

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 6 м  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 м.

14358-02  
ЦЕНА 0-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1978 года

Заказ № **2087**

Тираж **2000** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
 ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
 (ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.865-4**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
 НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 6 м  
 ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 4**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ  
 ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 м.**

РАЗРАБОТАНЫ институтами  
 Гипронисельхоз Минсельхоза СССР,  
 ЦНИИЭПсельстрой Минсельстроя СССР  
 и НИИЖБ Госстроя СССР

**УТВЕРЖДЕНЫ**  
 и введены в действие  
 Госстроем СССР  
 с января 1978г.  
 (Постановление №45  
 от 21 апреля 1977г.)

Гл. инж. ин-та	Гл. констр. ин-та	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Сыров Н.С.	Андреев Б.А.	Котов И.Н.	Кашман М.Я.	Рук. лаборат.	Рук. сектора	Назаренко В.Г.	Мангушев А.И.	Рук. лаборат.	Ст. научн. сотр.	Рук. лаборат.	Ст. научн. сотр.	НИИЖБ	Бердичевский Г.И.	Иссерс Ф.А.	Москвин В.М.	Булгакова М.Г.
<i>Хелица</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>	<i>М. М. М.</i>

	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Спецификация предварительно напрягаемой арматуры	1	4
Сетка С1	2	5
Сетка С2	3	6
Сетка С3	4	7
Сетка С4	5	8
Каркас КР1	6	9
Каркасы КР2, КР3	7	10
Каркасы КР4, КР5	8	11
Каркасы КР1; КР6	9	12
Каркасы КР2; КР7	10	13
Каркасы КР3; КР8	11	14
Каркасы КР9, КР10	12	15
Каркасы КР11, КР12	13	16
Закладные изделия МН1; МН2; МН5; МН6	14	17
Закладные изделия МН3; МН4; МН7; МН8	15	18
Спецификация стали на закладные изделия МН1 + МН8	16	19
Закладные изделия МН9; МН10; МН11; МН12; МН13	17	20
Закладное изделие МН14	18	21
Закладное изделие МН15	19	22
Закладное изделие МН16	20	23

ТК	<i>Железобетонные плиты размером 1,5×6 м</i>	<i>Серия 1.865-4</i>	
1976	<i>Содержание</i>	<i>Всущ</i>	<i>Лист</i>
		4	—

1. Выпуск 4 серии I.865-4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит размером 1,5х6 м, включая арматурные и закладные изделия для плит с отверстиями.

2. Общие указания по изготовлению арматурных и закладных изделий приведены в выпуске 3 настоящей серии.

3. Сетки и каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

4. Спецификация арматурных и закладных изделий, а также выборка стали на плиту приведены в 3 выпуске настоящей серии.

5. Закладные изделия изготавливают из сталей группы "В" по ГОСТ 380-71. (Сортамент - ГОСТ 8509-72 и 103-57).

6. Опорные закладные изделия разработаны в 2-х вариантах:

- закладные изделия МН1, МН2, МН5, МН6 - без торцевой пластинки, предназначены для применения в плитах с внутренней анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры ("обжатые обоймы", "высаженные головки"),
- закладные изделия МН3, МН4, МН7, МН8 - с торцевой пластинкой предназначены для применения в плитах с внешней анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры (приварка шайбы к торцевой пластинке.)

Изготовление закладных изделий МН1 - МН8 может производиться контактной точечной, рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электросваркой.

7. При изготовлении арматурных и закладных изделий точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СН 393-69.

Рельефно-точечную сварку производить в соответствии с "Указаниями по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки", У26-66 (ВНИИжелезобетон).



8. Защиту закладных изделий см. пояснительную записку выпуска 3 настоящей серии.

9. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТу 10922-75.

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5х6 м	Серия 1.865-4
1976	Пояснительная записка	Выпуск 4   Лист —

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
 М. И. М. Пр. по  
 Рук. проект  
 С. Маслова  
 С. Горюва Н. Ч.  
 Виноградова Г. А.

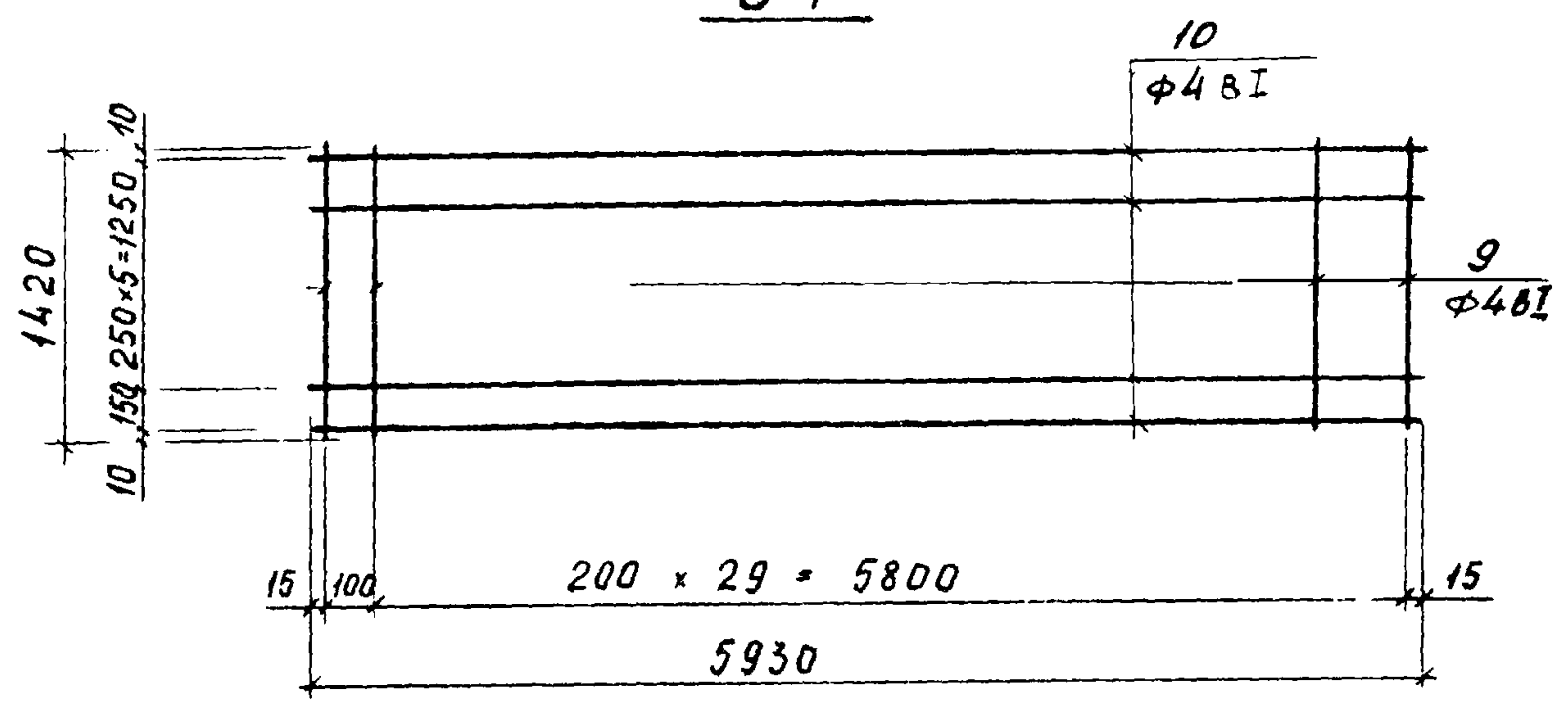
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва	Нач. отдела	Ильин	Ст. инженер	Филь	Оглоба Л.М.
	Зам. нач. отд.	М.С.	Проберя	Борис	Бероборд Н.К.
	Зам. инж. пр-та	Борис			
	Руч. чертежи	Суслов			
			Лотов У.И.		
			Кацман М.Я.		
			Езерова Н.И.		
			Зинovieва Г.Я.		

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						Ф мм	Общая длина м	Вес кг
Напрягаемая арматура	1		14АШВ	5980	1	14АШВ	6.0	7.3
	2		16АШВ	5980	1	16АШВ	6.0	9.5
	3		18АШВ	5980	1	18АШВ	6.0	12.0
	4		20АШВ	5980	1	20АШВ	6.0	14.8
	5		12АШ	5980	1	12АШ	6.0	5.3
	6		14АШ	5980	1	14АШ	6.0	7.3
	7		16АШ	5980	1	16АШ	6.0	9.5
	8		18АШ	5980	1	18АШ	6.0	12.0

Длина предварительно напрягаемой арматуры указана теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных устройств.

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Спецификация предварительно напрягаемой арматуры	Выпуск 4   Лист 1

C 1

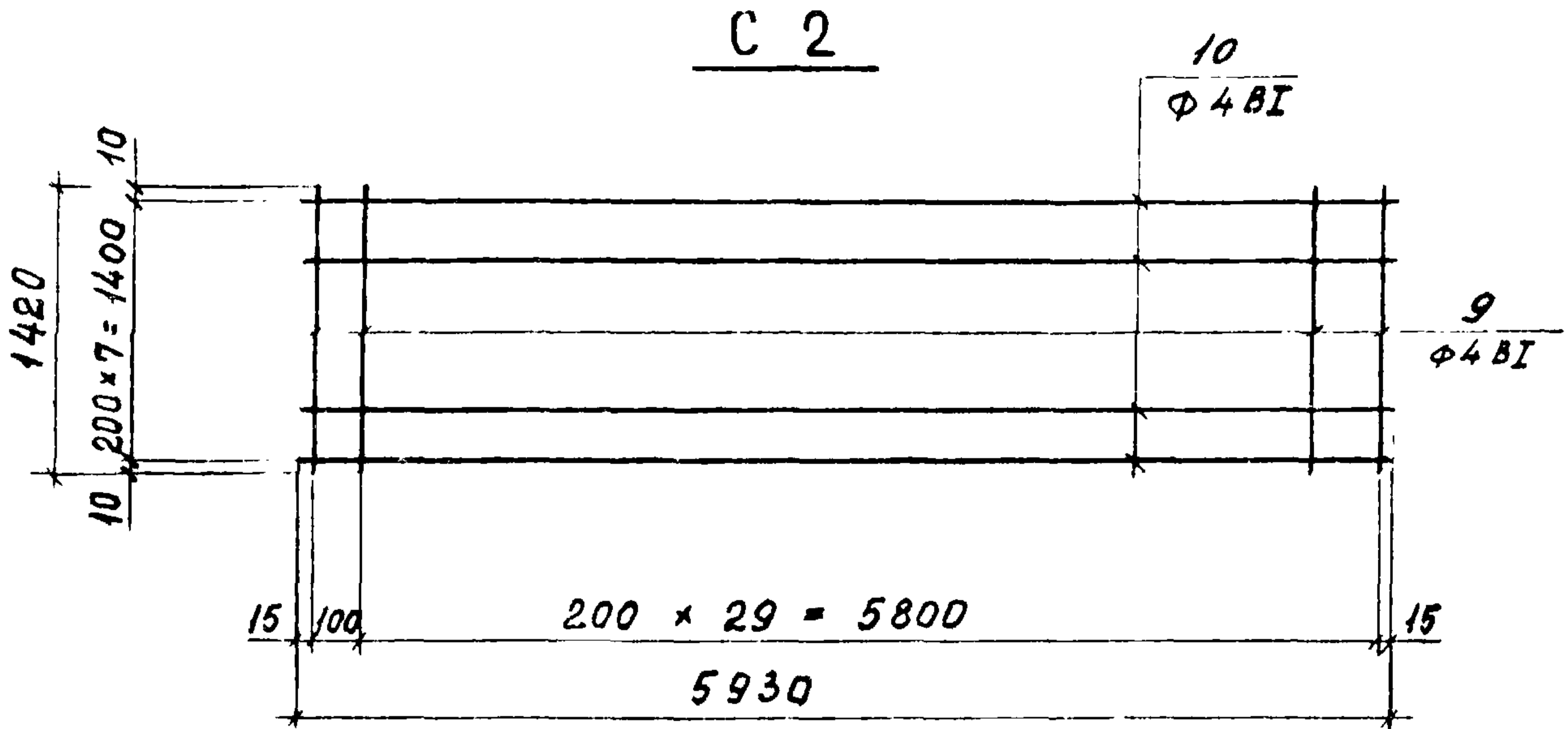


Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
C1	9		48I	1420	31	48I	85.5	8.5
	10		48I	5930	7			
							Итого	8.5

Гл. инж. отз. \_\_\_\_\_  
 Гл. инж. пр-та \_\_\_\_\_  
 Рук. бригады \_\_\_\_\_  
 Инж. \_\_\_\_\_  
 Мастер \_\_\_\_\_  
 Кошарин \_\_\_\_\_  
 Егороба п.и. \_\_\_\_\_  
 Зинovieва Г.Я. \_\_\_\_\_  
 Зинovieва Г.Я. \_\_\_\_\_

ИЦРАНИСЕЛЬХОЗ  
 г. Москва

TK	Железобетонные плиты размером 1,5×6 м	Серия 1.865-4
1976	Сетка C1	Выпуск 4 Лист 2



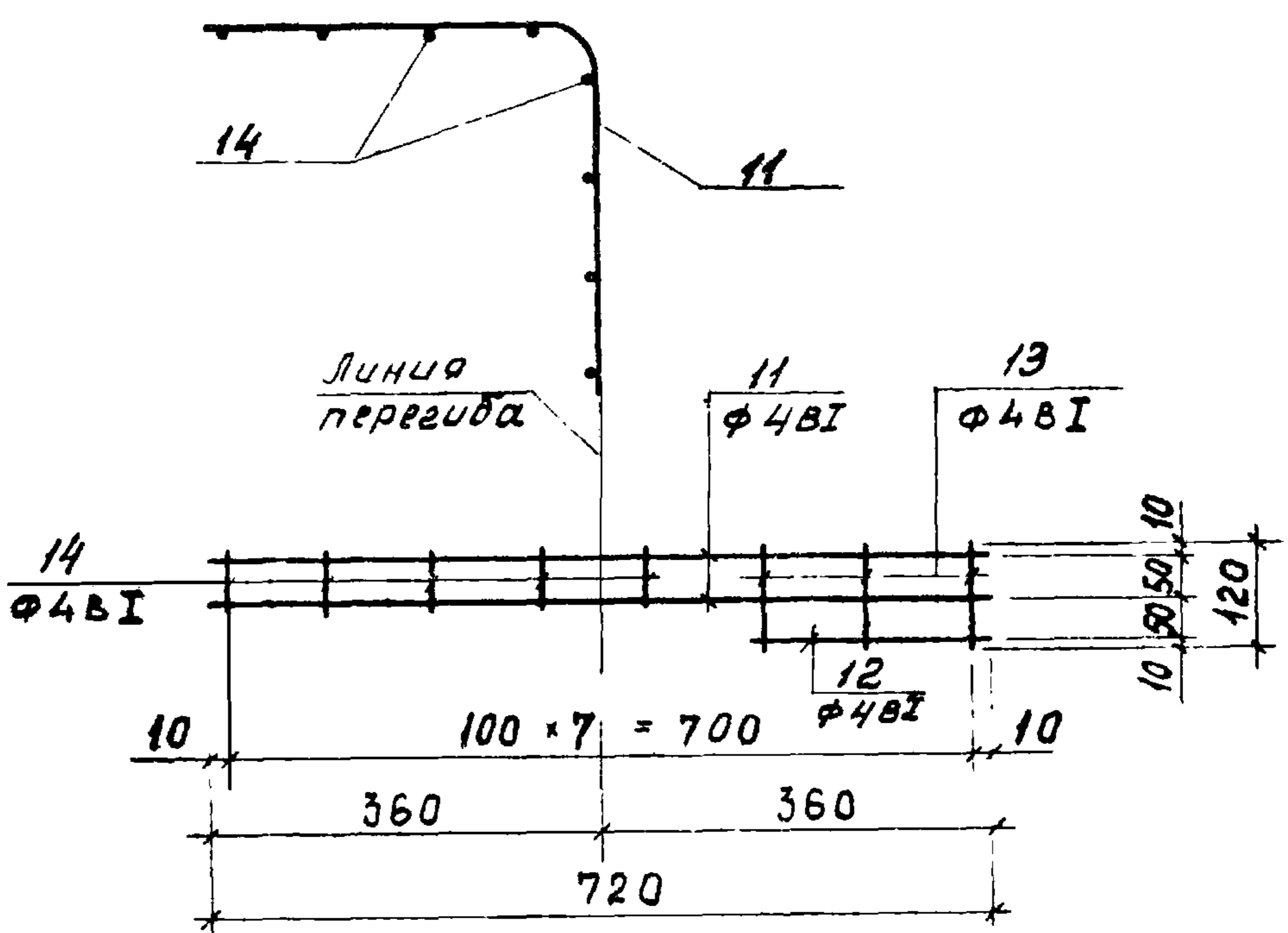
Марка изделия	NN поз	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали		
						Ф мм	Общая длина м	Вес кг
С 2	9	—————	4B1	1420	31	4B1	91,5	9.1
	10		4B1	5930	8			
							Итого	9.1

г. Москва  
 ИЛ. ИМТ. ПР-ПД  
 Рук. ерцтты  
 Сгорова ИИ  
 Зинюбева ГЯ

TK	Железобетонные плиты размером 1,5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Сетка С 2	Выпуск 4 Лист 3



С3 в согнутом виде



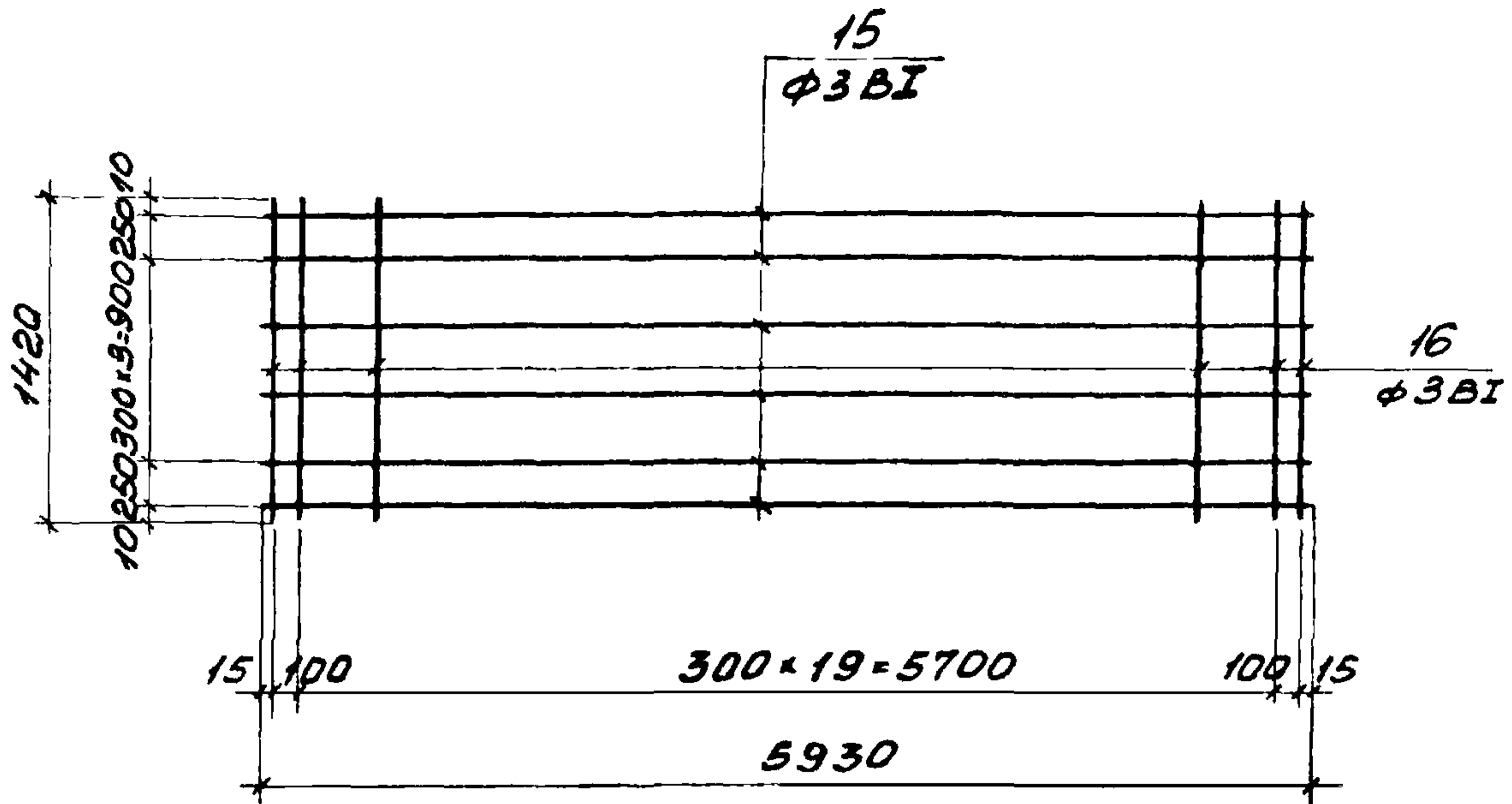
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
С3	11		4ВІ	720	2	4ВІ	24	0.2
	12		4ВІ	220	1	Итого		0.2
	13		4ВІ	120	3			
	14		4ВІ	70	5			

Поз. 12, 13 приварить после изготовления сетки.

Гл. инж. отд. Лопухин С.А.  
 Гл. инж. пр-ты Зюганов В.А.  
 Рук. группой Зюганов В.А.  
 Лопухин С.А.  
 Георгий Н.И.  
 Зюганова Г.А.  
 Копия

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5х6м	Серия 1.865-4
1976	Сетка С3	Впуск 4 Лист 4

C4



Марка изделия	NN поз	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
C4	15	—————	3B1	5930	6	3B1	66.8	3.7
	16		3B1	1420	22			
			Итого:				3.7	

Г.И.И.М. пр.мд  
Рук. ерчупты

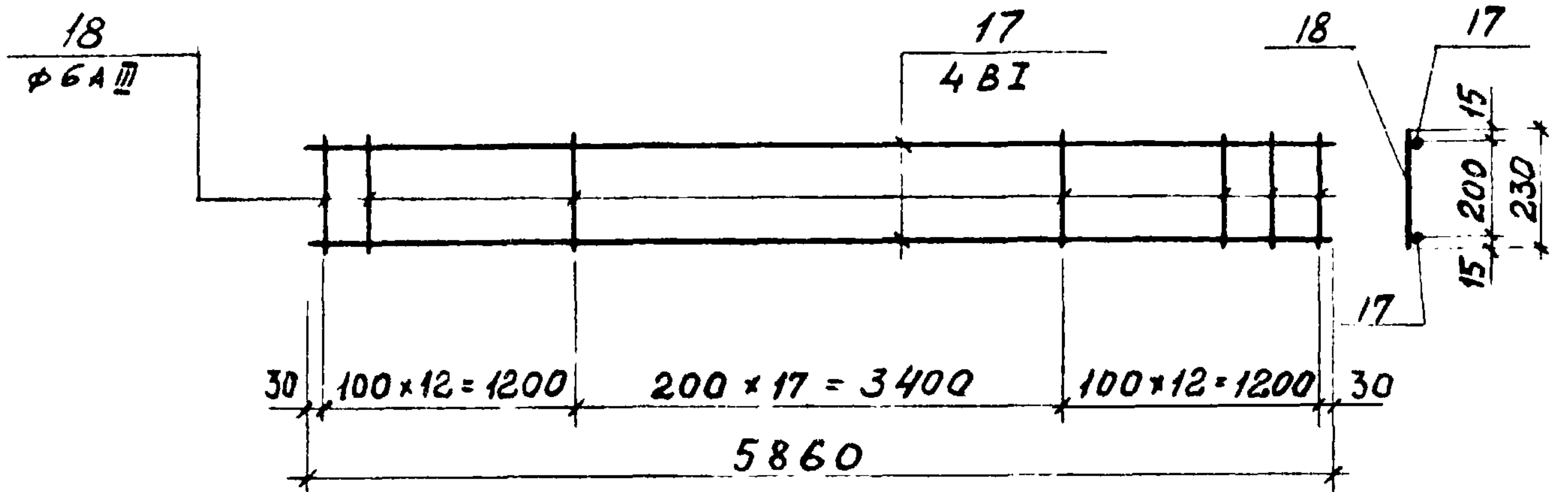
Егорова Н.И.  
Зиновьева Г.Я.

Зачет  
Зачет

Москва

TK	Железобетонные плиты размером 1,5×6 м	Серия 1.865-4
1976	Сетка C4	Выпуск 4 Лист 5

КР 1

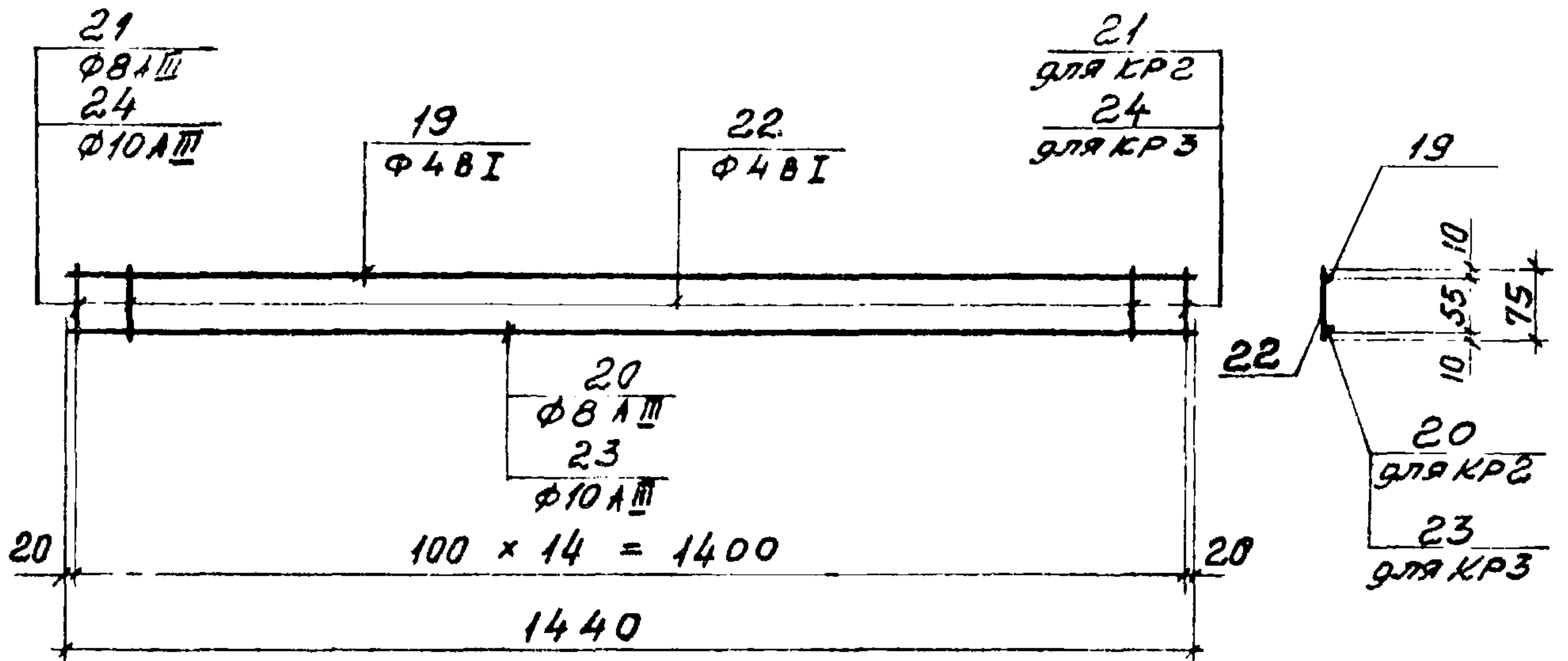


Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м.	Вес кг
КР 1	17	—	4B1	5860	2	4B1	11.7	1.2
	18		6AIII	230	42	6AIII	9.7	2.2
							Итого:	3.4

ИШЧНИЦЬЛОХУС  
 в Москва  
 Гл инж отд  
 Гл инж пр-та  
 Рук ерупты  
 МР  
 Зюрова Н.Ц.  
 Зинобьева Г.А.  
 Коцмак  
 Проф  
 Проф  
 Проф  
 Проф  
 Проф  
 Проф

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×6 м	Серия 1.865-4
1976	Каркас КР 1	Витрек 4 Лист 6

КР2, КР3

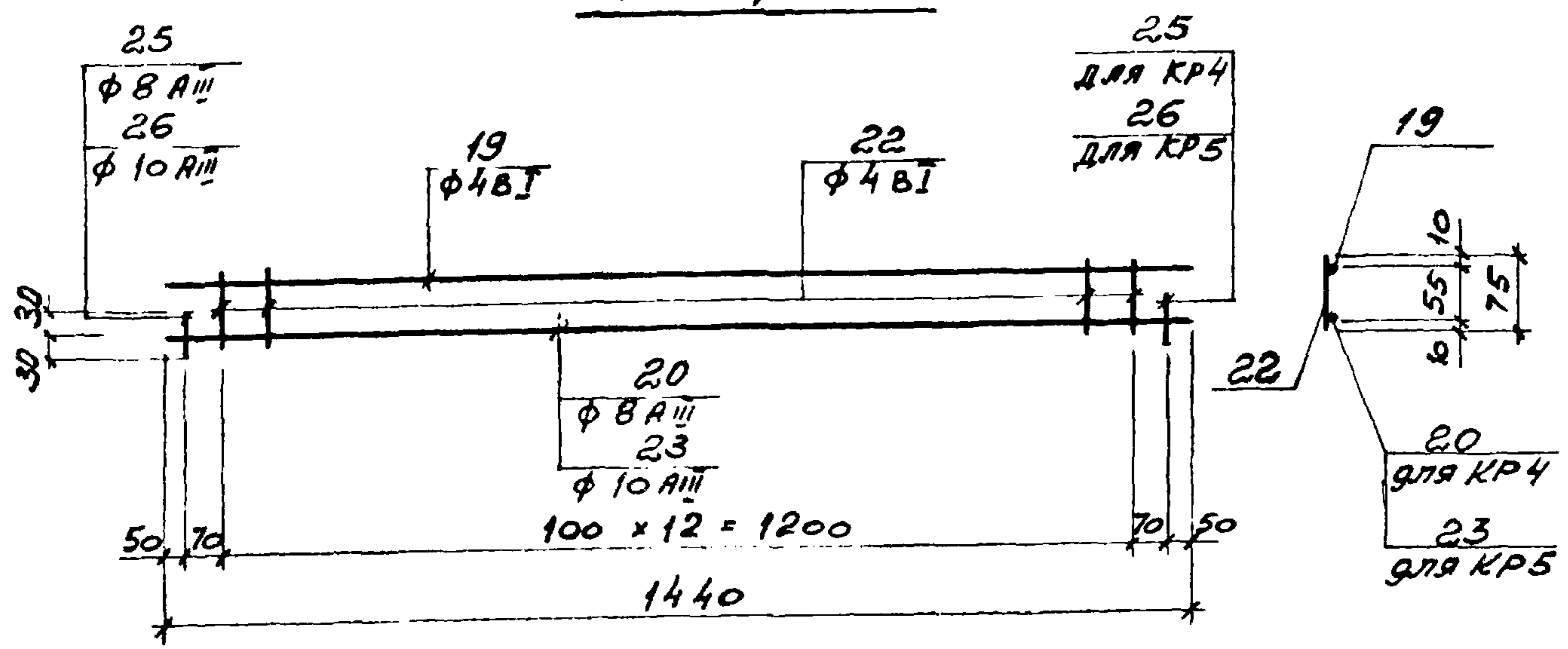


Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Площадь сечения м	Вес кг
КР2	19		4B I	1440	1	4B I	2.4	0.2
	20		8A III	1440	1	8A III	1.6	0.6
	21		8A III	75	2			
	22		4B I	75	13	Итого		0.8
КР3	19		4B I	1440	1	4B I	2.4	0.2
	23		10A III	1440	1	10A III	1.6	1.0
	24		10A III	75	2			
	22		4B I	75	13	Итого		1.2

Гл. инж. пр-ва  
 Рук. работами  
 в. Москва  
 Егорова Н.И.  
 Зинаидова Г.Я.

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6 м	серия 1,865-4
1976	Каркасы КР2, КР3	выпуск 4 лист 7

КР4; КР5

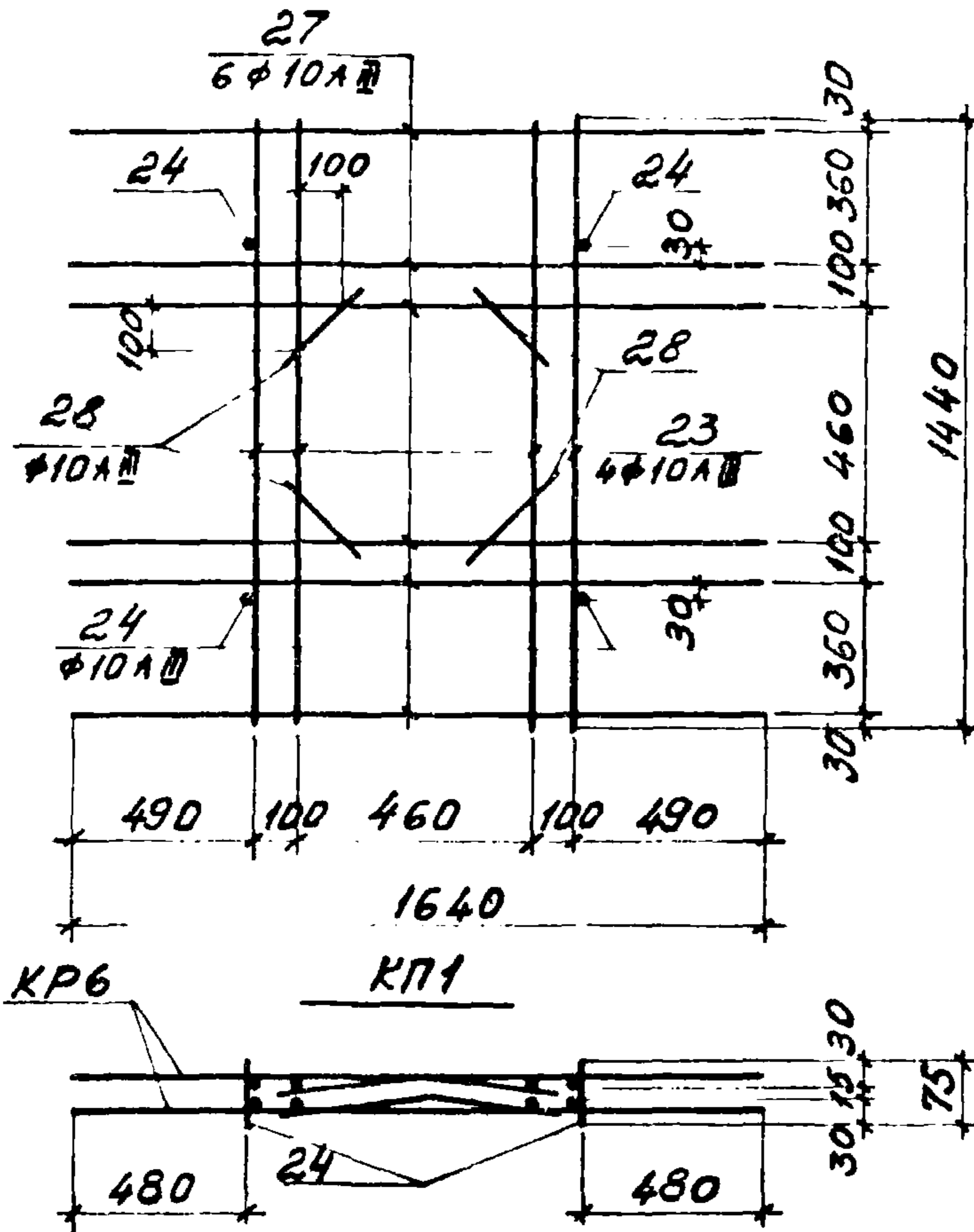


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	Выборка стали		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
КР4	19		4B1	1440	1	4B1	2,4	0,2
	20		8AIII	1440	1	8AIII	1,5	0,6
	22		4B1	75	13			
	25		8AIII	60	2	Итого		0,8
КР5	19		4B1	1440	1	4B1	2,4	0,2
	23		10AIII	1440	1	10AIII	1,5	0,9
	22		4B1	75	13			
	26		10AIII	60	2	Итого		1,1

Поз. 25, 26 приварите после изготовления каркасов КР4, КР5

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6м	Серия 1.865-4
1976	Каркасы КР4, КР5	Выпуск 4 Лист 8

**КР6**



Марка простран. каркаса	Марка плоскокаркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
КР6	23	4	10AIII	33.9	20.9
	24	4	Итого:		20.9

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР6	23	—————	10AIII	1440	4	10AIII	16.8	10.4
	27		10AIII	1640	6			
	28		10AIII	320	4	Итого:		10.4
Отдельные стержни	24	—————	10AIII	75	1	10AIII	0.08	0.05

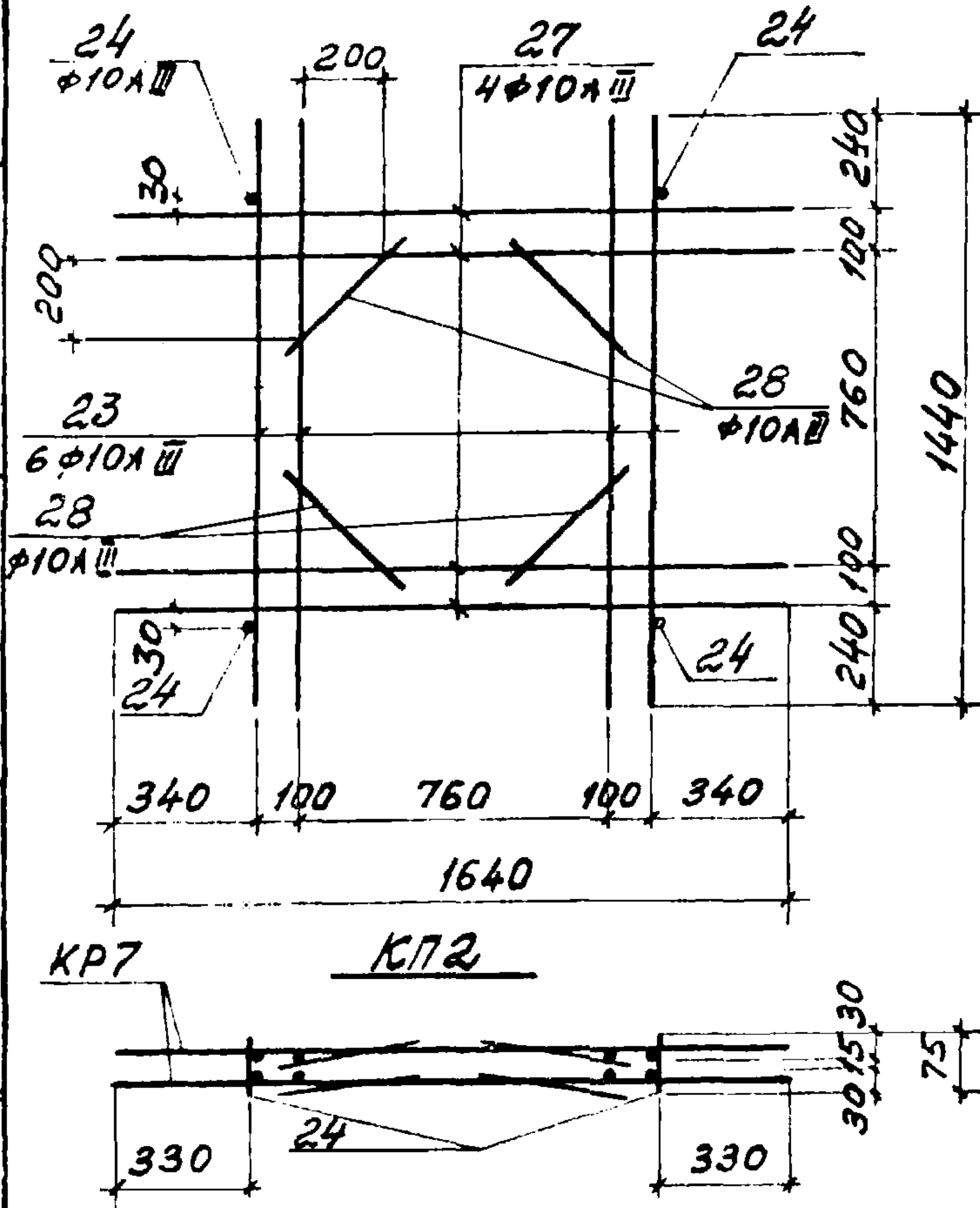
Поз. 24 пространственного каркаса КП1 на чертеже плоского каркаса КР6 показана условно.

Гл. инж. пр-та  
Рук. группы  
Борова Н.И.  
Зинябева Г.Я.

ИШ... МЛ...  
Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Каркасы КП1; КР6	Выпуск 4 Лист 9

КР7



Марка пространств. каркаса	Марка плоск. каркаса и поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ мм	Общая длина м	Общ. вес кг
КП2	КР7	2	10AIII	27.5	17.0
	24	4	Итого:		17.0

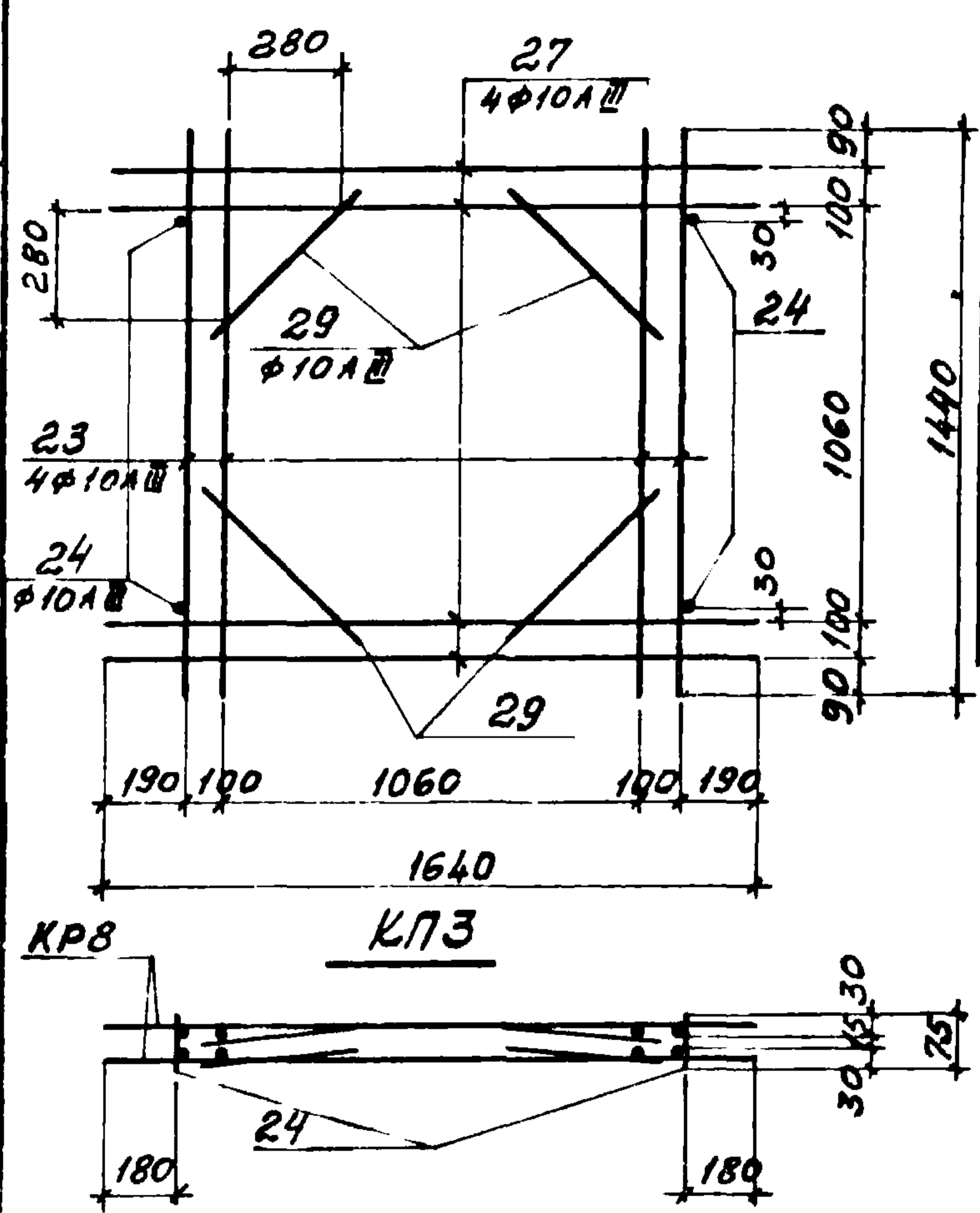
Г.А. Зинковьева  
Инженер  
Группы  
Москва

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина мм	Вес кг
КР7	23	—————	10AIII	1440	4	10AIII	13.6	8.4
	27		10AIII	1640	4			
	28		10AIII	320	4	Итого:		8.4
Поперечный стержень	24	—————	10AIII	75	1	10AIII	0.08	0.05

Поз 24 пространственного каркаса КП2 на чертеже плоского каркаса КР7 показана условно.

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5х6м	Серия 1.965-4
1976	Каркасы КП2; КР7	Выпуск 4 Лист 10

КР8



Марка простран-ственного каркаса	Марка плоскокаркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ мм	Общая длина м	Общ. вес кг
КР3	КР8	2	10AIII	28.9	17.8
	24	4	Итого:		17.8

КР8

КР3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг.
КР8	23		10AIII	1440	4	10AIII	14.3	8.8
	27		10AIII	1640	4			
	29		10AIII	500	4	Итого:		8.8
Отдельн. стержни	24		10AIII	75	1	10AIII	0.08	0.05

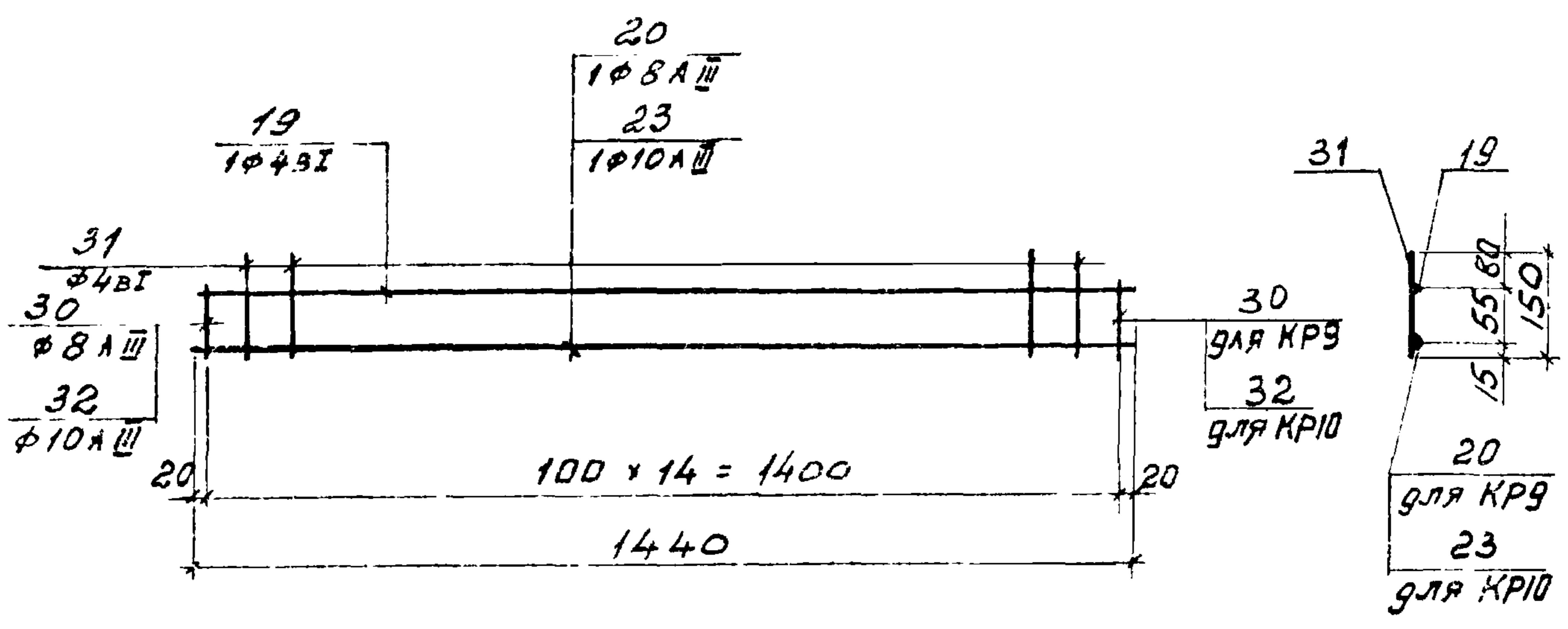
Поз. 24 пространственного каркаса КР3 на чертеже плоского каркаса КР8 показана условно.

Георова Н.И.  
Зинаидова Г.А.  
Зубов  
Рук. группы  
Г.И.И.И. пр-ва  
с. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6м	Серия 1.865-4
1976	Каркасы КР3; КР8	Выпуск 4 Лист 11



КР9; КР10

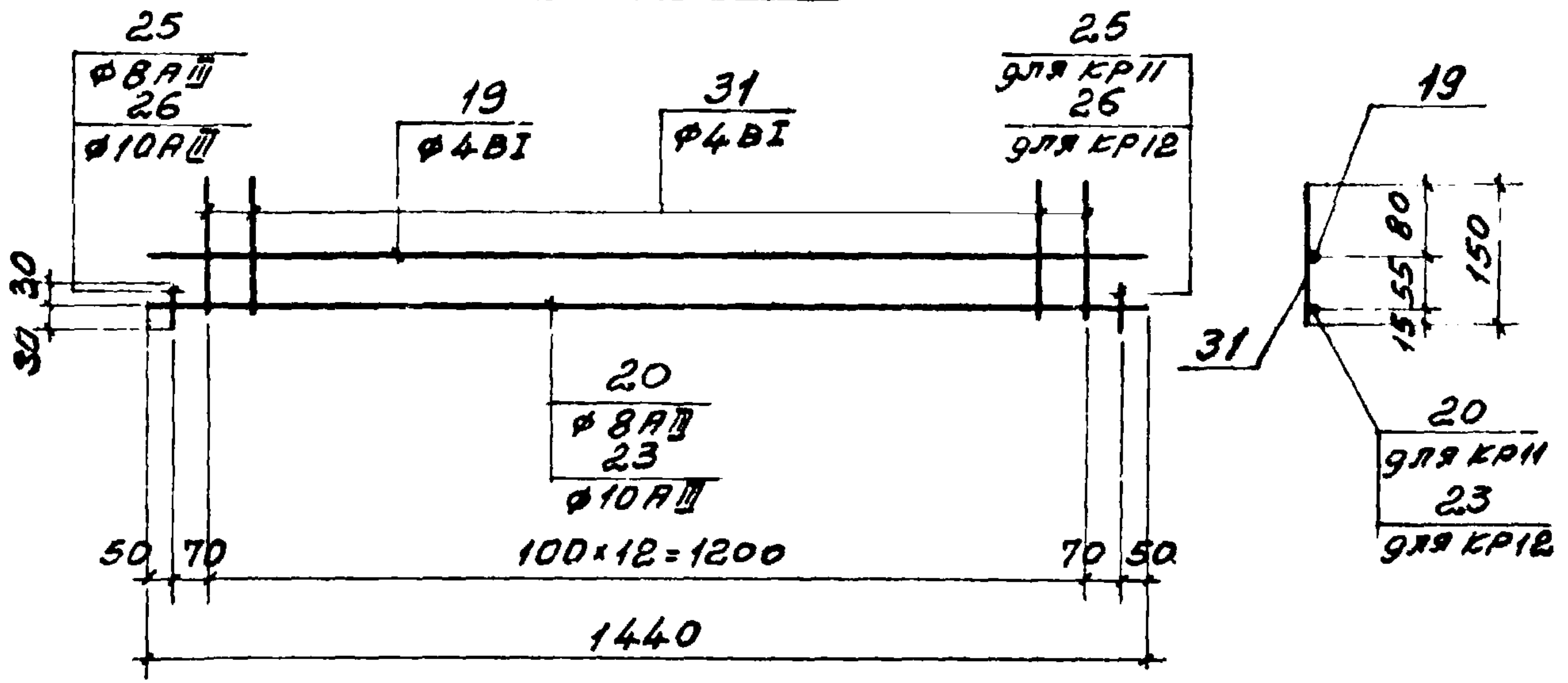


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР9	20		8 АШ	1440	1	4 ВІ	3.4	0.3
	30		8 АШ	90	2	8 АШ	1.6	0.6
	19		4 ВІ	1440	1			
	31		4 ВІ	150	13	Итого:		0.9
КР10	23		10 АШ	1440	1	4 ВІ	3.4	0.3
	32		10 АШ	90	2	10 АШ	1.6	1.0
	19		4 ВІ	1440	1			
	31		4 ВІ	150	13	Итого:		1.3

При изготовлении каркасов КР9, КР10 контактно-точечной сваркой на автоматических или полнаutomатических линиях все поперечные стержни рекомендуется выполнять длиной 150 мм с последующей обрезкой поз. 30, 32 месту.

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6 м	Серия 1.855-4
1976	Каркасы КР9, КР10	Выпуск 4 Лист 12

КР11; КР12



Марка и изделия поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР11		8AIII	1440	1	4B1	3.4	0.3
		8AIII	60	2	8AIII	1.5	0.6
		4B1	1440	1			
		4B1	150	13	Итого		0.9
КР12		10AIII	1440	1	4B1	3.4	0.3
		10AIII	60	2	10AIII	1.5	0.9
		4B1	1440	1			
		4B1	150	13	Итого		1.2

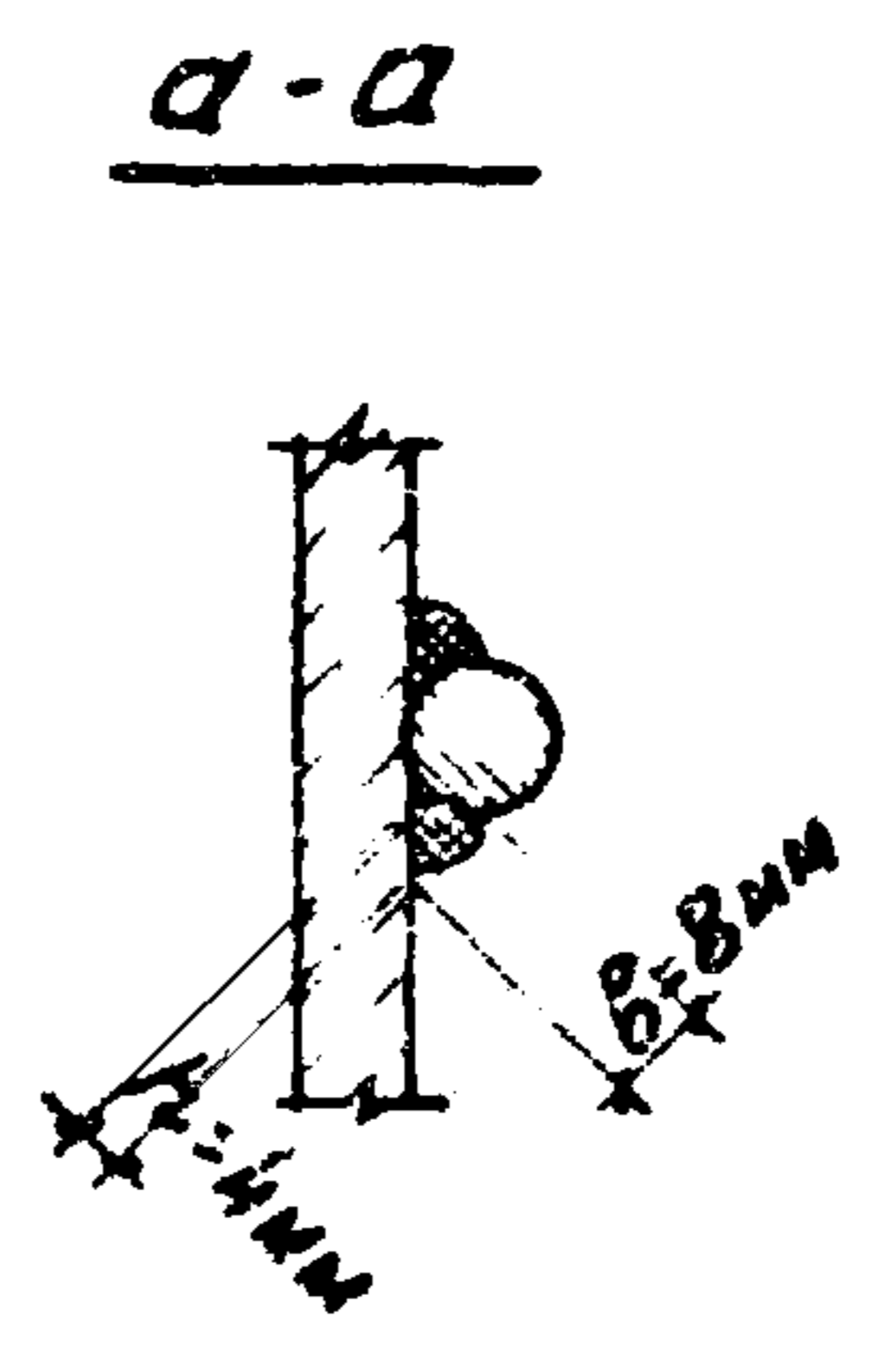
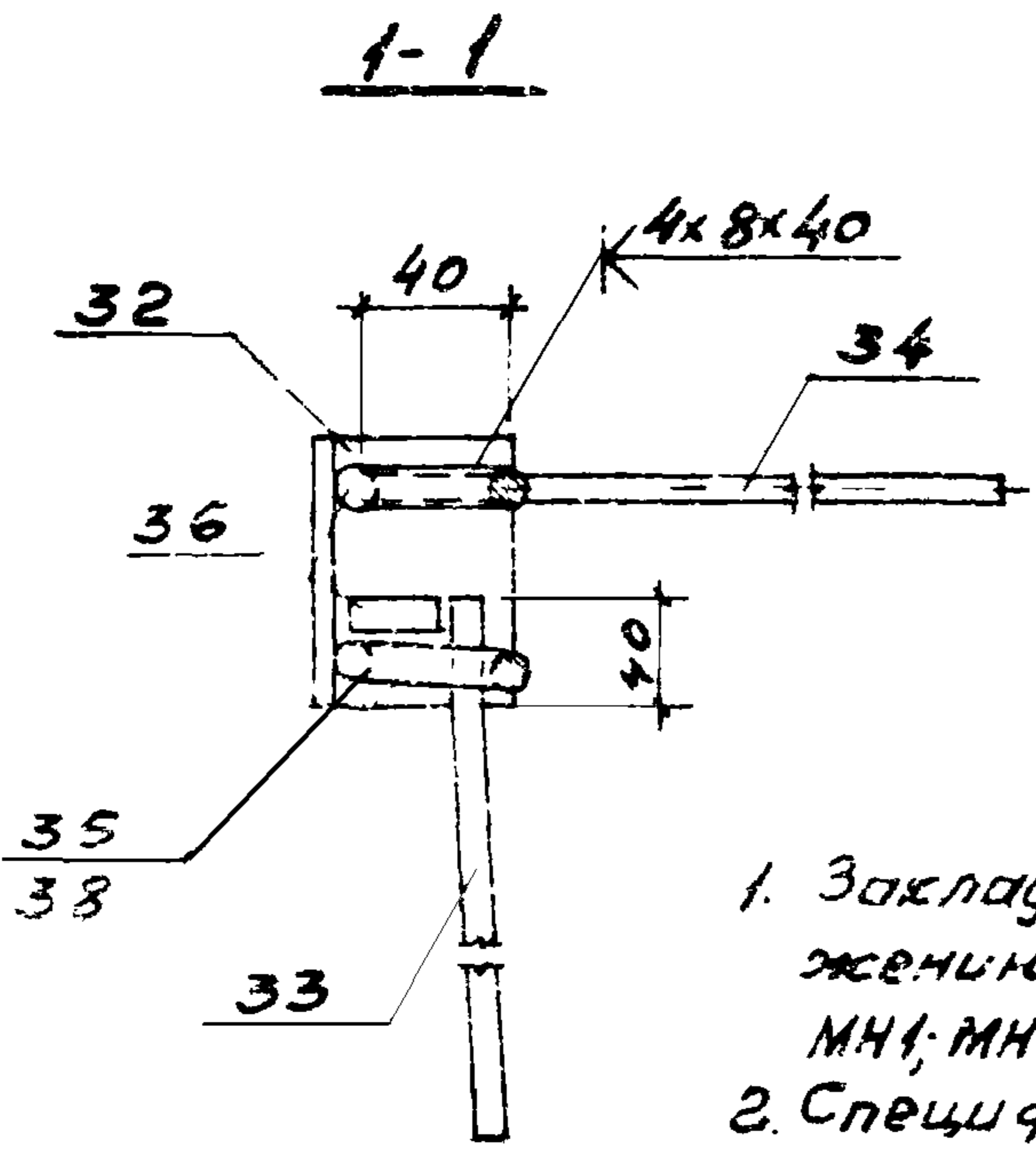
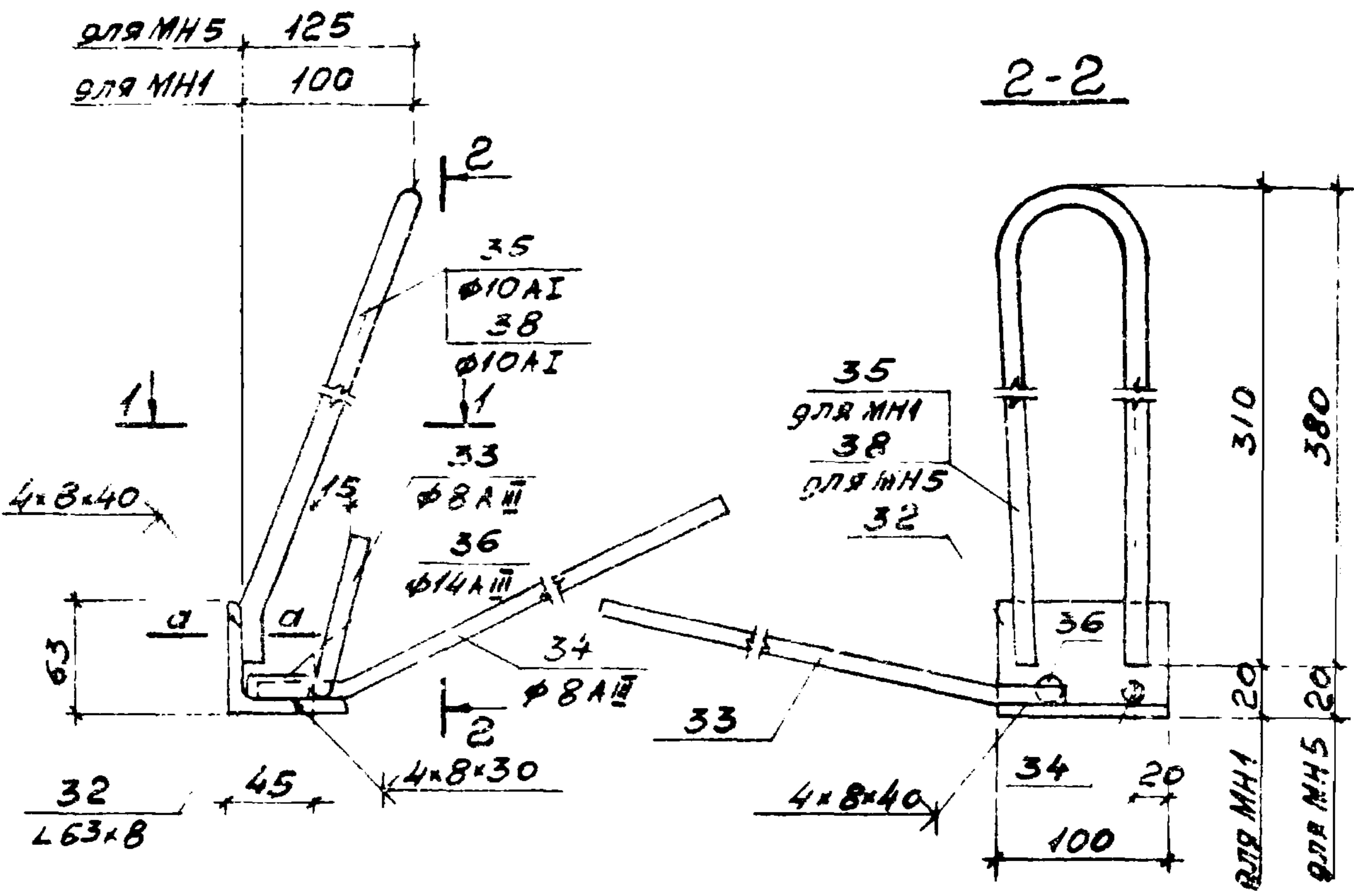
Поз. 25, 26 приварить после изготовления каркасов КР11, КР12.

Нач. отдела: Шкобунь  
 Гл. инж. отд.: Кацман М.Я.  
 Гл. инж. пр-та: Егорова Н.И.  
 Руч. чертежи: Зиновьева Г.А.  
 Ст. инженер: Орлова Л.М.  
 Проверил: Егорова Н.И.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
 г. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Каркасы КР11, КР12.	Выпуск 4 / Лист 13

МН1; МН5



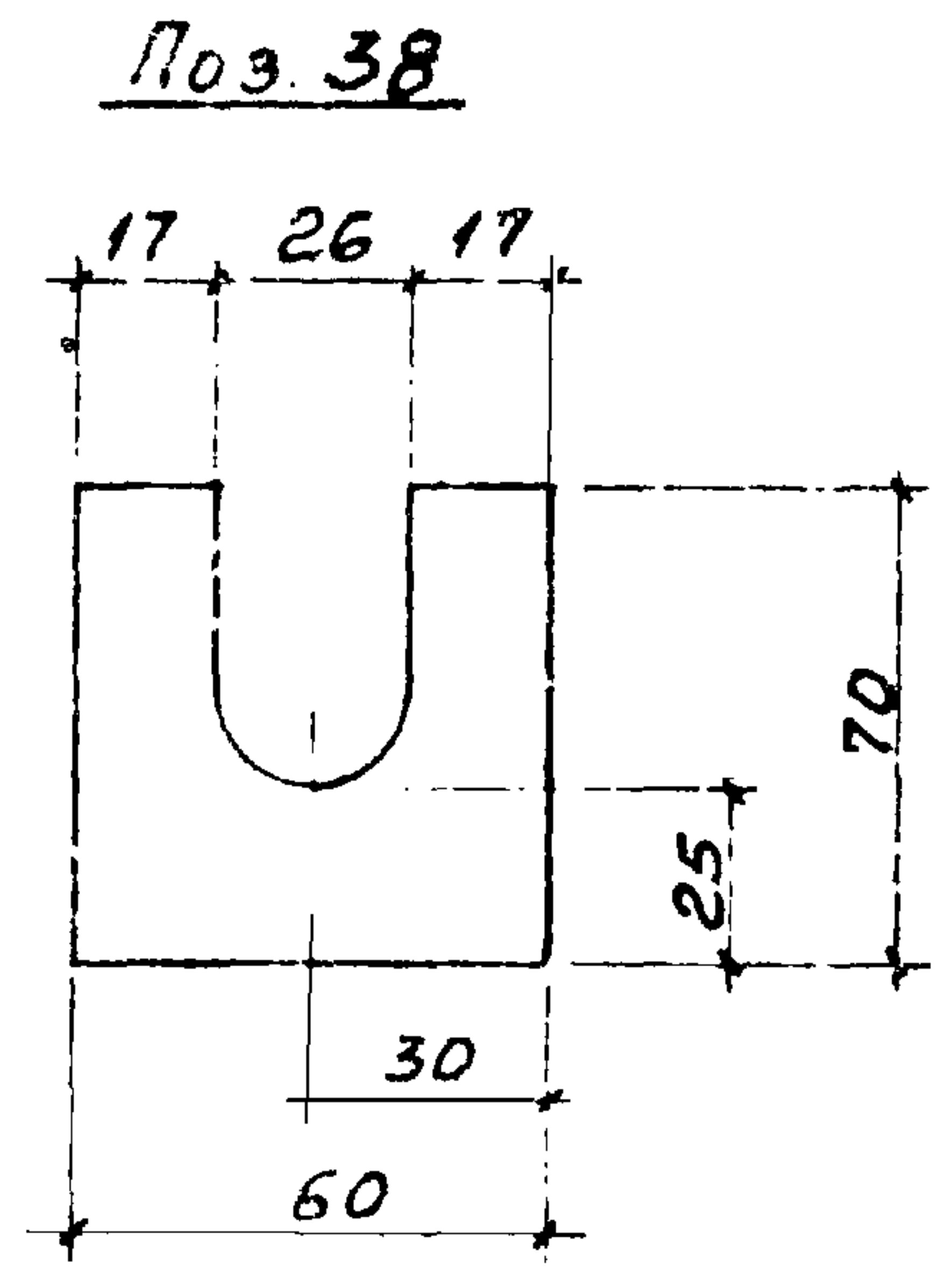
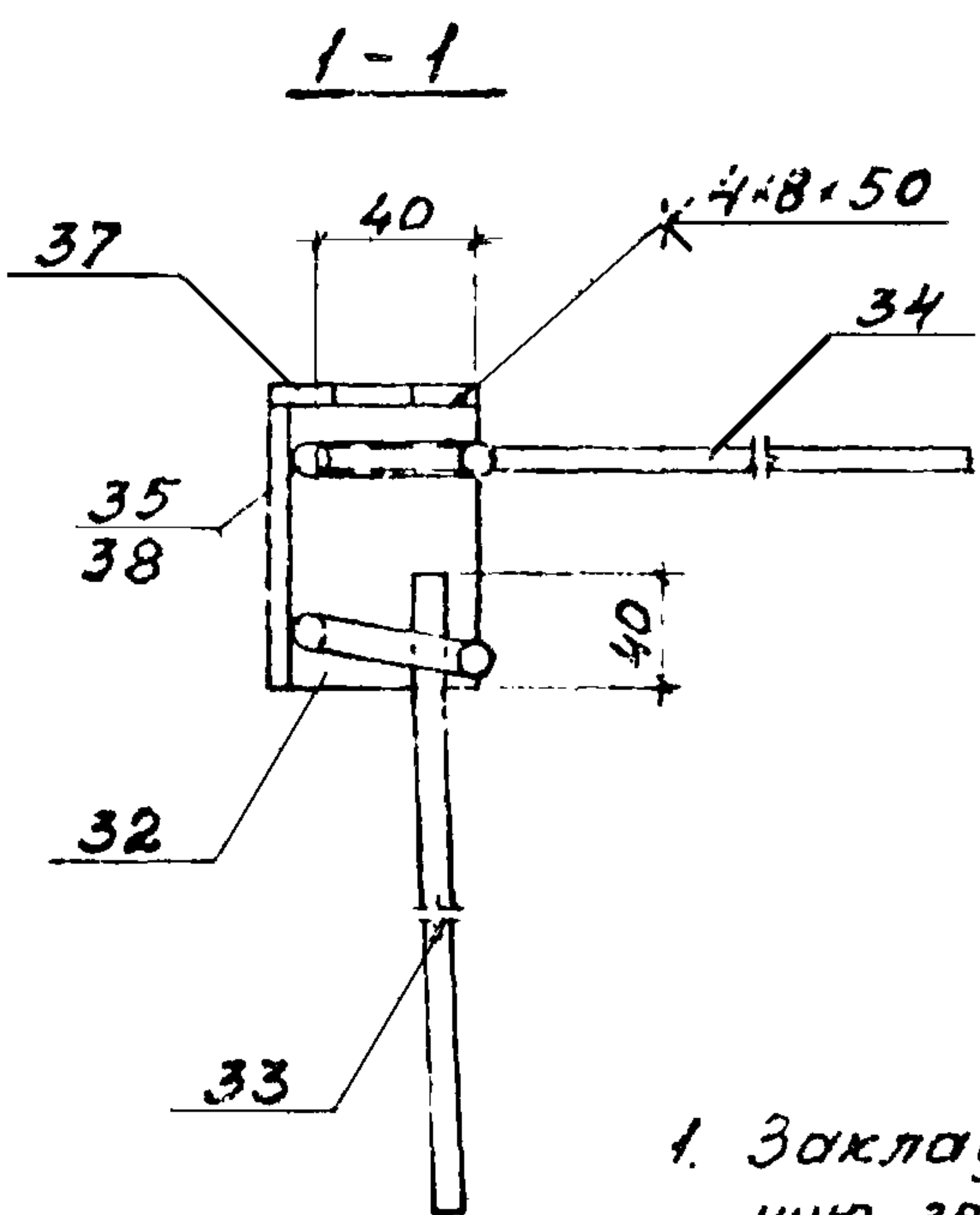
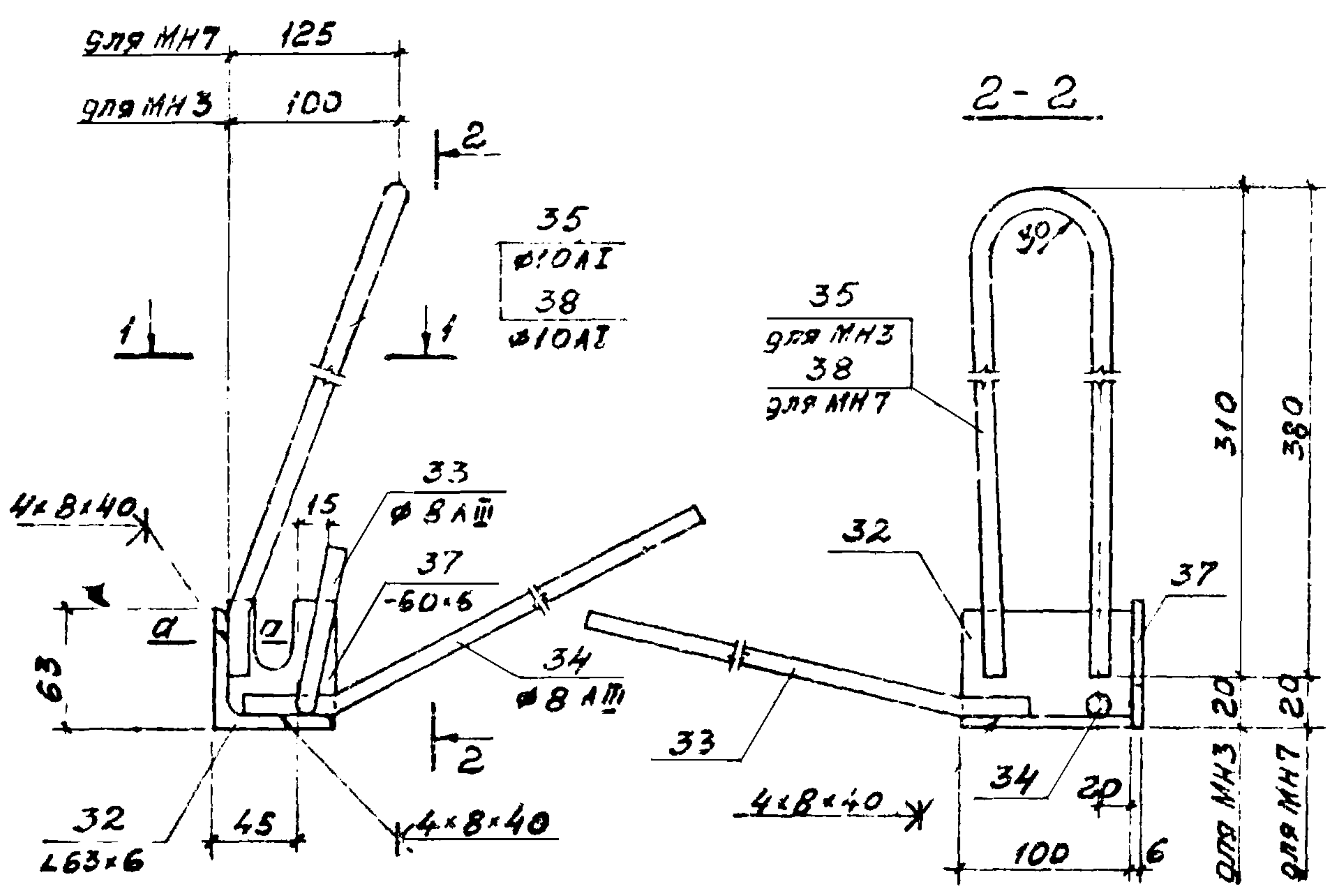
1. Закладные изделия МН2; МН6 по изображению зеркальны закладным изделиям МН1; МН5.
2. Спецификацию стали на закладные изделия и основные указания см. на листе 16.

Гл. инж. отв.	Инж.	Проверил	Инж.	Егорова М.И.
Гл. инж. пр. по	Инж.			Егорова Н.И.
Рук. группой	Инж.			Зиновьева Г.А.
				Егорова М.И.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
г. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Закладные изделия МН1; МН2; МН5, МН6	Выпуск 4 Лист 14

МНЗ; МНТ



1. Закладные изделия МН4, МН8 по изображению зеркальны закладным изделиям МНЗ; МНТ.
2. Спецификацию стали на закладные изделия и основные указания см. на листе 16.
3. Сечение а-а см. на листе 14

И.И. ОТДЕЛ	С.И. ИМАНЕР	С.И. ИМАНЕР	С.И. ИМАНЕР
Г.И. ИМАНЕР	М.И. ИМАНЕР	М.И. ИМАНЕР	М.И. ИМАНЕР
Г.И. ИМАНЕР	Г.И. ИМАНЕР	Г.И. ИМАНЕР	Г.И. ИМАНЕР
Р.И. ИМАНЕР	Р.И. ИМАНЕР	Р.И. ИМАНЕР	Р.И. ИМАНЕР

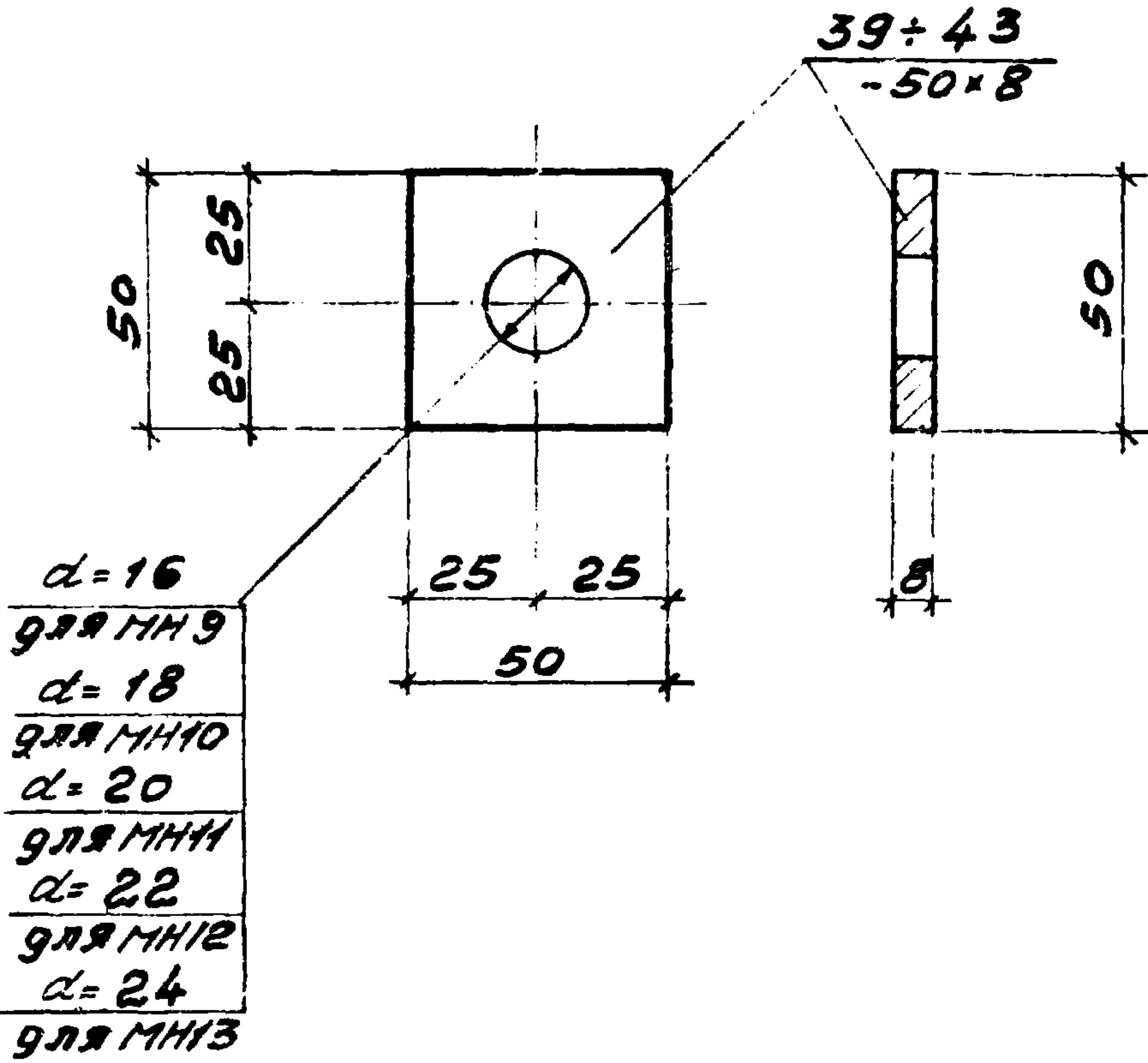
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

г. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6 м	Серия 1.865-4
1975	Закладные изделия МНЗ; МН4; МНТ; МН8.	Выпуск лист 4 15



МН9 ÷ МН13



Марка и изде- лия	НН поз.	Сечение	Длина мм	кол-во шт	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Изде- лия
МН9 ÷ ÷ МН13	39 ÷ ÷ 43	-50 × 8	50	1	0.16	0.16	0.16

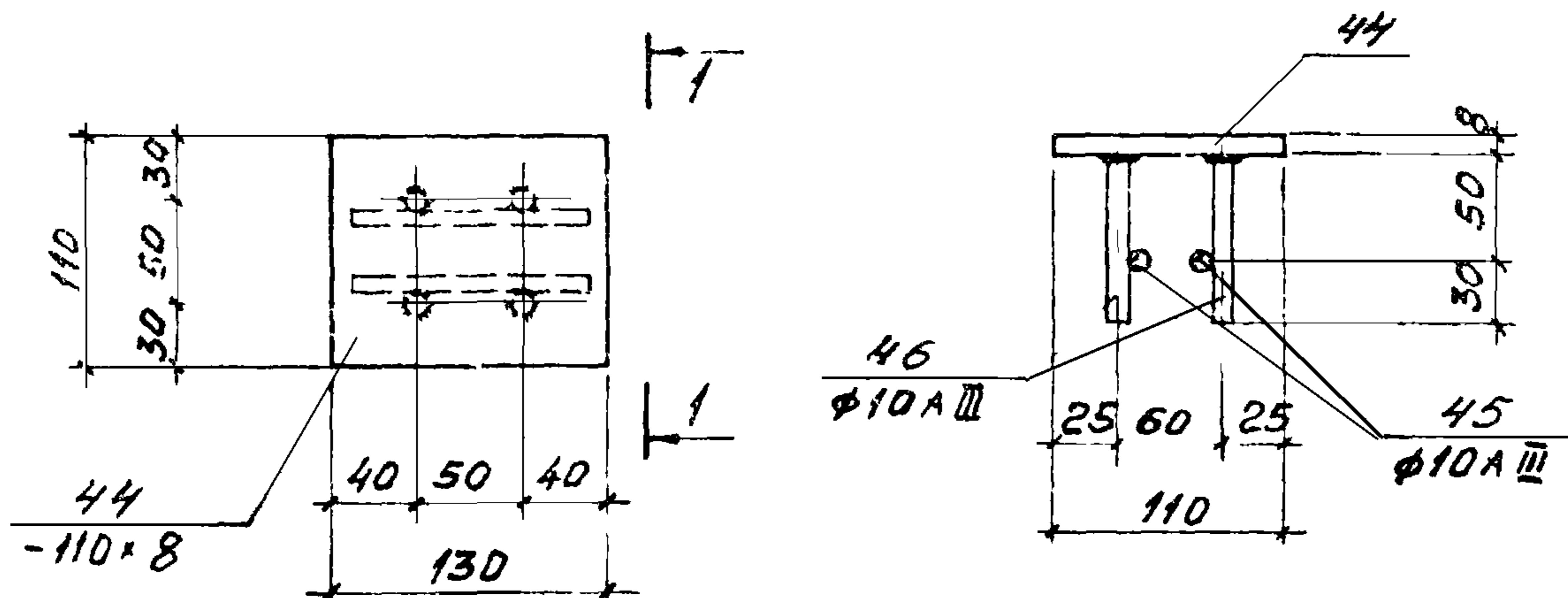
Инженер В.И. Зинювский  
 Руч. чертежи

Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5 × 6 м	Серия 1.865-4
1976	Закладные изделия МН9; МН10; МН11; МН12; МН13	Выпуск 4   Лист 17

МН 14

1-1



Марка изделия	НН поз.	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Изделия
МН14	44	-110x8	130	1	0.9	0.9	1.2
	45	Ф10АIII	110	2	0.07	0.14	
	46	Ф10АIII	80	4	0.05	0.20	

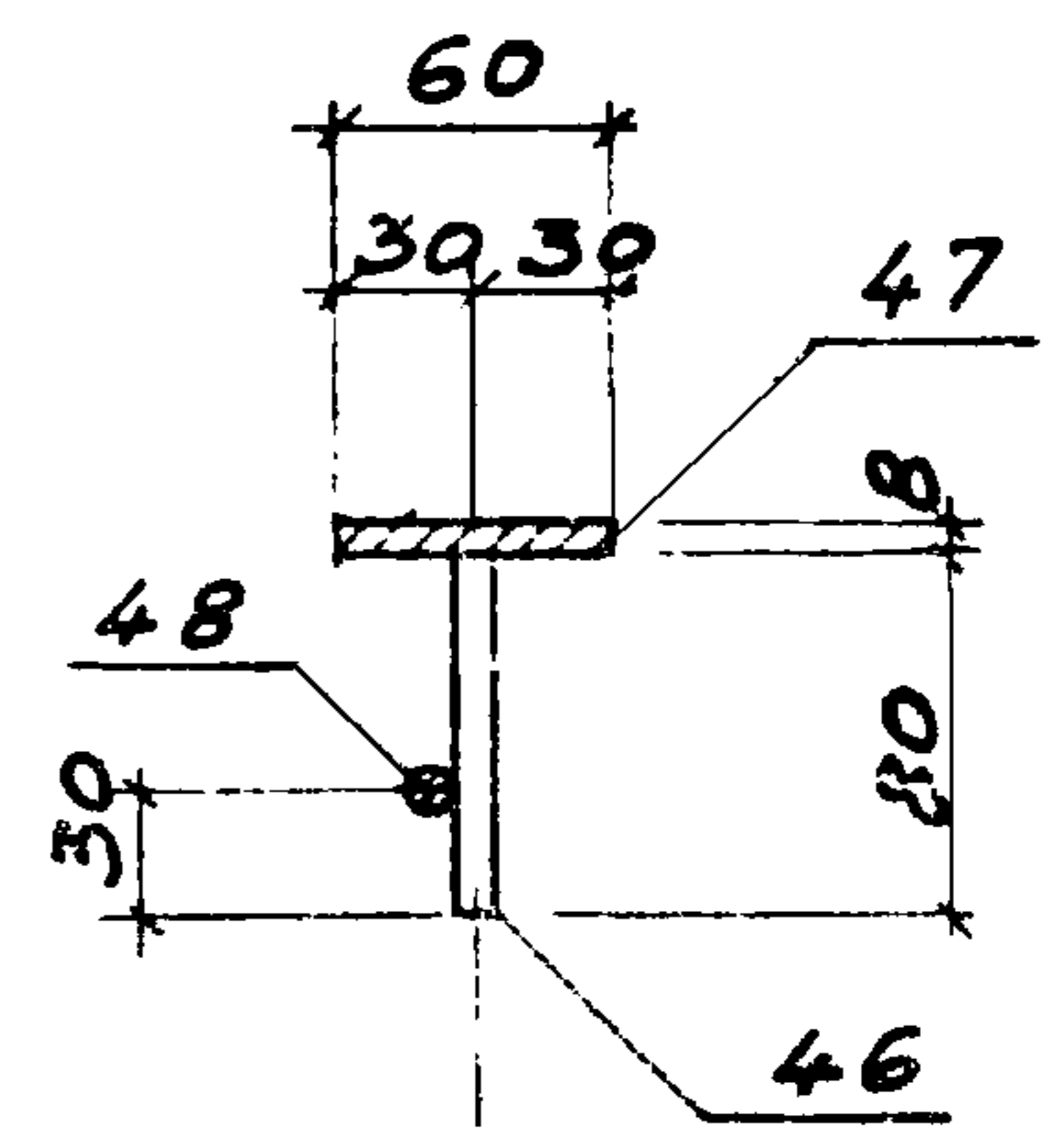
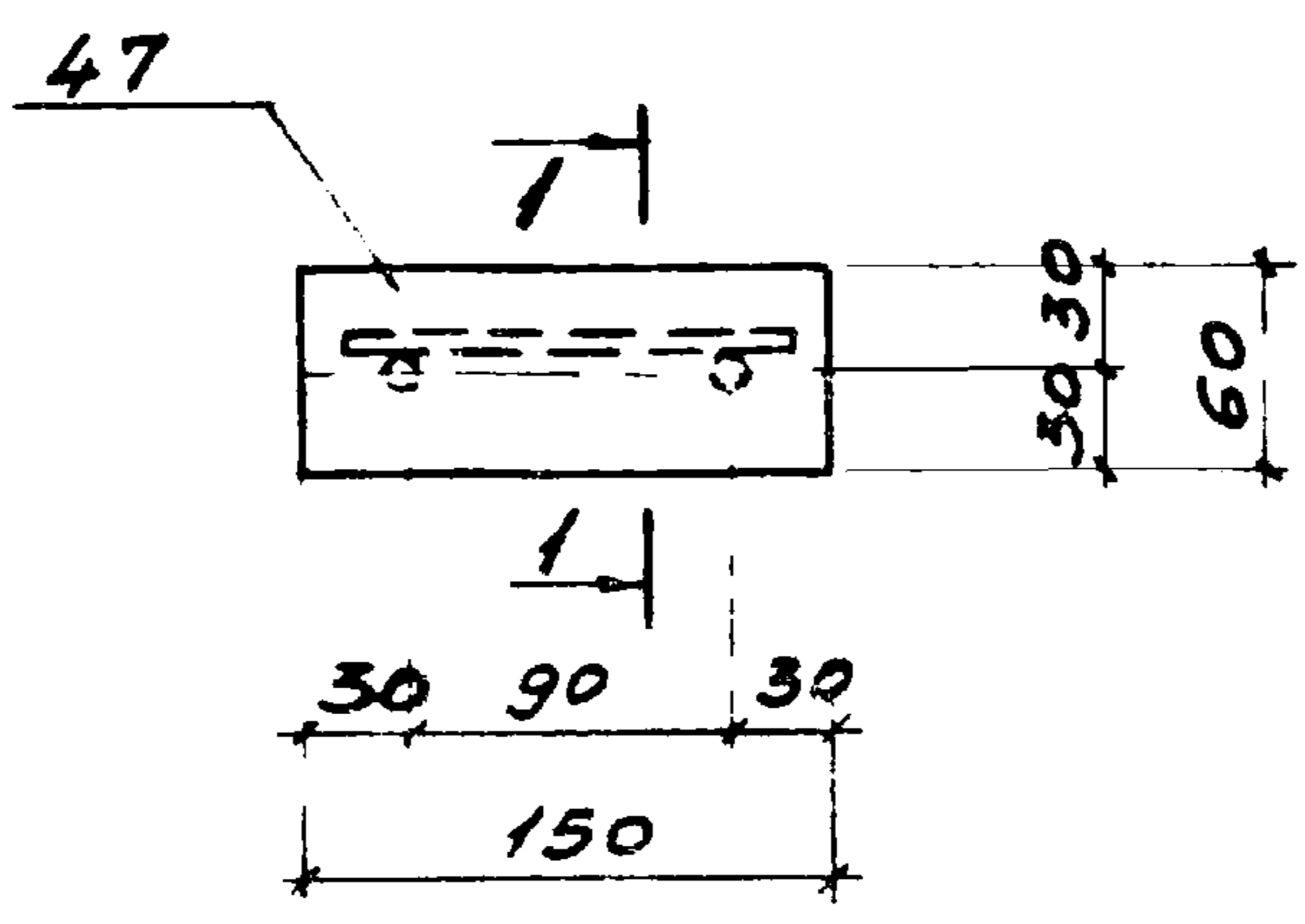
1. Приварку анкерных стержней к поз. 44 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (h шв. 6мм) или дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий электродами типа Э50А
2. Приварку поз. 45 к поз 46 допускается производить дуговой сваркой.
3. Закладные детали МН14 допускается объединять с пространственными каркасами КП1,2,3 до установки последних в форму.
4. Сварку производить в соответствии с СНЗ93-69.

И.И. ШИШЕЛОВ  
 г. Москва  
 Г.И. ИЖ. пр-та  
 Рук. ер. п. т. б.  
 Егорова Н.И.  
 Зинаева Г.А.

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Закладное изделие МН14	Впуск 4 Лист 18

МН 15

1-1



Марка изгв- ля	ИИ поз.	Ф или сечение	длина мм	кол-во шт.	Вес, кв		
					одной поз.	всех поз.	изгв- ля
МН15	47	-60x8	150	1	0.57	0.6	
	46	φ 10 А III	80	2	0.05	0.1	0.8
	48	φ 10 А III	130	1	0.08	0.08	

Соединение анкерных стержней с поз. 47 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Допускается производить приварку дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (гшв.=6мм.) электродами типа Э50А. Сварку производить в соответствии с СН 393-69.

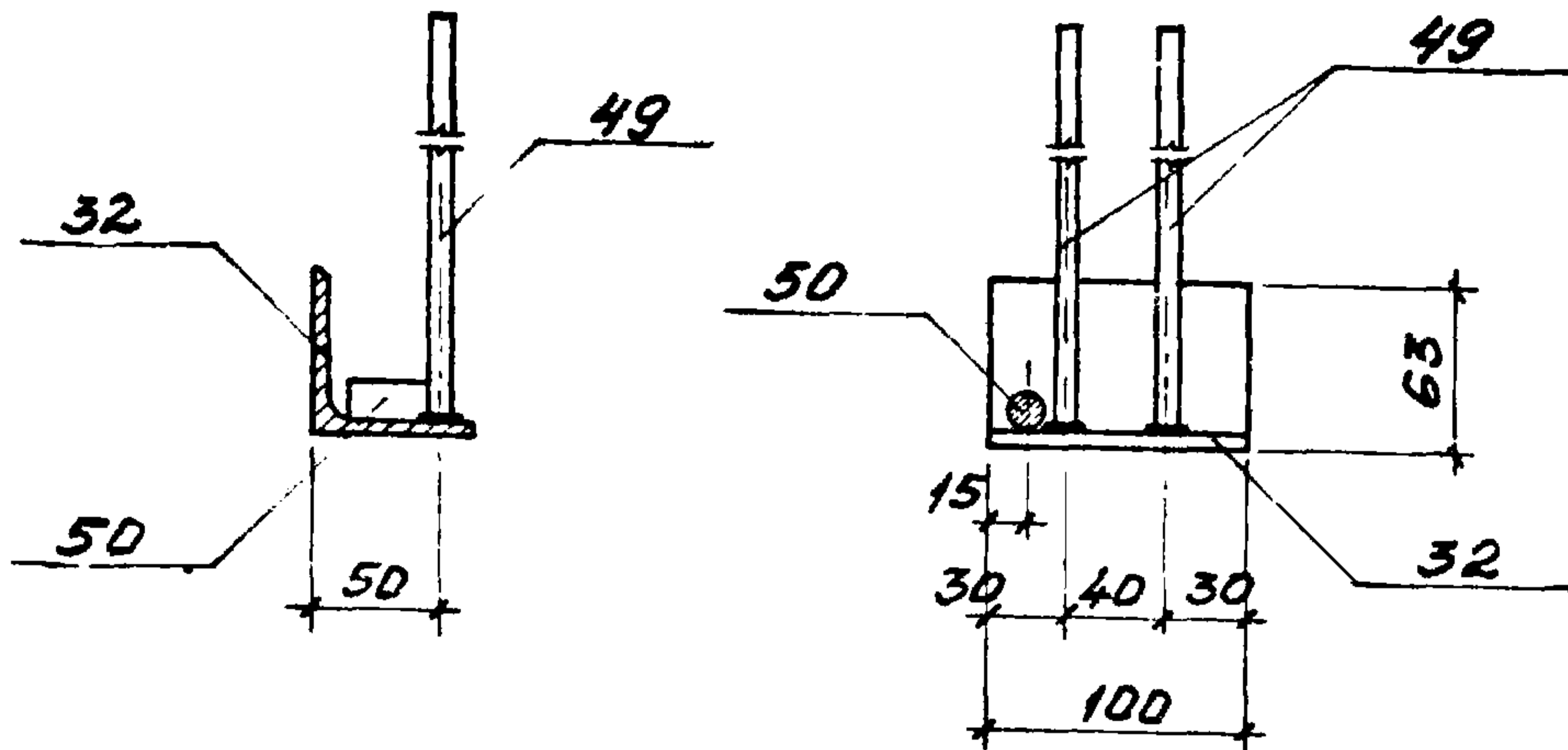
**ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ**  
г. Москва

Ст. инженер	Орлова Л.М.
Проберил	Егорова И.И.
Котлов И.И.	Кацман М.Я.
З. Зинин	Егорова И.И.
И.И.И.И.И.И.	Зинюкова Г.Я.
Нач. отдела	
Гл. инж. отд.	
Гл. инж. пр-та	
рук. группой	

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5x6 м	Серия 1.865-4
1976	Закладное изделие МН15	Выпуск 4 Лист 19



МН 16



Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	изделия
МН 16	32	∠63×6	100	1	0.6	0.6	0.8
	49	∅ 8 AIII	200	2	0.08	0.16	
	50	∅ 16 AIII	30	1	0.05	0.05	

Приварку анкерных стержней к поз. 32 производить дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (гшб-6мм) электродами типа Э50А.  
 Сварку производить в соответствии с СН 393-69.

Г.П. И.И.Ж. пр-ва  
 Рук. группой  
 Егорова Н.И.  
 Зинобева Г.А.  
 с. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5×6 м	Серия 1.865-4
1976	Закладное изделие МН 16	Вопуск 4 Лист 20