

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ №22-64
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
длиной 586 см с овальными пустотами**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ №22-64
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
длиной 586 см с овальными пустотами**

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 октября 1964г
приказом Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 7 сентября 1964г. №171

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

Армирование стержнями из стали АІІВ-упрочненной
вытяжкой до 5500 кг/см² при удлинении: для
стали марки 25Г2С-3,5%, для стали марки 35ГС-4,5%

5860 × 1590 × 220	МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМ	ПО 59-16	25 26	37 38 39
5860 × 1590 × 220	"	ПТО 59-16	27 28	40 41
5860 × 1190 × 220	"	ПО 59-12	29 30	42 43
5860 × 1190 × 220	"	ПТО 59-12	31 32	44 45
5860 × 990 × 220	"	ПО 59-10	33 34	46 47
5860 × 990 × 220	"	ПТО 59-10	35 36	48 49

Предварительно напряженные панели
перекрытий длиной 586 см с овальными
пустотами - нормативная нагрузка 1100 кг/м²:

Армирование стержнями из стали АІІВ-
коэффициент $\eta_a = 1.0$

5860 × 1190 × 220	МЕХАНИЧЕСКИЙ	ПОУ 59-12	37 38	51 52
5860 × 1190 × 220	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧ.	"	39 40	53 54
5860 × 990 × 220	МЕХАНИЧЕСКИЙ	ПОУ 59-10	41 42	55 56
5860 × 990 × 220	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧ.	"	43 44	57 58

Армирование стержнями из стали АІІВ-упрочненной
вытяжкой до 5500 кг/см² при удлинении: для
стали марки 25Г2С-3,5%, для стали марки 35ГС-4,5%

5860 × 1190 × 220	МЕХАНИЧЕСКИЙ	ПОУ 59-12	45 46	59 60 61
5860 × 1190 × 220	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧ.	"	47 48	62 63
5860 × 990 × 220	МЕХАНИЧЕСКИЙ	ПОУ 59-10	49 50	64 65
5860 × 990 × 220	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧ.	"	51 52	66 67

А. ИРГУМЯК	ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ			
Б. ШАЛКИ				
А. ЛОЖИКИ				
И. КАЛАЧНИКОВ				
<i>Алла</i>	ЦНИИП ЖИЛИЩА			
<i>Елена</i>				
<i>Мария</i>				
<i>Ирина</i>				
РА. ИЖ. КАМЕН	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
РА. ИЖ. СТАЛА				
РА. ИЖ. ВЕРСТА				
РА. ИЖ. ПРОЕКТИ				
СЕРИЯ ИИ-03-02	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	ТАБЛИЦА	ЛИСТ
		-	22-64	62

ПРОФИЛЬ ПРОДВЯЛЬНЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ ОТВЕРСТИЙ

53

68

ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ

54

69

ДЕТАЛИ ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЙ В ТОРЦАХ ПАНЕЛЕЙ

55

70

А. МКРТУМЯН
Б. ШАЯПКИ
А. ЛОКШИН
В. КАЛАЧНИКОВА

Ш. Ш.
Ш. Ш.
Ш. Ш.
Ш. Ш.

СА. ИНЖ. ОТДЕЛЕНИЯ
СА. ИНЖ. ОТДЕЛА
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА
СА. ИНЖ. ПРОЕКТА

ОТДЕЛЕНИЕ
ПРОЕКТНЫХ
РАБОТ

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
ЖИЛИЩА

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

СОДЕРЖАНИЕ

МАРКА
—
АЛБЮМ
22-64
ЛСТ
СЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 22-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 27 марта 1964 г., № 61

В альбом включены рабочие чертежи предварительно напряженных панелей перекрытий длиной 586 см с овальными пустотами, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи предварительно напряженных панелей перекрытий, включенные в альбом № 22 каталога ИИ-03 1960 г. с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам панели принятые по альбому № 22 рекомендуется заменять панелями по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например, ПТО 59-16 обозначает - панель с овальными пустотами под тяжелую нагрузку, длиной 586 см шириной 159 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Виды стали примененные для рабочей арматуры указываются на паспортах изделий.

В альбоме приведены рабочие чертежи панелей, рассчитанные на три нормативные нагрузки - 600, 900 и 1100 кг/м².

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом	Лист
СЕРИЯ ИИ-03-02		22 64	П 1

Состав нагрузок, принятых при расчете панелей, приведен в таблице I. При определении нагрузок учитывалась совместная работа смежных панелей, обеспечиваемая качественной заливкой швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Рабочие чертежи панелей под нагрузки 600 и 900 кг/м² разработаны для 3-х вариантов армирования:

1) Стержневая арматура - сталь горячекатаная (ГОСТ 5781-61) класса А-IV периодического профиля, с коэффициентом условий работ $m_a = 1,1$. Расчетное сопротивление растянутой арматуры $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$;

2) То же - с коэффициентом условий работ $m_a = 1,0$.

При замене стали класса А-IV на сталь класса Ат-IV следует руководствоваться "Указаниями по применению стержневой термической упрочненной арматуры периодического профиля класса Ат-IV", СН 250-63;

3) Сержневая арматура - сталь горячекатаная (ГОСТ 5781-60) класса А-Шв периодического профиля, упрочненная вытяжкой с контролем напряжений и удлинении. Величина напряжения - 5500 кг/см². Величина удлинений принимается:

для стали марки 25Г2С	- 3,5%
-"- 35ГС	- 4,5%

Расчетное сопротивление растянутой арматуры $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$.

Для панелей перекрытий под нагрузку 1100 кг/м² приняты только 2-й и 3-й варианты армирования (сталь класса А-IV с $m_a = 1,0$ и сталь класса А-Шв).

Рабочие чертежи панелей разработаны с учетом 2-х методов натяжения: механического и электротермического.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом	Лист
СЕРИЯ ИИ-03-02		2264	п2

Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре σ_0 (и зависящих от них усилий, натяжения на один стержень), указанные в рабочих чертежах при механическом натяжении определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры.

В таблице 2 даны принятые в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре (σ_0) и потери этих напряжений до и после обжатия бетона при механическом и электротермическом методах натяжения.

При изменении величин указанных потерь значения контролируемых предварительных напряжений должны быть соответственно скорректированы.

На рабочих чертежах, наряду со значениями σ_0 , приведены величины $\Delta\sigma_0$ - допустимого предельного отклонения предварительного напряжения от заданного при электротермическом способе натяжения.

На чертежах длина натягиваемых стержней показана условно для стали А-ІУ равной длине панели и для стали А-ШВ длине панели за вычетом удлинения, получаемого при вытяжке. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" с учетом особенностей технологии, принятой на заводах.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом	Лист
СЕРИЯ ИИ-03-02		22-64	ПЗ

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I марок ВСт.3 и Вк.Ст.3. Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Панели с овальными пустотами запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в процессе формования панели; второй торец заполняется бетонными вкладышами на заводе (см. лист 55).

В проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов между панелями для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требования по звукоизоляции перекрытий.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-60 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5. I-62; проверку прочности, жесткости и трещиностойкости - по ГОСТ 8829-58, монтаж - по СНиП III-B.3-62.


Главный инженер отделения
проектных работ


А. Мкртумян

Главный инженер отдела


Б. Шляпин

Главный инженер проекта


А. Лощин

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом	Лист
С Е Р И Я И И - 03 - 02		22-64	14

ТАБЛИЦА 2

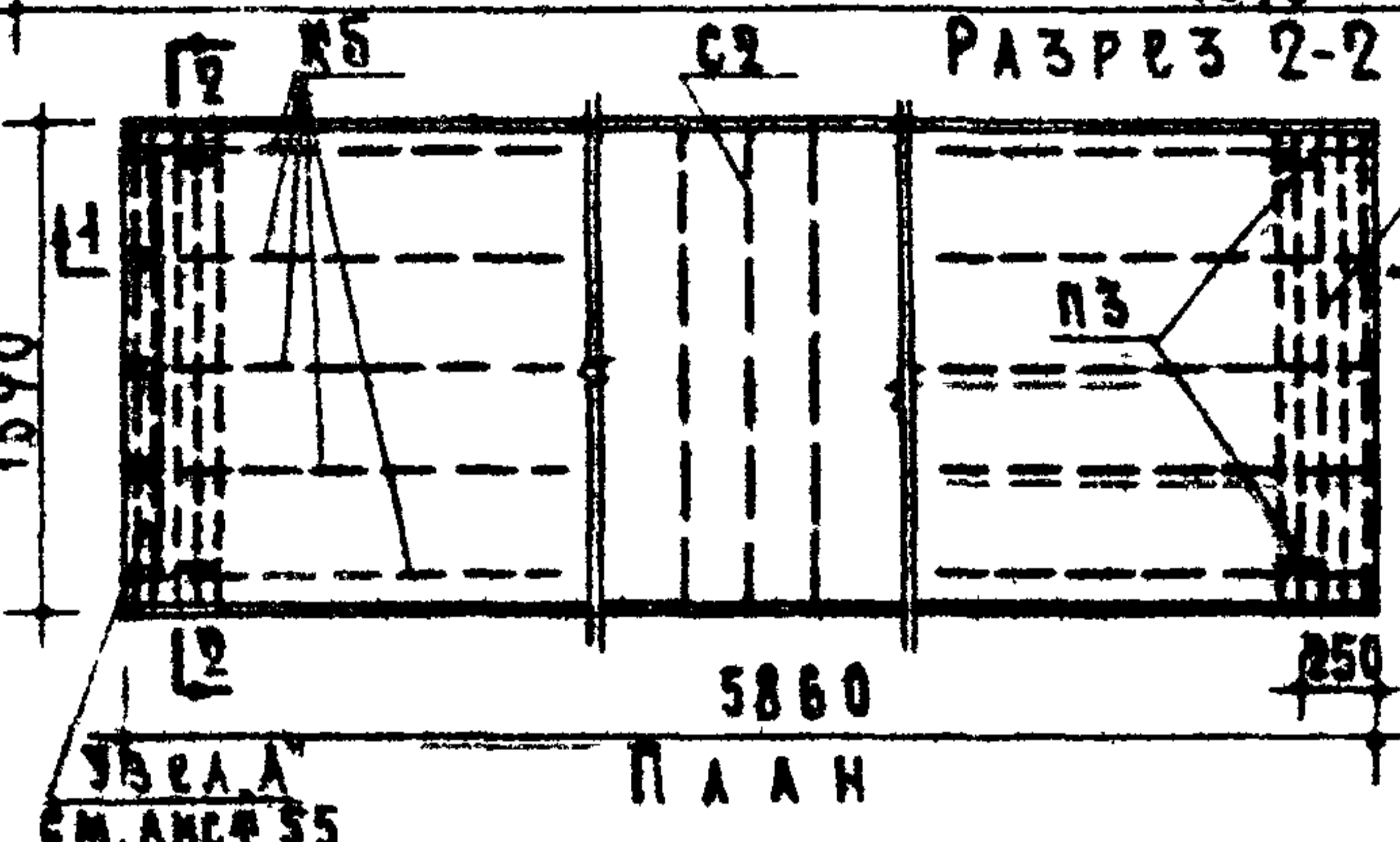
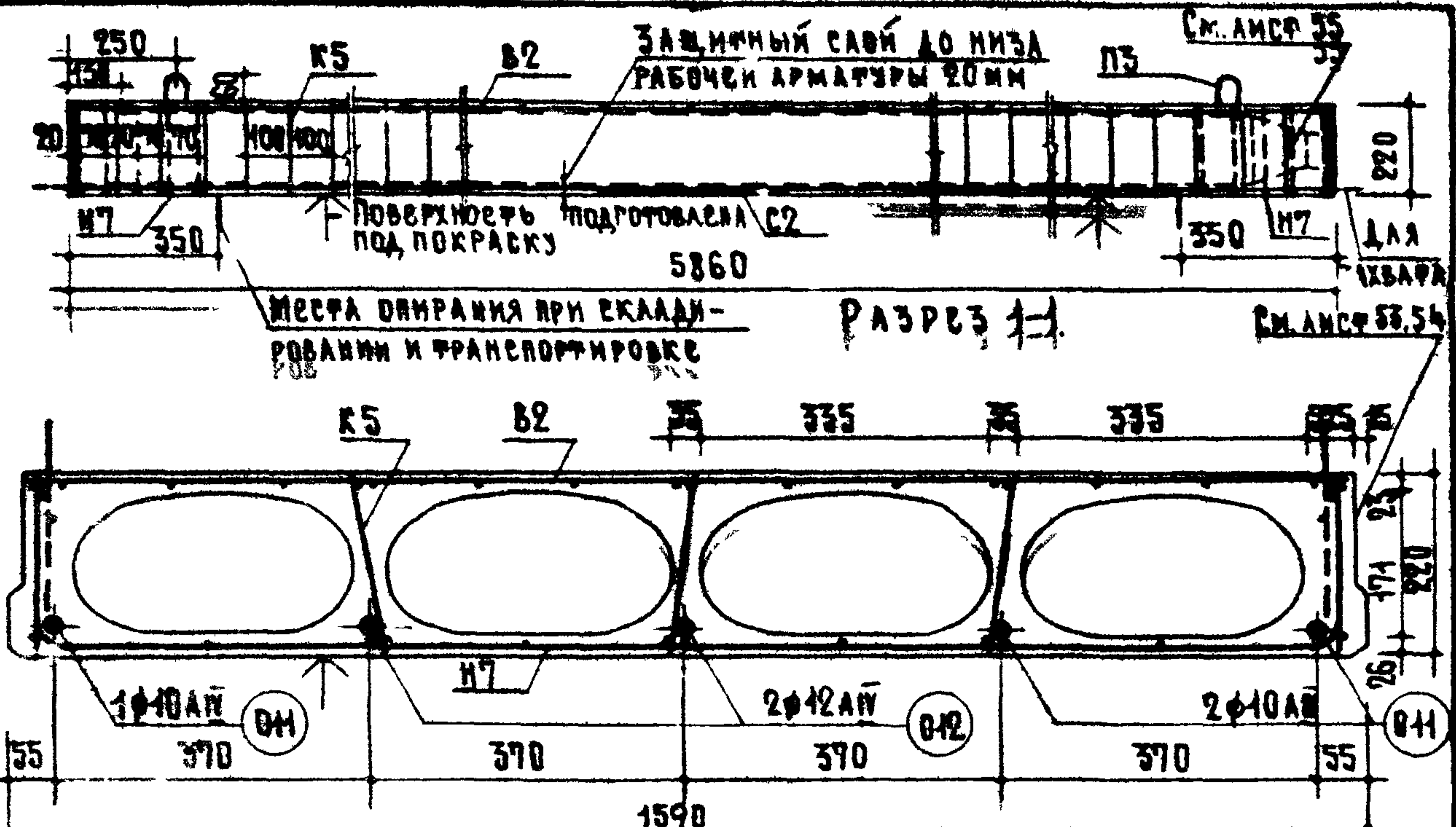
№№ к/п	ВИДЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ КГ/СМ ²	ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ КГ/СМ ²						
				ДО ОБЖАТИЯ БЕТОНА			ПОСЛЕ ОБЖАТИЯ БЕТОНА			
				РЕАКЦИЯ НАПРЯЖЕНИЯ	ДЕФОРМАЦИЯ АНКЕРОВ	ДЕФОРМАЦИЯ ФОРМЫ	УСАДКА БЕТОНА	ПЛОУЩЕСТВО БЕТОНА		
1	СТАЛЬ КЛАССА А IV M _a = 1.1	ПО 59	3300	63	680	—	400	145-160		
			4100	138	680	500	400	159-174		
		ПТ0 59	4600	197	680	—	400	324-327		
			5100	266	680	500	400	320-326		
		2	СТАЛЬ КЛАССА А IV M _a = 1.0	ПО 59	3000	42	680	—	400	148-155
					3800	108	680	500	400	163-177
ПТ0 59	4100			139	680	—	400	318-329		
	4900			235	680	500	400	338-349		
ПОУ 59	5400			310	680	—	400	447-470		
	5100			266	680	500	400	470-473		
3	СТАЛЬ КЛАССА А III B	ПО 59	2500	—	680	—	400	134-139		
			3300	—	680	500	400	158-161		
		ПТ0 59	3800	—	680	—	400	339-358		
			4600	—	680	500	400	371-391		
		ПОУ 59	4900	—	680	—	400	480-485		
			4600	—	680	500	400	490-500		
<p>В ЧИСЛЕ ДАНЫ ЦИФРЫ ОТНОСЯЩИЕСЯ К РАСЧЕТУ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРИ ОДНОВРЕМЕННОМ НАТЯЖЕНИИ СТЕРЖНЕЙ ДОМКРАТМИ. В ЗАМКНАТЕЛЕ — ПРИ НАТЯЖЕНИИ СТЕРЖНЕЙ ЗАЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ.</p>										
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ ИИ-05-02			КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ И ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ				МАРКА	ДАТА	АНКЕТ	
							—	22-64		

ИИ-03-02
АЛБОМ 22-64

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ**
НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 600 и 900 кг/м²

АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АIV

/КОЭФФИЦИЕНТ УСЛОВИЙ РАБОТ $\gamma_a = 1,1$ /



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	2473
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,989
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	10,6
ВЕС СТАЛИ	КГ	39,4
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	4,22
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	39,9
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НА ТЯЖЕНИЕ НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ ²	140

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-58)

НАГРУЗКИ (за вычетом своего веса панелей):
 контрольная разрушающая нагрузка — 670 кг/м
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба — 345 "
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки — 4,0 мм
 контрольная нагрузка соответствующая образованию трещин в бетоне — 170 кг/м²

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ (включая собственный вес панелей):
 расчетная нагрузка по несущей способности — 725 кг/м²
 нормативная нагрузка — 600 "
 нагрузки при расчете прогиба:
 длительная действующая — 450 "
 кратковременная действующая — 150 "
 расчетный прогиб с учетом длительности действия нагрузки — $\frac{1}{240} l_0$

Арматурные заготовки см. лист 2.

МЕТОДЫ НАПРЯЖЕНИЯ — МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОФЕРМИЧЕСКИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная сверху стальной арматурой (коэффициент $m_a = 1,1$).	МАРКА АЛЬБОМАКСТ	1057-16	22-64	1
Серия ИИ-03-02					

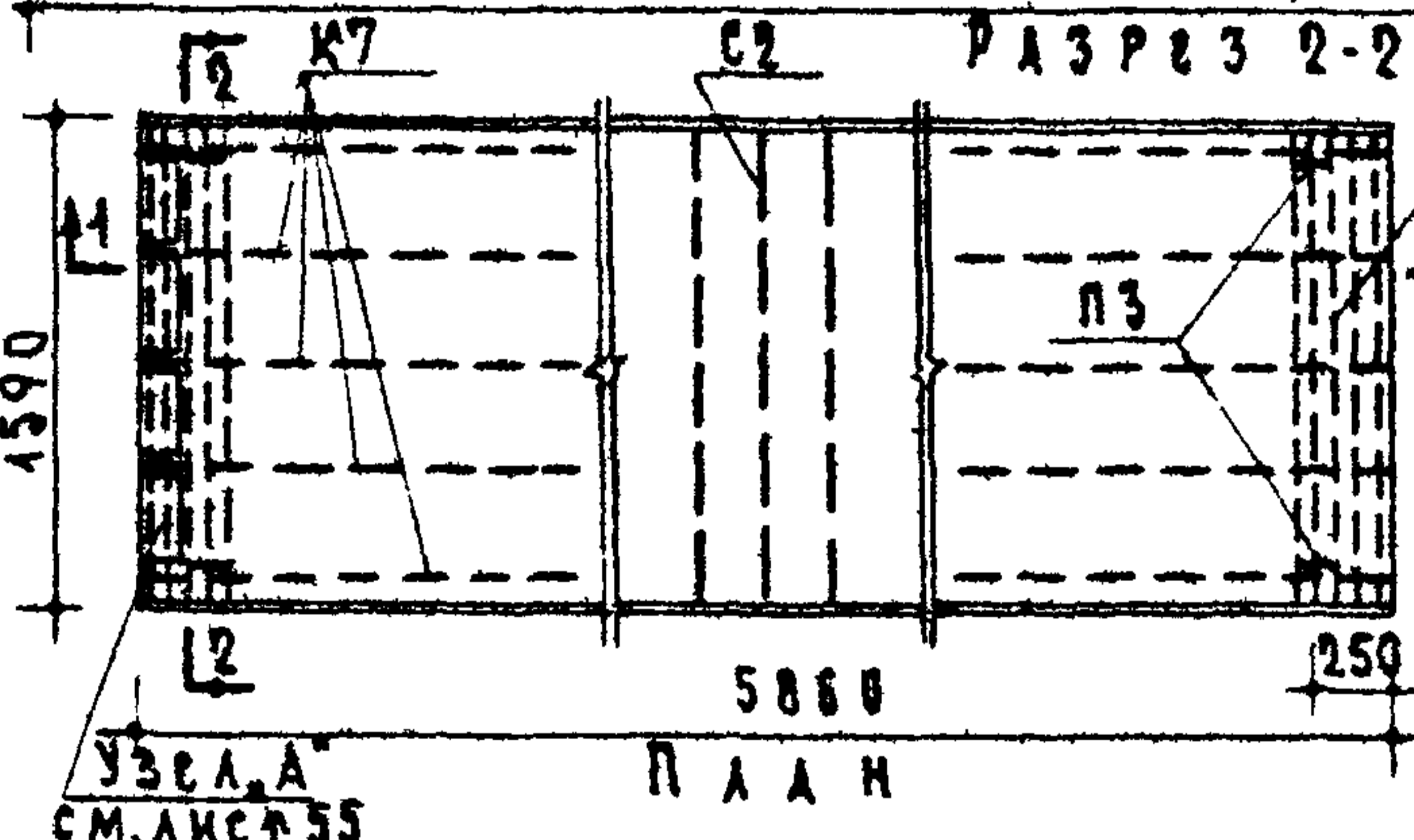
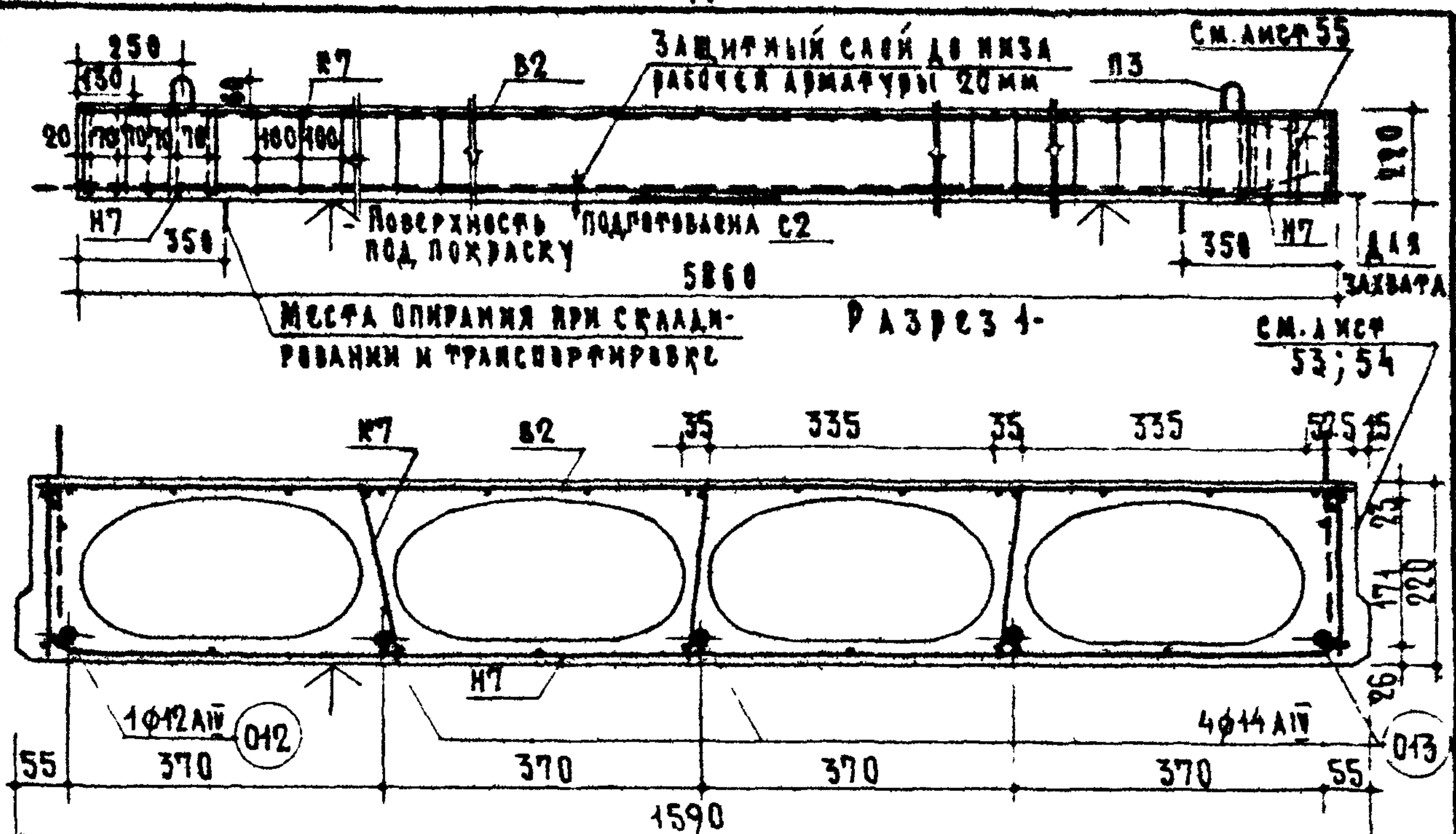
А. МАШИНА
 В. БОБРОВА
 М. КРАВЕЦКО

А. МРТУМЯН
 Б. ШАЛИН
 А. ЛЕВИН
 А. КАМНИКОВА

А. НИКОЛАЕВИЧ
 В. ШАЛИН
 А. ЛЕВИН
 М. НИКОЛАЕВИЧ

ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ

ЦИП
 ЖИЛЦА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (включая собственную вес панелей):
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1070 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 900
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая — 750
 кратковременная действующая — 150
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{220} \left(\frac{1}{210} \right) l_0$

Арматурные элементы см лист 4

Методы напояжения — механический и электротермический

Цифры в скобках — для электротермического метода натяжения.

Не менее 100
 Опирание панелей

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	2473
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,989
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	10,6
ВЕС СТАЛИ	кг	533
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	5,71
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	54,0
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	кг/см ²	160

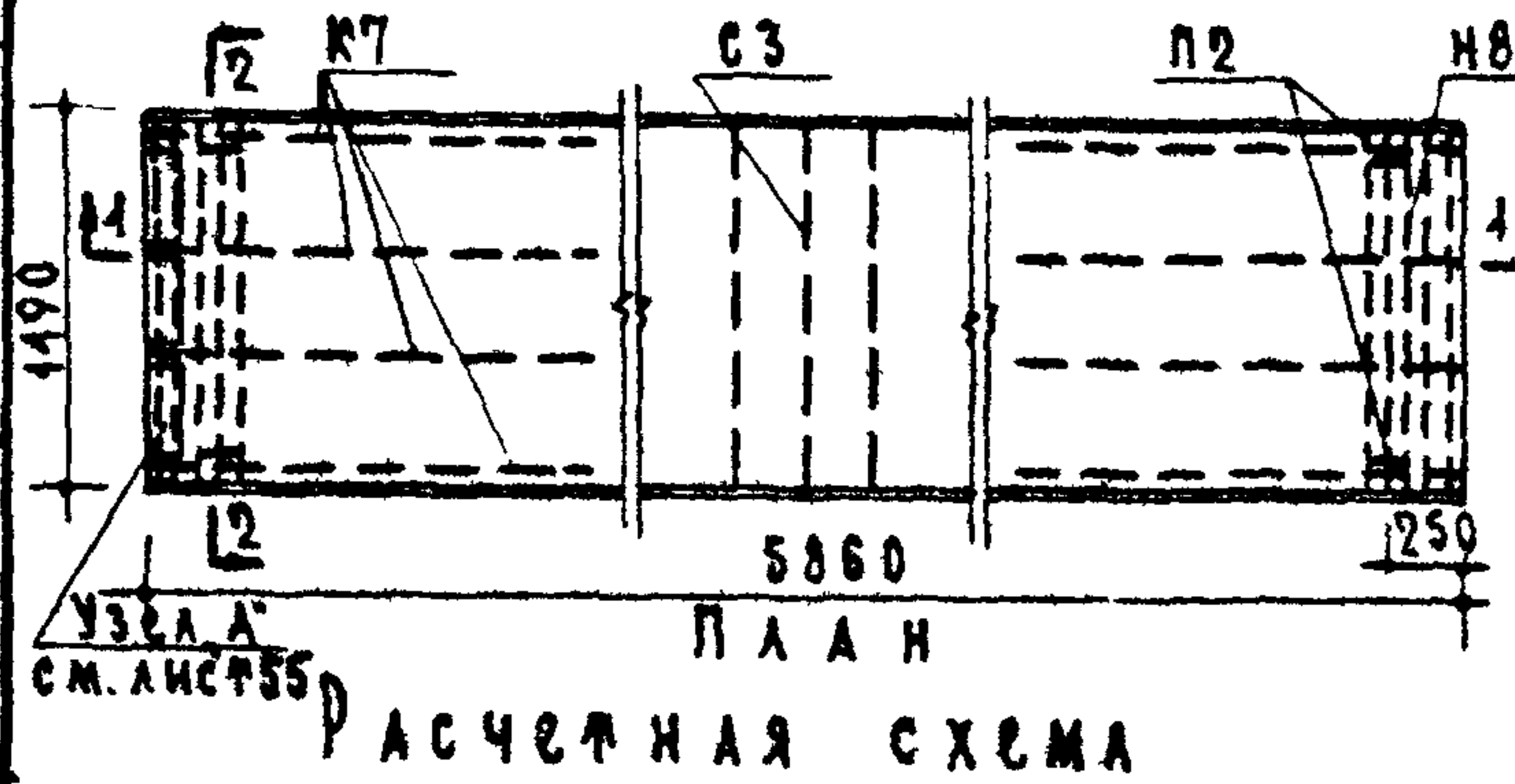
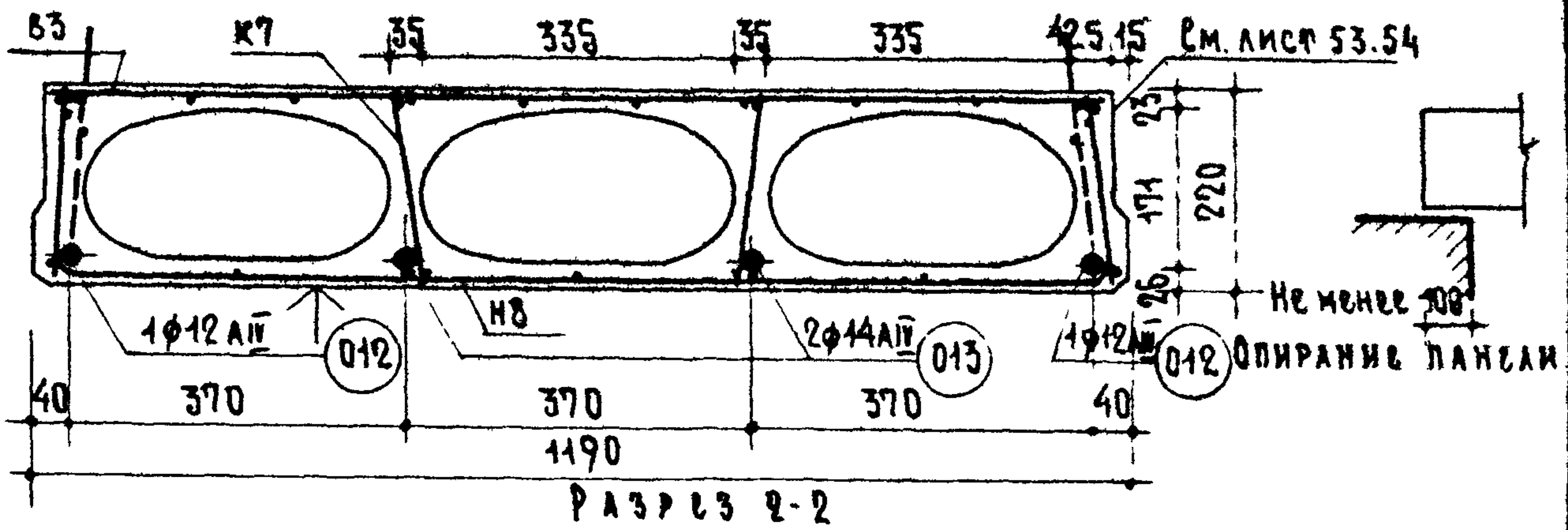
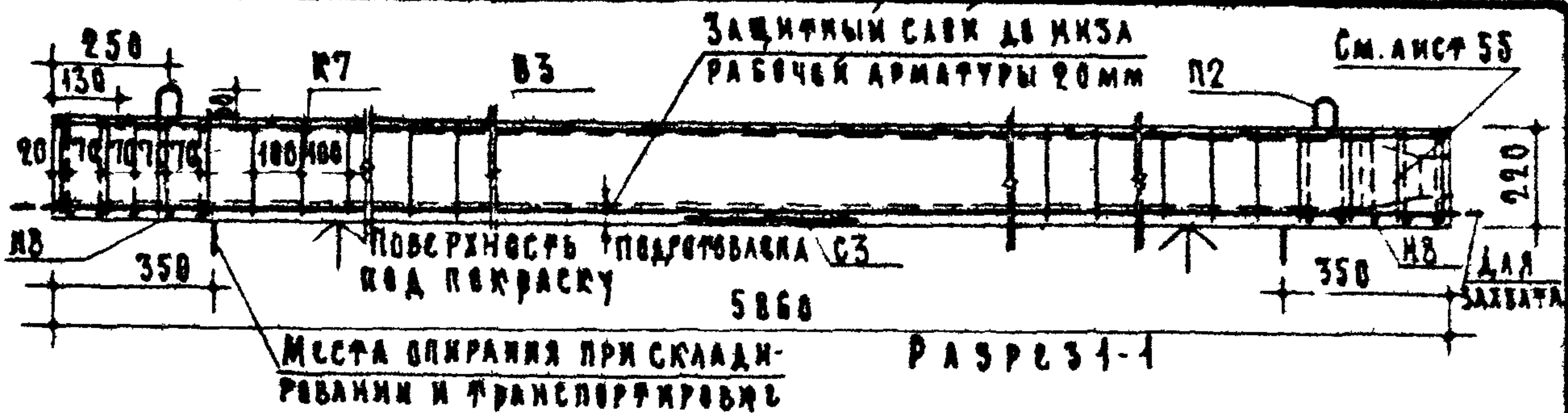
СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (по ГОСТ 8829-58)



Нагрузки (за вычетом собственной веса панелей):
 контрольная разрушающая нагрузка — 1105 кг/м²
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба — 645
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки — 12,4 (13,2) мм
 контрольная нагрузка соответствует образованию трещин в бетоне — 470 (435) кг/м²

Железобетонное изделие	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АІV (коэффициент $\eta_a = 1,1$).	МАРКА	АЛЬБОМ	ЛИСТ
Серия ИИ-03-02		ИИ059-16	22-64	3

ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАБОТ
 ЦИКЛИ
 ЖИЛИЩА
 В. БОБОВА
 М. КРАВЧЕНКО
 С. ПУХОВ
 А. ЛОКШИН
 М. ДАДАЧИНОВА
 Г. И. ИЖ. ПРОЕКТА
 Г. И. ИЖ. ПРОЕКТА
 Г. И. ИЖ. ПРОЕКТА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	1820
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.728
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДИНА БЕТОНА	см	10.45
ВЕС СТАЛИ	кг	397
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	5.69
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	545
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	кг/см ²	140

Нагрузки (включая собственный вес панелей):
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1070 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 900
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительная действующая — 750
 кратковременная действующая — 150
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{215} (\frac{1}{205}) l_0$

Схема при испытании (по ГОСТ 8829-58)

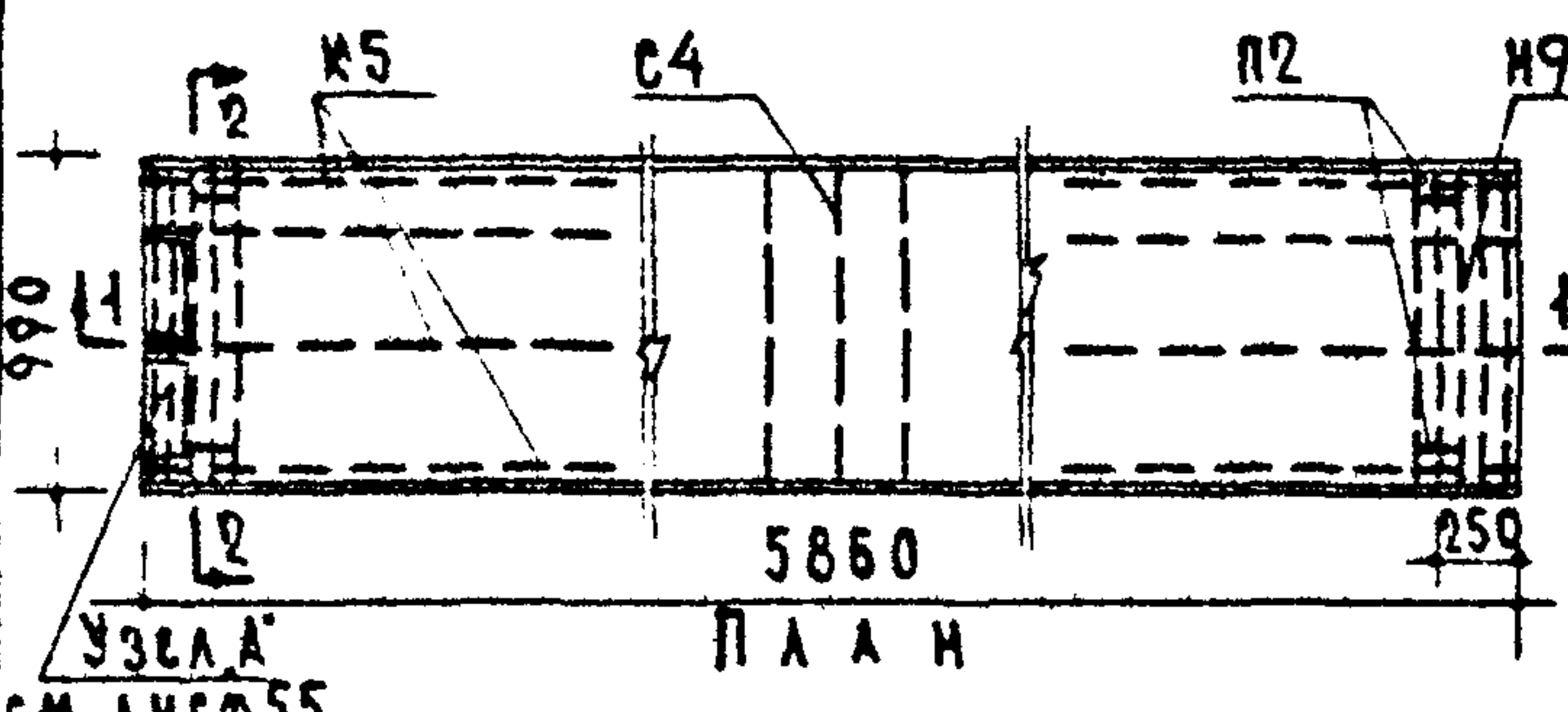
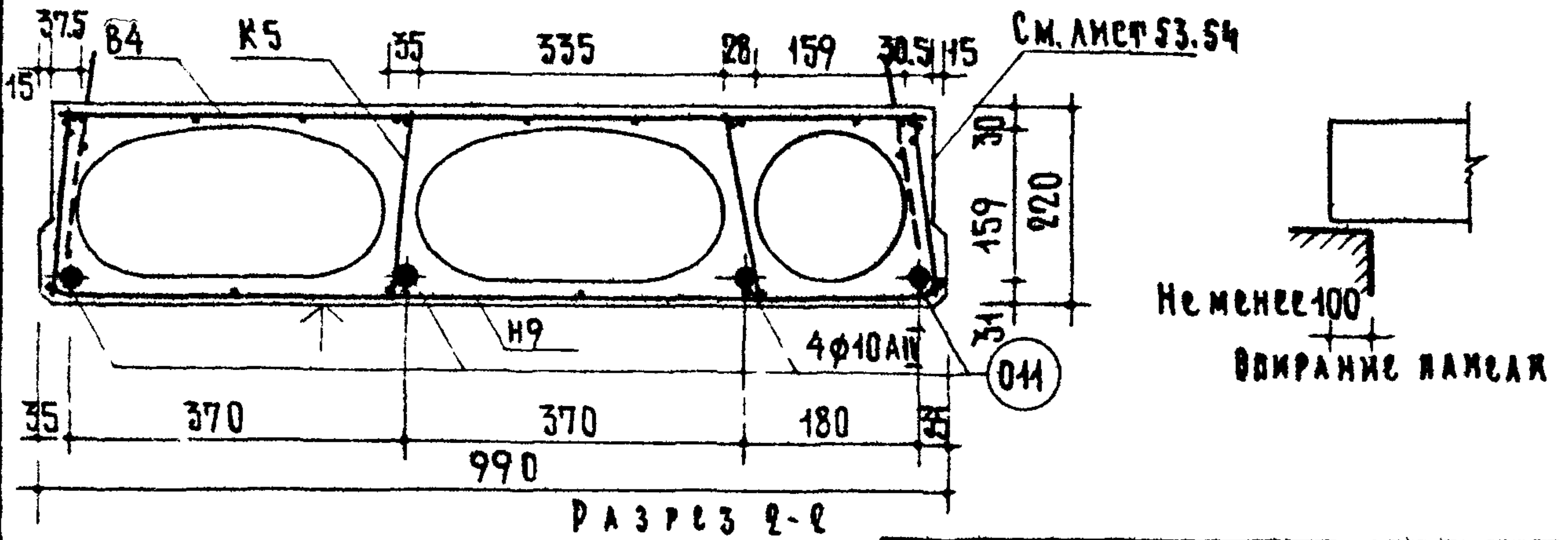
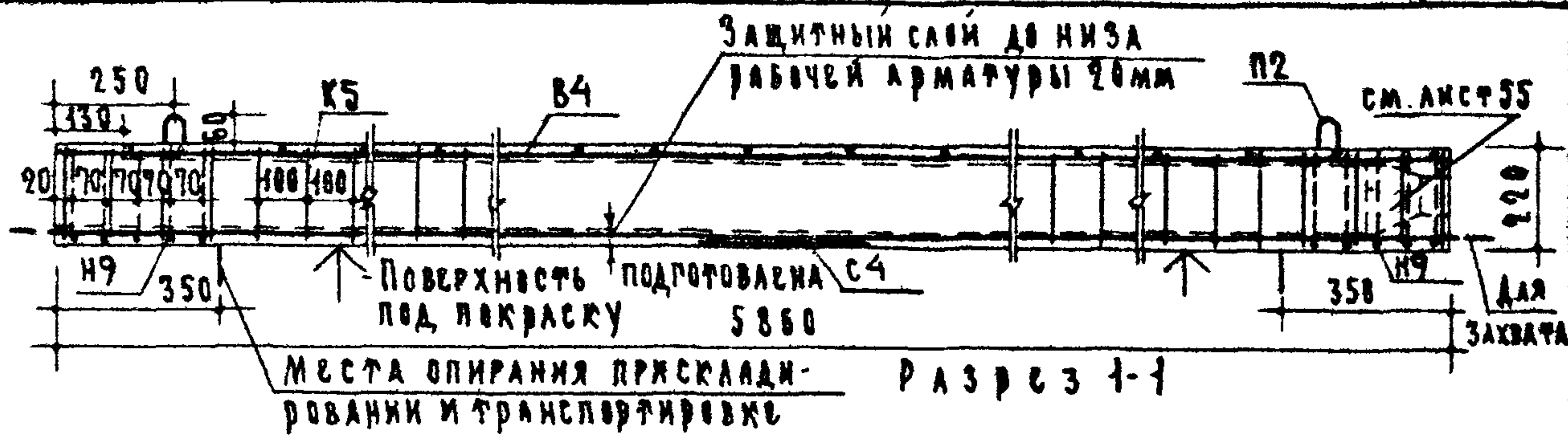
Нагрузки (за вычетом собственного веса панелей):
 контрольная разрушающая нагрузка — 1140 кг/м²
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба — 650
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки — 12.8 (13.8) мм
 контрольная нагрузка соответствующая образованию трещин в бетоне — 460 (430) кг/м²

Арматурные элементы см. лист 8.

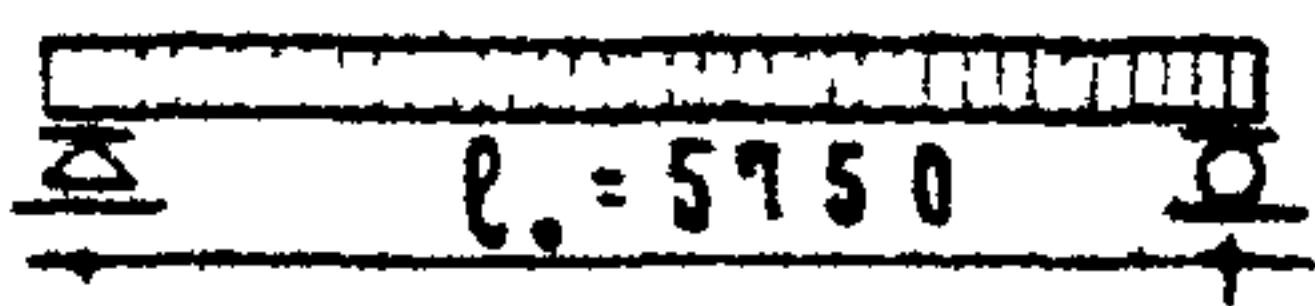
Методы натяжения — механический и электротермический

Цифры в скобках — для электротермического метода натяжения.

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АИ (коэффициент $m_a = 1.1$).	Марка	Дальбом	Лист
Серия ИИ-03-02		ИИ059-12	22-64	7



Расчетная схема



Нагрузки (включая свой вес панели):
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 725 кг/м²
 Нормативная нагрузка - 600 "
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая - 450 "
 кратковремен действующая - 150 "
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки - $\frac{1}{270} l_0$

Арматурные элементы см лист 10.

Методы, натяжения - механический и электротермический

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	кг	1505
Объем бетона	м ³	0.602
Приведенная толщина бетона	см	10.4
Вес стали	кг	27.2
Расход стали на 1 м ² изделия	кг	4.68
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	45.1
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска на растяжения не менее	кг/см ²	140

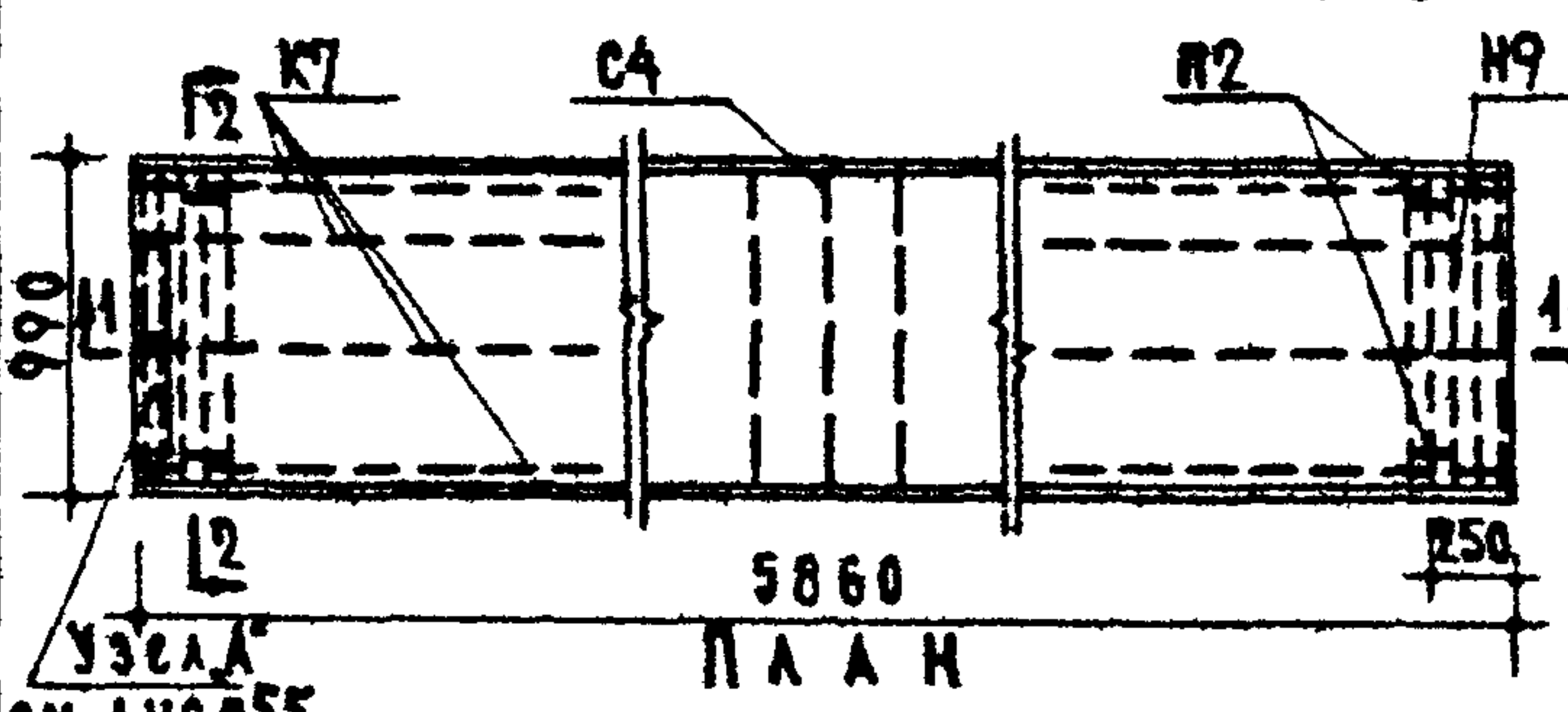
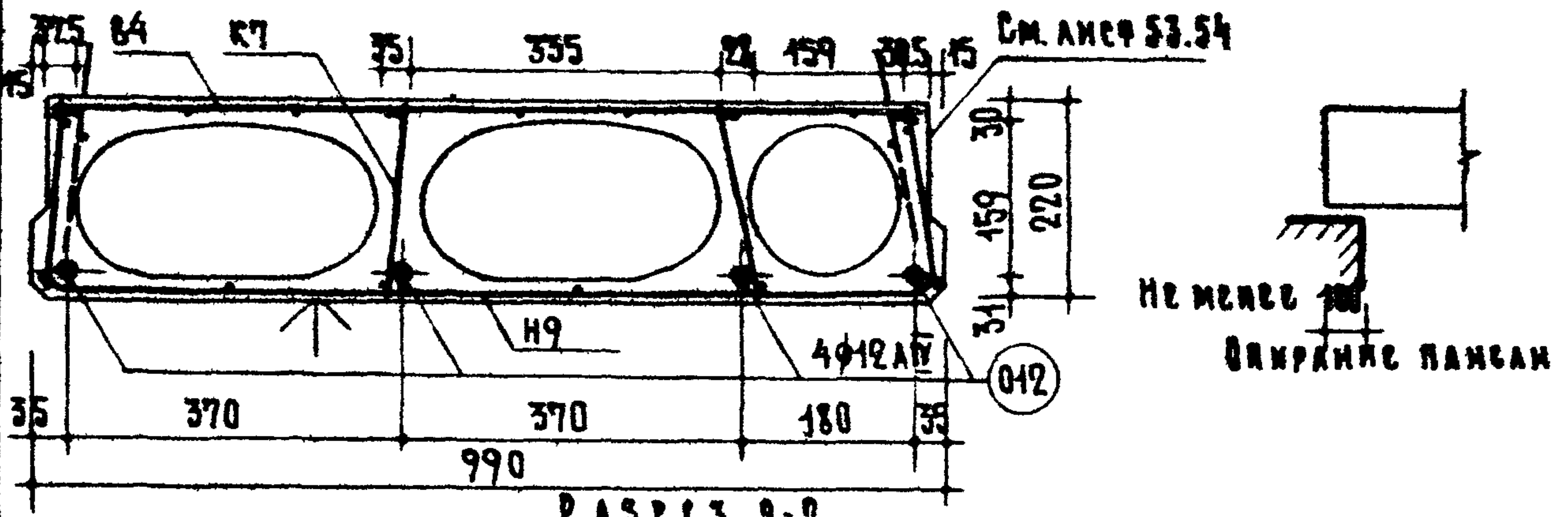
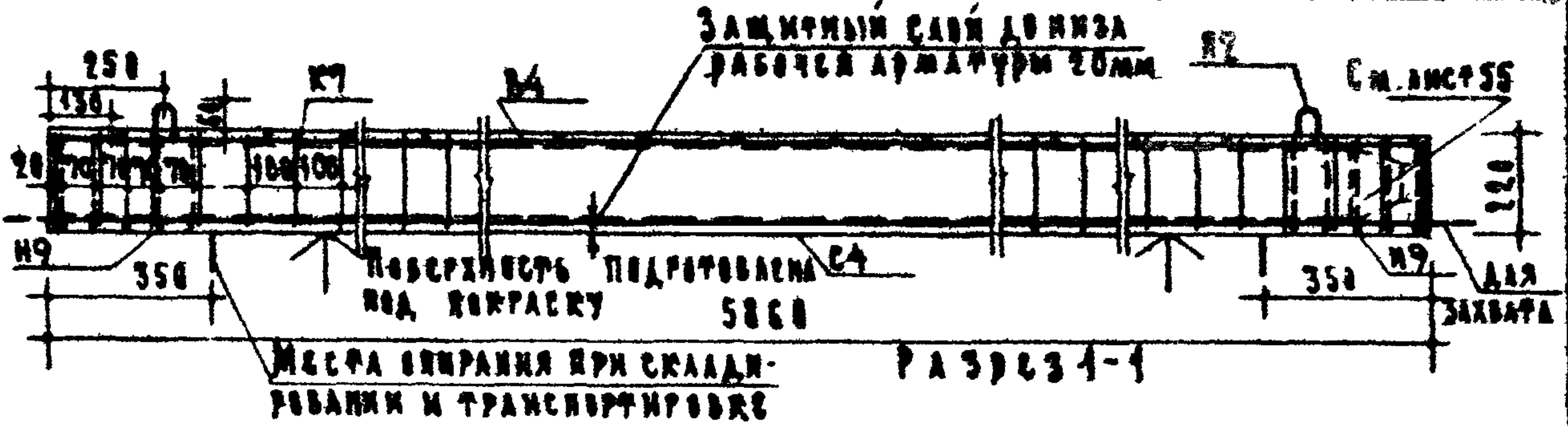
Схема при испытании (по ГОСТ 8829-58)



Нагрузки (за вычетом своего веса панели):
 контрольная разрушающая нагрузка - 675 кг/м²
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба - 350 "
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки - 9.7 мм
 контрольная нагрузка соответствующая образованию трещин в бетоне - 190 кг/м²

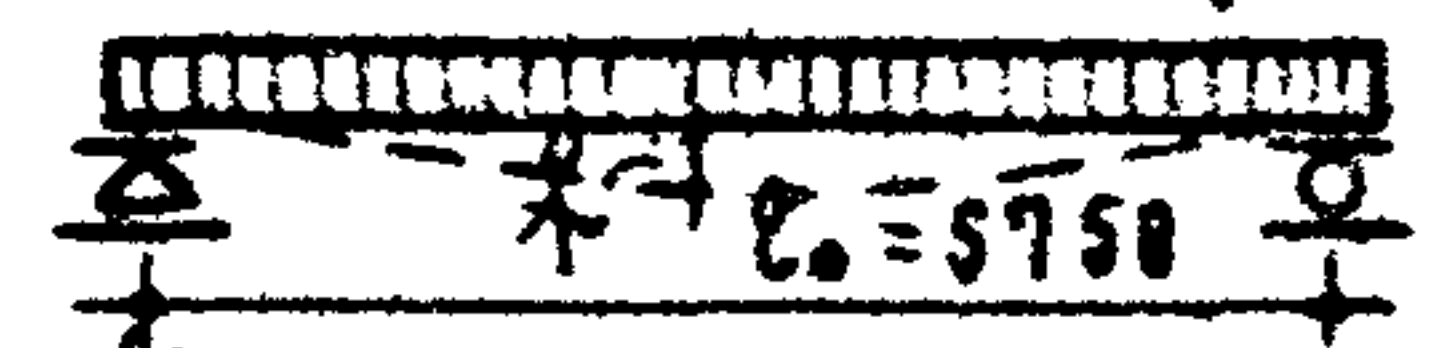
А. МАГУЛА
 В. БОБРОВА
 М. КРАВЧЕНКО
 ИЖЭСР
 С. П. С. Х. Н. И. С.
 П. Р. О. В. Е. Р. И. А.
 А. М. К. Р. У. М. У. И. Н.
 Б. Ш. А. Л. И. И.
 А. Л. О. В. И. И.
 И. К. А. В. А. Ч. И. К. О. В. А.
 И. Н. Ж. О. Г. А. Д. А. Н. И. К.
 И. Н. Ж. О. Г. А. С. А.
 И. Н. Ж. П. Р. О. С. Т. А.
 И. Н. Ж. П. Р. О. С. Т. А.
 О. Т. А. С. Л. Е. Н. И. С.
 П. Р. О. Е. К. Т. Н. Ы. Х.
 Р. А. Б. О. Т.
 Ц. Н. И. И. П.
 Ж. И. Л. И. Ц. А.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АII (коэффициент $m_a = 1.1$).	Марка	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02		П059-10	22-64	9



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1505
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.602
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	10.4
ВЕС СТАЛИ	КГ	54.9
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	6.02
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	58.1
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЬШЕ	КГ/СМ ²	40

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-58)



НАГРУЗКИ (за вычетом собств. веса панелей):
 контрольная разрушающая нагрузка — 440 кг/м
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба — 650
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки — 12.4 (13.6) мм
 контрольная нагрузка соответствующая образованию трещин в бетоне — 470 (440) кг/м²

НАГРУЗКИ (включаясье собств. вес панелей):
 расчетная нагрузка по несущей способности — 1070 кг/м²
 нормативная нагрузка — 900
 нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая — 750
 кратковремен. действующая — 150
 расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{220} (\frac{1}{240}) l_0$

Арматурные элементы см. лист 12.

М Е Т О Д Ы Н А Т Я Ж Е Н И Я
 механический и электротермический

Цифры в скобках — для электротермического метода натяжения.

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АИ (коэффициент $\mu_a = 1.1$).	Марка	АБСМ	Лист
Серия ИИ-03-02		ИИ059-10	22-64	11

И. И. Ж. ПРОСКОР И. И. КАЛИНИКОВА

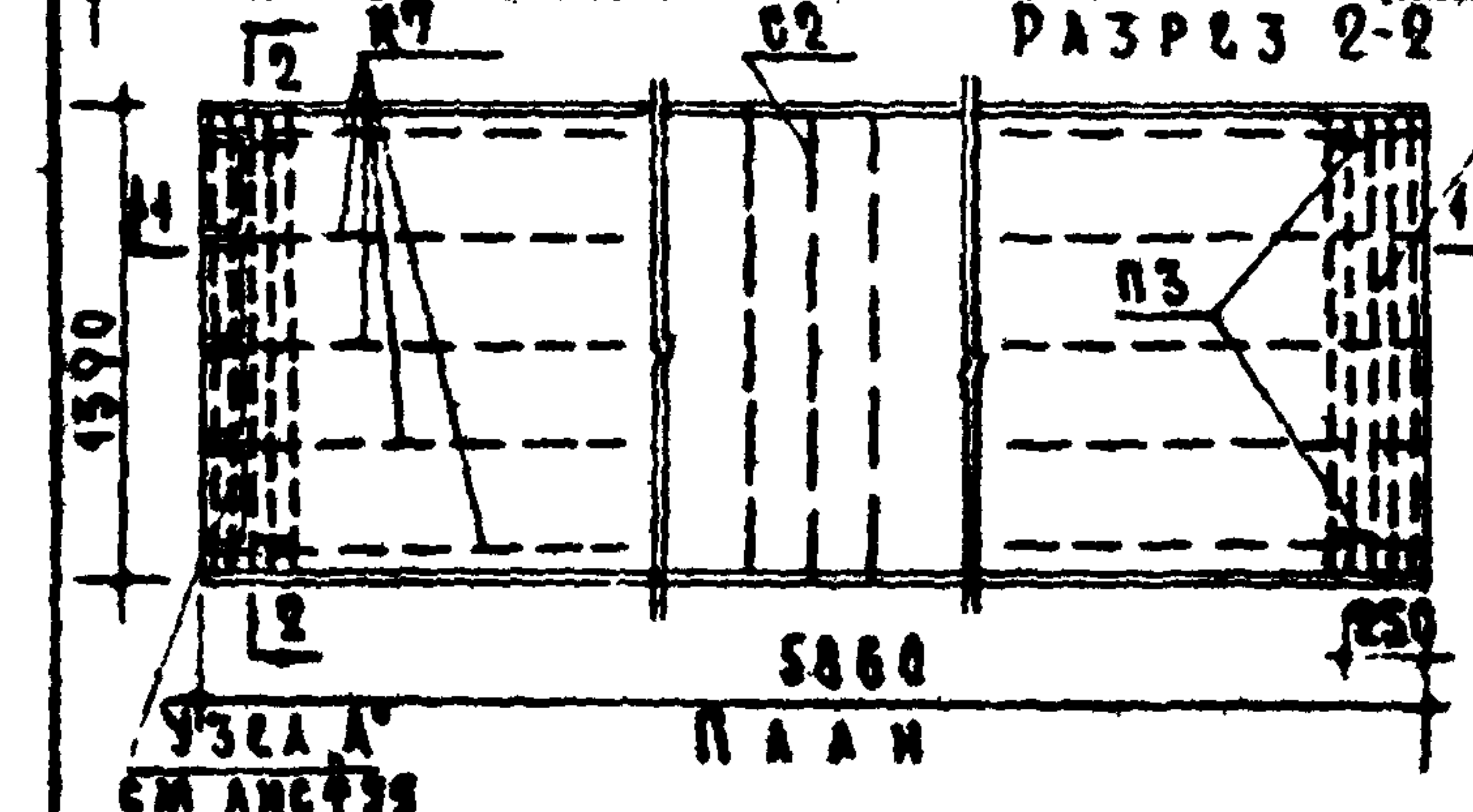
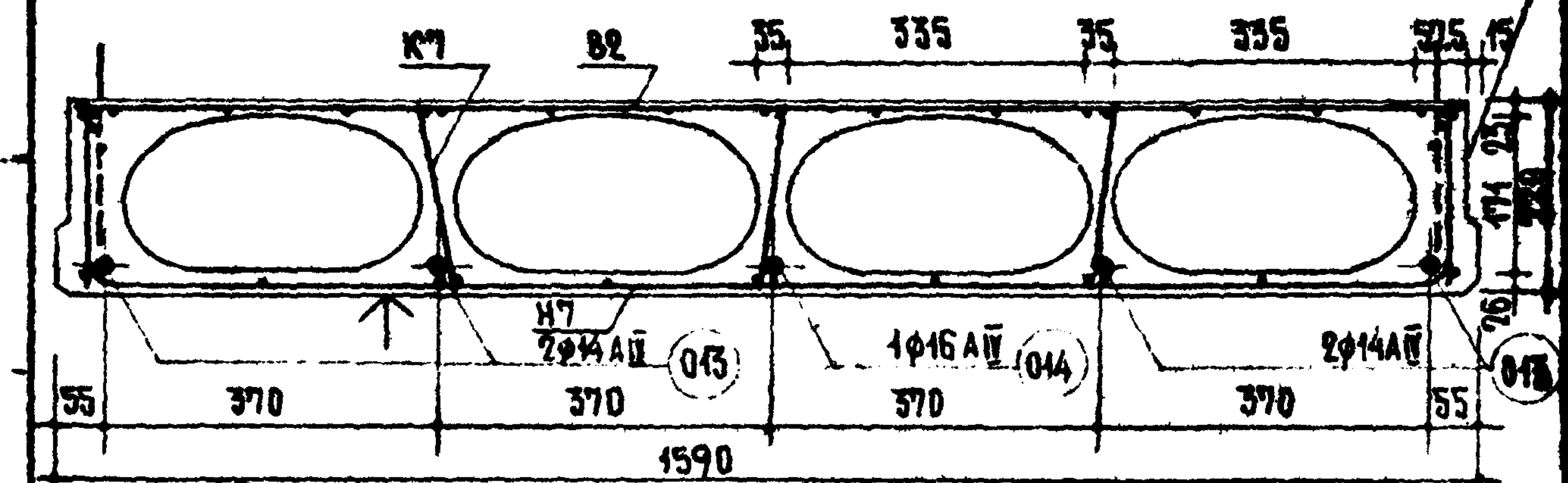
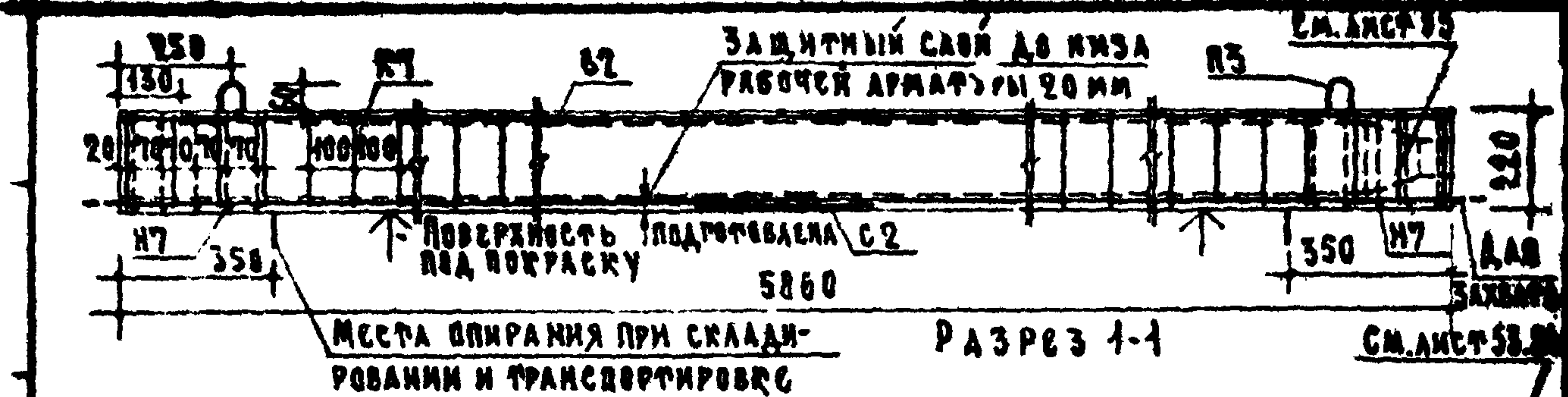
ТОРЦ УПАКИ

ИИ-03-02
АЛБМ 22-64

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ
НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 600 и 900 кг/м²

АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АIV

/КОЭФФИЦИЕНТ УСЛОВИЙ РАБОТ $m_a = 1,0$ /



Не менее 100
ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КР	2475
ВЕС БЕЗ ВЕТОНА	МЗ	0.989
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ ВЕТОНА	СМ	10.6
ВЕС СТАЛИ	КР	52.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	6.14
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ВЕТОНА	КР	580
МАРКА ВЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРочИВОСТЬ ВЕТОНА К МОМЕНТУ ОПЛУС-КА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	КР/СМ	160

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
L = 5860

НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВ. ВЕС ПАНЕЛИ):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕУЩЕИ СПОСОБНОСТИ - 1070 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 900 -
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОИСКА. ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 750 -
 КРАТКОВРЕМ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 150
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОИСК С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ - 1/220 L

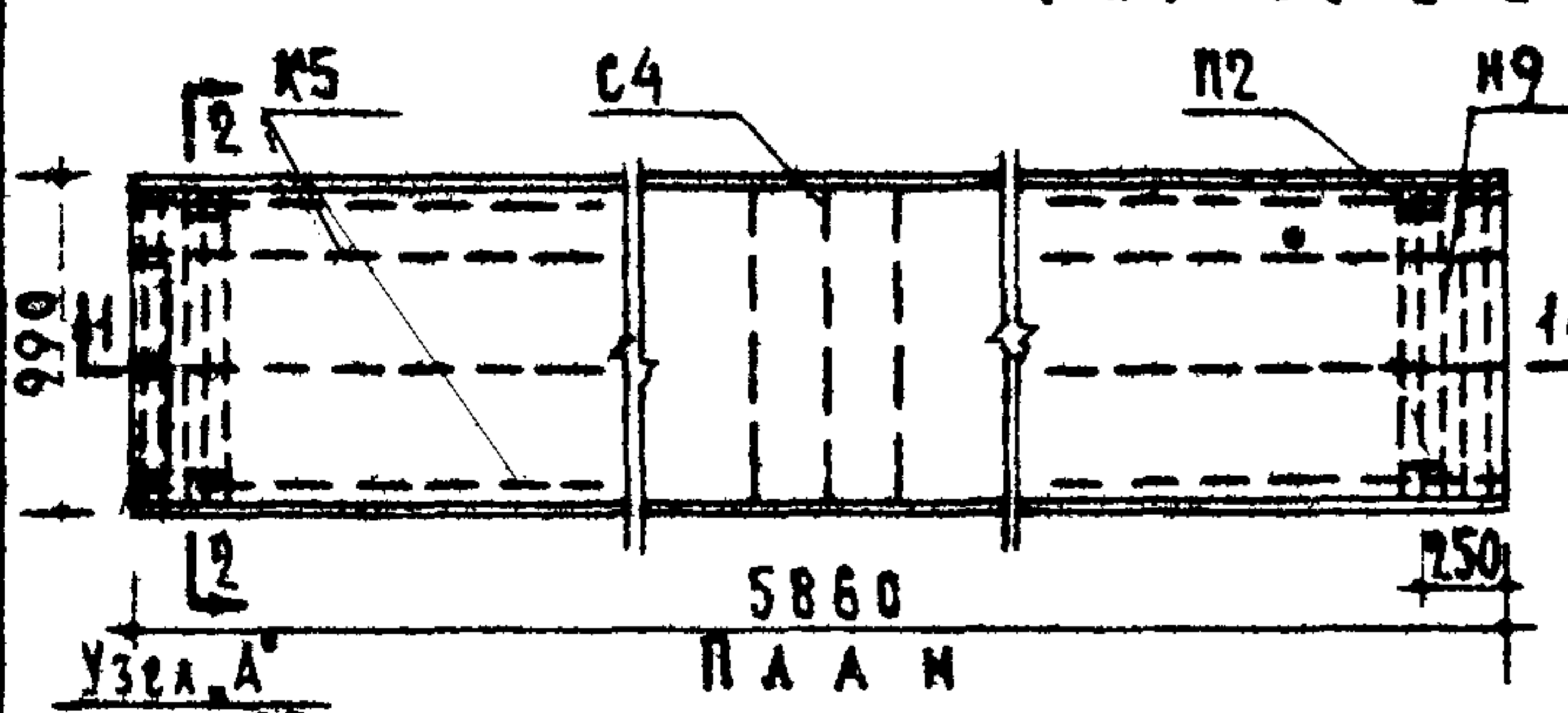
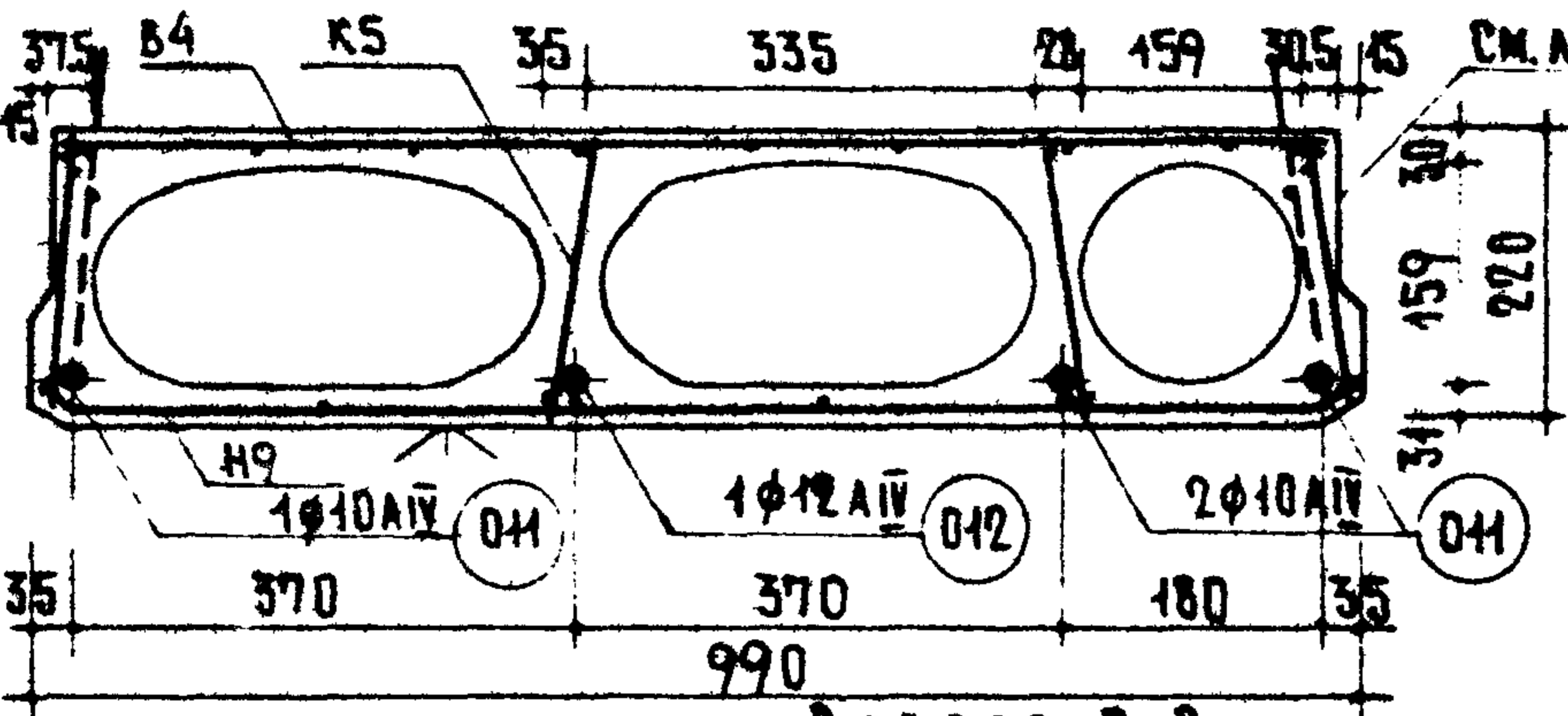
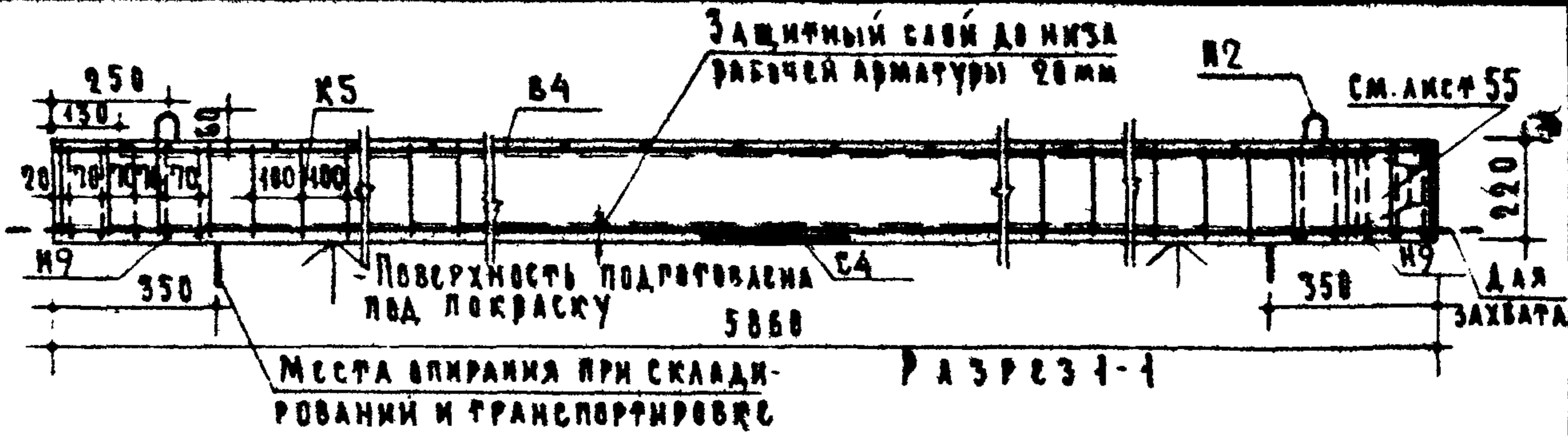
СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-50)
L = 5860

НАГРУЗКИ (ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ):
 КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА - 1245 кг/м²
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И КОНТРОЛЬНОГО ПРОИСКА - 645 -
 КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОИСК ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ - 121 мм
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН В ВЕТОНЕ - 460 кг/м²

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 16

МЕТ О Д Ы. Н А Т Я Ж Е Н И Я
МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЗАКРЕПЕРМИЧЕСКИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННАЯ СЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ А11 (КОЭФФИЦИЕНТ m _a = 1.0).	МАРКА	КАЛОМ	ЛИСТ
СЕРИЯ ИМ-03-02		ИР059	1022-64	15



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1505
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.602
ПРИВЕДЕННАЯ ТРАЩИНА БЕТОНА	СМ	10.4
ВЕС СТАЛИ	КГ	28.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	4.96
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	47.7
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ ²	140

Нагрузки (включаясье собств. вес панелей):
 расчетная нагрузка по несущей способности - 725 кг/м²
 нормативная нагрузка - 600 -
 нагрузки при расчете прогиба:
 длительн. действующая - 450 -
 кратковремен. действующая - 150
 расчетный прогиб с учетом длительн. действия нагрузки - $\frac{1}{270} l_0$

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (по ГОСТ 8829-58)



Нагрузки (за вычетом собств. веса панелей):
 контрольная разрушающая нагрузка - 765 кг/м²
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба - 350 -
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки - 9.4 мм.
 контрольная нагрузка соответствующая образованию трещин в бетоне - 190 кг/м²

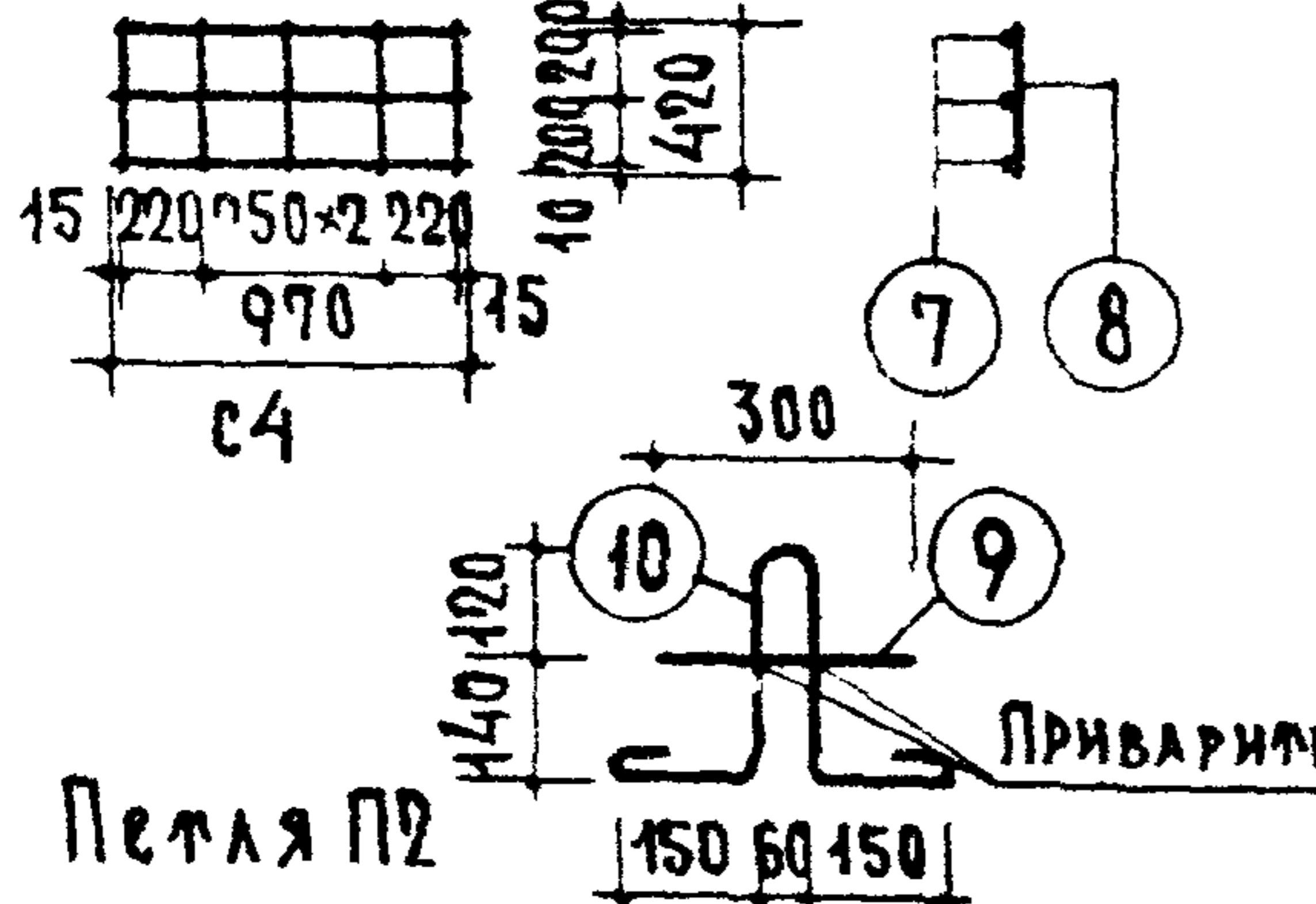
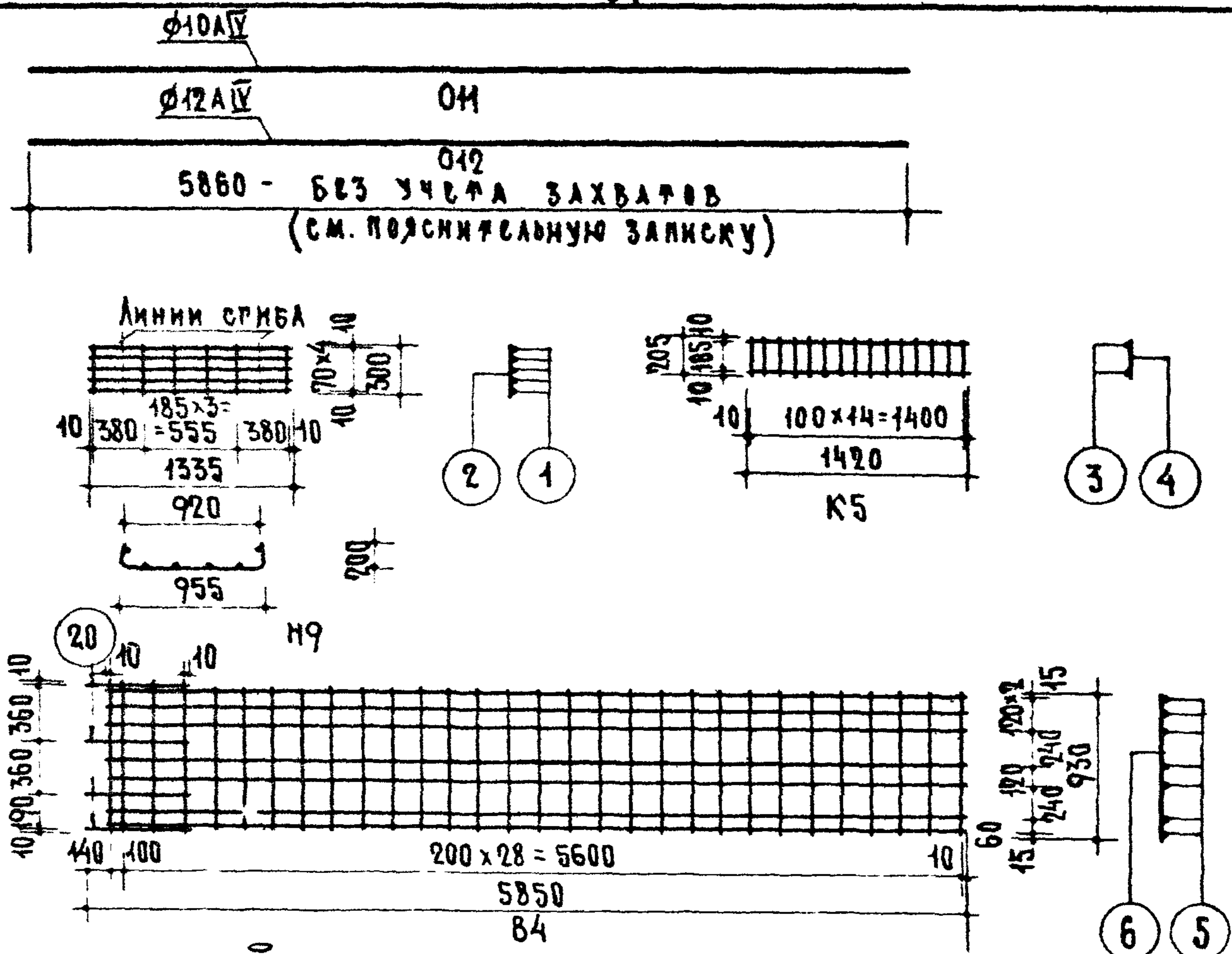
Арматурные элементы см. аксф 22.

Методы натяжения механический и электротермический

А. МАРУЛА
 В. БОБРОВА
 М. КРАВЧЕНКО
 А. МЕРТУМАН
 Б. ШАЯЛИН
 А. АВОШИН
 М. КАЛАЧНИКОВ
 ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ
 ЦНИИП ЖИЛИЩА

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АИВ (коэффициент $\eta_0=1.0$).	Марка бетона	М200	Аксф	22-54-21
Серия ИИ-03-02					

А. МАГУ
В. БОБРОВА
М. КРАВЧЕНКО
М. ЖЕШЕР
С. П. СХИМ
ПРОВЕРКА
А. МЕРТУМЯН
Б. ШАЛИН
А. ЛОКШИН
Н. КАЛАЧНИКОВА
РА. ИНЖ. РАССЛАН
РА. ИНЖ. ОРАДА
РА. ИНЖ. ПРОСКОТ
РА. ИНЖ. ПРОКТО
ОТДЕЛЕНИЕ
ПРОЕКТИВНЫХ
РАБОТ
ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА



П Р И М Е Ч А Н И Я :
 1. Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса АИ при методе натяжения:
 механическом $\sigma_0 = 3000 \text{ кг/см}^2$
 электрофермическом $\sigma_0 = 3800$
 $\Delta \sigma = 885$
 2. Необходимое усилие натяжения одного стержня при $\sigma_0 = 3000 \text{ кг/см}^2$
 $\phi 10 \text{ АИ}$ $N = 2360 \text{ кг}$
 $\phi 12 \text{ АИ}$ $N = 3400 \text{ кг}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	N	КОЛ ШТ	N	φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ	
					КОЛ ШТ.	ДЛИНА СЕРЖ. ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМ.	ОБЩИИ ВЕС
011	3	-	10AII	-	5860	5.86	3.64	10.8
012	1	-	12AII	-	5860	5.86	5.2	5.2
H9	2	1	5BII	5	1335	6.68	1.03	2.1
		2	4BII	6	300	1.8	0.18	0.4
K5	8	3	3BII	2	1420	5.92	0.33	2.6
		4	3BII	15	205			
B4	1	20	5BII	4	650	67.94	3.7	3.1
		5	3BII	7	5720			
		6	3BII	30	930			
C4	1	7	4BII	3	970	5.01	0.5	0.5
		8	4BII	5	420			
П2	4	9	10AII	1	300	1.26	0.78	3.1
		10	10AII	1	960			
Итого							28.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
Диаметр арматуры мм	10AII	12AII	5BII	4BII	3BII	10AII
Длина	М	47.58	5.86	15.96	8.64	115.3
ВЕС	кг	10.8	5.2	2.5	0.9	6.3
Нормативное сопротивление арматуры R_{aH} кг/см ²	6000		5500			2400
ГОСТ арматуры	5781-61		6727-53			5781-61

Методы, натяжения механическим и электрофермическим

Железобетонное изделие
 Предварительно напряженная панель с овальными перфорациями, армированная стержнями из стали АИ АII (коэффициент $m_a = 1.0$)
 Арматурные элементы.
 Серия ИИ-03-02
 Марка Альбом ИС
 П059-1022-64 22

ИИ-03-02

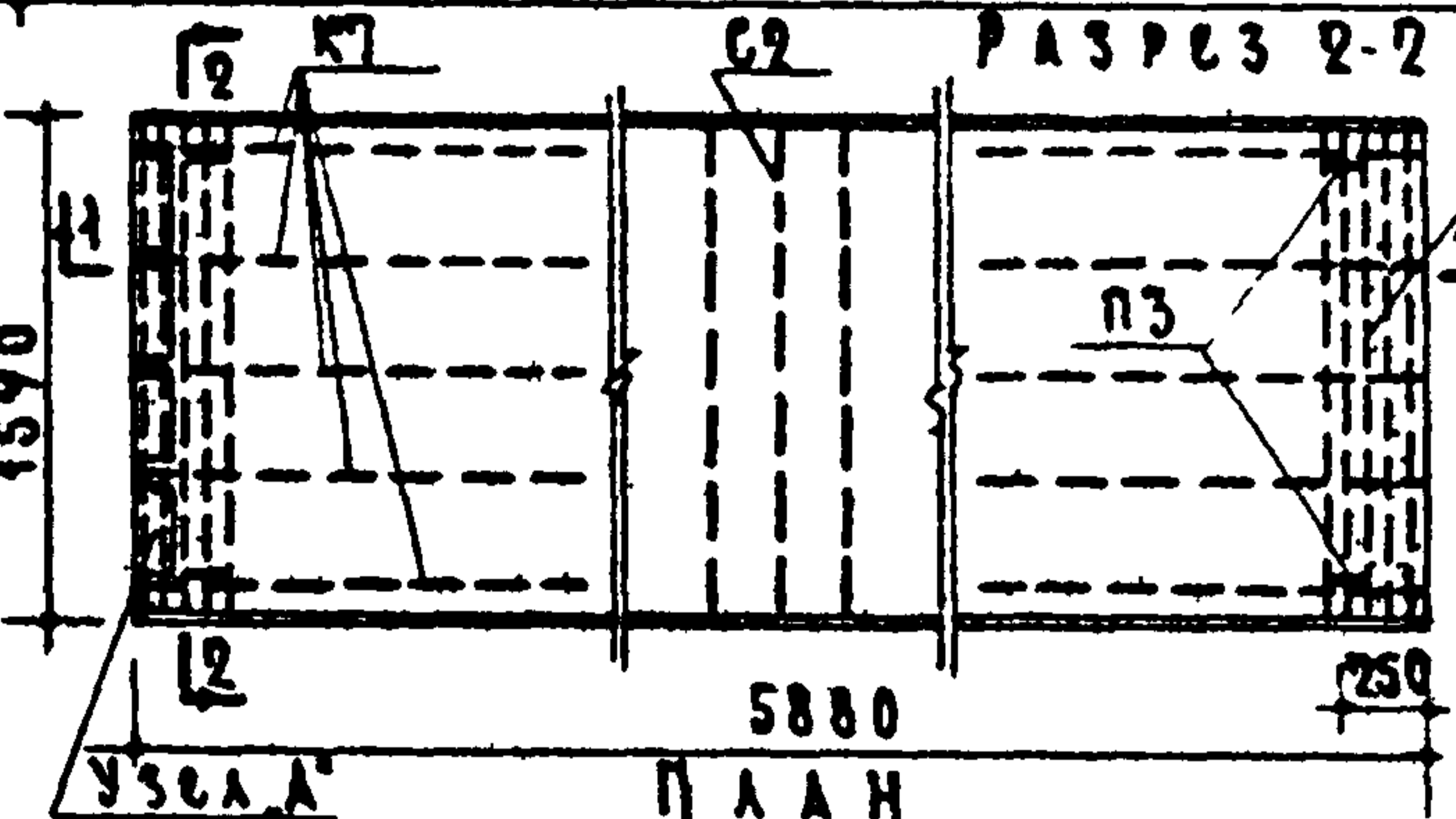
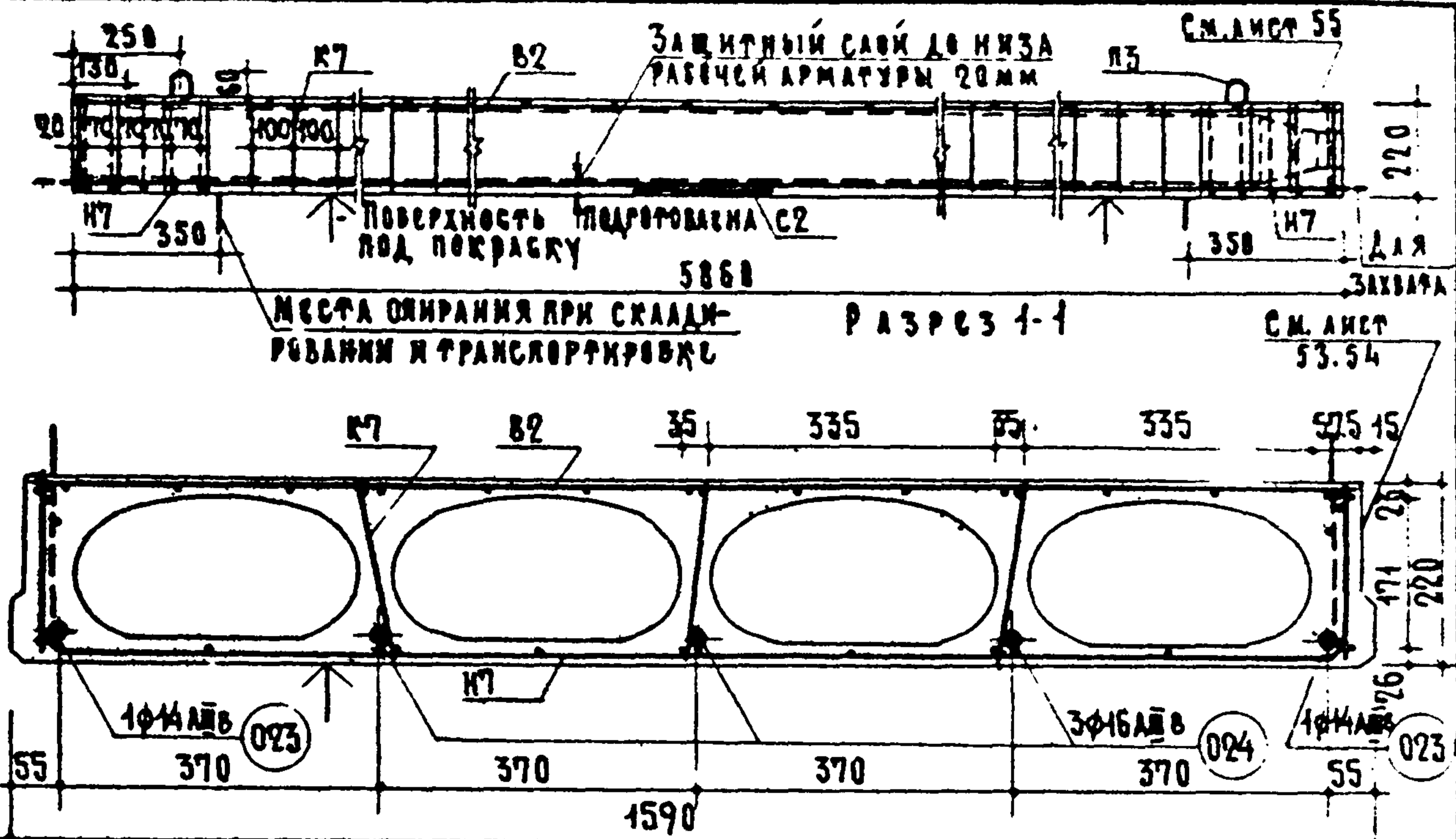
АЛЬБОМ 22-64

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ**

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 600 и 900 кг/м²

АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АШВ
УПРОЧНЕННОЙ ВЫТЯЖКОЙ ДО 5500 кг/см²
ПРИ УДЛИНЕНИИ:

ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 25Г2С-3,5%
ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 35ГС-4,5%



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (включаясье собственн. вес панелей):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 1070 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 900 "
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 750 "
 КРАТКОВРЕМ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 150 "
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ - $\frac{1}{235} l_0$

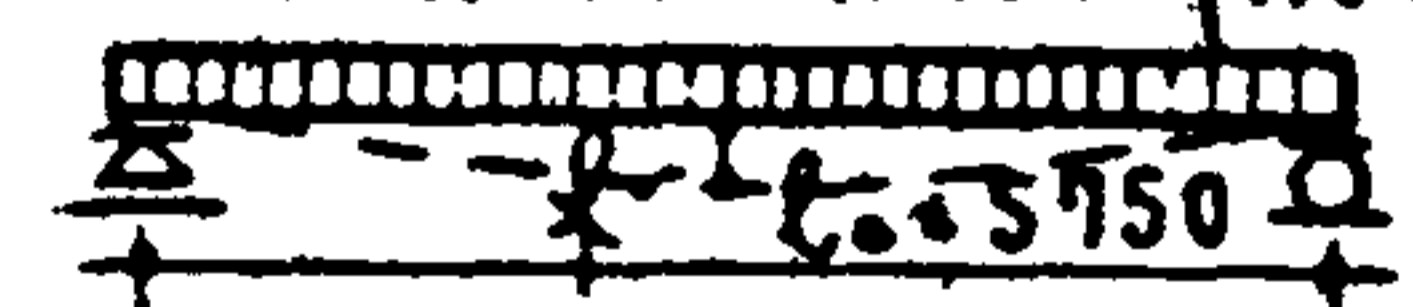
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ см. лист 28.

МЕТОВ ДЫ, НАТЯЖЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИИ И ЗАКРЕПЕРИИЧЕСКИИ

Не менее 100
 ОЛИРАНИЕ ПАНЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	2473
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.989
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	10.6
ВЕС СТАЛИ	КГ	603
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6.46
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	61.0
МАРКА БЕТОНА		200
КУБНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	160

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-58)

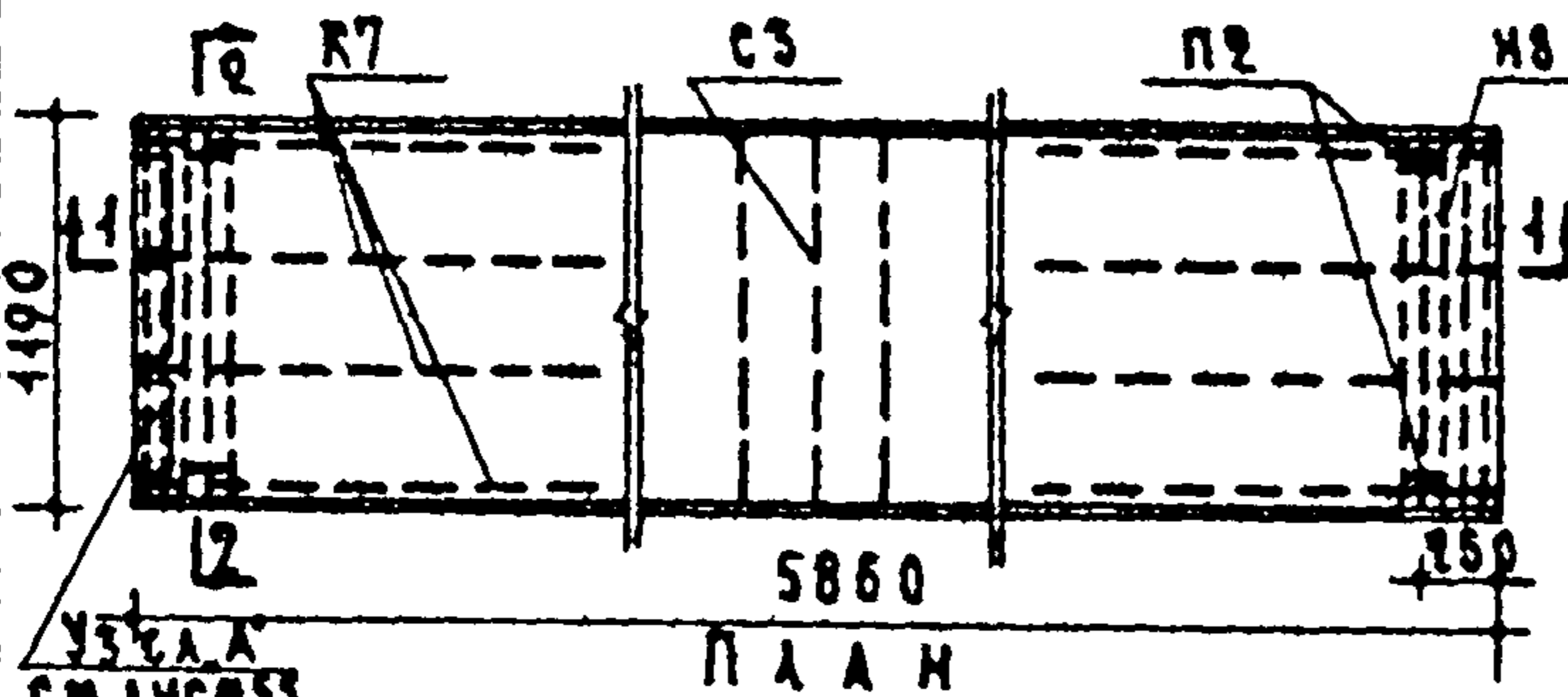
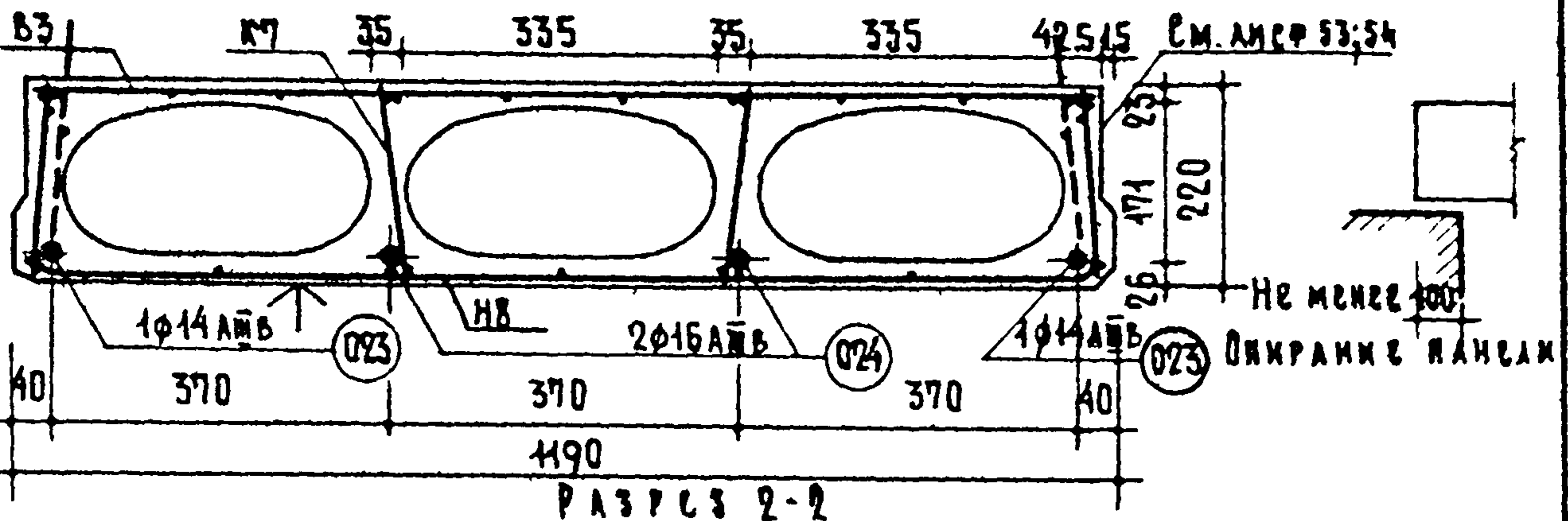
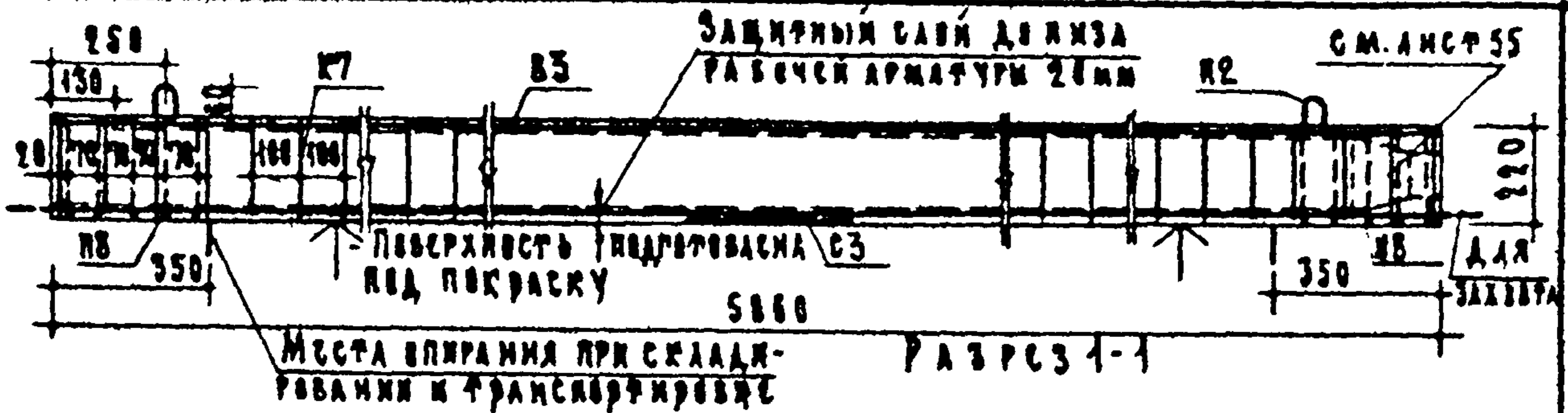


НАГРУЗКИ (за вычетом собственн. веса панелей):
 КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА - 1245 кг/м²
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА - 645 "
 КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ - 40.9 мм
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН В БЕТОНЕ - 490 кг/м²

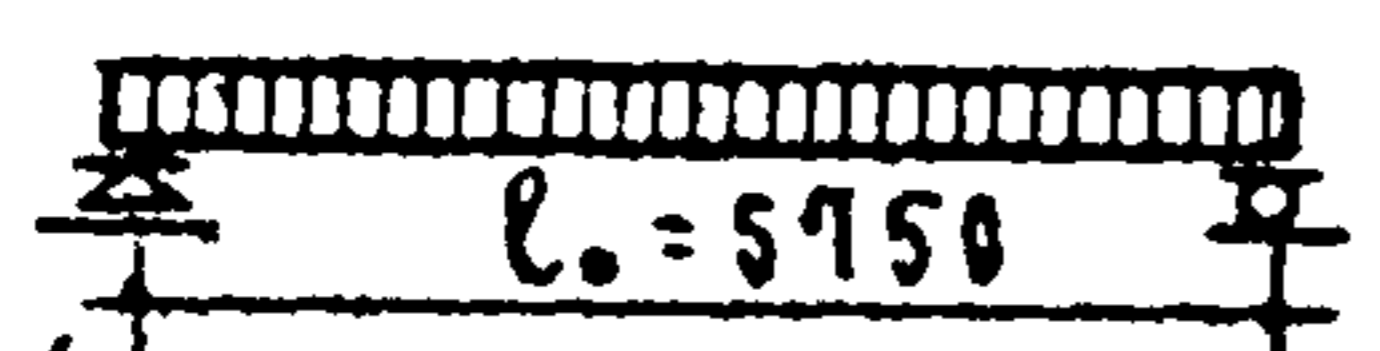
Б. ШАДЛИН, К. С. ХИНИК, В. Д. ДИДКОВА, А. Д. КОВИН, ПРОВЕРКА, КРЕСЛОВИЧ, М. К. РАВУЧЕНКО, Г. И. Ж. ВРАСЛ, РА. И. Ж. ПРОЕКТА, РА. И. Ж. АНЕСТА, И. С. АНЕСТА, И. КАЛЧИНКОВА

ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
 ЦИКУЛИЦ
 ЖИЛИЩА

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ С ЭВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННАЯ СЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ АШВ (УПРОЧНЕННОЙ ВЫТЯЖКОЙ ДО 5500 КГ/СМ ² ПРИ УДАЛИЕНИИ: ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 25 Г2С - 3.5%, ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 35 ГС - 4.5%).	МАРКА АЛЮМИИ	АЛСР
СЕРИЯ ИИ-03-02		ИИ03-16	22-64 27



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (включая собственный вес панелей):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1070 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 900 —
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 750 —
 КРАТКОВРЕМ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 1/250 l₀

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ см. лист 32.

МЕТОДЫ, НАПРЯЖЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЕ

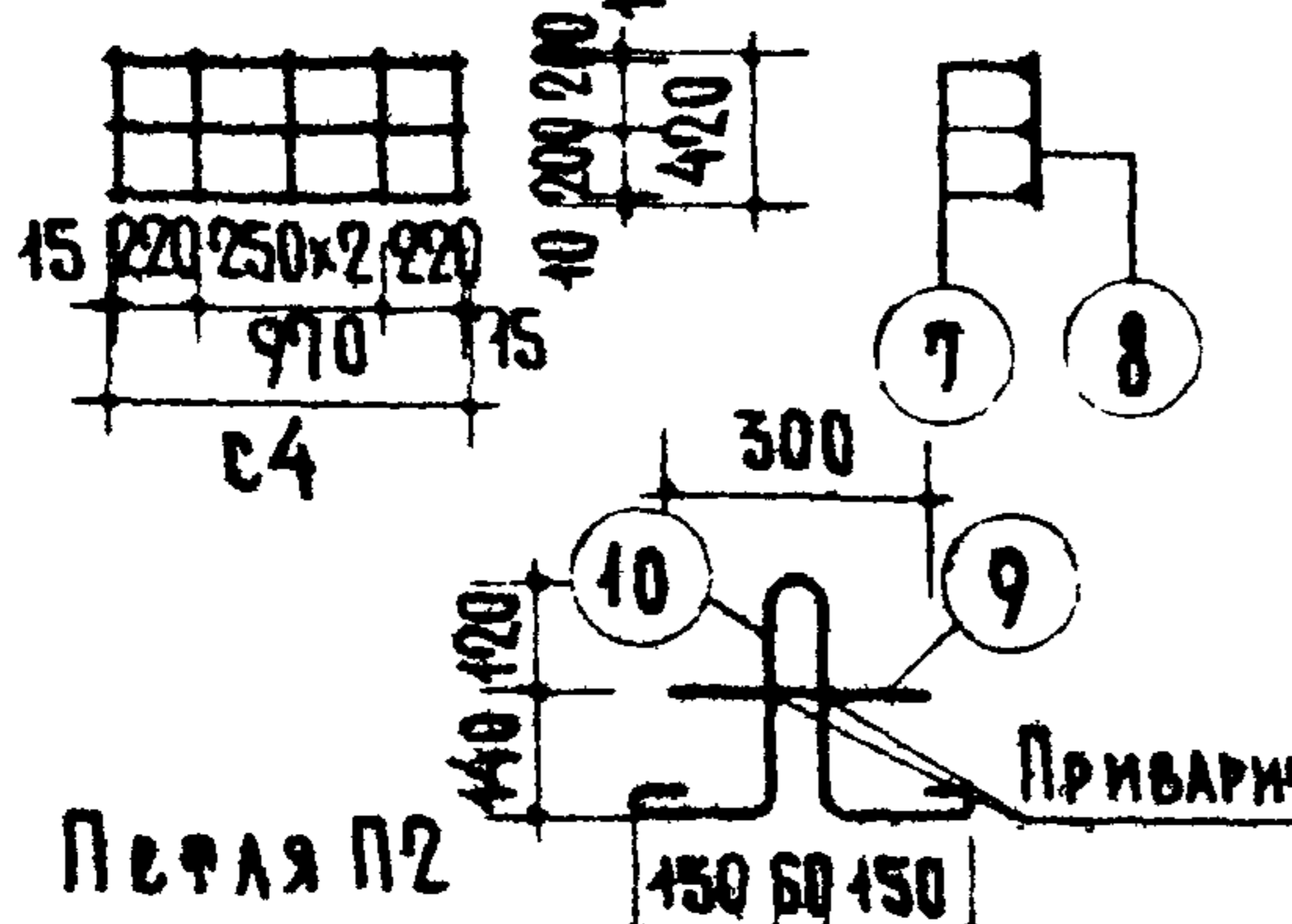
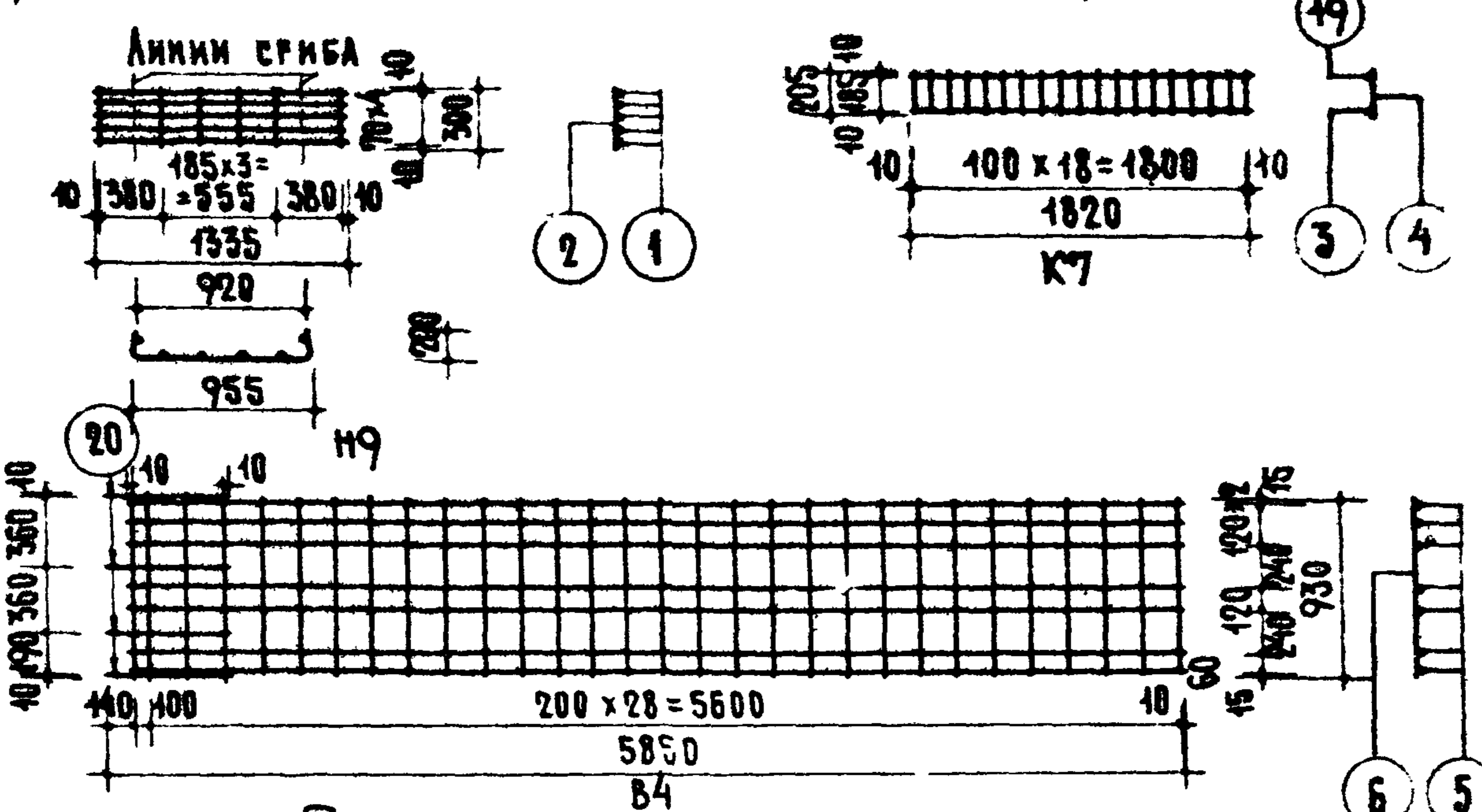
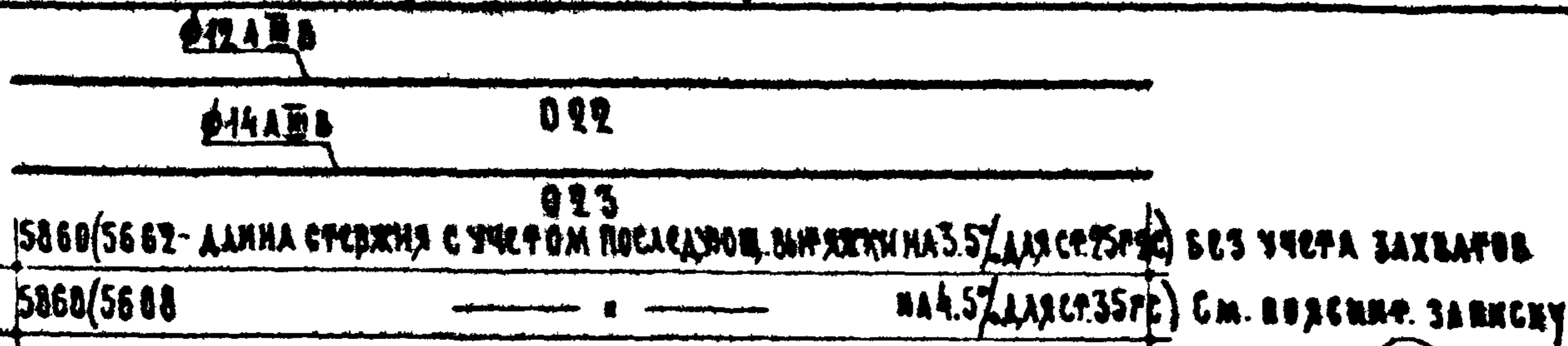
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КР	1820
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.728
ПРИВЕДЕННАЯ ТРАЩИНА БЕТОНА	СМ	10.45
ВЕС СТАЛИ	КР	46.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	6.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	64.1
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРочНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВПУСКА НАПРЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	КР / СМ	440

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (по ГОСТ 8829-58)



НАГРУЗКИ (за вычетом собственного веса панелей):
 КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА — 1250 кг/м²
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА — 650 —
 КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ — 9.7 мм
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН В БЕТОНЕ — 520 кг/м²

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ С ОБЪЕМНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ, АРМИРОВАННАЯ СПЕРЖИЯМИ ИЗ СТАЛИ АШВ (УПРОЧНЕННОЙ ВЫТЯЖКОЙ ДО 5500 кг/см ² ПРИ УДАЛИИИ: ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 25Г2С - 3.5% ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 35ГС - 4.5%).	МАРКА	АЛБСМ	ЛИСТ
СЕРИЯ ИИ-83-02		ПР059-12	22-64	31



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы	Кол. шт.	Кл. стерж.	Ø мм	На 1 элемент		Вес стали кг	
				Кол. шт.	Длина мм	На 1 элем.	Общий вес
Ø12	1	—	12 АШВ	—	5662	5.66	5.03
Ø23	3	—	14 АШВ	—	5662	5.66	6.84
Н9	2	1	5 ВГ	5	1335	6.68	1.03
		2	4 ВГ	6	300	1.8	0.18
К7	8	19	4 ВГ	1	1820	1.8	0.18
		3	3 ВГ	1	1820	5.72	0.34
		4	3 ВГ	19	205	—	—
		20	5 ВГ	4	650	2.6	0.4
В4	1	5	3 ВГ	7	5720	67.94	3.7
		6	3 ВГ	30	930	—	—
		7	4 ВГ	3	970	5.01	0.5
С4	1	8	4 ВГ	5	420	—	—
		9	10 АТ	1	300	1.26	0.78
П2	4	10	10 АТ	1	960	—	—
						Итого	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса АШВ при методе натяжения механическим электротермическим:

$\sigma_0 = 3800 \text{ кг/см}^2$
 $\sigma_0 = 4600$
 $\Delta \sigma_0 = 885$

2. Необходимое увеличение напряжения одного стержня при $\sigma_0 = 3800 \text{ кг/см}^2$

Ø 12 АШВ $n = 4300 \text{ кг}$
 Ø 14 АШВ $n = 5850 \text{ кг}$

М Е Т О Д Ы Н А Т Я Ж Е Н И Я:
 МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметр арматуры мм	12 АШВ	14 АШВ	5 ВГ	4 ВГ	3 ВГ	10 АТ
Длина м	5.66	16.98	15.96	23.01	14.37	5.0
Вес кг	5.0	20.5	2.5	2.3	6.2	3.1
Нормативное сопротивление арматуры R_n кг/см ²	5500		5500		2400	
Грост арматуры	5784-64		6727-53		5784-64	

Железобетонные изделия

Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АШВ (упроченной выработкой до 5500 кг/см² при удлинении: для стали марки 25Г2С - 3.5%, для стали марки 35ГС - 4.5%).

Арматурные элементы.

Марка Альбомист

ПТО59-122-64/36

РАБОТА ЖИЛИЩА

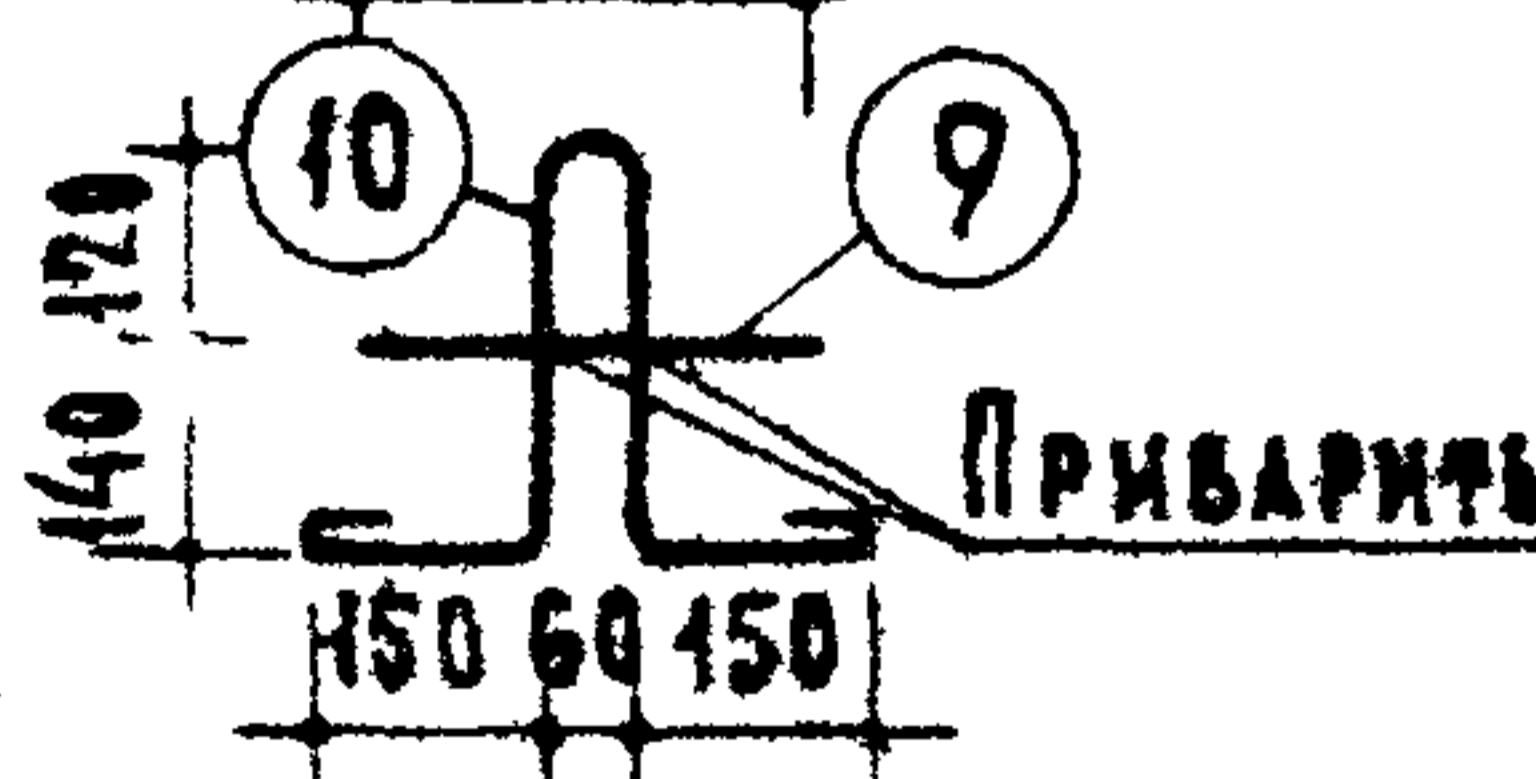
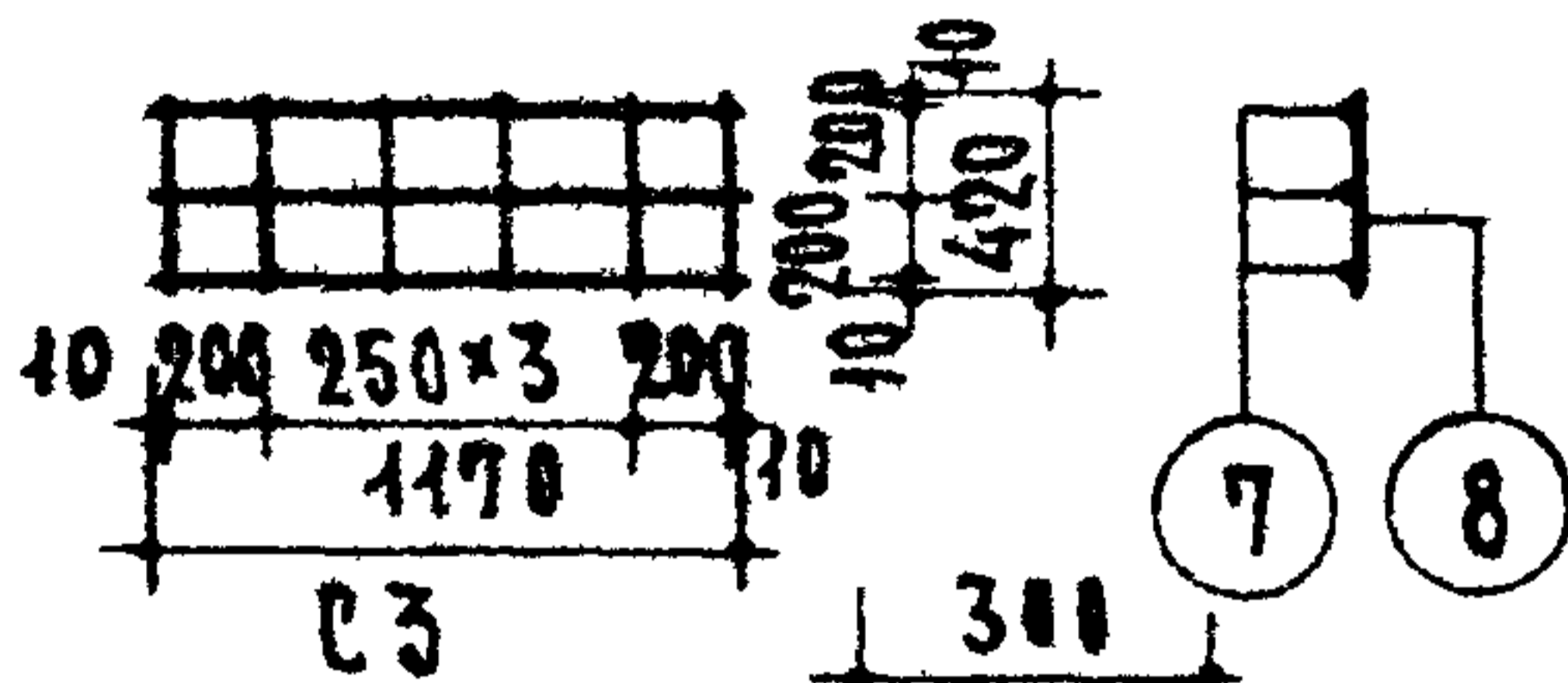
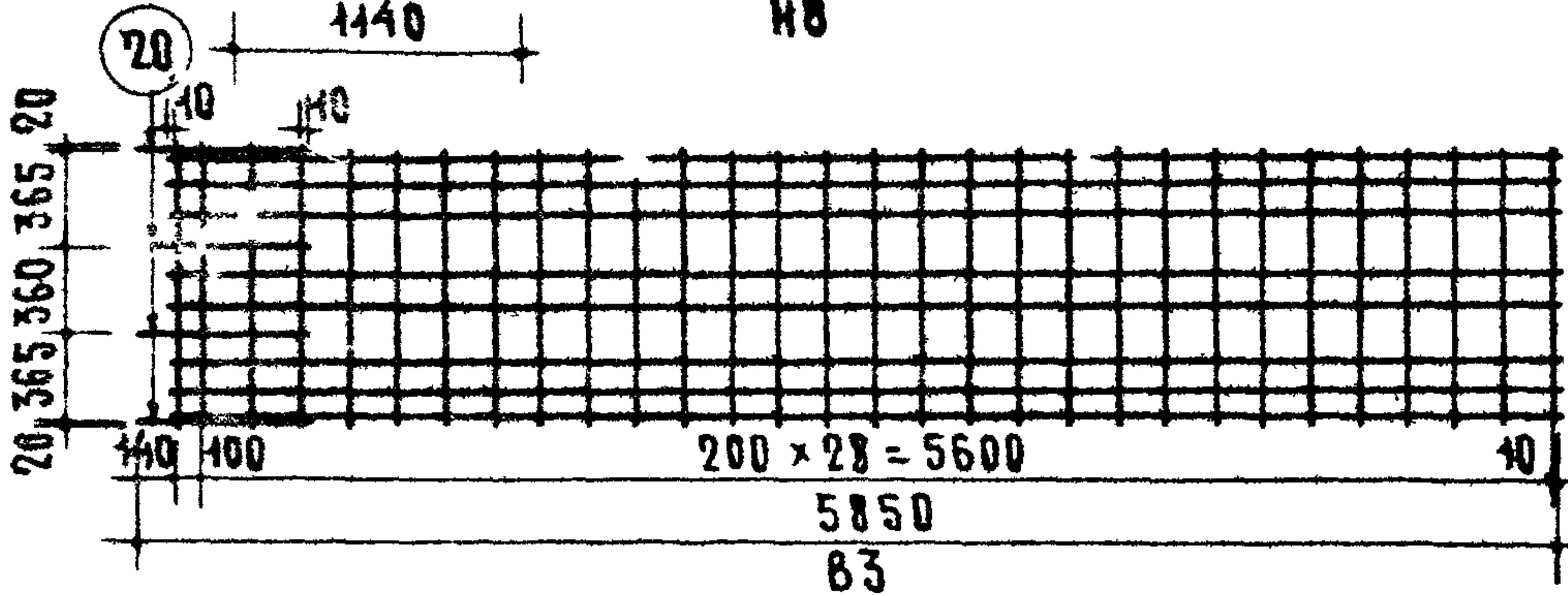
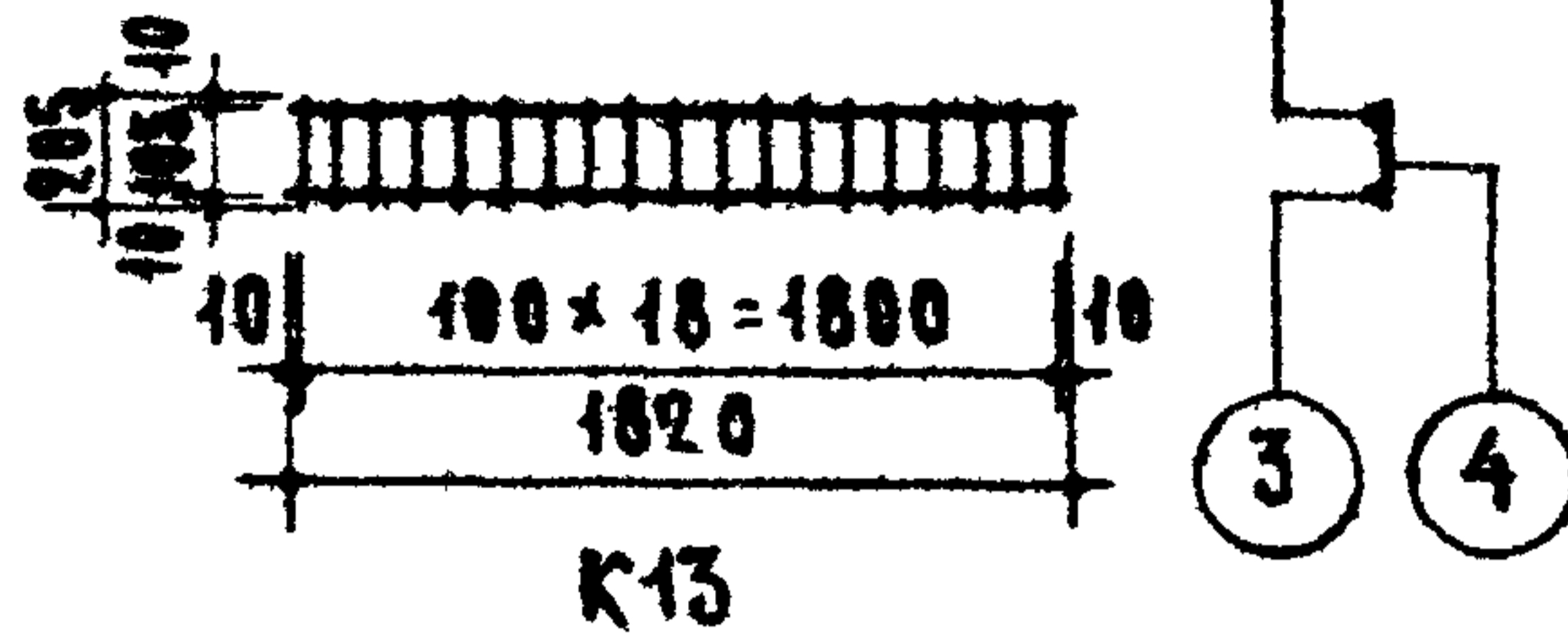
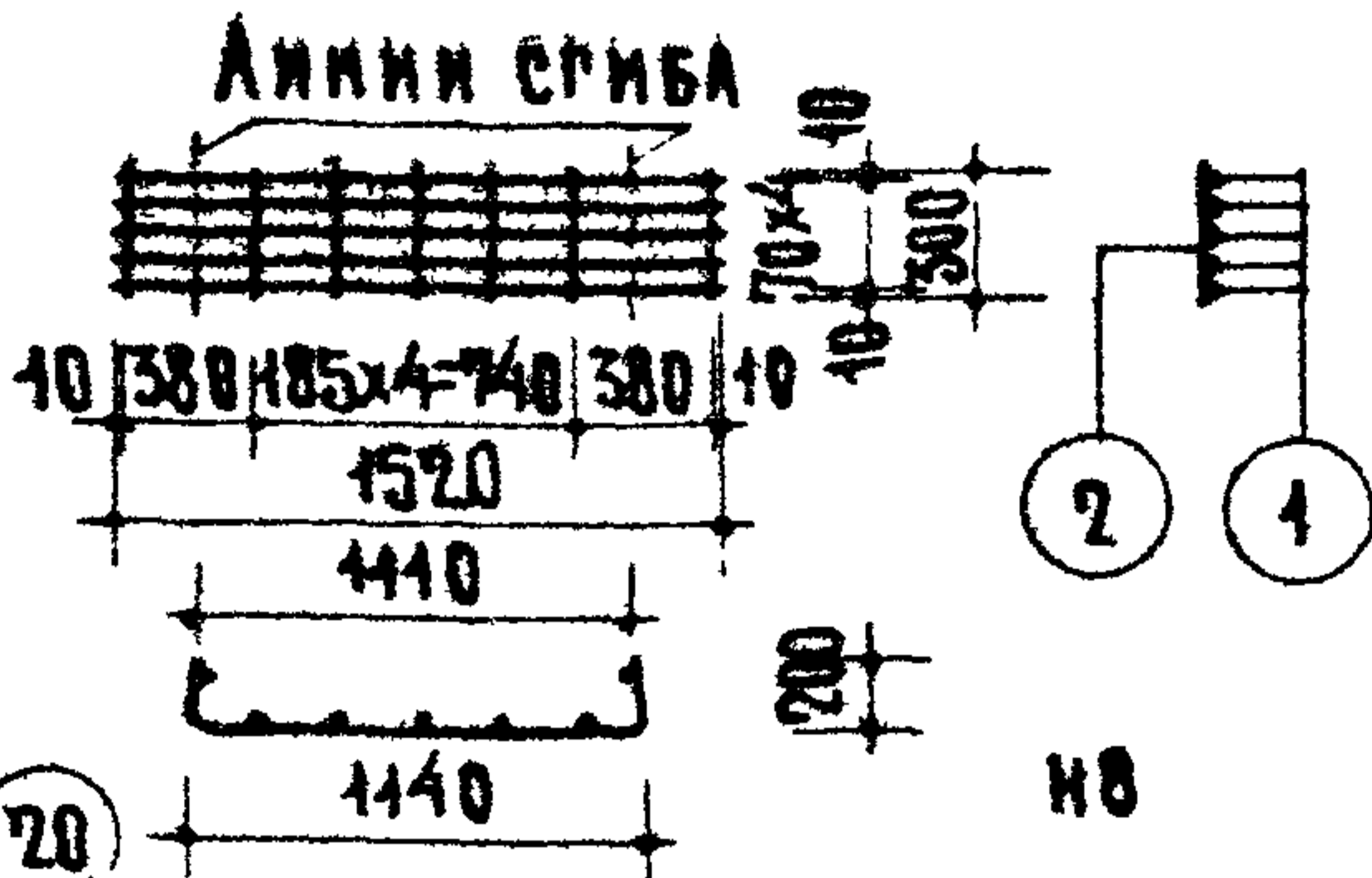
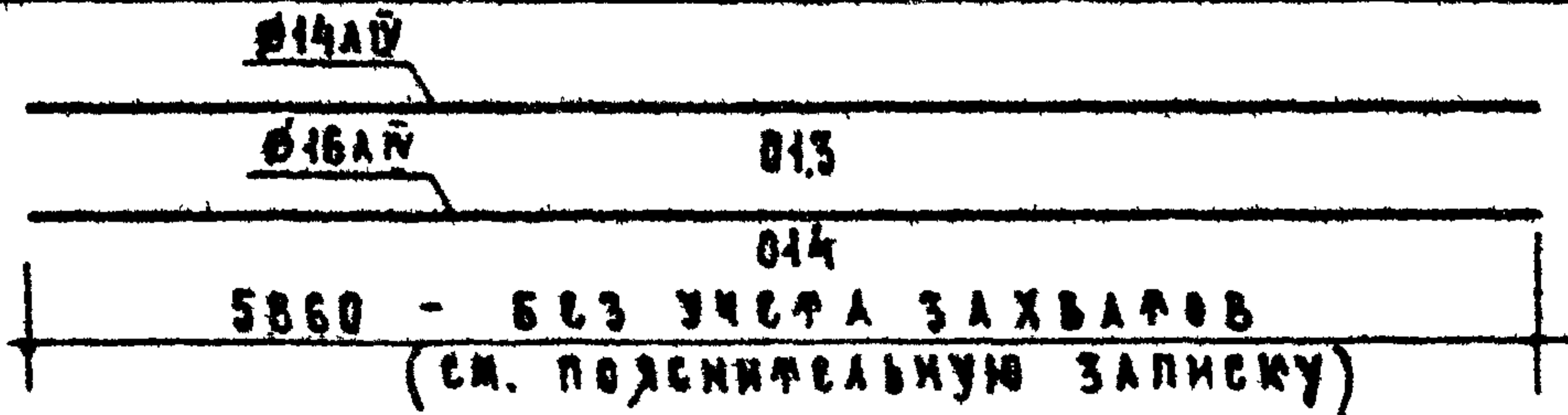
ИИ-03-02

АЛББОМ 22-64

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА 1100 кг/м²

АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АⅣ

/КОЭФФИЦИЕНТ УСЛОВИЙ РАБОТ $\gamma_a = 1,0$ /



П Р И М Е Ч А Н И Я :
 1. Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса АИІІ
 $\sigma_0 = 5400 \text{ кг/см}^2$
 2. Необходимое усилие натяжения одного стержня:
 $\phi 14 A II \quad N = 8310 \text{ кг}$
 $\phi 16 A II \quad N = 10860 \text{ кг}$

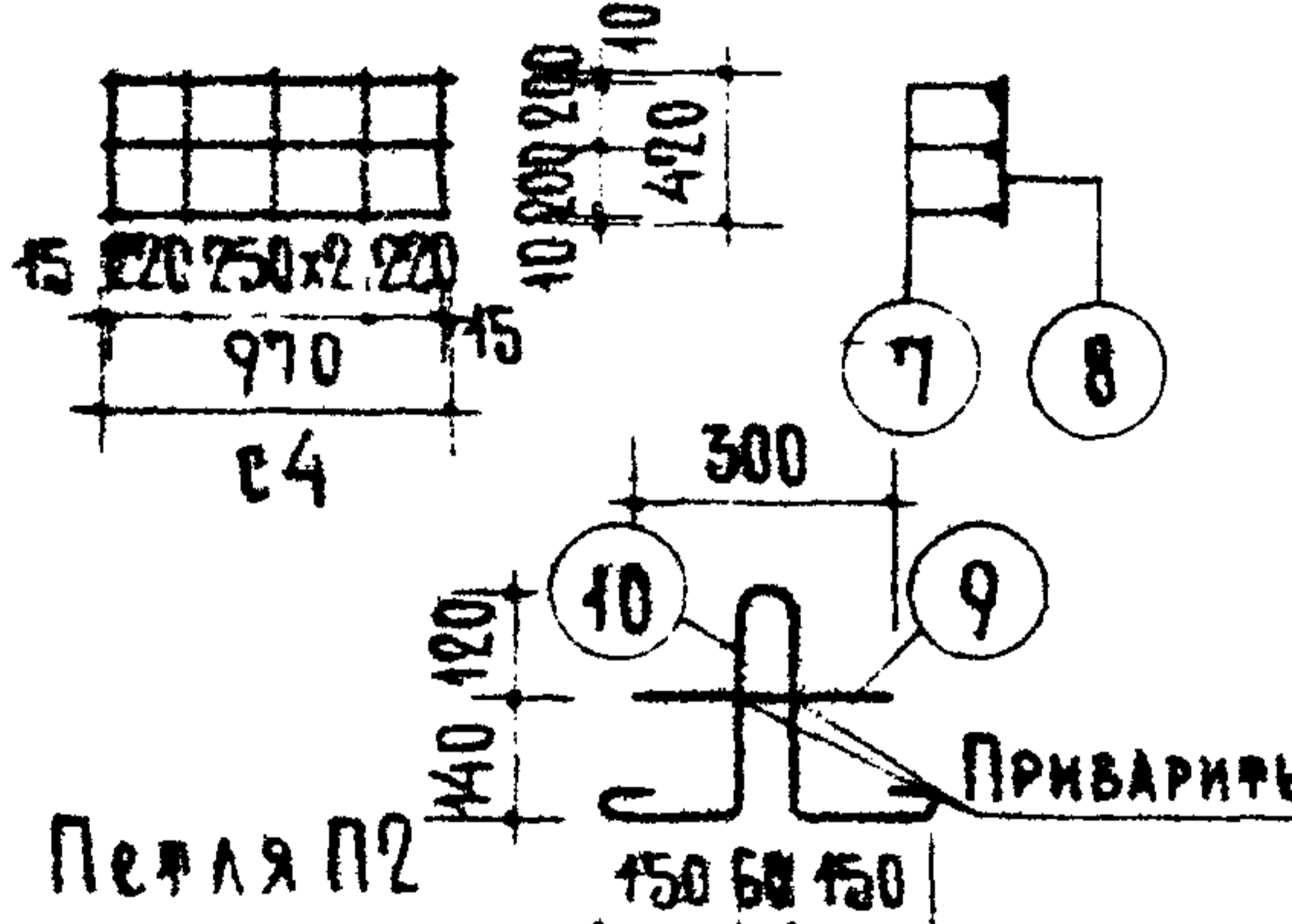
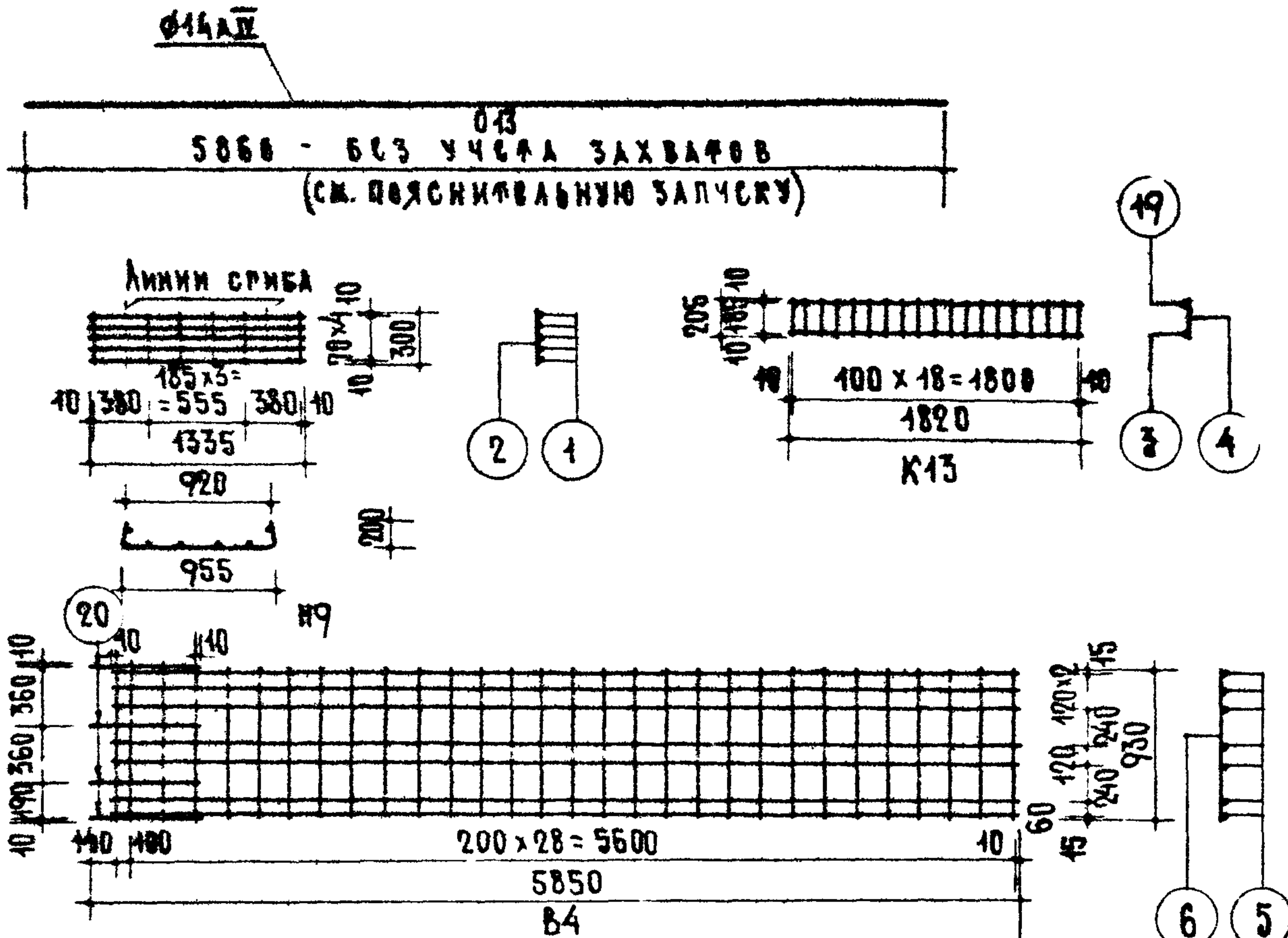
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	N X	KOA	D	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		PCC СТАЛИ		K P
				ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМ	
013	2	—	14AII	—	5860	5.86	7.08	14.2
014	2	—	16AII	—	5860	5.86	9.25	18.5
H8	2	1	5BII	5	1520	7.6	1.17	2.3
		2	4BII	7	300	2.1	0.21	0.4
K13	8	19	5BII	1	1820	1.8	0.28	2.2
		3	4BII	1	1820	5.72	0.57	4.6
		4	4BII	19	205			
		20	5BII	4	650	2.6	0.4	0.4
B3	1	5	3BII	8	5720	79.66	4.38	4.4
		6	3BII	30	1130			
C3	1	7	4BII	3	1170	6.03	0.6	0.6
		8	4BII	6	420			
П2	4	9	10AII	1	300	1.26	0.78	3.1
		10	10AII	1	960			
Итого								50.7

ВЫБОРКА СТАЛИ							
Диаметр арматуры мм	14AII	16AII	5BII	4BII	3BII	10AII	
Длина	М	11.72	11.72	32.2	55.99	79.66	5.0
Вес	кг	14.2	18.5	4.9	5.6	4.4	3.1
Нормативное сопротивление арматуры R_a кг/см ²	6000		5500			2400	
ХГВСТ α арматуры	5781-61		6727-53			5781-61	

Метод натяжения - механический

Железобетонное изделие
 серия ИИ-03-02
 Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали АИІІ (коэффициент $m_a = 1.0$)
 Арматурные элементы
 марка АЛЬБИСТ
 П0359-12 22-64 38

М. КРАВЕЦКО
 В. БИЧУК
 М. КРАВЕЦКО
 В. БИЧУК
 М. КРАВЕЦКО
 В. БИЧУК
 А. МЕРТУЯН
 Б. ШАРДИН
 А. ДОКШИН
 И. КАЛЧИНКОВ
 А. ИЖ. ОТДЕЛ
 РА. ИЖ. ОТДЕЛ
 РА. ИЖ. ПРОЕКТА
 РА. ИЖ. ПРОЕКТА
 ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
 ЦНИИП
 ЖИЛЩА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Арматурные элементы	мм	φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС	
013	4	14AII	-	5860	5.86	7.08	28.3
H9	2	5BII	5	1335	6.68	1.03	2.1
		4BII	6	300	1.8	0.18	0.4
K13	8	5BII	1	1820	1.8	0.28	2.2
		4BII	1	1820			
		4BII	19	205	5.72	0.57	4.6
		4BII	19	205			
B4	1	5BII	4	650	2.6	0.4	0.4
		3BII	7	5720	67.94	3.7	3.7
		3BII	30	930			
C4	1	4BII	3	970	5.01	0.5	0.5
		4BII	5	420			
P2	4	10AII	1	300	1.26	0.78	3.1
		10AII	1	960			
Итого						45.3	

П Р И М Е Ч А Н И Я :
 1. Предварительное напряжение рвез-чен арматуры из стали класса АII $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$
 2. Необходимое значение напряжения одного срезания:
 $\phi 14 \text{ AII} \quad n = 8310 \text{ кг.}$

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметр арматуры мм	14AII	5BII	4BII	3BII	10AII
Длина м	23.44	30.36	54.37	67.94	5.0
Вес кг	28.3	4.7	5.5	3.7	3.1
Нормативное сопротивление арматуры R_{aH} кг/см ²	6000	5500			2400
Крест арматуры	5781-61	6727-53			5781-61

Метод натяжения - механический

Железобетонное изделие
 Предварительно напряженная панель с овальными пазухами, армированная стержнями из стали АII АII (коэффициент $m_{a2} = 1.0$).
 Арматурные элементы.

Марка Альбом лист
 П0359-10/22-64 42

М. КРАВИЧЕНКО
 В. БИЛИЧУК
 М. КРАВИЧЕНКО
 Кравченко
 В. Биличук
 Кравченко
 Инженер
 Техник
 Проверил
 А. М. КУТУМЯН
 В. ШАЛПИН
 А. А. КОШИН
 А. А. ЧИЖИВАНОВА
 Руководитель
 Проектных
 Работ
 ШИШТ
 ЖИЛИЦА

ИИ-03-02

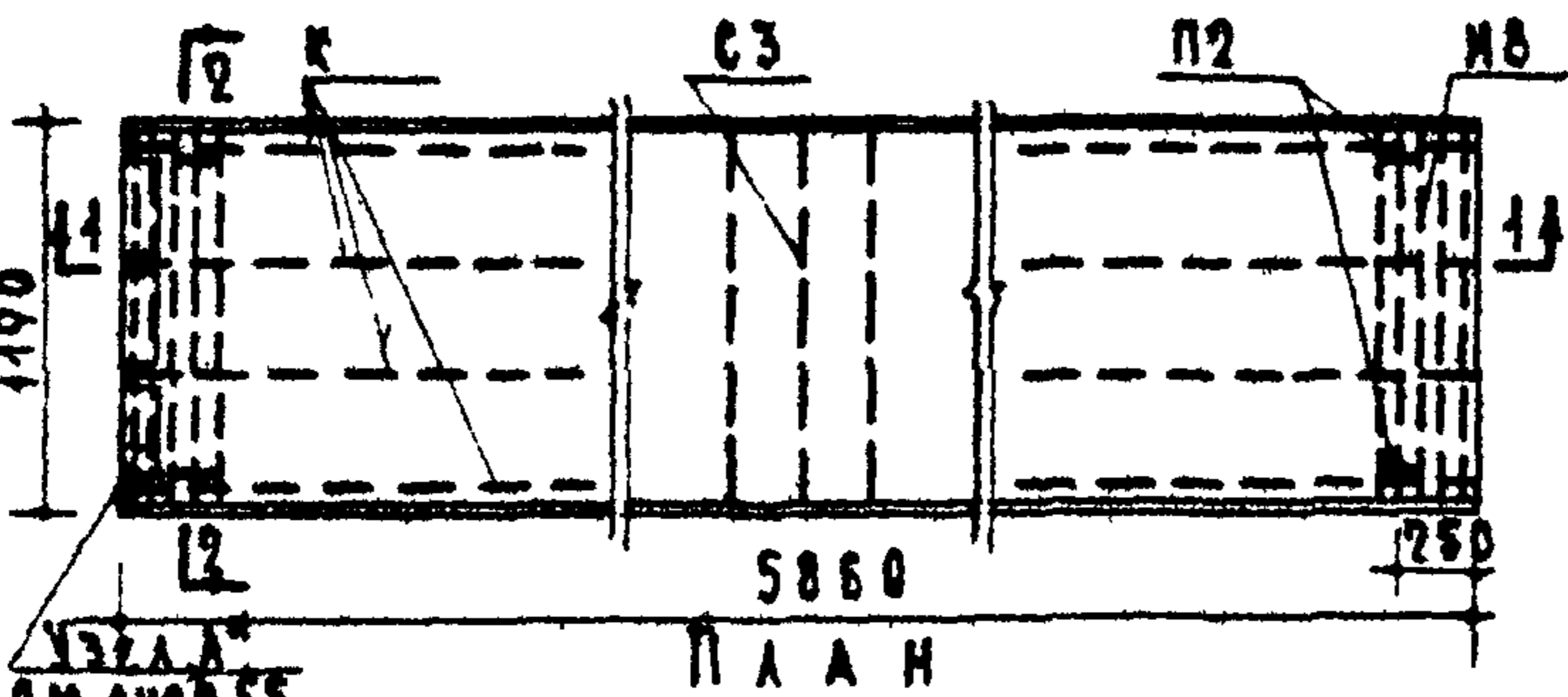
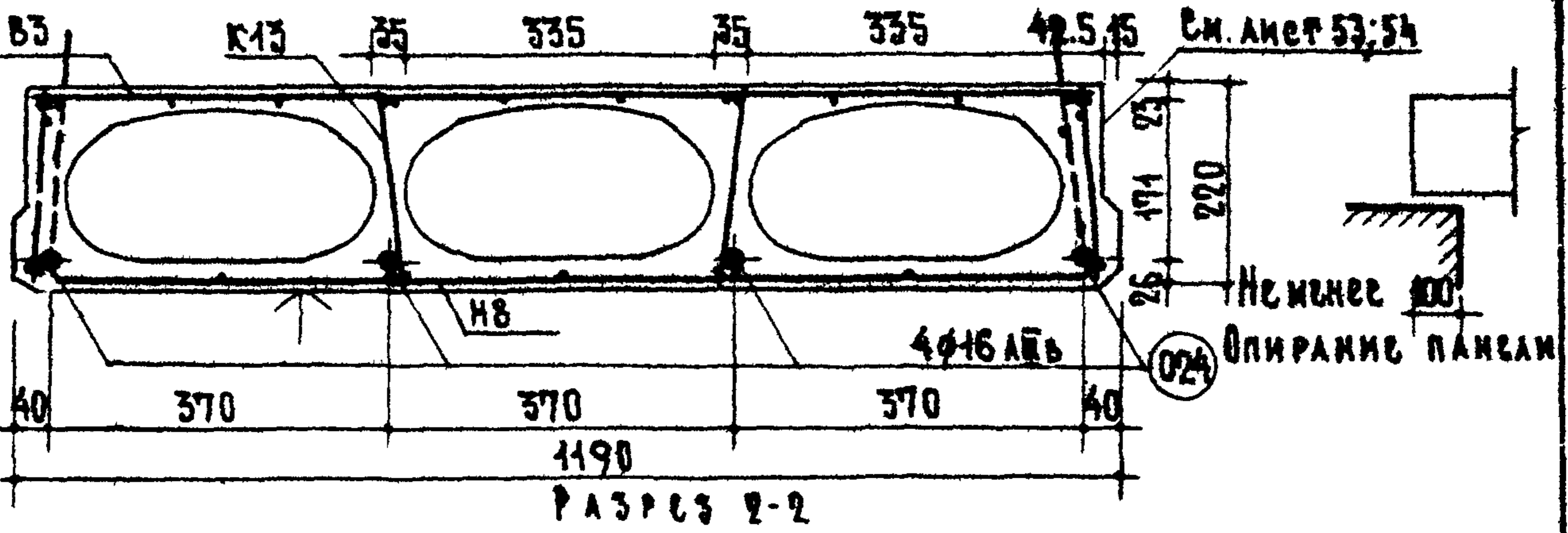
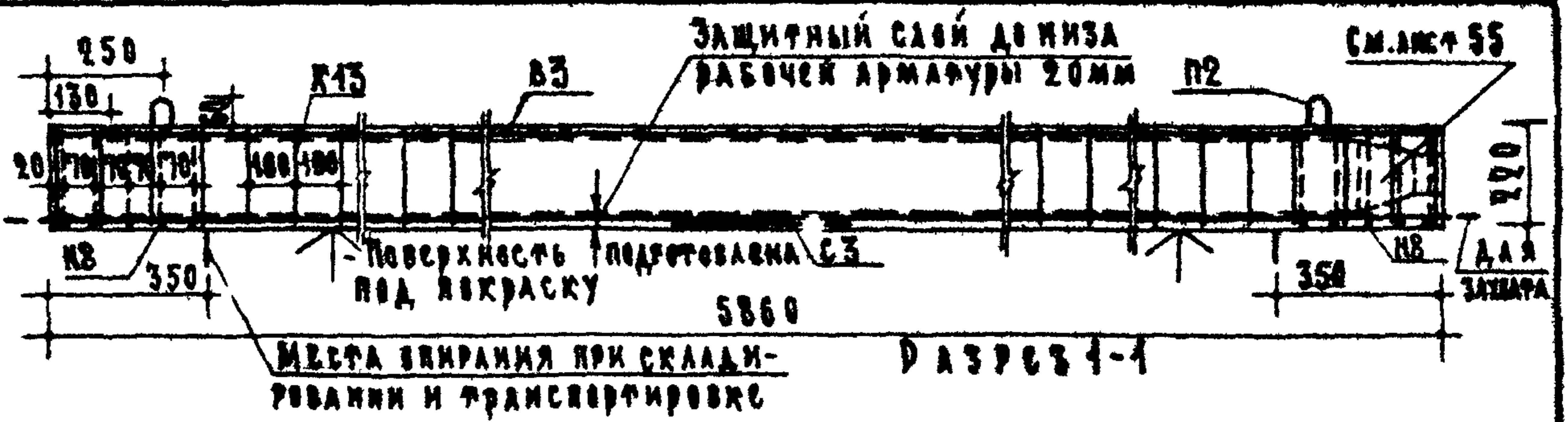
АЛББОМ 22-64

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ**

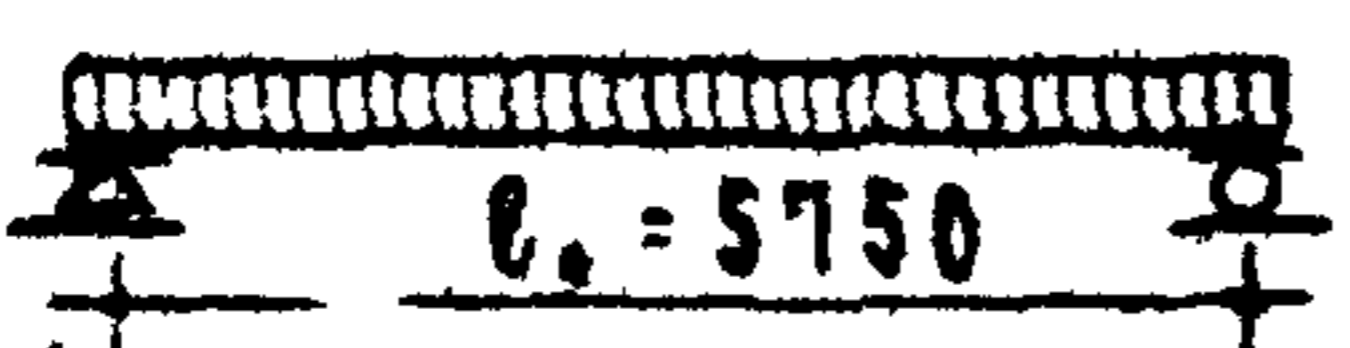
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА 1100 кг/м²

АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АШВ
УПРОЧНЕННОЙ ВЫТЯЖКОЙ ДО 5500 кг/см²
ПРИ УДЛИНЕНИИ:

ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 25Г2С-3,5%
ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 35ГС-4,5%



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (включаясье собств. вес панелей):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 1310 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 1100 "
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 1100 "
 КРАТКОВРЕМ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ - "
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ $\frac{1}{240} l_0$

АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕТКИ СМ. ЛИСТ 46

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1820
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.728
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	10.45
ВЕС СТАЛИ	КГ	53.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	7.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	73.8
МАРКА БЕТОНА		300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	200

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-58)



НАГРУЗКИ (за вычетом собств. веса панелей):
 КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА - 1580 кг/м²
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА - 850
 КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ - 9.6 мм
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН В БЕТОНЕ - 800 кг/м²

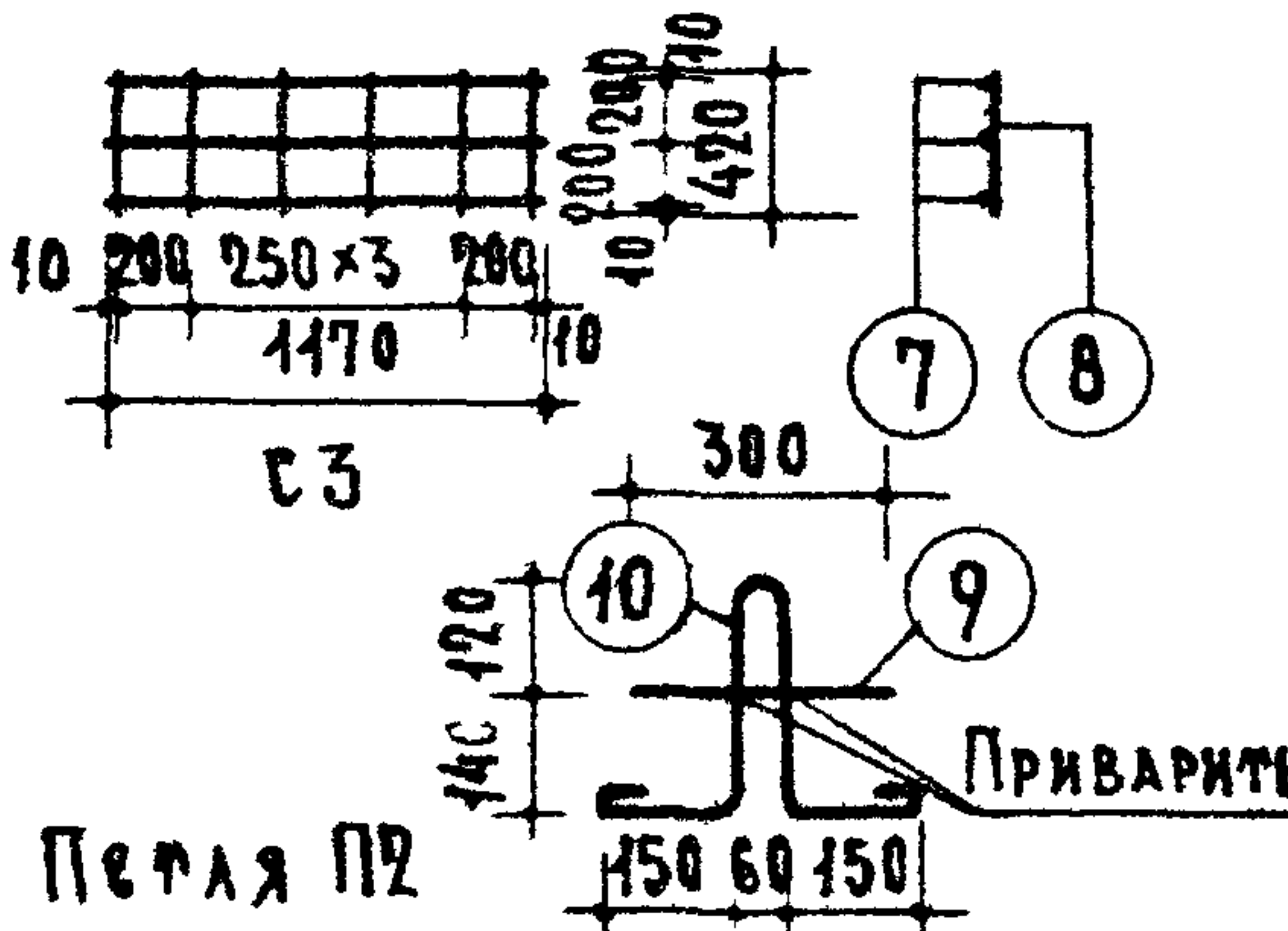
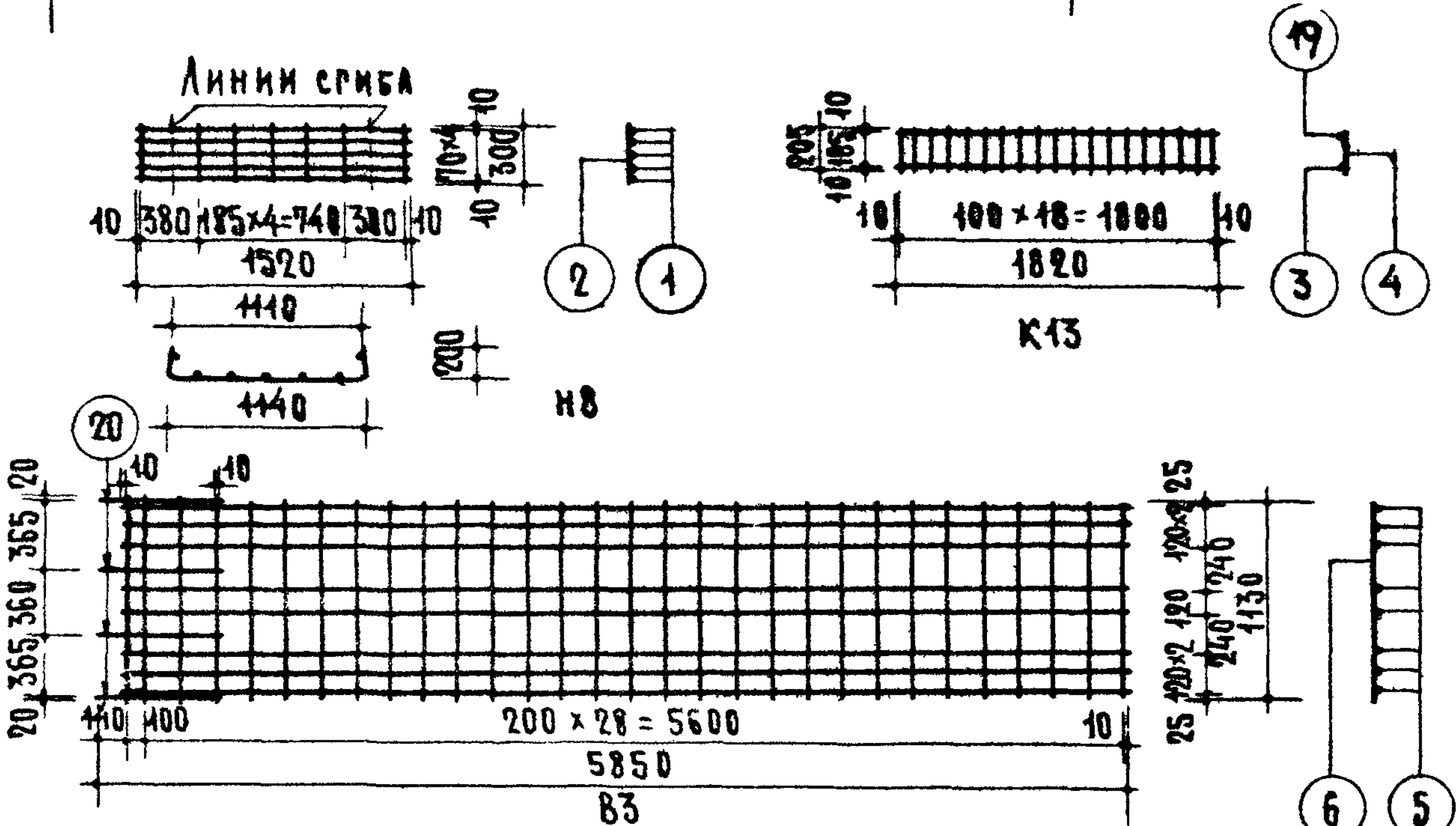
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - МЕХАНИЧЕСКИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ ИИ-03-02	Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями АЖБ (упрочненной вытяжкой до 5500 кг/см ² при удлинении: для стали марки 25Г2С - 3.5%; для стали марки 35ГС - 4.5%).	МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ	ПОУ59-12 22-6445
---------------------------------------	---	-------------------	------------------

И.КРАВЕЦКО
 В.БИНЧУК
 М.КРАВЕЦКО
 И.КРАВЕЦКО
 В.БИНЧУК
 М.КРАВЕЦКО
 А.ИВАНОВА
 Б.ШАРИН
 А.ЛОРИН
 И.КАЛАЧНИКОВА
 Г.И.ИВАНОВА
 Г.И.ИВАНОВА
 Г.И.ИВАНОВА
 Г.И.ИВАНОВА
 ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ
 ЦНИИ ЖИЛИЩА

Ф16 АШВ

5860 (5662 - ДЛИНА СЕРЖНЯ С УЧЕТОМ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫТЯЖКИ НА 3.5% ДЛЯ СТАЛИ 35РС) БЕЗ УЧЕТА ЗАХВАТОВ
 5868 (5608 НА 4.5% ДЛЯ СТАЛИ 35РС) СМ. ПОДСИЛ. ЗАПИСКУ



Примечания:
 1. Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса АШВ $G_s = 4900 \text{ кг/см}^2$
 2. Необходимое усилие натяжения одного стержня:
 Ф16 АШВ $N = 9860 \text{ кг}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ									
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МХ	КОЛ. ШТ.	Ф СЕР.	φ мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ КР		
					КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СЕРЖ. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	НА ЭЛЕМ.	ОБЩИИ ВЕС
024	4	—	—	Ф16 АШВ	—	5662	5.66	8.93	35.7
Н8	2	1	5ВГ	5	1520	7.6	1.17	2.3	
		2	4ВГ	7	300	2.1	0.24	0.4	
К13	8	19	5ВГ	1	1820	1.8	0.28	2.2	
		3	4ВГ	1	1820				
		4	4ВГ	19	205	5.72	0.57	4.6	
		20	5ВГ	4	650	2.6	0.4	0.4	
В3	1	5	3ВГ	8	5720				
		6	3ВГ	30	1130	79.66	4.38	4.4	
С3	1	7	4ВГ	3	1170				
		8	4ВГ	6	420	6.03	0.6	0.6	
П2	4	9	10АГ	1	300				
		10	10АГ	1	960	1.26	0.78	3.1	
Итого									53.7

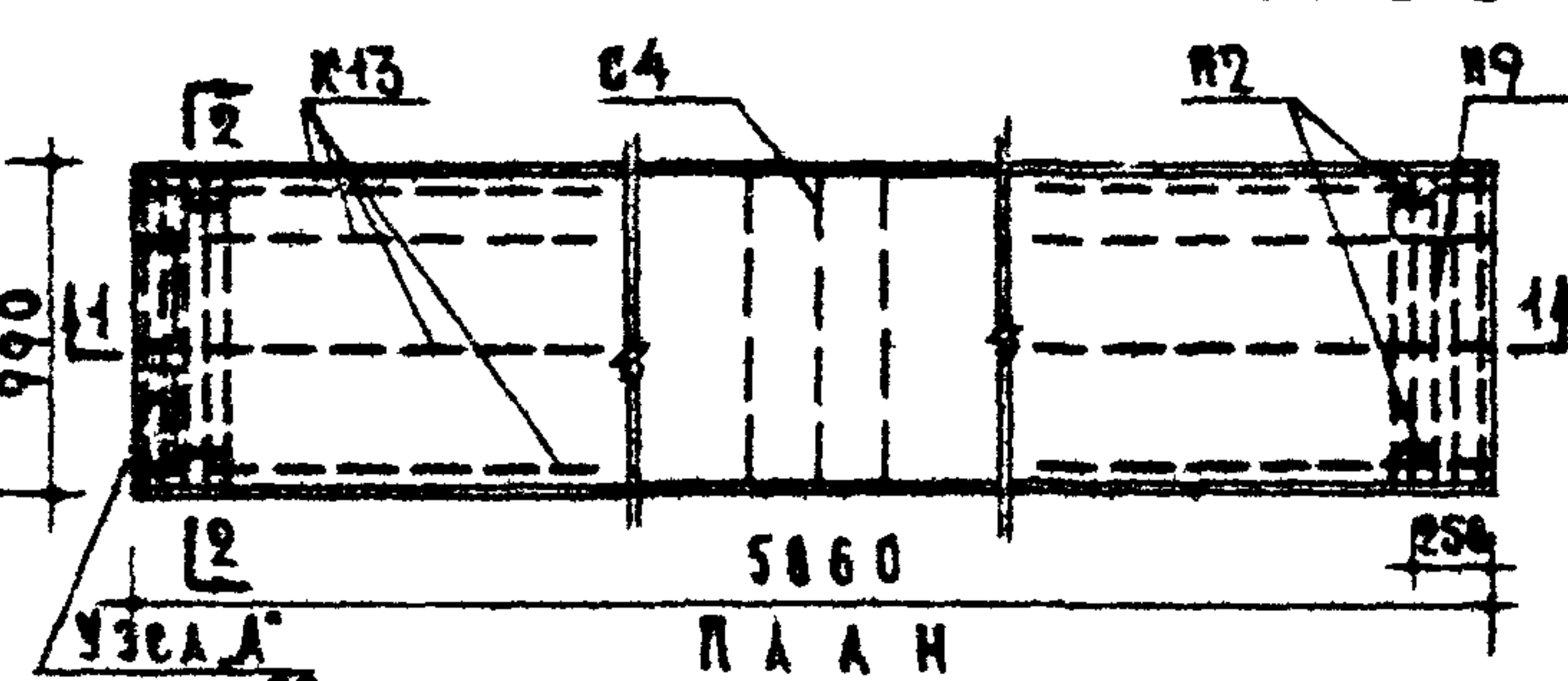
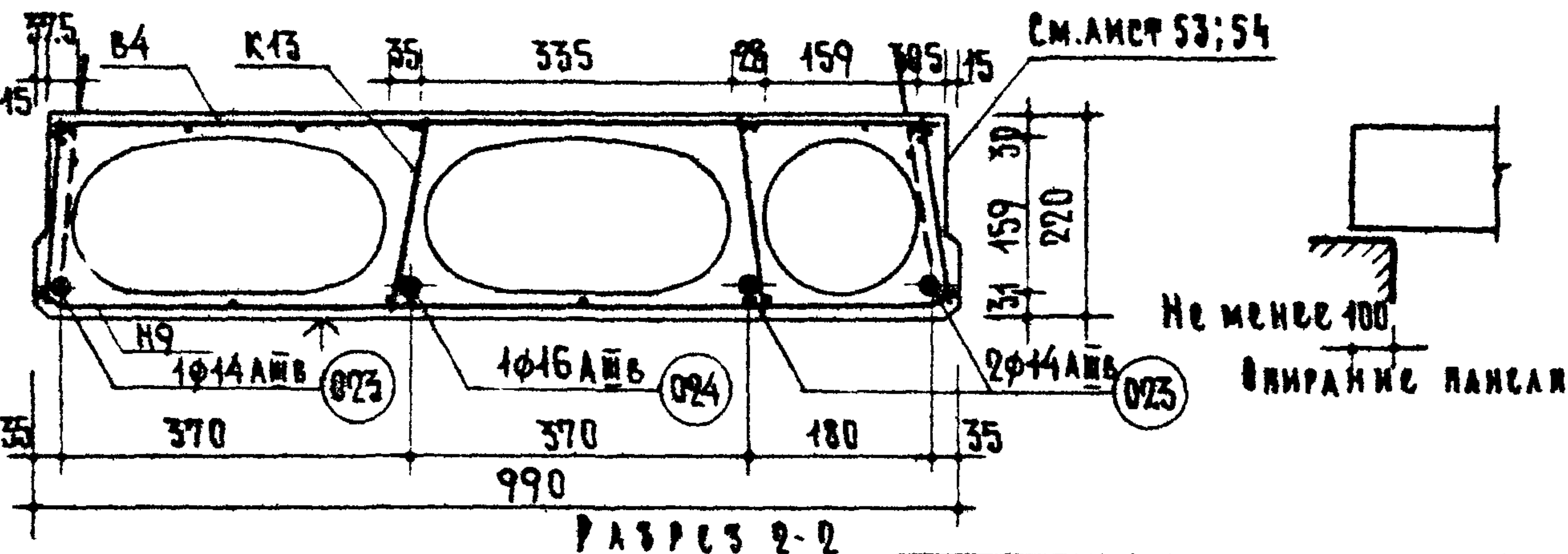
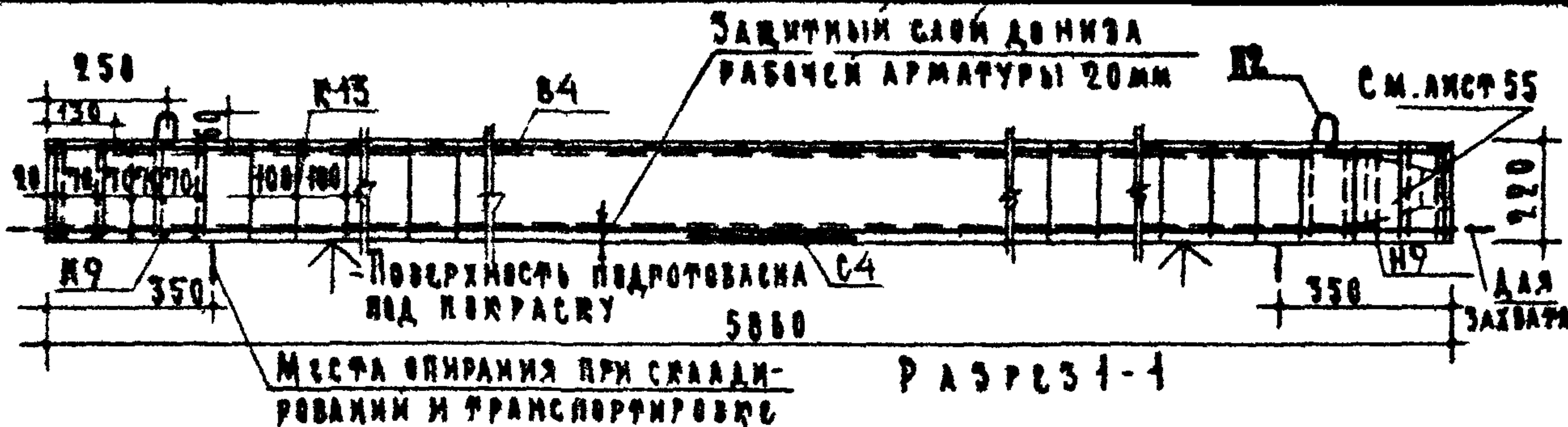
ВЫБОРКА СТАЛИ					
Диаметр арматуры мм	16 АШВ	5ВГ	4ВГ	3ВГ	10АГ
Длина м	22.64	32.2	55.99	79.66	5.0
Вес кг	35.7	4.9	5.6	4.4	3.1
Нормативное сопротивление арматуры R_a кг/см ²	5500	5500		2400	
ГОСТ арматуры	5781-61	6727-53		5781-61	

Метод натяжения - механический

Железобетонная панель с вальными пустотами, армированная стержнями из стали АШВ (упроченной вытяжкой до 5500 кг/см² при удлинении: для стали марки 25РС - 3.5%, для стали марки 35РС - 4.5%).
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

МАРКА АЛЬБОМА ИСМ
 ПОУ59-12 22-64-46

М. КРАВЕЧЕНКО
 В. БИЧУК
 М. КРАВЕЧЕНКО
 Кравченко
 В. Бичук
 М. Кравченко
 ИНЖЕНЕР
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ
 Кравченко
 А. МРТУМАН
 Б. ШАЛИН
 А. ЛОКВИН
 И. КАЛЧИНОВА
 ИНЖЕНЕР
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ
 А. Мртурман
 Б. Шалин
 А. Локвин
 И. Калчинова
 ОТДЕЛЕНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 РАБОТ
 ЦЕНТРА
 ЖИЛИЩА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	1505
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.602
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	10.4
ВЕС СТАЛИ	кг	46.4
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг	7.99
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг	77.0
МАРКА БЕТОНА		300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	кг/см²	200

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$L_0 = 5750$

НАГРУЗКИ (включаясье, вес панелей):

- РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1310 кг/м²
- НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 1100
- НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА
- ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 1100
- КРАТКОВРЕМЕН. ДЕЙСТВУЮЩАЯ — —
- РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — $\frac{1}{240} L_0$

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (по ГОСТ 8829-58)

$L_0 = 5750$

НАГРУЗКИ (за вычетом своего веса панелей):

- КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА — 1580 кг/м²
- КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА — 850
- КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ — 9.6 мм
- КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН В БЕТОНЕ — 785 кг/м²

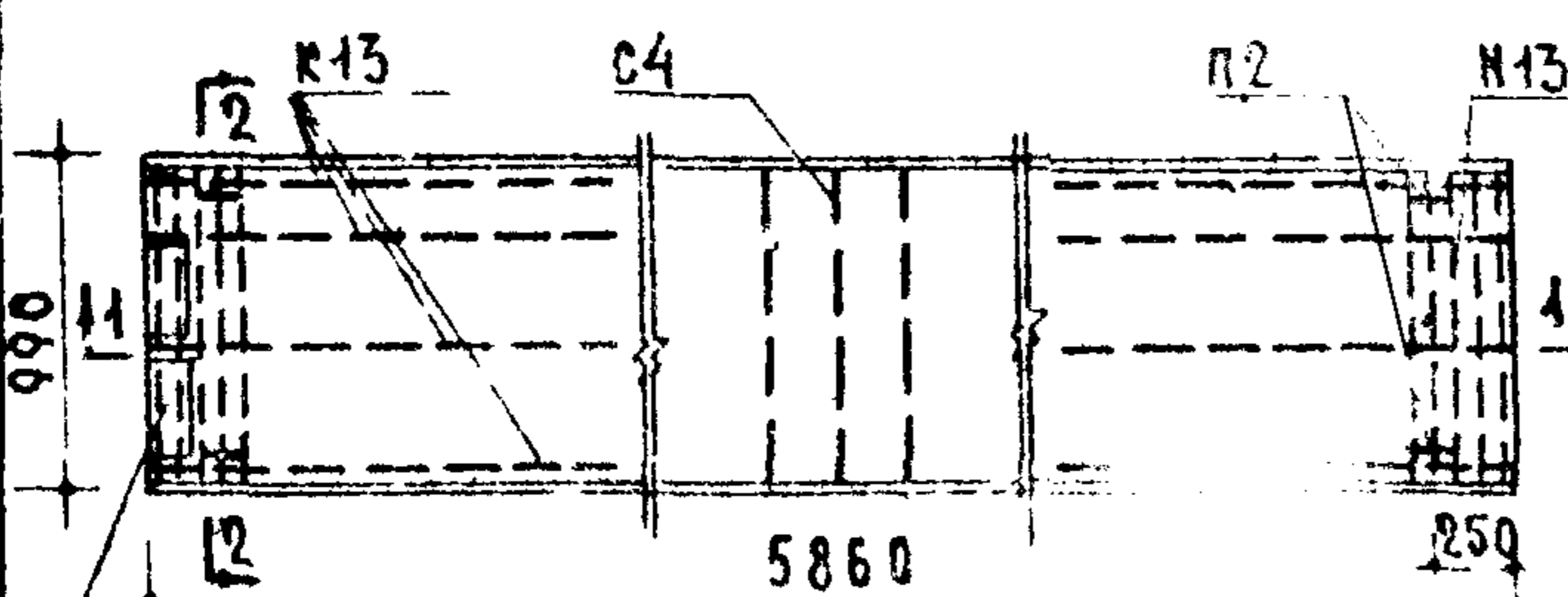
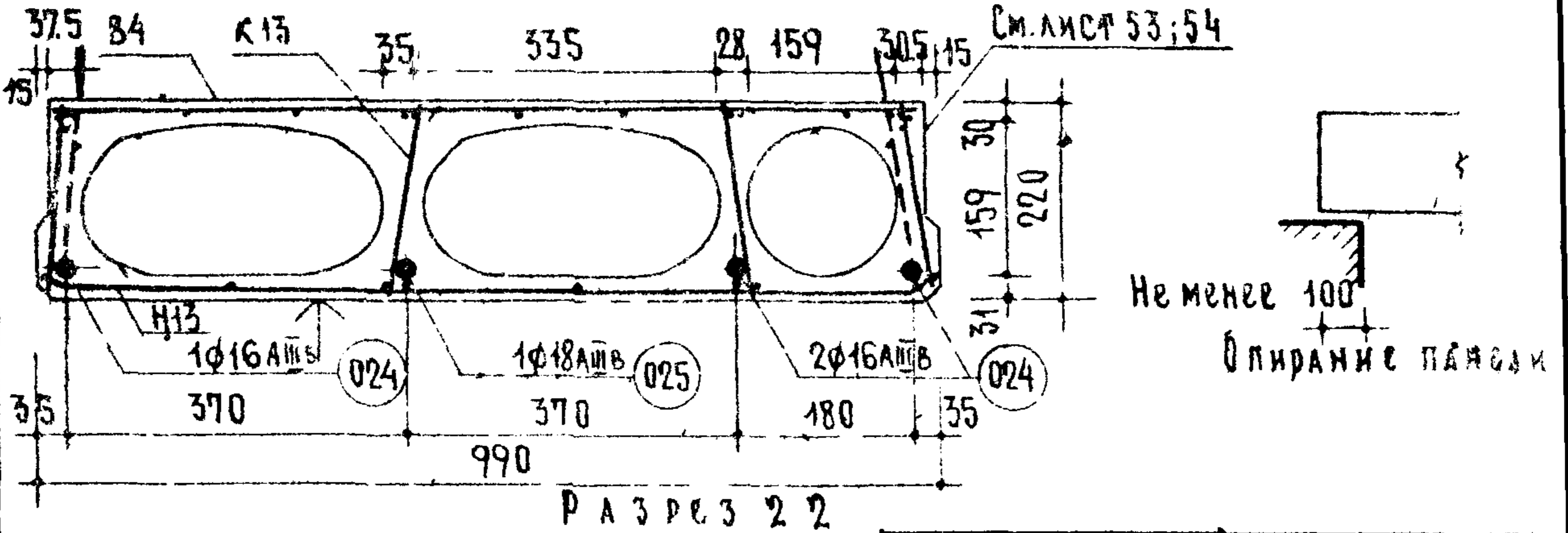
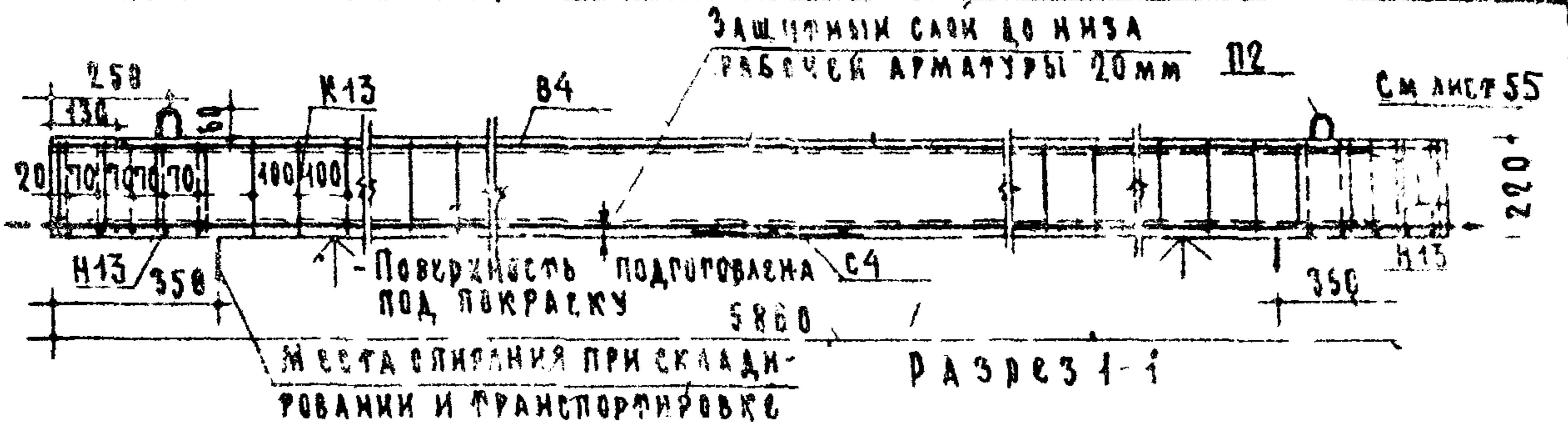
Арматурные заготовки см. лист 50.

Метод натяжения — механический

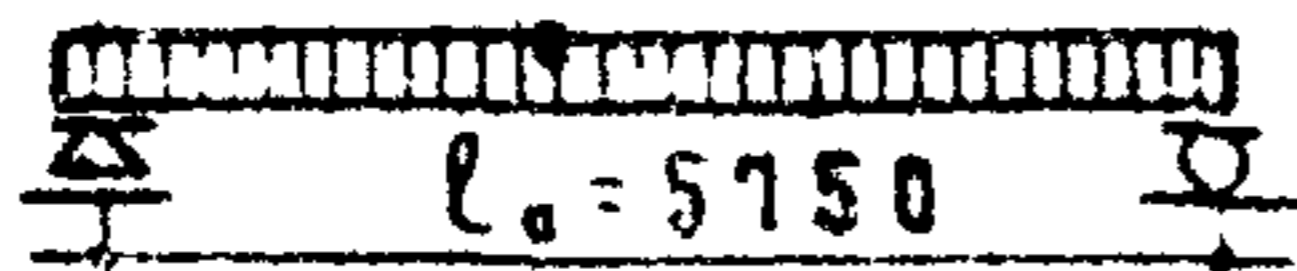
ЖЕЛАЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ С ЭВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННАЯ СЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ АШВ (УКРЕПЛЕНИЕ ВЫТЯЖКОЙ ДО 5500 кг/см² ПРИ УДАМЕНИИ: ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 25РС - 3.5%, ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ 35РС - 4.5%).	МАРКА	АМБМ	Лист
		СЕРИЯ И И - 03 - 02	ПОУ59-10	22-64 49

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. КРАВЧЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: В. В. ИВАНУК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. КРАВЧЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: И. ЖУКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Т. С. ИЛИК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А. ЛОДВИН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: И. КАЛАЧНИКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: В. ШАЛЯКИН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А. ЛОДВИН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: И. КАЛАЧНИКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: В. ШАЛЯКИН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: И. ЖУКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Т. С. ИЛИК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. КРАВЧЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: В. В. ИВАНУК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. КРАВЧЕНКО

ЦИТИРОВАНИЕ
 ЖИЛИЩА РАБОТ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



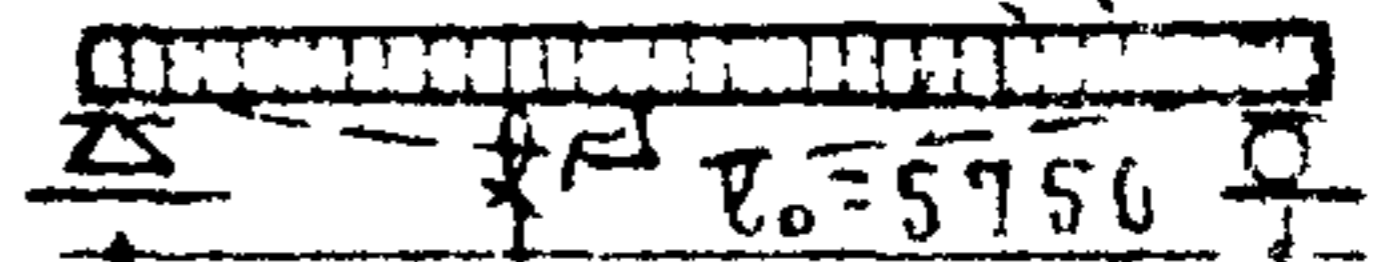
Нагрузки (включая свой вес панелей):
 расчетная нагрузка по несущей способности - 1310 кг/м²
 нормативная нагрузка - 1100"
 нагрузки при расчете прогиба
 длительно действующая - 1100"
 кратковремен действующая - "
 расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки - $\frac{1}{235} l_0$

Арматурные элементы см лист 52

Метод натяжения - электротермический

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	кг	1505
Объем бетона	м ³	0.602
Приведенная площадь бетона	см	10.4
Вес стали	кг	55.4
Расход стали на 1 м ² изделия	кг	9.55
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	92.0
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту опускания натяжения не менее	кг/см ²	200

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ГОСТ 8829-58)



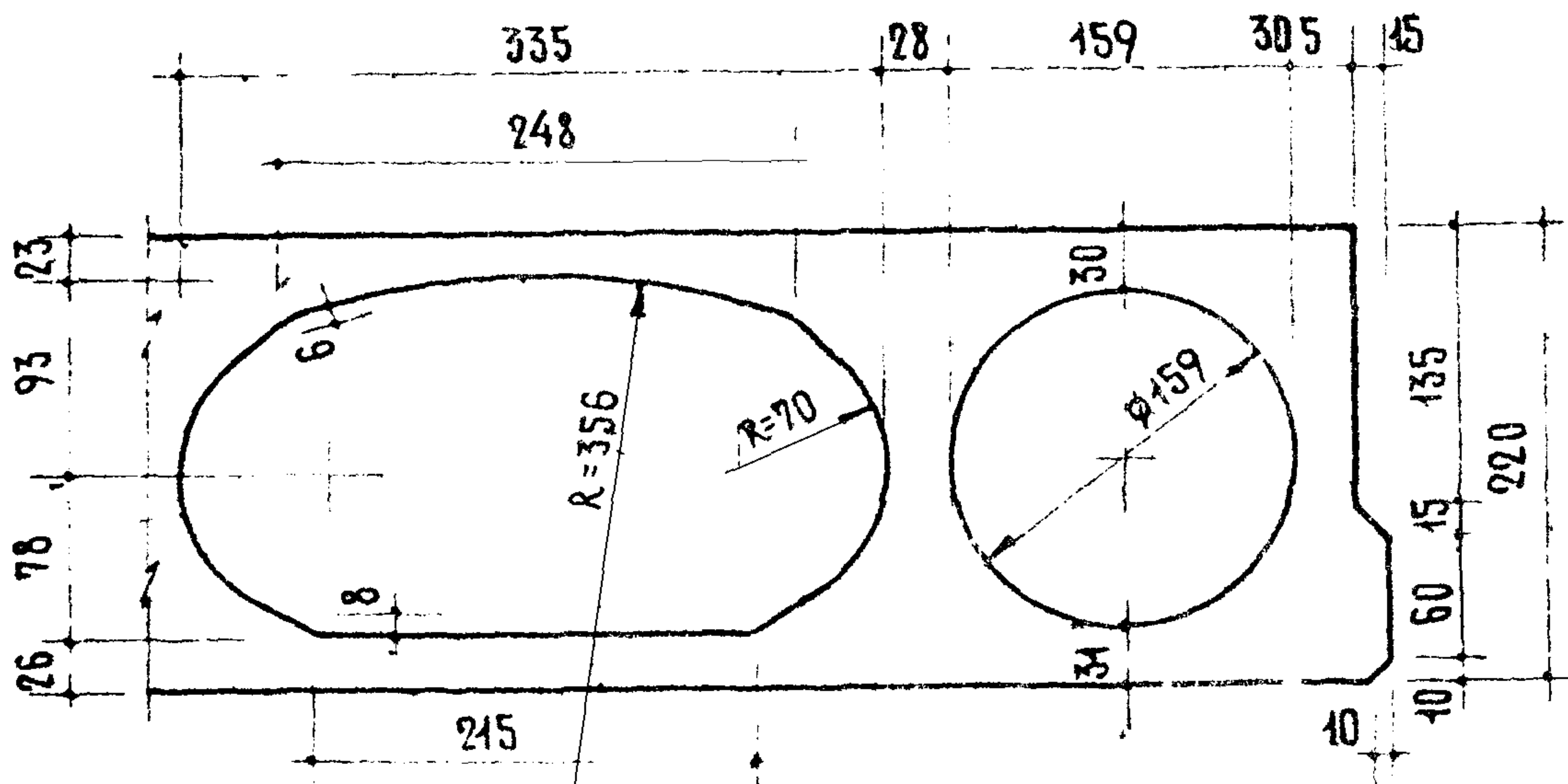
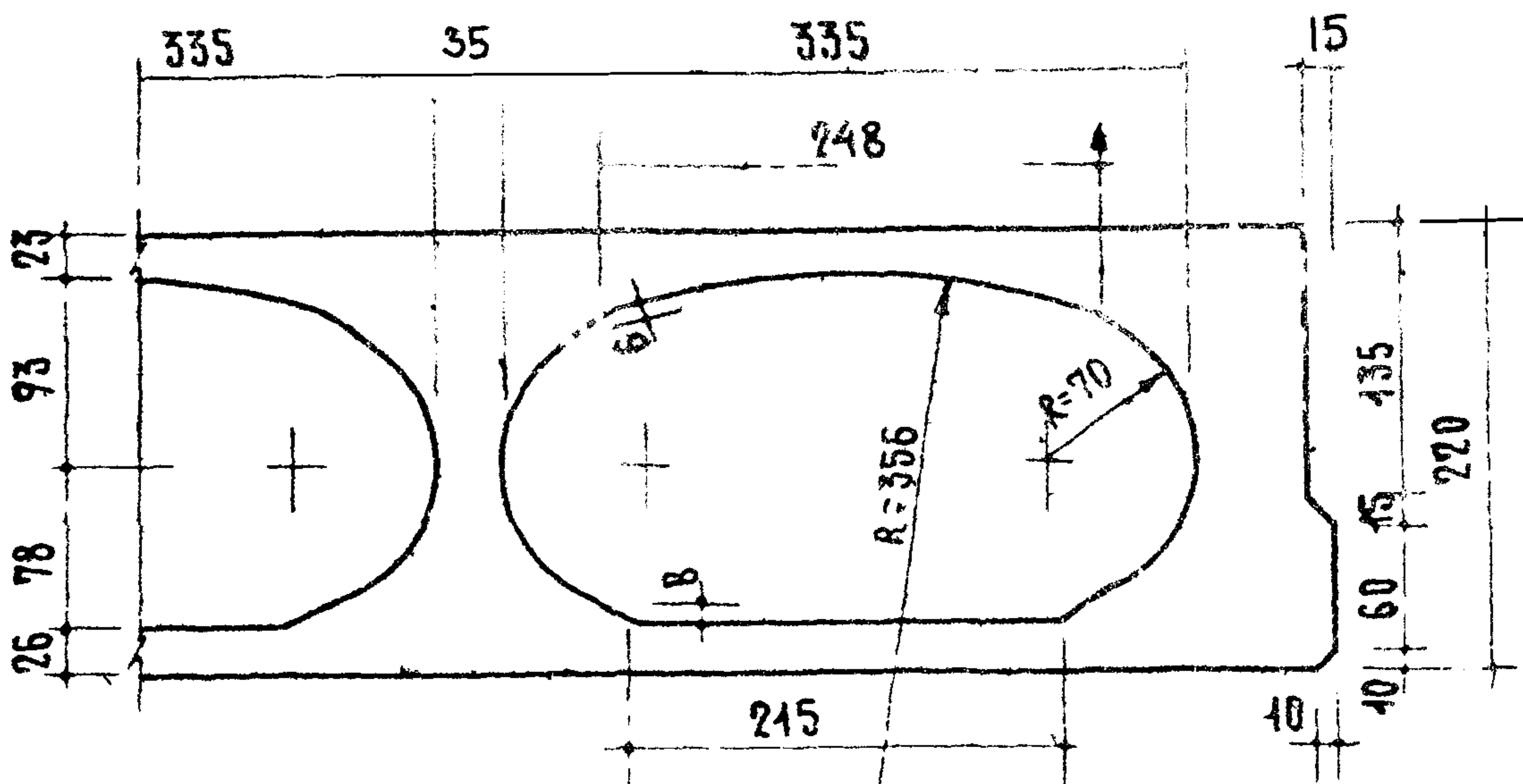
Нагрузки (за вычетом своего веса панелей)
 контрольная разрушающая нагрузка - 1580
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба - 850
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки - 9.4 мм
 контрольная нагрузка соответствующая образованию трещин в бетоне - 770 кг/м²

Железобетонные изделия
 серия ИИ-03-02

Предварительно напряженная панель с овальными пустотами, армированная стержнями из стали А III B (упрочненной вытяжкой до 5500 кг/см² при удлинении для стали марки 25Г2С - 3.5% для стали марки 35ГС - 4.5%).

Марка П0У59-1022

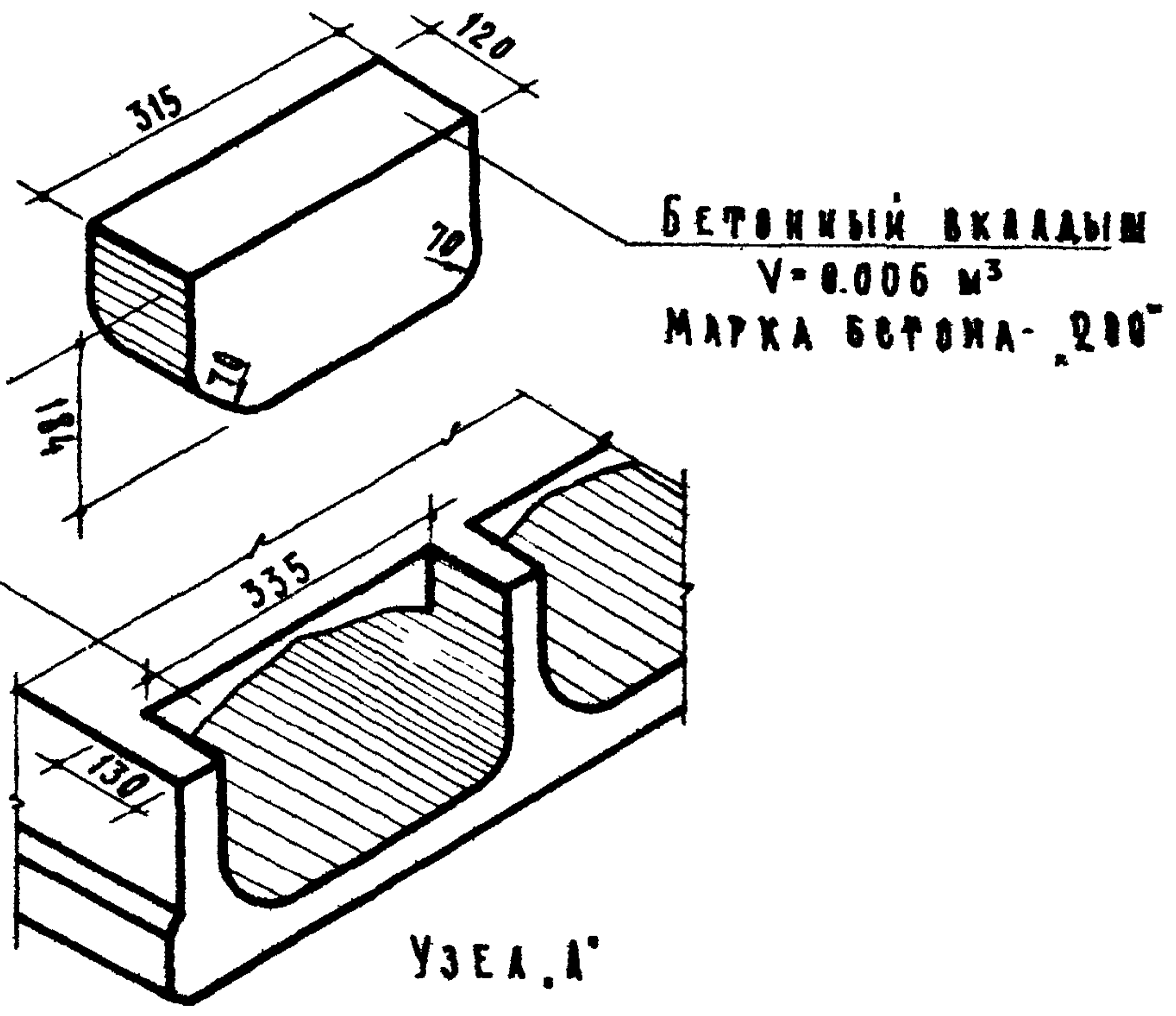
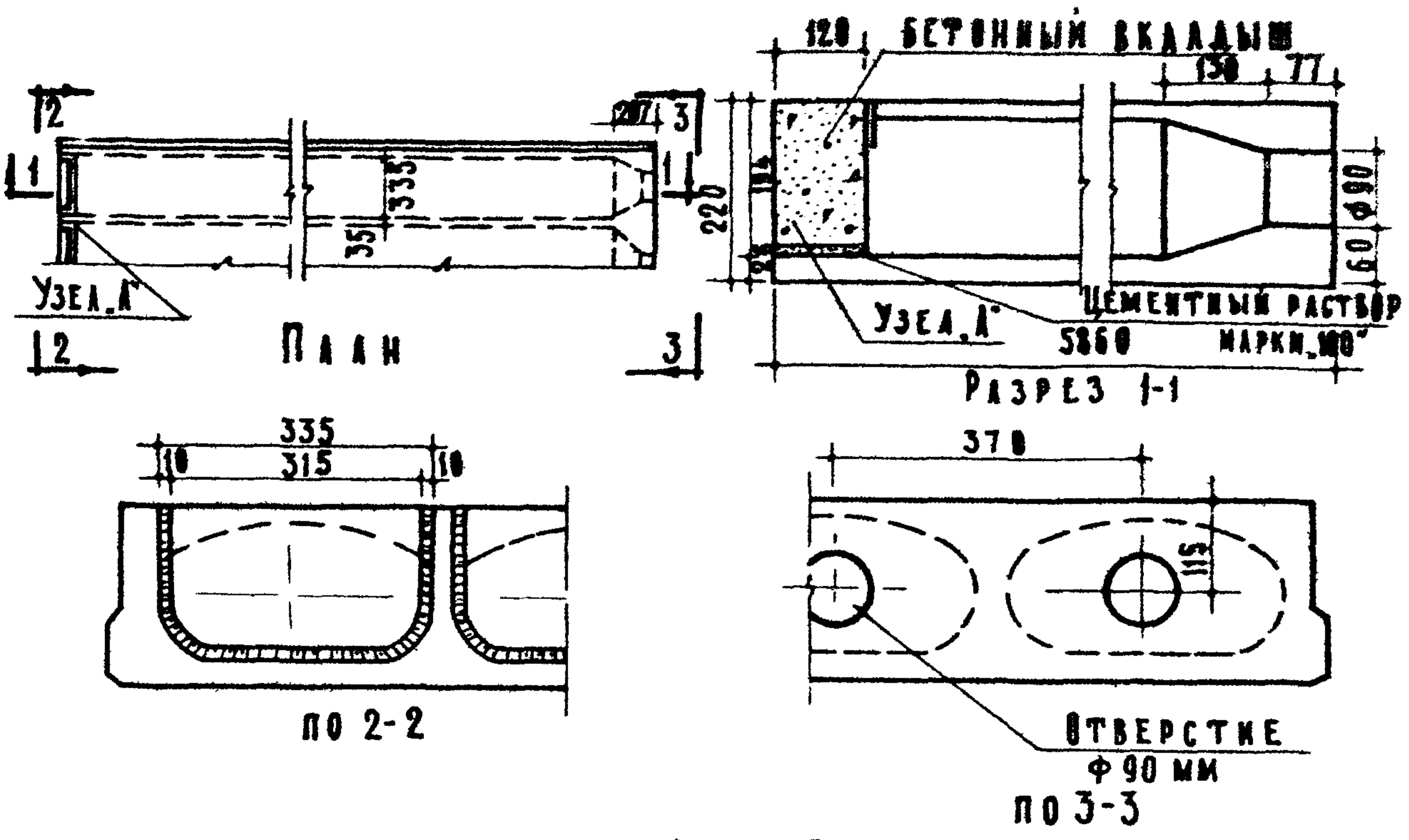
КРАЙНЕ
 М. КРАВЧЕНКО
 В. БИНИЧУК
 М. КРАВЧЕНКО
 КРАЙНЕ
 М. КРАВЧЕНКО
 В. БИНИЧУК
 М. КРАВЧЕНКО
 А. МЕРТУМАН
 Б. ШАЯПИН
 А. ЛОКШИН
 Н. КАЛАЧНИКОВА
 А. МЕРТУМАН
 Б. ШАЯПИН
 А. ЛОКШИН
 Н. КАЛАЧНИКОВА
 ОТДЕЛЕНИЕ
 ПРОЕКТНЫХ
 РАБОТ
 ЦНИИ
 ЖИЛИЩА



РАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И БОРТОСНАСТКА ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 9561-60. СЕЧЕНИЯ ПУСТОТООБРАЗОВАТЕЛЕЙ УТОНЧЕНЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ СМ 563В КОХМАНСКОГО ЗАВОДА "СТРОММАШИНА"

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РА ИЖ.ПРОЕКТА	А. М. КУТУМЯН	ИНЖЕНЕР ТЕХНИК	С. А. БИЧУК	С. А. БИЧУК
	РА ИЖ.ПРОЕКТА	А. А. ЛОКШИН	А. А. ЛОКШИН	ПРОВЕРКА	К. А. КРАВЕЦЕНКО	К. А. КРАВЕЦЕНКО
	РА ИЖ.ПРОЕКТА	И. А. С. С.	И. А. С. С.	И. А. С. С.	И. А. С. С.	И. А. С. С.
	РА ИЖ.ПРОЕКТА	И. А. С. С.	И. А. С. С.	И. А. С. С.	И. А. С. С.	И. А. С. С.

Железобетонные изделия	Предварительно напряженные панели длиной 586 см с овальными пустотами.	Марка	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02	Профиль продольных граней панелей и детали отверстий	---	29-54	53



ВЫРЕЗ В ВЕРХНЕЙ ПАНТЕ

Заполнение торцов бетонными вкладышами осуществляется в заводских условиях.

ЖИЛИЩА РАБОТ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 586 СМ. ДЕТАЛИ, ВЫРЕЗОВ И ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЙ В ТОРЦАХ ПАНЕЛЕЙ.	МАРКА	ДАТА	ЛИСТ.
СЕРИЯ ИИ-03-02		—	22-64	55