

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 5

КМП5,0-00000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Шнб: 13619-06

Цена: 2-10

В В Е Ш Н Е Е

Просим замечания и предложения
по техническому решению и оформ-
лению проекта направлять по
адресу:

Тбилиси - 380013,
проспект А. Церетели, № 115
Тбилисский филиал ЦНТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦНТИ
Типовой проект (серия)
№ 1-494-73, 65
Заказ № 1569.
Цена ... 2 ... руб. 10 ... коп
Тираж ... 500 ...
Дата 15. 1. 1971

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

**ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП**

ВЫПУСК 5

КМП50-00000000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 декабря 1975 г.
ПРИКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ОТ 17 ноября 1975 г.

Серия 1494-23. Выпуск 5.

№ п/п	Наименование	обозначение	страница
1	2	3	4
1	Титульный лист		
2	Содержание альбома	КМН 5.0-00.00.000 ДСА	2
3	технические условия	КМН 5.0-00.00.000 ТУ	3
4	перечень примененных ГОСТов	КМН 5.0-00.00.000 ДПГ	4
5	ведомость специфик	КМН 5.0-00.00.000 ВС	5
6	ведомость покупных изделий	КМН 5.0-00.00.000 ВП	5
7	Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМН. специф.	КМН 5.0-00.00.000	6
8	Труба-коагулятор. специф.	КМН 5.0-01.00.000 л.1	6
9	"	" л.2	6
10	Устройство входное специф.	КМН 5.0-01.01.000 л.1	7
11	"	" л.2	7
12	труба. спецификац.	КМН 5.0-01.01.100	7
13	Гарловина с диффузором спецификац.	КМН 5.0-01.02.000	8
14	Форсунка. специфик.	КМН 5.0-01.03.000 л.1	8
15	"	" л.2	8
16	Труба водопадающая. спецификация	КМН 5.0-01.04.000	9
17	Каплеуловитель специф	КМН 5.0-02.00.000 л.1	9
18	"	" л.2	9
19	корпус. специфик.	КМН 5.0-02.01.000 л.1	10
20	"	" л.2	10
21	Фланец. специфик	КМН 5.0-02.02.000	11
22	Улитка. специф.	КМН 5.0-02.03.000	11
23	Коллектор. специф.	КМН 5.0-02.04.000	12
24	Отвод. специфик.	КМН 5.0-03.00.000	12
25	Фланец. специф.	КМН 5.0-03.01.000	13
26	Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМН.	КМН 5.0-00.00.000 СБ	13
27	труба-коагулятор	КМН 5.0-01.00.000 СБ	14
28	Устройства входное	КМН 5.0-01.01.000 СБ	14
29	труба	КМН 5.0-01.01.100 СБ	15
30	труба	КМН 5.0-01.01.101	15
31	конфузор	КМН 5.0-01.01.001	16
32	кольцо	КМН 5.0-01.01.002	16
33	кольцо	КМН 5.0-01.01.003	17
34	патрубок	КМН 5.0-01.01.004	17
35	кольцо	КМН 5.0-01.01.005	18
36	лист	КМН 5.0-01.01.006	18
37	Фланец	КМН 5.0-01.01.007	19
38	касынка	КМН 5.0-01.01.008	19
39	кольцо	КМН 5.0-01.01.009	20
40	лист	КМН 5.0-01.01.0010	20
41	кольцо	КМН 5.0-01.01.0011	20
42	Фланец	КМН 5.0-01.01.012	20
43	прокладка	КМН 5.0-01.01.013	20
44	Гарловина с диффузором	КМН 5.0-01.02.000 СБ	20
45	кольцо	КМН 5.0-01.02.001	20
46	Гарловина	КМН 5.0-01.02.002	20
47	Диффузор	КМН 5.0-01.02.003	20
48	кольцо	КМН 5.0-01.02.004	20
49	форсунка	КМН 5.0-01.03.000 СБ	20
50	труба	КМН 5.0-01.03.001	20
51	Фланец	КМН 5.0-01.03.002	20
52	Узелок защитный	КМН 5.0-01.03.003	20
53	заковка	КМН 5.0-01.03.004	20
54	втулка	КМН 5.0-01.03.005	20
55	конус	КМН 5.0-01.03.006	20
56	крестовина	КМН 5.0-01.03.007	20
57	прокладка	КМН 5.0-01.03.008	20
58	шпилька	КМН 5.0-01.03.009	20
59	отражатель	КМН 5.0-01.03.010	20

1	2	3	4
60	штыфт	КМН 5.0-01.03.011	
61	прокладка	КМН 5.0-01.03.012	21
62	труба водопадающая	КМН 5.0-01.04.000 СБ	21
63	труба	КМН 5.0-01.04.001	21
64	патрубок	КМН 5.0-01.04.002	22
65	прокладка	КМН 5.0-01.04.003	22
66	крышка	КМН 5.0-01.00.001	22
67	прокладка	КМН 5.0-01.00.002	23
68	каплеуловитель	КМН 5.0-02.00.000 СБ	23
69	корпус	КМН 5.0-02.01.000 СБ	24
70	цилиндр	КМН 5.0-02.01.001	25
71	цилиндр	КМН 5.0-02.01.002	25
72	лист верхний.	КМН 5.0-02.01.003	25
73	лист нижний	КМН 5.0-02.01.004	26
74	лист наружный	КМН 5.0-02.01.005	26
75	лист внутренний	КМН 5.0-02.01.006	26
76	Фланец	КМН 5.0-02.01.007	27
77	Фланец	КМН 5.0-02.01.008	27
78	лист	КМН 5.0-02.01.009	27
79	конус	КМН 5.0-02.01.0010	27
80	кольцо	КМН 5.0-02.01.0011	28
81	Фланец	КМН 5.0-02.02.000 СБ	28
82	Улитка	КМН 5.0-02.03.000	28
83	корпус	КМН 5.0-02.03.001	29
84	лист	КМН 5.0-02.03.002	29
85	лист	КМН 5.0-02.03.003	29
86	лист	КМН 5.0-02.03.004	29
87	коллектор	КМН 5.0-02.04.000 СБ	30
88	труба	КМН 5.0-02.04.001	30
89	патрубок	КМН 5.0-02.04.002	30
90	патрубок	КМН 5.0-02.04.003	31
91	скоба	КМН 5.0-02.00.001	31
92	прокладка	КМН 5.0-02.00.002	31
93	прокладка	КМН 5.0-02.00.003	31
94	кранштейн	КМН 5.0-02.00.004	32
95	отвод	КМН 5.0-03.00.000 СБ	32
96	Фланец	КМН 5.0-03.01.000 СБ	32
97	лист	КМН 5.0-03.00.001	33
98	лист	КМН 5.0-03.00.002	33
99	лист	КМН 5.0-03.00.003	33
100	лист соединительный	КМН 5.0-00.00.001	33
101	прокладка	КМН 5.0-00.00.002	33
102	прокладка	КМН 5.0-00.00.003	33

эл. инж. институт Абрамova
эл. инж. проектo
эл. энергетик институт

Зав. инж. отдел. вода, тепло и пара
инж. отдел. и др.

КМН 5.0-00.00.000 ДСА			
ИЗМ. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Яковлева	Яковл.	10.74
Провер.	Чепунова	Чепунов	9.79
Гл. инж. отд.	Ябромович	Ябром.	11.81
Н. контр.	Малочков	Малочк.	7.76
Утв.	Залетов	Залетов	10.74

пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМН.
Содержание альбома.

лит.	лист	листов
1	1	2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Пылеуловитель коагуляционный
мокрым тип КМП
Серия 1494-23

Технические условия

Выпуск 5

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

гл. инженер института *Абрамов*

гл. инженер проекта *Синицына*

гл. сантехник института *Тамкин*

копировал Вандер Формат 11

3
Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящими техническими условиями

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов, а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, поставляемые вместе с изделием (исполнительные чертежи).
3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом - рабочим чертежам и техническим условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сварки;
 - д) качество пригонки и сборки узлов;
 - е) внешний вид (отделка);
 - ж) комплектность поставляемого изделия.

4. Сварка.

- 4.1 Свариваемые детали из листового сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя
- 4.2 Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-69. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты ГОСТ 2789-59.
- 4.3 Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окалины и прочих загрязнений

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
разраб.	Яковлева	Удд					1	4
провер.	Угелурной	Рич	1.74				2	4
инспектор	Абрамов	Лд	09.24					
инж. контр.	Малочков	Лд	08.74					
Удв.	Золотав	Лд	08.74					

Изм. № лист Подпись и дата Исполнитель Инв. № докум. Подпись и дата

копировал Вандер Формат 11

- 4.4. электродуговая ручная сварка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
 - 4.5. Дефекты, обнаруженные в сварных швах, как например: шлаковые включения, пористости, непроваренные места, трещины, баранки, пережоги, раковины и другие, должны быть вырублены и проварены вновь. Заварка дефектных мест без вырубки не допускается.
 - 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
 - а) иметь гладкую мелкозернистую поверхность и плавный переход к основному металлу;
 - б) Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, скоплений чешуек поверхностных пор.
 - 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
 - 4.8. Контроль качества сварных швов производится до огрунтовки и окраски деталей, узлов, изделия.
- #### 5. Механическая обработка
- 5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.
 - 5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для:
 - отверстий - по А5
 - валов - по В5
 - остальных - по СМ7.
 - 5.3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8908-58.

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
	3						3	

копировал Вандер Формат 11

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классом чистоты.
 - 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенец, задиры, забоины, выхвата и ожогов, следов дробления стружки. Острые кромки не допускаются.
 - 5.6. Сверление отверстий под болты и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.
 6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали
- #### 7. Окраска
- 7.1. После изготовления и приемки контролером, изделие должно быть окрашено.
 - 7.2. Применяемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
 - 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окалины, грязи, обезжирены и просушены.
 - 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии
 - 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте установки каплеуловителя.
 8. После изготовления и сборки коагуляционный каплеуловитель должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кПа.
В течение часа падение давления не должно превышать 30 кПа.

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
	4						4	

Формат 11

№ ГОСТа	Наименование ГОСТа
103 - 57	Сталь прокатная поласовая
1255 - 67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные.
1628 - 72	Прутки бронзовые
2590 - 71	Сталь горячекатаная круглая
2789 - 59	Шероховатость поверхности
3262 - 62	Трубы стальные, водогазопроводные
3680 - 57	Сталь прокатная тонколистовая
5264 - 69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка.
5681 - 57	Сталь прокатная толстолистовая
5915 - 70	Рейки шестигранные/нормальной точности/.
7338 - 65	Резина листовая техническая
7798 - 70	Болты с шестигранной головкой /нормальной точности/.
8509 - 72	Сталь прокатная целовая равнополочная
8908 - 58	Нормальные углы и допуски на целовые размеры.

КМП 5,0-00.00.000 ДПГ

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Исполнитель	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Яковлева	Смирнов	10.74	И.И.	1	2	
Пробир.	Чепурной	Смирнов	9.79	И.И.	1	2	
Рис. сп. эит.	Абрамобич	Смирнов	11.81	И.И.	1	2	
И.контр.	Молочков	Смирнов	5.78	И.И.	1	2	
Утв.	Залетав	Смирнов	10.74	И.И.	1	2	

Каплеуловитель
коагуляционный мокрый
тип КМП

Перечень примененных ГОСТов.

Копировал Решанова Формат К

8966 - 59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые короткие.
8962 - 62	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колпачки.
8963 - 59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Пробки.
8967 - 59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели.
9467 - 60	Электроды металлические для дуговой сварки конструктивных и теплоустойчивых сталей.
11371 - 68	Шайбы.

КМП 5,0-00.00.000 ДПГ

Изм. лист	№ докум.	подпись	дата	Исполнитель	Лит.	Лист	Листов
						2	

Копировал Решанова Формат К

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	КМП 5,0-00.00.000	Пылеуловитель коагуляционный мокрый				
2		тип КМП				
3						
4	КМП 5,0-01.00.000	Тюба коагулятор	КМП 5,0-00.00.000	1	1	
5	КМП 5,0-01.01.000	Устройства входные	КМП 5,0-01.00.000	1	1	
6	КМП 5,0-01.01.100	Труба	КМП 5,0-01.01.000	2	2	
7	КМП 5,0-01.02.000	Горелка с 3-х трубками	КМП 5,0-01.00.000	1	1	
8	КМП 5,0-01.03.000	Форсунка	КМП 5,0-01.00.000	1	1	
9	КМП 5,0-01.04.000	Труба водогазопроводная	КМП 5,0-01.00.000	1	1	
10	КМП 5,0-02.00.000	Каплеуловитель	КМП 5,0-00.00.000	1	1	
11	КМП 5,0-02.01.000	Корпус	КМП 5,0-02.00.000	1	1	
12	КМП 5,0-02.01.000	Фланец	КМП 5,0-02.01.000	1	3	
13	КМП 5,0-02.02.000	Фланец	КМП 5,0-02.00.000	1	2	
14	КМП 5,0-02.03.000	Улитка	КМП 5,0-02.00.000	1	1	
15	КМП 5,0-02.04.000	Коллектор	КМП 5,0-02.00.000	2	2	
16	КМП 5,0-03.00.000	Отвод	КМП 5,0-00.00.000	1	1	
17	КМП 1-01.00.000	Лапа опорная. Спецификация.	КМП 5,0-00.00.000	4	4	
18	КМП 1-02.00.000	Лапа опорная. Спецификация.	КМП 5,0-00.00.000	4	4	
19	КМП 1-03.00.000 вс.	Гидрозатвор. Ведомость спецификаций.	КМП 5,0-00.00.000	1	1	
20	КМП 1-05.00.000	Форсунка. Спецификация.	КМП 5,0-02.00.000	12	12	
21	КМП 1-06.00.000 вс.	Люк. Ведомость спецификаций.	КМП 5,0-02.00.000	2	2	
22	КМП 1-07.00.000 вс	Люк. Ведомость спецификаций.	КМП 5,0-01.00.000	1	1	
23	КМП 1-09.00.000-03	Клапан обратный. Спецификация.	КМП 5,0-02.00.000	1	1	
24						

КМП 5,0-00.00.000 ВС

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Исполнитель	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Чижикова	Смирнов	8.74	И.И.	1	1	
Пробир.	Чепурной	Смирнов	9.79	И.И.	1	1	
Рис. сп. эит.	Абрамобич	Смирнов	11.81	И.И.	1	1	
И.контр.	Молочков	Смирнов	5.78	И.И.	1	1	
Утв.	Залетав	Смирнов	10.74	И.И.	1	1	

Пылеуловитель
коагуляционный мокрый
тип КМП.
Ведомость спецификаций.

ГОСТРОИ СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПАНЬЯ

Инд. № подл. Подпись и дата (вместе с инд. № подл.) Исполнитель

Инд. № подл. Подпись и дата (вместе с инд. № подл.) Исполнитель

Инд. № подл. Подпись и дата (вместе с инд. № подл.) Исполнитель

Серия 1494-23. Выпуск 5.

Ш.№. год. подп. и дата. Взам. инв. №. Ш.№. год. подп. и дата.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на резерв	
1	Крепёжные изделия							
2	Болт М12х30.58	ГОСТ 7798-70		КМН 5,0-01.00.000	6		6	
3				КМН 5,0-01.01.000	24		24	
4							30	
5	М16х40.58			КМН 5,0-02.00.000	60		60	
6				КМН 5,0-02.01.000	24		24	
7				КМН 5,0-02.00.000	54		54	
8							138	
9	М16х60.58			КМН 5,0-01.00.000	8		8	
10				КМН 5,0-01.03.000	4		4	
11				КМН 5,0-01.04.000	4		4	
12				КМН 5,0-02.00.000	8		8	
13				КМН 5,0-02.04.000	4		4	
14							28	
15	Гайка М85	ГОСТ 5915-70		КМН 5,0-01.03.000	2		2	
16	М12.5			КМН 5,0-01.01.000	24		24	
17				КМН 5,0-02.00.000	8		8	
18							32	
19	М16.5			КМН 5,0-00.00.000	60		60	
20				КМН 5,0-01.02.000	8		8	
21				КМН 5,0-01.03.000	4		4	
22				КМН 5,0-01.04.000	4		4	
23				КМН 5,0-02.00.000	62		62	
24				КМН 5,0-02.01.000	24		24	

				КМН 5,0-00.00.000.ВН		
изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лылеуловитель		Лит.
Разраб.	Верши...	...	1-74	коагуляционный мокрый		Лист 7
Проб.	Челурин	...	9.74	тип КМН		5
Р.с.под.	Абрамов	...	11.74	Ведомость покупных изделий		ГОСТРОИ СССР
Н.контр.	МОЛОЧКОВ	...	9.74			ЛЕНИНГРАДСКИЙ
Утв.	Залетаев	...	12.74			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Копенкина формат 12

Ш.№. год. подп. и дата. Взам. инв. №. Ш.№. год. подп. и дата.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на резерв	
1	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		КМН 5,0-02.04.000	4		4	
2							166	
3	Шайба 8	ГОСТ 11371-68		КМН 5,0-01.03.000	2		2	
4	Шайба 12			КМН 5,0-01.00.000	6		6	
5				КМН 5,0-01.01.000	24		24	
6				КМН 5,0-02.00.000	8		8	
7							38	
8	Шайба 16			КМН 5,0-00.00.000	60		60	
9				КМН 5,0-01.00.000	8		8	
10				КМН 5,0-01.03.000	4		4	
11				КМН 5,0-01.04.000	4		4	
12				КМН 5,0-02.00.000	62		62	
13				КМН 5,0-02.01.000	24		24	
14				КМН 5,0-02.04.000	4		4	
15							166	
16								
17	Колпак Ду50	ГОСТ 8962-58		КМН 5,0-01.01.000	1		1	
18				КМН 5,0-02.04.000	1	2	2	
19							3	
20	Муфта Ду40	ГОСТ 8966-59		КМН 5,0-01.01.000	1		1	
21								
22	Нипель Ду50	ГОСТ 8967-59		КМН 5,0-01.01.000	1		1	
23								
24	Пробка Ду40	ГОСТ 8963-59		КМН 5,0-01.01.000	1		1	
25								
26	Фланец Ду40-10	ГОСТ 1255-67		КМН 5,0-01.01.100	1		1	
27				КМН 5,0-01.04.000	4		4	
28							5	
29	Ду40-10			КМН 5,0-01.03.000	2		2	
30				КМН 5,0-02.04.000	4		4	
31							6	

КМН 5,0-00.00.000.ВН

Лист 5

Серия 1494-23. Выпуск 5

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
22		Сборочный чертеж	КМП.50-00.00.000СБ
11		Технические условия	КМП.50-00.00.000ТУ
12		Ведомость спецификаций	КМП.50-00.00.000ВС
12		Ведомость покупных изделий	КМП.50-00.00.000ВП
		Сборочные единицы	
11	1	Труба-коагулятор	КМП.50-01.00.000
11	2	Отвод	КМП.50-03.00.000
11	3	Лапа опорная	КМП.1-01.00.000
11	4	Лапа опорная	КМП.1-02.00.000-03
11	5	Гидрозатвор	КМП.1-03.00.000
		Детали	
11	7	Лист соединительный	КМП.50-00.00.001
11	8	Прокладка	КМП.50-00.00.002
11	9	Прокладка	КМП.50-00.00.003
		Стандартные изделия	
		Болт ГОСТ 7798-70	
11		М 16 x 40.58	60
		Гайка ГОСТ 5915-70	
12		М 16.5	60
		Шайба ГОСТ 11371-68	
13		Шайба 16	60
		Переменные данные для исполнения	
		от КМП.50-00.00.000	
		до КМП.50-00.00.000-01	
		см. СБ	
		Сборочные единицы	
11	15	Коллектор	от КМП.50-02.00.000
		до КМП.50-02.00.000-01	

КМП.50-00.00.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	лист	лист	листок
разраб. Кузьмин		Л.И.	1.74	1	1	1
провер. Челурной		Л.И.	9.74			
гл. инж. Ябрамович		Л.И.	10.74			
инж. Малочков		Л.И.	10.74			
инж. Золотая		Л.И.	10.74			

Коллектор коагуляционный мокрый тип КМП

ГОСТРОИ СССР
СВЯЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Вандер Формат 11

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
22		Сборочный чертеж	КМП.50-01.00.000СБ
		Сборочные единицы	
11	1	Устройство входное	КМП.50-01.01.000
11	2	Горловина с диффрзором	КМП.50-01.02.000
11	8	Форсунка	КМП.50-01.03.000
11	4	Труба водоподводящая	КМП.50-01.04.000
11	5	Люк	КМП.1-07.00.000
		Детали	
11	7	Крышка	КМП.50-01.00.001
11	8	Прокладка	КМП.50-01.00.002
64	9	Кронштейн	КМП.50-01.00.003
		Труба ГОСТ 3262-62	
		Ду 40 L=250	1 0,95kg
11	10	Прокладка	КМП.50-01.04.003
		Стандартные изделия	
		Болты ГОСТ 7798-70	
11		М 12 x 30.58	6
12		М 16 x 60.58	8
		Гайка ГОСТ 5915-70	
13		М 16.5	8

КМП.50-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	лист	лист	листок
разраб. Кузьмин		Л.И.	1.74	1	1	1
провер. Челурной		Л.И.	9.74			
гл. инж. Ябрамович		Л.И.	10.74			
инж. Малочков		Л.И.	10.74			
инж. Золотая		Л.И.	10.74			

Труба-коагулятор

ГОСТРОИ СССР
СВЯЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Вандер Формат 11

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Шайбы ГОСТ 11371-68	
14		Шайба 12	6
15		Шайба 16	8

КМП.50-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	подпись	дата	лист
				2

Копировал Вандер Формат 11

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
22		Сборочный чертеж	КМП.50-01.01.000СБ
		Сборочные единицы	
11	1	Труба	КМП.50-01.01.100
		Детали	
11	2	Конфэр	КМП.50-01.01.001
11	3	Кольцо	КМП.50-01.01.002
11	4	Кольцо	КМП.50-01.01.003
11	5	Патрубок	КМП.50-01.01.004
11	6	Кольцо	КМП.50-01.01.005
11	7	Лист	КМП.50-01.01.006
11	8	Фланец	КМП.50-01.01.007
11	9	Косынка	КМП.50-01.01.008
11	10	Кольцо	КМП.50-01.01.009
11	11	Лист	КМП.50-01.01.010
11	12	Кольцо	КМП.50-01.01.011
11	13	Фланец	КМП.50-01.01.012
11	14	Прокладка	КМП.50-01.01.013

КМП.50-01.01.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	лист	лист	листок
разраб. Яковлева		Л.И.	10.74	1	1	1
провер. Челурной		Л.И.	9.74			
гл. инж. Ябрамович		Л.И.	10.74			
инж. Малочков		Л.И.	10.74			
инж. Золотая		Л.И.	10.74			

Устройство входное

ГОСТРОИ СССР
СВЯЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Серия 454-21 ВУСЛ

16	Болт ГОСТ 7798-70 М 16x30.58	24
17	Гайка ГОСТ 5915-70 М 16.5	24
18	Шайба ГОСТ 11371-68 шайба 12	24
19	Кольцо ГОСТ 8962-59 Ду 50	1
20	Муфта ГОСТ 8965-59 Ду 40	1
21	Ниппель ГОСТ 8947-59 Ду 50	1
22	Пробка ГОСТ 8963-59 Ду 40	1

КМП 5.0-01.01.000 лист 2

Копировал Вандер Формат 11

Имя, № прол. Подпись и дата

11	КМП 5.0-01.01.000 СБ	Оборачный чертеж
		Детали
11	1 КМП 5.0-01.01.001	Труба
		Стандартные изделия
2		Фланец ГОСТ 12.5.5-67 Ду 40-10

КМП 5.0-01.01.100

Труба

Копировал Вандер Формат 11

Имя, № прол. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМП 5.0-01.02.000 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1	1		КМП 5.0-01.02.001	Кольцо	1	
И	2		КМП 5.0-01.02.002	Горловина	1	
И	3		КМП 5.0-01.02.003	Диффузор	1	
И	4		КМП 5.0-01.02.004	Кольцо	1	

КМП 5.0-01.02.000

Горловина с диффузором

Копировал Вандер Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМП 5.0-01.03.000 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 5.0-01.03.001	Труба	1	
И	2		КМП 5.0-01.03.002	Фланец	1	
И	3		КМП 5.0-01.03.003	Уголок защитный	1	
И	4		КМП 5.0-01.03.004	Головка	1	
И	5		КМП 5.0-01.03.005	Втулка	1	
И	6		КМП 5.0-01.03.006	Конус	1	
И	7		КМП 5.0-01.03.007	Крестовина	1	
И	8		КМП 5.0-01.03.008	Правилька	1	
И	9		КМП 5.0-01.03.009	Шпилька	1	
И	10		КМП 5.0-01.03.010	Отражатель	1	
И	11		КМП 5.0-01.03.011	Штифт	3	
И	12		КМП 5.0-01.03.012	Правилька	1	

КМП 5.0-01.03.000

Форсунка

Копировал Вандер Формат 11

Имя, № прол. Подпись и дата

Серия КМН-23 Выпуск 5

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		17		Шайба 8	2	
		18		Шайба 16	4	
		19		Фланец ГОСТ 1255-67		
				Ду 80-10	2	
КМН 5.0-01.03.000						
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата			

Копировал Папушина формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	КМН 5.0-01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11 1	КМН 5.0-01.04.001	Труба	1	
		11 2	КМН 5.0-01.04.002	Патрубок	1	
		11 3	КМН 5.0-01.04.003	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болты ГОСТ 7798-70 М 16 x 60.58	4	
		6		Гайка ГОСТ 5915-70 М 16.5	4	
		7		Шайба ГОСТ 11371-68 Шайба 16	4	
		8		Фланец ГОСТ 1255-67 Ду 40-10	4	
КМН 5.0-01.04.000						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмин	Подп.	8.74			
Проб. с	Челурной	Подп.	9.24			
Пр. сл. ст.	Абрамова	Подп.	10.74			
Н. контр.	Молочков	Подп.	9.74			
Утв.	Залетав	Подп.	10.74			

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата.

Копировал Папушина формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	КМН 5.0-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11 1	КМН 5.0-02.02.000	Фланец	1	
		11 2	КМН 5.0-02.04.000	Коллектор	2	
		11 3	КМН 1-05.00.000	Форсунка	12	
		11 4	КМН 1-06.00.000	Люк	2	
		11 5	КМН 1-09.00.000-03	Клапан аварийный	1	
				детали		
		11 8	КМН 5.0-02.00.001	Скоба	4	
		11 9	КМН 5.0-02.00.002	Прокладка	1	
		11 10	КМН 5.0-02.00.003	Прокладка	1	
		11 11	КМН 5.0-02.00.004	Кронштейн	4	
		11 12	КМН 5.0-01.03.012	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
		14		Болты ГОСТ 7798-70 М 16 x 40.58	54	
		15		М 16 x 60.58	8	
		16		Гайки ГОСТ 5915-70 М 12.5	8	
		17		М 16.5	62	
КМН 5.0-02.00.000						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмин	Подп.	8.74			
Проб. с	Челурной	Подп.	9.24			
Пр. сл. ст.	Абрамова	Подп.	10.74			
Н. контр.	Молочков	Подп.	9.74			
Утв.	Залетав	Подп.	10.74			

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата.

Копировал Папушина формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		18		Шайба 12	8	
		19		Шайба 16	62	
				Переменные данные для исполнения		
				От КМН 5.0-02.00.000 до КМН 5.0-02.00.000-01 см. СБ		
				Сборочные единицы		
		11 22	От КМН 5.0-02.01.000 до КМН 5.0-02.01.000-01	Корпус	1	
			От КМН 5.0-02.03.000 до КМН 5.0-02.03.000-01	Улитка	1	
		11 23	до КМН 5.0-02.03.000-01			
КМН 5.0-02.00.000						
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата			

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата.

Копировал Папушина формат 11

Серия 1491-23. Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КМП5,0-02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
		1	КМП5,0-02.01.000	фланец	1	
				детали		
		2	КМП5,0-02.01.001	цилиндр	1	
		3	КМП5,0-02.01.007	фланец	3	
		4	КМП5,0-02.01.008	фланец	1	
		5	КМП5,0-02.01.009	лист	4	
		6	КМП5,0-02.01.010	конус	1	
		7	КМП5,0-02.01.011	кальцо	2	
		8	КМП5,0-02.01.012	ребро		
				6x70 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-79 r=940	3	3,1 кг
		9	КМП5,0-02.00.003	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				болт ГОСТ 7798-70		
		11		M 16x40,58	24	
				гайка ГОСТ 5915-70		
		12		M 16,5	24	
				шайба ГОСТ 11371-68		
		13		шайба 16	24	
КМП5,0-02.01.000						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб.	Кузьмин			5.74		
Провер.	Челарной			11.74		
Гл. сп.отв.	Абрамович			11.74		
И.контр.	Молочков			2.74		
Утв.	Залетаев			16.74		
				лит.	лист	листов
				И	1	2
Корпус						
ГОСТ ВПИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

Копировал Копенкина формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений		
				От КМП5,0-02.01.000 до КМП5,0-02.01.000-01		
				СМ СБ		
				детали		
		15	От КМП5,0-02.01.002 до КМП5,0-02.01.002-01	Цилиндр	1	
		16	От КМП5,0-02.01.003 до КМП5,0-02.01.003-01	Лист верхний	1	
		17	От КМП5,0-02.01.004 до КМП5,0-02.01.004-01	Лист нижний	1	
		18	От КМП5,0-02.01.005 до КМП5,0-02.01.005-01	Лист наружный	1	
		19	От КМП5,0-02.01.006 до КМП5,0-02.01.006-01	Лист внутренний	1	
КМП5,0-02.01.000						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб.	Кузьмин			5.74		
Провер.	Челарной			11.74		
Гл. сп.отв.	Абрамович			11.74		
И.контр.	Молочков			2.74		
Утв.	Залетаев			16.74		
				лит.	лист	листов
				И	1	2
КМП5,0-02.01.000						
ГОСТ ВПИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

Копировал Копенкина формат 11

Серия 1491-23. Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КМП5,0-02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
				детали		
		1	КМП5,0-02.02.001	Уголок		
				Уголок 563x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				r=805	2	4,6 кг
		2	КМП5,0-02.02.002	Уголок		
				Уголок 563x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				r=1190	2	6,8 кг
КМП5,0-02.02.000						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб.	Кузьмин			5.74		
Провер.	Челарной			11.74		
Гл. сп.отв.	Абрамович			11.74		
И.контр.	Молочков			2.74		
Утв.	Залетаев			16.74		
				лит.	лист	листов
				И	1	1
фланец						
ГОСТ ВПИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

Копировал Копенкина формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КМП5,0-02.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
				детали		
		1	КМП5,0-02.02.000	фланец	1	
				детали		
		3	КМП5,0-02.03.004	лист	1	
		4	КМП5,0-02.03.005	ребро		
				полоса 6x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69 r=900	2	2,54 кг
		5	КМП5,0-02.03.006	ребро		
				6x60 ГОСТ 103-57 полоса Ст.3 ГОСТ 14637-69 r=2200	1	6,2 кг
		6	КМП5,0-02.01.007	фланец	1	
				Переменные данные для исполнений		
				От КМП5,0-02.03.000 до КМП5,0-02.03.000-01		
				СМ СБ		
				детали		
		8	От КМП5,0-02.03.001 до КМП5,0-02.03.001-01	корпус	1	
		9	От КМП5,0-02.03.002 до КМП5,0-02.03.002-01	лист	1	
		10	От КМП5,0-02.03.003 до КМП5,0-02.03.003-01	лист	1	
КМП5,0-02.03.000						
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб.	Кузьмин			5.74		
Провер.	Челарной			11.74		
Гл. сп.отв.	Абрамович			11.74		
И.контр.	Молочков			2.74		
Утв.	Залетаев			16.74		
				лит.	лист	листов
				И	1	1
Улитка						
ГОСТ ВПИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

Копировал Копенкина формат 11

Серия 1494-23. Выпуск 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			КМП 5.0-02.04.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КМП 5.0-02.04.001	Труба	1	
И	2		КМП 5.0-02.04.002	Патрубок	1	
И	3		КМП 5.0-02.04.003	Патрубок	1	
И	4		КМП 5.0-02.04.004	Штуцер		
				Труба ГОСТ 3262-62		
				Ду 8 R=40	6	0,03кг
И	5		КМП 5.0-01.03.012	Прокладка	1	

Стандартные изделия

				Брелт ГОСТ 7798-70		
	7			M 16x60.58	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	8			M 16.5	4	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
	9			Шайба 16	4	
				Колпак ГОСТ 8962-59		
	10			Ду 50	1	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
	11			Ду 80-10	4	

КМП 5.0-02.04.000

Коллектор

Лист Лист Листов
И 1 7
ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗСТАЛМАШСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

копировал бандер формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			КМП 5.0-03.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		КМП 5.0-03.01.000	Фланец	2	
				Детали		
И	2		КМП 5.0-03.00.001	Лист	2	
И	3		КМП 5.0-03.00.002	Лист	1	
И	4		КМП 5.0-03.00.003	Лист	1	

КМП 5.0-03.00.000

отвод

Лист Лист Листов
И 1 7
ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗСТАЛМАШСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

копировал бандер формат 11

Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			КМП 5.0-03.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КМП 5.0-03.01.001	Уголок		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				R=974	2	5,56кг
И	2		КМП 5.0-03.01.002	Уголок		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				R=1100	2	6,12кг

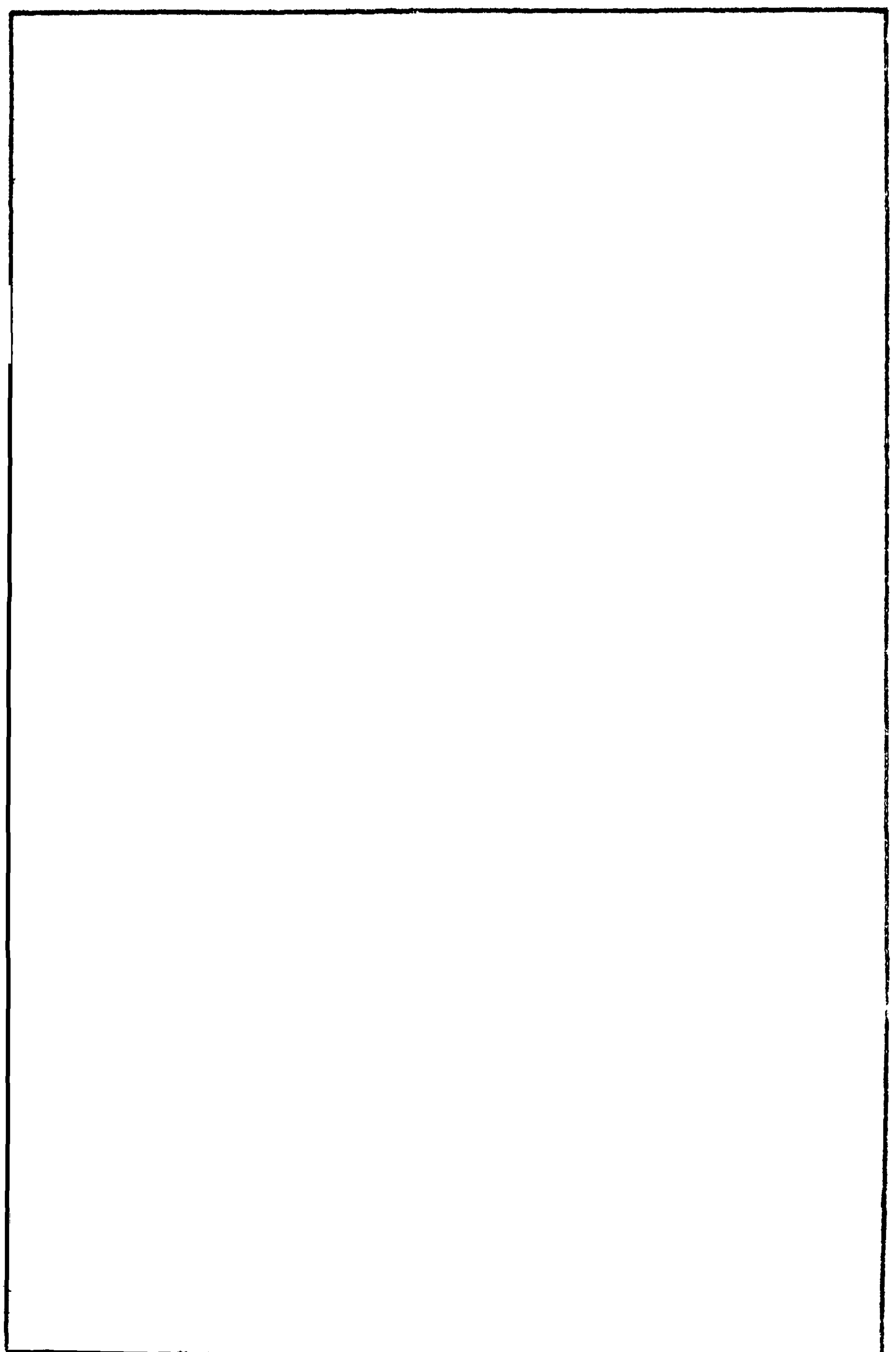
КМП 5.0-03.01.000

Фланец

Лист Лист Листов
И 1 7
ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗСТАЛМАШСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

копировал бандер формат 11

Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

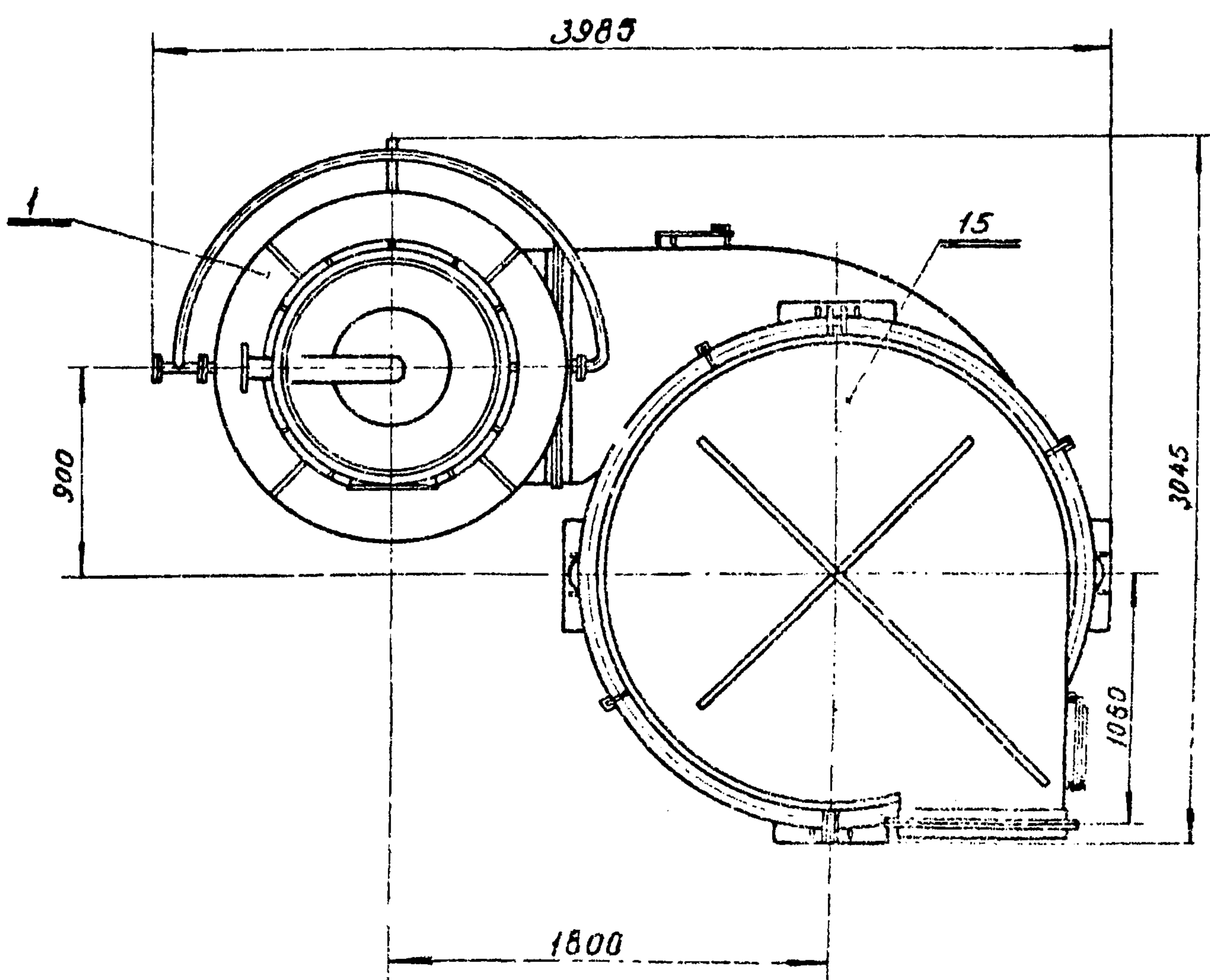
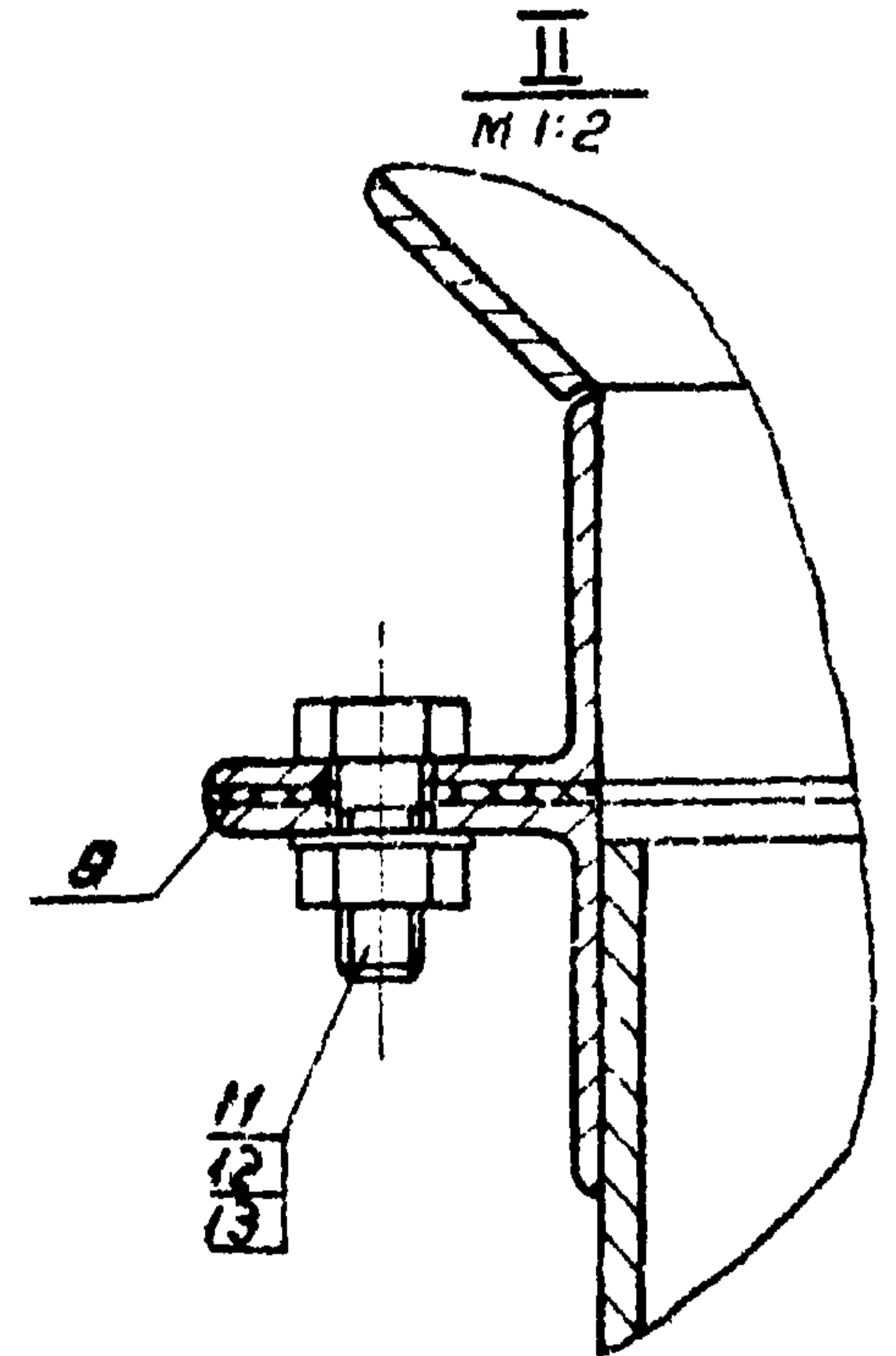
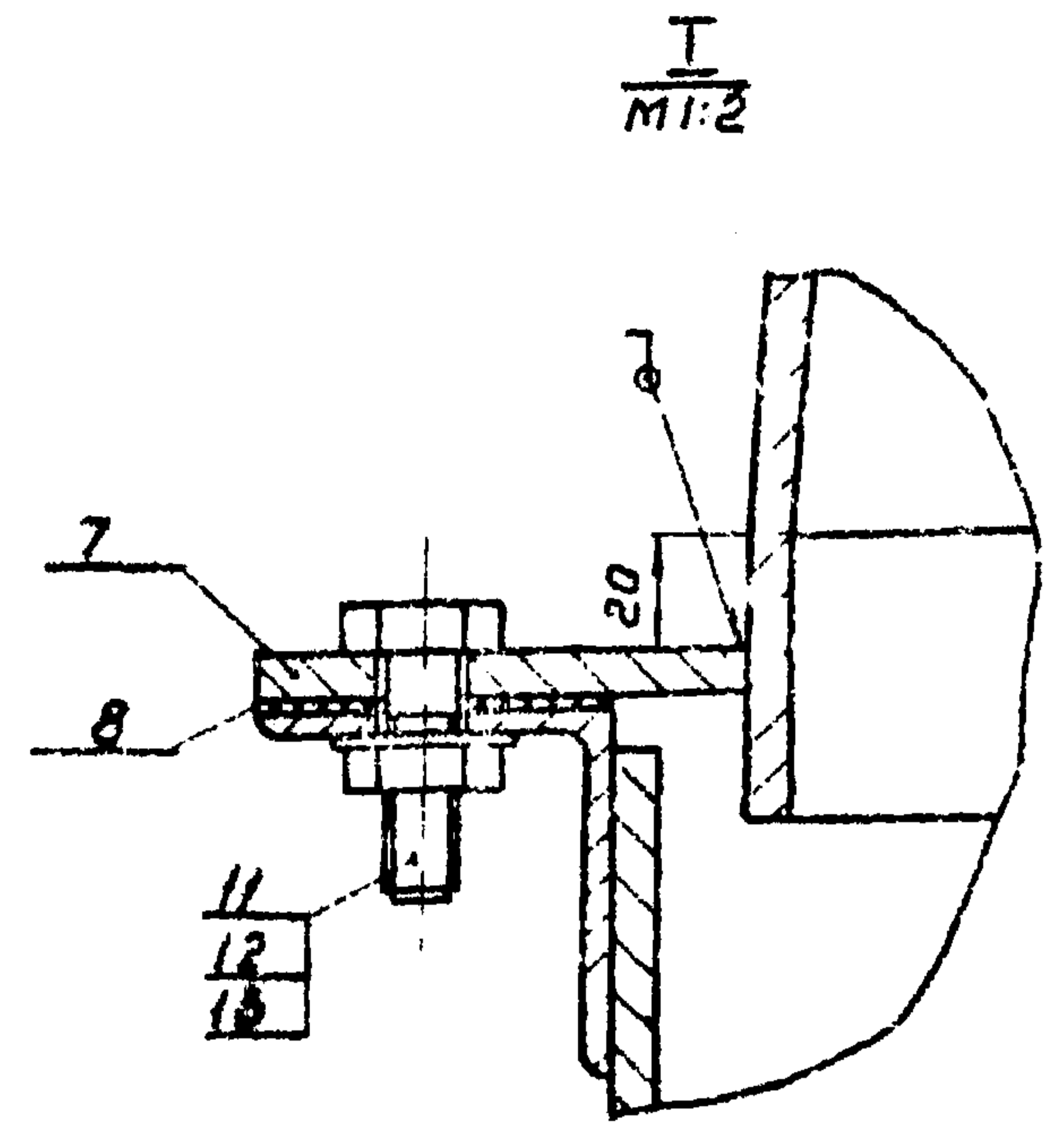
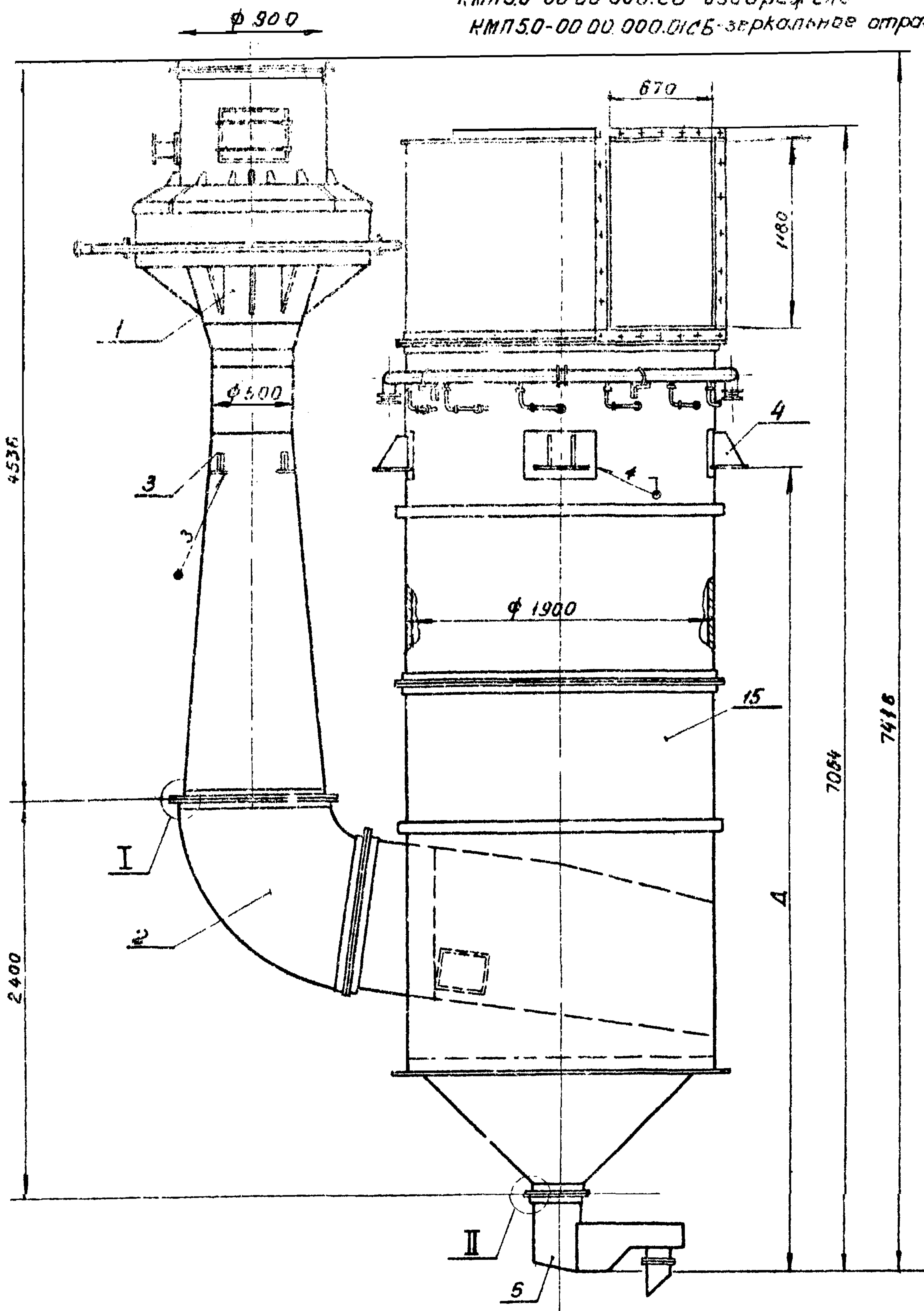


Серия КМЛ-00 00 000.СБ

КМЛ50-00 00 000.СБ - изображено
КМЛ50-00 00 000.01СБ - зеркальное отражение.

11

КМЛ50-00 00 000.СБ



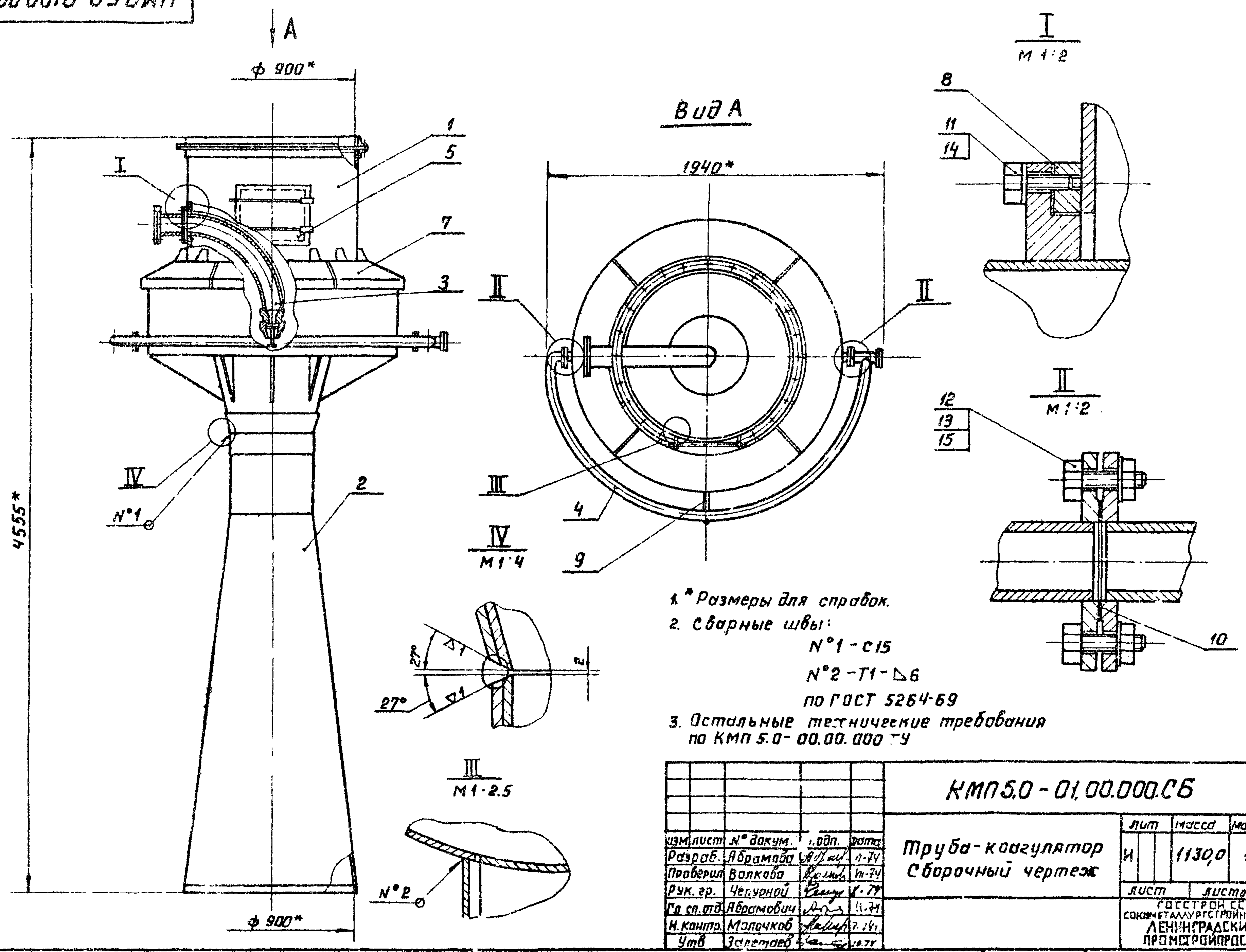
1. Размеры для справок
2. Размер D устанавливается при привязке проекта
3. Сварной шов Т1-Д6 по ГОСТ 5254-69.
4. Остальные технические требования по КМЛ50-00 00 000.СБ

				КМЛ50-00 00 000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
	1		С. С. С.	11.44	И		
Разраб.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.			
Провер.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.			
Инж. ер.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.			
Экспл. ер.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.			
Н. контр.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.			
Утв.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.			
					Лист 1 из 1		
					ГОСТРОИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРСТРОЙНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КМП 5.0-01.00.000.СБ

Серия 1494-23. Выпуск 5

Лист № подл. Подпись и дата. Изменения № доп. Подпись и дата

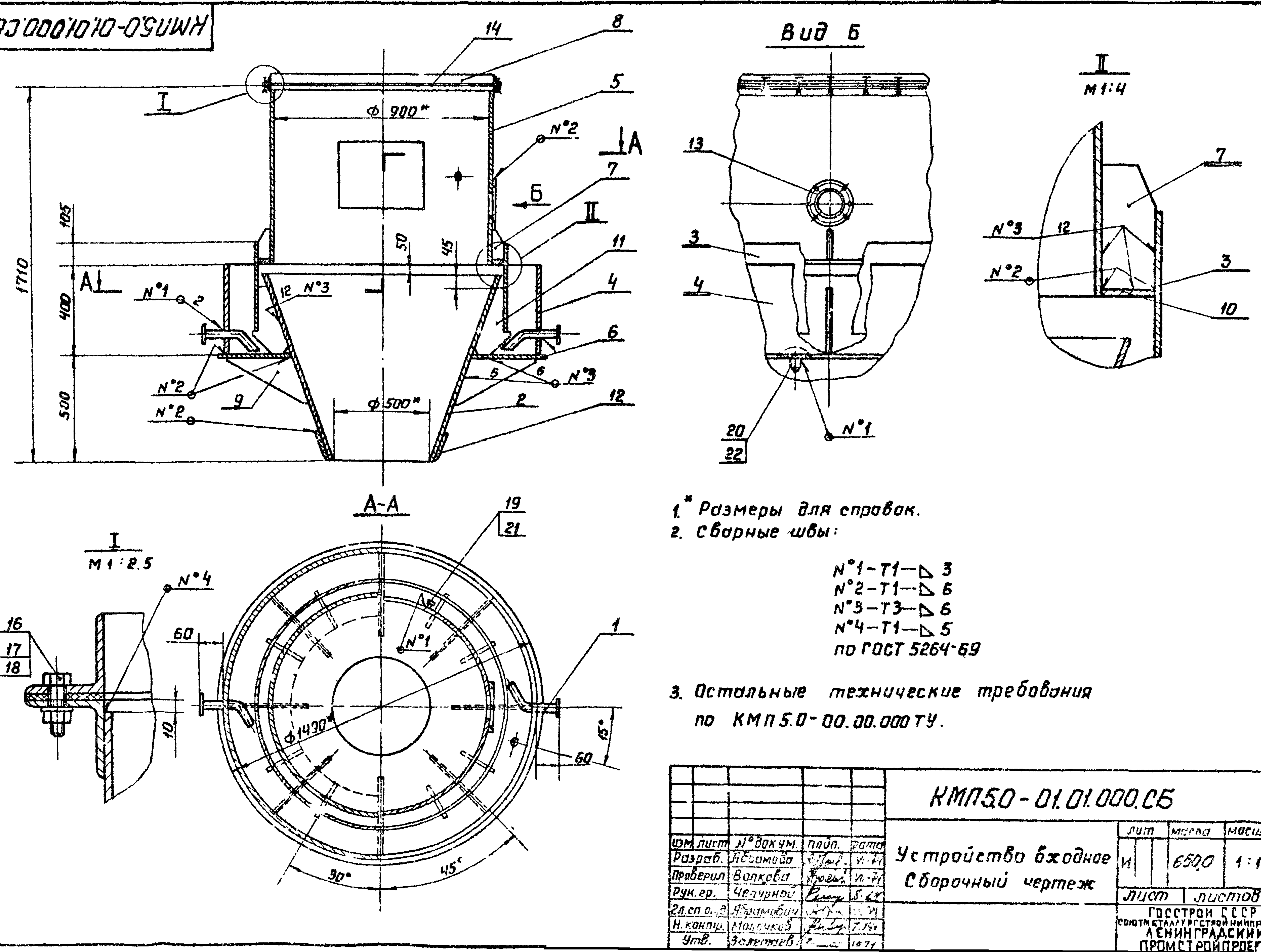


- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы:
 №1 - С15
 №2 - Т1-Д6
 по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000.ТУ

КМП 5.0 - 01.00.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1130,0	1:20
Разраб.	Ябрамова	И.И.	И.И.	И.И.			
Проверил	Волкова	В.И.	В.И.	В.И.	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Челурной	В.И.	В.И.	В.И.	ГОСТРОИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Дл. сп. св.	Ябрамович	И.И.	И.И.	И.И.	капировал Решаюва		
Н. контр.	Молочков	В.И.	В.И.	В.И.	формат 12		
Утв.	Зелетов	В.И.	В.И.	В.И.			

КМП 5.0-01.01.000.СБ

Лист № подл. Подпись и дата. Изменения № доп. Подпись и дата

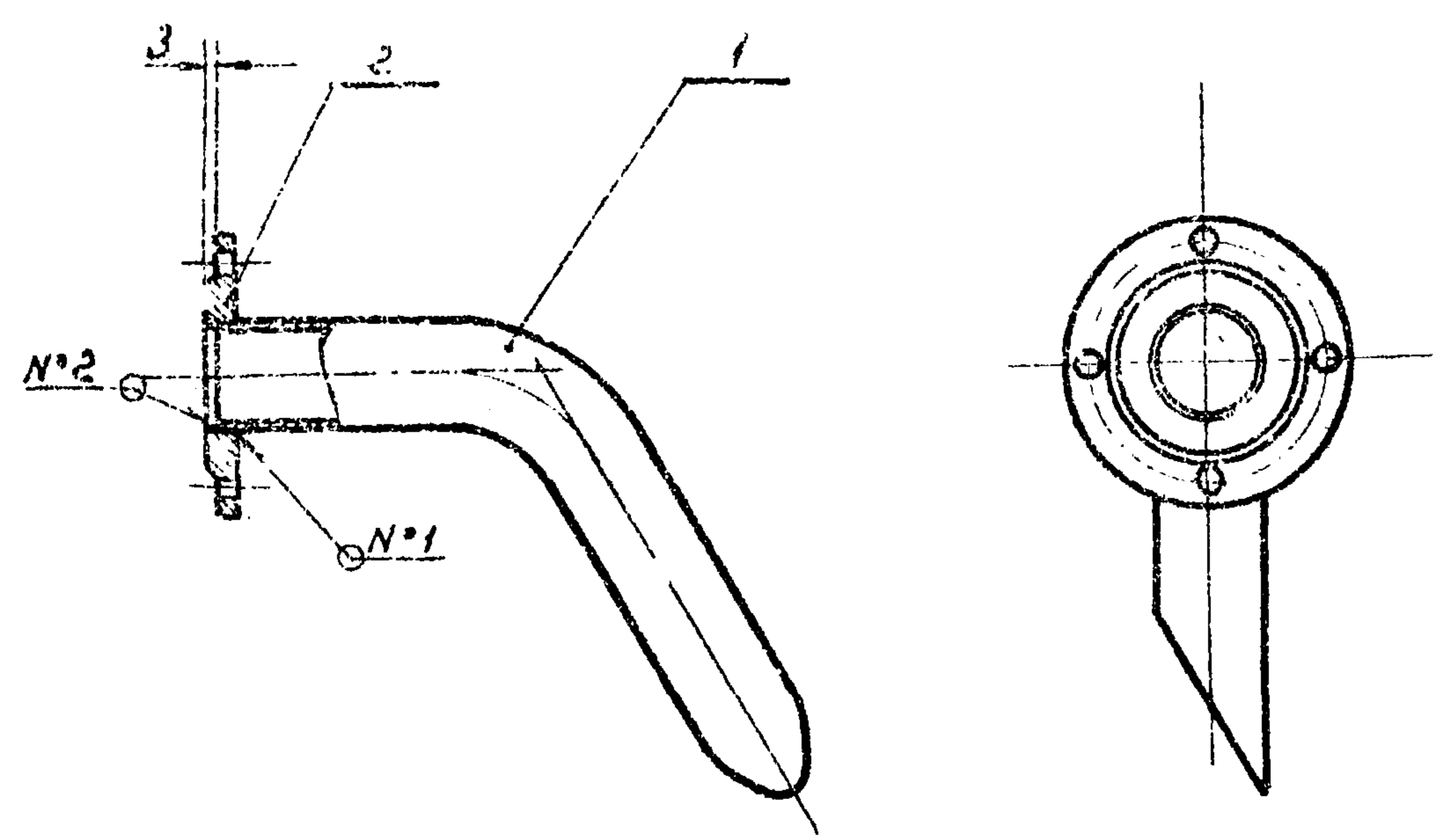


- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы:
 №1 - Т1-Д3
 №2 - Т1-Д6
 №3 - Т3-Д6
 №4 - Т1-Д5
 по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000.ТУ.

КМП 5.0 - 01.01.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	650,0	1:15
Разраб.	Ябрамова	И.И.	И.И.	И.И.			
Проверил	Волкова	В.И.	В.И.	В.И.	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Челурной	В.И.	В.И.	В.И.	ГОСТРОИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Дл. сп. св.	Ябрамович	И.И.	И.И.	И.И.			
Н. контр.	Молочков	В.И.	В.И.	В.И.			
Утв.	Зелетов	В.И.	В.И.	В.И.			

Серия 1454-23 Выпуск 5.

КМП 5.0-01.01.100 СБ



- Сварные швы:
 N°1 - T1 - Δ3
 N°2 - H1 - Δ3
 по ГОСТ 5264-69
- Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	11.74	И	3.21	1:4
Провер.	Волкова	Волкова	Волкова	11.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	11.74			
Л.сп.отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	11.74			
Н.контр.	Молочков	Молочков	Молочков	11.74			
Утв.	Залетая	Залетая	Залетая	11.74			

Труба
сборочный чертеж

Лист Листов 1

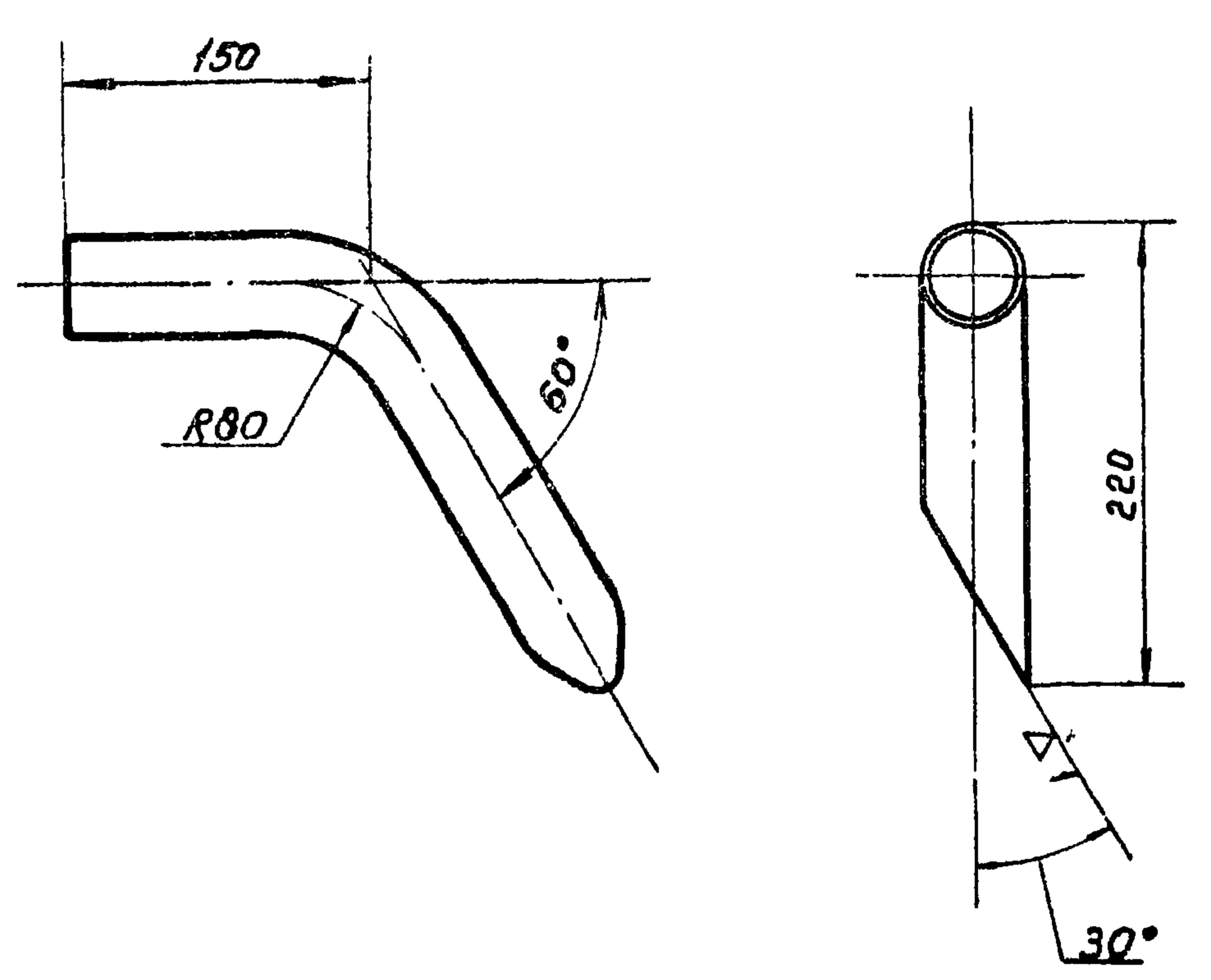
Госстрой СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Папушина формат И

Лист № подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шп.№ Подпись и дата

13

КМП 5.0-01.01.101



Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	11.74	И	1.5	1:4
Провер.	Волкова	Волкова	Волкова	11.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	11.74			
Л.сп.отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	11.74			
Н.контр.	Молочков	Молочков	Молочков	11.74			
Утв.	Залетая	Залетая	Залетая	11.74			

Труба

Лист Листов 1

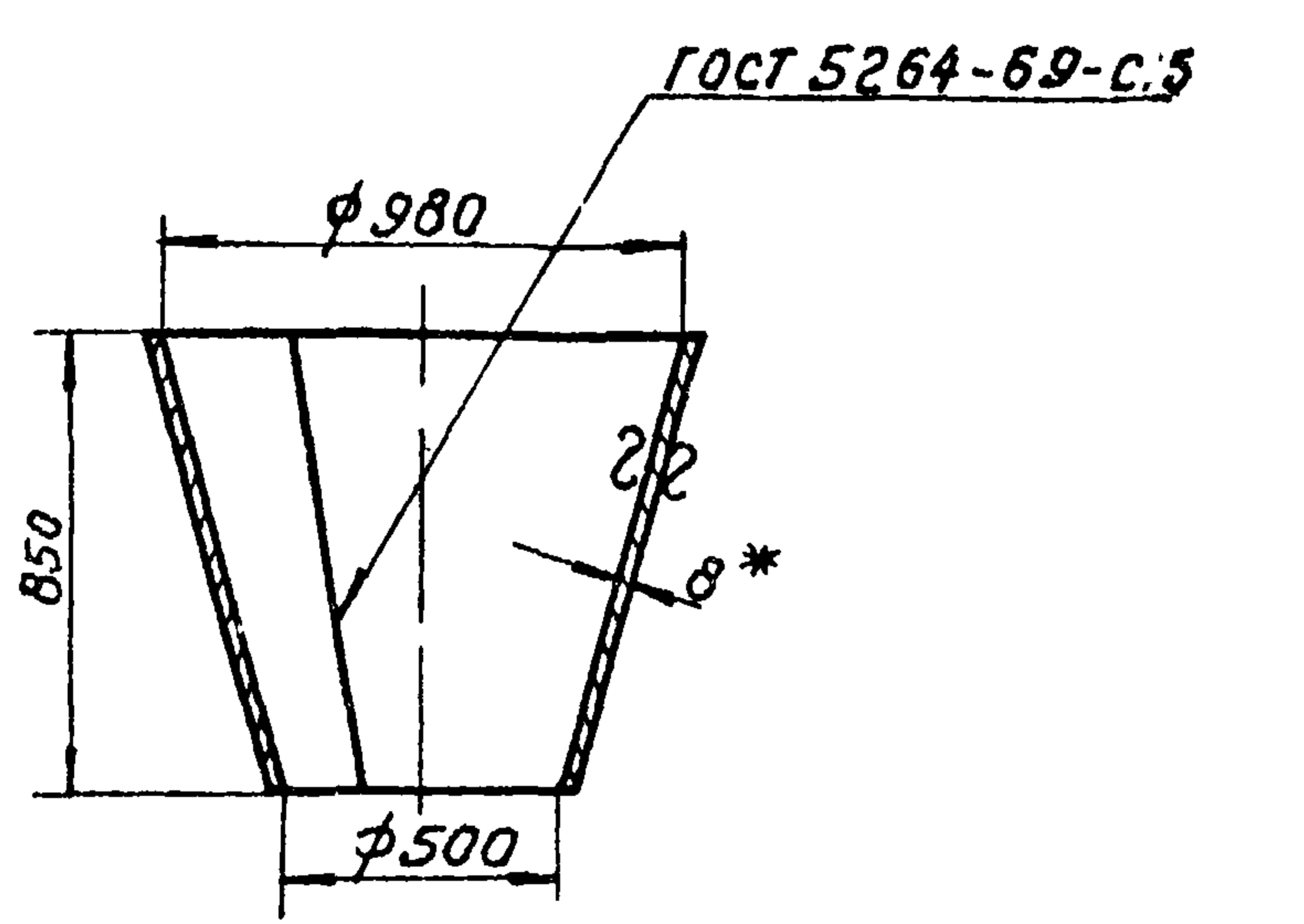
Труба 40
ГОСТ 3262-62

Госстрой СССР
СЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

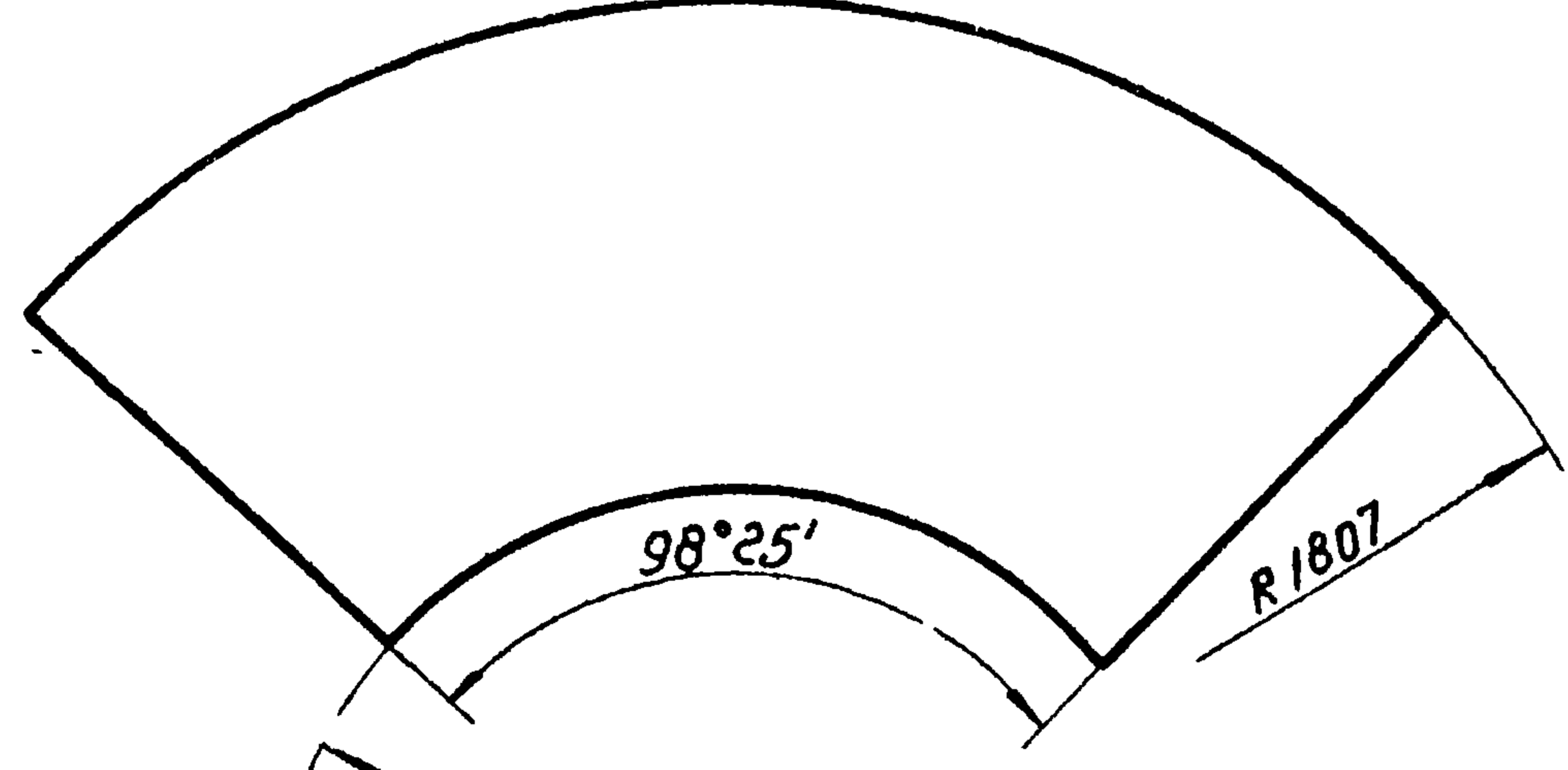
Копировал Папушина формат И

Лист № подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шп.№ Подпись и дата

КМП 5.0-01.01.001



Развертка



- Размер для справок
- Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	11.74	И	147,6	1:20
Провер.	Волкова	Волкова	Волкова	11.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	11.74			
Л.сп.отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	11.74			
Н.контр.	Молочков	Молочков	Молочков	11.74			
Утв.	Залетая	Залетая	Залетая	11.74			

Конфузор

Лист Листов 1

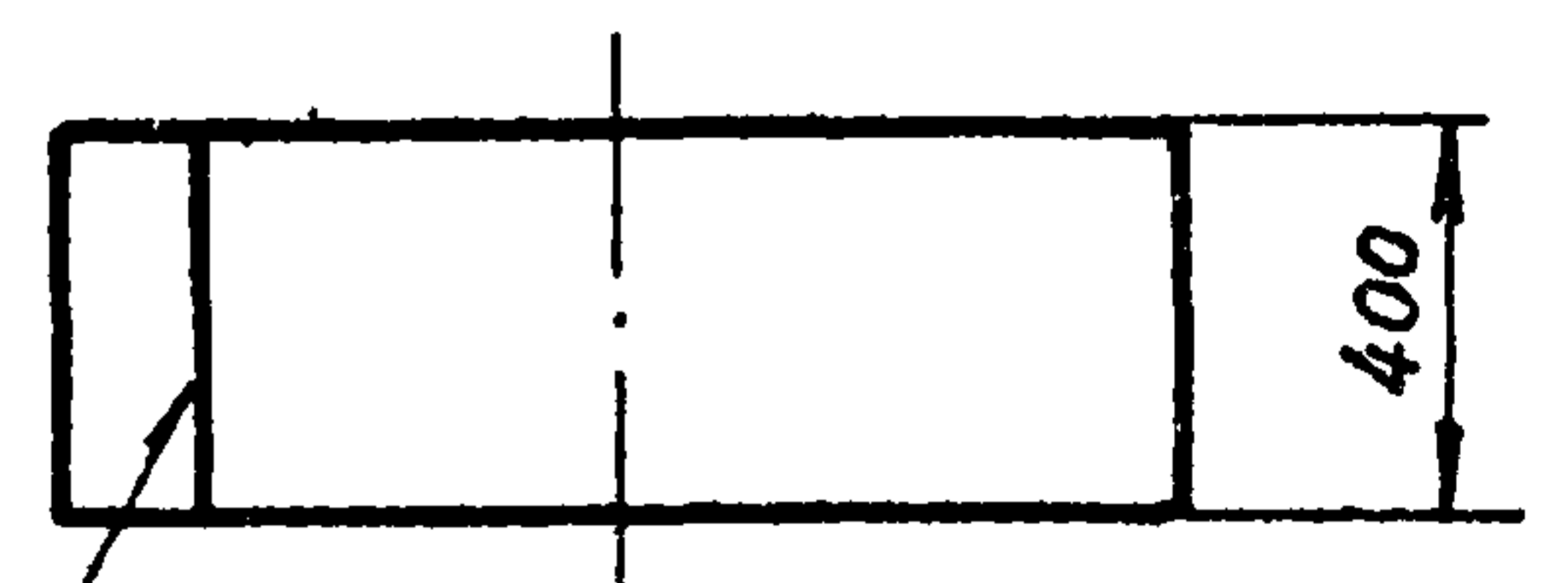
ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
СЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

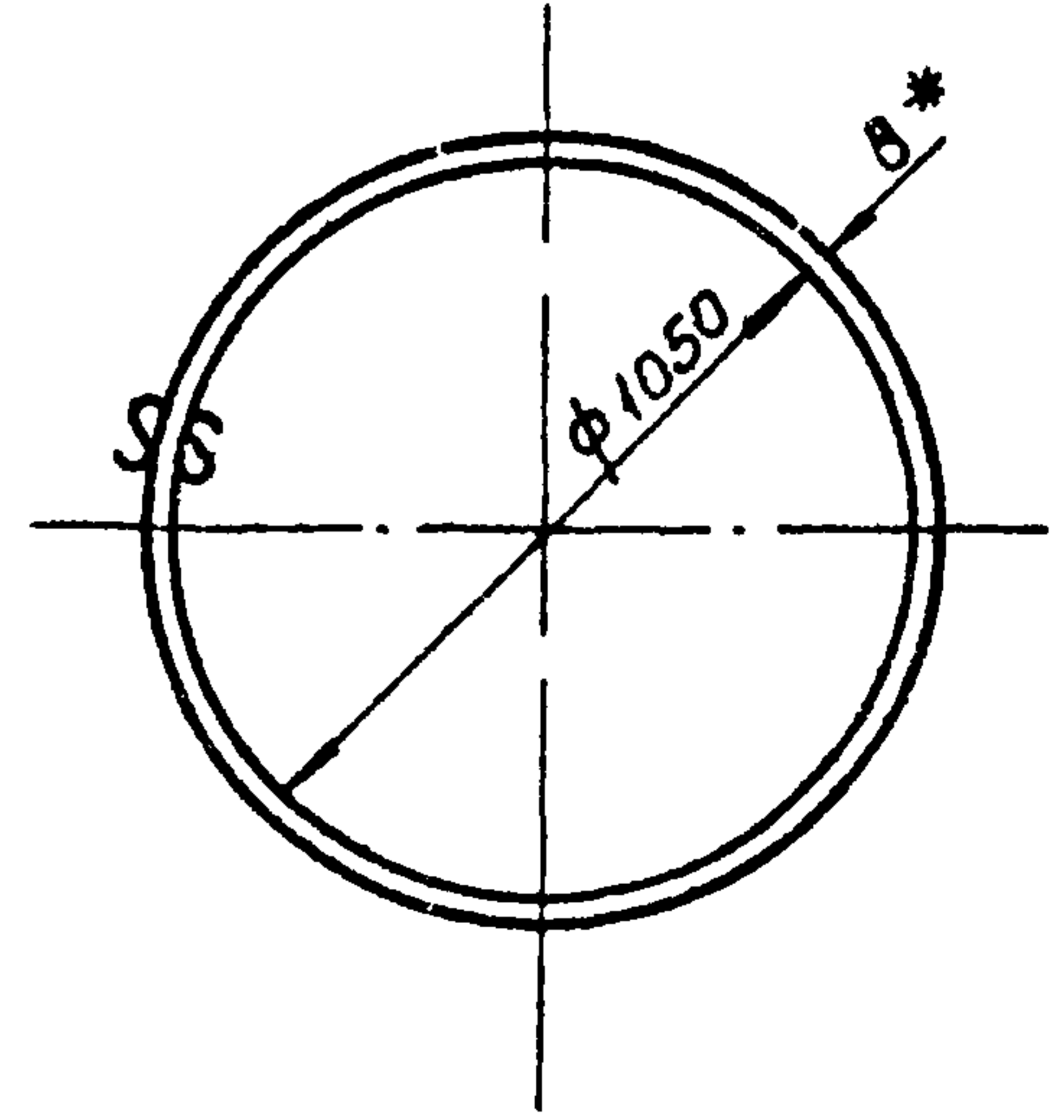
Копировал Папушина формат И

Лист № подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шп.№ Подпись и дата

КМП 5.0-01.01.002



ГОСТ 5264-69-С5



- Размер для справок
- Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	11.74	И	82,3	1:20
Провер.	Волкова	Волкова	Волкова	11.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	11.74			
Л.сп.отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	11.74			
Н.контр.	Молочков	Молочков	Молочков	11.74			
Утв.	Залетая	Залетая	Залетая	11.74			

Кольцо

Лист Листов 1

ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
СЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

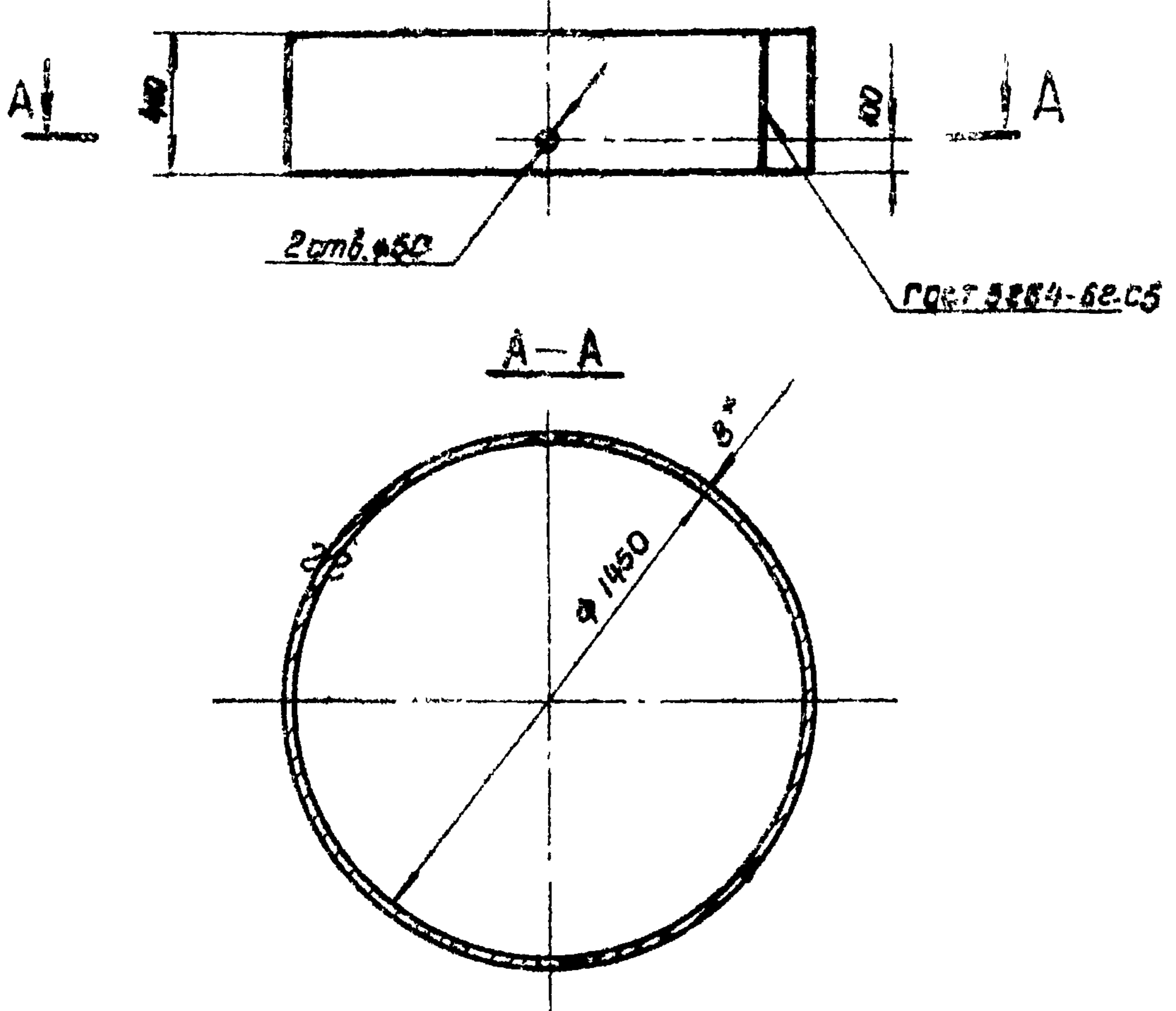
Копировал Папушина формат И

Лист № подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шп.№ Подпись и дата

Серия 1494-23. Выпуск 5.

КМП 5.0-01.01.003

Δ1 (Δ)



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.003

Кольцо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	114,9	1:20

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69.
калировал. Беркушкино. формат. И

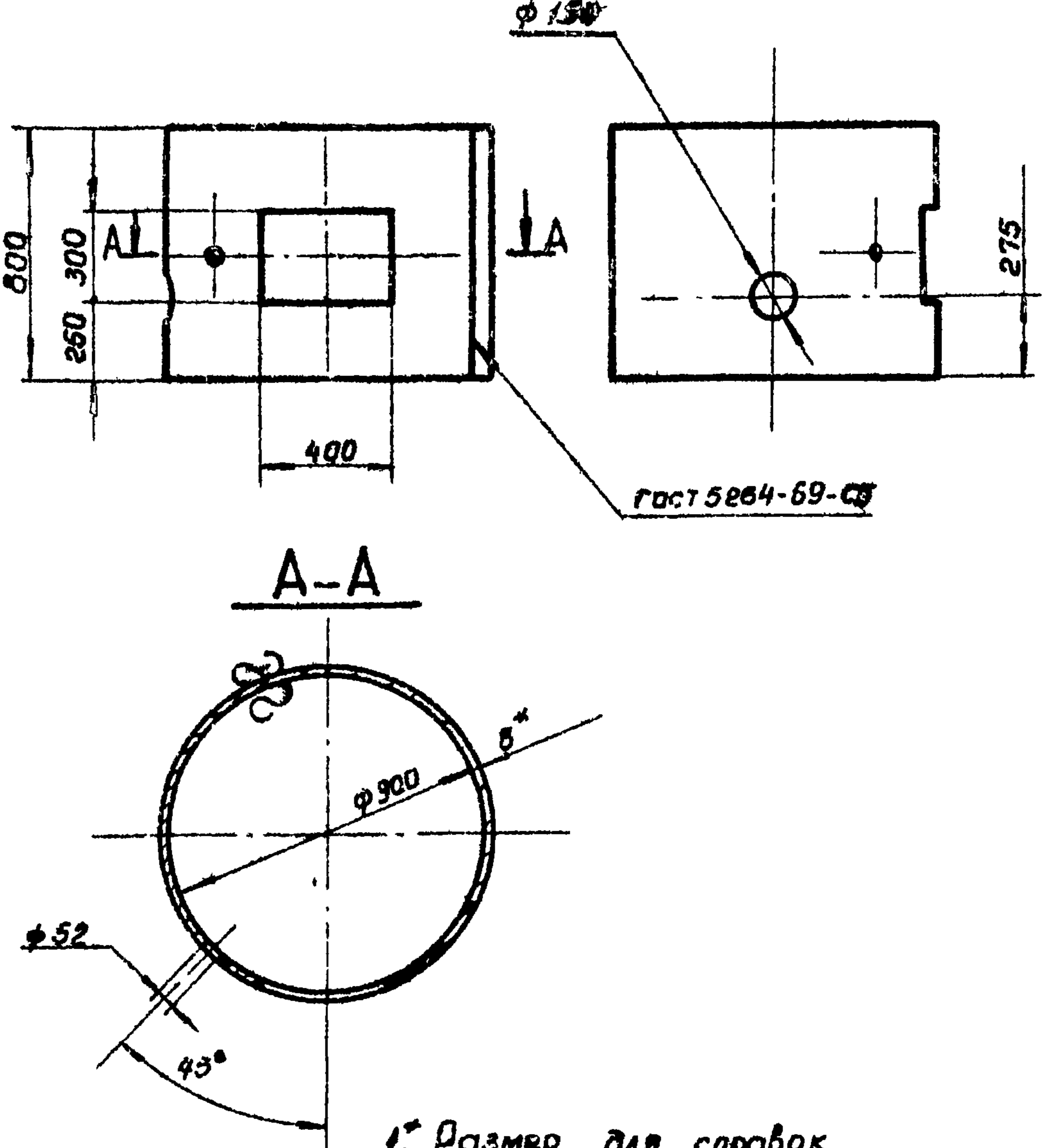
Имя и подпись. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Имя	Подпись	Дата
Разраб. Ядромов	Ядромов	20/8/74
Проверил Волкова	Волкова	11/74
Рук. гр. Чепурной	Чепурной	9/74
Зл.сп.отв. Ядромов	Ядромов	11/74
Н.контр. Малочков	Малочков	7/74
Утв. Залетов	Залетов	10/74

КМП 5.0-01.01.004

Δ1 (Δ)

14



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.004

Патрубок.

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	142,6	1:20

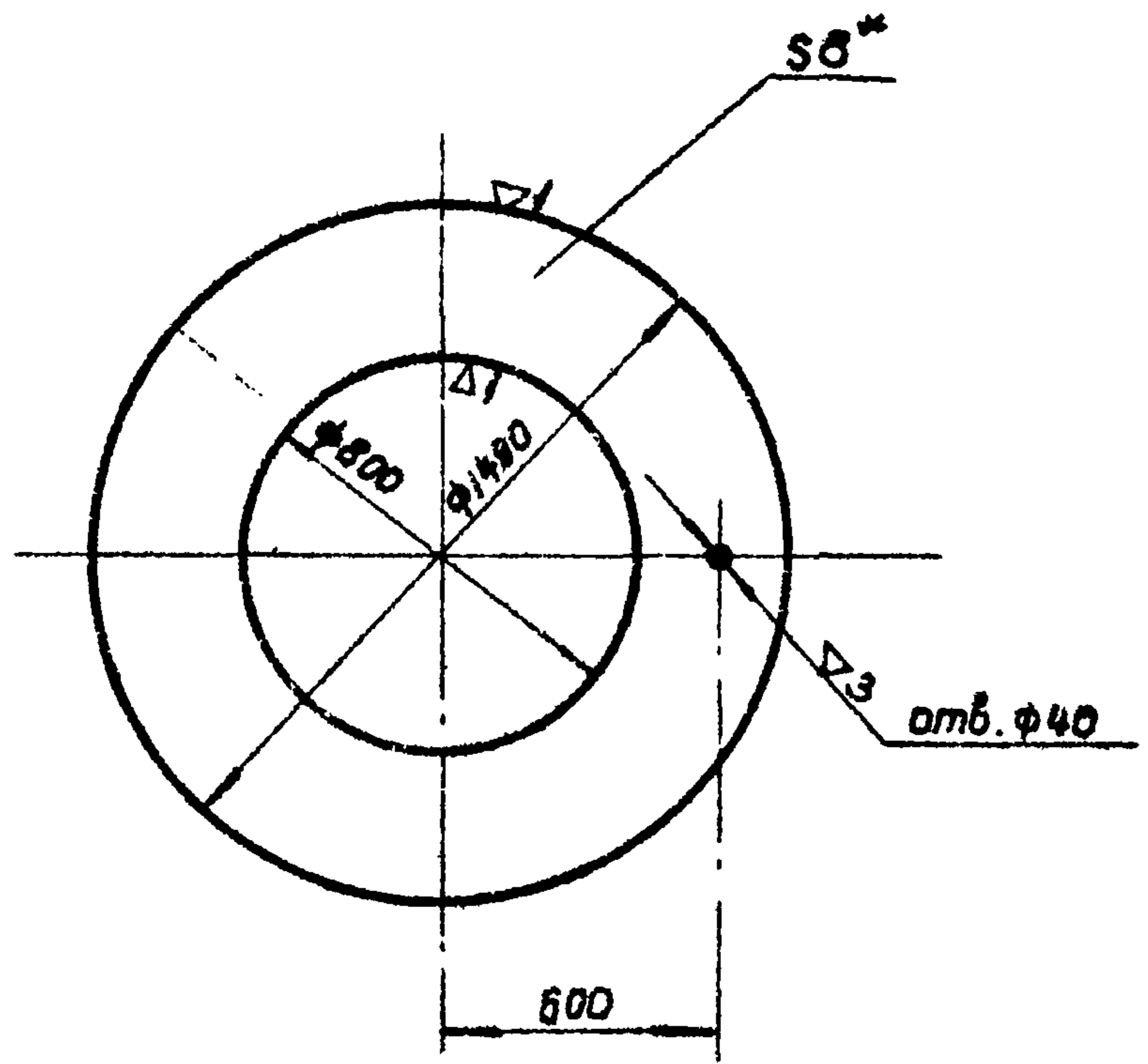
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69.
калировал. Беркушкино. формат. И.

Имя и подпись. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Имя	Подпись	Дата
Разраб. Ядромов	Ядромов	11/74
Проверил Волкова	Волкова	11/74
Рук. гр. Чепурной	Чепурной	9/74
Зл.сп.отв. Ядромов	Ядромов	11/74
Н.контр. Малочков	Малочков	7/74
Утв. Залетов	Залетов	10/74

КМП 5.0-01.01.005

Δ1 (Δ)



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.005

Кольцо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	78,0	1:20

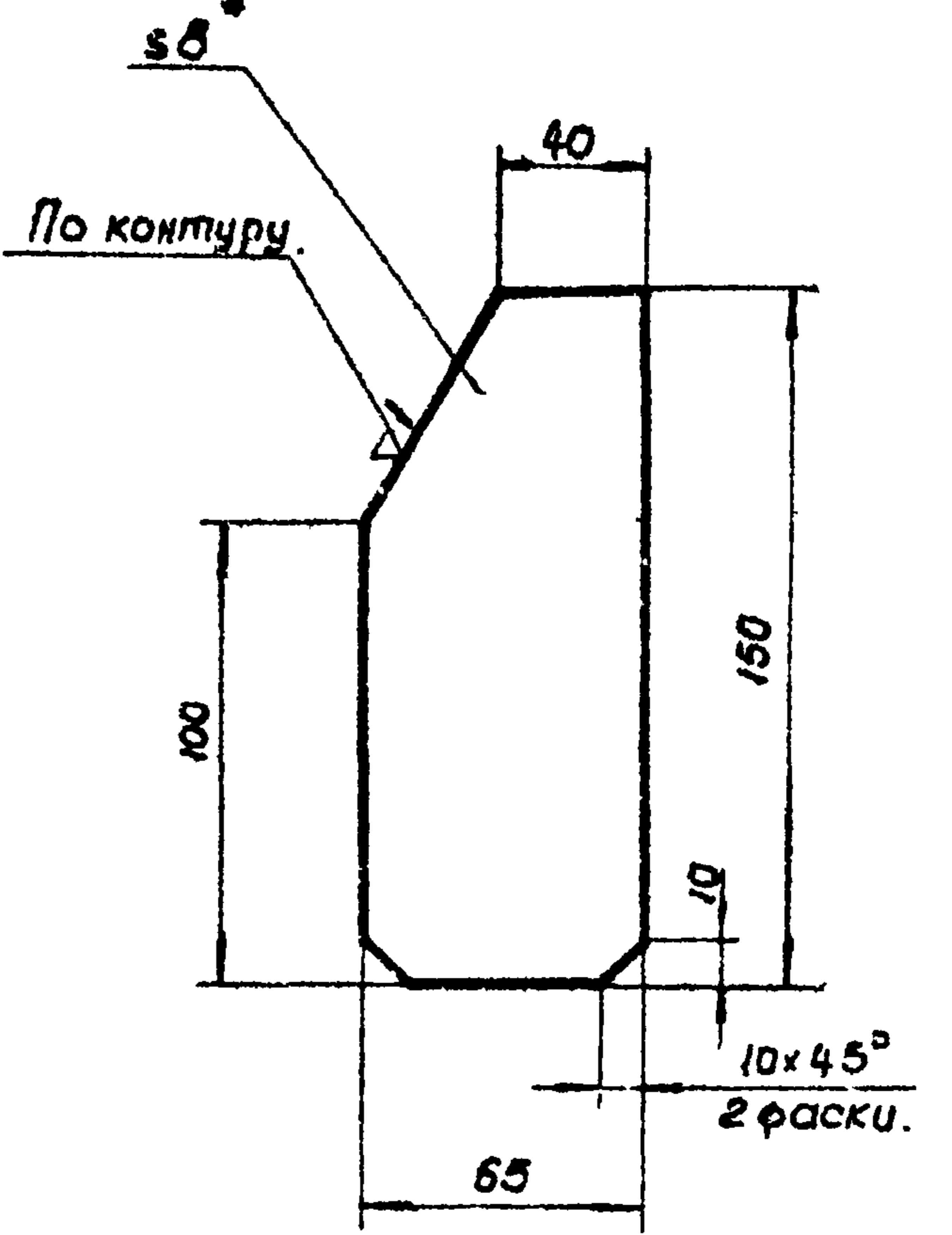
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69.
калировал. Беркушкино. формат. И

Имя и подпись. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Имя	Подпись	Дата
Разраб. Ядромов	Ядромов	20/8/74
Проверил Волкова	Волкова	11/74
Рук. гр. Чепурной	Чепурной	9/74
Зл.сп.отв. Ядромов	Ядромов	11/74
Н.контр. Малочков	Малочков	7/74
Утв. Залетов	Залетов	10/74

КМП 5.0-01.01.006

Δ1 (Δ)



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.006

Лист

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	9,55	1:2

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69.
калировал. Беркушкино. формат. И.

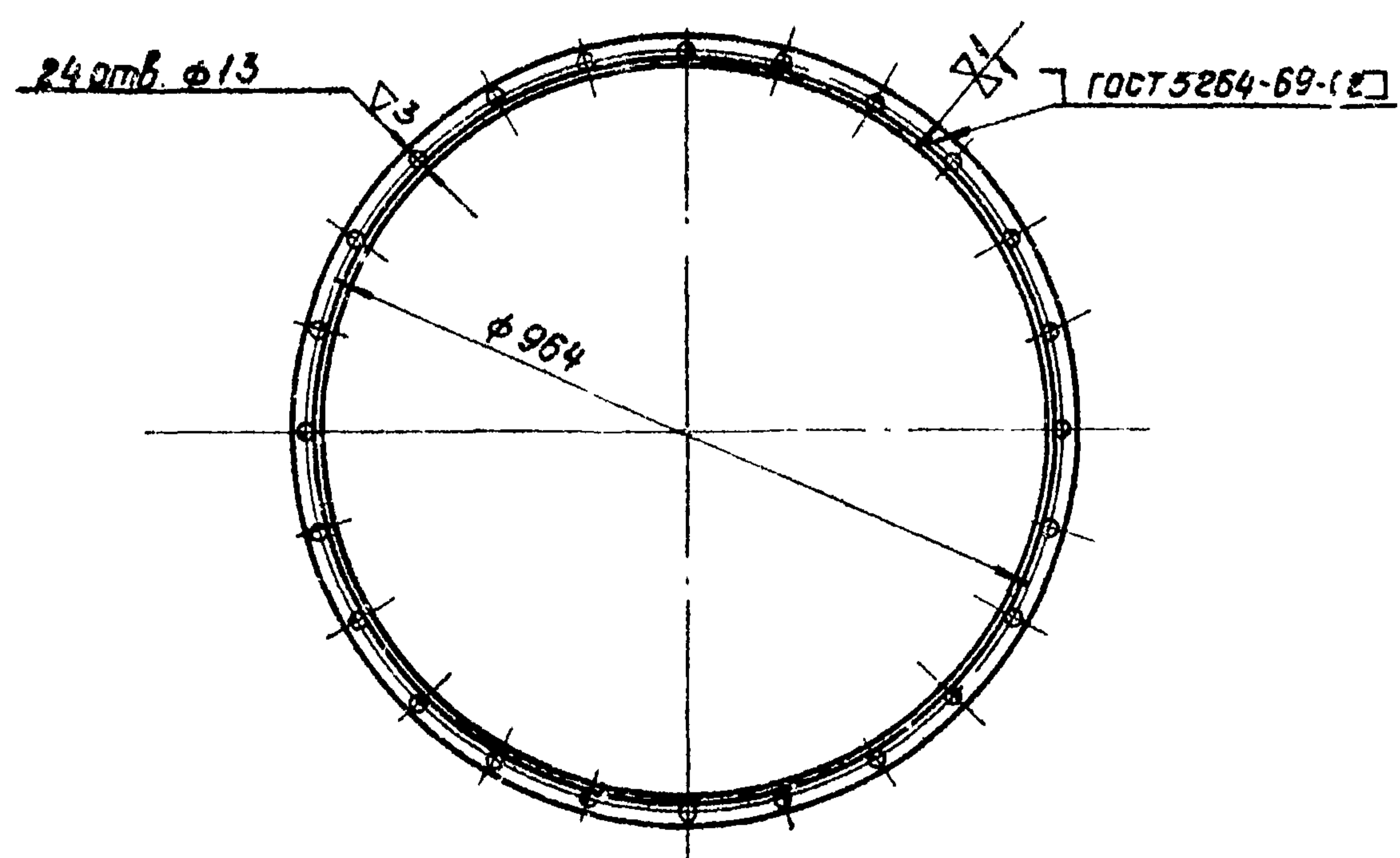
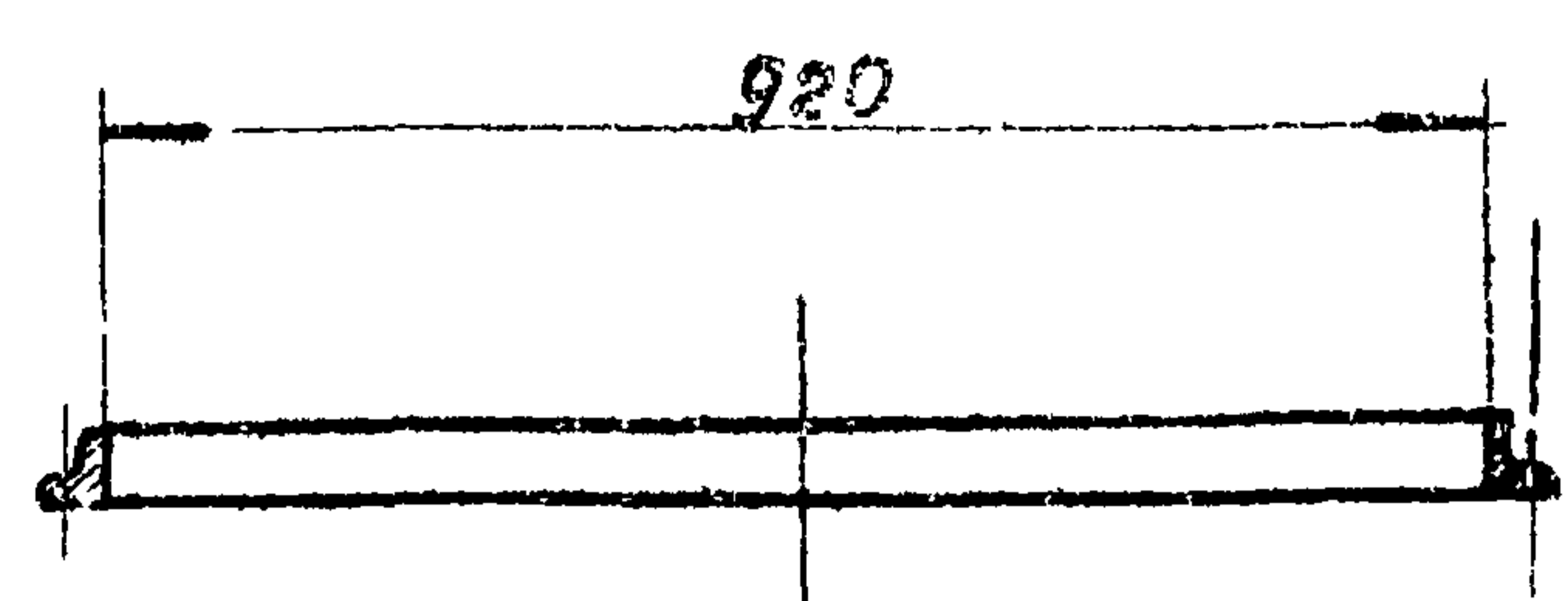
Имя и подпись. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Имя	Подпись	Дата
Разраб. Ядромов	Ядромов	20/8/74
Проверил Волкова	Волкова	11/74
Рук. гр. Чепурной	Чепурной	9/74
Зл.сп.отв. Ядромов	Ядромов	11/74
Н.контр. Малочков	Малочков	7/74
Утв. Залетов	Залетов	10/74

Серия 1494-23. Выпуск 5.

КМП 5.0-01.01.007

⊙ (Δ)



1. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

КМП 5.0-01.01.007

Фланец.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	7.3	1:10

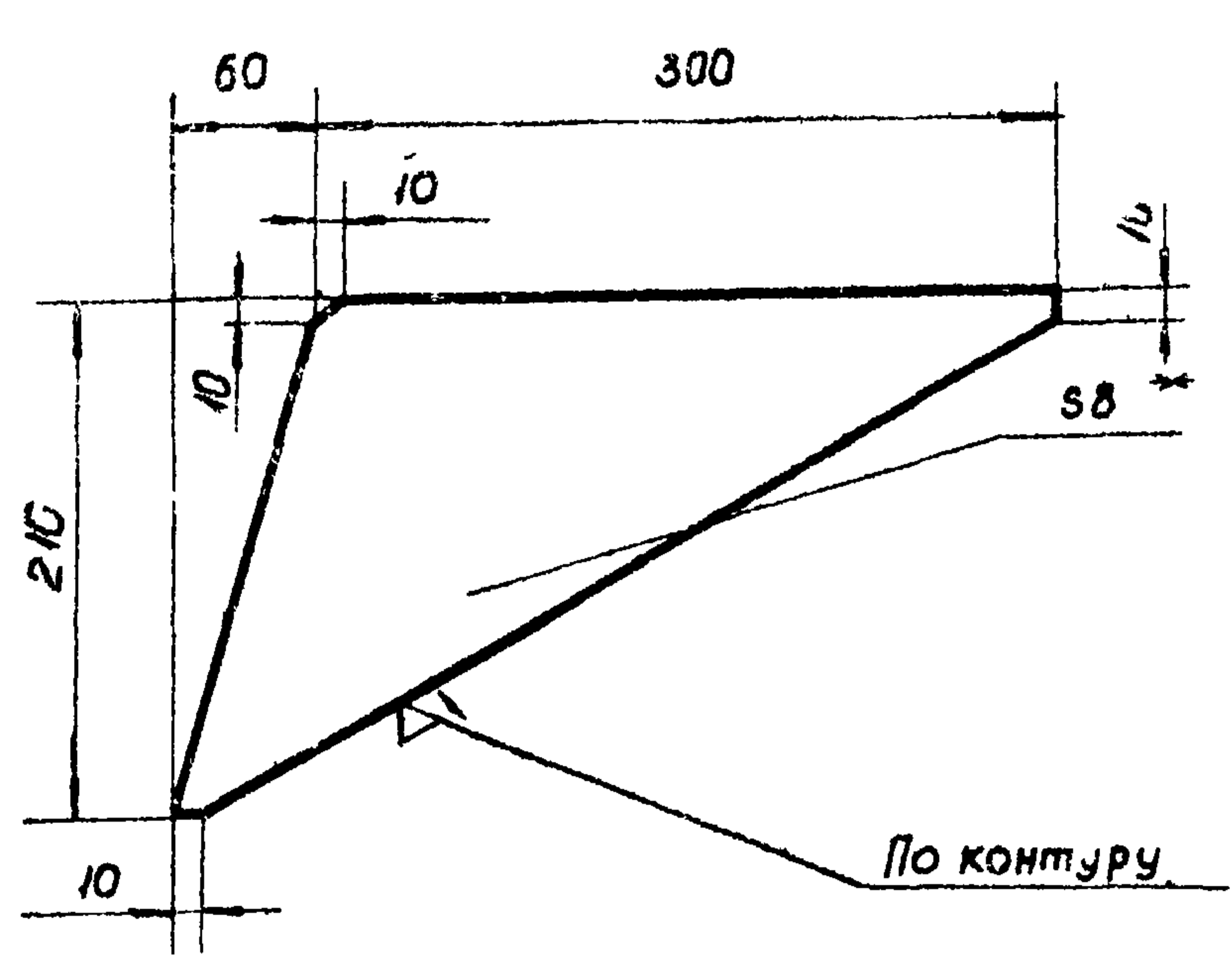
Узелок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-78 ст 3 ГОСТ 535-
ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГ СТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина. формат И

КМП 5.0-01.01.008

⊙ (Δ)

15



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

КМП 5.0-01.01.008

Косынка

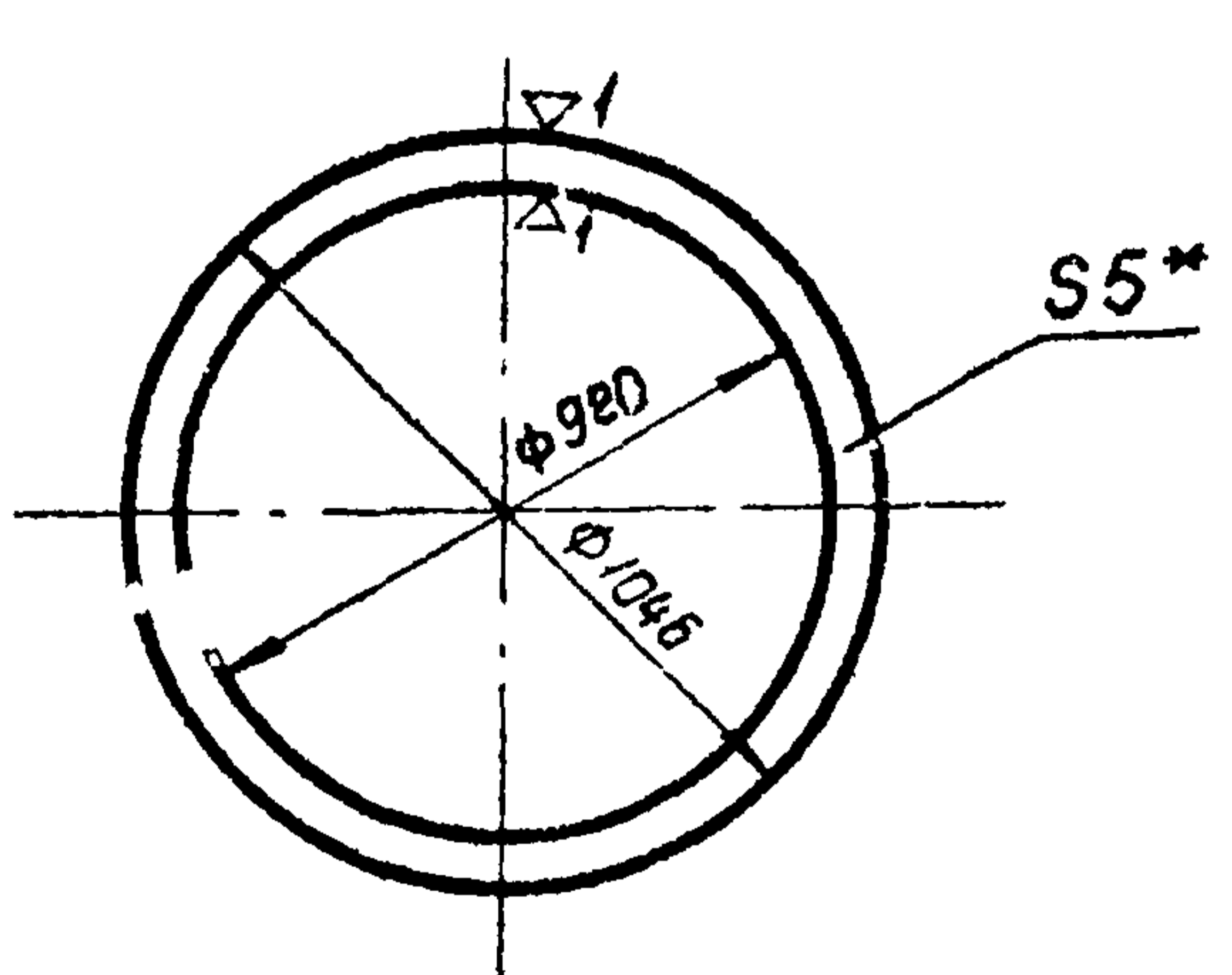
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1.95	1:4

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГ СТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина. формат И

КМП 5.0-01.01.009

⊙ (Δ)



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

КМП 5.0-01.01.009

Кольцо

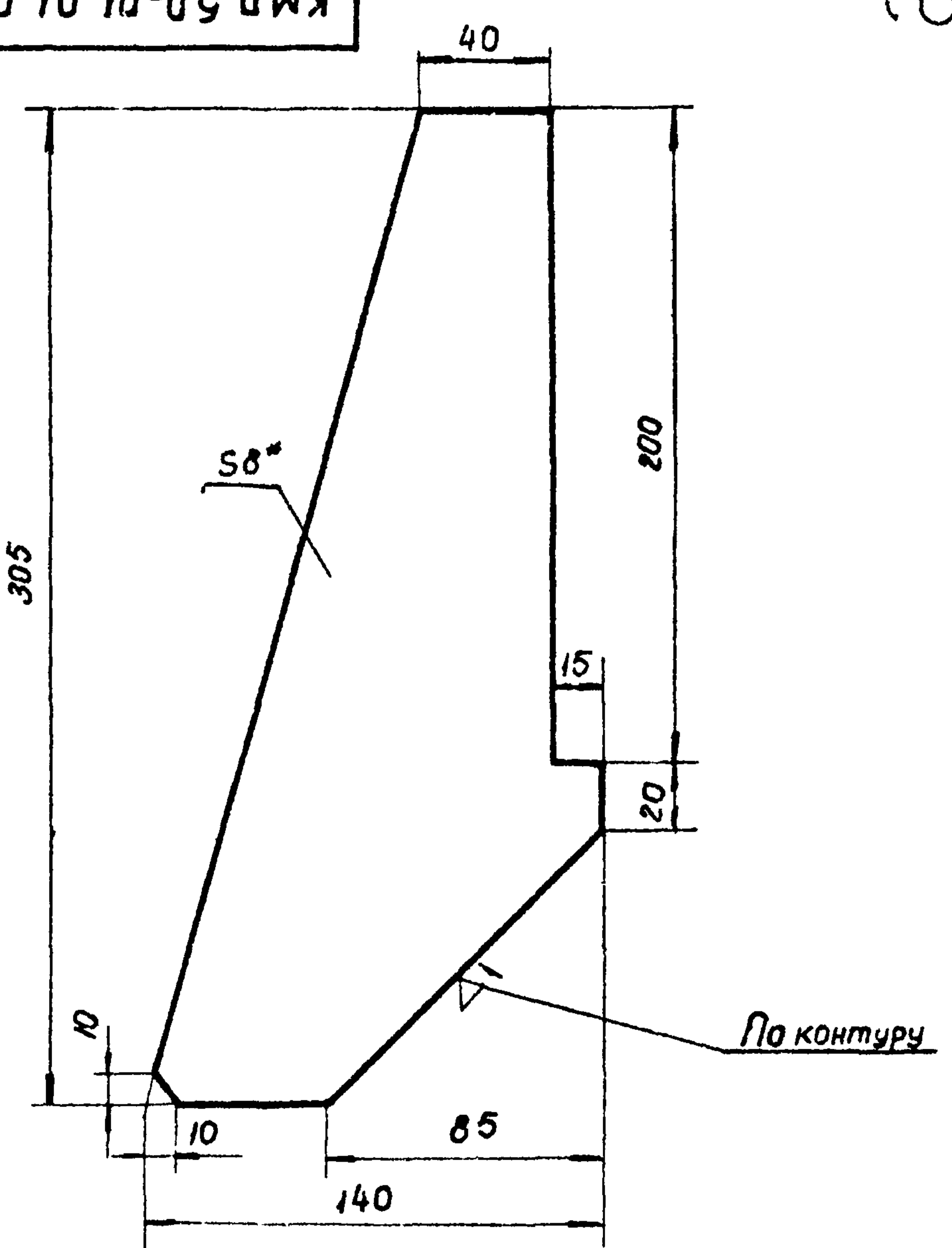
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	7.4	1:20

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГ СТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина. формат И

КМП 5.0-01.01.010

⊙ (Δ)



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

КМП 5.0-01.01.010

Лист

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1.35	1:2

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГ СТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина. формат И

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шиф. № докум. Подпись и дата.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	Ябрамова	Ябрамова	11.74
проверил	Волкова	Волкова	11.74
Рук. ер.	Челурный	Челурный	11.74
эл. сп. отд.	Ябрамович	Ябрамович	11.74
Н. КОНТР.	Молочков	Молочков	11.74
УТВ.	Залетаяев	Залетаяев	11.74

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	Ябрамова	Ябрамова	11.74
проверил	Волкова	Волкова	11.74
Рук. ер.	Челурный	Челурный	11.74
эл. сп. отд.	Ябрамович	Ябрамович	11.74
Н. КОНТР.	Молочков	Молочков	11.74
УТВ.	Залетаяев	Залетаяев	11.74

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	Ябрамова	Ябрамова	11.74
проверил	Волкова	Волкова	11.74
Рук. ер.	Челурный	Челурный	11.74
эл. сп. отд.	Ябрамович	Ябрамович	11.74
Н. КОНТР.	Молочков	Молочков	11.74
УТВ.	Залетаяев	Залетаяев	11.74

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	Ябрамова	Ябрамова	11.74
проверил	Волкова	Волкова	11.74
Рук. ер.	Челурный	Челурный	11.74
эл. сп. отд.	Ябрамович	Ябрамович	11.74
Н. КОНТР.	Молочков	Молочков	11.74
УТВ.	Залетаяев	Залетаяев	11.74

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шиф. № докум. Подпись и дата.

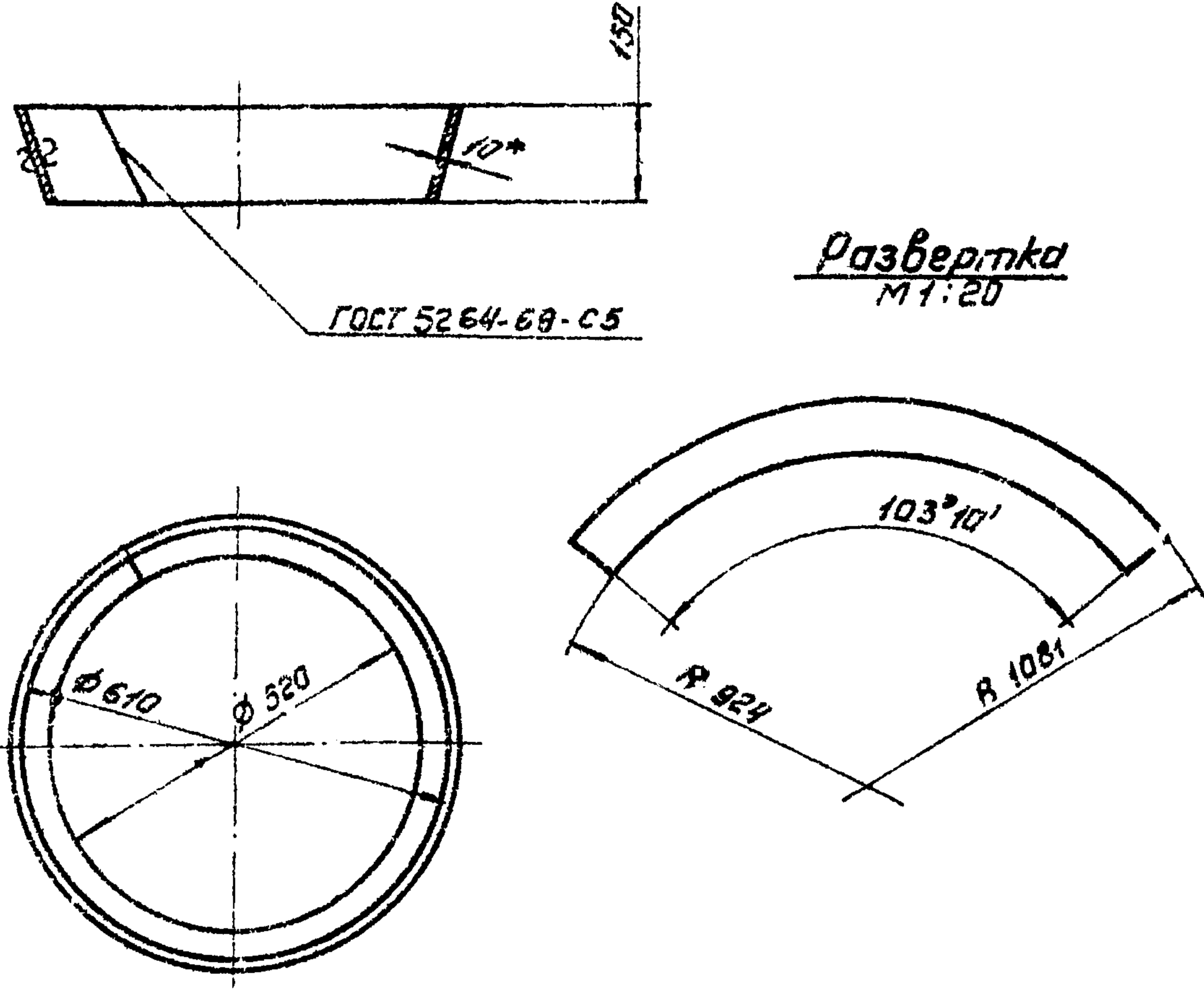
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	Ябрамова	Ябрамова	11.74
проверил	Волкова	Волкова	11.74
Рук. ер.	Челурный	Челурный	11.74
эл. сп. отд.	Ябрамович	Ябрамович	11.74
Н. КОНТР.	Молочков	Молочков	11.74
УТВ.	Залетаяев	Залетаяев	11.74

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шиф. № докум. Подпись и дата.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	Ябрамова	Ябрамова	11.74
проверил	Волкова	Волкова	11.74
Рук. ер.	Челурный	Челурный	11.74
эл. сп. отд.	Ябрамович	Ябрамович	11.74
Н. КОНТР.	Молочков	Молочков	11.74
УТВ.	Залетаяев	Залетаяев	11.74

КМП 5.0-01.01.011

Δ 1 (Δ)



ГОСТ 5264-69-С5

Развертка
М 1:20

- 1* Размеры для справок
- 2. Технические требования по КМП 5.0 - 00.00.000 тч.

КМП 5.0-01.01.011

Кольцо

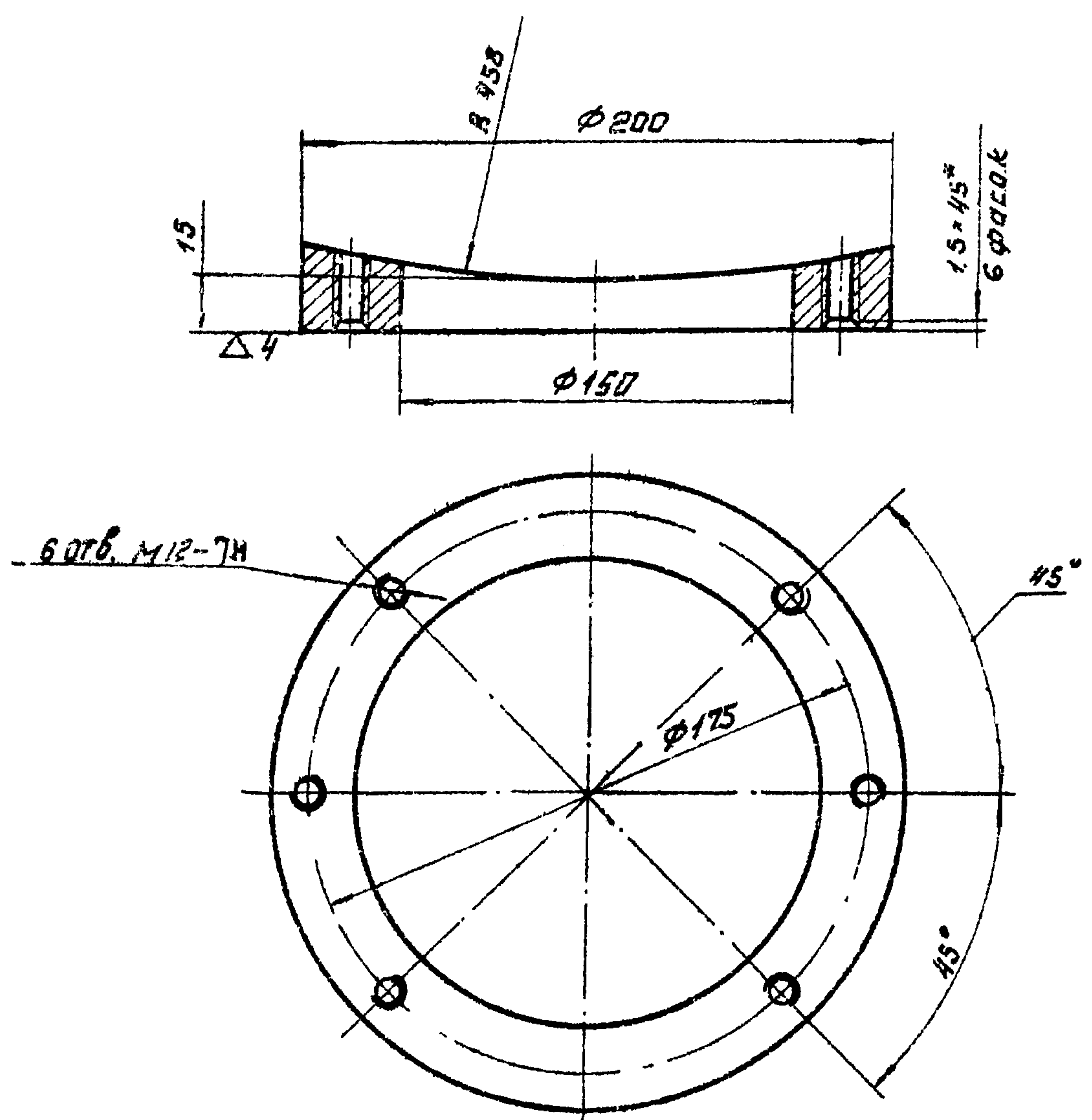
Лист	Масса	Масштаб
И	22	1:10

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Ильин	И.И.	11.74
Проверил	Валкова	Ильин	И.И.	11.74
Рук. гр.	Чепурной	Ильин	И.И.	11.74
Эл. сп. ст.	Абрамочкин	Ильин	И.И.	11.74
Н. контр.	Молочков	Ильин	И.И.	11.74
Утв.	Залетавев	Ильин	И.И.	11.74

Лист 10 ГОСТ 3681-67
Ст 3 ГОСТ 14637-69
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
копировал Ген форма И

КМП 5.0-01.01.012

Δ 3 (Δ) 16



6 отв. М12-7H

- 1. Технические требования по КМП 5.0 - 00.00.000 тч.

КМП 5.0-01.01.012

Фланец

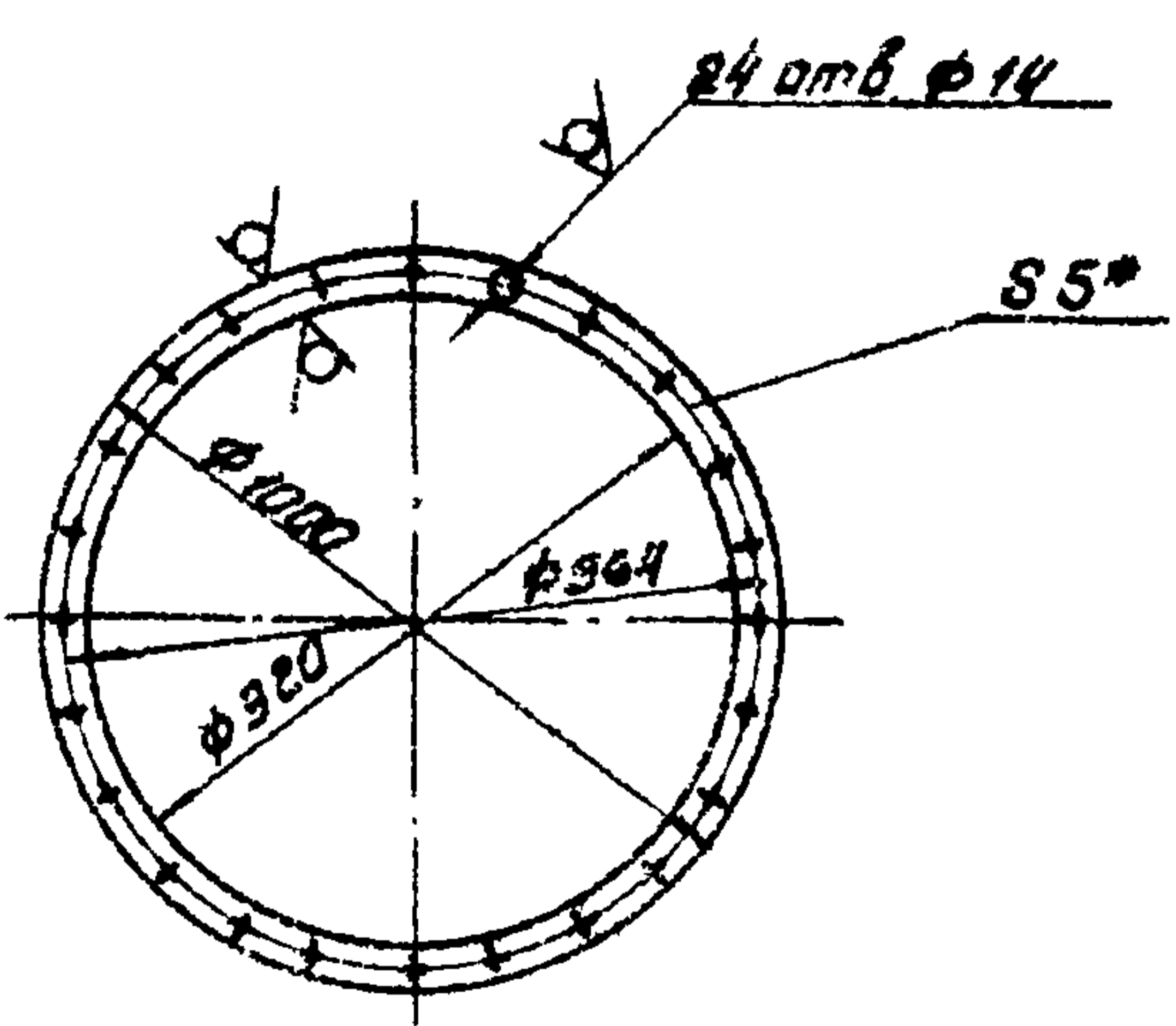
Лист	Масса	Масштаб
И	2.5	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Ильин	И.И.	11.74
Проверил	Валкова	Ильин	И.И.	11.74
Рук. гр.	Чепурной	Ильин	И.И.	11.74
Эл. сп. ст.	Абрамочкин	Ильин	И.И.	11.74
Н. контр.	Молочков	Ильин	И.И.	11.74
Утв.	Залетавев	Ильин	И.И.	11.74

Лист 26 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТ СТРОИ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
копировал Ген формат И

КМП 5.0-01.01.013

Δ 2 (Δ)



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 5.0 - 00.00.000 тч.

КМП 5.0-01.01.013

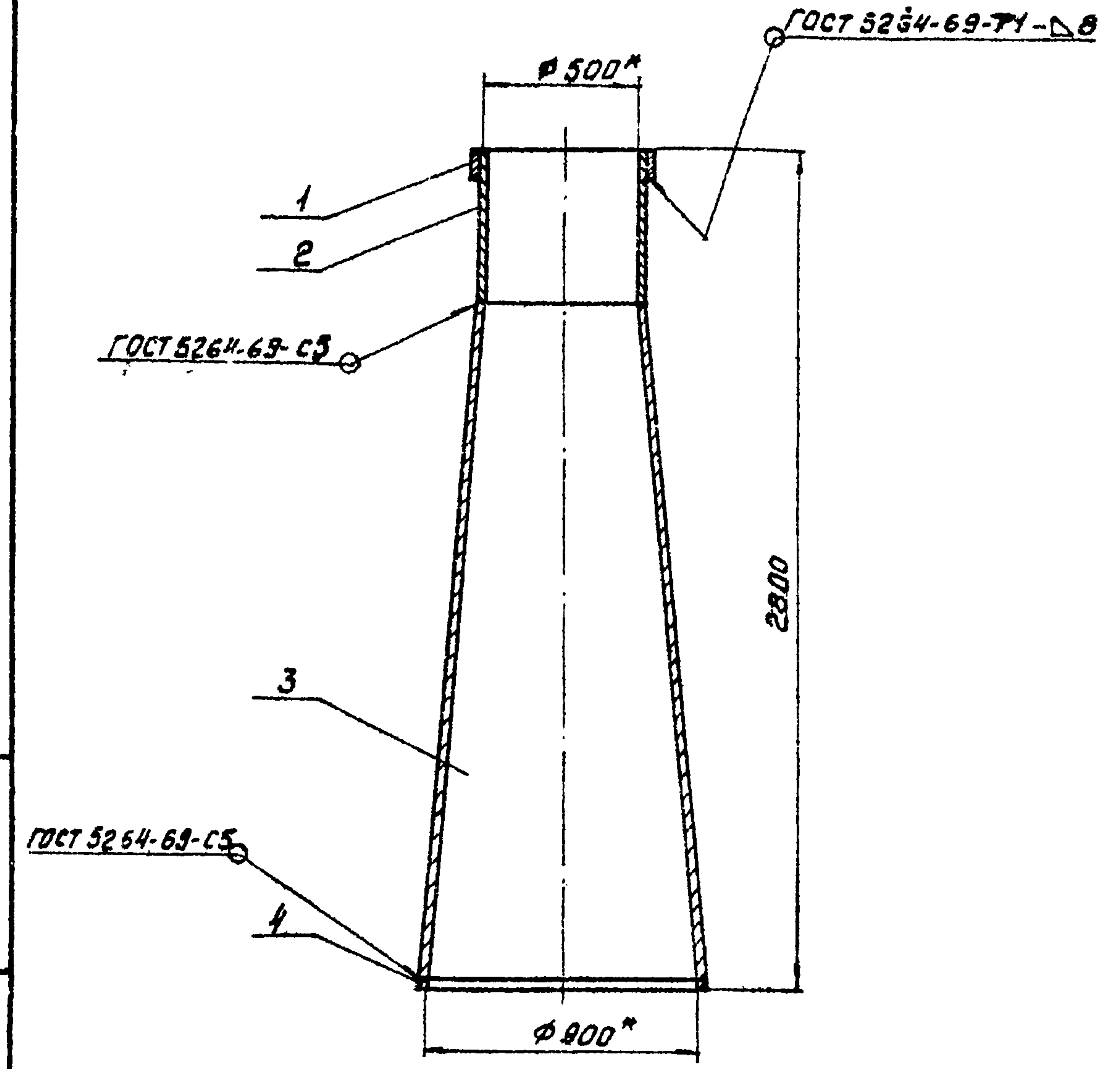
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,98	1:20

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Ильин	И.И.	11.74
Проверил	Валкова	Ильин	И.И.	11.74
Рук. гр.	Чепурной	Ильин	И.И.	11.74
Эл. сп. ст.	Абрамочкин	Ильин	И.И.	11.74
Н. контр.	Молочков	Ильин	И.И.	11.74
Утв.	Залетавев	Ильин	И.И.	11.74

Лист Резина рваная 5кш-м
ГОСТ 7338-65
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМП 5.0-01.02.000.С6



- 1* Размеры для справок
- 2. Технические требования по КМП 5.0 - 00.00.000 тч.

КМП 5.0-01.02.000.С6

Горловина с диффузором
Сборочный чертеж.

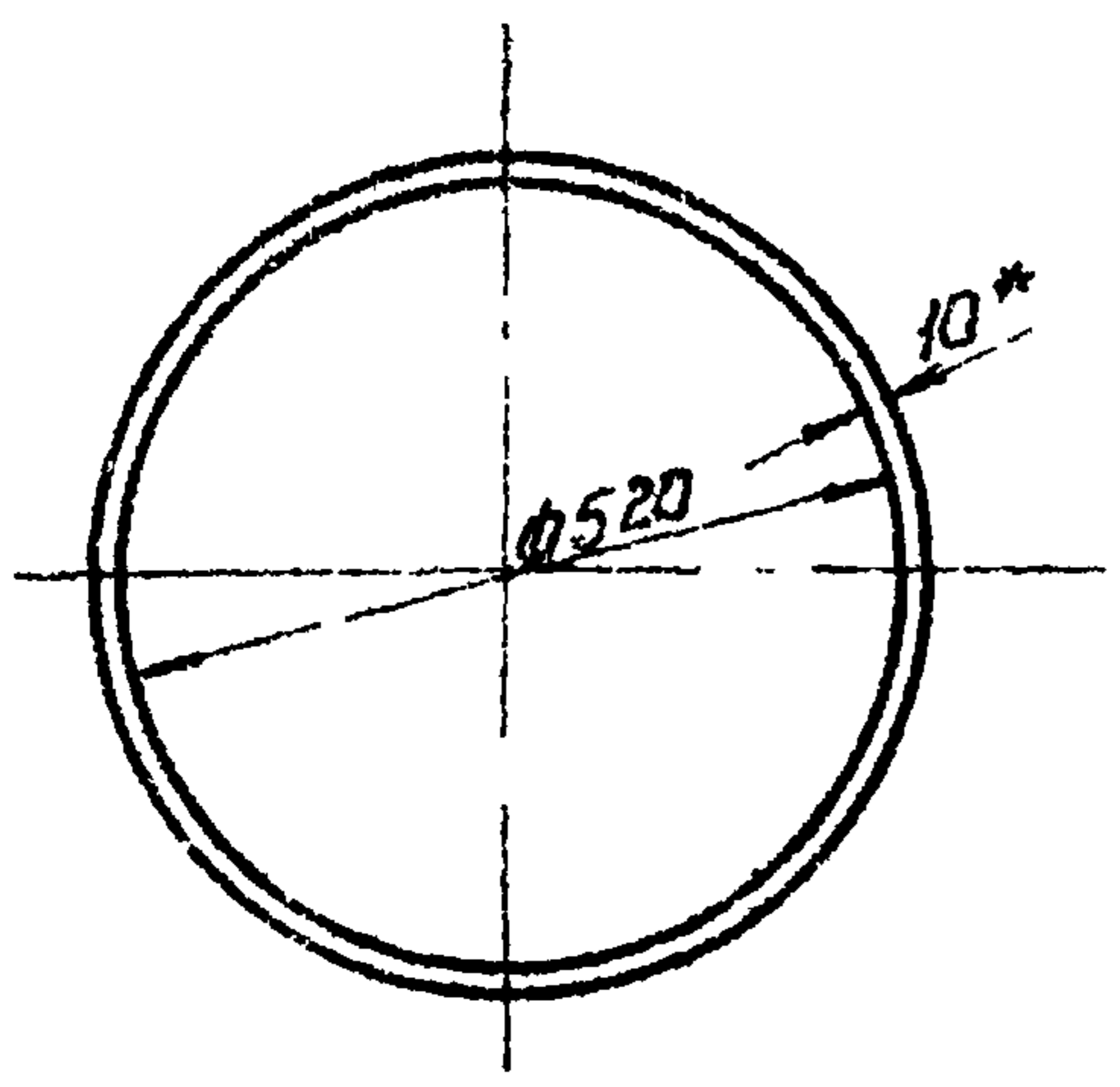
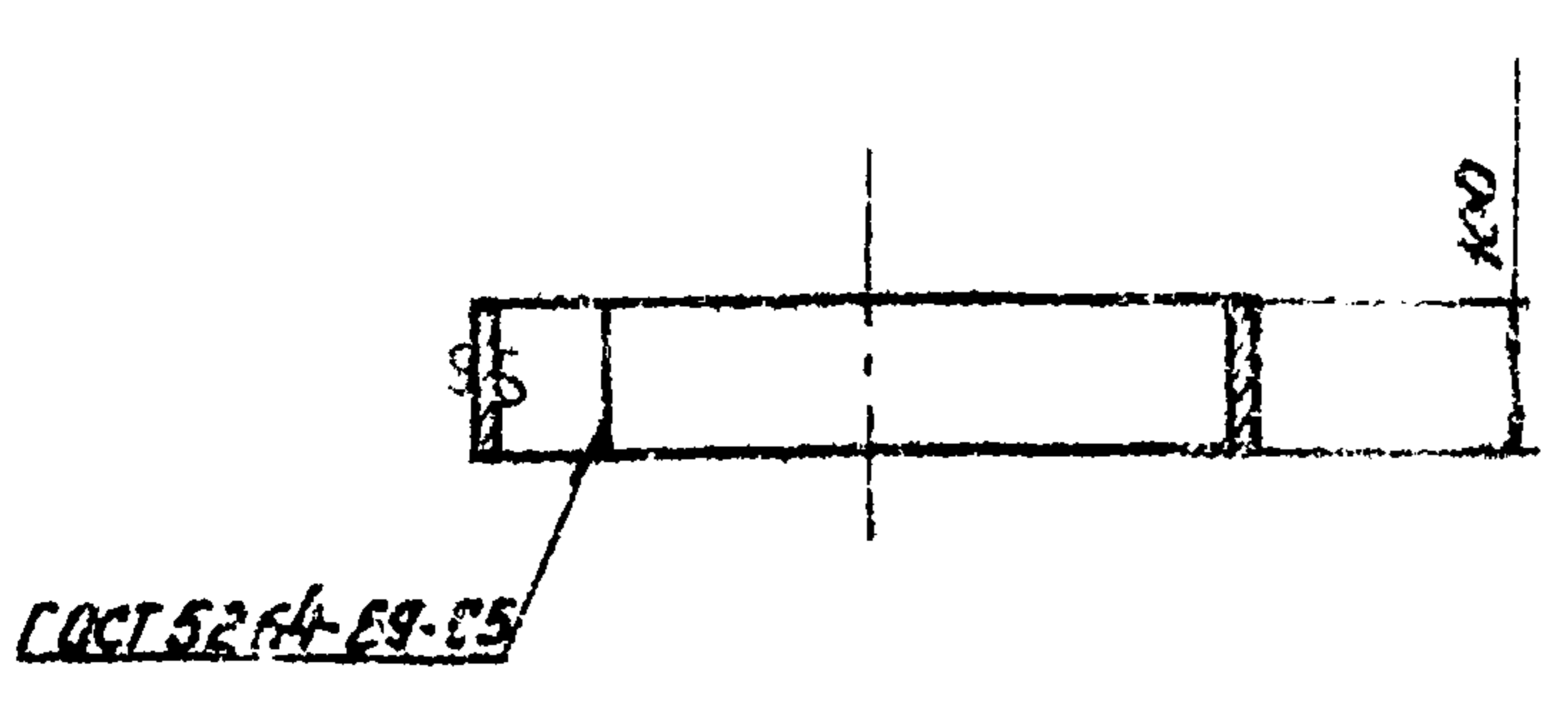
Лист	Масса	Масштаб
И	400	1:20

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Ильин	И.И.	11.74
Проверил	Валкова	Ильин	И.И.	11.74
Рук. гр.	Чепурной	Ильин	И.И.	11.74
Эл. сп. ст.	Абрамочкин	Ильин	И.И.	11.74
Н. контр.	Молочков	Ильин	И.И.	11.74
Утв.	Залетавев	Ильин	И.И.	11.74

Лист СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМП 5.0-01.02.001

▽1 (▽)



1* размер для справок
2 технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ

КМП 5.0-01.02.001

кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	13	1:10

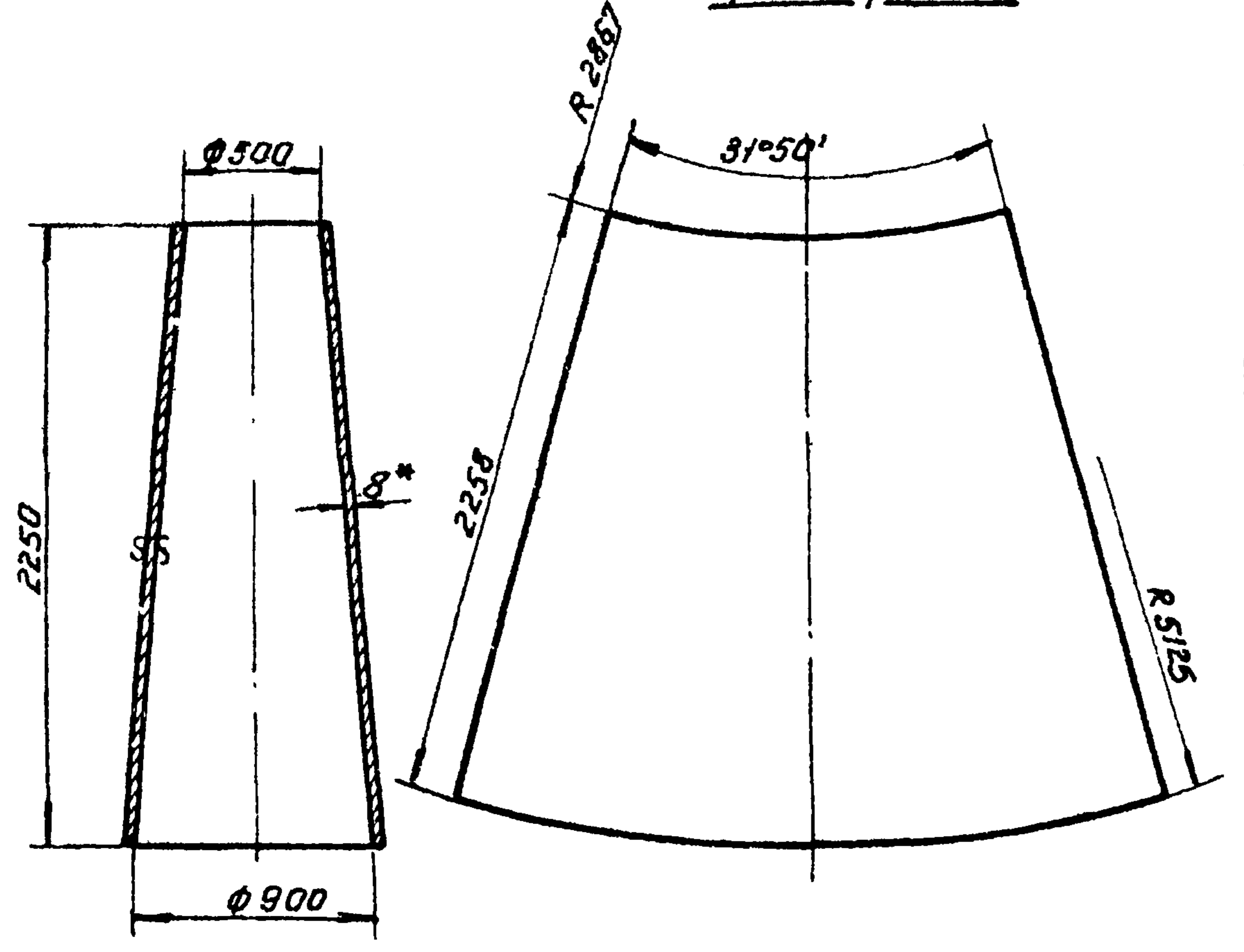
Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОЙ СССР
С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

Лист 10
капировал Вандер

Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения. Имя, № докум. Подпись и дата.

КМП 5.0-01.02.003

▽1 (▽)



1* размер для справок
2 Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.003

Диффузор

Лит.	Масса	Масштаб
И	315	1:25

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОЙ СССР
С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

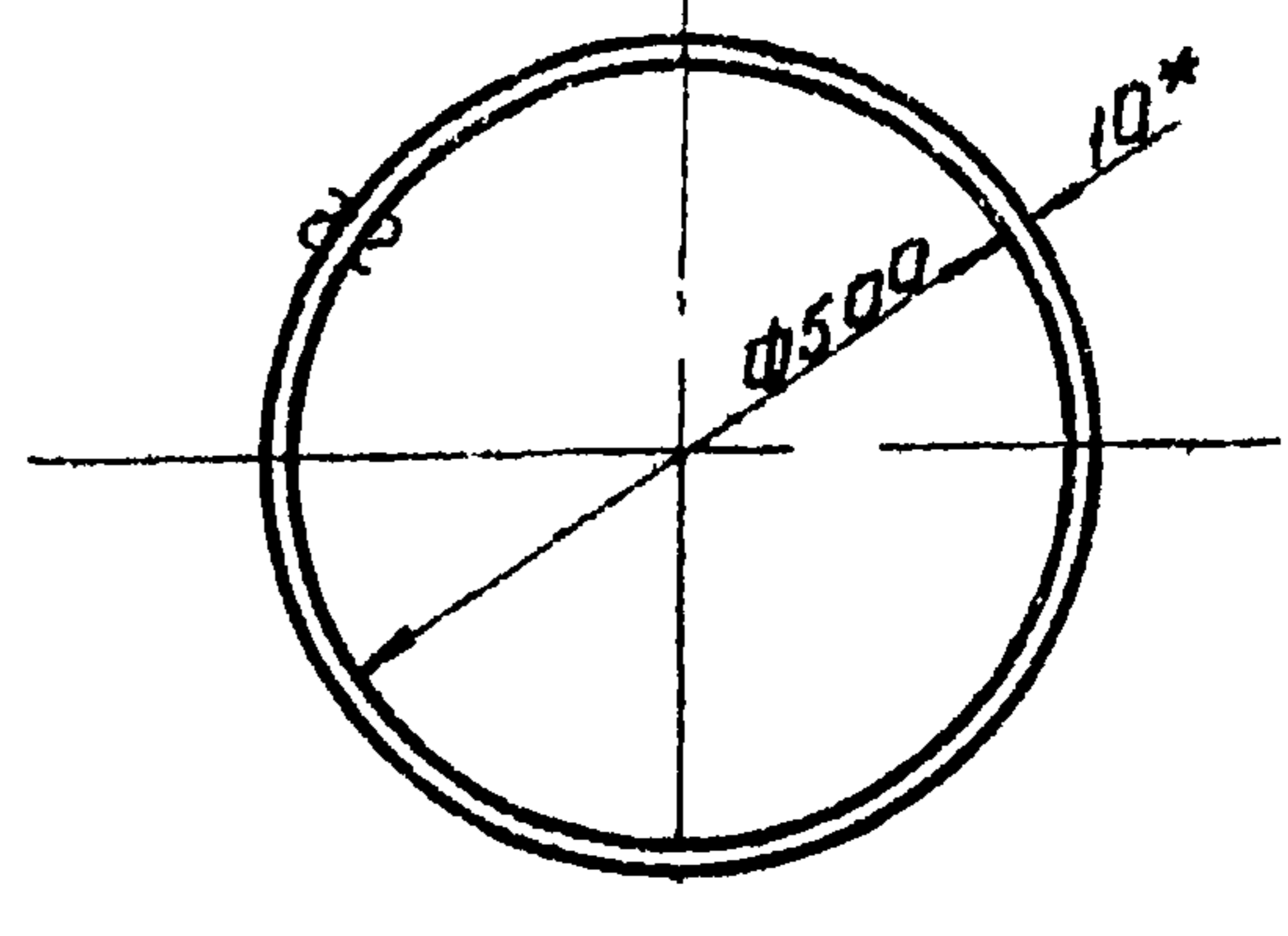
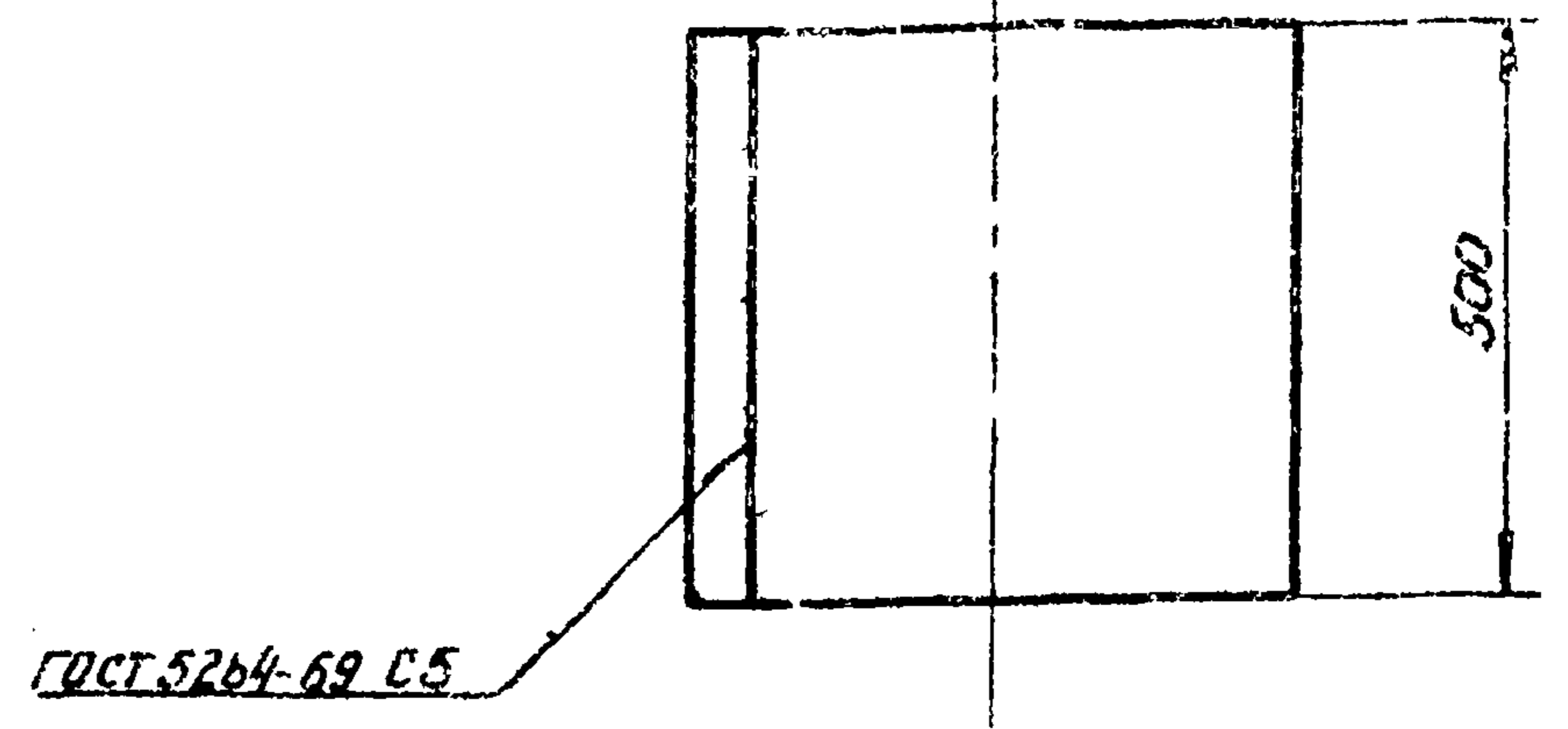
Лист 8
капировал Вандер

Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения. Имя, № докум. Подпись и дата.

КМП 5.0-01.02.002

▽1 (▽)

17



1* размер для справок
2. технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.002

горловина

Лит.	Масса	Масштаб
И	62.8	1:10

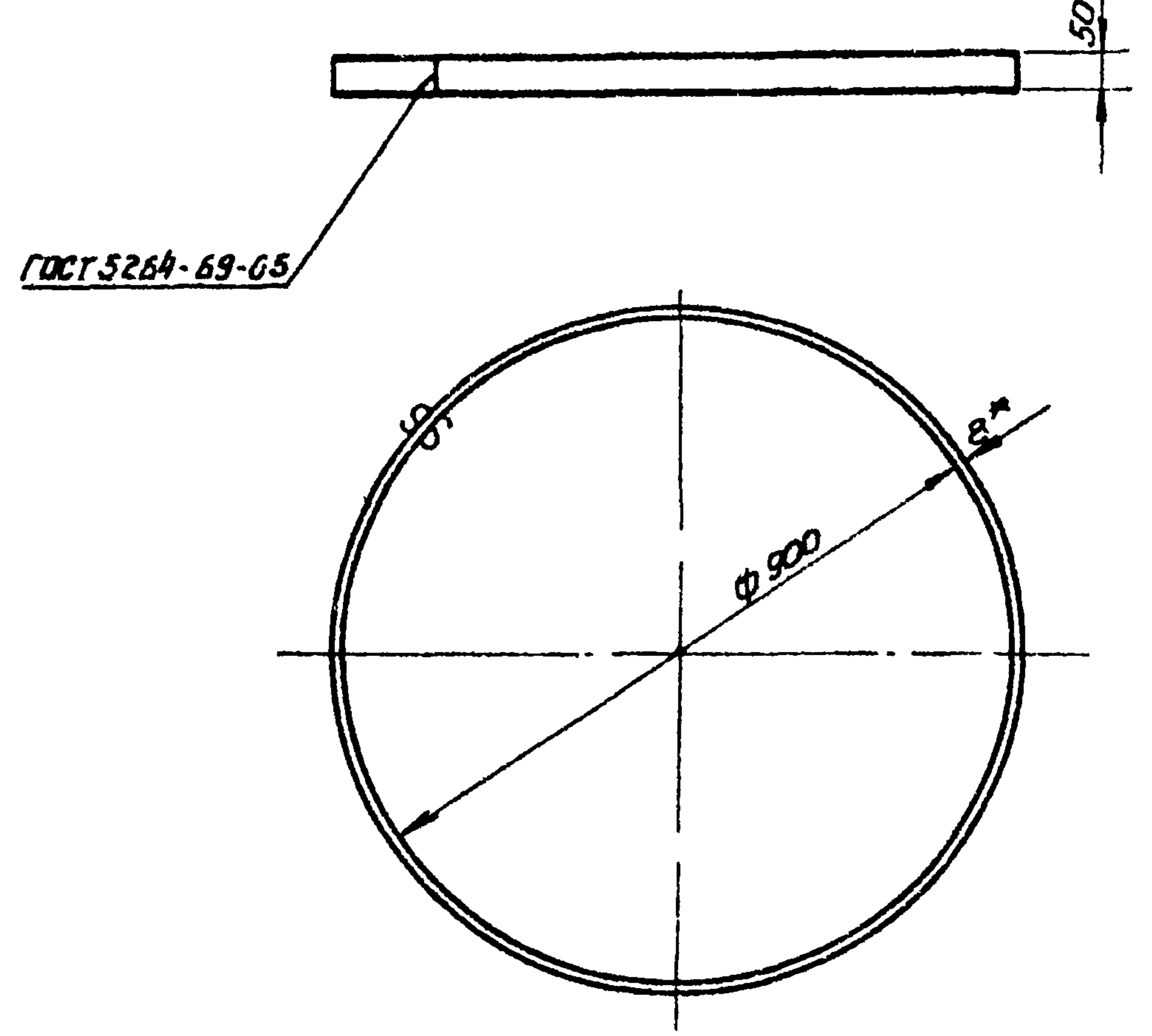
Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОЙ СССР
С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

Лист 10
капировал Вандер

Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения. Имя, № докум. Подпись и дата.

КМП 5.0-01.02.002

▽1 (▽)



1* размер для справок
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.004

кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	9	1:10

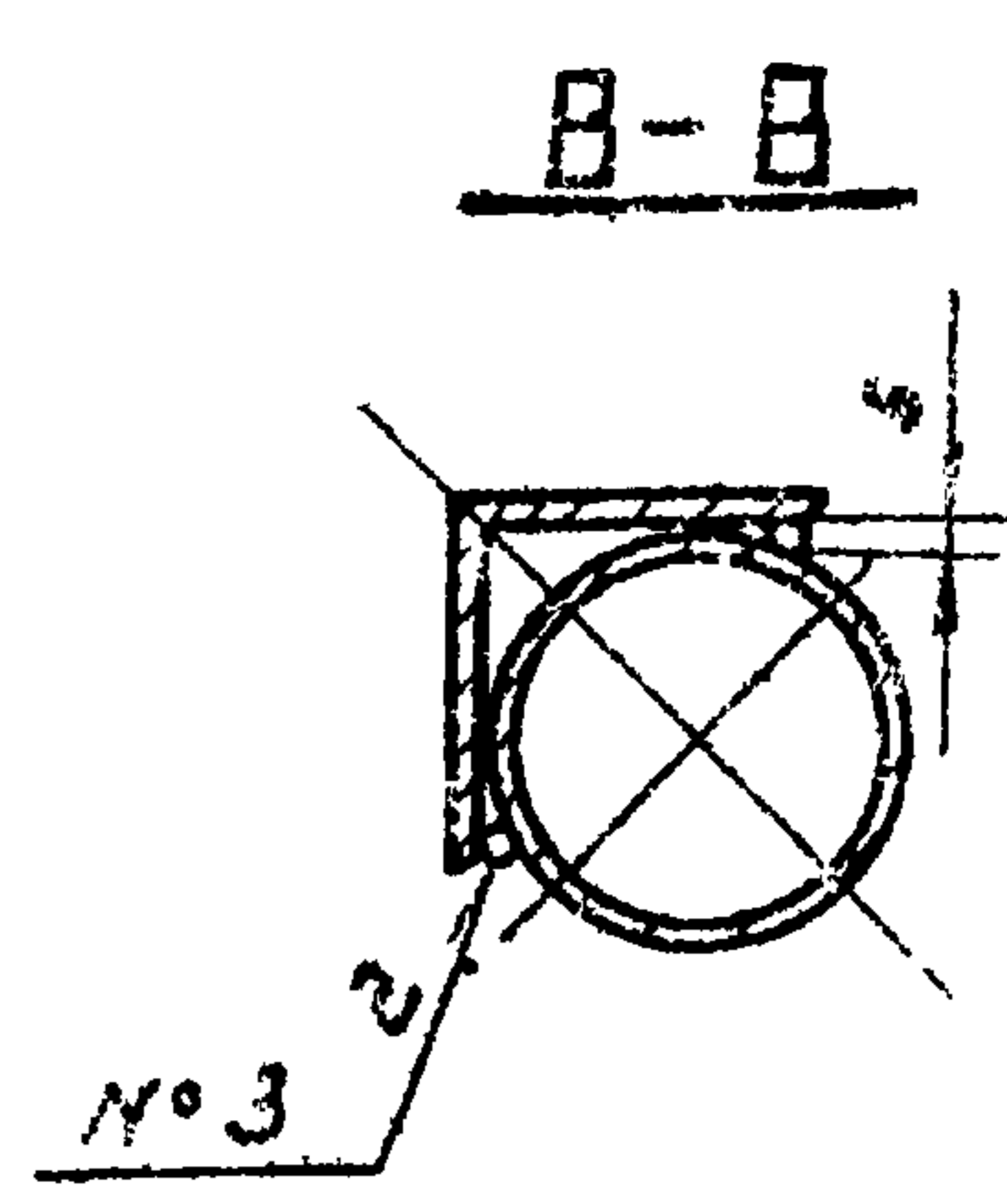
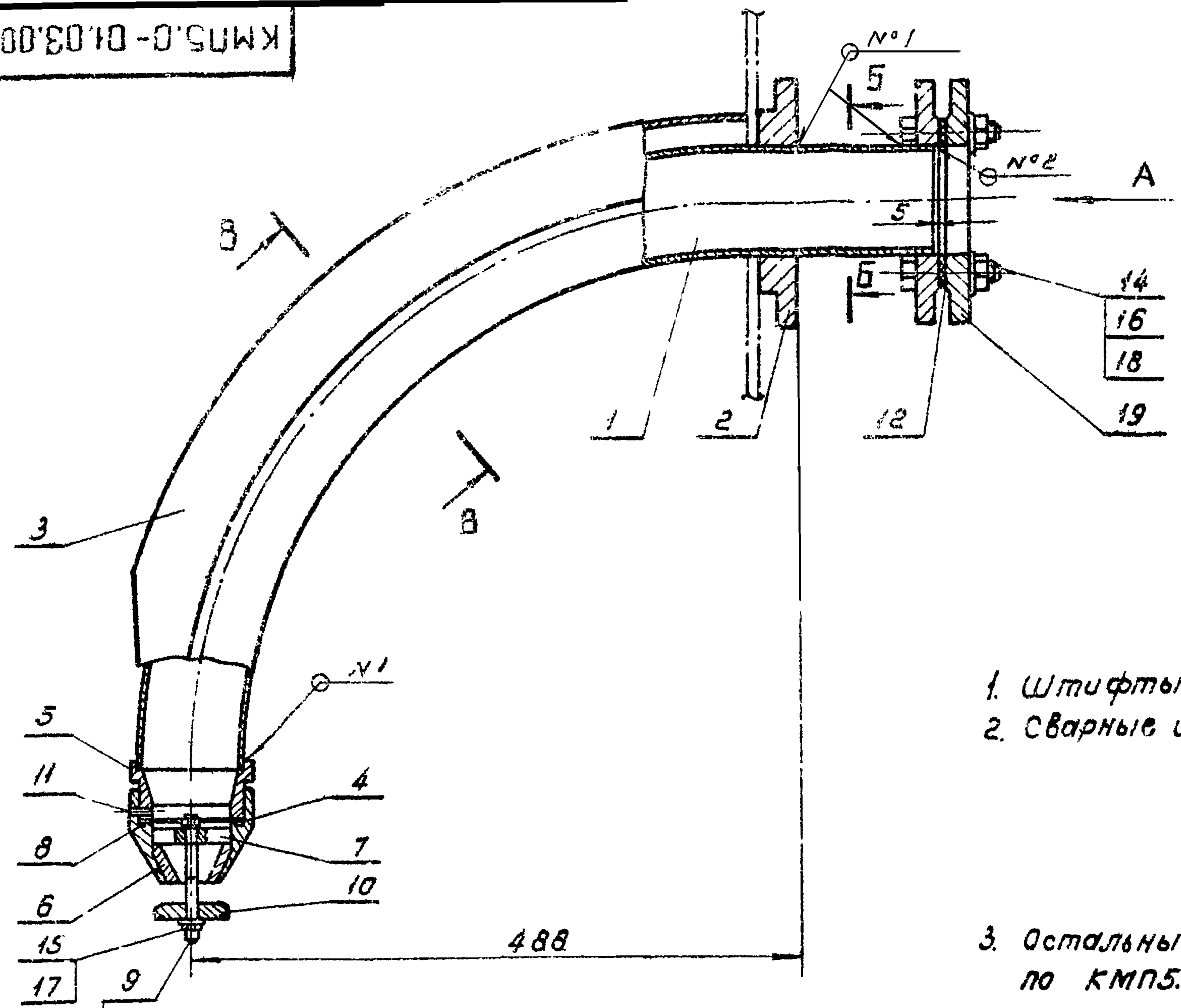
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
ГОСТРОЙ СССР
С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

Лист 8
капировал Вандер

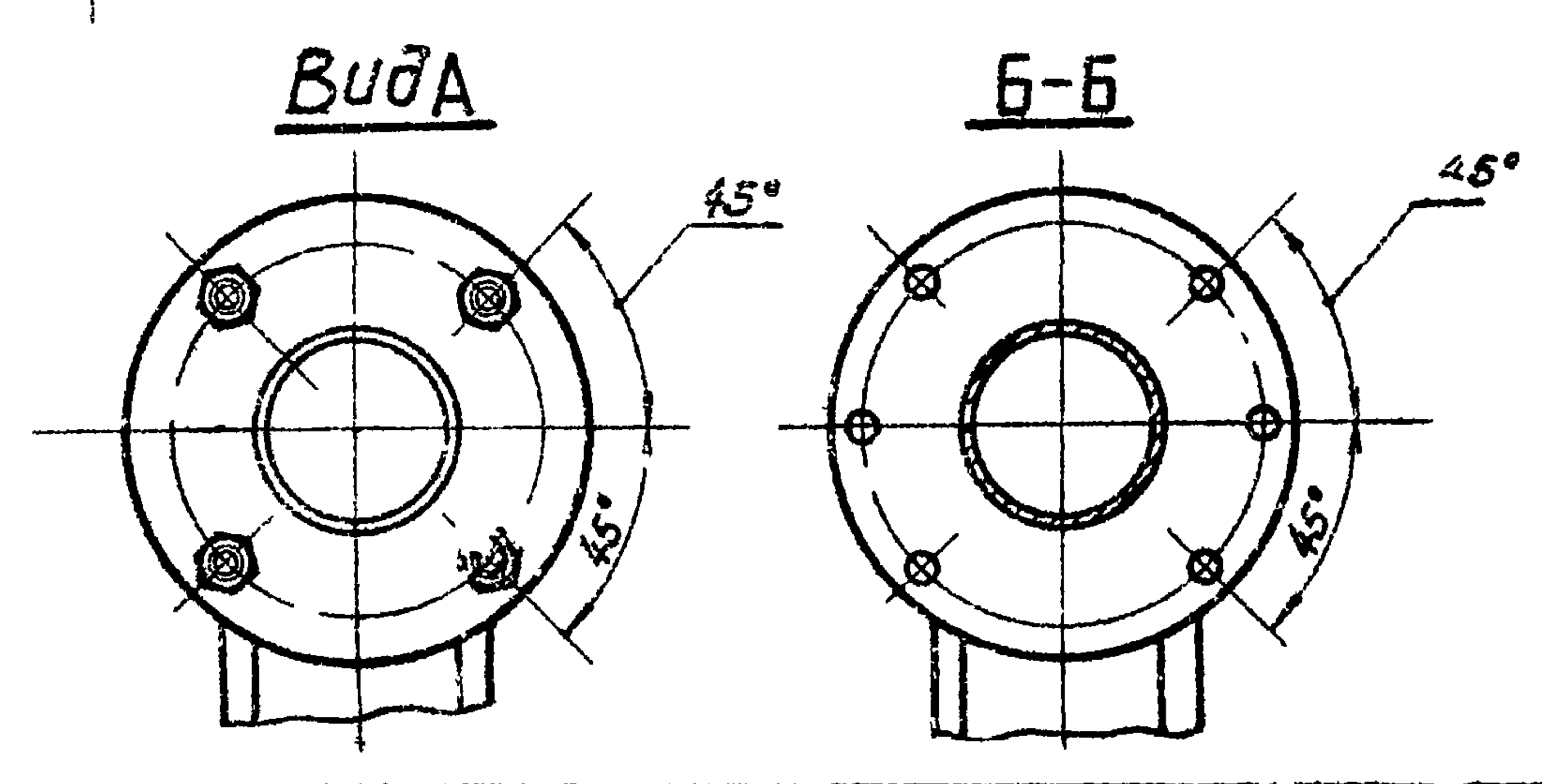
Изм. № подл. Подпись и дата. Изменения. Имя, № докум. Подпись и дата.

Серия 1494-23. Выпуск 5

КМПС.0-01.03.000С6



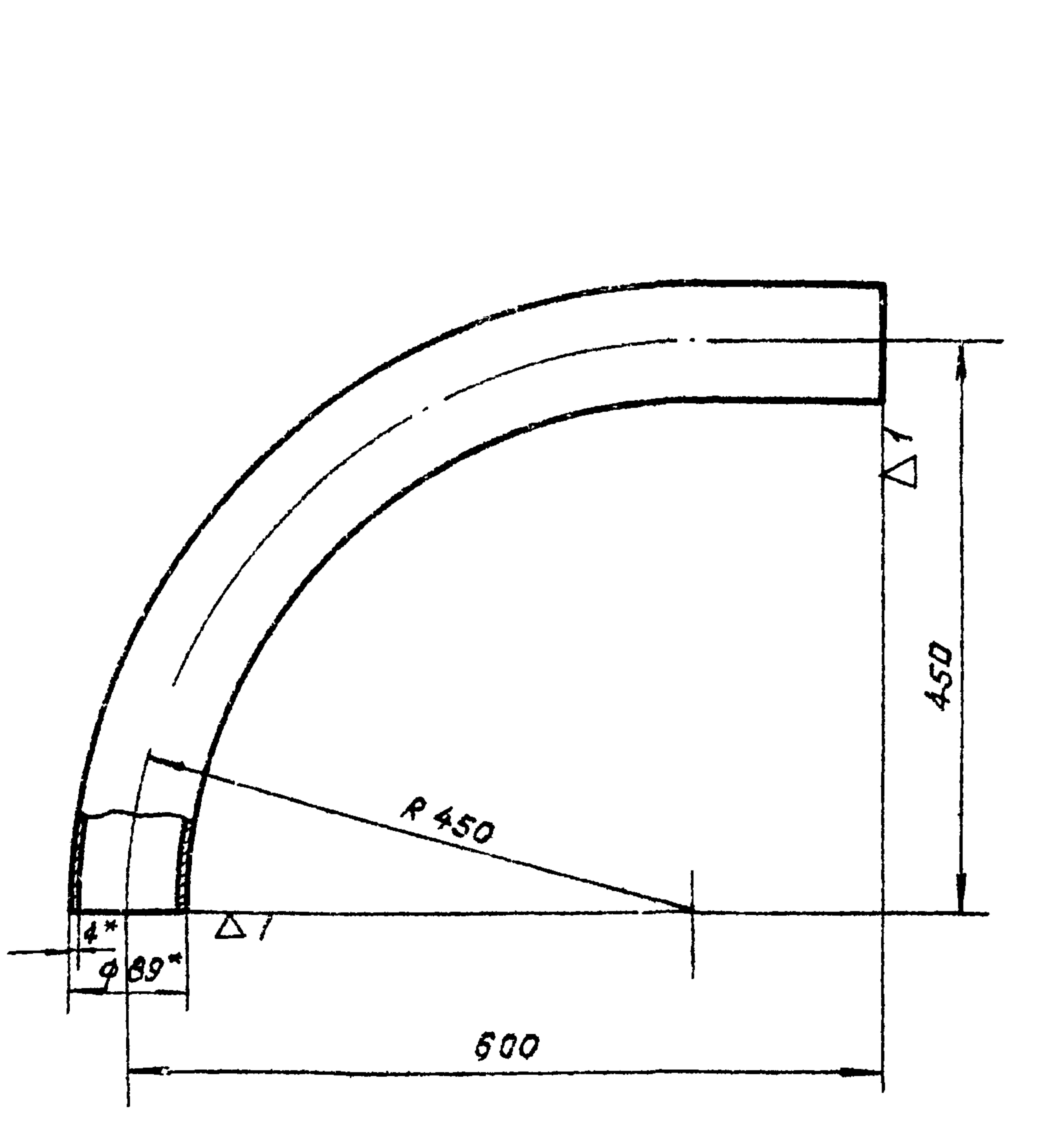
1. Штифты поз.Н ставить на краске
2. Сварные швы:
 - №1-Т1-Д4
 - №2-Н1-Д4
 - по ГОСТ 5264-69
 - №3-сварка ручная электродуговая
3. Остальные технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.



КМПС.0 - 01.03.000.С6				Лит.	Масса	Масштаб
Ит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
Разраб.	Маньшина					
Проверил	Волкова	Фролов	9.74			
Рук. гр.	Челурной	Вин	10.74			
Гл. сп. от.	Абрамович		12.74			
Н. контр.	Малочков	Мин	8-74		ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИХ ИНИЦИАТИВНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР	
Утв.	Залетаев	Залетаев	1.75		Копировал Папушина формат 12	

Ит. не подл. Подпись и дата. Изменения. Ит. не подл. Подпись и дата.

КМПС.0 - 01.03.001

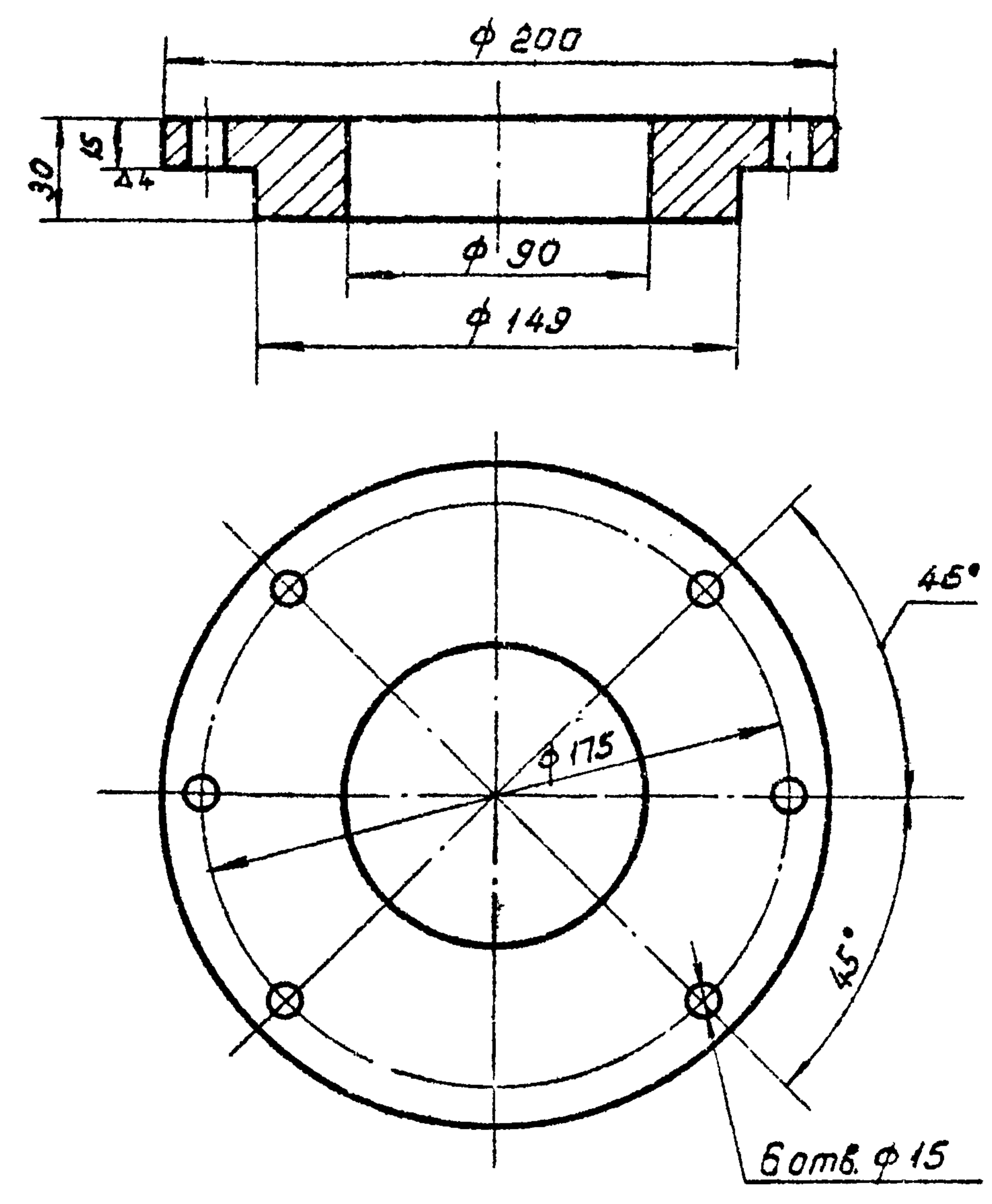


- 1* Размеры для справок
- 2 Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0 - 01.03.001				Лит.	Масса	Масштаб
Ит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
Разраб.	Маньшина					
Проверил	Волкова	Фролов	9.74			
Рук. гр.	Челурной	Вин	10.74			
Гл. сп. от.	Абрамович		12.74			
Н. контр.	Малочков	Мин	8-74		ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИХ ИНИЦИАТИВНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР	
Утв.	Залетаев	Залетаев	1.75		Труба 89*4 ГОСТ 8732-70 д. ГОСТ 8731-74 Копировал Папушина формат 11	

Ит. не подл. Подпись и дата. Изменения. Ит. не подл. Подпись и дата.

КМПС.0 - 01.03.002



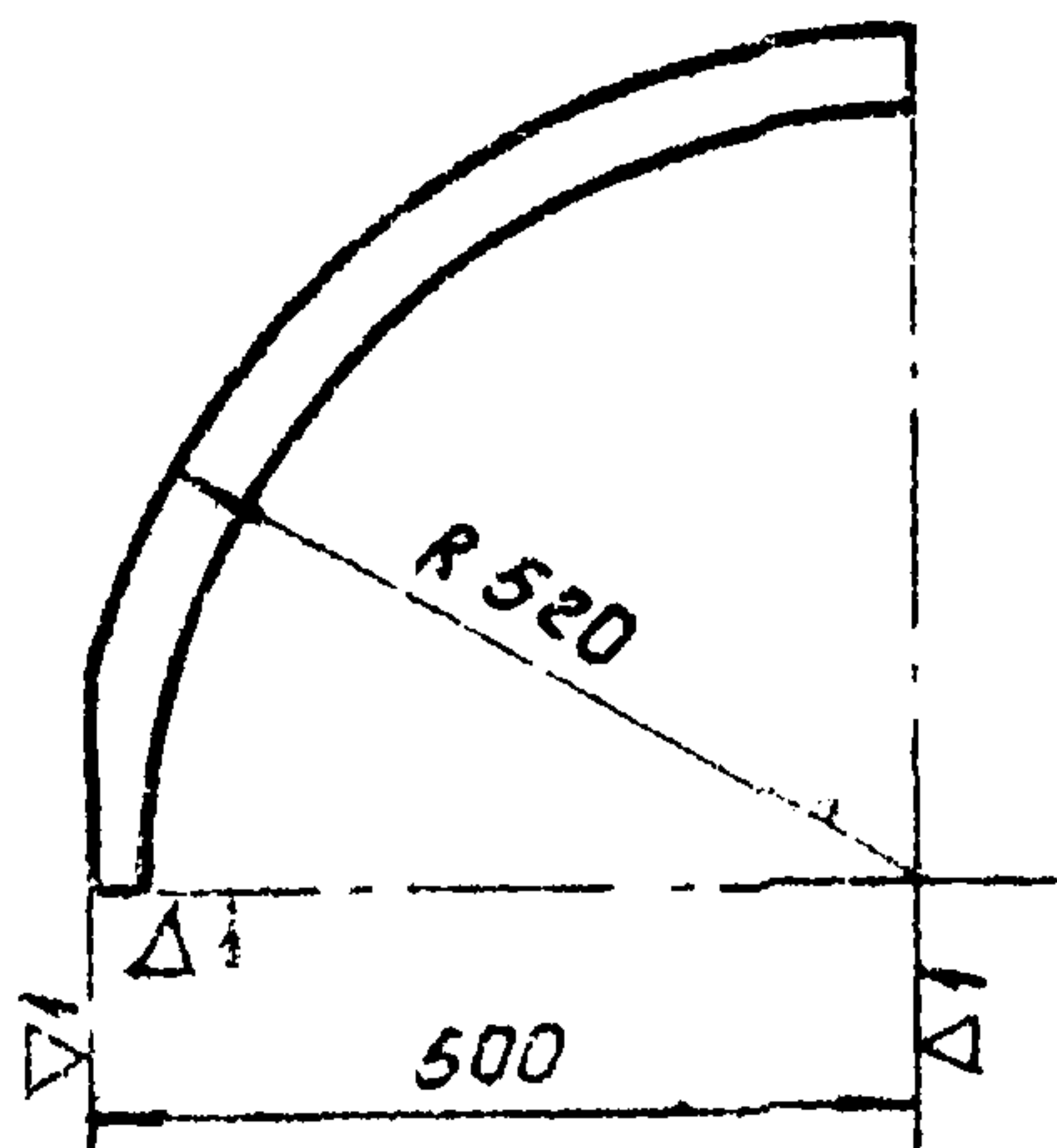
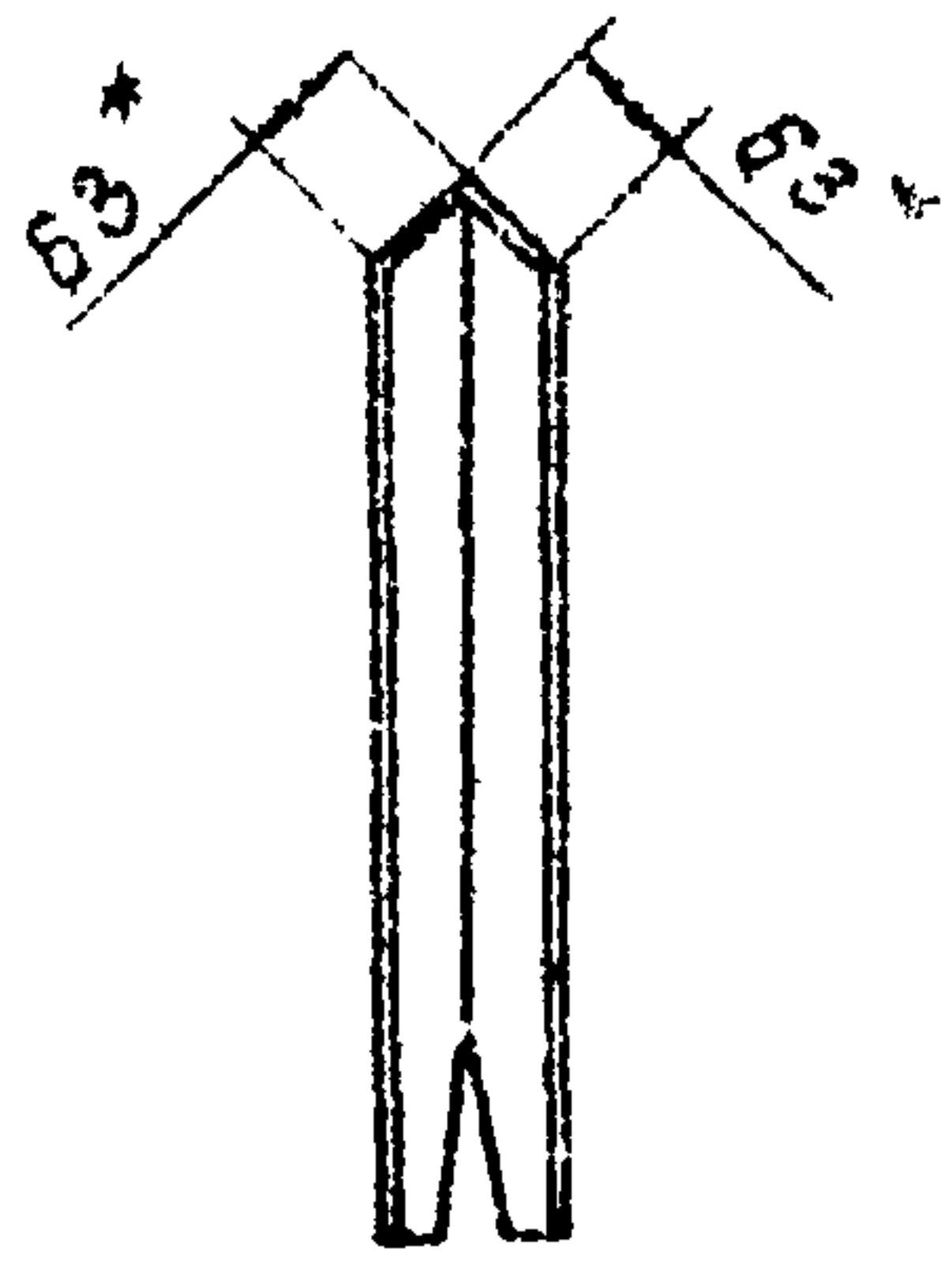
Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

КМПС.0 - 01.03.002				Лит.	Масса	Масштаб
Ит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
Разраб.	Маньшина					
Проверил	Волкова	Фролов	9.74			
Рук. гр.	Челурной	Вин	10.74			
Гл. сп. от.	Абрамович		12.74			
Н. контр.	Малочков	Мин	8-74		ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИХ ИНИЦИАТИВНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР	
Утв.	Залетаев	Залетаев	1.75		Фланец φ 210 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 Копировал Папушина формат 12	

Ит. не подл. Подпись и дата. Изменения. Ит. не подл. Подпись и дата.

КМЛ 5.0-01.03.003

(A) (V)



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ.

КМЛ 5.0-01.03.003

Щеолок защитный

Лист 1 Масса 3.4 Масштаб 1:10

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

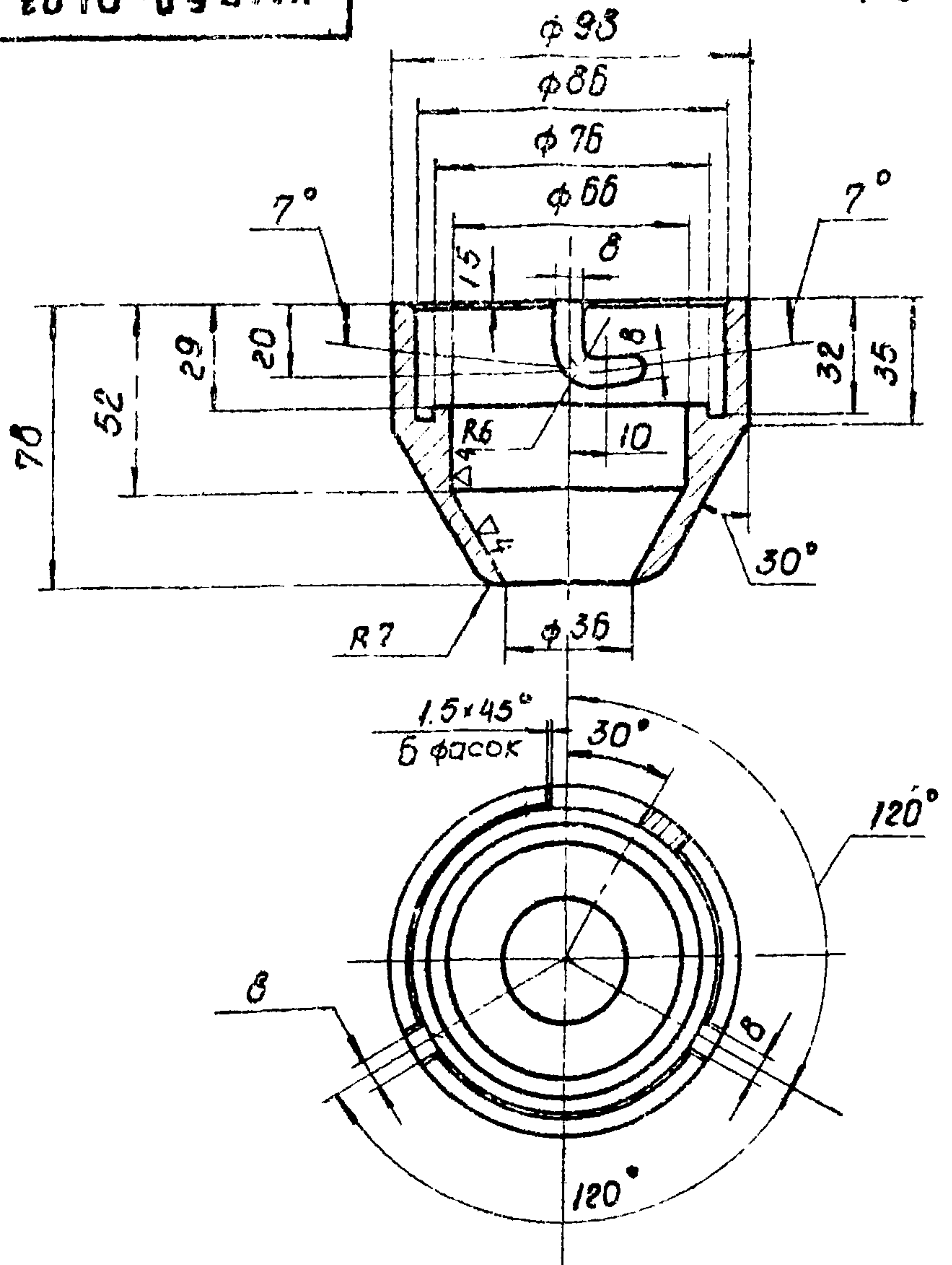
Щеолок 6-63x63x5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-58

Копировал Беркушина

Формат И

КМЛ 5.0-01.03.004

(A) (V) 19



1. Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ.

КМЛ 5.0-01.03.004

Головка.

Лист И Масса 1.8 Масштаб 1:2

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

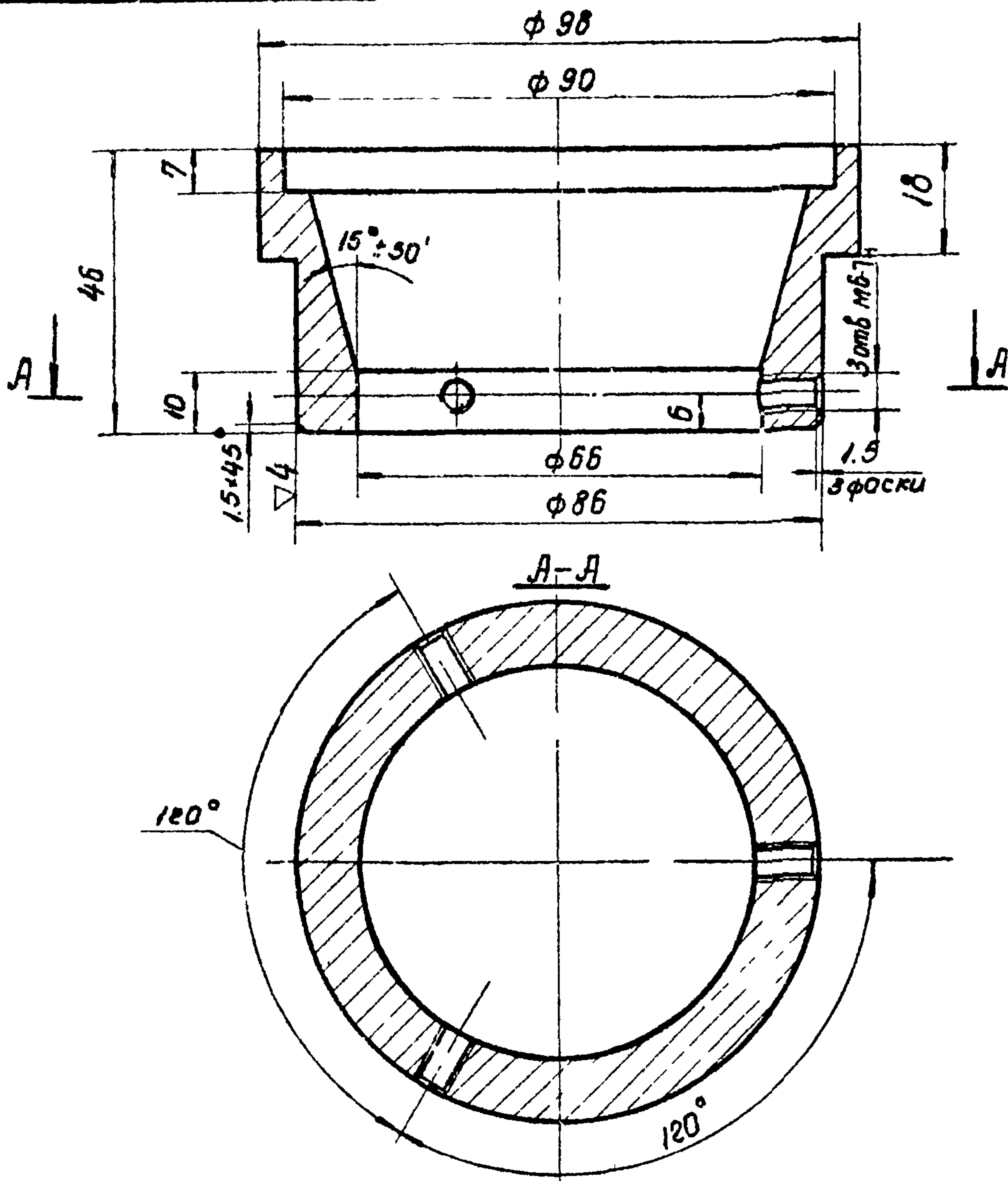
Круж. 100 гост 8590-71 ст 3 гост 535-58

Копировал Беркушина

Формат И

КМЛ 5.0-01.03.005

(A) (V)



1. Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ.

КМЛ 5.0-01.03.005

Втулка

Лист И Масса 1.2 Масштаб 1:1

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

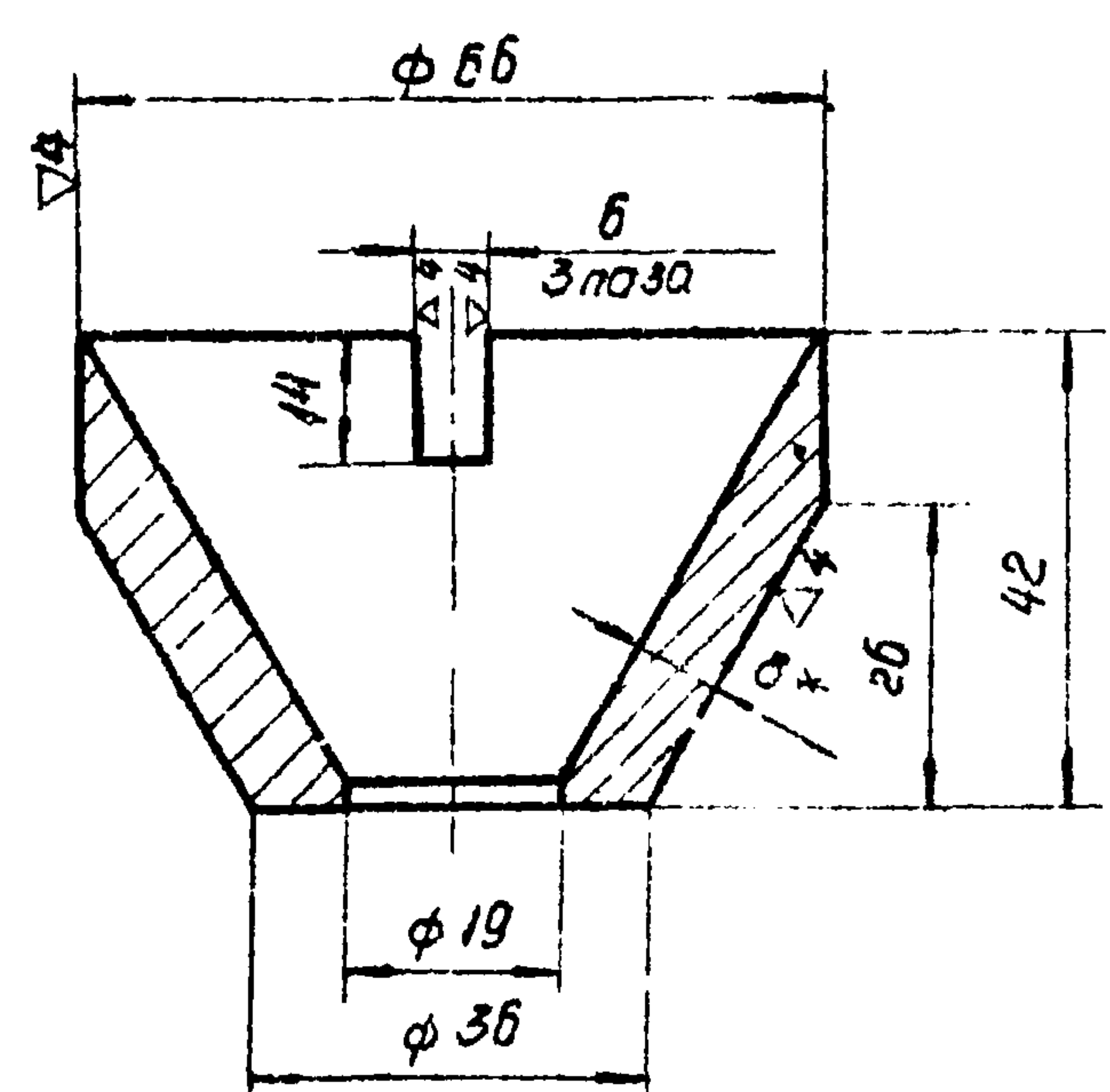
Круж. 100 гост 2590-71 ст 3 гост 535-58

Копировал Беркушина

Формат И

КМЛ 5.0-01.03.006

(A) (V)



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ.

КМЛ 5.0-01.03.006

Конус

Лист И Масса 0.57 Масштаб 1:1

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Пр кн - прес 70 гост 1628-72

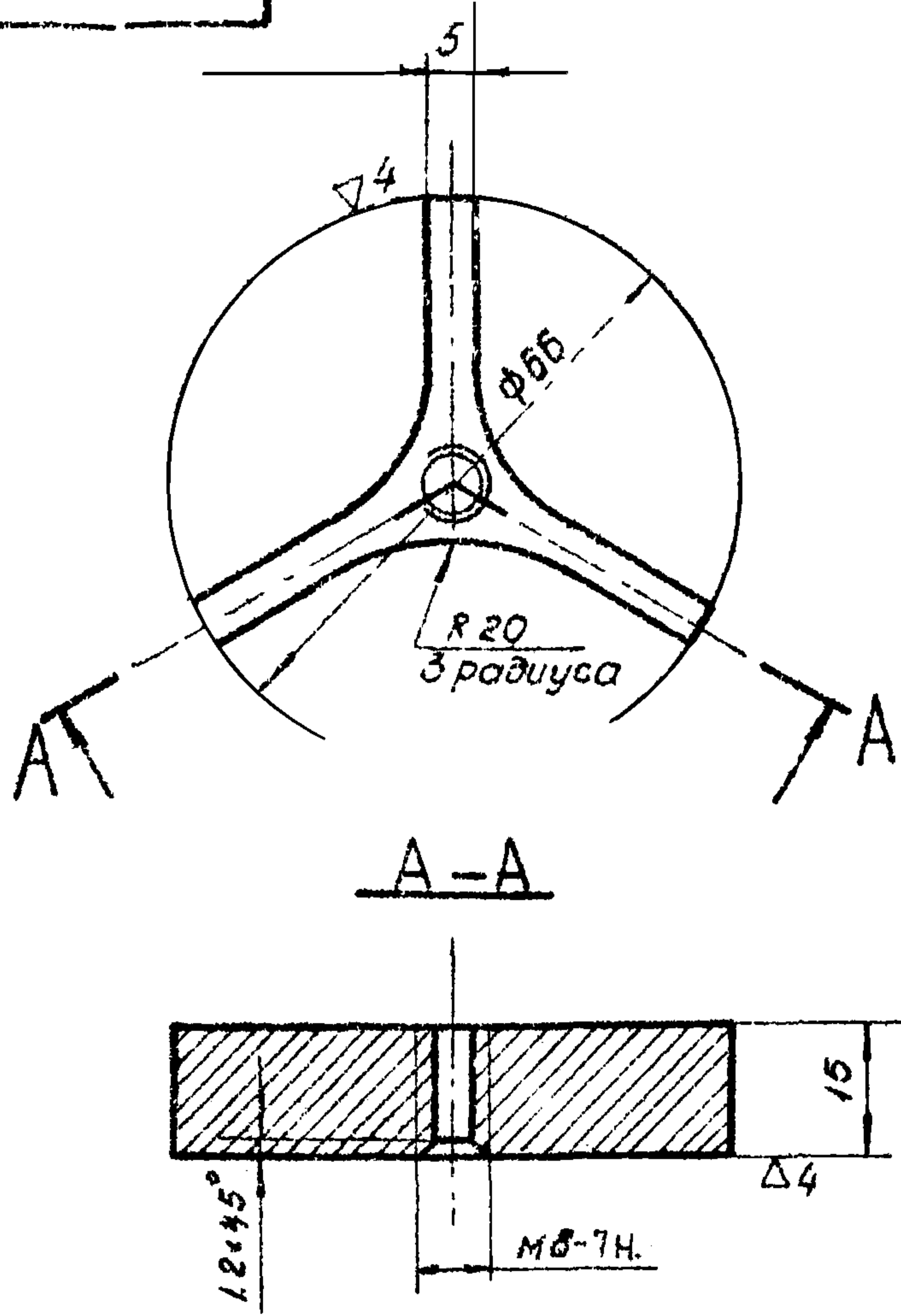
Копировал Беркушина

Формат И

Серия 119У-23. Выпуск 5.

КМП 5.0-01.03.007

▽3 (▽)



1. Технические требования по КМП 5.0—00.00.000У.

КМП 5.0-01.03.007

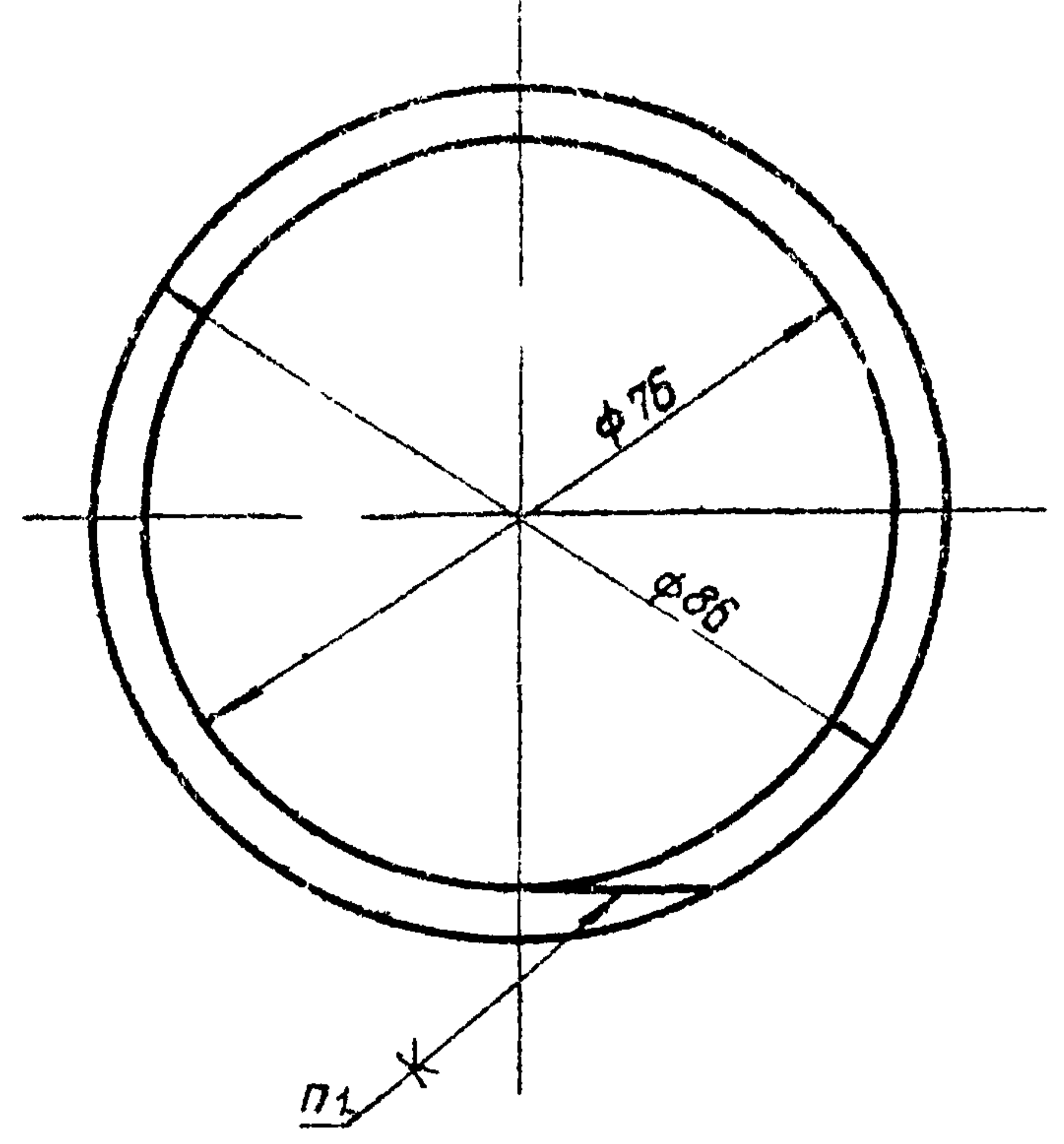
Изм/Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Абрамова	Абрамова	VI-74	И	0.6	1:1
Проверил	Волкова	Волкова	VI-74	Лист листов 1		
Рук.гр.	Челурной	Челурной	9.74	ГОСТРОЙ СССР		
Эксп.отд.	Абрамович	Абрамович	10.74	СПОЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.контр.	Молочков	Молочков	7.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Кру φ70 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58

копировала Беркушкина. Формат И

КМП 5.0-01.03.008

20



1. Клей: Клей №88-Н ГОСТ 12172-68.
2. Технические требования по КМП 5.0—00.00.000У.

КМП 5.0-01.03.008

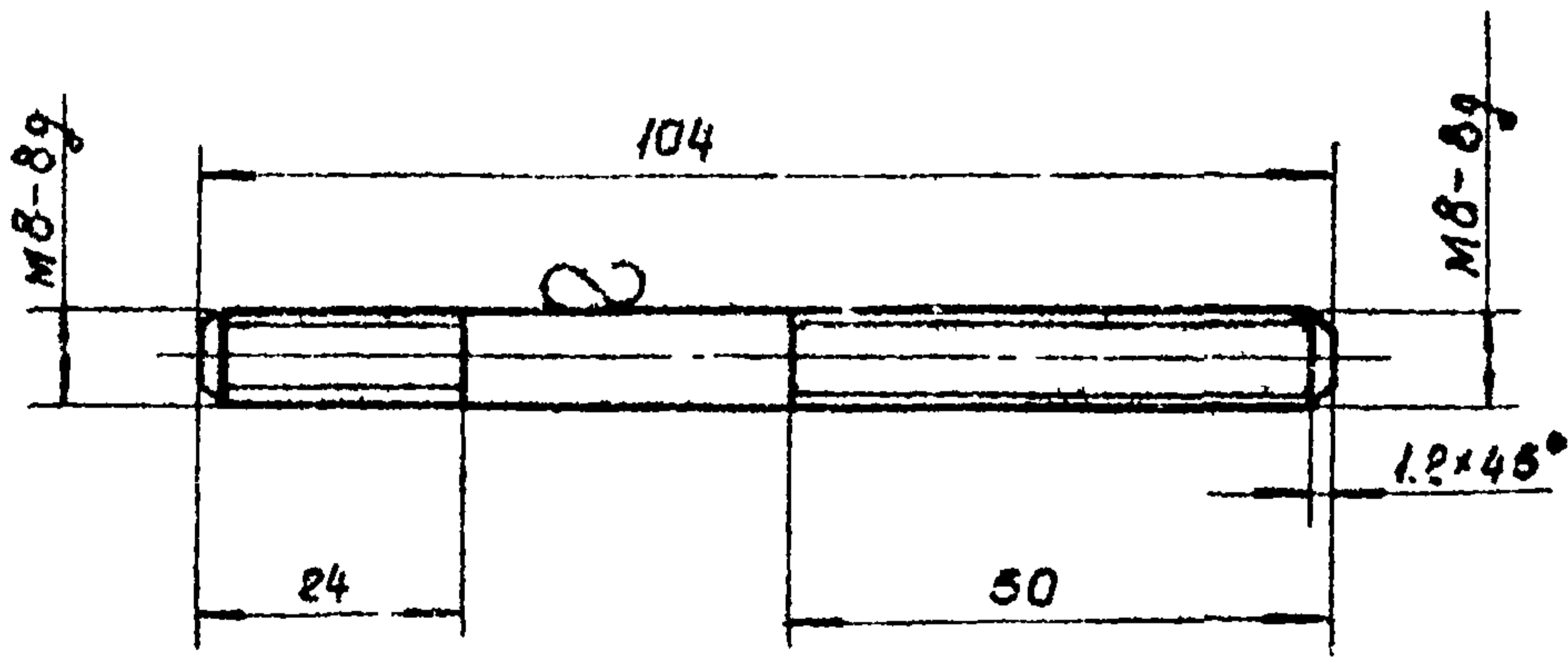
Изм/Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Абрамова	Абрамова	VI-74	И	0.2	1:1
Проверил	Волкова	Волкова	VI-74	Лист листов 1		
Рук.гр.	Челурной	Челурной	9.74	ГОСТРОЙ СССР		
Эксп.отд.	Абрамович	Абрамович	10.74	СПОЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.контр.	Молочков	Молочков	7.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Резина гудчатая. Лист 5
ТУЗ8-5-1208-68

копировала Беркушкина. Формат И

КМП 5.0-01.03.009

▽3 (▽)



1. Технические требования по КМП 5.0—00.00.000У.

КМП 5.0-01.03.009

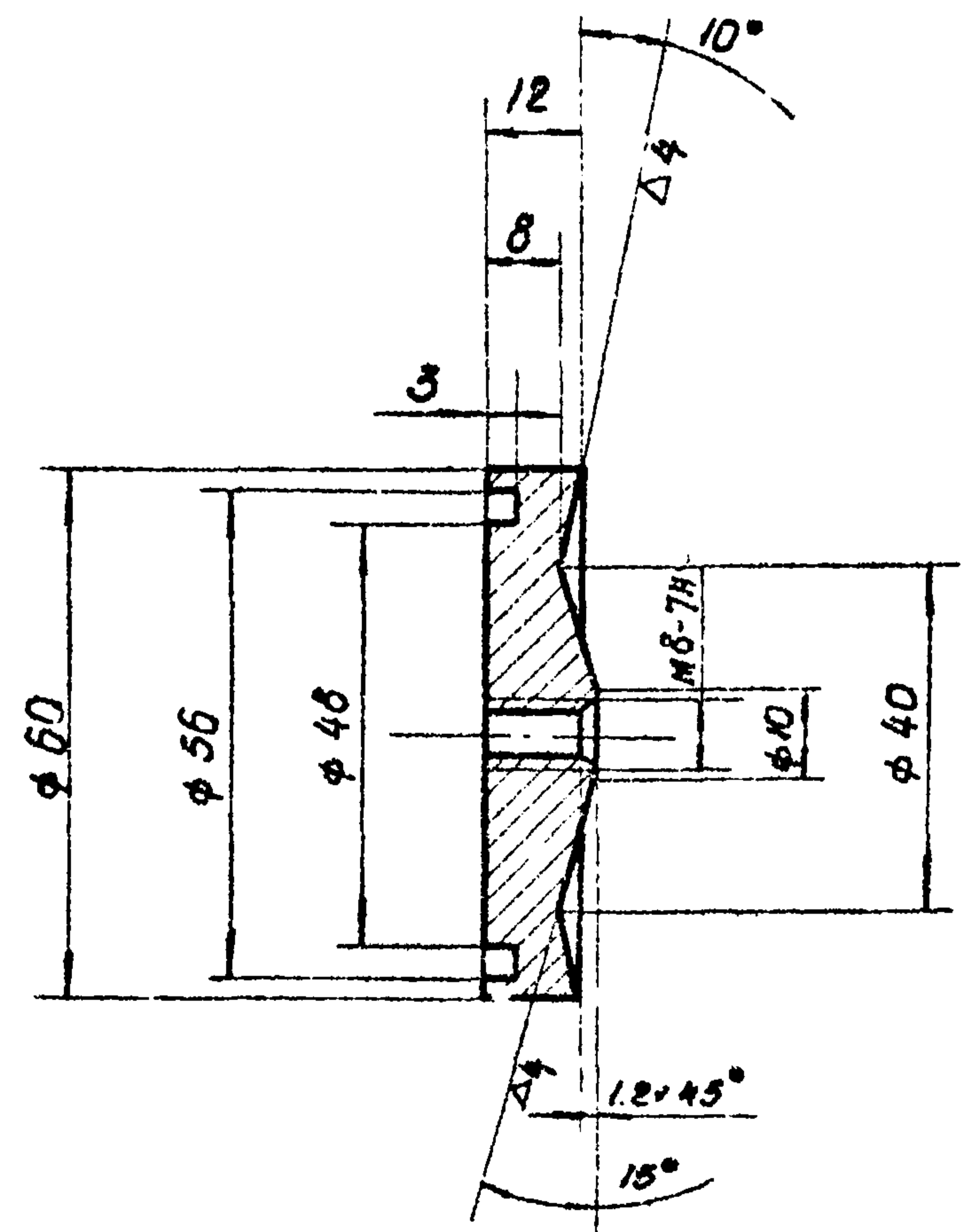
Изм/Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Абрамова	Абрамова	VI-74	И	0.04	1:1
Проверил	Волкова	Волкова	VI-74	Лист листов 1		
Рук.гр.	Челурной	Челурной	9.74	ГОСТРОЙ СССР		
Эксп.отд.	Абрамович	Абрамович	10.74	СПОЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.контр.	Молочков	Молочков	7.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Кру φ88 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58

копировала Беркушкина. Формат И

КМП 5.0-01.03.010

▽3 (▽)



1. Технические требования по КМП 5.0—00.00.000У.

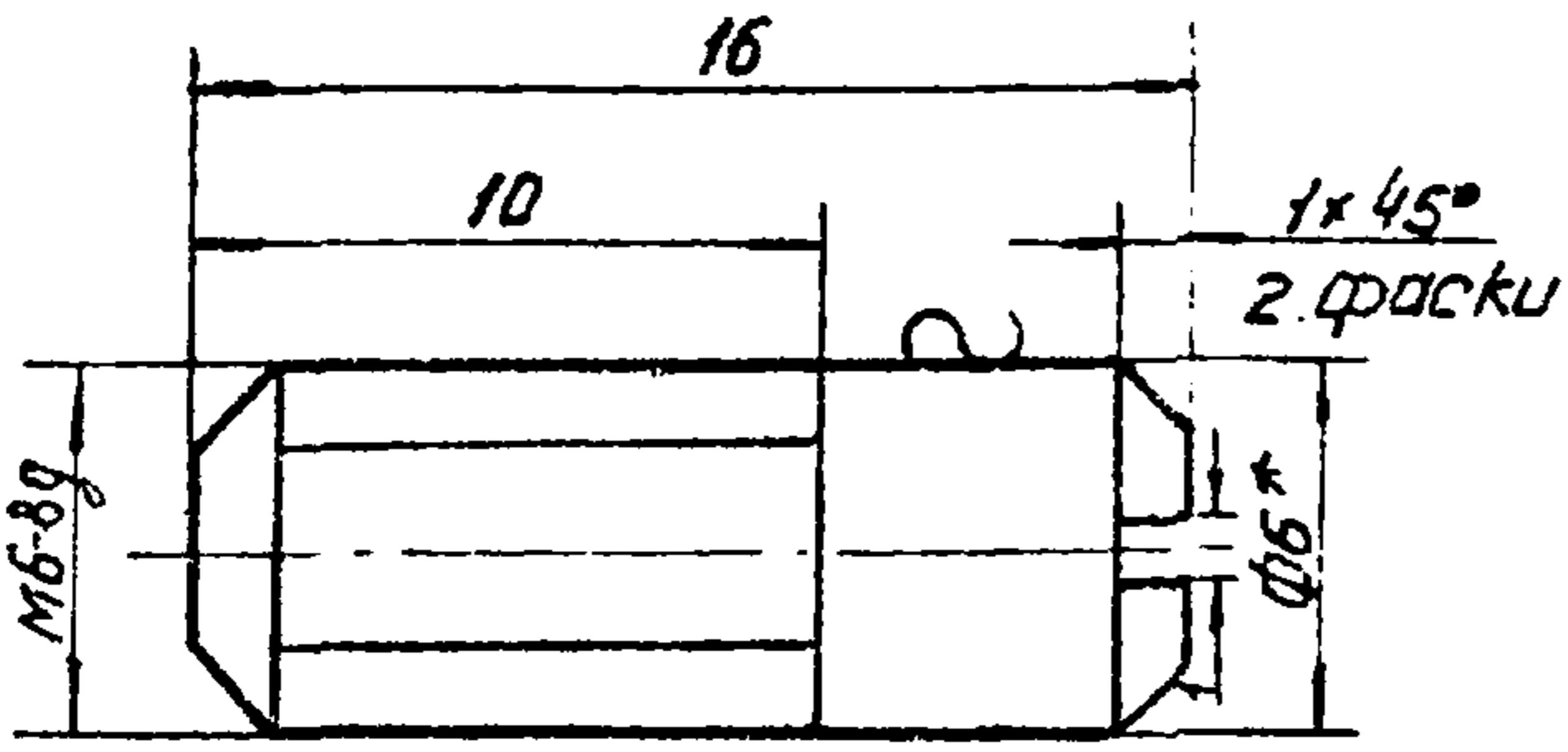
КМП 5.0-01.03.010

Изм/Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Абрамова	Абрамова	VI-74	И	0.4	1:1
Проверил	Волкова	Волкова	VI-74	Лист листов 1		
Рук.гр.	Челурной	Челурной	9.74	ГОСТРОЙ СССР		
Эксп.отд.	Абрамович	Абрамович	10.74	СПОЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.контр.	Молочков	Молочков	7.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Залетов	10.74	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Пр КН-пресс 70
ГОСТ 1628-72

копировала Беркушкина. Формат И

серия 1494-23. Выпуск 5.



1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ.

КМП 5.0-01.03.011

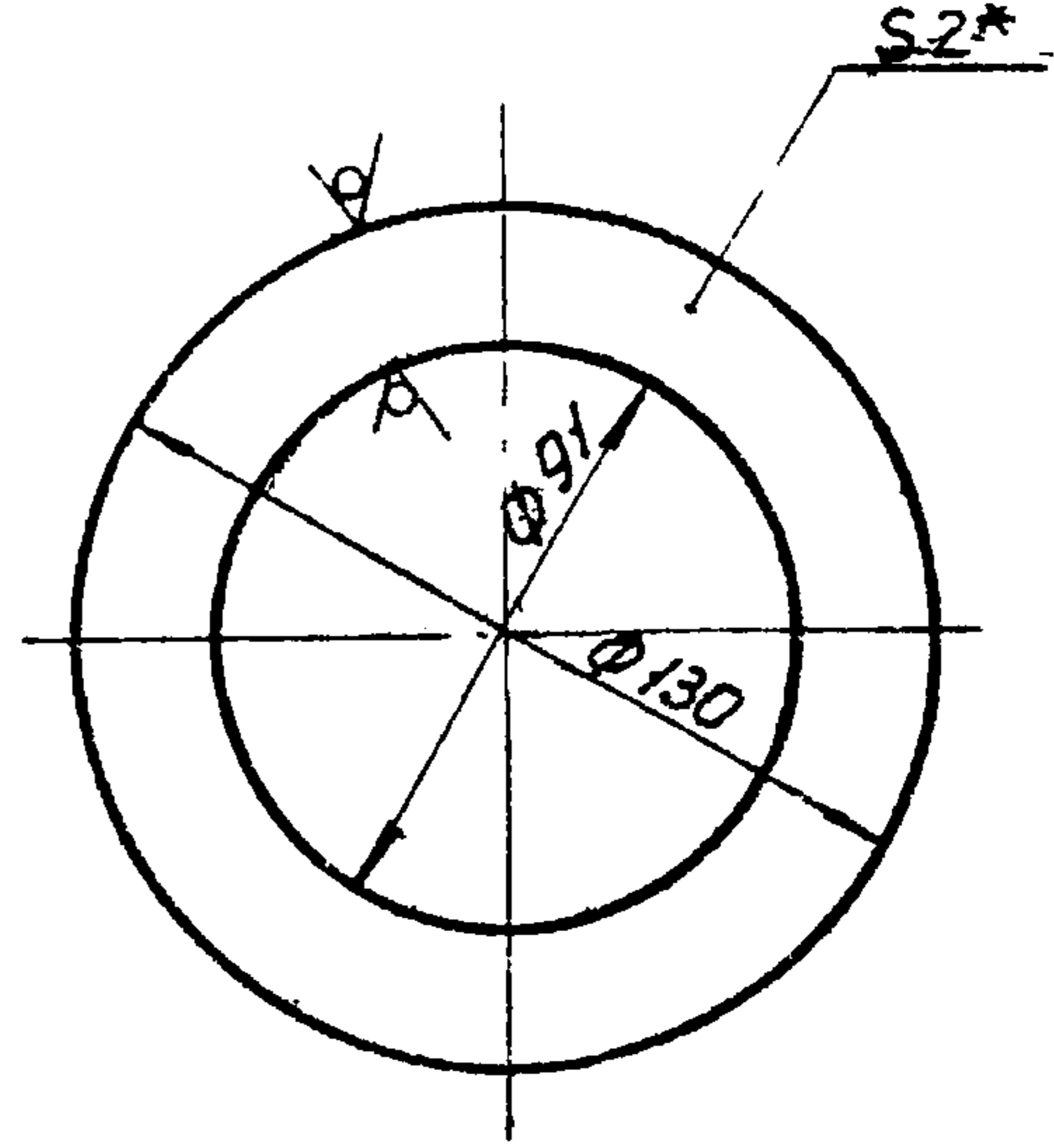
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	штучн.	масса	масштаб
разраб.	И	Абрамова	Валкова	10.74			
пробер.	И	Валкова	Валкова	10.74			
рук. гр.		Челурной	Валкова	9.74			
эл. сп. от		Абрамова	Валкова	10.74			
Н. контр.		Малочков	Валкова	7.74			
Утв.		Залетая	Валкова	10.74			

лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Круг 56 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 335-58

Копировал Вандер



1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ.

КМП 5.0-01.03.012

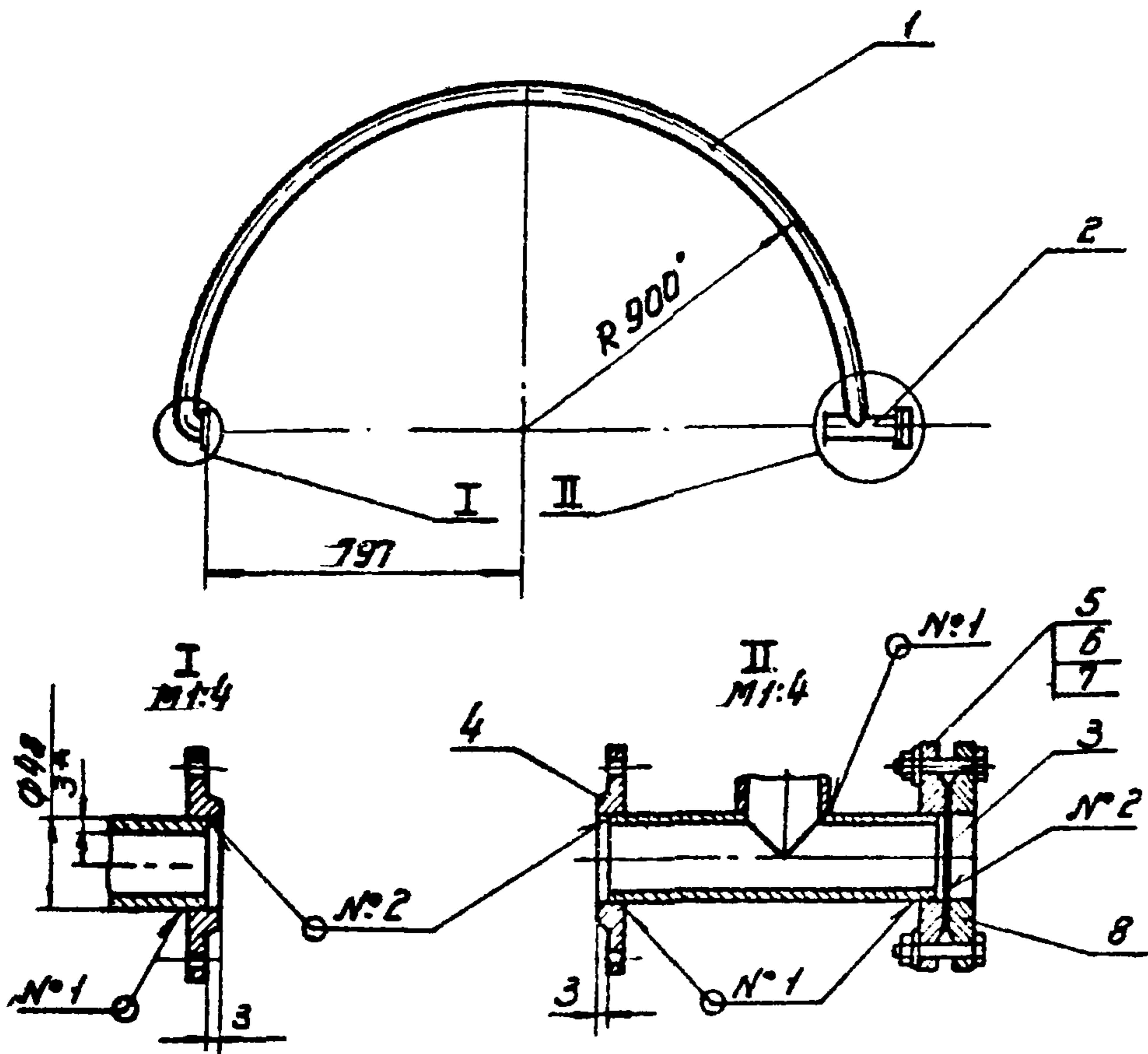
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	штучн.	масса	масштаб
разраб.	И	Абрамова	Валкова	10.74			
пробер.	И	Валкова	Валкова	10.74			
рук. гр.		Челурной	Валкова	9.74			
эл. сп. от		Абрамова	Валкова	10.74			
Н. контр.		Малочков	Валкова	7.74			
Утв.		Залетая	Валкова	10.74			

лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Резина риллонная 5кш-М
гост 7338-65

Копировал Вандер



1* Размер для справок.
2. Сварные швы:
№1 - Т1 - Д3
№2 - Н1 - Д3
по ГОСТ 5264-69
3. Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ

КМП 5.0-01.04.000СБ

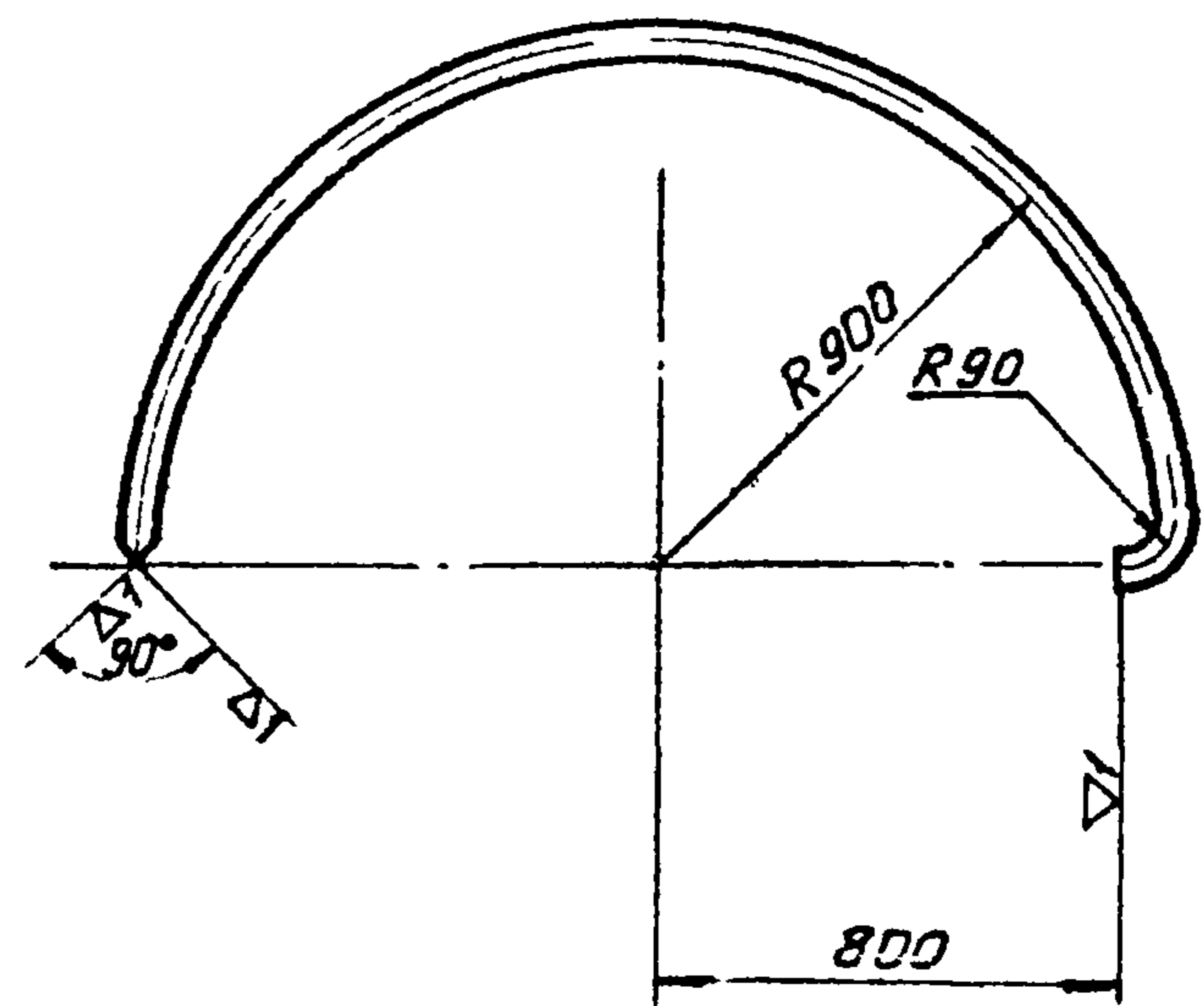
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	штучн.	масса	масштаб
разраб.	И	Абрамова	Валкова	10.74			
пробер.	И	Валкова	Валкова	10.74			
рук. гр.		Челурной	Валкова	9.74			
эл. сп. от		Абрамова	Валкова	10.74			
Н. контр.		Малочков	Валкова	7.74			
Утв.		Залетая	Валкова	10.74			

лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба водоподводящая
сборочный чертеж

Копировал Вандер



1. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ.

КМП 5.0-01.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	штучн.	масса	масштаб
разраб.	И	Абрамова	Валкова	10.74			
пробер.	И	Валкова	Валкова	10.74			
рук. гр.		Челурной	Валкова	9.74			
эл. сп. от		Абрамова	Валкова	10.74			
Н. контр.		Малочков	Валкова	7.74			
Утв.		Залетая	Валкова	10.74			

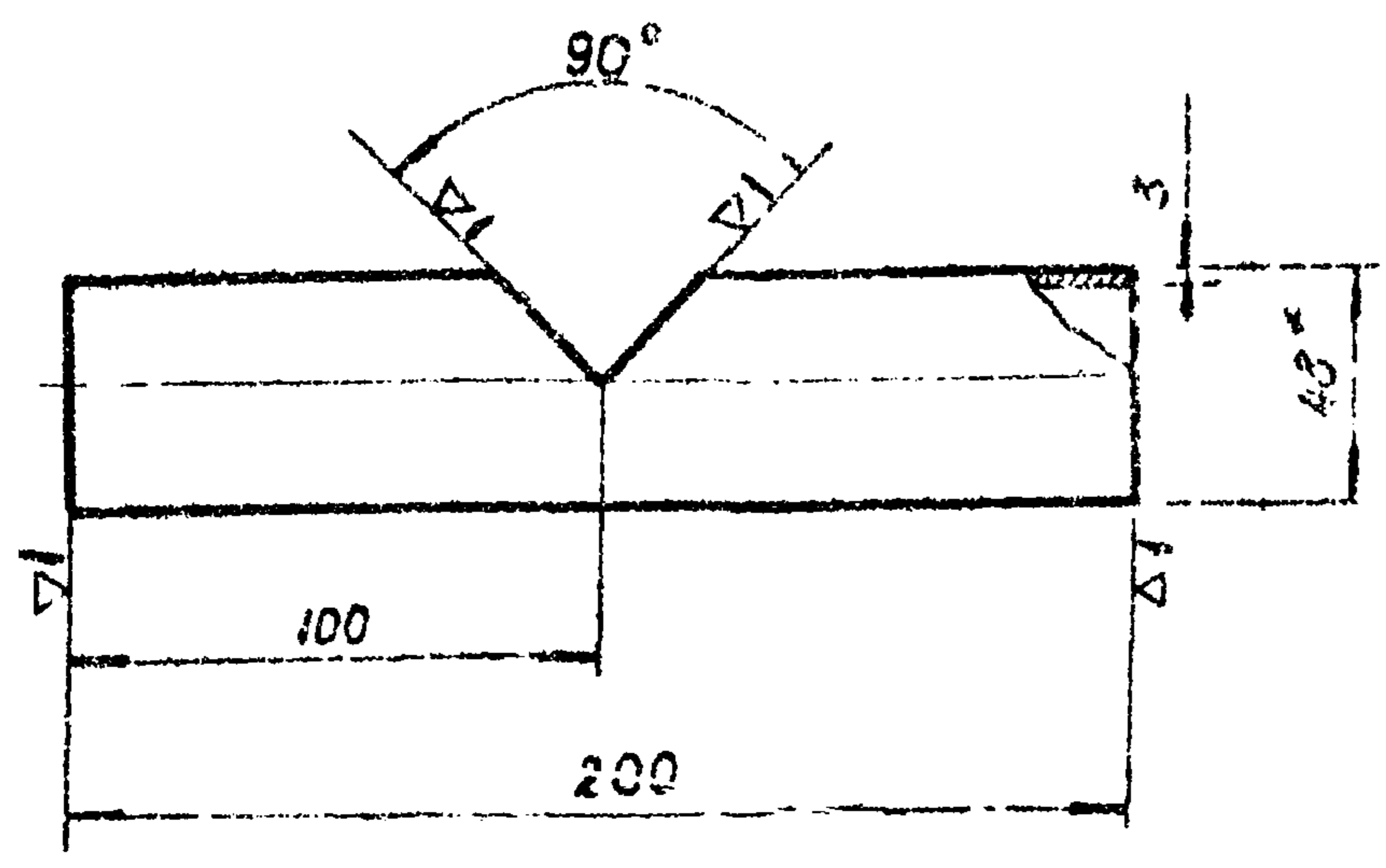
лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба
гост 3262-62

Копировал Вандер

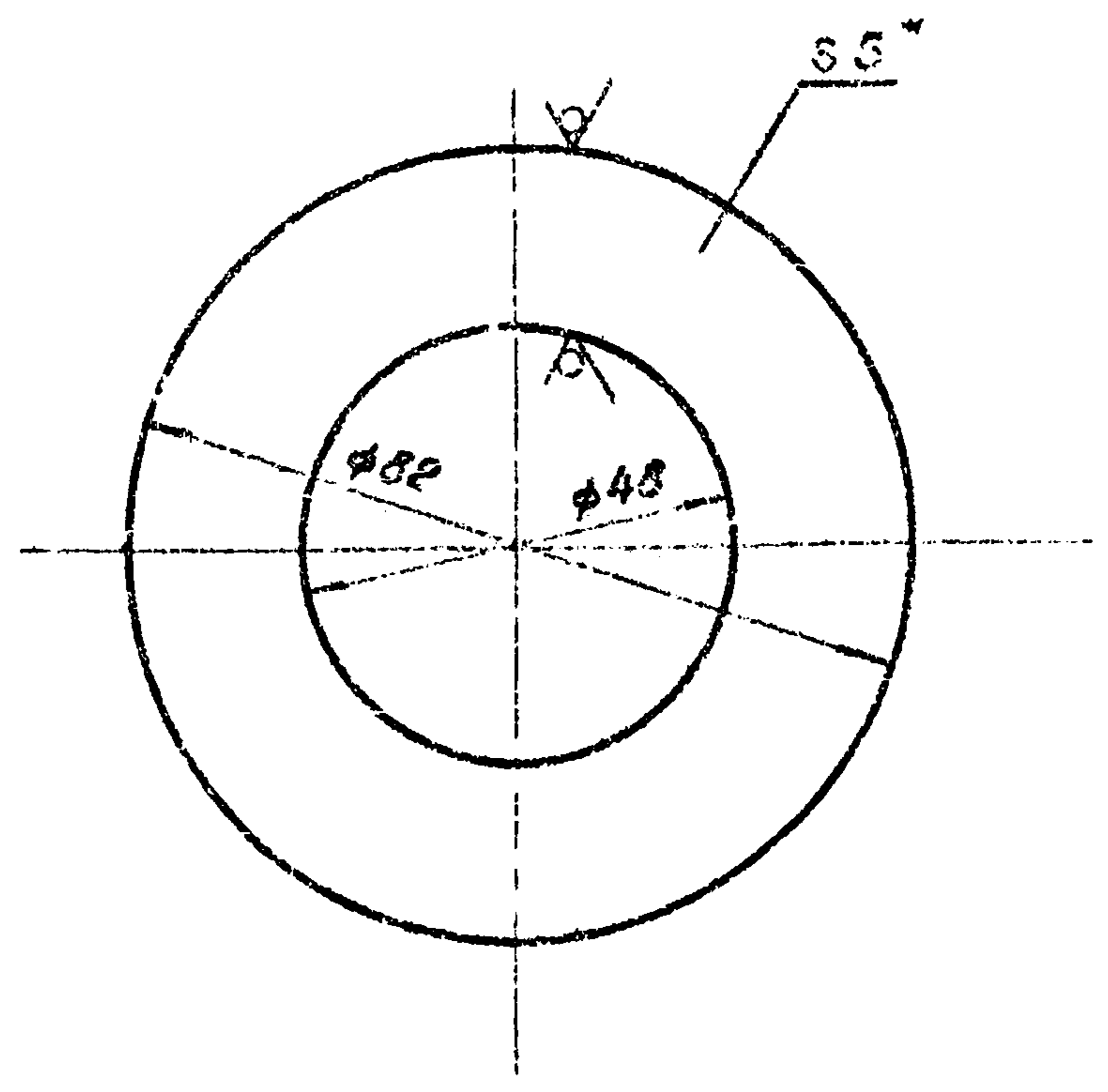
СЕРИЯ 1404-23 БОРТУШКА



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
1						
Исполнитель	№ докум.	подп.	дата	Лист 1 из 1		
Проверен	Чижикова	Иванов	10.74			
Проберен	Валкова	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	Иванов	10.74			
Эксп. отв.	Абрамович	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
И. контр.	Молоцкий	Иванов	10.74			
Утв.	Золотая	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
КМП 5.0-01.04.002				Лист 1 из 1		
Патрудик				Лист 1 из 1		
Труба 40 гост 3262-62				Лист 1 из 1		
Копировал Беркуцкина				Формат И		

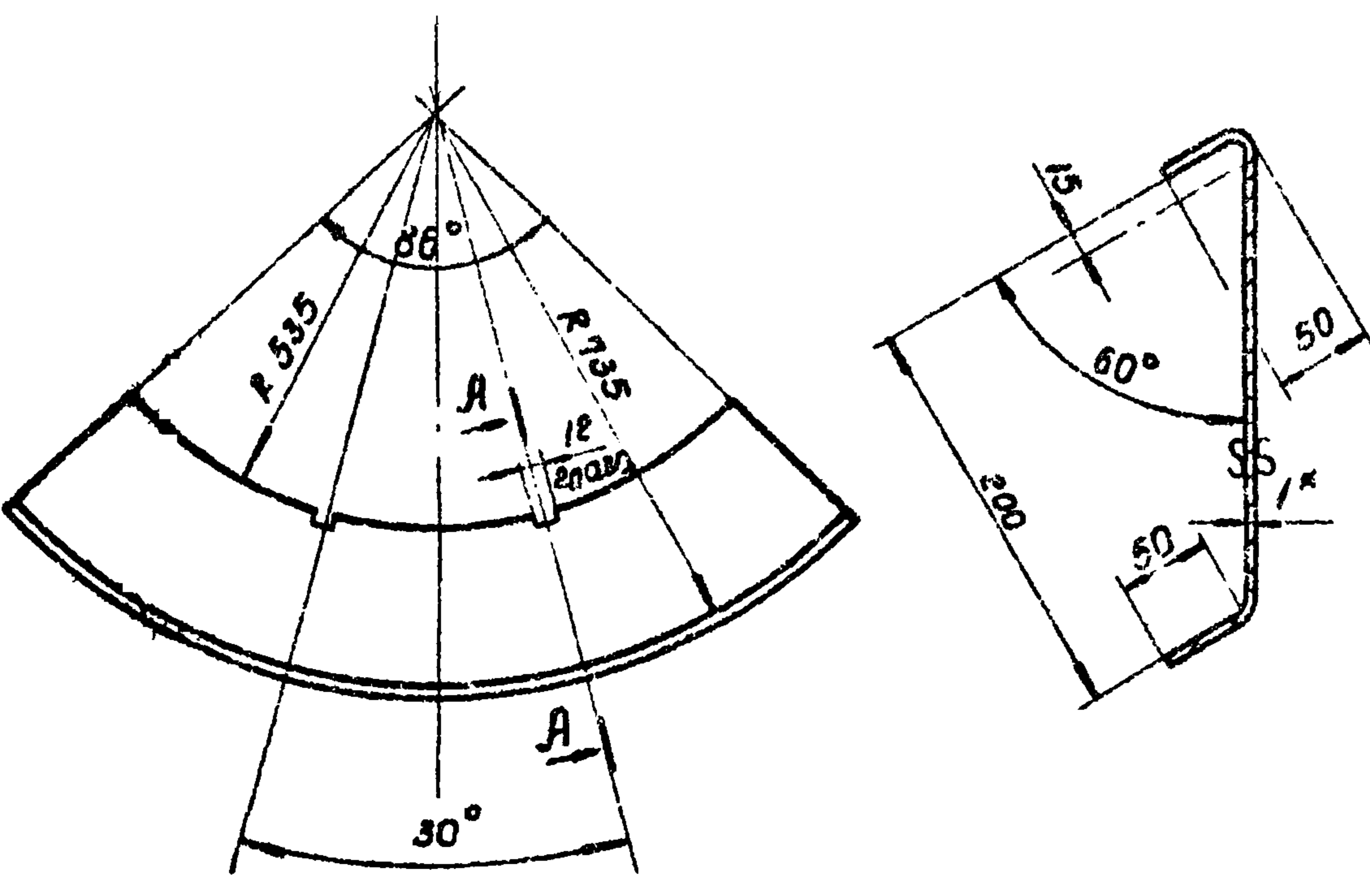


1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
1						
Исполнитель	№ докум.	подп.	дата	Лист 1 из 1		
Проверен	Чижикова	Иванов	10.74			
Проберен	Валкова	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	Иванов	10.74			
Эксп. отв.	Абрамович	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
И. контр.	Молоцкий	Иванов	10.74			
Утв.	Золотая	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
КМП 5.0-01.04.003				Лист 1 из 1		
Прокладка				Лист 1 из 1		
Резина рулонная 5кц-М гост 7338-65				Лист 1 из 1		
Копировал Беркуцкина				Формат И		

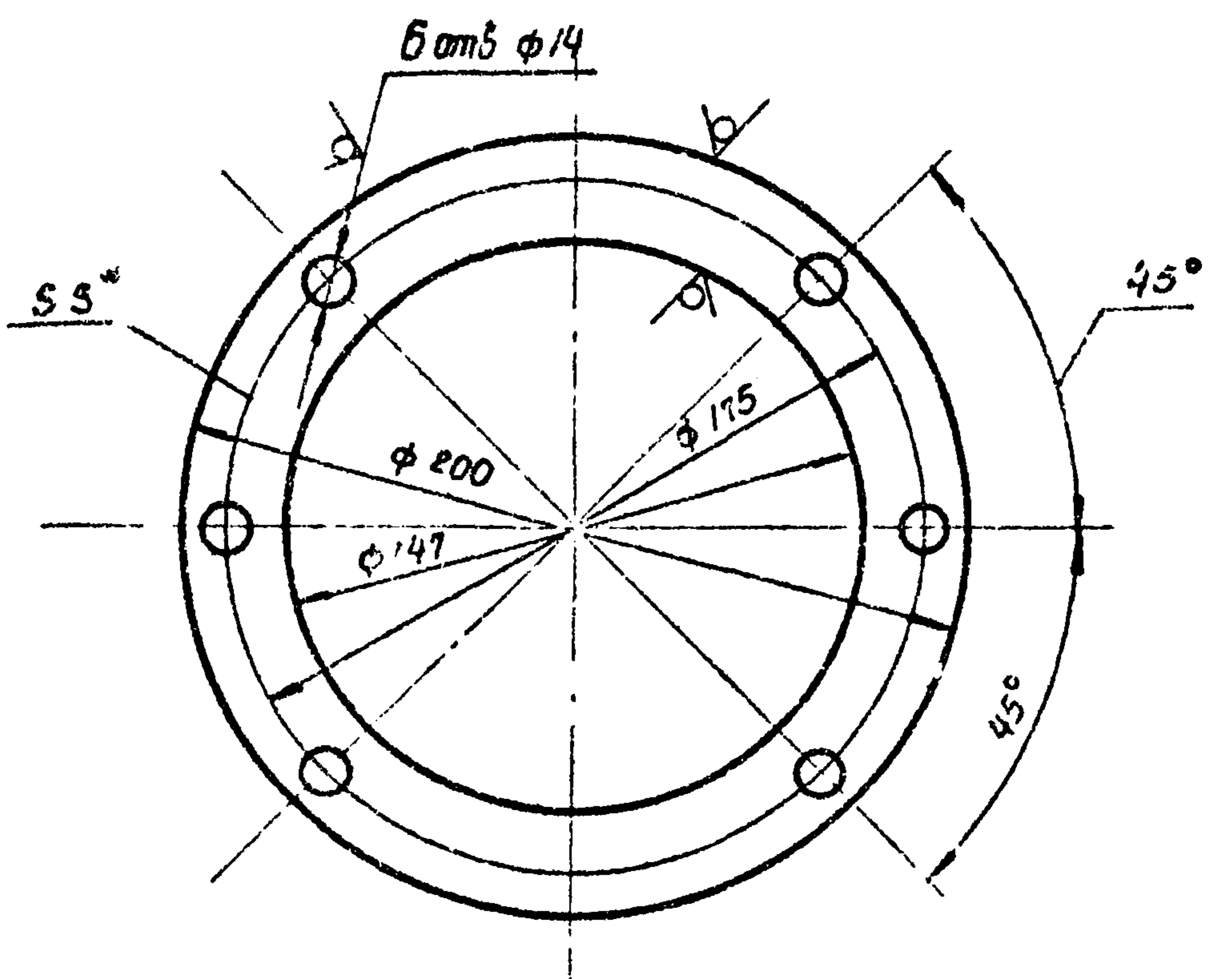
А-А повернуто
м: 4



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
1						
Исполнитель	№ докум.	подп.	дата	Лист 1 из 1		
Проверен	Чижикова	Иванов	10.74			
Проберен	Валкова	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	Иванов	10.74			
Эксп. отв.	Абрамович	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
И. контр.	Молоцкий	Иванов	10.74			
Утв.	Золотая	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
КМП 5.0-01.00.001				Лист 1 из 1		
Крышка				Лист 1 из 1		
Лист 1 гост 3680-57 Ст.3 гост 18523-70				Лист 1 из 1		
Копировал Беркуцкина				Формат И		



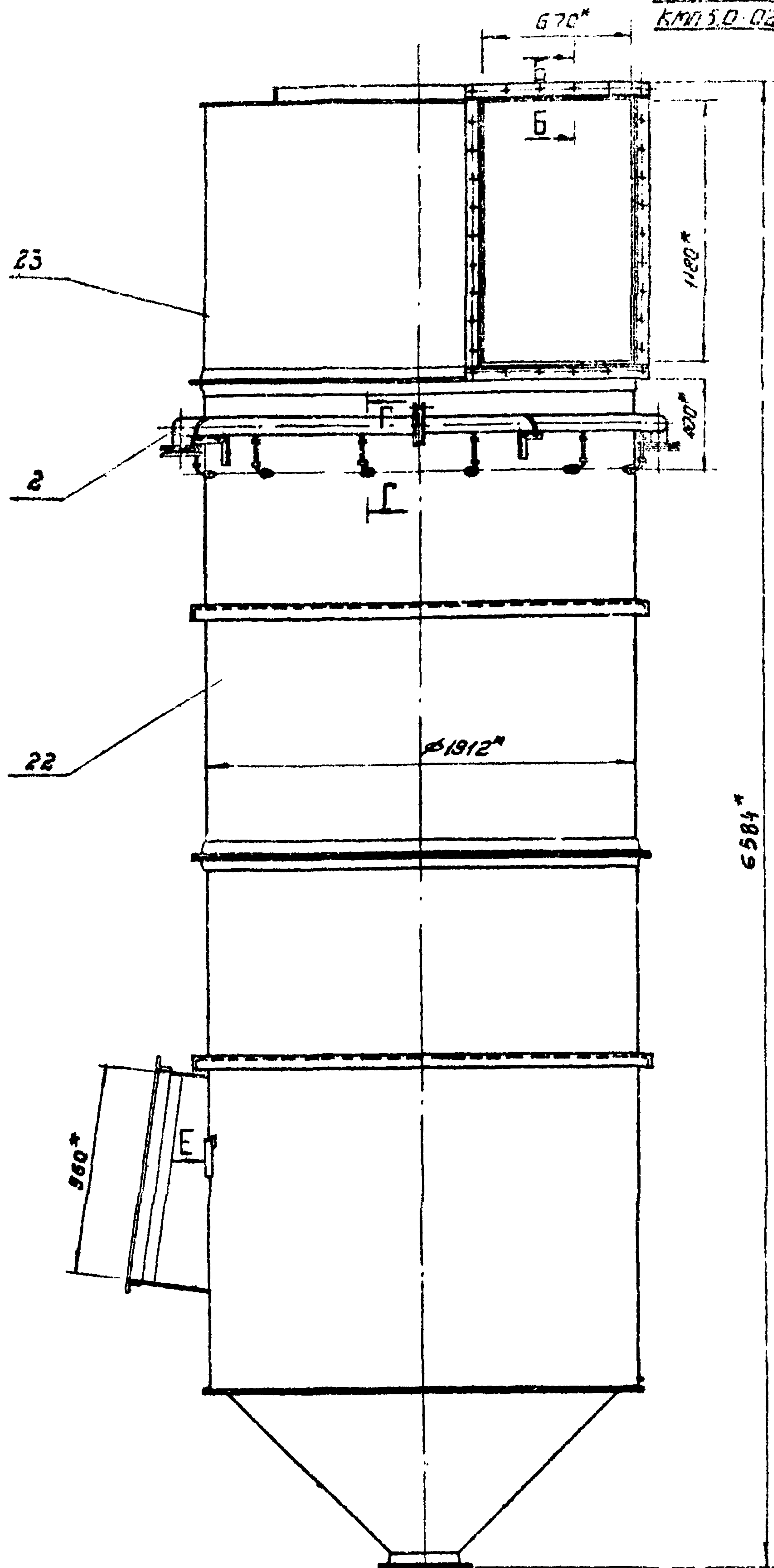
1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007У.

Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

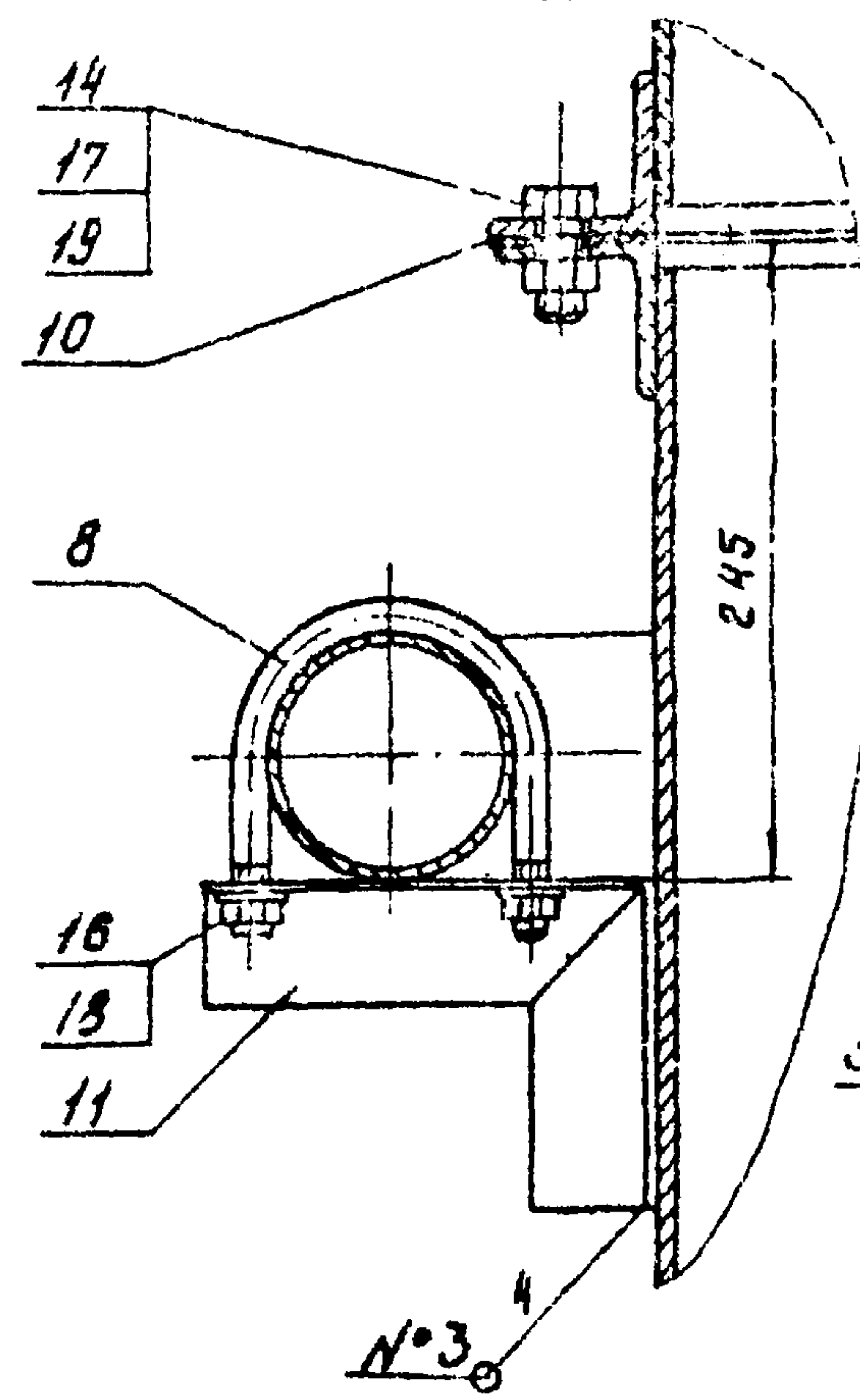
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
1						
Исполнитель	№ докум.	подп.	дата	Лист 1 из 1		
Проверен	Чижикова	Иванов	10.74			
Проберен	Валкова	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	Иванов	10.74			
Эксп. отв.	Абрамович	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
И. контр.	Молоцкий	Иванов	10.74			
Утв.	Золотая	Иванов	10.74	Лист 1 из 1		
КМП 5.0-01.00.002				Лист 1 из 1		
Прокладка				Лист 1 из 1		
Резина рулонная 5кц-М гост 7338-65				Лист 1 из 1		
Копировал Беркуцкина				Формат И		

КМП 5.0-02.00.000 СБ - изображено
 КМП 5.0-02.00.000-01 СБ - зеркальное отражение

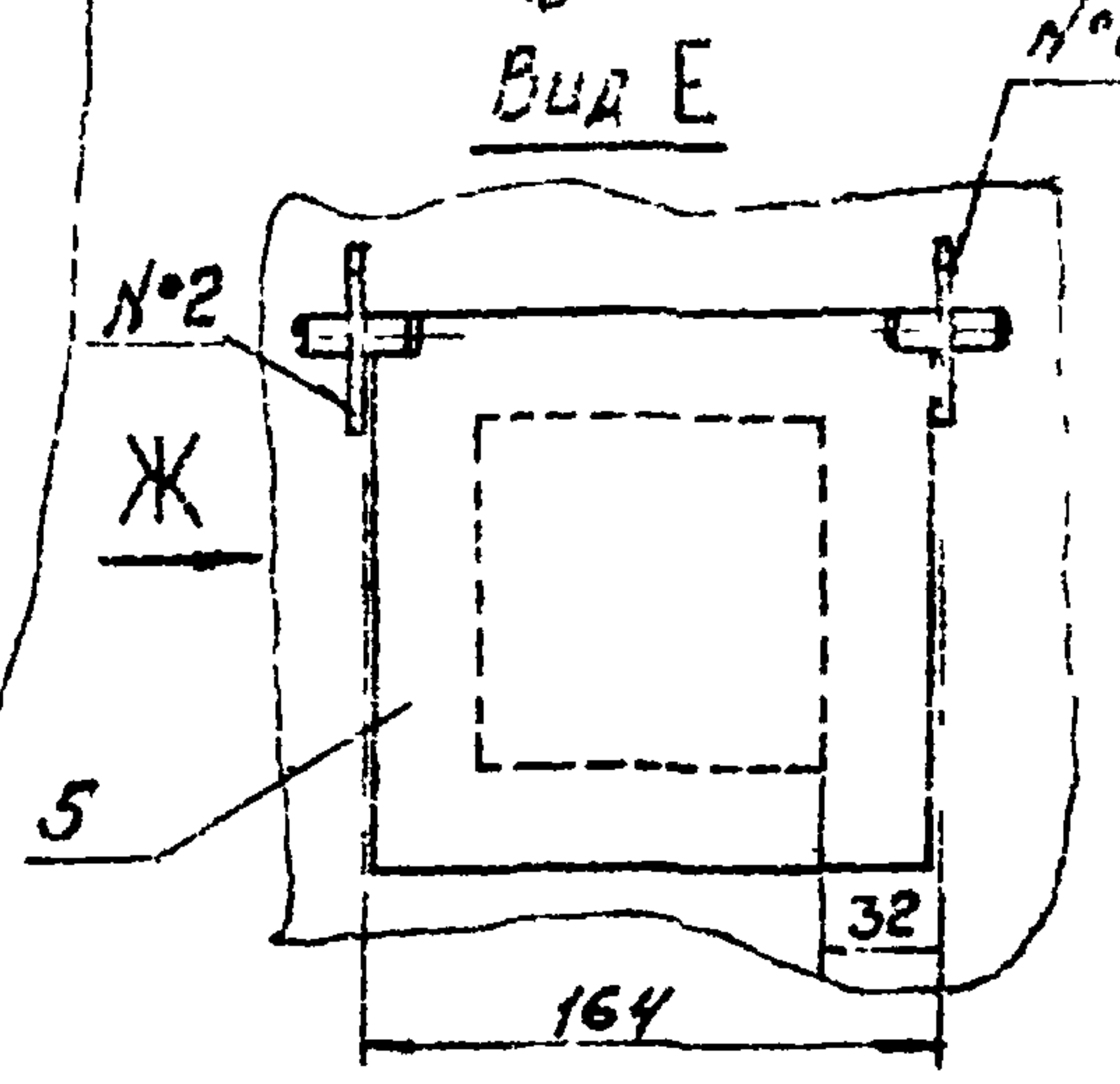
Вид Ж
 М 1:4



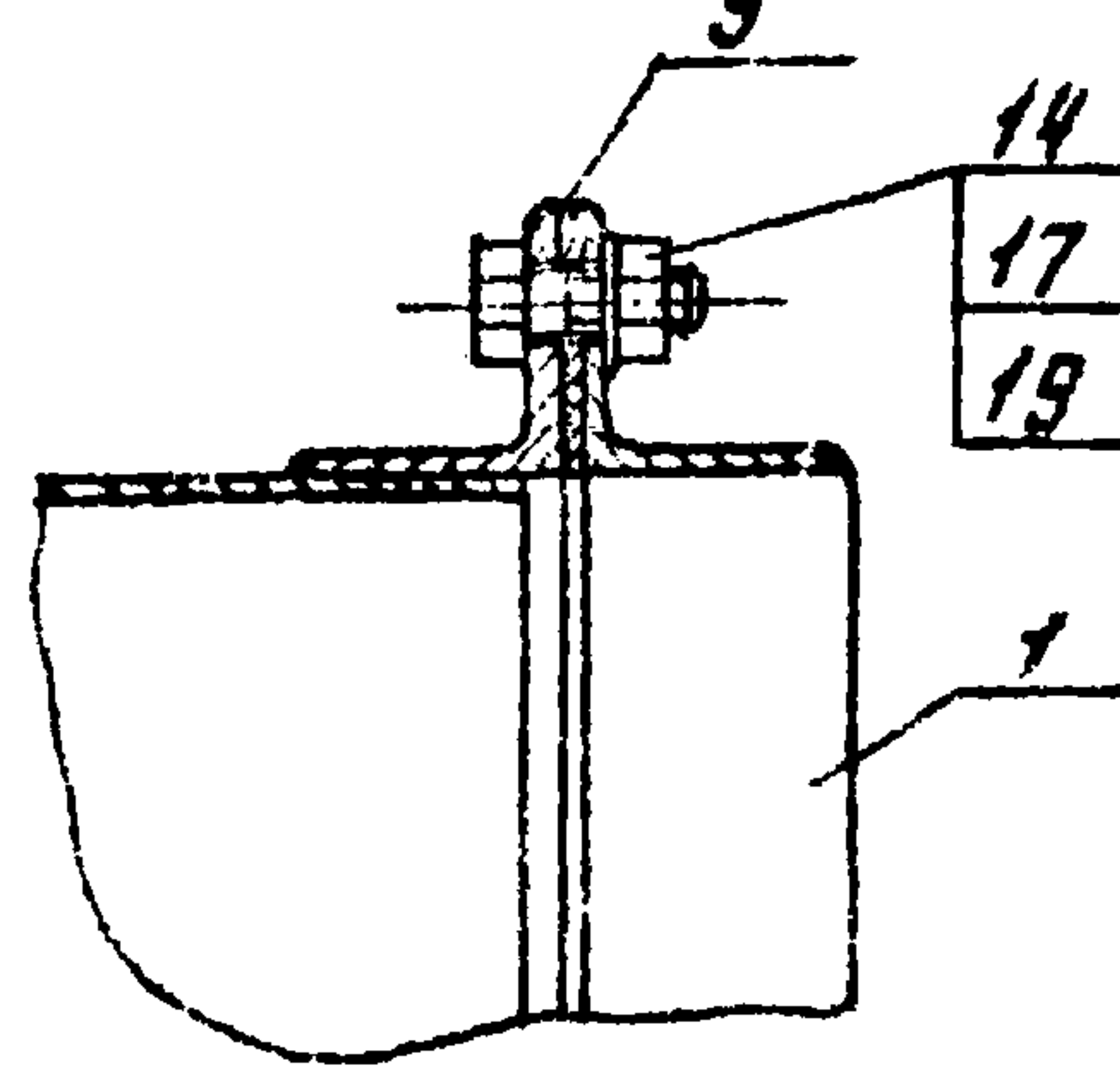
А-А поперек
 М 1:4



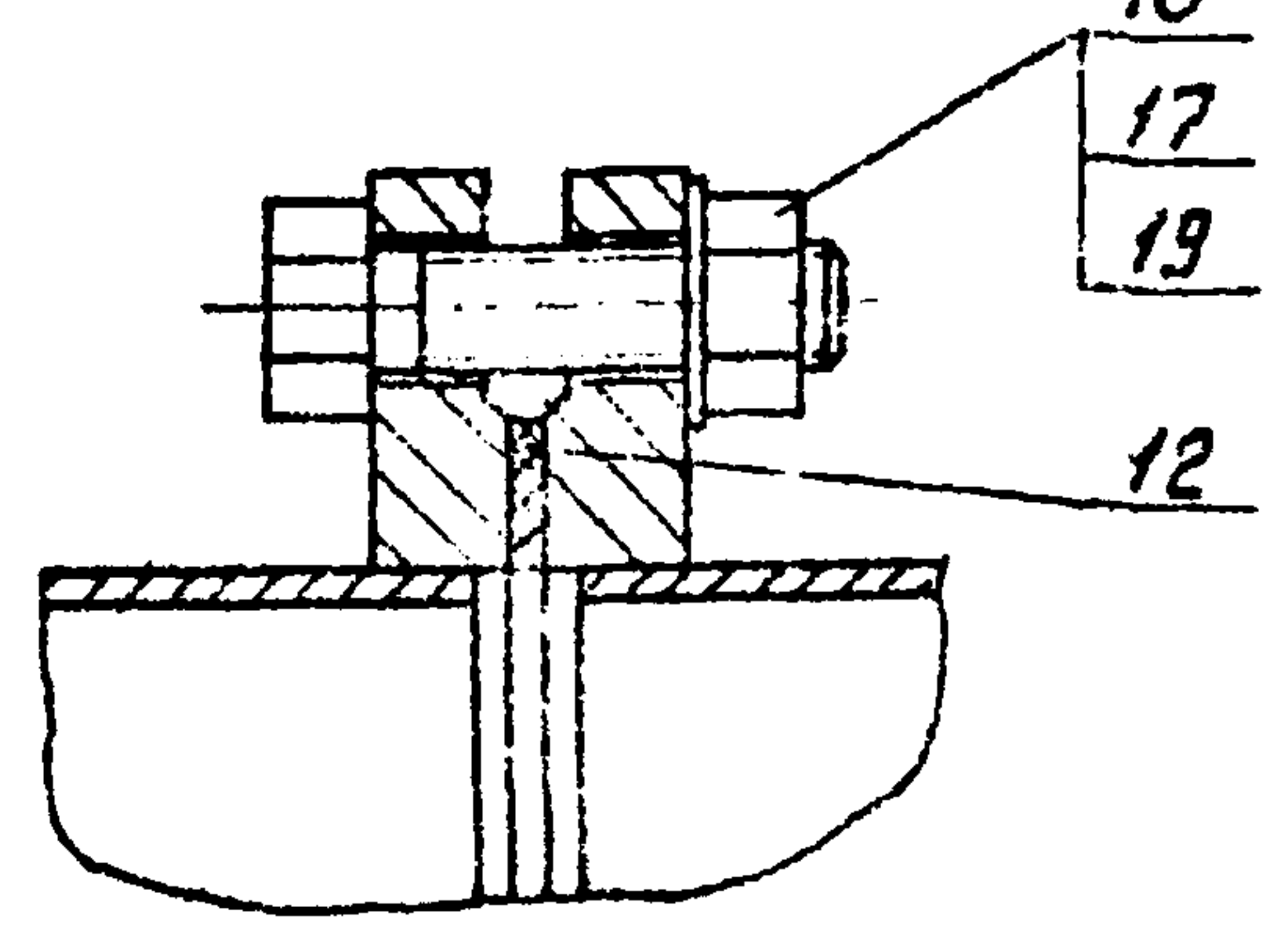
Вид Е
 М 1:4



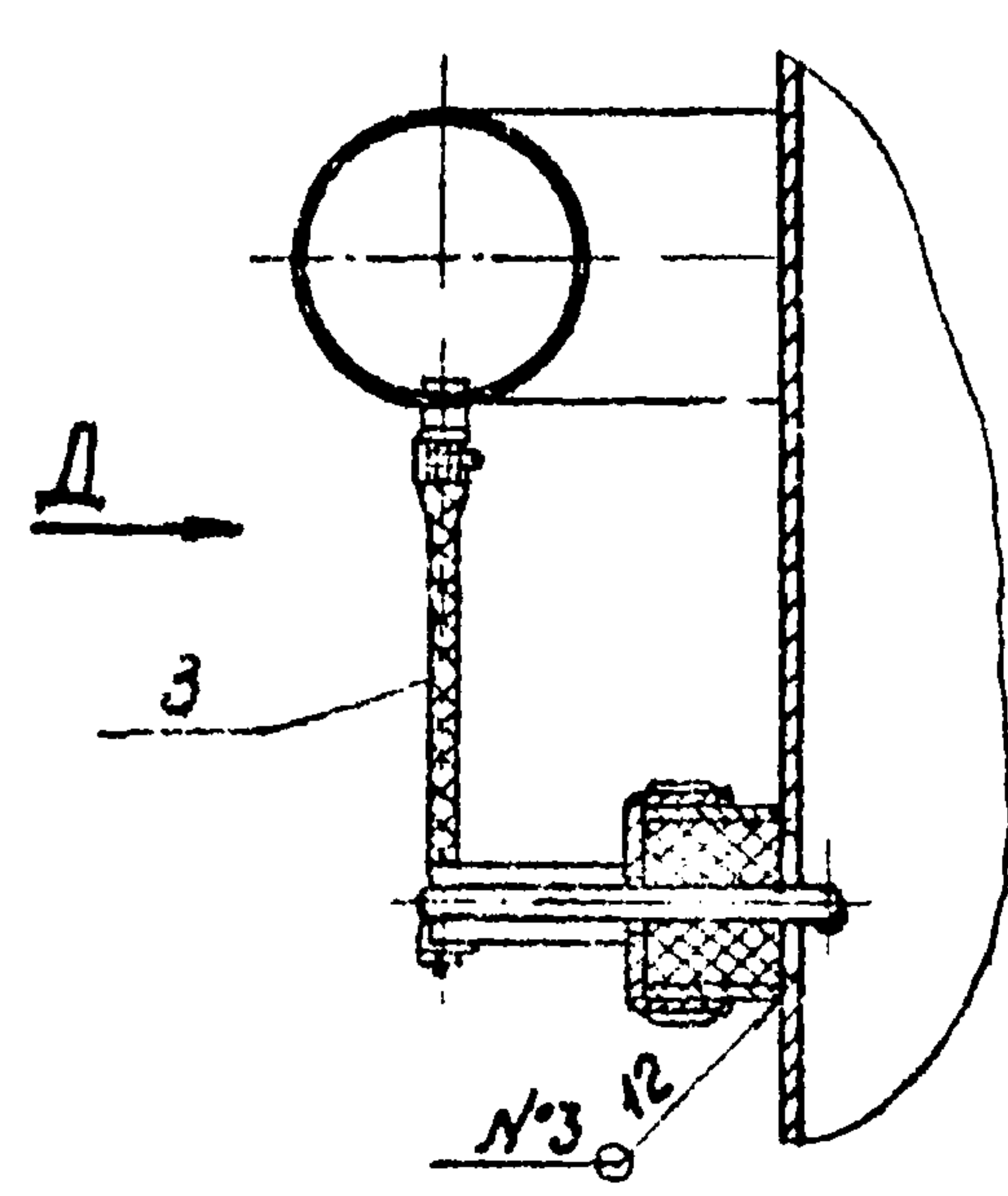
Б-Б
 М 1:4



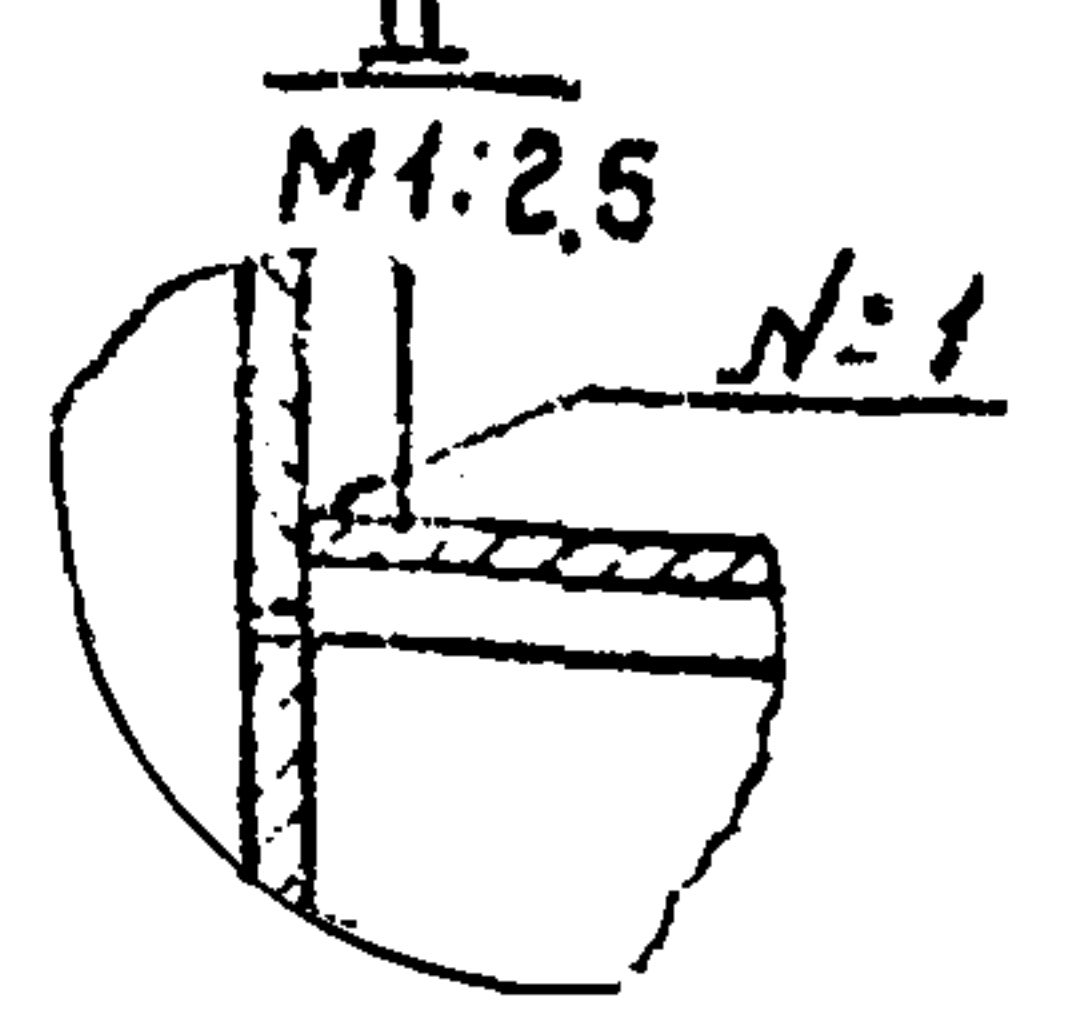
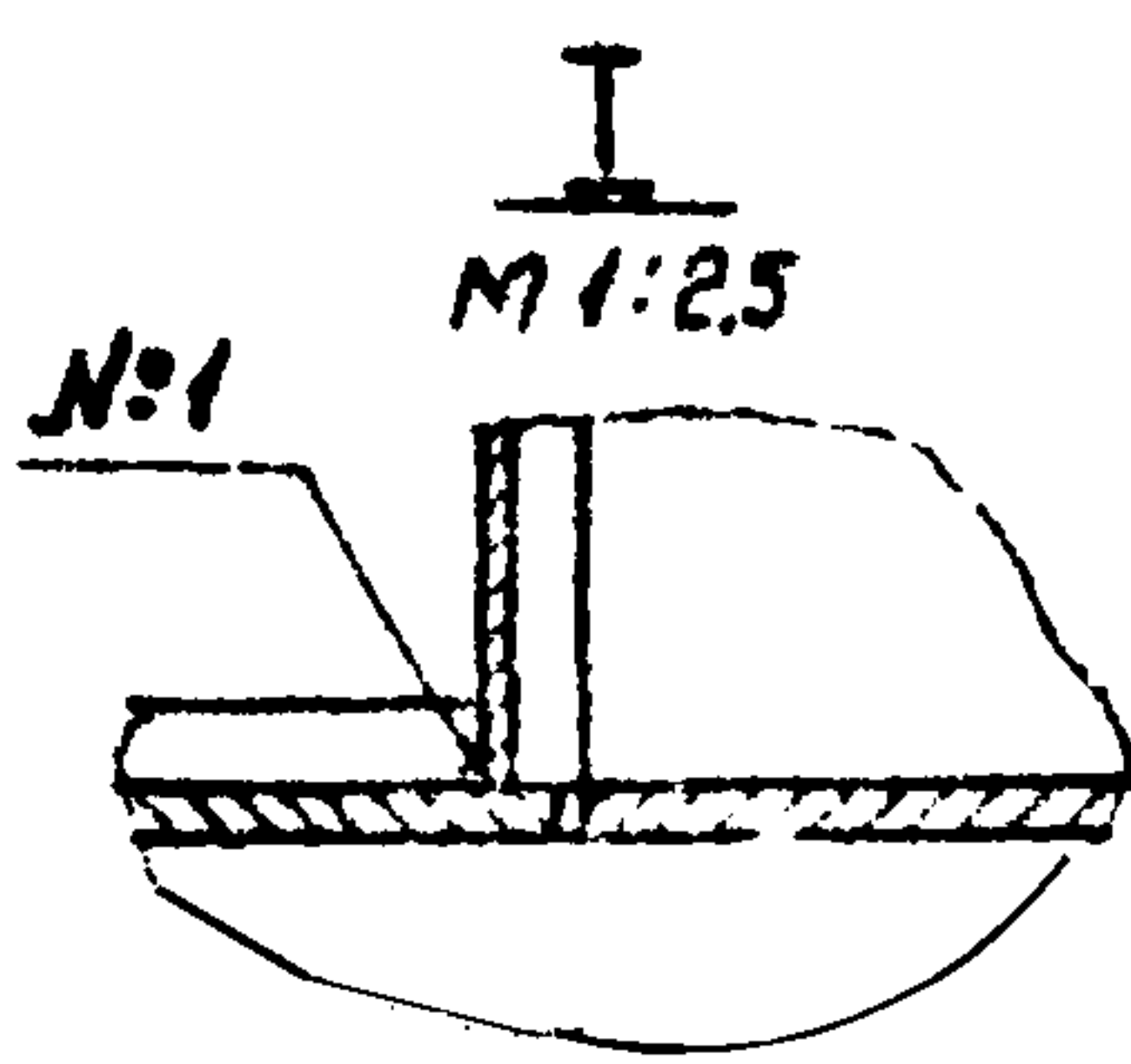
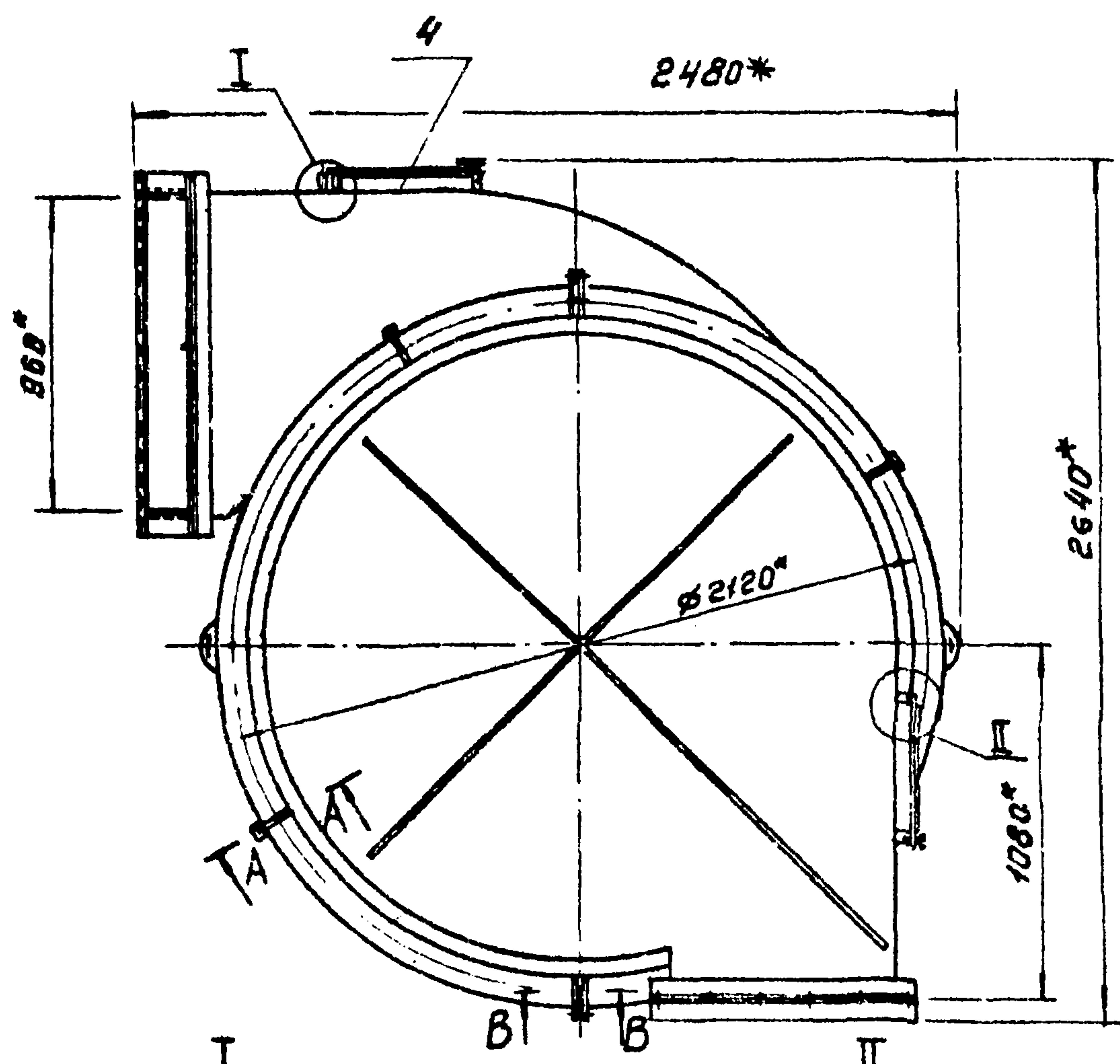
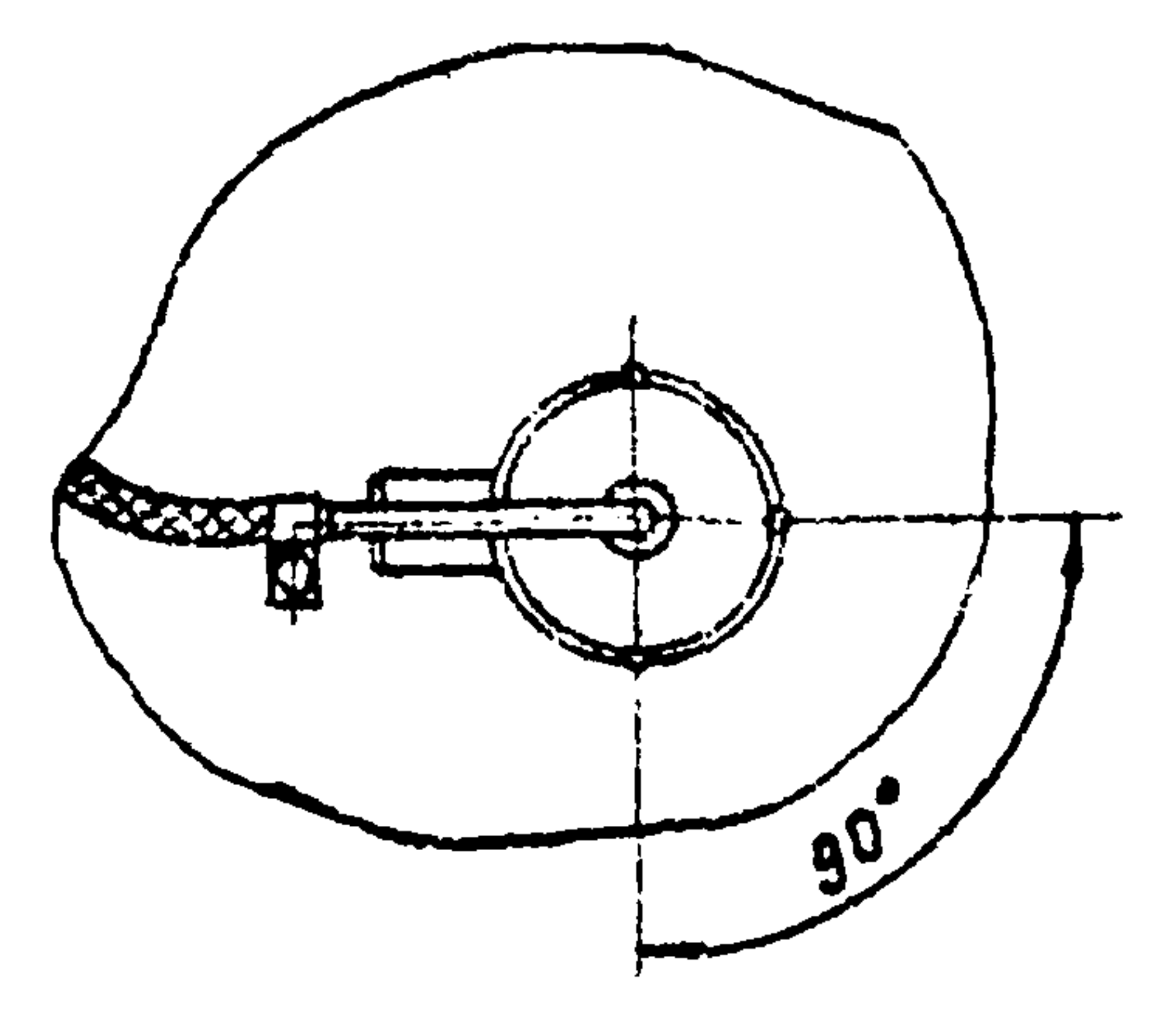
В-В
 М 1:2



Г-Г
 М 1:4



Вид Д
 М 1:4



1. Размеры для справок.
 2. Сварные швы:

- N°1 - Т1 - Δ6
- N°2 - Т1 - Δ5
- N°3 - Т1 - Δ4
- по ГОСТ 5264-69

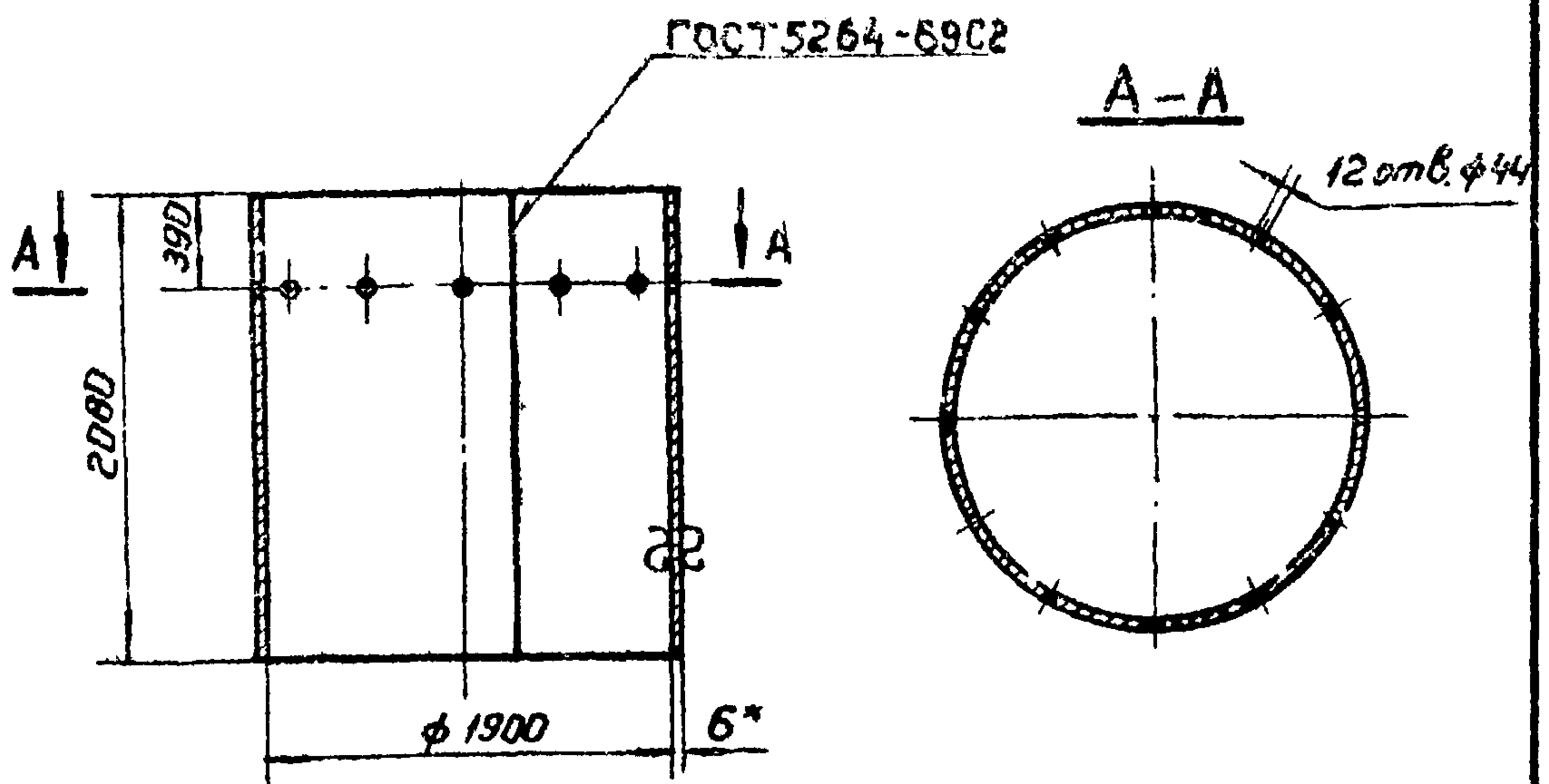
3. Остальные технические требования по КМП 5.0 - 00.00.000 ТУ.

КМП 5.0-02.00.000 СБ				лист	масса	масштаб
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	И	2424 1:20
разраб.	Чиканова	Усачев	Усачев	7.74		
проверил	Золкова	Усачев	Усачев	7.74		
рук. гр.	Чепурной	Усачев	Усачев	7.74		
спец. отв.	Браунштейн	Усачев	Усачев	7.74		
и.контр.	Лавочкин	Усачев	Усачев	7.74		
инж.	Залетова	Усачев	Усачев	7.74		
Капельловитель. Сборочный чертёж.				лист	лист	№ 7
				ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ВОДНЫХ СТРОИТЕЛЬСТВА		

Инв. № подл. Подпись и дата (виза) исполнителя Инв. № докум. Подпись и дата

КМПС.0-02.01.001

▽1(▽)



1. * Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.001

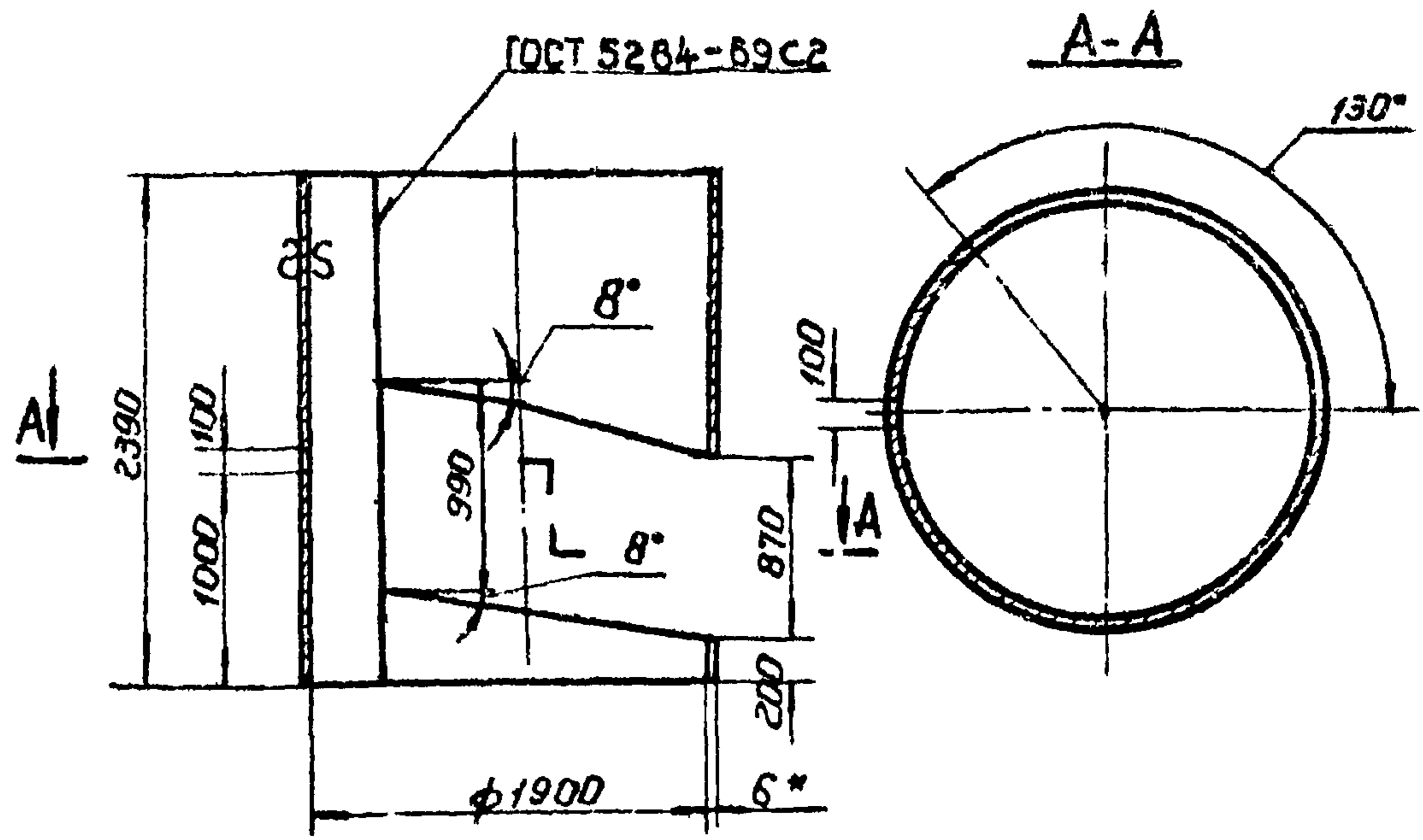
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	585	1:40
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ин. сп. отд.: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетая					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Палушина формат И

КМПС.0-02.01.002

▽1(▽) 25

КМПС.0-02.01.002 - изображено
КМПС.0-02.01.002-01 - зеркальное отражение



1. * Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.002

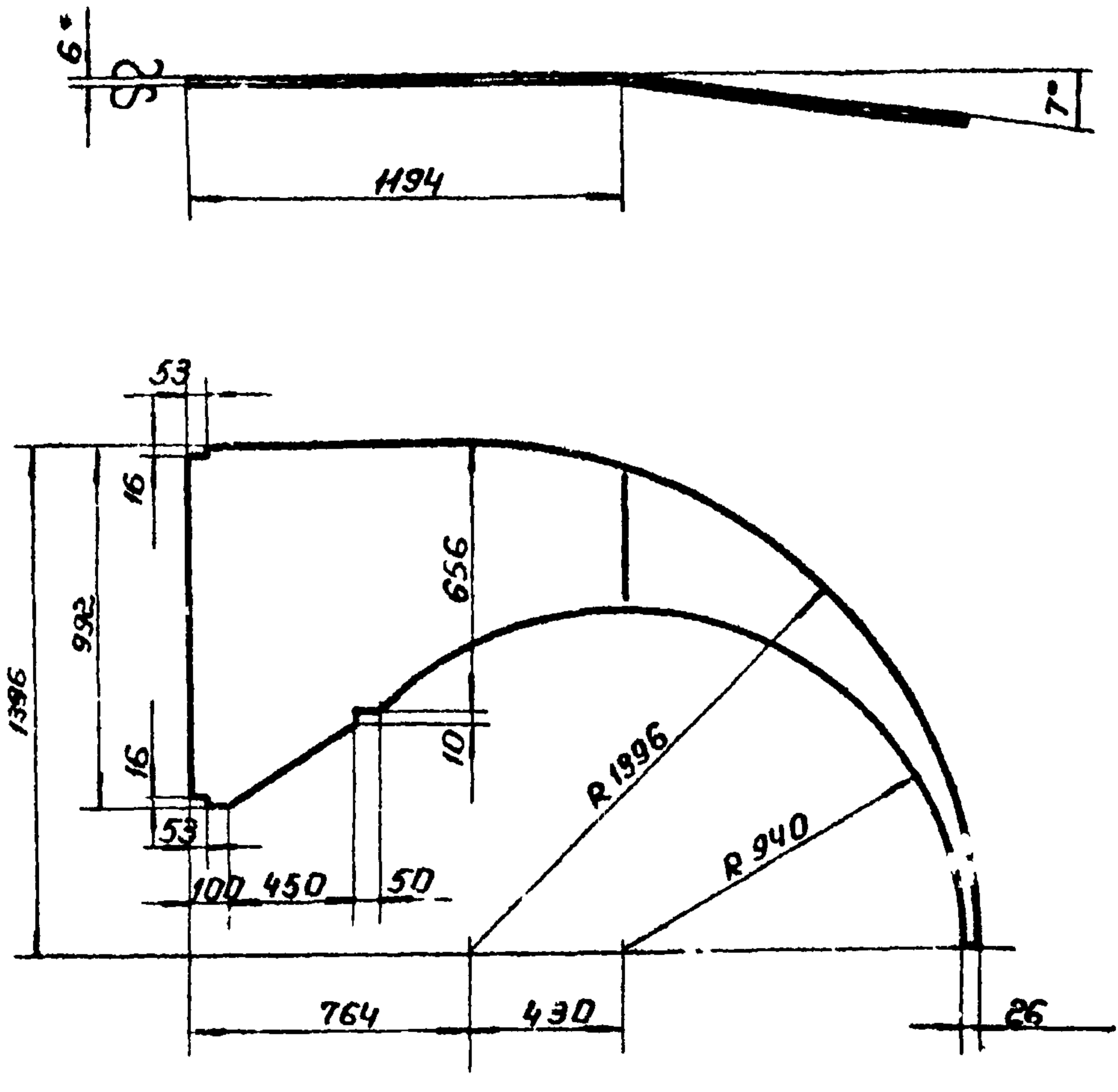
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	576,5	1:40
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ин. сп. отд.: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетая					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Капенкина формат И

КМПС.0-02.01.003

КМПС.0-02.01.003-изображено
КМПС.0-02.01.003-01-зеркальное отражение

▽1(▽)



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.003

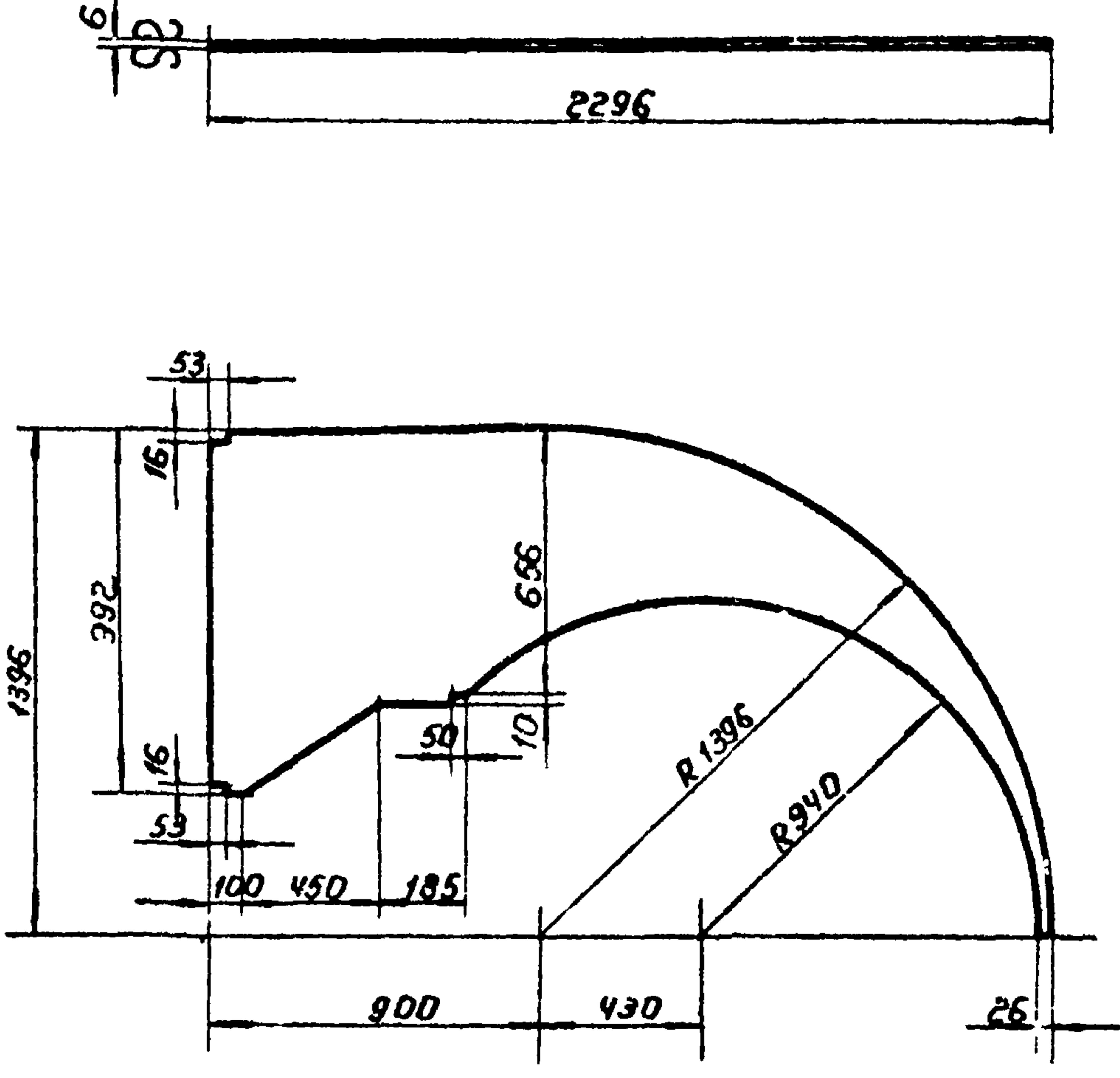
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	55	1:20
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ин. сп. отд.: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетая					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Капенкина формат И

КМПС.0-02.01.004

▽1(▽)

КМПС.0-02.01.004-изображено
КМПС.0-02.01.004-01-зеркальное отражение

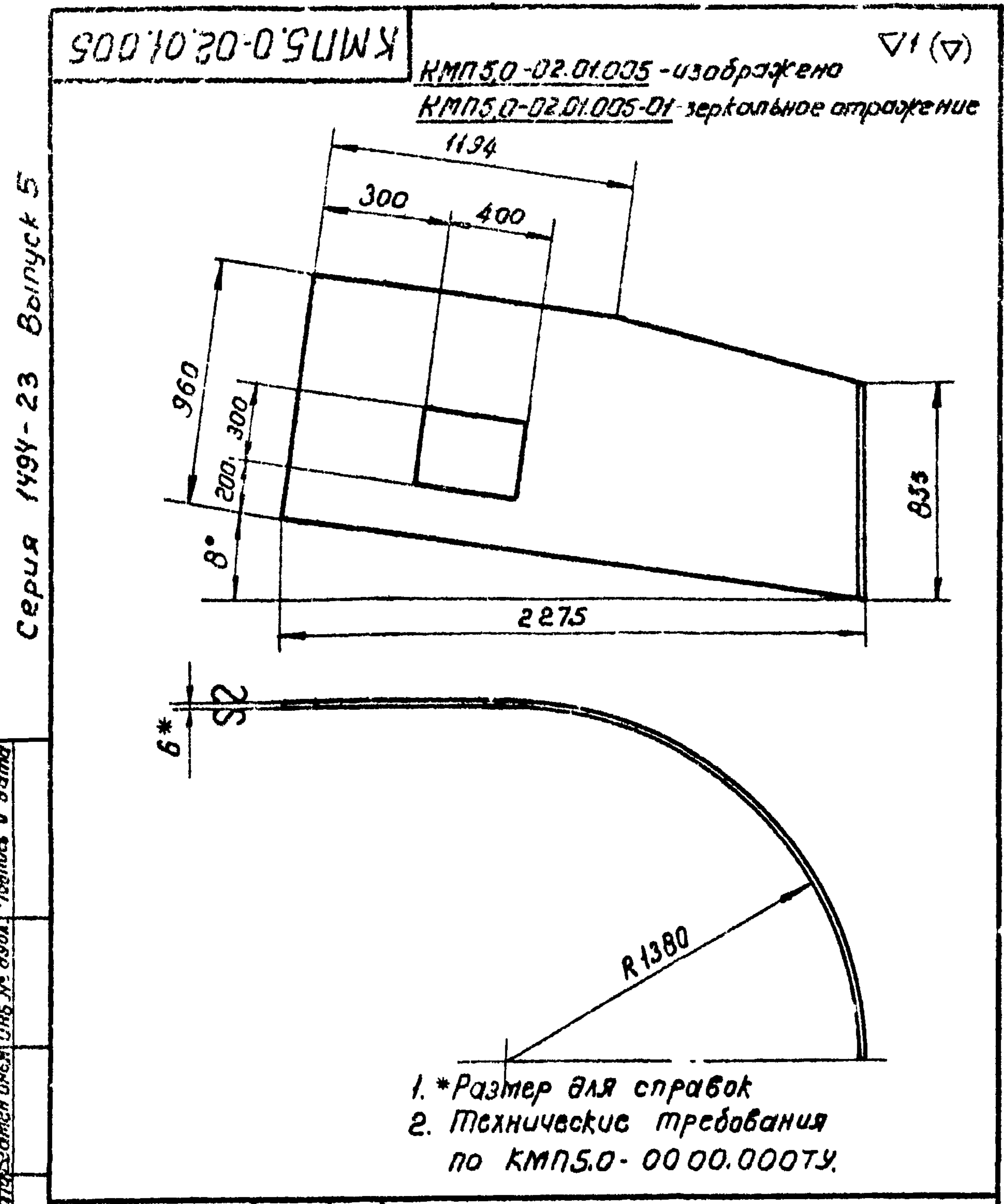


1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	60,5	1:20
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ин. сп. отд.: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетая					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Капенкина формат И



КМН5.0-02.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				1	75,3	1:20

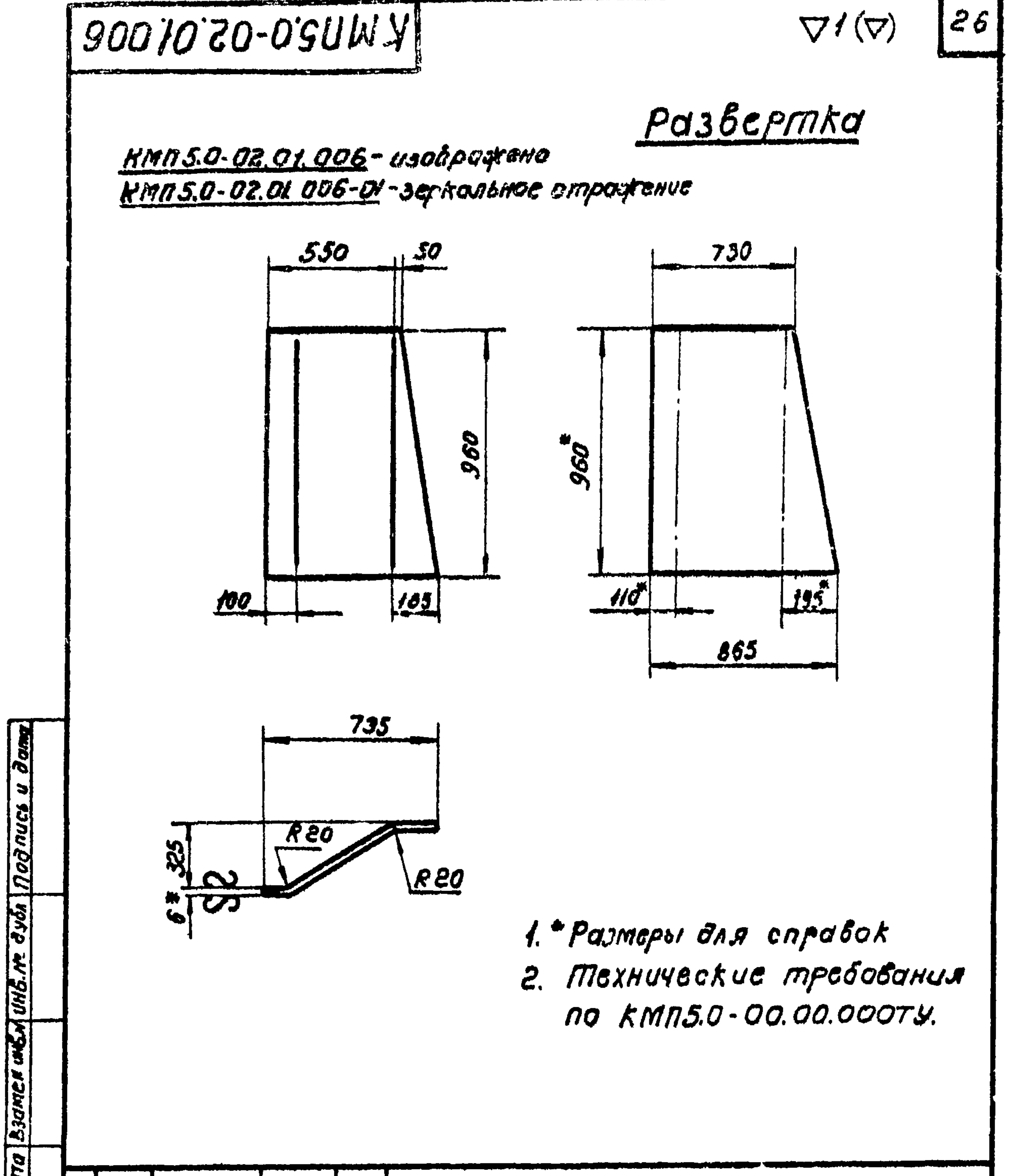
Лист наружный

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разработ.	Яковлева	Искр.	VI.74				
Проверил.	Валкова	Валк.	VI.74				
Рук. гр.	Чепурной	Чепур.	VI.74				
И.сп.отд.	Абрамова	Абрам.	VI.74				
И.контр.	Молочков	Молоч.	VI.74				
Утв.	Залетая	Залет.	VI.74				

Лист ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина Формат 11



КМН5.0-02.01.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				1	29,5	1:20

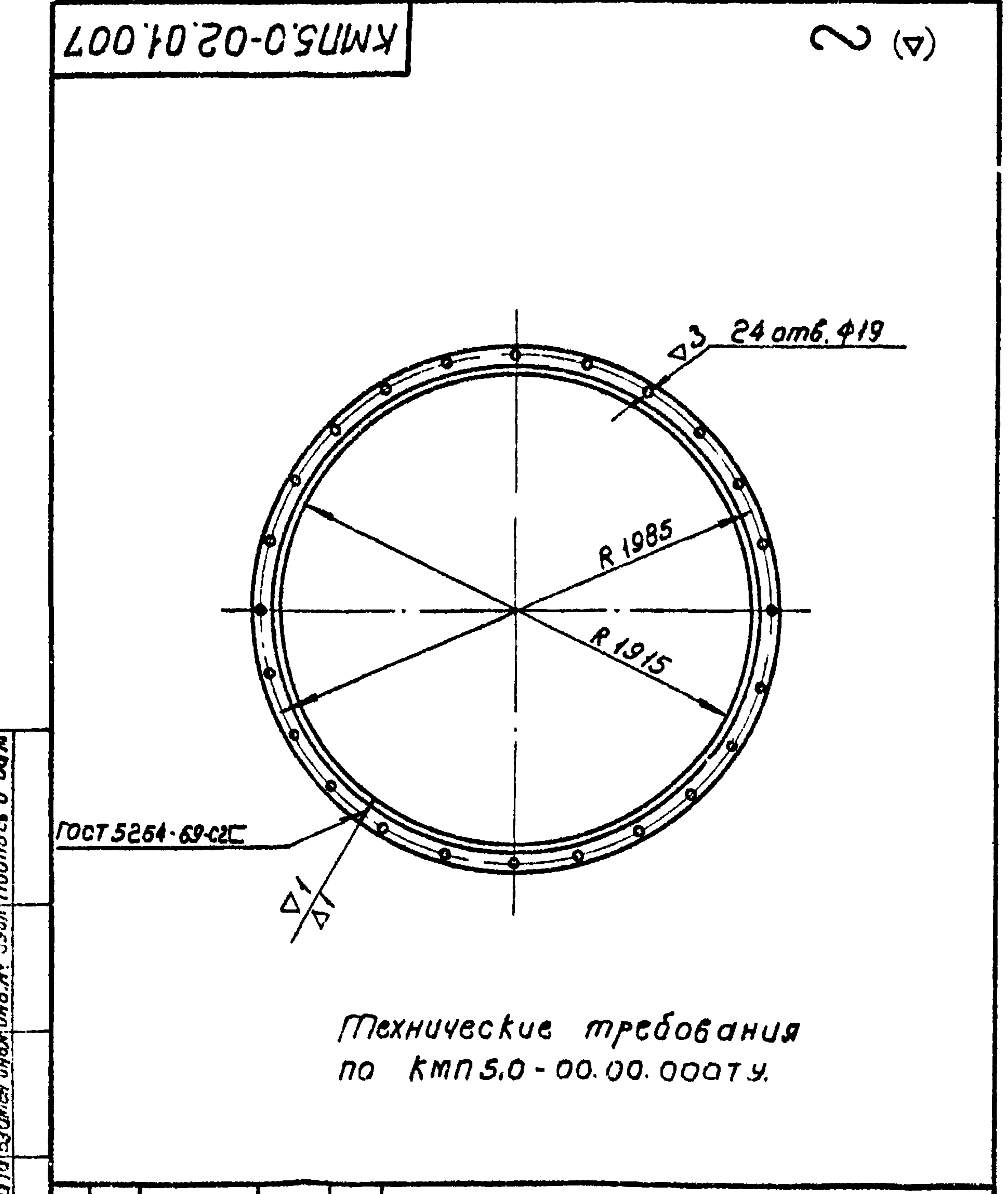
Лист внутренний

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разработ.	Яковлева	Искр.	VI.74				
Проверил.	Валкова	Валк.	VI.74				
Рук. гр.	Чепурной	Чепур.	VI.74				
И.сп.отд.	Абрамова	Абрам.	VI.74				
И.контр.	Молочков	Молоч.	VI.74				
Утв.	Залетая	Залет.	VI.74				

Лист ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина Формат 11



КМН5.0-02.01.007

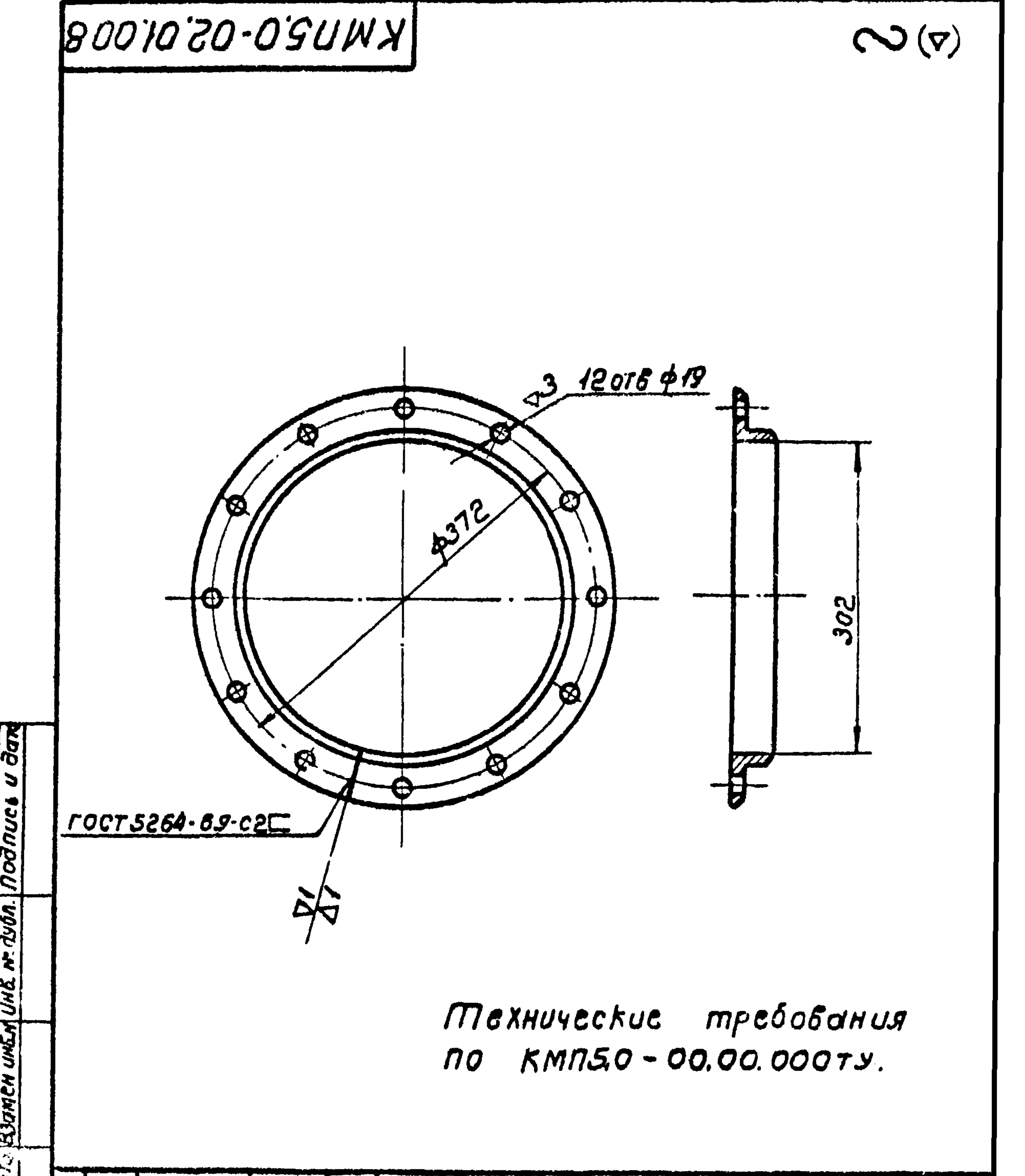
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				1	35,5	1:20

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разработ.	Яковлева	Искр.	VI.74				
Проверил.	Валкова	Валк.	VI.74				
Рук. гр.	Чепурной	Чепур.	VI.74				
И.сп.отд.	Абрамова	Абрам.	VI.74				
И.контр.	Молочков	Молоч.	VI.74				
Утв.	Залетая	Залет.	VI.74				

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



КМН5.0-02.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				1	6,6	1:5

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разработ.	Яковлева	Искр.	VI.74				
Проверил.	Валкова	Валк.	VI.74				
Рук. гр.	Чепурной	Чепур.	VI.74				
И.сп.отд.	Абрамова	Абрам.	VI.74				
И.контр.	Молочков	Молоч.	VI.74				
Утв.	Залетая	Залет.	VI.74				

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 116 № 23. Подпись и дата.

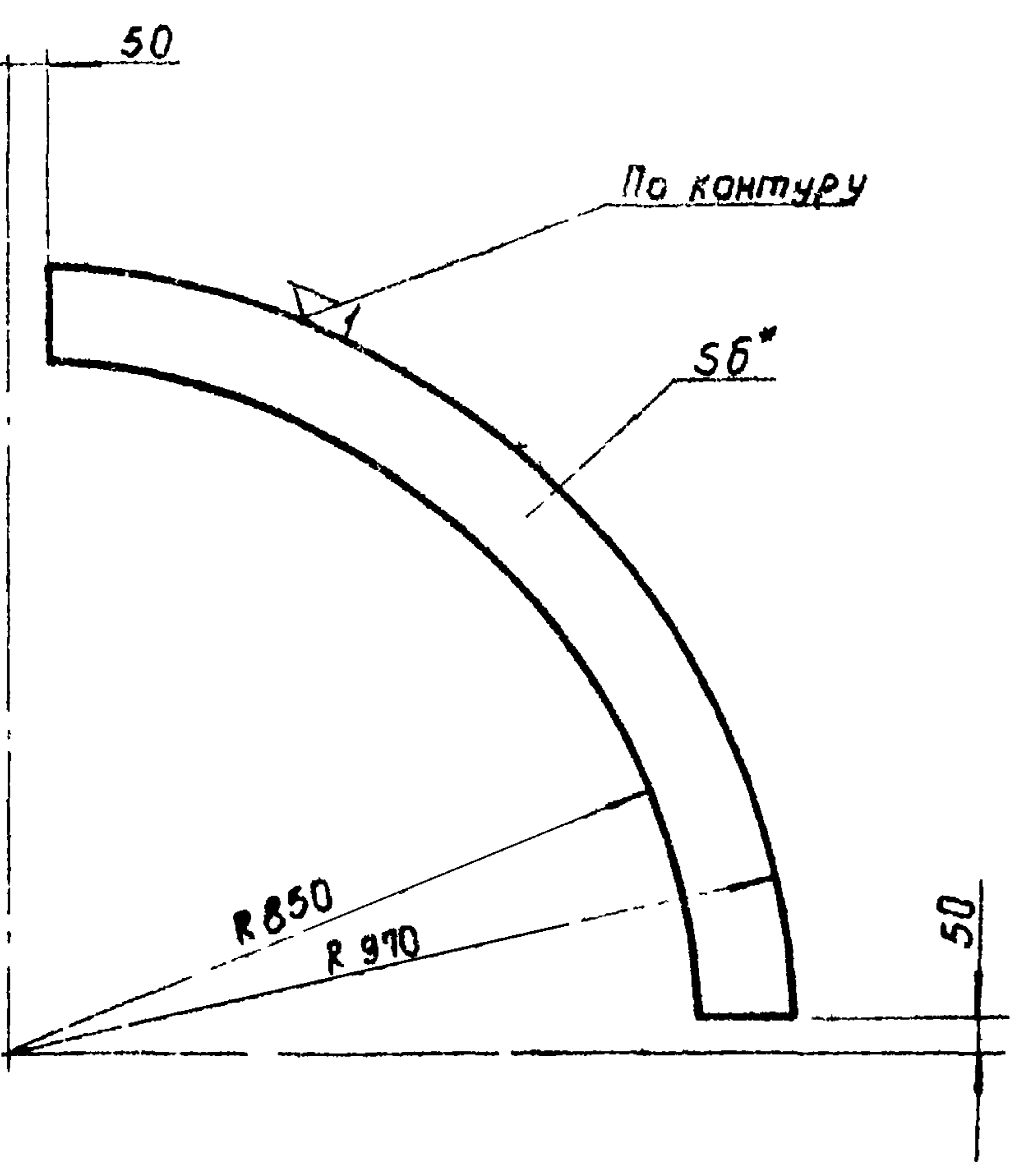
ИЗВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 116 № 23. Подпись и дата.

ИЗВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 116 № 23. Подпись и дата.

ИЗВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 116 № 23. Подпись и дата.

КМП 5.0-02.01.009

(Δ) С



- 1* Размер для справок.
- 2 Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ

КМП 5.0-02.01.009

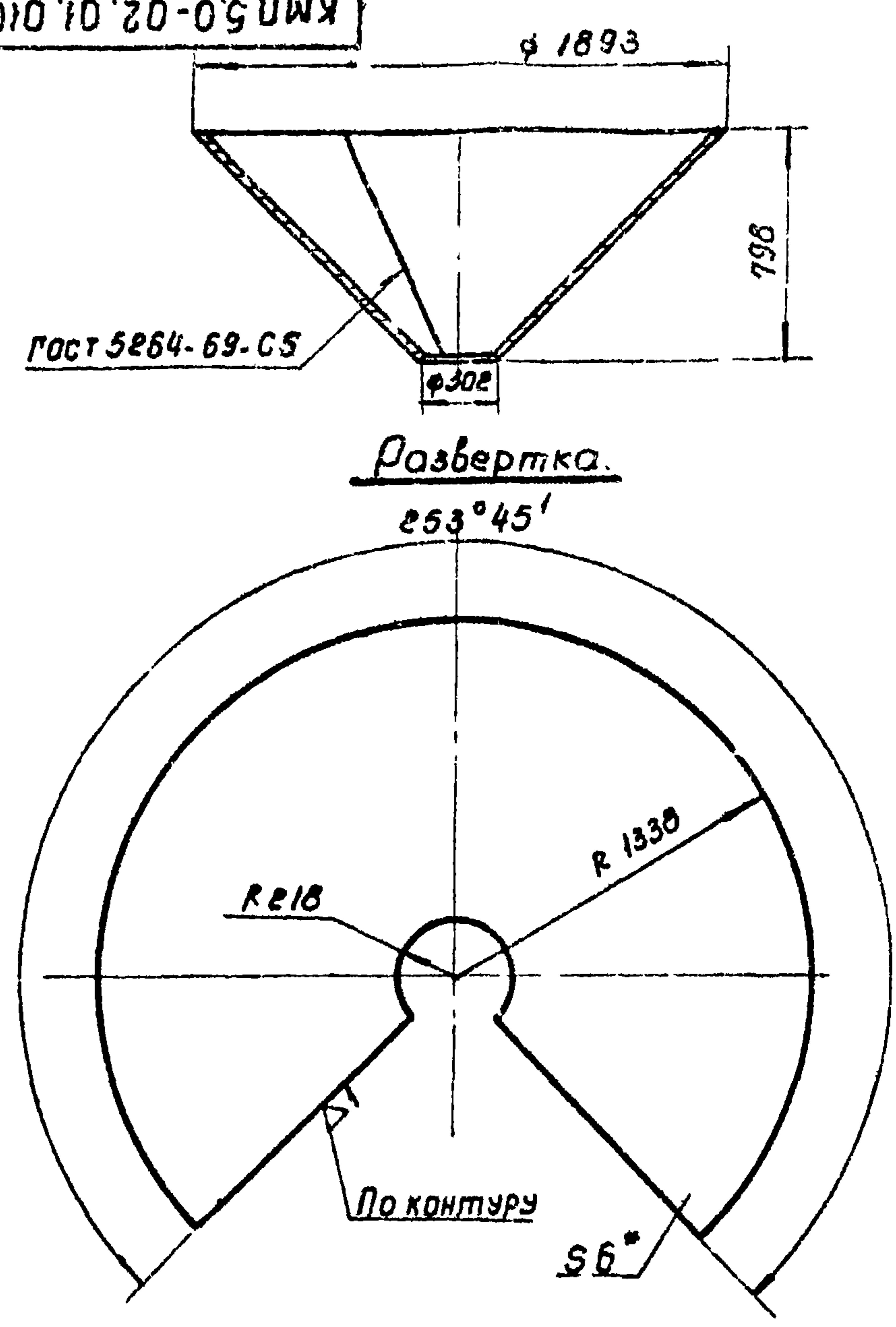
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	И.И.	11.74	Лист	7.5	1:10	
Проверил	Волкова	А.И.	11.74	Лист			
Рук. пр.	Челурной	В.И.	9.74	Лист			
Эл. сп. отд.	Адратович	А.И.	10.74	Лист			
И. контр.	Молочков	И.И.	7.74	Лист			
Утв.	Золотав	В.И.	10.74	Лист			

Лист 6 гост 5681-57
Ст. 3 гост 14637-69

ГОССТРОЙ СССР
СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат II

КМП 5.0-02.01.010



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000 ТУ.

КМП 5.0-02.01.010

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	И.И.	11.74	Конус	181.5	1:25	
Проверил	Волкова	А.И.	11.74	Лист			
Рук. пр.	Челурной	В.И.	9.74	Лист			
Эл. сп. отд.	Адратович	А.И.	10.74	Лист			
И. контр.	Молочков	И.И.	7.74	Лист			
Утв.	Золотав	В.И.	10.74	Лист			

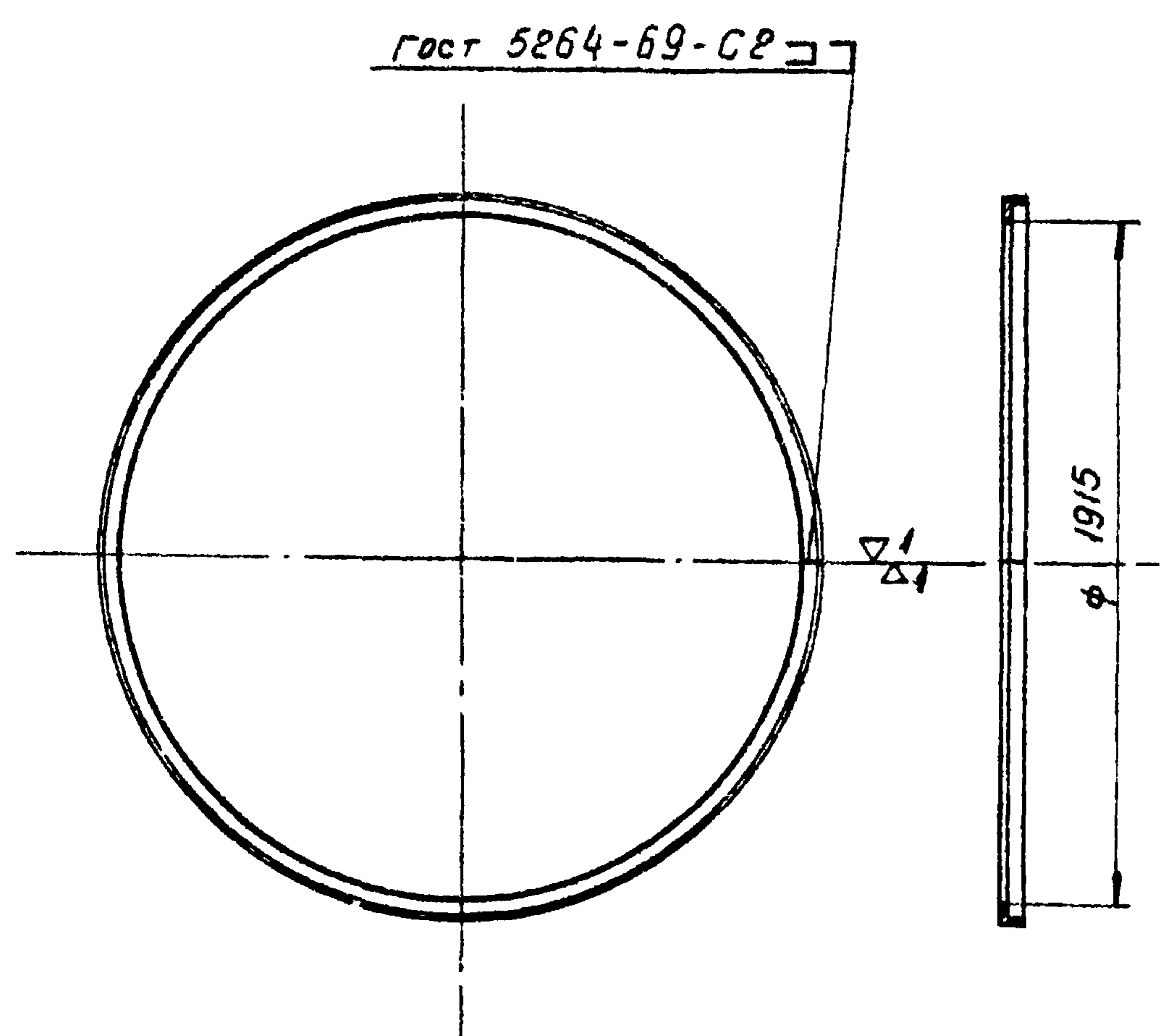
Лист 6 гост 5681-57
Ст. 3 гост 14637-69

ГОССТРОЙ СССР
СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат II

КМП 5.0-02.01.011

(Δ) С



- 1 Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ

КМП 5.0-02.01.011

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	И.И.	11.74	Кольцо	35.6	1:20	
Проверил	Волкова	А.И.	11.74	Лист			
Рук. пр.	Челурной	В.И.	9.74	Лист			
Эл. сп. отд.	Адратович	А.И.	10.74	Лист			
И. контр.	Молочков	И.И.	7.74	Лист			
Утв.	Золотав	В.И.	10.74	Лист			

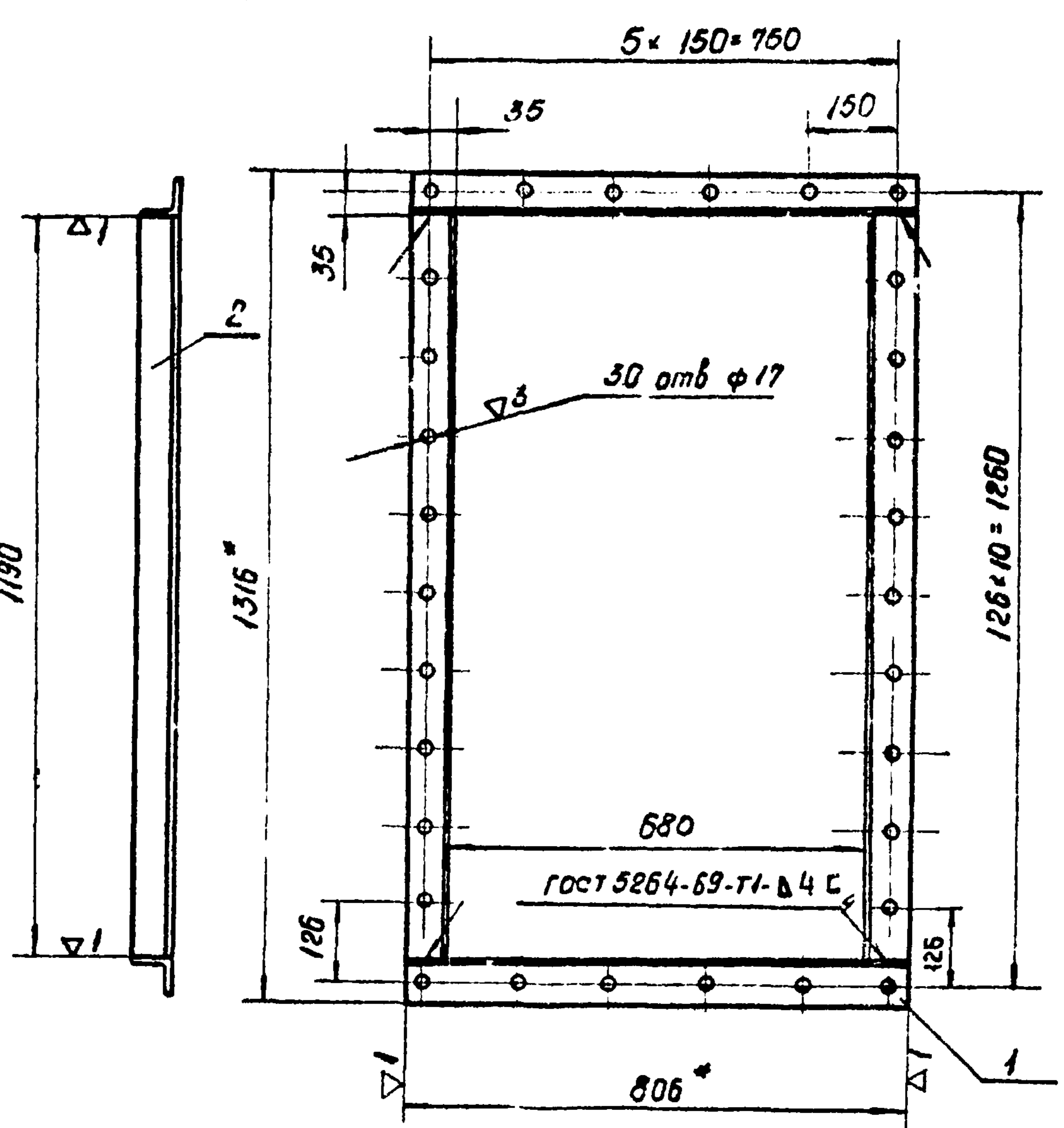
Узелок 5-63x63x5 гост 8509.72
Ст. 3 гост 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат II

КМП 5.0-02.02.000.СБ

(Δ) С



- 1* Размеры для справок
- 2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000 ТУ.

КМП 5.0-02.02.000.СБ

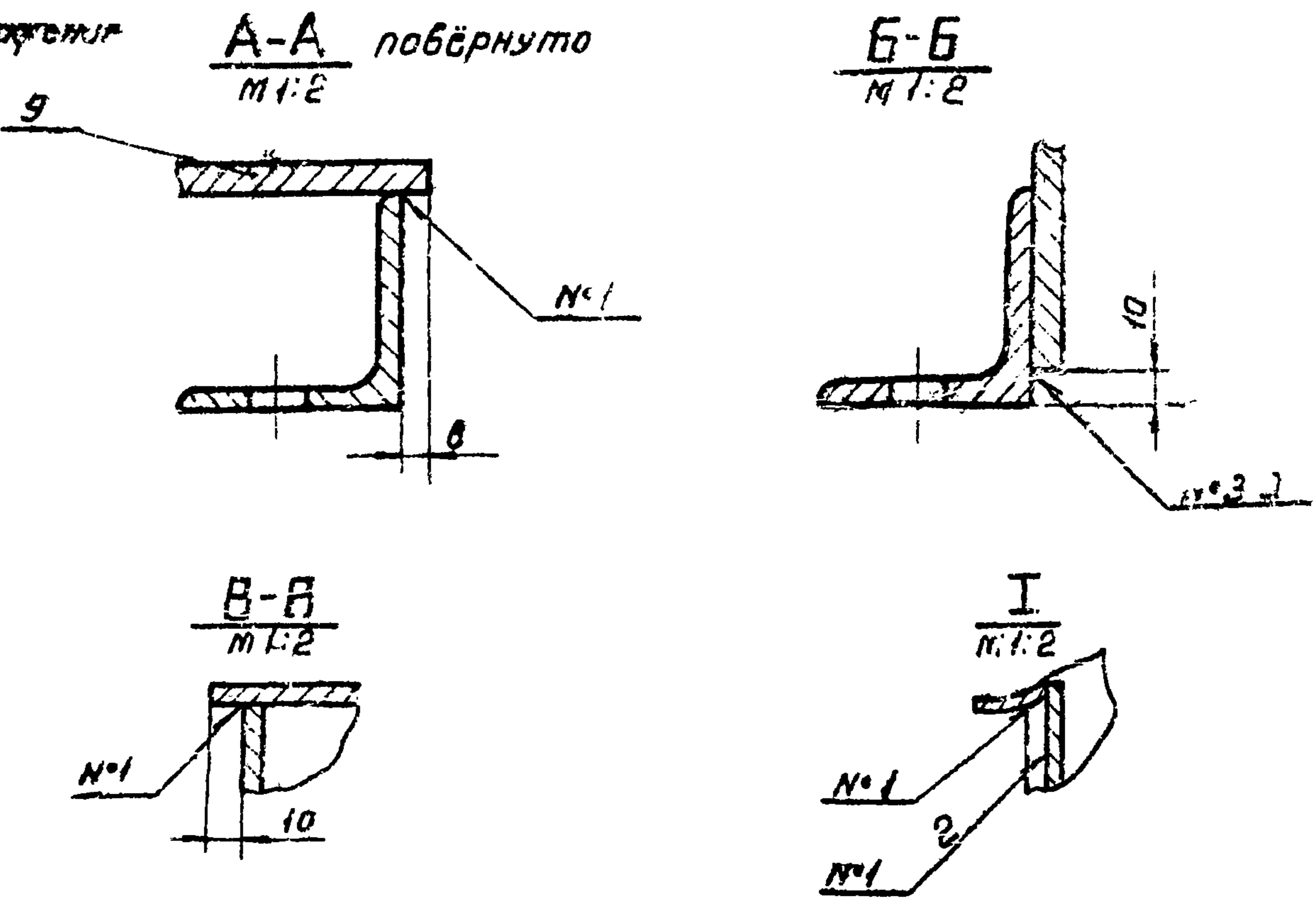
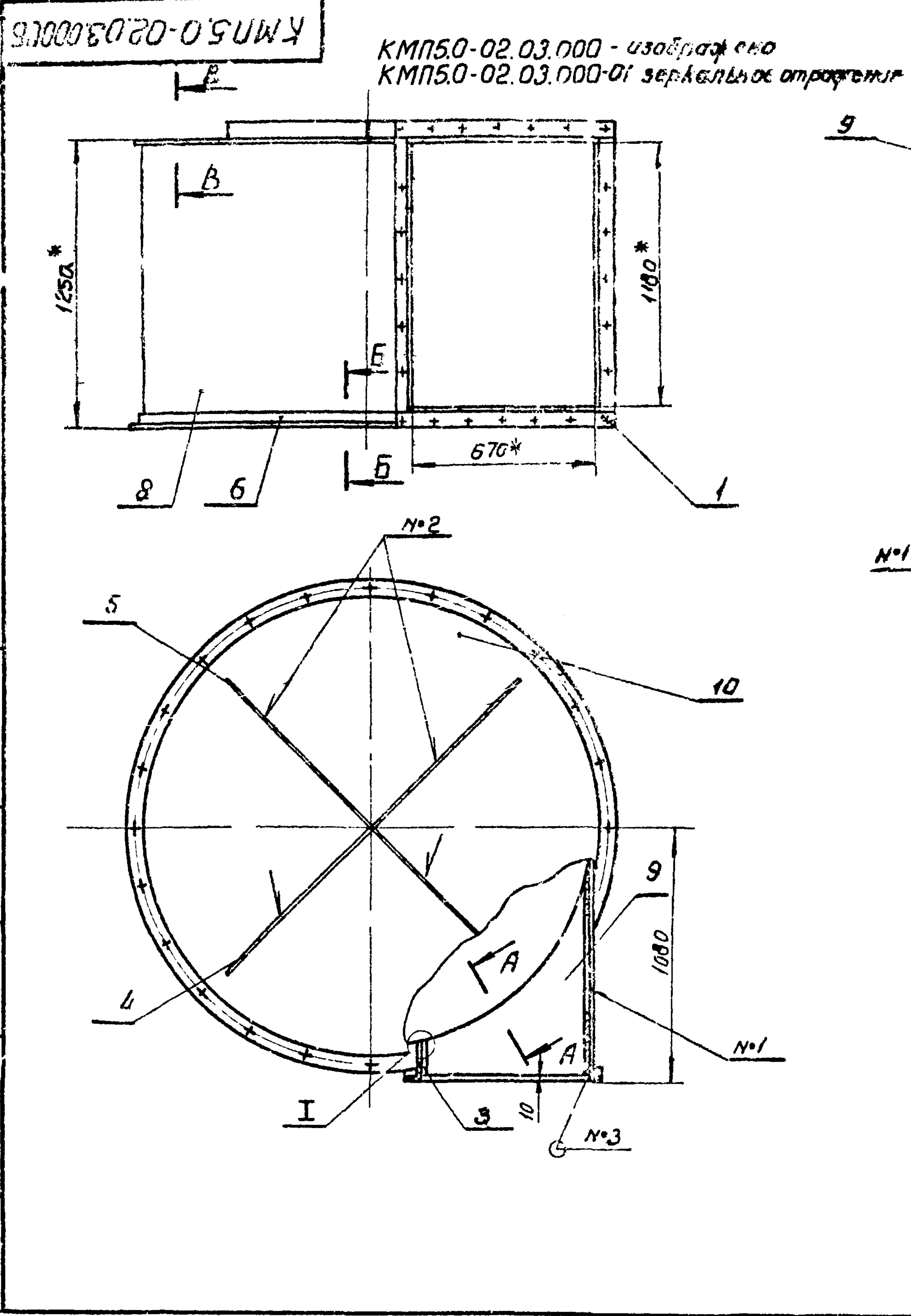
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вершкова	И.И.	11.74	Фланец	22.8	1:10	
Проверил	Волкова	А.И.	11.74	Лист			
Рук. пр.	Челурной	В.И.	9.74	Лист			
Эл. сп. отд.	Адратович	А.И.	10.74	Лист			
И. контр.	Молочков	И.И.	7.74	Лист			
Утв.	Золотав	В.И.	10.74	Лист			

Фланец
Сборочный чертеж.

ГОССТРОЙ СССР
СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат II

Серия 1494.23. Выпуск 5

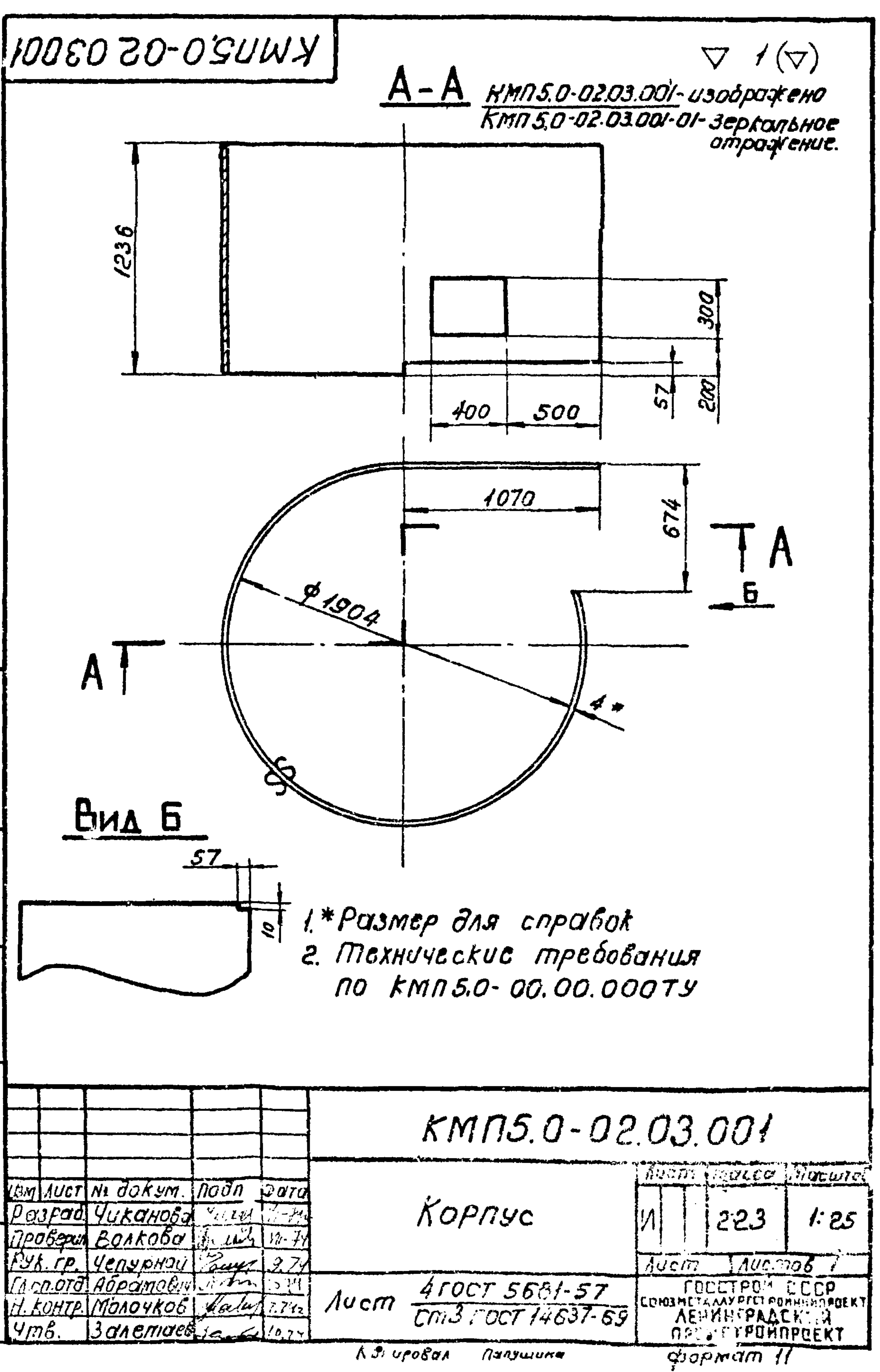


- *Размер для справок
- Сварные швы:
 - №1 - Т1-Д4
 - №2 - Т3-Д4
 - №3 - Н1-Д4

по ГОСТ 5264-69
- Остальные технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

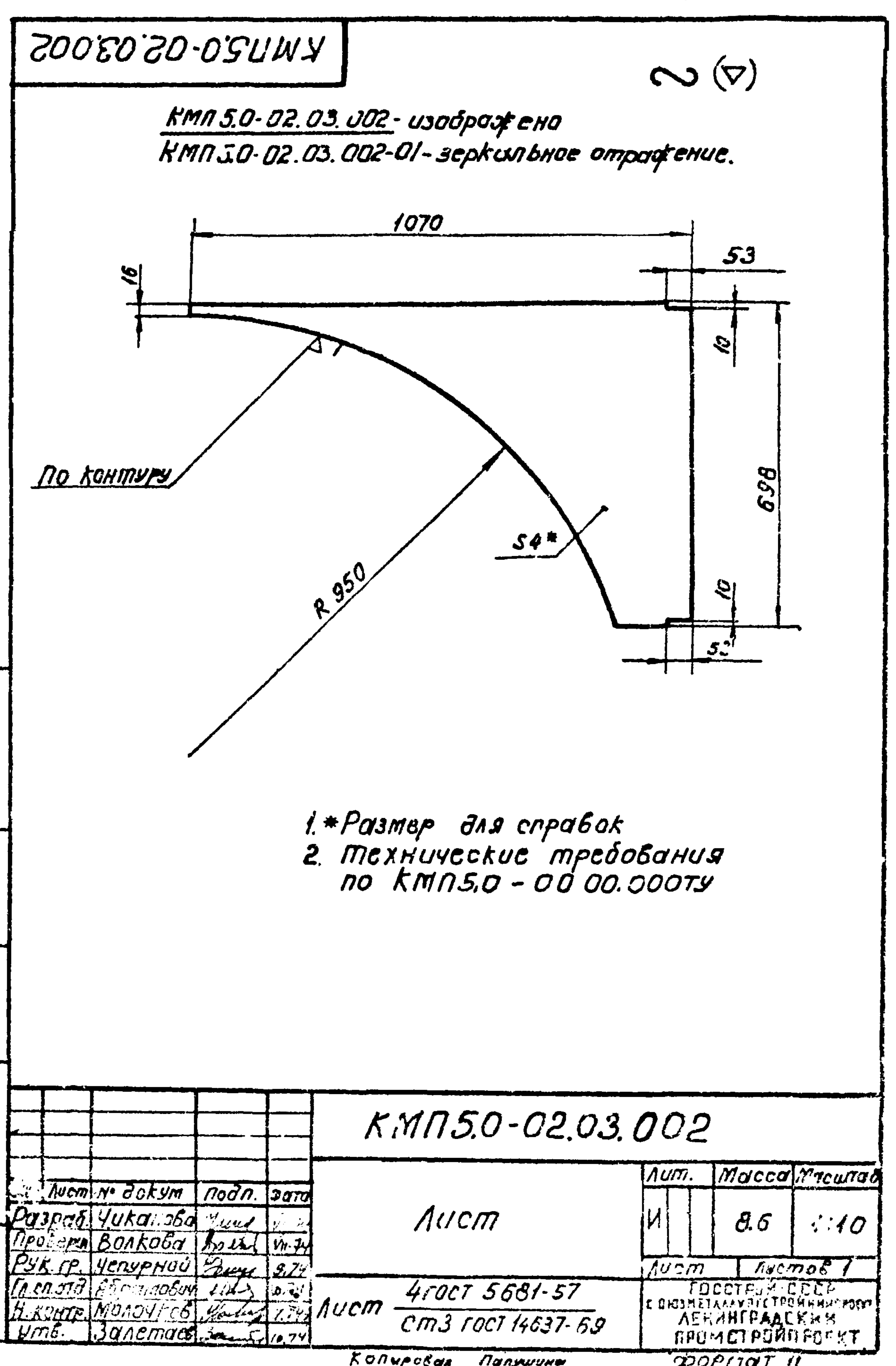
				КМПС.0-02.03.000.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Разраб. Чуканова	Мисел	10.74	И	407.5 / 1:20
		Проверил Волкова	Андр	11.74	Сборочный чертеж	
		Рук. гр. Челурной	Элен	9.74	Госстрой СССР С.О. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Гл. сп. отд. Абрамов	Иль	10.74	Копирован Полишине	
		Н. контр. Молочков	Валер	2.74	формат 12	
		Утв. Залетая	С	10.74		

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № дубл. Подпись и дата



				КМПС.0-02.03.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Разраб. Чуканова	Мисел	10.74	И	223 / 1:25
		Проверил Волкова	Андр	11.74	Корпус	
		Рук. гр. Челурной	Элен	9.74	Лист 4 ГОСТ 5681-57	
		Гл. сп. отд. Абрамов	Иль	10.74	ГОССТРОЙ СССР С.О. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Н. контр. Молочков	Валер	2.74	Лист ст 3 ГОСТ 14637-69	
		Утв. Залетая	С	10.74	Копирован Полишине	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № дубл. Подпись и дата



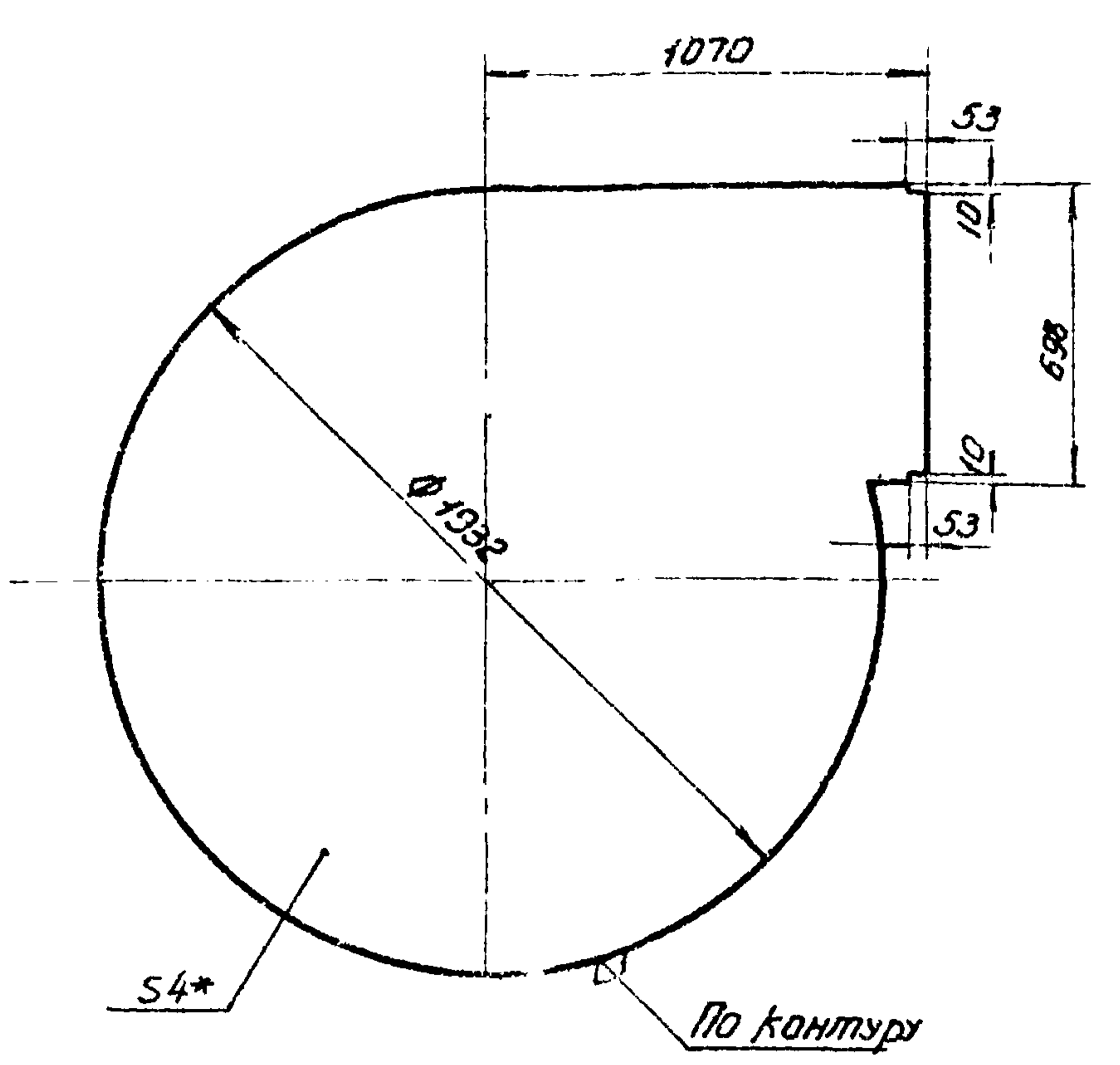
				КМПС.0-02.03.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Разраб. Чуканова	Мисел	10.74	И	8.6 / 1:10
		Проверил Волкова	Андр	11.74	Лист	
		Рук. гр. Челурной	Элен	9.74	Лист 4 ГОСТ 5681-57	
		Гл. сп. отд. Абрамов	Иль	10.74	ГОССТРОЙ СССР С.О. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Н. контр. Молочков	Валер	2.74	Лист ст 3 ГОСТ 14637-69	
		Утв. Залетая	С	10.74	Копирован Полишине	

серия 1494-23 Выпуск 5

КМП 5.0-02.03.003

(Δ) (∞)

КМП 5.0-02.03.003 - изображено
 КМП 5.0-02.03.003-01 - зеркальное отражение



1. * Размер для справок.
 2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ

КМП 5.0-02.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	100,2	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Учканова	С.И.	С.И.	10.74			
Провер.	Волкова	В.И.	В.И.	10.74			
Дик. гр.	Челухной	В.И.	В.И.	9.74			
Эл. сл. пр.	Абрамов	В.И.	В.И.	10.74			
Н. контр.	Малочков	В.И.	В.И.	7.74			
Утв.	Залетая	В.И.	В.И.	10.74			

Лист 4 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

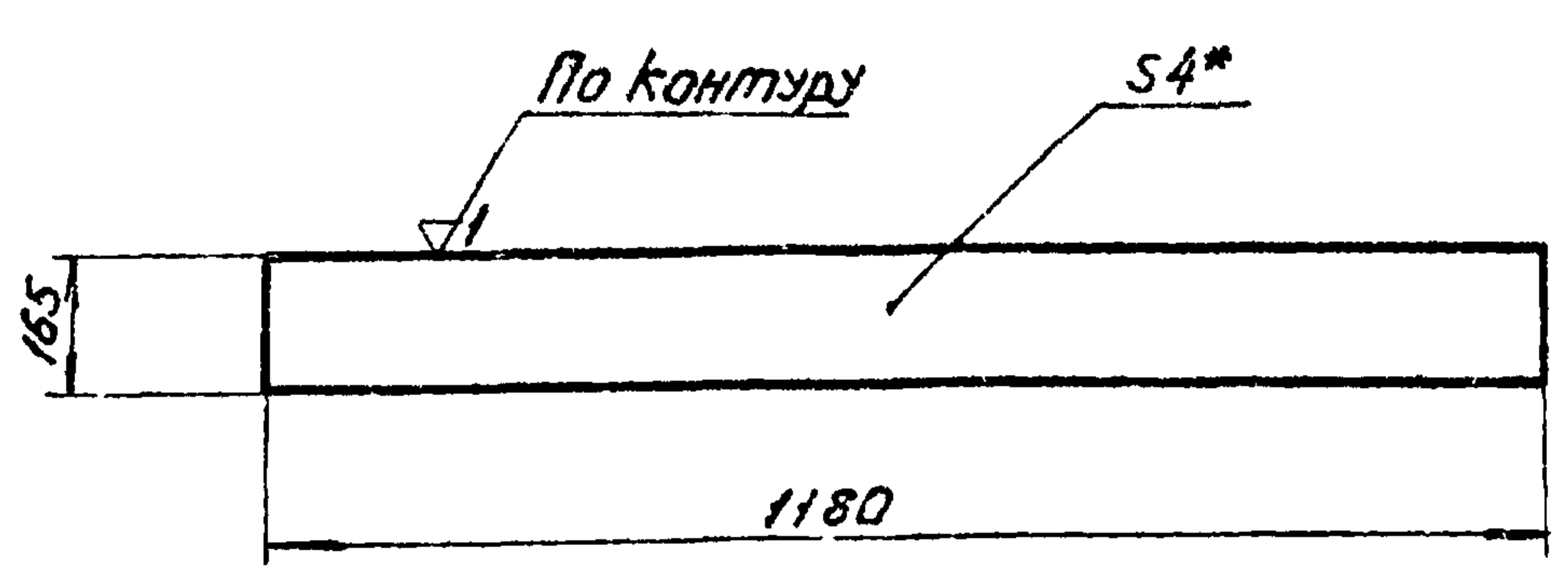
ГОСТ УТВЕРЖДЕНЫ
 СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ПРОЕКТОМ
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Вандер Формат 11

29

КМП 5.0-02.03.004

(Δ) (∞)



1. * Размер для справок.
 2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ

КМП 5.0-02.03.004

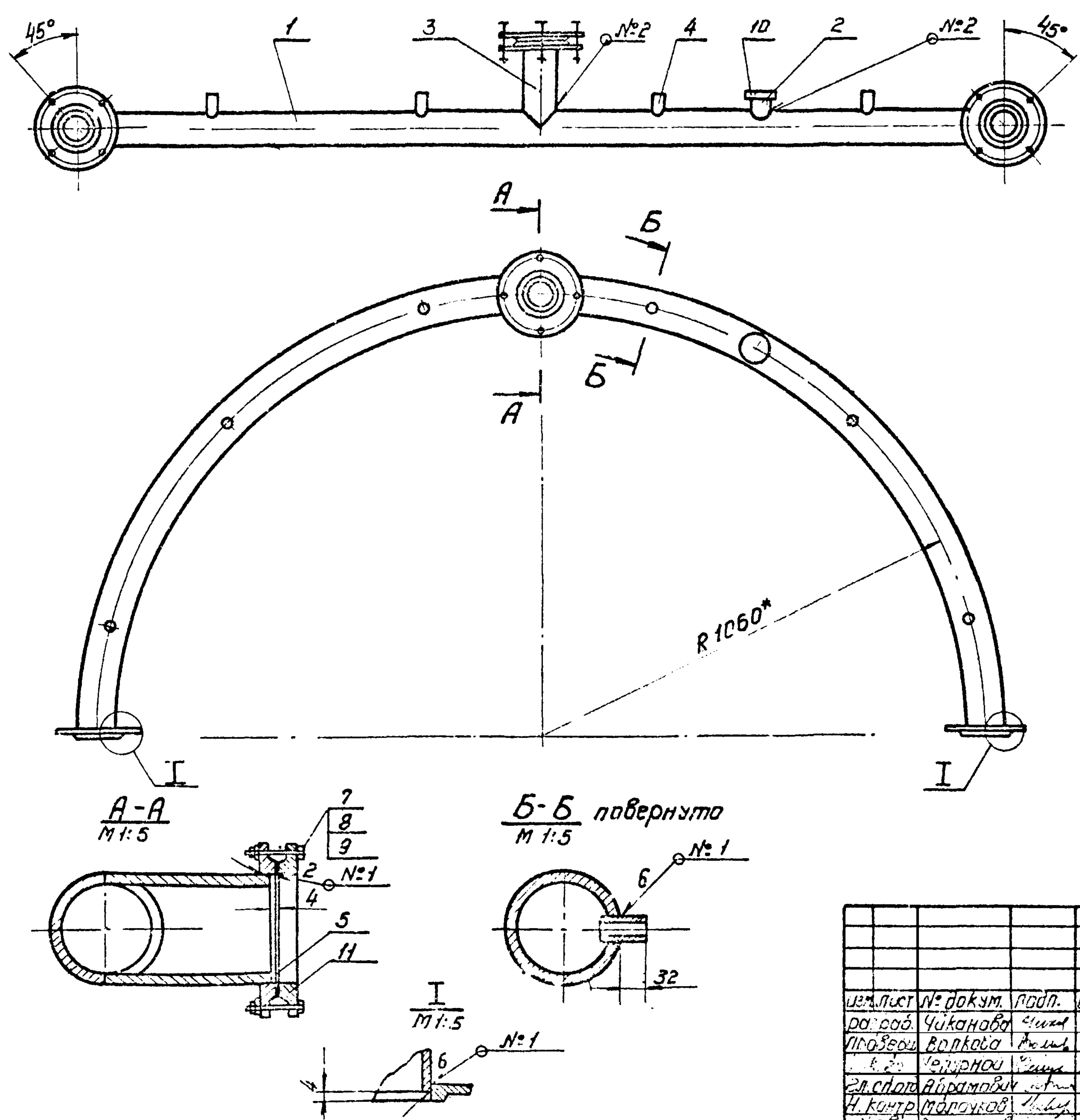
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	6,1	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Учканова	С.И.	С.И.	10.74			
Провер.	Волкова	В.И.	В.И.	10.74			
Дик. гр.	Челухной	В.И.	В.И.	9.74			
Эл. сл. пр.	Абрамов	В.И.	В.И.	10.74			
Н. контр.	Малочков	В.И.	В.И.	7.74			
Утв.	Залетая	В.И.	В.И.	10.74			

Лист 4 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ГОСТ УТВЕРЖДЕНЫ
 СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ПРОЕКТОМ
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Вандер Формат 11

КМП 5.0-02.04.000 СБ



1. * Размер для справок.
 2. Сварные швы:
 №1 - Т1-Δ3
 №2 Т1-Δ4
 по ГОСТ 5264-69
 3. Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ

КМП 5.0-02.04.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	47,1	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Учканова	С.И.	С.И.	10.74			
Провер.	Волкова	В.И.	В.И.	10.74			
Дик. гр.	Челухной	В.И.	В.И.	9.74			
Эл. сл. пр.	Абрамов	В.И.	В.И.	10.74			
Н. контр.	Малочков	В.И.	В.И.	7.74			
Утв.	Залетая	В.И.	В.И.	10.74			

Лист 1

ГОСТ УТВЕРЖДЕНЫ
 СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ПРОЕКТОМ
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Вандер Формат 12

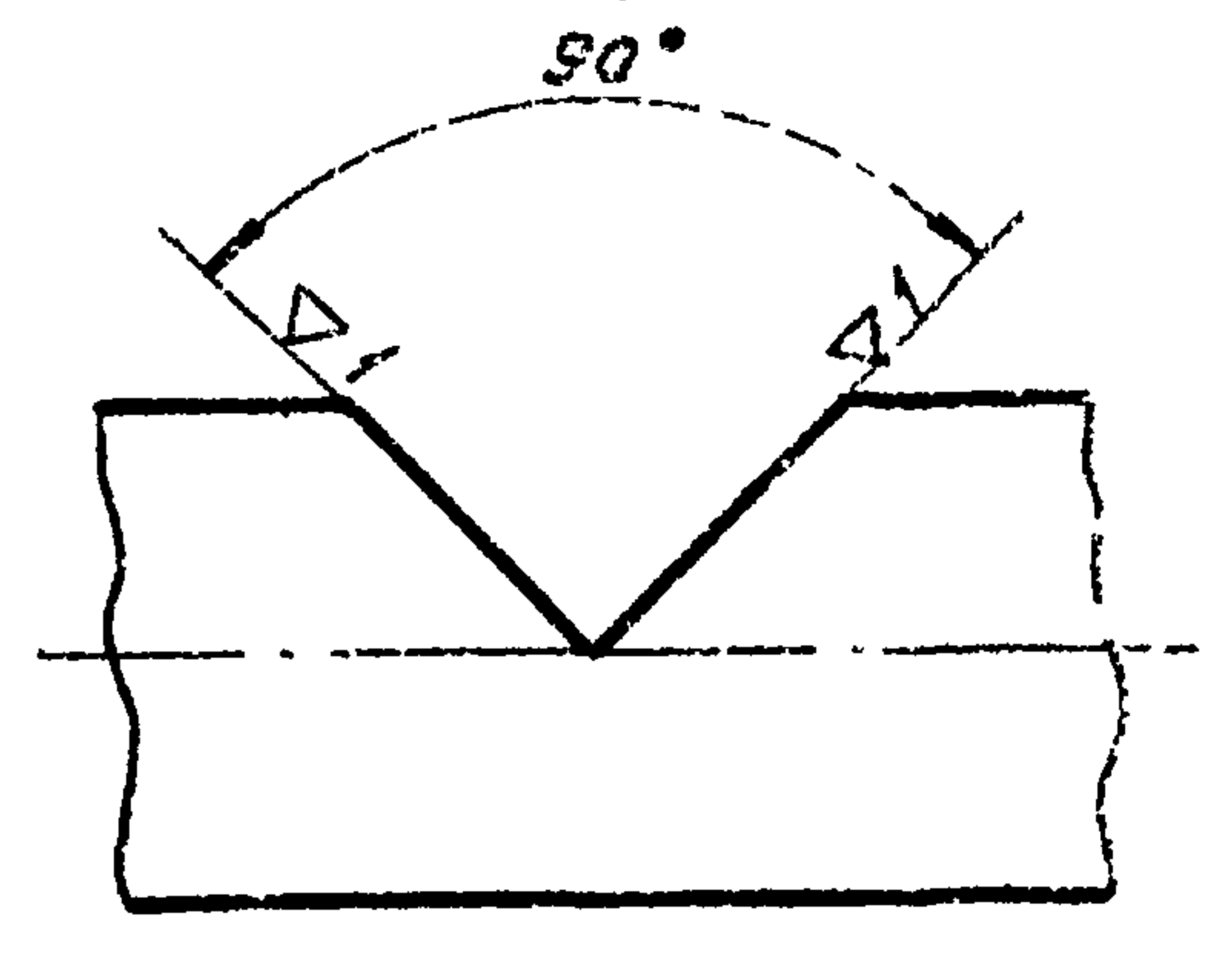
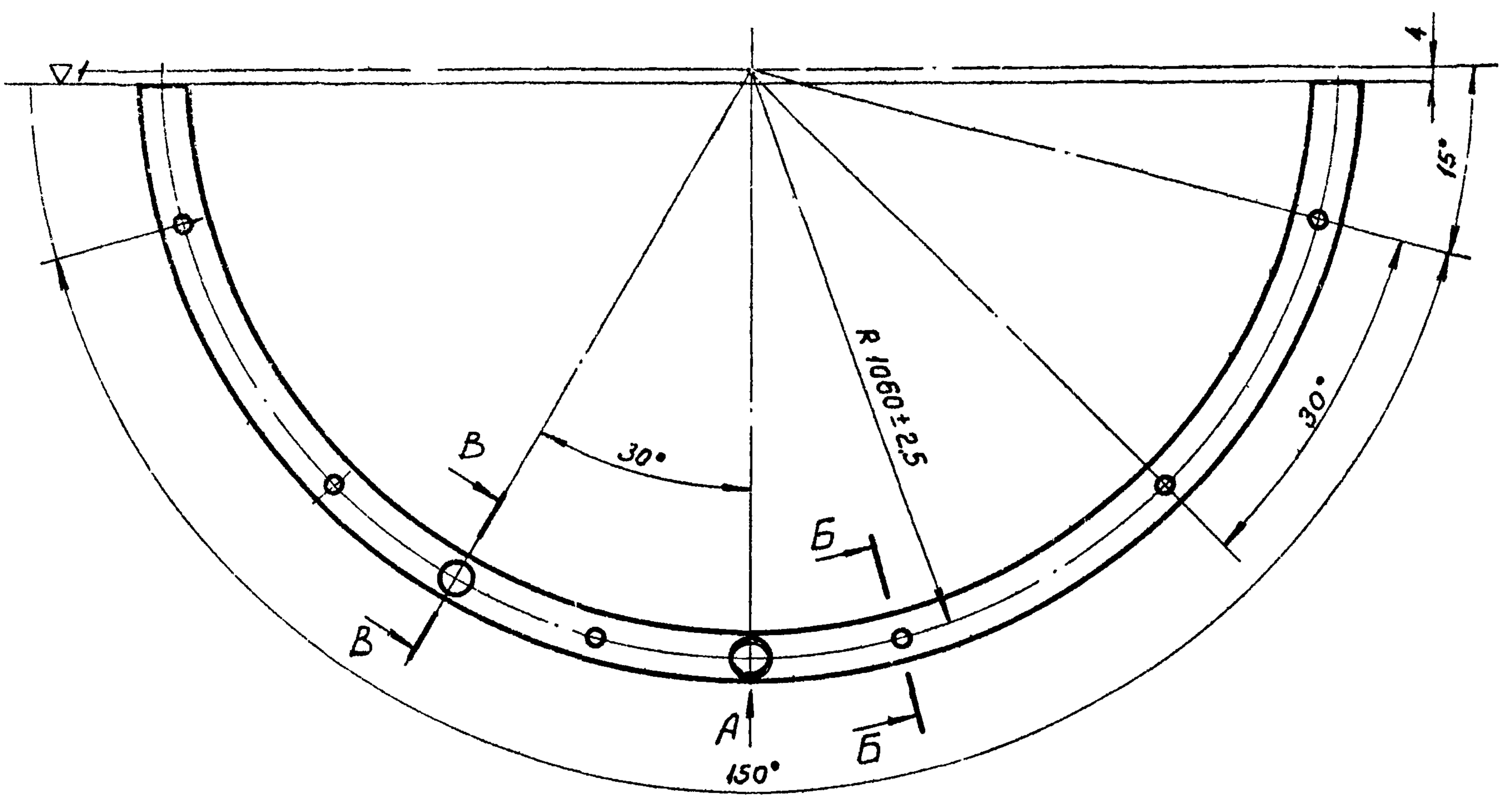
Изм. №, лист, подпись и дата. Изменения в документе подписать и датировать.

Изм. №, лист, подпись и дата. Изменения в документе подписать и датировать.

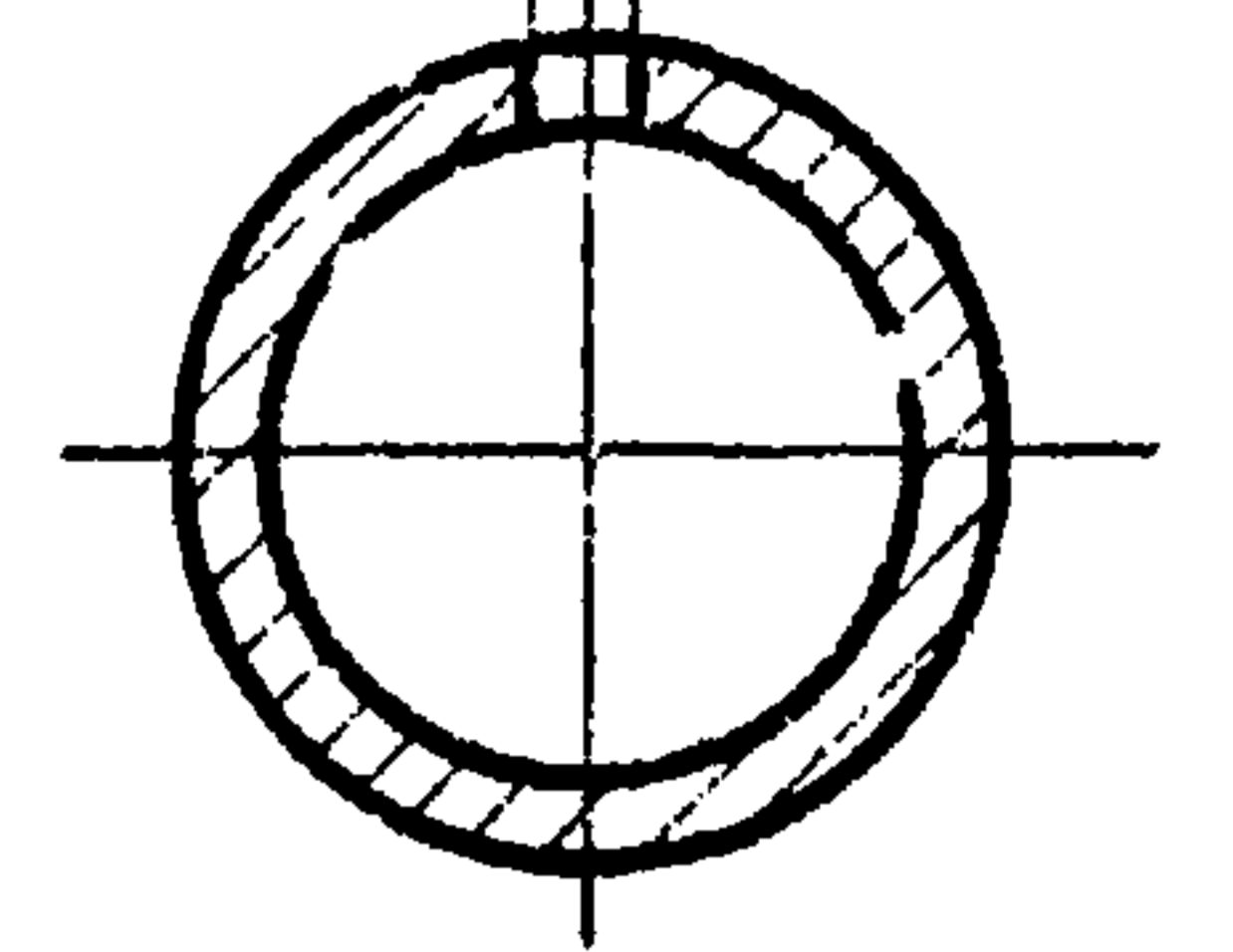
Изм. №, лист, подпись и дата. Изменения в документе подписать и датировать.

КМП5.0-02.04.001

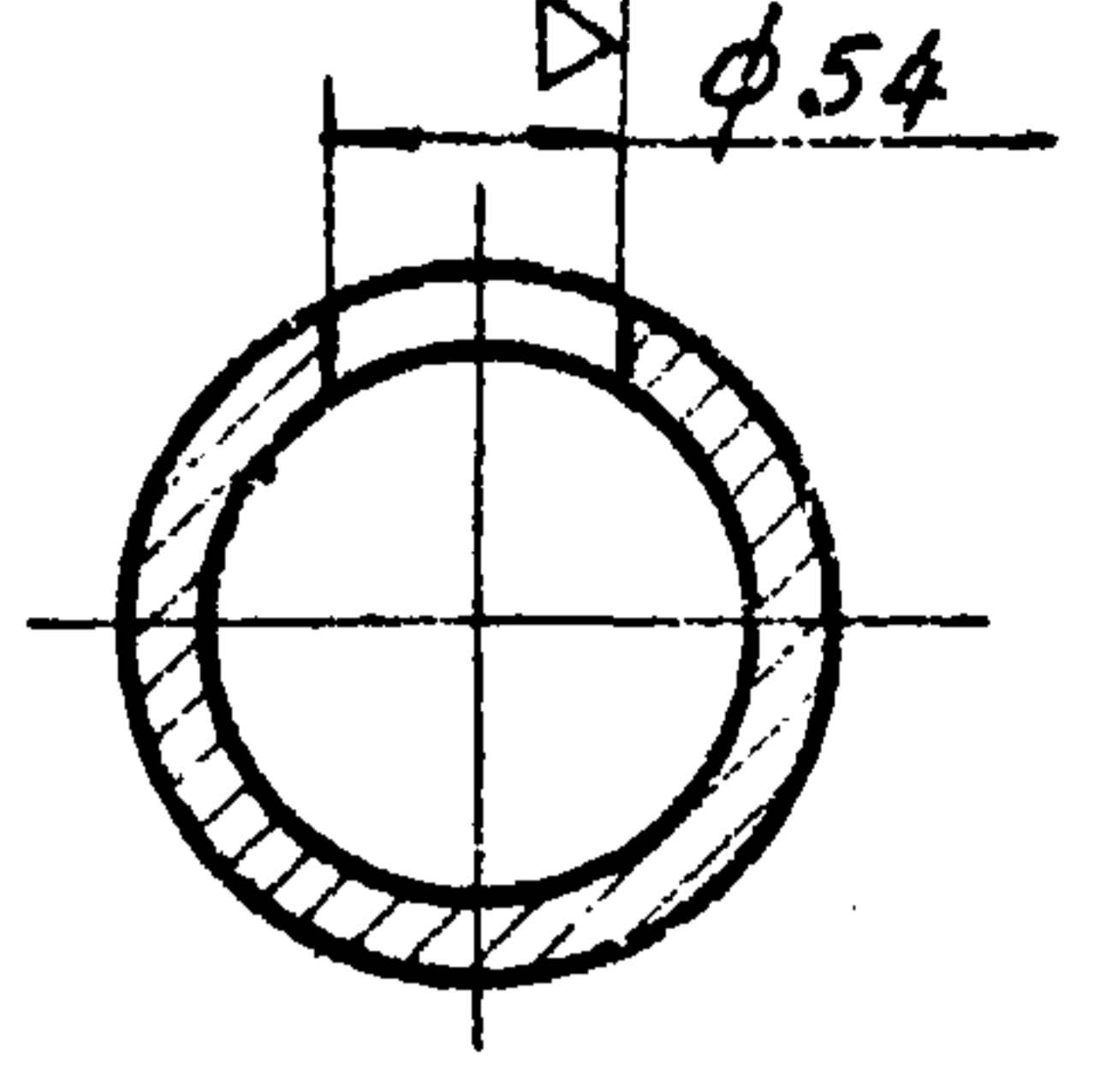
30
30
М1:4



Б-Б повернуто
М1:4
6 отв φ14



В-В повернуто
М1:4



Технические требования
по КМП5.0-00.00.000ТУ

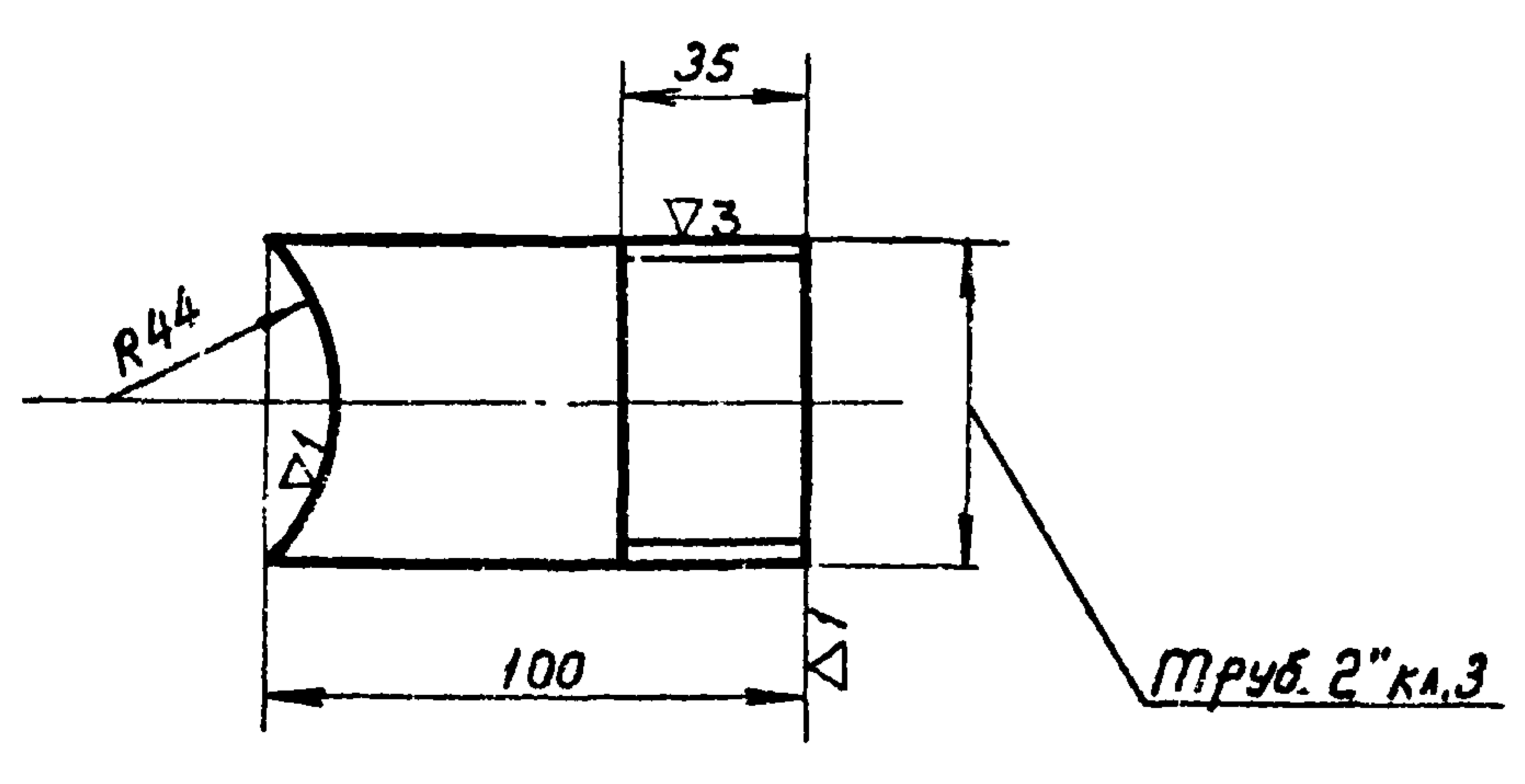
				КМП5.0-02.04.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
						И	27,5	1:10
Разраб.	Абрамова	Абрамова	И.И.	10.74		Лист	Листов 1	
Проверил	Волкова	Волкова	И.И.	10.74		ГОСТРЕИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	И.И.	10.74		Труба 80 ГОСТ 3262-82		
Н. контр.	Молочков	Молочков	И.И.	10.74	Копировал Папушина			
Утв.	Залетова	Залетова	И.И.	10.74	Формат 1-			

Серия 1494-23 Выпуск Б.

Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

КМП5.0-02.04.002

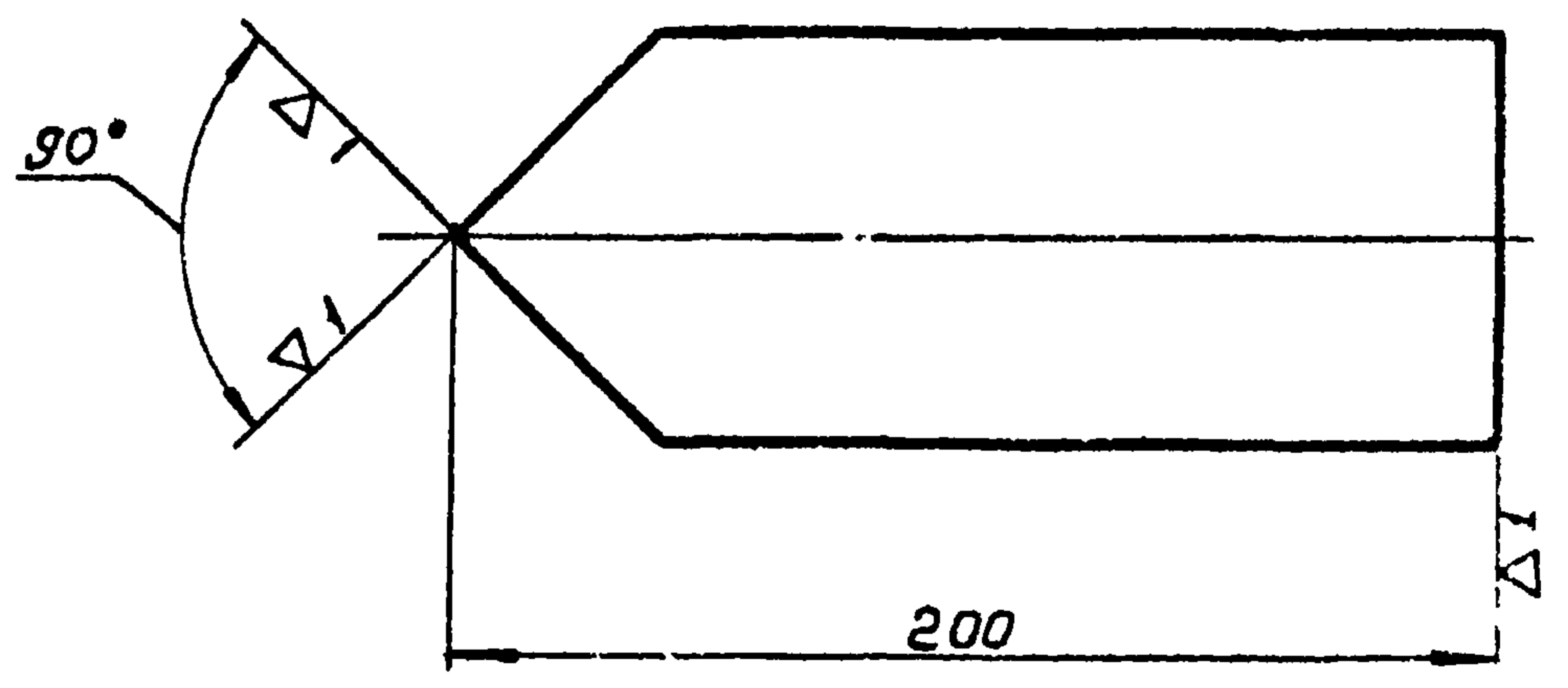
(Δ) ∞



Технические требования
по КМП5.0-00.00.000ТУ

КМП5.0-02.04.003

(Δ) ∞



Технические требования
по КМП5.0-00.00.000ТУ

Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

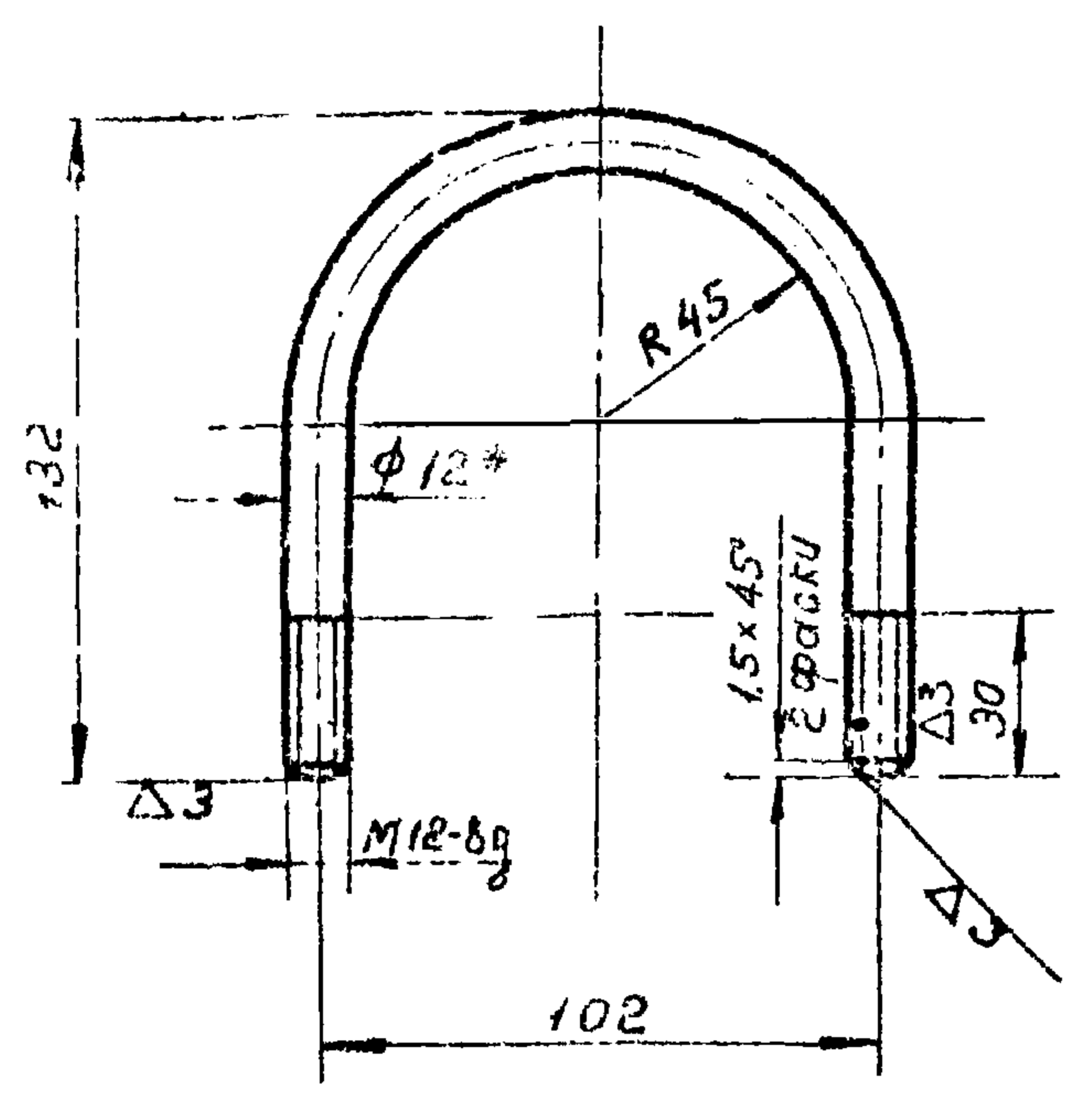
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

				КМП5.0-02.04.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
						И	0,46	1:2
Разраб.	Абрамова	Абрамова	И.И.	10.74		Лист	Листов 1	
Проверил	Волкова	Волкова	И.И.	10.74		ГОСТРЕИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	И.И.	10.74		Труба 50 ГОСТ 3262-82		
Н. контр.	Молочков	Молочков	И.И.	10.74	Копировал Папушина			
Утв.	Залетова	Залетова	И.И.	10.74	Формат 1-			

				КМП5.0-02.04.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
						И	1,6	1:2
Разраб.	Браудин	Браудин	И.И.	10.74		Лист	Листов 1	
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	И.И.	10.74		ГОСТРЕИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	И.И.	10.74		Труба 80 ГОСТ 3262-82		
Н. контр.	Молочков	Молочков	И.И.	10.74	Копировал Папушина			
Утв.	Залетова	Залетова	И.И.	10.74	Формат 1-			

Серия 1494-23 Выпуск

КМП5.0-02.00.001 (Δ) 2

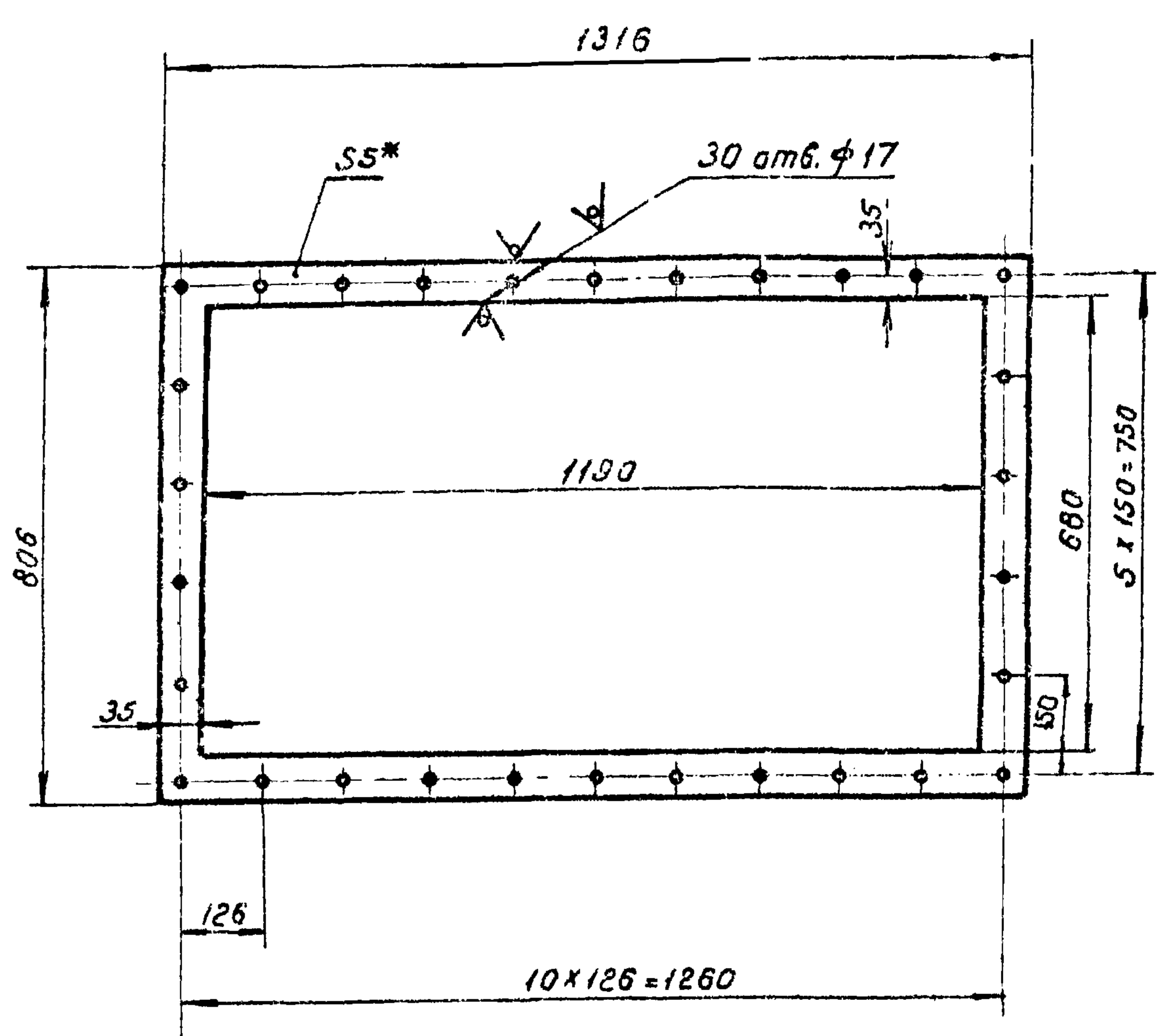


1.* Размер для справок
2. Технические требования по КМП5.0-00.00.000ТУ

КМП5.0-02.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0.2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Петрачев	Петрачев	11-79		
	Провер.	Волкова	Волкова	11-79		
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	9-79		
	Гл. сп. отд.	Абрамов	Абрамов	10-79		
	Н. контр.	Молочков	Молочков	11-79		
	Утв.	Залетяев	Залетяев	11-79		
Круг В12 ГОСТ 2590-71				ГОСТРОИ СССР		
Ст 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат И		

Изм. № подл. Подпись и дата

КМП5.0-02.00.002 (Δ) 2 31

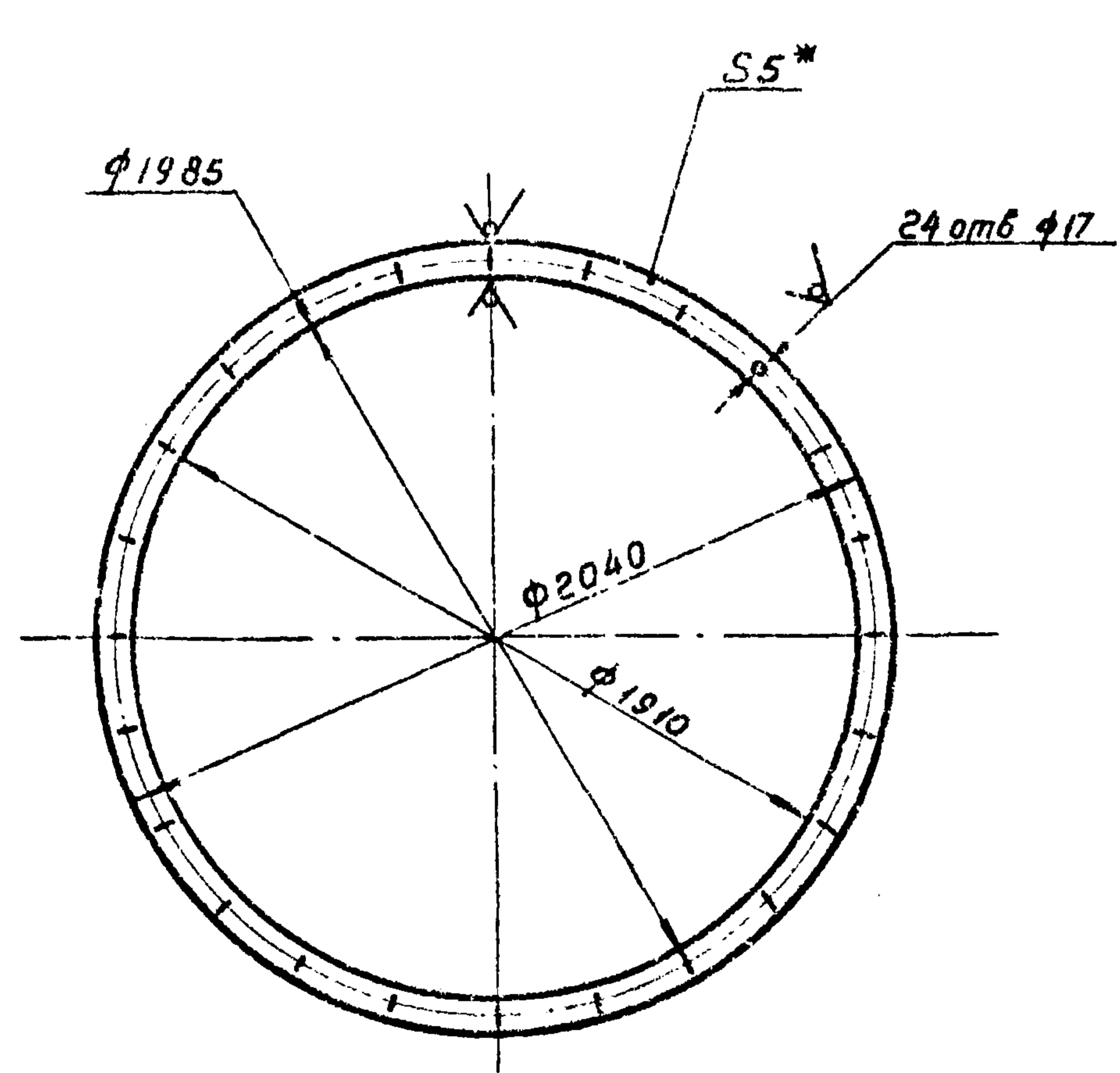


1.* Размер для справок
2. Технические требования по КМП5.0-00.00.000ТУ

КМП5.0-02.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	187	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Петрачев	Петрачев	11-79		
	Провер.	Волкова	Волкова	11-79		
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	9-79		
	Гл. сп. отд.	Абрамов	Абрамов	10-79		
	Н. контр.	Молочков	Молочков	11-79		
	Утв.	Залетяев	Залетяев	11-79		
Резина рулонная БЩ-М ГОСТ 7338-65				ГОСТРОИ СССР		
				СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат И		

Изм. № подл. Подпись и дата

КМП5.0-02.00.003 (Δ) 2

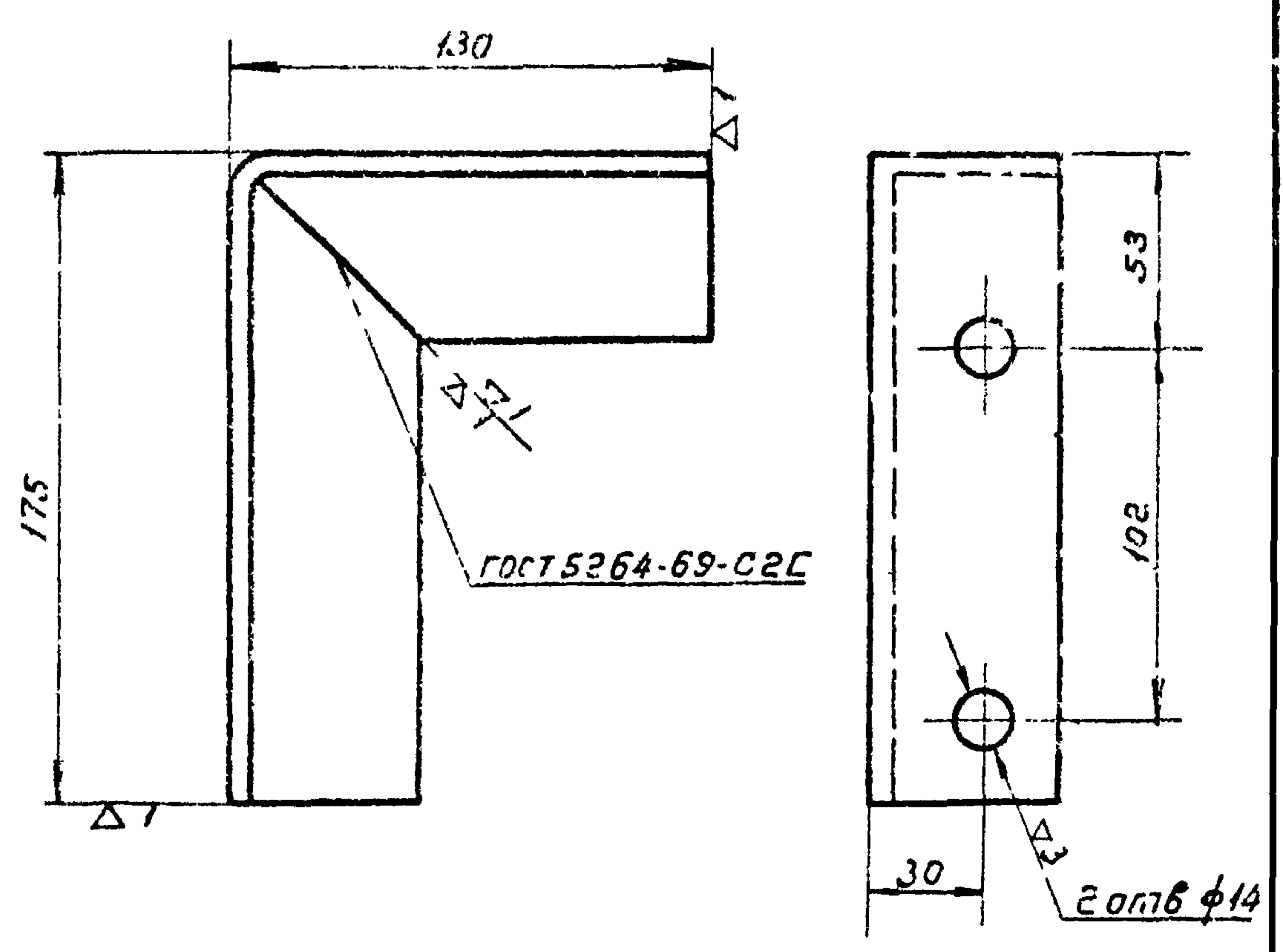


1.* Размер для справок
2. Технические требования по КМП5.0-00.00.000ТУ.

КМП5.0-02.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	3.0	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Петрачев	Петрачев	11-79		
	Провер.	Волкова	Волкова	11-79		
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	9-79		
	Гл. сп. отд.	Абрамов	Абрамов	10-79		
	Н. контр.	Молочков	Молочков	11-79		
	Утв.	Залетяев	Залетяев	11-79		
Резина рулонная БЩ-М ГОСТ 7338-65				ГОСТРОИ СССР		
				СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат И		

Изм. № подл. Подпись и дата

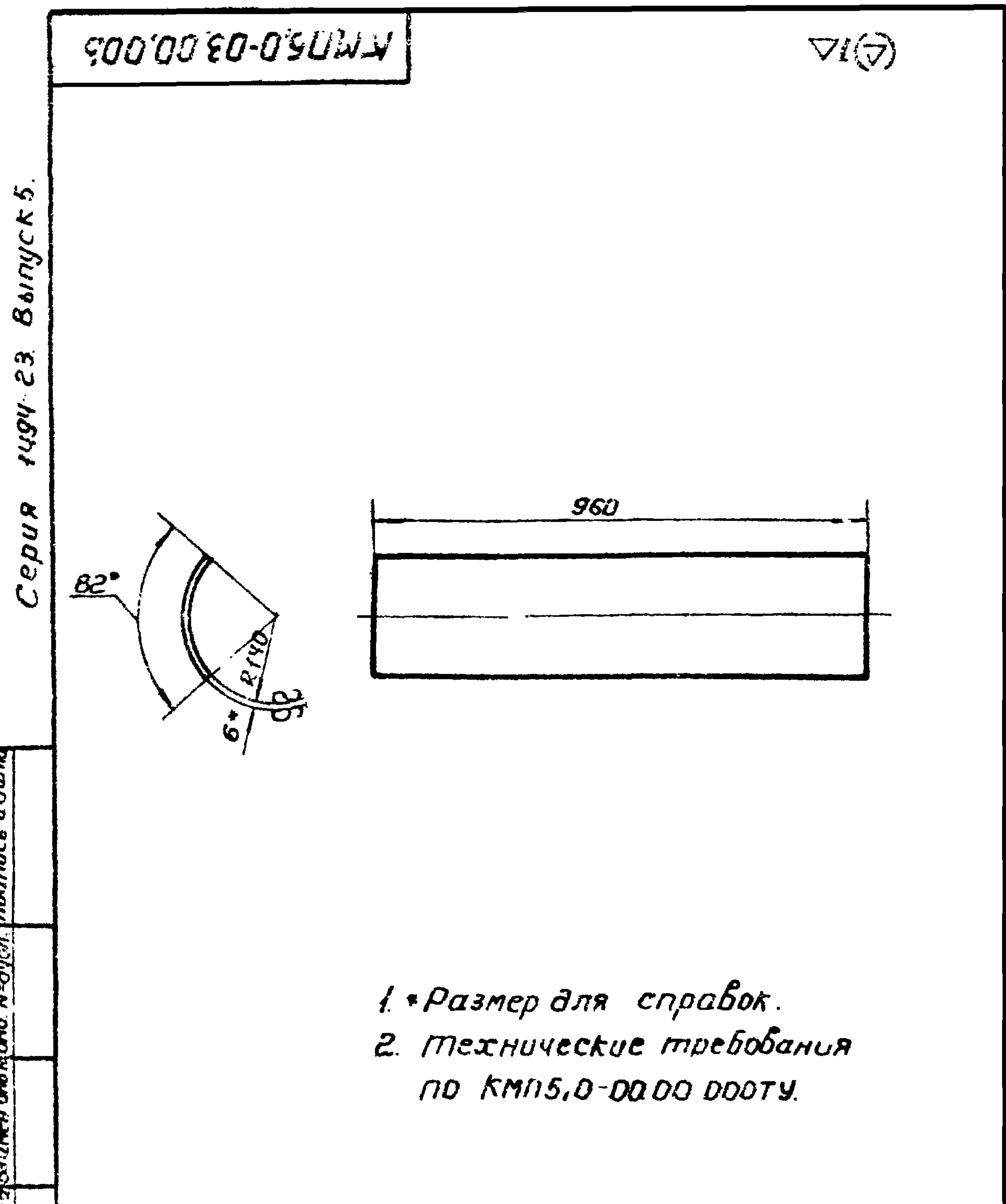
КМП5.0-02.00.004 (Δ) 2



Технические требования по КМП5.0-00.00.000ТУ

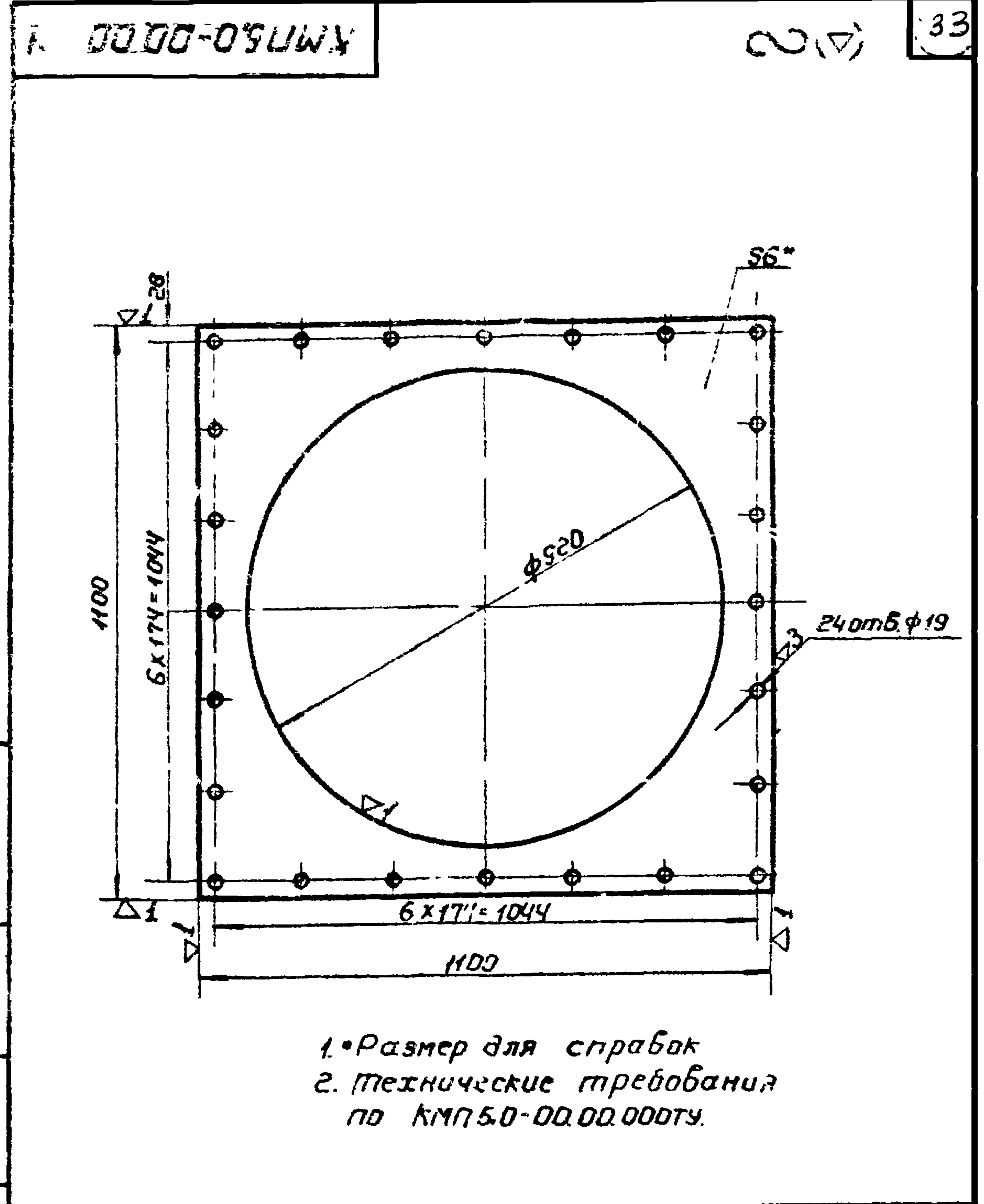
КМП5.0-02.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	11	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Петрачев	Петрачев	11-79		
	Провер.	Волкова	Волкова	11-79		
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	9-79		
	Гл. сп. отд.	Абрамов	Абрамов	10-79		
	Н. контр.	Молочков	Молочков	11-79		
	Утв.	Залетяев	Залетяев	11-79		
Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72				ГОСТРОИ СССР		
Ст 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат И		

Изм. № подл. Подпись и дата



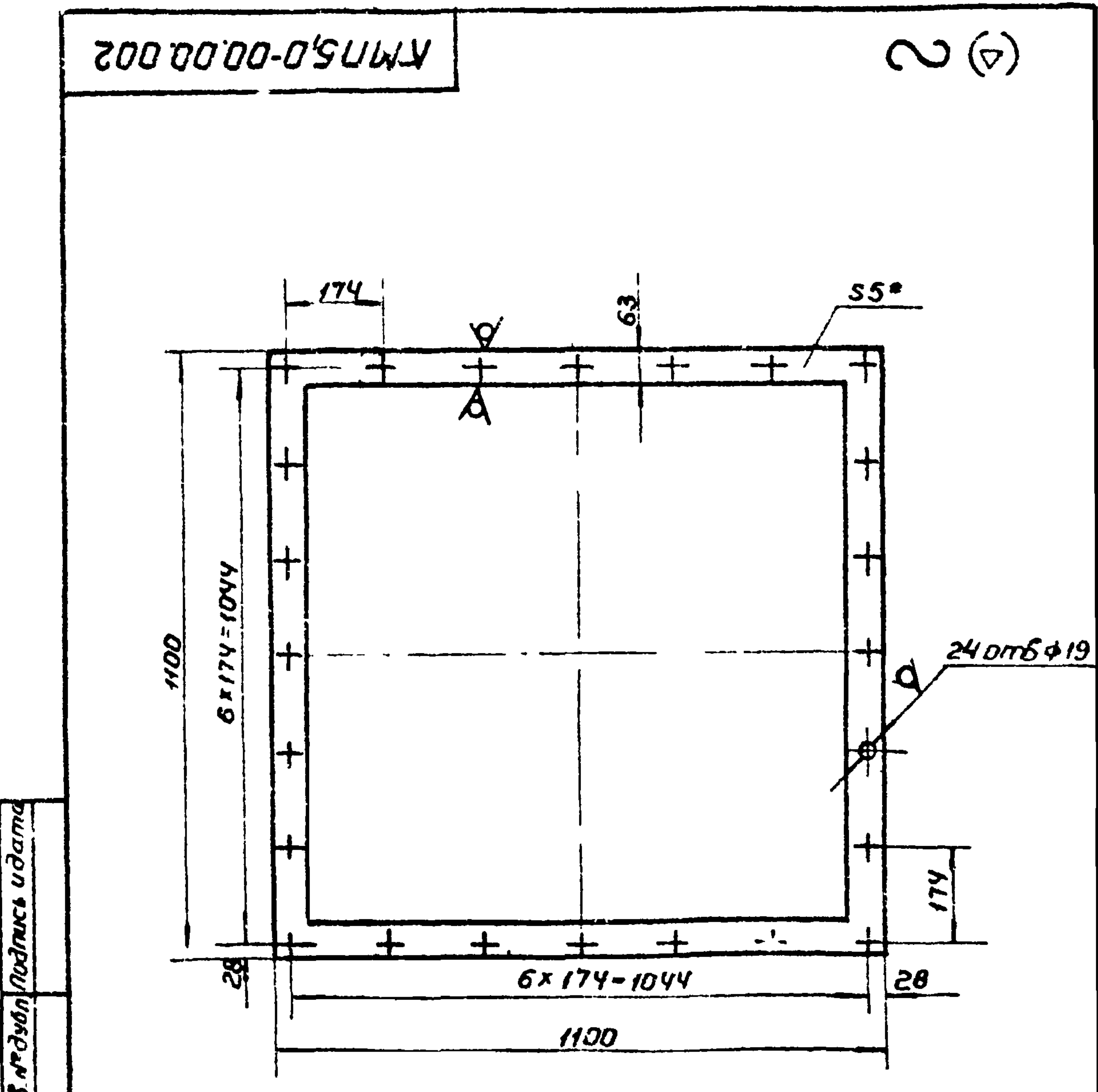
1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0 03.00.003			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разр.	Медведева	И.И.	1.74
Провер.	Волкова	Ю.И.	1.74
Рук. пр.	Чепурный	В.И.	1.74
Ин. сп. от.	Абрамов	А.И.	1.74
Н. контр.	Молочков	А.И.	1.74
Утв.	Залетая	З.С.	1.74
Лист		6 ГОСТ 5681-57	Ст 3 ГОСТ 14637-69
Масса		10,8	1:10
Масштаб		ГОСТРОИ ССР СОВЕТСКОГО СОЮЗА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Копировал Панущина формат А			



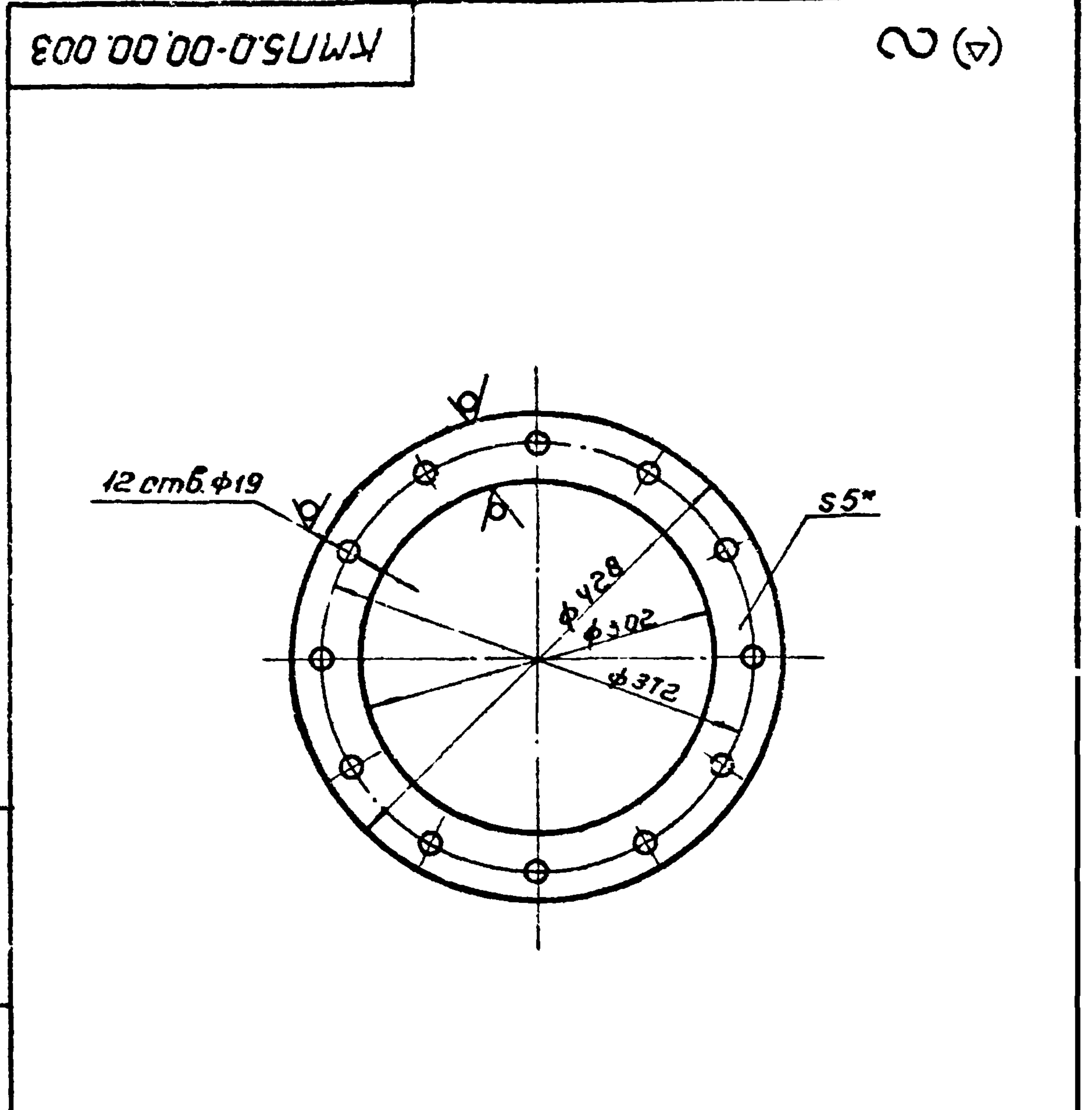
1. *Размер для справок
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0-00.00.001			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разр.	Медведева	И.И.	1.74
Провер.	Волкова	Ю.И.	1.74
Рук. пр.	Чепурный	В.И.	1.74
Ин. сп. от.	Абрамов	А.И.	1.74
Н. контр.	Молочков	А.И.	1.74
Утв.	Залетая	З.С.	1.74
Лист		соединительный	
Масса		17,0	1:10
Масштаб		ГОСТРОИ ССР СОВЕТСКОГО СОЮЗА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Лист		6 ГОСТ 5681-57	
Ст 3		ГОСТ 14637-69	
Копировал Панущина формат А			



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0-00.00.002			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разр.	Медведева	И.И.	1.74
Провер.	Волкова	Ю.И.	1.74
Рук. пр.	Чепурный	В.И.	1.74
Ин. сп. от.	Абрамов	А.И.	1.74
Н. контр.	Молочков	А.И.	1.74
Утв.	Залетая	З.С.	1.74
Лист		Прокладка	
Масса		1,95	1:10
Масштаб		ГОСТРОИ ССР СОВЕТСКОГО СОЮЗА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Лист		Резина рулонная 5кц-М	
Гост		ГОСТ 7338-65.	
Копировал Панущина формат А			



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0-00.00.003			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разр.	Медведева	И.И.	1.74
Провер.	Волкова	Ю.И.	1.74
Рук. пр.	Чепурный	В.И.	1.74
Ин. сп. от.	Абрамов	А.И.	1.74
Н. контр.	Молочков	А.И.	1.74
Утв.	Залетая	З.С.	1.74
Лист		Прокладка	
Масса		0,54	1:5
Масштаб		ГОСТРОИ ССР СОВЕТСКОГО СОЮЗА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Лист		Резина рулонная 5кц-М	
Гост		ГОСТ 7338-65.	
Копировал Панущина формат А			