

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
№ 13-2-22. № 6

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ)  
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 ТОНН  
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ I V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
813-2-22.86

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ)  
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 ТОНН  
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- |            |   |             |  |
|------------|---|-------------|--|
| Альбом I   | Общая пояснительная записка. Схема генплана. Технология производства. Холодоснабжение. Автоматизация технологических процессов. Электроснабжение, электроосвещение и силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. | Альбом V    | Отопление и вентиляция. Кондиционирование воздуха. Внутренние водопровод и канализация.                            |
| Альбом II  | Архитектурные решения. Конструкции железобетонные   | Альбом VI   | Задание заводу-изготовителю на щиты управления.  |
| Альбом III | Конструкции металлические.  | Альбом VII  | Спецификация оборудования.   |
| Альбом IV  | Строительные изделия.   | Альбом VIII | Сметы.   |
|            |   | Альбом IX   | Ведомости потребности в материалах. Примененный типовый проект N 813-2-11.83 „Нестандартизированное оборудование“. |

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N2 ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.П. Илюхин* В.П. Илюхин  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *О.С. Любавин* О.С. Любавин

УТВЕРЖДЕНО:

МИНИСТЕРСТВОМ ПЛОДОВОЩНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР  
ПРОТОКОЛ N 2 от 27-09-85 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ ПРИКАЗ N 133 от 14.11.85



Альбом IV

Типовой проект

ИВБ. № подл. Подпись и дата. Взаменитель

Формат	Обозначение	Наименование	Страница
А4	-КЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	2
А4	ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	3
А4	ТУ3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
А4	-КЖ.И.1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1	4
А4	2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-20-9а	4
А4	3	РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ РС1	5
А4	4	ШИБЕР Ш1	5
А3	5	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1, РМ2)	6
А3	6	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (ЩМ1...ЩМ5)	7
А4	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8
А4	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	8
А3	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	9
А3	10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	10
А3	11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3... С12)	11
А4	11СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3... С12). СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	12
А4	1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13.	12
А3	12	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1...ЩД4).	13
А4	13	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД5.	14
А4	14	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД6.	14

1. Сборную железобетонную плиту перекрытия П1 изготавливать в соответствии с техническими требованиями по ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.
2. ПЛИТУ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СЕРИИ З.006.1-2/82.
3. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МР350.
4. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АIII МАРКА 35ГС ПО ГОСТ 380-71\* И ГОСТ 5781-82\*.

ИВБ. № подл. Подпись и дата. Взаменитель

НАЧ. П.Д.	ИРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	ПОМЕНЦЕВ	
ПРОВ.	ПАУКОВ	

813-2-22.86 -КЖ.И. ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ИЗДЕЛИЙ.

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ.
2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ: ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АІ-МАРКА ВСТЗ К П 2 КЛАССА АШ-МАРКА З5ГС ПО ГОСТ 380-71\* И ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68,
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 19292-73, ГОСТ 5264-80, СН 393-78, СН И ПЕ. 03.01-84. ДУГОВУЮ ЭЛЕКТРОСВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42.
5. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 60 МКМ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С1...С12 ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 120 МКМ, СОГЛАСНО УКАЗАНИЯМ СН И ПІІ-28-73\* п. 3. 20.

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>	-КЖ.И. ТУ2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>			Р	2
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ: *Мелев* ФОРМАТ А4

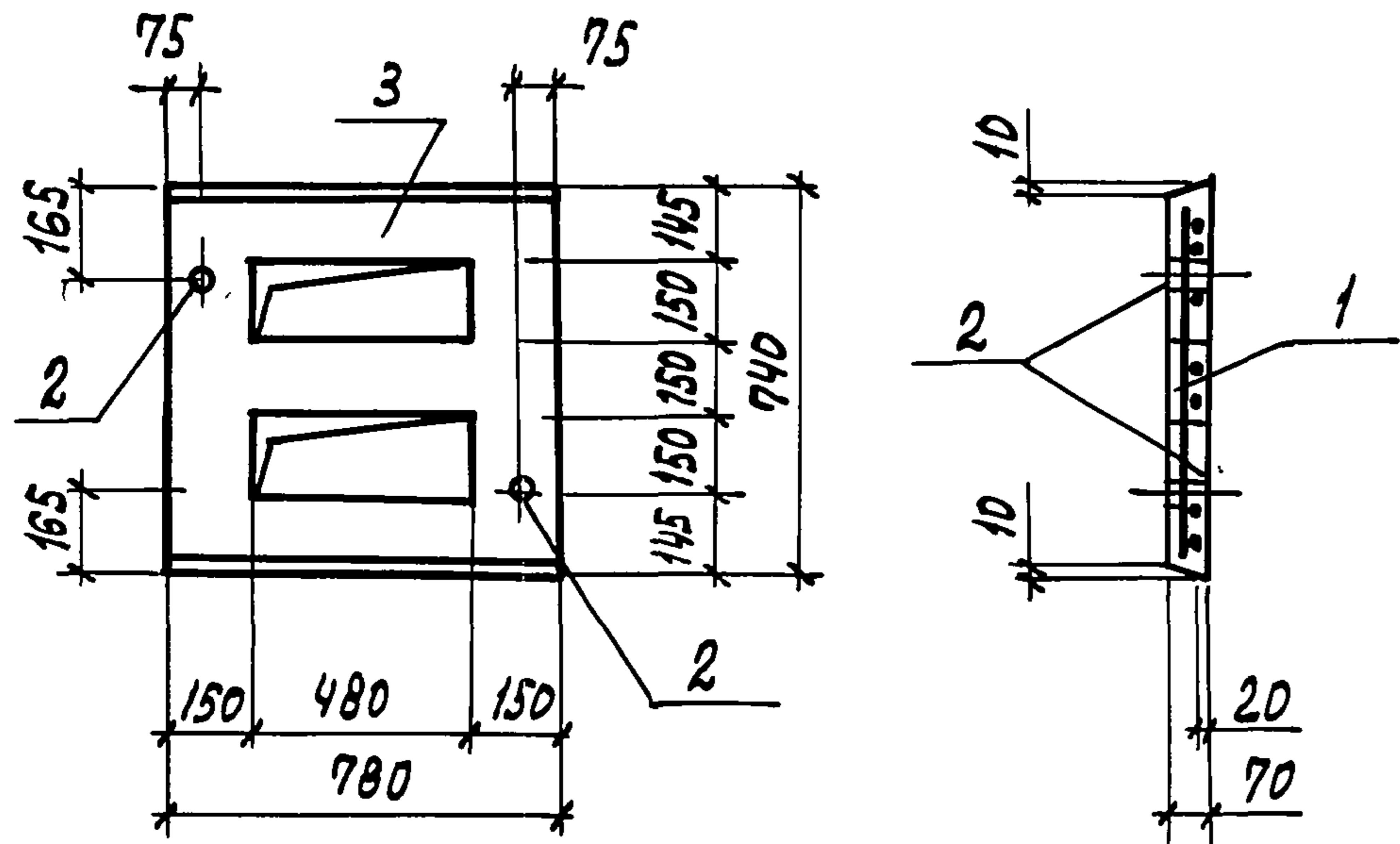
1. ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТРОГАНОЙ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, 2 СОРТА ПО ГОСТ 8486-66\* 24454-80 МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 20% С Х=500 КГ/М<sup>3</sup>
2. БИОЗАЩИТУ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВЕСТИ ПРЕПАРАТОМ ББ-11 ПО ГОСТ 23787.6-79 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РУКОВОДСТВА ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ДЕРЕВЯННЫХ КЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ НА НИХ МИКРОКЛИМАТА ЗДАНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И АТМОСФЕРНЫХ ФАКТОРОВ "П. П. 3.46, 3.47, 3.48. М. СТРОЙИЗДАТ, 1981Г.
3. ОГНЕЗАЩИТНУЮ ОБРАБОТКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКИ АНТИПИРЕНАМИ ПО СН И ПІІІ-19-76 Ч. ІІІ ГЛ. 19.
4. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ-ГВОЗДЕВЫЕ.

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>	813-2-22.86 -КЖ.И. ТУ3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>			Р	3
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ, КОНСТРУКЦИЙ. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>				

21146-04 4 КОПИРОВАЛ: *Мелев* ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		- КЖ. И. 1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1,2	ТРУБА Ф45x3,5 ГОСТ 8732-78*	2	0,25 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	3			БЕТОН М200	0,03	м <sup>3</sup>

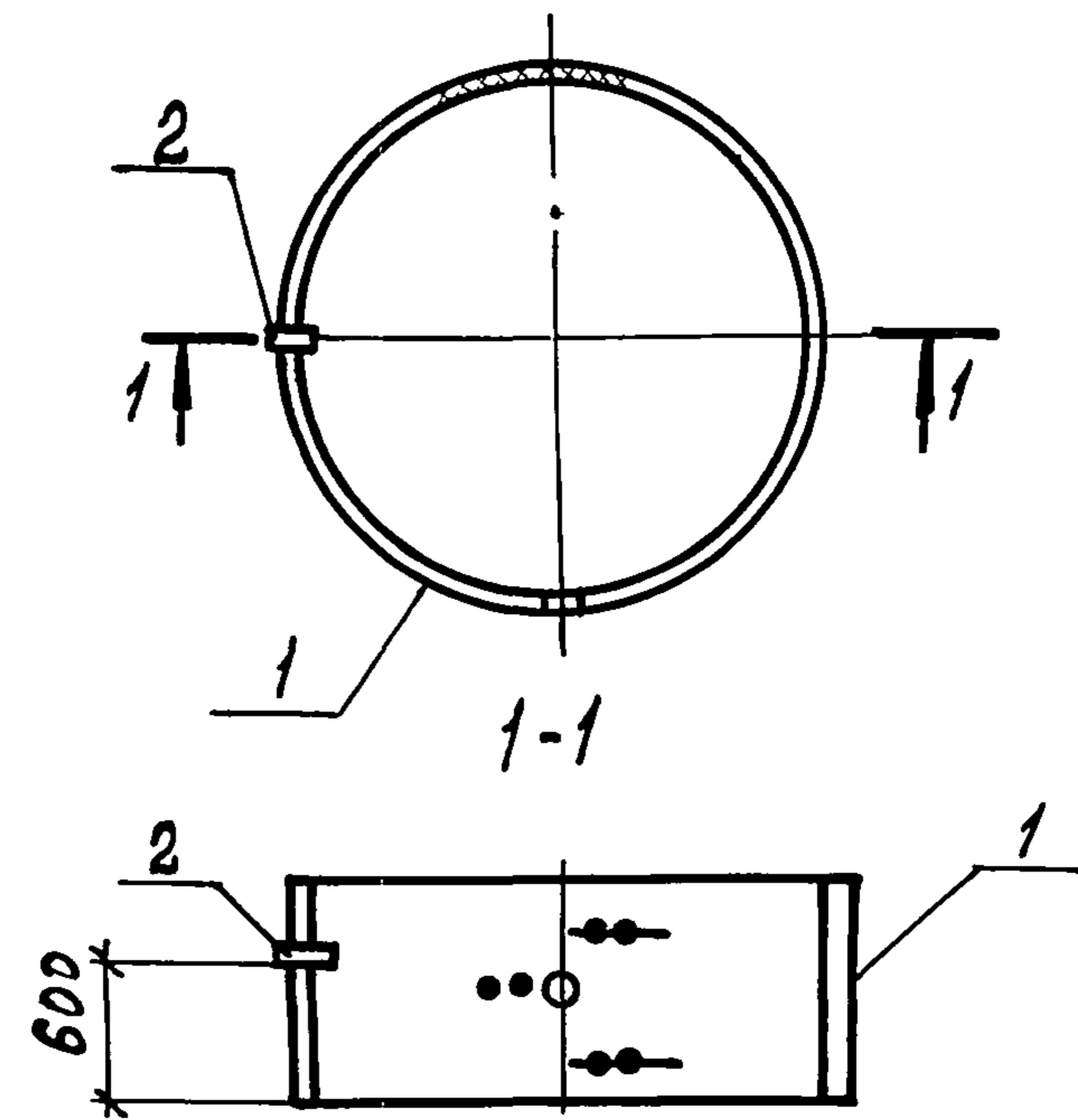
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А3		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	
П1	5,52	5,52	0,5	0,5	6,02

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>Мин</i>	- КЖ. И. 1
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>Мин</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>Мин</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Мин</i>	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>Мин</i>	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>Мин</i>	
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА	<i>Мин</i>	
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>Мин</i>	
Плита перекрытия П1			СТАДНЯ
			МАССА
			МАСШТАБ
			Р 80,0 1:20
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



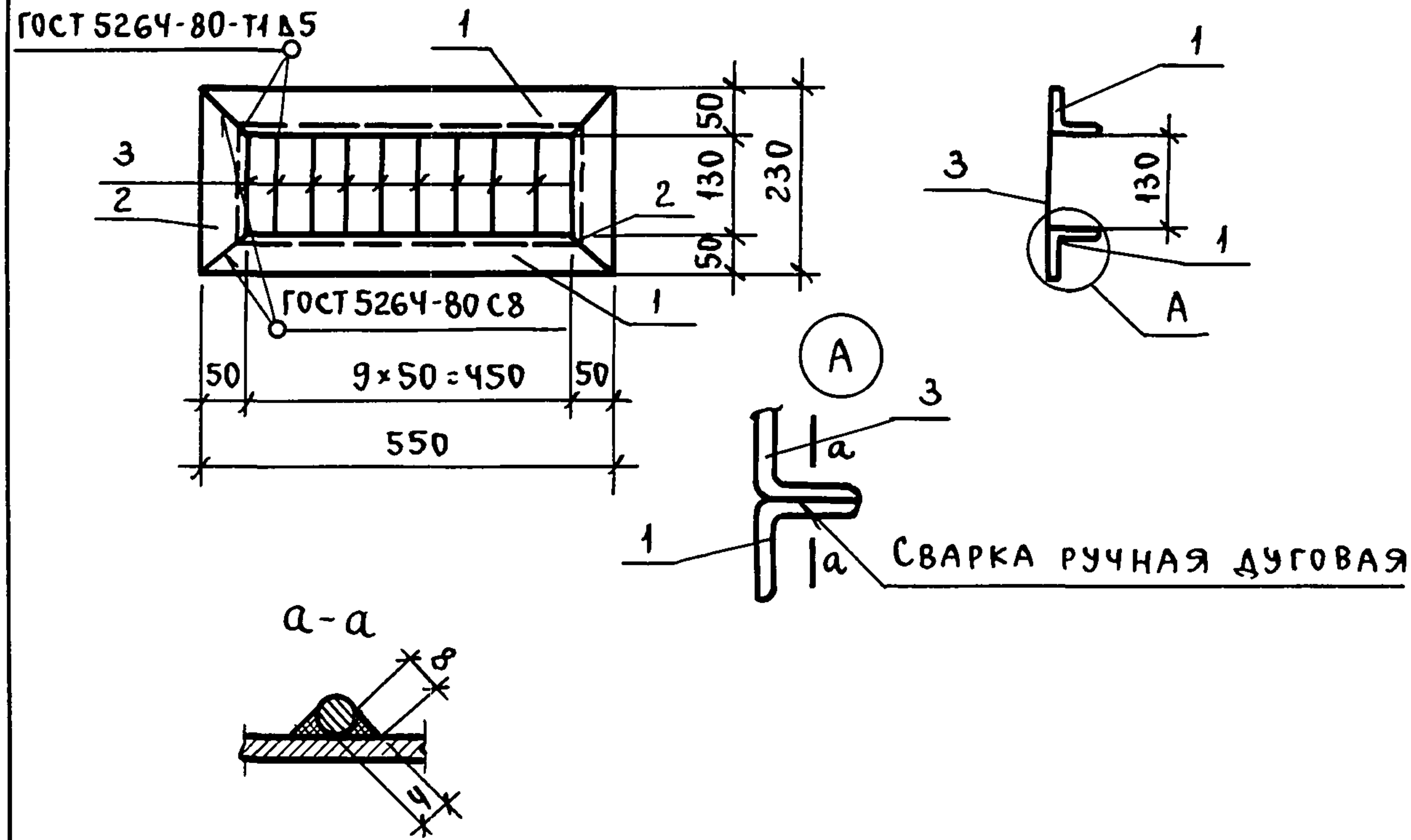
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.900-3 В.7 Ч. I	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	1		3.900-3 В.7 Ч. I	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-20-9	1	1470 кг
Б4	2		3.901-5	САЛЬНИК НАБЕВНОЙ Ду100; Р=200	1	6,2 кг

СТАЛЬНОЕ СМОТРИ СЕРИЮ 3.900-3 В.7 Ч. I

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>Мин</i>	813-2-22.86	- КЖ. И. 2
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>Мин</i>		
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>Мин</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Мин</i>		
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>Мин</i>		
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>Мин</i>		
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА	<i>Мин</i>		
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>Мин</i>		
Кольцо стеновое КЦ-20-9а			СТАДНЯ	
			МАССА	
			МАСШТАБ	
			Р 1476,2 1:20	
			ЛИСТ	
			ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЕ 21146-04 5 ФОРМАТ А4

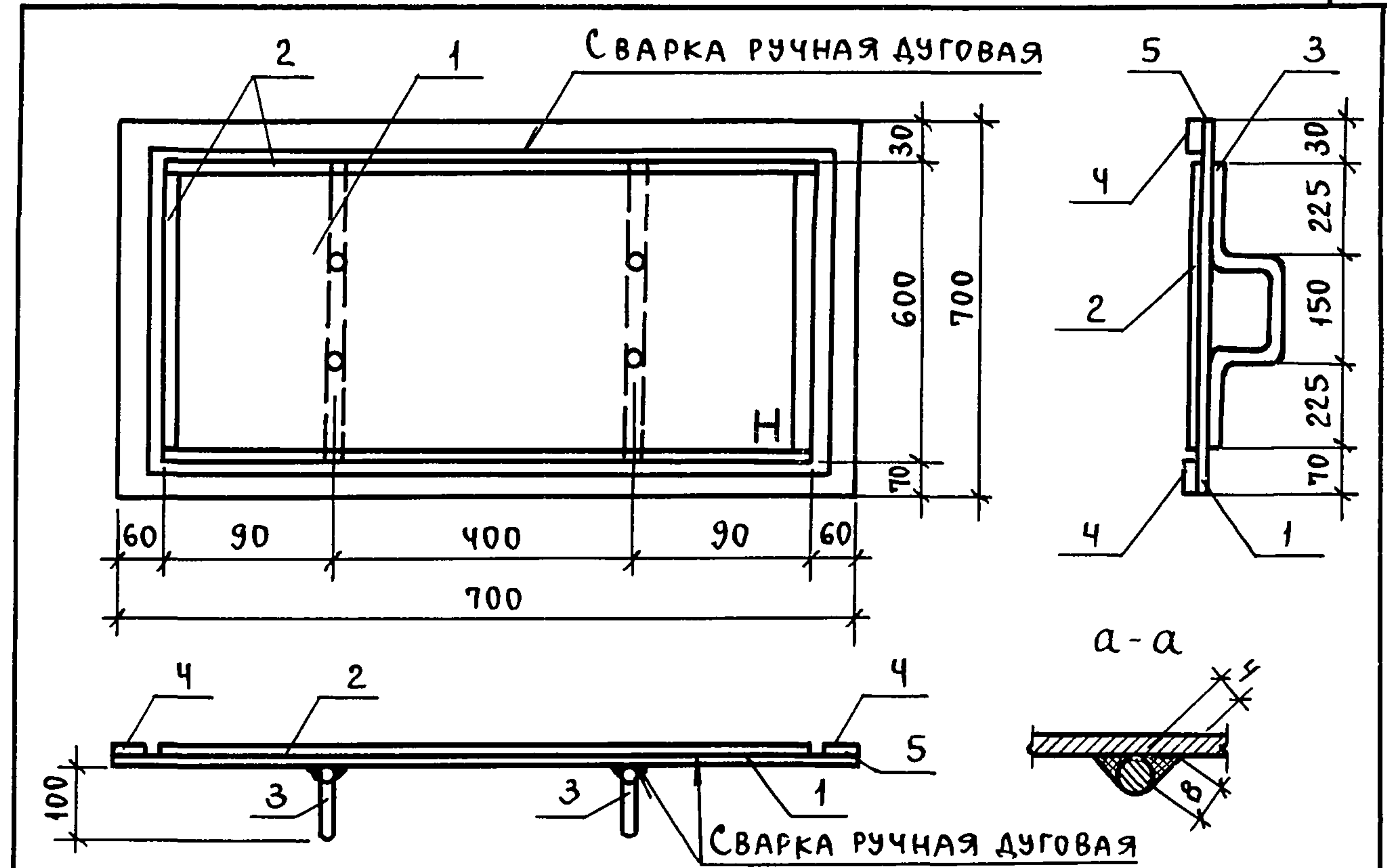




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КН. И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- КН. И. 3.1	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-72* вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* e=550	2	2,08 кг
Б4	2		3.2	e=230	2	0,87 кг
Б4	3		3.3	6A1 ГОСТ 5781-82* e=250	8	0,04 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ПОДП.		- КН. И. 3			
	Н. КОНТР.	ИВАНОВ	"					
	ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	"					
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	"					
	РУК. ГР.	МАСЛОВ	"		РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ РС1			
	СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	"					
	ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА	"					
	ПРОВ.	ПАУКОВ	"					
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	6,22	1:10
					Лист	Листов	1	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

Пров. *Труфанов* 3.04.88 Коп. *Циц*

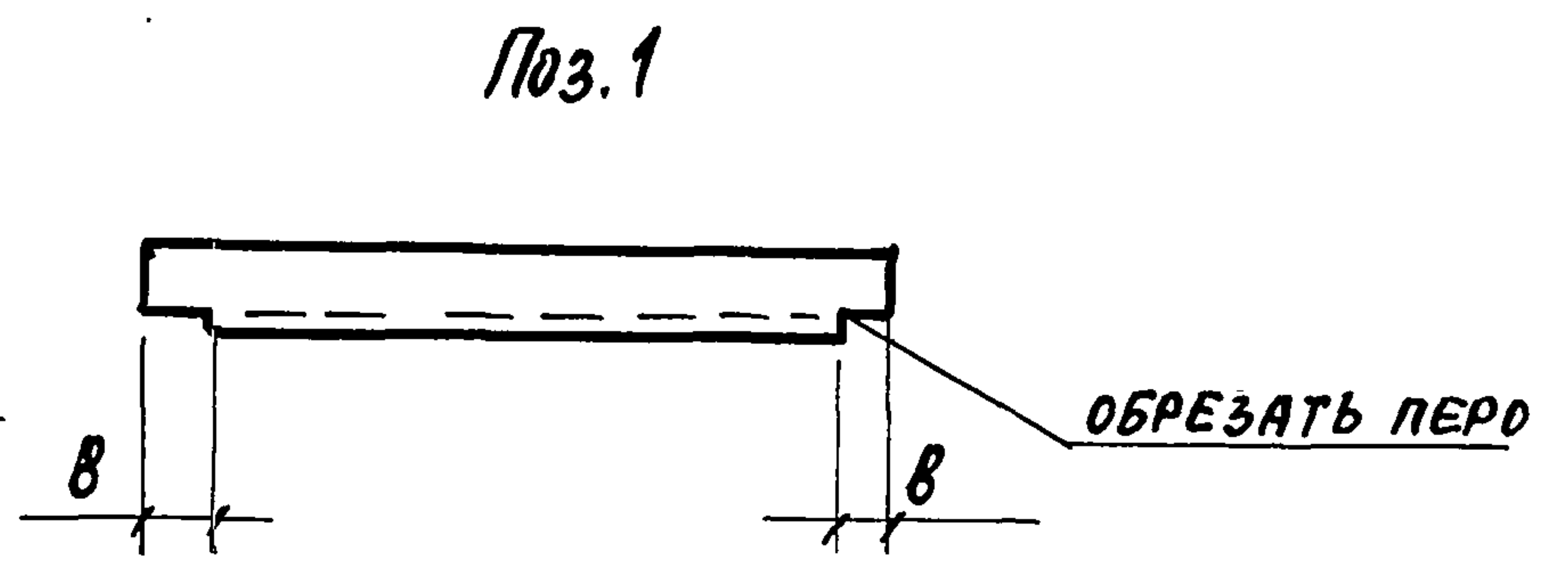
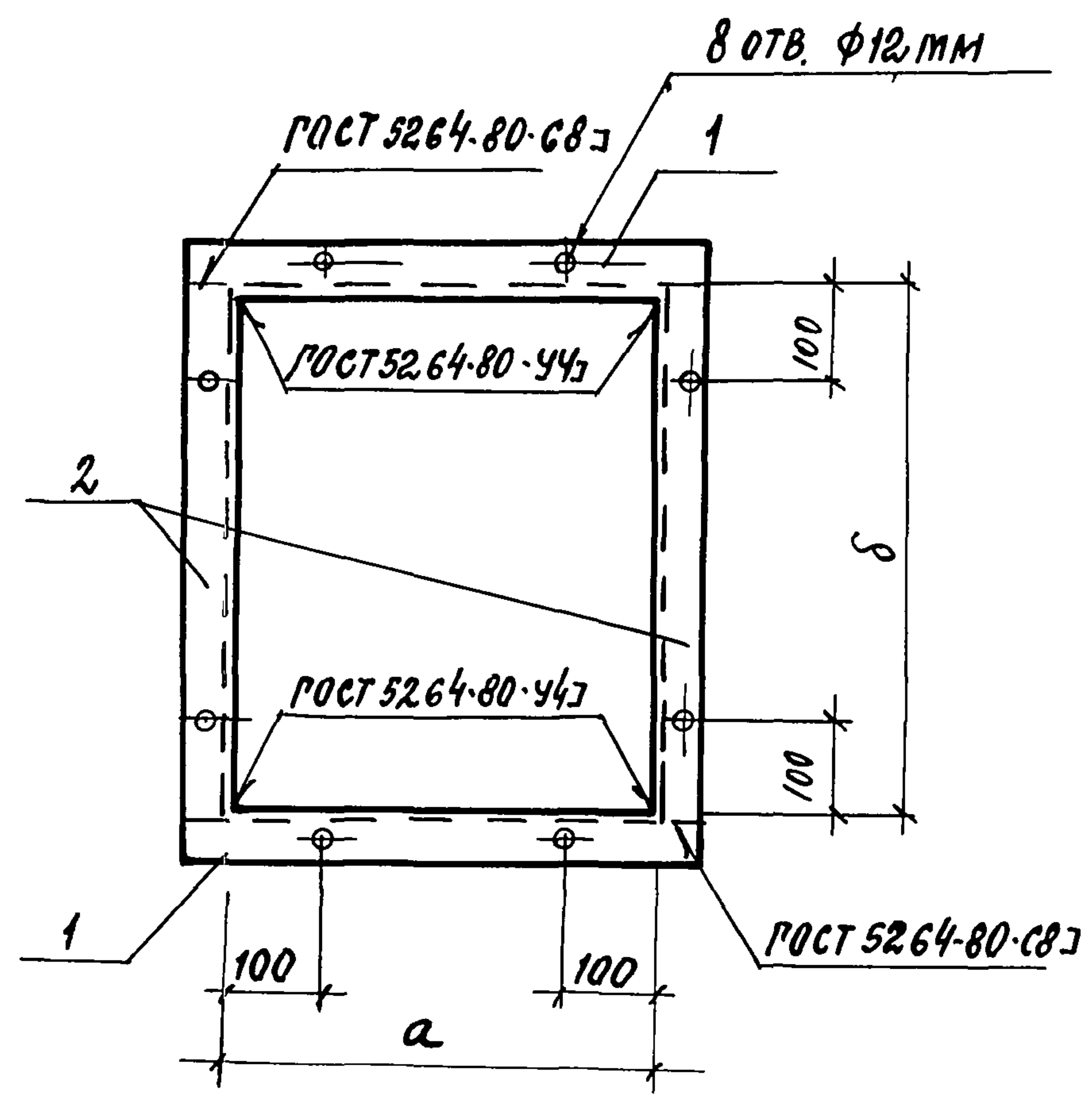


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КН. И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- КН. И. Ч.1	Лист Б2 4x700 ГОСТ 19903-74* вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 e=700	1	15,39 кг
Б4	2		Ч.2	Ф10A1 ГОСТ 5781-82* e=2280	1	1,41 кг
Б4	3		Ч.3	e=800	2	0,49 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4		Ч.4	ПРОКЛАДКА ИЗ ПЕНОРЕЗИНЫ 47-В4 02202 ТУ 38.10616-81	2,8	п.м.
	5		Ч.5	КЛЕЙ НБ8-2 ТУ 38-30340-80	0,3	кг

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ПОДП.		813-2-22.86 - КН. И. 4		
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	"				
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	"				
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	"				
РУК. ГР.	МАСЛОВ	"		ШИБЕР Ш1		
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	"				
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА	"				
ПРОВ.	ПАУКОВ	"				
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	18,1	1:10
				Лист	Листов	1
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

2146-04 6

Альбом IV  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		а	б	в	
-КЖ.И.5	PM1	805	1005	50	14.5
-01	PM2	505	1255	65	18.3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И.У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			-КЖ.И.5 (PM1)			
Б4	1		5.1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Вст 3 КП2 ГОСТ 535-79* E-905	2	3.4 кг
Б4	2		5.2	E-1015	2	3.83 кг
				-КЖ.И.5-01 (PM2)		
Б4	1		5.3	Уголок 563x63x5 ГОСТ 8509-72* Вст 3 КП2 ГОСТ 535-79* E-630	2	3.03 кг
Б4	2		5.4	E-1265	2	6.1 кг

ИЗМ. № ПОСЛЕД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМЕН ИИВМ

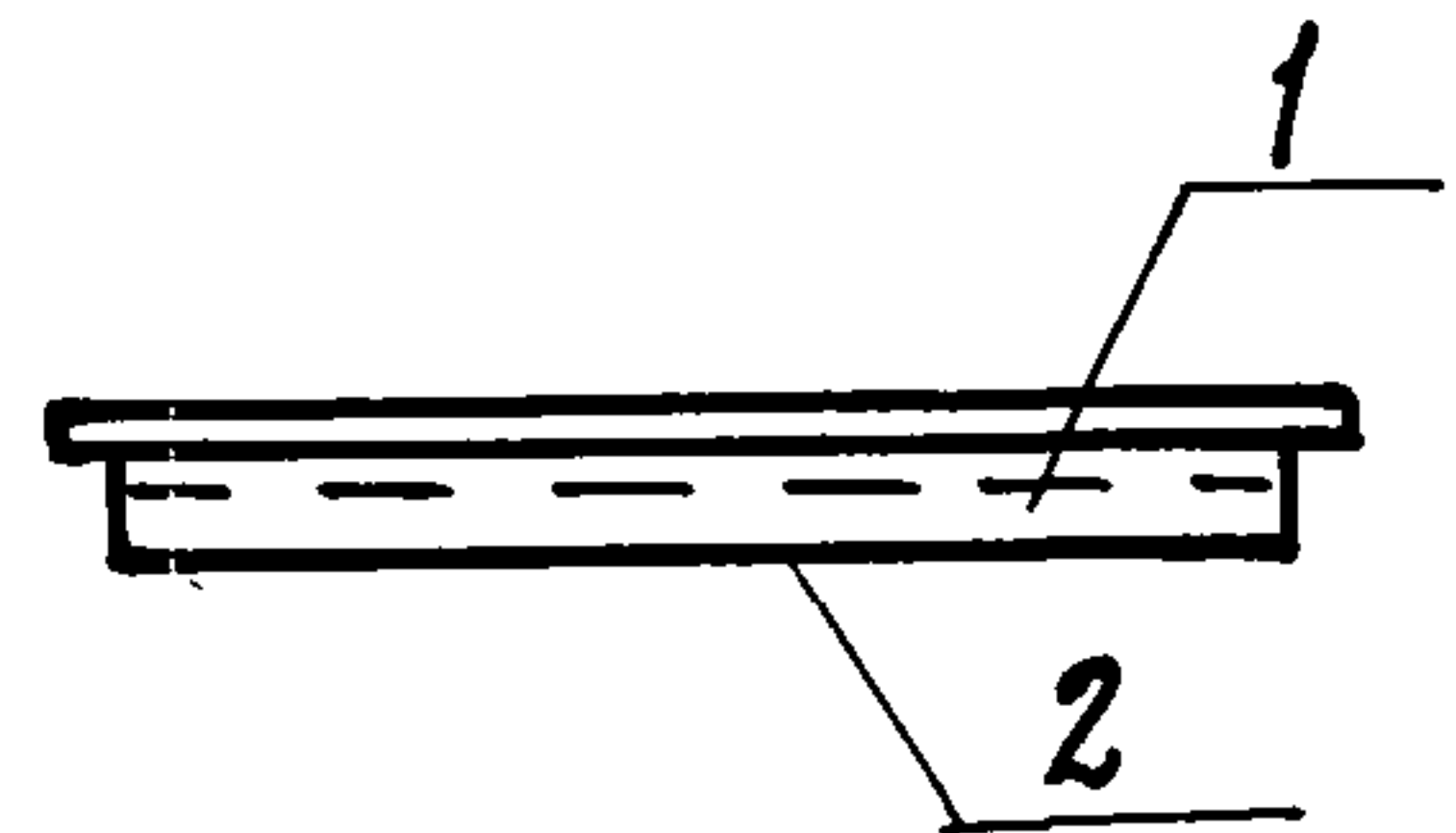
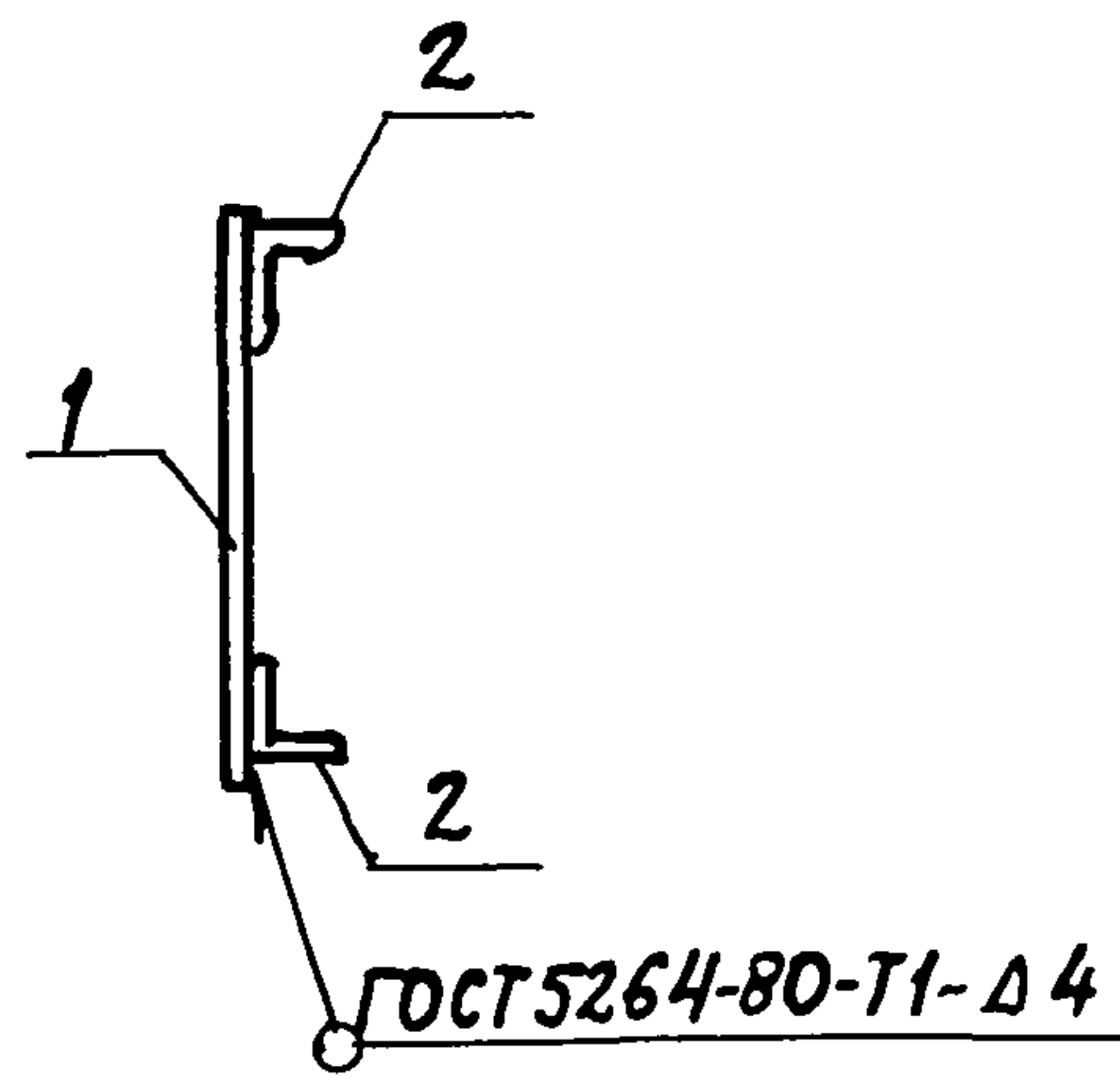
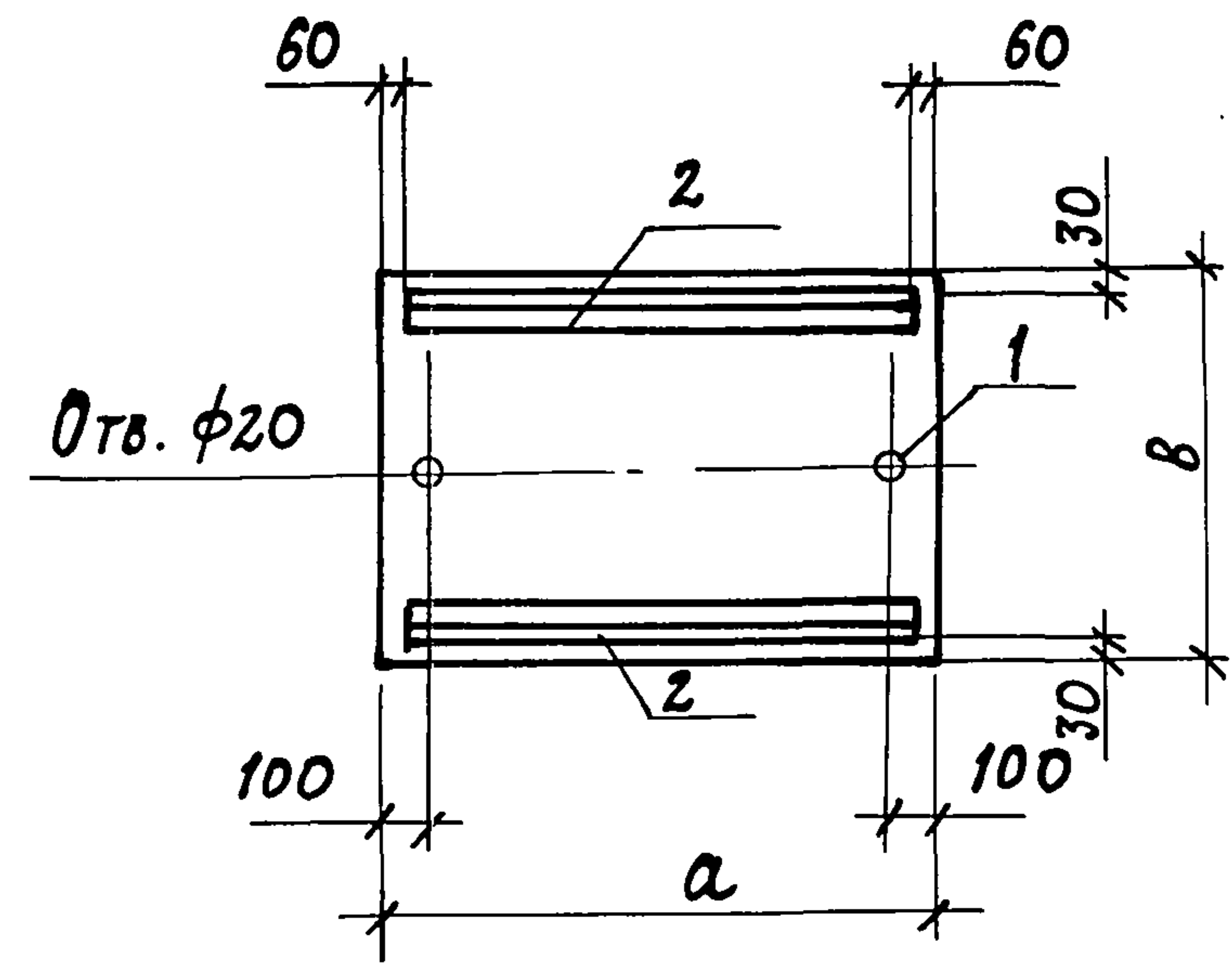
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>		813-2-22.86	-КЖ.И.5		
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (PM1, PM2).	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>			P	СМ. ТАБЛ.	—
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ИНЖ.	КОСОВ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>					

КОПИРОВАЛ: 21146-04 7 ФОРМАТ А3



Альбом IV

Типовой проект



Обозначение	Марка	Размер мм		Масса кг
		a	b	
КЖ.И.6	ЩМ1	700	500	21,82
- 01	ЩМ2	700	450	20,07
- 02	ЩМ3	700	400	18,32
- 03	ЩМ4	610	400	15,9
- 04	ЩМ5	530	340	12,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			- КЖ.И.Т.У.2	Технические условия на изготовление арматурных, закладных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
			- КЖ.И.6 (ЩМ1)			
Б4	1		6,1	Лист ромб. 0-ПН-6,0x700x500 в ст3кп ГОСТ 8568-77*	1	17,5 кг
Б4	2		6,2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* л-580 в ст3кп2 ГОСТ 535-79* л-580	2	2,16 кг
			- КЖ.И.6-01 (ЩМ2)			
Б4	1		6,3	Лист ромб. 0-ПН-6,0x700x450 в ст3кп ГОСТ 8568-77*	1	15,75 кг
Б4	2		6,2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* л-580 в ст3кп2 ГОСТ 535-79* л-580	2	2,16 кг
			- КЖ.И.6-02 (ЩМ3)			
Б4	1		6,4	Лист ромб. 0-ПН-6,0x700x400 в ст3кп ГОСТ 8568-77*	1	14,0 кг
Б4	2		6,2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* л-580 в ст3кп2 ГОСТ 535-79* л-580	2	2,16 кг
			- КЖ.И.6-03 (ЩМ4)			
Б4	1		6,5	Лист ромб. 0-ПН-6,0x610x400 в ст3кп ГОСТ 8568-77*	1	12,2 кг
Б4	2		6,6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* л-490 в ст3кп2 ГОСТ 535-79* л-490		1,85 кг
			- КЖ.И.6-04 (ЩМ5)			
Б4	1		6,7	Лист ромб. 0-ПН-6,0x530x340 в ст3кп ГОСТ 8568-77*	1	9,0 кг
Б4	2		6,8	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* л-410 в ст3кп2 ГОСТ 535-79*	2	1,55 кг

Изм. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Аронов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Маслов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Пяуков	<i>[Signature]</i>
Инженер	Тюменцева	<i>[Signature]</i>
Провер	Пяуков	<i>[Signature]</i>

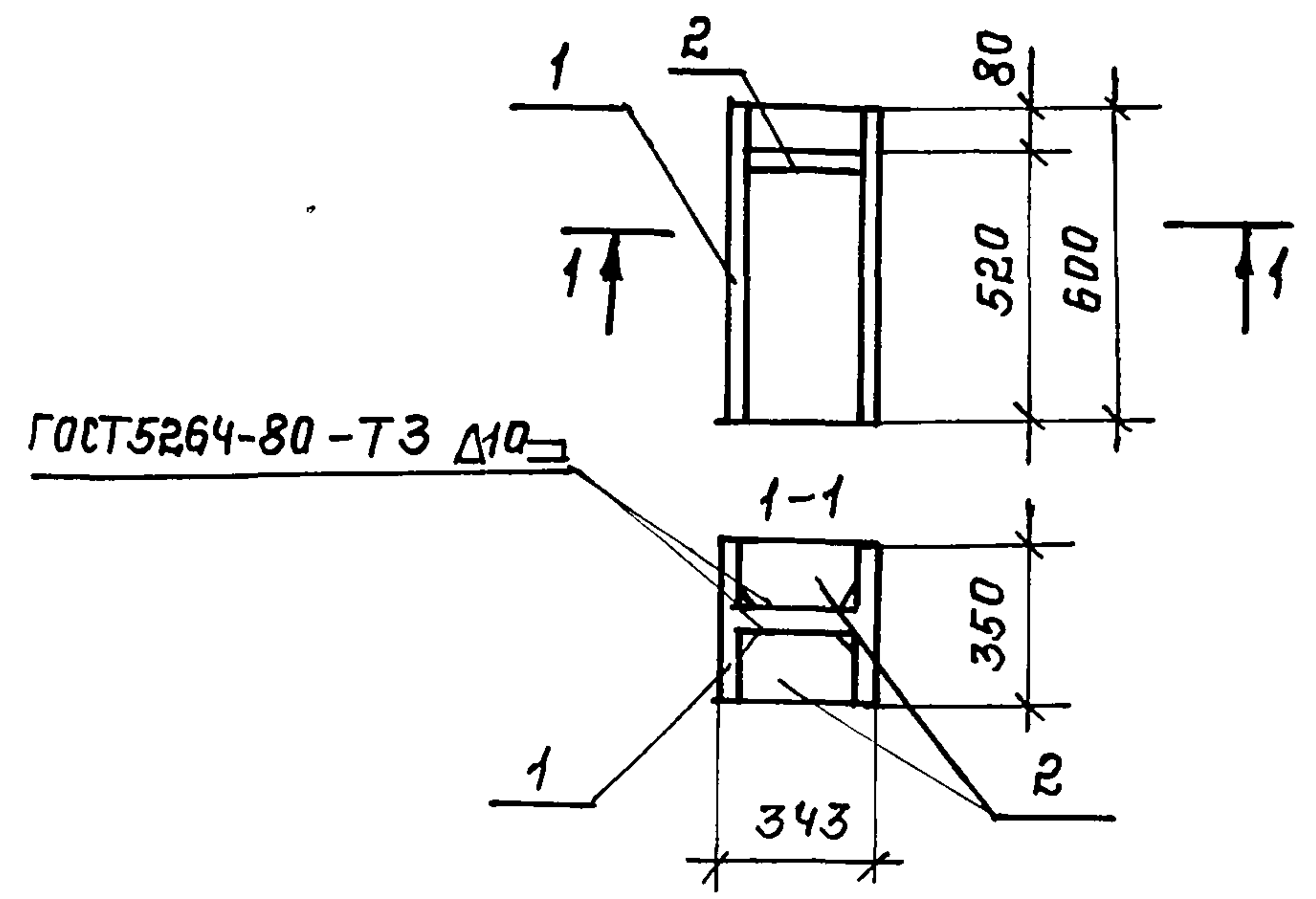
813-2-22.86 - КЖ.И.6

Щит металлический (ЩМ1... ЩМ5).

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2



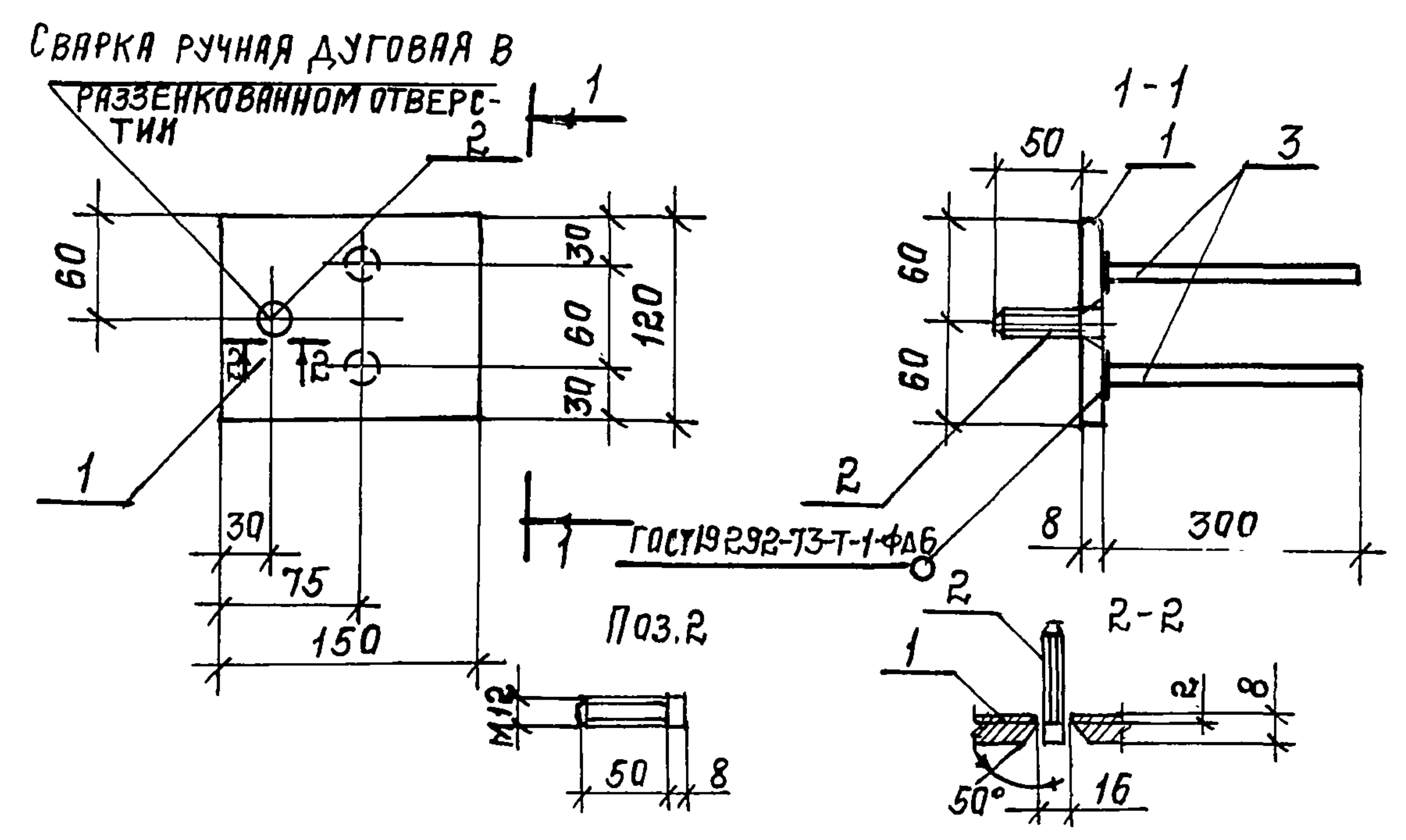


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И.Т32	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 7.1	ДВУХВЕРХ 35К1 ГОСТ 26020-83, ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79* R-600	1	64,8 кг
Б4	2		7.2	ПОЛОСА 610x170 ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79* R-313	2	4,2 кг

ИВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
	И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.	
ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
	И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.	

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. Т32	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 8.1	ПОЛОСА 68x120 ГОСТ 103-76* R-150 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*	1	1,13 кг
Б4	2		8.2	Ф12А ГОСТ 5781-82* R-58	1	0,05 кг
Б4	3		8.3	Ф12А ГОСТ 5781-82* R-300	2	0,27 кг

ИВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

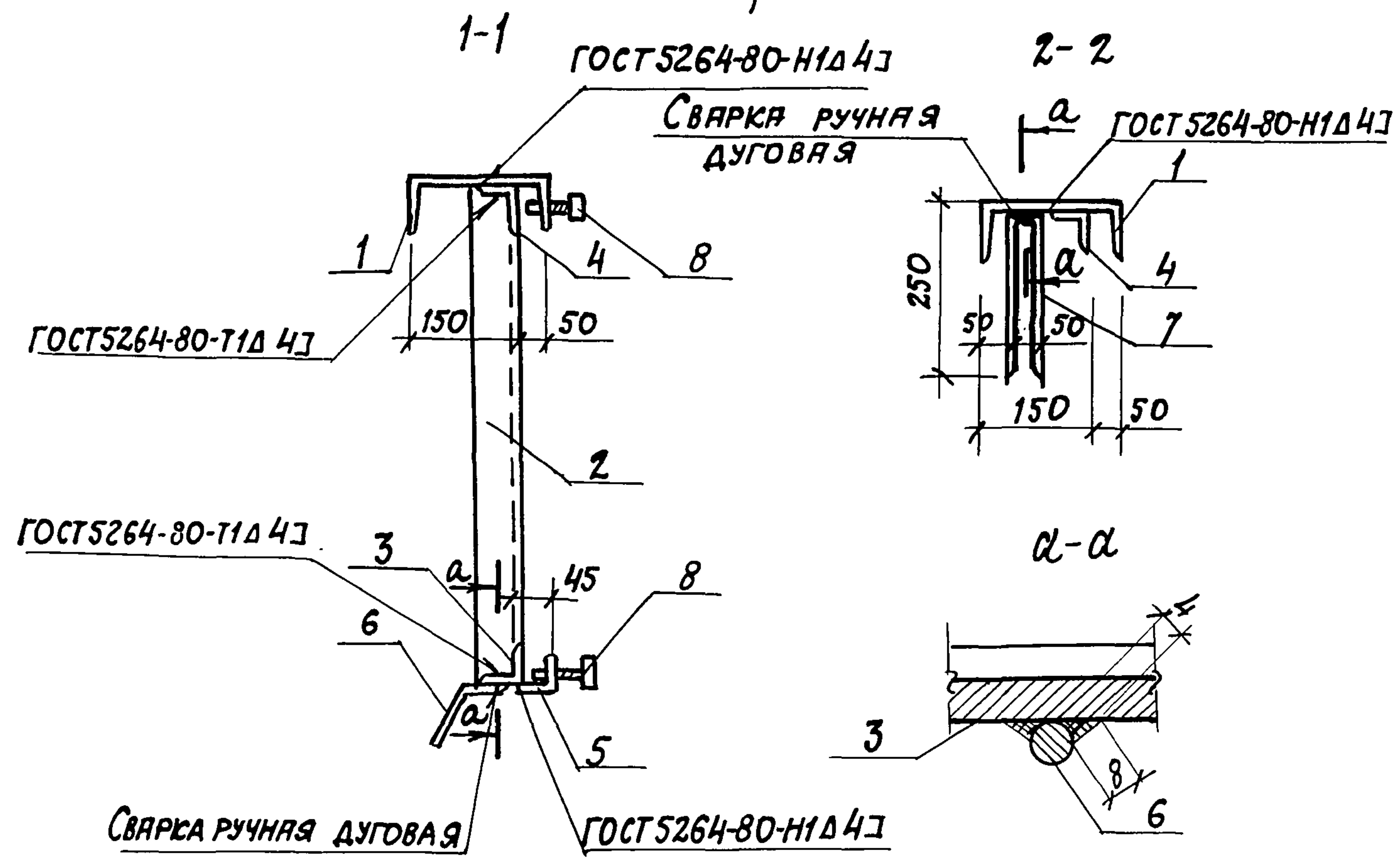
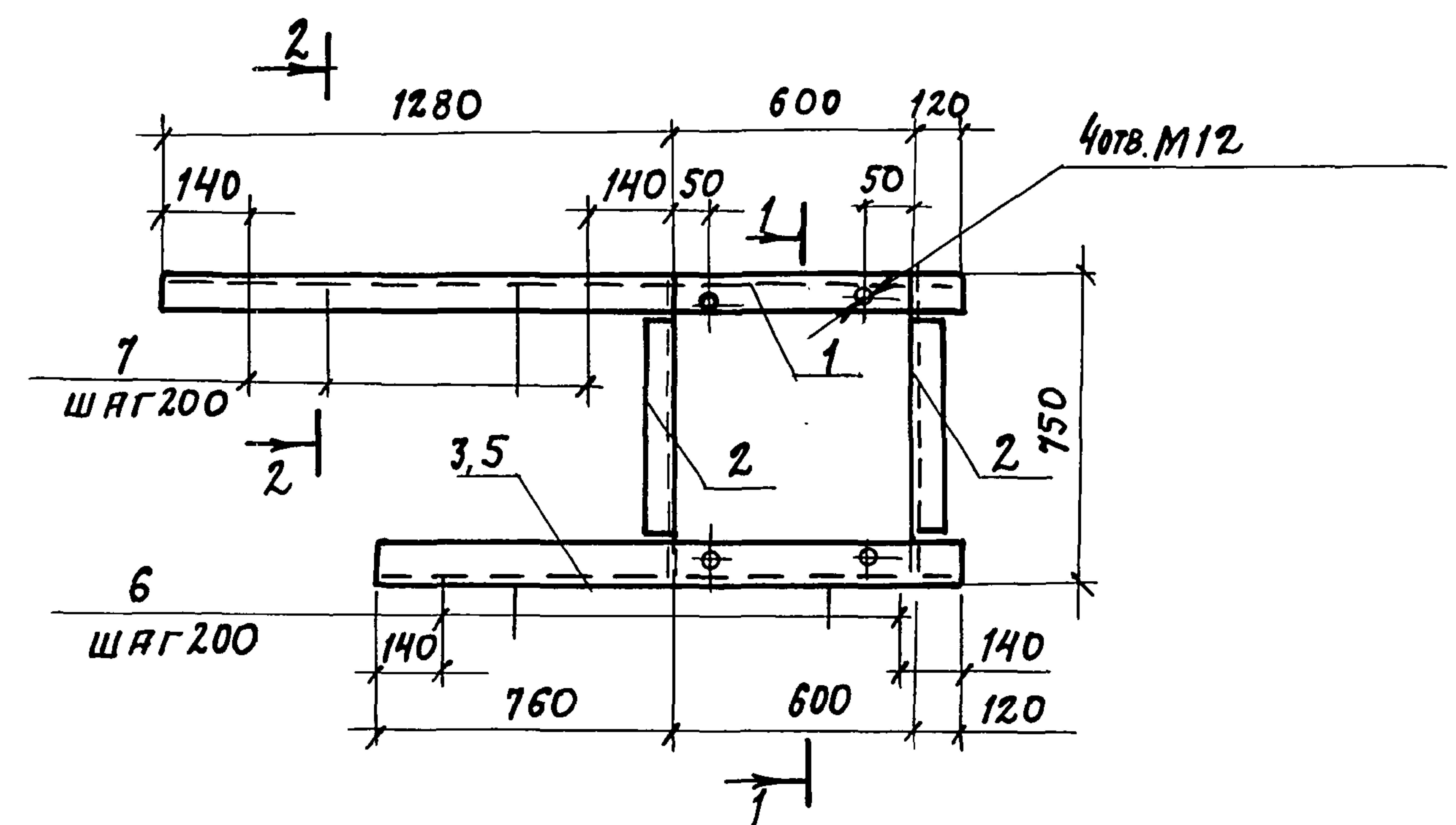
ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
	И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.	
ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
	И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.			И.О.И.	

21146-04 9 Копировал: Мещер. ФОРМАТ А4



Альбом IV

Типовой проект



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СЕДИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	- КЖ.И. 9.1	ШВЕЛЛЕР 20ГОСТ 8240-72* R=2000 ВСТЗПСГОСТ 535-79*	1	36,8 кг
Б4		2	9.2	УГОЛОК Б-70x70x5ГОСТ 8509-72* R=730 ВСТЗКП2ГОСТ 535-79*	2	3,93 кг
Б4		3	9.3	R=1480	1	7,91 кг
Б4		4	9.4	R=1900	1	10,22 кг
Б4		5	9.5	УГОЛОК Б-36x56x5ГОСТ 8510-72* R=1480 ВСТЗКП2ГОСТ 535-79*	1	4,13 кг
Б4		6	9.6	8АIIIГОСТ 5781-82* R=250	7	0,10 кг
Б4		7	9.7	R=550	6	0,22 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		БОЛТ М12x80ГОСТ 7798-70*	4	0,09 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ №

ИЗУ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЯСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПЯУКОВ	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖ	МИГУНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ПЯУКОВ	<i>[Signature]</i>

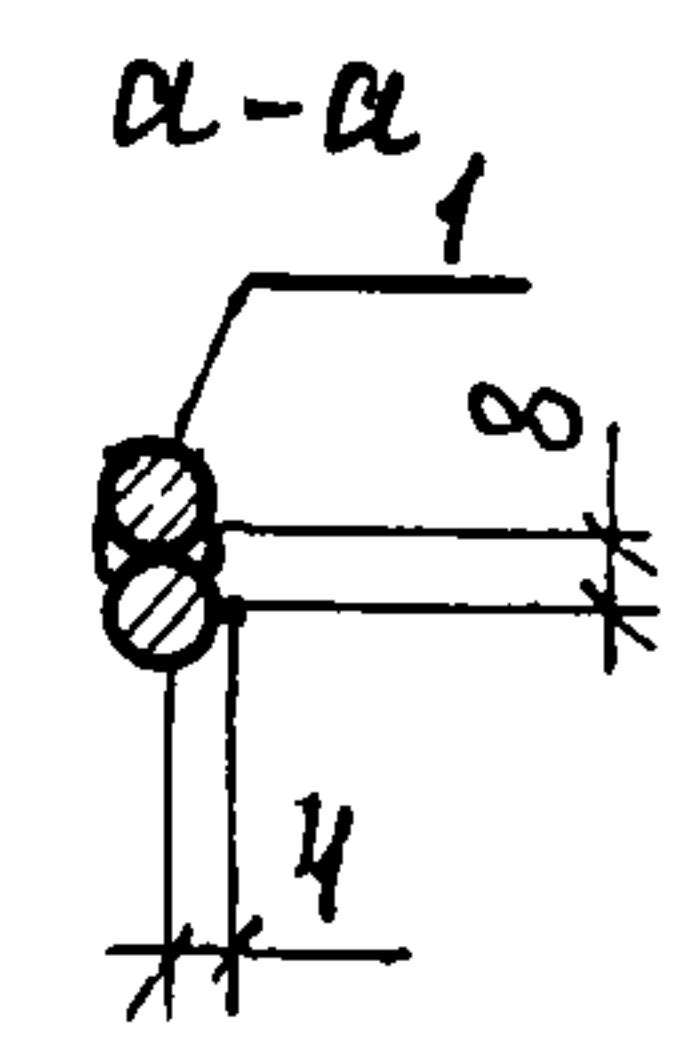
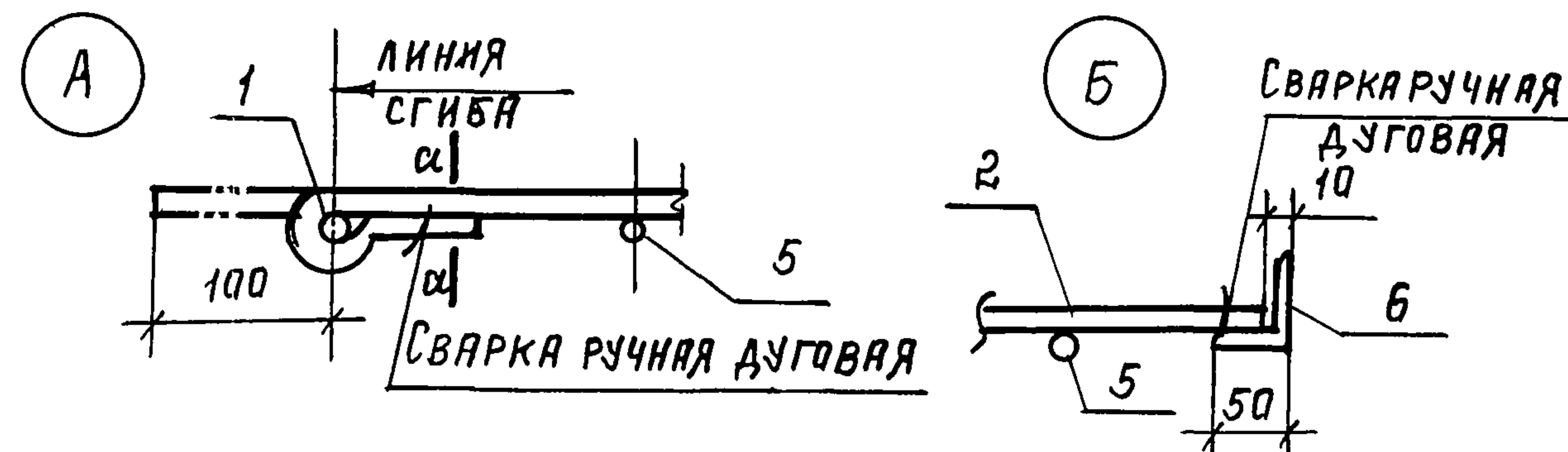
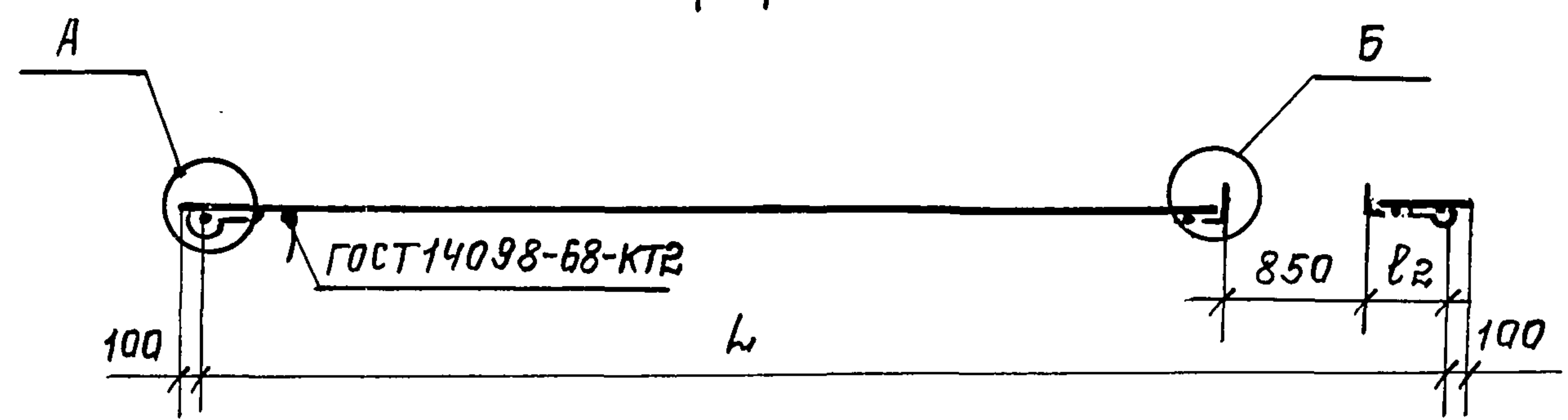
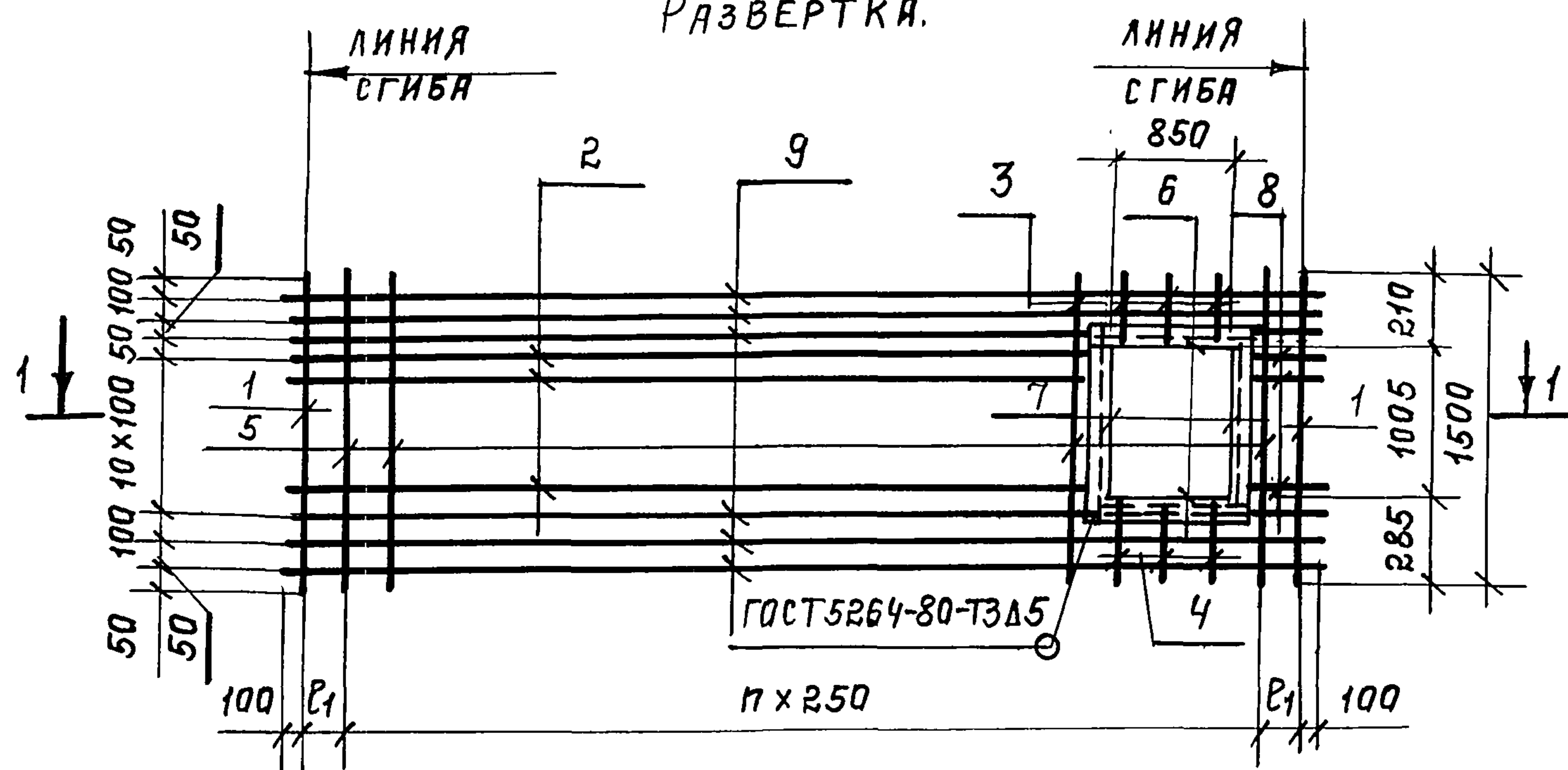
813-2-22.86		-КЖ.И. 9	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	69,4	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.ИЗ			



Альбом IV

Типовой проект

РАЗВЕРТКА.



АРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			-КЖ.И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	-КЖ.И. 10,1	8 А ГОСТ 5781-82* R=1500	2	0,6 кг
Б4		2	10,2	R=4515	9	1,8 кг
Б4		3	10,3	4 В ГОСТ 6727-80 R=200	3	0,04 кг
Б4		4	10,4	R=275	3	0,06 кг
Б4		5	10,5	R=1500	19	0,3 кг
Б4		6	10,6	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-72* R=950 ВСТЗКПР ГОСТ 535-79*	2	3,6 кг
Б4		7	10,7	R=1005	2	3,77 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
<u>-КЖ.И. 10 (С1).</u>						
Б4		8	10,8	8 А ГОСТ 5781-82* R=415	10	0,2 кг
Б4		9	10,9	R=5800	6	2,3 кг
<u>-КЖ.И. 10-01 (С2)</u>						
Б4		8	10,10	8 А ГОСТ 5781-82* R=339	10	0,15 кг
Б4		9	10,11	R=5720	6	2,26 кг

ИМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.				МАССА КГ
		L	П	R1	R2	
КЖ.И.10	С1	5600	21	175	325	54,4
-01	С2	5520	21	135	245	53,7

НАЧ.ОТД.	ИРОНОВ	
Н.КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК.ГР.	МАСЛОВ	
ИНЖЕН.	КОСОВ	
ИНЖЕН.	АНДРОПОВА	
ПРОВЕР.	КОСОВ	

813-2-22.86		-КЖ.И. 10	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2).	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ПЗ			

Альбом IV

Типовой проект

Взвешивание

Подпись и дата

Имя

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			- КЖ.И. ТУ2	Технические условия на изготовление арматурных закладных и соединительных изделий		
			- КЖ.И. 11 СБ	Сборочный чертеж		л. 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>- КЖ.И. 11 (С3)</u>			
Б4	1		11,1	8А ГОСТ 5781-82* $\rho=6040$	12	2,4 кг
Б4	2		11,2	$\rho=1200$	2	0,47 кг
Б4	3		11,3	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1200$	23	0,12 кг
			<u>- КЖ.И. 11-01 (С4)</u>			
Б4	1		11,4	6А ГОСТ 5781-82* $\rho=6040$	16	1,34 кг
Б4	2		11,5	$\rho=1600$	2	0,36 кг
Б4	3		11,6	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1600$	23	0,16 кг
			<u>- КЖ.И. 11-02 (С5)</u>			
Б4	1		10,9	8А ГОСТ 5781-82* $\rho=5800$	12	2,3 кг
Б4	2		11,2	$\rho=1200$	2	0,47 кг
Б4	3		11,3	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1200$	22	0,12 кг
			<u>- КЖ.И. 11-03 (С6)</u>			
Б4	1		11,7	6А ГОСТ 5781-82* $\rho=5800$	16	1,3 кг
Б4	2		11,5	$\rho=1600$	2	0,36 кг
Б4	3		11,6	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1600$	22	0,16 кг
			<u>- КЖ.И. 11-04 (С7)</u>			
Б4	1		10,9	8А ГОСТ 5781-82* $\rho=5800$	9	2,3 кг
Б4	2		11,8	$\rho=900$	2	0,36
Б4	3		11,9	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=900$	22	0,09 кг
			<u>- КЖ.И. 11-05 (С8)</u>			
Б4	1		10,11	8А ГОСТ 5781-82* $\rho=5720$	12	2,26 кг
Б4	2		11,2	$\rho=1200$	2	0,48 кг
Б4	3		11,3	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1200$	22	0,12 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>- КЖ.И. 11-06 (С9)</u>			
Б4	1		11,10	6А ГОСТ 5781-82* $\rho=5720$	16	1,27 кг
Б4	2		11,5	$\rho=1600$	2	0,36 кг
Б4	3		11,6	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1600$	22	0,16 кг
			<u>- КЖ.И. 11-07 (С10)</u>			
Б4	1		10,11	8А ГОСТ 5781-82* $\rho=5720$	9	2,26 кг
Б4	2		11,8	$\rho=900$	2	0,36 кг
Б4	3		11,9	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=900$	22	0,09 кг
			<u>- КЖ.И. 11-08 (С11)</u>			
Б4	1		11,11	8А ГОСТ 5781-82* $\rho=5640$	12	1,23 кг
Б4	2		11,2	$\rho=1200$	2	0,48 кг
Б4	3		11,3	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1200$	21	0,12 кг
			<u>- КЖ.И. 11-09 (С12)</u>			
Б4	1		11,12	6А ГОСТ 5781-82* $\rho=5640$	16	1,26 кг
Б4	2		11,5	$\rho=1600$	2	0,36 кг
Б4	3		11,6	4В ГОСТ 6727-80 $\rho=1600$	21	0,16 кг

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БЯРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЯСЛОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	КОСОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	АНДРОПОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОСОВ	<i>[Signature]</i>

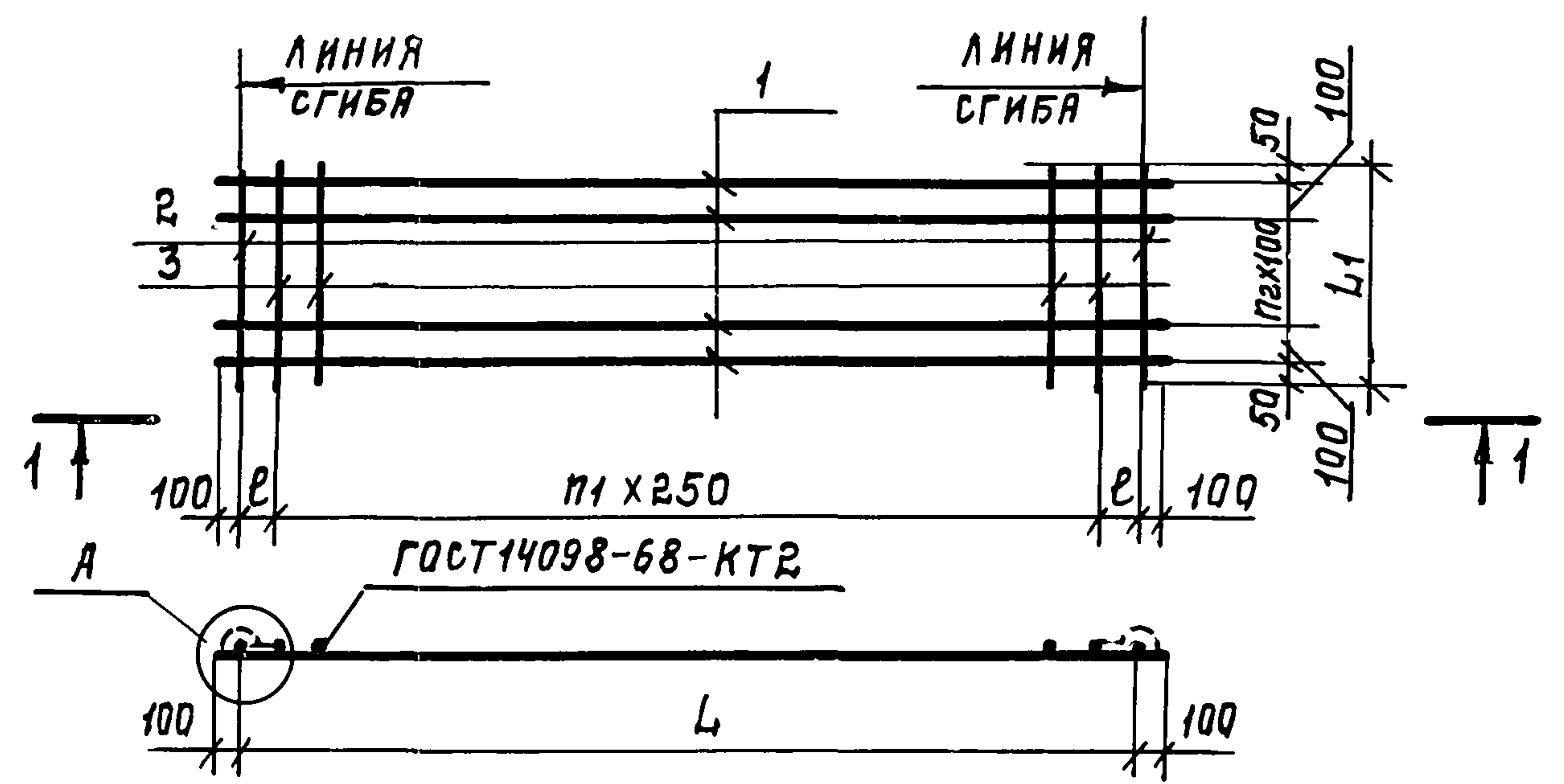
813-2-22.86		- КЖ.И. 11	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3... С12)		СТРАНА	ЛИСТ
		Р	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: Д-21146-04 12 ФОРМАТ А3

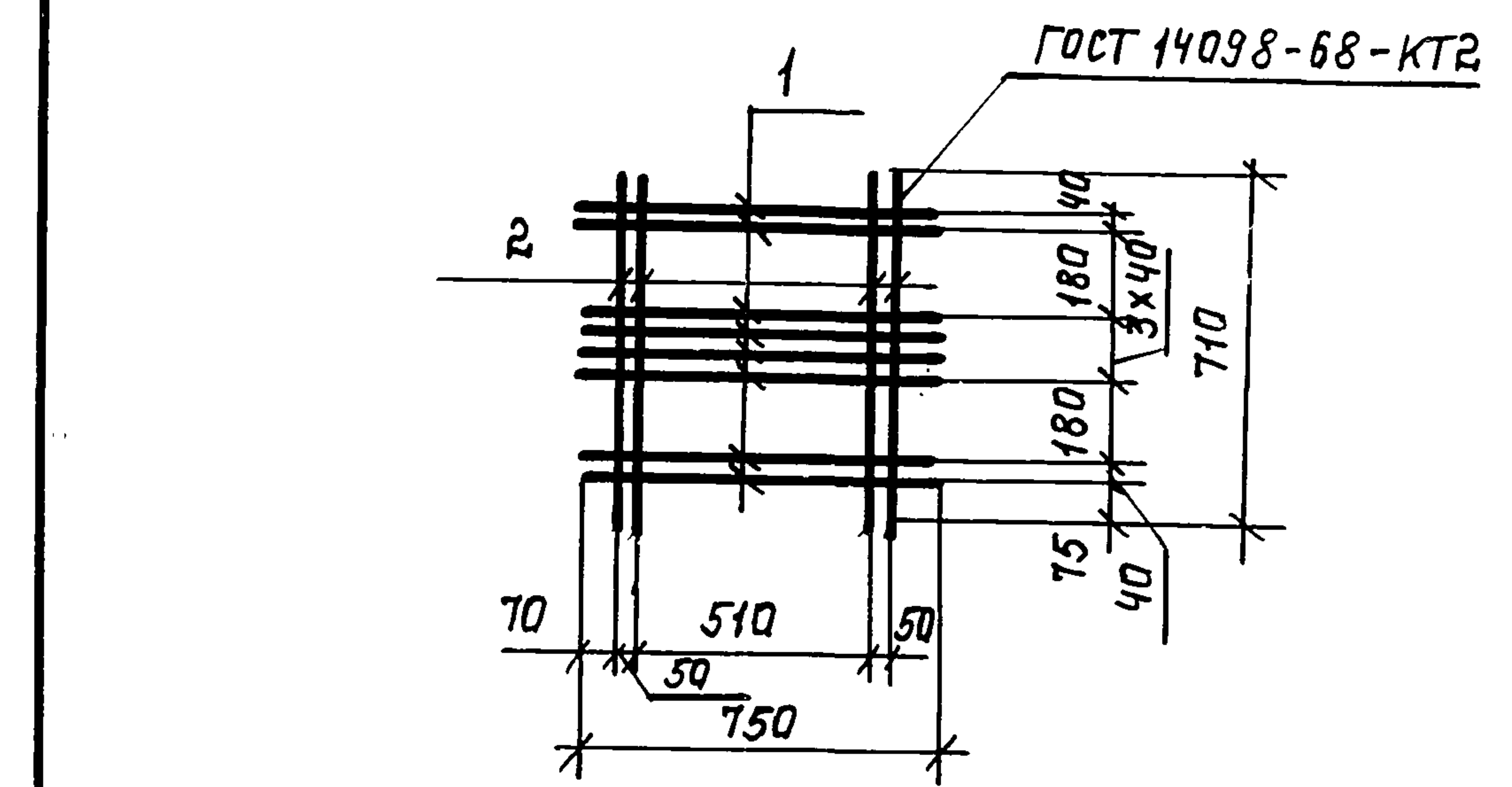
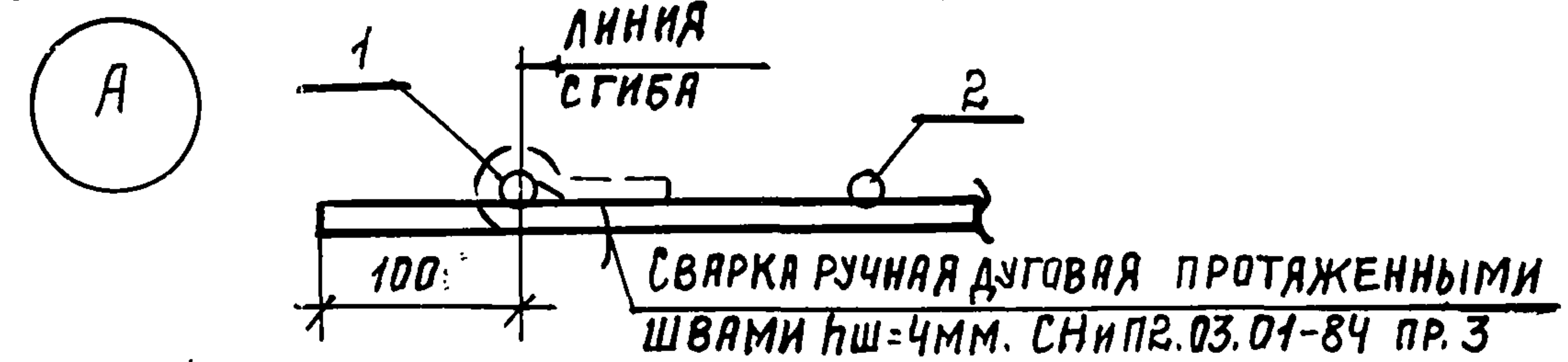


Альбом IV

Типовой проект



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.					МАССА КГ
		L	L1	n1	n2	e	
-КЖ.И.11	С3	5840	1200	22	9	170	32,5
-01	С4	5840	1600	22	13	170	25,9
-02	С5	5600	1200	21	9	175	31,2
-03	С6	5600	1600	21	13	175	25,1
-04	С7	5600	900	21	6	175	23,4
-05	С8	5520	1200	21	9	135	30,72
-06	С9	5520	1600	21	13	135	24,6
-07	С10	5520	900	21	6	135	23,1
-08	С11	5440	1200	20	9	220	30,3
-09	С12	5440	1600	20	13	220	24,3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И.1.1.1	10А III ГОСТ 5781-82* e=750	8	0,47 кг
Б4	2		1.1.2	e=710	4	0,44 кг

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕННИК

НАЧ.ОТД.	ИРОНОВ						
Н.КОНТР.	ИВАНОВ						
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ						
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ						
РУК.ГР.	МАСЛОВ						
ИНЖ.	КОСОВ						
ИНЖ.	АНДРОПОВ						
ПРОВЕР.	КОСОВ						

КОПИРОВАЛ: Мещеряков ФОРМАТ А4

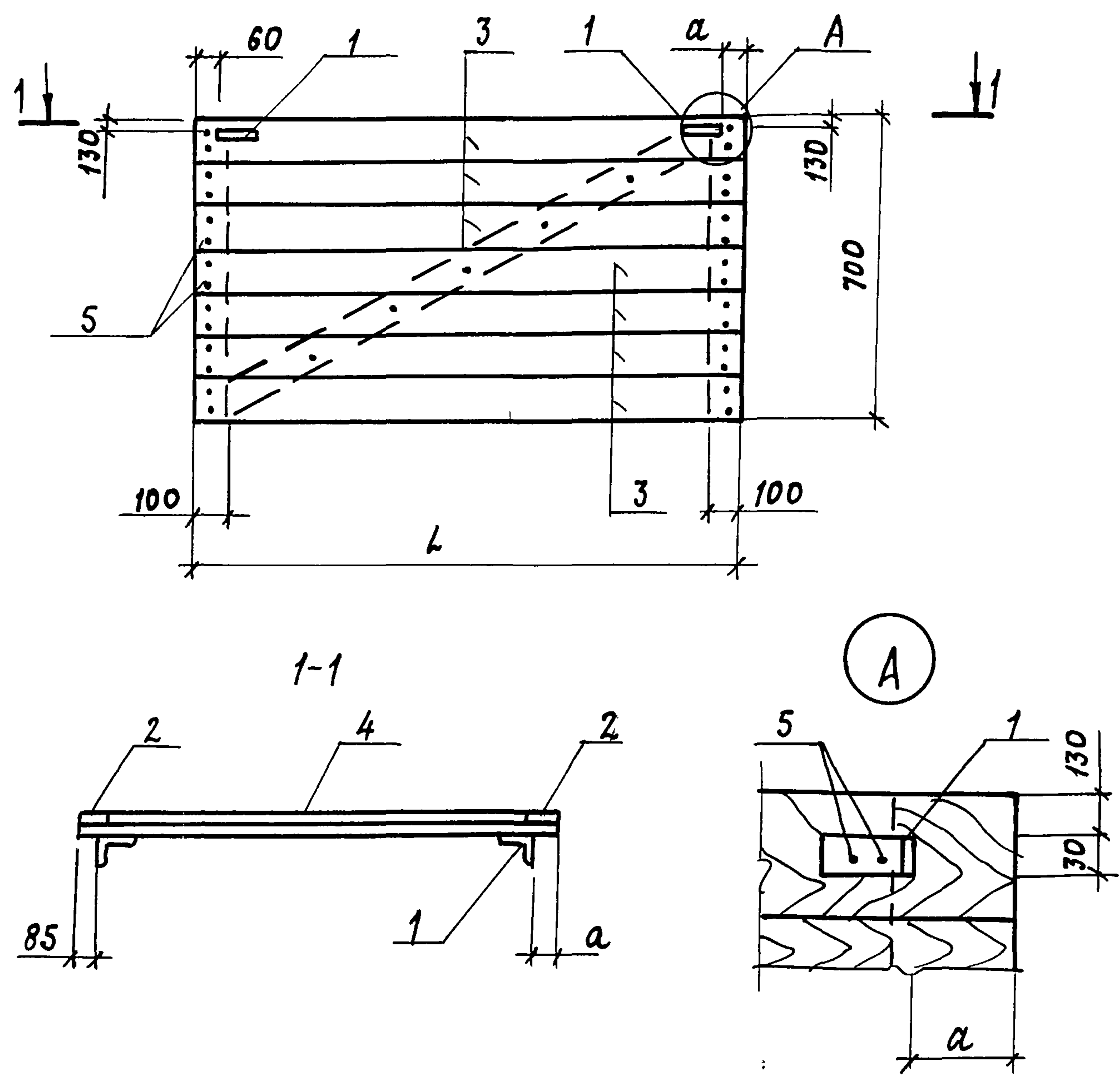
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕННИК

НАЧ.ОТД.	ИРОНОВ						
Н.КОНТР.	ИВАНОВ						
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ						
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ						
РУК.ГР.	МАСЛОВ						
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ						
ИНЖ.	КОСОВ						
ПРОВЕР.	ПАУКОВ						

21146-04 13 КОПИРОВАЛ: Мещеряков ФОРМАТ А4

Альбом IV

Типовой проект



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h мм	a мм	МАССА кг
-кж.и.12	ЩД1	930	60	15,0
-01	ЩД2	1190	60	17,6
-02	ЩД3	1220	350	18,1
-03	ЩД4	1480	350	21,2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖ.И. 12				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			-кж.и.туз	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	2.870-1 2-3. 050	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	2	2	2	0,14 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	2		-кж.и.12.1	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В-700	2	2	2	2	1,12 кг
Б4	3		12.2	В-930	7	-	-	-	1,49 кг
Б4	3		12.3	В-1190	-	7	-	-	1,90 кг
Б4	3		12.4	В-1220	-	-	7	-	1,95 кг
Б4	3		12.5	В-1480	-	-	-	7	2,37 кг
Б4	4		12.6	В-920	1	-	-	-	1,47 кг
Б4	4		12.7	В-1150	-	1	-	-	1,84 кг
Б4	4		12.8	В-1170	-	-	1	-	1,87 кг
Б4	4		12.9	В-1410	-	-	-	1	2,26 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
		5		ГВОЗЬ К3x80 ГОСТ 4028-63	37	37	37	37	

ЩД1  
ЩД2  
ЩД3  
ЩД4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛИ ИВ. №

НАЧ.ОТД. АРОНОВ  
Н.КОНТР. ИВАНОВ  
П.КОНСТ. ИВАНОВ  
П.СПЕЦ. БАРЯНОВ  
РУК.ГР. МАСЛОВ  
ИНЖ. КОСОВ  
ЧЕРТЕЖ. МИГУНОВА  
ПРОВЕР. КОСОВ

813-2-22.86 -КЖ.И.12

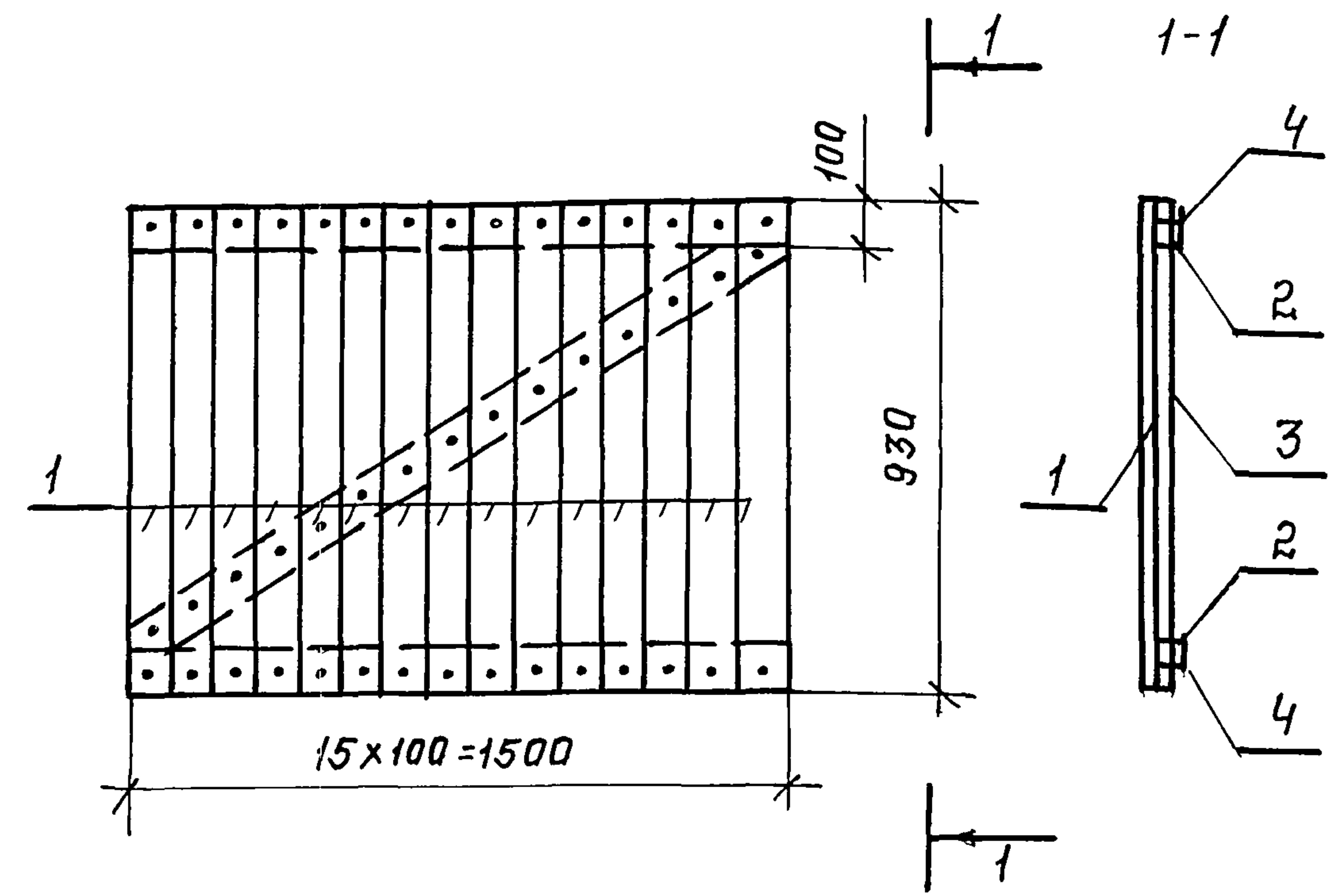
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1... ЩД4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 Альбом IV

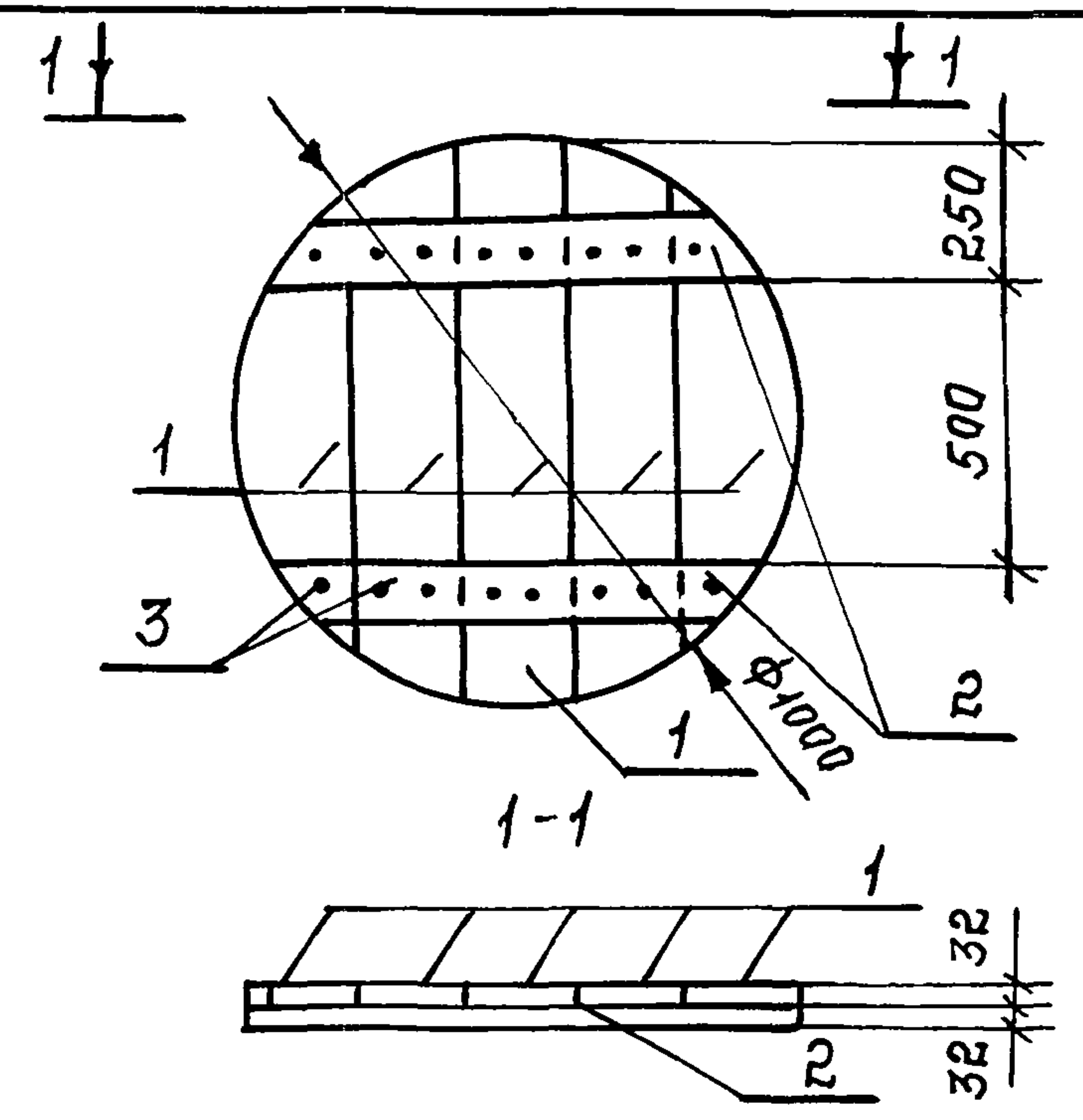


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУЗ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-ЮЖ.И. 12,2	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 L=930	13	1,49 кг
Б4	2		-ЮЖИ. 13,1	ДОСКА 25x100 ГОСТ 24454-80 L=1500	2	1,86 кг
Б4	3		13,2	L=1670	1	2,09 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ГВОЗДЬ К3x50 ГОСТ 4028-63*	45	

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ					
Н.КОНТР.	ИВАНОВ					
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ					
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ					
РУК.ГР.	МАСЛОВ					
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ					
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА					
ПРОВЕР.	ПАУКОВ					
			-КЖ.И. 13			
			ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД5.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	28,16	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ		

ФОРМАТ А4



Доски поз. 2 ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУЗ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 14.1	ДОСКА 32x200 ГОСТ 24454-80 L=1000	5	3,2 кг
Б4	2		14.2	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 L=900	2	1,44 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ГВОЗДЬ К3x80 ГОСТ 4028-63*	16	

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ					
Н.КОНТР.	ИВАНОВ					
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ					
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ					
РУК.ГР.	МАСЛОВ					
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ					
ИНЖ.	ТЮМЕНЦЕВА					
ПРОВЕР.	ПАУКОВ					
			813-2-22.86			
			ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД6.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	19,0	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ		

21146-04 (15) КОПИРОВАЛ: Шелес. ФОРМАТ А4

19.4.86г. Шелес