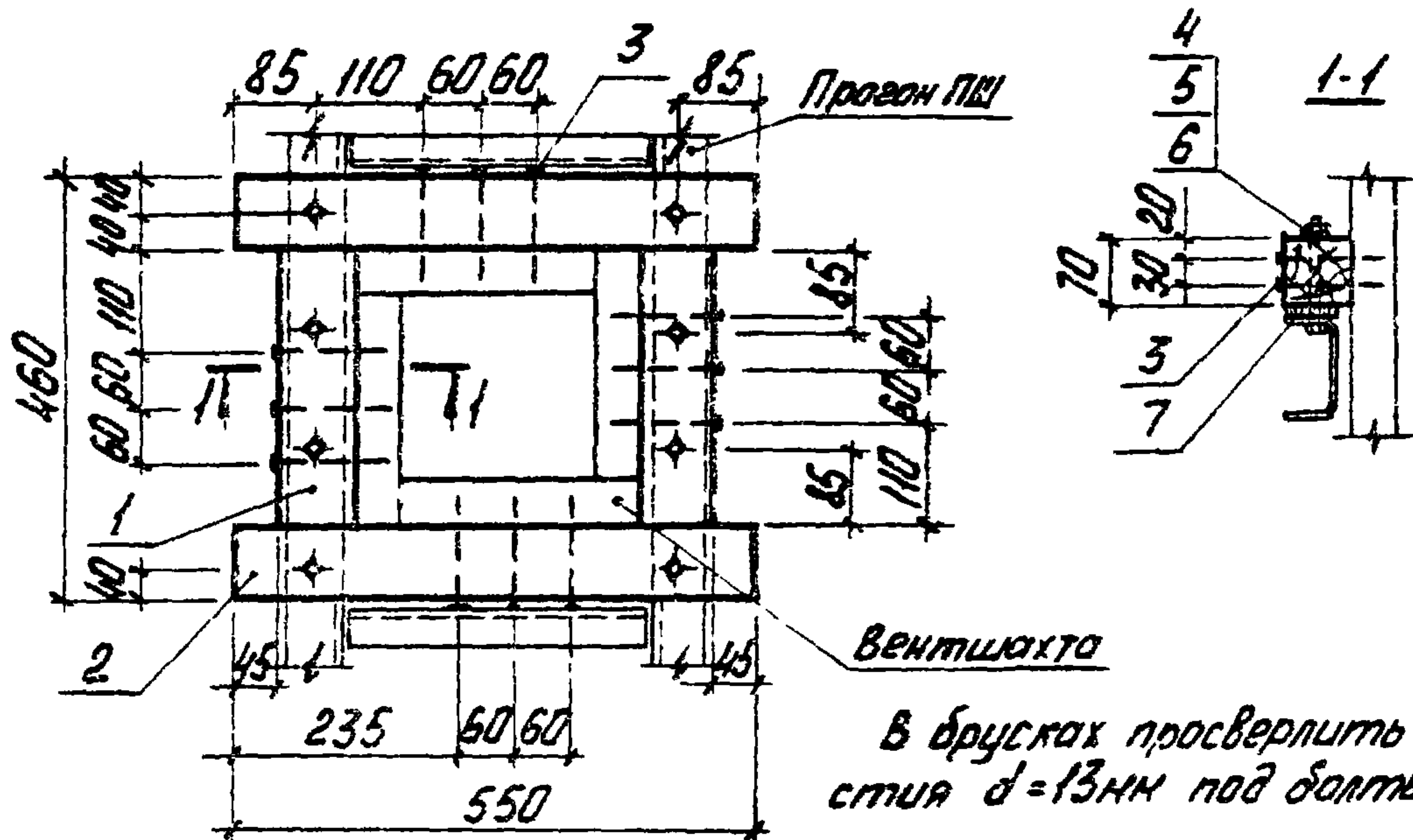
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.860.8-7.1 140-										Примечание	
					-	01	02	03								
				<u>Сборочные единицы</u>												
11		1	1.860.8-7.2 030	Изделие соединительное МСЗ	2											
			-01	Изделие соединительное МСЧ		2										
			-02	Изделие соединительное МС5			2									
			-03	Изделие соединительное МС6				2								
				<u>Детали</u>												
54		2	1.860.8-7.1 111	Труба ГОСТ 3262-75*												
				усл проход 10мм L-80мм	2	2	2	2								0.064кг
				<u>Стандартные изделия</u>												
		3		Винт самонарезающий												
				M6x25 ГОСТ 10621-63	4	4	4	4								
		4		Шайба 6x12 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4								
				<u>Материалы</u>												
		5		Мастика „Шагвелен“												
				ТУ 21-29-84-80												кг

1.860.8-7.1 140

Лист

2





В брусках просверлить отверстия  $d=13\text{мм}$  под болты поз.4

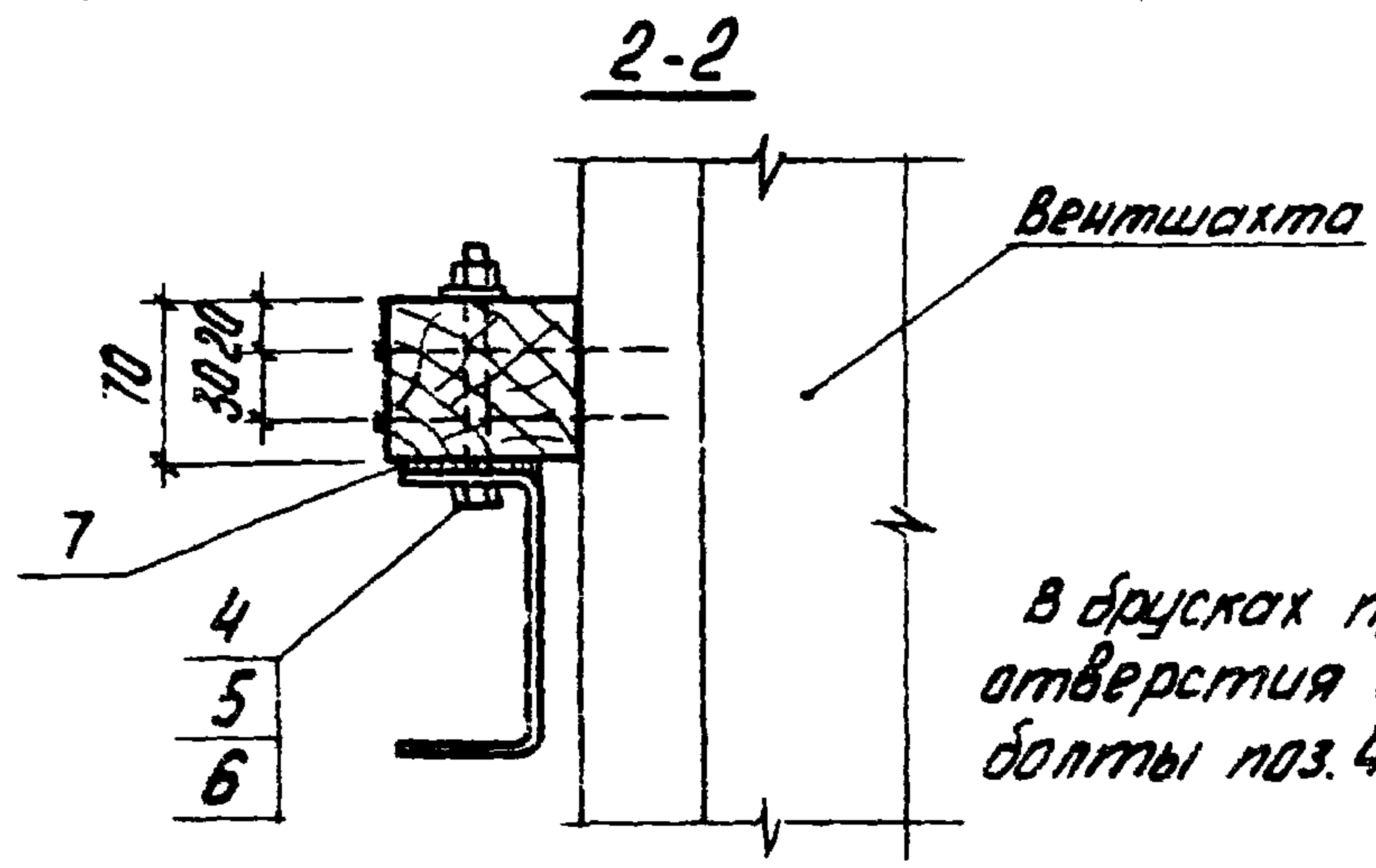
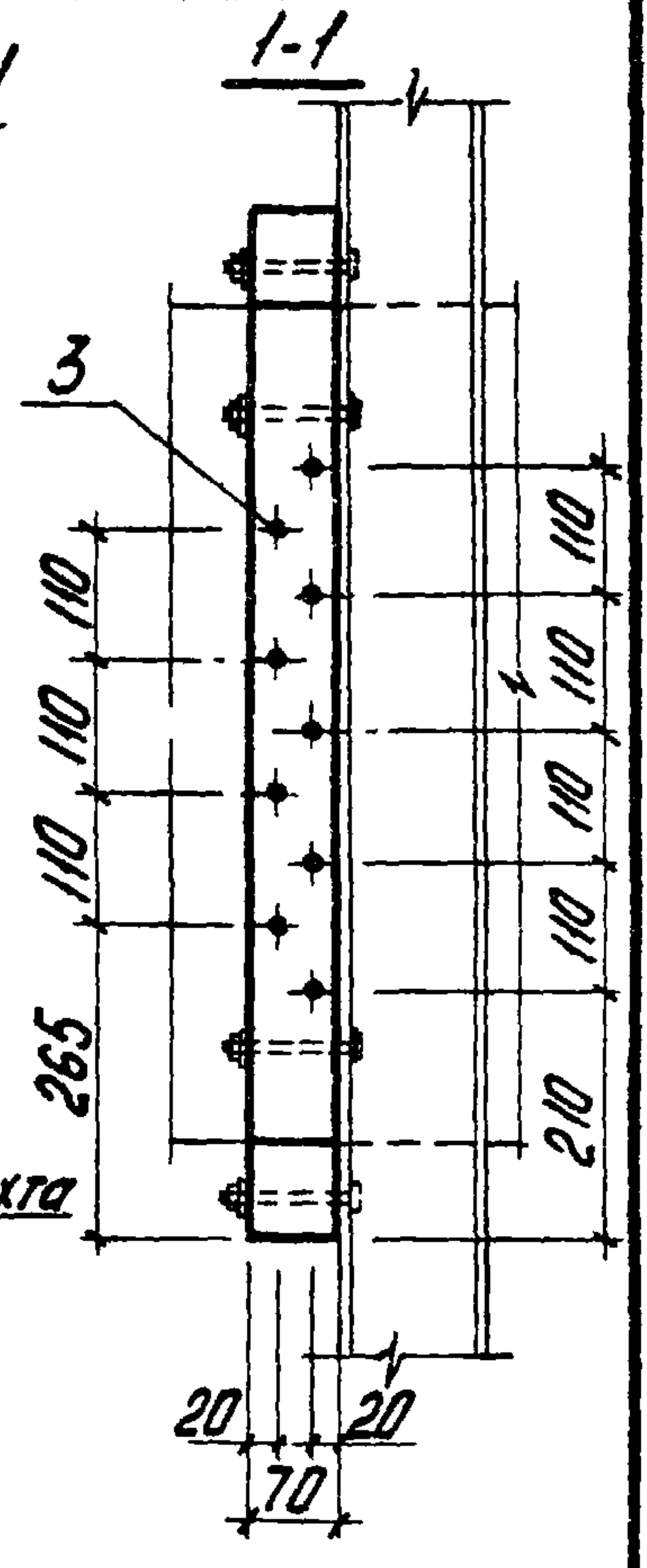
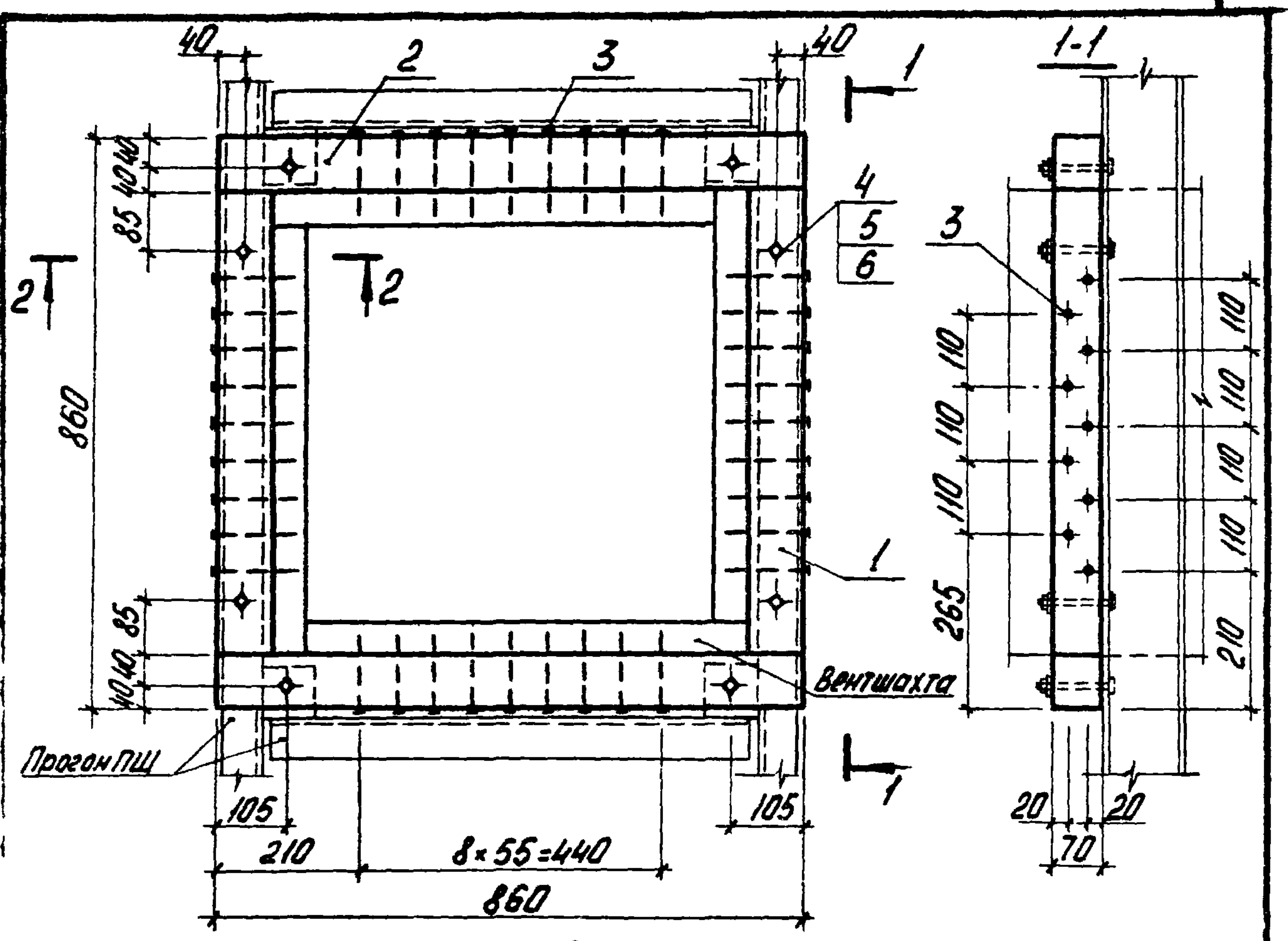
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Брусок 2 сорта $70 \times 80$ ГОСТ 8486-66 сосна, ель 3-10 ± 2%		
Б4		1	1.860.8-7.1 151	$l=300$	2	0.002 м <sup>3</sup>
Б4		2	-01	$l=550$	2	0.003 м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гвоздь К4×120 ГОСТ 4028-63*	24	
		4		Болт М12×100.46 ГОСТ 7798-70*	8	
		5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	8	
		6		Шайба 12×2.5 ГОСТ 11371-78	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Мастика "Шагелен" ТУ 21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 150

Нач. отд. Биркс  
Н. контр. Азаров  
Гл. спец. Азаров  
Фук. гр. Ротчицки  
Ст. инж. Ахипова

Узел 10.  
Крепление вентшахты  
200×200 к прогонам

Станд. лист Листов  
Р 1  
Минсельстрой СССР  
ЦНИИЭПсельстрой



В брусках просверлить отверстия  $d=13\text{мм}$  под болты поз. 4.

			1.860.8 - 7.1 160		
			Узел II.		
			Крепление вентшахты		
			600x600 к прогонам		
Исполн.	Бирко	<i>Бирко</i>	Станд.	Лист	Листов
Контр.	Азаров	<i>Азаров</i>	Р	1	2
Проект.	Азаров	<i>Азаров</i>	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Уч. гр.	Ратушный	<i>Ратушный</i>			
Т. инж.	Архипова	<i>Архипова</i>			

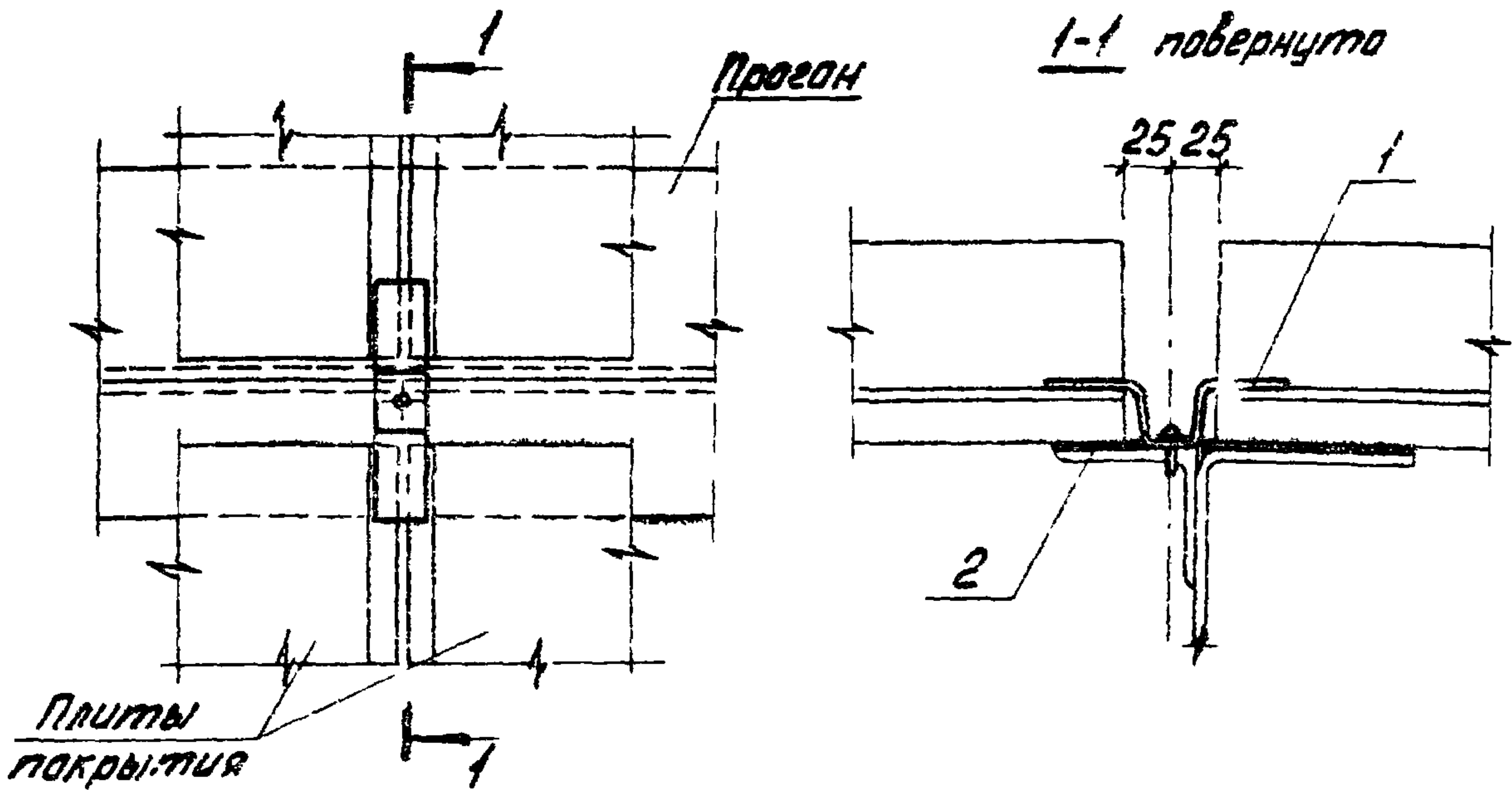


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Брусок 2 сорта 70x80 ГОСТ 8486-66 сосна, ель $\varphi=10\pm 2\%$		
Б4		1	1.860.8-7.1 161	l=700	2	0,004 м <sup>3</sup>
Б4		2	-01	l=860	2	0,005 м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гвоздь К5x120 ГОСТ 4028-63*	36	
		4		Болт М12x100.46 ГОСТ 7798-70*	8	
		5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	8	
		6		Шайба 12x2.5 ГОСТ 11371-78	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Настика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 160

Л.С.Г.

2



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И		1	1.860.8-7.2 010	Изделие соединительное МС1	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Мастика „Шагелен“ ТУ21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 170

Исполн.	Бурко	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Азоров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азоров	<i>[Signature]</i>
Рук. зс.	Ротушников	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Ахмедов	<i>[Signature]</i>

Узел 12.  
Крепление плит в коньке

Станд. лист	Листов
Р	1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой	



Защитный слой из гравия

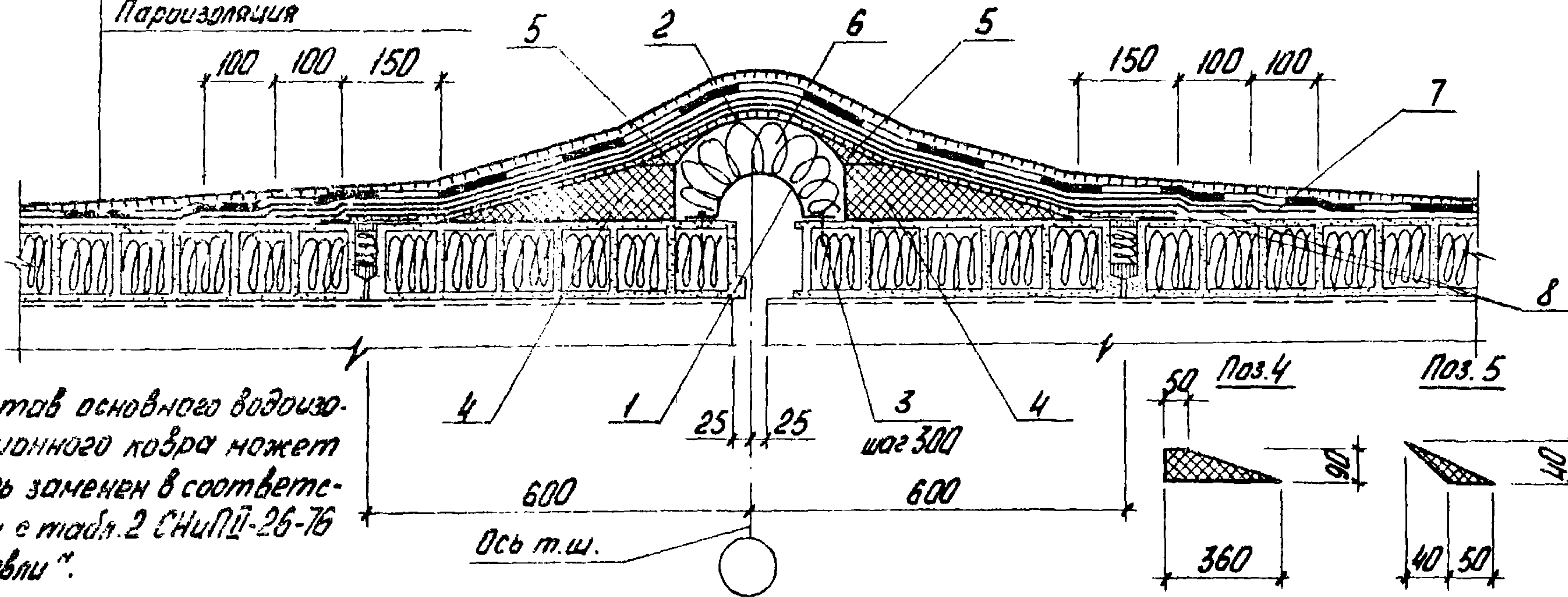
4 слоя рубероида марки

РН-350 ГОСТ 10923-76

Асбестоцементные

экструзионные плиты

Пароизоляция



1. Состав основного водоизоляционного ковра может быть заменен в соответствии с табл. 2 СНиП-26-76 «Кровли».

2. Нижний слой дополнительного водоизоляционного ковра (поз. 8) уложить насухо.

3. Спецификация (см. лист 2) дана на 1 м шва.

				1.860.8-7.1 180		
				Узел 13.		
				Устройство температурно-го шва		
Мат. отд.	Бирко	<i>Визир</i>		Станд	Лист	Листов
И. контр.	Азаров	<i>Визир</i>		Р	1	2
И. спец.	Азаров	<i>Визир</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. гр.	Датчинский	<i>Визир</i>				

17628-01 46

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
II	1		1.860.8-7.2 170	Изделие фасонное ФС1	1	М
II	2		-01	Изделие фасонное ФС2	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Винт самонарезающий М3х20 ГОСТ 10621-63	8	
				<u>Материалы</u>		
	4			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,04	м <sup>3</sup>
	5			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,002	м <sup>3</sup>
	6			Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*	0,03	м <sup>3</sup>
	7			Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76	1,8	м <sup>2</sup>
	8			2 слоя рубероида РМ350 ГОСТ 10923-76	3,0	м <sup>2</sup>

1.860.8-7.1 180

Лист

2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 170 -02	Изделие фасонное ФСЗ	1	М
И	2		-03	Изделие фасонное ФСЧ	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гвоздь К2×50 ГОСТ 4028-63	14	
				<u>Материалы</u>		
	4			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,005	м <sup>3</sup>
	5			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		м <sup>3</sup> по проекту
	6			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	7			Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76	0,7	м <sup>2</sup>
	8			2 слоя рубероида РМ 350 ГОСТ 10923-76	1,0	м <sup>2</sup>

Спецификация дана на 1м шва.

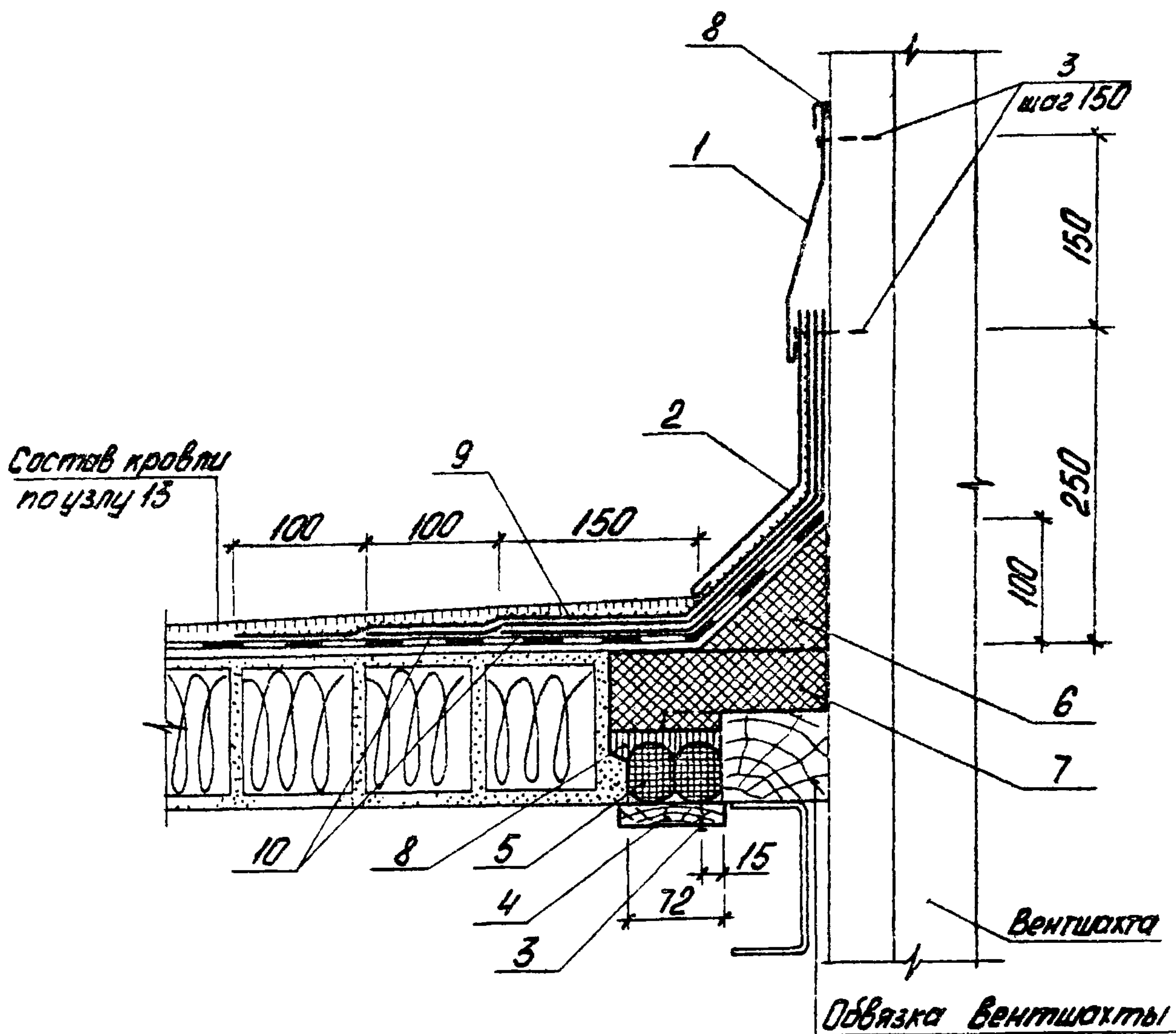
1.860.8-7.1 190

Лист

2

17628-01 49





Доска (поз. 4) прибивается к выступающим брускам обвязки вентшахты (см. узел. 10) гвоздями К2×50 (поз. 3).

1.860.8-7.1 200

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н.хонтр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. зр.	Ратчинский	<i>Ратчинский</i>
Ст. инж.	Архипова	<i>Архипова</i>

Узел 15.  
Заделка продольного шва  
между плитами  
и вентшахтой 200×200

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР		
ЦНИИЭПсельстрой		

17628-01 50

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
11	1		1.860.8-7.2 170 -02	Изделие фасонное ФСЗ	1	М
11	2		-03	Изделие фасонное ФСЧ	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гвоздь К2×50 ГОСТ 4028-63*	16	
				<u>Материалы</u>		
	4			Доска 2 сорта 19×80 ГОСТ 8486-66 сосна, ель f=10±2%	1	М
	5			Гермит Ф40 ГОСТ 5.1011-71	2	М
	6			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,005	М <sup>3</sup>
	7			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		М <sup>3</sup> по проекту
	8			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	9			Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76	0,7	М <sup>2</sup>
	10			2 слоя рубероида РМ350 ГОСТ 10923-76	1,0	М <sup>2</sup>

Спецификация дана на 1м шва.

1.860.8-7.1 200

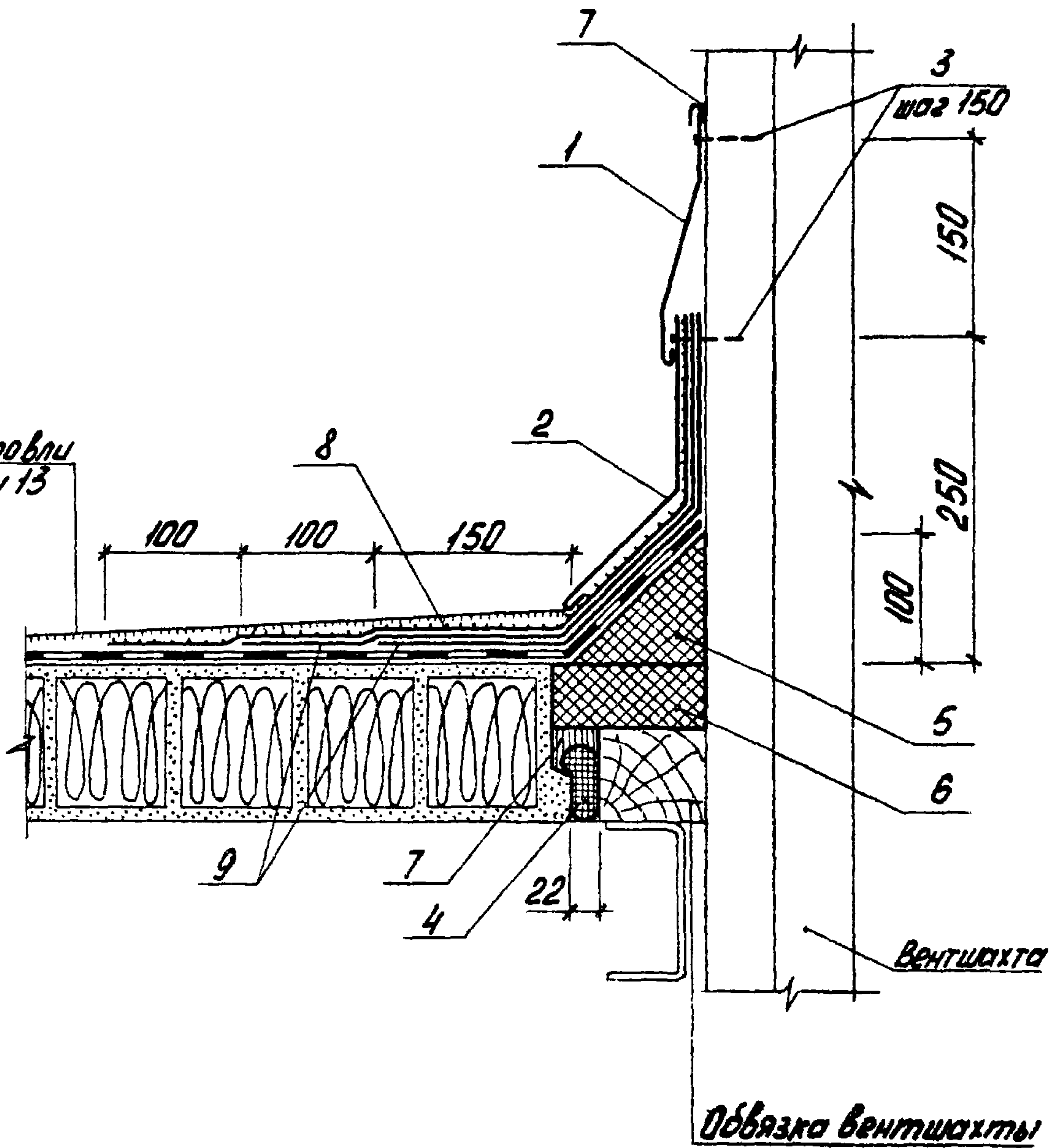
17628-01 51

ИУСТ

2



Состав кровли  
по узлу 13



1.860.8-7.1 210

Нач. отд.	Бирко	Малл
Н. контр.	Азаров	Азаров
Гл. спец.	Азаров	Азаров
Рук. гр.	Ротушныи	Ротушныи
Ст. инж.	Архипова	Архипов

Узел 16.  
Заделка продольного шва  
между плитами и  
вентшахтой 600x600

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

17628-01

52

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 170 -02	Изделие фасонное ФСЗ	1	М
И	2		-03	Изделие фасонное ФСЧ	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гвоздь К2*50 ГОСТ 4028-63*	14	
				<u>Материалы</u>		
	4			Гернит Ф40 ГОСТ 5.1014-71	1	М
	5			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,005	м <sup>3</sup>
	6			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		м <sup>3</sup> по проекту
	7			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	8			Слой рубероида РК-350 или РК-420 ГОСТ 10923-76	0,7	м <sup>2</sup>
	9			2 слоя рубероида РК 350 ГОСТ 10923-76	1,0	м <sup>2</sup>

Спецификация дана на 1м шва

1.860.8-7.1 210

Лист

2



Рис. 1

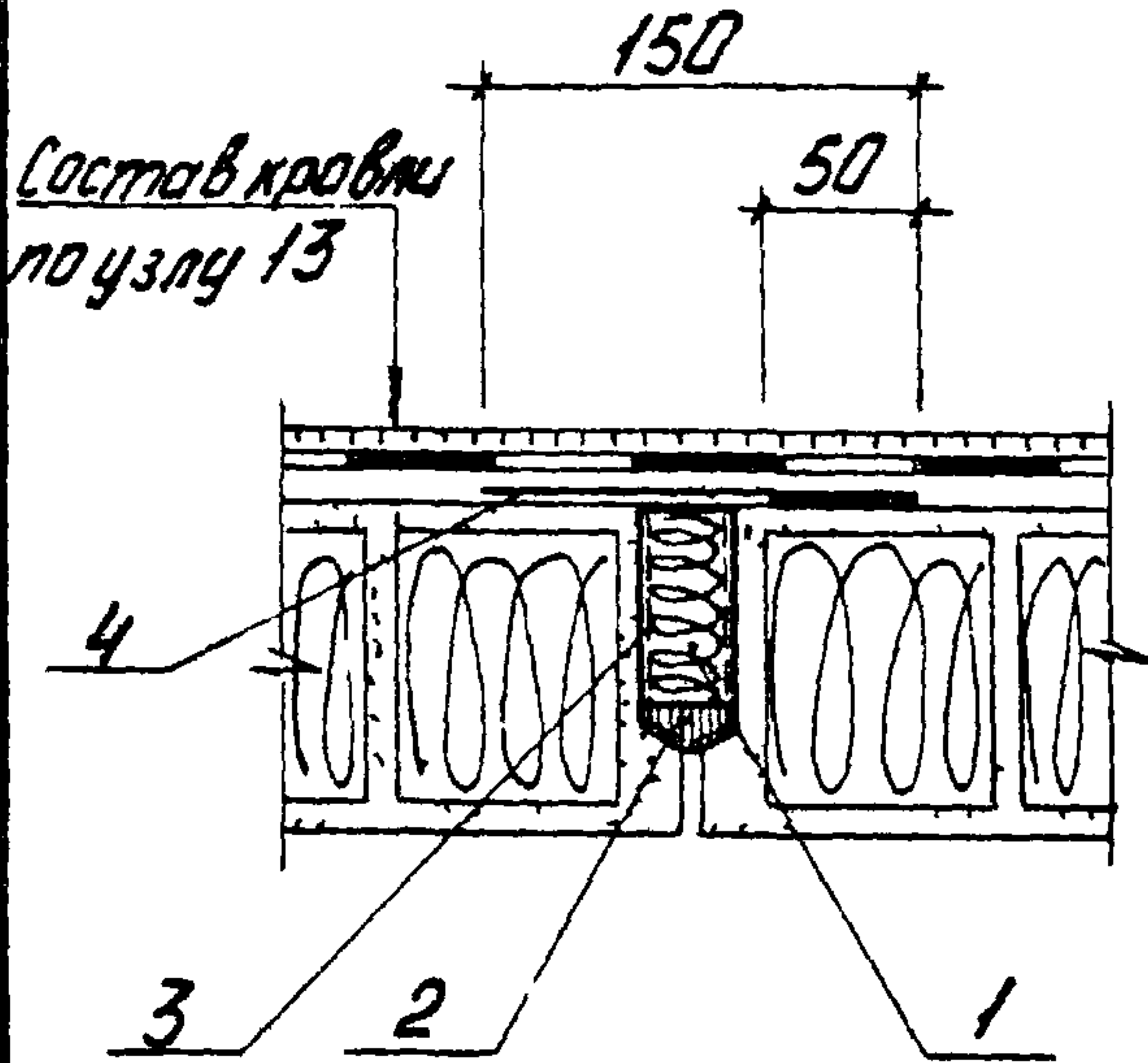
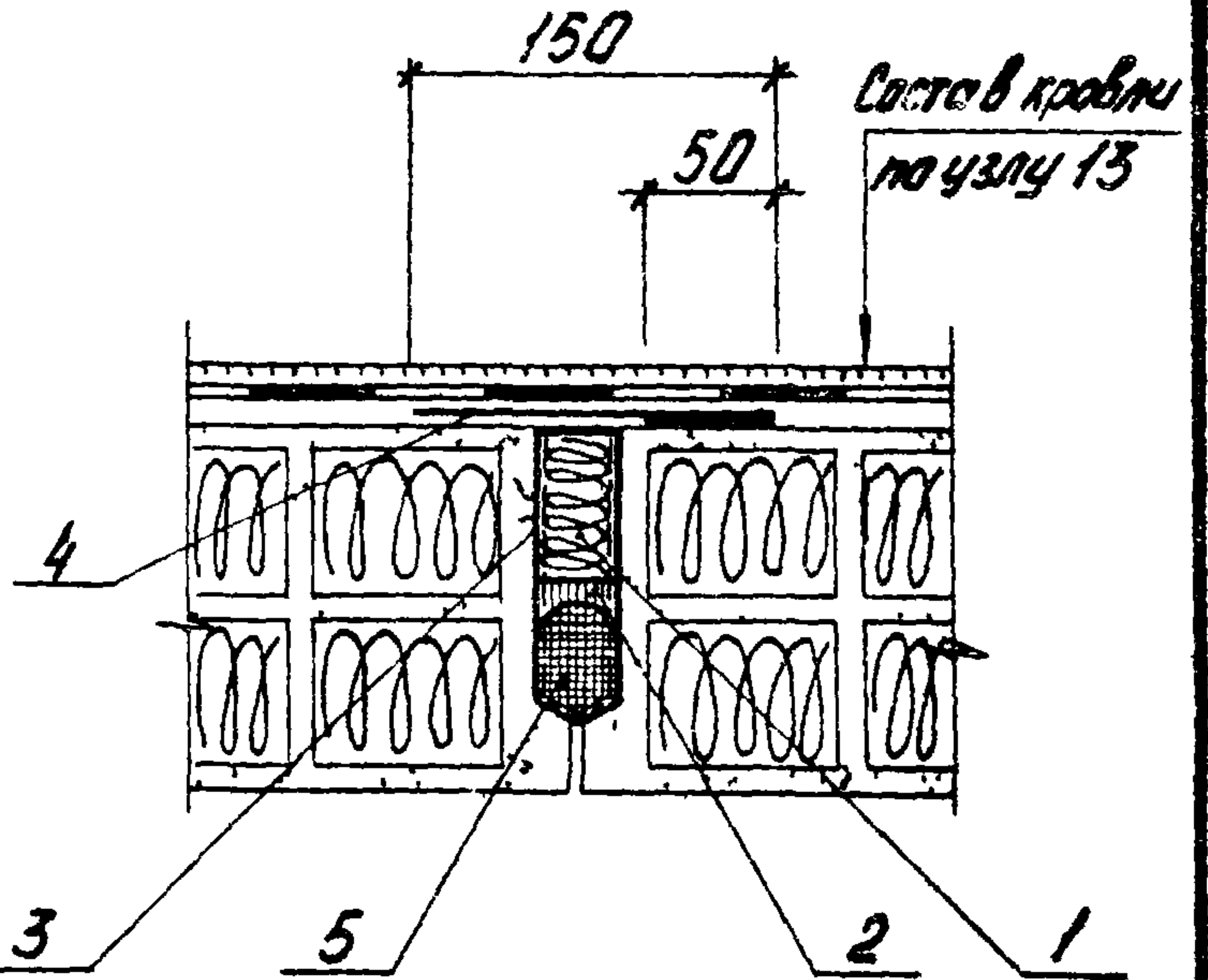


Рис. 2



1. Поз 4 приклеить только к одной из 2-х плит битумной мастикой ГОСТ 2889-80.
2. При применении утеплителя (поз. 1) из пенопласта ПСБ заделку шва между плитами всех толщин выполнять по рис. 1.
3. Спецификация (см. лист 2) дана на 1м шва.

Обозначение	Рис.	Толщина плиты покрытия, мм
1.860.8-7.1 220	1	120
		140
-01	2	160
		180

1.860.8-7.1 220

Узел 17.

Заделка продольного шва между плитами

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР  
ЦНИИЭПсельстрой

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. кантр.	Азаров	<i>Азаров</i>
гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
рук гр.	Ратушный	<i>Ратушный</i>

Формат	Зона	№№.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Материалы</u>		
		1		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		м <sup>3</sup> по проекту
		2		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
		3		Мастика КН-2 ГОСТ 24064-80		кг
		4		Полоса рубероида РМ-350 ГОСТ 10923-76 шир. 150 мм	0,15	м <sup>2</sup>
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения:</u>		
				<u>1.860.8-7.1 220</u> отсутствуют		
				<u>1.860.8-7.1 220-01</u>		
				<u>Материалы</u>		
		5		Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	1	м

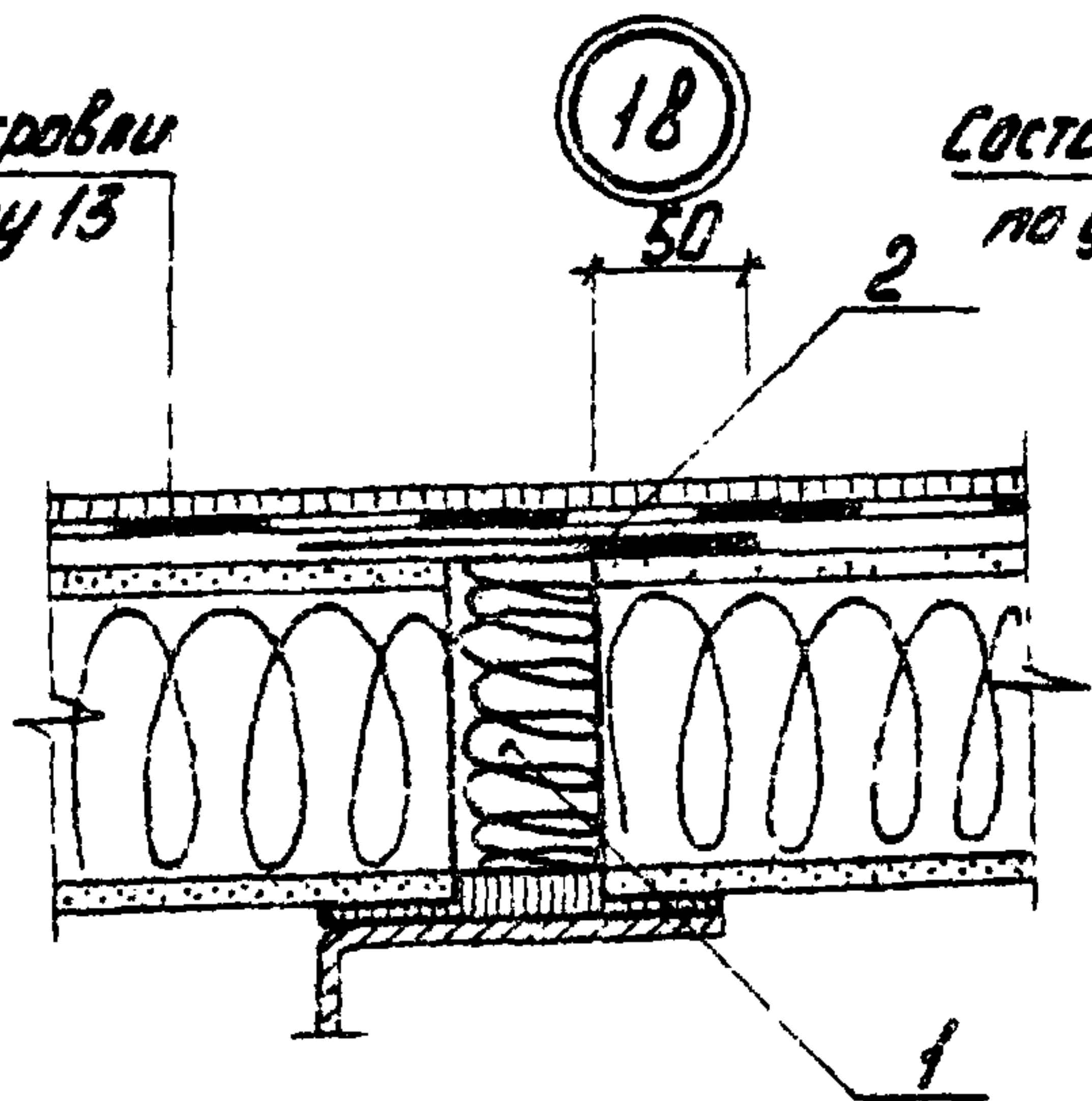
1.860.8-7.1 220

лист

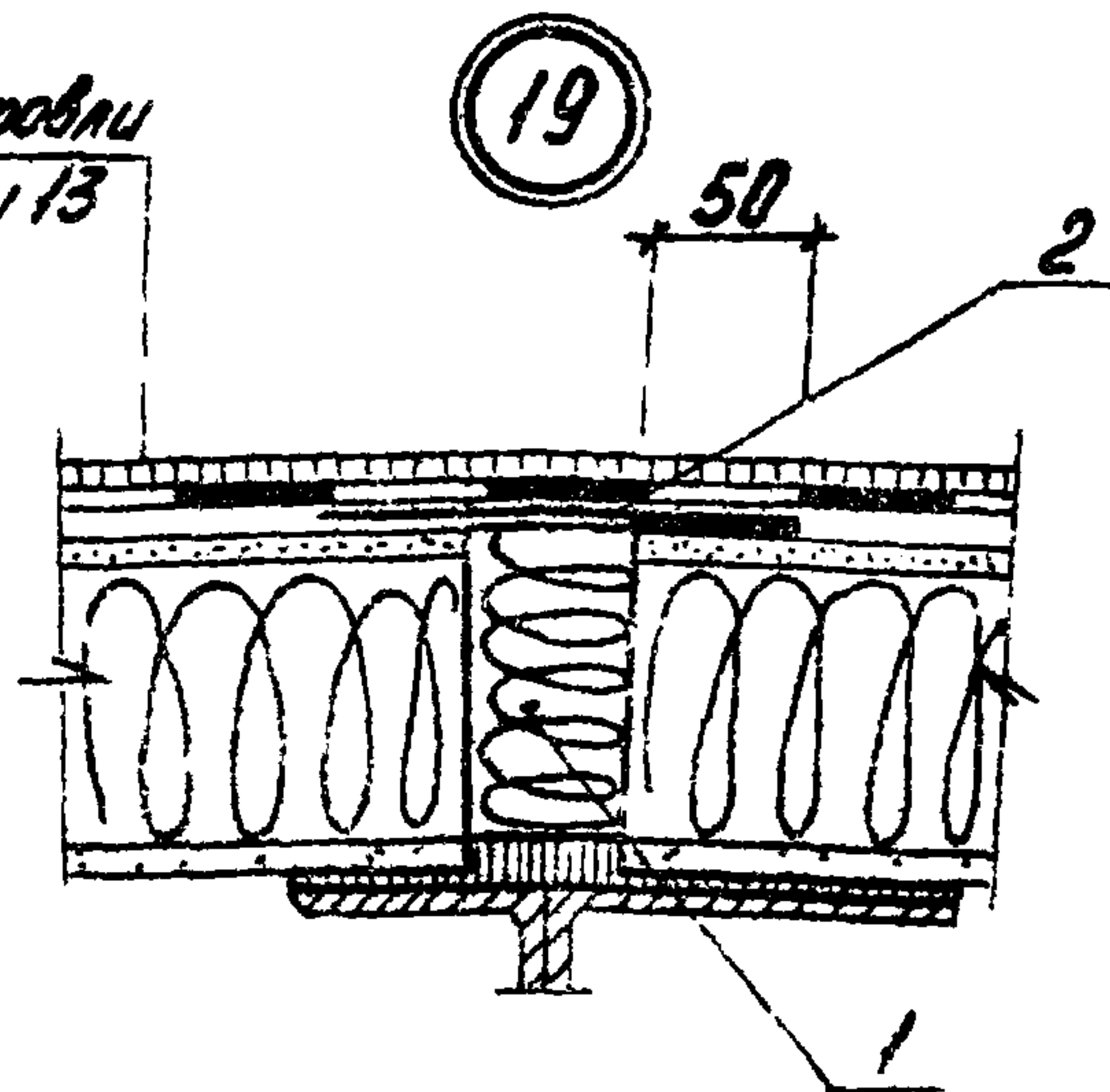
2



Состав кровли  
по узлу 13



Состав кровли  
по узлу 13



1. Паз.3 приклеить только к одной из 2-х плит битумной мастикой ГОСТ 2889-80.
2. Спецификация дана на 1 м шва.

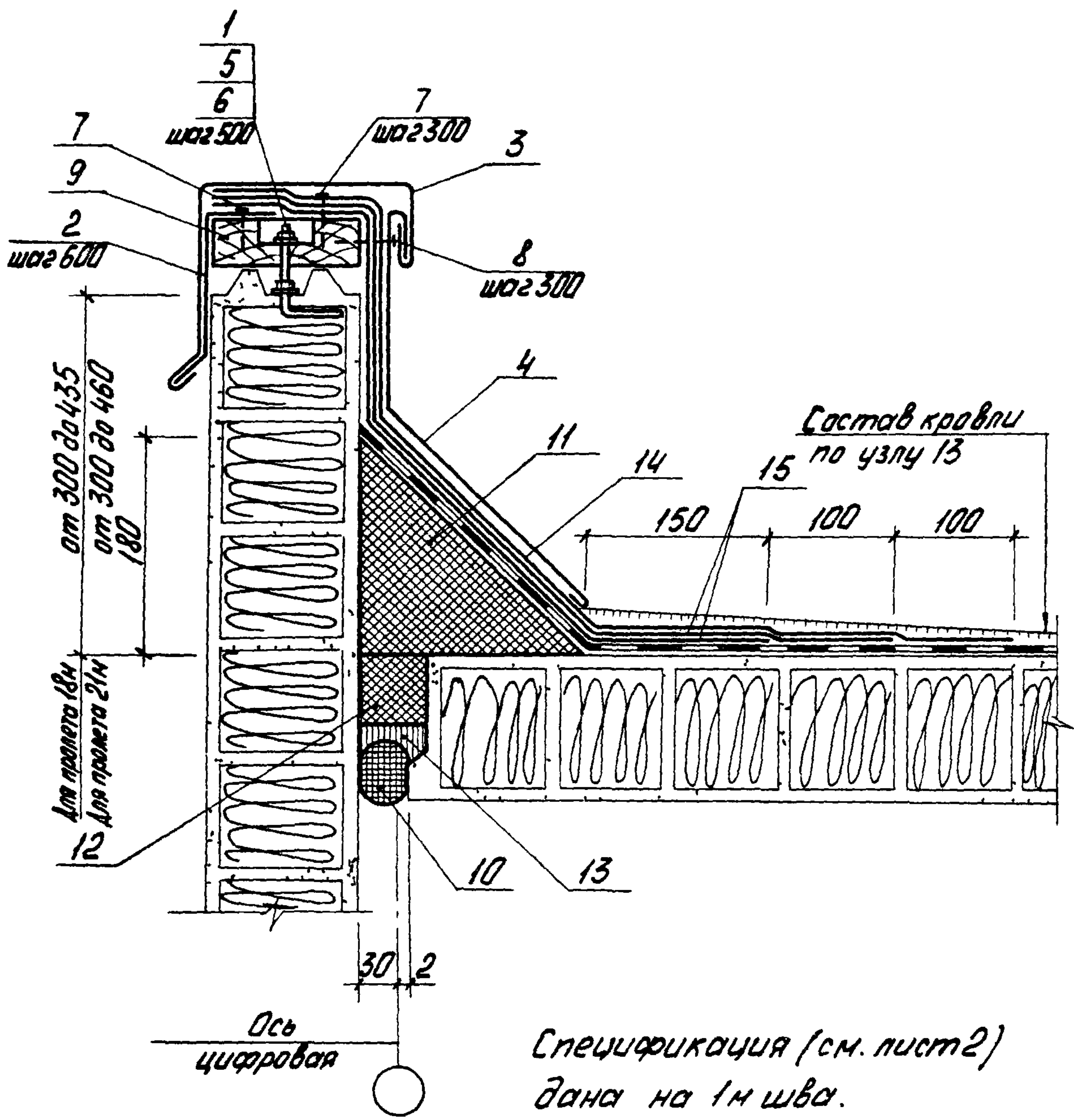
Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Материалы</u>		
		1		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		кз по проекту
		2		Полоса рубероида РМ 350 ГОСТ 10923-76 шириной 150мм	0,15	м <sup>2</sup>

1.860.8-7.1 230

Исполн.	Провер.	Узел	Забелка	Станд	Лист	Листов
Нач. отд. Бирко	И. В. Заров	Узел 18.	Забелка поперечного шва между плитами	Р	1	1
И. контр. Азаров	И. В. Заров	Узел 19.	Забелка конькового шва	ЦНИИЭПсельстрой		
Гл. спец. Азаров	И. В. Заров					
Рис. 30. Ротельный						

17628-01

56

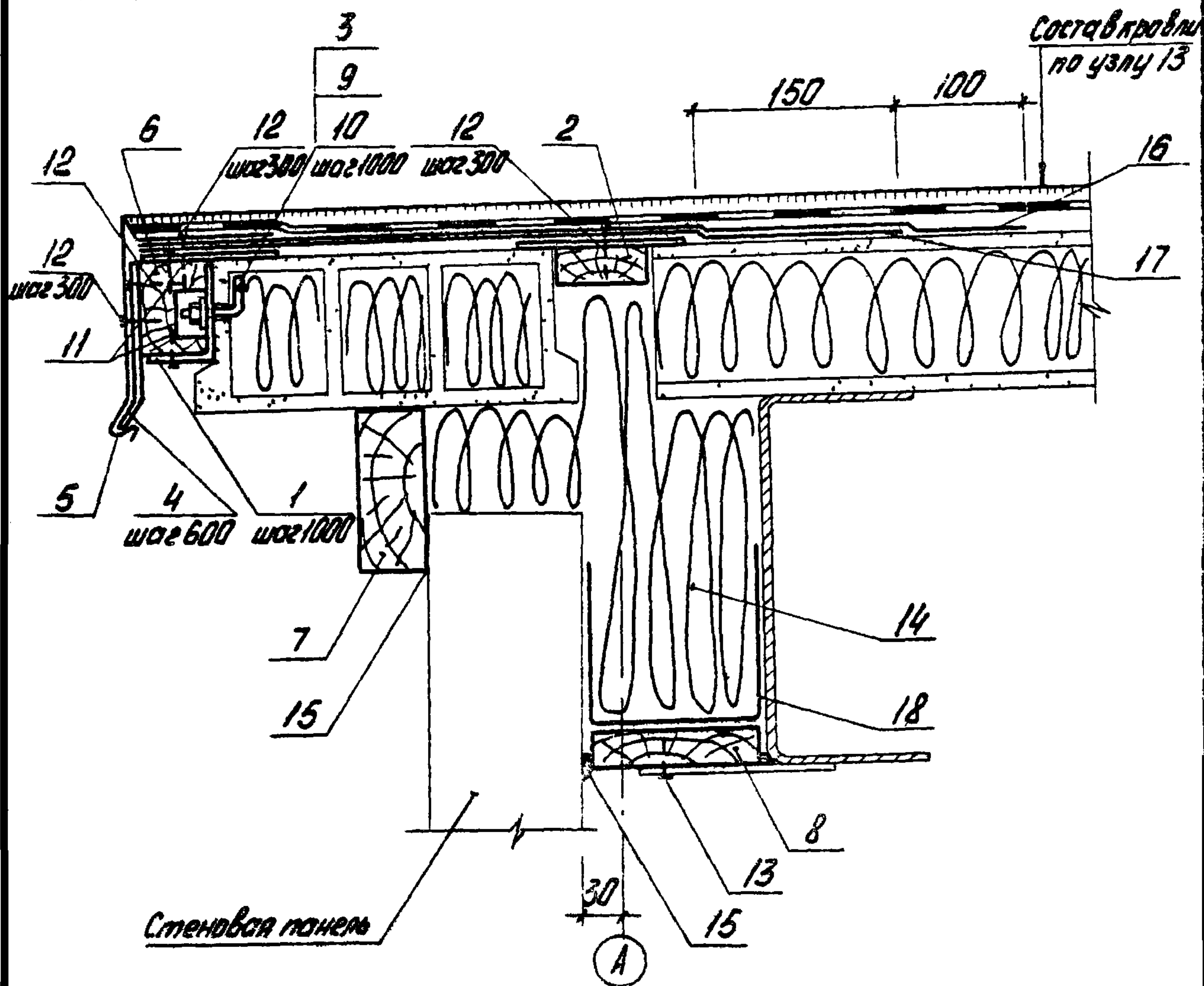


Спецификация (см. лист 2)  
дана на 1м шва.

			1.860.8-7.1 240		
			Узел 20.		
			Парапет торцовой стены		
Исх. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	станд.	лист	лист-3
М. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. зр.	Ротушный	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Архипова	<i>[Signature]</i>	17628-01		
			57		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 031 -05	Крюк КБ	2	
И	2		1.860.8-7.2 160	Костыль КС1	2	
И	3		1.860.8-7.2 170 -04	Изделие фасонное ФСБ	1	М
И	4		-05	Изделие фасонное ФСБ	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
	6			Шайба 8×16 ГОСТ 11371-78	4	
	7			Гвоздь 2.5×40 ГОСТ 4029-63*	8	
	8			Гвоздь К3.5×40 ГОСТ 4030-63	4	
				<u>Материалы</u>		
	9			Доска сорта 40×в ГОСТ 8486-66 сосна, ель ф-10±2%	1	В- по толщине панели
	10			Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	1	М
	11			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,016	М <sup>3</sup>
	12			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		М <sup>3</sup> по проекту
	13			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	14			Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76		М <sup>2</sup> по проекту
	15			2Слой рубероида РЧ-350 ГОСТ 10923-76		М <sup>2</sup> по проекту
						Лист
1.860.8-7.1 240						2

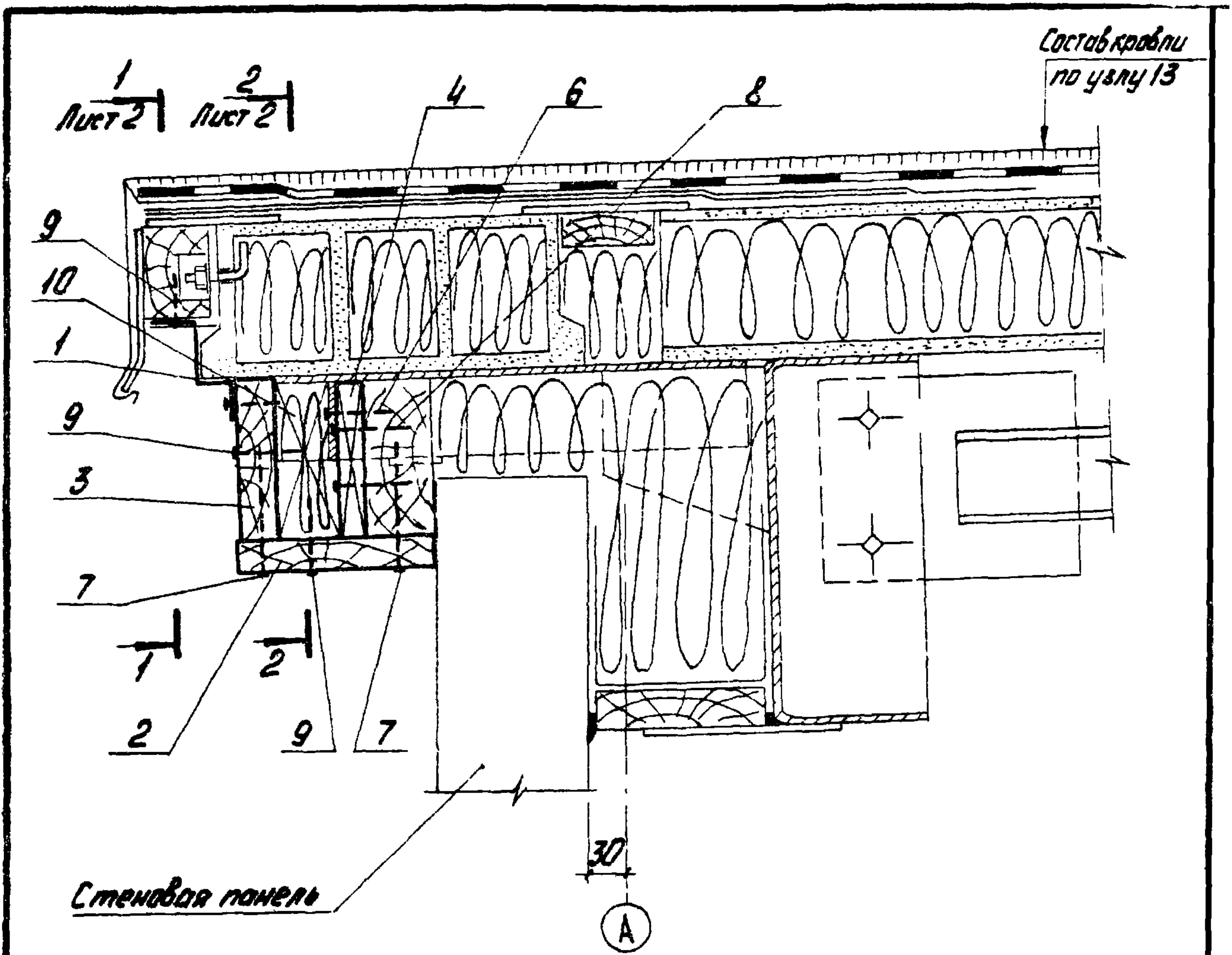


1. В местах стыка досок (поз.6) ставятся два соединительных изделия МС12 и 2 крюка К7 (поз.1 и 3).
2. При толщине стен 120, 140 мм ставится щит Щ1, при толщине стен 160, 180 - щит Щ2 (поз.2).
3. Спецификация (см. лист 2) дана на 6 м шва.

			1850.8-71 250		
			Узел 21.		
			Заделка карниза		
Исполн.	Бирка	<i>[Signature]</i>	Станд.	Лист	Листов
Монтаж.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Р	1	2
Проект.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Минсельстрой СССР		
Инж. з.р.	Ротушный	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭПсельстрой		



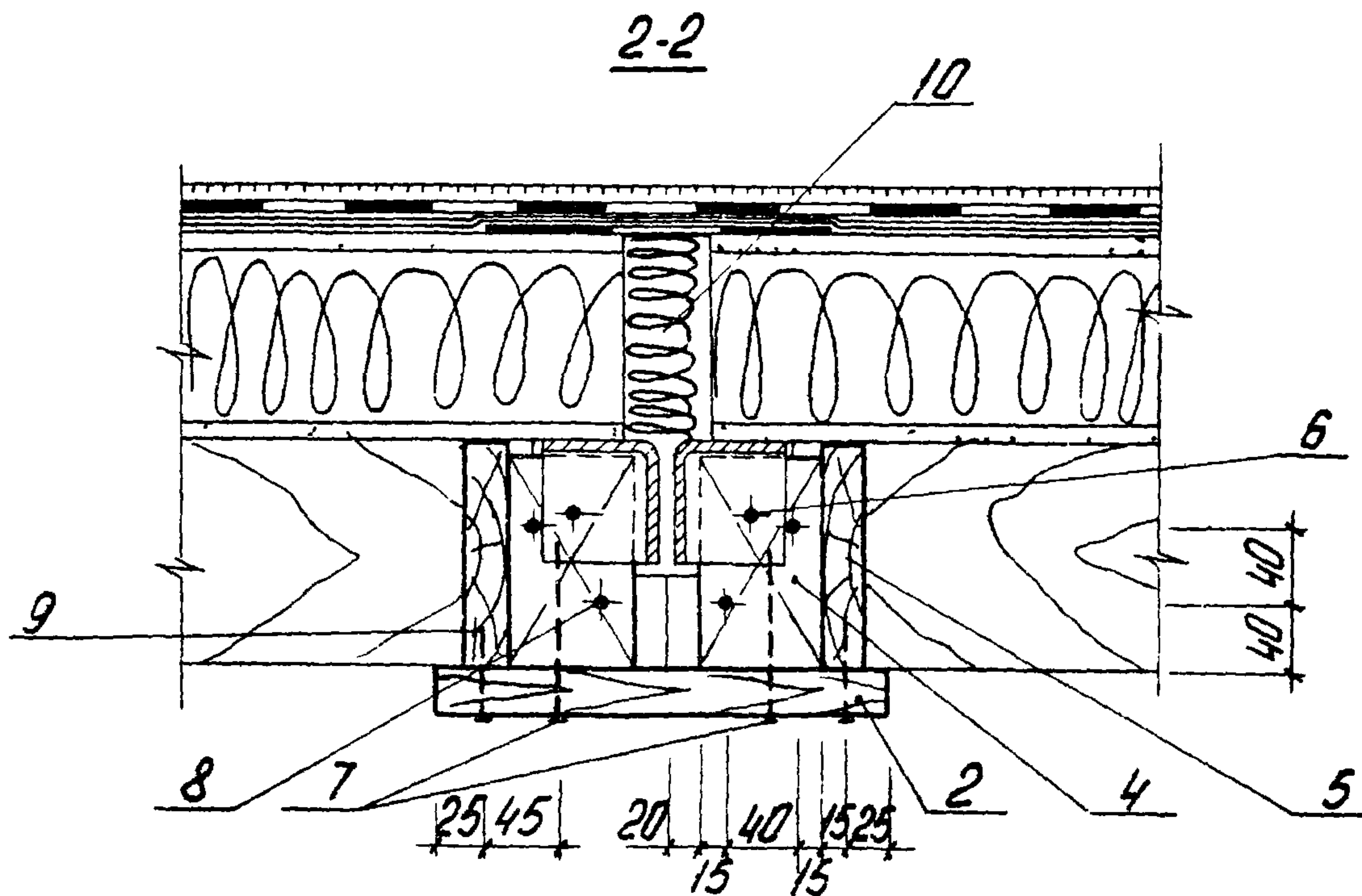
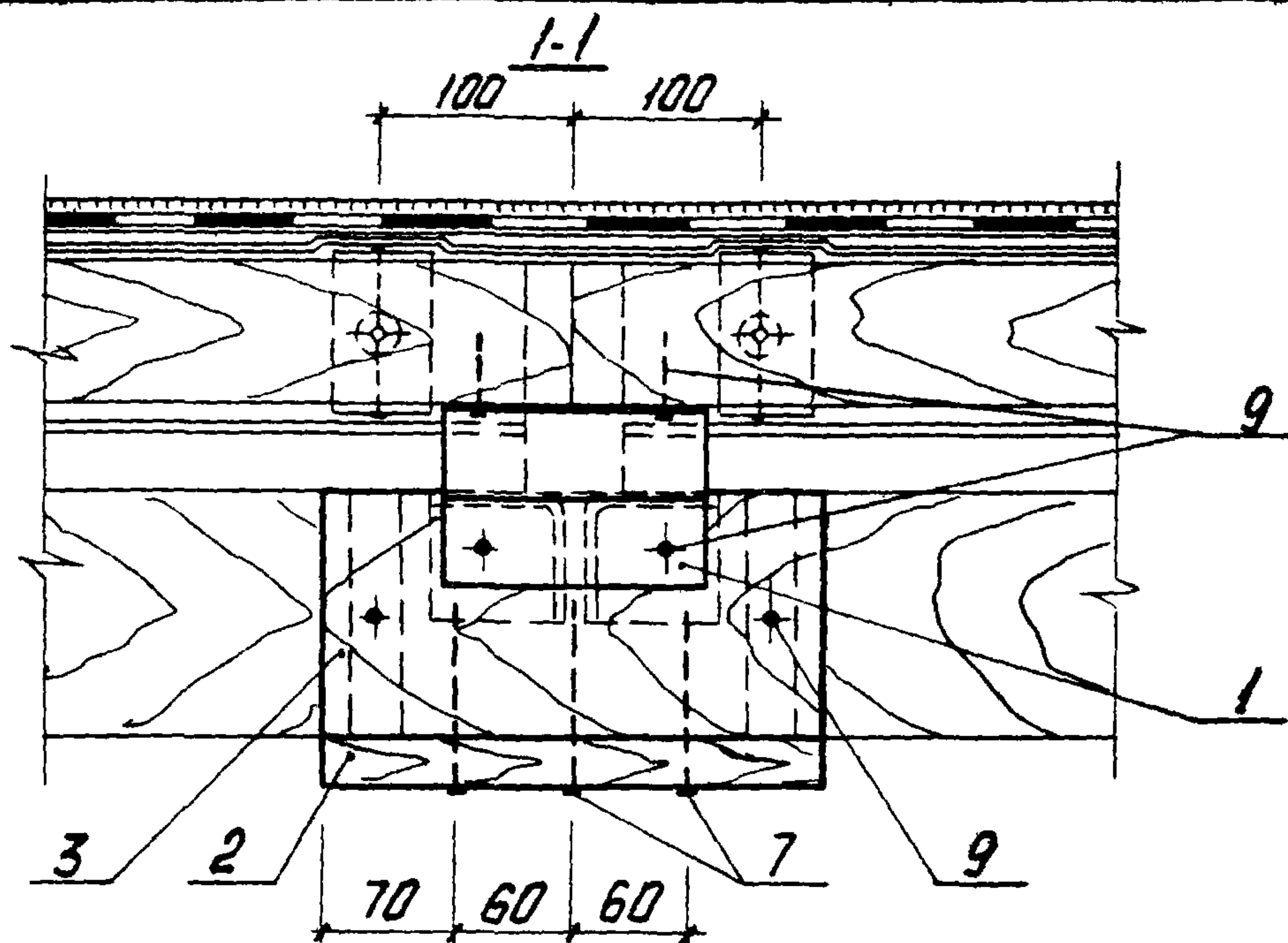
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1.860.8-7.2 060	Изделие соединительное ИС12	8	
И	2		1.860.8-7.2 150; -01	Щит Щ1 или Щ2	1	по проекту
				<u>Детали</u>		
И	3		1.860.8-7.2 031 -06	Крюк К7	8	
И	4		1.860.8-7.2 160 -01	Костыль КС2	10	
И	5		1.860.8-7.2 170 -06	Изделие фасонное ФС7	6	М
				Липоматериалы ГОСТ 8486-66 сосна, ель $\rho \leq 20\%$		
		6	1.860.8-7.1 251	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 50x75 $\rho=2980$	2	0.011 м <sup>3</sup>
		7	-01	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 50xh $\rho=2980$	2	h по проекту
		8	1.860.8-7.1 252	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 32x130 $\rho=5980$	1	0.025 м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 8x1.6 ГОСТ 11371-78	8	
		11		Шуруп А4x30 ГОСТ 1145-70*	16	
		12		Гвоздь К2.5x40 ГОСТ 4028-63*	80	
		13		Гвоздь К1.6x50 ГОСТ 4028-63*	5	
				<u>Материалы</u>		
		14		Плиты минераловатные толщ. 50 мм марки М25 ГОСТ 9573-72*		М <sup>2</sup> по проекту
		15		Маслянка "Шагелен" ТУ 21-29-84-80		л <sup>т</sup>
		16		Линолеум РЛ-350 или РЛ-450 ГОСТ 10923-76		м <sup>2</sup> по проекту
		17		Линолеум РЛ-350 ГОСТ 10923-76		м <sup>2</sup> по проекту
		18		Линолеум РЛ-350 ГОСТ 10923-76		м <sup>2</sup> по проекту
						лист
				1.860.8-7.1 250		2



1. При толщине стен 140, 180 мм доска (поз. 4) не нужна.
2. Ширина доски (поз. 2) 170 мм при толщине стен 120, 160 мм и 150 мм - при толщине стен 140, 180 мм.
3. Спецификация (см. лист 3) дана на узел.

			1.860.8-7.1 260		
			Узел 22.		
			Заделка карниза у консо-		
			ли		
Исполн.	Бурко	<i>[Signature]</i>	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Р	1	3
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. зр.	Ротушников	<i>[Signature]</i>			





1.860.8-7.1 260

17628-01

62

ДУКТ

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 170 -07	Изделие фасонное ФС8 ГОСТ 8486-66 Исполнительные сосна, ель $f \leq 20\%$	0,14 м	И
Б4	2		1.860.8-7.1 261	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 25х1 л=260	1	И по проекту
Б4	3		-01	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 25х1 л=260	1	И по проекту
Б4	4		1.860.8-7.1 262	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 20х70	2	И по проекту
Б4	5		1.860.8-7.1 263	Доска 2 <sup>го</sup> сорта 25х1 л=50	2	И по проекту
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шуруп А5х50 ГОСТ 1145-70*	2	
	7			Гвоздь К4х100 ГОСТ 4028-63*	5	
	8			Гвоздь К2,5х60 ГОСТ 4028-63*	4	
	9			Гвоздь К1,6х50 ГОСТ 4028-63*	8	
				<u>Материалы</u>		
	10			Плиты: минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72 *		ИЗ по проекту

1.860.8-7.1 260

Лист

3

17628-01

(63)