

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

320-55

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

АЛЬБОМ I

ОСТАНОВКИ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская, 3-А

Заказ № 4641 инв. № 534-02 тираж 1390

Сдано в печать 30/VI 1978г. Цена 2-44

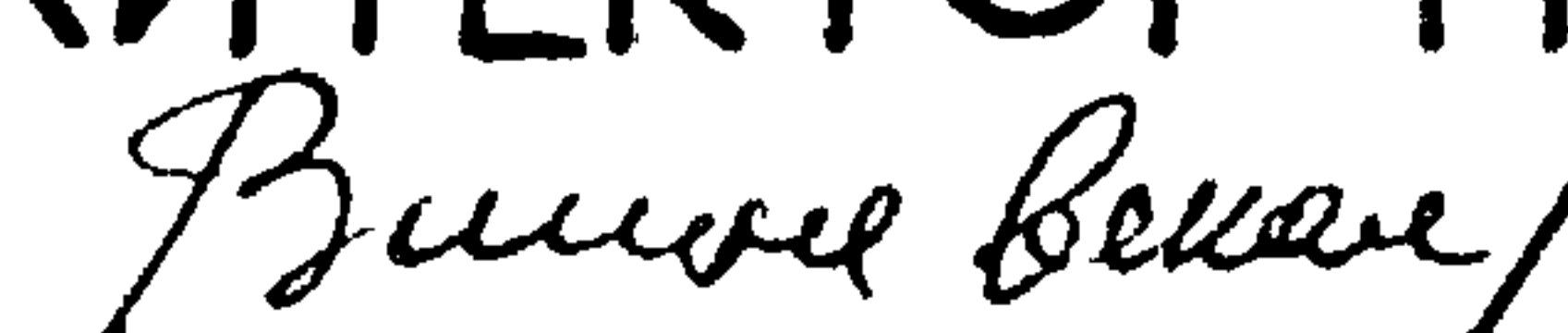
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ О	НОМЕНКЛАТУРА МАЛЫХ АРХИТЕКТУРНЫХ ФОРМ И ЭЛЕМЕНТОВ БЛАГОУСТРОЙСТВА РЕКОМЕНДАЦИИ
АЛЬБОМ I	ОСТАНОВКИ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА
АЛЬБОМ II	ЭЛЕМЕНТЫ ИНФОРМАЦИИ И ОСВЕЩЕНИЯ
АЛЬБОМ III	ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
АЛЬБОМ IV	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
БЕЛГОСПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
 /А.ТЕЛЕШ/
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА
 /Э.ВИШНЕВСКАЯ/

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГОССТРОЕМ БССР
ПРИКАЗ №95 ОТ 20 VIII 1977г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
БЕЛГОСПРОЕКТ
ПРИКАЗ №175 ОТ 19 IX 1977г

Г. Минск
Г. Бокун
Г. Мирончик
Ст. архитектор
Г. К. К.

Наименование чертежа	NN листов	NN стр
Содержание альбома	1-2	3-4
Пояснительная записка	3-4	5-6
Павильоны остановок общественного транспорта тип I, тип II, тип III	АС-01	7
„ тип IV, тип V, тип VI	АС-02	8
„ Планы тип I, тип II, тип III, тип IV, тип V, тип VI	АС-03	9
„ Металлические стойки М-1А, М-1Б, М-2А, М-2Б. Спецификация	АС-04	10
„ Металлические стойки М-3А, М-3Б, М-4А, М-4Б. Спецификация	АС-05	11
„ Металлические стойки М-5А, М-5Б, М-8. Спецификация.	АС-06	12
„ Металлическая стойка М-6 Спецификация	АС-07	13
„ Металлическая стойка М-7. Спецификация	АС-08	14
„ Металлические детали	АС-09	15
„ Навес Н-1. Спецификация	АС-10	16
„ Деревянные брусья	АС-10	16
„ Фундамент Ф-1	АС-11	17
„ Фундамент Ф-2. Спецификация	АС-12	18
„ Узлы 1-5	АС-13	19
Варианты компоновки секционных скамей тип I и цветочниц тип I, II, III, IV	АС-14	20
Скамья тип I. Скамья ограничитель тип I	АС-15	21
Скамья тип II, тип II А	АС-16	22
Скамья-цветочница тип I	АС-17	23
Скамья-цветочница тип II. Цветочница тип IV	АС-18	24

Наименование чертежа	NN листов	NN стр
Скамья-цветочница тип III. Цветочница тип I, II, III	АС-19	25
Скамья-цветочница тип IV	АС-20	26
Скамья-ограничитель тип II	АС-21	27
Скамья тип III	АС-22	28
Скамья тип IV, IV А, V, V А	АС-23	29
Цветочницы тип V, VI, VII, VIII, IX	АС-24	30
Урна тип I, II, III	АС-25	31
Скамьи, цветочницы, урны. Спецификация де- ревянных элементов условия изготовления	АС-26	32
Скамьи, цветочницы, урны, металлические элементы Спецификация.	АС-27-30	33-36
Скамьи, цветочницы, урны. Спецификация элементов на изделие.	АС-31-АС-32	37-38
Урна тип IV	АС-33	39
Урна тип V	АС-34	40
Цветочницы сборные, варианты компоновки, секционные цветочницы, варианты композиций	АС-35 АС-36	41-42
Варианты компоновки и крепления остановочн. знака	АС-37	43
Остановочный знак. Монтажные узлы	АС-38	44
„ Номера маршрутов. Общий вид. I вариант	АС-39	45
„ Номера маршрутов Разрезы	АС-40- АС-41	46-47
„ Номера маршрутов. I вариант Спецификация. Защелка.	АС-42	48
„ Панель задняя	АС-43	49
„ Крышка	АС-44	50

Остановочные знаки устанавливаются на кронштейнах, или специальных опорах. Остановочные знаки объемные, состоят из металлического короба и остекленных рабочих плоскостей с внутренним освещением. Графические изображения и шрифты см. Альбом 0.

Металлические детали красятся нитроэмалью в заводских условиях. Буквенные и графические изображения (см. Альбом 0) наносятся по трафарету.

Скамьи, цветочницы, урны составляют комплекты оборудования для локальных мест отдыха и ожидания. С их помощью создаются в самые сжатые сроки комфортабельные площадки отдыха на любой территории. При необходимости площадки легко переносятся и устанавливаются на новых местах. Такие площадки могут быть организованы на больших площадях, тротуарах, у входов в здания и т. д. Скамьи, цветочницы, урны выполняют ряд функций:

- являются элементами комфорта и озеленения
- играют декоративную роль, устраняя монотонность поверхностей больших площадей мощений.
- служат регулирующим и организовывающими элементами, направляя движение пешеходов и транспорта.

В проекте разработана серия скамей, цветочниц, урн, сборных из типовых деревянных и металлических элементов заводского изготовления.

- 5 типов скамей

	на деревянных опорах	на металлических опорах
Скамья без спинки	Тип I	Тип IV
Скамья со спинкой	Тип II, IIa	Тип III
Одиночная скамья - банкетка		Тип IVa, V, Va
Скамья - цветочница	Тип I, II, III	Тип IV
Скамья - ограничитель	Тип I	Тип II

- 4 типа цветочниц прямоугольной формы
- 5 типов цветочниц цилиндрической формы
- 5 типов напольных урн.

	Из дерева	Из металла
Урна - контейнер	Тип I	Тип V
Урна для мелкого мусора	Тип II, III	Тип IV

Урны должны иметь фирменную окраску и располагаться на расстоянии 30-50 м друг от друга.

Серию оборудования из ж/б элементов см. Т.П. 320-53 "Малые архитектурные формы и элементы благоустройства жилых зон микрорайонов."

Декоративные вазы - цветочницы из шамота изготавливаются по индивидуальным заказам малыми сериями Художественным фондом БССР (комбинат прикладного искусства г. Ново-Борисов ул. Блюхера, 9)

Все типы оборудования рассчитаны как на одиночное, так и на секционное применение, разработаны в одном модуле и взаимозаменяемы.

Условия изготовления деревянных элементов (брус 84х84 мм) должны соответствовать ГОСТ 8486-66 "Лесоматериалы хвойных пород" и ГОСТ 7307-75 "Детали деревянные".

Окраска - тонирование с последующим покрытием водостойким лаком

Металлические детали выполняются из углеродистой стали для сборных конструкций по ГОСТ 380-71 марки В5 73 КЛ 38/23 сварку производить электродами типа Э-42. Красить цветными нитроэмалью.

Альбом состоит из оборудования остановок общественного транспорта и площадок кратковременного отдыха.

Представленные малые формы сборные, секционные, рассчитанные на комплексное применение, состоят из деталей заводского изготовления. Разработанные чертежи должны пройти стадию заводской технологии и подлежат уточнению после изготовления опытных образцов, согласования их с авторами проектов и испытания готовых изделий в эксплуатации.

Оборудование в альбоме распределено по группам в последовательности, отвечающей их назначению, конструктивным и технологическим признакам

1. Павильоны ожидания общественного транспорта - 6 типов

2. Скамьи, цветочницы, урны - 26 типов

3. Остановочный знак - 2 типа монтажа и установки.
2 варианта остекления 3 типа по назначению:

- номера маршрутов, пиктограмма - условное обозначение останавливающегося транспорта, схема маршрутов.

Остановочные знаки разработаны институтом ВФВНИИТЭ проект "Средства информации и малые формы на городском электротранспорте (темы № 6142 и № 761).

Размещение оборудования на остановках общественного транспорта и площадках кратковременного отдыха см. Альбом О

1. Павильоны ожидания общественного транспорта входят в комплект остановок всех видов общественного транспорта (см. Альбом О), служат для концентрации ожидающих пассажиров в отведенных для посадки местах, для отдыха, для защиты от непогоды, размещение ряда сопутствующих помещений и устройств: торговых киосков, диспетчерских пунктов, рекламных и информационных стендов и табло.

При размещении павильона следует обеспечивать видимость подъезжающего транспорта. Рекомендуется размещать павильоны на расстоянии от 3 до 6 м от кромки остановочной площадки. Тип павильона назначается в зависимости от интенсивности пассажиропотока и местных условий.

В проекте разработано 6 простейших типов павильонов, состоящих из металлических стоек коробчатого сечения 200х100 мм, кровли навеса 4,2х2 м (деревянные брусья в металлической обойме). Верхний защитный слой - декоративный рубероид.

Для потолка кровли вместо деревянных брусков, возможен вариант с подсветкой, тогда применяется армированное стекло или виниловая командриновая пленка (материал освоен комбинатом "Минскстрой" ГОСТ 16398-70, цена 0 р. 76 к. за один кв.)

В зависимости от местных условий павильоны собираются из элементов:

Разработанные типы павильонов состоят:

- из стоек и навеса - тип II, V.

Из стоек, навеса, и стенки - тип IV

Из стоек, навеса, и скамей - тип VI

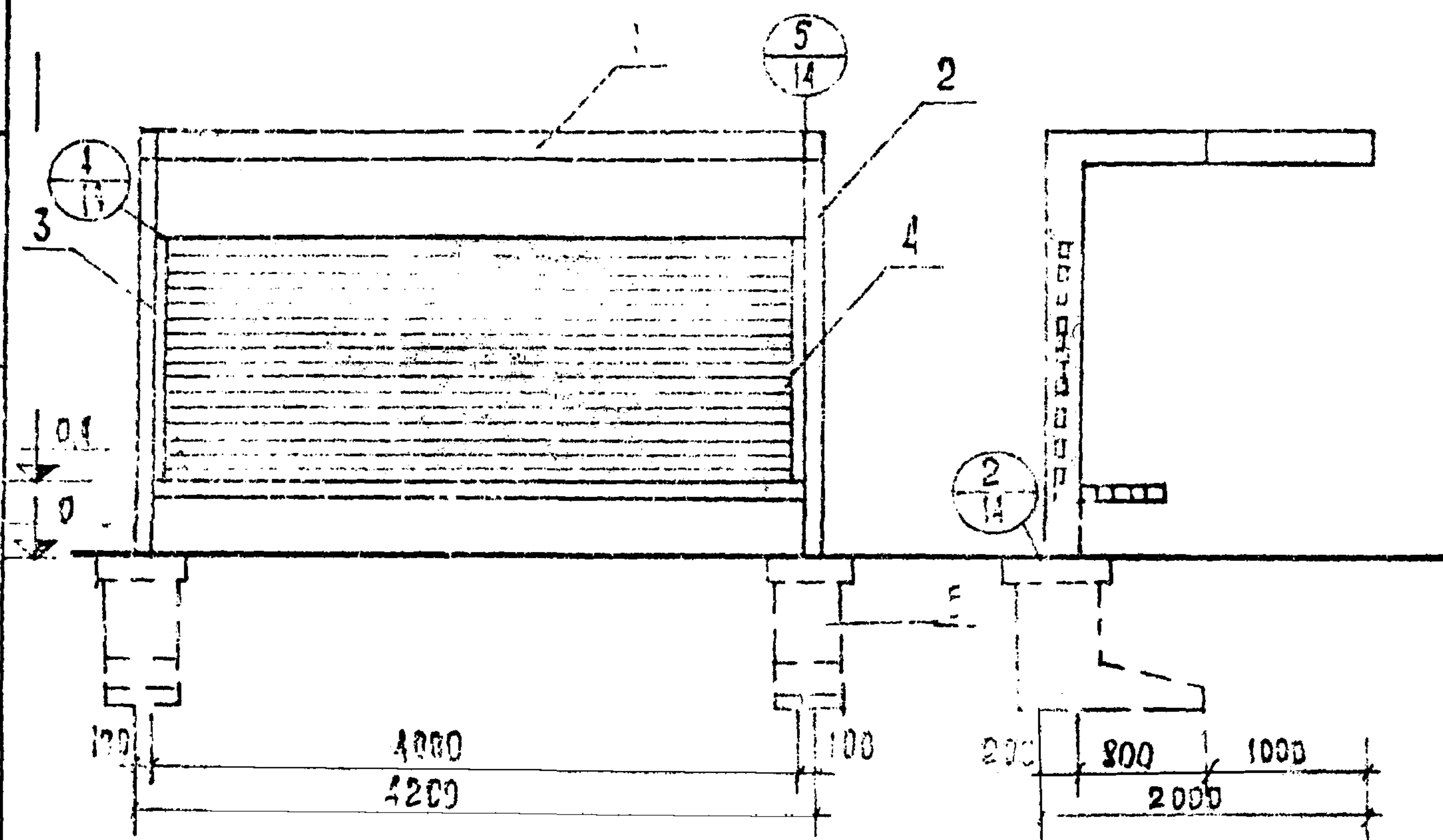
Из стоек, навеса, стенок и скамей - тип I, III.

Павильоны оборудуются остановочным знаком (номера маршрутов, пиктограмма - схема маршрутов). В качестве дополнительного оборудования могут использоваться информационные табло-указатели маршрутов, объявления, расписания, рекламные стенды, планы-указатели микрорайонов. Скамьи и ветрозащитные стенки крепятся к стойкам, изготовляются из деревянных брусков 84 х 84 мм.

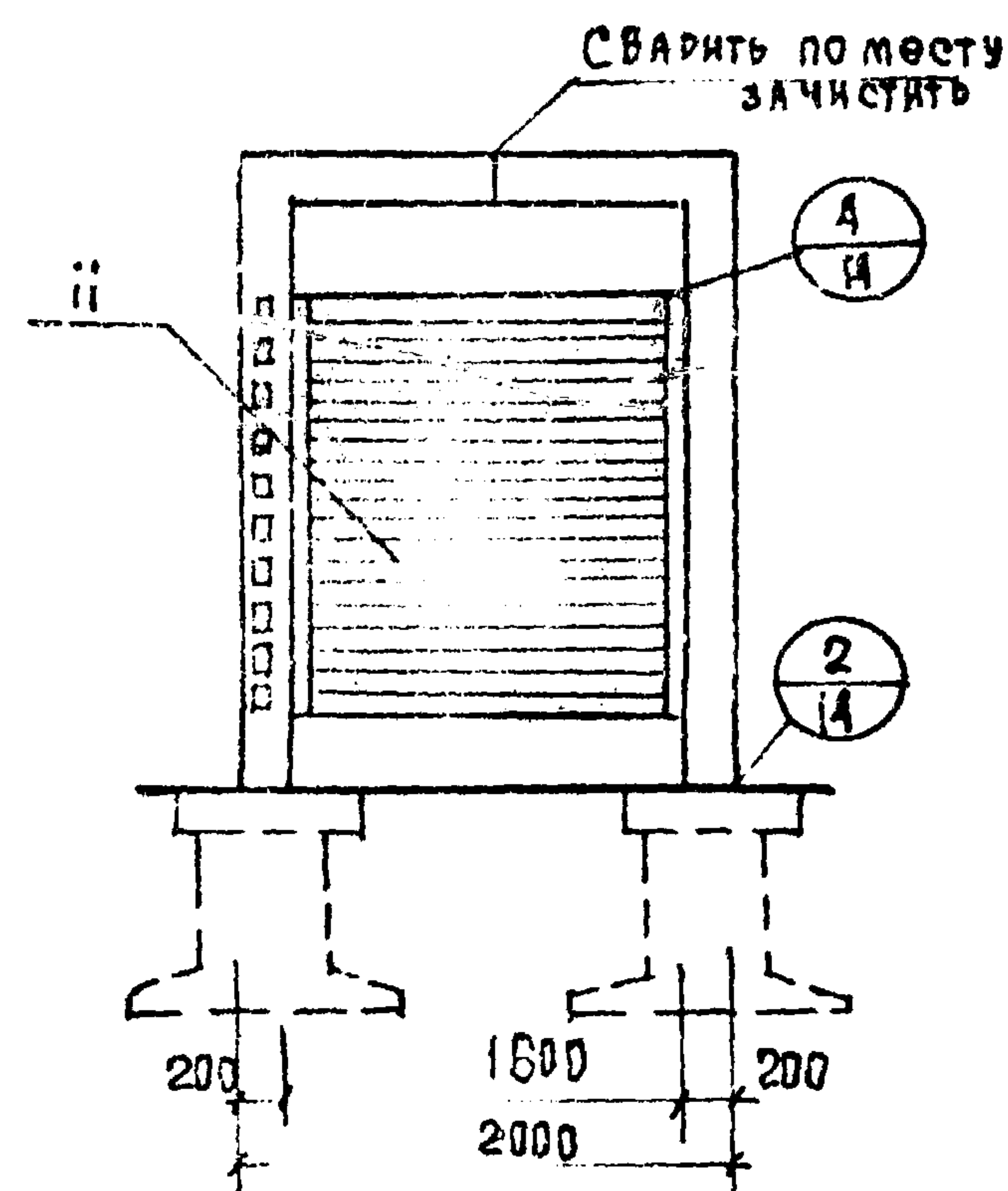
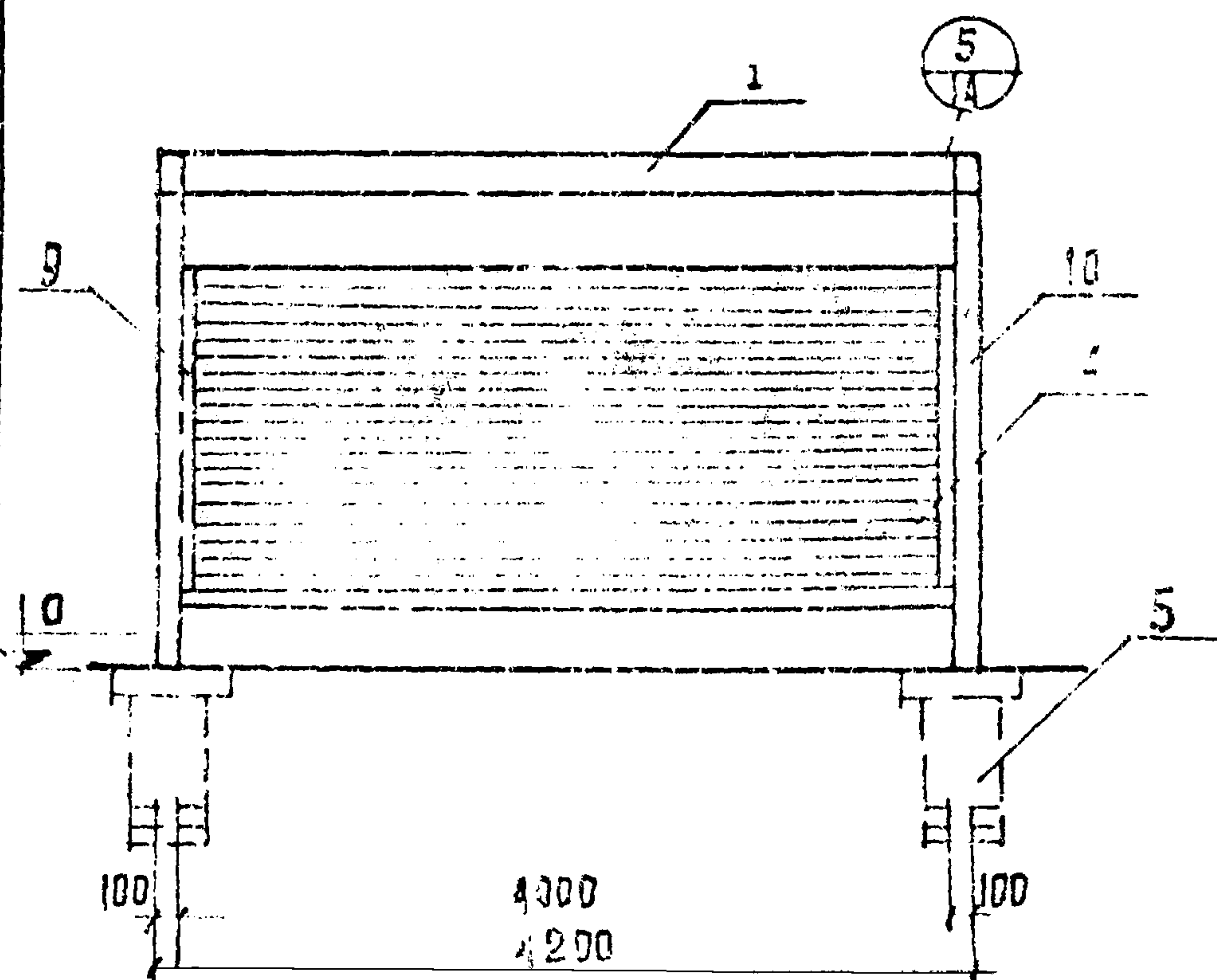
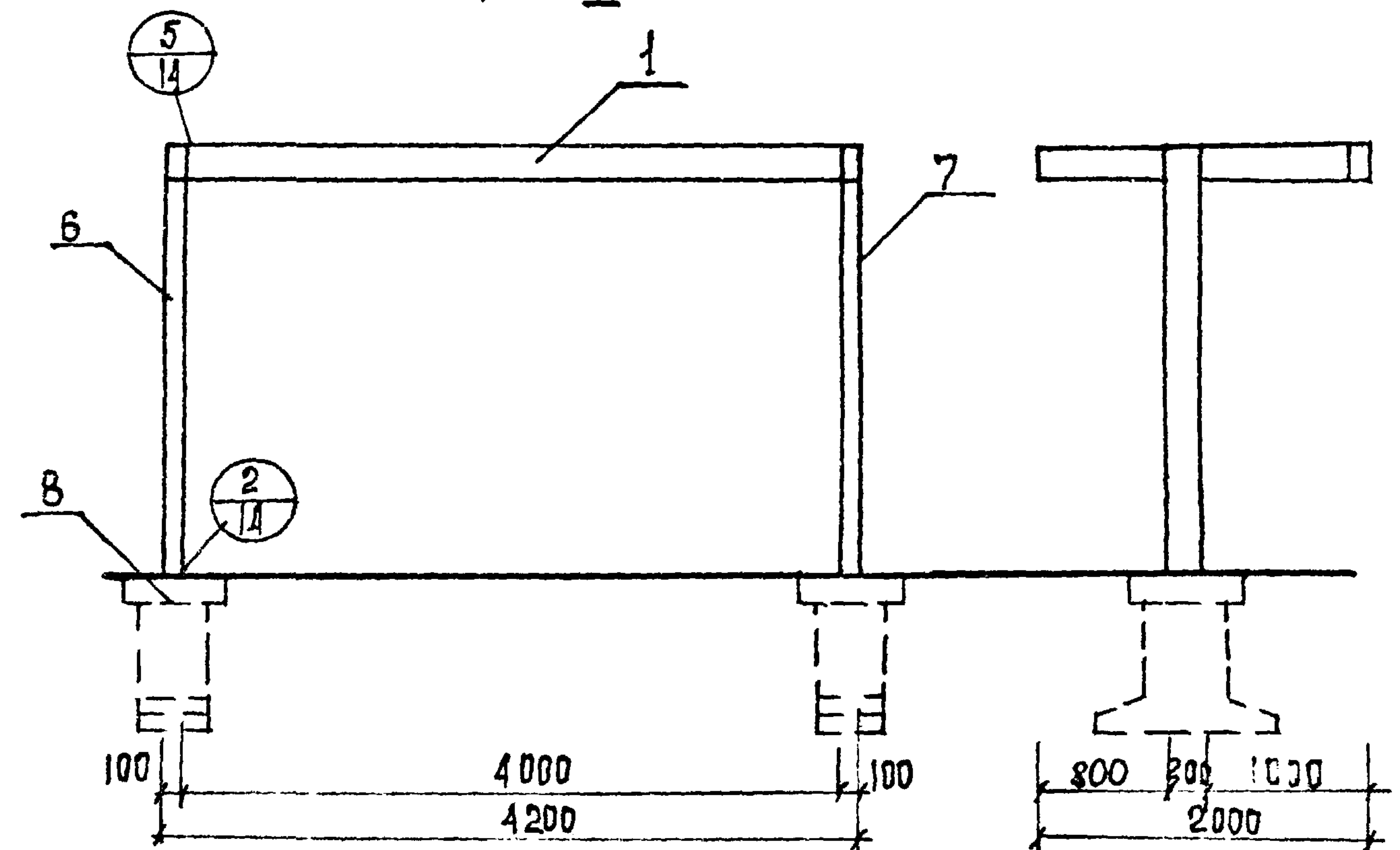
Металлические детали отделываются цветными нитроэмалями. Деревянные - тонирование с последующим покрытием водостойким лаком.

Остановочный знак-указатель мест остановок массового городского транспорта разработан 2-х типов: устанавливаемый на узловых и промежуточных остановках с большим пассажирооборотом и на промежуточных остановках с незначительным пассажирооборотом. Первые включают знак с буквенным или символическим изображением вида останавливающегося транспорта и знак с информацией, названием остановки, номером транспорта. Для второго типа добавляется знак с маршрутной схемой.

ТИП I



ТИП I



ТИП П-НА	ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	ОТДЕЛКА
I	8 м ²	3	СТОЙКА (МЕТАЛЛ)	М-2А	1	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ КРАСЯТСЯ ЦВЕТНЫМИ ЭМАЛЯМИ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ. ПЕРЕД СМОНТАЖЕМ ОБРАБАТЫВАЮТСЯ
		2	— " —	М-2Б	1	
		1	НАВЕС	Н-1	1	
		4	БРУС	84x84 L=4000	27	
		5	ФУНДАМЕНТ	Ф-1	2	
II	8 м ²	7	СТОЙКА (МЕТАЛЛ)	М-1А	1	
		6	— " —	М-1Б	2	
		1	НАВЕС	Н-1	1	
III	8 м ²	8	ФУНДАМЕНТ	Ф-2	2	
		9	СТОЙКА (МЕТАЛЛ)	М-3А	2	
		10	— " —	М-3Б	2	
		4	БРУС	84x84	27	
		11	БРУС	Н-1	42	
		1	НАВЕС	Н-1		
		5	ФУНДАМЕНТ	Ф-2		

1977г

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ И
ЭЛЕМЕНТЫ ВЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

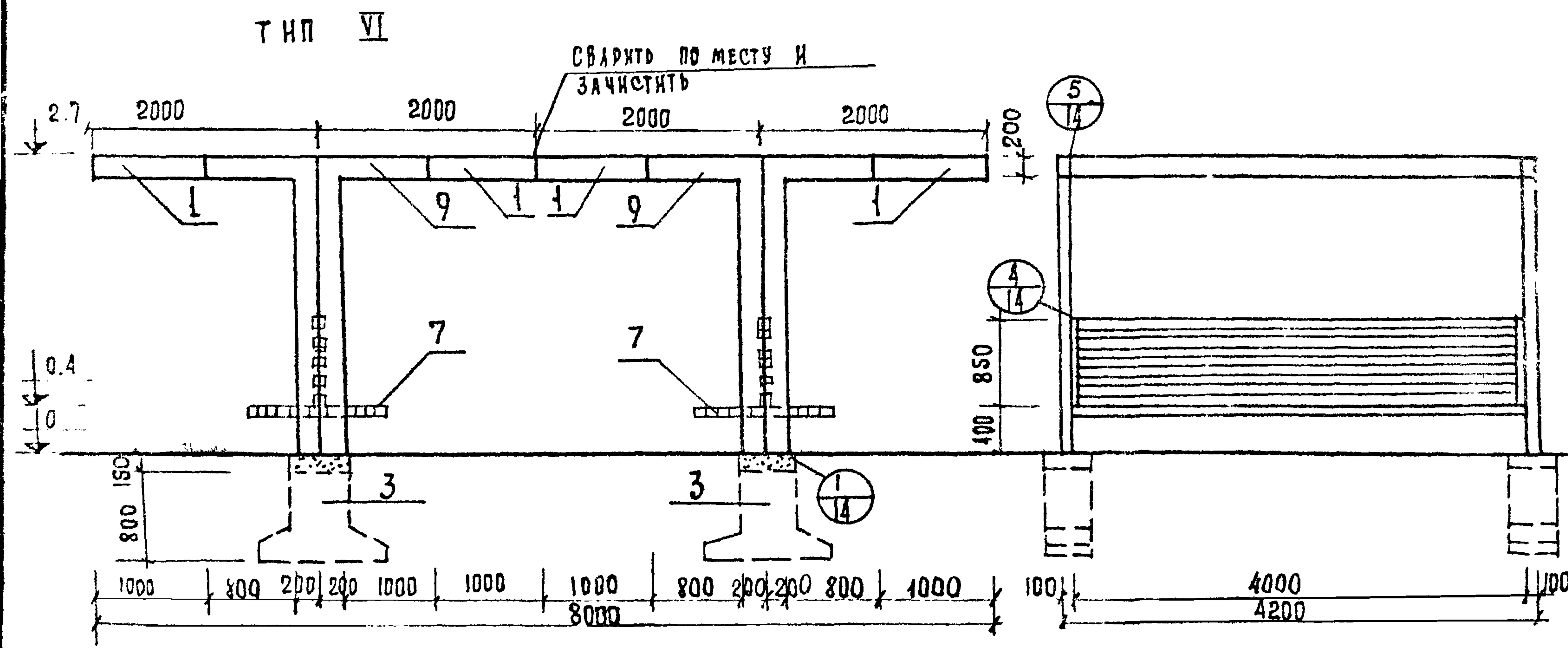
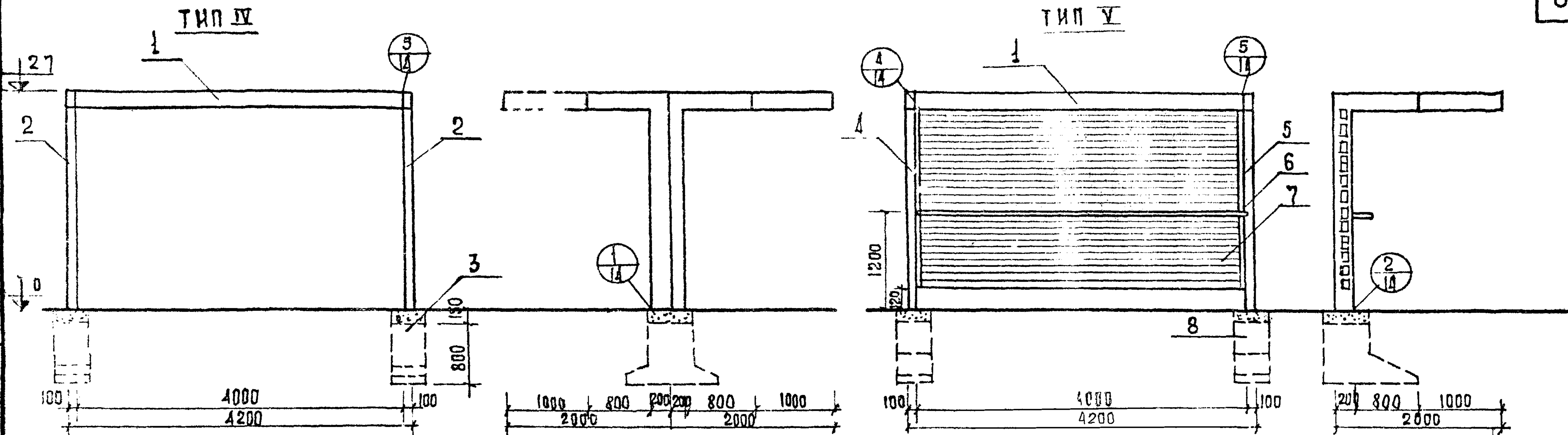
ПАВИЛЬОНЫ ОСТАНОВОК
ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА

ТИП-I, ТИП-II, ТИП-III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

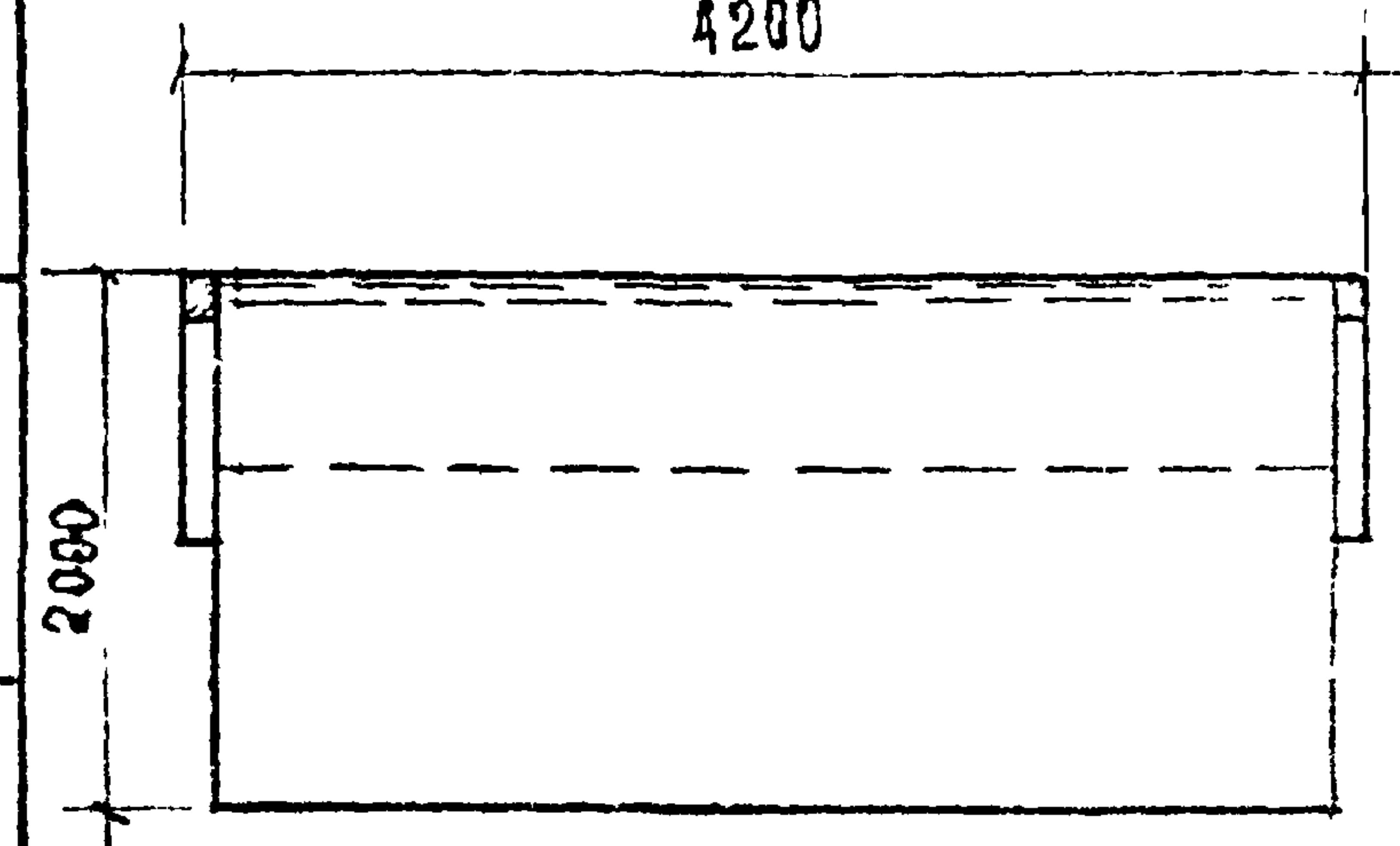
АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
АС-01

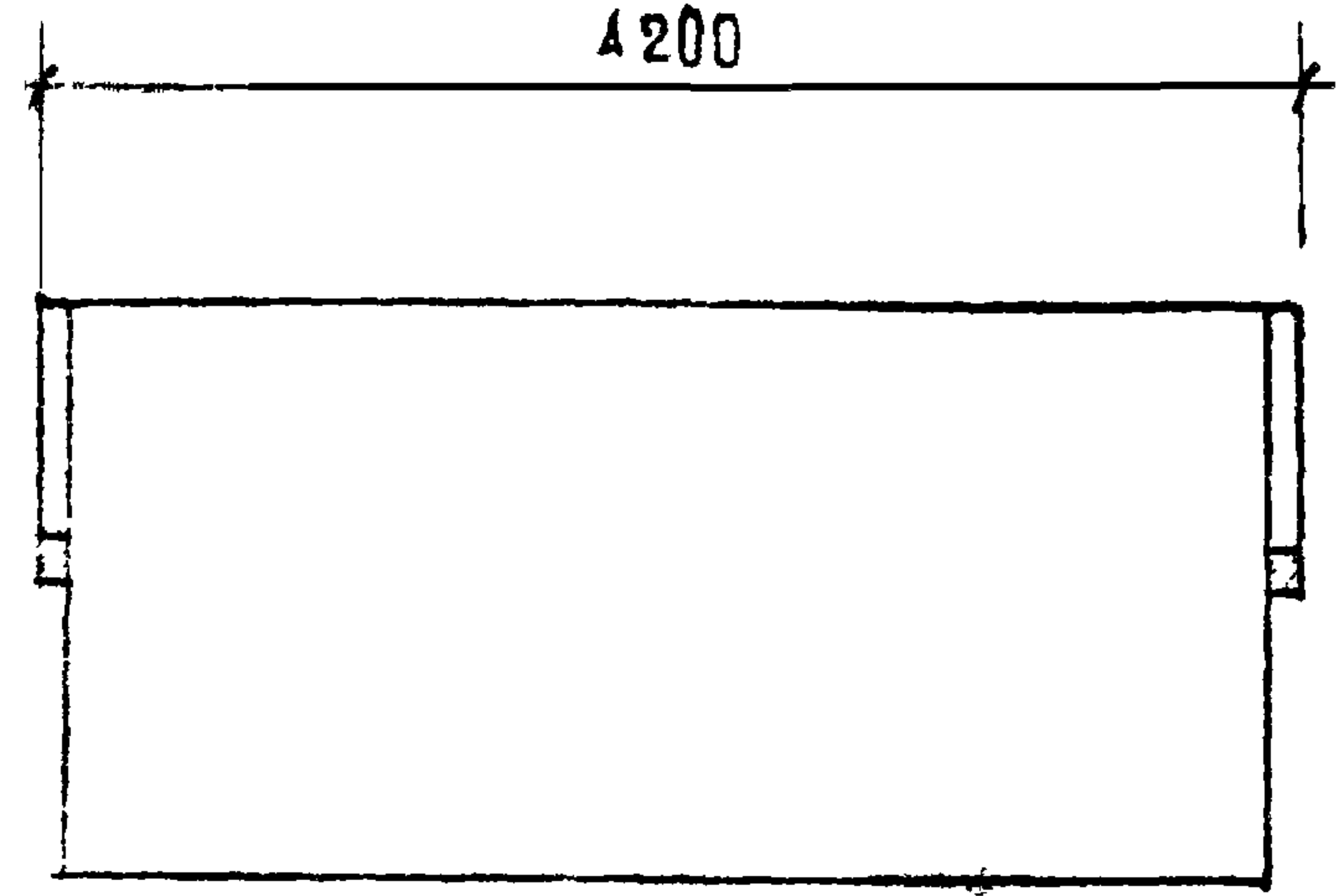


ТИП Ф-НА	ПРОМ. ЗАСТР.	№ ПОЗ.	НАИМЕН.	МАРКА	КОЛ.	ОТДЕЛКА
IV	16	2	СТОЙКА	М 7	2	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ КРАСЯТСЯ ЦВЕТНЫМИ ЭМАЛЯМИ ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЙ. ДЕРЕВО ОКРАШИВАЕТСЯ ВОДОСТОЙКИМИ ЭМАЛЯМИ
		1	НАВЕС	Н-1	2	
		3	ФУНДАМ.	Ф-2	2	
V	8	4	СТОЙК.	М-5А	1	
		5	—	М-55	1	
		1	НАВЕС	Н-1	1	
		7	БРУС	84x84L4000	28	
		8	ФУНДАМ.	Ф-1	2	
		6	ПОРУЧЕЧЬ	М-8	1	
VI	32	9	СТОЙКА	М-6	4	
		1	НАВЕС	Н-1	4	
		7	БРУС	84x84L4000	28	
		3	ФУНДАМ.	Ф-2	4	

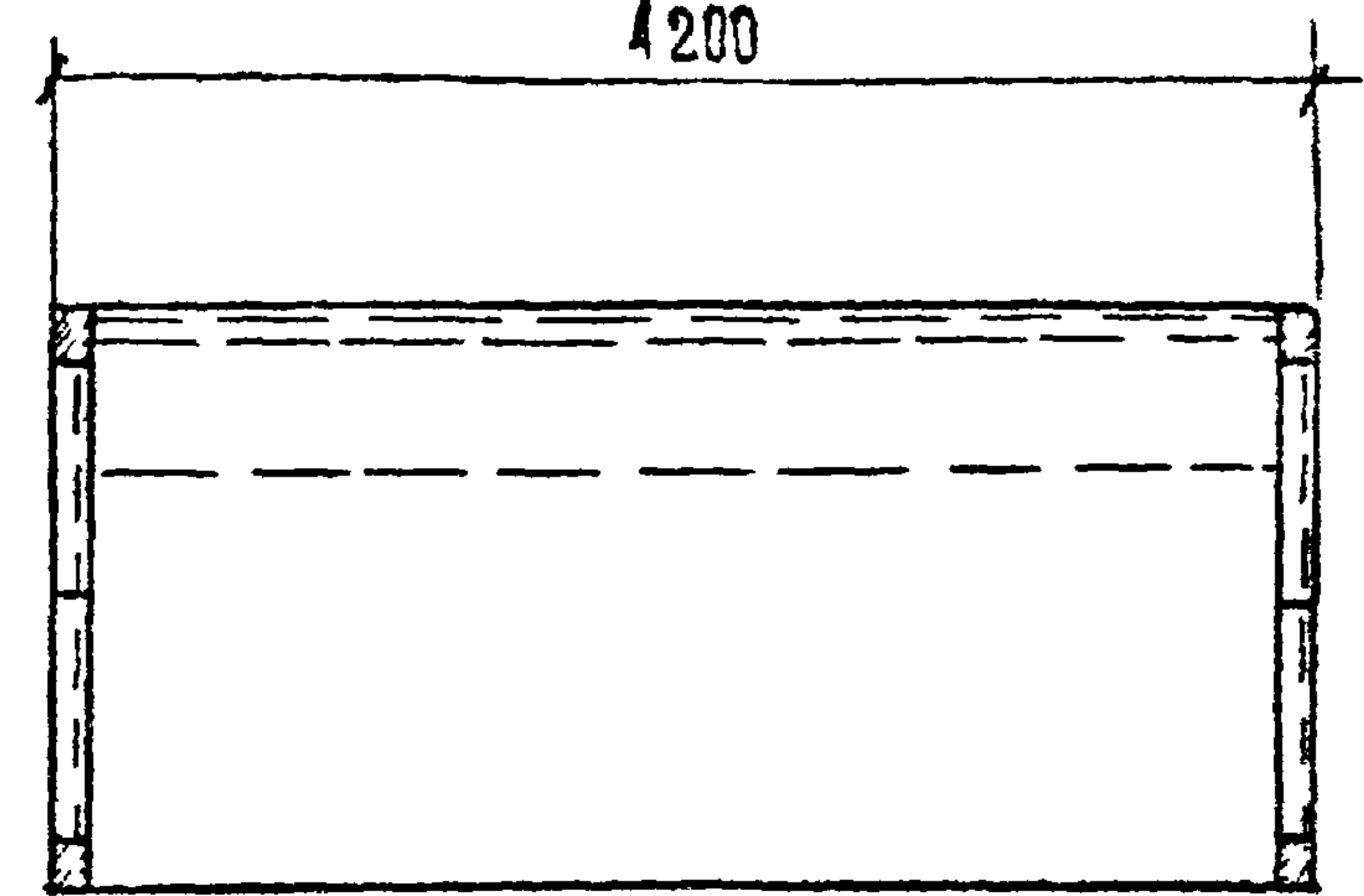
ТИП I
4200



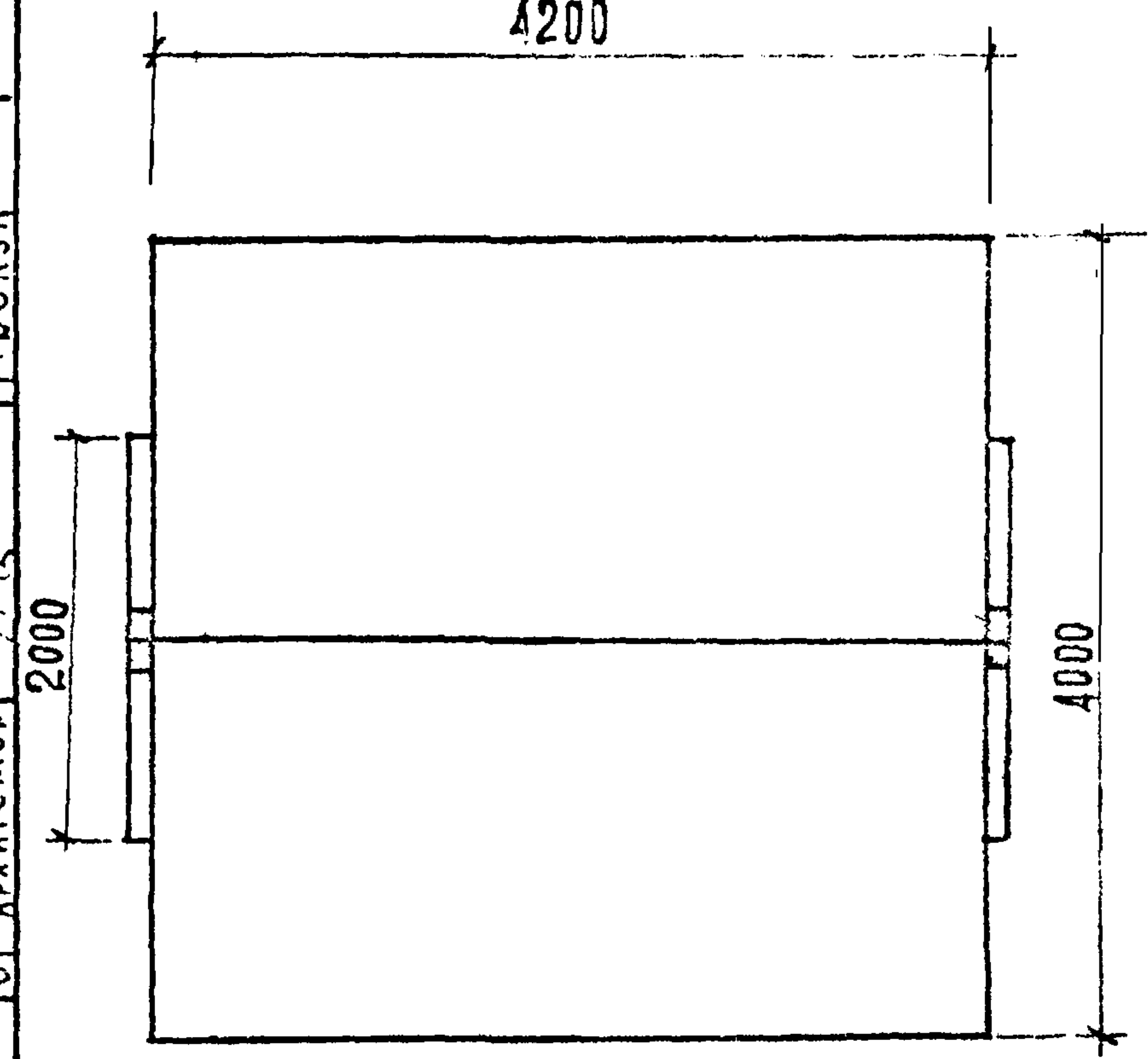
ТИП II
4200



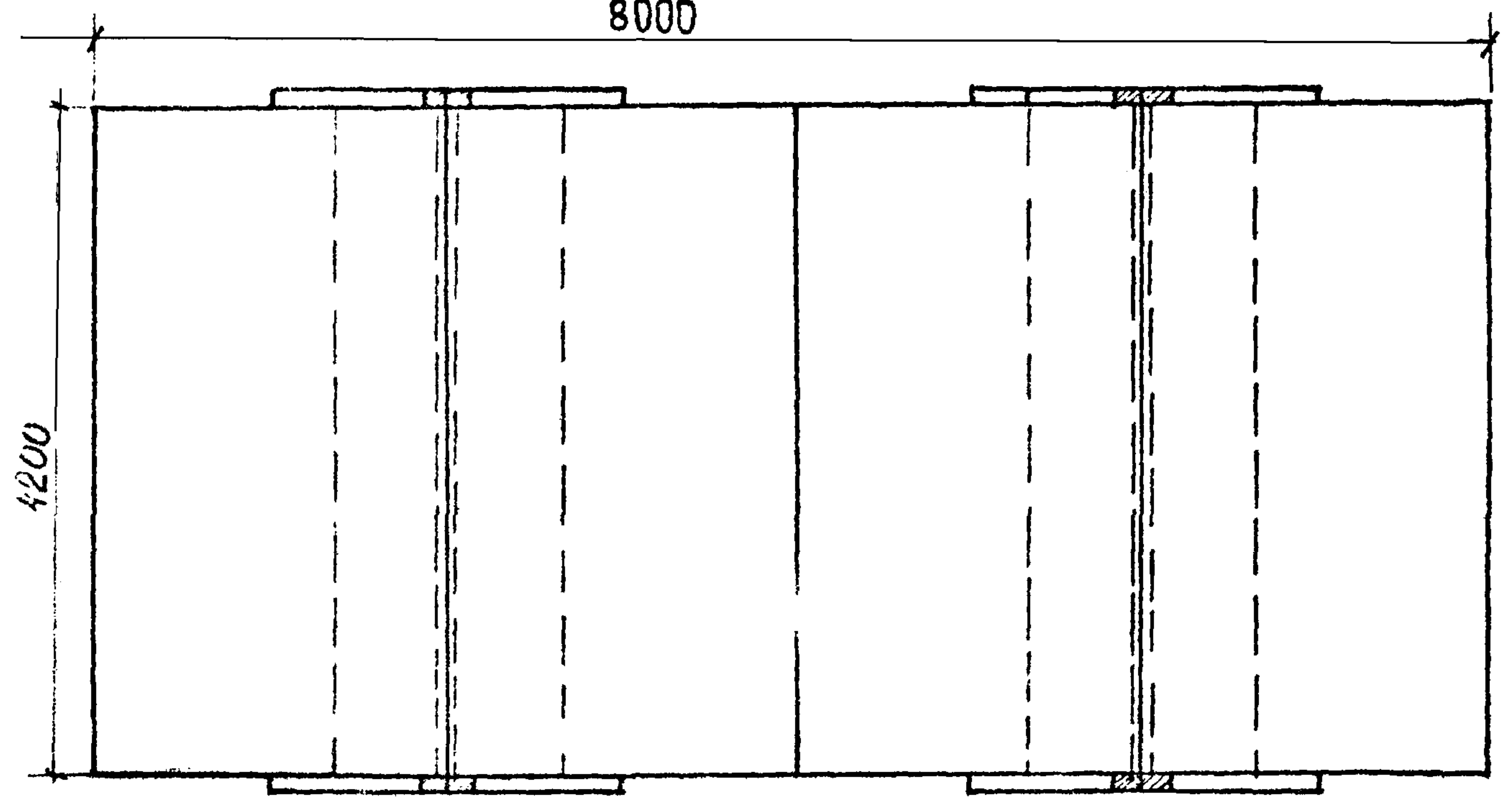
ТИП III
4200



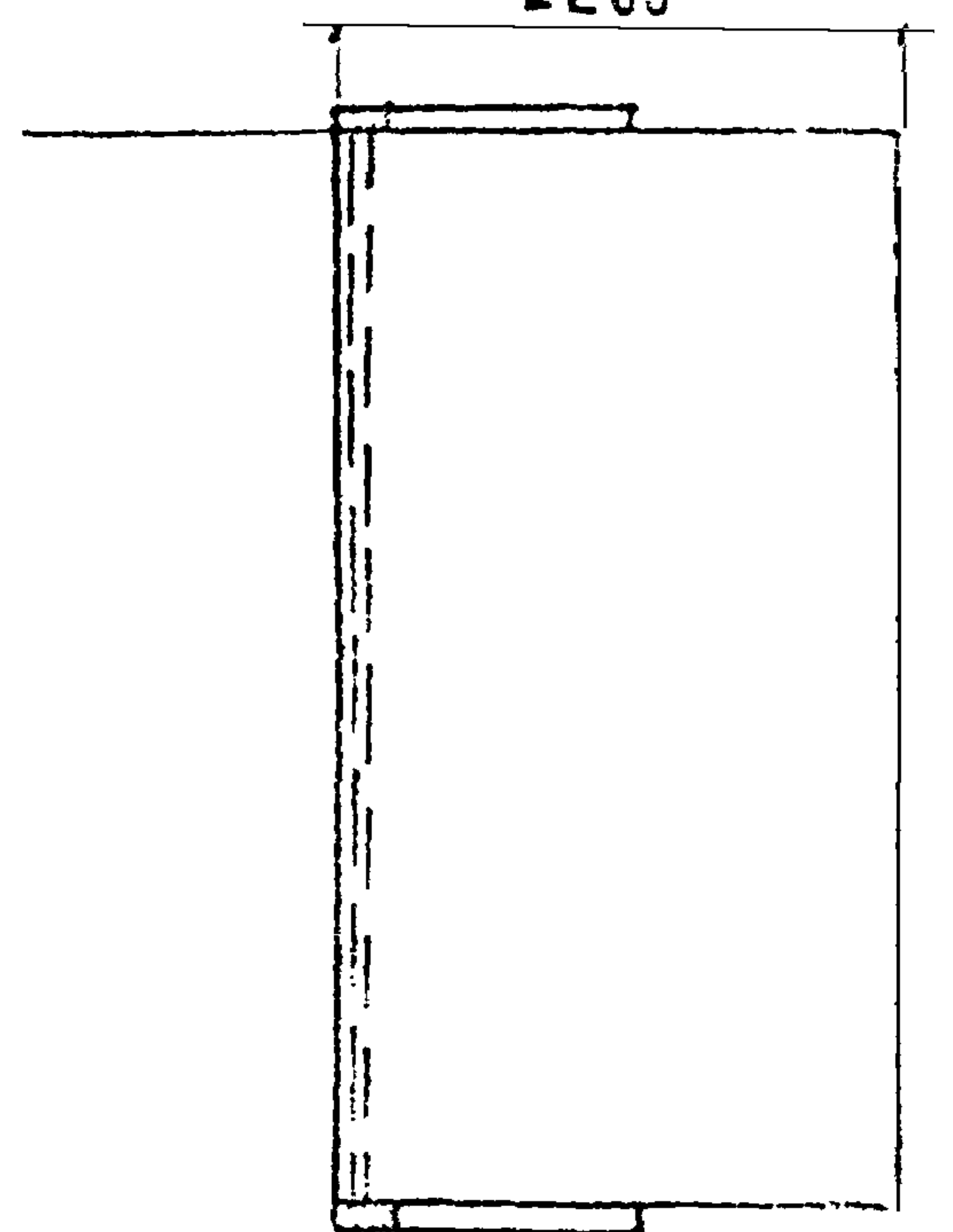
ТИП IV
4200



ТИП V
8000

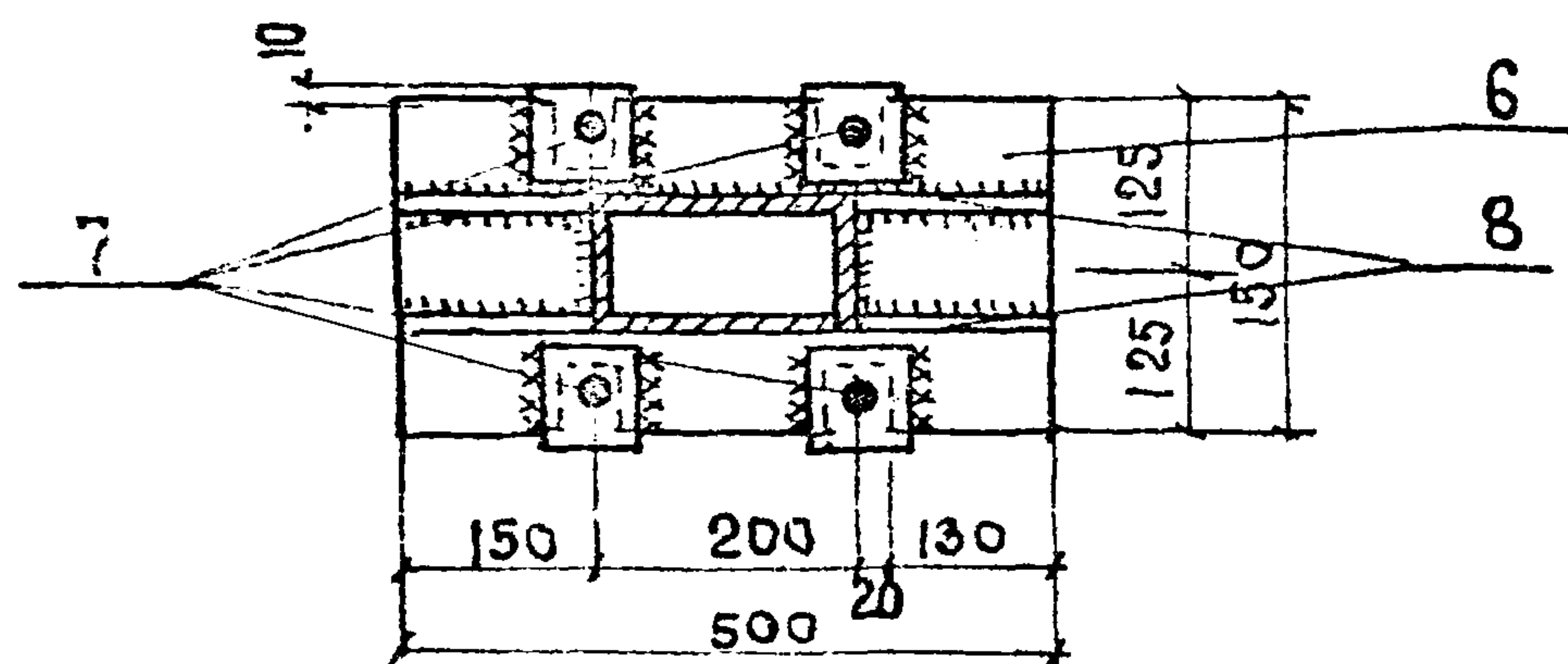
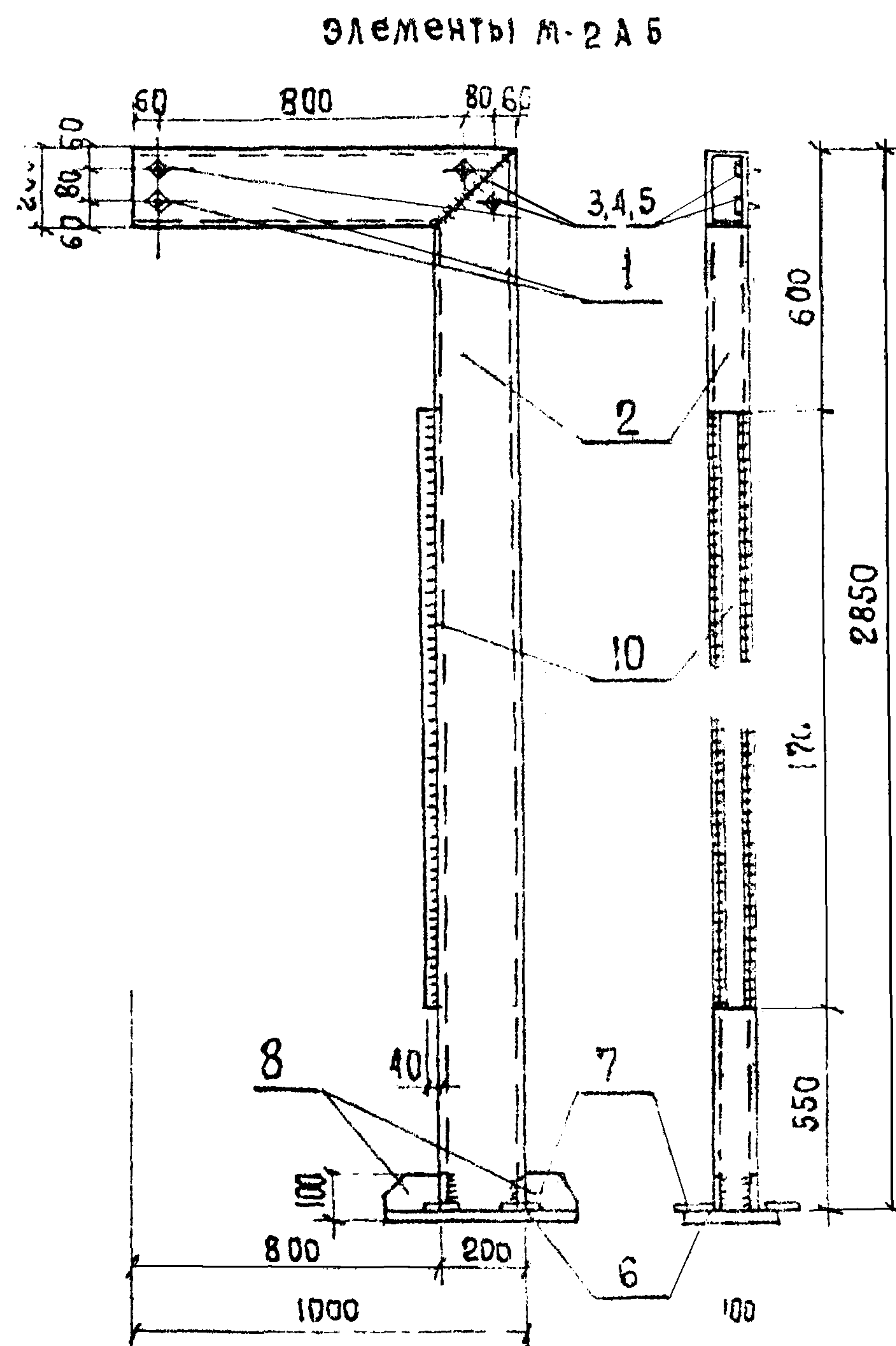
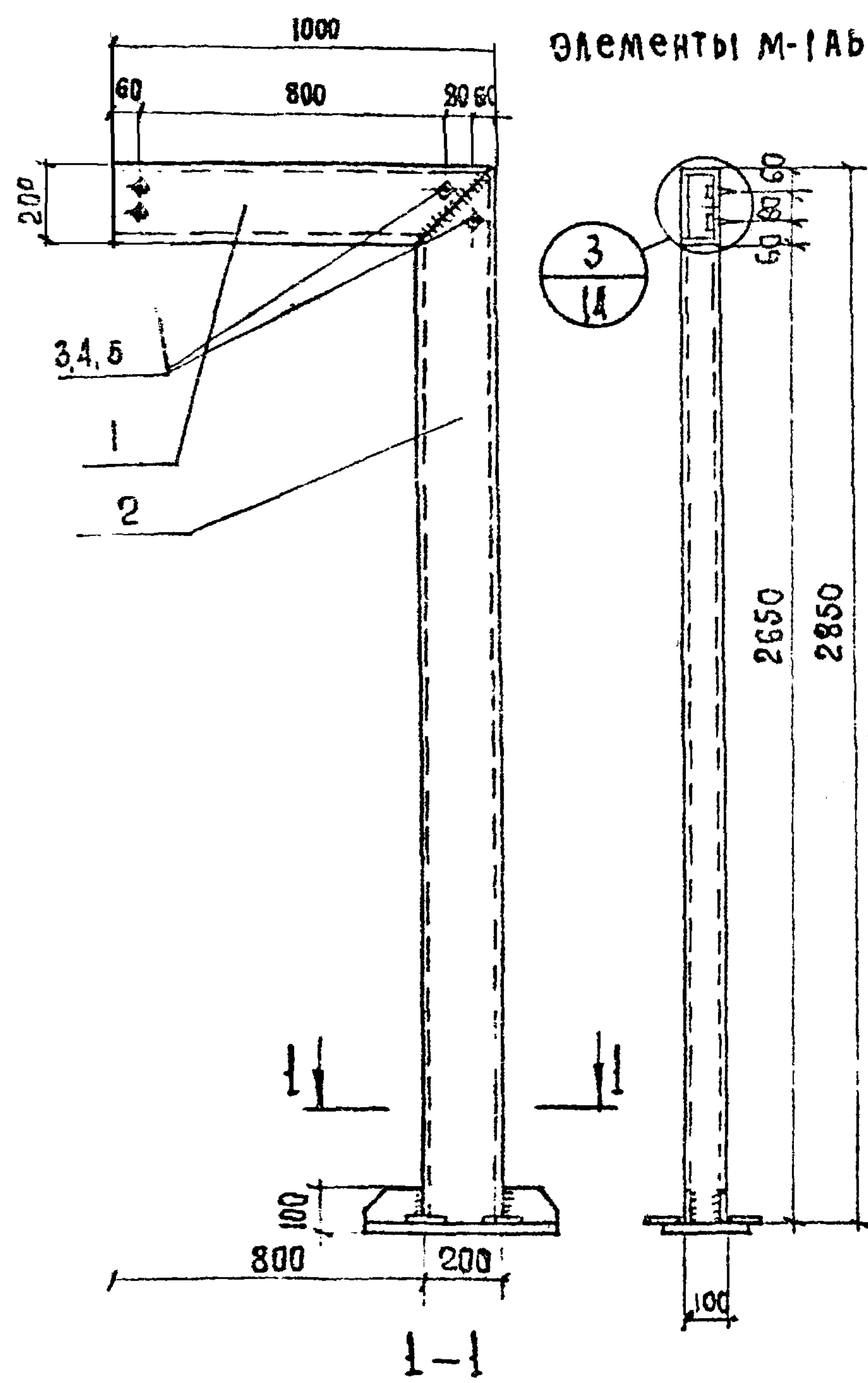


ТИП VI
2200



ПАМЯТНИК
СТ. АРХИТЕКТОР
О. ПИРОВА
П. БОКУН

Г. МИНСК.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	№ П/П	сечение мм	кол-во шт.	длина		масса, кг.		ГОСТ	ГОСТ
				ПОЗ. мм	ВСЕХ ПОЗ. м	ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.		
М-1А	1	□ 200×100×6	1	1000	1.0	25.9	25.9		12336-66
	2	□ 200×100×6	1	2850	2.85	73.9	73.9		12336-66
	3	Болт М 20	4	40	0.16	0.17	0.68		7798-70*
	4	Гайка М 20	4	—	—	0.063	0.26		5915-70*
	5	Шайба 20	4	—	—	0.023	0.10		11371-68*
	6	Лист 250×20	1	500	0.5	1.963	1.963		
	7	Полоса 80×8	1	80	0.32	0.31	1.24		103-57*
	8	Полоса 80×6	4	150	0.60	0.57	2.28	1240	103-57*
М-2А	1	□ 200×100×6	1	1000	1.0	25.9	25.9		12336-66
	2	□ 200×100×6	1	2850	2.85	73.9	73.9		12336-66
	3	Болт М 20	4	40	0.16	0.17	0.68		7798-70*
	4	Гайка М 20	4	—	—	0.063	0.26		5915-70*
	5	Шайба 20	4	—	—	0.023	0.10		11371-68*
	6	Лист 250×20	1	500	0.5	1.963	1.963		
	7	Полоса 80×8	4	80	0.32	0.31	1.24		103-57*
	8	Полоса 80×6	4	150	0.60	0.57	2.28		103-57*
	9	Лист 80×60×4	1	1700	1.7	9.92	9.92	13392	8278-75
	10	Лист 80×60×4	1	1700	1.7	9.92	9.92	13392	8278-75

1 Сварные швы, толщина 4 мм и 6 мм по периметру примыкания свариваемых элементов

2 Сварку производить электродами типа Э-42

3 Металлические элементы типа „Б“ симметричны элементам типа „А“

4 Данный лист смотреть совместно с листами АС-10 АС-14

5 Деревянные шты прикреплять к швелерам

по месту гайками по ГОСТ 11473-75

6 Сварные швы зачистить за поданцо

1977г

Малые архитектурные формы и
элементы благоустройства
улиц, дорог и площадей

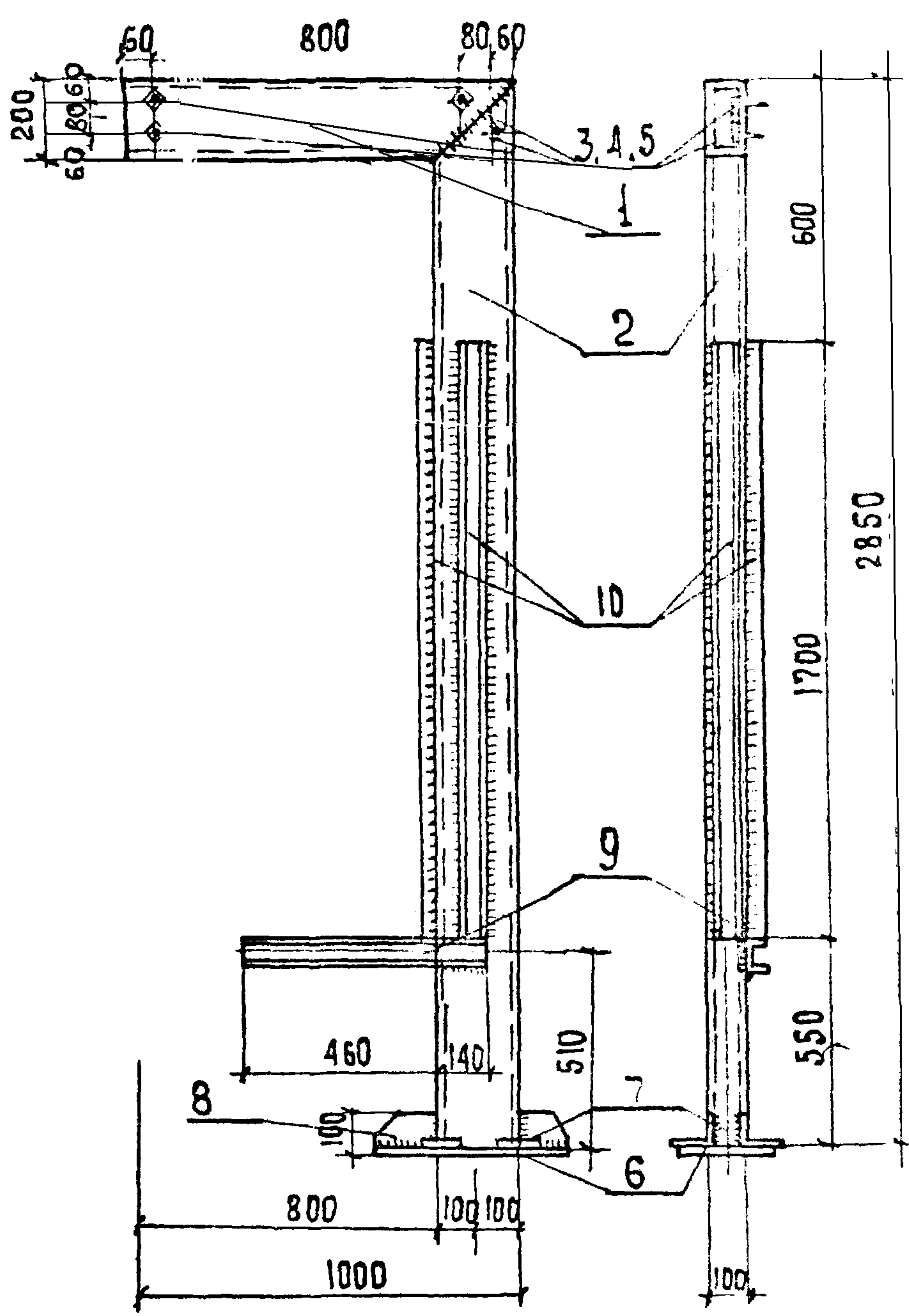
Металлические стойки М-1А, М-1Б, М-2А, М-2Б. Спецификация

типовой проект
320-55

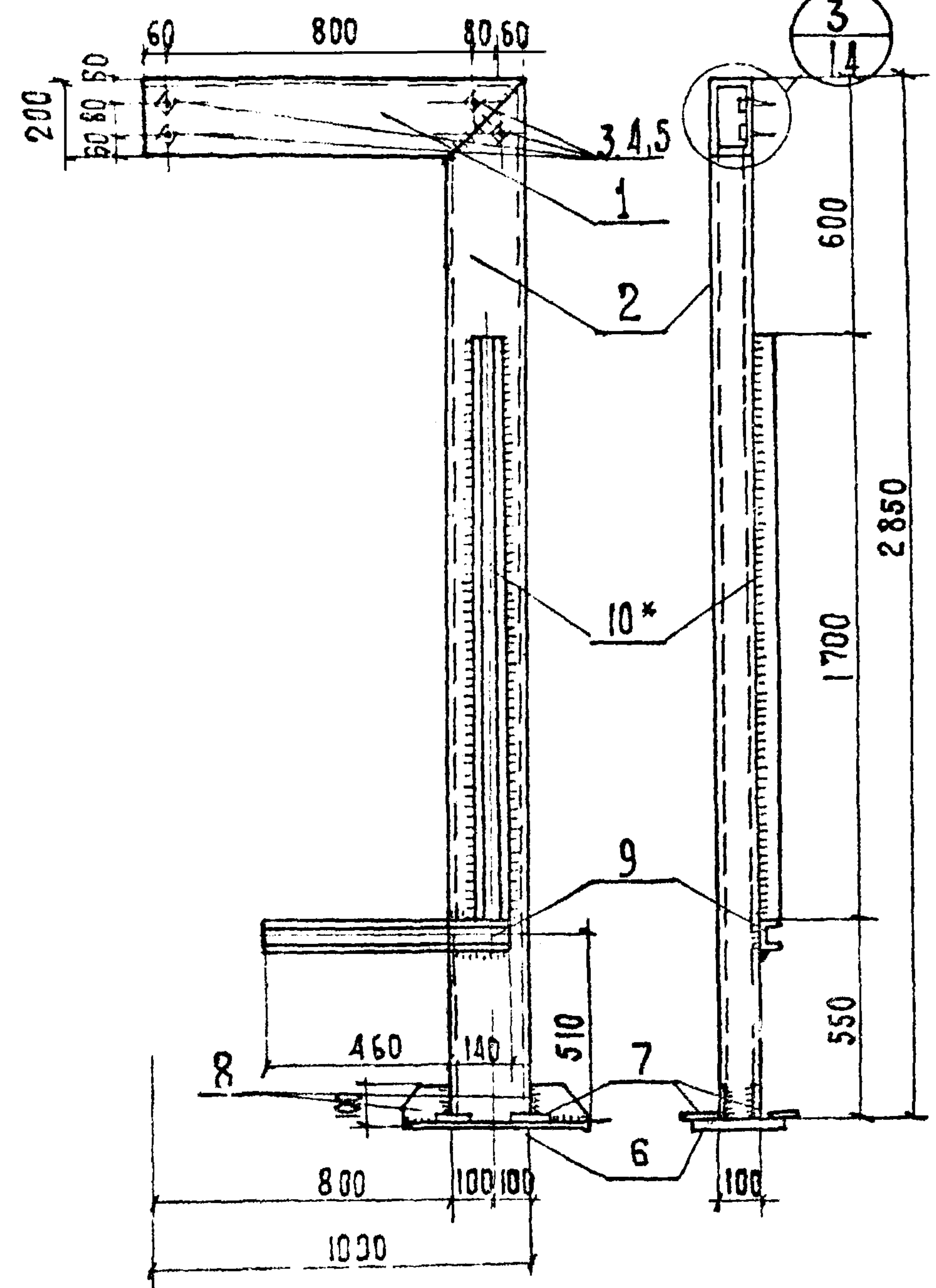
альбом
I

лист
АС-04

Элементы М-3А.Б



Элементы М-4А.Б

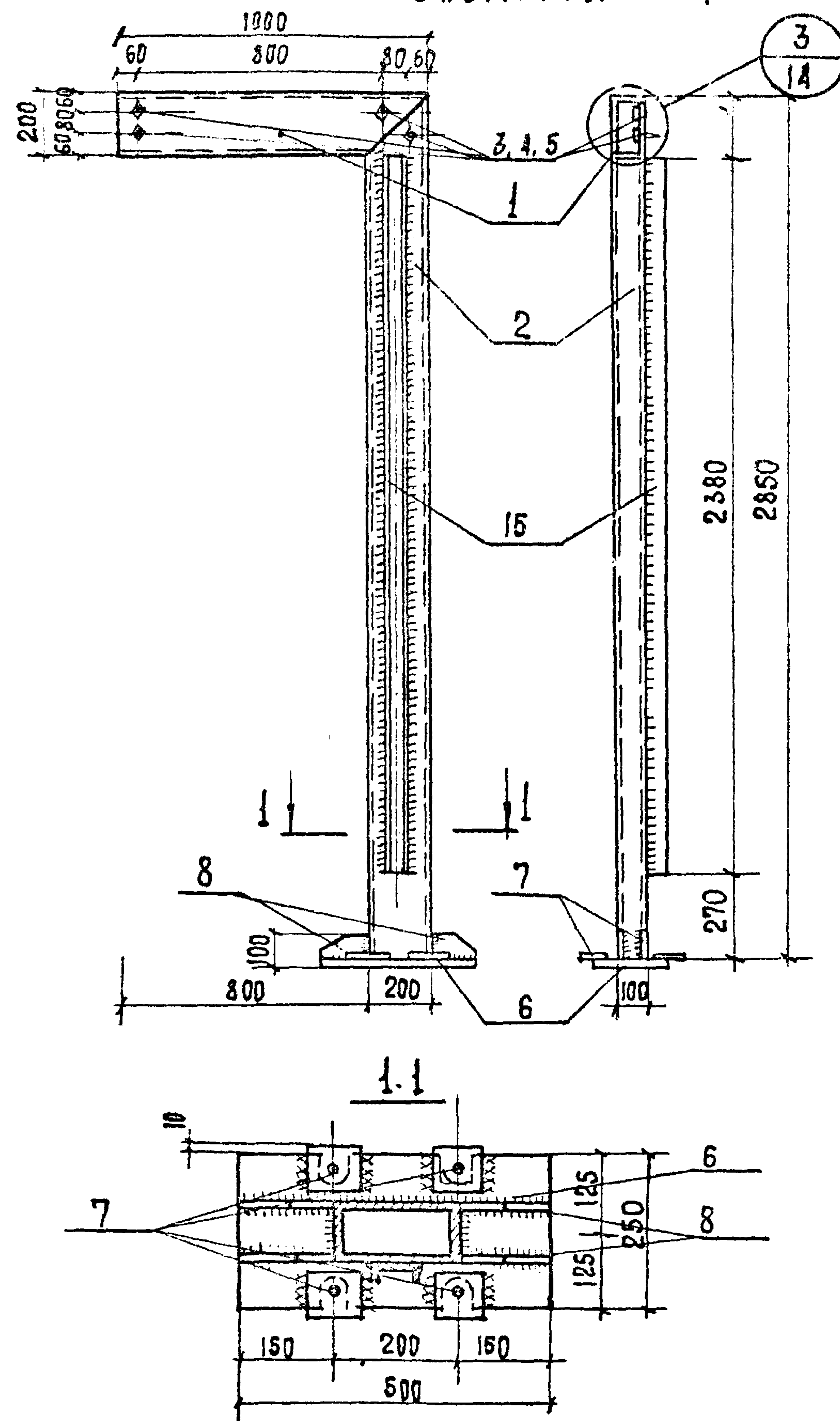


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	п/п	сечение мм	кол шт.	ДЛИНА		МАССА, КГ		МАРМ	ГОСТ
				ПОЗ. мм.	ВСЕХ ПОЗ. м	ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.		
М-3а, М-3б, М-4а, М-4б	1	□200×100δ=6	1	1000	1.0	25.9	25.9		12336-66
	2	□200×100δ=6	1	2850	2.85	73.9	73.9		12336-65
	3	Болт м 20	4	40	0.16	0.17	0.58		7798-70
	4	Гайка м 20	4			0.063	0.26		5915-70*
	5	Шайба 20	4			0.023	0.10		11371-68*
	6	Лист 250×20	1	500	0.5	19.63	19.63		
	7	Полоса 80×6	4	80	0.32	0.31	1.24		103-57*
	8	Полоса 80×6	4	150	0.60	0.57	2.28		103-57*
	9	□80×60δ=4	1	600	0.60	3.50	3.50		8278-75
М-3	10	□80×60 δ=4	2	1700	3.40	9.92	19.25	147.35	8278-75
М-4	10	□80×60δ=4	1	1700	1.60	9.92	9.92	137.42	8278-75

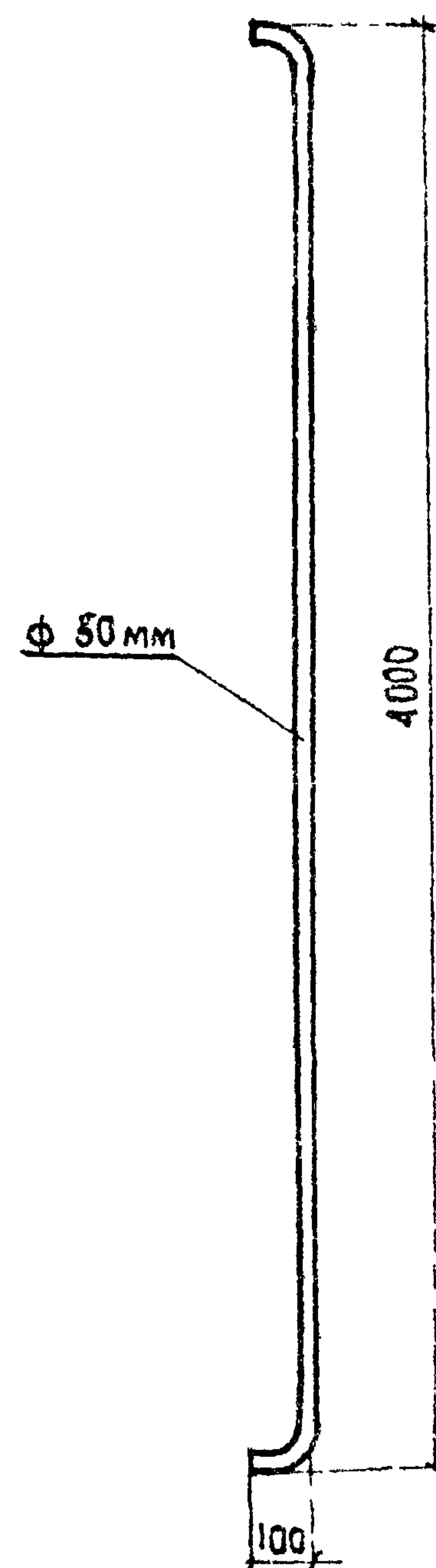
1. Сварные швы типа А мм и Б шва по периметру примыкания свариваемых элементов
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Металлические элементы типа Б симметричны элементам типа А
4. Данный лист смотреть совместно с листами АС-5, АС-10, АС-14
5. Деревянные щиты прикрепить к швелерам по месту глухарями по ГОСТ 11473-75
6. Сварные швы зачистить за подлиц

Г. МИНСК
СТ. АРХИТЕКТ
Б. МИРОНЧУК
Г. БОКУН

Элементы МБА, Б



ЭЛЕМЕНТ М-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	№	сечение мм	ко- шт	длина мм	длина поз мм	длина поз мм	длина поз мм	длина поз мм	ГОСТ
М-5А М-5Б	1	□ 200×100×6	1	1000	1,0	25,9	25,9		12336-66
	2	□ 200×100×6	1	2850	2,85	73,9	73,9		12336-66
	3	болт М 20	4	40	0,16	0,17	0,68		7798-70*
	4	гайка М 20	4			0,063	0,26		5915-70*
	5	шайба 20	4			0,023	0,10		11371-68*
	6	лист 250×20	1	500	0,5	19,63	19,63		
	7	полоса 80×6	4	80	0,32	0,31	1,24		103-57*
	8	полоса 80×6	4	150	0,60	0,57	2,28		103-57*
М-7	15	□ 80×60×4	1	2380	2,38	13,75	13,75	13,75	8278-75
	16	φ 50 Р I	1	4200	4,2	64,76	64,76	64,8	2590-71

1. Сварные швы: 4 мм и 2 шва по периметру примыкания свариваемых элементов
2. Сварку производить электродом Э-42
3. Металлические элементы типа Б симметричны элементам типа А
4. Данный лист смотреть совместно с листами АС 10, АС 14
5. Деревянные дыты крепить к швеллерам
6. Сварные швы зачистить за подкладку

1977г.

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ УЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТОЙКИ М-5А, М-5Б, М-8 СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
АС-06

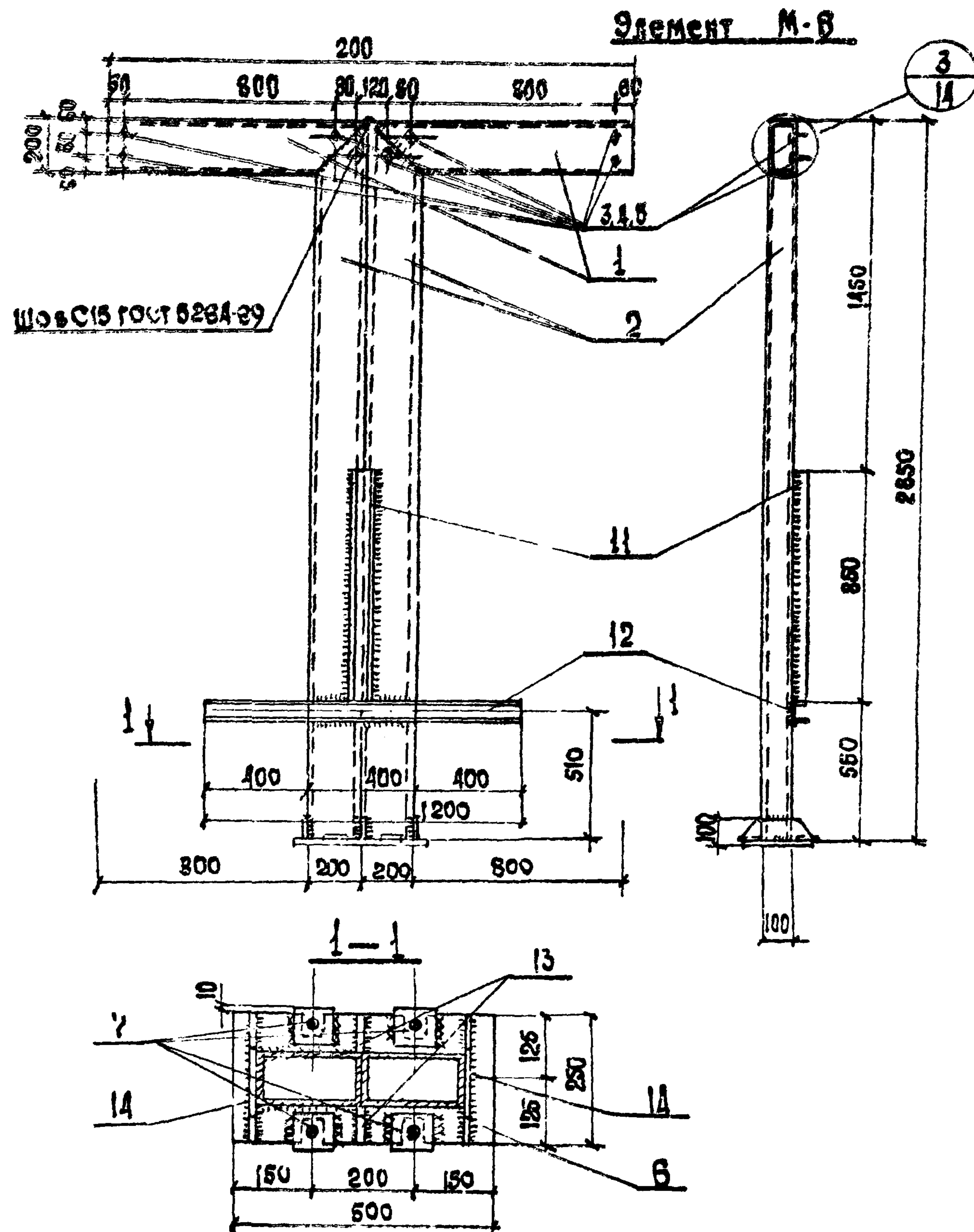
Г. МНЦК

**МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

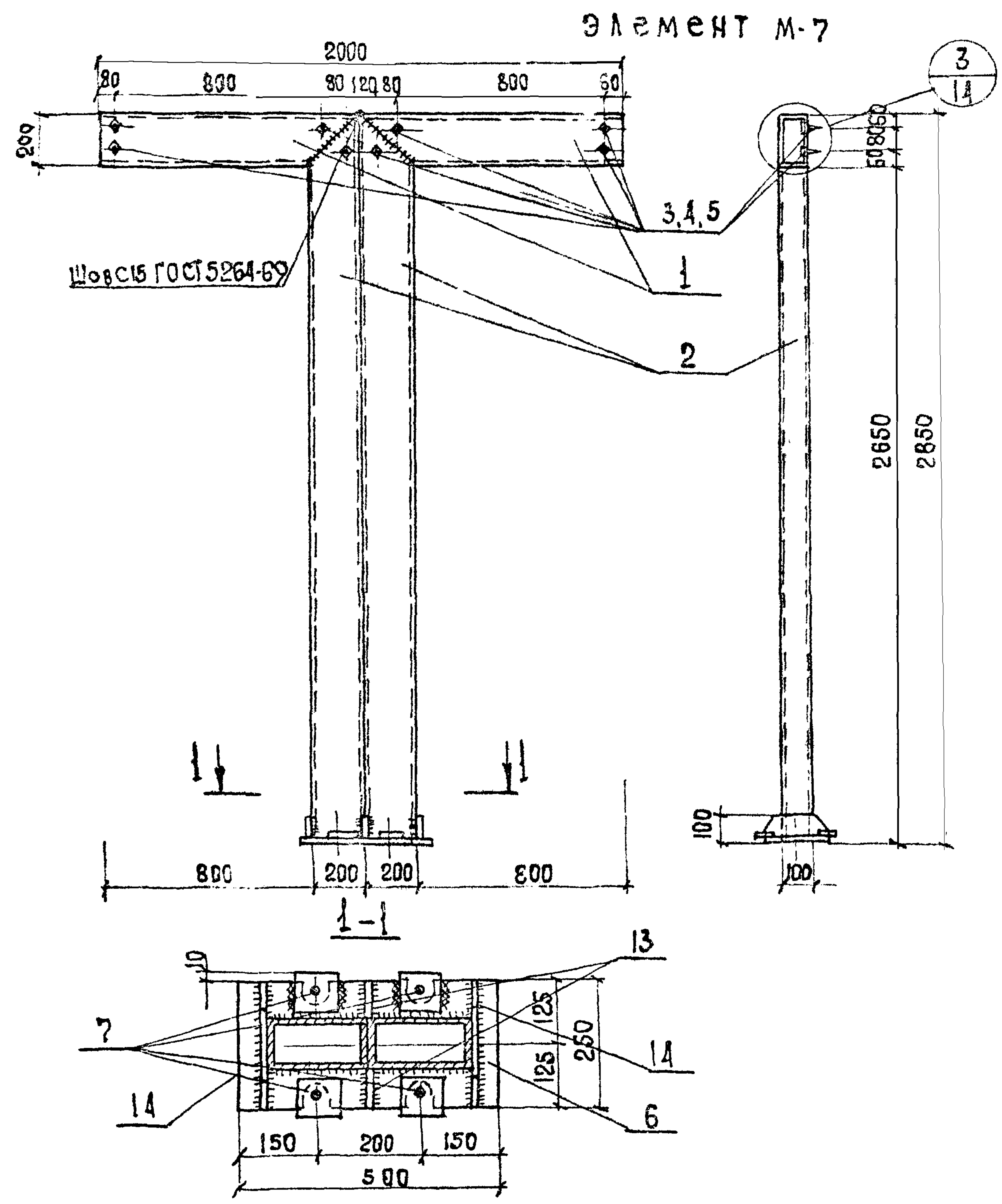
AR 60M
I

AMCT
AC-07



Спецификация металла на изделие									
МАРКА	№ П/П	сечение мм	кол. шт.	ДЛИНА		МАССА КГ		МАРКА	ГОСТ
				по ос. мм	по ос. м	по ос.	по ос.		
М-6	1	□ 200×100 δ-6	2	1000	20	25,9	51,8		12336-55
	2	□ 200×100 δ-6	2	2850	5,7	73,9	147,8		12336-55
	3	Болт М 20	8	40	0,32	0,17	1,36		7798-70
	4	Гайка М 20	8	—	—	0,056	0,52		5916-73*
	5	Шайба 20	8	—	—	0,023	0,20		11371-68*
	6	Лист 250×20	1	500	0,5	19,63	19,63		
	7	Полоса 80×6	4	80	0,32	0,31	1,24		103-57*
	11	□ 80×60 δ-4	1	850	0,85	4,95	4,95		8278-75
	12	□ 80×60 δ-4	1	1200	12	7,0	7,0		8278-75
	13	Полоса 80×8	2	80	0,16	0,31	0,62		103-57*
	14	Полоса 80×6	2	250	0,50	0,95	1,90	237,10	103-57*

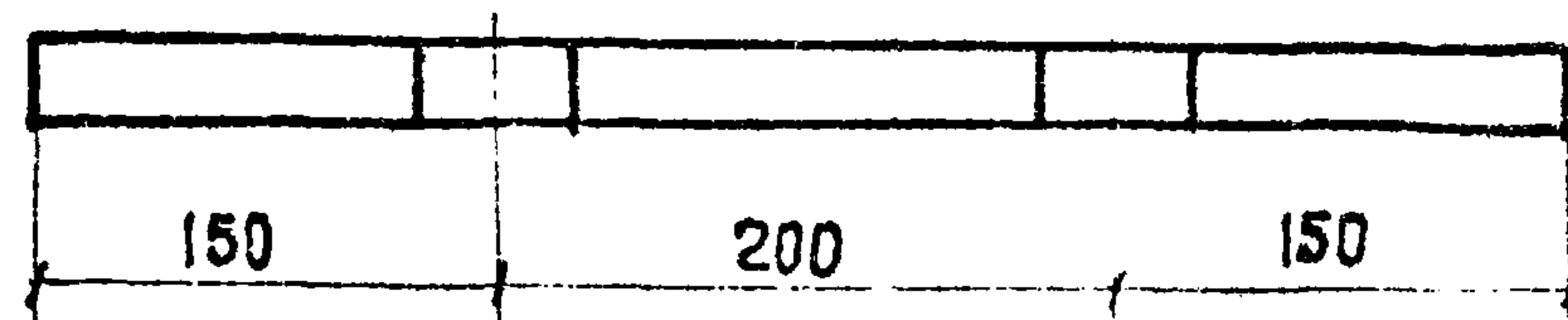
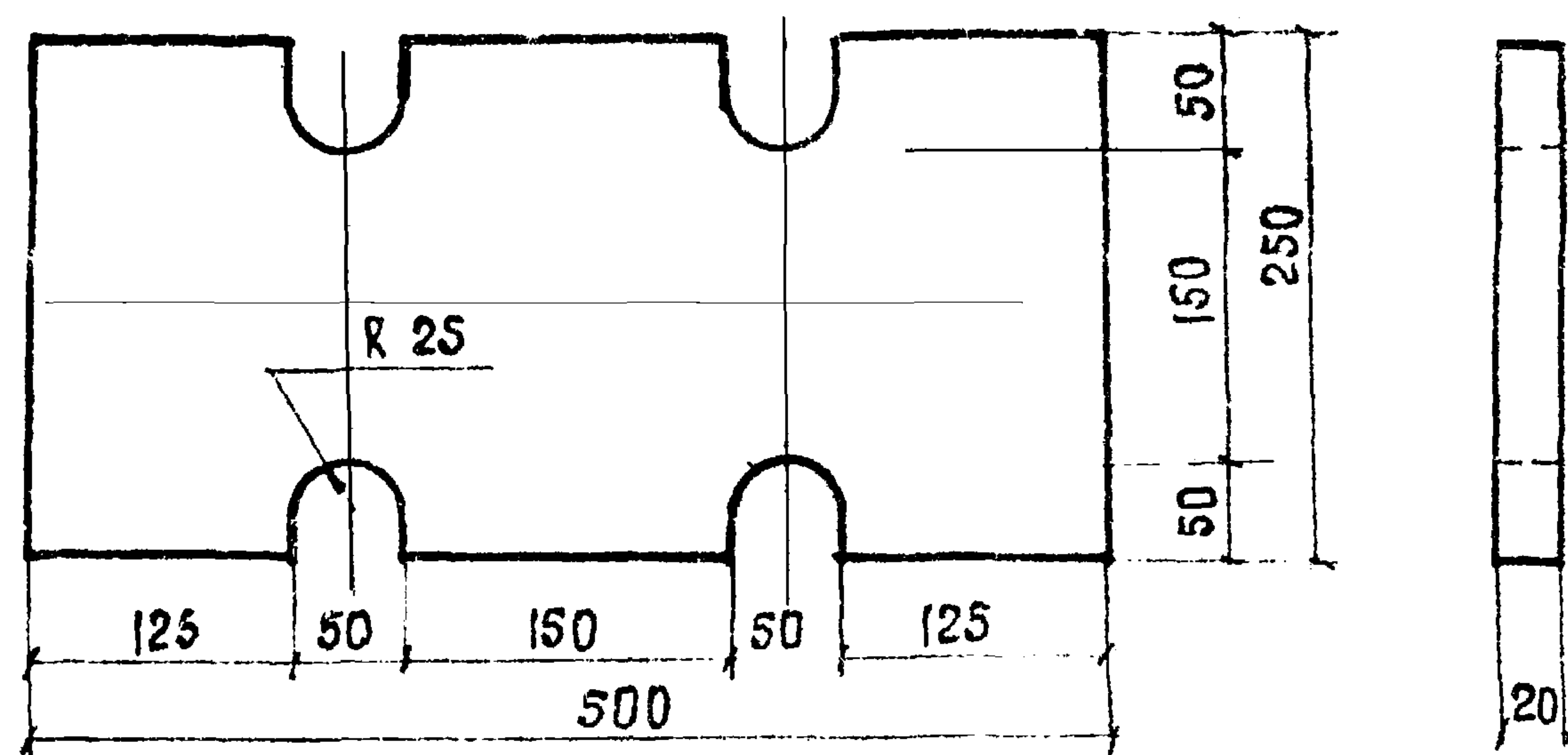
1. Сварные швы $h_{ш} = 4$ мм и 2ϕ по периметру примыкания свариваемых элементов
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Данный лист смотреть совместно с листами АС-0, АС-1
4. Деревянные щиты крепить к швеллерам по месту гаухарями по ГОСТ 1173-75
5. Сварные швы зачистить за подлицо



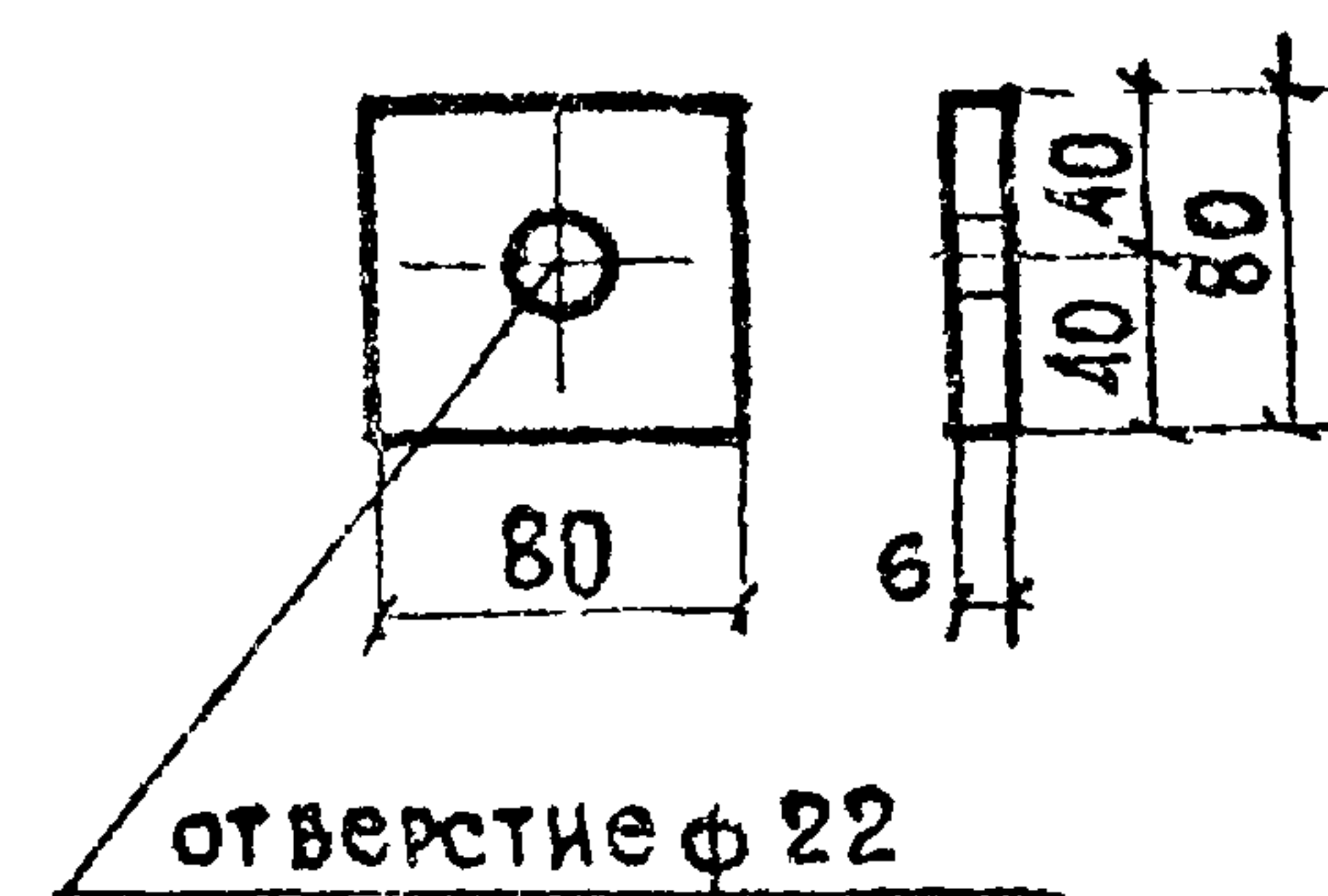
Спецификация металла на изделие									
МАРКА	№ п/п	сечение мм	кол шт	Длина		Масса, кг		ГОСТ	МАРКА
				ПОЗ мм	ВСЕХ ПОЗ м	ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ		
М-7	1	□ 200×100×6	2	1000	2.0	259	51.8	12336-66	
	2	□ 200×100×6	2	2850	5.7	73.9	147.8	12336-66	
	3	Болт М 20	8	40	0.32	0.17	1.36	7798-70*	
	4	Гайка М 20	8	—	—	0.063	0.52	5915-70*	
	5	Шанба 20	8	—	—	0.023	0.20	11371-68*	
	6	Лист 250×20	1	500	0.5	19.63	19.63		
	7	Полоса 80×6	4	80	0.32	0.31	1.24	103-57*	
	13	Полоса 80×6	2	80	0.16	0.31	0.62	103-57*	
	14	Полоса 80×6	2	250	0.50	0.95	1.90	103-57*	

- 1 Сварные швы hш=4мм и еш по периметру примыкания свариваемых элементов
- 2 Сварку производить электродами типа Э-42
- 3 Данный лист смотреть совместно с листами АС-10, АС-14
- 4 Сварные швы зачистить за подлицо

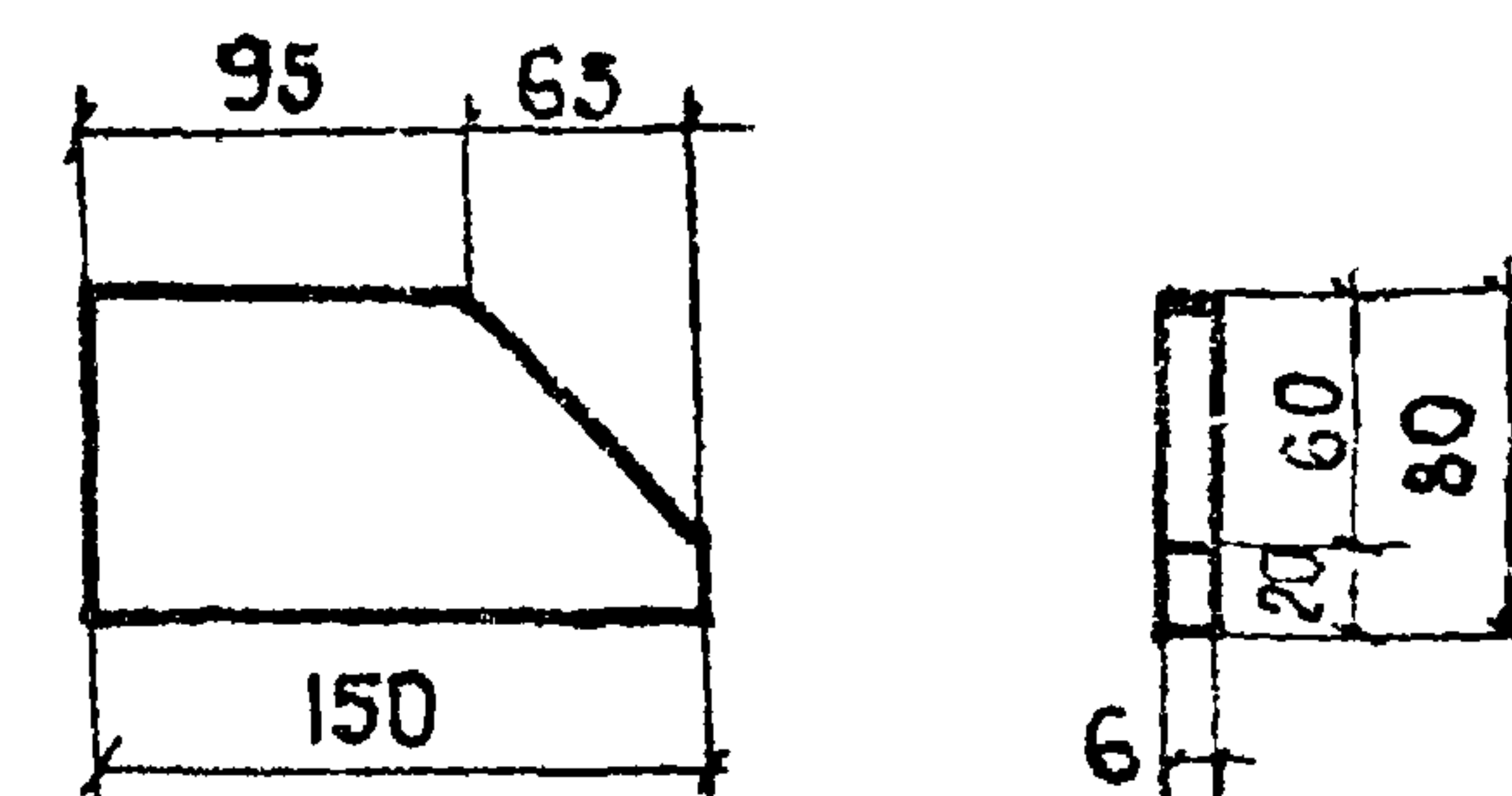
ПОЗИЦИЯ 6



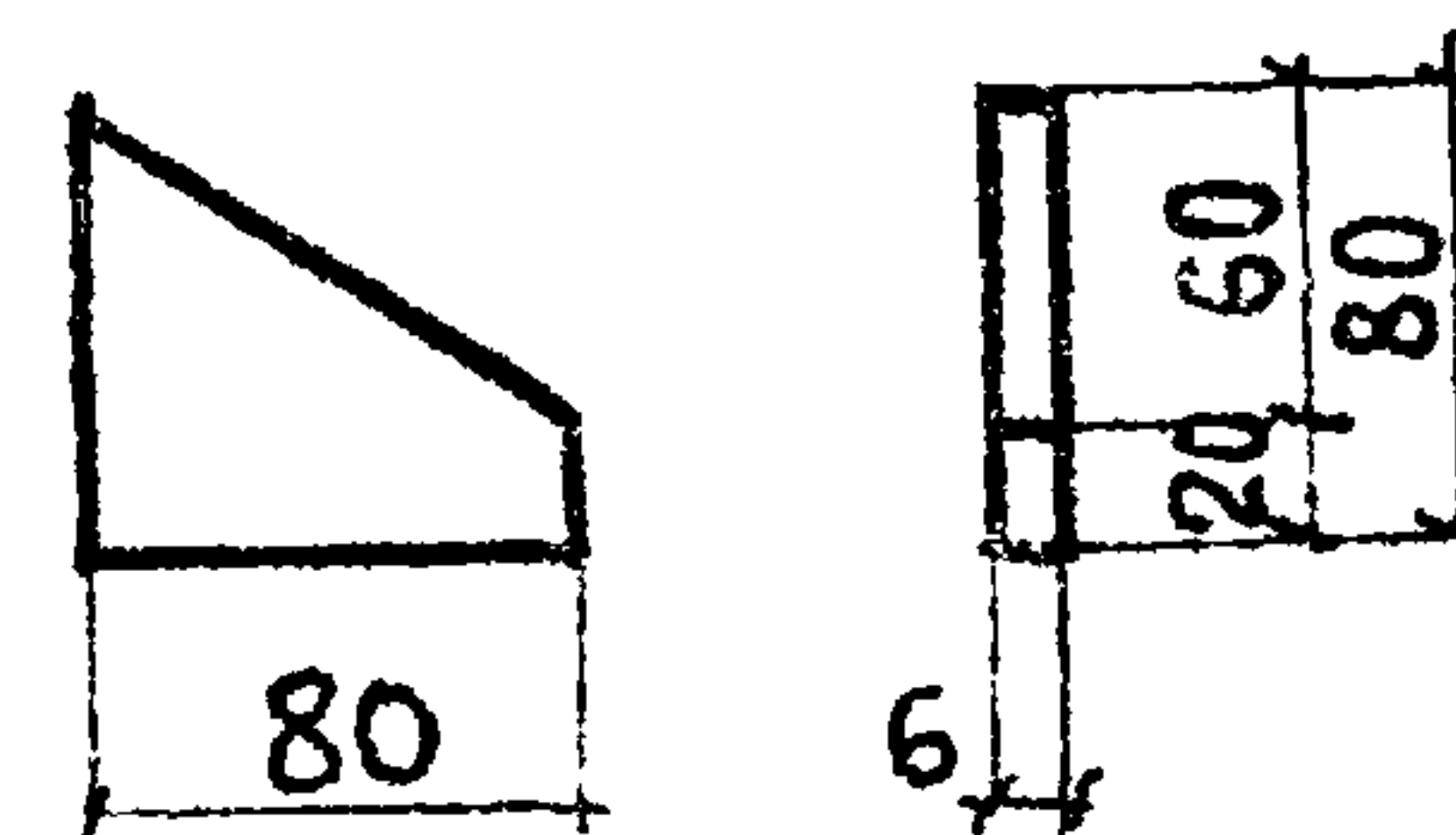
ПОЗИЦИЯ 7



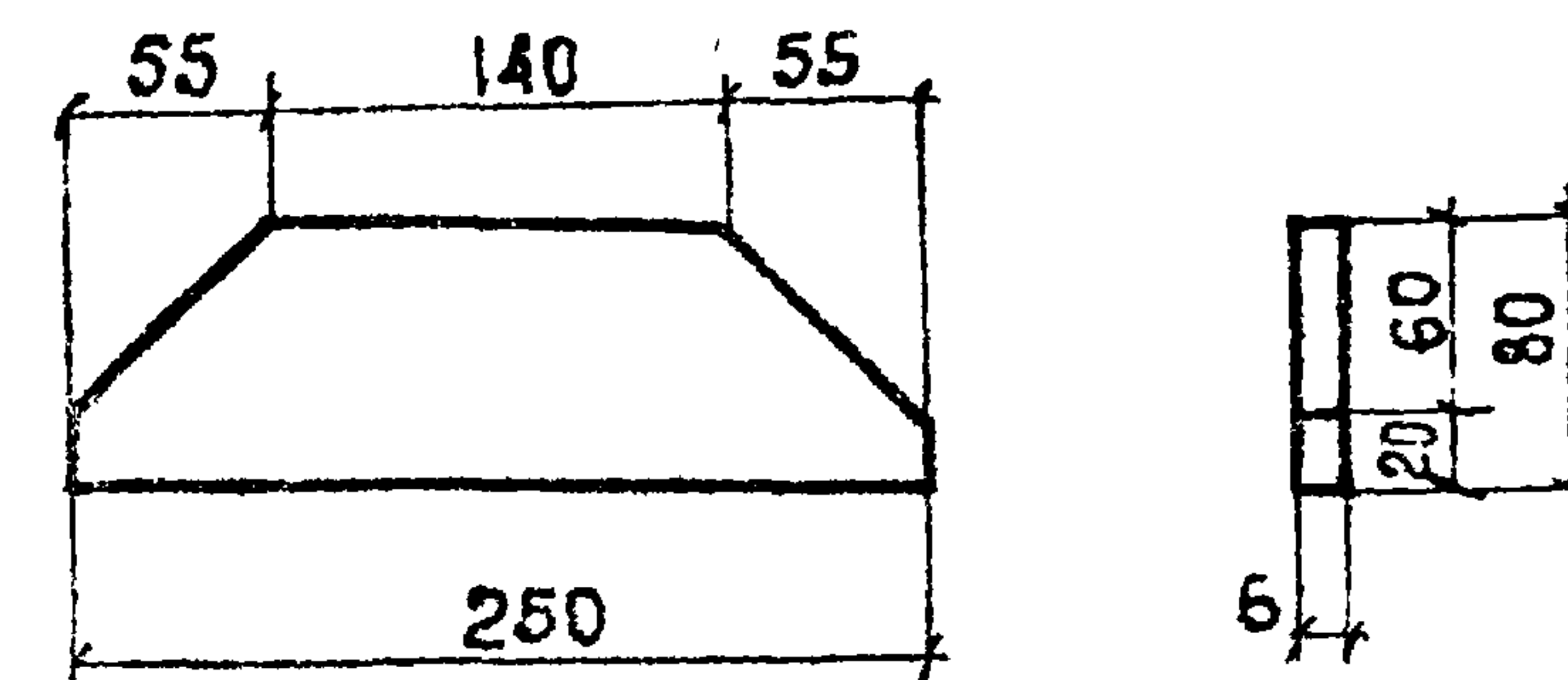
ПОЗИЦИЯ 8



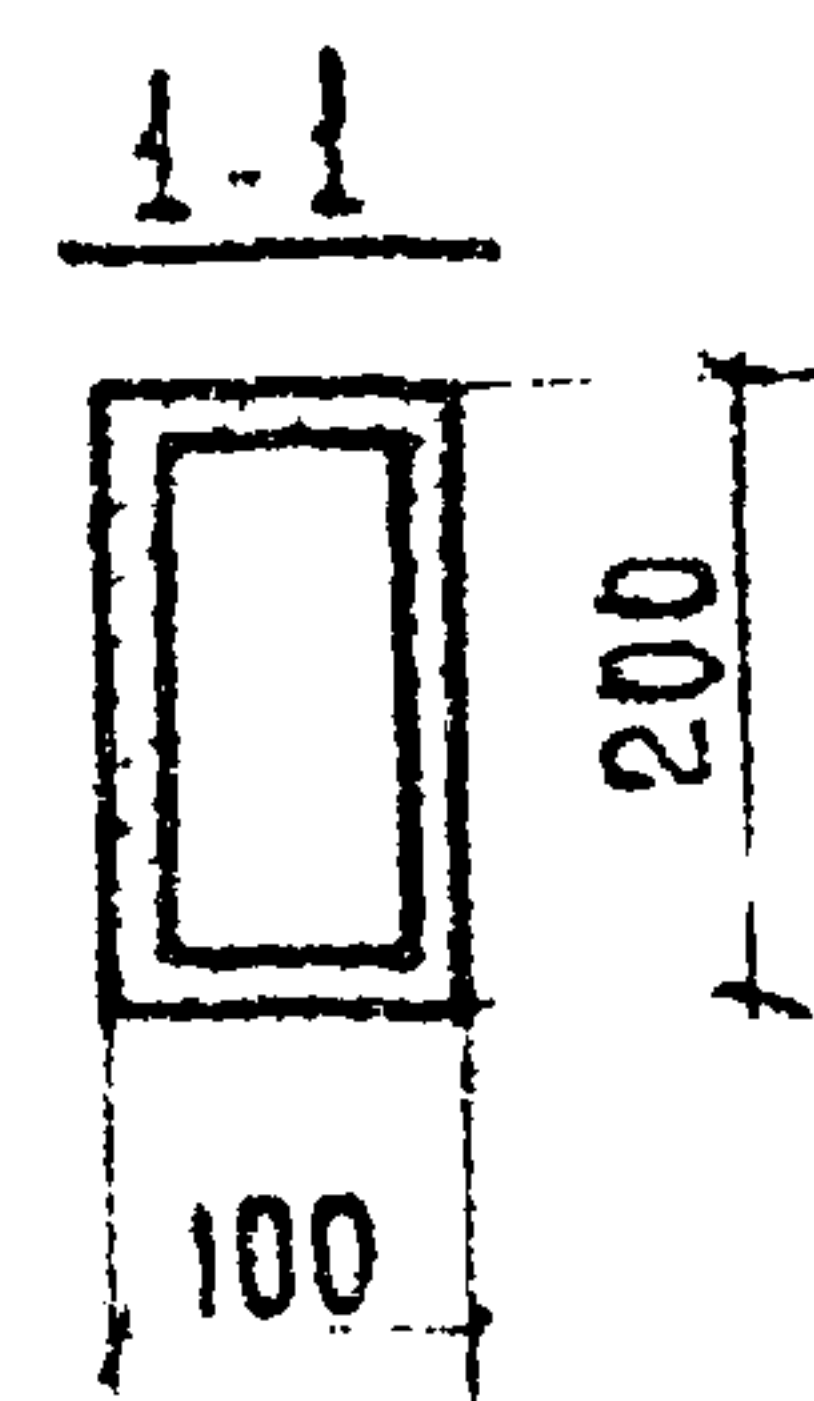
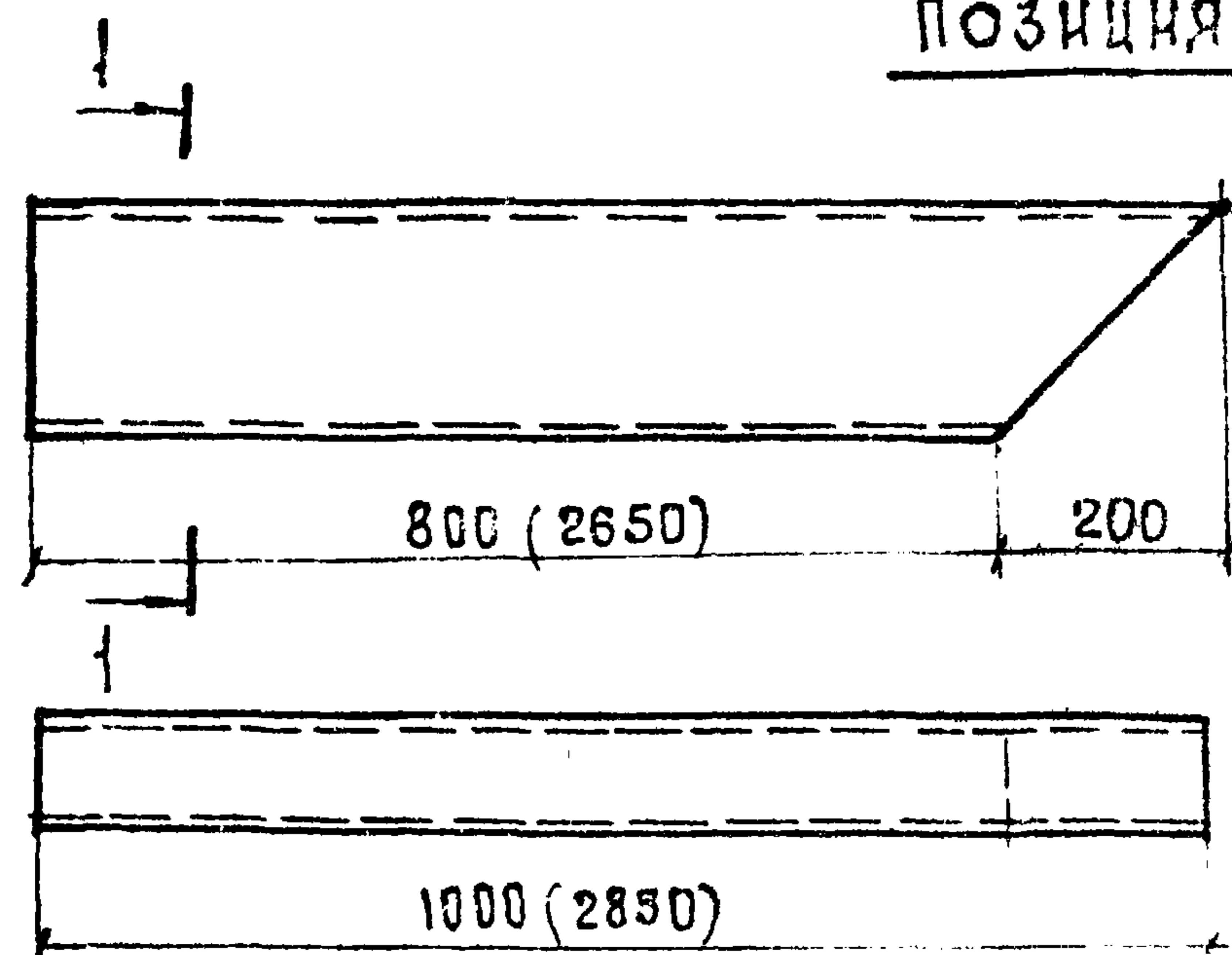
ПОЗИЦИЯ 13



ПОЗИЦИЯ 14

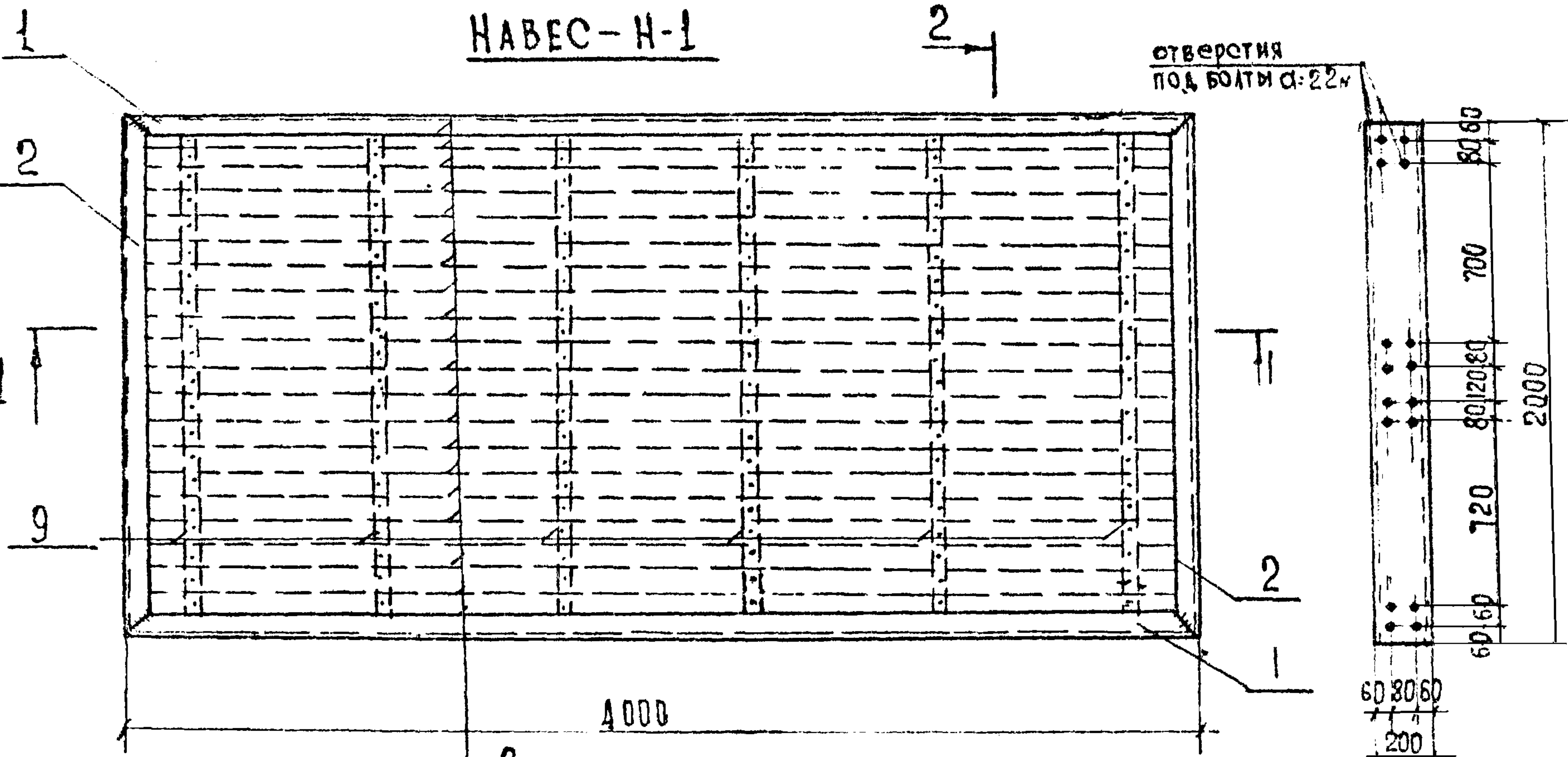


ПОЗИЦИЯ 1(2)



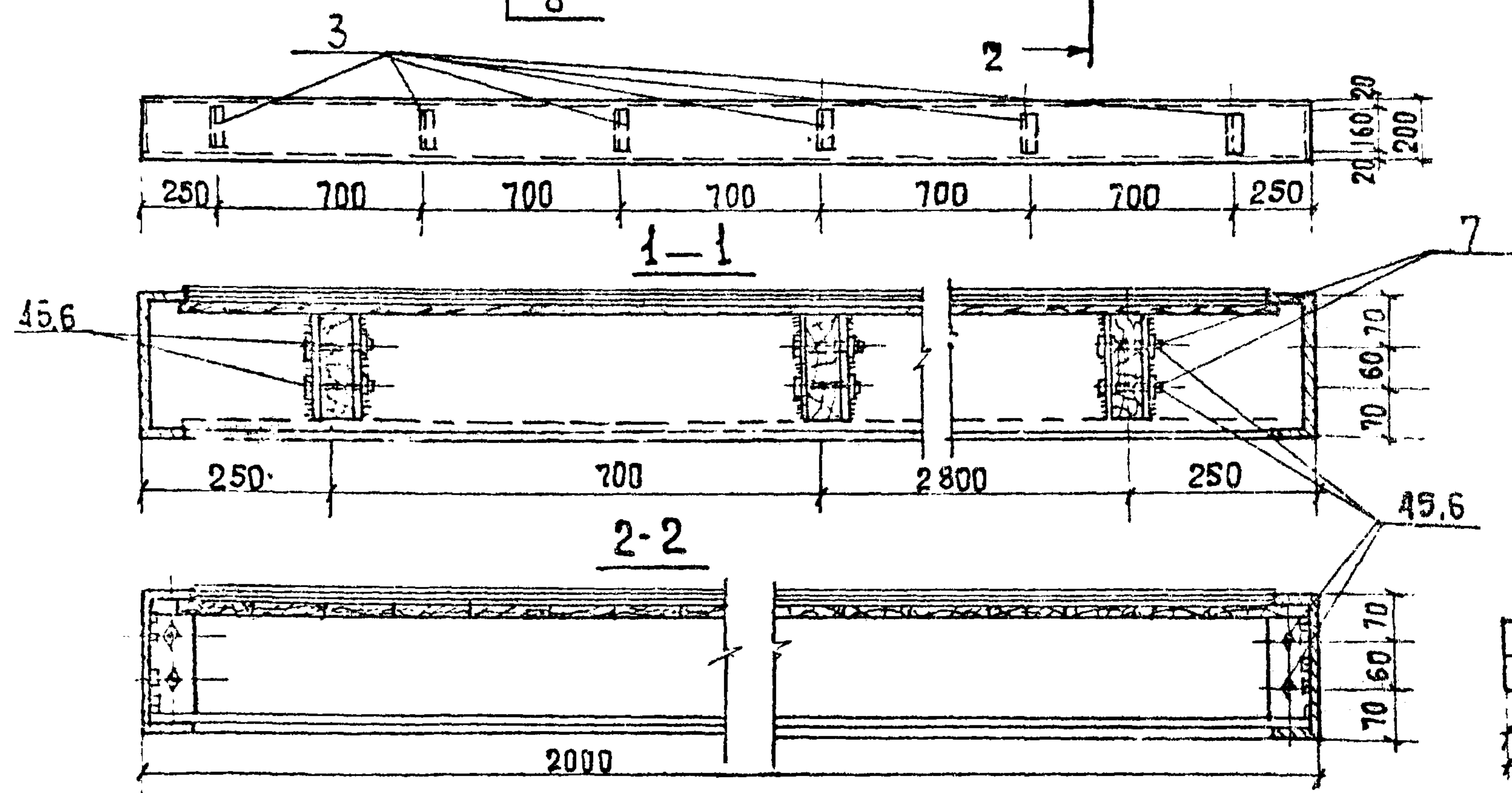
1. Данный лист смотреть совместно с листами
АС-5 ÷ АС-9

НАВЕС-Н-1

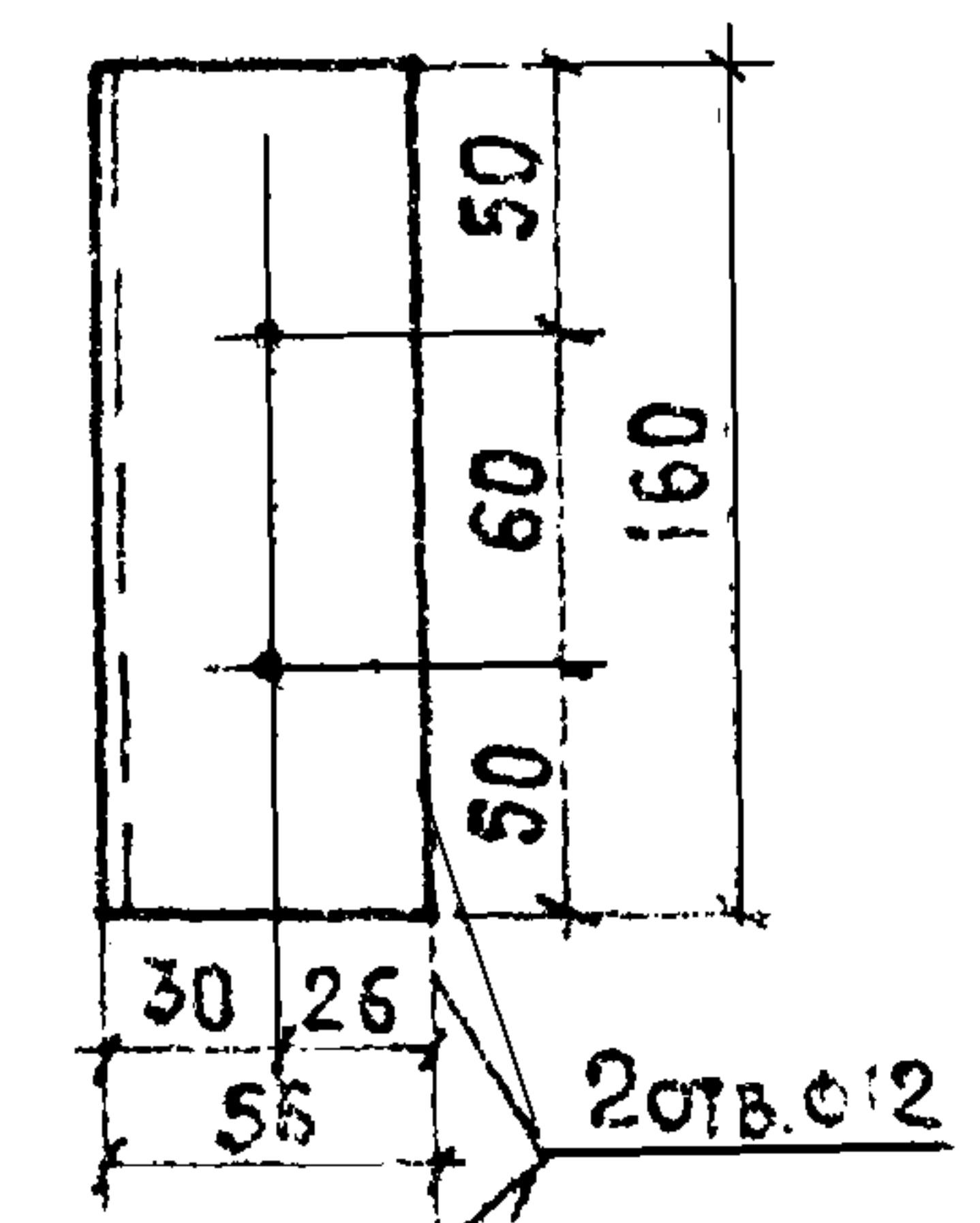


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

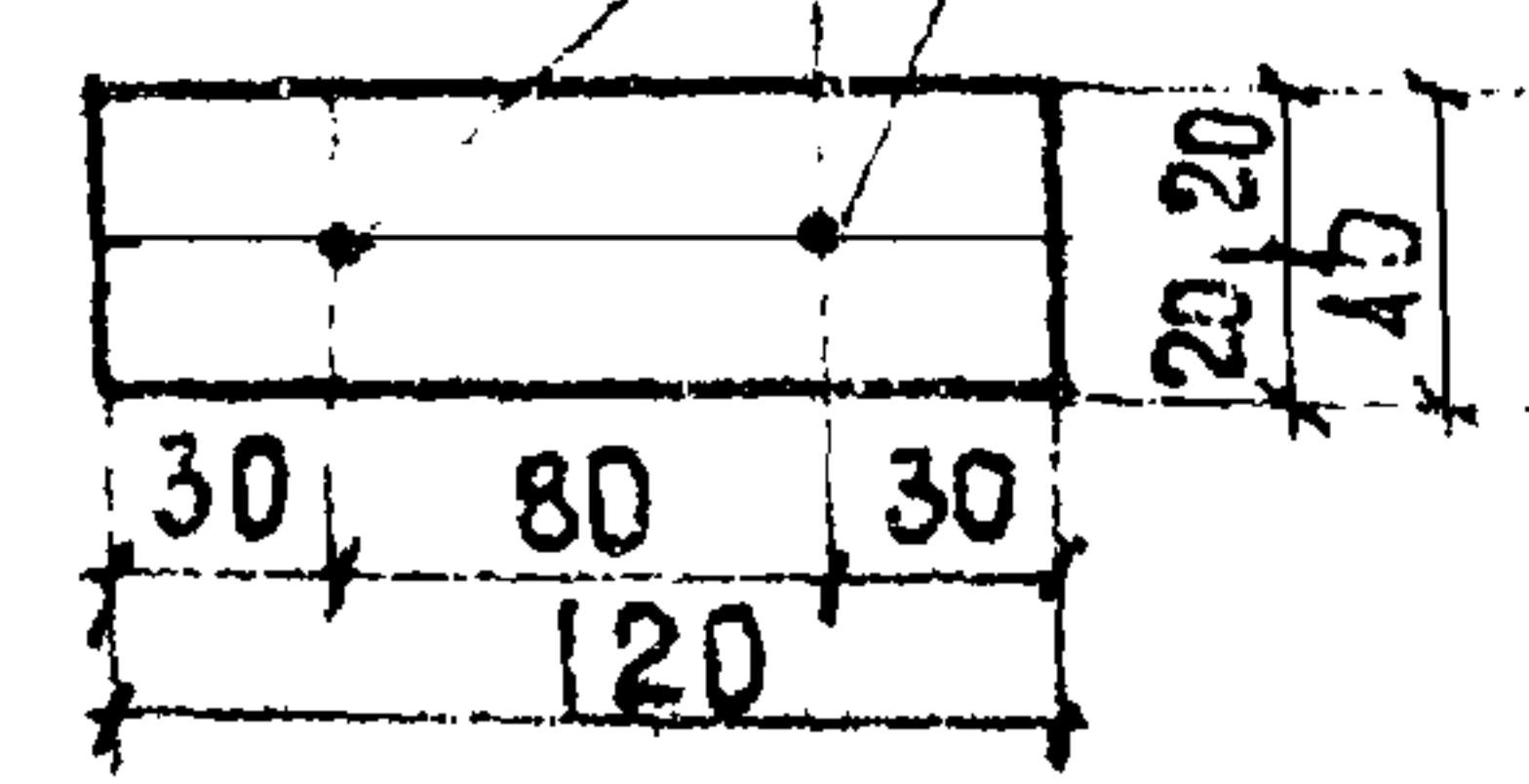
МАРКА	Л П	сечение мм	кол шт.	ДЛИНА		МАССА кг			ГОСТ
				ПОЗ. мм	ВСЕХ ПОЗ. м	ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.	МАРКА	
Н-1	1	[200x608-5	2	4000	3,0	47,6	95,2		8278-75
	2	[200x608-5	2	2000	4,0	23,8	47,6		8278-75
	3	L56x56-5	12	160	1,92	0,68	8,20		8503-72
	4	Болт М 12	24	70	1,68	0,08	1,92		7798-70*
	5	Гайка М 12	24	—	—	0,015	0,36		5915-70*
	6	Шайба 12	24	—	—	0,007	0,17		11371-68*
	7	Полоса 40x4	24	120	2,88	0,13	3,53	161,5	103-57*



ПОЗИЦИЯ 3

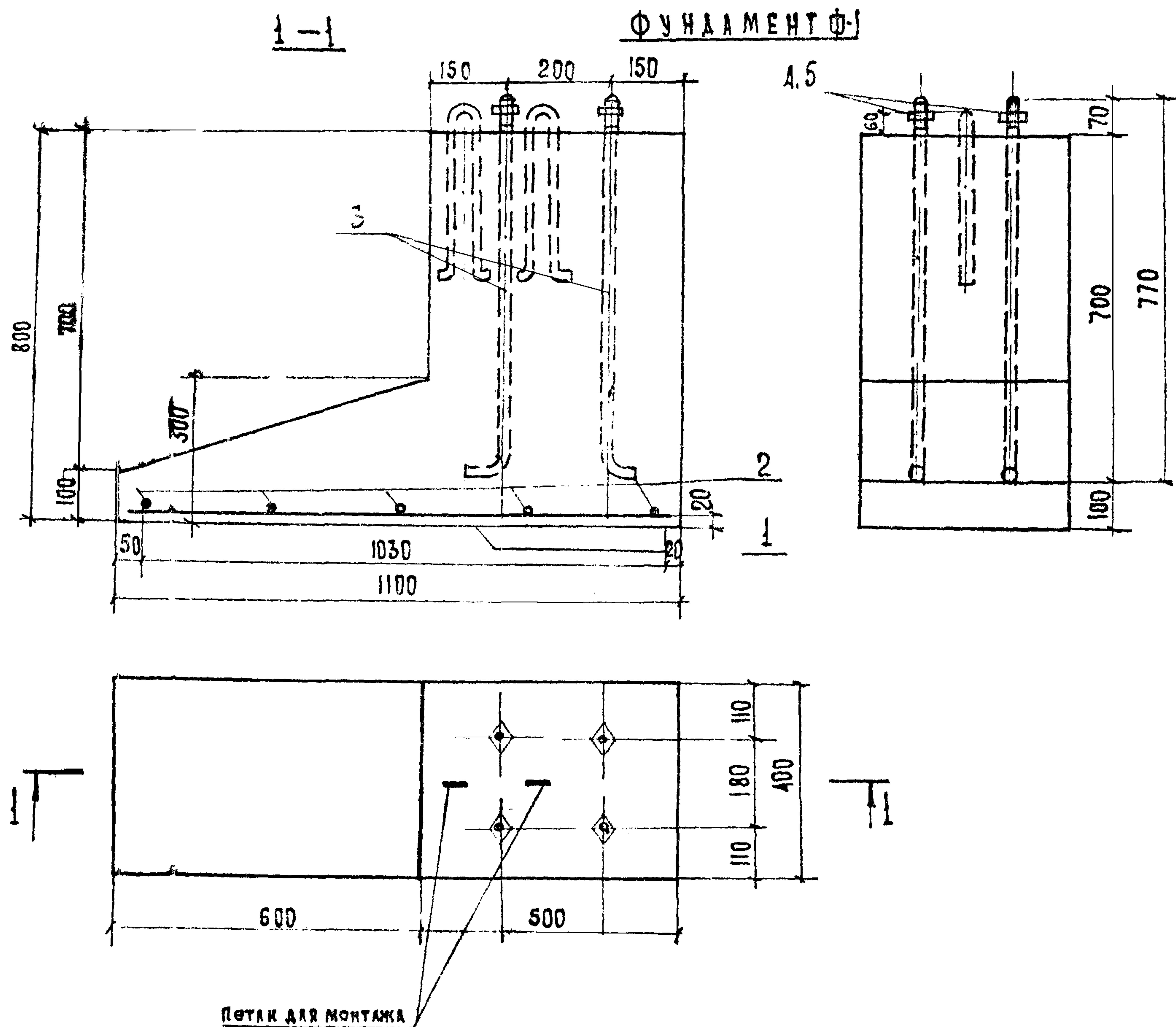


ПОЗИЦИЯ 7



МАРКА	Л ПОЗ	РАЗМЕРЫ, мм			кол. шт.	объем м³	ГОСТ
		е	б	н			
Н-1	8	1975	100	13	19	0,057	8486-66
	9	3920	160	40	6	0,150	8486-66
					≤	0,21	
БРУС	10	1580	84	84	1	0,011	8486-66
БРУС	11	3980	84	84	1	0,028	8486-66

- Верхние доски навеса покрываются:
- 2мя слоями толя на битумной мастике,
- слоем бронированного рубероида.
- Нижняя обшивка из досок 0,058 м³ монтируется после монтажа.
- Доски позиций 8 прибить гвоздями.
- Обарку производить электродами типа 9-42.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
МАССА ЭЛЕМЕНТА		Т	0.53
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.21
РАСХОД СТАЛИ	Всего	кг.	10.83
	на 1 м ³ бетона		53.70
МАРКА БЕТОНА	Растяжение осевое R _p	кгс/см ²	75
	Призмная прочность R _{пр}	кгс/см ²	50
	по морозостойкости	Мрз	200

Арматурные изделия				
Наимен	Марка	Ко-шт.	Общая масса, кг	№ лист
Сетка	В-1	1	0.99	
Болт	М 20	4	8.39	
Гайка шайба	М 20	4	0.35	
Всего:			10.83	

ВЫБОРКА СТАЛИ			
Ф мм	Длина м	Масса кг	№ ГОСТа и R _с арматуры, кгс/см ²
4 В I	1.8	0.175	2590-71; 350
5 В I	5.3	0.815	2590-71; 3150
20 А I	3.4	8.385	2590-71; 2100
10 В I	1.5	0.93	2590-71; 250

- 1 Данные лист смотреть совместно с листом АС-13
- 2 Спецификация металла и позиция на листе АС-13
- 3 Петли после монтажа срезать

1977г.

Малые архитектурные формы и
элементы благоустройства
улиц, дорог и площадей

ФУНДАМЕНТ Ф-1

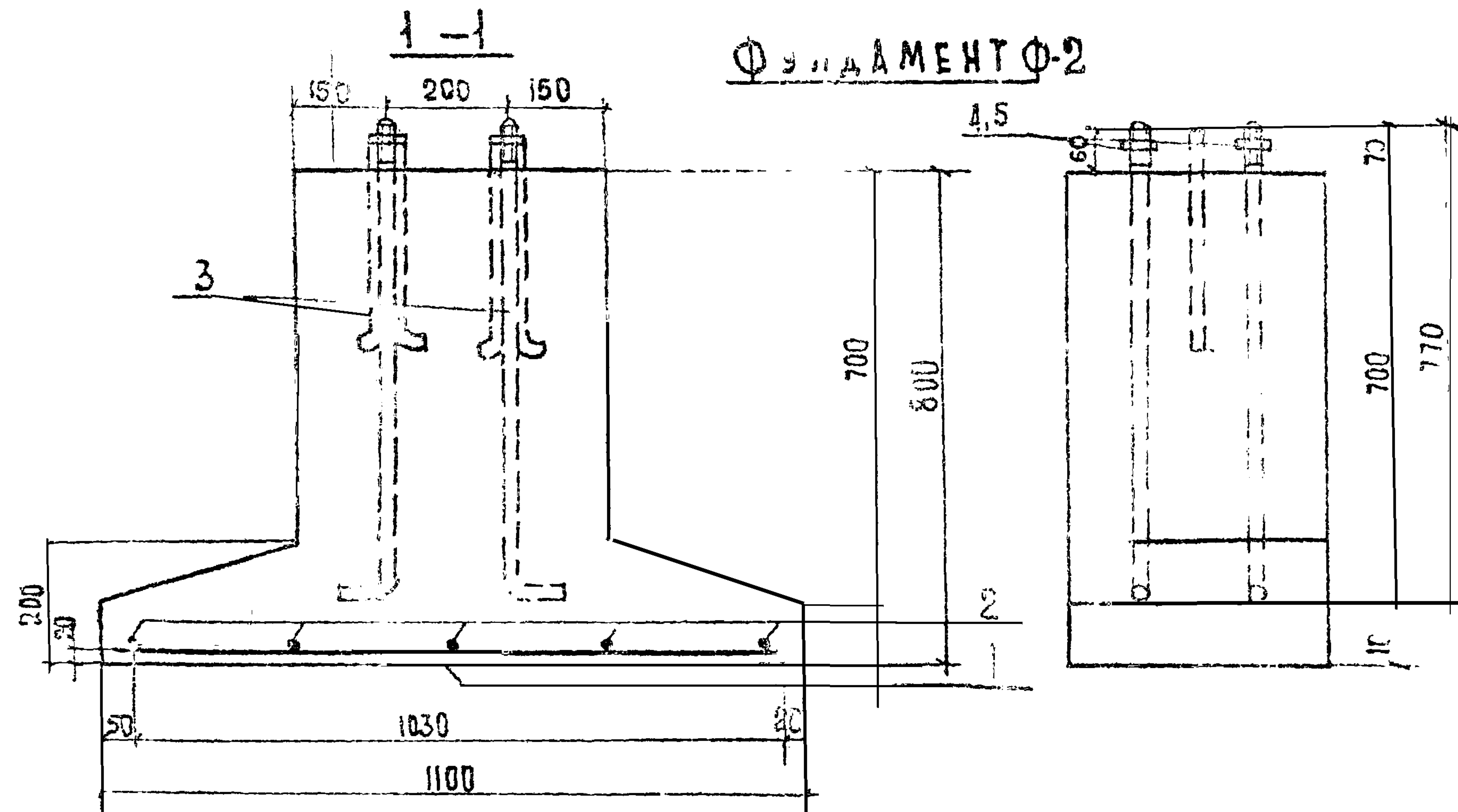
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛБВОМ I

ЛИСТ
АС-11

ГЛАВН. ПРО-Т
СТ. АРХИТЕКТ
Б. МИРОНЧИК
Г. БОЖУ

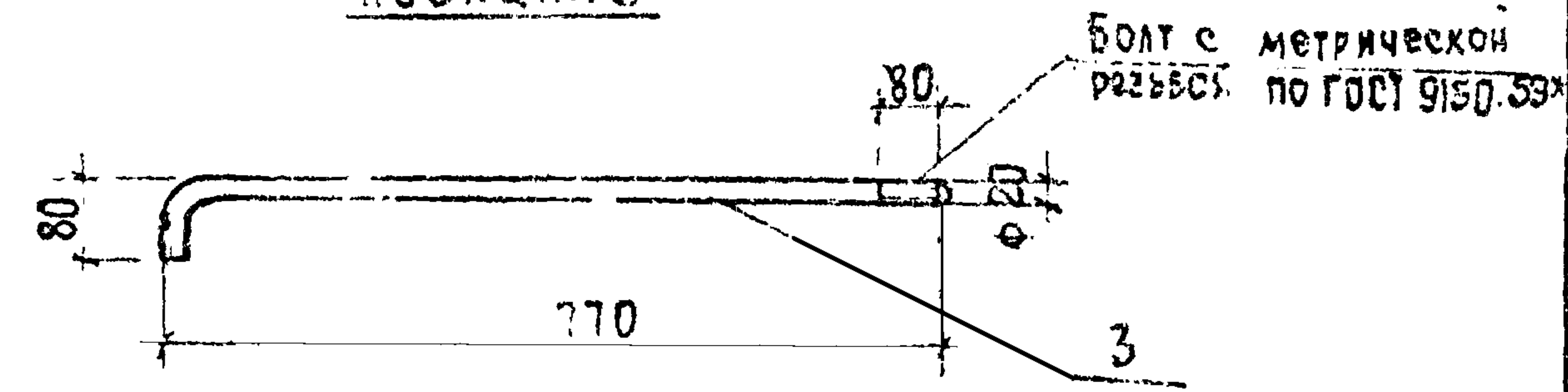
Г. МИНСК



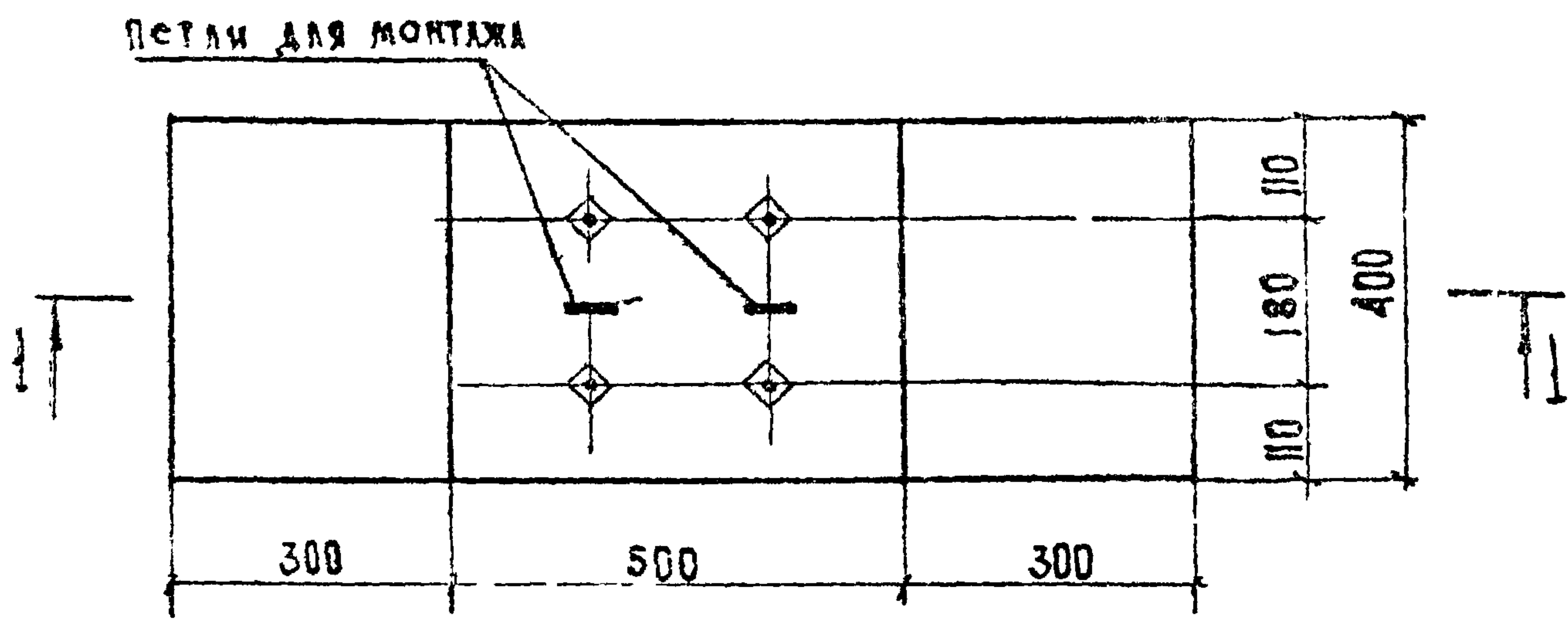
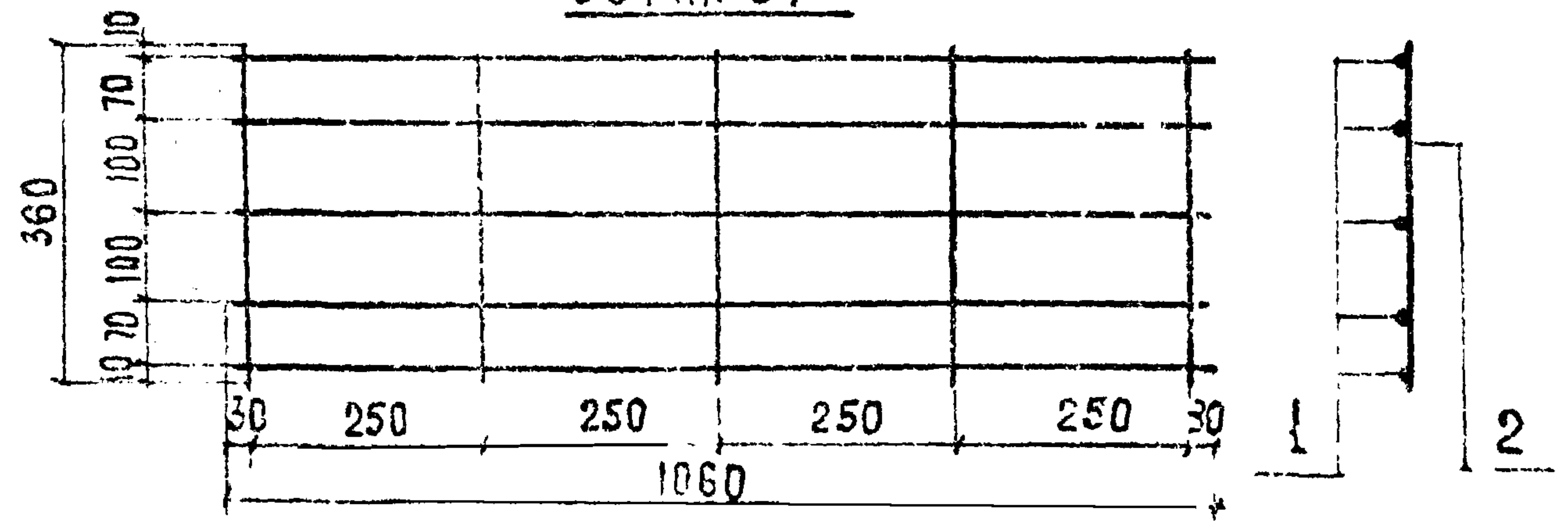
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ									
Марка	№	сечение мм	кол шт	длина		масса кг		ГОСТ	Марка
				по з мм	всех по з мм	по з	всех по з		
С-1	1	Ф58I	5	1060	5.3	0.163	0.815	2590-71	
	2	Ф48I	5	360	1.8	0.035	0.175	2590-71	
	3	Болт М 20	4	850	3.4	2.096	8.385	2590-71	
	4	Гайка М 20	4	—	—	0.063	0.252	3915-70	
	5	Шайба 20	4	—	—	0.023	0.092	11371-68	9.75
Петля		Ф 108I	2	750	1.5	0.464	0.928	2590-71	10.68

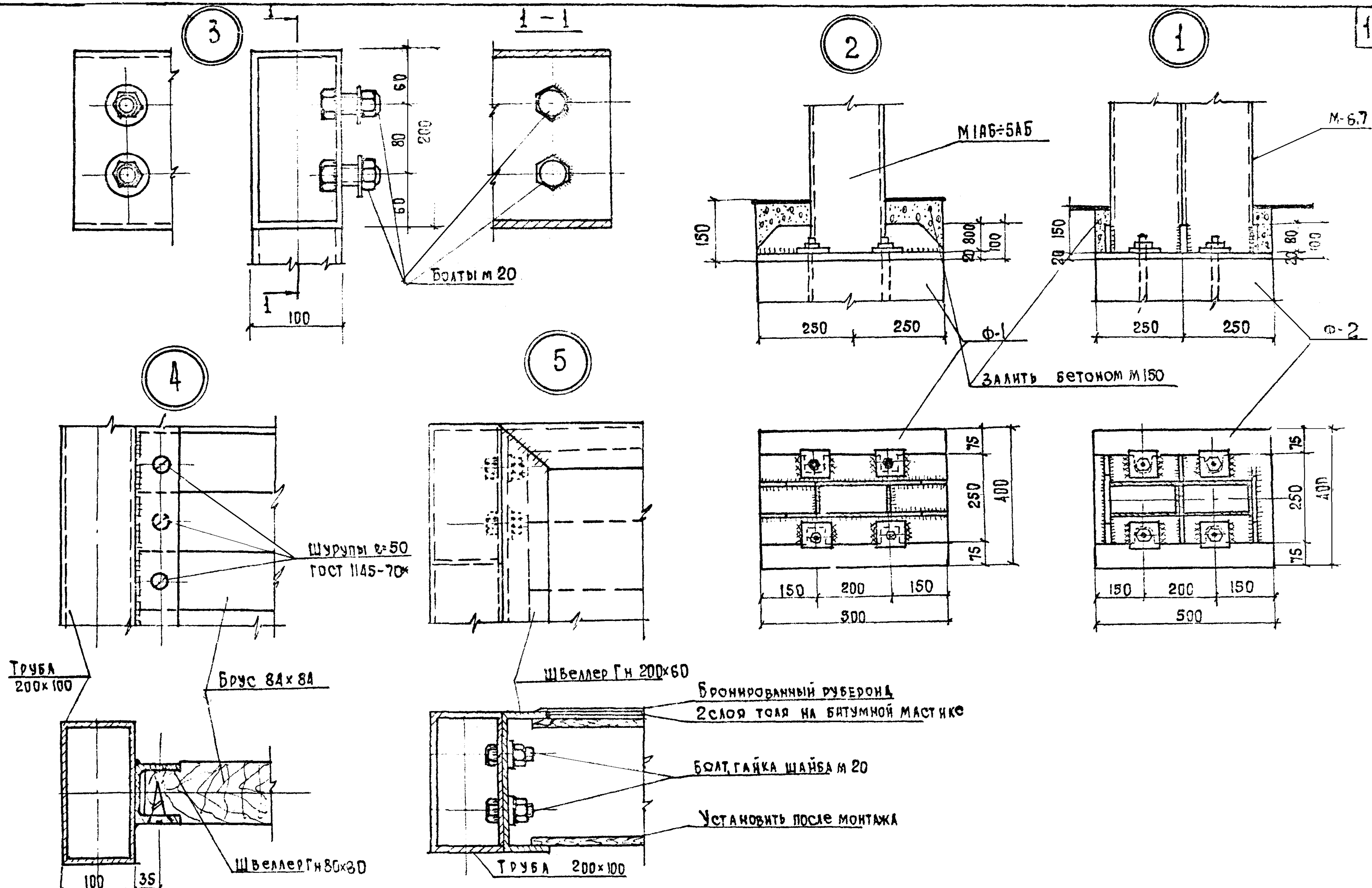
Аннот. лист смотреть совместно с листом АС-12
Аблиц. расхода материала на листе АС-12
3. Петли после монтажа срезать

ПОЗИЦИЯ 3



СЕТКА С-1





1977г

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

УЗЛЫ 1 ÷ 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
АС-13

В. МИРОНЧУК
Г. БОКУН

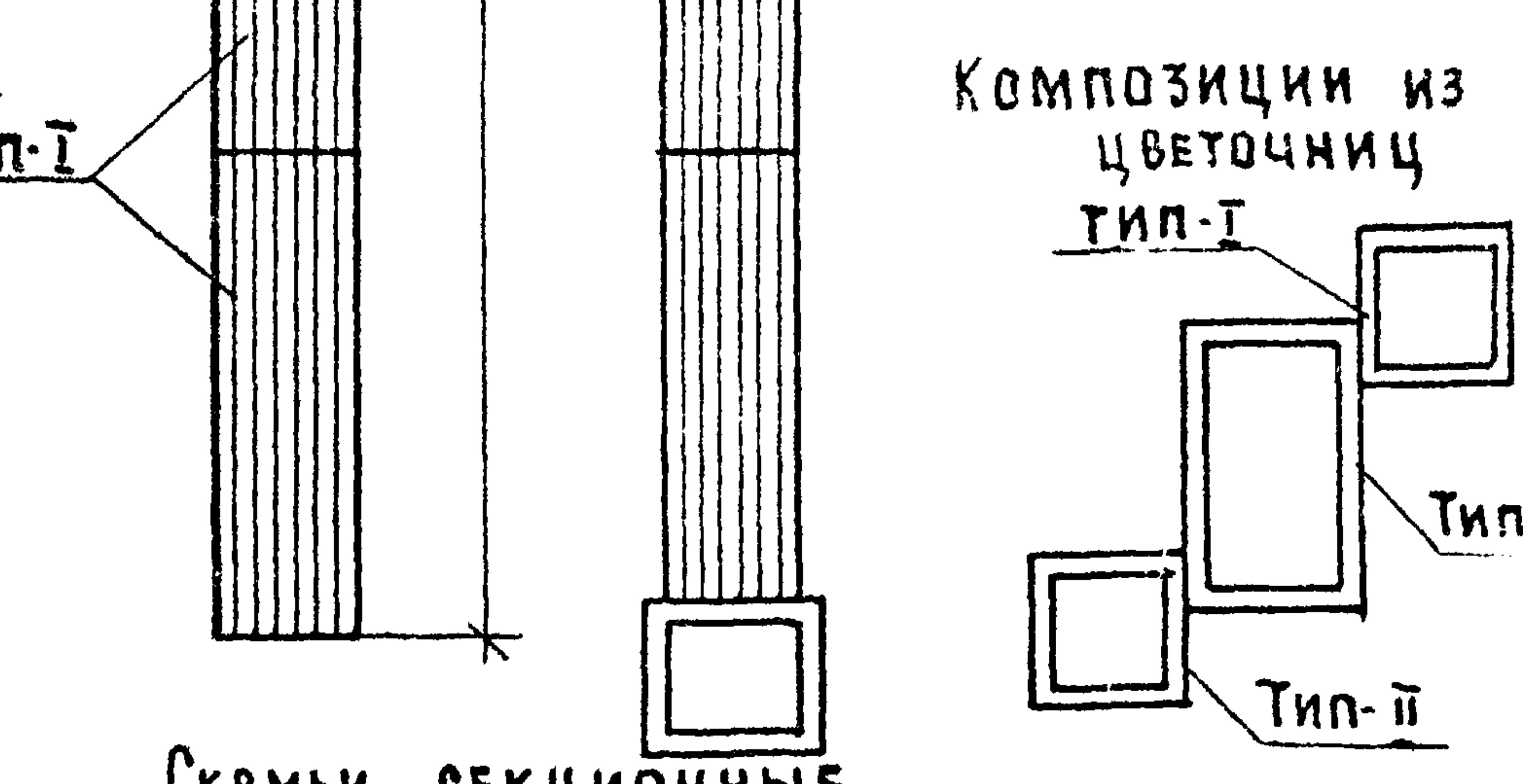
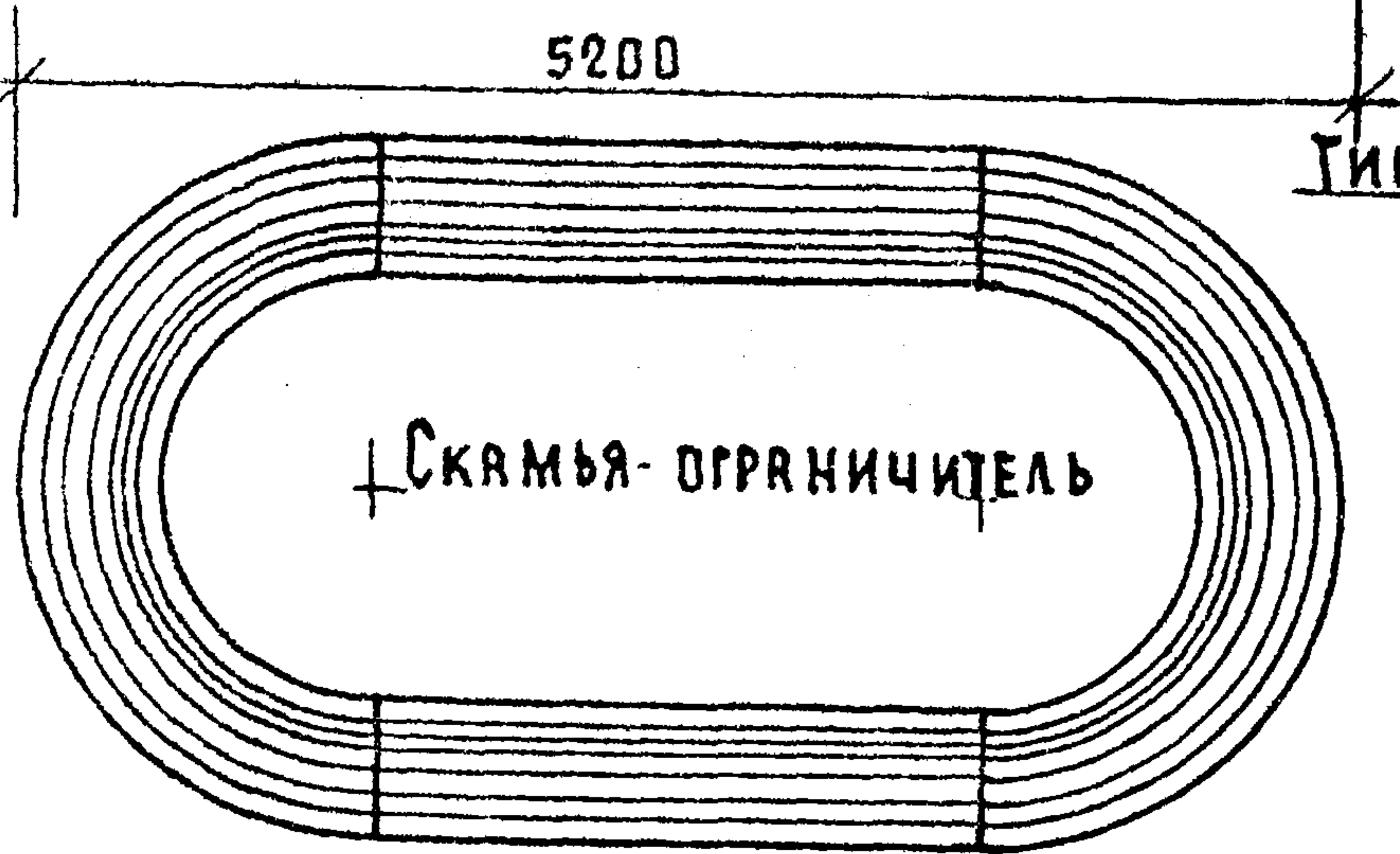
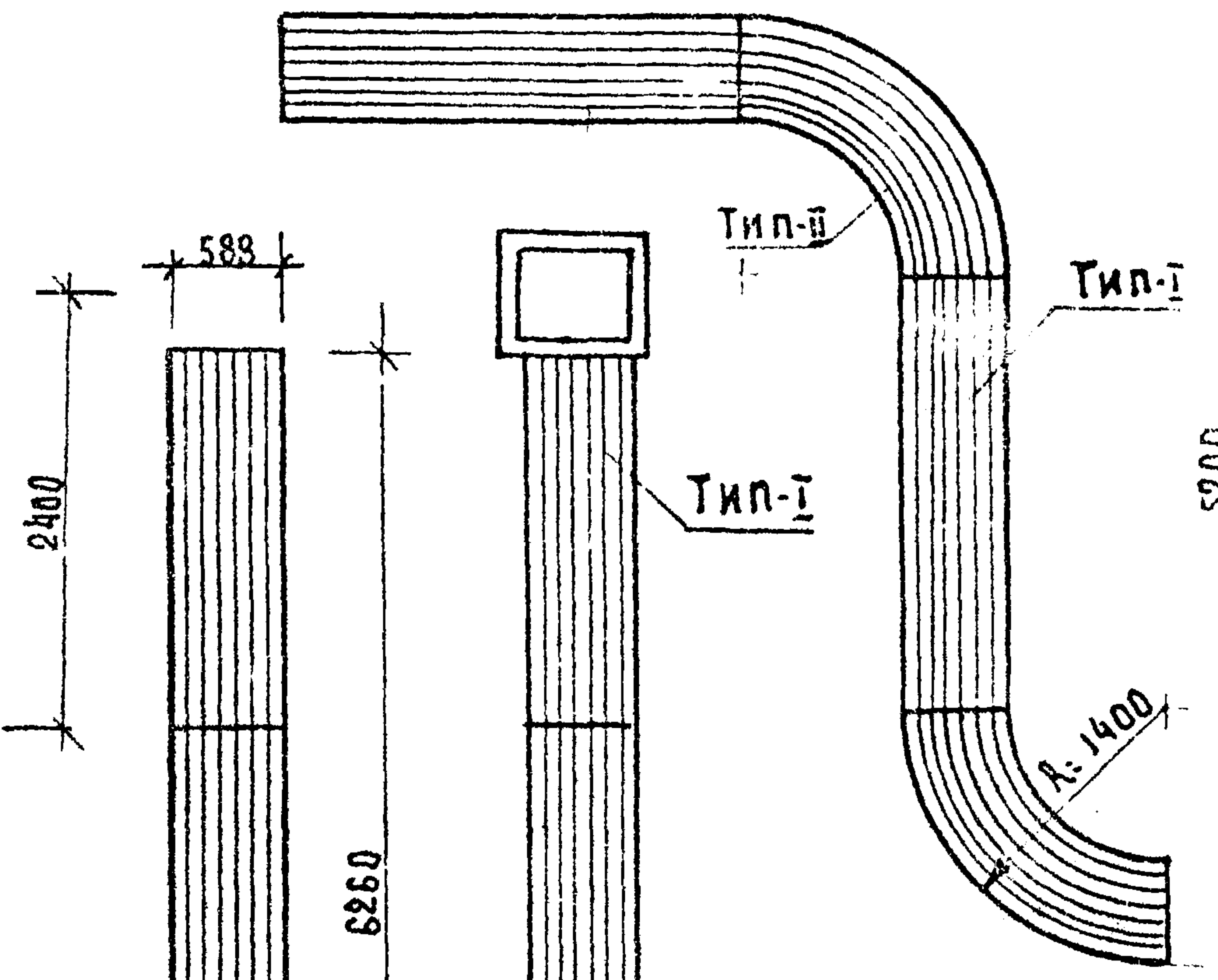
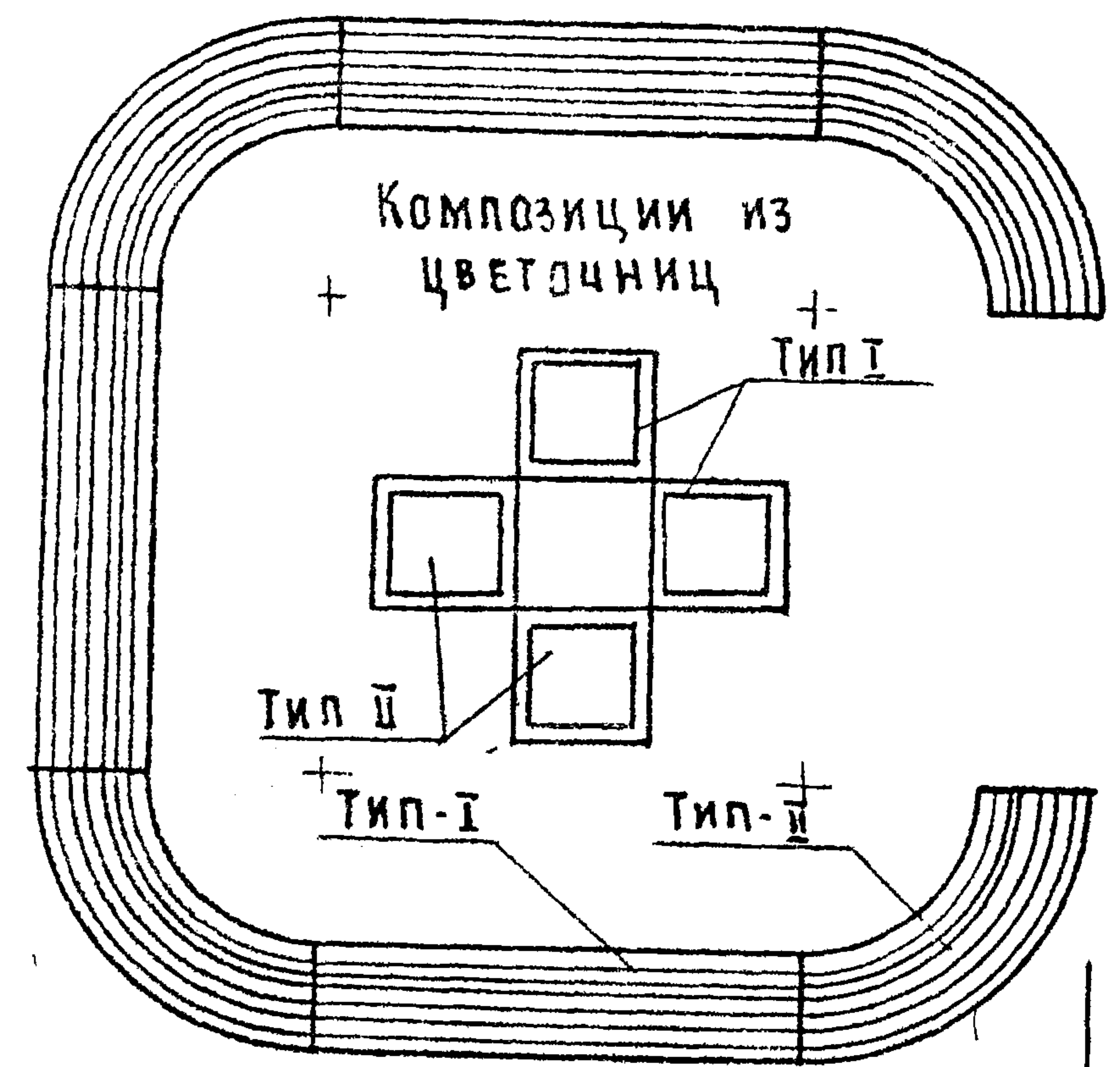
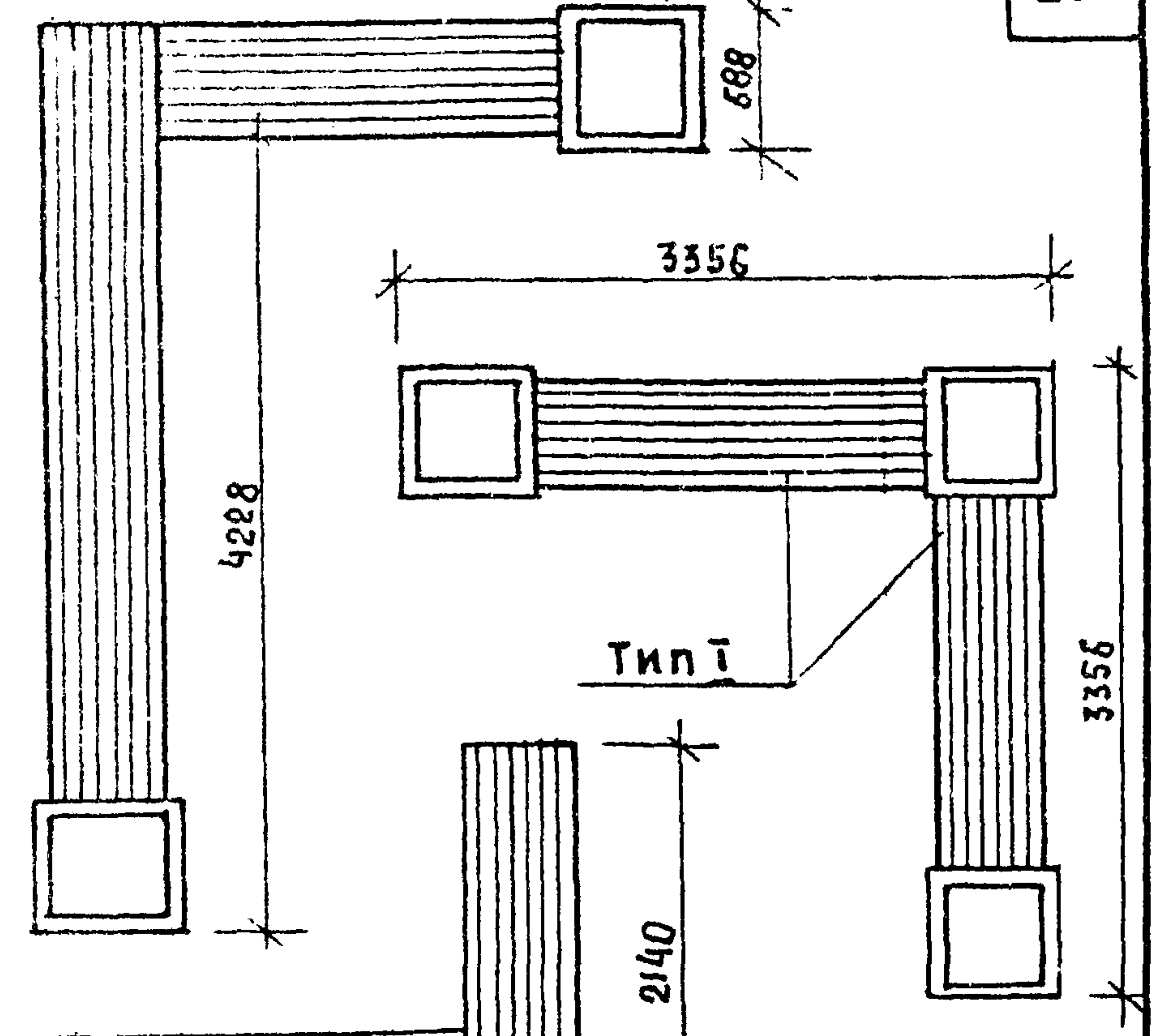
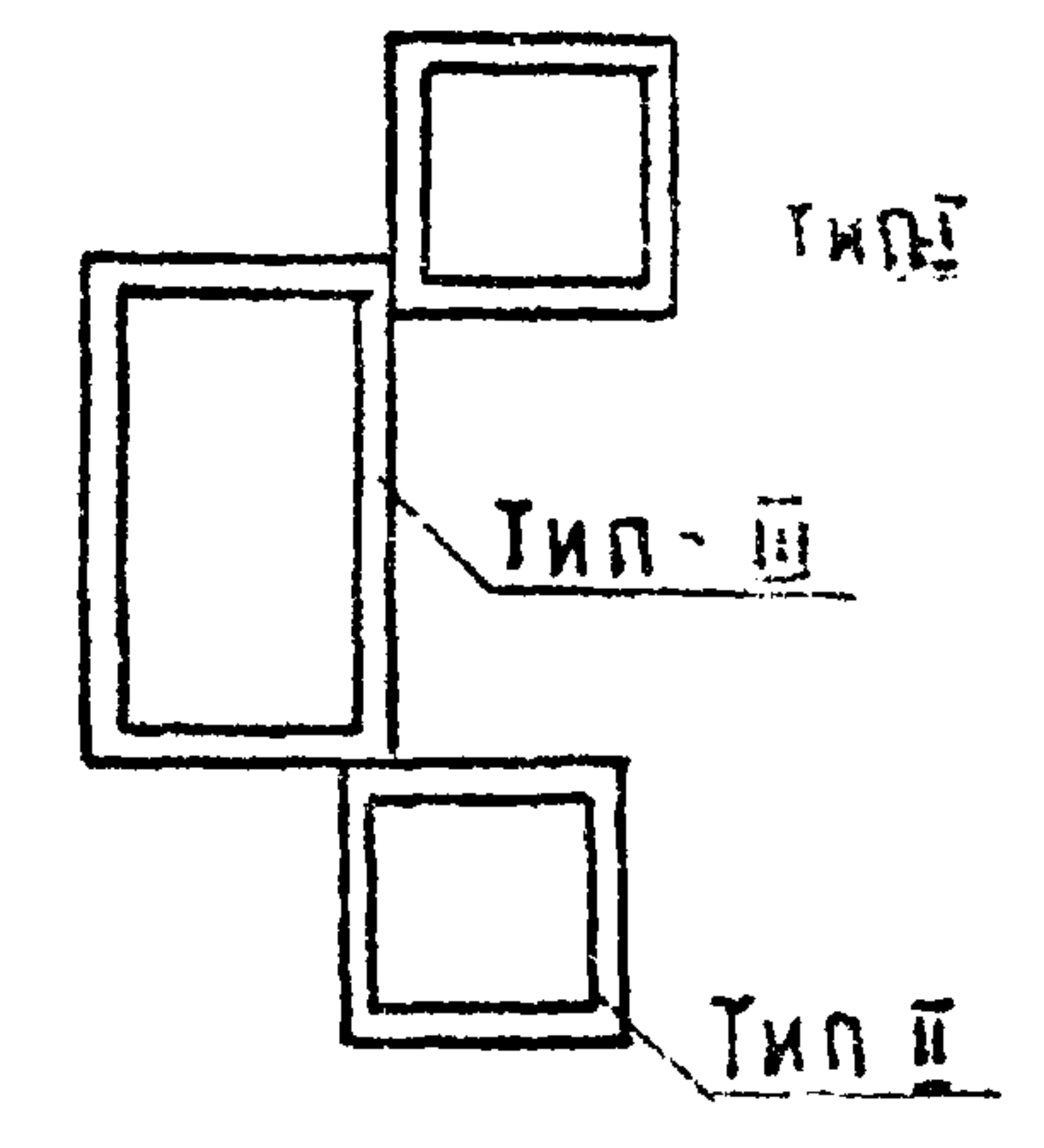
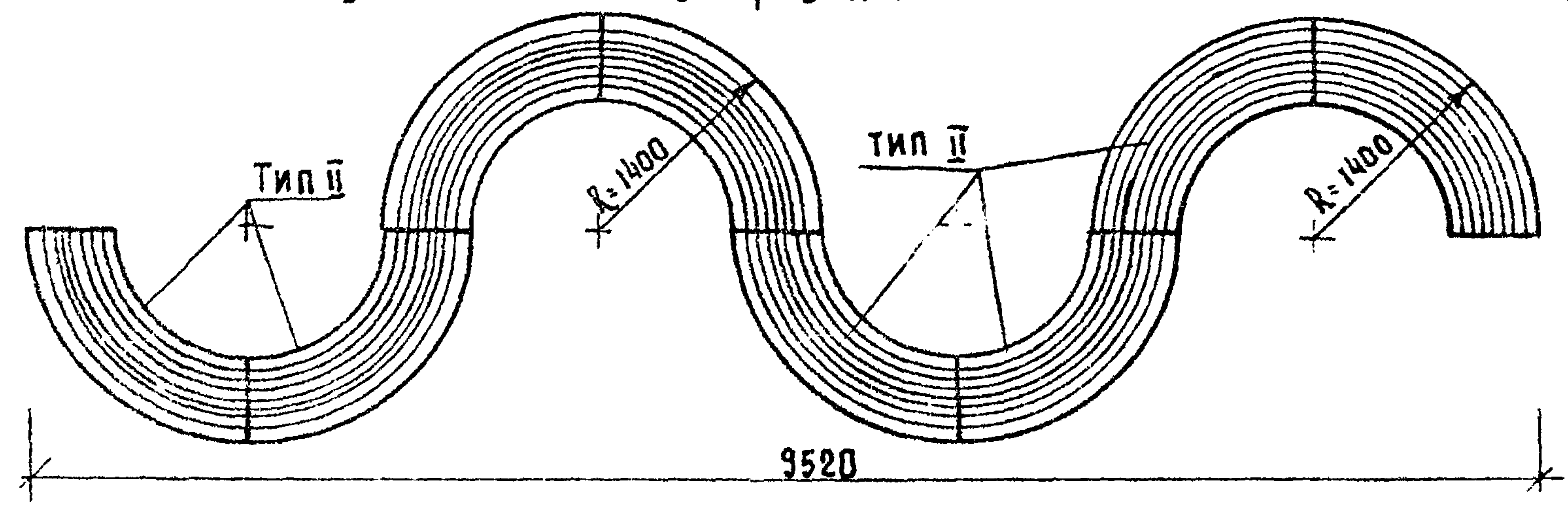
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА
СТ. АРХИТЕКТ.

Г. МИНОК

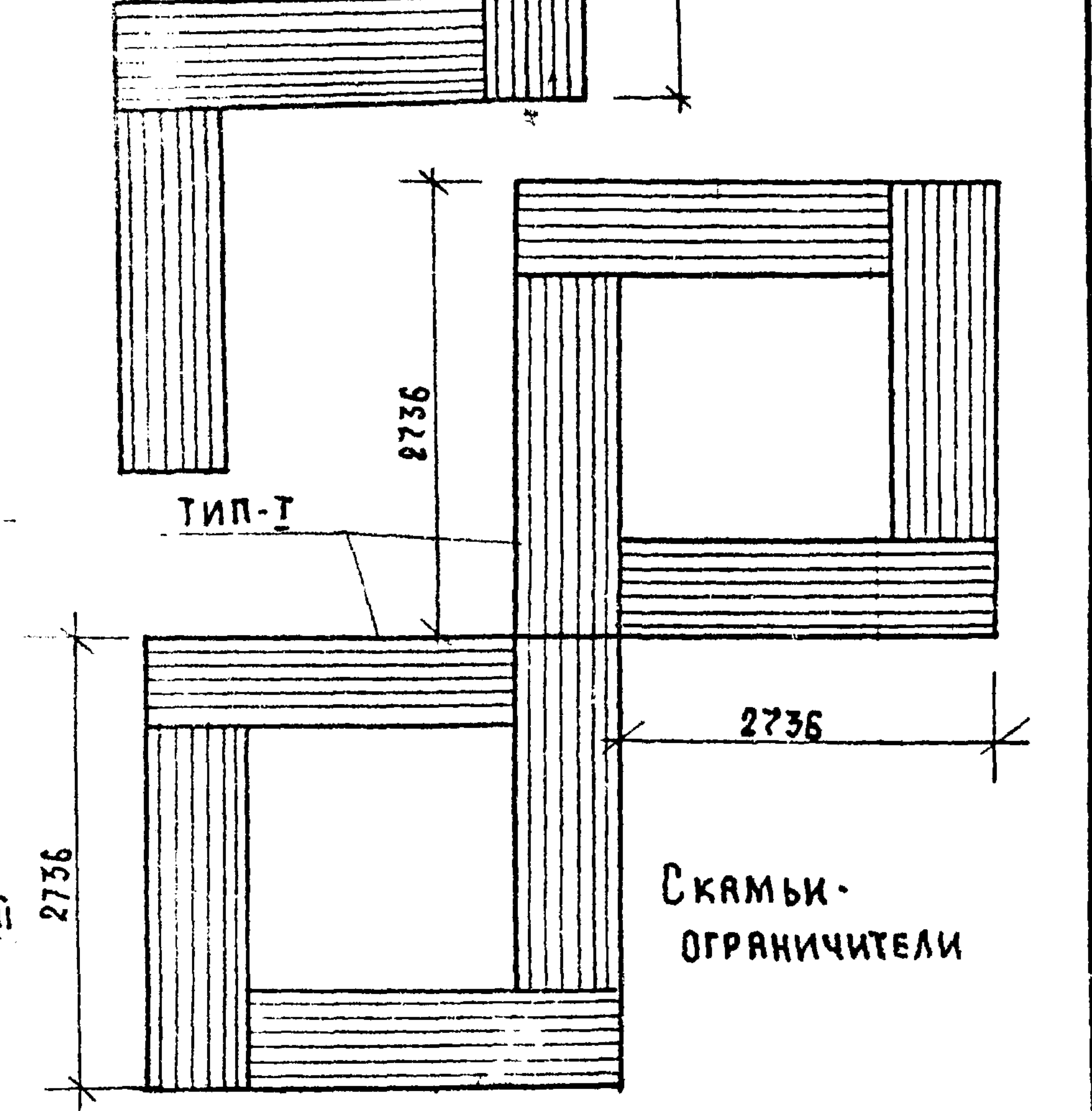
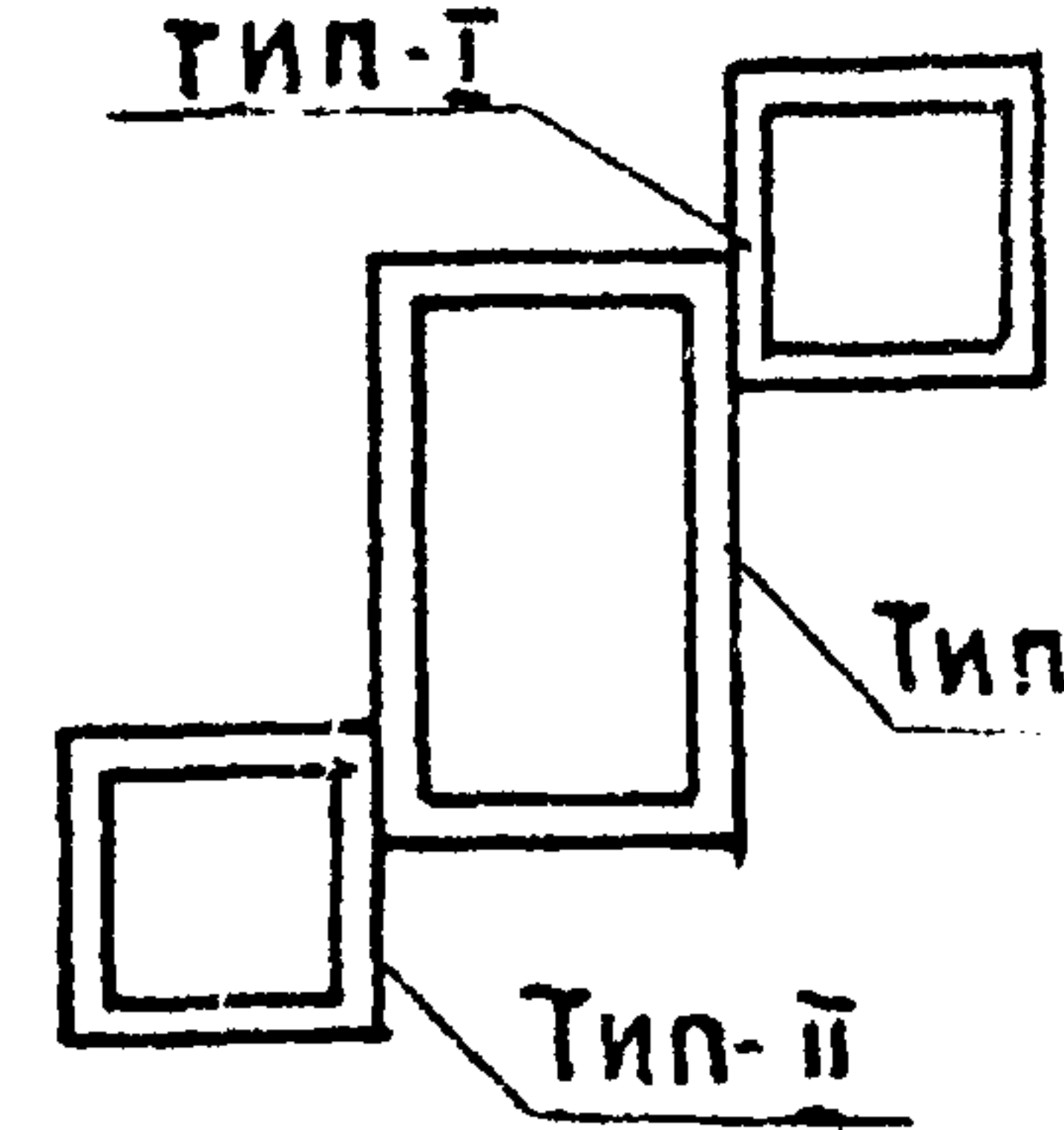
Скамья ограничитель секционная

Композиции из цветочниц

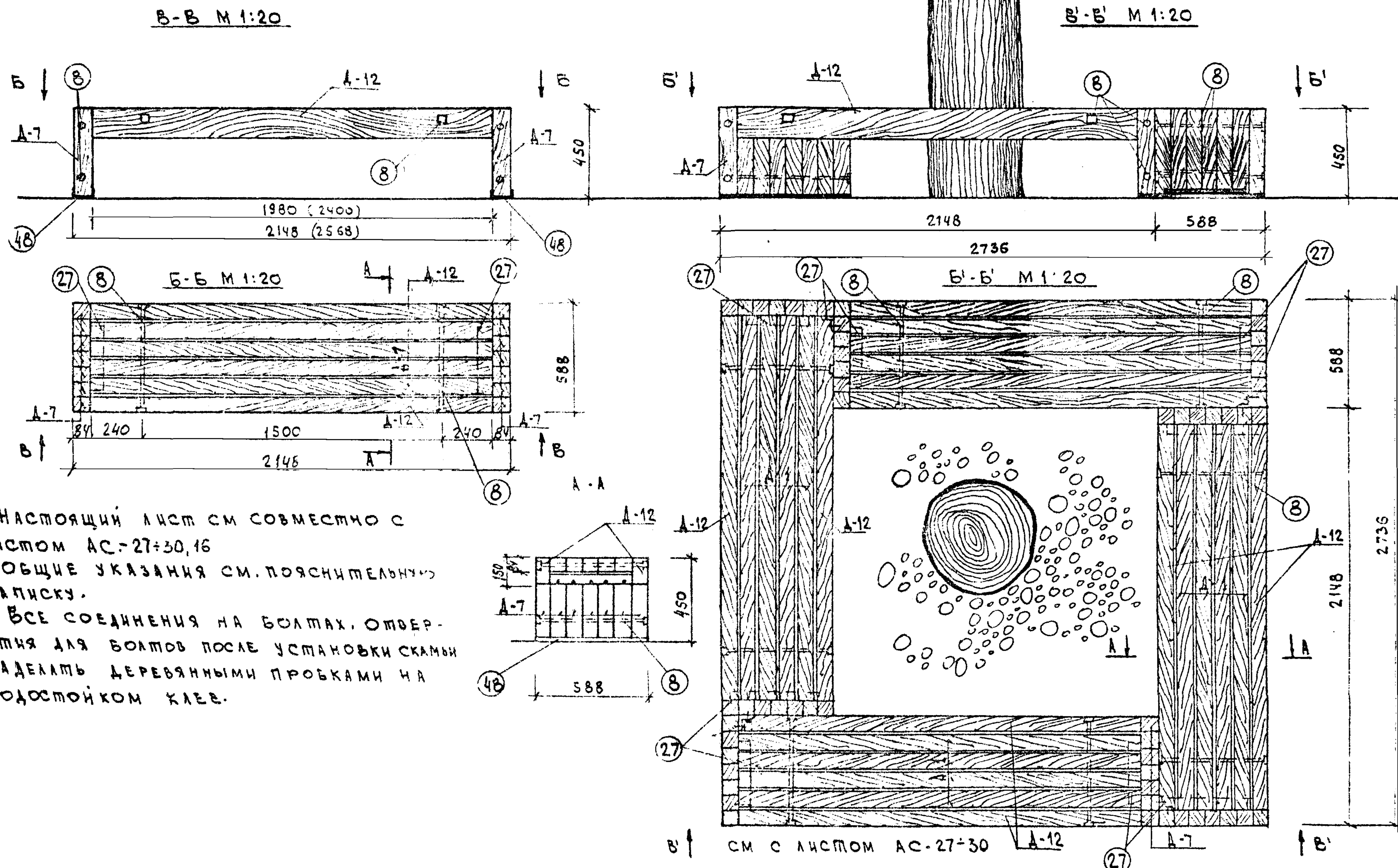
Скамьи-цветочницы

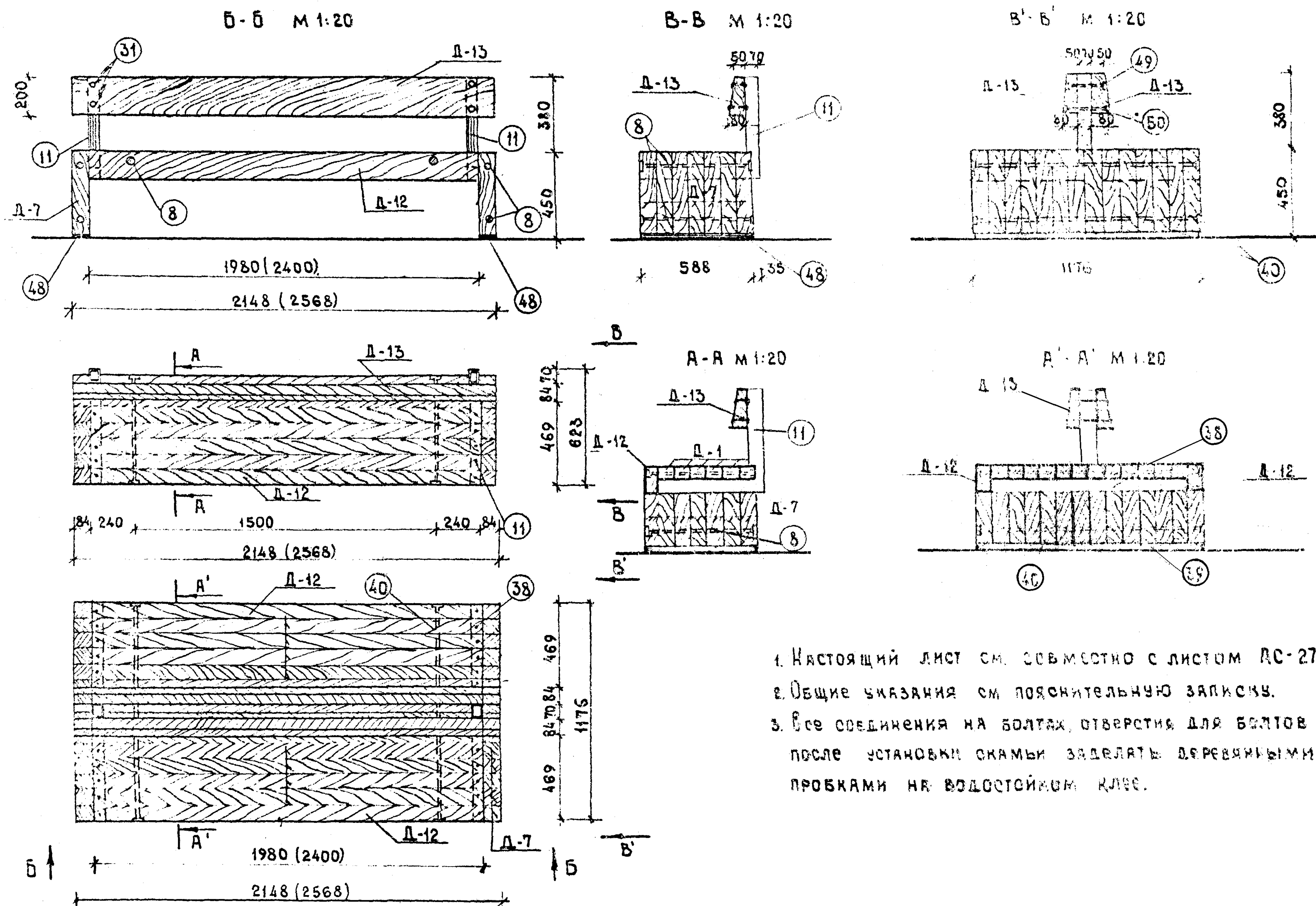


Композиции из цветочниц Тип-I



Скамьи секционные.





1977г.

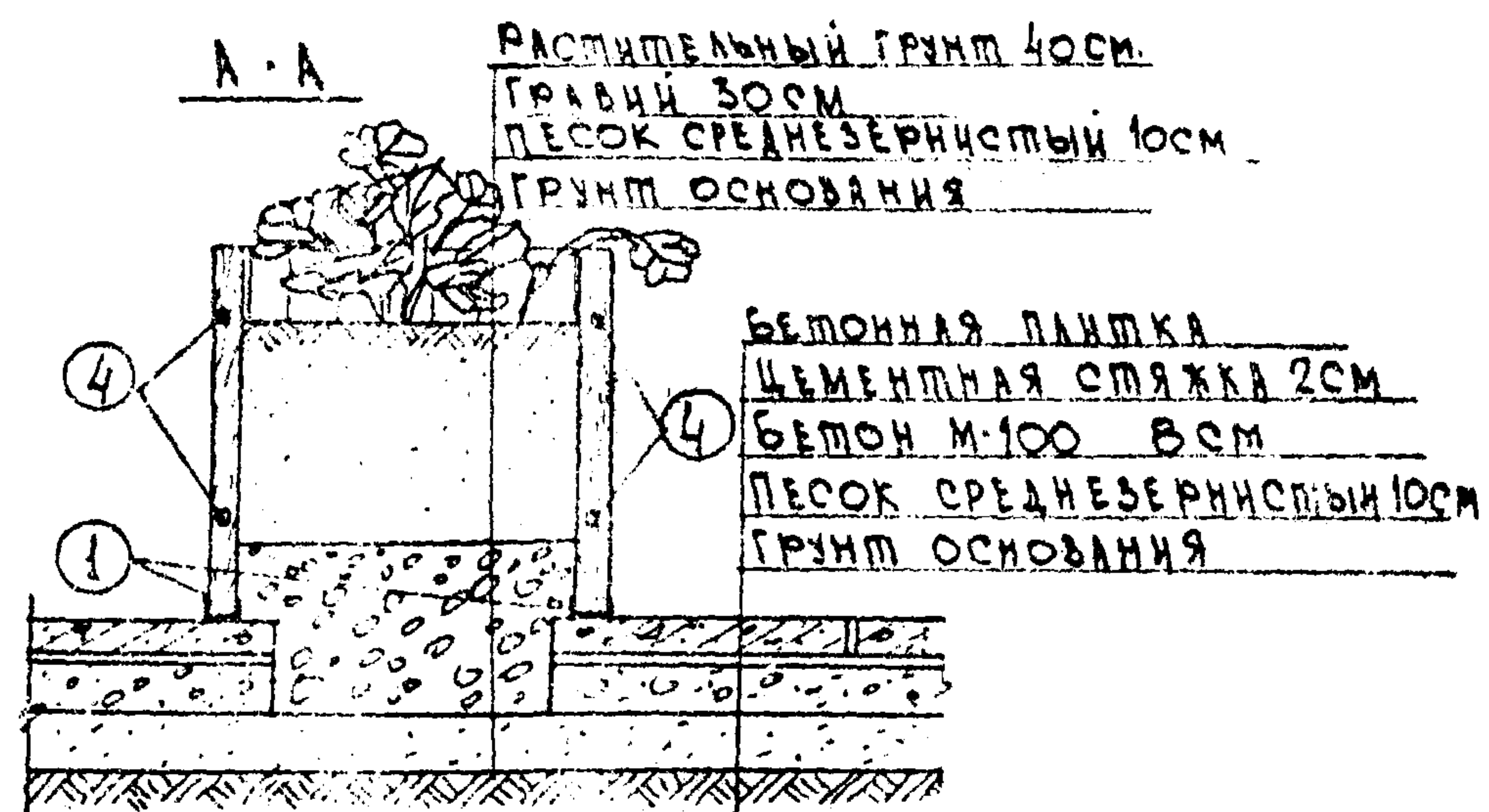
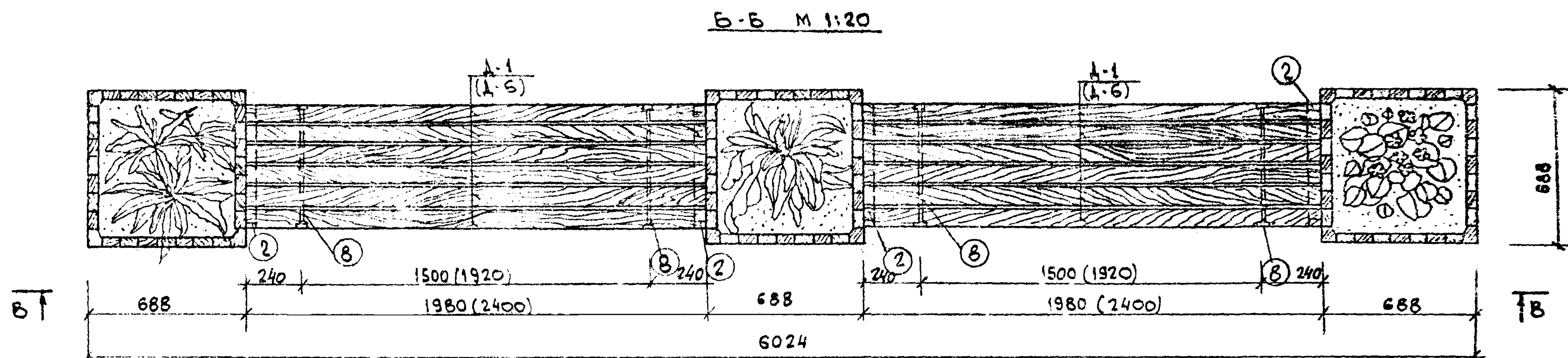
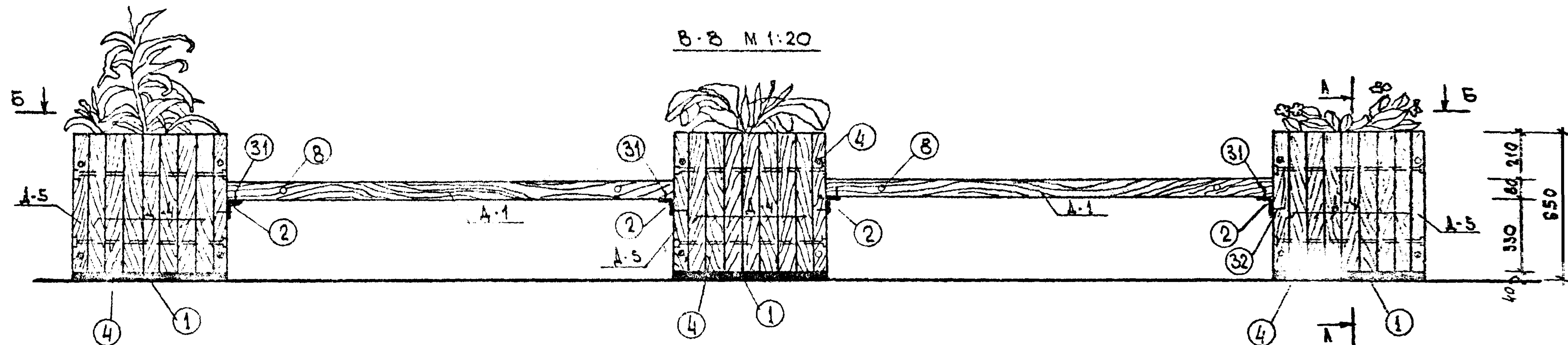
Малые архитектурные формы
и элементы благоустройства
улиц, дорог и площадей.

Скамья тип II, тип II-A.

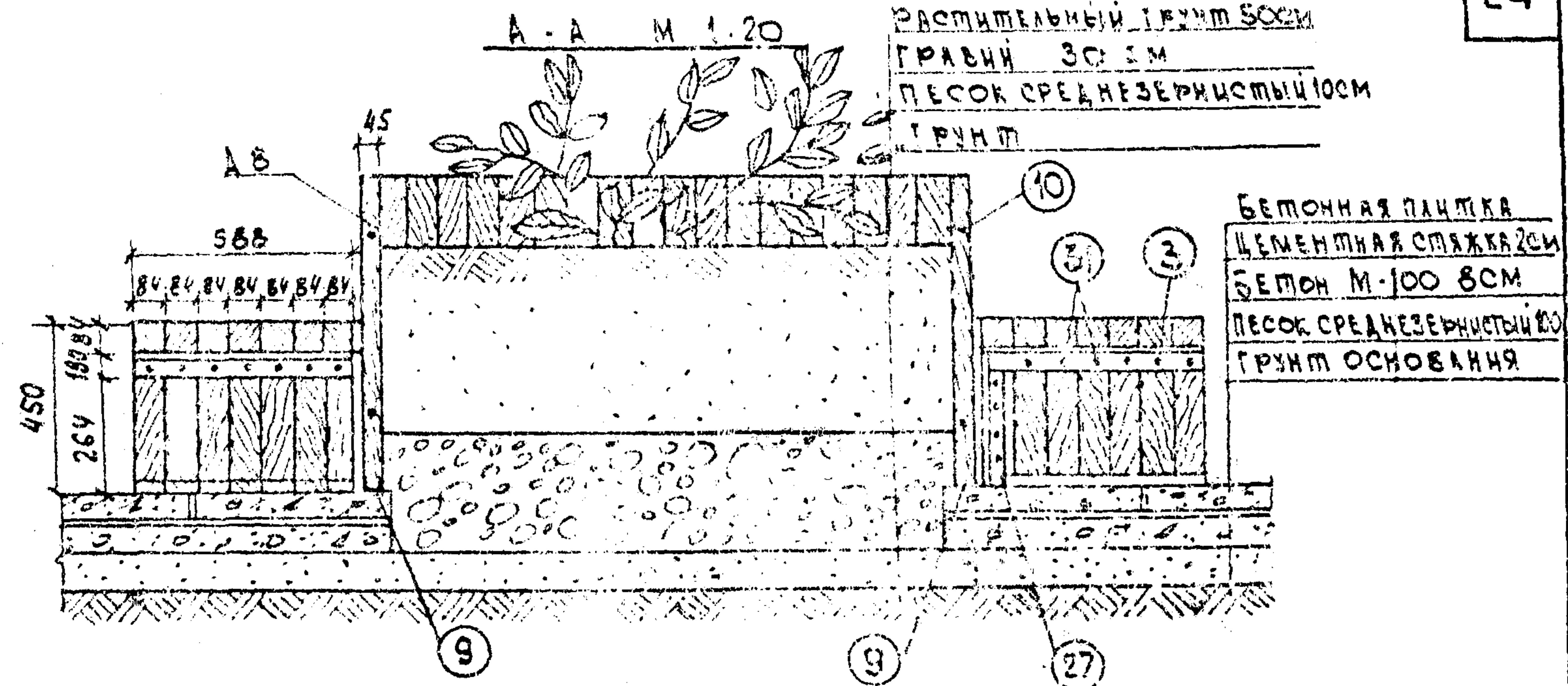
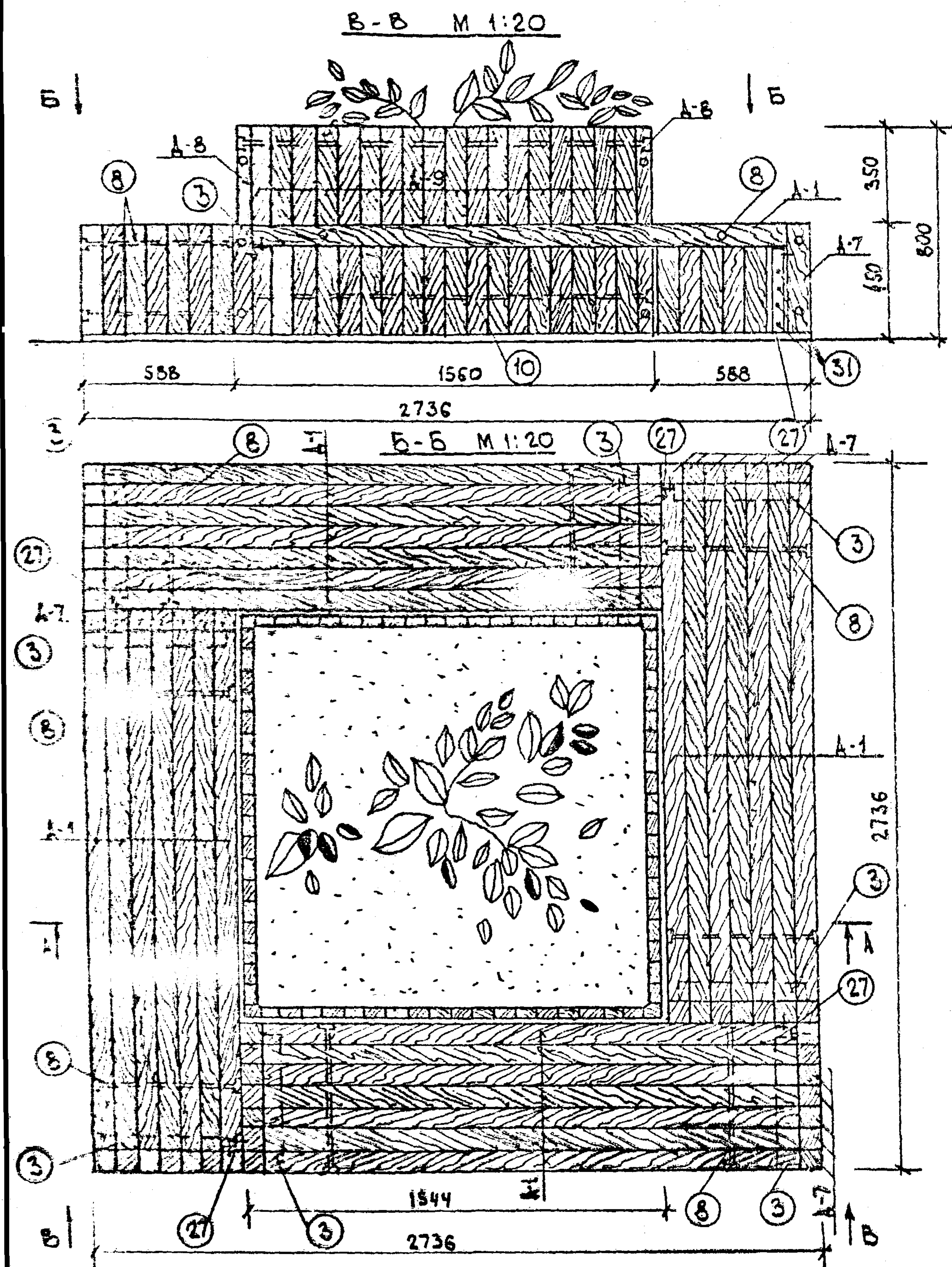
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

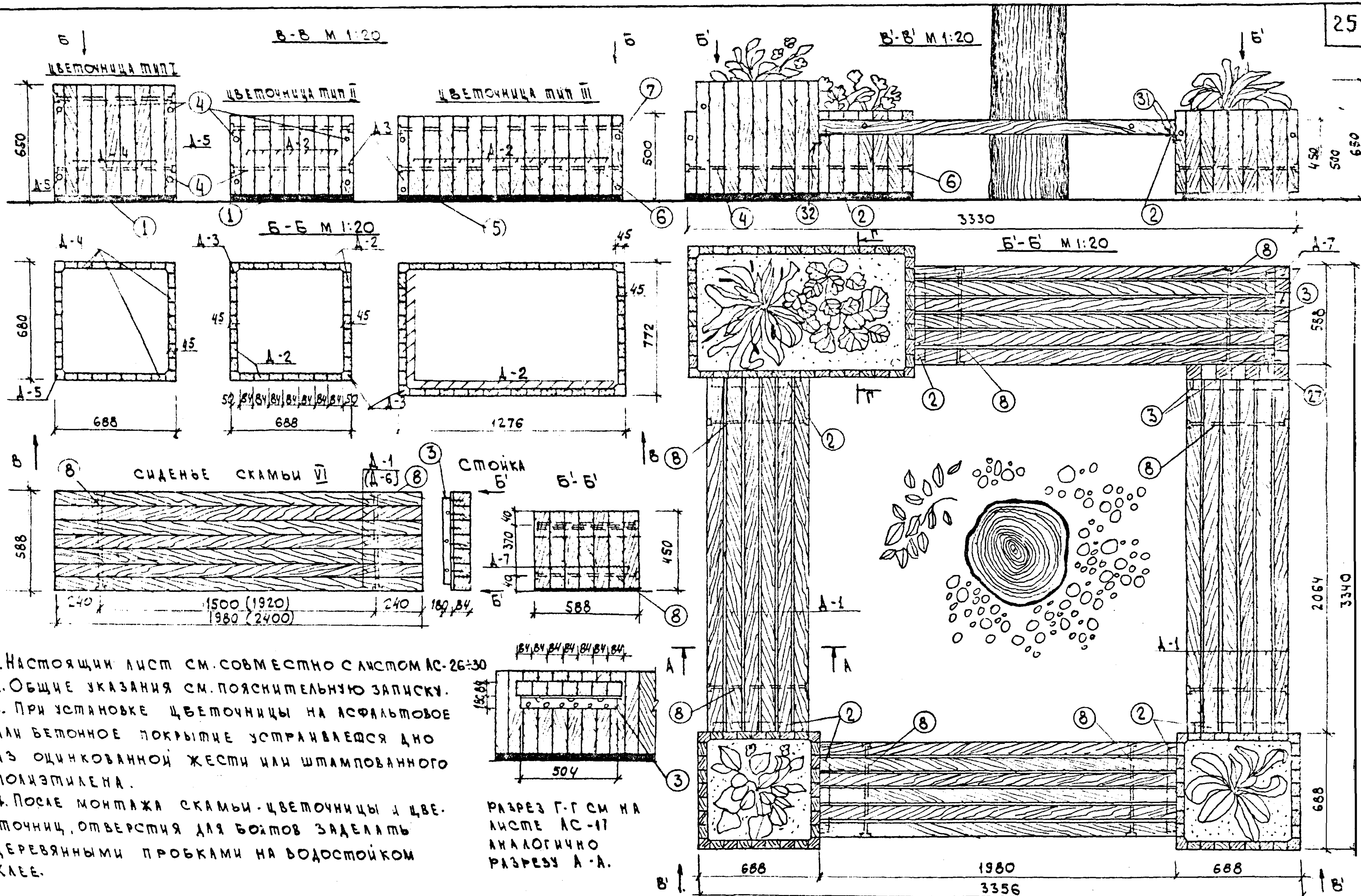
ЛИСТ
АС-16

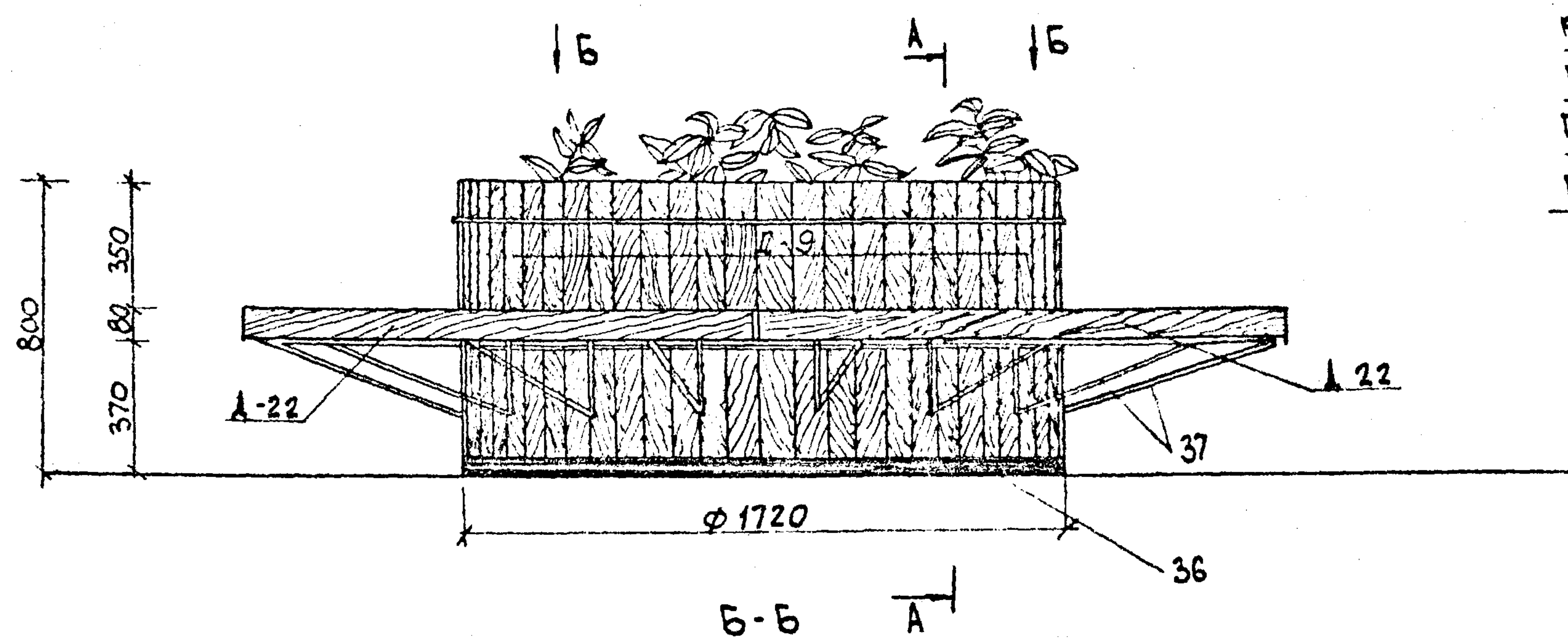


1. Настоящий чертеж см. совместно с листом АС-26-5
2. Общие указания см. пояснительную записку
3. При установке цветочницы на асфальтовое или бетонное основание устраивается дно из оцинкованной жести или штампованного полиэтилена.
4. Все соединения на болтах, после монтажа скамьи цветочницы отверстия для болтов заделать деревянной пробкой.

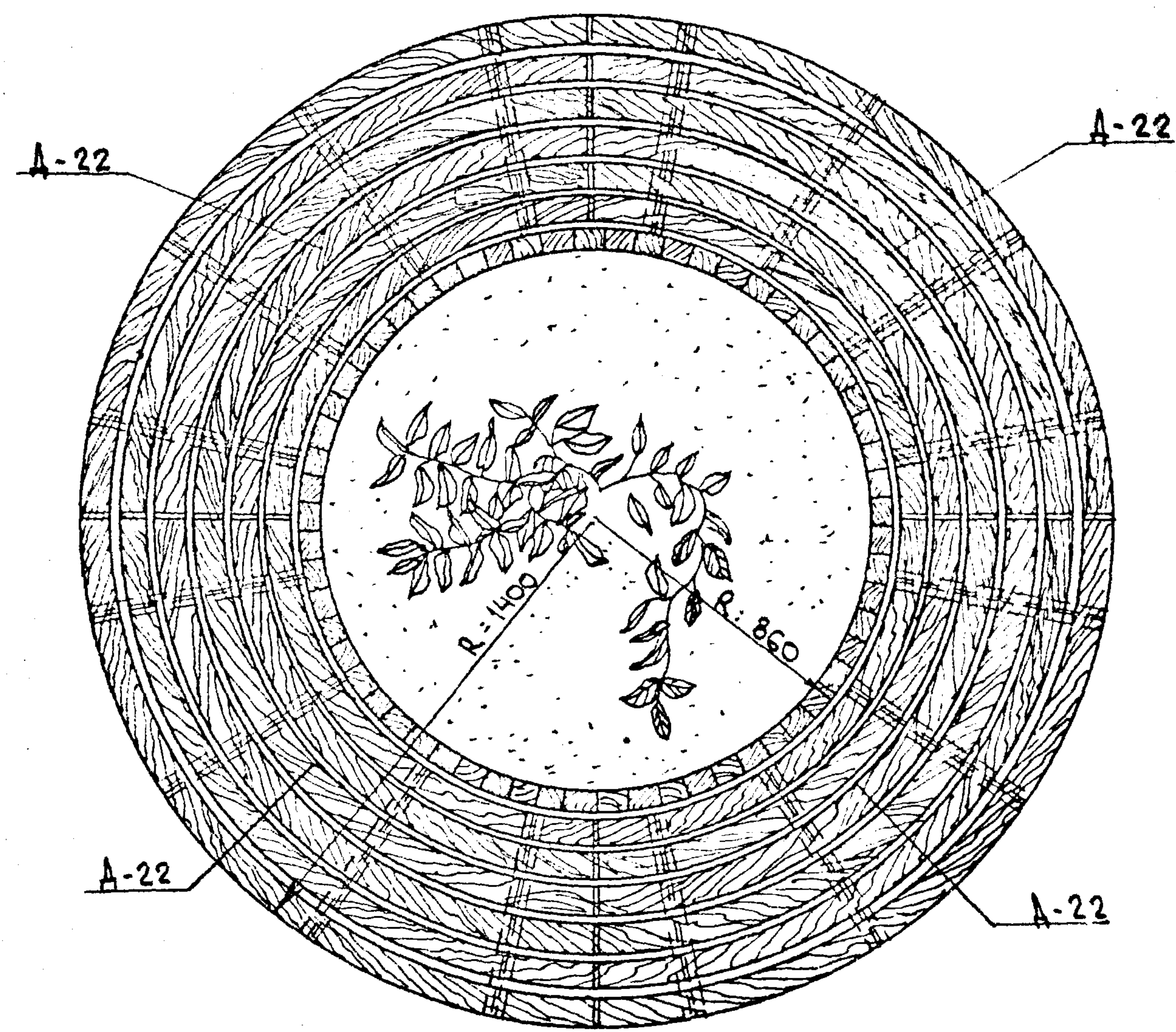
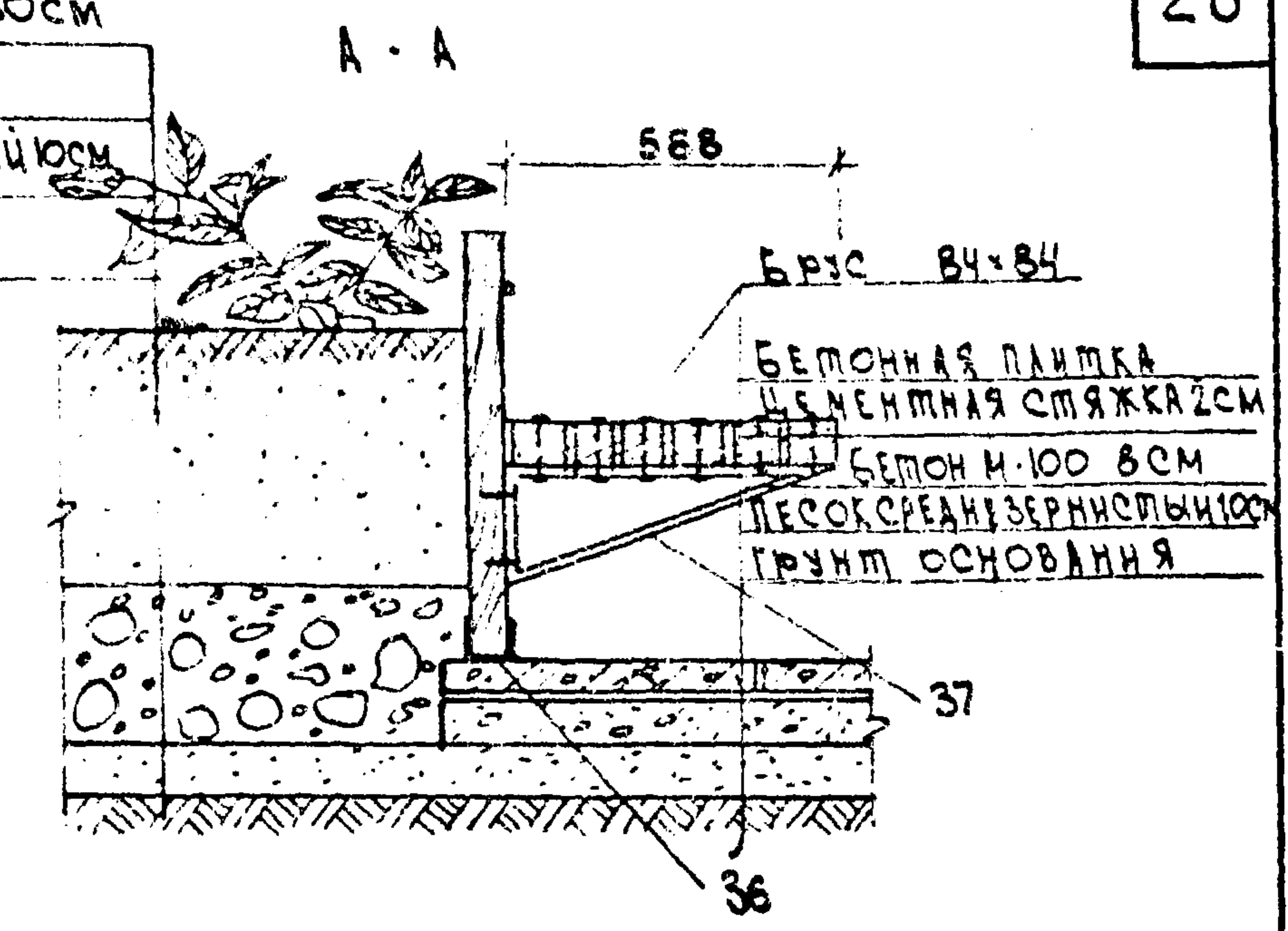


1. Настоящий чертеж см. совместно с листом КС-26/30
2. Общие указания см. пояснительную записку.
3. При установке цветочницы на асфальтовое или бетонное покрытие устраивается дос. из оцинкованной жести или шпунтованного полиэтилена.
4. После монтажа скамьи-цветочницы, отверстия для болтов заделывать деревянными пробками на водостойком клее.

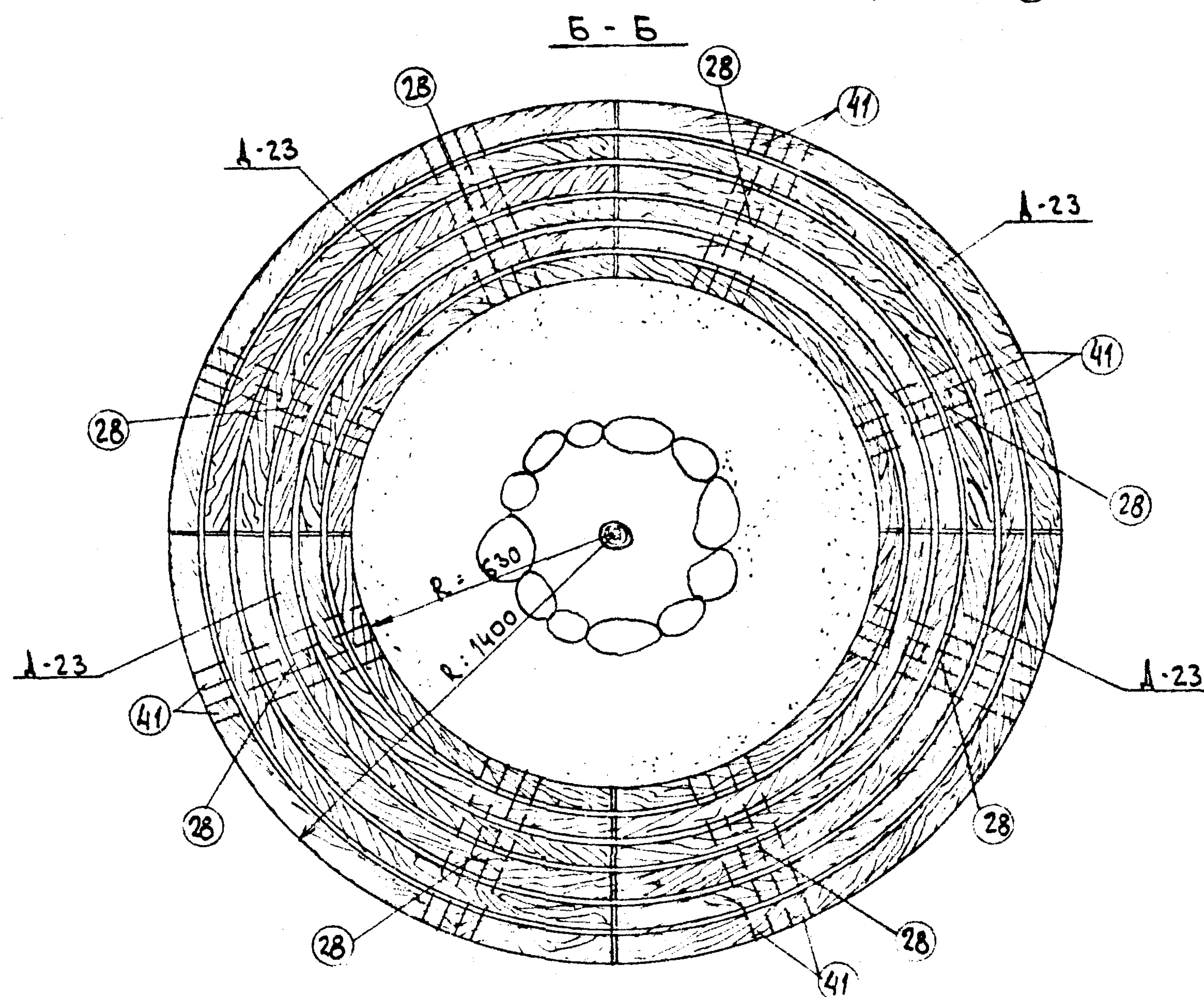
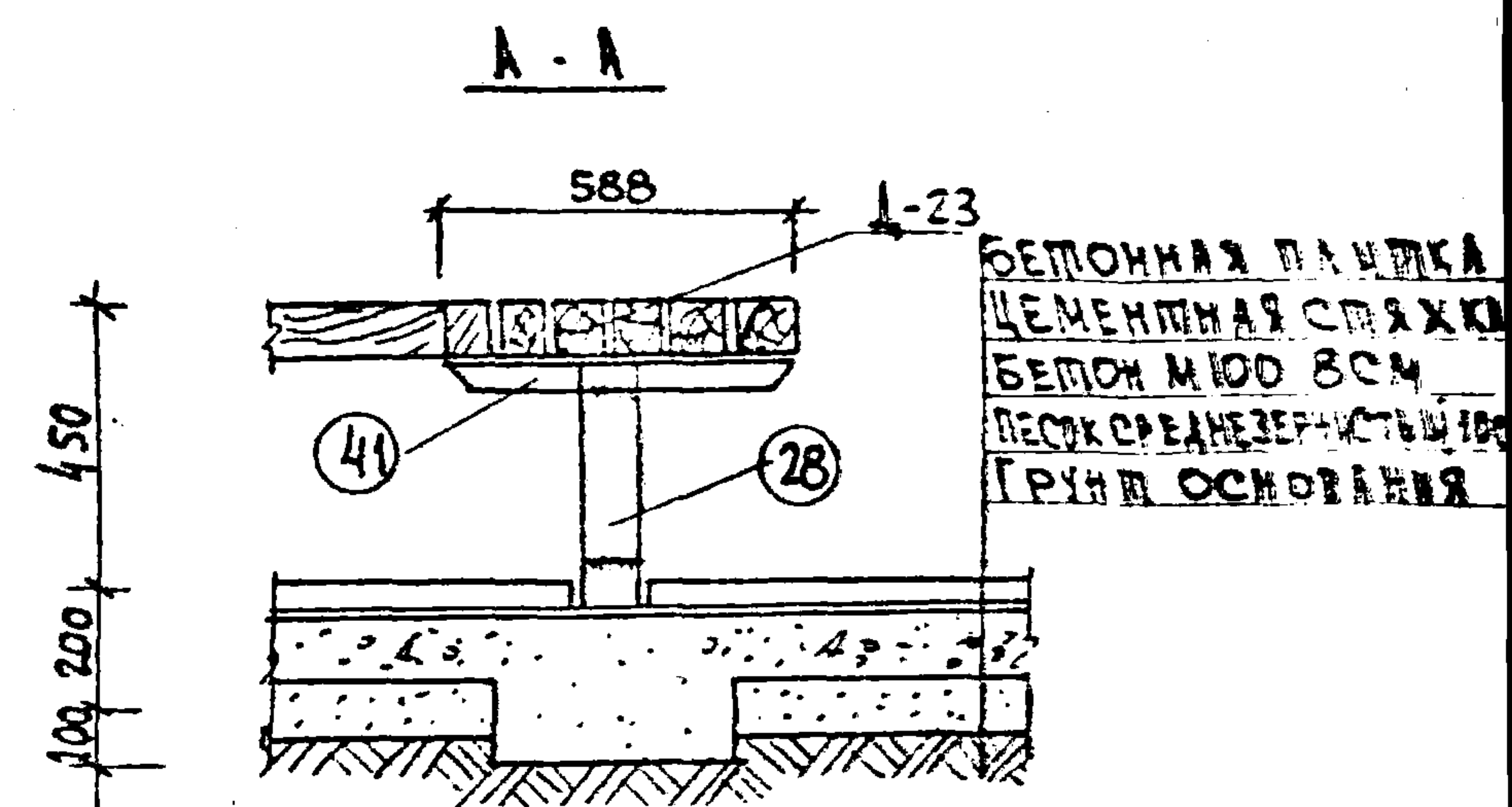
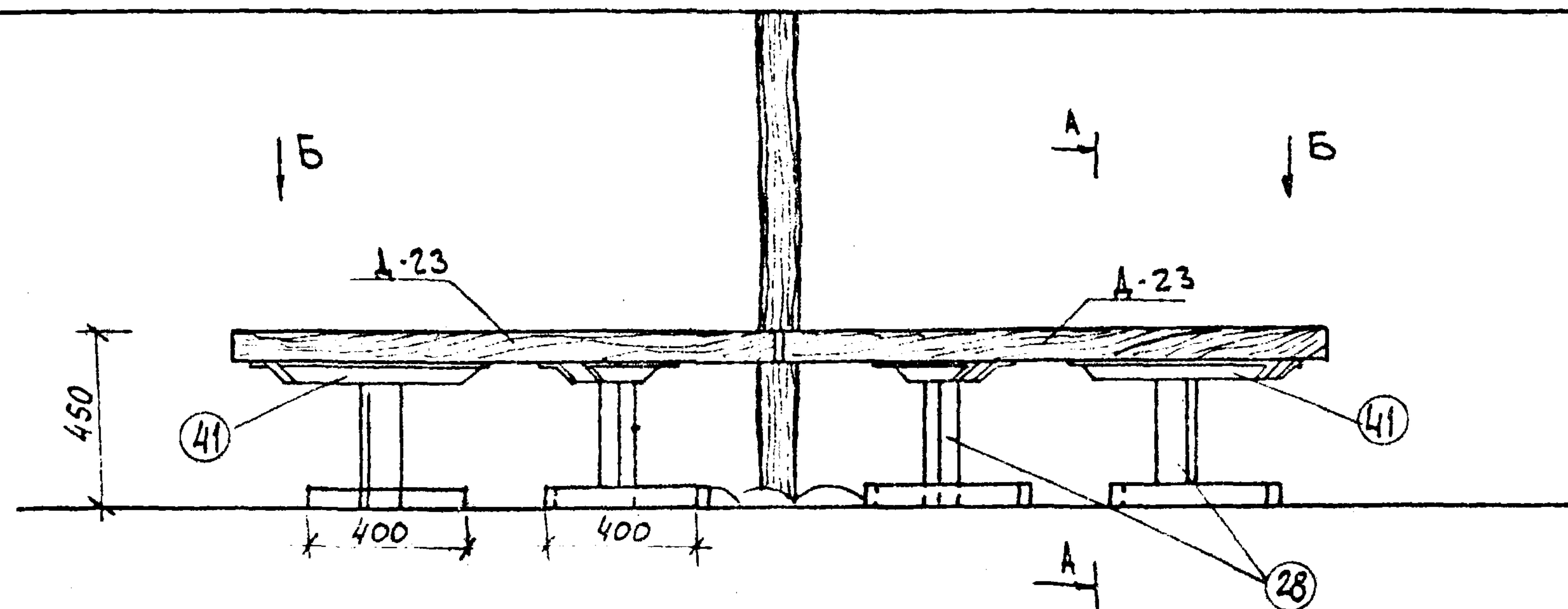




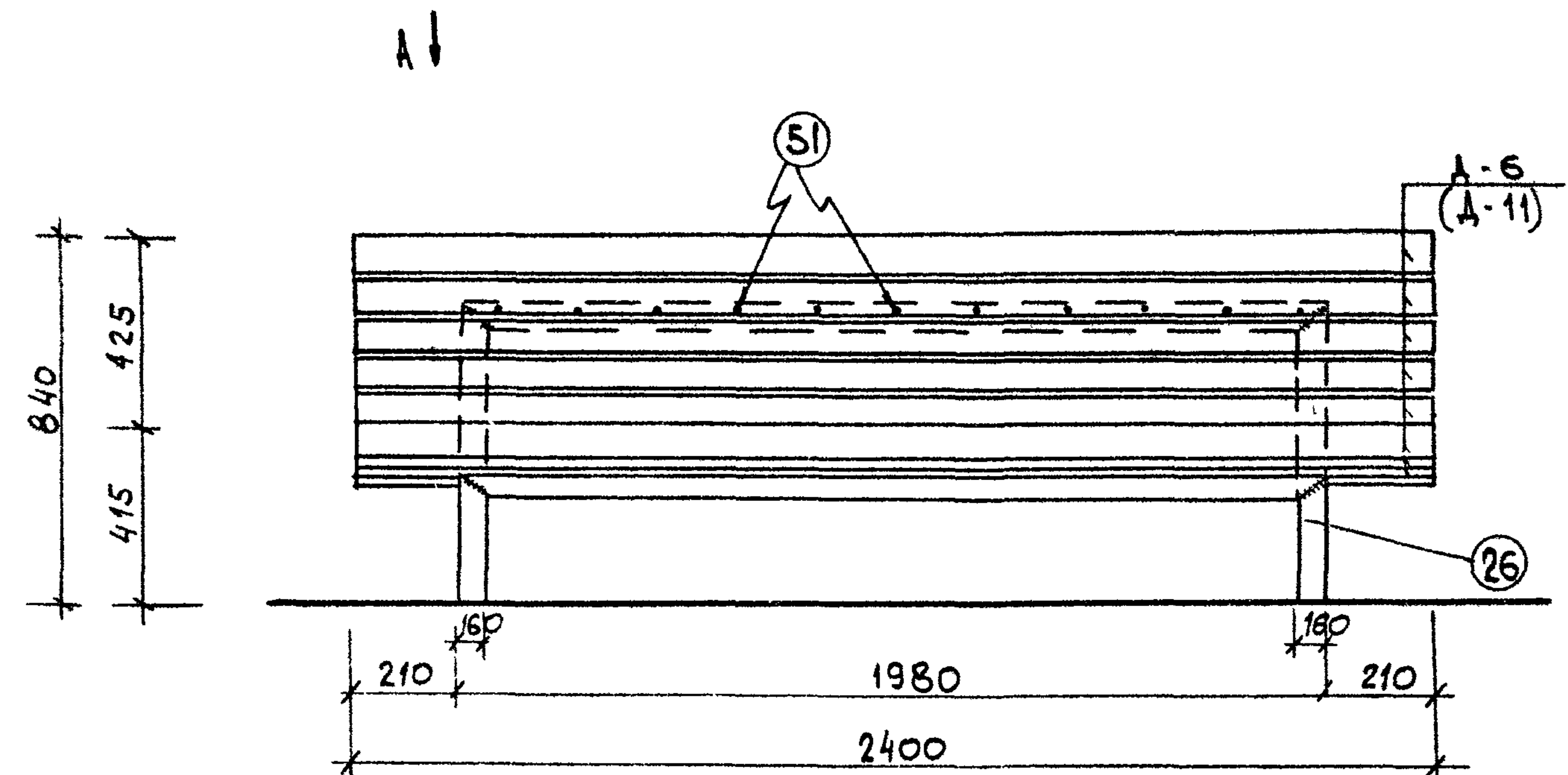
РАСТИТЕЛЬНЫЙ ГРУНТ 50СМ
ГРАВИЙ 30СМ
ПЕСОК СРЕДНЕЗЕРНИСТЫЙ ЮСМ
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ



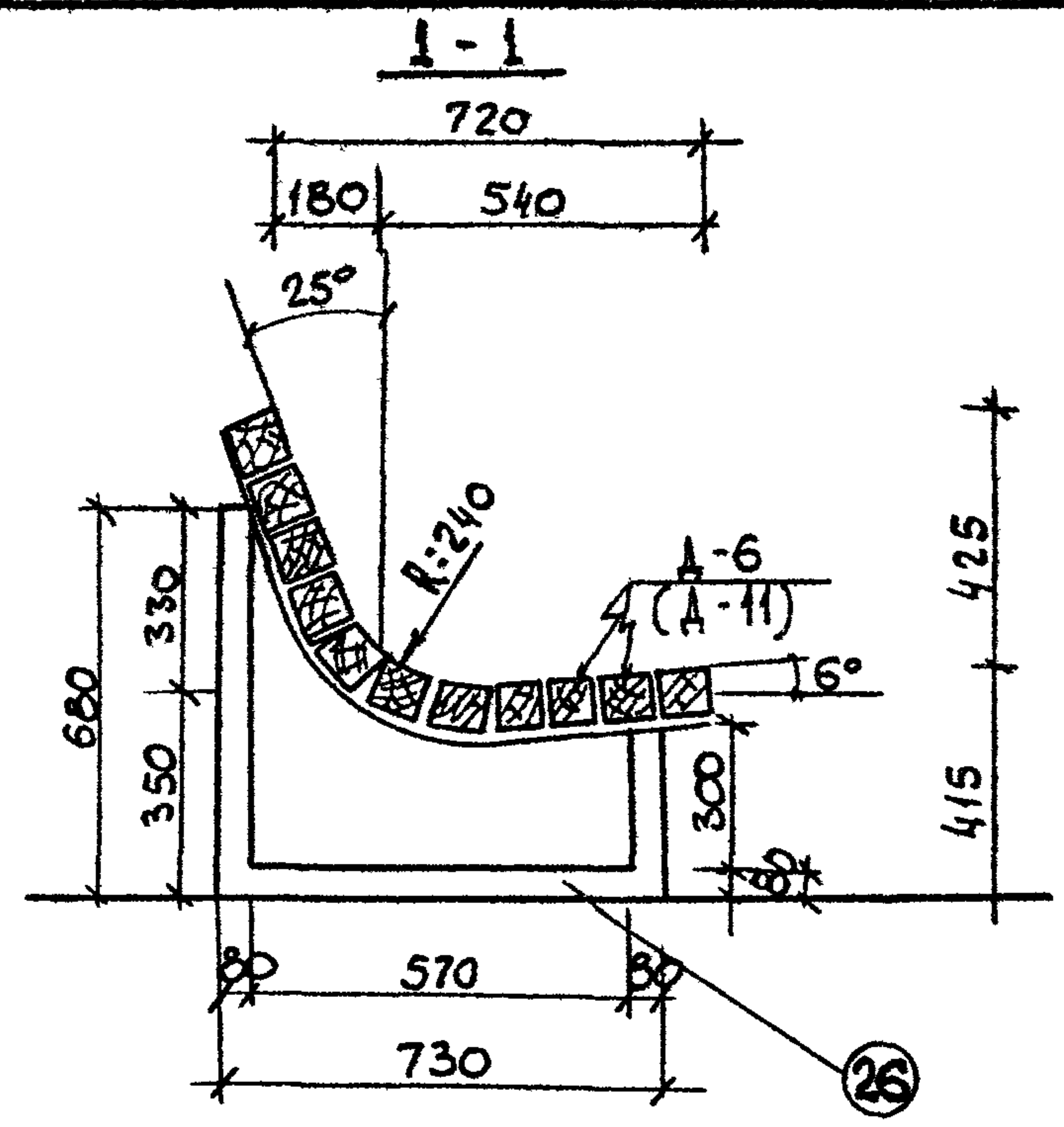
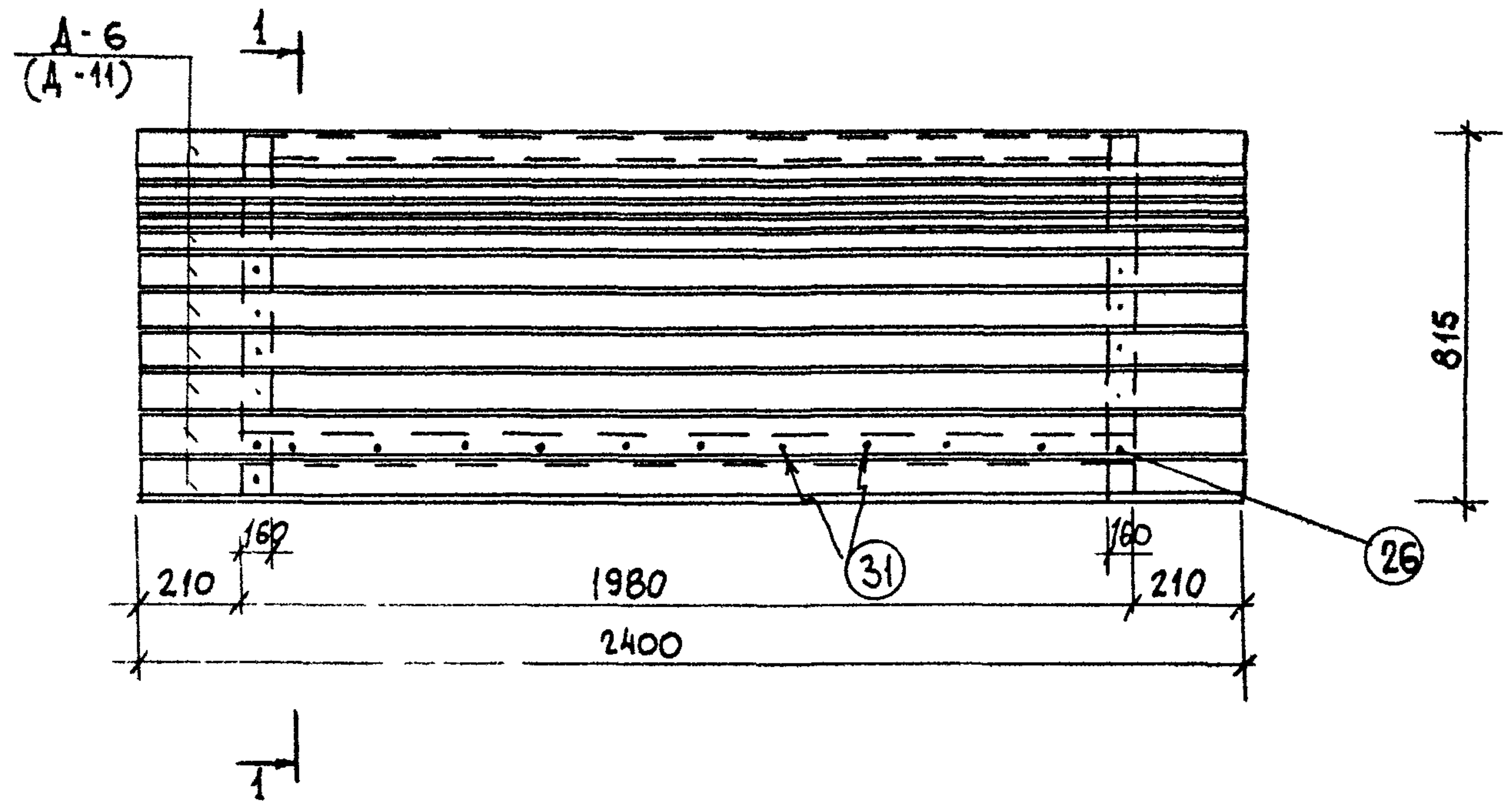
1. Настоящий чертеж см совместно с листом АС-26-30
2. Общие указания см. пояснительную записку.
3. При установке цветочницы на асфальтовое или бетонное покрытие устраивается дно из оцинкованной жести или штампованного поли. этилена.



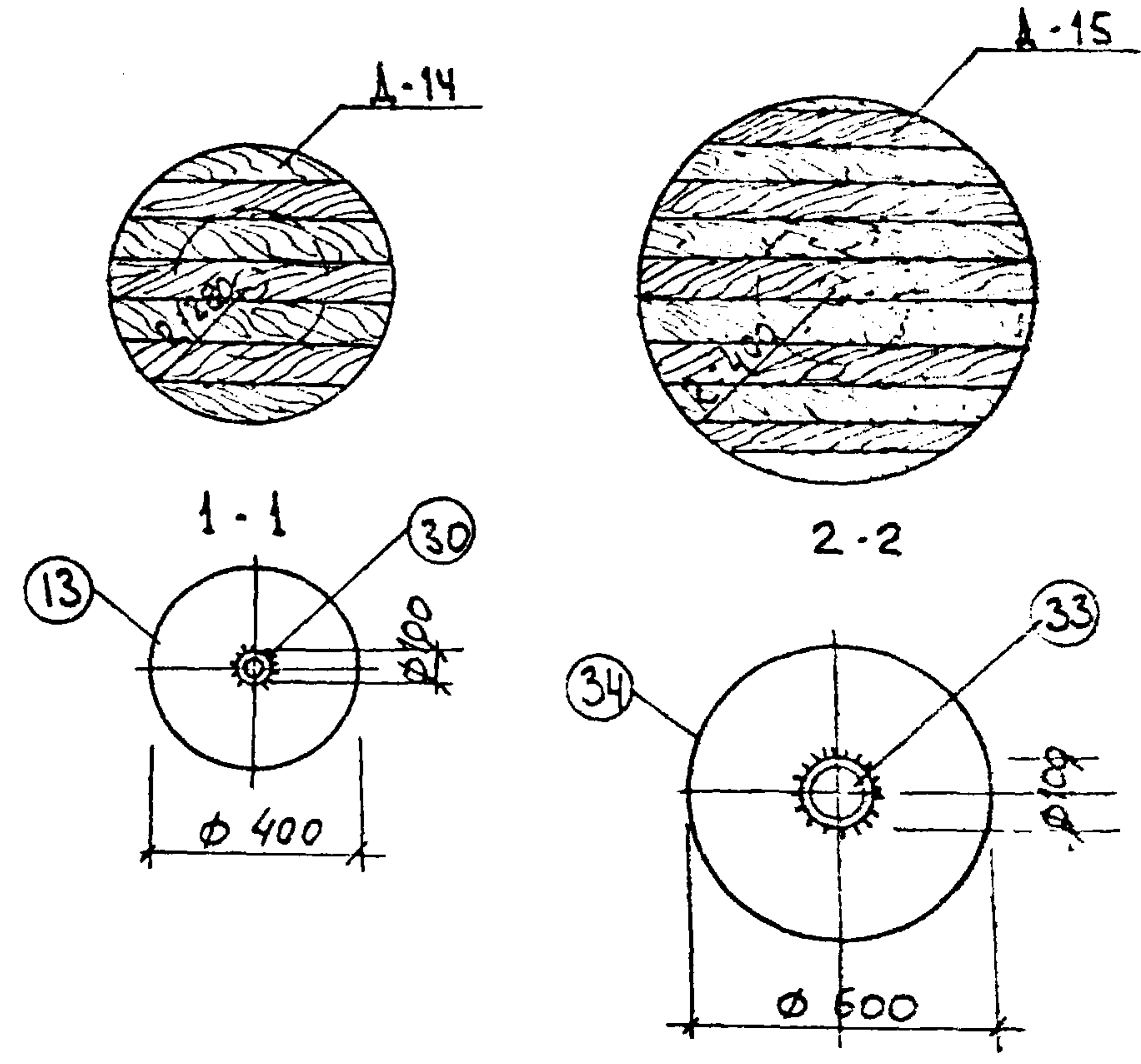
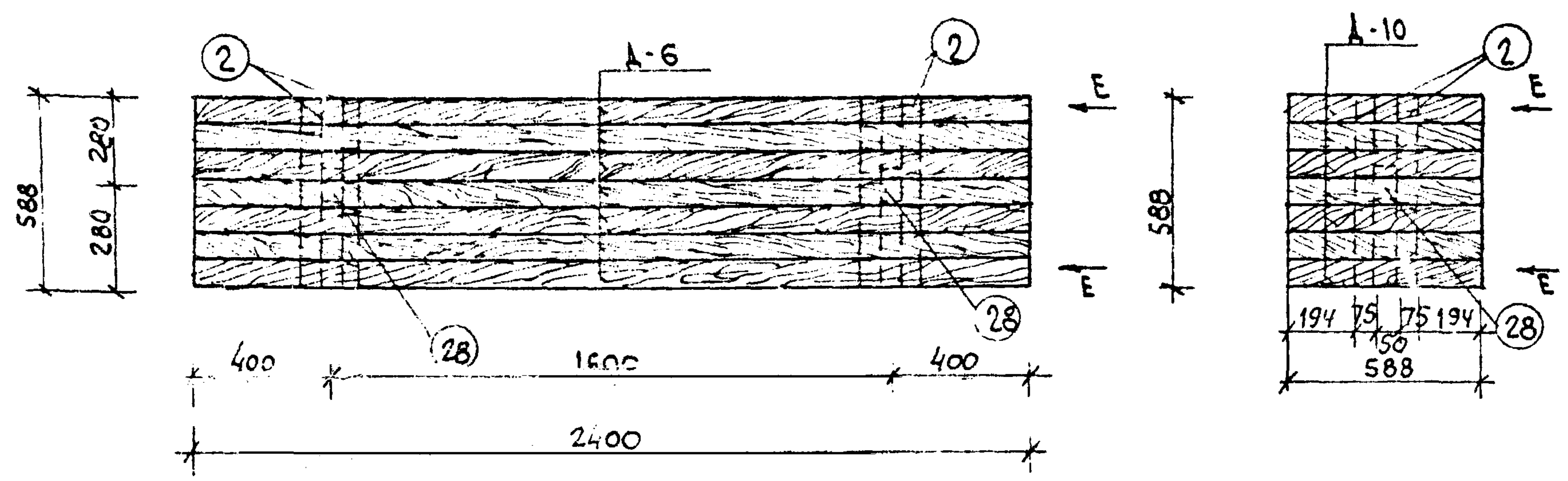
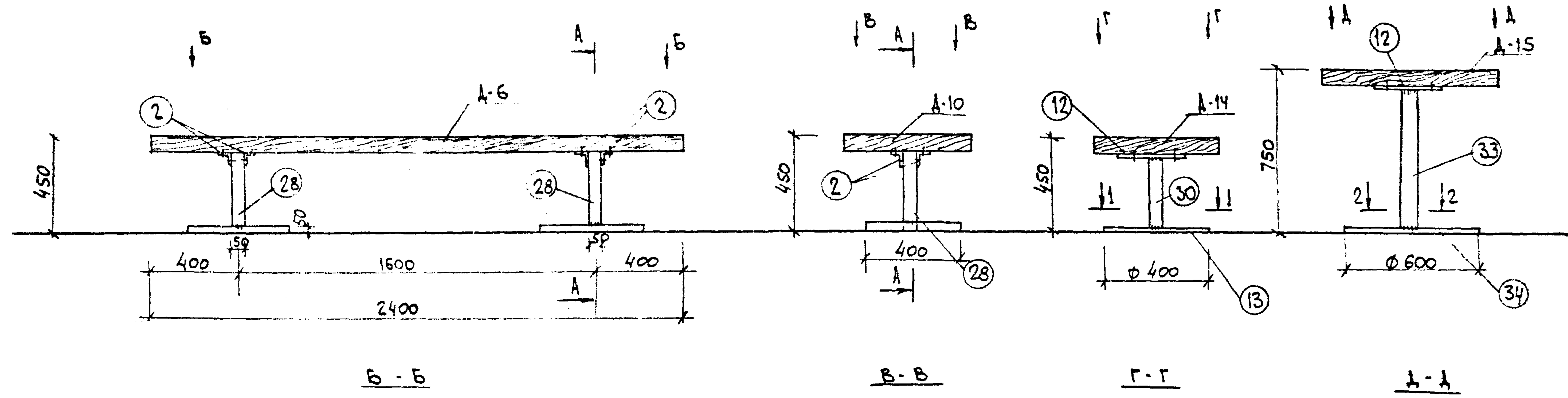
1. Настоящий лист читать совместно с листом АС-26:30
2. Общие указания см. пояснительную записку.



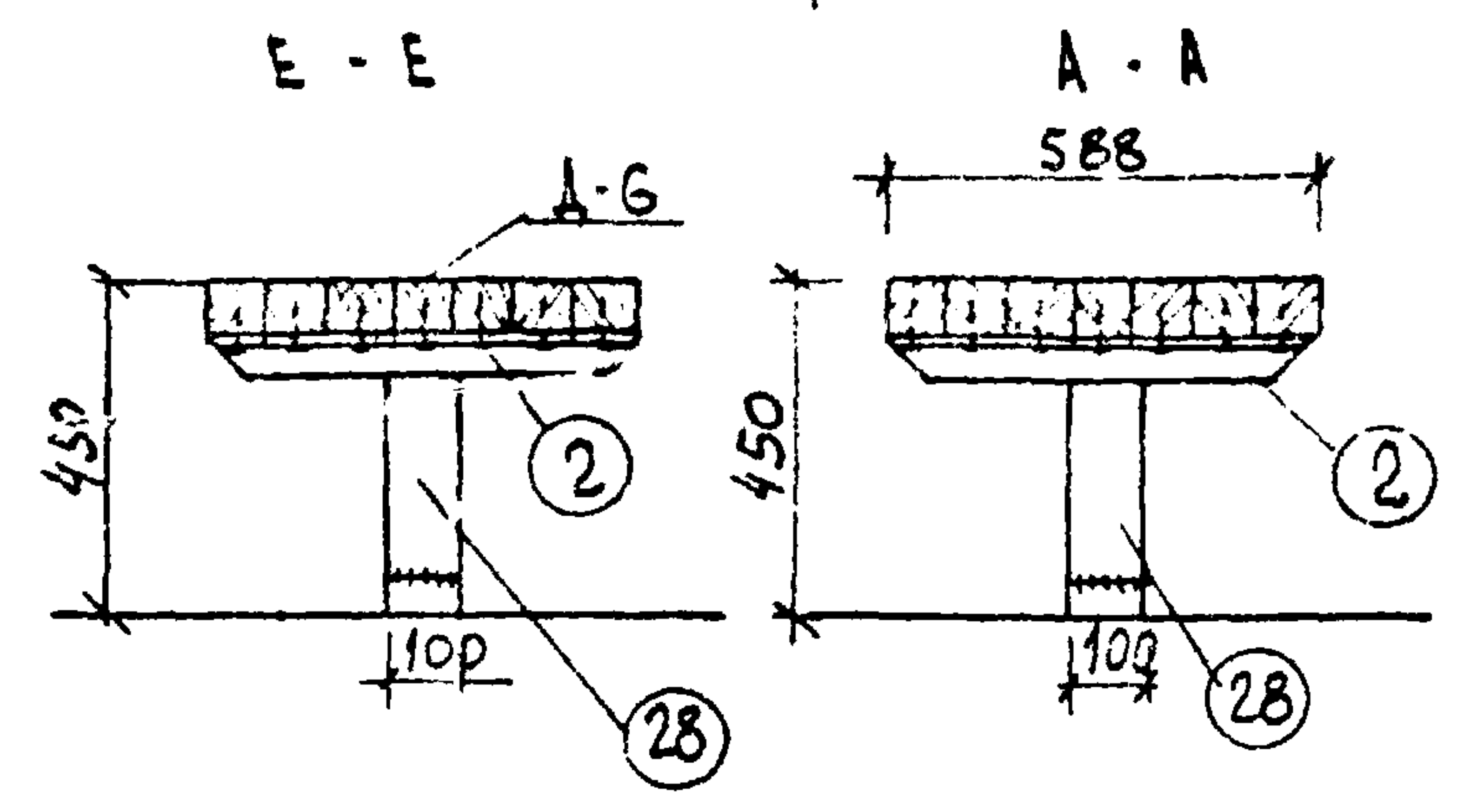
Вид А

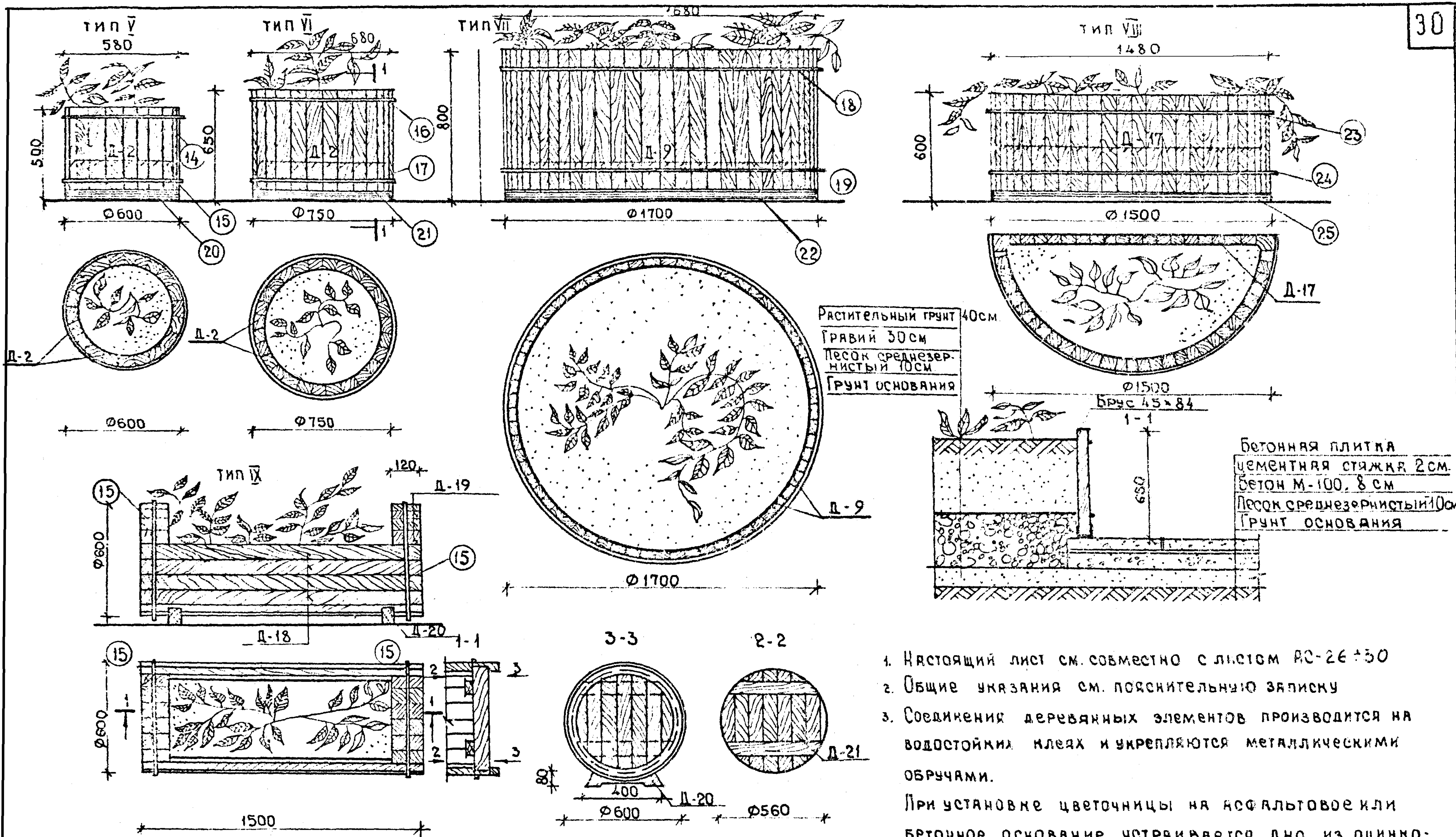


1. Настоящий лист см. совместно с листом АС-26-30
2. Общие указания см. пояснительную записку.

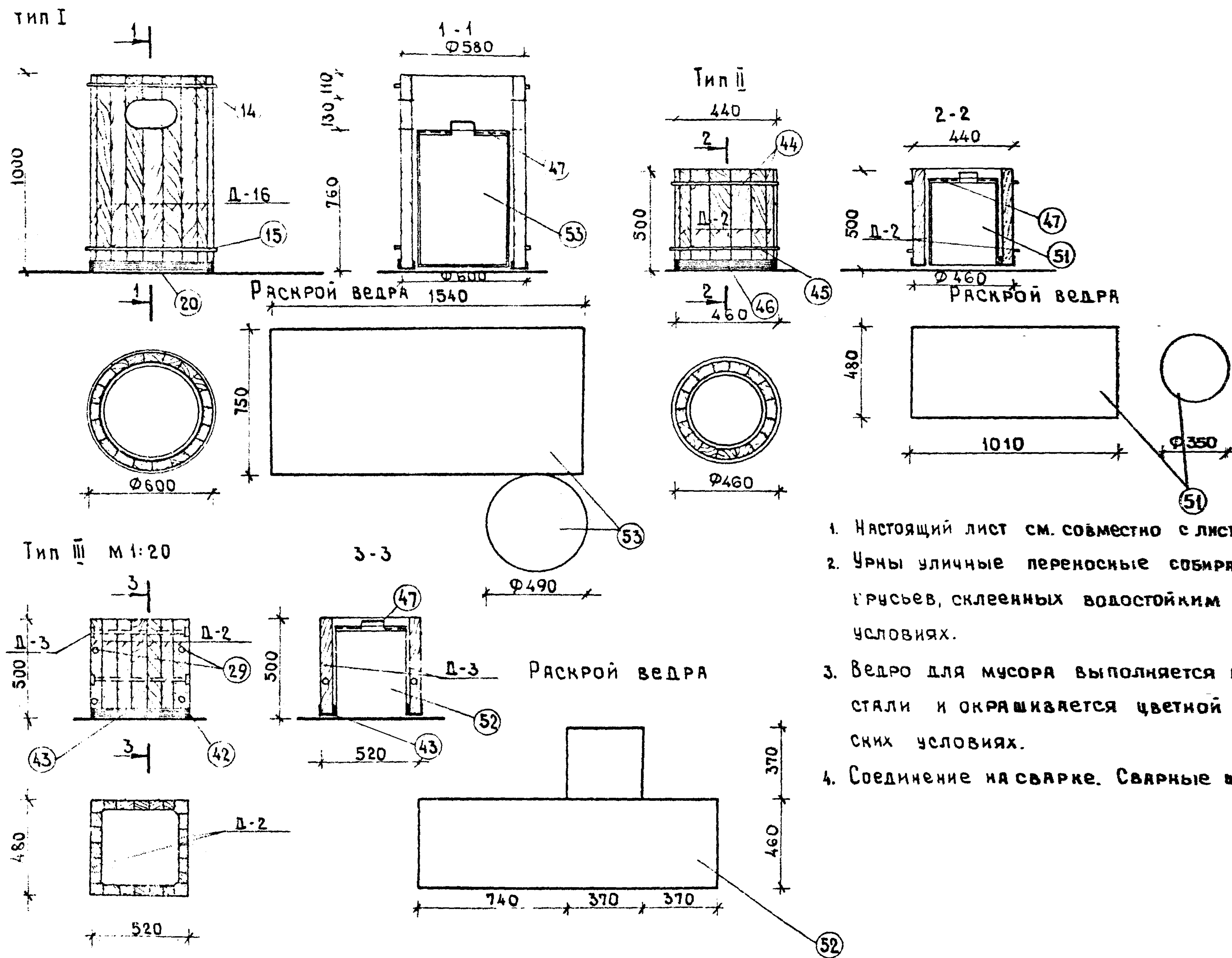


1. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ СМ. СОВМЕСТНО
С ЛИСТОМ АС-26÷30
2. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬ
НУЮ ЗАПИСКУ.





1. Настоящий лист см. совместно с листом АС-26+30
 2. Общие указания см. пояснительную записку
 3. Соединения деревянных элементов производится на водостойких клеях и укрепляются металлическими обручами.
- При установке цветочницы на асфальтовое или бетонное основание, устраивается дно из оцинкованной жести или штампованного полиэтилена.



1. Настоящий лист см. совместно с листом АС-26 ÷ 30
2. Урны уличные переносные собираются из деревянных грусьев, склеенных водостойким клеем в заводских условиях.
3. Ведро для мусора выполняется из толколистовой стали и окрашивается цветной нитроэмалью в заводских условиях.
4. Соединение на сварке. Сварные швы зачистить.

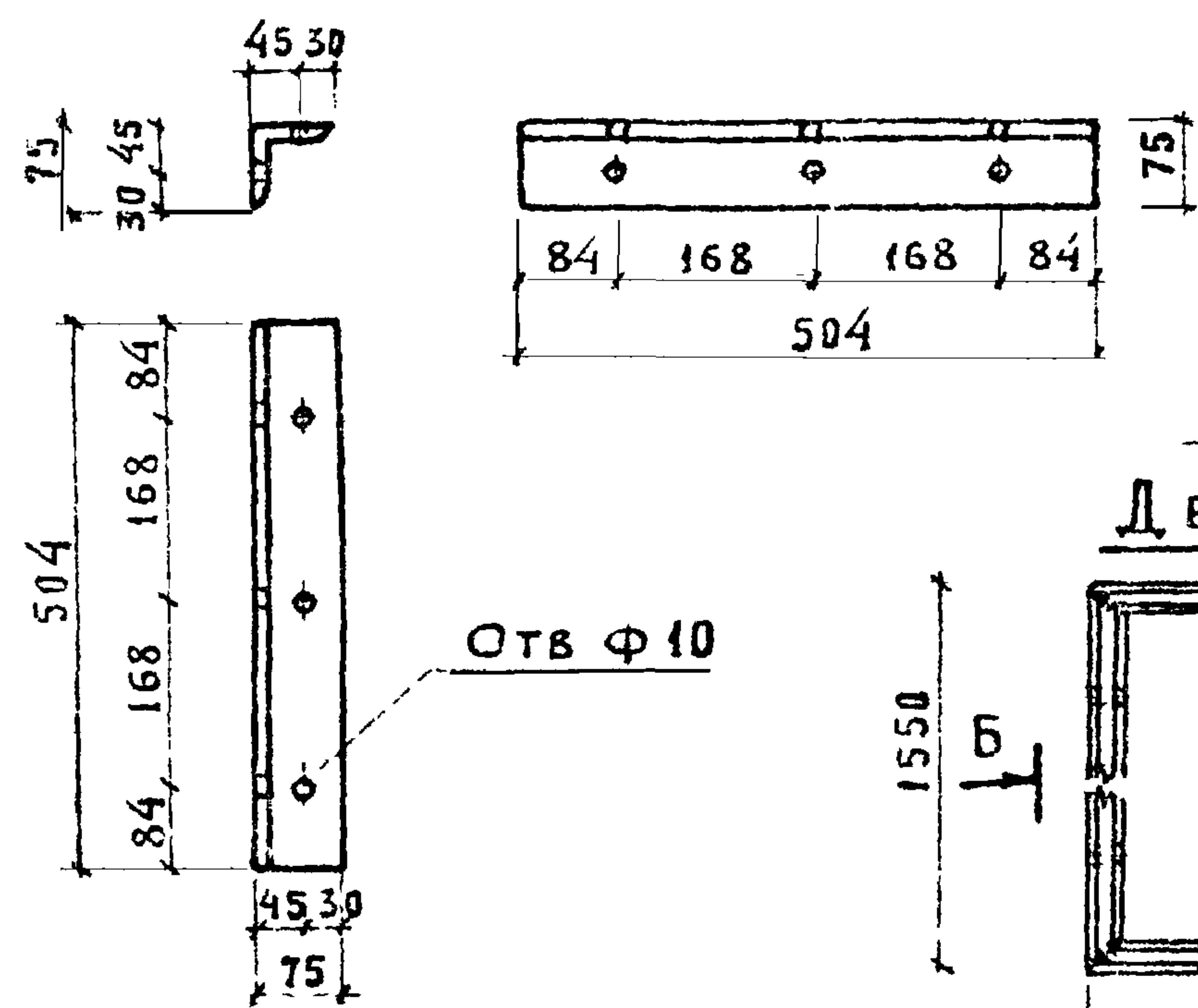
Б. Мирончик
Л. Седых
Л. Киж. пр-та
Архитектор

Г. Минск

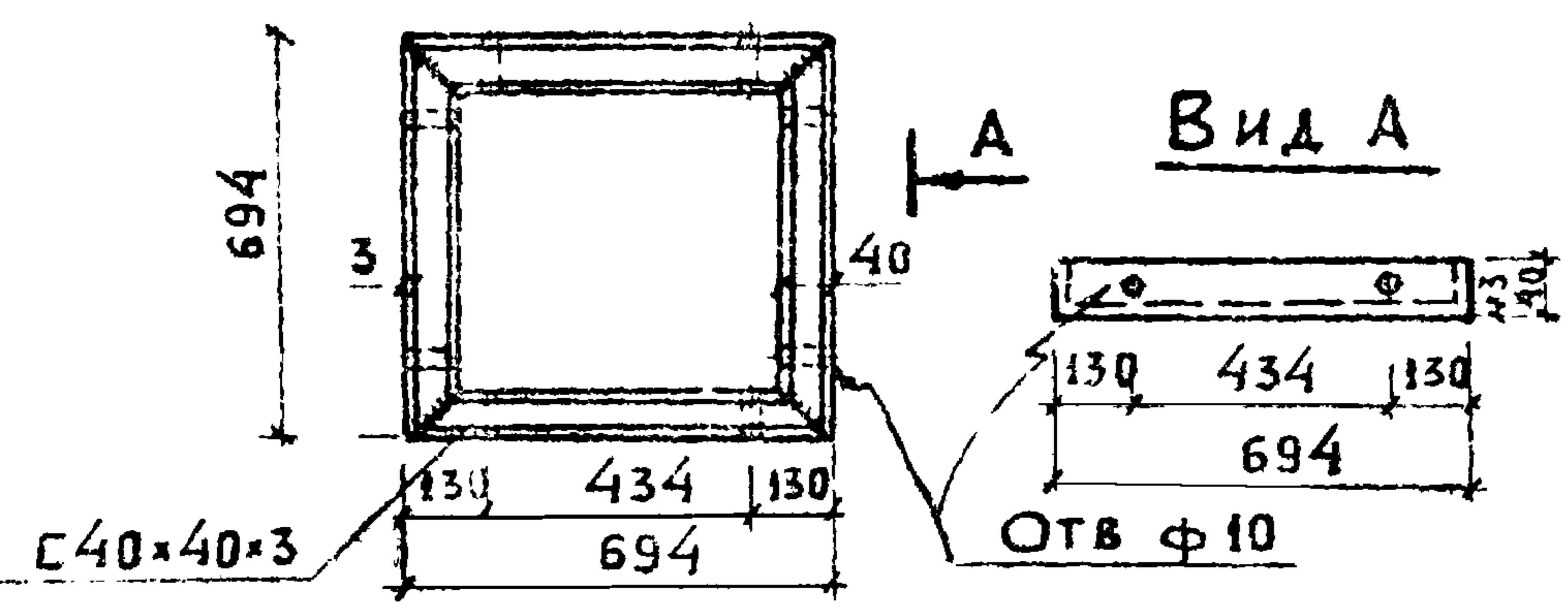
N ПОЗ.	РАЗМЕРЫ, мм			К-ВО ШТУК	ОБЪЕМ м ³	РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ
	ℓ	В	h			
1	2	3	4	5	6	7
Д-1	1980	84	84	1	0,01	АС-18
Д-2	500	84	45	1	0,002	АС-19
Д-3	500	50	50	1	0,001	АС-19
Д-4	650	84	45	1	0,0024	АС-19
Д-5	650	50	50	1	0,001	АС-19
Д-6	2400	84	84	1	0,02	АС-23
Д-7	450	84	84	1	0,003	АС-18,15
Д-8	800	50	50	1	0,002	АС-18
Д-9	800	84	45	1	0,003	АС-18
Д-10	588	84	84	1	0,004	АС-23
Д-11	2700	84	84	1	0,02	АС-22
Д-12	1980	150	84	1	0,025	АС-15
Д-13	2100	200	84	1	0,04	АС-16
Д-14				1	0,02	АС-23
Д-15				1	0,04	АС-23
Д-16	1000	84	45	1	0,004	АС-25
Д-17	600	84	45	1	0,002	АС-24
Д-18	1500	84	45	1	0,006	АС-24
Д-19	120	84	45	1	0,0004	АС-24
Д-20				1	0,019	АС-24
Д-21				1	0,02	АС-24
Д-22				1	0,82	АС-20
Д-23				1	1,05	АС-21

1. ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 8486 - 66 „Пиломатериалы хвойных пород“ и ГОСТ 7307-75 „Детали деревянные“. Припуски на механическую обработку.
2. РАЗМЕР ширины делянок не обязательный, т.к. набор заготовок может быть любой.
3. ЭЛЕМЕНТЫ для монтажа изделия должны поставляться в готовом виде, исключающие дополнительную обработку.
4. МАТЕРИАЛ для изготовления: ТВЕРДОЛИСТВЕННЫЕ или ХВОЙНЫЕ ПОРОДЫ ДЕРЕВА с влажностью не более 15%.
5. По условиям работы элементы относятся ко II категории, по условиям эксплуатации к группам В и Г1.
6. Все поверхности должны быть строгаными, с закругленными кромками, торцы шлифованные.
7. Сечения элементов сплошные, в проекте даны сечения с учетом припусков на механическую обработку в соответствии с
8. ДРЕВЕСИНУ необходимо антисептировать в соответствии с ГОСТом.
9. Соединение элементов на болтах, клеях, шурупах
10. Склеивание производить клеями повышенной водостойкости (Фенолформальдегидные типа КБ-3, козеиновый клей и др.).
11. Все клеевые соединения производить в заводских условиях.
12. Отверстия под болты и шурупы в элементах выполняются по месту при монтаже изделия.

ДЕТАЛЬ ПОЗ 2



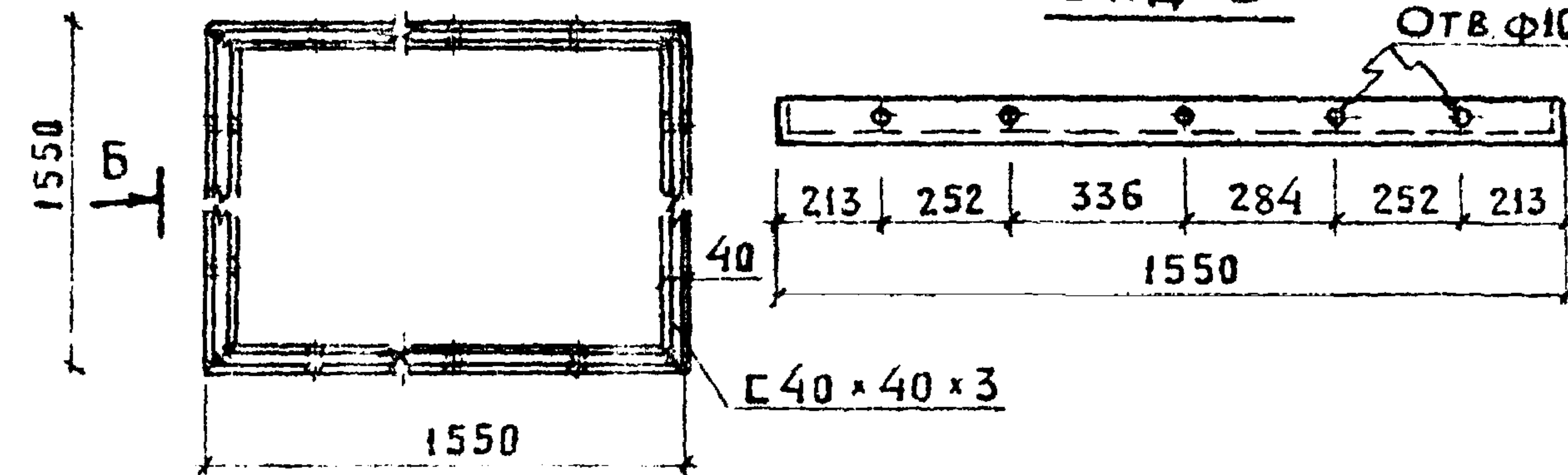
ДЕТАЛЬ ПОЗ 1



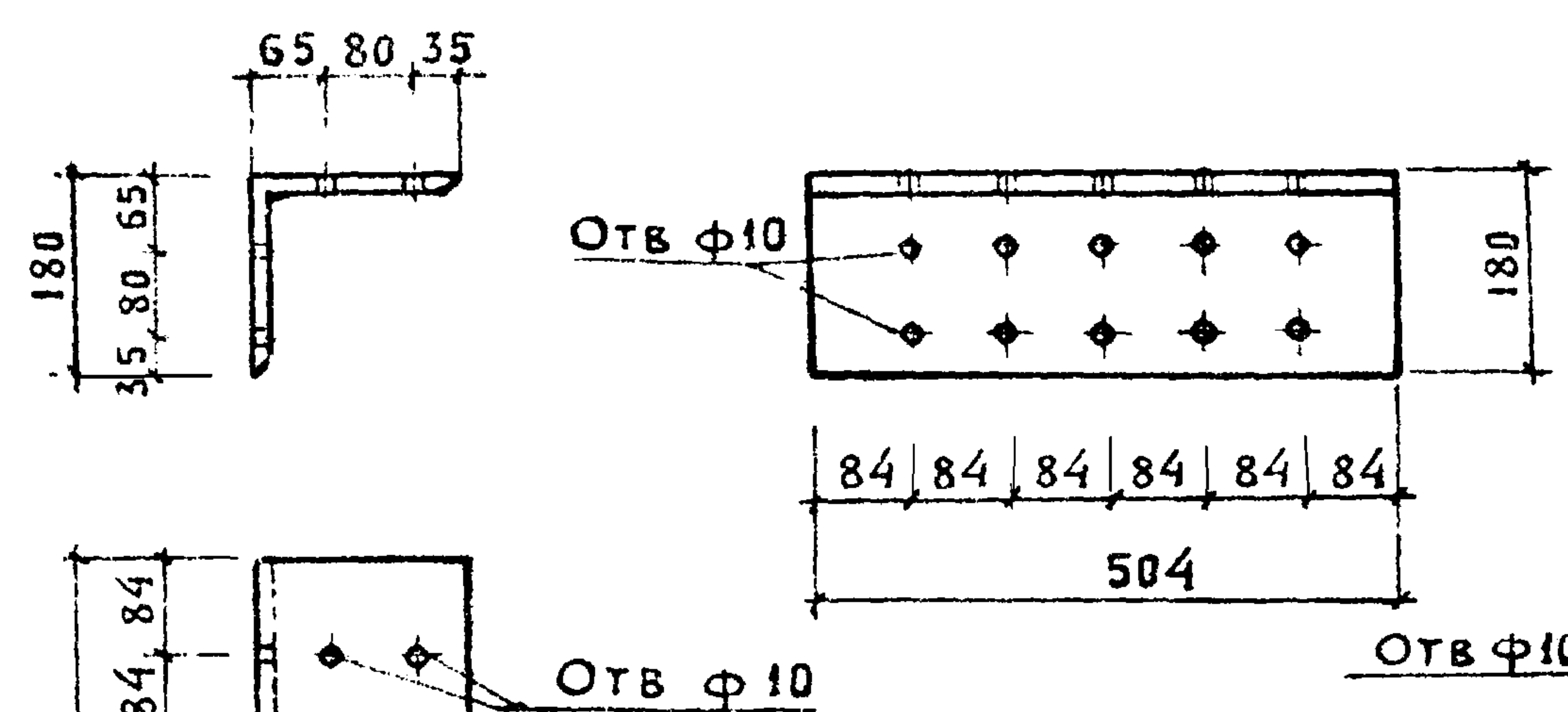
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ поз	Сечение мм	К-во шт.	Длина		Масса, кг		ГОСТ
			Поз мм	Общ. м	Поз.	Всех поз.	
1	ГН С 40 x 40 x 3	1	2776	2,78	7,20	7,20	8273-75
2	Л 75 x 75 x 5	1	504	0,51	2,96	2,96	8509-72
3	Л 180 x 180 x 11	1	504	0,51	15,6	1,56	8509-72
4	Болт М 10	1	678	0,68	0,47	0,47	АС-27
5	ГН С 40 x 40 x 3	1	4120	4,12	10,80	10,80	8278-75
6	Болт М 10	1	1266	1,27	0,88	0,88	АС-27
7	Болт М 10	1	762	0,76	0,53	0,53	АС-27
8	Болт М 10	1	578	0,58	0,40	0,40	АС-27
9	С 40 x 40 x 3	1	6200	6,20	16,1	1,61	8278-75

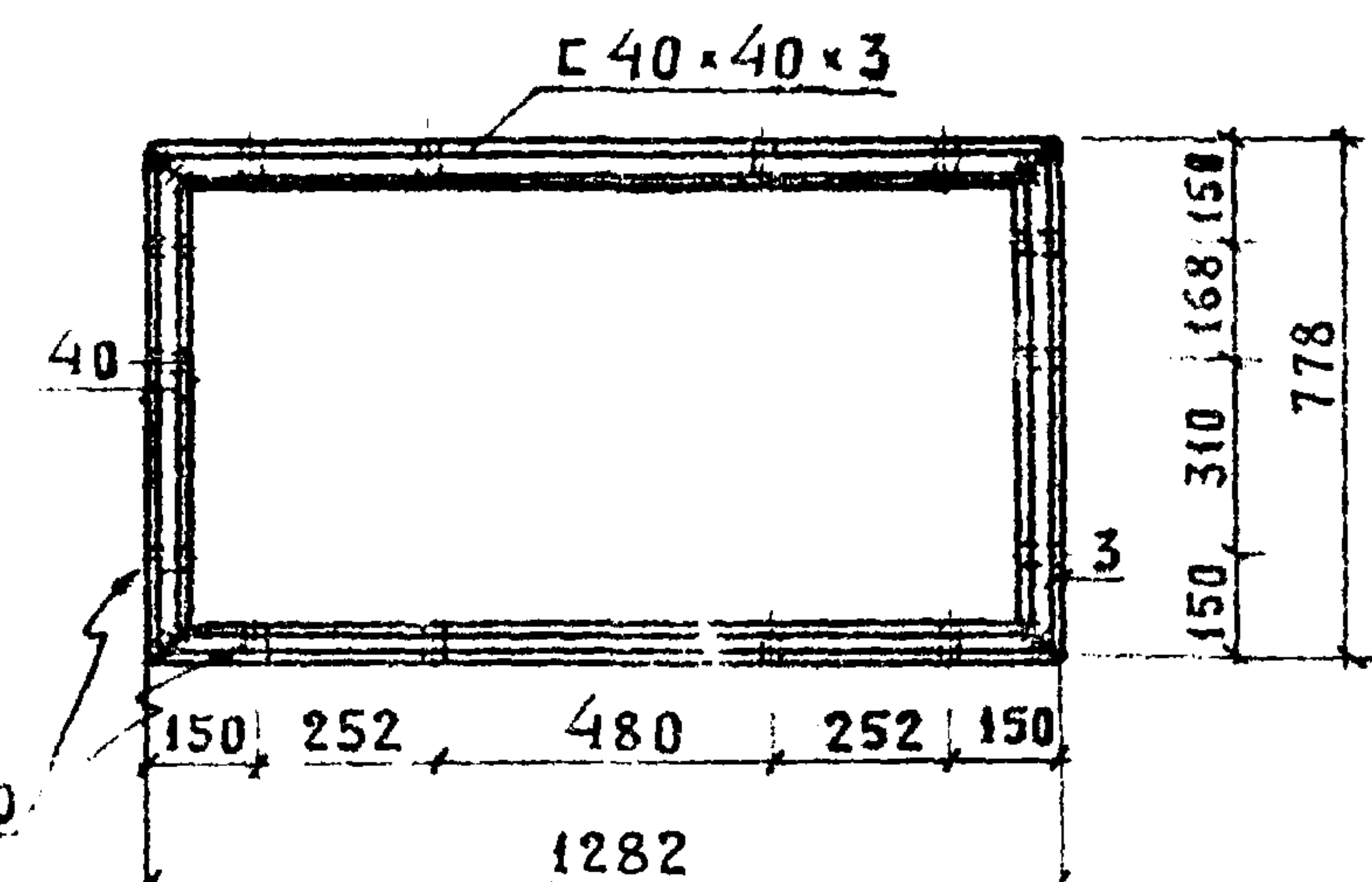
ДЕТАЛЬ ПОЗ 9



ДЕТАЛЬ ПОЗ 3

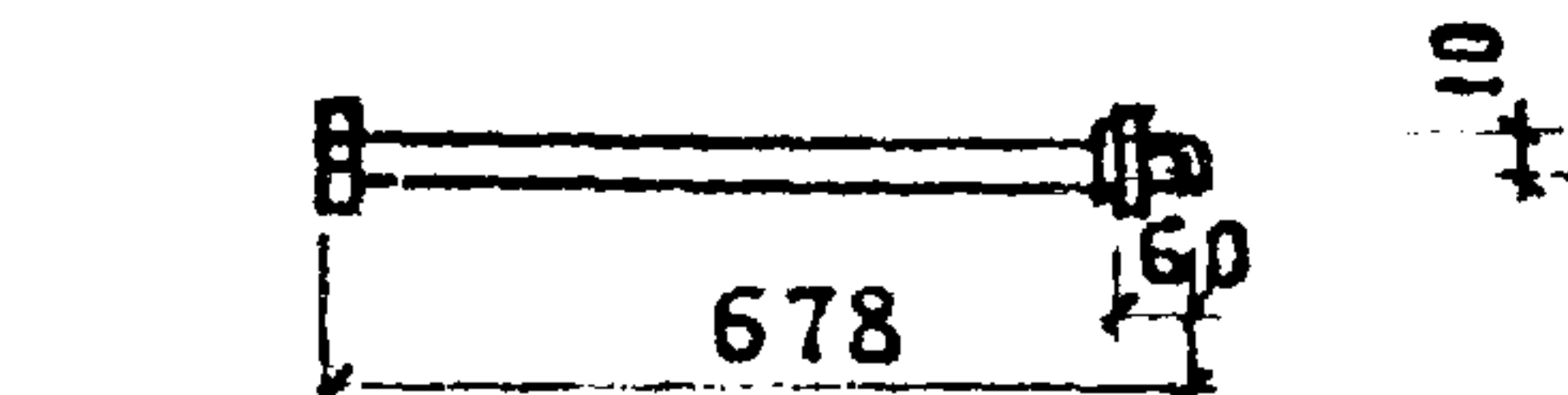


ДЕТАЛЬ ПОЗ 5

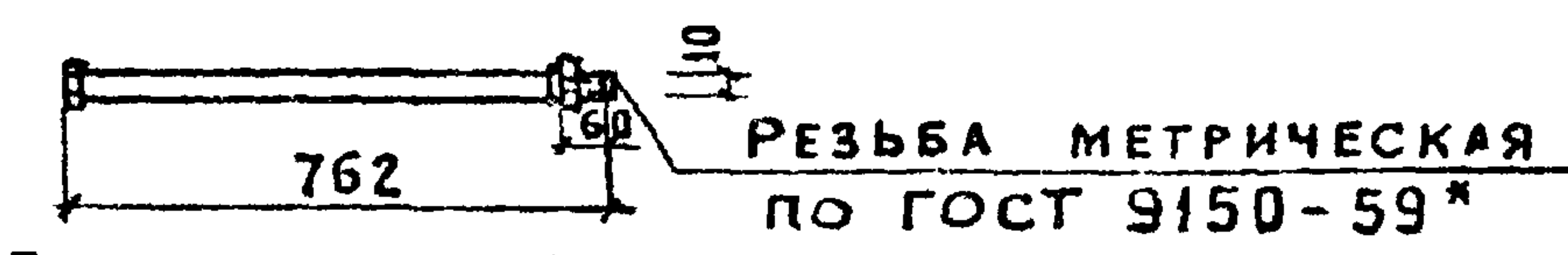


1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71* МАРКИ ВБ 73 КЛ 2 КЛ 38/23.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

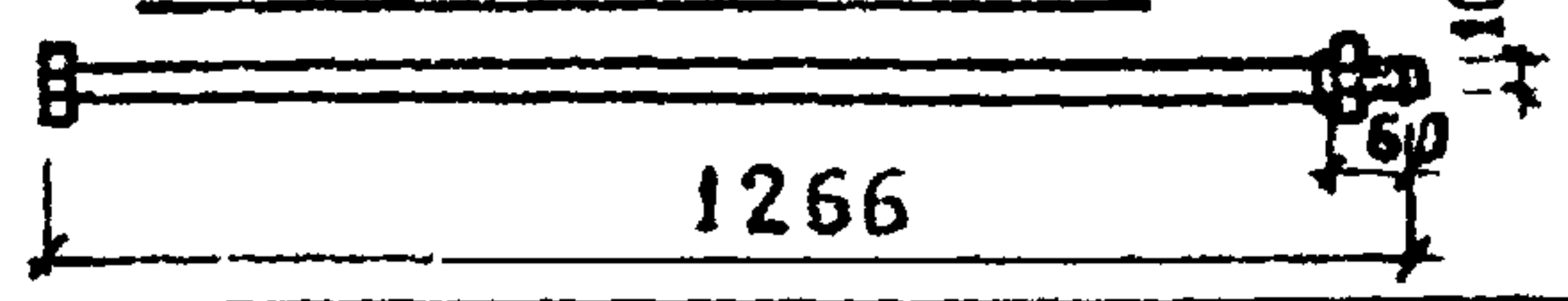
ДЕТАЛЬ ПОЗ 4



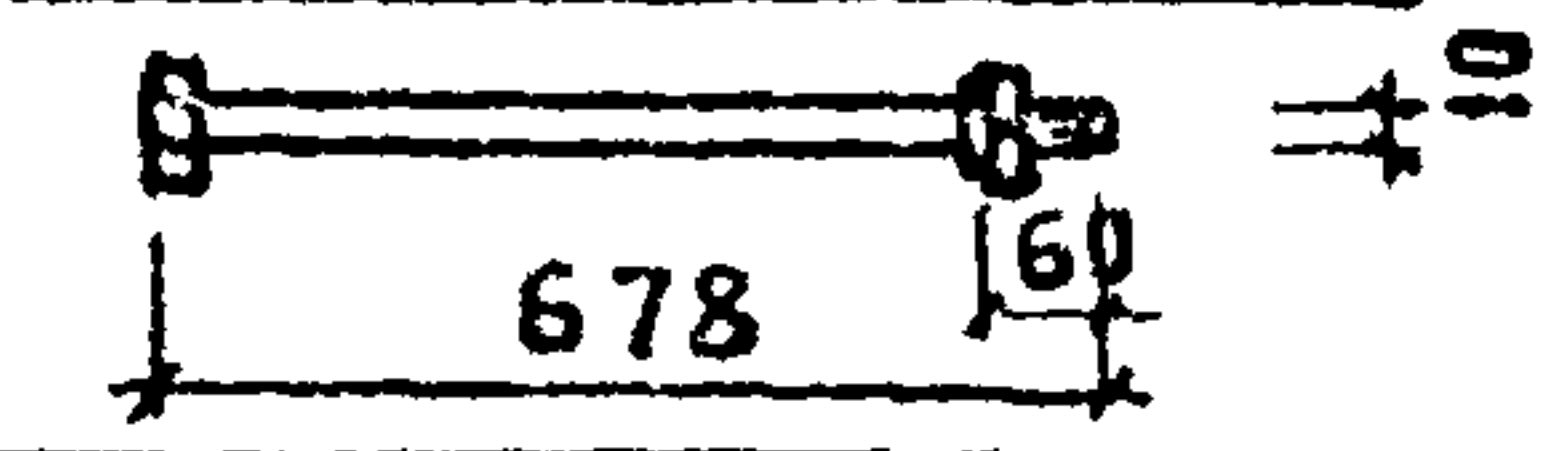
ДЕТАЛЬ ПОЗ 7



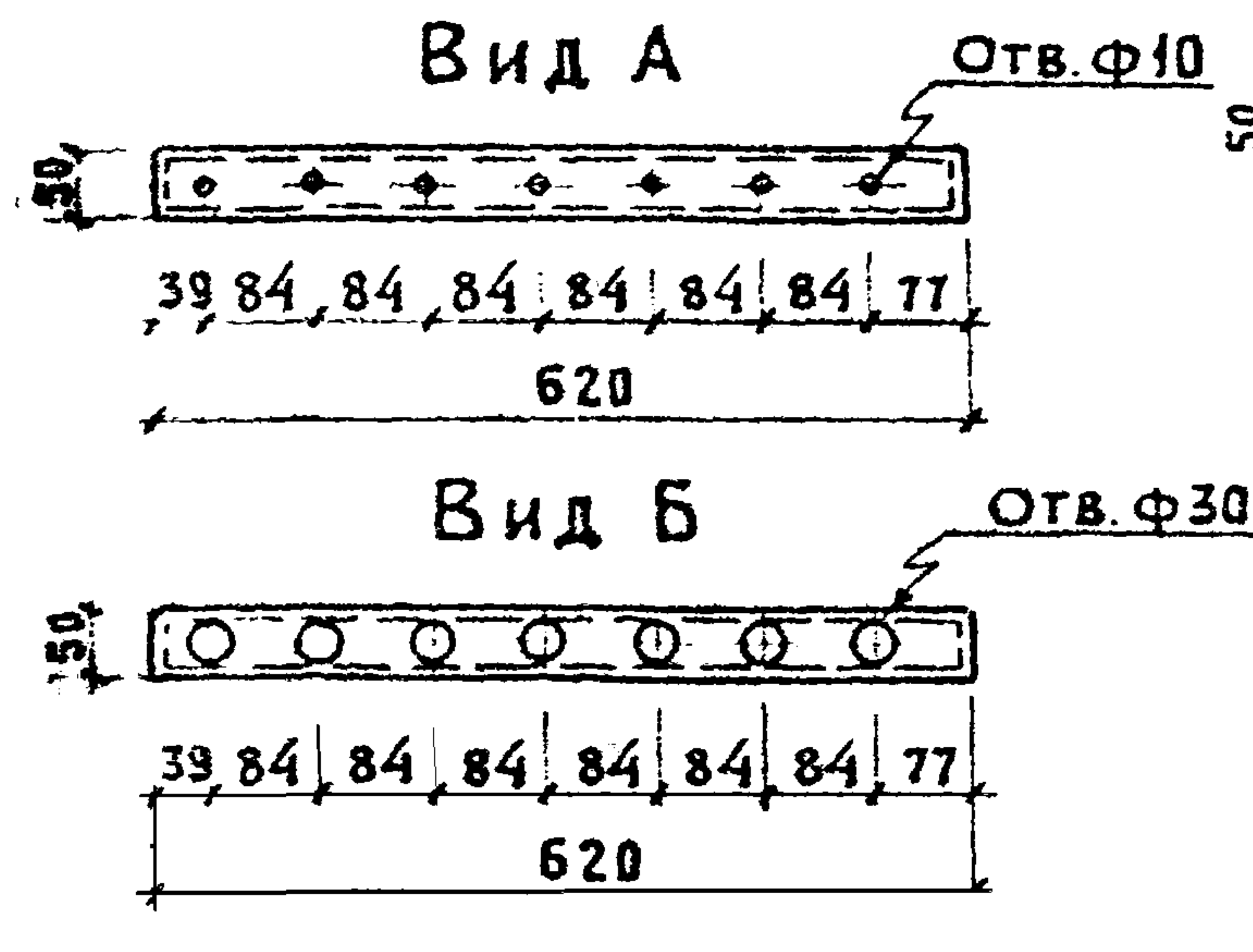
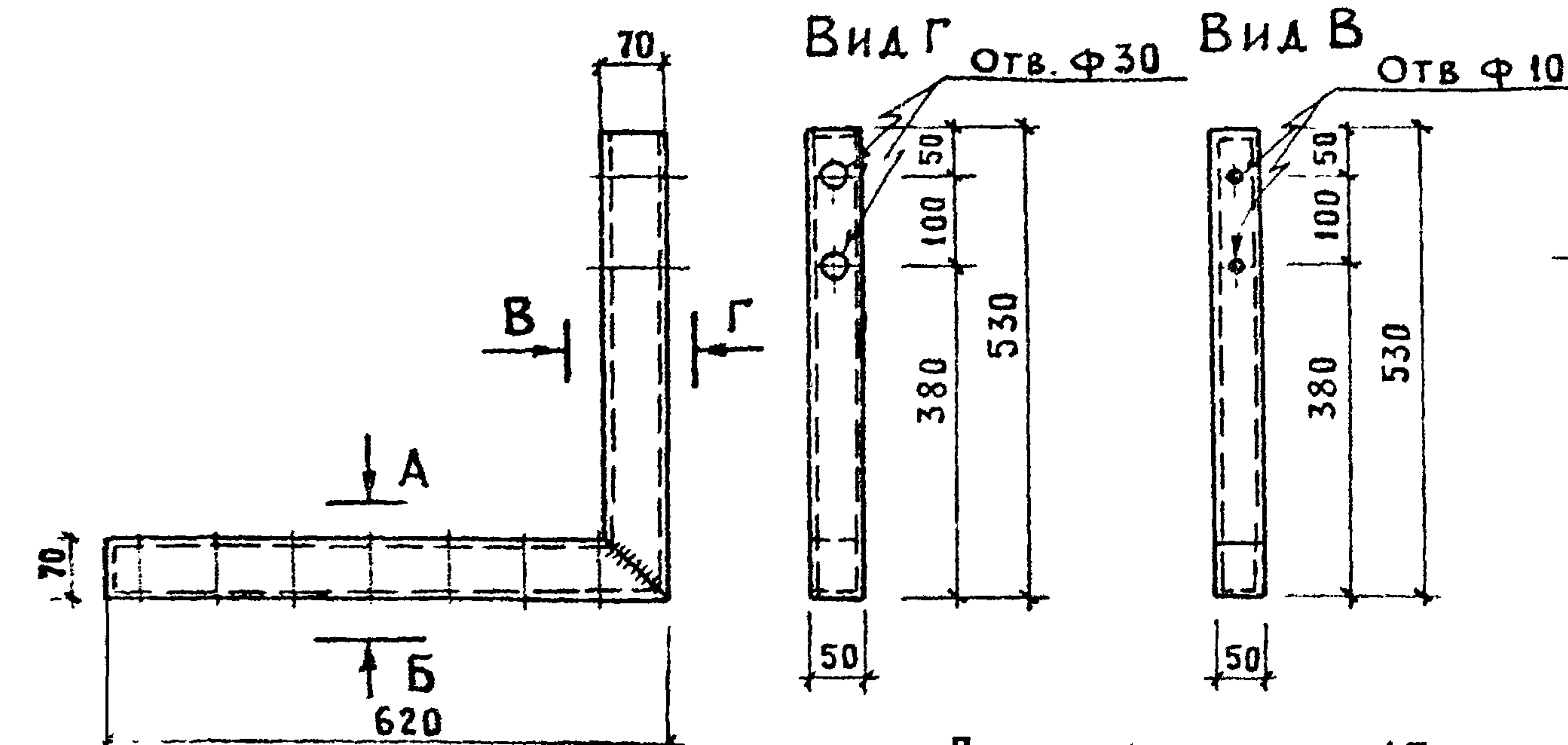
ДЕТАЛЬ ПОЗ 6



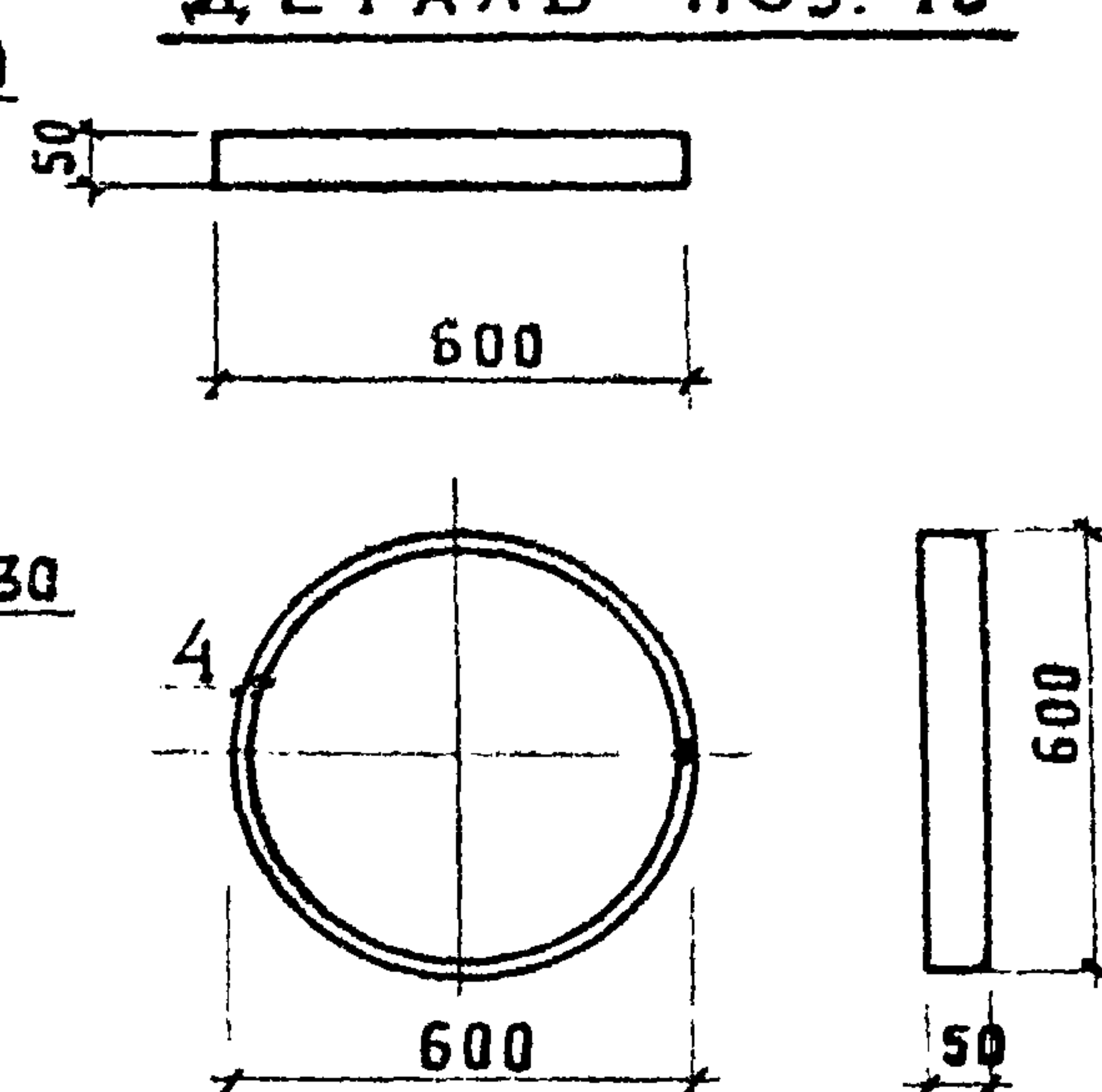
ДЕТАЛЬ ПОЗ 8



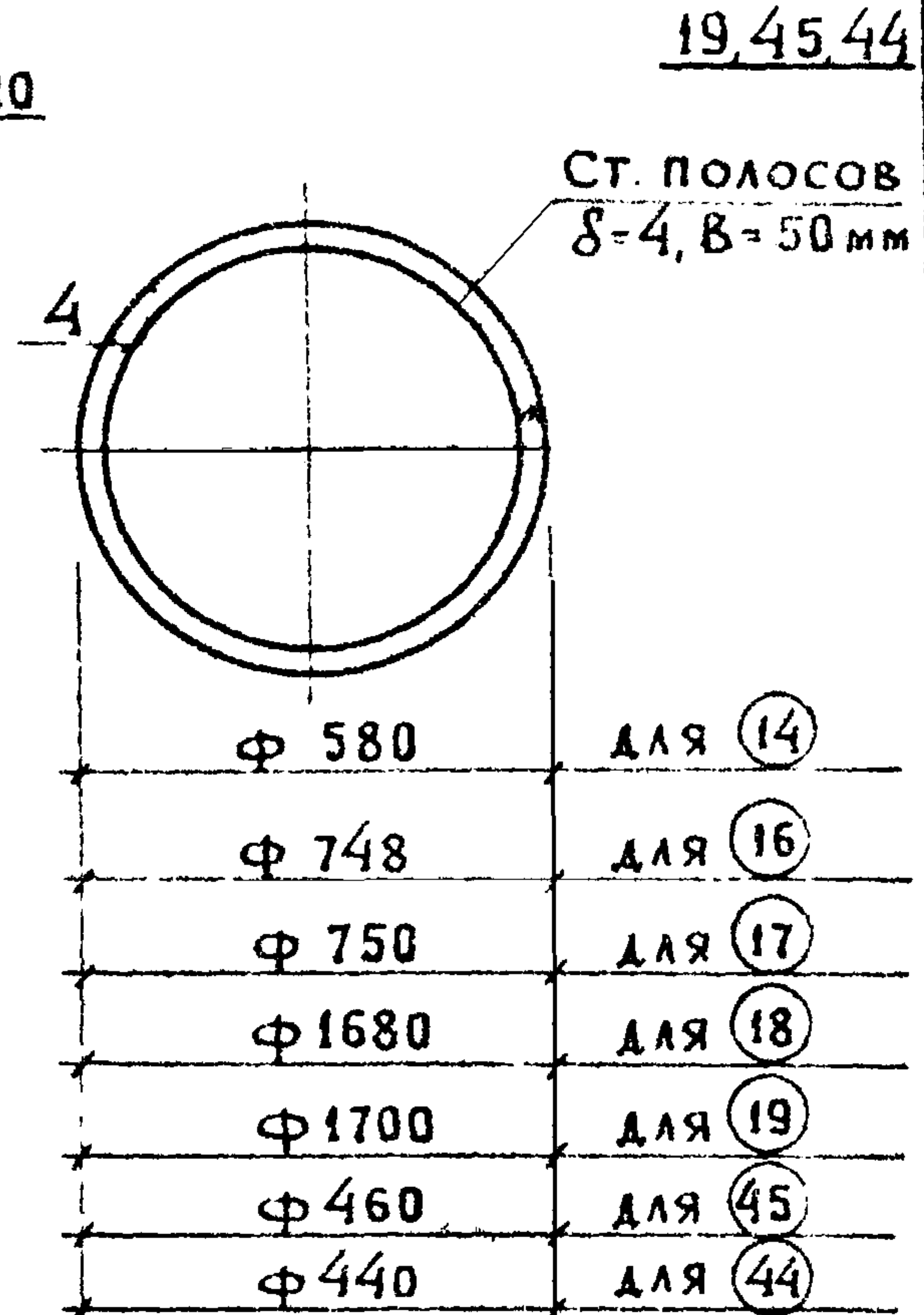
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 11



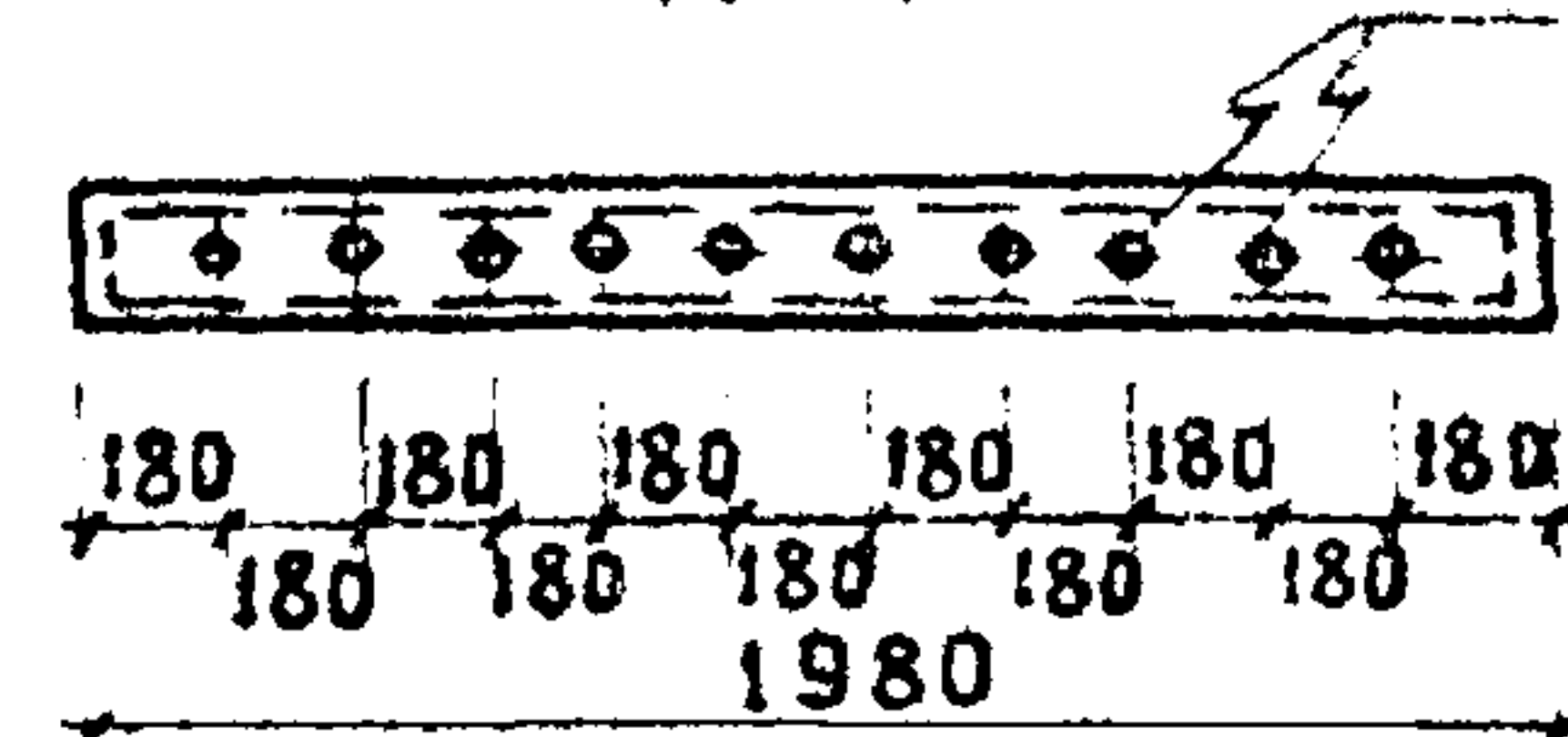
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 15



ДЕТАЛЬ ПОЗ 14,16,17,18



Вид Д

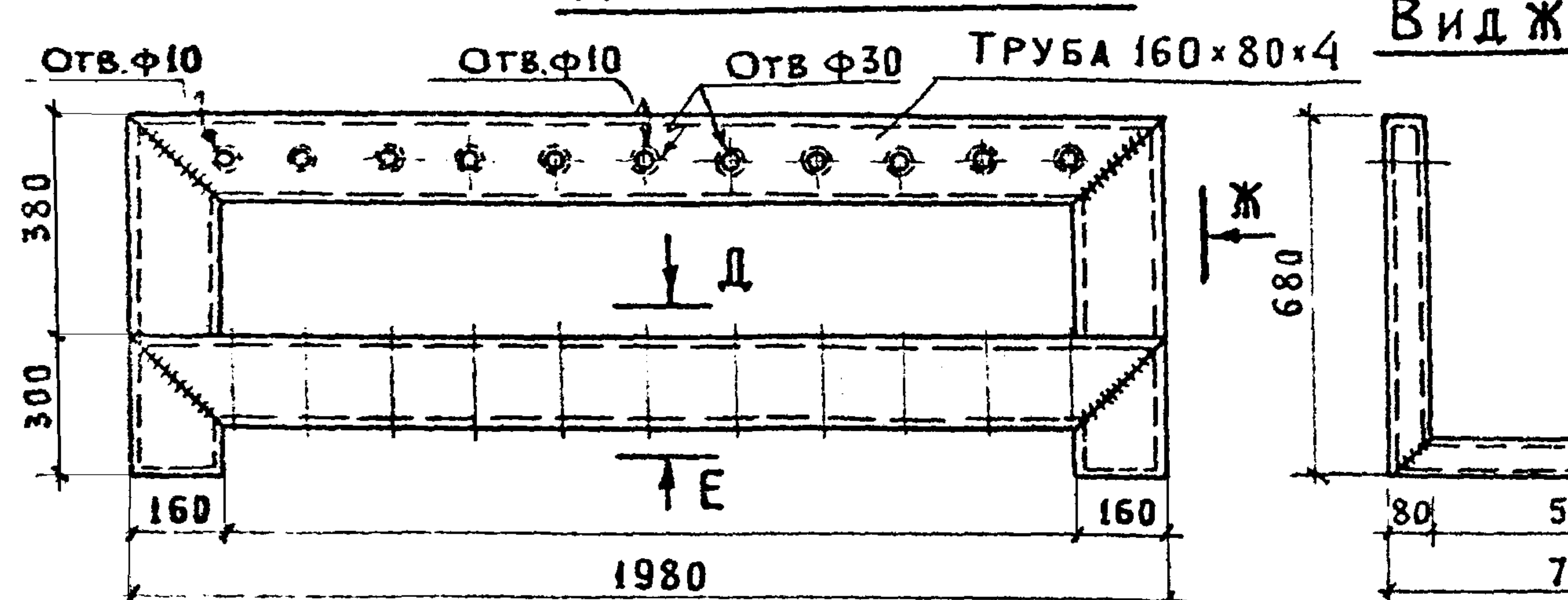


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

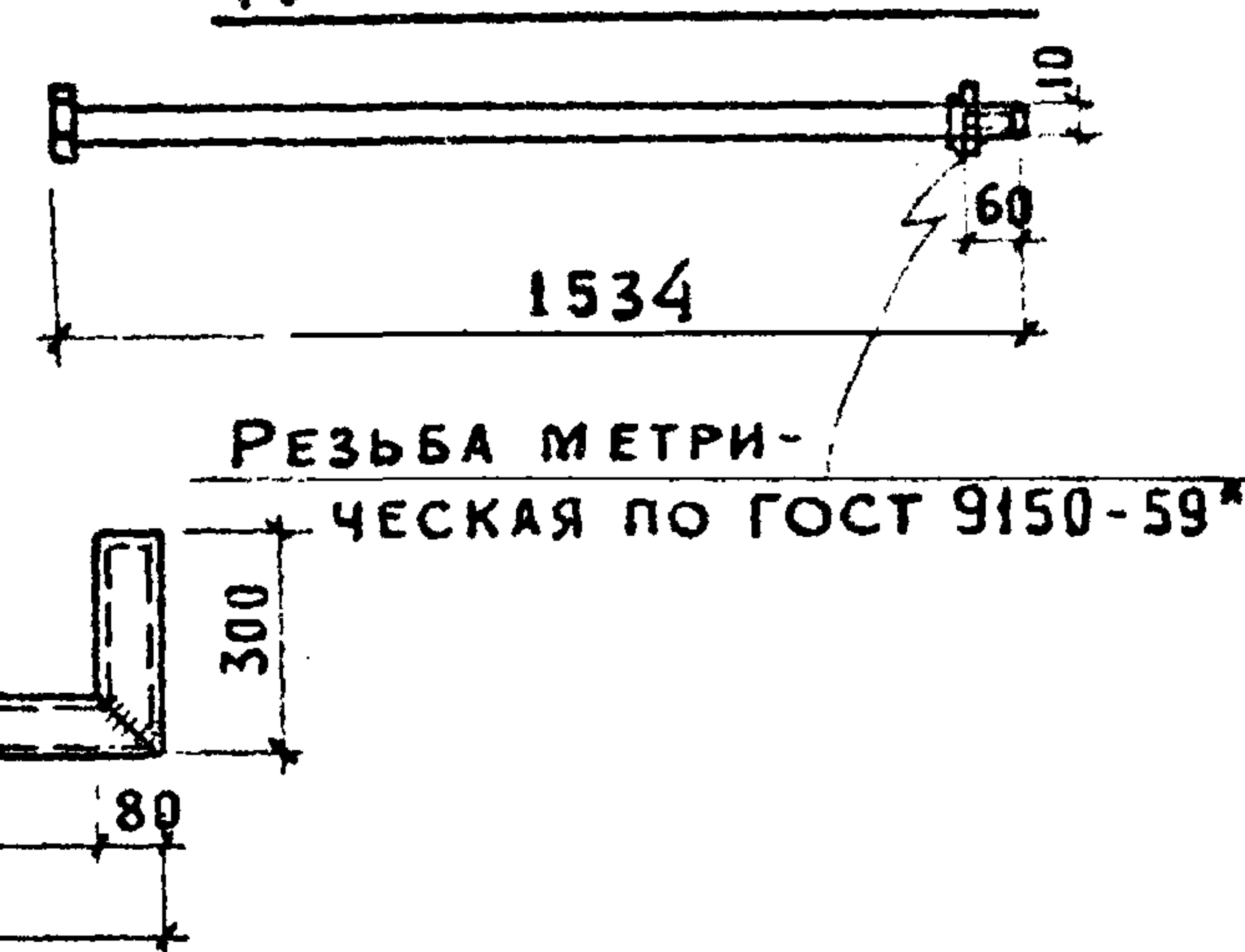
34

№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-во шт	ДЛИНА		МАССА КГ		ГОСТ или ЛИСТ ПРОЕКТА
			ПОЗ ММ	ОБЩ М	1 ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
10	БОЛТ М10	1	1534	1,54	1,10	1,10	АС-28
11	ТРУБА 70×50×2,5	1	1150	1,15	4,95	4,95	12336-66
14	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ δ=4, В=50 мм	1	1824	1,83	2,87	2,87	103-57*
15	— " —	1	1887	1,89	2,98	2,98	— " —
16	— " —	1	2352	2,35	3,69	3,69	— " —
17	— " —	1	2358	2,36	3,71	3,71	— " —
18	— " —	1	5278	5,29	8,21	8,21	— " —
19	— " —	1	5341	5,34	8,39	8,39	— " —
26	ТРУБА 160×80×4	1	7380	7,38	103,3	103,3	12336-66
44	СТ. ПОЛОСОВ. δ=4; В=50 мм	1	1382	1,38	2,17	2,17	103-57*
45	СТ. ПОЛОСОВ. δ=4; В=50 мм	1	1444	1,44	2,26	2,26	— " —
47	Ф 6 А I	1	П М	2,58	0,573	0,573	5781-75

ДЕТАЛЬ ПОЗ 26



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 10



- Вид Е выполняется аналогично виду Д, отличается от него Ф отв для вида Е отв Ф30
- Настоящий лист см совместно с л АС-15÷25
- Сварку производить электродами типа Э-42
- Все сварные швы тщательно очистить от окалины и ржавчины.

1977г

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

СКАМЬИ, ЦВЕТОЧНИЦЫ, УРНЫ.
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

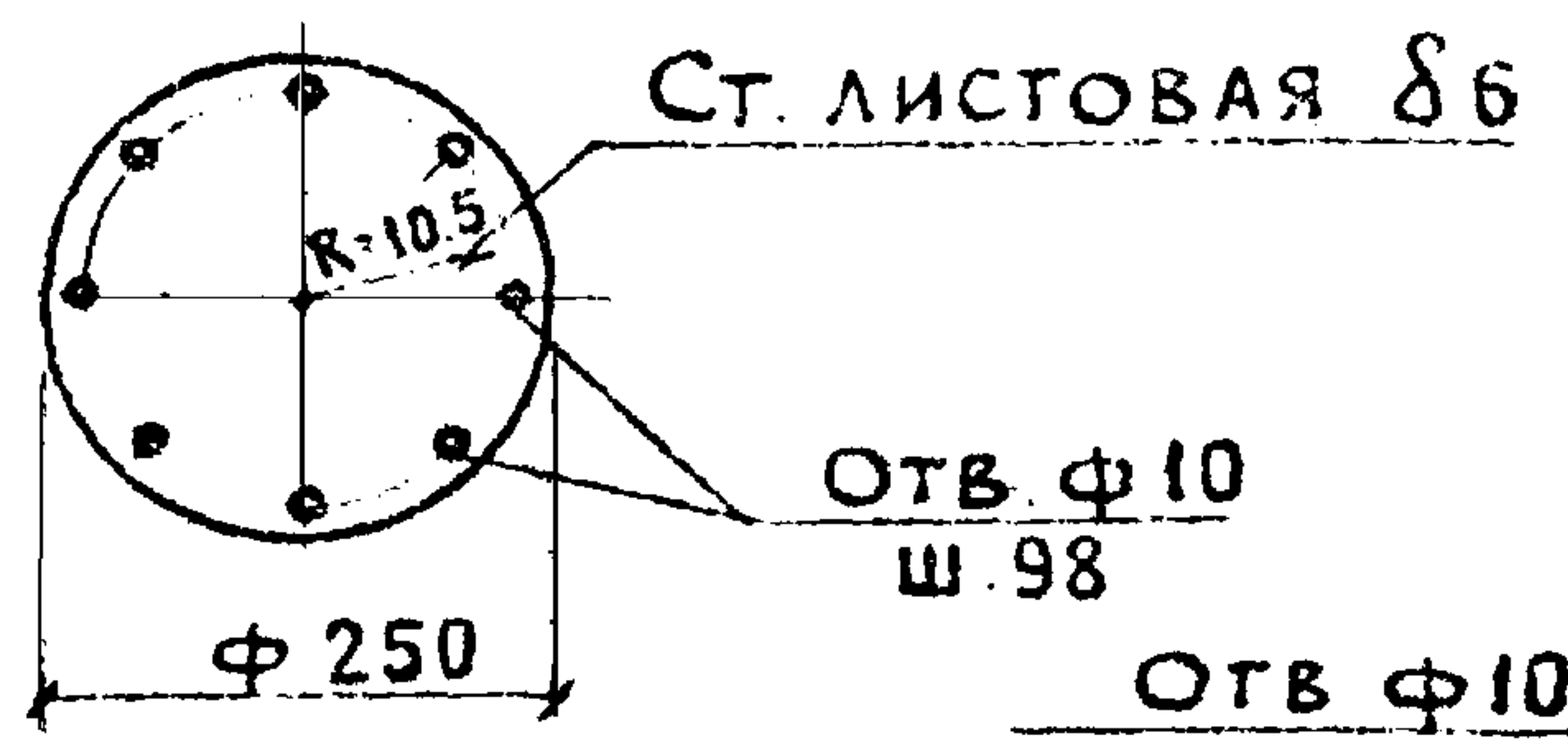
АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
АС-28

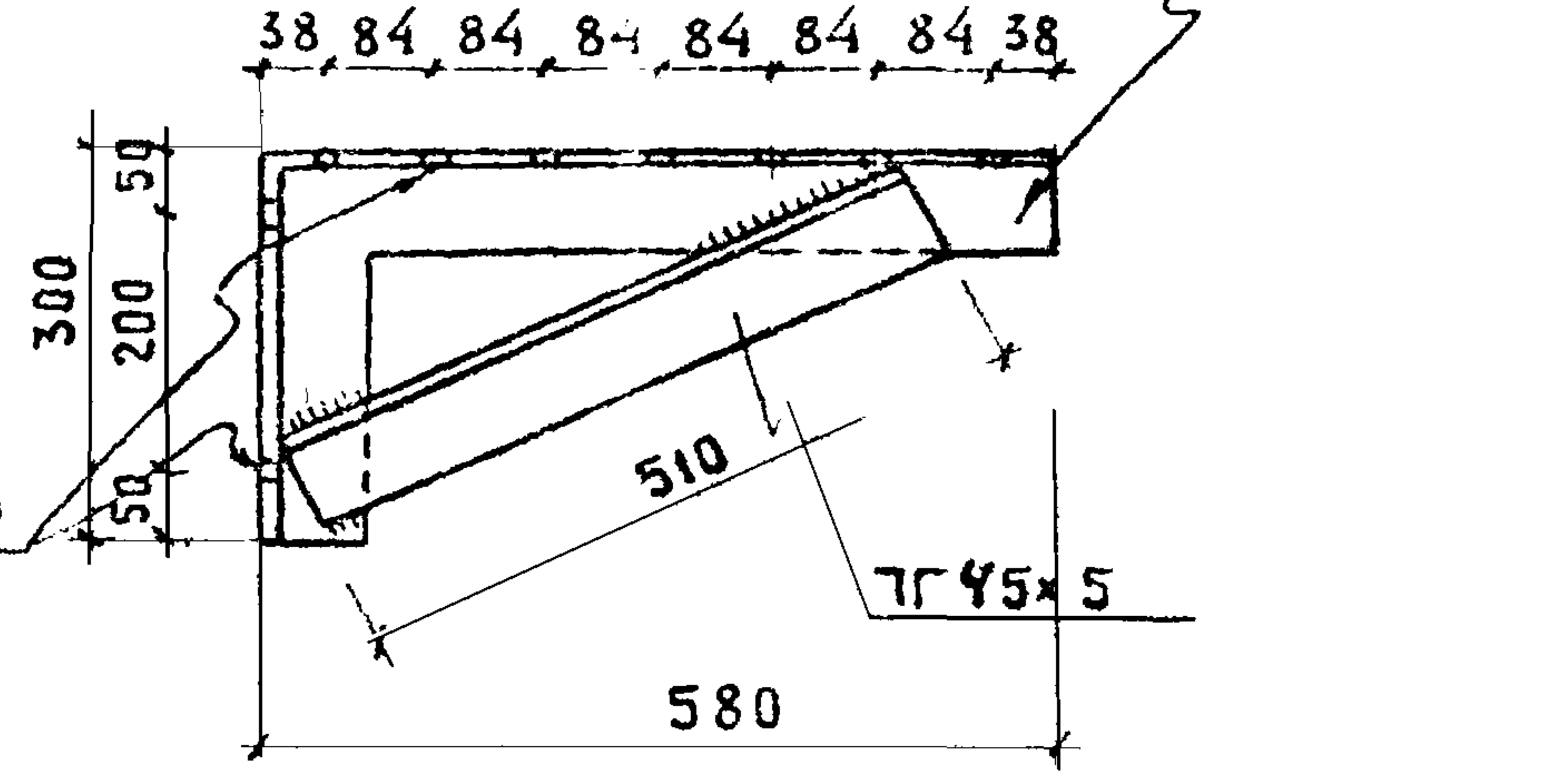
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-во ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ		ГОСТ
			ПОЗ. ММ	ОБЩ. М	1 ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
12	СТ. ЛИСТОВ 8-6	1	Ф 250		2,95	2,95	19903-74
13	СТ. ЛИСТОВ 8-8	1	Ф 400		10,1	10,1	— " —
20	ГНЦ 40×40×3	1	1886	1,89	4,90	4,90	8278-75
21	ГНЦ 40×40×3	1	2358	2,36	6,17	6,17	— " —
22	ГНЦ 40×40×3	1	5342	5,34	13,8	13,8	— " —
23	СТ. ПОЛОСОВАЯ 8=4; В=50 мм	1	3805	3,81	5,98	5,98	103-57*
24	— " —	1	3858	3,86	6,10	6,10	— " —
25	ГНЦ 40×40×3	1	3858	3,86	9,87	9,87	8278-75
27	Л 180×180×11	1	270	0,27	8,24	8,24	8509-72
28	ТРУБА 100×50×3	1	716	0,72	4,67	4,67	12336-66
29	БОЛТ М10	1	470	0,47	0,32	0,32	АС-29
30	ТРУБА Ф 100 8=2,2 мм	1	356	0,36	4,37	4,37	3262-62
31	ШУРУП 8×60	1	60	0,06	0,021	0,021	11473-75
32	ШУРУП 6×30	1	30	0,03	0,006	0,006	— " —
33	ТРУБА Ф 100 8=2,2 мм	1	658	0,66	8,02	8,02	3262-62
34	СТ. ЛИСТОВ 8-10	1	Ф 600		28,3	28,3	19903-74
36	ГНЦ 40×40×3	1	1728	1,73	5,40	5,40	8278-75
37	С 45×45×5	2	1390	2,8	9,44	18,88	8509-72
38	ТРУБА 70×50×2,5	1	1538	1,54	6,62	6,62	12336-66
39	ГНЦ 40×40×3	1	6672	6,67	17,3	17,3	8278-75
40	БОЛТ М10	1	1166	1,17	0,8	0,8	АС-29
42	БОЛТ М10	1	510	0,51	0,35	0,35	АС-29
43	ГНЦ 40×40×3	1	2024	2,03	5,26	5,26	8278-75
46	ГНЦ 40×40×3	1	1444	1,44	3,63	3,63	— " —
48	ГНЦ 40×40×3	1	588	0,59	1,53	1,53	8278-75

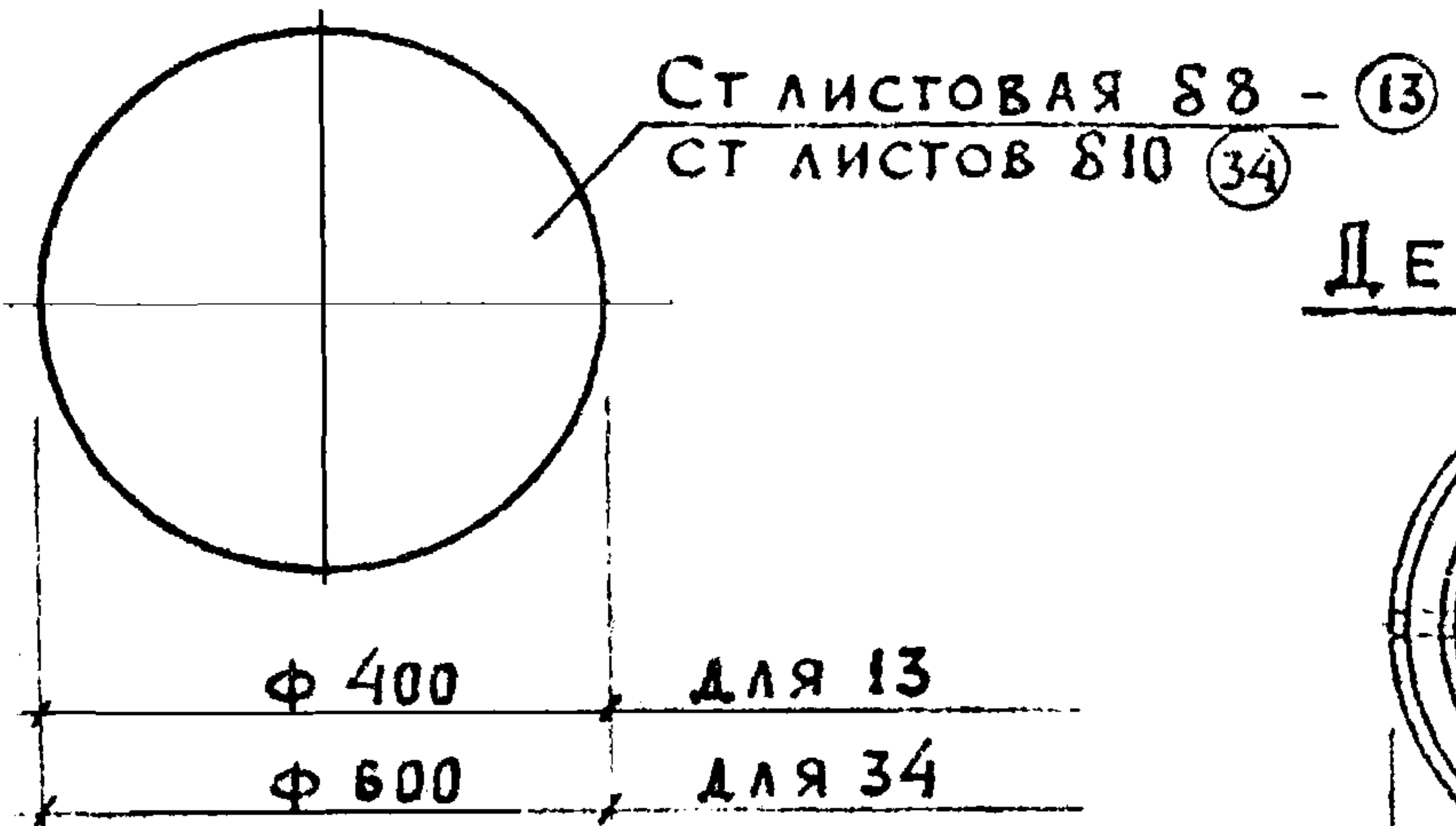
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 12



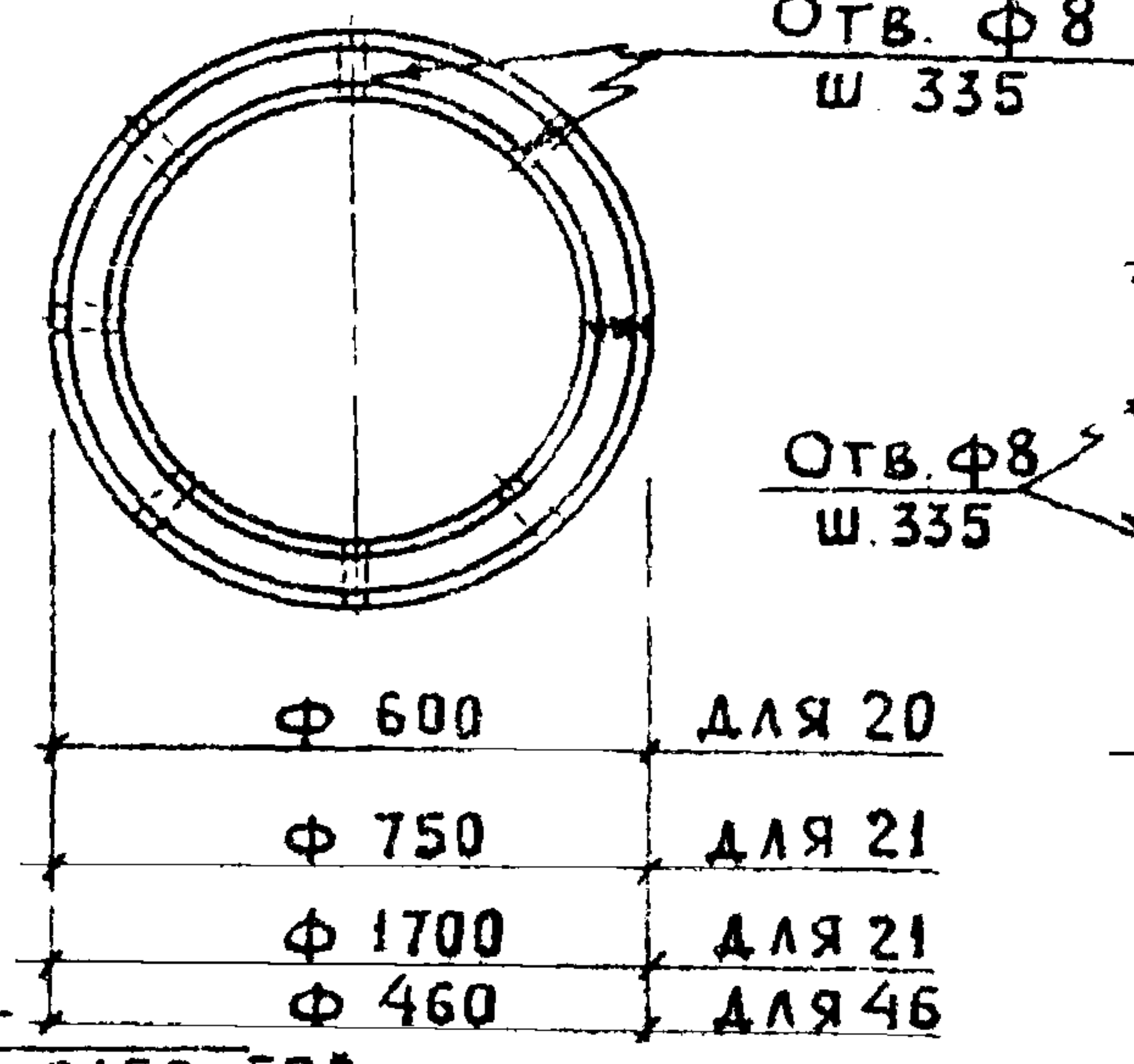
ДЕТАЛЬ ПОЗ 37



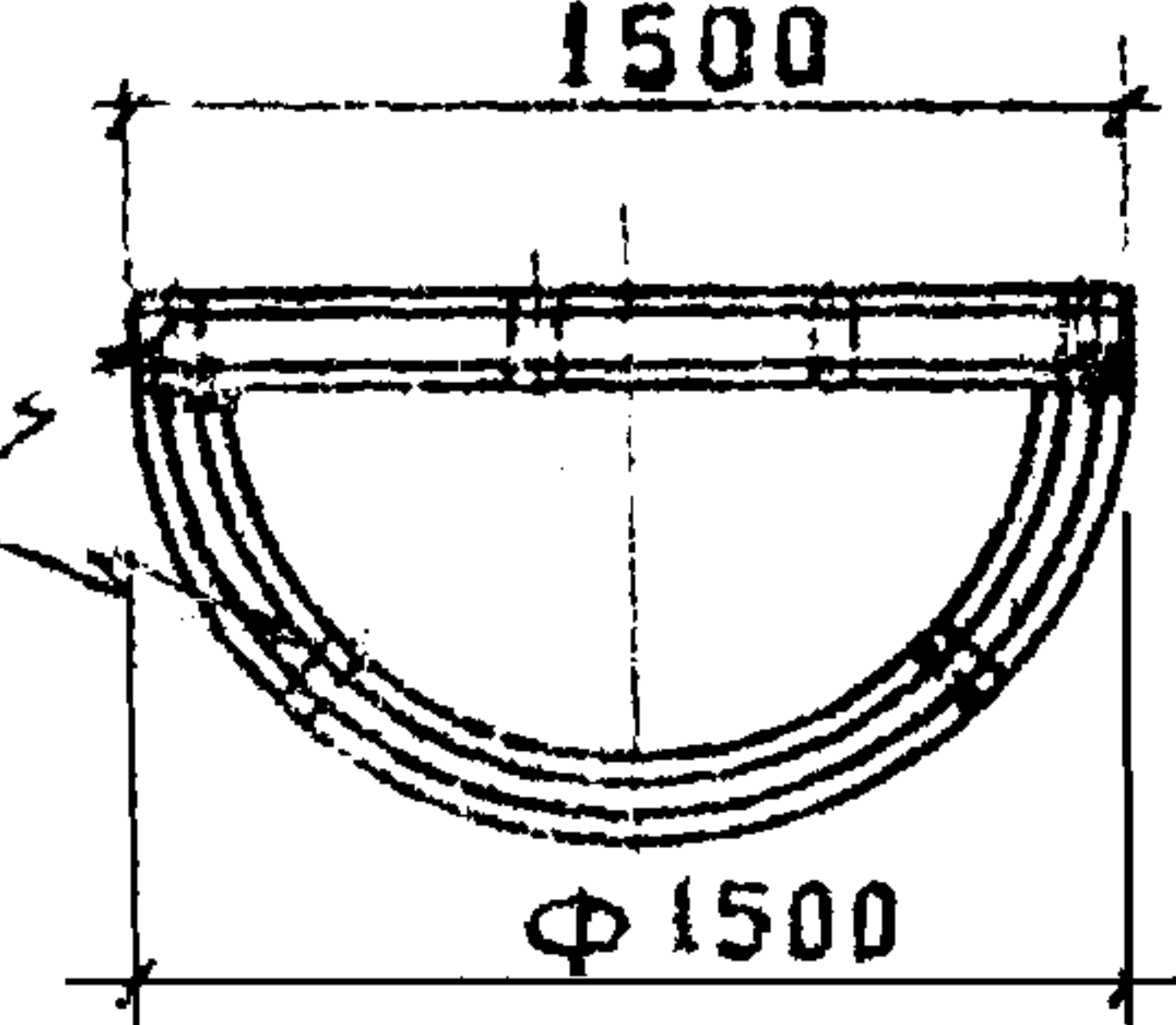
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 13, 34



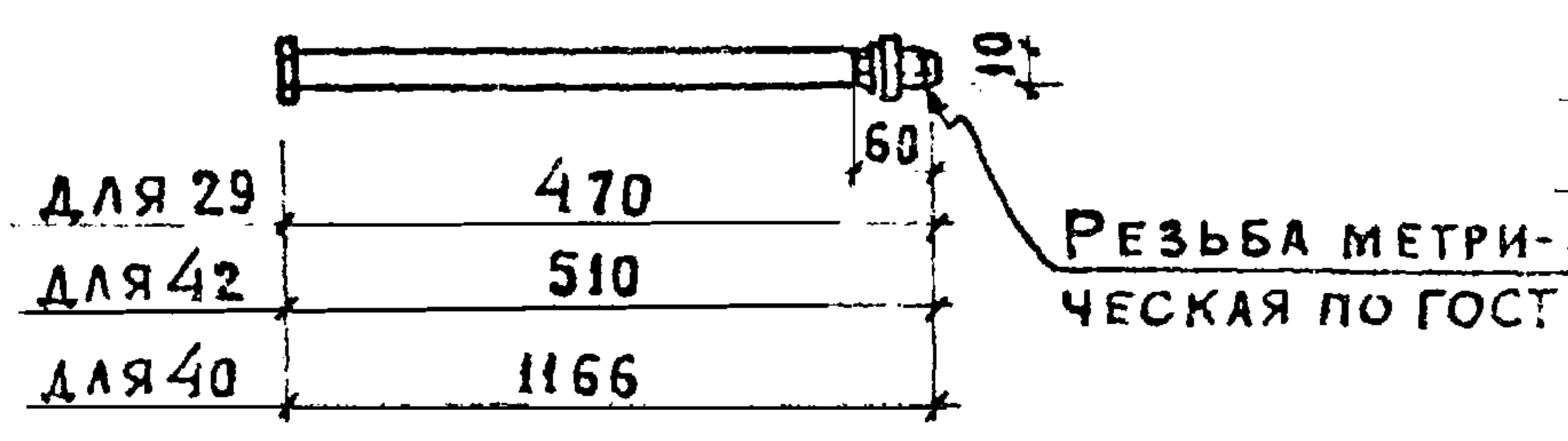
ДЕТАЛЬ ПОЗ 20, 21, 22, 46



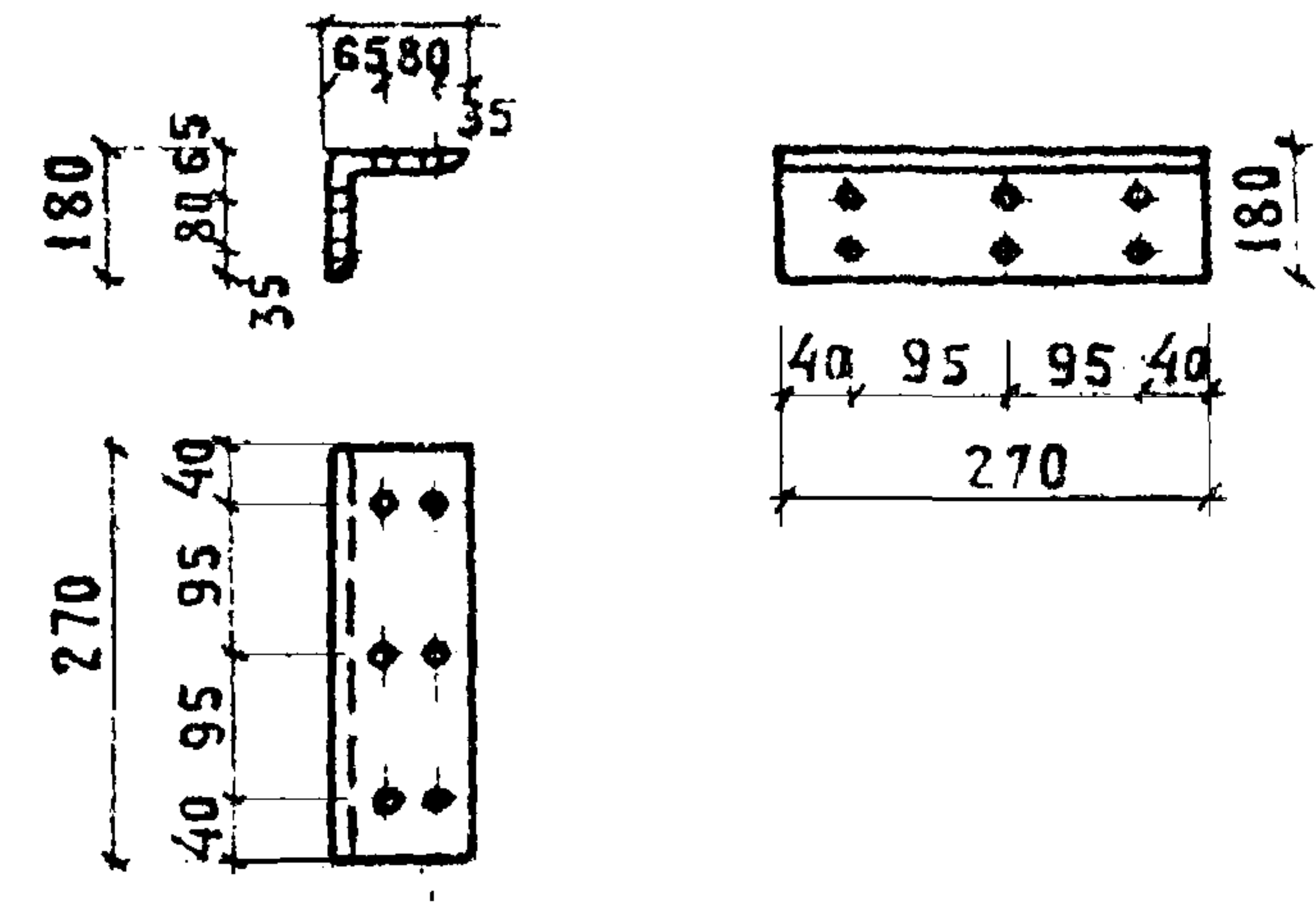
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 25



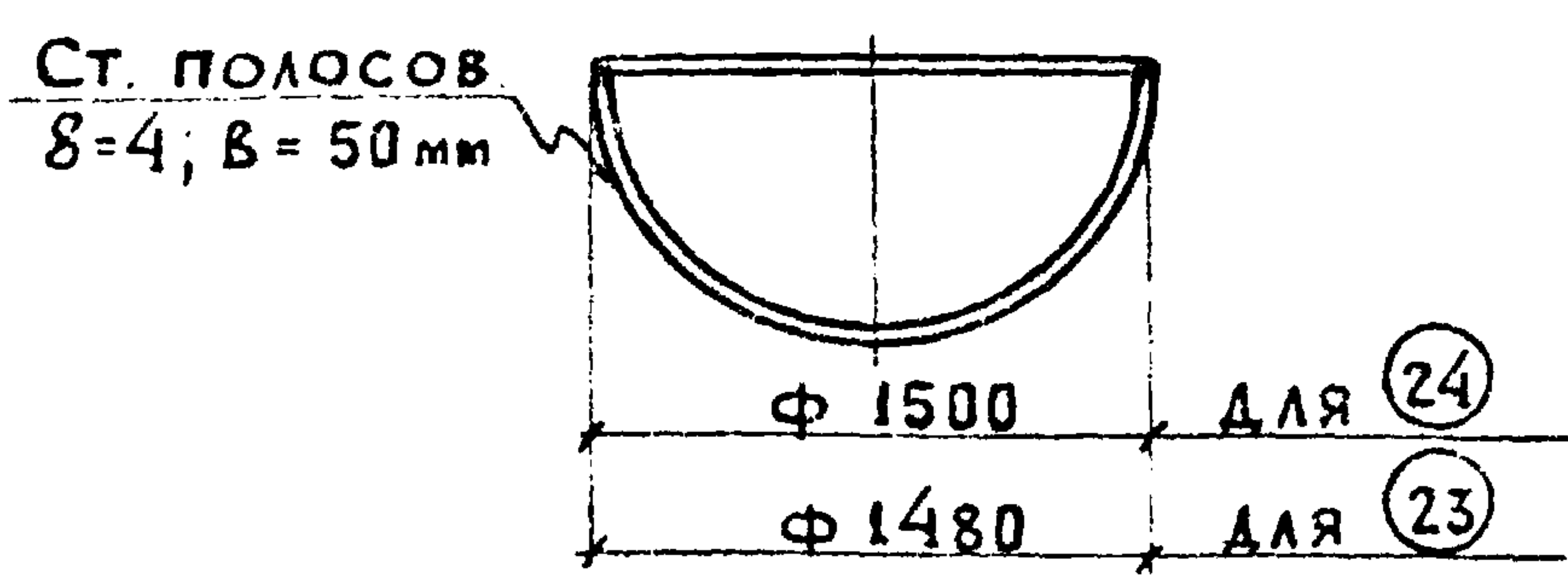
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 29, 42, 40

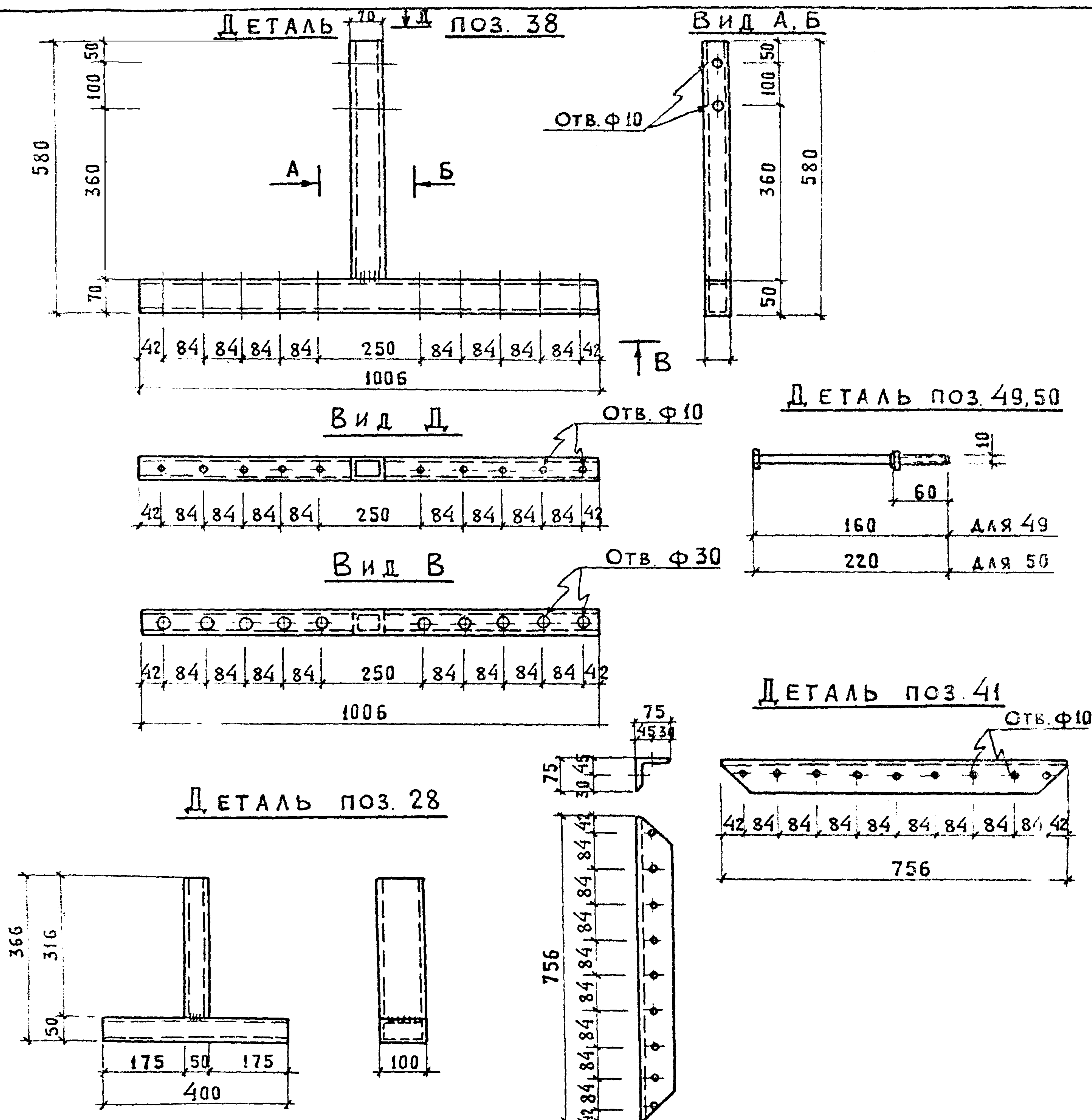


ДЕТАЛЬ ПОЗ. 27



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 23, 24





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	К-во шт	ДЛИНА		МАССА, КГ		ГОСТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
			ПОЗ. мм	ОБЩ. м	1 ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
28	ТРУБА 100×50×3	1	716	0,72	4,67	4,67	12336-66
38	ТРУБА 70×50×2,5	1	1538	1,54	6,62	6,62	— " —
51	СТ. ЛИСТОВ 8-2	1		$\frac{M^2}{0,86}$	13,5	13,5	19903-74
52	СТ. ЛИСТОВ 8-2	1		$\frac{M^2}{0,82}$	12,9	12,9	— " —
53	СТ. ЛИСТОВ 8-2	1		$\frac{M^2}{1,86}$	29,2	29,2	— " —
54	ГАЙКА М10	1	—	—	0,011	0,011	5915-70*
55	ШАЙБА 10	1	—	—	0,004	0,004	11371-68*
49	БОЛТ М10	1	160	0,16	0,108	0,108	АС-30
50	БОЛТ М10	1	220	0,22	0,15	0,15	АС-30
41	Л 75×75×5	1	756	0,76	4,40	4,40	8509-72

1. Настоящий лист см. совместно с л. АС-15:25
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Все сварные швы тщательно очистить от окалины и ржавчины.

Стариктор (02) Г. Бонин

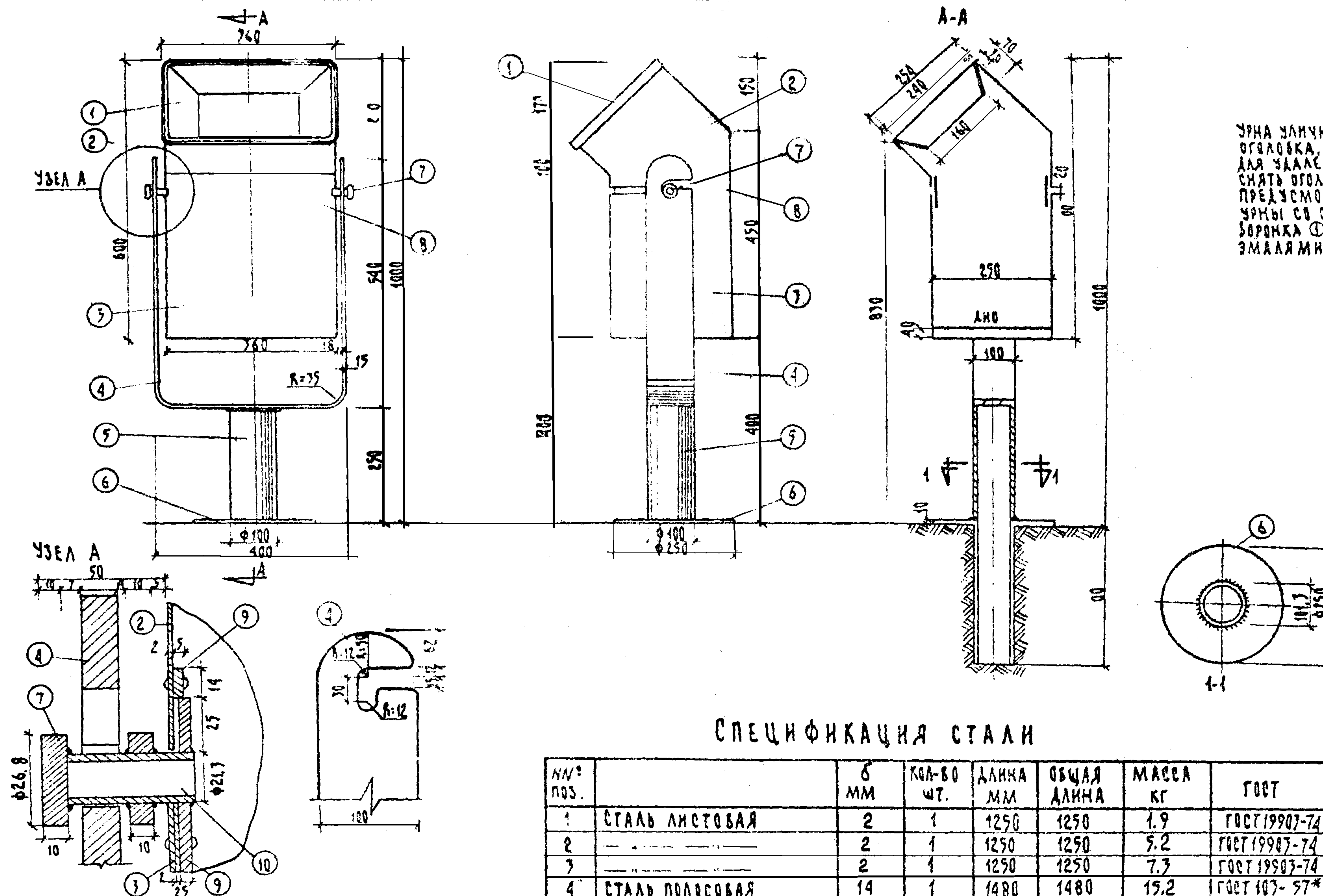
Наименование	Марка	Н-во	Рабочий чертеж
1	2	3	4
Цветочница тип I			
Деревянные элементы	Д-4	28	АС-19,26
	Д-5	4	АС-19,26
Металлические эл-ты	1	1	АС-27
	4	8	АС-27
Цветочницы тип II			
Деревянные эл-ты	Д-2	28	АС-19,26
	Д-3	4	АС-19,26
Металлические эл-ты	1	1	АС-27
	4	8	АС-27
Цветочница тип III			
Деревянные эл-ты	Д-2	44	АС-19,26
	Д-3	4	"
Металлические эл-ты	5	1	АС-27
	6	4	"
	7	4	"
Цветочница тип IV			
Деревянные эл-ты	Д-9	72	АС-18,26
	Д-8	4	"
Металлические эл-ты	10	8	АС-28
	9	1	"-27
Цветочница тип V			
Деревянные эл-ты	Д-2	23	АС-24,26
Металлические эл-ты	14	1	АС-28
	15	1	"
	20	1	"-29
Цветочница тип VI			
Деревянные эл-ты	Д-2	29	АС-26
Металлические эл-ты	16	1	АС-28
	17	1	"
	21	1	АС-29
Цветочница тип VII			
Деревянные эл-ты	Д-9	64	АС-26
Металлические эл-ты	18	1	АС-28
	19	1	"
	22	1	"-29

1	2	3	4
Цветочница тип VIII			
Деревянные эл-ты	Д-17	47	АС-28
Металлические эл-ты	23	1	АС-29
	24	1	АС-29
	25	1	АС-29
Цветочница тип IX			
Деревянные эл-ты	Д-18	12	АС-24
	Д-20	2	АС-24,26
	Д-19	48	АС-24,26
	Д-21	2	АС-24,26
Металлические эл-ты	15	2	АС-28
Скамья тип I			
Деревянные эл-ты	Д-1	5	АС-15,26
	Д-12	2	"
	Д-7	14	"
Металлические эл-ты	8	6	АС-27
	31	22	"-29
	36	2	"-29
	48	2	"-29
Скамья тип II			
Деревянные эл-ты	Д-7	14	АС-16
	Д-1	6	"
	Д-12	1	"
	Д-13	1	"
Металлические эл-ты	31	20	АС-29
	11	2	"-28
	8	6	"-27
	48	2	"-29
Скамья тип II ^А			
Деревянные эл-ты	Д-1	12	АС-16
	Д-7	28	"
	Д-12	2	"
	Д-13	2	"
Металлические эл-ты	38	1	АС-29
	39	1	АС-29
	40	6	"
	31	40	"
	49	1	АС-30
	50	1	"

1	2	3	4
Скамья тип III			
Деревянные эл-ты	Д-6	11	АС-26,22
	(Д-11)	11	"
Металлические эл-ты	26	1	АС-28
	31	24	"-29
Скамья тип IV (IV ^А)			
Деревянные эл-ты	Д-6(Д-10)	7(7)	АС-23
Металлические эл-ты	2	4(2)	АС-27
	28	2(1)	АС-29
	31	30(15)	"
Скамья тип V			
Деревянные эл-ты	Д-14	1	АС-23,25
Металлические эл-ты	12	1	АС-27
	13	1	"-29
	30	1	АС-29
	31	10	"
Скамья тип V ^А			
Деревянные эл-ты	Д-15	1	АС-23,26
Металлические эл-ты	12	1	АС-29
	34	1	АС-29
	33	1	"
	31	10	"
Скамья тип VI			
Деревянные эл-ты	Д-1(Д-16)	7	АС-26
	Д-7	7	"
Металлические эл-ты	3	2	АС-27
	8	6	"
	31	24	"-29
Скамья-цветочница тип I			
Деревянные эл-ты	Д-1	14	АС-17,26
	Д-6	(14)	"
	Д-4	84	"
	Д-5	12	"
Металлические эл-ты	1	3	АС-27
	2	4	"
	4	24	"
	8	4	"
	31	30	АС-29
	32	30	"

Наименование	Марка	К-во	Рабочий чертеж
1	2	3	4
Скамья - цветочница тип II			
Деревянные эл-ты	Д-1	28	АС-18, 26
	Д-7	56	"
	Д-8	4	"
	Д-9	72	"
Металлические эл-ты	3	8	АС-27
	8	24	"
	9	1	"
	10	8	АС-28
	27	4	"-29
	31	120	"
Скамья - цветочница тип III			
Деревянные эл-ты	Д-1	28	АС-19, 26
	Д-2	72	"
	Д-4	28	"
	Д-5	4	"
	Д-3	8	"
Металлические эл-ты	2	8	АС-27
	3	2	"
	27	1	АС-28
	4	16	"-27
	6	4	"
	7	4	"
	5	1	"
	1	2	"
	31	80	АС-29
	32	80	АС-29
Скамья - цветочница тип IV			
Деревянные эл-ты	Д-9	65	АС-20, 26
	Д-22	4	"
Металлические эл-ты	37	8	АС-29
	36	1	"
	31	200	"
	32	80	"

1	2	3	4
Скамья - ограничитель тип I			
Деревянные эл-ты	Д-1	20	АС-15, 26
	Д-7	56	"
	Д-12	8	"
Металлические эл-ты	8	24	АС-27
	27	12	АС-29
	31	128	"
	48	8	АС-29
Скамья - ограничитель тип II			
Деревянные эл-ты	Д-23	4	АС-21, 26
Металлические эл-ты	28	8	АС-29
	41	16	АС-28
Урна тип I			
Деревянные эл-ты	Д-16	24	АС-25, 26
Металлические эл-ты	14	1	АС-28
	15	1	"
	20	1	"-29
	47	1	АС-28
	53	1	АС-30
Урна тип II			
Деревянные эл-ты	Д-2	18	АС-25, 26
Металлические эл-ты	44	1	АС-28
	45	1	"
	46	1	АС-29
	47	1	АС-28
	51	1	АС-30
Урна тип III			
Деревянные эл-ты	Д-2	20	АС-25, 26
	Д-3	4	"
Металлические эл-ты	29	4	АС-29
	42	4	АС-29
	47	1	АС-28
	43	1	АС-29
	52	1	АС-30

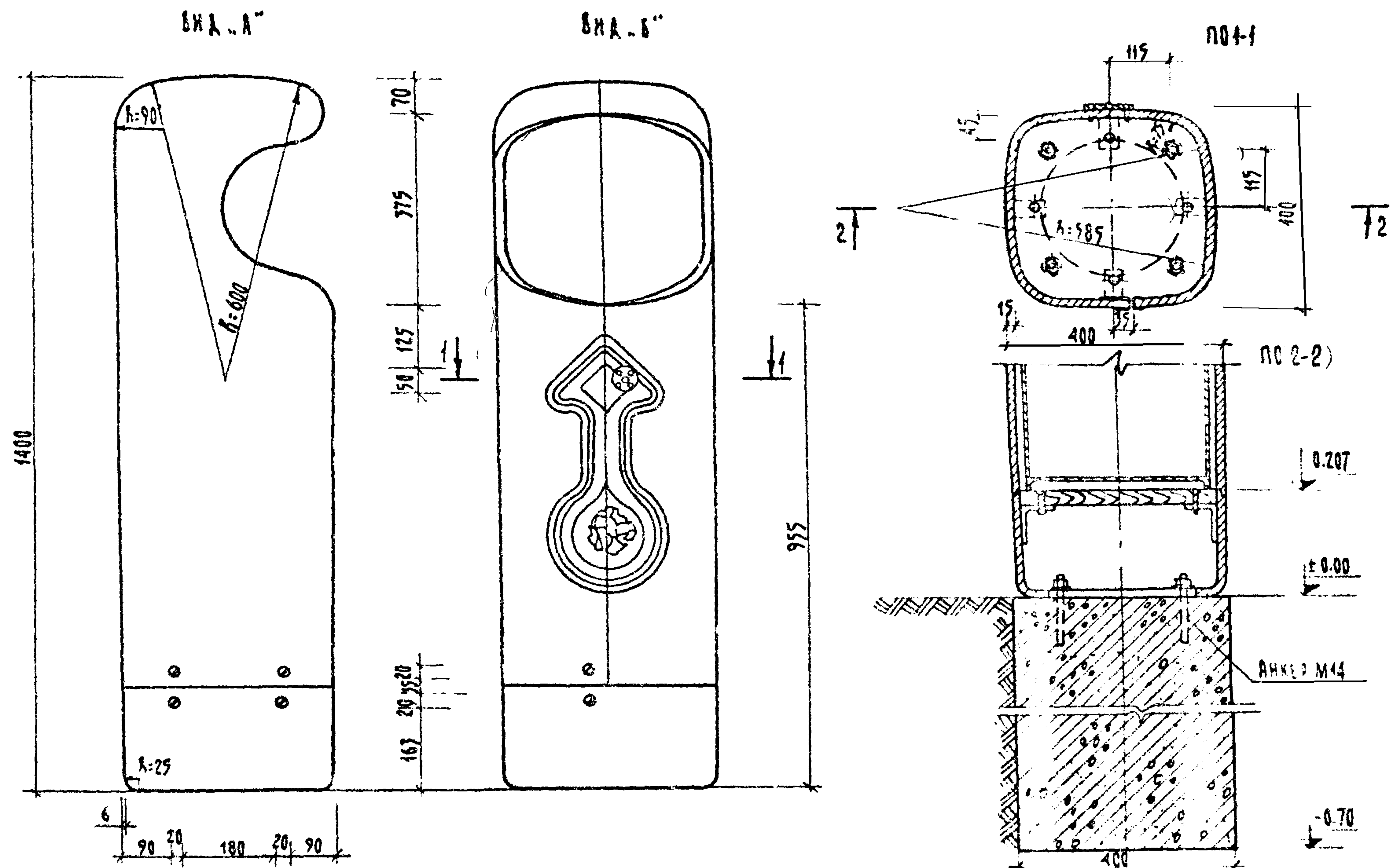


УРНА УЛИЧНАЯ, СТАЦИОНАРНАЯ СОСТОИТ ИЗ
ОГЛОВОКА, ЕМКОСТИ ДЛЯ МУСОРА И СТОЯКА
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ МУСОРА ИЗ УРНЫ НЕОБХОДИМО
СНЯТЬ ОГЛОВОК И ПЕРЕВЕРНУТЬ ЕМКОСТЬ
ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ СНЯТИЯ
УРНЫ СО СТОЯКА.
БОРТОК ① И СТОЯК ○○○ ОКРАШИВАЮТСЯ
ЭМАЛЯМИ ТЕМНЫХ ТОНОВ, КОРПУС УРНЫ-СВЕТЛЫХ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

№№ поз.		δ мм	КОЛ-ВО шт.	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА	МАССА кг	ГОСТ
1	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	2	1	1250	1250	1,9	ГОСТ 19903-74
2	—	2	1	1250	1250	5,2	ГОСТ 19903-74
3	—	2	1	1250	1250	7,3	ГОСТ 19903-74
4	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	14	1	1480	1480	15,2	ГОСТ 107-57*
5	ТРУБА φ=101,5 мм	3,5	1	750	750	6,2	ГОСТ 3262-75
6	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	14	1	250	250	3,8	ГОСТ 19903-74
7	ТРУБА φ 26,8 мм	2,5	4	50	200	0,30	ГОСТ 3262-75
8	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	5	1	1250	1250	2,8	ГОСТ 107-57*
9	—	5	1	1250	1250	1,2	ГОСТ 107-57*
10	ТРУБА φ 21,3	3,2	2	50	100	0,143	ГОСТ 3262-75

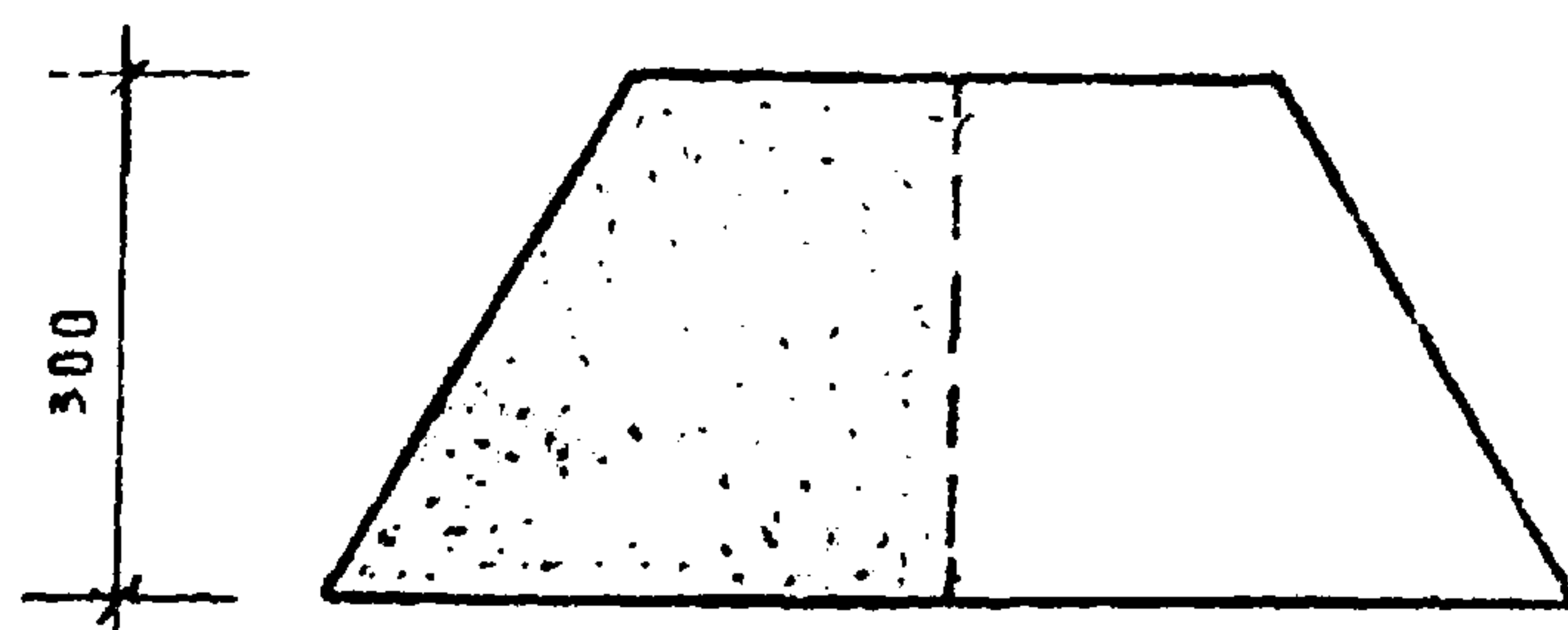
УРНА ТИП I МОЖЕТ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ В ДВУХ ВАРИАНТАХ: С ЗАГЛУБЛЕНИЕМ В ЗЕМЛЮ
КАК ПОКАЗАНО НА РАЗРЕЗЕ А-А И БЕЗ ЗАГЛУБЛЕНИЯ
ПРИ УСТАНОВКЕ УРНЫ БЕЗ ЗАГЛУБЛЕНИЯ ДЛИНУ ТРУБЫ ПОЗ. 5 ПРИНЯТЬ 250 мм ПОЗ. 6-
ФЛАНЕЦ φ 400 мм.



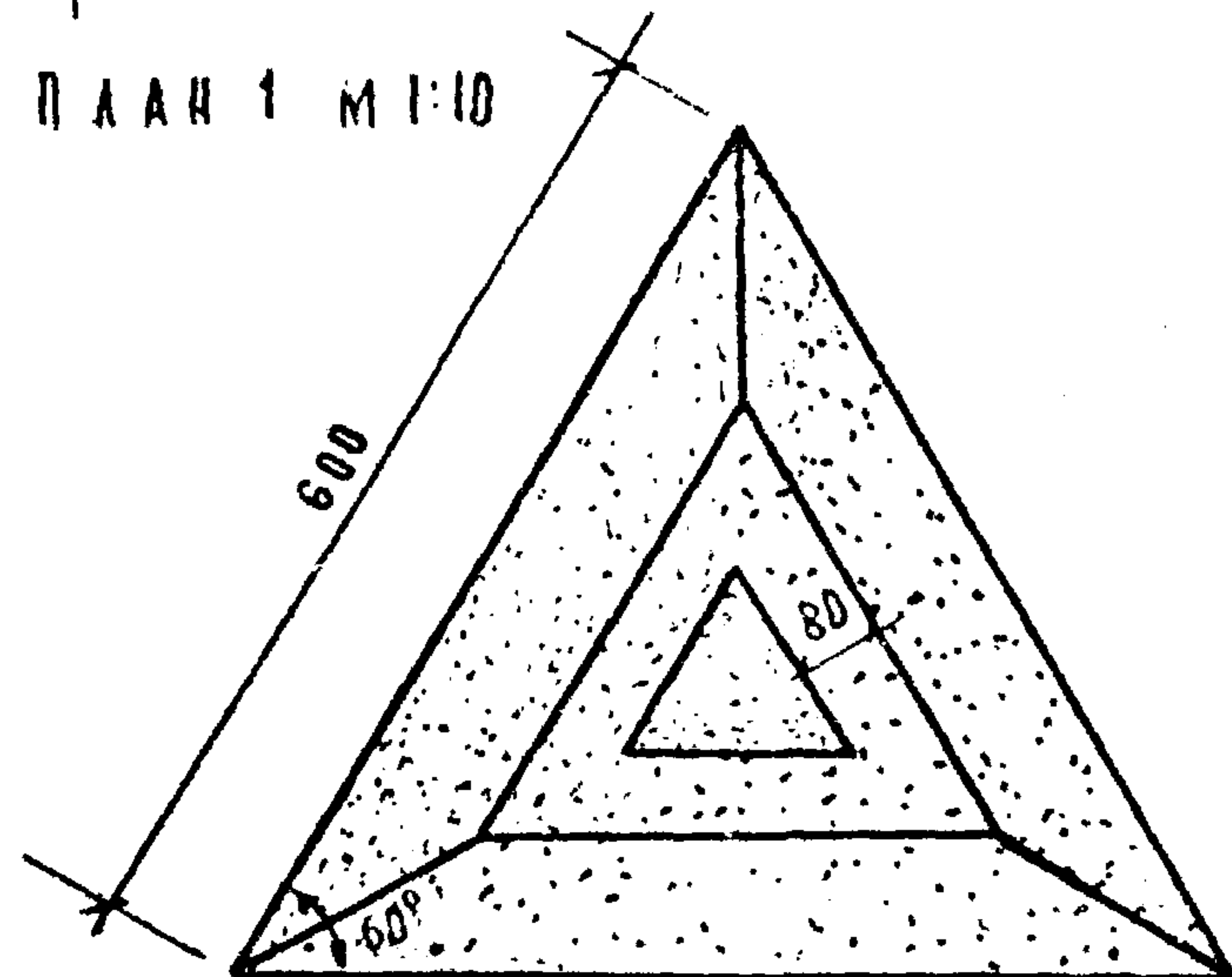
АРМАТУРА	кг	КЛЮЧ	1 шт.
РАСХОД ЧУГУНА	108 кг	ЗАМОК	1 шт.
РАСХОД БЕТОНА	0.11 м³	ВИНТЫ М-14	8 шт.
РАСХОД ДРЕВЕСНЫ	0.048 м³	ГАЙКИ М-14	4 шт.
АНКЕРЫ М-14	4 шт.	КРОНШТЕЙНЫ	4 шт.
		ПЕТАН	2 шт.

1. УРНА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЛИТЕВОГО ЧУГУНА, ВИНТЫ И ЗАМОК ИЗ ЛАТУНИ.
2. С ОТФОРМОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ СНЯТЬ ОБЛОЙ.
3. ГРУНТОВАТЬ ГФ-032.
4. КРАСИТЬ НАПЫЛЕНИЕМ В ЗАСАСКИХ УСЛОВИЯХ ЗА 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ХБ-113, ГОСТ 8374-73 ИЛИ ГФ-115 ГОСТ 6465-63*, СМЕШАТЬ В ПРОПОРЦИИ 1:1 КРАСКИ БИШНЕВОГО И СВЕТО-ГОЛУБОГО ЦВЕТА.
5. ВИЗУАЛЬНЫЙ СМЫСЛ КРАСИТЬ ПО ТРАФАРЕТАМ ОРАНЖЕВОЙ, СВЕТО-ГОЛУБОЙ И ЯРКО-ЗЕЛЕННОЙ КРАСКОЙ.
6. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГОРЯЧУЮ СУШКУ.
7. ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА ВЫСОТОЙ 700 мм.

Ф А С А Д М 1 : 10

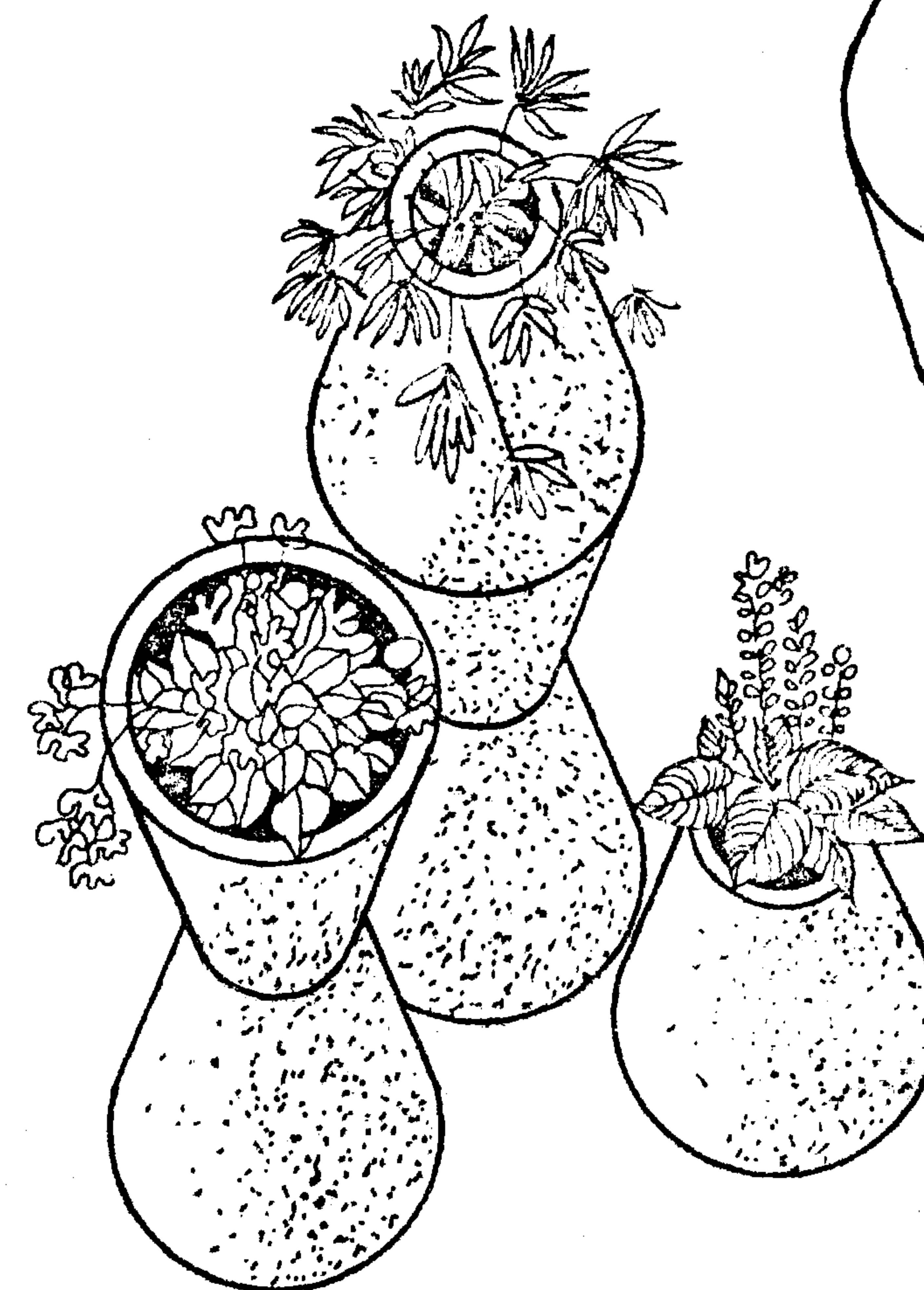
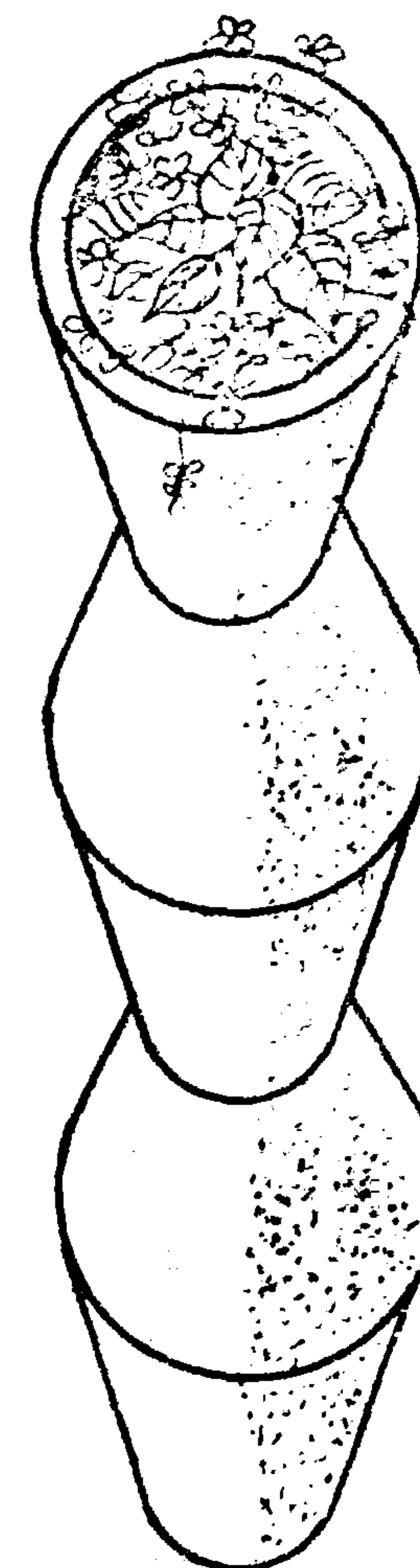
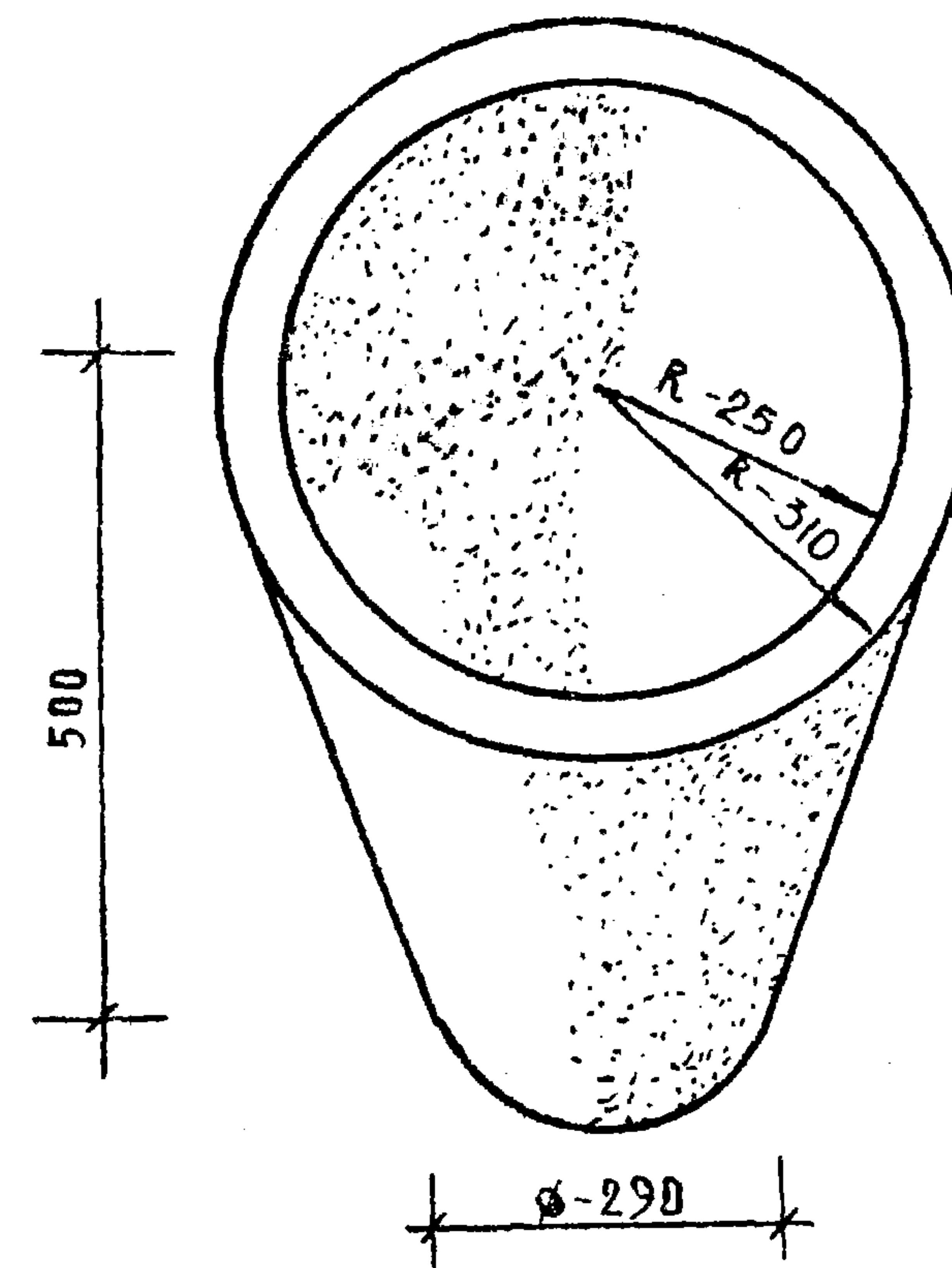
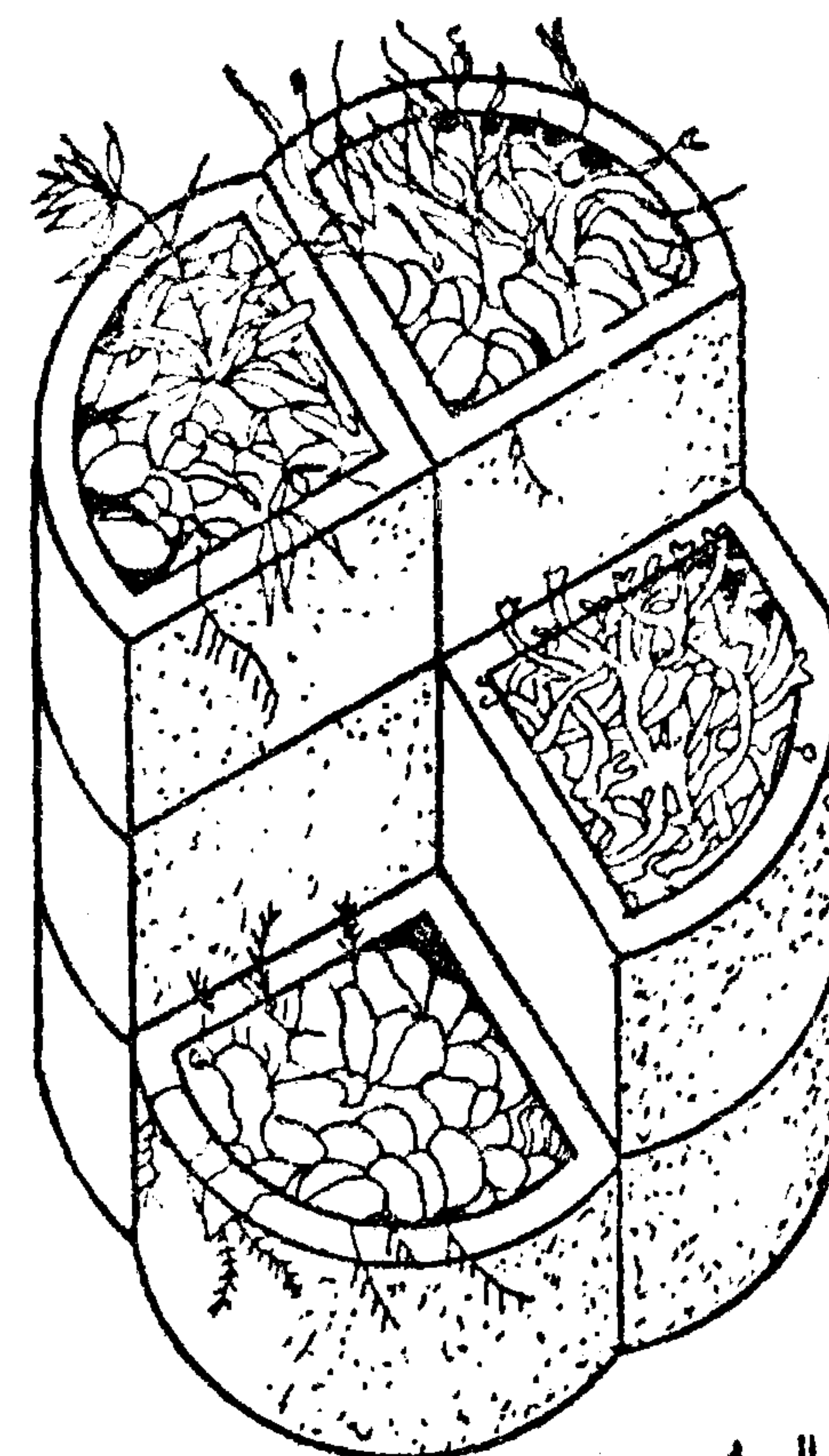
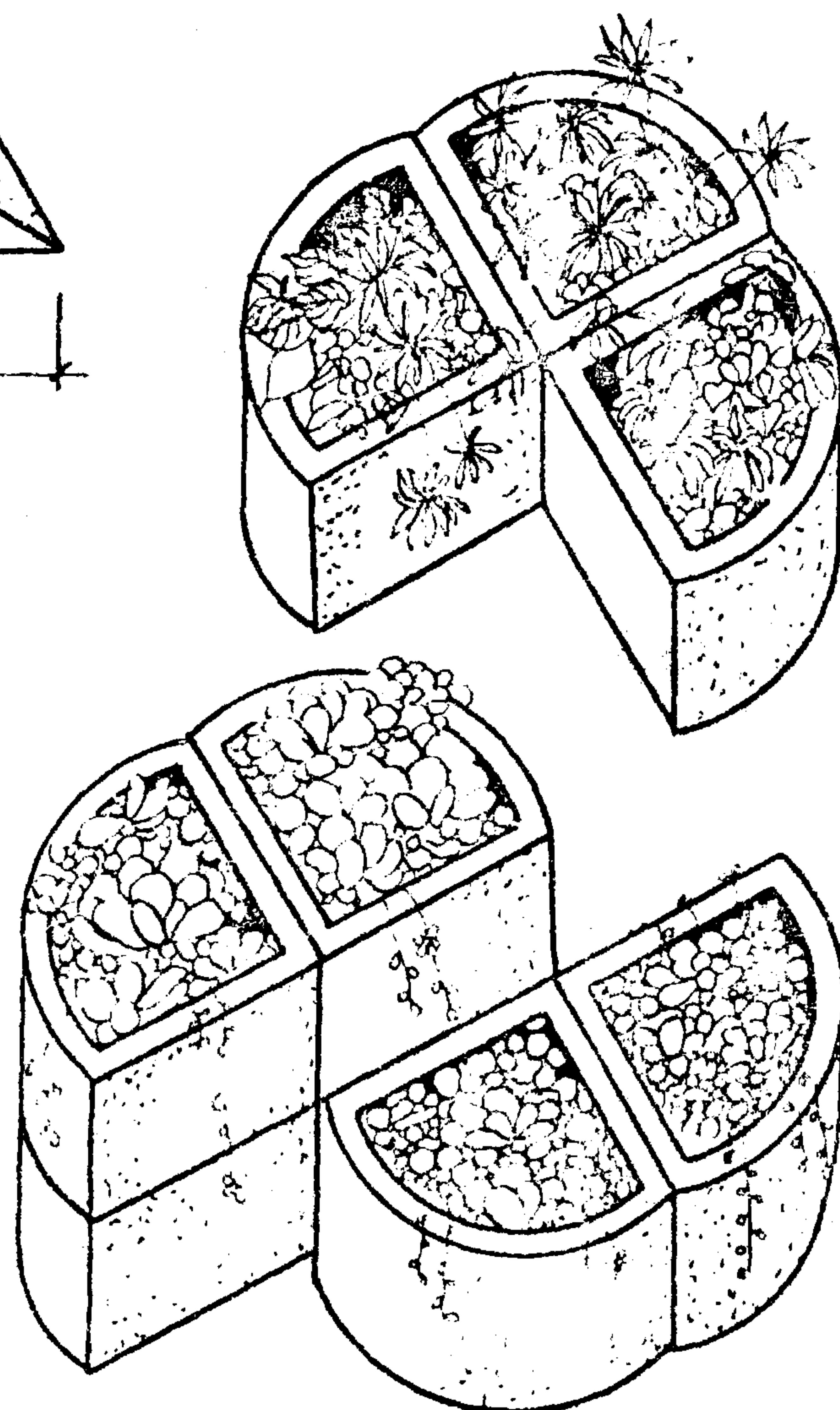
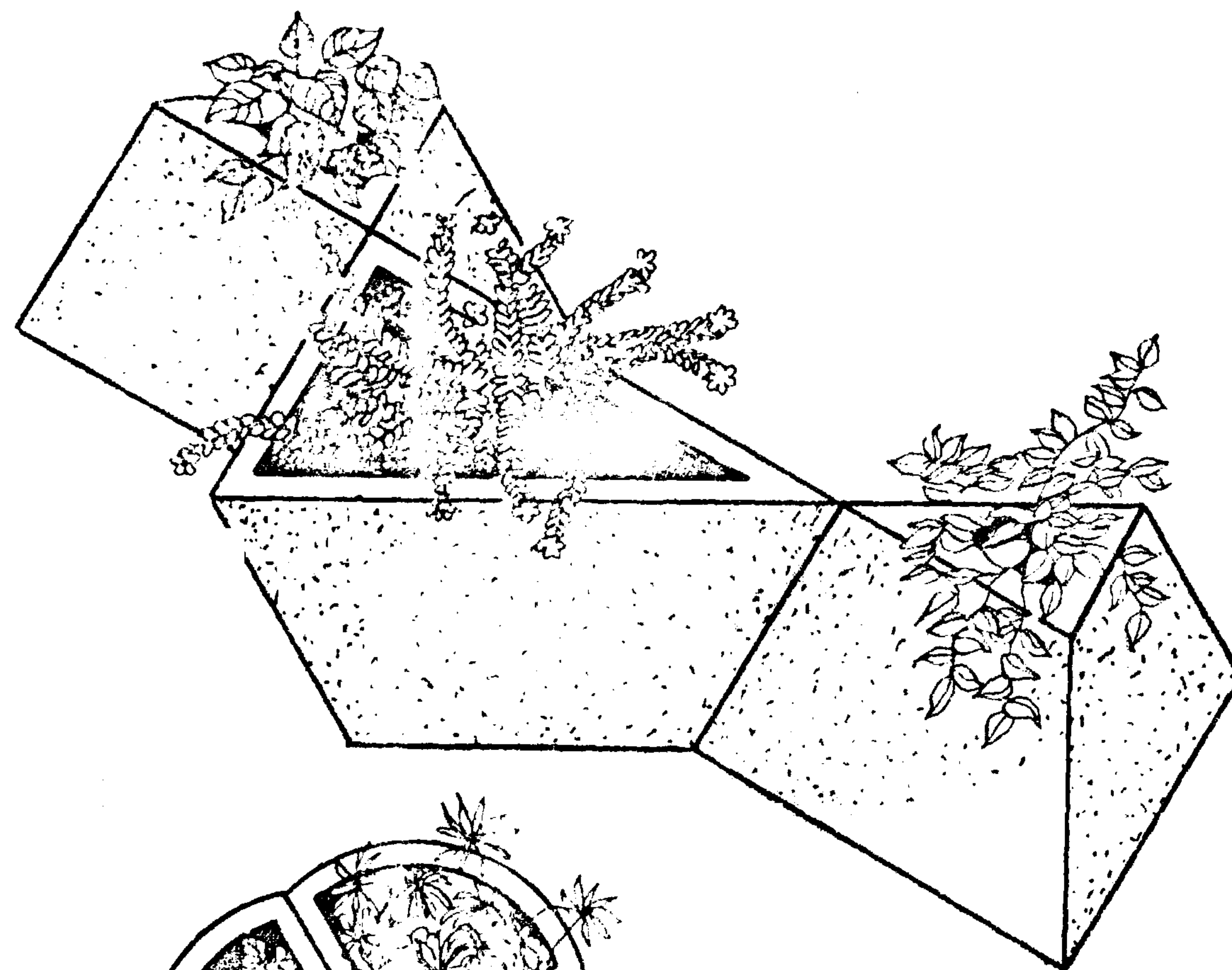
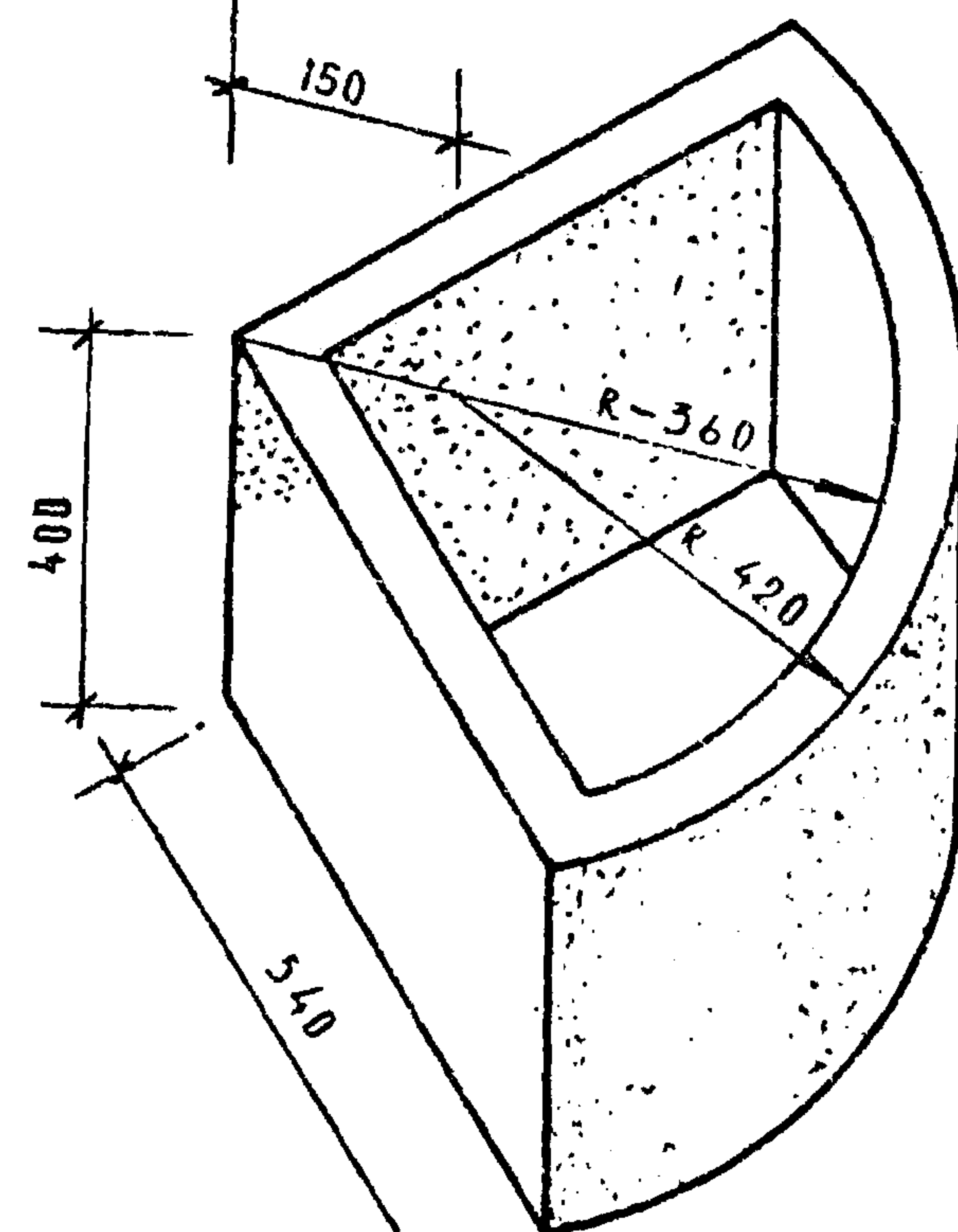


П Л А Н 1 М 1 : 10



600

150



1. ЦВЕТОЧНИЦЫ ПРЕДЛАГАЮТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МАЛЫМИ СЕРИЯМИ ИЗ БЕТОНА, КЕРАМИКИ, СИЛУМИНА, ШАМОТА

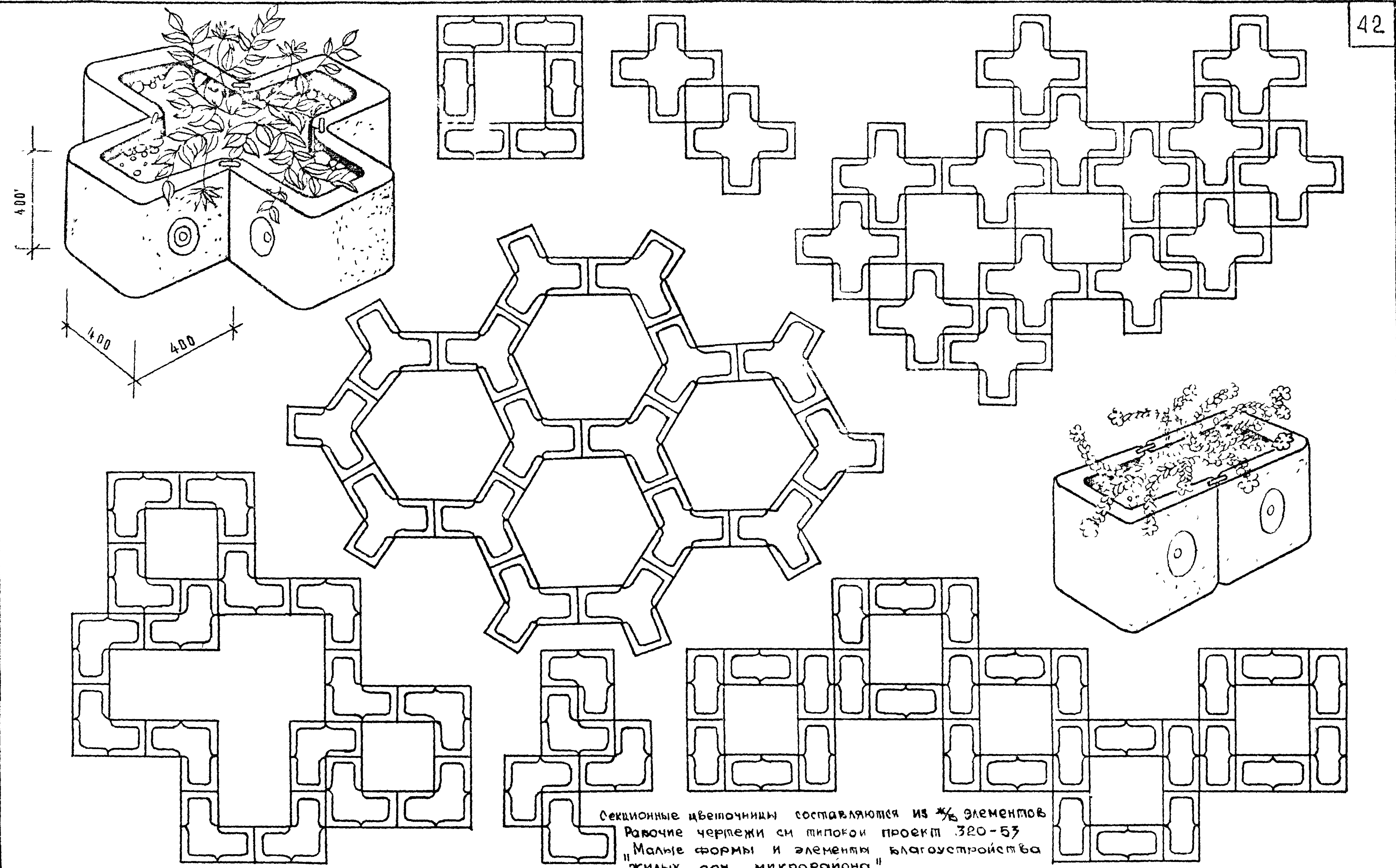
СЕРИЙНЫЙ ВЫПУСК НАПОЛЬНЫХ ВАЗ-ЦВЕТОЧНИЦ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ КОМБИНАТ ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ХУДОЖОНА ВССР. Г. НОВОБОРИСОВ. УЛ. БЛЮКЕРА 9. РОЗНИЧНАЯ ЦЕНА 17-20 РУБ. ШТ.

1977 г

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

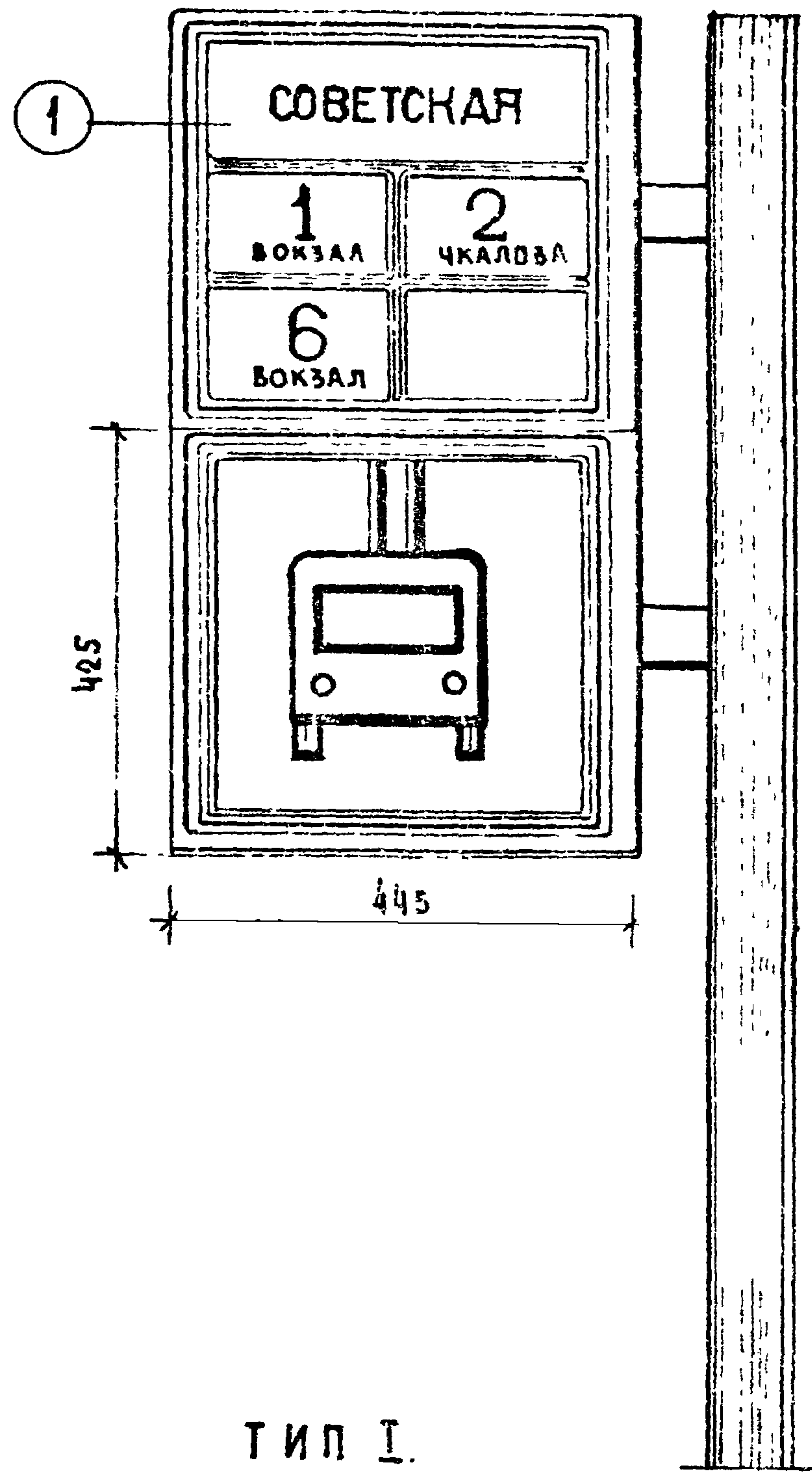
ЦВЕТОЧНИЦЫ СБОРНЫЕ ВАРИАНТЫ КОМПОЗОВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55АЛЬБОМ
IЛИСТ
АС-35

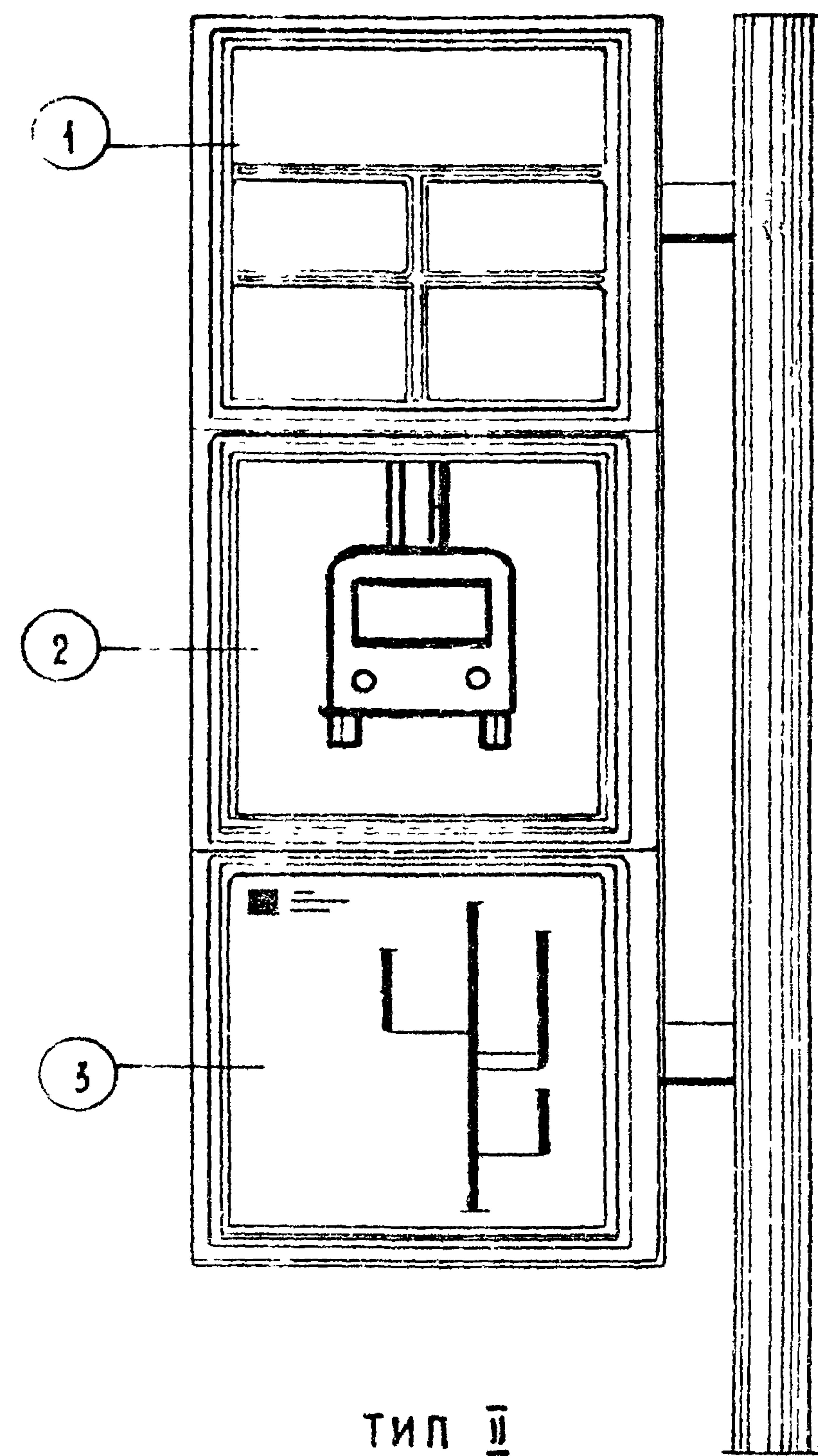


Секционные цветочницы состояются из 1/6 элементов
Рабочие чертежи см. типовый проект 320-53
"Малые формы и элементы благоустройства
жилых зон микрорайона."

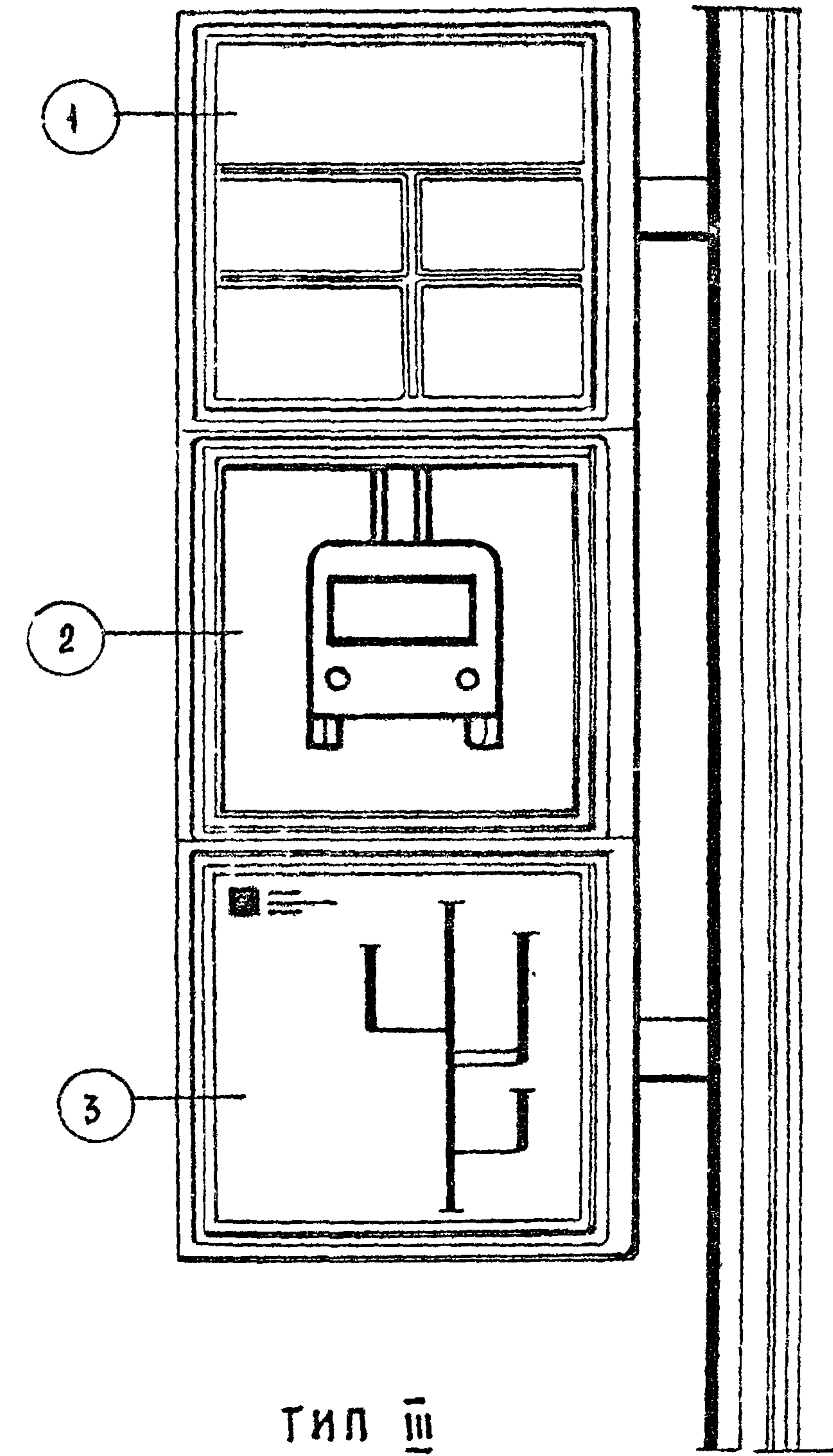
Композиции из цветочниц предназначены для установки на площадях и улицах, на площадках отдыха.



ТИП I.



ТИП II



ТИП III

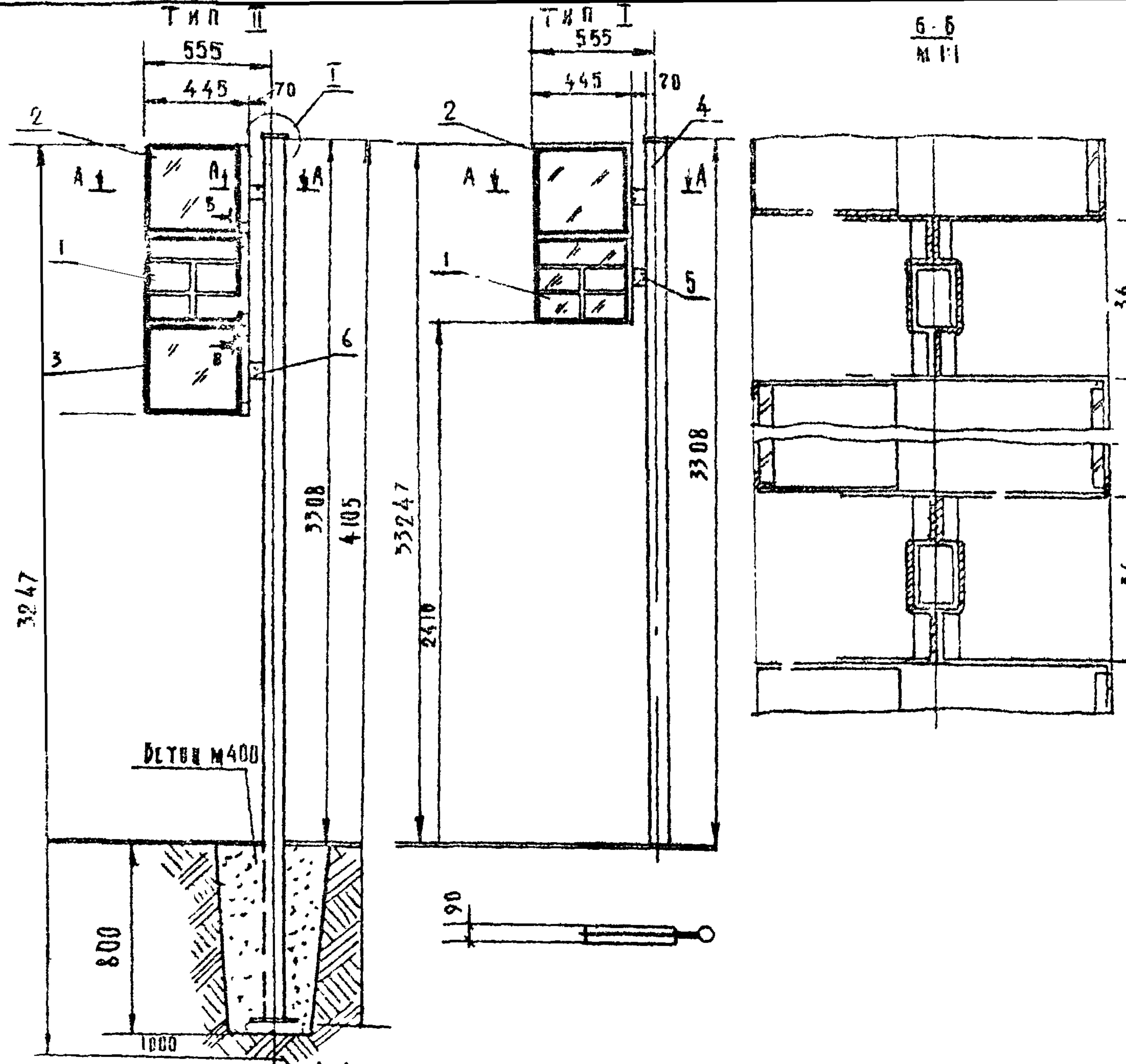
1. НОМЕРА МАРШРУТОВ
 I - ВАРИАНТ ОДНОСТОРОННЕЕ ОСТЕКЛЕНИЕ.
 II - ВАРИАНТ. ДВУХСТОРОННЕЕ ОСТЕКЛЕНИЕ.

2. ПИКТОГРАМА
 ОДНОСТОРОННЕЕ ОСТЕКЛЕНИЕ.

- 3 СХЕМА МАРШРУТОВ
 I - ВАРИАНТ. ОДНОСТОРОННЕЕ ОСТЕКЛЕНИЕ.
 II - ВАРИАНТ. ДВУХСТОРОННЕЕ ОСТЕКЛЕНИЕ

ГРАФИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ СМ. АЛЬБОМ О.

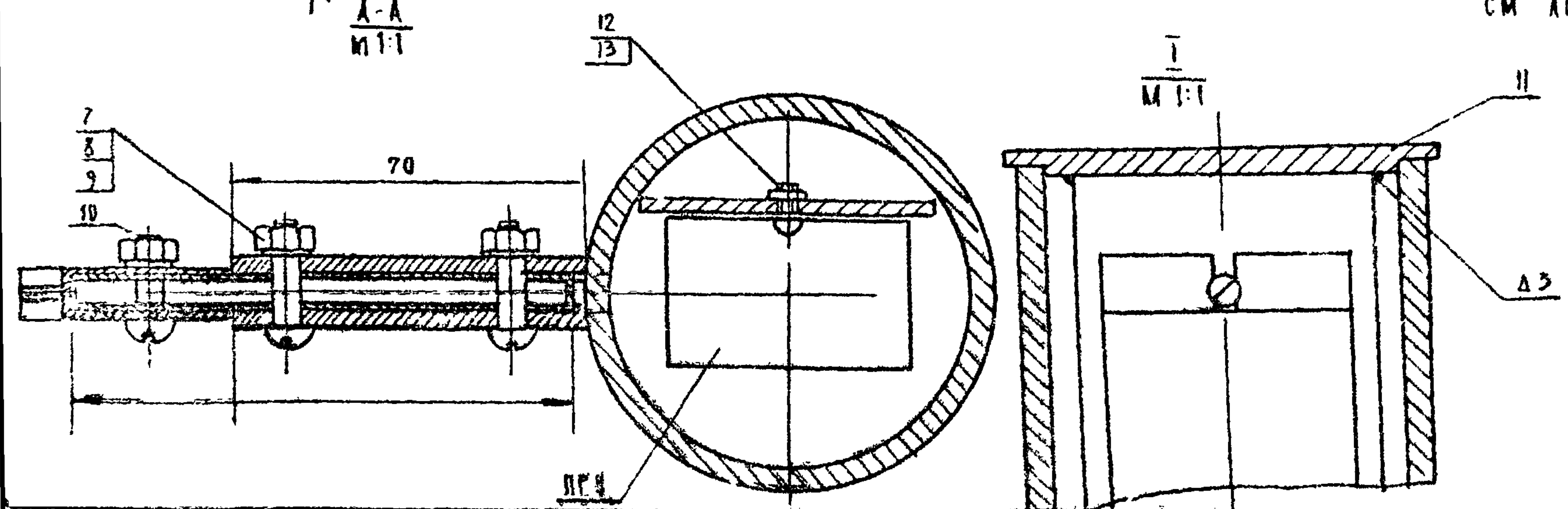
СТ. АРХИТЕКТ 52-1. БОКУН



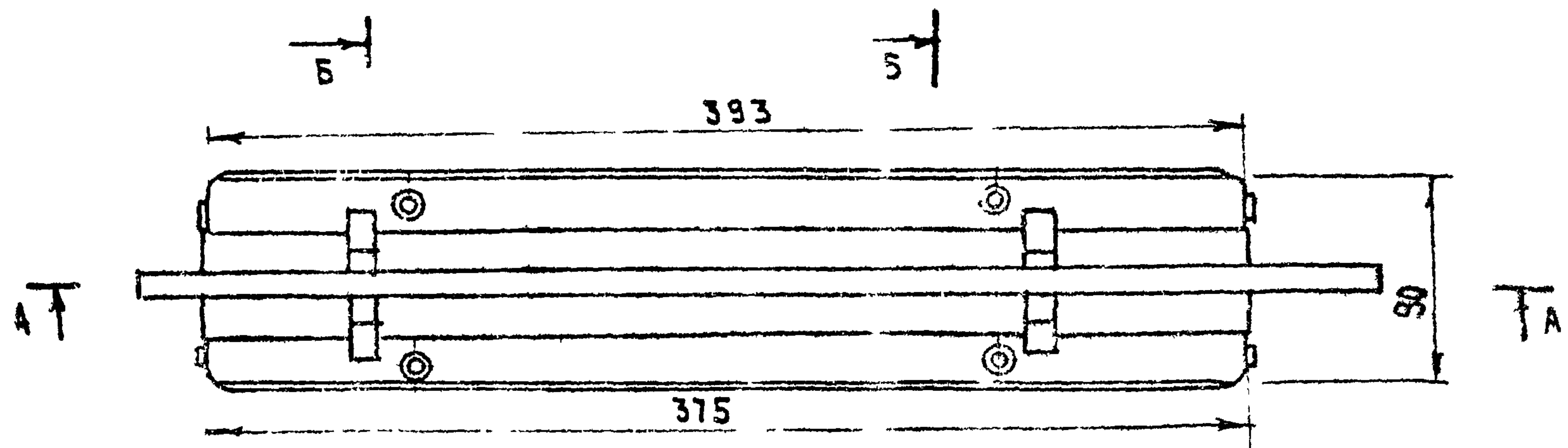
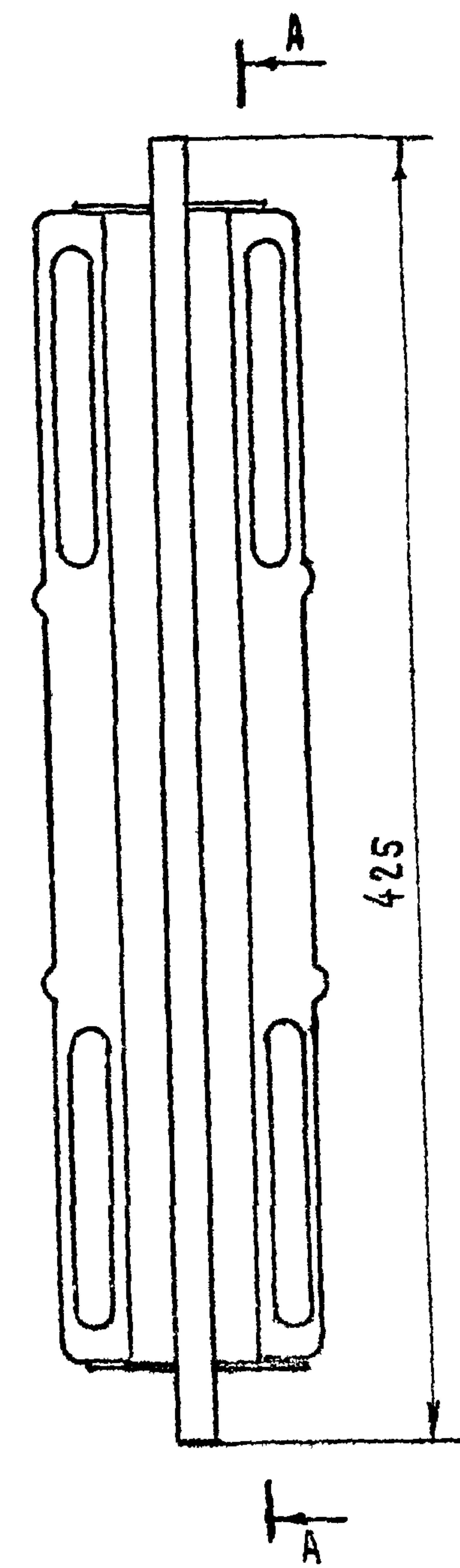
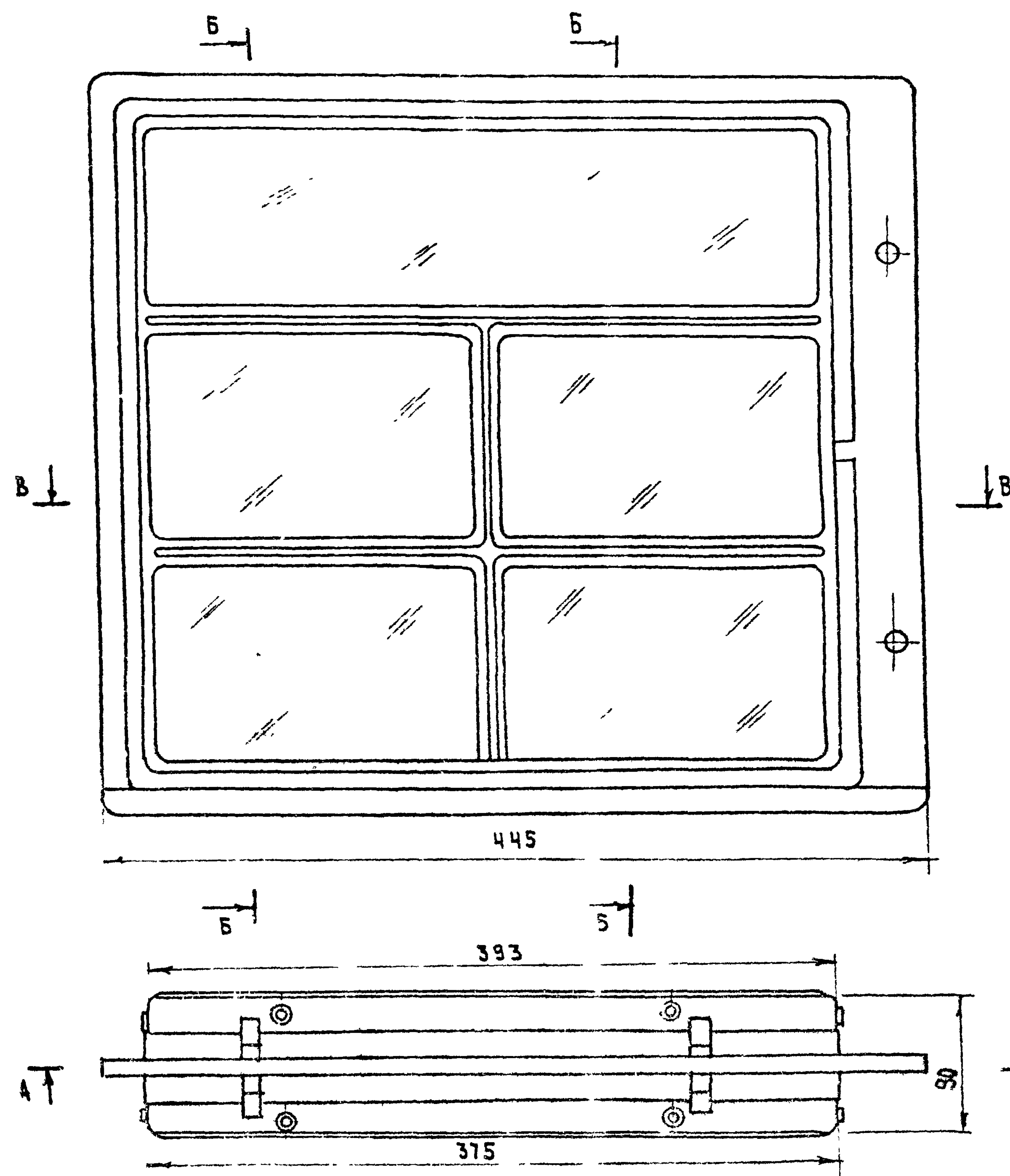
13		ГАЙКА М4 ГОСТ 5915-70*	6				
12		ВИНТ М4х10 ГОСТ 17473-72*	6				
11	76100.000.50ч	КРЫШКА	1			СВАРН.	ЛИСТ 28
10		ВИНТ М6х16 ГОСТ 17473-72*	6/4				
9		ШАЙБА ПРУЖИННАЯ ГОСТ 6402-70*	14/12				
8		ГАЙКА М6 ГОСТ 5915-70*	14/12				
7		ВИНТ М6х20 ГОСТ 17473-72*	8				
6	76100000.503	КРОНШТЕЙН I	1			СВАРН.	ЛИСТ 27
5	76100000.502	КРОНШТЕЙН II	1			СВАРН.	ЛИСТ 28
4	76100000.501	СТОЙКА	1			СБОРН.	ЛИСТ 26
3	76100030000	СХЕМА МАРШРУТОВ	1			СБОРН.	ЛИСТ 20
2	76100020000	ПИКТОГРАММА	1			СБОРН.	ЛИСТ 15
1	76100010000	НОМЕРА МАРШРУТОВ	1			СБОРН.	ЛИСТ 2
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	1 ШТ.	ИЗД.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
				ВЕС			

НА РАЗРЕЗАХ А-А - Б-Б
КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА И ПАНЕЛИ ЗАДНЕЙ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО
УЗЛА КРЕПЛЕНИЯ СЪЕМНОЙ СТОЙКИ
СМ. ЛИСТ 30 ЧЕРТ. № 761 00 00 1 000

Остановочный знак
вкрашивается нитроэмалью



Остановочный знак	761.00.00.0.000		
	ЛИСТЕР	ВЕС	МАСШТАБ
			1:20
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 38		
	БФ ВНИИ ТЭ		



НОМЕРА МАРШРУТОВ I ВАРИАНТ	761.00.01.0.000		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МЯШТАС
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 38	
	БФ ВНИИТЭ		

Г.М.И.Н.С.К. СТ.АРХИТЕКТ. Б.О. Г.Б.О.К.У.Н.

1977

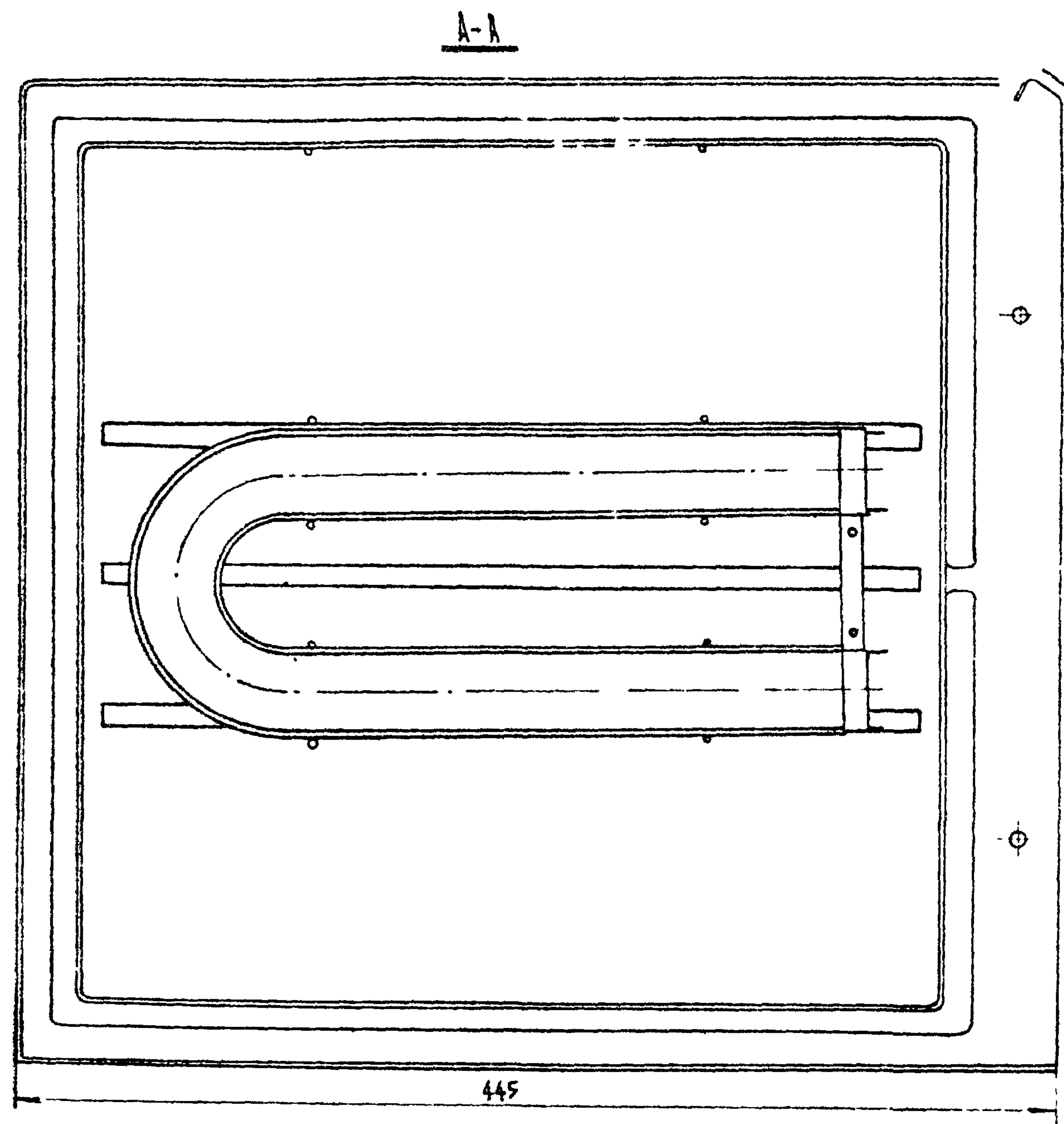
МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БАГРОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

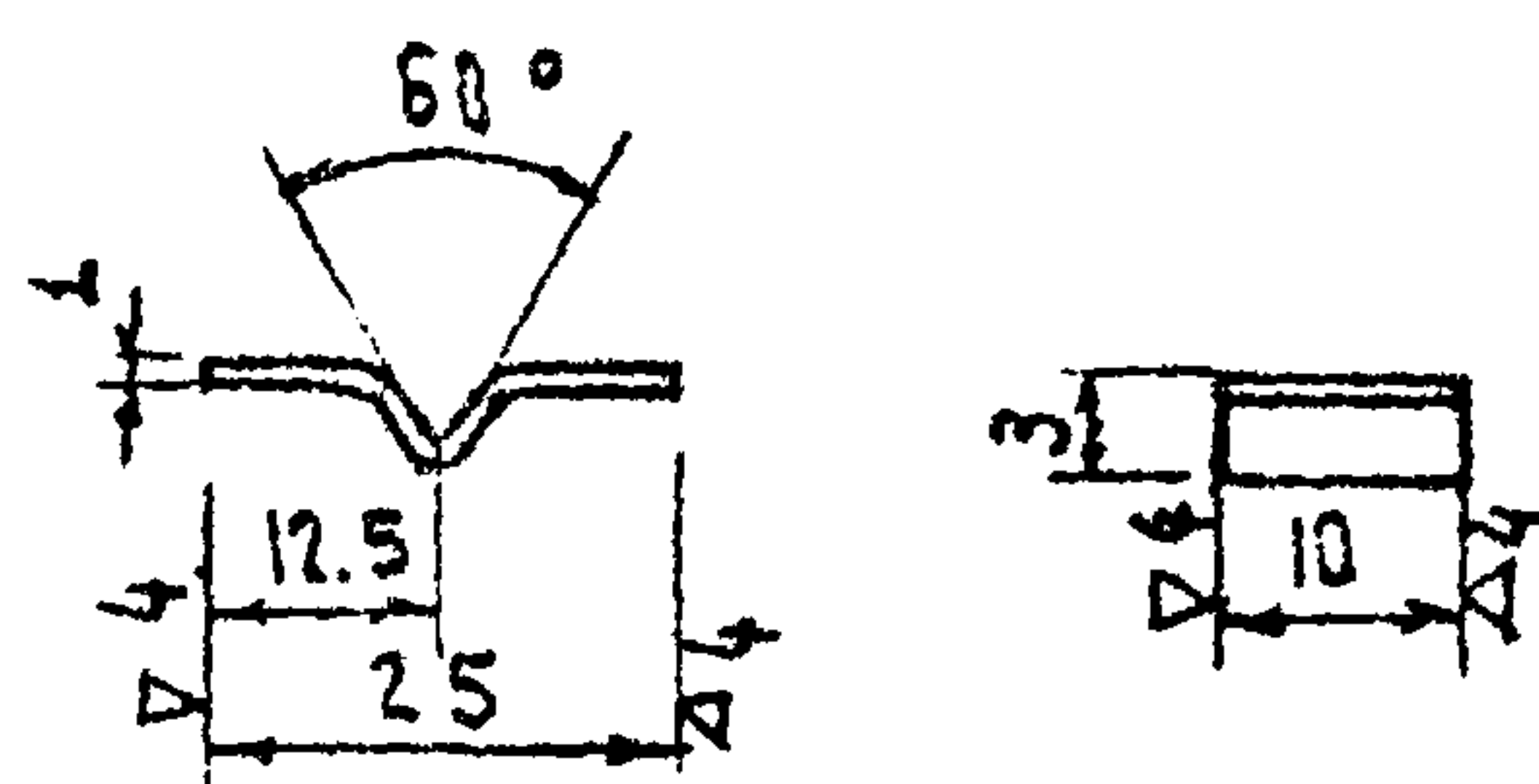
ЛИСТ
АС-39



Б.А. Архит. 1/1 — 1/1 Б.А. Архит.

Номера маршрутов I вариант	761 00.01.0 000		
	Листа	Вс	Масштаб
Разрезы	Лист 3	Листов 38	
	БФ ВНИИТЭ		

1977г.	Малые архитектурные формы и элементы благоустройства улиц, дорог и площадей	Остановочный знак	Типовой проект 320-55	Альбом I	Лист АС-40
--------	---	-------------------	--------------------------	-------------	---------------



Ряды усы гнутья-1мм

ТЕРМООБРАБОТКА:-НРС 40 ÷ 45

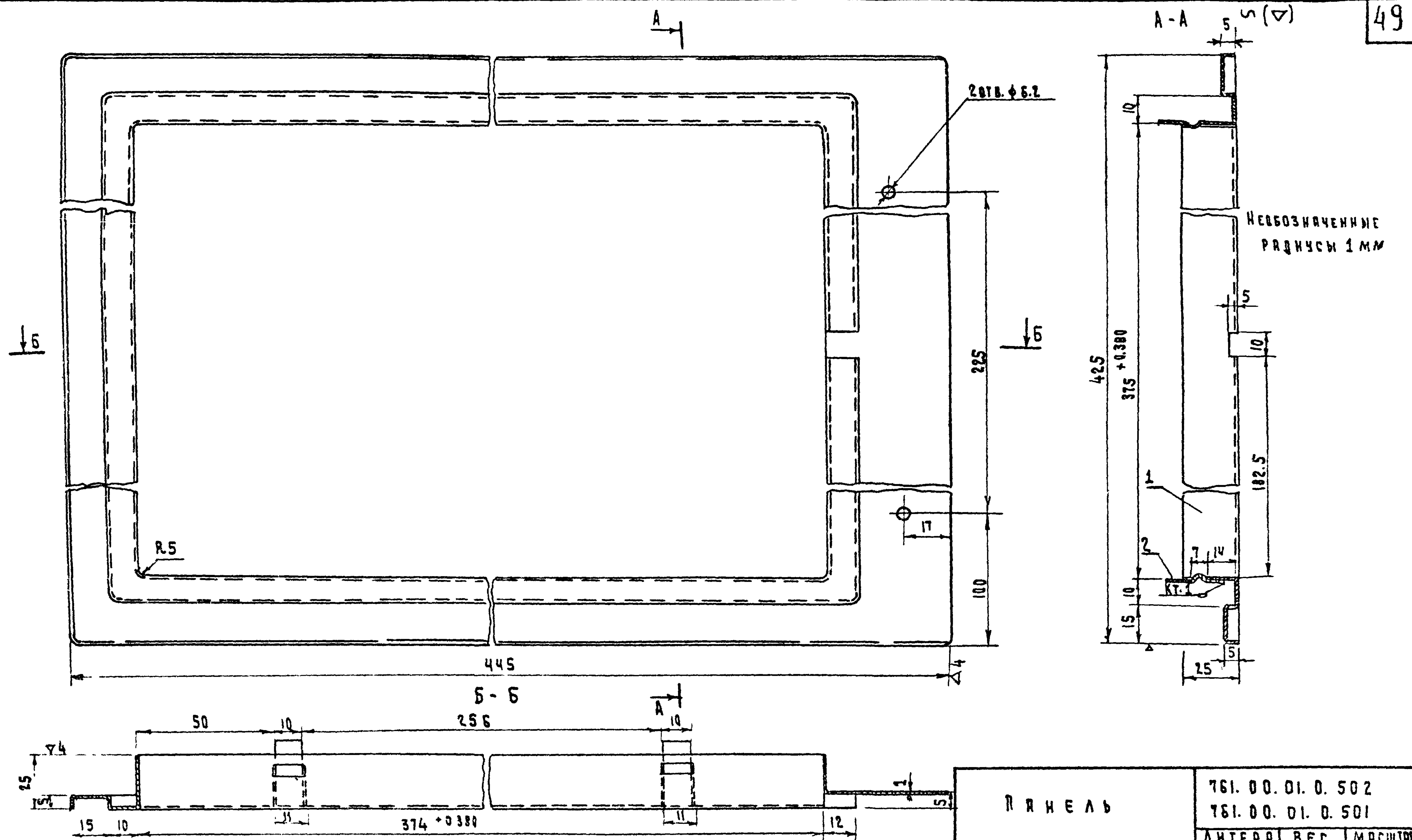
ЗАЩЕЛКА	761.00.01.0.502/02		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
			1:1
ЛЕНТА ГОСТ 2614-65 СТАЛЬ 65 ГОСТ 1050-60	ЛИСТ II		ЛИСТОВ 38
	БФ ВНИИТЭ		

19	0304	ПЛАСТИНА ПРИЖИМНАЯ	4		СТ3 ГОСТ 380-71*	ПО ЧЕРТ.
18		ВИНТ М4×7 ГОСТ 17475-72*	4			
17		ЛАМПА 16У-20	1			КОМПЛЕКТ.
16		ПРУЖИНА d=0.8 L=40 Д=6мм шаг 1.42	4		ПРОВОЛОКА ШКА ГОСТ 9389-75	
15	0303	ЛАМПОДЕРЖАТЕЛЬ	2		ПРОВОЛОКА 3 ГОСТ 3282-74	ЛИСТ 10
14		ПРОКЛАДКА ПО КОРПУСУ	1		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ б=3мм	28×1482×3
13		ПРОКЛАДКА ПОД ГРИЗНИМ.	4		— " —	9×20×1
12		ПРОКЛАДКА ПОД ПАНЕЛЬ	1		— " —	5×2484×1
11		ПРОКЛАДКА ГОРИЗОНТ.	2		— " —	330×16×1
10		ШАЙБА РЕЗИНОВАЯ	8		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ б=1мм	ПО ЧЕРТ.
9		ШАЙБА ГОСТ 10450-68*	20			
8		ГЯНКА М4 ГОСТ 5915-70*	12			
7		ПАНЕЛЬ НОМЕРА МАРШРУТА	4		— " —	ЛИСТ 9
6	761.00.00.0.601	ПАНЕЛЬ НАИМЕНОВАНИЯ ОСТАЯН	1		ОРГСТЕКЛО МОЛОЧН.	ЛИСТ 9
5	0.503	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	1		СВАРНАЯ	ЛИСТ 8
4	0.302	ПРИЖИМ	4		СТ.3 ГОСТ 380-71*	ЛИСТ 7
3	0.301	КРЫШКА	1		ЛИСТ В1 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 380-71*	ЛИСТ 6
2	0.502	ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЯЯ	1		— " —	ЛИСТ 5
1	0.501	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	1		СВАРНАЯ	ЛИСТ 5
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ШТ/ИЗД	ВЕС	МАТЕРИАЛ
						ПРИМЕЧ.

НОМЕРА МАРШРУТОВ I ВАРИАНТ	761.02.01.0.000		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
			—
СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЛИСТ 4		ЛИСТОВ 38
	БФ ВНИИТЭ		

Г.М.Н.Н.Н. ПР-ТЯ
СТ.АРХИТЕКТ

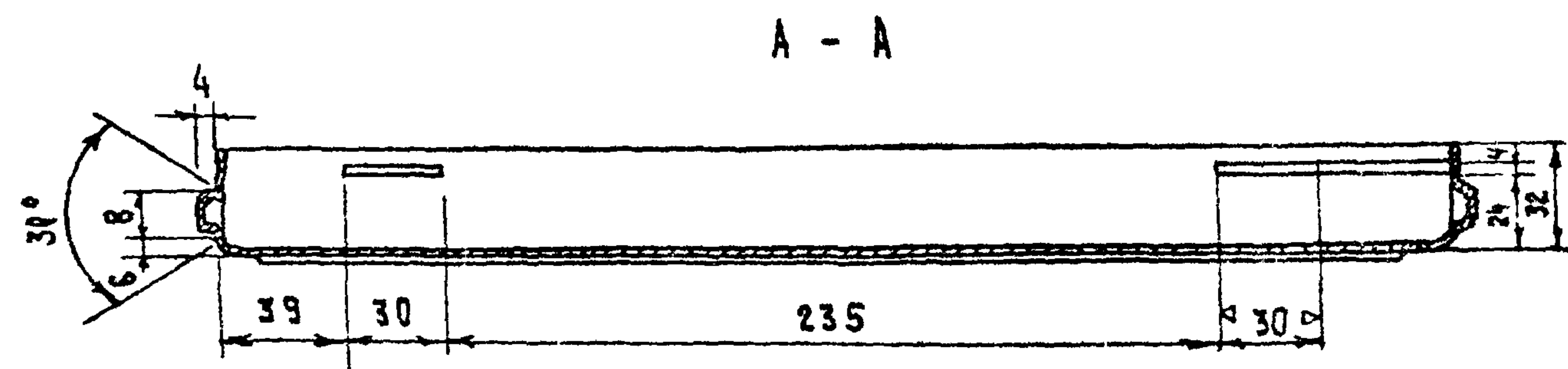
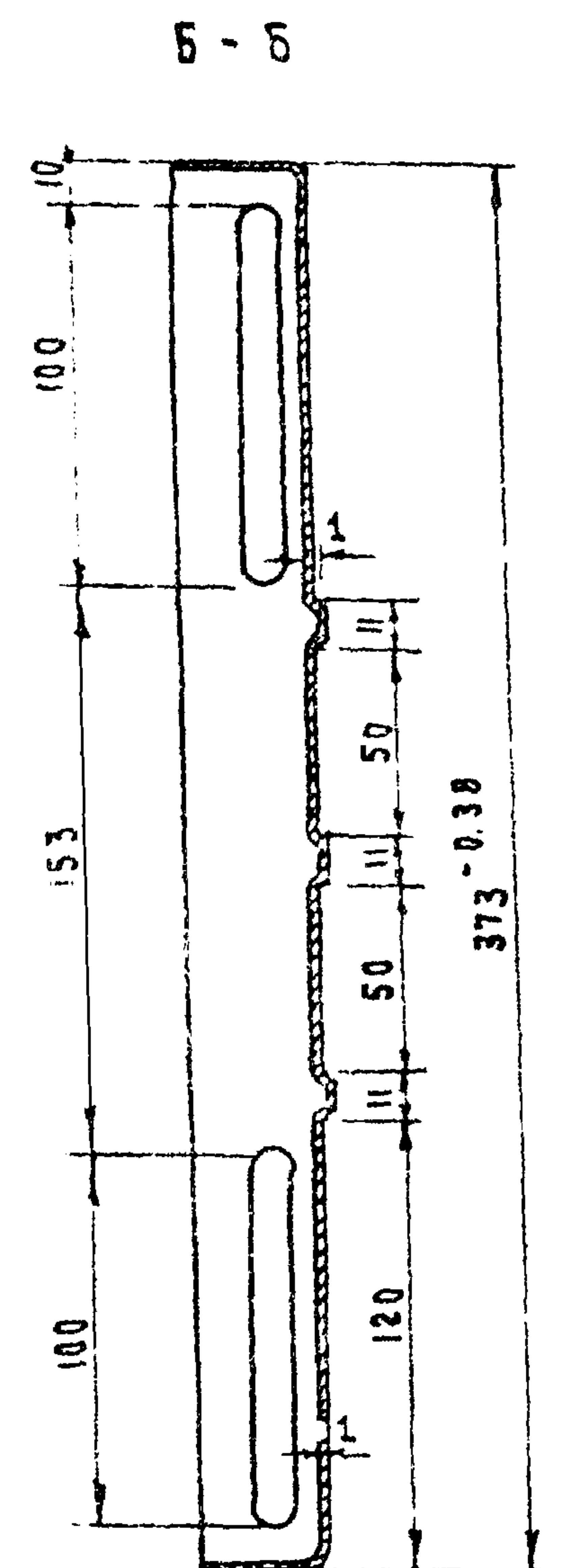
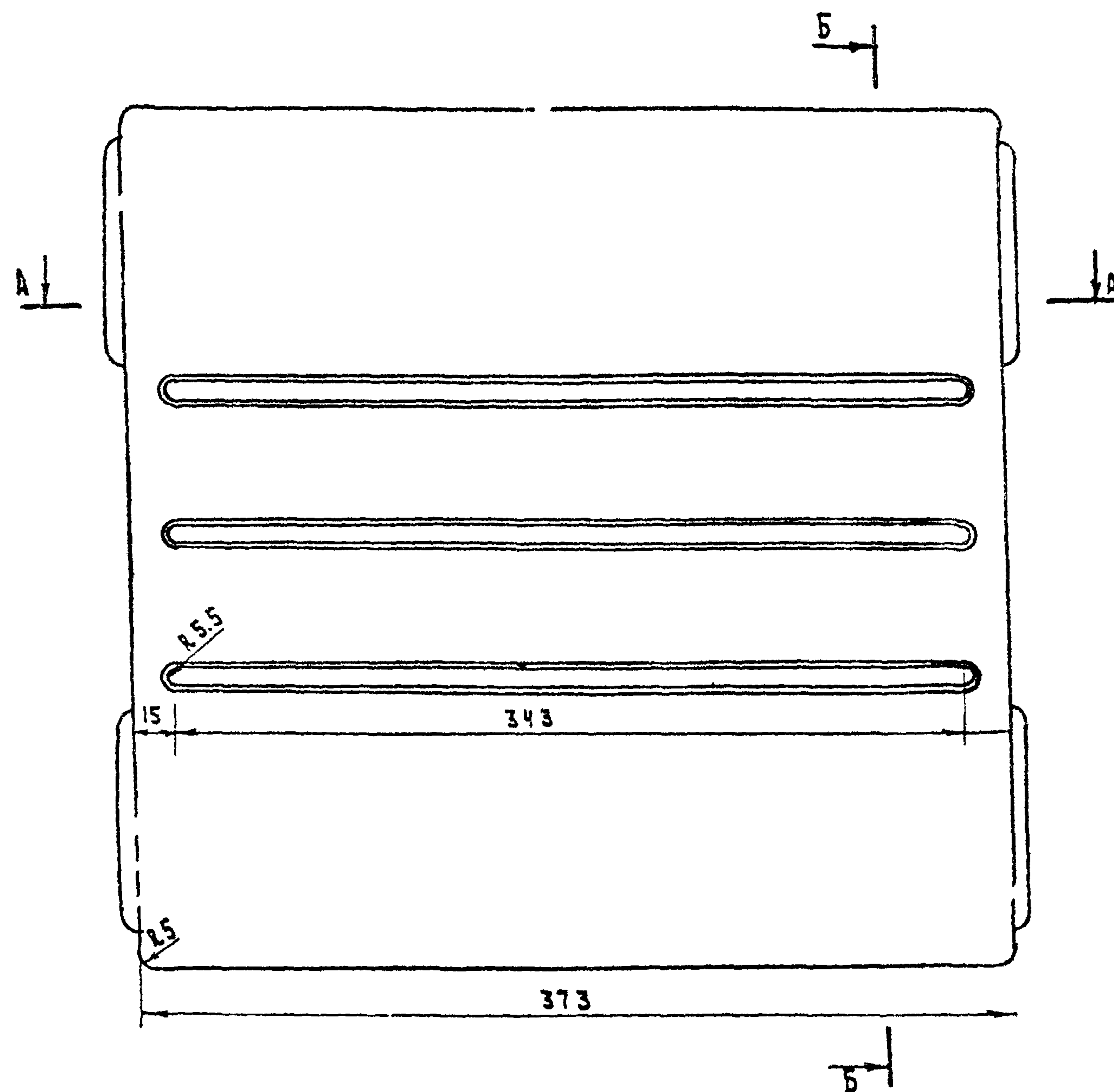
Г.М.Н.Н.Н.С



ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЮЮ ИЗГОТОВИТЬ В ЗЕРКАЛЬНОМ ИЗОБРАЖЕНИИ

2	761.00.01.0.502/02	ЗЯЩЕЛКА	4		— " —	Лист II
1	761.00.01.0.501/01	КАРКАС	1		Лист VI ГОСТ 19903-74 ГОСТ 320-71*	по черт.
ГОЗ	ОБОЗНАЧЕН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИШТ. ИЗД.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
				ВЕС		

ПАНЕЛЬ ЗЯДНЯЯ	761.00.01.0.502 761.00.01.0.501		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
СВАРНАЯ	Лист 5 Листов 38		
	БФ ВНИИТЭ		



НЕОБОЗНАЧЕННЫЕ РАДИУСЫ ГЛУБЬЯ-1 мм

К Р Ы Ш К Я	761.00.01.0.301		
	Л И Т Е Р А	В Е С	М А Ш Т А Б
			1:20
Л И С Т	В И Г О С Т 19903-74	Л И С Т 6	Л И С Т О В 38
	СТ.3 ГОСТ 380-71 *	Б Ф В Н И И Т Э	

1977

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

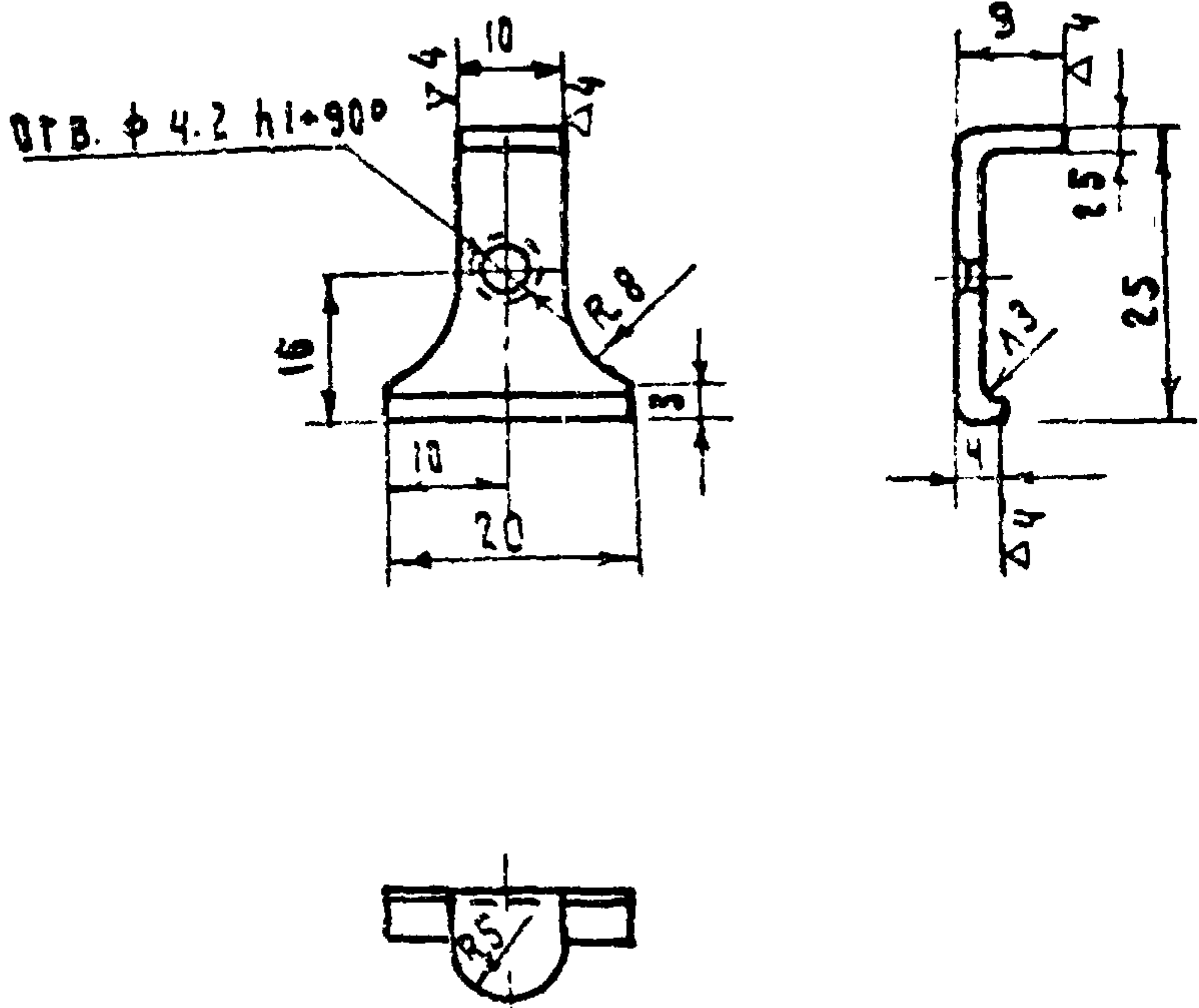
О С Т А Н О В О Ч Н Ы Й З Н А К

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
320-55

А Л Ь Б О М
I

Л И С Т
АС-44

с (▽)



Острые кромки притупить

П р и ж и м	761.00.01.0.302		
	Л и т е р а	В е с	М а с ш т а б
		0.00	1:1
Л и с т 81 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 380-71*	Л и с т 7		Л и с т о в 38
	Б Ф В Н И Т Э		

Г. М И Н С К

1977

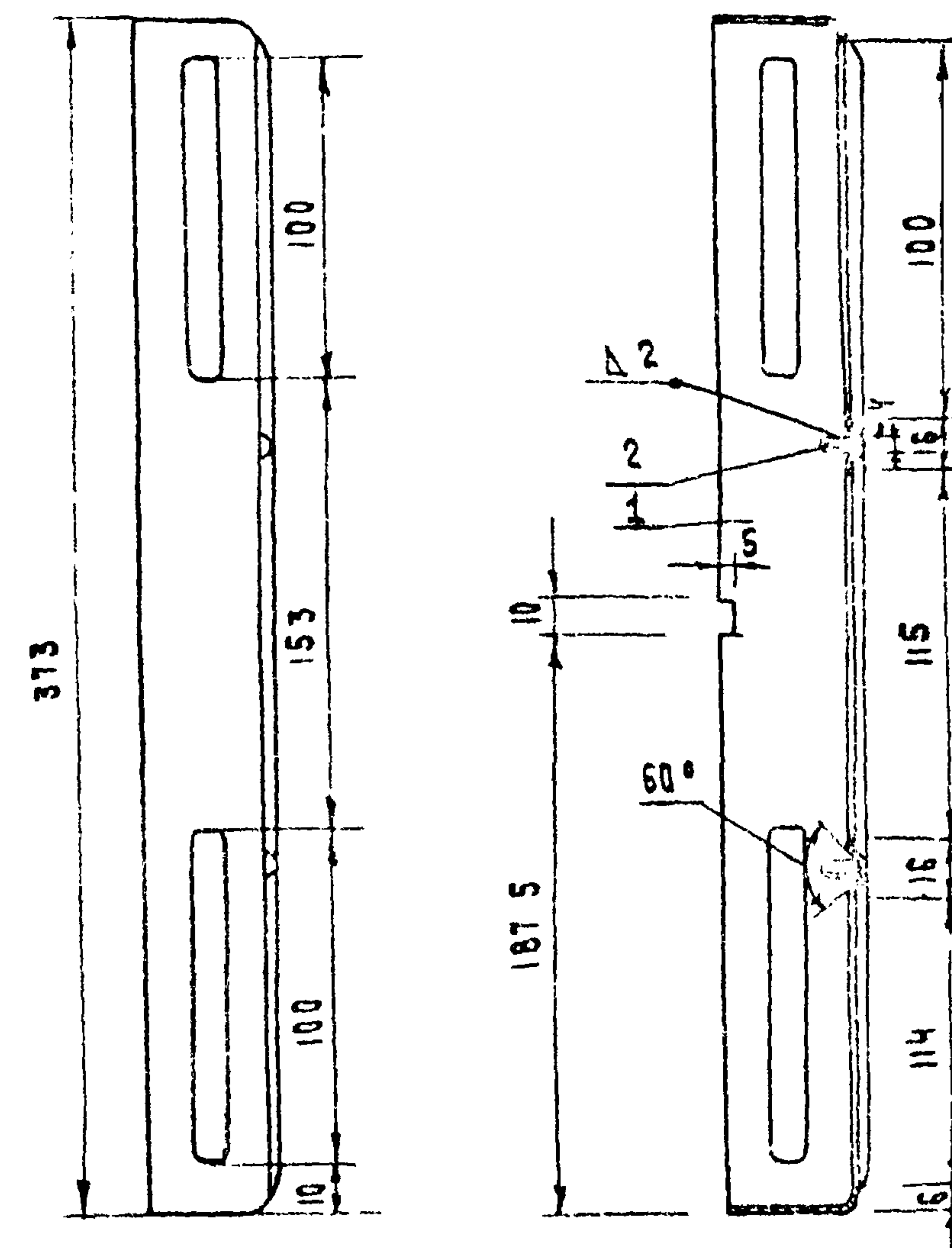
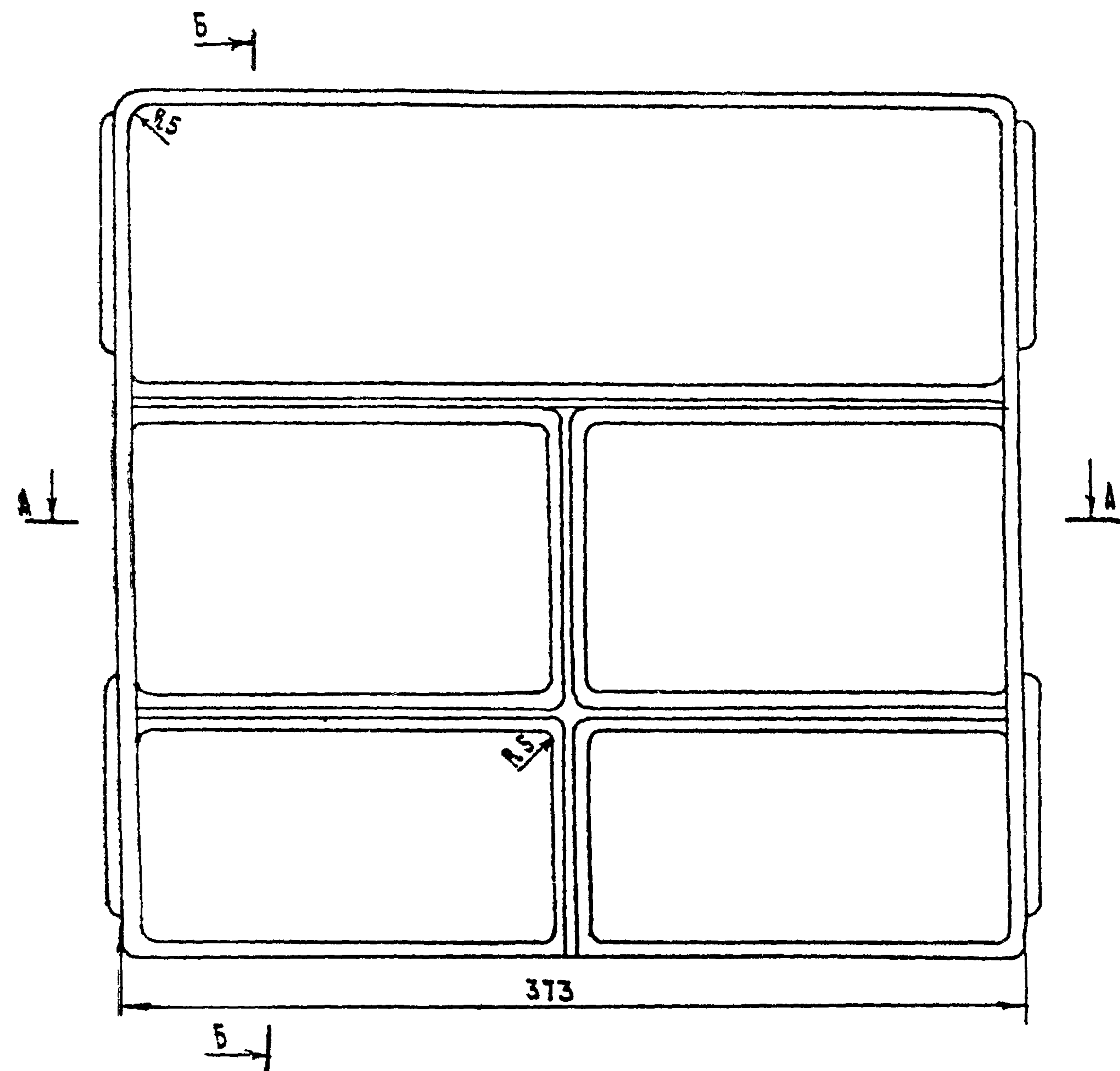
М А Л Ы Е А Р Х И Т Е К Т У Р Н Ы Е Ф О Р М Ы
И Э Л Е М Е Н Т Ы Б Л А Г О У С Т Р О Й С Т В А
У Л И Ц , Д О Р О Г И П Л О Щ А Д Е Й

О С Т А Н О В О Ч Н Ы Й З Н А К

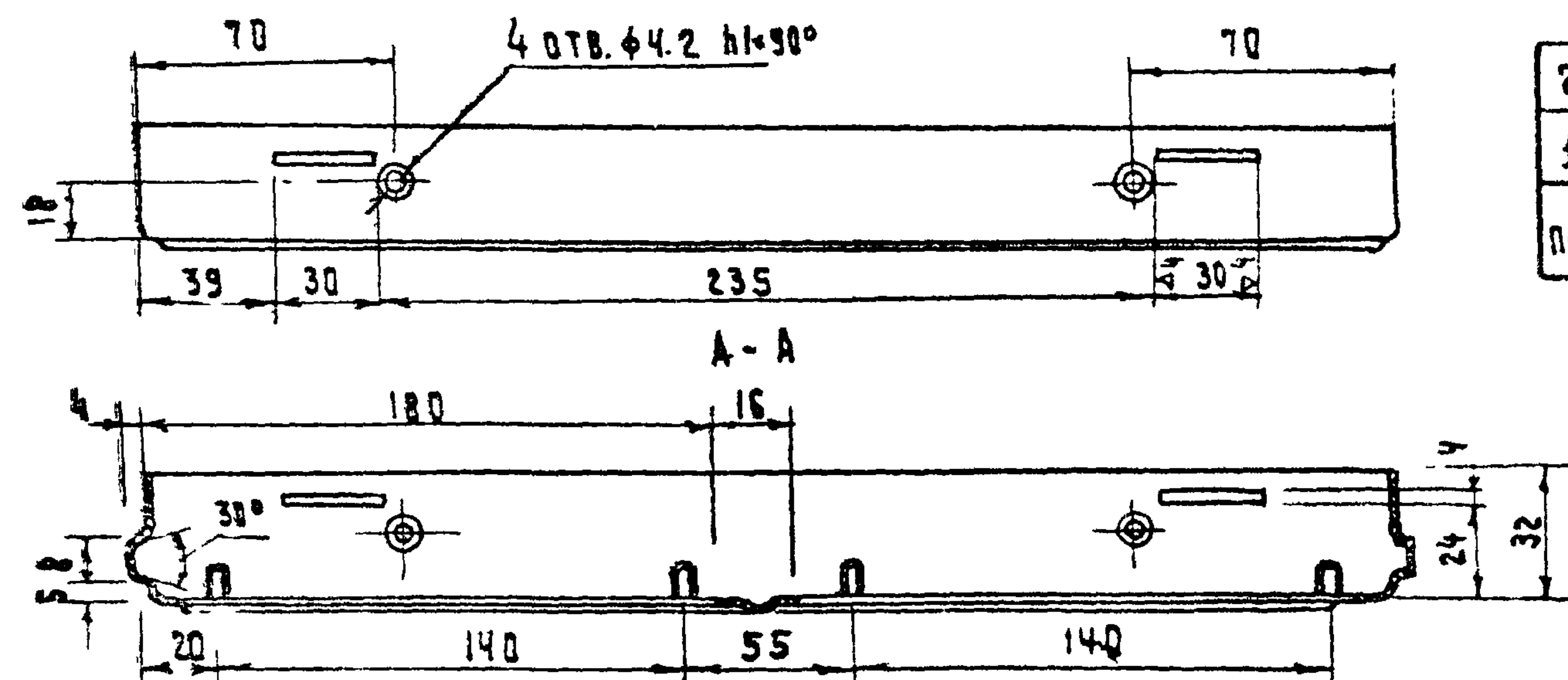
Т И П О В О Й П Р О Е К Т
320-55

А Л Ь Б О М
I

Л и с т
АС-45



Необозначенные радиусы - 1 мм



2		Винт М4х4 ГОСТ 17475-72*	8				
1	0503/01	Каркас	1			Лист 3 ГОСТ 19503-74	по черт.
поз.	обознач.	наименование	кол.	шт.	мзд.	материал	примеч.
				вес			

Крышка
передняя

761.00.01.0.503

Литера Вес Масштаб

1:4

Сварная

Лист 8 Листов 35

54 Винты

1977

ИЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

Остановочный знак

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

Альбом
I

Лист
AC-46

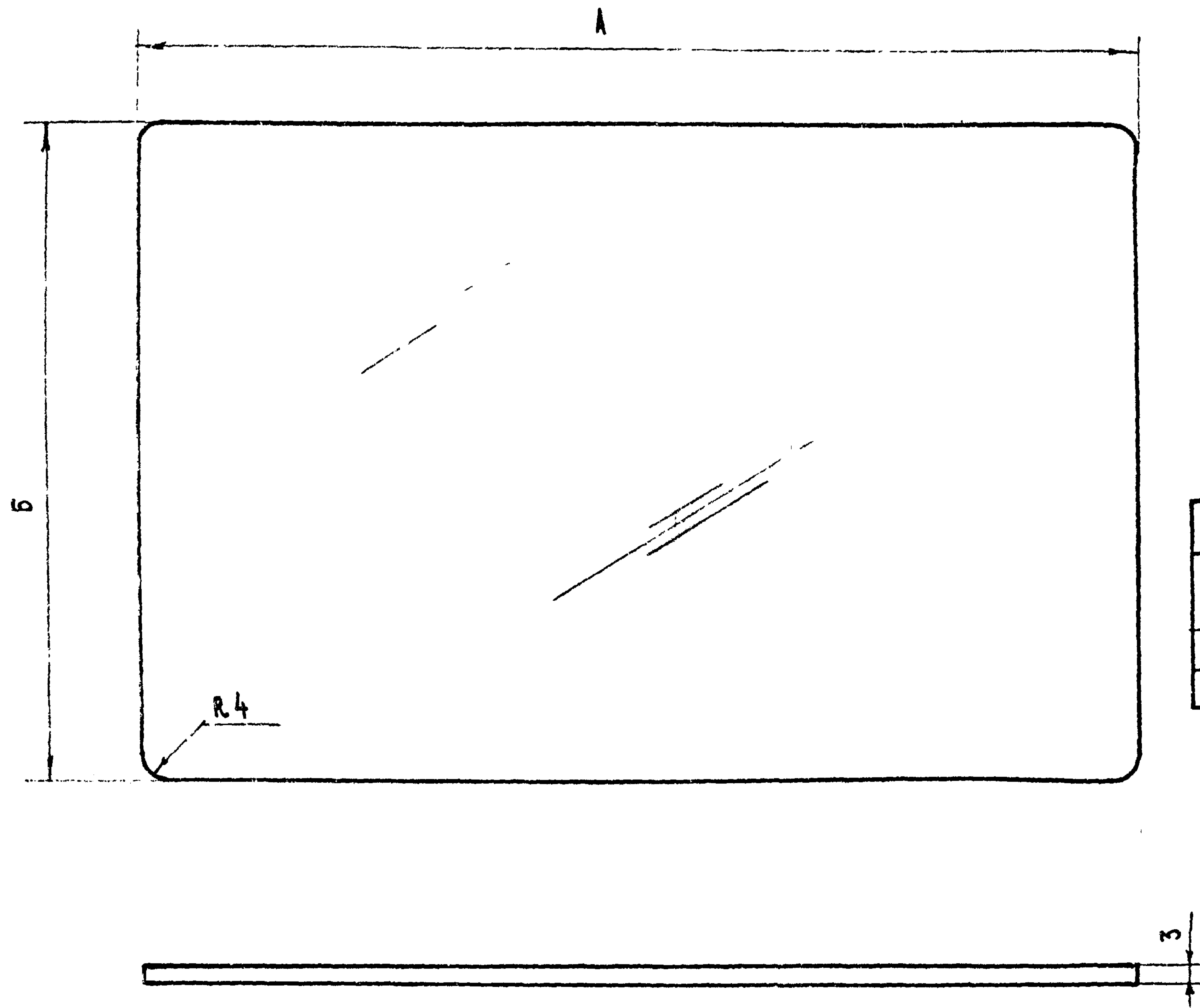


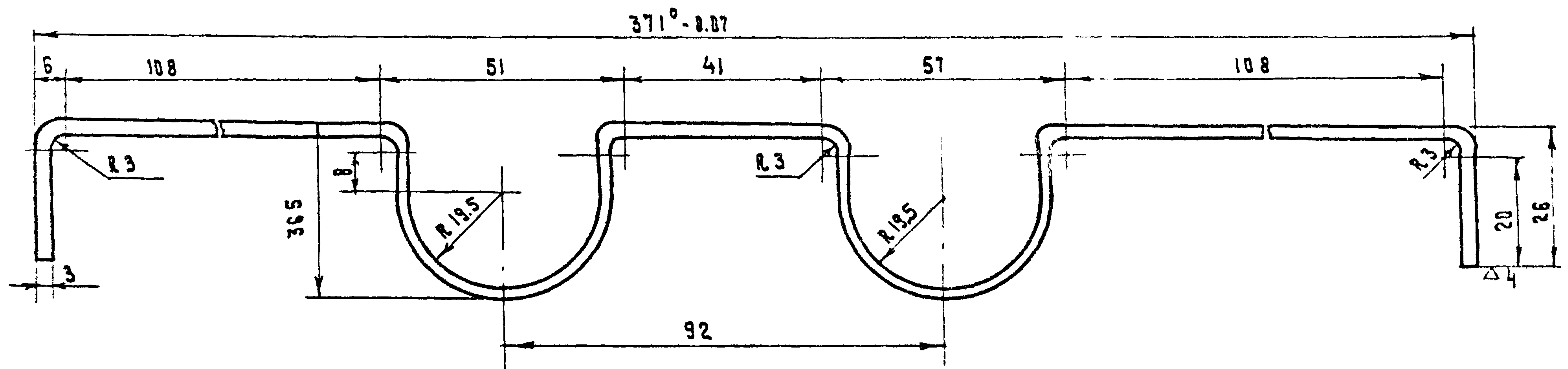
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ И КОЛИЧЕСТВО ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ ПО ВИДАМ ТАБЛО

НАИМЕНОВАНИЕ ТАБЛО	А	Б	КОЛ. ТАБЛО	КОЛ. ПАНЕЛЕЙ
НОМЕРА МАРШРУТОВ	180	122	4	8
	370	103	1	2
В КТО ГРАММА	370	370	2	
СХЕМА МАРШРУТОВ	370	370	2	1

ПАНЕЛЬ ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ	761.00.00.0.601			
	ЛИТЕРА		ВЕС	МЕТРОВ
ОРГСТЕКЛО МОЛОЧНОБЕЛОЕ	ЛИСТ 9		ЛИСТОВ 38	
	БФ ВНИИ ТЭ			

ГЛАВ. АРХИТЕКТ. Б.М. КРОЧУН Г.Б. ОКУН

Г. МИНСК



ПОКРЫТИЕ: ОКС ГОСТ 9791-61

ЛАМПОДЕРЖАТЕЛЬ Lп = 499	761.00.01.0.303		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
			1:1
ПРОВОЛОКА 3 ГОСТ 3282-46 СТ.3 ГОСТ 380-71 *	Лист 10		Листов 38
	БФ ВНИНТЭ		

1977

Малые архитектурные формы
и элементы благоустройства
улиц, дорог и площадей

Остановочный знак

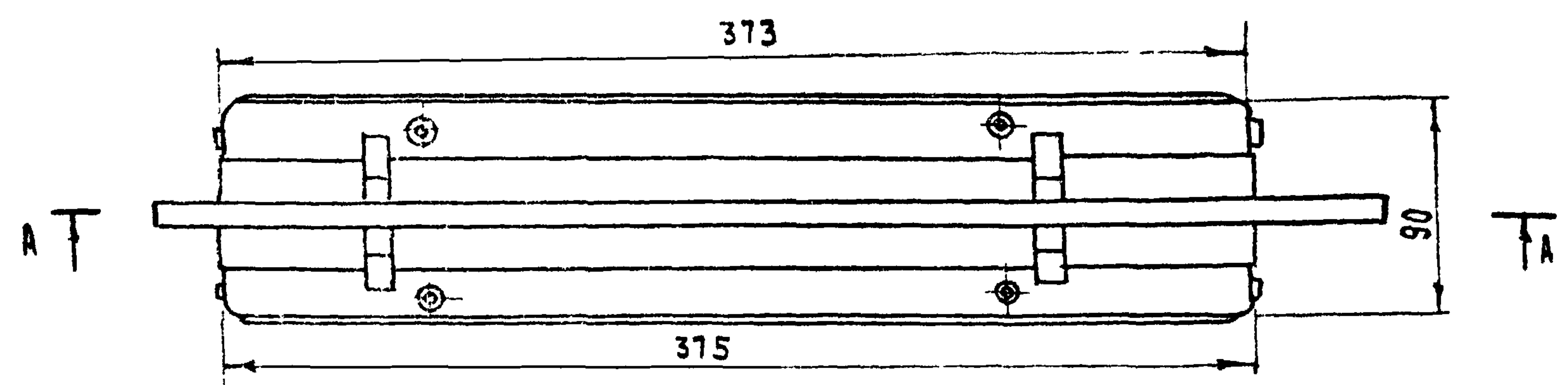
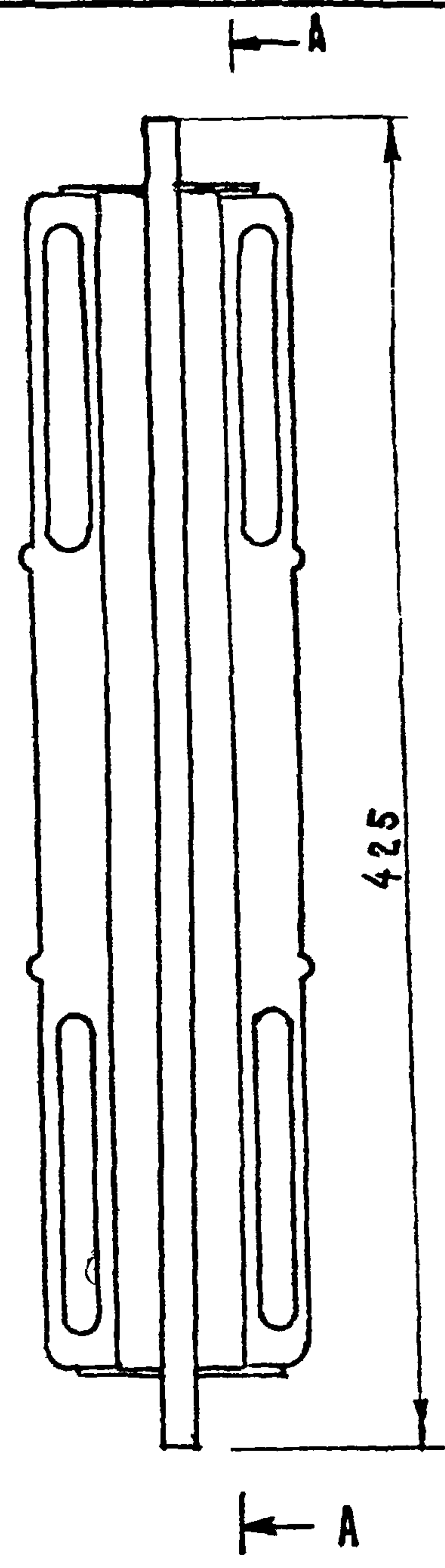
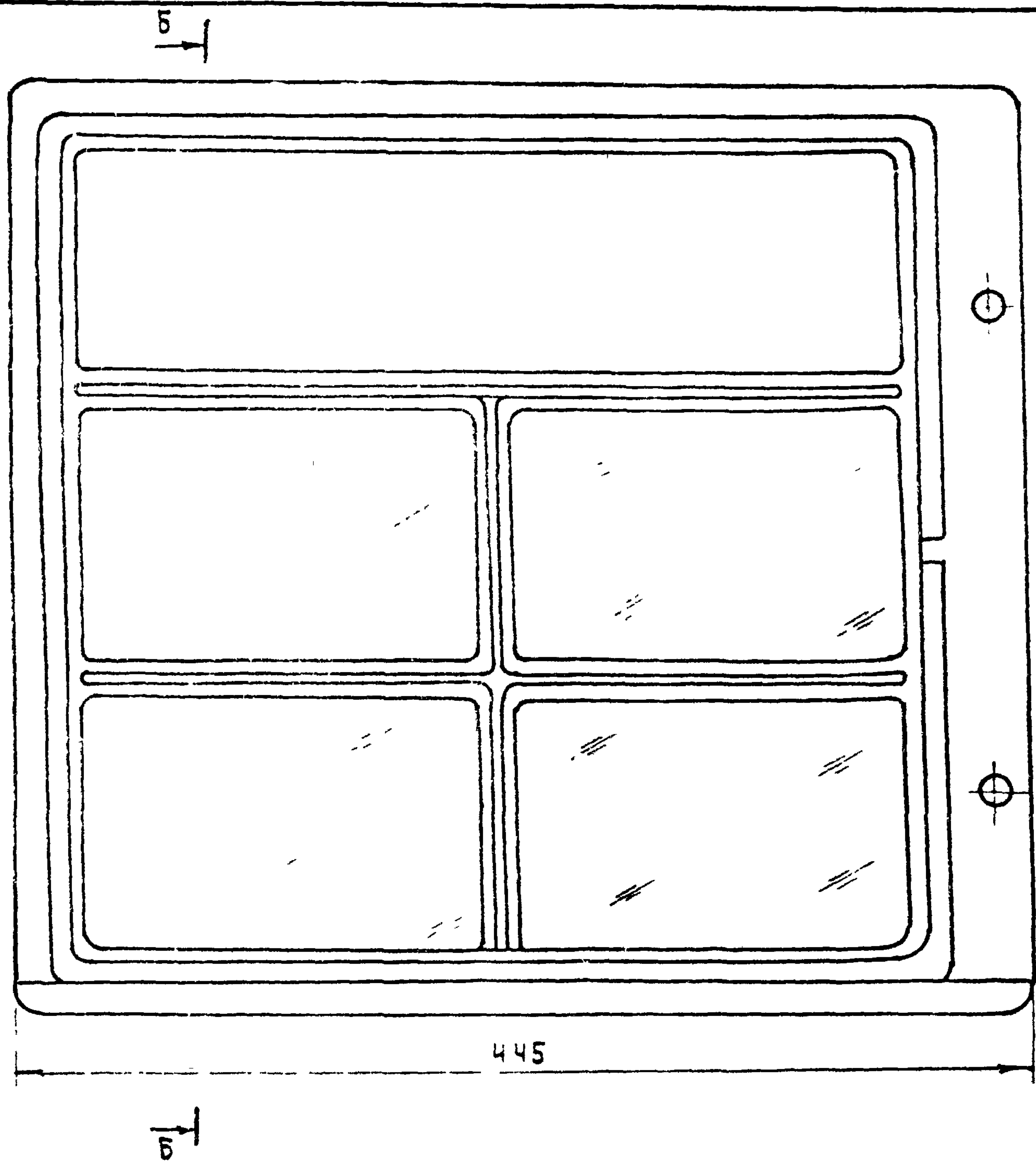
Типовой проект
320-55

Альбом
I

Лист
АС-48

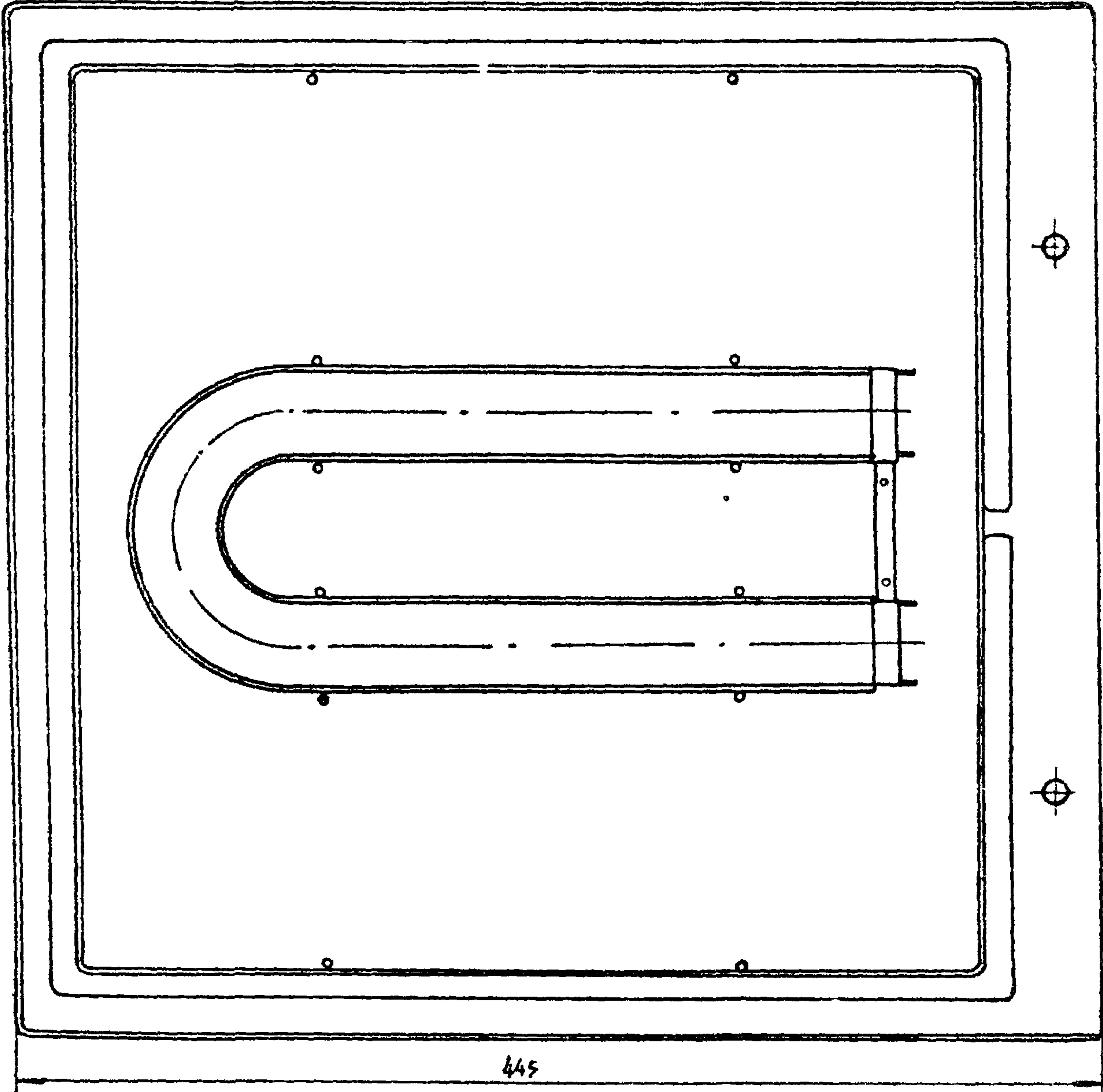
Г.И.И.Н.П.Р.-Т.А.
С.Т.А.Р.Х.И.Т.Е.К.Т.
Б.М.Я.Р.О.Н.Ч.И.К.
Г.Б.О.К.У.Н.

Г.М.И.Н.С.К.



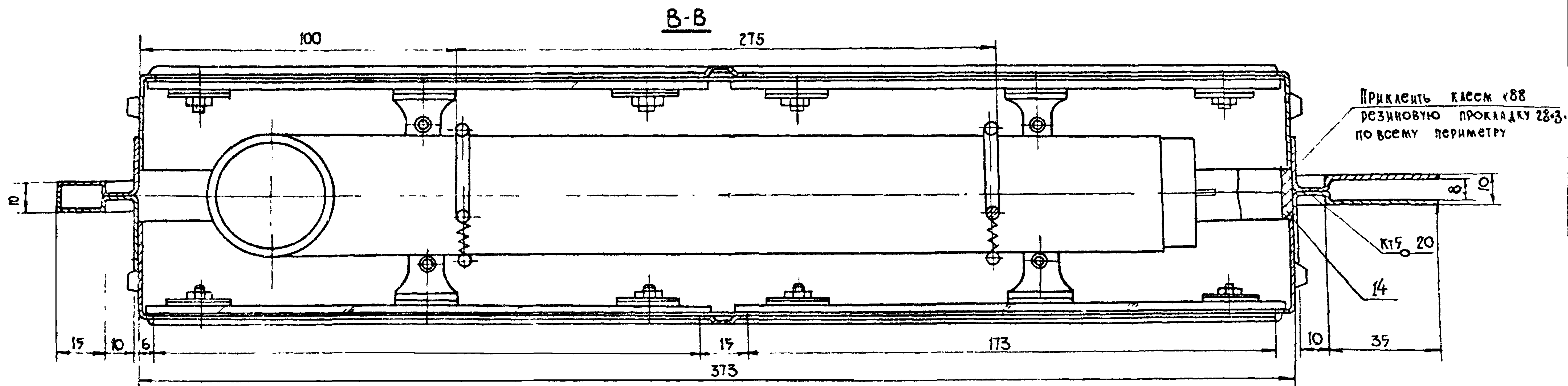
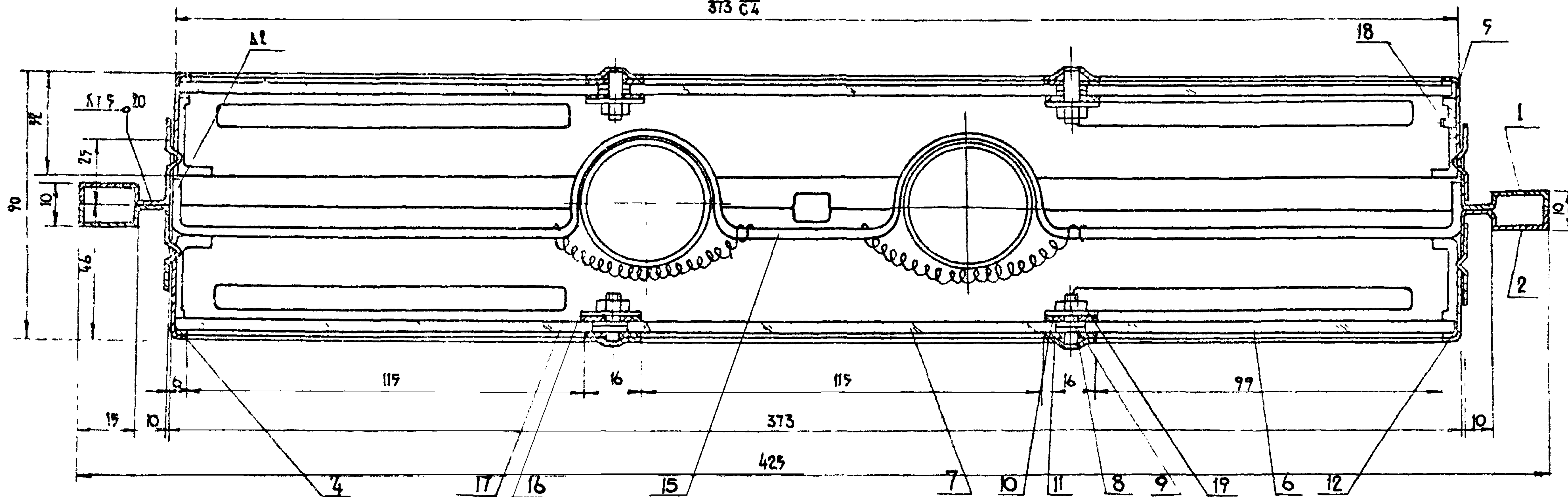
НОМЕРА МАРШРУТОВ II ВАРИАНТ	761.00.01.0.000			
	ЛИТЕРА		ВЕС	МАСШТАБ
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 12		ЛИСТОВ 38	
	БФ В Н И Т Э			

А-А



Номера маршрутов Вариант II	761.00.01.0.000		
	Листа	ВЕС	Масштаб
Разрезы	Лист 13	Листов 38	
	БФ ВНИИТЭ		

1977г	Малые архитектурные формы и элементы благоустройства улиц, дорог и площадей	Остановочный знак	Типовой проект 320-55	Альбом I	Лист АГ-50
-------	---	-------------------	--------------------------	-------------	---------------



Приклеить кассм 488
резинковую прокладку 28х3.
по всему периметру

KT5 20

14

761.00.01.000

14CT 13 (A)

ЛНСТОВ 38

РАЗРЕЗЫ

Блещификацию см лист 14

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛБОМ
I

AUG
AC-51

Остановочный знак (номера маршрутов)
В А Р И А Н Т II

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА УЛИЦ, ДРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

1977r

БЕЛГОСПРОЕКТ
Г. МИНСК

РУК. АКЖ. Т.	Киселев	В. Цвичев
ГЛАВН. АКЖ. Т.	Кис	В. Алексеев
ГЛАВН. ПР.	Кис	З. Вильневская
ГЛАВН. ПР.	Кис	Б. Мирончик
БЛ. АДМТ.	Зс	Г. Бокун

19	0304	П Л А Н К А П Р И Ж И М Н Я Я	8		Ст.3ГОСТ380-71*	по черт.
18		В И Н Т М Ч * 7 Г О С Т 17475 - 72 *	8			
17		Л А М П А Л Б У - 20	1			комплект.
16		П Р У Ж И Н А $\phi=0.8$ $L=40$ мм $\Delta=6$ мм ш.г.с. 1.42	4		П Р О В О Л О К А Ц К А ГОСТ 9389-75	
15	0303	Л А М П О Д Е Р Ж И Т Е Л Ъ	2		П Р О В О Л О К А ГОСТ 3282-74	лист 10
14		П Р О К Л А Д К А П О К О Р П У С У	1		Р Е З И Н Н А Л И С Т О В А Я $\delta=3$ мм	28*1482*3
13		П Р О К Л А Д К А П О Д П Р И Ж И М	8		— " —	9*20*1
12		П Р О К Л А Д К А П О Д П А Н Е Л Ъ	2		— " —	5*1484*1
11		П Р О К Л А Д К А Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н А Я	4		— " —	360*16*1
10		Ш А Й Б А Р Е З И Н О В А Я	16		Р Е З И Н Н А Л И С Т О В $\delta=1$ мм	по черт.
9		Ш А Й Б А 4 Г О С Т 10450-68	32			
8		Г А Й К А М Ч Г О С Т 5915-70 *	16			
7	761.00.00.0.602	П А Н Е Л Ъ Н О М Е Р Я М А Р Ш Р У Т А	8		— " —	лист 9
6	761.00.00.0.601	П А Н Е Л Ъ Н А И М Е Н О В А Н . О С Т А Н .	2		О Р Г С Т Е К Л О М О Л О Ч .	лист 9
5	0503	К Р Ы Ш К А П Е Р Е Д Н Я Я	2		сварная	лист 8
4	0302	П Р И Ж И М	8		Ст.3ГОСТ380-71*	лист 7
2	0502	П А Н Е Л Ъ П Е Р Е Д Н Я Я	1		— " —	лист 5
1	0501	П А Н Е Л Ъ З А Д Н Я Я	1		сварная	лист 5
003.	0603	О Б О З Н А Ч Е Н .	И М Е Н О В А Н И Е	К О Л .	И Ш Т . И З Д . В Е С	М А Т Е Р И Я Л П Р И М Е Ч .

Н О М Е Р Я М А Р Ш Р У Т О В
II В А Р И А Н Т

761. 00. 01. 0. 000

Л И Т Е Р А В Е С М А С Ш Т А Б

Л И С Т 14 Л И С Т О В 38

Б Ф В Н И Н Т Э

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

1977

М А Л Ы Е А Р Х И Т Е К Т У Р Н Ы Е Ф О Р М Ы
И Э Л Е М Е Н Т Ы Б Л А Г О У С Т Р О Й С Т В А
У Л И Ц , Д О Р О Г И П Л О Щ А Д Е Й

О С Т А Н О В О Ч Н Ы Й З Н А К

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
320-55

А Л Ь Б О М
I

Л И С Т
АС-52

13		П Р О К Л А Д К А П О К О Р П У С У	1		Р Е З И Н Н А $\delta=3$ мм Л И С Т О В А Я	
12		П Р О К Л А Д К А П О Д П Р И Ж И М .	8		— " —	20*9*1
11		П Р О К Л А Д К А П О Д П А Н Е Л Ъ	2		Р Е З И Н Н А $\delta=1$ мм Л И С Т О В А Я	1484*5*1
10		П Р У Ж И Н А $\phi=0.8$ $L=40$ мм $\Delta=6$ мм ш.г.с. 1.42	4		П Р О В О Л О К А Ц К А ГОСТ 9389-75	
9	0303	Л А М П О Д Е Р Ж И Т Е Л Ъ	2		П Р О В О Л О К А 3 ГОСТ 3282-74	лист 10
8		Л А М П А Л Б У - 20	2			комплект.
7						
6		В И Н Т М Ч * 7 Г О С Т 17475 - 72 *	8			
5	761.00.00.0.601	П А Н Е Л Ъ И Н Ф О Р М А Ц И О Н Н А Я	2		О Р Г С Т Е К Л О М О Л О Ч .	лист 9
4	761.00.01.0.302	П Р И Ж И М	8		Ст.3ГОСТ380-71*	лист 7
3	761.00.02.0.503	К Р Ы Ш К А П Е Р Е Д Н Я Я	2		— " —	лист 19
2	761.00.02.0.502	П А Н Е Л Ъ З А Д Н Я Я	1		— " —	лист 18
1	761.00.02.0.501	П А Н Е Л Ъ П Е Р Е Д Н Я Я	1		сварная	лист 19
003.	0603	О Б О З Н А Ч Е Н .	И М Е Н О В А Н И Е	К О Л .	И Ш Т . И З Д . В Е С	М А Т Е Р И Я Л П Р И М Е Ч .

П И К Т О Г Р А М М А

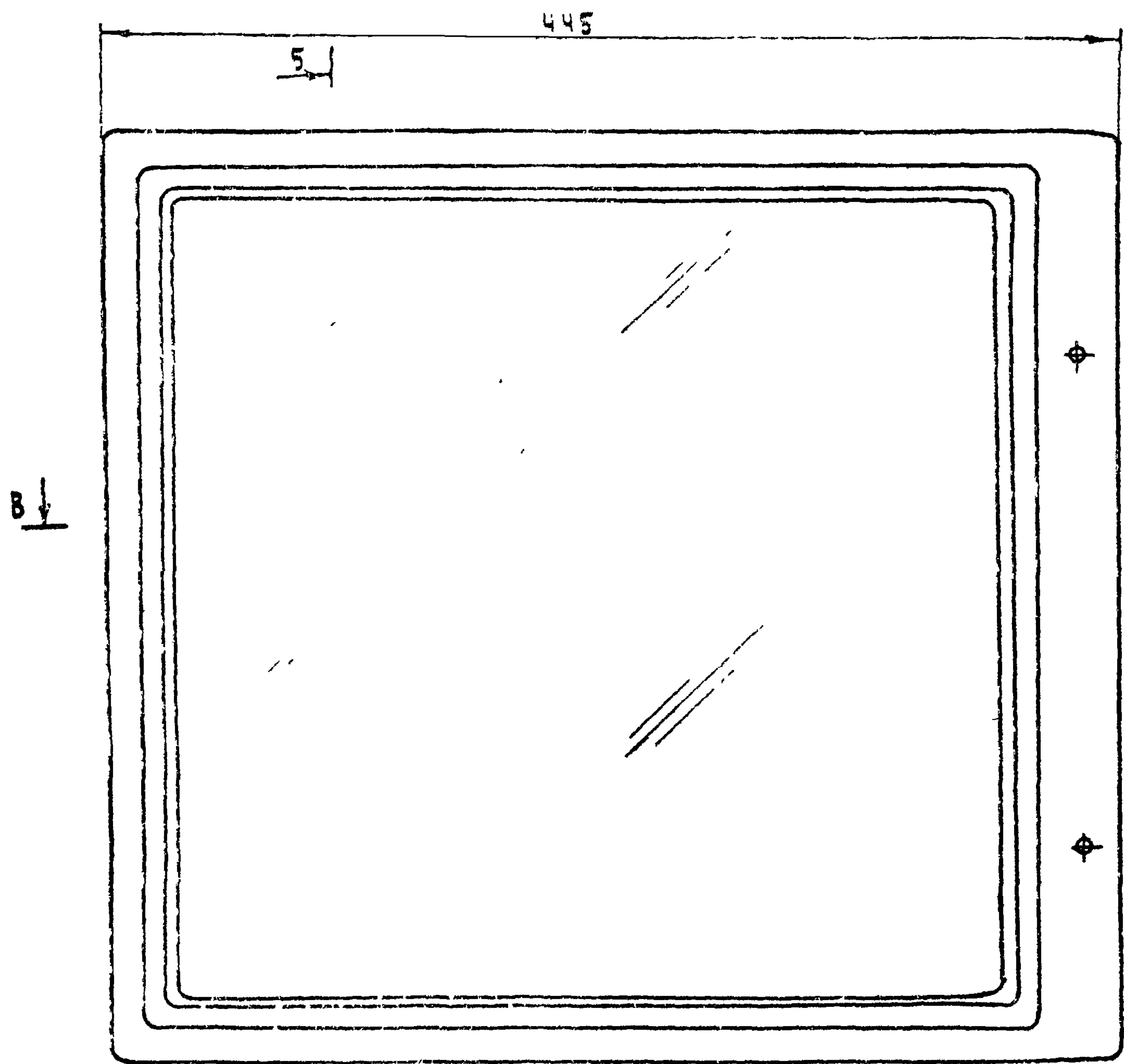
761. 00. 02. 0. 000

Л И Т Е Р А В Е С М А С Ш Т А Б

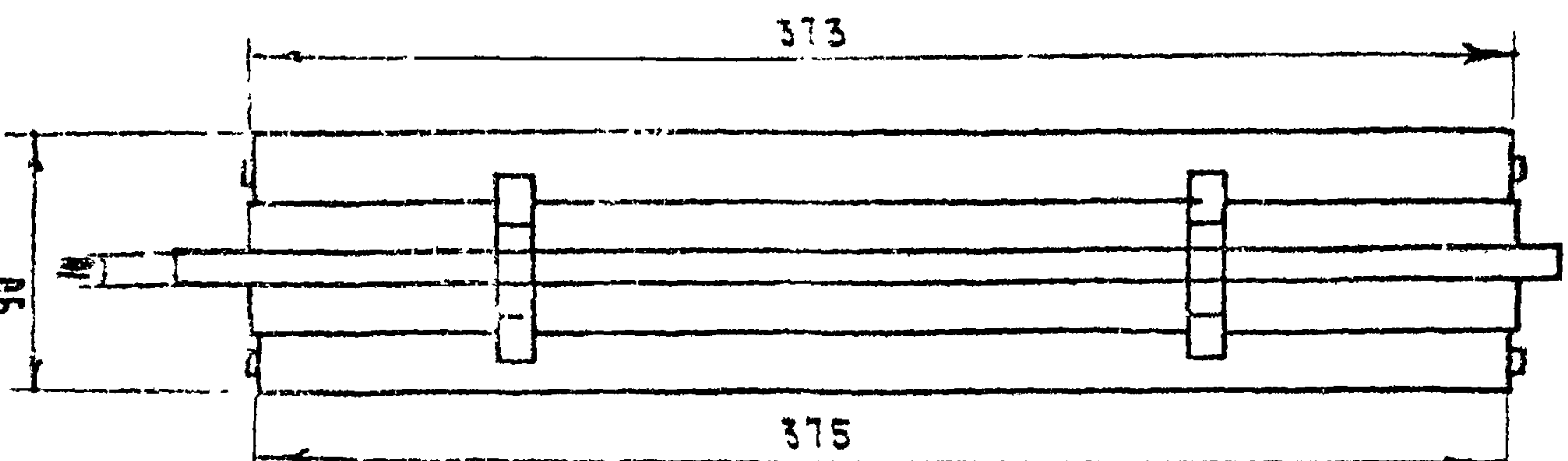
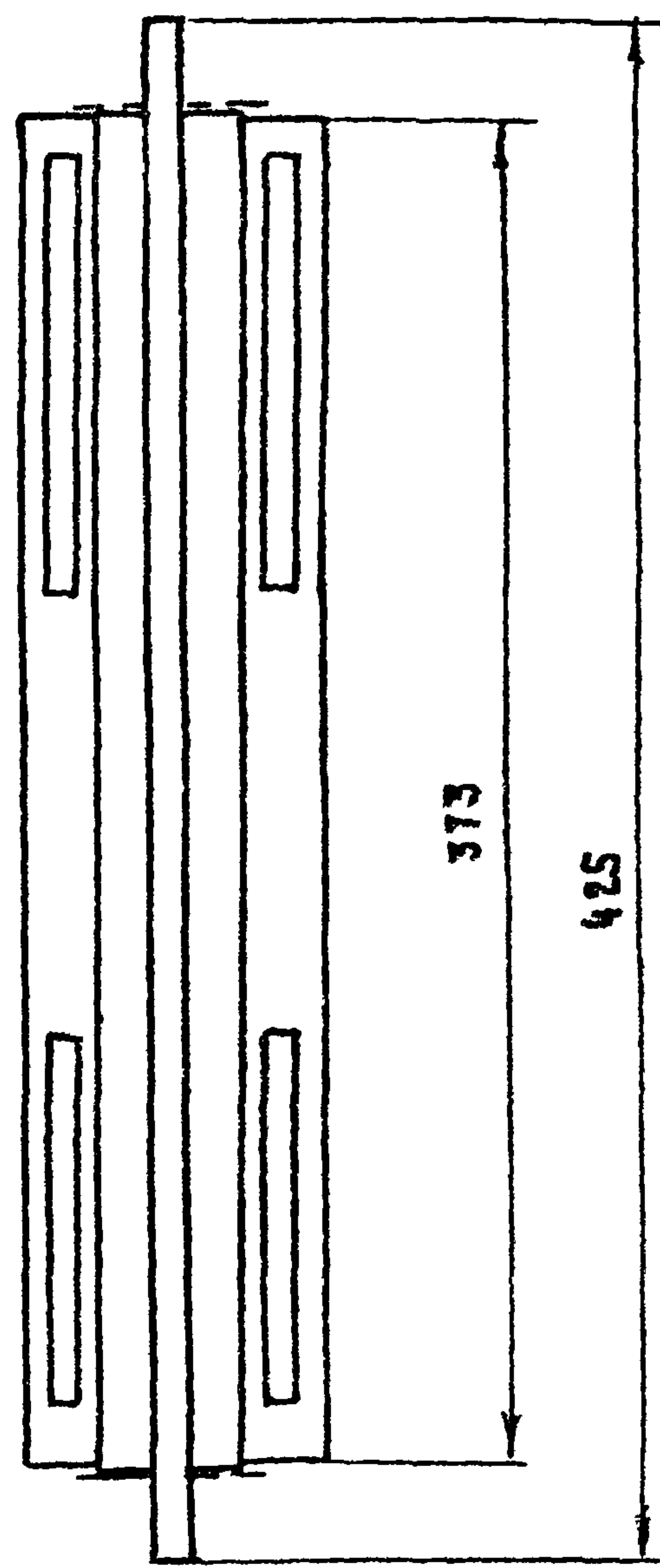
Л И С Т 17 Л И С Т О В 38

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

Б Ф В Н И Н Т Э



В



А

Пиктограмма	761.00.02.0.000		
	Литера	Вес	Масштаб
Общий вид	Лист 15	Листов 38	
	БФ	ВНИИТЭ	

УЧЕТНО-ОЦЕНОЧНАЯ
Б. МИРОНЧУК
Г. БОКУН
СТ. АРХИТЕКТ.
Г. МИНСК

1977

Малые архитектурные формы
и элементы благоустройства
улиц, дорог и площадей

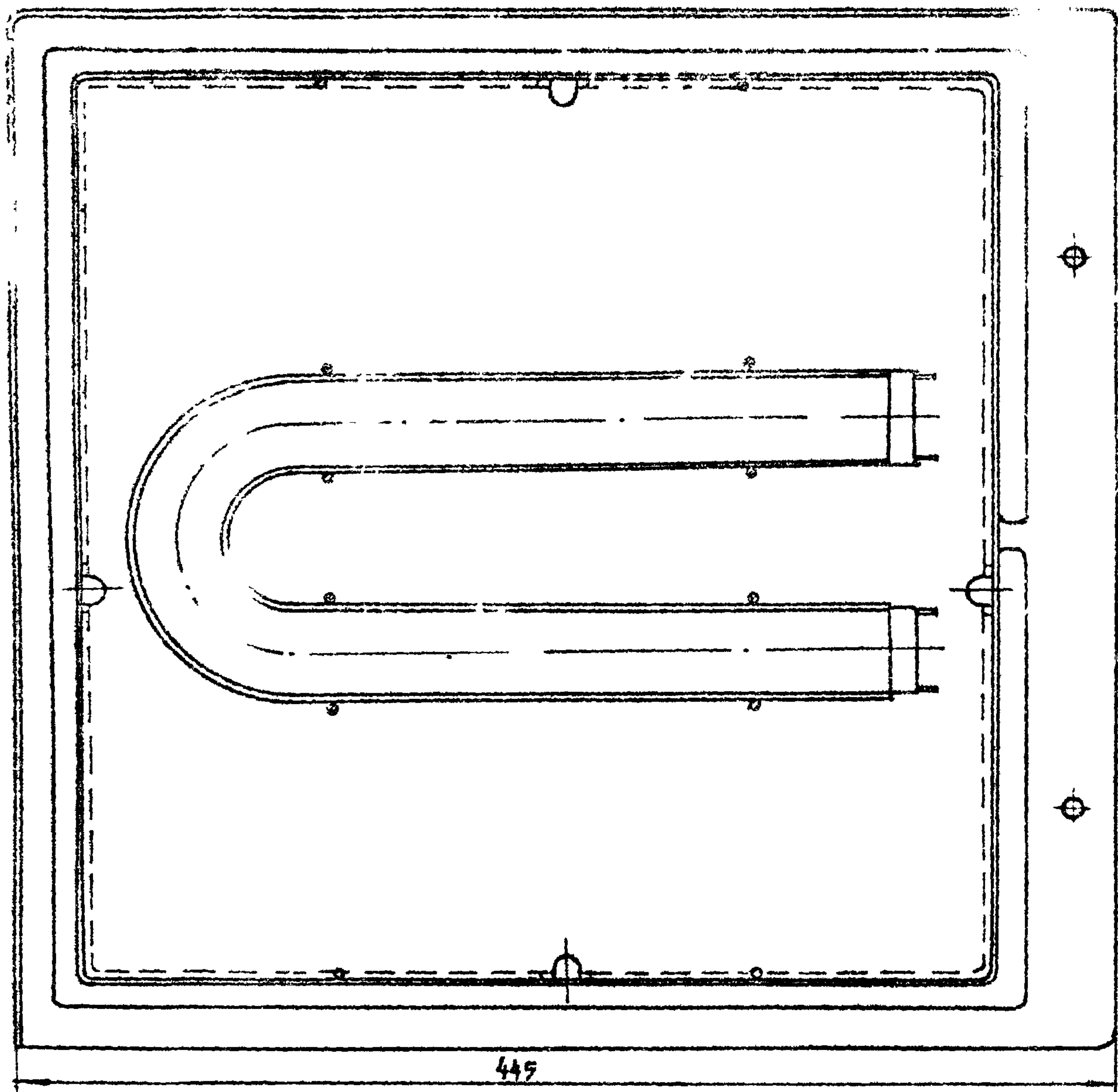
Остановочный знак

Типовой проект
320-55

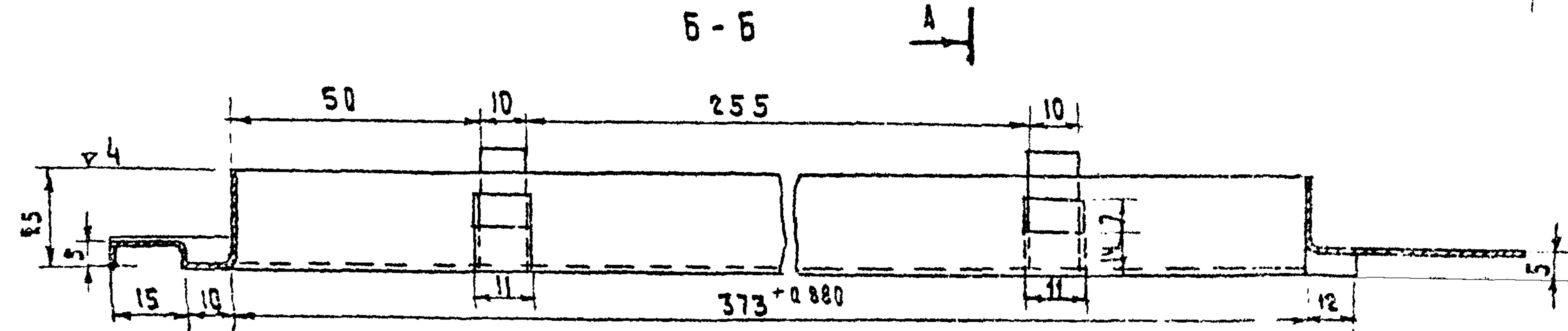
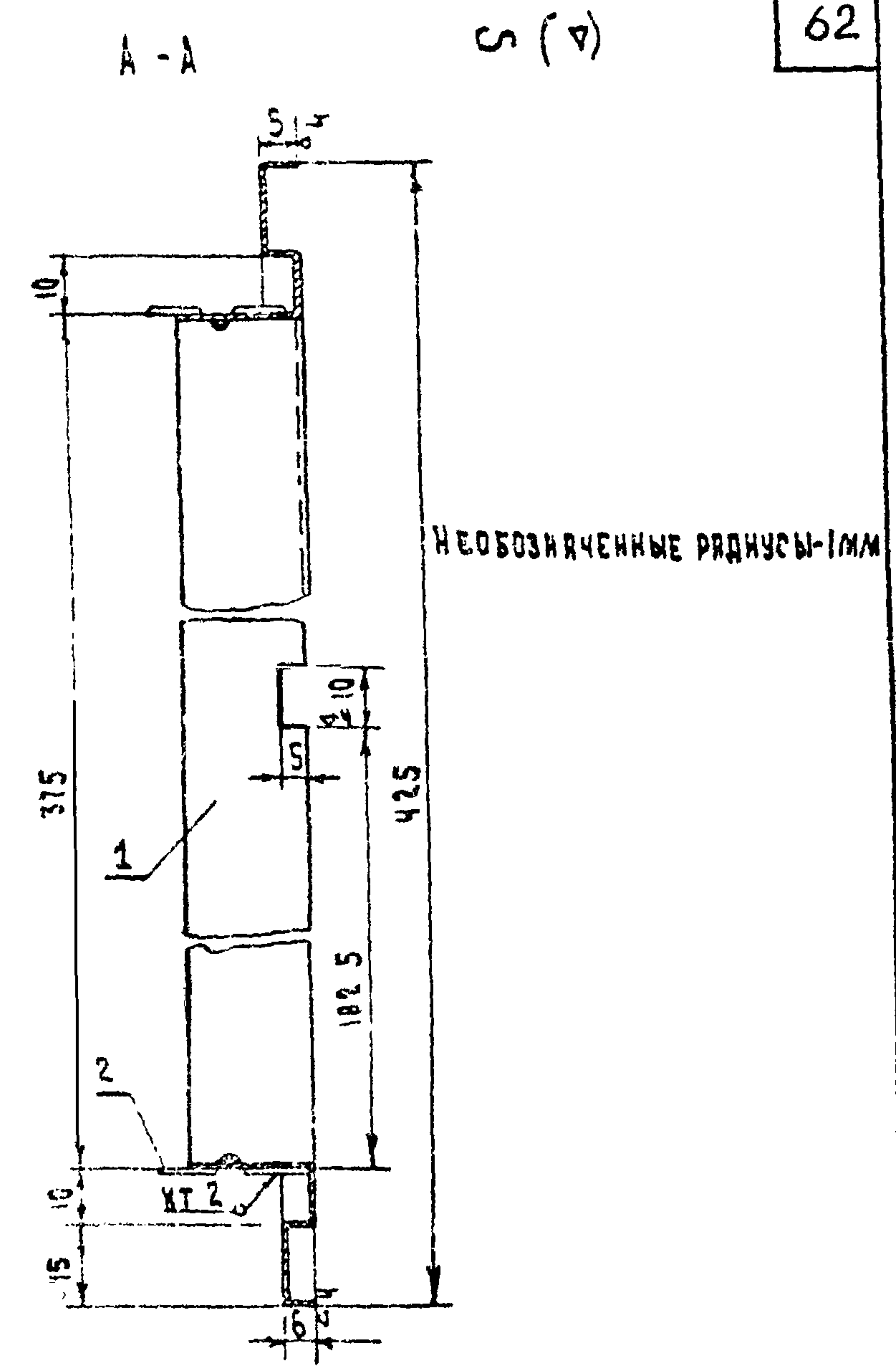
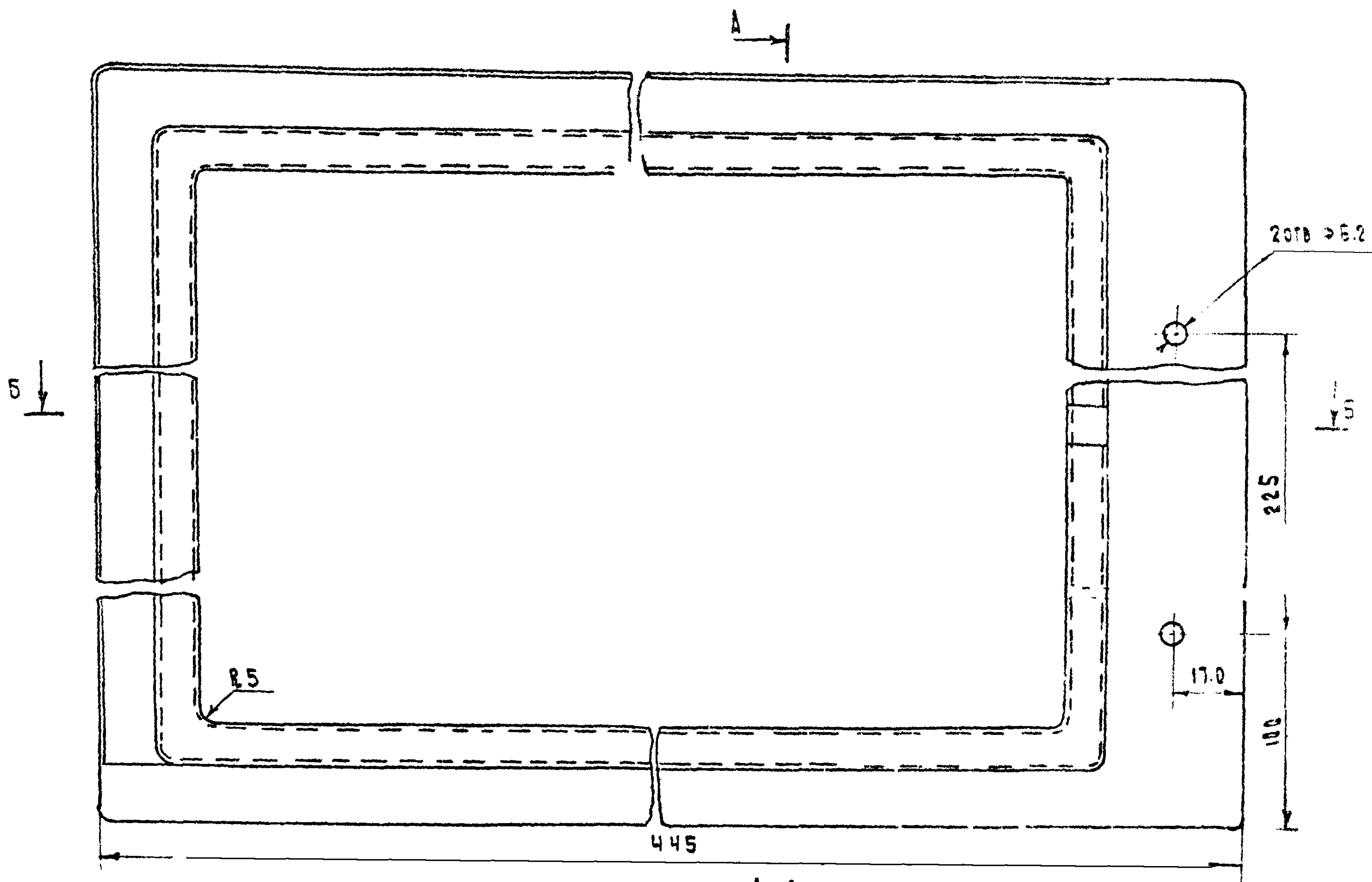
Альбом
I

Лист
АС-53

A-A



Пиктограмма	761.00.02 0.000			
	АНТЕРА		ВСС	МАСШТАБ
РАЗРЕЗЫ	Лист 16		Листов 38	
	БФ ВНИИТЭ			



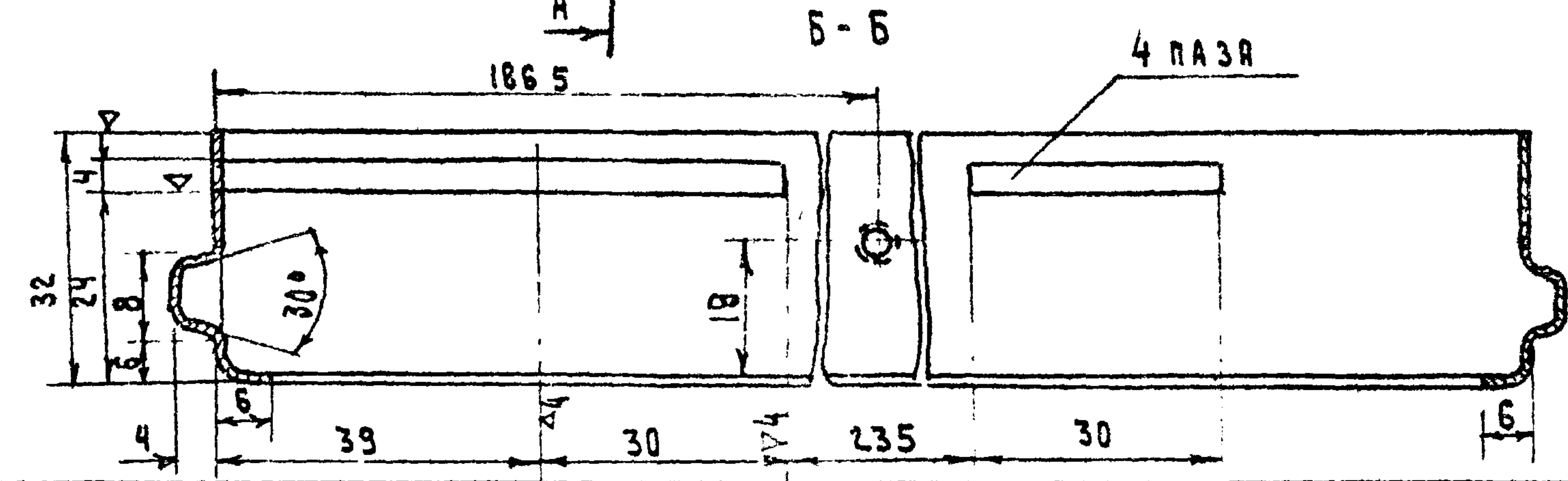
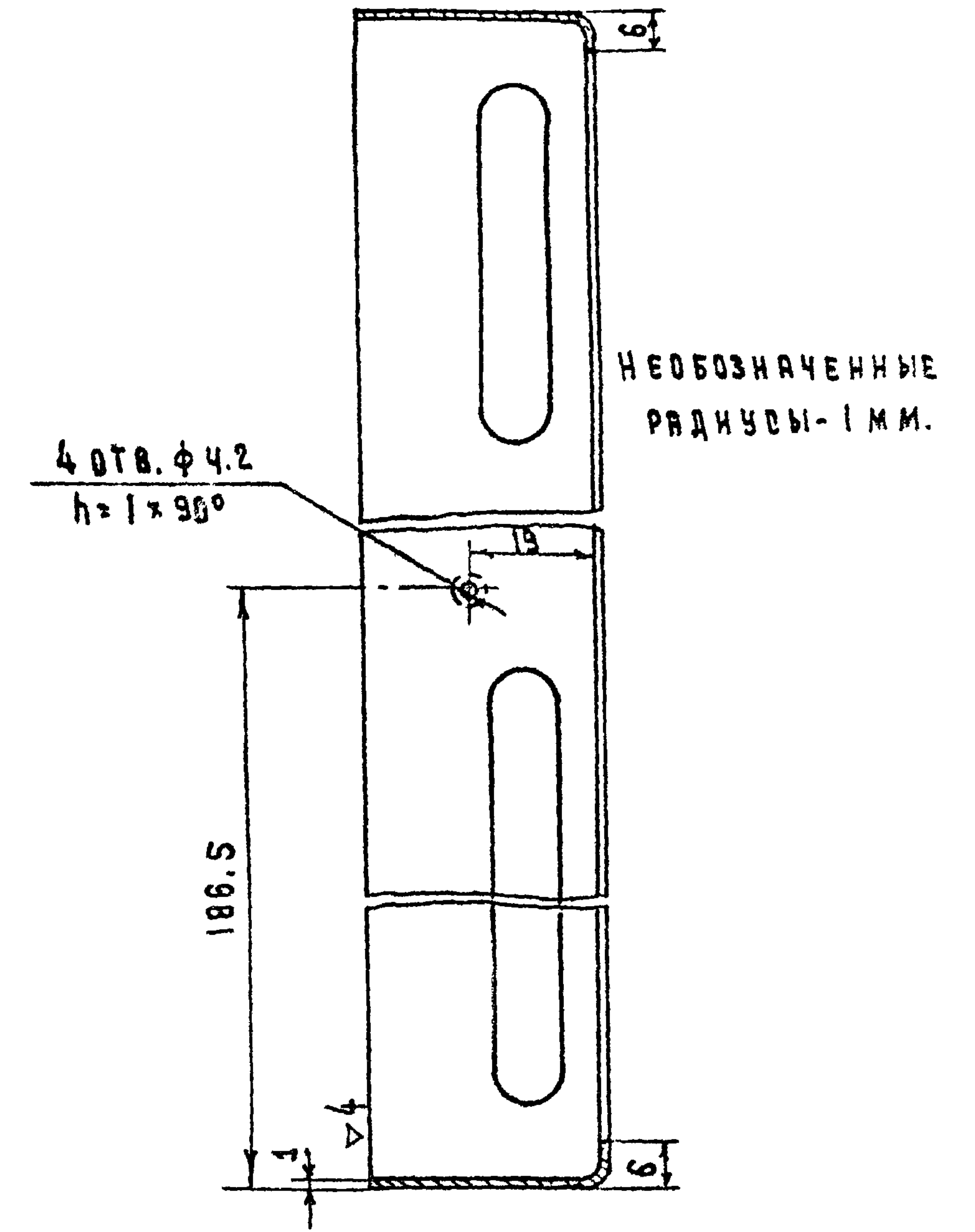
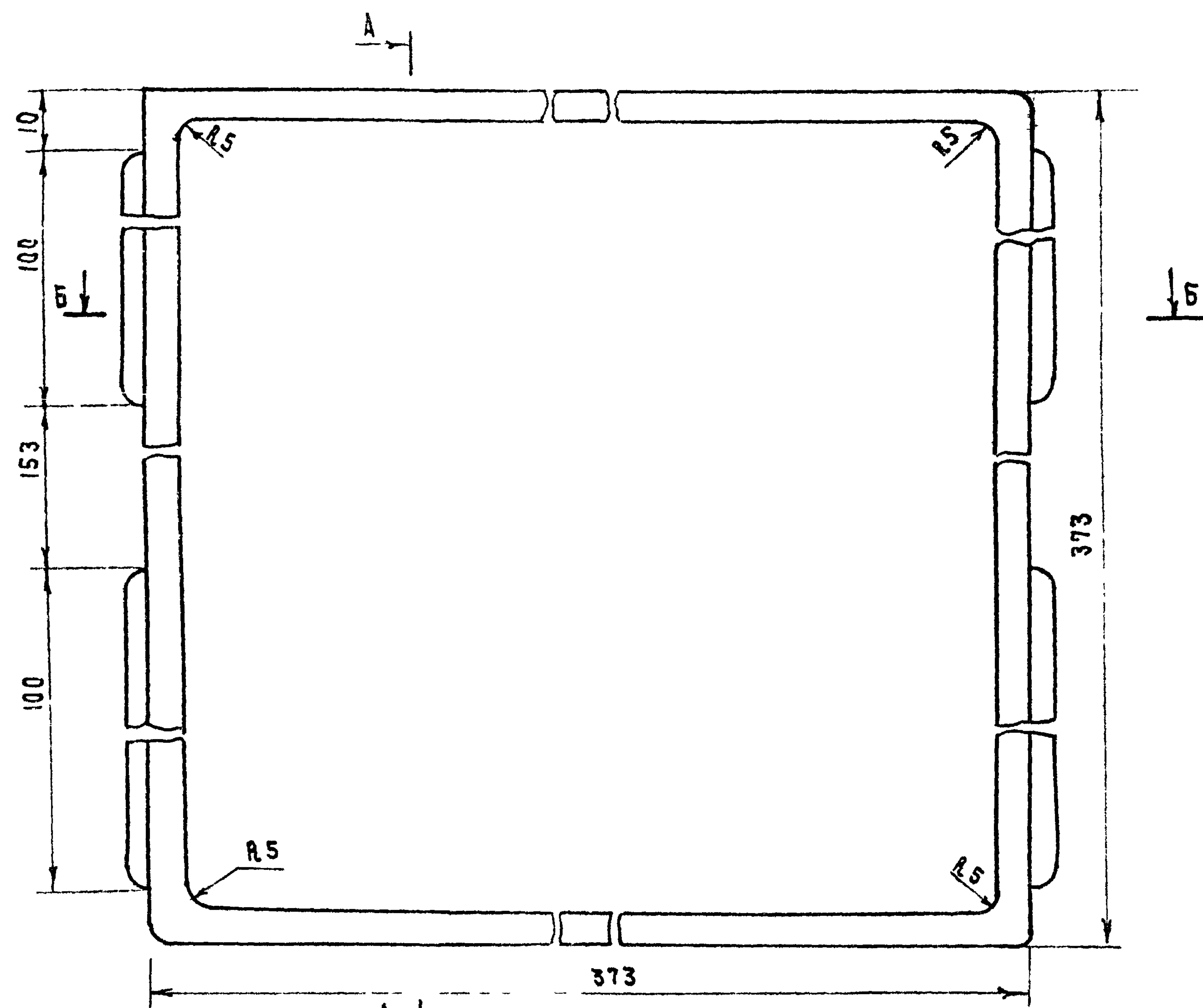
ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЮЮ ИЗГОТОВИТЬ В ЗЕРКАЛЬНОМ ИЗВРАЖ.

2	761.00.010.502/02	ЗЯЩЕЛКА	4			ЛИСТ М
1	761.00.020.502/01	КАРКАС	1			ЛИСТ В ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 380-74
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	шт.	ИЗД.	Материя
				ВЕС		ПРИМЕЧ

ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	761.00.02.0.502		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТ.
Сварная		0.6	
	ЛИСТ 18	ЛИСТОВ 38	
БФ ВНИИТЭ			

ГЛАВН. ПРОЕКТА
СТАРШИЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
Б. МИРОНЧУК
Г. БОДУН

Г. МИНСК



КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	761.00. 02. 0. 503		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
СВАРНАЯ	ЛИСТ 19	ЛИСТОВ 38	
	БФ ВНИИТЭ		

1977

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
АС-57

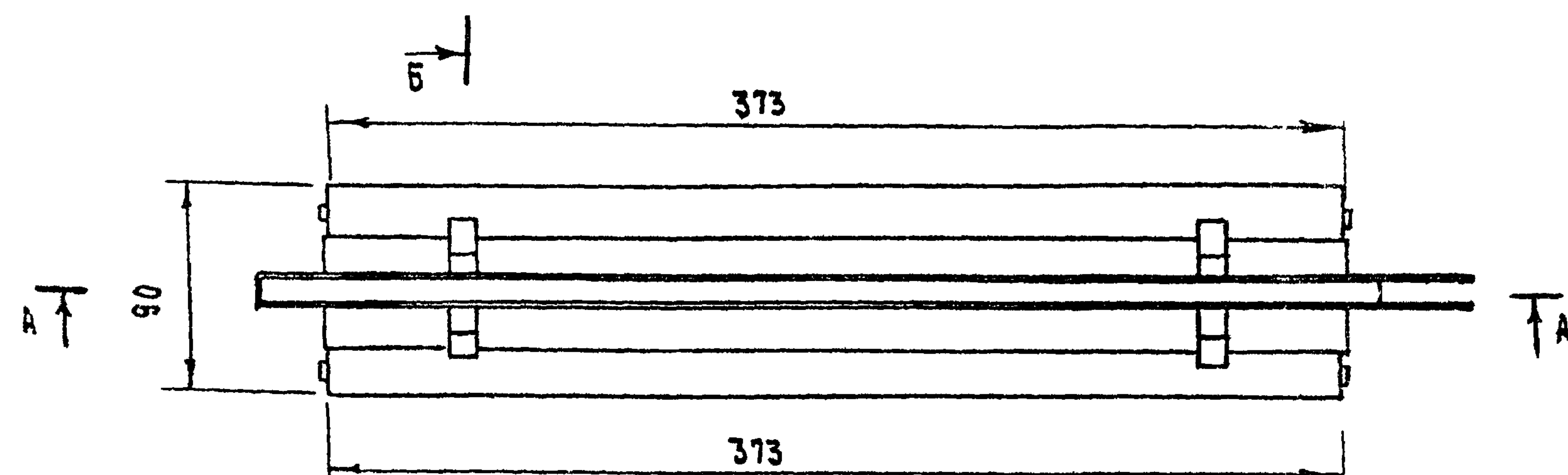
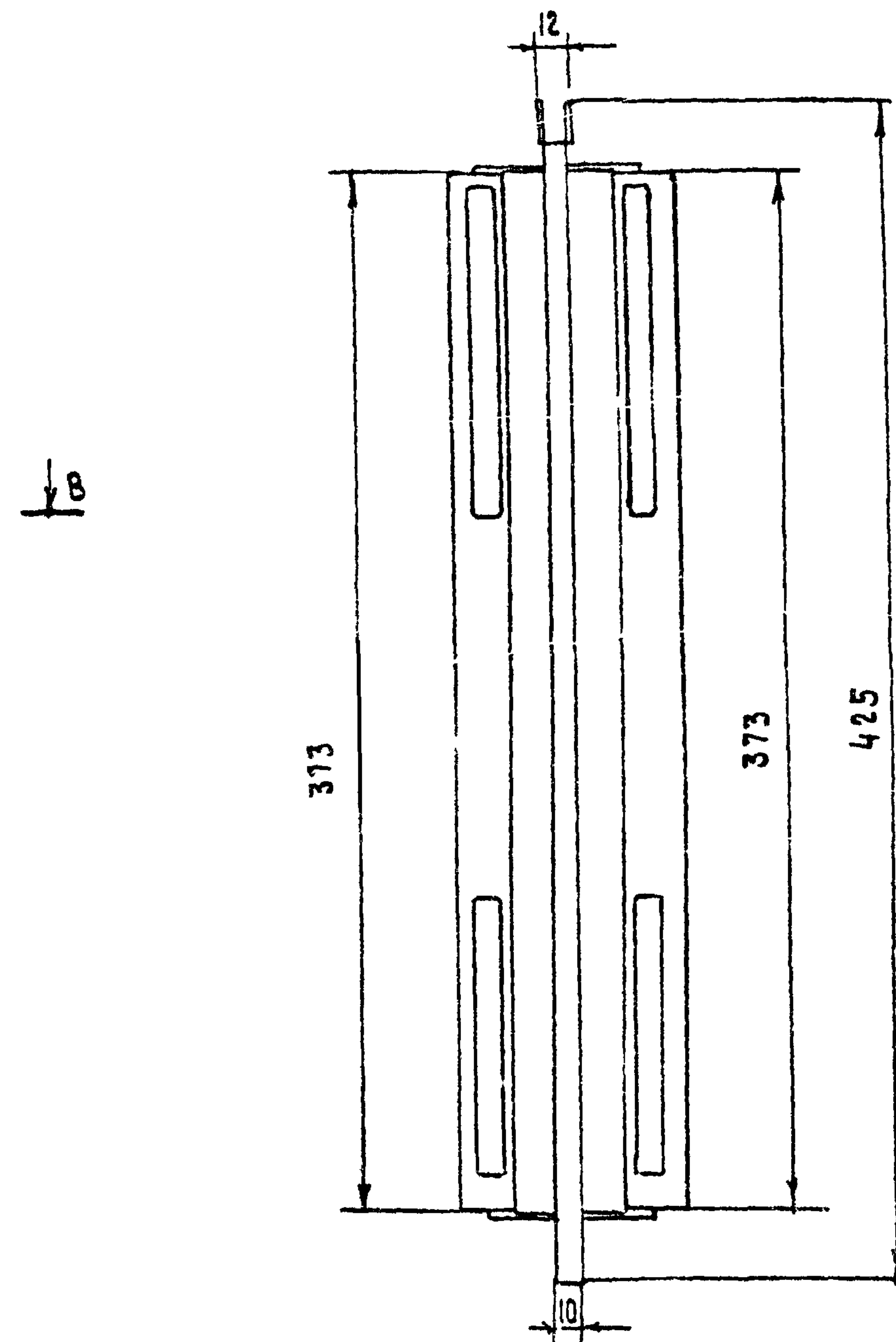
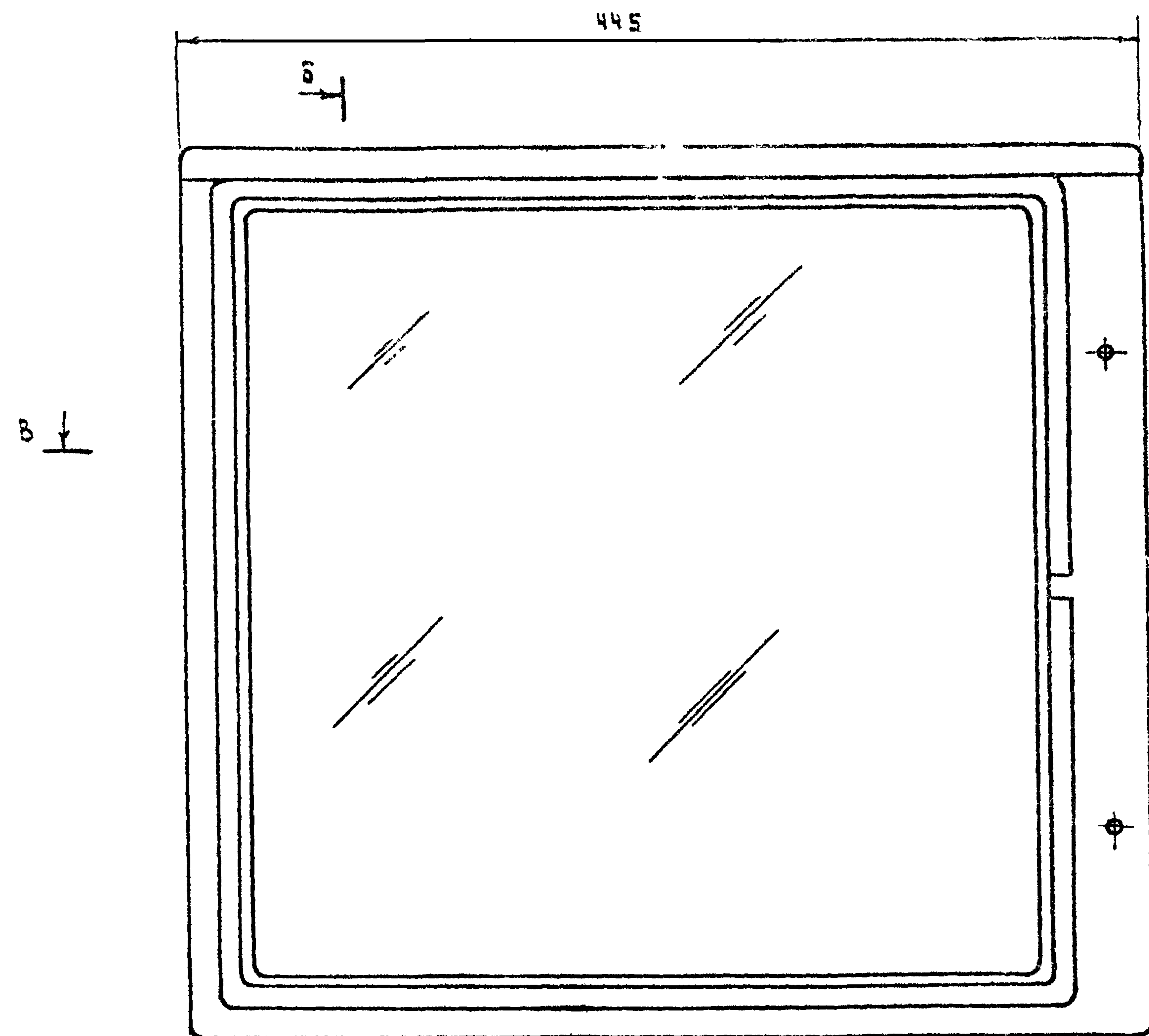
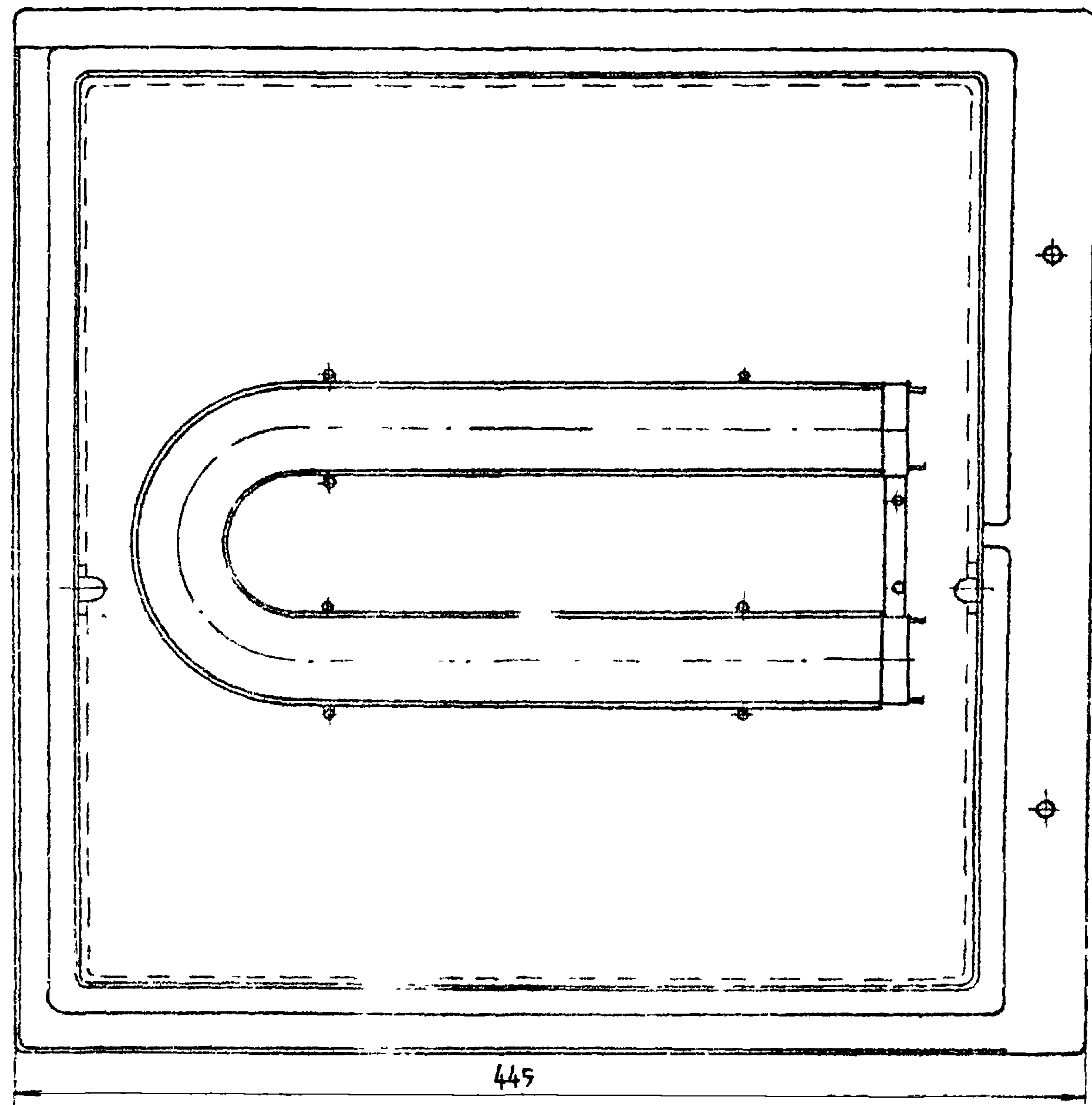


СХЕМА МАРШРУТОВ I и II ВАРИАНТ	761.00.03.0.000		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 20	ЛИСТОВ 38	
	БФ ВНИИТЭ		

A-A



РУК. АКМ-7	И. В. В. В.	В. И. В. В.
ГЛАВ. АКМ-7	С. А. К. С. В. В.	С. А. К. С. В. В.
ГЛАВ. АРХИТ.	В. И. В. В.	В. И. В. В.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	В. И. В. В.	В. И. В. В.
СТ. АРХИТ.	В. И. В. В.	В. И. В. В.

БЕЛГОСПРОЕКТ
М. М. И. Н. С. К.

1977 г.	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА УЛИЦ ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ	Остановочный знак	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-55	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-5
---------	--	----------------------	--------------------------	-------------	--------------

СХЕМА МАРШРУТОВ I ВАРИАНТ	761.00.03.0.000		
	ЛИСТ 21	ЛИСТ 33	МАШТ
РАЗРЕЗЫ	БФ ВНИИЭ		

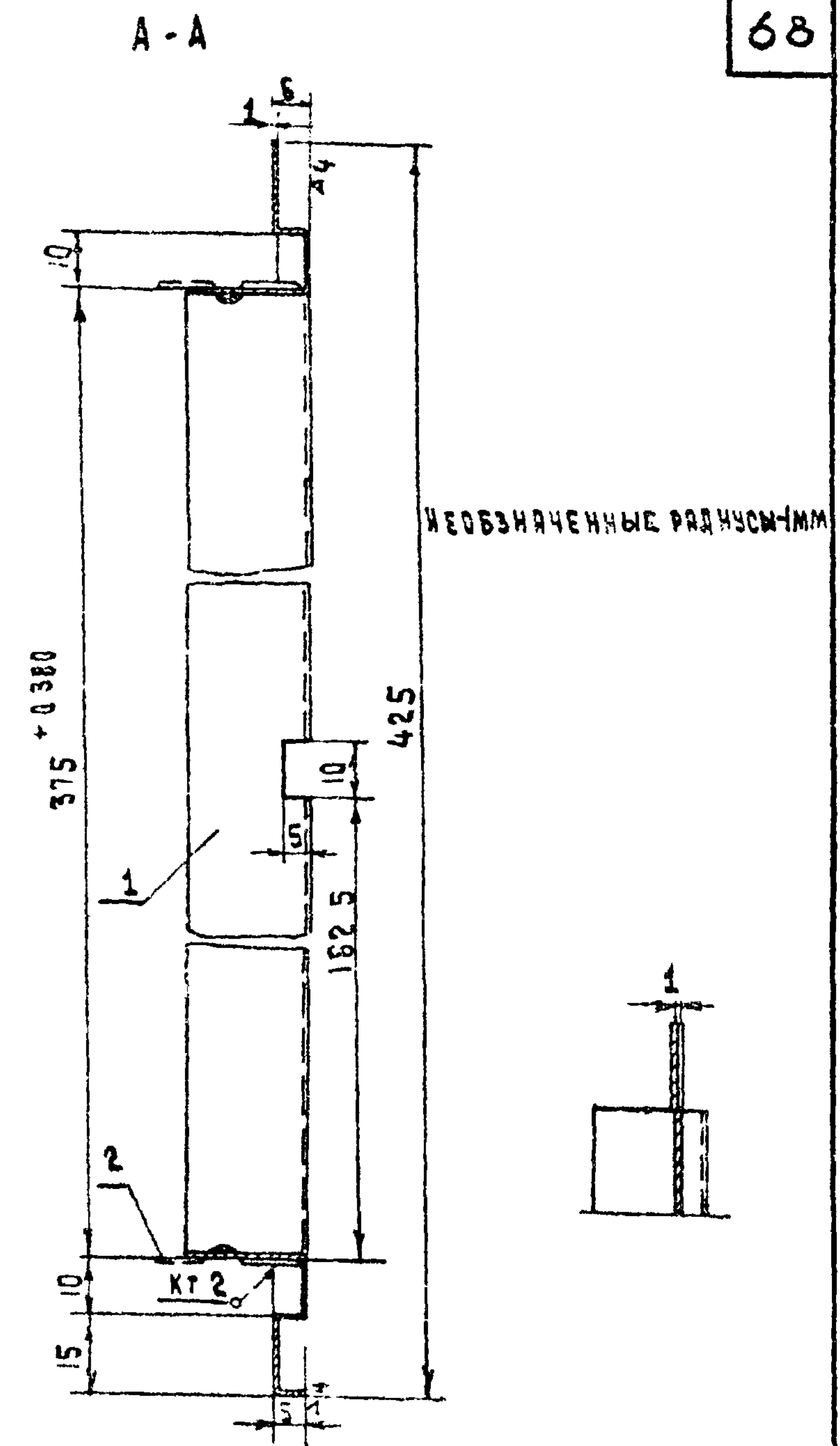
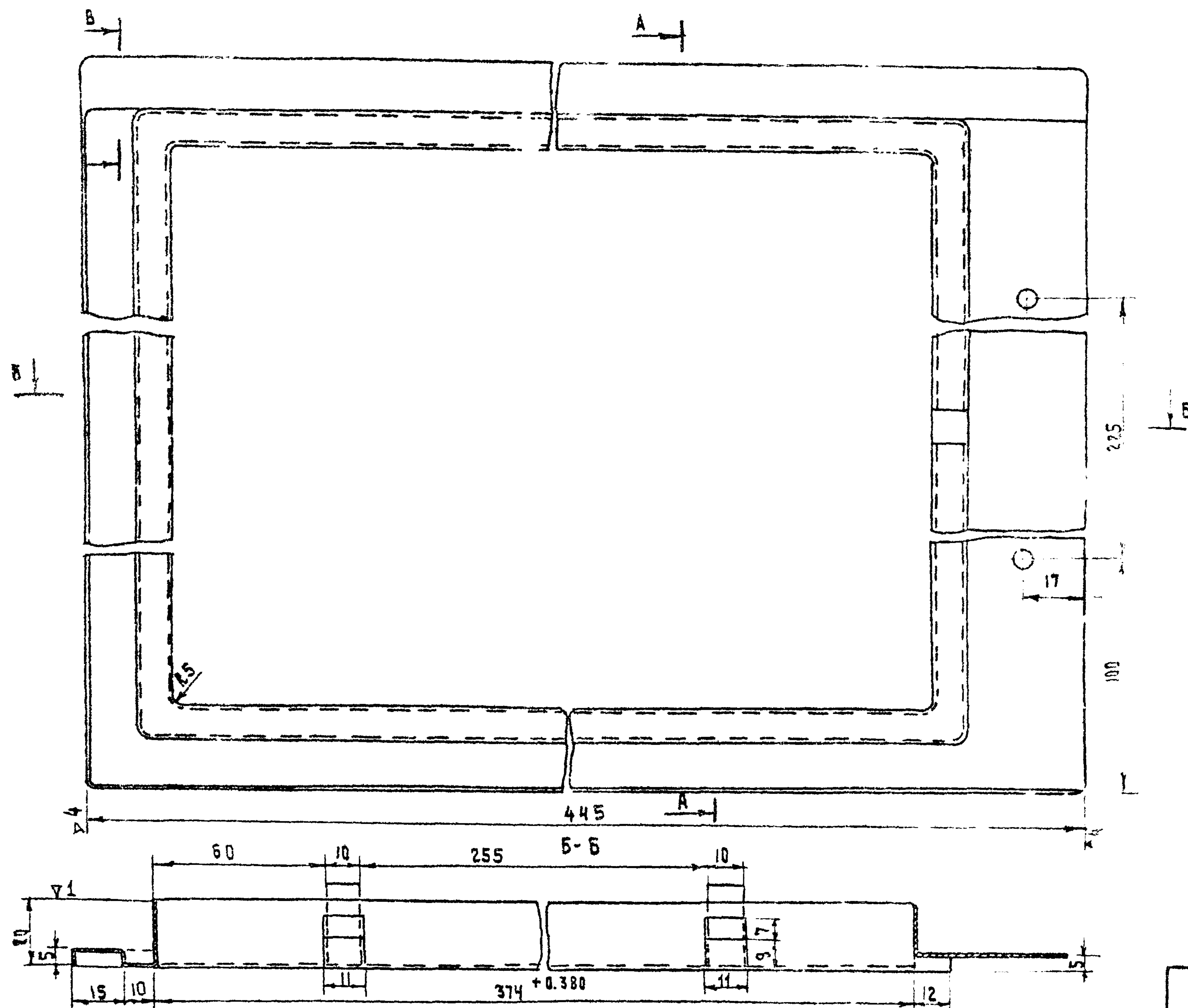
ГЛАВ. ПРОЕК. В. МИРОШНИК
СТ. АРХИТЕКТ. Г. БОКУН
Г. МИНСК

13		Винт М4×7 ГОСТ 17475-72 *	4				
12		Прокладка по корпусу	1		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ δ=3 мм		
11		Прокладка под прижим	4		— " —	20×9×1	
10		Прокладка под панель	1		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ δ=1 мм	1484×5×1	
9		Лампа ЛБК-20	1			КОМПЛЕКТ	
8		Пружина d=0.5 мм L=40 D=6 мм шаг 1.42	4		ПРОВОЛОКА ЦКА ГОСТ 9389-75		
7	761.00.01.0.301	Ламподержатель	2		ПРОВОЛОКА Ц ГОСТ 3282-74	Лист 10	
6		Панель информационная	1		ОР2 СТЕКЛО МОЛОЧН	Лист 9	
5	761.00.01.0.302	Прижим	4		СТ.3 ГОСТ 380-71 *	Лист 7	
4	761.00.02.0.503	Крышка передняя	1			Лист 19	
3	761.00.01.0.301	Крышка задняя	1			Лист 6	
2	761.00.03.0.501	Панель задняя	1		— " —	Лист 23	
1	761.00.03.0.502	Панель передняя	1		СВАРНАЯ	Лист 23	
ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	изд.	Материал	Примеч.

Номера маршрутов II вариант	761.00.03.0.000		
	Литера	Вес	Масштаб
	Лист 25	Листов 38	
Спецификация	БФ ВНИИТЭ		

12		Винт М4×7 ГОСТ 17475-72 *	8				
11		Прокладка по корпусу	1		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ δ=3 мм		
10		Прокладка под прижим	8		— " —	20×9×1	
9		Прокладка под панель	2		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ δ=1 мм	1454×5×3	
8		Лампа ЛБЧ-20	1			КОМПЛЕКТ	
7		Пружина d=0.8 мм D=6 мм шаг 1.42	4		ПРОВОЛОКА ЦКА ГОСТ 9389-75		
6		Ламподержатель	2		ПРОВОЛОКА Ц ГОСТ 3282-74	Лист 10	
5	761.00.00.0.501	Панель информационная	2		ОР2 СТЕКЛО МОЛОЧН	Лист 9	
4	761.00.01.0.302	Прижим	8		СТ.3 ГОСТ 380-71 *	Лист 7	
3	761.00.02.0.503	Крышка передняя	2		СТ.3 ГОСТ 380-71 *	Лист 19	
2	761.00.03.0.502	Панель задняя	1		— " —	Лист 23	
1	761.00.03.0.501	Панель передняя	1		СВАРНАЯ	Лист 23	
ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	изд.	Материал	Примеч.

Схема маршрутов I вариант	761.00.03.0.000		
	Литера	Вес	Масштаб
	Лист 22	Листов 38	
Спецификация	БФ ВНИИТЭ		



ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЮЮ ИЗГОТОВИТЬ В ЗЕРКАЛЬНОМ ИЗОБРАЖ.

2	761.00.01.0502/07	ЗАЩЕЛКА	4			_____	Лист 11
1	761.00.03.0502/01	КАРКАС	1			Лист ВЛГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 380-74	ПО ЧЕРТ.
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		ИЗМ. №	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.

ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	761.00.03.0.501		
	761.00.03.0.502		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
		0.6	
СВАРНАЯ	ЛИСТ 23	ЛИСТОВ 38	
	БФ ВНИИТЭ		

1977

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

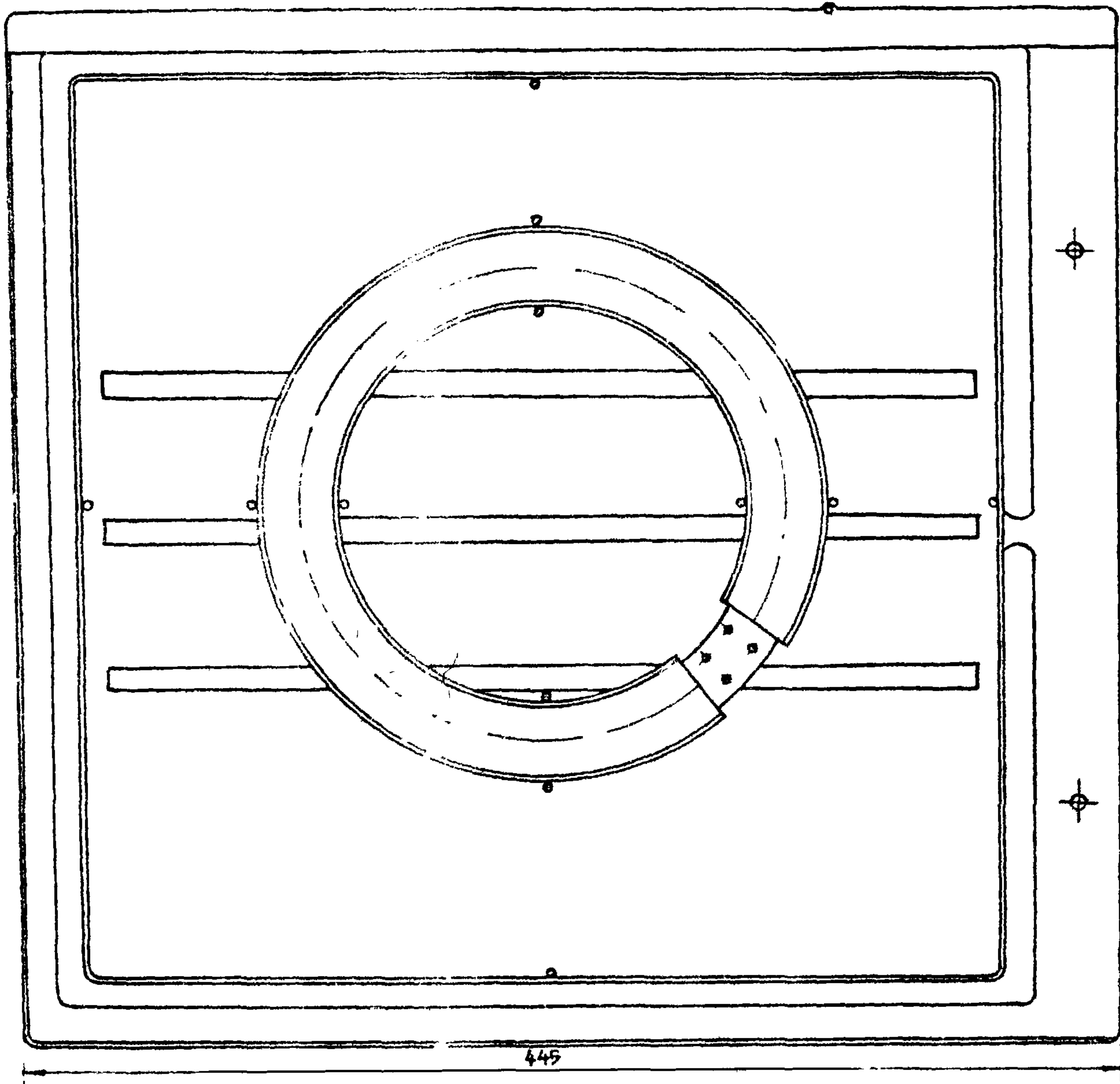
ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

А Л Ь Б О М
I

Лист
АС-62

А - А

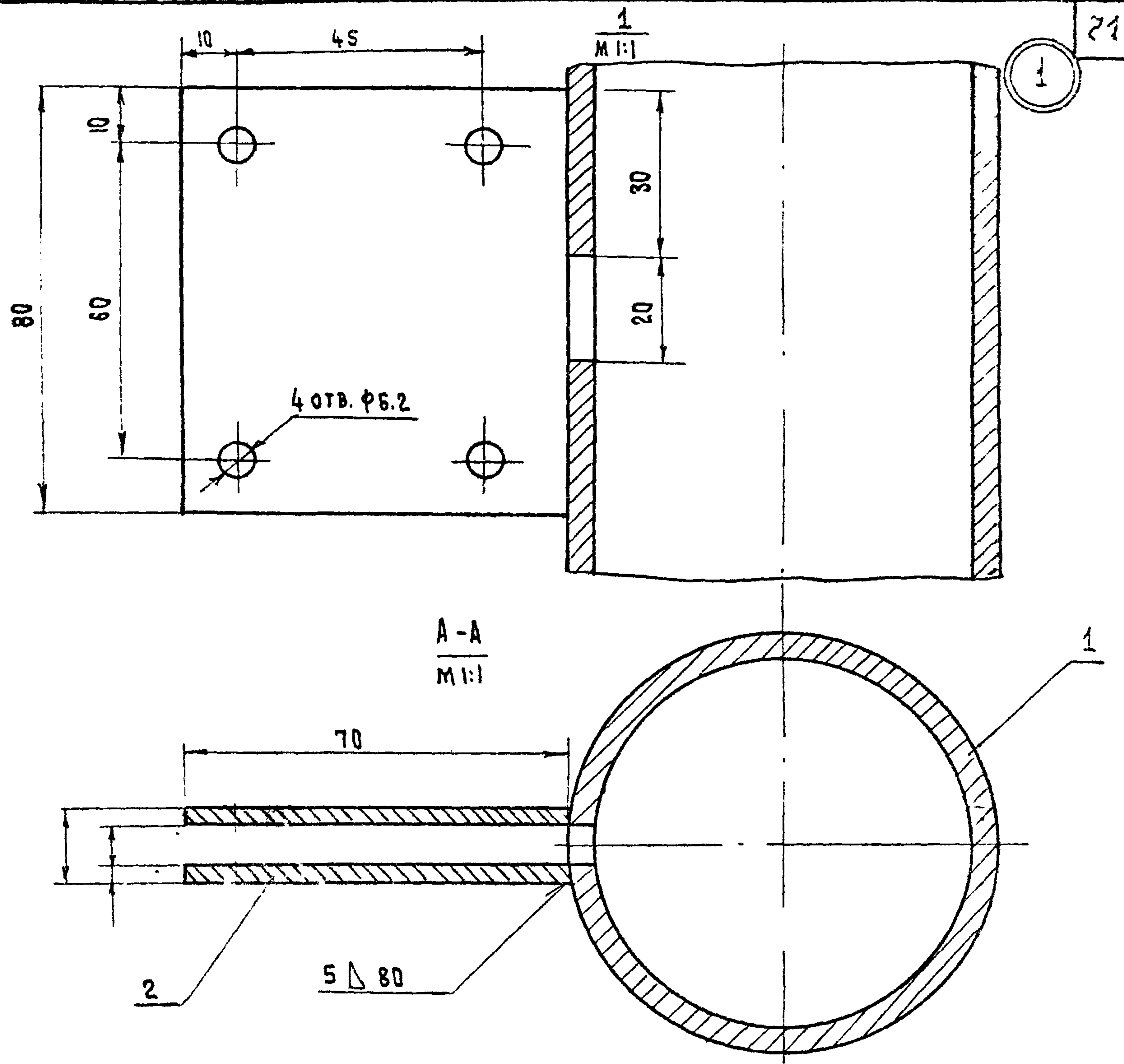
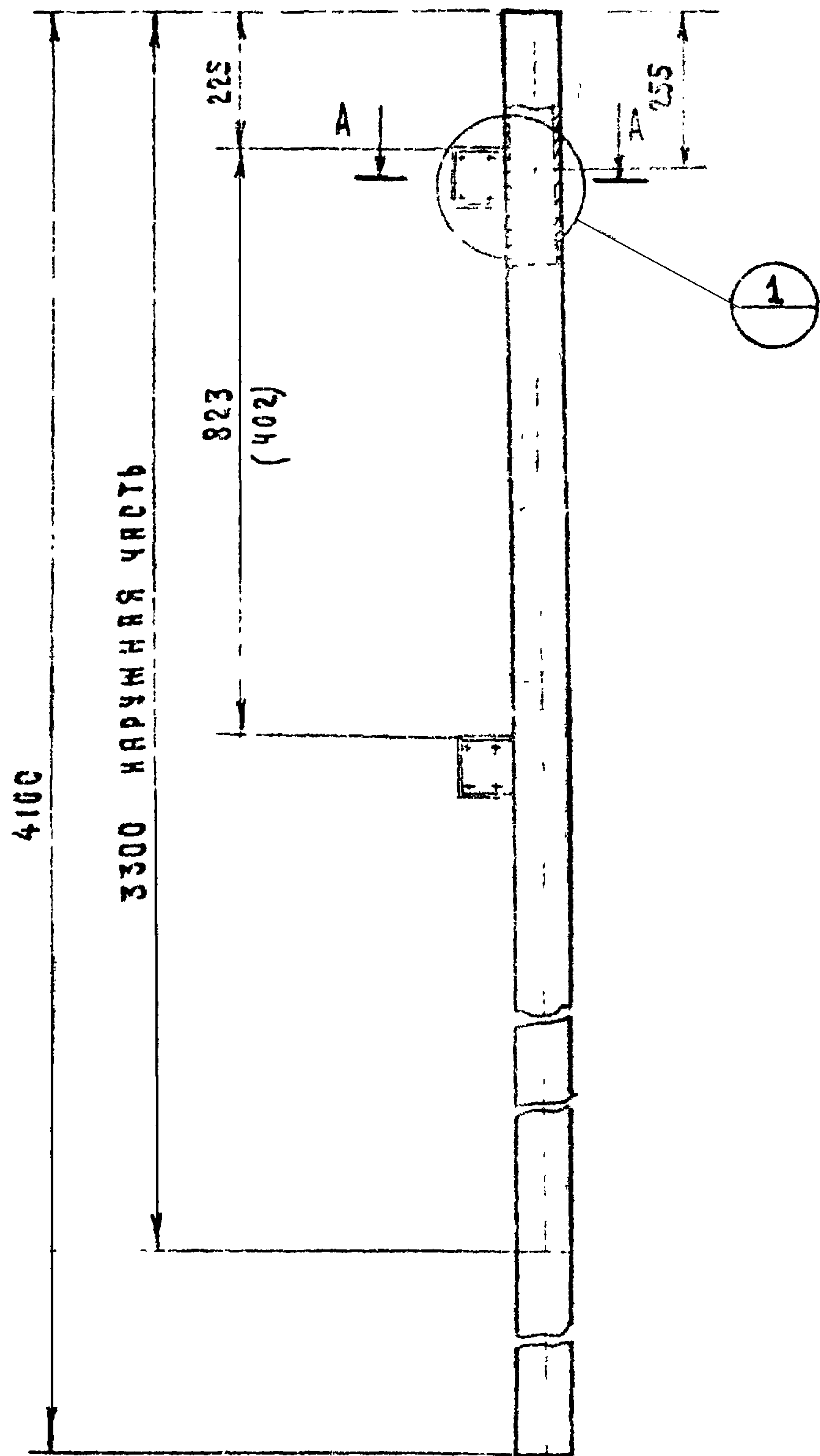


РУК. АКМ - 7	В. Иванчев
ТА. ИНЖ. АКМ - 7	В. Алексеев
ТА. АРХ. ПРОГ.	Э. Вишневецкий
ТА. ИНЖ. ПРО.	Б. Мирончик
СТ. АРХИТ.	Г. Бокун

БЕЛГОСПРОЕКТ
Г. МИНСК

1977г.	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА, УЛИЦ ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ	Остановочный знак	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-55	АЛЬБОМ I	Лист АС-63
--------	---	-------------------	--------------------------	-------------	---------------

Схема маршрутов II вариант	761.00.03.0 000		
	интер	вс	исполн
Разрезы	лист 24	лист 38	
	БФ ВНИИТЭ		



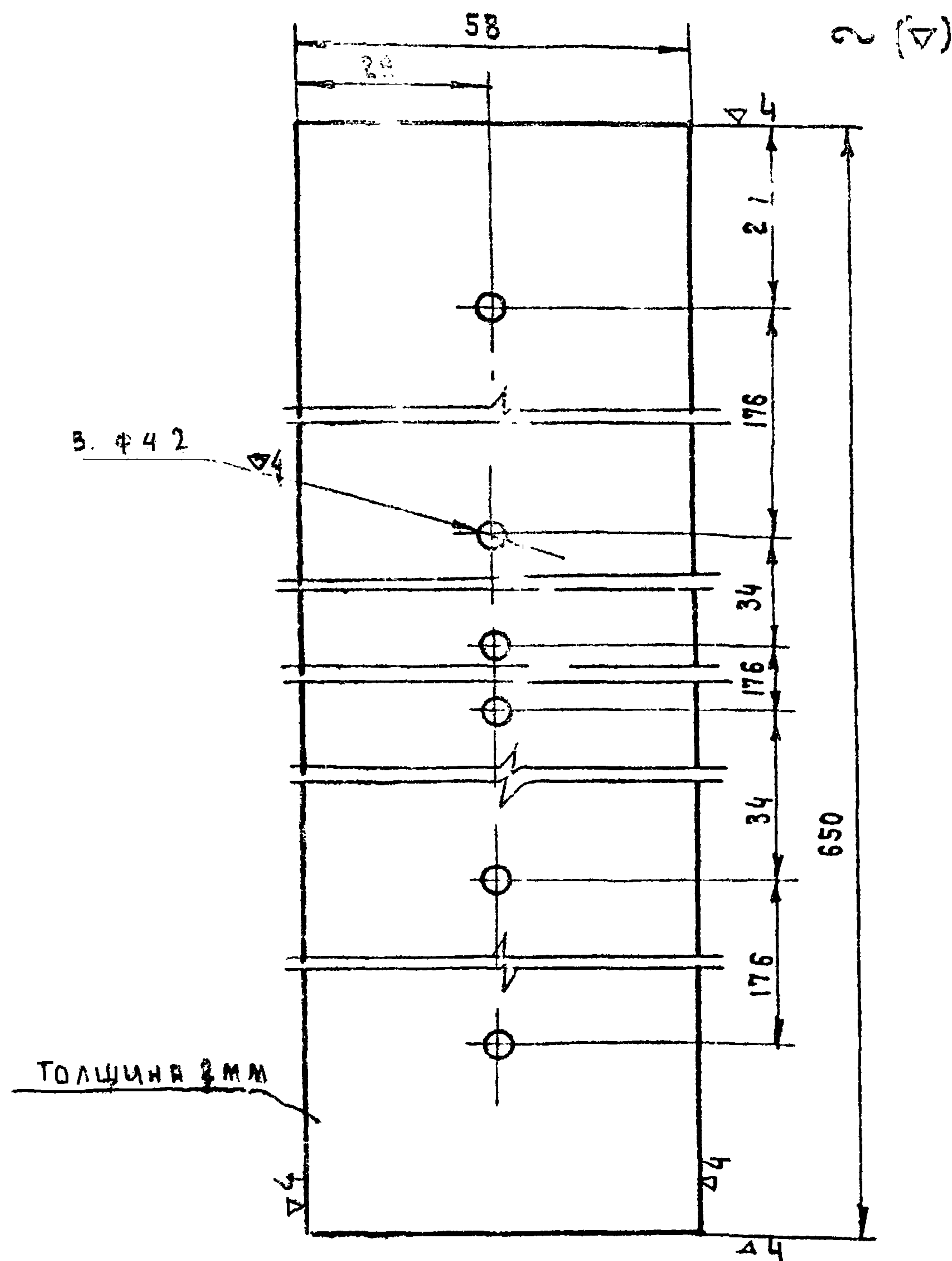
РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАН ДЛЯ
КРОШТЕЙНА I

2		ЩЕКА	2		Ст3. ГОСТ 380-71	— " —
1		СТОЙКА	1		ГРУБА 80x4.5 ГОСТ 3262-62	ПО ЧЕРТ.
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИШТ.	ИЗД.	МАТЕРИАЛ
				ВЕС		ПРИМЕЧ.

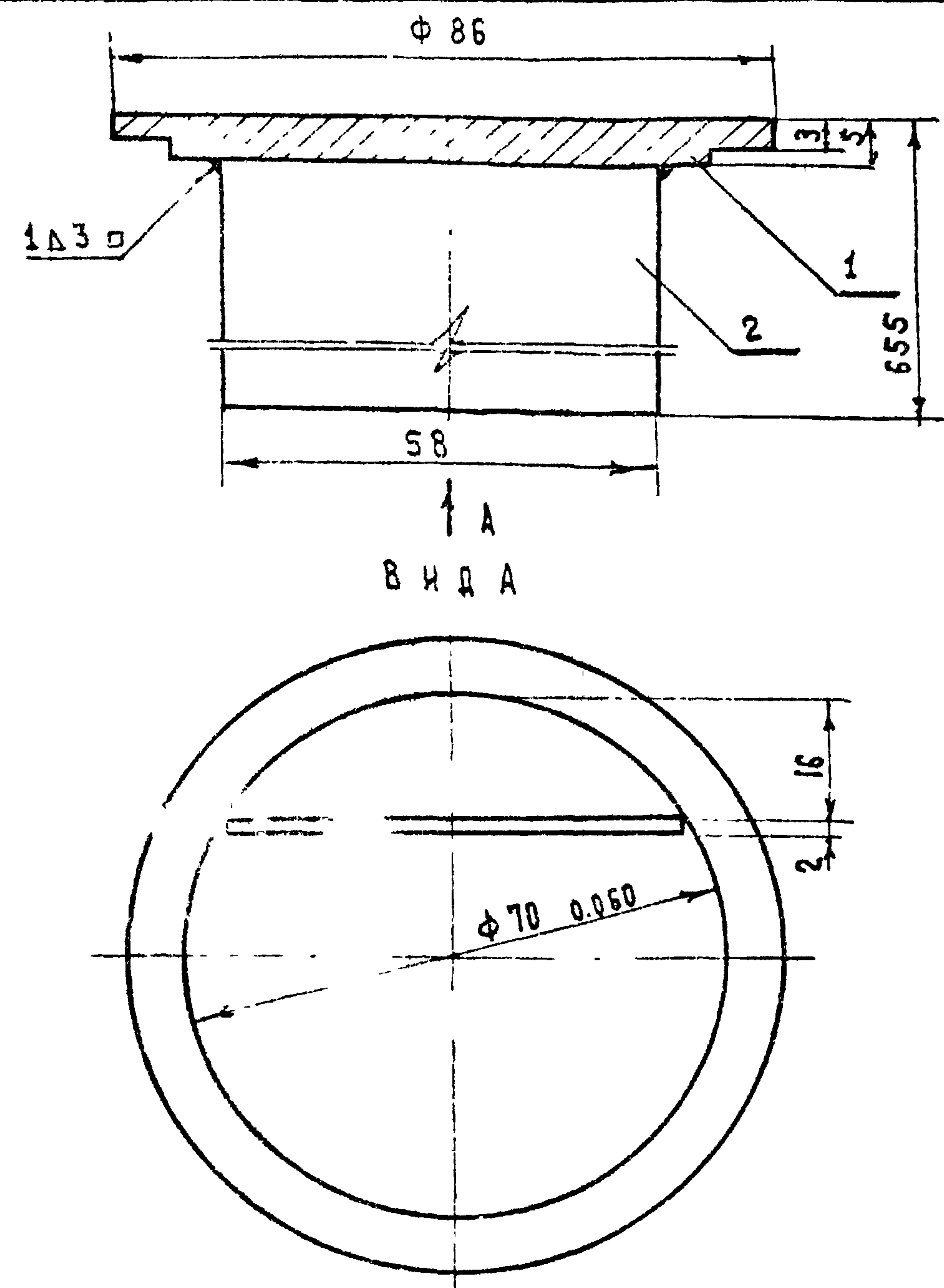
СТОЙКА	761.00.00.0.501		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
СВАРНАЯ	Лист 25	Листов 30	1:10
	БФ В ННТЭ		



Л И С Т
АС-67



ПЛАСТИНА	761. 00. 00. 0. 504/02		
	АНТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
			1:1
Лист 82 ГОСТ 19803-74 Ст. 3 ГОСТ 380-71 *	Лист 24	Листов 38	БФ ВНИИТЭ



2	0504/02	ПЛАСТИНА	1		Лист В2 19903-74	Лист 29
1	0504/01	ЗАГЛУШКА	1		Ст. 3 ГОСТ 380-71 *	ПО ЧЕРТ
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ШТ. КОД.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
			КОЛ.	ВЕС		

КРЫШКА	761. 00. 00. 0. 504		
	АНТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ
			1:1
СВАРОЧНАЯ	Лист 30	Листов 38	БФ ВНИИТЭ

1977

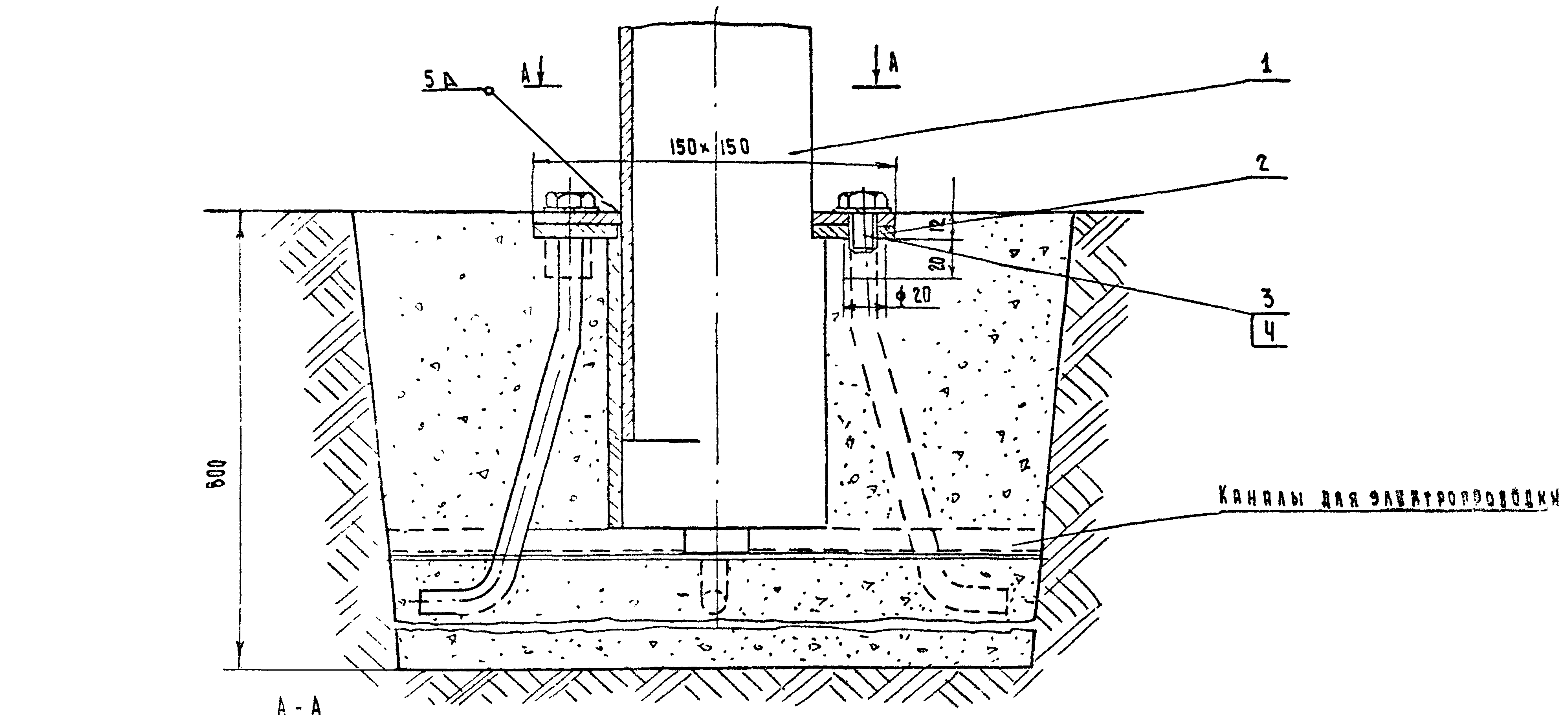
УКАЗЫВАЮЩИЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

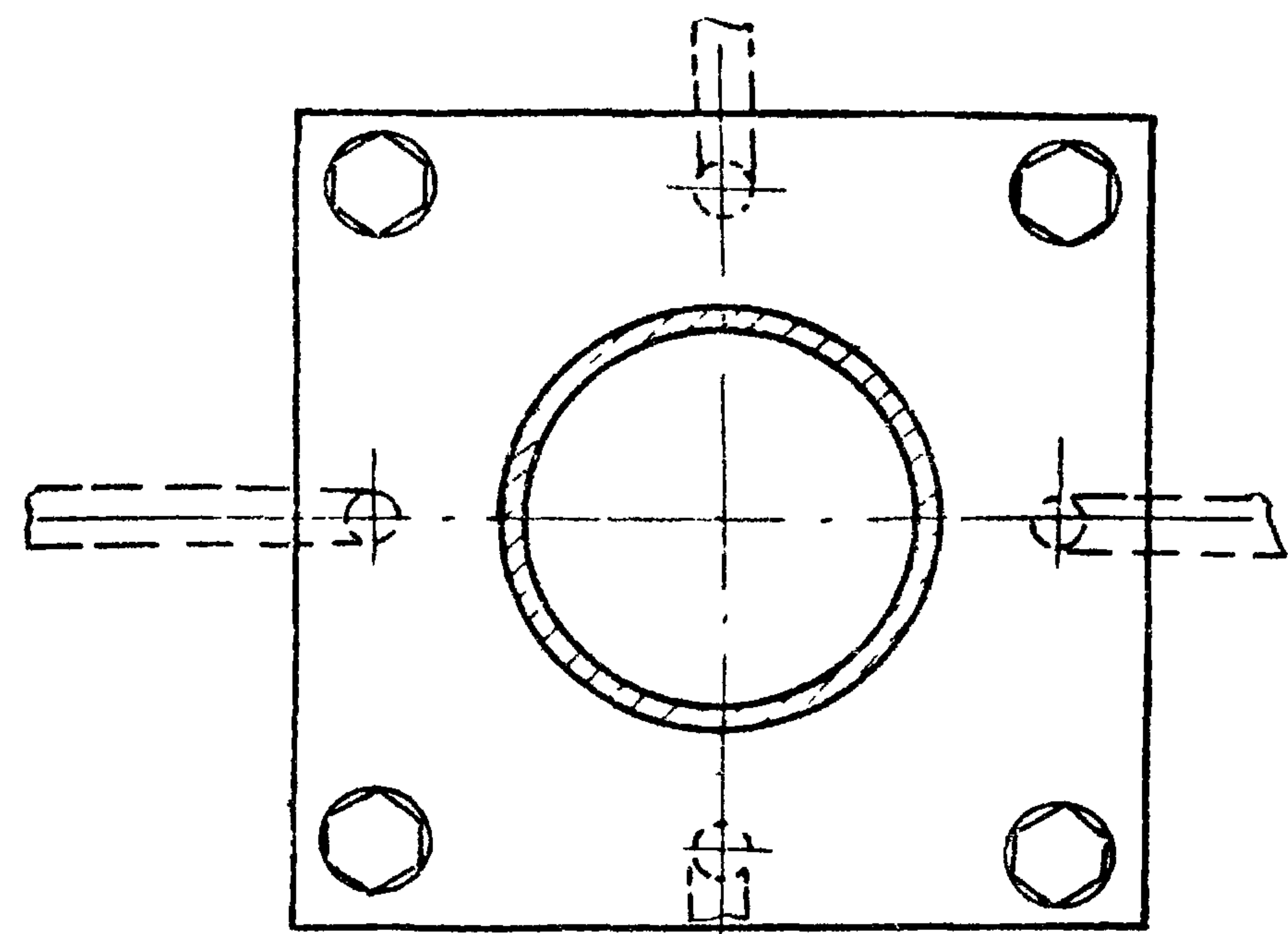
ЛИСТ
АС-68



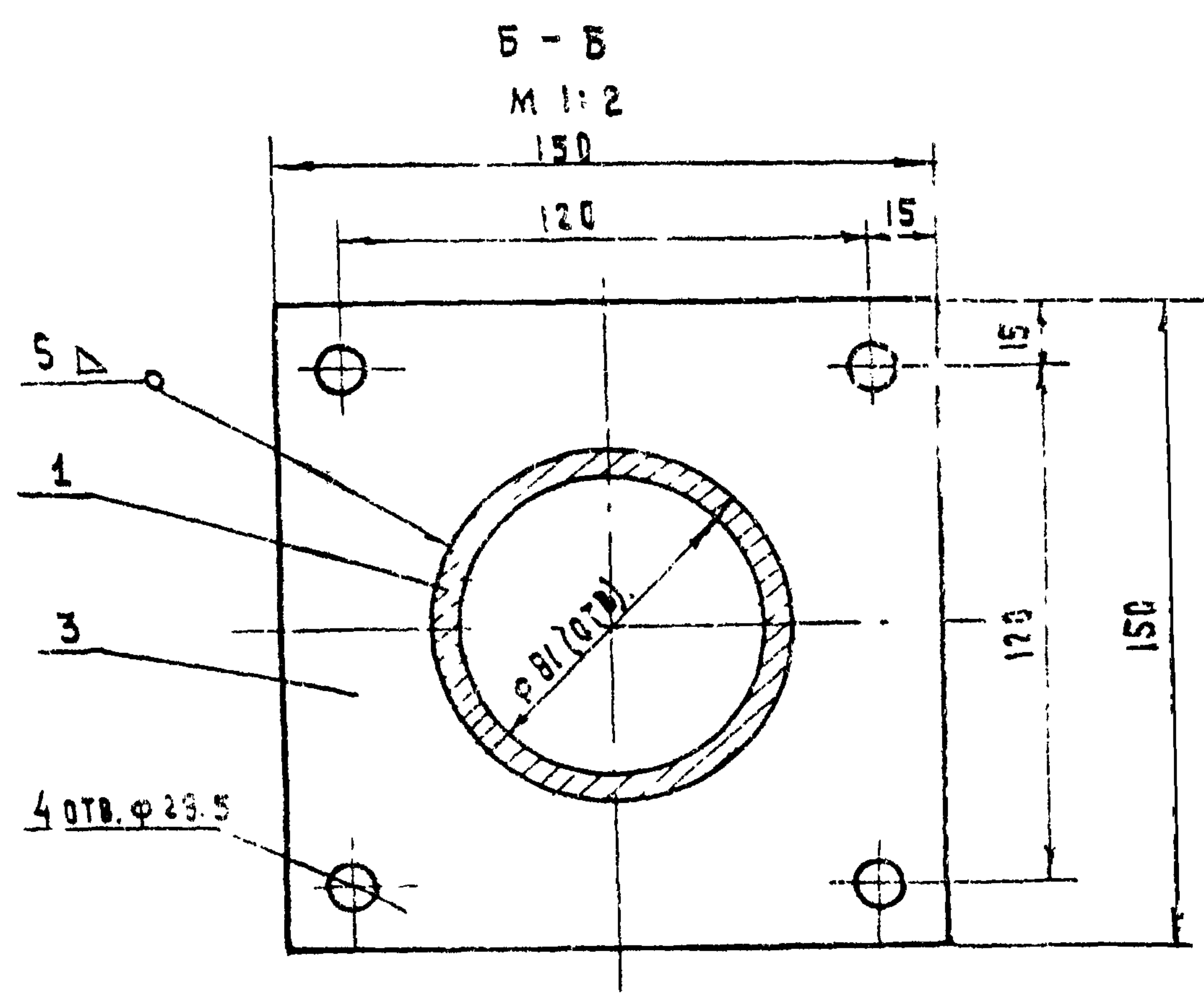
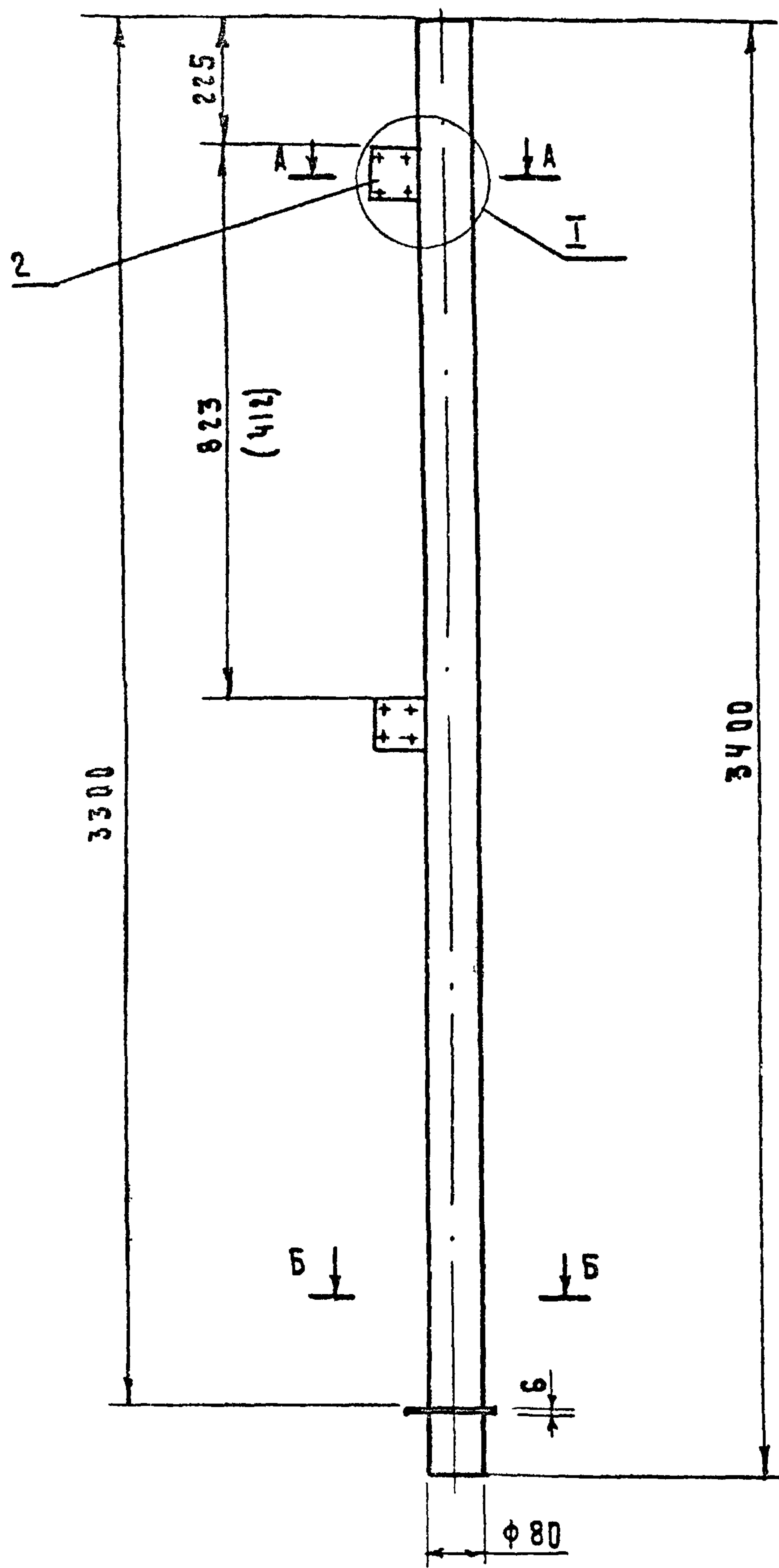
КАНАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

4		Шайба арматурная ГОСТ 6402-70	4				
3		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70	4				
2	761.00.00.1.502	Фланец	1		Сварн.	Лист 33	
1	761.00.00.1.501	Стойка (съёмная)	1		Сварн.	Лист 32	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт./изд.	Материал.	Примеч.	

Узел крепления съёмной стойки в землю. Сборочный	761.00.00.1.000		
	Лист 31	Всё	Материал
	Лист 31	Лист 32	БФ ВНИИ



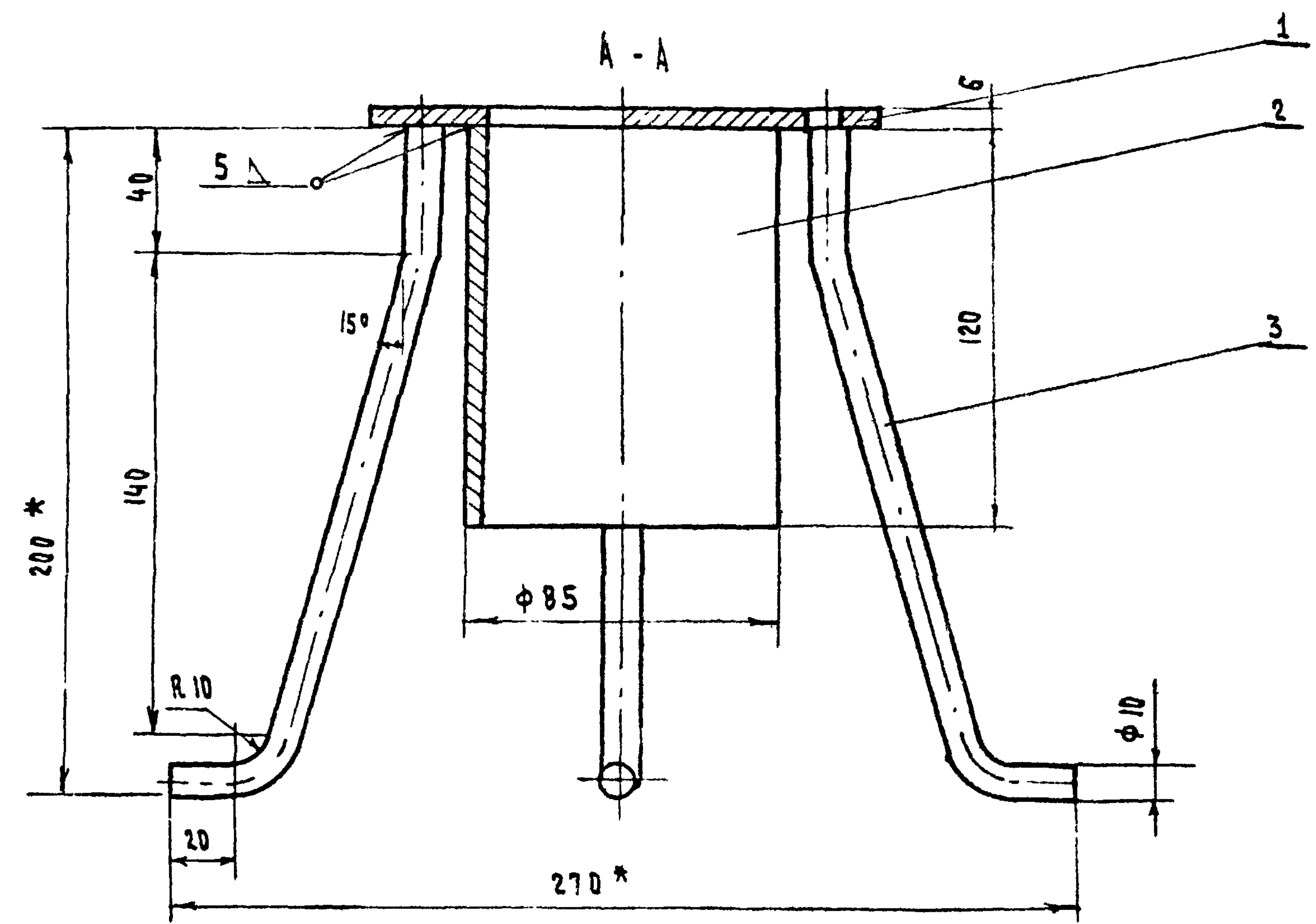
Г. МИНСК
СТ. АРХИТЕКТ.
Г. БОКУН



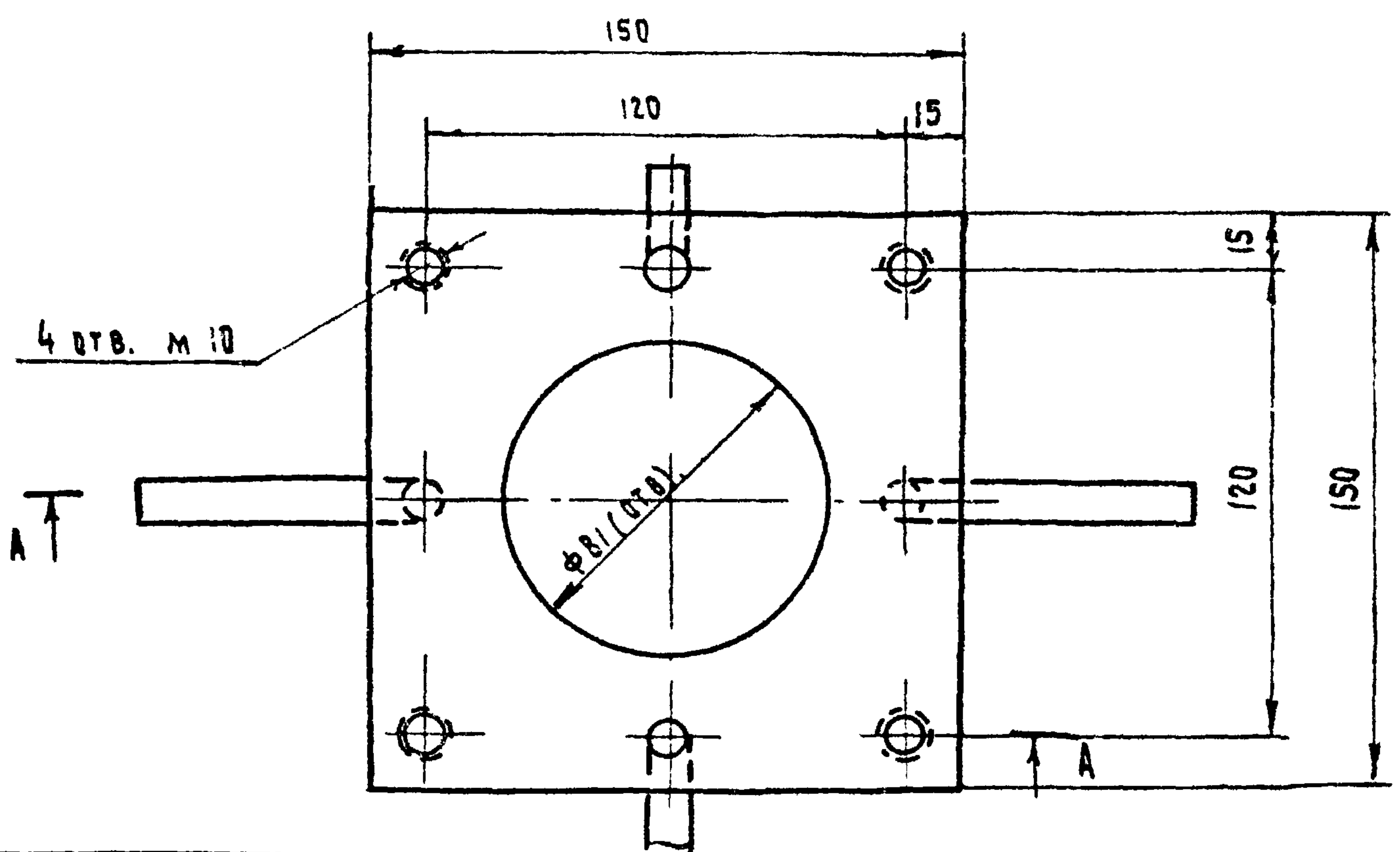
УЗЕЛ I И РАЗРЕЗ А-А СМ. ЧЕРТ. 761.00.00.0.501 ЛИСТ 2Б.
РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАН ДЛЯ КРОШТЕНА I

3	1501/3	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	1		СТ.3 ГОСТ 380-71	— " —
2	1501/2	ЩЕКА	2		СТ.3 ГОСТ 380-71	— " —
1	1501/1	СТОЙКА	4		ТРУБА СОВМ. ГОСТ 3272-75	ПО ЧЕРТ.
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ШТ. КМТ.	МАТЕРИАЛ.	ПРИМЧ.
				ЕСС		

СТОЙКА (СЪЕМНАЯ)	761.00.00.0.501		
	ЛИСТ 2Б	ЕСС	ТРАССИР
			1:10
	ЛИСТ 2Б	ЛИСТОВ 3Б	
СВАРНАЯ		БФ ВНИТЗ	



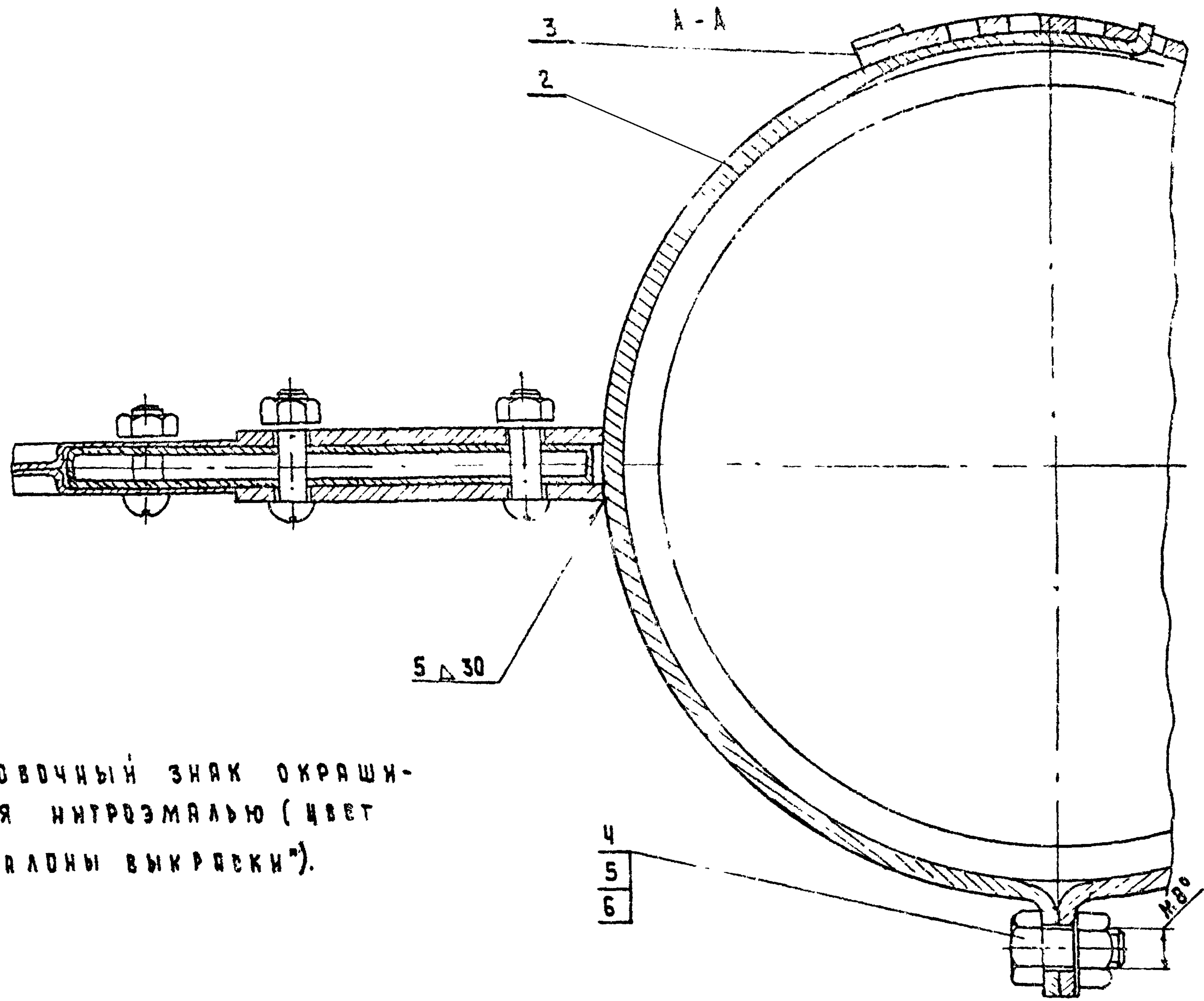
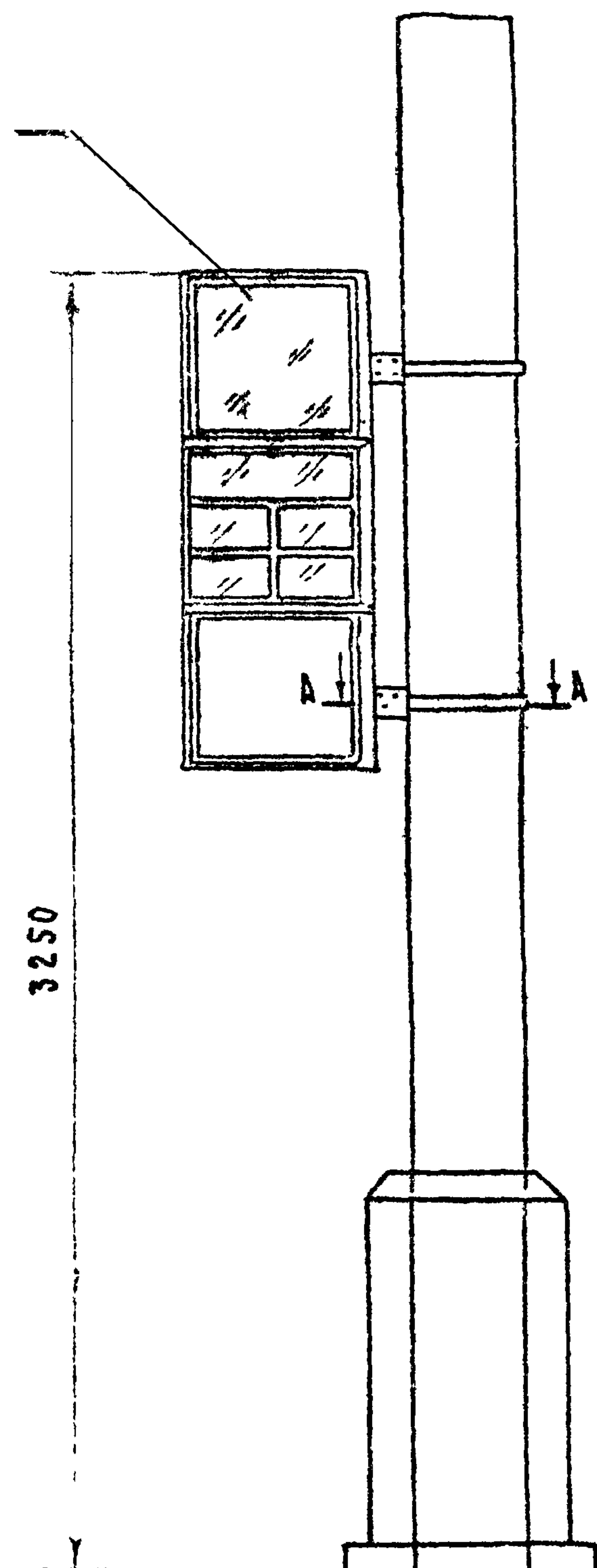
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ



3	1.502/3	АНКЕР	4		СТАЛЬ АРМАТУРЫ	—/—
2	1.502/2	СТЯЖА	1		ТРУБА 85x4.5	—/—
1	1.502/1	ПЯТА	1		ГОСТ 3352-75	—/—
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ШТ. ВЗД.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
				ВЕС		

Ф Л А Н Е Ц	761.00.00.1.502		
	АНКЕР	ВЕС	МАТЕРИАЛ
СВАРНОЙ	1:2		
	Лист 33	Листов 38	БФ ВНИИТЭ

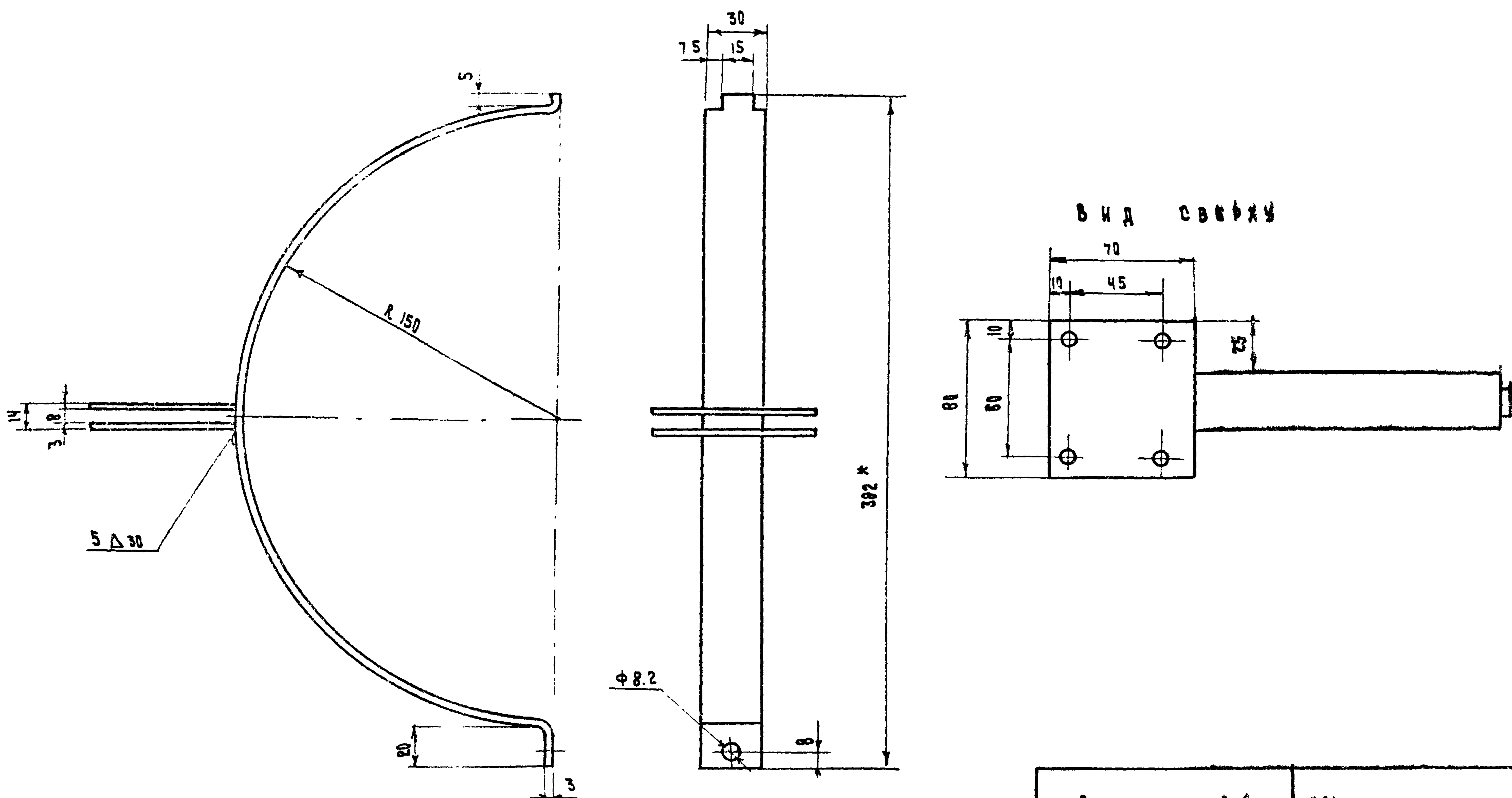
З. ВИШНЕВСКАЯ
Б. МИРОНЧИК
Г. БОКУН
СА.И.Н. ПР-10
СТ.А.И.Н.Т.К.
Г. МИНСК



Остановочный знак окрашивается нитроэмалью (цвет см. «эталонные выкраски»).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес		Материал	Примеч.
				шт.	изд.		
6		Шайба 8 ГОСТ 1371-68 *	2				
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70 *	2				
4		Болт М8 × 16 ГОСТ 15589-70 *	2				
3	761.00.00.2.502	Полукольцо II - хомута	2			— " —	См. лист 36
2	761.00.00.2.501	Полукольцо I - хомута	2			— " —	См. лист 35
1		Остановочный знак	1*			сборн	

Вариант привязки остановочного знака к столбам существующ.			761.00.00.2.000		
			Литера	Вес	Масштаб
Общий вид					1:10
			Лист 34	Листов 36	
			БФ ВНИИТЭ		



2	501/2	ЩЕКА	2				
1	501/1	ПОЛУКОЛЬЦО	1			СТ. 3 ГОСТ 38071 *	ПО ЧЕРТ.
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИШТ.	ИЗД	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
				ВЕС			

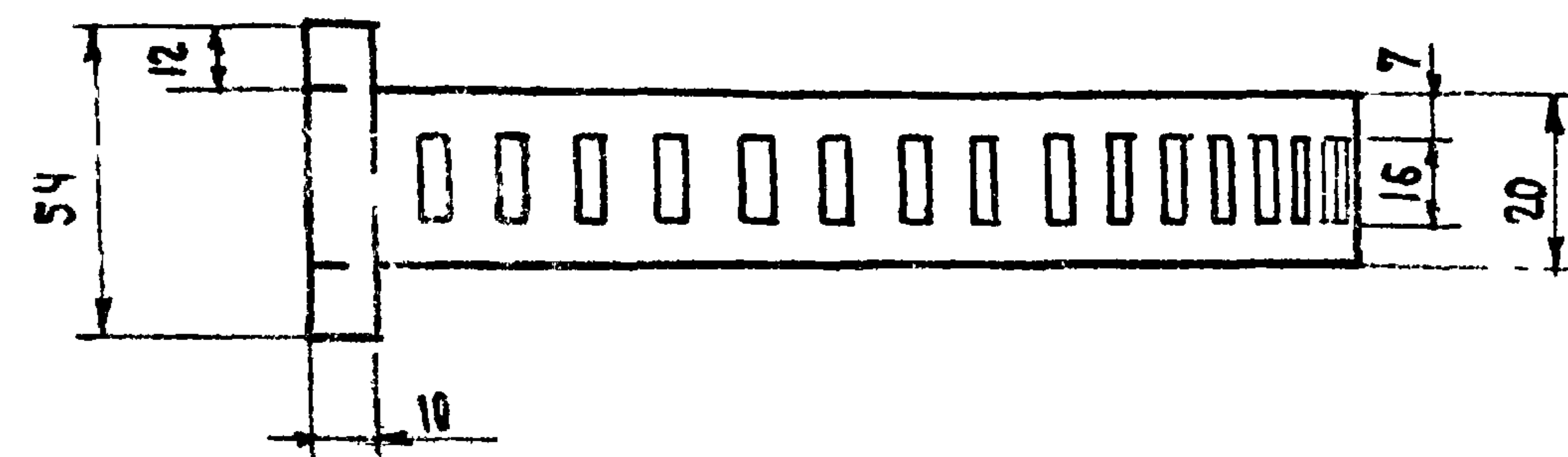
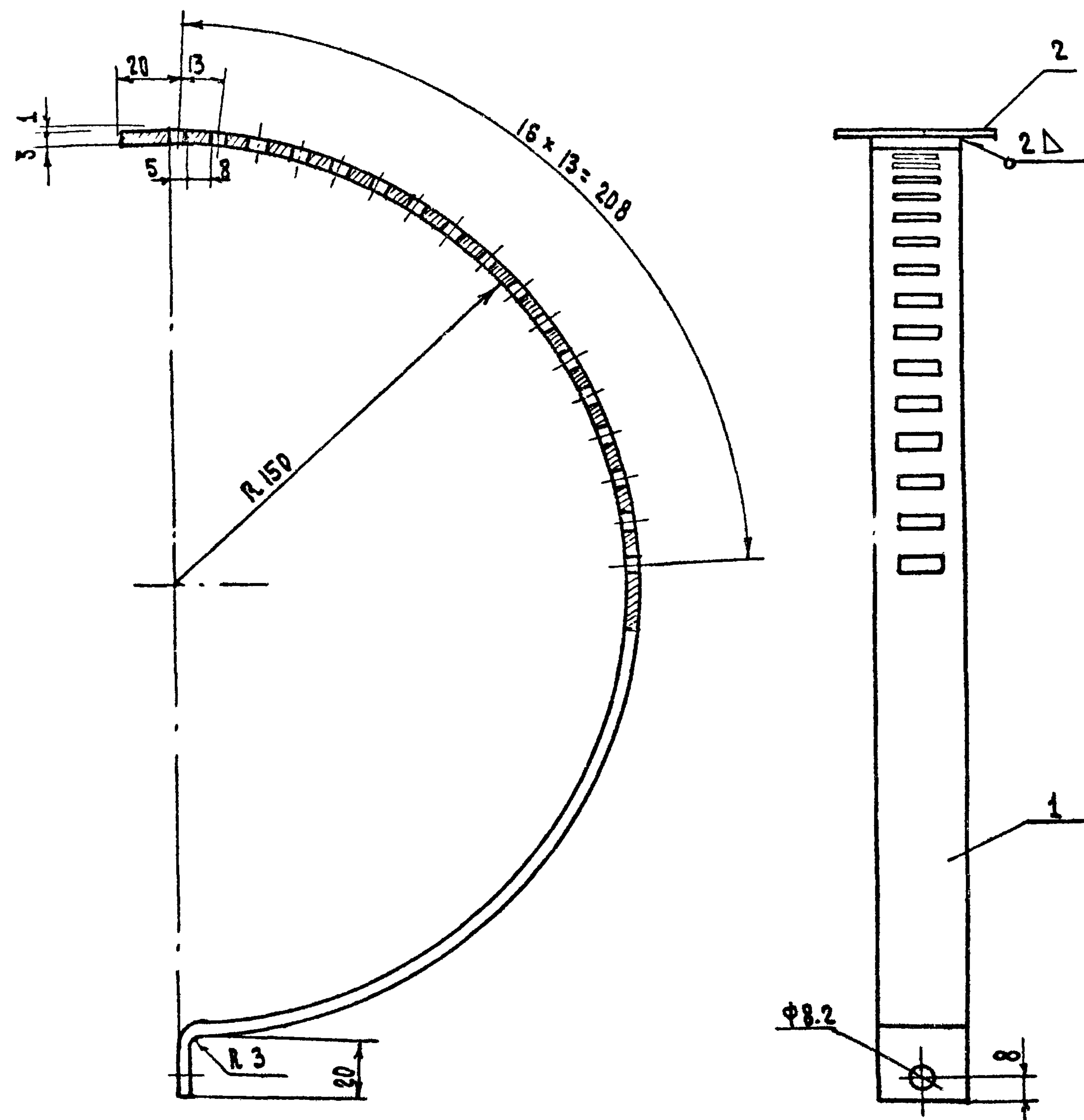
ПОЛУКОЛЬЦО ± ХОМУГА		761.00.00.2. 501		
ЛИТЕРА	ВЕС	МАСШТАБ		
		1:2		
ЛИСТ 36	ЛИСТОВ 38			
50	ЭИИИТЭ			
СВАРНАЯ				

Г. МННСК
СТ. АРХИТЕКТ.
Г. БОКУН

1977 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА

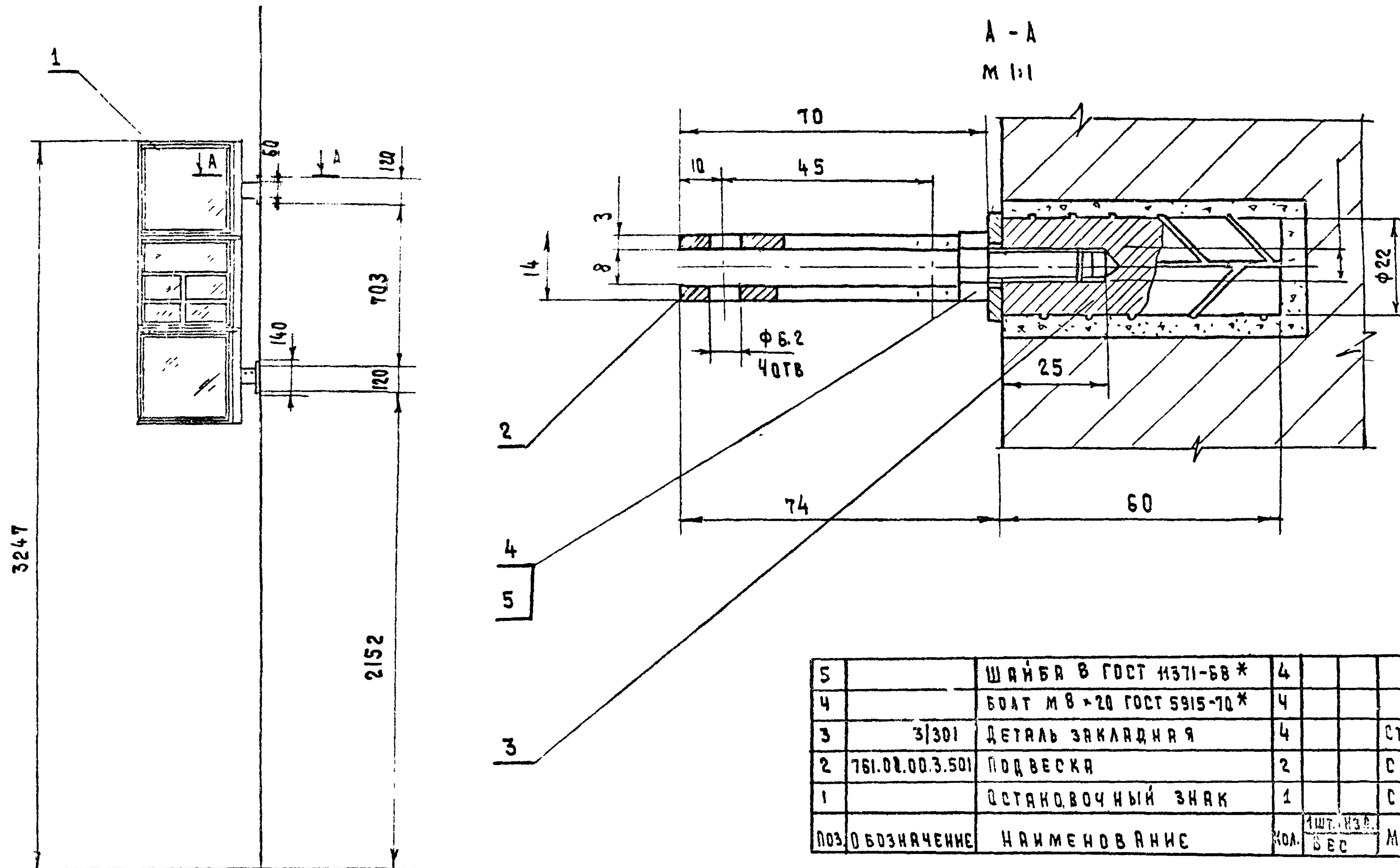
ОСНОВНОЙ ЗНАК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55
АЛЬБОМ
I
ЛИСТ
АС-73



2	502/2	ПЛАСТИНА ПРИЖИМНАЯ	1			— " —	
1	502/1	ПОЛУКОЛЬЦО	1			Ст.3 ГОСТ 380-71*	
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИШТ.	ИЗД.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
				КОЛ.	ВЕС		

ПОЛУКОЛЬЦО II ХОМУТА	761. 00. 00. 2.502		
	ЛИТЕРА	ВЕС	МАШТАБ
			1:2
СВАРНАЯ	ЛИСТ 36		ЛИСТОВ 38
	БФ ВНИИТЭ		



5		ШАНБЯ В ГОСТ 14371-68 *	4			
4		БОЛТ М 8 × 20 ГОСТ 5915-70 *	4			
3	3/301	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ	4		СТАЛЬ АРМАТУРА	ПО ЧЕРТ.
2	761.00.00.3.501	ПОДВЕСКА	2		СВАРН.	ЛИСТ 8
1		ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК	1		СВАРН.	
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	1 ШТ. ВЗР.	МАТЕРИАЛ	ПРИМеч.
				БЕС		

ПРИМЕЧАНИЕ: НА УЗЛЕ ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК ОКРАШИВАЕТСЯ
НИТРОЭМАЛЬЮ (ЦВЕТ СМ. „ЭТАЛОНЫ
ВЫКРАСКИ“).

ВАРИАНТ КРЕПЛЕ-
НИЯ ОСТАНОВОЧНОГО
ЗНАКА К СТЕНЕ

761.00.00.3.000

ЛИТЕРА БЕС

1:20

ОБЩИЙ ВИД, УЗЕЛ.

ЛИСТ 37

ЛИСТ 38

БФ ВНИИТЭ

1977

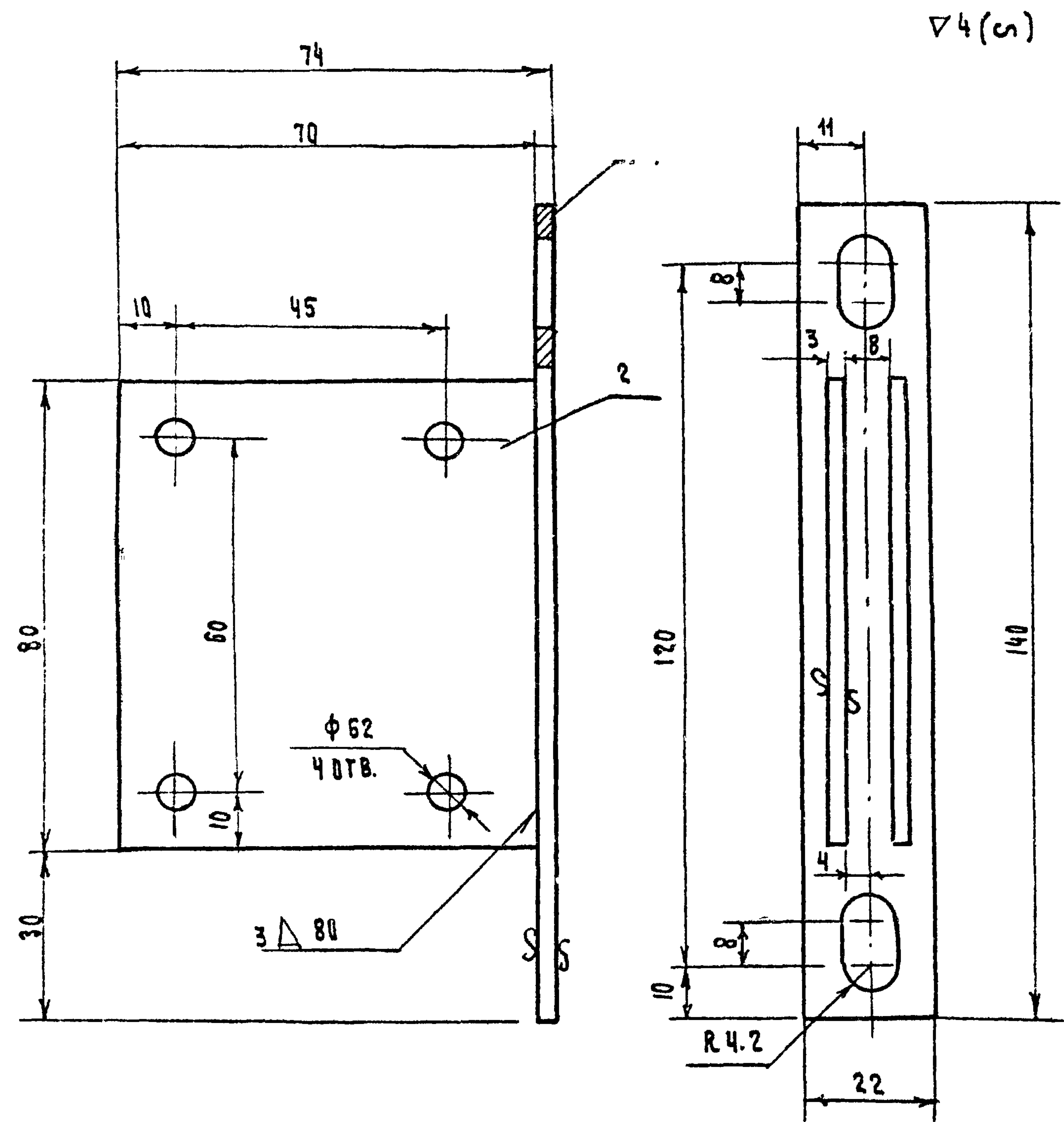
МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
УЛИЦ, ДОРОГ И ПЛОЩАДЕЙ

ОСТАНОВОЧНЫЙ ЗНАК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-55

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
РС-75



2	501/2	ЩЕКА	2		СТ.3 ГОСТ 380-71*	
1	501/1	ПЛАСТИНА	1		СТ.3 ГОСТ 380-71*	
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ШТ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.

П О Д В Е С К А	761.00.00.3 501			
	Л И Т Е Р А		В Е С	М А С Ш Т А Б
				1:1
С В А Р Н А Я	Л И С Т 38		Л И С Т О В 38	
	Б Ф В Н И И Т Э			