

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-03-2

СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНТРЕСОЛЕЙ ДЛЯ ВЫТОВЫХ
И КОНТОРСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ ВСТРОЕННЫХ В ОДНОЭТАЖНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В ы п у с к 1

АНТРЕСОЛИ С КАРКАСОМ ИЗ МЕТАЛЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8101

МОСКВА 1966

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-03-2

СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНТРЕСОЛЕЙ ДЛЯ БЫТОВЫХ
И КАНТОРСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ ВСТРОЕННЫХ В ОДНОЭТАЖНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В ы п у с к 1

АНТРЕСОЛИ С КАРКАСОМ ИЗ МЕТАЛЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным
институтом промышленных зданий и сооружений /ЦИИПРОМЗДАНИЙ/

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1/8 - 1965 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
протокол от 12 августа 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

Зам. директора	Ким	1963 г.
Рук. ОБС	Соколов	
Гл. инженер пр.	Эйсман	
Дата выпуска:	ЦИИПРОМЗДАНИЙ	

Серия

КЭ-03-2

Содержание альбома

	Лист	Стр.	Изделия и узлы	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3-5	Колонны КСЯ-36, КСЯ-42, КСЯ-48	12	20
Номенклатура элементов конструкций антресолей		6	Баяка БСЯ	13	21
			Кронштейны ЛК1, ЛК2	14	22
			Опора ЛО	15	23
<u>Схемы антресолей</u>			Лестничные марши ЛМ 1-1, ЛМ1А-1, ЛМ1-2, ЛМ1А-2	16	24
Размещение антресолей в пролете цеха	1	2	Лестничные марши ЛМ2-1, ЛМ2А-1, ЛМ2-2, ЛМ2А-2	17	25
Размещение антресолей по ряду колонн цеха	2	9	Лестничные марши ЛМ3-1, ЛМ3А-1, ЛМ3-2, ЛМ3А-2	18	26
Маркировочная схема антресолей с поперечным расположением балок. Схема 1	3	10	Лестничные площадки ЛП, ЛПА	19	27
Маркировочная схема антресолей с поперечным расположением балок. Схема 2	4	11	Ограждение лестничных маршей ЛОМ1, ЛОМ1А	20	28
Маркировочная схема антресолей с поперечным расположением балок. Схема 3	5	12	Ограждение лестничных маршей ЛОМ2, ЛОМ2А	21	29
Маркировочная схема антресолей с поперечным расположением балок. Схема 4	6	13	Ограждение лестничных маршей ЛОМ3, ЛОМ3А	22	30
Маркировочная схема с продольным расположе- нием балок. Схема 1а	7	14	Ограждение площадки ЛОП	23	31
Маркировочная схема антресолей с продольным расположением балок. Схема 2а	8	15	Ограждение антресолей ЛОА	24	32
Маркировочная схема антресолей с продольным расположением балок. Схема 3а	9	16	Дополнительные детали Д18, Д23а и Н1, Н2	25	33
Маркировочная схема антресолей с продольным расположением балок. Схема 4а	10	17	Узлы 1, 2, 3, 4, 5	26	34
Маркировочные схемы лестниц	И	18	Узлы 6, 7, 8, 9, 10, 11	27	35
			Узлы 12, 13, 14	28	36
			Узлы 15, 16, 17, 18, 19	29	37
			Узлы 20, 21, 22, 23	30	38
			<u>Приложение</u>		
			Примеры планировочных решений	31-32	40-41
			Щит пола и пример раскладки щитов	33	42

Рис. 0583	Рис.	Соколов	Зам. директора	Кум		Серия КЗ-03-2
Гл. инж. пр-та	Рис.	Зисман				
Рис. группы	Рис.	Чекмазова				
ЦНИИпромзданий						
Дата выпуска:			1965г.			

Пояснительная записка

Общая часть

1.1. В настоящем альбоме помещены маркировочные схемы, чертежи изделий из металла и монтажные детали сборно-разборных антресолей, предназначенных для размещения бытовых и конторских помещений в одноэтажных производственных зданиях, различных отраслей промышленности.

Примечания: 1. Антресоль - полуэтаж встроенный в объем основного этажа, служит для увеличения полезной площади здания.
2. Сборность и разборность антресолей обеспечивается применением болтовых соединений.

1.2. Размещение антресолей предусматривается на свободных участках производственного здания. При этом, в зависимости от назначения помещений, размещенных на антресолях, они могут быть ограждены перилами или перегородками. Выбор схемы антресолей и необходимых для их осуществления конструкций выполняется на основании задания на проектирование.

Примечания: 1. Приведенные на листах 3 - 10 схемы антресолей выполнены с учетом указаний СНиП II-M.2-62 пункт 4.29, по которому в зданиях с производствами групп Iа и Iб по санитарной характеристике производственных процессов гардеробные не более чем на 250 работающих и умывальные, размещаемые на антресолях, допускается не отделять перегородками от производственных помещений. Примеры таких планировочных решений приведены в приложении на листах
2. В соответствии с примечанием 4 к пункту 6.2 СНиП II-M.6-62 антресоли площадью до 400 м² могут обслуживаться одной лестницей.

1.3. Помещения для душевых и санитарных узлов рекомендуется размещать в первом этаже. При размещении на антре-

солях сосредоточенно большего числа таких помещений может потребоваться усиление несущих конструкций, в связи с дополнительными устройствами (перегородки, полы, звукоизоляция и др.), что решается в конкретном проекте.

Примечание. Прослойка под полы в серии принята из деревянных щитов. Вместо их могут применяться другие прослойки и стяжки, в соответствии с главой СНиП III-B.14-62 "Полы, правила производства и приемки работ". Тип прослойки, стяжки и покрытия пола устанавливается заданием на проектирование. Конструкция деревянного щита пола и пример раскладки их даны в приложении на листе

2. Конструктивные решения.

2.1. Конструктивные решения выполнены для антресолей высотой в один ярус с сеткой колонн 6х6 м. Пол антресолей предусмотрен на высоте 3,6; 4,2 и 4,8 м.

2.2. Колонны рассчитаны в обоих направлениях, как стойки, защемленные в основании со свободным верхним концом (т.е. полная расчетная длина $l_0 = 2h$).

2.3. Нагрузка на перекрытие (включая полезную нагрузку, вес пола, перегородок и собственный вес плиты) составляет 650 кг/м².

При расчете колонн горизонтальная нагрузка принималась условно как ветровая по III географическому району; с учетом коэффициентов по разделу 6 СНиП П-А. II-62, она составляет 33 кг/м².

2.4. Пространственная жесткость антресолей обеспечивается: в одном направлении болтовым соединением колонн и балок и в другом направлении - приваркой закладных деталей железобетонных плит к опорным планкам колонн.

2.5. Стальные балки приняты одного типоразмера из прокатного двутаврового профиля.

Стальные колонны приняты одного типоразмера сварные из прокатной полосовой стали.

2.6. Плиты перекрытий приняты из железобетона. Все схемы антресолей выполнены с использованием крупнопанельных предварительно напряженных плит размером 1,5х6 м марки ПНС-12, по серии ПК-01-111 для перекрытий производственных зданий.

Принятый тип настила может быть заменен другими типами, применяемыми для перекрытий одноэтажных производственных зданий в том числе и плитами 3х6 м, при условии соответствия их несущей способности. Могут быть также использованы настилы перекрытий, применяемые для многоэтажных производственных зданий, культурно-бытовых, общественных или жилых зданий. При этом при нагрузках больше указанных в пункте 2.3 необходимо проверить несущую способность конструкций антресолей.

2.7. Колонны антресолей крепятся при помощи анкерных болтов к фундаменту. Конструкция крепления должна обеспечить полное защемление стойки.

Габариты и материал фундаментов определяются в конкретном проекте.

2.8. Лестничные элементы - стальные. Лестницы запроектированы применительно к серии КЭ-03-1 „Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.“

Размещение лестниц показано на маркировочных схемах условно и уточняется в конкретном проекте.

Примечание. Исходя из конкретных условий строительства, допускается замена принятых типов маршей, другие лестничными элементами, а также ограждений.

3. Изготовление изделий и монтаж конструкций.

3.1. Рабочие чертежи разработаны в стадии КМД в соответствии со следующими основными нормативными документами:

СНиП П-А. 2-62 - „Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования.“

СНиП П-В. 3-62 - „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“

3.2. При изготовлении изделий необходимо выполнять требования следующих нормативных документов:

СНиП 1-В. 12-62 - „Металлы и металлические изделия.“

СНиП 1-В. 27-62 - „Защита строительных конструкций от коррозии. Материалы и изделия стойкие против коррозии.“

СНиП 3-В. 5-62 - „Металлические конструкции. Правила изготовления монтажа и приемки.“

3.3. Изготовление конструкций предусматривается на специализированных заводах или мастерских.

3.4. Для изготовления конструкций применяется углеродистая сталь ВСт. 3кп по ГОСТ 380-60. Замена принятой марки стали на другую может производиться в соответствии с действующими правилами.

3.5. Соединение колонн и балок между собой и колонн с фундаментами, а также лестничных элементов предусматривается на болтах. Поэтому при изготовлении конструкций особое внимание следует обратить на правильную фиксацию отверстий или привариваемых для этого опорных уголков.

Примечание. В случае, если в процессе эксплуатации перестановка антресолей не предусматривается, болтовые монтажные соединения могут быть заменены сваркой.

3.6. Для монтажа или демонтажа конструкций антресолей целесообразно использовать автомобильные краны, вилочные автопогрузчики различных моделей или другие погрузочные средства.

4. Маркировка элементов

Приведенные на маркировочных схемах антресолей марки элементов обозначены следующим образом:

4.1. Марка стальных колонн в пределах одной высоты антресолей состоит из двух частей.

Первая часть - из трех букв „КСА“ (колонна стальная антресоль). Во второй части, через тире к первой, указывается высота этажа антресолей - 3,6 или 4,2 или 4,8 в дециметрах. Предусмотрено изготовление 3 марок колонн.

4.2. Марка стальной балки состоит из трех букв „БСА“

ЭРИЯ
Э-03-2

1965г.
ЭИСМАН
Генеральный директор
Инженер пр.
Дата выпуска:

(балка стальная антресолей).

4.3. Лестничные элементы обозначены следующим образом:

Лестница в составе маршей, лестничных площадок, опоры и ограждений — Л и цифрой тип лестницы 1 — приставная сбоку антресолей и 2 — пропущенная в отверстие между плитами. Через тире указывается высота лестницы 36 или 42 или 48 (в дециметрах).

4.3.1. Лестничные марши — ЛМ и цифры:

1 — для высоты 2,4 м, 2 — для высоты 3,6 м и 3 — для высоты 4,2 м. Через тире указывается тип лестницы. Предусмотрено изготовление 6 марок лестничных маршей со ступенями из просечно-вытяжной стали, возможно изготовление этих же марок со ступенями из рифленой стали, тогда марке присваивается индекс „а“.

4.3.2. Лестничная площадка — „ЛП“.

Предусмотрено изготовление одной марки лестничной площадки.

4.3.3. Лестничные опоры — „ЛО“.

Предусмотрено изготовление 1 марки лестничной опоры

4.3.4. Лестничное ограждение — ЛОМ и цифры:

1 — для высоты 2,4 м, 2 — для высоты 3,6 м и 3 — для высоты 4,2 м (три марки).

4.3.5. Дополнительные детали для соединения лестничных элементов: Д 18, Д 19 и обратно, Д 20, Д 21 и обратно Д 22, Д 23 и Д 23а — такая же марка, но с рифленой сталью. Накладки Н1 и Н2 для соединения ограждений между собою.

4.4. Шестиметровый элемент ограждения антресолей имеет марку ЛОА.

4.5. Щит пола изготавливаемый из дерева имеет марки „ЩП-1“.

4.6. Изделия принятые из действующих серий типовых конструкций, обозначаются так, как это принято в соответствующих сериях (напр. плиты ПНС-12).

5. Примеры планировочных решений.

5.1. Представленные в приложении планировочные решения являются примерами использования встроенных антресолей для размещения бытовых и конторских помещений. В примерах бытовые помещения даны для 1а и 1б групп производственных процессов. В конкретном проекте принятое

решение согласовывается в установленном порядке.

5.2. Бытовые для группы 1а, в соответствии с СН-245 имеют помещения гардеробных, которые оборудуются двойными шкафами для хранения спецодежды и уличной одежды, и умывальники, устанавливаемые в помещениях гардеробных.

Для определения необходимого количества умывальников максимальная стена принята равной 50%.

Способ хранения спецодежды и уличной одежды принят закрытый в двойных шкафах размером 330х500 мм. Шкафы для хранения одежды могут приниматься по чертежам разработанным ЦНИИпромзданий (распространяются ЦИТП. инв. № 7492-01 — металлические; инв. № 7492-02 — деревянные).

5.3. Бытовые для группы 1б, в соответствии с СН-245 имеют помещения гардеробных, душевых, раздевальных и санузлов при них.

В примерах на антресолях располагаются гардеробные с умывальниками, а под антресолями душевые с раздевальными и санузлами. Там же, под антресолями могут размещаться и цеховые санузлы.

5.4. В примерах планировочных решений даны также решения размещения на антресолях цеховых конторских помещений, комнаты приема пищи, комнаты отдыха, красного уголка.

5.5. Бытовые на антресолях в соответствии с СНиП II-м. 2-62 п. 4.29 отделены от производственных помещений только ограждением из металлических перил. Конторские и т.п. помещения ограждаются щитами с остеклением (из дерева или металла).

Бытовые помещения под антресолями (душевые, санузлы и т.п.) ограждаются влагонепроницаемыми перегородками.

Серия	КЭ-03-2			
Зам. директора Рук. ОБВЗ Тя инженер пр. Дата выпуска:	Ким	Соколов	Эвсман	1965г.

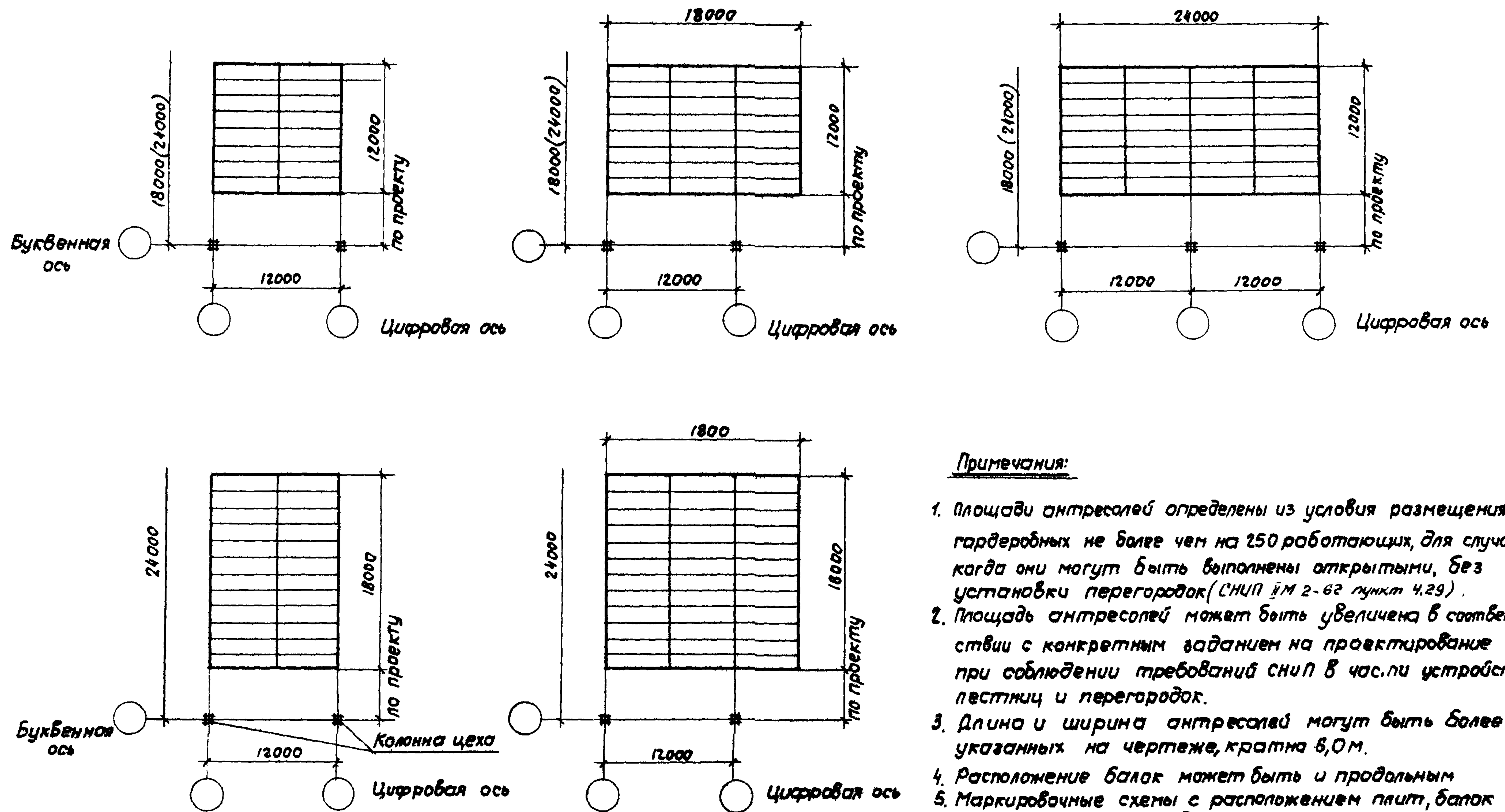
8101 7

Серия

КЭ-03-2

СХЕМЫ АНТРЕСОЛЕЙ

Руч. 0583	Соколов	Измерен	Ремник	Шифр 492-64	Марк. лист	Шиф. №
Гл. инж. пр. та	Зосман	Исполнитель	Калущкая			
Руч. группы	Чекмазова	Проверил	Чекмазова			
ЦНИИпроектирований						
Дата выпуска			1965г			



Примечания:

1. Площади антресолей определены из условия размещения гардеробных не более чем на 250 работающих, для случая, когда они могут быть выполнены открытыми, без установки перегородок (СНИП II-M 2-62 пункт 4.29).
2. Площадь антресолей может быть увеличена в соответствии с конкретным заданием на проектирование при соблюдении требований СНИП в части устройства лестниц и перегородок.
3. Длина и ширина антресолей могут быть более указанных на чертеже, кратна 6,0 м.
4. Расположение балок может быть и продольным.
5. Маркировочные схемы с расположением плит, балок и примерной установкой лестниц см. листы 3-10. Схемы являются материалом для проектирования.

	Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений	КЭ-03-2	
	Размещение антреселей в пролетах цеха	Лист	1

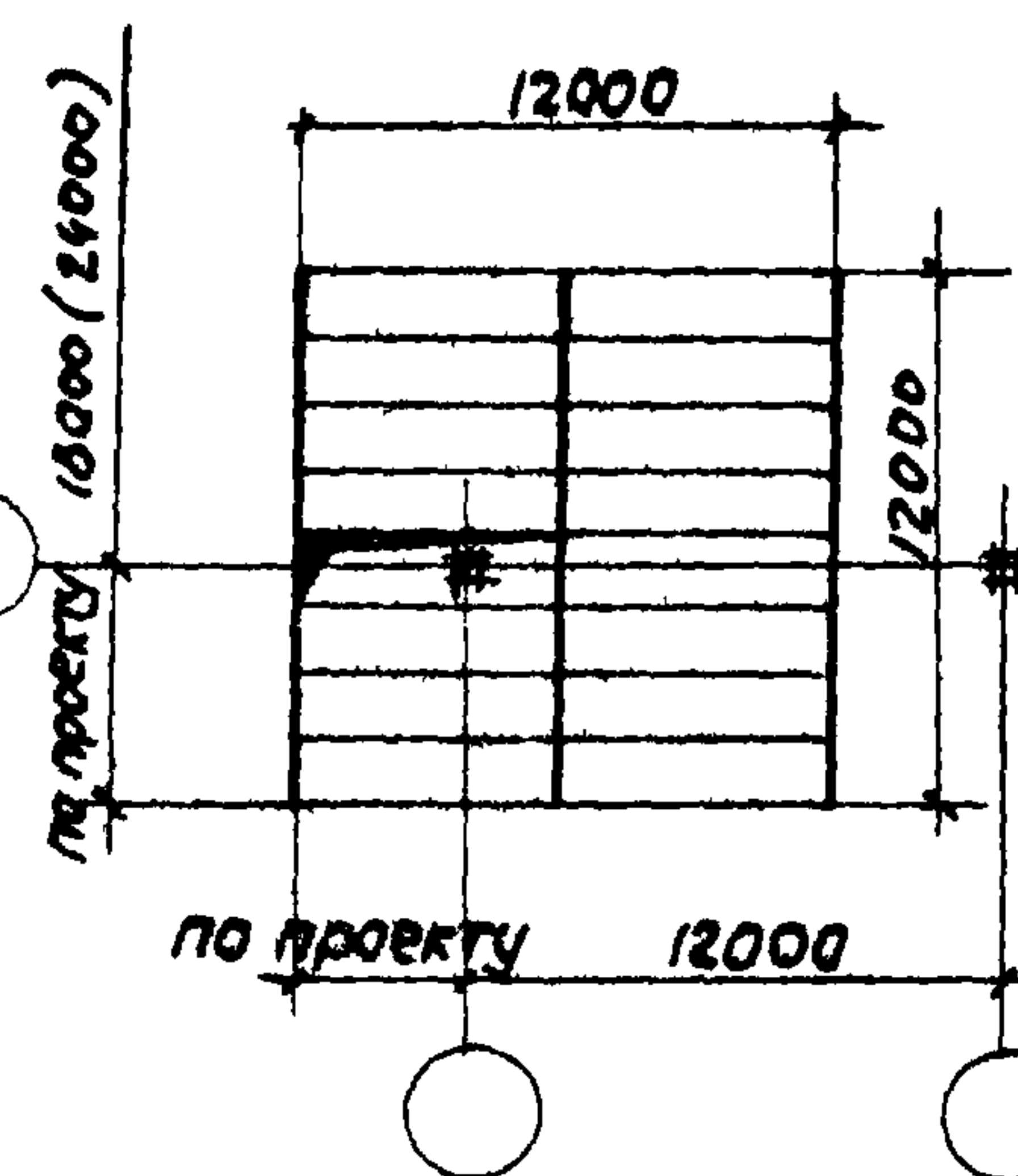
Шифр

492-84

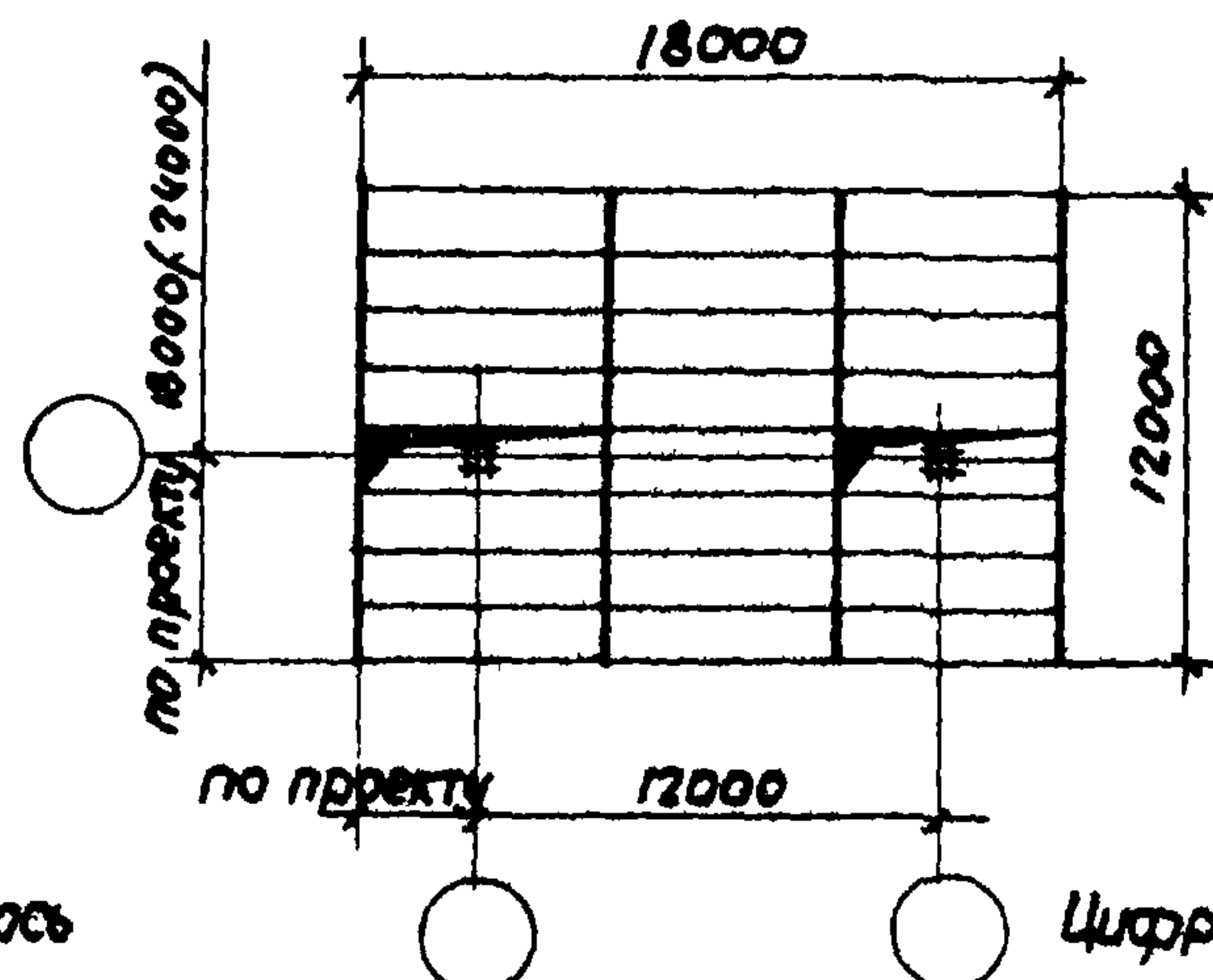
Чарка-лист

Умб. №

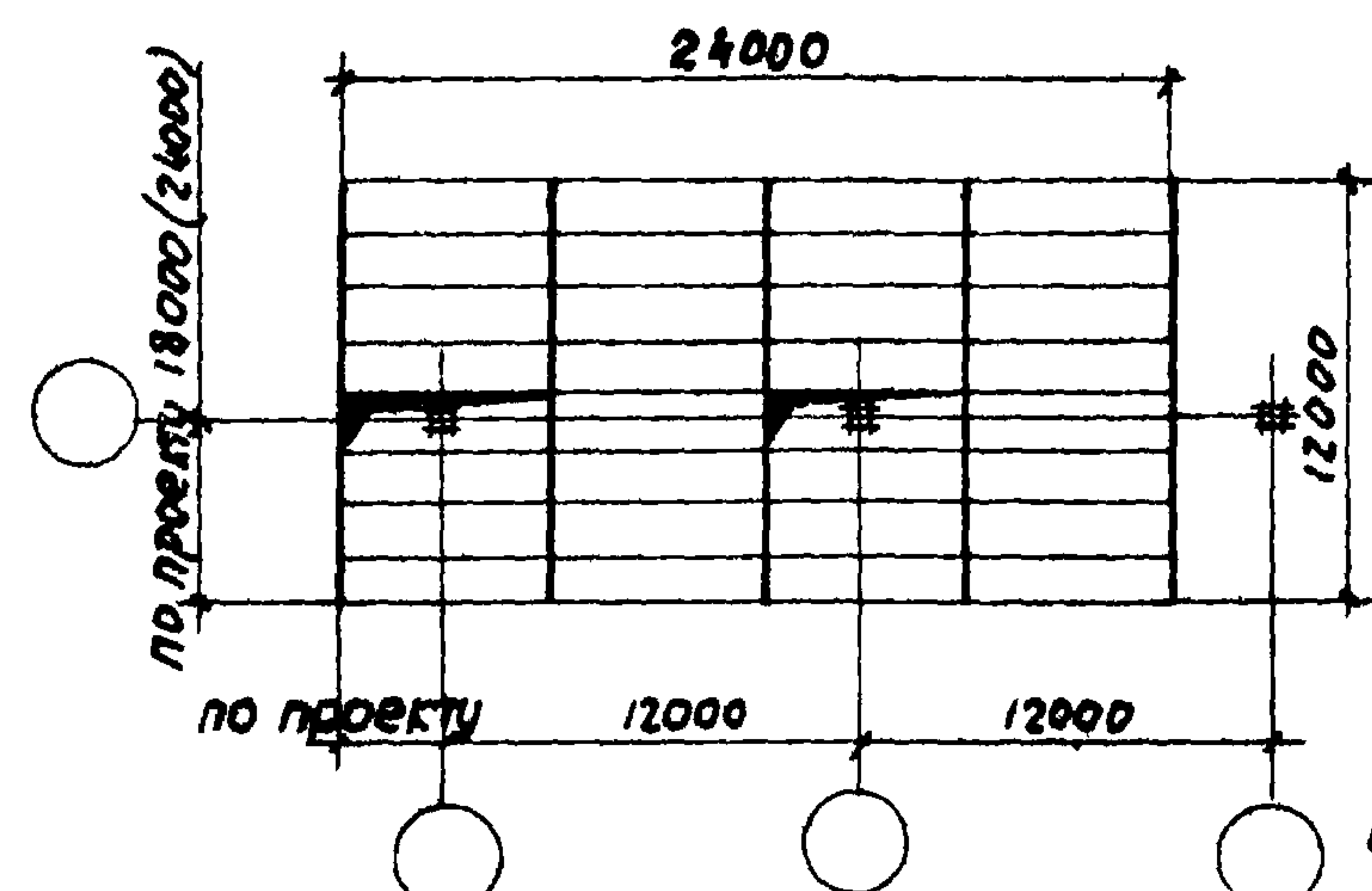
Буквенная ось



Цифровая ось



Цифровая ось



Цифровая ось

менник
Колуцкая
Чекмазова

учили
Колуцкая
Чекмазова

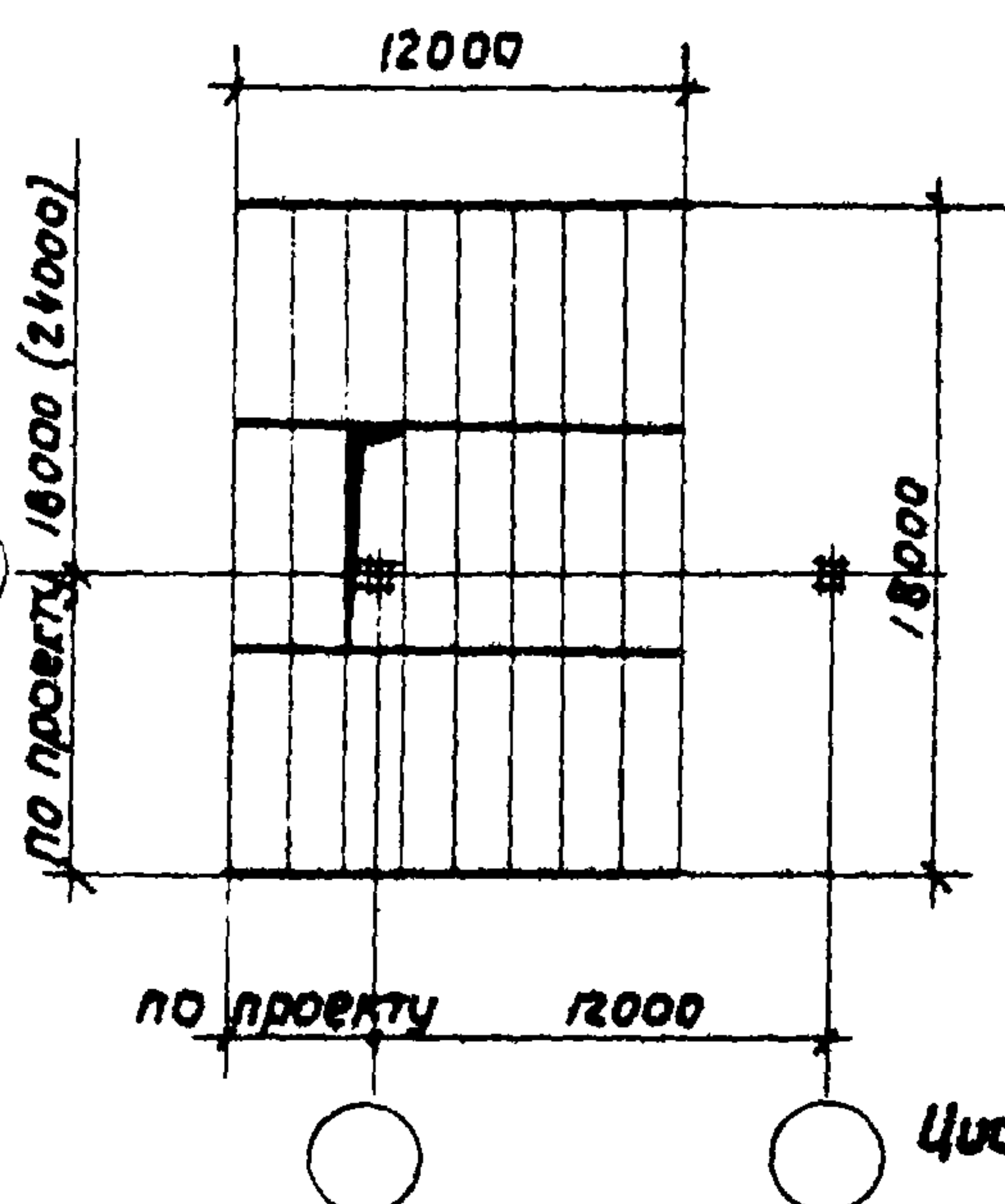
инженер
Исполнитель
Проверил

инженер
Эксперт
Чекмазова

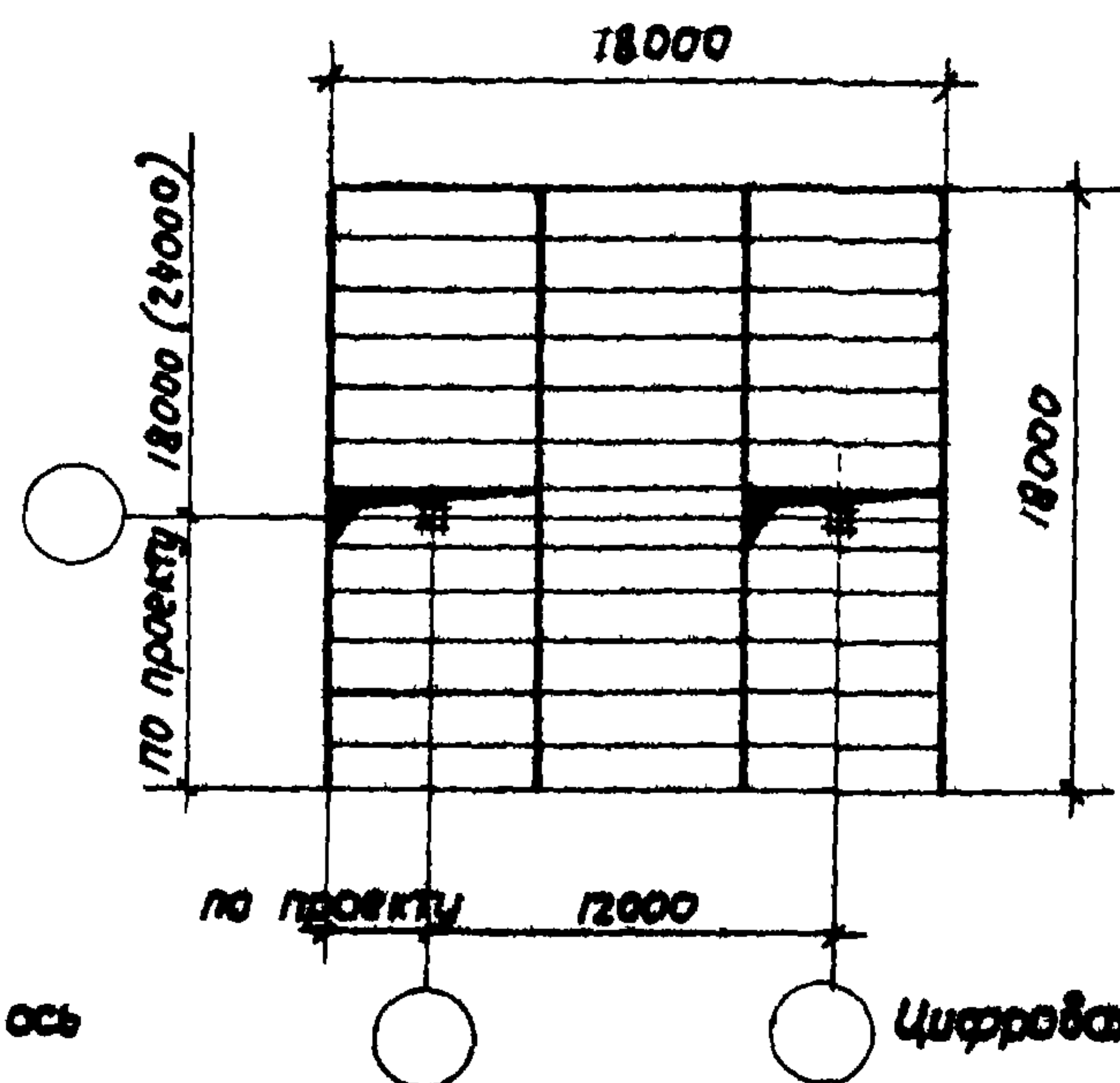
инженер
Эксперт
Чекмазова

инженер
Эксперт
Чекмазова

Буквенная ось



Цифровая ось



Цифровая ось

Примечания:

- 1 Площади антреселей определены из условия размещения гардеробных не более, чем на 250 работающих, для случая, когда они могут быть выполнены открытыми, без установки перегородок (СНиП II-M2-62 пункт 4.29).
- 2 Площадь антреселей может быть увеличена в соответствии с конкретным заданием на проектирование при соблюдении требований СНиП в части устройства лестниц и перегородок.
- 3 Длина и ширина антреселей могут быть более указанных на чертеже, кратна 6,0 м.
- 4 Места пропуска колонн ограждаются или заделываются по месту.
- 5 Расположение балок может быть продольным. Маркировочные схемы с расположением плит, балок и примерной установкой лестниц см. листы 3-10. Схемы являются материалом для проектирования.

ТА
1986г

Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и канторских помещений

К9-03-2

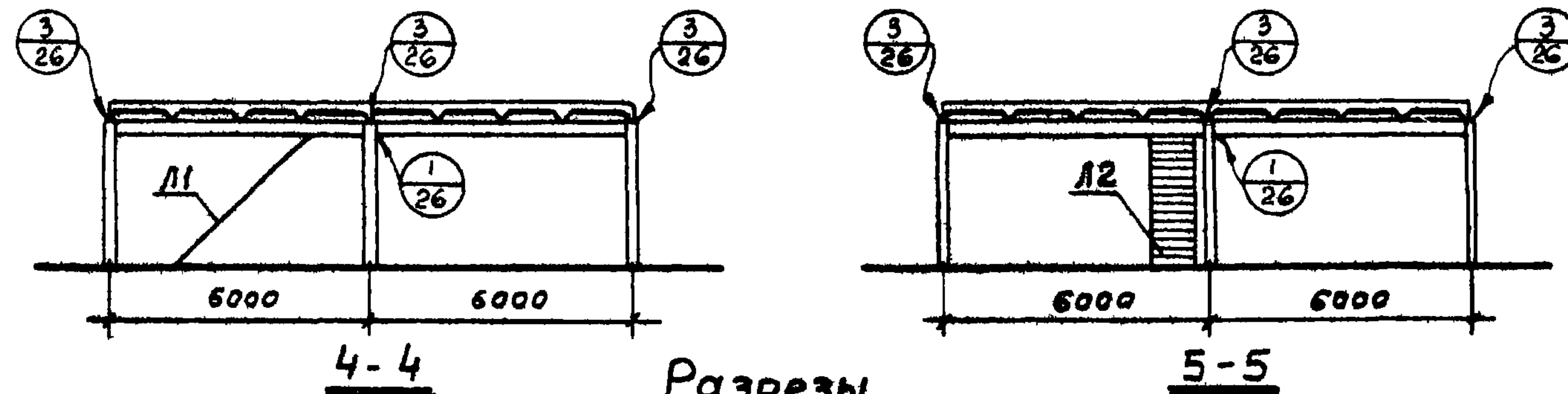
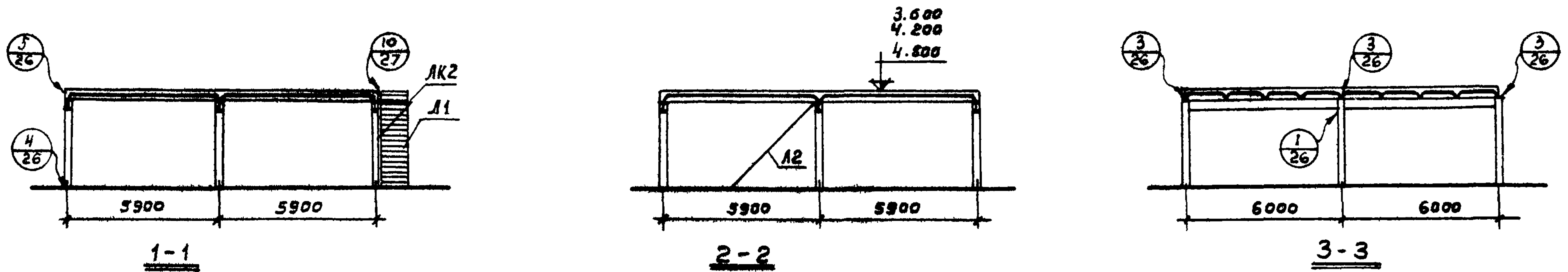
Размещение антреселей по ряду колонн цеха

Лист

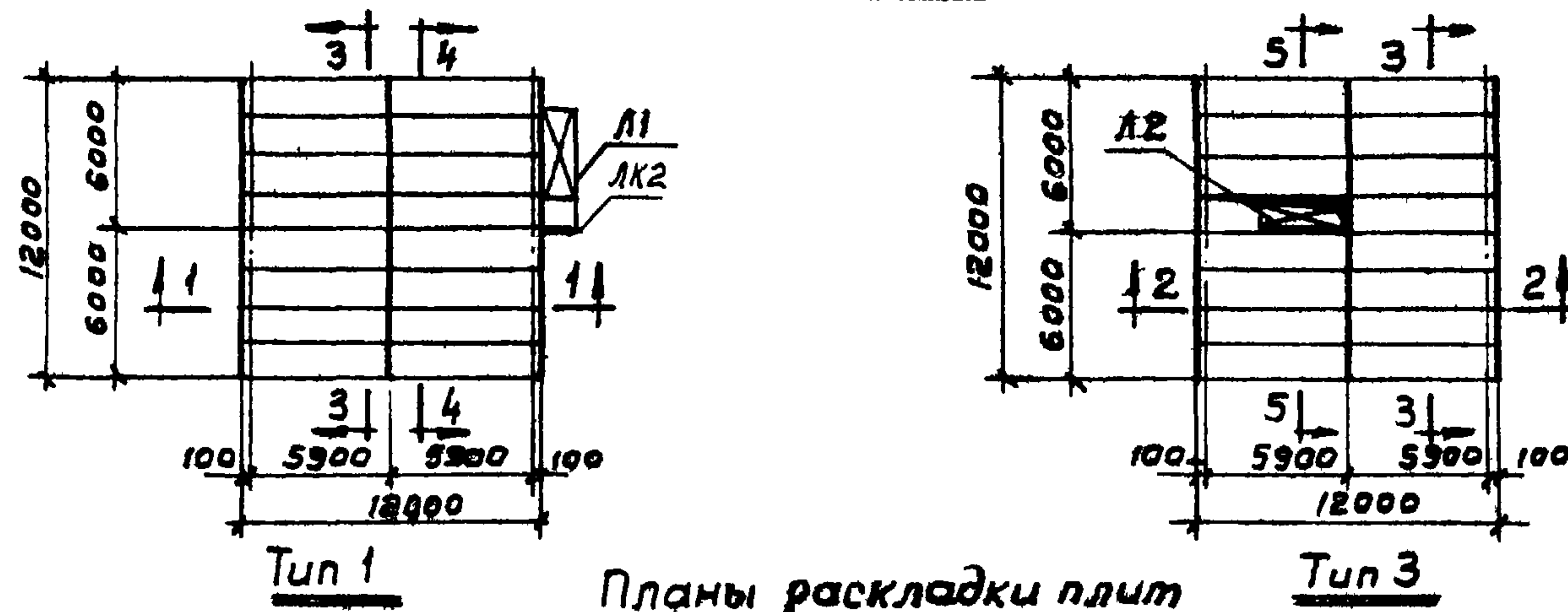
2

8101 10

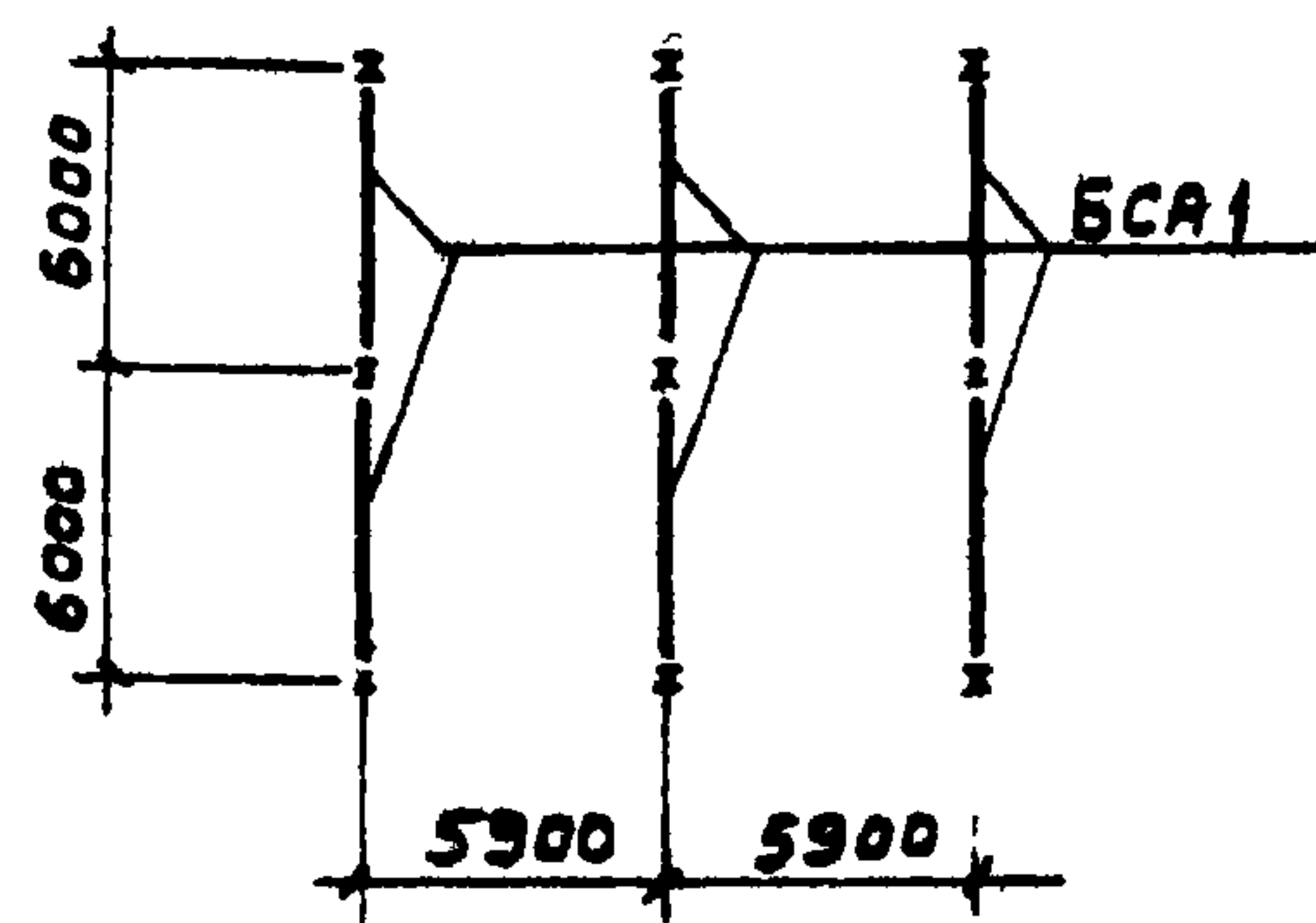
Шифр	494-64	Марка-лист	Ш.В. №	Ремонт	Калужская	Чекмазова	Инженер	Исполнитель	Проверил	Соколов	Эйсмэн	Чекмазова	СНХПромзданий	1965г	Рук. ОБСЗ	Гл. инж. пр-та	Рук. группы	Дата выпуска:
------	--------	------------	--------	--------	-----------	-----------	---------	-------------	----------	---------	--------	-----------	---------------	-------	-----------	----------------	-------------	---------------



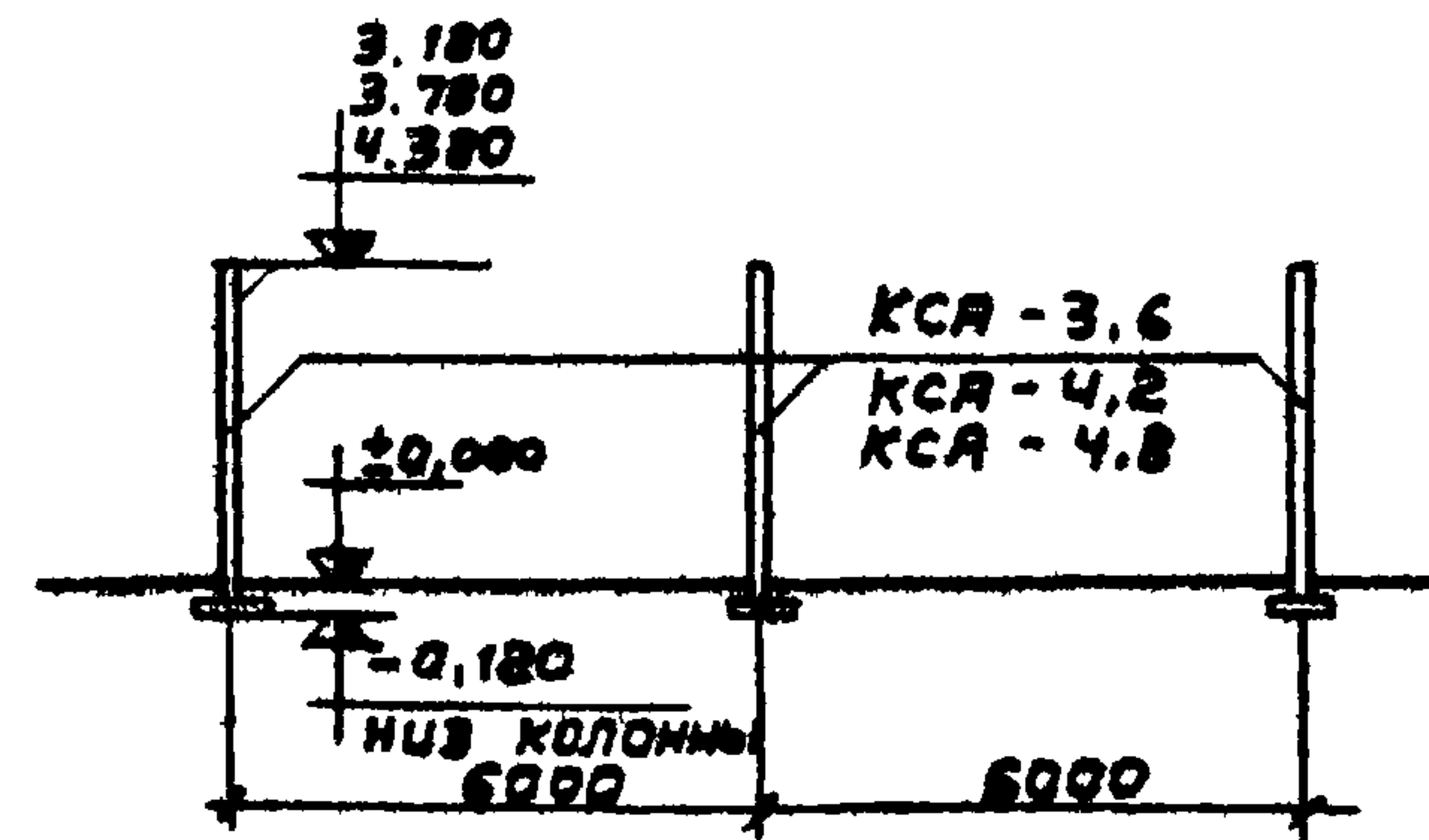
Разрезы



Планы раскладки плит



План балок



Установочный чертеж колонн

Марка элемента	Наименование элемента	Единицы измерения	Количество	
			Тип 1	Тип 3
КСЯ	Колонна	шт	9	9
БСА	Ригель	—	6	6
ЛК2	Кронштейн	—	1	—
Л1	Лестница	—	1	—
Л2	Лестница	—	—	1
ПНС-12 1,5x6	Плита перекрытия	—	16	15
	Ограждения антреселей	п.м	46,8	61,5
	∠63x5; l=6м	шт	4	4
	Накладки	кг	3,0	3,5

Расход материалов

Сборного железобетона	Куб.м.	8,80	8,30
Металлоконструкции	Т	5,30	5,29
— — — — — 4,2	—	5,62	5,61
— — — — — 4,8	—	6,16	6,15

Примечания:

1. Ограждение антреселей условно не показано.
2. Положение лестниц может проектом изменяться.
3. Все плиты перекрытия ПНС-12 1,5x6
4. Плиты, опирающиеся на колонны приварить (см. узлы 2;5).

ТА
1965г.

Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений

КЭ-03-2

Маркировочные схема антреселей с поперечным расположением балок. Схема 1

Лист 3

8101 11

Шифр

492-64

Марка - лист

Инв. №

Исполнитель

Капуцкая
Чекмазова

Проверил

Капуцкая
Чекмазова

Исполнитель

Капуцкая
Чекмазова

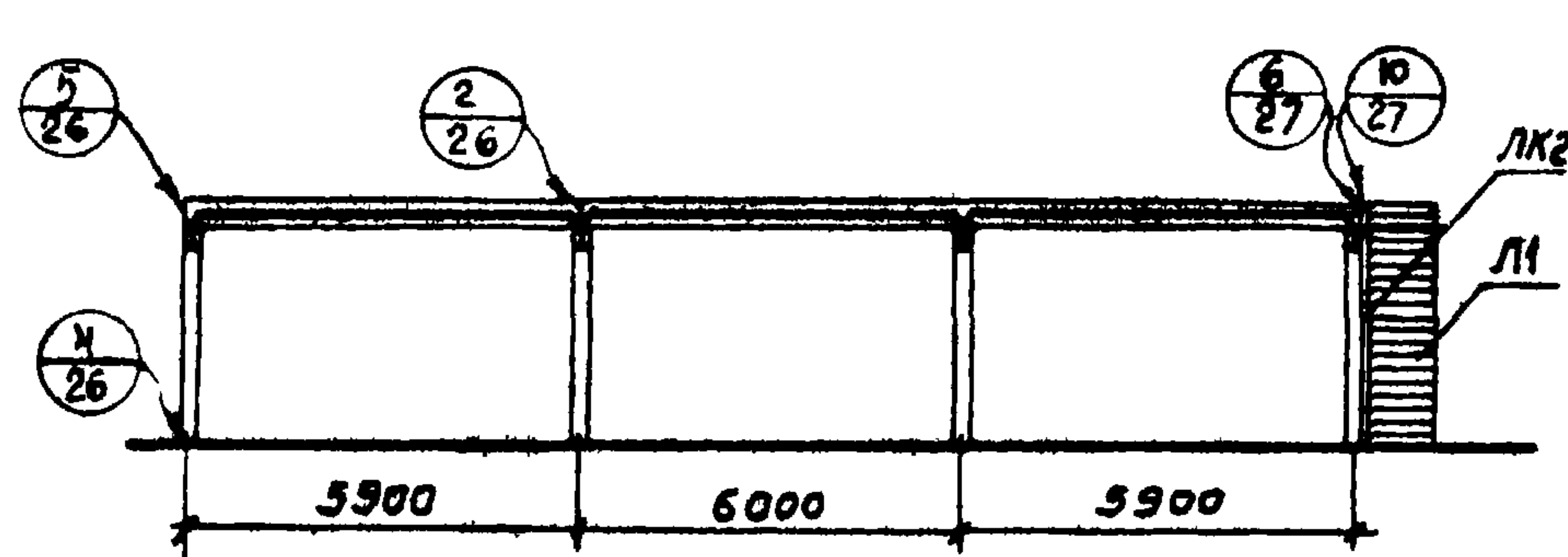
Эксперт

Чекмазова

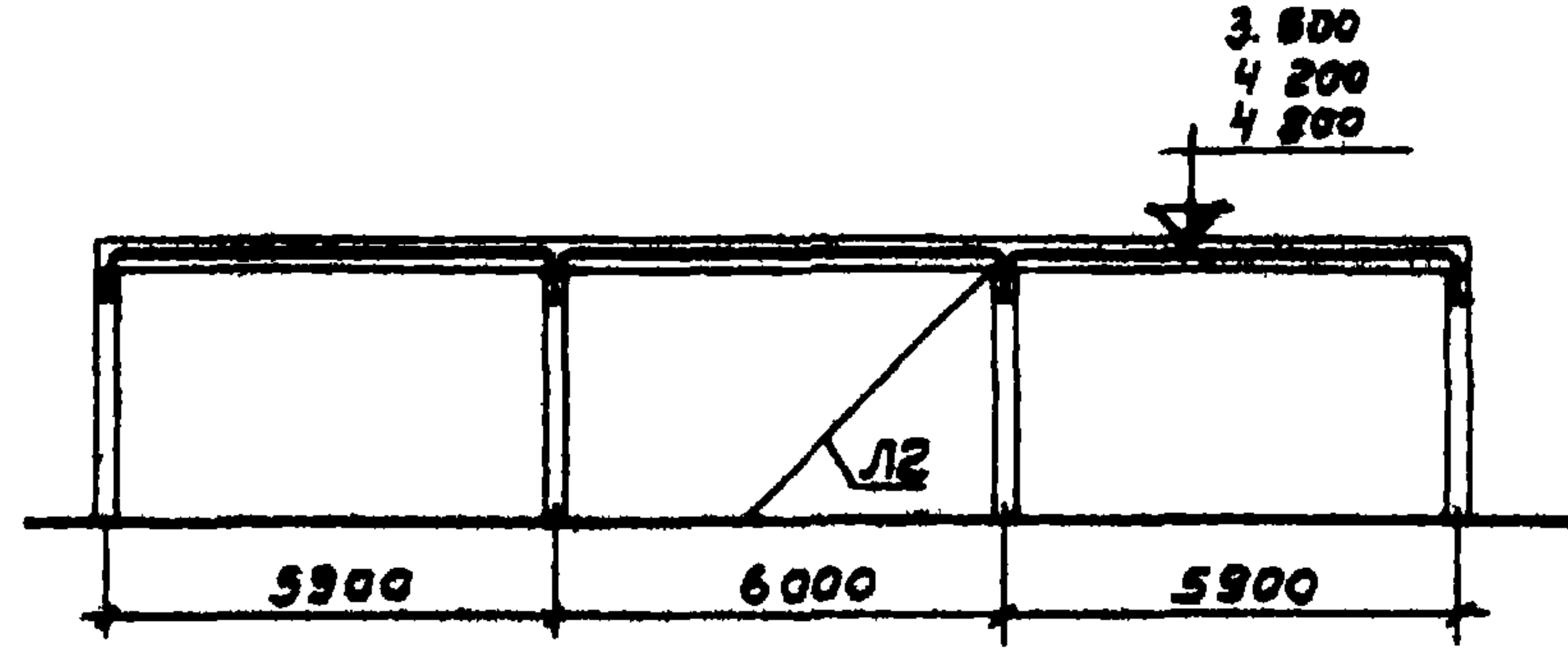
Гл. инженер-проектировщик

Чекмазова

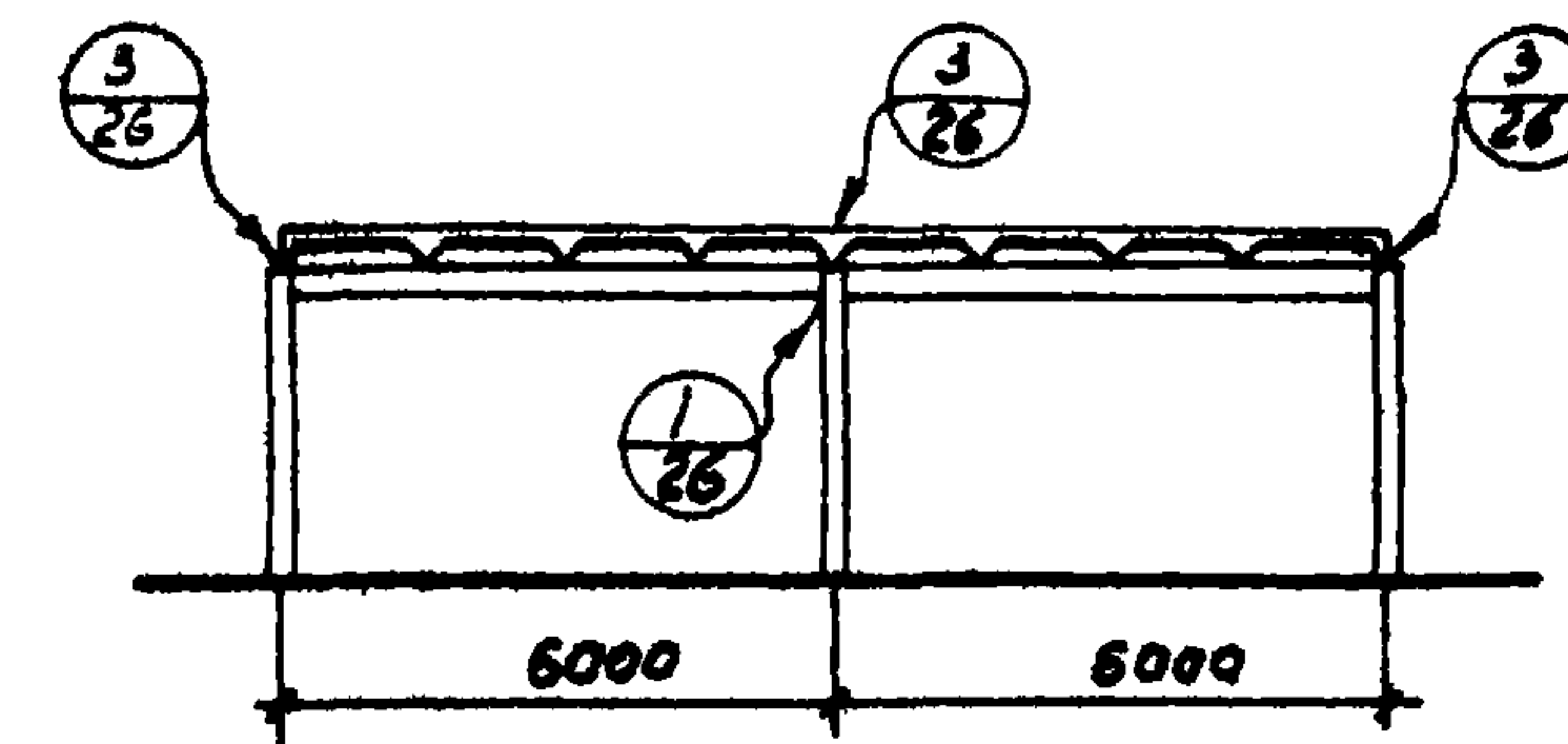
1965г.



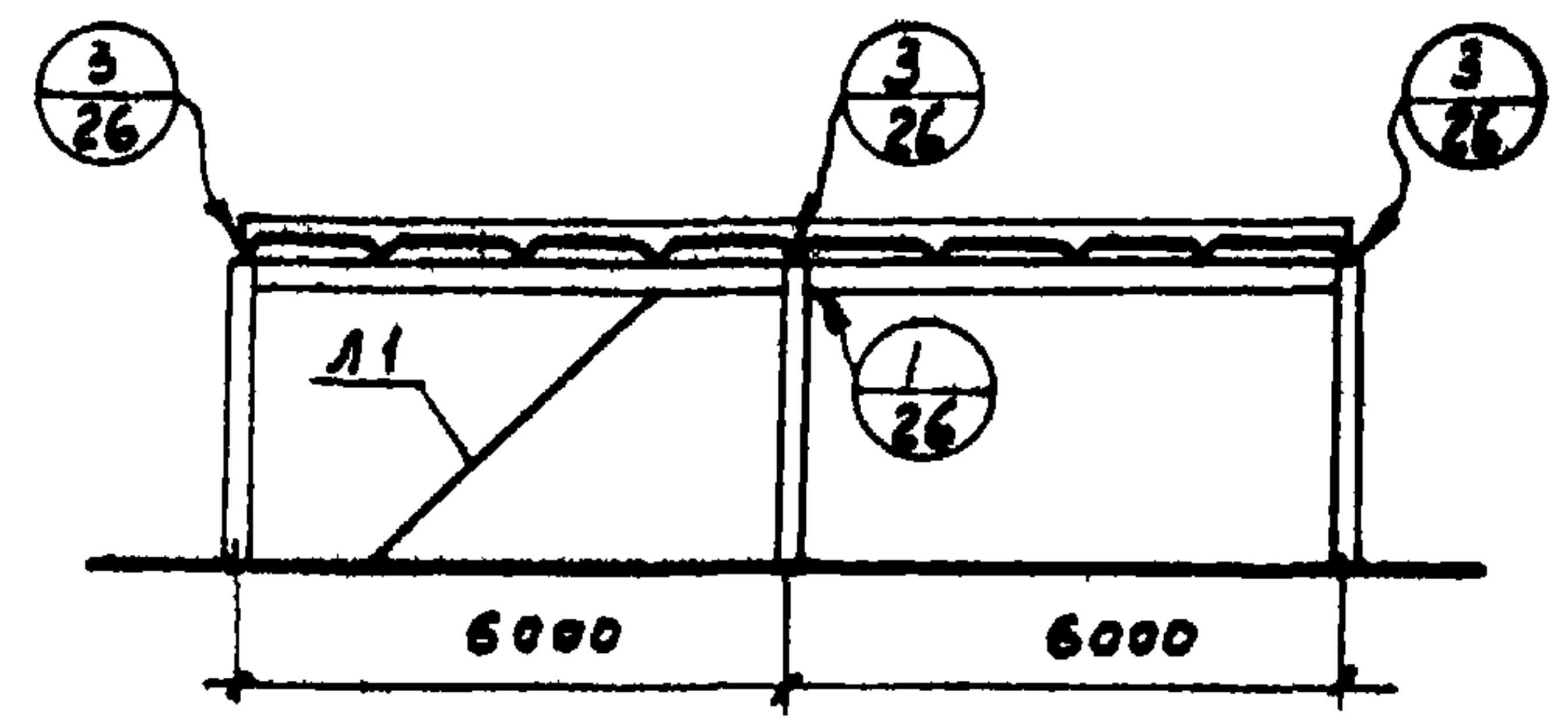
1-1



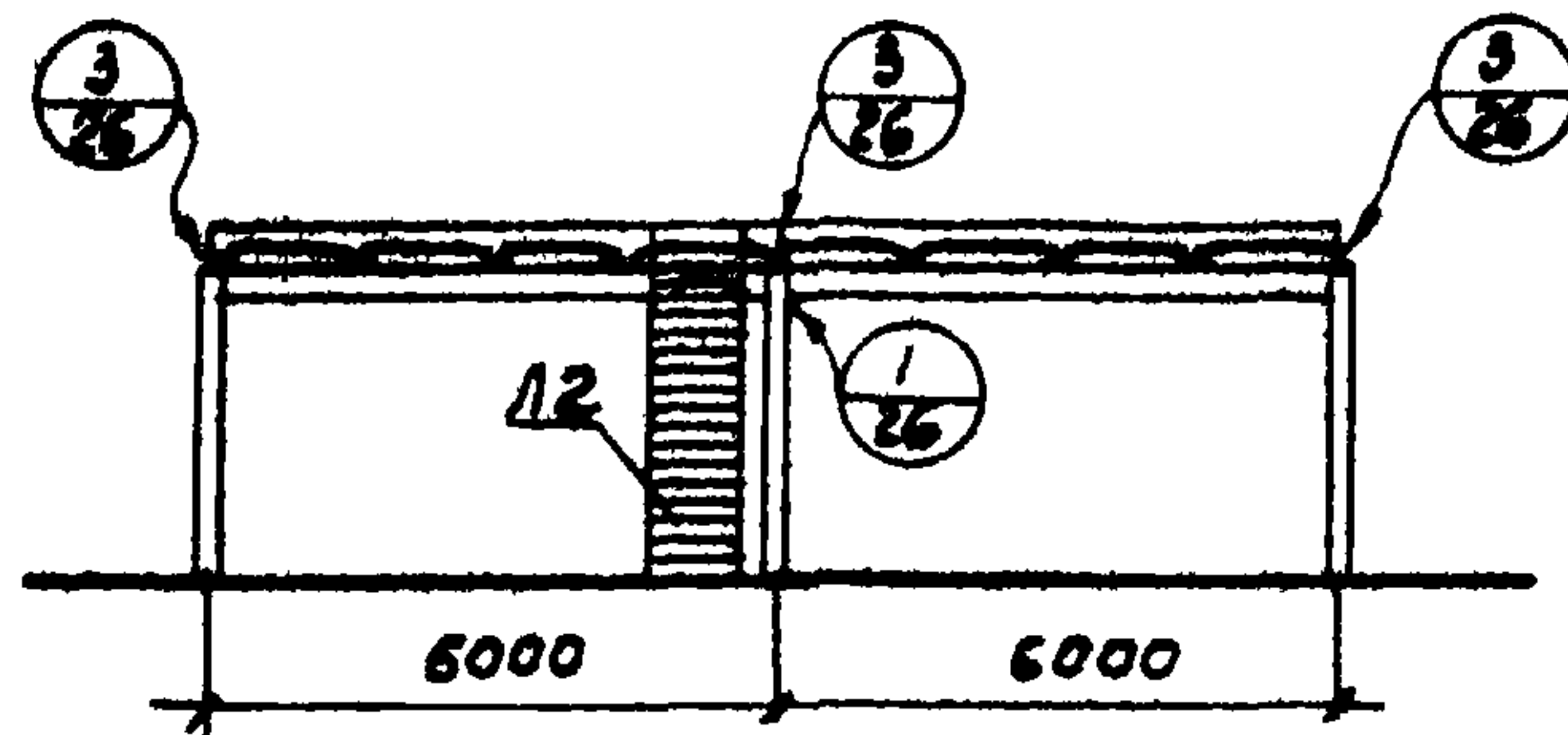
2-2



3-3

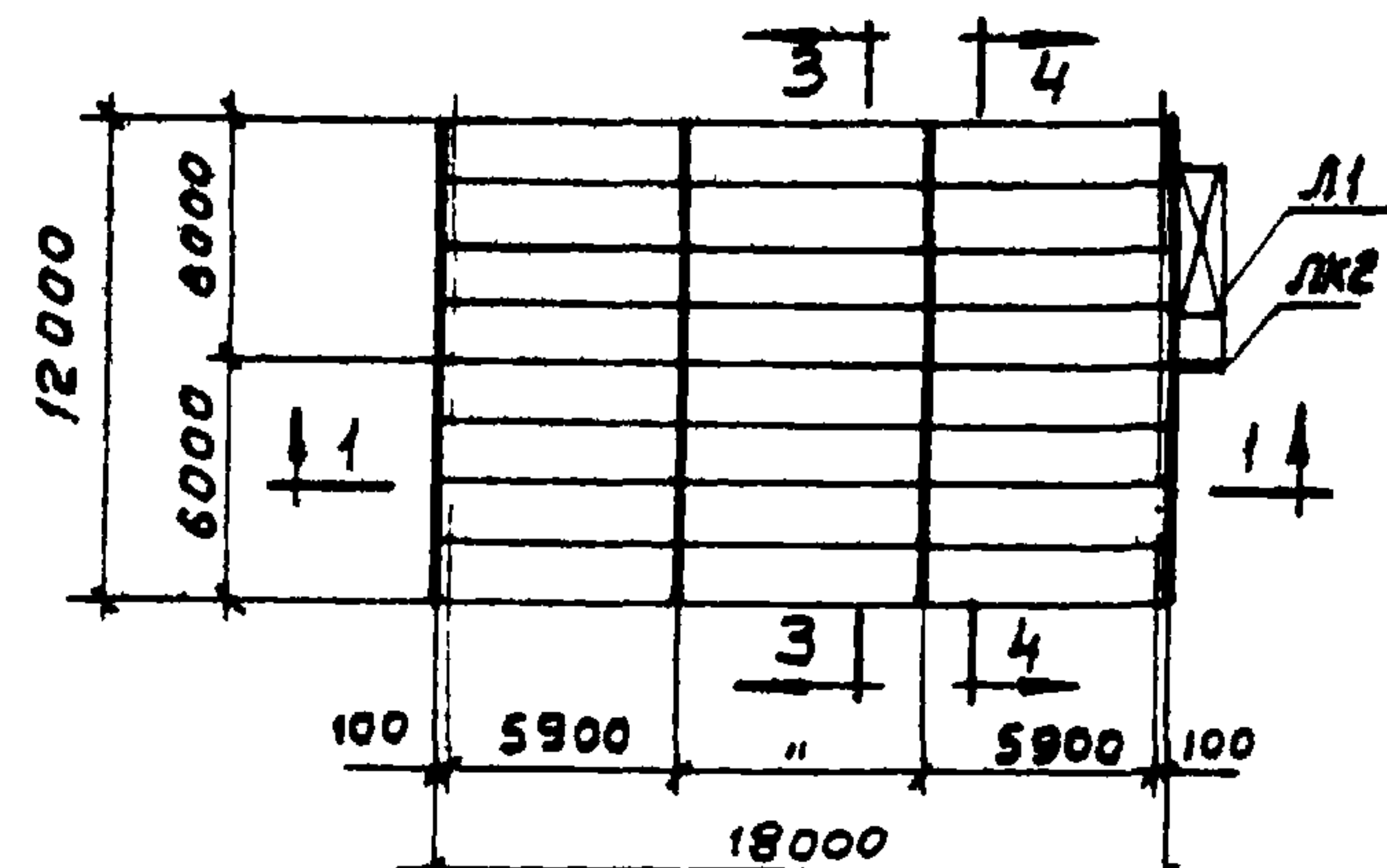


4-4

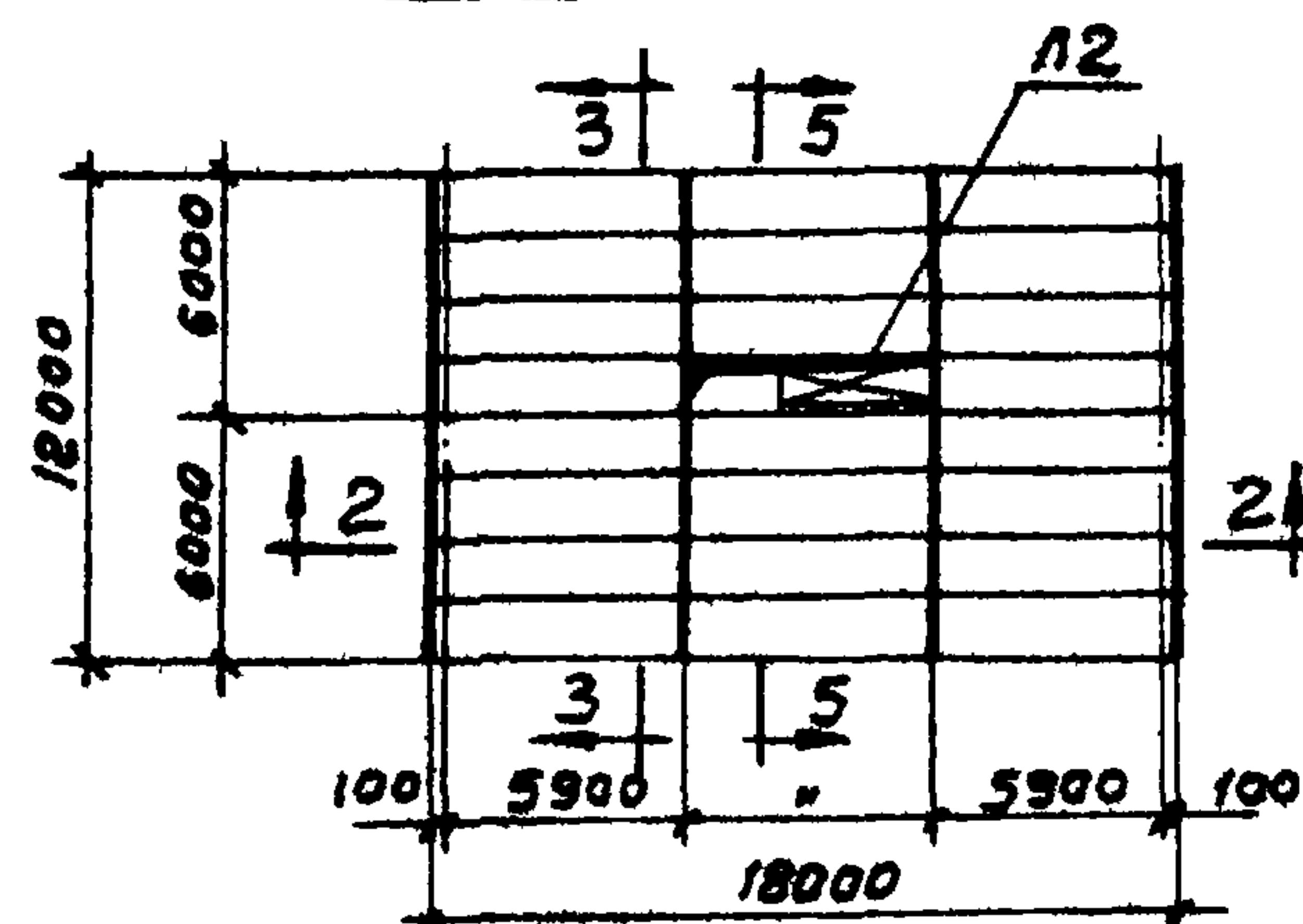


5-5

Разрезы

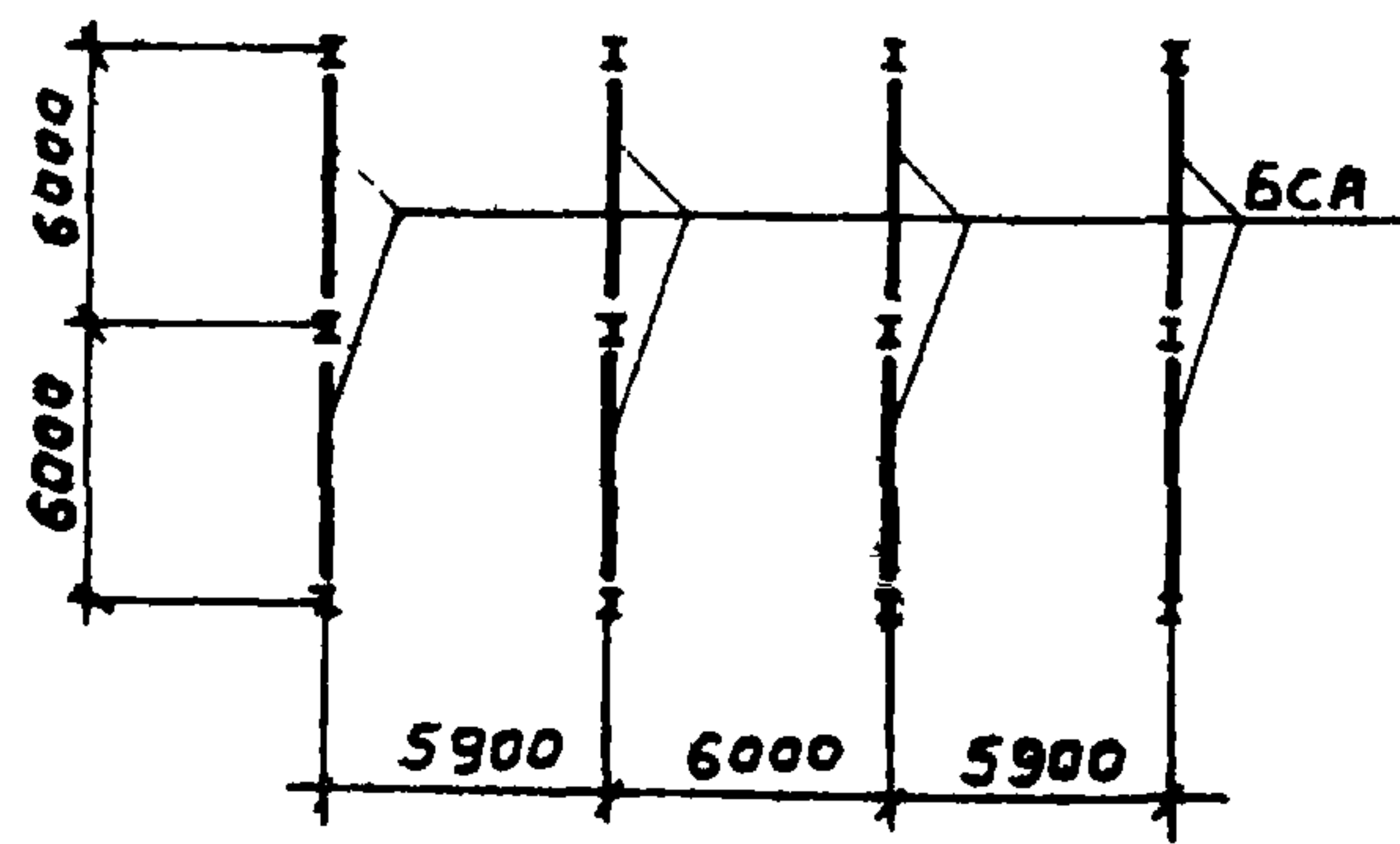


Тип 1

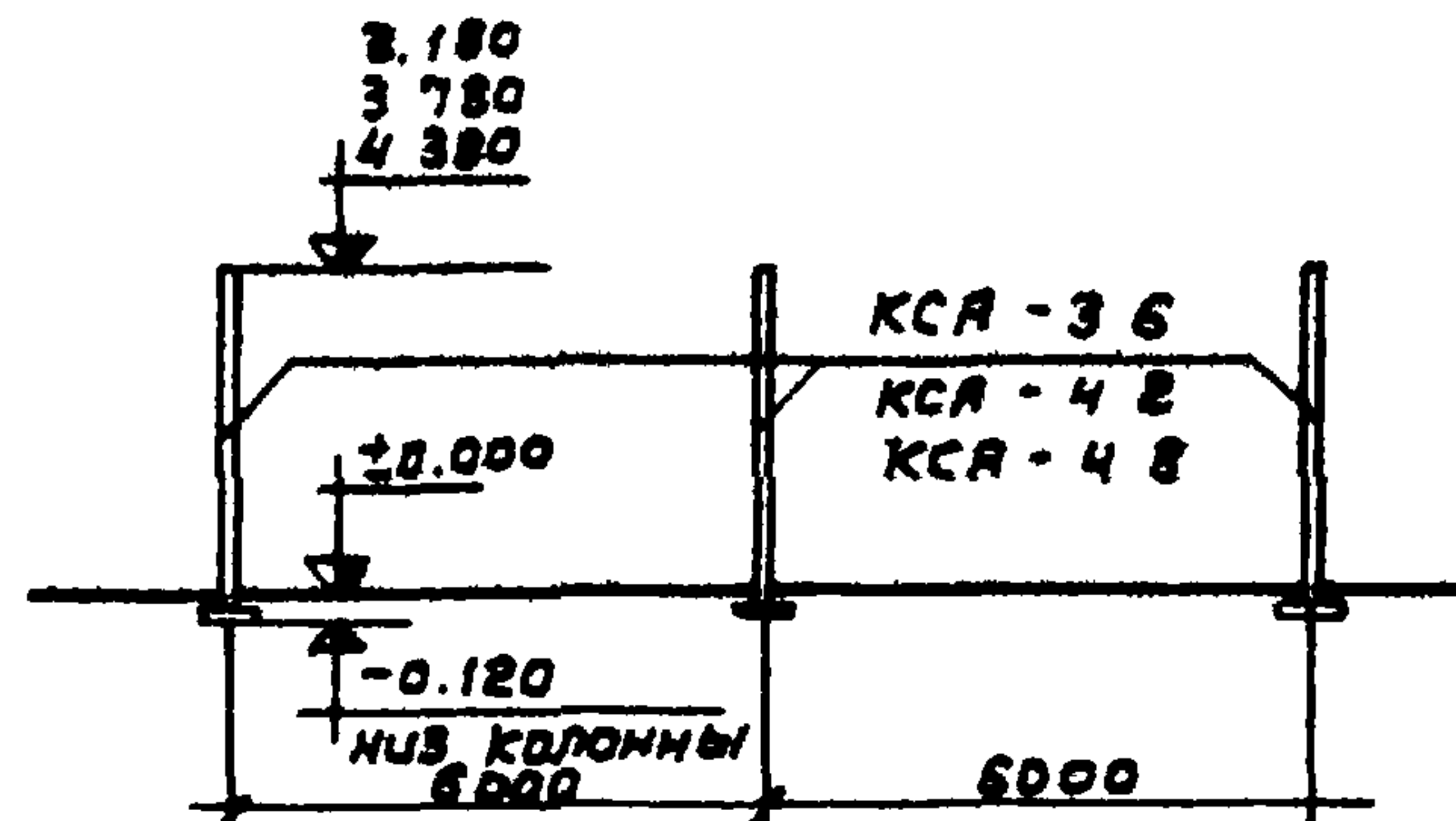


Тип 3

Планы раскладки плит



План балок



Установочный чертеж колонн

Спецификация основных элементов

Марка элемен.	Наименование элемента	Единицы измерен.	Количество	
			Тип 1	Тип 3
КСА	Колонна	шт.	12	12
БСА	Ригель	—	8	8
ЛК2	Кронштейн	—	1	—
Л1	Лестница	—	1	—
Л2	Лестница	—	—	1
ПКС-12 1,5x6	Плита перекрыт.	—	24	23
	Ограждение антресоль	п.м	58,8	73,5
	Л 63x5; 6-6 м	шт.	4	4
	Накладки	кг	3,5	4,0

Расход материалов

Сборного железобетона	куб м	1320	1270
Металлоконструкций прил. 36	т	6,86	6,85
— — — — — 42 м	—	7,28	7,27
— — — — — 48 м	—	7,89	7,90

Примечания:

1. Ограждение антресоль условно не показано.
2. Положение лестницы устанавливается в проекте.
3. Все плиты перекрытия ПКС-12 1,5x6.
4. Плиты опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2,5).

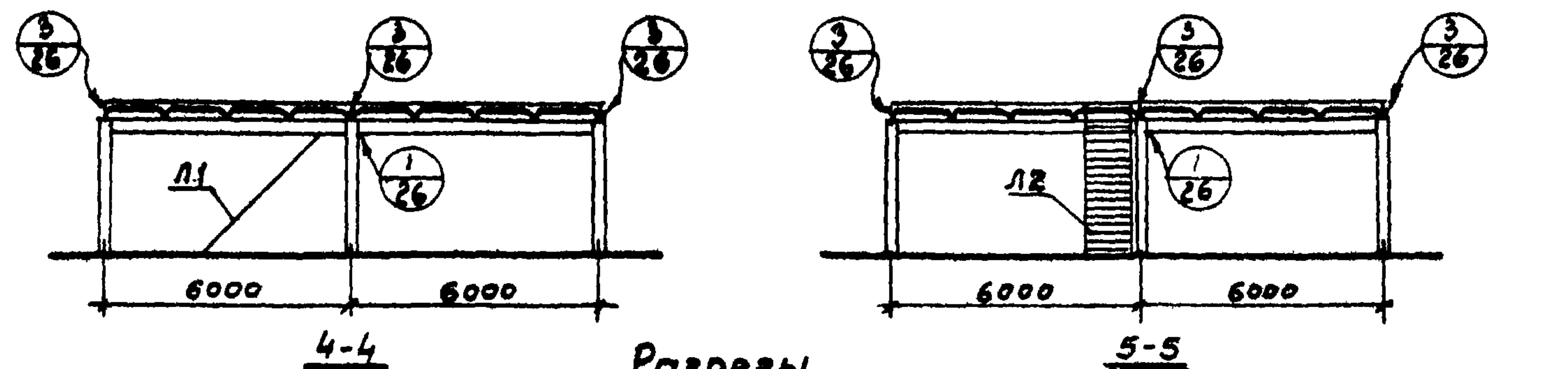
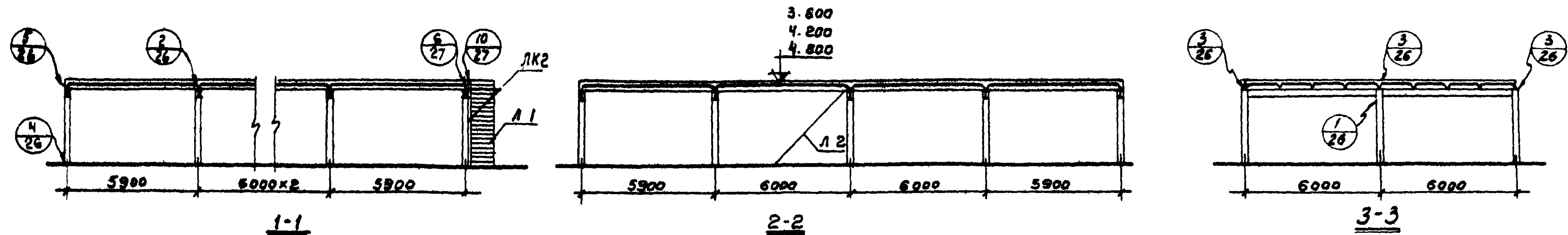
ТА
1965г.

Сборные конструкции антресоль из металла для бытовых и конторских помещений
Маркировочная схема антресоль с поперечным расположением балок. Схема 2

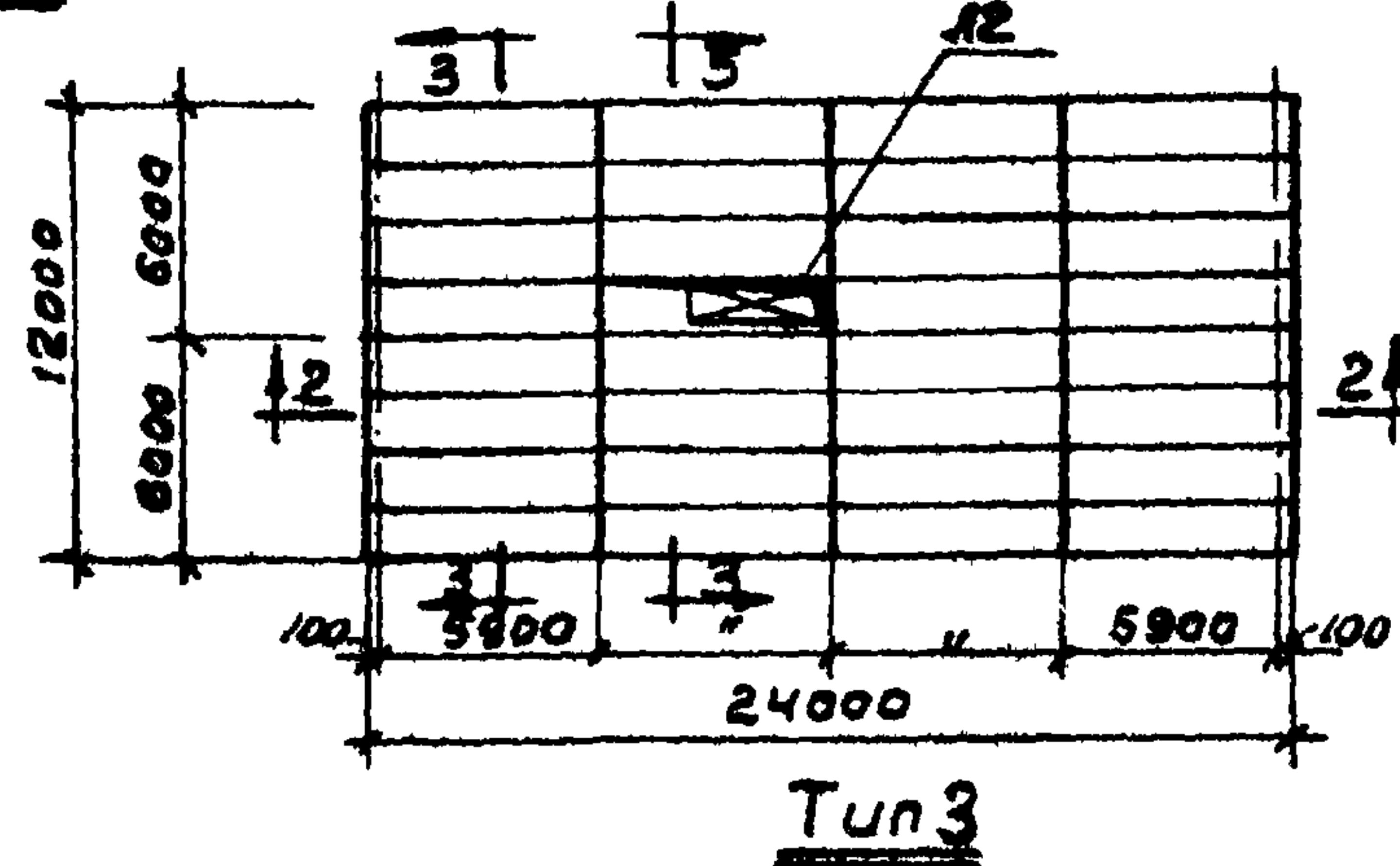
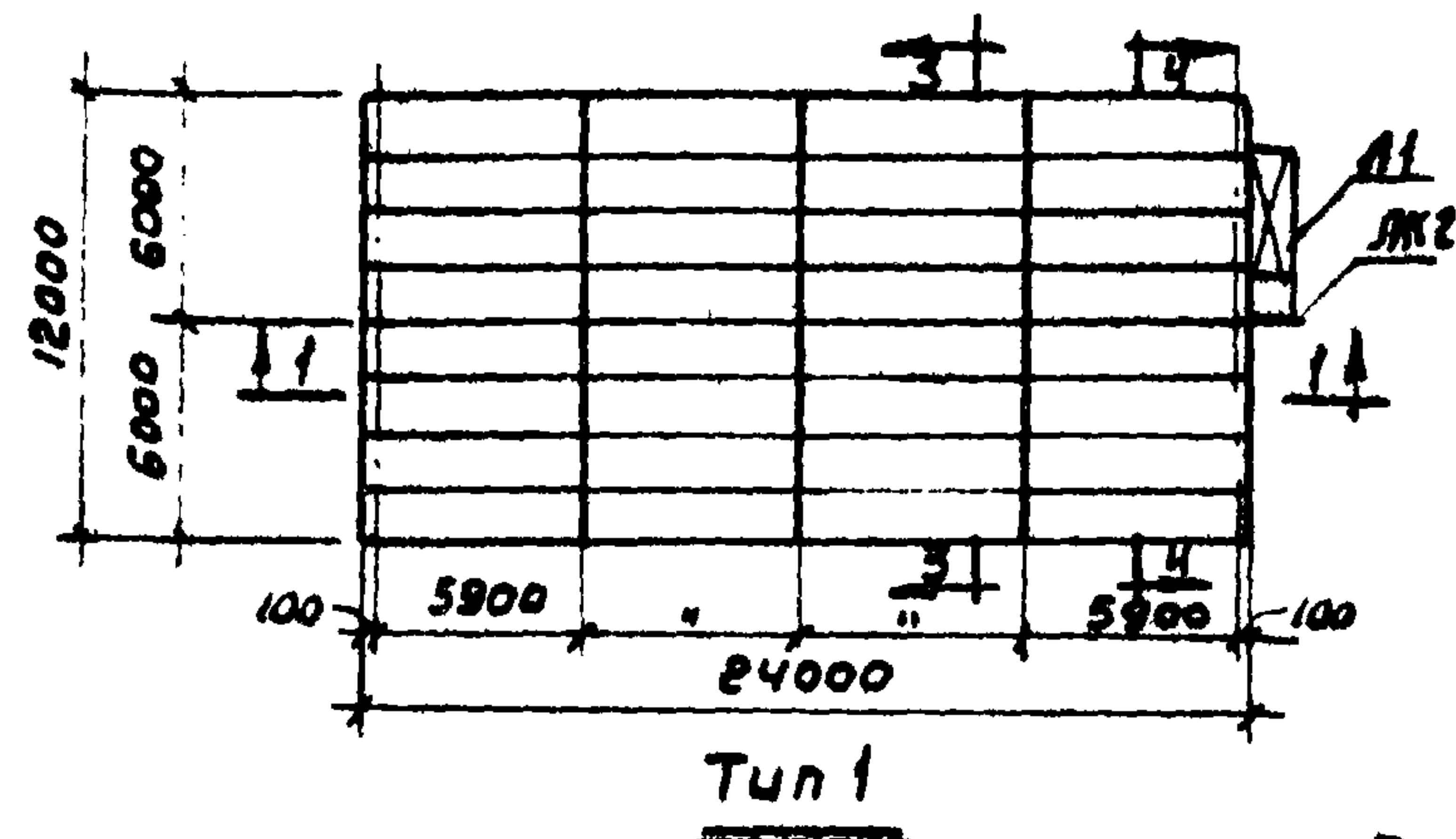
КЭ-03-2

Лист 4

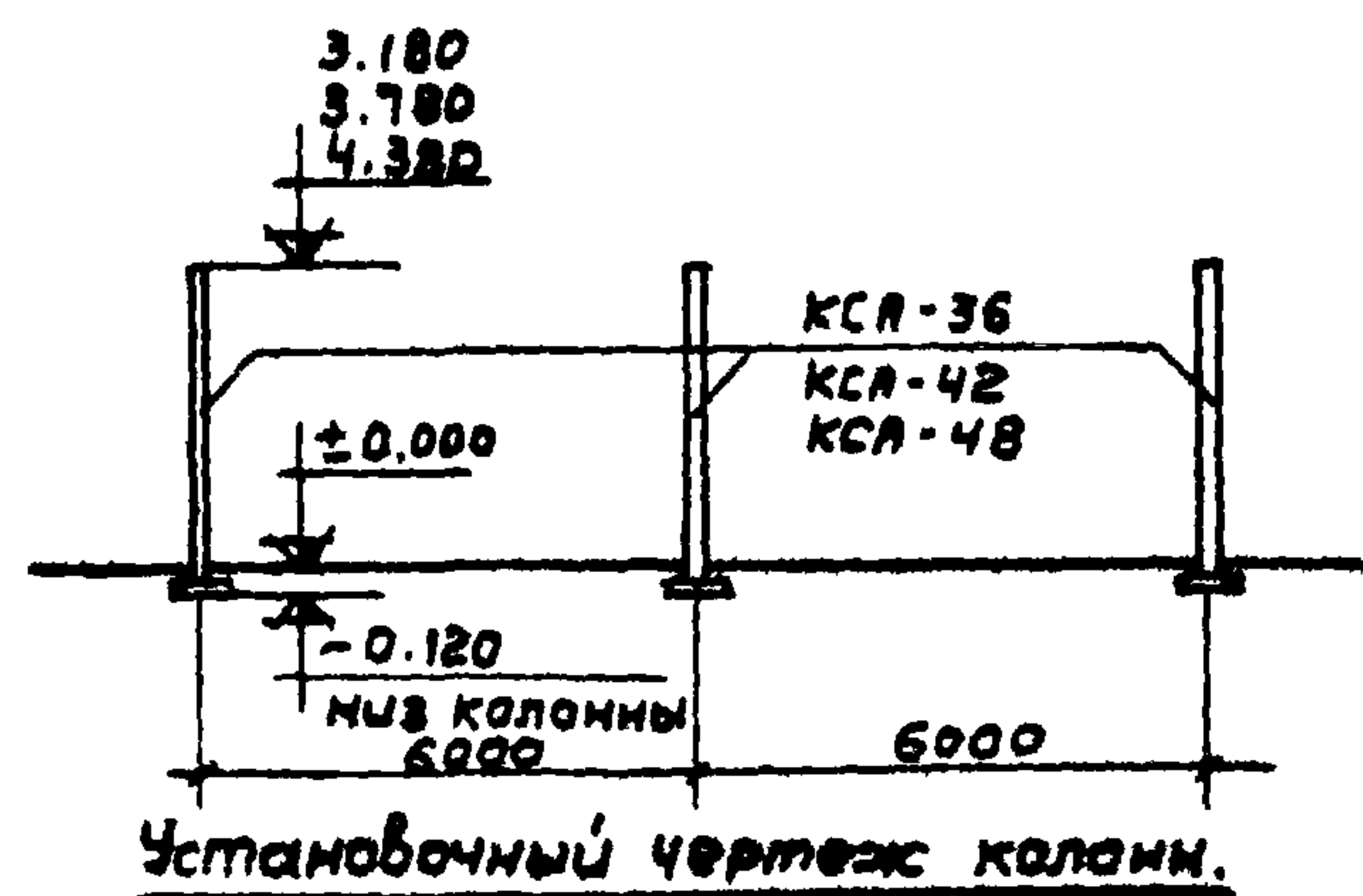
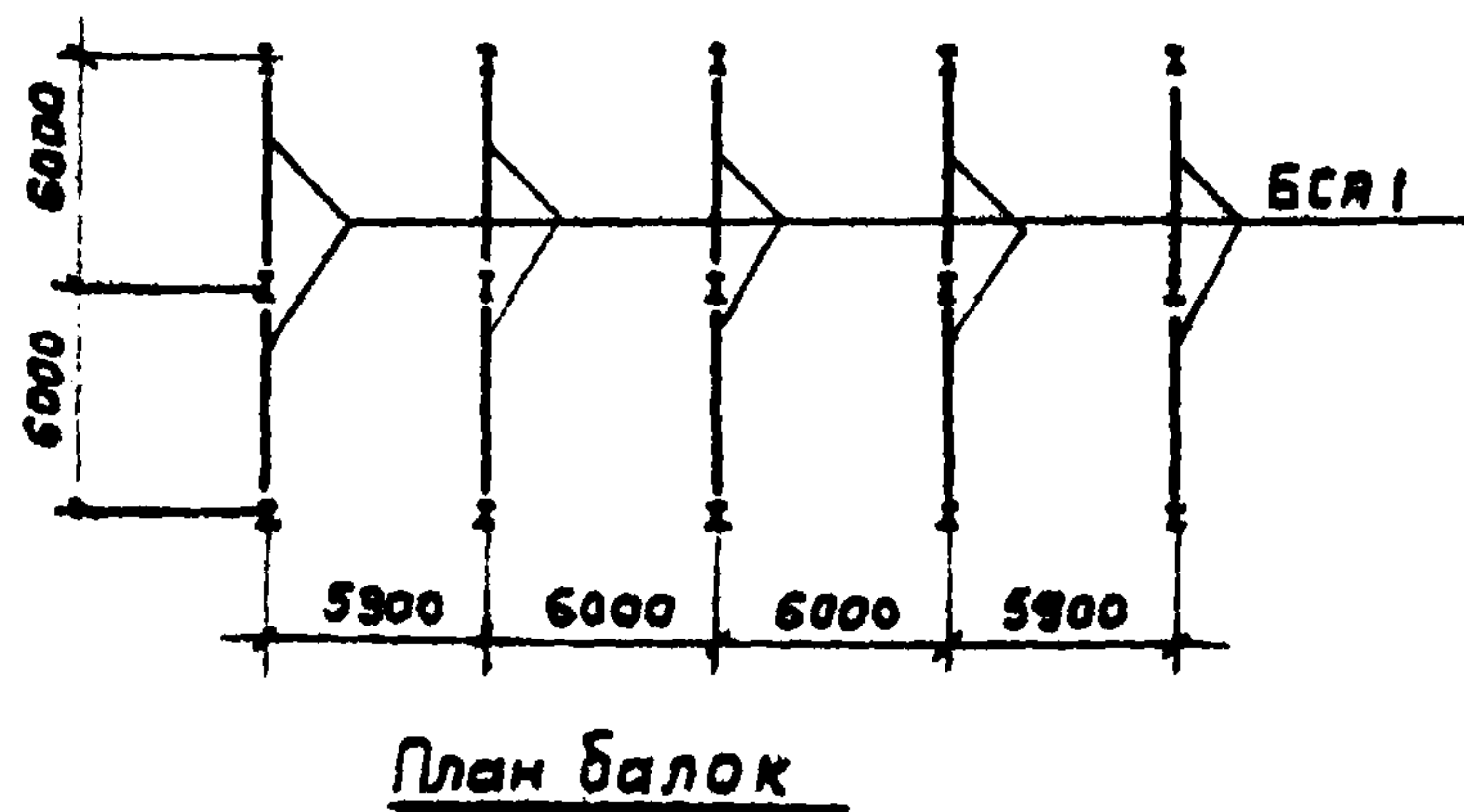
8101 12



Разрезы



Планы раскладки плит



Спецификация основных элементов

Марка элемента	Наименование элемента	Единицы измерен.	Количество	
			Тип 1	Тип 3
КСА	Колонна	шт.	15	15
БСА	Ригель	—	10	10
ЛК2	Кронштейн	—	1	—
Л1	Лестница	—	1	—
Л2	Лестница	—	—	1
ПНС-12 1,5x6	Плита перекрытия		32	31
	Ограждение антресоль	п.м	70,8	85,5
	Уб3х5; l=6м	шт.	4	4
	Накладки	кг	4,0	4,5

Расход материалов

Сборного железобетона	куб.м	17,60	17,00
Металлоконструкция при h=36м	т	8,39	8,26
— — — — — 4,2м	—	8,90	7,99
— — — — — 4,8м	—	9,62	9,51

Примечания:

1. Ограждение антресоль условно не показана.
2. Положение лестницы устанавливается в проекте.
2. Все плиты перекрытия ПНС-12 1,5x6
4. Плиты, опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2; 5).

Шифр
492-64
Марка-лист
Шифр №
Ремонт
Колонная
Центровая
Инженер
Исполнитель
Проверил
Состав
Зисман
Чекмазова
1965г.
Рук. 0683
Гл. инж. пр-та
Рук. группы
ЦНИИпроектирования
Дата выпуска

ТА
1965г.

Сварные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений.
Маркировочная схема антреселей с поперечным расположением балок. Схема 3

КЭ-03-2

Лист 5

8101 13

Шифр
492-64

Марка-лист

Инв. №

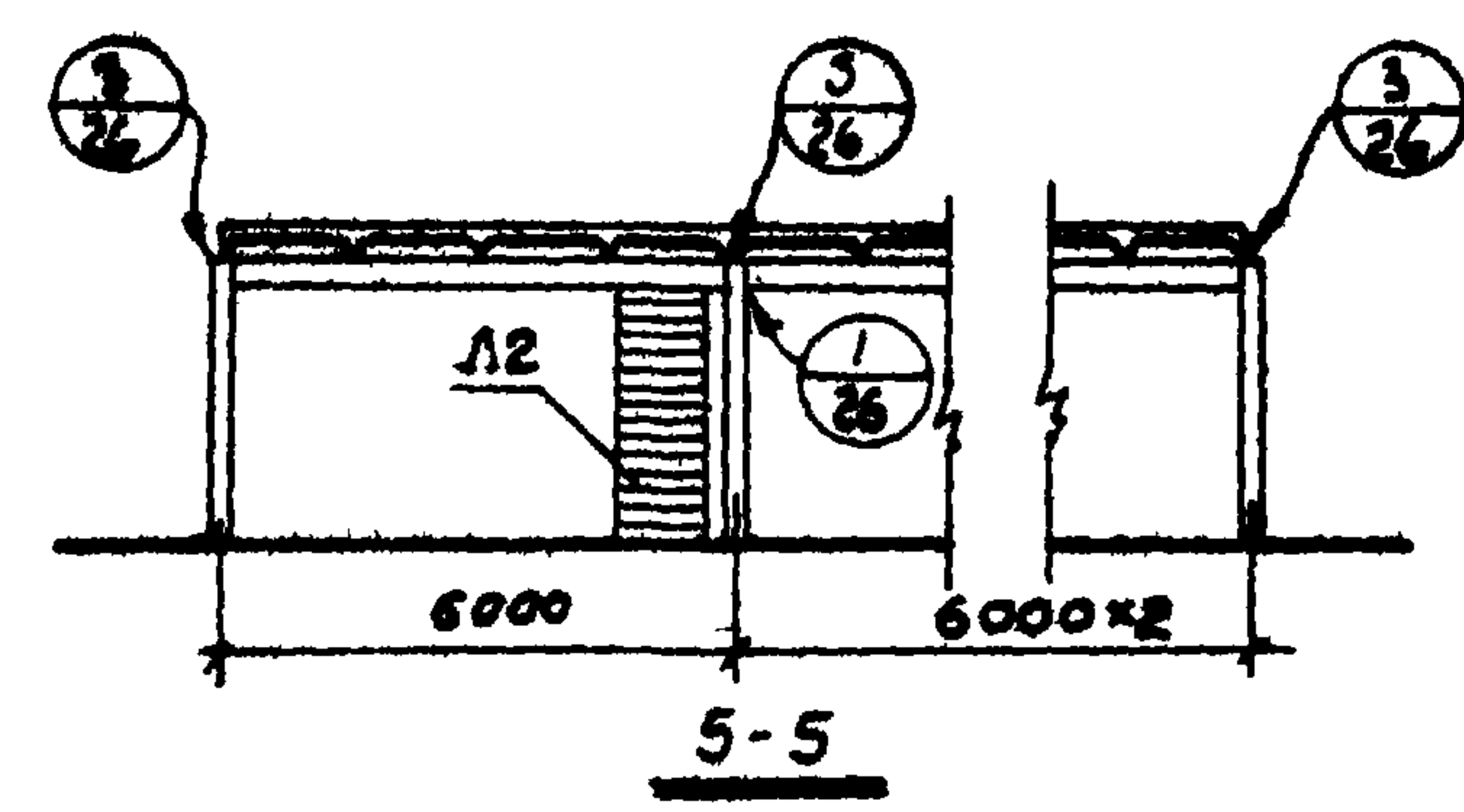
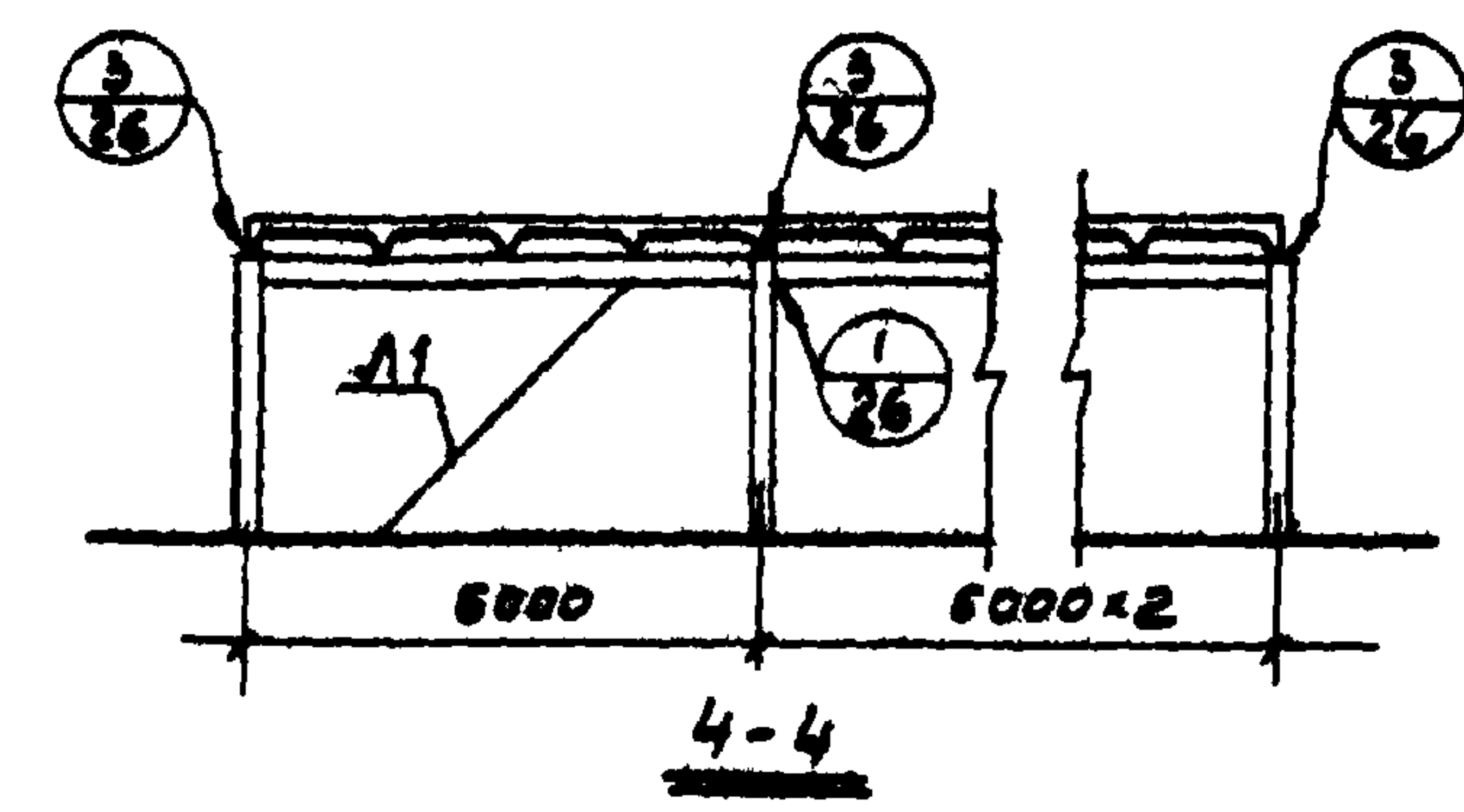
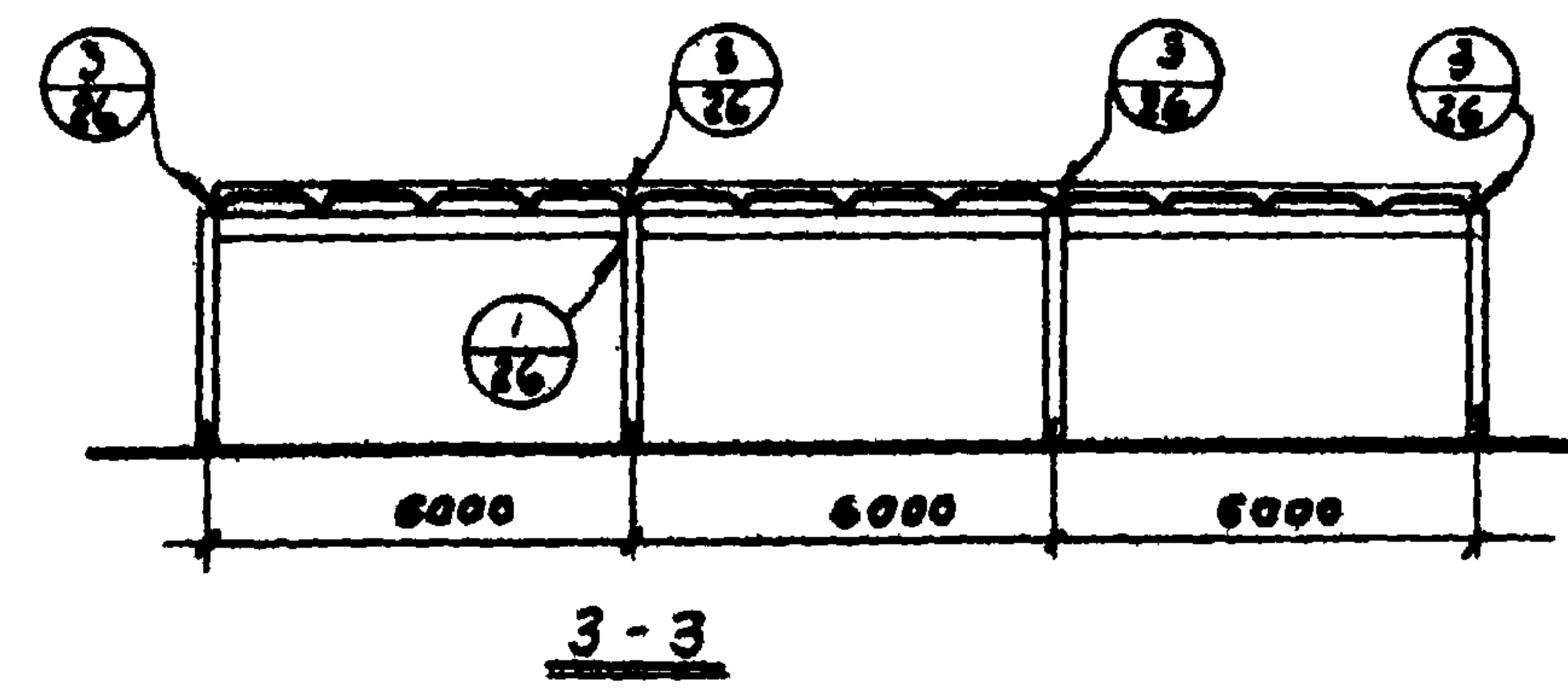
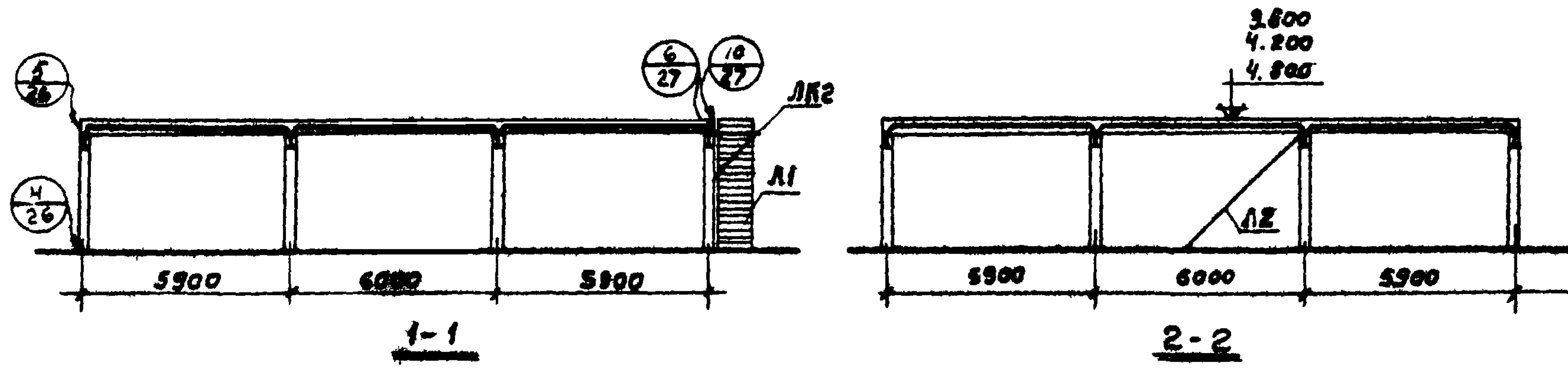
Рецензент
Калачук
Чекмозова

Инженер
Исполнитель
Проверил

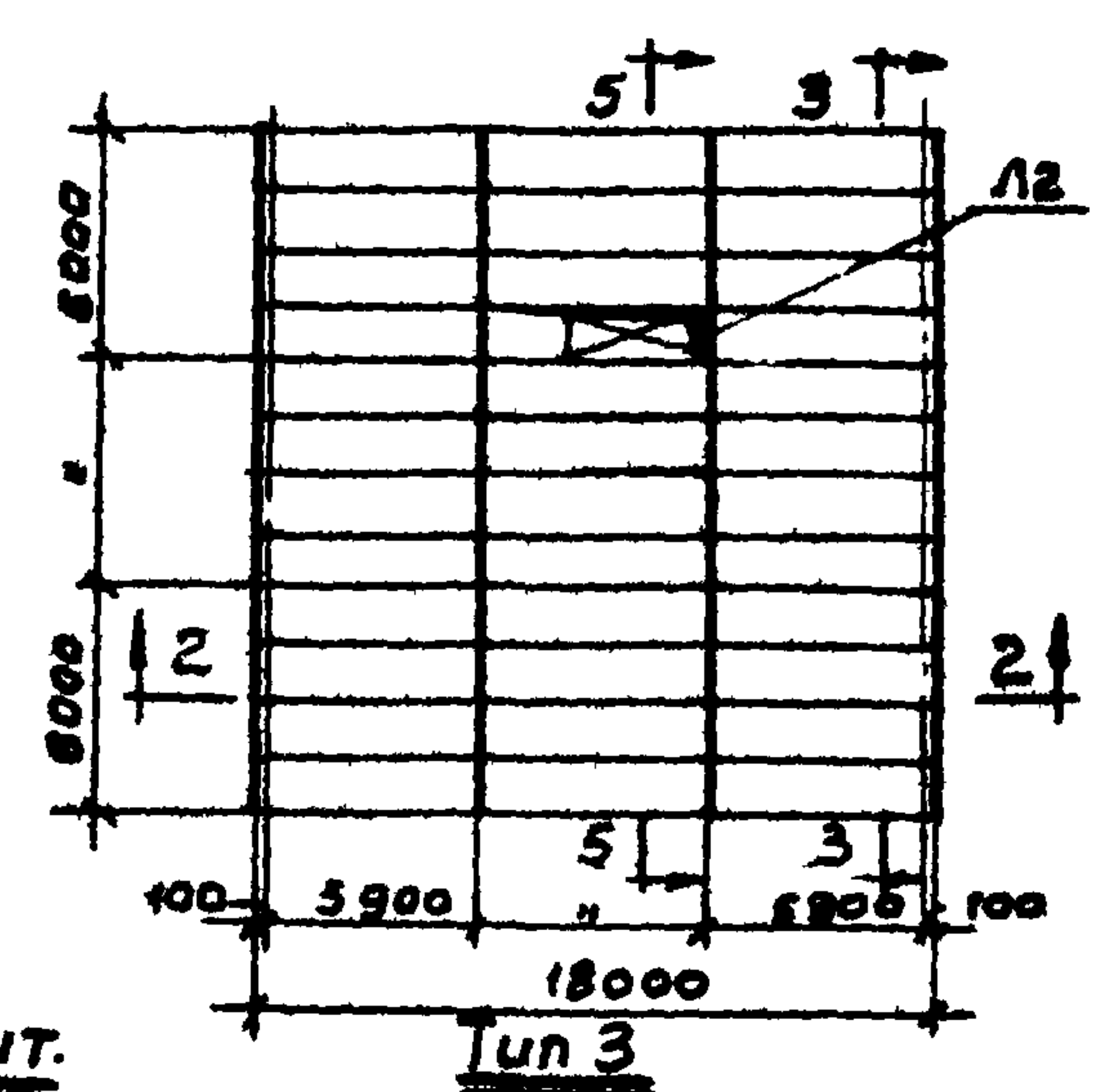
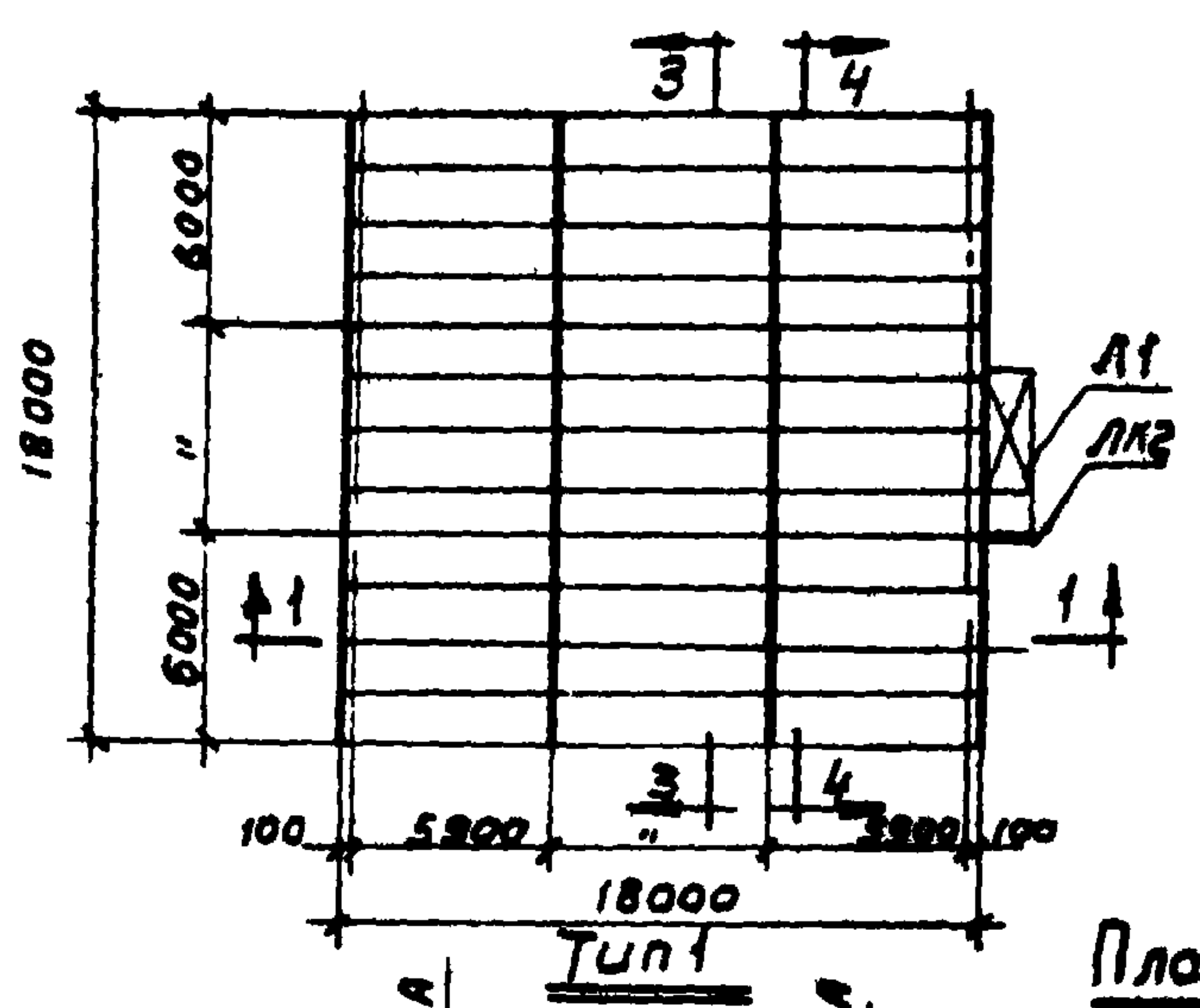
Соколов
Зисман
Чекмазова

Рук. проект
Рук. группы
СНХПромздание

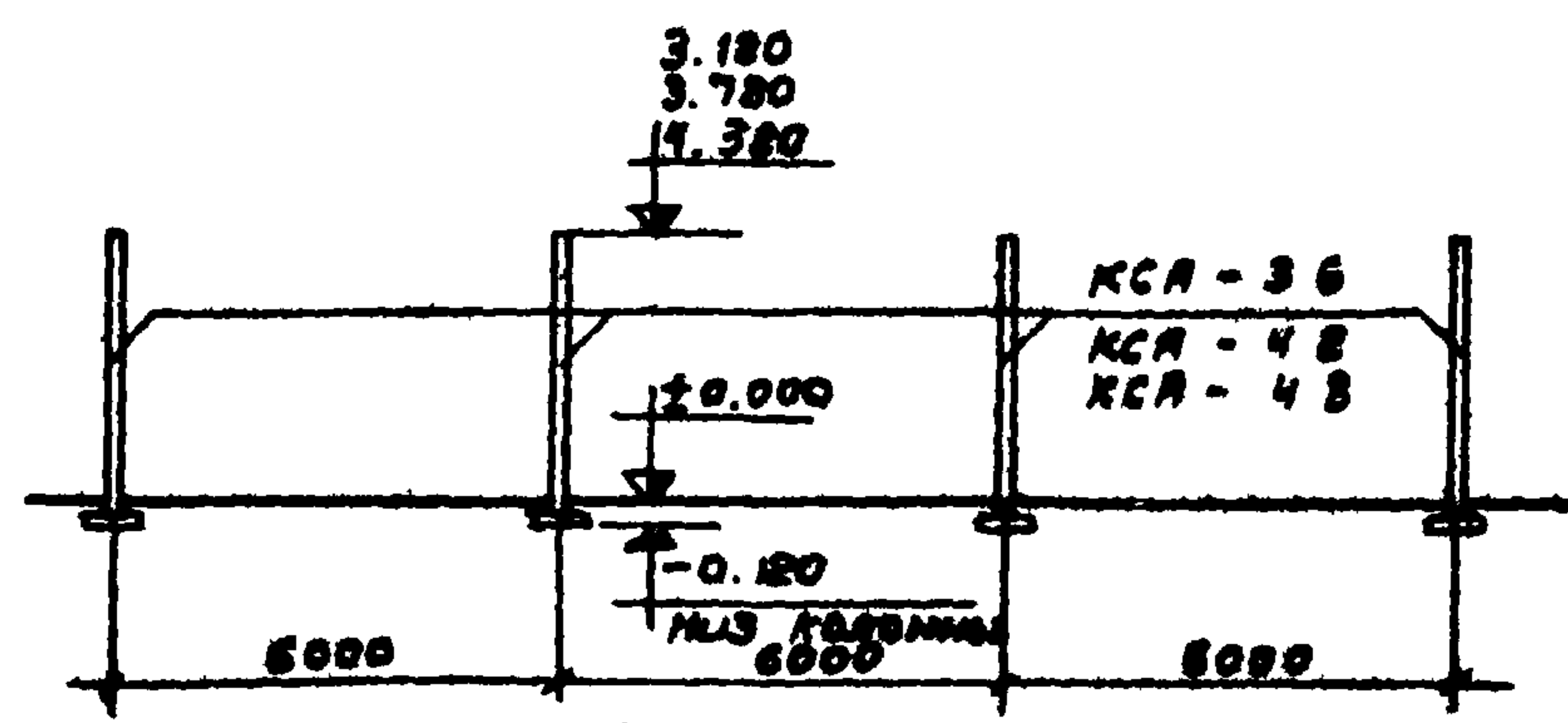
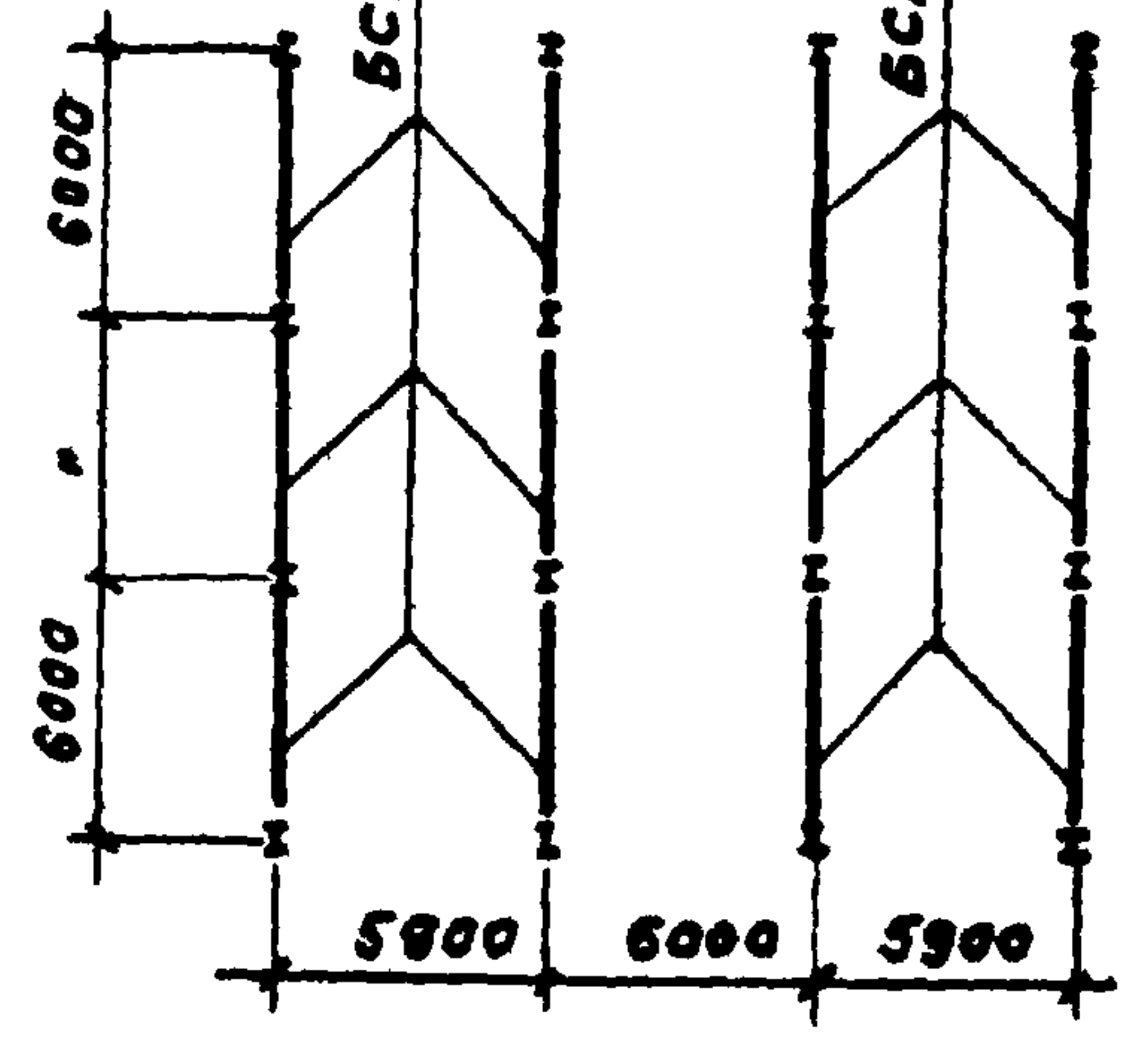
Дата выпуска
1965 г.



Разрезы



Планы раскладки плит.



Установочный чертеж колонн.

Спецификация основных элементов

Марка элемента	Наименование элемента	Единицы измерения	Количество	
			Тип 1	Тип 3
КСА	Колонна	шт	16	16
БСА	Ригель	—	12	12
ЛК2	Кронштейн	—	1	—
Л1	Лестница	—	1	—
Л2	Лестница	—	—	1
ЛК-12	Плита перекрытия	—	36	36
ЛК-12	Ограждение антресоль	п.м	70,8	75,5
ЛК-12	Ограждение антресоль	шт.	6	6
ЛК-12	Ограждение антресоль	кг	4,0	4,5

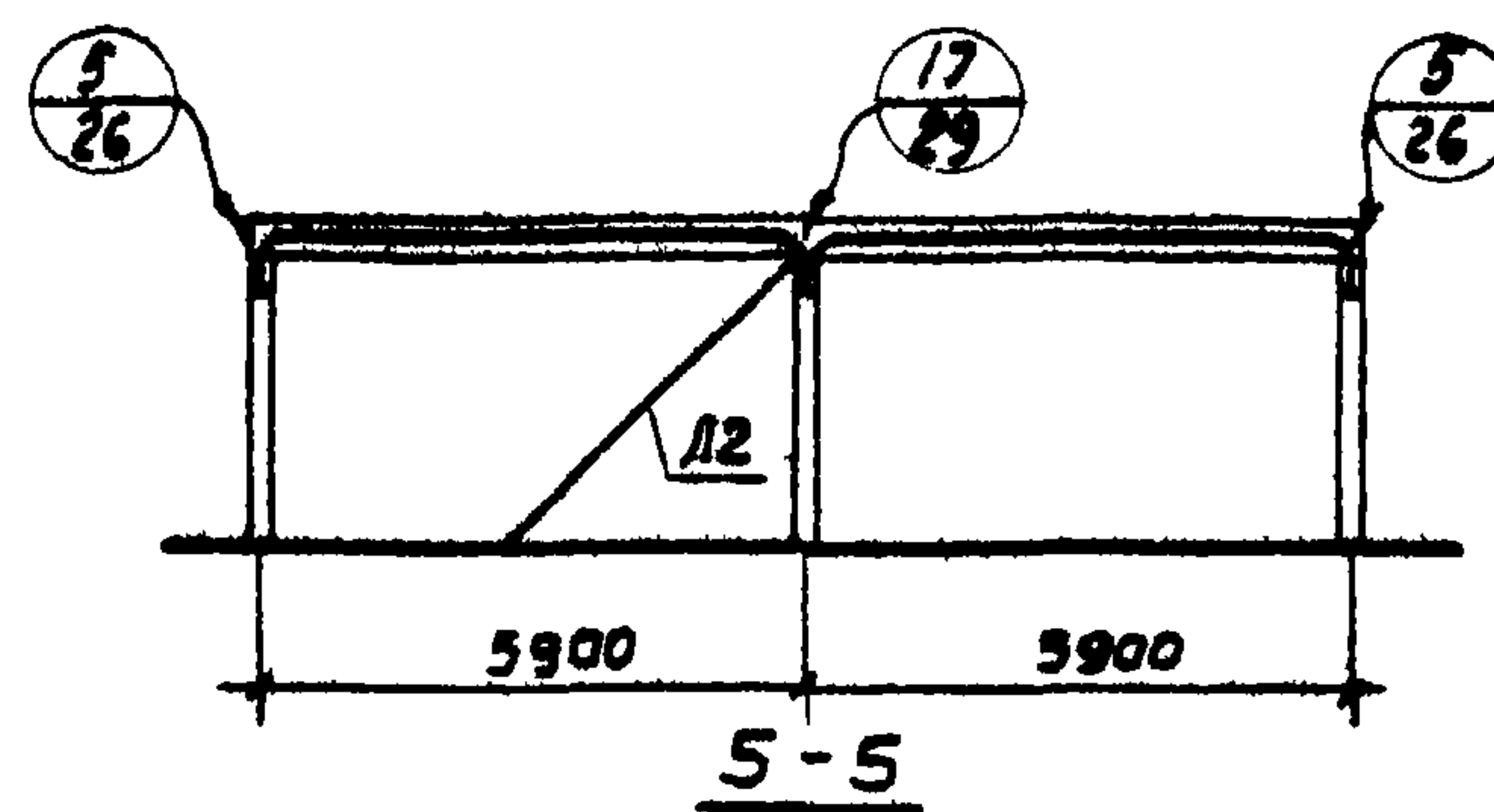
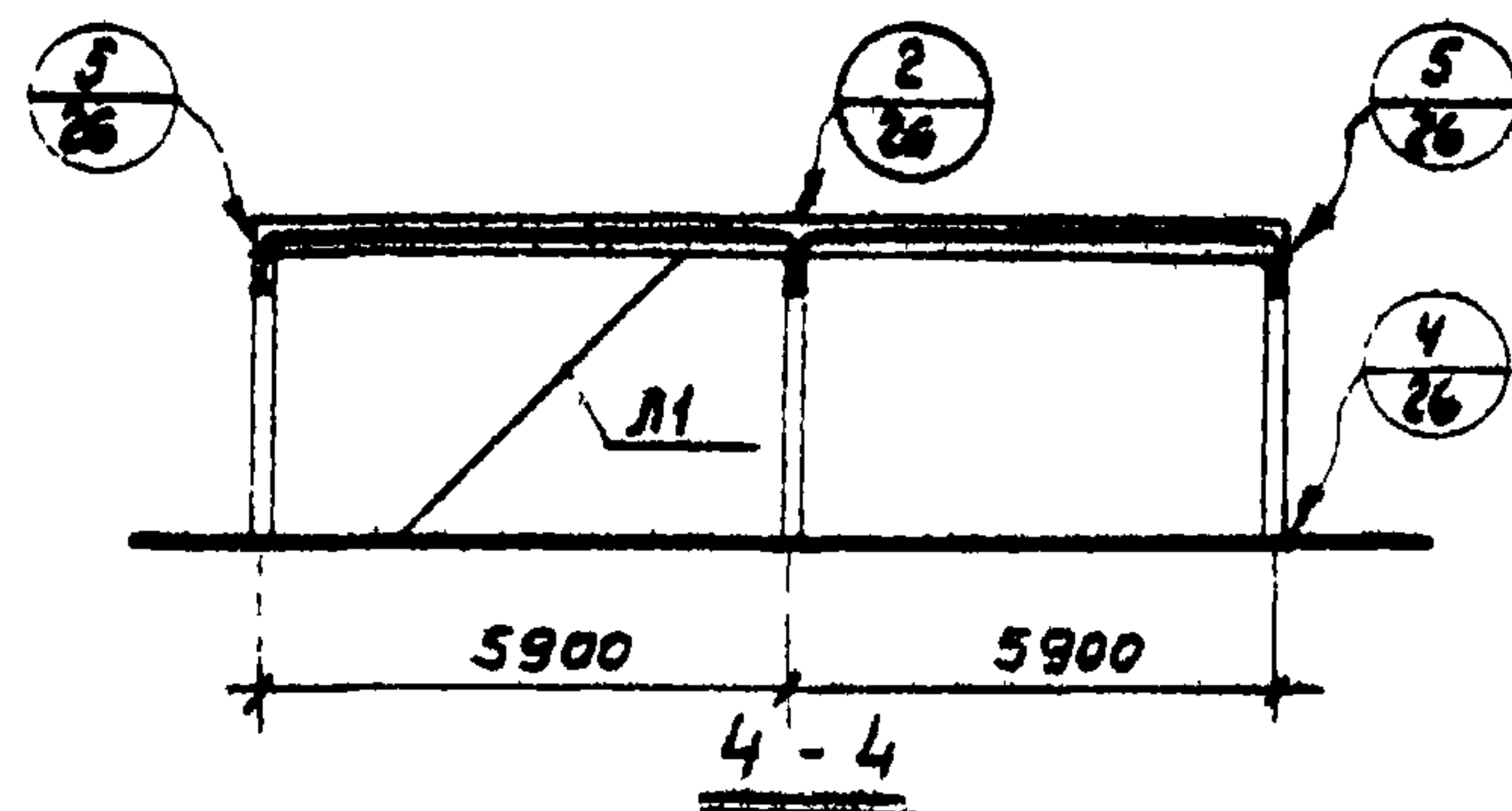
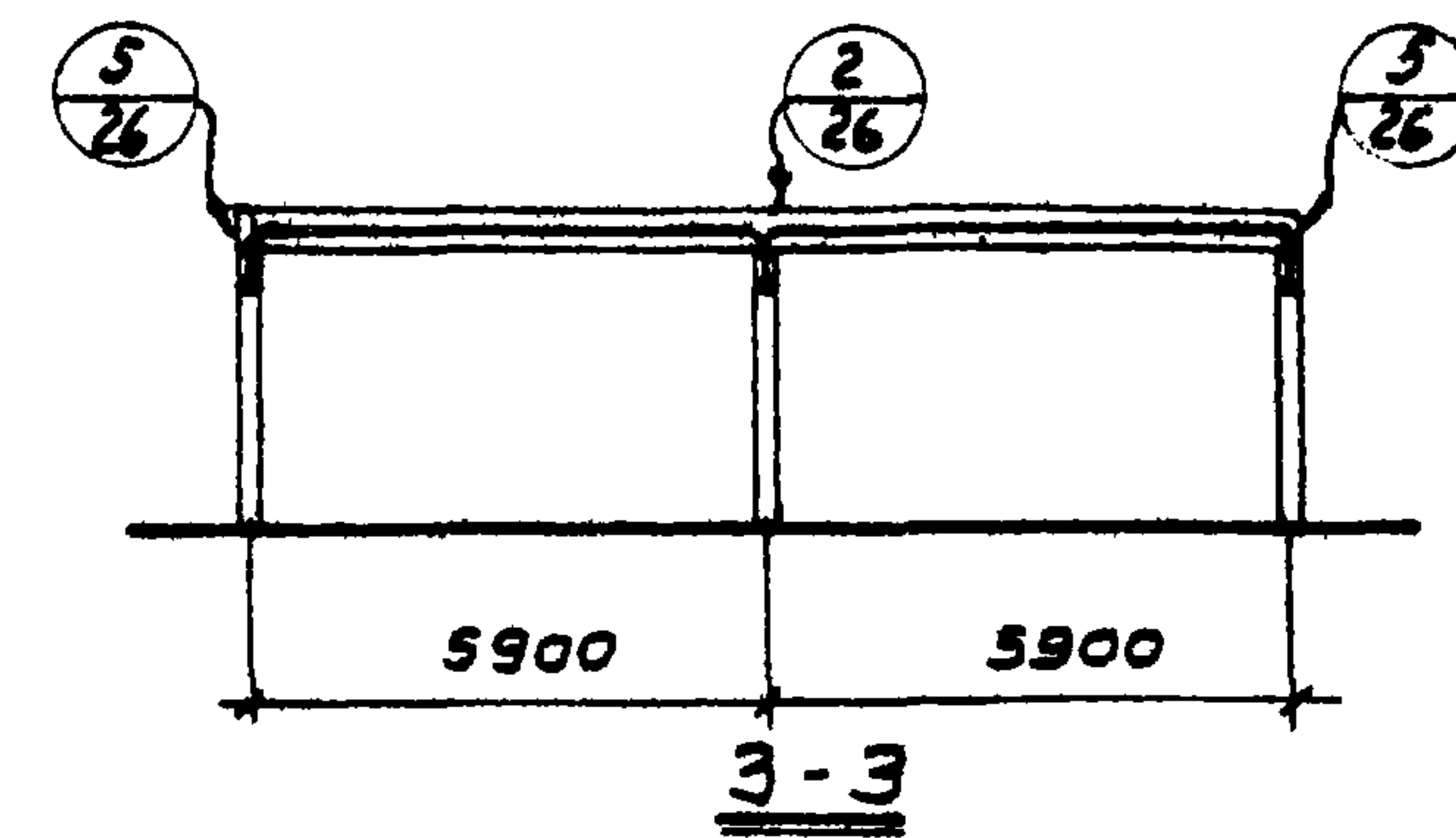
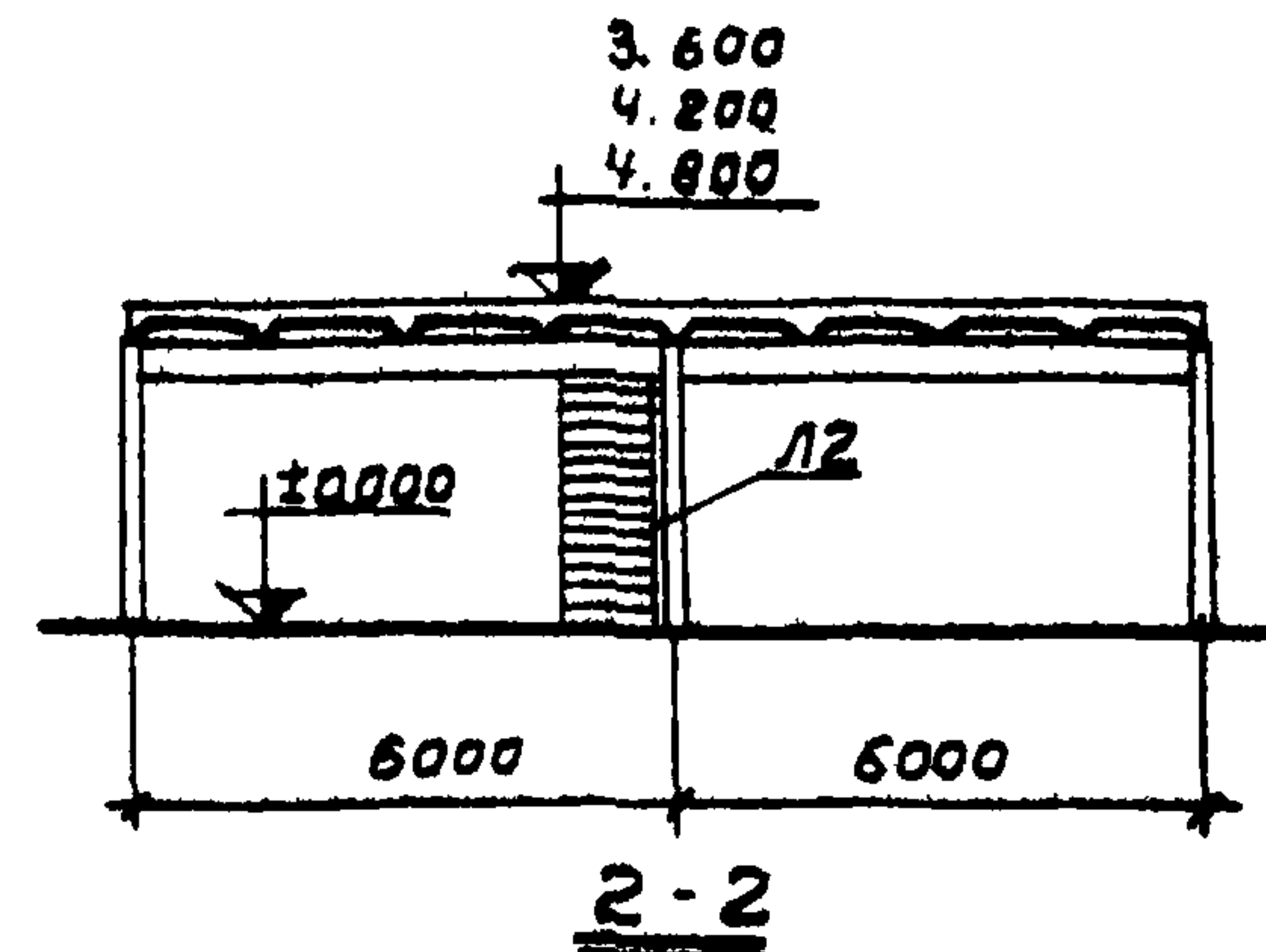
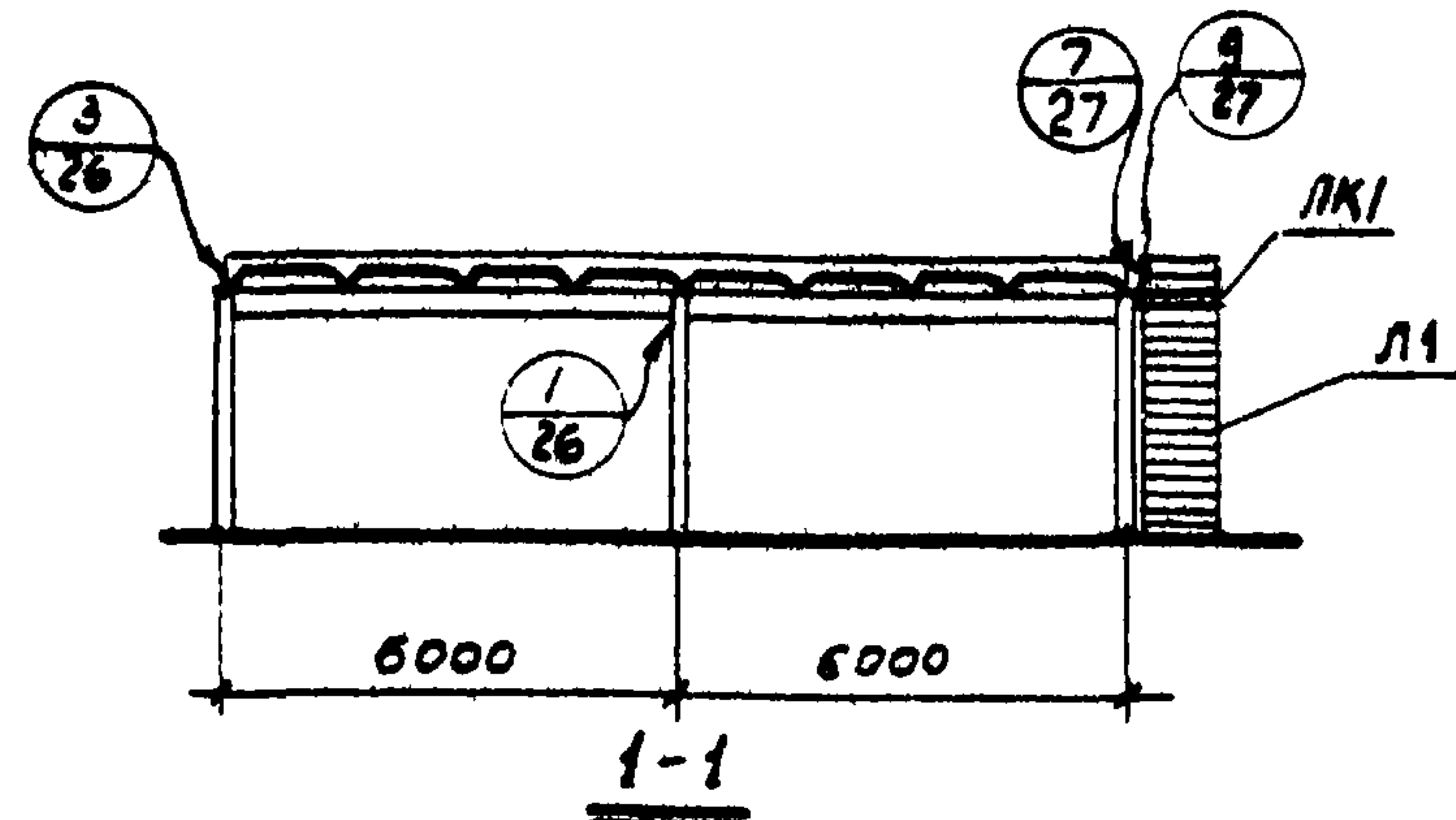
Расход материалов

Сборного железобетона	куб.м	19,20	19,30
Металлоконструкция	т	9,43	9,34
— " —	4,2	9,98	9,81
— " —	4,8	10,73	10,61

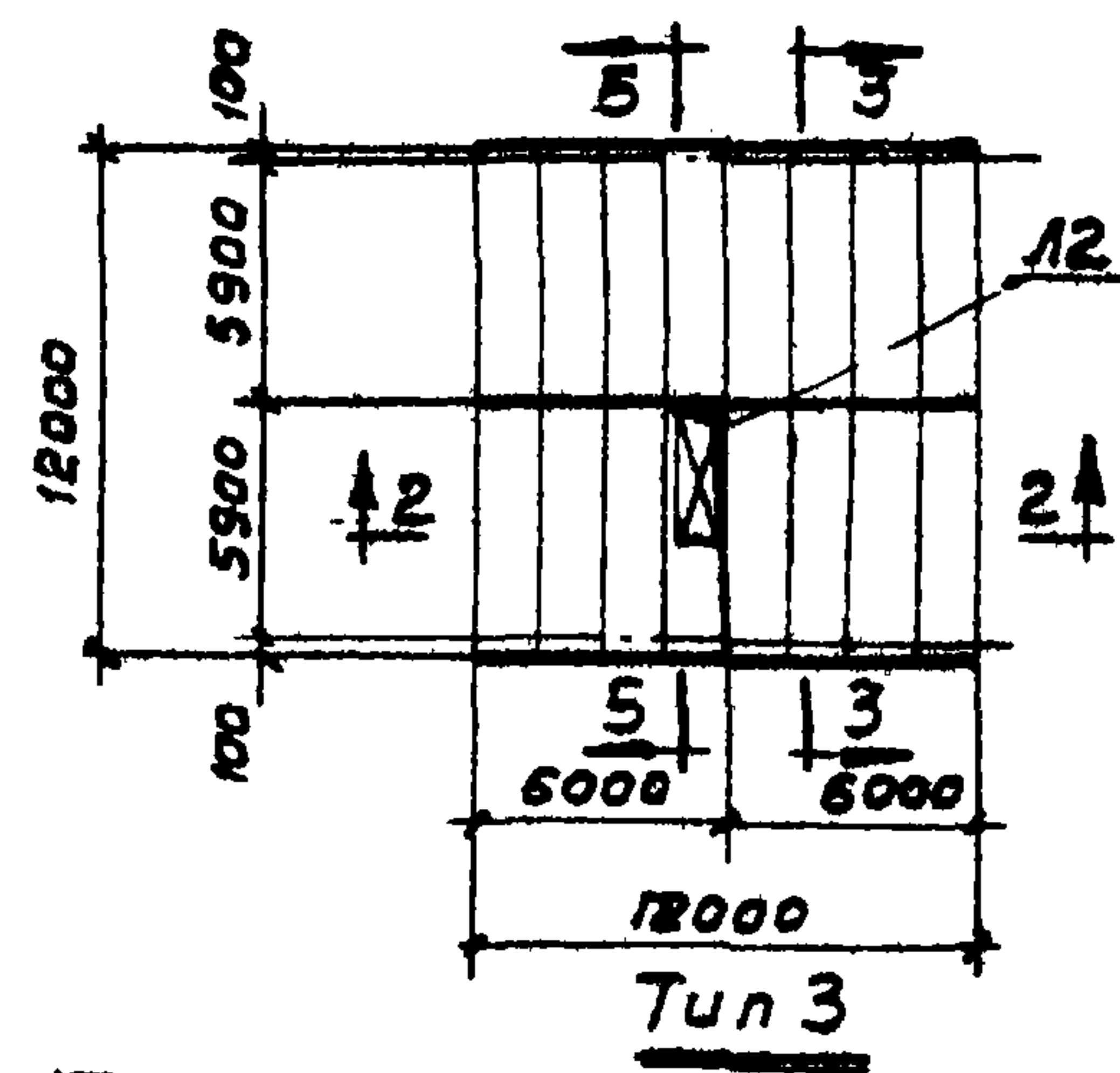
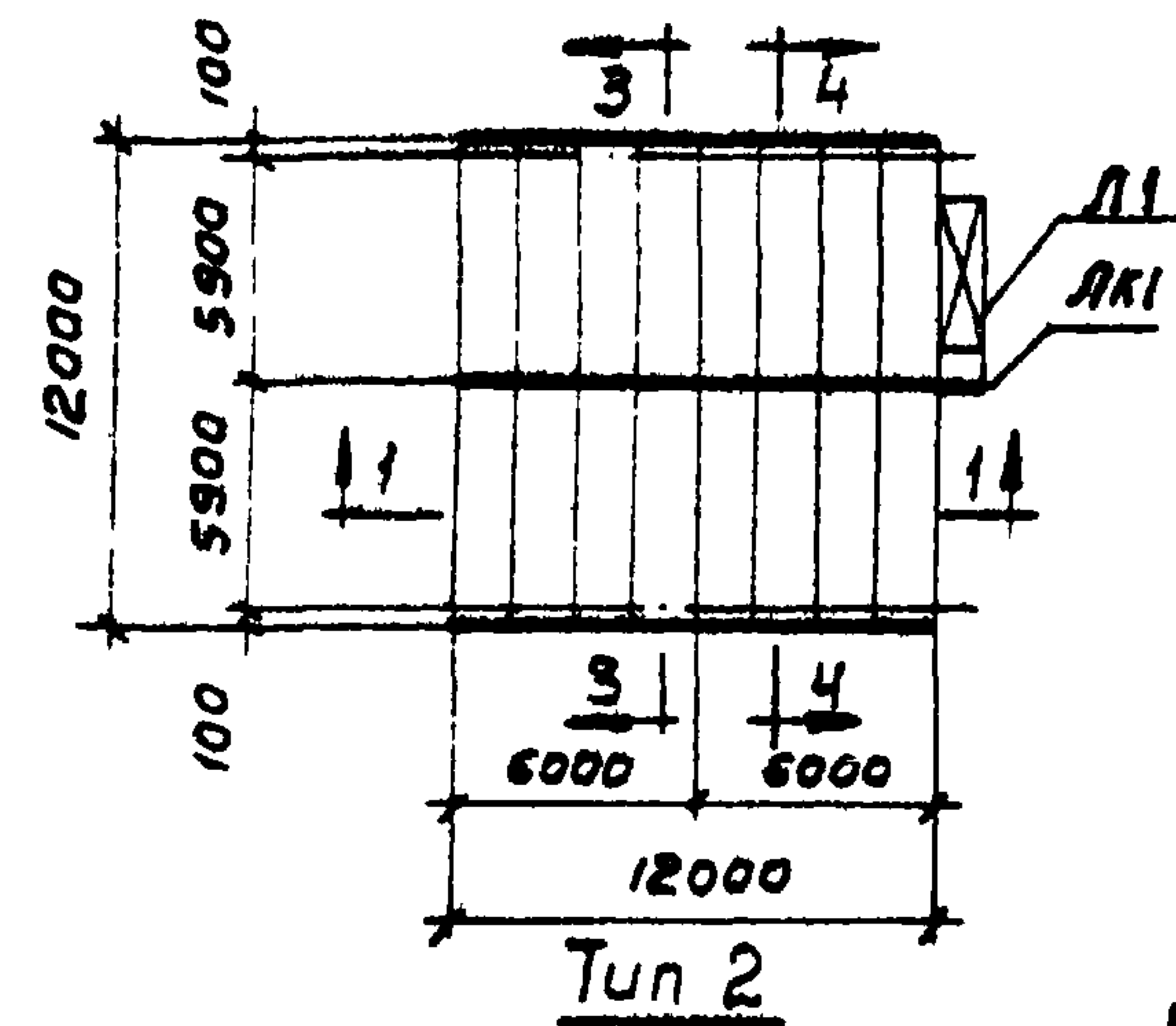
Примечания:

1. Ограждение антресоль условно не показано.
2. Положение лестницы устанавливается в проекте.
3. Все плиты перекрытия ЛК-12 1,5х6.
4. Плиты, опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2;5).

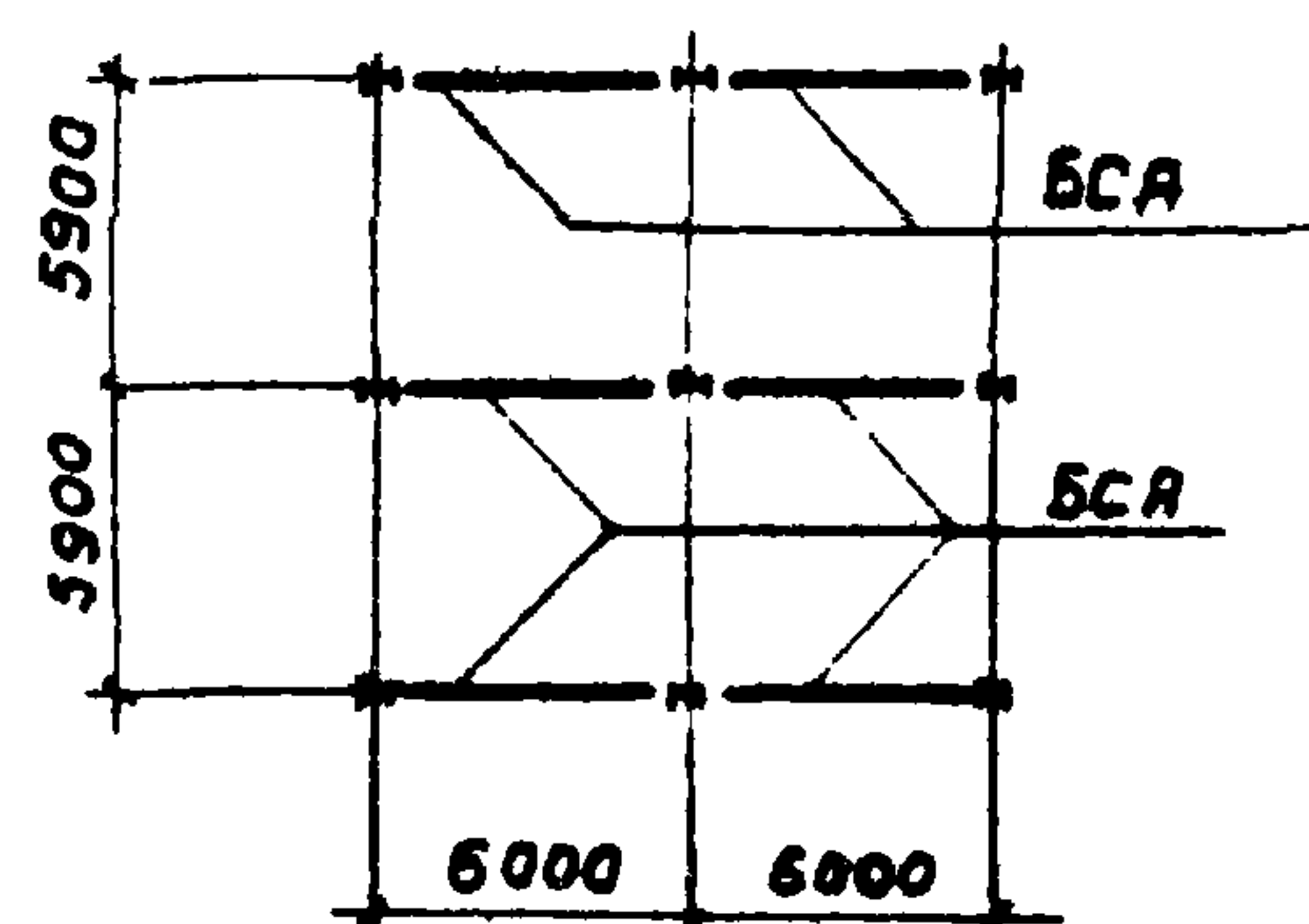
План балок



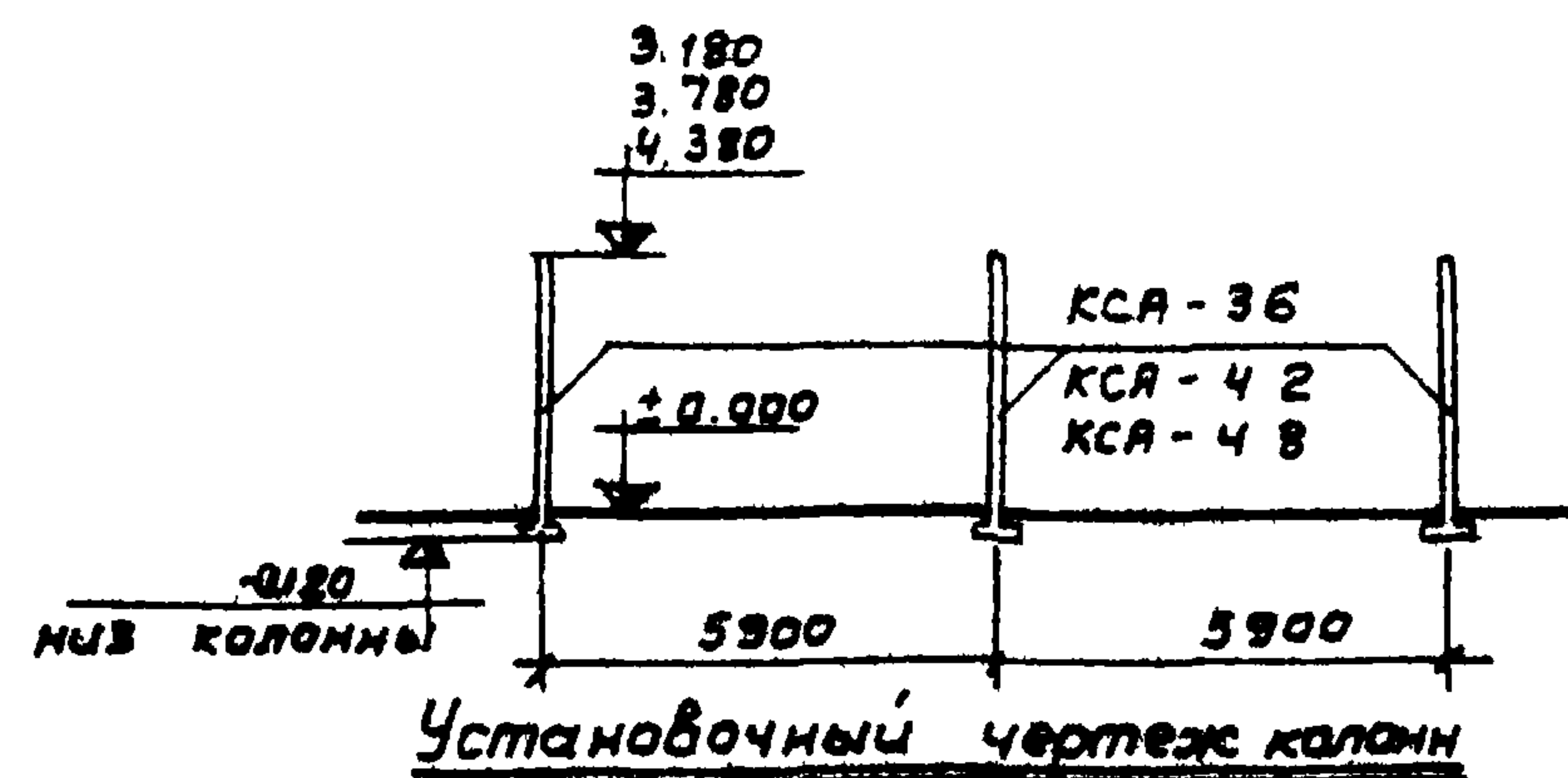
Разрезы



Планы раскладки плит



План балок



Установочный чертеж колонн

Спецификация основных элементов

Марка элемента	Наименование элемента	Единицы изм.	Количество	
			Тип 2	Тип 3
КСА	Колонна	шт.	9	9
БСА	Ригель	—	6	6
ЛК1	Кронштейн	—	1	—
Л1	Лестница	—	1	—
Л2	Лестница	—	—	1
ЛКС-12 1.5x6	Плита перекрытия	—	16	15
	Ограждение антреселей	п.м	46,8	61,5
	63x5; 6.6м	шт.	4	4
	Накладки	кг	3,0	3,5

Расход материалов

Сборного железобетона	куб.м	8,80	8,38
Металлоконструкция прил. 36м	т	5,30	5,30
— " — " — 4,2м	"	5,62	5,62
— " — " — 4,8м	"	6,16	6,16

Примечания:

1. Ограждение антреселей условно не показано.
2. Положение лестницы устанавливается проектом.
3. Все плиты перекрытия ЛКС-12 1.5x6
4. Плиты, опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2;5).

ТА
1985г.

Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений.

КЭ-03-2

Маркировочная схема антреселей с продольным расположением балок. Схема 1а.

Лист 7

8101 15

Шифр	492-64
Марка-лист	
ШНВ. №	
Ремень	Калужская
Калужская	Чекмазов
Инженер	Проверил
Исполнитель	Проверил
Соколов	Эйсмэн
Чекмазов	
Руководитель	С. Д. Г. —
Гл. инж. пр. та	С. Д. Г. —
Руководитель	С. Д. Г. —
Дата выпуска	1965г.

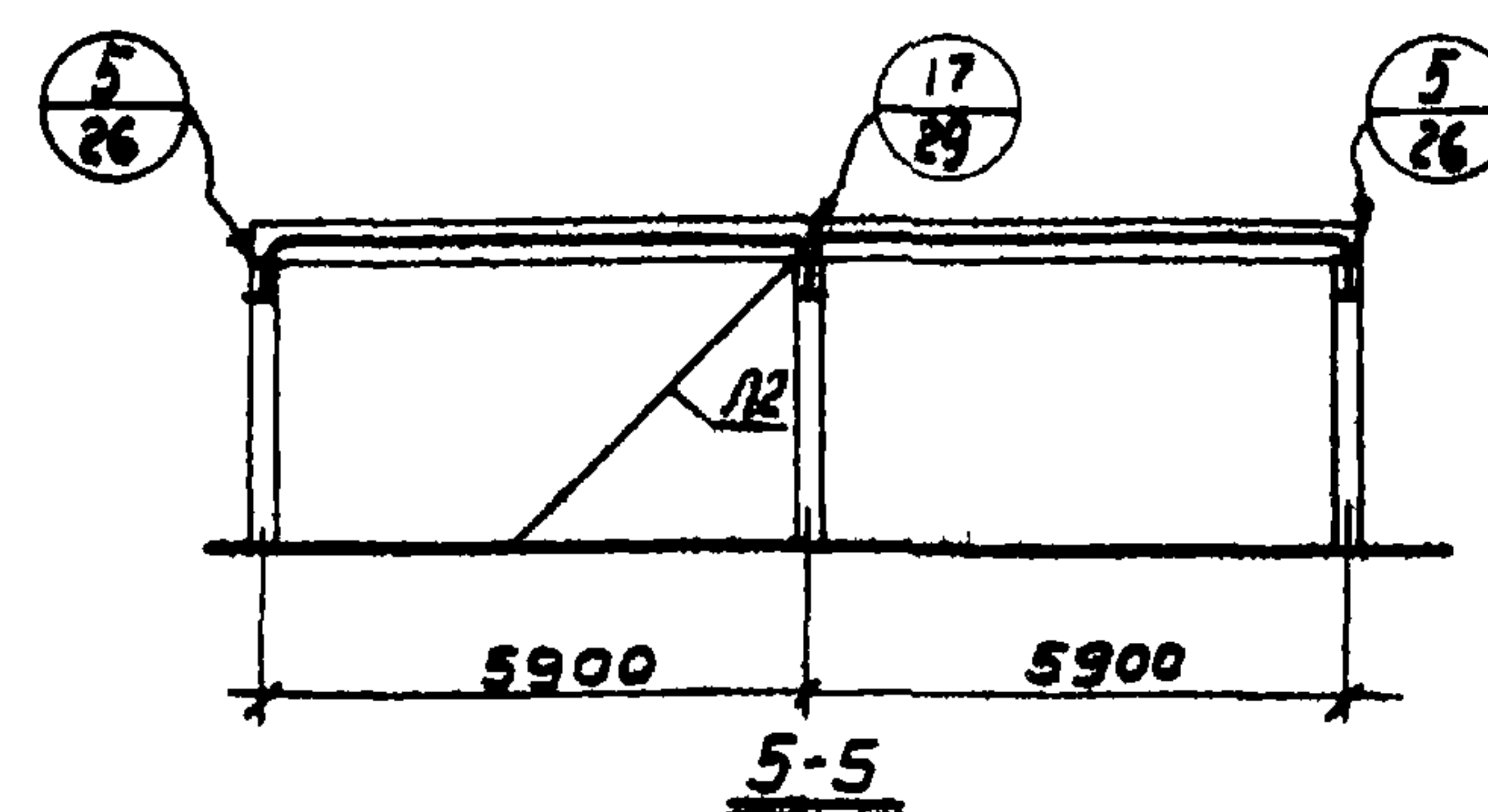
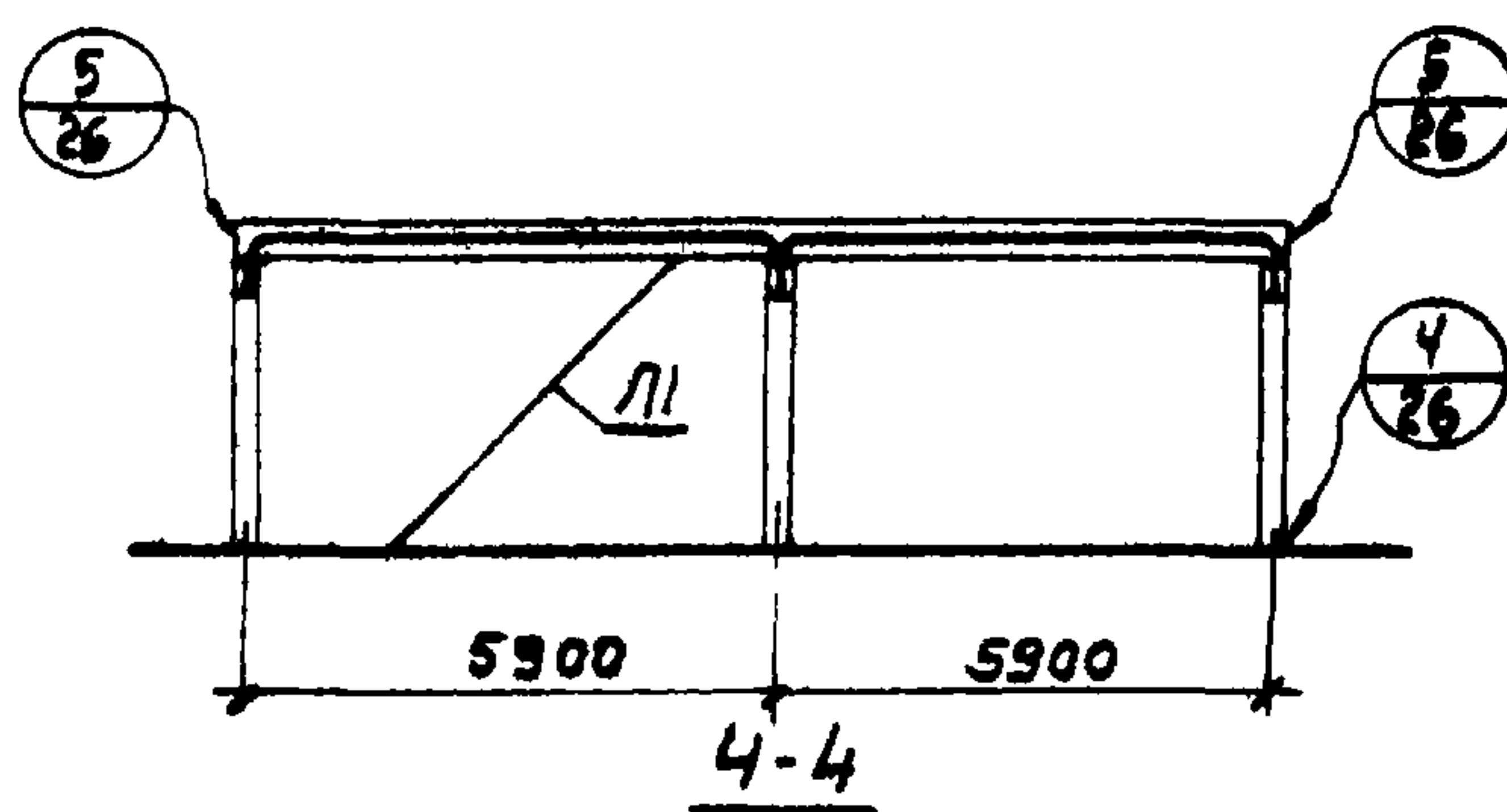
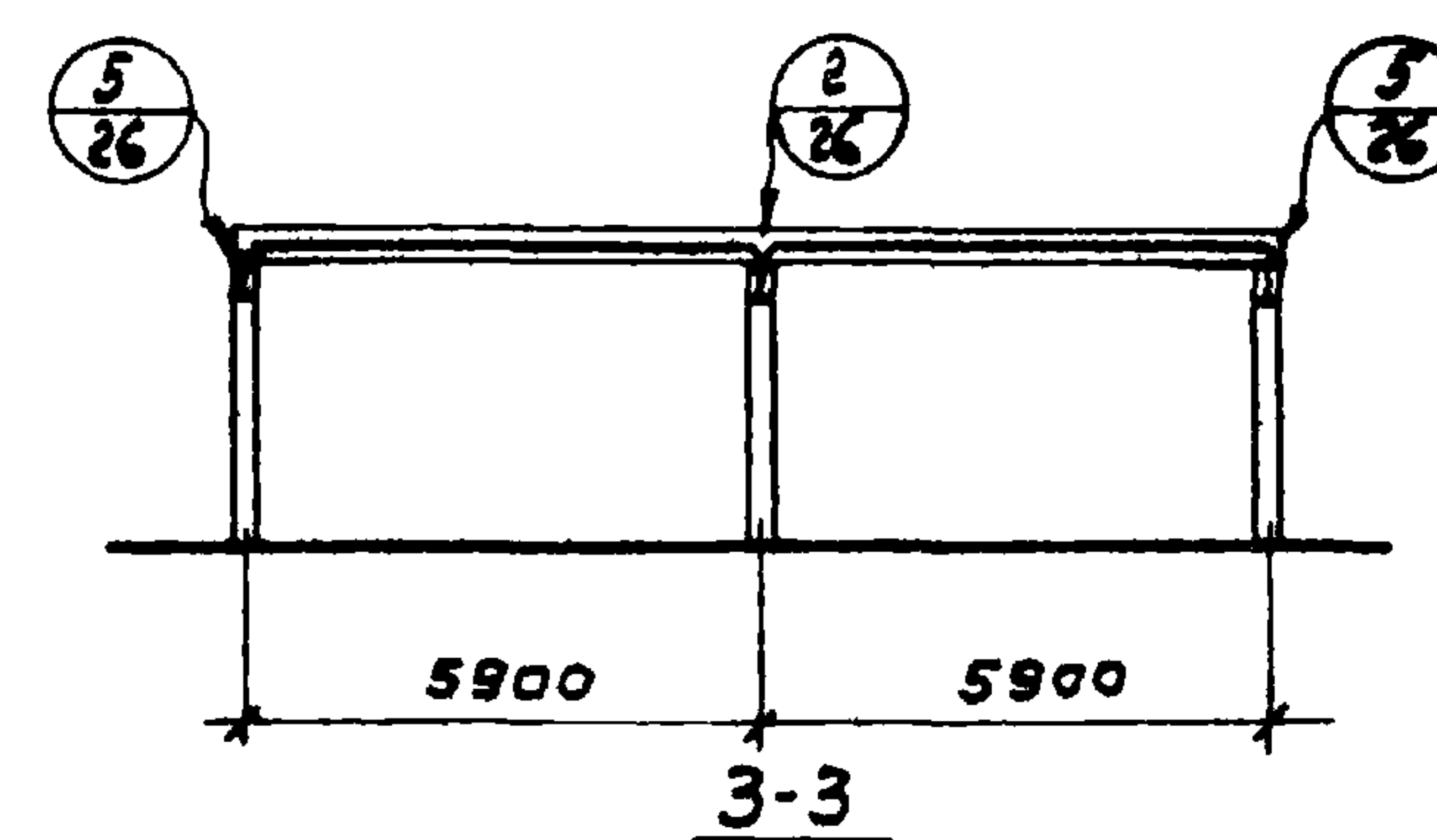
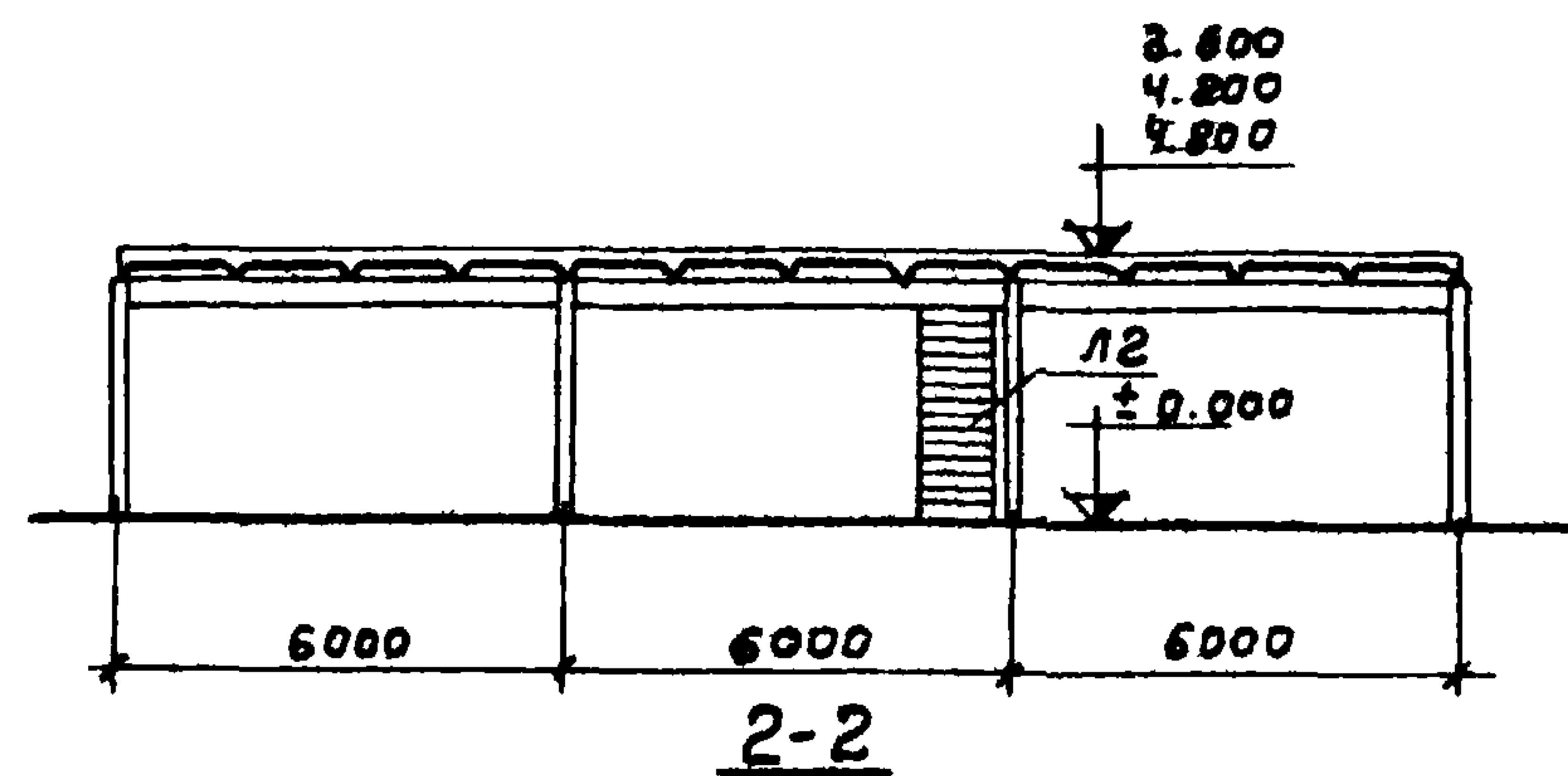
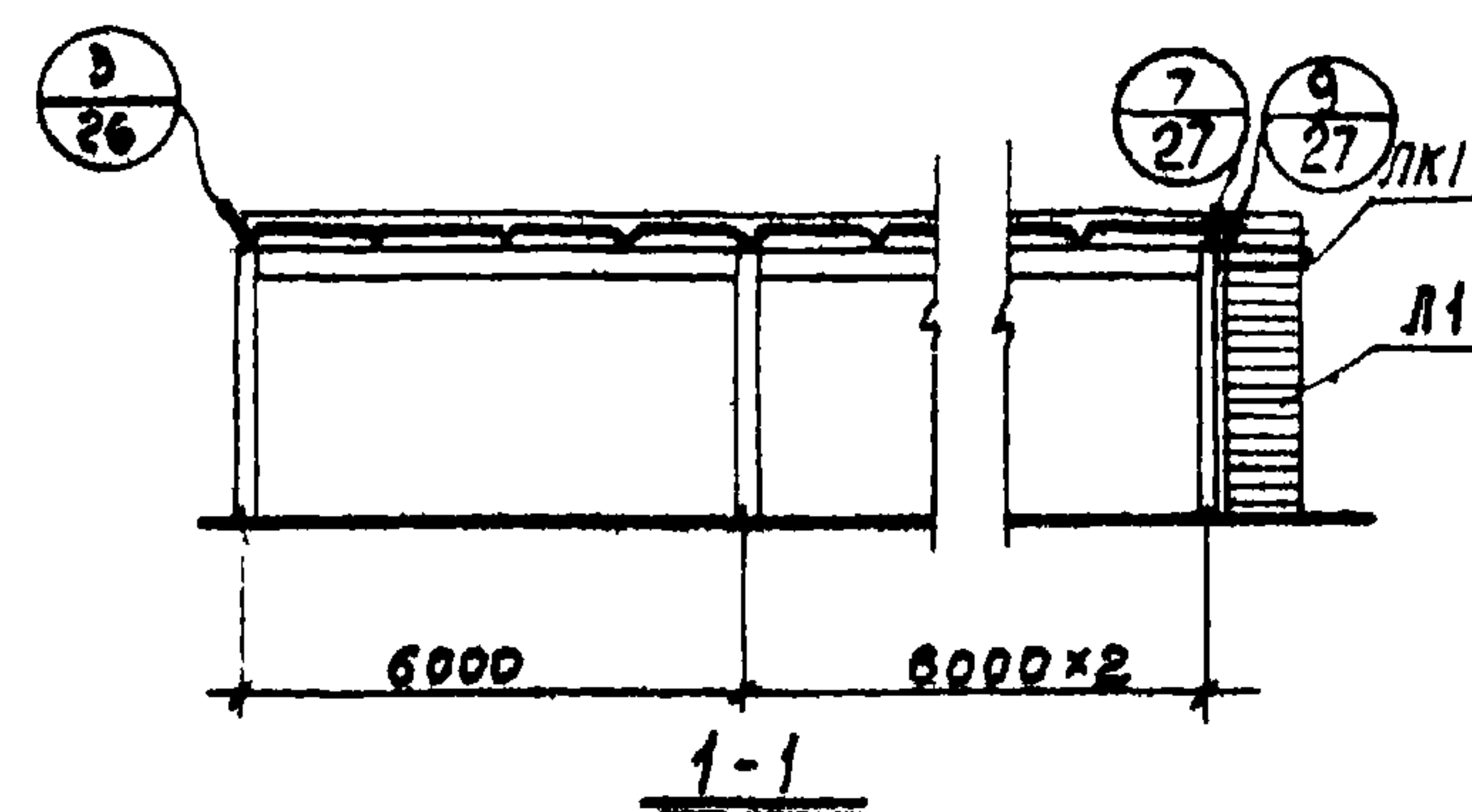
Unt. N°

КАЛУЧКА
УСКМДЗОВ

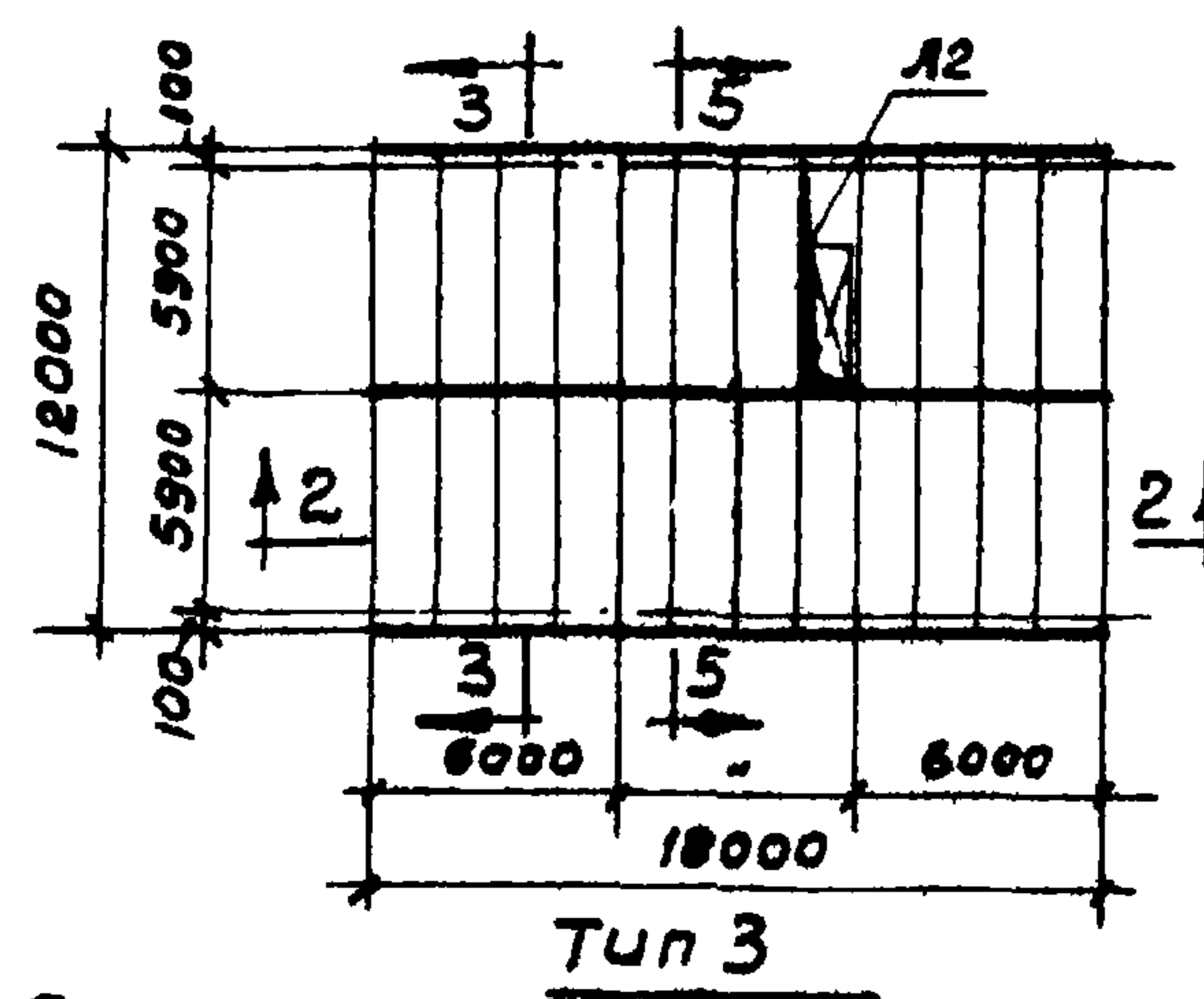
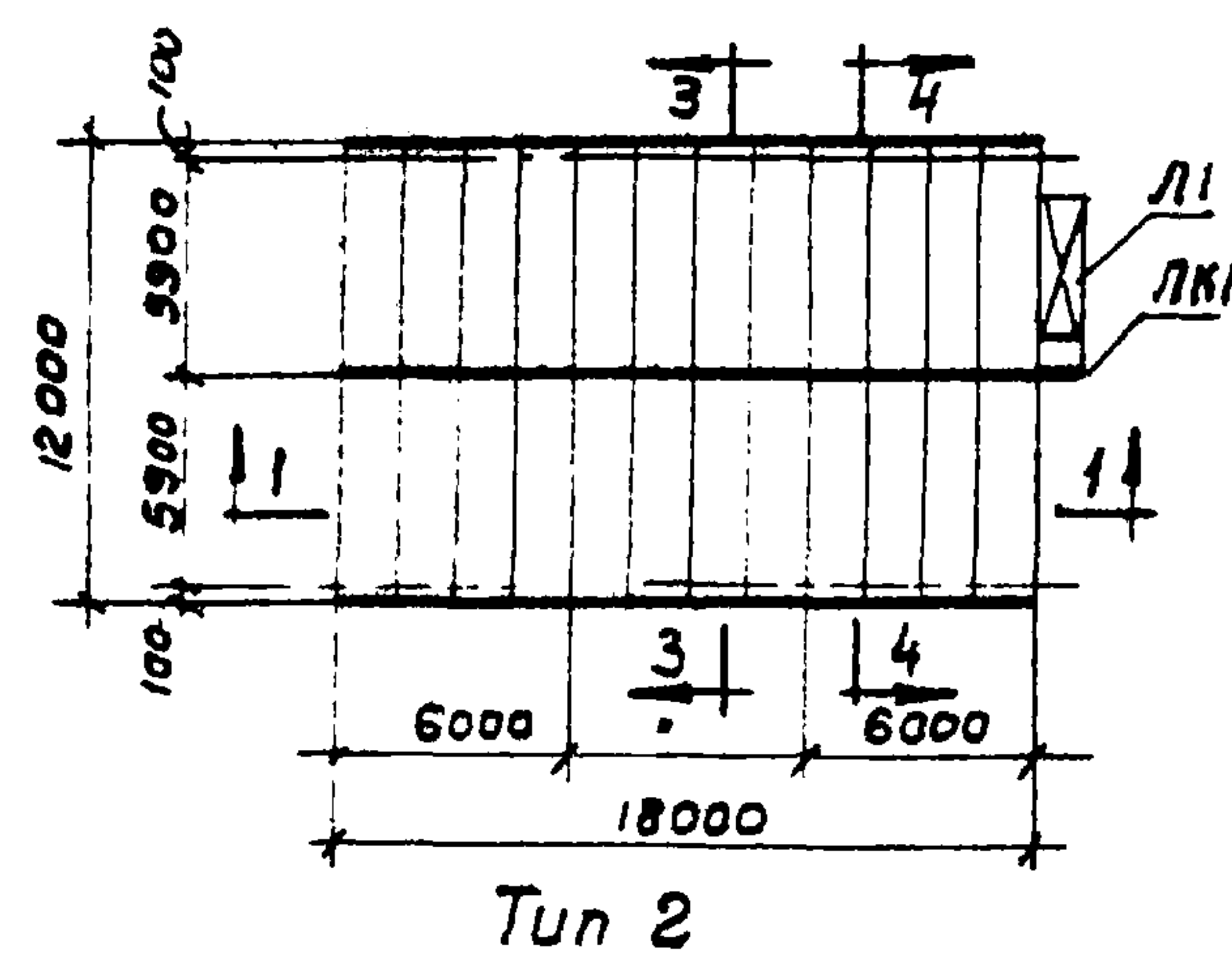
Karyn
Pier

Исполнитель	
Проверил	

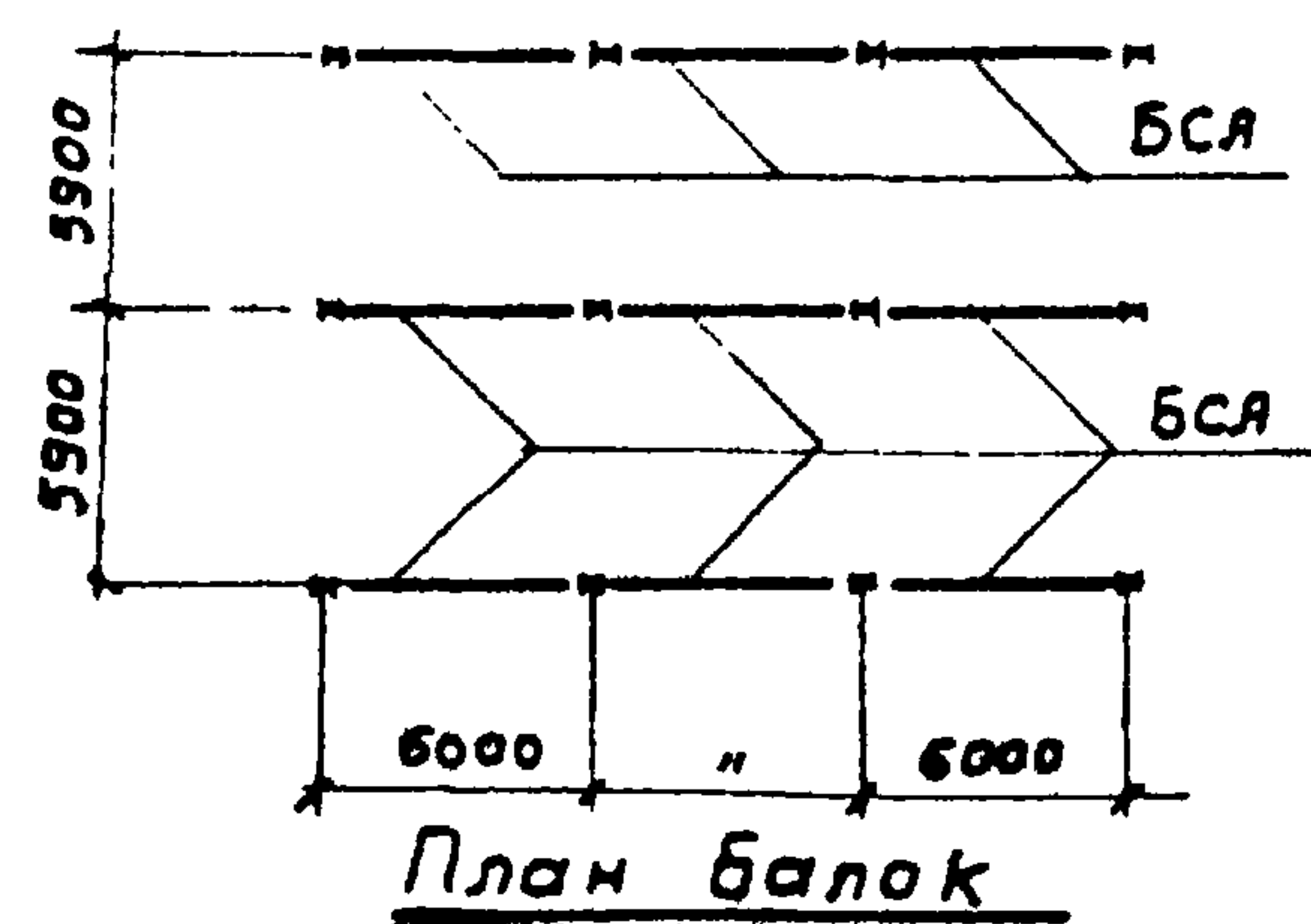
Экземпляр
1965 г

[illegible]

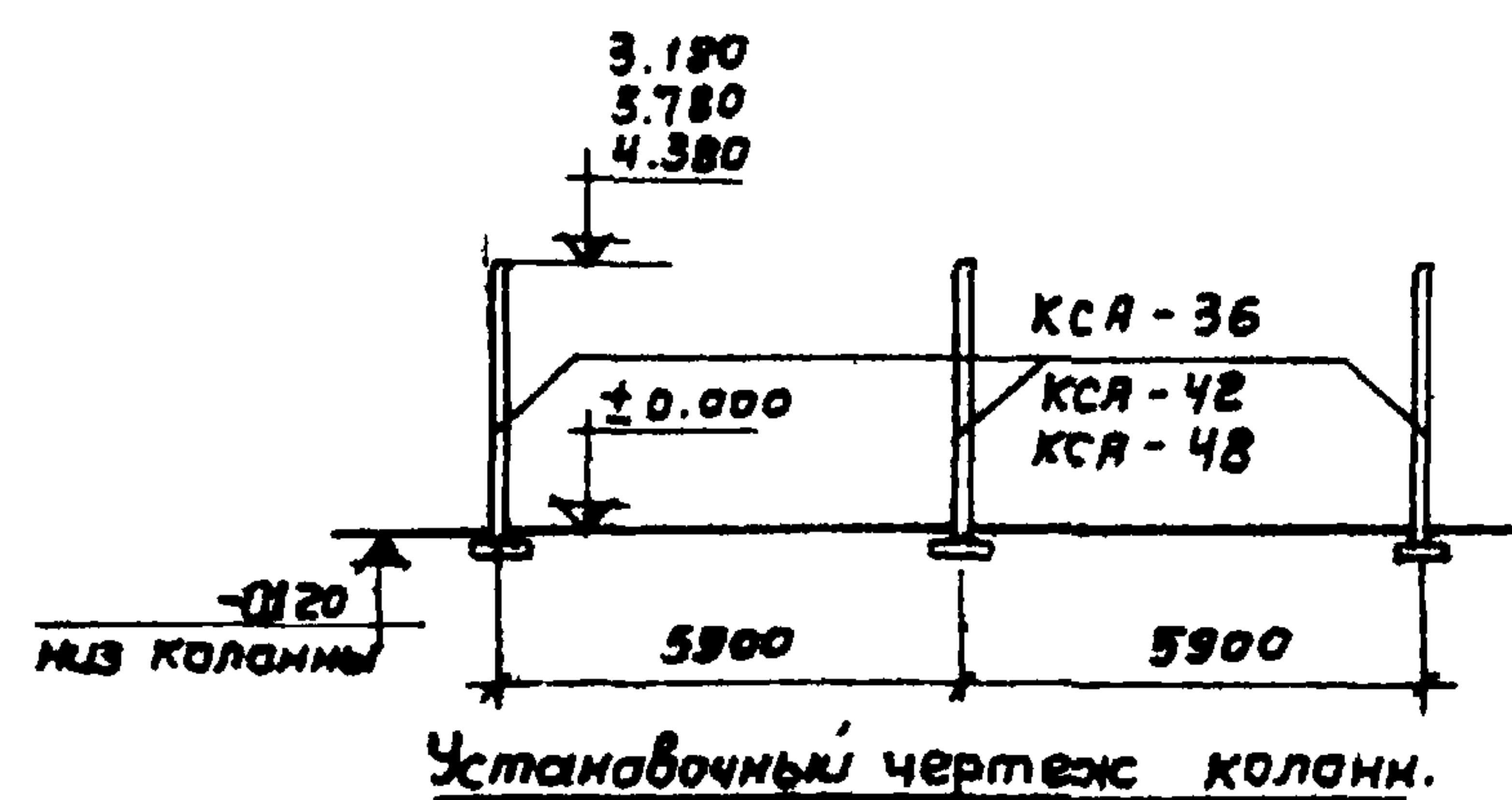
Разрезы



Планы раскладки плит.



План балок



Установочный чертеж колонн.

Спецификация основных элементов

Марка элемента	Наименование элемента	Единицы измерен.	Количество	
			Tun 2	Tun 3
КСЯ	Колонна	шт.	12	12
БСЯ	Ригель	"	9	9
ЛК1	Кронштейн	"	1	—
Л1	Лестница	"	1	—
Л2	Лестница	"	—	1
ПКС-12 1,5×6	Плита перекрытия	"	24	23
	Ограждение, антисолев	п.м	58,8	73,5
	263х5; 6 м	шт.	6	6
	Накладки	к2	3,5	4,0

Расход материалов

Сборного железобетона	куб.м	1220	1270
Металлаконструкции арм. 36м	т	7,27	7,27
————— " ————— 42м	"	7,69	7,69
————— " ————— 48м	"	8,31	8,31

Примечания:

1. Ограждение антресолей условно не показано.
2. Положение лестницы устанавливается в проекте.
3. Все плиты перекрытия ЛКС-12
1,5х6
4. Плиты, опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2;5).

ТА
1965

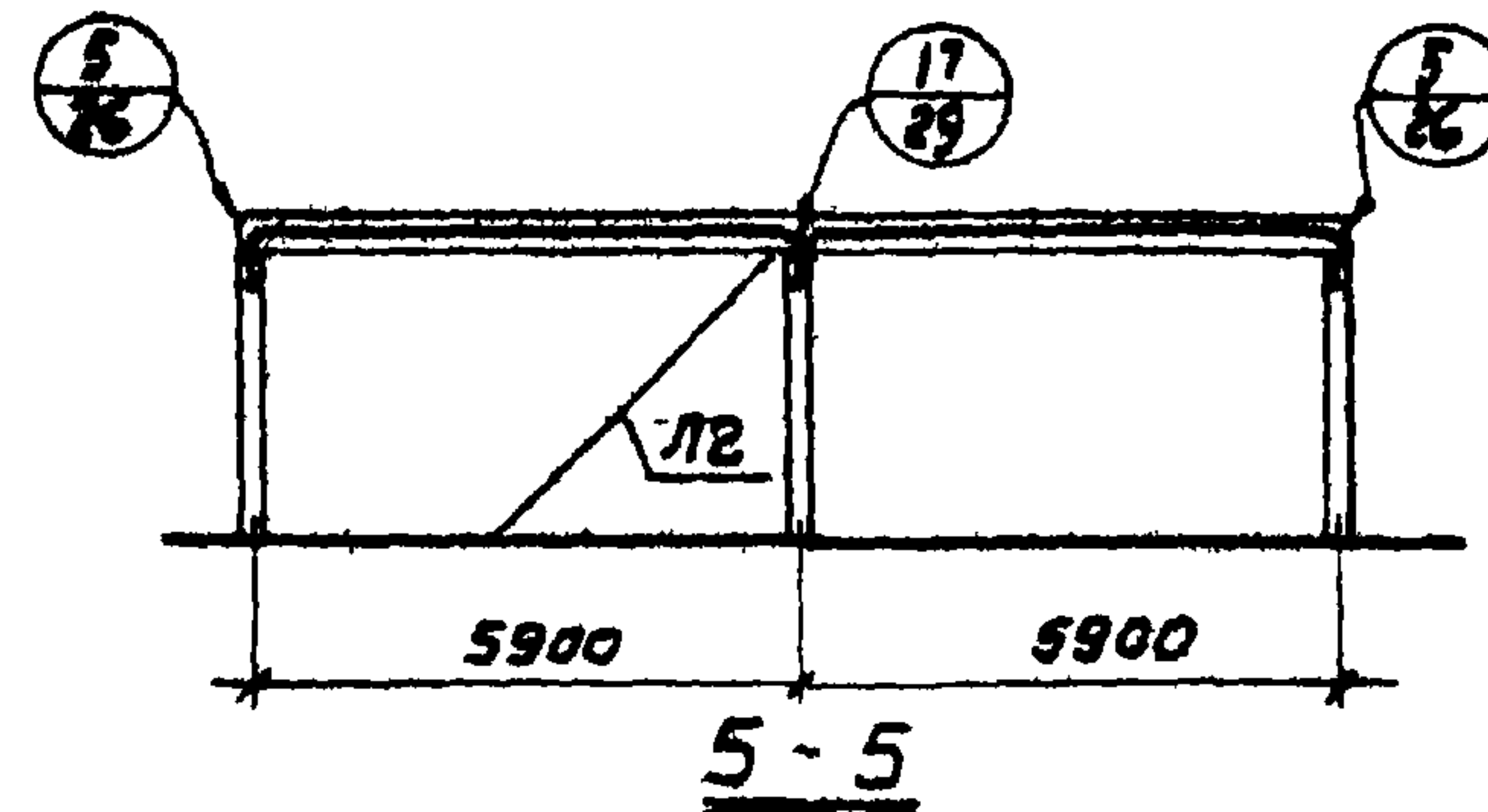
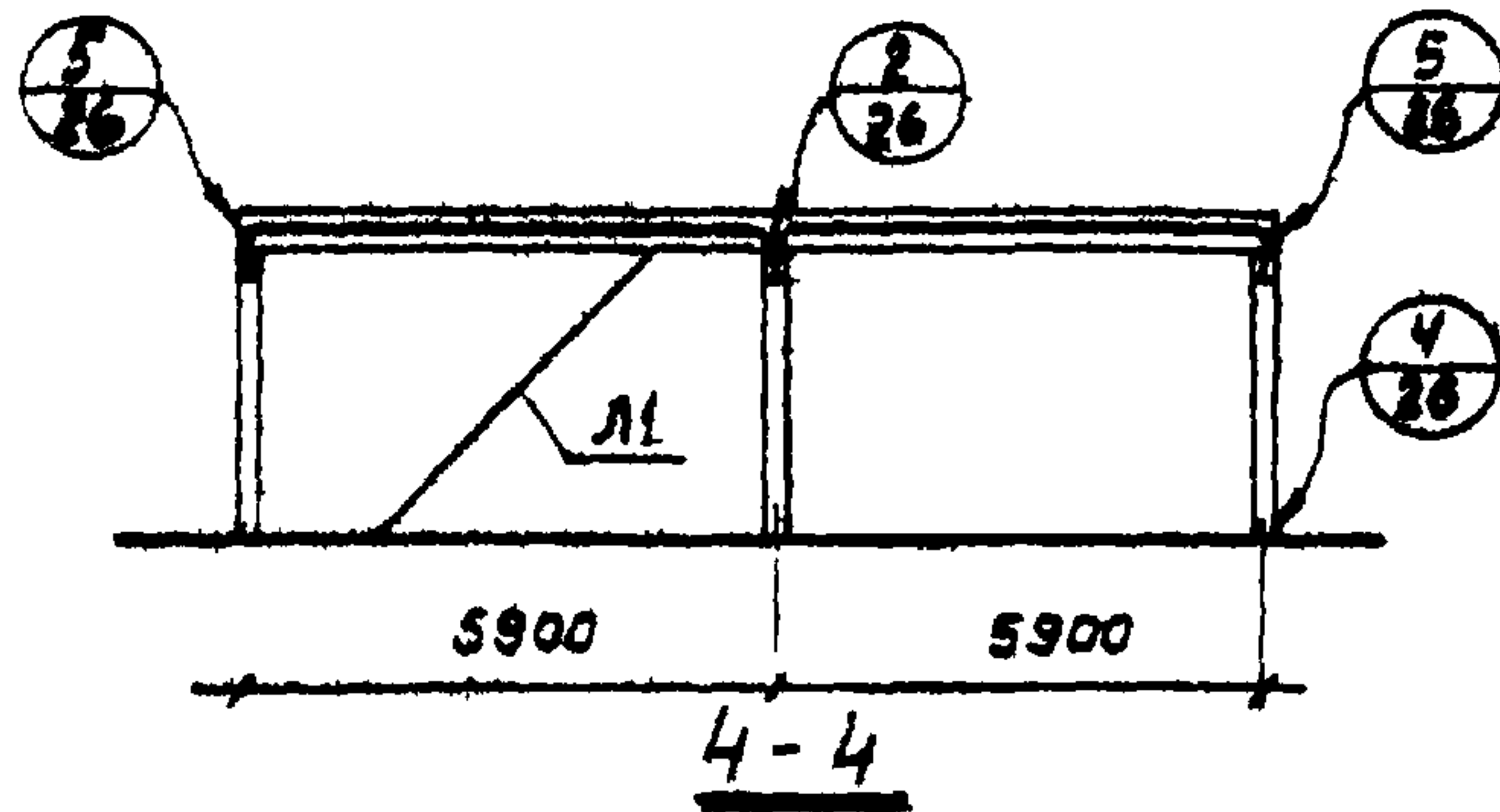
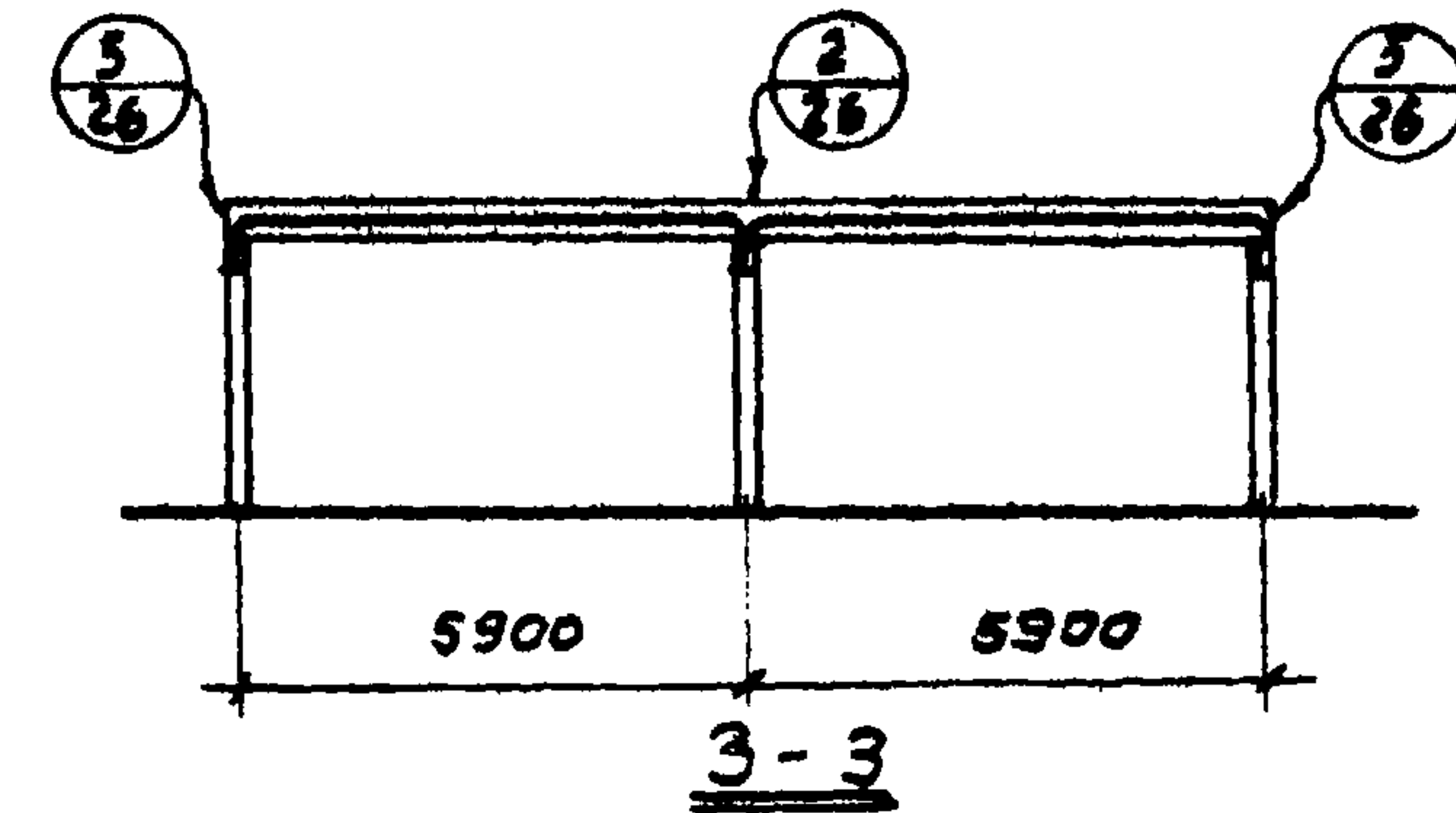
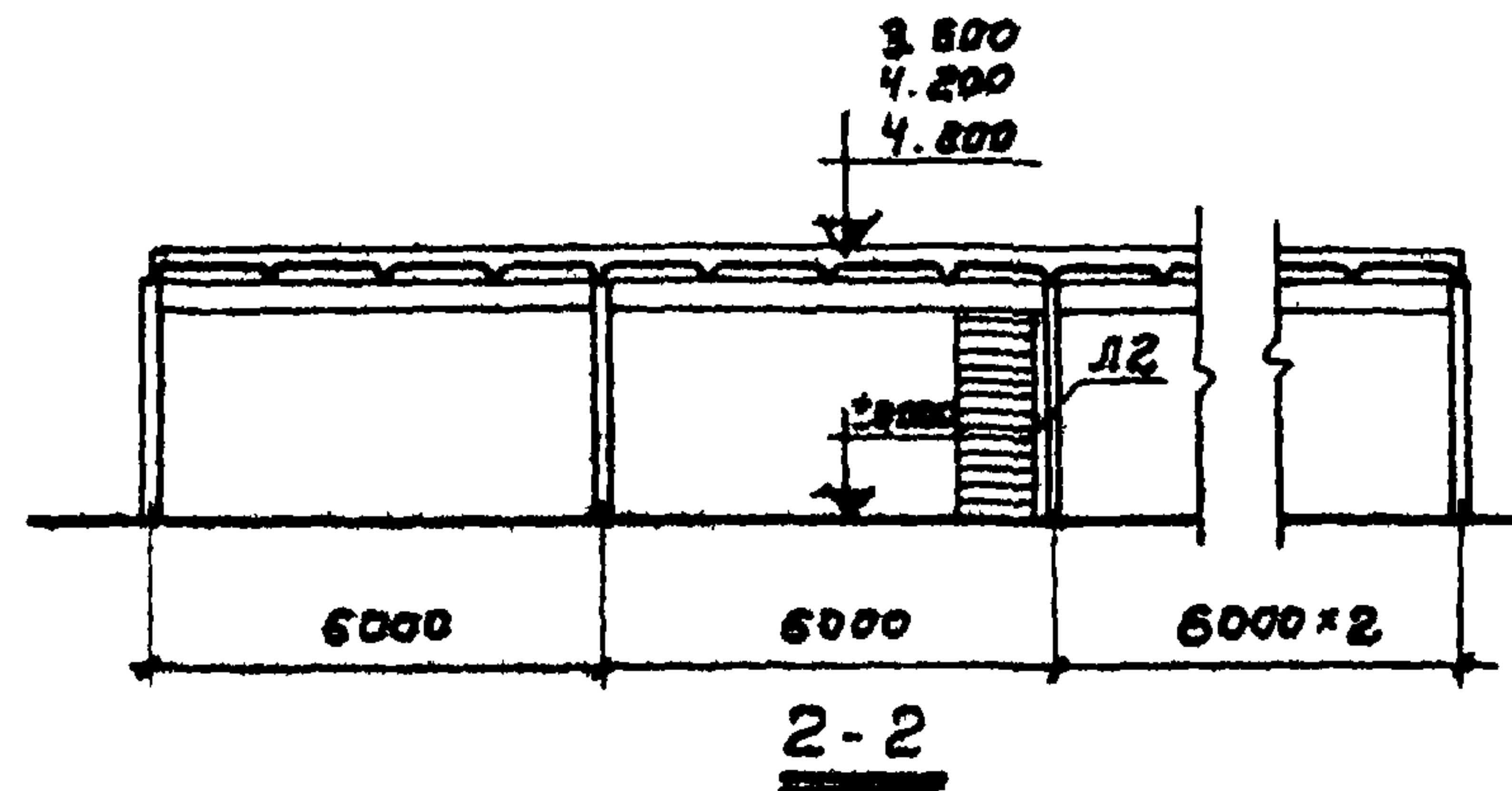
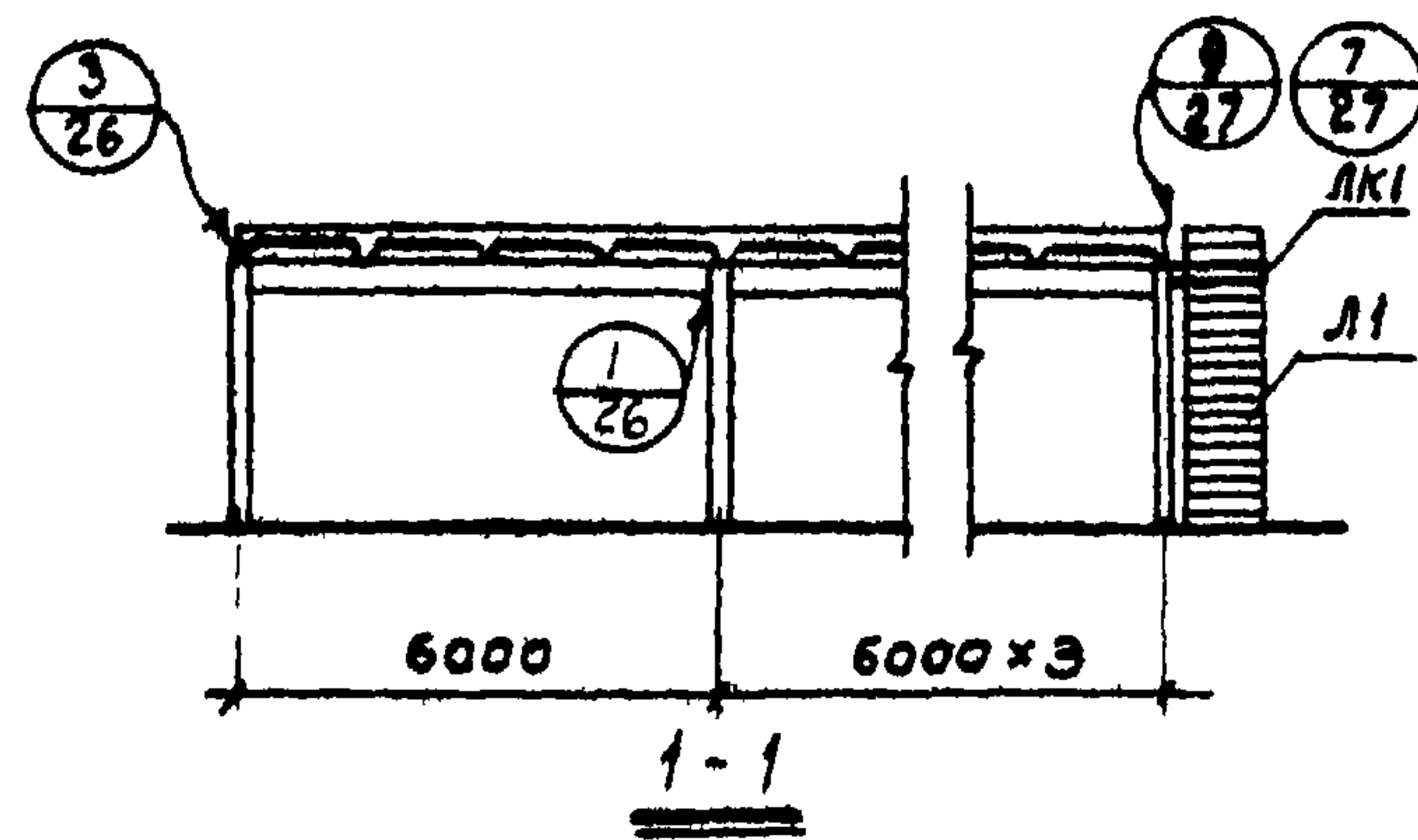
Сборные конструкции антреселей из металла
для бытовых и канторских помещений.
Маркировочная схема антреселей с продольным
расположением балок. Схема 2а

K9-03-2

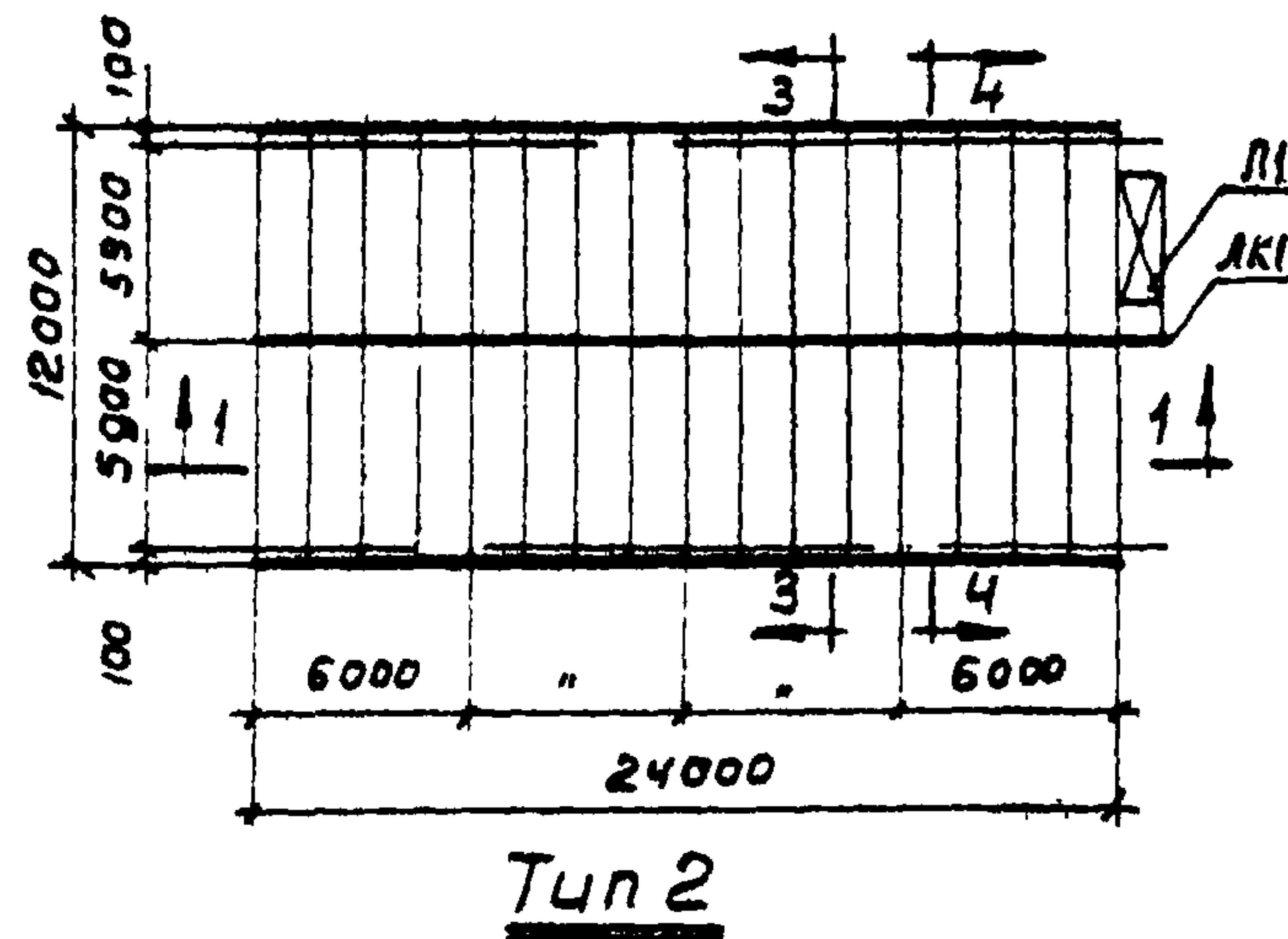
Лист

2

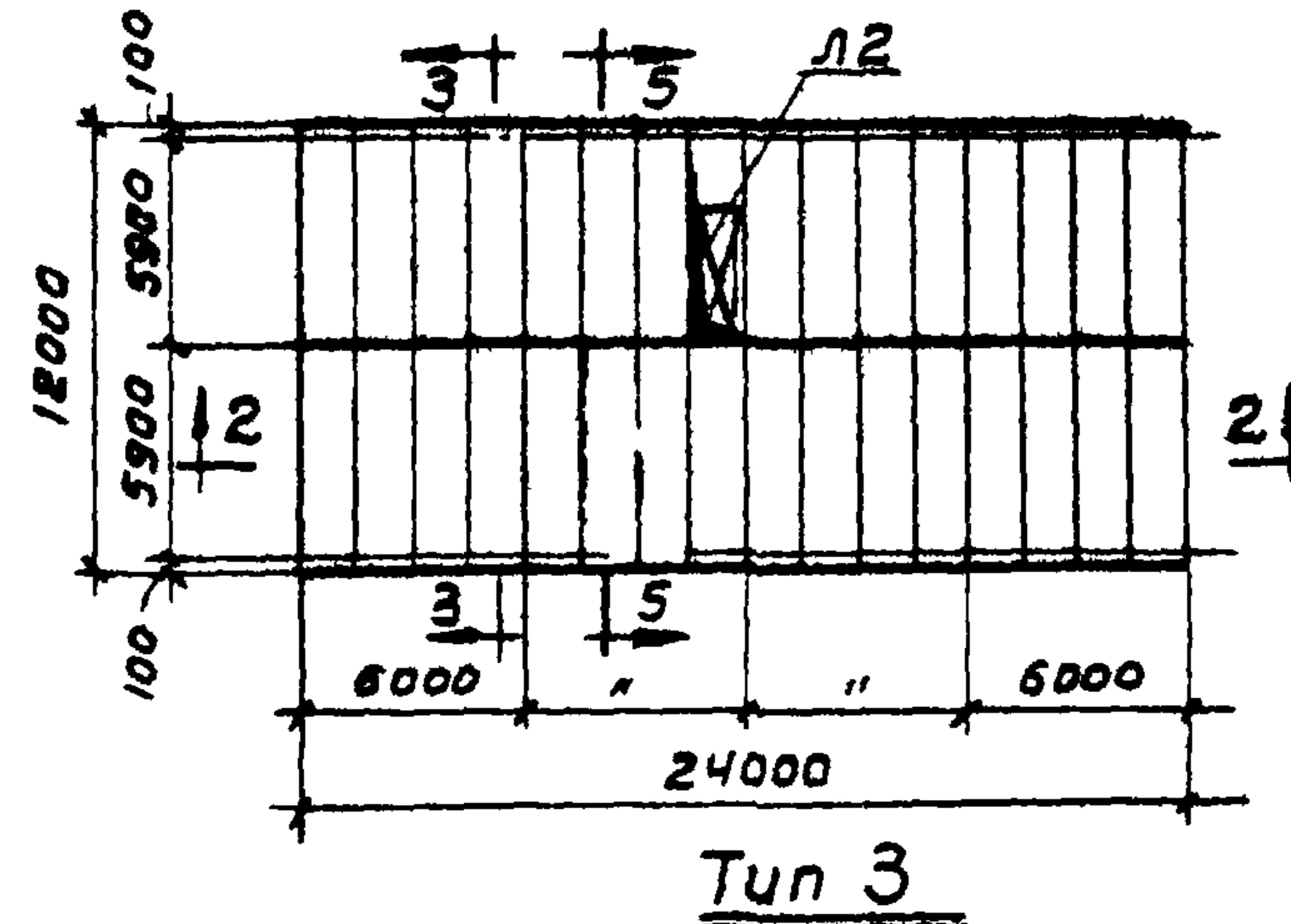
8101 16



Разрезы

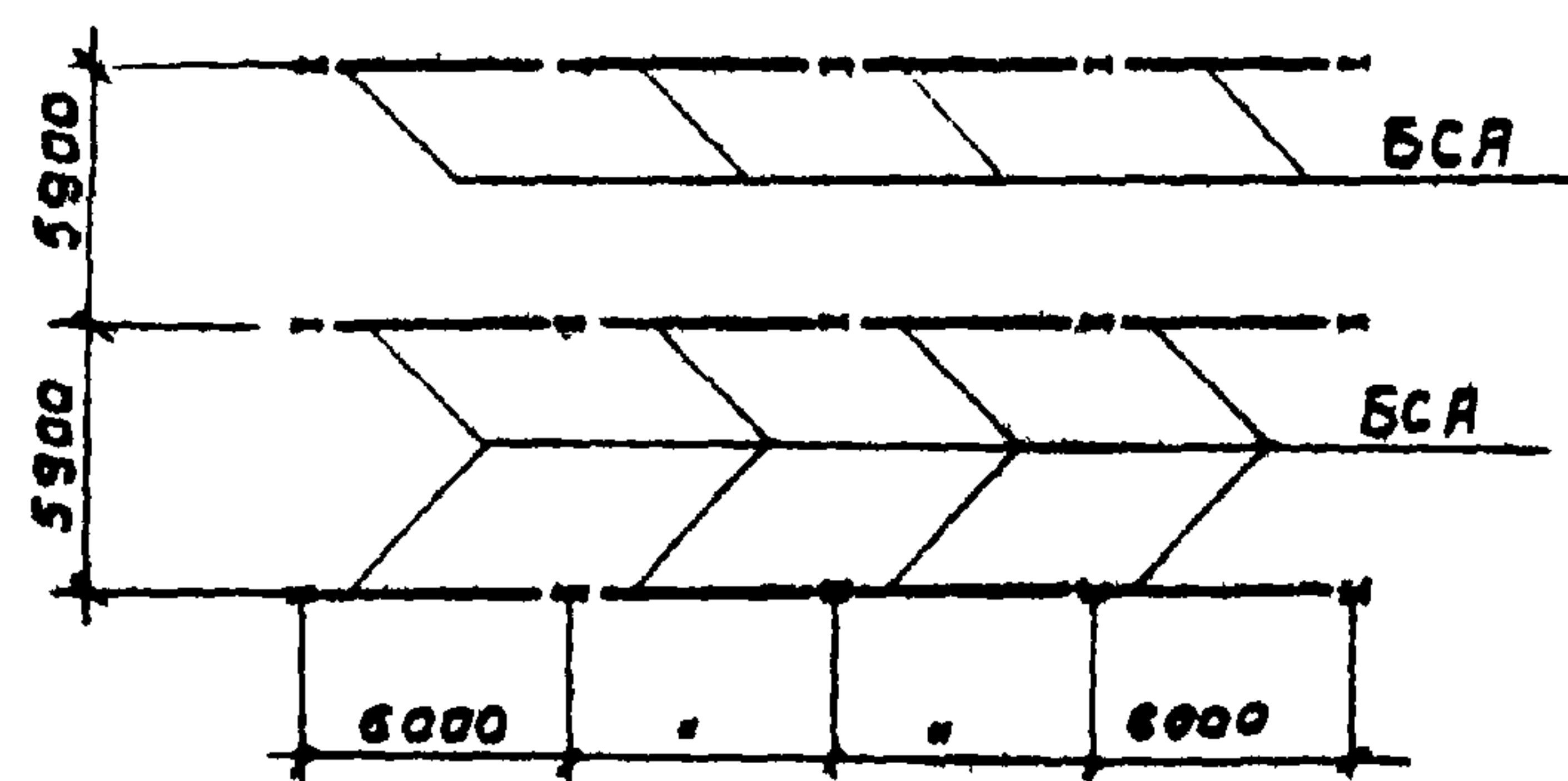


Тип 2

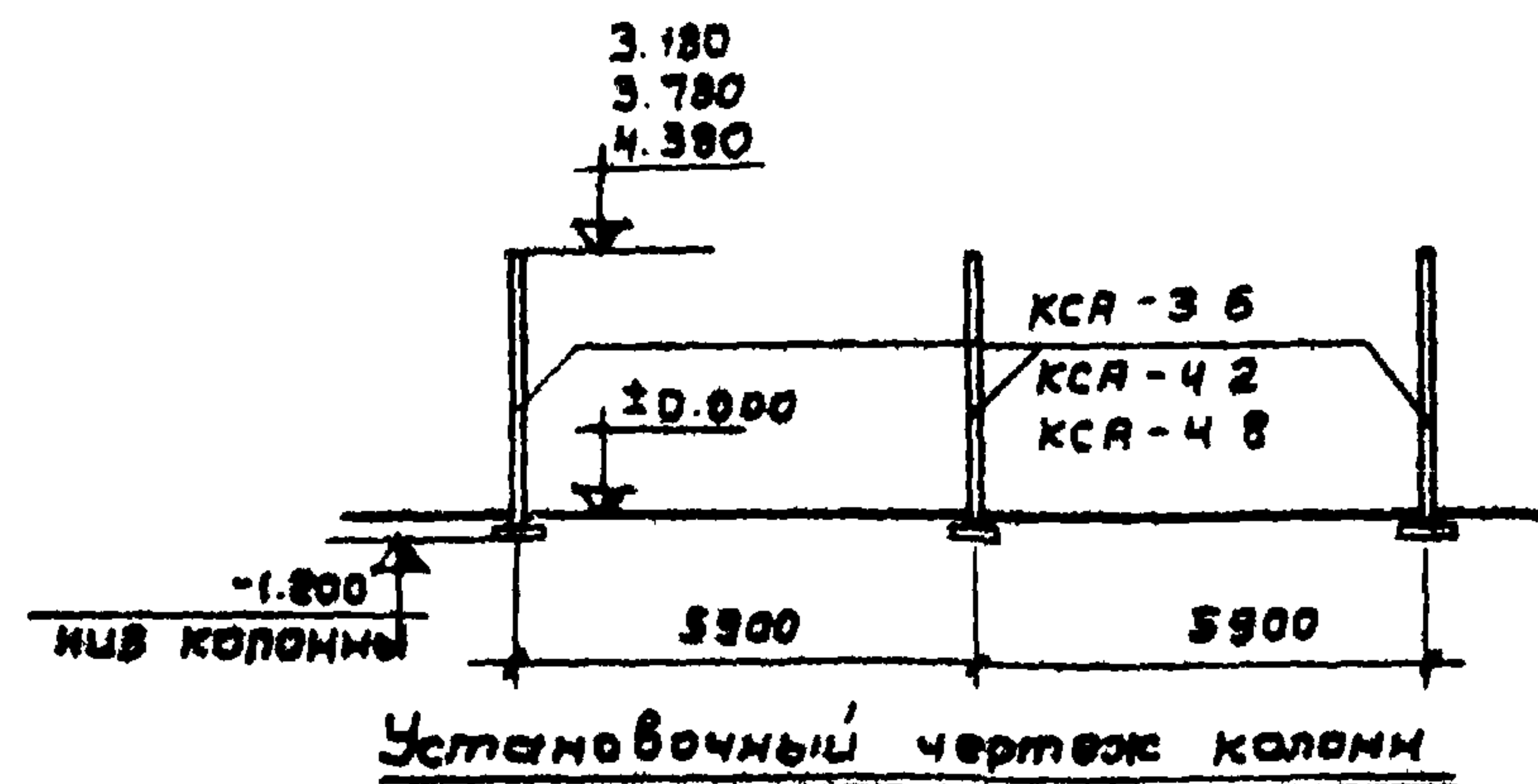


Тип 3

Планы раскладки плит



План балок



Установочный чертеж колонн

Спецификация основных элементов

Марка элемента	Наименование элемента	Единица измерен.	Количество	
			Тип 2	Тип 3
КСА	Колонна	шт.	15	15
БСА	Ригель	—	12	12
ЛК1	Кронштейн	—	1	—
Л1	Лестница	—	1	—
Л2	Лестница	—	—	1
ЛКС-12 1,5 x 6	Плита перекрытия	—	32	31
	Ограждение антреселей	п.м.	70,8	85,5
	Л 63 x 5; l = 6 м	шт.	8	8
	Накладки	кг	40	4,5

Расход материалов

Сборного железобетона	куб.м.	17,60	17,00
Металлоконструкции при ш 3,6 м	т	9,26	9,25
— — — — — 4,2 м	—	9,77	9,76
— — — — — 4,8 м	—	10,40	10,39

Примечания:

1. Ограждение антреселей условно не показана
2. Положение лестницы устанавливается в проекте.
3. Все плиты перекрытия ЛКС-12 1,5 x 6
4. Плиты опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2, 5).

Шифр	492-64	Марка-лист		Инв. №		Ремень	Капюшон	Чехол		Инженер	Исполнитель	Проверил		Соколов	Зусман	Чехлова		Рук. 0683	Л. инж. пр. ма	Рук. группы	ЦНИПРОМЗДАНИИ	Дата выпуска	1965 г.
------	--------	------------	--	--------	--	--------	---------	-------	--	---------	-------------	----------	--	---------	--------	---------	--	-----------	----------------	-------------	---------------	--------------	---------

ТА

1965 г.

Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений.

Маркировочная схема антреселей с продольным расположением балок. Схема 3 а

КЭ-03-2

лист 9

Шифр
492-64

Марка-лист

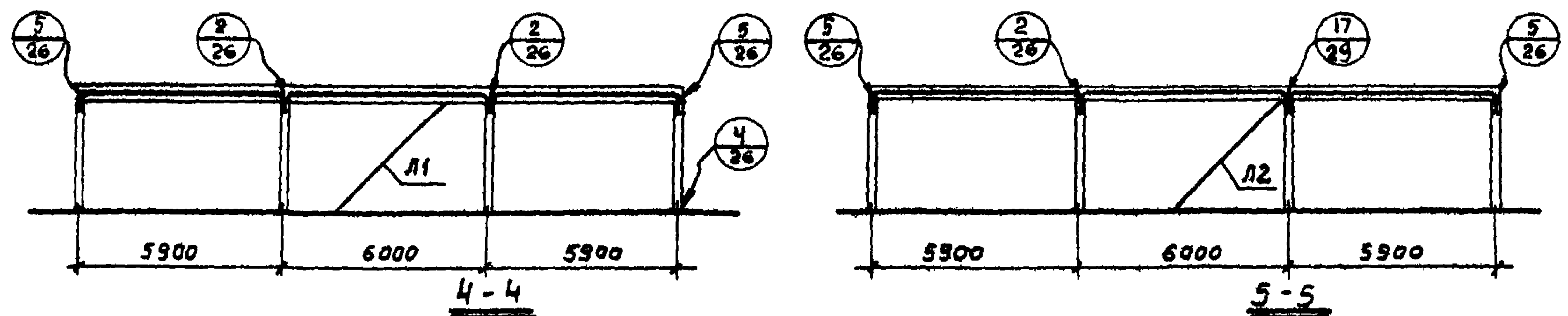
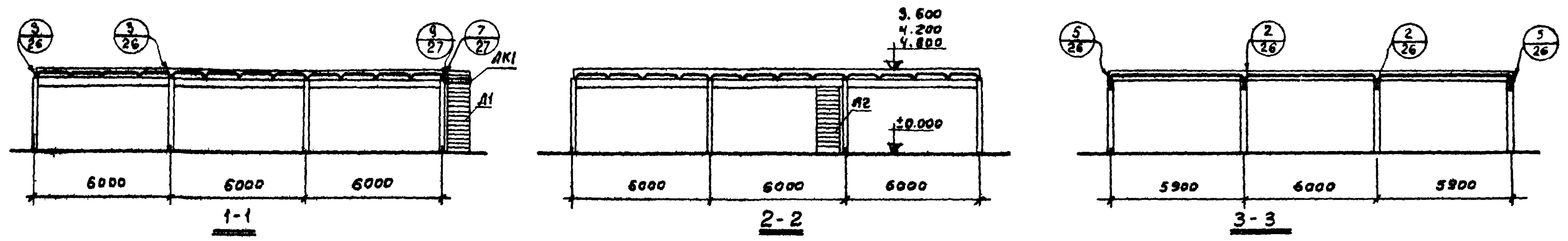
ЦНБ. №

Исполнитель
Калуща
Чекмазова

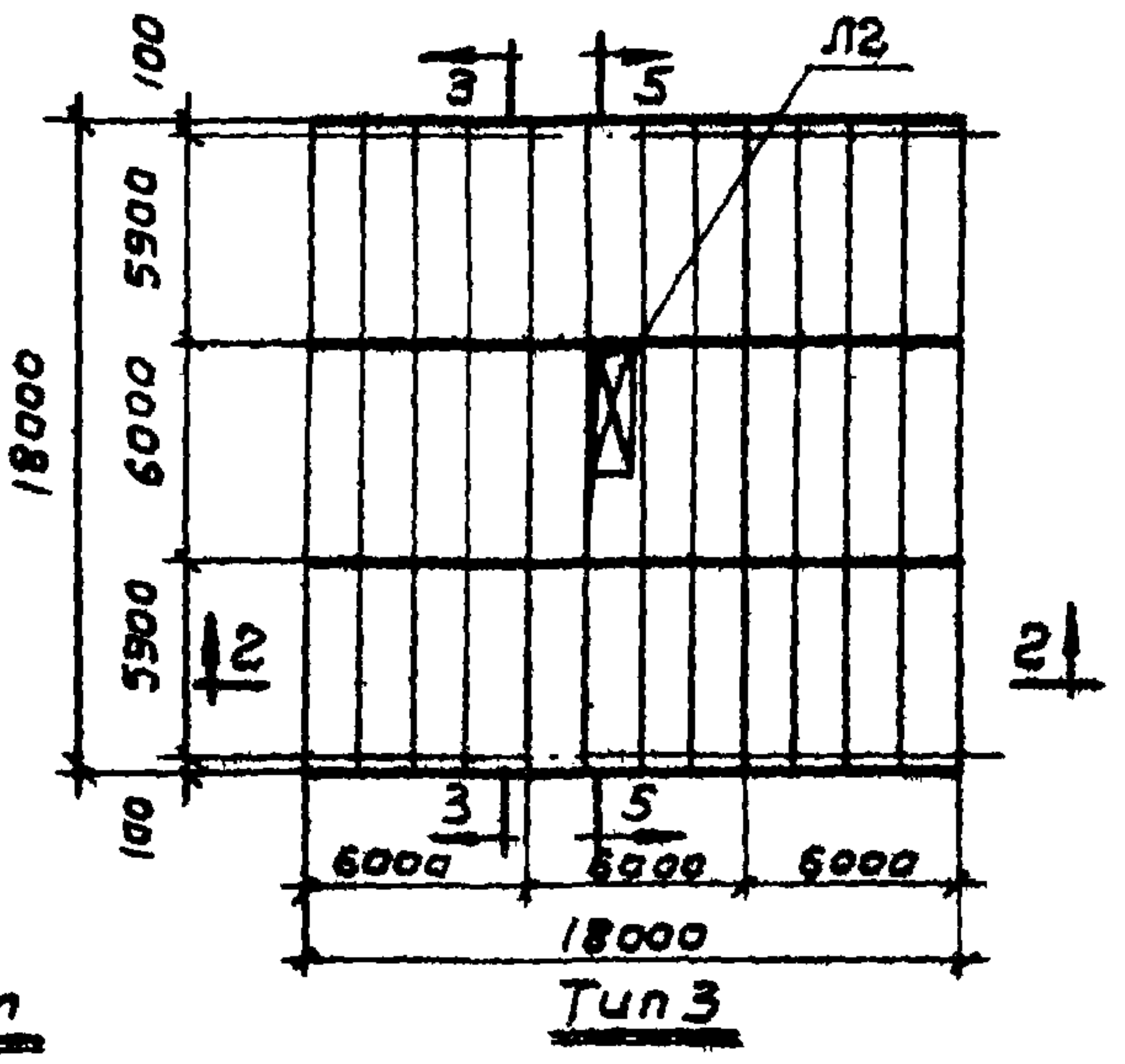
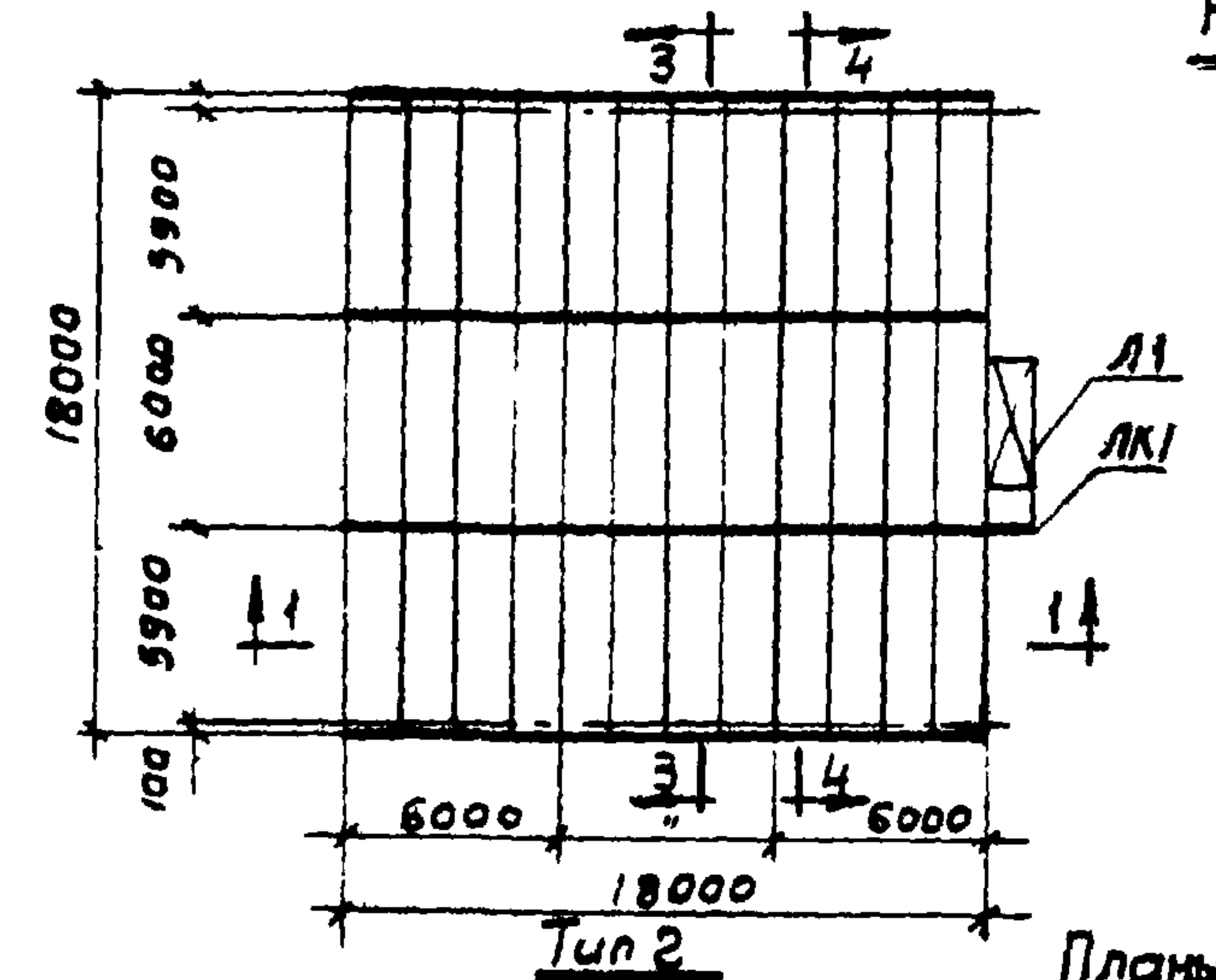
Проверил
Иванов

Эксперт
Чекмазова

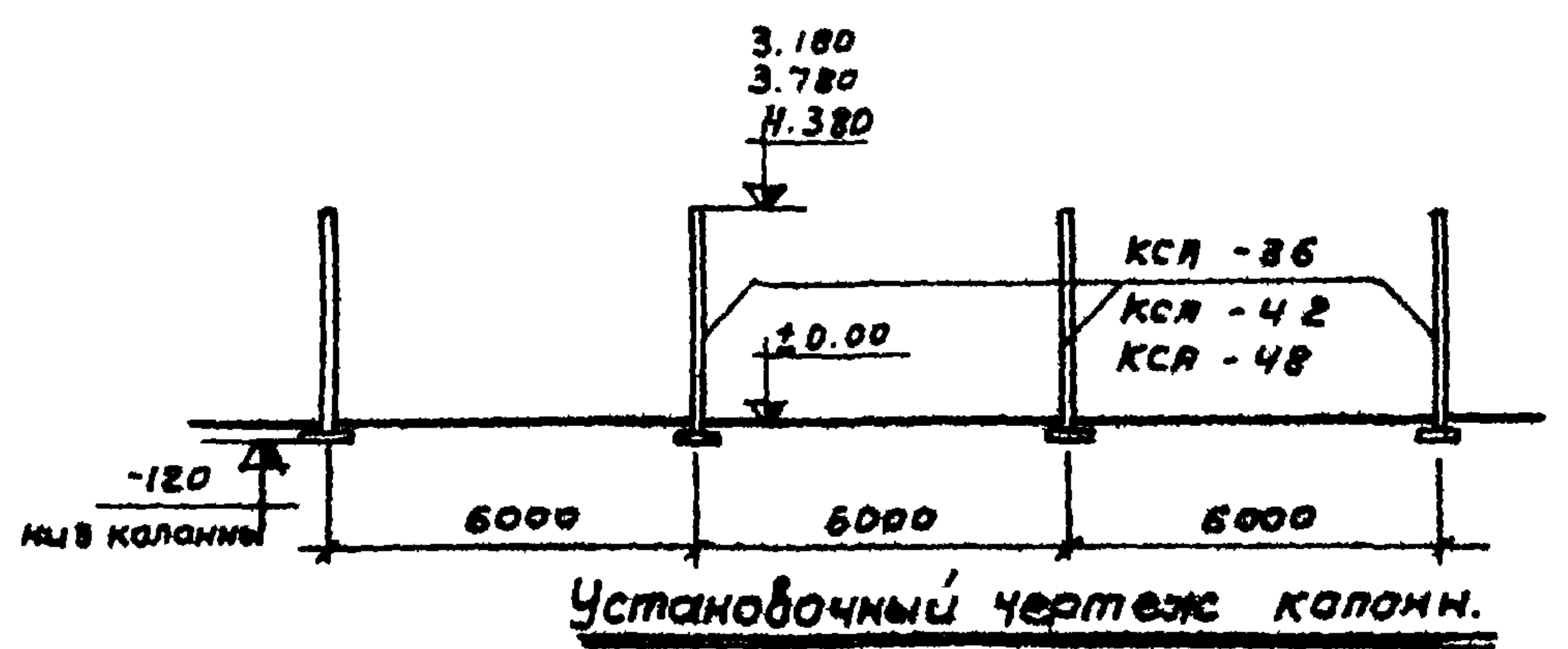
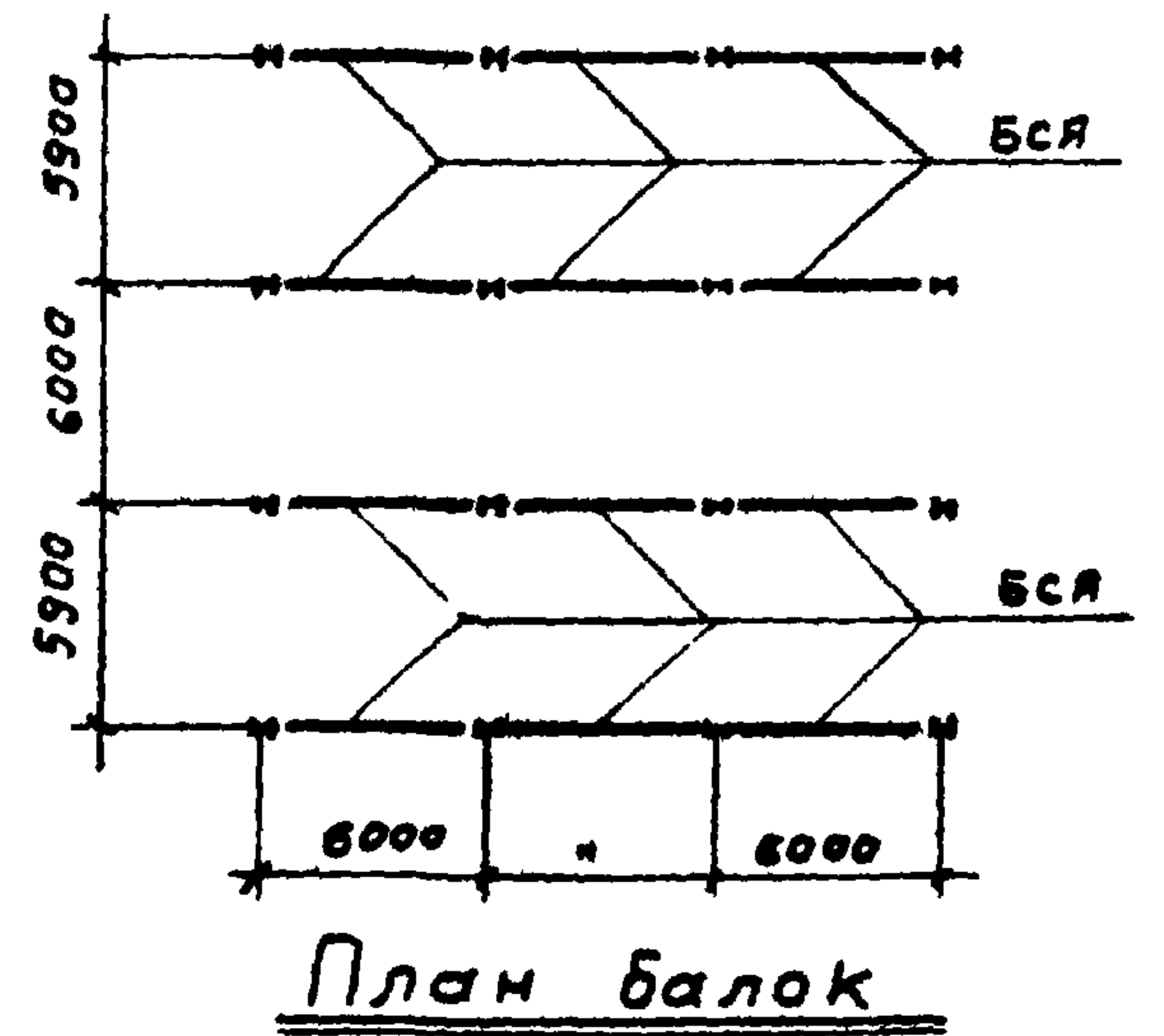
Дата выпуска
1965 г.



Разрезы



Планы раскладки плит



Спецификация основных элементов

Марка элемента	Наименование элемента	Единицы измерен	Количество	
			Тип 2	Тип 3
КСА	Колонна	шт	16	16
БСА	Ригель	шт	12	12
ЛК1	Кронштейн	"	1	-
Л1	Лестница	"	1	-
Л2	Лестница	"	-	1
ПКС-12 1,5x6	Плита перекрытия	шт	36	35
	Ограждение антреселей	п.м	70,8	75,5
	Л 63x5; l=6м	шт.	6	6
	Накладки	кг	4,0	4,5

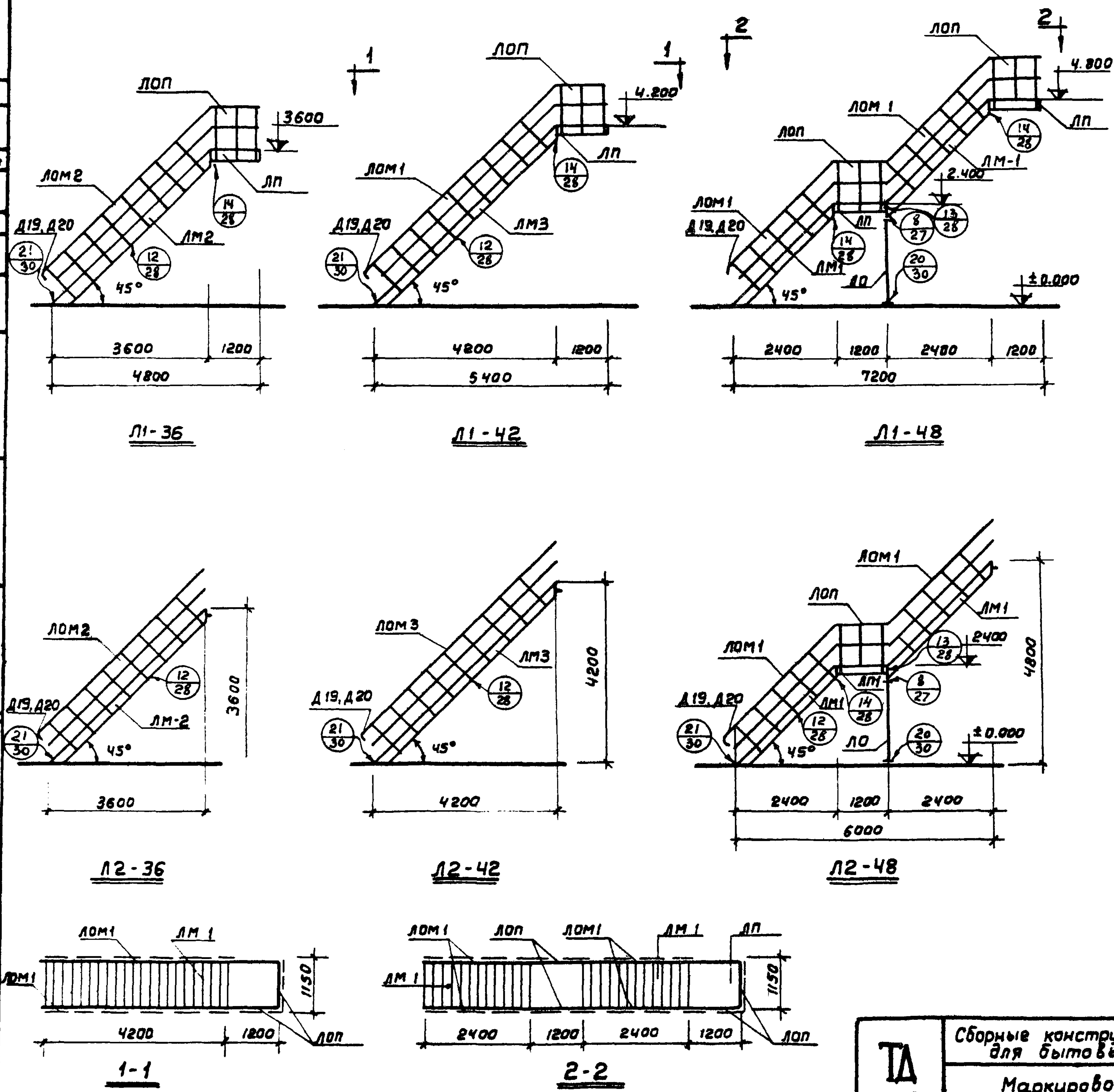
Расход материалов

Сборного железобетона	куб. м	1980	1930
Металлоконстр. при h=36м	т	9,46	9,33
" " " h=42м	"	10,00	9,87
" " " h=48м	"	10,75	10,62

Примечания:

1. Ограждение антреселей условно не показано.
2. Положение лестницы устанавливается в проекте.
3. Все плиты перекрытия ПКС-12 1,5x6
4. Плиты, опирающиеся на колонны, приварить (см. узлы 2;5).

Шифр
 492-64
 Марка-лист
 Инв. №
 Ремень
 Канашкина
 Чекалова
 Ст. инженер
 Исполнитель
 Проверил
 Соколов
 Э.С. Ман
 Чекалова
 Р.С. 0553
 Гл. инженер-тех.
 Рук. группы
 Дата выпуска
 1965г



Расход стали Вст ЗКП на лестницы						
Марка	Наименование	Л1-36		Л2-36		
		Кол. 60 мм-200	Вес кг	Кол. 60 мм-200	Вес кг	
ЛМ2-1	Лестничный марш	1	236	235	—	—
ЛМ2-2	— " — " —	—	—	—	1	237
ЛП	Лестничная площадка	1	78	75	—	—
ЛОМ2	Ограждение марша	2	26	52	2	26
ЛОП	Ограждение площадки	2	14	28	—	—
Д18	Дополнительные детали	2	1	2	—	—
Д19	— " — " —	1	2	2	1	2
Д20	— " — " —	1	2	2	1	2
Итого			398			293
		Л1-42		Л2-42		
ЛМ3-1	Лестничный марш	1	273	273	—	—
ЛМ3-2	— " — " —	—	—	—	1	275
ЛП	Лестничная площадка	1	75	75	—	—
ЛОМ3	Ограждение марша	2	33	66	2	33
ЛОП	Ограждение площадки	2	14	28	—	—
Д18	Дополнительные детали	2	1	2	—	—
Д19	— " — " —	1	2	2	1	2
Д20	— " — " —	1	2	2	1	2
Итого			448			345
		Л1-48		Л2-48		
ЛМ1-1	Лестничный марш	2	164	328	—	—
ЛМ1-2	— " — " —	—	—	—	2	166
ЛП	Лестничная площадка	2	75	150	1	75
ЛО	Лестничная опора	1	89	89	1	89
ЛОМ1	Ограждение марша	4	17	68	4	17
ЛОП	Ограждение площадки	4	14	56	2	14
Д18	Дополнительные детали	4	1	4	2	1
Д19	— " — " —	1	2	2	1	2
Д20	— " — " —	1	2	2	1	2
Д21	— " — " —	1	1	1	1	1
Д22	— " — " —	1	1	1	1	1
Д23	— " — " —	1	24	24	1	24
Итого			725			624

Примечания:
 1. Узлы см. листы 28, 30
 2. Расход стали подсчитан для лестниц со ступенями из просечно-вытяжных листов.

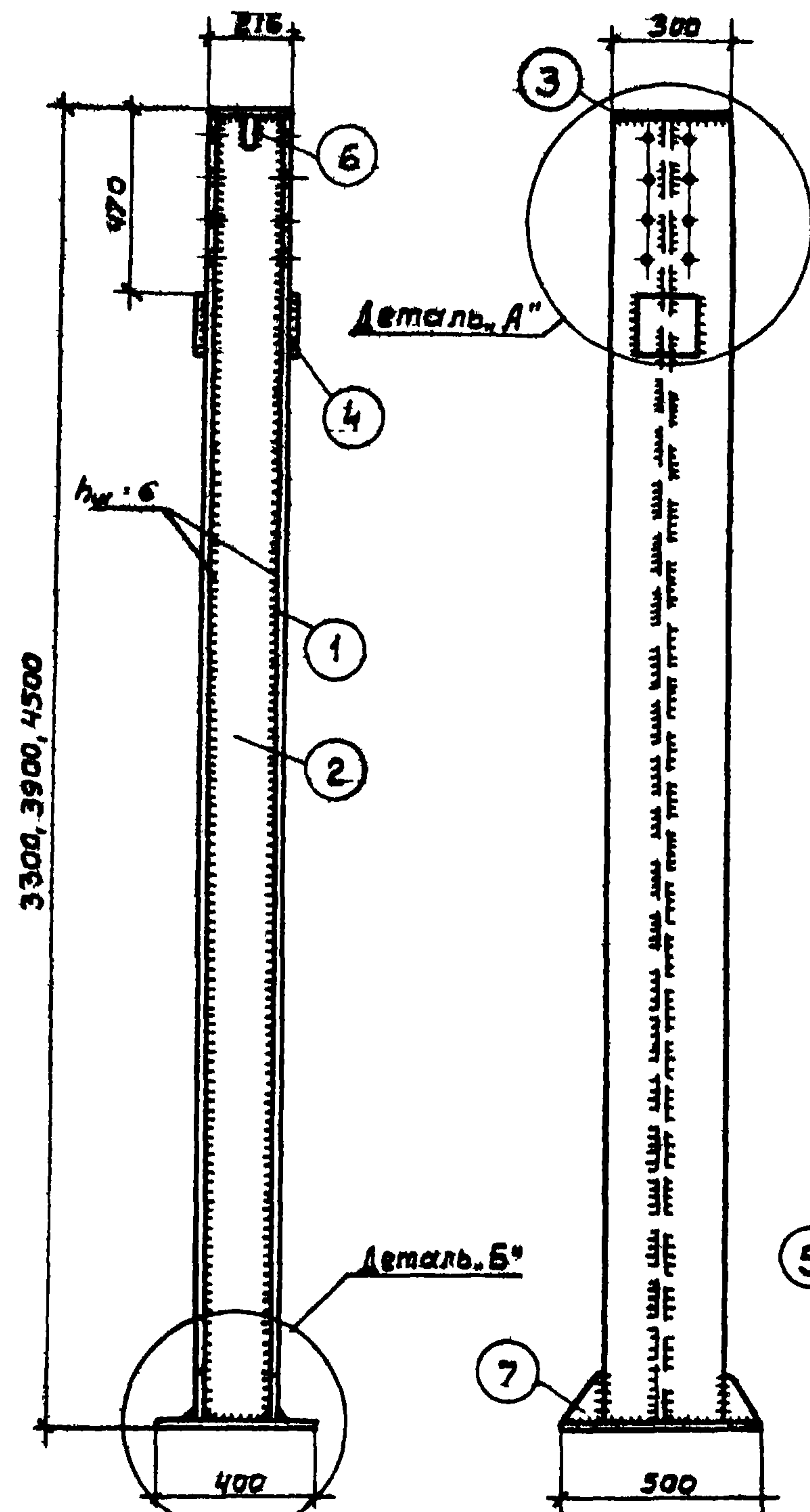
	Сборные конструкции антреселей из металла, для бытовых и конторских помещений	КЭ-03-2	
	Маркировочные схемы лестниц.	Лист	11

Серия

КЭ-03-2

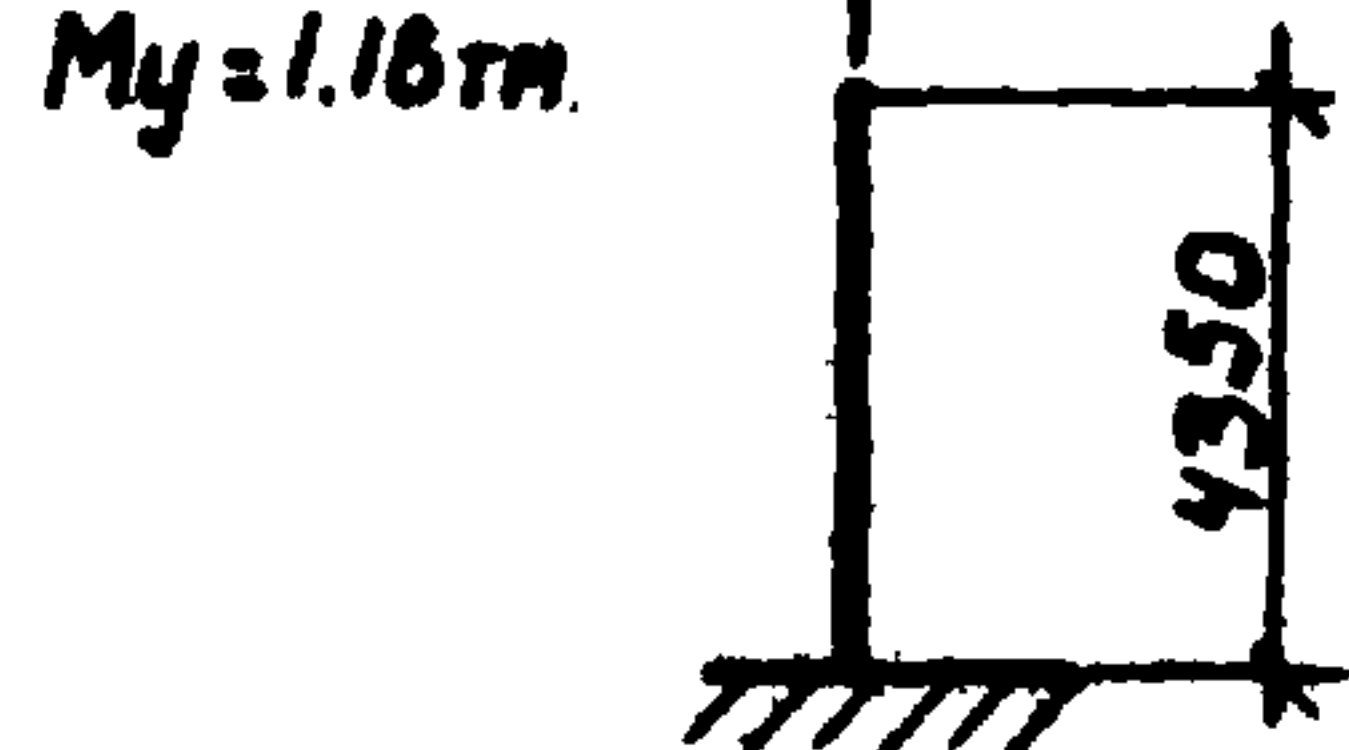
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Шифр	УБЭ-64
Марка-лицо	
Имб. №	
Инженер	Ремник
Исполнитель	Колучая
Проверил	Чекмазова
Сокалов	Экман
Чекмазова	
Руководитель	1965г
Дата выпуска	
Рук. 0503	
Гл. инж. пр. та	
Рук. группы	

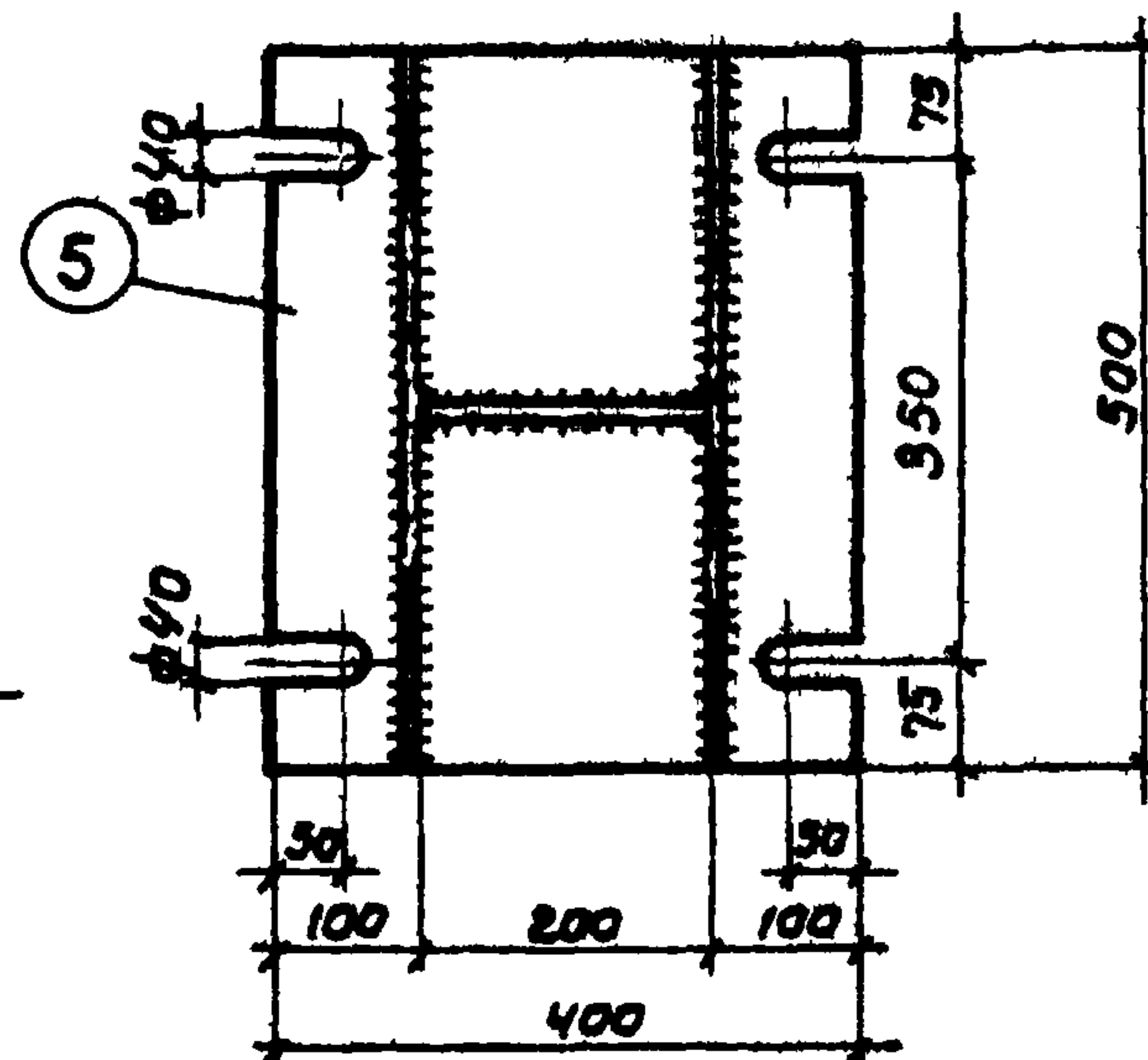
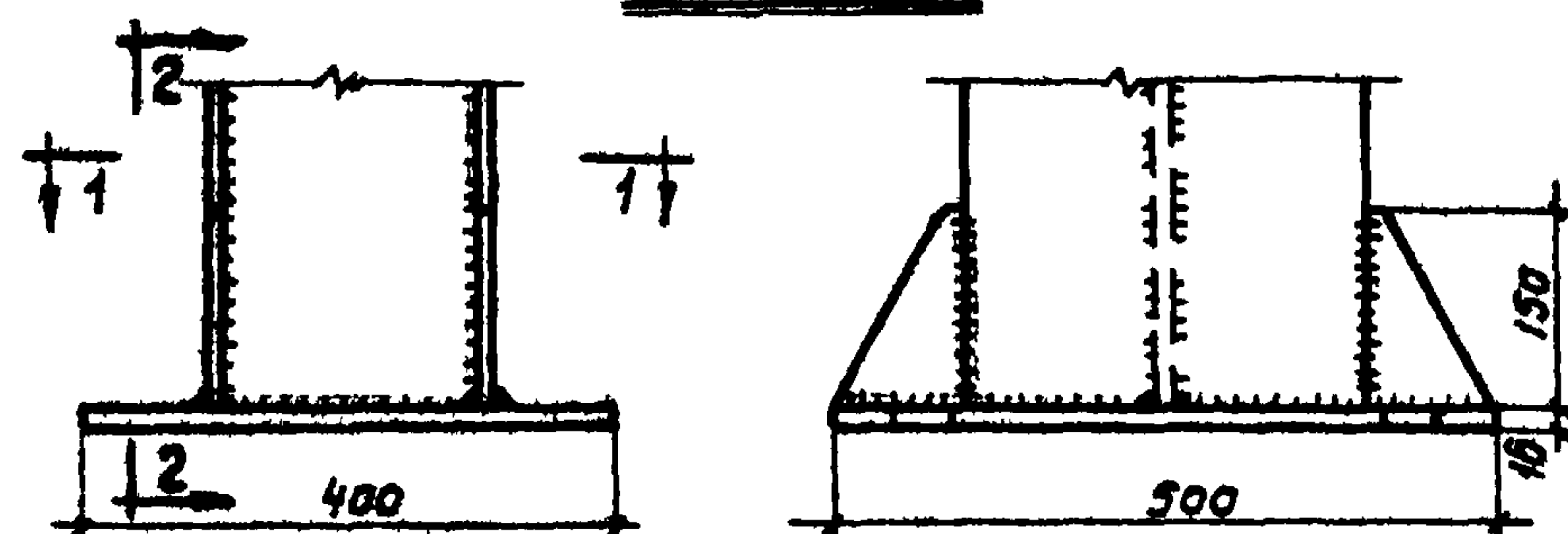
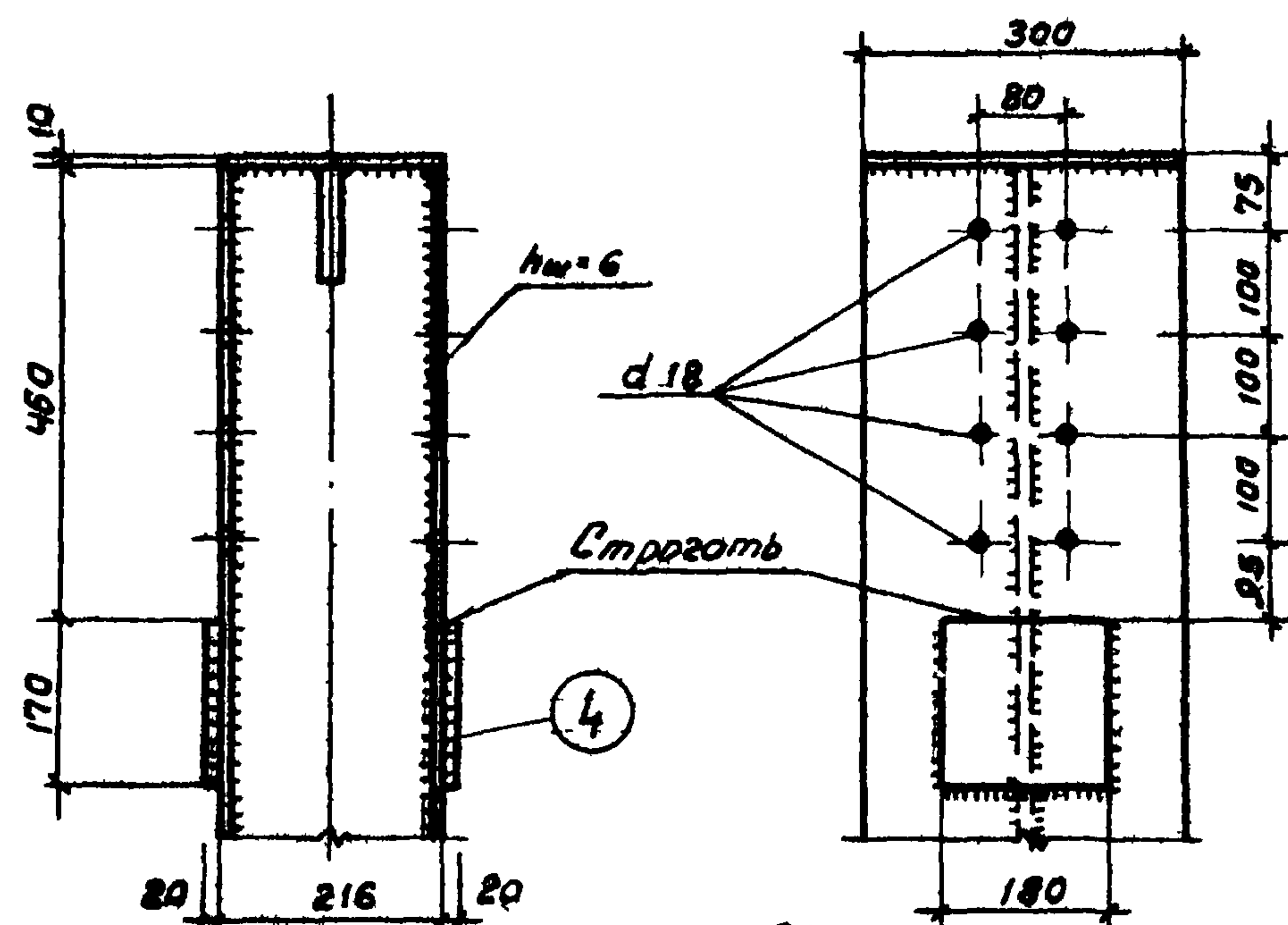


Колонна КСА-36, КСА-42, КСА-48

N=12.7т.
Mк=2.27т.
My=1.16т.



Расчетная схема



Деталь Б

Спецификация ВСТ 3КП

Мар-ка	Имб. лоз.	Сечения	Длина мм.	Кол-во штук	Вес кг.		
					1 поз.	Всех	Марки
КСА-36	1	-300x8	3274	2	61,6	123,2	212
	2	-200x8	3274	1	41,0	41,0	
	3	-200x10	300	1	4,7	4,7	
	4	-180x20	170	2	4,8	9,6	
	5	-500x16	400	1	25,2	25,2	
	6	-90x8	100	2	0,6	1,2	
	7	-100x8	150	4	1,0	4,0	
	Вес наплавленного металла 2						
Позиций 3, 4, 5, 6, 7 см. выше							
КСА-42	8	-300x8	3874	2	73	146	243
	9	-200x8	3874	1	48,5	48,5	
	Вес наплавленного металла 2,4						
Позиций 3, 4, 5, 6, 7 см. выше							
КСА-48	10	-300x8	4474	2	84,5	169	274
	11	-200x8	4474	1	56,2	56,2	
	Вес наплавленного металла 2,7						

Таблица заводских сварных швов

Марка	Тип и толщ шва	Вес наплавл. металла	
		б.б	б.б
КСА-36	Длина 8 м	13,2	3,3
	Вес 8 кг	2,0	
КСА-42	Длина 8 м	15,6	3,3
	Вес 8 кг	2,4	
КСА-48	Длина 8 м	18,0	3,3
	Вес 8 кг	2,7	

Примечание:

1. Все сварные швы h=8мм/кроме оговоренных/.
2. Сварку производить электродами типа Э42. ГОСТ 3467-60.

ТА
1965г.

Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений.

Колонна КСА-36, КСА-42, КСА-48

КЗ-03-2

Лист 12

8101 21

Шифр
492-64

Марка-лист

Инв. №

Капучная
Чекмазова

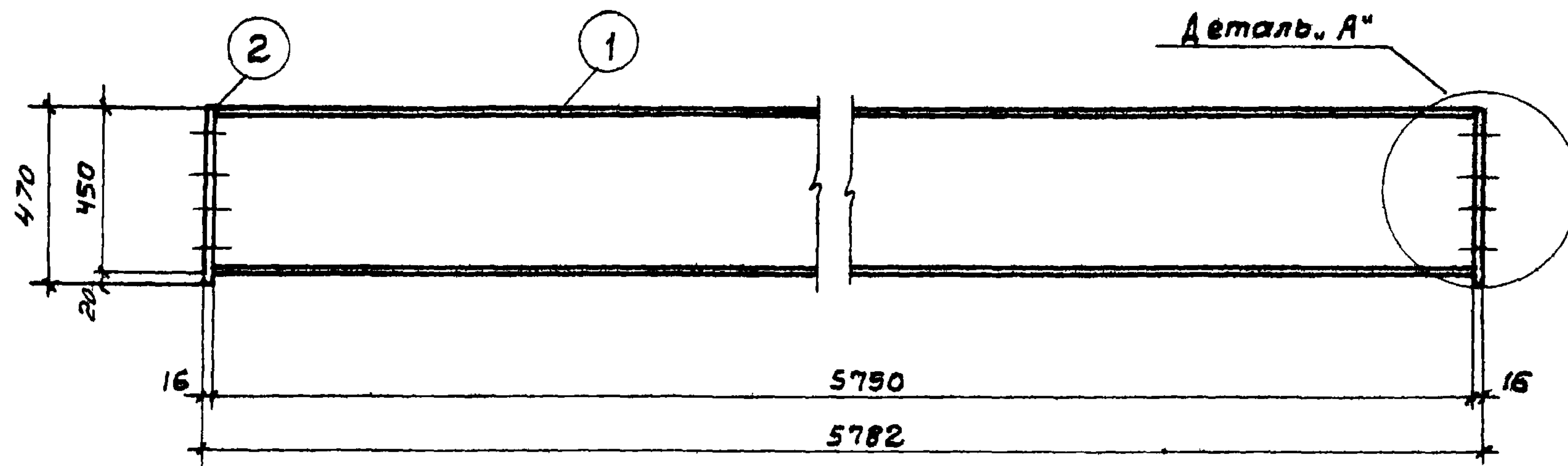
Визуаль-
ный

Исполнитель
Проверил

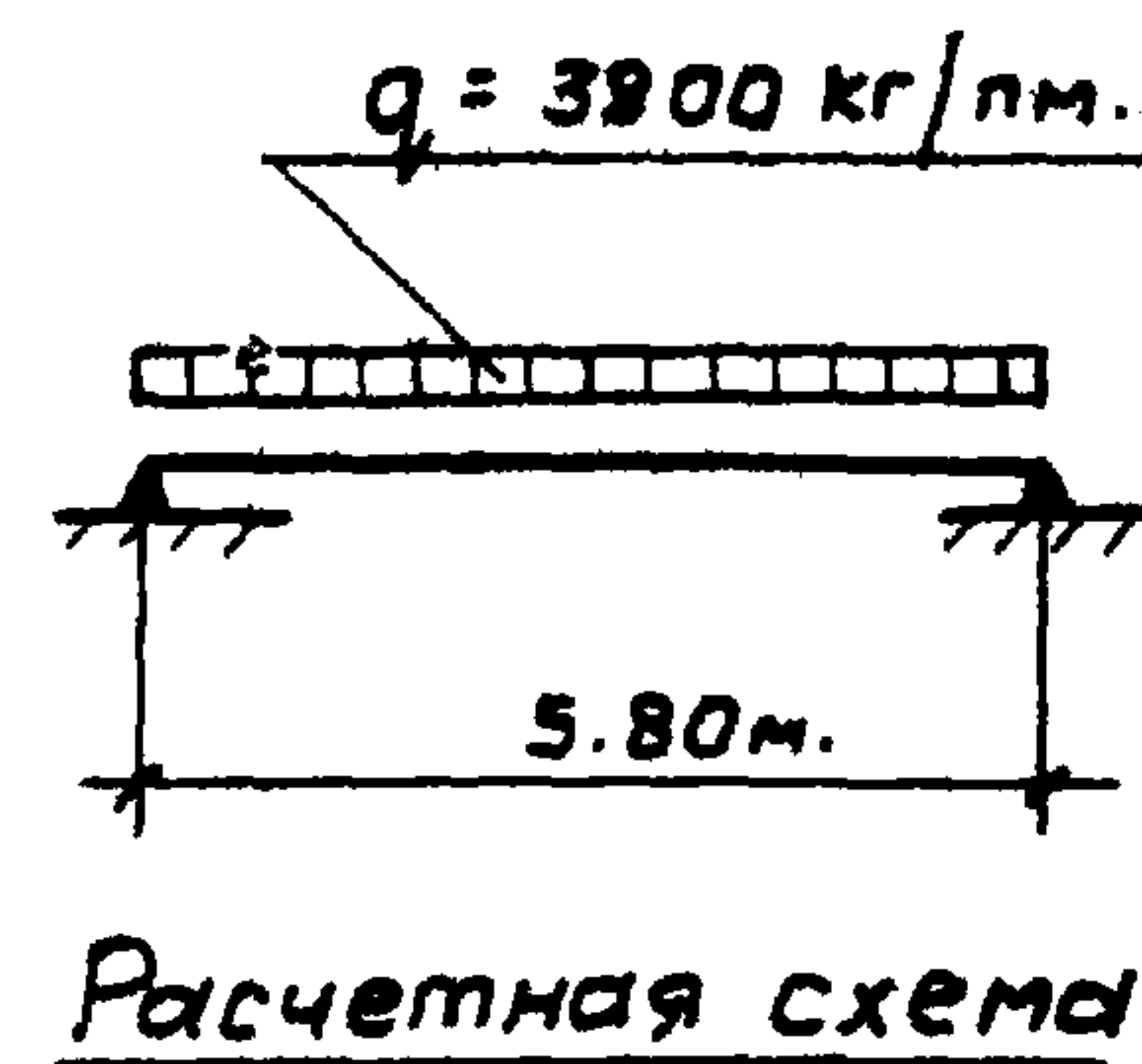
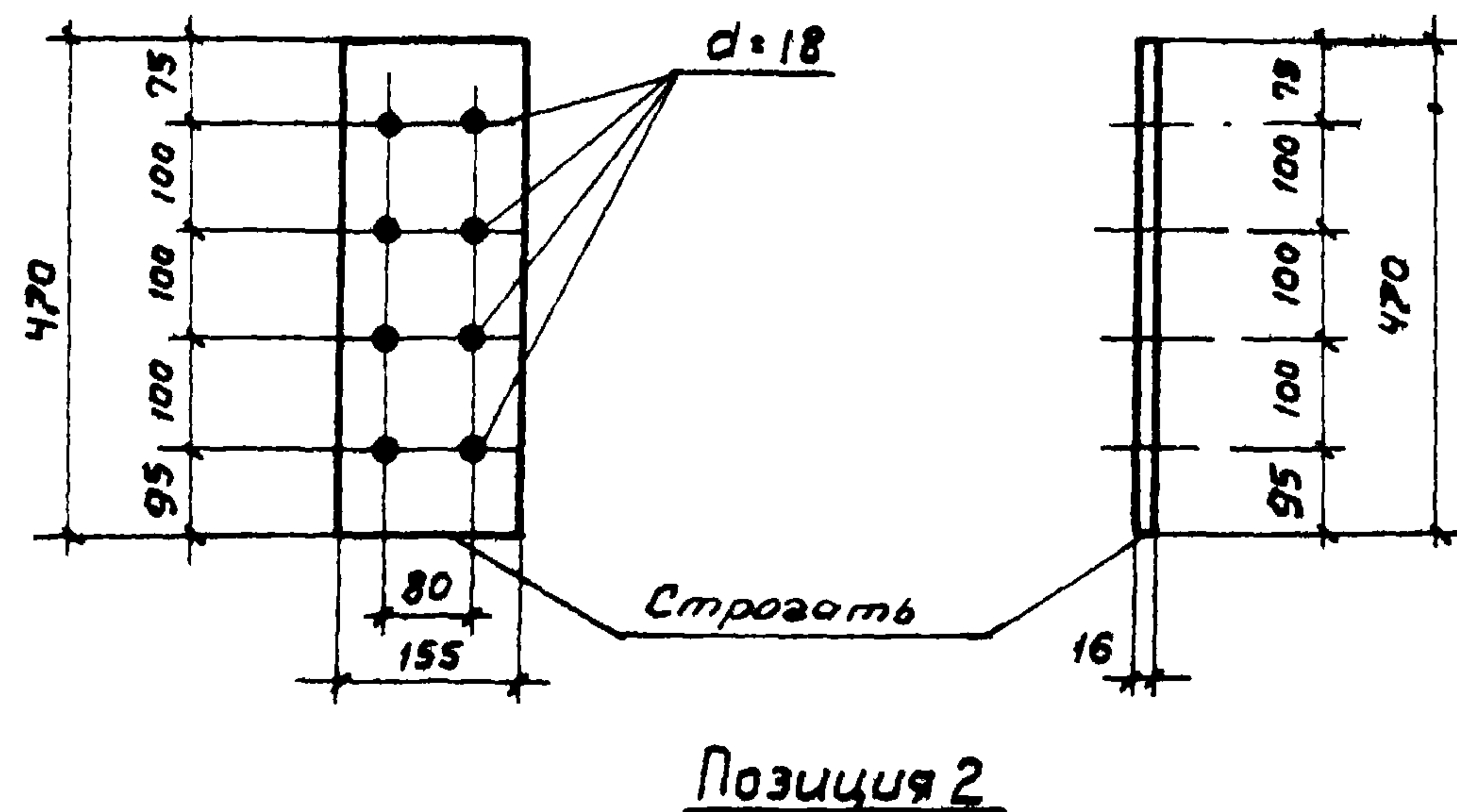
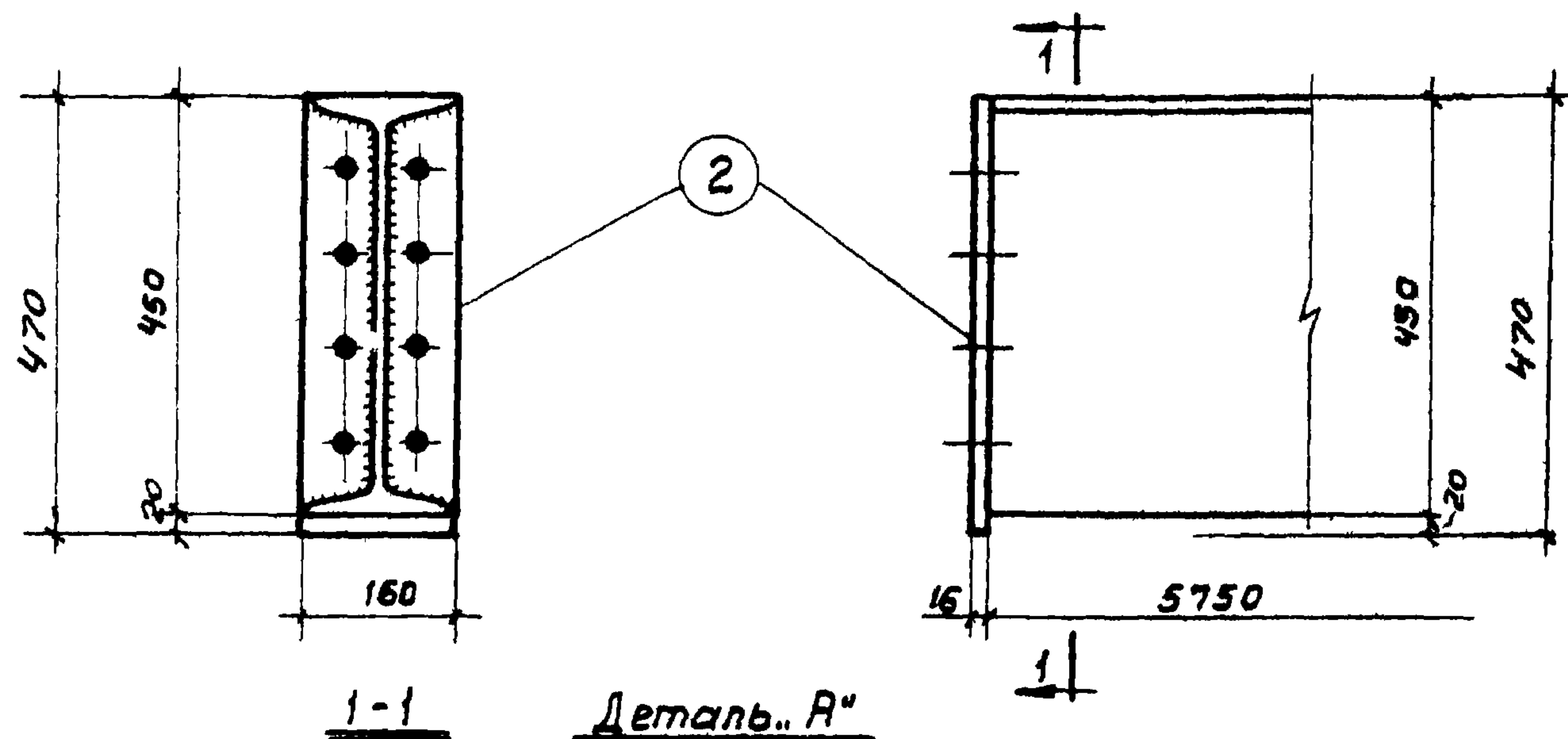
Эксперт
Чекмазова

Ген. инж. пр. та
Рук. группы

Дата
1965 г.



Балка БСА



Спецификация в ст. 3 кп.

Мар-ка	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Кол-во	Вес кг		
					1 поз.	Всех	Марки
БСА	1	I 45	5750	1	376	376	398
	2	-160×16	470	2	9.0	18	
	Вес наплавленного металла 4.0						

Таблица заводских сварных швов.

Марка	Тип и толщина шва	L8	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1 тн.
БСА	Длина в м	3.0	4.0	
	Вес в кг	4.0		

Примечания:

1. Все сварные швы $h = 8$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60

ТА
1965 г.

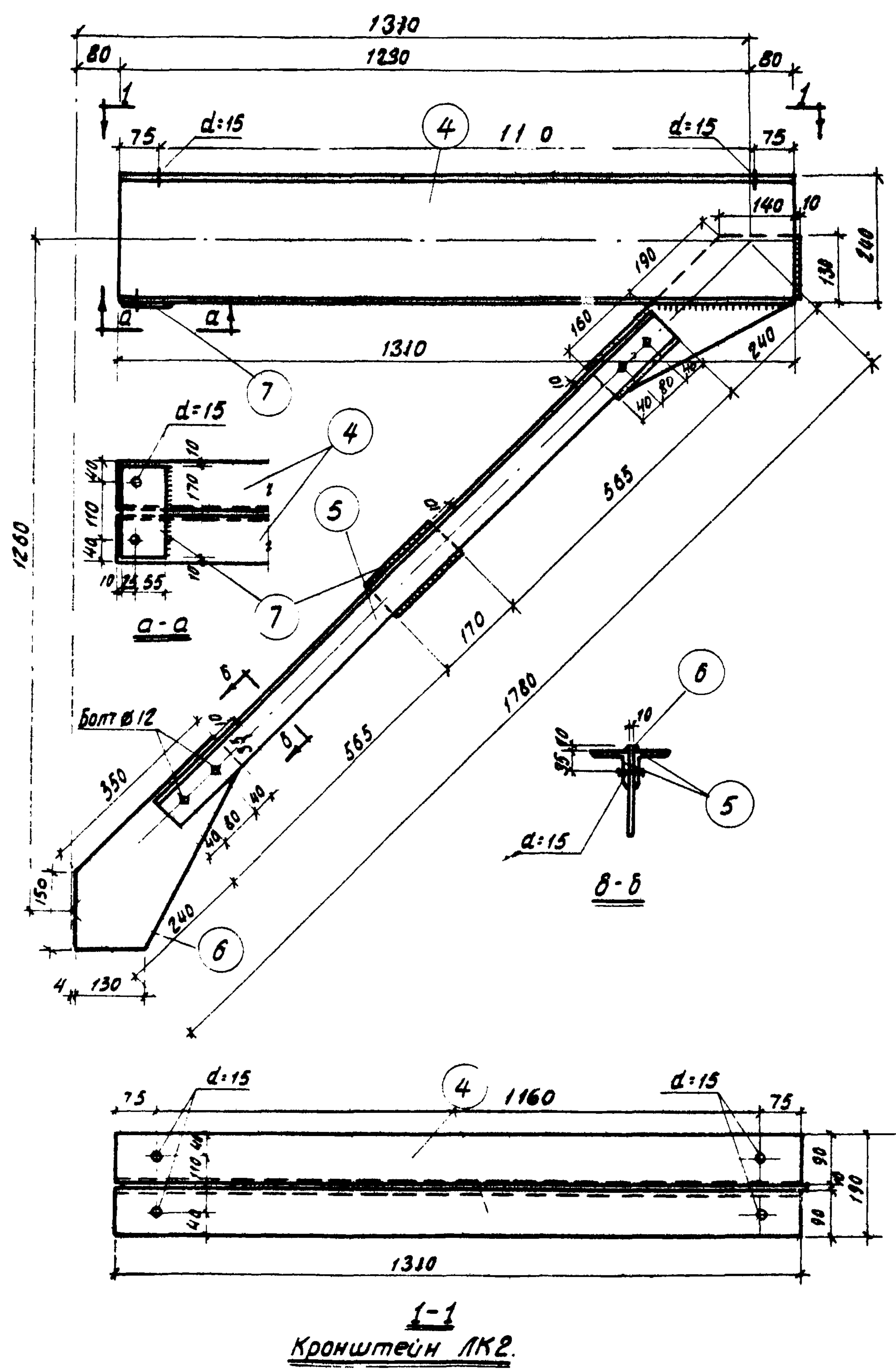
Сборные конструкции антресоль из металла
для бытовых и конторских помещений

Балка БСА

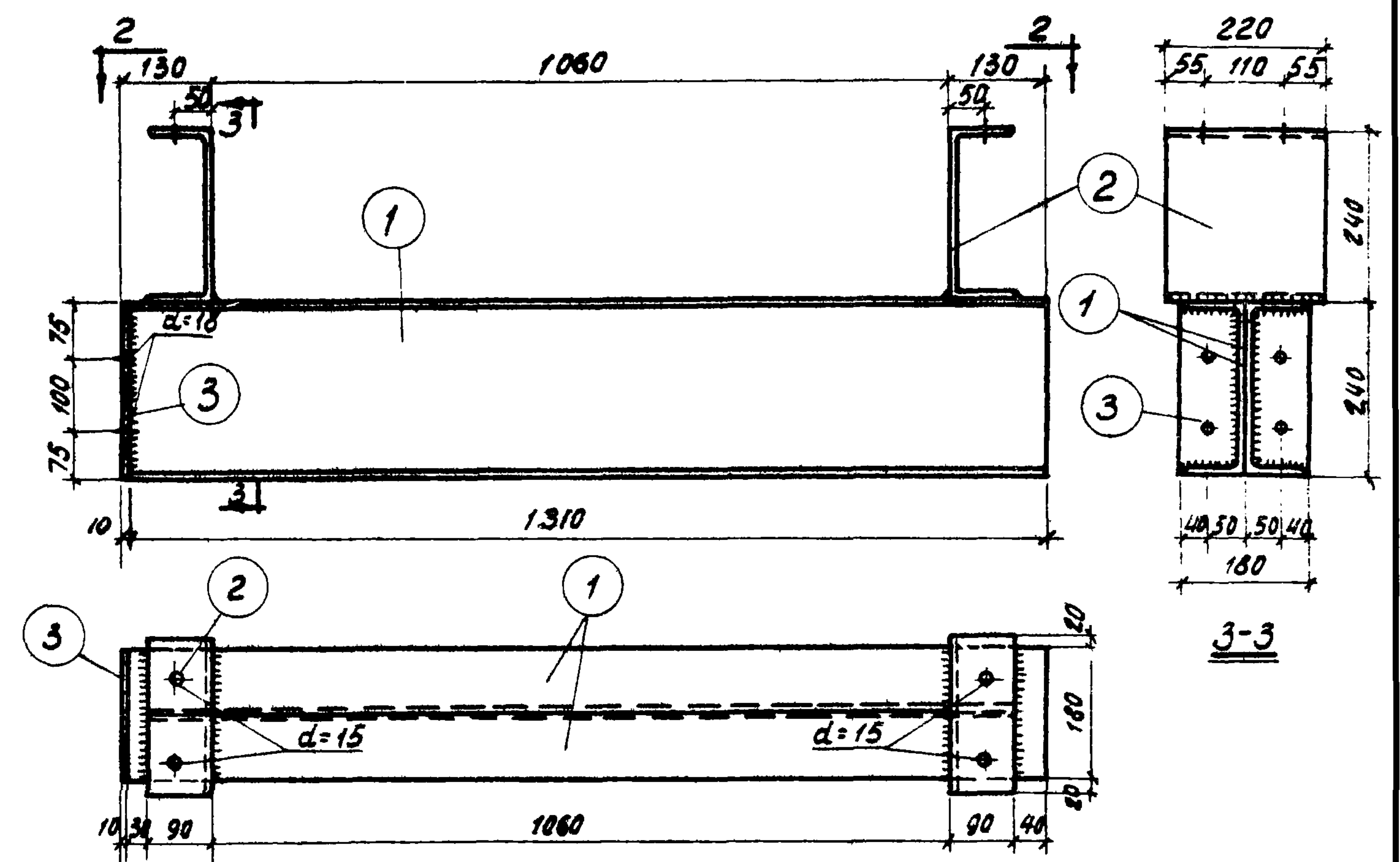
КЭ-03-2

Лист 13

ШИФР
 492-64
 марка-лист
 ЧНВ. №
 РЕМНИК
 ФЕДОТОВА
 ЧЕКМАЗОВА
 ИНЖЕНЕР
 РЕШЕ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ЧУРИН
 ПРОВЕРИЛ
 А. ВАСИЛЬЕВ
 СОКОЛОВ
 ЗИСМАН
 ЧЕКМАЗОВА
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 1965 г.
 Рук. ОБВЗ
 Г.А. ИМ. ПР.
 Рук. группы
 Дата выпуска:



Спецификация				В ст 3 кл					Примечания
Марка	№ дет.	Сечение	Длина в мм.	кол-во		Вес в кг		Марка	
ЛК1	1	LN24	1310	2	-	31,3	62,6	77	
	2	LN24	220	2	-	5,3	10,6		
	3	-180x10	240	1	-	3,4	3,4		
Вес наплавленного металла								0,7	
ЛК2	4	LN24	1310	2	-	31,3	62,6	94	
	5	L63x6	1400	1	1	8,2	16,4		
	6	-180x10	470	2	-	6,6	13,2		
	7	-6x80	170	2	-	0,6	1,2		
Вес наплавленного металла								0,9	



Примечания:
 1. Все сварные швы h=6 мм.
 2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
 3. Узлы крепления к колонне см. лист 21.

ТД 1965 г.	Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений.	КЭ-03-2
	Кронштейны ЛК1, ЛК2.	лист 14

492-64
apka-nucy

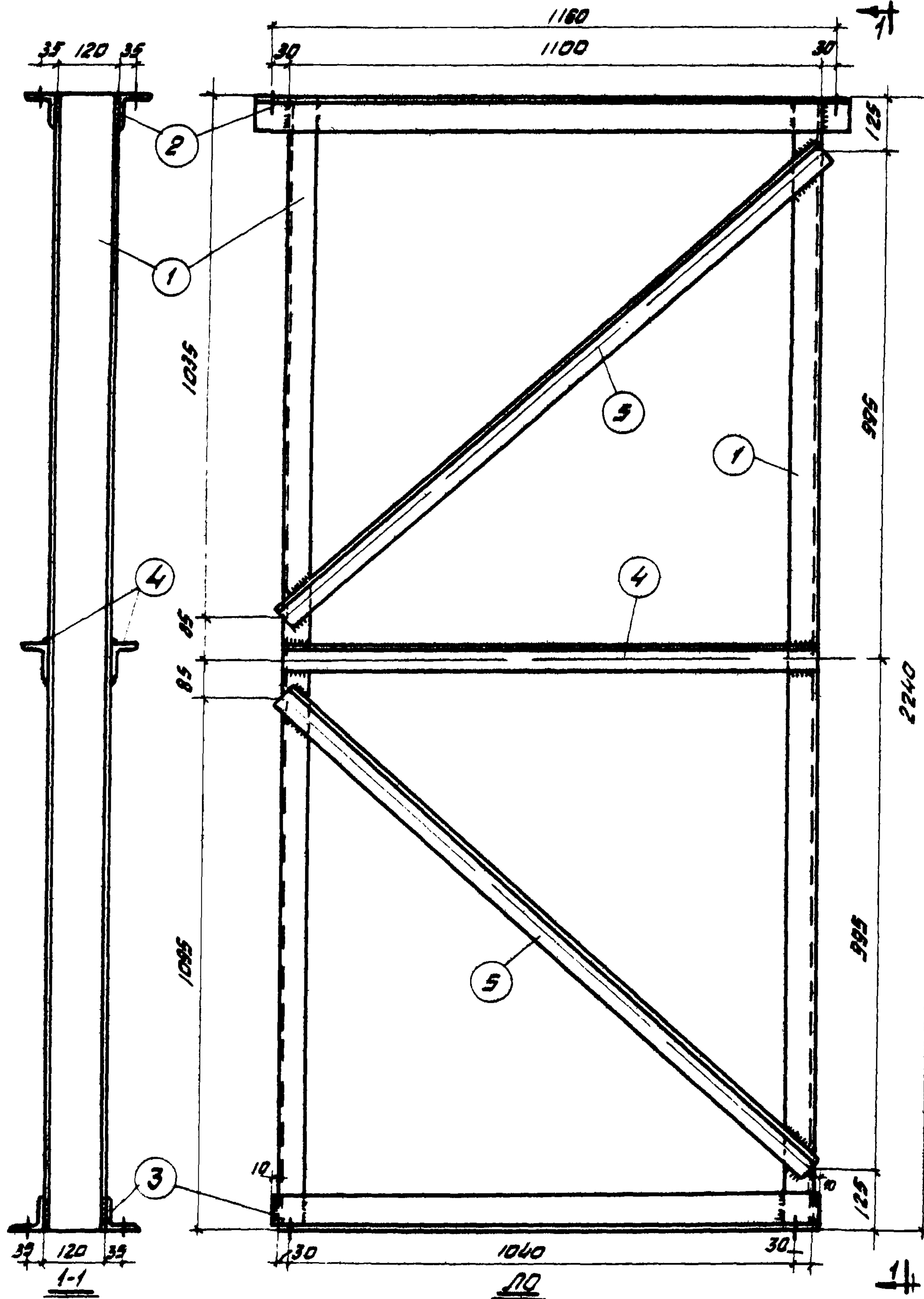
UNCLAS

28082495
DNYMNY

Wm. H. Miller

Исполнитель	Проверил
-------------	----------

И. И. Удальцов	Член Президиума ЦК КПСР	Удальцов Иван Иванович	1905 г.
----------------	-------------------------	------------------------	---------



Спецификация							Вст. 3 кп	
Марка	№ дет	Сечение	Длина в мм	кол-во	Вес в кг			Примечание
					Дет	Всех	Марки	
10	1	С 12	2240	2	18,6	37,2	89	
	2	С 63x6	1220	2	7,0	14,0		
	3	С 63x6	1120	2	6,1	12,2		
	4	С 50x4	1100	2	3,4	6,8		
	5	С 50x4	1520	4	4,6	18,4		
	Вес наплавленного металла							1

Таблица заводских сварных швов

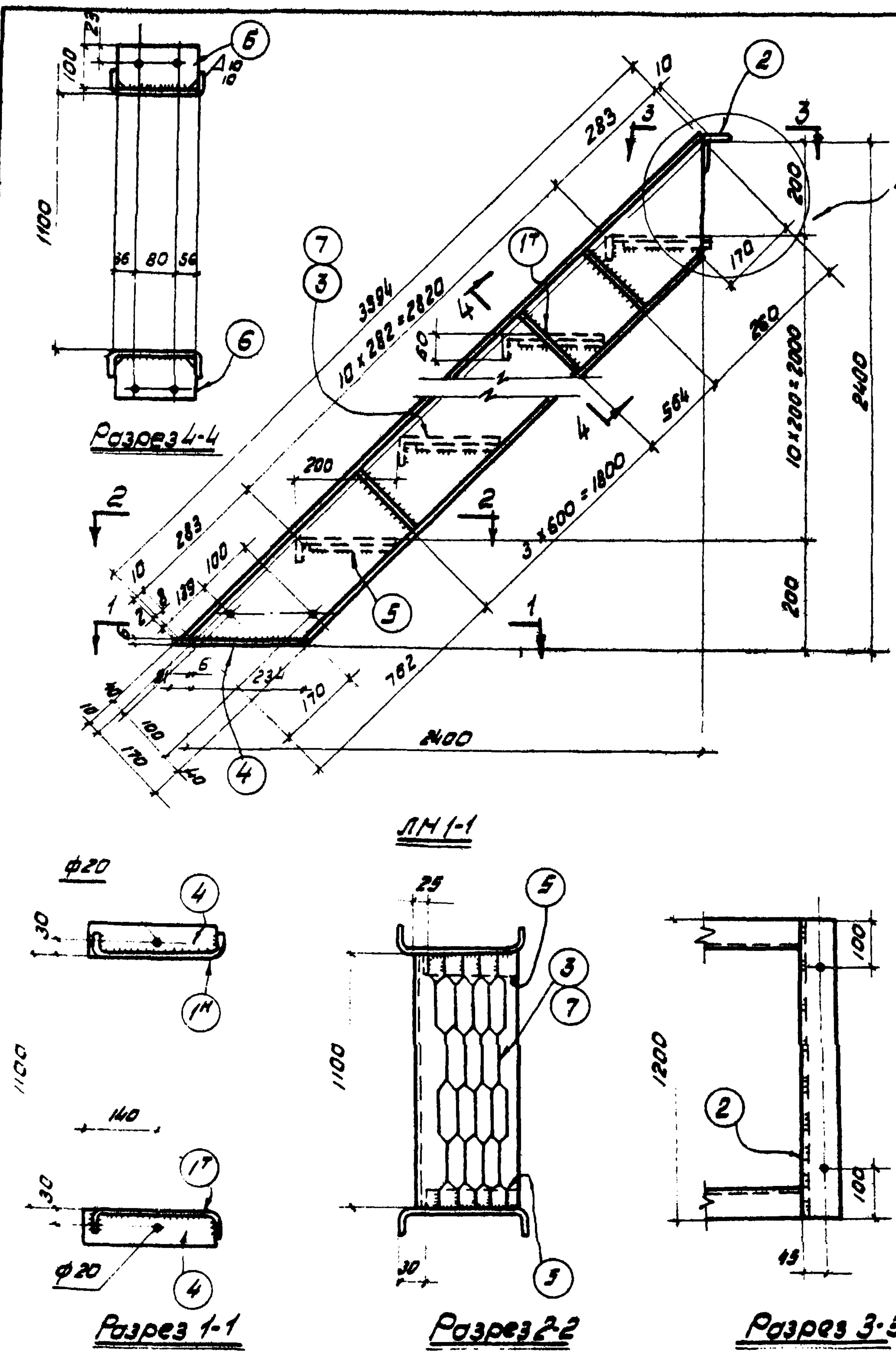
Марка	Тип и толщина шва	L 4	Вес наплавлен металла	
			Всего	на 1тн
ЛО	Длина мм	10,3	1	
	Вес в кг	0,75		

Примечания

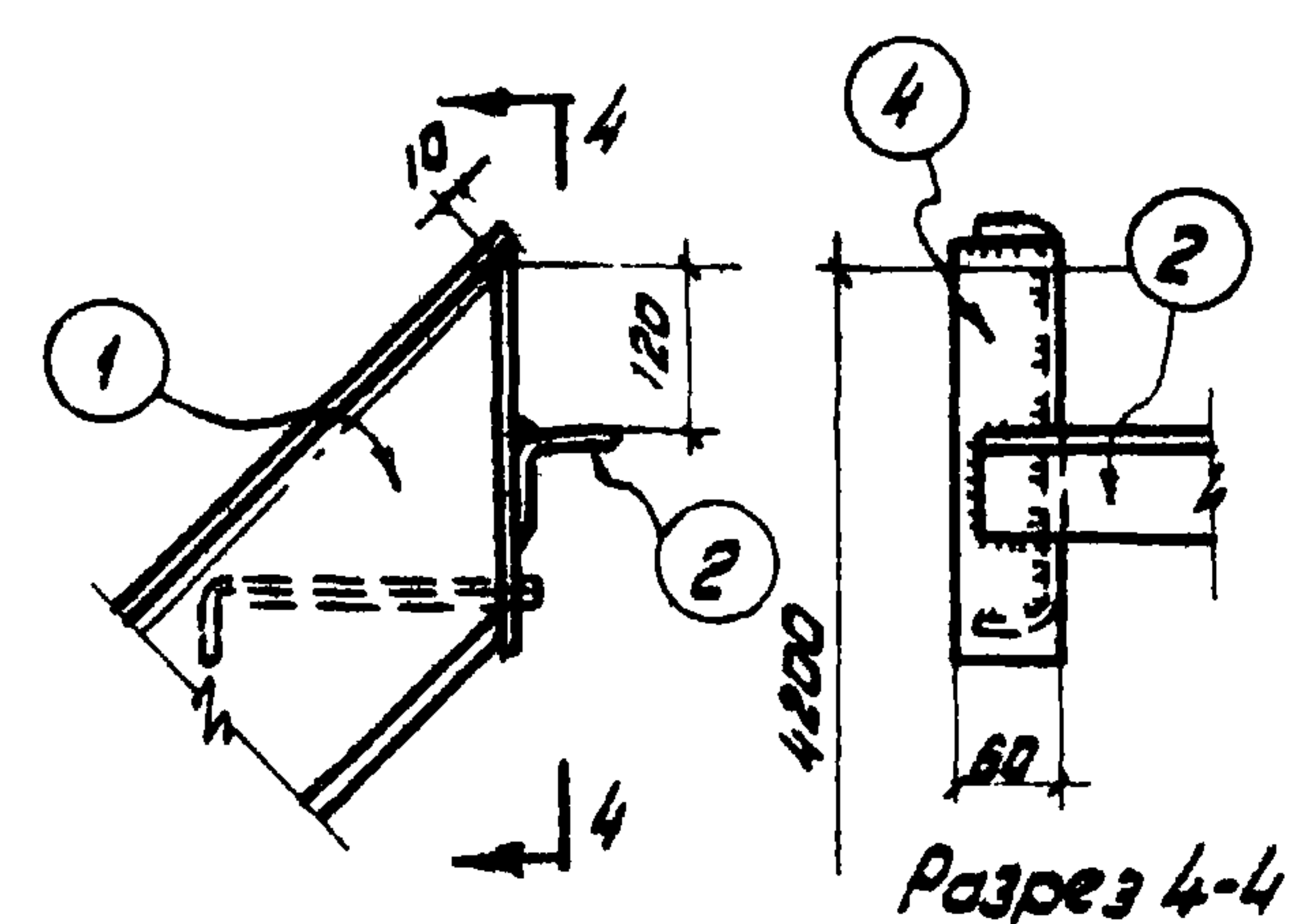
1. Все диаметры $d = 15$
2. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$
3. Сварку производить электродом
типа Э-42 ГОСТ 9467-60
4. Монтажную схему смотри лист 11
5. Узлы установки см. лист 30

 1965г.	Сборные конструкции оптреселей из металла для вытовых и конторских помещений	КЭ-03-2	
	Опора 10	лист	15

Лист № 5583	1955	Сектор	Уч. измер	Ременик
П. И. Уф. пр. 10	1955	Эксперт	Успешно	Копилка
П. И. Уф. пр. 10	1955	Сектор	Проверка	Чек-лист
Дата выдачи	1955	Уч. измер		



Спецификация								В ст 3кп		
Марка	№ дет.	Сечение	Длина в мм	Кол-во		Вес в кг			Примечание	
				г	н	Дет.	Всех	Марка		
ЛН1-1	1	С 180x50x4	3406	1	1	28,2	56	164	Импульс профиль	
	2	С 75x75x8	1200	1	-	10,9	11			
	3	-260x5	1100	12	-	7,1	85			
	4	-60x6	255	2	-	0,7	1			
	5	-40x4	185	22	-	0,2	4			
	6	-100x4	172	10	-	0,5	5			
	Вес наплавленного металла						2			
ЛН10-1	Детали 1,2,4,6 по марке ЛН1-1						73	189	Рифленая сталь	
	7	-260x4	1100	12	-	9,5	114			
	Вес наплавленного металла						2			
ЛН1-2	Детали 1,2,3,5,6 по марке ЛН1-1						161	160		
	4	-60x6	255	4	-	0,7	3			
	Вес наплавленного металла						2			
ЛН10-2	Детали 1,2,6 по марке ЛН1-1						72	191	Рифленая сталь	
	4	-60x6	255	4	-	0,7	3			
	7	-260-4	1100	12	-	9,5	114			
	Вес наплавленного металла						2			



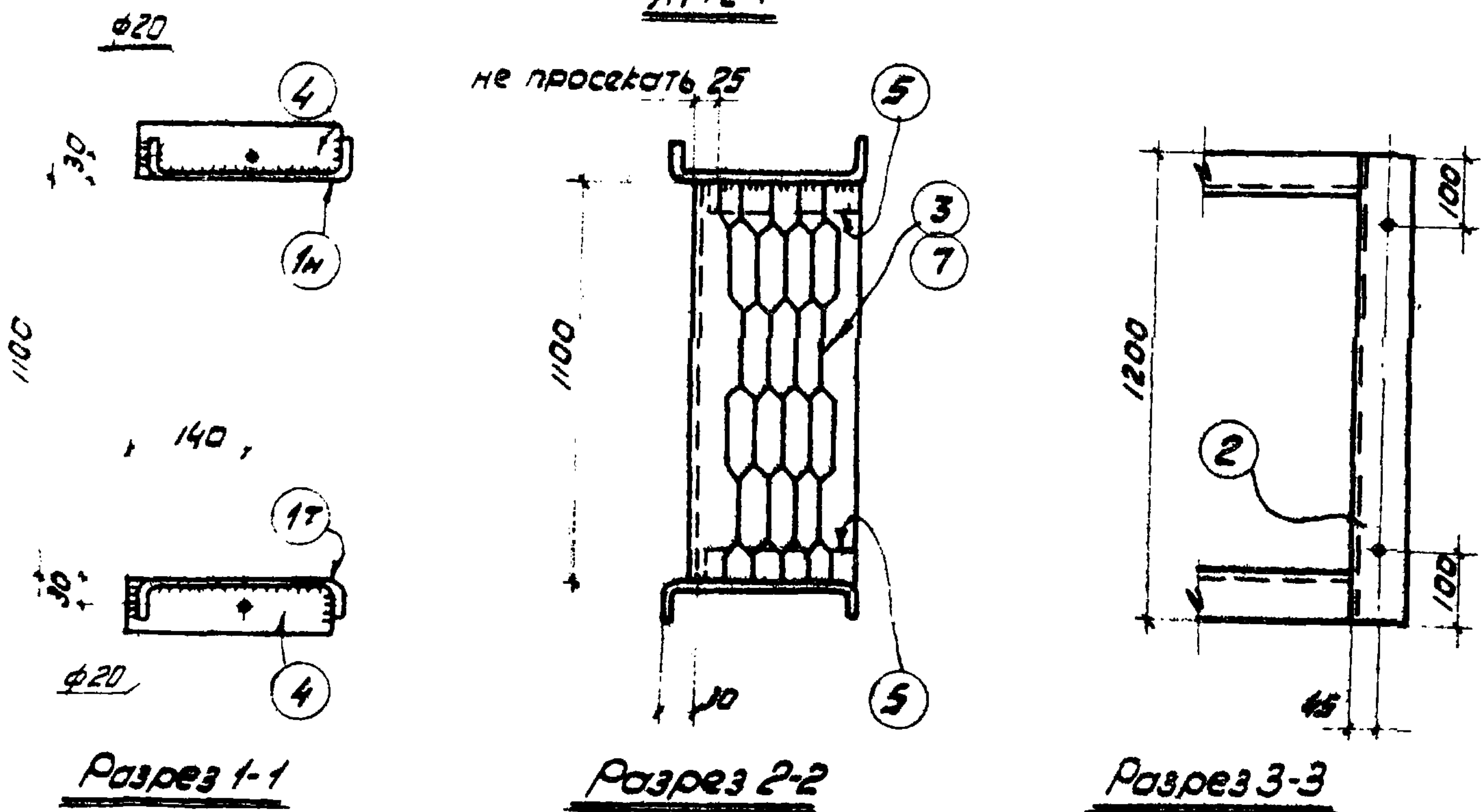
Деталь „А“ для ЛМ-2 (ЛМ10-2)

Марка	Тип и толщина шва	4	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1тн
ЛМН, ЛМНГ ЛМН-2, ЛМН-2	длинновн	13,9	1,7	
	Вес в кг	1,7		

Примечание

1. Лестничные марши законструированы аналогично Л23, Л24 серии КЭ-03-1
2. Все дыры $d = 15 \text{ мм}$ (кроме оговоренных)
3. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$.
4. Сварку производить электродными типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Монтажную схему см. лист 11.

ТД 1985г.	Сварные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений	КЭ-03-2	
	Лестничные марши ЛН1; ЛН1а-1; ЛН1-2; ЛН1а-2	Лист	16

[illegible]

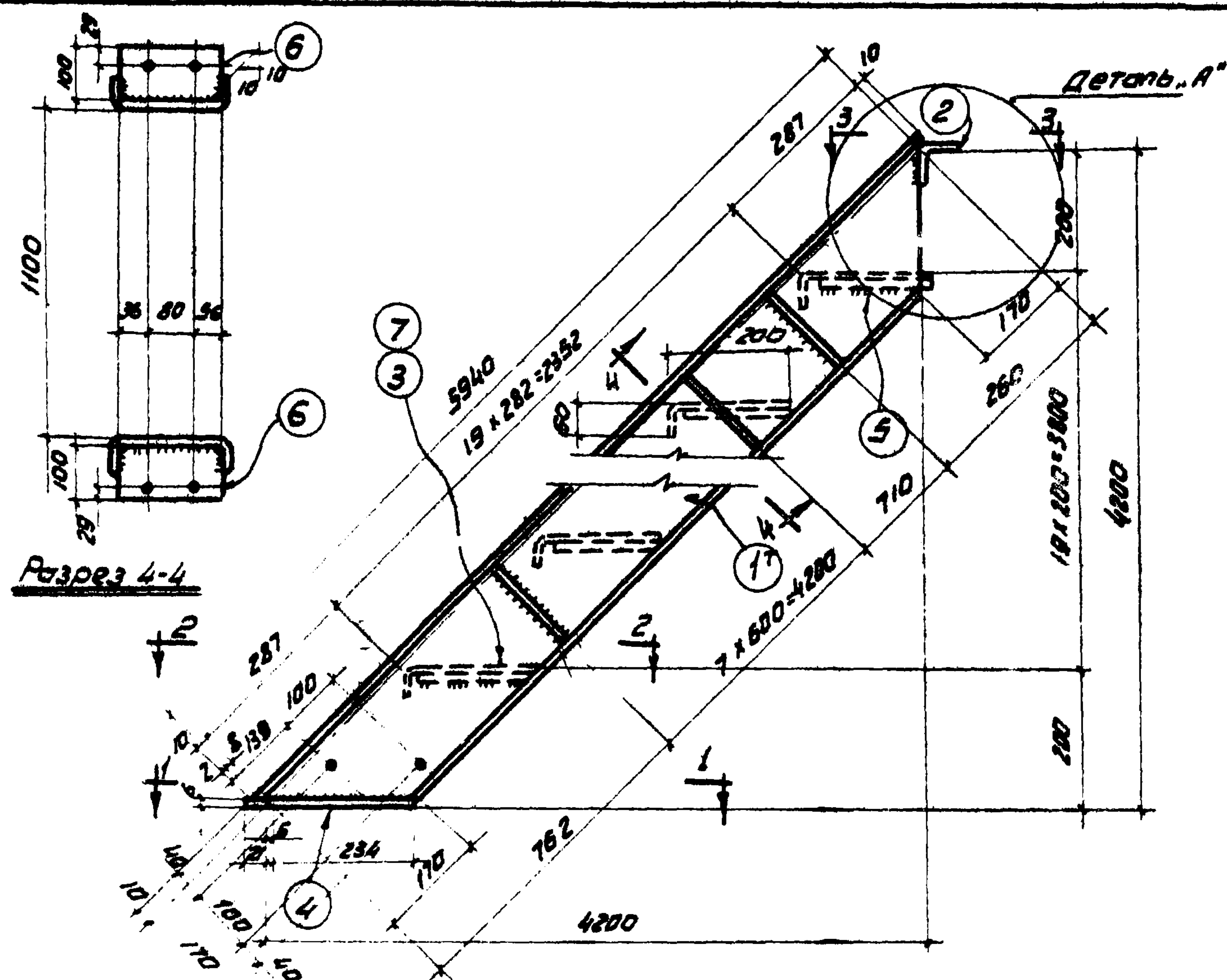
Деталь "А" для ЛМ2-2(ЛМ2а-2)

Примечания:

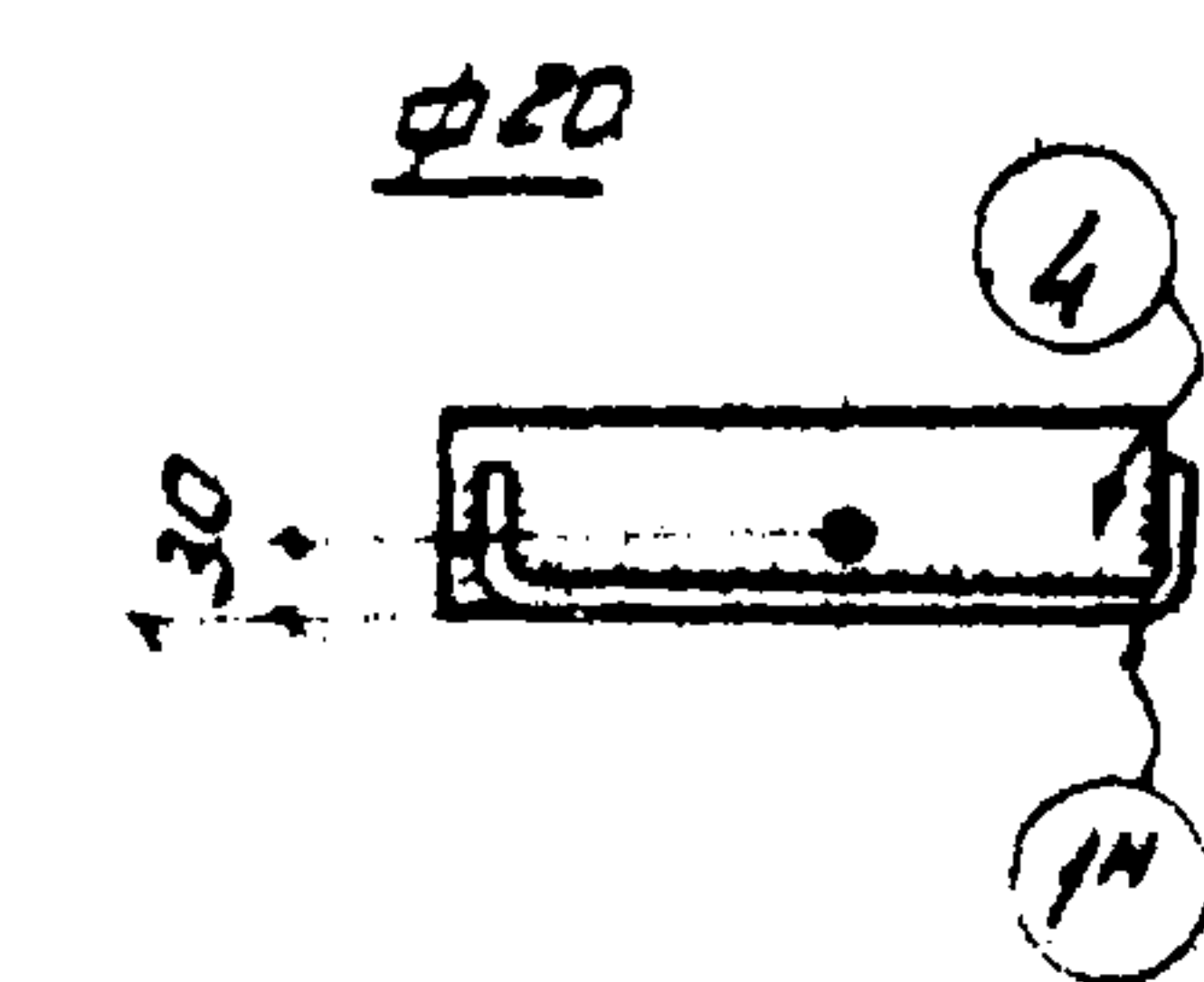
1. Лестничные марши законструированы аналогично Л35, Л36 серии КЗ-03-1
2. Все дыры $d = 15 \text{ мм}$ /кроме оговоренных/
3. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
5. Монтажную схему см. лист 11

	Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений	КЭ-03-2	
	Лестничные марши ЛН24, ЛН2а-1, ЛН2-2, ЛН2а-2	Лист	17

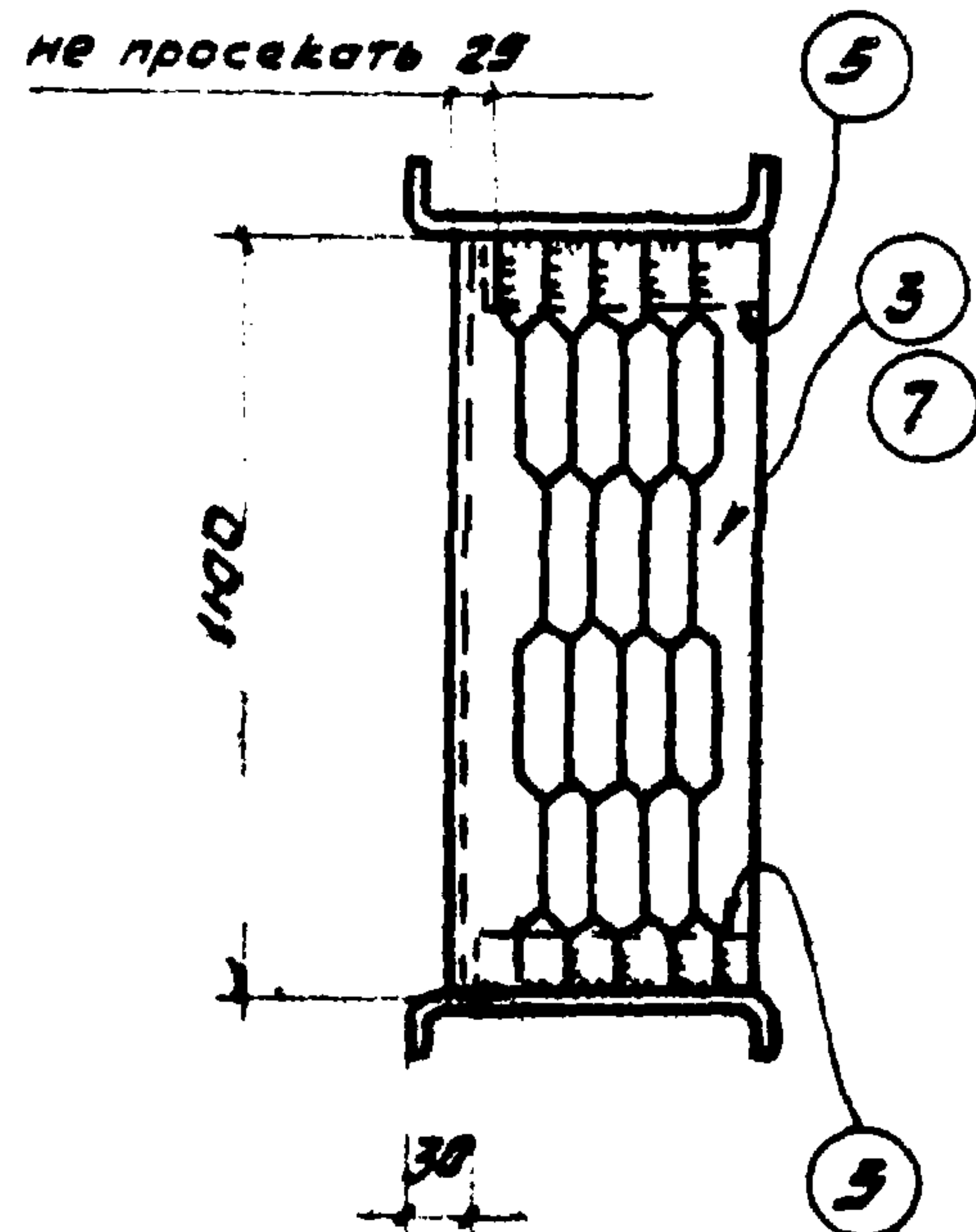
Рук. ОББЗ	Солопов	Инженер	Рядн	Ременик	Шифр 492-64 Марка-авт. ШМБ. №
М. инж. пр. то	Зусман	Исполнитель	Чашин	Кочешкин	
Рук. группы	Чекмазов	Проводит	Чашин	Чекмазов	
Дата	Вильясо				



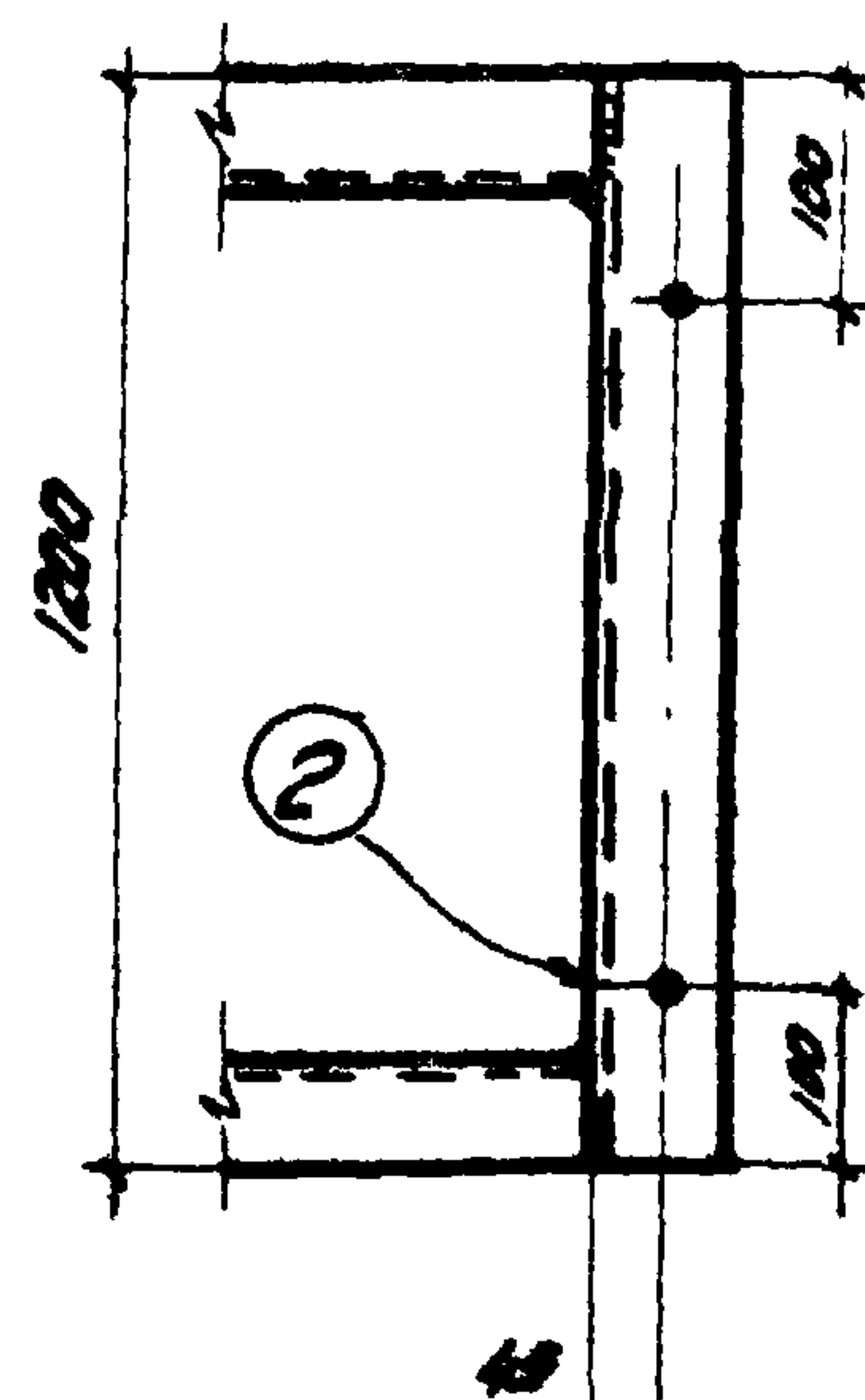
ЛН 3-1



Розреш 1-1

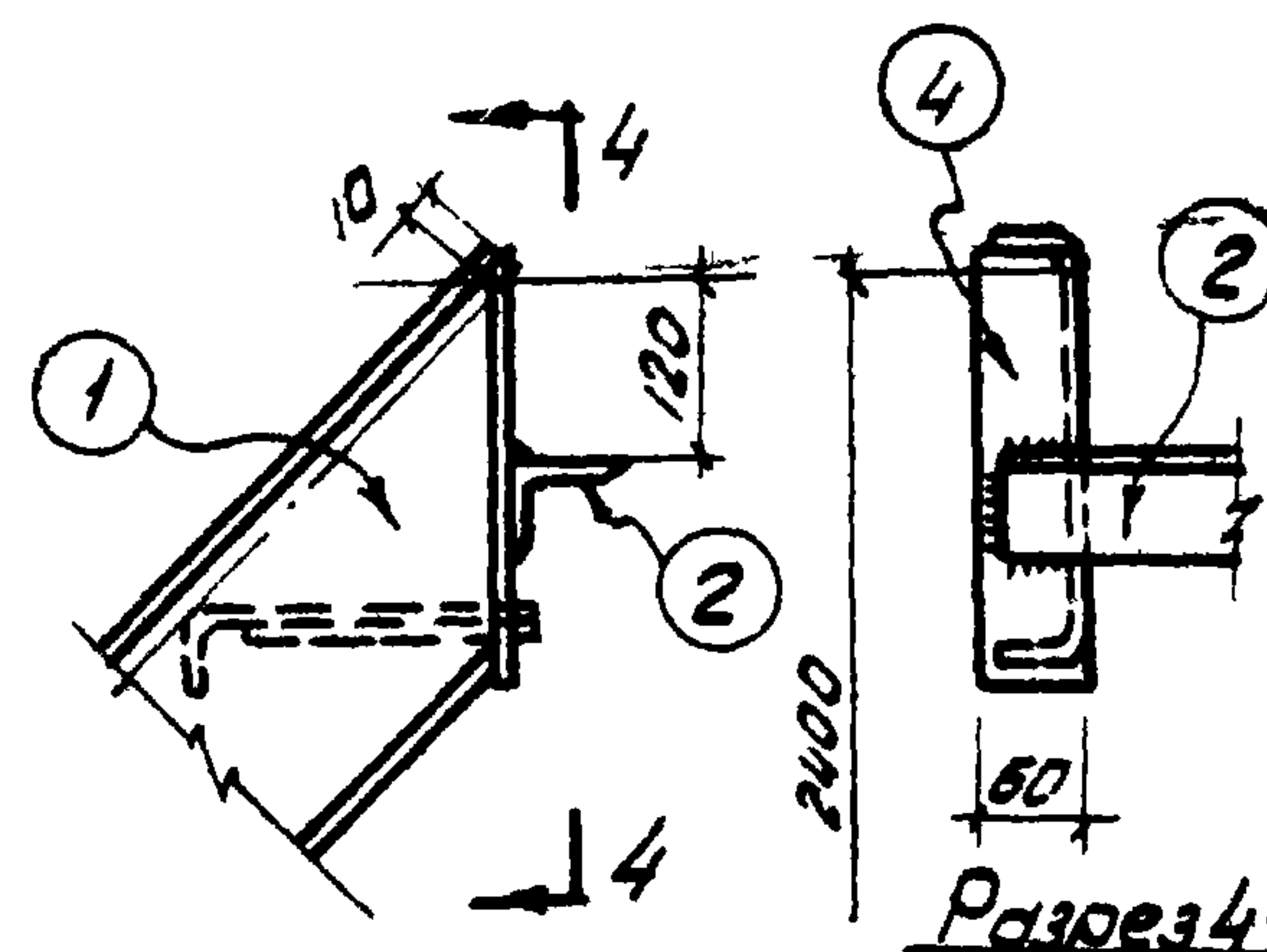


Page 2-2



Разрез 3-3

Спецификация								В.ст. 3 кл	
Марка	№ дет.	Сечение	Длина в мм.	кол-во		Вес в кг.		Примечания	
				т	н	Дет.	Всех		Марку
ЛНЗ-1	1	С 180x50x4	5952	1	1	49,3	99	273	Пятый профиль Просеку в штамп лист 178-570
	2	С 75x75x8	1200	1	-	10,9	11		
	3	- 260x5	1100	20	-	7,1	142		
	4	- 60x6	255	2	-	0,7	1		
	5	- 40x4	185	40	-	0,2	8		
	6	- 100x4	172	18	-	0,5	9		
	Вес наплавленного металла						3		
ЛНЗв-1	Детали 1,2,4,6 по марке ЛНЗ-1					-	120	313	Рифленая сталь
	7	- 260x4	1100	20	-	9,5	190		
	Вес наплавленного металла						3		
ЛНЗ-2	Детали 1,2,3,5,6 по марке ЛНЗ-1					-	269	275	
	4	- 60x6	255	4	-	0,7	3		
	Вес наплавленного металла						3		
ЛНЗв-2	Детали 1,2,6 по марке ЛНЗ-1					-	119	315	Рифленая сталь
	4	- 60x6	255	4	-	0,7	3		
	7	- 260x4	1100	20	-	9,5	190		
	Вес наплавленного металла						3		



Деталь „А“ для ЛМЗ-2 (ЛМЗ-2)

Марка	Тип и толщина шва	L4	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1тн
ЛМЗ-1; ЛМЗ-1	Длина	23,5	2,8	
ЛМЗ-2; ЛМЗ-2	Вес в кг	2,8		

Примечания:

- Примечания:
1. Лестничные марши сконструированы аналогично ЛЧ1, ЛЧ2 серии КЗ-03-1
 2. Все дыры $d = 15 \text{ мм}$ (кроме оговоренных)
 3. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$.
 4. Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
 5. Монтажную схему см. лист 11.

ТД 1965г.	Сварные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений	КЗ-03-2	
	Лестничные марши ЛМЗ-1; ЛМЗ-1; ЛМЗ-2; ЛМЗ-2	Лист	18



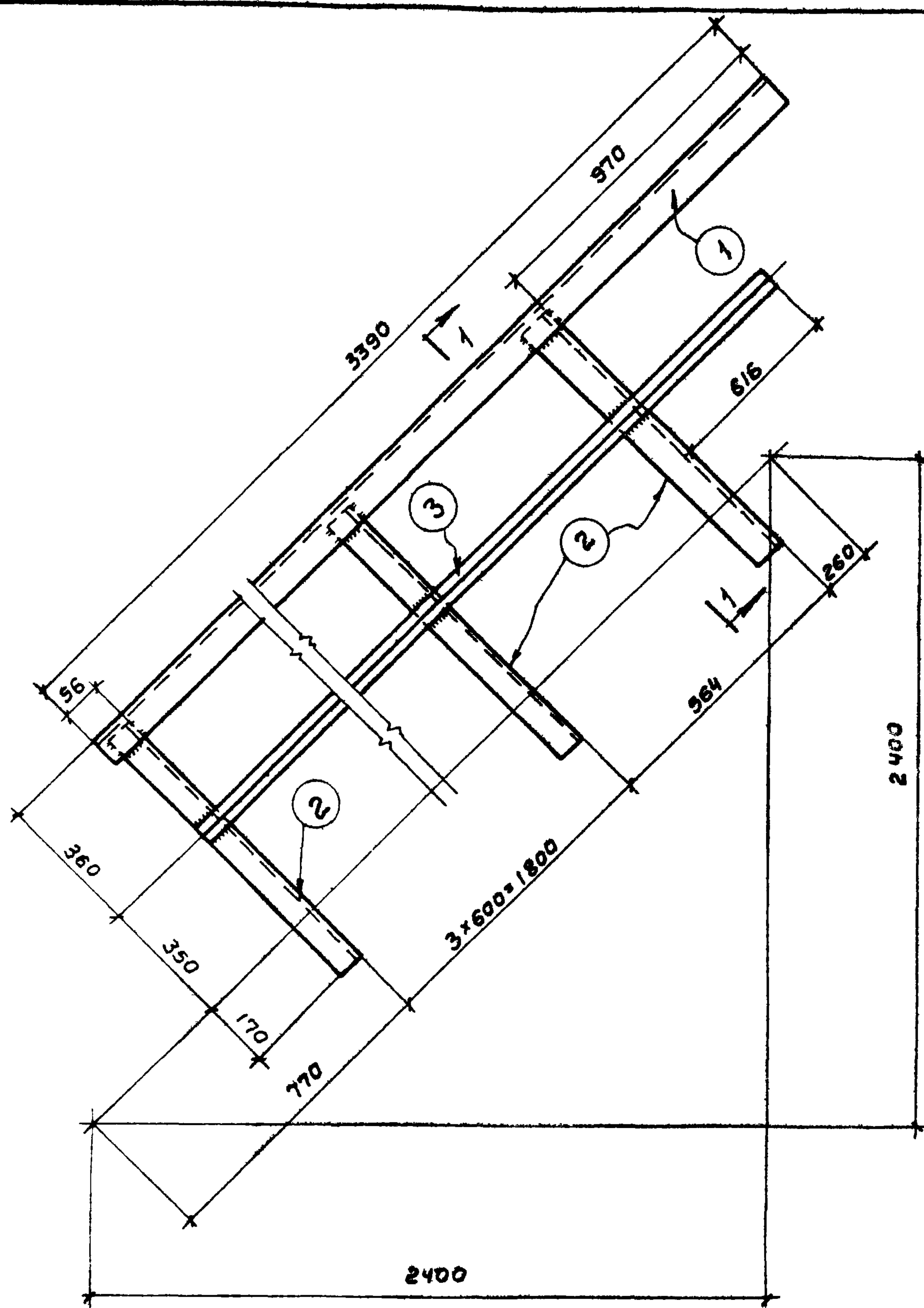
Таблица сварных соединений швов

Марка	Тип и толщина шва	L	Вес наплавляемого металла	
			Всего	на 1 тн
ЛП ЛПД	Длина в м	5,4	0,5	
	Вес в кг	0,5		

Примечания

1. Лестничные площадки законструированы аналогично П11, П12 серии КЭ-03-1
2. Все дыры $d = 15 \text{ мм}$.
3. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 3467-60
5. Монтажную схему смотри лист 11.

Шифр	492-64
Марка-лист	
Инв. №	
Исполнитель	Колуцкая
Проверил	Чекмазова
Эксперт	Чекмазова
Руч. группы	Чекмазова
Дата выпуска	1965г.



ЛОМ1; ЛОМ1а (обратна ЛОМ1)

Спецификация									В.СТ ЗКП
Марка	№ дет.	Сечение	Длина в мм.	Кол-во		Вес в кг.			Примечан.
				т	и	Дет.	Всех	Марки	
ЛОМ 1	1	L 50×40×12×2,5	3390	1	—	63	6	17	Гнутый профиль
	2	L 50×40×12×2,5	870	5	—	1,6	8		—————
	3	L 25 ×25×3	3020	1	—	2,7	3		
		Вес наплавленного металла 1							
ЛОМ1а		Обратна марке ЛОМ1						17	

Таблица заводских сварных швов

Марка	Тип и толщина шва	З	Вес наплавл. металла	
			Всего	на 1м.
ЛОМ1	Длина в м	0,8	0,07	
	Вес в кг.	0,07		

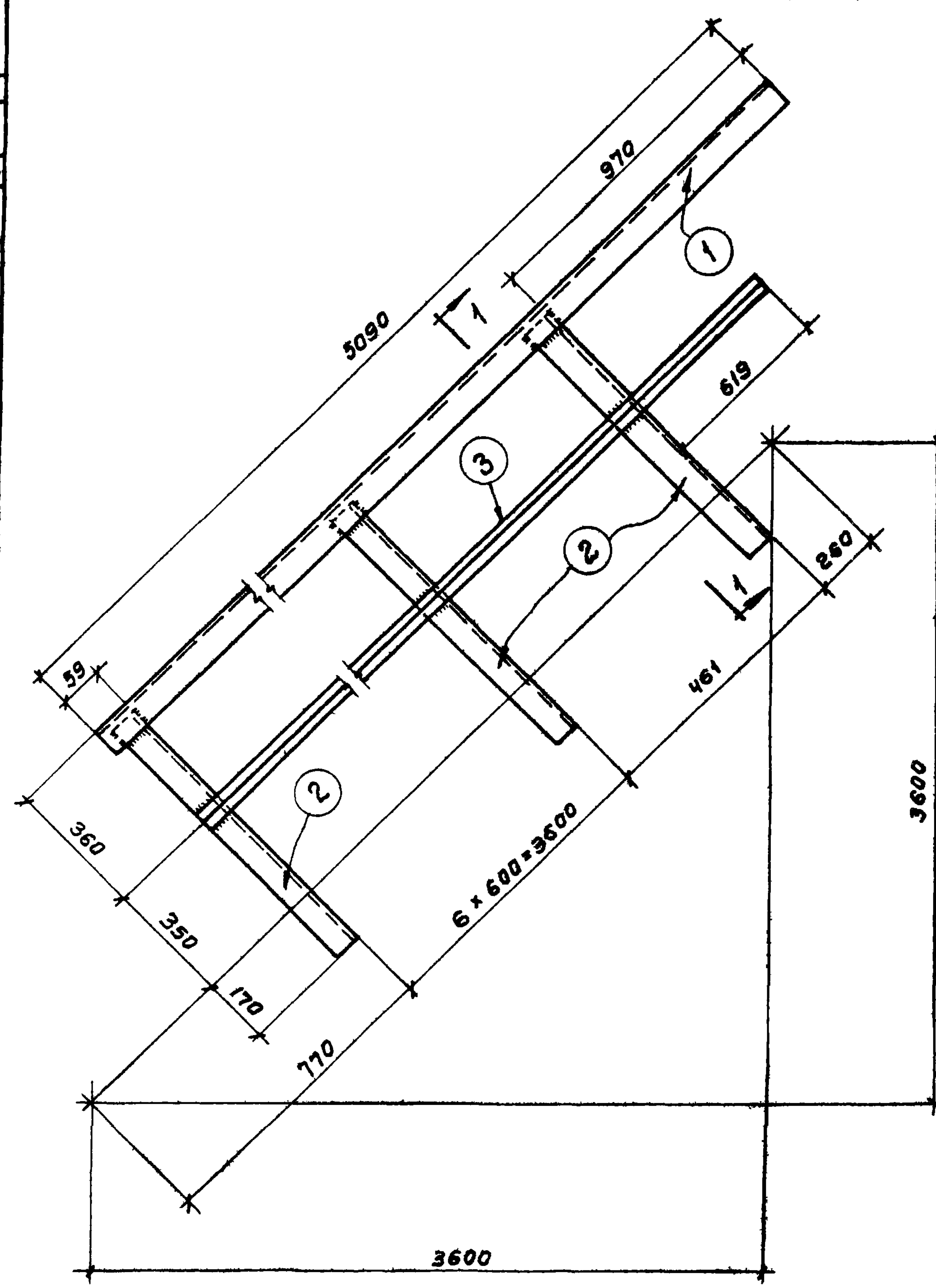
Примечания:

1. Ограждение лестничных маршей законструировано аналогично ПЛ5, ПЛ6 серии КЗ-03-1.
2. Все сварные швы $h = 3$ мм.
3. Все дыры $d = 15$ мм.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Монтажную схему см. лист II.

ТА 1965г.	Сварные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений.		КЗ-03-2	
	Ограждение лестничных маршей ЛОМ1, ЛОМ1а		лист	20

Сверен А.С.С.С.

Шифр	492-64	Марка-лист	УНБ. №	Ремник	Канашкина	Чекмозова	Ремник	Канашкина	Чекмозова	Инженер	Исполнитель	Проверил	Соколов	Эйсмэн	Чекмозова	Рук. 0503	Гл. инж. пр. ма	Рук. группы	ЦНИИпромзданий	Дата выпуска	1965 г.
------	--------	------------	--------	--------	-----------	-----------	--------	-----------	-----------	---------	-------------	----------	---------	--------	-----------	-----------	-----------------	-------------	----------------	--------------	---------

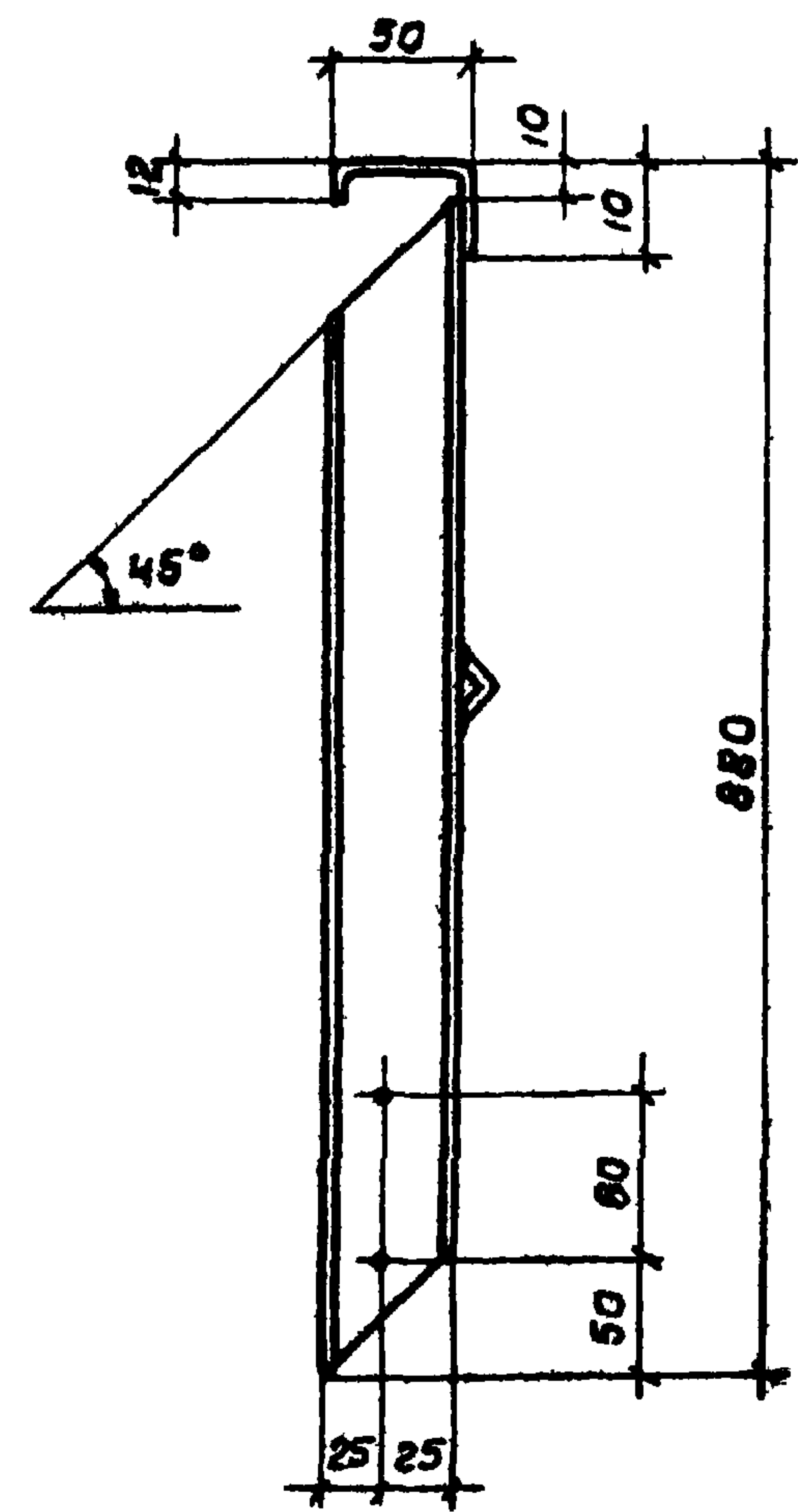


ЛОМ2 ЛОМ2а (обратна ЛОМ2)

Спецификация:

В. Ст. 3 КП

Марка	№ дет	Сечение	Длина в мм.	Кол.		Вес в кг.			Примечание
				т	н	дет.	Всех	Марка	
ЛОМ2	1	450 x 40 x 12 x 25	5090	1	—	9,4	9	26	Гнутый профиль
	2	450 x 40 x 12 x 25	870	8	—	1,6	13		— " —
	3	125 x 25 x 3	4720	1	—	3,0	3		
	Вес наплавленного металла						1		
ЛОМ2а	Обратна марке ЛОМ2							26	



Разрез 1-1

Таблица заводских сварных швов

Марка	Тип и толщина шва	L	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1 м
ЛОМ2	Длина в м	1,2	0,1	
ЛОМ2а	Вес в кг	0,1		

Примечания:

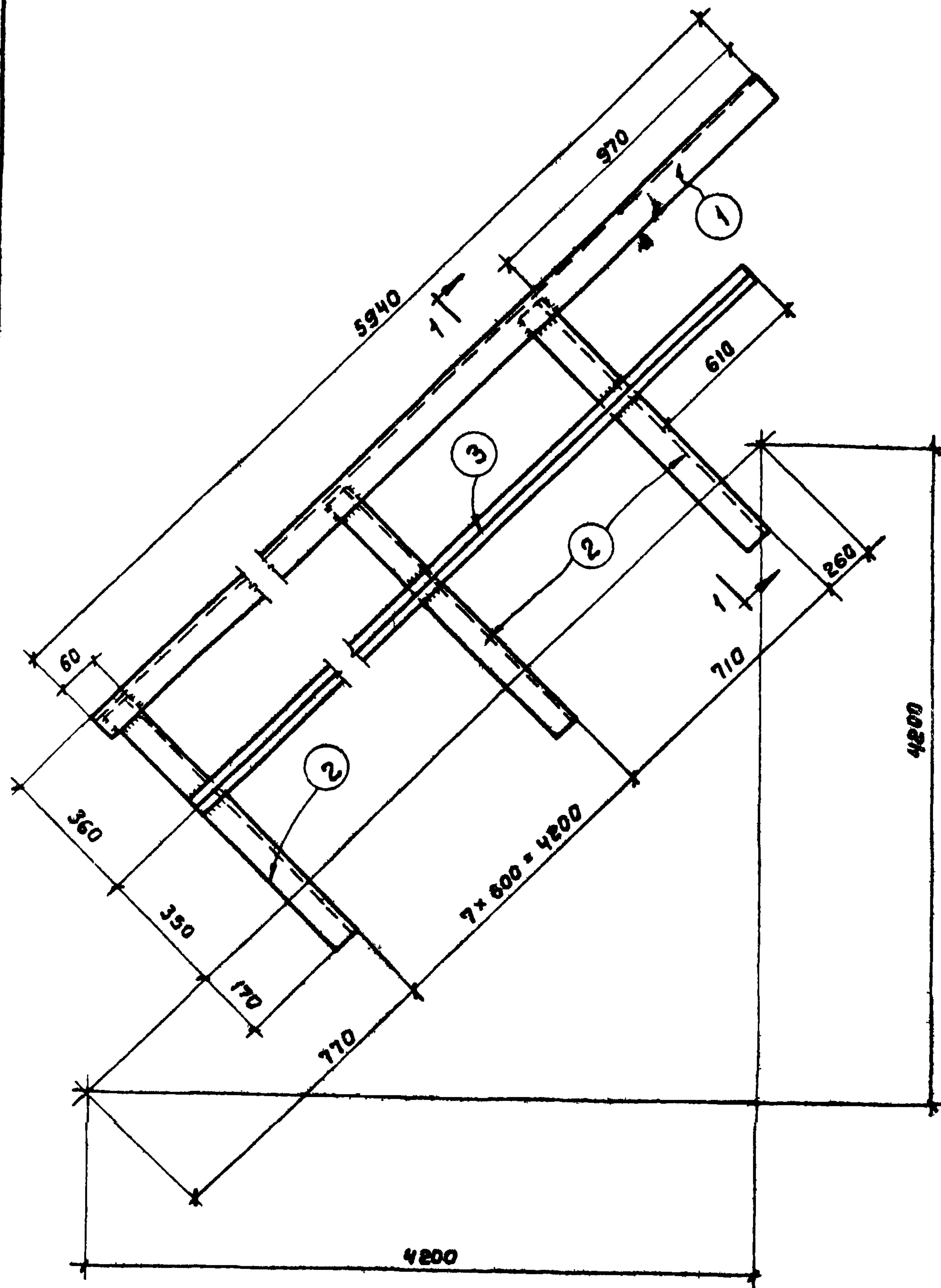
1. Ограждение лестничных маршей законструировано аналогично пл9; пл10; серии КЗ-03-1.
2. Все сварные швы h=3 мм.
3. Все дыры d=15 мм.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Монтажную схему см. лист 11.

ТА
1965г.

Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений.
Ограждение лестничных маршей ЛОМ2; ЛОМ2а.

КЗ-03-2
Лист 2/

Шифр	492-64
Марка-лист	
Шифр №	
Камашкина	Чекмазова
Камашкина	Чекмазова
Исполнитель	Проверил
Эксперт	Чекмазова
Док. группы	ИНУПРОМЗДАНИЙ
Дата выпуска	1965г.

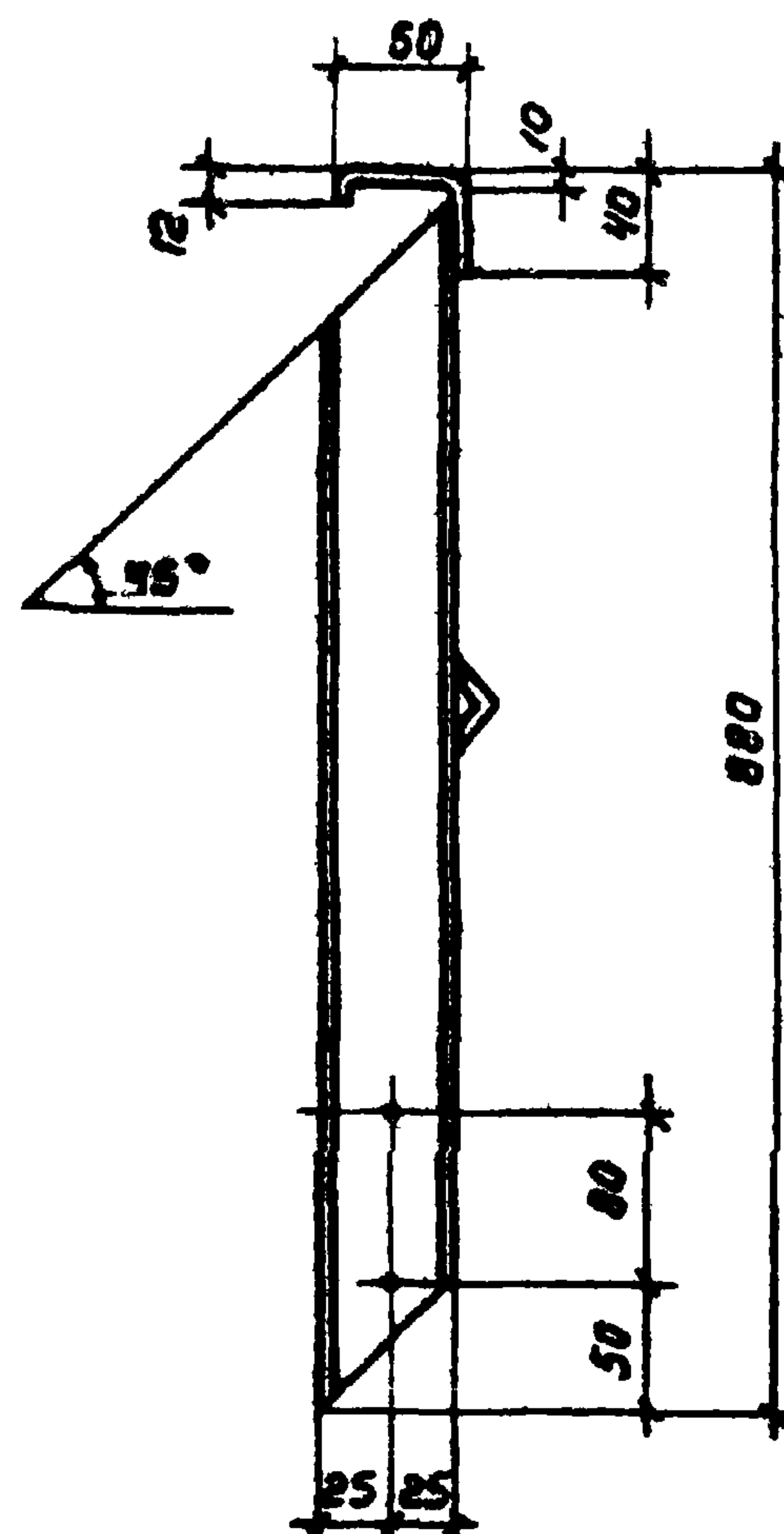


ЛОМЗ ЛОМЗ а (обратна ЛОМЗ)

Спецификация

В.Ст. ЗКП

Марка	№ Дет.	Сечение	Длина в мм.	Кол.		Вес в кг.			Примеч.
				Т	Н	Дет.	Всех	Марка	
ЛОМЗ	1	L 50x40x2x2,5	5940	1	—	11,0	11	33	Гнутый профиль
	2	L 50x40x2x2,5	870	9	—	1,6	15		
	3	L 25x25x3	5560	1	—	5,6	6		
	Все наплавленного металла						1		
ЛОМЗ а	Обратна марке ЛОМЗ							33	



Разрез 1-1

Таблица заводских сварных швов

Марка	Тип и толщина шва	L3	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1 м
ЛОМЗ	Длина в м	1,4	0,13	
ЛОМЗ а	Вес в кг	0,13		

Примечания:

1. Ограждение лестничных маршей законструировано аналогично ПЛ11; ПЛ12 серии КЭ-03-1.
2. Все сварные швы h=3мм.
3. Все дыры d=15мм.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Монтажную схему см. лист II.

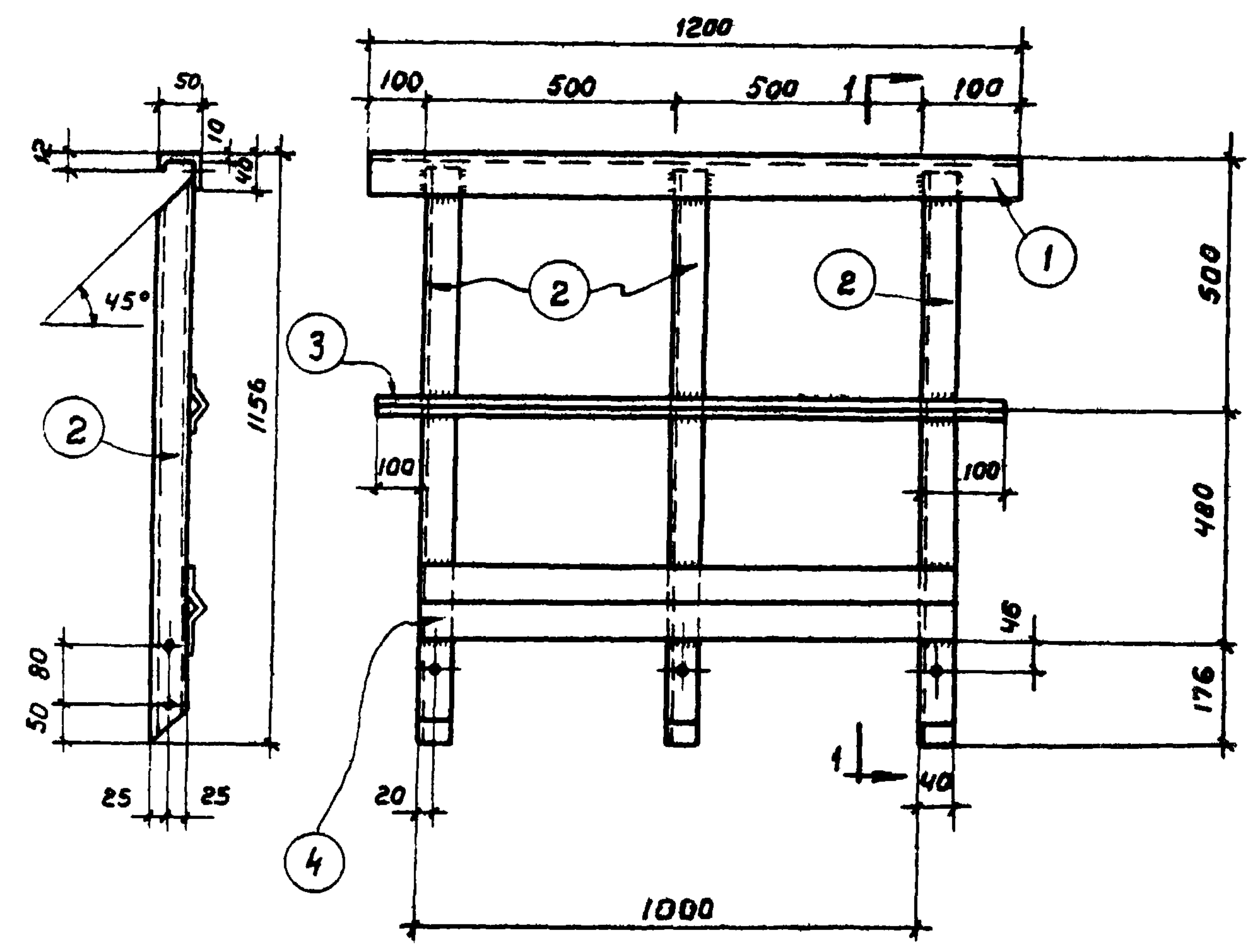
ТА
1965г.

Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений		КЭ-03-2	
Ограждение лестничных маршей ЛОМЗ; ЛОМЗ а.		Лист	22

8101 31

Сварка автоматом

Рук. 0583 Гл. инж. пр-та Рук. группы Дато выдано	Соколов Эйман Чекмазова ЦНИИпромзданий 1965г.	Инженер Исполнитель Проверил	Рем. Качество ММ	Ременьник Канашкина Чекмазова	Шифр
					492-64
					Марка-лист
					Имб. №



Разрез 1-1

ЛОП

Спецификация							В ст 3кл		
Марка	мм дет	Сечение	Длина в мм.	Кол-во		Вес в кг.			Примечание
				т	н	дет.	Всех	Марки	
ЛОП	1	L 50×40×12×2,5	1200	1	—	2,2	2	14	Гнутый профиль
	2	L 50×40×12×2,5	1146	3	—	2,1	6		— " —
	3	L 25×25×3	1200	1	—	1,3	1		
	4	{ 90×30×25×3	1040	1	—	3,6	4		Гнутый профиль
	Вес наплавленного металла						1		

Таблица заводских сварных швов

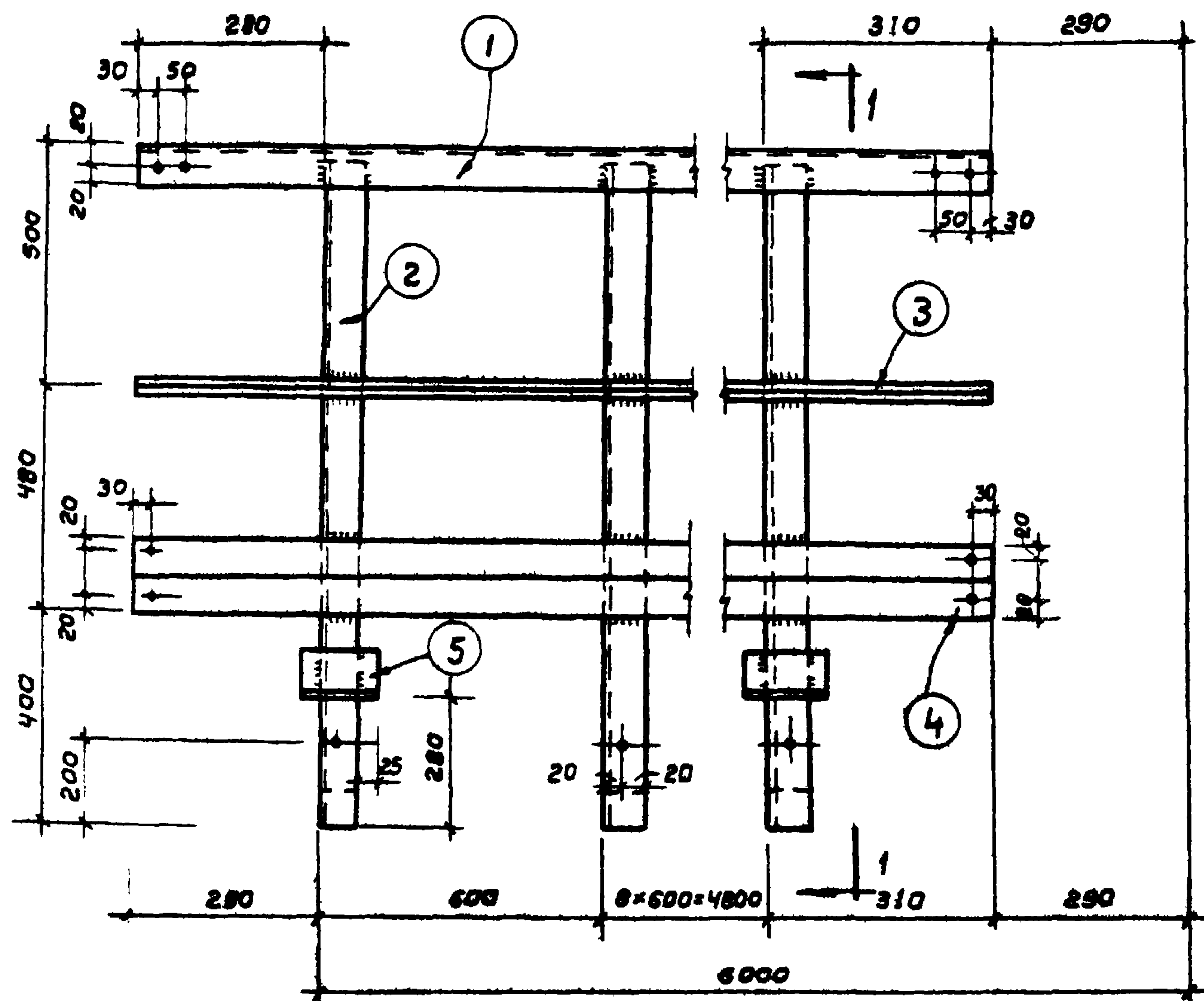
Марка	Тип и толщина шва	L 4	Вес наплав. металла	
			Всего	на 1м
ЛОП	Длина в м	1	0,09	
	Вес в кг	0,09		

Примечания:

1. Ограждение законструировано аналогично ПП2 серии КЭ-03-1.
2. Все дыры d=15 мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Монтажную схему см. лист II.
5. Дыры для крепления ограждений накладками сверлить по месту при монтаже.

ТА 1965г.	Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений		КЭ-03-2	
	Ограждение площадки ЛОП.		лист	23

Рук. 0683	-	Соколов	Инженер	Ремень	Ременьник		Инв. №	Марка - лист	492-64	Шифр
Гл. инж. пр-та	Дженз	Эисман	Исполнитель	Кацман	Канашкина					
Рук. группы	Дженз	Чекмазова	Проверил	Дженз	Чекмазова					
УМЦИ производний										
Дата выпуска						1965г.				



ЛОД

Спецификация							В Ст 3КП		
Марка	нн дет.	Сечение	Длина в мм.	кол-во		Вес в кг.			Примечание
				т	н	дет.	всех	марки	
ЛОА	1	L 50×40×12×2,5	5900	1	—	11,2	11	68	Гнутый профиль
	2	L 50×40×12×2,5	1320	10	—	2,5	25		
	3	L 25 × 25 × 3	5900	1	—	6,7	7		
	4	{ 90×30×25×3	5900	1		23,4	23		Гнутый профиль
	5	L 75 × 6	100	2		0,69	1,4		
		Вес наплавленного металла					1		

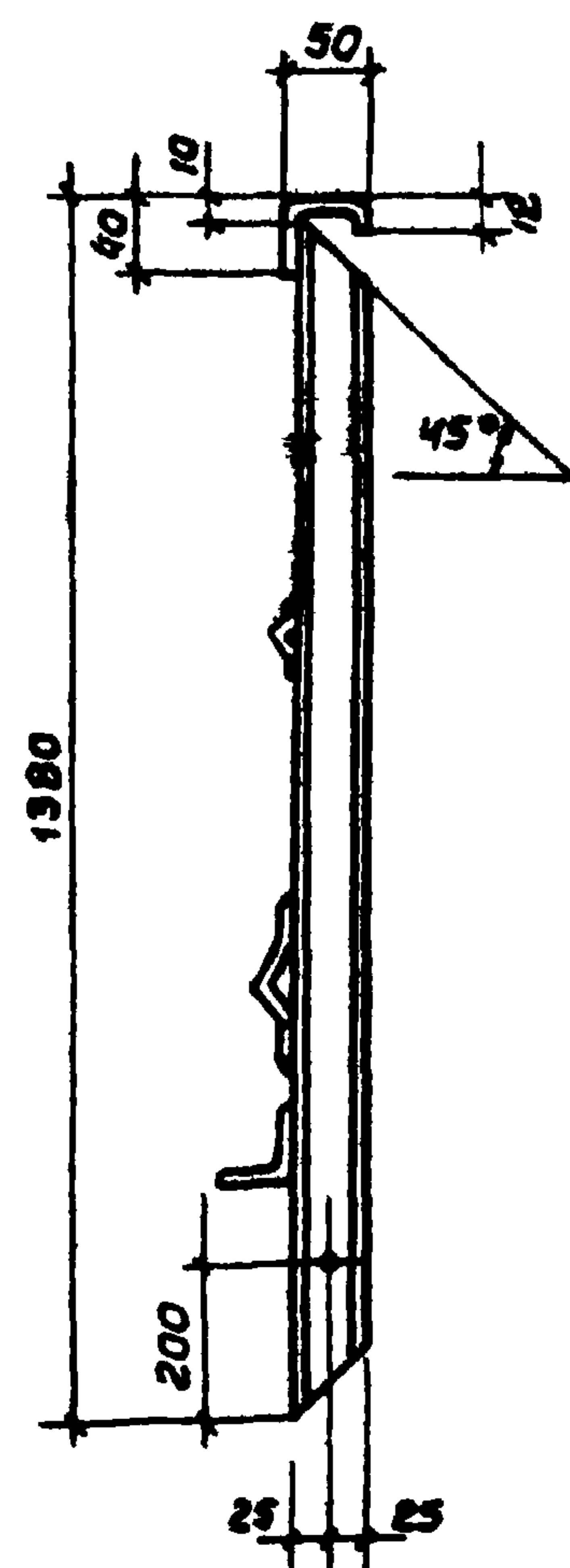
Таблица сварных заводских швов

Марка	Тип и толщина шва	L ₃	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1тн
ЛОА	Длина в м	6.0	0,7	
	Вес в кг	0.7		

Расход стали на 1 п.м ограждения
кг - 11,3

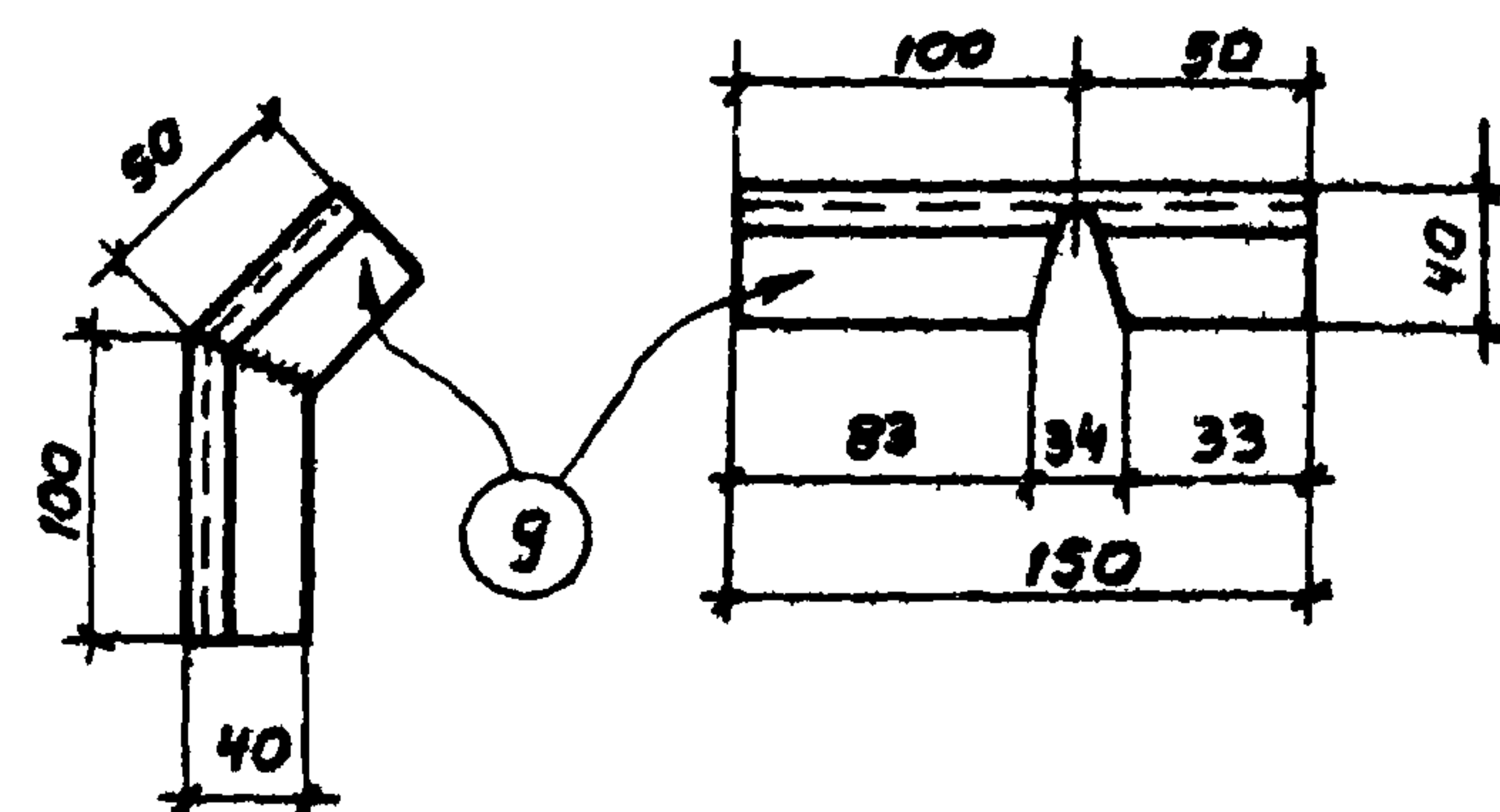
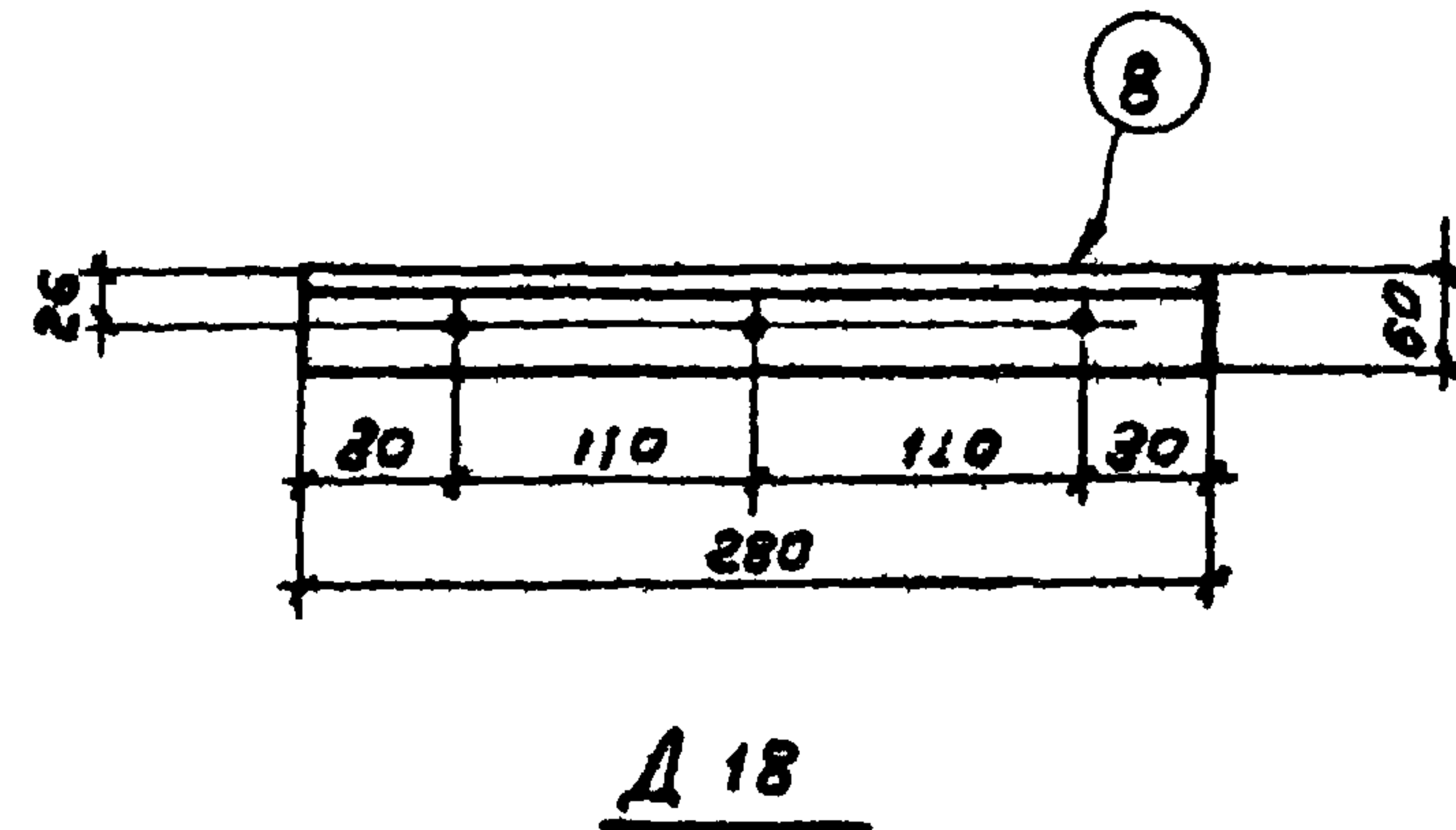
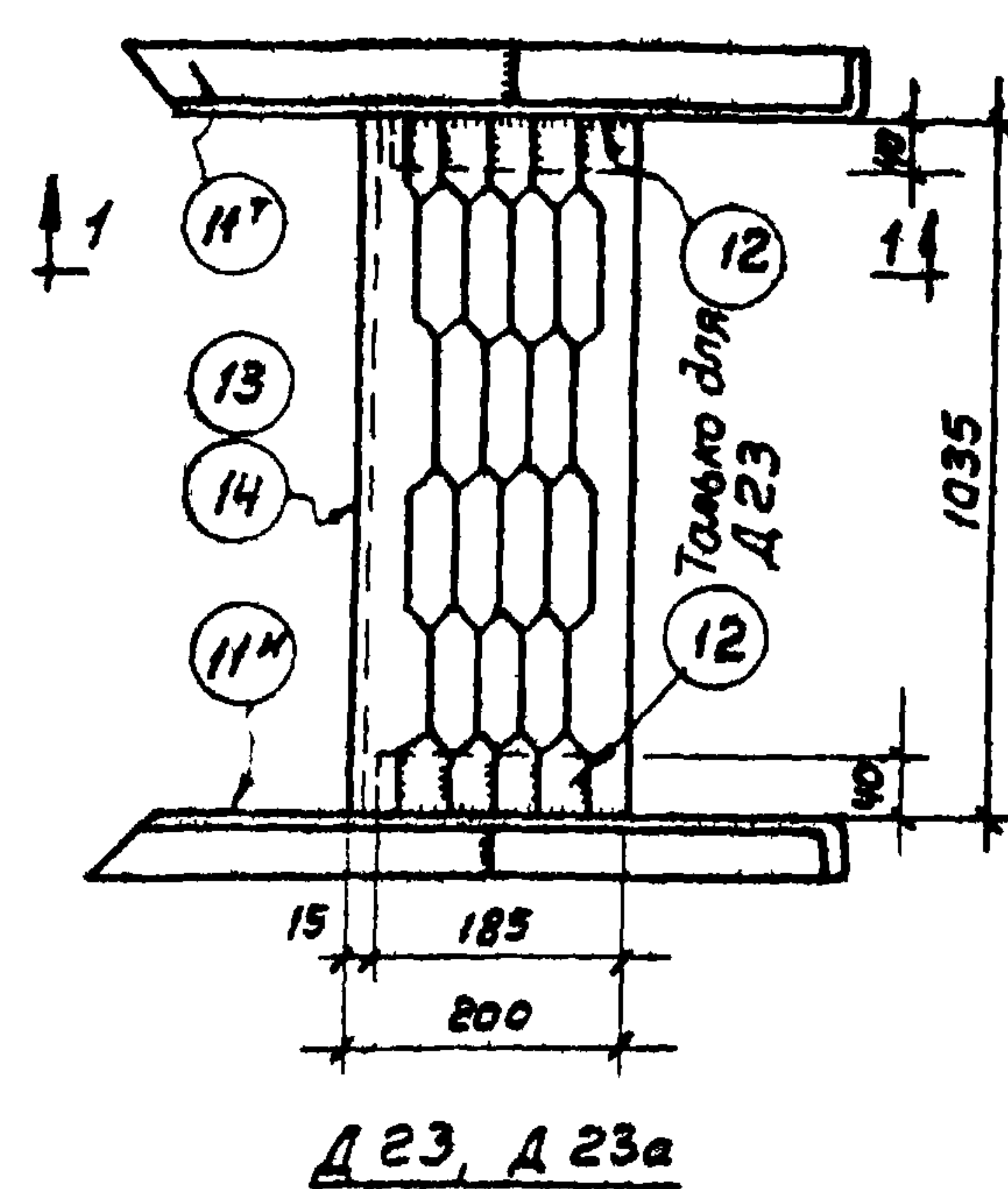
Примечания:

1. Ограждение антресолей законструировано аналогично ППБ серии КЭ-03-1.
2. Все дыры $d=15\text{ мм}$.
3. Все сварные швы $h=3\text{ мм}$.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

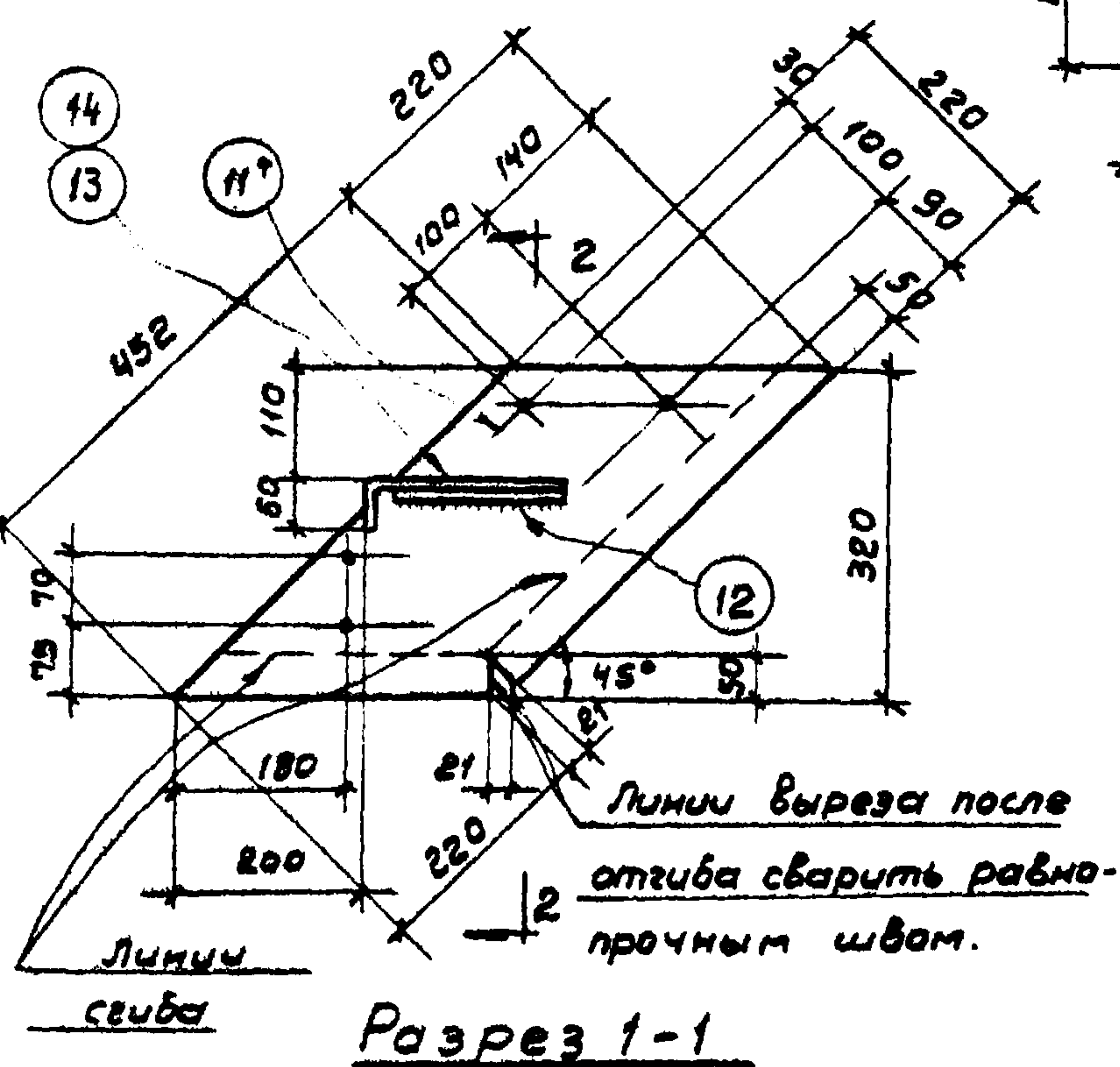


Разрез 1-1

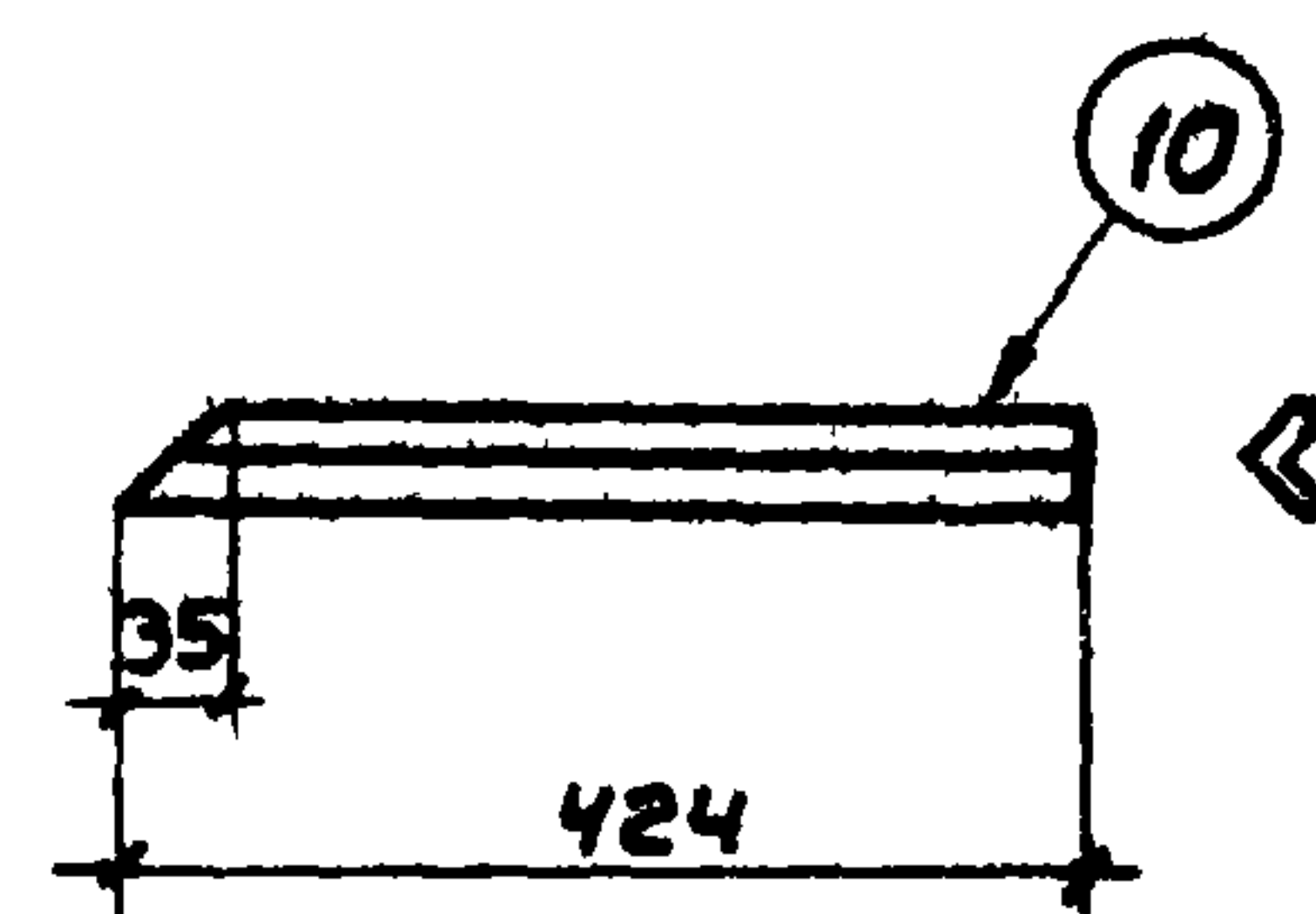
ТА 1965г.	Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений		КЭ-03-2	
	Ограждение антреселей ЛОА.		Лист	24

[illegible]

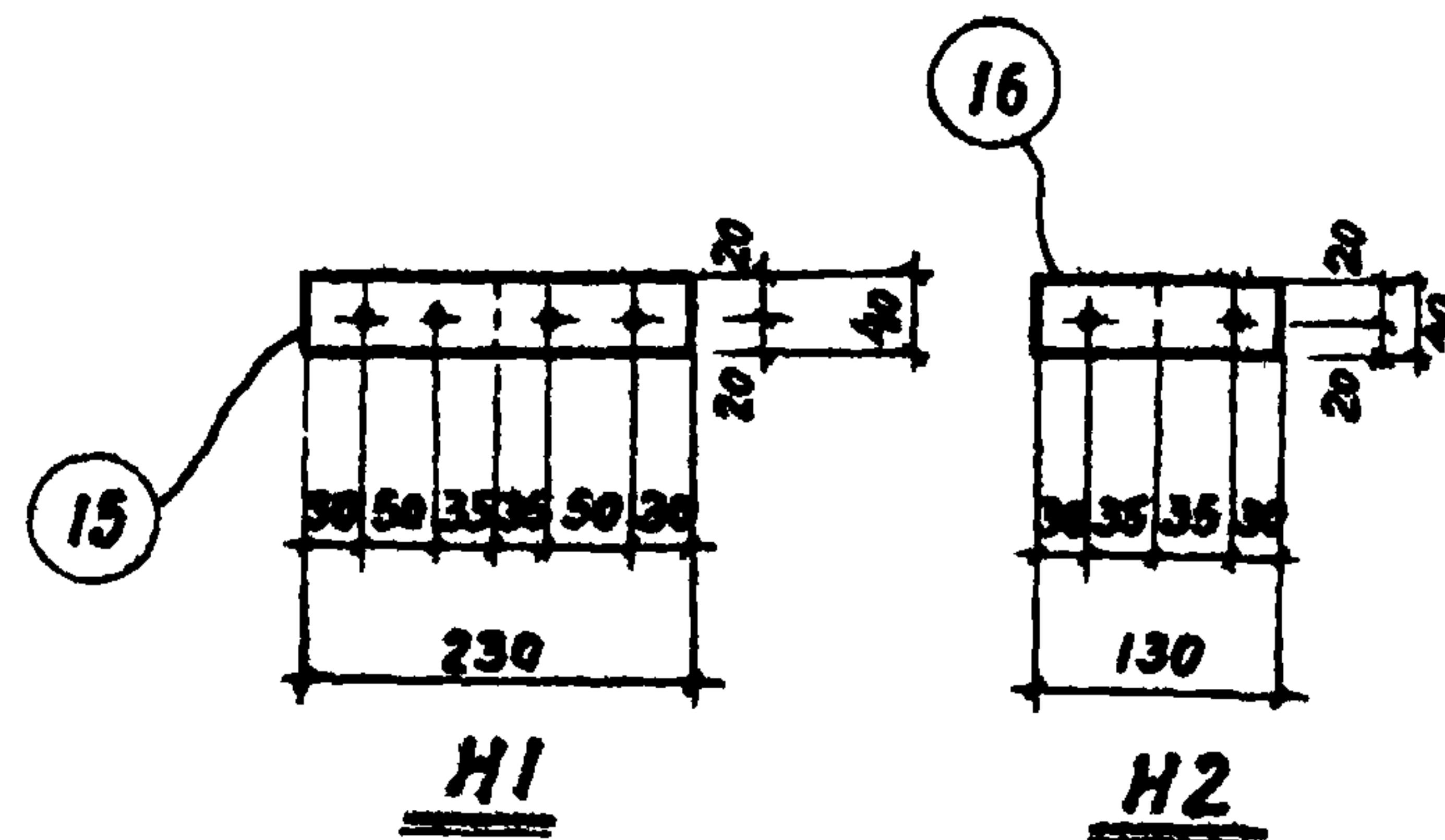
Д19, Д20 (обратно Д19)



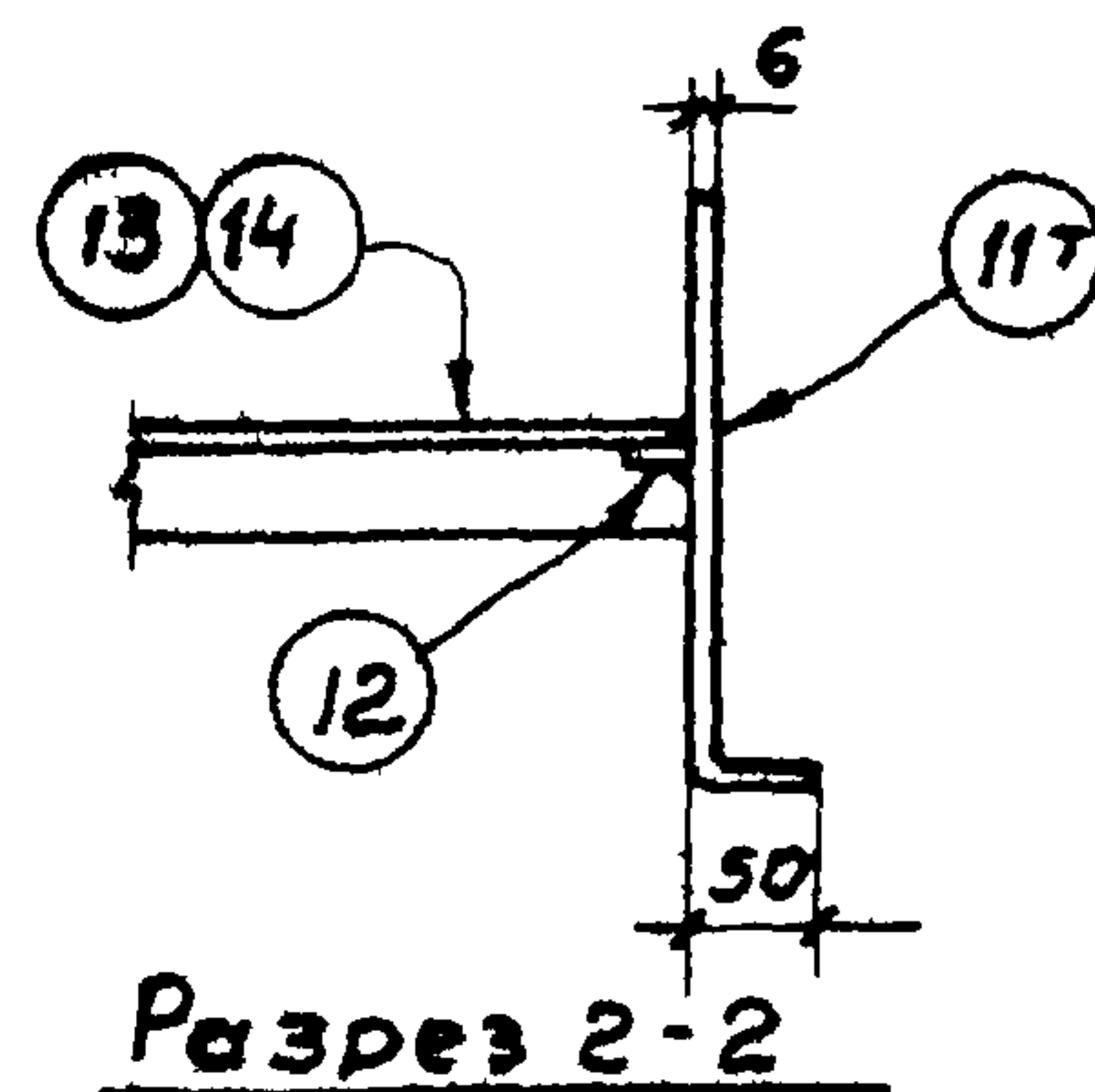
Разрез 1-1



Д 21, Д 22 (обр. Д 21)



Разрез 2-2



Спецификация						В ст 3 кл			
Марка	№ дет	Сечение	Длина в мм.	Кол-во		Вес в кг.			Примечания
				т	н	дет	всех	Марки	
Д 18	8	Л 60×50×4	280	1	-	0,8	1	1	из с 180×50×4 или с 160×50×4
Д 19	9	Л 50×40×12×25	150	1	-	0,3	1	2	
		Вес наплавленного металла					1		
Д 20		Обратно марке Д 19			-	-	-	2	
Д 21	10	Л 25×25×3	424	1	-	0,5	1	1	
Д 22		Обратно марке Д 21			-	-	-	1	
	11	- 220×6	672	1	1	7,2	14		
Д 23	12	- 40×4	185	2	-	0,2	1	23	просечно-вытяж лист п 8-510
	13	- 260×5	1035	1	-	6,4	6,4		
		Вес наплавленного металла					1		
Д 23а		Деталь 11 по марке Д 23					14	24	рифлен. сталь
	14	- 250×4	1035	1	-	8,7	8,7		
		Вес наплавленного металла					1		
Н 1	15	- 40×3	230	1	-	0,2	0,2	0,2	
Н 2	16	- 40×3	130	1	-	0,13	0,13	0,13	

Таблица заводских сварных швов.

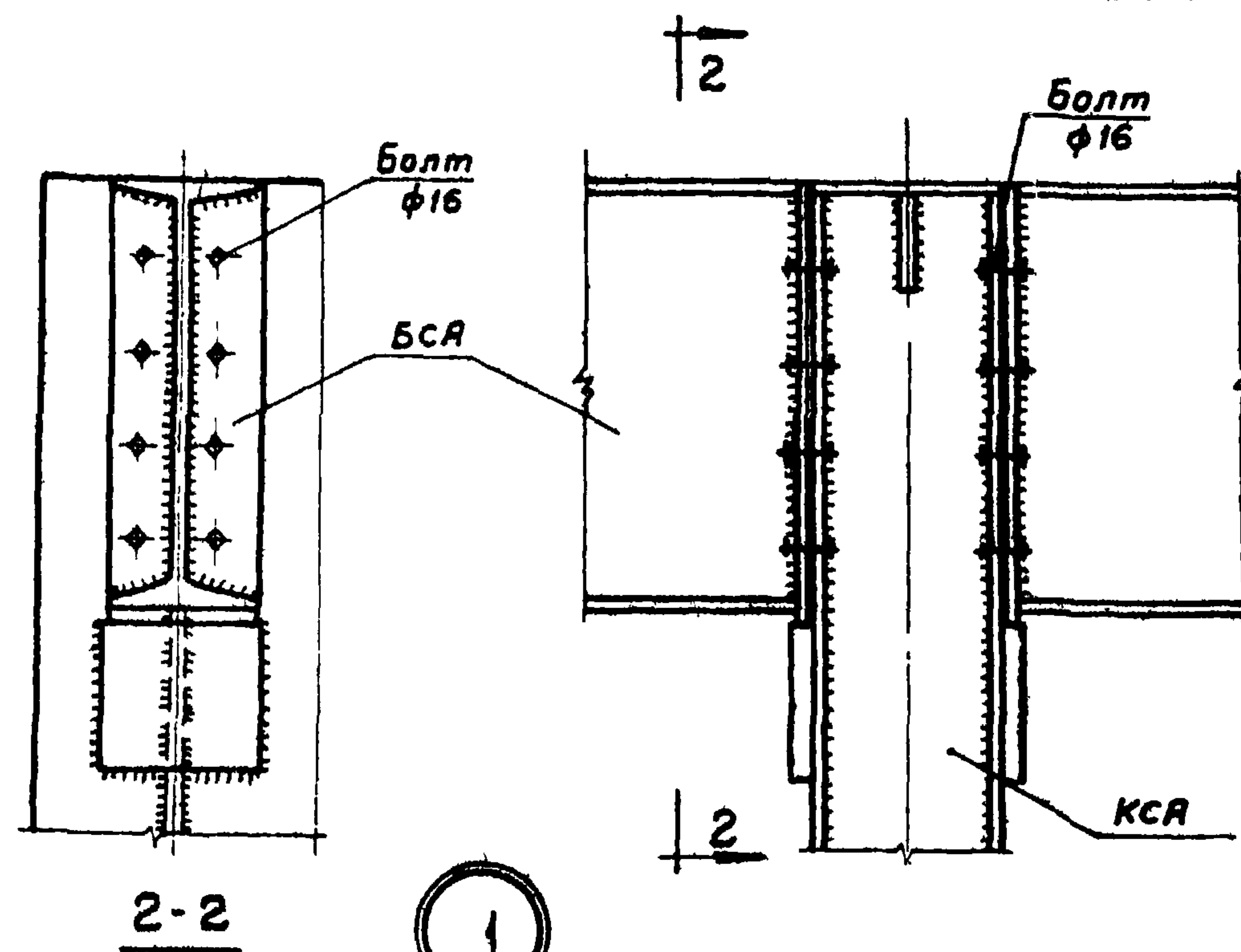
Марка	Тип и толщина шва	L	Вес наплавленного металла	
			Всего	на 1 т
Д 19; Д 20	Длина в м	2,02	0,2	
Д 23; Д 23а	Вес в кг	0,2		

Примечания:

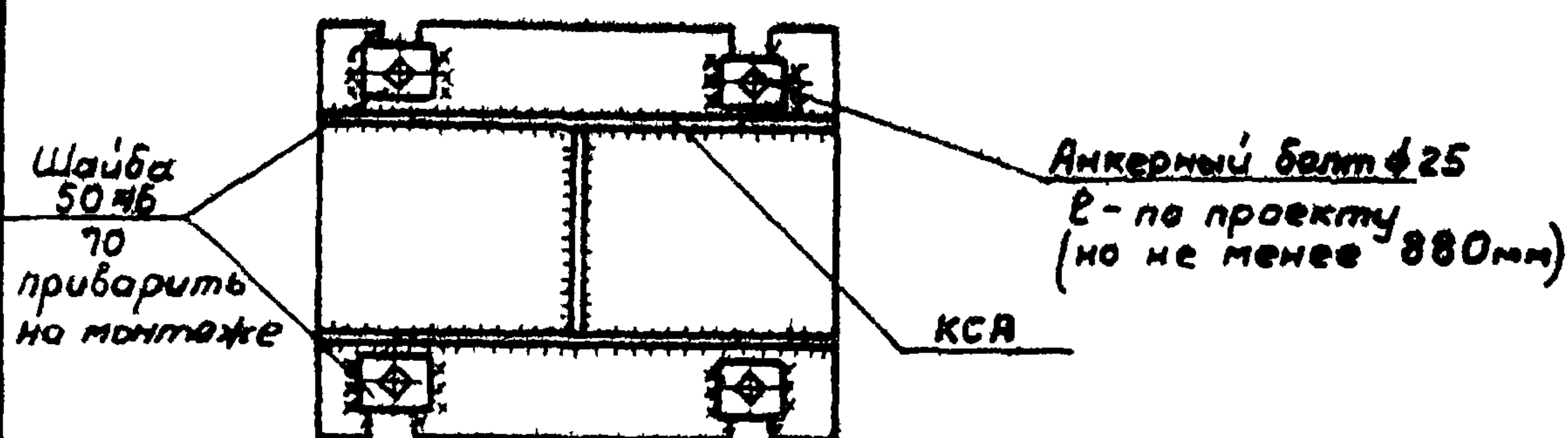
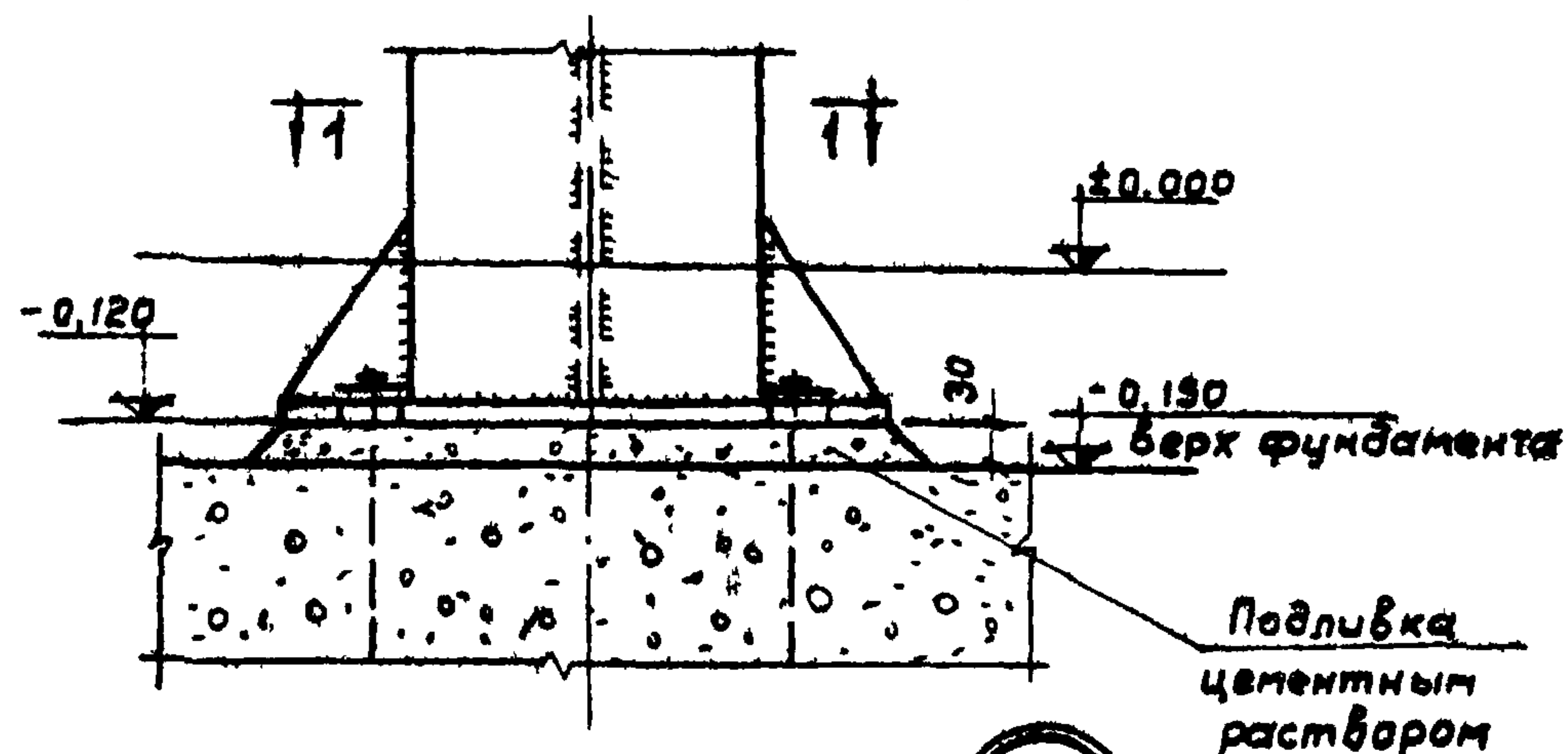
1. Марки Д18, Д19, Д20, Д21 и Д22 приняты по серии КЭ-03-1.
2. Марки Д23 и Д24 сконструированы аналогично Д1 и Д6 серии КЭ-03-1.
3. Все дыры $d = 15 \text{ мм}$.
4. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$.
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
6. Монтажную схему и положение деталей см. листы 11 и 28

ТА 1969г.	Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений.	КЗ-03-2	
	Дополнительные детали Д18-Д23а, Н1, Н2	Лист	25

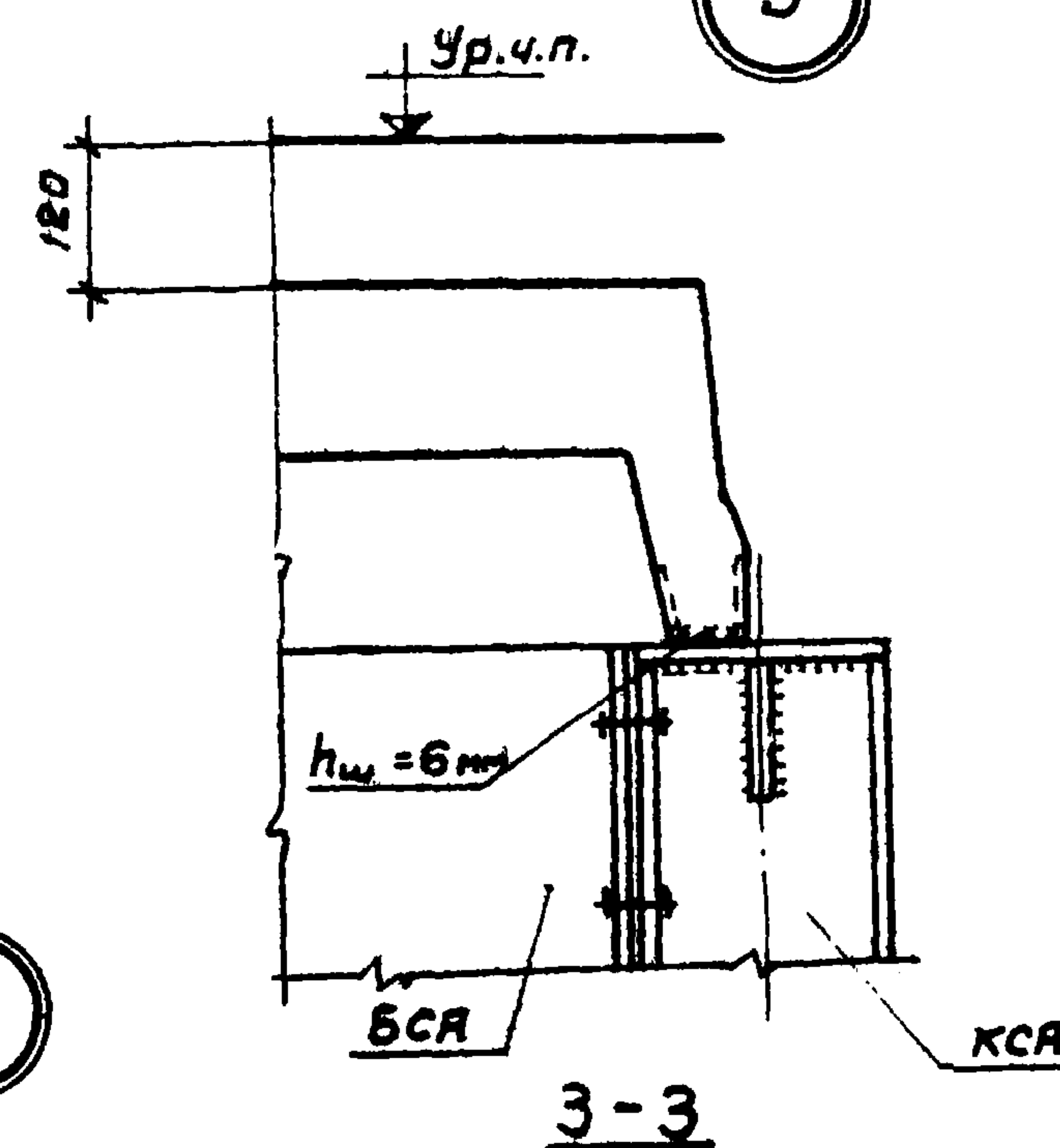
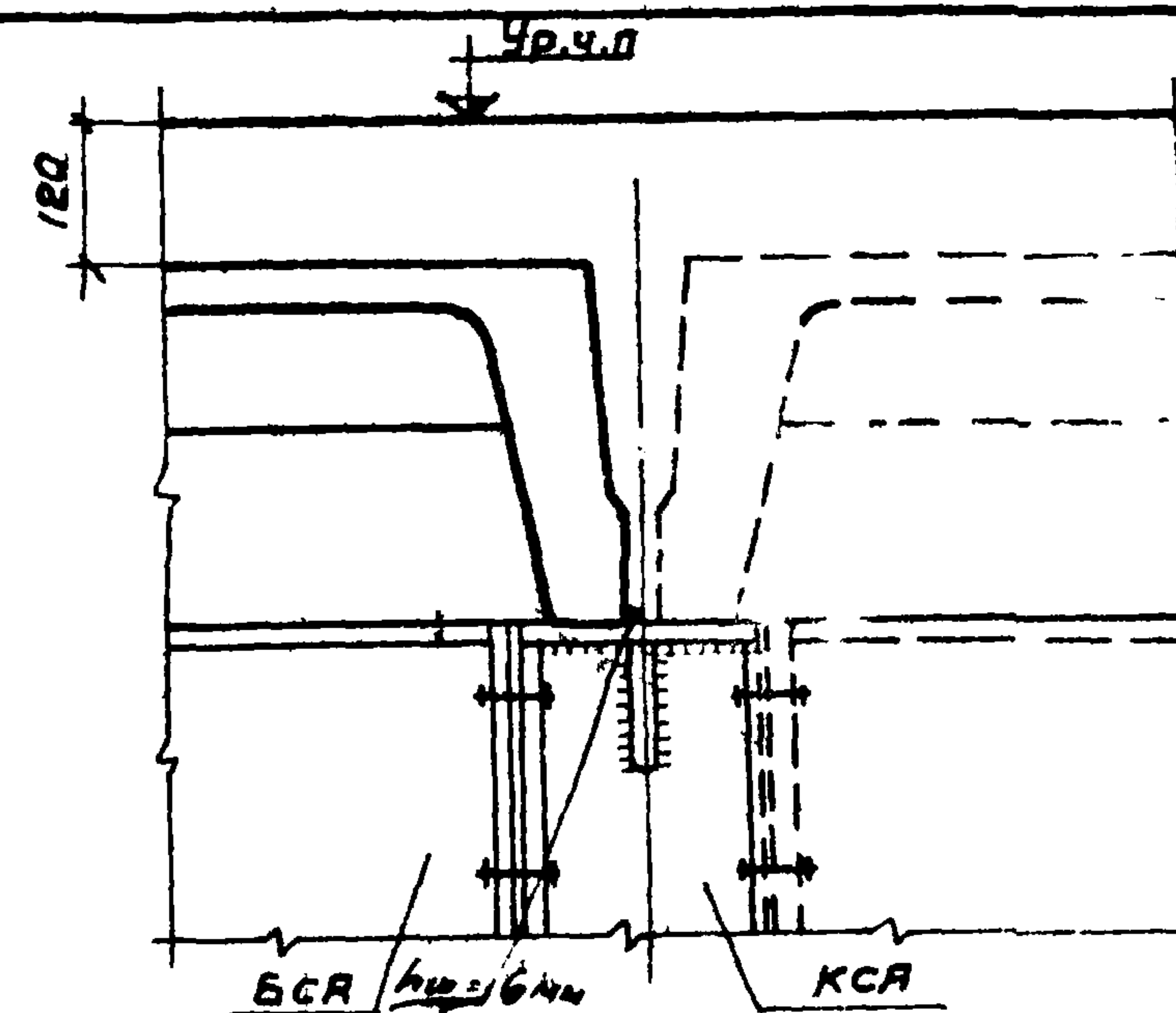
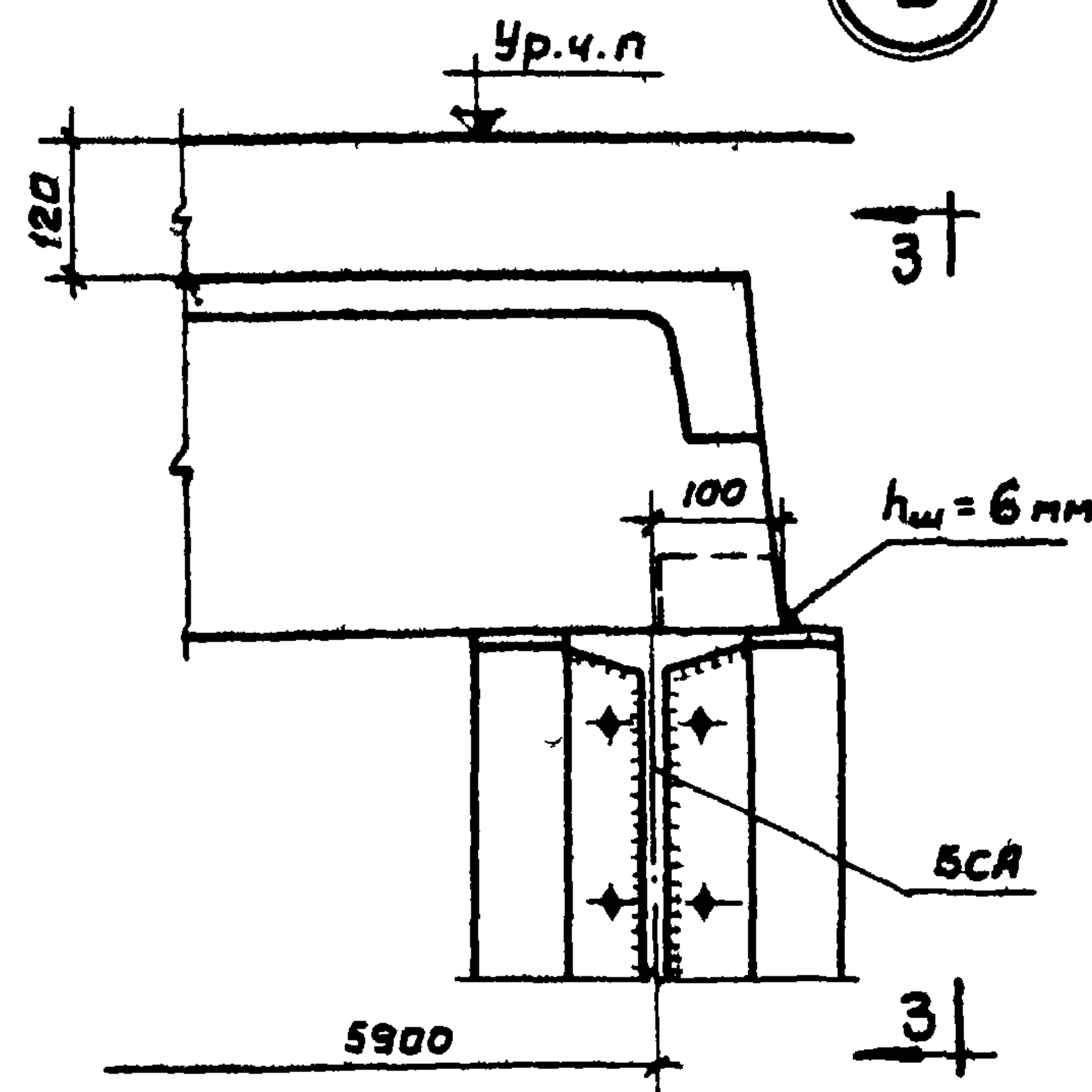
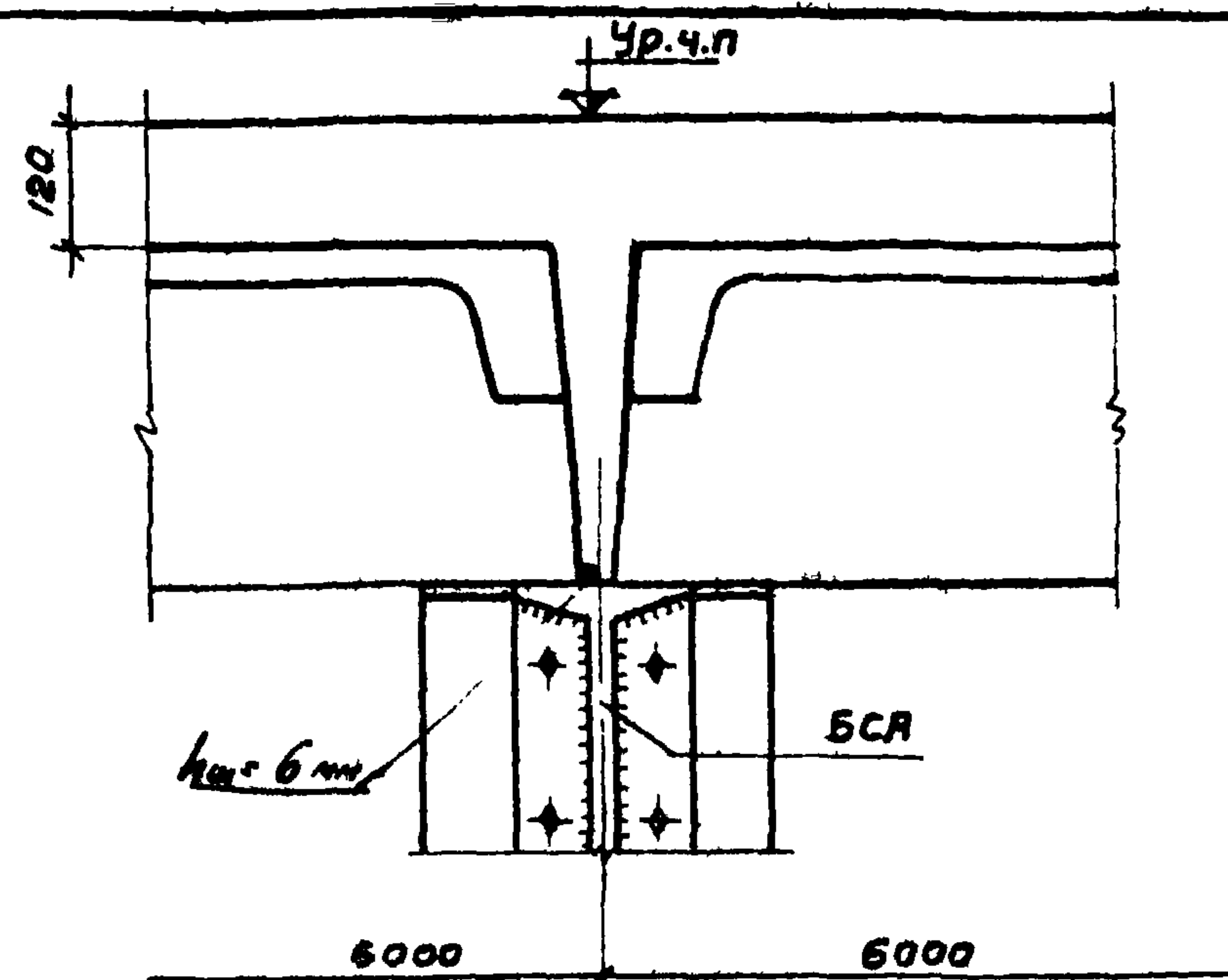
Руч. 0583	Сакалов	Инженер	Рем	Ремень		Илб. №	Марка-лист	492-64	Шифр
Гл. инж. пр-та	Эйсман	Исполнитель	Копур	Калущкая					
Руч. группы	Чекмазова	Проверил	Мин	Чекмазова					
Иниципроектировщик									
Дата выпуска					1965г.				



Крепление балок к колонне.



Установка колонны на фундамент.



Опираение плит перекрытия на балки

Примечания: 1. Длина анкерного болта может быть уменьшена при условии применения опорной шайбы, привариваемой к концу анкера. Длина заделки определяется расчетом.
2. Плиты приварить к металлоконструкциям.

ТА 1963г.	Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений.		КЗ-03-2	
	Узлы 1,2,3,4,5		Лист	26

Шифр
492-64
ИРКА - ЛИСТ

Ч. №

Федотова
Чекмазова

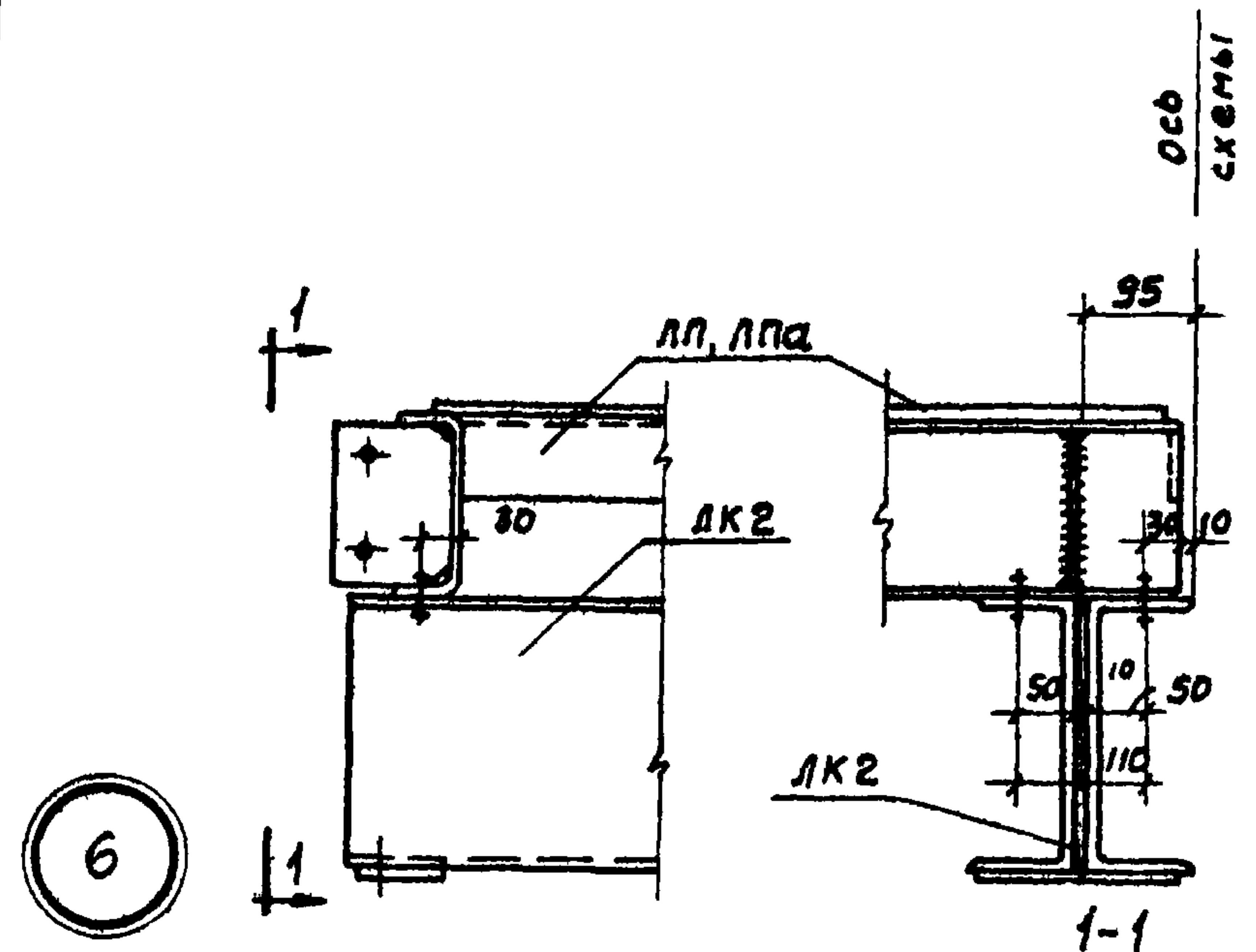
Исполнитель
Проверил
Инж.

Эксперт
Чекмазова

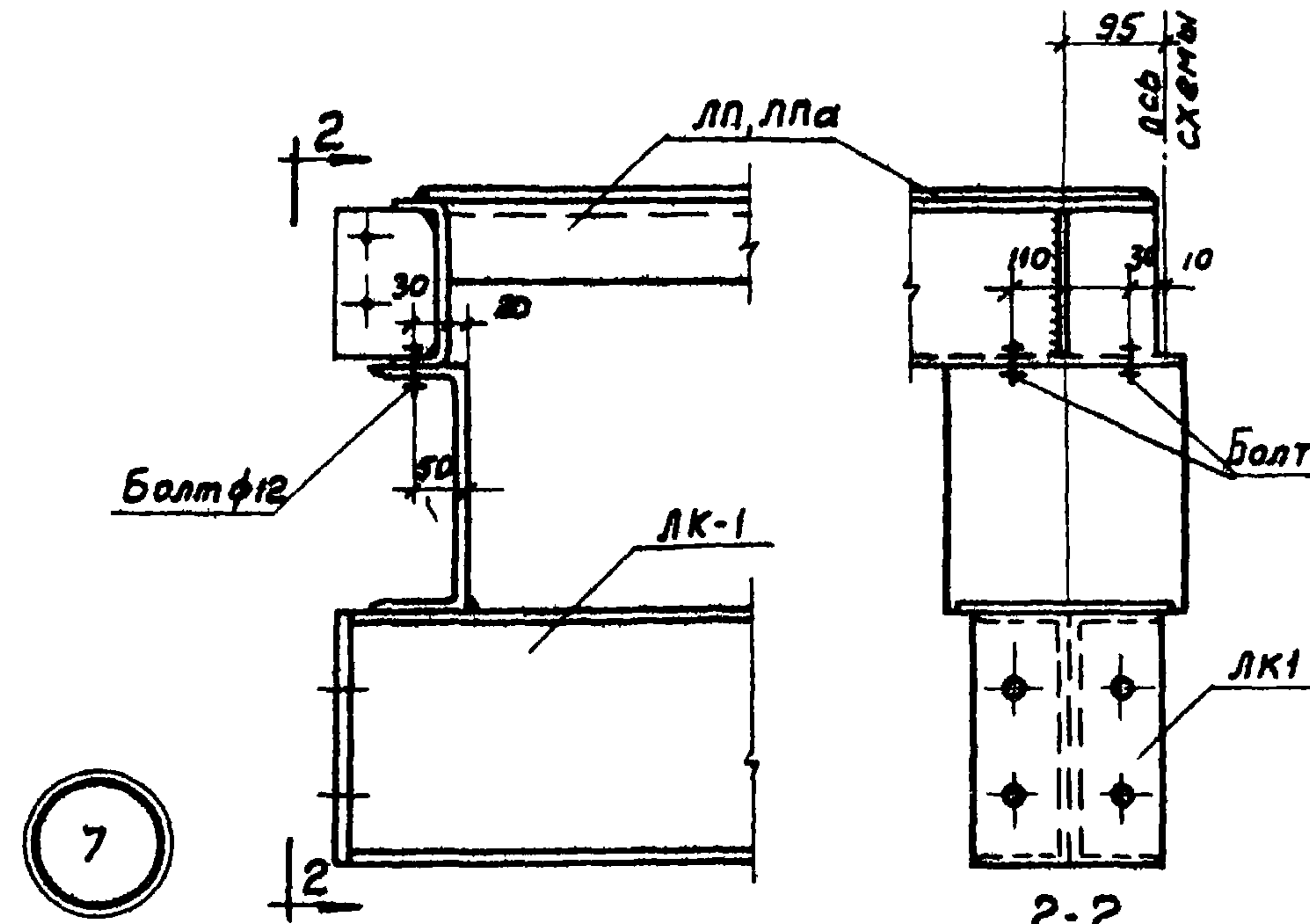
Инженер
Инженер

Инж. пр-та
Рук. группы
Дата выдачи

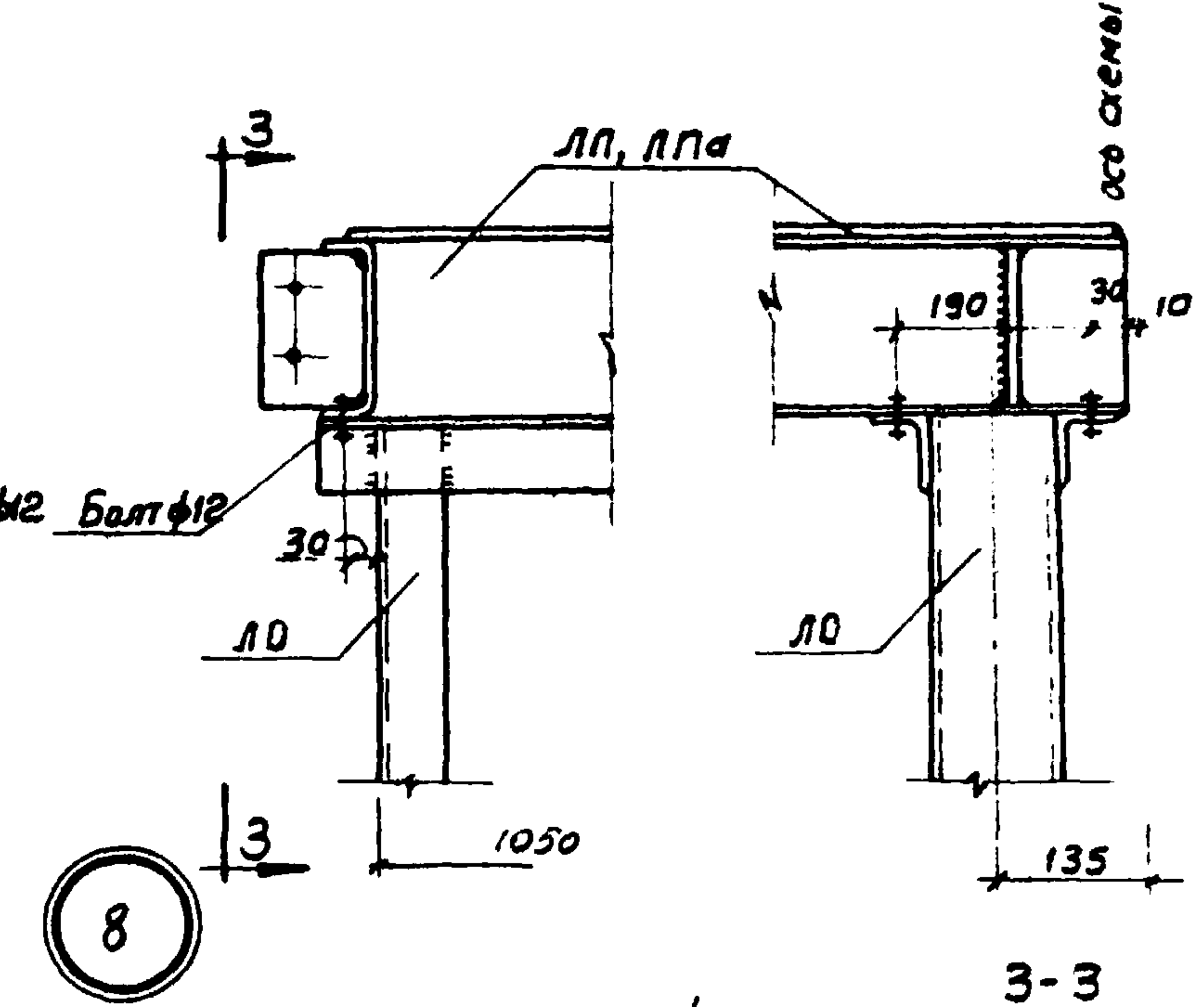
1965г.



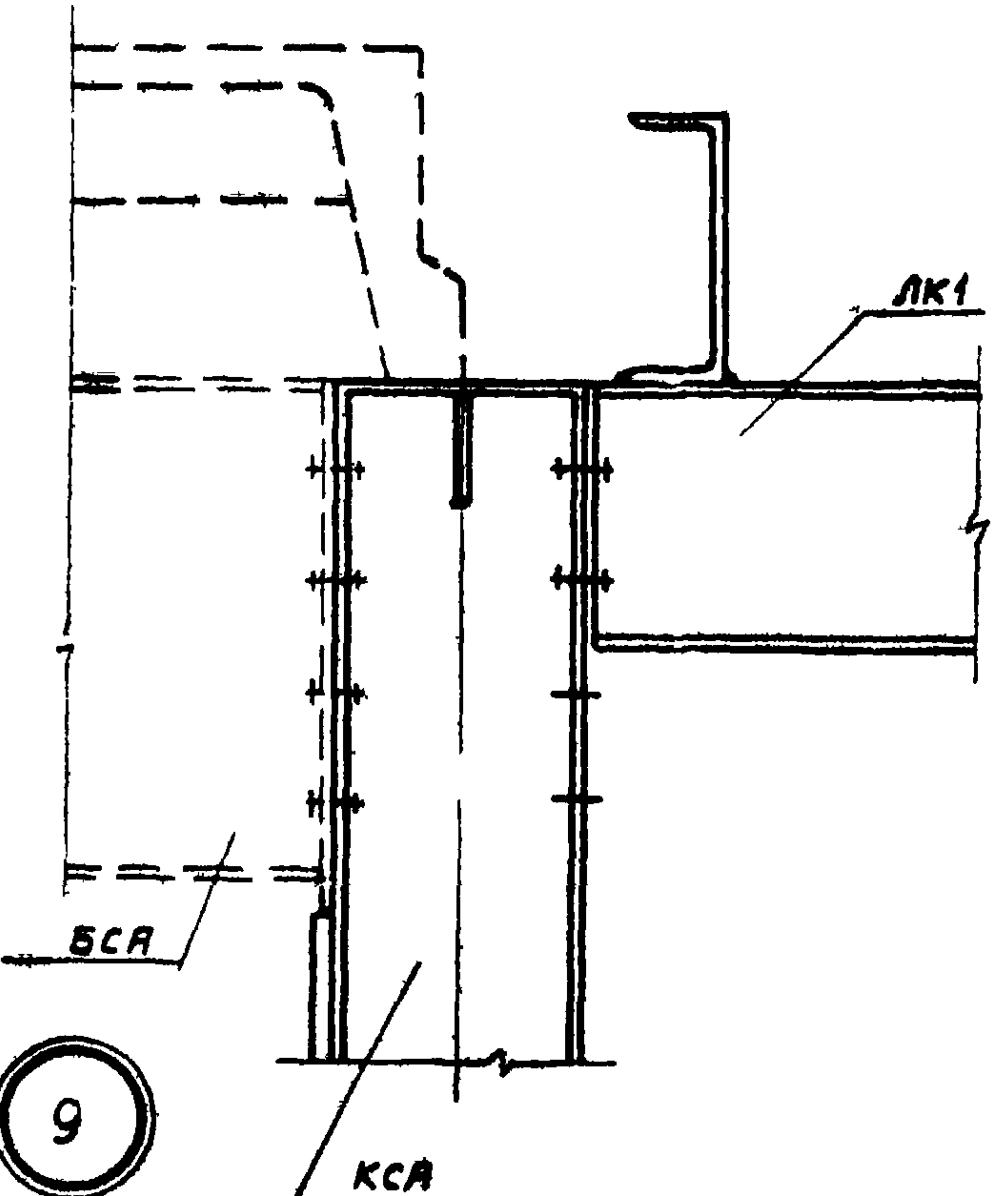
Крепление лестничной площадки к кронштейну ЛК-2



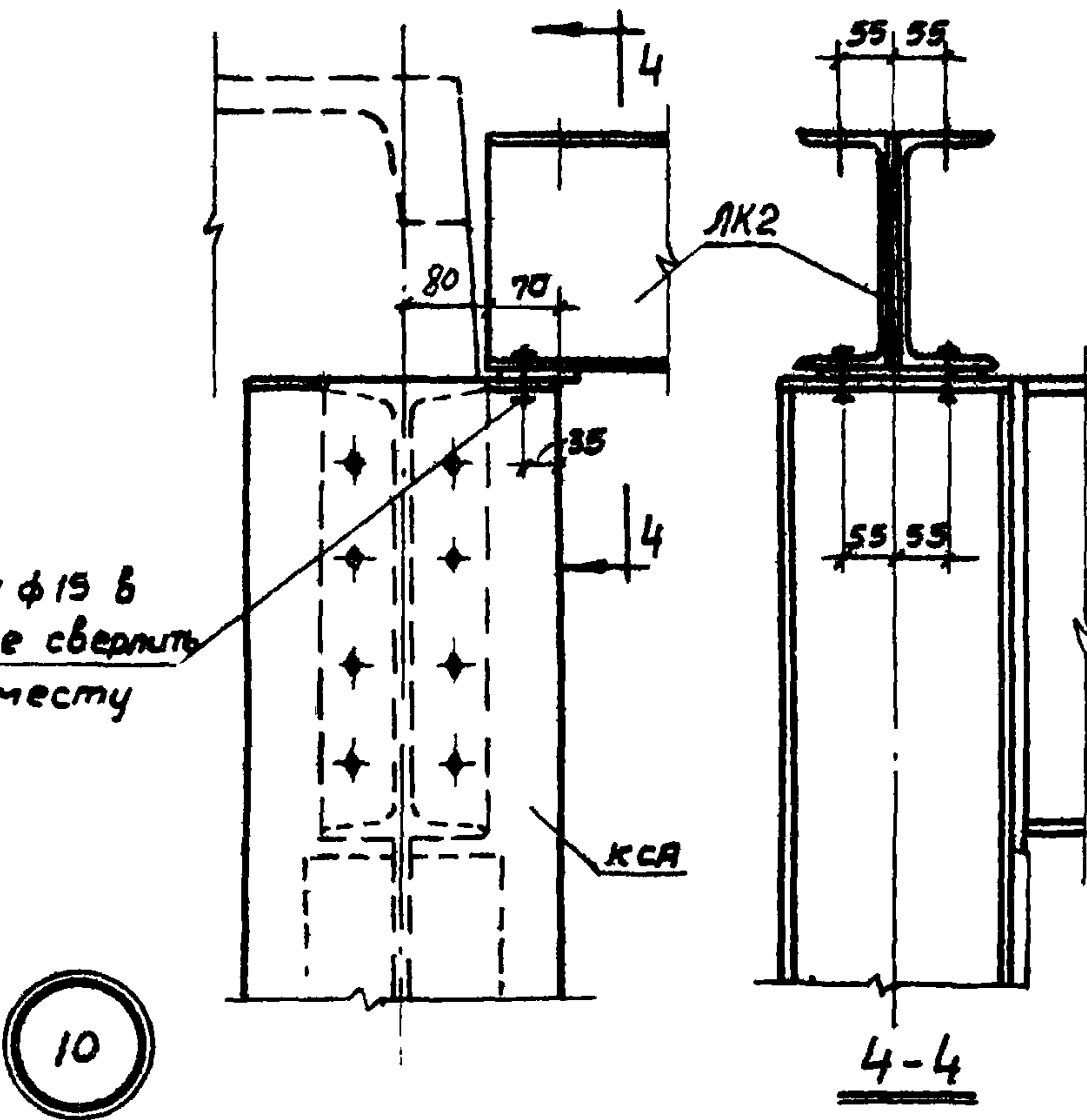
Крепление лестничной площадки к кронштейну ЛК-1



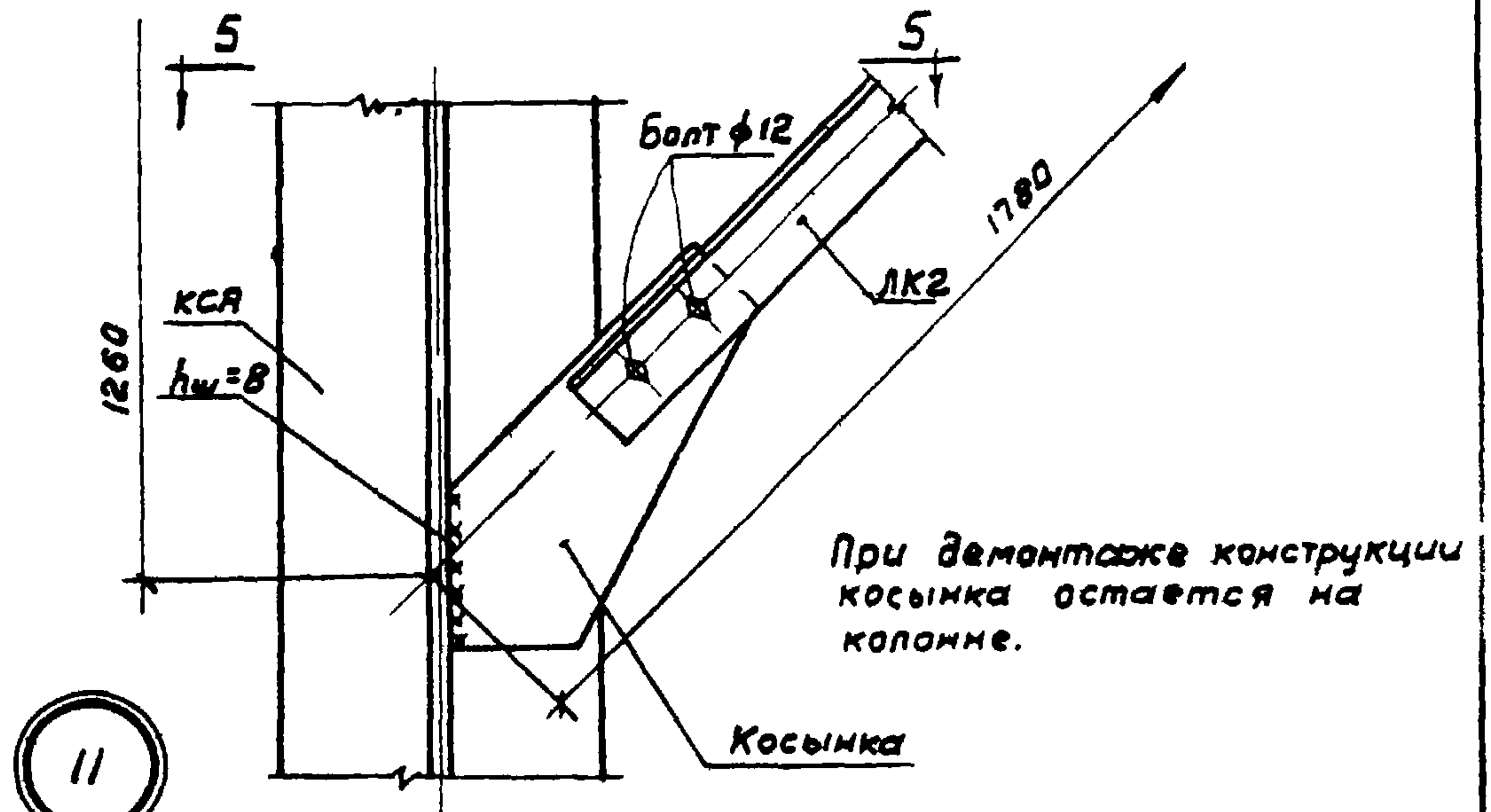
Крепление лестничной площадки к опоре.



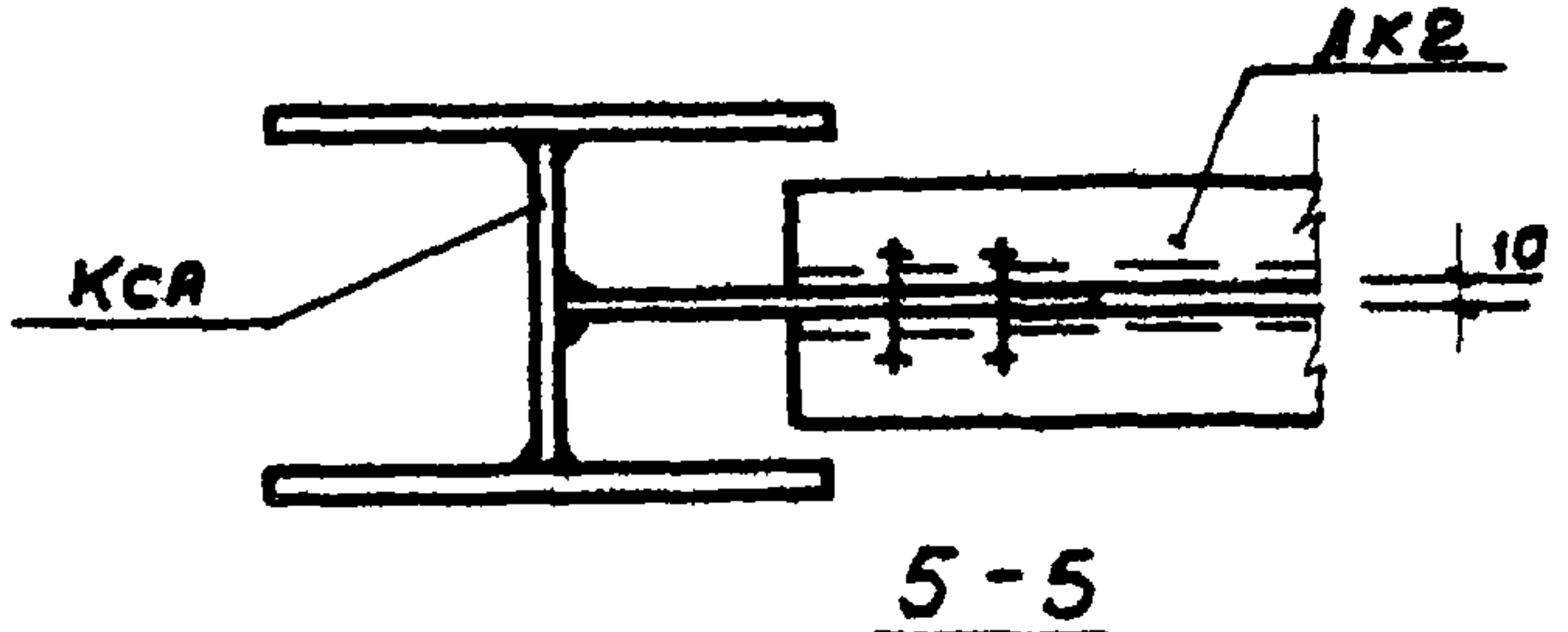
Крепление кронштейна ЛК-1 к колонне



Крепление кронштейна ЛК2 к колонне



Крепление кронштейна ЛК2 к колонне.



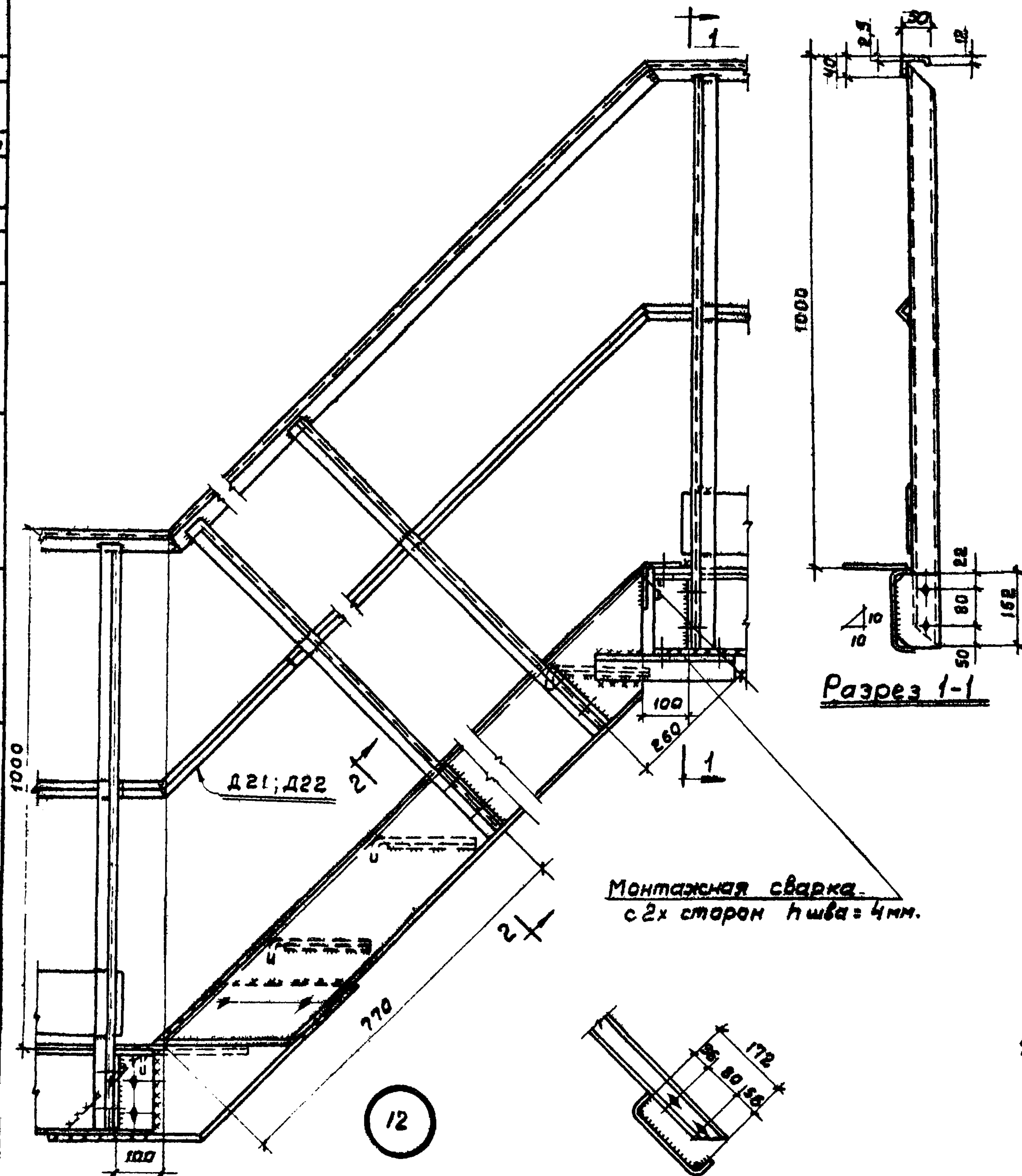
5-5

ТА
1965г.

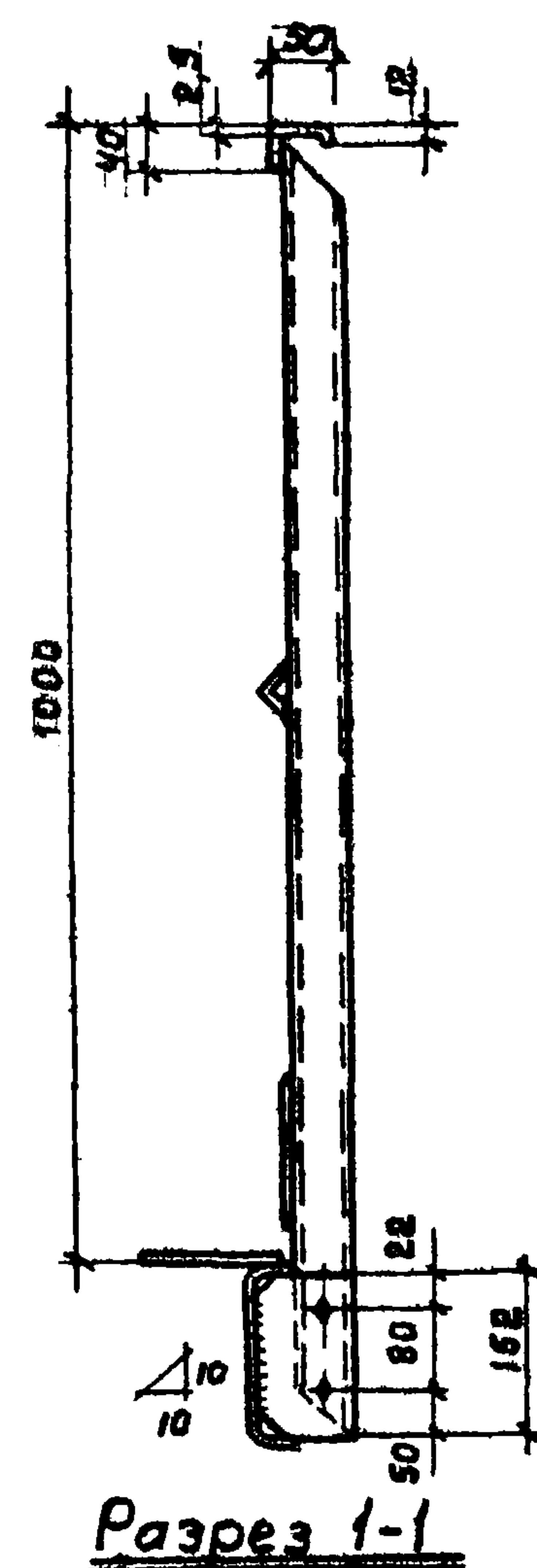
Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений.
Узлы 6, 7, 8, 9, 10, 11

КЗ-03-2
Лист 27

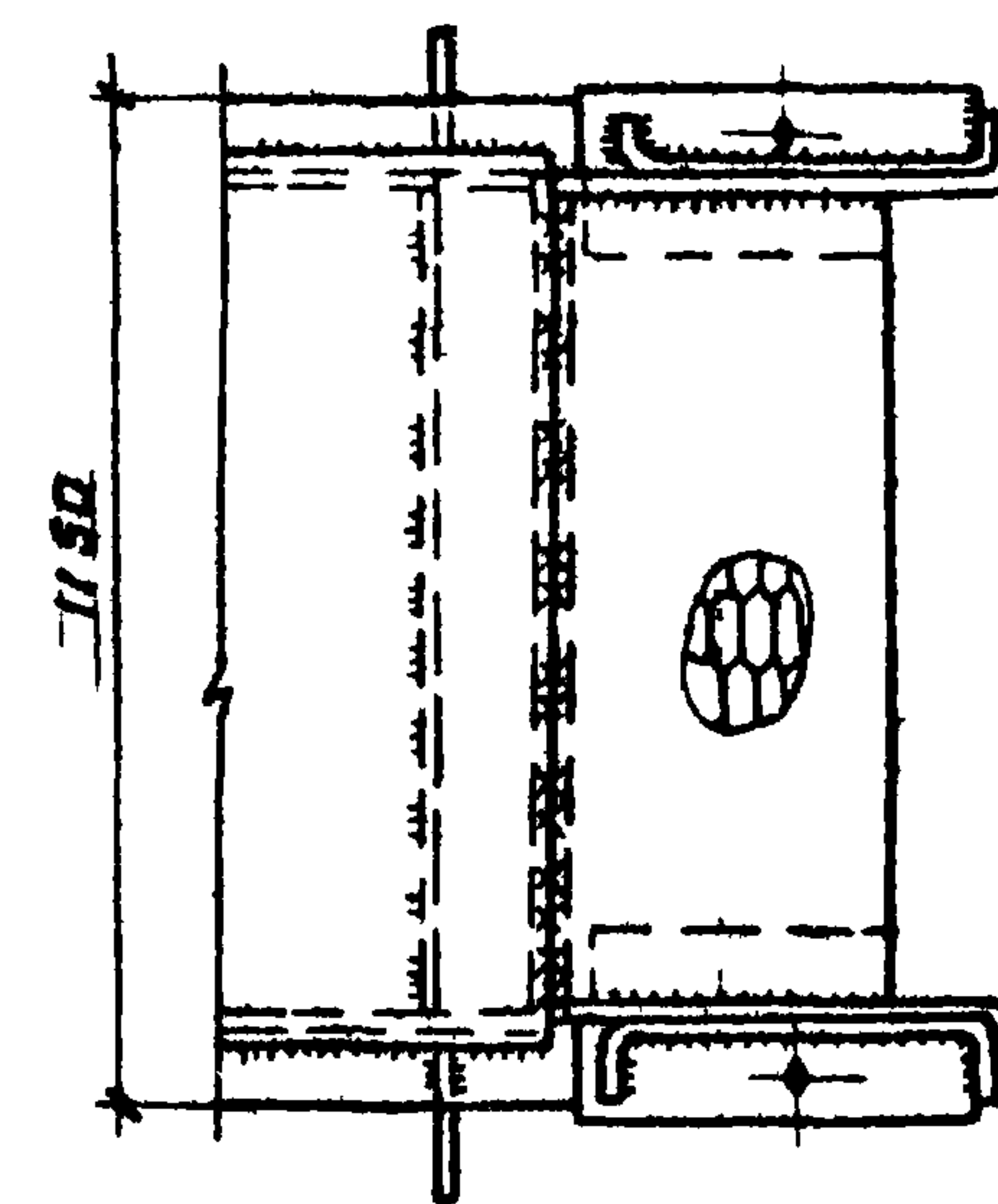
8101 36

[illegible]

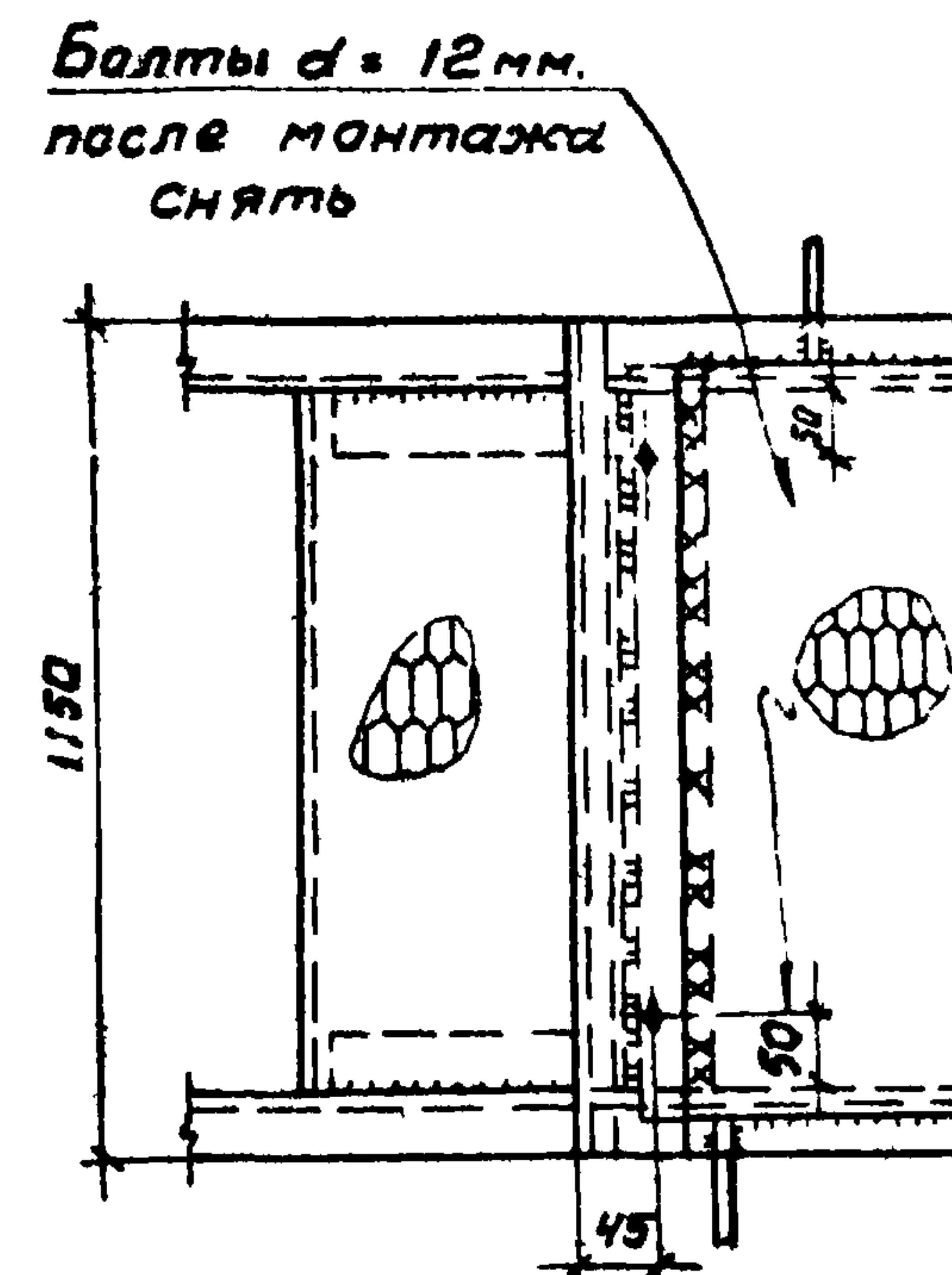
Сопряжение ограждений с маршем



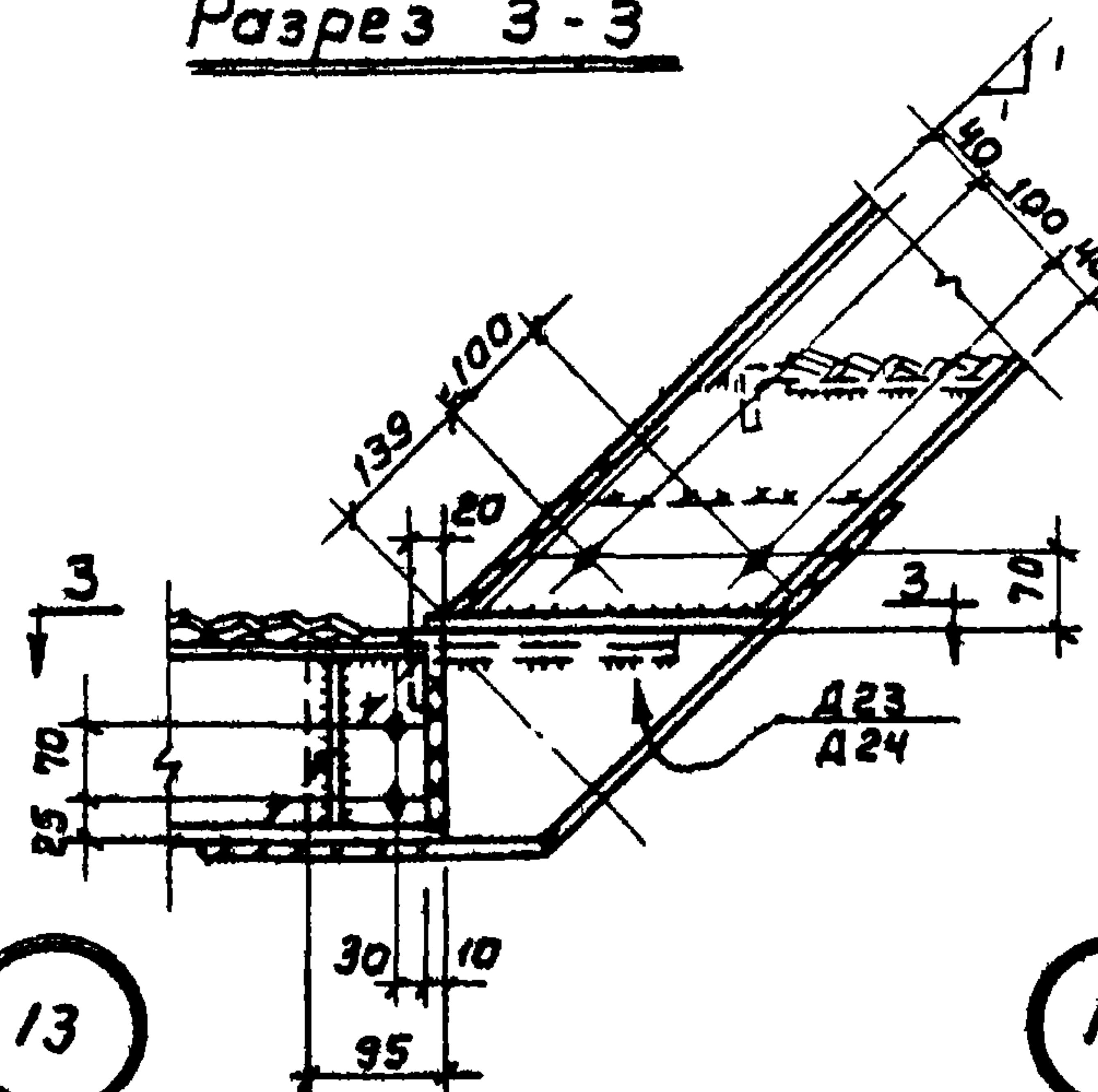
Разрез 1-1



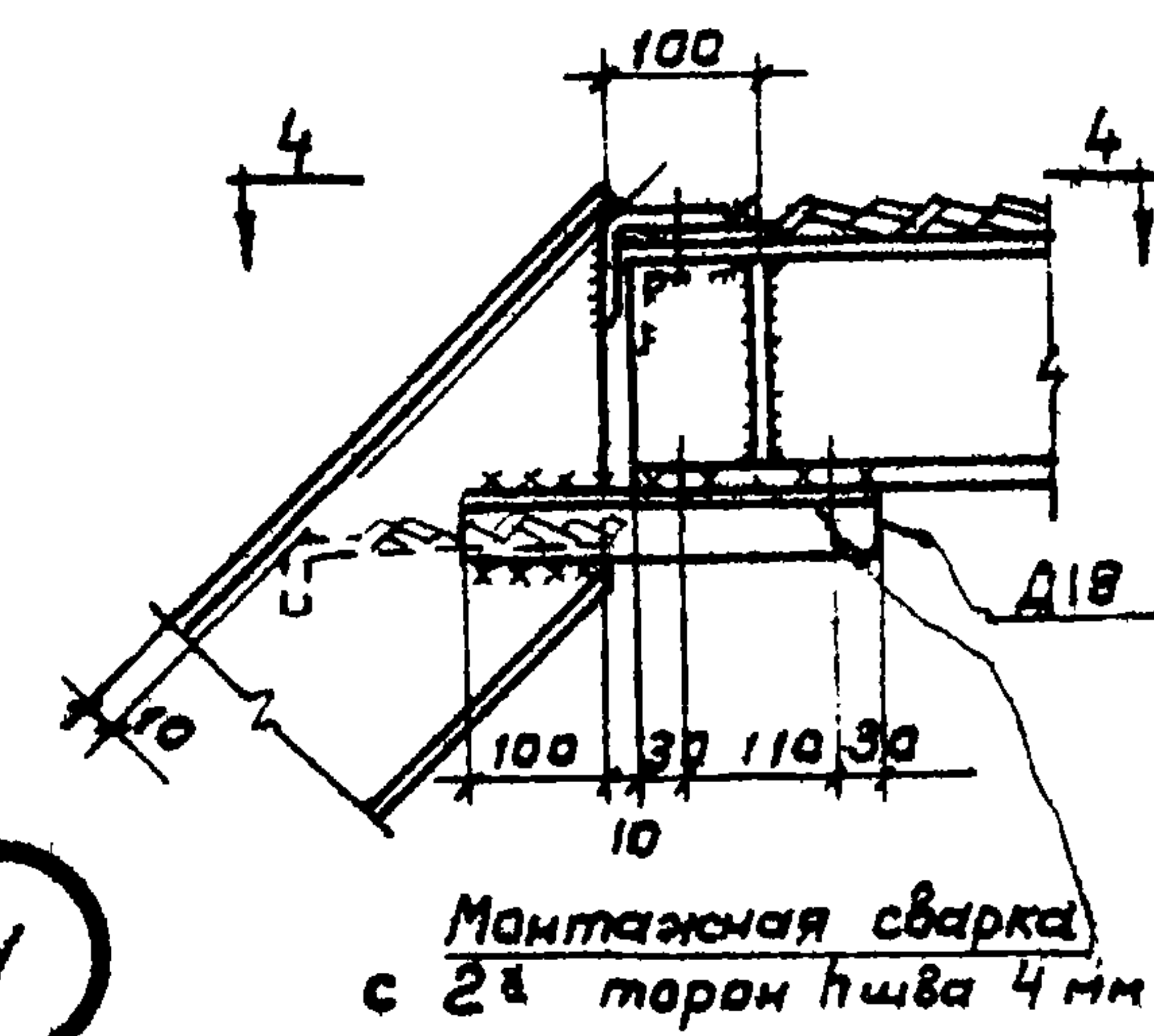
Разрез 3-3



4-4



Сопряжение нижнего узла
марша с лестничной площадкой

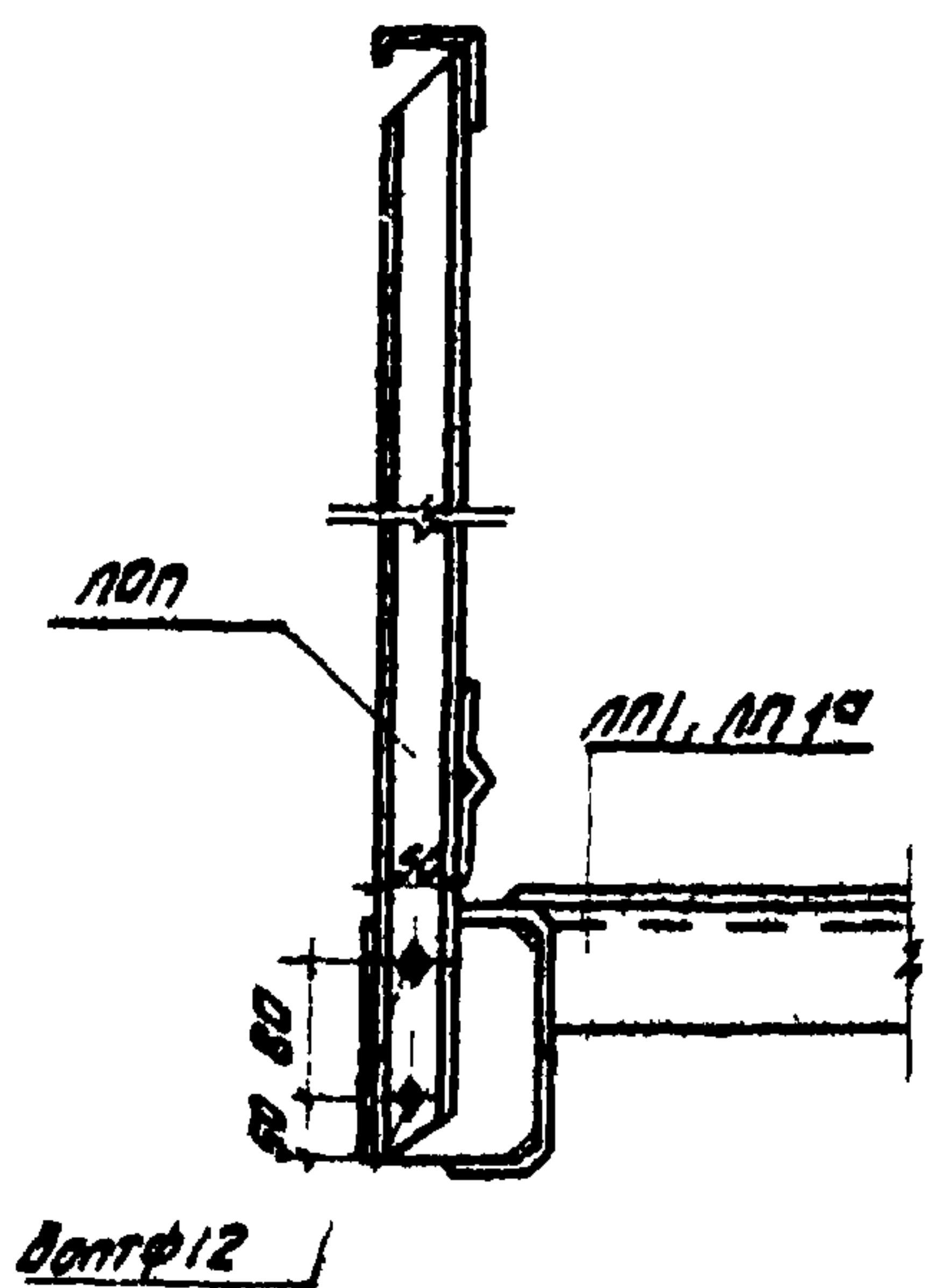


Сопряжение верхнего узла
марша с лестничной площадкой

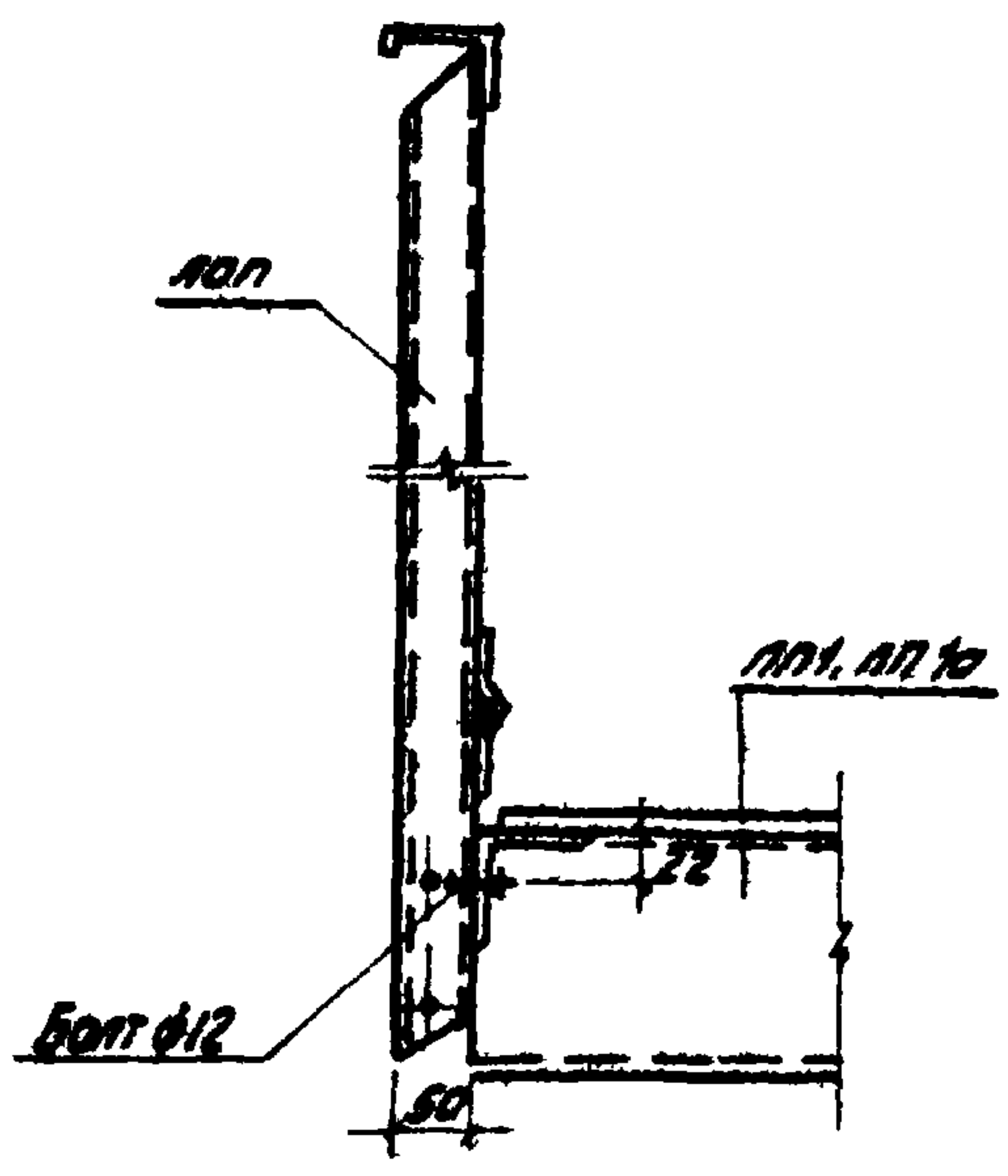
ТА 1955г	Сборные конструкции антресолей из металла для бытовых и конторских помещений		КЭ-03-2	
	Узлы 12, 13, 14		Лист	28

8101 37

Шифр	492-64
Марка-лист	
Уч. №	
Ремонт	Ремонт
Исполнитель	Исполнитель
Проверил	Проверил
С.И. С.И.	С.И. С.И.
Д.И. Д.И.	Д.И. Д.И.
А.И. А.И.	А.И. А.И.
В.И. В.И.	В.И. В.И.
Г.И. Г.И.	Г.И. Г.И.
Д.И. Д.И.	Д.И. Д.И.
Е.И. Е.И.	Е.И. Е.И.
З.И. З.И.	З.И. З.И.
И.И. И.И.	И.И. И.И.
К.И. К.И.	К.И. К.И.
Л.И. Л.И.	Л.И. Л.И.
М.И. М.И.	М.И. М.И.
Н.И. Н.И.	Н.И. Н.И.
О.И. О.И.	О.И. О.И.
П.И. П.И.	П.И. П.И.
Р.И. Р.И.	Р.И. Р.И.
С.И. С.И.	С.И. С.И.
Т.И. Т.И.	Т.И. Т.И.
У.И. У.И.	У.И. У.И.
Ф.И. Ф.И.	Ф.И. Ф.И.
Х.И. Х.И.	Х.И. Х.И.
Ц.И. Ц.И.	Ц.И. Ц.И.
Ч.И. Ч.И.	Ч.И. Ч.И.
Ш.И. Ш.И.	Ш.И. Ш.И.
Щ.И. Щ.И.	Щ.И. Щ.И.
Ъ.И. Ъ.И.	Ъ.И. Ъ.И.
Ы.И. Ы.И.	Ы.И. Ы.И.
Э.И. Э.И.	Э.И. Э.И.
Ю.И. Ю.И.	Ю.И. Ю.И.
Я.И. Я.И.	Я.И. Я.И.

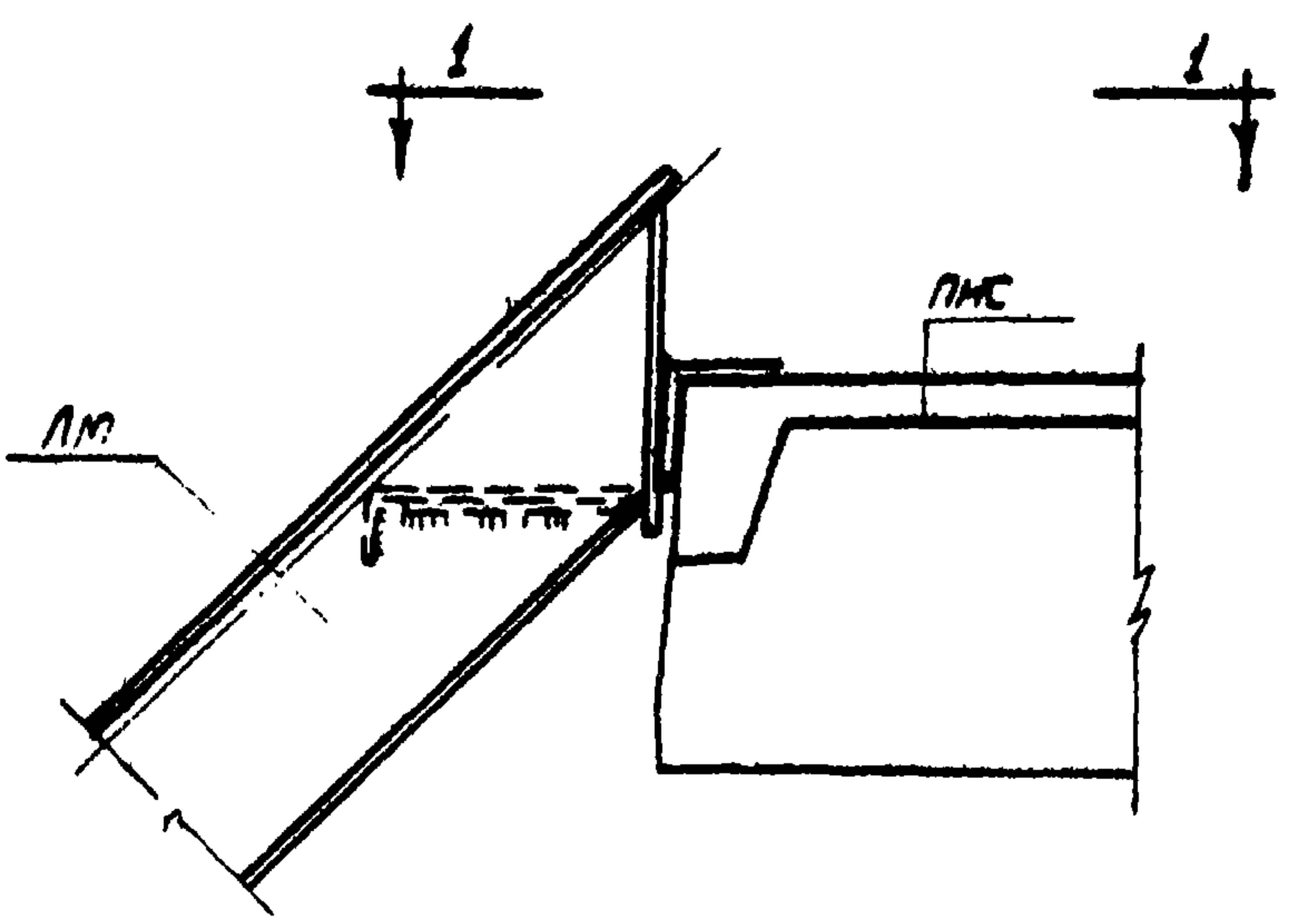


15

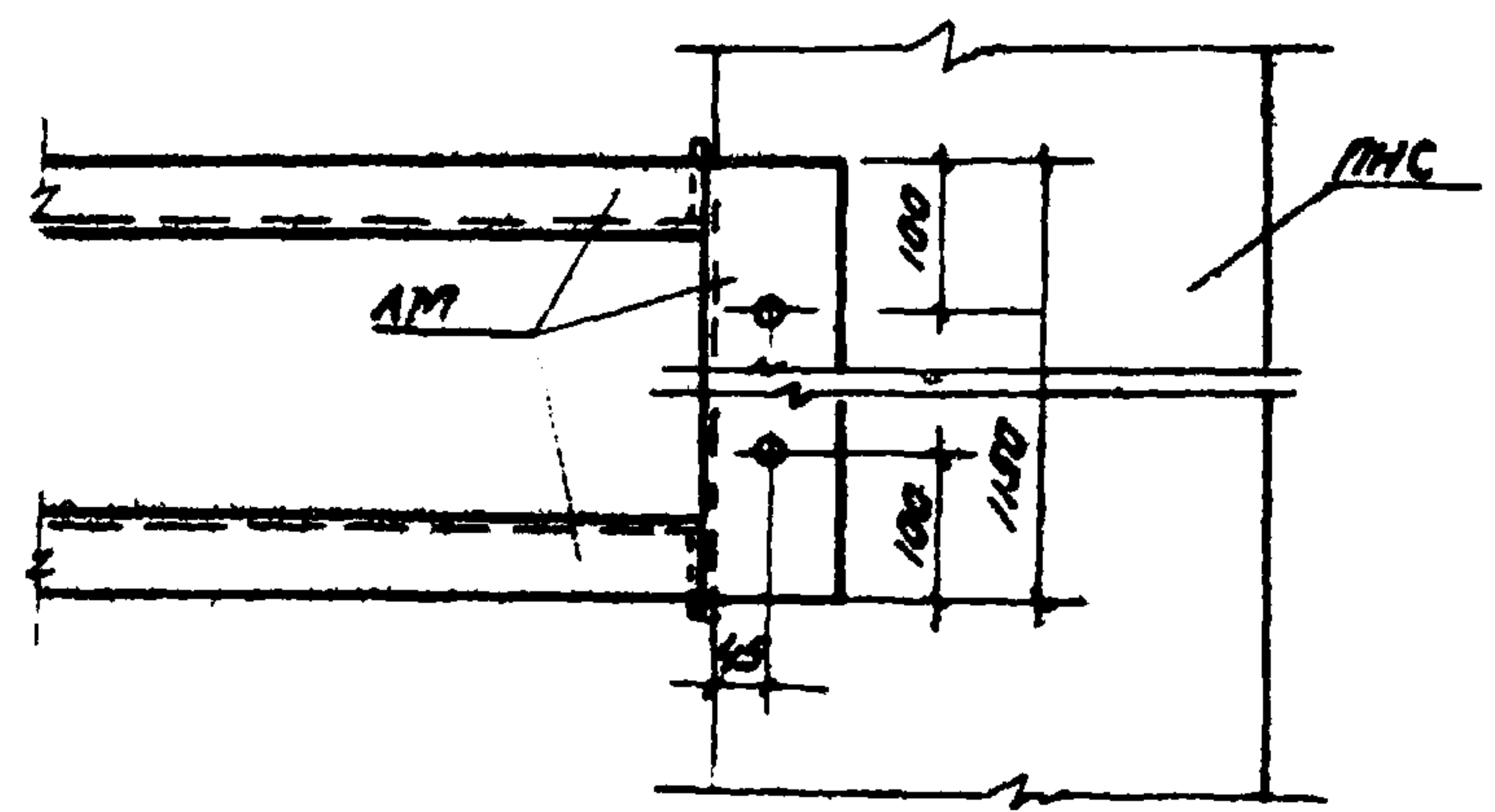


16

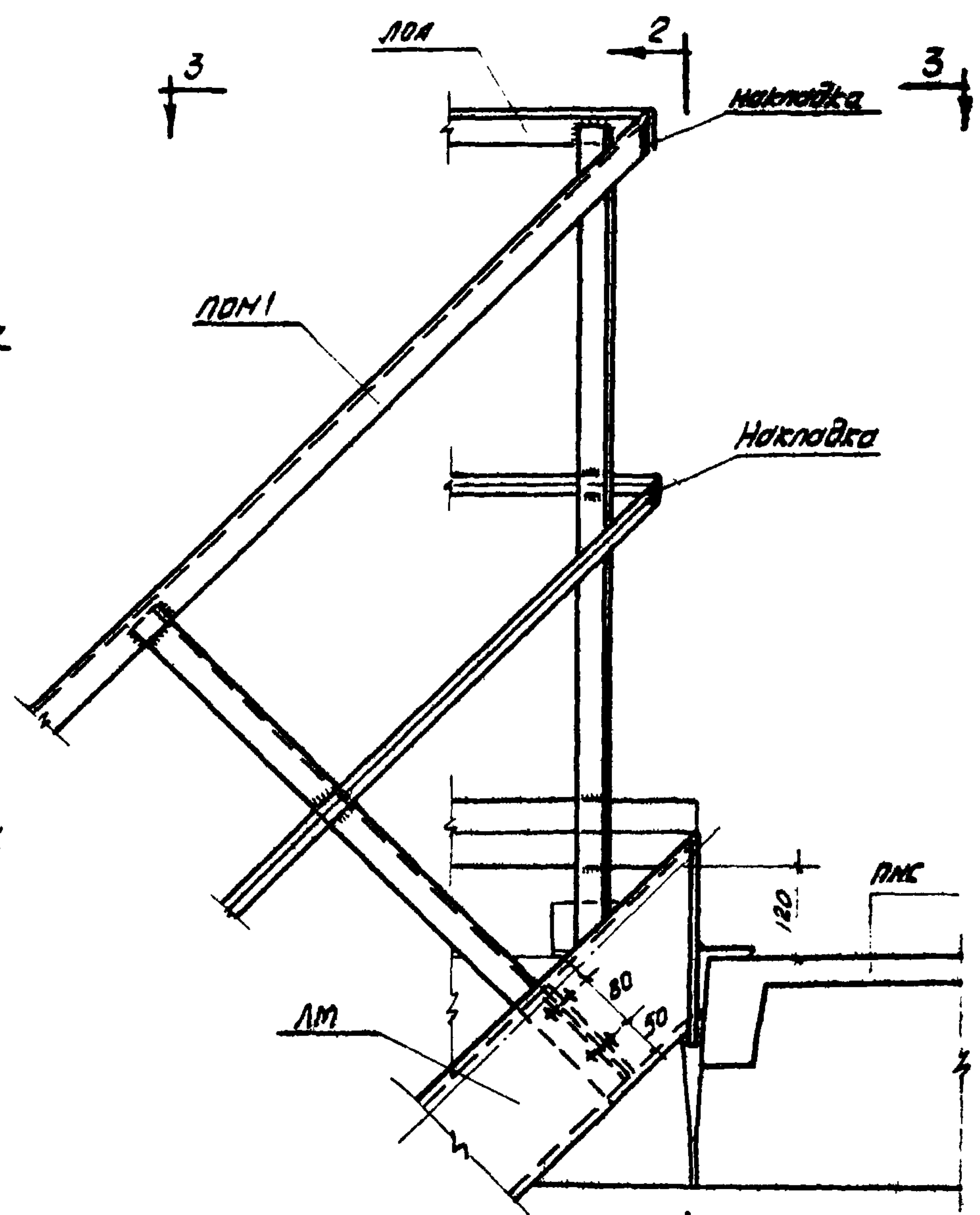
Крепление лестничных ограждений к лестничным площадкам



17

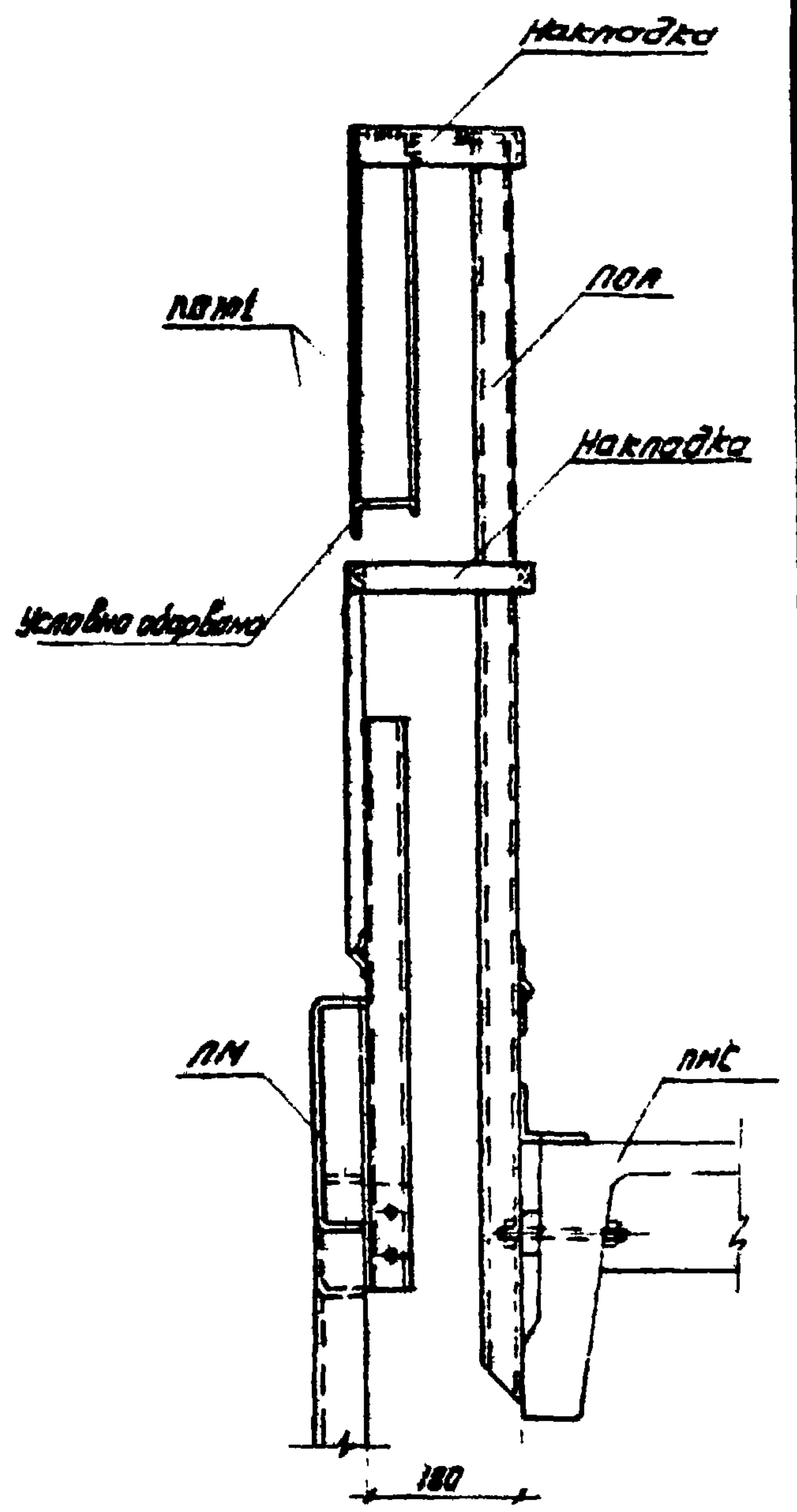


Ограждение лестничной площадки и путей антреселей



18

Крепление ограждения марша и антреселей



19

Крепление ограждений антреселей между собой

ТД 1965г.	Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений	КЭ-03-2
	Узлы 15, 16, 17, 18, 19	лист 29

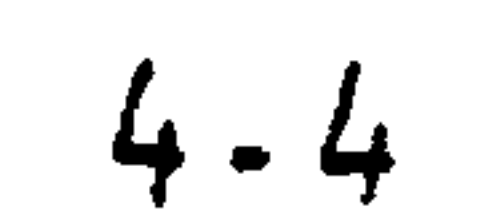


Установка лестничного
марша на пол цеха



23

Установка ограждений антресалей в торце плит



Установка ограждений антресалей в торце плит

ТД
1963/

K3-03-2

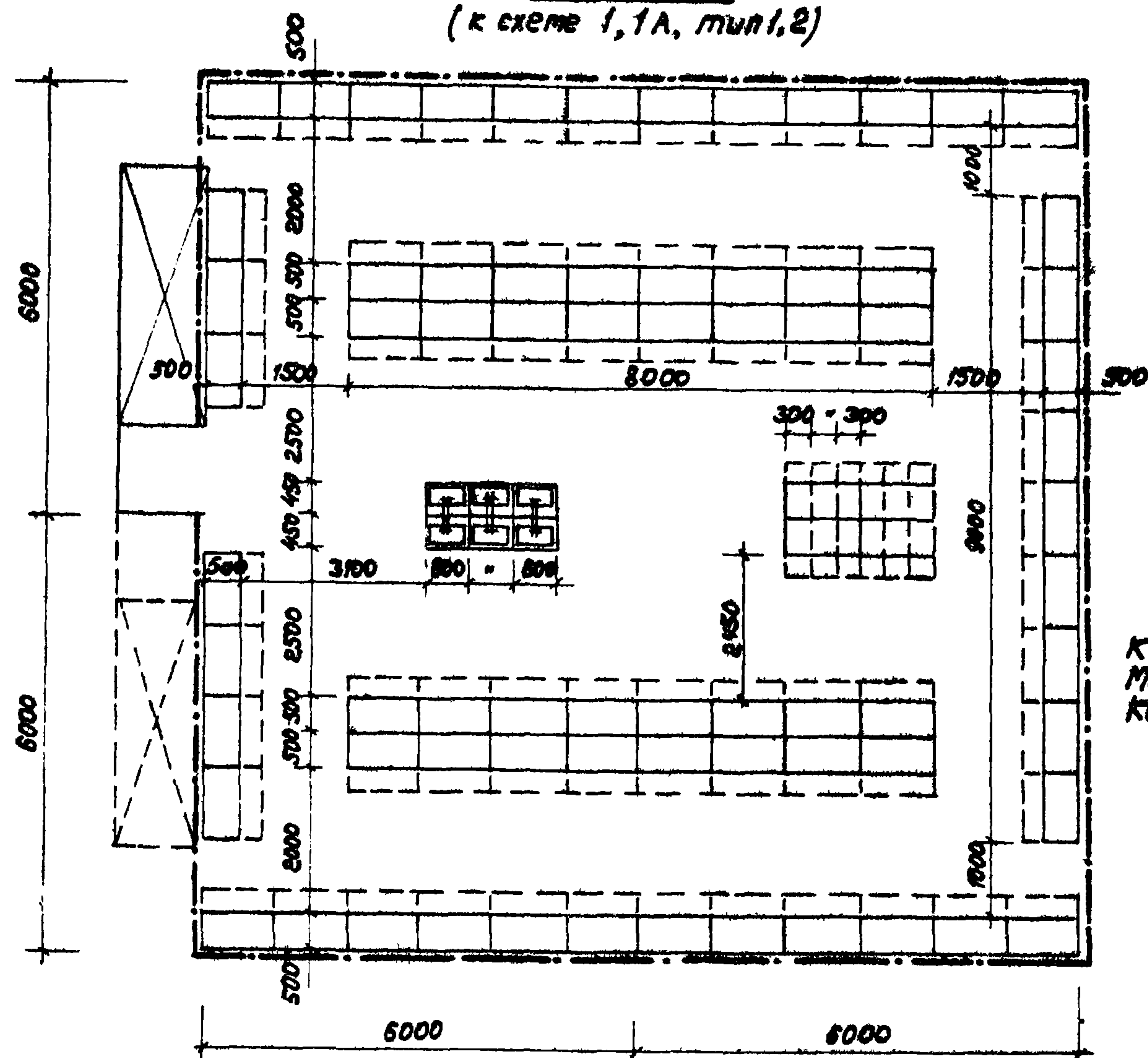
Лист 30

серия

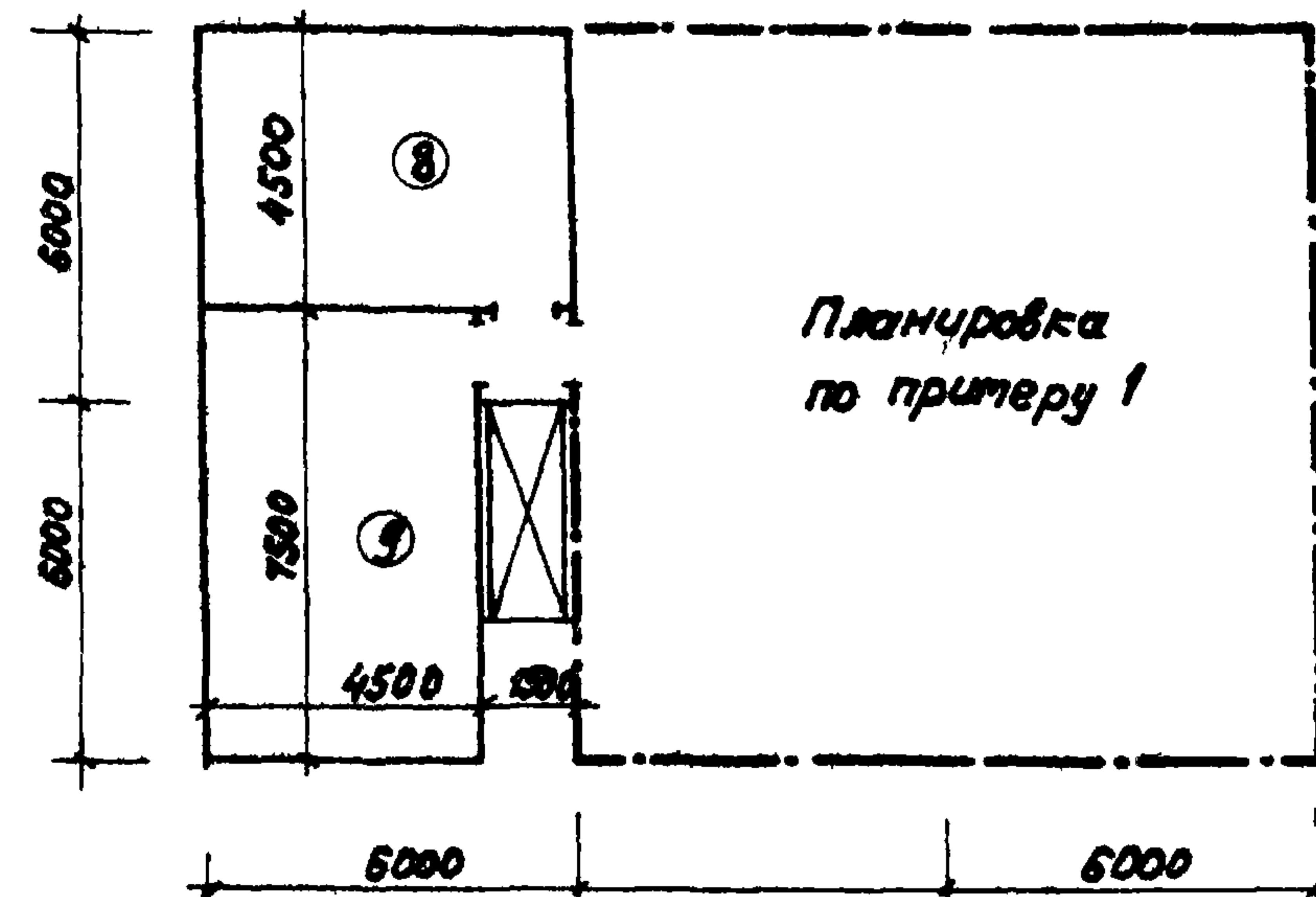
КЭ-03-2

ПРИЛОЖЕНИЕ

Пример 1
(к схеме 1, 1А, тип 1,2)

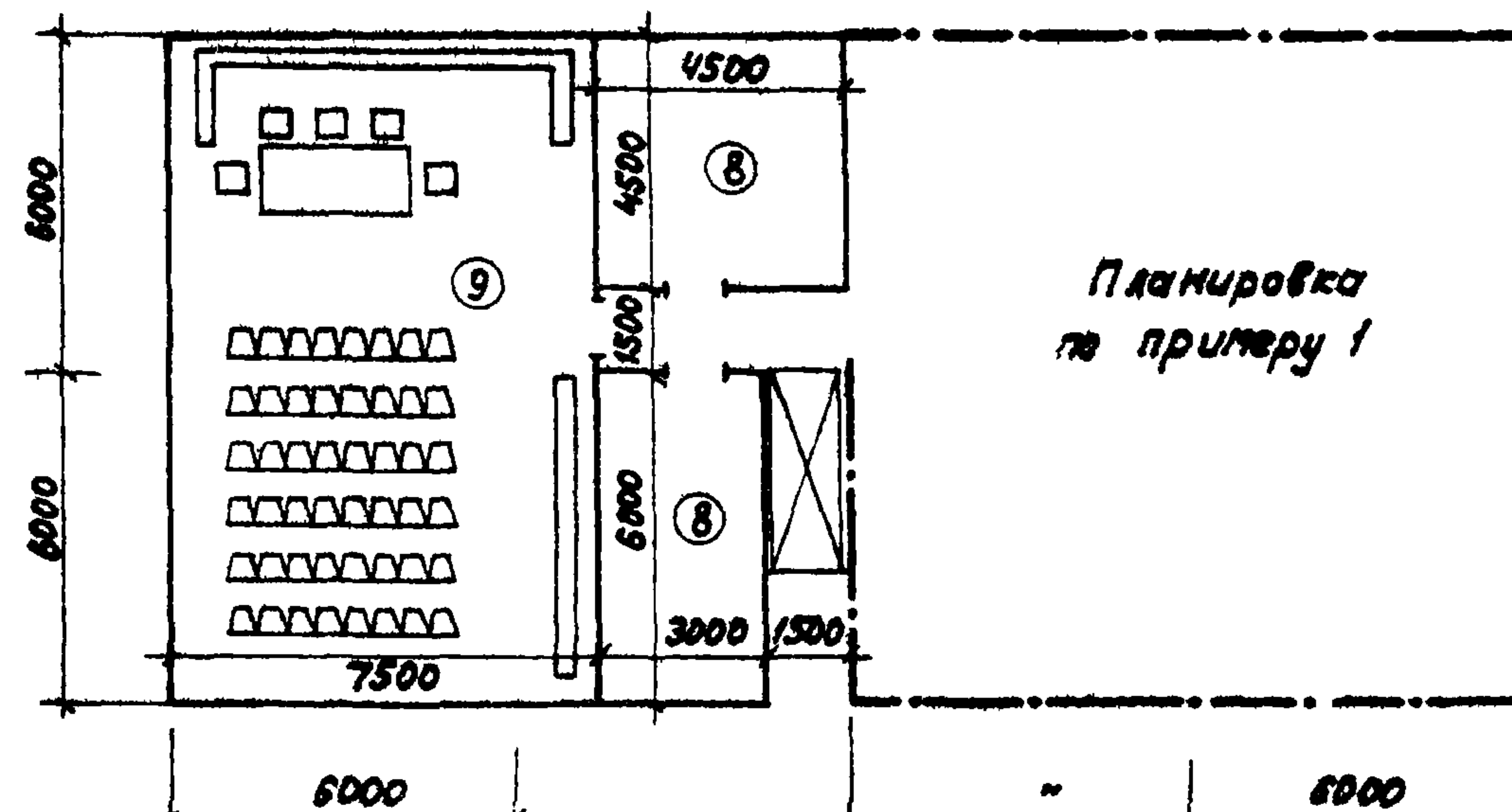


Пример 2
(к схеме 2А, тип 3)



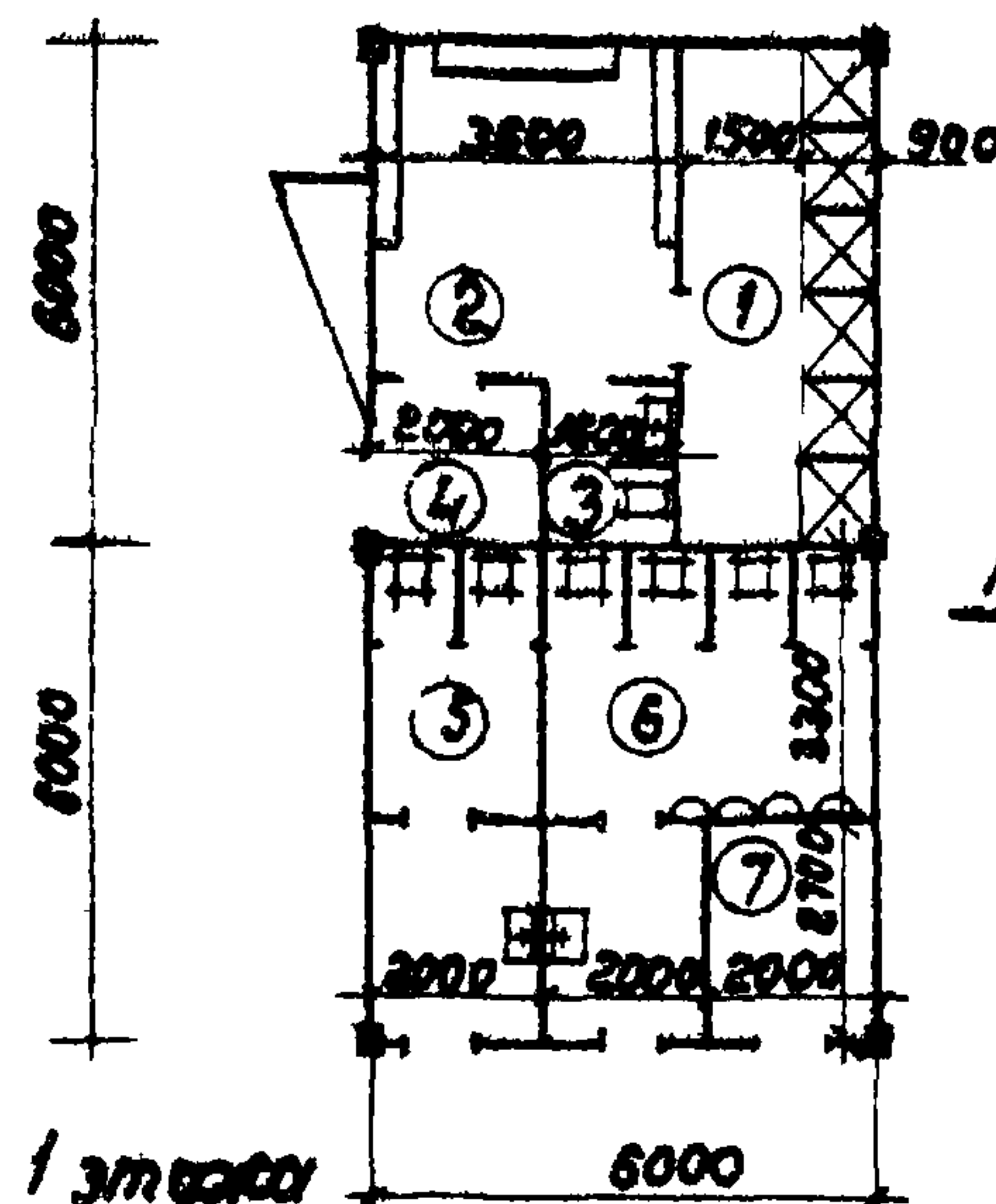
Количество шкотов	228
Максимальная стена 50%	114
Количество чумбальников	6

Пример 3
(к схеме 3А, тип 3)



1. Душевая на б.д.с.
2. Раздевальня
3. Санузел
4. Тамбур
5. Женский санузел
6. Мужской санузел
7. Кладовая
8. Кантора или комната
отдыха
9. Красный угол или
комната приема пищи

План / змощен



Примечания: 1. Примеры планировочных решений выполнены в соответствии с п. 4. 29 СНиП II-М. 2-62, по которому в зданиях с производствами групп Ia и Ib гардеробные не более чем на 250 работающих и умывальные, размещаемые на открытых площадках, допускается не отделять перегородками от производственных помещений.
2. Другие примечания см. лист 32

TA
1985

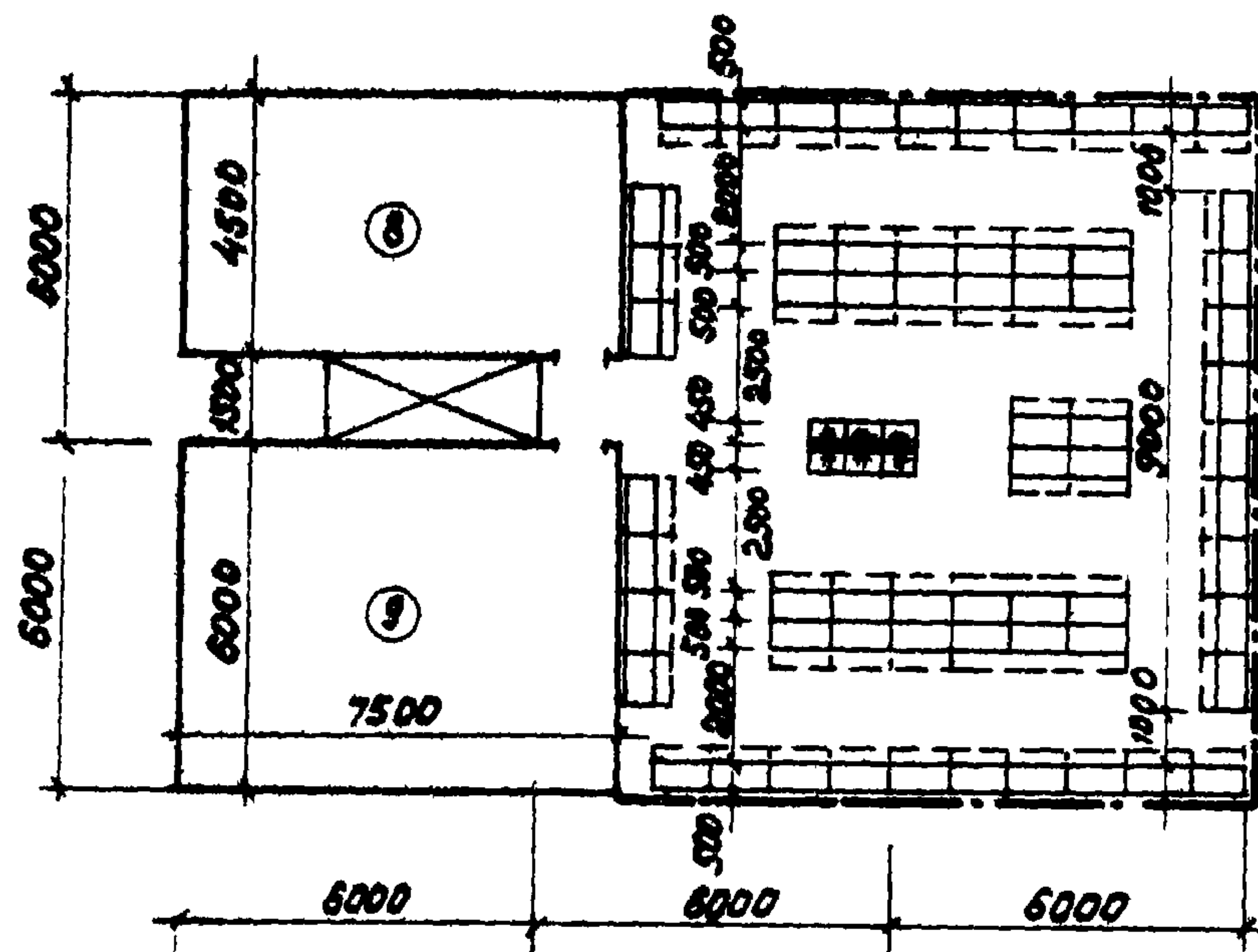
Сварные конструкции аппаратов из металла для бытовых и конторских помещений

Примеры планировочных решений

КЗ-03-2

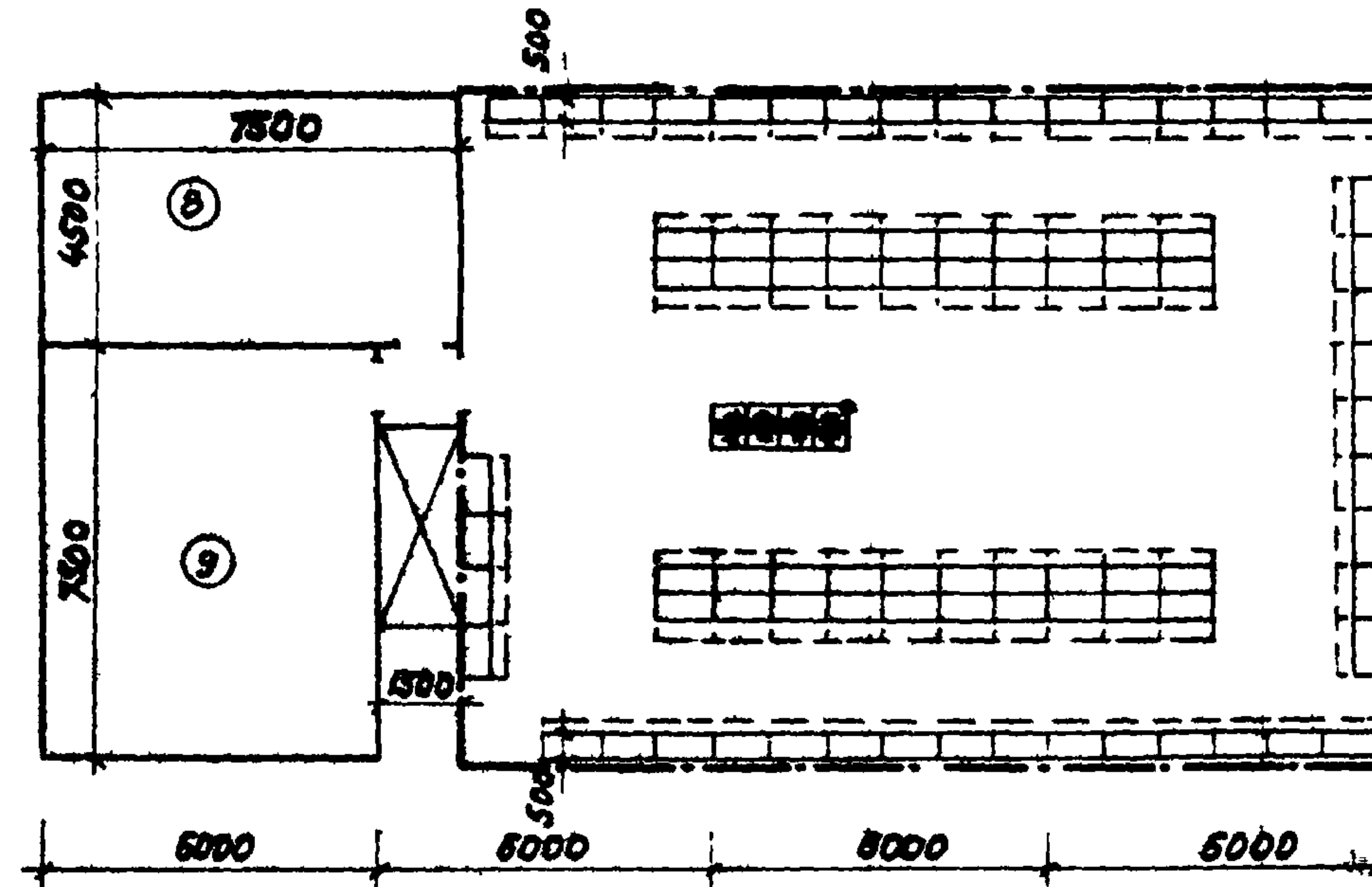
Aug 31

Пример 4
(к схеме 2, тип 3)



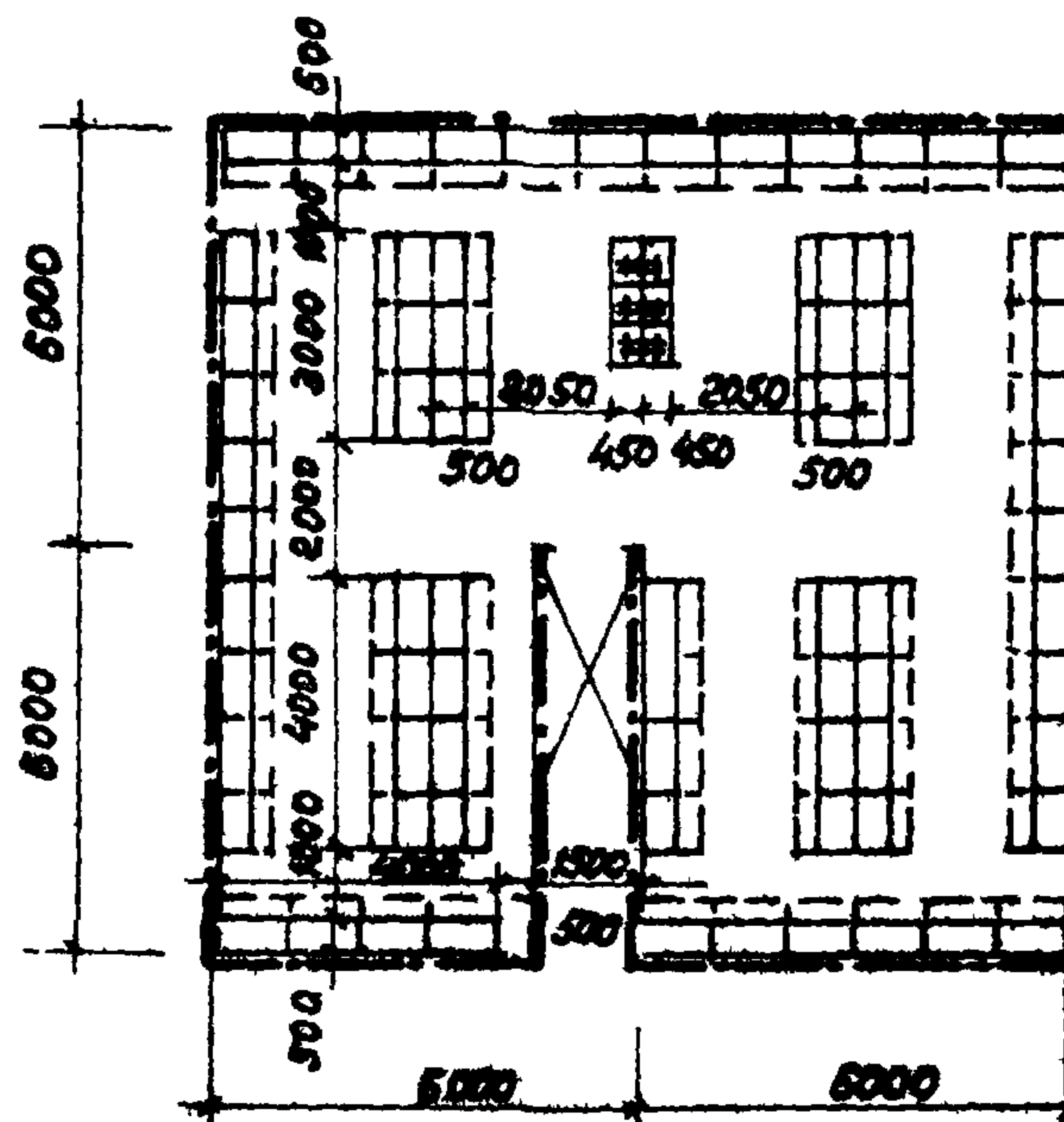
Количество шкафов 192
Максимальная стена 50% 96
Количество умывальников 6

Пример 5
(к схеме 3, тип 3)



Количество шкафов 252
Максимальная стена 50% 126
Количество умывальников 8

Пример 6
(к схеме 1 А, тип 3)



Количество шкафов 216
Максимальная стена 50% 108
Количество умывальников 6

Примечания:

1. Примеры решения бытовых даны для группы 1а. При необходимости устройства бытовых для группы 1б дополнительно используется первый этаж, с размещением в нем душевых и санузлов цеха.
2. Размещение оборудования бытовых в примерах 2-5 дано аналогично примеру 1. Умывальники обычного типа устанавливаются на специальных металлических подставках.
3. Лестницы показаны условно. Тип зависит от высоты антреселей и выбирается по маркировочной схеме лестниц. Количество лестниц дано в соответствии с примечанием 4 к П.Б.2 СНиП-7-М.2-62.
4. Перегородки конторских и др. помещений разрабатываются в конкретном проекте.
5. Ограждение гардеробных выполняется по листу 30.
6. Другие примечания см. лист 31

Условные обозначения:

----- ограждения
----- перегородки

План 1 этажа

1. Душевая на 6 дс.
2. Раздевальная
3. Санузел
4. Тамбур
5. Женский санузел
6. Мужской санузел
7. Кладовая
8. Контора или комната отдыха
9. Красный угол

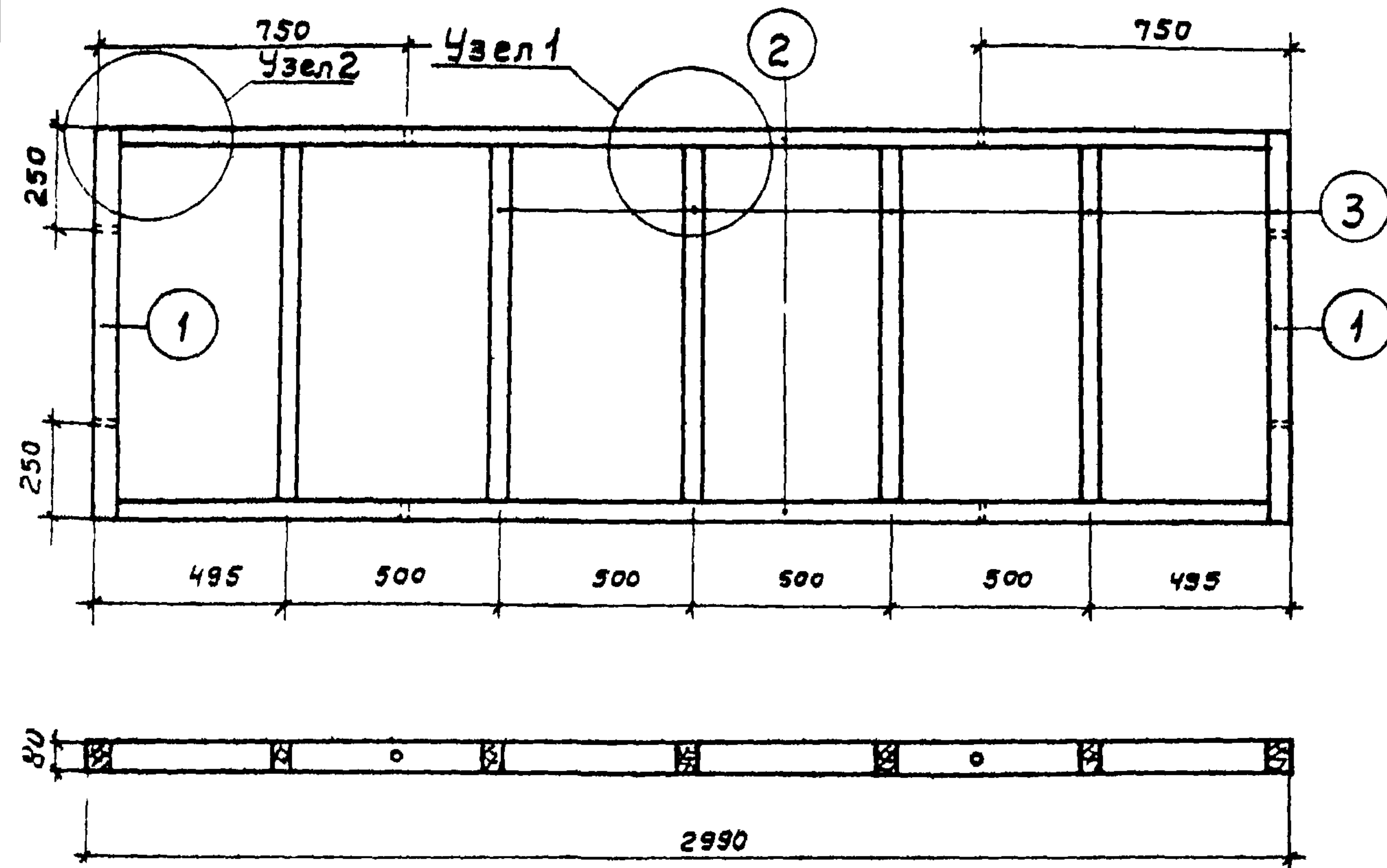
ТА
1965г

Сборные конструкции антреселей из металла для бытовых и конторских помещений

Примеры планировочных решений

К 3-03-2

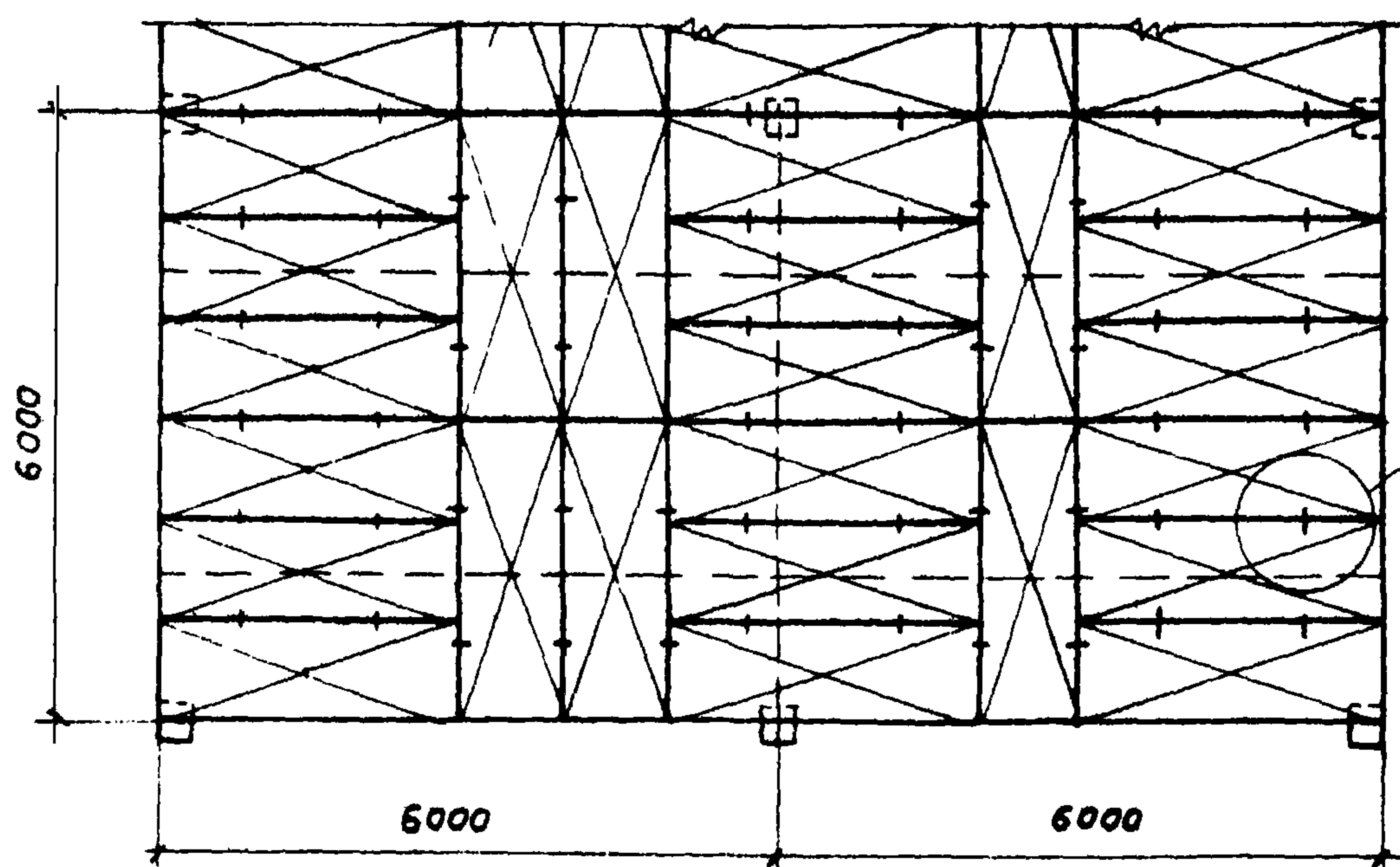
Лист 32



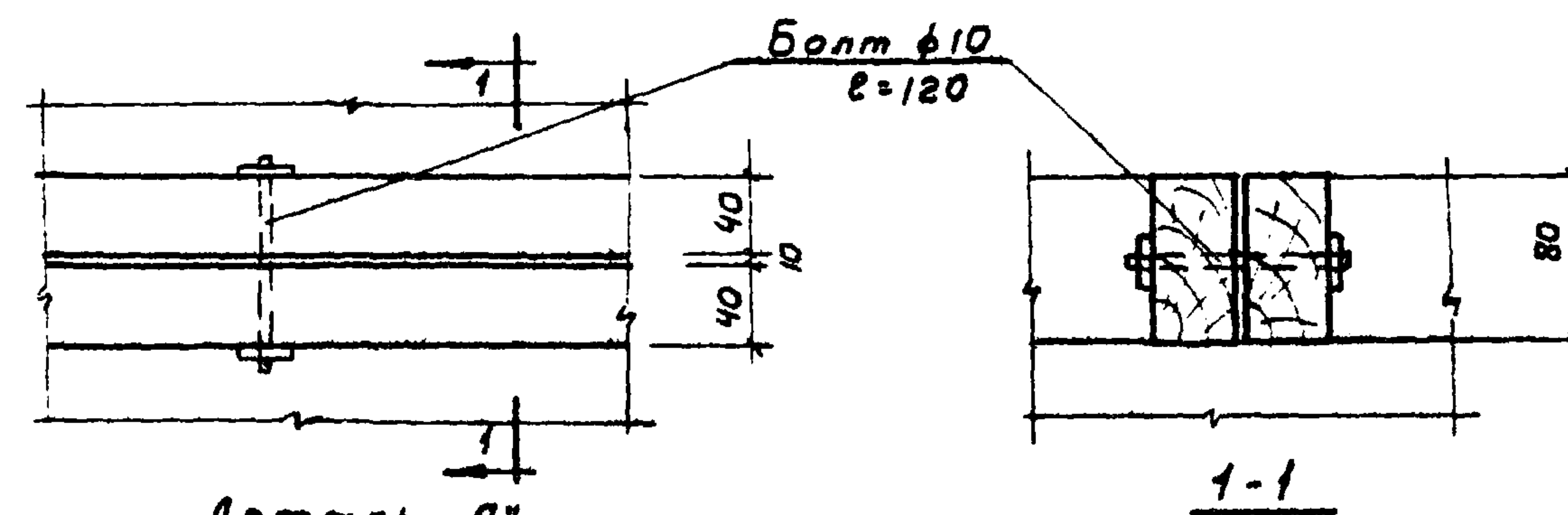
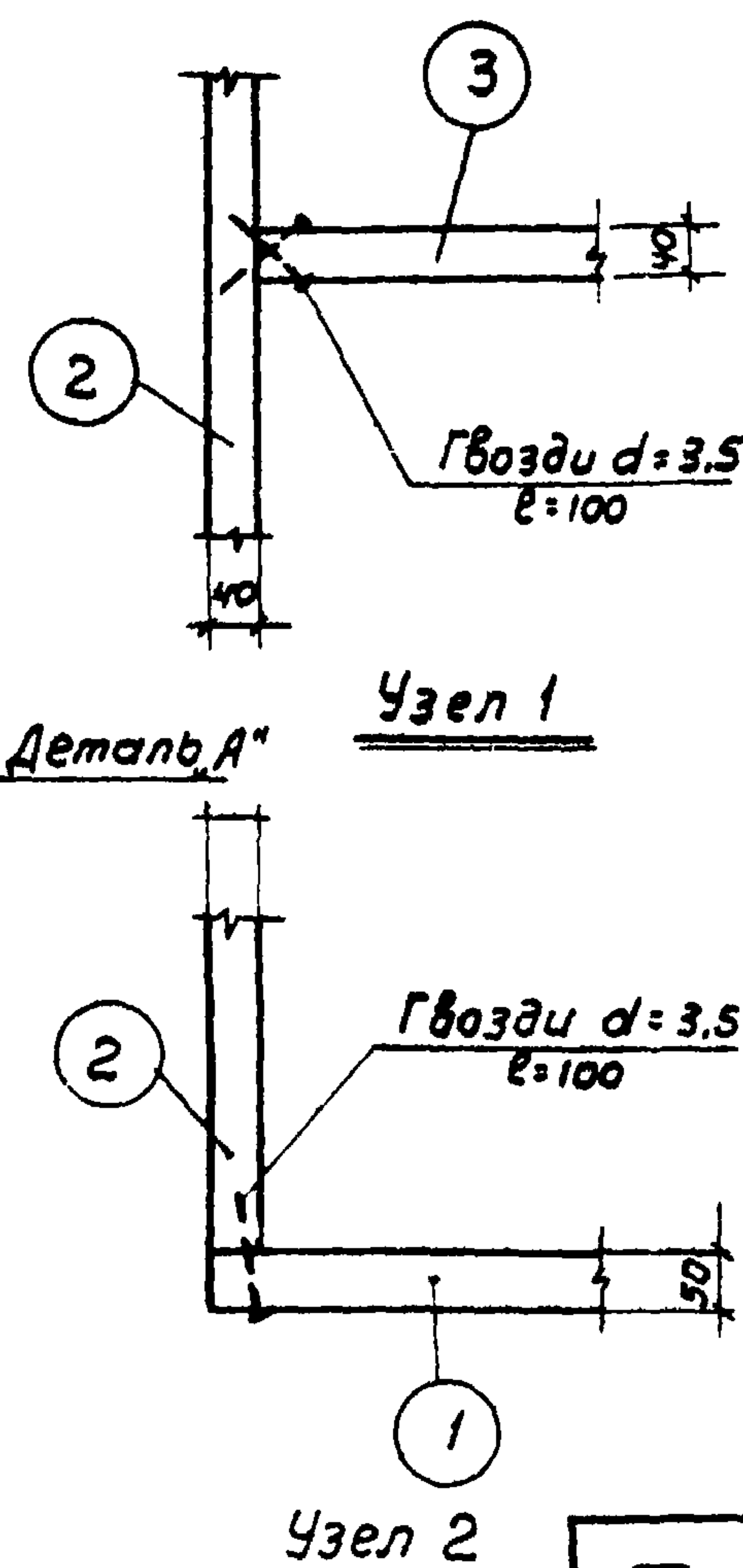
Расход древесины на 1 щит

№ п/п	Эскиз	Сечение мм.	Длина мм	Кол-во шт	Объем одного элемента м³	Всего м³
1		50x80	990	2	0,004	0,008
2		40x80	2890	2	0,0093	0,0186
3		40x80	910	5	0,0029	0,0146
	Итого					0,0412

Щит пола.



Пример раскладки щитов пола.



Деталь „А“

Примечания:

1. Каркас щитов изготавливается из древесины хвойных или лиственных пород.
2. Влажность древесины должна быть не более 20%.
3. Каркас следует защищать от загнивания обработкой антисептическими средствами и от возгорания огнестойкими составами.
4. Пол на щитах может выполняться из досок с покрытием линолеумом, резиной, твердыми древесно-волокнистыми плитами и другими материалами. В мокрых помещениях (душевых, санитарных узлах) полы следует делать водонепроницаемыми.

ТД
1965г.

Сборные конструкции антресолей из металла
для бытовых и канторских помещений

КЗ-03-2

Щит пола и пример раскладки щитов

Лист 33