

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Шифр 774 - 73

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПОСЛОЙНОЙ СВОРКИ

Выпуск 1

/ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ /

13450
ЦЕНА 0-90

0-99

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977г.
Заказ № 6576 Тираж 200 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Шифр 774-73

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПОСЛОЙНОЙ СБОРКИ

Выпуск 1

/ МАТЕРИАЛЫ для ПРОЕКТИРОВАНИЯ /

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии ЦНИИСК им В.А.Кучеренко,
НИИСФ и ПРОМСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР 29 ноября 1974 г.,
протокол от 18 ноября 1974 года.

Содержание

№п	Лист	Стр
1	1	23
2	2	24
3	3	25
4	4	26
5	5	27
6	6	28
7	7	29
8	8	30
9	9	31
10	10	32
11	11	33
12	12	34
13	13	35
14	14	36
15	15	37
16	16	38
17	17	39
18	18	40
19	19	41
20	20	42
21	21	43
22	22	44
23	23	45
24	24	46
25	25	47
26	26	48
27	27	49
28	28	50
29	29	51
30	30	52
31	31	53
32	32	54
33	33	55
34	34	56
35	35	57
36	36	58
37	37	59
38	38	60
39	39	61
40	40	62
41	41	63
42	42	64
43	43	65
44	44	66
45	45	67
46	46	68
47	47	69
48	48	70
49	49	71
50	50	72
51	51	73
52	52	74
53	53	75
54	54	76
55	55	77
56	56	78
57	57	79
58	58	80
59	59	81
60	60	82
61	61	83
62	62	84
63	63	85
64	64	86
65	65	87
66	66	88
67	67	89
68	68	90
69	69	91
70	70	92
71	71	93
72	72	94
73	73	95
74	74	96
75	75	97
76	76	98
77	77	99
78	78	100
79	79	101
80	80	102
81	81	103
82	82	104
83	83	105
84	84	106
85	85	107
86	86	108
87	87	109
88	88	110
89	89	111
90	90	112
91	91	113
92	92	114
93	93	115
94	94	116
95	95	117
96	96	118
97	97	119
98	98	120
99	99	121
100	100	122
101	101	123
102	102	124
103	103	125
104	104	126
105	105	127
106	106	128
107	107	129
108	108	130
109	109	131
110	110	132
111	111	133
112	112	134
113	113	135
114	114	136
115	115	137
116	116	138
117	117	139
118	118	140
119	119	141
120	120	142
121	121	143
122	122	144
123	123	145
124	124	146
125	125	147
126	126	148
127	127	149
128	128	150
129	129	151
130	130	152
131	131	153
132	132	154
133	133	155
134	134	156
135	135	157
136	136	158
137	137	159
138	138	160
139	139	161
140	140	162
141	141	163
142	142	164
143	143	165
144	144	166
145	145	167
146	146	168
147	147	169
148	148	170
149	149	171
150	150	172
151	151	173
152	152	174
153	153	175
154	154	176
155	155	177
156	156	178
157	157	179
158	158	180
159	159	181
160	160	182
161	161	183
162	162	184
163	163	185
164	164	186
165	165	187
166	166	188
167	167	189
168	168	190
169	169	191
170	170	192
171	171	193
172	172	194
173	173	195
174	174	196
175	175	197
176	176	198
177	177	199
178	178	200
179	179	201
180	180	202
181	181	203
182	182	204
183	183	205
184	184	206
185	185	207
186	186	208
187	187	209
188	188	210
189	189	211
190	190	212
191	191	213
192	192	214
193</		

Для наружных и внутренних стен зданий, состоящих из стальных конструкций сечением до 10-891-0,8 по ТУ 34-5898-73 и НБС-749-0,8 по ТУ 34-5898-73.
Министерство СССР

Горизонтальные стены тяговоздушного панелей: 60 и 80 мм. и
в 3-м приложении разрешено панели из плиток с монолитным фасадом, стены зданий с унифицированными
блоками (см. стр. 4).

Гибкость панелей проверяется на листе 1.

В соответствии с теплоподачей, полученной в результате испытаний наружных панелей с объемным весом 150-175 кг/м³ по ГОСТ 9573-72.

Полки для обивки утепляются 60 и 80 мм.

Преодолено-допустимые температуры наружного воздуха для панелей различной толщины приведены в табл. 1. Из условия обеспечения теплоустойчивости стен среднене-стичная температура самого якорного места (см. рис. 8, падж. 4, СНиП II-А. 6-72) не должна превышать при утепле-нии толщиной 60 мм - 22°C, толщиной 80 мм - 25°C.

Таблица 1

Толщина утепления мм	Максимальное утепление м ² /н град/ккал	Строительная влажность балдаха в границах % при t ₀ = 10°C	
		до 50 %	51-60 %
60	1,14	-30	-20
80	1,46	-40	-30

Примечание. При расчетных температурах наружного воздуха, приведенных в этом таблице, допускается введение конденсата на внутренней поверхности стены в виде точечных теплопроводных включений (долото-вых отверстий в стекобетонных панелях) в течение самой продолжительной пяти минут.

При проектировании стен зданий за расчетную температуру наружного воздуха следует принять среднюю температуру наименее холодных суток.

Величина сопротивления теплопередаче, приведенная в табл. 2 для соответствующих толщин, легких панелей определена согласно графам СНиП II-А. 7-71 "Строительная теплотехника. Нормы проектирования" с учетом изменений и дополнений этого графа норм-

(приложение к Постановлению Госстроя СССР от 29/IV-74г, № 93), а также разрешения в УГС-Зонном изменении и дополнении, опубликованном в "Бюллетене строительной техники" № 6 за 1974г.

5. Конструкция части стены должна быть выполнена из легкобетонных панелей или бирюса. Высота конструкции части панели должна быть 600 мм.

6. Панели устанавливаются на фланцы или стальные консоли, которые прикрепляются на сварке к заслонкам бетонных колонн. Приборы опорные консоли жестко прикрепляются к монтажным колоннам. Крепление панелей в горизонтальном направлении осуществляется в вертикальных швах по оси колонн.

7. В угловых зонах у температурных швов и в торцах зданий в скобах среднего ряда панели крепятся к стальным стойкам.

Чертежи стоец приведены на листе 10. Конструкция панелей допускает крепление к ним деревянных остеек, которые следуют крепить к горизонтальным обвязкам рам панелей. Максимально-допустимые высоты проемов в зависимости от величины вертикальных нагрузок приведены в табл. 2 за высоту проема принимаются:

а) при отсутствии ветровых нагрузок - высота проема (см. рис. 1а);

б) при наличии ветровых нагрузок от панелей до максимального ветра (см. рис. 1б).

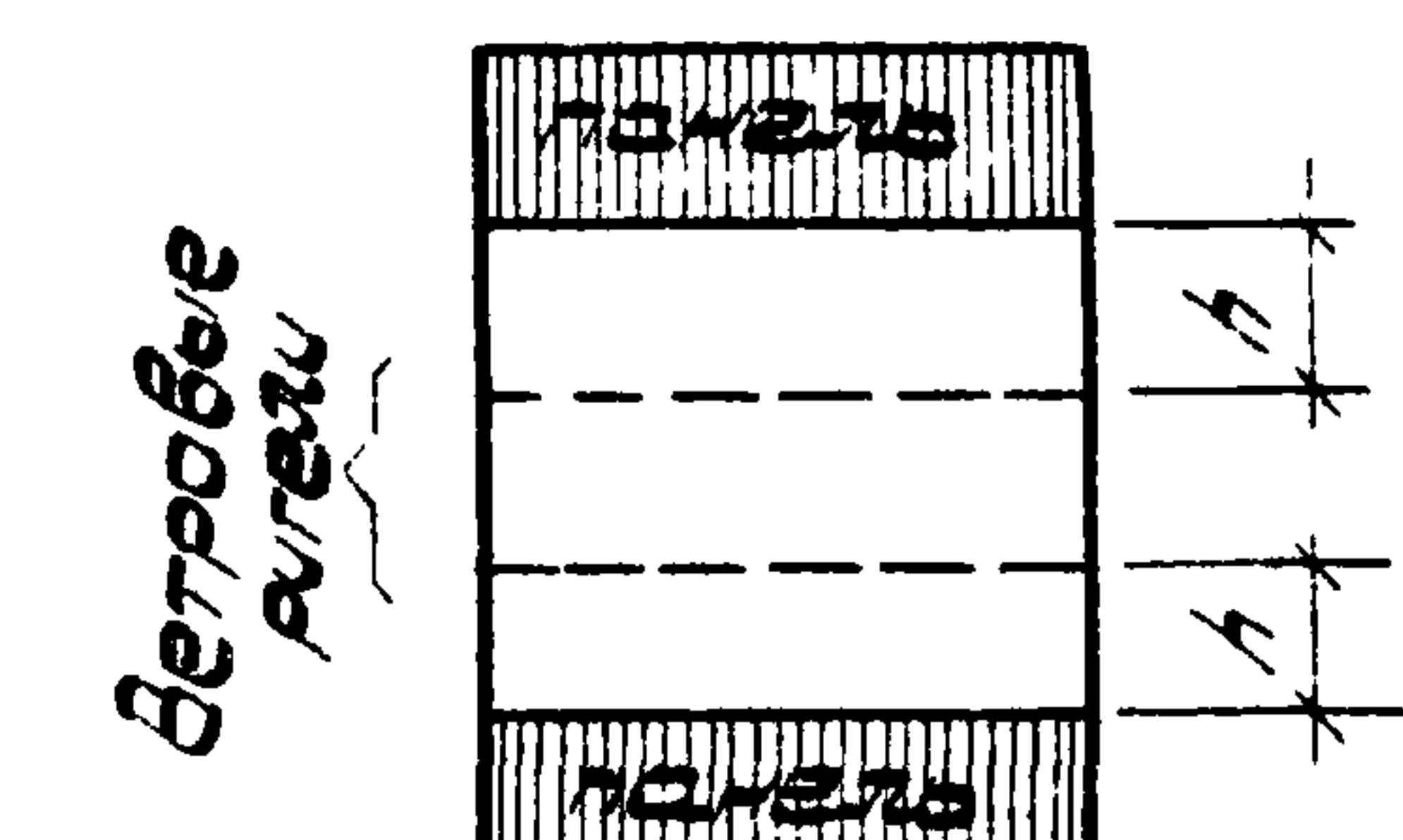
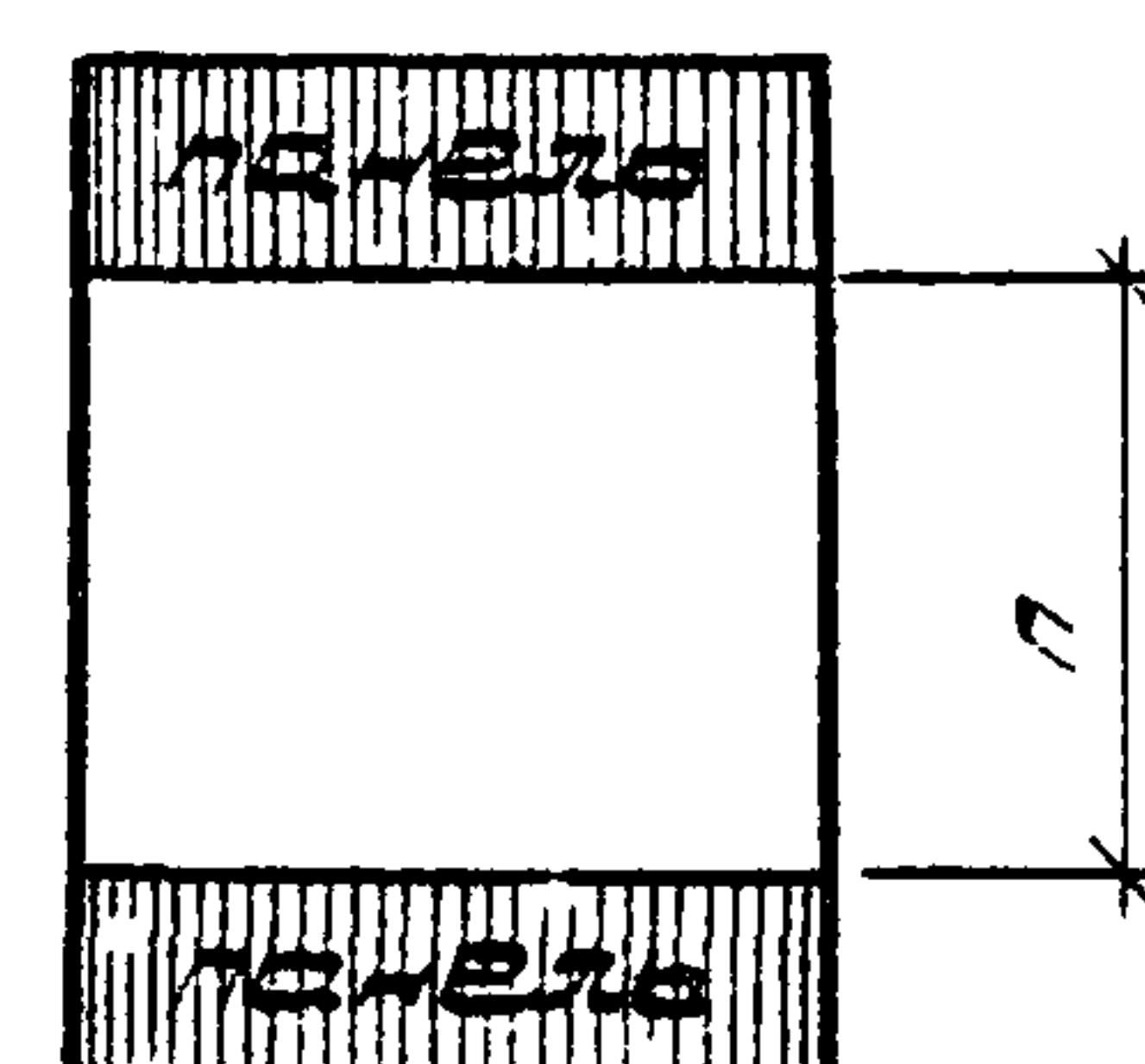


Рис. 1а

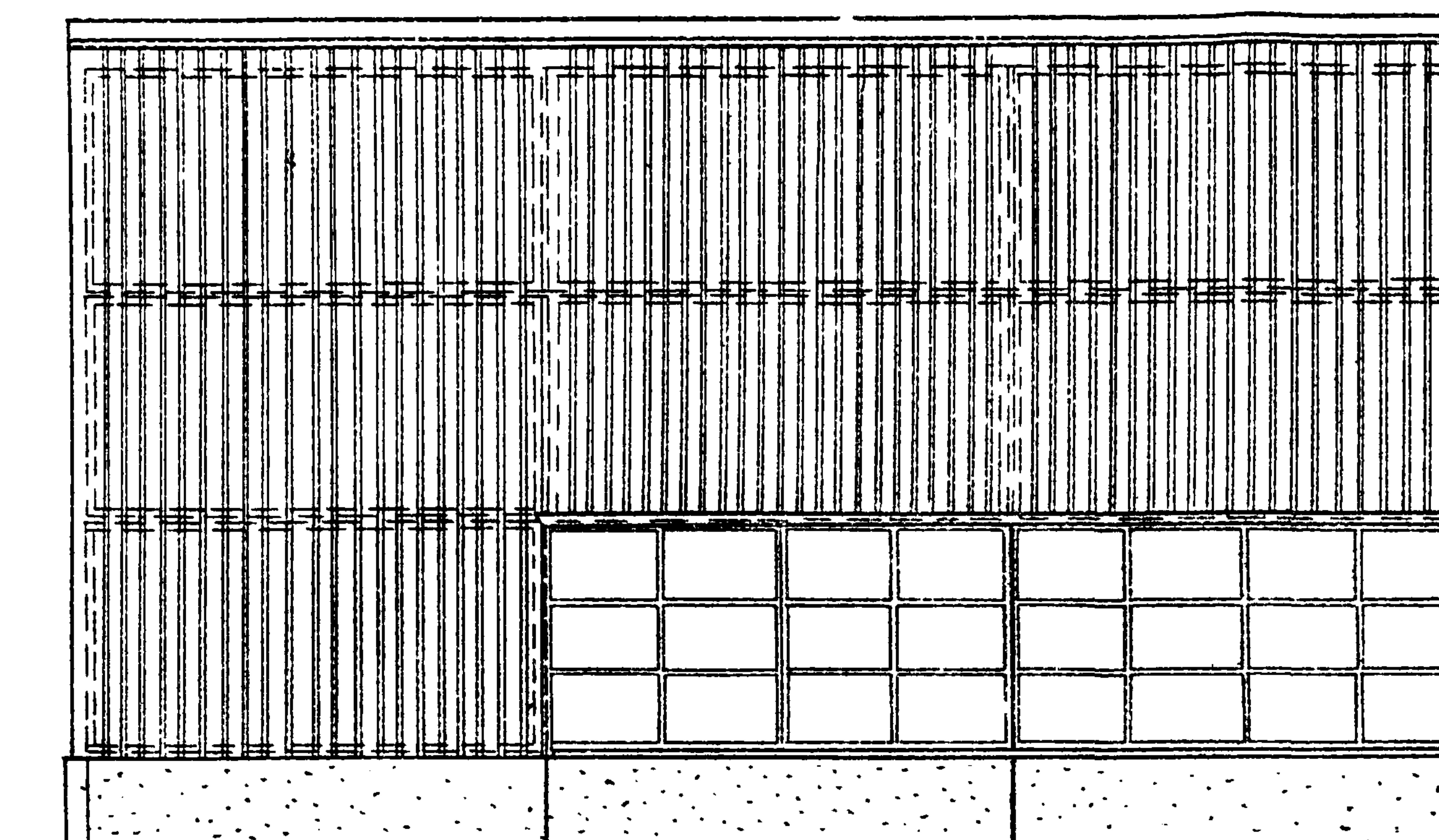
Рис. 1б

8. Конструкция стены - трудноотводимая.
Предел огнестойкости - 0,5 часа.

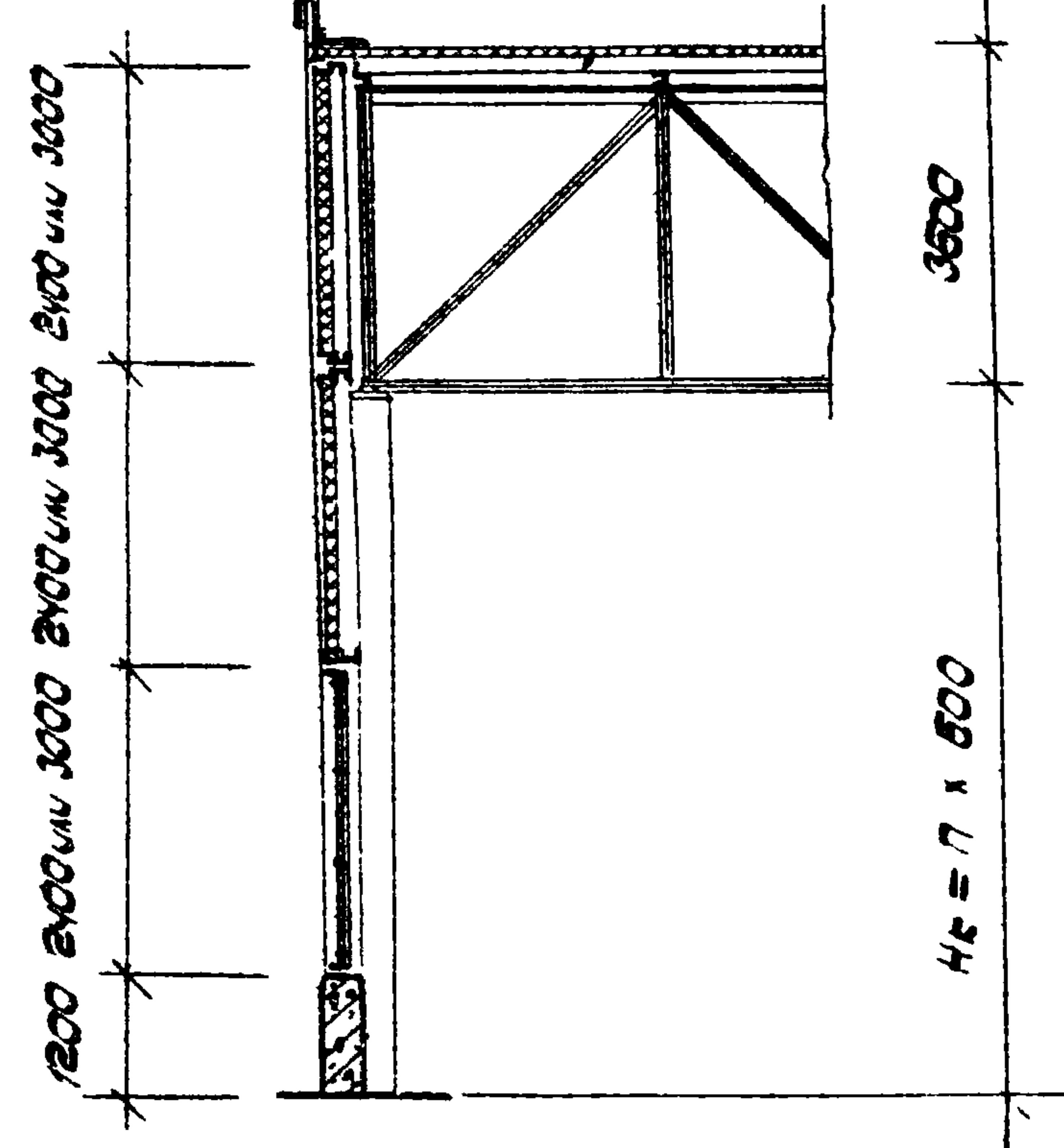
ТК	Металлические стены обнаженные, прозрачные, облицованные зданий. Покрытия сбрасыва	Шифр
1975	Люкнителеваная засыпка	774-73

Варианты раскладки панелей для зданий различной высоты

1



2



Составлено
Горбатов
Иваном
Сергеевичем
МОСГЭА
1975 г.

Высота № м	Варианты раскладки стекобетонных панелей	
4,8	3 x 2,4	—
5,0	2 x 3,0 + 1 x 2,4	—
7,2	4 x 2,4	—
8,4	2 x 3,0 + 2 x 2,4	—
9,6	4 x 3,0	5 x 2,4
10,8	2 x 3,0 + 3 x 2,4	—
12,0	4 x 3,0 + 1 x 2,4	6 x 2,4
13,2	2 x 3,0 + 4 x 2,4	—
14,4	4 x 3,0 + 2 x 2,4	7 x 2,4
15,6	6 x 3,0	2 x 3,0 + 5 x 2,4
16,8	4 x 3,0 + 3 x 2,4	8 x 2,4
18,0	6 x 3,0 + 1 x 2,4	2 x 3,0 + 6 x 2,4

TK	Металлические стены предназначенные для закрепления панелей. Постойная сборка	шифр 774-73
1975	Расчетная записка	выпуск 1

Максимальные высоты оконных проемов, м'

Тәжілдегі 2

Марка панели	Нормативный ветровой напор Ветро С кг/м ²									
	27	35	40	45	50	55	60	70	80	90
ПС 30-11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПС 30-22	4,8	3,0	1,8	1,2	—	—	—	—	—	—
ПС 30-21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПС 30-22	7,2	4,8	4,2	3,0	2,4	1,8	1,8	—	—	—
ПС 30-31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПС 30-32	7,2	6,6	5,4	4,8	3,6	3,0	2,4	1,8	1,2	—
ПС 24-11	5,4	3,6	2,4	1,8	1,8	1,2	—	—	—	—
ПС 24-21	7,2	5,4	4,8	3,6	3,0	2,4	2,4	1,2	1,2	—
ПС 24-31	—	7,2	6,0	5,4	4,2	3,6	3,0	2,4	1,8	1,2

Примечание. Высоты проемов не должны также превышать величин, указанных в рабочих чертежах переплетов.

в. Изготовление элементов рам и элементов крепления утеплителя производится на заводе металлических конструкций.

*Сборка панелей производится на строительной пло-
щадке в следующем порядке:*

а) В жестком кондукторе собирается рама панели. При этом отклонения от проектных размеров не допускаются.

по длине короба ± 3 м;

no wupuue kaptaca ± 2 mm.

Разность диагоналей не более - 4 мм,
стремя кривизны элемента - 1,5 мм.

3) в раме с помощью самонарезающих болтов крепятся
листы внутренней обшивки, которые между собой соединя-
ются комбинированными защелками ЗК 4,8×8Н 34319-59.

6) К элементам рамы через профилированные листы на соприкасающихся болтах крепятся элементы Т3, Т4.

2) Раскладыываются пластилином (см. листы 5 и 6).

9. Монтаж стальных стен должен производиться
сразу после возведения цокольной части участками
ширины 6,0 м по всей высоте здания в следующей
последовательности:

а) На опорные консоли устанавливаются панели и производится их крепление к каркасу здания.

5) заполняются вертикальные и горизонтальные
узы

в) К панелям, с помощью самонарезающих болтов крепятся стальные профилированные листы наружной обшивки.

При этом переплеты остекления могут быть установлены после монтажа стен.

10. Стальные профилированные листы должны быть защищены от коррозии слоем цинка толщиной 25 мк и сопротивляемостью ржавчины не менее 1000 ч.

В отдельных случаях допускается панимерное покрытие не наносить, при этом толщина слоя цинка должна быть увеличена до 50 мк.

Стальныe элементы каркаса панелей, а также элем-
енты крепления должны быть защищены от коррозии
в соответствии с „Временными указаниями по проектиро-
ванию зданий из легких металлических конструкций“
СН 454-73

11. В конкретном проекте должны быть приблизены
следующие проектные материалы, выполненные на ос-
новании чертежей настоящего Бюллетеня:

а) Рабочие чертежи панелей со спецификациями
расхода материала.

3) Монтажные схемы стен с маркировкой нанесения и цвета свинцовых кровель.

8) Радионе верте сау монта ачылац дегаве?

2) Показатели расхода материалов на весь объект.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Паслонная сборка	Шифр	774-73
1975	Пояснительная записка	Болгуд	1

Номенклатура панелей

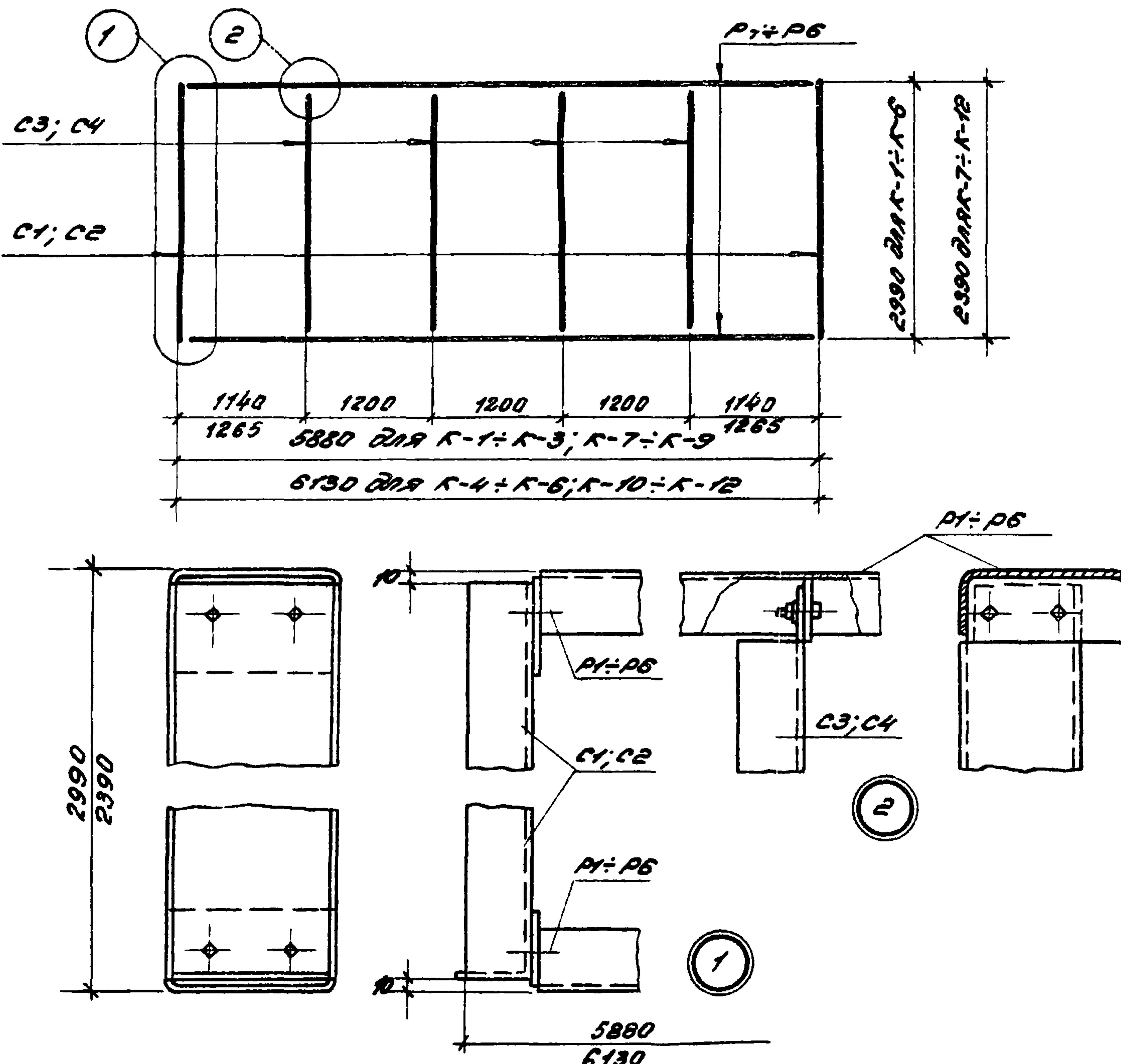
№ п/п	Эскиз и комбинированные размеры "	Нарко	Вес кг	Расход стали кг	Нормативная ветровая нагрузка кг/м ²	Местоположение панели	
						в плане здания	по высоте здания
1		ПС30-11	4587	362,3	70	Угловых осей, в углах здания при привязке "0", в углах здания по продольной стене при привязке, 250"	На гладких участках стены, сверху и снизу оконного проёма
2		ПС30-21	4889	385,5	90		
3		ПС30-31	503,9	407,5	110		
4		ПС30-12	4689	372,5	70	в углу здания по торцовой стене при привязке "250"	На гладких участках стены, сверху и снизу оконного проёма
5		ПС30-22	493,3	386,9	90		
6		ПС30-32	516,3	419,9	110		
7		ПС24-11	4044	325,0	90	Угловых осей, в углах здания при привязке "0", в углах здания по продольной стене при привязке, 250"	На гладких участках стены, сверху и снизу оконного проёма
8		ПС24-21	417,4	338,2	120		
9		ПС24-31	439,6	360,2	140		
10		ПС24-12	403,5	324,1	90	в углу здания по торцовой стене при привязке, 250"	На гладких участках стены, сверху и снизу оконного проёма
11		ПС24-22	427,9	348,5	120		
12		ПС24-32	449,9	370,5	140		

Примечание.

Вес панелей дан с учётом листов из минераловатных плит толщиной 60мм, с общей массой 100кг/м².

ТК	Металлические стены однозначных производственных зданий, построенных сборно	Шифр 774-73
1975	Номенклатура панелей	Выпуск 1 1

ГОССТРОЙ СССР
ЦНИИПМЗ
МОСКВА



Примечание.

Сборку рам производить по болтам №12.


Спецификация элементов по одину раме

Номер рамы	Номер элемента	Кол. шт.	Вес, кг			№ писто
			Шт.	всех	рамы	
K-1	P1	2	39,1	78,2		
	C1	2	25,3	50,6		181,2
	C3	4	13,1	52,4		
K-2	P2	2	50,7	101,4		
	C1	2	25,3	50,6		204,4
	C3	4	13,1	52,4		
K-3	P3	2	61,7	123,4		
	C1	2	25,3	50,6		226,4
	C3	4	13,1	52,4		
K-4	P4	2	40,6	81,2		
	C1	2	25,3	50,6		184,2
	C3	4	13,1	52,4		
K-5	P5	2	52,8	105,6		
	C1	2	25,3	50,6		208,6
	C3	4	13,1	52,4		
K-6	P6	2	64,3	128,6		
	C1	2	25,3	50,6		231,6
	C3	4	13,1	52,4		
K-7	P1	2	39,1	78,2		
	C2	2	20,3	40,6		170,4
	C4	4	10,4	41,6		
K-8	P2	2	50,7	101,4		
	C2	2	20,3	40,6		183,6
	C4	4	10,4	41,6		
K-9	P3	2	61,7	123,4		
	C2	2	20,3	40,6		205,6
	C4	4	10,4	41,6		
K-10	P4	2	40,6	81,2		
	C2	2	20,3	40,6		163,4
	C4	4	10,4	41,6		
K-11	P5	2	52,8	105,6		
	C2	2	20,3	40,6		187,8
	C4	4	10,4	41,6		
K-12	P6	2	64,3	128,6		
	C2	2	20,3	40,6		210,8
	C4	4	10,4	41,6		

TK	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Построительные справочники	Шифр 774-73
1975	Стальные рамы K-1-K-12	Выпуск 1 Лист 2

Раскладка внутренних профильных щитов

9




Установление обозначения:

- + — Синхронизация ющий зажиг
 - — консистентного зажига
 - Т3; Т4

Т К	Четырехскважинный проузд- водственник для послойной сборки	УФР 77У-73
1975	Паспорта внутренних проуздов ванной листов Волгострой с их креплением для погружения в 600 сантиметров	Лист 3

Раскладка снурених профилірованих панелей

9




Условные обозначения

- + - Самонорезающийся болт
 - Комбинированная головка
 - Т3 ; Т4

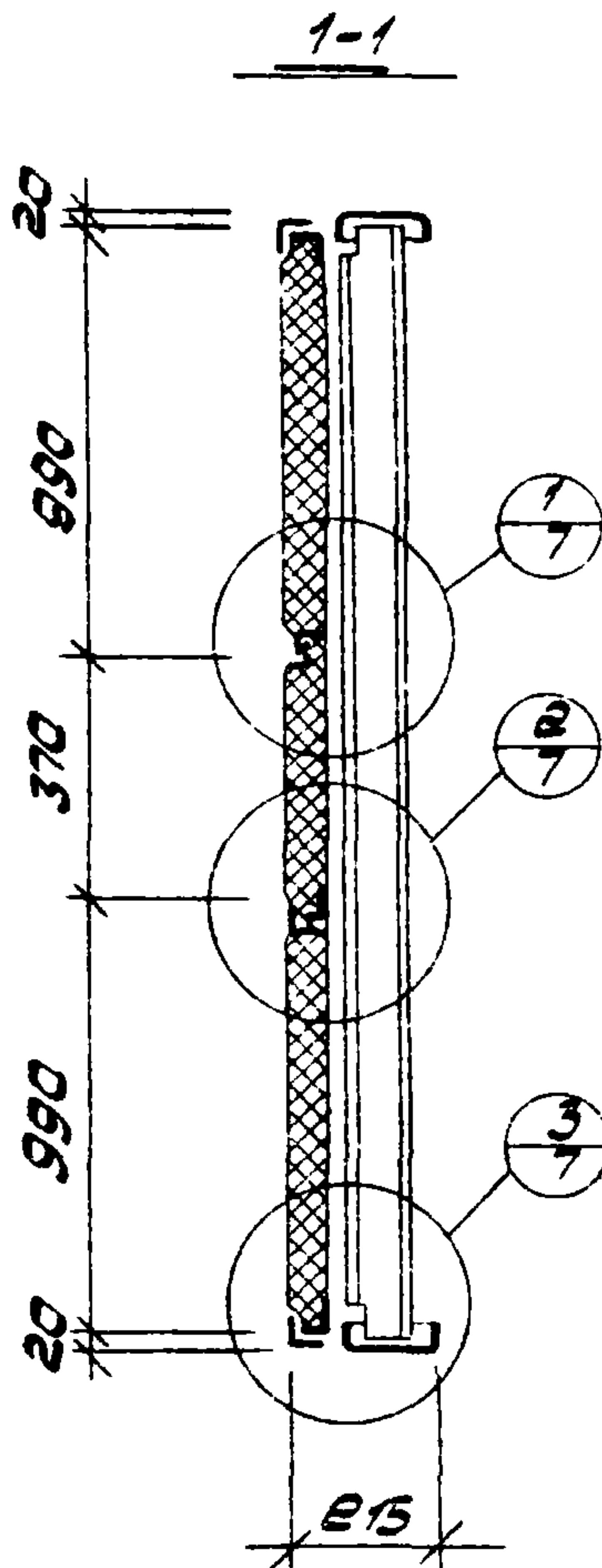

Т К	Методы изучения стены обновленных грузо- бесственных зданий. Последняя сессия	ШУФР
1975	Раскладка внутренних проводов вантовых конструкций и их крепление для понижения высотой 2,4м	774-73
1	Лист 4	

Панели РСЗО-11, РСЗО-21, РСЗО-31, РСЗО-12, РСЗО-32



ГК	Методические стенды однозначных процессов в собственных зданиях. Пояснительная записка	ШФР 774-73
1975	Раскладка и крепление термодиффузионных плит с ганелями 66/состав 3 ~	Бюллетень июль 1975 г. 5

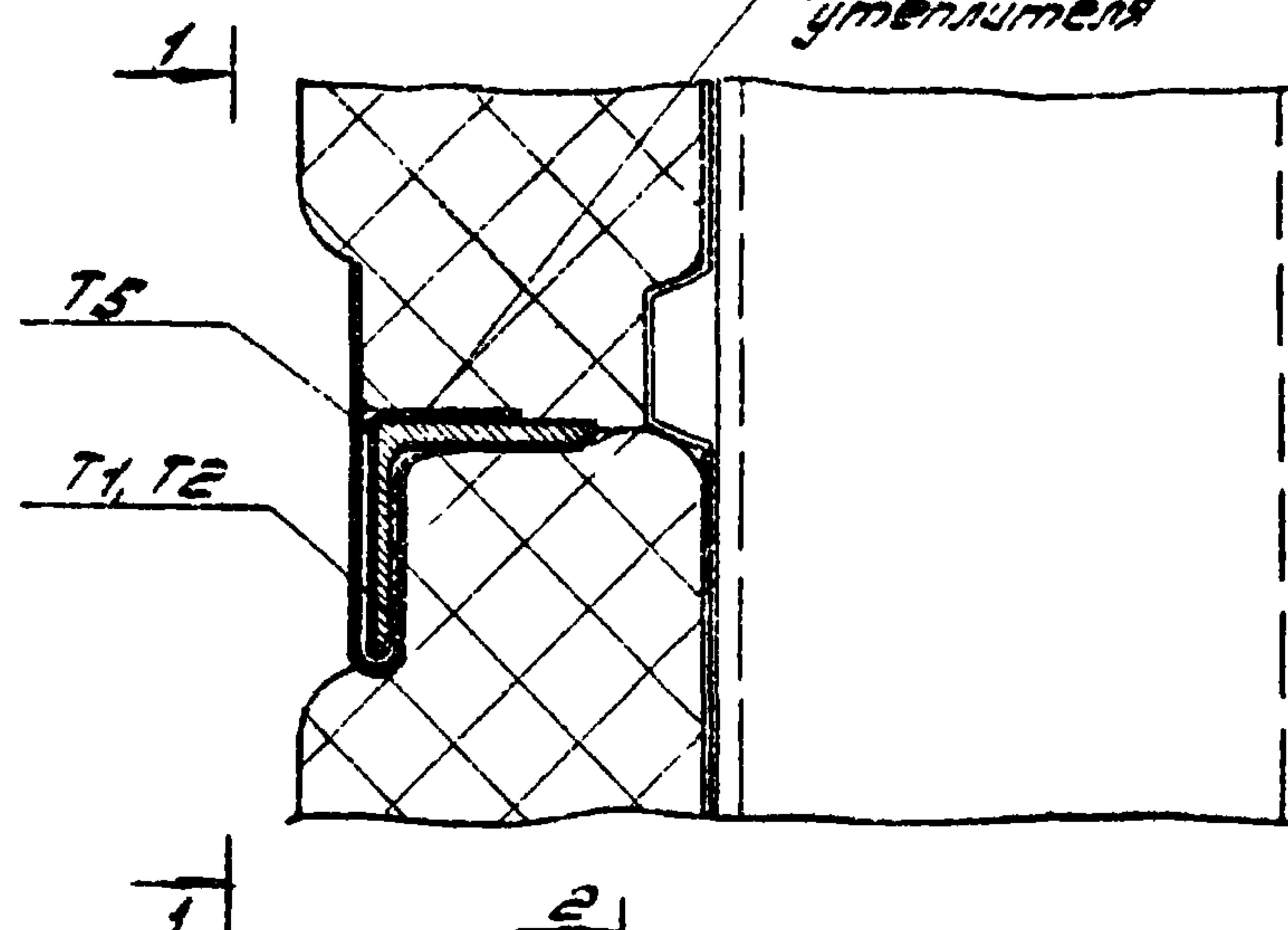
Review NC24-11, NC24-21, NC24-31, NC24-12, NC24-22, NC24-32



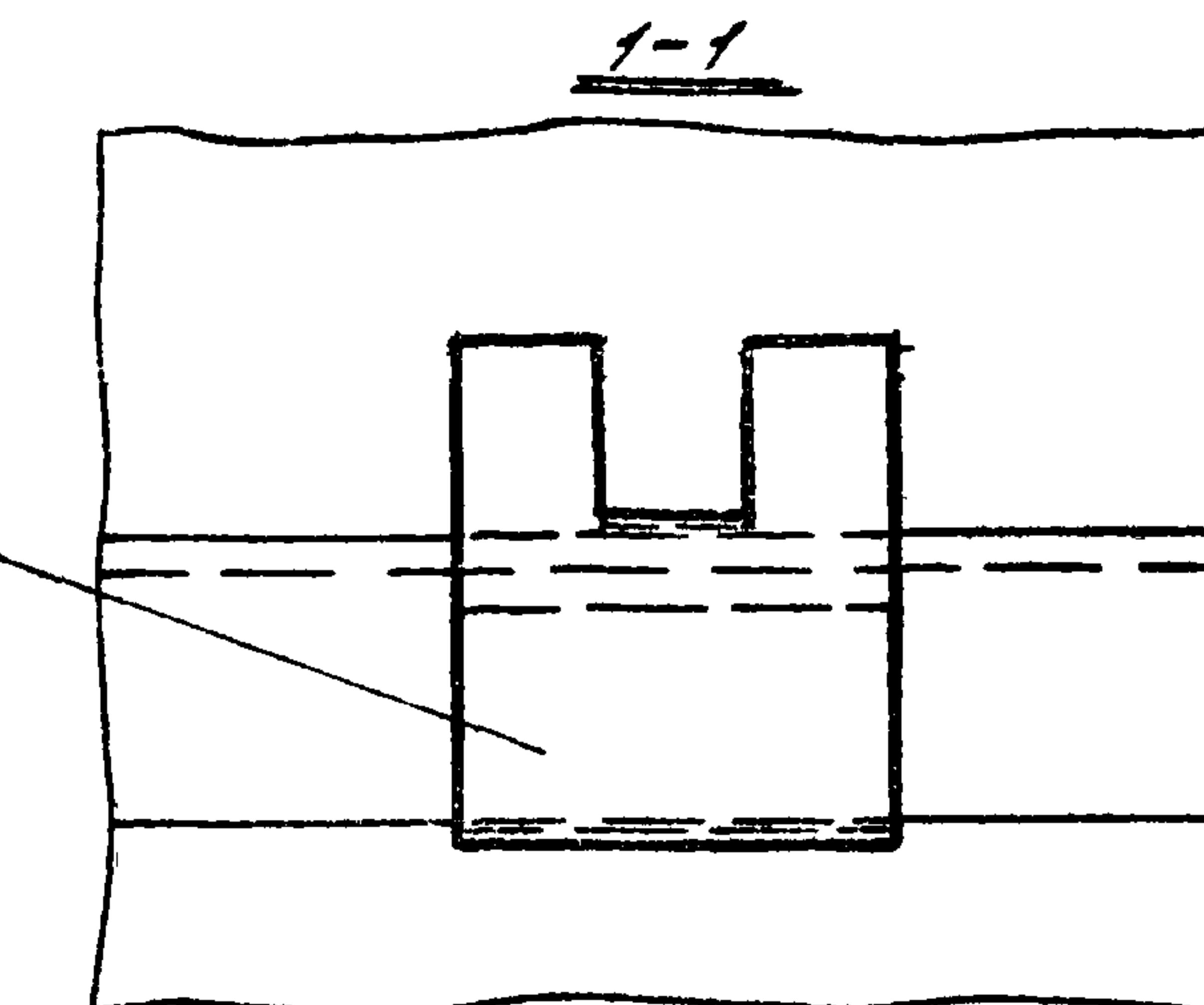
TK	Металлические стены одноэтажных пром- водственных зданий. Построена срубка	УДР 74-73
1975	Расстановка и крепление термоизоляционных плит к гантели высотой 2,4 м	Б/п/у/ч 1 6

ГОССТРОЙ СССР
НИИПОМРОДНИК
МОСКОВА

Стоянка перед
установкой
утеплителя



1

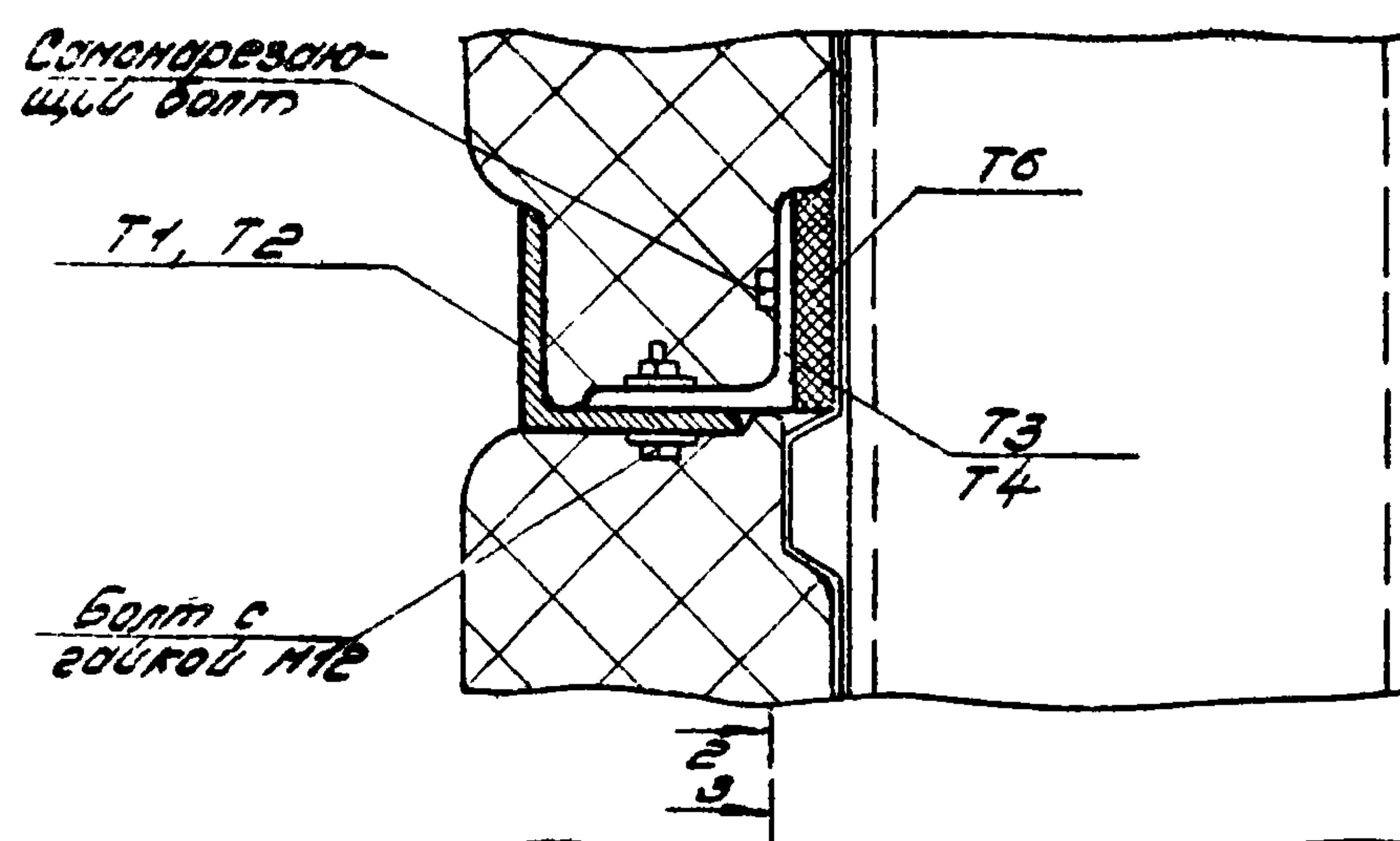


1-1

Комбинированная
заклепка

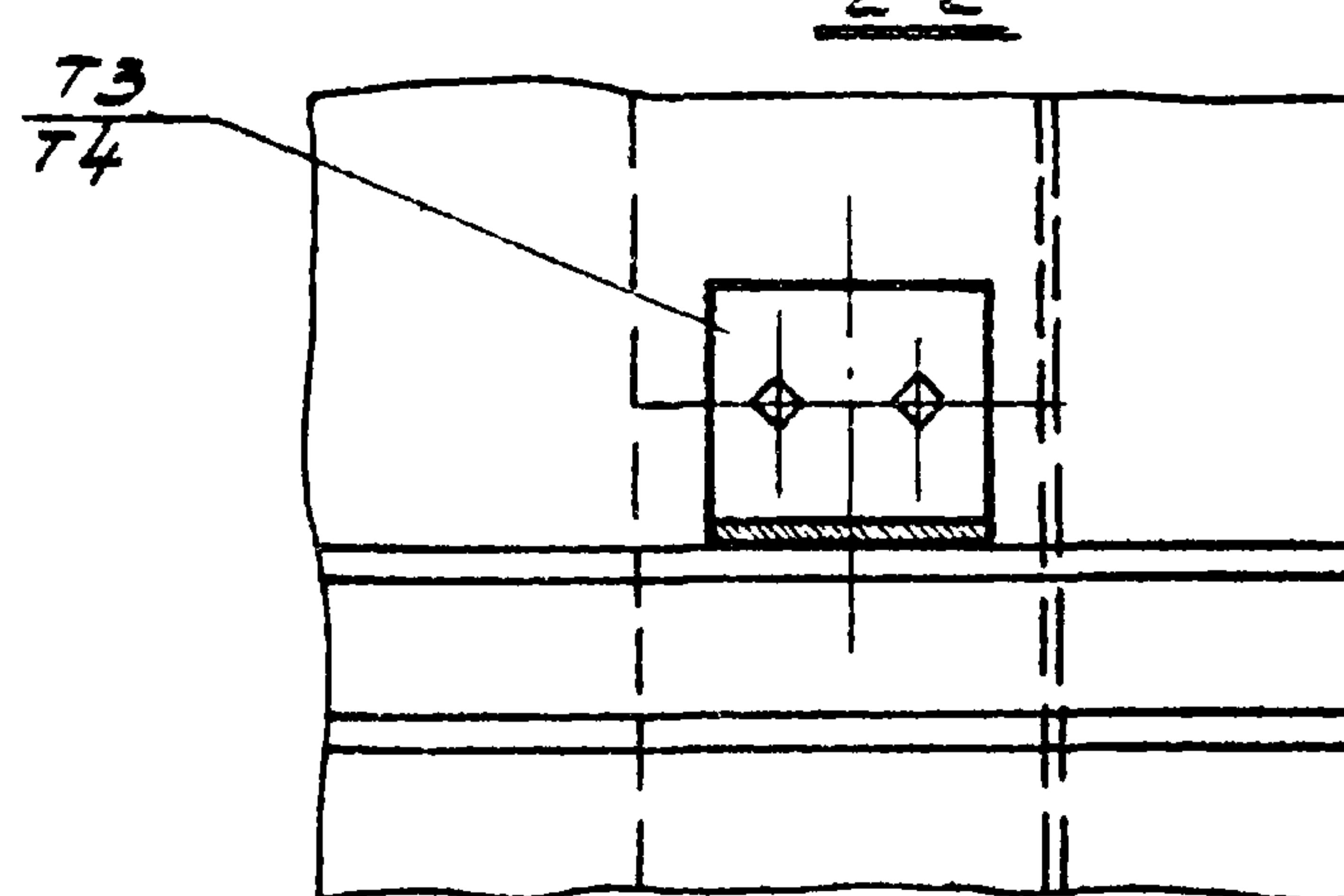
Промазать
масляной
УМС 50

4



5

2

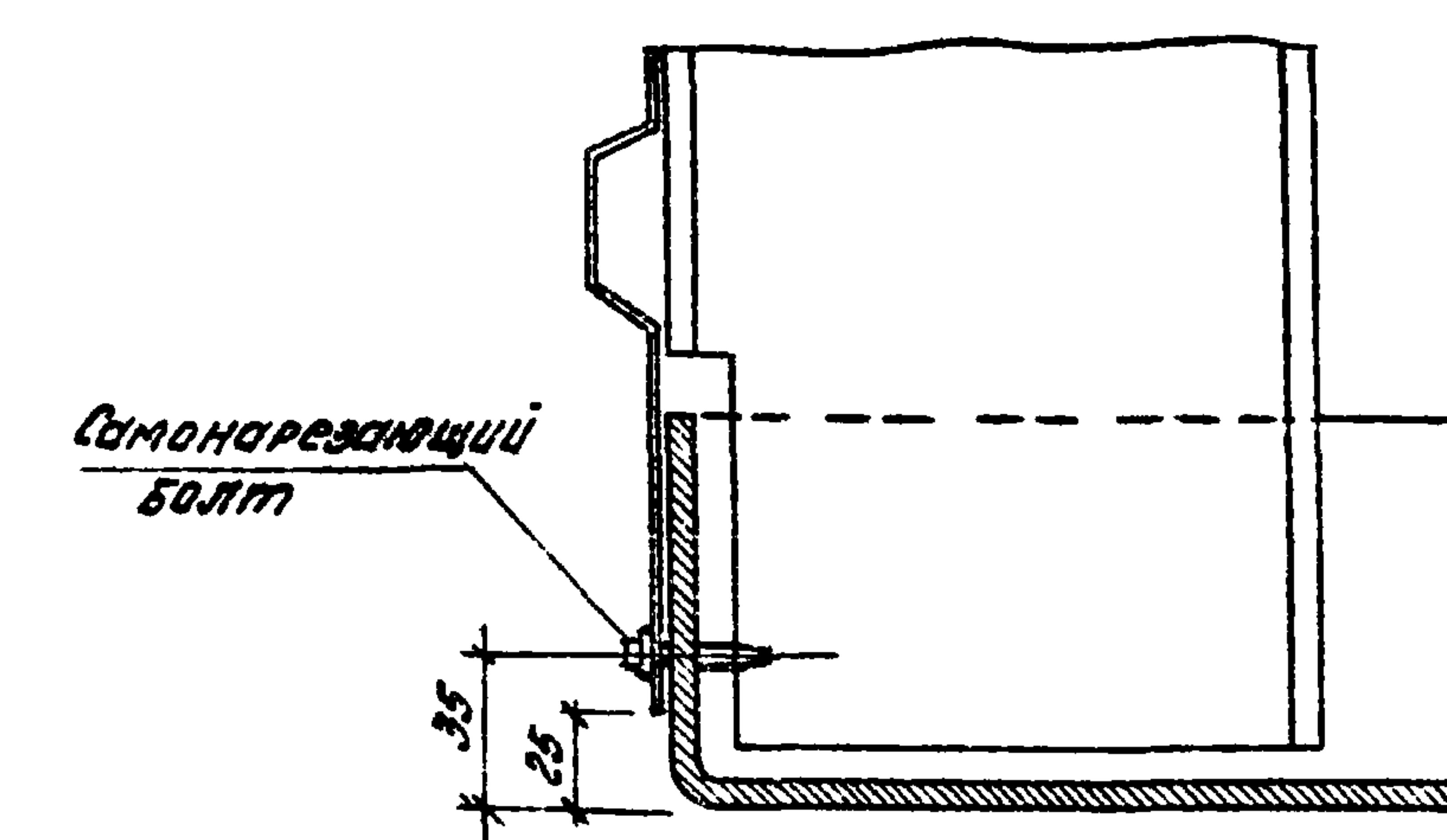


2-2

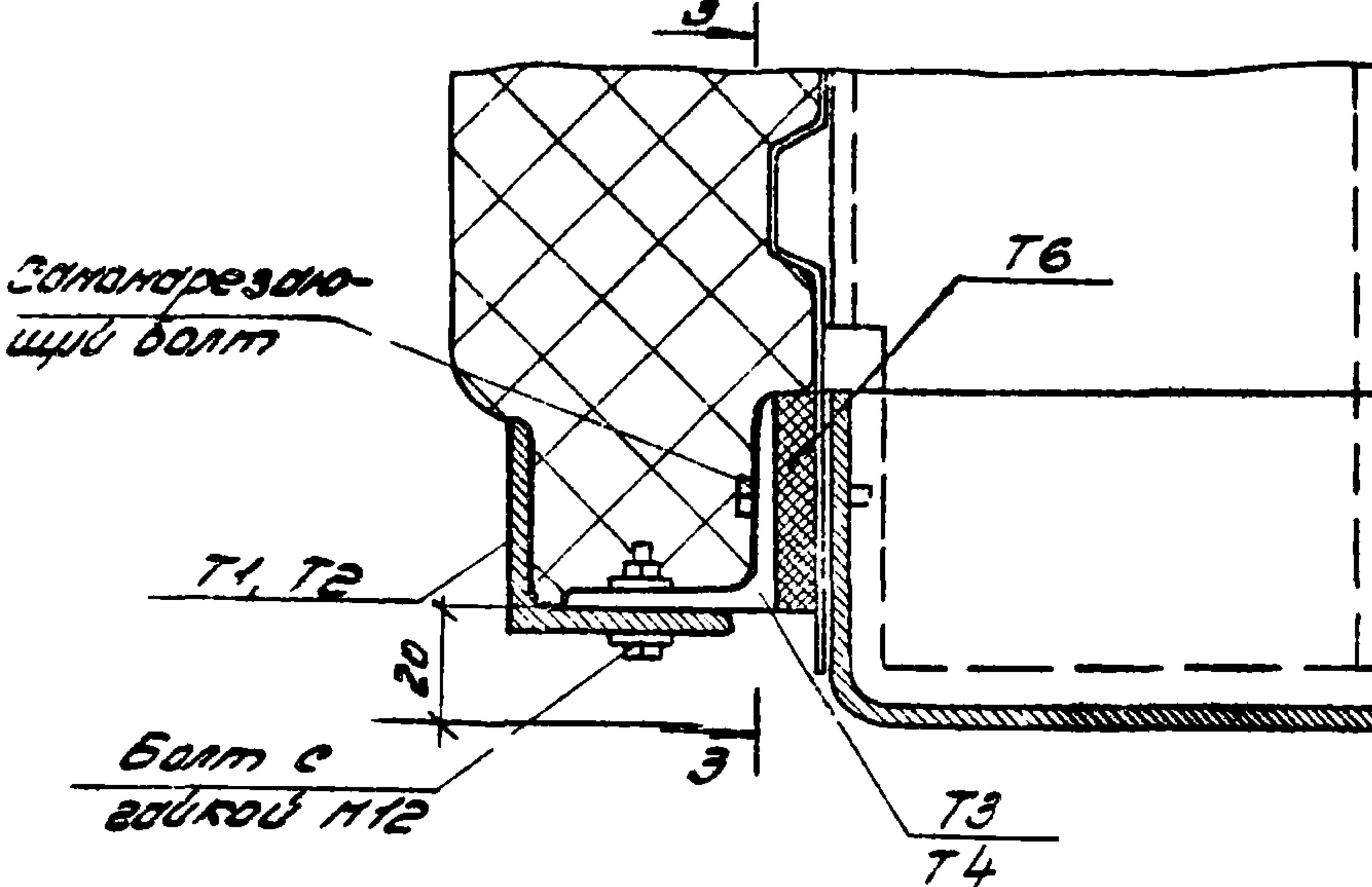
Самонорезающий
болт

35

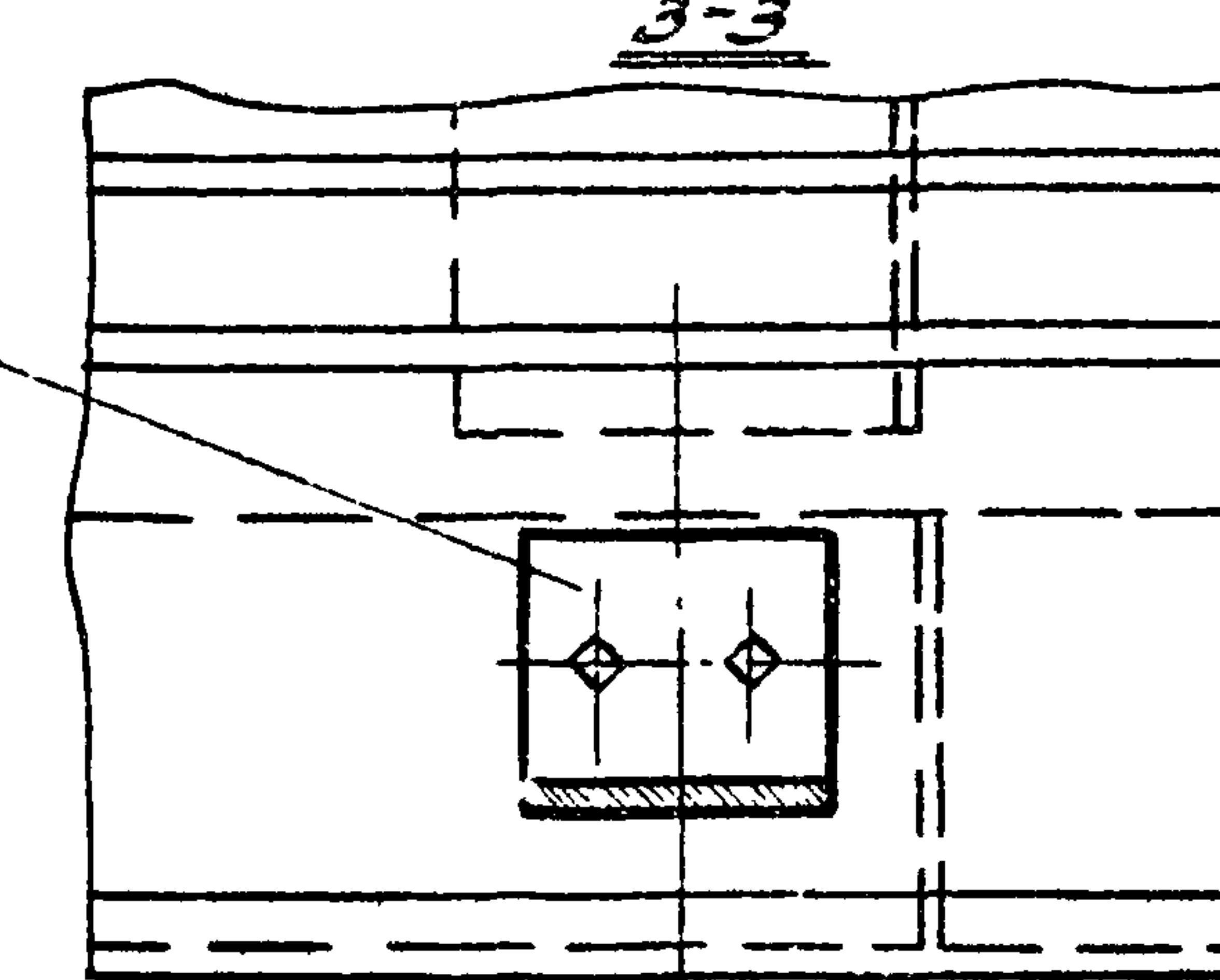
25



5



3



3-3

Примечание.

Элементы крепления Т3 и Т4 соответственно применять при толщинах утеплителя 60 и 80 мм.

TK

Нетротические стены
однозажиговых
производственных зданий. Постойная сборка

Шифр
774-73


1975

Выпуск 1
Лист 7

Детали 1, 2, 3, 4 и 5

13480 13

Родословие смены



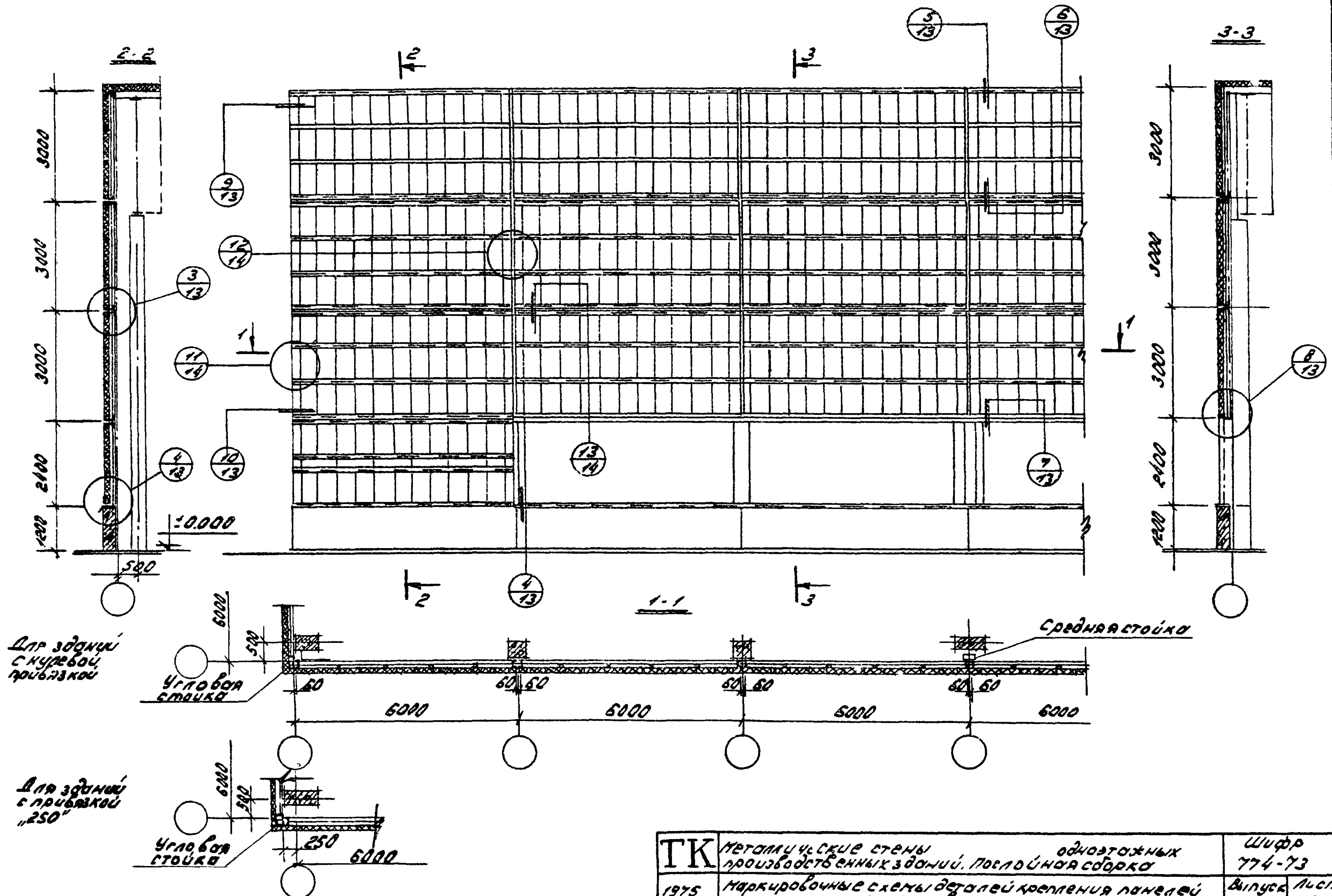
TK

Немолицкие стены, однозначных производственных зданий построены с барбетами

1975 Маркировочные схемы деталей крепления панелей
по продольным стенкам Выпуск 1 из 8

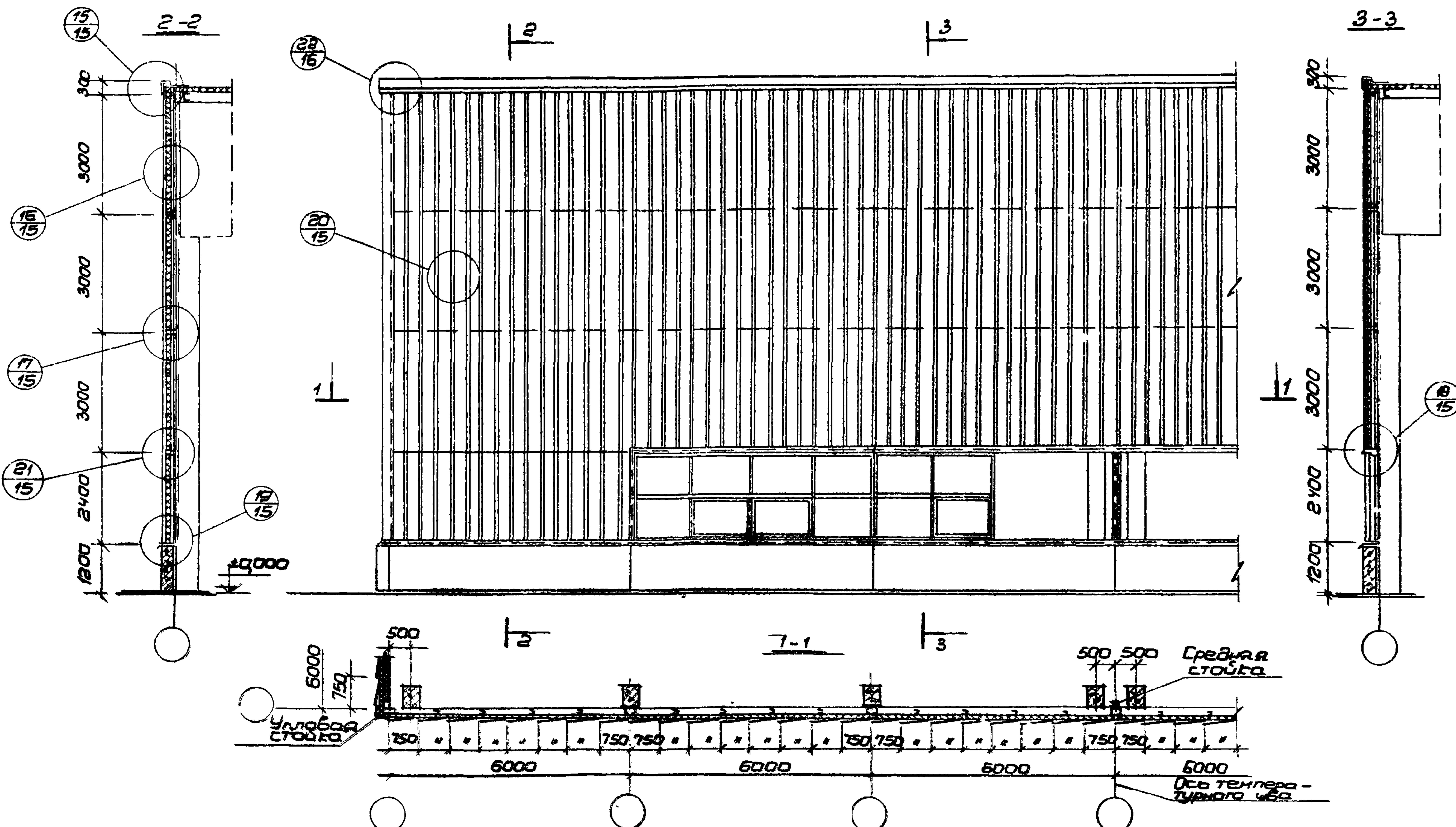
Wupp
774-73

Рынок Рост
1 8

ТОРЧОБЫЕ СТЕНЫ

TK	Металлические стены производственных зданий, построенных однозатяжных	Шифр 774-73
1975	Наркаторочные схемы деталей крепления панелей по торчобным стенам	Выпуск 1 Лист 9

Продольные стены



ТК

Металлические стены одноэтажных пром- водственных зданий. Последняя сборка

1975

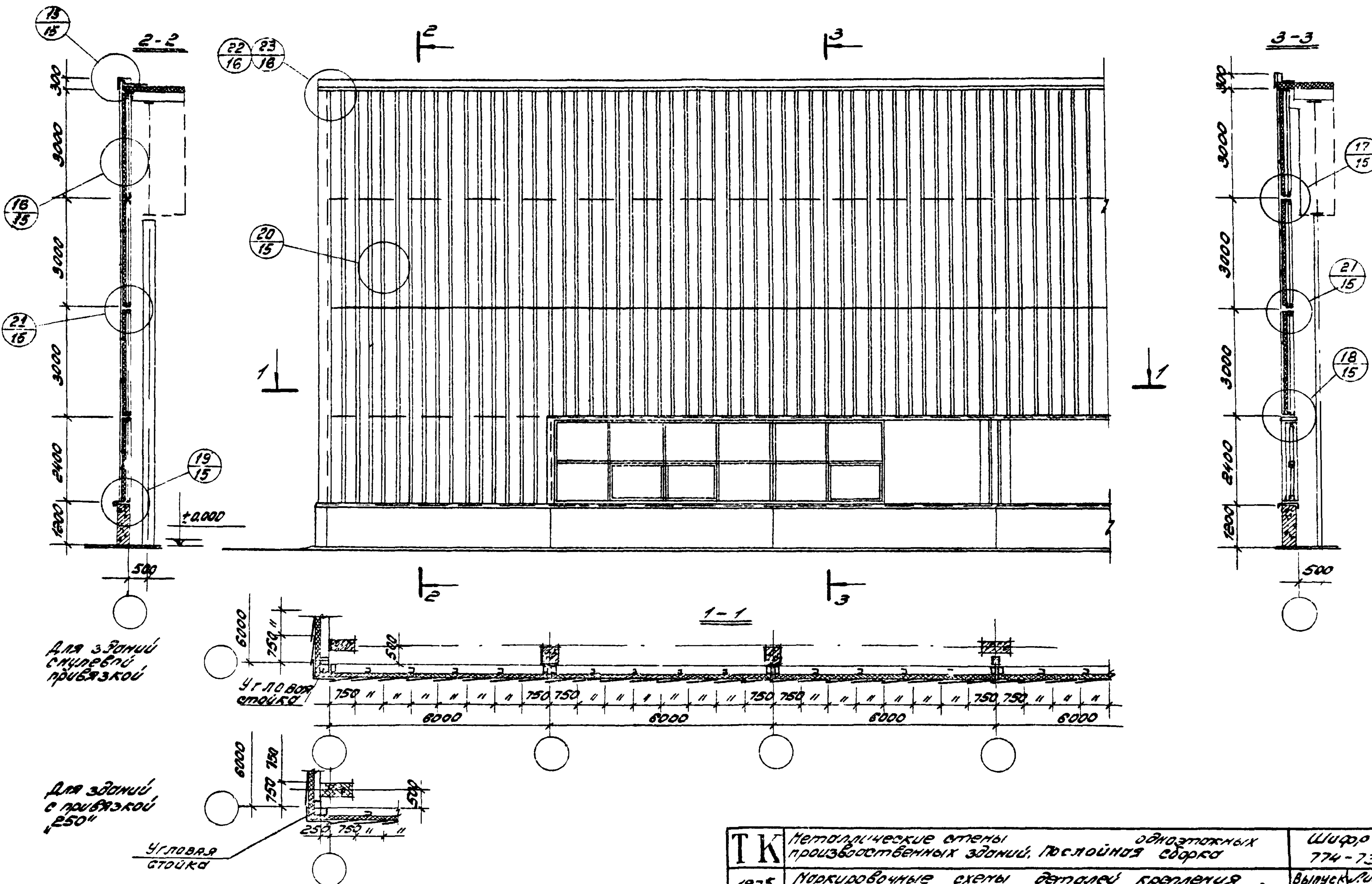
Маркировочные скотч деталей крепления наружных профилированных листов по продольным стенам

Աւգը
774-73

Banyon **Shirt**
1 **10**

13430 16

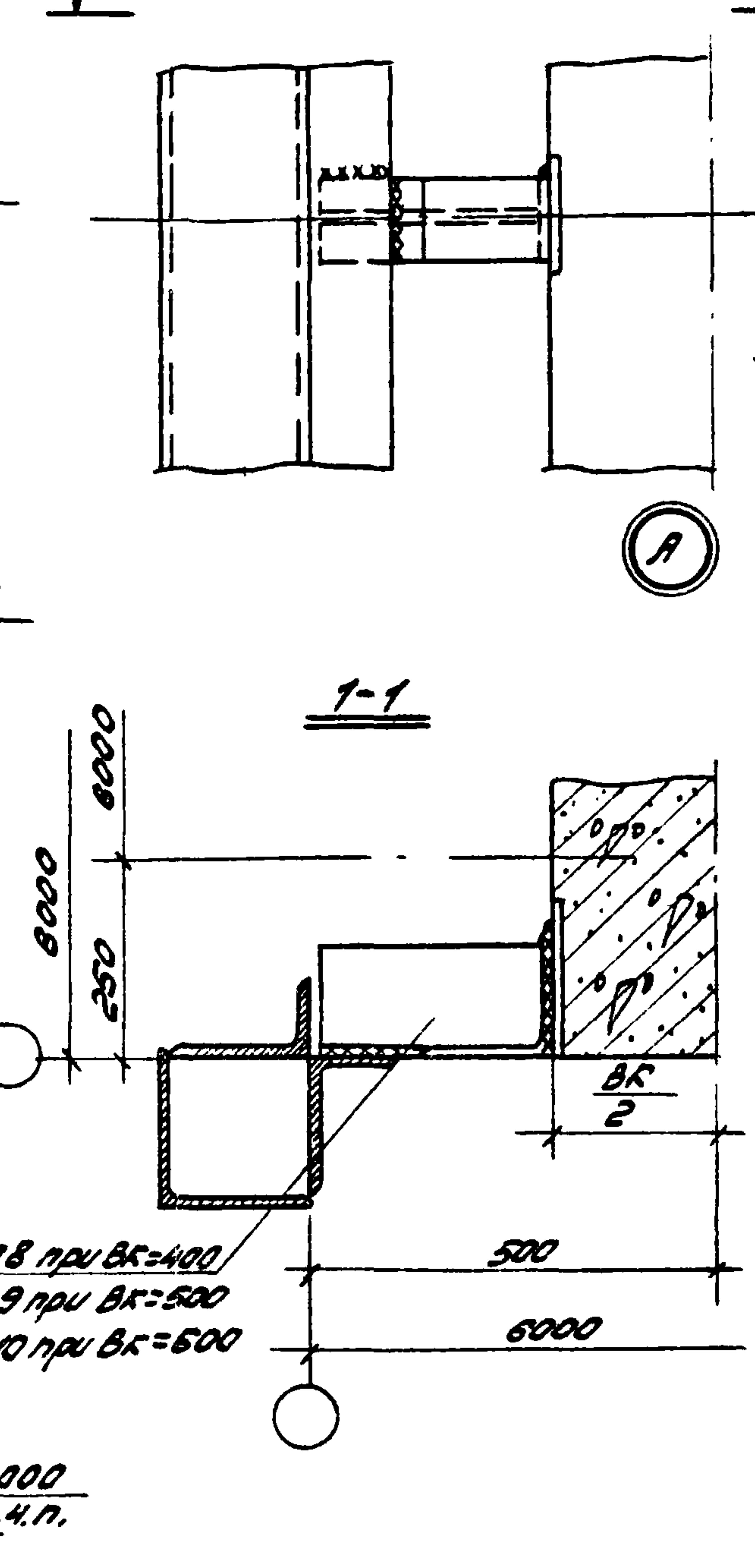
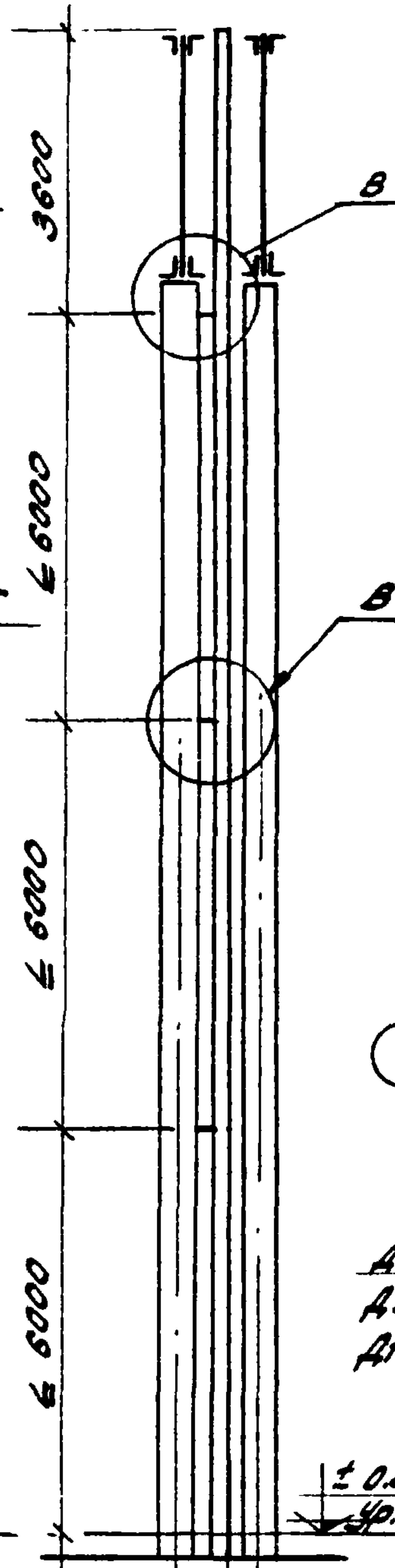
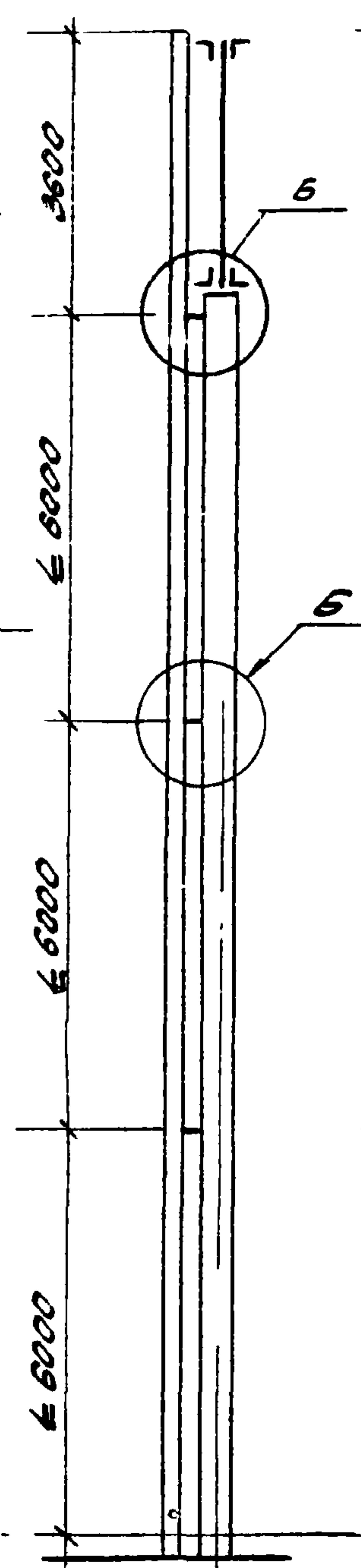
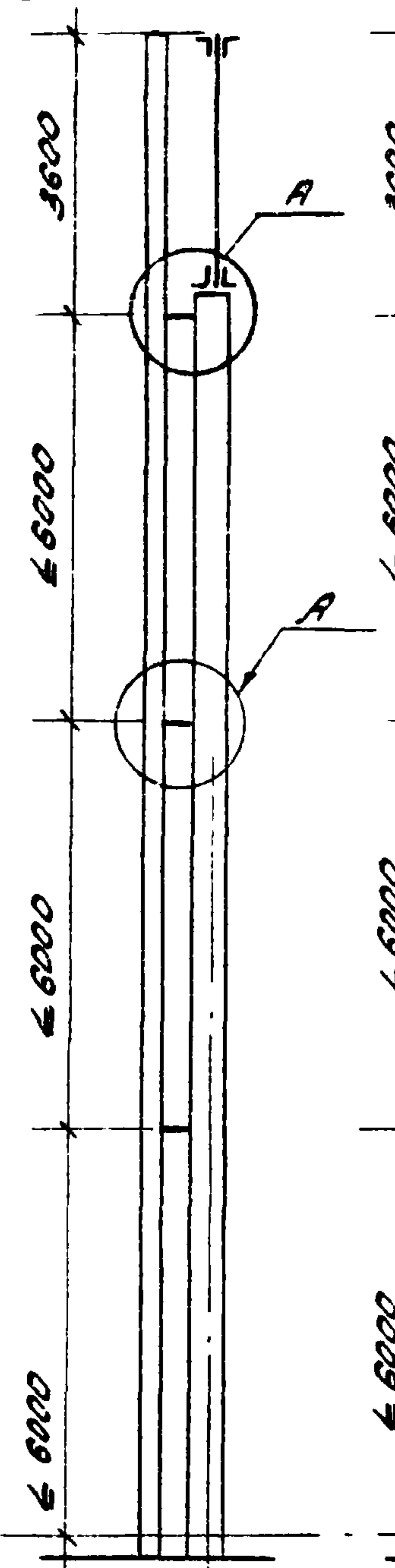
ТОРЧОВЫЕ СТЕНЫ



Кое-чёне строику бүгднүү зөвнүүд

Крепление стойки Крепление стойки
по оси среднего ряда чт. и.

1



48 при $V_K=400$

49 при $V_K=500$

50 при $V_K=600$

~~t 0.000~~
~~40.4.17.~~

The diagram shows a two-phase induction motor. On the left phase, there is a switch labeled '1' and a resistor labeled '500'. Below the switch, there is handwritten text: 'ось среднего редуктора' (axis of the intermediate reducer). On the right phase, there is a switch labeled '2' and a resistor labeled '500'. Below the switch, there is handwritten text: 'ось...' (axis...).

Ось тендеротурного швей

A black and white photograph of a film strip being processed. The strip is held vertically by a metal frame. A small rectangular tray containing a dark liquid, likely developer or fixer, is positioned below the film. The background is plain and light-colored.

A schematic diagram of a water supply system. On the left, there is a circular pump icon connected by a horizontal line to a vertical line. The vertical line has two horizontal branches: one leading up to a rectangular tank labeled '8000' and another leading down to a larger rectangular tank labeled '6000'. From the bottom of the '6000' tank, a horizontal line extends rightward. This line passes through a vertical pipe containing a grid of diagonal lines, which is labeled '44' at its base. Further along, the line splits into two parallel pipes, each ending in a circular filter icon labeled 'D4', 'D5', and 'D6' respectively. Below the filter icons, the numbers '45' and '46' are written.

This technical drawing illustrates a mechanical assembly. It features several rectangular frames and a central vertical column. A horizontal line labeled '3-3' with a leader arrow points to a cross-sectional view of a frame. To the right, a circular component is labeled 'B'. Below the main assembly, labels A1 through A9 are positioned next to specific parts: A1 is a small bracket, A2 is a vertical support, A3 is a horizontal beam, A4 is a vertical post, A5 is a diagonal rod, A6 is a small bracket, A7 is a horizontal beam, A8 is a vertical post, and A9 is a vertical post.

49 *ppm Sn*

1


197

Чешские стены
однотождественны с земли, где они созданы

	Крепление стальных стоек к корпусу здания	Выпуск 1	Лист 12
--	--	-------------	------------

734°50' 73°

7-1



TK

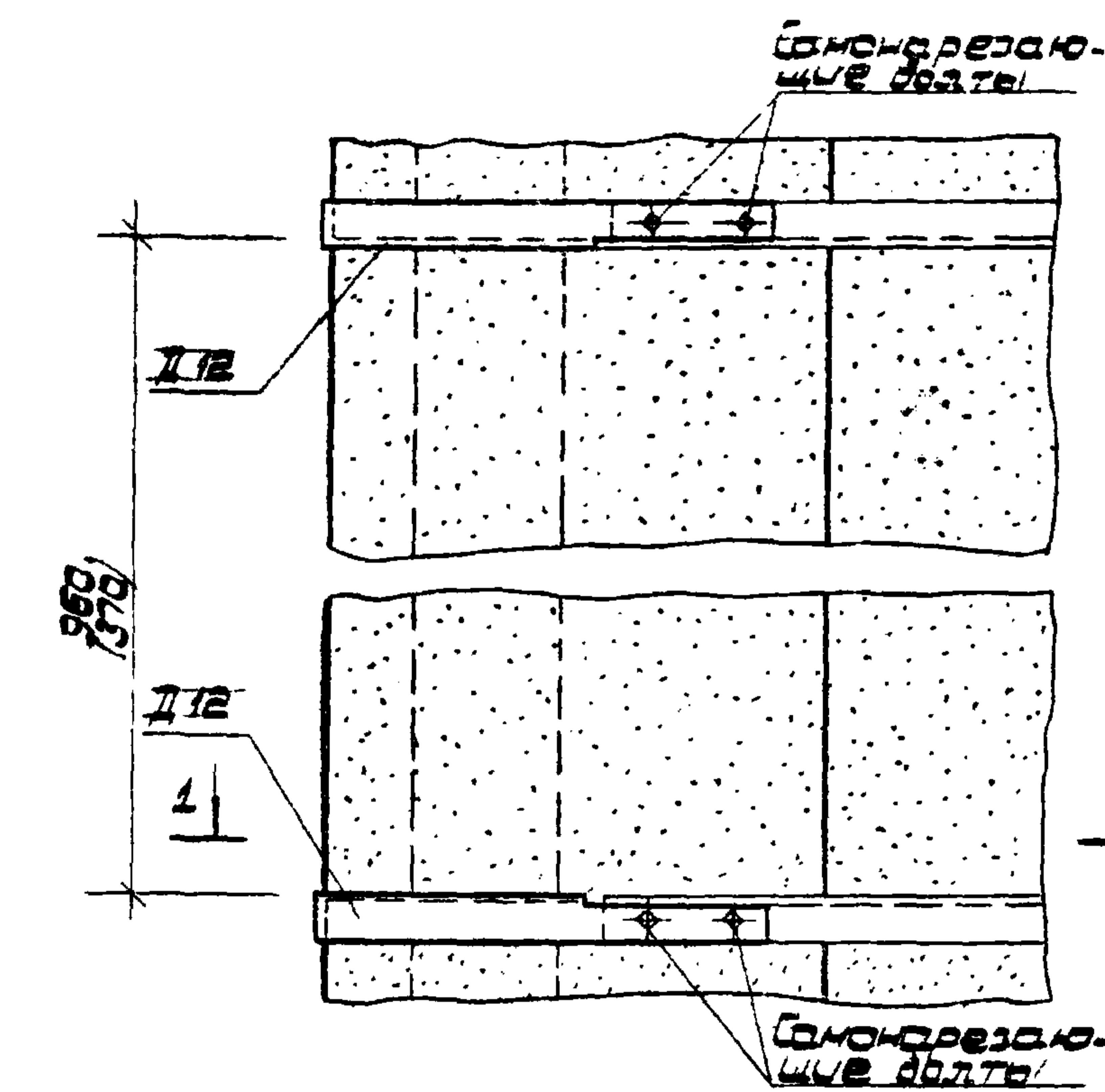
Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Последняя сборка

ՄԱԿՐ
774 - 74

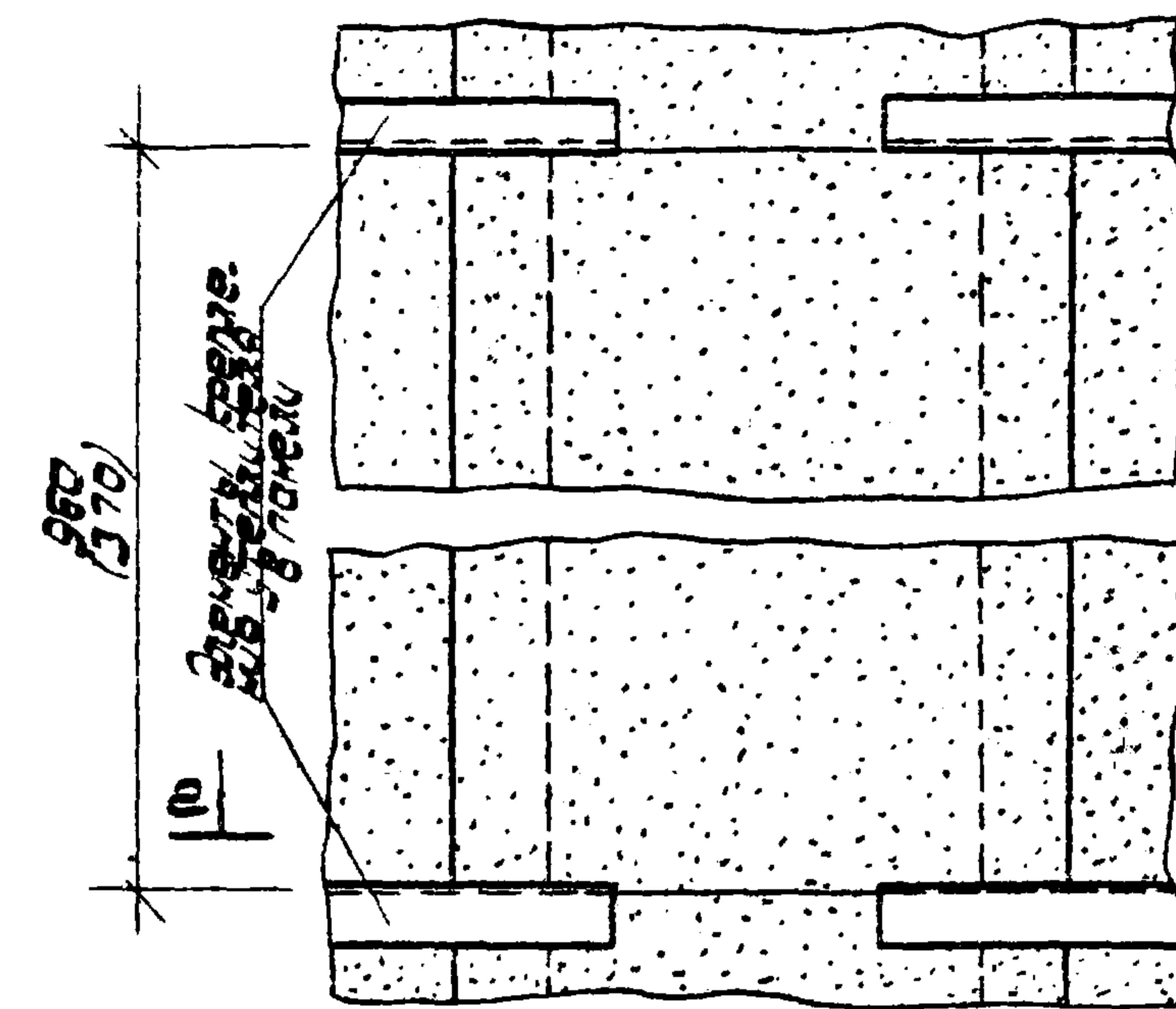
~~Bonyck~~ Bonyck Juct
1 13

13450 19

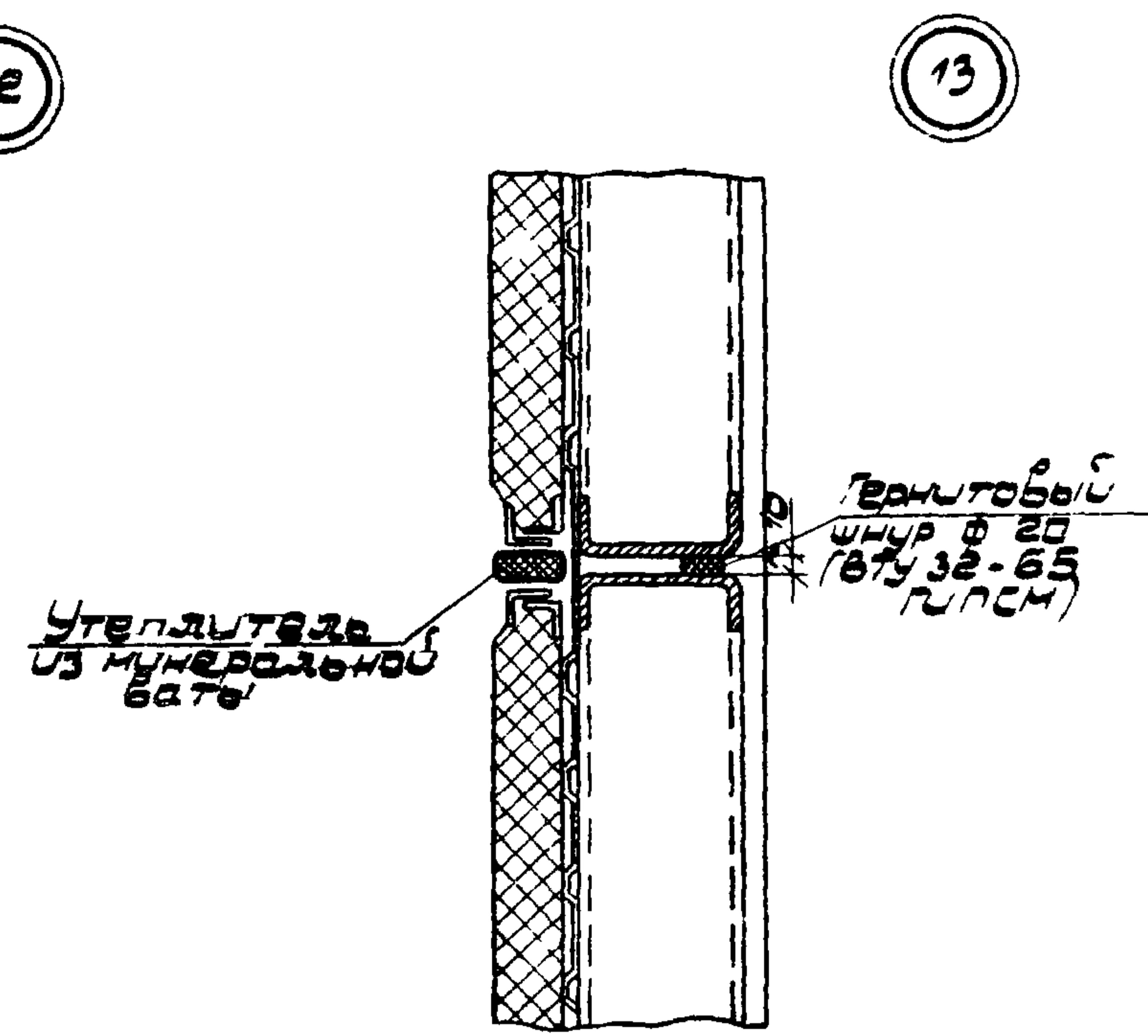
ГОССТРОЙ СССР
СНиП 2.04.01-85
Санитарные
и гигиенические
запасы
в жилых
зданиях
Москва



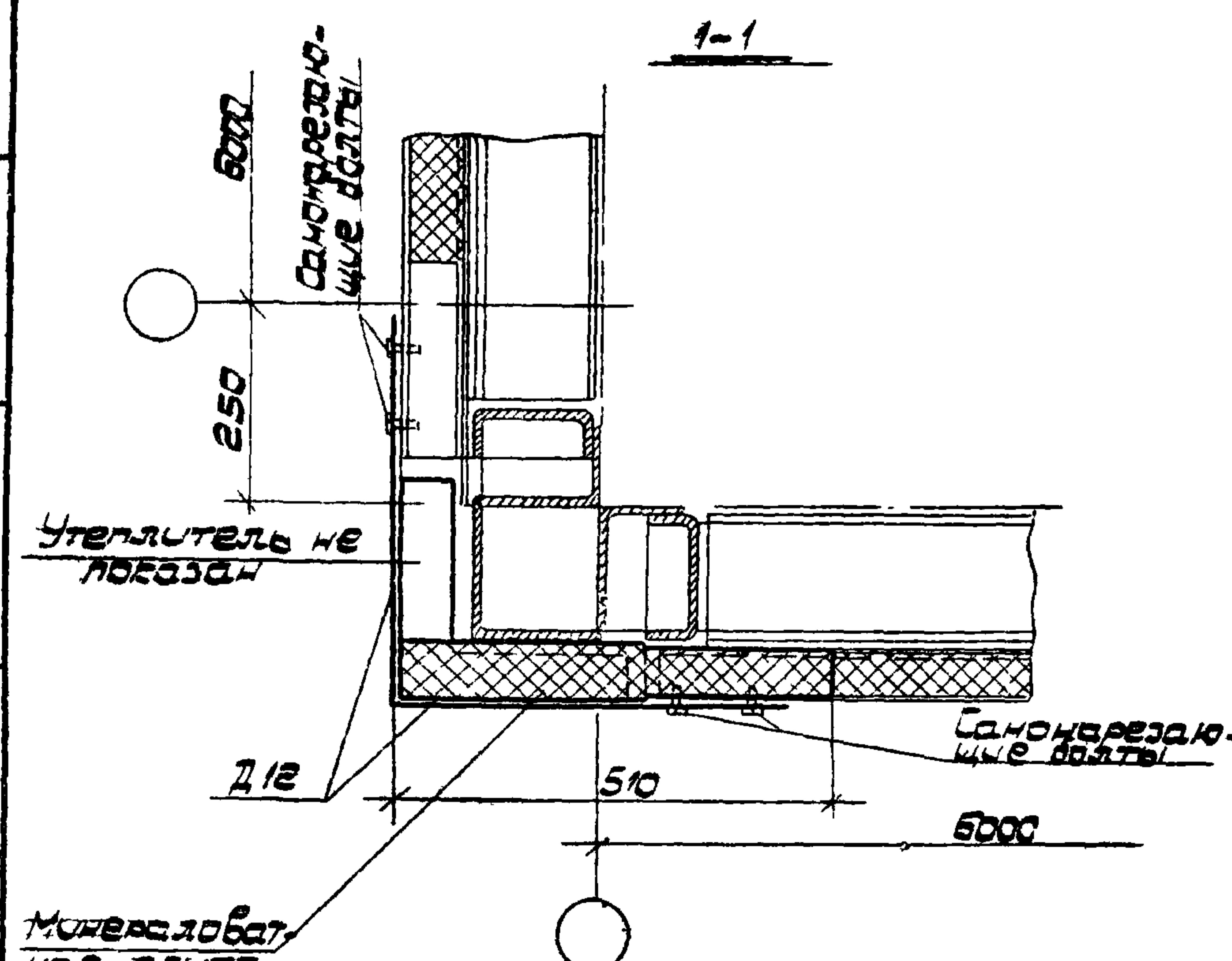
11



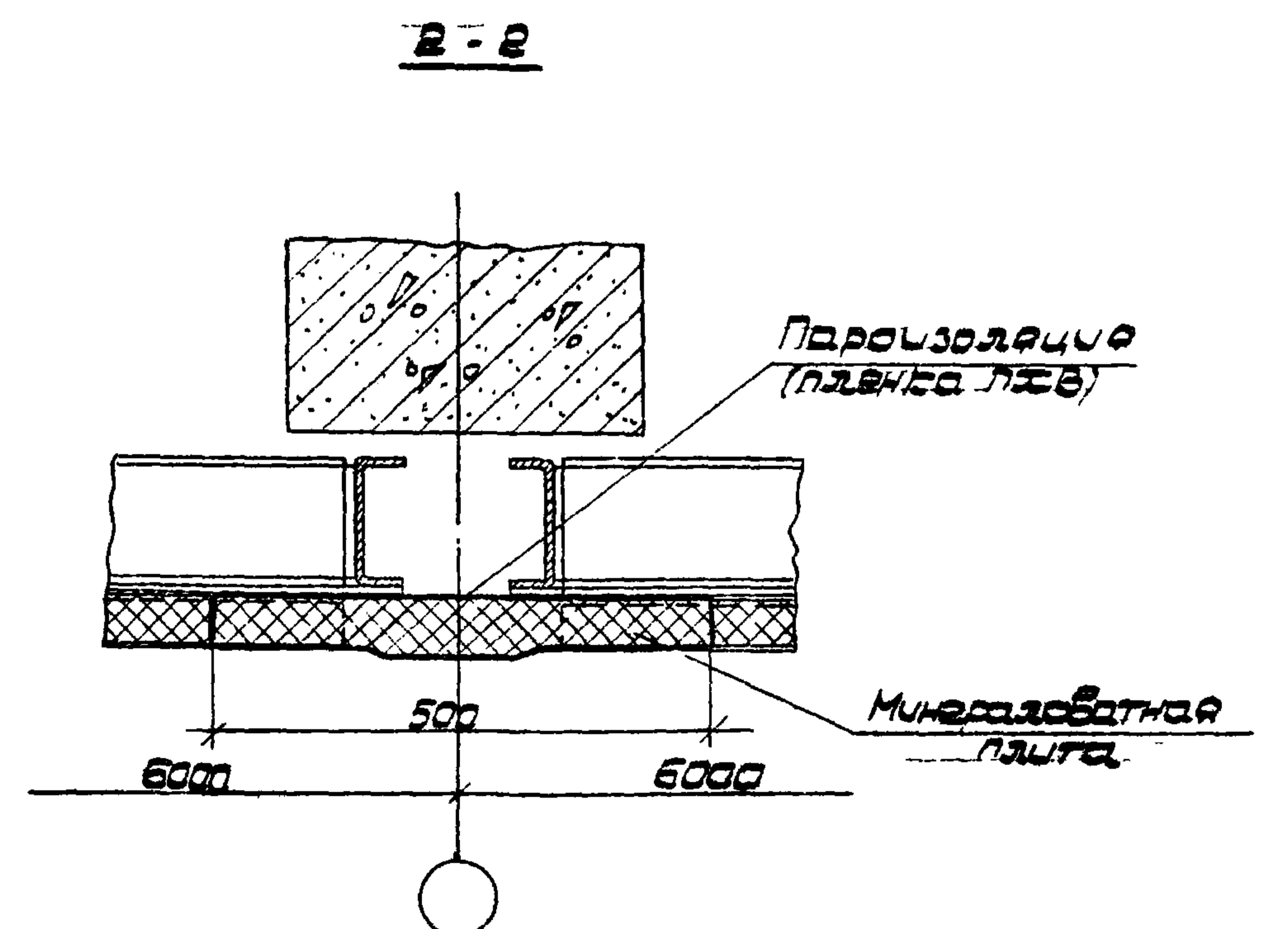
12



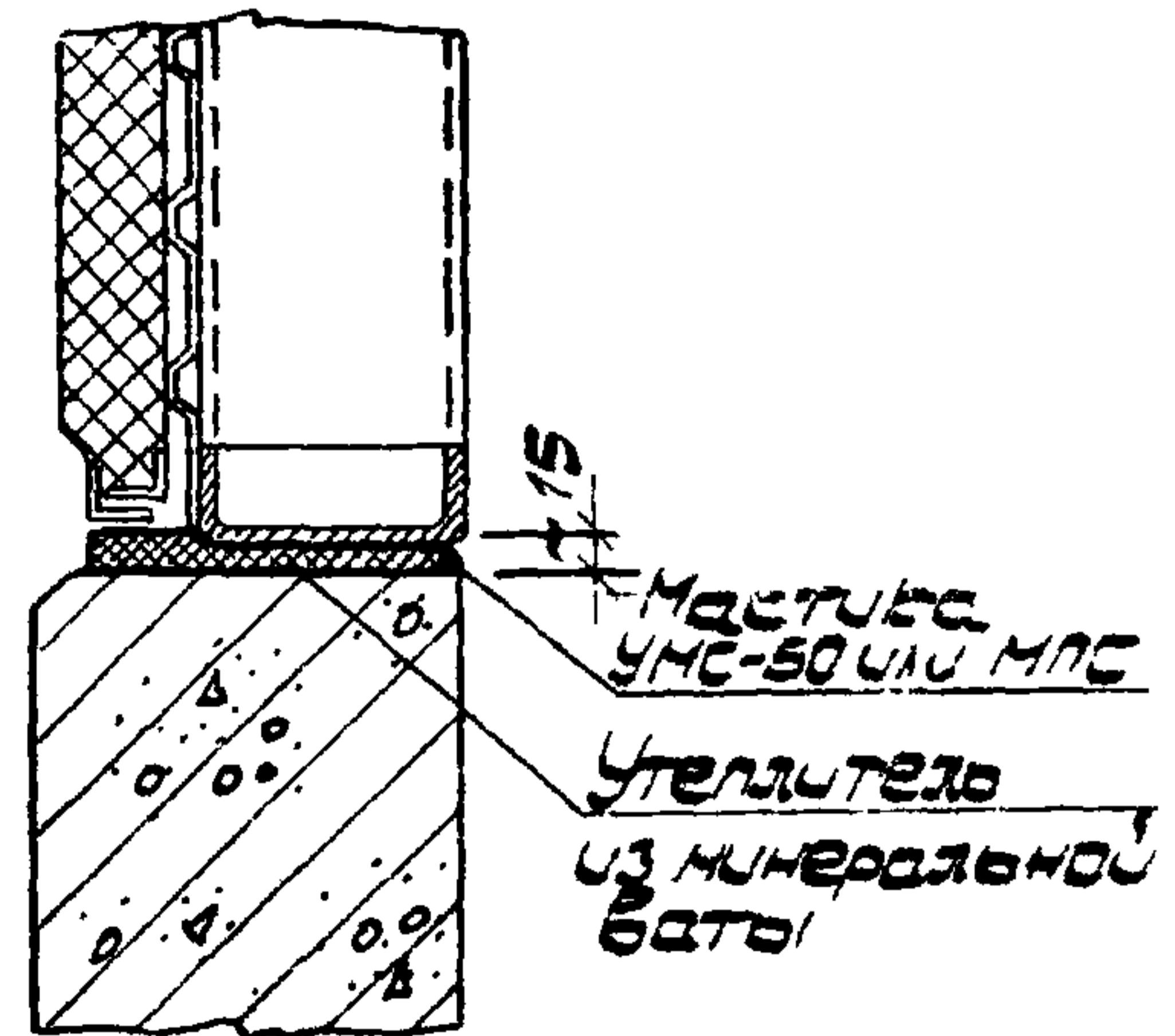
13



1-1



14

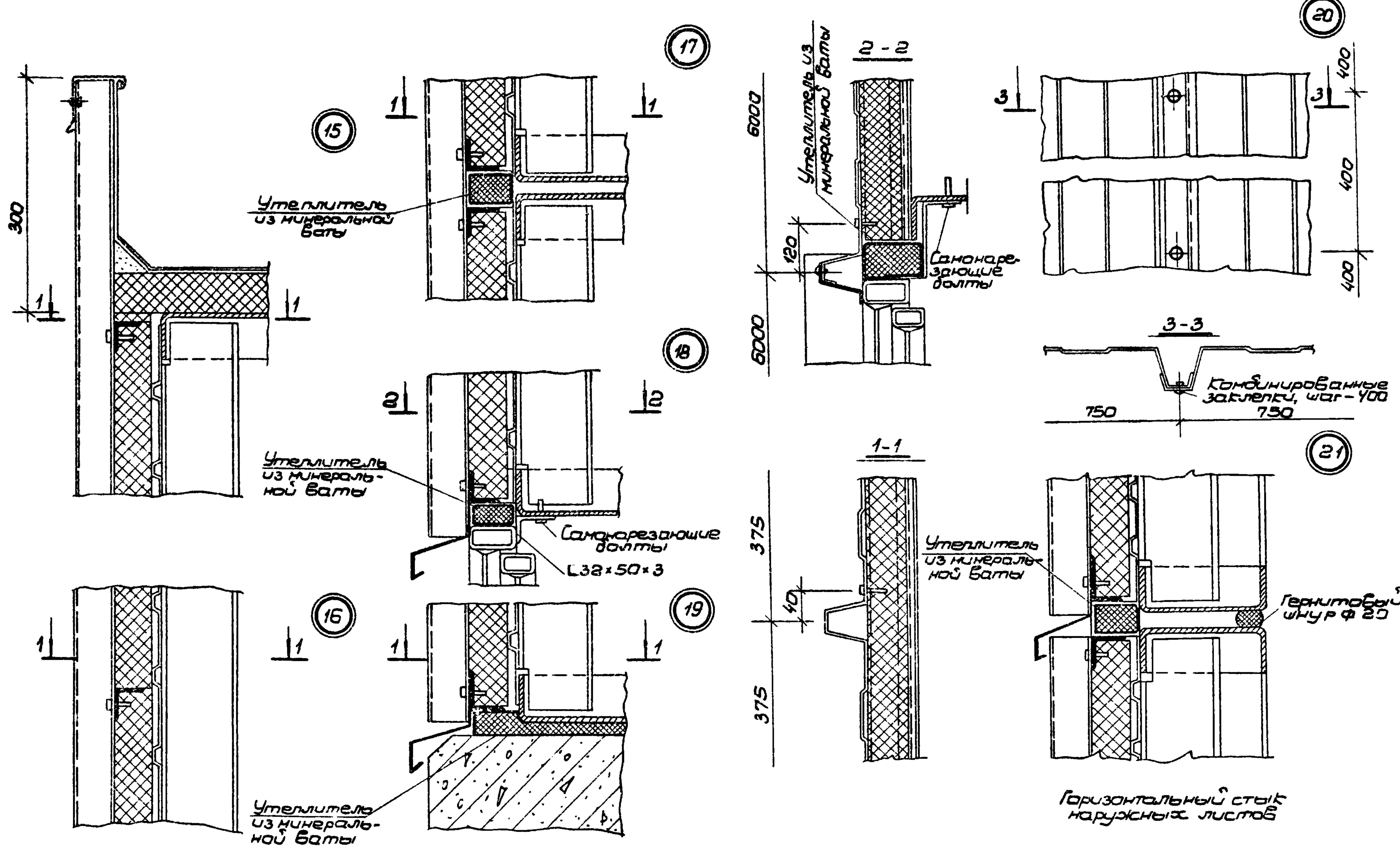


15

Примечание
Детали запаркованы на листах 8 и 9.

TK	Металлические стены обшитые профлистом бесстяжными зданиями. Последняя сборка	Шифр 774-73
1975	Детали заполнения №605 11+14.	Выпуск 1 Лист 14

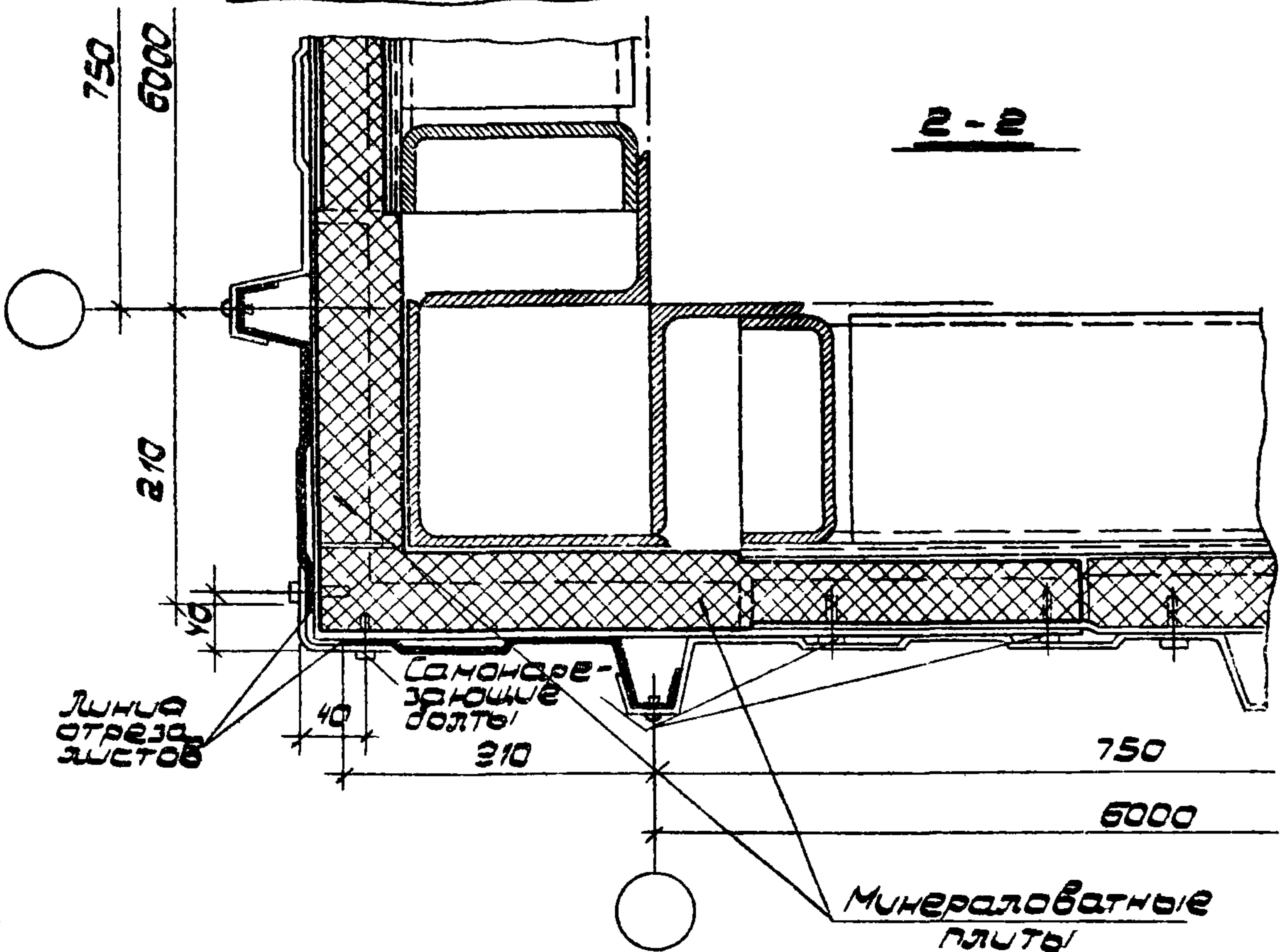
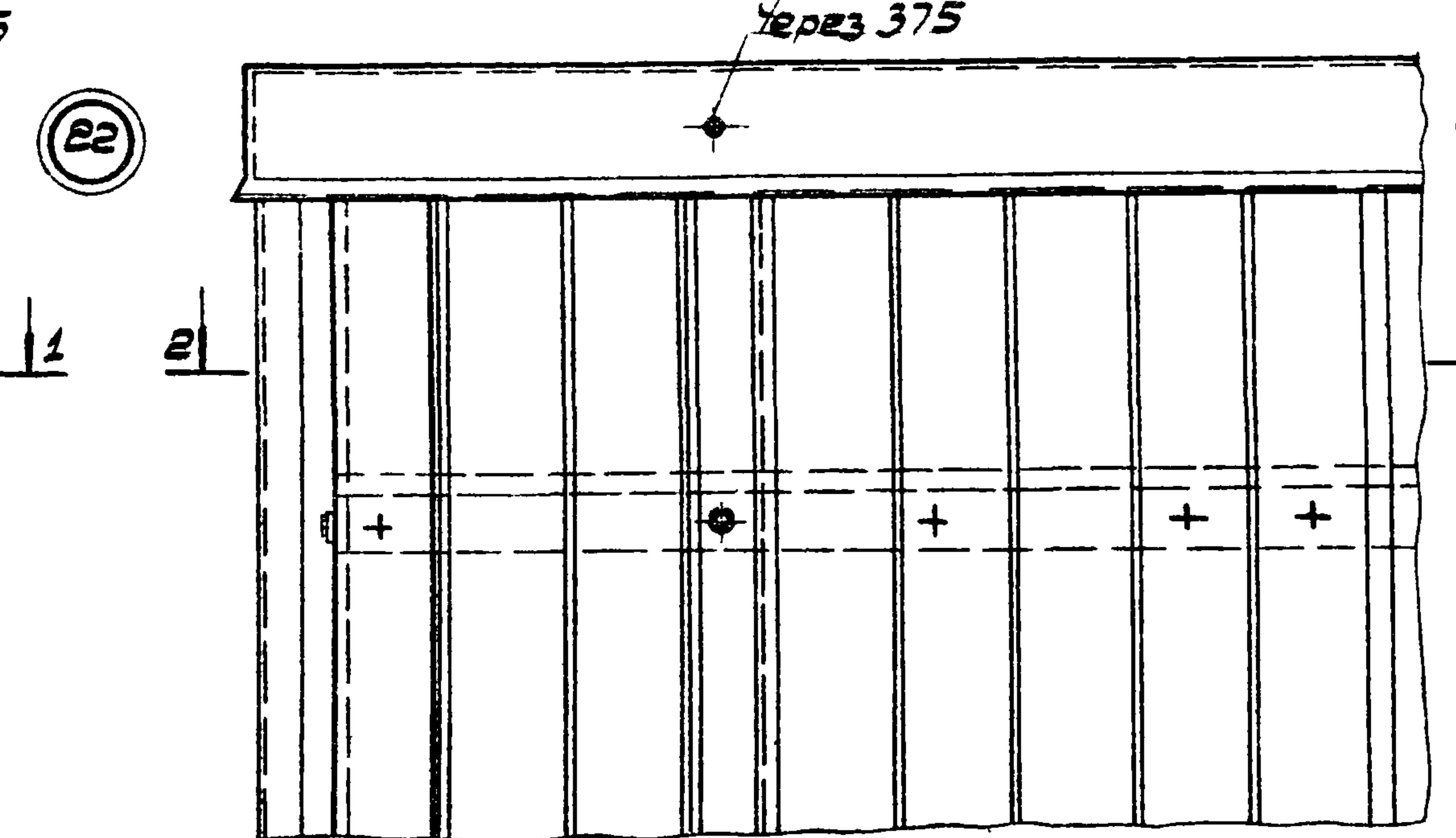
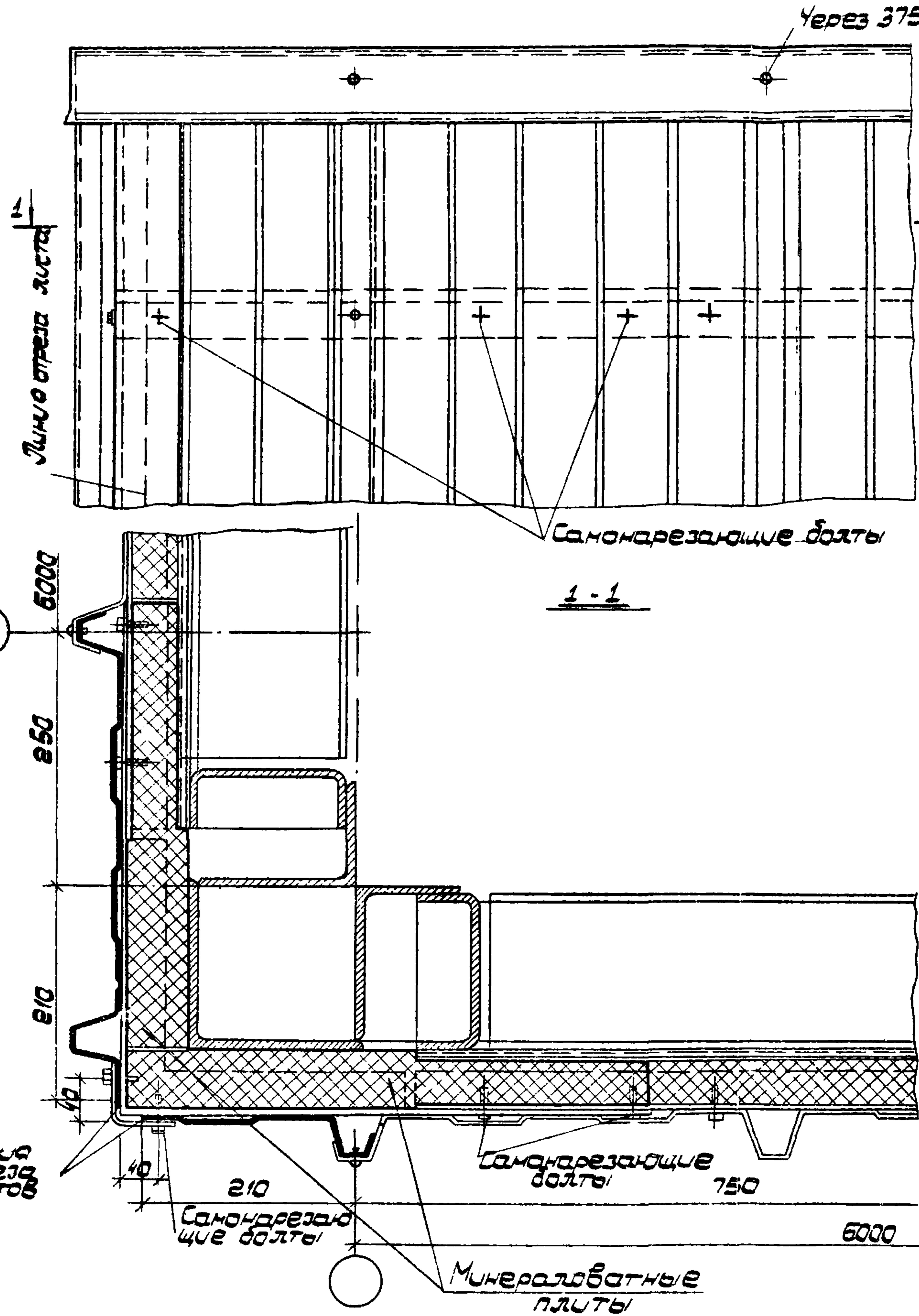
Госстрой СССР
Министерство строительства и архитектуры
Государственный инспекторат по строительству
руководитель группы
руководитель



Примечание.
Детали замаркированы на листах 10 и 11.

TK	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Послойная сборка	Шифр 774-73
1975	Детали крепления наружного профилированного листа. Выпуск листа 15	13450 21

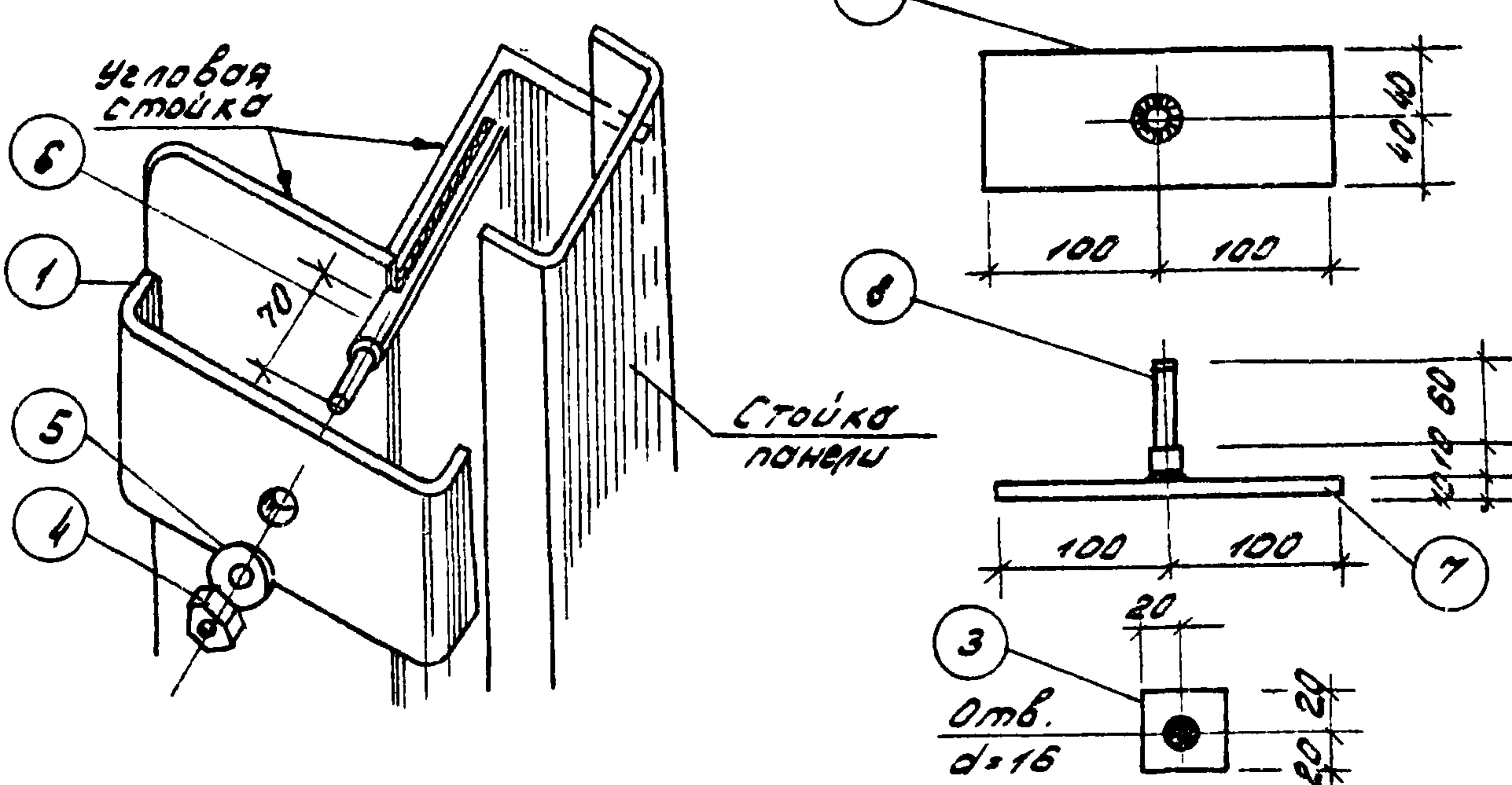
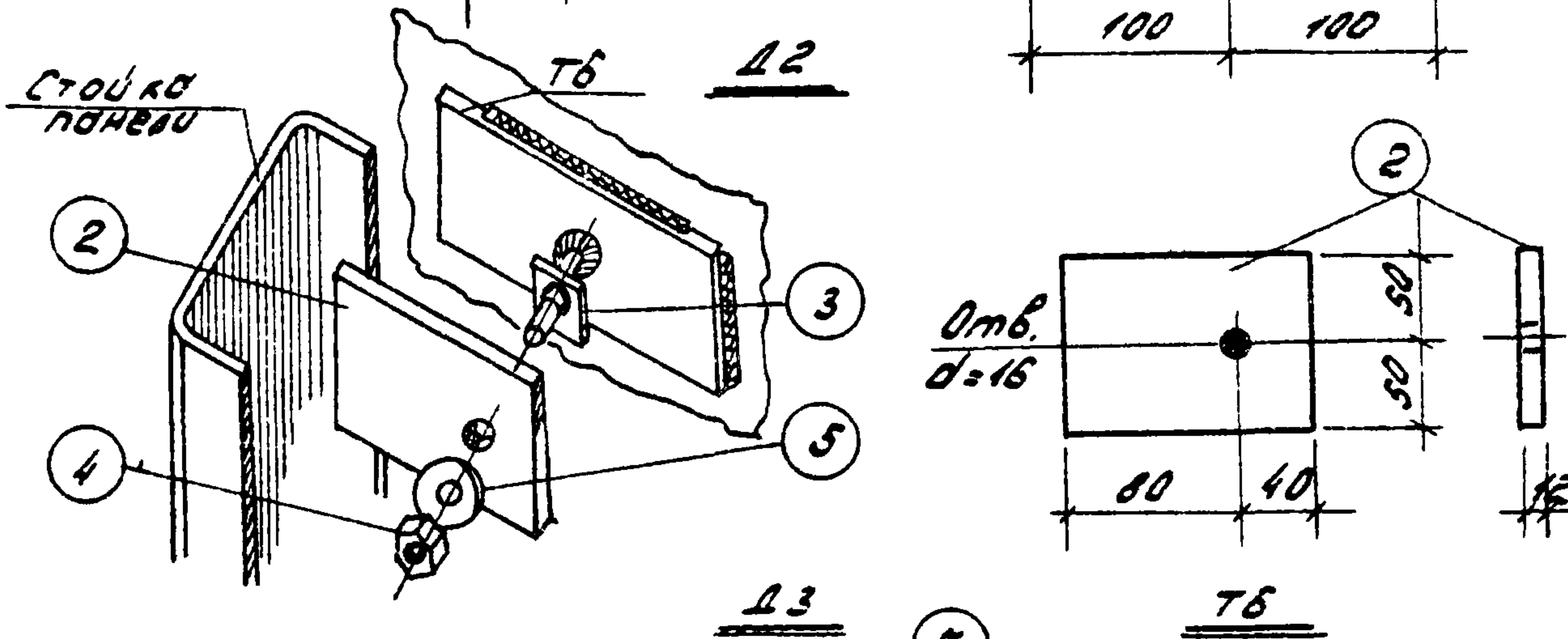
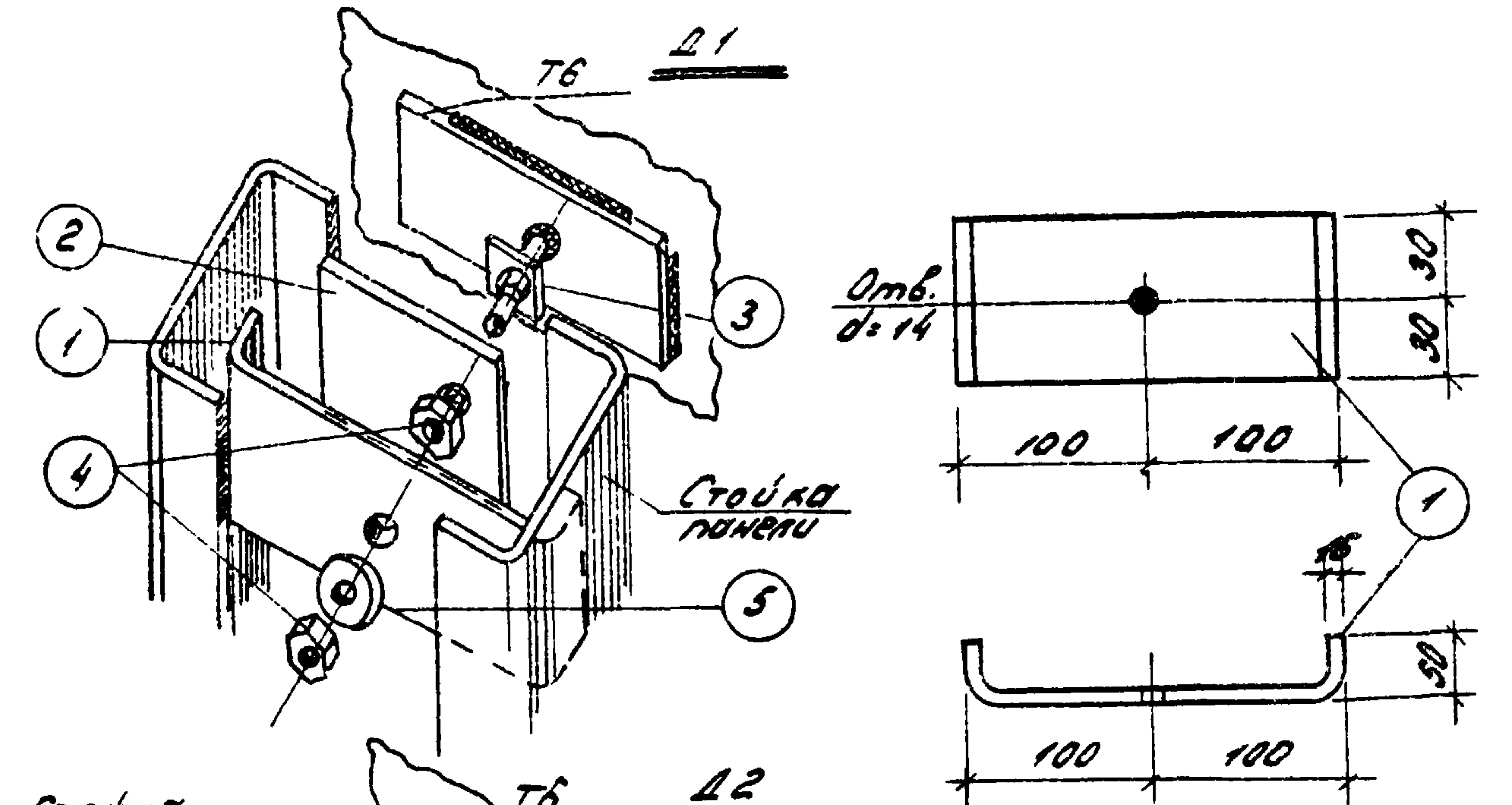
ГОССТРОД СССР
ЧИТАЕМЫЙ ВОДОДОЛЮБИВЫЙ
КОСТЫ



TK	Металлические стены обнодражажных проузао- стенниых ящичи. Постоинная сборо	Шифр 774-73
1975	Детали крепления кирпичного профиля из обнодажного блока в обрамлении. Детали 22 и 23	Бюлл. лист 1 16

Спецификация стальных элементов

Д1		Д2		Д3	
Марка шил.поз.	Кол. шт.	Вес кг	Марка шил.поз.	Кол. шт.	Вес кг
1	1		2	1	
2	1		3	1	
3	1	4.6	4	1	
4	2		5	1	
5	1		76	1	
76	1				



Спецификация столы на один элемент

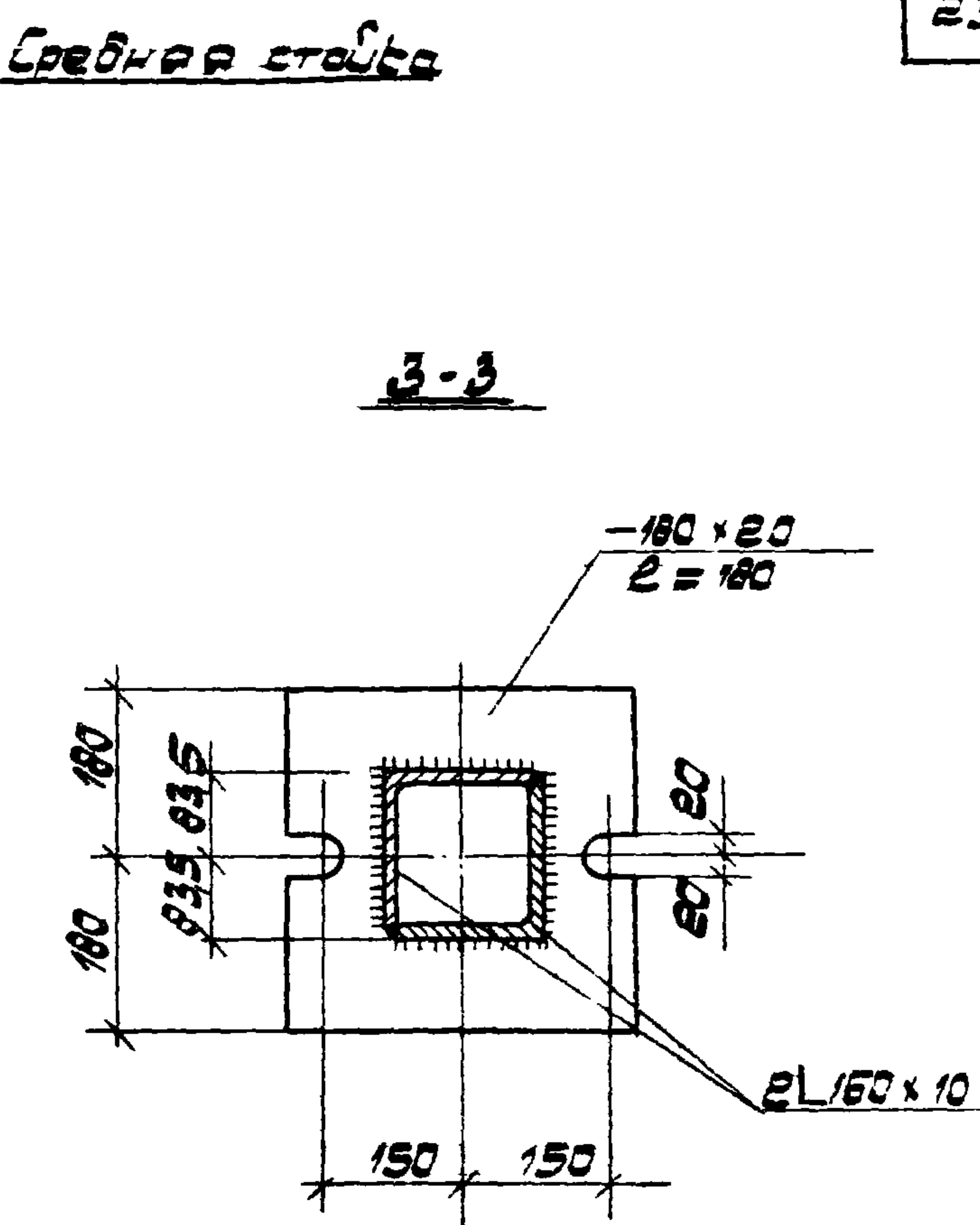

Марка эл-то поз.	№	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	вес, кг			Примечание
					Поз.	Номер Марки	Поз.	
1		ГОСТ 200x40x16	60	1			2.1	
2		- 100x12	120	1			1.1	
3		Шайдер-40x5	40	1			0.06	
4		Гайка М12	—	1			0.03	ГОСТ 5916-69
5		Шайба d=16.5	—	1			0.01	ГОСТ 5957-54
6		+50/-12 Ø14А1	160	1			0.3	
7		- 80x10	200	1	1.25	1.25		
8		+50/-12 Ø14А1	60	1	0.05	0.05	1.3	

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42. Толщина сварных швов 6 мм.
- Поз. 8 варить к поз. 7 под слоем флюса.

TK	Металлические стены, однозатяжных производственных зданий. Построены сборочно элементы крепления поясов Д1-Д3. Спецификация столы	Шифр 774-73
1975		выпуск лист 1 17

1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1



Среднаа струка

Sinoceras cornuta

Примечания:

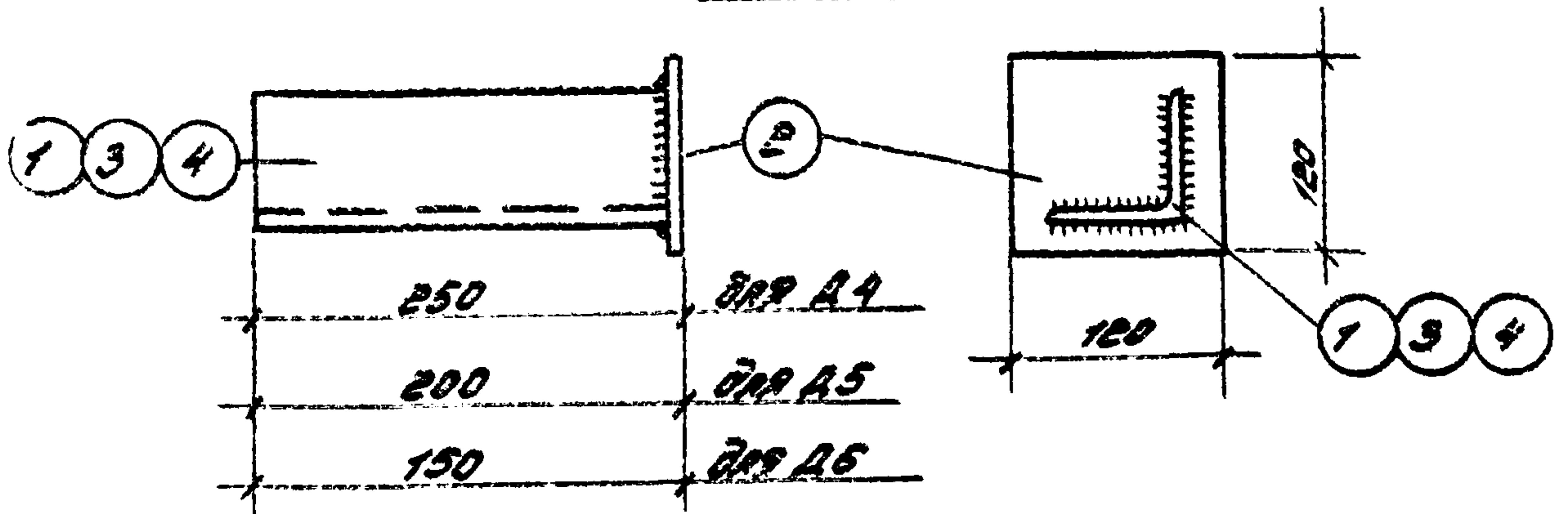
1. Сборы пособий на электродинамике
также есть.
 2. Торжества сборов в эти дни не имеются.

ТК	Металлические стены/сэндвичные профили из стальных листов. Построена из сэндвич-	УЧР
	застеженных листов. Построена из сэндвич-	77-73
1975	Стальные стены	98,7455
		18,57

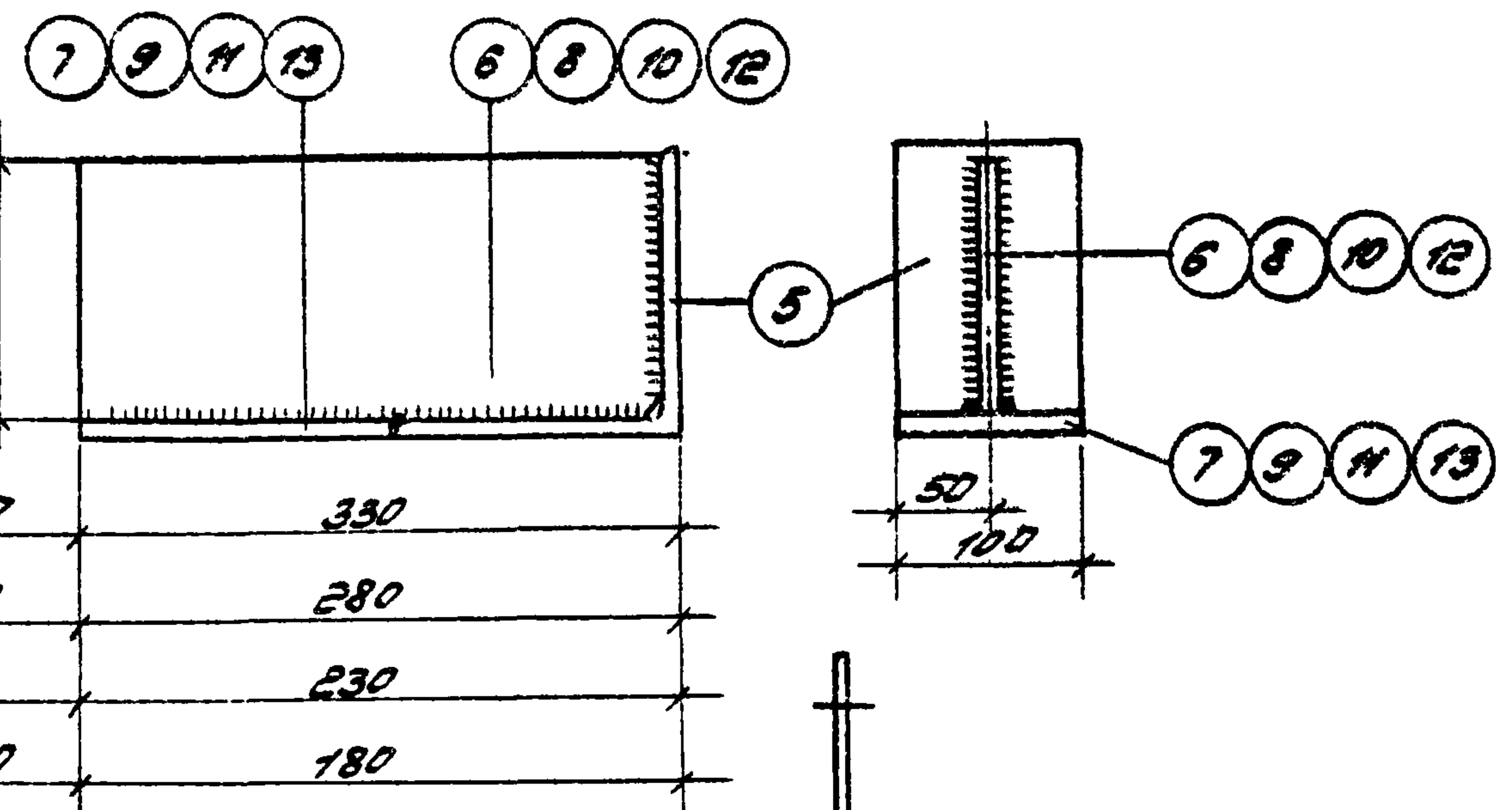
Спецификация столов по один элемент

Номер элемента по	№	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Ном.	Номер послед.	Номер послед.	
A4	1	L80x8	250	1	2,4	2,4		
	2	-120x10	120	1	1,1	1,1	3,5	
A5	2	-120x10	120	1	1,1	1,1		
	3	L80x8	200	1	1,9	1,9	3,0	
A6	2	-120x10	120	1	1,1	1,1		
	4	L80x8	150	1	1,4	1,4	2,5	
A7	5	L150x10	100	1	2,5	2,5		
	6	-140x10	320	1	3,5	3,5	7,3	
A8	7	-100x10	170	1	1,3	1,3		
	5	L150x10	100	1	2,5	2,5		
A9	8	-140x10	270	1	3,0	3,0	6,4	
	9	-100x10	120	1	0,9	0,9		
A10	5	L150x10	100	1	2,5	2,5		
	10	-140x10	220	1	2,4	2,4	6,5	
A11	11	-70x10	100	1	0,6	0,6		
	5	L150x10	100	1	2,5	2,5		
A12	12	-140x10	170	1	1,9	1,9	4,8	
	13	-20x10	100	1	0,2	0,2		
A11	14	L150x10	200	1	4,9	4,9	4,9	
	15	L40x3	1020	1	1,9	1,9	1,9	ГИУМТЬ

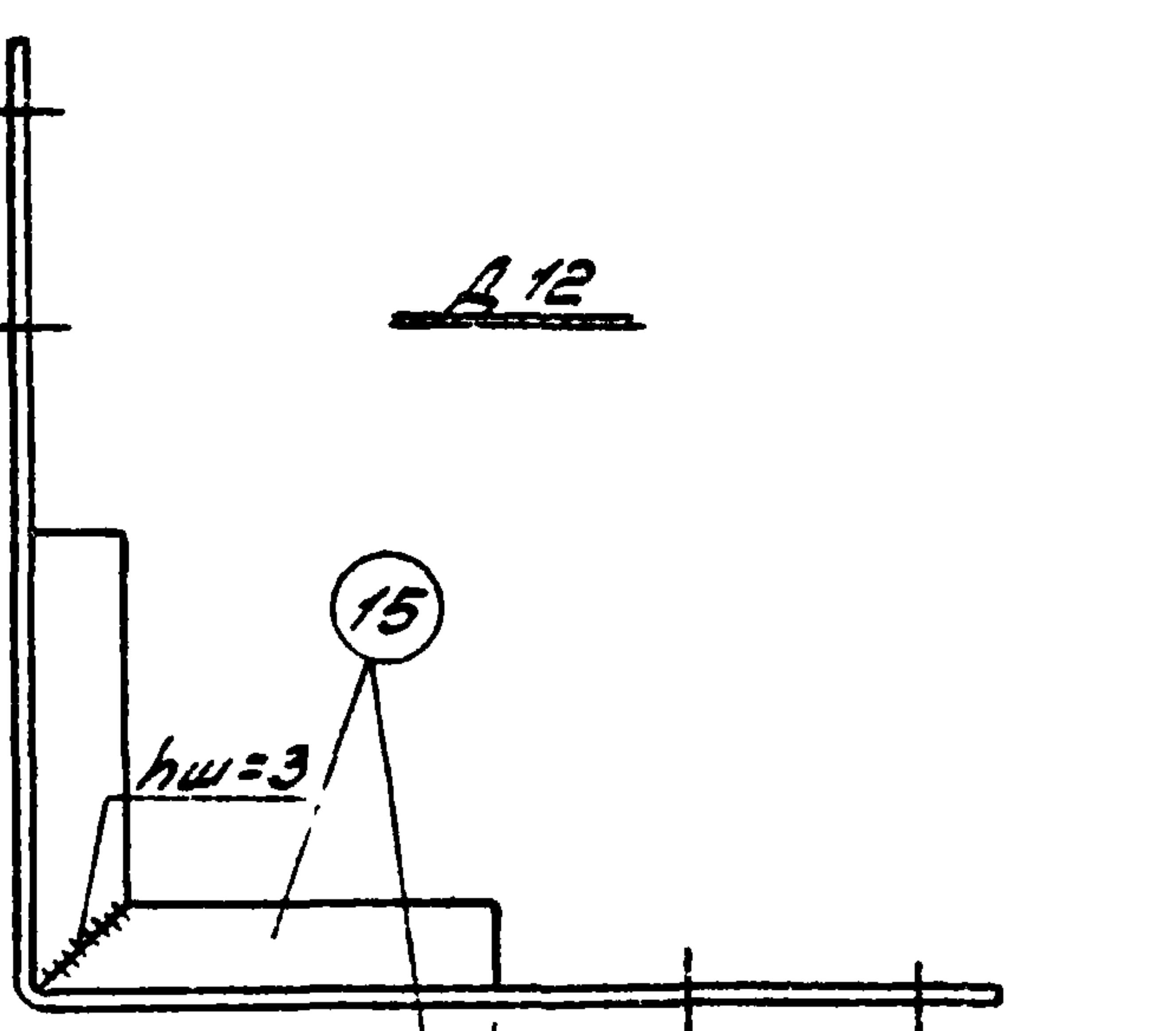
A4 - A5



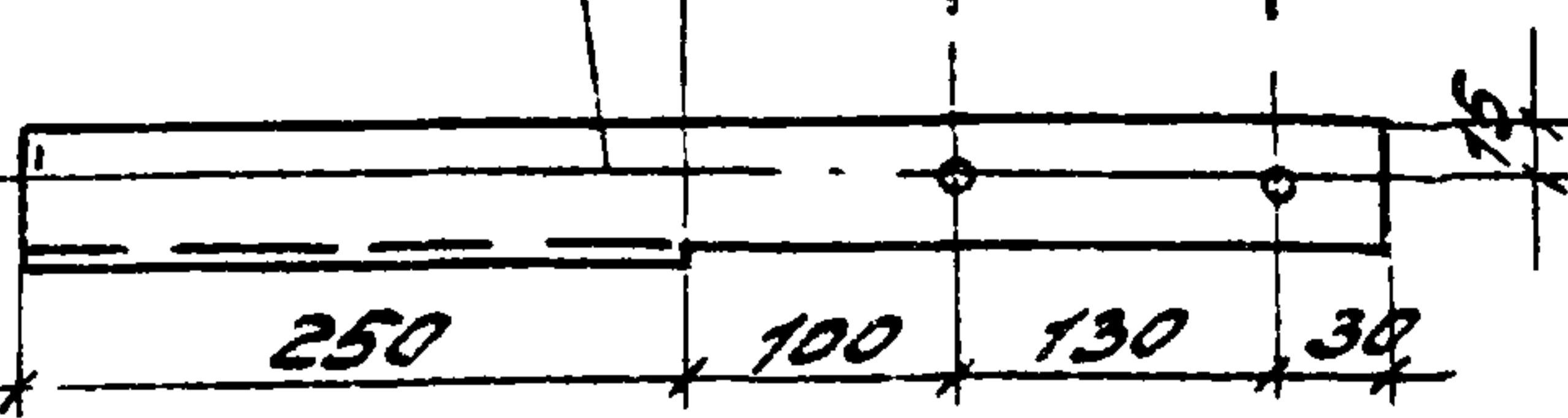
A7 - A10



A12



Отв.
 $d = 6,5$



ГОССТРОЙ СССР
ГУППИМ РСФСР
Г. ОМСК
Г. ОМСК
Г. ОМСК
Г. ОМСК
Г. ОМСК

МОСКВА

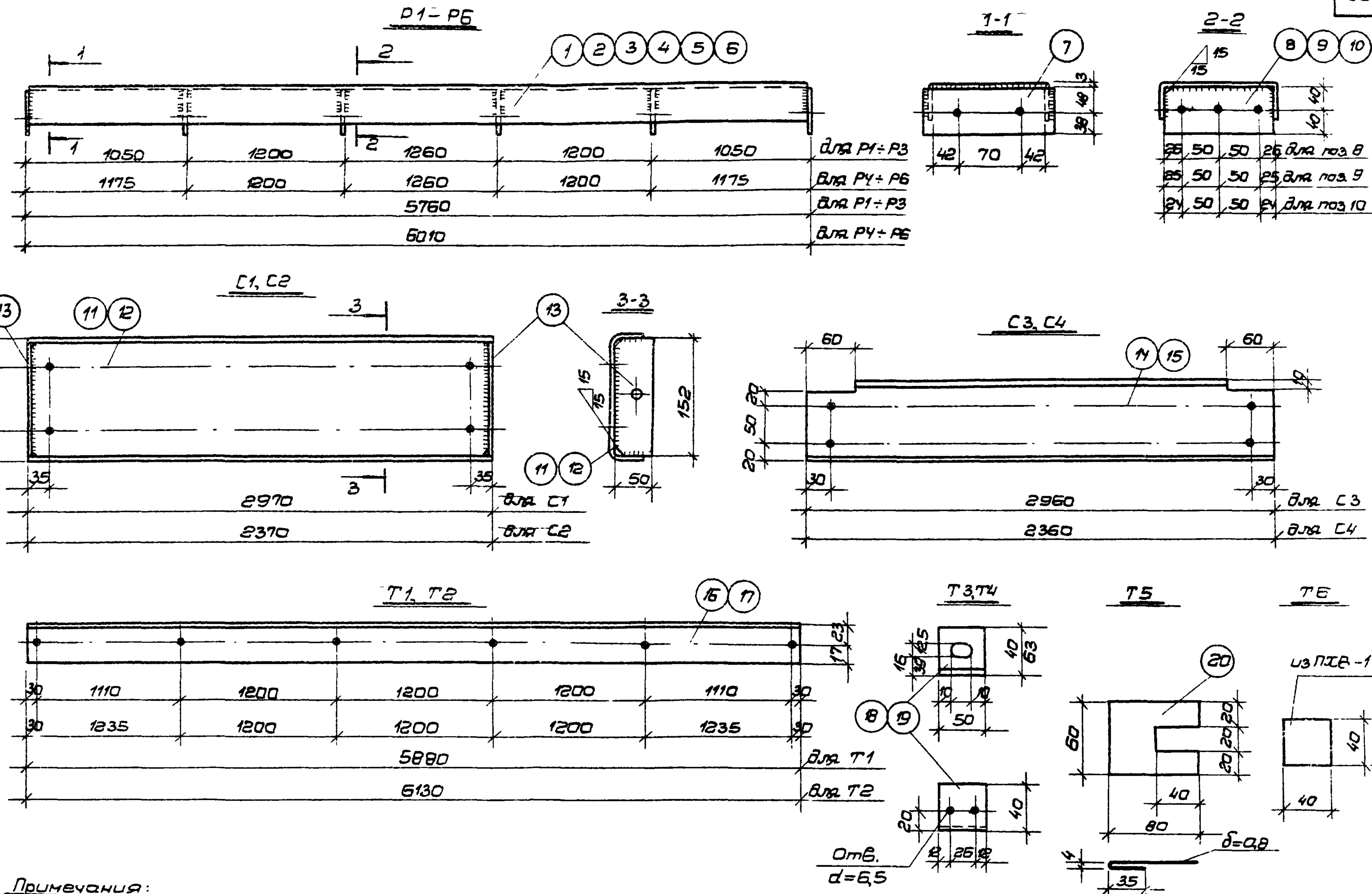
Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

TK

1975	Металлические стены производственных зданий. Постойная сборка однозаданных	ЦИИФОР
	выпуска	774-73
1	Лист	19

ГОССТРД СССР
ШИППУМЗПНН
Москва



Примечания:

1. Материал конструкции - сталь ВСТ ЗБЛ.
2. Сварку производите электродами типа Э42, толщина шва $h_w = 3\text{мм}$.
3. Диаметр отв., кроме оговаренных - $d = 12,5\text{мм}$.

TK	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Постлонная сборка	Шифр
1975	Стальные элементы Р1÷Р6, С1÷С4 и Т1÷Т6	774-73

Спецификация стапи - по один элемент

Номер з/т	№ поз.	Сечение, профиль	Длино кн	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Ном.	Марка	
P1	1	IHC 160x60x3	5750	1	36.1	36.1		39.1
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	8	- 80x5	152	4	0.5	2.0		
P2	2	IHC 160x60x4	5750	1	47.7	47.7		50.7
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	9	- 80x5	150	4	0.5	2.0		
P3	3	IHC 160x60x5	5750	1	58.7	58.7		61.7
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	10	- 80x5	148	4	0.5	2.0		
P4	4	IHC 160x60x3	6000	1	37.6	37.6		40.6
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	8	- 80x5	152	4	0.5	2.0		
P5	5	IHC 160x60x4	6000	1	49.8	49.8		52.8
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	9	- 80x5	150	4	0.5	2.0		
P6	6	IHC 160x60x5	6000	1	61.3	61.3		64.3
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	10	- 80x5	148	4	0.5	2.0		

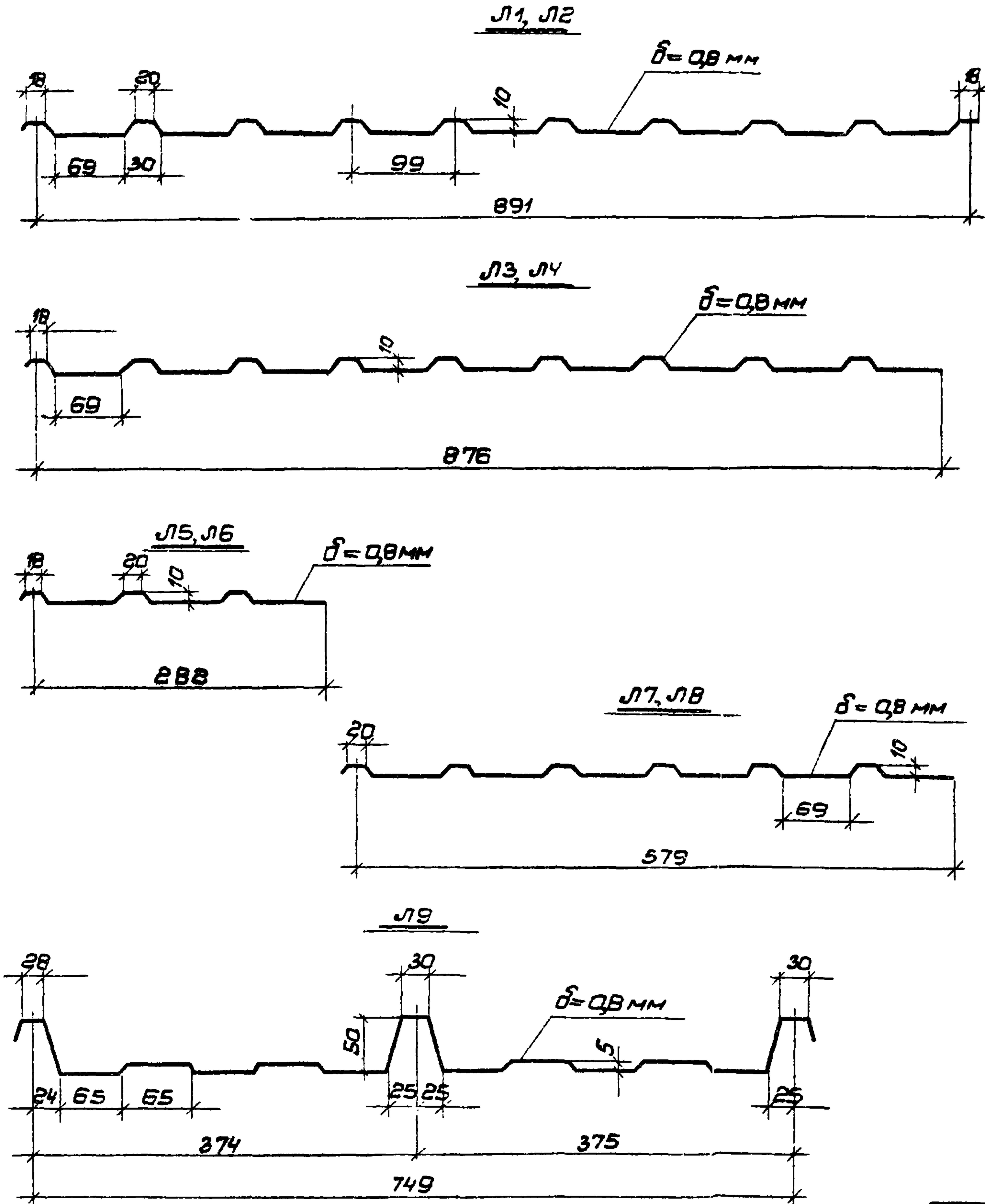
Номер з/т	№ поз.	Сечение, профиль	Длино кн	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Ном.	Марка	
C1	11	IHC 160x60x6	2970	1	24.7	24.7		25.3
	13	- 50x5	152	2	0.3	0.6		
	12	IHC 160x60x6	2370	1	19.7	19.7		
C2	13	- 50x5	152	2	0.3	0.6		20.3
	14	IHC 100x50x3	2960	1	13.1	12.1		
	15	IHC 100x50x3	2360	1	10.4	10.4		
T1	16	L40x3	5880	1	10.9	10.9		10.9
	17	L40x3	6130	1	11.3	11.3		
	18	L40x4	50	1	0.1	0.1		
T2	19	L63x40x4	50	1	0.2	0.2		0.2
	20	- 60x0.8	120	1	0.05	0.05		
	76	Шайдо 03 ПХБ-1 - 60x10	40	1	0.1	0.1		

Примечание:

Конструкция стальных элементов дана на
листке 20.

TK	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Постойная сборка	Шифр 774-73
1975	Спецификация стапи по один элемент	Выпуск 1 21

ГОСТРОЙ СССР
УНИПРОМЗДАНИЯ
МОССБА



Спецификация стальных профилированных листов

Марка листа	Длина мм	Вес, кг		Примечание
		1 пог. м	всего	
Л1	5870	6,77	39,6	
Л2	6120	6,77	41,3	
Л3	5870	6,65	39,0	
Л4	6120	6,65	40,7	
Л5	5870	2,14	12,6	
Л6	6120	2,14	13,1	
Л7	5870	4,40	25,8	
Л8	6120	4,40	26,9	
Л9	по проекту	6,82	—	

Примечания:

- Профилемы Л1 и Л2 соответствуют профилям С10-891-0,8, профиль Л9 - профилю С50-719-0,8 по ТУ 34-5898-73 Минэнерго СССР.
- Профилемы Л3-Л8 образуются из профилей Л1 и Л2 путем продольной резки.

TK	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Паспортная схема	Шифр
		774-73
1975	Стальные профилированные листы	Выпуск 1 Лист 22

Сводная таблица расхода материалов на один панель

Номер показ	Марка / толщина покрытия по ГОСТ 8278-63'	Продукция облицовочная жесткость (ГУ 34-5698-73)	Стрекущие элементы (пробег по ГОСТ 8509-72)	Прокладка из пергаминула ГХ8-1	Балт Ф 12 с гайками и шайбами по ГОСТ 1198-70	Болты само- защищющие комбиниро- ванные ГУ 34-5815-70 ЗСЧФ-8Н3У 319-68	Минералобетонные тавры по ГОСТ-9573-71 при $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$ $d = 60 \text{ мм}$	Продукции настенные (жесткость сталь)	Вес кг	Марка шт.										Марка шт.									
										Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	Без шт.	
7C30-11	K-1	1	181,2	21 23 25	1 1 1	130,8	T1 T3 T3 T5	4 24 24	46,0	T6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	1,0x0,5	33	96,0	T5	22	0,66	459,8	363,4			
7C30-21	K-2	1	204,4	21 23 25	1 1 1	130,8	T1 T3 T3 T5	4 24 24	46,0	T6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	1,0x0,5	33	96,0	T5	22	0,66	483,0	386,6			
7C30-31	K-3	1	226,4	21 23 25	1 1 1	130,8	T1 T3 T3 T5	4 24 24	46,0	T6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	1,0x0,5	33	96,0	T5	22	0,66	505,0	408,6			
7C30-12	K-4	1	184,2	22 24 26	1 1 1	136,4	T2 T2 T2 T3	2 4 4 24	47,6	T6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	1,0x0,5	33	96,0	T5	22	0,66	470,0	373,6			
7C30-22	K-5	1	208,6	22 24 26	1 1 1	136,4	T2 T2 T3 T3	2 4 4 24	47,6	T6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	1,0x0,5	33	96,0	T5	22	0,66	494,4	399,0			
7C30-32	K-6	1	231,6	22 24 26	1 1 1	136,4	T2 T2 T3	2 4 4 24	47,6	T6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	1,0x0,5	33	96,0	T5	22	0,66	517,3	420,9			
7C24-11	K-7	1	170,4	21 27	2 1	105,0	T1 T3	4 24	46,0	T6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4	22 5 1	79,0	T5	22	0,66	406,0	325,6			
7C24-21	K-8	1	183,6	21 27	2 1	105,0	T1 T3	4 24	46,0	T6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4	22 5 1	79,0	T5	22	0,66	419,0	339,8			
7C24-31	K-9	1	205,6	21 27	2 1	105,0	T1 T3	4 24	46,0	T6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4	22 5 1	79,0	T5	22	0,66	441,2	361,8			
7C24-12	K-10	1	163,4	22 28	2 1	109,5	T2 T3	4 24	47,6	T6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4	22 5 1	79,0	T5	22	0,66	405,1	325,7			
7C24-22	K-11	1	187,8	22 28	2 1	109,5	T2 T3	4 24	47,6	T6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4	22 5 1	79,0	T5	22	0,66	429,5	350,1			
7C24-32	K-12	1	210,8	22 28	2 1	109,5	T2 T3	4 24	47,6	T6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4	22 5 1	79,0	T5	22	0,66	451,5	372,1			

Примечание

Настоящая таблица составлена при толщине утеплителя 60 мм.
В случае применения утеплителя толщиной 80 мм, следует
изменить цифры в графе "Минералобетонные тавры" и заменить
марку стрекущего элемента Т3 на Т4

T K	Металлические стены облицованы прокладкой бумажной и деревянной. Построена с сорка	Шифр 774-73
1975	Сводная таблица расхода материалов на один панель	Более 23