

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

21673-01

ЦЕНА 1-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \overline{XI} 1986 года

Заказ № 13515 Тираж 5170 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ДАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.С.И. И.В. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С.И. А.М. МОНИН

СОГЛАСОВАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ

О.М.И. С.М. ПИКИН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА НАРУЖНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ

КОНСТРУКЦИЯ

Г.С.И.

Б.А.СМИЛЯНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ

В ДЕЙСТВИЕ

Госстроем СССР

с 01.08.86

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 21.05.86 № 64

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
2.436-18.0-00	СОДЕРЖАНИЕ.	2
2.436-18.0-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	9
2.436-18.0-01	НОМЕНКЛАТУРА РИГЕЛЕЙ.	19
2.436-18.0-02	СХЕМА 1. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 1,8М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС.	21
2.436-18.0-03	СХЕМА 2. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 3,0М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС.	24
2.436-18.0-04	СХЕМА 3. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ОДИН ЯРУС.	27
2.436-18.0-05	СХЕМА 4. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6,0М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС.	30
2.436-18.0-06	СХЕМА 5. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС.	33
2.436-18.0-07	СХЕМА 6. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС В УГЛУ ЗДАНИЯ.	36
2.436-18.0-08	СХЕМА 7. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА.	39
2.436-18.0-09	СХЕМА 8. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 1,8М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	42

ГИП	МОНИН	<i>Монин</i>	2.436-18.0-00
НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	
Н.КОМП.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>	
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>	СОДЕРЖАНИЕ.
РУК ГР.	БЕРАИН	<i>Берин</i>	
СТ. ТЕХ.	ПАМАНОВСКАЯ	<i>Памановская</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ.	НАИМЕНОВАНИЕ.	СТР.
2.436 - 18. 0-10	СХЕМА 9. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 3,0 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	44
2.436 - 18. 0-11	СХЕМА 10. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	46
2.436 - 18. 0-12	СХЕМА 11. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6,0 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	48
2.436 - 18. 0-13	СХЕМА 12. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	50
2.436 - 18. 0-14	СХЕМА 13. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 3,0 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	52
2.436 - 18. 0-15	СХЕМА 14. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	54
2.436 - 18. 0-16	СХЕМА 15. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6,0 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	56
2.436 - 18. 0-17	СХЕМА 16. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	58
	2.436-18.0-00	ЛИСТ 2

№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. ИВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.436 - 18. 0-18	СХЕМА 17. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 3,0М ПРОФЦАЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	60
2.436 - 18. 0-19	СХЕМА 18. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8М ПРОФЦАЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	62
2.436 - 18. 0-20	СХЕМА 19. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6,0М ПРОФЦАЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	64
2.436 - 18. 0-21	СХЕМА 20. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФЦАЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	66
2.436 - 18. 0-22	ТАБЛИЦА РАСХОДА ШВЕЛЛЕРНОГО ПРОФЦАЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В ОДИН ЯРУС.	68
2.436 - 18. 0-23	ТАБЛИЦА РАСХОДА ШВЕЛЛЕРНОГО ПРОФЦАЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В ДВА ЯРУСА.	69

ИМБ. № 1024/1024 И ДАША ДУЖИНА

2.436-18.0-00

ЛИСТ

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.436 - 18. 0-24	ТАБЛИЦА РАСХОДА НАСЛОДКОВ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС	70
2.436 - 18. 0-25	ТАБЛИЦА РАСХОДА НАСЛОДКОВ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	71
2.436 - 18, 0-26.	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС. ВАРИАНТЫ 1, 2	72
2.436 - 18, 0-27	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК И МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС. ВАРИАНТЫ 1, 2	73
2.436 - 18. 0-28	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА. ВАРИАНТЫ 1, 2.	74
2.436 - 18. 0-29	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК И МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА. ВАРИАНТЫ 1, 2.	75

Лист № 4
 ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

2.436 - 18. 0-00	Лист 4
------------------	-----------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ.	СТР.
2.436 - 18.0-30	ТАБЛИЦА РАСХОДА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ МАСТИК И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕДЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС. ВАРИАНТ 1.	76
2.436 - 18.0-31	ТАБЛИЦА РАСХОДА УАЙТ-СПИРТА И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕДЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС. ВАРИАНТ 2.	77
2.436 - 18.0-32	ТАБЛИЦА РАСХОДА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ МАСТИК И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕДЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА. ВАРИАНТ 1.	78
2.436 - 18.0-33	ТАБЛИЦА РАСХОДА УАЙТ-СПИРТА И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕДЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА ВАРИАНТ 2	79
2.436 - 18.0-34	ТАБЛИЦА РАСХОДА КОРОБЧАТОГО СТЕКЛА ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В ОДИН ЯРУС.	80
2.436 - 18.0-35	ТАБЛИЦА РАСХОДА КОРОБЧАТОГО ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В ДВА ЯРУСА.	81
2.436 - 18.0-36	ТАБЛИЦА РАСХОДА НАСАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС.	82
2.436 - 18.0 - 00		ЛИСТ 5

ИЗМ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗЯТ ПИР. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.436-18.0-37.	ТАБЛИЦА РАСХОДА НАСАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	83
2.436-18.0-38	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС. ВАРИАНТ 1	84
2.436-18.0-39	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК ИЗ НЕТВЕРДЕЮЩЕГО ГЕРМЕТИКА „БУТЭПРОЛ-2“ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС ВАРИАНТ 2	85
2.436-18.0-40	ТАБЛИЦА РАСХОДА МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС. ВАРИАНТЫ 1,2	86
2.436-18.0-41	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА. ВАРИАНТ 1.	87
2.436-18.0-42	ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК ИЗ НЕТВЕРДЕЮЩЕГО ГЕРМЕТИКА „БУТЭПРОЛ-2“ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА ВАРИАНТ 2.	88
2.436-18.0-00		Лист 6

Лист № 6
ИЗДАНИЕ
И ДАТА
Лист № 6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.436 - 18. 0-43.	ТАБЛИЦА РАСХОДА МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА ВАРИАНТЫ 1,2	89
2.436 - 18. 0-44	ТАБЛИЦА РАСХОДА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ МАСТИК И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС ВАРИАНТ 1	90
2.436 - 18. 0-45	ТАБЛИЦА РАСХОДА УАИТ-СПИРТА И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС ВАРИАНТ 2.	91
2.436 - 18. 0-46.	ТАБЛИЦА РАСХОДА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ МАСТИК И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА. ВАРИАНТ 1	92
2.436 - 18. 0-47	ТАБЛИЦА РАСХОДА УАИТ-СПИРТА И КЛЕЯ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ. В ДВА ЯРУСА	93
		АКСЯ
2.436 - 18. 0 - 00		7

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. СЕРИЯ 2.436-18 ВКЛЮЧАЕТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНЫХ И АРХИТЕКТУРНЫХ УЗЛОВ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЕРНЫМ И КОРУЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6м СО СТЕНАМИ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.030.1-1 „СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ“.

1.2. КОНСТРУКЦИИ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ РАССЧИТАНЫ НА ВЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ, ВКЛЮЧАЯ У ВЕТРОВОЙ РАЙОН, ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 20м И НЕ УЧИТЫВАЮТ ОСОБЕННОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, В РАЙОНАХ С ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТОЙ И ПРОСАДОЧНЫМИ ГРУНТАМИ, А ТАКЖЕ НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ.

1.3. В НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ ДАНЫ УЗЛЫ ГЛУХИХ ОКОН В СТАЛЬНОЙ ОБВЯЗКЕ ПРИ ПОЭЛЕМЕНТНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ. ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЧАСТИ РЕШАЮТСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО СЕРИЯМ 1.436.2-15 „ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ СПАРЕННЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ“ И 1.436.2-17 „ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ“.

В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ ДРУГИХ ОКОН, РАЗРАБОТАННЫХ В СООТВЕТСТВИИ С „ЕДИНОЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬСТВА НОМЕНКЛАТУРОЙ ОКОН И ДВЕРЕЙ ИЗ ДЕРЕВА, СТАЛИ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ“, ШИФР 140-80, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ.

- В ПЛАНЕ УКАЗАНЫ И МАТЕРИАЛЫ

ГИП	МОНИН	<i>[Signature]</i>	2.436-18. 0-00 ПЗ	СТАРШИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	1	10
Н.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
ГЛА.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР.	БЕРЛИН	<i>[Signature]</i>				

1.4. Серия 2.436-18 состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0. Материалы для проектирования.

Выпуск 1. Узлы заполнения с применением швеллерного профильного стекла. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Узлы заполнения с применением коробчатого профильного стекла. Рабочие чертежи.

Выпуск 3. Стальные изделия фахверка. Рабочие чертежи.

Выпуск 4. Комплектующие изделия. Рабочие чертежи.

1.5. Настоящий выпуск 0 содержит указания по применению заполнения из профильного стекла, архитектурные и монтажные схемы заполнения проемов, раскладки профильного стекла в проемах, таблицы предельных высот ярусов заполнения и длин профильного стекла, номенклатуру ригелей и опорных консолей, таблицы расхода материалов на проем.

Настоящая серия разработана взамен серии 2.436-5.

2. Область применения

2.1. Область применения серии по расчетным зимним температурам, агрессивности среды для конкретных зданий и районов строительства определяется областью применения серии 1.030.1-1 (докум. 1.030.1-1.0-3-000 ПЗ, л.3-9), областью применения серий 1.436.2-15 (докум. 125-801.000 ТО л.1) и 1.436.2-17 (докум. 1.436.2-17 000 ТО л.3-4), СНиП II.3-79* „Строительная теплотехника“, табл. 9.

2.2. Сопротивление теплопередаче R_0 ограждений из профильного стекла следует принимать равным:

- при швеллерном профильном стекле $0.19 \frac{\text{м}^2 \cdot \text{час} \cdot \text{°С}}{\text{ккал}}$
- при коробчатом профильном стекле $0.39 \frac{\text{м}^2 \cdot \text{час} \cdot \text{°С}}{\text{ккал}}$.

3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

3.1. В настоящей серии разработано заполнение световых проемов швеллерным профильным стеклом марок ШП-240, ШП-300 и коробчатым профильным стеклом марок КП-1-250, КП-1-300 по ГОСТ 21992-83 „Стекло строительное профильное. Технические условия.“

3.2. Серией предусмотрено заполнение отдельных и ленточных проемов в один или два яруса по высоте. Предельные высоты ярусов заполнения для каждого ветрового района приведены в табл. 1 (докум. 2.436-18.0-00 ПЗ). Схемы заполнения проемов приведены в настоящем выпуске (докум. 2.436-18.0-02 ÷ 2.436-18.0-21).

3.3. В конкретных проектах при разработке фасадов зданий могут быть применены схемы заполнения проемов отличающиеся от приведенных в данной серии. При этом следует руководствоваться указаниями, приведенными в соответствующих сериях ограждающих конструкций и настоящей серии.

3.4. Крепление профильного стекла к ригелям фахверка производится прижимными элементами, которые устанавливаются по мере монтажа профильного стекла, с помощью самонарезающих винтов по ГОСТ 10621-80, при этом торцы элементов профильного стекла должны быть защищены резиновыми насадками. Крепление прижимных уголков при помощи сварки не допускается. Сверление отверстий для самонарезающих винтов производится по месту на монтаже, при этом в качестве шаблона для разметки и сверления отверстий используются прижимные элементы с заранее просверленными отверстиями.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

2.436-18.0-00 ПЗ

Лист

3

21673-01 12

3.5. РИГЕЛИ ФАХВЕРКА РЕШЕНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ И ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ШВЕЛЛЕРНОГО И КОРОБЧАТОГО СЕЧЕНИЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА.

СТРУКТУРА МАРОК РИГЕЛЕЙ СОСТАВЛЕНА ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП СОГЛАСНО ГОСТ 26047-83 И ПРИВЕДЕНА В ВЫПУСКЕ 3, В КОТОРОМ ЭТИ РИГЕЛИ РАЗРАБОТАНЫ.

МАРКА РИГЕЛЯ ВЫБИРАЕТСЯ ПО НАГРУЗКЕ, ПРИВЕДЕННОЙ В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 2.436-18.0-01).

3.6. В УГЛАХ ЗДАНИЙ И В МЕСТАХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ И ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ ПРИ ПРОСТЕНКЕ ШИРИНОЙ 1,5 м КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ К ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКЕ (СМ. УЗЛЫ 36, 37, 38, ВЫП. 1).

3.7. ПРОФИЛЬНОЕ СТЕКЛО ПОСТАВЛЯЕТСЯ НА СТРОИТЕЛЬСТВО МЕРНЫМ ПО ДЛИНЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СПЕЦИФИКАЦИЕЙ ЗАКАЗЧИКА, СОГЛАСОВАННОЙ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ. РЕЗКА КОРОБЧАТОГО ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ. ФАКТИЧЕСКАЯ ДЛИНА ЭЛЕМЕНТОВ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫСОТЫ ПРОЕМА ИЛИ ЯРУСА ЗАПОЛНЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 2.

3.8. ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ СТЫКОВ МЕЖДУ ЭЛЕМЕНТАМИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПОГОНАЖНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ГУБЧАТОЙ МОРОЗОСТОЙКОЙ РЕЗИНЫ ПЛОТНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 500 кг/м³ ИЛИ НЕТВЕРДЕЮЩИЙ ГЕРМЕТИК БУТЭПРОЛ-2.

3.9. СТЫКИ МЕЖДУ ЭЛЕМЕНТАМИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА, УПЛОТНЕННЫЕ РЕЗИНОВЫМИ ПРОКЛАДКАМИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЕРМЕТИЗИРОВАНЫ ТИОКОЛОВЫМИ МАСТИКАМИ. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ НЕТВЕРДЕЮЩИХ ПРОКЛАДОК БУТЭПРОЛ-2 ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ МАСТИКАМИ НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ.

3.10. В помещениях с относительной влажностью более 60% уплотнение стыков между элементами профильного стекла должно производиться только резиновыми прокладками с обязательной двухсторонней герметизацией стыков мастиками.

4. Основные расчетные положения и нагрузки.

4.1. Расчет конструкций ригелей и опорных консолей выполнен в соответствии с требованиями глав СНиП II-23-81. „Стальные конструкции. Нормы проектирования“, СНиП II-6-74 „Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования.“

4.2. При расчете конструкций учтен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, соответствующий II классу ответственности зданий и сооружений.

4.3. Ригели рассчитаны на ветровую нагрузку, передающуюся на них с заполнения профильным стеклом с соответствующей грузовой площадью и на собственный вес профильного стекла.

4.4. Рядовые ригели рассчитаны на поперечный изгиб из плоскости стены по балочной однопролетной схеме.

4.5. Несущие ригели рассчитаны на поперечный изгиб в двух плоскостях: из плоскости - от ветровой нагрузки и в вертикальной плоскости - от собственного веса профильного стекла с максимальной высотой $H=3,6$ м.

4.6. Цокольные ригели имеют промежуточные крепления к закладным деталям в панелях и их сечение принято конструктивно.

4.7. Опорные консоли рассчитаны на монтажный вес профильного стекла равный 40 кг/м^2 .

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

5. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

5.1. КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ, СТОЕК ФАХВЕРКА, ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ И ДЕТАЛЕЙ КРЕПЛЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ С УЧЕТОМ п.2 ПОСТАНОВЛЕНИЯ ГОССТРОЯ СССР №54 ОТ 20 АПРЕЛЯ 1984Г.

МАРКИ СТАЛИ НАЗНАЧАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ 1.

ТАБЛИЦА 1.

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА В ГРАД. С	НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ $\delta=4-6\text{мм}$	
	РИГЕЛИ, СТОЙКИ ФАХВЕРКА, ОПОР- НЫЕ КОНСОЛИ	ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		ТОЛЩИНА $\delta=0,8\text{мм}$		ТОЛЩИНА $\delta=1,8\text{мм}$
$\bar{\text{II}}5$ $t \geq -30$ $\bar{\text{II}}4$ ($-30 > t \geq -40$)	ВСТ 3кп 2 ГОСТ 380-71*	Мст 3кп1 ГОСТ 14918	10кп ГОСТ 16523-70	ВСТ 3кп 2 ГОСТ 380-71*
$\bar{\text{I}}2 \bar{\text{II}}2 \bar{\text{II}}3$ ($-40 > t \geq -50$)	ВСТ 3Гпс 5 ТУ 14-1-3023-80			ВСТ 3Гпс 5 ТУ 14-1-3023-80

5.2. МАТЕРИАЛ ДЛЯ СВАРКИ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ПО ТАБЛ. 55 СН И П $\bar{\text{II}}$. 23-81 „СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ“. ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ПРИМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРОДЫ Э-42. ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -40°C ПРИМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРОДЫ Э-42Р.

5.3. МАТЕРИАЛ ГЕРМЕТИКОВ, МАСТИК, ПРОКЛАДОК И НАСАДОК, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ЗАПОЛНЕНИЯХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ, ПРИНЯТ РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ГОСТ 21992-83, ПРИЛОЖЕНИЕ 3.

5.4. ДЛЯ МОНТАЖА И СБОРКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ФАХВЕРКА, КРЕПЛЕНИЯ И ЗАДЕЛКИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИНЯТЫ СТАНДАРТНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЕ В ТАБЛИЦЕ 2.

Таблица 2.

Наименование конструкции	Наименование изделий		Примечание
Крепление к опорным консолям	Болт М16x50 5,8 Болт М12x50 5,8 ГОСТ 7798-70*	Гайка М16,5, М12,5 ГОСТ 5915-70* Шайба 16.01,5 Шайба 12.01,5 ГОСТ 11371-68*	Натяжение болтов не менее 5тс
Крепление погоняжных изделий и деталей	Винты самонарезающие В6x25 ТУ 67-269-79	ГОСТ 11371-68* Шайба уплотнительная диаметром 6мм ТУ 67-72-75	Должны иметь цинковое покрытие толщиной 9-12 мкм
	Заклепки комбинированные ЗК-10 по ОСТ 3443-017-78.		

6. Антикоррозионная защита стальных конструкций.

6.1. Антикоррозионная защита стальных конструкций должна выполняться по указаниям в конкретном проекте в соответствии с требованиями табл. 40 и 41 главы СНиП II.28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии."

6.2. Все крепежные изделия (винты самонарезающиеся, заклепки комбинированные и т.д.) для установки прижимных элементов, соединительных деталей, нащельников и сливов должны иметь цинковое покрытие толщиной не менее 10 мкм.

6.3. Материал защиты погоняжных изделий от коррозии приведен в техническом описании выпуска 4 настоящей серии.

6.4. Вид, марка, текстура и фактура покрытий (окрасочных и пленочных) устанавливается в конкретном проекте по согласованию с заводом-изготовителем конструкций.

Имя, № Г.О.О. Подпись и дата Взам инв. №

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

7.1. При применении, изготовлении и эксплуатации окон из профильного стекла следует руководствоваться указаниями СН 42.8-74 „УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ, МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА.“

7.2. При использовании настоящих типовых узлов в конкретных проектах должны быть приведены следующие материалы и указания:

- ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКОВ СЕРИИ ИЛИ ЛИСТОВ ВЫПУСКОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ПРОЕКТЕ;
- МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СО ССЫЛКАМИ НА ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ;
- СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ОКОН ИЗ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА (НА РИГЕЛИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ И КРЕПЕЖЬЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАСАДКИ, ПРОКЛАДКИ, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАСТИКИ И Т.Д.);
- УКАЗАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОТ КОРРОЗИИ;
- УКАЗАНИЯ О НЕОБХОДИМОСТИ ПРОВЕРКИ ДО ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ЭЛЕМЕНТАМИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА СООТВЕТСТВИЯ РАЗМЕРОВ ПРОЕМОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОЕКТУ.

ИПВ. № 110001. ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗВЧ. ИПВ. №

2.436-18.0-00 ПЗ	Лист
	8

ТАБЛИЦА I

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ВЫСОТЫ ЯРУСОВ (Н_{ЯР.}) В М
ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ
СТЕКЛОМ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВЫХ РАЙОНОВ

МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	ПРИ ПРОЕМАХ НА ВЫСОТЕ										ПРИМЕЧАНИЕ
	ДО 10 М					БОЛЕЕ 10 ДО 20 М					
	ДЛЯ ВЕТРОВОГО РАЙОНА										
	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	
ШП-240	2,4	1,8	1,8	—	—	1,8	1,8	—	—	—	ПРИ ОДНОЯРУСНОМ И ДВУХЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ СВЕТОВЫХ ПРОЕ- МОВ
ШП-300	3,0	2,4	2,4	1,8	1,8	2,4	2,4	1,8	1,8	1,8	
КП-1-250	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	
КП-1-300	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	

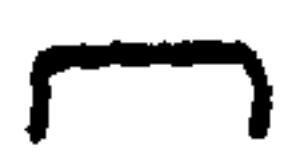
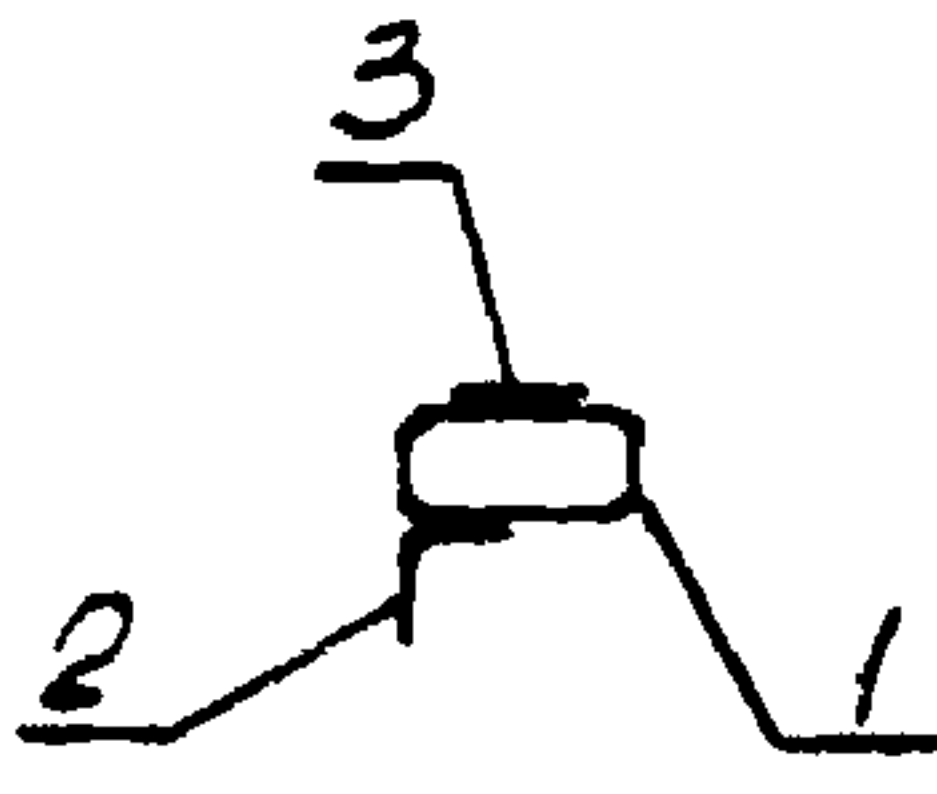
ТАБЛИЦА СОСТАВЛЕНА С УЧЕТОМ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПРОФИЛЬНО-
ГО СТЕКЛА.

ИМЯ, И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИДЕИ

Таблица 2

Длина профильного стекла в зависимости
от высоты оконного проема или яруса остекления

Номинальная высота яруса остекления мм	Стекло профильное	
	Щебельное	Коробчатое
1800	1690	1690
2400	2290	2290
3000	2890	2890
3600	—	3490

НАИМ. ПОДВАНІ	Эскиз	Обозначение	Марка	Состав сечения	Масса, кг	Длина (номинал), м	Нагрузка, кг (п.м)		Примечание
							Расчет. Верт.	Нормат. Горизонт.	
Рядовой		2.436-18.3-01	PP-1-1	Гн. С 100 x 50 x 3	8,0	1,8	-	150	
		2.436-18.3-02	PP-2-1	Гн. С 120 x 50 x 3	14,7	3,0	-		
		-01	PP-2-2	Гн. С 140 x 60 x 4	36,9	4,8	-		
		-02	PP-2-3	Гн. С 160 x 60 x 4	49,8	6,0	-	150	
		-03	PP-2-4	Гн. С 140 x 60 x 4	34,5	4,5	-		
	-04	PP-2-5	Гн. С 140 x 60 x 4	41,4	5,4	-			
		2.436-18.3-03	PP-3-1	1. Гн. Д 120 x 40 x 6 2. Гн. L 50 x 3	48,8	3,0		150	
		-01	PP-3-2	1. Гн. Д 120 x 40 x 6 2. Гн. L 50 x 3	77,9	4,8			
		2.436-18.3-04	PP-4-1	1. Гн. Д 120 x 40 x 6 2. Гн. L 50 x 3	97,0	6,0		130	
		-01	PP-4-2	1. Гн. Д 120 x 40 x 6 2. Гн. L 50 x 3					
			3. - 80 x 5	112,7	6,0		200		

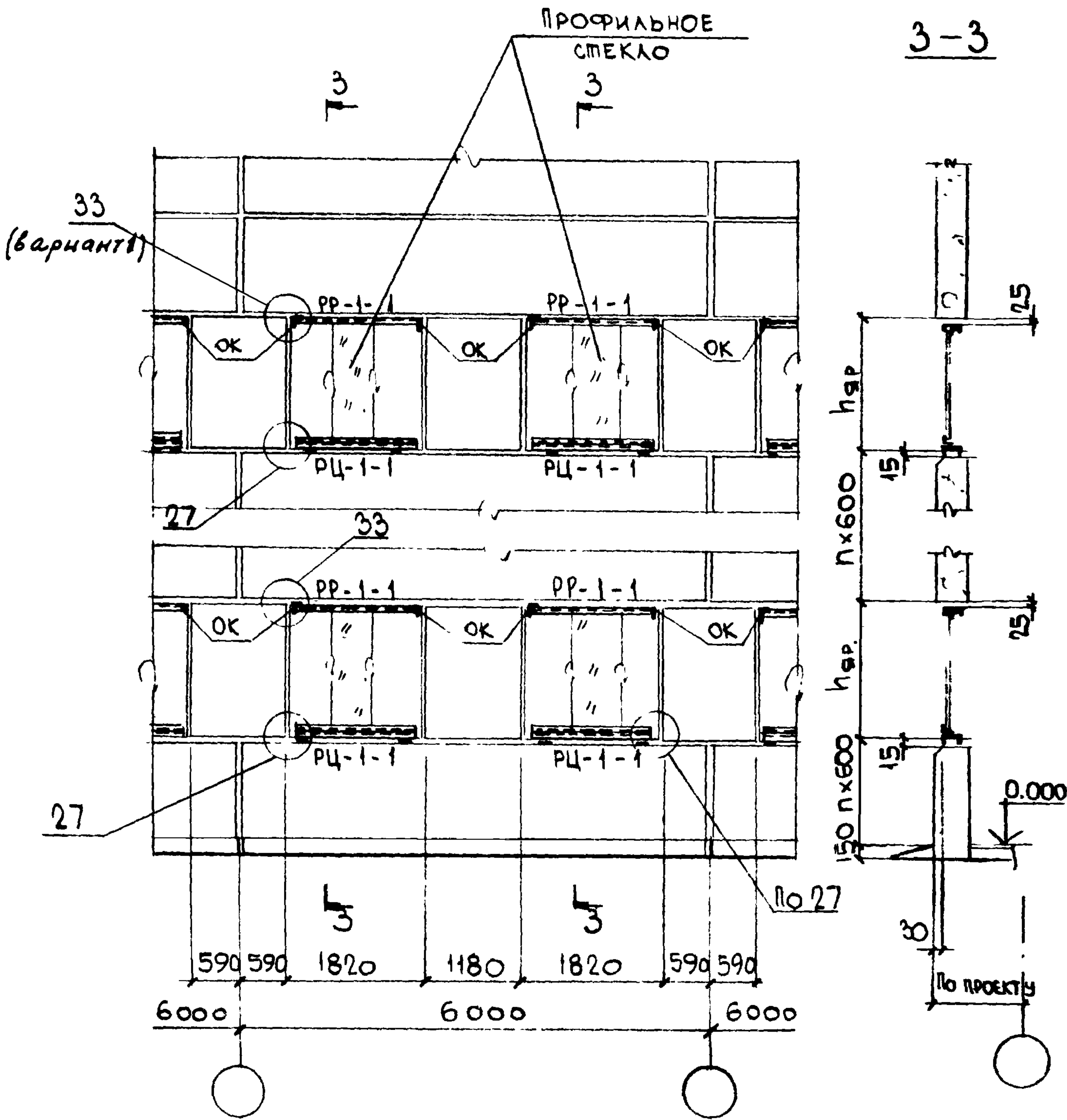
Ригели обозначены марками. Марки ригелей состоят из двух буквенных и двух цифровых индексов. Буквенный индекс обозначает собственно марку ригеля (например: ригель рядовой - PP; ригель стыковочный - PC; ригель цокольный - PC). Первый цифровой индекс обозначает тип конструкции данной марки, второй индекс - порядковый номер.

21673-01 20

Науч. отд.	Светличный	<i>А</i>	2.436-18.0-01		
Н. контр.	Салитурский	<i>В. С.</i>			
Гл. спец.	Салитурский	<i>В. С.</i>			
Руч. гр.	Сорсунский	<i>К. С.</i>	Номенклатура ригелей		
Руч. гр.	Сорсунский	<i>К. С.</i>			
Инж.	Фельдман	<i>Ф. Ю.</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

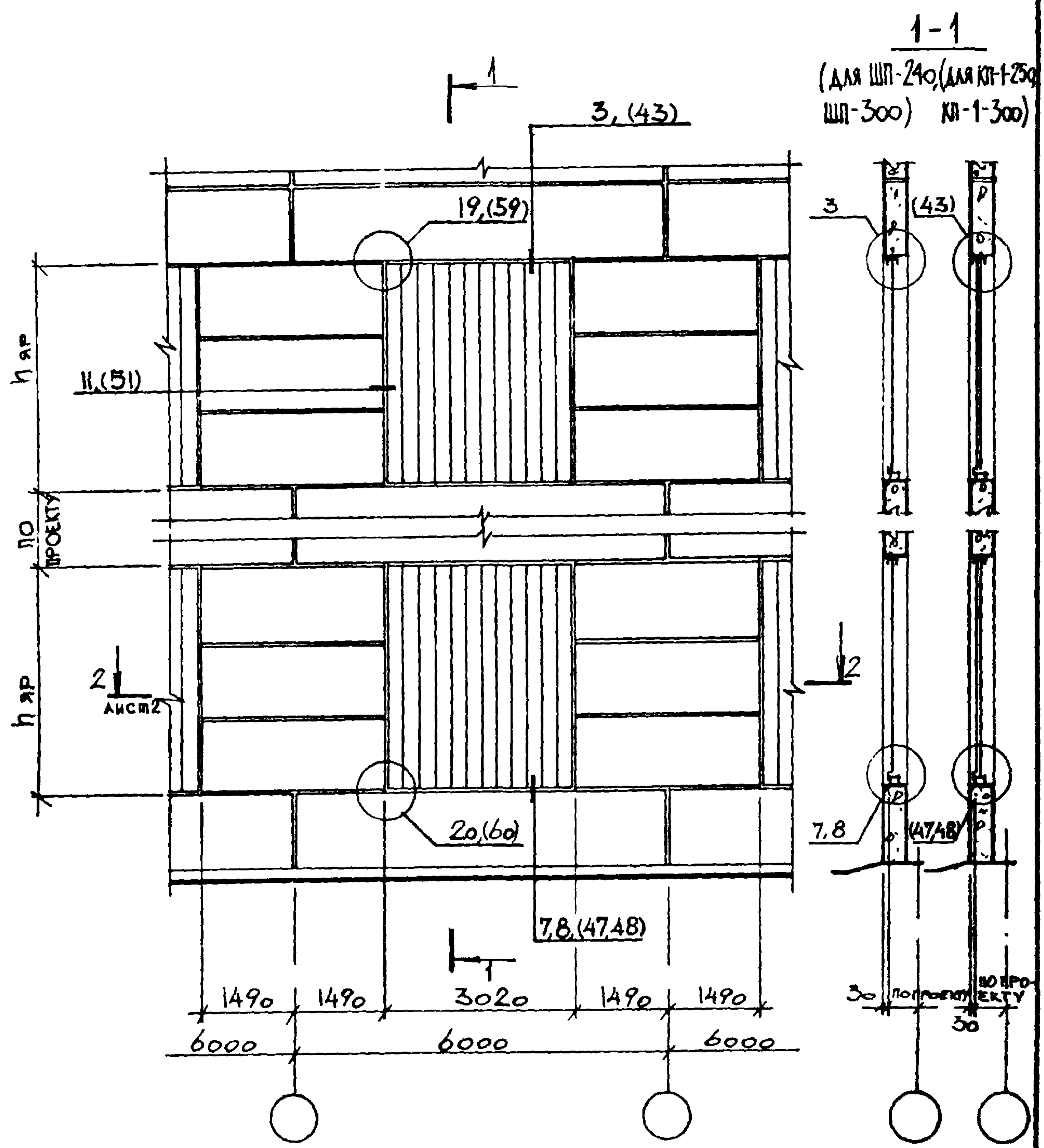
Наименование	Эскиз	Обозначение	Марка	Состав сечения	Масса, кг	Длина (показанная), м	Нагрузка, кг/м		Примечание
							Расчетн. вертикал.	Нормат. горизонт.	
Стыковой		2.436-18.3-05	РС-1-1	1. Г. П. 120x60x5 2. Г. П. L50x3	53,1	3,0			
		-01	РС-1-2	1. Г. П. 120x60x5 2. Г. П. L50x3	85,2	4,8	145	250	
		-02	РС-1-3	1. Г. П. 140x60x8 2. Г. П. L50x3	164,5	6,0			
Надосонный		2.436-18.3-06	РН-1-1	1. Г. П. 80x60x3,5 2. Г. П. L50x3	17,8	1,8	145	250	
		2.436-18.3-07	РН-2-1	1. Г. П. 120x60x5 2. Г. П. L50x3	46,8	3,0			
		-01	РН-2-2	1. Г. П. 140x60x8 2. Г. П. L50x3	119,7	4,8	145	250	
		-02	РН-2-3	1. Г. П. 140x60x8 2. Г. П. L50x3 3. - 100x6	150,4	6,0			
Цокольный		2.436-18.3-08	РЦ-1-1	1. Г. П. С100x60x3 2. Г. П. L50x3	12,8	1,8			
		-01	РЦ-1-2	1. Г. П. С100x60x3 2. Г. П. L50x3	21,4	3,0			
		-02	РЦ-1-3	1. Г. П. С100x60x3 2. Г. П. L50x3	34,3	4,8	120	150	
		-03	РЦ-1-4	1. Г. П. С100x60x3 2. Г. П. L50x3	42,9	6,0			
		-04	РЦ-1-5	1. Г. П. С100x60x3 2. Г. П. L50x3	32,1	4,5			
		-05	РЦ-1-6	1. Г. П. С100x60x3 2. Г. П. L50x3	38,5	5,4			

21673-01 21



Замаркированные в настоящем документе узлы см. в вып. 1
 конструкции ригелей и опорных консолей (OK) см в вып. 3

кнв. н подл. ПОЛПИСЬ К ДАТА ВЗЯЖ. КИВ. И



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОСТАВИТЬ И ДАТА ДОЗВ. ИНО. П.

ТИП	МОНИИ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОМПР	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	БЕРДИН	<i>[Signature]</i>
АРХИП	МАРГОЛИНА	<i>[Signature]</i>
РУК ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18. 0 - 03

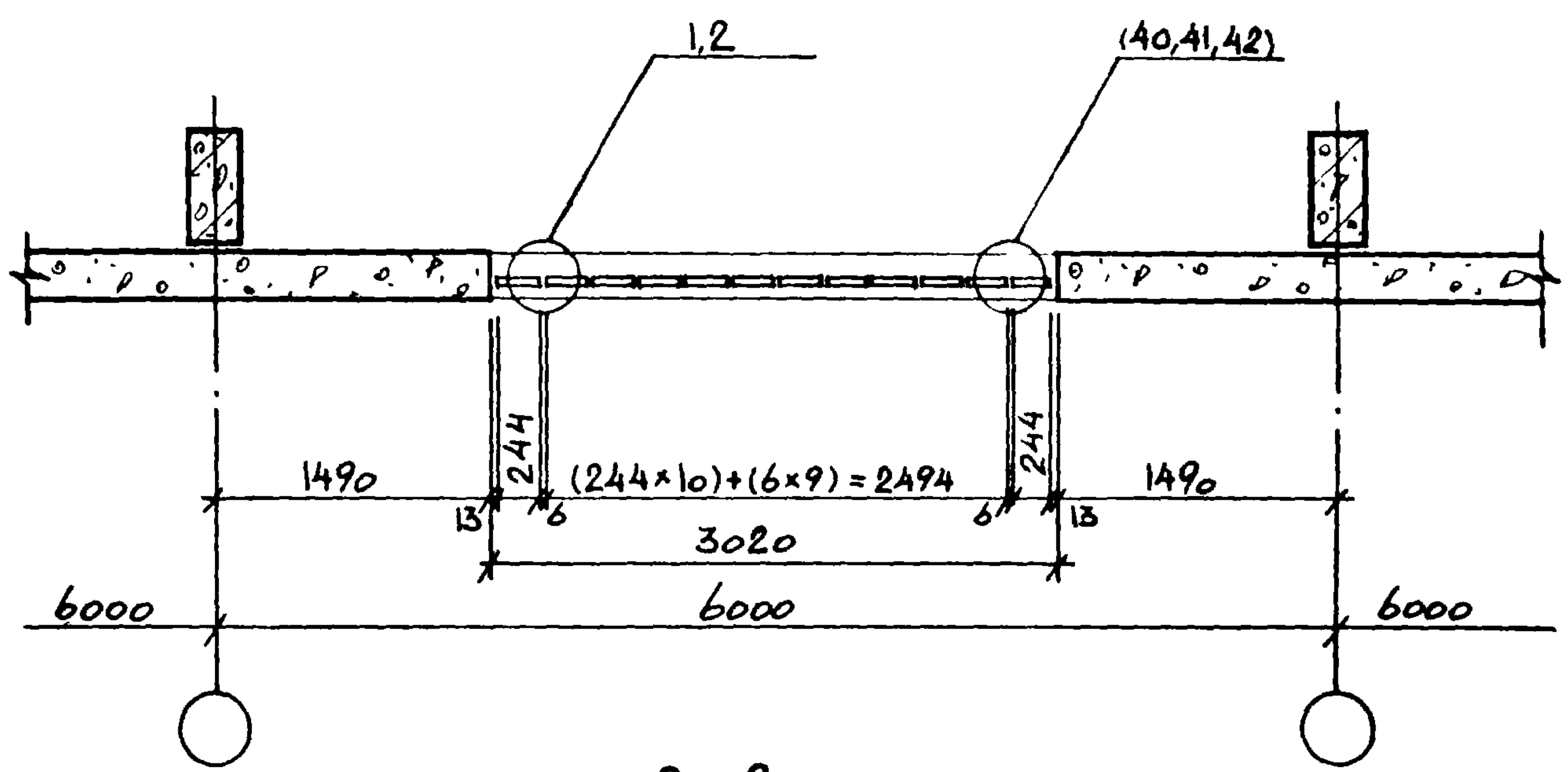
СХЕМА 2

ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕ -
МОВ ШИРИНОЙ 3,0 М ПРО -
ФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН
ЯРУС.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

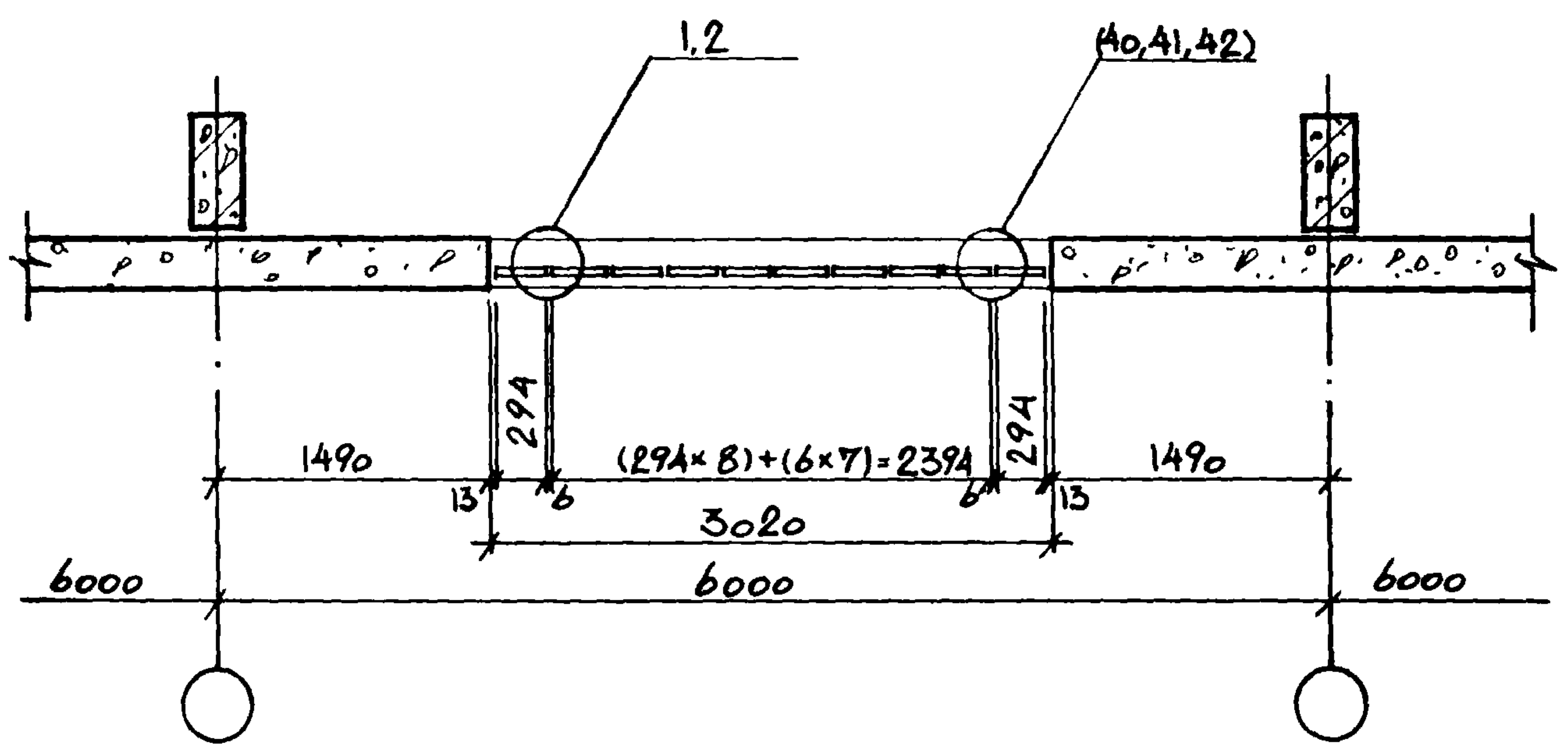
2-2

Для профильного стекла марок ШП-240; КП-1-250



2-2

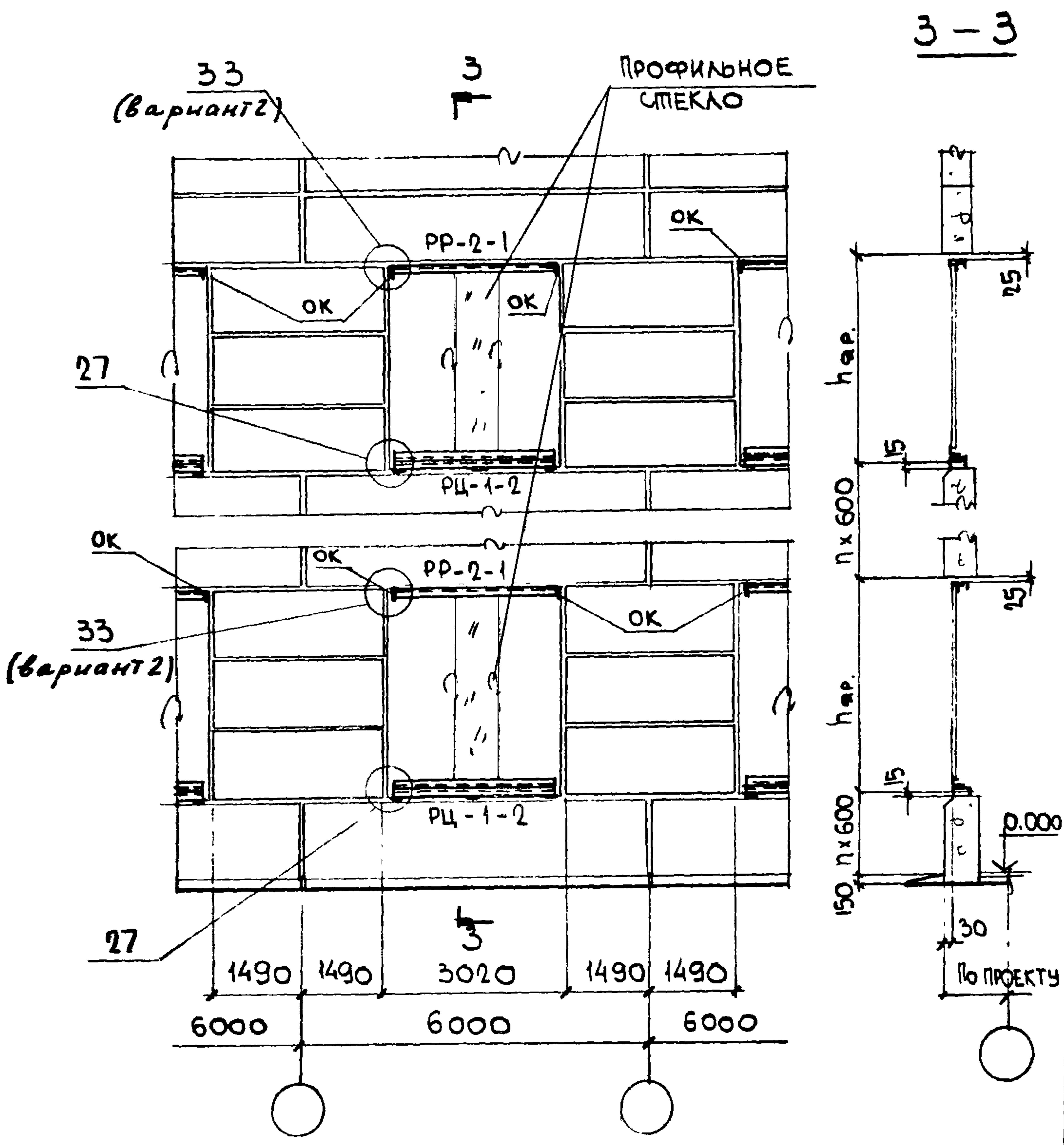
Для профильного стекла марок ШП-300; КП-1-300



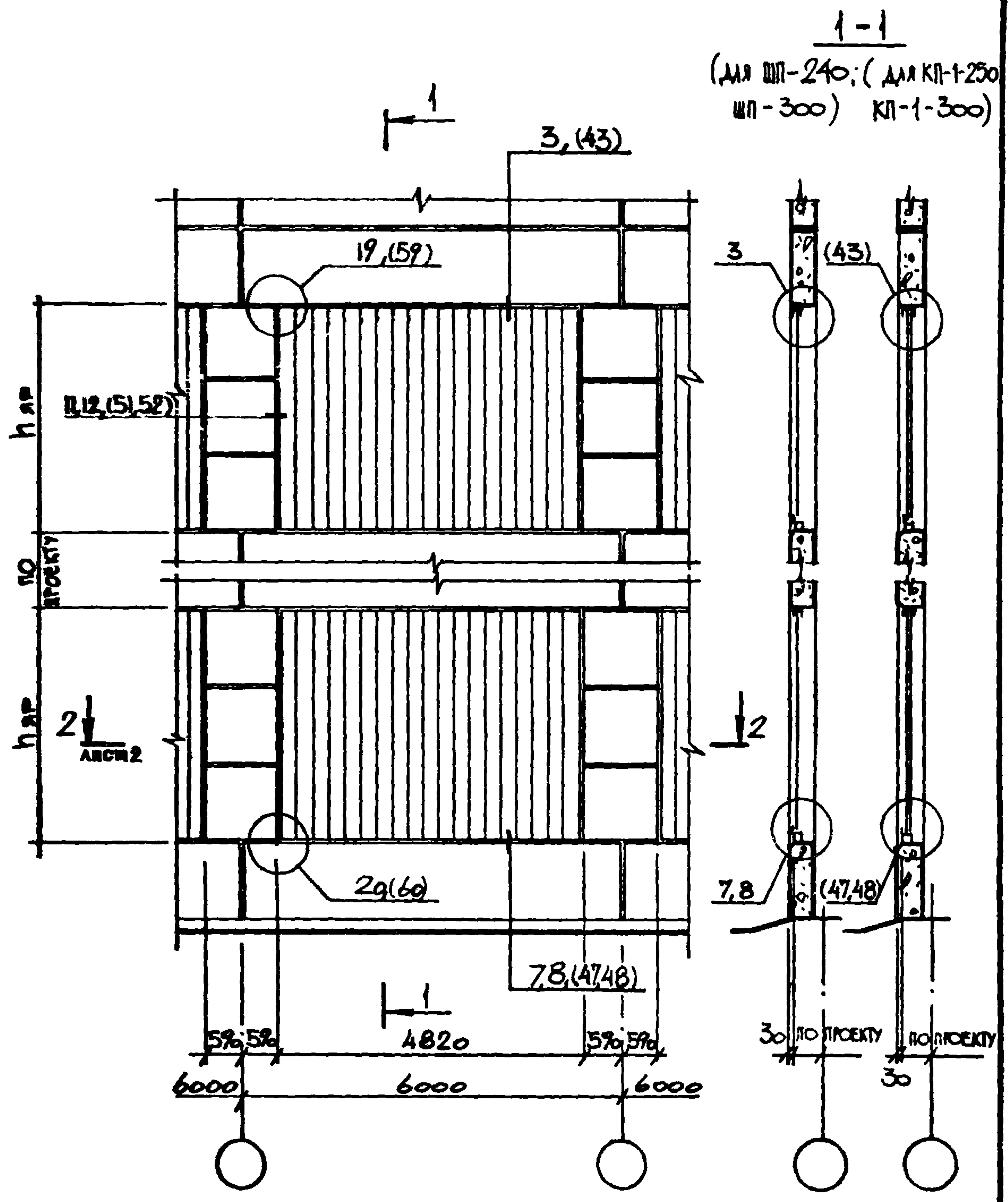
В скобках даны узлы помещенные в вып. 2.

ИЗБ. Л ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗБ. И

2.436-18.0-03		ЛМСМ
01673-01 76		2



Замаркированные в настоящем документе узлы см в вып. 1
 Конструкции ригелей и опорных консолей (ОК) см. в вып. 3



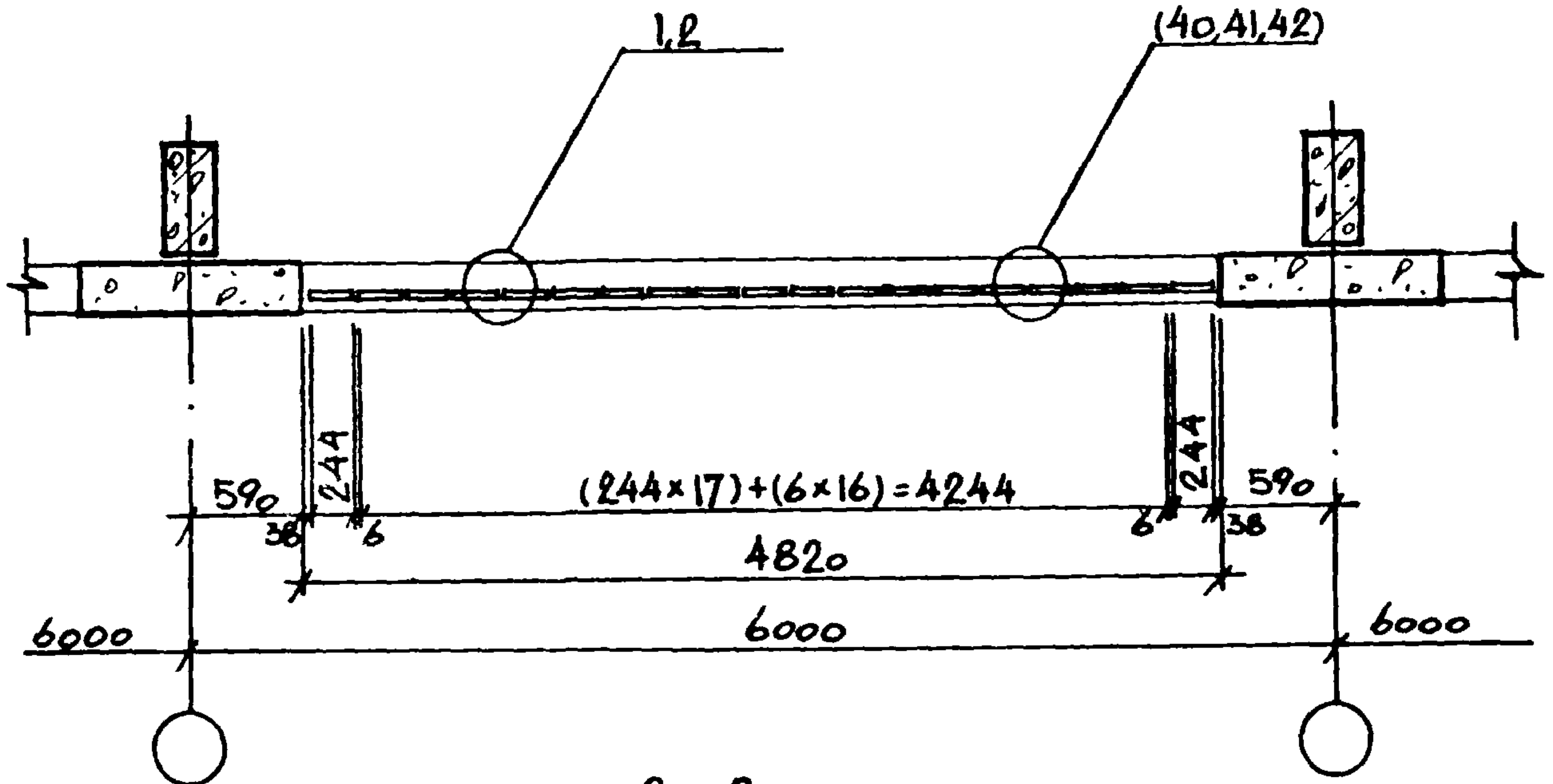
В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ИМЯ И ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ.И

ГНИ	МОНИИ	<i>Монин</i>	2.436 - 18. 0 - 04	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОФ.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>		Р	1	3
И.КОНСТ.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошеvníков</i>	СХЕМА 3. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕ- МОВ ШИРИНОЙ 4,8 М ПРО- ФИЛЬНЫМ СПЕКАОМ В ОДН ЯРУС.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛАВ.АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошеvníков</i>				
РУК.ГР.	БЕРАНИ	<i>Берани</i>				
АРХИВ.	МАРТОМНА	<i>Мартомна</i>				
РУК.ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>				
И.ИЗЕП.	ЗИЧЕНКО	<i>Зиченко</i>	21673-01	28		

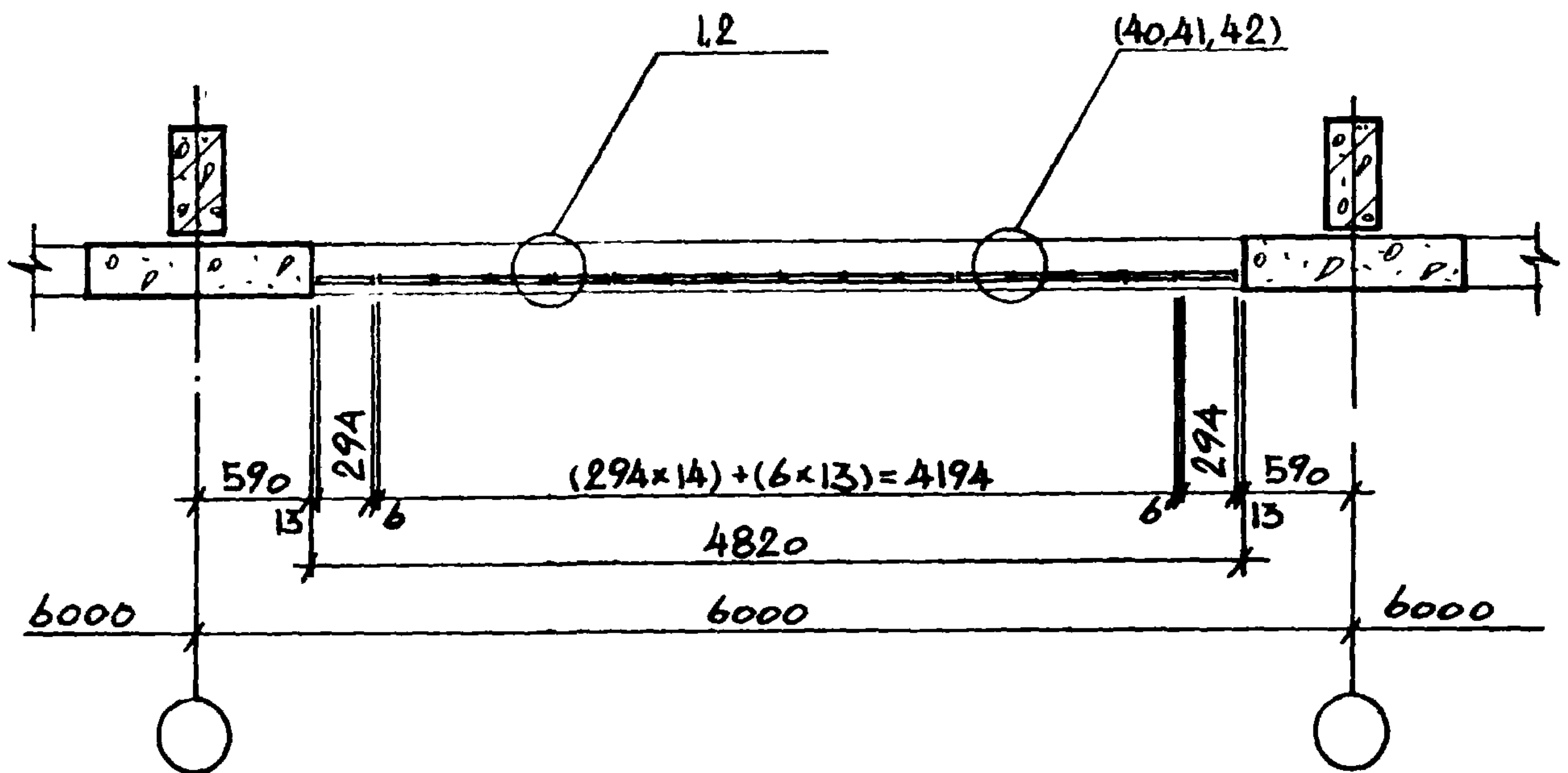
2-2

Для профильного стекла марок ШП-240; КП-1-250

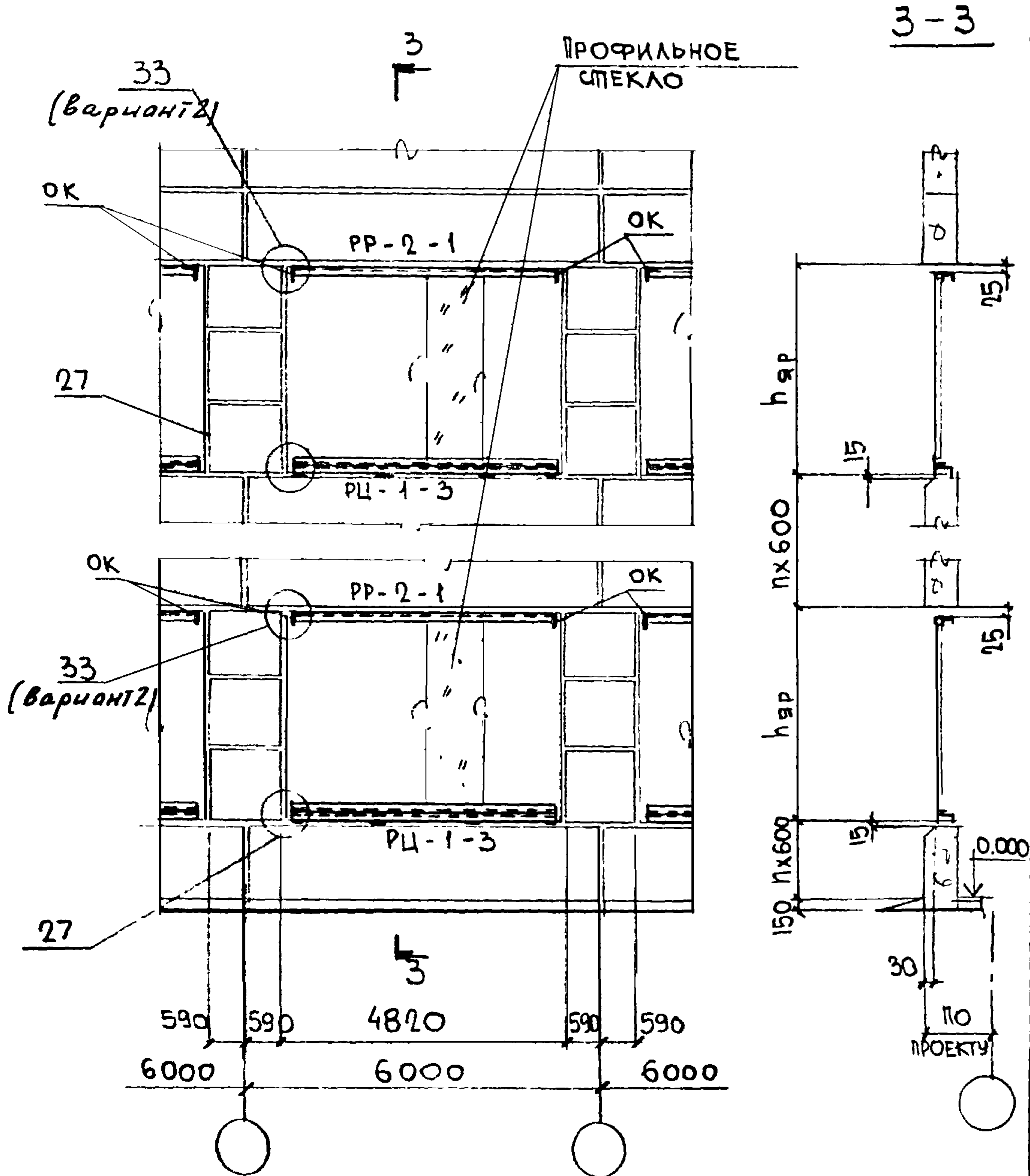


2-2

Для профильного стекла марок ШП-300; КП-1-300



В скобках даны узлы помещенные в вып. 2.



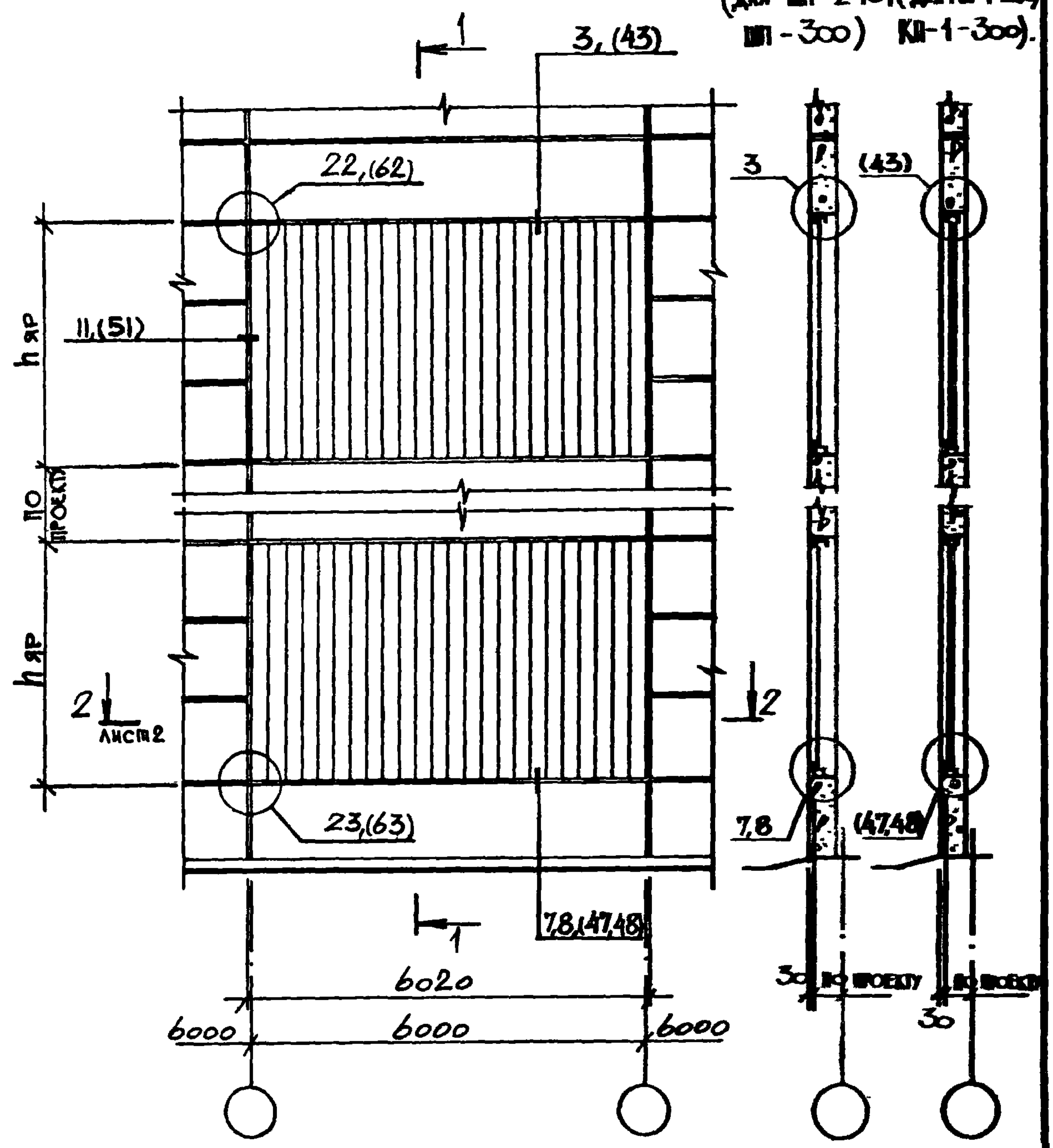
ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

2.436-18.0-04	Лист
	3

1-1

(ДЛЯ ШП-240, (ДЛЯ КВ-1-259, ШП-300) КИ-1-300).



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ГИП	МОНИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР	БЕРЛИН	<i>[Signature]</i>
АРХИП.	МАРТОЛИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>

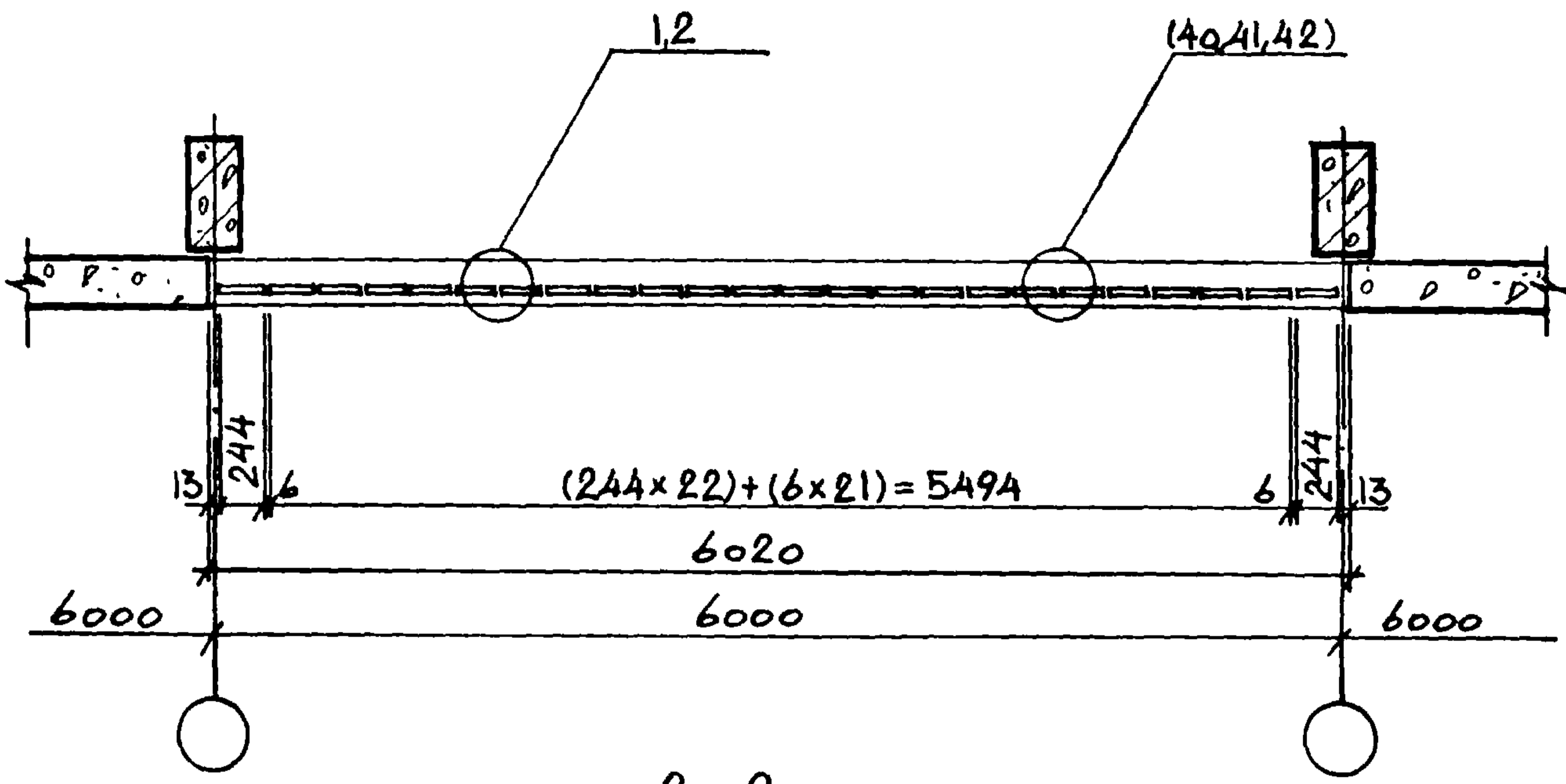
2.436 - 18. 0-05

СХЕМА 4.
ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕ-
МОВ ШИРИНОЙ 6,0 М ПРО-
ФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДНИ
ЯРУС.

СТАЛИ	ЛСТП	ЛСТПОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ		

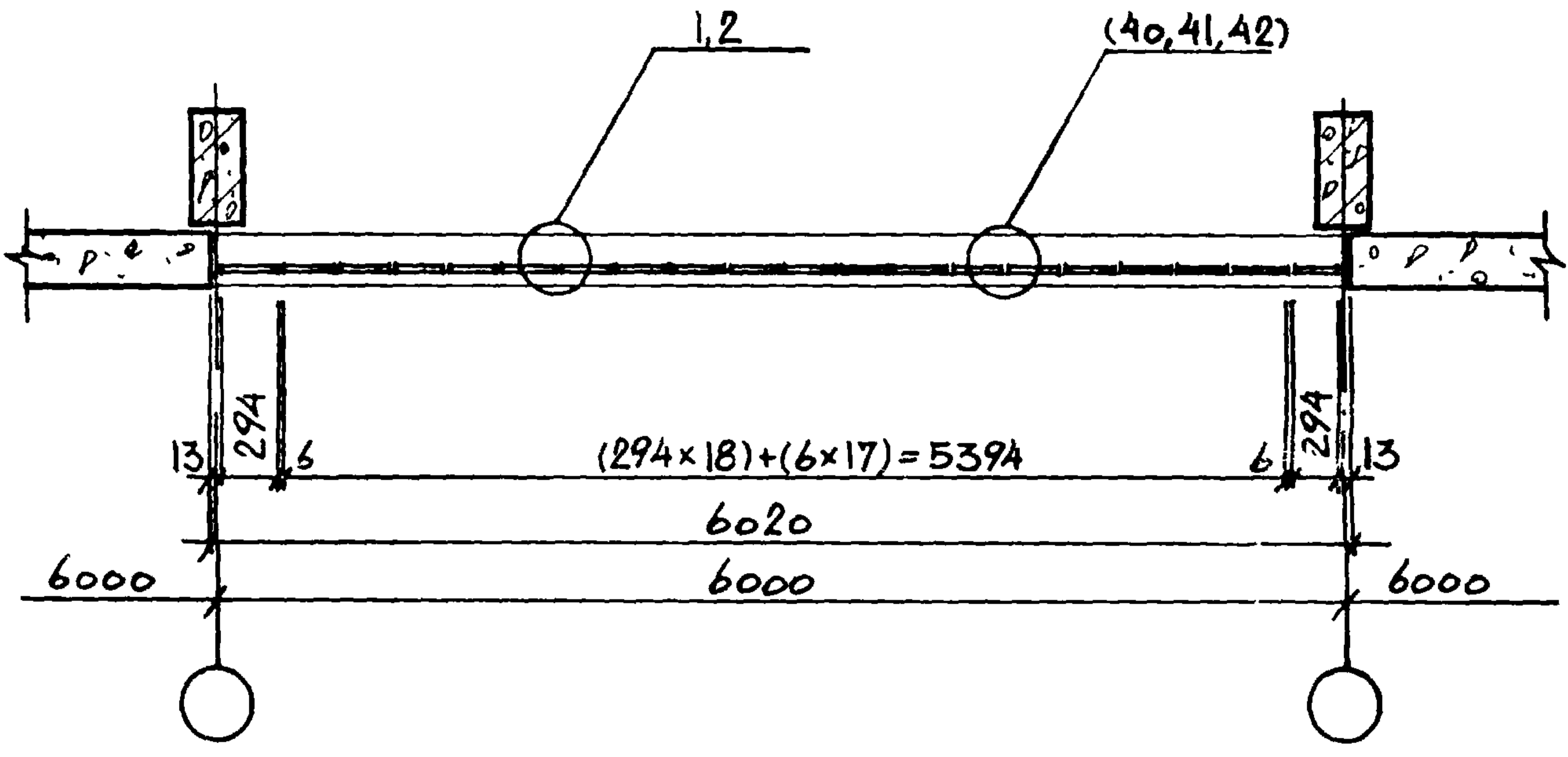
2-2

Для профильного стекла марок ШП-240; КП-1-250



2-2

Для профильного стекла марок ШП-300; КП-1-300

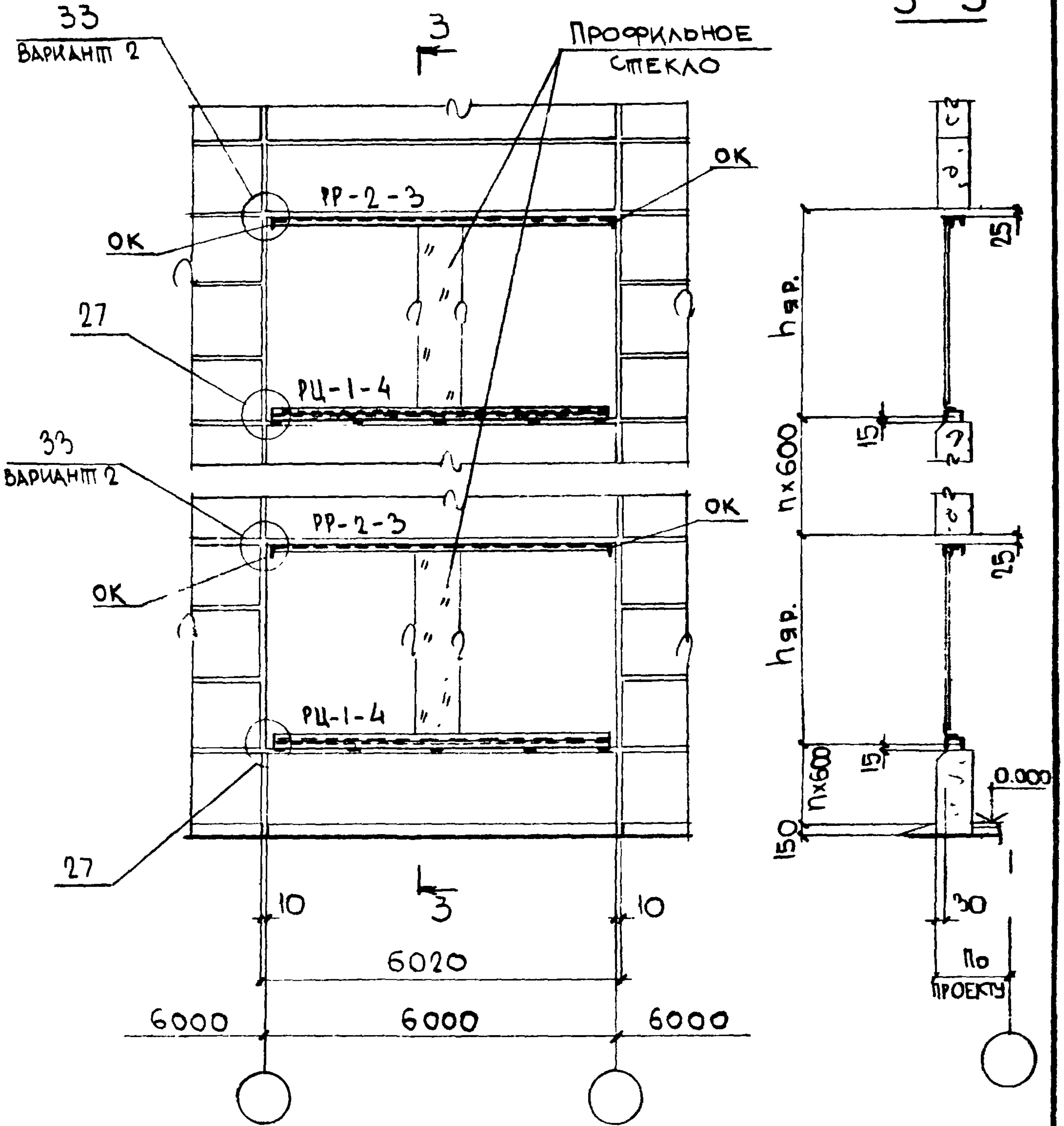


В скобках даны узлы помещенные в вып. 2.

ИЗВ. И ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИЗВ. И ПОСЛА.

2.436-18.0-05		Лист
21673-01 32		2

3-3



ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ СМ. В ВЫП. 3

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

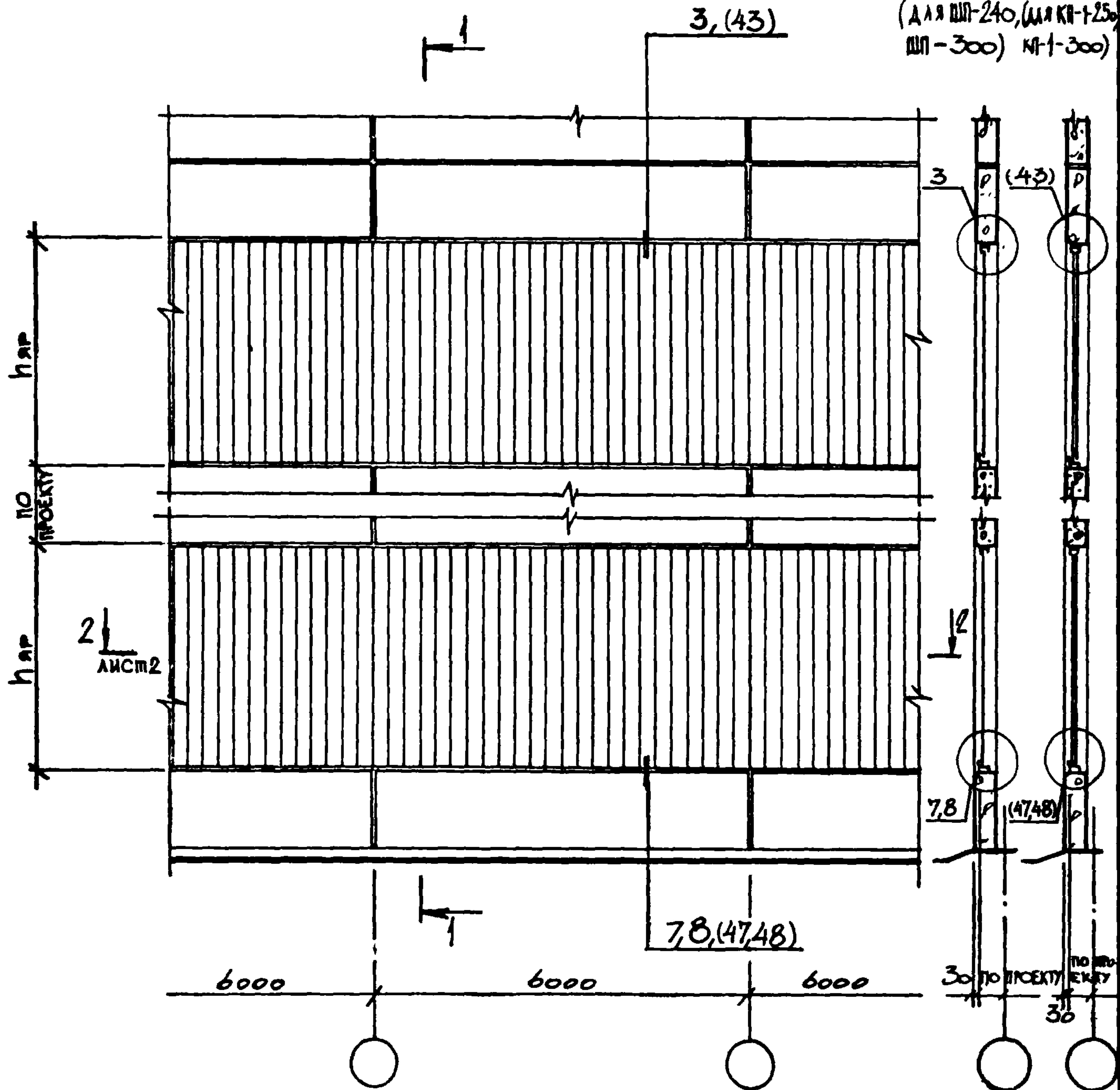
2.436-18.0-05

ИМСТ

3

1-1

(ДЛЯ ШП-240, (ШАР-1-250, ШП-300) №1-300)



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ИВ. И ПОДА. ПОЛНЬСЯ И ДАВА ВЗАМ. ИВ. И

ТИП	МОННИ	<i>Левин</i>
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>
ГЛА.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>
РУК.ГР.	БЕРЛИН	<i>Берлин</i>
АРХИТ.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>
РУК.ГР.	КОРСУНСКАЯ	<i>Корсунская</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>

2.436 - 18. 0 - 06

СХЕМА 5

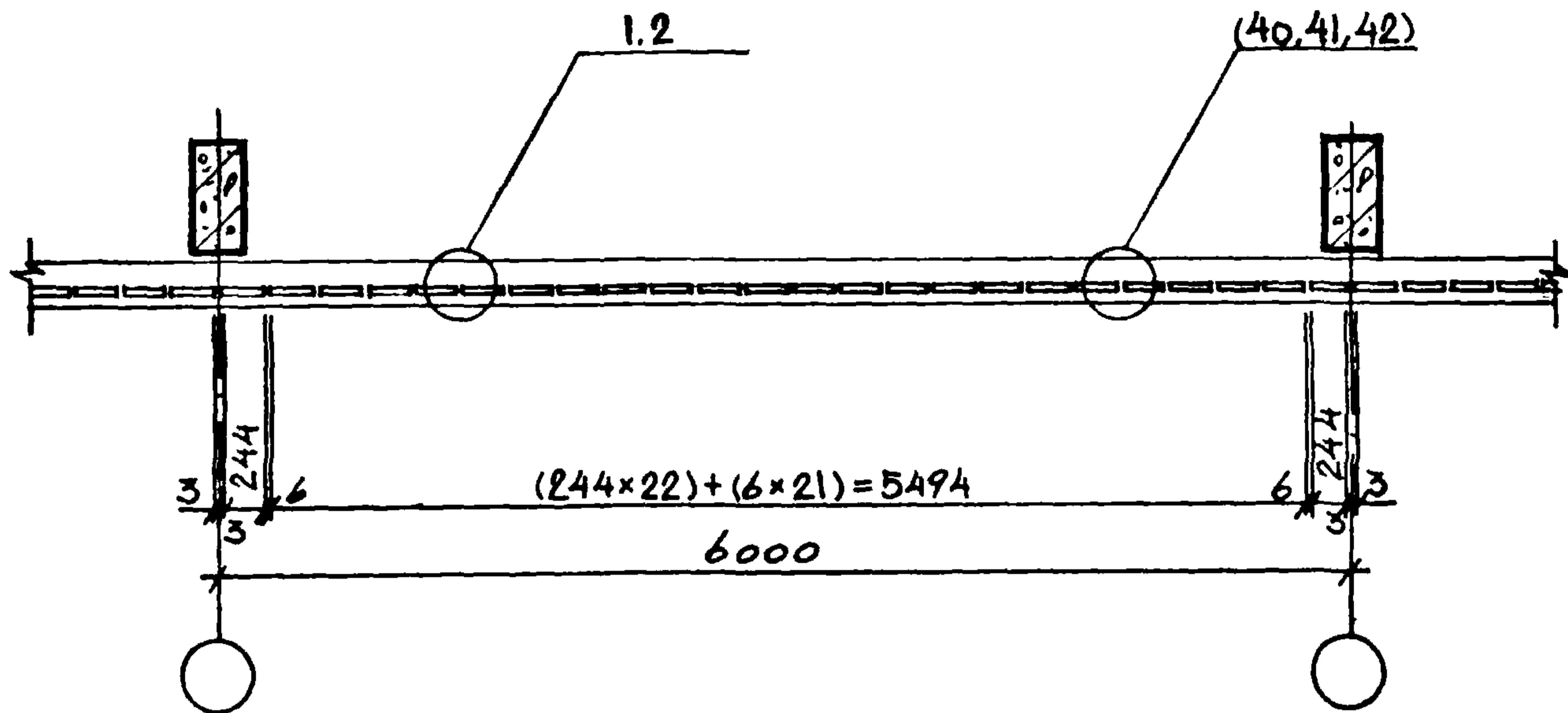
ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДН ЯРУС.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

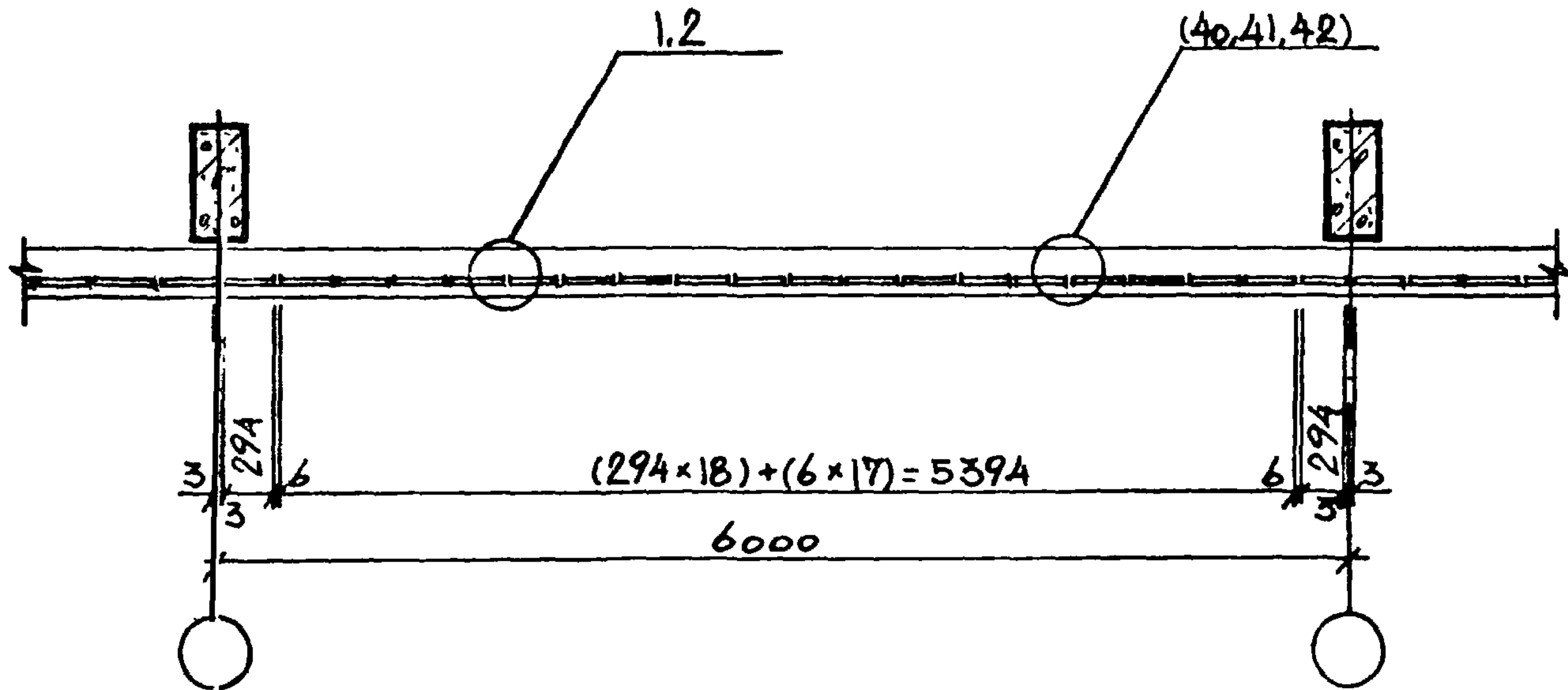
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

2-2

ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА МАРОК ШП-240; КП-1-250

2-2

ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА МАРОК ШП-300; КП-1-300



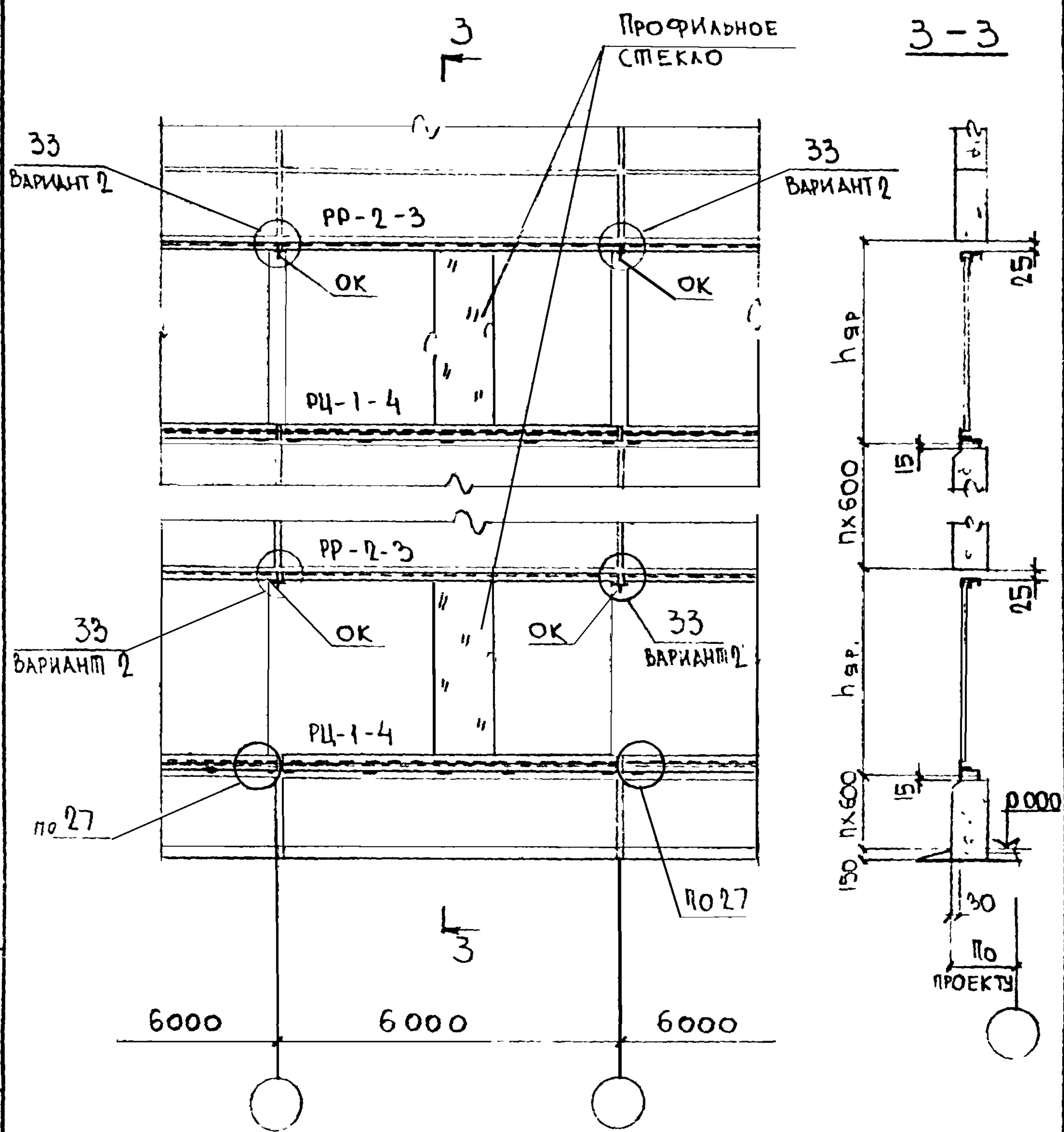
В СКОВКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

2436-18.0-06

ЛИСТ

2

21673-01 35

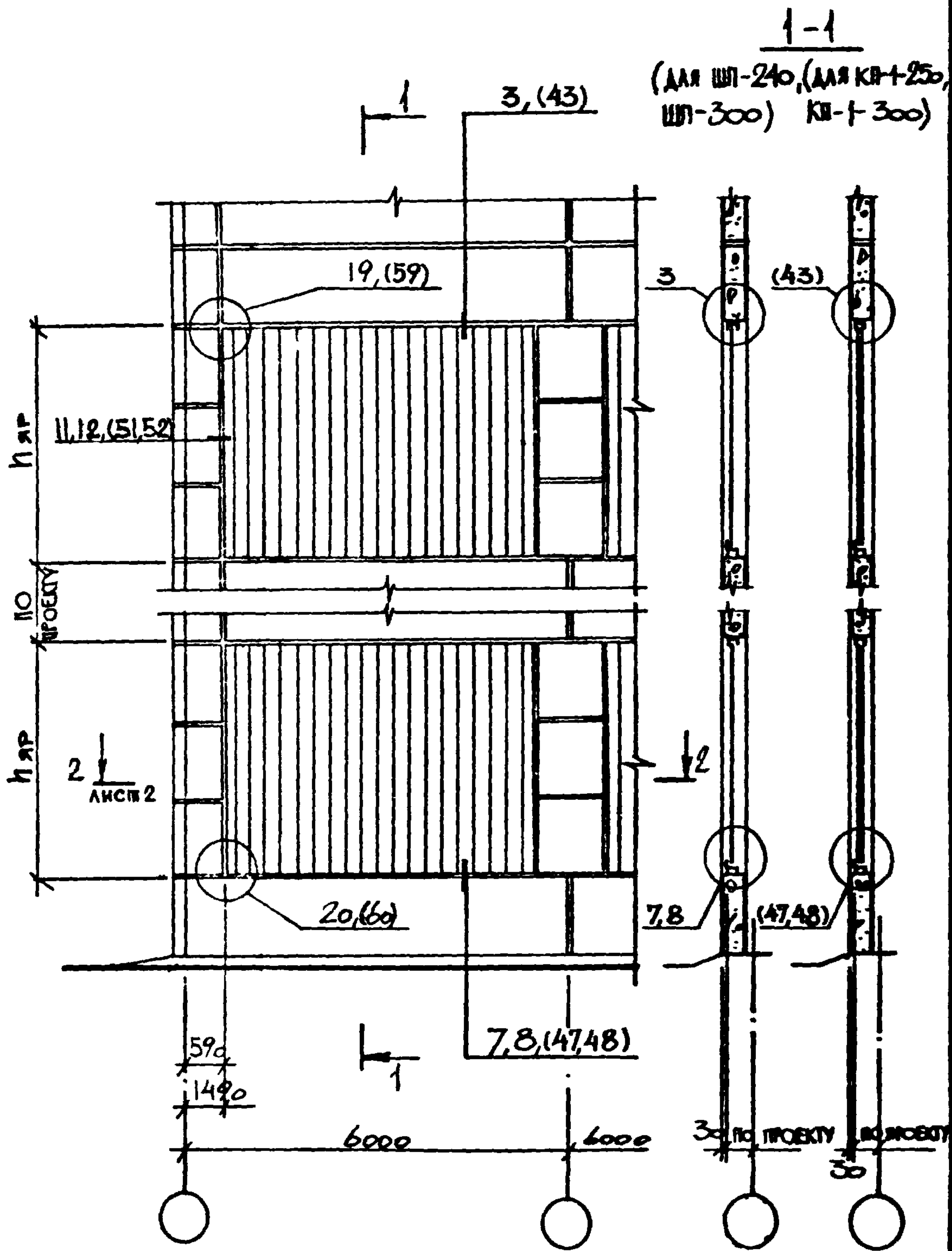


ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (OK) СМ В ВЫП. 3

2.436 - 18. 0 - 06

лист
3

ИНВ. И ДАТА ОБЗ. И ЧИ. И



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	МОНИИ	<i>Лавров</i>
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н. КОНТР.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>
ГЛ. АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>
РУК. ГР.	БЕРАИН	<i>Берлин</i>
АРХИШ.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЦЕНКО	<i>Зинченко</i>

2.436 - 18. 0-07

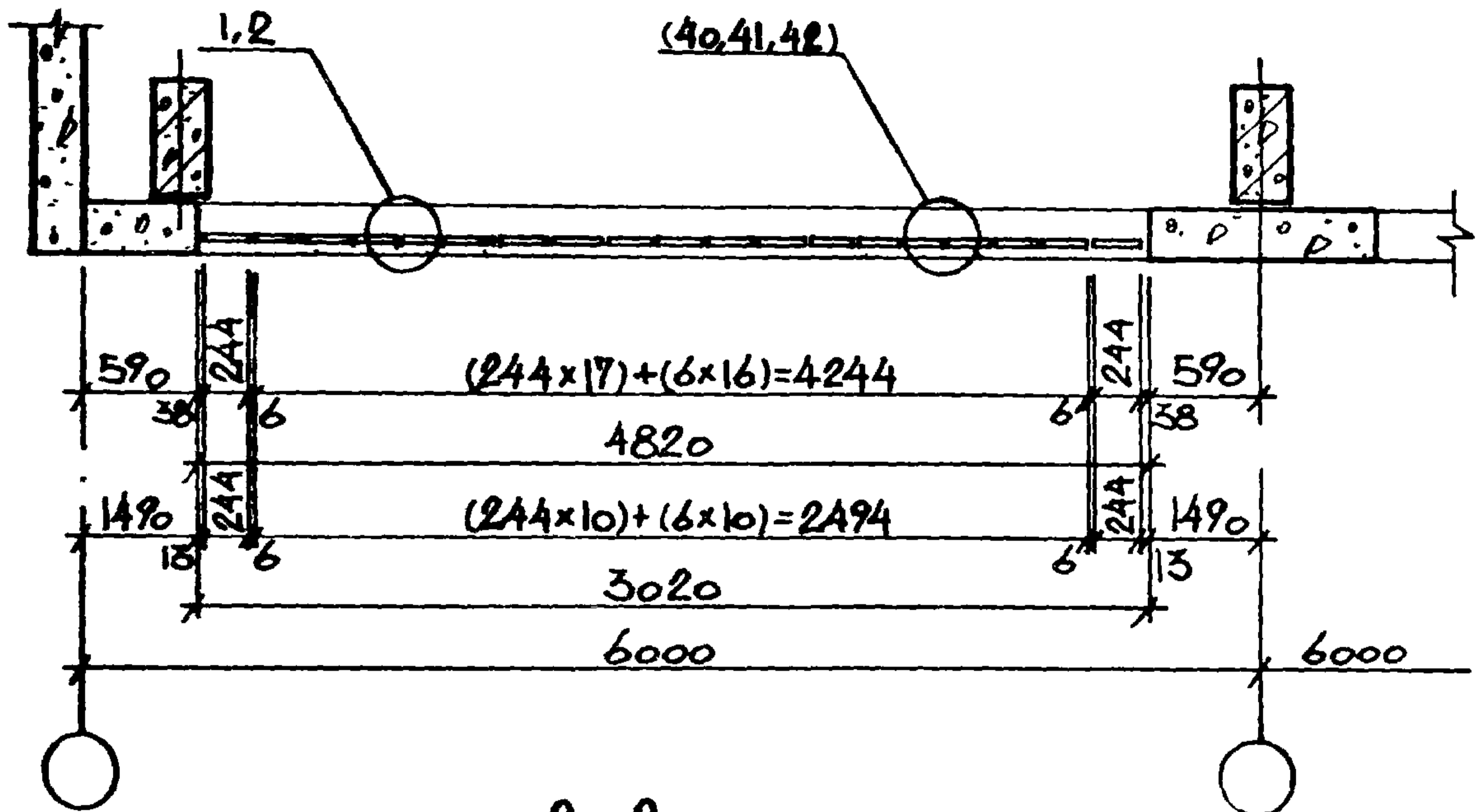
СХЕМА Б.
ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧ-
НЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ
СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС В
УГЛУ ЗДАНИЯ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

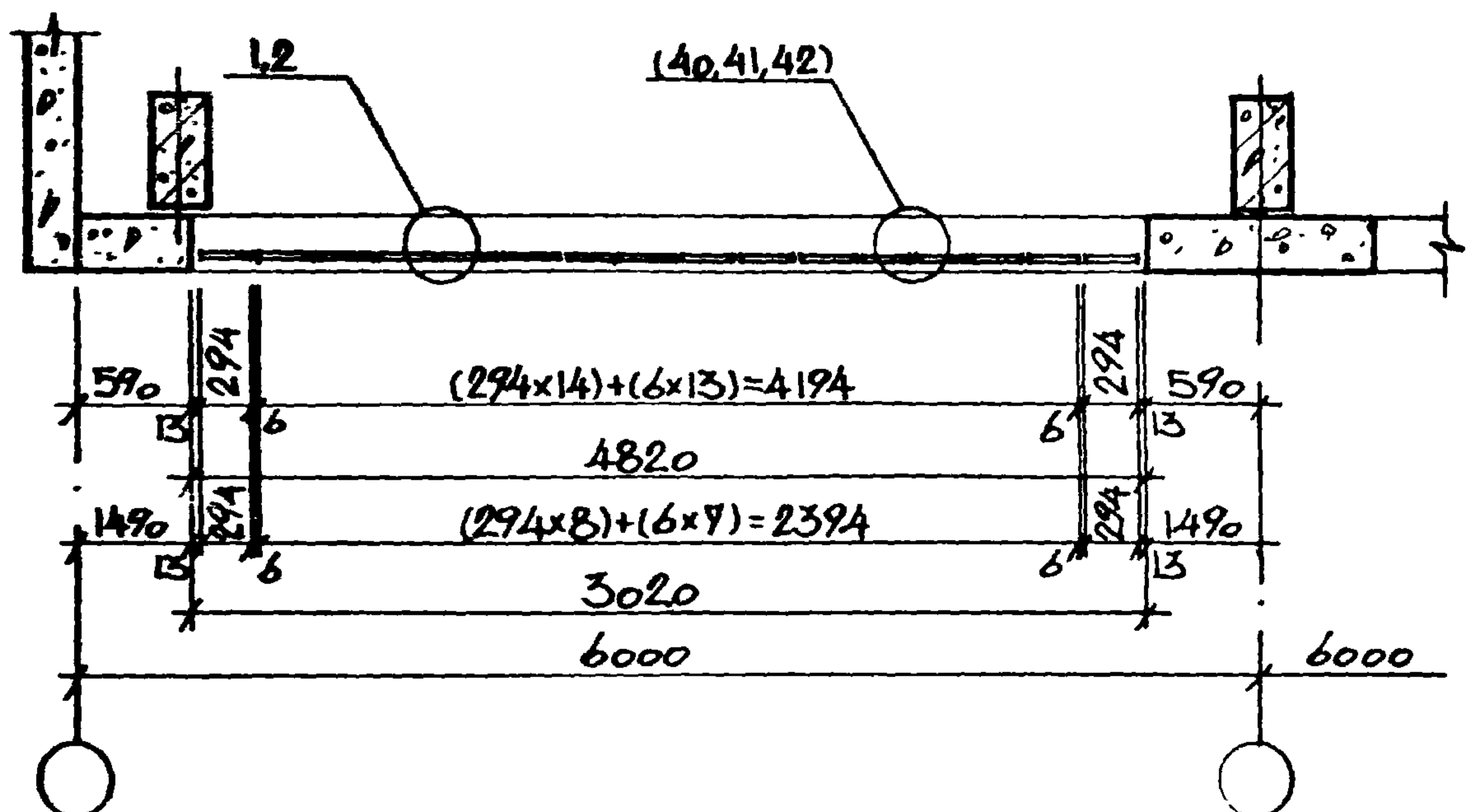
2-2

ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА МАРОК ШП-240; КП-1-250

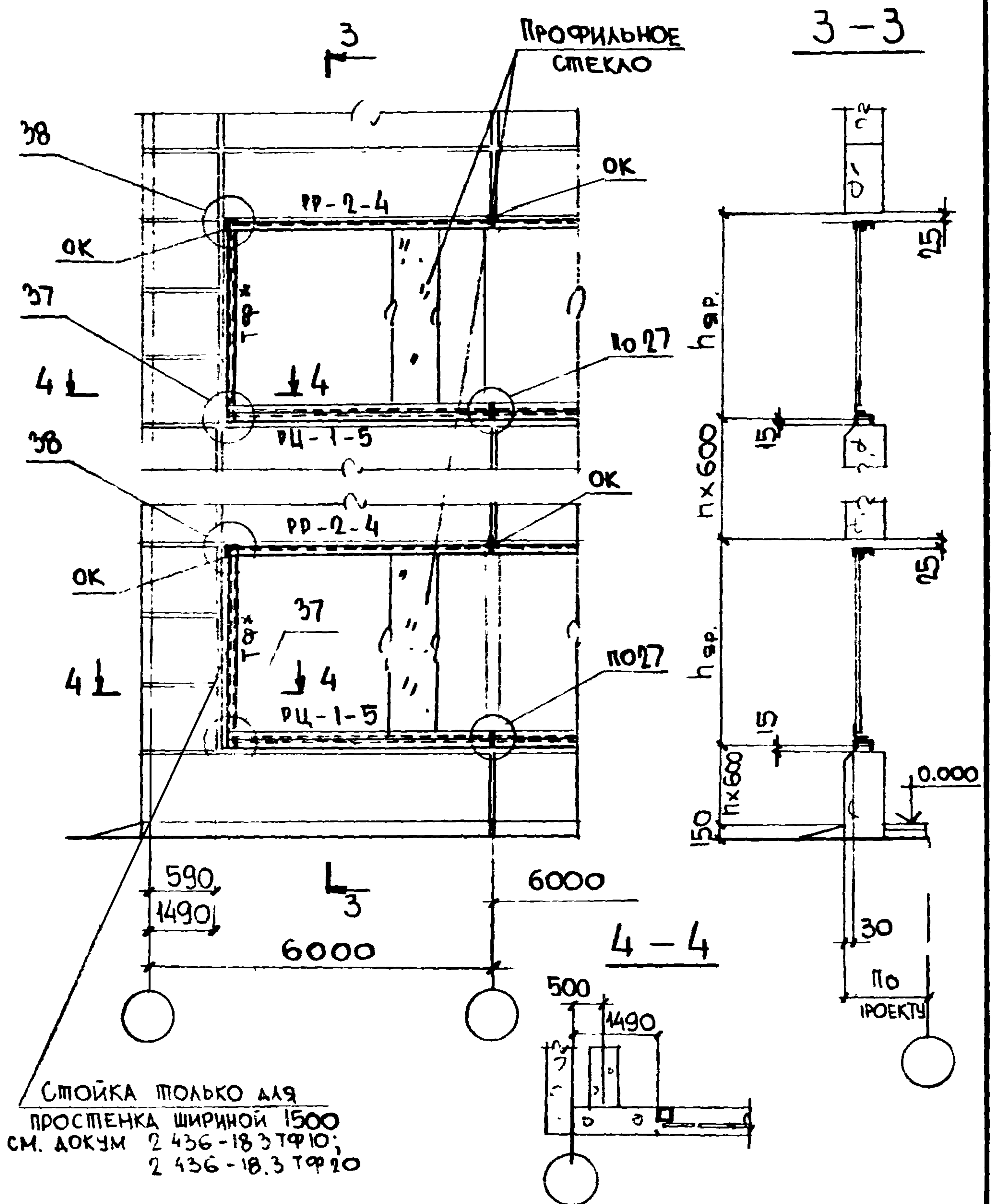


2-2

ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА МАРОК ШП-300; КП-1-300



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

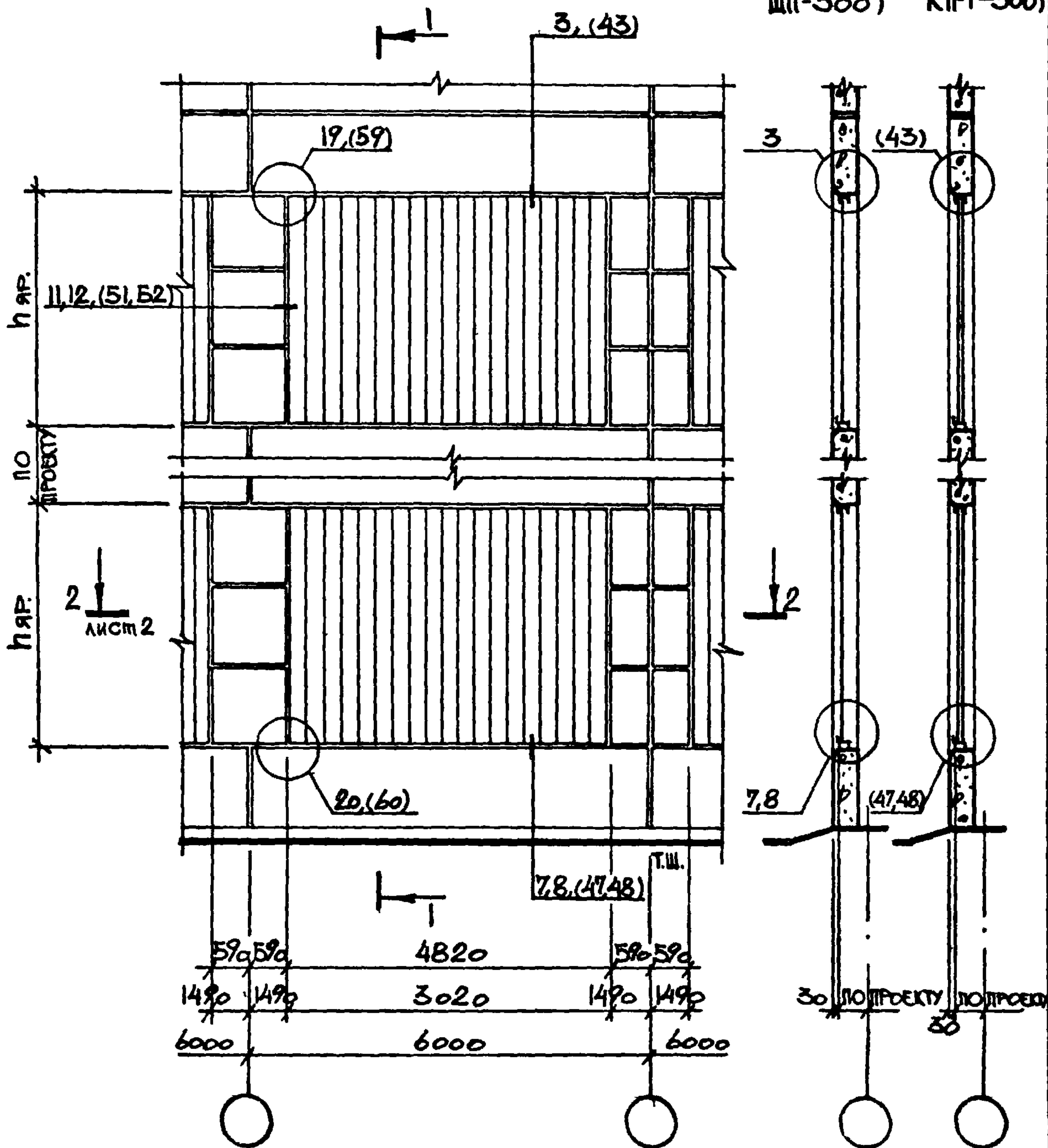


Стойка только для
 простенка шириной 1500
 см. докум 2 436-18.3 ТФЮ;
 2 436-18.3 ТФ 20

КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) см. в вып. 3
 * Стойка орахверка ТФ привязывается в конкретном проекте.
 ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ см в вып 1

ИНВ. № 0001. ПОДПИШЬ И ДАТА ВЗЯТ

1-1
 (для ШП-240, (для КП-1-250,
 ШП-300) КП-1-300)



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ПОДПИСЬ И ДАТА
 Имя, И. ПОДА.

ТИП	МОНИИ	<i>с. 100</i>
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	БЕРАНИ	<i>[Signature]</i>
АРХИП.	МАРТОЛОНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>

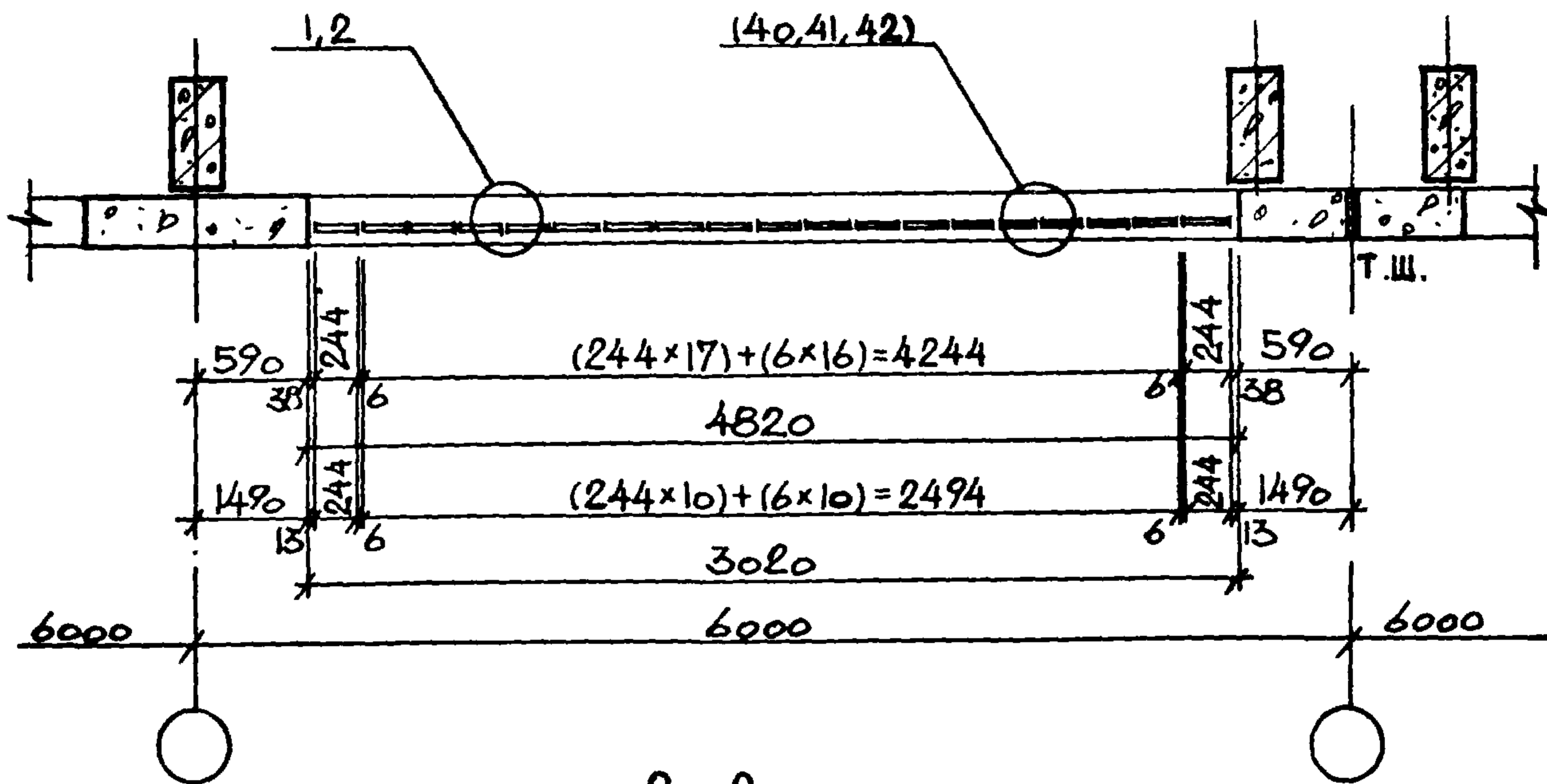
2.436 - 18. 0-08

СХЕМА 7.
 ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ТЕМПЕ-
 РАТУРНОГО ШВА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

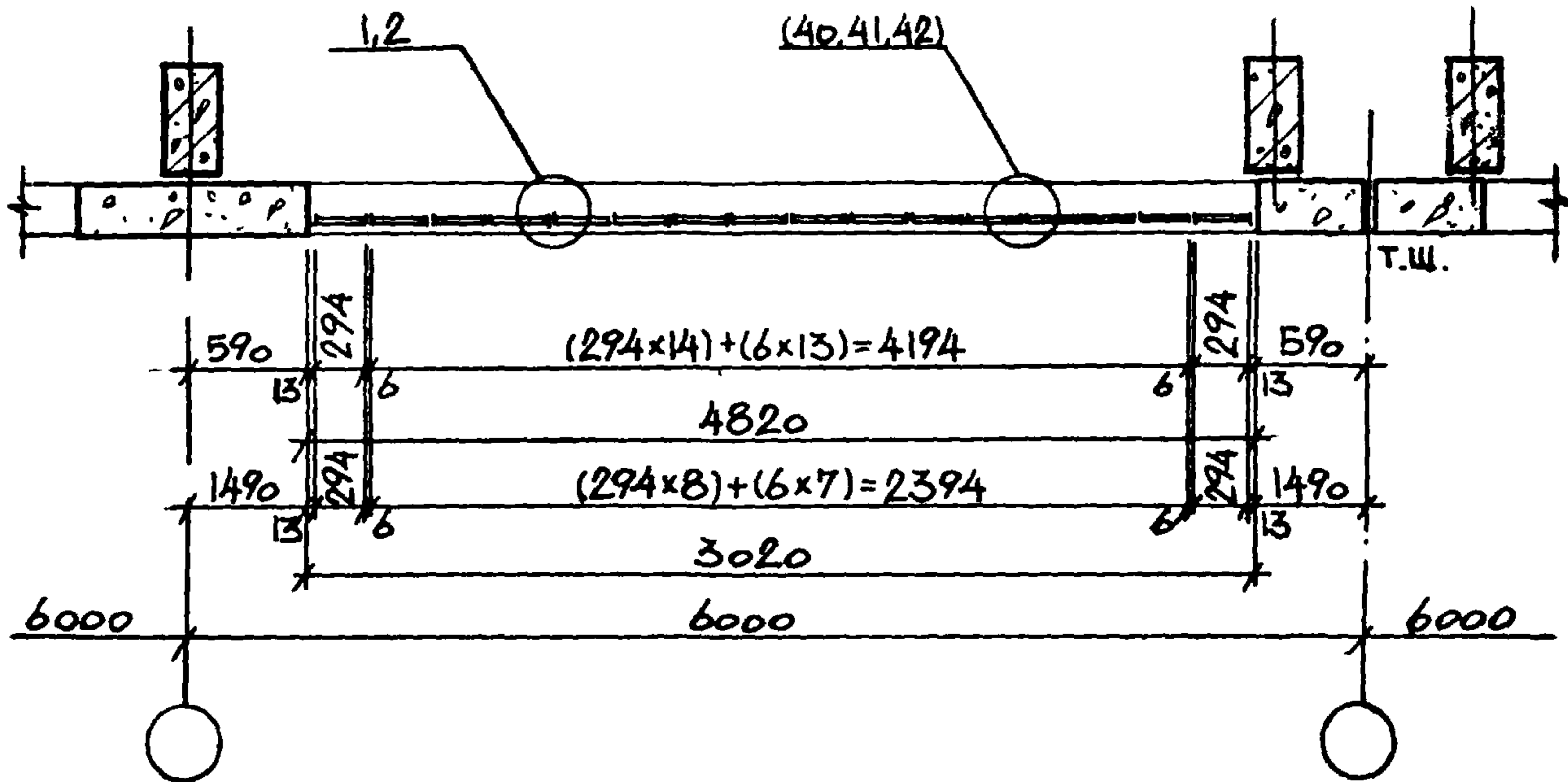
2-2

Для профильного стекла марок ШП-240; КП-1-250



2-2

Для профильного стекла марок ШП-300; КП-1-300



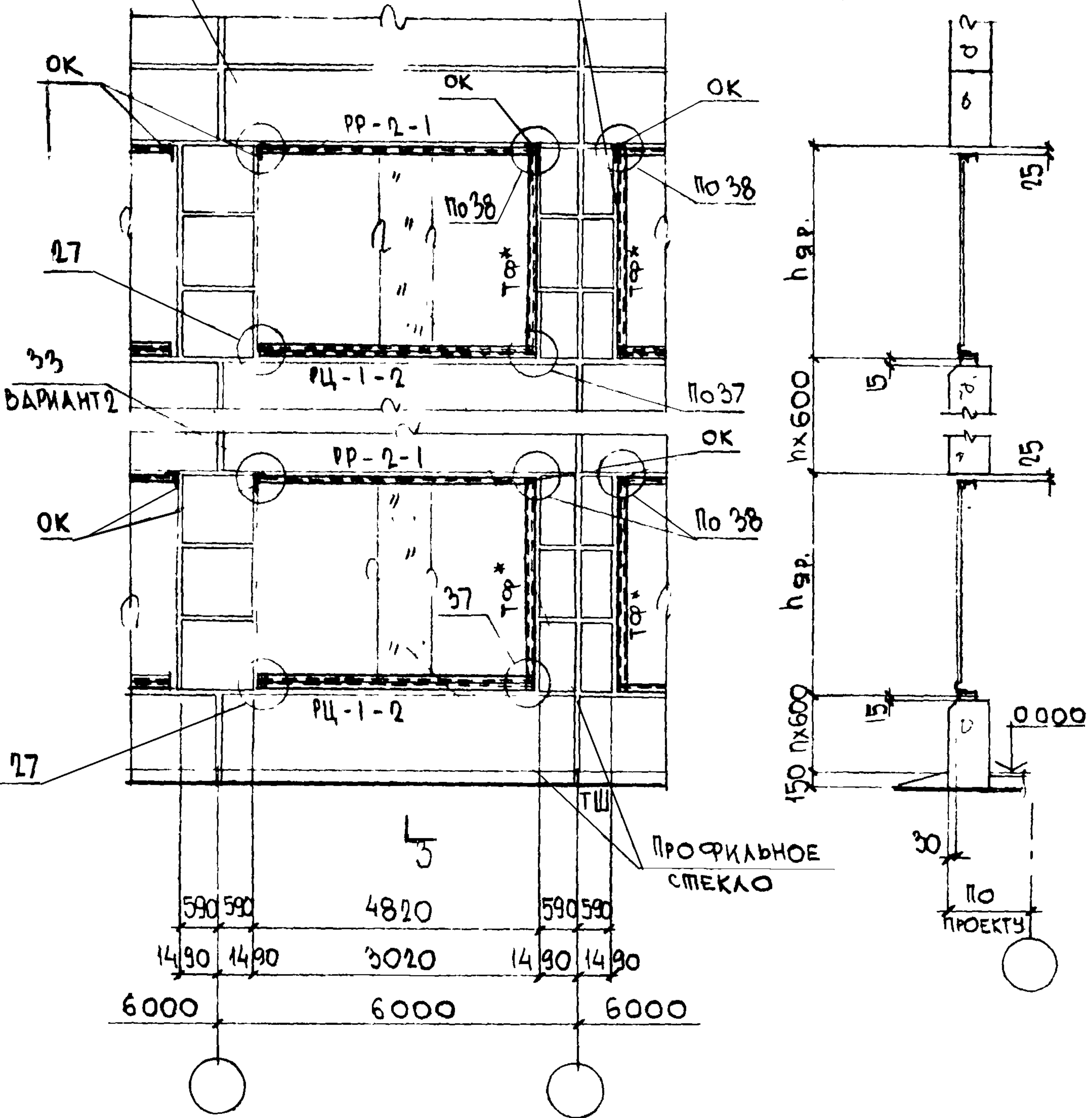
В скобках даны узлы помещенные в вып. 2.

3-3

СТОЙКА ПОЛЬКО

ДЛЯ ПРОСТЕНКА
ШИРИНОЙ 1500
СМ. ДОКУМ 2.436-18.3 ТФ10
2.436-18.3 ТФ20

33
ВАРИАНТ 2

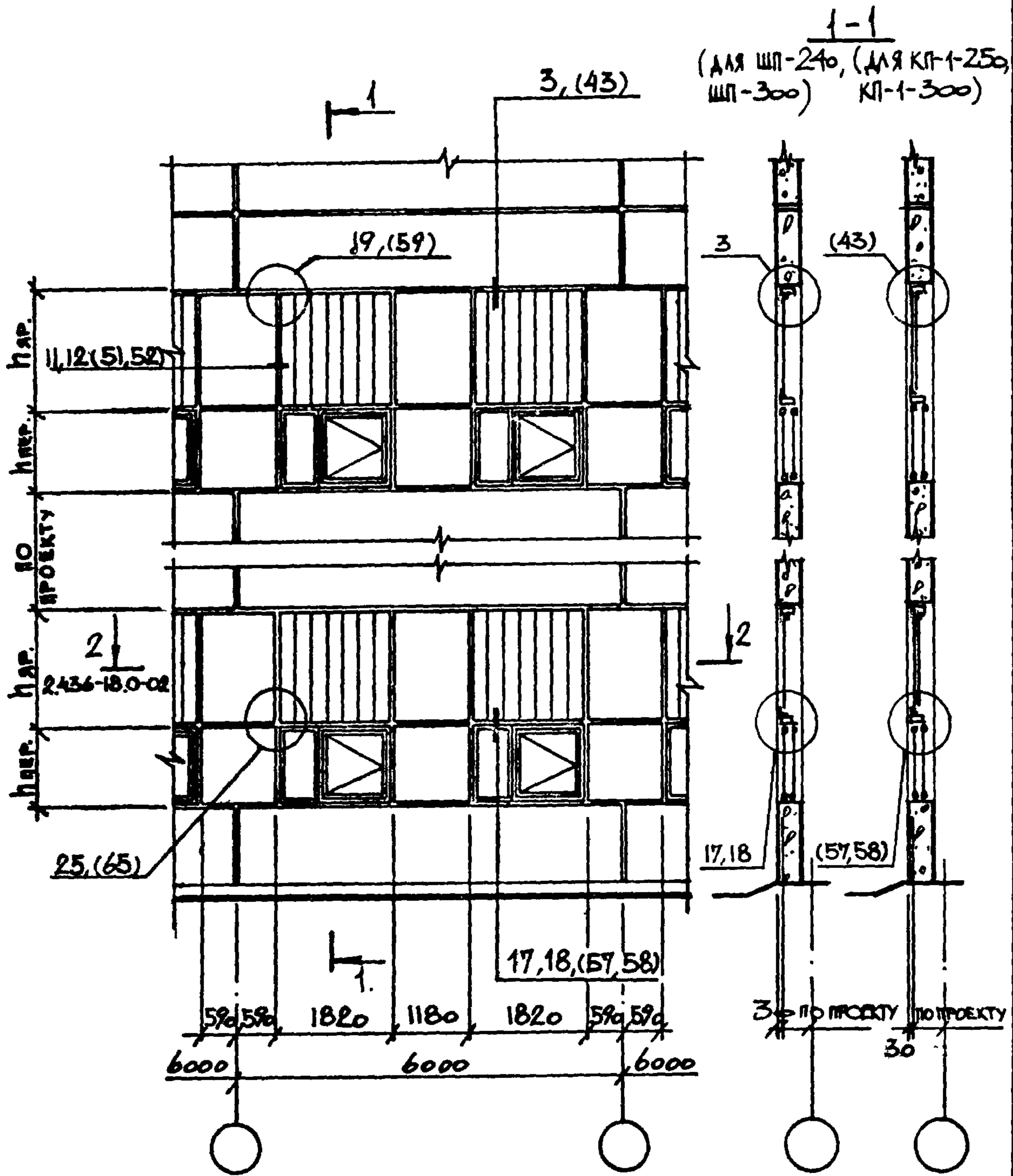


ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИНО. И

ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ЧЗЛЫ, СМ. В ВЫП. 1
* СТОЙКА ФАХВЕРКА ТФ ПРИВЯЗЫВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.
КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП 3

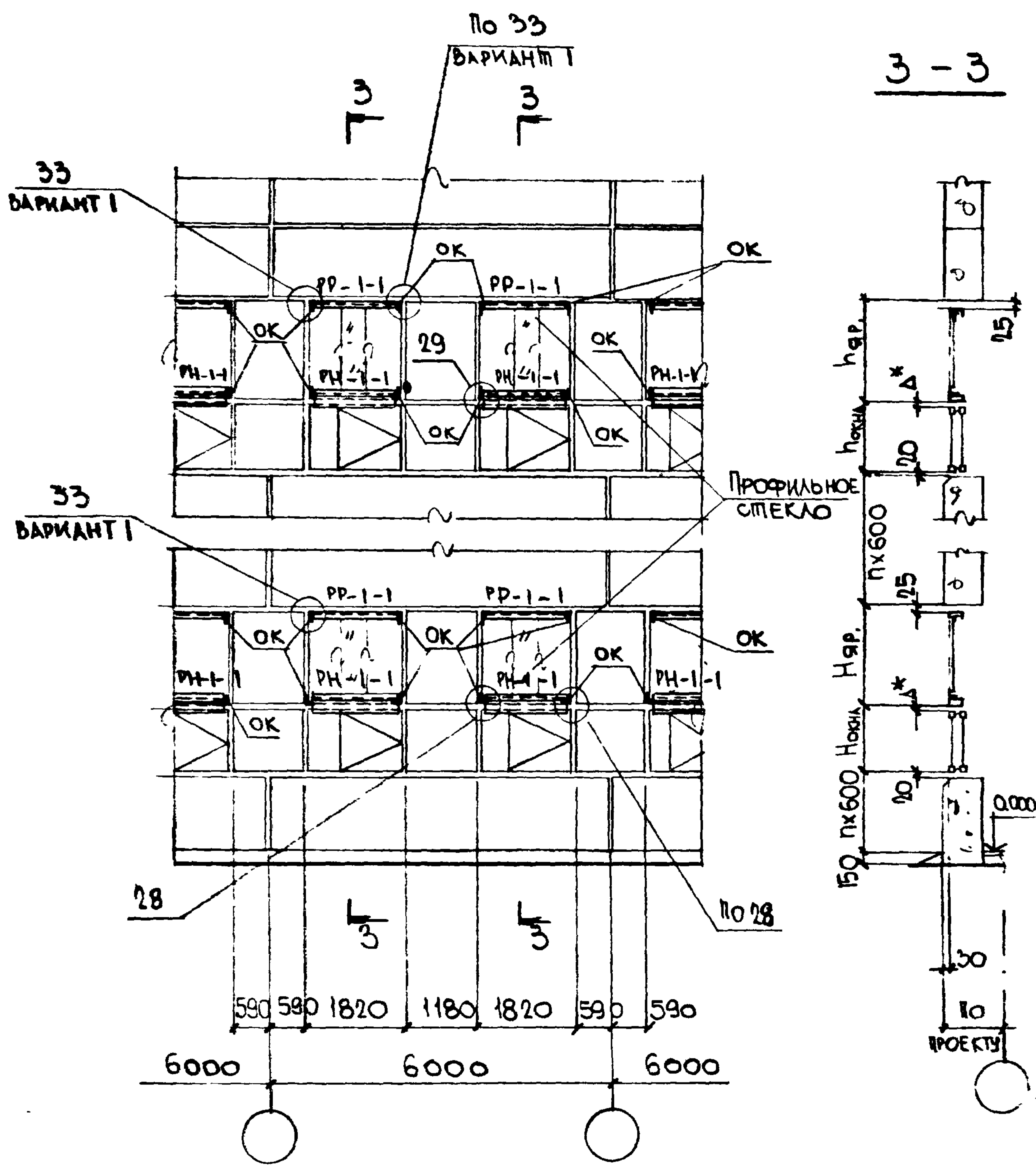
2.436-18. 0-08

ИСПИ
3



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	МОНИ	<i>Лавров</i>	2.436 - 18.0-09			
НАЧ.ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>				
И.КОНСТР.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>				
ГЛА.АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>	СХЕМА 8. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕ- МОВ ШИРИНОЙ 1,8М ПРОФИЛЬ- НЫМ СТЕКЛОМ В ОДНИ ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	БЕРАИН	<i>Берин</i>		Р	1	2
АРХИТ.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>				
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>				

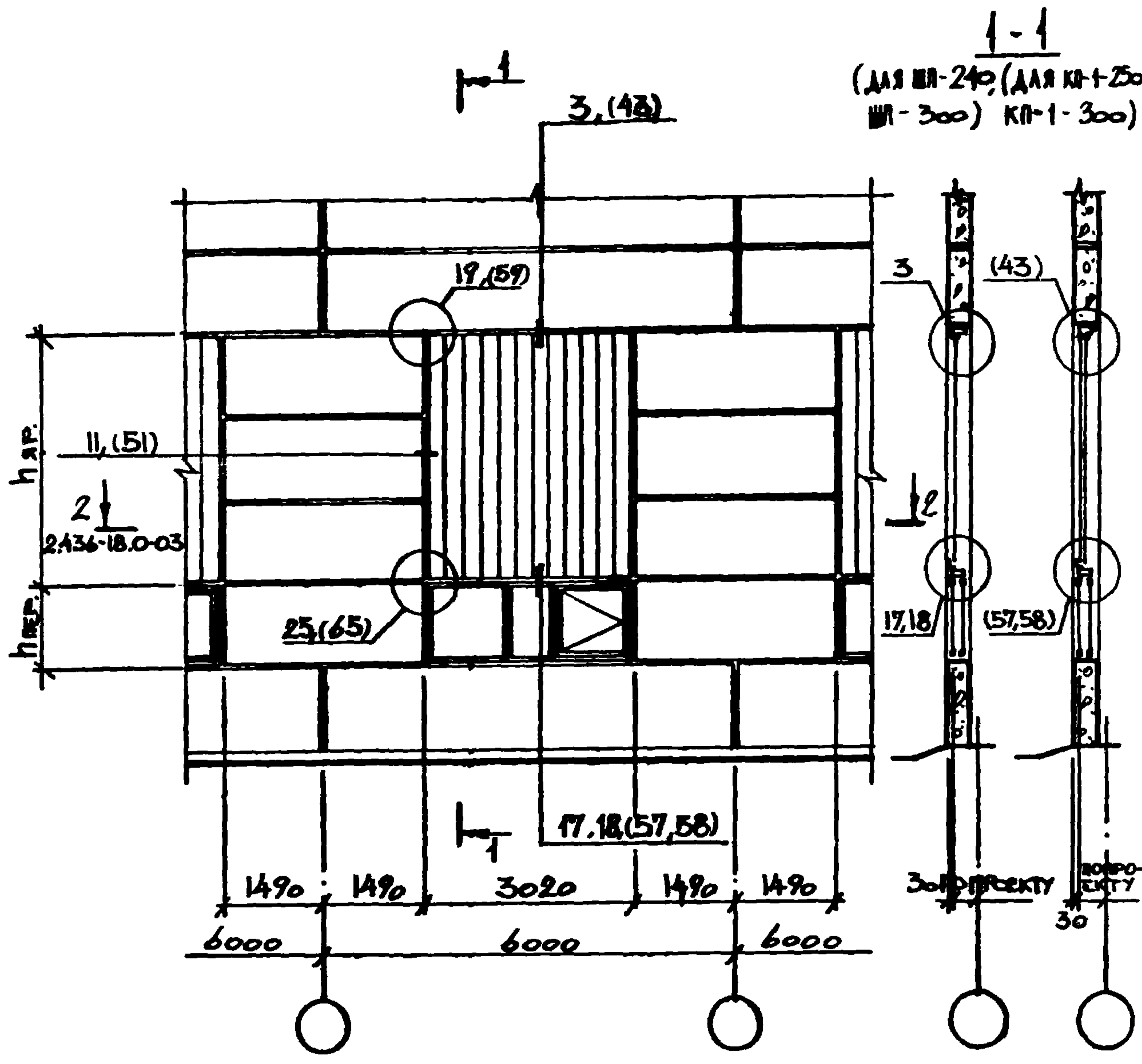


* РАЗМЕР Δ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПРИ ПРИВЪЗКЕ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКНА
 Δ МАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ЧЗЫ СМ В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3

ИВ. И ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАМ: ИВ.И

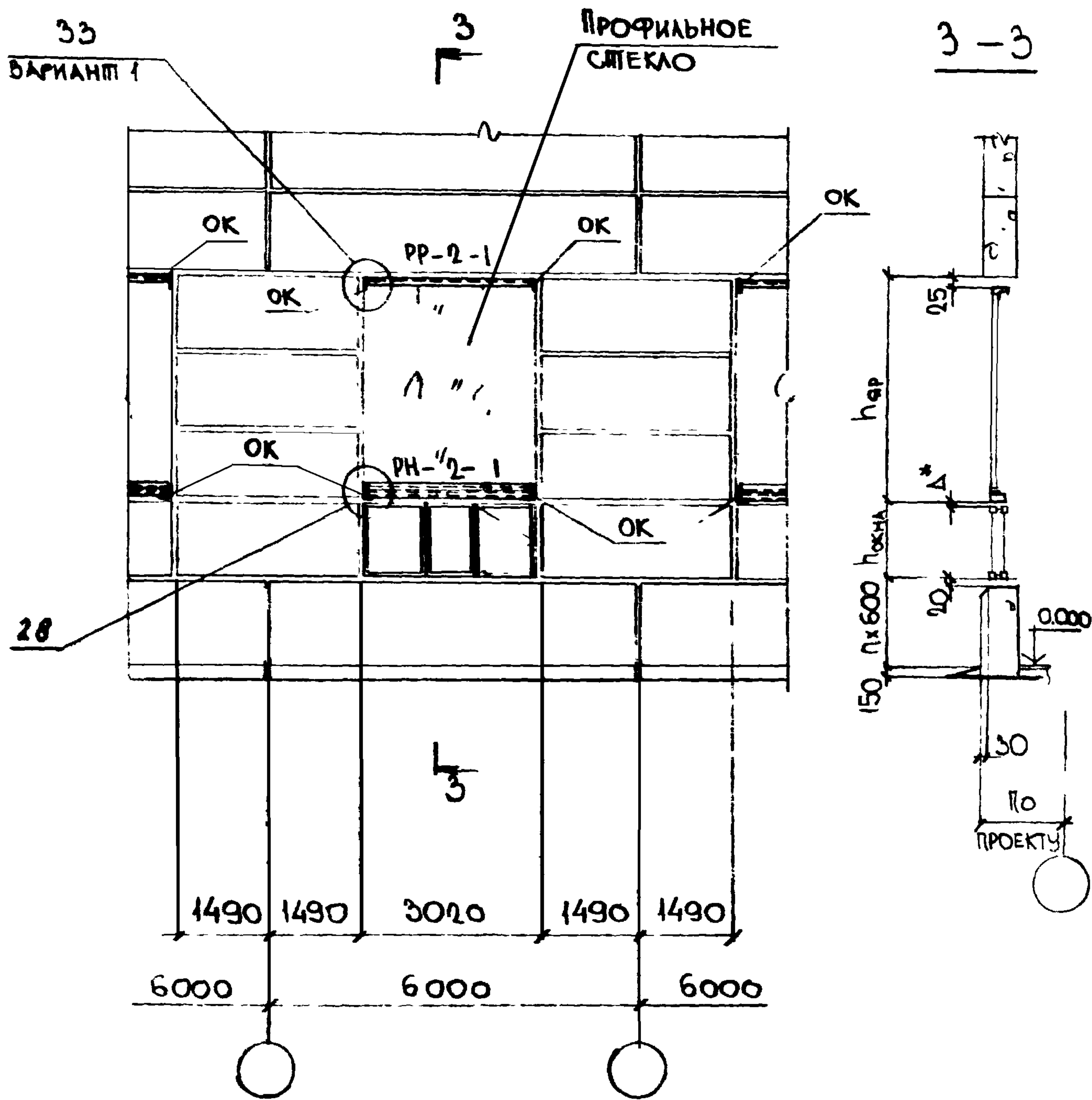
2 436 - 18. 0 - 09

Лист
2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫИ. 2.

ГМП	МОНИН	<i>Монин</i>	2.436 - 18. 0-10	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОМД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>		Р	1	2
Ч.КОМПР.	КОНЕВНИКОВ	<i>Коневников</i>		СХЕМА 9. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕЗДОВ ШИРИНОЙ 3,0 м ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДНИ ЯРУС С ОБРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ		
ГЛ.АРХ.	КОНЕВНИКОВ	<i>Коневников</i>				
РУК.ТР.	БЕРЛИН	<i>Берлин</i>				
АРХИП.	МАРГОЛАН	<i>Марголан</i>				
РУК.ТР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ			
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>	01672-01 115			

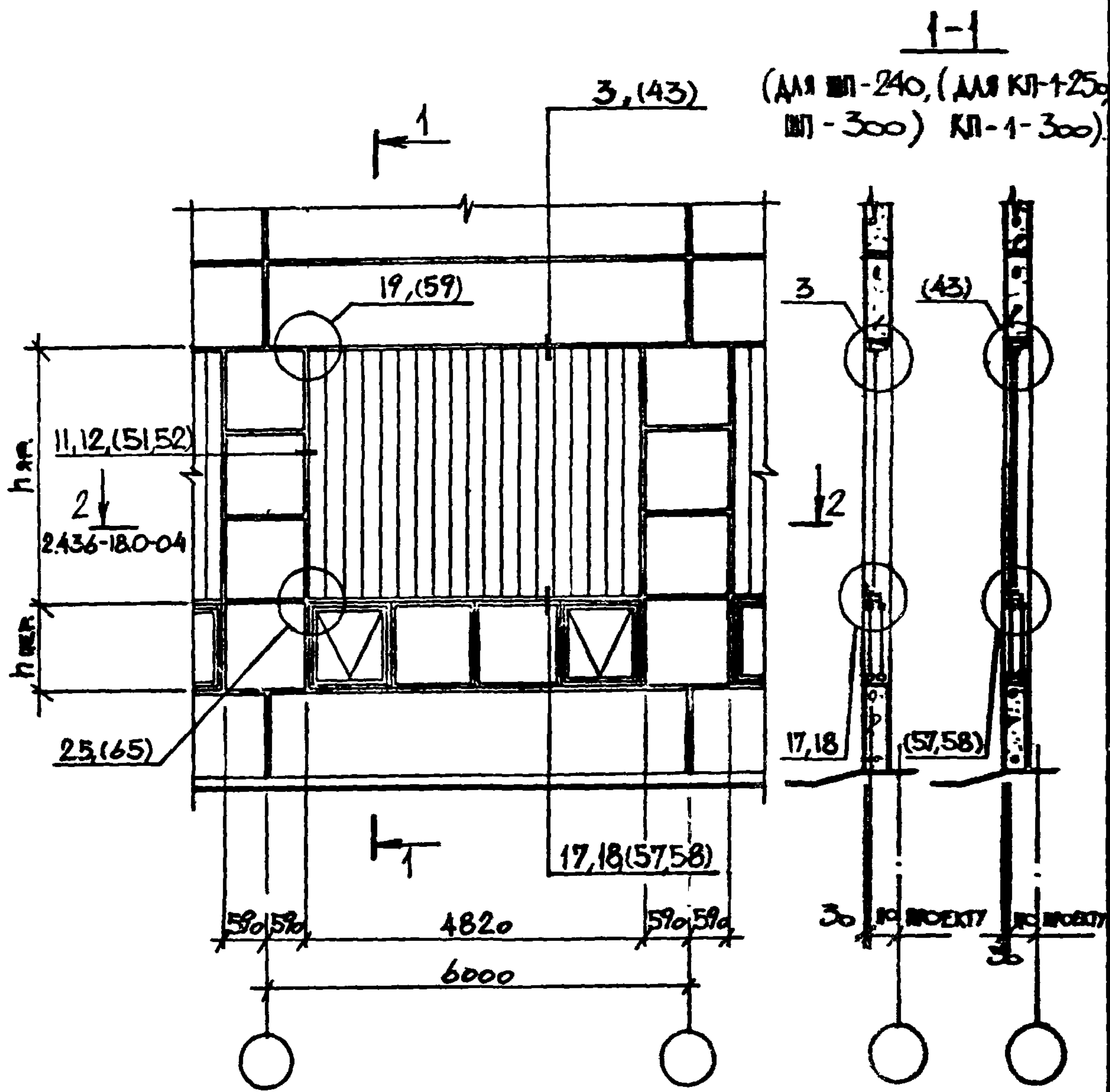


* РАЗМЕР Δ УТОЧНЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН.
 ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ СМ. В ВЫП. 3

№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИВ. И

2.436-18. 0-10

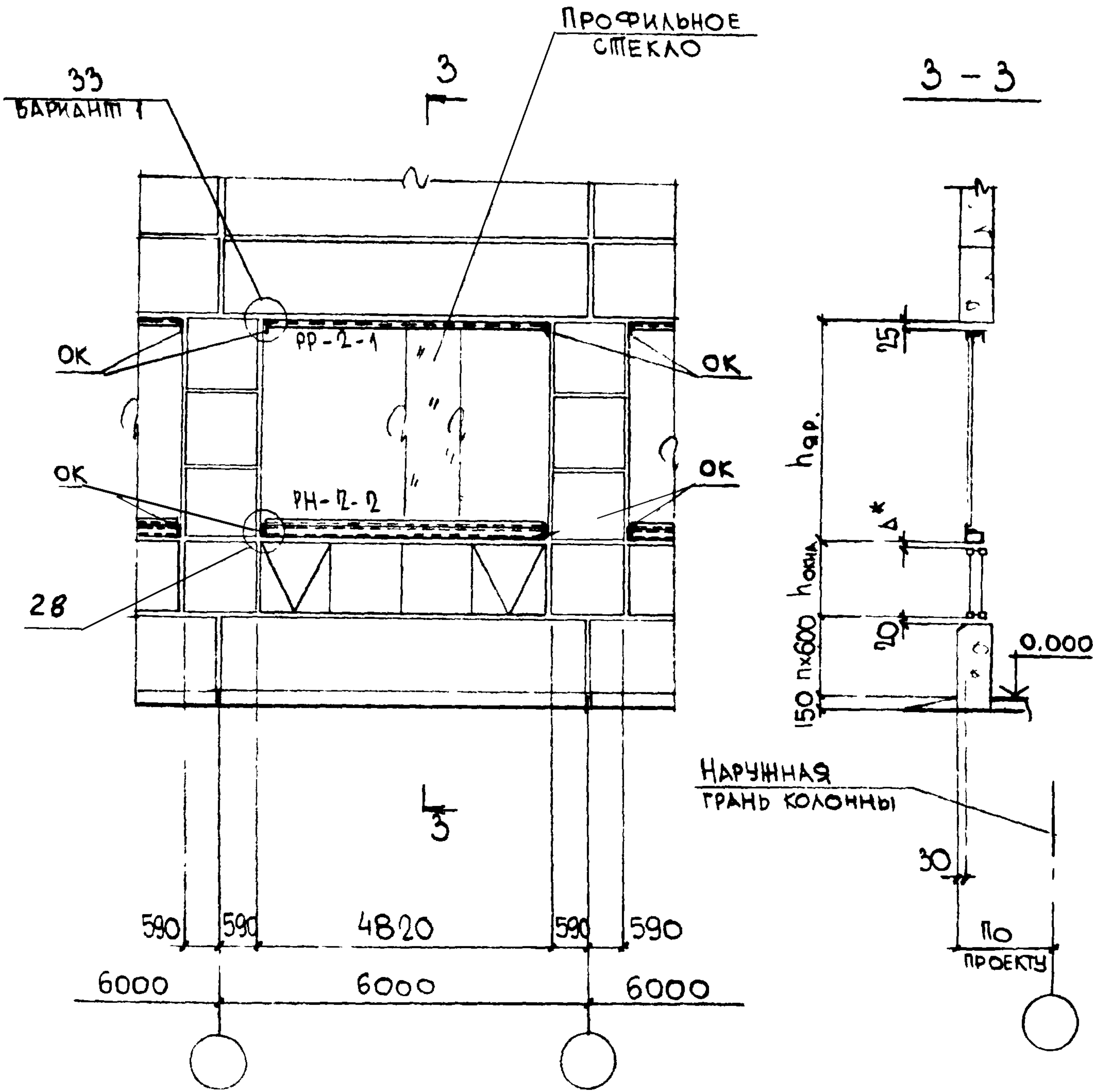
Лист
2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	МОНИИ	<i>Осип</i>	2.436 - 18. 0 - 11			
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>				
Н.КОНТР.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>				
ГЛА.АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>				
РУК.ТР.	БЕРАНИ	<i>Берани</i>	СХЕМА 10. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8 м ПРОФИЛЬНЫМ СТЕК- ЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВА- ЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.	СТАЛАНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АРХИТ.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>		Р	1	2
РУК.ТР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ		
ИНЖЕНЕР.	ЗНЦЕНКО	<i>Знценко</i>				

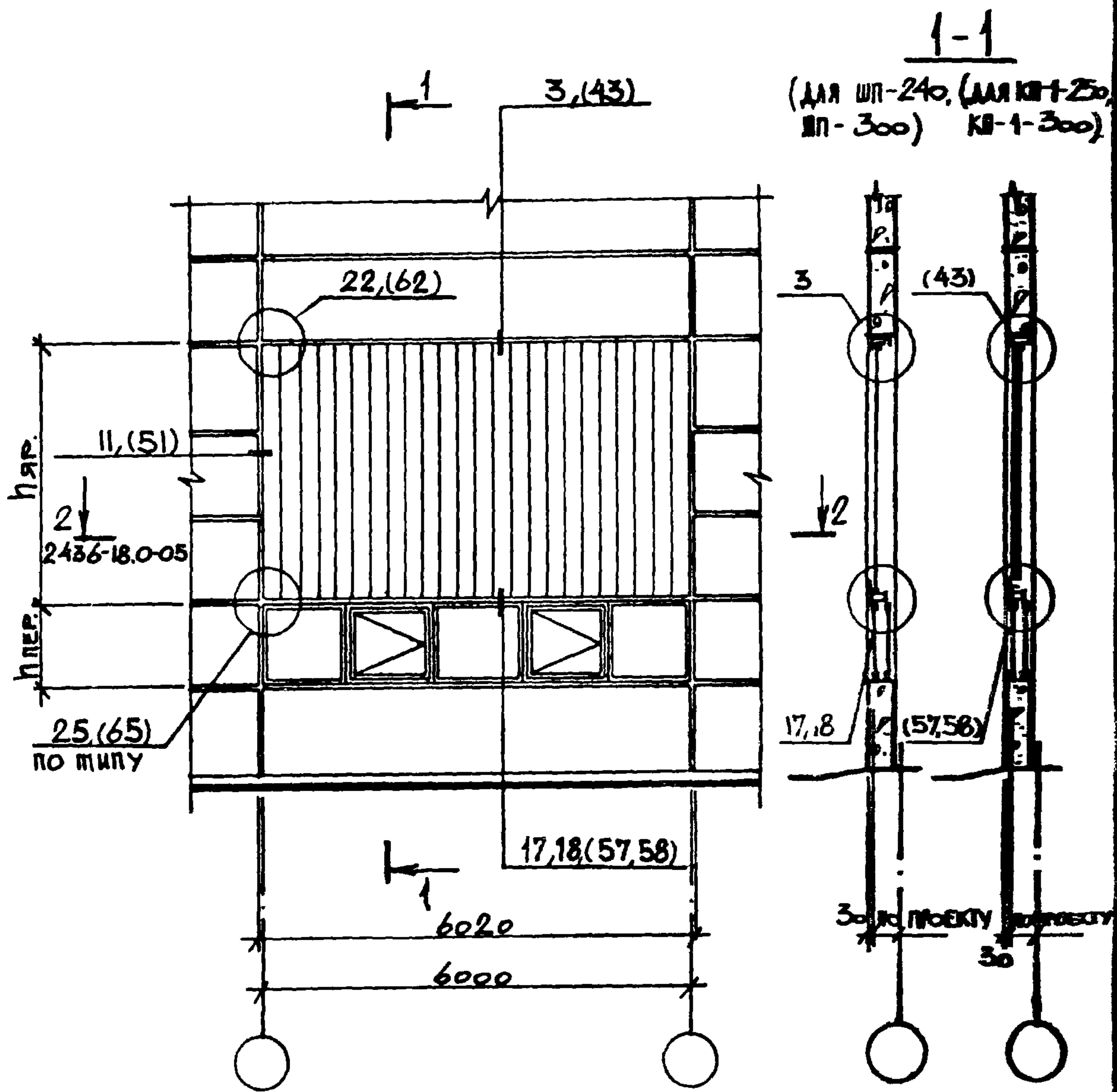
С. И. ИЩАКОВ



* РАЗМЕР Δ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ В КОНКРЕТНОМ ОБЪЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКНА
 ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3

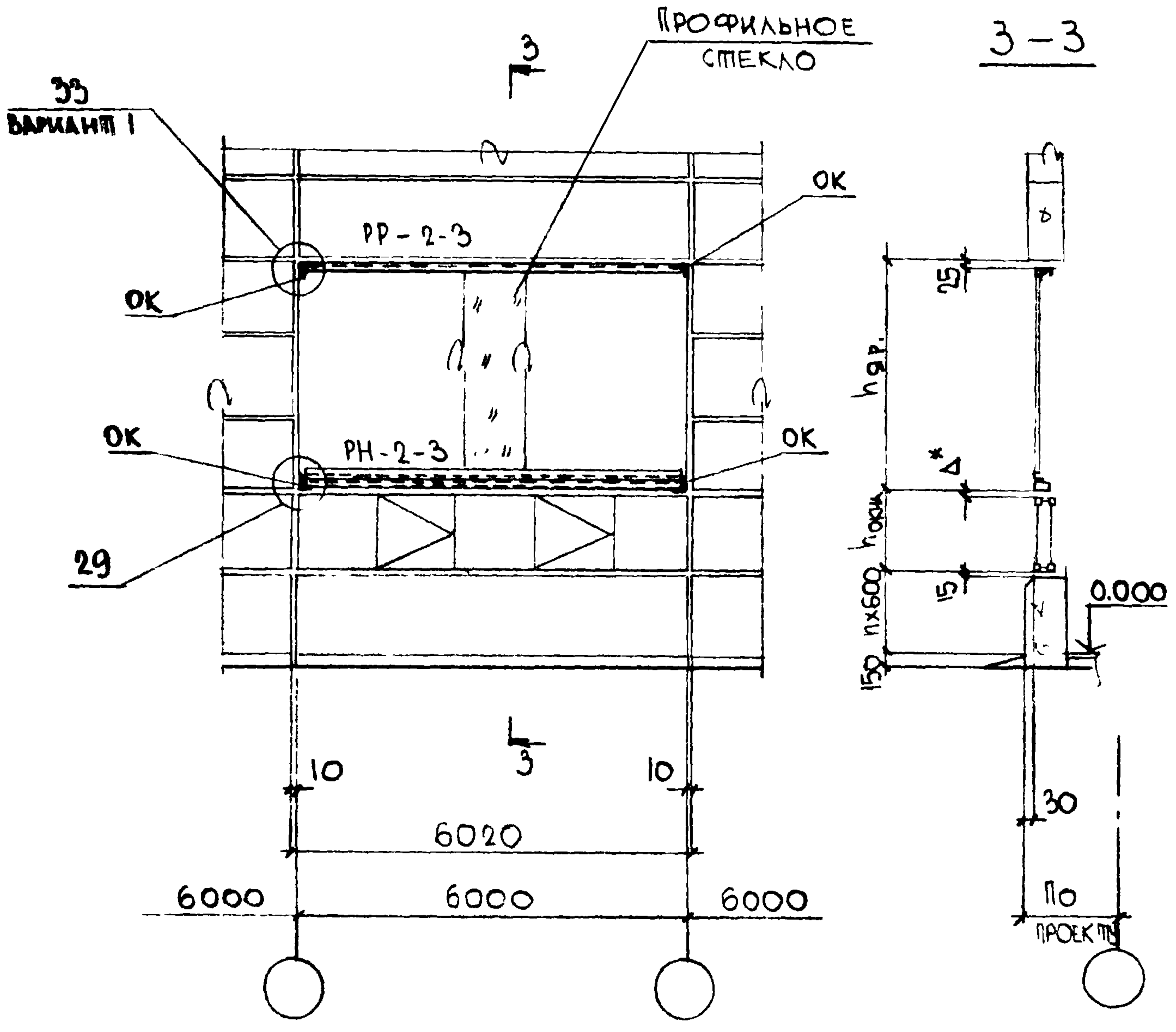
ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАЙ. ИНВ. N

2436-18. 0-11
 21673-01 48
 Акт 2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	МОНИИ		2.436 - 18.0-12	СХЕМА II. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6,0 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	1	2
П.КОМПР.	КОШЕВНИКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ГЛА.АРХ.	КОШЕВНИКОВ						
РУК.ГР.	БЕРАНИ						
АРХИП.	МАРТОЛИНА						
РУК.ГР.	КОРСУНСКИЙ						
ИНЖЕНЕР.	ЗИНЧЕНКО						

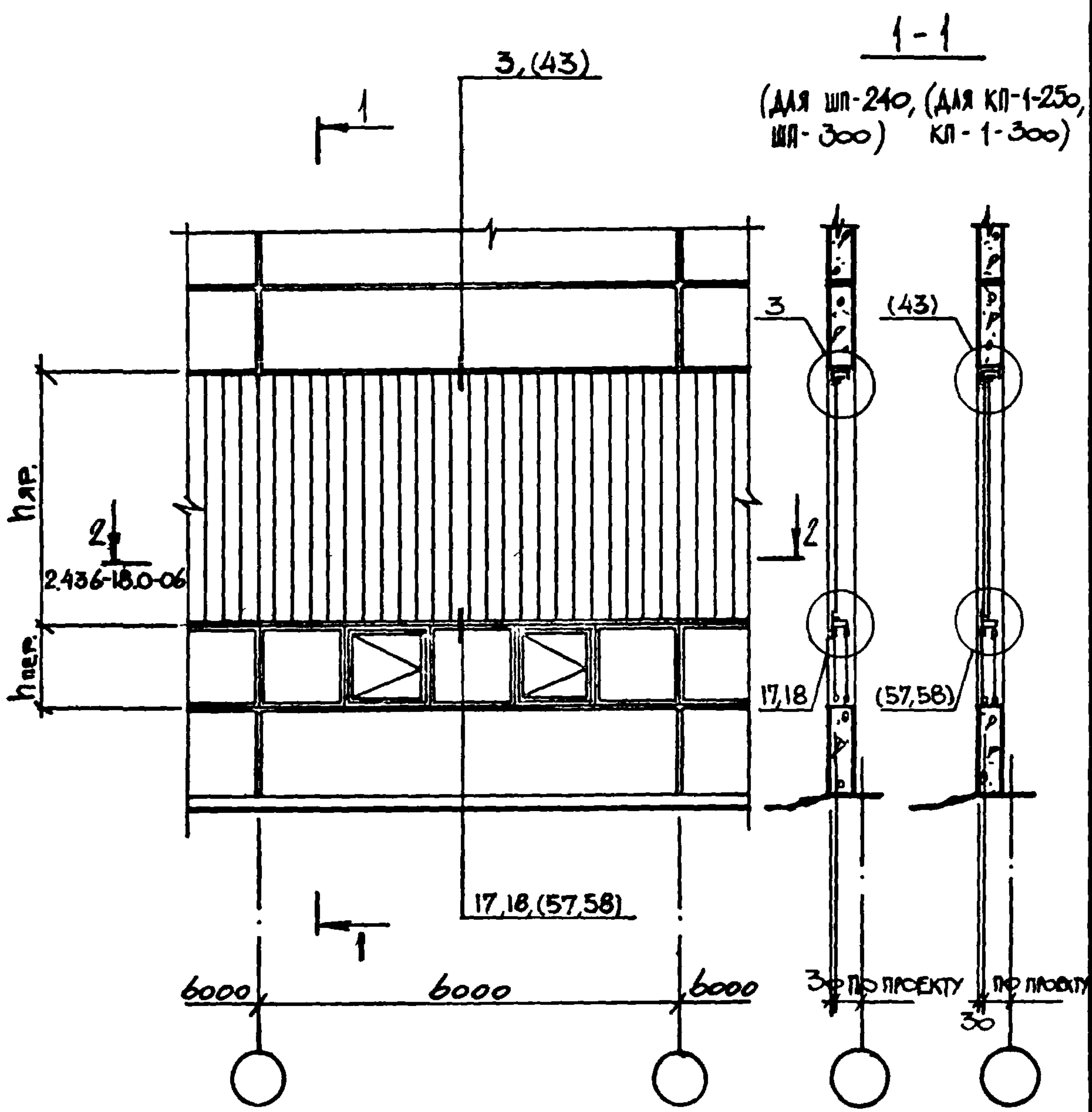


* РАЗМЕР Δ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ОБЪЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН
 ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ В ВЫП I
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3

ИНВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. И ИВ. И

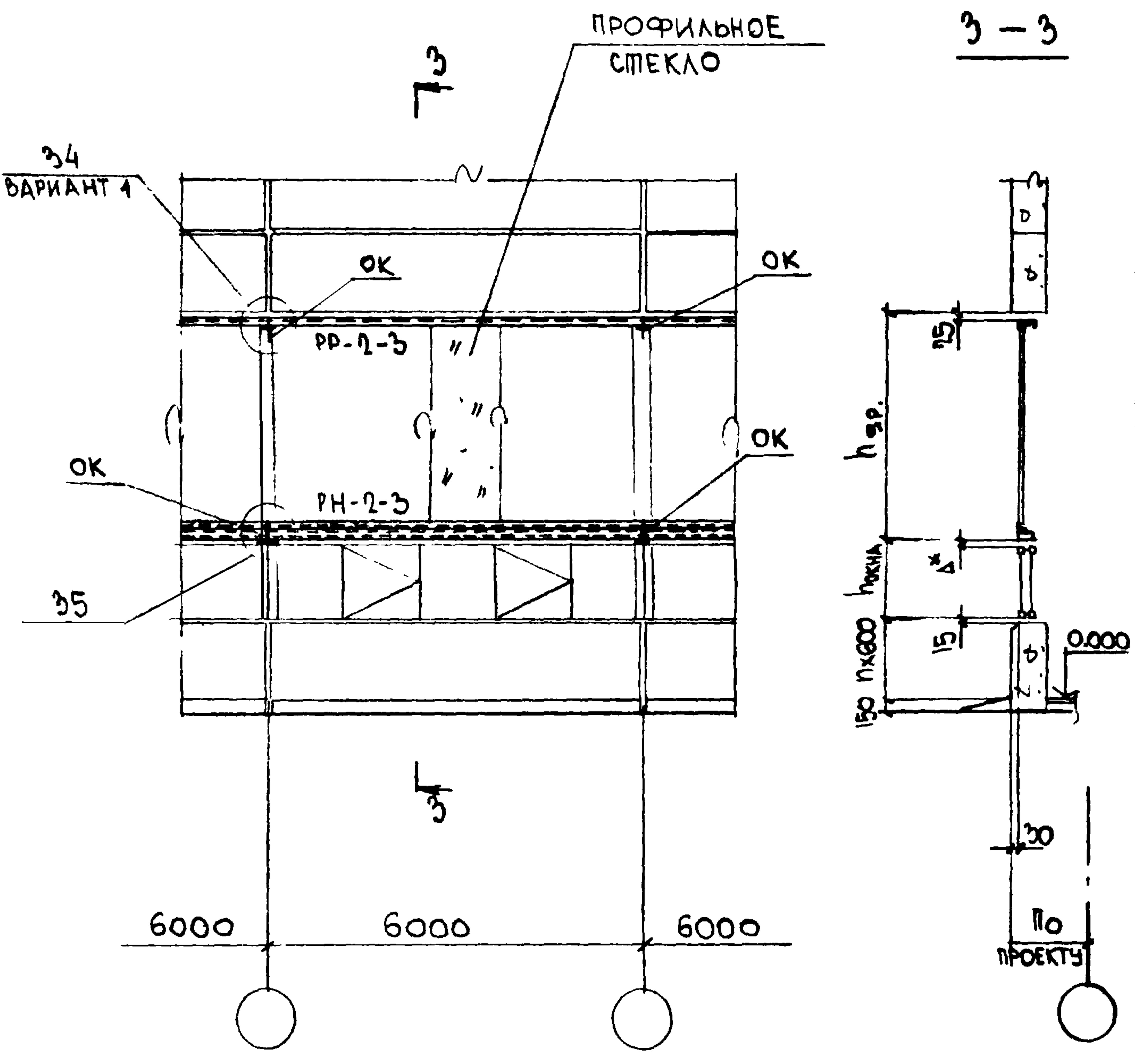
2.436-18. 0-12

ЛИСТ
2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	Монин	<i>Монин</i>	2.436 - 18. 0-13
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	
Н.КОНТР.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>	
ГЛА.АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>Кошевников</i>	СХЕМА 12. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕК- ЛОМ В ОДИН ЯРУС С ОТКРЫ- ВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ.
РУК.ТР.	БЕРЛИН	<i>Берлин</i>	
АРХИП.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
РУК.ТР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>	
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>	

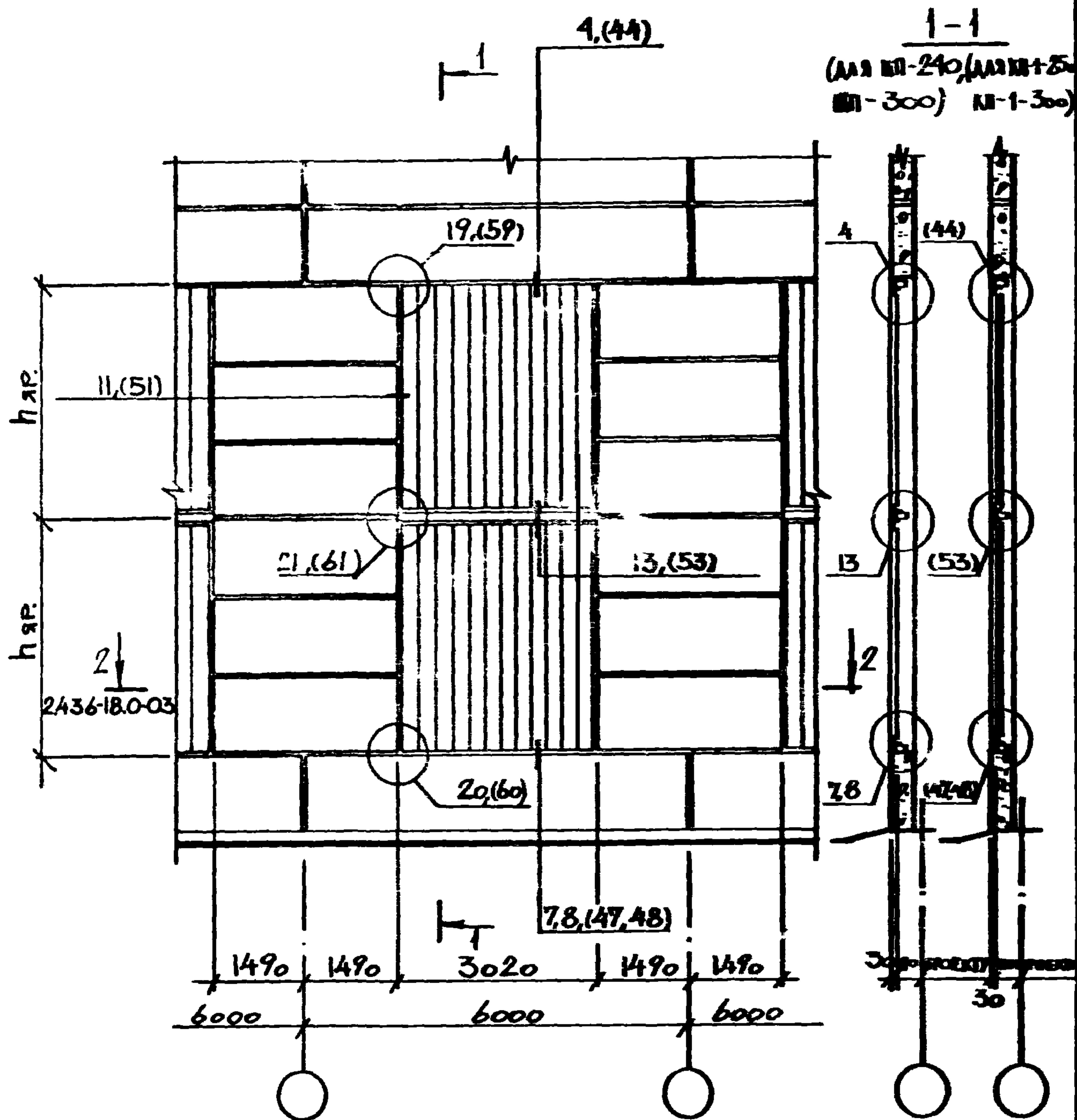


ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

* РАЗМЕР Δ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ОБЪЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН.
 ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИТЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3

2.436-18. 0-13

Лист
2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	МОНИЖ	<i>Колос</i>
НАЧ ОТА	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
Н.КОНТР	КОШЕВНИКОВ	<i>Кос</i>
ГЛ.АРХ	КОШЕВНИКОВ	<i>Кос</i>
РУК.ГР.	БЕРЛИН	<i>Бер</i>
АРХИП.	МАРТОЛИНА	<i>Март</i>
РУК.ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Кор</i>
ИНЖЕНЕР	ЗУНЧЕНКО	<i>Зун</i>

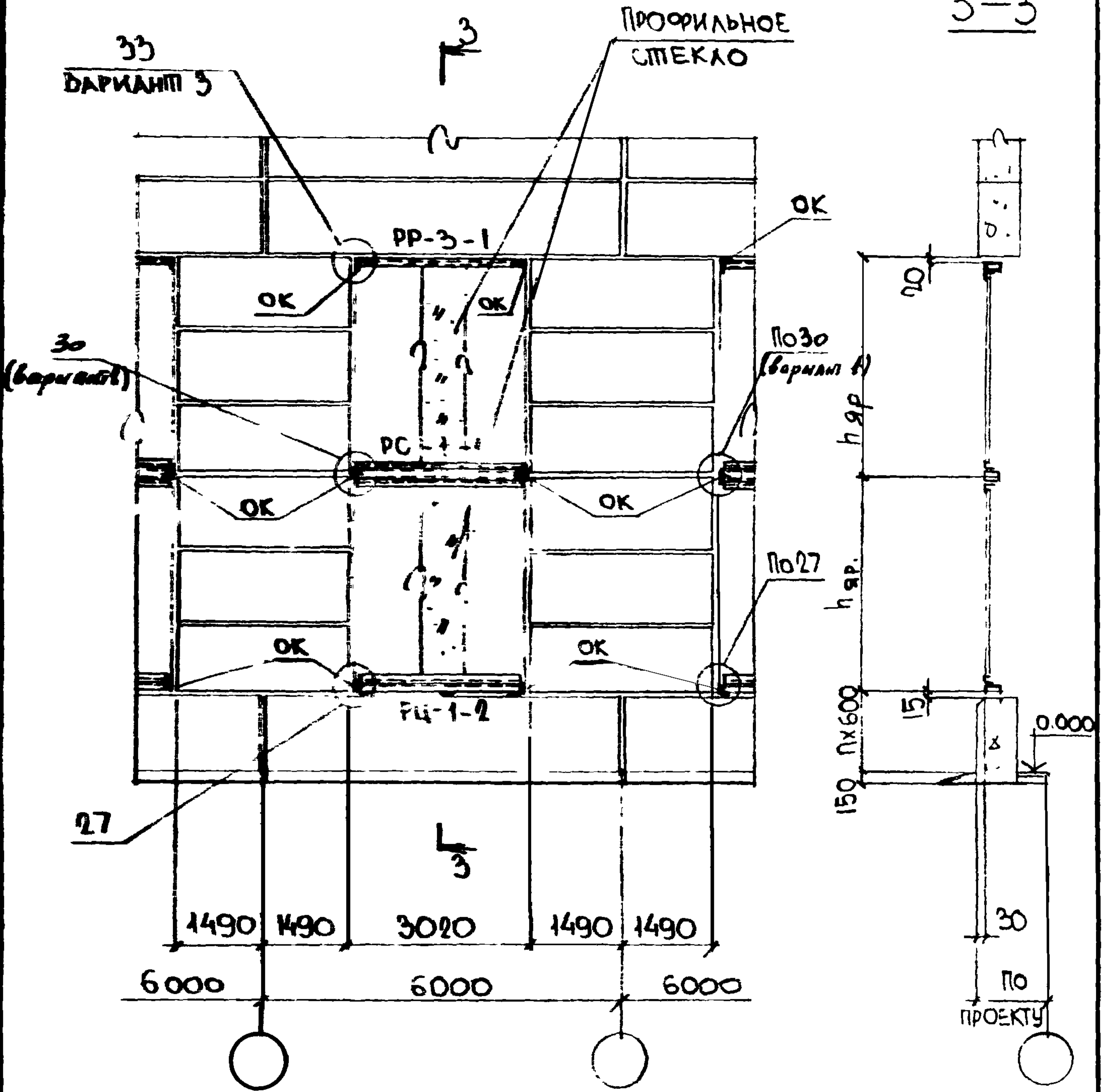
2.436 - 18. 0-14

СХЕМА 13.

ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
ШИРИНОЙ 3,0 м ПРСФИАЛЬНЫМ
СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.

СВАЯ	ЛДСИ	ЛДСИ 23
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОИСПРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

3-3



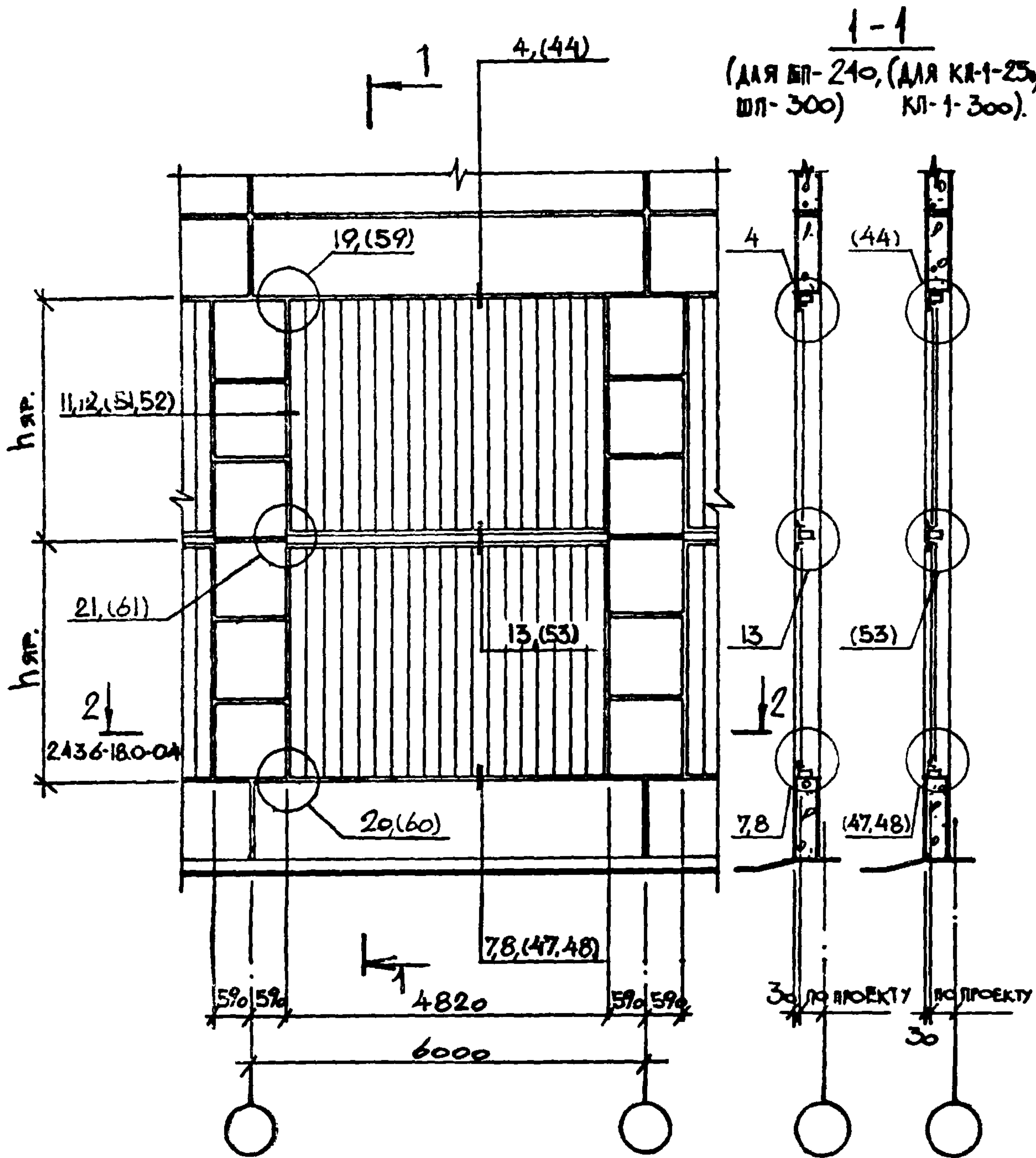
ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИТЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ В ВЫП. 3

ИМЬ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫЖ. ИМЬ. И

2.436-18. 0-14

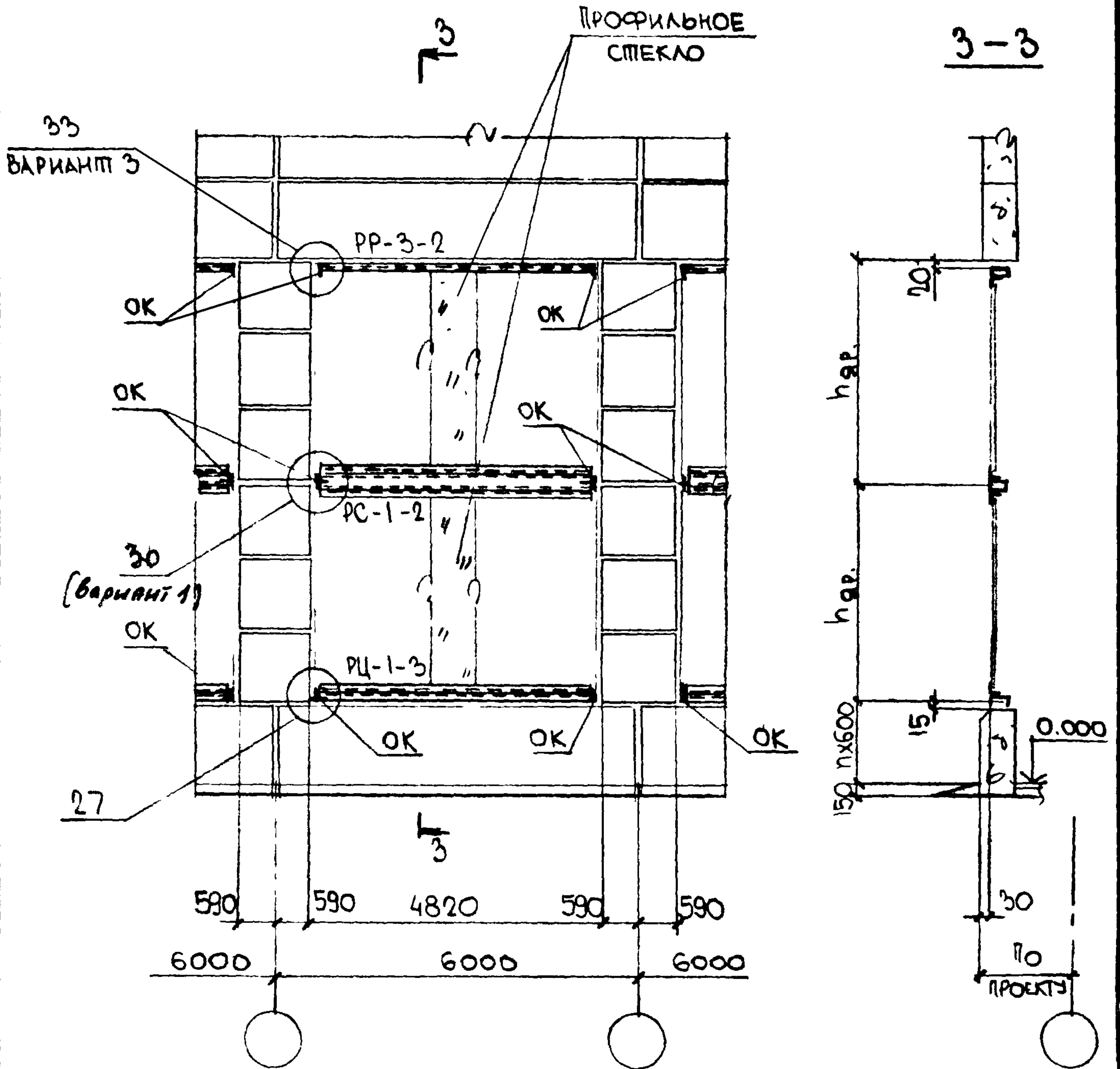
ЛИСТ

2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ГИП	Монин	<i>Монин</i>	2.436 - 18. 0-15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>		Р	1	2
Ч.КОНТР	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>		СХЕМА 1А. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8 М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА		
ГЛ.АРХ	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>				
РУК.ТР.	БЕРЛИН	<i>Берлин</i>				
АРХИП.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>				
СУК.ТР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>				



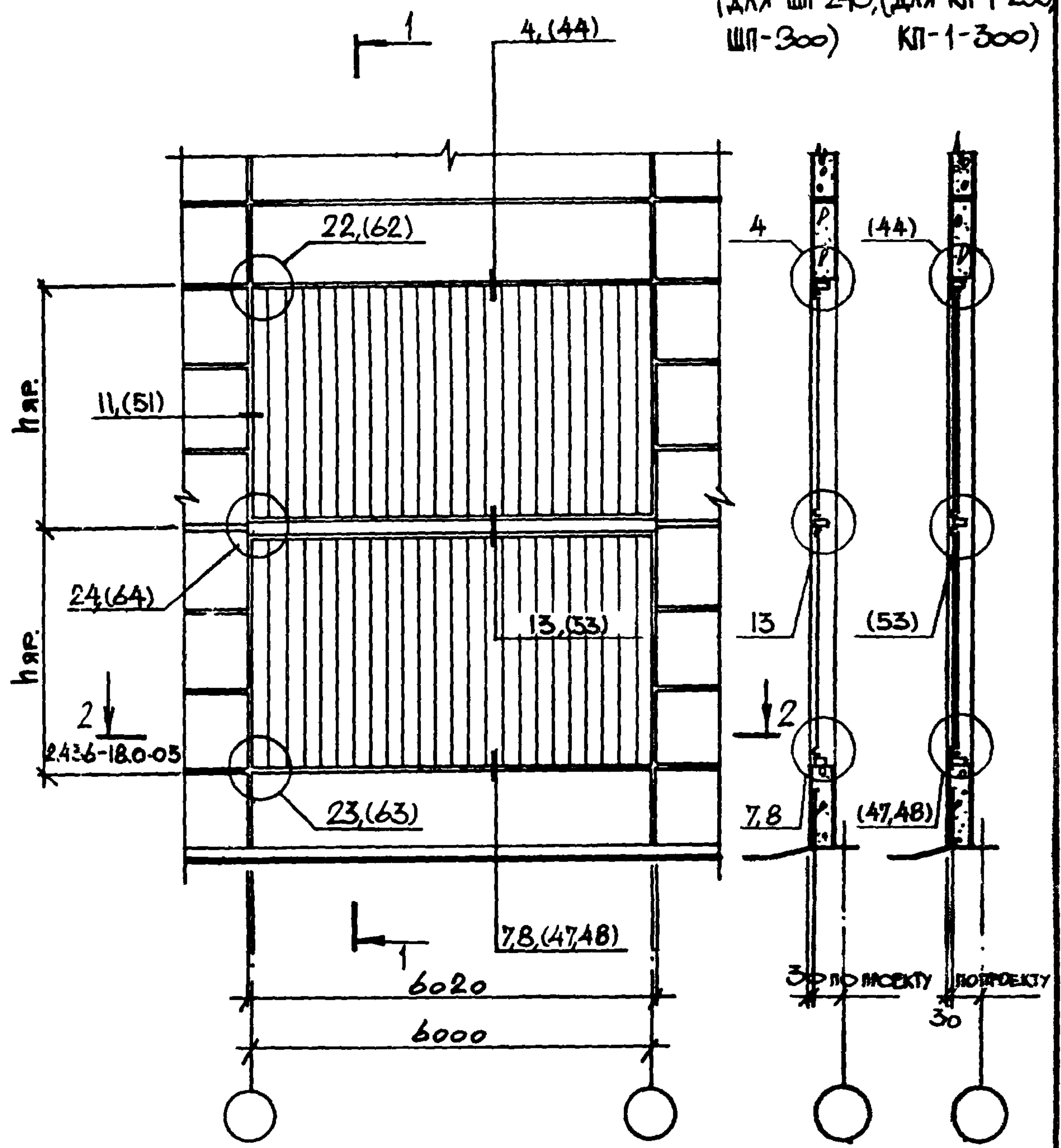
ИНВ И ПОДМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.И

ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3

2.436-18. 0-15

Лист
2

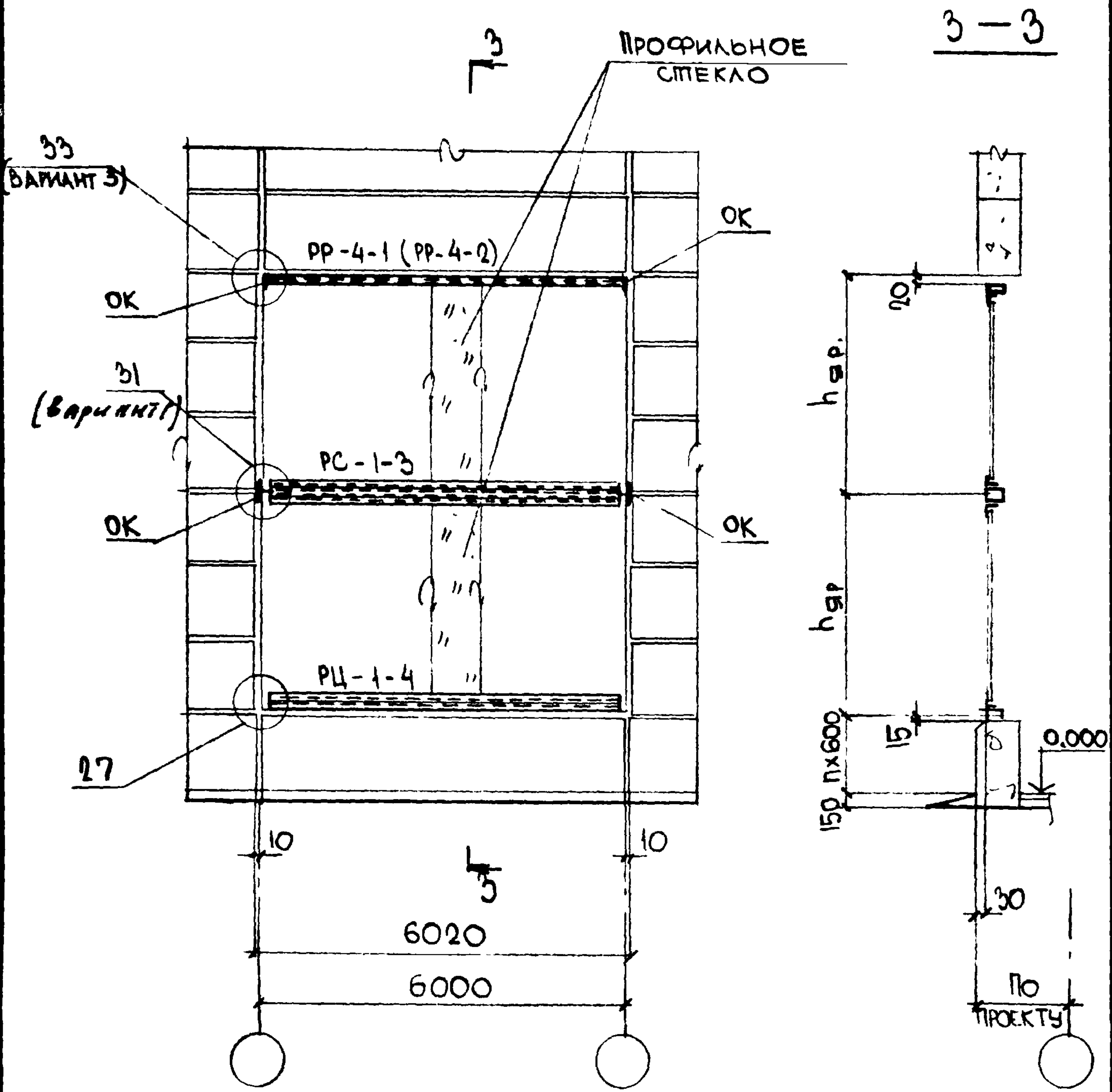
1-1
 (ДЛЯ ШП-240, (ДЛЯ КЛ-1-250,
 ШП-300) КЛ-1-300)



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

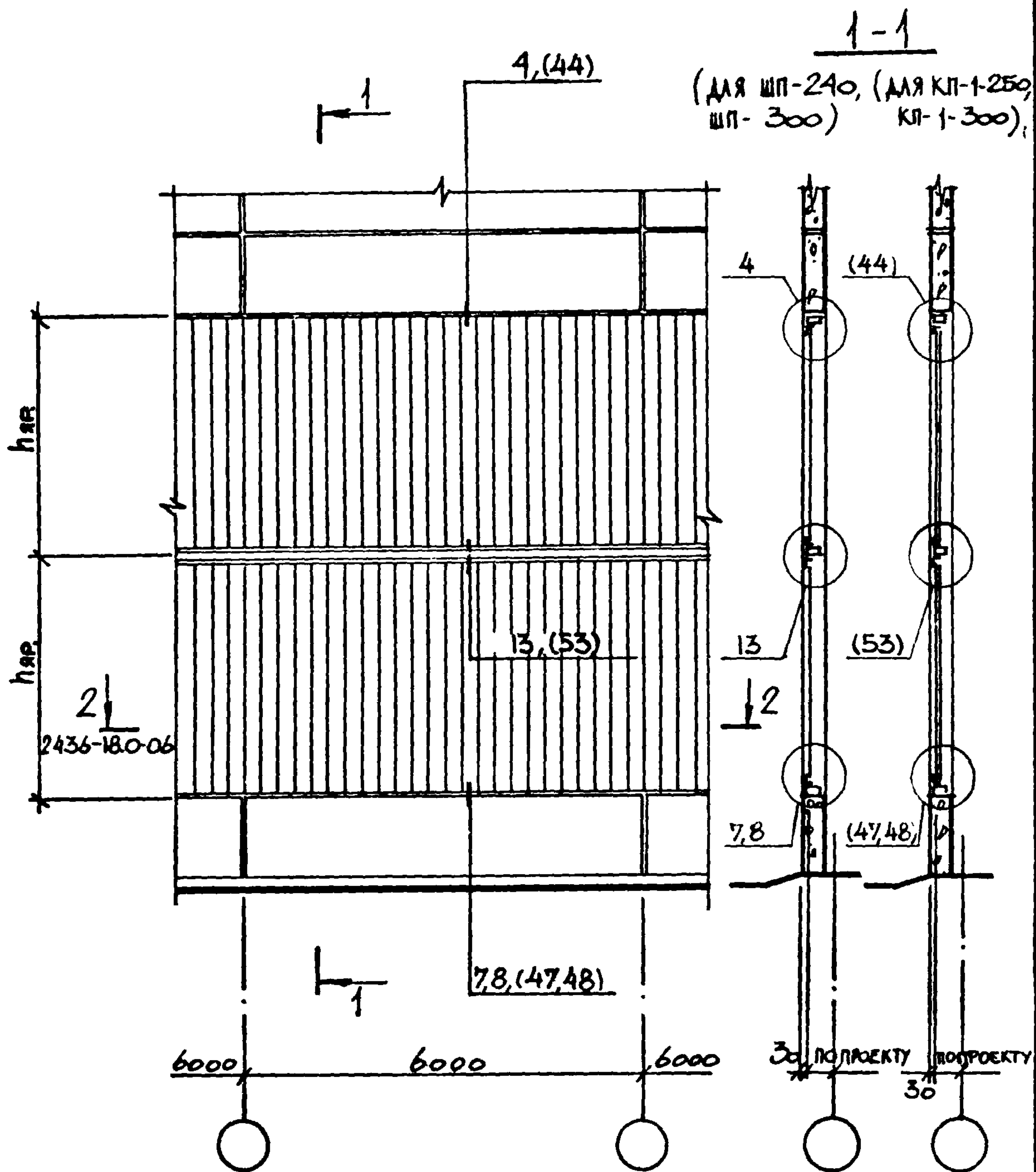
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЭАМ.ИИР.И

ТИП	МОНИИ	<i>Лавин</i>	2.436 - 18. 0-16	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>				
И.КОНТР	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>	СХЕМА 15. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6,0М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	Р	1	2
ГЛ.АРХ	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>				
РУК.ТР	БЕРЛИН	<i>Берлин</i>				
АРХИП.	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>				
ЭК.ТР	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>				
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ			



ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ЧЗЛЫ СМ В ВЫП. 1
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3
 РИГЕЛИ РР ПРИНИМАТЬ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ.

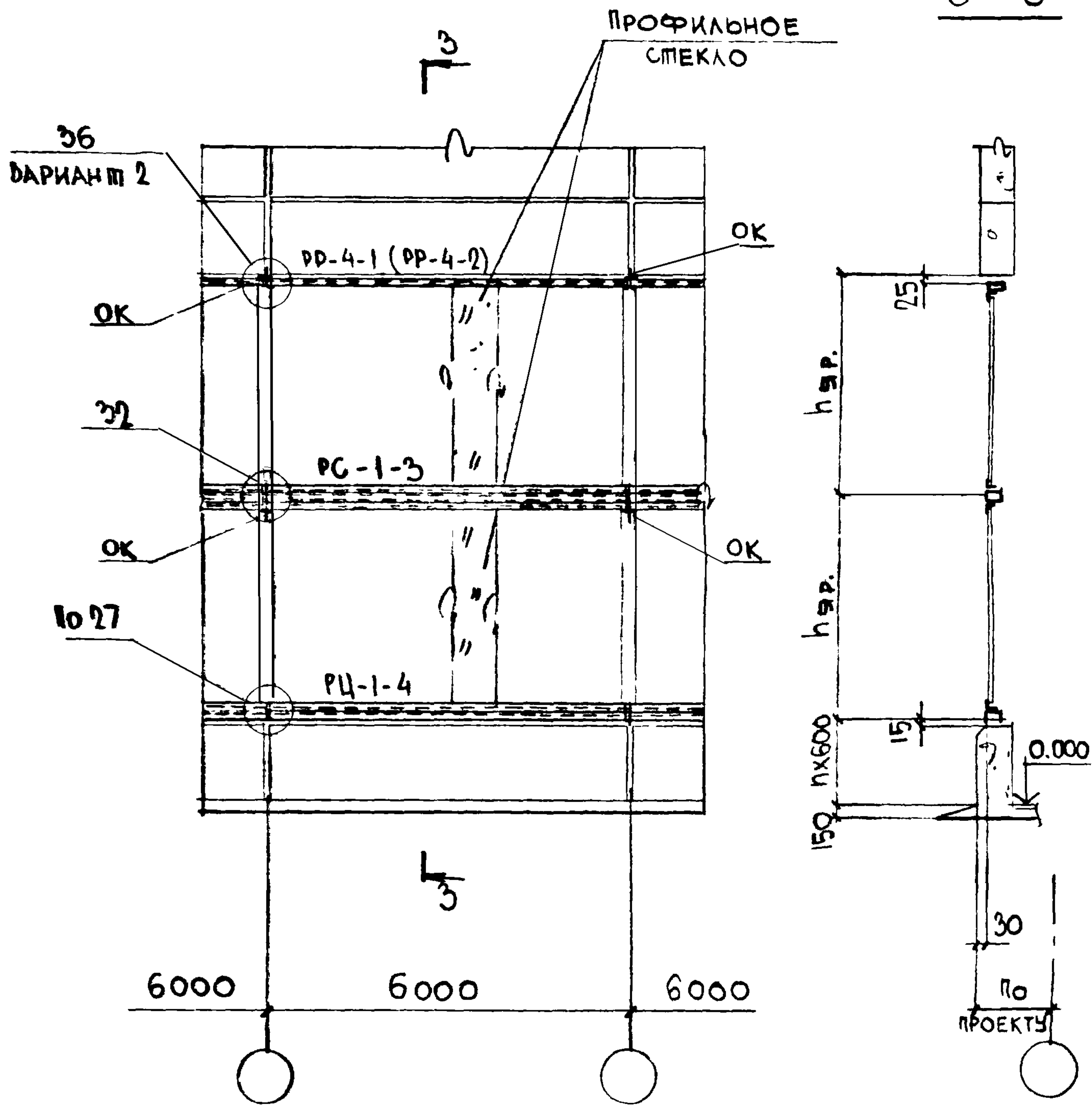
ИЗДАНИЕ И ВАРИАНТЫ ДИЗАЙНА



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ТИП	МОНИИ	<i>Монин</i>	2.436 - 18. 0-17			
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>				
И.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>				
ГЛА.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>	СХЕМА 16. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	БЕРАИН	<i>Берлин</i>		Р	1	2
АРХИТ.	МАРТОЛИНА	<i>Мартолина</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РУК.ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>				
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>				

3-3

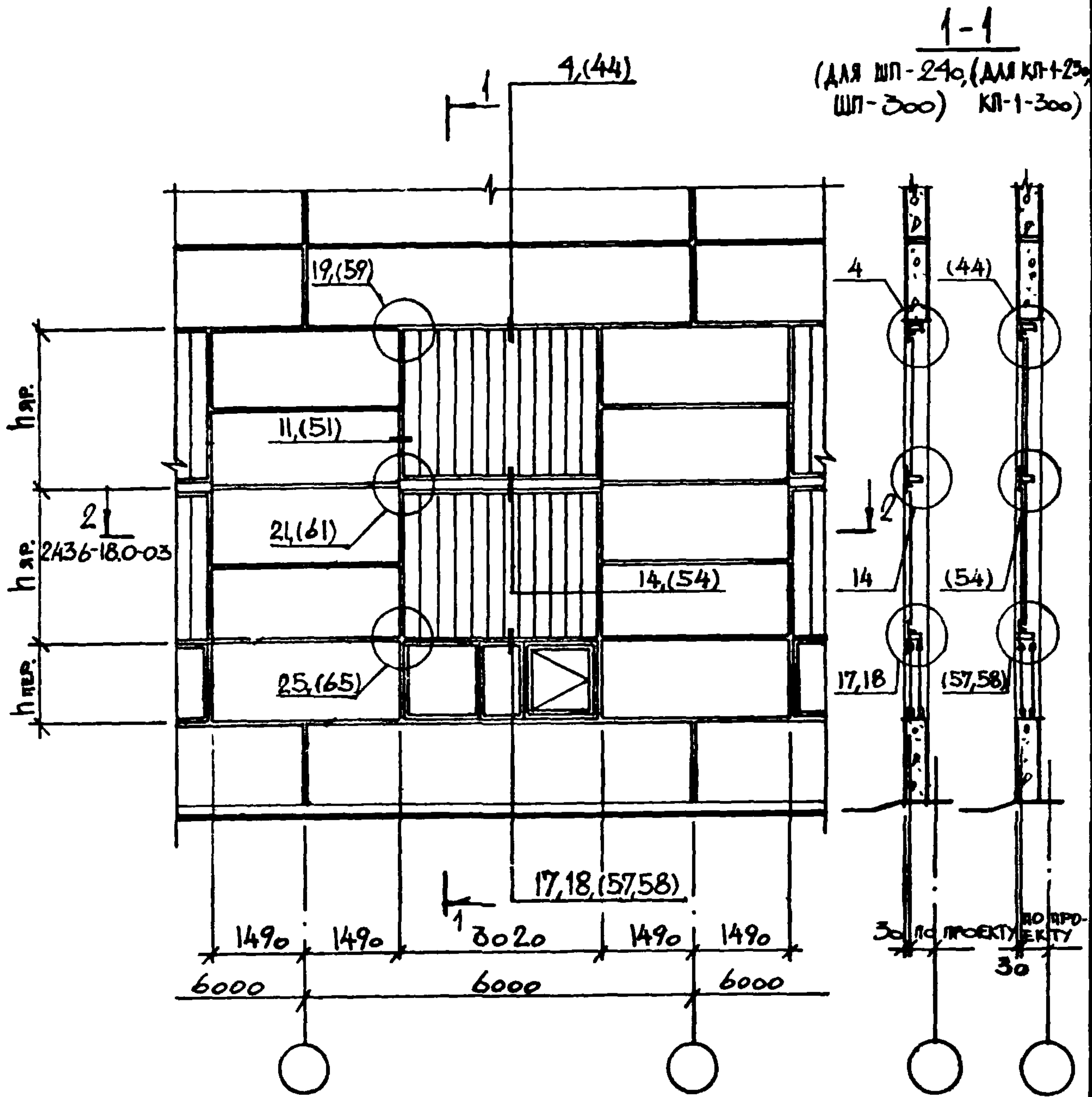


Замаркированные в настоящем документе узлы см. в вып. 1
 Ригель РР принимается по номенклатуре в зависимости от ветровой нагрузки.
 Конструкции ригелей и опорных консолей (ОК) см. в вып. 3

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИНВ. №

2.436-18. 0-17

Лист
2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП.2.

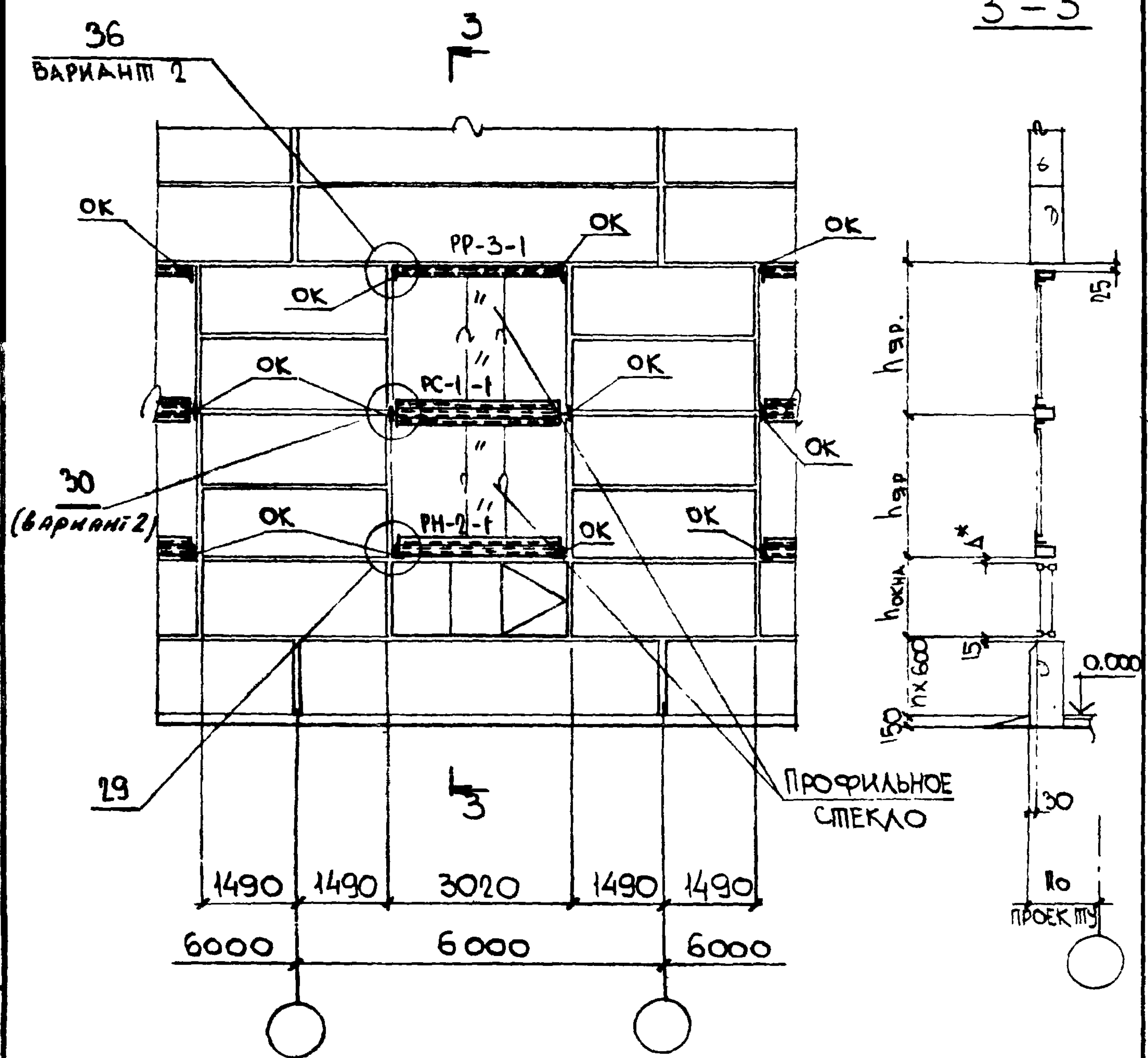
ТИП	МОНИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОМП.	КОШЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ТР.	БЕРЛИН	<i>[Signature]</i>
АРХИП.	МАРТОЛИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ТР.	ГОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18. 0-18

СХЕМА 17.
ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
ШИРИНОЙ 30 М ПРОФИЛЬНЫМ
СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОШ-
КРЫВАЮЩИМИСЯ ОКЛАМИ ЕНКУ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ		

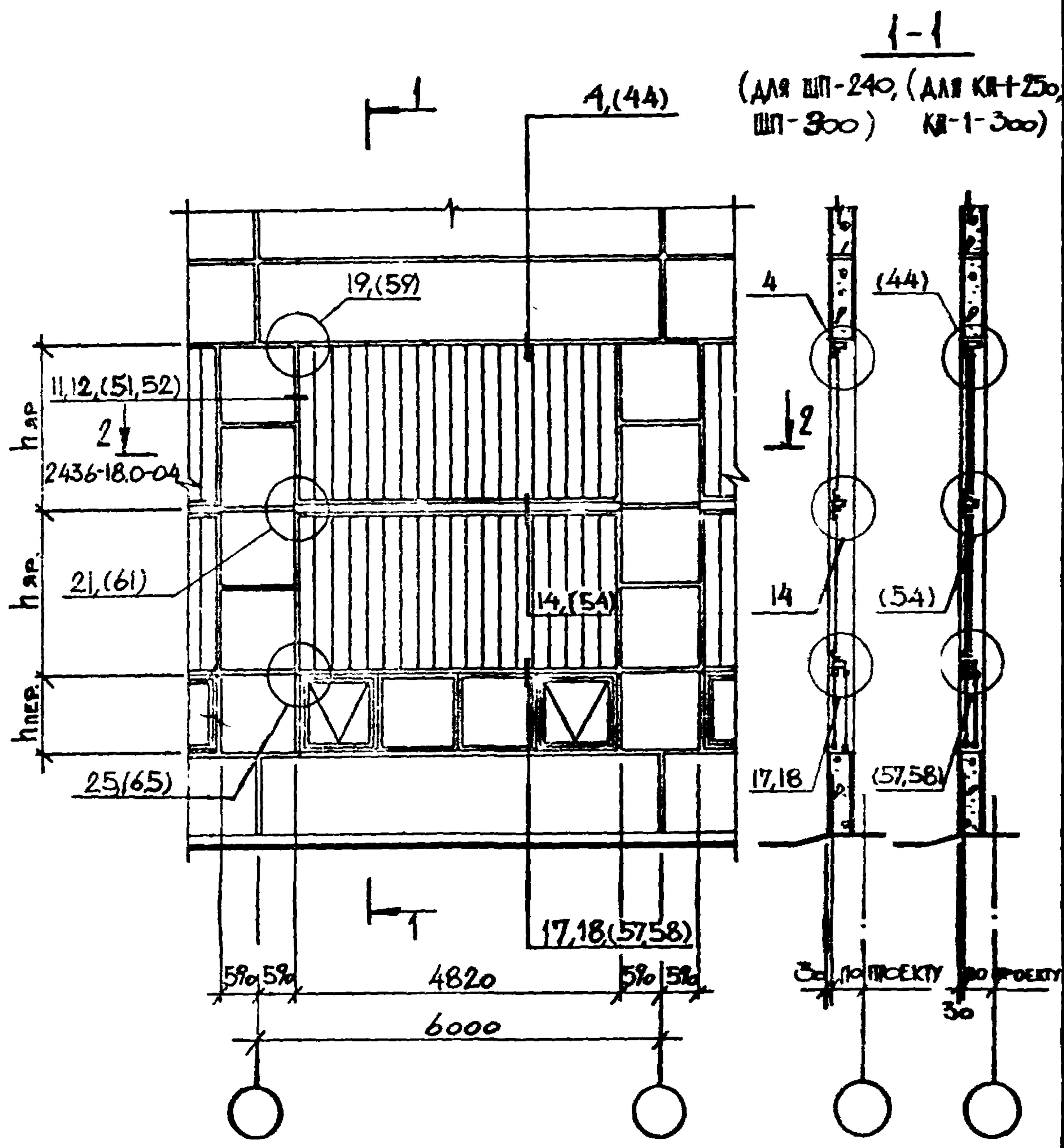
3-3



ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1
 * РАЗМЕР Δ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП 3

ИНД. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЯМ. ИНД. И

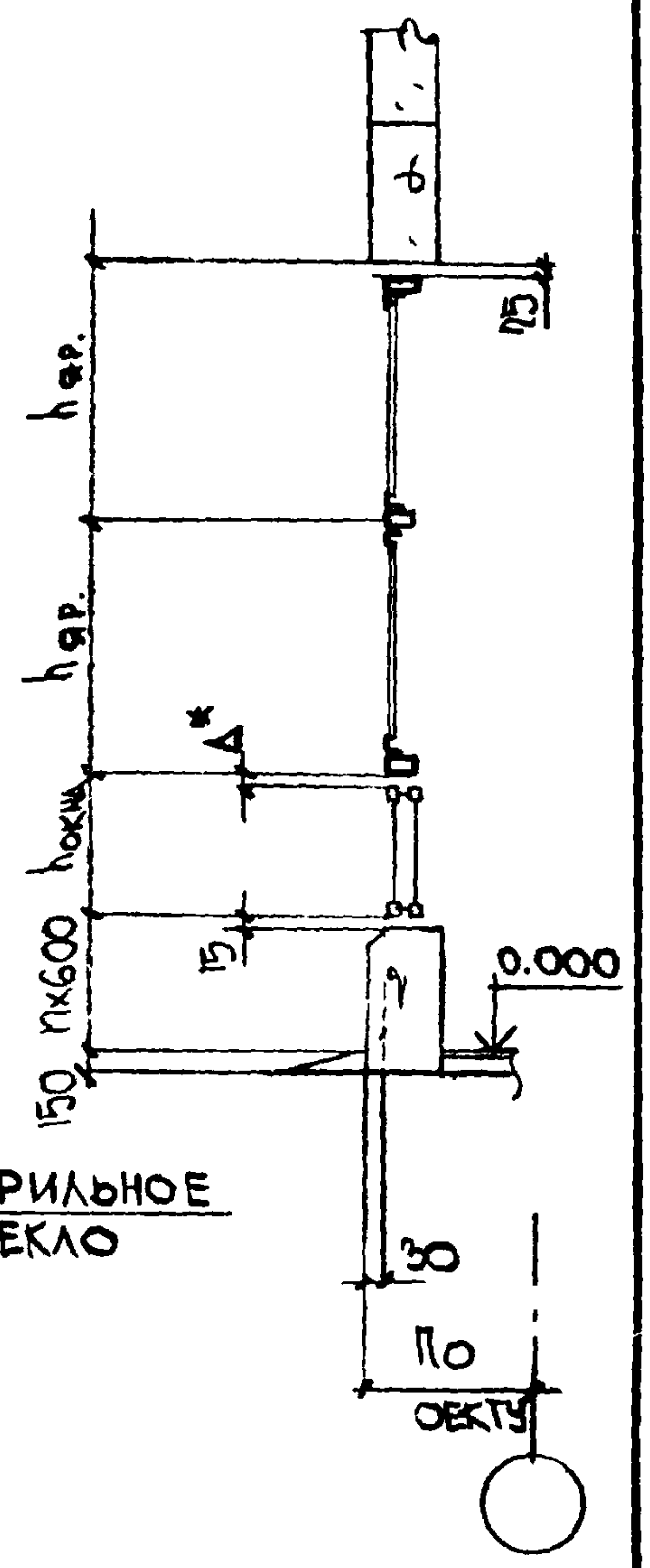
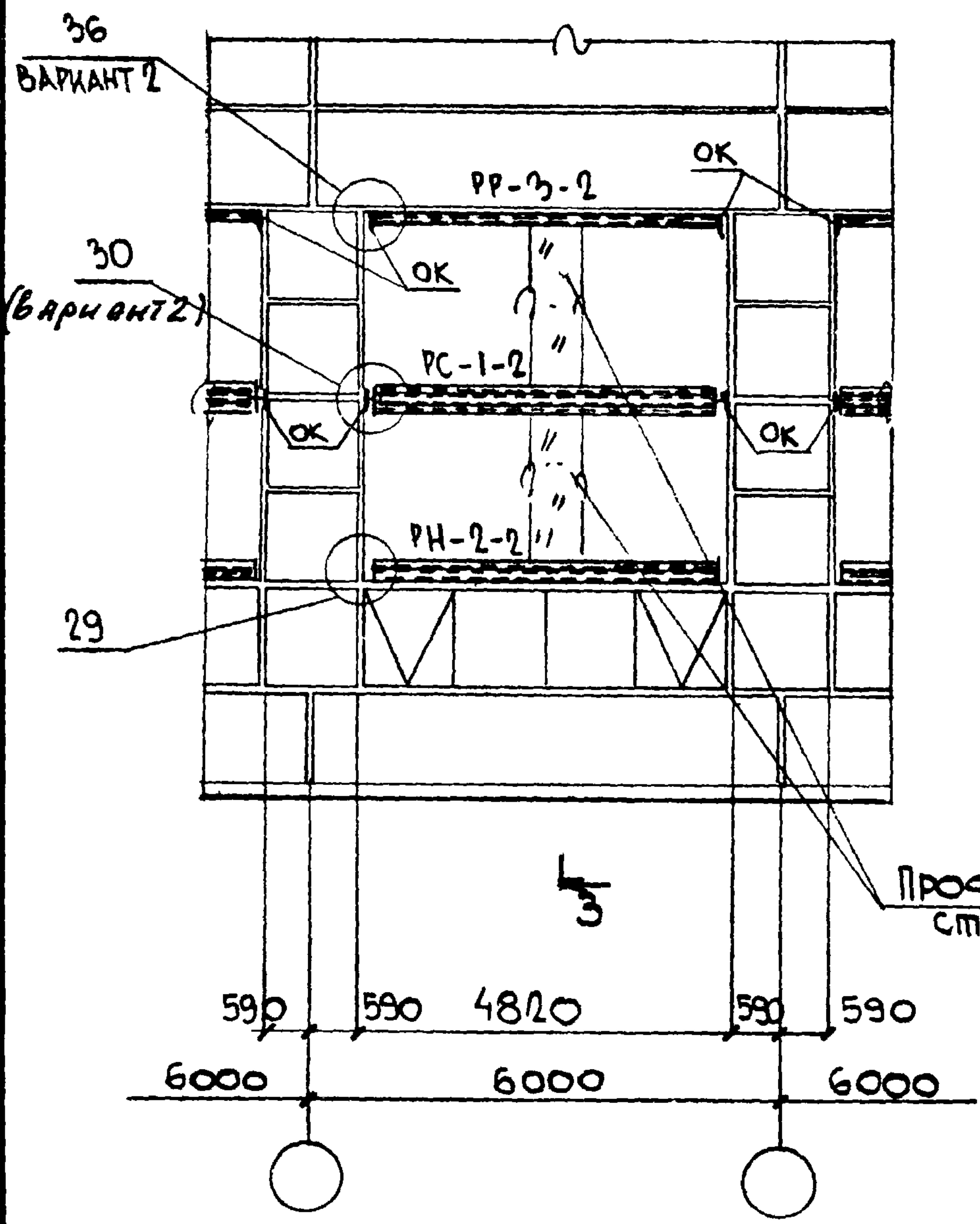
2.436-18. 0-18 Лист 2



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

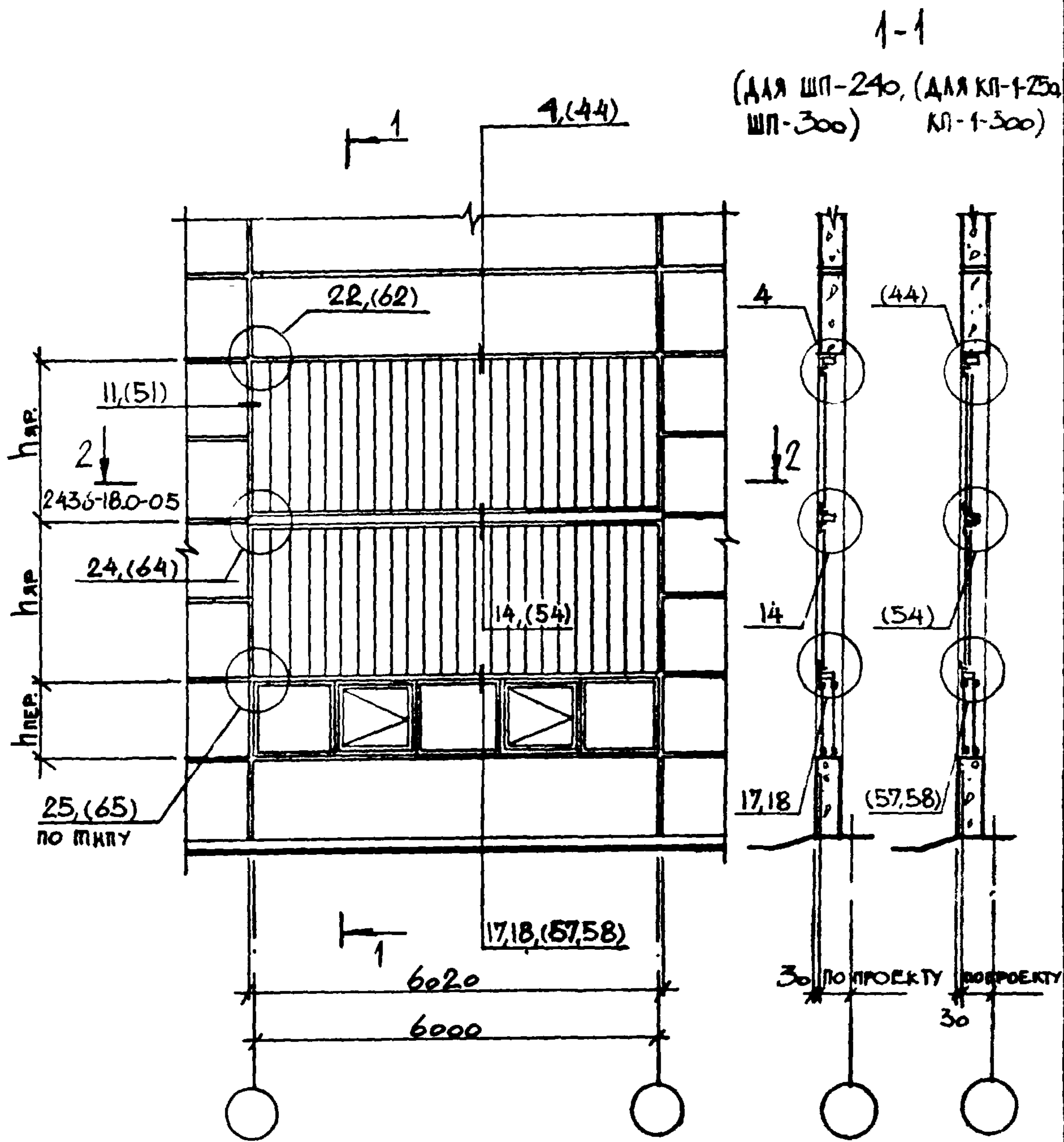
ГИП	МОННИ		2.436 - 18. 0-19			
НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ					
Н.КОНТР	КОШЕВНИКОВ					
ГЛА АРХ.	КОШЕВНИКОВ		СХЕМА 18. ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 4,8М ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОТКРЫВАЮЩИМИ ОКНАМИ ВНИЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ТР	БЕРЛИН			Р	1	2
АРХИТ.	МАРГОЛИНА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РУК.ТР	КОРСУНСКИЙ					
ИНЖЕНЕР	ЗИНЦЕНКО					

3-3



ИНВ И ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Замаркированные в данном документе узлы см. вып. 4
 * РАЗМЕР Δ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН.
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3



В СКОВКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ИНВ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ДИВ. П

ГМП	МОНИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Т.КОНТР	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ЗУК.ТР	БЕРАНИ	<i>[Signature]</i>
АРХИП	МАРГОЛИНА	<i>[Signature]</i>
ЗУК.ТР	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЗИНЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18. 0-20

СХЕМА 19.

Заполнение оконных проемов шириной 6,0 м профильным стеклом в два яруса с открывающимися окнами внизу.

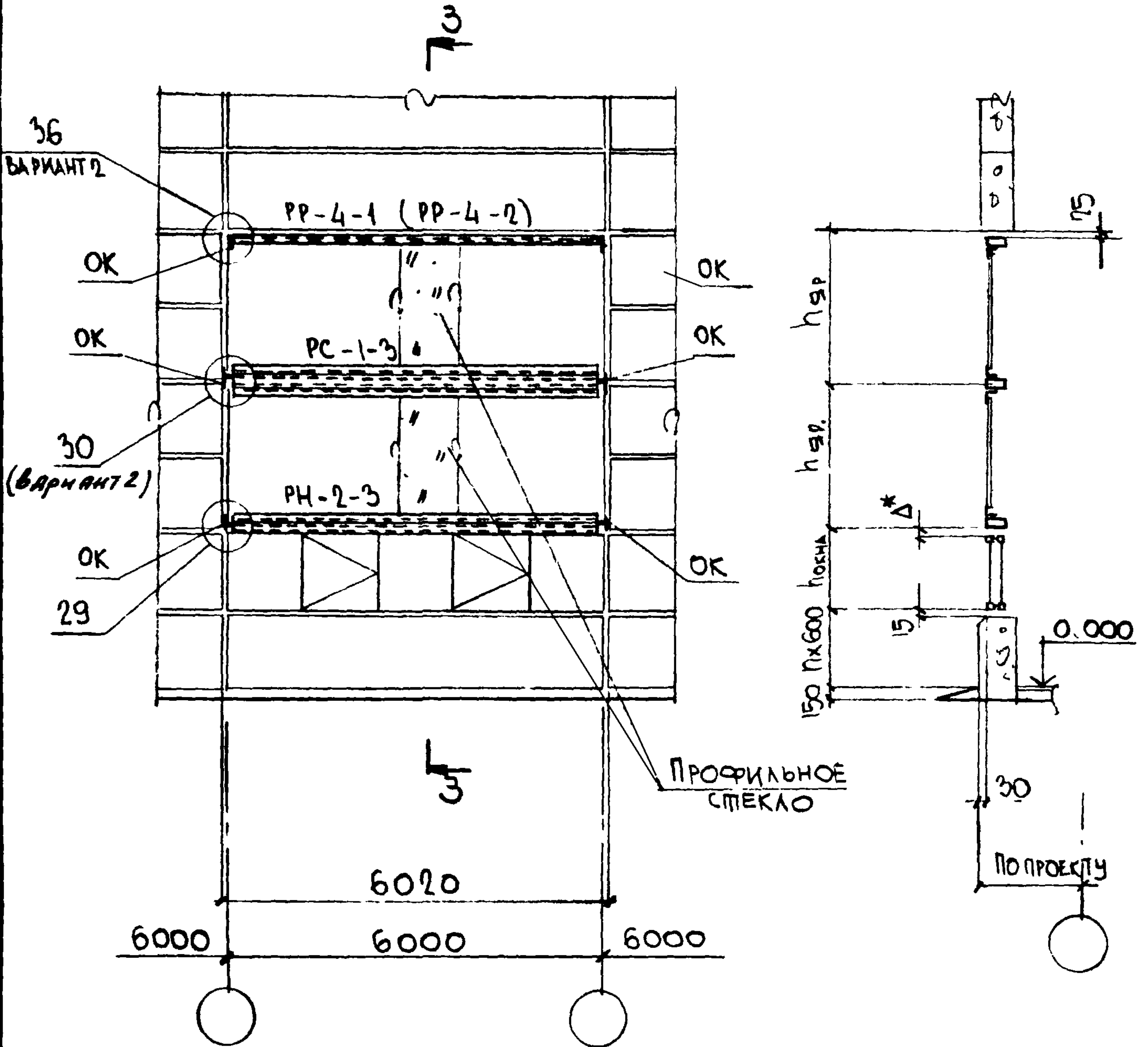
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

21673-01

65

3-3



ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ ЧЗЛЫ СМ. В ВЫП. 1

* РАЗМЕР Δ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН.

КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (OK) СМ. В ВЫП. 3

РИГЕЛИ РР ПРИНИМАЮТСЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ.

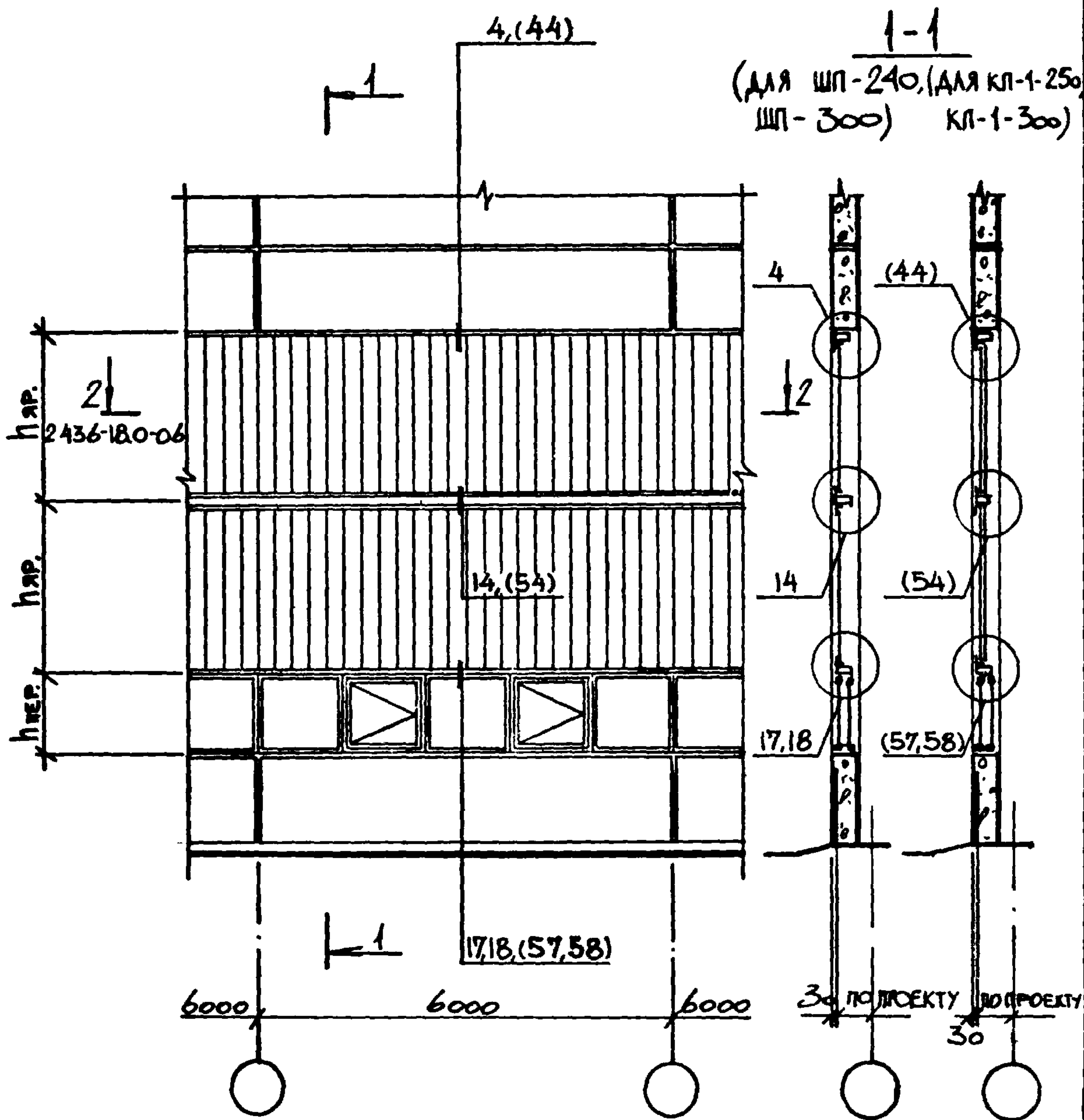
ИД № И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИД № И

2.436-18. 0-20

ЛИСТ

2

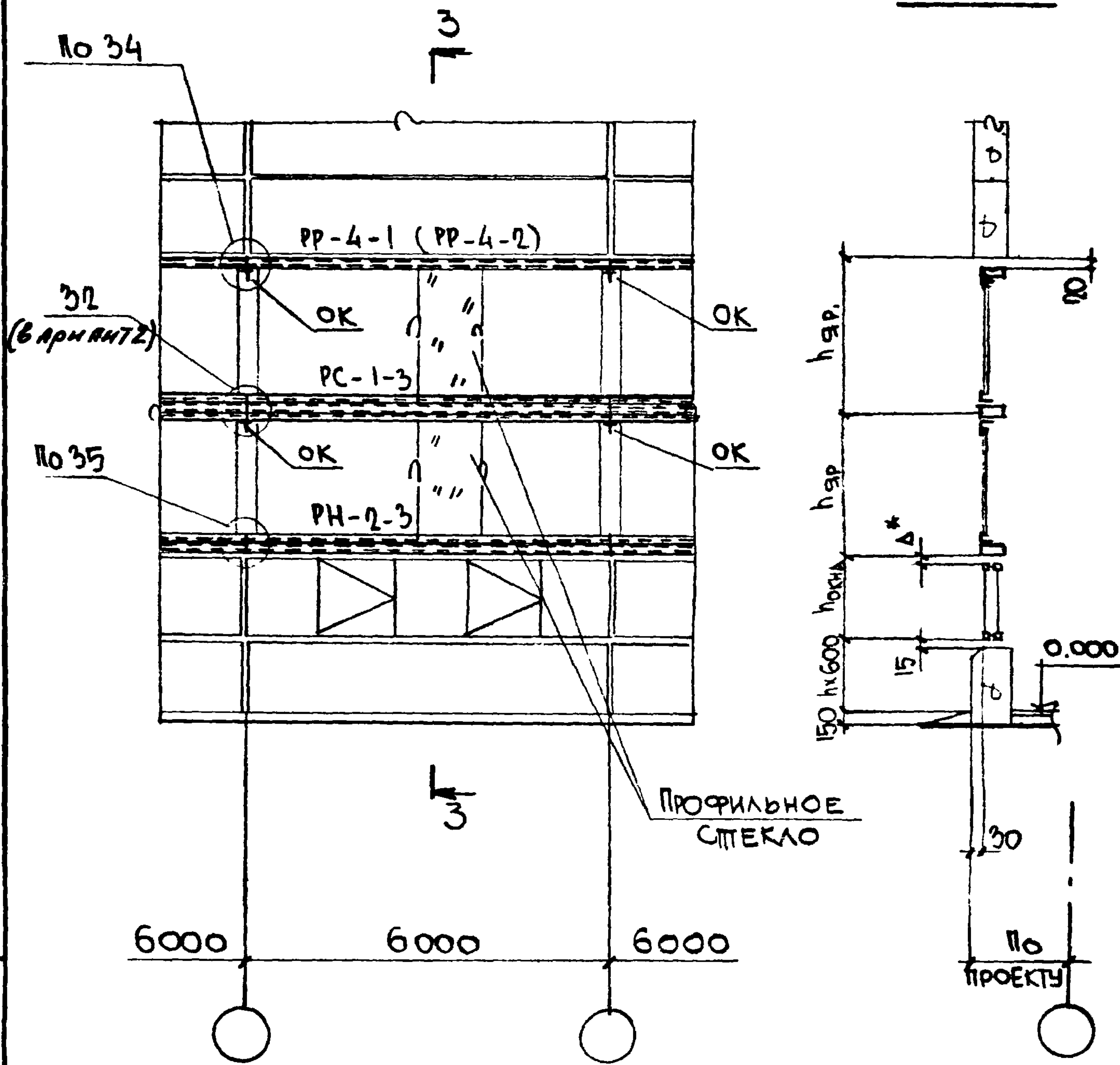
01/72-01 77



В СКОБКАХ ДАНЫ УЗЛЫ ПОМЕЩЕННЫЕ В ВЫП. 2.

ГИП	Монин	<i>Монин</i>	2.436 - 18. 0-21	СХЕМА 20.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>			Р	1	2
Н.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>			ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА С ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ ОКНАМИ ВНИЗУ		
ГЛ. АРХ	КОЖЕВНИКОВ	<i>Кожевников</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				
РУК. ГР.	БЕРЛИН	<i>Берлин</i>					
АРХИТ	МАРГОЛИНА	<i>Марголина</i>					
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>Корсунский</i>					
ИНЖЕНЕР	ЗИНЧЕНКО	<i>Зинченко</i>	21673-01 67				

3 - 3



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИМЕНИ

ЗАМАРКИРОВАННЫЕ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ УЗЛЫ СМ В ВЫП. 1
 * РАЗМЕР Δ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ОКОН.
 КОНСТРУКЦИИ РИГЕЛЕЙ И ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ (ОК) СМ. В ВЫП. 3
 РИГЕЛИ РР ПРИНИМАТЬ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ.

01272. 01 22

Таблица 3

Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
			1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Профильное стекло	1800	Марка	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
		Длина элемента, мм	1680	1680	1680	1680	1680	
		Количество шт.	7 6	12 10	19 16	24 20	24 20	
		Площадь остекления, м ²	3,3	5,4	8,7	10,8	10,8	
	2400	Марка	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
		Длина элемента, мм	2280	2280	2280	2280	2280	
		Количество шт.	7 6	12 10	19 16	24 20	24 20	
		Площадь остекления, м ²	4,4	7,2	11,6	14,4	14,4	
	3000	Марка	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
		Длина элемента, мм	2880	2880	2880	2880	2880	
		Количество шт.	7 6	12 10	19 16	24 20	24 20	
		Площадь остекления, м ²	5,5	9,1	14,5	18,1	18,0	

Тип	Монни	<i>Лив</i>	2.436-18.0-22
Нац.отд.	Бродский	<i>Бр</i>	
Н.контр.	Кожевников	<i>Кож</i>	
Гл. арх.	Кожевников	<i>Кож</i>	Таблица расхода шпательного профильного стекла при заделке оконных проемов в один ярус
рук.гр.	Беран	<i>Бер</i>	
Архит.	Мартошкин	<i>Мар</i>	
			Таблица расхода шпательного профильного стекла при заделке оконных проемов в один ярус
			Опаленая лист лист лист
			Р 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСПРОЕКТИ

ТАБЛИЦА 4

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ВЫСОТА ПРОЕМА (ЯРУСА), ММ	НАИМЕНОВАНИЕ	ШИРИНА ПРОЕМА, ММ					ПРИМЕЧАНИЕ
			1820	3020	4820	6020	6000 (ЛЕНТА)	
ПРОФИЛЬНОЕ СТЕКЛО	1800 x 2	МАРКА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
		ДЛИНА ЭЛЕМЕНТА, ММ	1680	1680	1680	1680	1680	
		КОЛИЧЕСТВО ШП.	14 12	24 20	38 32	48 40	48 40	
		ПЛОЩАДЬ ОСТЕКЛЕНИЯ, М ²	6,6	10,8	17,4	21,6	21,6	
	2400 x 2	МАРКА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
		ДЛИНА ЭЛЕМЕНТА, ММ	2280	2280	2280	2280	2280	
		КОЛИЧЕСТВО ШП.	14 12	24 20	38 32	48 40	48 40	
		ПЛОЩАДЬ ОСТЕКЛЕНИЯ, М ²	8,8	14,4	23,2	28,8	28,8	
	3000 x 2	МАРКА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
		ДЛИНА ЭЛЕМЕНТА, ММ	2880	2880	2880	2880	2880	
		КОЛИЧЕСТВО ШП.	14 12	24 20	38 32	48 40	48 40	
		ПЛОЩАДЬ ОСТЕКЛЕНИЯ, М ²	11,0	18,2	29,0	36,2	36,0	

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. И

ГРУПП	МОНИИ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ТР.	БЕРАЛИН	<i>[Signature]</i>
АРХИТ.	МАРТОНИНА	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0 - 23

ТАБЛИЦА РАСХОДА ШВЕЛЕРНОГО ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИ ЗАПОМЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В ДВА ЯРУСА.

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Таблица 5

Комплектуемые материалы	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
		1820	3020	4820	6020	6000 (кента)	
Резиновые - засадки для швеллерного стекла	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
	Количество шт.	14 12	24 20	38 32	48 40	48 40	
	Масса 1 ^{го} элемента кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
	Итого: масса элементов на проем, кг	3,5 3,0	6,0 5,0	9,5 8,0	12,0 10,0	12,0 10,0	

ГПП	Монин	<i>[Signature]</i>	2.436 - 18.0-24	сталия	лист	лист
Ч.О.П.А	Бродский	<i>[Signature]</i>		2		1
Контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>		Таблица расхода засадок при заполнении оконных проемов швеллерным профильным стеклом в один ярус.		
Д.Арх.	Кожевников	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ			
Зуктр.	Берлин	<i>[Signature]</i>				
Архит	Марголина	<i>[Signature]</i>				

Таблица 6

Комплекующие материалы	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
		1820	3020	4820	6020	6000 (метра)	
Резиновые накладки для швеллерного стекла	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
	Количество шт.	28 24	48 40	76 64	96 80	96 80	
	Масса 1го элемента кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
	Итого: масса элементов на проем, кг	7,0 6,0	12,0 10,0	19,0 16,0	24,0 20,0	24,0 20,0	

Инд. и подл. Полторы и два Взам. инв. и	ГЛП	МОНИИ	<i>Смирн</i>	2.436 - 18 0 - 25	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>		
	И. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>К</i>		
	ГЛАВ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>К</i>	Таблица расхода накладок при заполнении оконных проемов швеллерным профильным стеклом в два яруса	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
	РУК. ТР.	БЕРАНИ	<i>Б</i>		
АРХИТ.	МАРТОАНИ	<i>М</i>			

Таблица 7

Вариант заделки стоек	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (септ.)	
Вариант 1	Прокладки из губчатой резины 30x7	1800	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$
			Длина, м	18,0 19,8	30,6 27,0	39,6 37,8	52,2 45,0	43,2 36,0	
			Масса, кг	1,5 1,7	2,6 2,3	3,3 3,2	4,4 3,8	3,6 3,0	
			Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Длина, м	24,0 26,4	40,8 36,0	52,8 50,4	69,6 60,0	57,6 48,0	
			Масса, кг	2,0 2,2	3,4 3,0	4,4 4,2	5,8 5,0	4,8 4,0	
		2400	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Длина, м	30,0 33,0	51,0 45,0	66,0 63,0	87,0 75,0	72,0 60,0	
			Масса, кг	2,5 2,8	4,3 3,8	5,5 5,3	7,3 6,3	6,0 5,0	
			Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Длина, м	30,0 33,0	51,0 45,0	66,0 63,0	87,0 75,0	72,0 60,0	
			Масса, кг	2,5 2,8	4,3 3,8	5,5 5,3	7,3 6,3	6,0 5,0	
		3000	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Длина, м	30,0 33,0	51,0 45,0	66,0 63,0	87,0 75,0	72,0 60,0	
			Масса, кг	2,5 2,8	4,3 3,8	5,5 5,3	7,3 6,3	6,0 5,0	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ГМП	Монин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Рук. тр.	Берлин	<i>[Signature]</i>
Архип.	Марголина	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0 - 26

Таблица расхода прокладок при заполнении оконных проемов шведским профильным стеклом в один ярус. Варианты 1, 2	Страница	Лист	Листов
	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ТАБЛИЦА 8

ВАРИАНТ ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ВЫСОТА ПРОЕМА (ЯРУСА), мм	НАИМЕНОВАНИЕ	ШИРИНА ПРОЕМА, мм					ПРИМЕЧАНИЕ			
				1820	3020	4820	6020	6000 (ЛЕНТА)				
ВАРИАНТЫ 1, 2	ПРОКЛАДКИ ПОРОИЗОЛОВЫЕ Ф30	1800	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	МАССА ПАРОИЗОЛОВАТЫХ ПРОКЛАДОК ОПРЕДЕЛЕНА ИЗ РАСЧЕТА $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$			
			ДЛИНА, м	1,8	3,0	4,8	6,0	6,0				
			МАССА, кг	1,1	1,8	2,9	3,6	3,6				
		2400	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300				
			ДЛИНА, м	1,8	3,0	4,8	6,0	6,0				
			МАССА, кг	1,1	1,8	2,9	3,6	3,6				
		3000	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300				
			ДЛИНА, м	1,8	3,0	4,8	6,0	6,0				
			МАССА, кг	1,1	1,8	2,9	3,6	3,6				
		ВАРИАНТЫ 1, 2	МИНЕРАЛЬНАЯ ПЛИТА МЯГКАЯ ГОСТ 9573-82 $\gamma = 75 \text{ кг/м}^3$	1800	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300		ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
					КОЛИЧЕСТВО, м ³	0,014 0,009	0,015 0,015	0,029 0,024		0,030 0,030	0,030 0,030	
					МАССА, кг	1,1 0,68	1,1 1,1	2,2 1,8		2,25 2,25	2,25 2,25	
2400	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА			ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300				
	КОЛИЧЕСТВО, м ³			0,015 0,009	0,015 0,015	0,030 0,024	0,030 0,030	0,030 0,030				
	МАССА, кг			1,5 0,68	1,1 1,1	2,25 1,8	2,25 2,25	2,25 2,25				
3000	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА			ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300				
	КОЛИЧЕСТВО, м ³			0,020 0,009	0,015 0,015	0,032 0,024	0,030 0,030	0,030 0,030				
	МАССА, кг			1,5 0,68	1,1 1,1	2,4 1,8	2,25 2,25	2,25 2,25				

ИЗМ. КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИМ. И.

ТИП	МОНИИ		2.436 - 18.0-27	
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ			
Н. КОМП.	КОЖЕВНИКОВ		ТАБЛИЦА РАСХОДА ПРОКЛАДОК И МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ШВЕЛЛЕРНЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ОДИН ЯРУС ВАРИАНТЫ 1, 2.	
ГЛА. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ			
РУК. ГР.	БЕРЛИН			
АРХИВ	МАРТОЛИНА			
			СТАЛЬЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

Таблица 9

Вариант задел- ки стыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание					
				1820	3020	4820	6020	6000						
				(мм)										
Вариант 1	Прокладки из губчатой резины 30x7	1800x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$					
			Длина, м	36,0 39,6	61,2 54,0	79,2 75,6	104,4 90,0	86,4 72,0						
			Масса, кг	3,0 3,4	5,2 4,6	6,6 6,4	8,8 7,6	7,2 6,0						
		2400x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300		Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$				
			Длина, м	48,0 52,8	81,6 72,0	105,6 100,8	139,2 120,0	115,2 96,0						
			Масса, кг	4,0 4,4	6,8 6,0	8,8 8,4	11,6 10,0	9,6 8,0						
		3000x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300			Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$			
			Длина, м	60,0 66,0	102,0 90,0	132,0 126,0	174,0 150,0	144,0 120,0						
			Масса, кг	5,0 5,6	8,6 7,6	11,0 10,6	14,6 12,6	12,0 10,0						
		Вариант 2	Прокладки из непереработанного термелюка, БУТЭПРОЛ-2, ТУ 21-29-26-78	1800x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300				ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	Масса прокладок БУТЭПРОЛ-2 определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$
					Длина, м	36,0 39,0	61,2 54,0	79,2 75,6				104,4 90,0	86,4 72,0	
					Масса, кг	3,0 3,4	5,2 4,6	6,6 6,4				8,8 7,6	7,2 6,0	
2400x2	Марка профильного стекла			ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	Масса прокладок БУТЭПРОЛ-2 определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$					
	Длина, м			48,0 52,8	81,6 72,0	105,6 100,8	139,2 120,0	115,2 96,0						
	Масса, кг			4,0 4,4	6,8 6,0	8,8 8,4	11,6 10,0	9,6 8,0						
3000x2	Марка профильного стекла			ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300		Масса прокладок БУТЭПРОЛ-2 определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$				
	Длина, м			60,0 66,0	102,0 90,0	132,0 126,0	174,0 150,0	144,0 120,0						
	Масса, кг			5,0 5,6	8,6 7,6	11,0 10,6	14,6 12,6	12,0 10,0						

ГИП	Монин		2.436 - 18.0 - 28		
Нач. отд.	Бродский				
Н. контр.	Кожевников				
Гл. арх.	Кожевников		Таблица расхода прокладок при заполнении оконных проемов швеллерным профильным стеклом в два яруса. Варианты 1, 2.		
Рук. гр.	Берлин				
Архип.	Мартолина				
			Склад	Лист	Листов
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

Таблица 10

Варианты	Варианты	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000	
				(мм)					
Варианты 1, 2	Прокладки паронизоловые Ф30	1800 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	Масса паронизоловых прокладок определена из расчета $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$
			Длина, м	1,8	3,0	4,8	6,0	6,0	
			Масса, кг	1,1	1,8	2,9	3,6	3,6	
		2400 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	
			Длина, м	1,8	3,0	4,8	6,0	6,0	
			Масса, кг	1,1	1,8	2,9	3,6	3,6	
		3000 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	
			Длина, м	1,8	3,0	4,8	6,0	6,0	
			Масса, кг	1,1	1,8	2,9	3,6	3,6	
Варианты 1, 2	Минеральная вата мягкая $\gamma = 75 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9573-82	1800 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	
			Количество, м ³	0,028 / 0,018	0,03 / 0,03	0,058 / 0,048	0,06 / 0,06	0,06 / 0,06	
			Масса, кг	2,2 / 1,36	2,2 / 2,2	4,4 / 3,6	4,5 / 4,5	4,5 / 4,5	
		2400 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	
			Количество, м ³	0,03 / 0,018	0,03 / 0,03	0,06 / 0,048	0,06 / 0,06	0,06 / 0,06	
			Масса, кг	2,2 / 1,36	2,2 / 2,2	4,5 / 3,6	4,5 / 4,5	4,5 / 4,5	
		3000 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	ШП-240 / ШП-300	
			Количество, м ³	0,04 / 0,018	0,03 / 0,03	0,064 / 0,048	0,06 / 0,06	0,06 / 0,06	
			Масса, кг	3,0 / 1,36	2,2 / 2,2	4,8 / 3,6	4,5 / 4,5	4,5 / 4,5	

ИВБ. К ЮДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ И

ГЦП	МОННИ	<i>Ваня</i>
НАЧ. СМД	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Ваня</i>
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>Ваня</i>
РУК. ТР.	БЕРЛИН	<i>Ваня</i>
АРХИТ.	МАРТОЛИНА	<i>Ваня</i>

2.436 - 18.0-29

Таблица расхода прокладок и минераловатных плит при заполнении оконных проемов швеллерным профильным стеклом в два яруса. Варианты 1, 2.	Страниц	Лист	Листов
	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Таблица II

Вариант замены спыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Вариант I	Термостойкие мастики	1800	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	1,7 1,3	2,7 2,2	4,3 3,5	5,4 4,3	5,4 4,3	
		2400	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	2,2 1,7	3,6 2,9	5,8 4,6	7,2 5,8	7,2 5,8	
		3000	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	2,7 2,2	4,5 3,6	7,2 5,8	9,0 7,2	9,8 7,2	
	Клей 88-II	1800	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,5 0,4	0,8 0,7	1,3 1,2	1,6 1,4	1,6 1,4	
		2400	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,7 0,6	1,1 0,9	1,7 1,6	2,2 1,9	2,2 1,9	
		3000	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,8 0,7	1,4 1,2	2,2 1,9	2,7 2,3	2,7 2,3	

Гип	Монин	<i>[Signature]</i>
Нач.отд	Бродокки	<i>[Signature]</i>
Н.контр	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Гл.арх	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Рук.тр.	Берлиц	<i>[Signature]</i>
Архит	Марголина	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0 - 30

Таблица расхода термостойких мастик и клея при заделке оконных проемов швеллерным профильным стеклом в один ярус. Вариант I.

Склад	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ		

Таблица 12

Вариант заделки стыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (лаемта)	
				1820	3020	4820	6020	6000	
Вариант 2	Уайт-спирит	1800	Марка профиля ного стекла	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,16 0,15	0,27 0,24	0,43 0,39	0,54 0,49	0,54 0,49	
		2400	Марка профиля ного стекла	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,22 0,20	0,36 0,33	0,58 0,52	0,72 0,65	0,72 0,65	
		3000	Марка профиля ного стекла	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,27 0,25	0,45 0,41	0,72 0,65	0,90 0,81	0,90 0,81	
	Клей 88-Н	1800	Марка профиля ного стекла	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,16 0,15	0,27 0,24	0,43 0,39	0,54 0,49	0,54 0,49	
		2400	Марка профиля ного стекла	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,22 0,20	0,36 0,33	0,58 0,52	0,72 0,65	0,72 0,65	
		3000	Марка профиля ного стекла	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	ИП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,27 0,25	0,45 0,41	0,72 0,65	0,90 0,81	0,90 0,81	

Имя, инициалы, подпись и дата

Ген. Дир.	Монин	<i>[Подпись]</i>
Над. инж.	Бродский	<i>[Подпись]</i>
И. Констр.	Комевицкий	<i>[Подпись]</i>
Гл. арх.	Комевицкий	<i>[Подпись]</i>
Рук. гр.	Беранн	<i>[Подпись]</i>
Арх. инж.	Мартюженко	<i>[Подпись]</i>

2.436 - 18.0-31

Таблица расхода уайт-спирита и клея при заделке оконных проемов в беленным профильным стеклом в один ярус. Вариант 2.

Страница	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Таблица 3

Вариант заделки стыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Вариант I	Термозащитные мастики	1800 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	3,4 2,6	5,4 4,4	8,6 7,0	10,8 8,6	10,8 8,6	
		2400 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	4,4 3,4	7,2 5,8	11,6 9,2	14,4 11,6	14,4 11,6	
		3000 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	5,4 4,4	9,0 7,2	14,4 11,6	18,0 14,4	19,6 14,4	
	Клей 88-Н	1800 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	1,0 0,8	1,6 1,4	2,6 2,4	3,2 2,8	3,2 2,8	
		2400 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	1,4 1,2	2,2 1,8	3,4 3,2	4,4 3,8	4,4 3,8	
		3000 x 2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	1,6 1,4	2,8 2,4	4,4 3,8	5,4 4,6	5,4 4,6	

ИЗДАНИЕ 1980 г.

Гип	Монин	<i>[Signature]</i>
Нач.отл	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Берлин	<i>[Signature]</i>
Архип.	Марголина	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0-32

Таблица расхода герметизирующих мастик и клея при заполнении оконных проемов шведским профильным стеклом в два яруса. Вариант I.

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Таблица 14

Вариант задел ки спыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Нанмерование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Вариант 2	Уайт-спирит	1800x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,32 0,30	0,54 0,48	0,86 0,78	1,08 0,98	1,08 0,98	
		2400x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,44 0,40	0,72 0,66	1,16 1,04	1,44 1,30	1,44 1,30	
		3000x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,54 0,50	0,90 0,82	1,44 1,30	1,80 1,62	1,80 1,62	
	Клей 88-Н (ТУ 38-1051061-82)	1800x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,32 0,30	0,54 0,48	0,86 0,78	1,08 0,98	1,08 0,98	
		2400x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,44 0,40	0,72 0,66	1,08 1,04	1,44 1,30	1,44 1,30	
		3000x2	Марка профильного стекла	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	ШП-240 ШП-300	
			Масса, кг	0,54 0,50	0,90 0,82	1,44 1,30	1,80 1,62	1,80 1,62	

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

ГИП Мониин
 Нач. отд. Бродский
 И. комп. Кожевников
 Тх. арх. Кожевников
 Рук. гр. Берлин
 Архит. Марголина

2.436 - 18.0 - 33

Таблица расхода уайт-спирита и клея при заполнении оконных проемов швеллерным профильным стеклом в два яруса. Вариант 2.

Стальная	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Таблица 15

Комплекующие материалы	Высота проема (яруса) мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
			1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Профильное стекло	1800	Марка	КП-1-250		КП-1-300			
		Длина элемента мм	1680	1680	1680	1680	1680	
		Количество штук	7 / 6	12 / 10	19 / 16	24 / 20	24 / 20	
		Площадь остекления м ²	3,3	5,4	8,7	10,8	10,8	
	2400	Марка	КП-1-250		КП-1-300			
		Длина элемента мм	2280	2280	2280	2280	2280	
		Количество шт.	7 / 6	12 / 10	19 / 16	24 / 20	24 / 20	
		Площадь остекления м ²	4,4	7,2	11,6	14,4	14,4	
	3000	Марка	КП-1-250		КП-1-300			
		Длина элемента мм	2880	2880	2880	2880	2880	
		Количество шт.	7 / 6	12 / 10	19 / 16	24 / 20	24 / 20	
		Площадь остекления м ²	5,5	9,1	14,5	18,1	18,0	
	3600	Марка	КП-1-250		КП-1-300			
		Длина элемента мм	3480	3480	3480	3480	3480	
		Количество шт.	7 / 6	12 / 10	19 / 16	24 / 20	24 / 20	
		Площадь остекления м ²	6,6	10,9	17,4	21,7	21,6	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гип	Монин	<i>Монин</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Комзвников	<i>Комзвников</i>
Гл. арх.	Комзвников	<i>Комзвников</i>
Рук. гр.	Берлин	<i>Берлин</i>
Архив.	Грушкова	<i>Грушкова</i>

2.436-18.0-34

Таблица расхода коровчатого профильного стекла при выполнении оконных проемов в одних ярусах

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНТРОВОД		

Таблица 16

Комплекующие материалы	Высота проема (жруса) мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
			1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Профильное стекло	1800 x 2	Марка	КП-1-250 / КП-1-300					
		Длина элемента, мм	1680	1680	1680	1680	1680	
		Количество шт.	14 / 12	24 / 20	38 / 32	48 / 40	48 / 40	
		Площадь остекления, м ²	6,6	10,8	17,4	21,6	21,6	
	2400 x 2	Марка	КП-1-250 / КП-1-300					
		Длина элемента, мм	2280	2280	2280	2280	2280	
		Количество шт.	14 / 12	24 / 20	38 / 32	48 / 40	48 / 40	
		Площадь остекления, м ²	8,8	14,4	23,2	28,8	28,8	
	3000 x 2	Марка	КП-1-250 / КП-1-300					
		Длина элемента, мм	2880	2880	2880	2880	2880	
		Количество шт.	14 / 12	24 / 20	38 / 32	48 / 40	48 / 40	
		Площадь остекления, м ²	11,0	18,2	29,0	36,2	36,0	
	3600 x 2	Марка	КП-1-250 / КП-1-300					
		Длина элемента, мм	3480	3480	3480	3480	3480	
		Количество шт.	14 / 12	24 / 20	38 / 32	48 / 40	48 / 40	
		Площадь остекления, м ²	13,2	21,8	34,8	43,4	43,2	

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гип	Моркин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Еродекин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кобевников	<i>[Signature]</i>
П. арх.	Кобевников	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Берлин	<i>[Signature]</i>
Архив.	Грунина	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0 - 35

Таблица расхода коробчатого профильного стекла при заполнении оконных проемов в два яруса

Стация	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Таблица 17

Комплекующие материалы	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
		1820	3020	4820	6020	6000 лента	
Резиновые насадки для коробчатого стекла	Марка профильного стекла	КП-1 - 250		КП-1-300			
	Количество шт.	14 7	24 20	38 32	48 40	48 40	
	Масса 1 ^{го} элемента кг	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	
	Итого: масса элементов на проем, кг	3.5 3.0	6.0 5.0	9.5 8	12 10	12 10	

ГИП	Монин		2.436 - 18.0 - 36	Стадия	Лист	Листов
И.О.С.	Бродский			Р		1
И.Контр.	Кожевников			Таблица расхода насадок при заделке оконных проемов коробчатым профильным стеклом в один ярус.		
Гл. арх.	Кожевников					
Рук. Гл.	Берлин		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Архит.	Грунина					

ТАБЛИЦА 18

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	ШИРИНА ПРОЕМА, ММ					ПРИМЕЧАНИЕ
		1820	3020	4820	6020	6000 ЛЕНТА	
РЕЗНОВЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ КОРОБЧАТЫХ СПЕКЛА	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СПЕКЛА	КП-1-250		КП-1-300			
	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	28 / 24	48 / 40	76 / 64	96 / 80	96 / 80	
	МАССА 1 ^{го} ЭЛЕМЕНТА, КГ	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
	Итого: МАССА ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРОЕМ, КГ	7,0 / 6,0	12,0 / 10,0	17,0 / 16,0	24,0 / 20,0	24,0 / 20,0	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. И

ГЛАВ. ПРОЕКТОР	МОКНИ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОПЕД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНСТ.	КОШЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. АСХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	БЕРЛИН	<i>[Signature]</i>
АРХИТ.	ГРУНИНА	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0-37

ТАБЛИЦА РАСХОДА НАСАДОК ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СПЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА

СПЛАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Таблица 19

Вариант заделки стыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (линия)	
Вариант I	Прокладки из губчатой резины 30x7	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$
			Длина, м	18,0 / 23,4	34,2 / 30,6	39,6 / 41,4	55,8 / 48,6	43,2 / 36,0	
			Масса, кг	1,5 / 2,0	2,7 / 2,6	3,4 / 3,5	4,7 / 4,1	3,7 / 3,1	
		2400	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	24,0 / 31,2	45,6 / 40,8	52,8 / 53,2	74,4 / 64,8	57,6 / 48,0	
			Масса, кг	2,0 / 2,6	3,8 / 3,4	4,4 / 4,6	6,2 / 5,4	4,8 / 4,0	
		3000	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	30,0 / 37,0	57,0 / 51,0	66,0 / 67,0	93,0 / 81,0	72,0 / 69,0	
			Масса, кг	2,5 / 3,3	4,8 / 4,3	5,5 / 5,8	7,8 / 6,8	6,0 / 5,0	
		3600	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	36,0 / 46,8	68,4 / 61,2	77,2 / 82,8	111,6 / 77,2	86,4 / 72,0	
			Масса, кг	3,0 / 3,9	5,7 / 5,1	6,7 / 7,0	9,4 / 8,2	7,3 / 6,0	

ГИП	Монин	<i>[Signature]</i>	2.436 - 18.0-38	См. лист	лист	экспов.
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>				
Гл. архит.	Кожевников	<i>[Signature]</i>	Таблица расхода прокладок при заполнении оконных проемов коробчатым профильным стеклом в один ярус. Вариант	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ		
Рук. гр.	Берлин	<i>[Signature]</i>				
Архит.	Грунина	<i>[Signature]</i>				

Таблица 20

Вариант замески спешков	Силак и уоцик	Материалы	Высота проема (грус), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
					1820	3020	4820	6020	6000 (земля)	
Вариант 2	Прокладки из непереработанного герметика, БУТЭПРОЛ-2" ТУ 21-29-26-78	1800	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			Масса прокладок из БУТЭПРОЛ-2" определена из расчета $\delta = 400 \text{ м}^3$
				Длина, м	18,0 / 23,4	34,2 / 30,6	39,6 / 41,4	55,8 / 48,0	43,2 / 36,0	
				Масса, кг	1,5 / 2,0	2,7 / 2,6	3,4 / 3,5	4,7 / -	3,7 / 3,1	
				Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
				Длина, м	24,0 / 31,2	45,6 / 40,8	52,8 / 55,2	74,4 / 64,8	57,6 / 48,0	
				Масса, кг	2,0 / 2,6	3,8 / 3,4	4,4 / 4,6	6,2 / 5,4	4,8 / 4,0	
				Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
				Длина, м	30,0 / 39,0	57,0 / 51,0	66,0 / 69,0	93,0 / 81,0	72,0 / 60,0	
				Масса, кг	2,5 / 3,3	4,8 / 4,3	5,5 / 5,8	7,8 / 6,8	6,0 / 5,0	
				Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
				Длина, м	36,0 / 46,8	68,4 / 61,2	79,2 / 82,8	111,6 / 99,2	86,4 / 72,0	
				Масса, кг	3,0 / 3,9	5,7 / 5,1	6,7 / 7,0	9,4 / 8,2	7,3 / 6,0	

Имя и подл.	Подпись и дата	ЕЗМ, ИМБ, И	ГКП	МОНИИ	2.436-18.0-39	Таблица расхода прокладок из непереработанного герметика БУТЭПРОЛ-2" при заполнении оконных проемов корончатый профильным стеклом в один ярус, вариант 2	Страниц	Лист	Листов
			Начока	Бродский			Р		1
			Н.Кожер.	Коробников					
			Гл.Архит.	Коробников					
			Рук.гр.	Берлин					
Арх.дт.	Грунина				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

Таблица 21

Вариант задел- ки стыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Варианты 1,2	Минераловатная плита мягкая δ = 75 кг/м³ ГОСТ 9573-82	1800	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Количество, м³	0,018 / 0,013	0,022 / 0,022	0,041 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			Масса, кг	1,35 / 0,98	1,65 / 1,65	3,1 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	
		2400	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Количество, м³	0,019 / 0,018	0,022 / 0,022	0,042 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			Масса, кг	1,43 / 0,98	1,65 / 1,65	3,2 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	
		3000	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Количество, м³	0,024 / 0,013	0,022 / 0,022	0,044 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			Масса, кг	1,8 / 0,98	1,65 / 1,65	3,3 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	
		3600	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Количество, м³	0,027 / 0,013	0,022 / 0,022	0,046 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			Масса, кг	2,0 / 0,98	1,65 / 1,65	3,5 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	

Гип	Монин	<i>[Signature]</i>	Таблица расхода минераловатных пакет при заделке оконных проемов коробчатым профиль- ным стеклом в один ярус Варианты 1,2	Страница	Лист	Листов	
И.О.Ш.	Бродский	<i>[Signature]</i>		2.436 - 18.0 - 40			
И.Контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>					
Гл. архив	Кожевников	<i>[Signature]</i>					
Рук. гр.	Берлин	<i>[Signature]</i>					
Архит.	Грунина	<i>[Signature]</i>					
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Таблица 22

Вариант заделки стоек	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса) мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Вариант I	Прокладки из губчатой резины 30x7	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$
			Длина, м	36,0 / 46,8	68,4 / 61,2	79,2 / 82,8	111,6 / 97,2	86,4 / 72,0	
			Масса, кг	3,0 / 4,0	5,8 / 5,2	6,8 / 7,0	9,4 / 8,2	7,4 / 6,2	
			Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	48,0 / 62,4	71,2 / 81,6	105,6 / 110,4	148,8 / 129,6	115,2 / 96,0	
			Масса, кг	4,0 / 5,2	7,6 / 6,8	8,8 / 9,2	12,4 / 10,8	9,6 / 8,0	
		2400	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	60,0 / 78,0	114,0 / 120,0	132,0 / 138,0	186,0 / 152,0	144,0 / 120,0	
			Масса, кг	5,0 / 6,6	9,6 / 8,6	11,0 / 11,6	15,6 / 13,6	12,0 / 10,0	
			Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	72,0 / 93,6	136,8 / 122,4	158,4 / 153,6	223,2 / 174,4	172,8 / 144,0	
			Масса, кг	6,0 / 7,8	11,4 / 10,2	13,4 / 14,0	18,8 / 16,4	14,6 / 12,0	
3000	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	90,0 / 117,0	168,0 / 156,0	198,0 / 192,0	270,0 / 216,0	216,0 / 180,0			
	Масса, кг	7,5 / 9,9	12,0 / 11,2	14,0 / 14,4	19,8 / 17,2	15,0 / 12,0			
	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	108,0 / 140,4	201,6 / 187,2	237,6 / 230,4	324,0 / 259,2	259,2 / 216,0			
	Масса, кг	9,0 / 11,7	14,4 / 13,4	16,8 / 16,0	23,4 / 20,8	18,0 / 14,4			
3600	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	120,0 / 156,6	216,0 / 201,6	252,0 / 244,8	342,0 / 273,6	273,6 / 225,0			
	Масса, кг	10,0 / 12,8	16,0 / 14,8	18,4 / 17,6	25,2 / 21,6	20,0 / 16,0			
	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	144,0 / 187,2	259,2 / 244,8	302,4 / 292,8	405,0 / 324,0	324,0 / 270,0			
	Масса, кг	12,0 / 15,6	19,2 / 18,0	22,4 / 21,6	30,6 / 25,2	24,0 / 18,0			

Масса прокладок из губчатой резины определена из расчета $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$

Имя и год
Подпись и дата
ВЗМ ИМЕТ

Гип	Мокки	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Инженер	Кочевников	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	Кочевников	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Берлин	<i>[Signature]</i>
Архит.	Грунина	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0-41

Таблица расхода прокладок при заделке оконных проемов корончатым профильным стеклом в два яруса вариант I	Страница	Лист	Листов
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Таблица 23

Вариант задел- ки стьков	Комплекую- щие материалы	Высота прое- ма (яруса) мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4320	6020	6000 (лента)	
Вариант 2	Прокладки из неупругого герметика "Бутэпрол-2" ТУ 21-29-26-78	1800	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			Масса про- кладок из "Бутэпрол-2" определена из расчета $\delta = 400 \text{ кг/м}^3$
			Длина, м	36,0 / 46,8	68,4 / 61,2	79,2 / 82,8	111,6 / 97,2	86,4 / 72,0	
			Масса, кг	3,0 / 4,0	5,8 / 5,2	6,8 / 7,0	9,4 / 8,2	7,4 / 6,2	
			Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	48,0 / 62,4	91,2 / 81,6	105,6 / 119,4	148,0 / 129,6	115,2 / 96,0	
			Масса, кг	4,0 / 5,2	7,6 / 6,8	8,8 / 9,2	12,4 / 10,8	9,6 / 8,0	
		2400	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	60,0 / 78,0	114,0 / 102,0	132,0 / 138,0	186,0 / 162,0	144,0 / 120,0	
			Масса, кг	5,0 / 6,6	9,6 / 8,6	11,0 / 11,6	15,6 / 13,6	12,0 / 10,0	
			Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Длина, м	72,0 / 93,6	136,8 / 122,4	158,4 / 163,6	223,2 / 174,4	172,8 / 144,0	
			Масса, кг	6,0 / 7,8	11,4 / 10,2	13,4 / 14,0	18,8 / 16,4	14,6 / 12,0	
3000	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	90,0 / 117,0	168,0 / 151,2	198,0 / 207,0	270,0 / 234,0	216,0 / 180,0			
	Масса, кг	7,5 / 9,9	13,2 / 11,8	15,3 / 16,0	21,6 / 18,7	16,2 / 13,5			
	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	108,0 / 141,6	201,6 / 182,4	237,6 / 246,6	324,0 / 274,4	259,2 / 216,0			
	Масса, кг	9,0 / 11,7	15,8 / 14,2	18,4 / 19,2	25,2 / 21,6	19,8 / 16,2			
3600	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	108,0 / 141,6	201,6 / 182,4	237,6 / 246,6	324,0 / 274,4	259,2 / 216,0			
	Масса, кг	12,0 / 15,6	20,4 / 18,2	23,4 / 24,2	31,2 / 27,4	24,6 / 20,4			
	Марка профиль- ного стекла	КП-1-250		КП-1-300					
	Длина, м	126,0 / 163,8	252,0 / 226,8	297,0 / 306,6	405,0 / 354,4	324,0 / 270,0			
	Масса, кг	15,0 / 19,8	25,2 / 22,6	29,7 / 30,6	39,6 / 35,4	30,6 / 25,2			

Исполнитель: [Signature]

ГИП	Монин		2.436 - 18.0 - 42	Стадия	акст	аксов
нач. отд.	Бродский			Р		
инж. комп.	Кожевников					
гл. арх.	Кожевников		Таблица расхода прокладок из неупругого герметика "Бутэпрол-2" при заделке оконных проемов коробчатым профильным стеклом в два яруса. Вариант 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИУИПРОЕКТИ		
рук. гр.	Берлин					
арх. шт.	Грунина					

Таблица 24

ВARIANT БАЛКА-КИ СПИНОВ	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ВЫСОТА ПРОЕМА (ЯРУСА) мм	НАИМЕНОВАНИЕ	ШИРИНА ПРОЕМА, мм					ПРИМЕЧАНИЕ
				1820	3020	4820	6020	6000 (ЛЕНТА)	
ВАРИАНТЫ 1,2	МИНЕРАЛОБАГАТАЯ ЦИТА МЯГКАЯ У-95 КГ/М ³ ГОСТ 7573-82	1800	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	КП-1-250		КП-1-300			
			КОЛИЧЕСТВО м ³	0,023 / 0,013	0,022 / 0,022	0,046 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			МАССА, кг	1,7 / 0,98	1,65 / 1,65	3,5 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	
		2400	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	КП-1-250		КП-1-300			
			КОЛИЧЕСТВО м ³	0,025 / 0,013	0,022 / 0,022	0,054 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			МАССА, кг	1,9 / 0,98	1,65 / 1,65	4,1 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	
		3000	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	КП-1-250		КП-1-300			
			КОЛИЧЕСТВО м ³	0,027 / 0,013	0,022 / 0,022	0,057 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			МАССА, кг	2,0 / 0,98	1,65 / 1,65	4,4 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	
		3600	МАРКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	КП-1-250		КП-1-300			
			КОЛИЧЕСТВО м ³	0,04 / 0,013	0,022 / 0,022	0,063 / 0,036	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	
			МАССА, кг	3,0 / 0,98	1,65 / 1,65	4,7 / 2,7	3,3 / 3,3	3,3 / 3,3	

КОН. И БОДЛ. ПОДПИСЬ И ЛАВА ВЗЯК. КИЕВ

ГПП	МОЛИН	<i>[Signature]</i>	2.436 - 18.0 - 43	СПЛАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧОКД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ИХОНЕР.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>		ТАБЛИЦА РАСХОДА МИНЕРАЛОБАГАТЫХ ПАНТ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ КРОЕМОВ КОРСУЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА ВАРИАНТЫ 1,2		
ТАДРХ.	КОЖЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ			
РУСГР.	БЕРЛИН	<i>[Signature]</i>				
АРХИТ.	ГРУНКА	<i>[Signature]</i>				

Таблица 25

Вариант заделки стыков	Компенсирующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (цента)	
Вариант I	Термезирирующие мастики	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	1,7 / 1,3	2,7 / 2,2	4,3 / 3,5	5,4 / 4,3	5,4 / 4,3	
		2400	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	2,2 / 1,7	3,6 / 2,9	5,8 / 4,6	7,2 / 5,8	7,2 / 5,8	
		3000	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	2,7 / 2,2	4,5 / 3,6	7,2 / 5,8	9,0 / 7,2	9,8 / 7,2	
		3600	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	3,3 / 2,6	5,4 / 4,3	8,7 / 6,9	10,8 / 8,7	10,8 / 8,7	
	Клей 88-Н	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,5 / 0,4	0,8 / 0,7	1,3 / 1,2	1,6 / 1,4	1,6 / 1,4	
		2400	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,7 / 0,6	1,1 / 0,9	1,7 / 1,6	2,2 / 1,9	2,2 / 1,9	
		3000	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,8 / 0,7	1,4 / 1,2	2,2 / 1,9	2,7 / 2,3	2,7 / 2,3	
		3600	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	1,0 / 0,9	1,6 / 1,4	2,6 / 2,3	3,3 / 2,8	3,3 / 2,8	

Тип	Монин	<i>[Signature]</i>	2.436 - 18.0 - 44	Таблица расхода термезирирующих мастик и клея при за-полнении оконных проемов коробчатым профильным стек-лом в один ярус. Вариант I.	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>			Р		1
Н. контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Гл. арх.	Кожевников	<i>[Signature]</i>					
Рук. гр.	Берлин	<i>[Signature]</i>					
Архип.	Мартюшина	<i>[Signature]</i>					

Таблица 26

Вариант заделки стержней	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (клетка)	
Вариант 2	Уайт-спирит	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,16 / 0,10	0,27 / 0,22	0,43 / 0,34	0,54 / 0,43	0,54 / 0,43	
		2400	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,22 / 0,17	0,36 / 0,29	0,58 / 0,46	0,72 / 0,58	0,72 / 0,58	
		3000	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,27 / 0,22	0,45 / 0,36	0,72 / 0,58	0,90 / 0,72	0,90 / 0,72	
		3600	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,33 / 0,26	0,54 / 0,43	0,87 / 0,69	1,08 / 0,87	1,08 / 0,87	
	Клей 88-Н (ТУ 38-105/06/-82)	1800	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,16 / 0,10	0,27 / 0,22	0,43 / 0,34	0,54 / 0,43	0,54 / 0,43	
		2400	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,22 / 0,17	0,36 / 0,29	0,58 / 0,46	0,72 / 0,58	0,72 / 0,58	
		3000	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,27 / 0,22	0,45 / 0,36	0,72 / 0,58	0,90 / 0,72	0,90 / 0,72	
		3600	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	0,33 / 0,26	0,54 / 0,43	0,87 / 0,69	1,08 / 0,87	1,08 / 0,87	

ЭЗЛМ. КИВ. Н

Подпись и дата

Книж. и год

ТИП	Мощин	<i>[Signature]</i>
Нач. ота	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	Кожевников	<i>[Signature]</i>
Рук. тр.	Берлин	<i>[Signature]</i>
Архит.	Мартоанна	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0-45

Таблица расхода уайт-спирита и клея при заполнении оконных проемов коробчатый профильным стеклом в один ярус. Вариант 2	Станция	Лист	Листов
	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Таблица 27

Вариант заделки стыков	Комплекующие материалы	Высота проема (яруса), мм	Наименование	Ширина проема, мм					Примечание
				1820	3020	4820	6020	6000 (летка)	
Вариант I	Термостойкие мастики	1800x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	3,4 / 2,6	5,4 / 4,4	8,6 / 7,0	10,8 / 8,6	10,8 / 8,6	
		2400x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	4,4 / 3,4	7,2 / 5,8	11,6 / 9,2	14,4 / 11,6	14,4 / 10,6	
		3000x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	5,4 / 4,4	9,0 / 7,2	14,4 / 11,6	18,0 / 14,4	19,6 / 14,4	
		3600x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	6,6 / 5,2	10,8 / 8,6	17,4 / 13,8	21,6 / 17,4	21,6 / 17,4	
	Клей 88-Н	1800x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	1,0 / 0,8	1,6 / 1,4	2,6 / 2,4	3,2 / 2,8	3,2 / 2,8	
		2400x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	1,4 / 1,2	2,2 / 1,8	3,4 / 3,2	4,4 / 3,8	4,4 / 3,8	
		3000x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	1,6 / 1,4	2,8 / 2,4	4,4 / 3,8	5,4 / 4,6	5,4 / 4,6	
		3600x2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
			Масса, кг	2,0 / 1,8	3,2 / 2,8	5,2 / 4,6	6,6 / 5,6	6,6 / 5,6	

Инв. и подл. (подпись и печать)

ГМП	Монин	<i>[Signature]</i>	2.436 - 18.0 - 46	СПЛАМ	ЛИСТ	ЛВСЛОБ
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1
Н.КОНТР.	КОШЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>	ТАБЛИЦА РАСХОДА ТЕРМОУСТОЙЧИВЫХ МАСТИК И КЛЕЯ КР-1 ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОК КОРОБЧАТЫМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ В ДВА ЯРУСА В АРХИТЕКТУРНОМ ВАРИАНТЕ I	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
ГЛА.АРХ.	КОШЕВНИКОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР.	БЕРАНА	<i>[Signature]</i>				
АРХИП.	МАРТОЛАН	<i>[Signature]</i>				

Таблица 28

Вариант вале- ки стыков комплектующие материалы	Высота пров. м (яруса), мм	Диаметр обшивки	Ширина проема, мм					Примечание
			1820	3020	4820	6020	6000 (лента)	
Вариант 2	Уайт-спирит	1800 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300		
			Масса, кг	0,32 / 0,2	0,54 / 0,44	0,86 / 0,68	1,08 / 0,86	1,08 / 0,86
		2400 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300		
			Масса, кг	0,44 / 0,34	0,72 / 0,58	1,16 / 0,92	1,44 / 1,16	1,44 / 1,16
		3000 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300		
			Масса, кг	0,54 / 0,44	0,90 / 0,72	1,44 / 1,16	1,80 / 1,44	1,80 / 1,44
	3600 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
		Масса, кг	0,66 / 0,52	1,08 / 0,86	1,74 / 1,38	2,16 / 1,74	2,16 / 1,74	
	Клей 88-Н	1800 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300		
			Масса, кг	0,32 / 0,20	0,54 / 0,44	0,86 / 0,68	1,08 / 0,86	1,08 / 0,86
		2400 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300		
			Масса, кг	0,44 / 0,34	0,72 / 0,58	1,16 / 0,92	1,44 / 1,16	1,44 / 1,16
3000 x 2		Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300			
		Масса, кг	0,54 / 0,44	0,90 / 0,72	1,44 / 1,16	1,80 / 1,44	1,80 / 1,44	
3600 x 2	Марка профильного стекла	КП-1-250		КП-1-300				
	Масса, кг	0,66 / 0,52	1,08 / 0,86	1,74 / 1,38	2,16 / 1,74	2,16 / 1,74		

Взам. инв. Л

Подпись и дата

Инв. К. 1044

ГМП	Монин	<i>[Signature]</i>
М.О.С.А.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Л.КОНСТ.	Кореньников	<i>[Signature]</i>
Т.А.АРХ.	Кореньников	<i>[Signature]</i>
Р.У.Т.Р.	Берлин	<i>[Signature]</i>
АРХИВ.	Марголина	<i>[Signature]</i>

2.436 - 18.0 - 47

Таблица расхода уайт-спирита и клея при заполнении оконных проемов коровчатым профильным стеклом в два яруса. Вариант 2.	Страница	Лист	Листов
	Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ