

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-50

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К - 63 А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
4,2 (3,14) м³/с [252 (189) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ-8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цено 3.15

КФ ЦИТИ ИИВ № 8107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-50

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ.

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К - 63 А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

4,2 (3,14) м³/с [252 (189) м³/мин] ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

МАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11,12
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,8,11,12,13,14

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 30.03.82 № 1/82
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1 05.1982г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. НИКИТЕНКО* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП ИИВ № 8107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ ДАЛЬСОМ В

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.	4	
11	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	4	
12	-К72-5-1	КОЛОННА К72-5-1	5	
12	-К72-5-2, К72-5-6	" К72-5-2, К72-5-6	6	
12	-К72-5-3, К72-5-5	" К72-5-3, К72-5-5	7	
12	-К72-5-4, К72-5-7	" К72-5-4, К72-5-7	8	
12	-К7-1	" К7-1	9	
12	-К7-2	" К7-2	10	
12	-100	БАКА (2БП12-4В-1, 2БП12-5В-1)	11	
12	-200	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2Вр II Т-1, ПГ-3Вр II Т-1, ПГ-2Вр II Т-2, ПГ-3Вр II Т-2, ПГ-2Вр II Т-3, ПГ-3Вр II Т-3)	12	
12	-201	То же (ПВ4-2Вр II Т-1, ПВ7-2Вр II Т-1, ПВ4-3Вр II Т-1, ПВ7-3Вр II Т-1, ПВ4-2Вр II Т-2, ПВ4-3Вр II Т-2)	13	
12	-300	ПЛАТА (ПЗ-В-1, П7г-3-2, ПЮг-3-1)	14	
11	-П7г-3-1	" П7г-3-1	15	
11	-П7-3-1	" П7-3-1	15	
12	-П7г-3-3	" П7г-3-3	16	
12	-ПС600.12.20-Я-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-1-1	17	
12	-ПС600.12.20-Я-2	То же ПС600.12.20-Я-2-1	18	
11	-ПС295.12.20-Я-1	" ПС295.12.20-Я-1	19	
11	-ПС145.12.20-Я-1	" ПС145.12.20-Я-1	19	
11	-ПС1-1-1	ПАНЕЛЬ ПС1-1-1	20	
11	-ПС1-1-3	" ПС1-1-3	20	
12	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	21	
12	-ПС2-1-1	" ПС2-1-1	22	
12	-ПС2-1-2	" ПС2-1-2	23	
12	-ПС2-1-3	" ПС2-1-3	24	
12	-ПС2-1-4	" ПС2-1-4	25	

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТП904-1 -КЖИ-ПГ1-В	ПАНЕЛЬ ППБ-21-В -1	26	
11	-ППБ-13	" ППБ-13 -1	26	
12	-ППБ-5	" ППБ-5 -1	27	
12	-ПГ1	" ПГ1	28	
12	-ПГ2	" ПГ2	29	
12	-ПГ3	" ПГ3	30	
12	-ПГ4	" ПГ4	31	
12	-ПГ5	" ПГ5	32	
12	-ПГ6	" ПГ6	33	
12	-ПГ7	" ПГ7	34	
12	-ПГ8	" ПГ8	35	
12	-ПГ9	" ПГ9	36	
12	-ПГ10	" ПГ10	37	
12	-ПГ11	" ПГ11	38	
12	-ПГ12	" ПГ12	39	
12	-ПГ13	" ПГ13	40	
12	-ПГ14	" ПГ14	41	
12	-ПГ15	" ПГ15	42	
12	-ПГ16	" ПГ16	43	
12	-ПГ17	" ПГ17	44	
12	-ПГ18	" ПГ18	45	
12	-ПГ19	" ПГ19	46	
12	-ПГ20	" ПГ20	47	
11	-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	48	

ИМЯ, НЕ ПОЛНОСТЬЮ ИЛИ ЧАСТИЧНО

ПРИВЯЗАН			

В107/В 2 ИМБ.№2

ТП 904-1-50 - КЖИ - Д0		
СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ		
ВЫПУСКА.		
И. КОНТР. МАКАРОВА	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	СТАДИЯ
ИНЖЕНЕР ЮЛИАНА	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	ЛМСТ
ГУК. ГР. МОРГУНОВ	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	ЛМСТОВ
И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	Р 1 2
И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	ГОССТРОЙ СССР
И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ
И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	И. КОНСТ. СТАВЕРОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ВУЗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом 8

№№ листов, объем и дата сдачи ИМВ

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТП904-1-КЖИ-С3,С4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3, С4)	48	
II	-С5,С6	ТО ЖЕ (С5, С6)	49	
II	-С7	" С7	49	
II	-С8	" С8	50	
II	-С9	" С9	50	
II	-С10	" С10	51	
II	-С11	" С11	51	
II	-С12	" С12	52	
II	-С13	" С13	52	
II	-С14	" С14	53	
II	-С15	" С15	53	
II	-С16	" С16	54	
II	-С17	" С17	54	
II	-С18	" С18	55	
II	-С19	" С19	55	
II	-С20	" С20	56	
II	-С21	" С21	56	
II	-С22	" С22	57	
II	-С23	" С23	57	
II	-С24	" С24	58	
II	-С25	" С25	58	
II	-С26	" С26	59	
II	-С27	" С27	59	
II	-С28	" С28	60	
II	-С31, С32	" (С31, С32)	60	
II	-С33, С34	" (С33, С34)	61	
II	-С35, С36	" (С35, С36)	61	
II	-С37, С38	" (С37, С38)	62	
II	-С39	" С39	62	
12	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	63	
II	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	64	
II	-Р1	РИГЕЛЬ Р1	64	
12	-Р1 СБ	" Р1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	65	
II	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	66	

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТП904-1-КЖИ-МС2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	66	
II	-МС3	ТО ЖЕ МС3	67	
II	-МС4	" МС4	67	
II	-МС5-МС7	" (МС5-МС7)	68	
II	-МС8,МС9,МС10	" (МС8,МС9,МС10)	68	
II	-МН1, МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1, МН7)	69	
II	-МН6	" МН6	69	
12	-МН2	" МН2	70	
II	-МН3, МН4	" (МН3, МН4)	71	
II	-МН5	" МН5	71	
II	-МН8	" МН8	72	
II	-МН9	" МН9	72	
II	-МН10, МН11	" (МН10, МН11)	73	
II	-МН12, МН14	" (МН12, МН14)	73	
II	-МН13	" МН13	74	
II	-МН15, МН16	" (МН15, МН16)	74	
II	-МН17	" МН17	75	
II	-МН18	" МН18	75	
II	-МН19	" МН19	76	
II	-МН20, МН21	" (МН20, МН21)	76	
II	-МН22	" МН22	77	
II	-МН23	" МН23	77	
II	-Р1, Р2	" (Р1, Р2)	78	
II	-Р3	" Р3	78	
II	-Р4	" Р4	79	
II	-Б1	" Б1	79	
12	-Щ1	ЩИТ Щ1	80	
12	-ЩД1, ЩД2	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1, ЩД2	81	

8107/8

ПРОВЕРКА			
ИМВ №			

3

ТП904-1-50-КЖИ-ДО

КОПИРОВАЛ туфу

ФОРМАТ

ЛИСТ
2

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.“

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 „Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение“.

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки „ПГ“ даны в пояснительной записке серии 1.434-15 вып. 2.

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904-1-50-КЖИ-ТТ1

И. КОНТР. МАКАРОВА	Б. ТЕХНИК БУРШИНА	В. КОНСТР. СТАВЕРСКИЙ	И. КОНСТР. САЛКЬЯНЦ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ЭТАП	ЛИСТ	ИЛЮСТ.
					Р		1
				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ БУРШИНА

ФОРМАТ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-71*.

3. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ И ГОСТ 14098-68 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ“.

4. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ПРИВАРЯТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ВТАВР, ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА ОБОРУДОВАНИИ С РУЧНЫМ ПРОВОДОМ ИЛИ ДУГОВОЙ СВАРКИ ШВАМИ В РАЗЪЕМОВАННЫХ ОТВЕРСТИЯХ. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ С ТЕМ, ЧТОБЫ СОБЛЮДАЛОСЬ УСЛОВИЕ $b \geq 0.75 d_{ан}$. ПРИ НЕ СОБЛЮДЕНИИ ЭТОГО УСЛОВИЯ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ. ПРИВАРКА АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5. ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ ЗАЩИТУ ИХ АНТИКОРРОЗИЙНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ. АНТИКОРРОЗИЙНУЮ ЗАЩИТУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 50-60 мкм

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

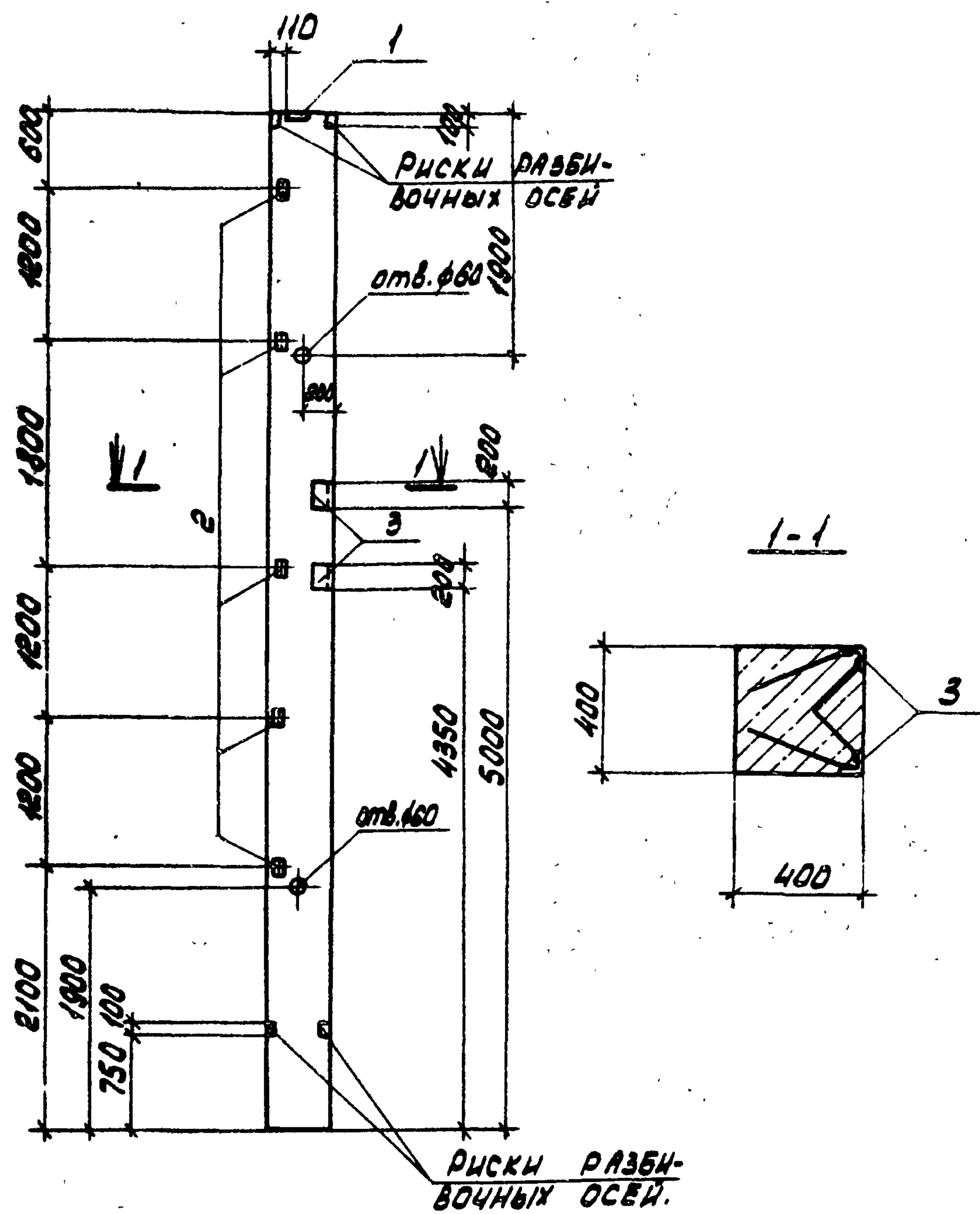
ТП 904-1-50-КЖИ-ТТ2

И. КОНТР. МАКАРОВА	Б. ТЕХНИК БУРШИНА	В. КОНСТР. СТАВЕРСКИЙ	И. КОНСТР. САЛКЬЯНЦ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ЭТАП	ЛИСТ	ИЛЮСТ.
					Р		1
				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ БУРШИНА

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБОН 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-1/4	5	
		3	1.400-15, вып.1	" МН 504	4	

1. КОЛОННА К72-5-1 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

5
8107/8

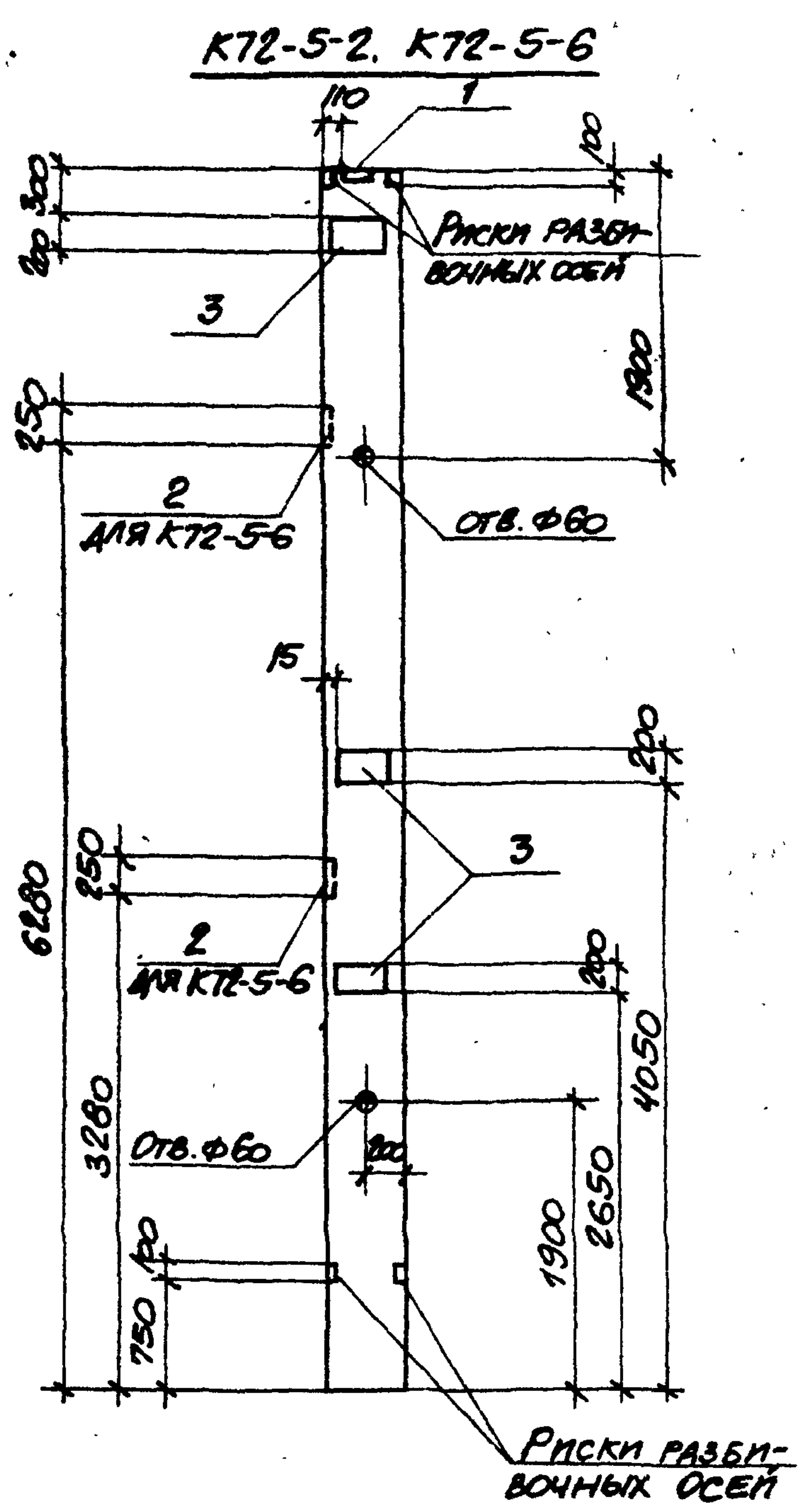
ПРИВЯЗКА			
ИМБ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ТЛ 904-1-50 -КЖИ- К72-5-1	КОЛОННА К72-5-1	СТАНДА Р	МАССА 3300	МАСШТАБ 1:50	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кпЕ											
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*									
	φ8	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	δ=20	Итого	163x5	190x7	Итого							
K72-5-1	0.8	0.8	2.4	1.5	2.0	5.9	8.6	8.6	7.5	7.8	15.1	30.4						

И.КОНТ. МОРГУНОВ *Моргунов*
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА *Решетникова*
 СТ.ИИЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК.ГР. МОРГУНОВ *Моргунов*
 ГЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 ИИИ.ОСП. САРКЬЯНЦ *Саркьянц*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН		ПРИМЕЧАНИЕ
					К72-5-2	К72-5-6	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-2	1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-3-2		2	
		3	1.400-15, вып.1	" МН206-5	3	3	

1. Колонны К72-5-2 и К72-5-6 изготавливаются по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып. 1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

В107/8

ПРИВЯЗАН			
ИТВ №:			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

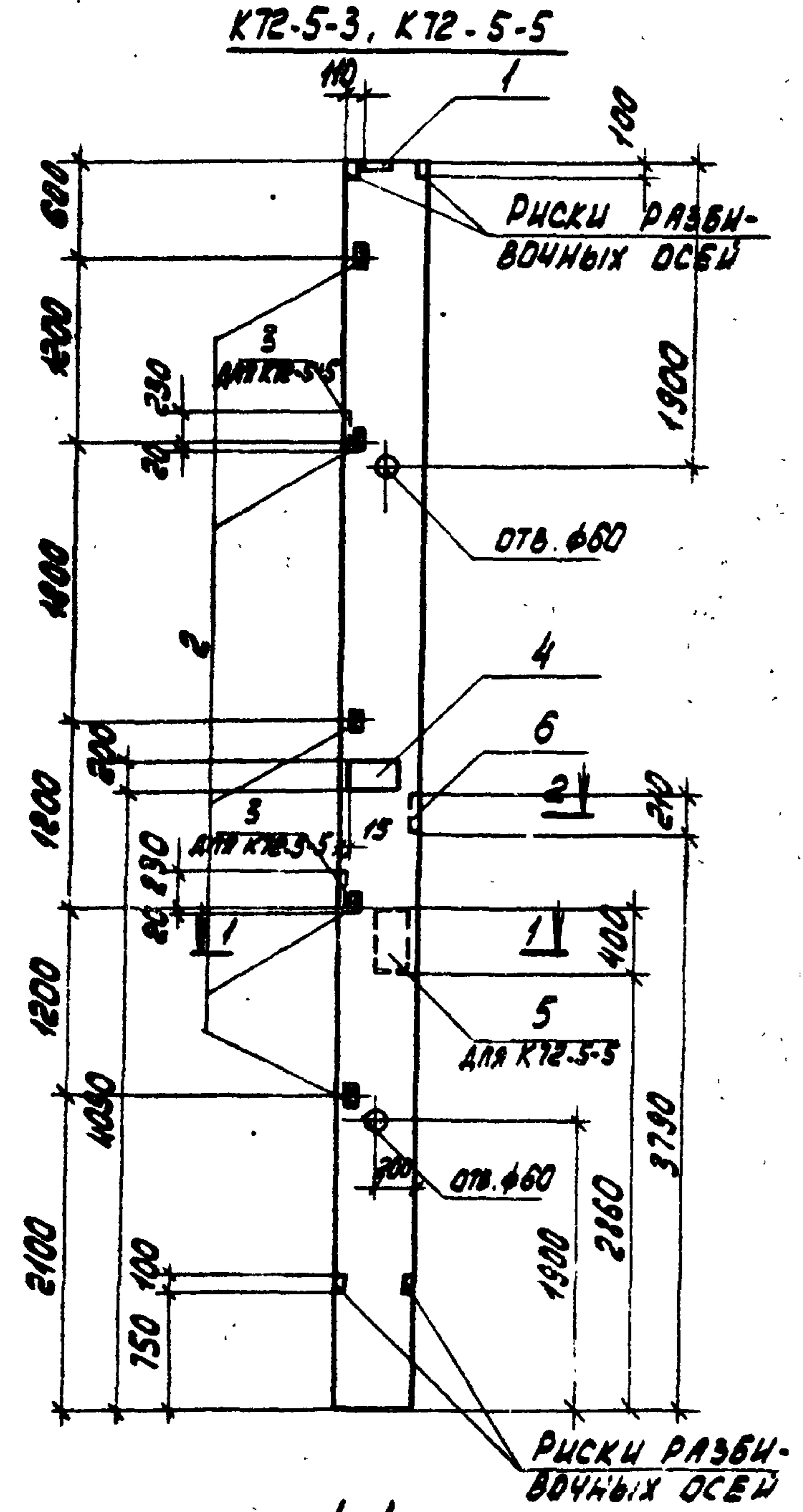
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А II				Вст 3 кл 2			Вст 3 пс 5			
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*			
Ф10	Ф14		Итого	δ=20	δ=10	δ=8	Итого	δ=10		Итого	
К72-5-2	3.0	2.0		5.0	8.6		22.8	31.4			36.4
К72-5-6	3.0	5.2		8.2	8.6	1.6	22.8	33.0	15.4	15.4	56.6

ТП 904-1-50-КЖИ-К72-5-2, К72-5-6			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
КОЛОННА (К72-5-2, К72-5-6)			Р			3300			1:50		
И. КОНТР. МОГУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
Г. ОБЕРИИ МАКАРОВА			Р			3300			1:50		
И. ИНЖЕНЕР ЕВЕТНИКОВА			ЛИСТ			ЛИСТОВ 1					
С. И. ИЖ. МАКАРОВА			ГОССТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РИК. ГР. МОГУНОВ			КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ 12					
И. А. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ											
И. И. ОСИП. ДАКЬЯНЦ											
И. КОНТР. МОГУНОВ											

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КР.

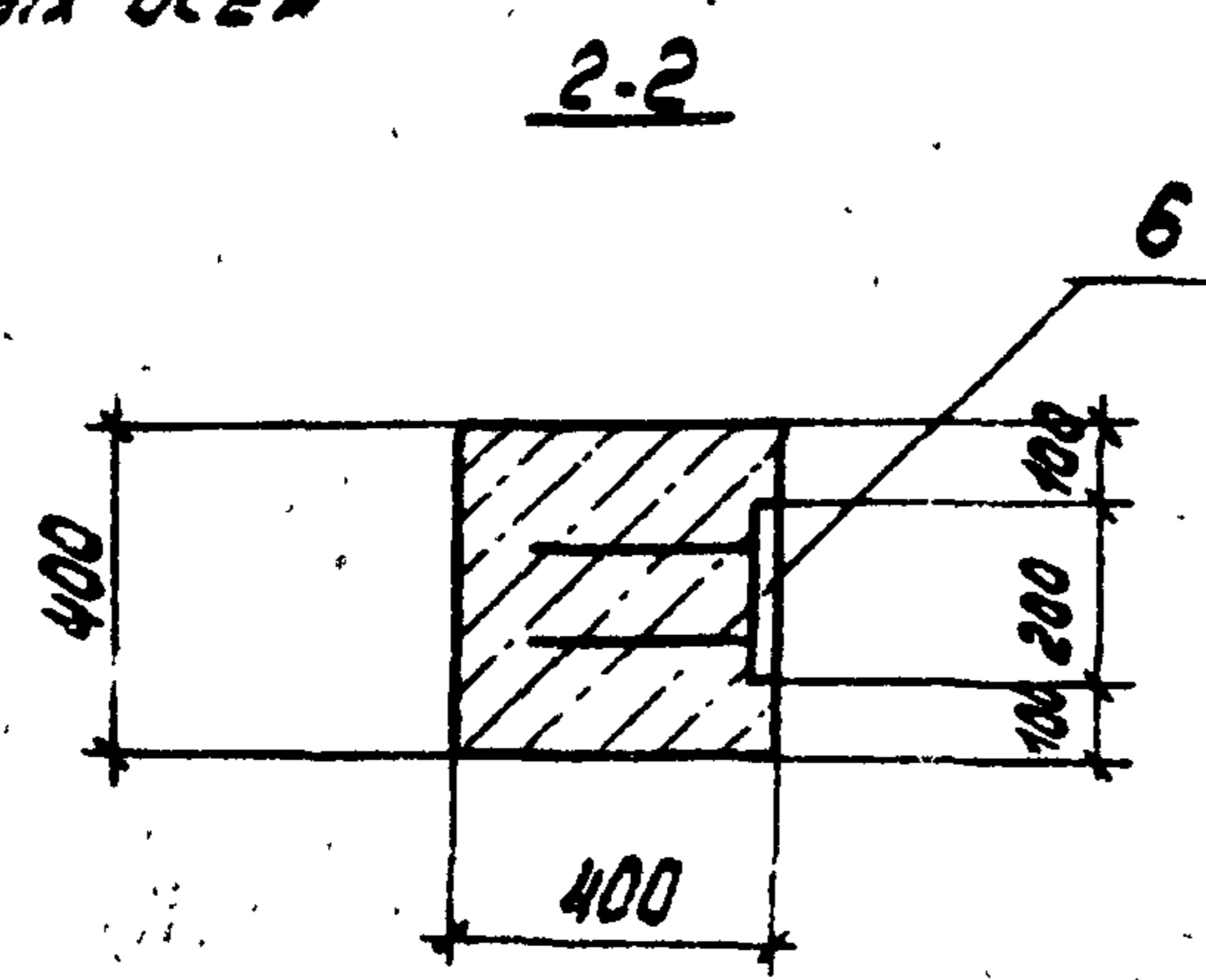
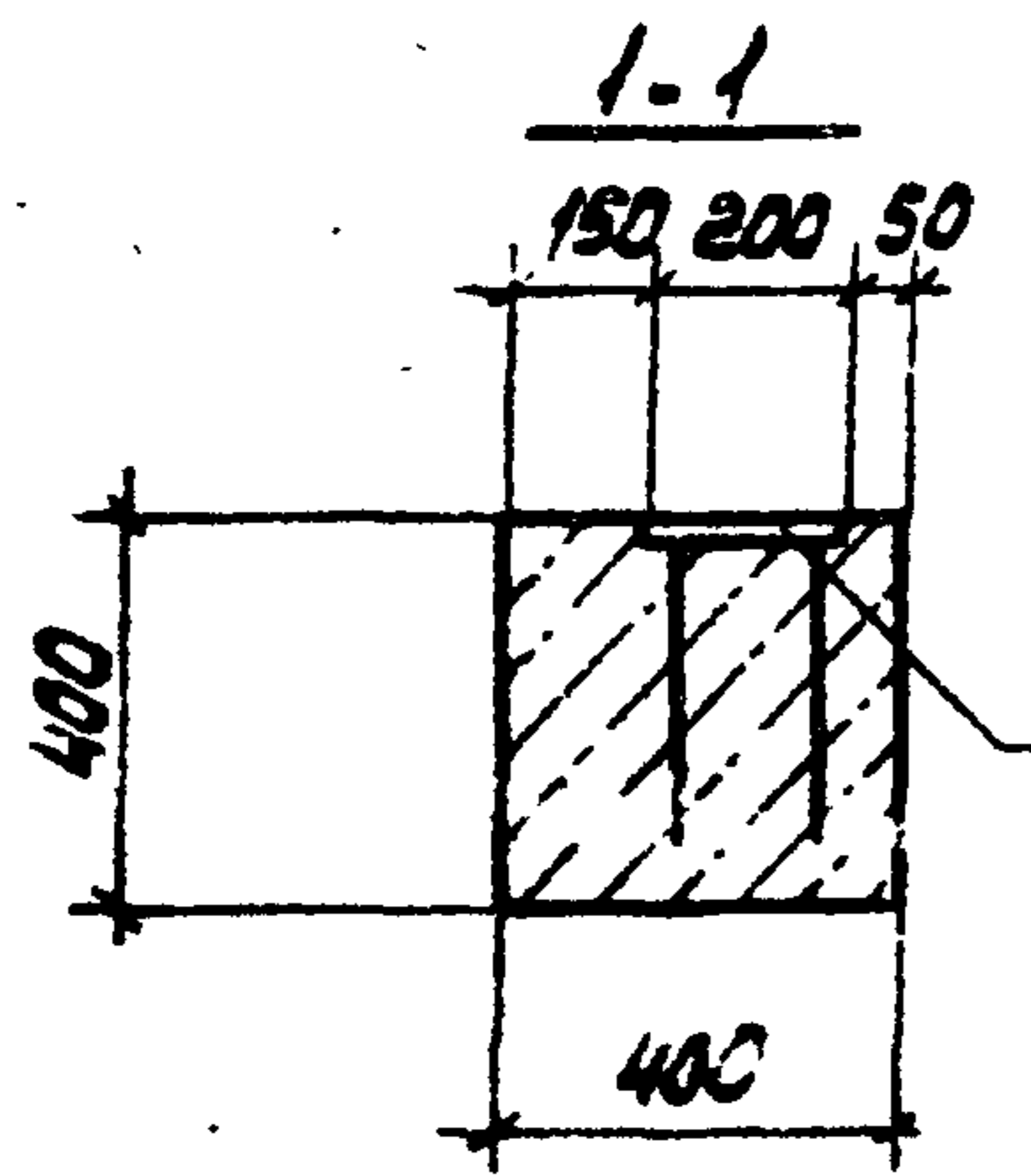
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2										
	ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 82-70*				
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=20	Итого	Л63*5	Итого	δ=10	Итого		
К72-5-3	1.0	1.7	2.0	2.2	6.9	7.6		4.5	8.6	20.7	7.5		7.5			35.1
К72-5-5	1.0	3.1	5.2	2.2	11.5	12.6	1.6	4.5	8.6	27.3	7.5		7.5	15.4	15.4	61.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-14	5	5	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М1-3-2		2	
		4	1.400-15, вып.1	" МН206-5	1	1	
		5	1.400-15, вып.1	" МН140-3		1	
		6	ИЧ-04.2, вып.10, 4.2	" М-13	1	1	

1. КОЛОННЫ К72-5-3 и К72-5-5 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

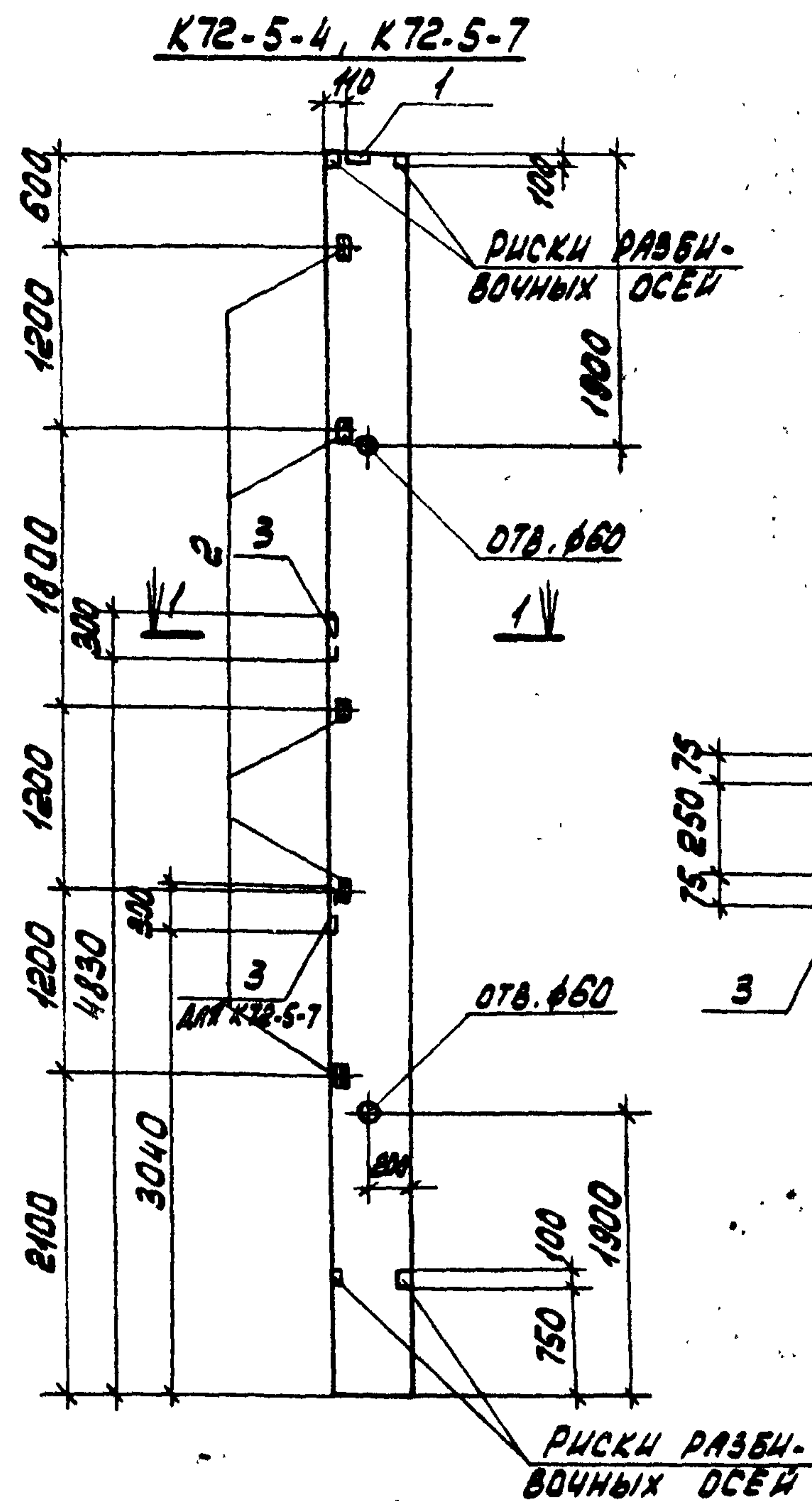


8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	Лист	Листов

ТР 904-1-50 КЖИ-К72-5-3, К72-5-5		
И. КОНТ. МАКАРОВА	Л. КОНТ. МАКАРОВА	СТАДИЯ НАСРА НАСШТА
ПРОВЕРКА МОРГУНОВ	Л. КОНТ. МАКАРОВА	Р 3300 1:50
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	Л. КОНТ. МАКАРОВА	Лист 1 Листов 1
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Л. КОНТ. МАКАРОВА	ГОССТРОИ СССР
РУК. ГР. МОРГУНОВ	Л. КОНТ. МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ
ГЛ. КОНСТ. БУТАШЕВСКИЙ	Л. КОНТ. МАКАРОВА	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТА
НАЧ. ОСП. СЯКОВНИ	Л. КОНТ. МАКАРОВА	
И. КОНТ. МАКАРОВА	Л. КОНТ. МАКАРОВА	



ФОРМА	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					К72-5-4	К72-5-7	
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-14	5	5	
	3		1.400-15, вып.1	" МН147-3	1	2	

1. КОЛОННЫ К72-5-4 И К72-5-7 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

8107/8

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ТЛ 904.1.50 -КЖИ- К72-5-4, К72-5-7	КОЛОННА (К72-5-4, К72-5-7)	СТРАНА Р	МАССА 3300	МАСШТАБ 1:50
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2												
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*								
	Ø12	Ø14	Итого	Ø=10	Итого	Ø=20	Итого	Л63x5	Итого	Всего						
К72-5-4	1.5	5.1	6.6	5.9	5.9	8.6	8.6	7.5	7.5	28.6						
К72-5-7	1.5	8.2	9.7	11.8	11.8	8.6	8.6	7.5	7.5	37.6						

И.КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК.ГР. МОРОЗОВ
 ГЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
 ИМ.ОСП. САРКЪЯНЦ

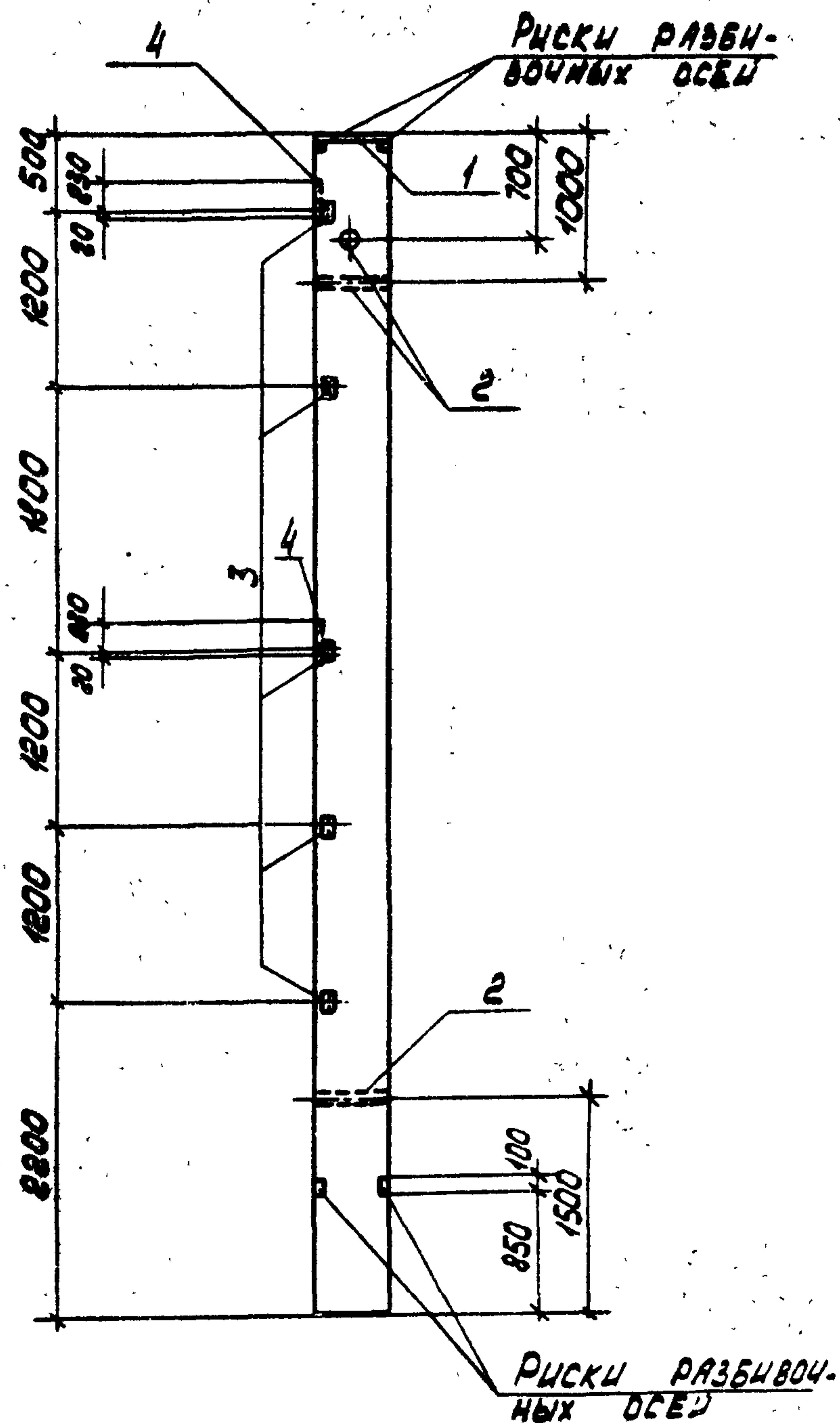
ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯД

ФОРМАТ 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3 Кп2											ВСТ3 пс6	
	ГОСТ 5.1459-72*						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 82-70*			
	φ12	φ14	φ22		Итого	Б-10	Итого	Б-10	Итого	Б-14	Итого	Б-10	Итого	Б-10	Итого				
К7-1	5,1	3,2	20,4		28,7	8,3		8,3	7,5	7,5	17,6	17,6	3,9	3,9	15,4	15,4	81,4		



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЭ-01-55, вып. II	КОЛОННА К7	1	
		1	КЭ-01-55, вып. II	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
		2	КЭ-01-55, вып. II	ТОЖЕ М11	3	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М1-14	5	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-3-2	2	

1. КОЛОННА К7-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К7 СЕРИИ КЭ-01-55, вып. II С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

8107/8 9

ПРИВЯЗАН	
ИЗВ. NO	

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В

ИЗВ. NO ПОДА ПОДП. И ВАТА ИЗВ. ИЛИ ИЛИ

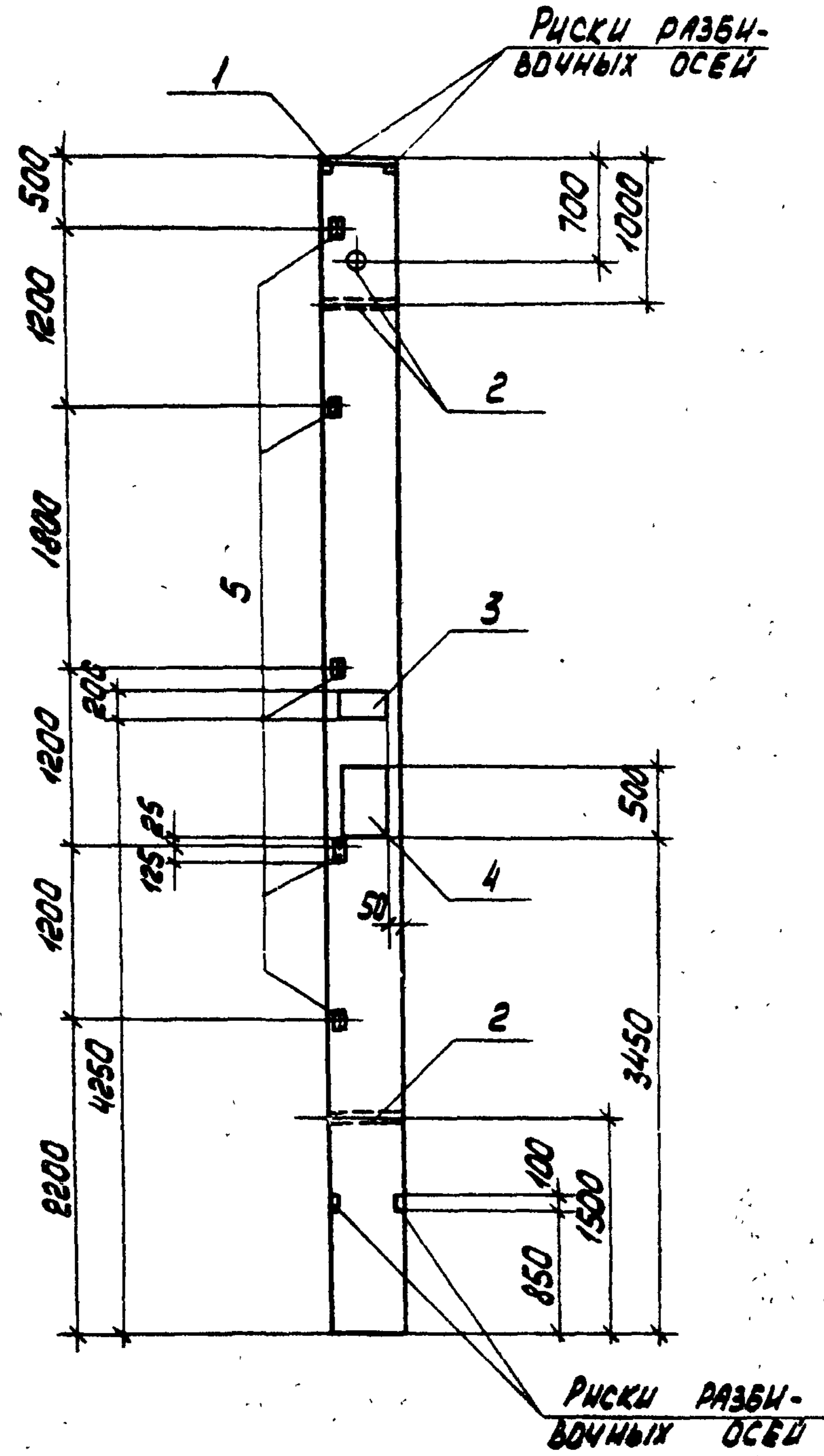
ТП904-1-50-КЖИ-К7-1			СТАВКА НА ССА НА ССТАВ	
КОЛОННА К7-1			Р	3250 1:50
			Лист	Листов 1
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОЛ. РСВА. 20 ДСНА 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ														
	А-III					ВСТЗКП2														
	ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 82-70*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 8509-72*						
	φ12	φ16	φ22	Итого		Б-14	Б-12	Итого		Б-10	Б-12	Итого		ТРУБА φ48	Итого		163x5	Итого		ВСЕГО
К7-2	5.1	9.3	20.4	34.8		17.6	28.2	45.8		6.7	11.4	18.1		3.9	3.9		7.5	7.5		101.1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖИ АЛБОН8
 ИНВ. № РАМ. ПОД. П. ДАТА ВЗАН. № №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЭ-01-55, вып. II	КОЛОННА К7	1	
		1	КЭ-01-55, вып. II	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
		2	КЭ-01-55, вып. II	ТО ЖЕ М11	3	
		3	1.400-15, вып. I	" МН24-5	1	
		4	1.400-15, вып. I	" МН24-5	1	
		5	1.400-Б/76, вып. I	" М1-14	5	

1. КОЛОННА К7-2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К7 СЕРИИ КЭ-01-55, ВЫП. II С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

8107/8

ТП904-1.50-КЖИ-К7-2			
КОЛОННА К7-2	СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
	Р	3250	1:50
КОЛОННА К7-2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА

ФОРМ 87

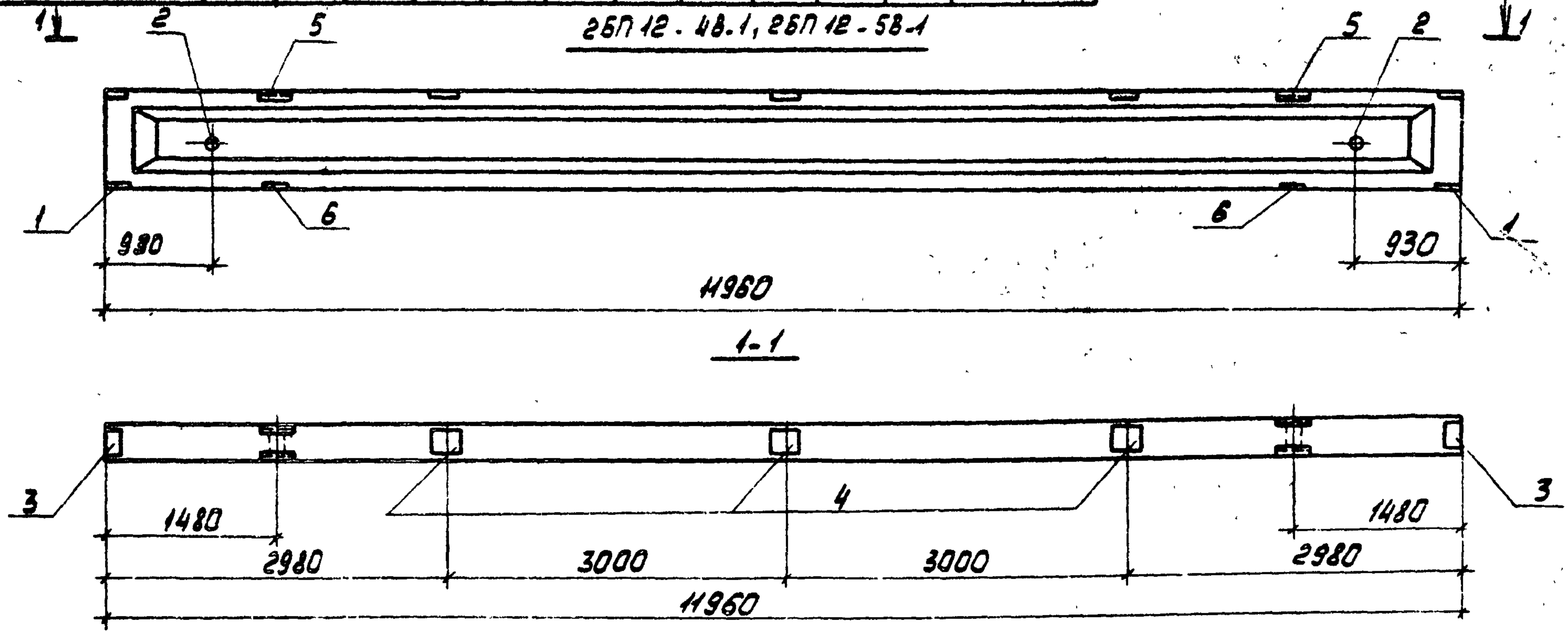
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50. КЖИ А 1650У8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-78*		ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 8510-78*		ГОСТ 19903-74*			
	φ8	Итого	φ10	Итого	57x3	Итого	10x10x6	Итого	5-6	5-8	Итого	ВСЕГО
2БП12-4В-1	2.4	2.4	6.8	6.8	0.8	0.8	10.4	10.4	14.2	7.2	21.4	41.8
2БП12-5В-1	2.4	2.4	6.8	6.8	0.8	0.8	10.4	10.4	14.2	7.2	21.4	41.8

1. БАЛКИ 2БП12-4В-1 и 2БП12-5В-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛОК 2БП12-4В и 2БП12-5В СЕРИИ 1.462-1 ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ ВАЛКИ.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462-1 вып.1	БАЛКА 2БП12.4В	1	
			1.462-1 вып.1	" 2БП12.5В	1	
	1		1.400-Б/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-8	2	2
	2		1.462-1. вып. II	ТО ЖЕ М-1	2	2
	3		1.400-Б/76 вып.1	" М4-1	2	2
	4		1.400-Б/75 вып.1	" М4-3	3	3
	5		1.400-Б/76 вып.1	" М4-22-2	2	2
	6		1.400-Б/76 вып.1	" М4-38	2	2

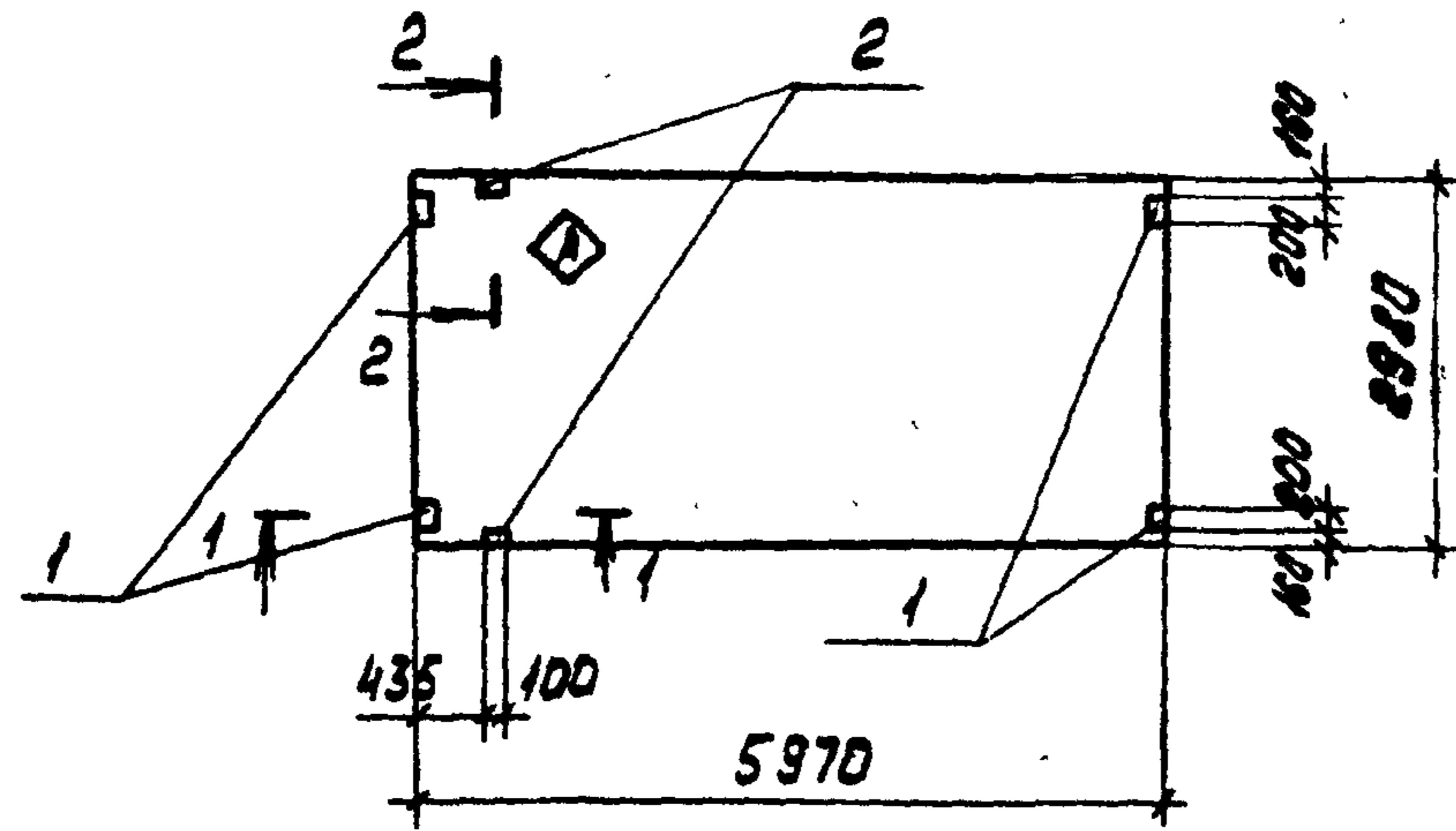
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ. №			

ТП 904-1-50 -КЖИ-100		
И.КОНТР. МОРГУНОВ	Проверка МАКАРОВА	С.ТЕХНИК РАСТЕЯЕВА
С.И.И.Ж. МАКАРОВА	Р.У.К.Г. МОРГУНОВ	Г.Л.КОНСТ. ОСТРОВСКИЙ
НАЧ.ОСП.1 СЛАКЪЯНИ	Н.КОНТР. МОРГУНОВ	
БАЛКА (2БП12-4В-1, 2БП12-5В-1)		
СТАДИЯ	НАСША	НАСШТАБ
Р	5000	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

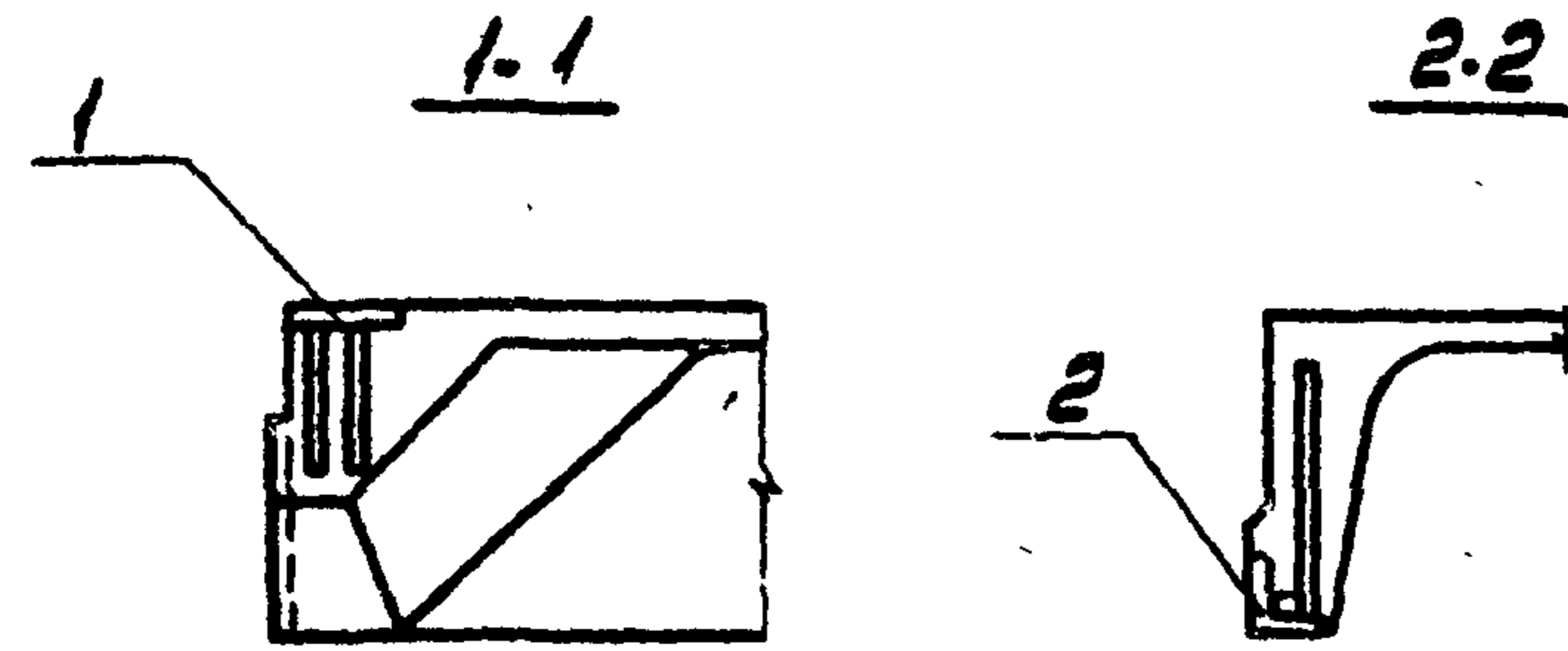
904-1-50-КЖИ А 1660Н8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2ВРПТ	1	1	1					
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3ВРПТ		1	1	1				
	1		ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4		4	4			
	2		ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ТО ЖЕ М9			2	2	2	2		
ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПГ-2ВРПТ, ПГ-3ВРПТ ГОСТ 22701.1-77					ПГ-2ВРПТ-1	ПГ-3ВРПТ-1	ПГ-2ВРПТ-2	ПГ-3ВРПТ-2	ПГ-2ВРПТ-3	ПГ-3ВРПТ-3		

ИНДЕКС А НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ



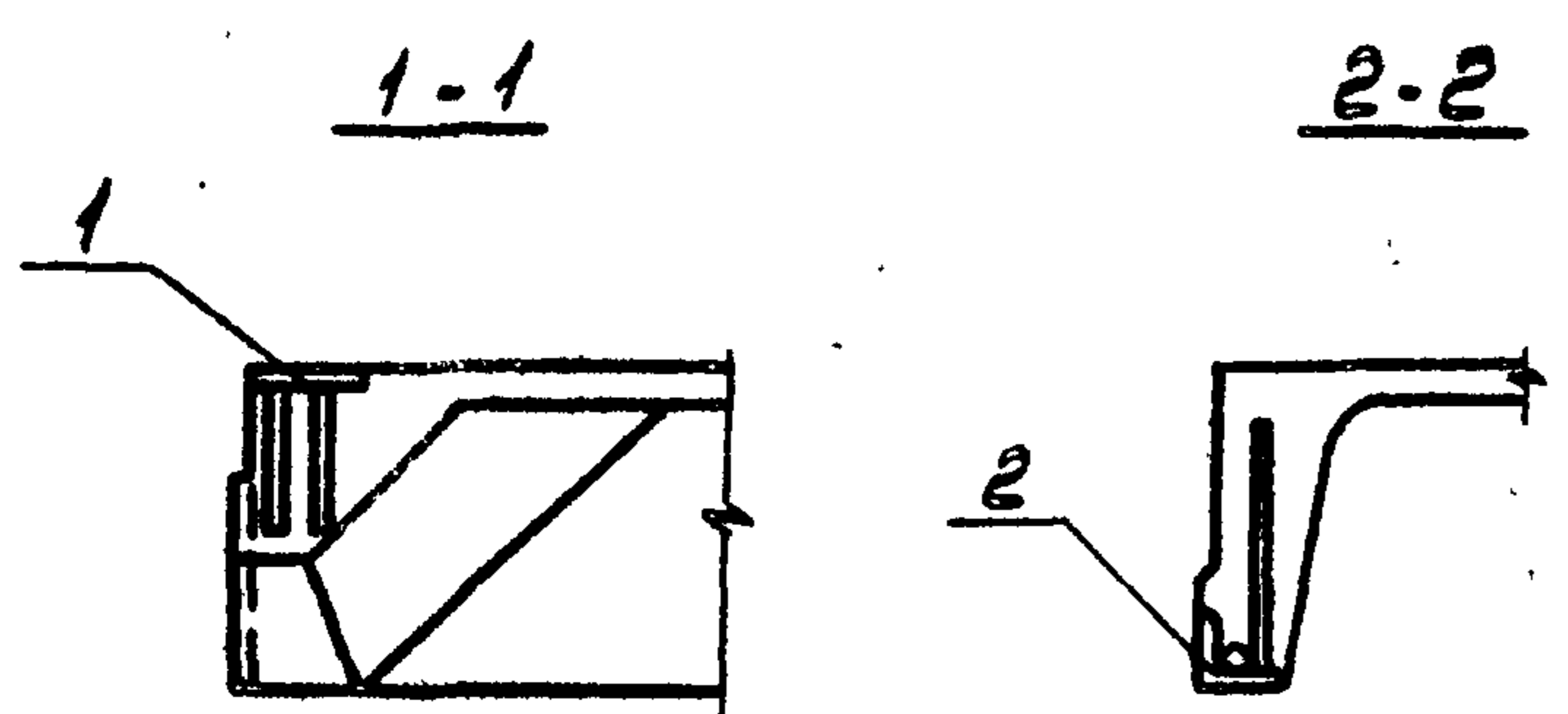
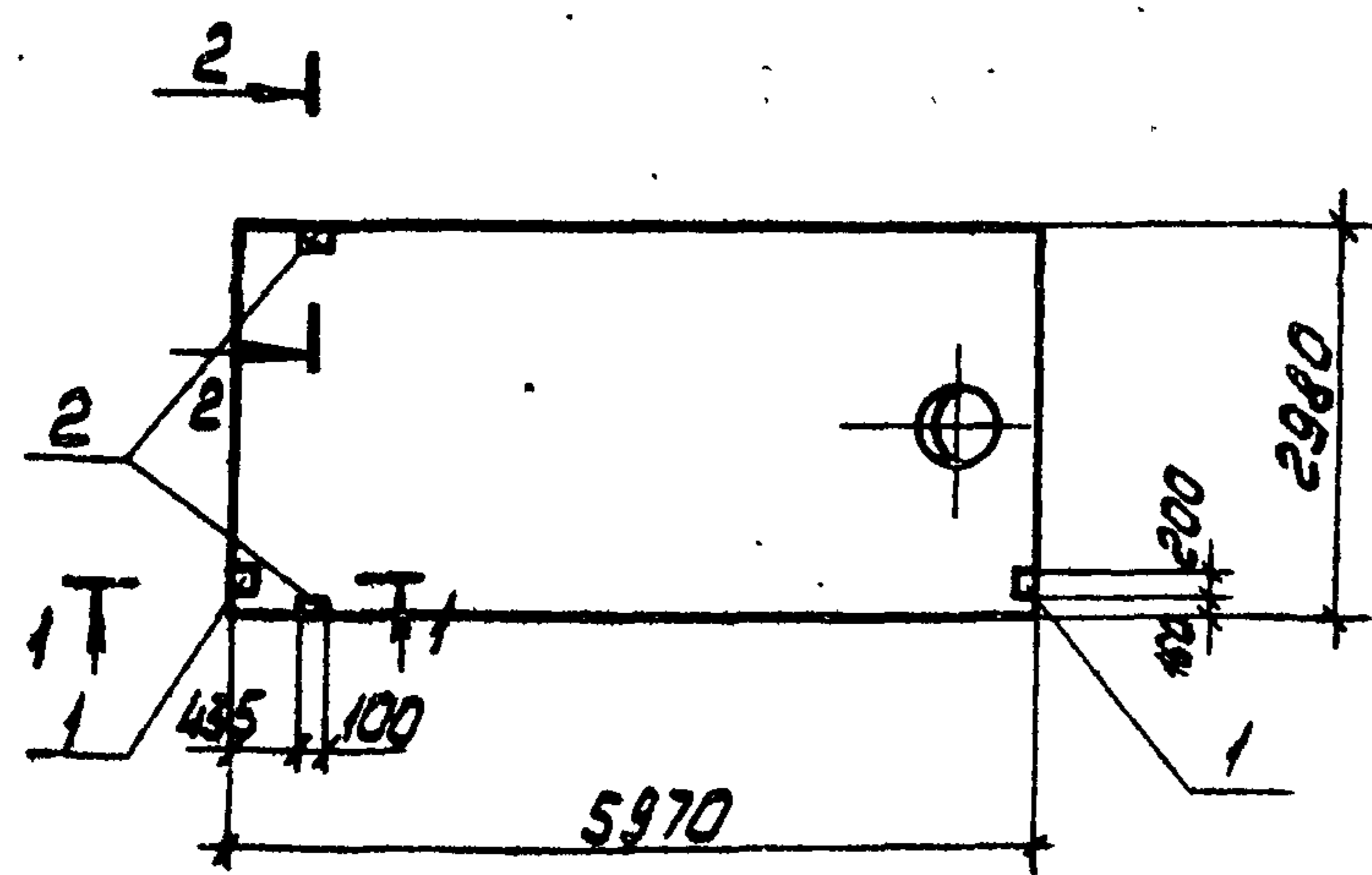
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*		
	φ10	φ14	Итого	б-8	Итого	170x8	Итого		
ПГ-2ВРПТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8	
ПГ-3ВРПТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8	
ПГ-2ВРПТ-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
ПГ-3ВРПТ-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
ПГ-2ВРПТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	
ПГ-3ВРПТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	

12
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

				ГП 904-1-50 - КЖИ - 200			
И.КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2ВРПТ-1, ПГ-3ВРПТ-1, ПГ-2ВРПТ-2, ПГ-3ВРПТ-2, ПГ-2ВРПТ-3, ПГ-3ВРПТ-3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			Р	2650	1:100
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>			Лист	Листов 7	
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>					
ГЛА.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКАЯ	<i>Осташевская</i>					
НАЧ.ОСП.	СААКЬЯНИ	<i>Саакьяни</i>					
И.КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>					



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ4-2ВР1Т	1					1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВР1Т		1						
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-3ВР1Т			1				1	
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВР1Т				1				
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2		2	2	2		2	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПВ4-2ВР1Т, ПВ7-2ВР1Т, ПВ4-3ВР1Т, ПВ7-3ВР1Т ГОСТ 22701.2-77.

ПВ4-2ВР1Т-2	ПВ7-2ВР1Т-1	ПВ4-3ВР1Т-2	ПВ7-3ВР1Т-1	ПВ4-2ВР1Т-1	ПВ4-3ВР1Т-1
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2					
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8509-72					
	φ10	φ14			Б-В	Итого	Л70x8			
ПВ4-2ВР1Т-1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-3ВР1Т-1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-2ВР1Т-2	0.6	0.2			0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ4-3ВР1Т-2	0.6	0.2			0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ7-2ВР1Т-1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ7-3ВР1Т-1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

13
8107/8

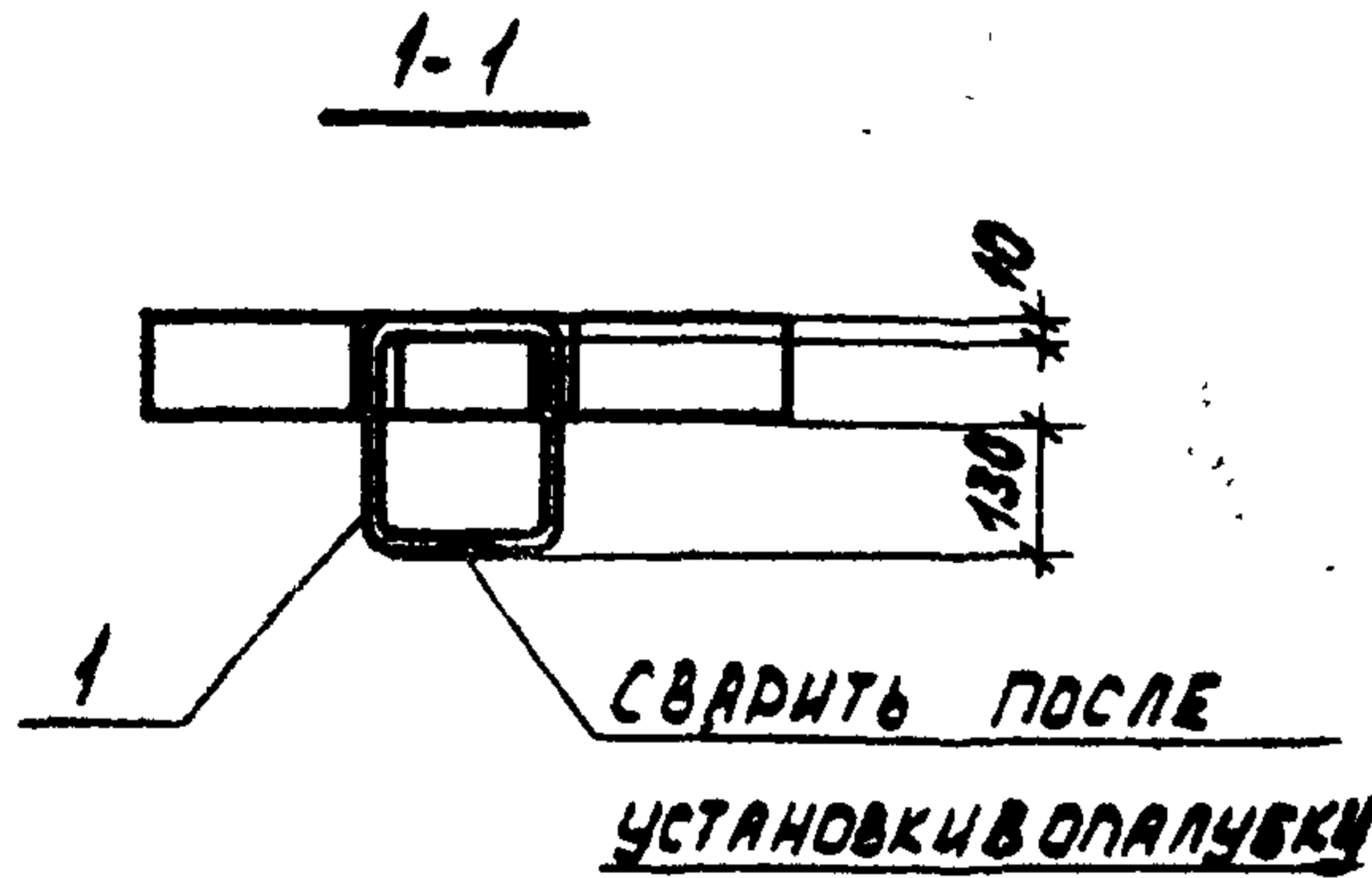
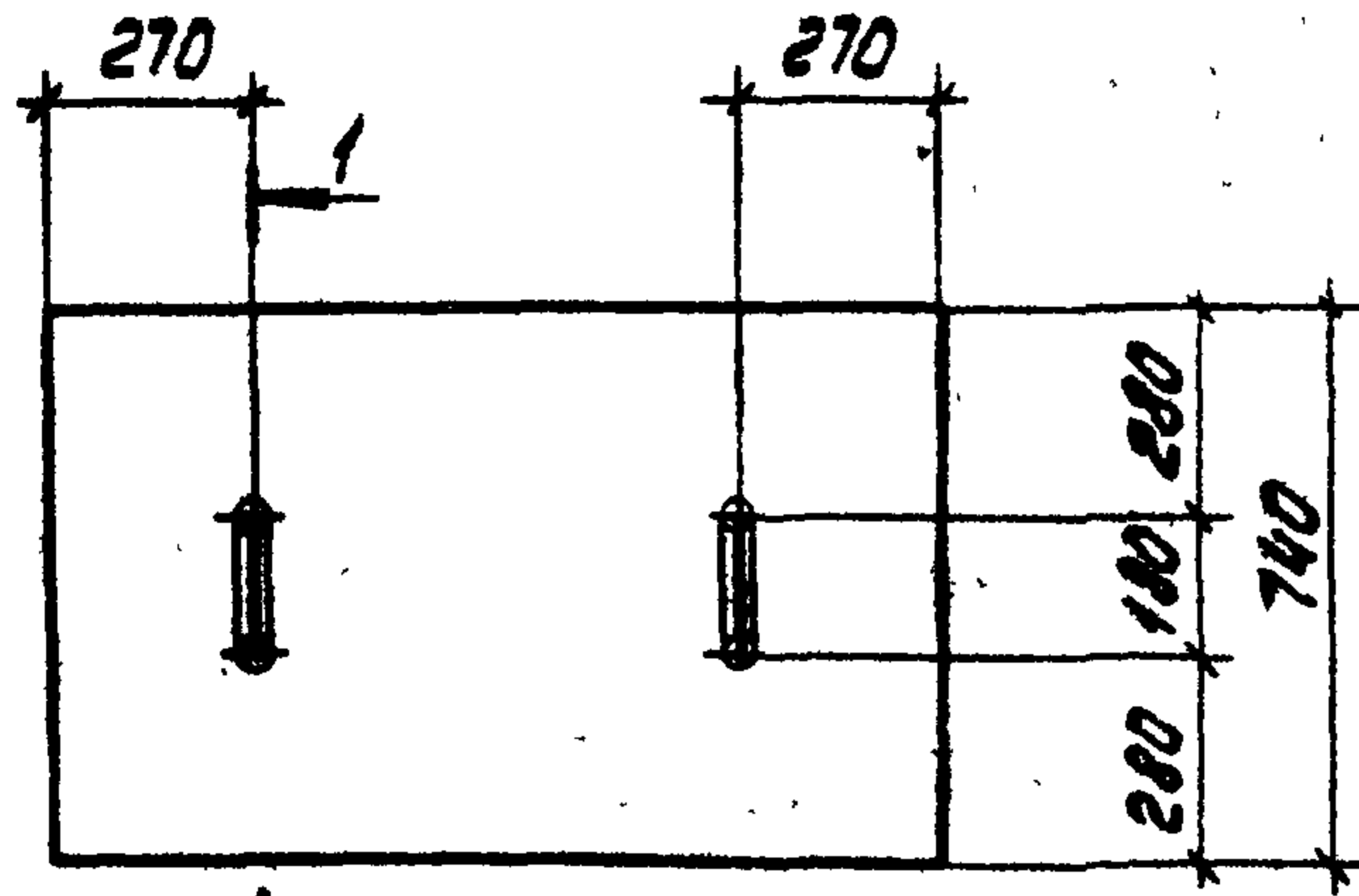
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№	
-------	--

ТП 904.1-50-КЖИ-201			
И.КОНТ. МОРГУНОВ	Проверка МАКАРОВА	СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ	СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
ВЗР.ГР. МОРГУНОВ	ГЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗМ.ОСТ-1 САКБЯНЦ	
ПЛИТА ПОКРЕПИЦА		СТАДИЯ МАССА	МАСШТАБ
ПВ4-2ВР1Т-1, ПВ7-2ВР1Т-1, ПВ4-3ВР1Т-1		Р	3300 1:100
ПВ7-3ВР1Т-1, ПВ4-2ВР1Т-2, ПВ4-3ВР1Т-2		ЛСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСП ДА ССР РОСТОВСКИЙ ТРИМЕТРОИНИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

ПЗ-8-1, П79-3-2, П109-3-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПЗ-8-1	П79-3-2	П109-3-1	
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА ПЗ-8	1			
			3.006-2, вып. II-2	" П79-3		1		
			3.006-2, вып. II-2	" П109-3			1	
И	1		ТП904-1 - КЖИ-МН 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13	2	2	2	

ПЗ-8-1
 П79-3-2
 П109-3-1

14
В107/В

Привязан			
ИВ.НО			

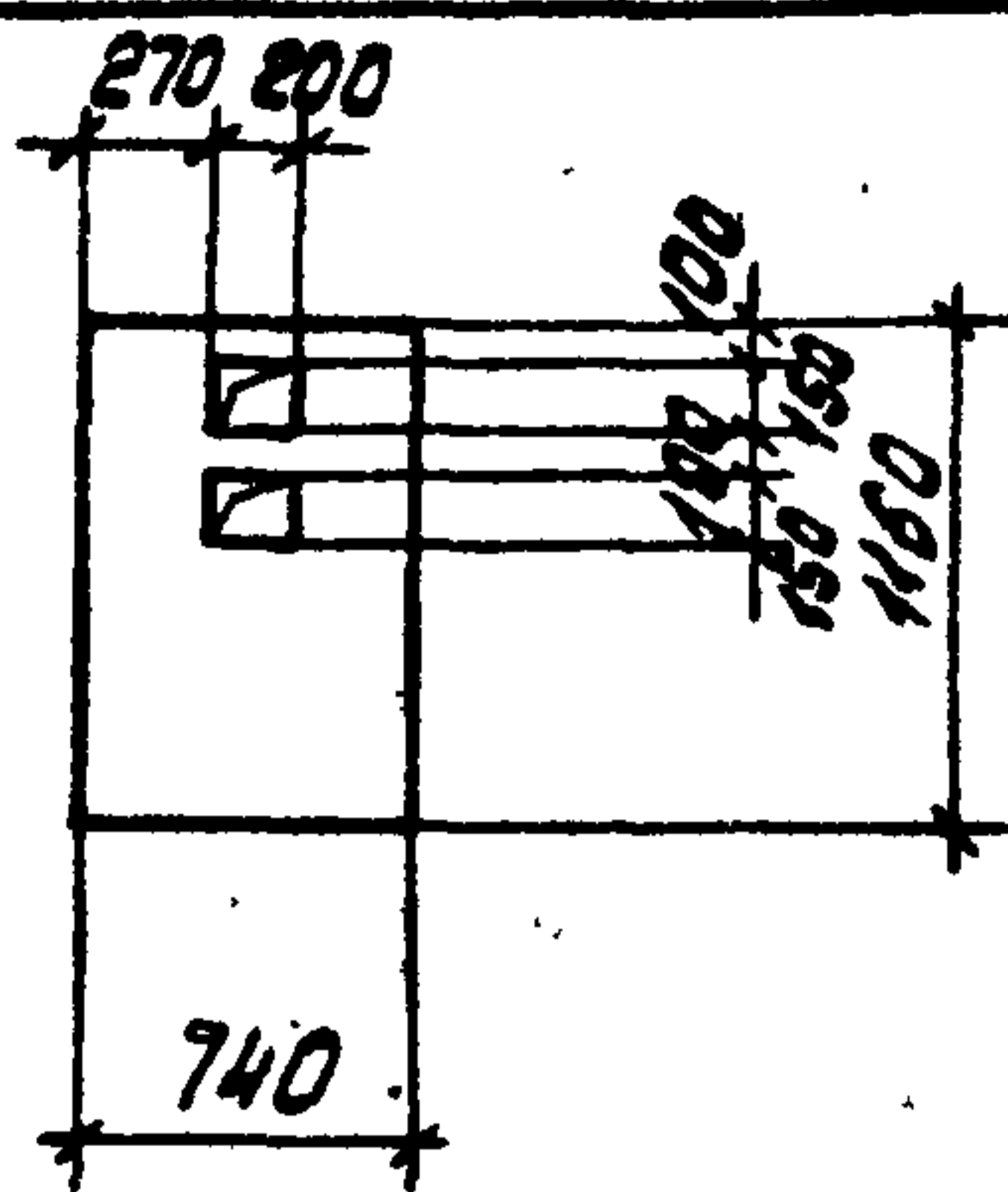
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			
	ГОСТ 5781-75			
	φ10		Итого	Всего
ПЗ-8-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-2	1.0		1.0	1.0
П109-3-1	1.0		1.0	1.0

МАРКА	МАССА
ПЗ-8-1	50.0
П79-3-2	150.0
П109-3-1	190.0

ТП 904-1-50 - КЖИ-300			
ПЛИТА (ПЗ-8-1; П79-3-2; П109-3-1)			
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
И.КОНТР.	МОРГУНОВ	Проверка	МАКАРОВА
СТ.ТЕХН.	РАСТЕВЯЕВА	СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА
РЧК.ГР.	МОРГУНОВ	ГЛ.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП.	СААКЬЯНИ	И.КОНТР.	МОРГУНОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ 8



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-е вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	

Отверстия в плите выполнить без нарушения арматуры!

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1-50 - КЖИ - П7-3-1

ПЛИТА
П7-3-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 150 1:50

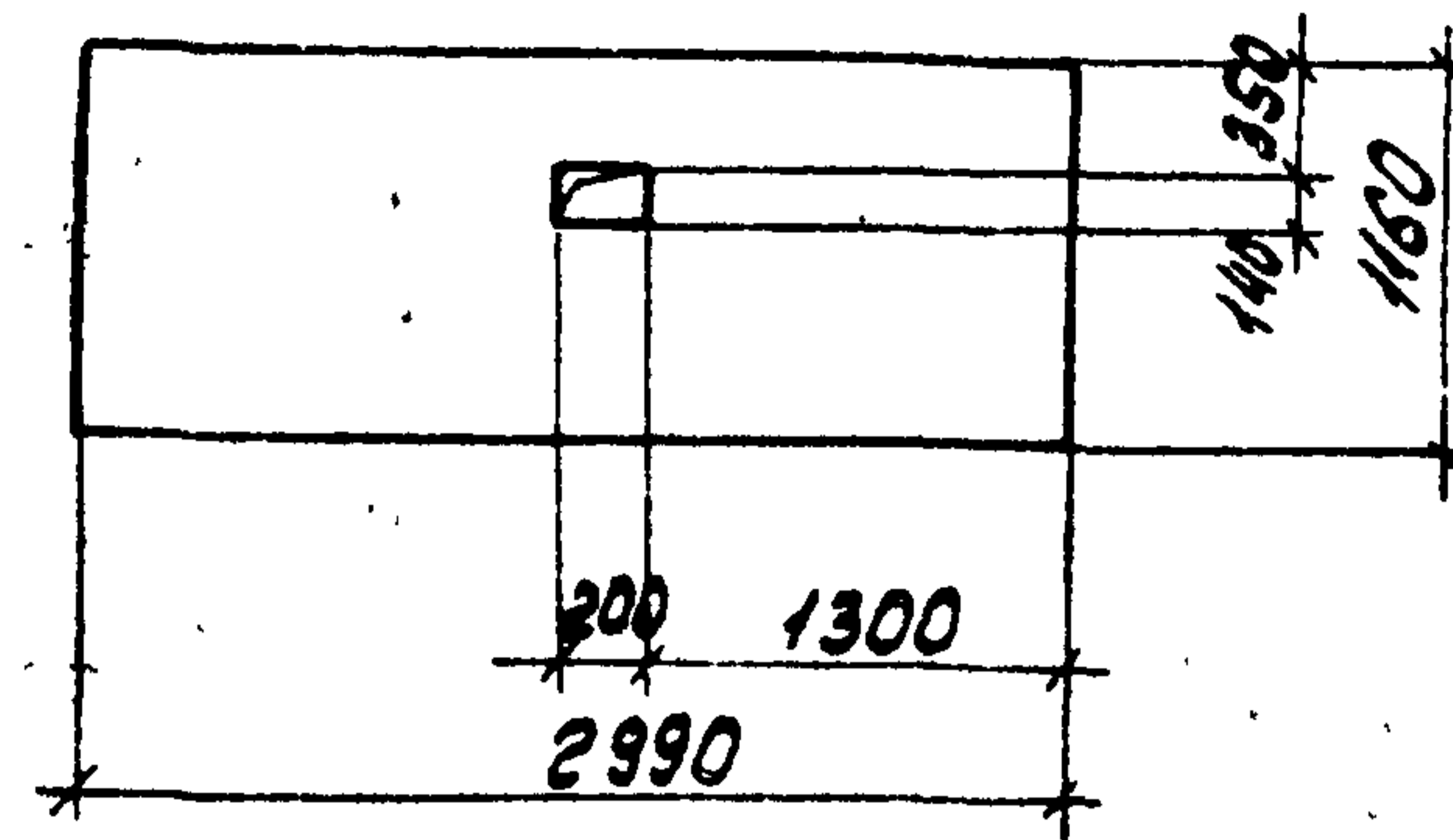
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	

Отверстие в плите выполнить без нарушения арматуры.

15

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1-50 - КЖИ - П7-3-1

ПЛИТА
П7-3-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 610 1:50

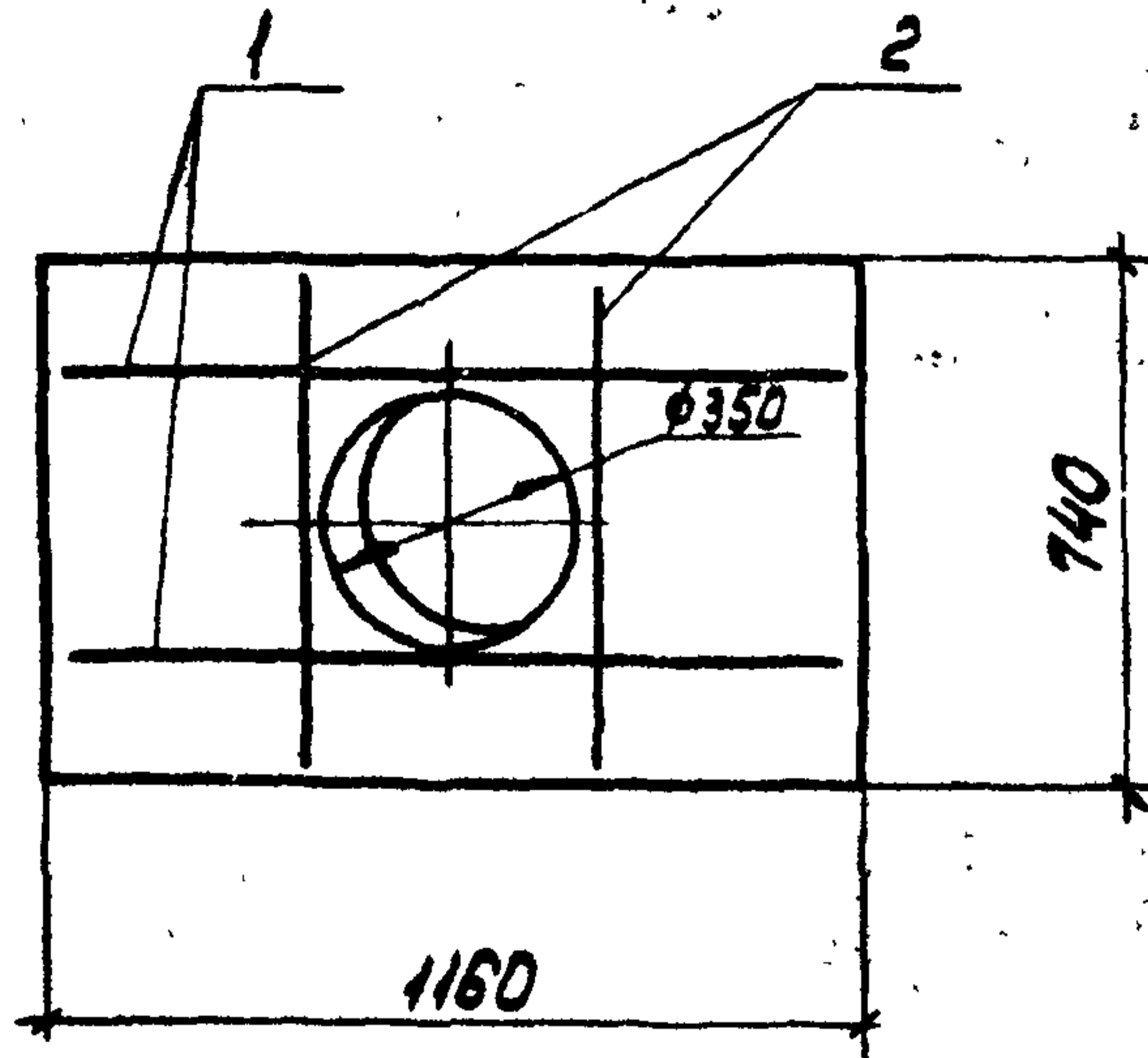
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006 - 2 вып. И-2	ПЛИТА П79-3-П89-8-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ12 АІІ ГОСТ 5.1459-72 * L=1140	2	1.0 кг
		2		φ12 АІІ ГОСТ 5.1459-72 * L=700	2	0.6 кг

Остальное - см. плиту П79-3 серии 3.006-2 вып. И-2.

16

8107/8

Приблизоч			
Инд. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ

Марка элемента	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
	Арматура класса А-ІІІ			
	ГОСТ 5.1459-72 *			
	φ12		Итого	Всего
П79-3-3	3.2		3.2	3.2

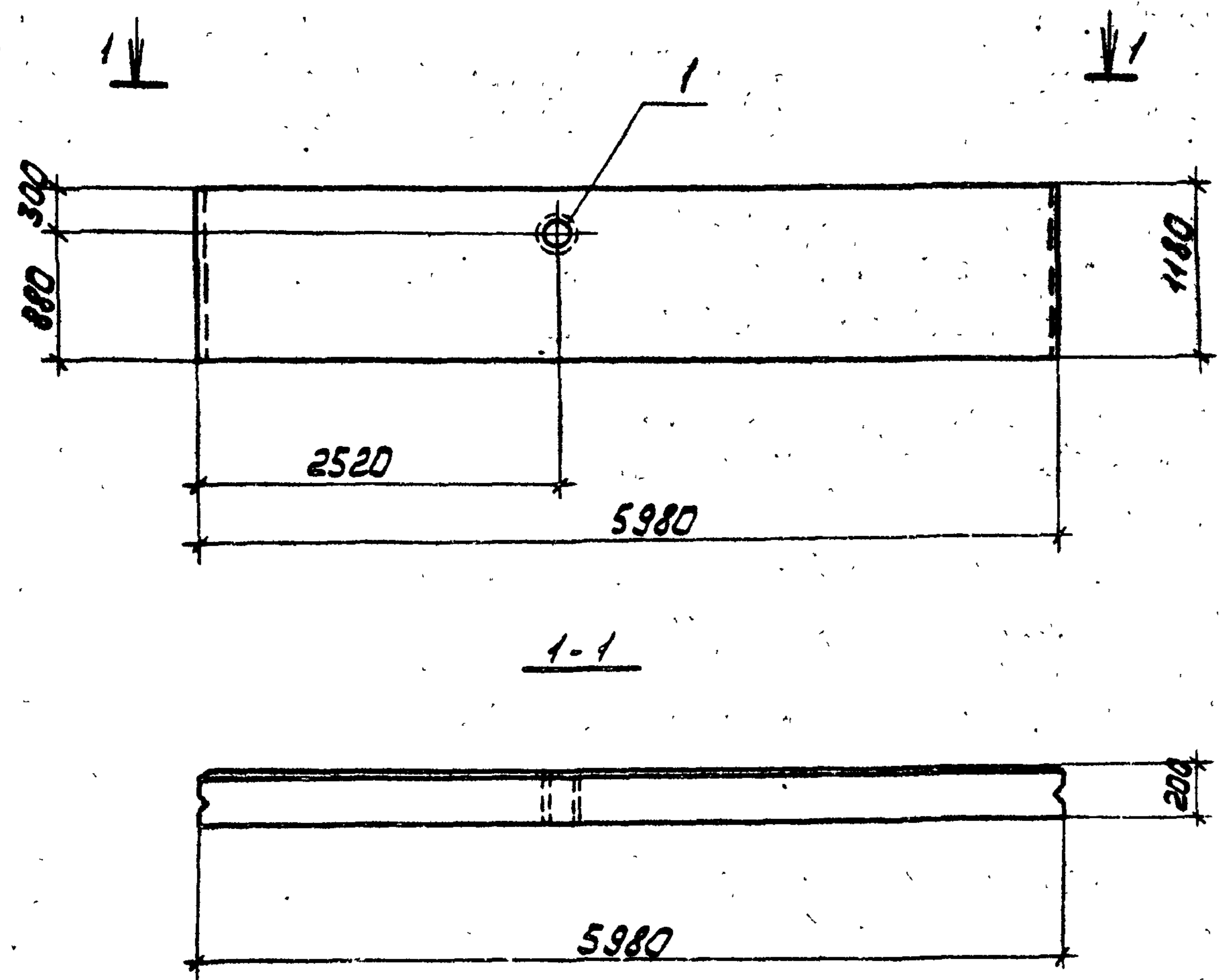
ТП 904-1-50 - КЖИ - П79-3-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА			Р	150	1:20
П79-3-3			Лист	Листов 1	
П89-8-1			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛВ

ФОРМАТ 16

Инд. № подл. Подл. и дата Взам. Инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ПРОМТ.	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14. Вып. 1	ПС 600.12.20-Я-1	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК dу200, e=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-1
 СЕРИИ 1.432.14 ВЫП.1.
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В
 МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

17
 8107/8

ПРИВЯЗКИ			
ИНВ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

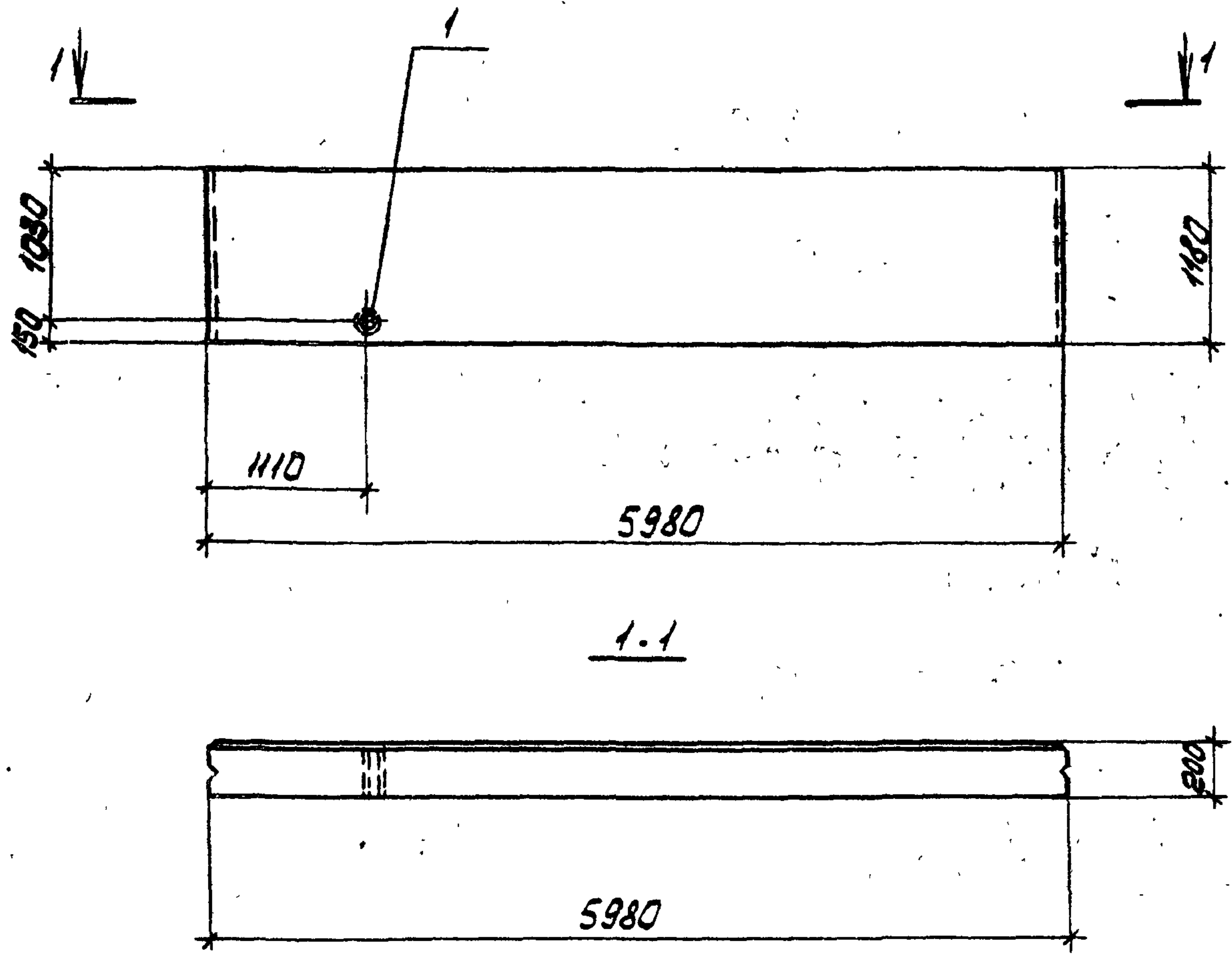
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2590-71				
ПС 600.12.20-Я-1	11.5	11.5	2.6	2.6	1.6	1.6	157

ТП 904.1-50-КЖИ-ПС 600.12.20-Я-1-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			Р	1200	1:50
ПС 600.12.20-Я-1-1			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ.№ ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИНВ.№

УТВЕРЖДЕНО: [подпись] 1971

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14, В.В.П.1	ПС 600.12.20-Я-2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, L=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2 СЕРИИ 432-14, В.В.П.1.

18

В107/8

Привязан			
ИМВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР.

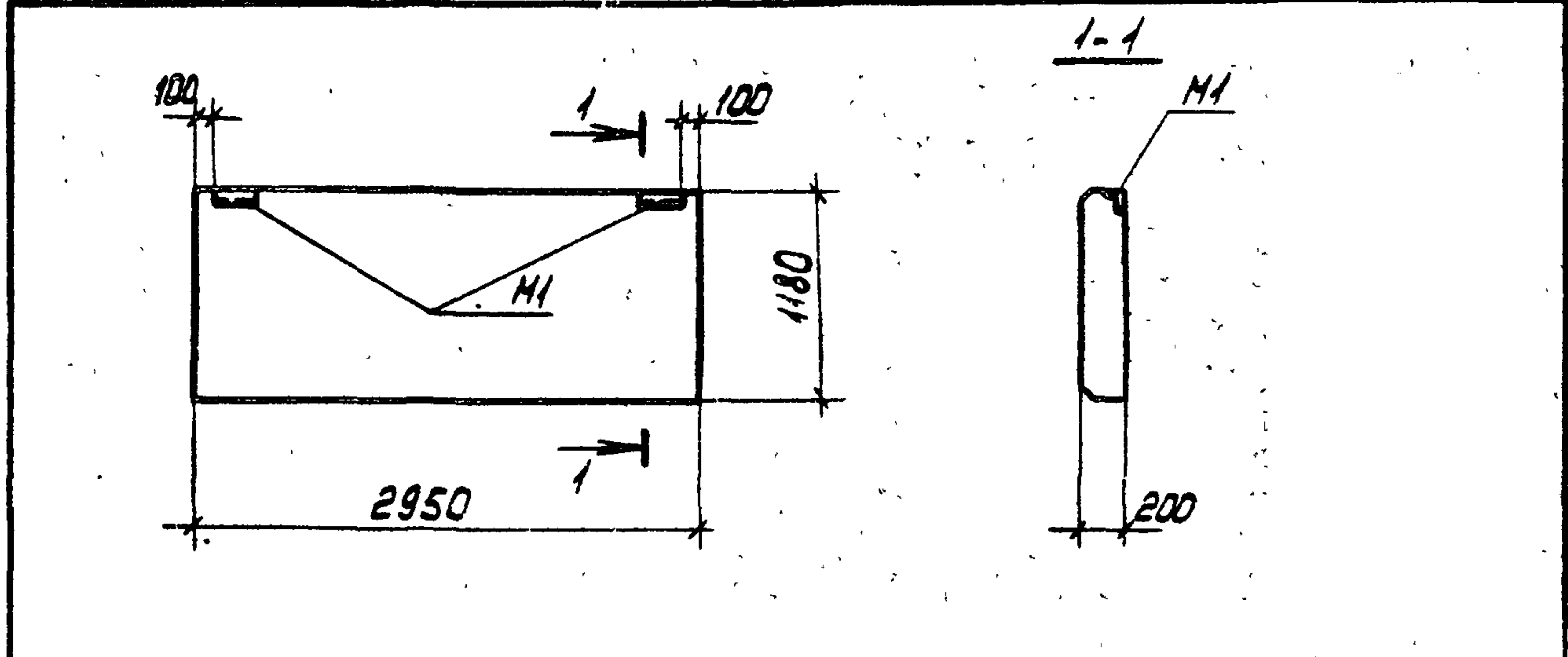
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	ПРОКАТ МАРКИ								
	ВСТ 3 КЛЕ								
	ГОСТ 10704-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2590-74				
УР	УР	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Всего	
ПС600.12.20-Я-2	2.3		2.3	1.2		1.2	0.3	0.3	3.8

ТП 904-1-50-КЖИ-ПС600.12.20-Я-2-1				
Н.КОНТ. МОРГУНОВ Игорь	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600 12.20-Я-2-1	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА Александр		Р	1200	1:50
СТ.ТЕХ. РАСТЕВАНОВА Татьяна		Лист	Листов /	
УДОКЛЕНА РЕШЕТНИКОВА Ирина		ГОССТРОЙ СССР		
СТ.МОНТ. МАКАРОВА Александр		РОСТОВСКИЙ		
Рук. гр. МОРГУНОВ Игорь		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Т.КОНСТР. ОСТРОВСКИЙ Алексей				
ИРИ.ОСТР. СЯКОВЯНЦ Александр				

Копировал 264

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС295.12.20.Я	1	

РАЗВИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС295.12.20.Я
СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.

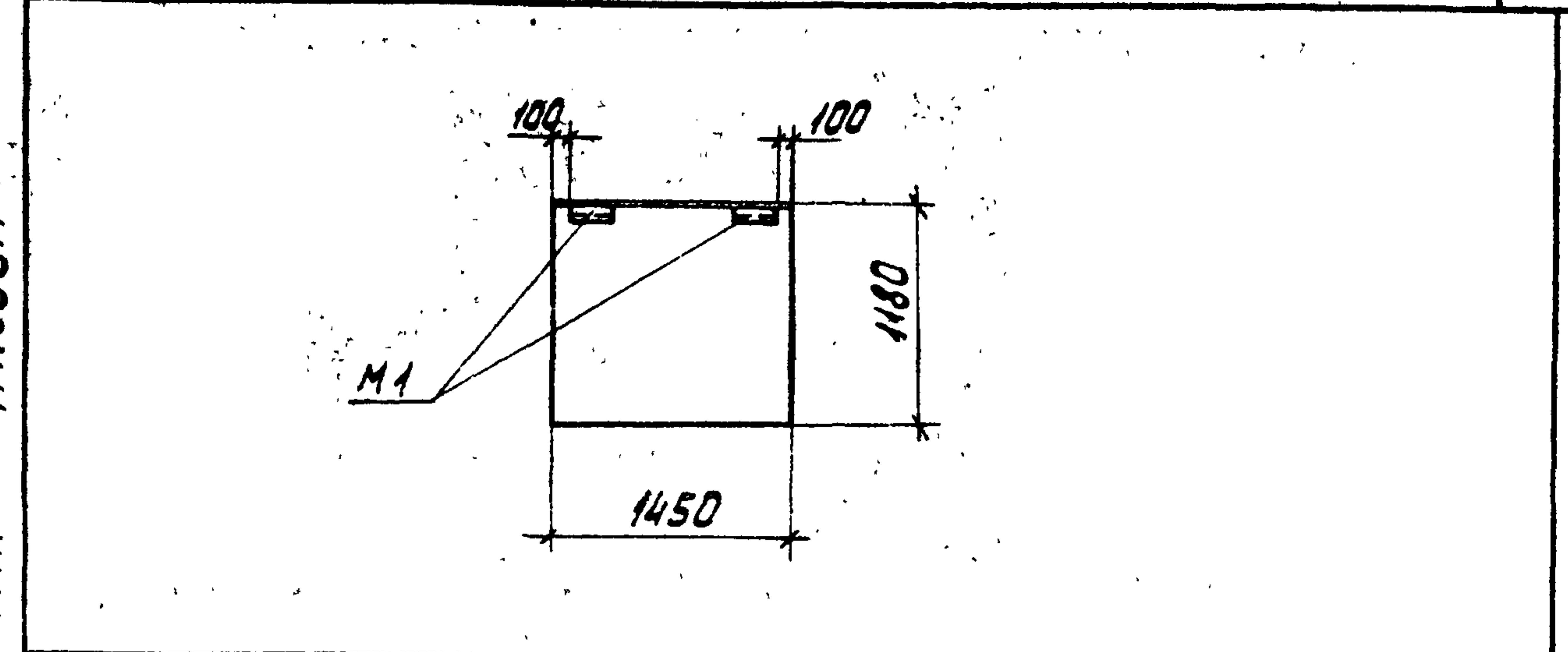
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ИМВ.№ ПОДАЛ.			ПОДАТЬ И ДАТА			ИМВ.№		
			ТП 904.1-50 - КЖИ - ПС 295.12.20 - Я - 1					
И.КОНТ. МОРГУНОВ			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			СТАДИЯ		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА			ПС 295.12.20.Я-1			МАССА		
СТ.ТЕХН. РАСТЕЯЕВА						МАСШТАБ		
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА						Р 900 1:50		
Р.К. ГР. МОРГУНОВ						Лист		
ГЛ.КОНСТ. ОСТРОВСКИЙ						Листов 1		
ИЗУ.ОСП. СЯКСЬЯНЦ						ГОССТРОЙ СССР		
						РОСТОВСКИЙ		
						ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС145.12.20.Я	1	

РАЗВИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4.5М ПС145.12.20.Я
СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.

19

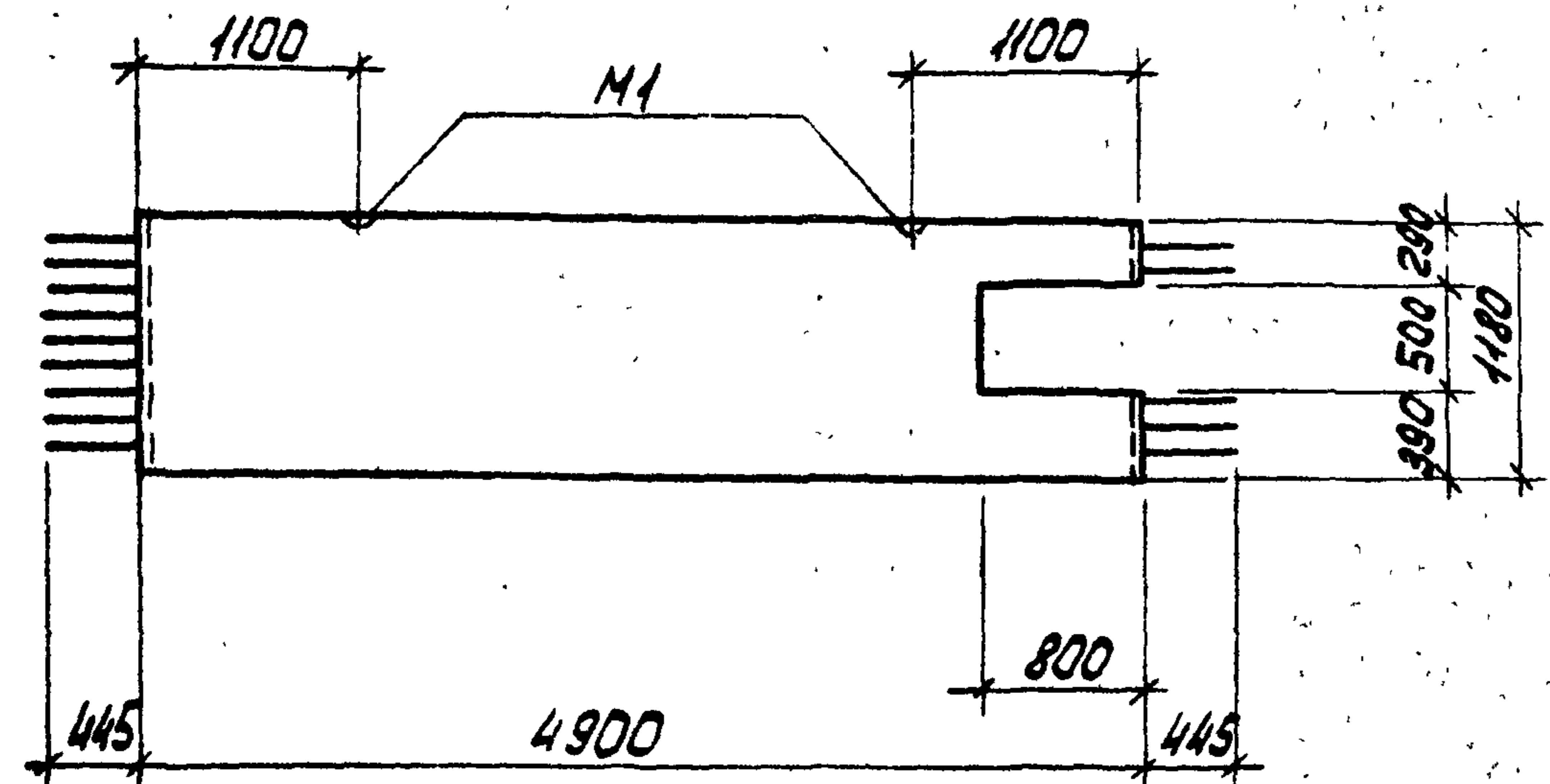
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ИМВ.№ ПОДАЛ.			ПОДАТЬ И ДАТА			ИМВ.№		
			ТП 904.1-50 - КЖИ - ПС 145.12.20.Я - 1					
И.КОНТ. МОРГУНОВ			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			СТАДИЯ		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА			ПС 145.12.20.Я-1			МАССА		
СТ.ТЕХН. РАСТЕЯЕВА						МАСШТАБ		
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА						Р 300 1:50		
Р.К. ГР. МОРГУНОВ						Лист		
ГЛ.КОНСТ. ОСТРОВСКИЙ						Листов 1		
ИЗУ.ОСП. СЯКСЬЯНЦ						ГОССТРОЙ СССР		
						РОСТОВСКИЙ		
						ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБЕОМ 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	

1. РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ М1 ПРИНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ; ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС1-1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1.
 2. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

8107/8

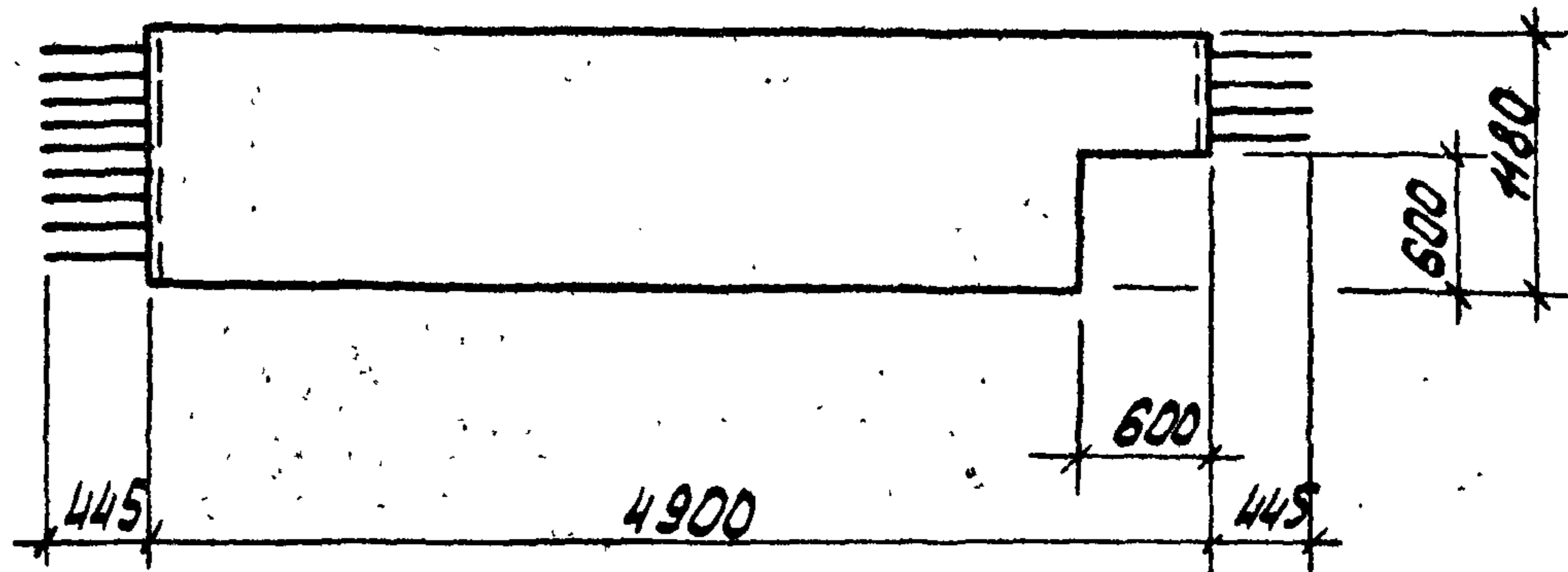
ПРИВЯЗАН
ИНВ.НО

ИНВ.НО	ПОЛ.ДАТА	ОБЪЕМ	ЛИСТЫ
И.КОНТР. МОДГУНОВ			
ПРОВЕР. МАКАРОВА			
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА			
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА			
РУК.ГР. МОДГУНОВ			
П.КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ			
НАЧ.ОСП. СЯКЬЯНЦ			

ТП 904-1-50-КЖИ - ПС1-1-1			
ПАНЕЛЬ ПС1-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4300	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЛВУ (ВАННЕР)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБЕОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС1-1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

8107/8 20

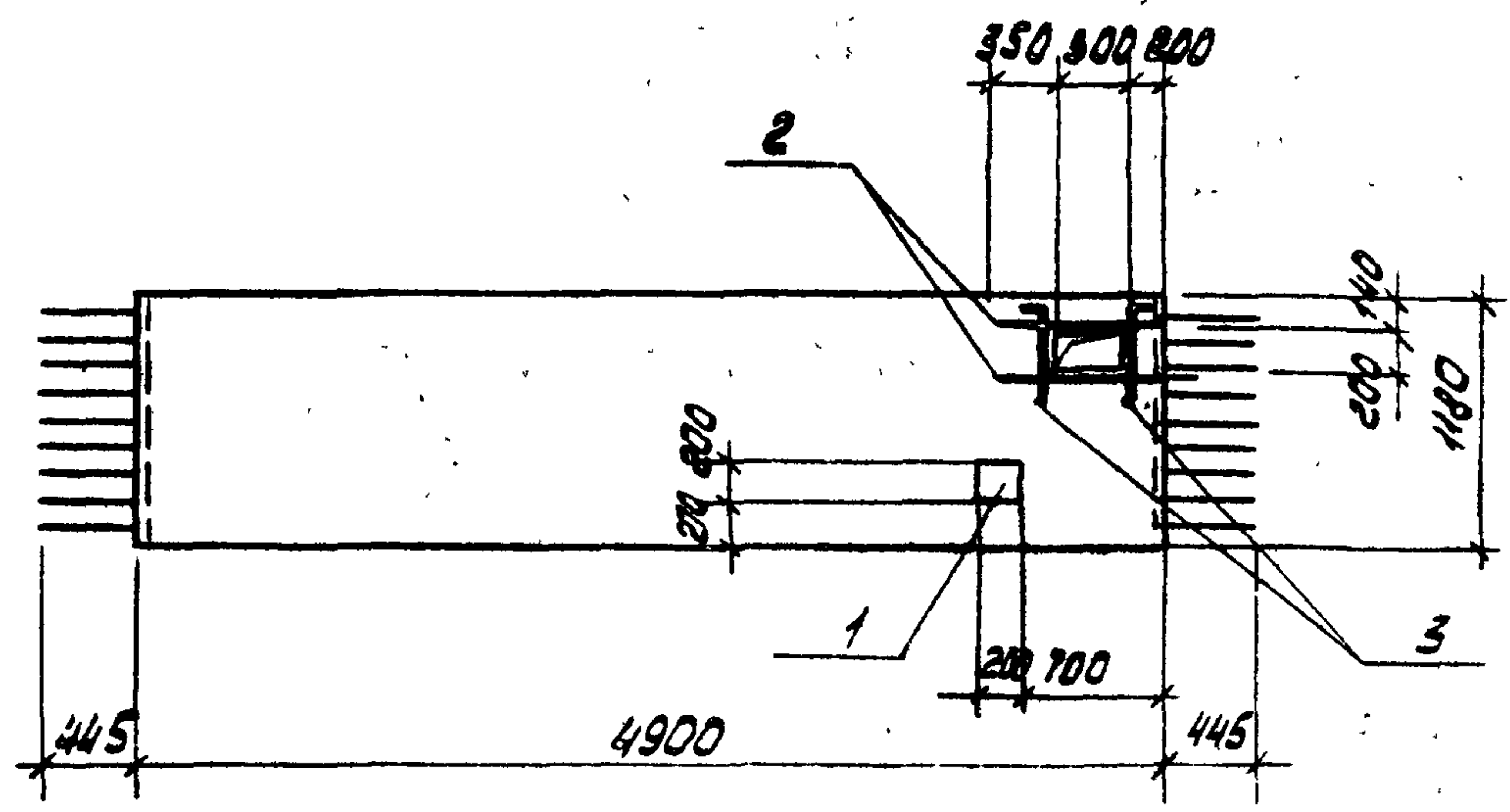
ПРИВЯЗАН
ИНВ.НО

ИНВ.НО	ПОЛ.ДАТА	ОБЪЕМ	ЛИСТЫ
И.КОНТР. МОДГУНОВ			
ПРОВЕР. МАКАРОВА			
ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН			
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА			
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА			
РУК.ГР. МОДГУНОВ			
П.КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ			
НАЧ.ОСП. СЯКЬЯНЦ			

ТП 904-1-50 -КЖИ-ПС1-1-3			
ПАНЕЛЬ ПС1-1-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4300	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЛВУ ФОРМАТ И

Тиробой проект 904-1-50 - КЖИ Альбом 8



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
2	
3	

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-е, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	
		1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН183	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2*		φ12АIII ГОСТ5.1459.72*, l=1000	4	0.29 кг
Б4		3*		φ6АIII ГОСТ5781.75, l=600	4	0.13 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС1-1, СЕРИИ 3.400-е В.В.П.1
*) ПОЗ. 2.3. СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

21

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

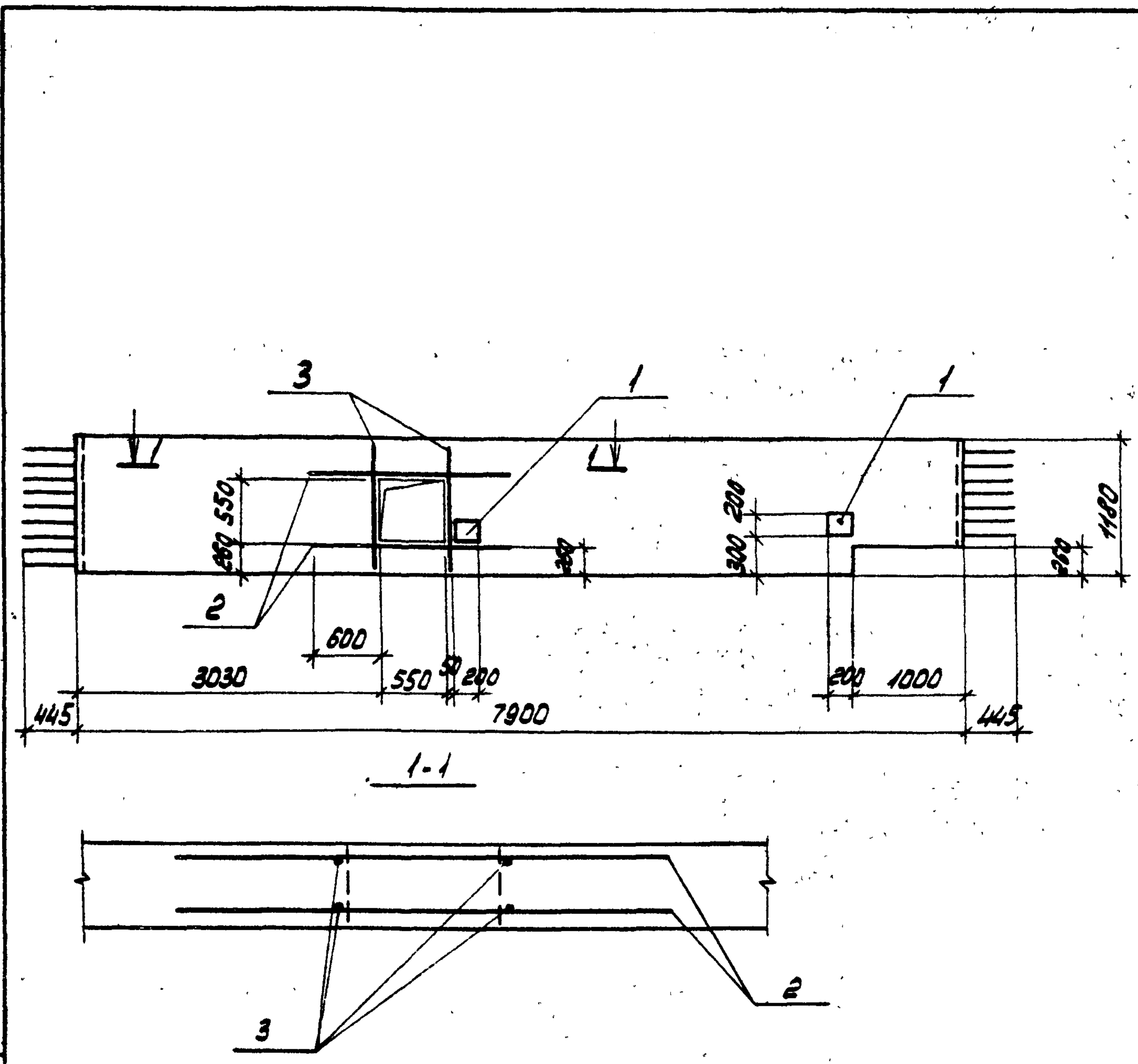
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	ТП 904-1-50 - КЖИ. ПС 1-1-2			
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ПАНЕЛЬ ПС1-1-е	СТАБИЛЬНАЯ МАССА	НАСШТАТ	
	А-III				А-III		ВСТЗ К П 2							
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76							
φ6	Итого	φ12	Итого	φ12	Итого	Б-8	Итого							
ПС1-1-2	0,5	0,5	3,6	3,6	4,1	1,0	1,0	2,5	2,5	3,5	7,6			

Н. КОМП. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН
 ИНЖЕНЕР БЕЛ-ЕТАНКО
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 Р. КОРНЯ. ОСТРОВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. СЕКАЧЕНКО

СТАБИЛЬНАЯ МАССА
 ПАНЕЛЬ ПС1-1-е
 МАССА 4300
 НАСШТАТ 1:50
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБОНУ 8



ФОРМАТ	ВОЛН	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
41	1		1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИВ-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	2			Ф20 АIII ГОСТ 5.1459-78*, L=1750	4	4,3 кг
Б.4	3			Ф6 АIII ГОСТ 5781-75, L=1100	4	0,24 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС2-1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

22

8107/8

Привязан			
ИВ.Н.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

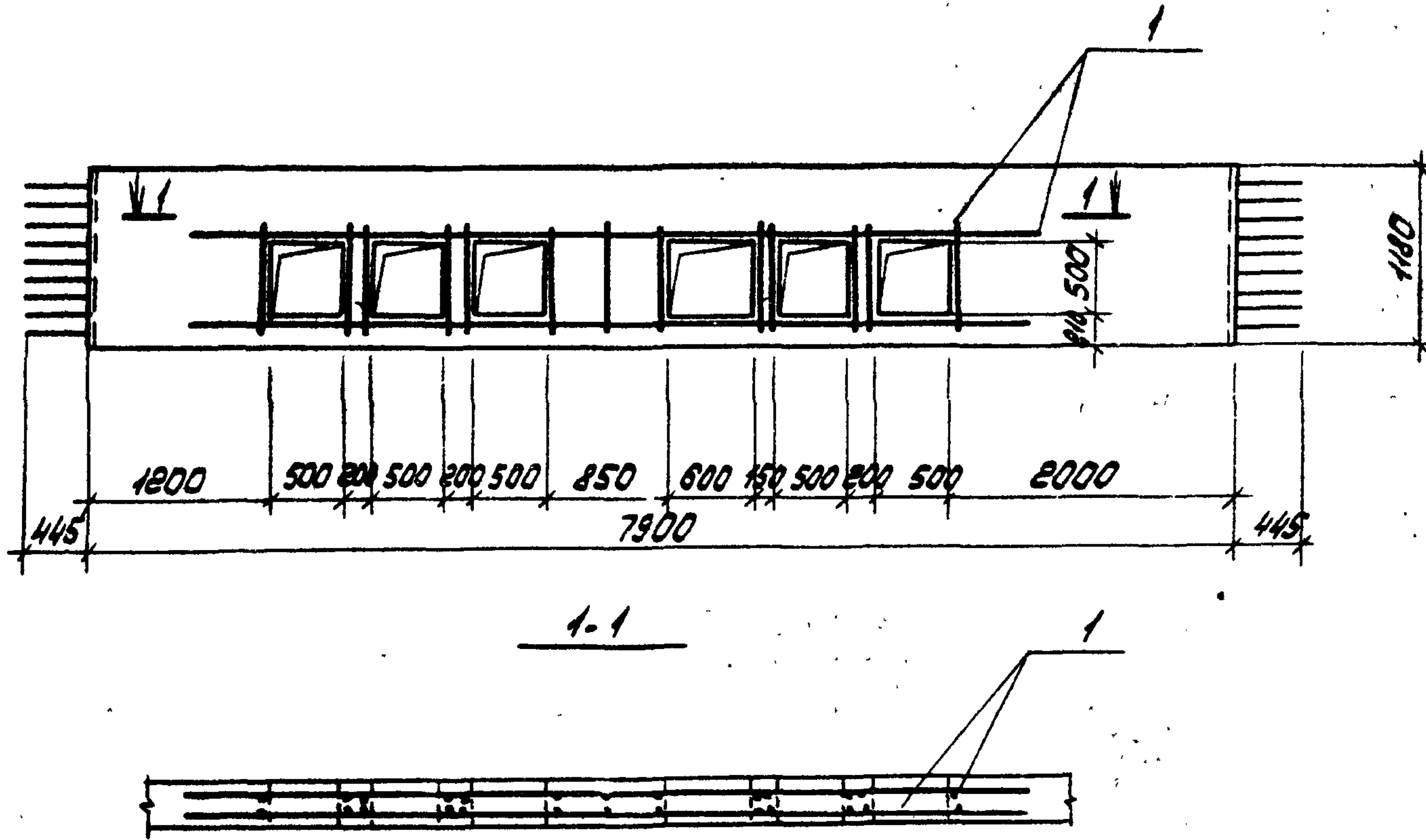
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА А-III					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-78*		ГОСТ 5.1459-78*		ГОСТ 103-75			
	Ф6	Итого	Ф20	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Итого		
ПС2-1-1	0.9	0.9	17.3	17.3	18.2	2.0	2.0	5.0	5.0	7.0

71904-1-50 - КЖИ - ПС2-1-1		
И.КОНТР. МОГУНОВ	МОРГУНОВ	
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	МАКАРОВА	
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА	РЕШЕТНИКОВА	
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	
РУК.ГР. МОГУНОВ	МОГУНОВ	
ГЛ.КОНСТ. ОСТАПЕНСКИЙ	ОСТАПЕНСКИЙ	
НАЧ.ОСТ-1 СЯКБЯНЦ	СЯКБЯНЦ	
ПАНЕЛЬ ПС2-1-1	СТАДИЯ	МАССА
	Р	7000
	ЛИСТ	Листов
		1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖИ-Альбом 8



РДН	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОДЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
41	1		ТП-904.1- - КЖИ-СВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС2-1, СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ
 ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

23

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

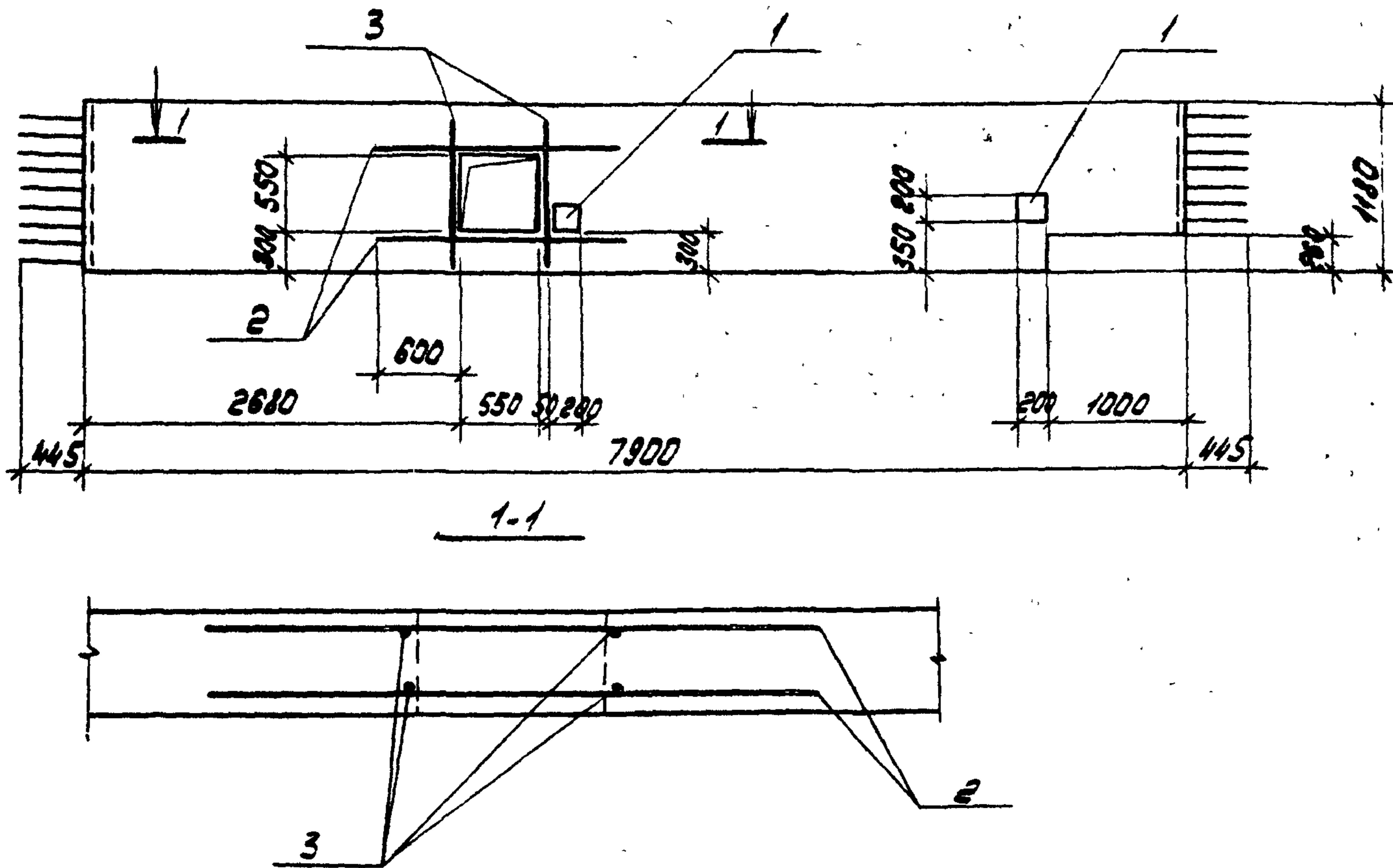
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1452-78*		
	φ6	Итого	φ18	Итого	
ПС2-1-2	3.6	3.6	46.4	46.4	50.0

ТП 904.1.50 - КЖИ-ПС2-1-2			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПС2-1-2			Р	7000	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		

Копировано 302

ФОРМ. 91.12



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, ВЫП.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
М	1		1.400-15, ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННВЗ	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			φ20 АІІ ГОСТ 5.1459-72*, L=1750	4	4,3 кг
Б4	3			φ8 АІІ ГОСТ 5781-75, L=1100	4	0,24 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС2-1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫДЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

24
В107/В

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

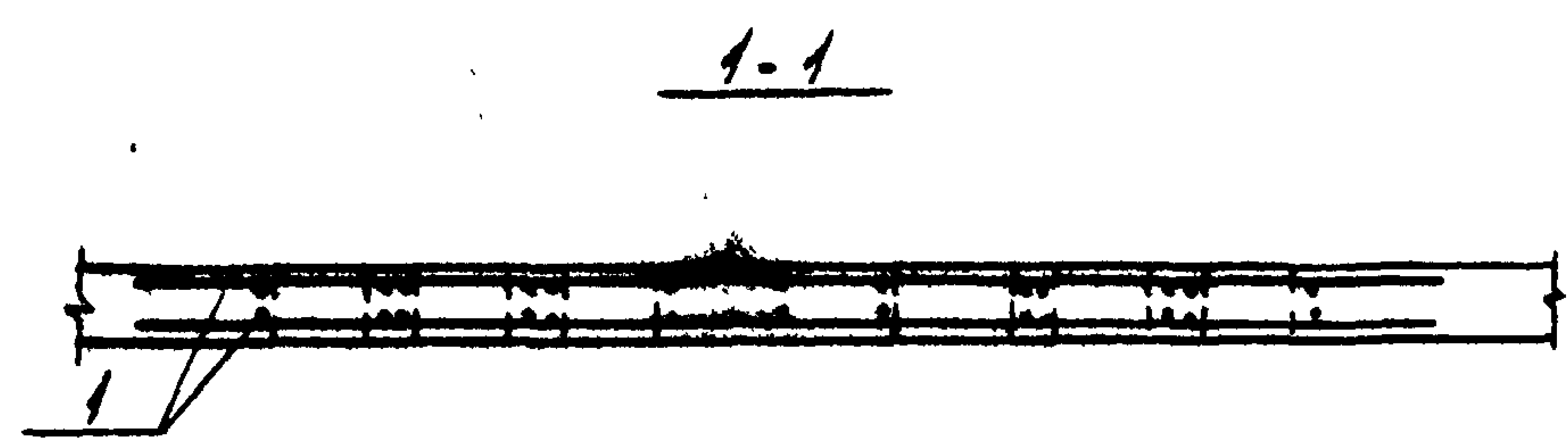
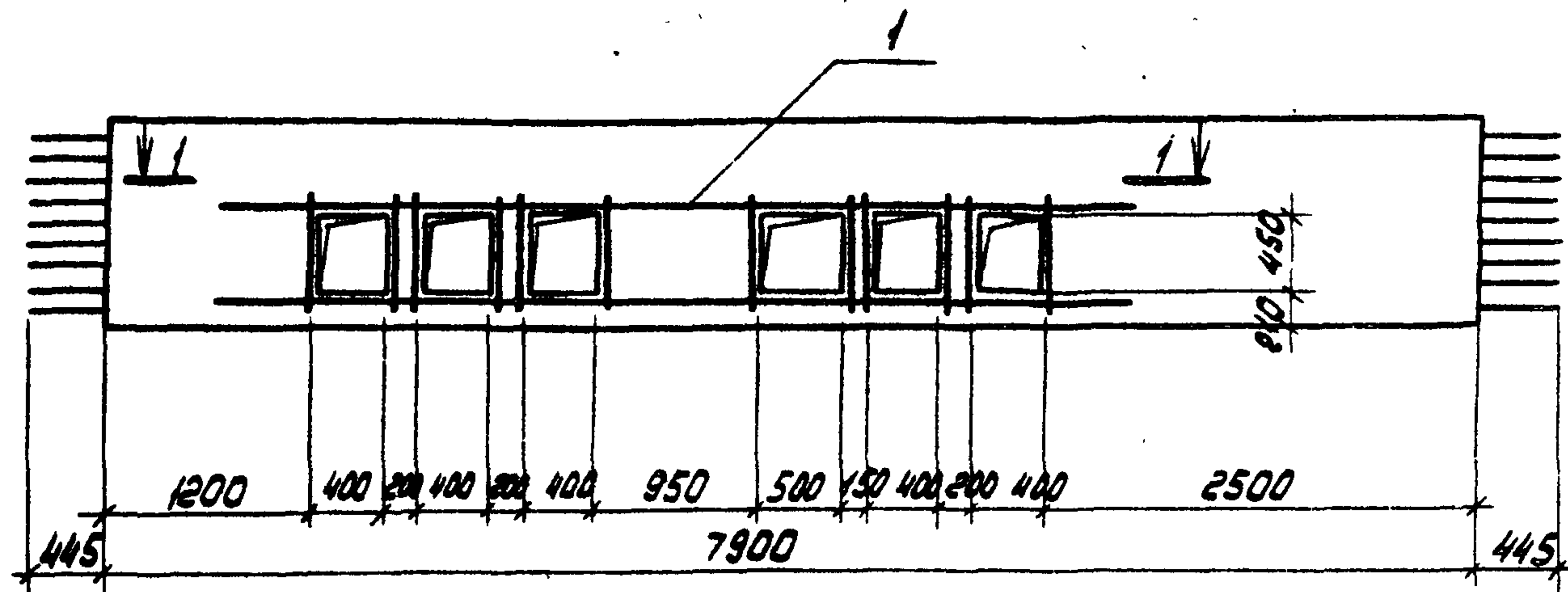
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ				АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		
	φ6	ИТОГО	φ20	ИТОГО	φ12	ИТОГО	В:8	ИТОГО	
ПС2-1-3	0,9	0,9	17,3	17,3	2,0	2,0	5,0	5,0	7,0

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС2-1-3			
ПАНЕЛЬ ПС2-1-3	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р	7000	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИМБ. №

И.КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 СТ. ИИЖ МАКАРОВА
 РИЖ. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛАВ. ДЕТЯ СЯКЬЯНИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
И	1		ТП904.1.-КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС2-1 СЕРИИ 3 400-2, ВЫП.1.
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТ-
 ВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

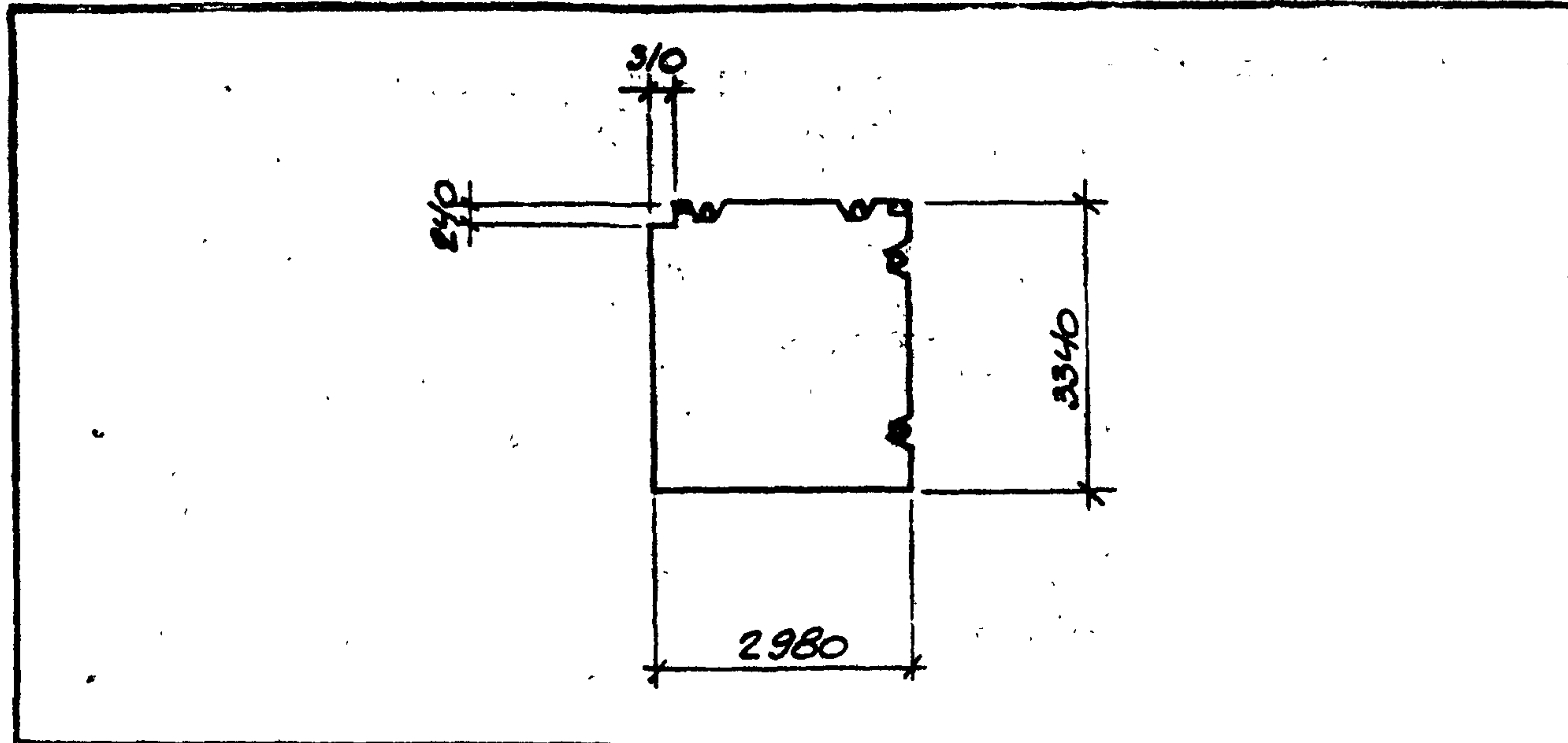
25
 В107/В
 ПРИВЯЗАН
 ЧИВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛКА АРМАТУРНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-I			А-III		
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*		
	φ6	Итого	φ18	Итого	Всего	
ПСВ-1-4	3.4	3.4	41.6	41.6	45.0	

ТП904-1-50-КЖИ-ПС2-1-4			ЭТАП	МАССА	НАСМТБ
И.КОНТРА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	Р	7000	1:50
ПРОВЕРКА	МОРОЗНОВ	<i>Морознов</i>	Лист		Листов 1
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	<i>Решетников</i>	ГОСТ ОИ СООР		
СТ. ИИЖ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	РОСТОВСКИЙ		
РИС. ГР.	МОРОЗНОВ	<i>Морознов</i>	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ФОРМАТ 12		
НАЧ. ОСП.	САХЬЯНИ	<i>Сахьяни</i>	КОЛ. 37		

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15, вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-21-В 2.98x3.34	1	

Остальное - см. ППБ-21-В
2.98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, вып. 2

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

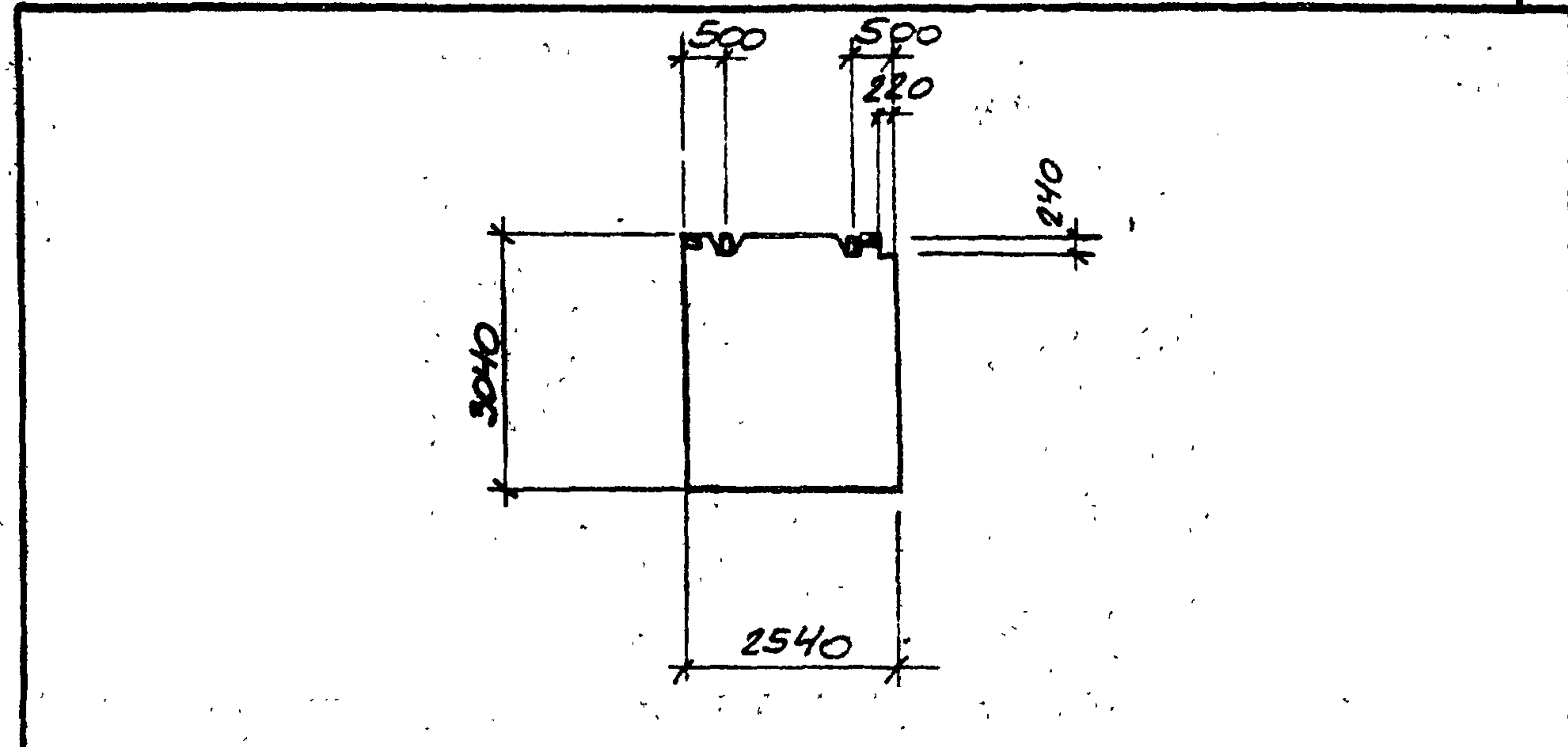
ИМ. № ПОД. УДАЛИТЬ ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

ТП 904-1-50-КЖИ- ППБ-21-В 2.98x3.34 -1			ЭТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ППБ-21-В 2.98x3.34 -1			Р	2500	1:100
И. КОНТР. МАКАРОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ			РОСТОВСКИЙ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР. МОРГУНОВ					
РУК. ГР. БЕСКОРОВАТНИК					
Д. КОНСТ. СТАНЦЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП. СЛАКОВИЦ					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

Типовой проект 904-1-КЖИ Альбом



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15, вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-13 2.54x3.04	1	

Остальное - см. ППБ-13
2.54x3.04 СЕРИИ 1.431-15, вып. 2

26

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

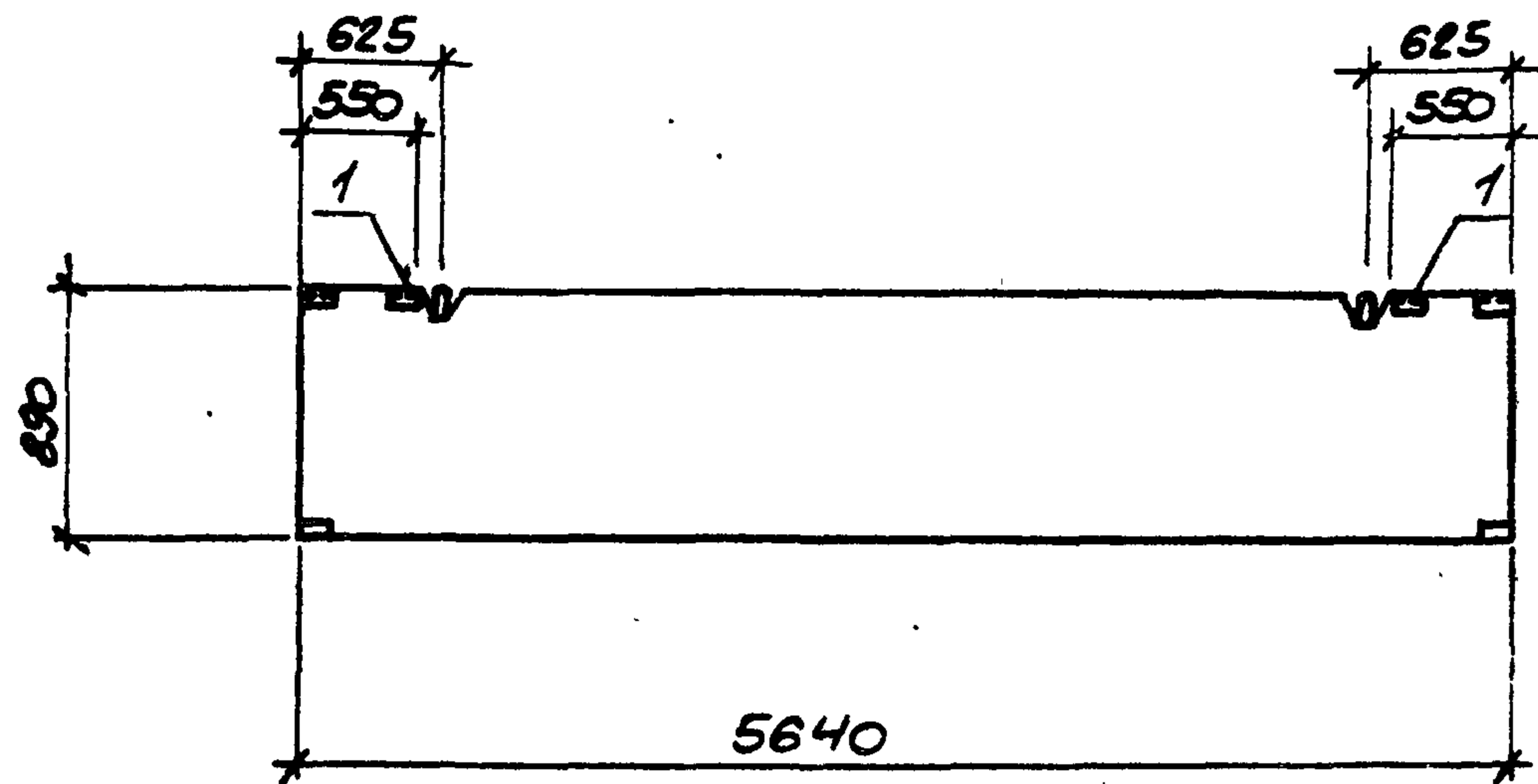
ИМ. № ПОД. УДАЛИТЬ ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

ТП 904-1-50-КЖИ- ППБ-13 2.54x3.04 -1			ЭТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ППБ-13 2.54x3.04 -1			Р	1550	1:100
И. КОНТР. МАКАРОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ			РОСТОВСКИЙ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР. МОРГУНОВ					
РУК. ГР. БЕСКОРОВАТНИК					
Д. КОНСТ. СТАНЦЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП. СЛАКОВИЦ					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



КОМПАТ	КОМПА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15, Вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-5 5.64x0.89	1	
		1	1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	

Остальное - смотрите ППБ-5 5.64x0.89 серии 1.431-15, Вып. 2.

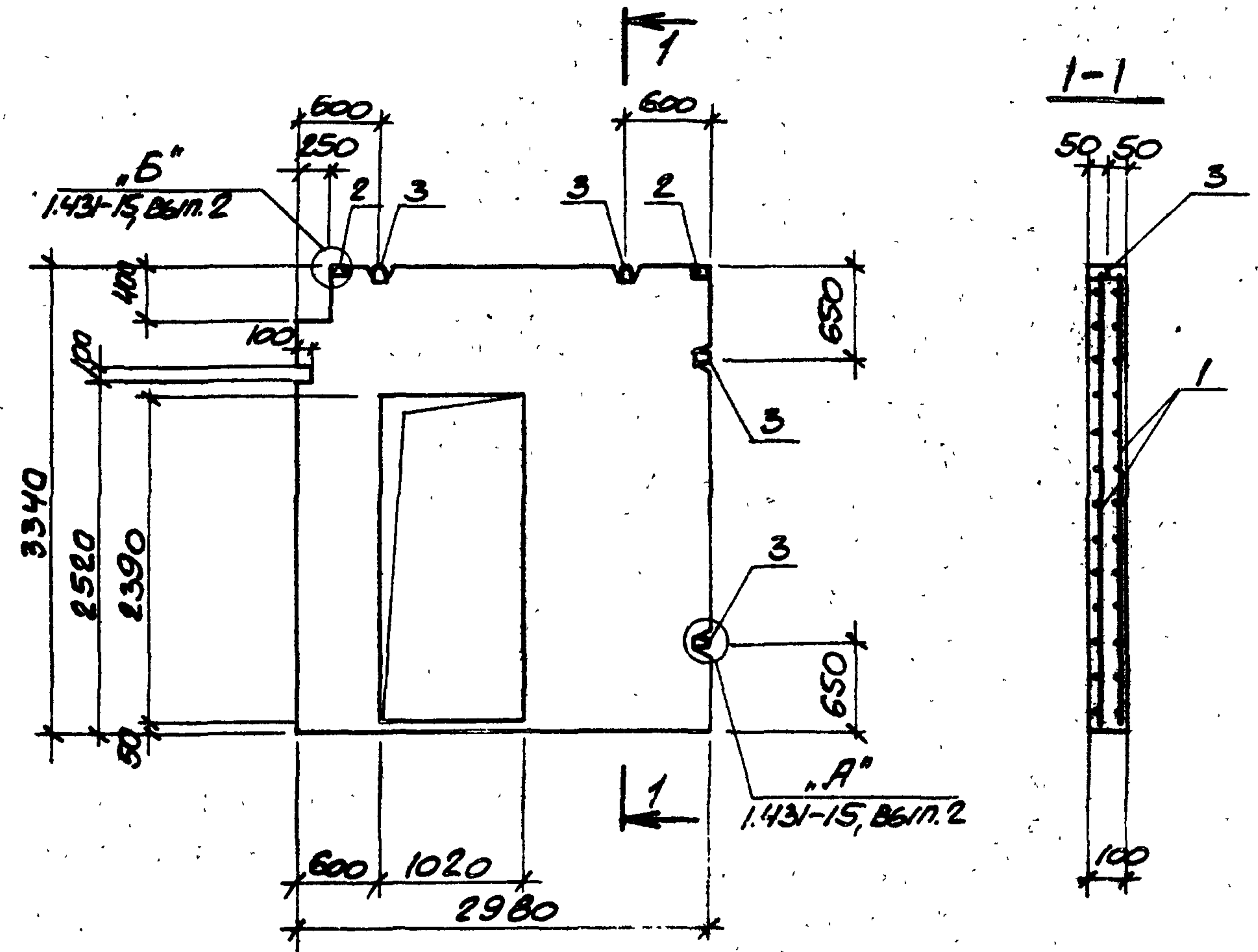
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 8278-75*			
	Φ10		Итого	250x150х14		Итого	Всего	
ППБ-5 5.64x0.89-1	3.0		3.0	0.1		0.1	3.1	

27
8107/8
ПРИВЯЗАН

ТП904-1-50-КЖИ - ППБ-5 5.64x0.89-1		
ПАНЕЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ППБ-5 5.64x0.89-1	Р 1000	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР ВОСТОВСКИЙ ИНЖСТРОИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			ТП904-1-50-КЖИ-ПГ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
11	1		ТП904-1-50-КЖИ-С11	СЕТКА С11	2	
	2		1.431-15, В.В.П. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, В.В.П. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 100	0,74 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-В-В СЕРИИ 1.431-15, В.В.П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 мм.

29
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИИВ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого				ОБЩИИ РАСХОД	ТП904-1-50-КЖИ-ПГ2			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2		ГОСТ 5781-75		ГОСТ В218-75*			ПАНЕЛЬ ПГ2	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого	Ф50x50x4	Итого	Всего	Лист					
ПГ2	186	18.6	236	28.2	51.8	70.4	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	86.3	Р	1850	1:50	

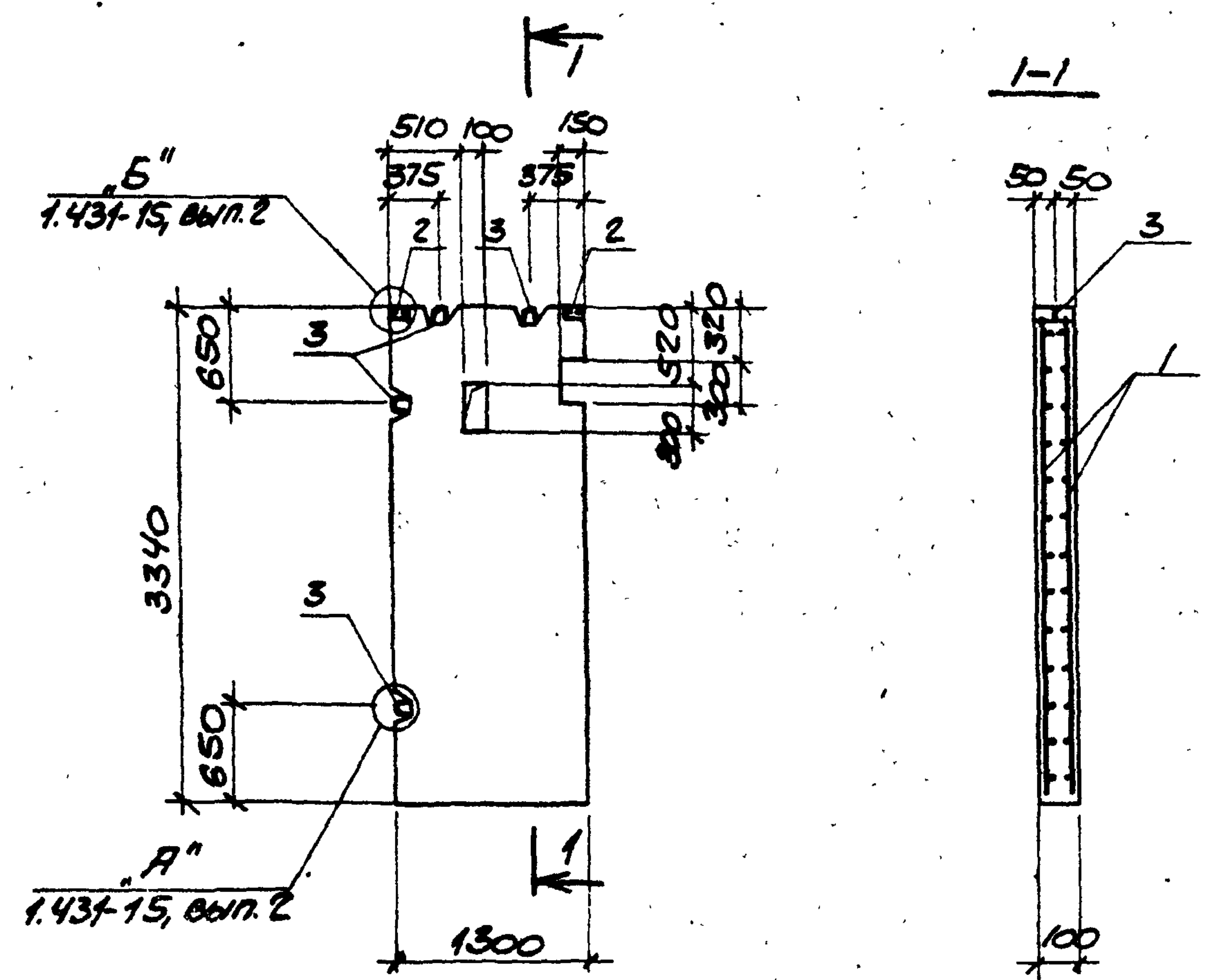
И.КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИТЕЛЬ МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 С.И.ИИВ. МАКАРОВА
 Р.К.Г.Р. МОРГУНОВ
 И.КОНСТР. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ.ОСП-САКЕВИЧ

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 РОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИЯ

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-Альбом 8



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-1- -КЖИ-С12	СЕТКА С12	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.43 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-15 2.54x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

30
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

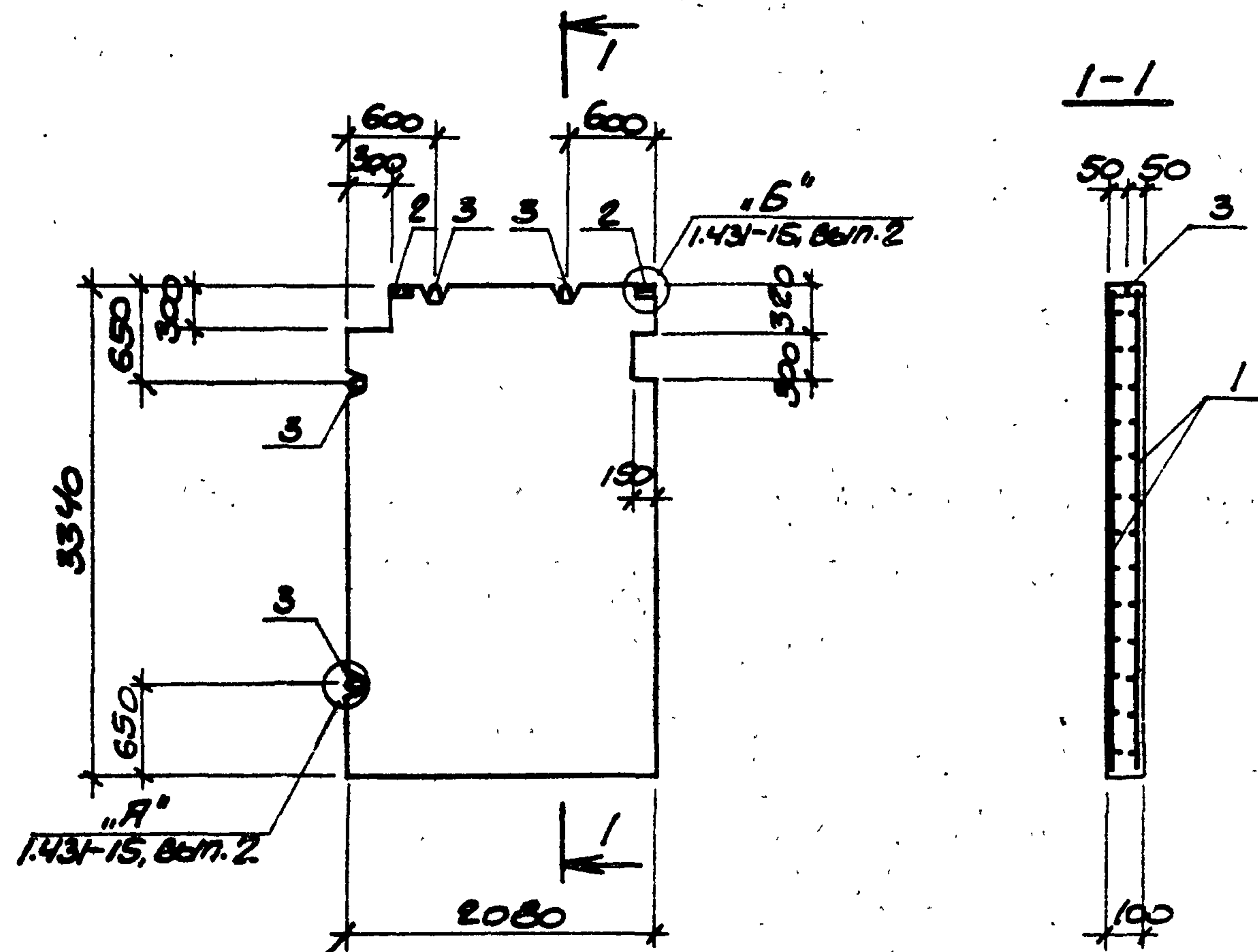
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГЗ	СТАЛИЯ МАССА	МАСШТАБ				
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3КП2		ПРОКАТ МАРКИ	ГОСТ 8278-75*					ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*
	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Итого	ГОСТ 5781-75										
ПГЗ	11.2	11.2	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	19.9	1075	1:50					

Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОБЕР. МОРОЖНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕВЕНКО
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 В.К. ГР. МОРОЖНОВ
 В.К. ГР. БОКОРОВА
 И. КОНСТР. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ДСЛ. СААКЬЯНЦ

ПАНЕЛЬ ПГЗ
 СТАЛИЯ МАССА 1075
 МАСШТАБ 1:50
 ЛИСТ 1
 ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНО

КОПИРОВАНО



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	КОЛ.	ФОРМАТ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904-1-КЖИ-ТТ1			
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11		2	СЕТКА С13	ТП 904-1-КЖИ-С13	1		
		2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1.431-15, вып. 4	2		
		4	ТО ЖЕ М-3	1.431-15, вып. 4	3		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		0.68 м ³	БЕТОН МАРКИ 100				

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-В 2.98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

31

807/8

ПРИВЯЗАН			
ИТВ.№.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИТОГО ВСЕГО РАСХОД	ТП 904-1-50-КЖИ-ПГЧ		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАЛИЯ МАССА	МАСШТАБ
	Вр-I		А-II				А-I			Вст 3 кл 2						
Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф16	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			
ПГЧ	15.6	15.6	11.6	6.6	18.2	53.8	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	49.7	Р	1700	1:50

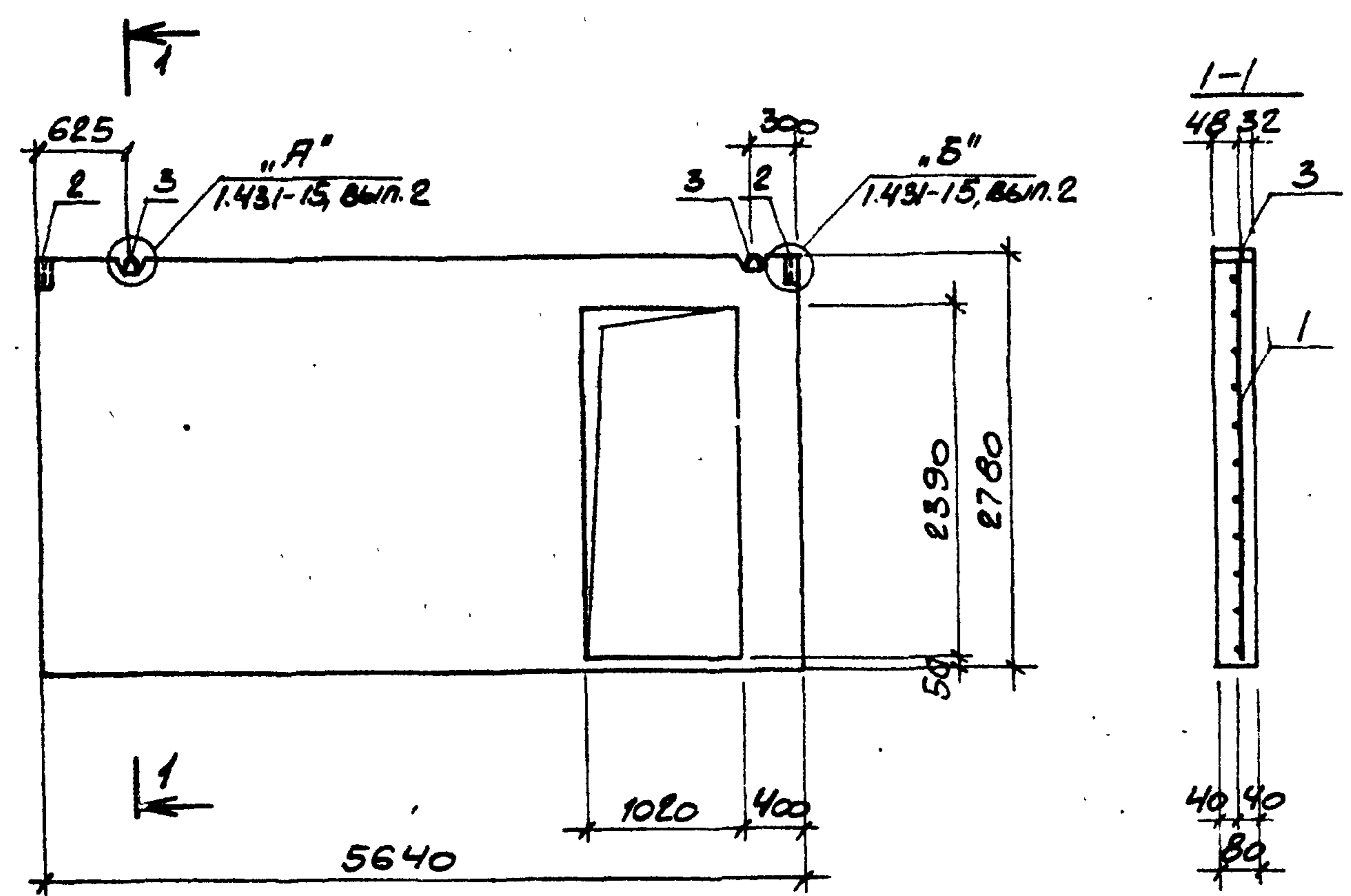
ИТВ.№.№ ГОДА ПОДАТЬСЯ П.ДАТА ВЗАМ. ИТВ.№.№

И.КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С.П.И.К. МАКАРОВА
 Р.К.Г. МОРОЗОВ
 И.КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИТВ.ОСТ. СААКЪЯНЦ

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 12

Типовой проект 904/1-50 - КЖИ Альбом 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11			ТП904-1- -КЖИ-С16	СЕТКА С16	1	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1.07	м ³

ПАНЕЛЬ ПГ7 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ВОПАЛУБЕКЕ ПАНЕЛИ ППБ-3-А1 5.64x2.78 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

34
8107/8

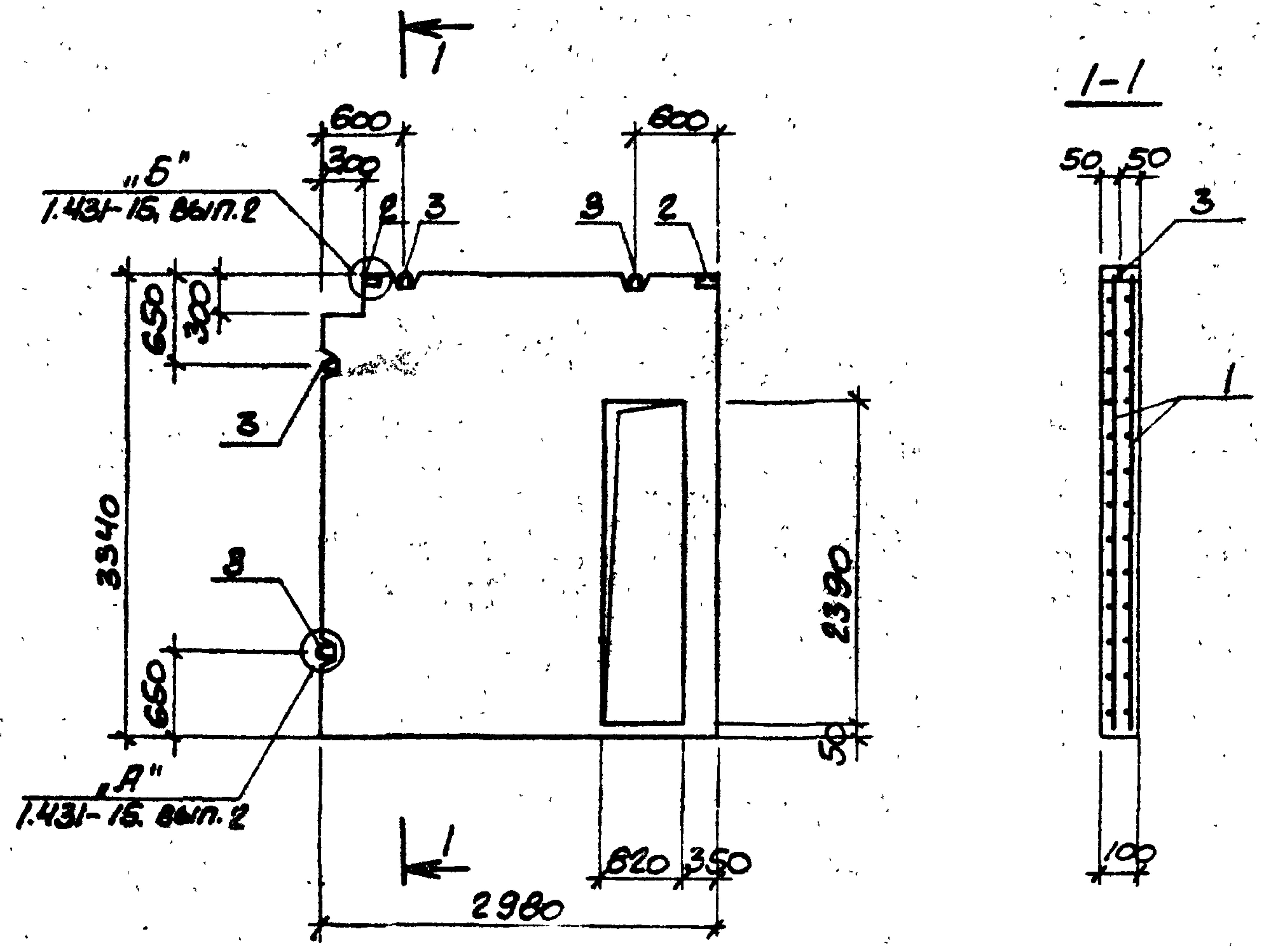
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								ПАНЕЛЬ ПГ7	Р	2680	1:50		
	ВР-I			А-II			А-I			ВСТ 3КП2												ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	ВСЕГО	Ф10	Ф16	Итого	ВСЕГО	РАСХОД												
ПГ7	146	14.6	10.0	17.8	27.8	42.4	3.0	6.4	9.4	0.1	0.1	9.5	51.9	ГОСТР ОЙ С С С Р Р О С Т О В С К И Й П Р О М С Т Р О Й Н И Й П Р О Е К Т									

И КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕВЕТНИКОВА
 С. И. И. МАКАРОВА
 Р. К. Г. Р. МОРОЗОВ
 И. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОП. ЦАКЪЯНИЦ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ АБСЖ 8



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМ.	ЗОНА	ФОРМАТ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904-1-КЖИ-ТТ1			
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОБЪЕМНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	2		СЕТКА С17	ТП 904-1-КЖИ-С17			
2	2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1.431-15. Вып. 4			
3	4		ТО ЖЕ М-3	1.431-15. Вып. 4			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
	0.76 м ³		БЕТОН МАРКИ 100				

1. ПАНЕЛЬ ПГВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-21-В-А 2.98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

35
8107/8

ПРИВЯЗАН:

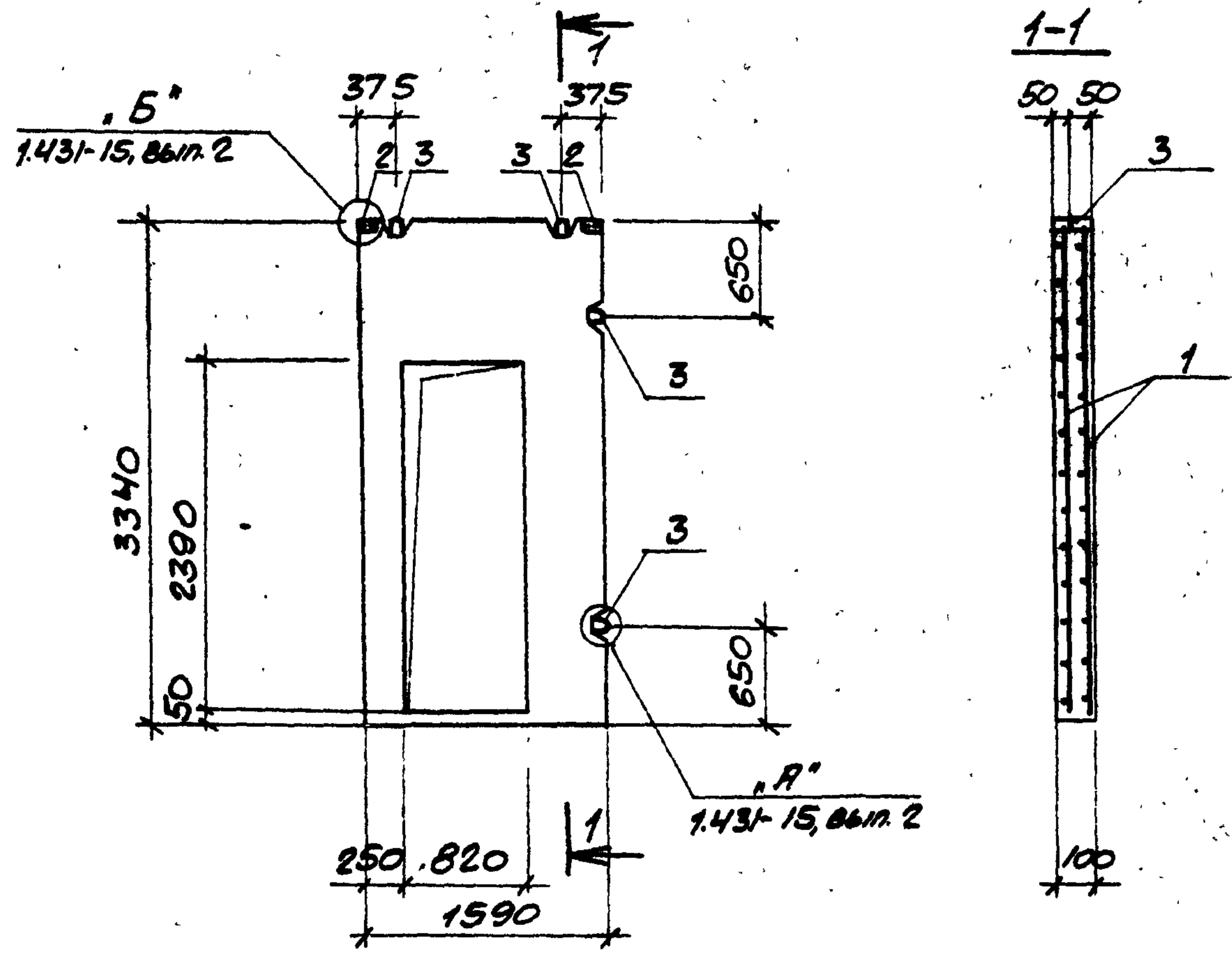
ИМБ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	всего	расход	ПАНЕЛЬ ПГВ	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ						
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8276-75								ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8276-75	ГОСТ 8276-75	П	1900	1:50
	Вр-I	А-II	А-I	Вст 3 кл 2	ГОСТ 8276-75	ГОСТ 8276-75															
ПГВ	17.1	17.1	23.6	27.0	50.6	67.7	3.0	12.6	15.8	0.1	0.1	15.9	83.6								

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗНОВ
 И. ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 С. ТИХ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. Р. МОРОЗНОВ
 Р. К. Г. Р. БЕКОУЦА
 И. КОНСТ. КОТЛЮБСКИЙ
 И. И. ДОК. САХАРНИЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ 8



ФОРМАТ	ВОЛНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП 904-1-КЖИ-С18	СЕТКА С18	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.34	м ³

1. Панель ПГ 9 изготавливается в опалубке панели ППБ-15-А 2.54x3.34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

36

8/07/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ТП 904-1-50-КЖИ-ПГ9			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							ПАНЕЛЬ ПГ9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Вр-I			А-II			А-I			Вст 3 кл 2							
	Ф5	Итого		Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф12	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПГ9	8.2	8.2	12.0	15.0	27.0	35.2	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	43.9				

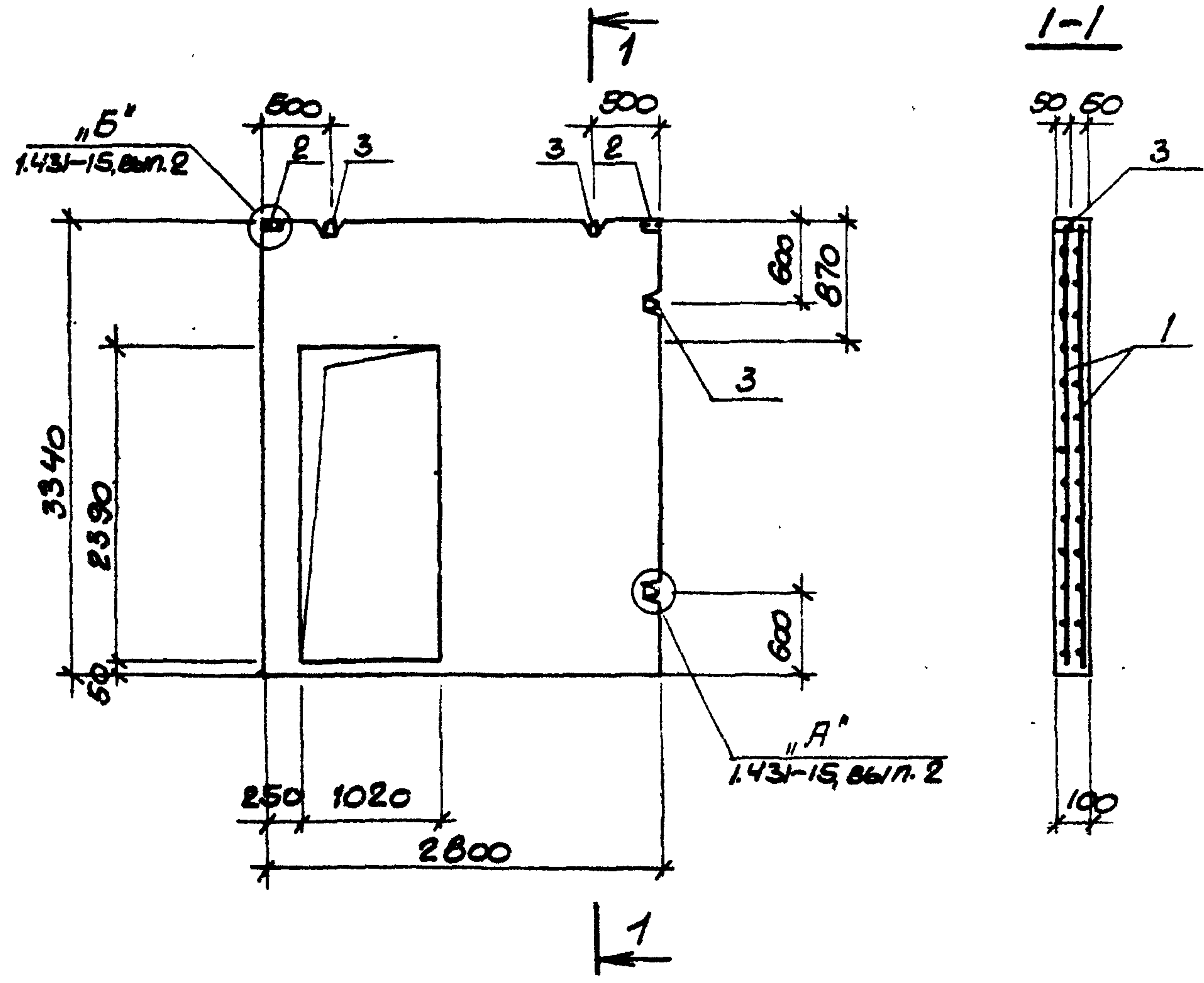
Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОБЕРИЛ МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. И. И. МАКАРОВА
 Р. К. Г. МОРГУНОВ
 Р. К. Г. БЕСКОРОБАЙНИК
 И. КОНТР. СТАШЕВСКИЙ
 И. И. О. П. СЛАВЯНИЦ

КОПИРОВАЛ

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДАВАЛСЯ И ТАТА ВЗАМ. ИИВ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1- -КЖИ-С20	СЕТКА С20	2	
	2		1.431-15, вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып.4	ТОЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.70 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГII ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-А 2.980x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

38
8107/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
ИНВ. №			

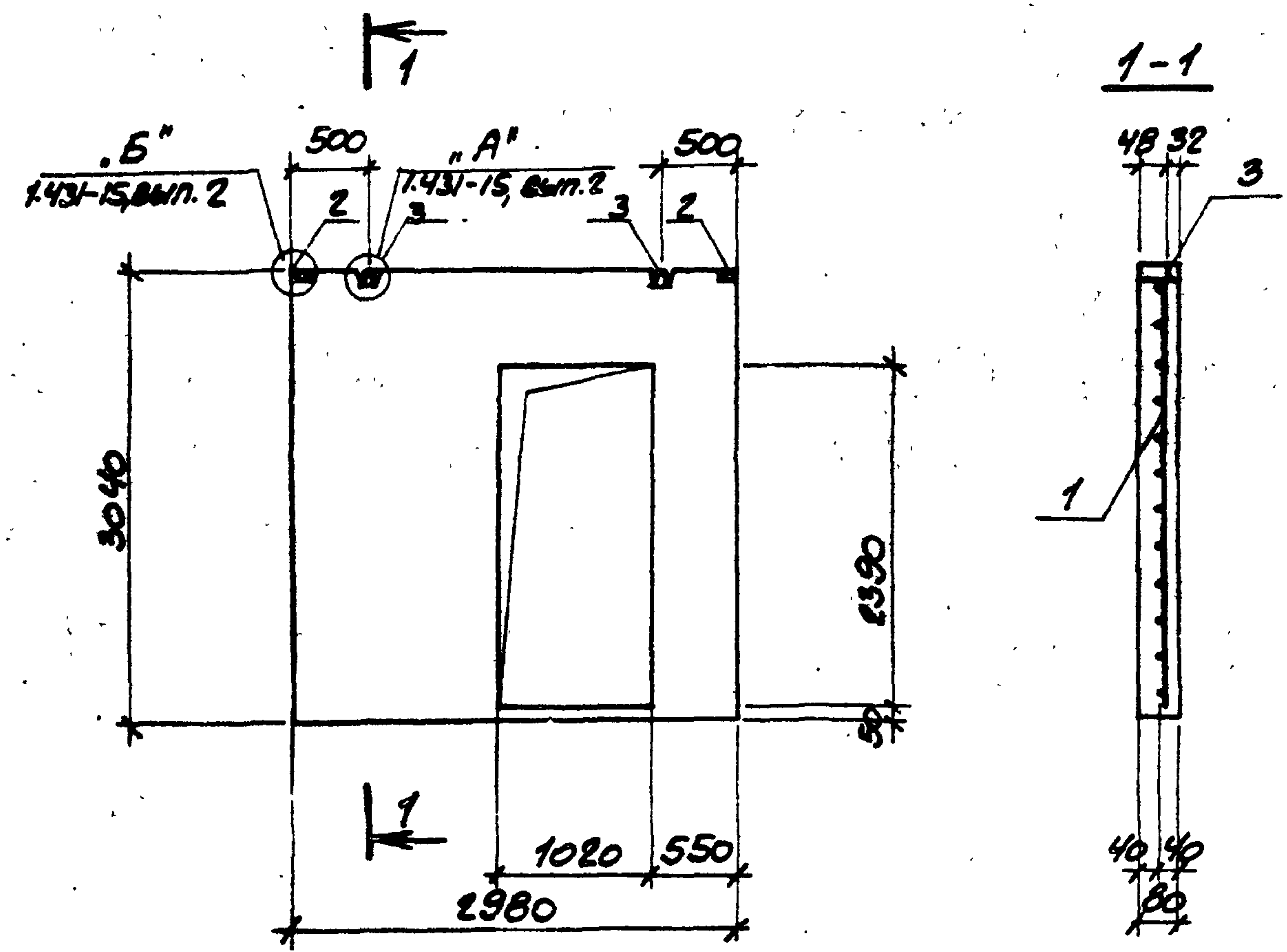
ВЕЩНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ИТОГО РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГII	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ЛСТ	ЛСТОВ /
	Вр-I		А-II			А-I		Вст 3к12									
ПГII	17.5	17.5	17.8	27.6	45.4	62.9	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	71.6	Р	1750	1:50	

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРИНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. И. МАКАРОВА
 Р. К. ГРУП. МОРИНОВ
 Р. К. ГРУП. ГЕОДОРОВИЧ
 И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 И. КОНСТ. САДКОВИЦ

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АНБСОМ 8



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЛОС.	ЗОНА	ФОРМАТ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11		1		ТП 904-1- -КЖИ-С21			
				СЕТКА С21			
		2		1.431-15, В.П. 4			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1			
		3		1.431-15, В.П. 4			
				ТО ЖЕ М-4			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 100			
				0.5 м ³			

ПАНЕЛЬ ПГ12 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-20-А 2.98x3.04 СЕРИИ 1.431-15, В.П. 4 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

39
8107/8

ПРИБЯЗАН

ИМБ. №2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

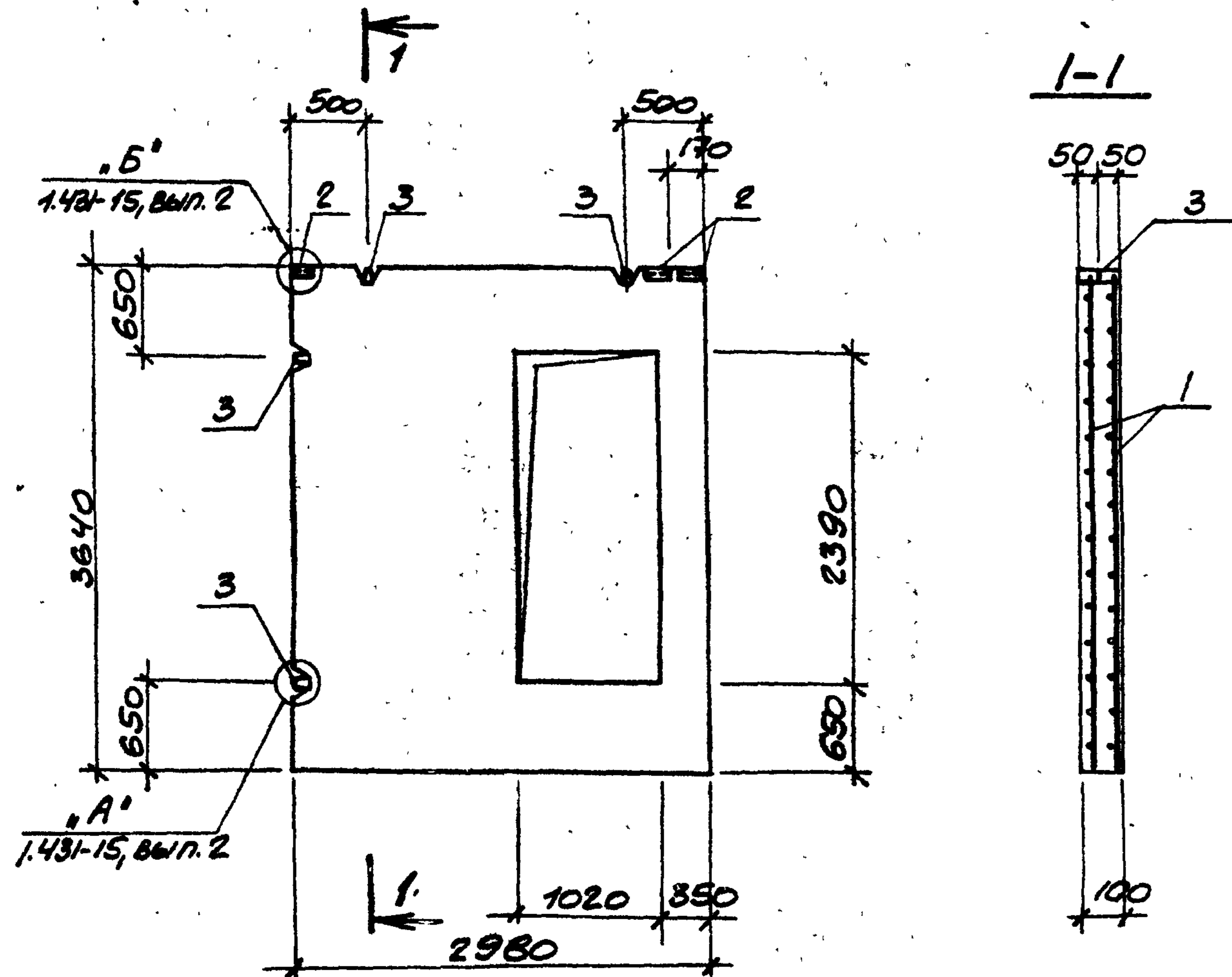
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ТП 904-1-50-КЖИ-ПГ12		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					ПАНЕЛЬ ПГ12	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ВР-I	А-II					А-I	Вст 3 кл 2								
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*												
φ5	Итого	φ12	φ16	Итого	Всего	φ10	φ12	Итого	PSOK ASOX	Итого	Всего	РАСХОД	ГОСТРОЙ ССР	РОСТОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ПГ12	8.4	8.4	5.6	14.1	19.7	28.1	3.0	2.8	5.8	0.1	0.1	5.9	34.0			

Н. КОНСТ. МАКАРОВА
 ПРОБЕР. МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 Р.К. ГР. МОРГУНОВ
 Р.К. ГР. БЕКОРОВА
 П. КОНСТ. СТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ДСПН ОХАБЬЯНЦ

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-1- -КЖИ-С26	СЕТКА С26	2	
	2		1.431-15, ВЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3	
	3		1.400-9, ВЫП.1	ТО ЖЕ УП-5	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,84 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ17 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-22-Д ПАНЕЛИ 2.98x3.94 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 мм.

44
8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№2			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

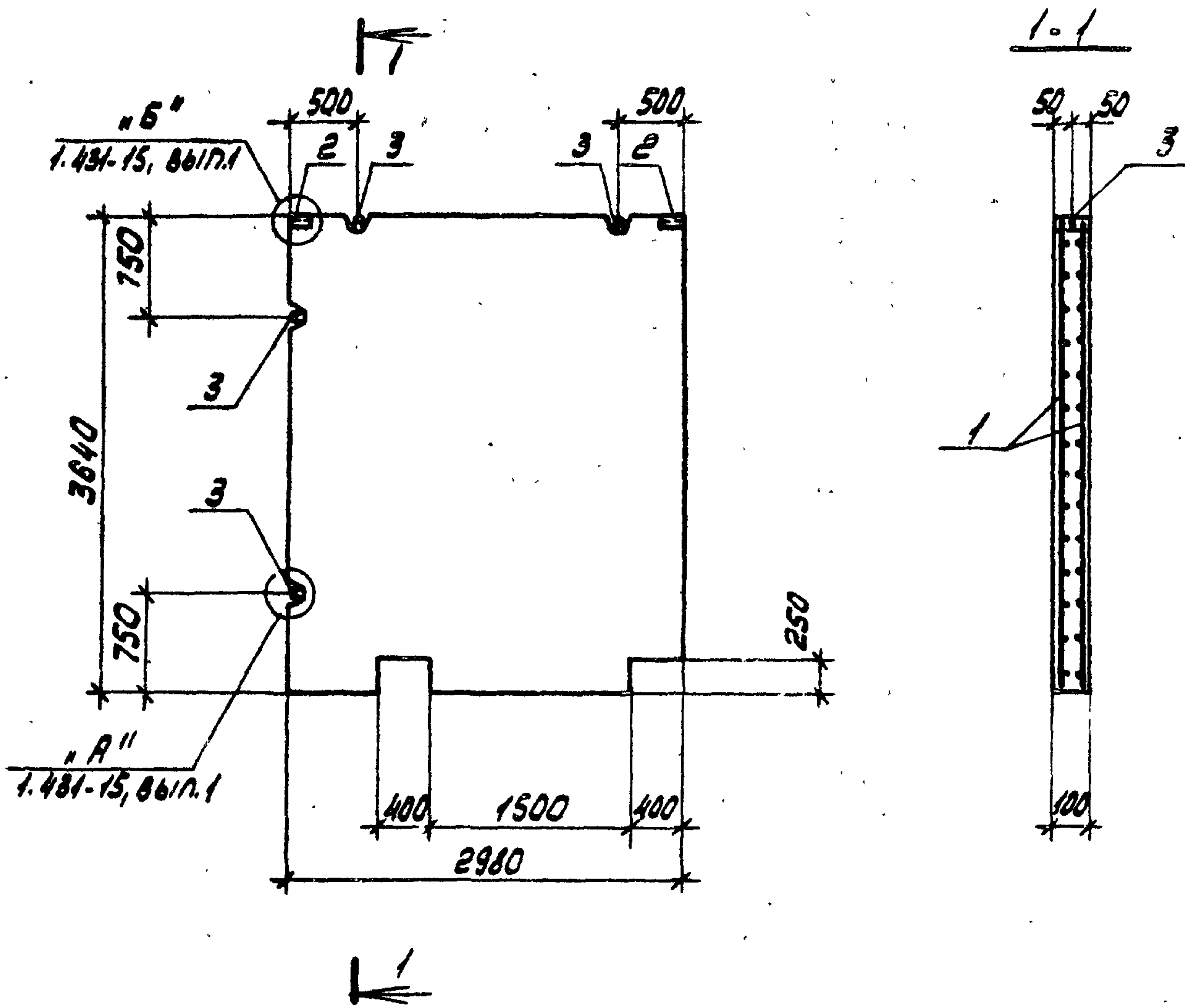
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого всего	ПАНЕЛЬ ПГ 17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ										
	ВР-I			А-II			А-I			Вст 3 кл 2							
ПГ 17	ТУМ 4.659-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*			69.9	ПА	Р	2100	1:50
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Итого	Итого	Итого					
	203		203	132	282	41.4	61.7	4.5	3.6	8.1	0.1	0.1	8.2				ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР ФЕДТНИКОВА
 С. И. И. МАКАРОВА
 Р. К. Г. МОРОЗОВ
 Р. К. Г. БОКОРОВА
 Л. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ
 И. И. И. СААКЬЯНЦ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМЪ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-1. - КЖИ-С27	СЕТКА С23	2	
	2		1.431-15, В.ЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, В.ЫП.4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,06	М3

1. ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ВОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-22 СЕРИИ 1.431-15, В.ЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

ВЮ7/В			
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	ВСЕГО	ПАНЕЛЬ ПГ18	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2		ИТОГО	ВСЕГО							СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
	ТУИ.4.659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ИТОГО											
ПГ18	φ5	26,2	26,2	φ10	φ16	15,8	0,1	0,1	15,9	42,1	Р	2650	1:50				

Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 СТ. КИЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 РУК. ГР. БЕСКОРОМЫН
 Т.А. КОНОС. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИ

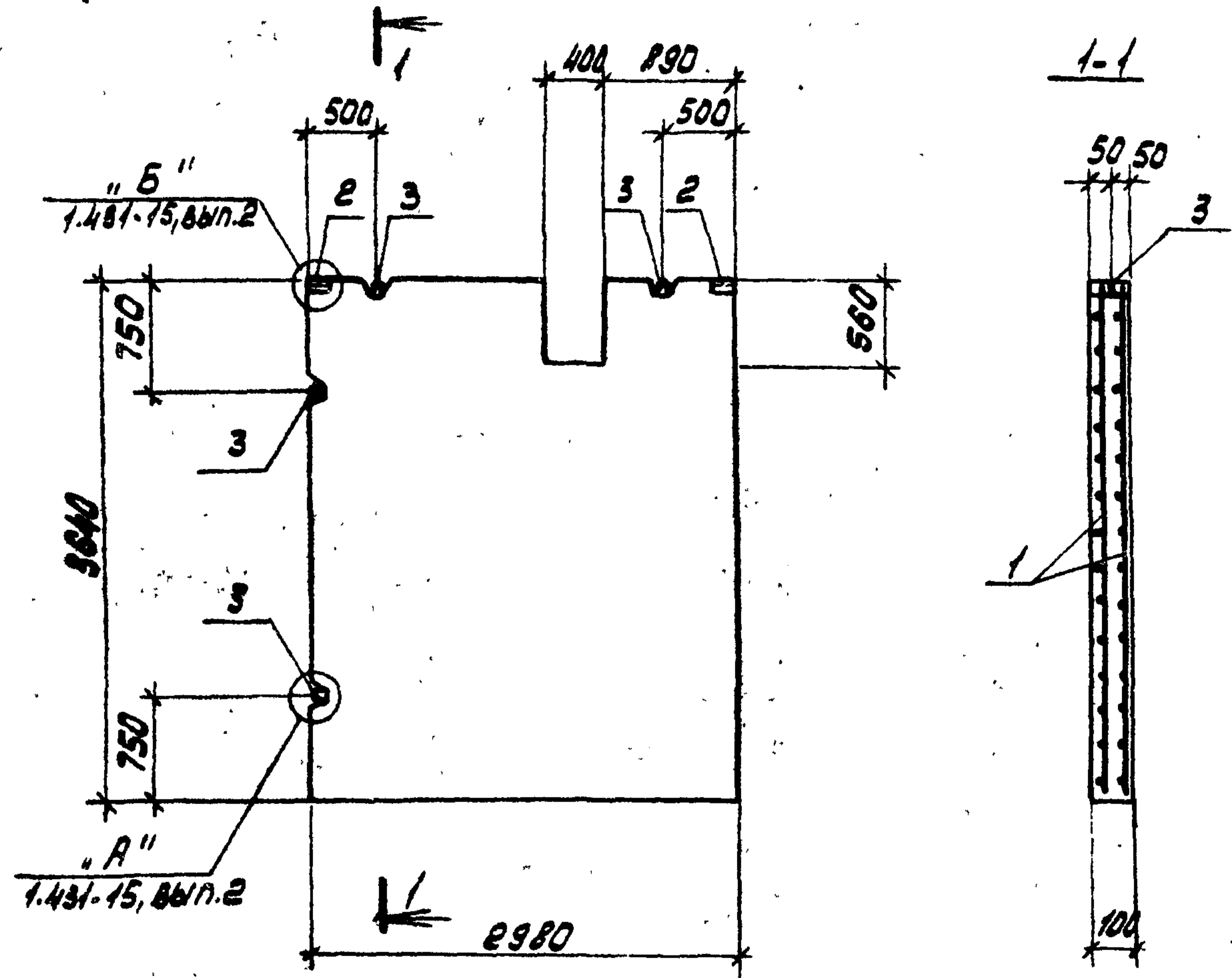
ТП 904.1-50 - КЖИ. ПГ18

ПАНЕЛЬ ПГ18

СТАВКА МАССА МАСШТАБ
 Р 2650 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОСЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1660МВ



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И			ТП 904-1- -КЖИ-С28	СЕТКА С28	2	
			1.431-15, вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
			1.431-15, вып.4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,06	М3

1. ПАНЕЛЬ ПГ 19 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-82 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

46
8107/8

Привязан			
Инд. №			

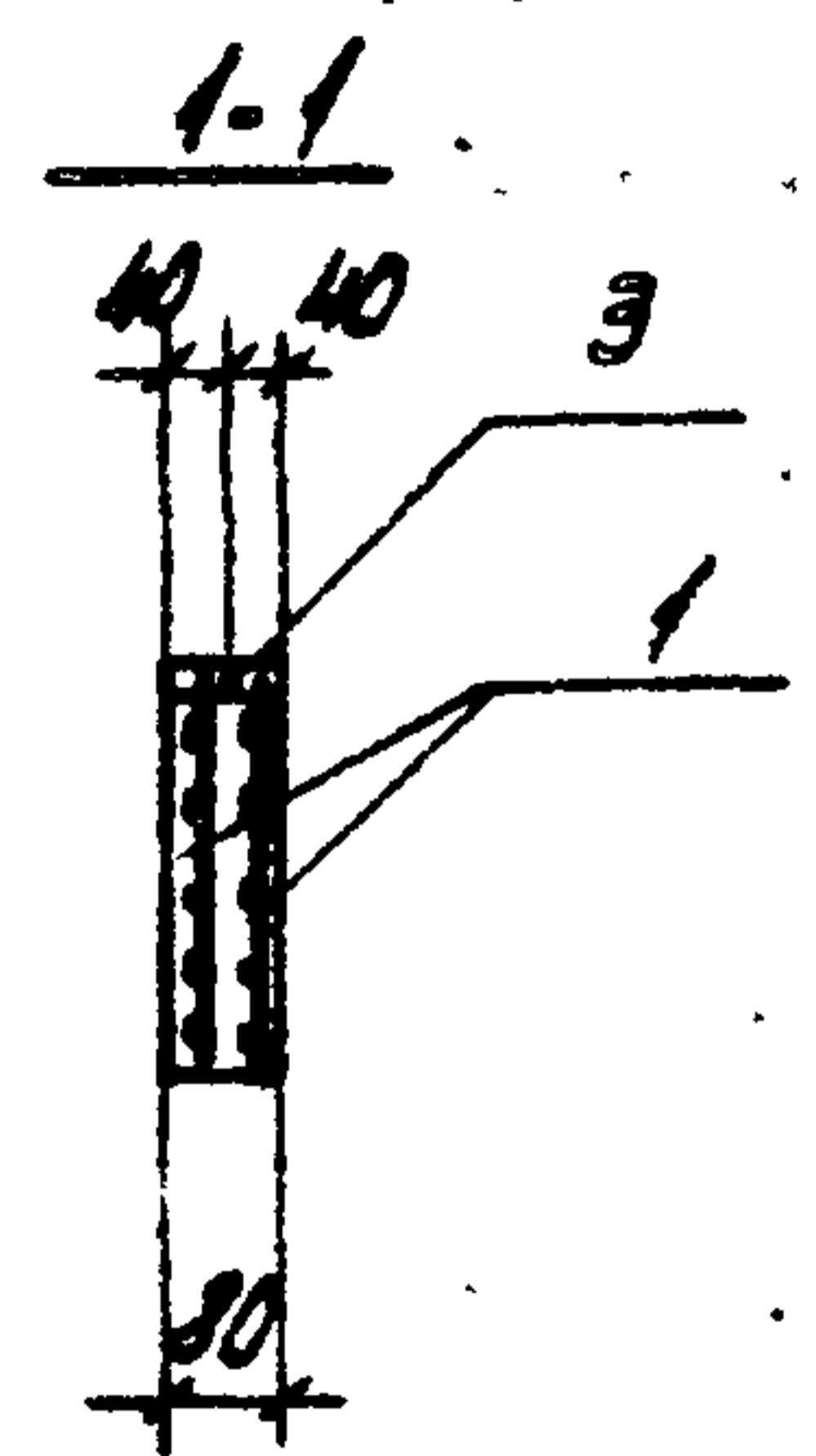
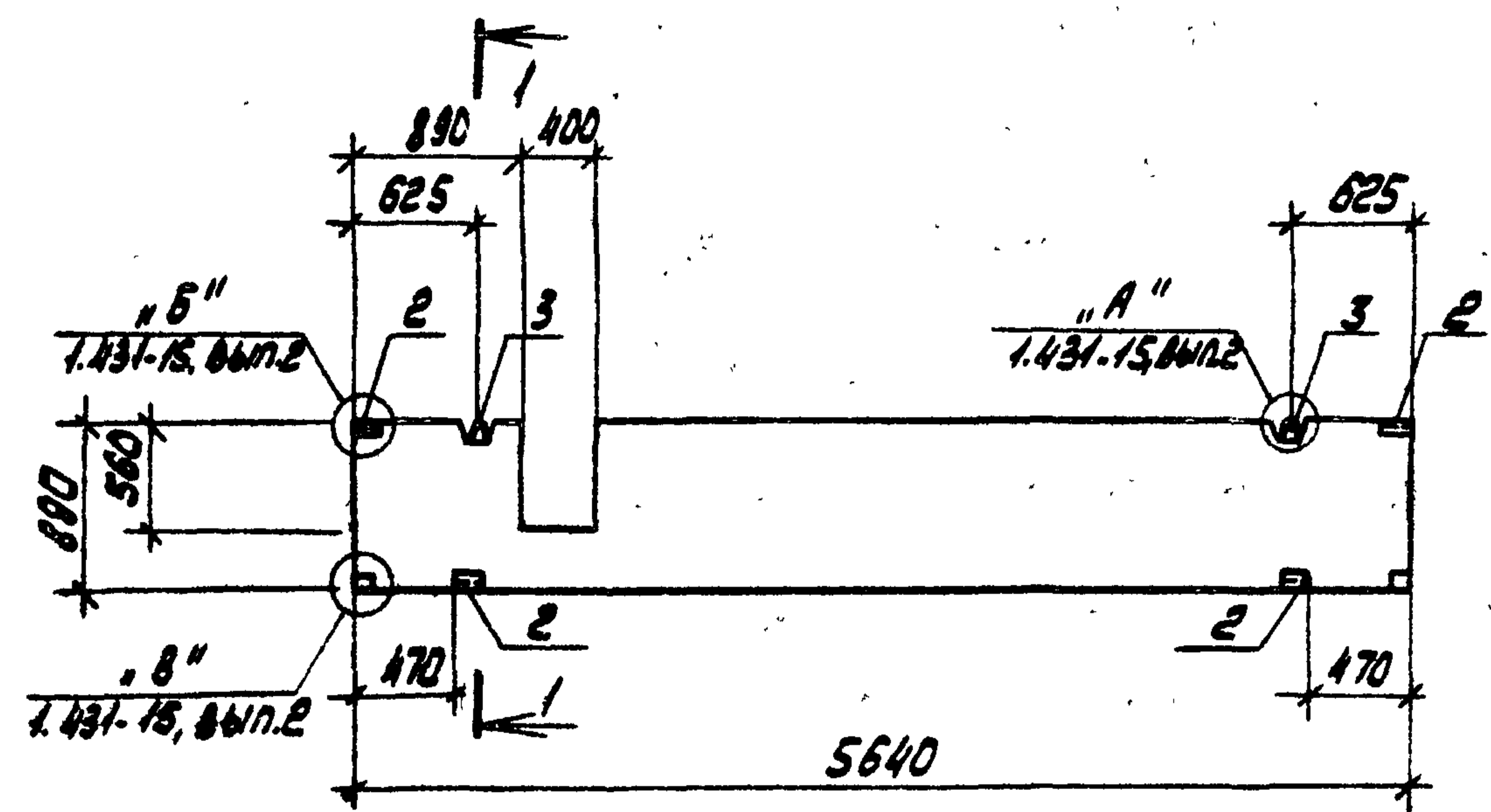
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	ТП 904-1-50 -КЖИ- ПГ 19						
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		СТАЛИ	МАССА		МАСШТАБ						
	Вр-I	А-II	А-I	Вст 3 кл 2												
	ТУЧ.4.659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75												
ПГ 19	φ5	Итого	φ12	Итого	Всего	φ10	φ16	Итого	φ50x50мм	Итого	Всего	58.5	ПАНЕЛЬ ПГ 19	Р	2650	1:50
		24.6	24.6	48.0	18.0	42.6	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1					

Н. КОНТР. МАКАРОВА Макарова
 ПРОВЕРКА МОРГУНОВ Моргунов
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ Решетников
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Макарова
 РЧК. ГР. МОРГУНОВ Моргунов
 РЧК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Бескорвайний
 ГР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ Осташевский
 НАЧ. ДСД. П. САЛКОВИЧ Салкович

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-А1660М8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАУШЦЫ</u>		
М	1		ТП 904-1- -КЖИ-С29	СЕТКА С14	2	
	2		1.431-15. 861П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
	3		1.431-15. 861П.4	ТО ЖЕ М-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.38	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ20 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ
 ПАНЕЛИ ^{П05-5} 3.84x0.70 СЕРИИ 1.431-15, 861П.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ
 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ
 ПРИНЯТ 15 ММ.

47

8107/8

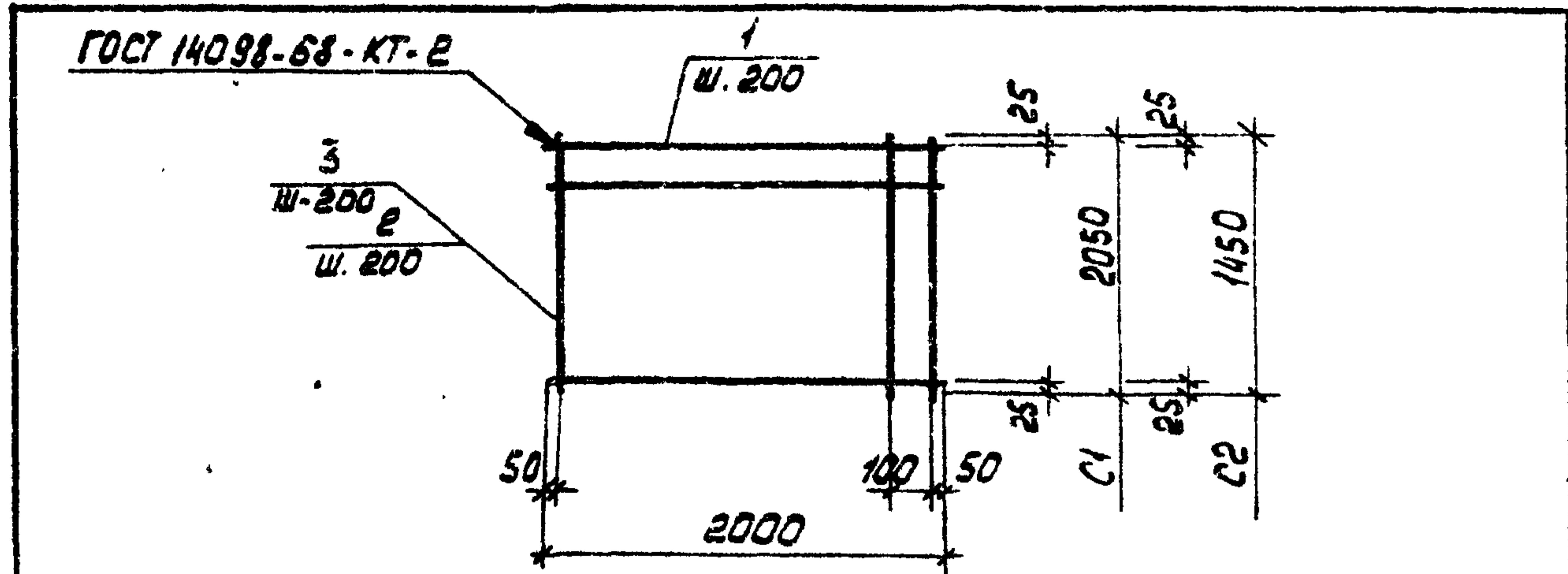
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ20	СТРАНА НАСРА НАСШТАБ	ПЛОСТ ПЛОСТОВ1			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ПРОКАТ МАРКИ						ПАНЕЛЬ ПГ20	950	1:50
	ВР-I	А-II	А-I	ВСТ3 КПЕ	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*								
	ТУМ.4.653-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	φ5	Итого	φ10	Итого							
ПГ20	Н.2	Н.2	5.6	5.6	16.8	4.7	4.7	0.2	0.2	4.8	21.6	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

Н. КОИТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОДГУНОВ
 РУК. ГР. БЕСХОВОВАЙНИК
 П. КОИТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. СЯКОВНИК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



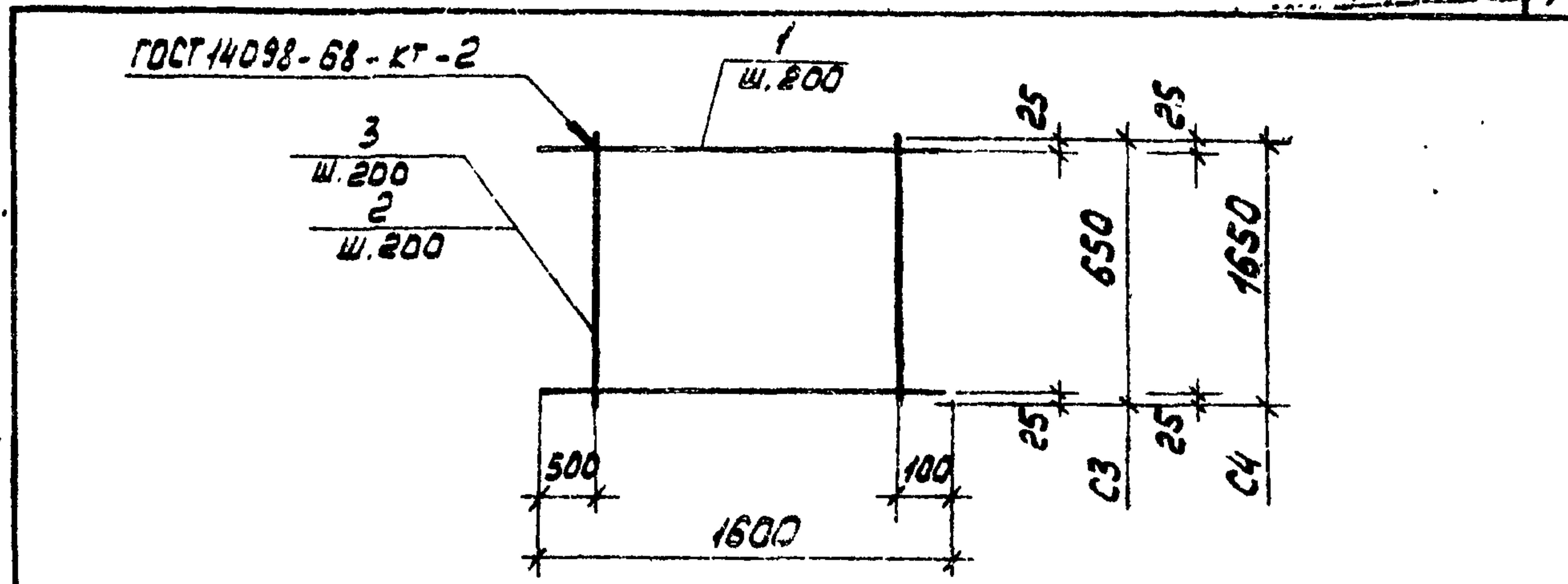
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=2000	11	1,8 кг
Б4		2		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=2050	11	1,8 кг
				<u>С2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=2000	8	1,8 кг
Б4		3		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=1450	11	1,3 кг

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	МАРКА	МАССА	Приблизан	ИМБ. №	
	С1	39,6			
	С2	28,7			
8107/В					
ТП 904-1-50 - КЖИ - С1, С2					
И. КОНТР.	МАКАРОВА	М.К.К.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕРА	ТОЛМАЧЕВА	И.О.С.	Р	СМ.	
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВ	И.О.С.		ТАБЛ.	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	И.О.С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ПИЖ.	МАКАРОВА	М.К.К.	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	МОРИНОВ	М.О.П.	РОСТОВСКИЙ		
П. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	В.С.П.	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ИМБ. ОСН.	САКЬЯНЦ	В.И.П.			

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



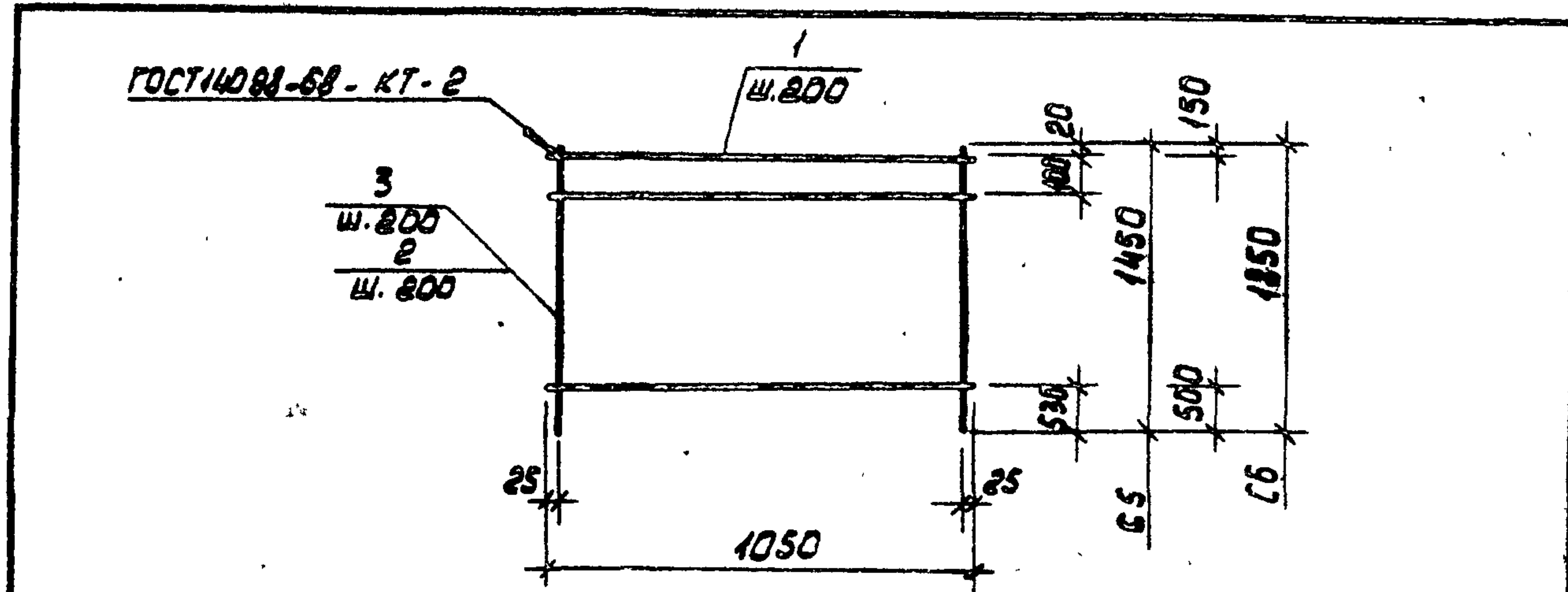
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=1600	4	1,4 кг
Б4		2		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=650	6	0,6 кг
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=1600	9	1,4 кг
Б4		3		φ12АII ГОСТ 5781-75 l=1650	6	1,5 кг

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	МАРКА	МАССА	Приблизан	ИМБ. №	
	С3	9,2			
	С4	21,6			
48					
8107/В					
ТП 904-1-50 - КЖИ - С3, С4					
И. КОНТР.	МАКАРОВА	М.К.К.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕРА	ТОЛМАЧЕВА	И.О.С.	Р	СМ.	
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВ	И.О.С.		ТАБЛ.	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	И.О.С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ПИЖ.	МАКАРОВА	М.К.К.	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	МОРИНОВ	М.О.П.	РОСТОВСКИЙ		
П. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	В.С.П.	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ИМБ. ОСН.	САКЬЯНЦ	В.И.П.			

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

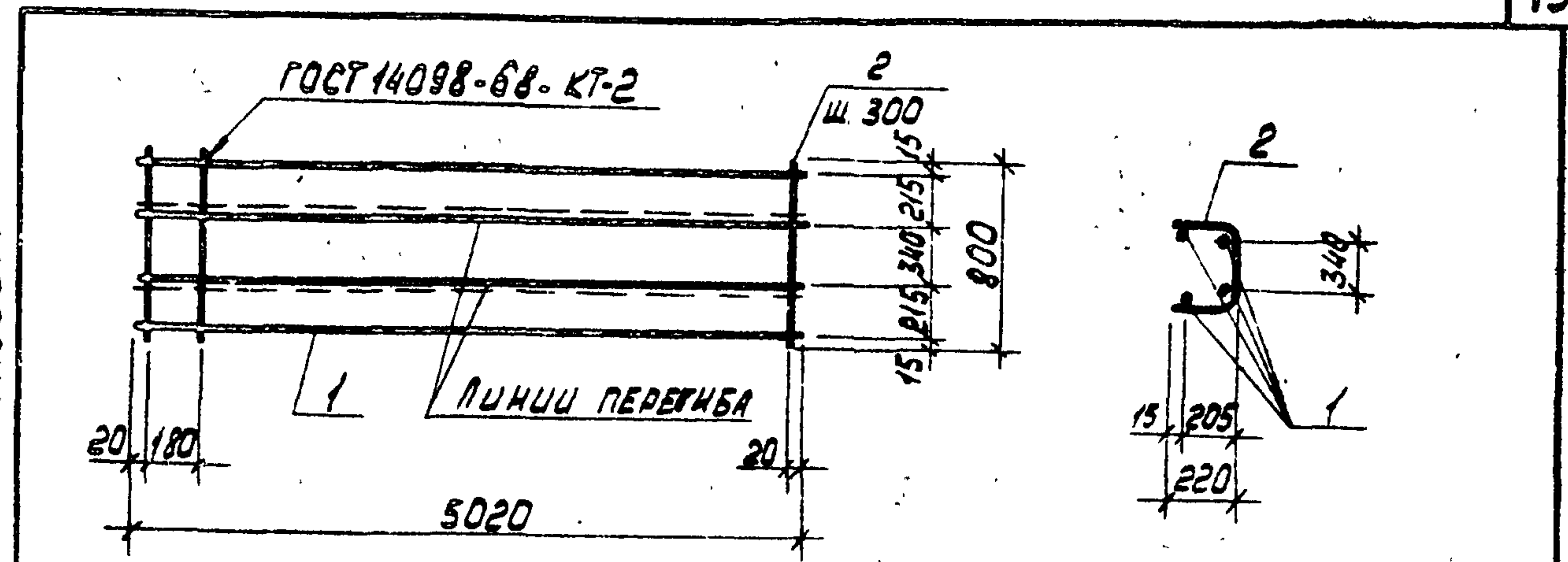


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=1050	6	0,9 кг
БЧ.		2		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=1450	6	1,3 кг.
				<u>С6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=1050	7	0,9 кг
БЧ.		3		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=1850	6	1,6 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №	МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН к альбому №2-2137 Рук. гр. Иванов Исполнил Победова Ю.Ю. ИНВ. №				
	С5	13,2					
	С6	15,9					
ТП904-1-50 - КЖИ- С5, С6			8107/8				
И. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА	СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	СТ. ПИЖ. МАКАРОВА	Рук. гр. МОРГУНОВ	ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ИРИ. ОСН. САЯКЪЯНЦ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)		СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ			
		Р	СМ.	ТАБЛИЦУ			
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							

КОПИРОВАНА ЛЮ ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В

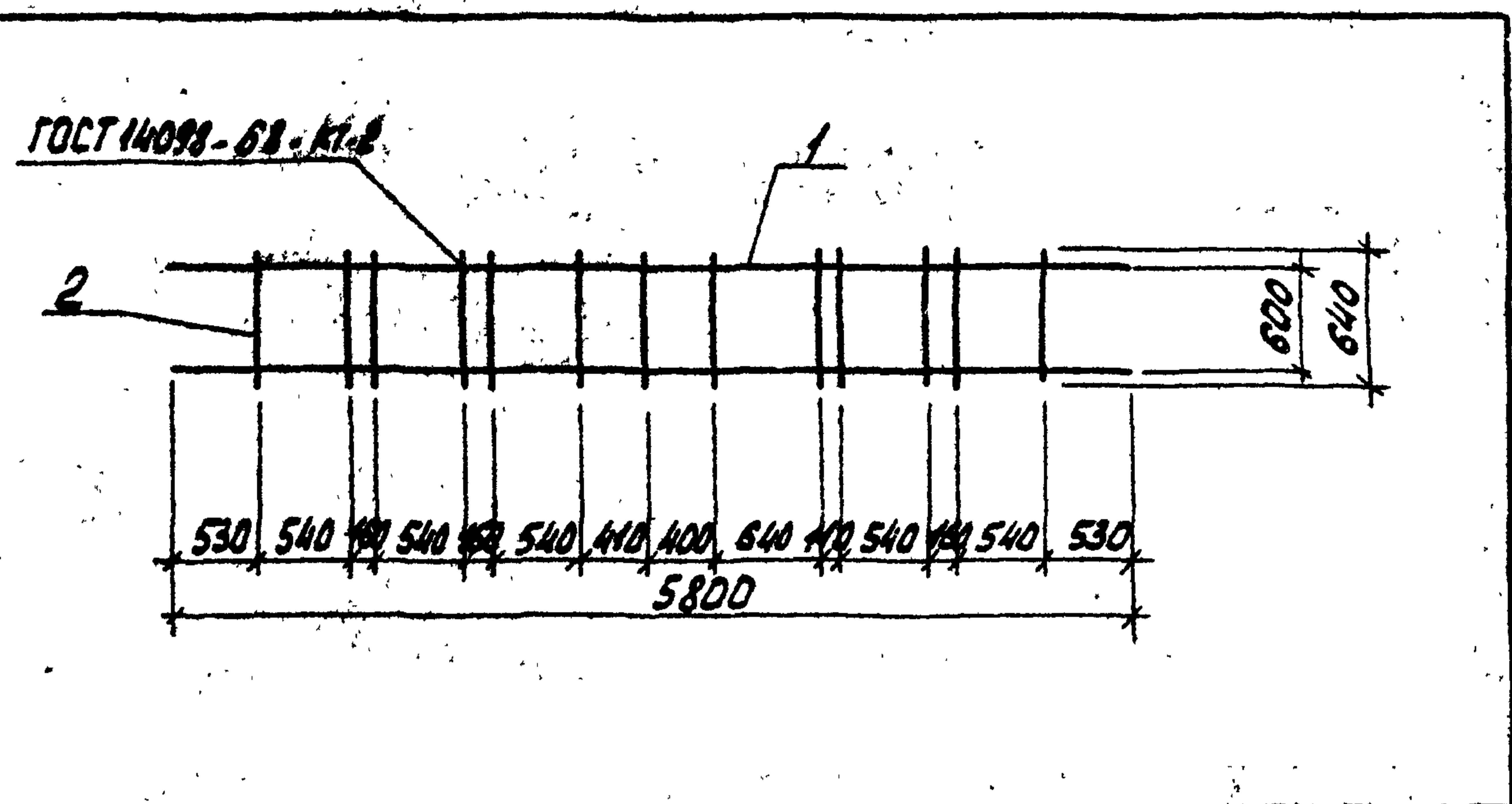


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.		1		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=5020	4	1,1 кг
БЧ.		2		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=800	18	0,2 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №	МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН к альбому №2-2137 Рук. гр. Иванов Исполнил Победова Ю.Ю. ИНВ. №				
	С5	13,2					
	С6	15,9					
ТП904-1-50 - КЖИ- С7			8107/8				
И. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	СТ. ТЕХН. БУРШИННА	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	СТ. ПИЖ. МАКАРОВА	Рук. гр. МОРГУНОВ	ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ИРИ. ОСН. САЯКЪЯНЦ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7		СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ			
		Р	80				
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							

КОПИРОВАНА ЛЮ ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



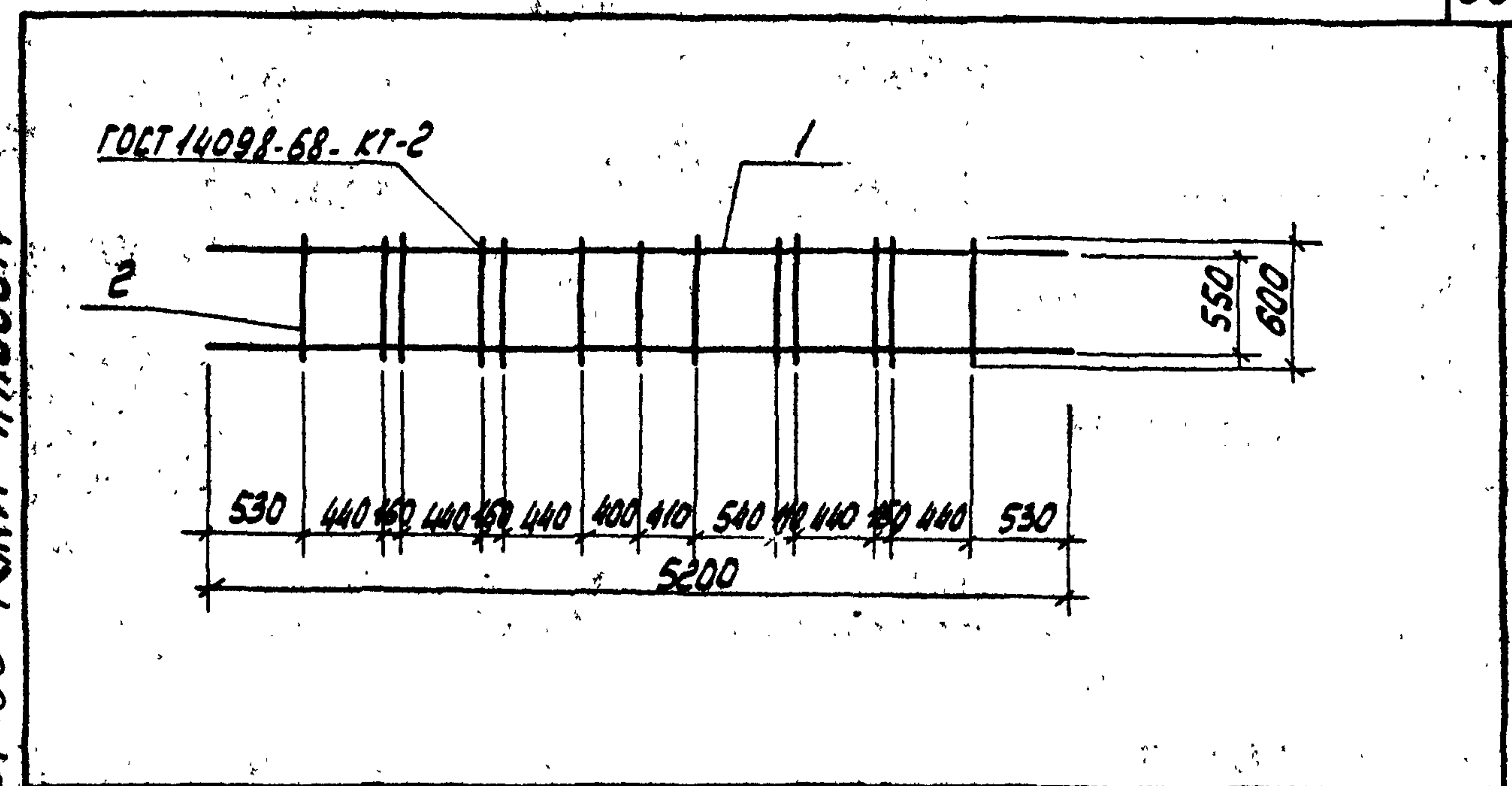
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		1		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72, l=5800	2	11.6
Б4.		2		φ 6 А I ГОСТ 5781-75, l=640	13	0.14

ВЮТ/В			
ПРИВЯЗКА			
ИД. №			

ТТ 904-1-50 - КЖИ - С8		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	25.0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАНА СЮИ ФОРМАТ II		

ИД. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗН. И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



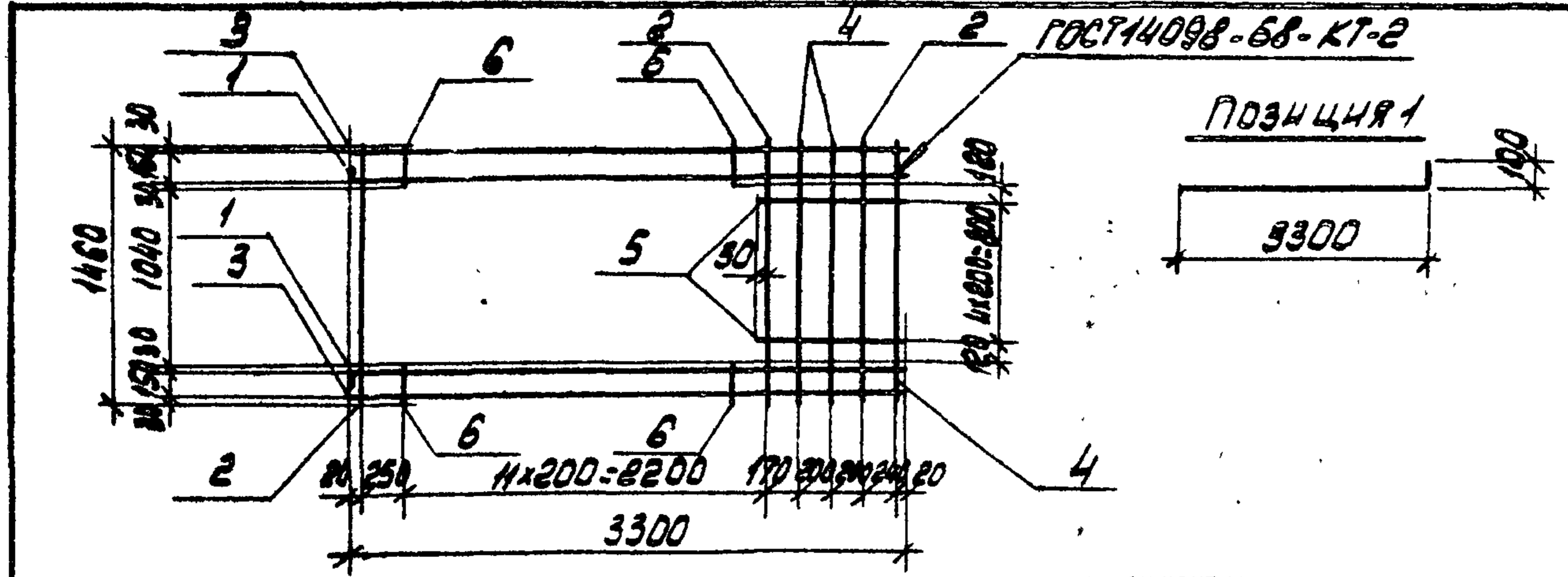
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		1		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72, l=5200	2	10.4
Б4.		2		φ 6 А I ГОСТ 5781-75, l=600	13	0.13

ВЮТ/В			
ПРИВЯЗКА			
ИД. №			

ТТ 904-1-50 - КЖИ - С9		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22.5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАНА СЮИ ФОРМАТ II		

ИД. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗН. И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЭДНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4	2			φ 16 А II ГОСТ 5781-75 L=1460	3	2,3 кг
Б4	3			φ 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 кг
Б4	4			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=1460	3	0,2 кг
Б4	5			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=860	5	0,1 кг
Б4	6			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=210	22	0,03 кг

В107/В

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904-1-50-КЖИ-С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С10

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	20,5	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

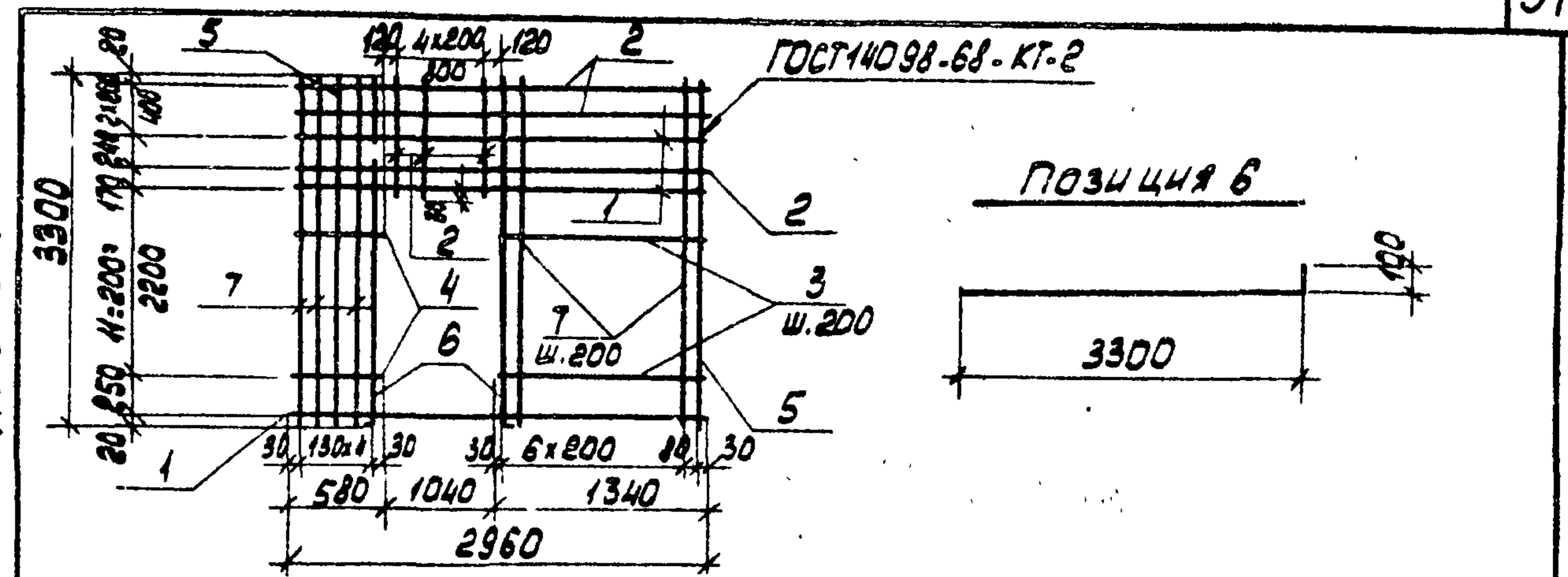
ФОРМАТ И

ИМБ. № ПОДА ПОДА И ДАТА

ИМБ. № ПОДА ПОДА И ДАТА

И. КОМТ. МАКАРОВА
ПРОВЕРИ. МОРГУНОВ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИМБ. ОСП.1 СААКЬЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЭДНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 16 А II ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг
Б4	2			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг
Б4	3			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=1340	11	0,2 кг
Б4	4			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=580	11	0,08 кг
Б4	5			φ 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 кг
Б4	6			φ 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4	7			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=3300	9	0,5 кг
Б4	8			φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=860	5	0,1 кг

В107/В

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904-1-50-КЖИ-С11

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	35,2	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

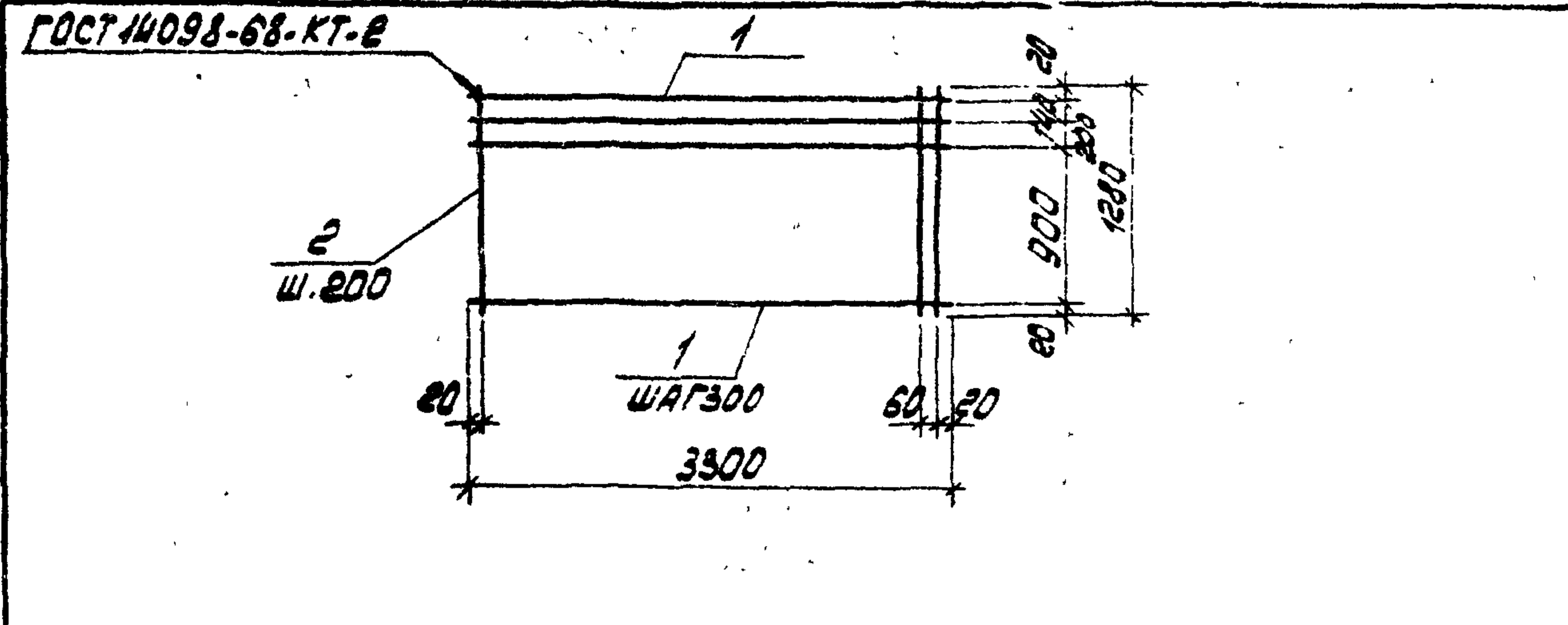
ФОРМАТ И

ИМБ. № ПОДА ПОДА И ДАТА

ИМБ. № ПОДА ПОДА И ДАТА

И. КОМТ. МАКАРОВА
ПРОВЕРИ. МОРГУНОВ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИМБ. ОСП.1 СААКЬЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=3300	6	0,5 кг
Б4		2		φ 5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=1280	18	0,2 кг

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.№

ТП 904-1-50 -КЖИ-С12

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С12

СТРАНА МАССА МАСШТАБ

Р 5,6

Лист Листов

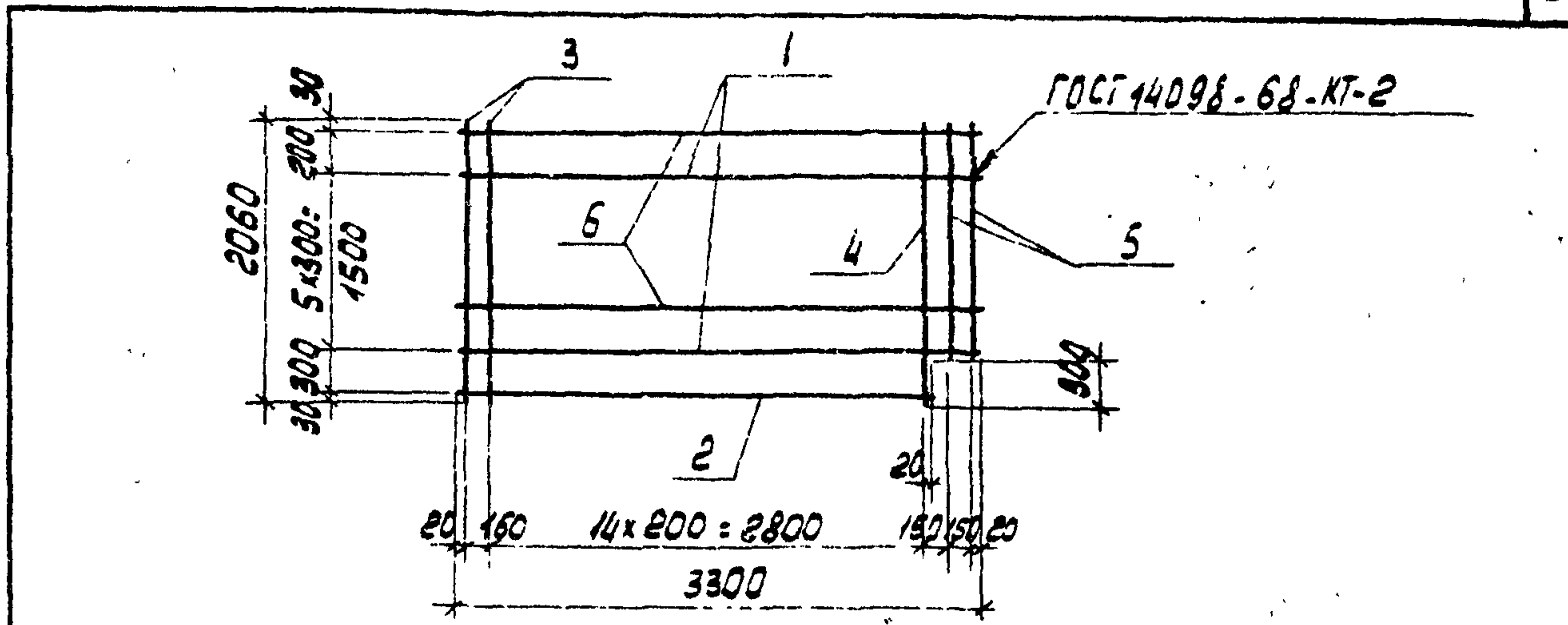
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ИМБ.№	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯТ ШИФР
И.КОНТР. МАКАРОВА <i>Макарова</i>		
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ <i>Модгунов</i>		
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА <i>Растеряева</i>		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА <i>Решетникова</i>		
СТ.ИИЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>		
РУК.ГР. МОДГУНОВ <i>Модгунов</i>		
П.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>		
ИИЖ.ОСП. САКВЯНИЦ <i>Саквяниц</i>		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 12 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3300	2	2,9 кг
Б4		2		φ 5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=3000	1	0,4 кг
Б4		3		φ 5ВрI ТУ14-4-659 ℓ=2060	15	0,3 кг
Б4		4		φ 16 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	1	3,3 кг
Б4		5		φ 5ВрI ТУ14-4-659 ℓ=1760	2	0,2 кг
Б4		6		φ 5ВрI ТУ14-4-659 ℓ=3300	5	0,5 кг

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.№

ТП 904-1-50 -КЖИ-С13

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С13

СТРАНА МАССА МАСШТАБ

Р 16,9

Лист Листов

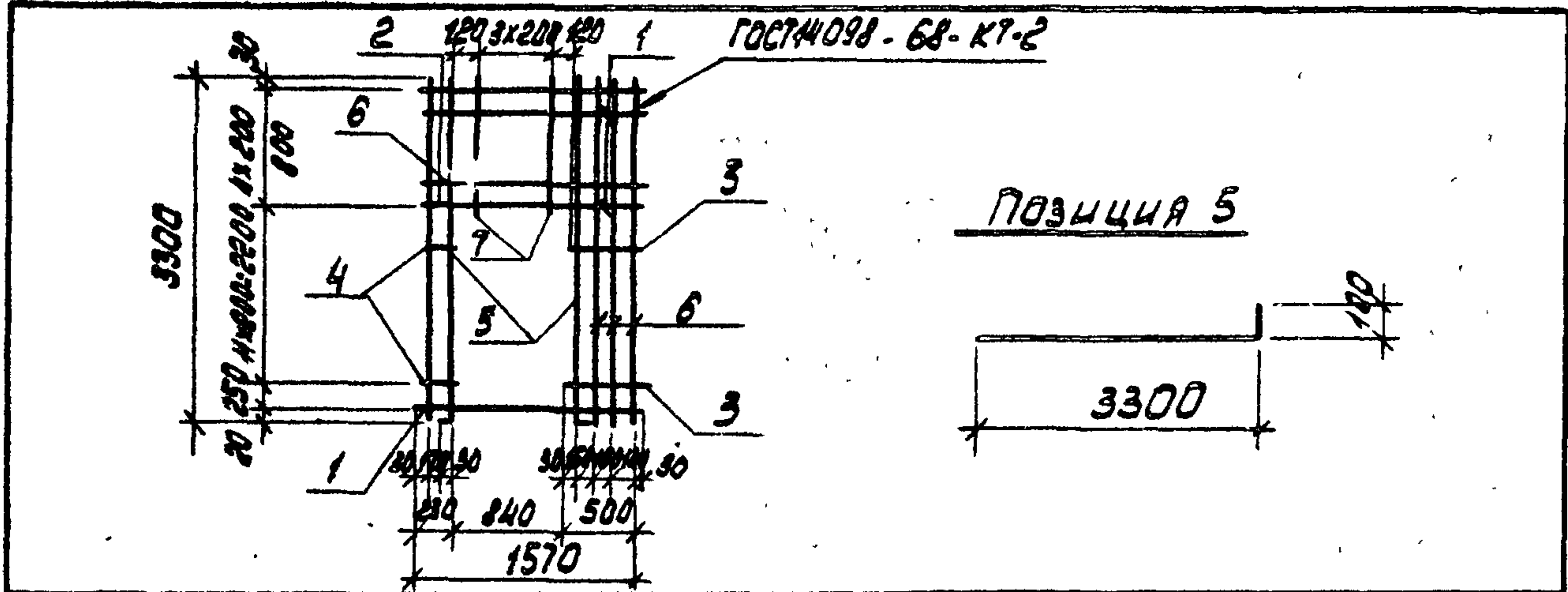
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ИМБ.№	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯТ ШИФР
И.КОНТР. МАКАРОВА <i>Макарова</i>		
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ <i>Модгунов</i>		
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА <i>Растеряева</i>		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА <i>Решетникова</i>		
СТ.ИИЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>		
РУК.ГР. МОДГУНОВ <i>Модгунов</i>		
П.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>		
ИИЖ.ОСП. САКВЯНИЦ <i>Саквяниц</i>		

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБОВО

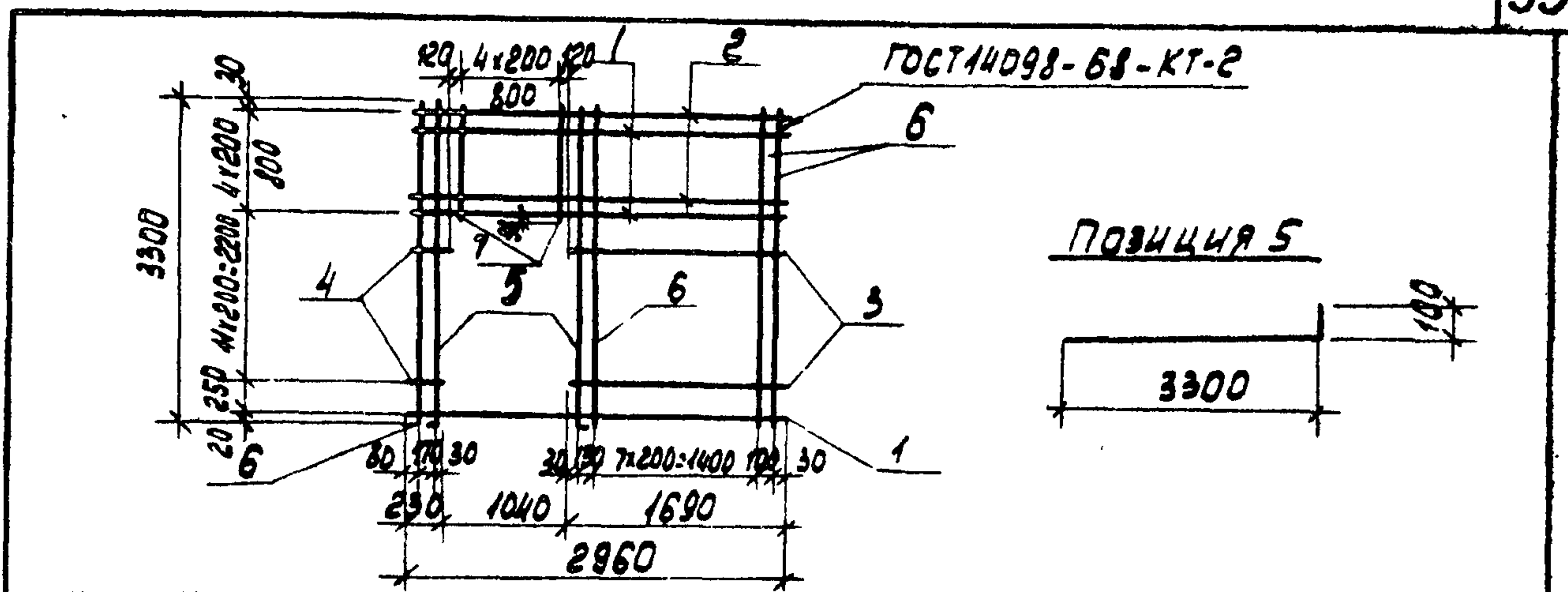


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ16A II ГОСТ 5781-75 L=1570	3	2.5 кг
Б4		2		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=1570	3	0.2 кг
Б4		3		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=500	11	0.07 кг
Б4		4		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=230	11	0.03 кг
Б4		5		φ12A II ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3.0 кг
Б4		6		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=3300	4	0.5 кг
Б4		7		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=860	4	0.1 кг

ИМБ. ПРОЕКТ. ПОДП. ЧАСТЬ	ПРИВЯЗАН			
	ИМБ. №			
8107/8			ИМБ. №	
ТП 904.1-50 - КЖИ - С18				
И. КОНТР.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	СТАДИЯ	
ПРОВЕРИЛ	МОДГУНОВ	МОДГУНОВ		МАССА
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	НАСЧЕТЫ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	РЕШЕТНИКОВА	Р	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	17.6	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	МОДГУНОВ	ЛИСТ	
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ЛИСТОВ	
ИМБ. ДСП	САЛЫВАН	САЛЫВАН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБОВО

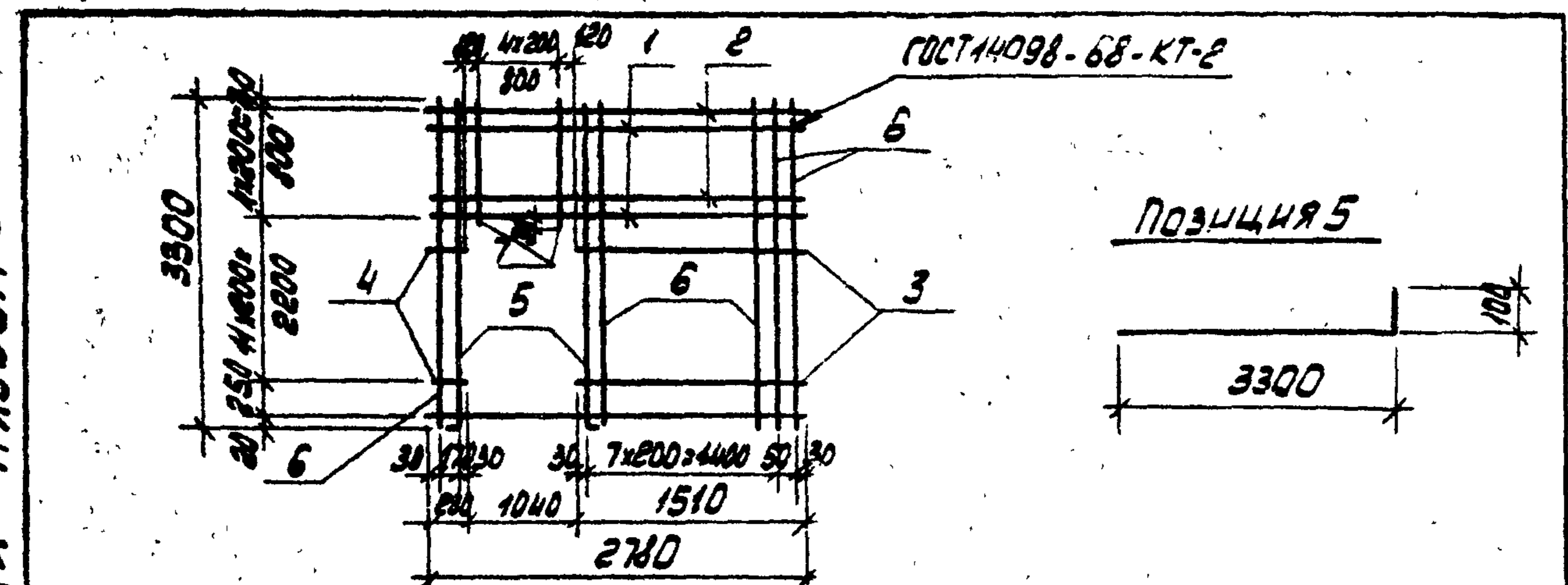


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ16A II ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4.7 кг
Б4		2		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=2960	3	0.4 кг
Б4		3		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=1690	11	0.2 кг
Б4		4		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=230	11	0.03 кг
Б4		5		φ12A II ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3.0 кг
Б4		6		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=3300	10	0.5 кг
Б4		7		φ5Bp I ТУ 14-4-659-75 L=860	5	0.1 кг

ИМБ. ПРОЕКТ. ПОДП. ЧАСТЬ	ПРИВЯЗАН			
	ИМБ. №			
8107/8			ИМБ. №	
ТП 904.1-50 - КЖИ - С19				
И. КОНТР.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	СТАДИЯ	
ПРОВЕРИЛ	МОДГУНОВ	МОДГУНОВ		МАССА
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	НАСЧЕТЫ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	РЕШЕТНИКОВА	Р	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	29.3	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	МОДГУНОВ	ЛИСТ	
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ЛИСТОВ	
ИМБ. ДСП	САЛЫВАН	САЛЫВАН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

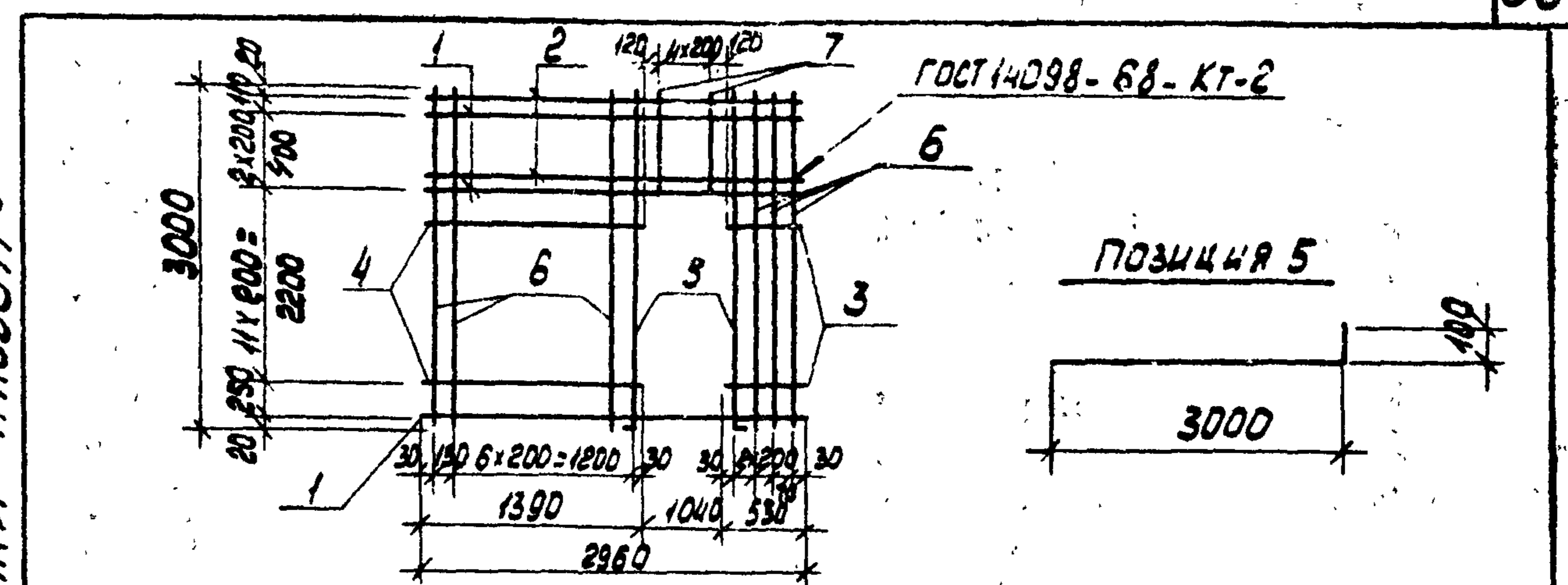


ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП904.1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ16A ГОСТ 5781-75 L=2780	3	4,4 кг
Б4		2		φ5B TУ14-4-659-75 L=2780	3	0,4 кг
Б4		3		φ5B TУ14-4-659-75 L=1510	11	0,2 кг
Б4		4		φ5B TУ14-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
Б4		5		φ12A ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4		6		φ5B TУ14-4-659-75 L=3300	9	0,5 кг
Б4		7		φ5B TУ14-4-659-75 L=860	5	0,1 кг

ИНВ. № ПОЛ. ПОСЛ. И ДАТА	810718		ПРИВЯЗАН		
	ИНВ. №				
ТП 904.1-50 - КЖИ-С20					
Н. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ	СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ
П. КОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСП. СЯКОВИЧ				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 20			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	27,9	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЮД ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

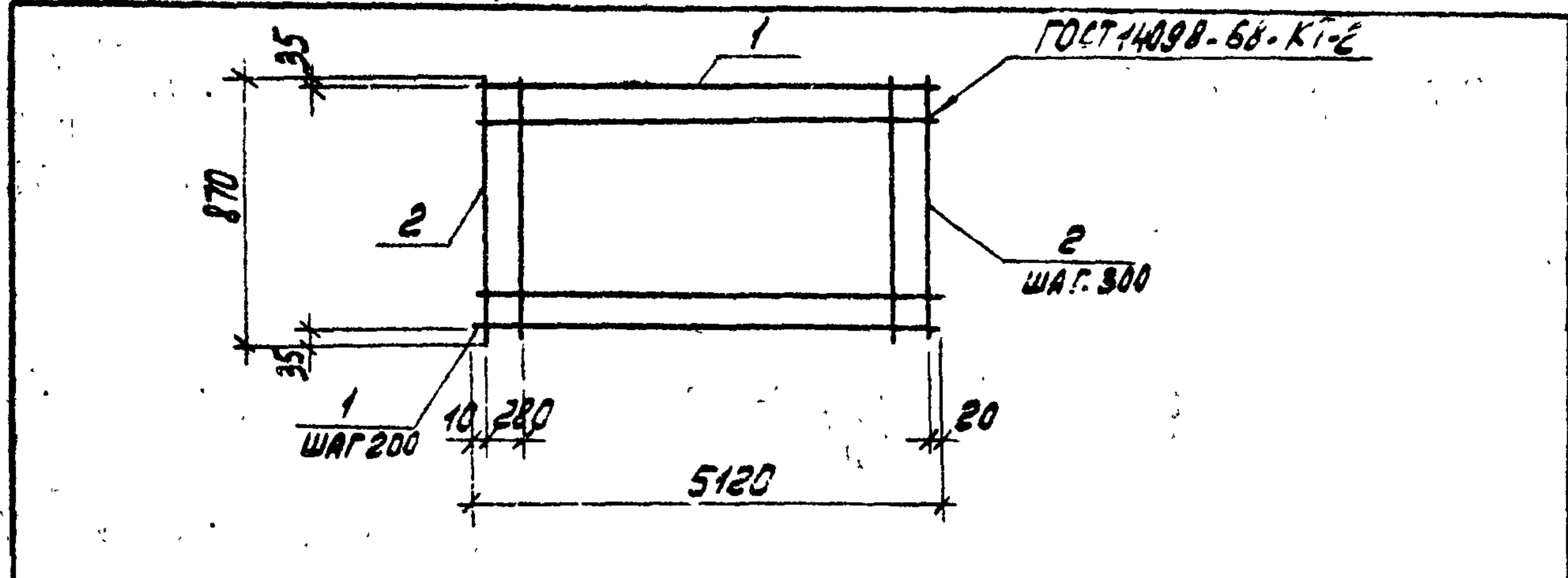


ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП904.1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		φ16A ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг
		2		φ5B TУ14-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг
		3		φ5B TУ14-4-659-75 L=540	11	0,07 кг
		4		φ5B TУ14-4-659-75 L=1390	11	0,2 кг
		5		φ12A ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
		6		φ5B TУ14-4-659-75 L=3000	10	0,4 кг
		7		φ5B TУ14-4-659-75 L=560	5	0,08 кг

ИНВ. № ПОЛ. ПОСЛ. И ДАТА	810718		ПРИВЯЗАН		
	ИНВ. №				
ТП 904.1-50 - КЖИ-С21					
Н. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ	СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ
П. КОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСП. СЯКОВИЧ				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 21			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	28,3	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЮД ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МЕТАЛЛ</u>		
Б4		1		φ58pI TУ14-4-659-75 L=5120	5	0.7 кг
Б4		2		φ58pI TУ14-4-659-75 L=870	18	0.1 кг

В107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

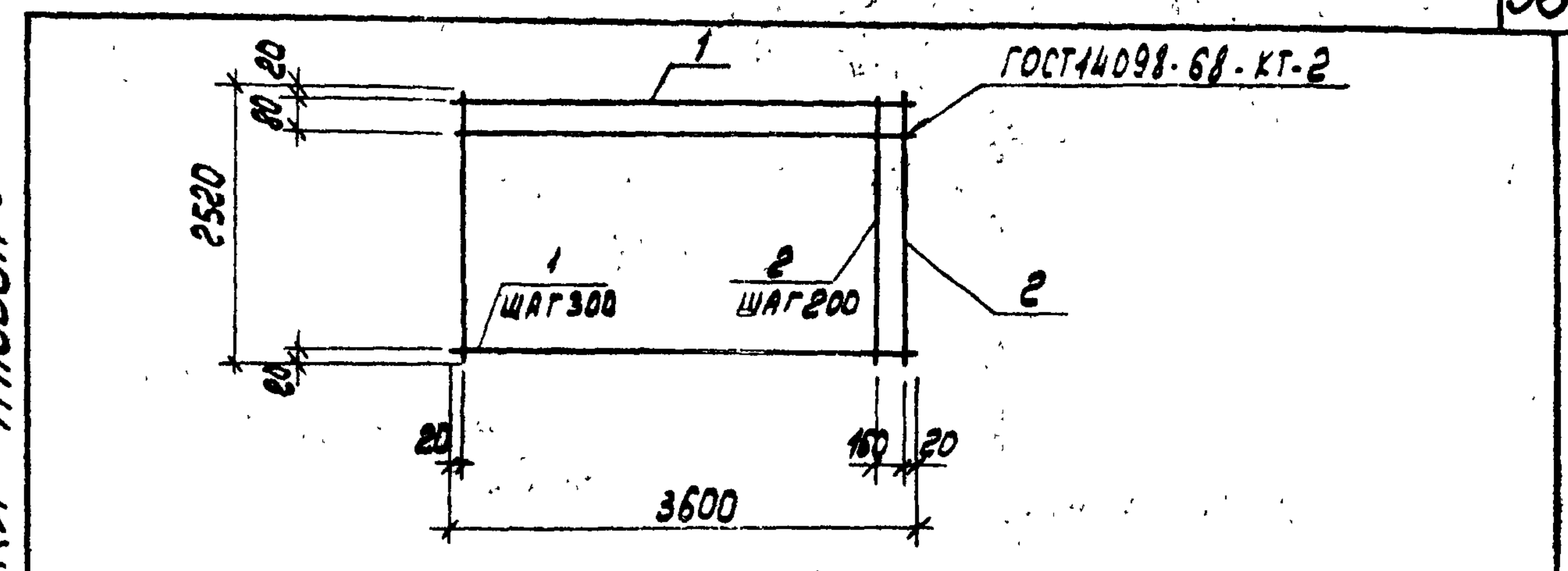
ТП 904-1-50 - КЖИ-С24

Н. КОНТР.	МАКАРОВА <i>Макарова</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>		Р	5.3	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕВЯЕВА <i>Растевяева</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА <i>Решетникова</i>				
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА <i>Макарова</i>	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>				
НАЧ. ОСП-1	САЯКОВИЧ <i>Саякович</i>				

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58pI TУ14-4-659-75 L=3600	10	0.5 кг
Б4		2		φ58pI TУ14-4-659-75 L=2520	19	0.4 кг

В107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

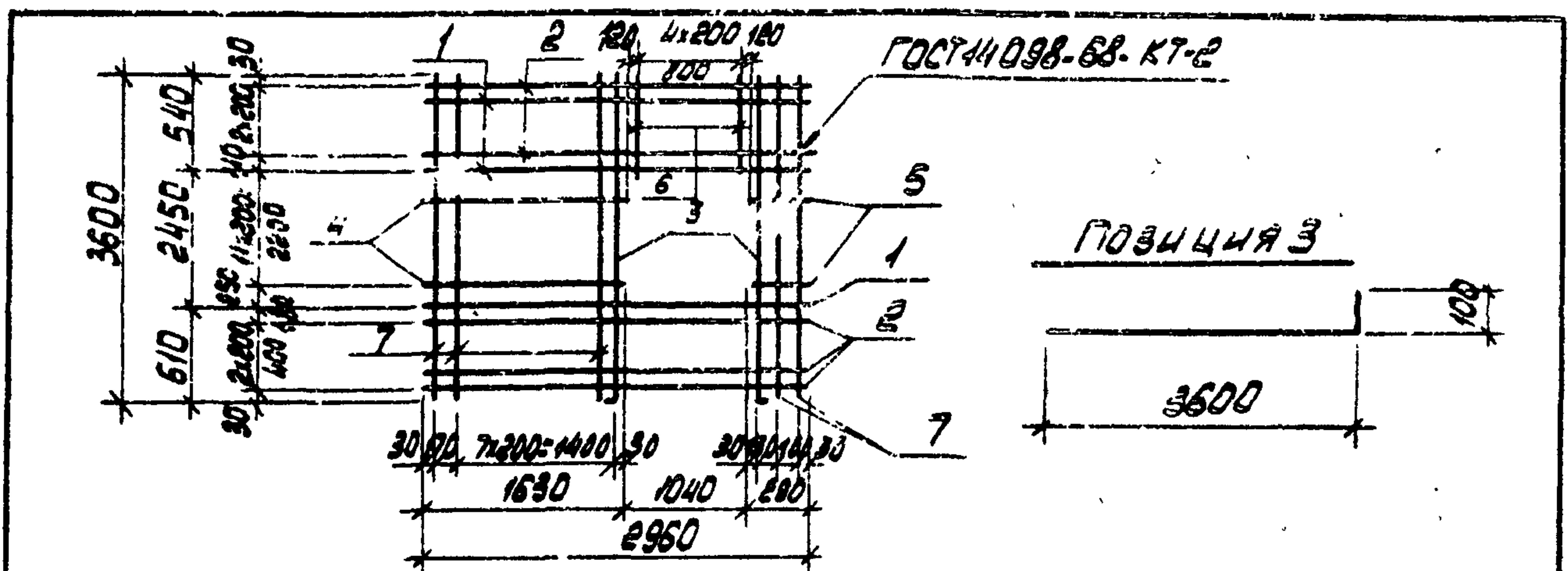
ТП 904-1-50 - КЖИ-С25

Н. КОНТР.	МАКАРОВА <i>Макарова</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>		Р	12.6	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕВЯЕВА <i>Растевяева</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА <i>Решетникова</i>				
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА <i>Макарова</i>	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>				
НАЧ. ОСП-1	САЯКОВИЧ <i>Саякович</i>				

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

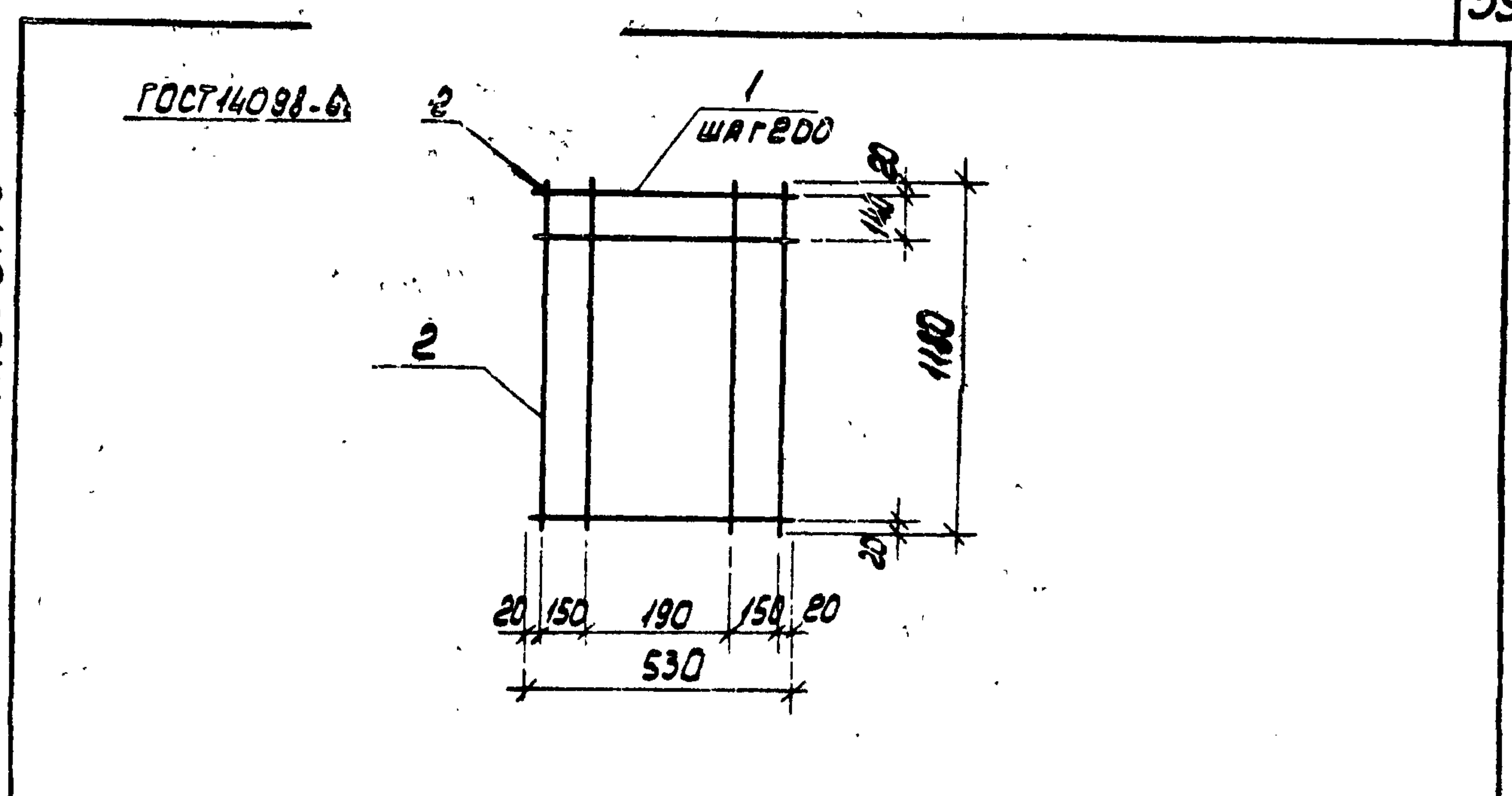
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1.	- КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	φ 12A II ГОСТ 5781-75 l=3700		2	3,3 кг
		2	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=2960		5	0,4 кг
		3	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=1630		11	0,2 кг
		4	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=290		11	0,04 кг
		5	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=570		5	0,1 кг
		6	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=3600		10	0,5 кг
		7				

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗН. ИМЯ	ПРИВЯЗАН		
В107/8				ИМЯ.НО		
ТП 904-1-50 - КЖИ - С26				ИМЯ.НО		
И.КОНТ.	МАКАРОВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОЕКТА	МОДГУНОВ			Р	30,8	
СТ.ТЕХНИК	РАСТВЯРОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА			ГОССТРОЙ СССР		
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА			РОСТОВСКИЙ		
РУК.ГР.	МОДГУНОВ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ГЛ.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ		КОПИРОВАЛ ЮВ			
ИМЯ.НО	САКОВИЧ		ФОРМАТ И			

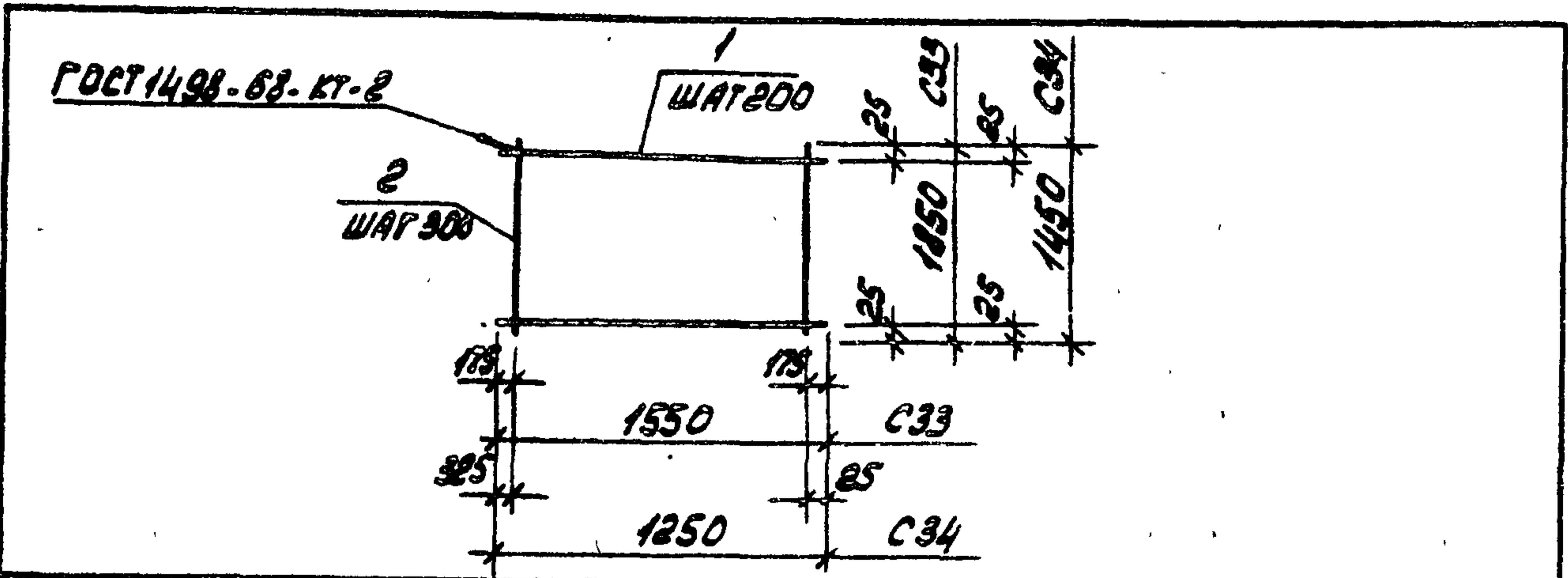
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1.	- КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=530		7	0,1 кг
Б4		2	φ 5Bp I ТУ 14.4.659-75 l=1180		4	0,2 кг

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗН. ИМЯ	ПРИВЯЗАН		
В107/8				ИМЯ.НО		
ТП 904-1-50 - КЖИ - С27				ИМЯ.НО		
И.КОНТ.	МАКАРОВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОЕКТА	МОДГУНОВ			Р	1,5	
СТ.ТЕХНИК	РАСТВЯРОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА			ГОССТРОЙ СССР		
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА			РОСТОВСКИЙ		
РУК.ГР.	МОДГУНОВ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ГЛ.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ		КОПИРОВАЛ ЮВ			
ИМЯ.НО	САКОВИЧ		ФОРМАТ И			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



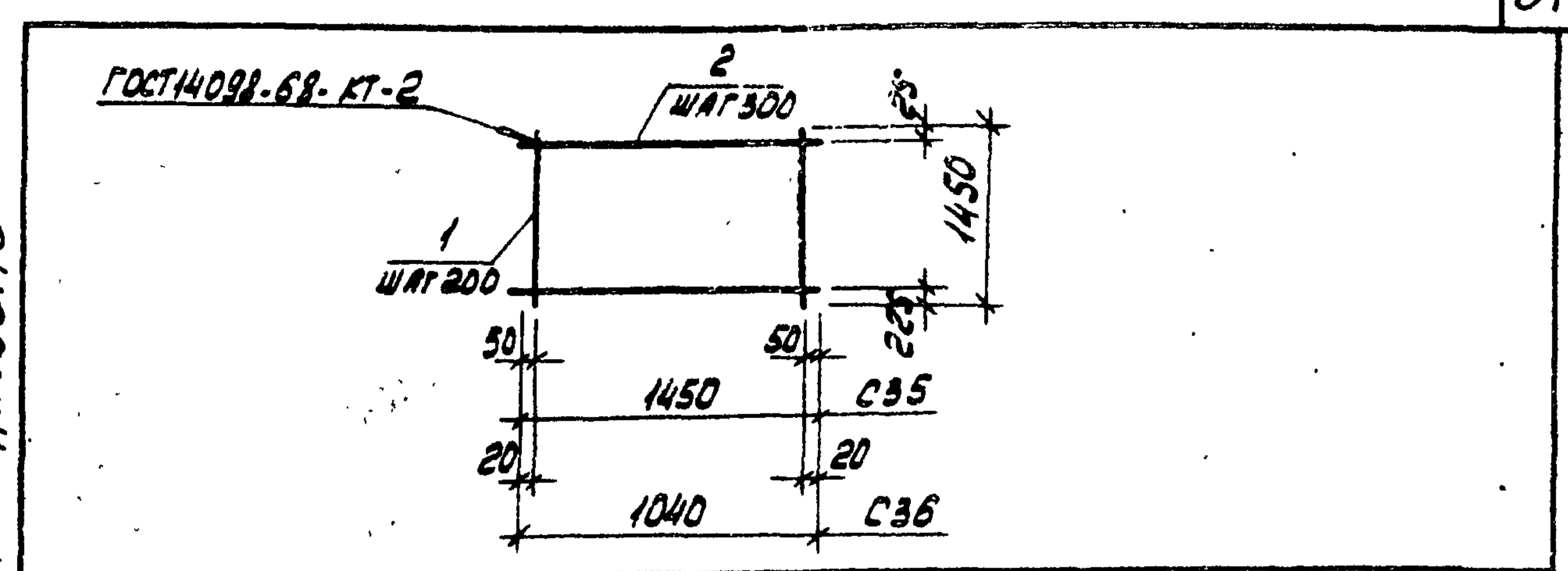
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С33</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1550	10	0,6 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 L=1850	5	0,4 кг
				<u>С34</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1250	8	0,5 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 L=1450	4	0,3 кг

Всего 8

МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН		
С33	8,0 кг			
С34	5,2 кг			
		ИНВ. №		
		ТП 904-1-50 КЖИ-С33, С34		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С33, С34)		
		СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 501 ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



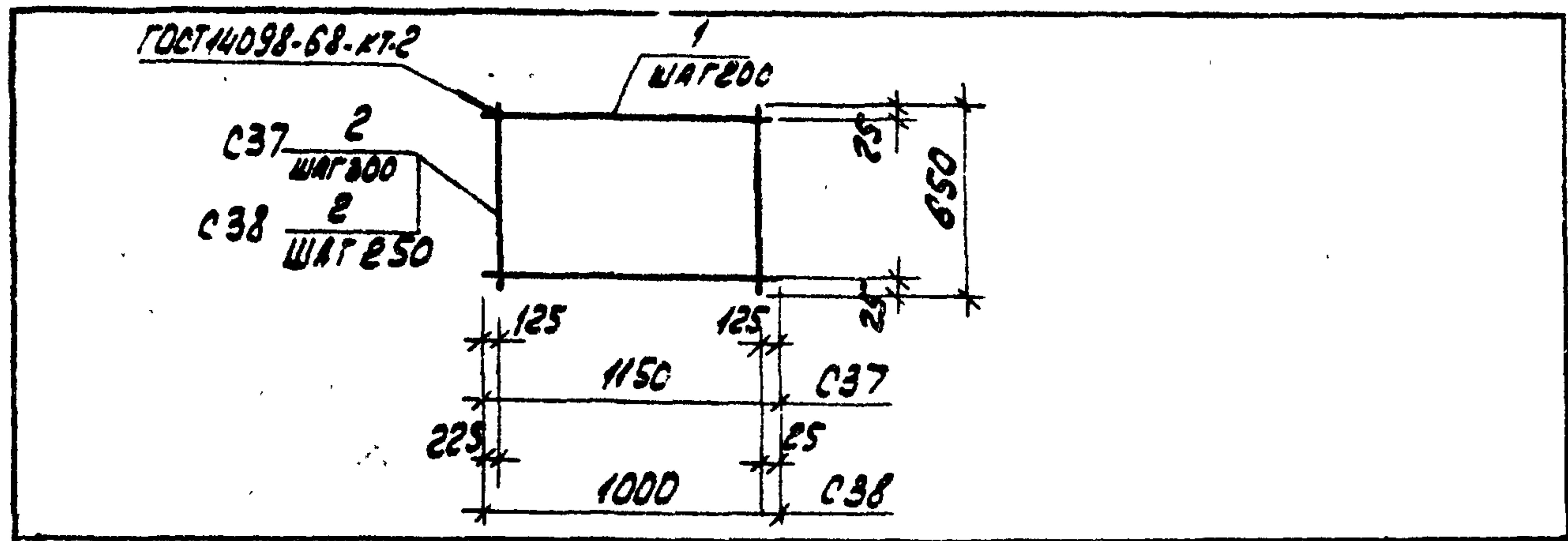
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С35</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1450	8	0,6 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 L=1450	5	0,3 кг
				<u>С36</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1450	6	0,6 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 L=1040	5	0,2 кг

Всего 11

МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН		
С35	6,3 кг			
С36	4,6 кг			
		ИНВ. №		
		ТП 904-1-50 -КЖИ-С35, С36		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С35, С36)		
		СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 501 ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМЪ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1.	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>С37</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8АІ ГОСТ 5781-75 L=1150	4	0.5кг
Б4		2		φ 6АІ ГОСТ 5781-75, L=650	4	0.1кг
				<u>С38</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8АІ ГОСТ 5781-75 L=1000	4	0.4кг
Б4		2		φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=650	4	0.1кг

8107/8

МАРКА	МАССА
С37	2.4кг
С38	2.0кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

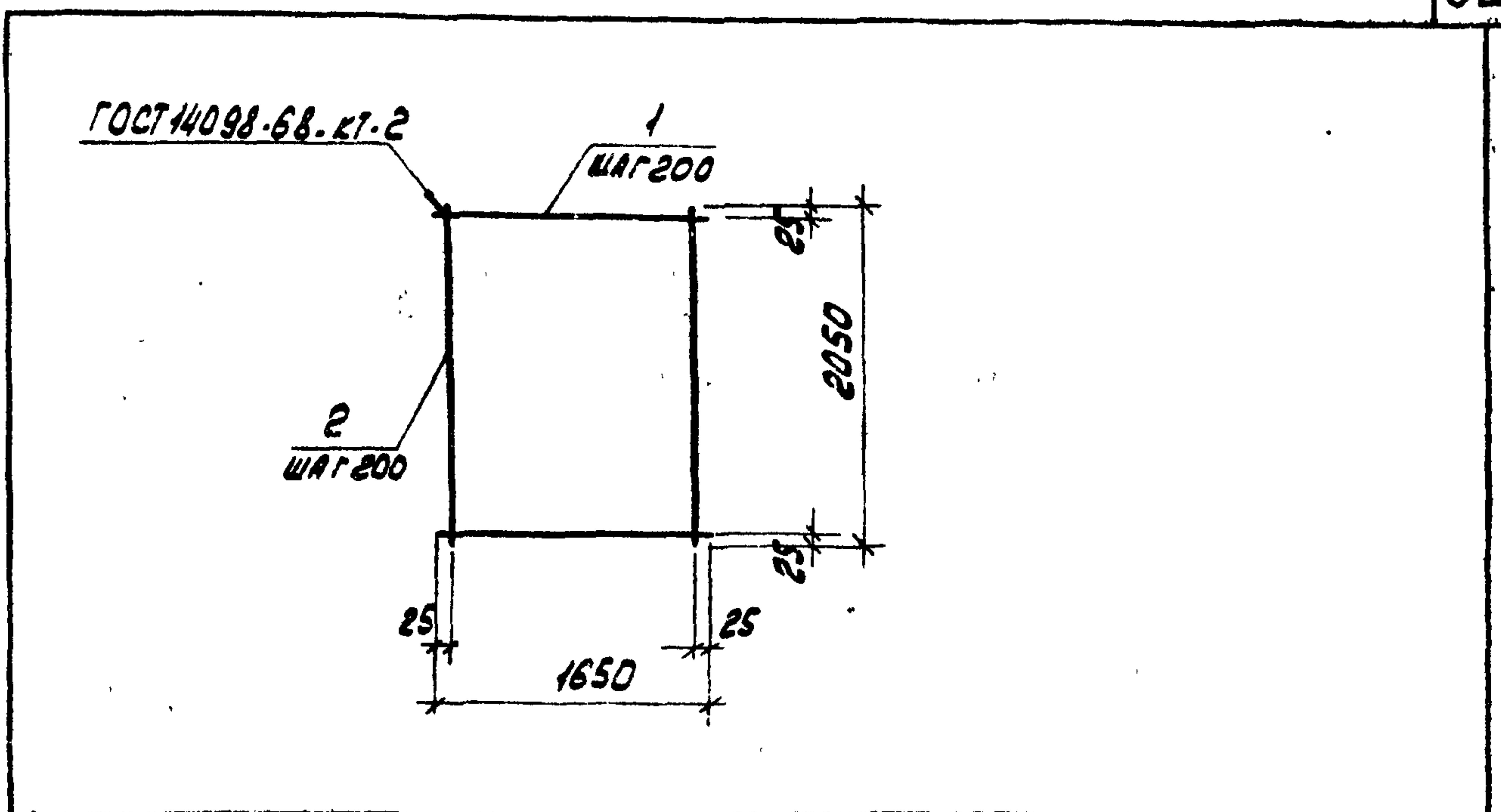
ТП 904.1-50 -КЖИ-С37, С38

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С37, С38)

СТАНД.	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЮ... ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМЪ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1.	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8АІ ГОСТ 5781-75 L=1650	11	0.7кг
Б4		2		φ 8АІ ГОСТ 5781-75 L=2050	9	0.8кг

8107/8 62

МАРКА	МАССА
С37	2.4кг
С38	2.0кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

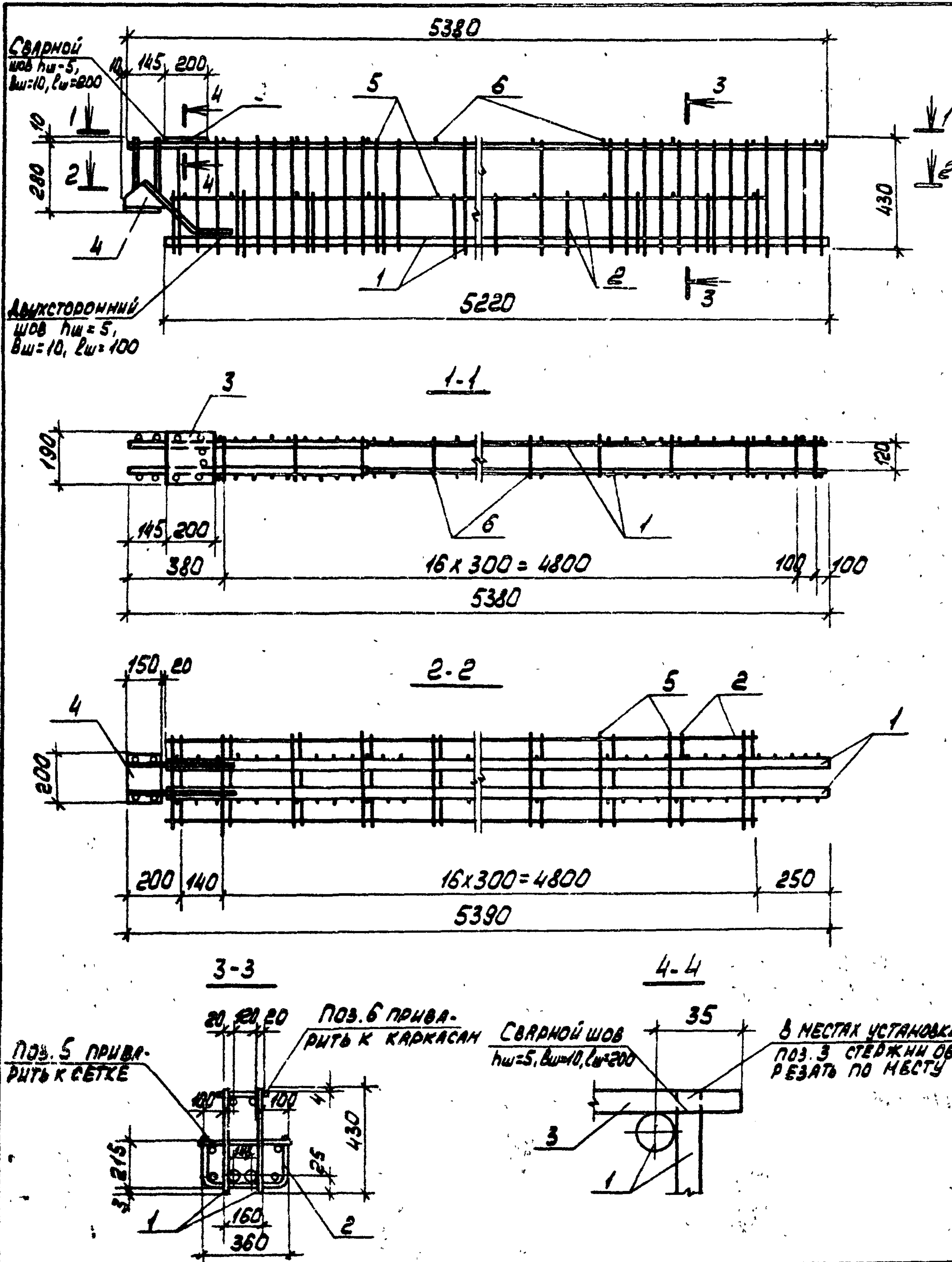
ТП-904.1-50 -КЖИ-С39

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39

СТАНД.	МАССА	МАСШТАБ
Р	14.9	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЮ... ФОРМАТ 11

Т.ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ		1	ТП 904-1-КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
ИИ		2	ТП 904-1-КЖИ-С7	СЕТКА С7	1	
		3	ИИ-04-8 В.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МР-3	1	
		4	ИИ-04-8 В.3	ТО ЖЕ МР-5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=370$	18	0,1 кг
Б4		6		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=180$	18	0,1 кг

ИМ. НО. ПОД. ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМОВ

63

8107/В

ПРИВЯЗАН			
ИМ. НО.			

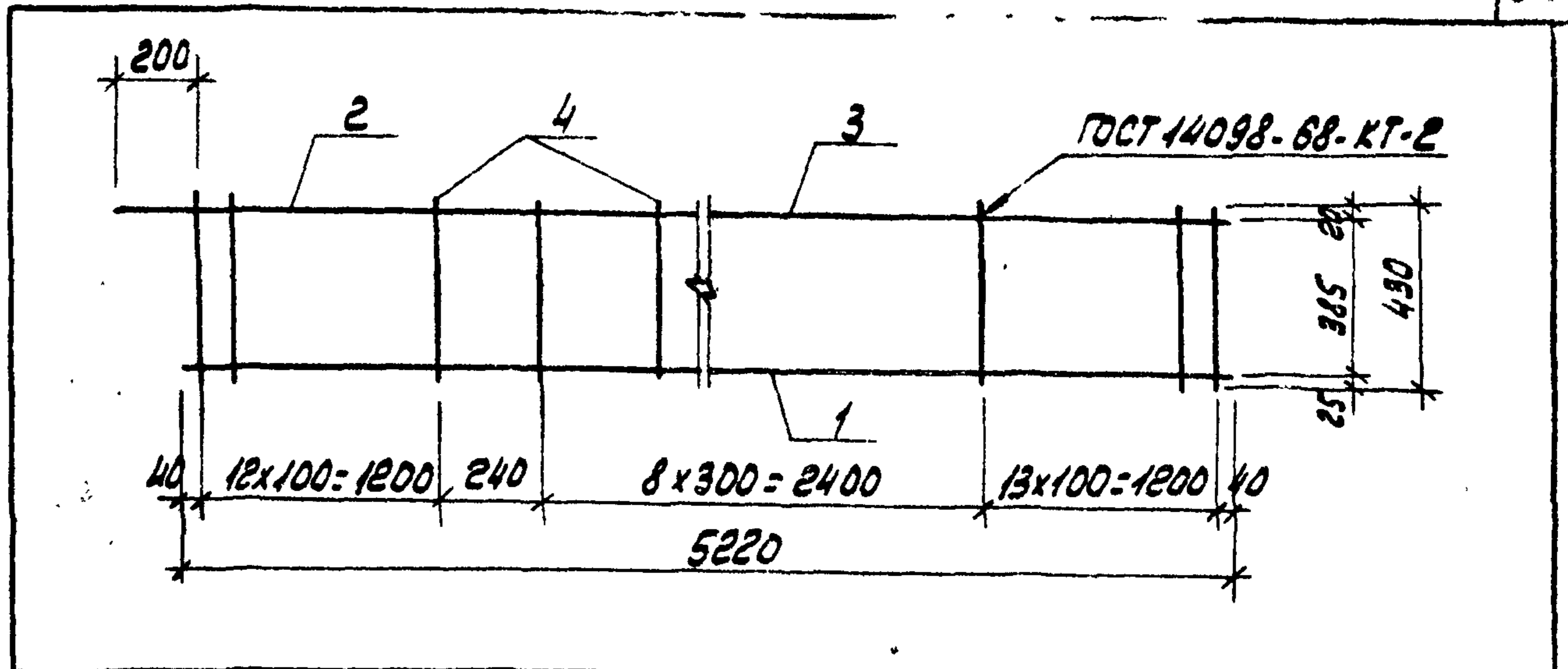
ТП 904-1-50 -КЖИ-КП1			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАТ
И. КОНТ. МОГУЛОВ	Проверка	МАКАРОВА	Р	102,8	
И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	Исполнитель	САХАРЬЯНЦ	Лист	Листов 1	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ ЛВ1			ФОРМАТ А2		

Типовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом 8

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1. - КЖИ ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
12			ТП 904.1. - КЖИ-Р1СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
12	1		ТП 904.1. - КЖИ-КП1	Каркас пространственный КЖИ	1	
		2	ИИ-04-3 в.4 ч. II	Изделие закладное П-1	2	
		3	1.400-Б/76 в.1	То же МЧ-12	1	
		4	ИИ-04-8 в.3	Изделие соединительное МЧ-2	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 400	0.7	мз

ИВ. № ПОСАД.	ПОСАД. ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	8107/8		
			Привязан		
			ИВ. №		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ТП 904.1-50 - КЖИ-Р1		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
СТ. ТЕХНИК	БУРШИНА	<i>Буршина</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	Р		1
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	РОСТОВСКИЙ		
ИВ. ОСЛ.	САЯКОВИЧ	<i>Саякович</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			КОПИРОВАЛ ЛВ		
			ФОРМАТ И		

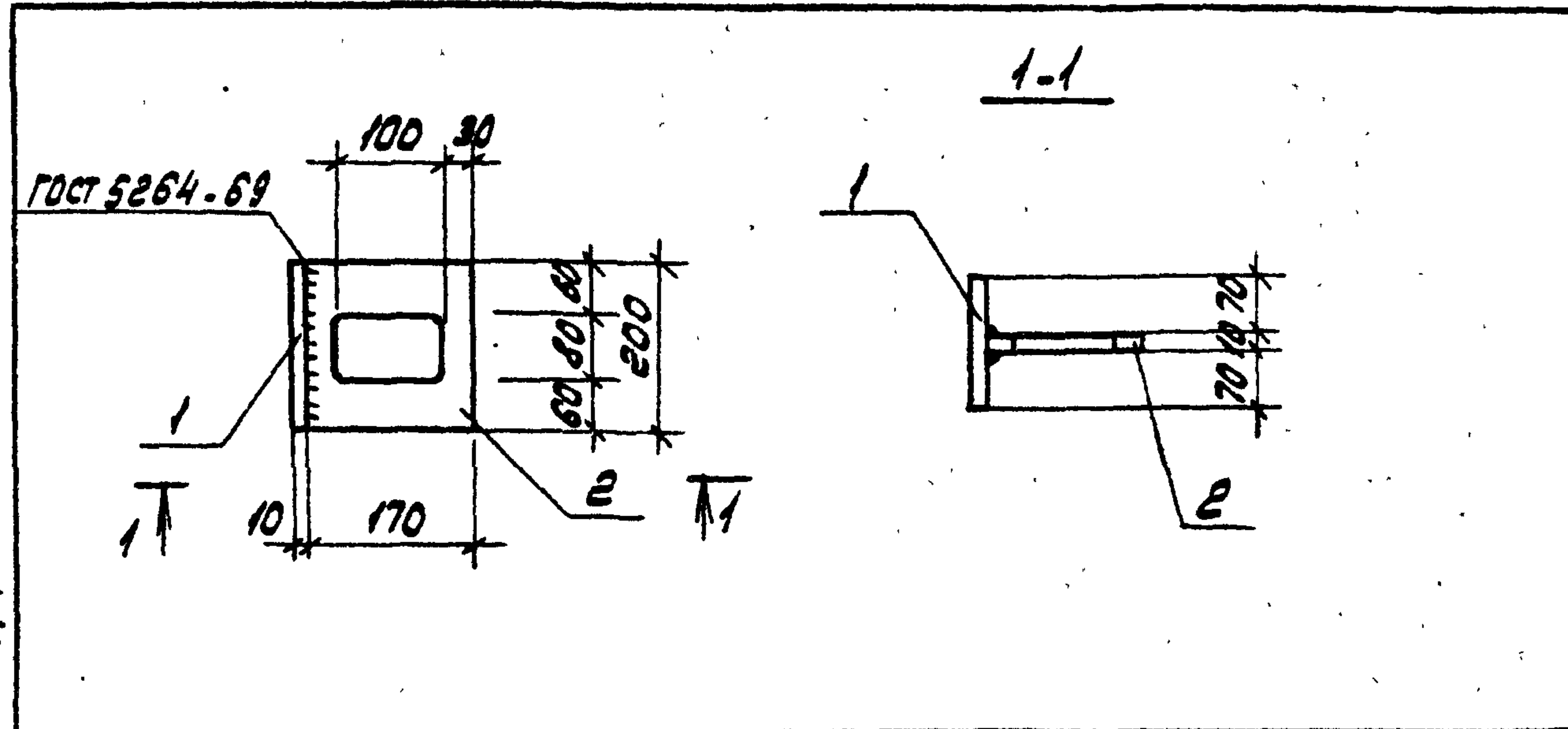
Типовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ32А II ГОСТ 5.1459-72* L=5220	1	32.9 кг
Б4		2		φ20А II ГОСТ 5.1459-72* L=1000	1	2.5 кг
Б4		3		φ10А II ГОСТ 5.1459-72* L=4380	1	2.7 кг
Б4		4		φ10А II ГОСТ 5.1459-72* L=430	35	0.3 кг

ИВ. № ПОСАД.	ПОСАД. ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	8107/8			64
			Привязан			
			ИВ. №			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ТП 904.1-50 - КЖИ-КР1			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			
СТ. ТЕХНИК	БУРШИНА	<i>Буршина</i>	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	Р	48.5		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ГОССТРОЙ СССР			
ИВ. ОСЛ.	САЯКОВИЧ	<i>Саякович</i>	РОСТОВСКИЙ			
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
			КОПИРОВАЛ ЛВ			
			ФОРМАТ И			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКАПНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-150x10 ГОСТ 103-76 L=200	1	2,4 кг
Б4	2			-170x10 ГОСТ 103-76 L=200	1	2,7 кг

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - МС1

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5.1 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ВСТЗ КЛ2

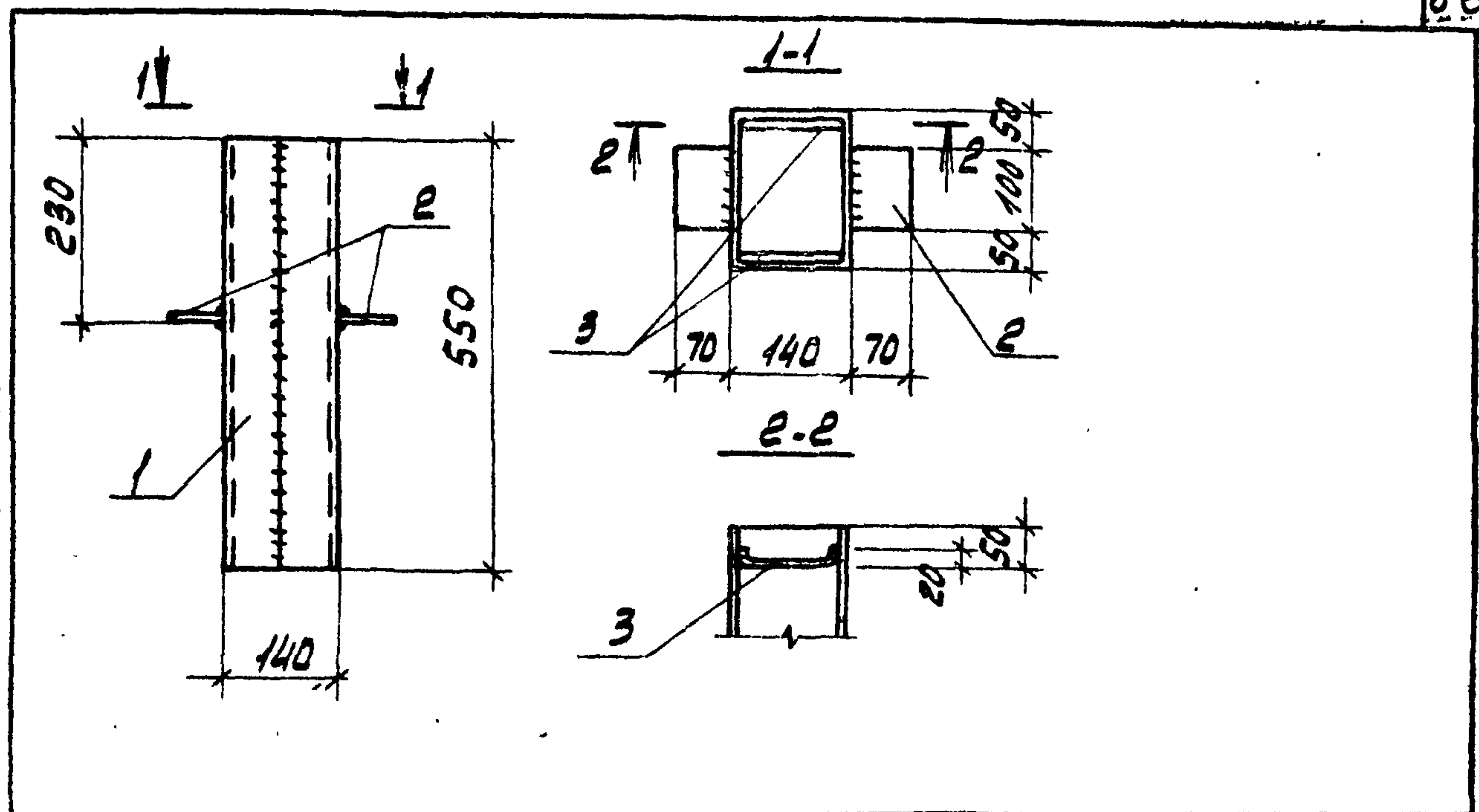
КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯН ЛИШЬ

И. КОНТ. МОРГУНОВ
ПРОВЕДИ. МАКАРОВА
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. САХКЬЯНИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАПНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-550x4 ГОСТ 19903-74* L=680	1	11,7 кг
Б4	2			-70x6 ГОСТ 103-76 L=100	2	0,33 кг
Б4	3			φ3 ГОСТ 3282-74 L=180	2	0,01 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗ КЛ2
ПО ГОСТ 380-74*

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - МС2

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 12.0

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

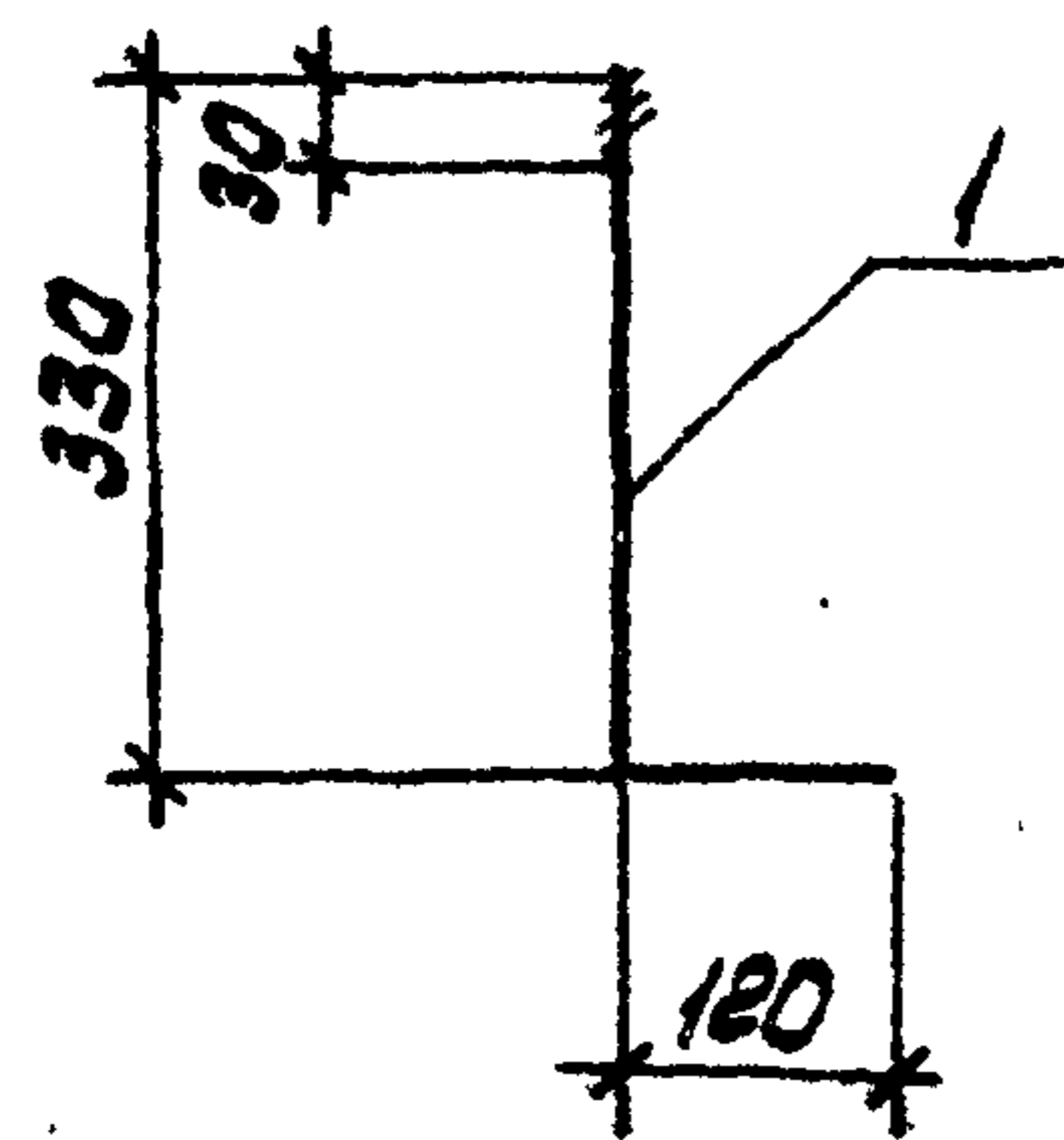
КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯН ЛИШЬ

И. КОНТ. МОРГУНОВ
ПРОВЕДИ. МАКАРОВА
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. САХКЬЯНИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБЕОН 8



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МС5</u>		
Б4				- 240x12 ГОСТ 10903-74 №2-550	1	12,4 кг
				<u>МС6</u>		
Б4				С 22 ГОСТ 8240-72 L=100	1	2,1 кг
				<u>МС7</u>		
Б4	1			φ 10A1 ГОСТ 5781-75 L=450	1	0,3 кг

Профильная сталь марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71*

8107/В

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. NO

ТП 904-1-50 - КЖИ-МС5-МС7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС5 - МС7)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛИЦУ

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Л82

ФОРМАТ И

МС8 ; МС9 ; МС10

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МС8</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С 10 ГОСТ 8240-72	п.м.	8,6 кг
				<u>МС9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			L 90x50x6 ГОСТ 6510-72	п.м.	6,7 кг
				<u>МС10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			УГОЛОК № АЛЮМИНИЙ №100.72 ГОСТ 13757-80	п.м.	0,33 кг

68

8107/В

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. NO

ТП 904-1-50 - КЖИ-МС8; МС9; МС10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС8; МС9; МС10)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Л82

ФОРМАТ И

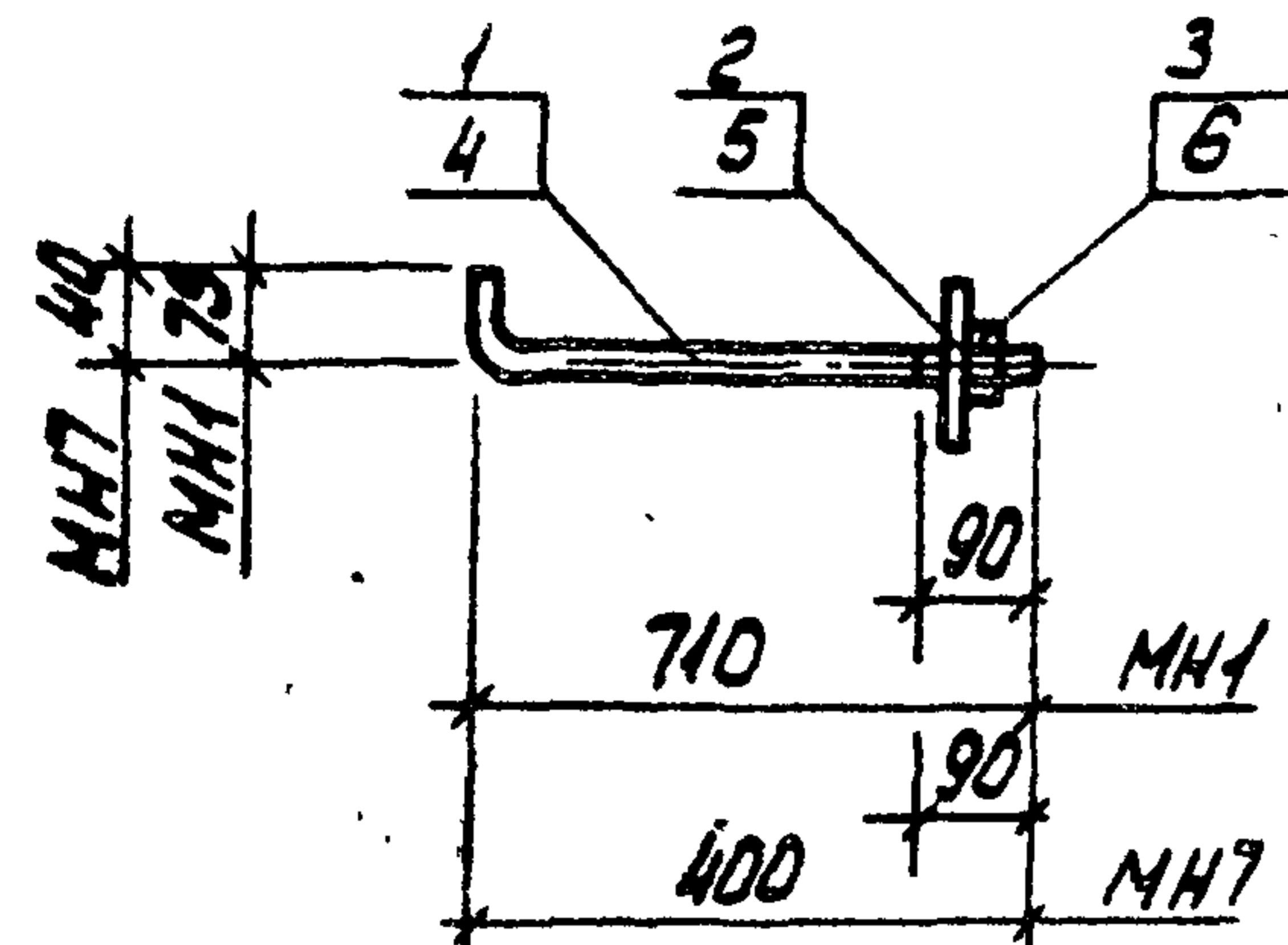
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБЕОН 8

ИЗМ. ПОЛОЖ. ПОСЛ. И ДАТА

И. КОНТР. МАКАРОВА
Т. ТЕХНИК. СУМАН
Р. УЧ. ГР. БЕСКОРОВАЙНИК
П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗМ. ОСП. САРКОВИЦ

И. КОНТР. МАКАРОВА
Т. ТЕХНИК. СУМАН
Р. УЧ. ГР. БЕСКОРОВАЙНИК
П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗМ. ОСП. САРКОВИЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



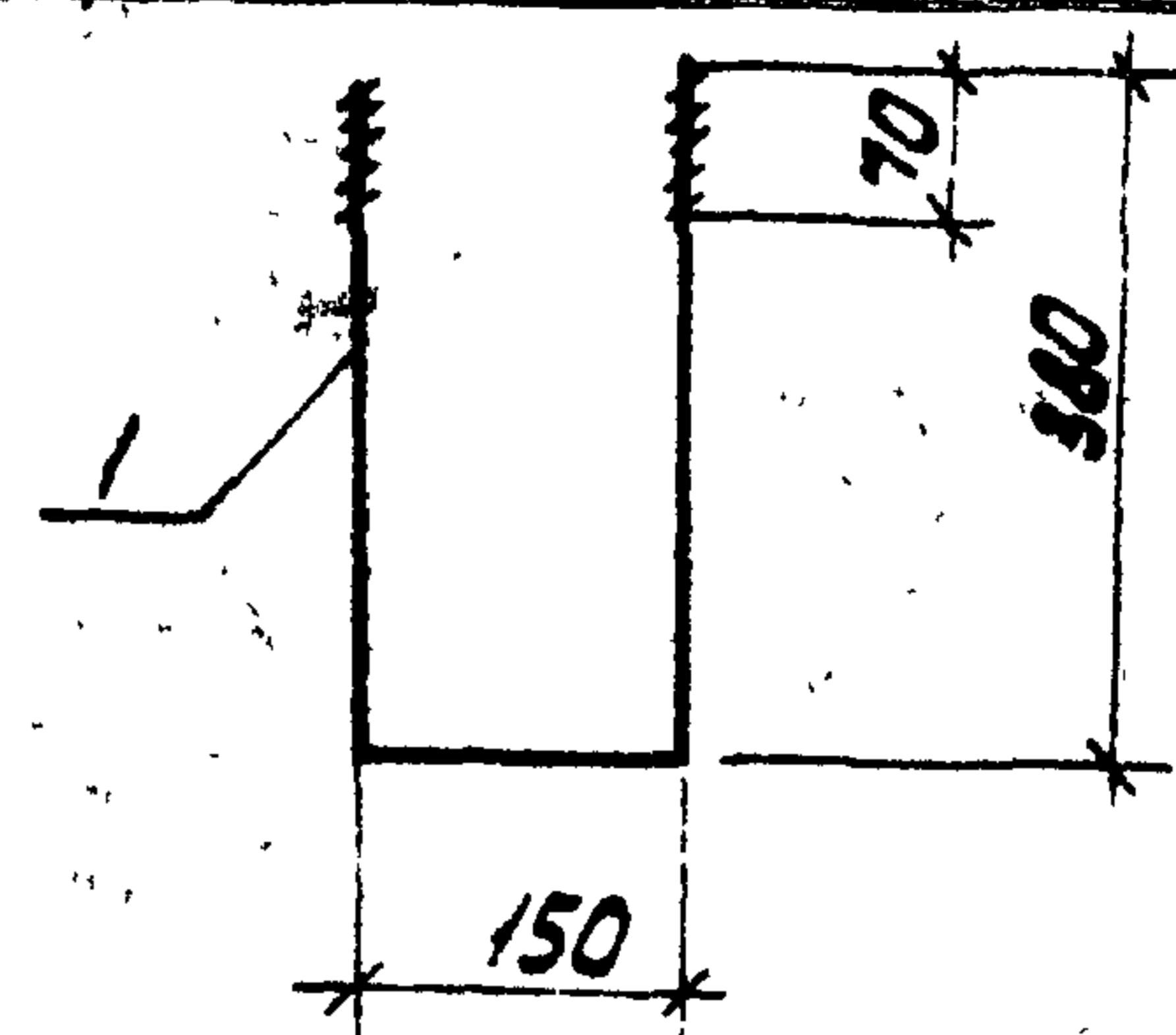
МАРКА	МАССА
МН1	2,9
МН7	0,42

ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>МН1</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			φ24 ГОСТ 2590-71 № 2-785	1	2,8 кг
Б4	2			ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78*	1	0,03 кг
Б4	3			ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
			<u>МН7</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4			φ12 ГОСТ 2590-71 № 2-440	1	0,39 кг
Б4	5			ШАЙБА М12 ГОСТ 1374-78*	1	0,01 кг
Б4	6			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ПРИВЯЗАН		ИЗМ. №	
ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
		ТП 904-50 - КЖИ-МН1, МН7			
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1, МН7)			
И. КОНТ. МОДГУНОВ		СТАДИЯ Р		МАССА СМ. ТАБЛИЦУ	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. МОДГУНОВ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ					
ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
		ТП 904-1-50 - КЖИ-МНБ			
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ			
И. КОНТ. МОДГУНОВ		СТАДИЯ Р		МАССА 1,4	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР. МОДГУНОВ					
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
		ТП 904-1-50 - КЖИ-МНБ			
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ			
И. КОНТ. МОДГУНОВ		СТАДИЯ Р		МАССА 1,4	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР. МОДГУНОВ					
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ		ИЗМ. №		ИЗМ. №	

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

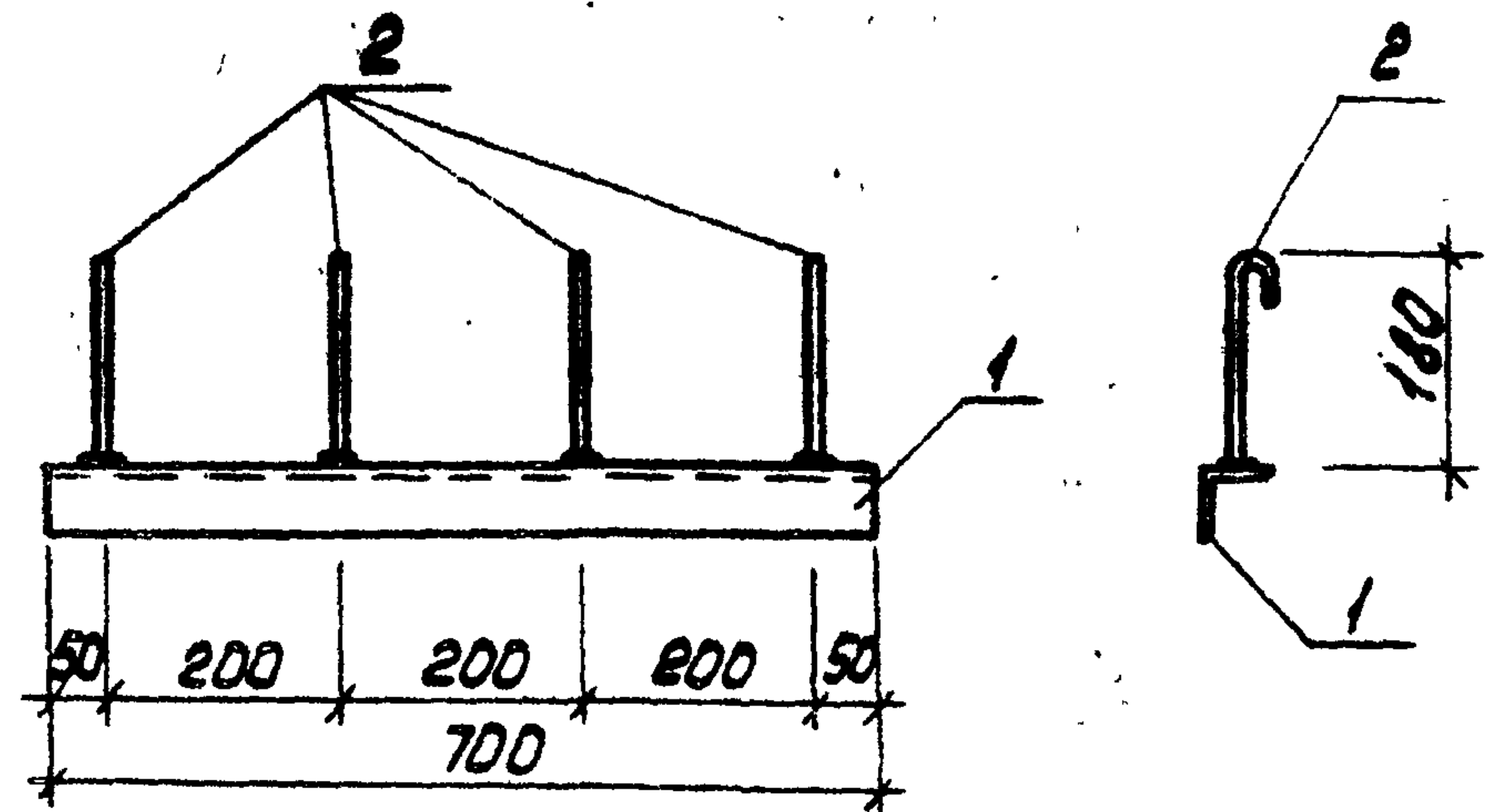


ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			φ16 ГОСТ 2590-71 № 2-910	1	1,4 кг

ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ПРИВЯЗАН		ИЗМ. №	
ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
		ТП 904-1-50 - КЖИ-МНБ			
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ			
И. КОНТ. МОДГУНОВ		СТАДИЯ Р		МАССА 1,4	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР. МОДГУНОВ					
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗМ. № ПОДА ПОЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
		ТП 904-1-50 - КЖИ-МНБ			
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ			
И. КОНТ. МОДГУНОВ		СТАДИЯ Р		МАССА 1,4	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР. МОДГУНОВ					
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ		ИЗМ. №		ИЗМ. №	

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904.1-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		∠50x5 ГОСТ 8509-72 l=700		1	2,7 кг
Б4	2		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 l=230		4	0,1 кг

Поз.1 выполнить из стали марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-74*

В107/В

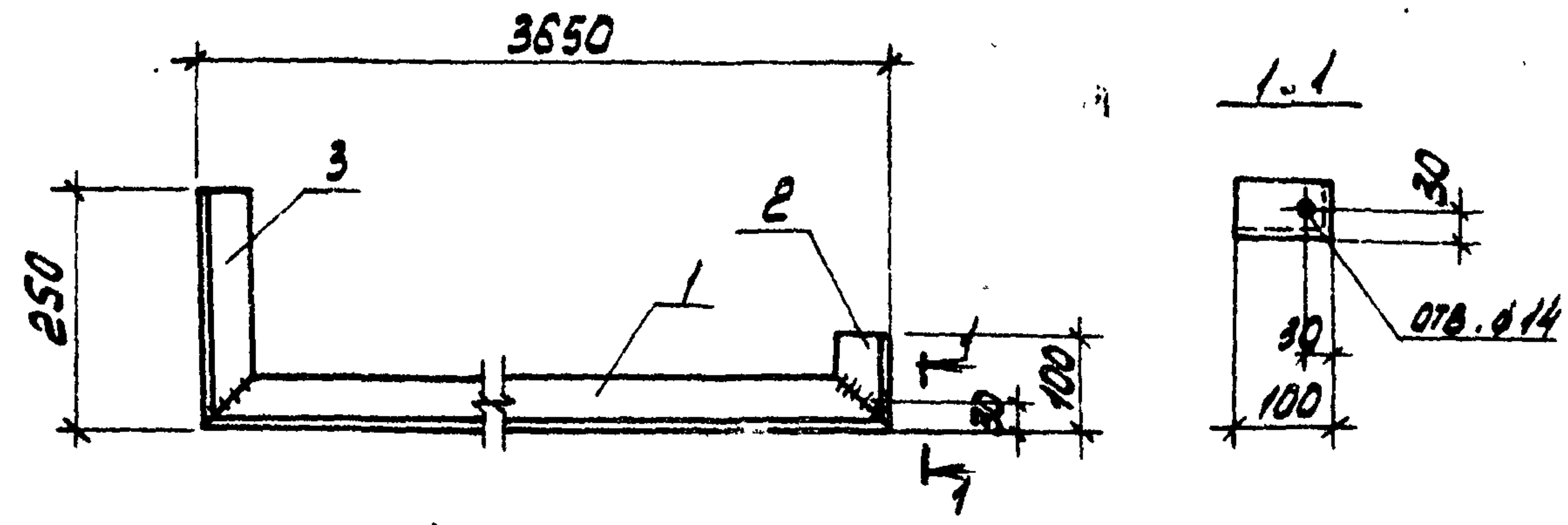
ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ИНВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА

ТП 904.1.50 - КЖИ - МНВ		
И. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОБОВАИ МОДГУНОВ	ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОДГУНОВ	ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ
ИНЖ. ОСТАШЕРСКИЙ	ИНЖ. ОСТАШЕРСКИЙ	ИНЖ. ОСТАШЕРСКИЙ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
МНВ		Р 3.1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ЛИСТ ЛИСТОВ

КОПИРОВАА ЛЮ ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904.1-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			∠50x5 ГОСТ 8509-72			
Б4	1		" l=3650		1	14,1 кг
Б4	2		" l=100		1	0,4 кг
Б4	3		" l=250		1	1,1 кг

В107/В 72

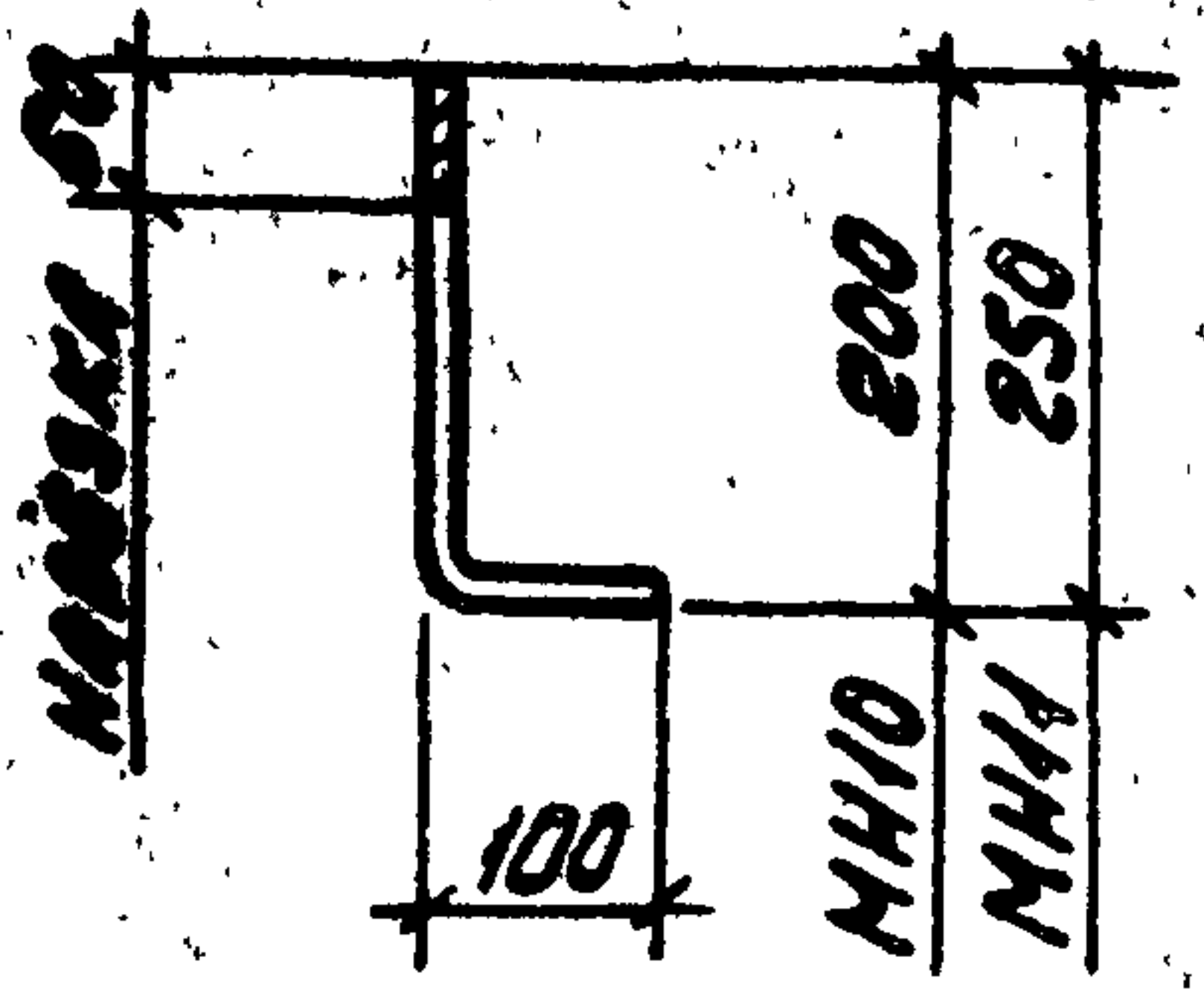
ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ИНВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА

ТП 904.1-50 - КЖИ - МНВ		
И. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОБОВАИ МОДГУНОВ	ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОДГУНОВ	ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ
ИНЖ. ОСТАШЕРСКИЙ	ИНЖ. ОСТАШЕРСКИЙ	ИНЖ. ОСТАШЕРСКИЙ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
МНВ		Р 15,6
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ЛИСТ ЛИСТОВ

КОПИРОВАА ЛЮ ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН10</u>		
Б4				φ 20 ГОСТ 2590-74. L=300	1	0,9 кг
				<u>МН11</u>		
Б4				φ 12А ГОСТ 5781-75. L=350	1	0,3 кг

МН10 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗКЛ2 ПО ГОСТ 380-74*

ПРИВЯЗАН	
8107/В	ИНВ.НО

ТП. 904-1-50 - КЖИ-МН10, МН11

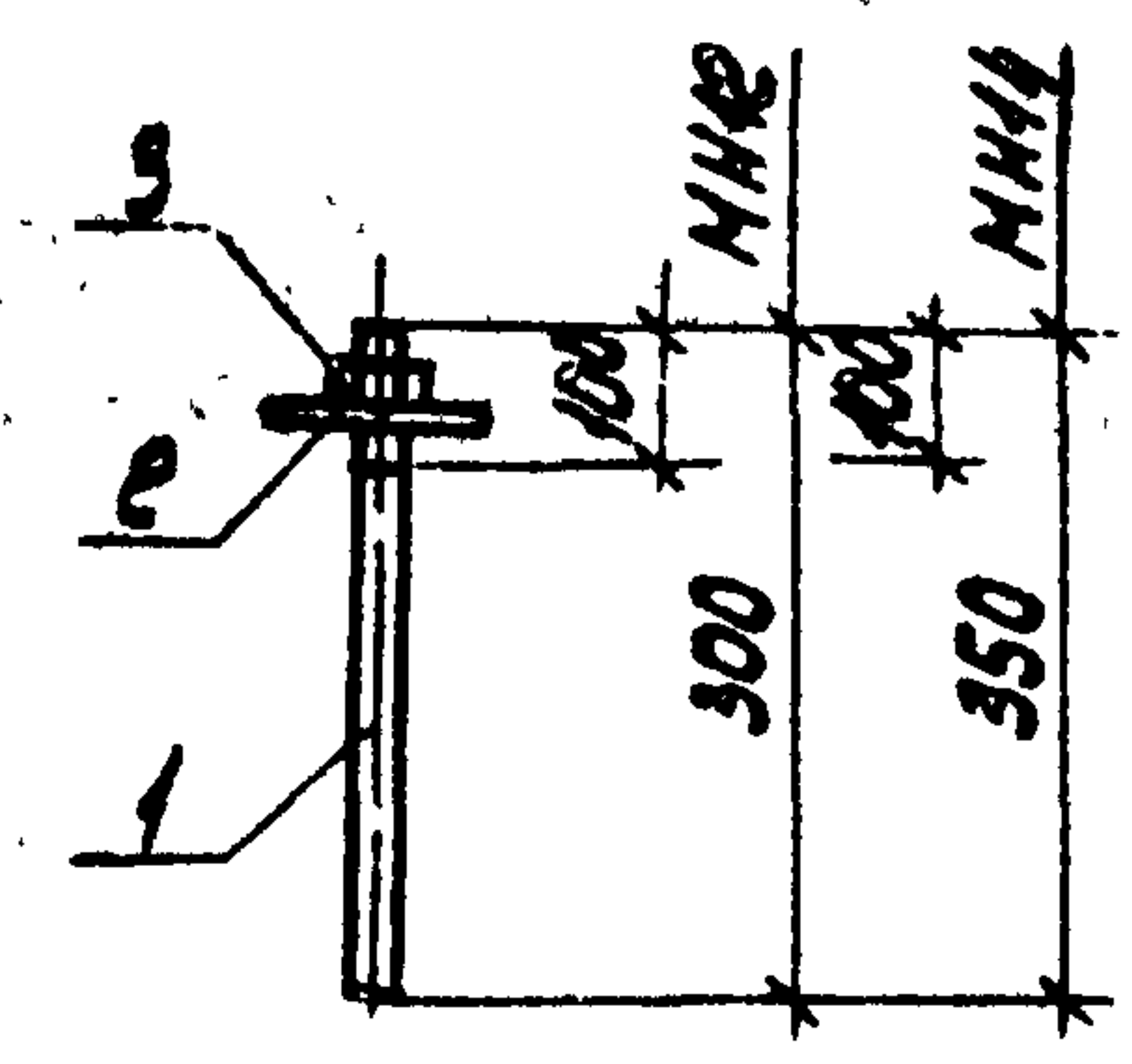
И.КОНТР.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
ПРОБЕР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>
ИНЖЕНЕР	ГЕОРГИАН	<i>Георгиан</i>
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>
ПР.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
И.О.ОСП.	САРКЪЯНЦ	<i>Саркьянц</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10, МН11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов	
	ГОССТРОЙ СССР	РОСТОВСКИЙ
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА Лист ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



МАРКА	МАССА
МН12	0,82
МН14	1,4

ФОРМА	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МН12</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 20 ГОСТ 2590-74* L=300	1	0,74 кг
Б4		2		ШАЙБА М20 ГОСТ 11374-78*	1	0,02 кг
Б4		3		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	1	0,06 кг
				<u>МН14</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 24 ГОСТ 2590-74* L=350	1	1,24 кг
Б4		2		ШАЙБА М24 ГОСТ 11374-78*	1	0,03 кг
Б4		3		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,4 кг

ПРИВЯЗАН	
8107/В	ИНВ.НО

ТП 904-1-50 - КЖИ-МН12, МН14

И.КОНТР.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
ПРОБЕР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>
ПР.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
И.О.ОСП.	САРКЪЯНЦ	<i>Саркьянц</i>

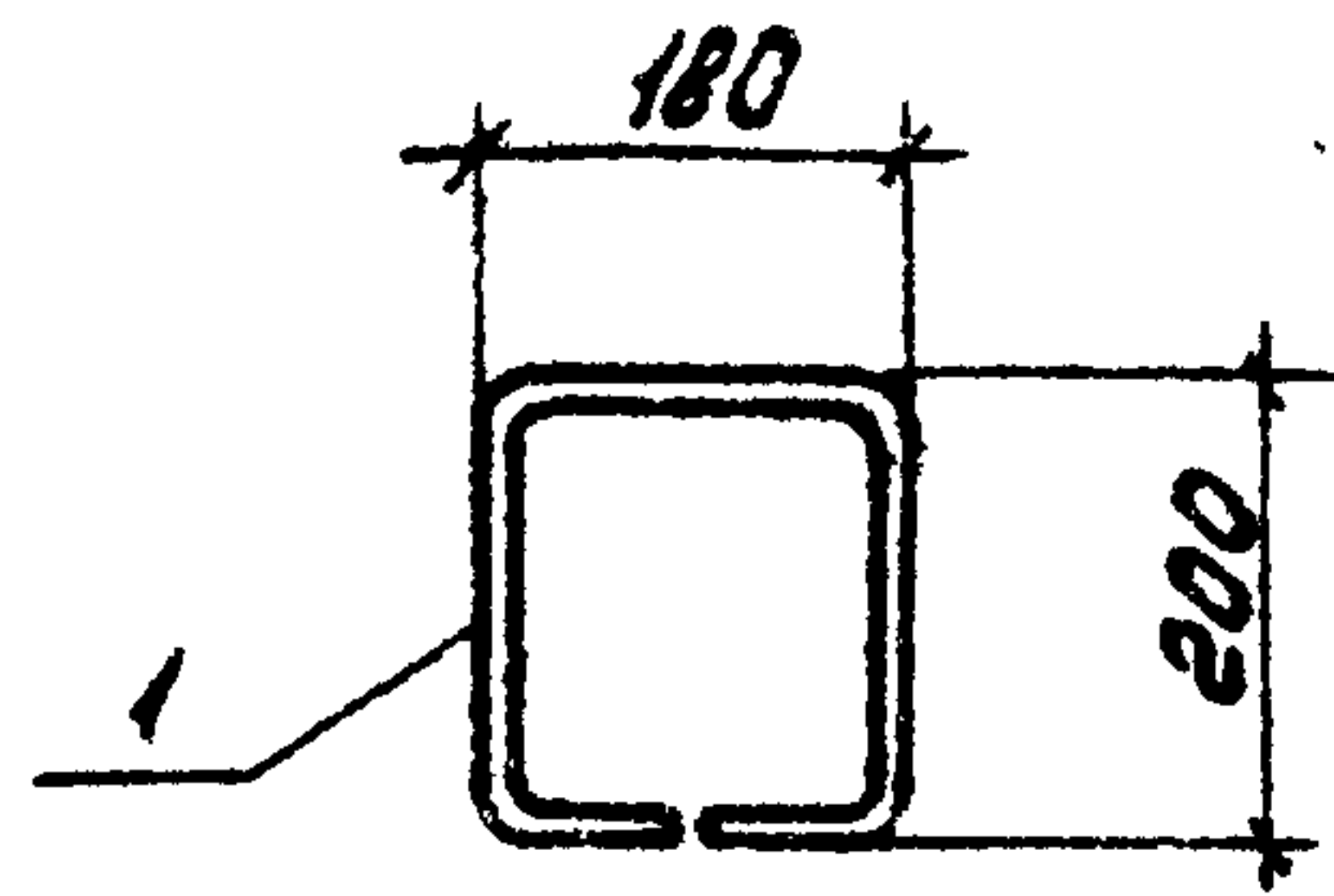
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН12, МН14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов	1
	ГОССТРОЙ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ВСТЗКЛ2

КОПИРОВАНА Лист ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖИ АЛБЕОН 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. -КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			φ 10 А I ГОСТ 5781-75 L=760	1	0,5 кг

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

ТП 904-1.50 - КЖИ - МН 13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 13

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

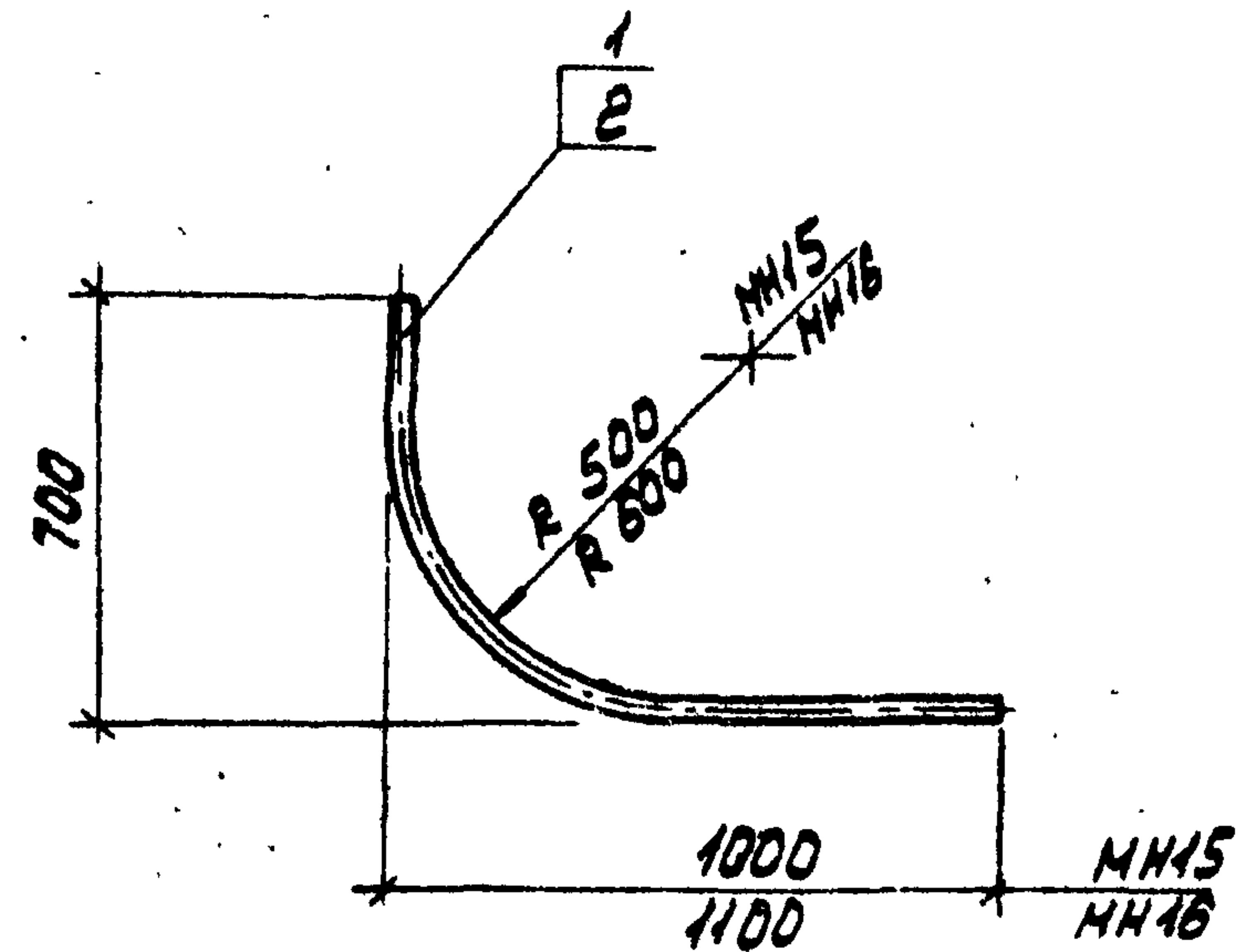
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛД

ФОРМАТ И

И. КОМП. МАКАРОВА
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
С. И. И. МАКАРОВА
Р. К. Г. МАКГУНОВ
Г. А. КОСЯКОВА
И. А. Д. СЯКОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖИ АЛБЕОН 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН 15</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ТР ДУ 50 ГОСТ 3262-75 L=1490	1	7,3 кг
				<u>МН 16</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ТР ДУ 50 ГОСТ 3262-75 L=1540	1	7,5 кг

8107/8 74

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

ТП 904-1.50 - КЖИ - МН 15, МН 16

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 15; МН 16)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

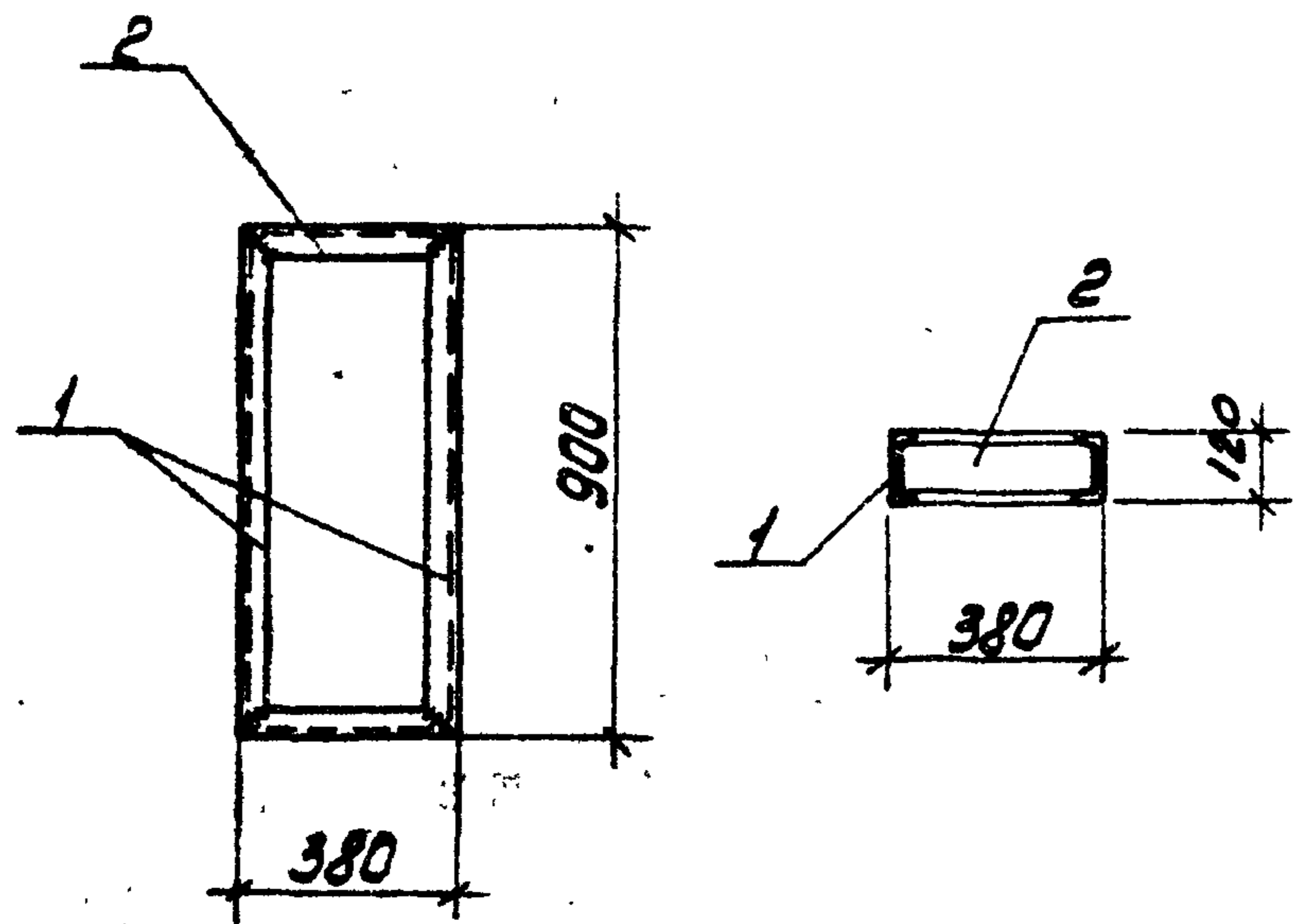
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛД

ФОРМАТ И

И. КОМП. МАКАРОВА
ТЕХН. СУМАН
Р. К. Г. БЕСКОЛОДНИКОВ
Г. А. КОСЯКОВА
И. А. Д. СЯКОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 -	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			- КЖИ-ТТ2	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		С12 ГОСТ 8240-72 l=900	2	9.4 кг
Б4		2		С12 ГОСТ 8240-72 l=380	2	3.95 кг

В107/В

Привязан

ИМБ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ-МН17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН17

СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ

Р 26.7

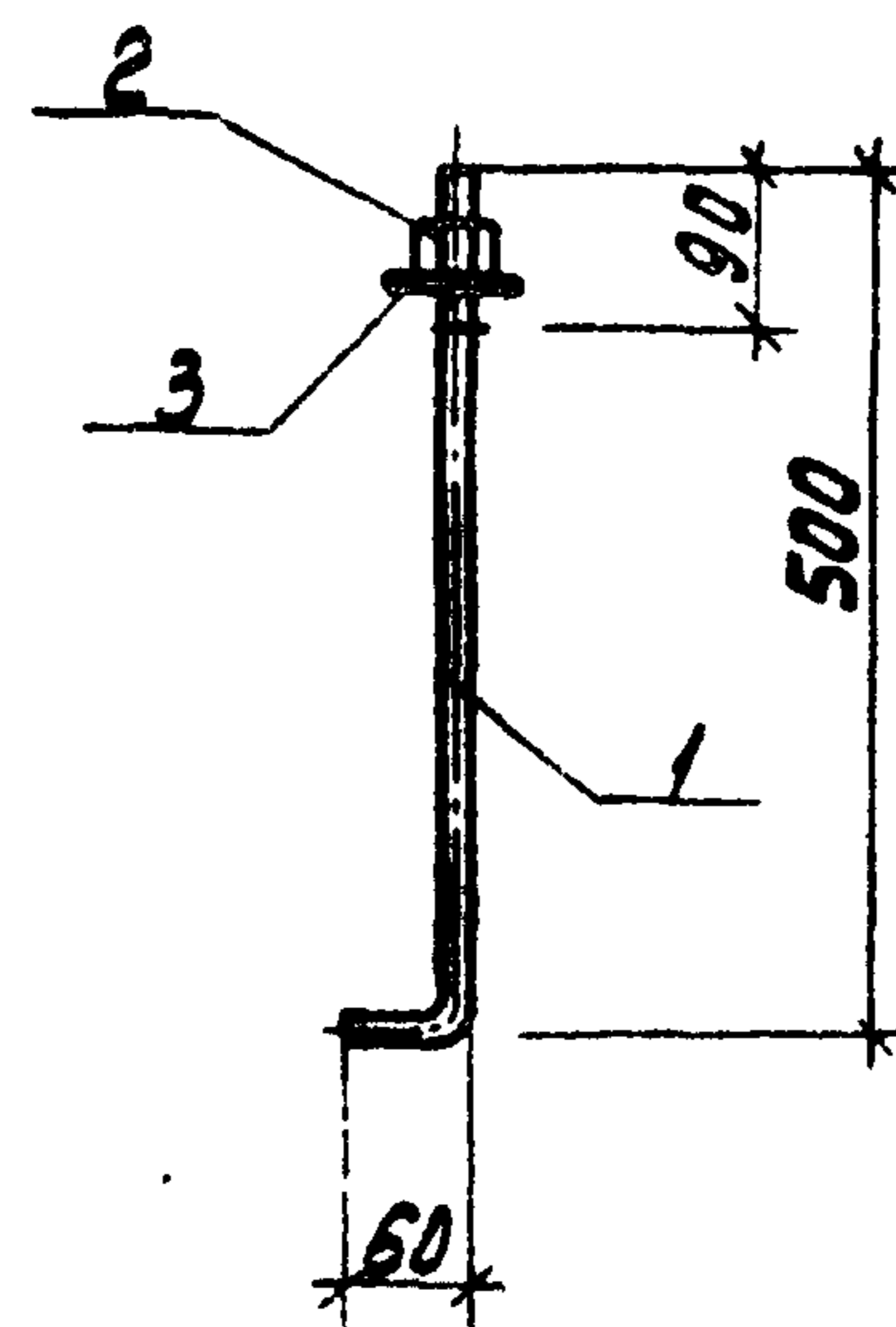
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Л.А.

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ16 ГОСТ 2590-71* l=560	1	0.89 кг
Б4		2		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	1	0.03 кг
Б4		3		ШАЙБА М16 ГОСТ 11371-78*	1	0.01 кг

75

В107/В

Привязан

ИМБ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН18

СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ

Р 0.93

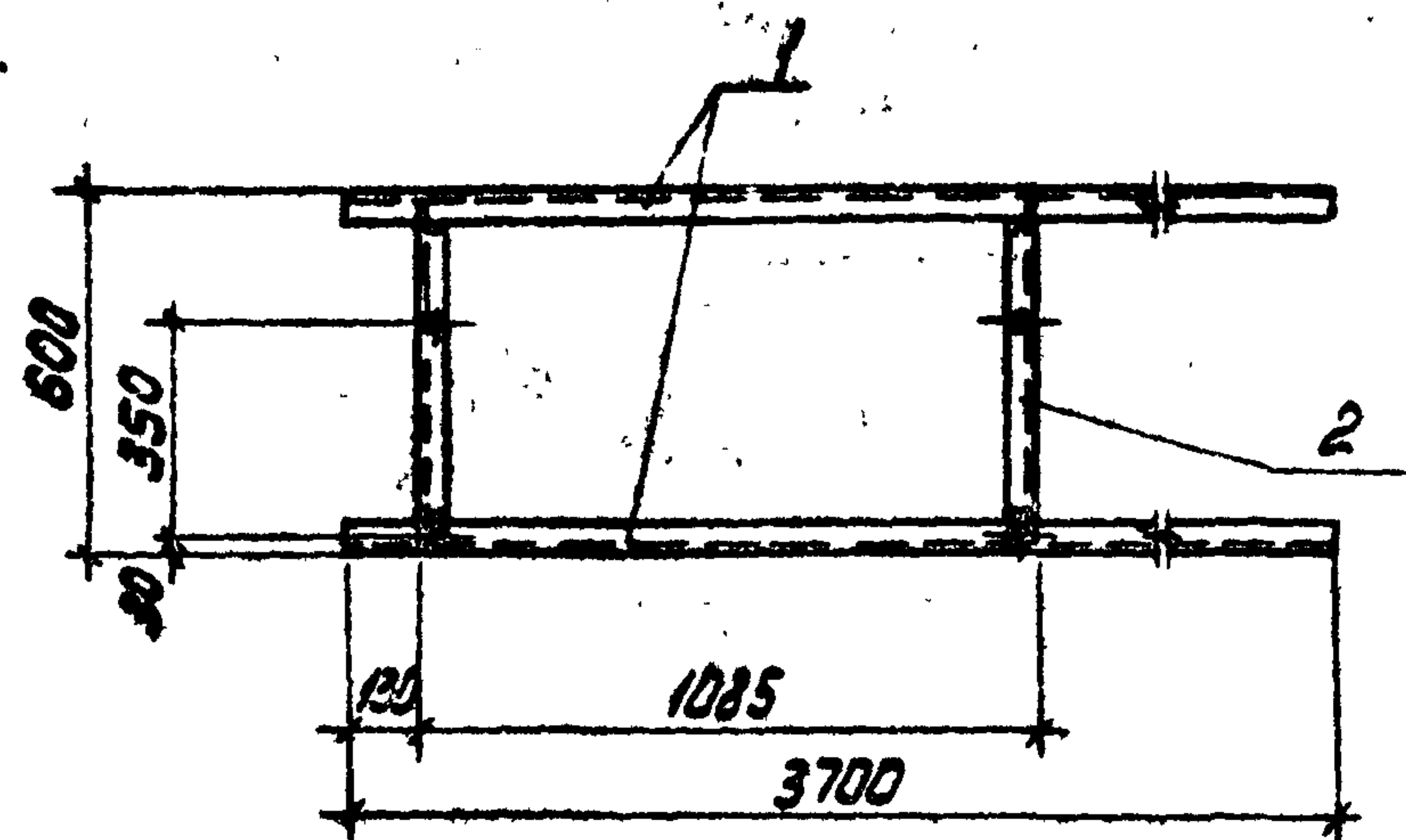
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Л.А.

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-50-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1		БЮ ГОСТ 8240-72 L=3700	2	31,8 кг
БЧ		2		БЮ ГОСТ 8240-72 L=590	2	5,1 кг

6107/В

ПРИВЯЗАН

Инд. №

ТП 904-1-50-КЖИ-МН19

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 19

СТАДИЯ МАССА НАСЫТНОЕ

Р 73,8

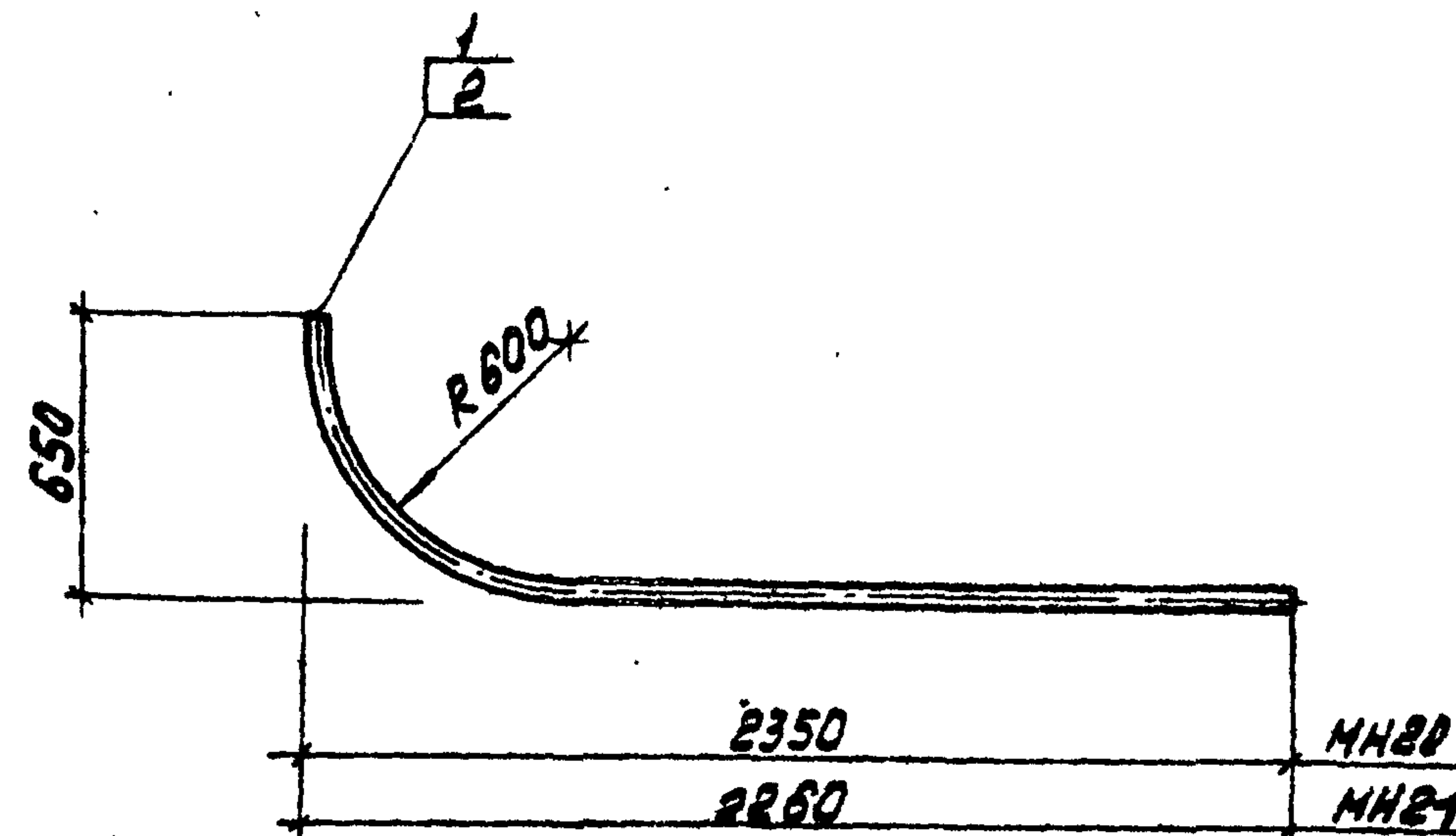
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Копирован ЛЖ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН20</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1		ТР Ф 80 ГОСТ 3262-75 L=2750	1	20,2 кг
				<u>МН21</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2		ТР Ф 80 ГОСТ 3262-75 L=2660	1	19,5 кг

76

6107/В

ПРИВЯЗАН

Инд. №

ТП 904-1-50-КЖИ-МН20; МН21

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 20; МН 21)

СТАДИЯ МАССА НАСЫТНОЕ

Р СН. ТАБЛ.

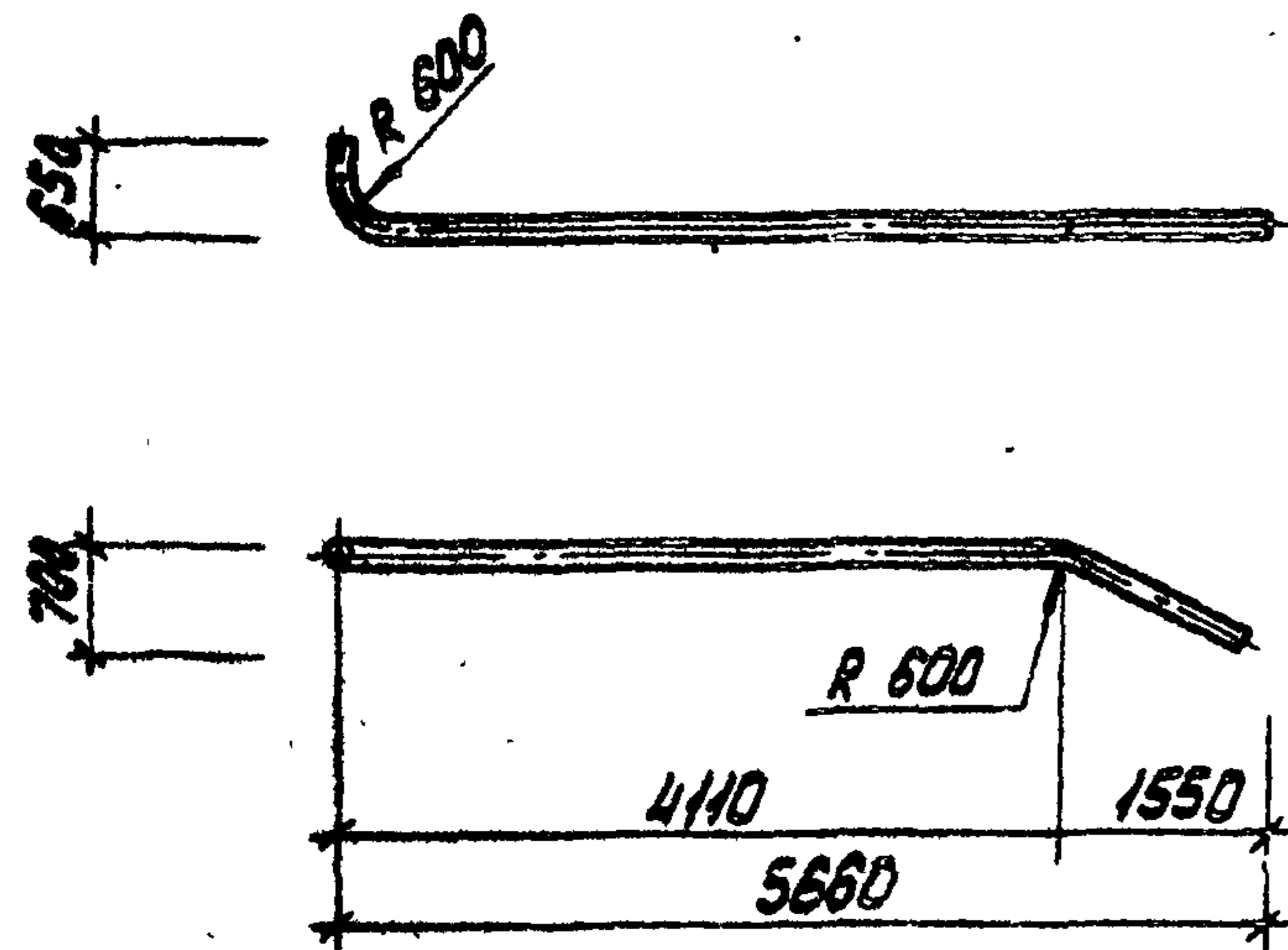
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Копирован ЛЖ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Тр. $\phi 80$ ГОСТ 3262-75 L=6270	1	45,5 кг

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 22

СТАДИЯ МАССА НАСШТАБ

Р 45,5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

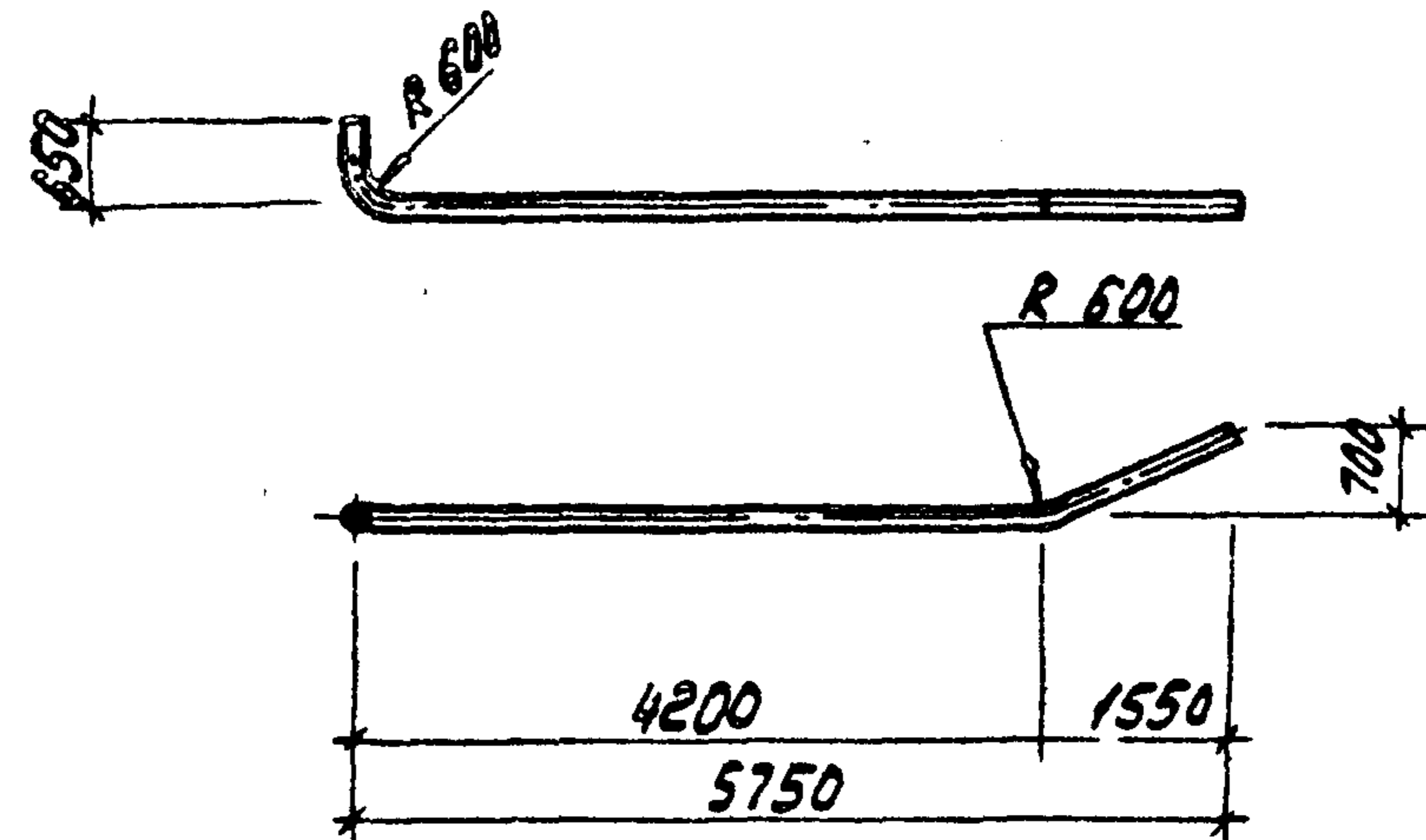
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ 11

ИМБ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

И. КОНТР. МАКАРОВА *Макарова*
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА *Торичина*
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЯ *Бескорая*
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
ИМБ. ОТД. САЛКОВИЦ *Салкович*



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП 904-1- -КЖИ-ПТБ	ТРУБА $\phi 80$ ГОСТ 3262-75 L=6270	1	51,01 кг

77

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 23

СТАДИЯ МАССА НАСШТАБ

Р 51,01

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

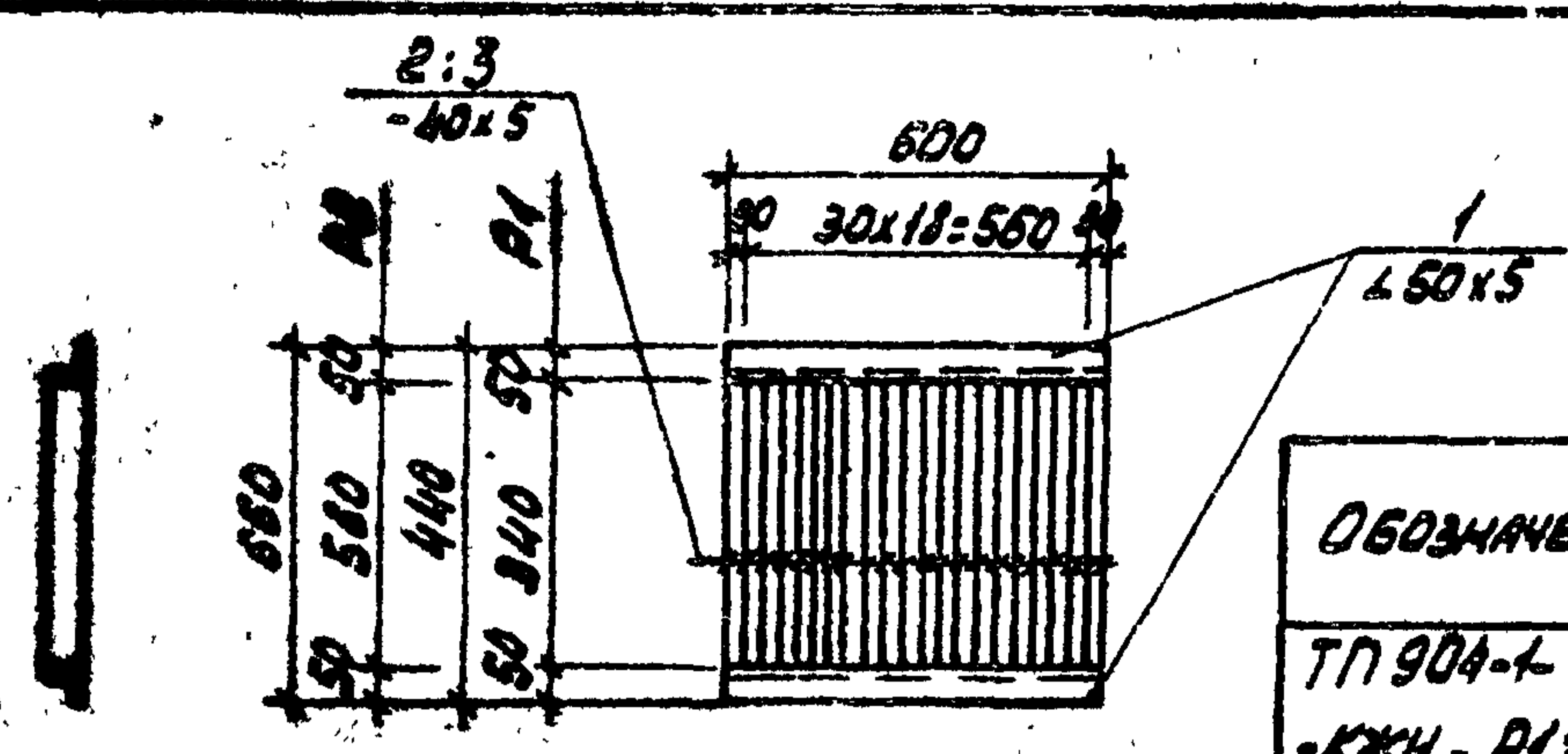
КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ 11

ИМБ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

И. КОНТР. МАКАРОВА *Макарова*
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА *Торичина*
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЯ *Бескорая*
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
ИМБ. ОТД. САЛКОВИЦ *Салкович*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ'
ТП 904-1 - КЖИ - P1; P2	P1	15,73
	P2	23,5

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	150x5 ГОСТ 8509-72 L=600		2	2,3 КГ
			<u>ПРЕДВЕРЖЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			ТП 904-1. - КЖИ P1			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	40x5 ГОСТ 103-76 L=340		21	0,53 КГ
			ТП 904-1. - КЖИ P2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	40x5 ГОСТ 103-76 L=560		21	0,90 КГ

В107/В

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

ТП 904-1-50 - КЖИ - P1; P2

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ (P1, P2)

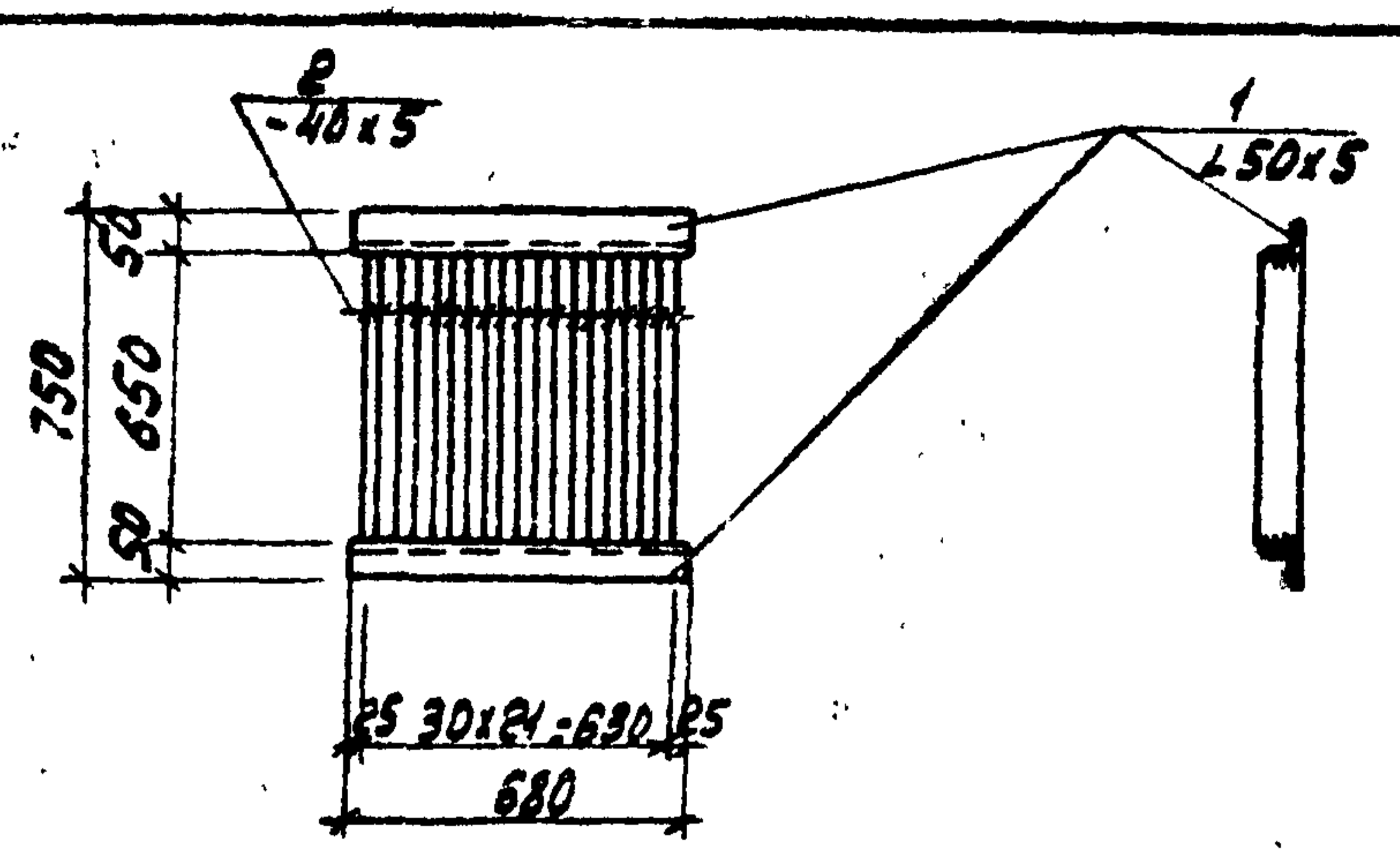
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СН. ТАБЛ.	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТН

И. КОНТР. МОРОЗОВ Д. КОМ.
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА С. КОМ.
РУК. ГР. БЕСКОДОВАЯ И. КОМ.
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ С. КОМ.
УМЧ. ОТД. СЯКБЯНЦА С. КОМ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	150x5 ГОСТ 8509-72 L=680		2	2,60 КГ
Б4		2	40x5 ГОСТ 103-76 L=650		22	1,02 КГ

В107/В 78

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

ТП 904-1-50 - КЖИ - P3

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ P3

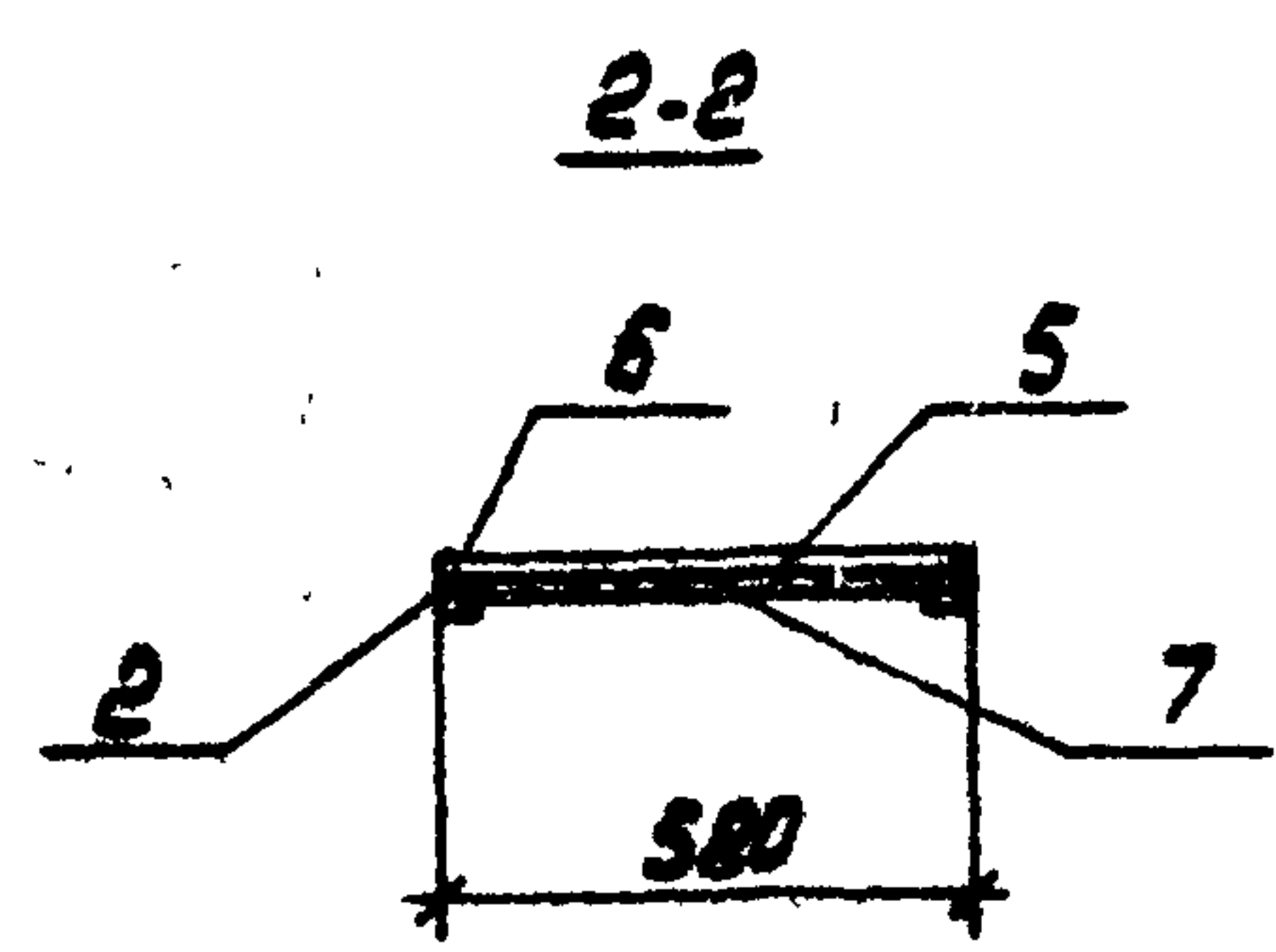
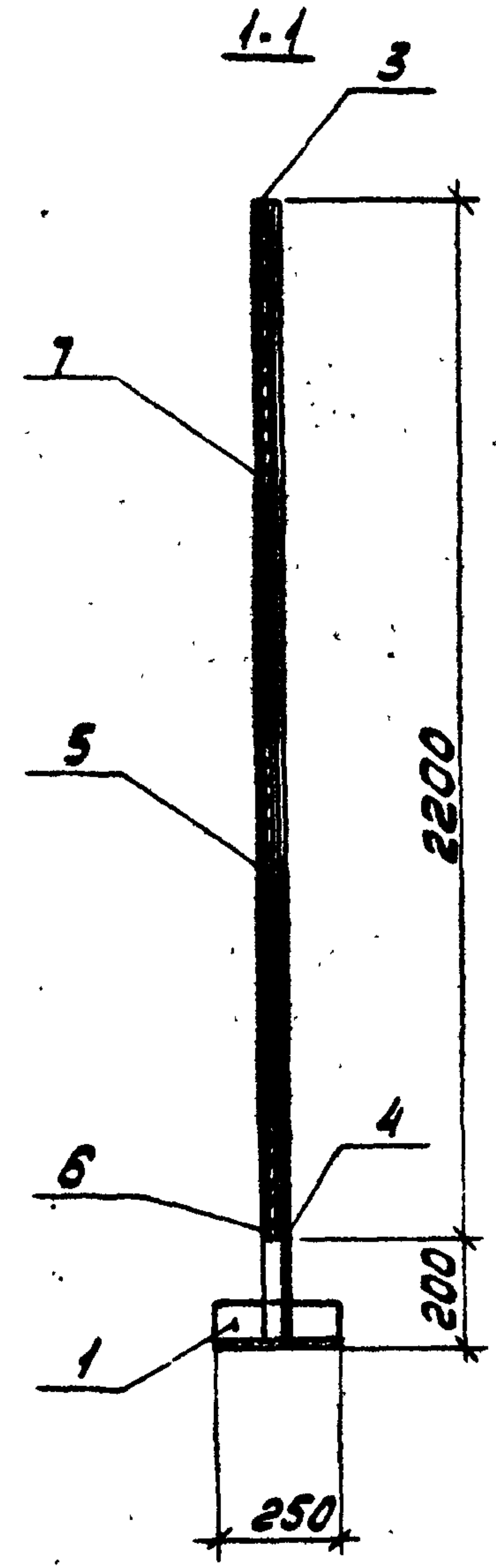
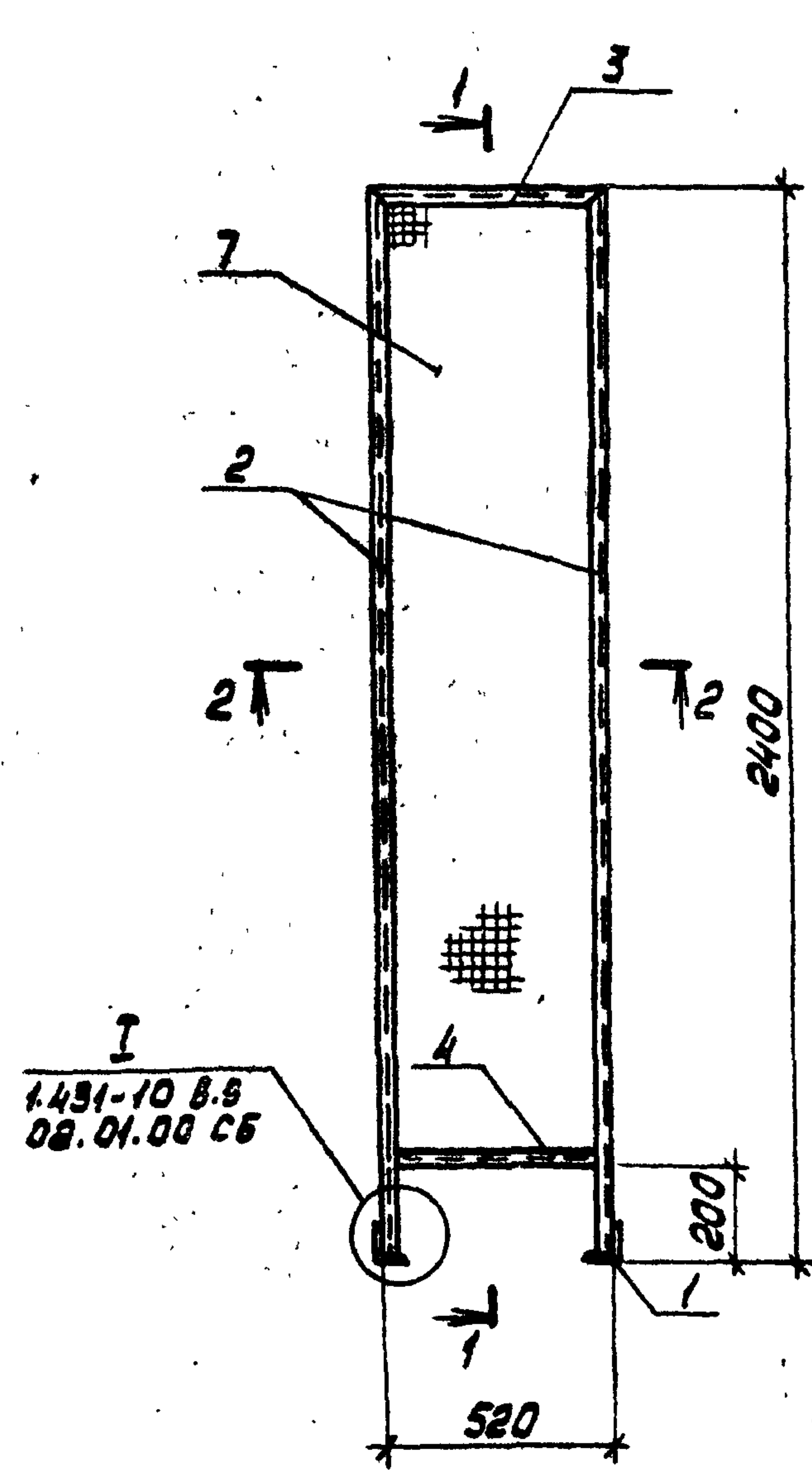
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	27,64	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МОРОЗОВ Д. КОМ.
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА С. КОМ.
РУК. ГР. БЕСКОДОВАЯ И. КОМ.
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ С. КОМ.
УМЧ. ОТД. СЯКБЯНЦА С. КОМ.

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛБОНЧВ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
						К ВЫГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ
						И ЗАКЛЮЧЕНИИ ИЗДЕЛИЙ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431-10 В.В 02.01.01	Л 90x70x4 ГОСТ 19772-74* R=250	2	1.19 кг
Б4		2	" 02.01.06	Л 50x36x3 ГОСТ 19772-74* R=2385	2	4.56 кг
Б4		3	" 02.01.03	Л 50x36x3 ГОСТ 19772-74* R=520	1	0.99 кг
Б4		4	" 02.01.04	Л 50x36x3 ГОСТ 19772-74* R=502	1	0.95 кг
Б4		5	" 02.01.05	Л 25x20x1.5 ГОСТ 19772-74* R=502	2	0.25 кг
Б4		6	" 02.01.10	Л 20x25x1.5 ГОСТ 19772-74* R=2192	2	1.10 кг
Б4		7	ГОСТ 5336-67*	СЕТКА N 45-20 0.5x0.2	1	1.31 кг/см²

1. ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В ст 3 кп2 по ГОСТ 380-71*

Р 80

810718

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. №			

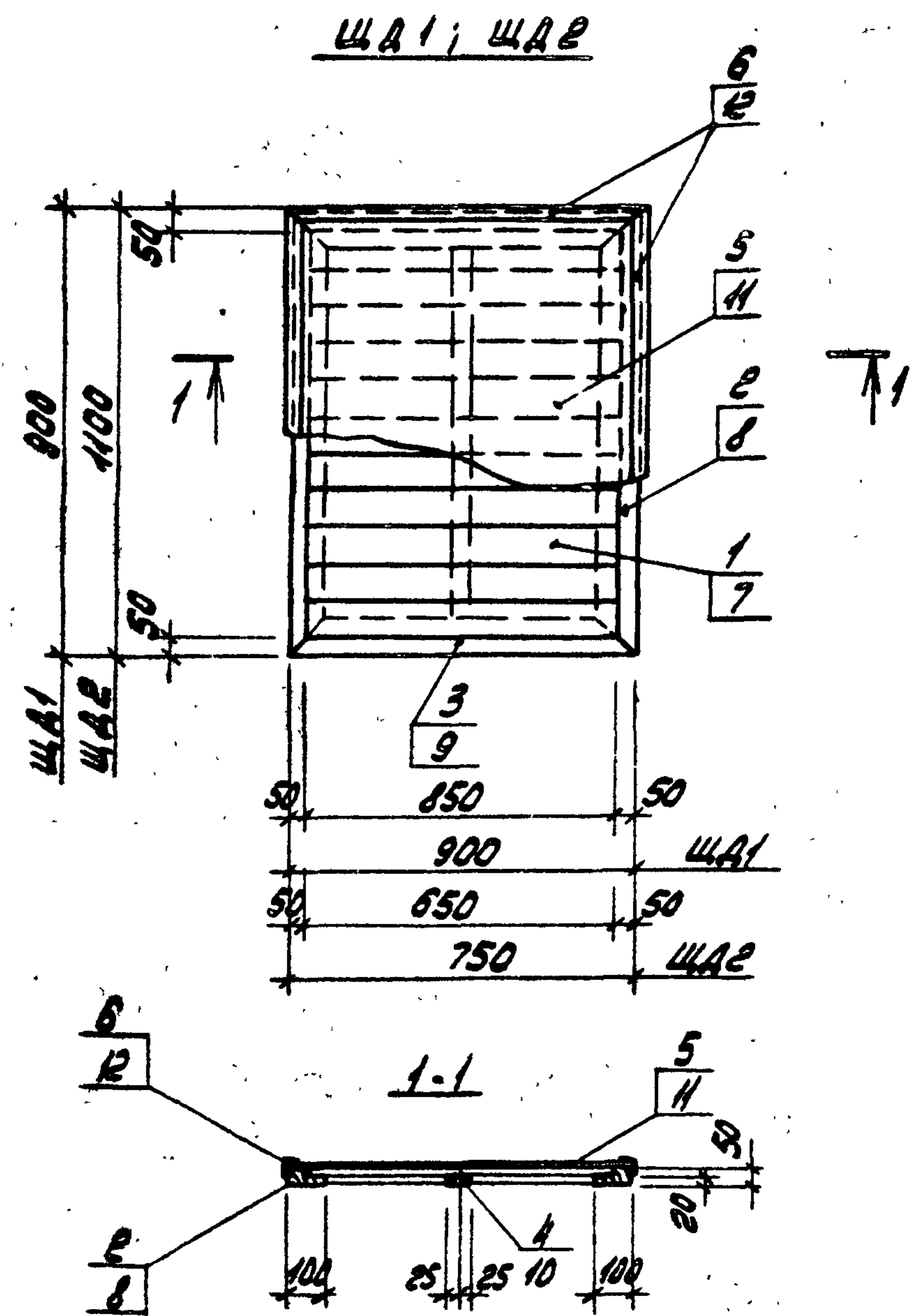
ТП 904-1-50 -КЖИ-Щ1				
ЩИТ Щ1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	17.54 кг	
		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	МАКАРОВА			
ИСПОЛН.	СУНАН			
СТ. ИИЖ.	ГОДСКАЯ			
РУК. ГР.	БЕСКОРОМЛЕННИЙ			
ГЛ. КОИСТ.	ОСТАШВАСКИН			
ИИЧ. ОСН.	СЛАКОВА			

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ ДС

ИМ. № ПОДА ПОВЛ. И ДАТА
 ИМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ЩД1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ДОСКА 100x80 ГОСТ 2695-77 L=850	8	
Б4		2		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-77 L=900	2	
Б4		3		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-77 L=900	2	
Б4		4		РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-77 L=700	1	
Б4		5		ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,81	м2
Б4		6		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078 (30x2) ГОСТ 13737-80	3,6	м
				<u>ЩД2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		7		ДОСКА 100x80 ГОСТ 2695-77 L=650	10	
Б4		8		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-77 L=1100	2	
Б4		9		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-77 L=750	2	
Б4		10		РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-77 L=900	1	
Б4		11		ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,86	м2
Б4		12		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078 (30x2) ГОСТ 13737-80	3,7	м

В107/8

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. №			

1. ЩИТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД С ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 12% С АНТИСЕПТИРОВАНИЕМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАСА.

ТП 904-1-50 -КЖИ- ЩД1; ЩД2				
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1; ЩД2)		СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАВ
		Р	-	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОСТ-ОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

И. КОНТР. МОРОЗОВ
ТЕХНИК СУНАМ
РИС. ГР. БЕСКОМАННЫЙ
ГР. КОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗМ. ОСП. СЛАВЯНС

КОПИРОВАЯ ЯЗЫ

ФОРМАТ 16

ИЗМ. ПОСЛА. ПОСЛ. И ДАТА ВВАН ИЛИ ИНО.