

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ27 - 1

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ  
/высота марша 4,2м, ширина 4,35м/

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ  
КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

9991  
ЦЕНА 0-39 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1978г.

Заказ № 8931

Тираж 250 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ27 - I

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ  
/ВЫСОТА МАРША 1,2м, ШИРИНА 1,35м/

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ  
КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИ и промзданий  
при участии НИИ ЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие  
с 1 IV-1969г Госстроем СССР  
Постановлением № 194 от 30. X 1968г.

Пояснительная записка . . . . . 3 и

№№  
деталей

4.2	Крепление лестничной площадки и ограждения к балке . . . . .	4-6
3.4	Опора марша на площадку . . . . .	7
5	Забелка зазора между маршами в уровне площадки . . . . .	8
6, 7, 8	Крепление кирпичной стены к колонне . . . . .	9-11 и
9, 10	Опора лестничной площадки . . . . .	12
11	Крепление плиты перекрытия типа I у крайней колонны, примыкающей к лестнице . . . . .	13-14
12	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе слева на этаж /переходной мостик/. . . . .	15
13	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе справа на верхний этаж /переходной мостик/. . . . .	16
14	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе слева на верхний этаж /переходной мостик/. . . . .	17
15	Примыкание покрытия лестничной клетки к наружной стене /моноплитный участок/. . . . .	18
18-21	Крепление стоек ограждения и деталь поручня . . . . .	19-21
22, 23	Соединение огражденной спецификация ступи на один соединительный элемент . . . . .	22-23 24

Внесены добавления  
17/IV-1970г. Кн. тех. пр. Шкель /Киркобс/

1967	Содержание	Т.ДМ 27-1	

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в серии ЦИ 20-8 (альбом 1) и содержит детали сопряжений конструктивных элементов лестниц с кирпичными стенами.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“, СНиП III-В.5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления монтажа и приемки“ и инструкций по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений (СН319-65).

Монтажная сварка выполняется в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ ВСН 38-57 МСПМХП-МСЭС электродами типа Э42.

Заполнение зазоров между элементами в местах сопряжений конструктивных элементов, а также бетонирование монолитных участков производится бетоном марки 200 на мелком щебне или гравии.

Зазоры и отверстия перед заполнением их бетоном необходимо тщательно очистить. Мелкие зазоры размером 10-20мм заполняются цементным раствором.

Необходимо обратить особое внимание на тщательность заполнения зазоров между стеновыми панелями и колоннами здания (детали 6÷8 данного альбома), а также между оконными панелями и колоннами здания (детали 1÷3 альбома ТДА 27-1)

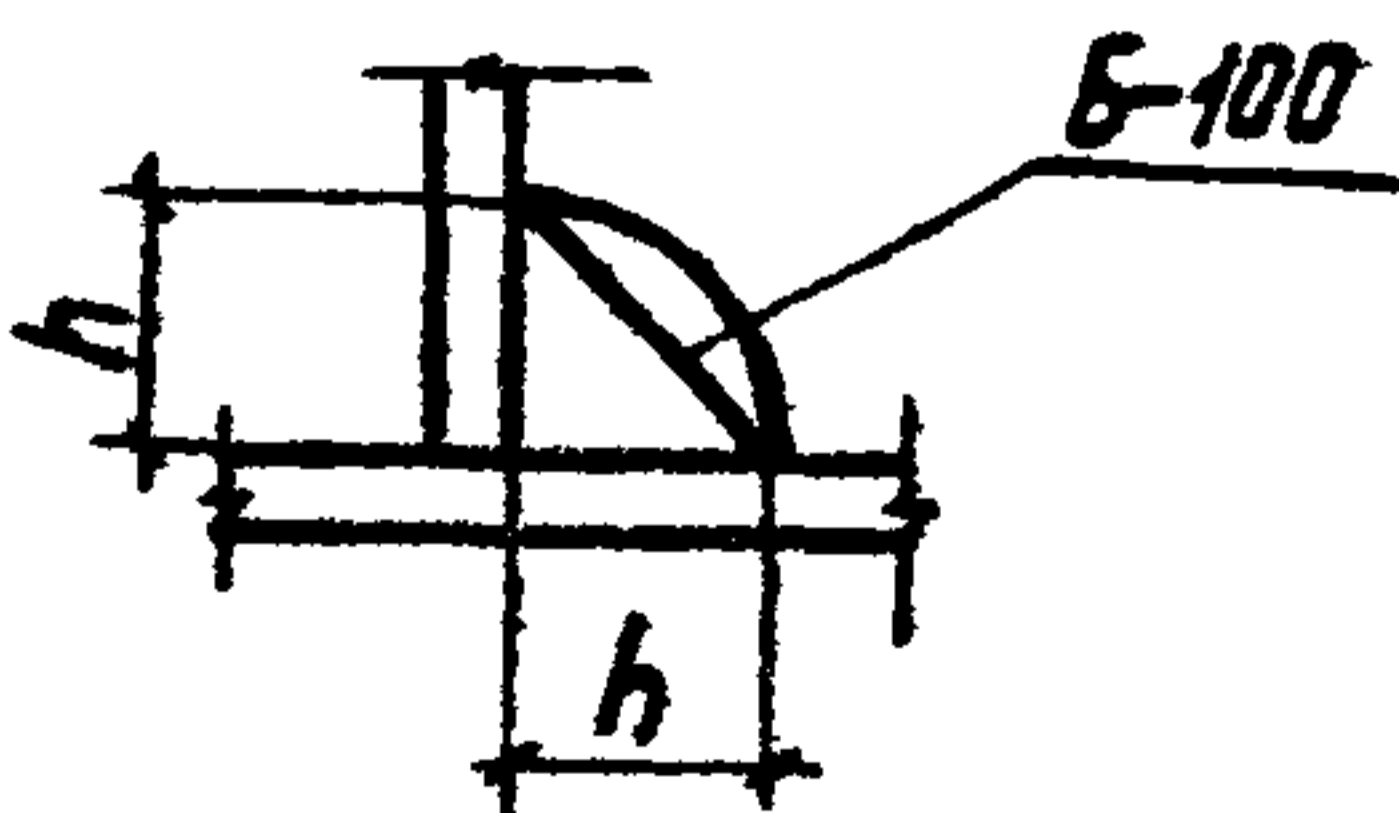
### Условные обозначения

xxxxxxxxxx

Сварной шов монтажный

б-высота шва

100-длина шва



Внесены дополнения

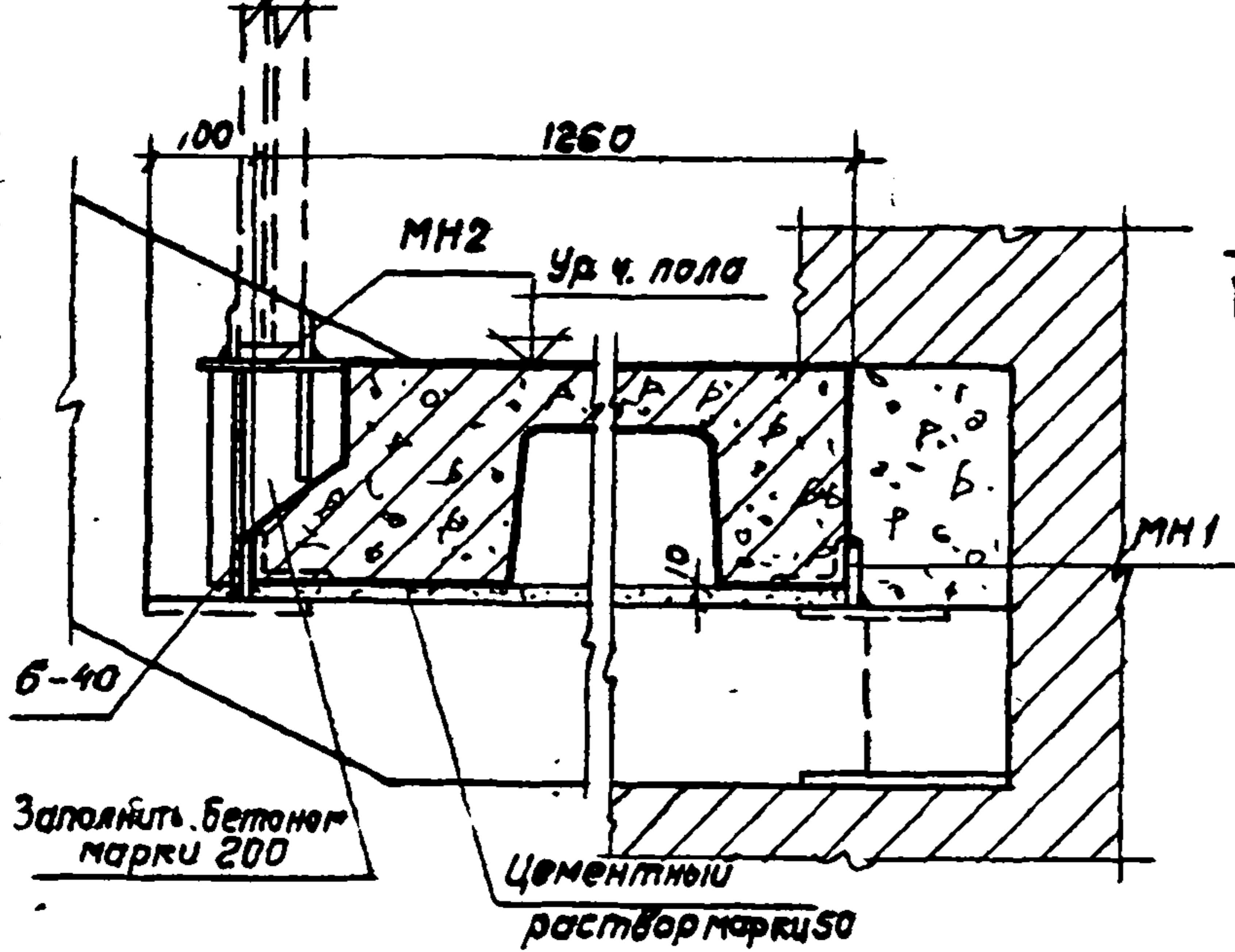
17/IV-1970г. Гл. инж. пр. М. Куриков

Пояснительная записка

ТДМ 27-1

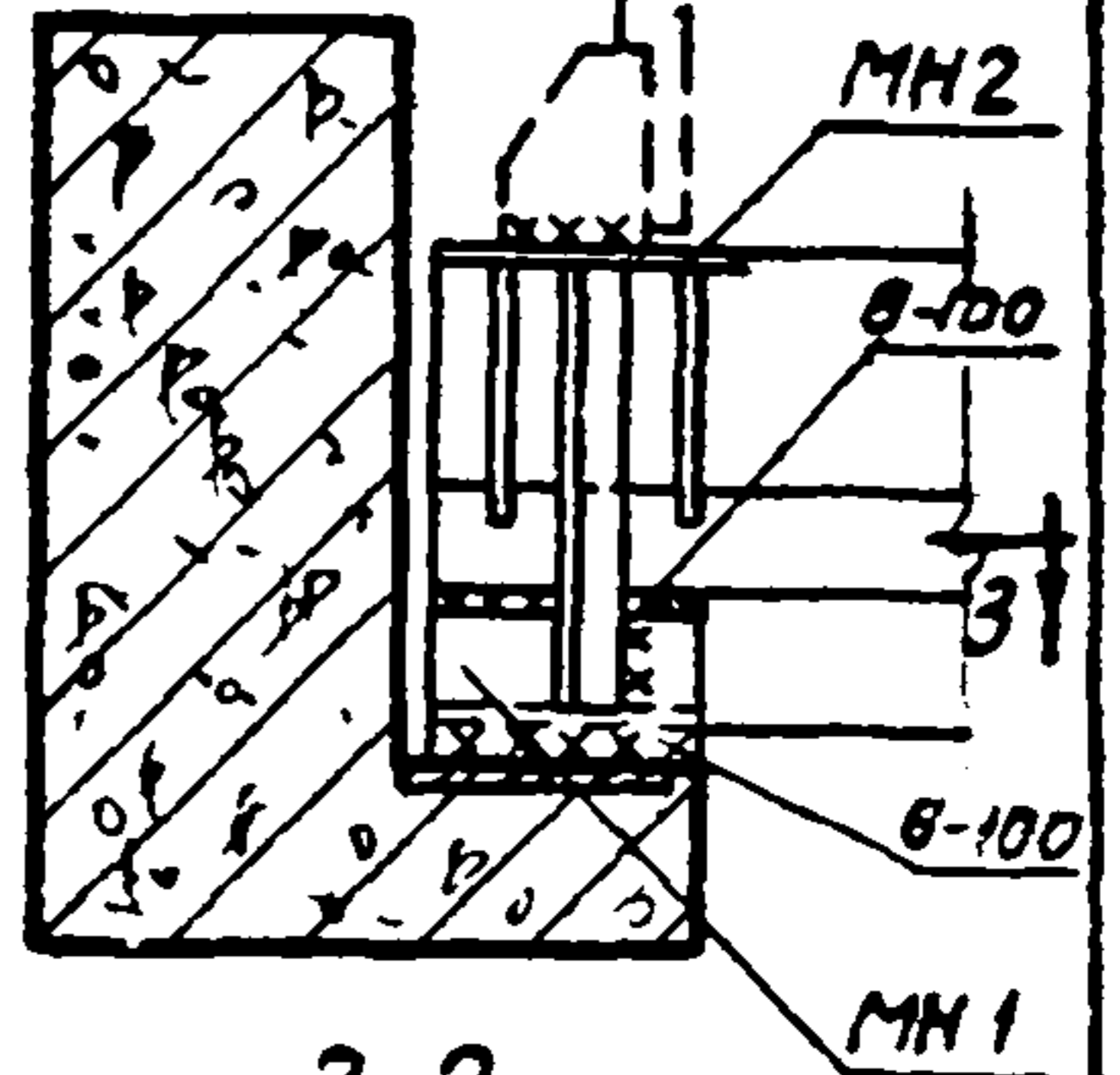
4

Стойки ограждения при-  
вариваются к соединительному  
элементу МН2 (см. деталь 16)

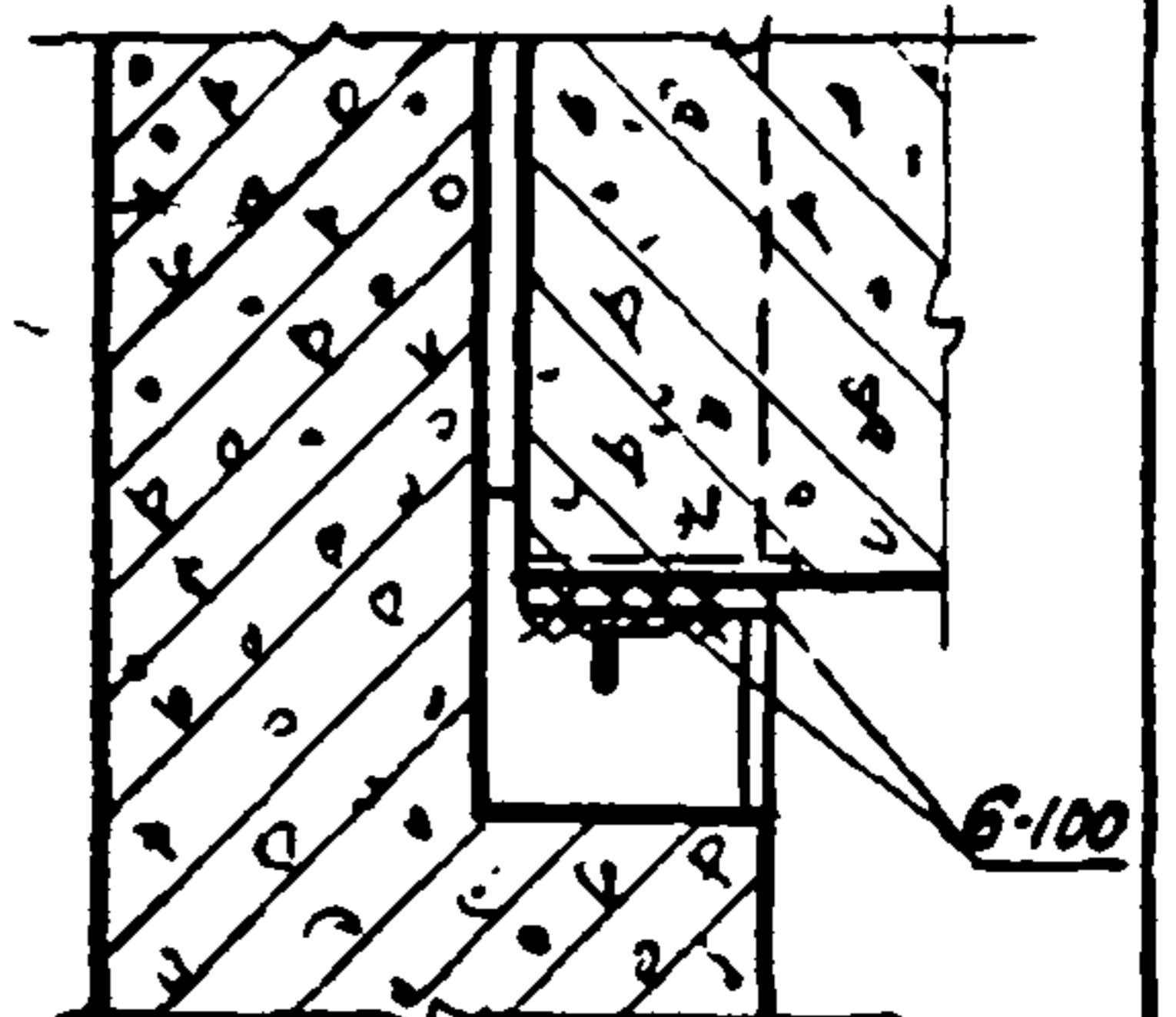


Заполнить бетоном  
марки 200

Цементный  
раствор марки 50



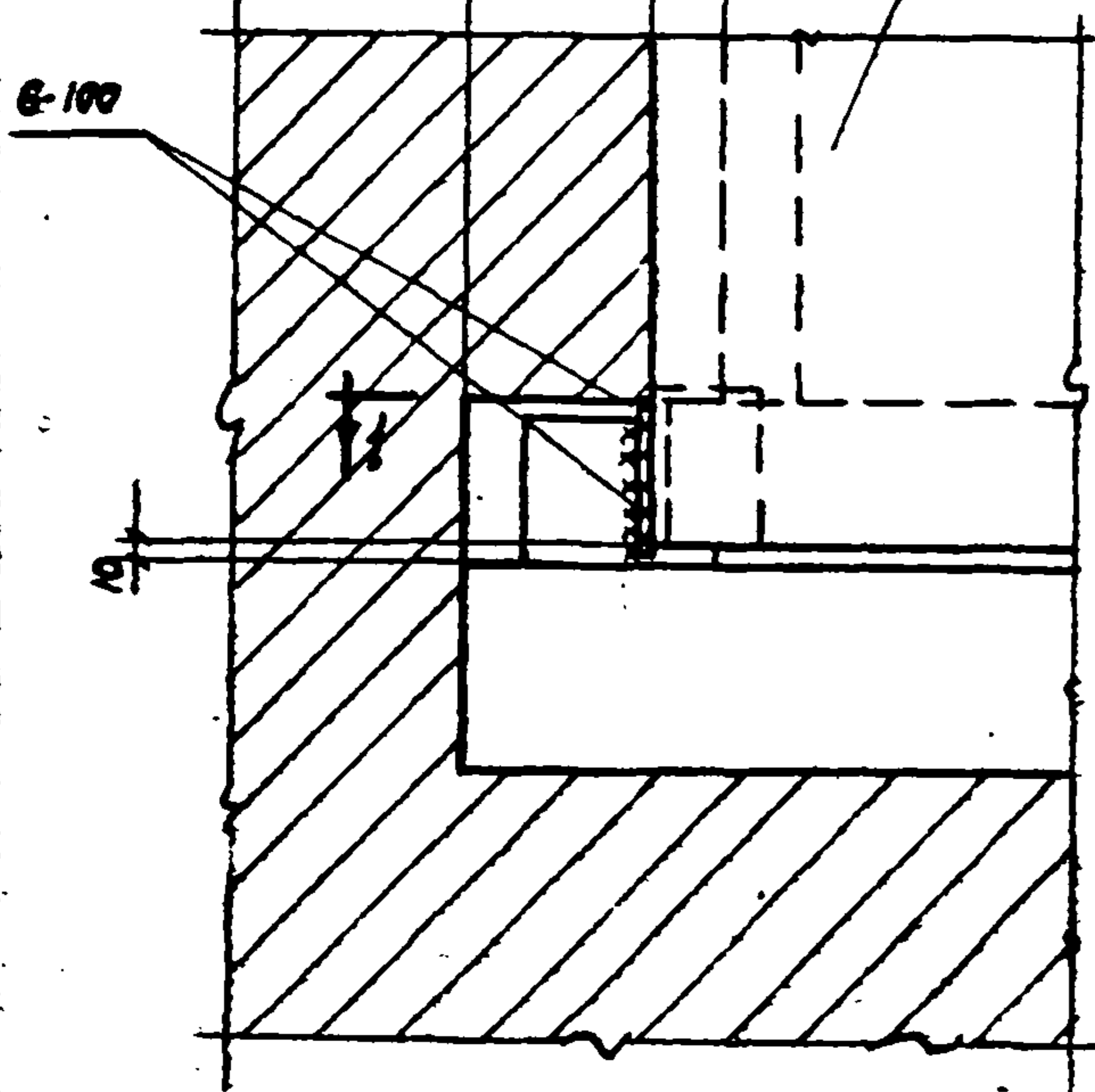
2-2



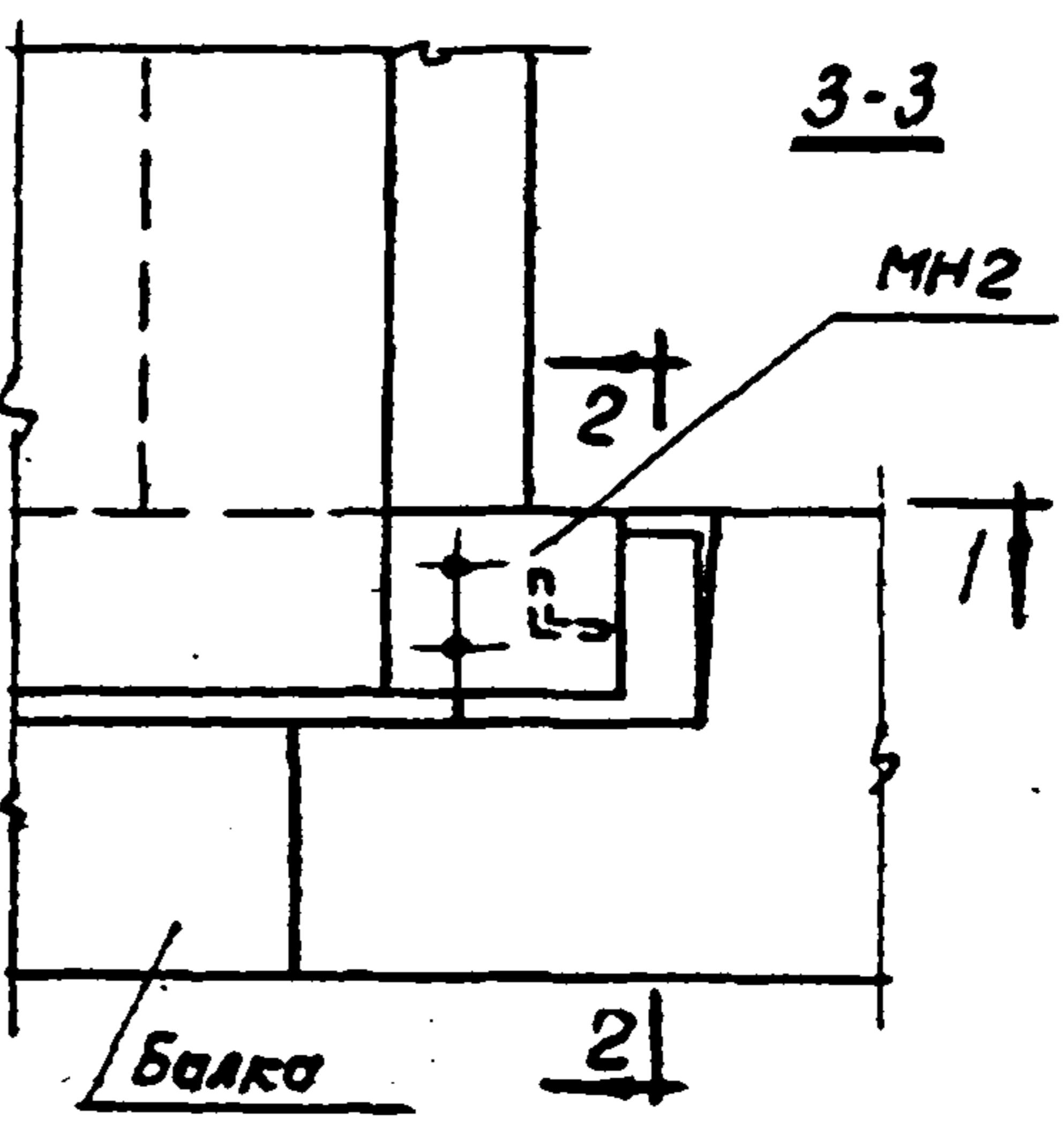
1-1

150 60

Лестничная  
площадка



3-3



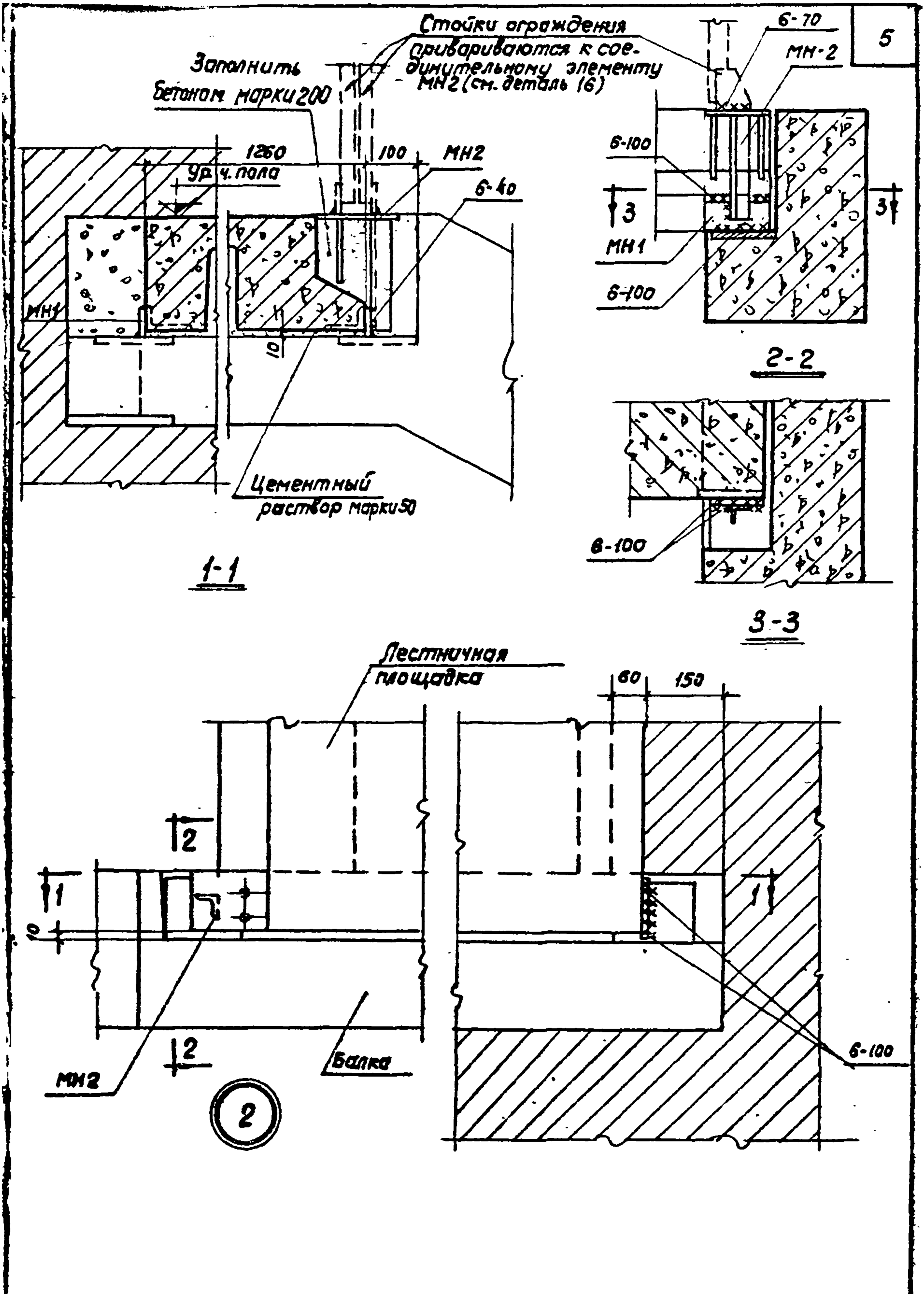
Балка



МОСКВА

1987	Крепление лестничной площадки и ограждения к балке. План, разрезы 1÷3	ТДМ 27-1	
		Деталь	1

9991 5

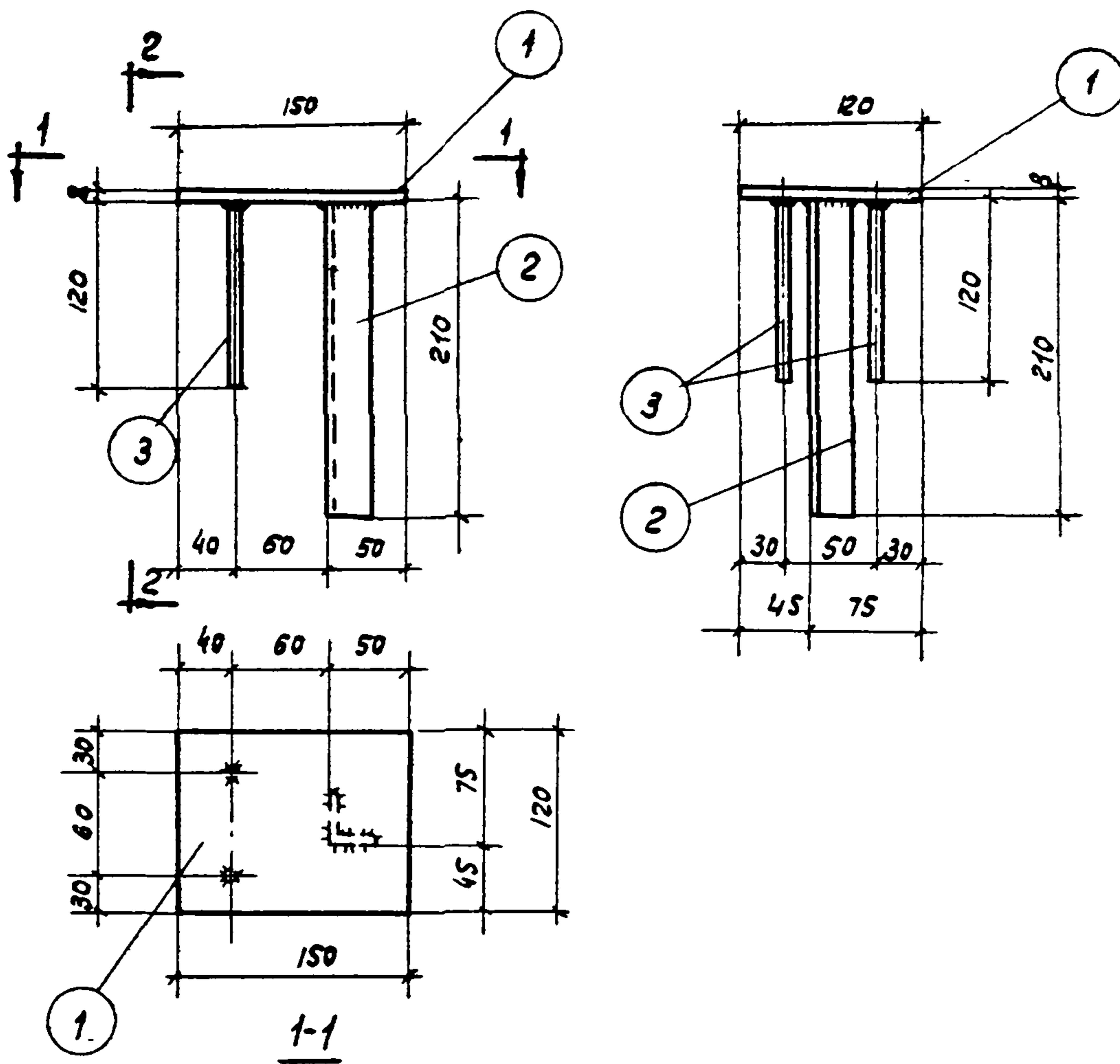


Крепление лестничной плиты и ограждения к балке  
План, разрезы 1-3.

ТДМ27-1  
Деталь 2

1367

9991 6



Спецификация стали на один соединительный элемент

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	Длина мм	Коли- чество шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Элемен- та
МН2	1	- 120 × 8	150	1	1	1,12	1,6
	2	∠ 32 × 32 × 4	210	1	0,38	0,38	
	3	φ 8 А III	120	2	0,05	0,1	

Примечания:

1. Сварку позиций 3 с пластиной (поз. 1) выполнять под слоем флюса
2. Дуговую сварку производить электродами типа Э42,  $h_{шв} = 6$  мм.

1967

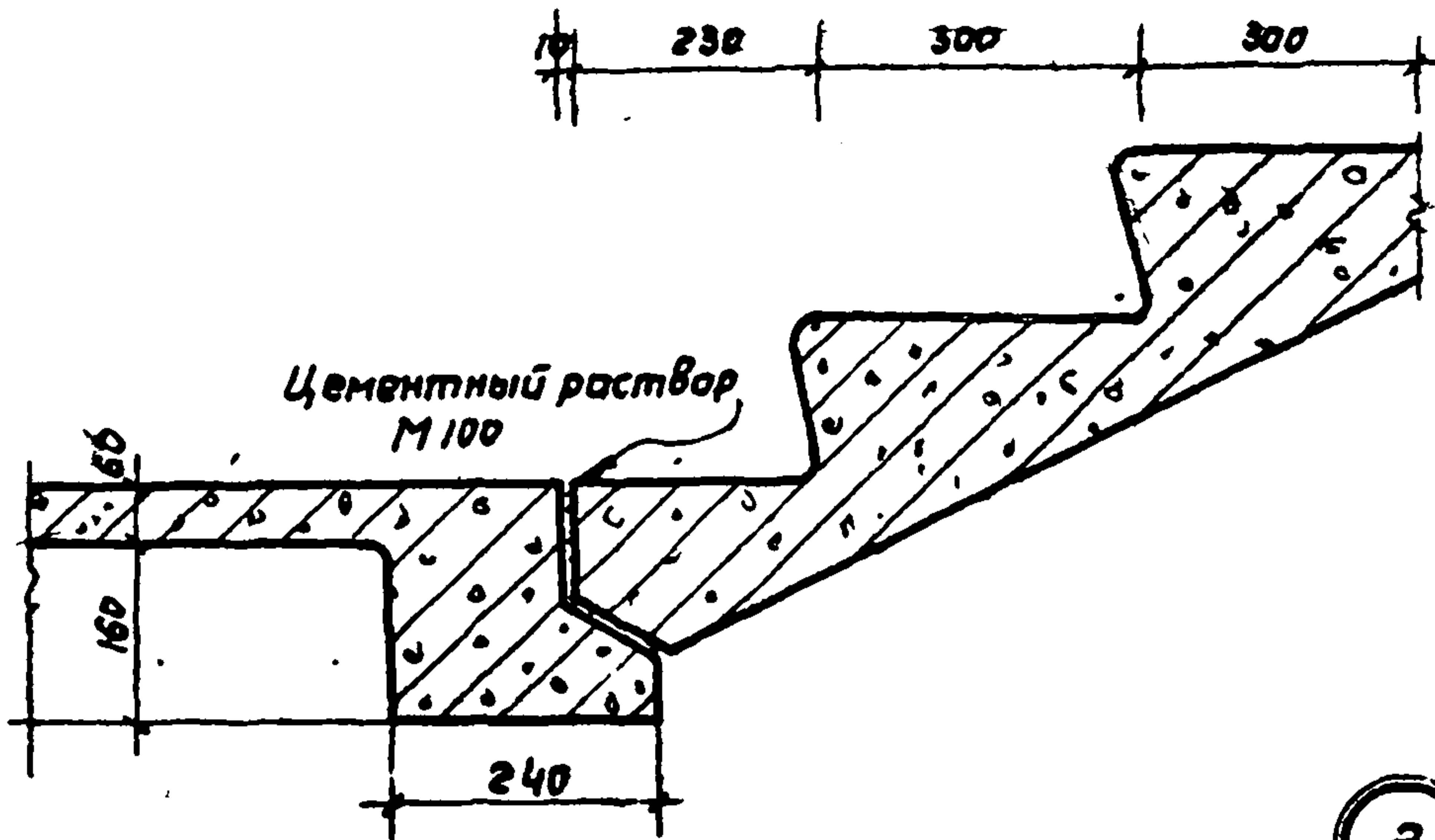
Крепление площадки и ограждения к балке  
Соединительный элемент МН2

ТДМ 27-1

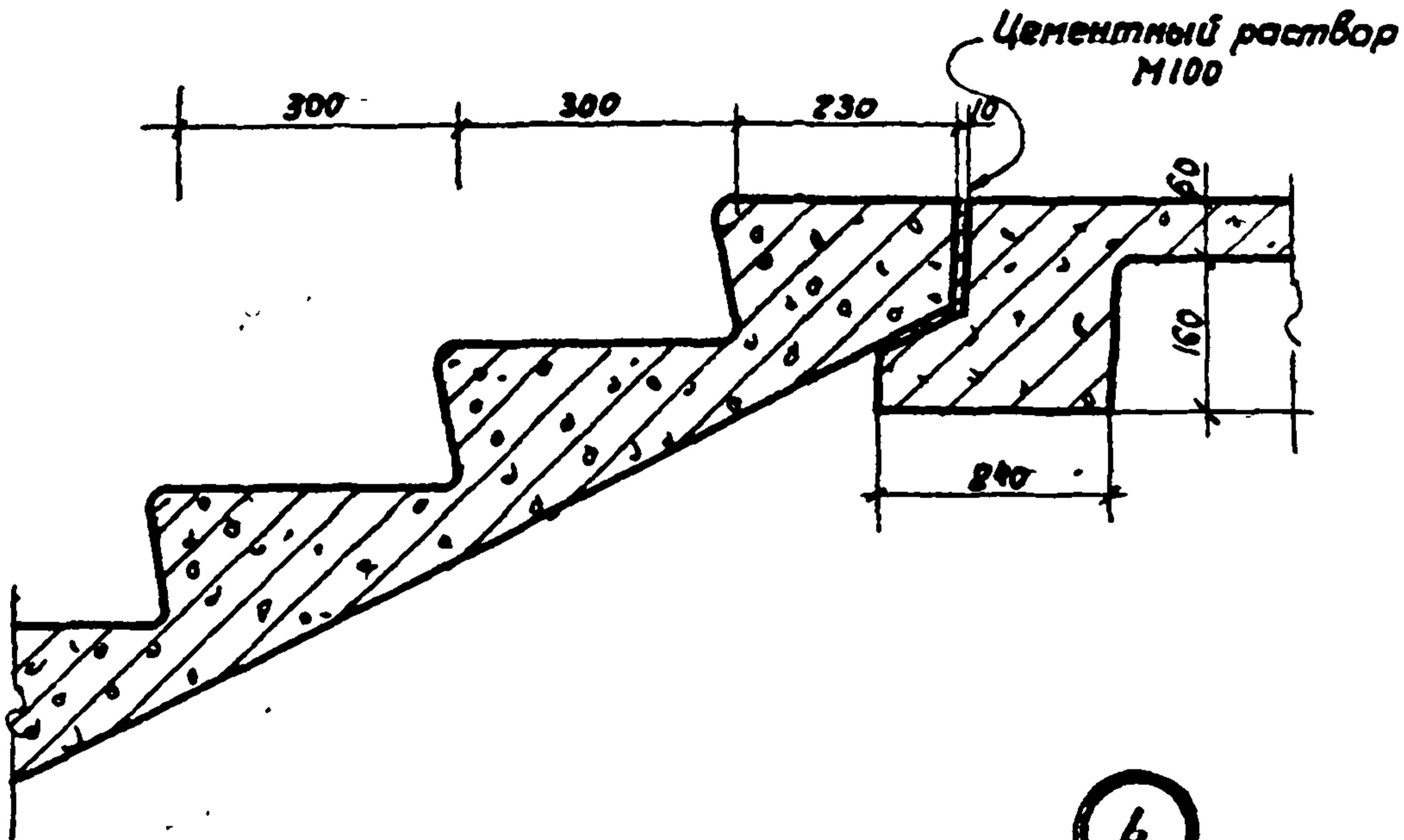
Детали 1,2

9991 7



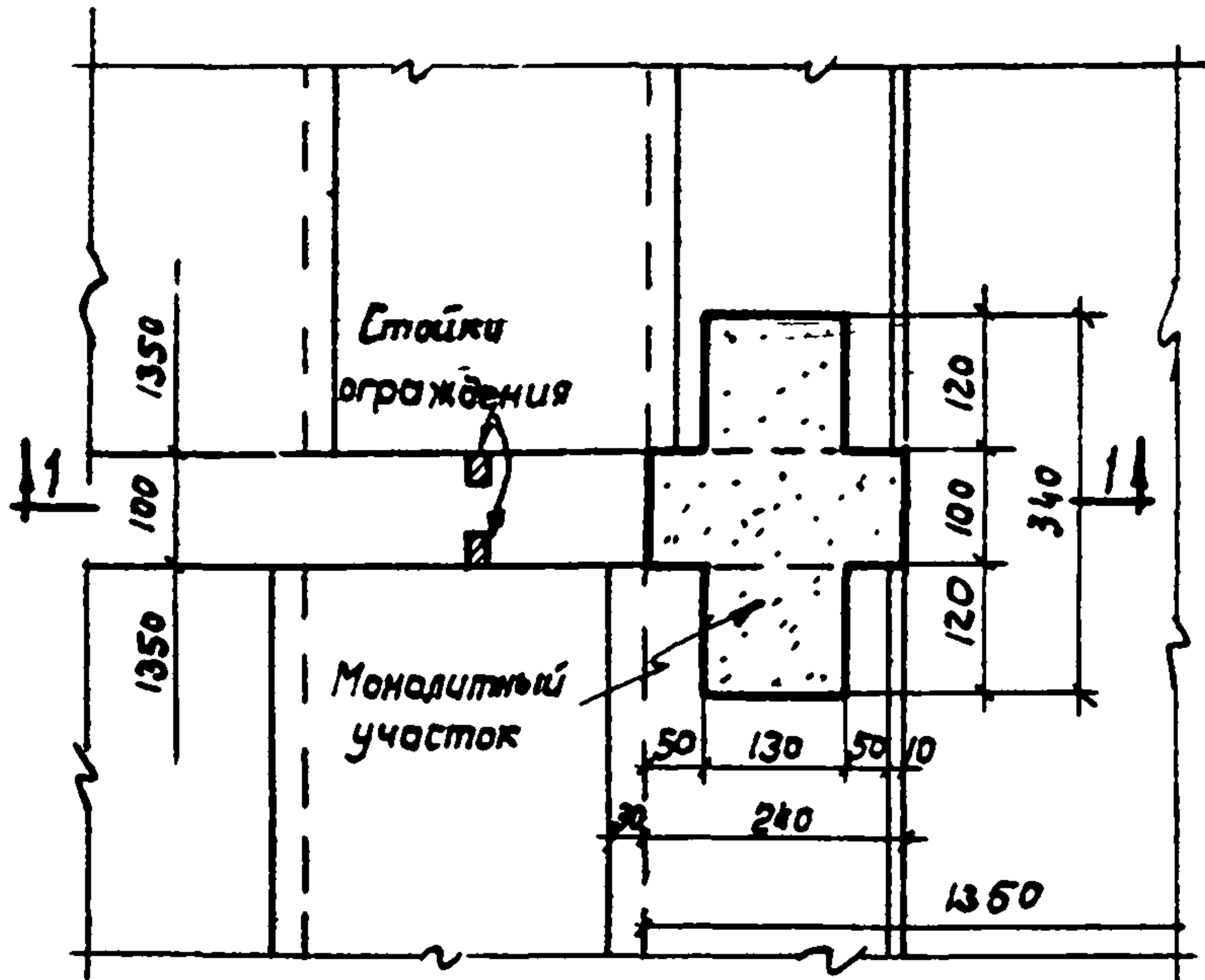


3

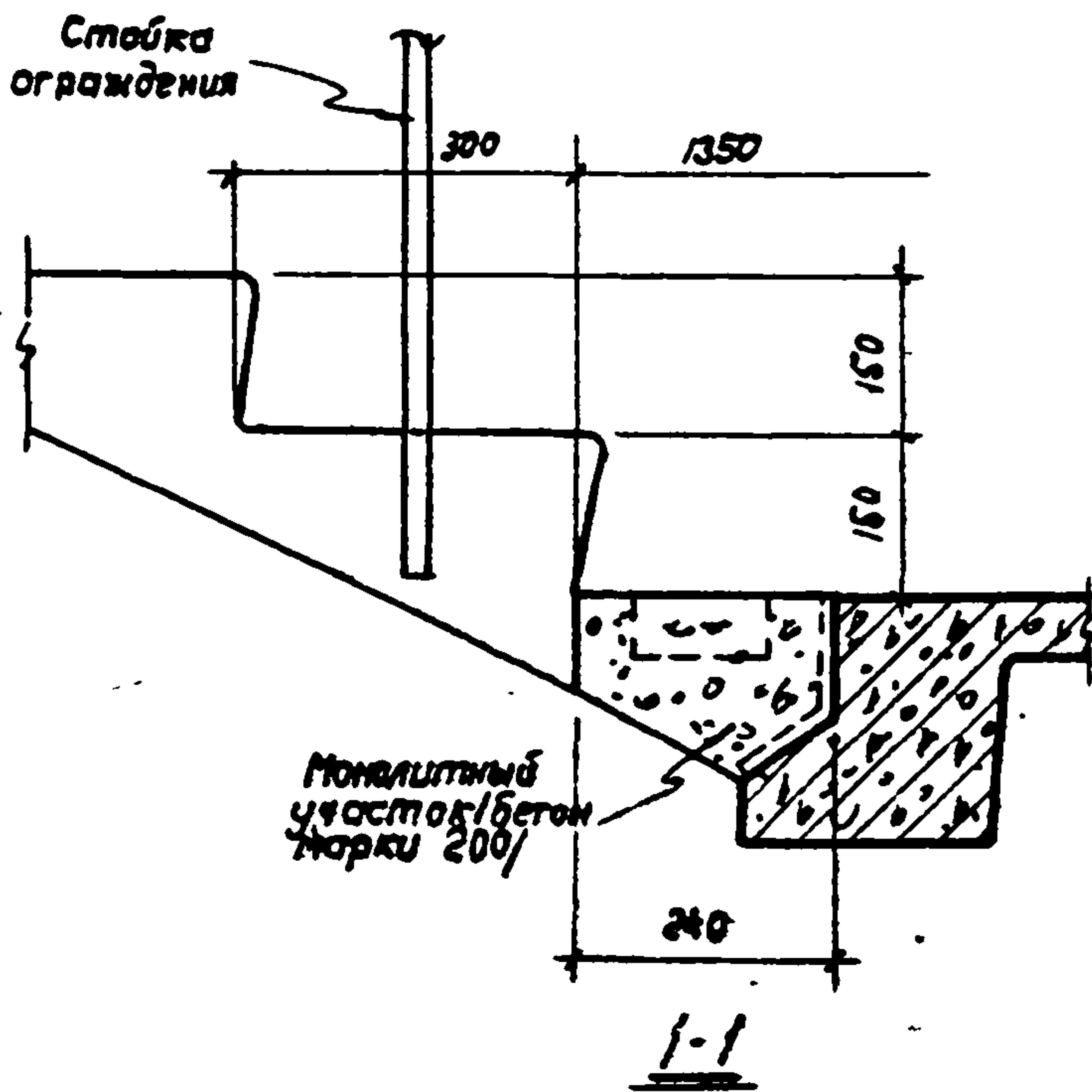
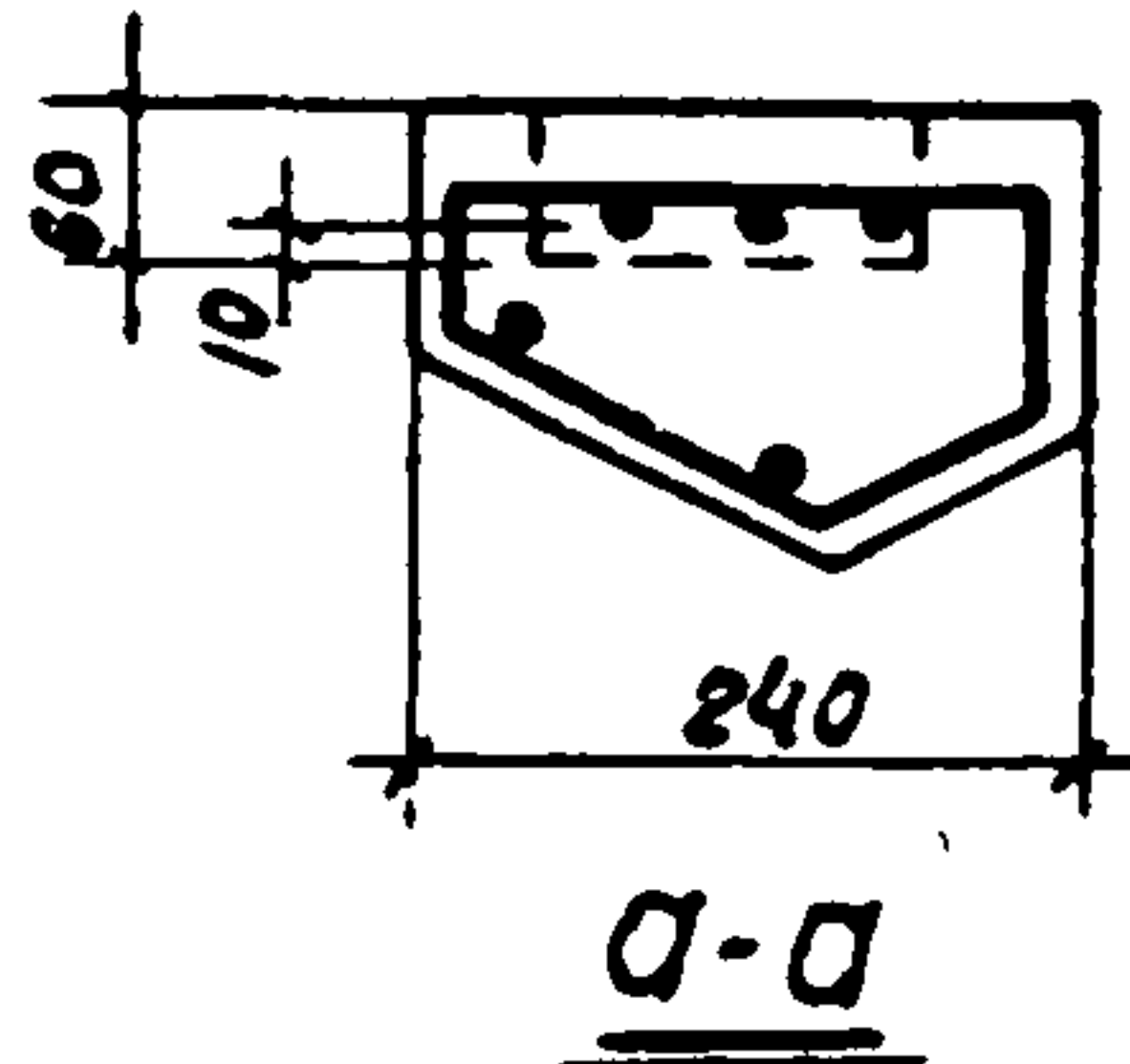
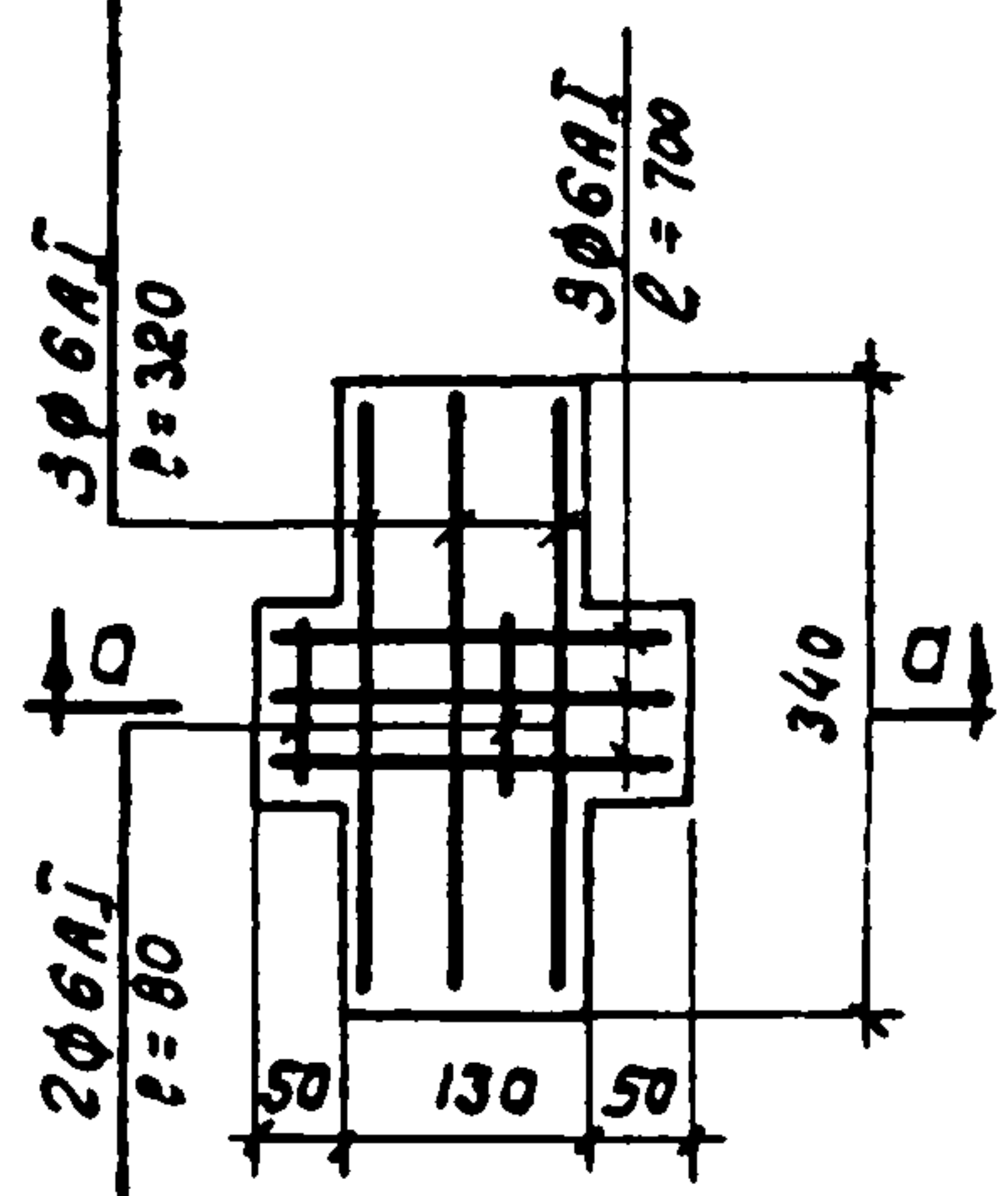


4

		ГДМ 27-1
1967	Опираение марша на площадку	Листов 3,4



5



Примечание:

Арматурные стержни монолитного участка соединить контактной точечной сваркой.

1967

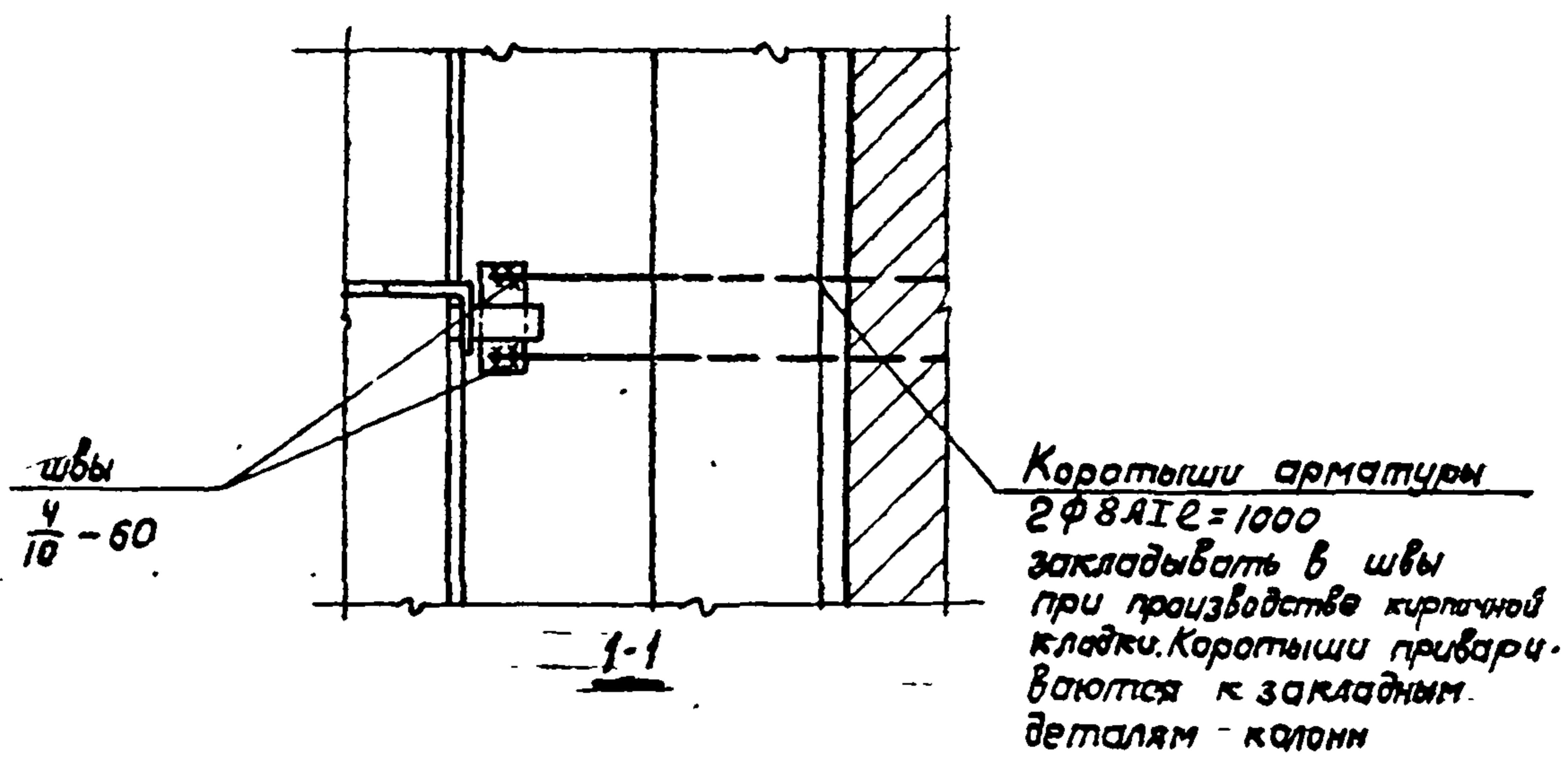
Заделка зазора между маршами в уровне площадки

ТДМ 27-1

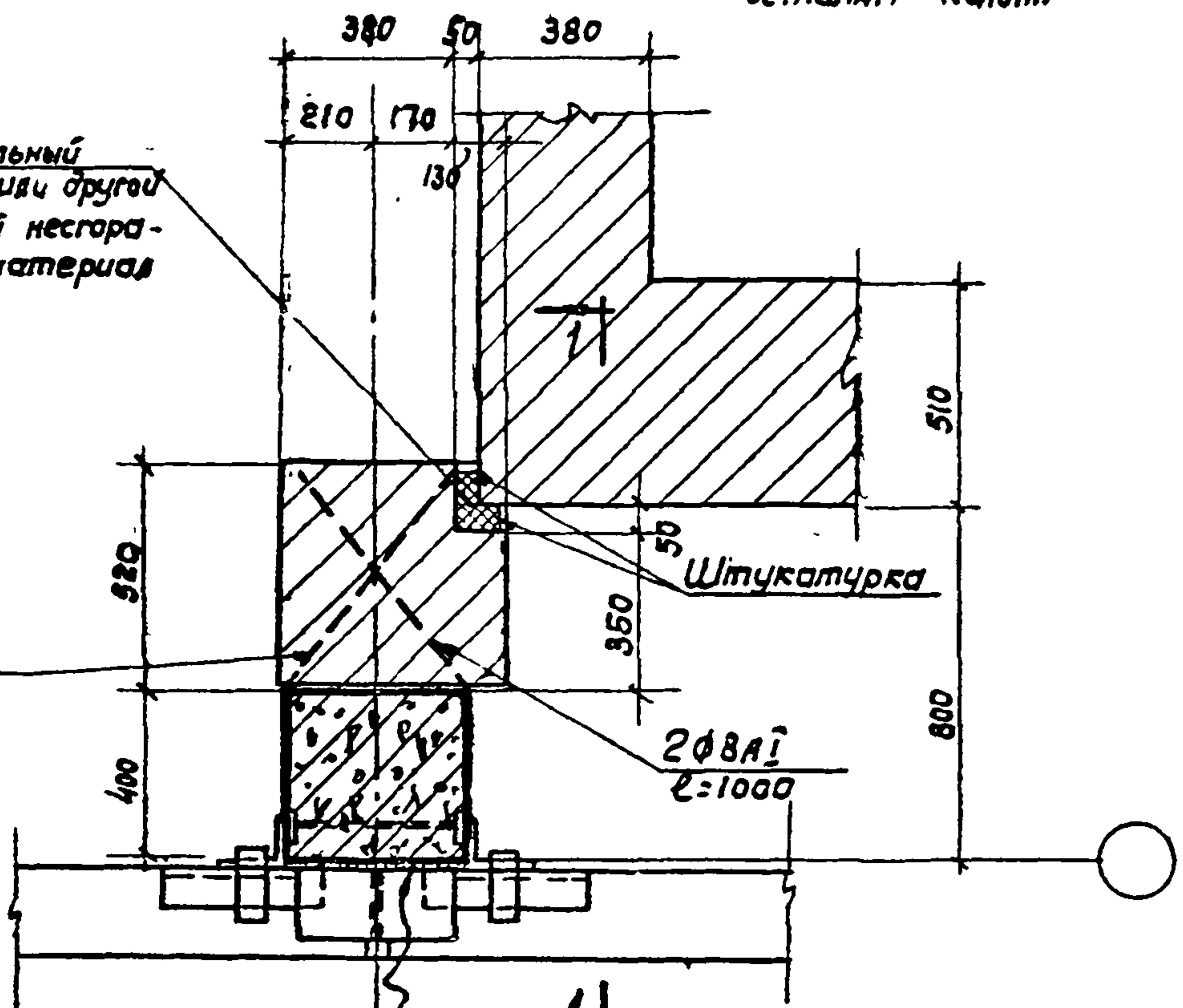
деталь

5

2991 9



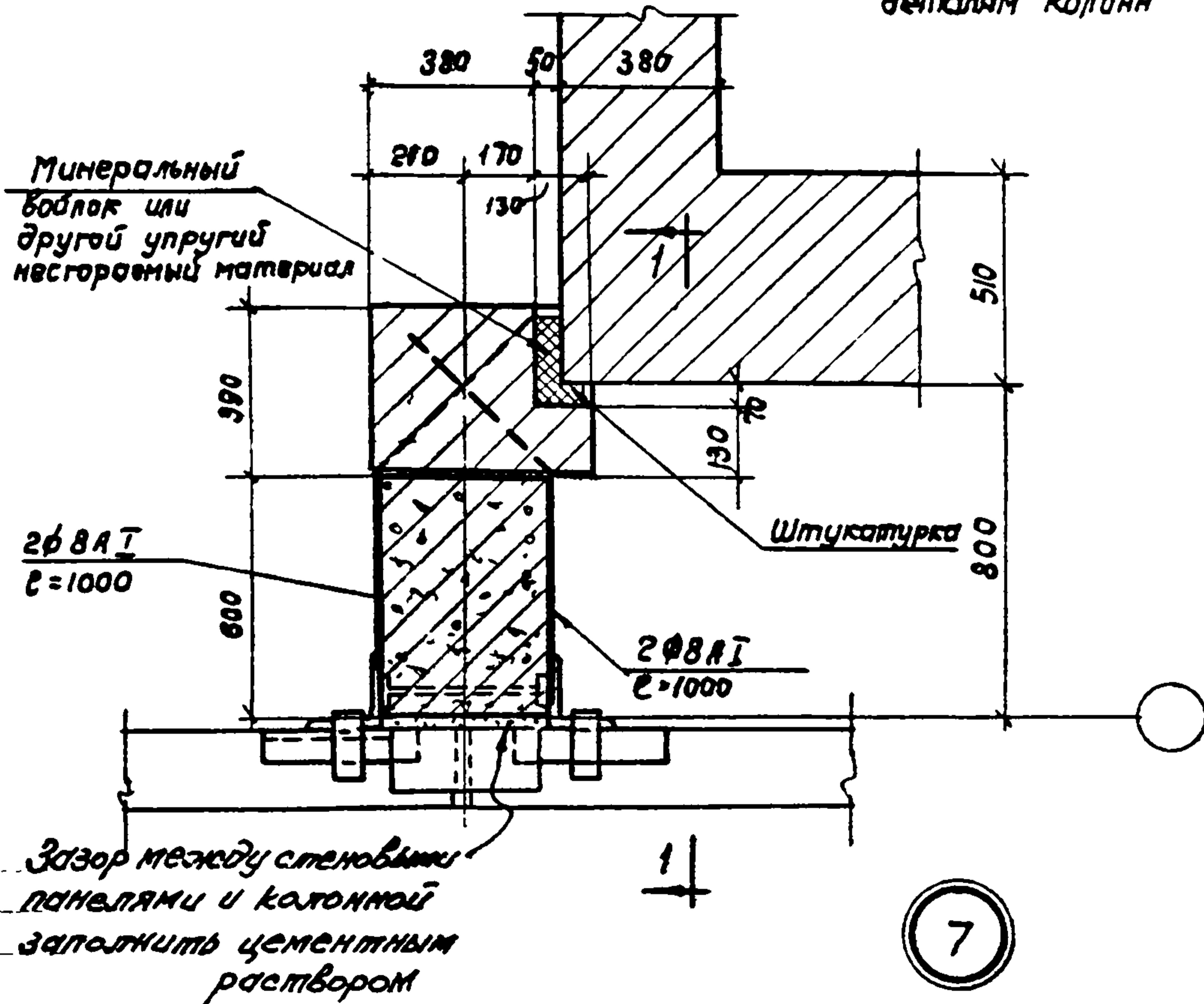
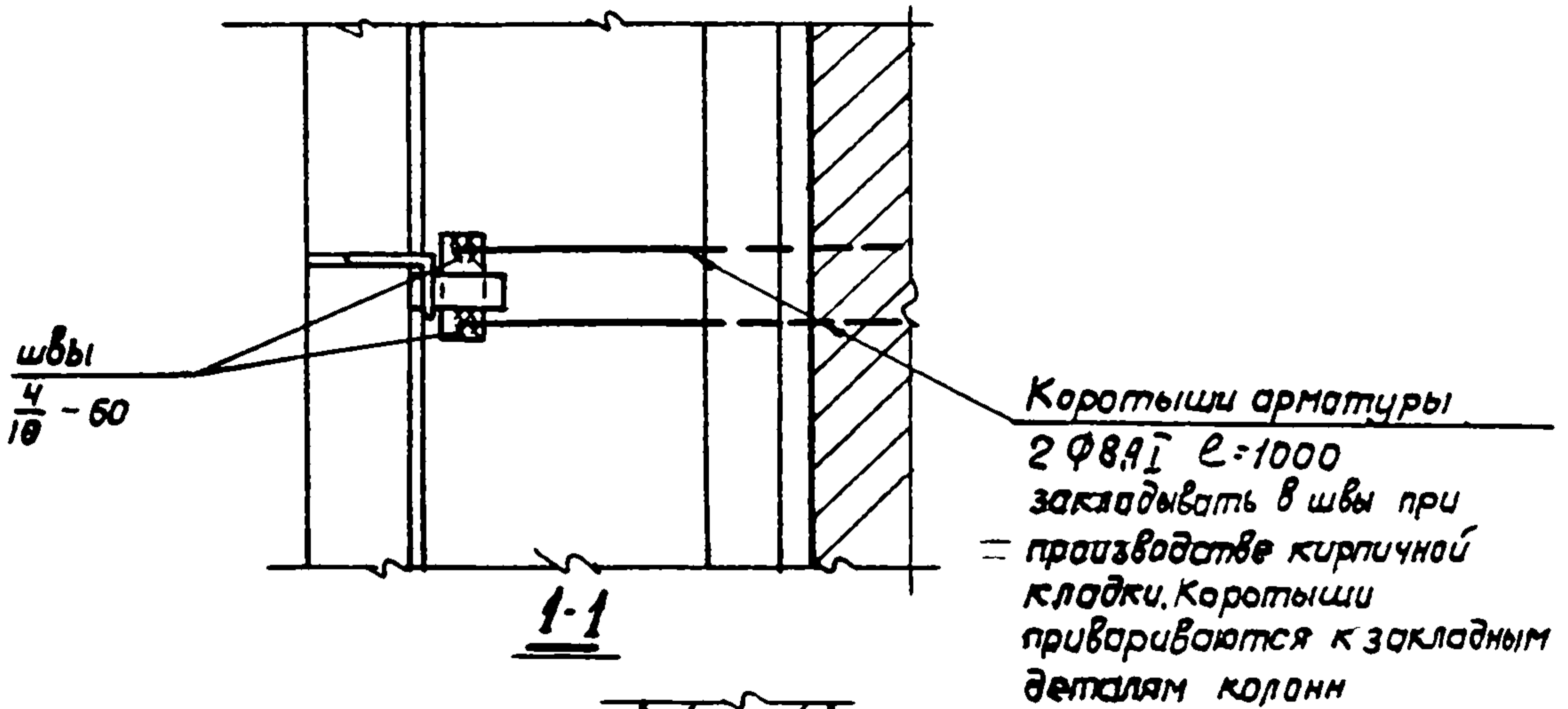
Минеральный ватлок или другой упругий негорючий материал



Зазор между стеновыми панелями и колонной заполнить цементным раствором

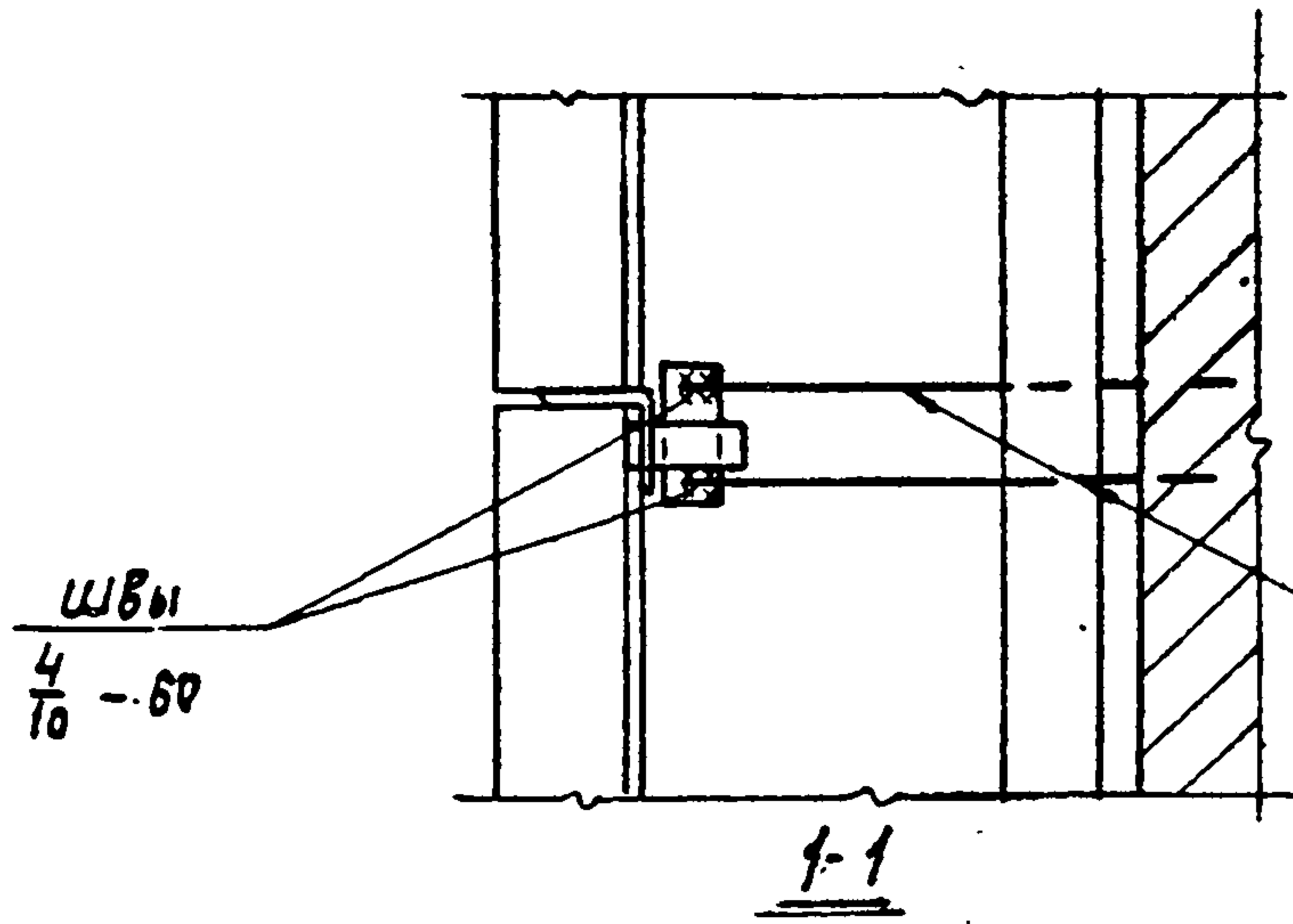
Внесены добавления 17/IV-1970г. Гл. инж. пр. Ш.Климан / Курюков.

987	Крепление кирпичной стены к колонне	ТДМ27-1	
		Деталь	Б

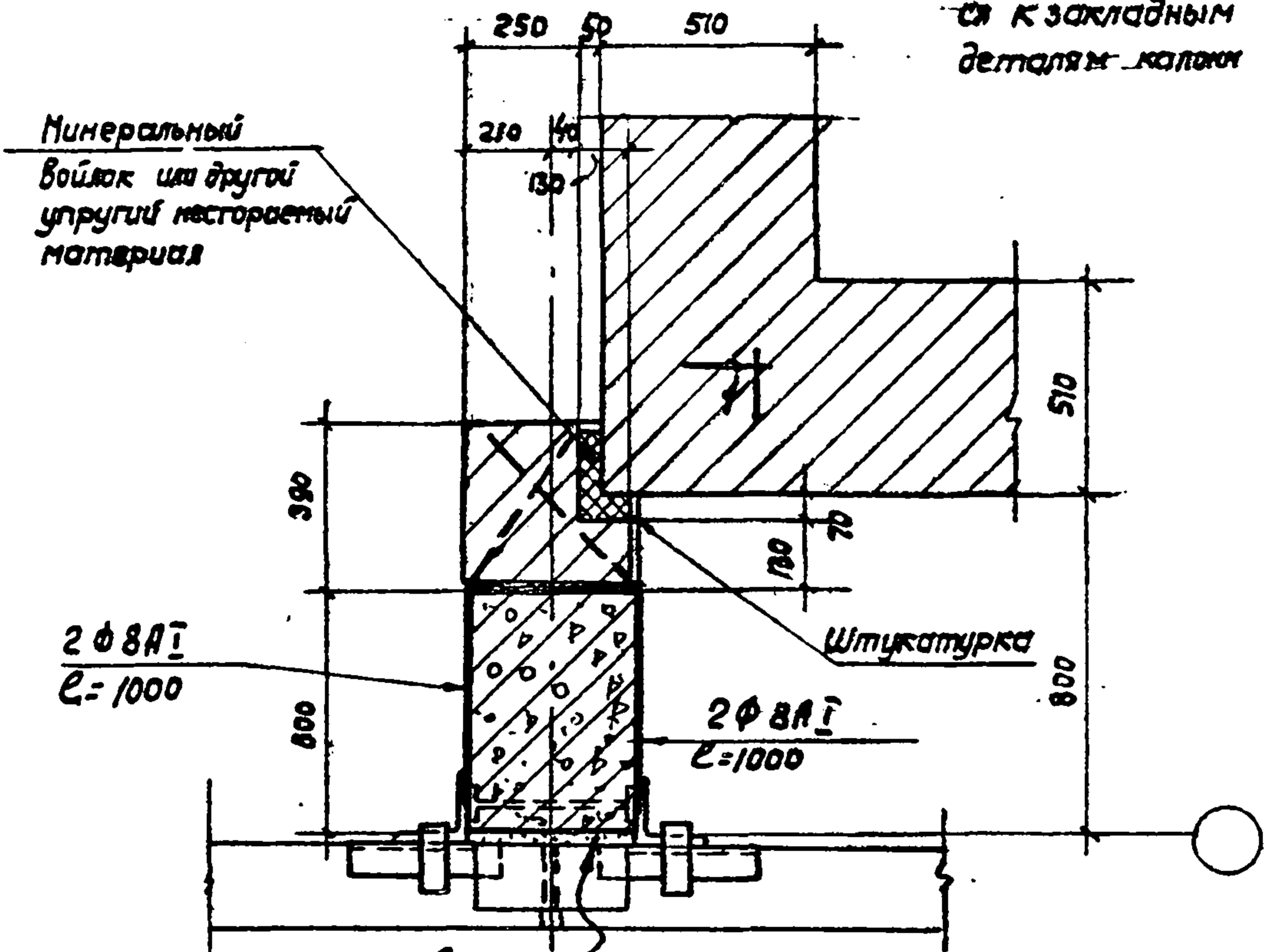


Внесены добавления  
17/IV-1970г. Гл. инж. пр. *В. Курков* / Курков

1967	Крепление кирпичной стены к колонне	ТДМ27-1	
		Деталь	7



Коротыши арматуры  
2φ8АІ с l=1000 закладывать  
в швы при производстве  
кирпичной кладки.  
Коротыши приваривают-  
ся к закладным  
деталям колонны



Минеральный  
войлок или другой  
упругий негорючий  
материал

2φ8АІ  
с l=1000

Штукатурка

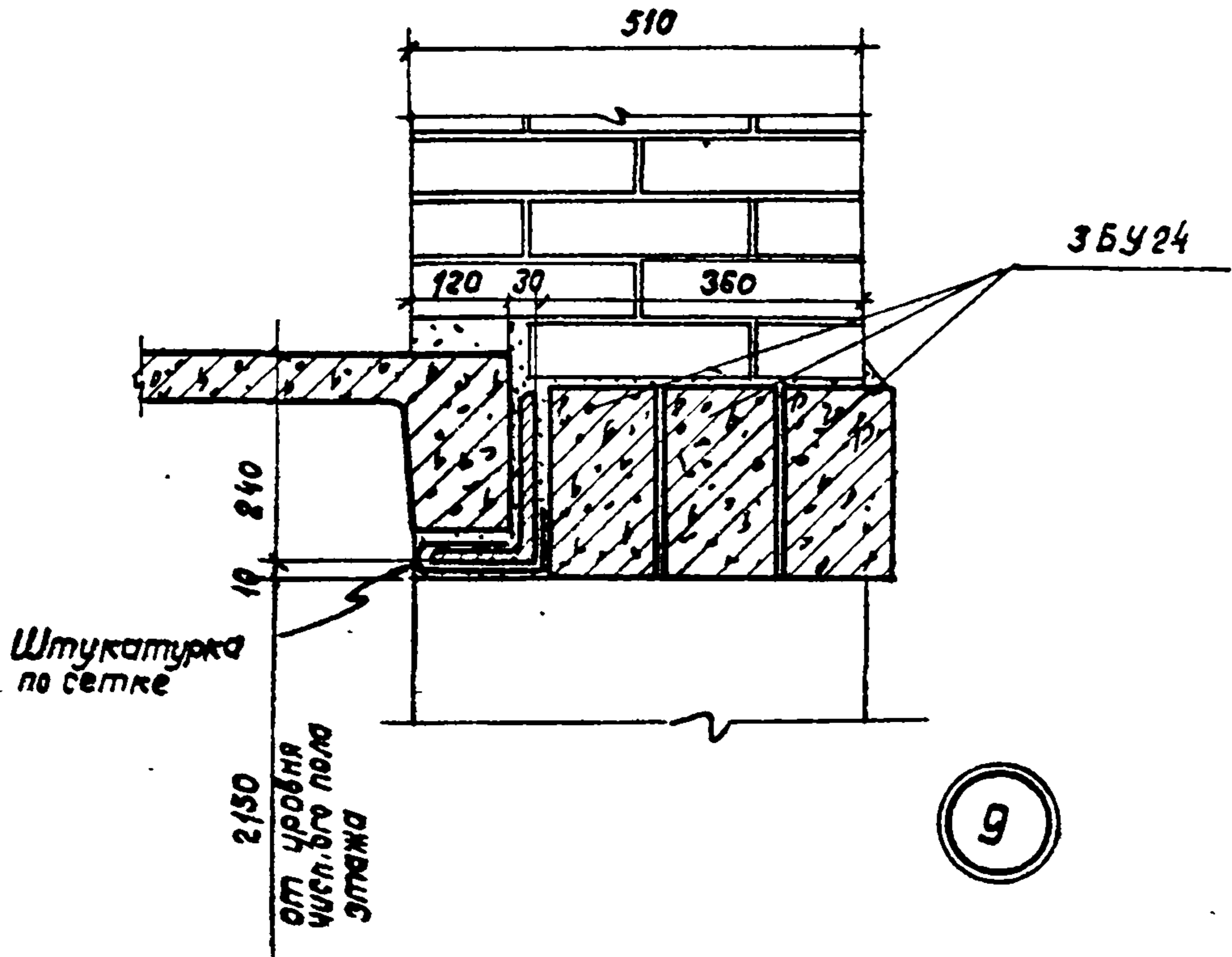
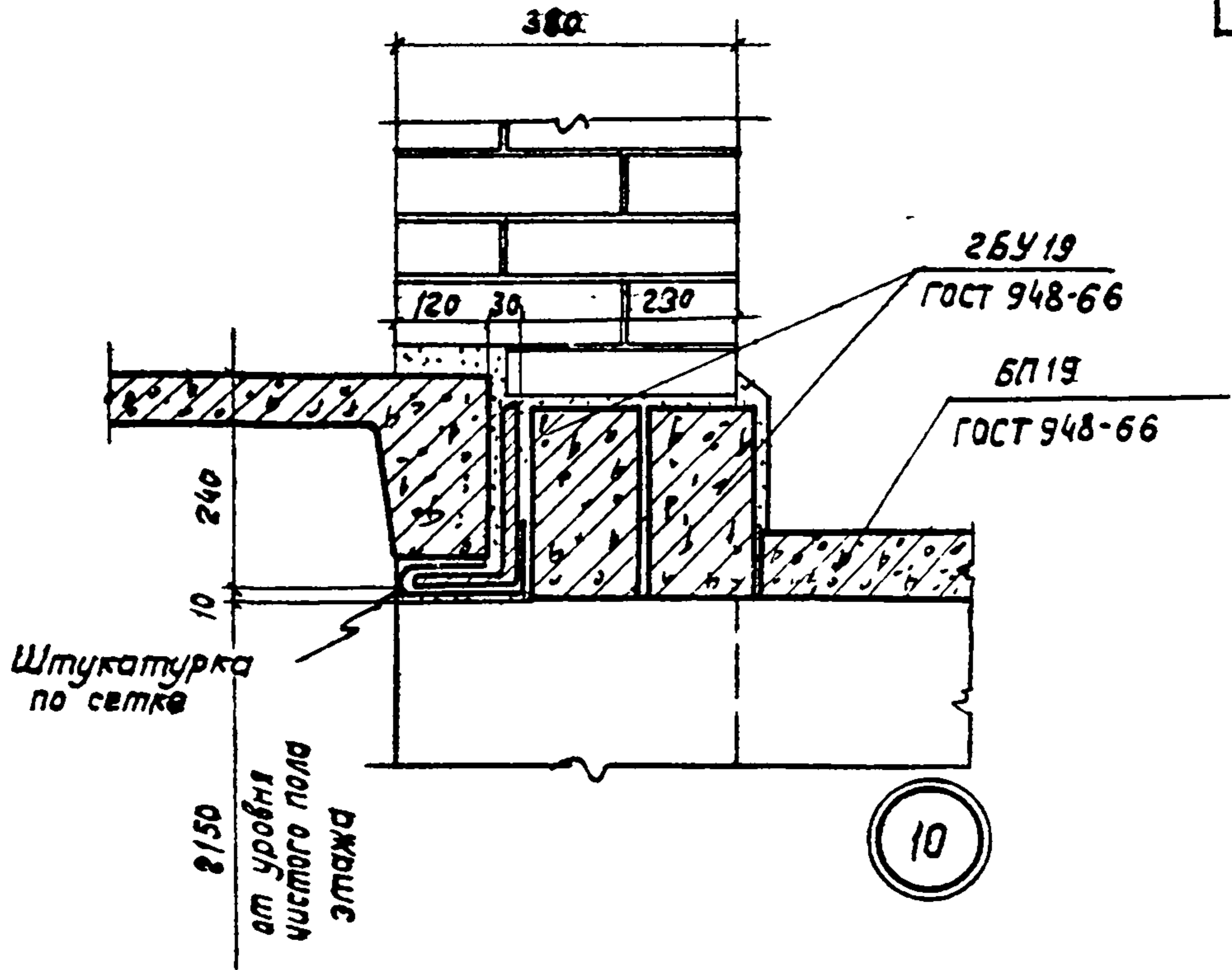
2φ8АІ  
с l=1000

Зазор между стеновыми  
панелями и колонной  
заполнить цементным  
раствором

8

Внесены добавления  
17/IV. 1970г. Гл. инж. пр. *Мельникова* / Куриков С.

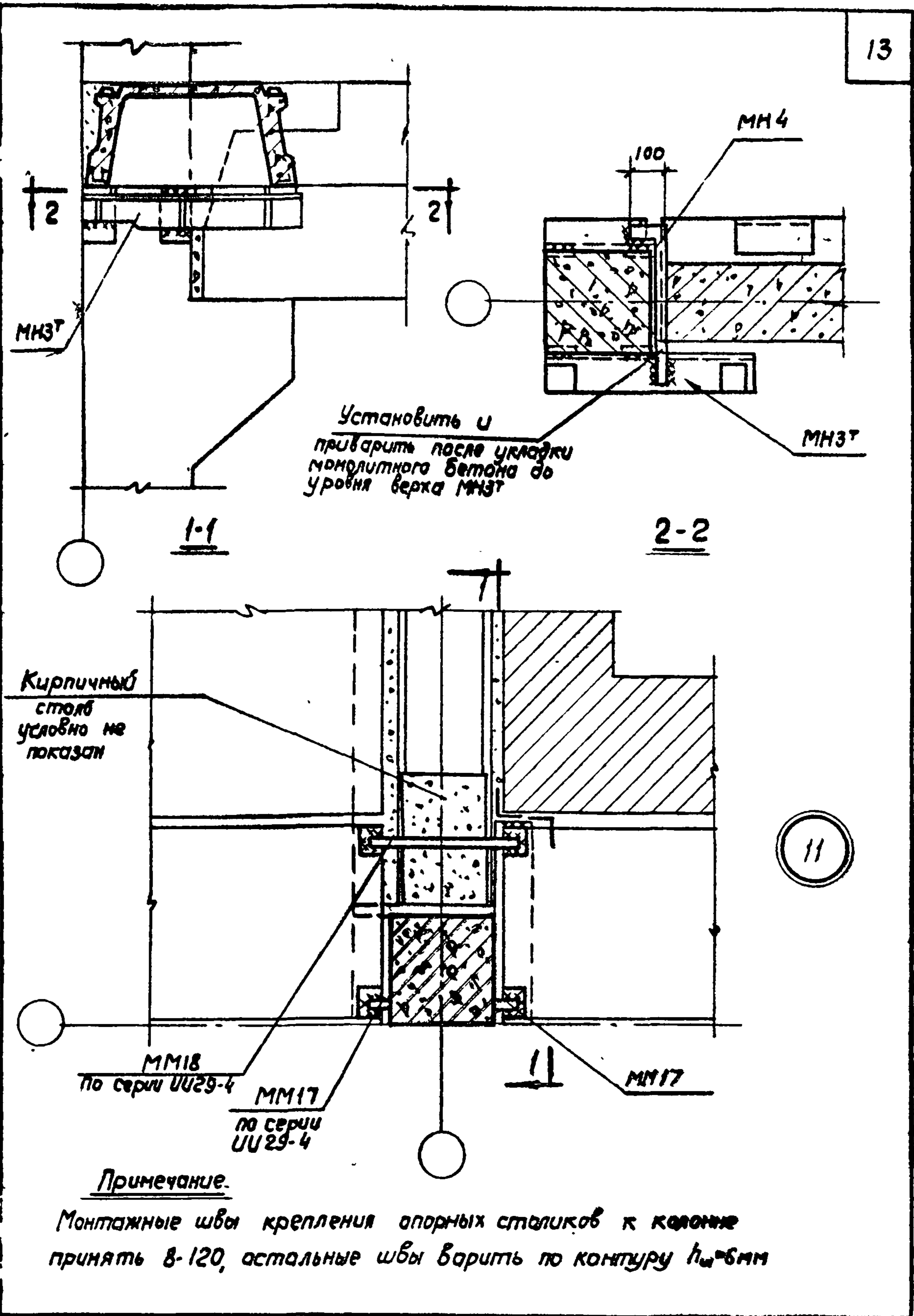
1967	Крепление кирпичной стены к колонне.	ТДМ 27-1	
		Деталь	8



Опирание лестничной площадки		ТДМ27-1	
		Детали	9, 10

1967

Госстрой СССР <b>ЦНИПРОМЗДАНИЙ</b> Москва	Нач. ОТК З. Вильмов М. инж. пр. М. Мухоморов Ст. инженер В. В.	Балков Кирикос Зарецкая	Техник Проверил	Рубина Кирикос
	(Blank)	(Blank)	(Blank)	(Blank)
	(Blank)	(Blank)	(Blank)	(Blank)
	(Blank)	(Blank)	(Blank)	(Blank)



Примечание.

Монтажные швы крепления опорных столиков к колонне принять 8-120, остальные швы варить по контуру  $h_w = 6mm$

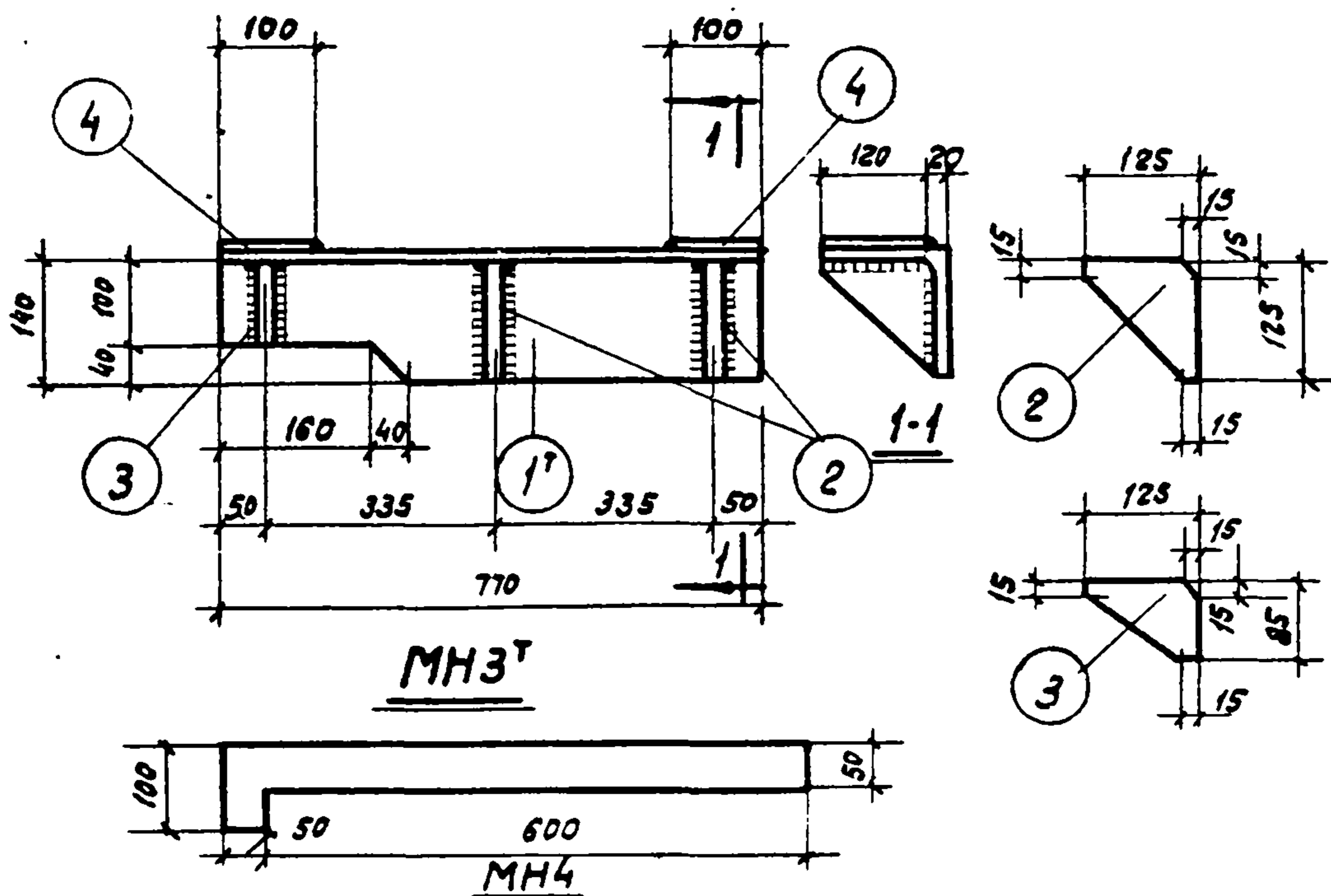
Крепление плиты перекрытия типа 1 у крайней колонны, примыкающей к лестнице  
 План, разрезы 1-1, 2-2.

ТДМ 27-1

Деталь

11

1967



Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Количество шт	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Элемента
MN3T	1'	L 140x12	770	1	19,6	19,6	24,1
	2	-125x8	125	2	1,0	2,0	
	3	-125x8	85	1	0,7	0,7	
	4	-100x10	120	2	0,9	1,8	
MN3M	1M	-L 140x12	770	1	19,6	19,6	24,1
		поз 2+4 по MN3T					
MN4	5	-50x8	650	1	2,2	2,2	2,2

Примечания: 1. Марка MN3M зеркальна марке MN3T и соответственно позиция 1M зеркальна позиции 1'  
 2. Все сварные швы. принять  $t_{ш} = 6$  мм

Крепление плиты перекрытия типа 1 у крайней колонны, примыкающей к лестнице  
 Соединительные элементы MN3T, MN3M и MN4

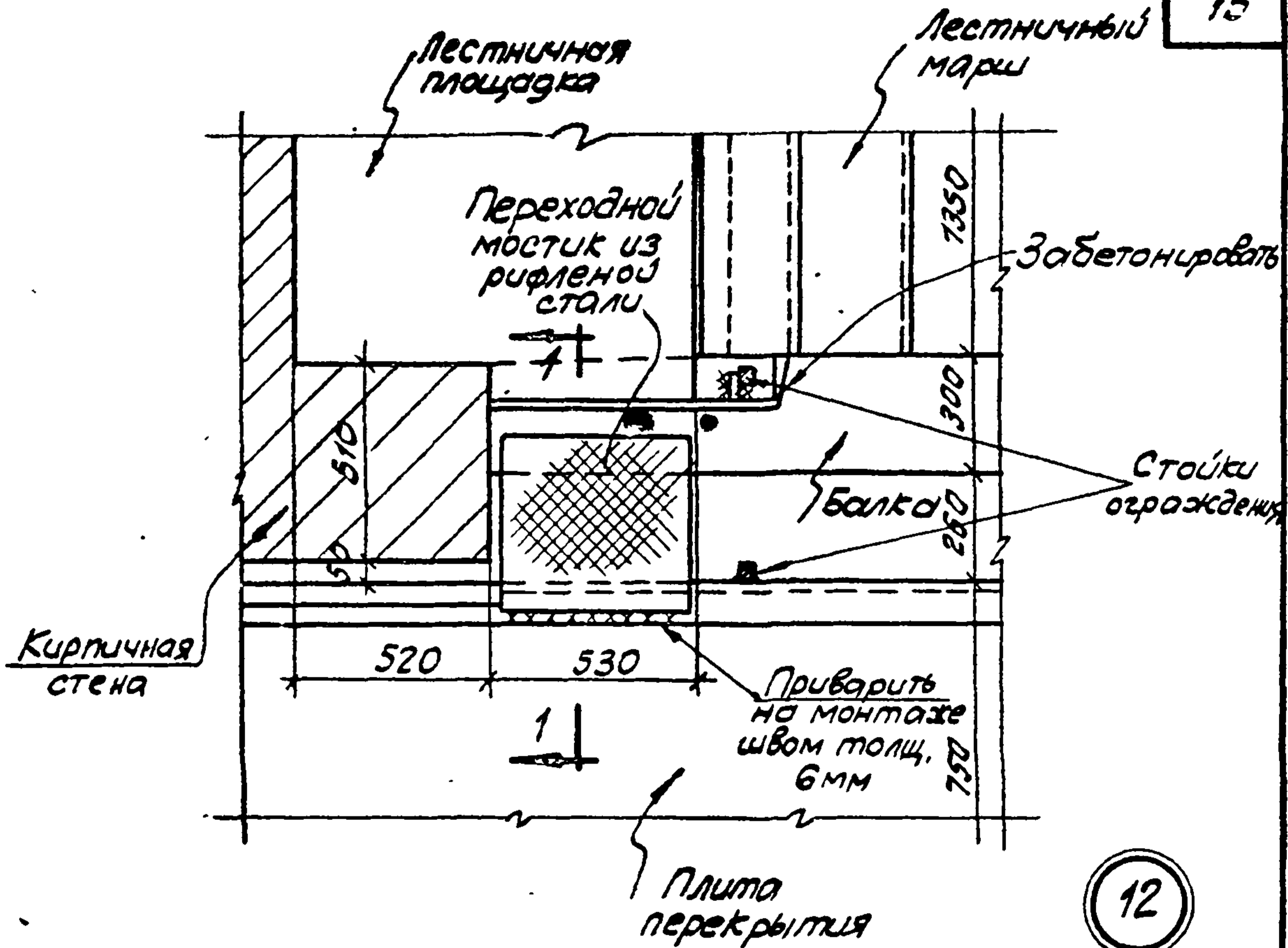
ТД М27-1

1987

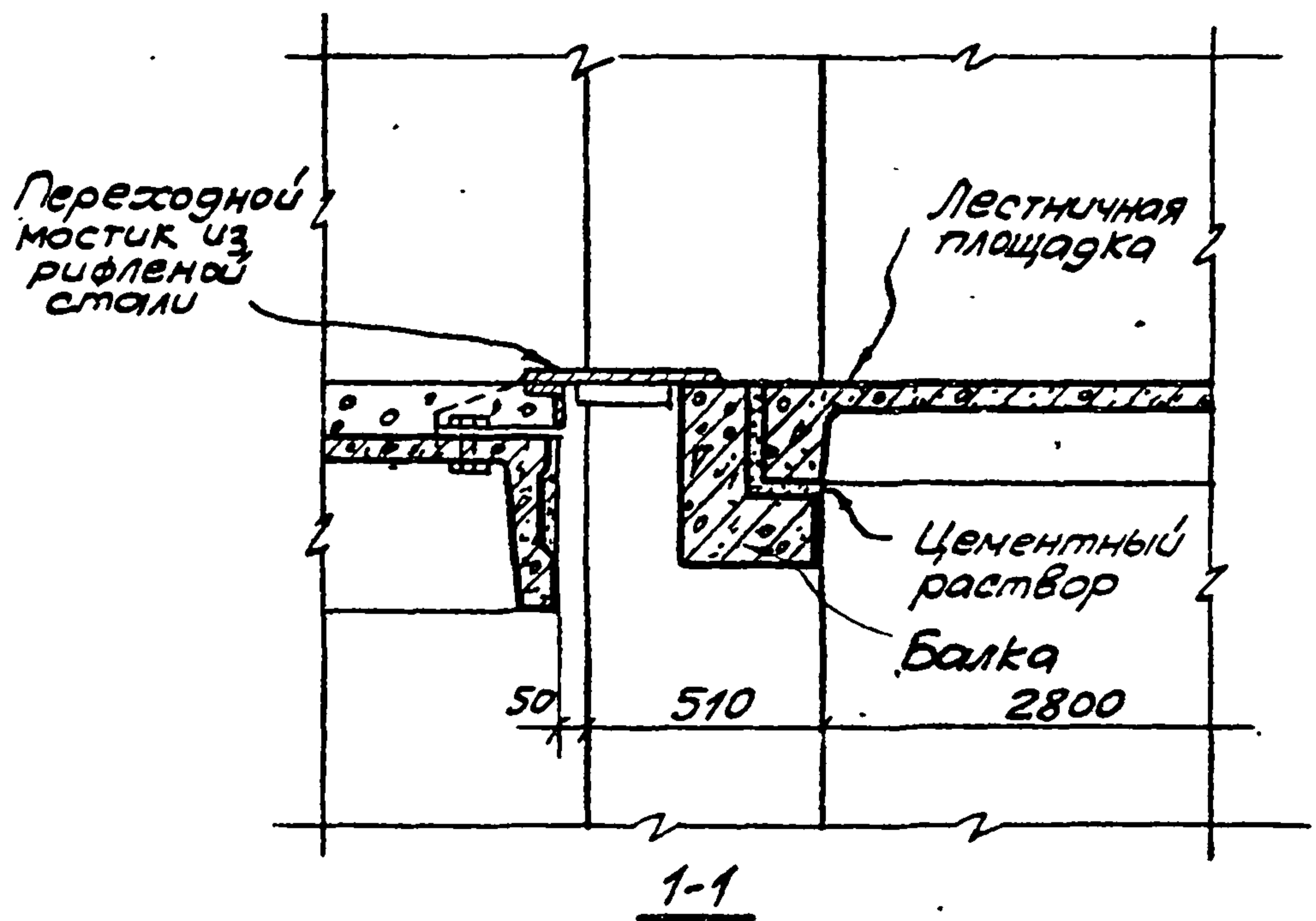
деталь

11

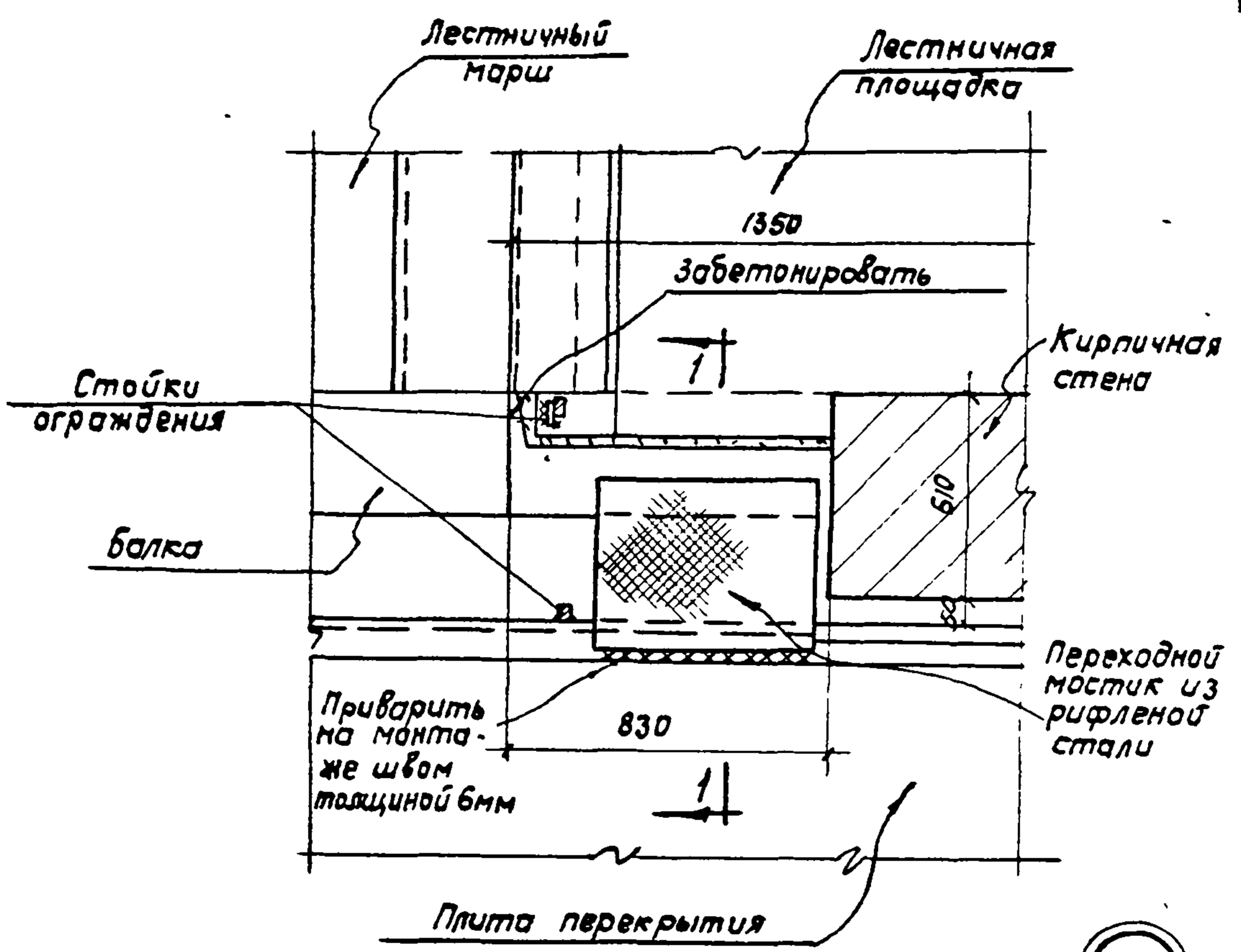




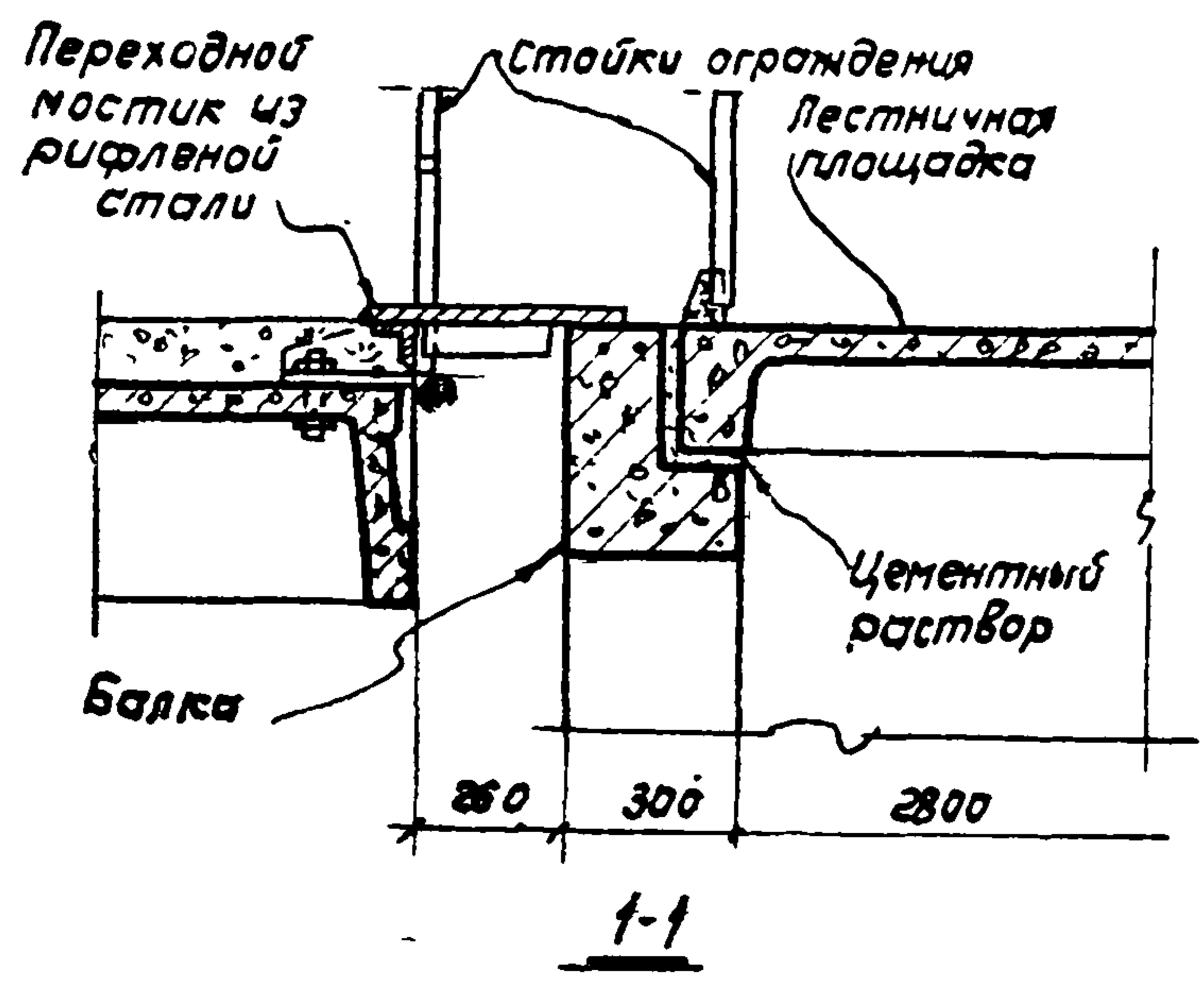
12



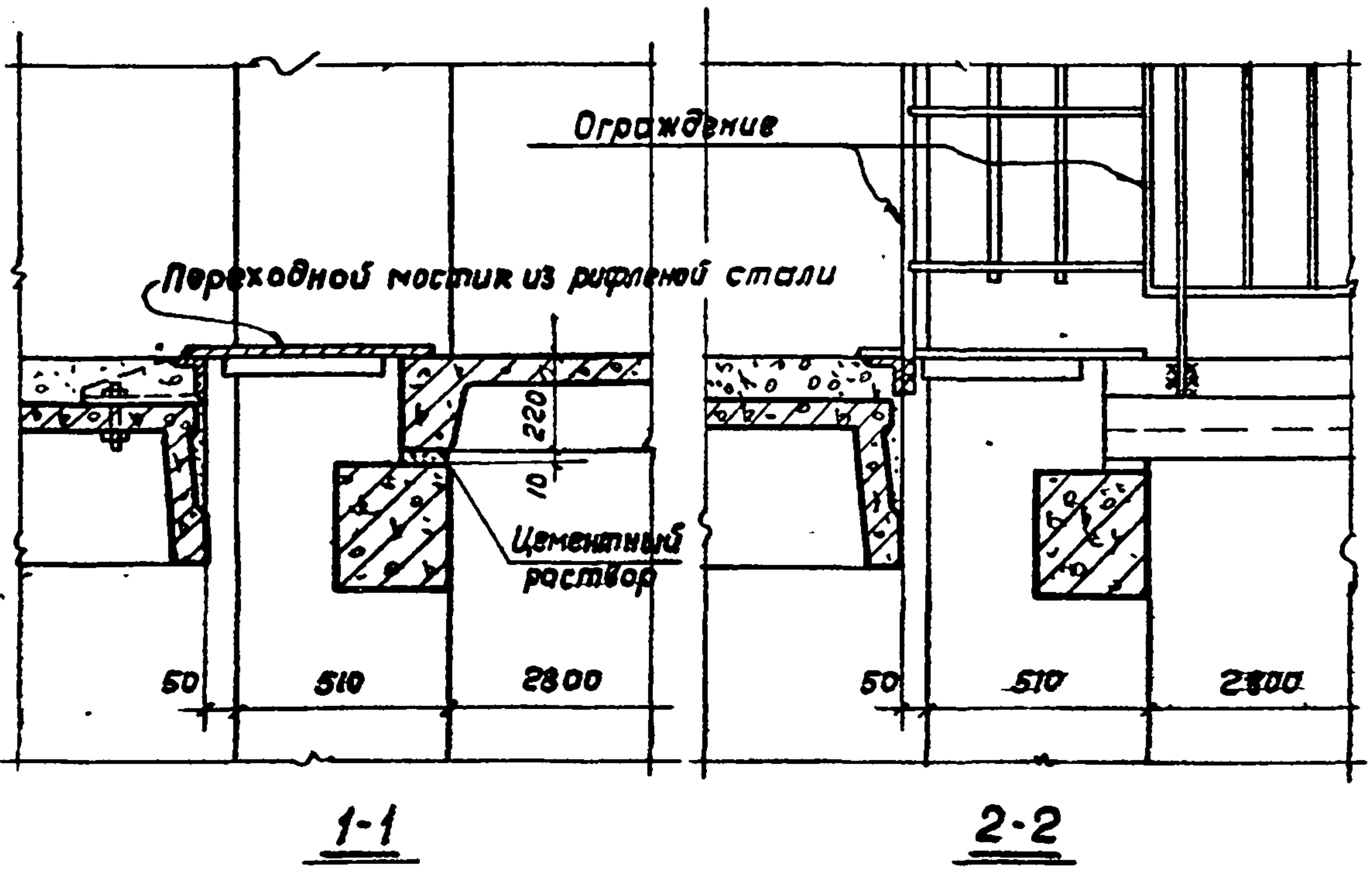
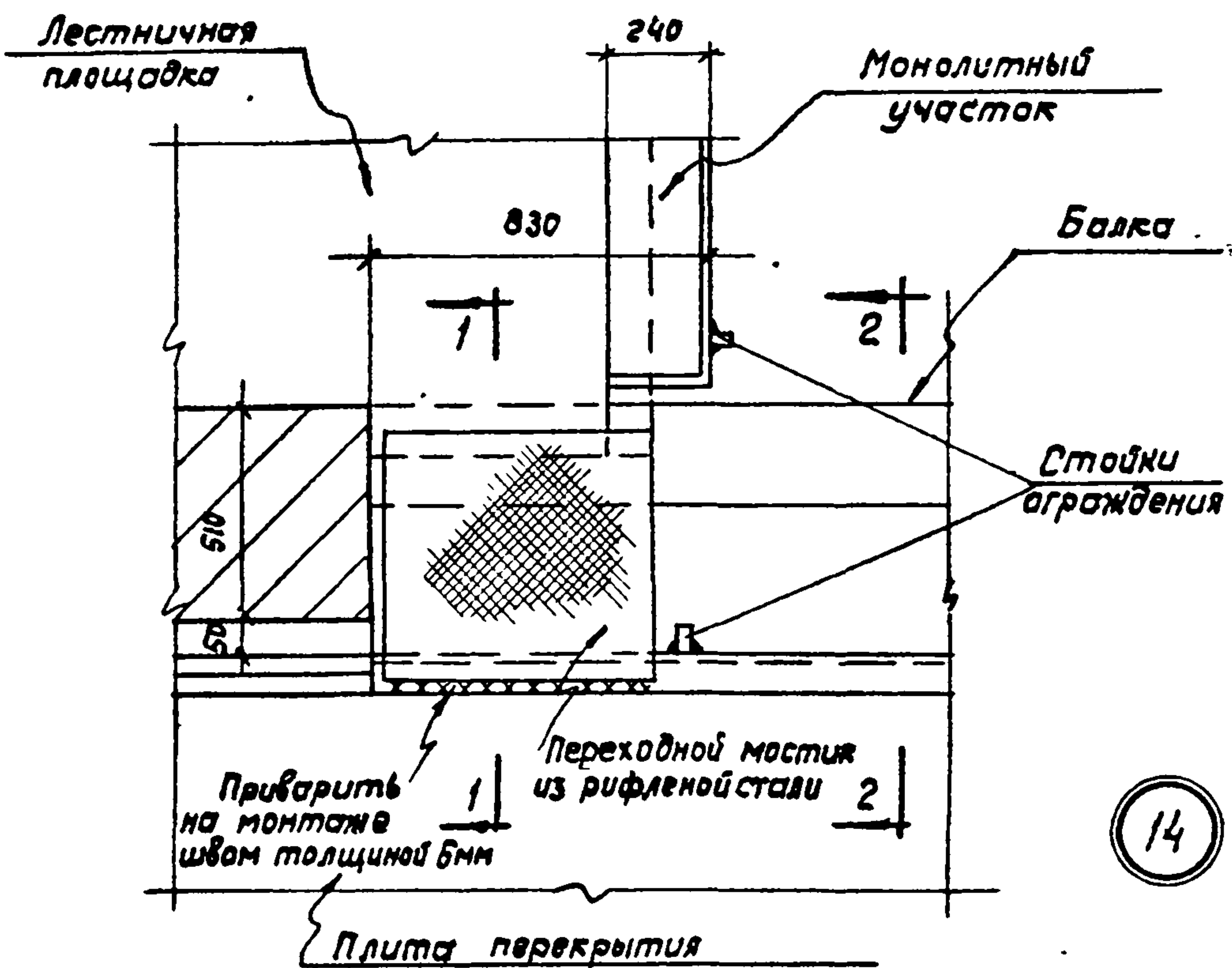
	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой	ТДМ 27-1
1967	перекрытия при выходе слева на этаж	Деталь 12



13



1967	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе справа на этаж	ТДМ 27-1
		Деталь 13



1967	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе слева на верхний этаж	ТДМ27-1	
		Деталь	14

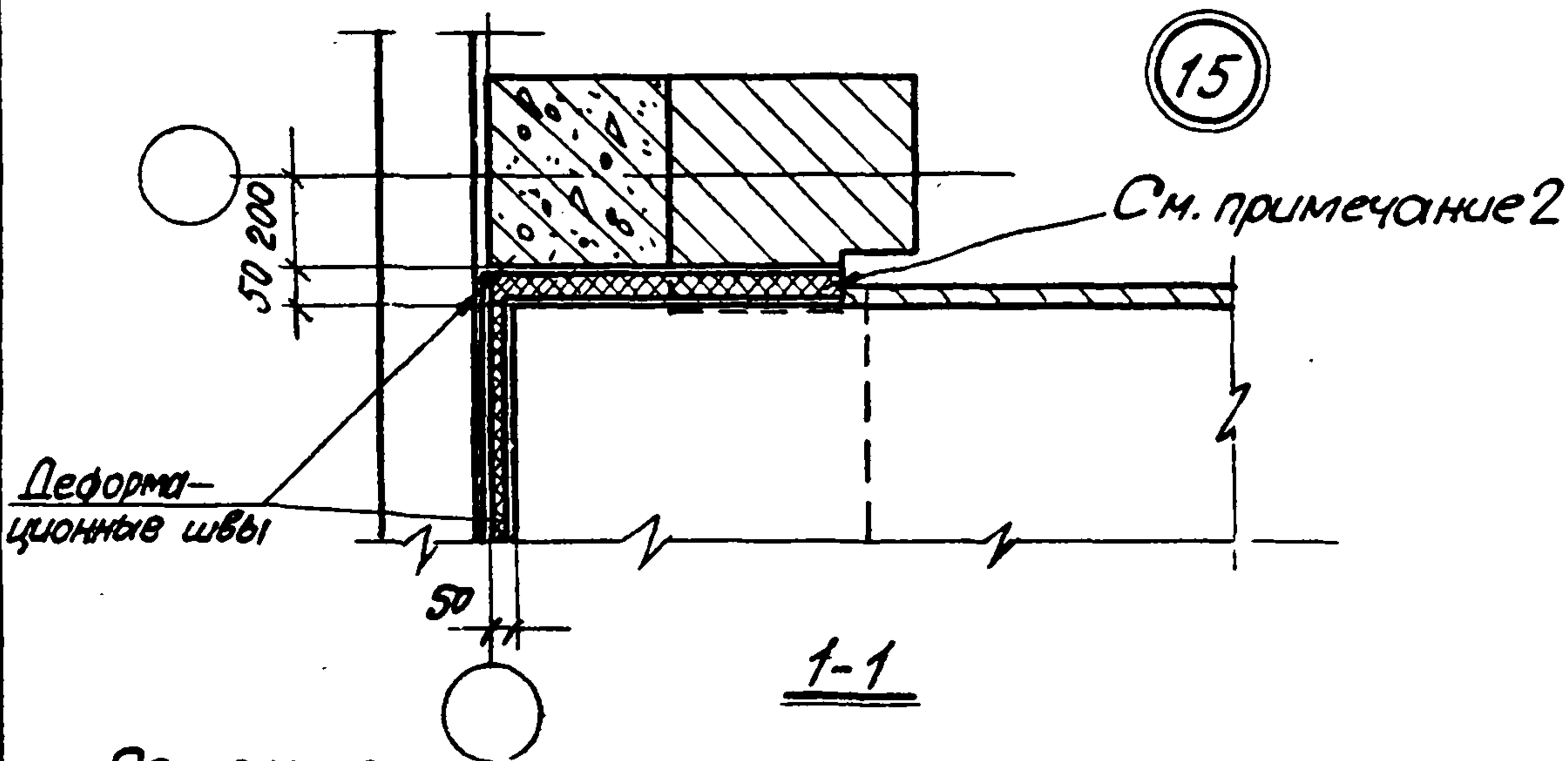
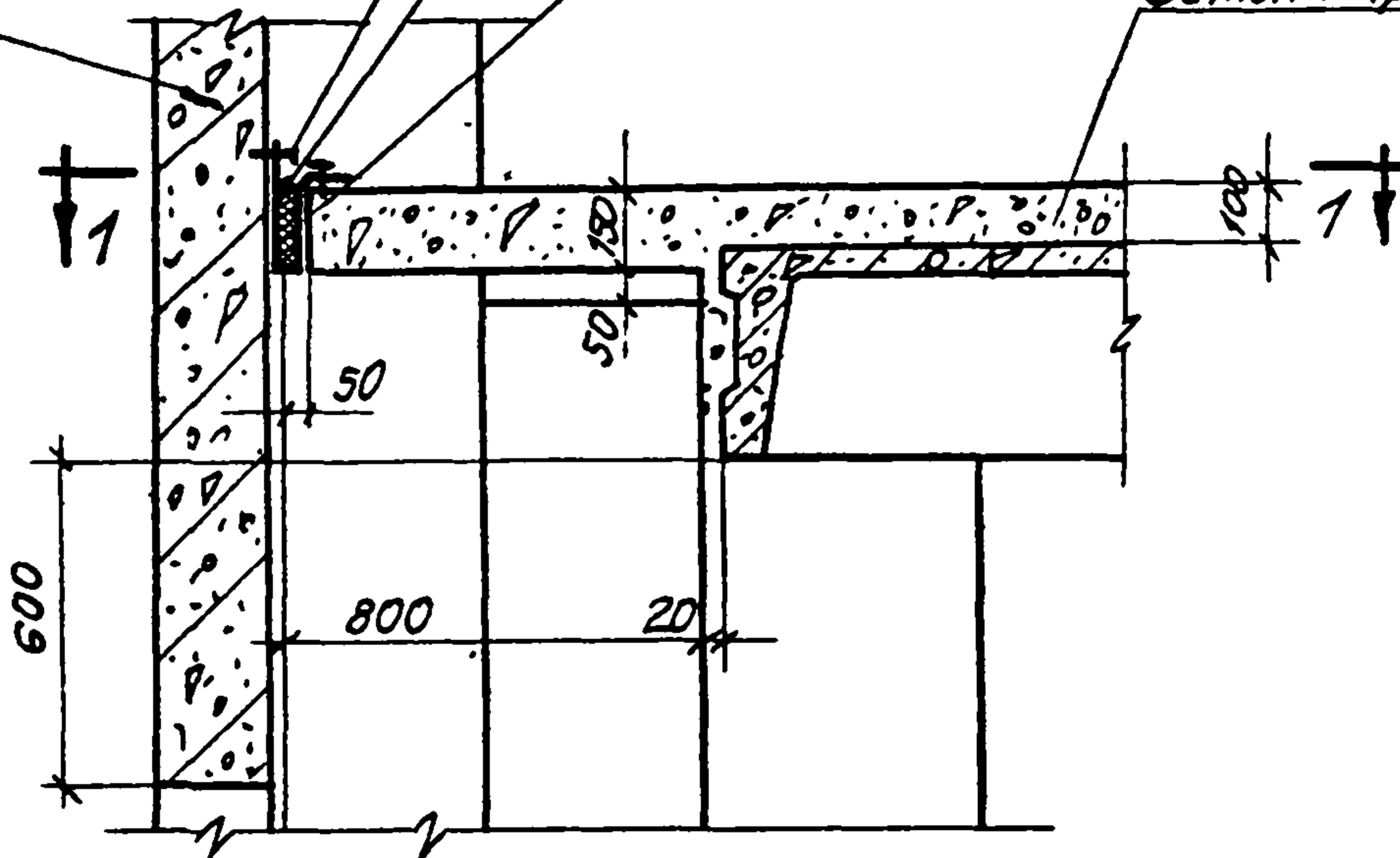
В месте примыкания  
монокитного участка  
покрытия вместо  
оконной панели необ-  
ходимо устанавливать  
стенную панель

Кровельная оцинкованная сталь

Заполнение мастикой  
марки УМС-50

Минеральный войлок или  
другие упругие материалы

Бетон марки 200



Примечания:

1. Армирование монокитного участка дано в альбоме 1 серии ЦИ 20-8 листы 28, 29
2. Кирпичную кладку выступа не доводить до низа плиты монокитного участка на 50 мм. для устройства деформационного шва.

ТК

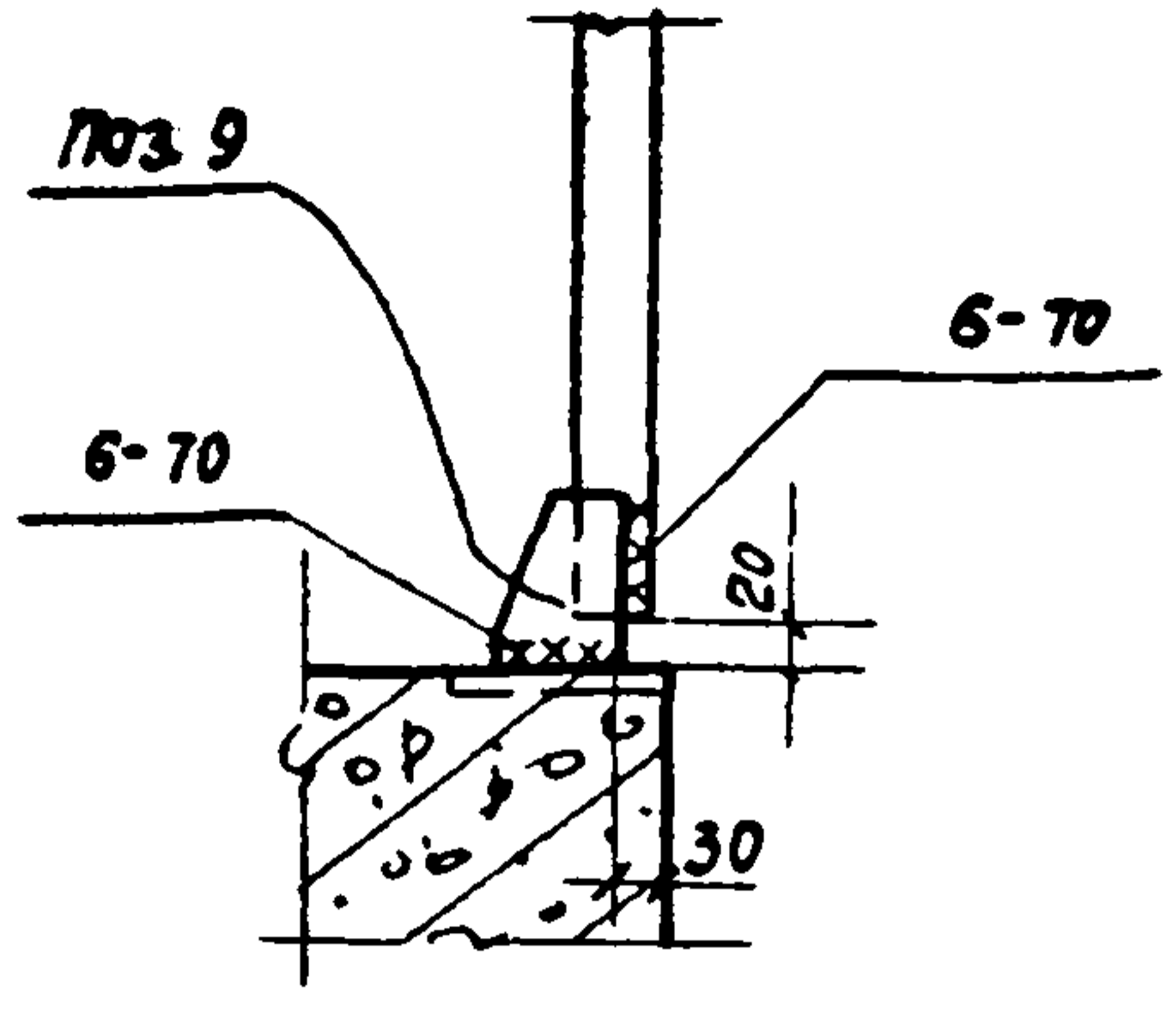
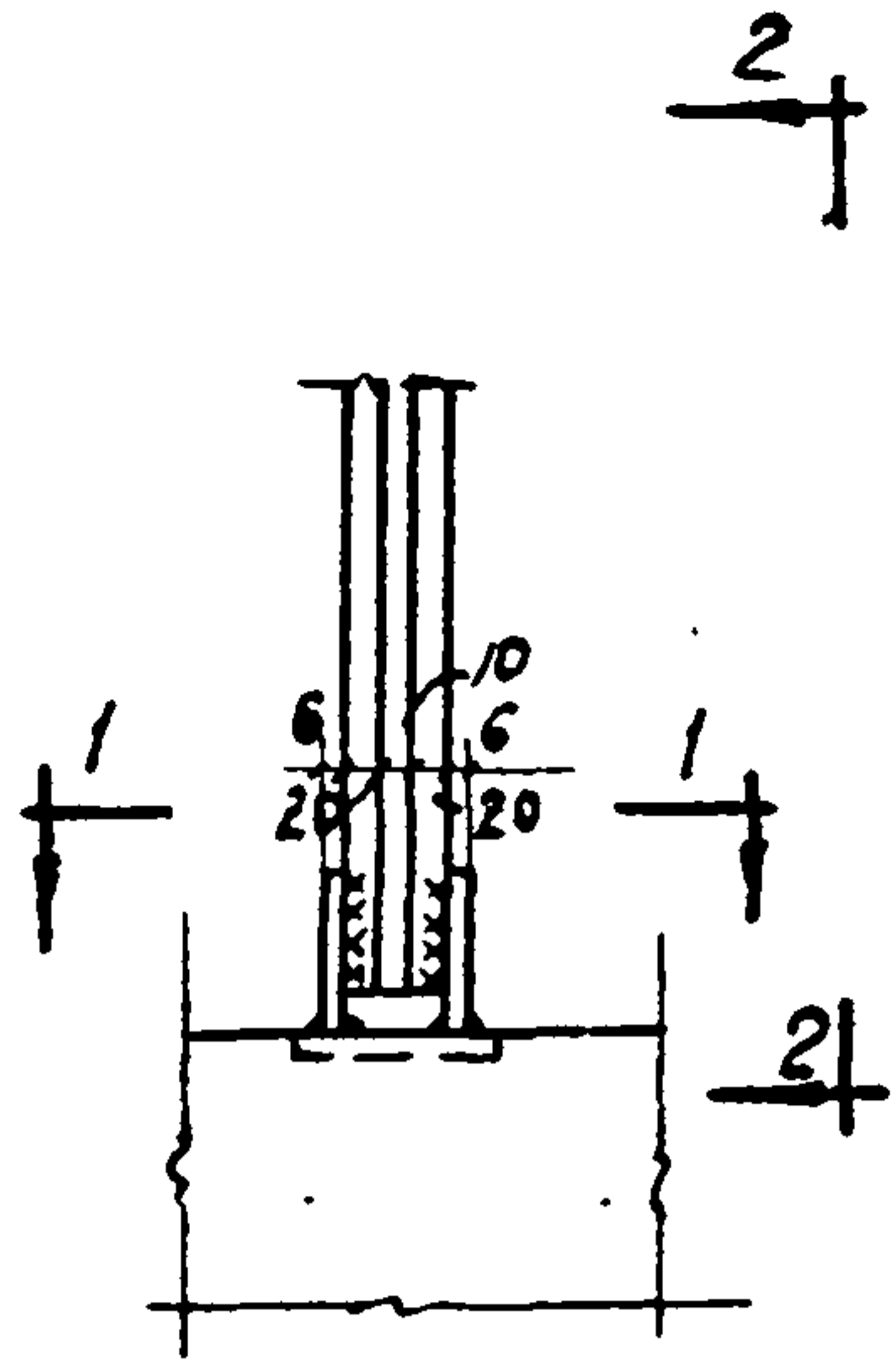
Примыкание покрытия лестничной клетки  
к наружной стене (монокитный участок)

ТДМ 27-1

1967

Деталь 15

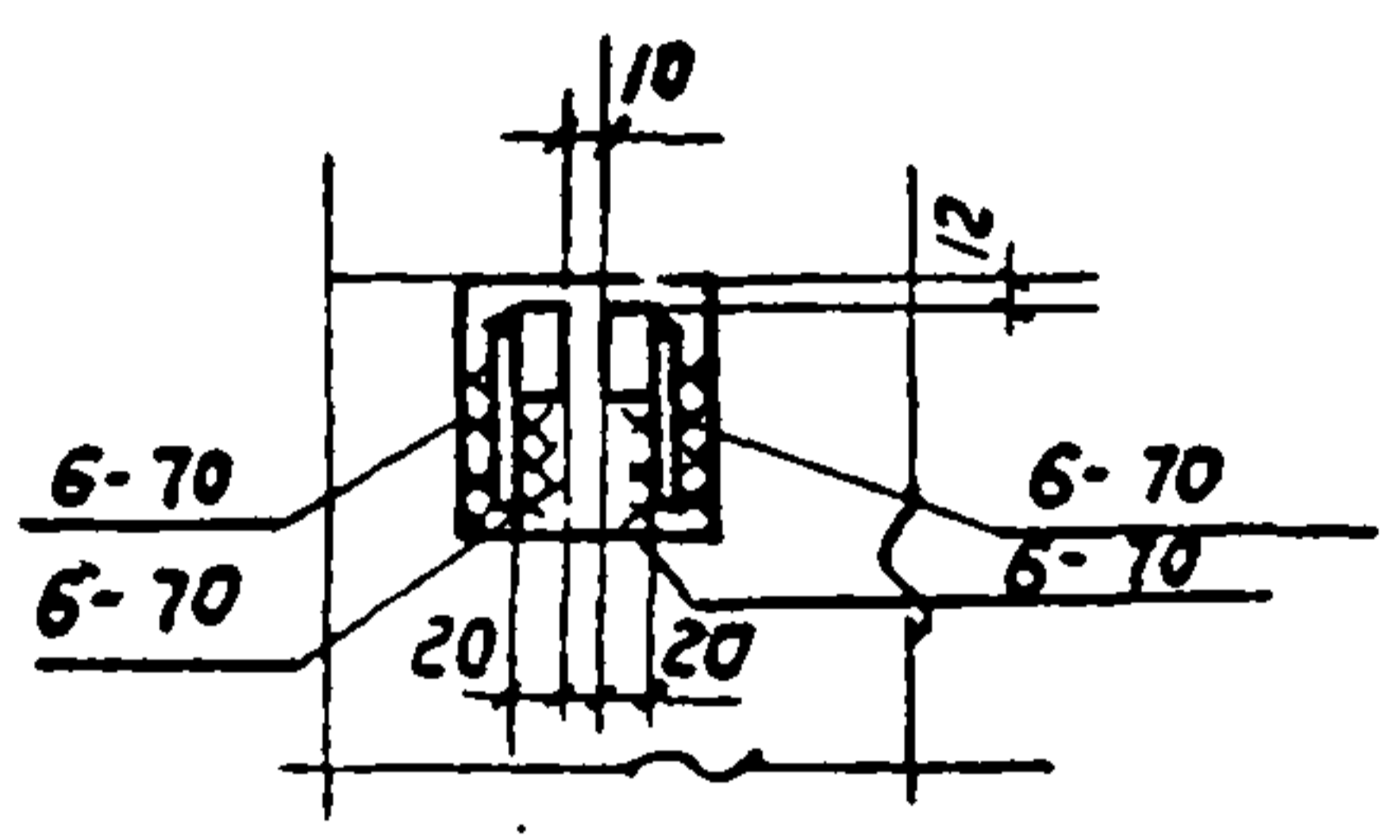
Госстрой СССР ЦНИПРОМЗДАНИЙ Москва	Науч. ОТК-3	В. А. Сидорова	Вальков	Техник	Рубина
	Гл. инж. пр.	С. И. Ковалев	Кириков	Проверил	Кириков
	Ст. инженер	С. И. Ковалев	Зарецкая		



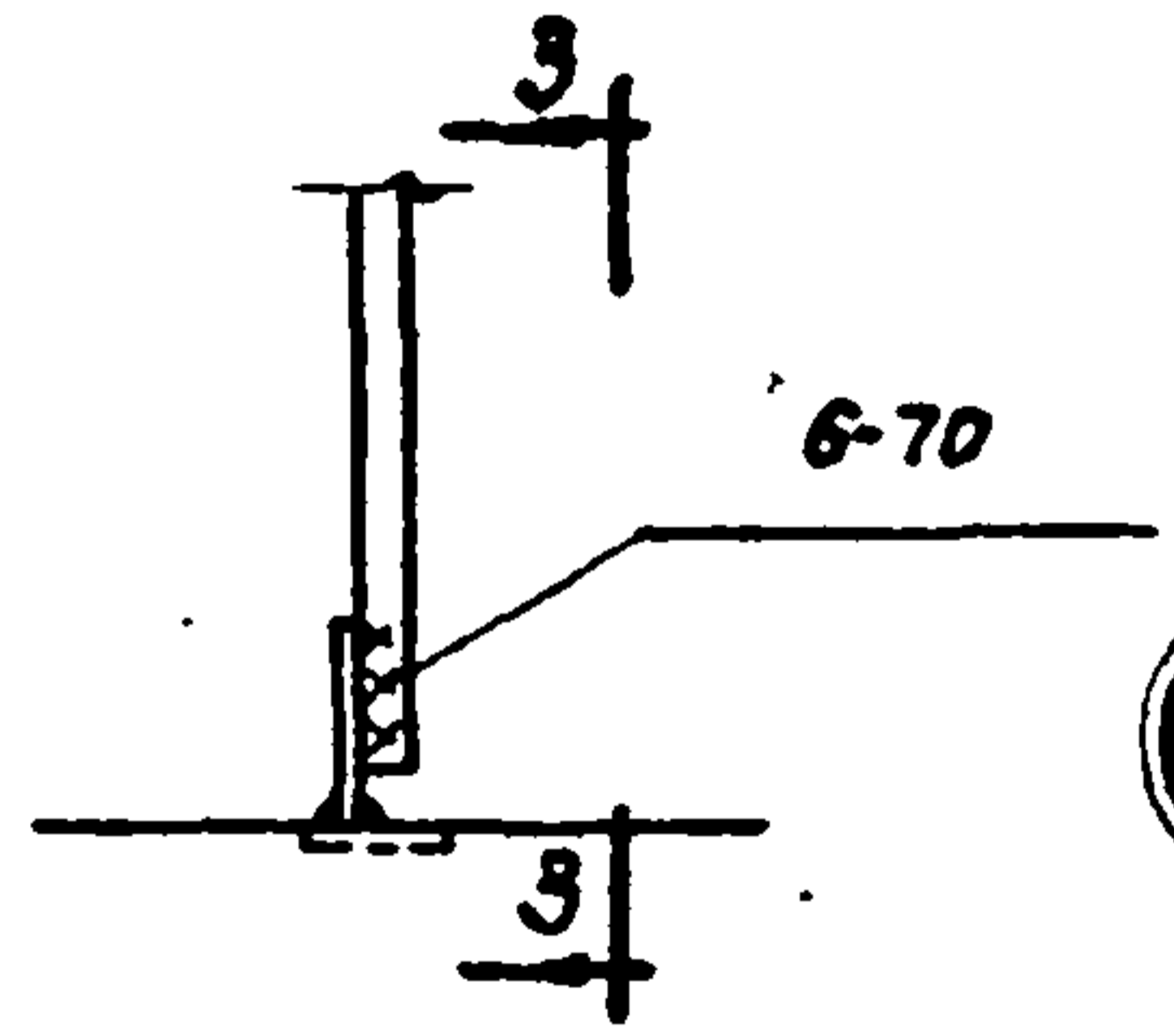
16

2-2

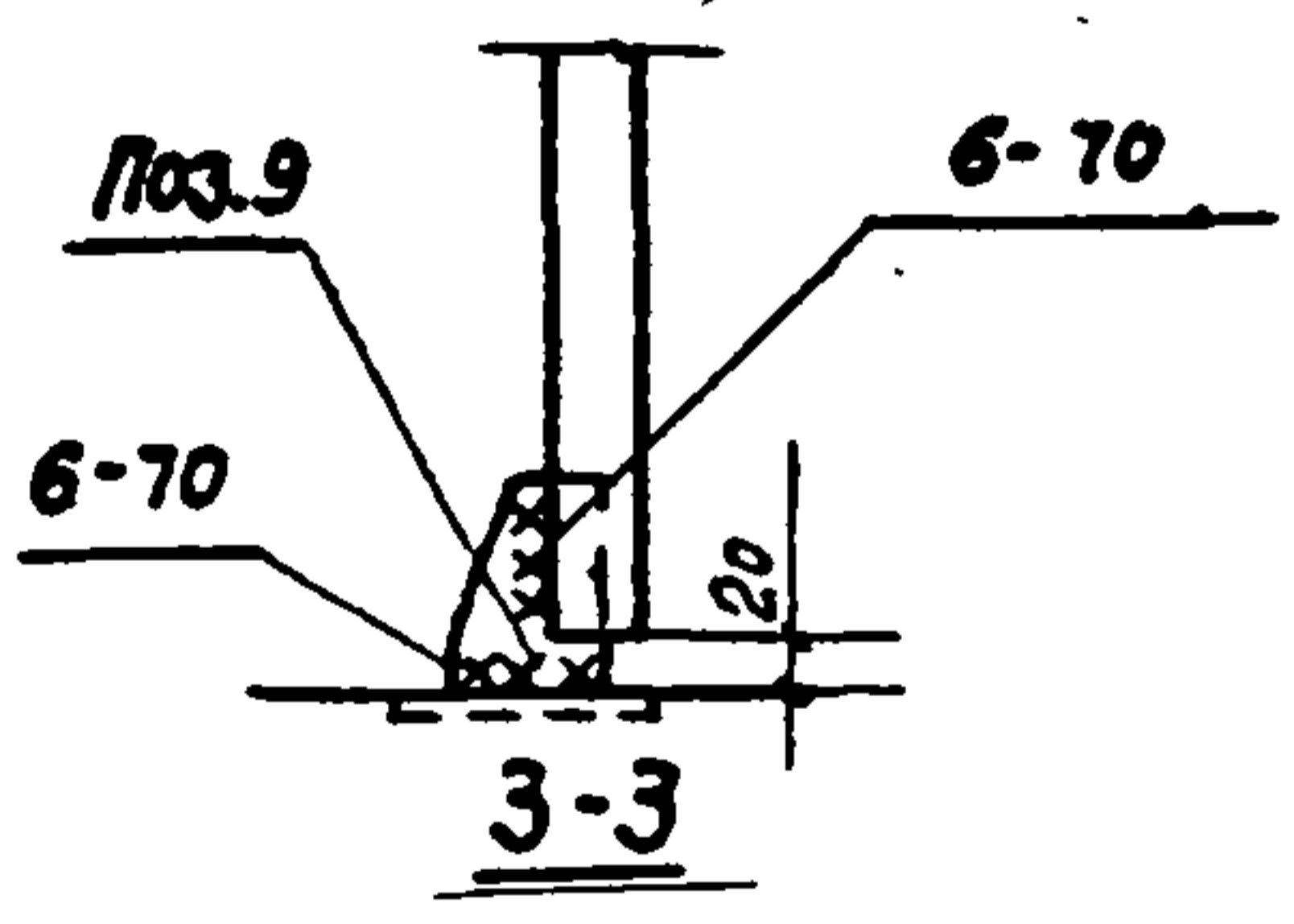
Крепление стоек  
ограждения на прямых участках  
балки



1-1



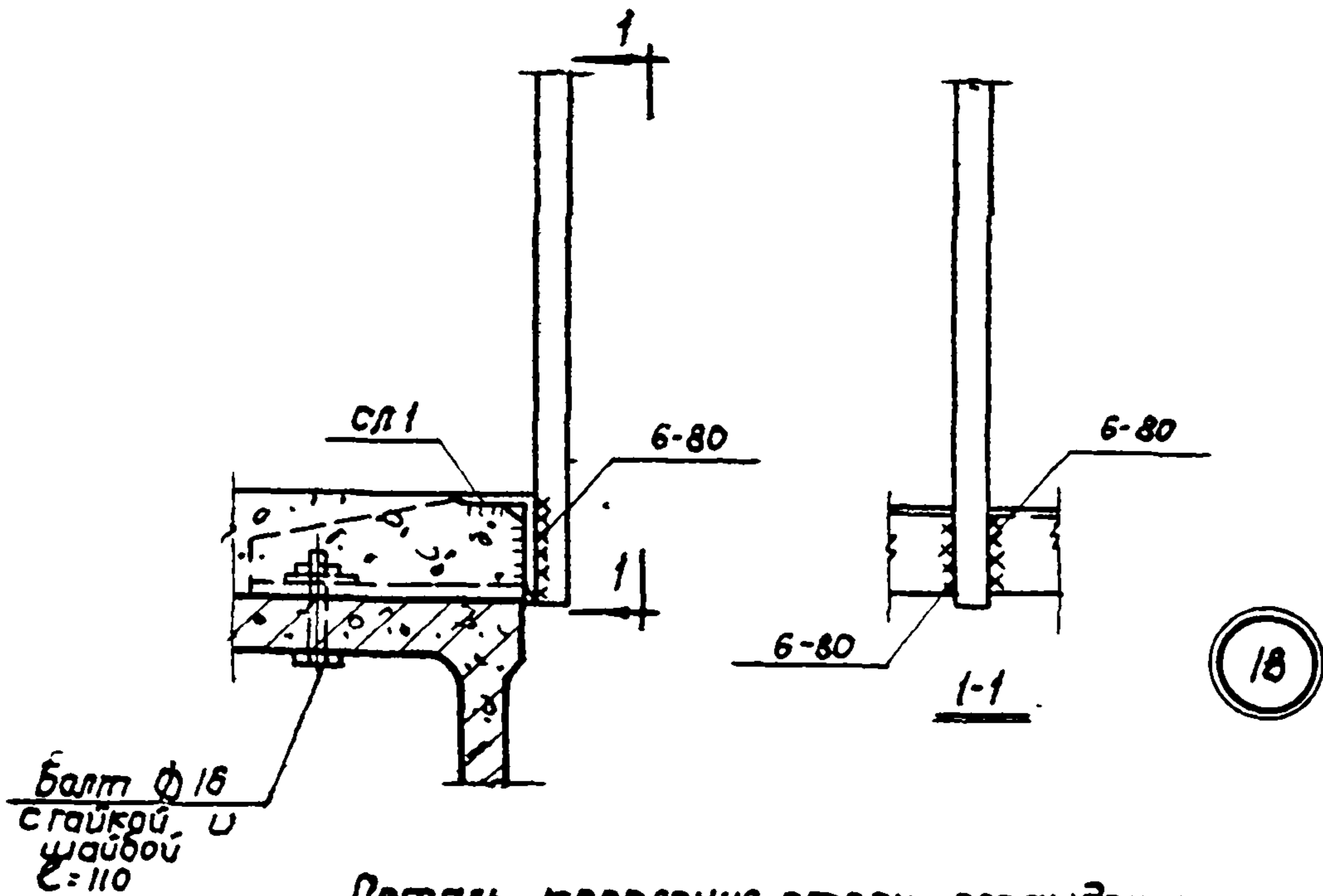
17



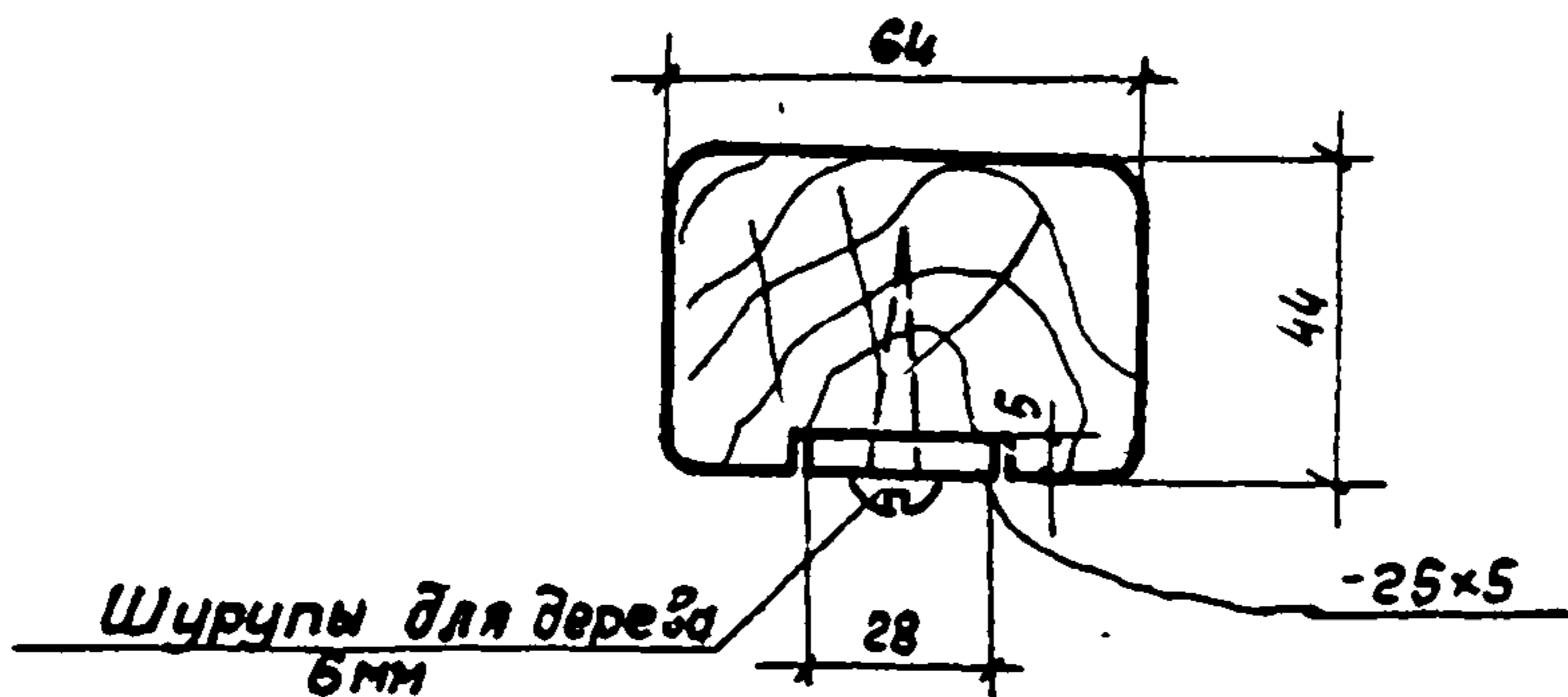
Крепления стоек ограждения  
к лестничным площадкам

Примечание.  
Сварку производить электродами типа 942

1967	Крепление стоек ограждения	ТДМ27-1
		Детали 16,17



Деталь крепления стоек ограждения  
к окаймляющему элементу СЛ1



Деталь поручня

Примечания:

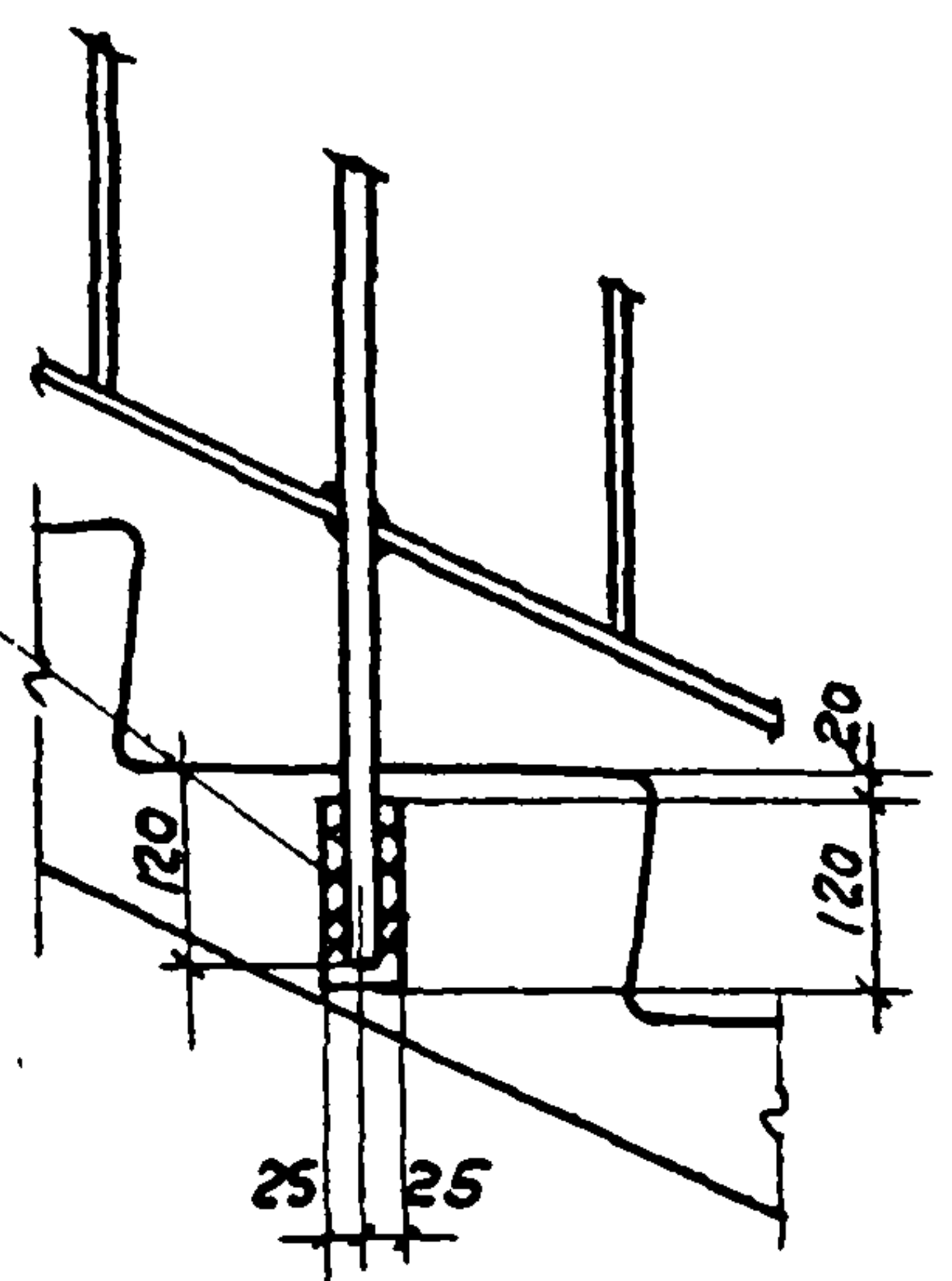
1. Сварку производить электродами типа Э42
2. Отверстия в плитах для крепления СЛ1 просверливать по месту. Крепление выполнять черными болтами  $\Phi 16$  мм.

		ТДМ 27-1
1967	Крепления стоек ограждения и деталь поручня	Детали 18, 19

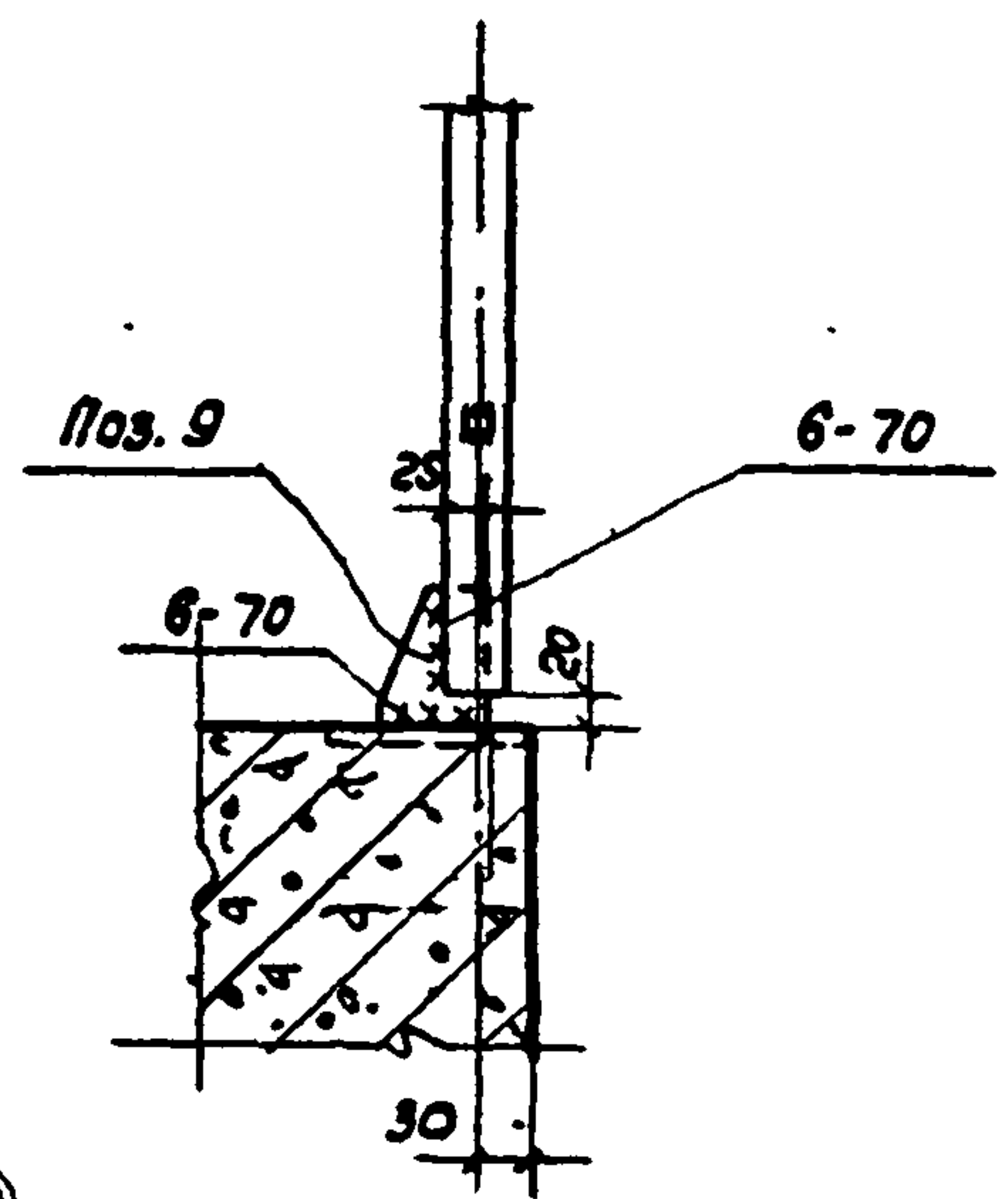
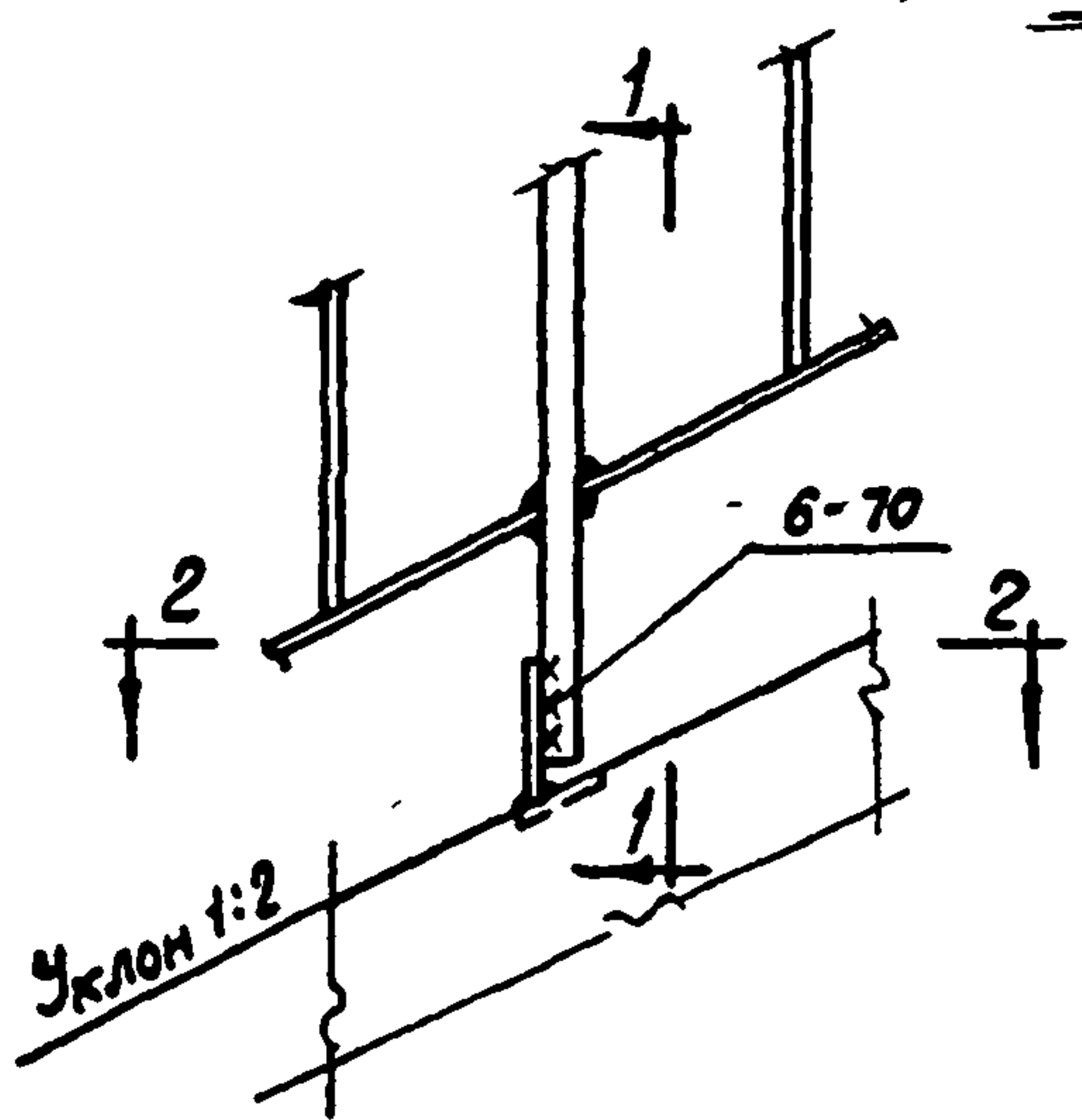
9991 21

Стойки ограждений  
приварить к закладной  
детали швом h=6мм

20

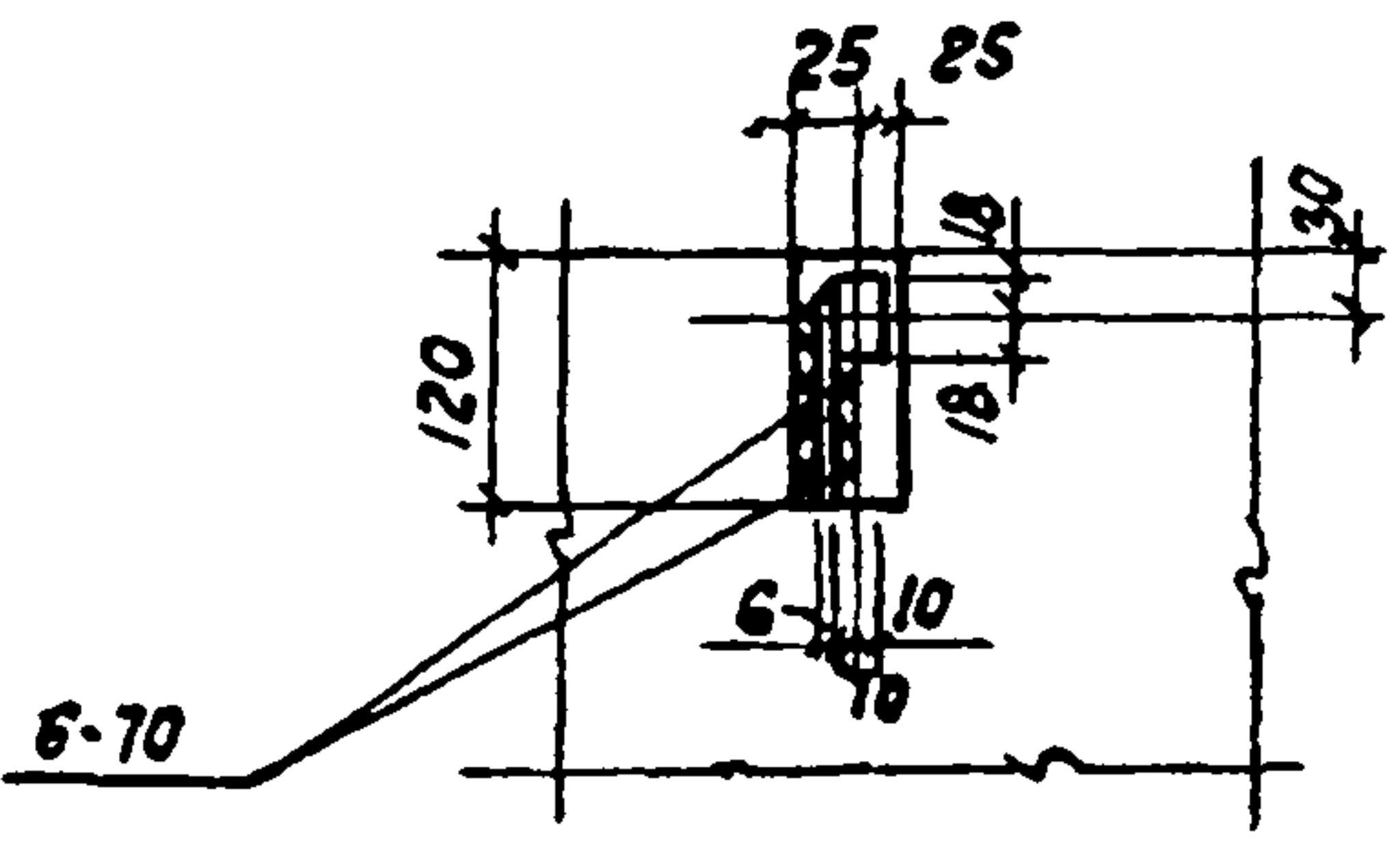


Крепления стоек ограждения  
к лестничному маршу



21

Крепление стойки огражде-  
ния на наклонной части  
балки

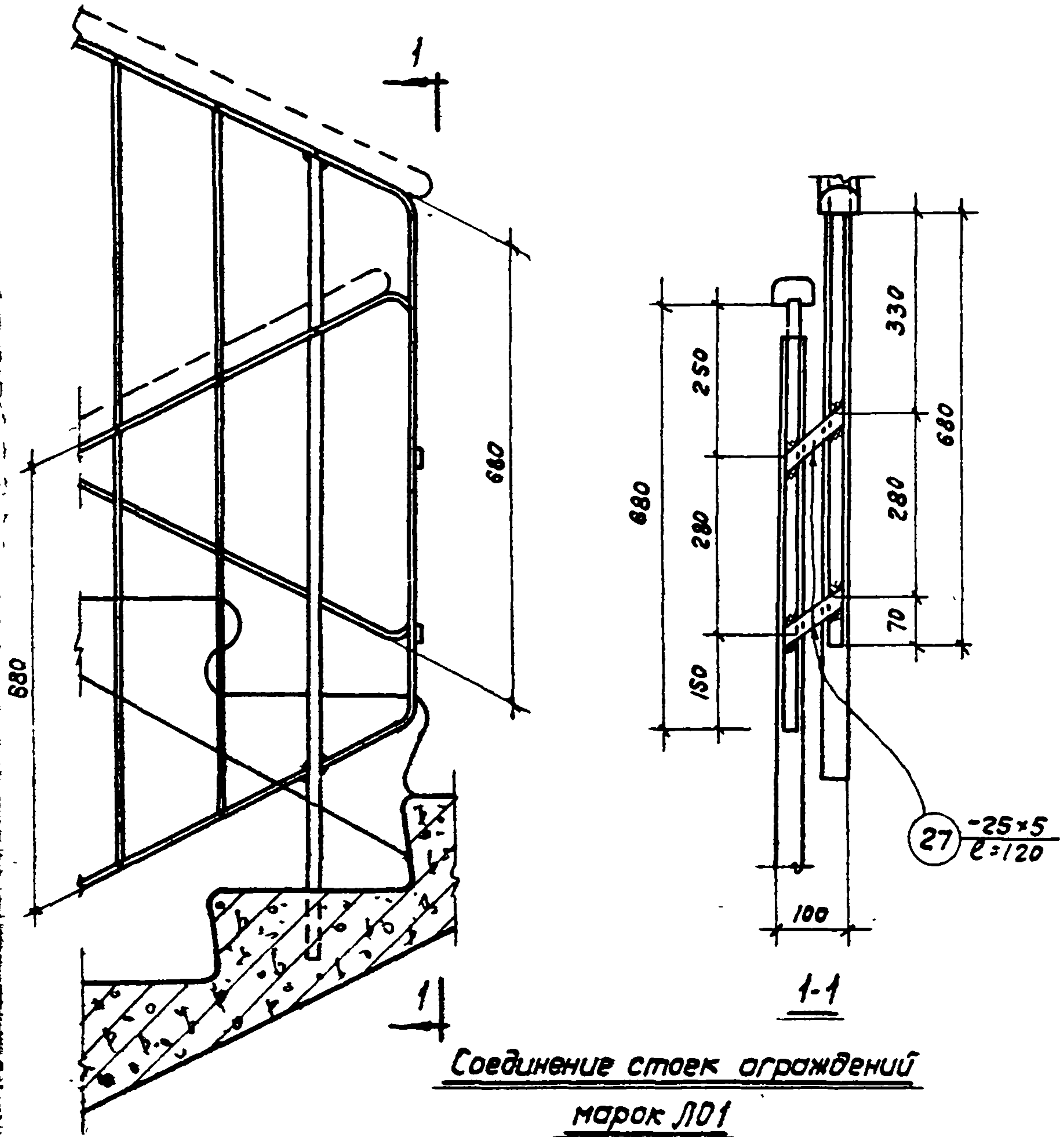


2-2

Примечание  
Сварку производить электродами типа Э42

Госстрой СССР ЦНИПРОМЗДАНИЙ Москва	Нач. ОТК-З	В.В.Александров	Балюков	Техник	Рубина
	М. инж. пр.	И.И.Куриков	Куриков	Проверил	Куриков
	Ст. инженер	В.И.Зарецкая	Зарецкая		

1967	Крепления стоек ограждения	Щ27-1
		Детали 20, 21

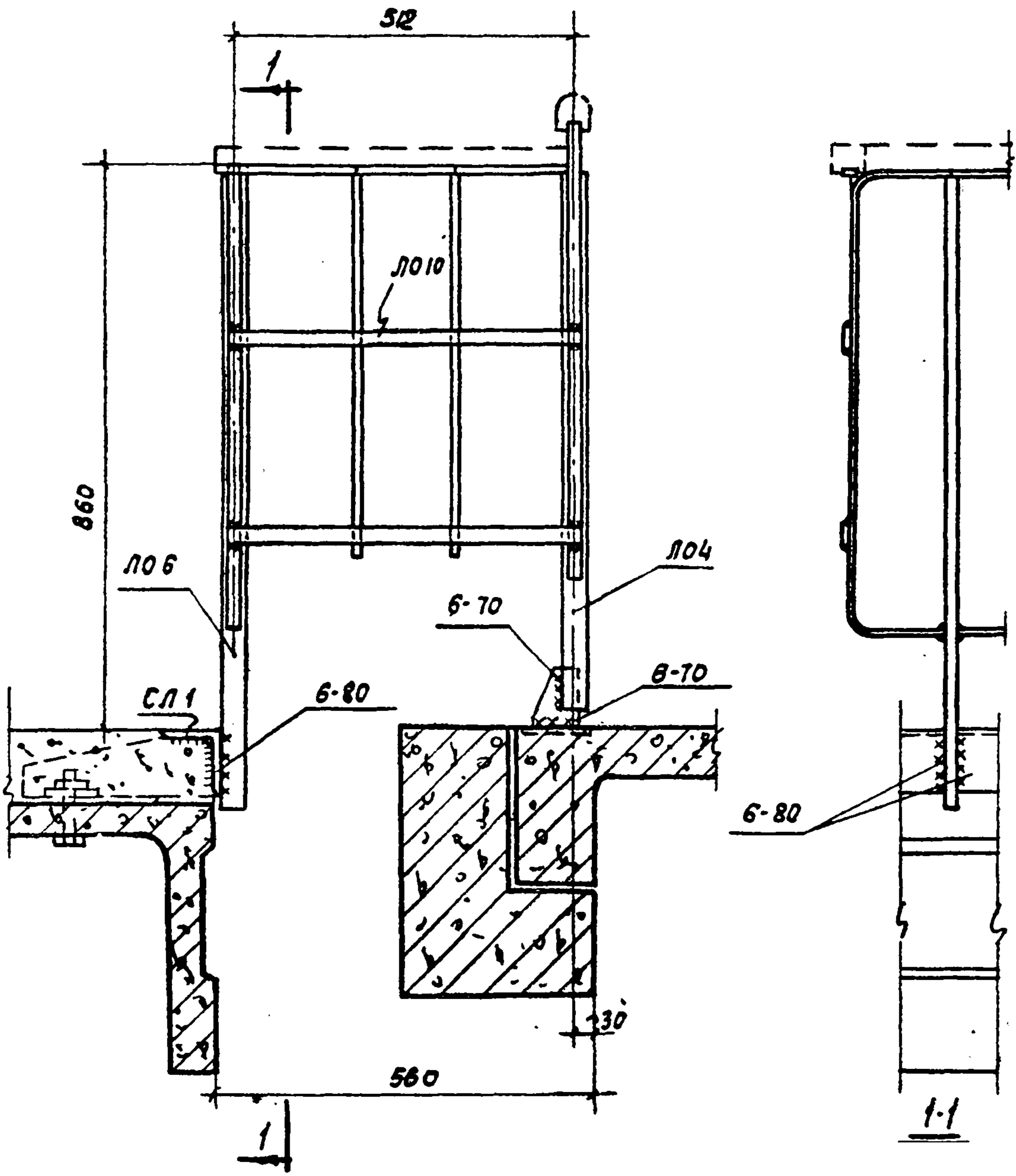


Примечание  
Сварку производить электродами типа Э42,  
высоту сварных швов принимать 5мм.

1987	Соединение ограждений	ТДМ27-1	22
------	-----------------------	---------	----



Рубина	Курчюк	Техник	Проверил	Балюков	Кириков	Зарецкая	Нач. ОТК Э	В. Валенти	М. И. И. П. Р.	С. П. И. Ж. О. Н. Е. Р.
Курчюк	Кириков	Проверил	Проверил	Кириков	Кириков	Зарецкая	В. Валенти	М. И. И. П. Р.	С. П. И. Ж. О. Н. Е. Р.	С. П. И. Ж. О. Н. Е. Р.



Соединения ограждений марок Л04 и Л06

Примечания

1. Сварку производить электродами типа Э42, высоту сварных швов принимать 5мм кроме особо оговоренных
2. Отверстия в плитах для крепления СЛ1 просверливать по месту.

Госстрой СССР  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

1987	Соединения ограждений	ТДМ 27-1.
		Деталь 28

Спецификация стали

24

на один соединительный элемент

Марка соединит. элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех позиций	Элемент
МН1	1	- 50*8	120	1	0,4	0,4	0,4
МН2	—	сложный	—	1	—	—	1,6
МН3 <sup>Т</sup>	—	— " —	—	1	—	—	24,1
МН3 <sup>М</sup>	—	— " —	—	1	—	—	24,1
МН4	—	- 50*8	850	1	2,2	2,2	2,2

Примечание:

Соединительный элемент МН2 разработан на стр. 6

Соединительные элементы МН3<sup>Т</sup>, МН3<sup>М</sup> и МН4 разработаны на стр. 14.

1967	Спецификация стали на один соединительный элемент	ТДМ27-1

9991

25