

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ 24 - 2

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ

ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ
НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ24 - 2

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ

ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ
НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 октября 1964г
Государственным комитетом
по делам строительства СССР
Распоряжением №51 от 28 августа 1964г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964

Содержание

ИФР
 424-2
 КО-ЛУСТ
 №

Стр
45.

Пояснительная записка

№№
деталей

1.	Деталь крепления плит перекрытия у средней колонны.....	6
2.	Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны.....	7
3.	Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны.....	8
4.	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва.....	9
5.	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва.....	10
6.	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва.....	11
7.	Деталь крепления плит покрытия у средней колонны.....	12
8.	Деталь крепления плит покрытия у крайних колонн.....	13
9.	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва.....	14
10.	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва.....	15
11.	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания.....	16

РСК ГРУППА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ДАР. А. ВИНУСКА
 ЯНП. ДСКИЙ
 ВОЛКС.
 1964г.

Шифр	№№ деталей	Стр.
ТМ24-2	12. Деталь крепления плит перекрытия в углах здания.....	17
ОРКО-Лист		
Инв. №	13. Деталь крепления плит перекрытия в углах здания.....	18
	14. Деталь крепления плит покрытия в торце здания.....	19
	15. Деталь крепления плит покрытия в углах здания.....	20
	16. Деталь крепления опорных столиков к колонне.....	21
	17. Деталь крепления опорных столиков к колонне.....	22
	18. Деталь сопряжения ригеля с главной балкой.....	23
	19. Деталь сопряжения главной балки с второстепенной.....	24
	20. Деталь сопряжения главной балки с второстепенной.....	25
	21. Деталь опирания плиты на главную балку у опорного узла.....	26
	22. Деталь сопряжения главной балки с плитами монтажных панелей.....	27
	23. Деталь сопряжения ригеля с балкой под горизонтальные аппараты.....	28

Сук. группа:
 Ст. инженер:
 Дата выпуска:
 Ямпольский
 Волков
 1964г.

Пояснительная записка

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах УУ20-3 и УУ20-4.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В. 3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“ и типовых технологических карт на сварку и замоноличивание стыков.

Общие указания по монтажу конструкций даны в альбомах УУ20-3 и УУ20-4.

Плиты перекрытий и покрытий устанавливаются поверх ригелей или на стальные столики колонн. Приварка столиков производится после монтажа и крепления ригелей.

В первую очередь устанавливаются межколонные плиты, которые привариваются в четырех точках к закладным деталям ригелей или к стальным столикам и соединяются между собой накладками.

Рядовые плиты, укладываемые между межколонных плит, привариваются к закладным деталям ригелей в трех точках, за исключением одной плиты в каждом пролете (ввиду трудности наложения сварного шва).

У торцов межколонных плит устанавливаются упорные уголки, которые привариваются к закладным деталям плит. Перед сваркой уголки следует плотно прижать одной стороной к колонне.

Сварка выполняется в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (ВСН 38-57) электродами типа Э42.

МСП МСХП-МСЭС

Заполнение зазоров между торцами плит и между продольными ребрами плит производится бетоном марки В00 на мелком щебне или гравии.

Перед замоноличиванием необходимо тщательно очистить зазоры.

Допускаемое отклонение на длину опирания плит не должно превышать величин указанных в чертежах.

Стальные столики ММ24, ММ27, ММ30, ММ31, привариваемые к колоннам для опирания плит, после установки последних должны быть защищены слоем бетона или раствора толщиной не менее 25 мм по сетке.

В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды, должны быть выполнены требования по защите конструкции и деталей сопряжений в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных производств с агрессивными средами» (СН 262-63).

Требования. Указаний (водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей и сварных швов) должны быть указаны в конкретных проектах.

Монтажные соединительные элементы с ММ22 по ММ31 даны в альбоме УУ29-4.

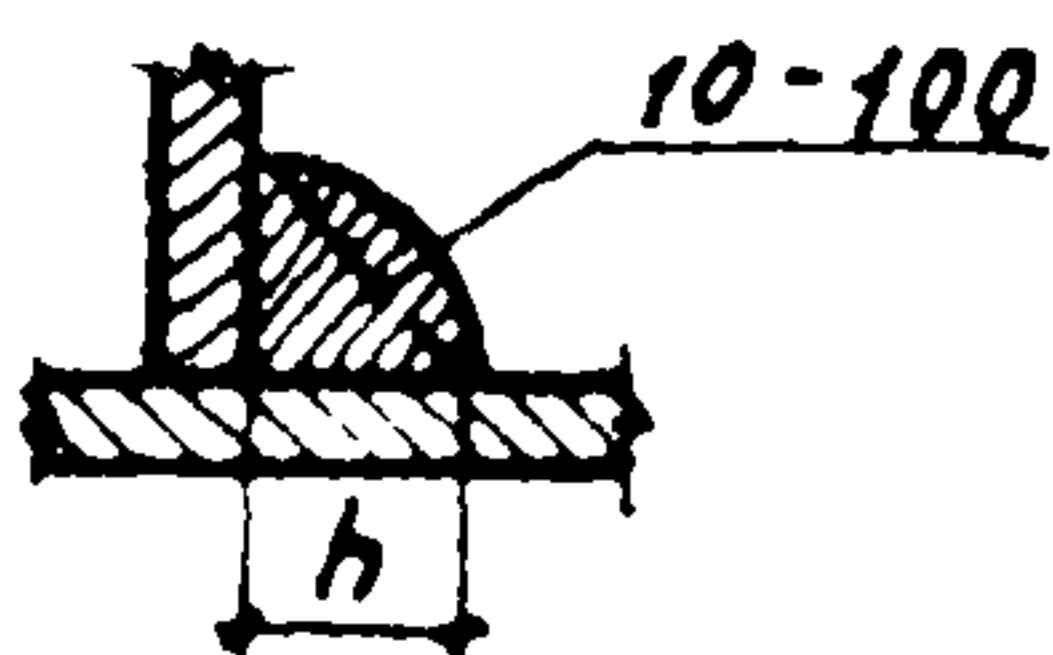
Условные обозначения



- сварной шов монтажный

10 - высота шва

100 - длина шва



бетон замоноличивания
условно не показан

ИУФР
М24-2
ОКВ-ЛУСТ

ИНО.НЭ

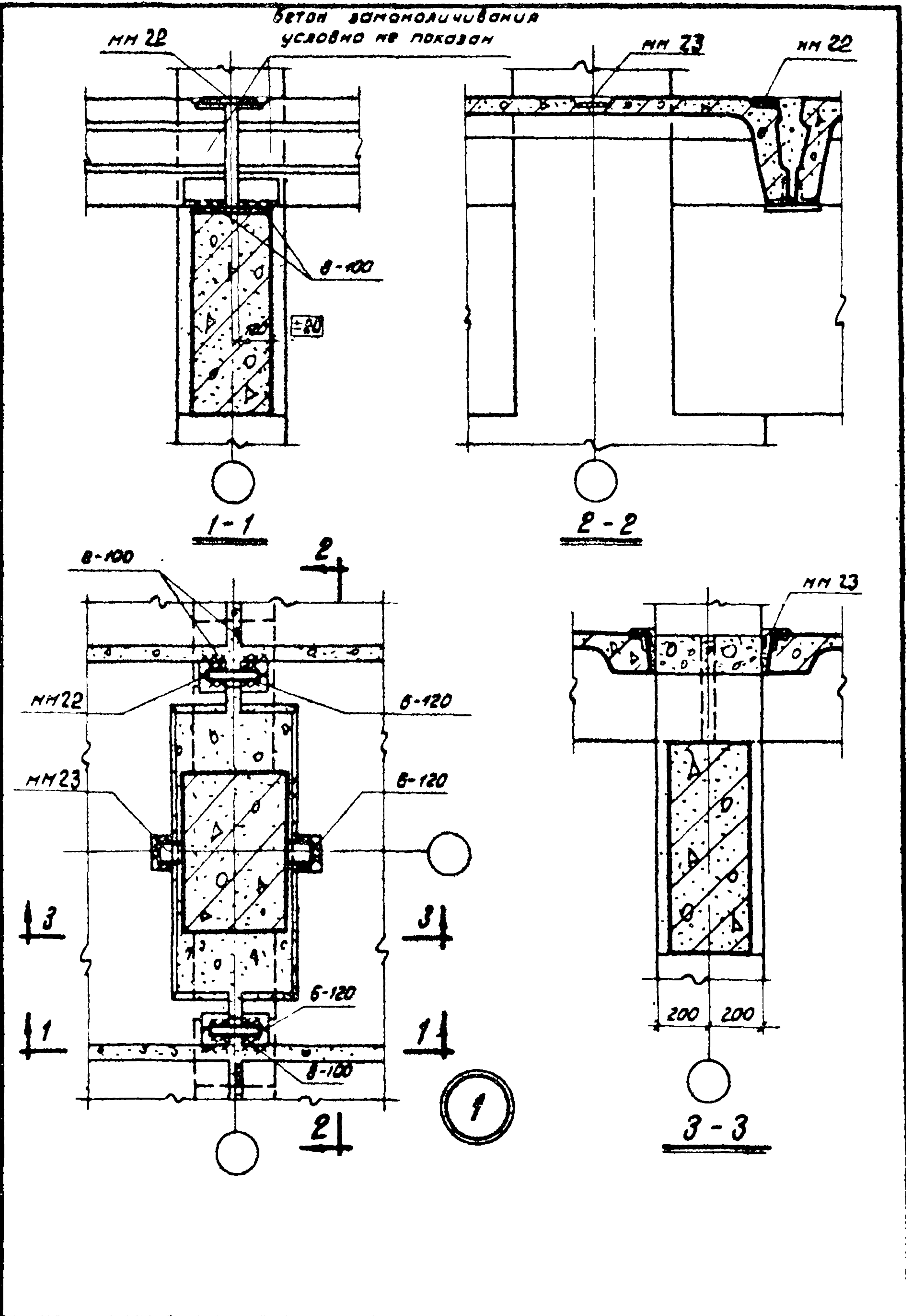
Антонов

Проверил

Валков

Ст. инженер

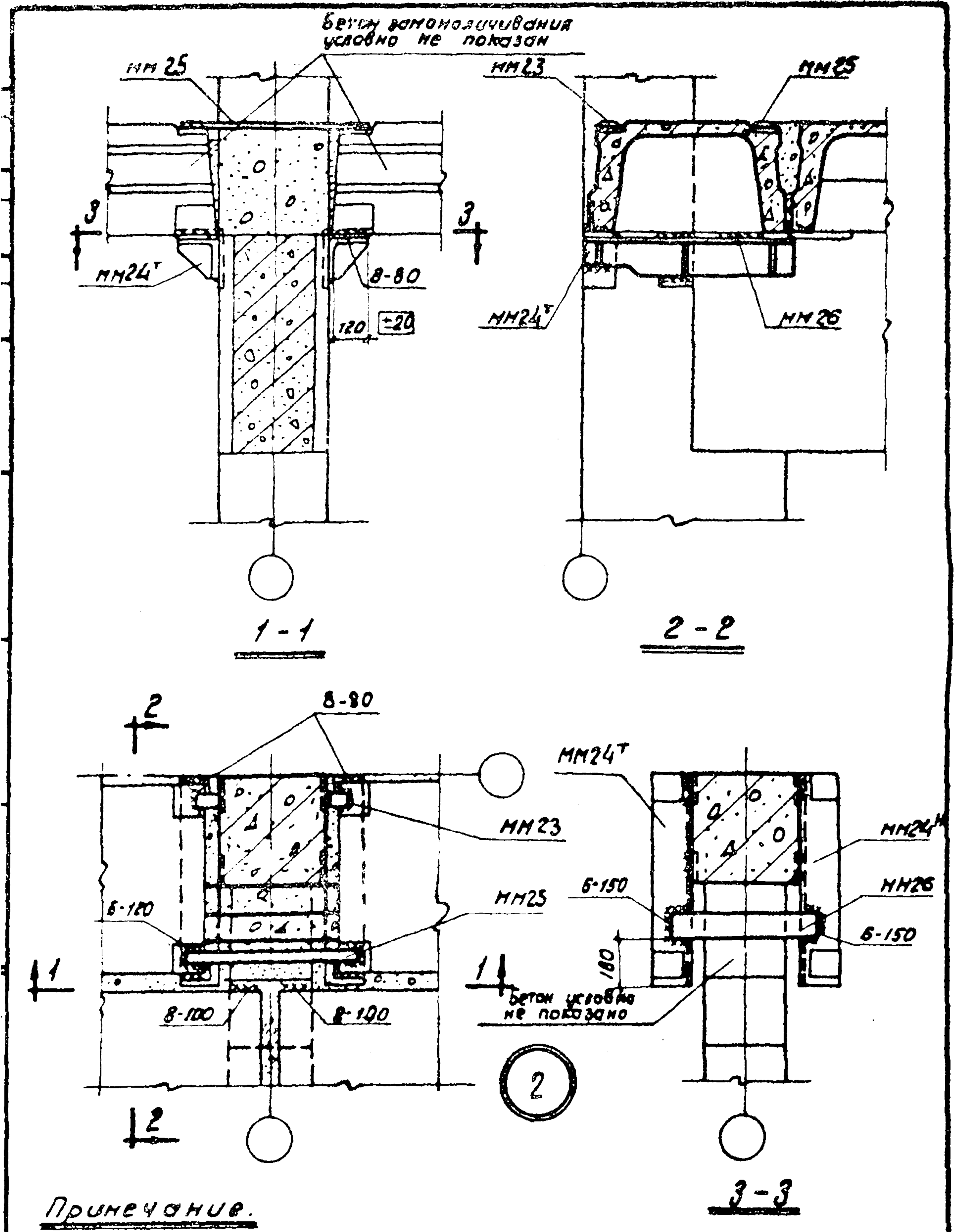
Дата выпуска:



ТДМ
1964

Деталь крепления плит перекрытия
у средней колонны

ТДМ 24-2
Деталь 1



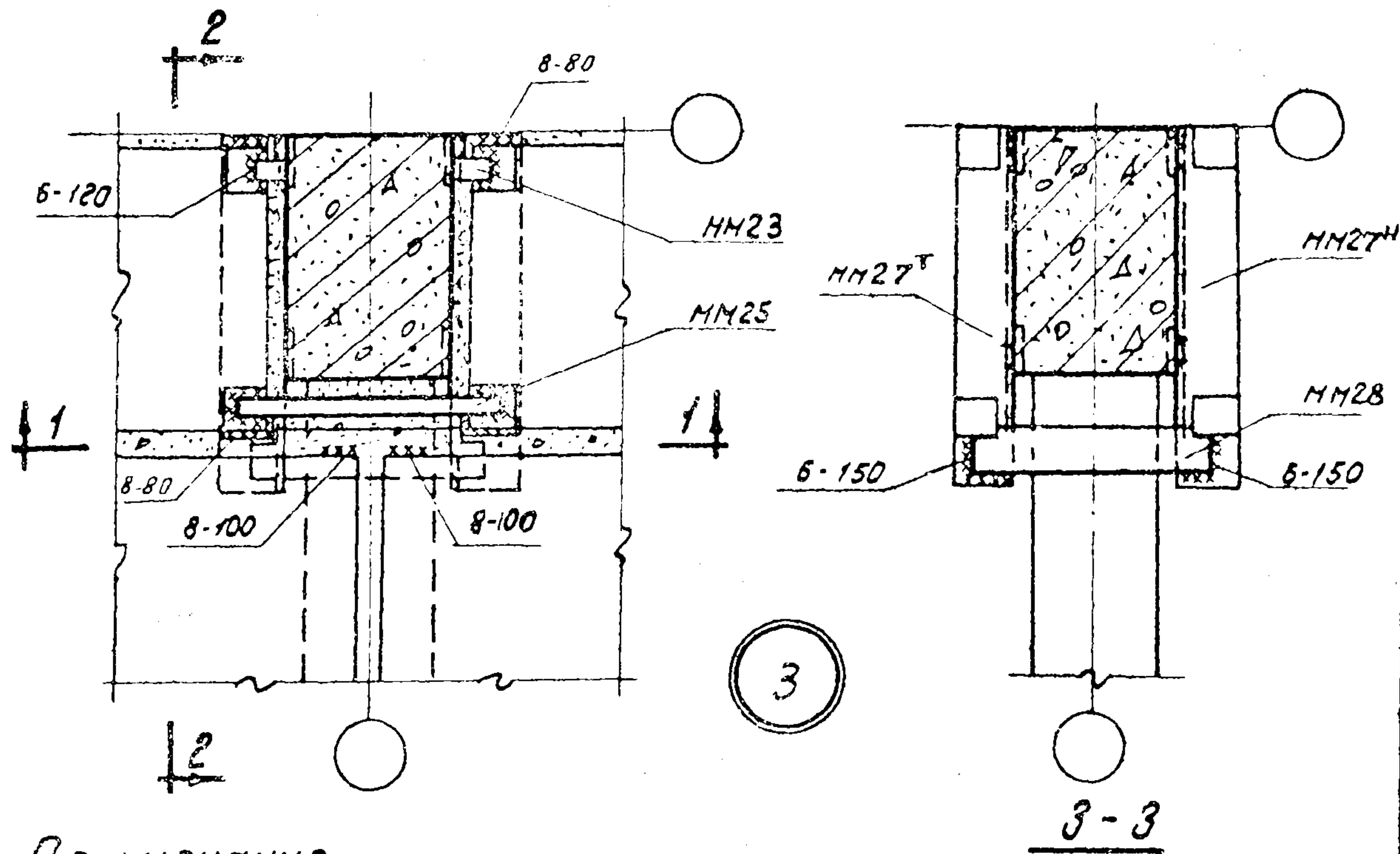
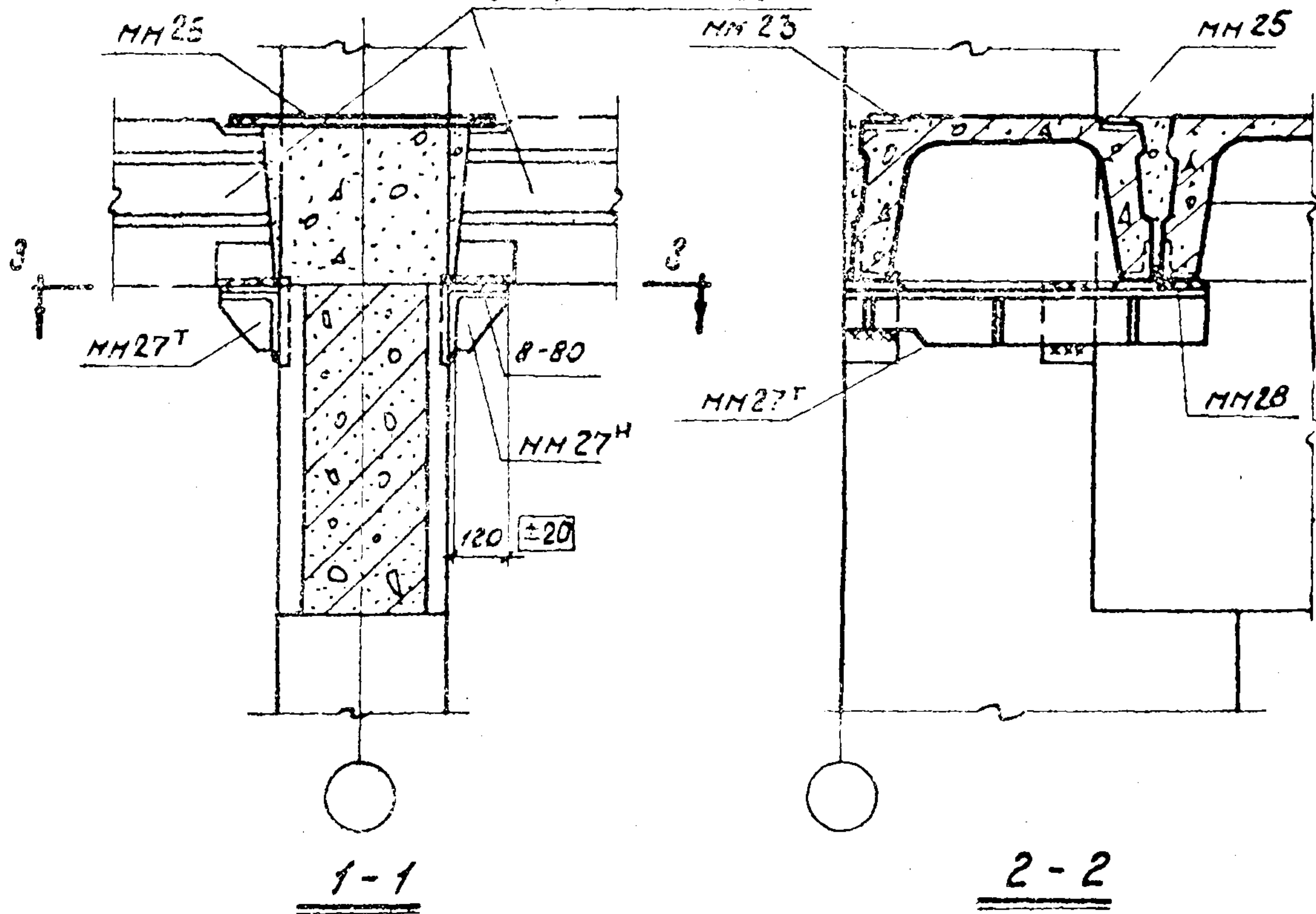
Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 16.

ТДМ
1964

Деталь крепления плит перекрытия
у крайней колонны

ТДМ 24-2
Деталь 2

Бетон замоноличивания
условно не показан



Примечание.

Данную деталь рассматривать совместно с
деталью 16 на странице 21.

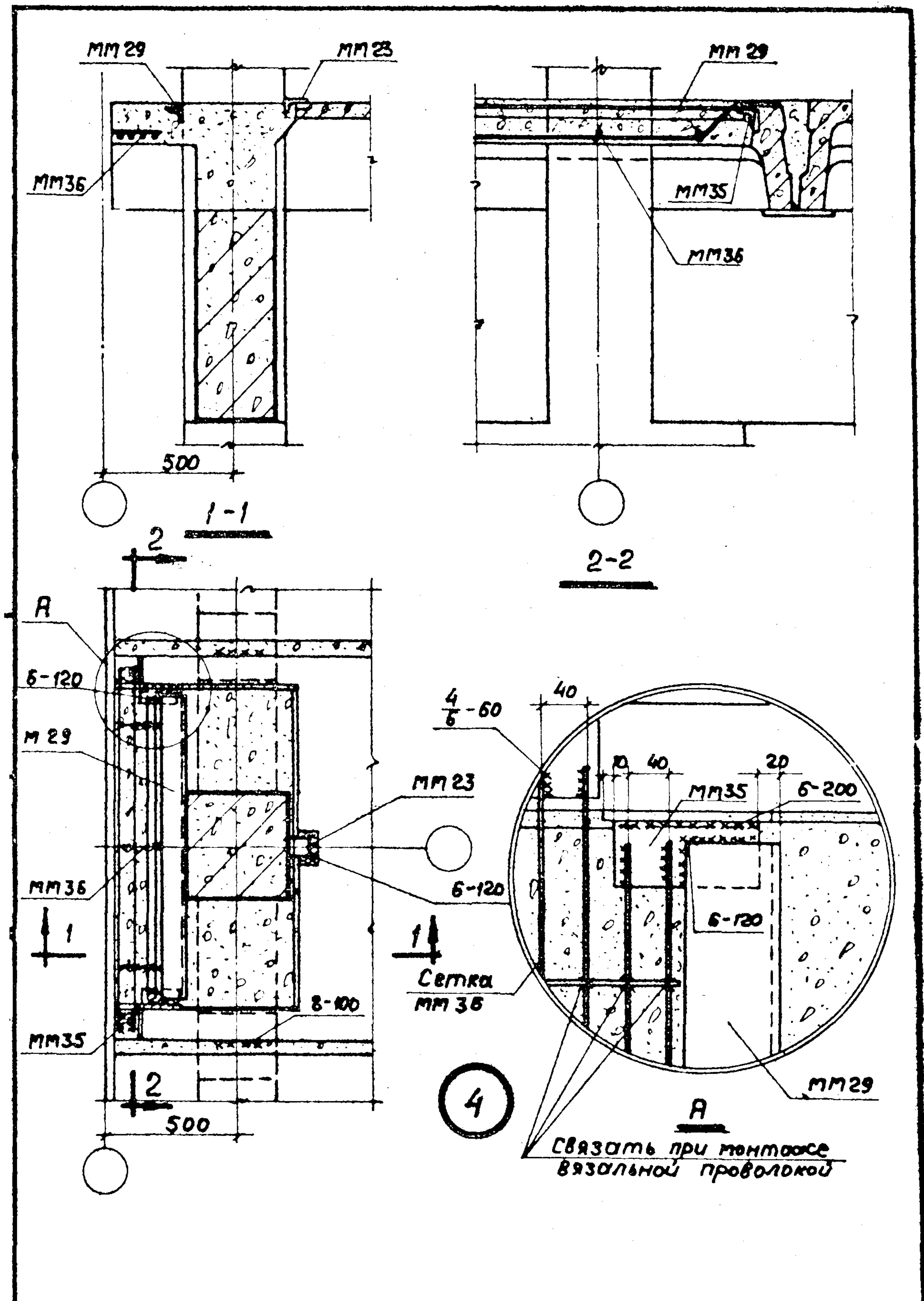
ТДМ

Деталь крепления плит перекрытия
у крайней колонны

ТДМ 24-2

Деталь 3.

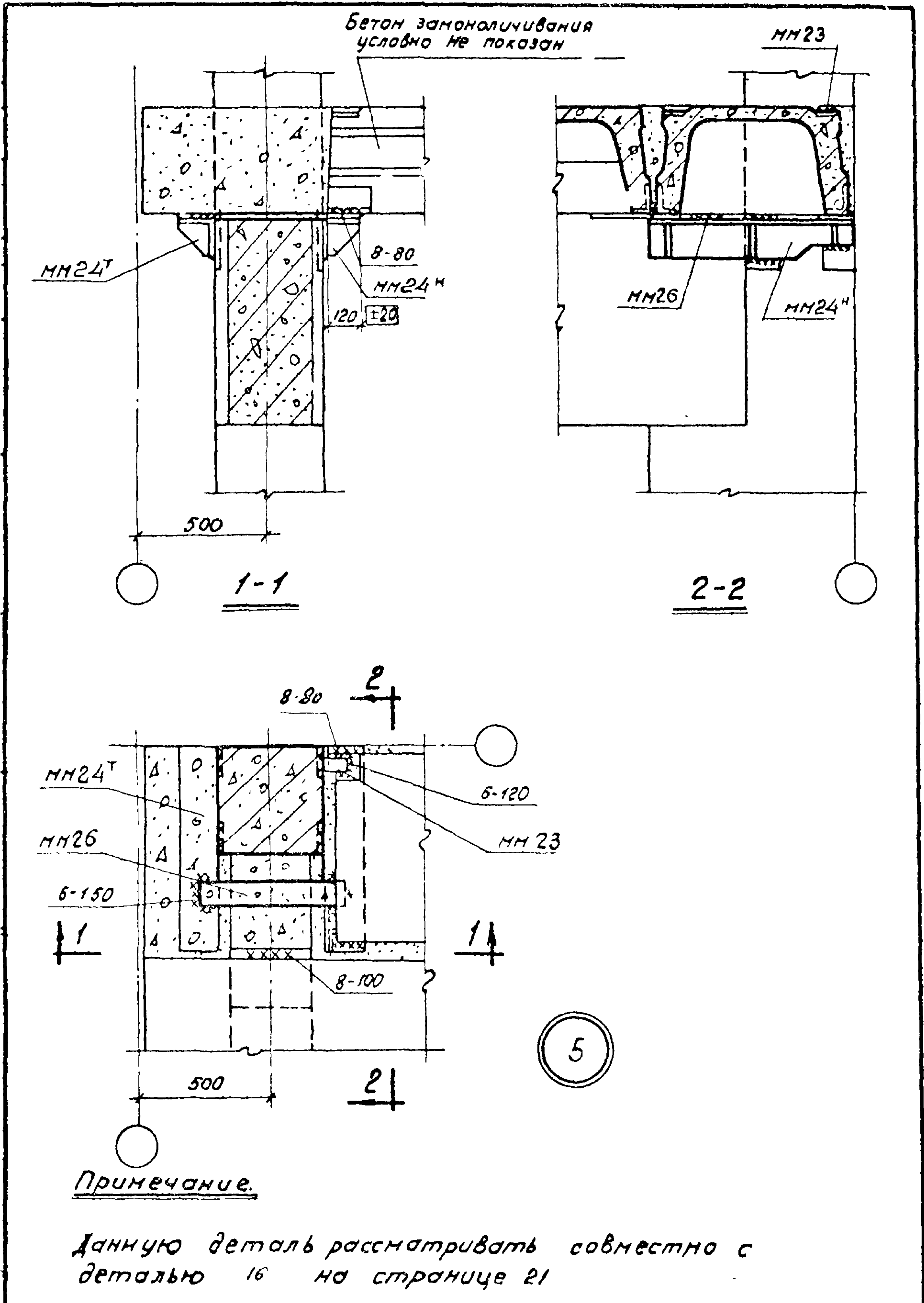
1954



ТДМ
1964

Деталь крепления плит
перекрытия у температурного шва

ТДМ 24-2
Деталь 4

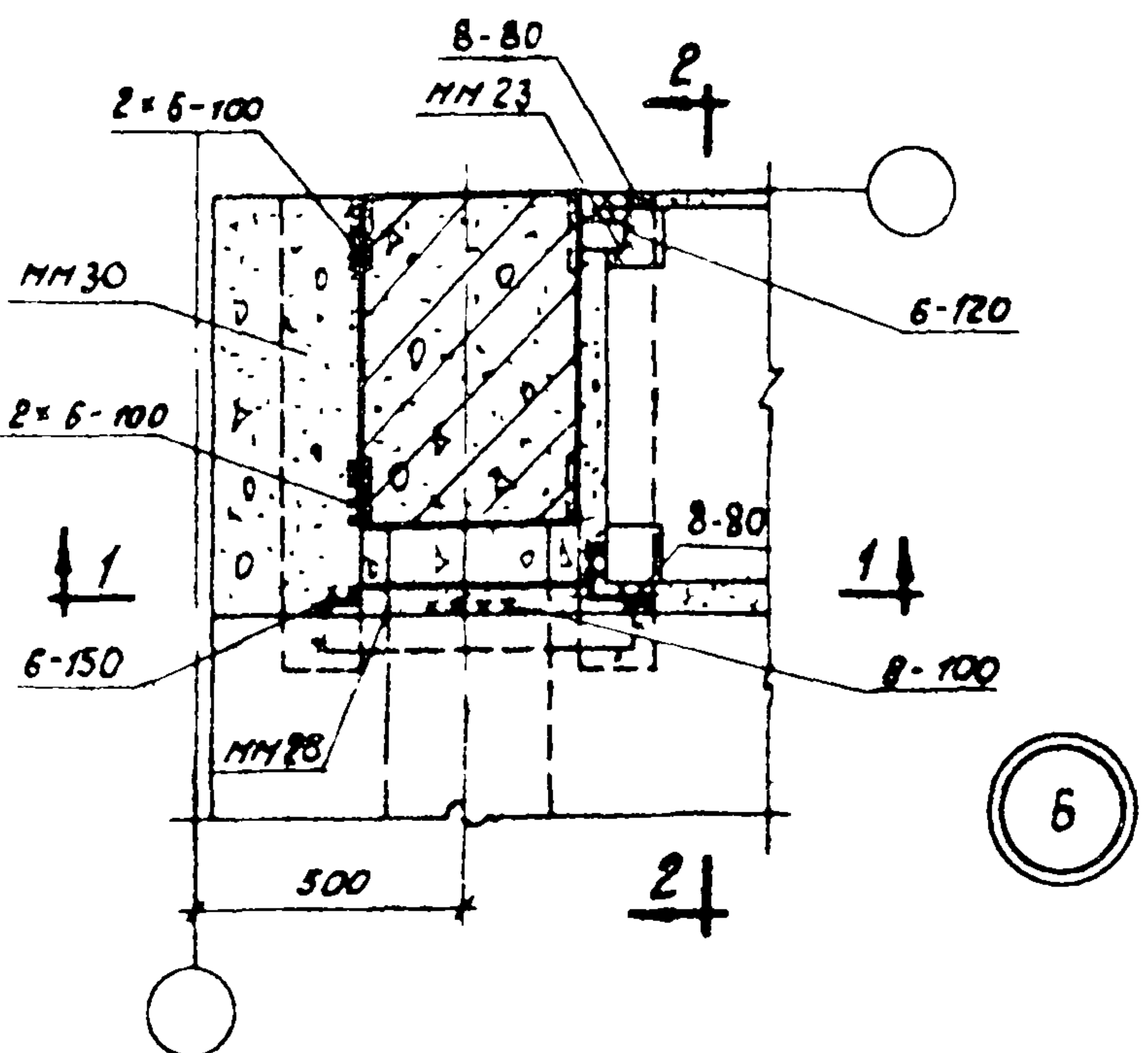
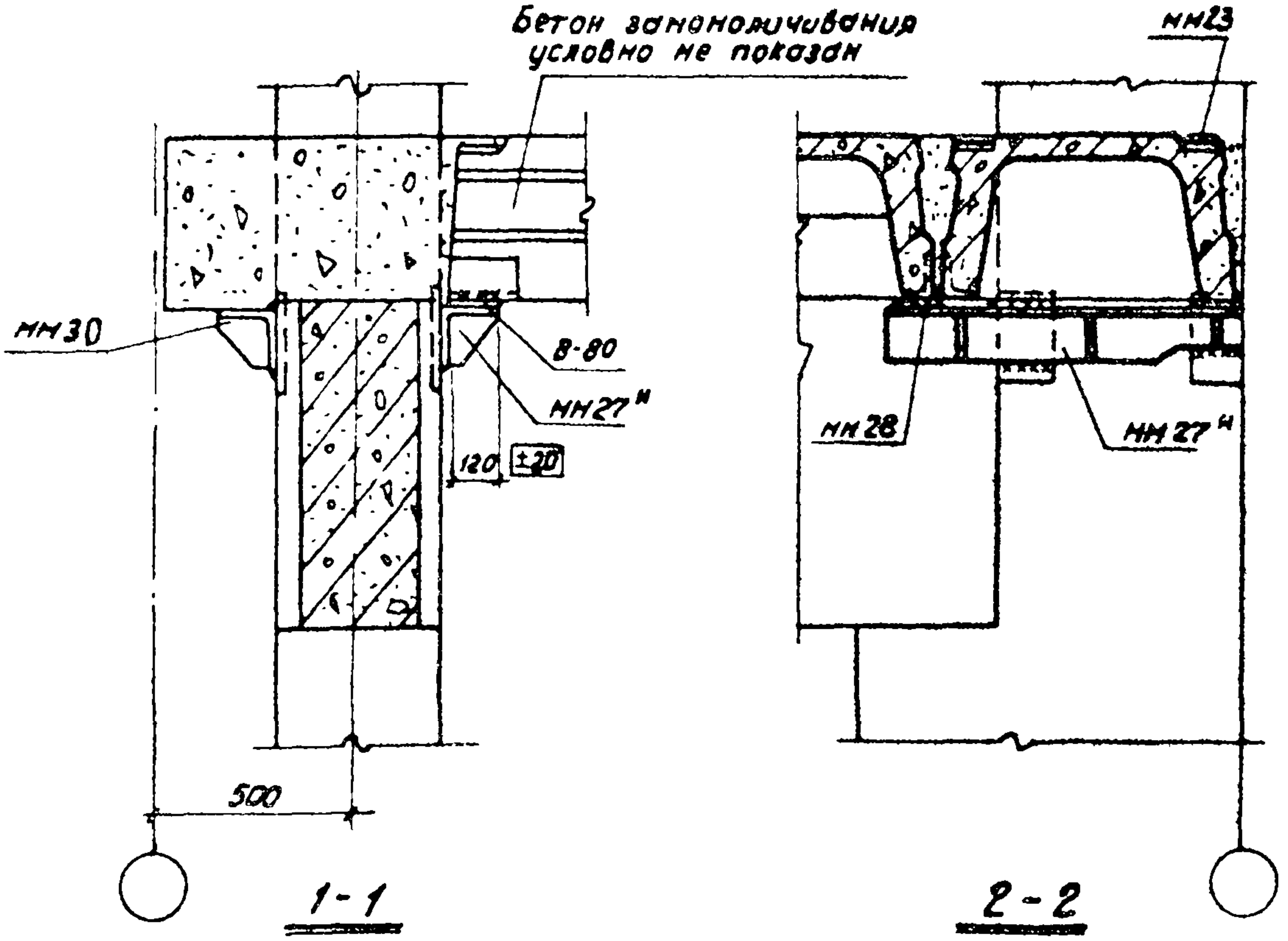


ТДМ
1964

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва

ТДМ 24-2
Деталь 5

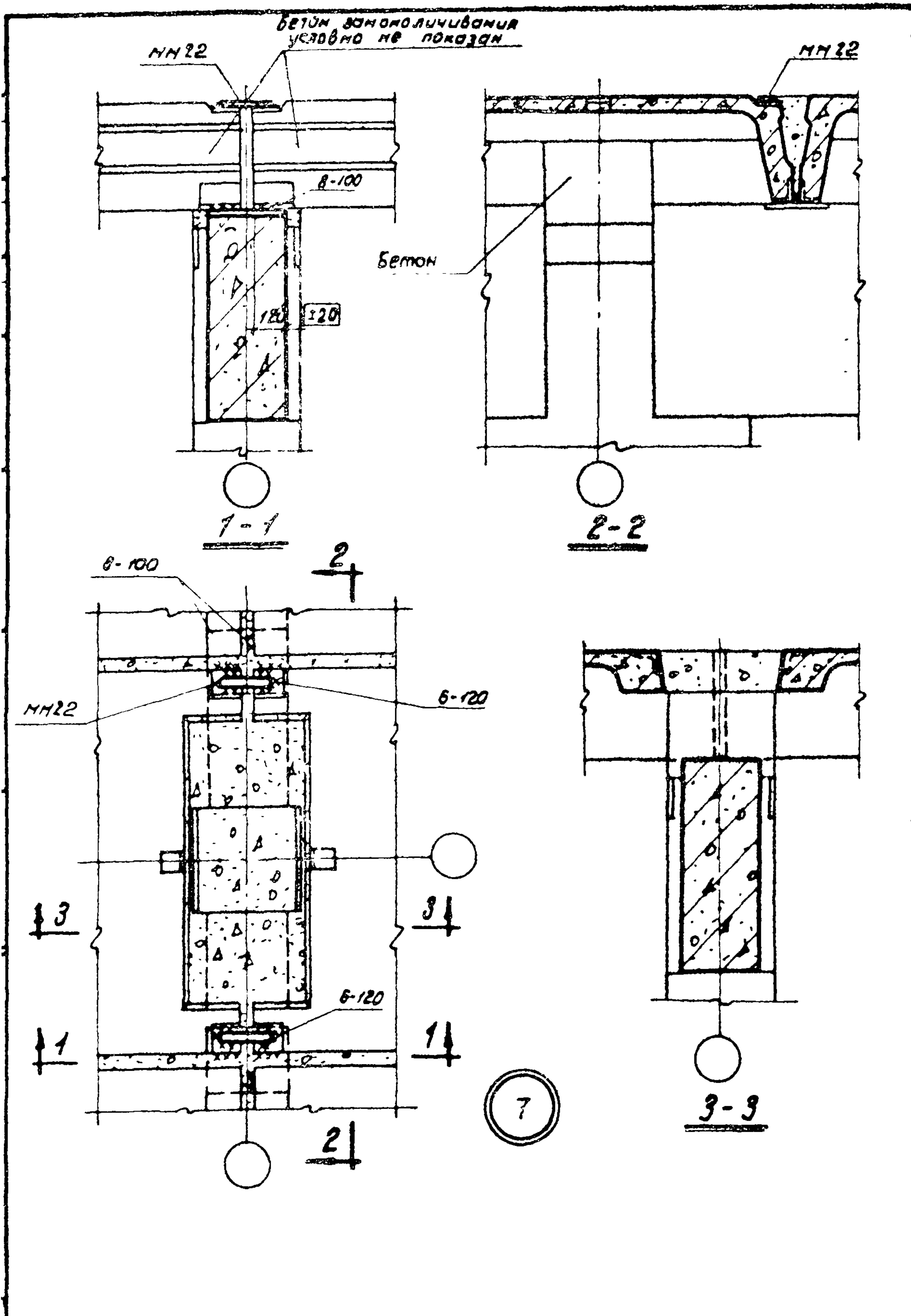
Бетон замоноличивания
условно не показан



Примечания:

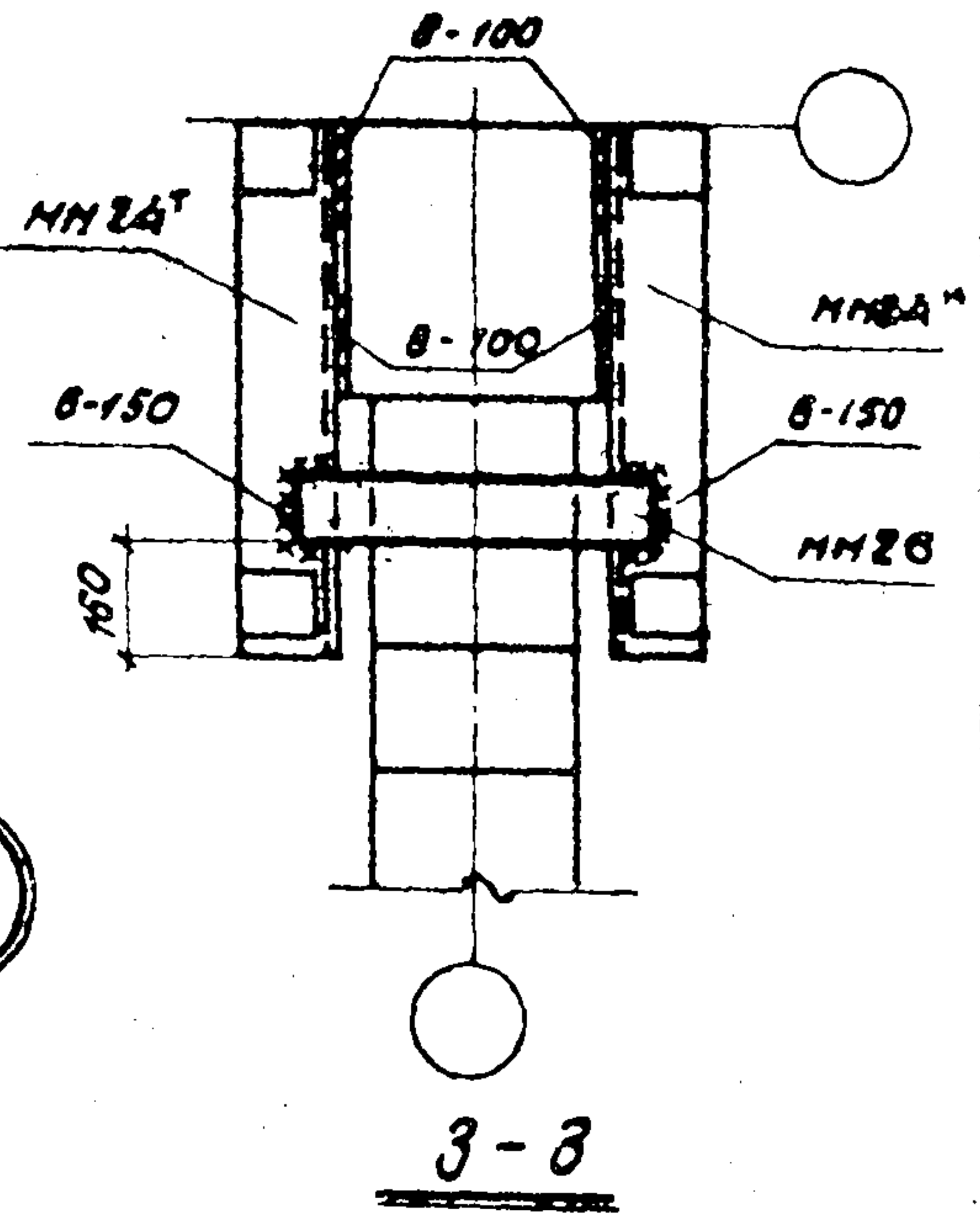
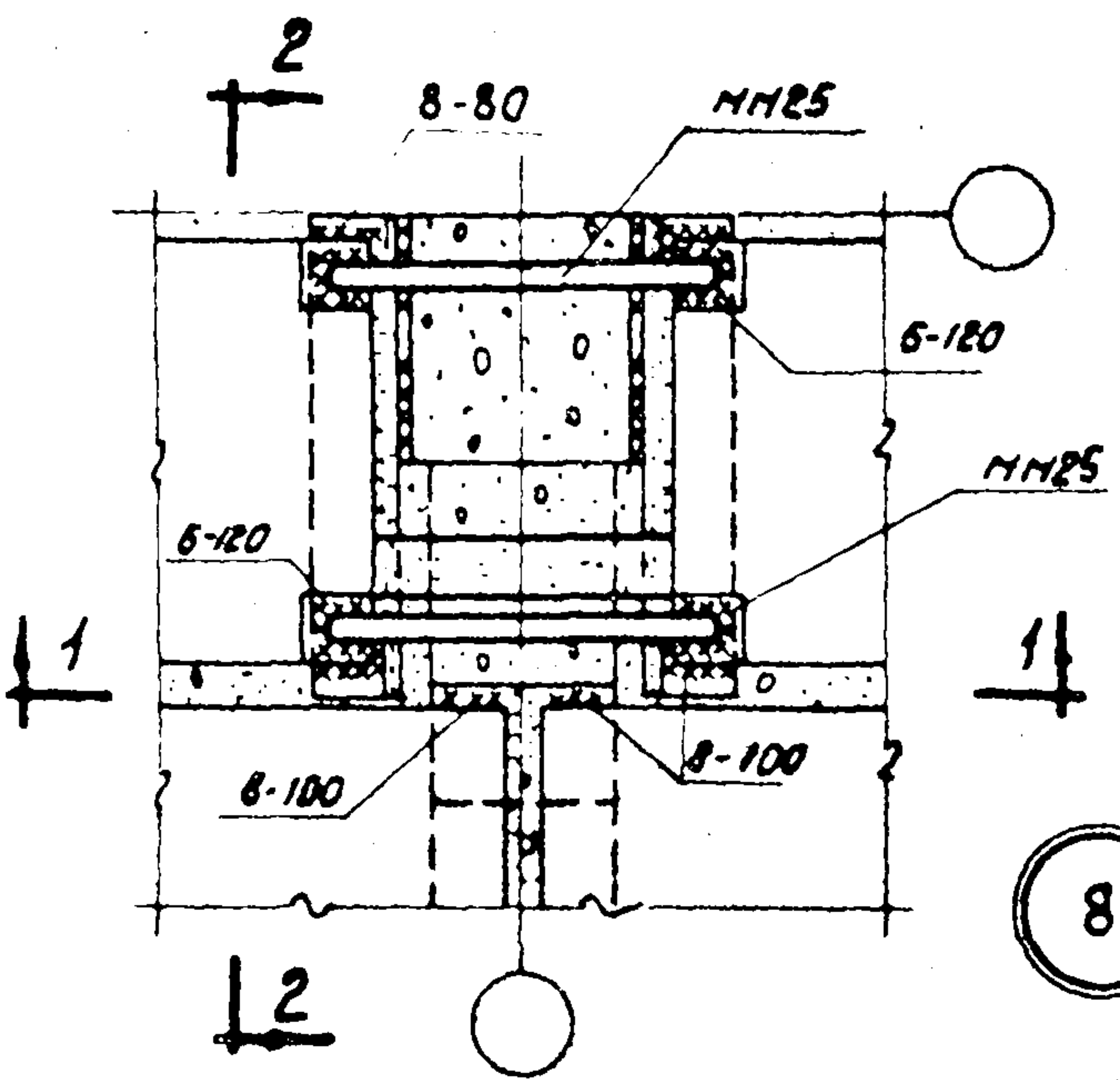
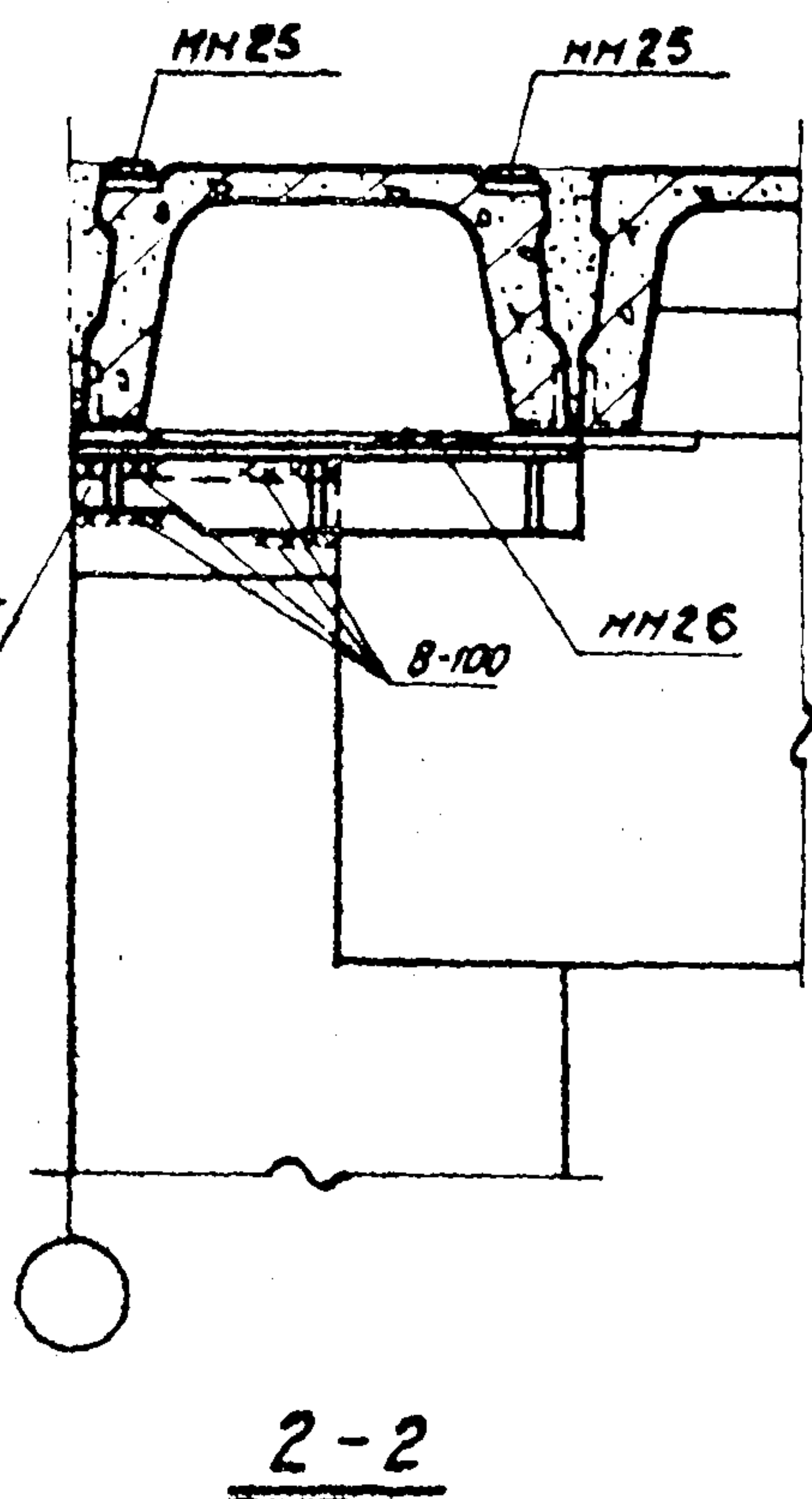
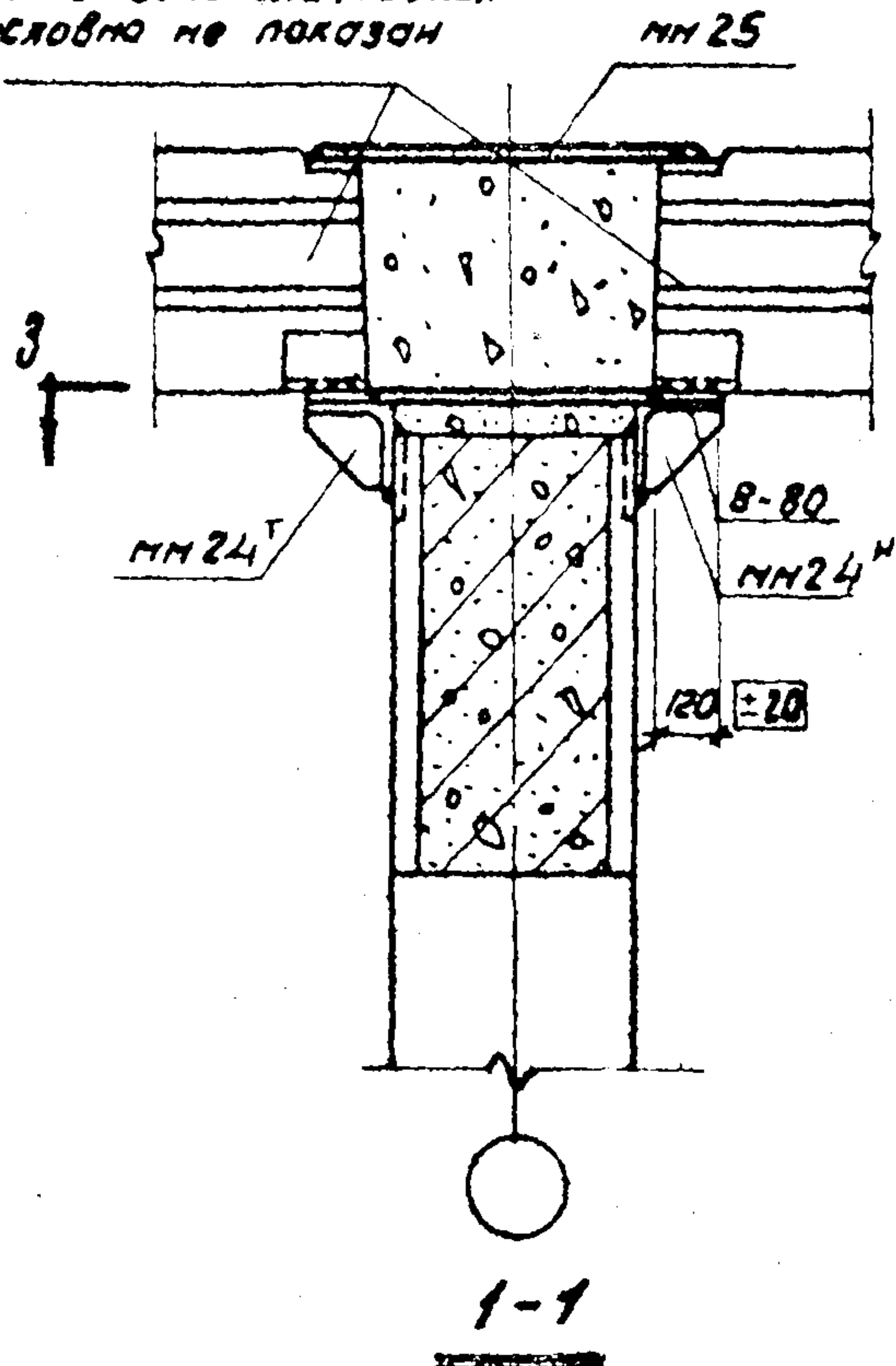
- 1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 16 на странице 21
- 2. Для зеркальной детали 6 MM27^н заменить на MM27.

ТДМ 1984	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва	ТДМ 24-2
		Деталь 6



ТДМ 1964	Деталь крепления плит покрытия у средней колонны	ТДМ24-2 Деталь 7
--------------------	---	---------------------

Бетон зонамолчивання
умовно не показан



8

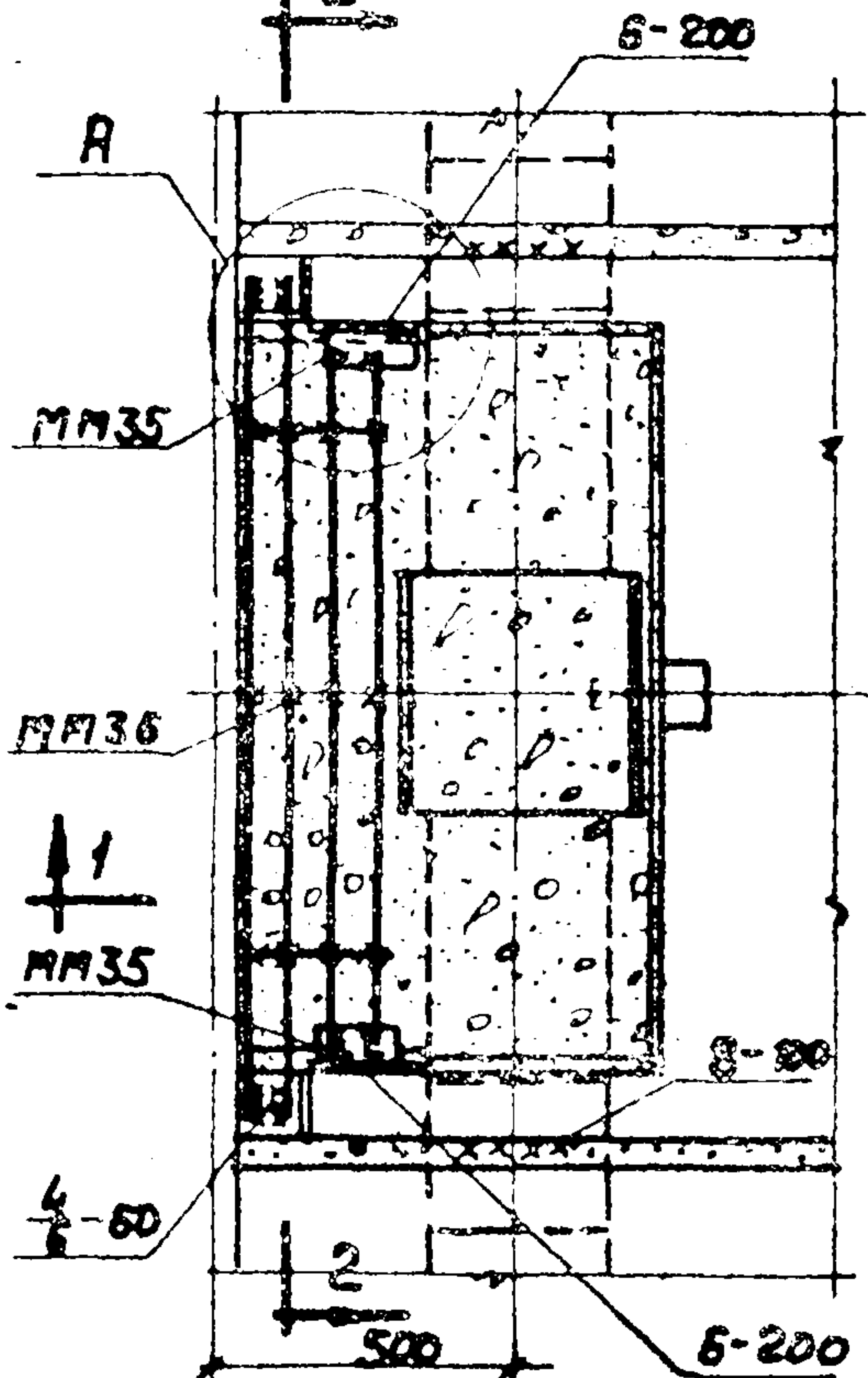
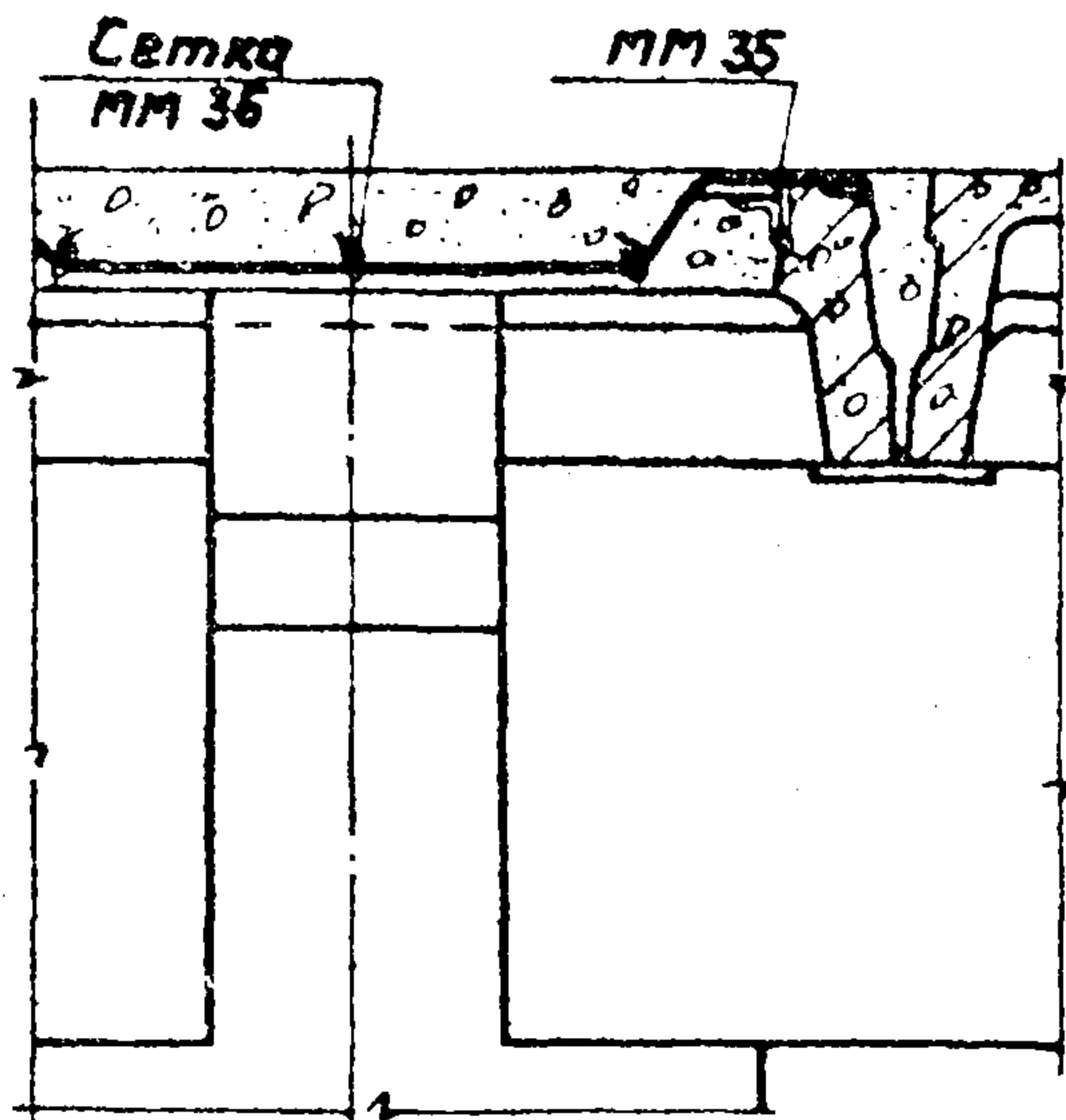
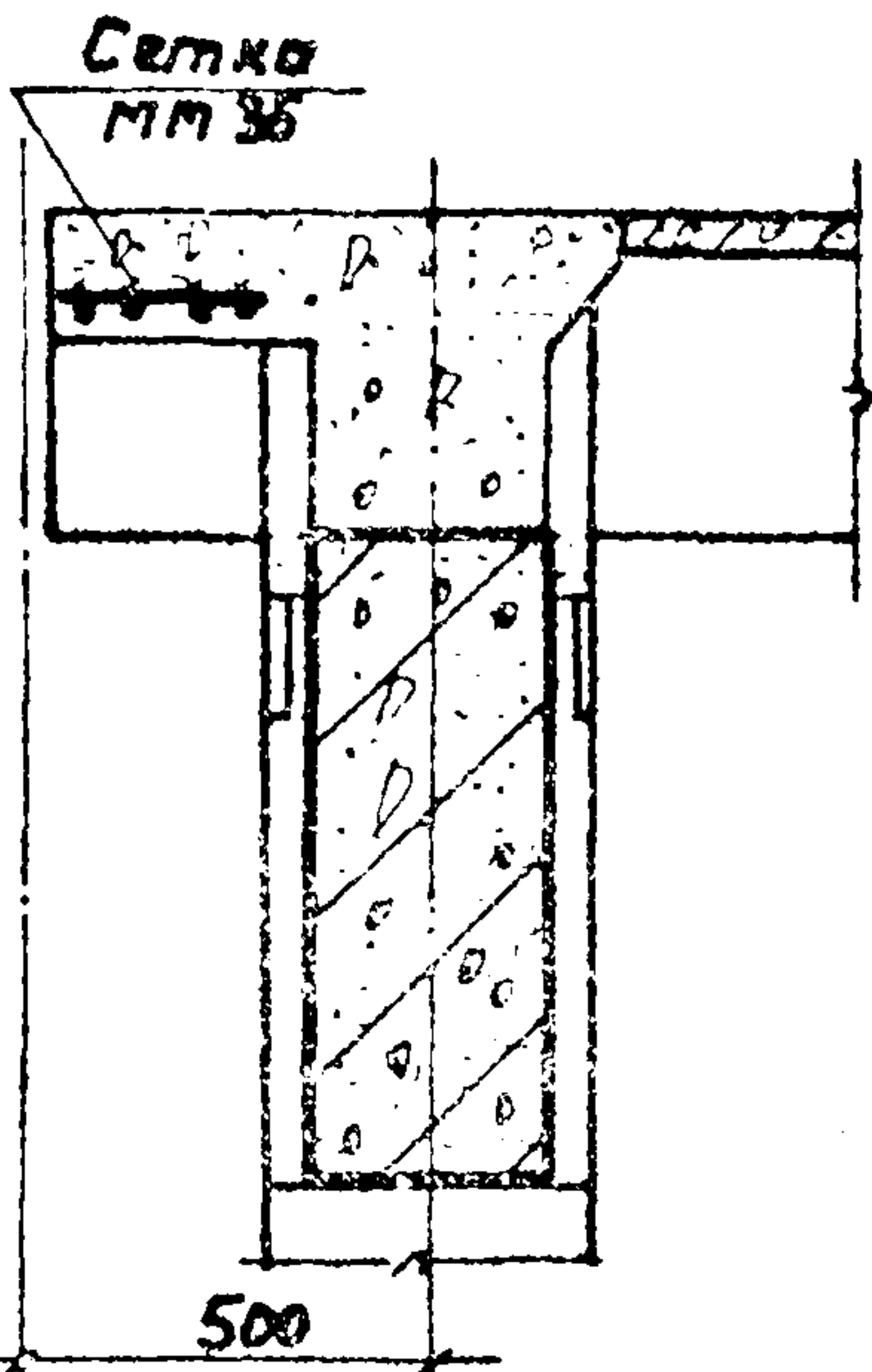
Примечание.

Данную деталь рассматривать совместно с
деталью 17 на странице 22

ТДМ
1964

Деталь крепления плит покрытия
у крайних колонн

ТДМ24-2
Деталь 8



Примечание.

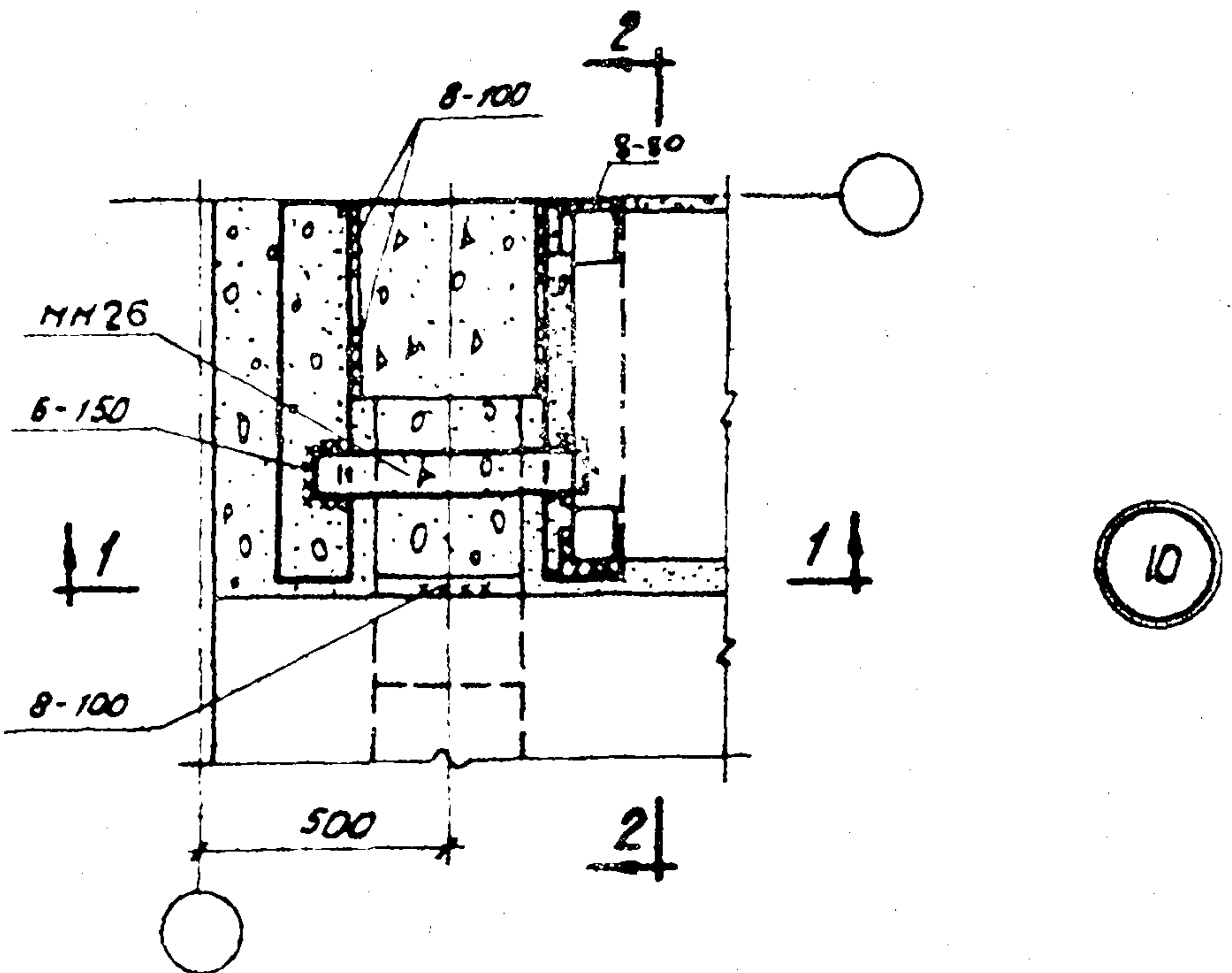
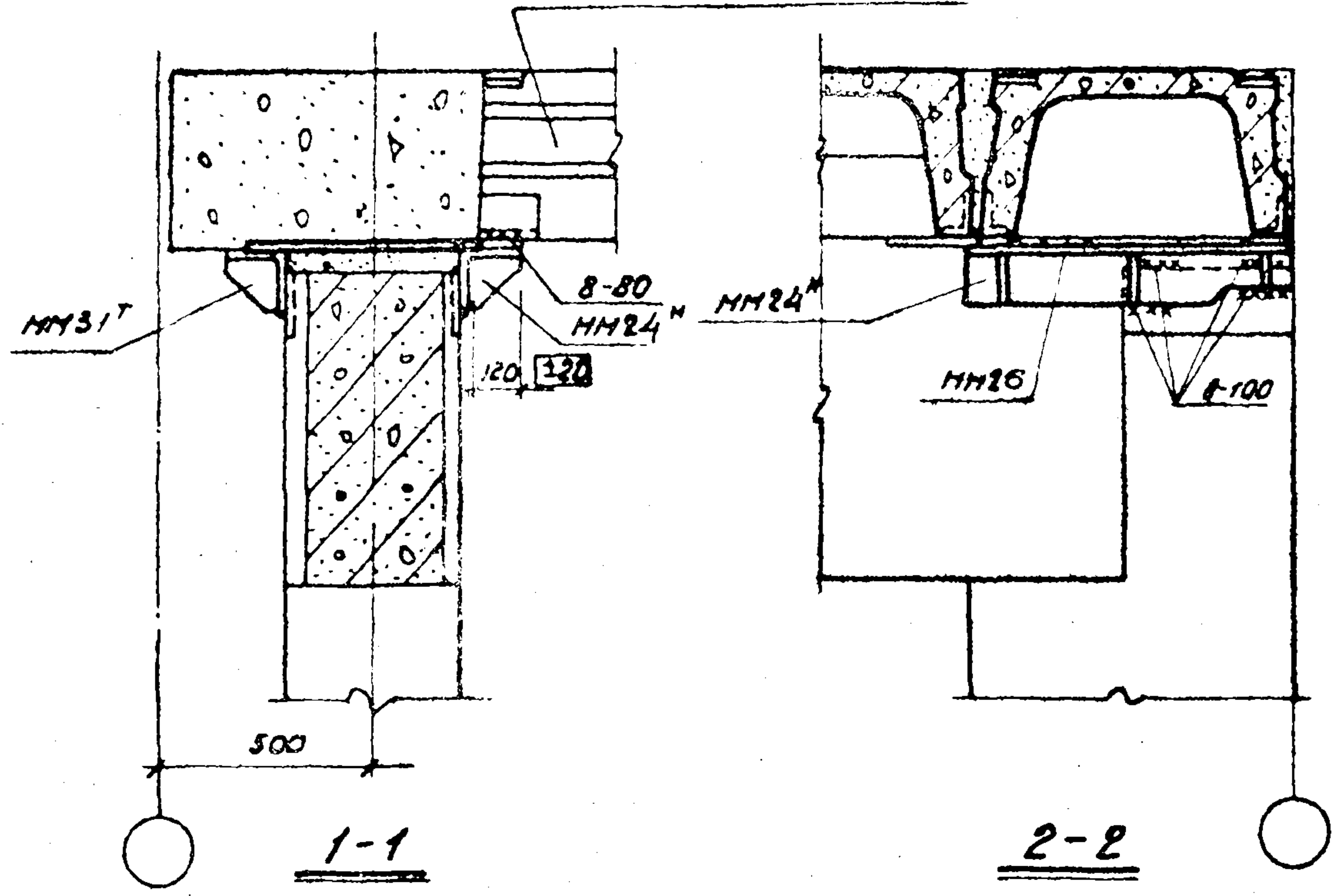
Узел А дан на странице 9.

ТДМ
1964

Деталь крепления плит
покрытия у температурного шва

ТДМ 24-2
Деталь 9

Бетон замоноличивания
условно не показан



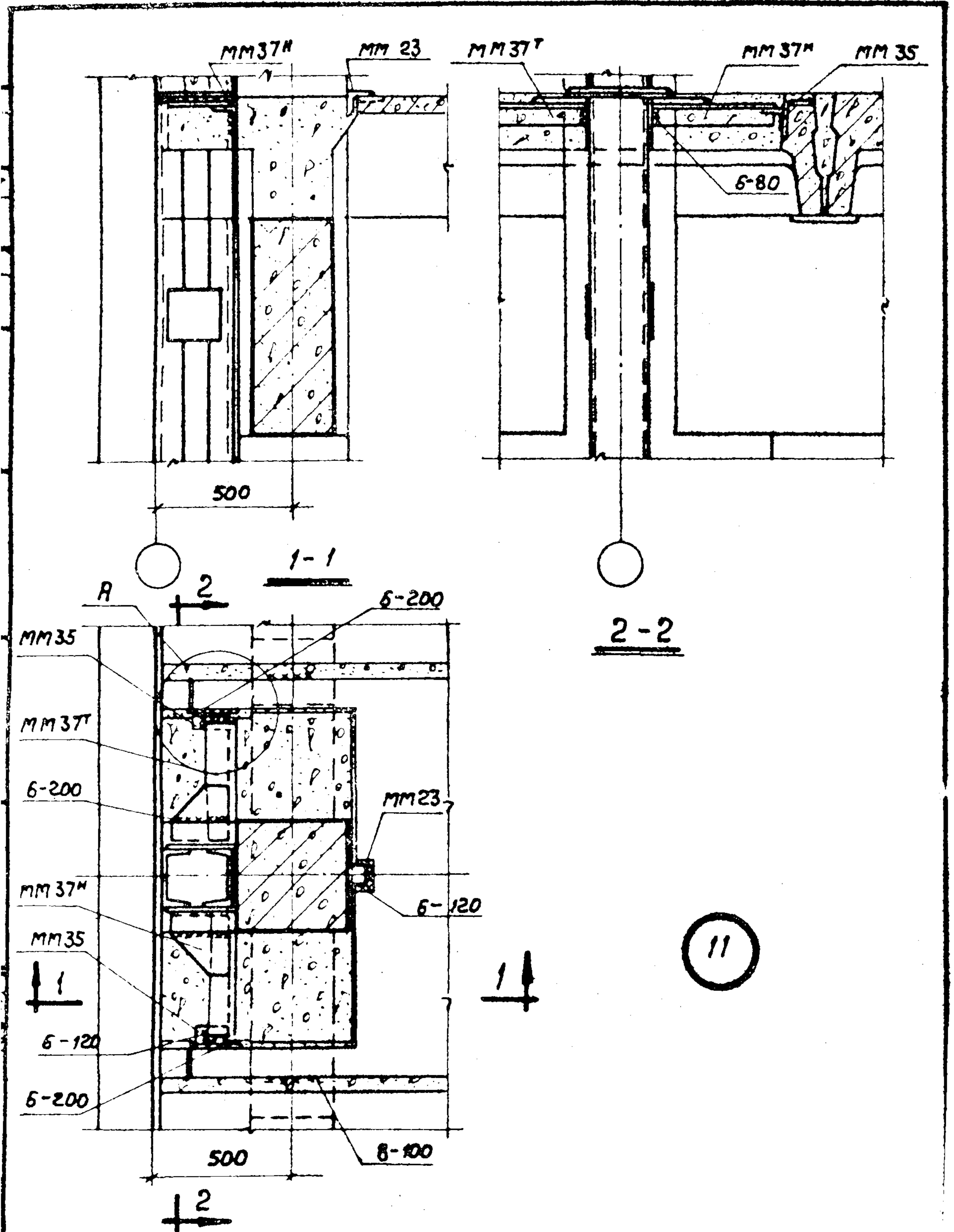
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 17, на странице 22.
2. Для зеркальной детали 10, MM24 заменить на MM24, а MM317 — на MM317.

ТДМ
1954

Деталь крепления плит
покрытия у температурного шва.

ТДМ 24-2
Деталь 10



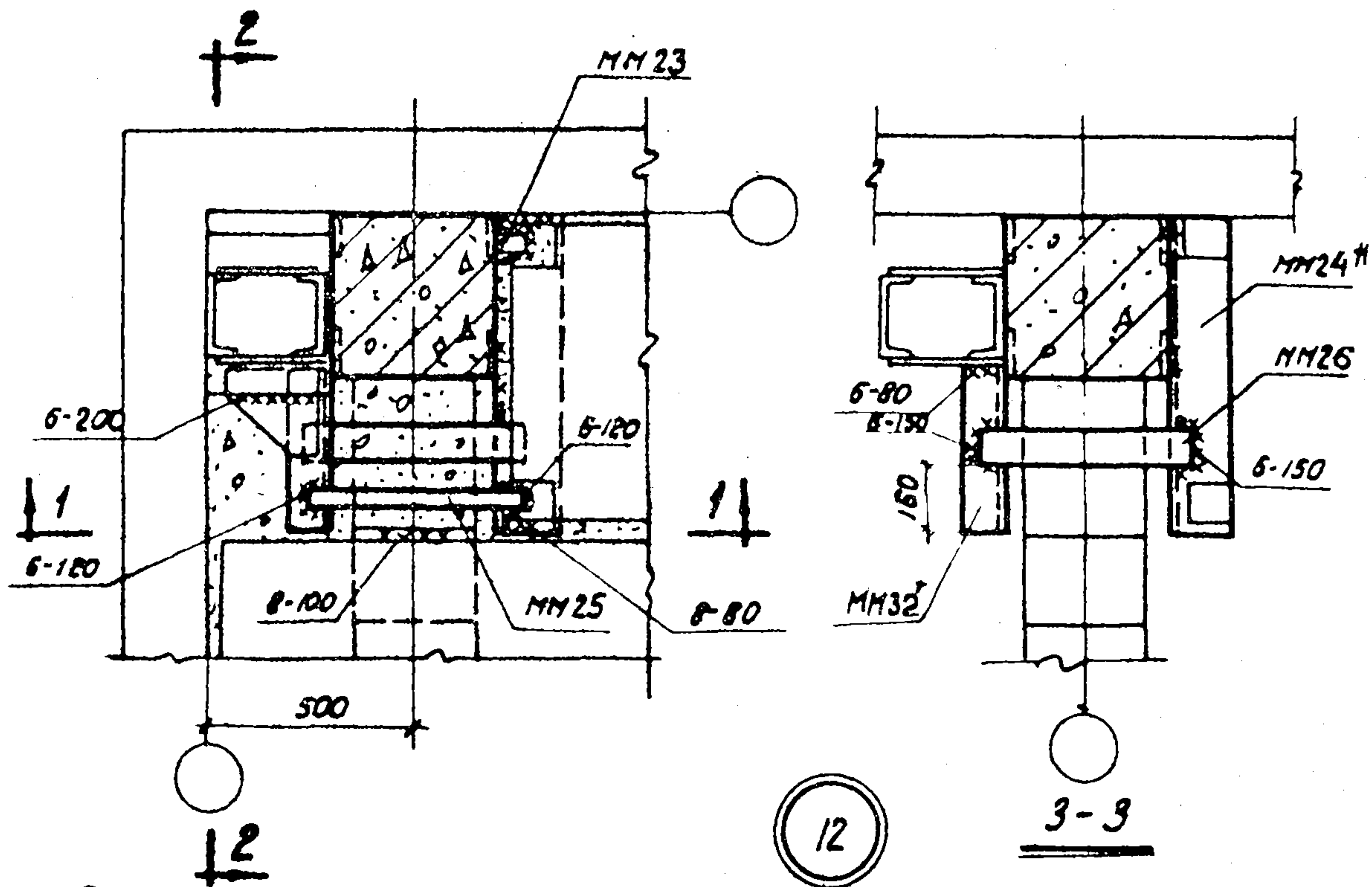
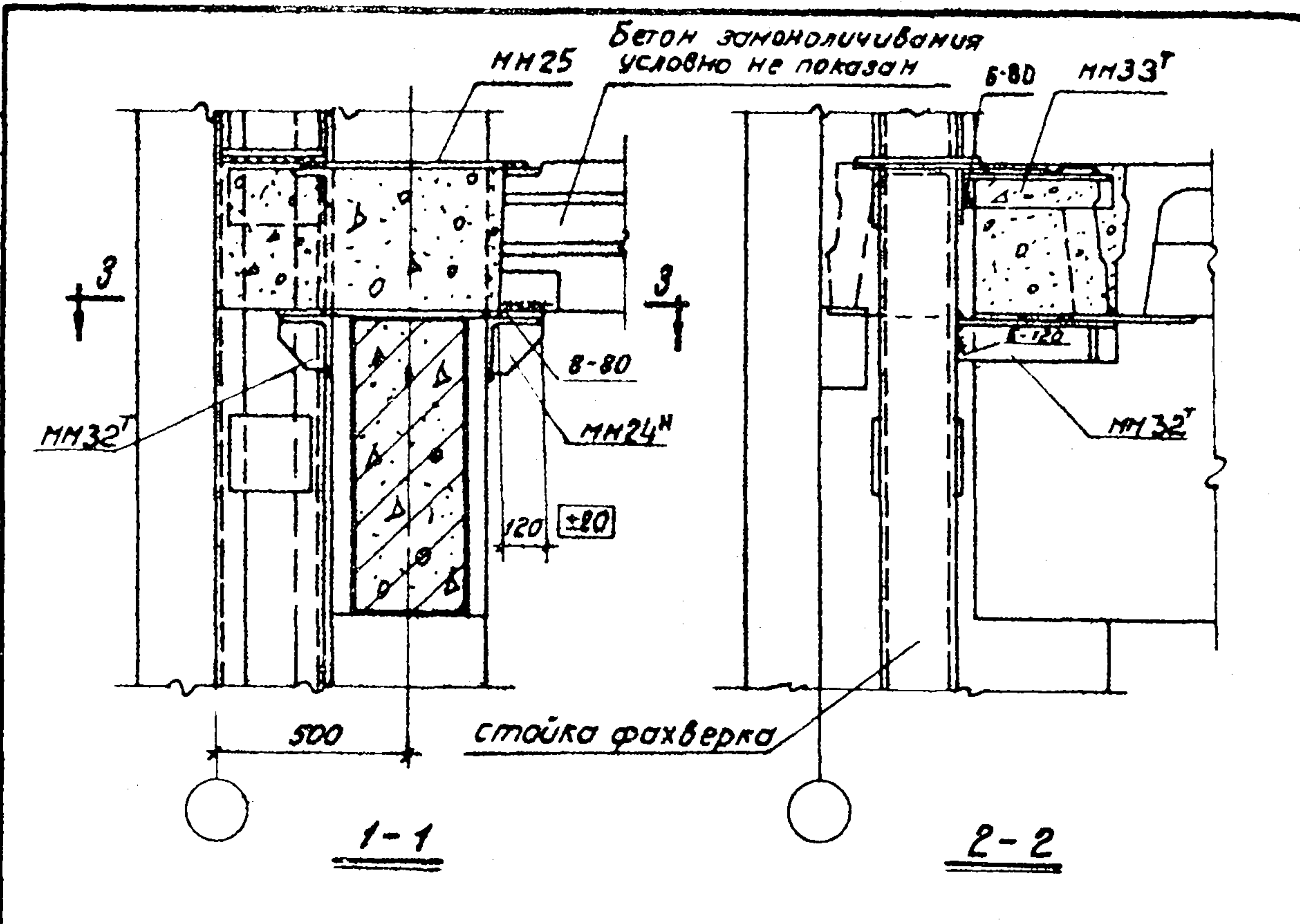
Примечание.

Узел А дан на странице 9.

ТДМ
1964

Деталь крепления плит
перекрытия в торце здания

ТДМ 24-2
Деталь 11



Примечания.

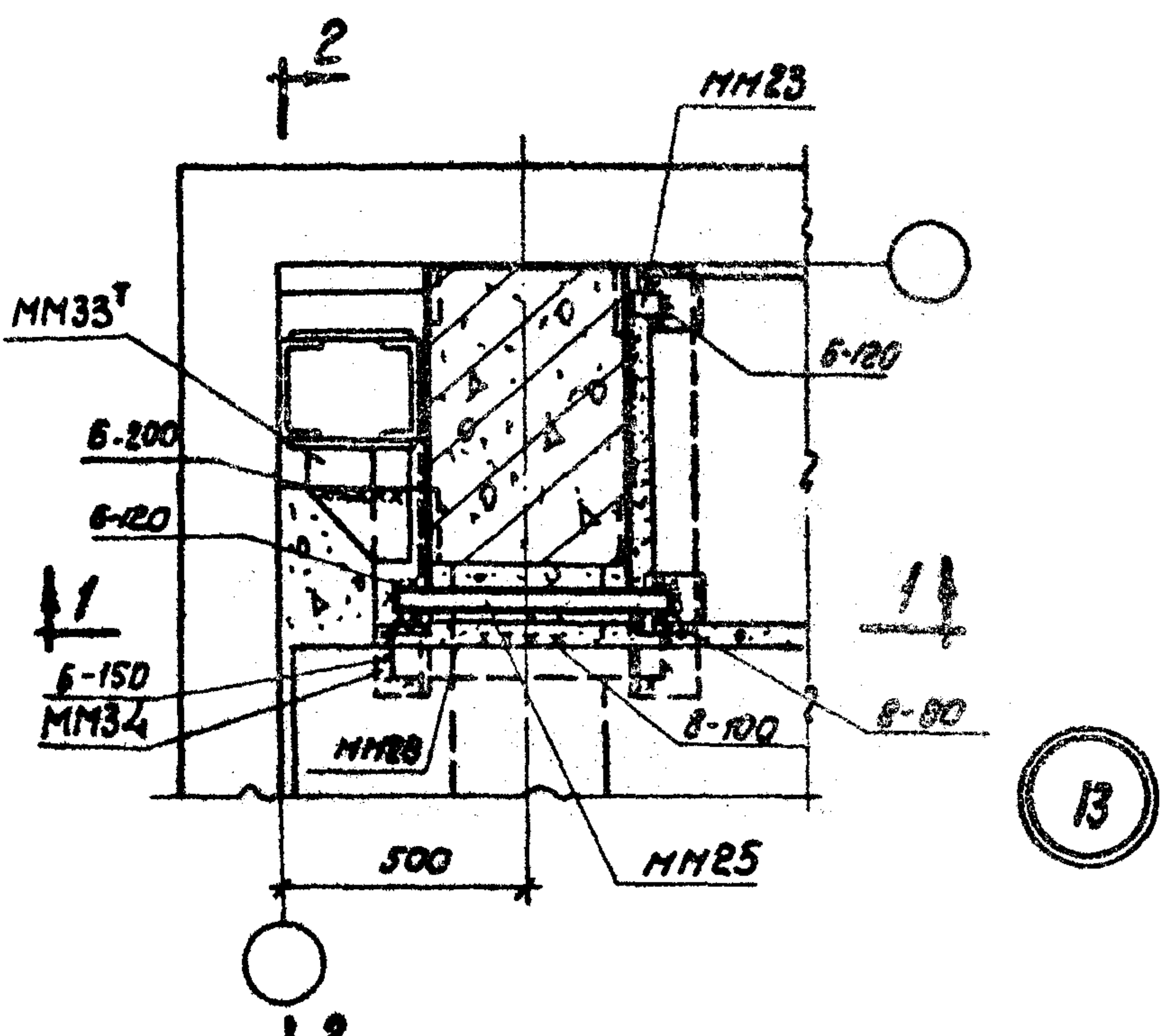
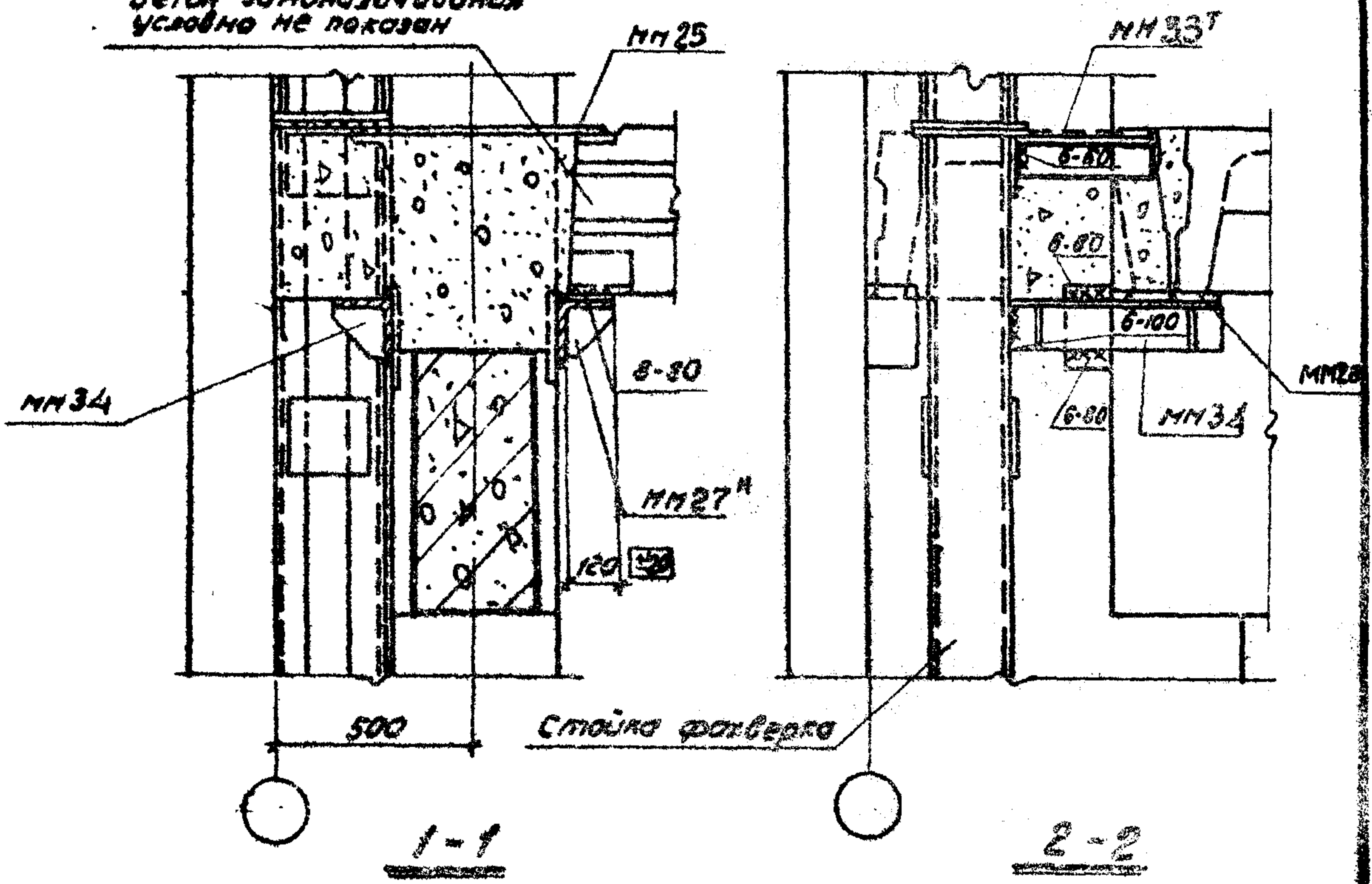
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 16 на странице 21.
2. Для зеркальной детали 12 ММ24Н заменить на ММ24Т, ММ32Т - на ММ32Н, ММ33Т - на ММ33Н.

ТДМ
1964

Деталь крепления плит
перекрытия в углах здания

ТДМ 24-2
Деталь 12

Бетон замоноличивания
условно не показан



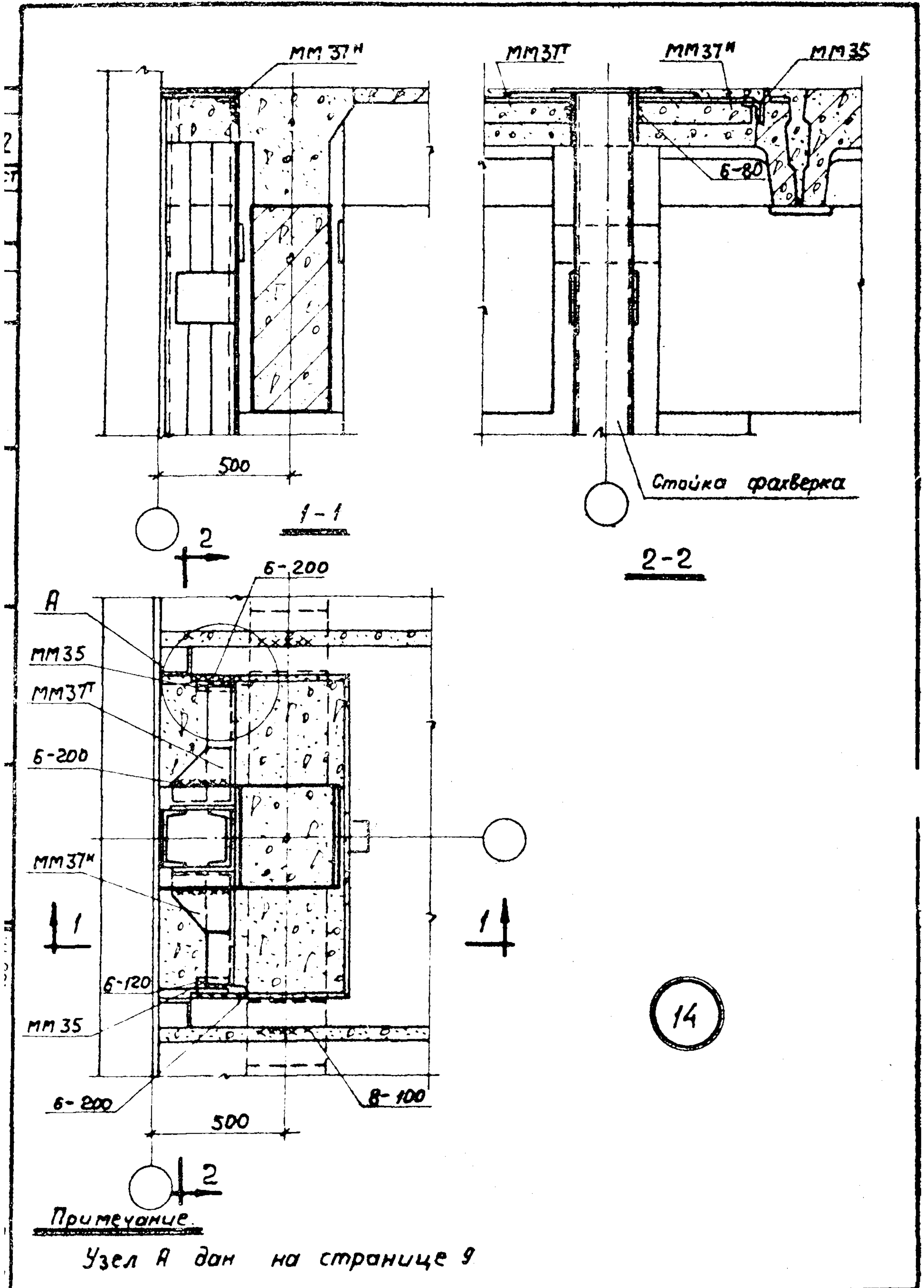
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 16 на странице 27
2. Для зеркальной детали 13 заменить MM27^н на MM27^т, в MM33^т - на MM33^н

ТДМ
1964

Деталь крепления плит перекрытия
в углах здания

ТДМ 24-2
деталь 13

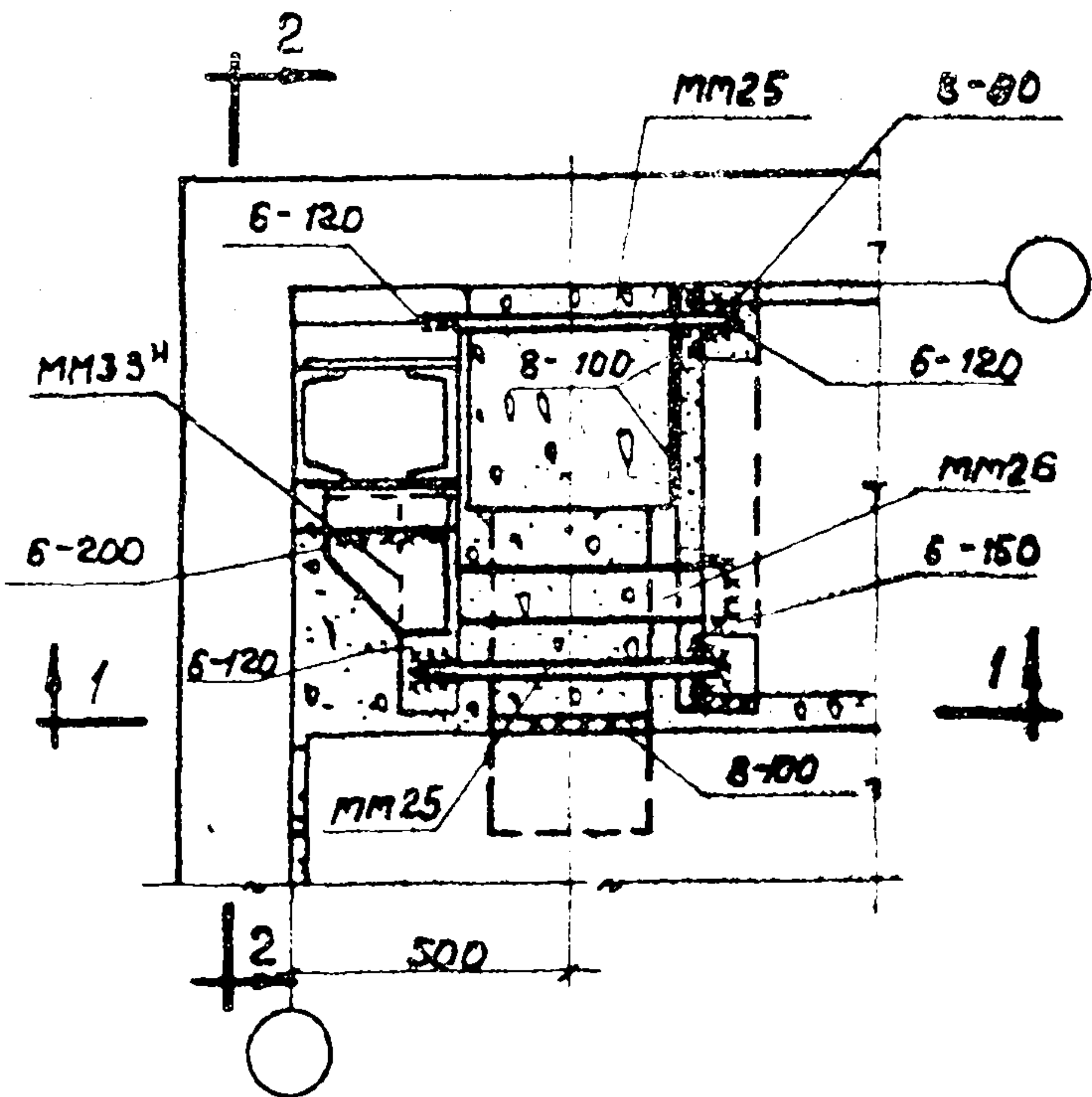
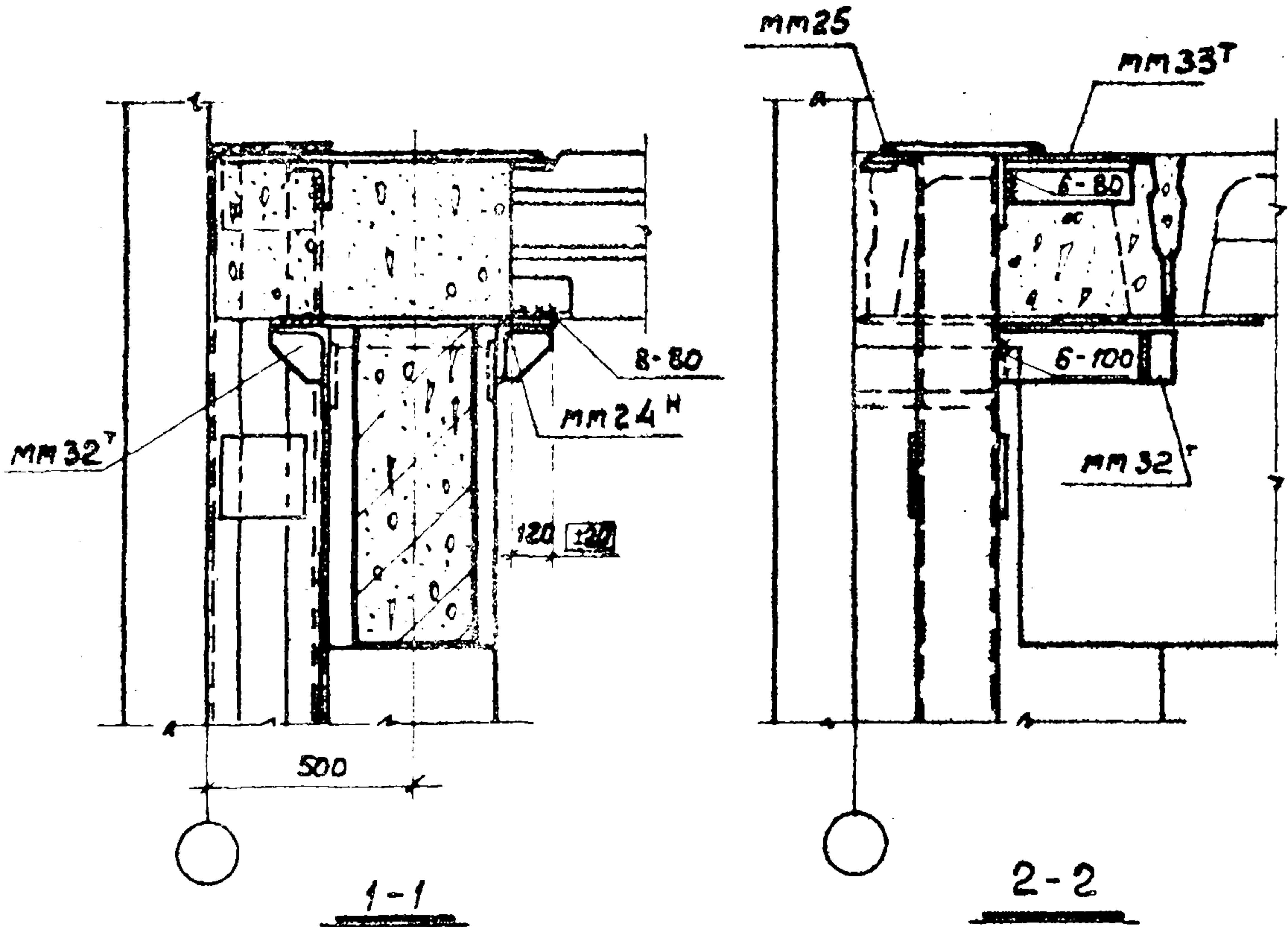


ТДМ
1964

Деталь крепления плит
покрытия в торце здания

ТДМ 24-2

Деталь 14



Примечания:

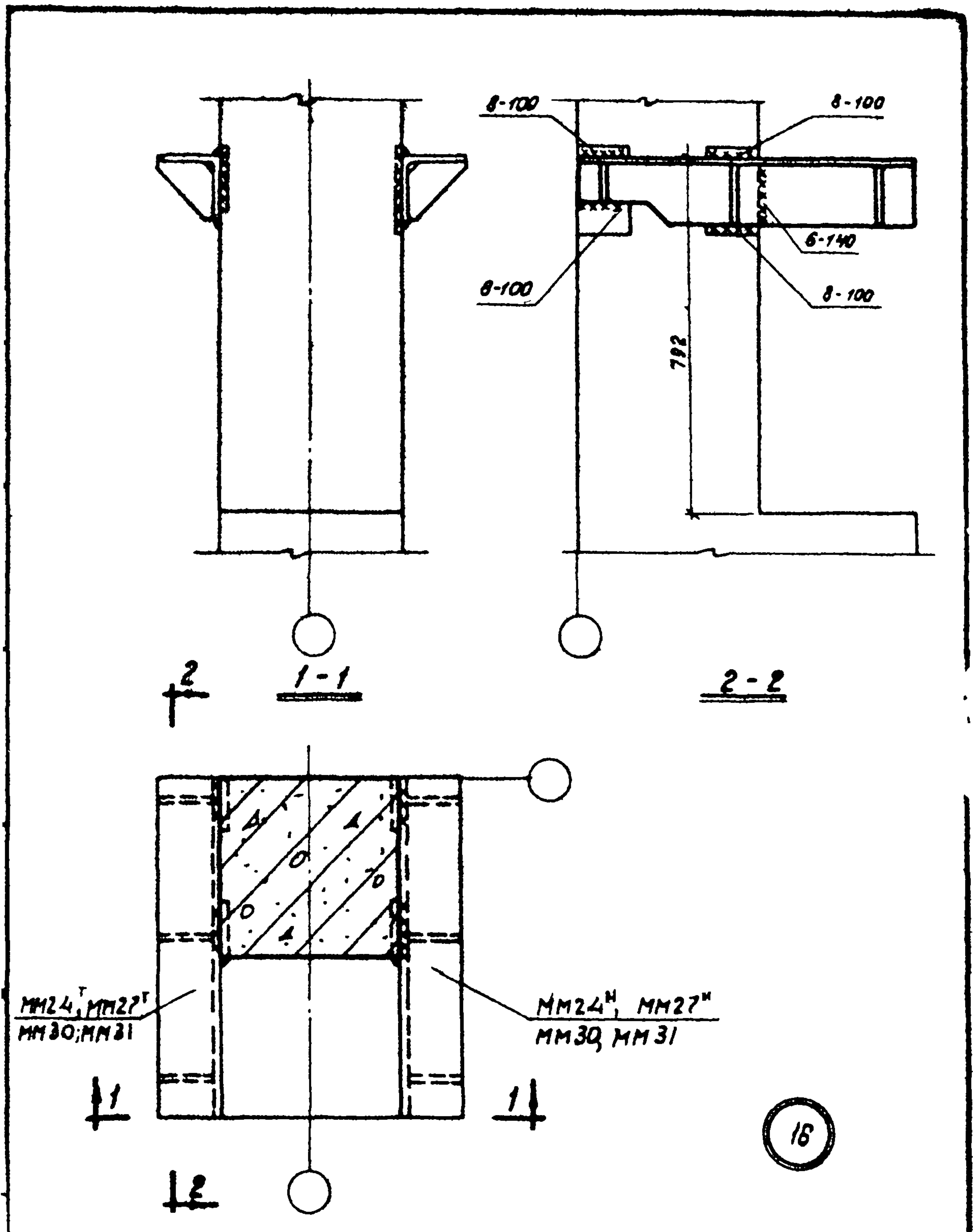
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 17 на странице 22.
 2. Для зеркальной детали 15 заменить MM24^H на MM24^T, MM32^T на MM32^H, MM33^H на MM33^T.

ТДМ
1964

Деталь крепления плит покрытия
в узлах здания

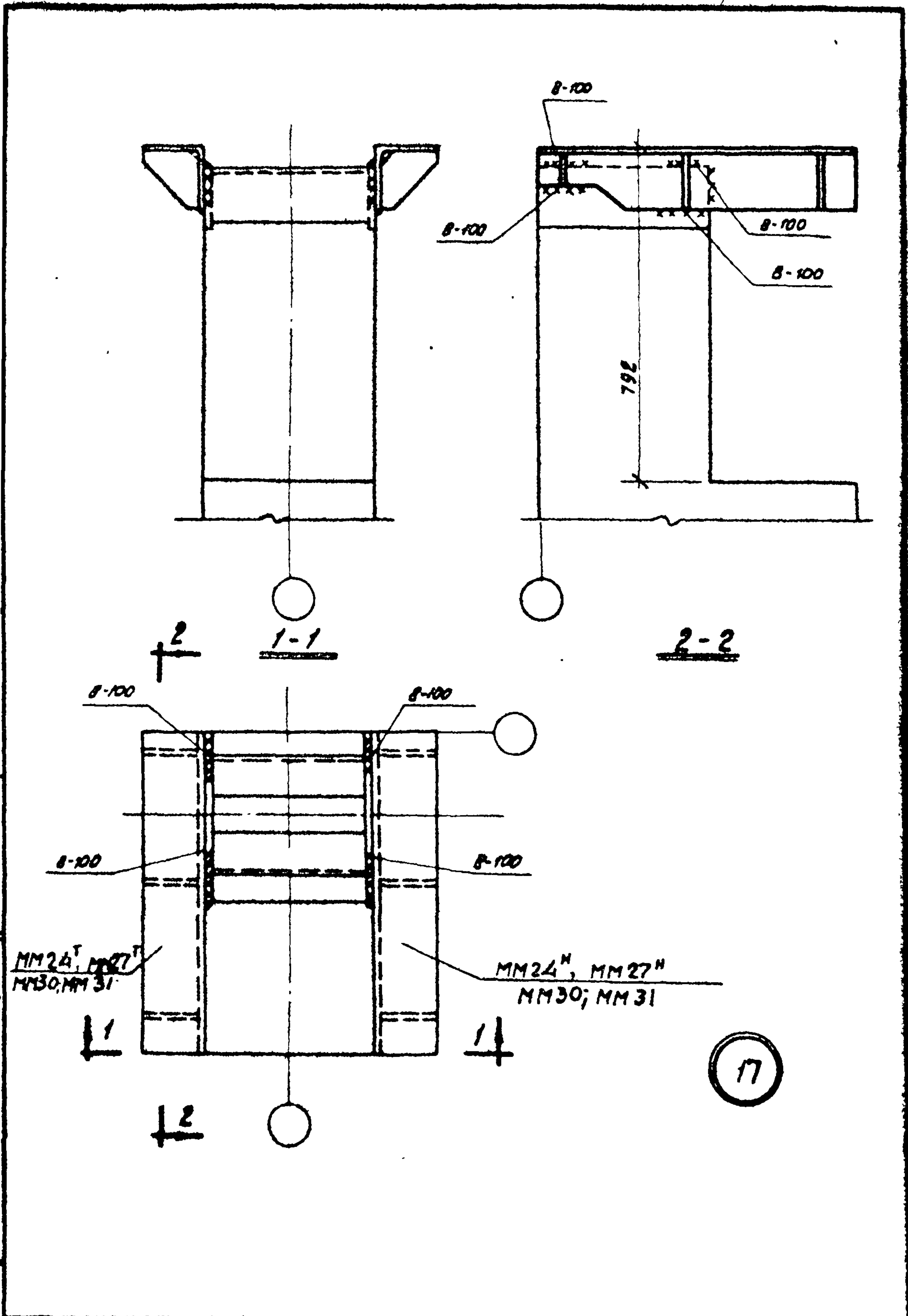
ТДМ 24-2

Деталь 15



Примечание.
Сварку производить электродами типа Э42.

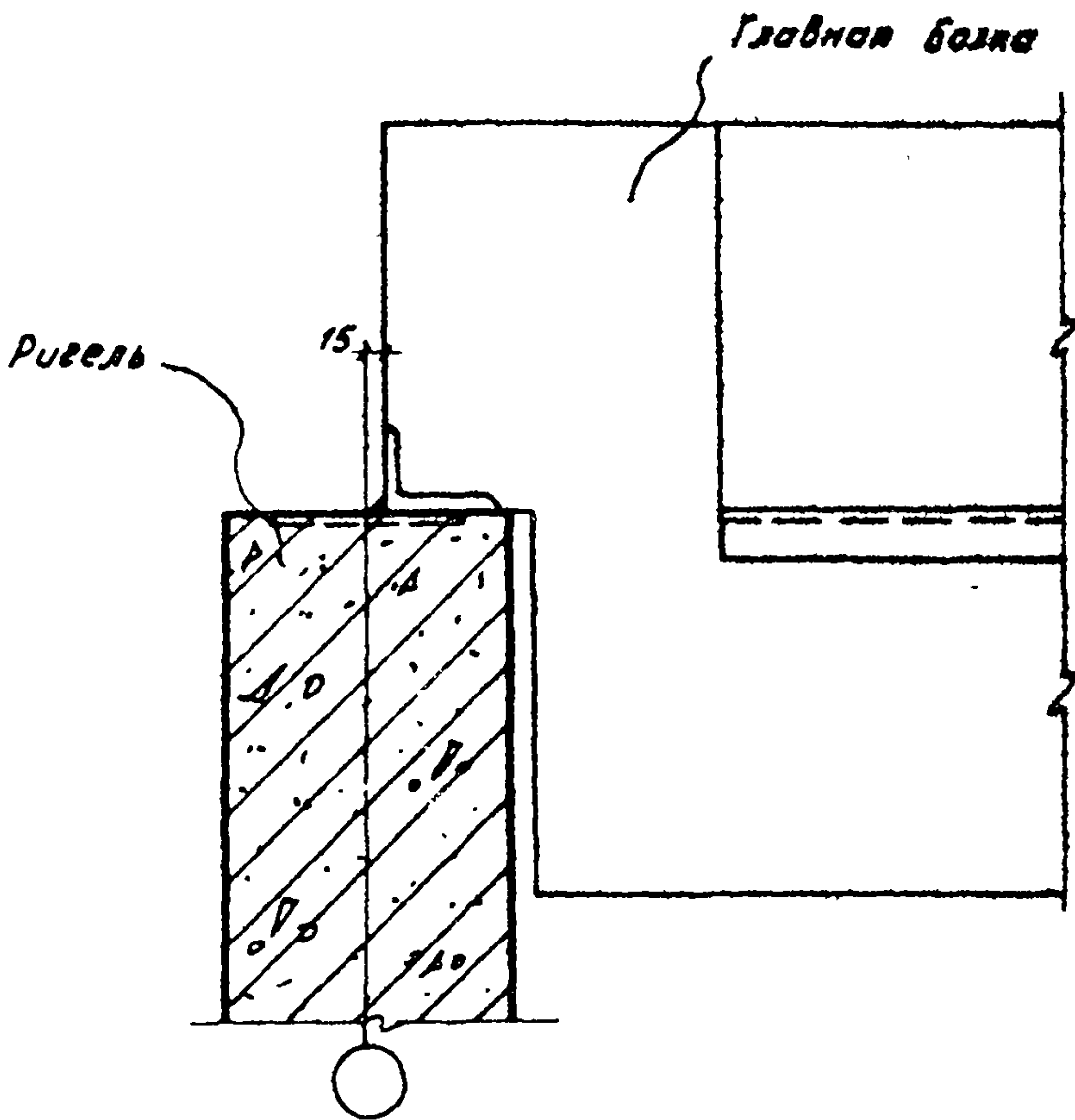
ТДМ 1964	Деталь крепления опорных столиков к колонне.	ТДМ 24-2 Деталь 16
-------------	---	-----------------------



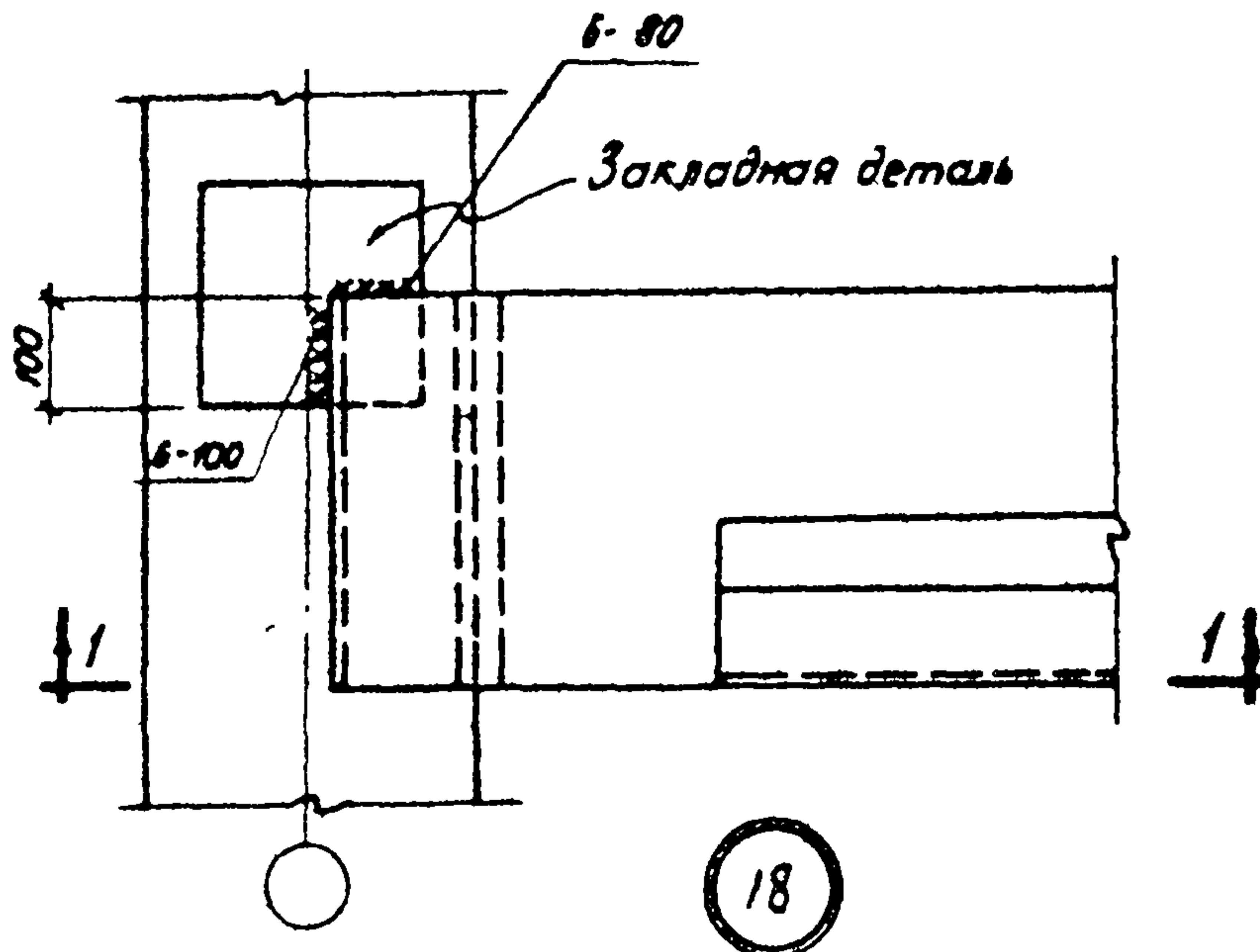
ТДМ
1964

Деталь крепления опорных
столиков к колонне

ТДМ 24-2
Деталь 17



1-1



18

ТДМ

1964

Деталь сопряжения ригеля с
главной балкой

ТДМ 24-2

Деталь 18

Шифр

ТДМ 24-2

Марка-Акт

Уч. №

Исполнитель
Антонов

Проверил
[Signature]

Сп. инженер
[Signature]

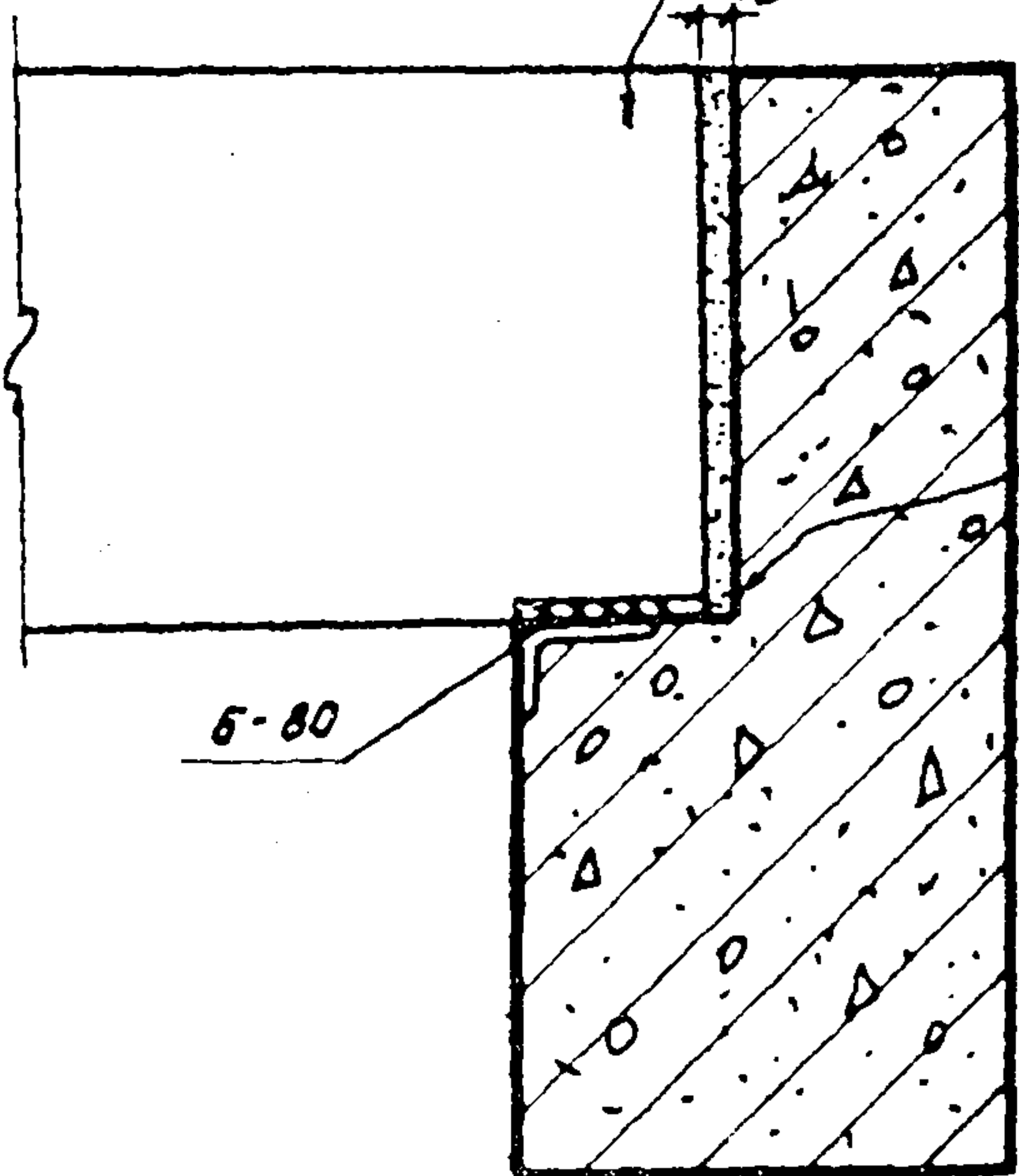
Важущий
Амольский
Старший
Инженер
Очеретянский
1964г.

[Signature]

Ст. инженер
[Signature]

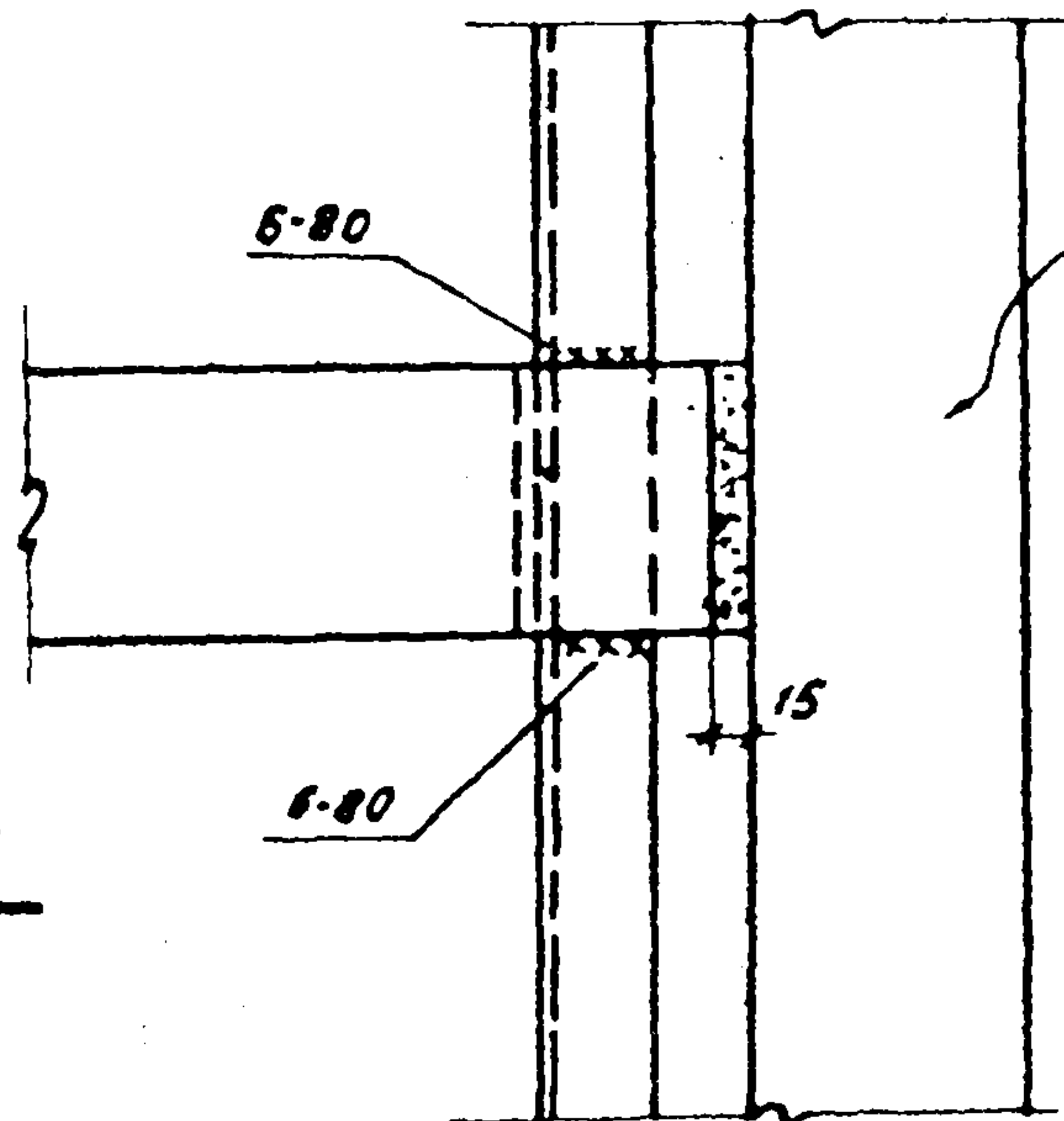
Дата выпуска
1964

Второстепенная балка



Залить цементным раствором

1-1



Главная балка

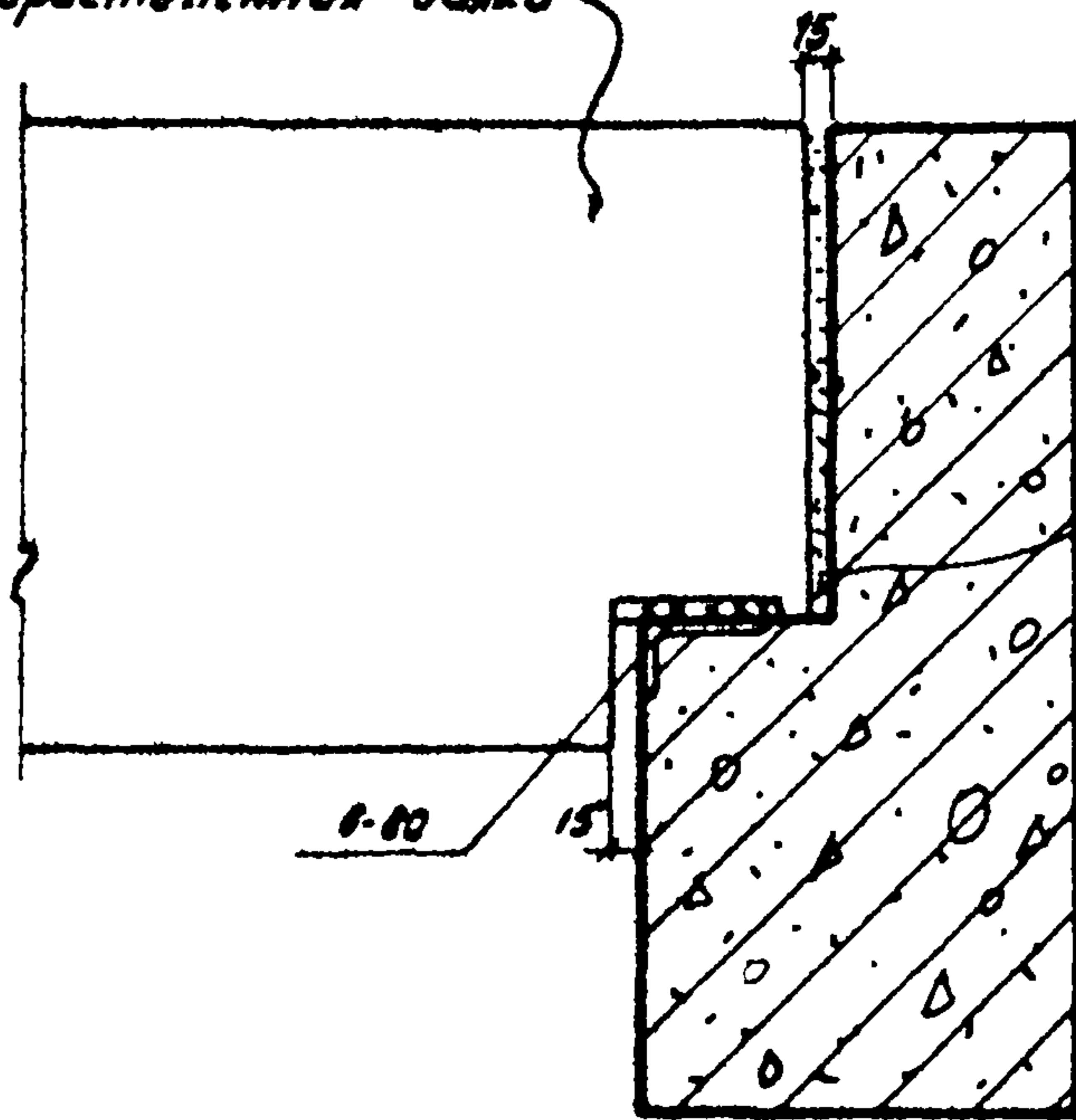
19

ТДМ
1964

Деталь сопряжения главной балки с второстепенной

ТДМ 24-2
Деталь 19

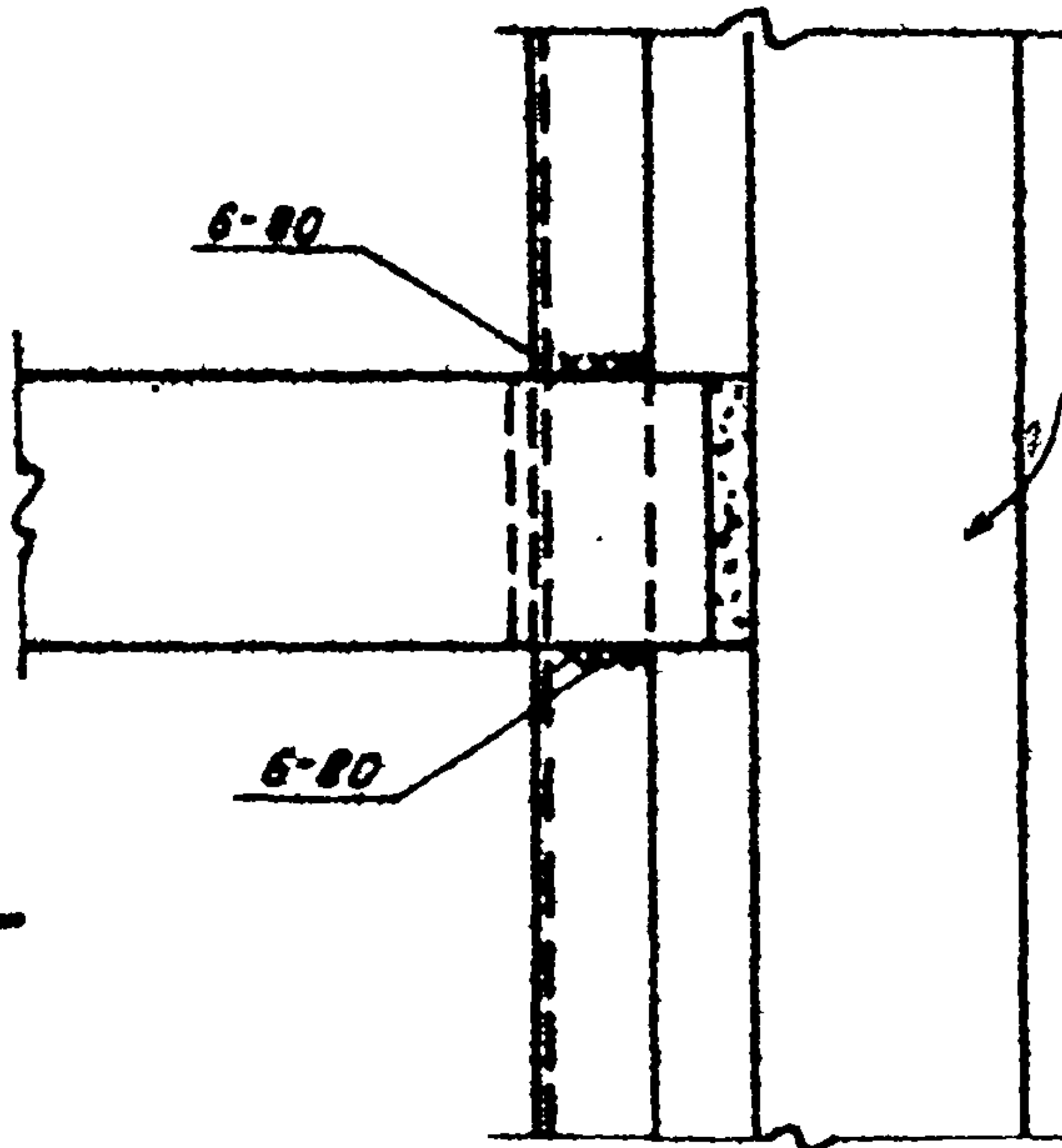
Второстепенная балка



Залить
цементным
раствором

1-1

6-80



Главная
балка

20

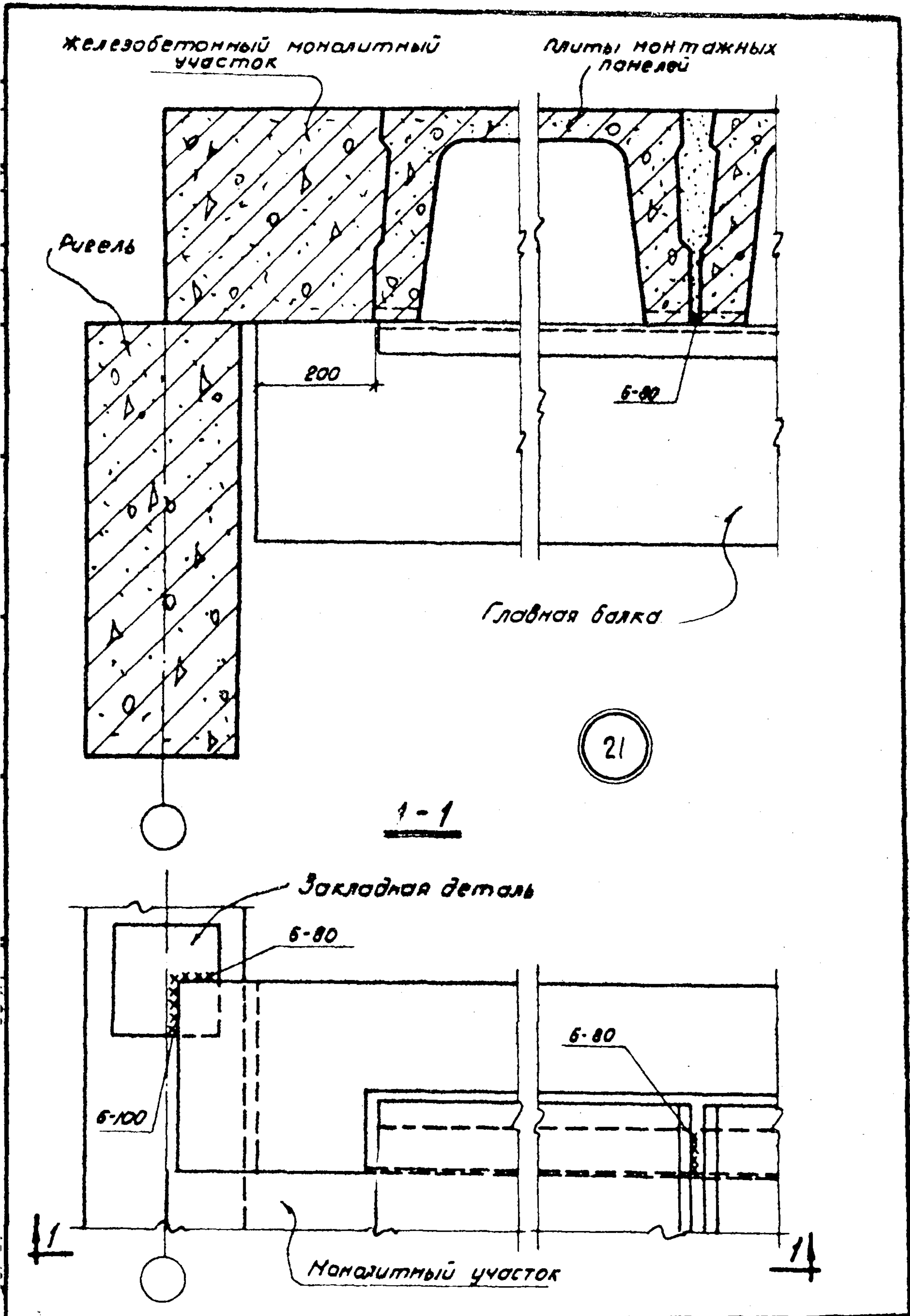
ГДМ

1964

Деталь сопряжения главной балки
с второстепенной

ГДМ 24-2

Деталь 20



ТДМ

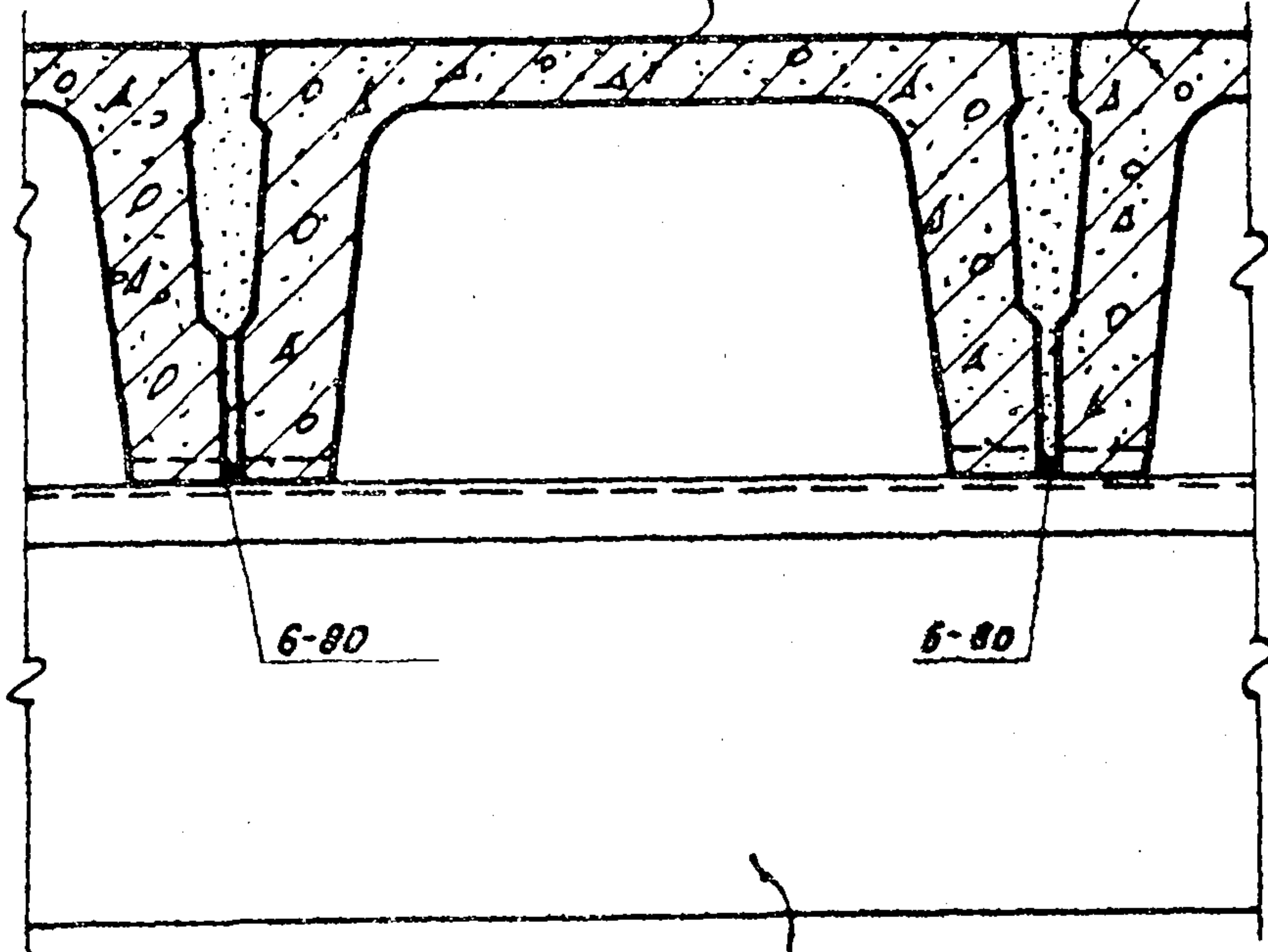
1964

Деталь опирания плиты на главную балку у опорного узла

ТДМ 24-2

Деталь 21

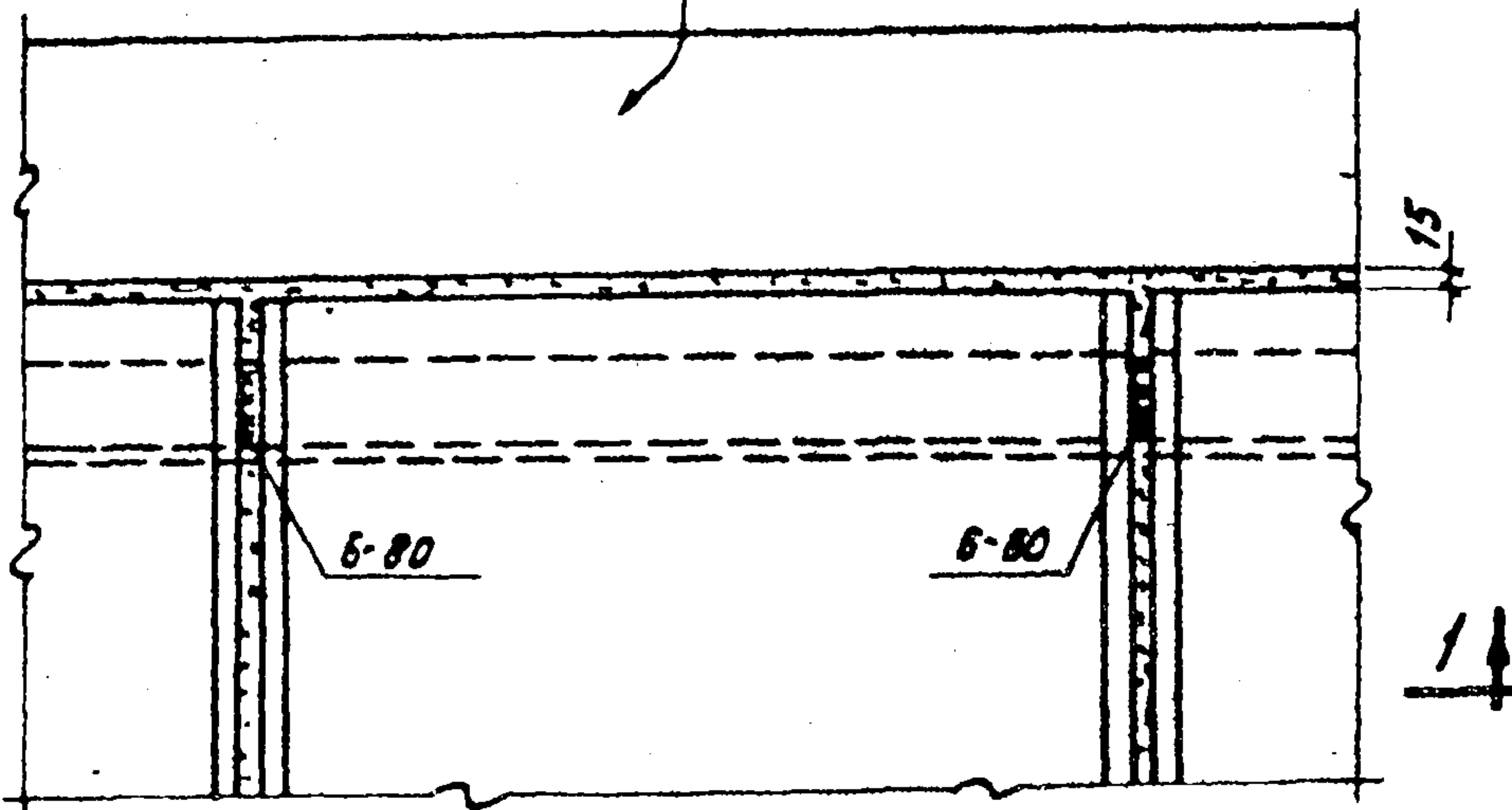
Плиты монтажных панелей



Главная балка

1-1

Главная балка



22

ТДМ

1964

Деталь сопряжения главной балки с плитой монтажных панелей

ТДМ 24-2

Деталь 22

