Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 01.036-1

Защитно-герметические и герметические двери и ставни для убежищ

Выпуск 8

Дверь герметическая ДУ-IV-4

Рабочие чертежи

Содержание альбома

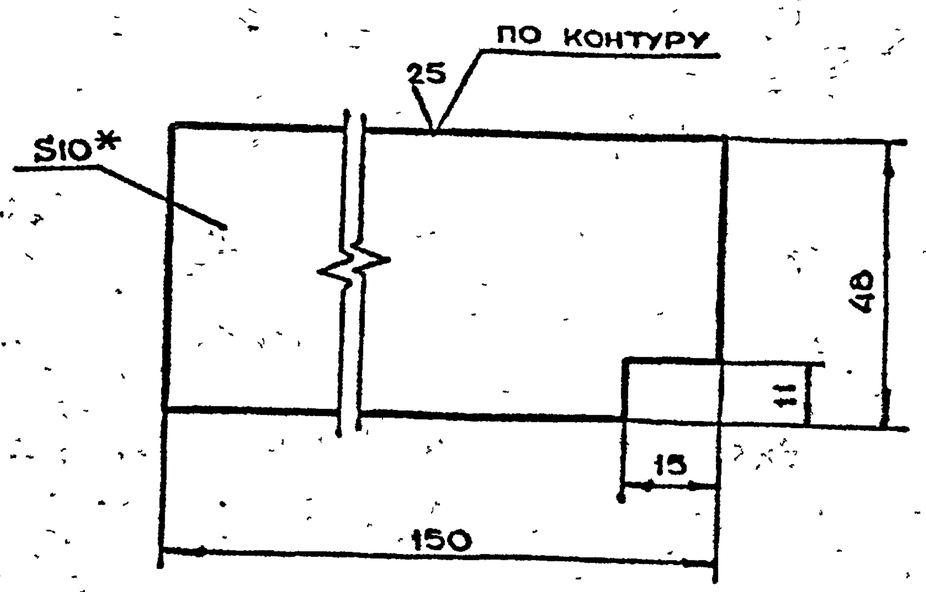
Обозначение	Наименование	
5-83.00.00.000	Дверь ДУ-IV-4	3
5-83.00.00.005	Упор	
5-83.00.00.006	Ограничитель	
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	4
5-83.	Сборочный чертеж. Лист 1	
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	5
	Сборочный чертеж. Лист 2	
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	6
	Сборочный чертеж. Лист 3	
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	7
	Сборочный чертеж. Лист 4	
5-83.00.00.001	Сухарь	8
5-83.00.00.002	Основание	
5-83.00.00.003	Палец	
5-83.00.00.004	Планка	
5-83.01.00.000	Полотно в сборе.	9
	Лист 1, 2, 3, 4	
5-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе	10
	Сборочный чертеж. Лист 1	
5-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе.	11
	Сборочный чертеж. Лист 2	
5-83.01.00.001	Клин	12
5-83.01.00.002	Вилка	
5-83.01.00.003	Опора	
5-83.01.00.004	Звездочка	13
5-83.01.00.005	Звездочка	
5-83.01.00.006	Винт	14
5-83.01.00.007	Тяга	
5-83.01.00.008	Палец	
5-83.01.00.009	Втулка прижимная	15
5-83.01.00.011	Палец	
5-83.01.00.010	Кожух	
5-83.01.00.012	Муфта	16
5-83.01.00.013	Шайба	
5-83.01.00.014	Планка стопорная	
5-83.01.00.015	Планка	
5-83.01.00.016	Шайба стопорная	17
5-83.01.00.017	Прокладка	
5-83.01.00.018	Прокладка	
5-83.01.00.019	Заглушка	
5-83.01.00.020	Ось	18
5-83.01.00.021	Втулка	
5-83.01.00.022	Втулка	
5-83.01.00.023	Втулка прижимная	19
5-83.01.00.024	Шайба торцевая	
5-83.01.00.025	Планка стопорная	
5-83.01.00.026	Кольцо	
5-83.01.01.000	Полотно. Лист 1, 2	20
5-83.01.01.019	Петля	
5-83.01.01.018	Кронштейн	
5-83.01.01.000СБ	Полотно	21
	Сборочный чертеж. Лист 1	
5-83.01.01.000СБ	Полотно	22
	Сборочный чертеж. Лист 2	
5-83.01.01.001	Полоса	23
5-83.01.01.002	Пластина	
5-83.01.01.004	Ребро	
5-83.01.01.003	Пластина	
5-83.01.01.005	Лист	24
5-83.01.01.006	Основание	
5-83.01.01.006-01	Основание	
5-83.01.01.007	Полоса	
5-83.01.01.008	Основание	
5-83.01.01.009	Втулка	25
5-83.01.01.010	Ребро	
5-83.01.01.012	Основание	
5-83.01.01.013	Направляющая	
5-83.01.01.014	Пластина	26
5-83.01.01.015	Стакан	
5-83.01.01.016	Скоба	
5-83.01.01.017	Ручка	

5-83.01.02.000	Редуктор	27
5-83.01.02.006	Прокладка регулировочная	
5-83.01.02.005	Вал	28
5-83.01.02.000СБ	Редуктор. Сборочный чертеж	
5-83.01.02.001	Шестерня	29
5-83.01.02.002	Колесо	
5-83.01.02.003	Корпус Лист 1	30
5-83.01.02.003	Корпус Лист 2	31
5-83.01.02.004	Крышка	32
5-83.01.03.000	Замок электромагнитный	33
	Лист 1, 2.	
5-83.01.03.001	Пружина	
5-83.01.03.200	Основание	
5-83.01.03.000СБ	Замок электромагнитный	34
	Сборочный чертеж	
5-83.01.03.002	Муфта	35
5-83.01.03.003	Хомут	
5-83.01.03.004	Шток	
5-83.01.03.005	Пружина	
5-83.01.03.100	Ключ в сборе	36
5-83.01.03.101	Ручка	
5-83.01.03.300	Шток в сборе	
5-83.01.03.301	Шток	
5-83.01.03.200СБ	Основание	37
	Сборочный чертеж	
5-83.01.03.400	Опора в сборе	38
5-83.01.03.401	Корпус	
5-83.01.03.303	Штырь	
5-83.01.03.302	Рамка	
5-83.01.03.402	Втулка	39
5-83.01.03.500	Валик в сборе	
5-83.01.03.501	Пруток	
5-83.01.03.502	Палец	
5-83.01.04.000	Регулятор	40
5-83.01.04.000СБ	Регулятор.	
	Сборочный чертеж	
5-83.01.04.001	Звездочка	41
5-83.01.04.002	Палец	
5-83.01.04.003	Кольцо	
5-83.01.04.100	Кронштейн	
5-83.01.04.101	Пластина	
5-83.01.04.102	Ребро	
5-83.01.05.000	Штурвал в сборе	42
5-83.01.05.100	Штурвал	
5-83.01.05.000СБ	Штурвал в сборе	
	Сборочный чертеж	
5-83.01.05.002	Палец	43
5-83.01.05.001	Ручка	
5-83.01.05.003	Пружина	
5-83.01.05.103	Рычаг	
5-83.01.05.100СБ	Штурвал,	44
	Сборочный чертеж.	
5-83.01.05.101	Вилка	
5-83.01.05.102	Втулка	
5-83.02.00.000	Коробка Лист 1, 2.	45
5-83.03.00.000	Ходовая тележка	
	Лист 1, 2.	
5-83.03.00.000СБ	Коробка	46
	Сборочный чертеж. Лист 1.	
5-83.02.00.000СБ	Коробка.	47
	Сборочный чертеж Лист 2	
5-83.02.00.014	Косынка	48
5-83.02.00.001	Накладка	
5-83.02.00.002	Накладка	
5-83.02.00.003	Направляющая	
5-83.02.00.004	Ребро	49
5-83.02.00.005	Заглушка	
5-83.02.00.006	Бобышка	
5-83.02.00.007	Ребро	
5-83.02.00.008	Ребро	50
5-83.02.00.009	Ребро	
5-83.02.00.010	Полоса	
5-83.02.00.010-01	Полоса	
5-83.02.00.011	Дно	
5-83.02.00.011-01	Дно	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

(продолжение)

Обозначение	Наименование	
5-83.03.00.000СБ	Ходовая тележка. Сборочный чертеж. Лист 1	51
5-83.03.00.000СБ	Ходовая тележка. Сборочный чертеж. Лист 2	52
5-83.03.00.001	Ролик	53
5-83.03.00.002	Ось	
5-83.03.00.004	Траверса	54
5-83.03.00.003	Траверса	
5-83.03.00.005	Палец	
5-83.03.00.100	Кронштейн правый	55
5-83.03.00.200	Кронштейн левый	
5-83.03.00.300	Серьга	
5-83.03.00.400	Кронштейн	
5-83.03.00.100СБ	Кронштейн правый Сборочный чертеж	56
5-83.03.00.200СБ	Кронштейн левый Сборочный чертеж	
5-83.03.00.101	Пластина	57
5-83.03.00.102	Ребро	
5-83.03.00.201	Пластина	58
5-83.03.00.103	Втулка	
5-83.03.00.006	Кольцо	
5-83.03.00.300СБ	Серьга Сборочный чертеж	59
5-83.03.00.400СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	
5-83.03.00.301	Серьга	60
5-83.03.00.302	Втулка заготовка	
5-83.03.00.401	Ось	
5-83.03.00.402	Пластина	
5-83.04.00.000	Крышка	61
5-83.04.00.001	Ручка	
5-83.04.00.000СБ	Крышка Сборочный чертеж	
5-83.04.00.002	Ушко	62
5-83.04.00.003	Обшивка	
5-83.02.00.012	Косынка	
5-83.02.00.013	Косынка	



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Маркова		
Пров.		Черкасова		
Гл.инж.пр		Черкасова		
Н.контр		Ухорская		

5-83.00.00.006

Ограничитель

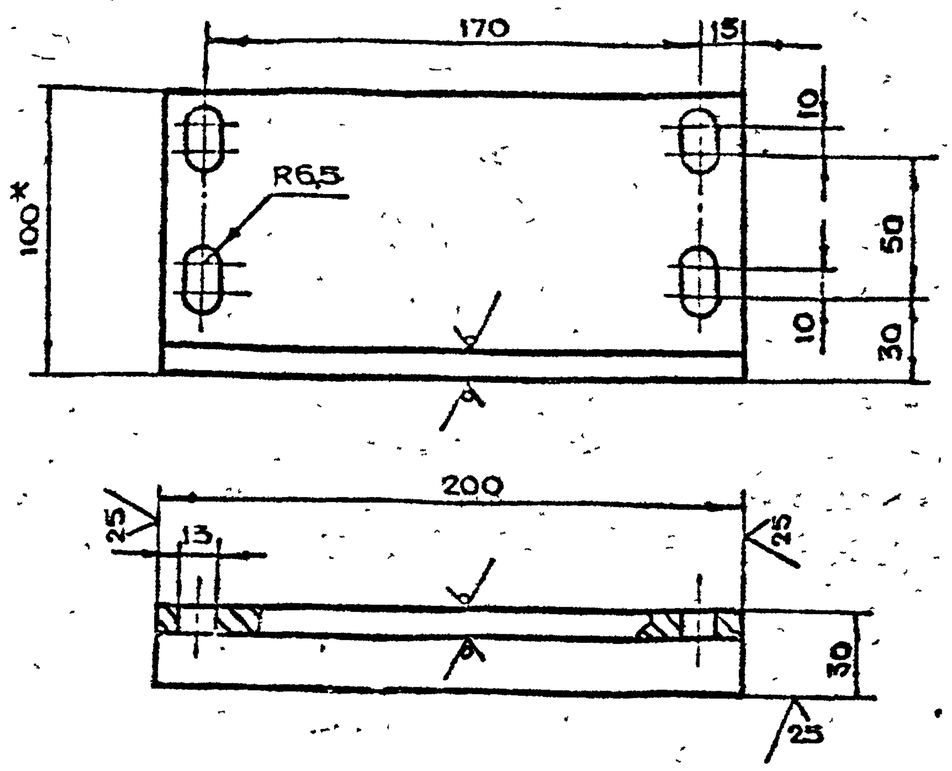
Лит	Масса	Масштаб
	0.5	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Формат А4



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Маркова		
Пров.		Черкасова		
Гл.инж.пр		Черкасова		
Н.контр		Ухорская		

5-83.00.00.005

Упор

Лит	Масса	Масштаб
	1.9	1:2

Лист | Листов 1

Уголок 100×63×10-Б ГОСТ 8510-72 / Ст3сп-II ГОСТ 535-79

Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		13	5-83.00.00.008	Полоса		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(50×2506) h14	2	9.8 кг
Б4		14	5-83.00.00.009	Полоса		
				Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(20×150) h14	2	0.7 кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		15		М12-6q×25.58.01	4	
		16		М12-6q×45.58.01	4	
		17		Винт В.М8-6q×16.48.01		
				ГОСТ 1491-80	4	
		18		Винт В.М5-6q×45.48.01		
				ГОСТ 17473-80	2	
		19		Винт В.М8-6q×20.48.01		
				ГОСТ 17474-80	12	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		20		8.02.01	4	
		21		16.02.01	2	
		22		Шайба 12.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	8	
		23		Шплинт 4×25.2.019		
				ГОСТ 397-79	2	
				Прочие изделия		
		24		Выключатель ВПК-2110		
				ТУ16-526.433-78	1	

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата

5-83.00.00.000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Выпуск 0	Технические условия на двери ДУ-I-7; ДУ-I-8; ДУ-II-5; ДУ-III-6; ДУ-IV-2; ДУ-IV-3 и стальные СУ-I-1; СУ-III-2; СУ-IV-1		
				Сборочные единицы		
А4		1	5-83.01.00.000	Полотно в сборе	1	
А4		2	5-83.02.00.000	Коробка	1	
А4		3	5-83.03.00.000	Тележка ходовая	2	
А4		4	5-83.04.00.000	Крышка	1	
А4		5	5-83.01.05.000	Штурвал в сборе	1	
				Детали		
А4		6	5-83.00.00.001	Сухарь	4	
А4		7	5-83.00.00.002	Основание	1	
А4		8	5-83.00.00.003	Палец	2	
А4		9	5-83.00.00.004	Планка	2	
А4		10	5-83.00.00.005	Упор	1	
А4		11	5-83.00.00.006	Ограничитель	2	
Б4		12	5-83.00.00.007	Полоса		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(30×1894) h14	2	15 кг

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата
Разраб		Маркова		
Пров		Черкасова		
Гл.инж.пр		Черкасова		
Н.контр		Ухорская		

5-83.00.00.000

Дверь ДУ-IV-4

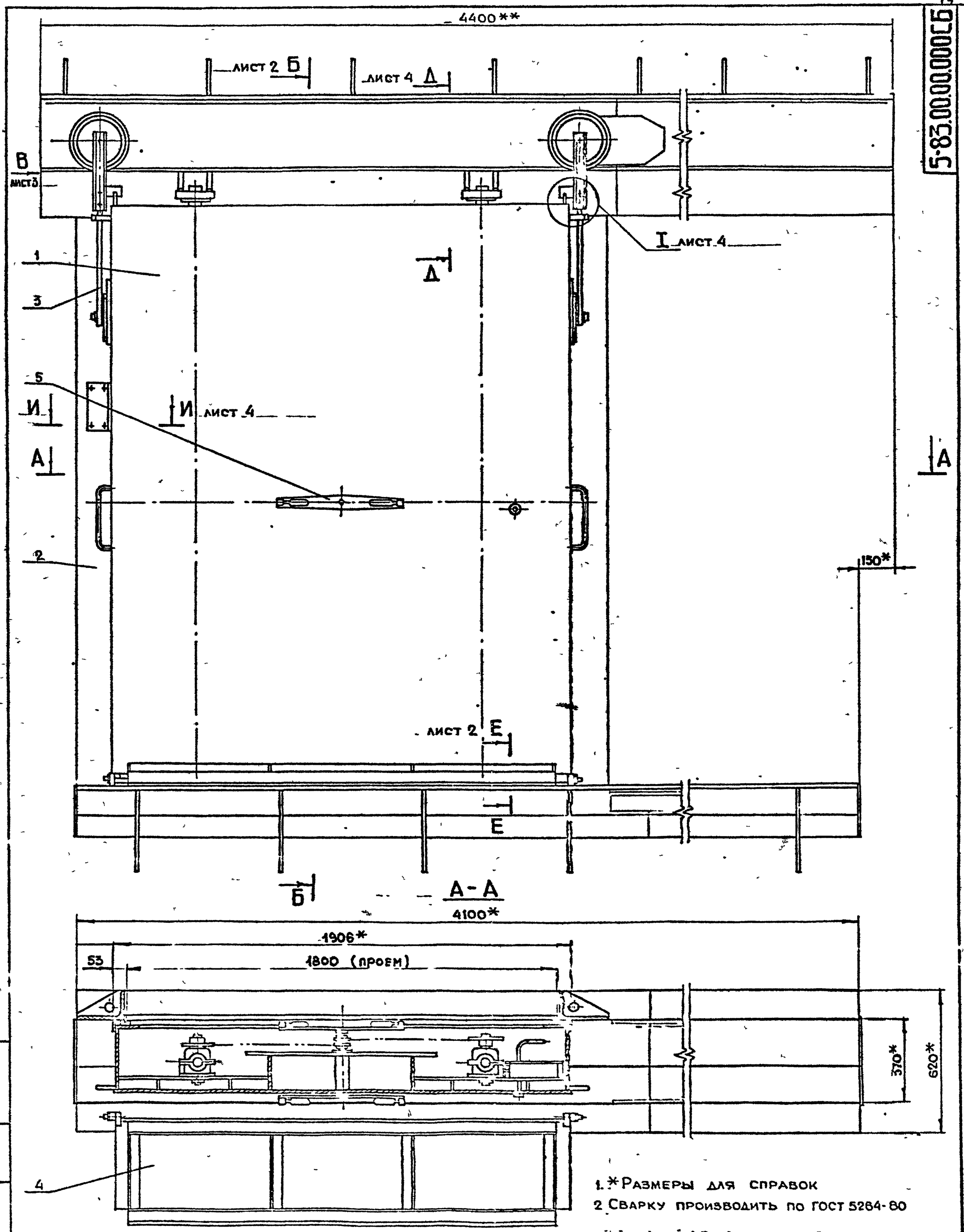
Лит	Лист	Листов
	1	2

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал

Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата



1. * Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

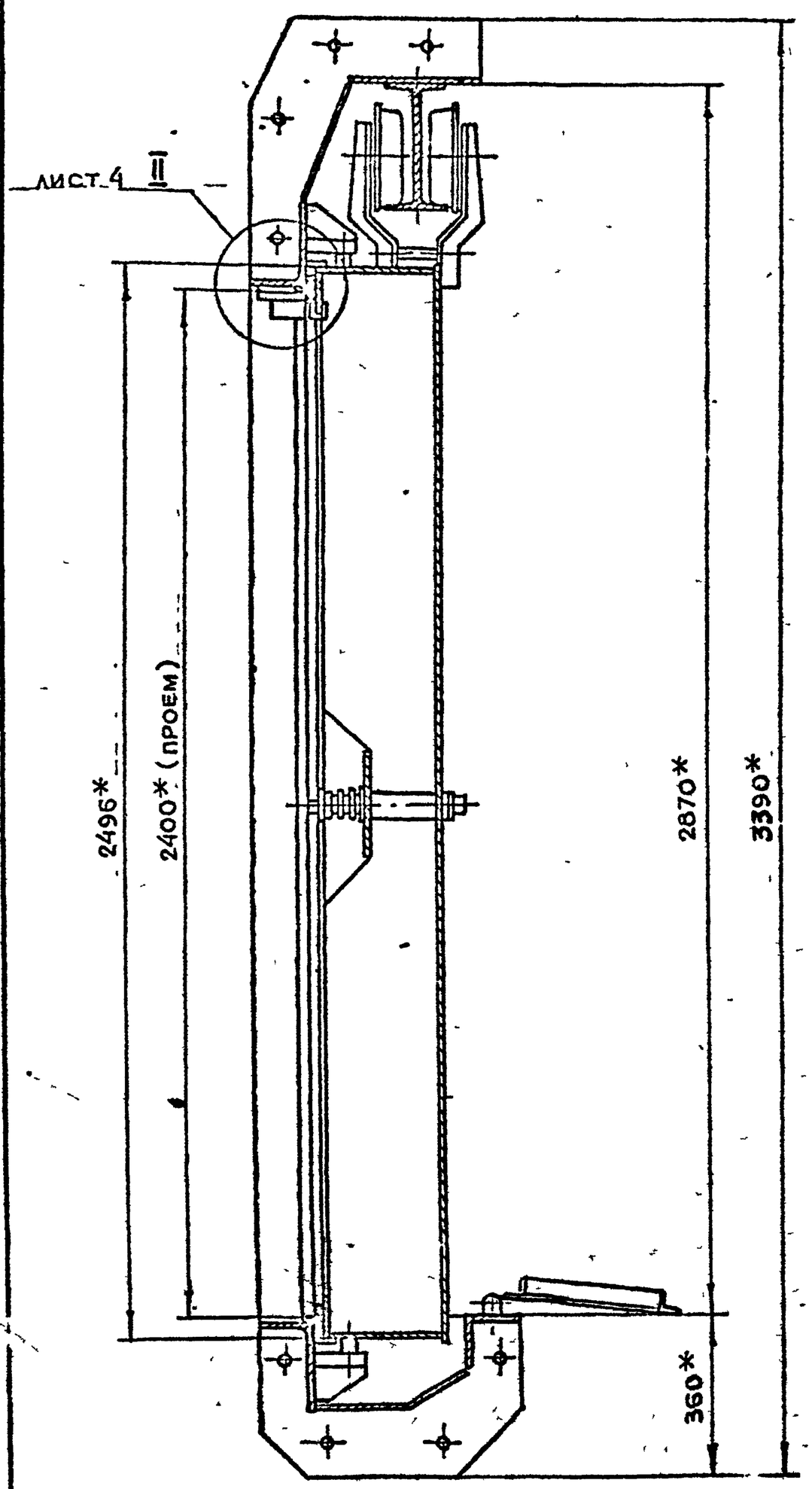
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.00.00.000СБ			
Разраб.		Маркова			Дверь ДУ-IV-4 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Пров.		Чеб асова					2575	1 10
Гарнцер		Сергеева				Лист 1	Листов 4	
Н. контр.		Хорошев				ГлавАПУ Мосгорисполкома Моспромпроект		

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

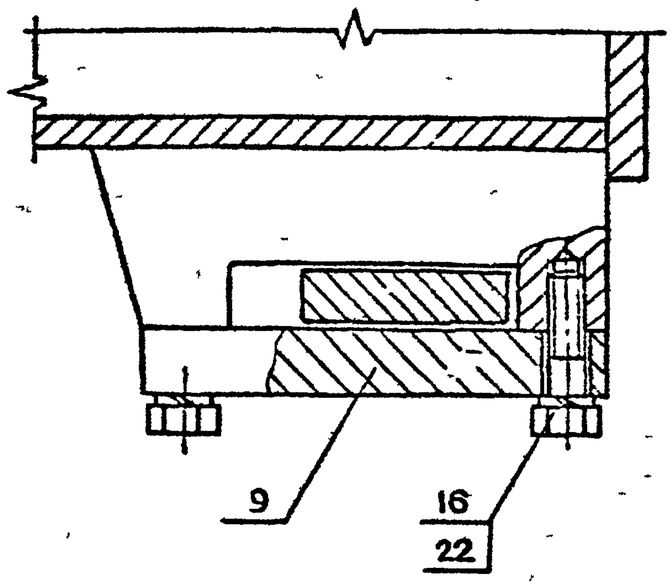
Б - Б лист 1

м 1:10



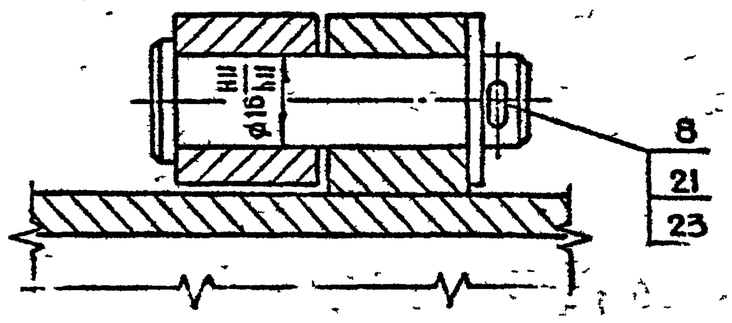
Г - Г лист 3

м 1:2



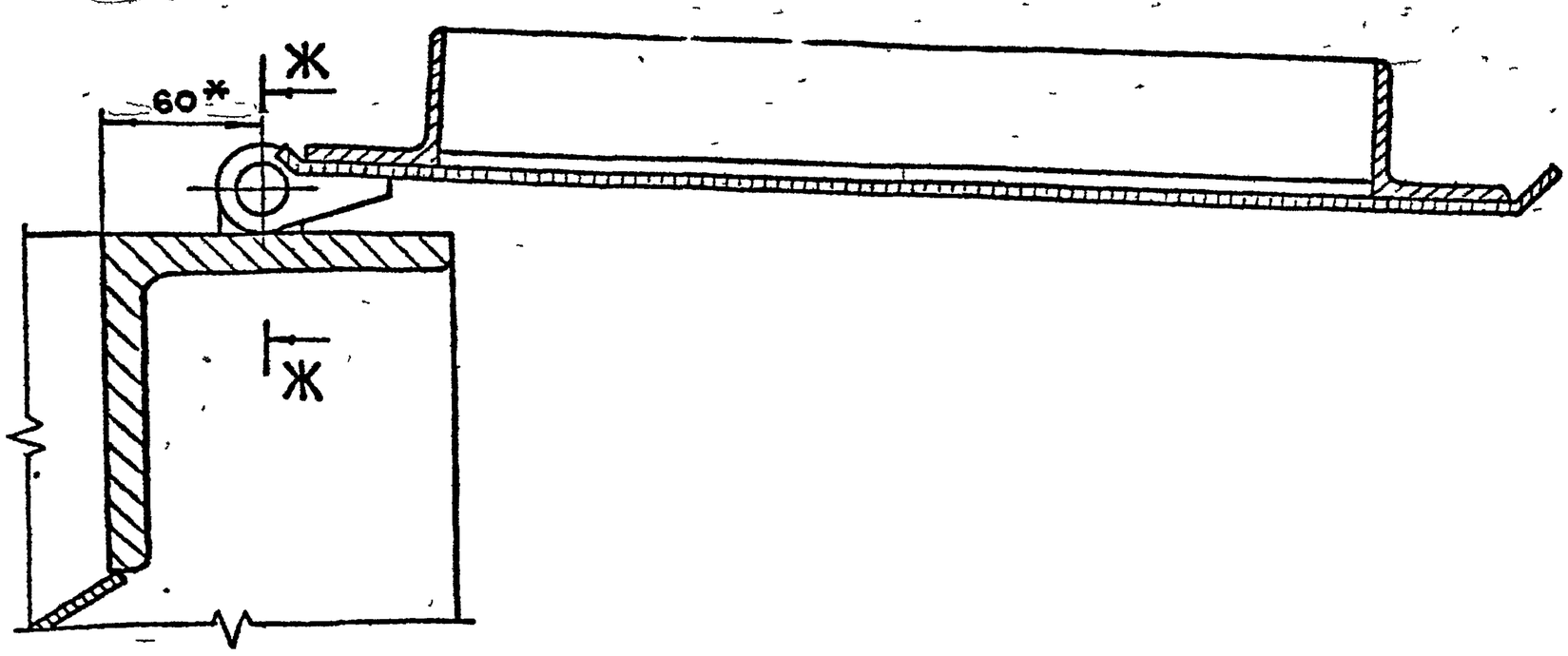
Ж - Ж

М1:1



Е - Е лист 1

м 1:2



Серия 01.036-1 Выпуск 8

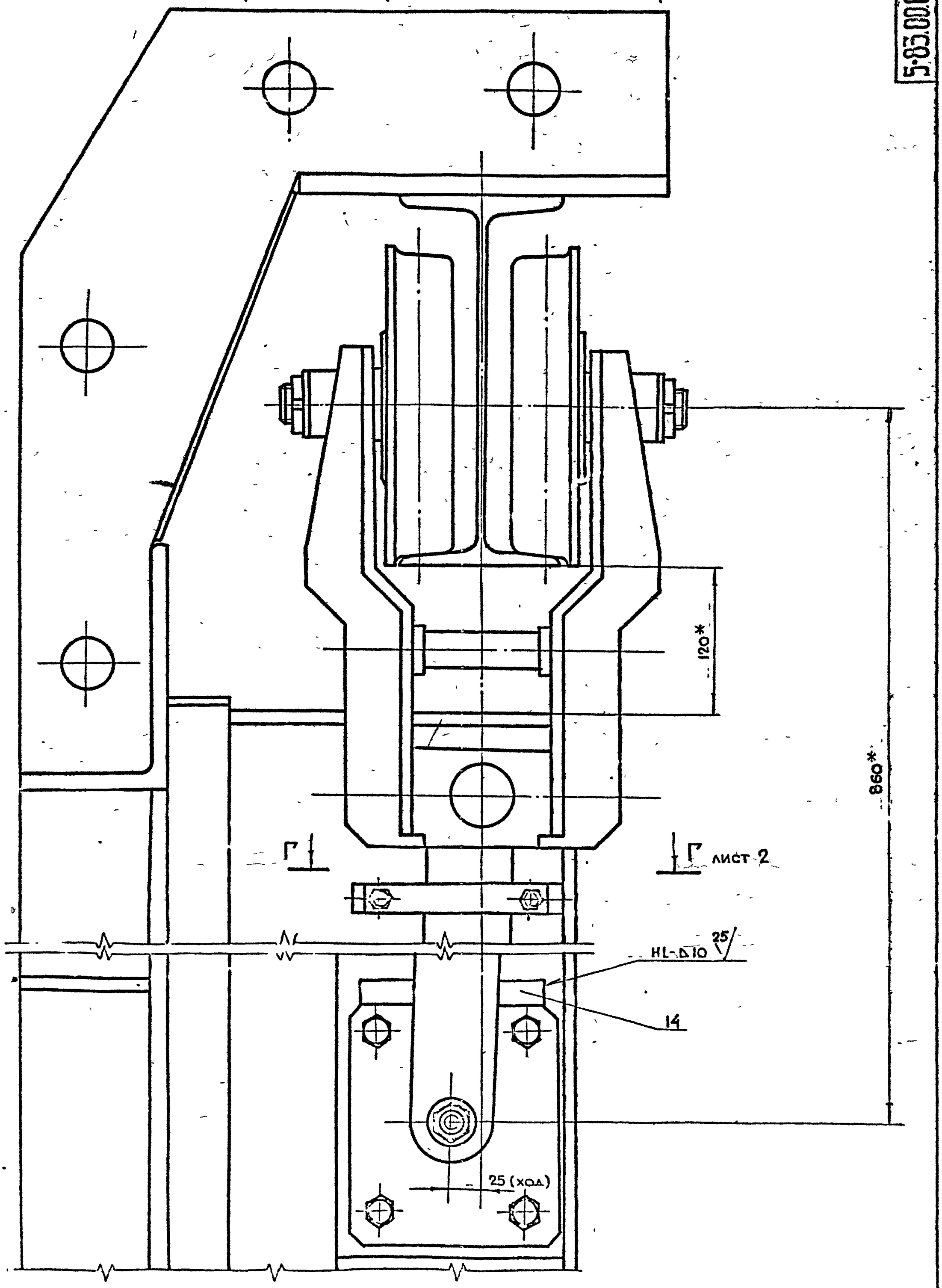
Инв N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.00.00.000 СБ	Лист 2

Копировал Формат А2

Вид В лист 1

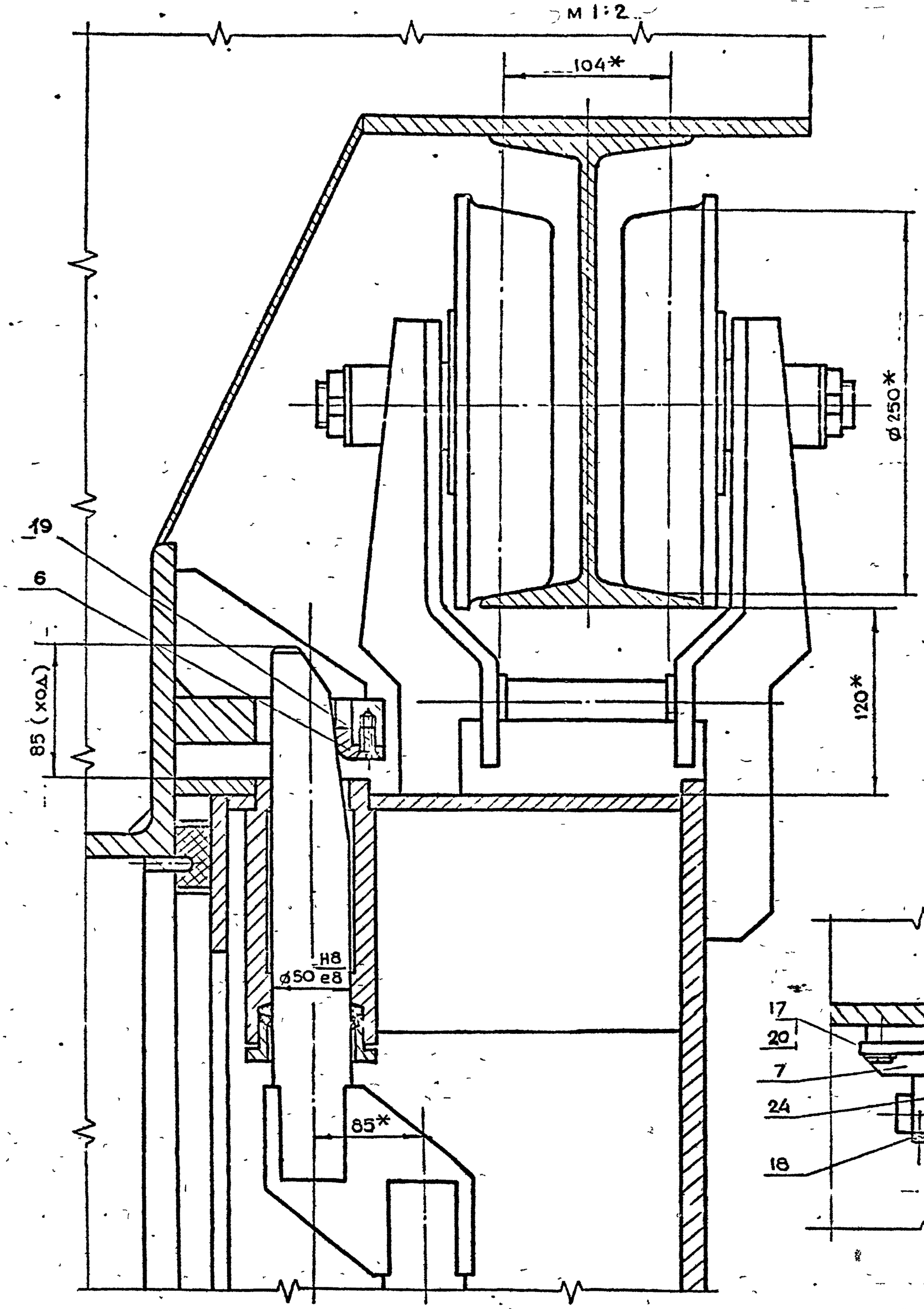
м 1:2



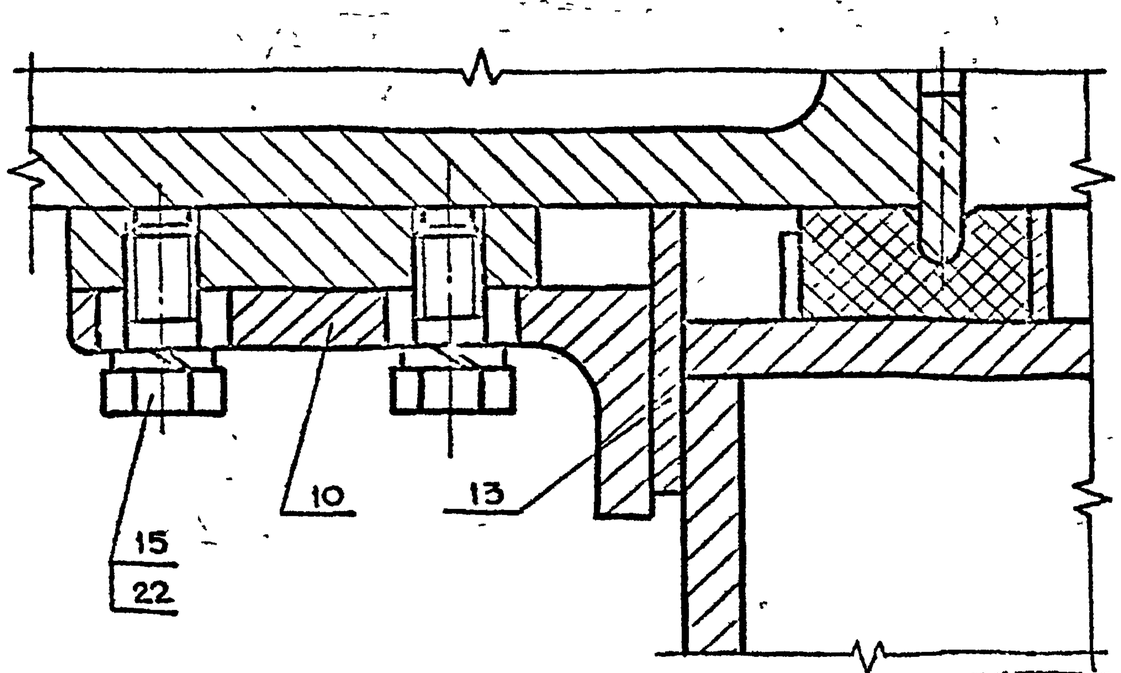
Серия 01.036-1, Выпуск 8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

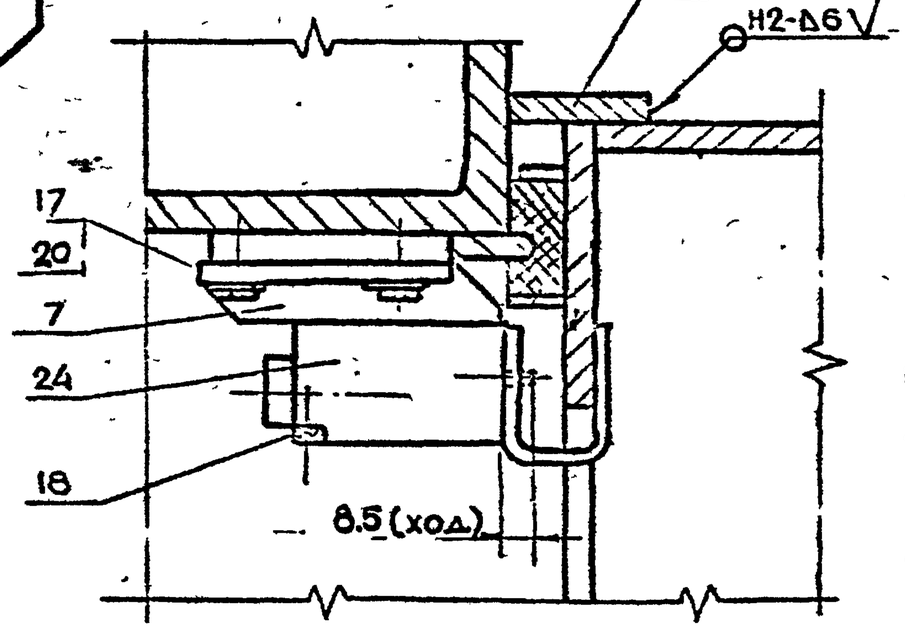
Δ - Δ лист 1
м 1:2



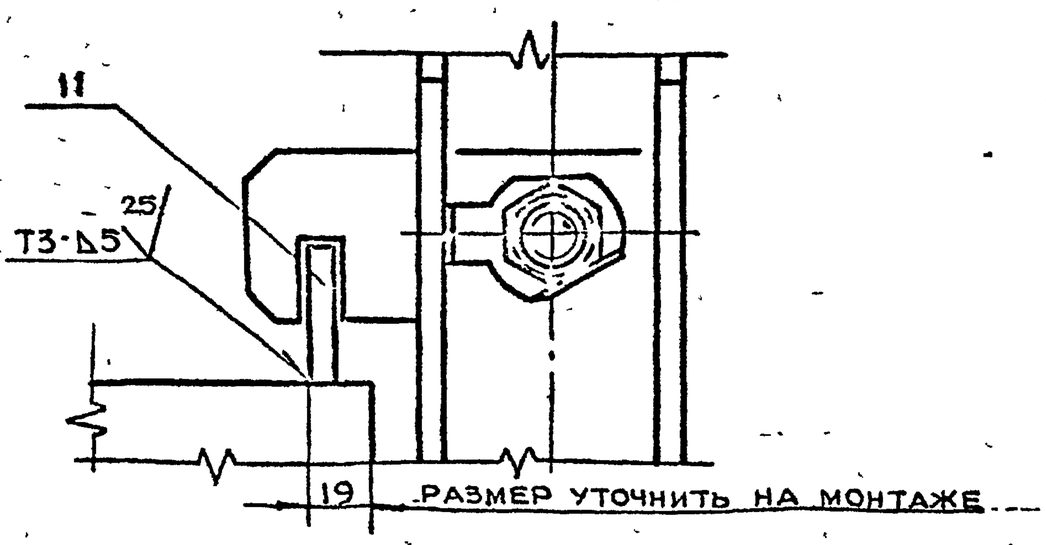
И - И лист 1
м 1:1



II лист 2
м 1:2



I лист 1
м 1:2



Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

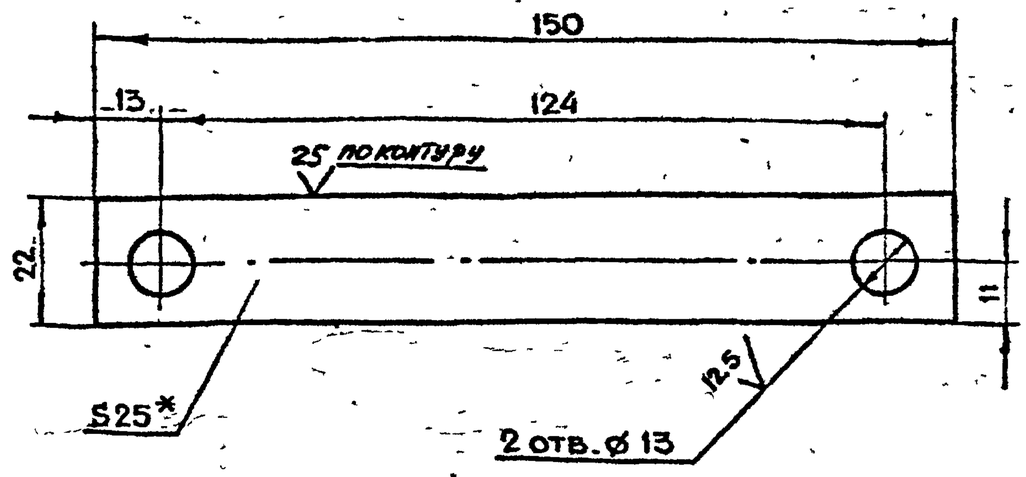
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5-83.00.00.000 СБ

Лист 4

Копировал Формат А2

5-83.00.00.004

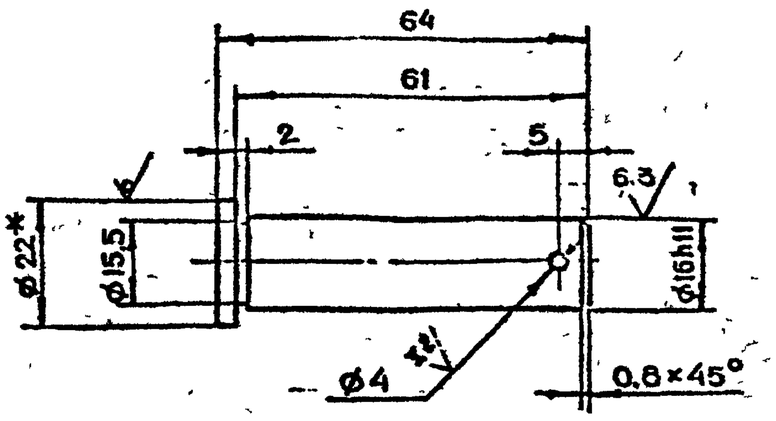


1 *Размер для справок

2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Разраб.	Маркова			Планка	Лит: — / Масса: 0.6 / Масштаб: 1:1
Пров.	Черкасова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.	Черкасова			Лист: Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6
Н.контр.	Укорская				

5-83.00.00.003

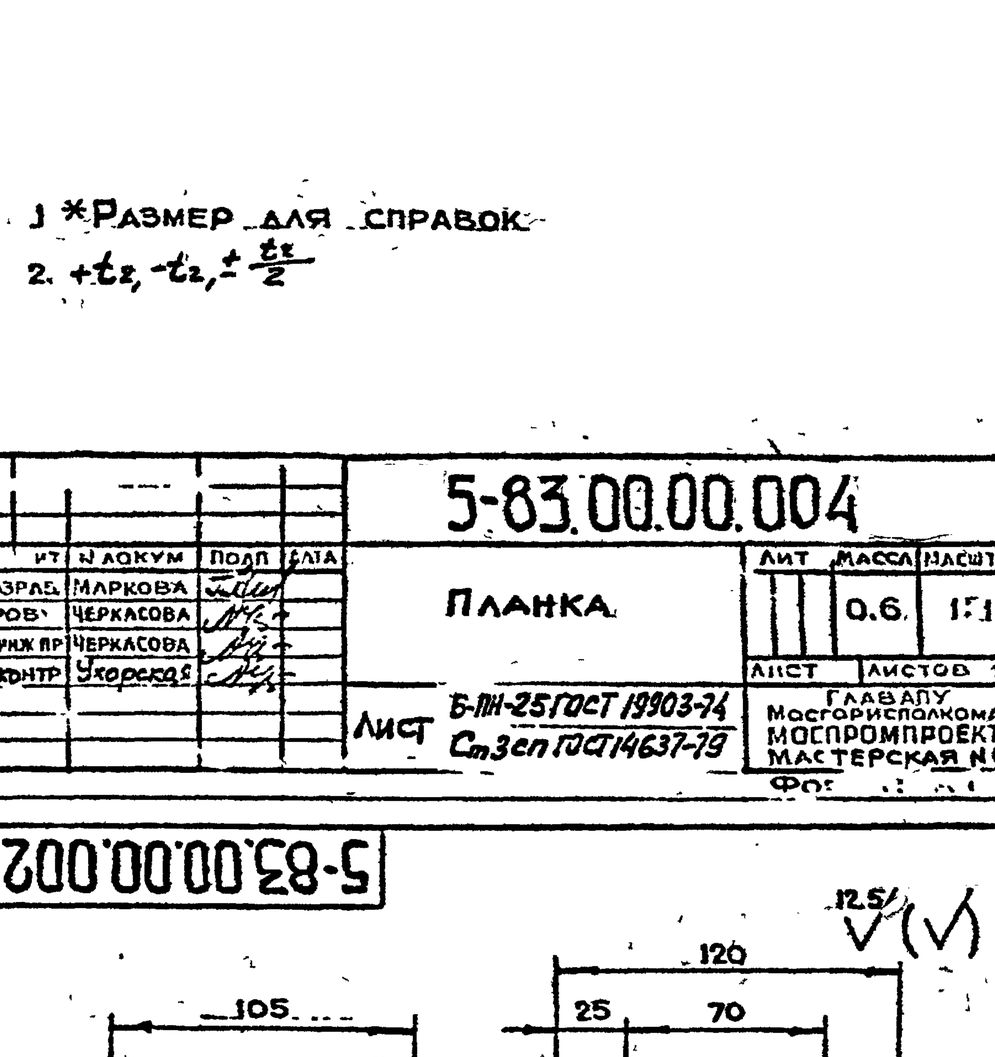


1 *Размер для справок

2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Разраб.	Маркова			Палец	Лит: — / Масса: 0.1 / Масштаб: 1:1
Пров.	Черкасова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.	Черкасова			Круг В-22 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп-II ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6
Н.контр.	Укорская				

5-83.00.00.002



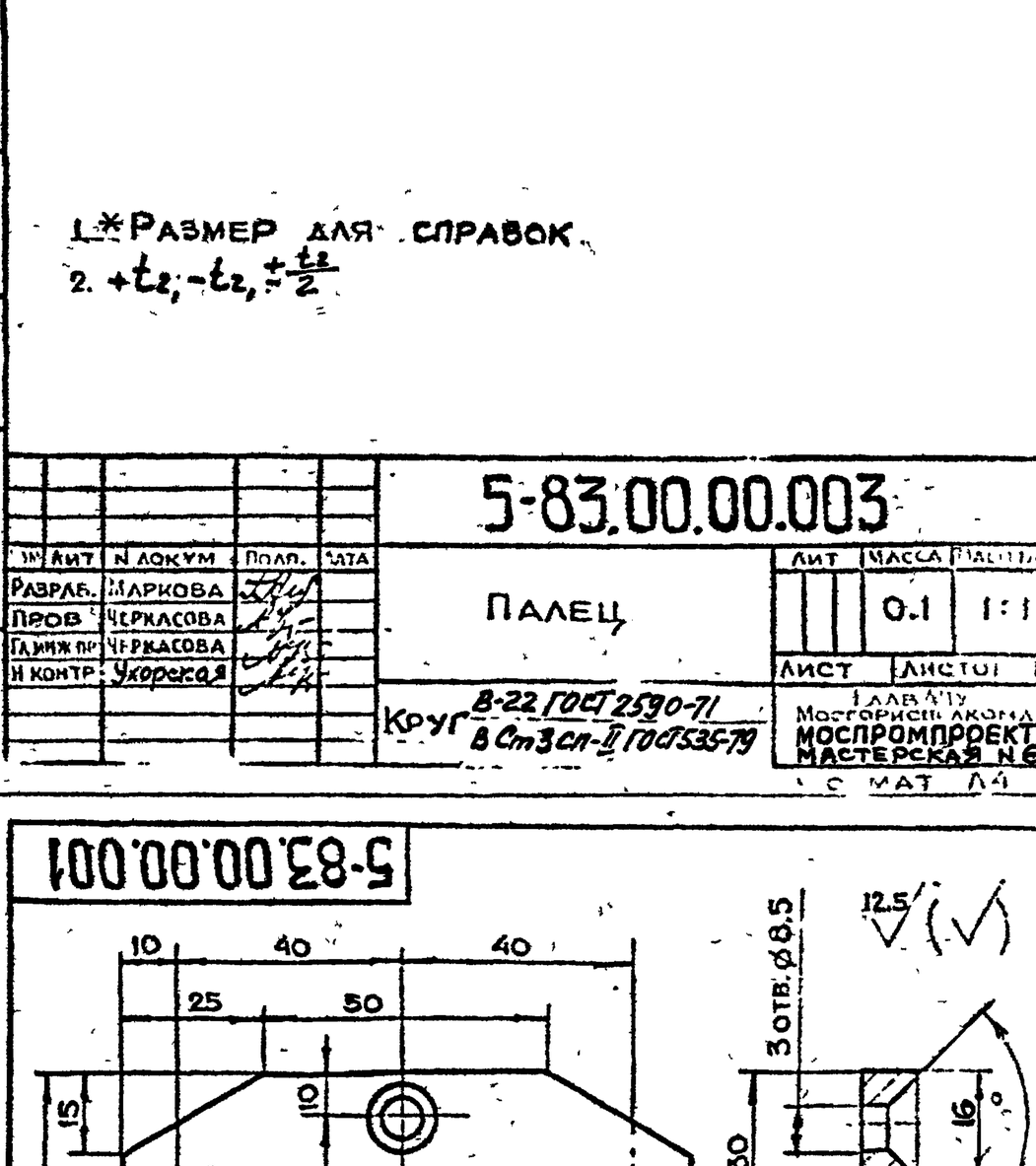
1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2 \pm\frac{t_2}{2}$

3. Длина развертки L=137 мм

Разраб.	Маркова			Основание	Лит: — / Масса: 0.4 / Масштаб: 1:2
Пров.	Черкасова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.	Черкасова			Лист: Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6
Н.контр.	Укорская				

5-83.00.00.001



1. * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Разраб.	Маркова			Сухарь	Лит: — / Масса: 0.3 / Масштаб: 1:1
Пров.	Черкасова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.	Черкасова			Лист: Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Моспромпроект Мастерская №6
Н.контр.	Укорская				
Гл.констр	Григорьев				
Гл.спец.	Бычков				
Нач.маст.	Грибков				

Серия 01.036-1 ... Выпуск 8

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Войлок ПС ГОСТ6308-71		
		52		23-14-2.5	1	
		53		40-27-4	2	
		54		66-49-6	8	
				Прочие изделия		
		55		Цепь ПР12.7-1820-2		
				ГОСТ 13568-75	231 зв	2.1 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.000	Лист 4

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болт ГОСТ 7798-70		
		35		М8-6g×20.58.01	16	
		36		М10-6g×20.58.01	5	
		37		М10-6g×30.58.01	8	
		38		Винт ВМ5-6g×10.48.01		
				ГОСТ 17473-80	10	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		39		М6-7Н.5.01	4	
		40		М16-7Н.5.01	2	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		41		5.02.01	10	
		42		6.02.01	4	
		43		8.02.01	16	
		44		20.02.01	8	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		45		6.65Г.02.9	4	
		46		10 65Г. 02.9	12	
		47		Шплинт 4×32.2.019		
				ГОСТ 397-79	8	
		48		Штифт 3 т 6×25		
				ГОСТ 3128-70	2	
				Шпонка ГОСТ 23360-78		
		49		8×7×20	2	
		50		8×7×40	1	
		51		16×10×125	4	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.000	Лист 3

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		16	5-83.01.00 011	Палец	1	
А4		17	5-83.01.00.012	Муфта	1	
А4		18	5-83.01.00.013	Шайба	2	
А4		19	5-83.01.00.014	Планка		
				стопорная	2	
А4		20	5-83.01.00.015.	Планка	4	
А4		21	5-83.01.00.016	Шайба		
				стопорная	1	
А4		22	5-83.01.00.017	Прокладка	2	
А4		23	5-83.01.00 018	Прокладка	1	
А4		24	5-83.01.00 019	Заглушка	1	
А3		25	5-83 01.00.020	Ось	1	
А4		26	5-83.01.00.021	Втулка	1	
А4		27	5-83.01.00.022	Втулка	1	
А4		28	5-83 01.00.023	Втулка		
				прижимная	1	
А4		29	5-83.01.00.024	Шайба торцевая	1	
А4		30	5-83.01.00.025	Планка		
				стопорная	1	
А3		31	5-83.01.00.026	Кольцо	1	
				Уплотнение		
				Резина губчатая		
				ТУ38-105.867-75		
А4		32	5 83.01 00.027	(20×40×1856) h14	2	4,5 кг
А4		33	5-83.01.00.028	(20×40×2376) h14.	2	5.7 кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		34		М6-6g×20.58.01	8	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.000	Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5-83.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5-83.01.01.000	Полотно	1	
А4		2	5-83.01.02.000	Редуктор	2	
А4		3	5-83.01.03.000	Замок электро-		
				магнитный	1	
А4		4	5-83.01.04.000	Регулятор	2	
А4		5	5-83.01.05.000	Штурвал в сборе	1	
				Детали		
А4		6	5-83.01.00.001	Клин	4	
А4		7	5-83.01.00.002	Вилка	4	
А3		8	5-83.01.00.003	Опора	4	
А4		9	5-83.01.00.004	Звездочка	2	
А4		10	5-83.01.00.005	Звездочка	2	
А3		11	5-83.01.00.006	Винт	4	
А4		12	5-83.01.00.007	Тяга	4	
А4		13	5-83 01.00.008	Палец	8	
А4		14	5-83.01.00.009	Втулка		
				прижимная	4	
А3		15	5-83.01.00.010.	Кожух	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.000	
Разраб.		Маркова			Полотно в сборе	Лит. 1, Лист 1, Листов 4
Пров.		Черкасова				Главапу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6
Гл. инж. пр.		Черкасова				
Н. контр.		Рачкова				

Копировал Формат А4

5-83.01.00.000СБ

1916*

958*

Г лист 2

А

32

33

Е Т

Т Е лист 2

II лист 2

Б

Б

2518*

Г

550*

1100*

1258*

А-А

330*

1

570*

1286*

лист 2 I

Б-Б
М 1:2

А

175*

15 (ход)

Д
лист 2

Д

33*

ø25 Н8 e8

ø28 Н8 e8

ø41 Н9 s7

52 17 48 16 21 22 37 46 53 27 25 26 34 42

3 15 38 41 2 10 49 18 19 40 5 28 9 50 31 29 36 30

1. * Размеры для справок

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маркова		
Пров.		Черкасова		
Гл. инж. пр.		Черкасова		
Н. контр.		Ухоросов		
Зав. отд.		Григорьев		
Гл. спец.		Белоус		

5-83.01.00.000СБ

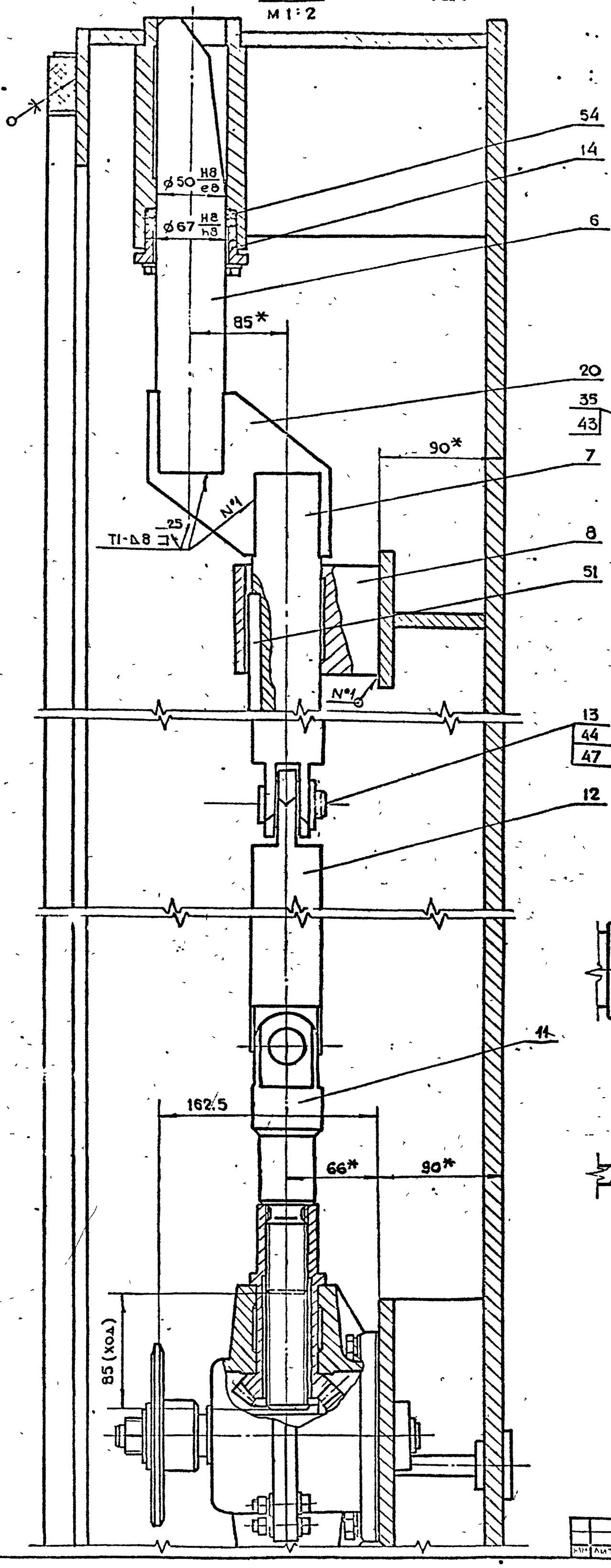
Полотно в сборе
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1170	1:10
Лист 1	Листов 2	

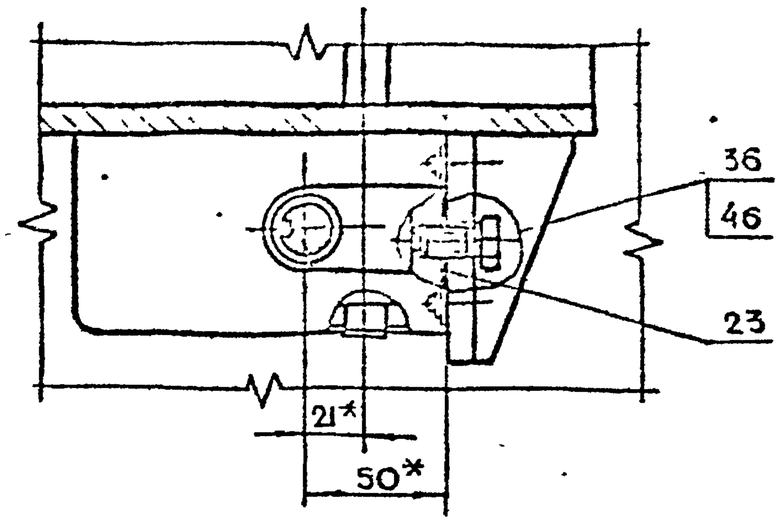
Главмосстроя Московского облисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская № 6

Формат А2

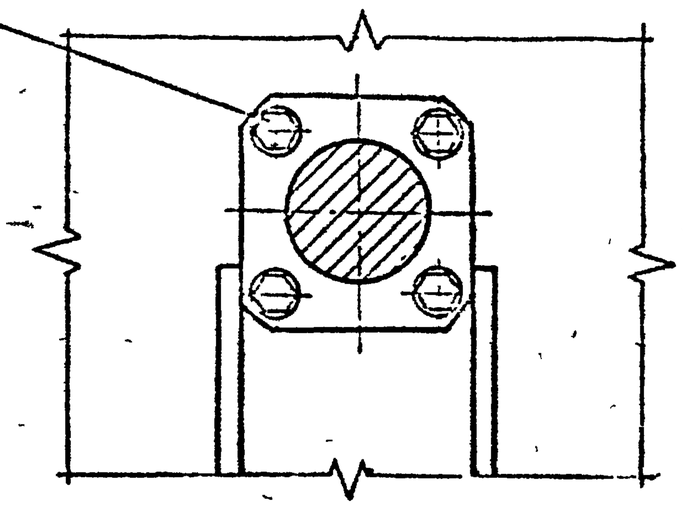
Г-Г лист 1
м 1:2



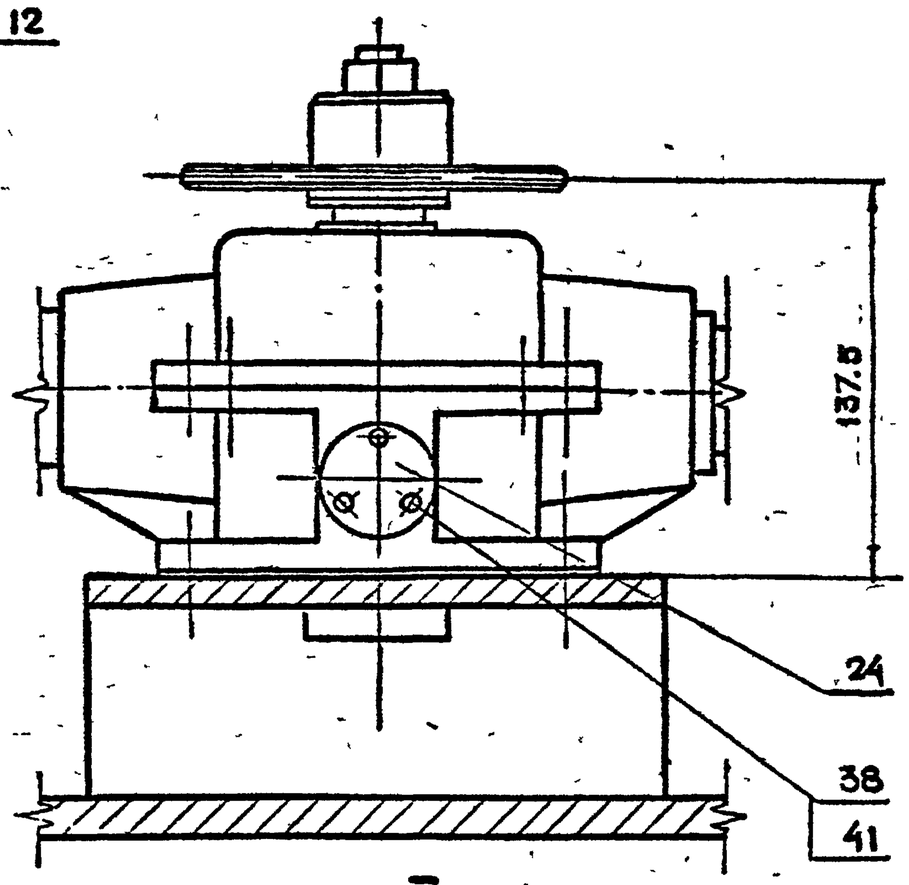
Д-Д лист 1



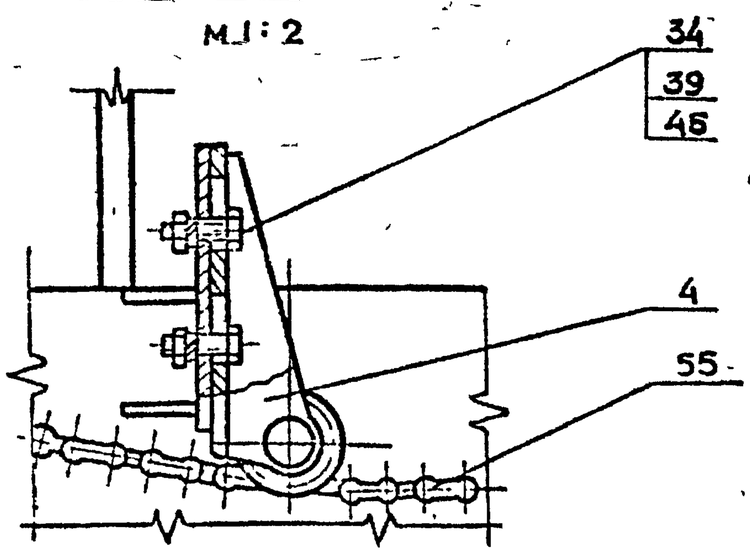
Е-Е лист 1
м 1:2



I лист 1 повернуто
м 1:2



II лист 1
м 1:2



5-83.01.00.000СБ

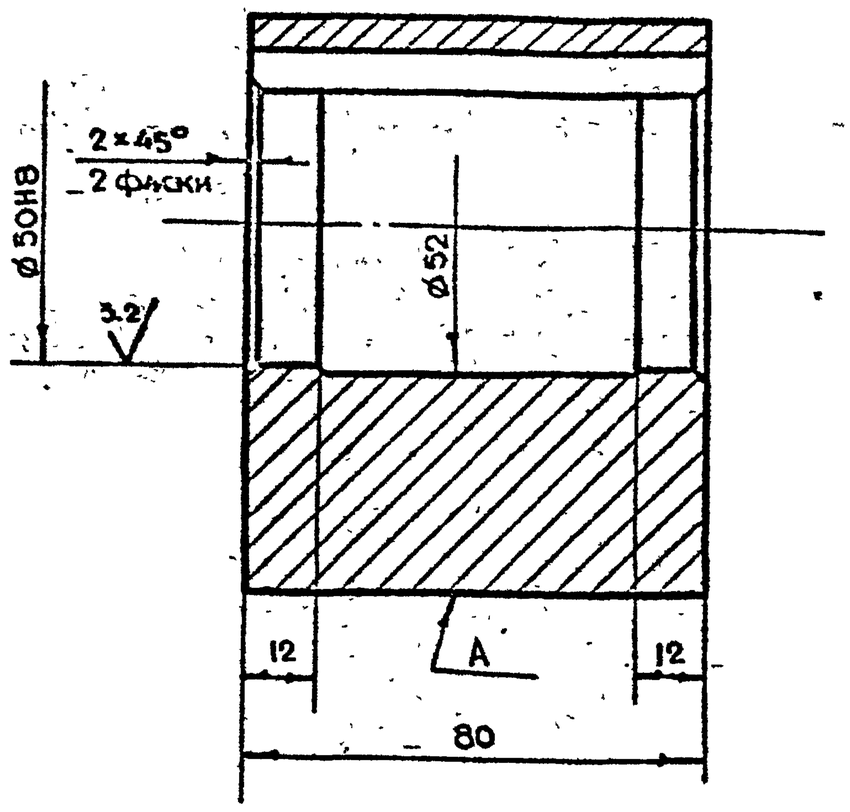
Серия 01.036-1. Выпуск 8

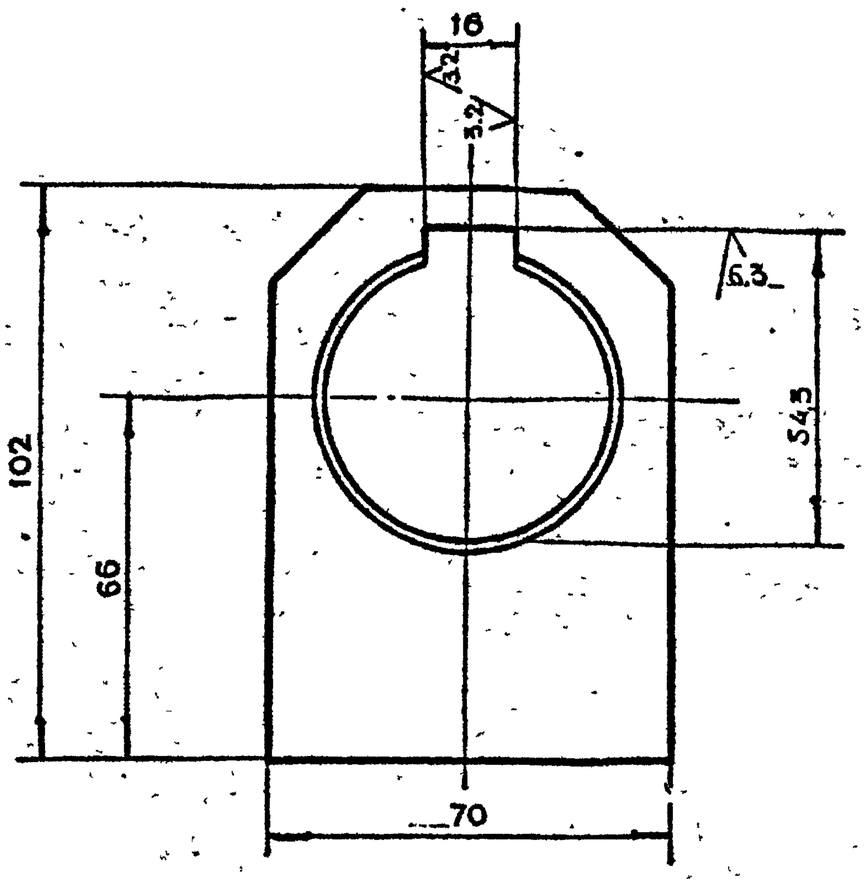
Инв N подл	Подп и дата	Взам инв N	Инв N дубл	Подп и дата

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	5-83.01.00.000СБ	Лист 2

Копировал Формат А2

12,5 (√)





1. Непараллельность оси отв. относительно поверхности А не более 0.01 мм
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

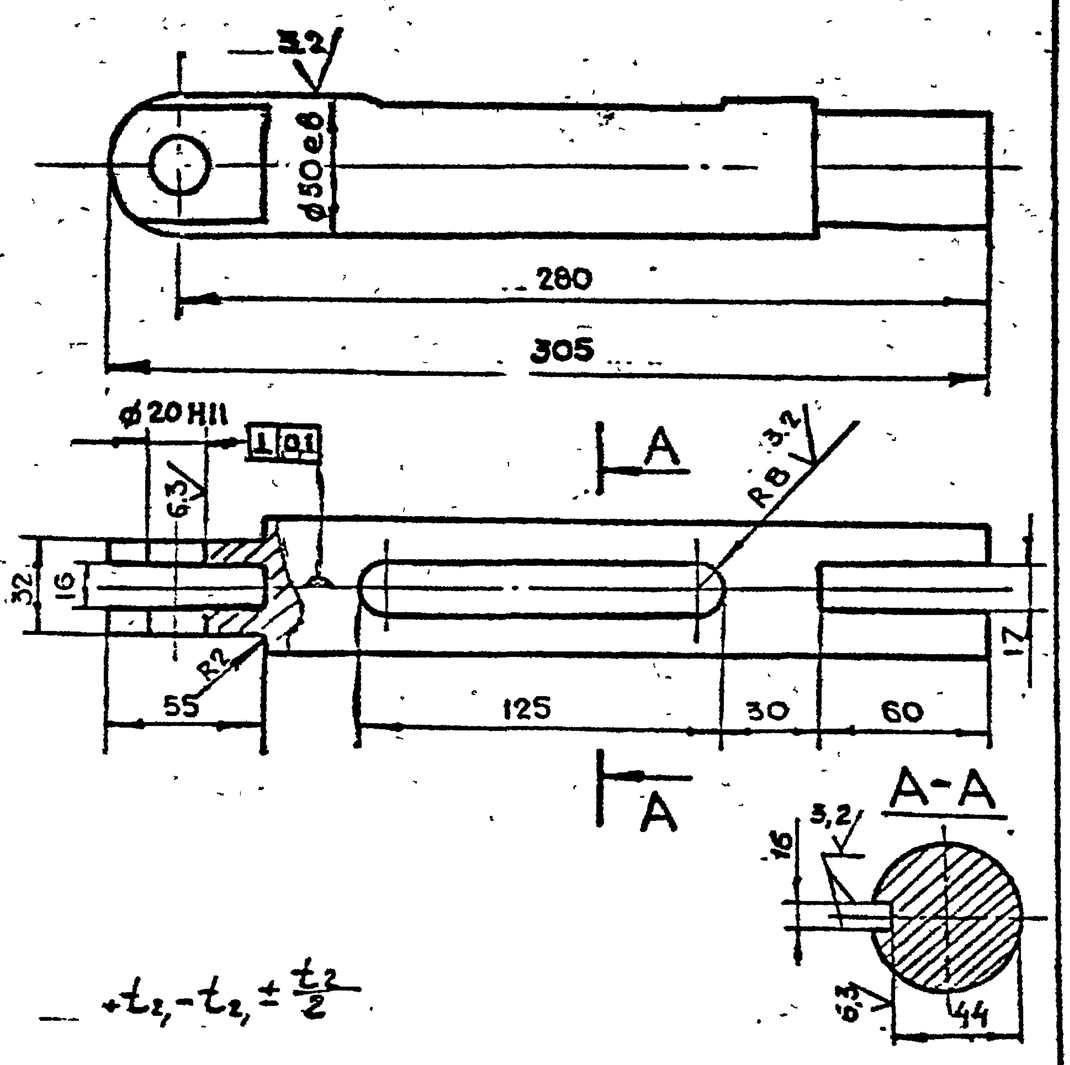
					5-83.01.00.003	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Маркова			Опора	Лит. / Масса: 32 / Масштаб: 1:1
Пров.		Андреева				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Ст3сп ГОСТ 380-71	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр.		Ухорская				

Копировал Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Серия 01.036-1 Выпуск 8

12,5 (√)

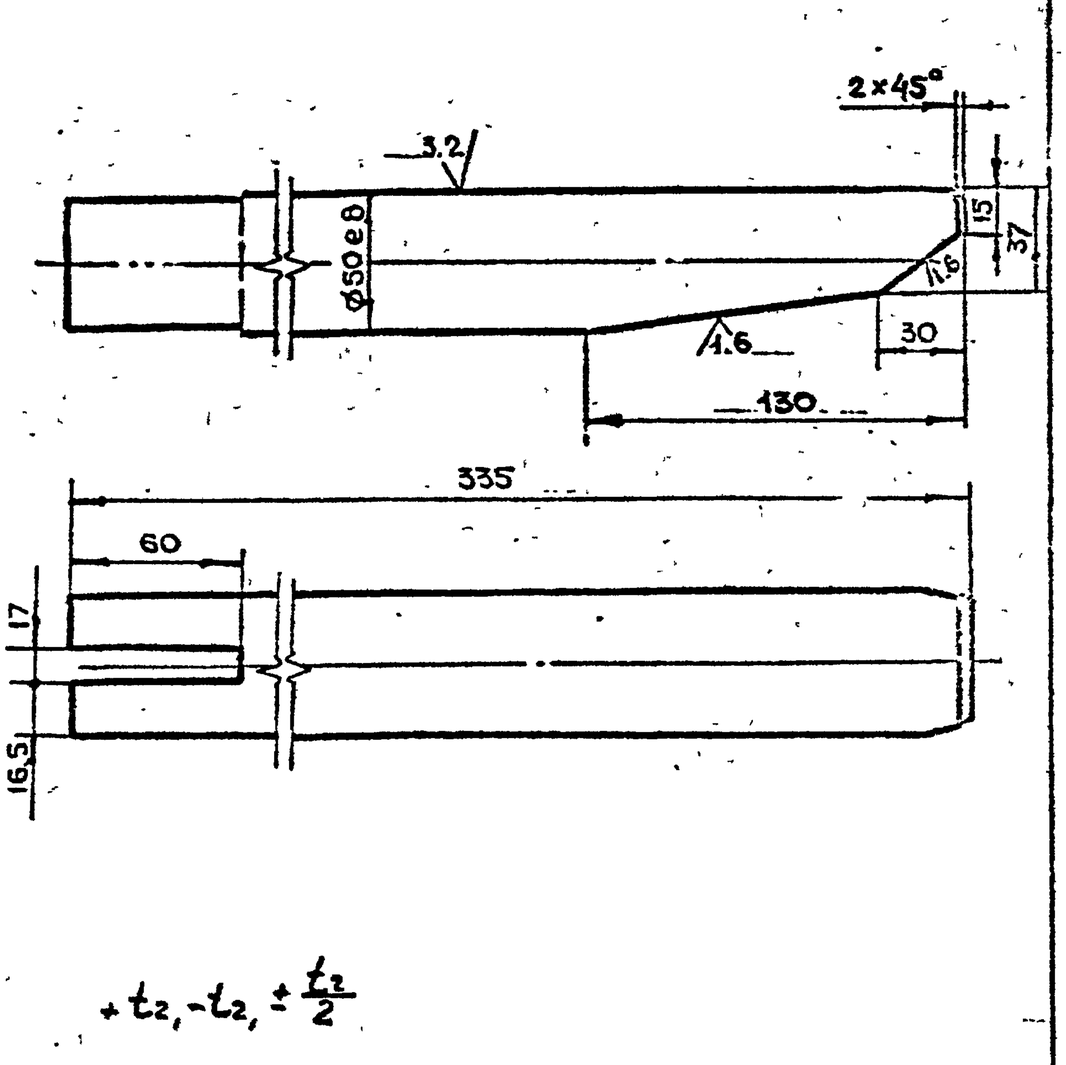


$+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

					5-83.01.00.002	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Маркова			Вилка	Лит. / Масса: 3.9 / Масштаб: 1:2
Пров.		Андреева				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Круг В-53 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-II-ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр.		Ухорская				

Копировал Формат А4

12,5 (√)



$+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

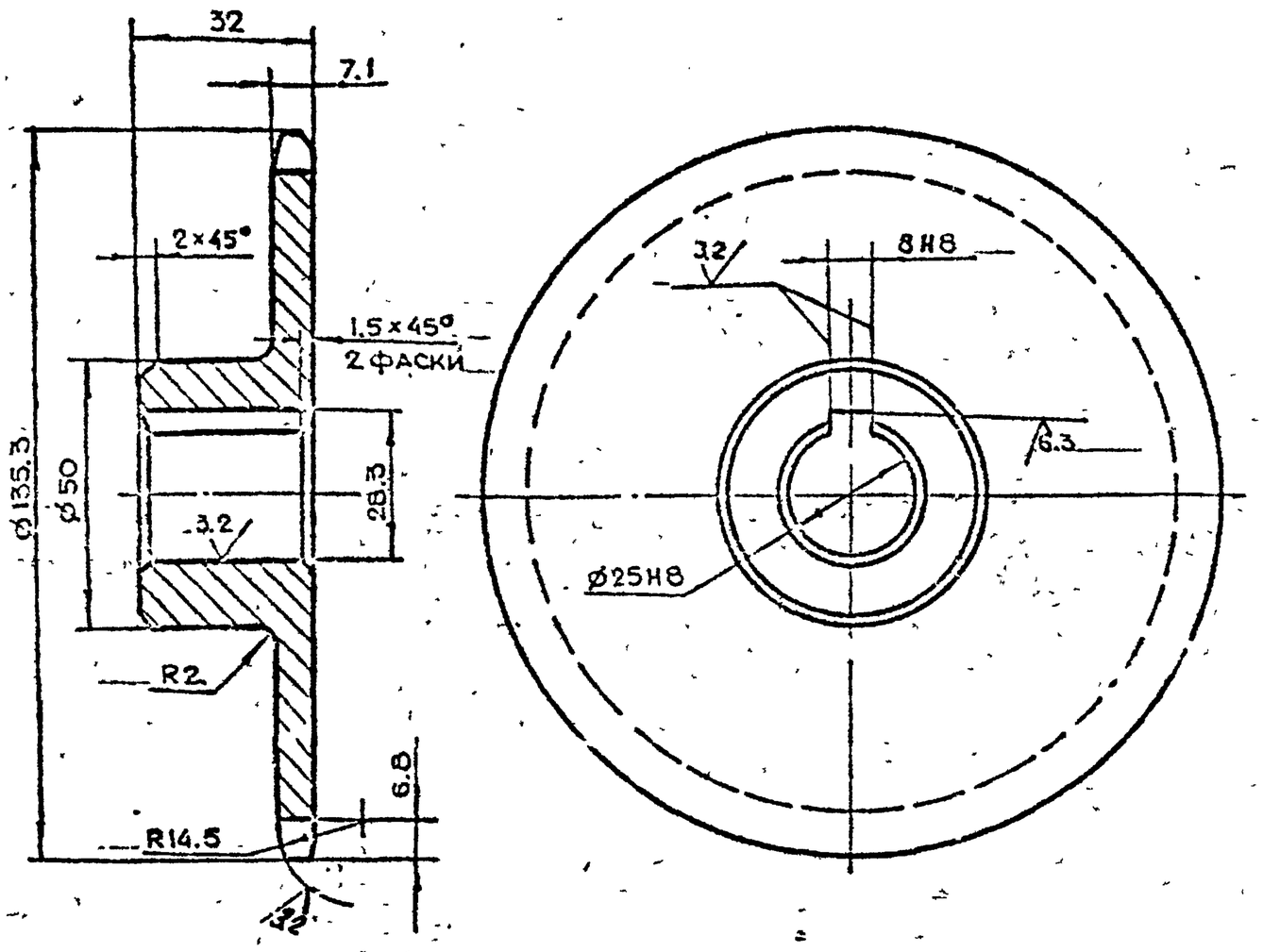
					5-83.01.00.001	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Маркова			Клин	Лит. / Масса: 5.1 / Масштаб: 1:2
Пров.		Андреева				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Круг В-53 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-II-ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр.		Ухорская				
Ст.инж.		Бычков				

Копировал Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.005

12.5 √(√)



Число зубьев		z	32
Сопряг. цепь	Шаг	t	12.7
	Диаметр ролика	D	8.51
Профиль зуба ГОСТ 591-69		—	БЕЗ СМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРОВ
Класс точности по ГОСТ 591-69		—	3
Допуск на разность шагов		δi	0.16
Торцовое биение зубчатого венца			0.5
Радиальное биение окружн впадин		Eo	0.5
Диаметр делительной окружности		da	129.5
Диаметр окружности впадин		Db	120.91
Сопряг. цепь	Ширина внутр. пластины	h	11.8
	Расстояние между внутр. пластинами	Bbн	7.75

$+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.005
Разраб		Маркова			Звездочка
Пров.		Андреева			Лит. 1.0 Масса Масштаб 1:1
Гл.инж.пр		Ухорская			Лист Листов 1
Н.контр.		Ухорская			45-2-5 ГОСТ 1050-74
					Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6

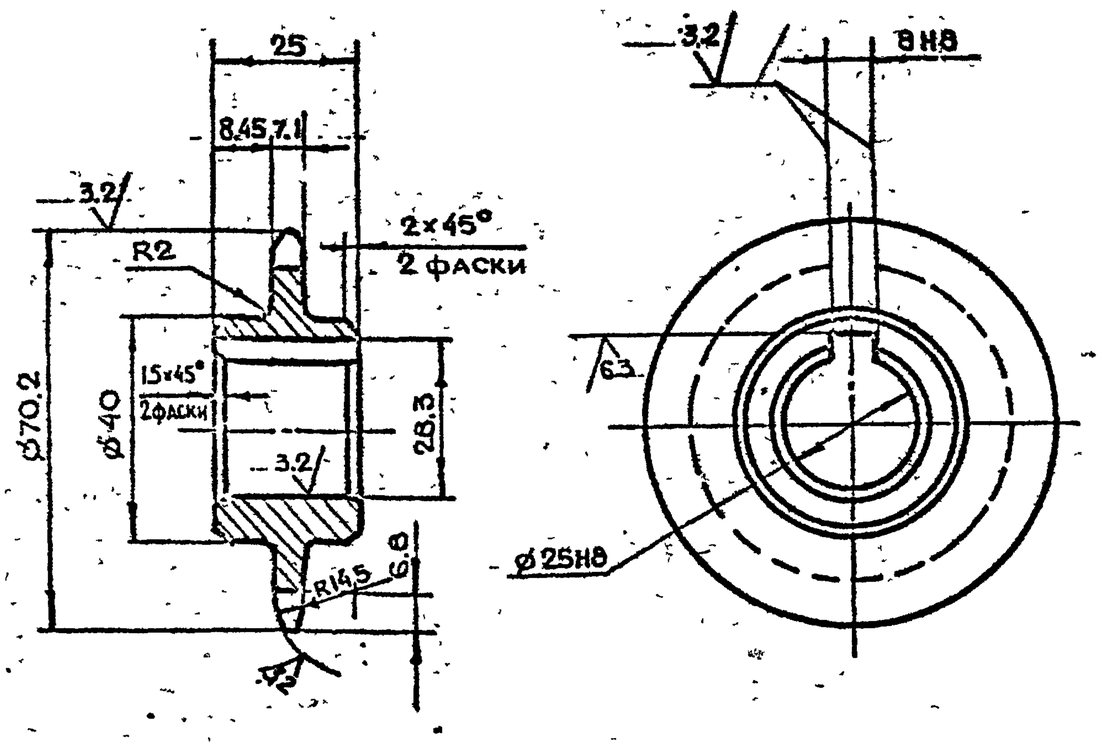
Копировал Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.004

Серия 01.036-1 Выпуск 8

12.5 √(√)



Число зубьев		z	16
Сопряг цепь	Шаг	t	12.7
	Диаметр ролика	D	8.51
Профиль зуба ГОСТ 591-69		—	БЕЗ СМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРА
Класс точности по ГОСТ 591-69		—	3
Допуск на рдность шагов		δi	0.16
Радиальное биение окружн. впадин		Eo	0.5
Торцовое биение зубчатого венца		—	0.5
Диаметр делительной окружности		da	65.1
Диаметр окружности впадин		Dвп	56.44
Сопряг. цепь	Ширина внутр. пластины	h	11.8
	Расстояние между внутр. пластинами	Bвн	7.75

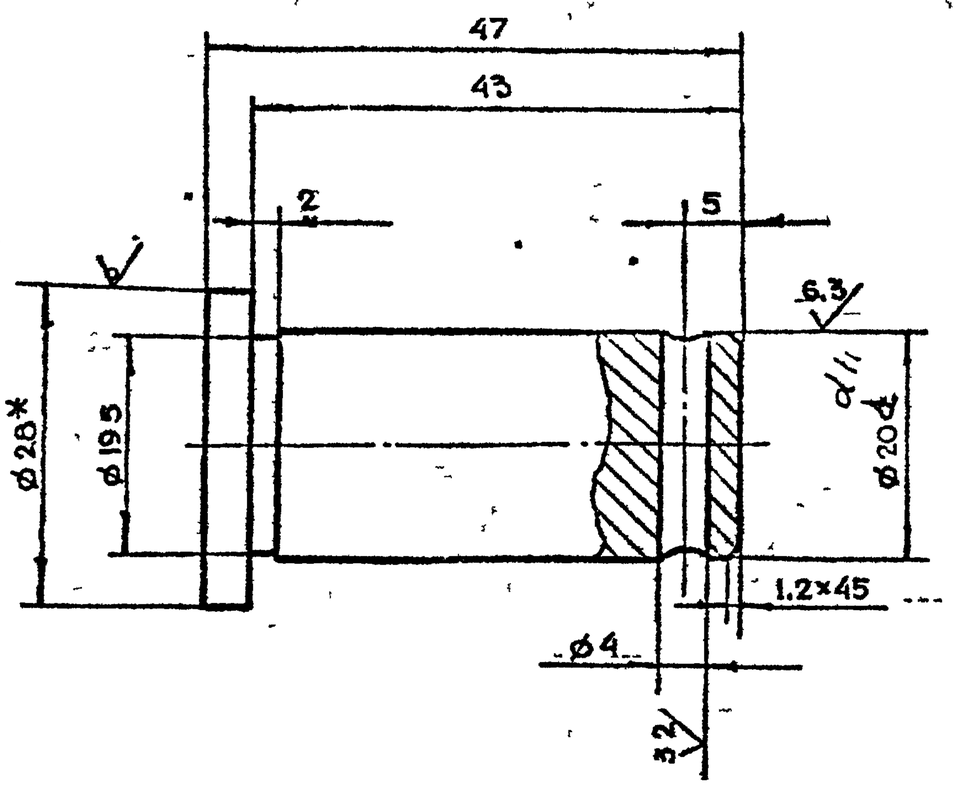
$+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.004
Разраб		Маркова			Звездочка
Пров.		Андреева			Лит. 0.3 Масса Масштаб 1:1
Гл.инж.пр		Ухорская			Лист Листов 1
Н.контр		Ухорская			45-2-5 ГОСТ 1050-74
Гл.констр		Григорьев			Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6
Гл.спец					
Нач.маст		Григорьев			

Копировал Формат А3

Инв.№ | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.008



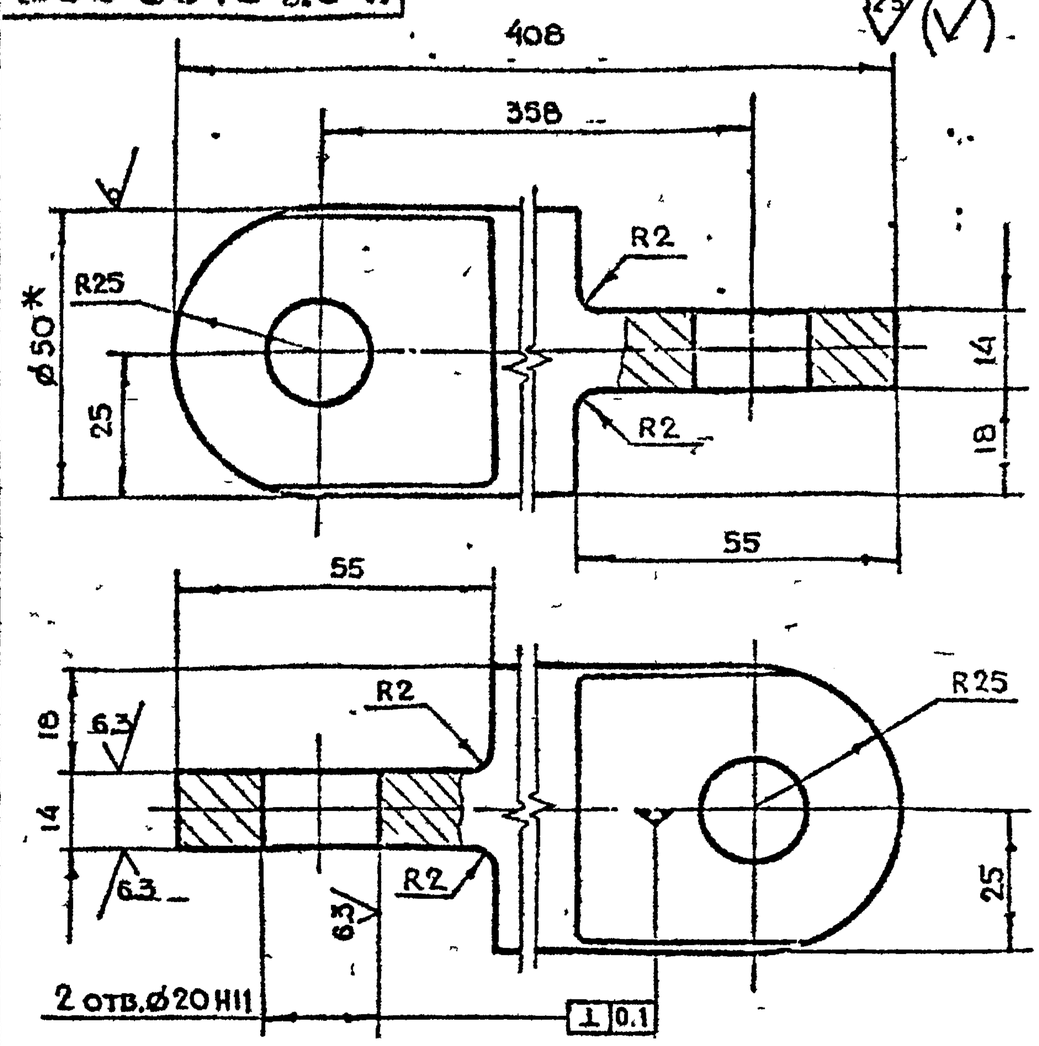
1 * Размер для справок
$2 + t_2, - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.008			
Разраб		Маркова			Палец	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					0.1	2:1
Гл.инж.пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр		Ухорская			Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Вст3сп-II-ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал

Формат А4

5-83.01.00.007



1 * Размер для справок
$2 + t_2, - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

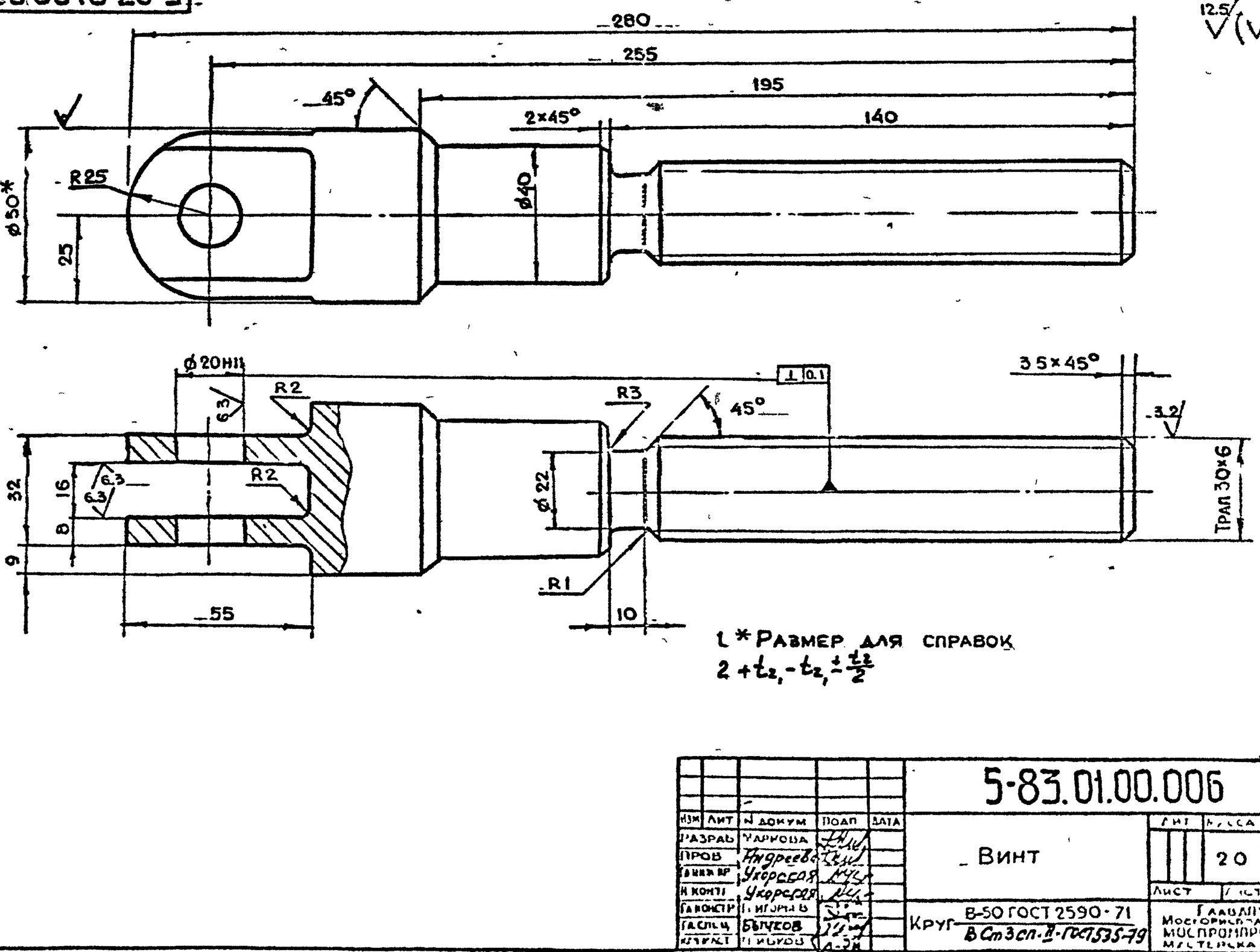
Изм	Лит	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.007			
Разраб		Маркова			Тяга	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					6,6	1:1
Гл.инж.пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр		Ухорская			Круг В-50 ГОСТ 2590-71 / Вст3сп-II-ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал

Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.01.00.006



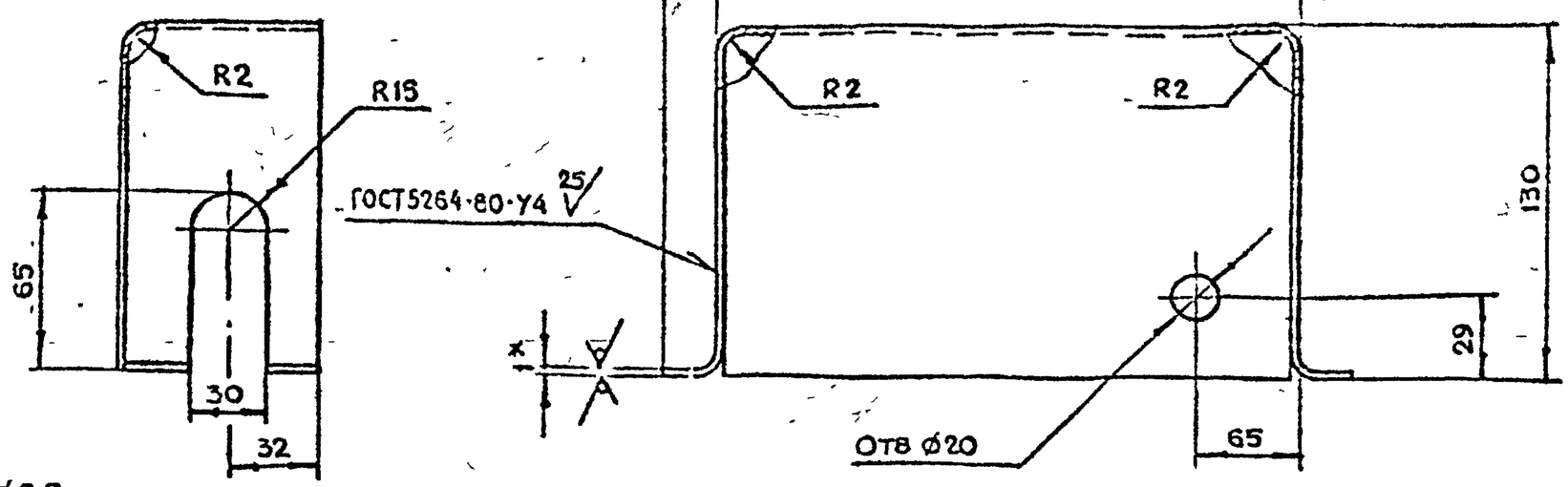
1 * Размер для справок
$2 + t_2, - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.006			
Разраб		Маркова			Винт	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					2,0	1:1
Гл.инж.пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр		Ухорская			Круг В-50 ГОСТ 2590-71 / Вст3сп-II-ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		
Гл.конструктор		Игонина						
Гл.спец.		Бычков						
Контрол.		Гнилова						

Копировал

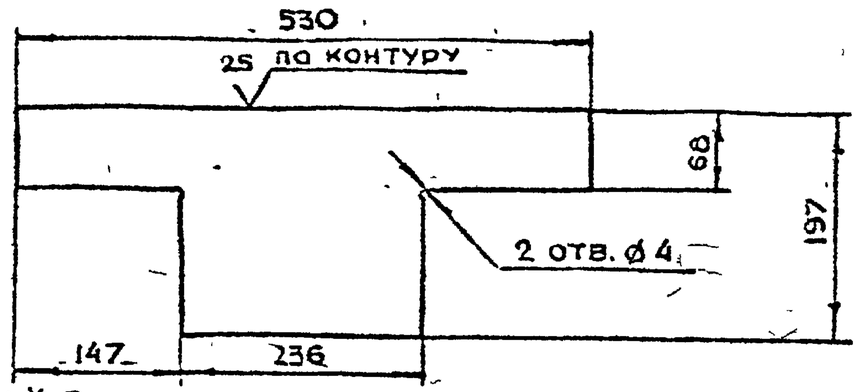
Формат А4

5-83.01.00.010



Развертка

М 1:5



1.* Размер для справок

$2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

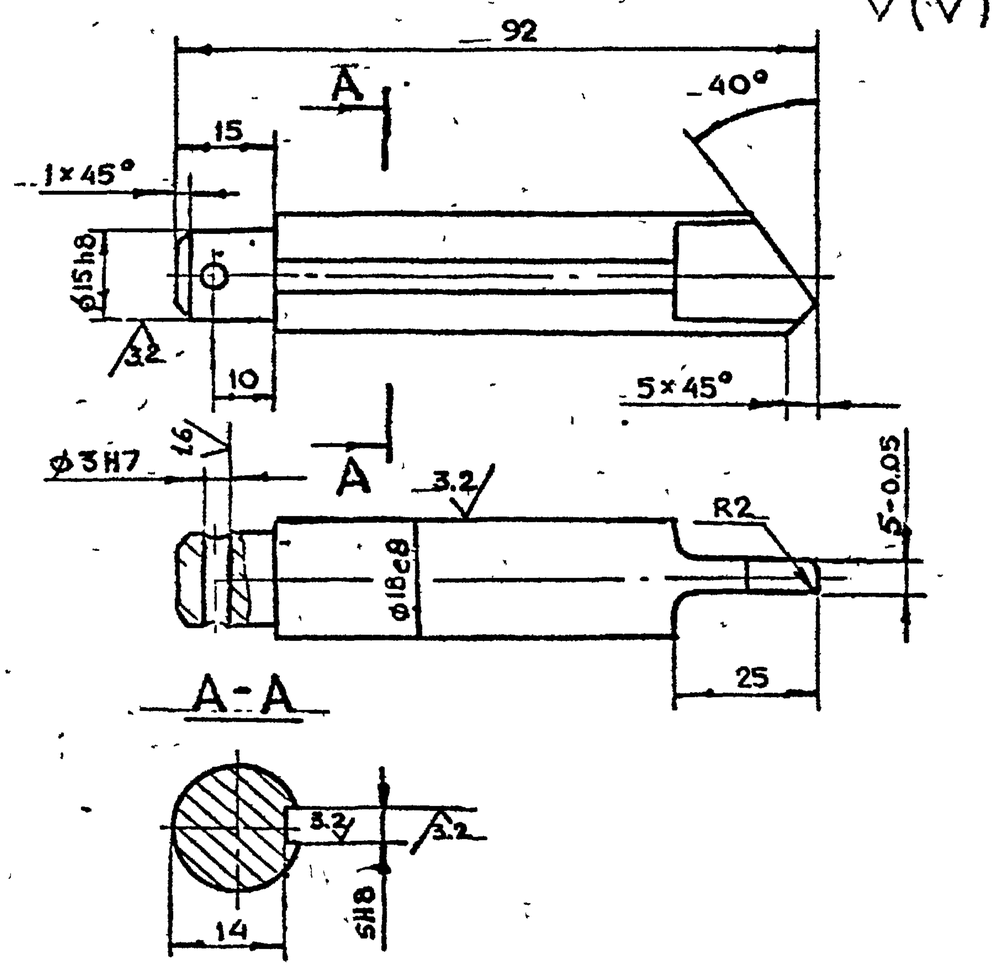
				5-83.01.00.010		
Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата		
Разраб		Маркова		Кожух	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Алексеева				0.5	1:2
Гл.инж.пр		Ухорская			Лист	Листов 1
Н.контр		Ухорская				
				Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 3-IV-Ст3сп ГОСТ 5521-76	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N 6	

Копировал Дмитриев Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.01.00.011



1. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2. HRC 30÷40

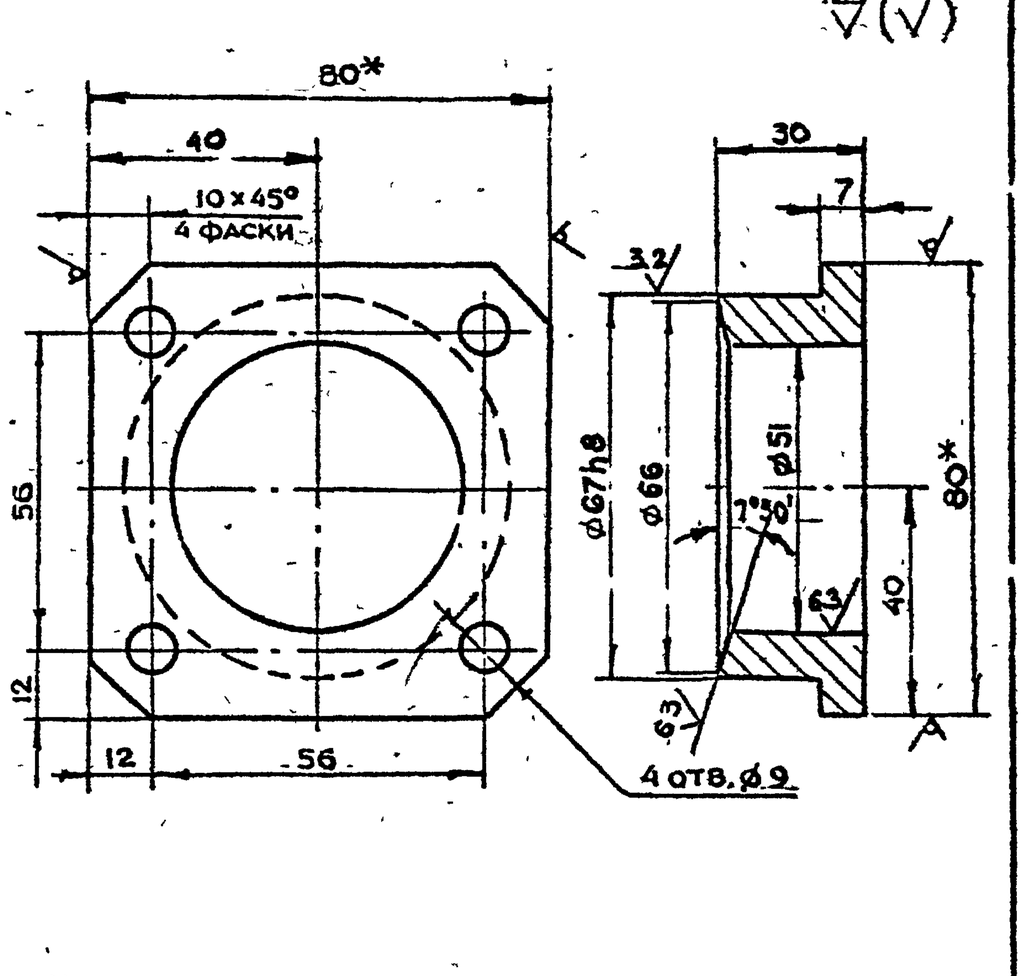
3. Ц9ХР

				5-83.01.00.011		
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата		
Разраб		Маркова		Палец	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Алексеева				1.1	1:1
Гл.инж.пр		Ухорская			Лист	Листов 1
Н.контр		Ухорская				
				Круг В-50 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-2-ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N 6	

Копировал Дмитриев Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.009



1.* Размеры для справок.

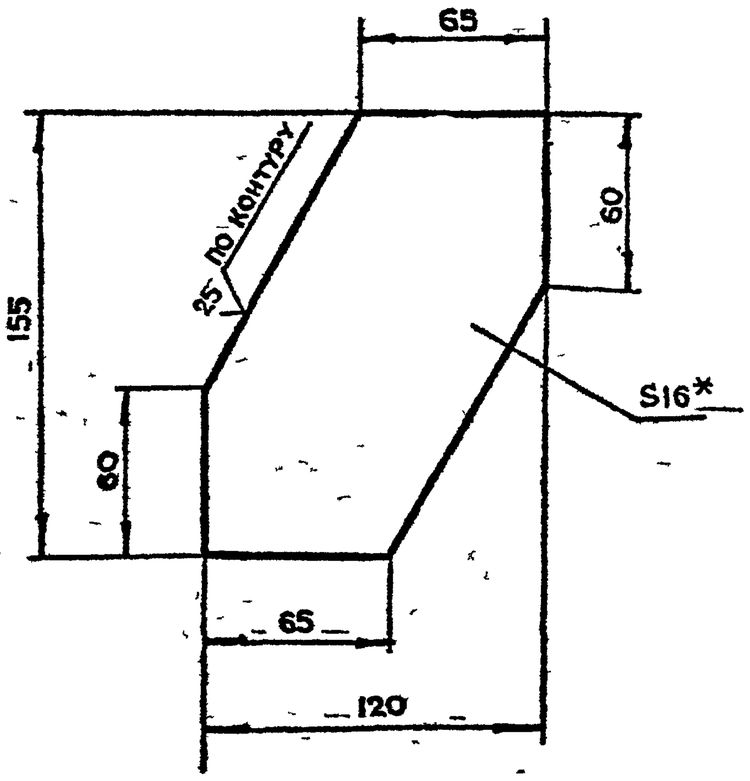
$2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				5-83.01.00.009		
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата		
Разраб		Маркова		Втулка прижимная	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Алексеева				0.5	1:1
Гл.инж.пр		Ухорская			Лист	Листов 1
Н.контр		Ухорская				
Гл.конструктор		Прокофьев		Квадрат В-80 ГОСТ 2591-71 / Ст3сп-2-ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N 6	
Гл.спец.		Бычков				
Нач.маст.		Грибков				

Копировал Дмитриев Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.015

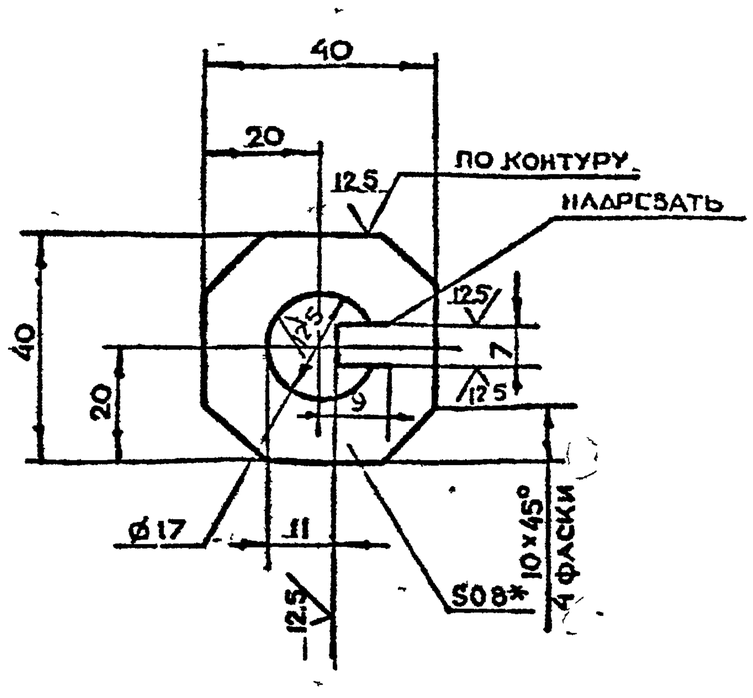


1. * Размер для справок
2 $-t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.015
Разраб	Маркова				Планка
Пров	Андреева				Лит: — Масса: 1.3 — Масштаб: 1:2
Гл инж пр	Ухорская				Лист: — Листов: 1
Н.контр	Ухорская				Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79
					Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская № 6

Копировал — Формат А4

5-83.01.00.014

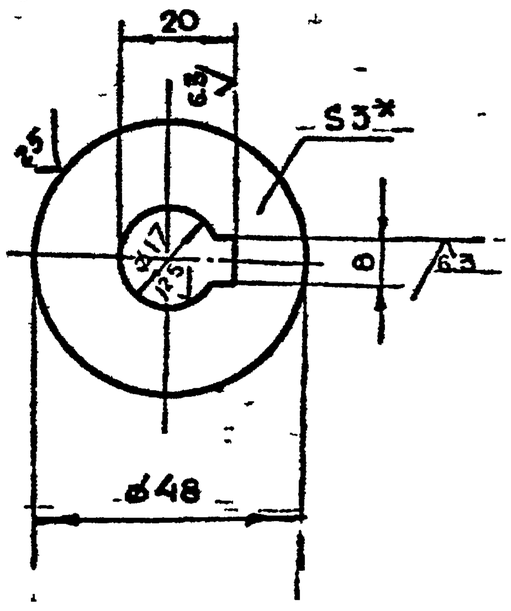


1. * Размер для справок
2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.014
Разраб	Маркова				Планка стопорная
Пров	Андреева				Лит: — Масса: 0001 — Масштаб: 1:1
Гл инж пр	Ухорская				Лист: — Листов: 1
Н.контр	Ухорская				Лист Б-ПН-0.8 ГОСТ 19903-74 / 3-IV-Ст3сп ГОСТ 16523-70
					Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская № 6

Копировал — Формат А4

5-83.01.00.013

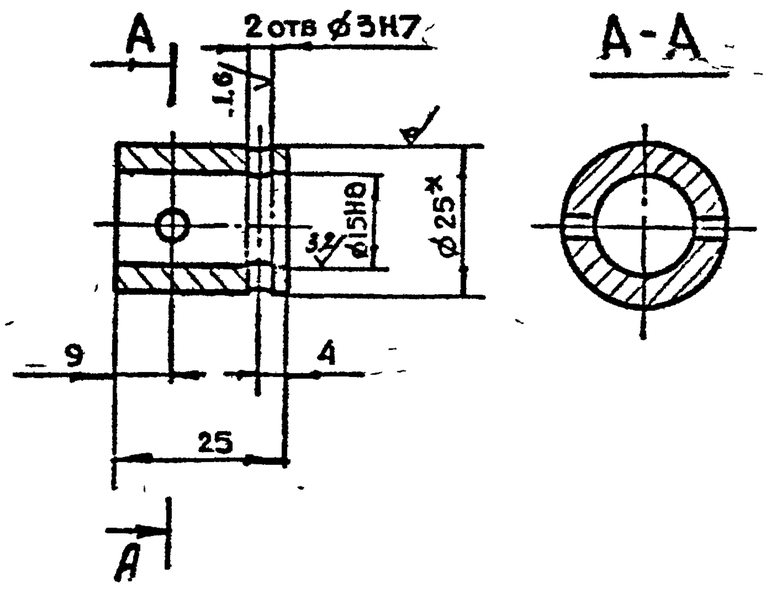


1. * Размер для справок
2 $+t_2, -t_2$

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.013
Разраб	Маркова				Шайба
Пров	Андреева				Лит: — Масса: 0001 — Масштаб: 1:1
Гл инж пр	Ухорская				Лист: — Листов: 1
Н.контр	Ухорская				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV-Ст3сп ГОСТ 16523-70
					Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская № 6

Копировал — Формат А4

5-83.01.00.012



1. * Размер для справок
2 $-t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

3 Ц9хр

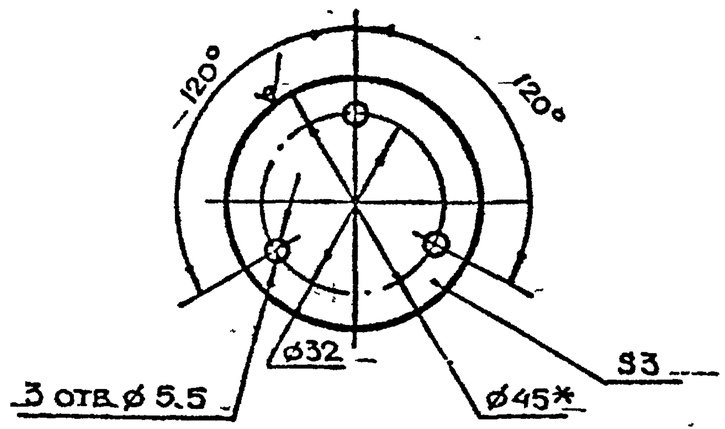
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	5-83.01.00.012
Разраб	Маркова				Муфта
Пров	Андреева				Лит: — Масса: 005 — Масштаб: 1:1
Гл инж пр	Ухорская				Лист: — Листов: 1
Н.контр	Ухорская				Круг В-25 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп-1-ГОСТ 535-79
Нач. отд	Бычков				Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская № 6

Копировал — Формат А4

Серия 01.036-1... Выпуск 8 ...

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.019

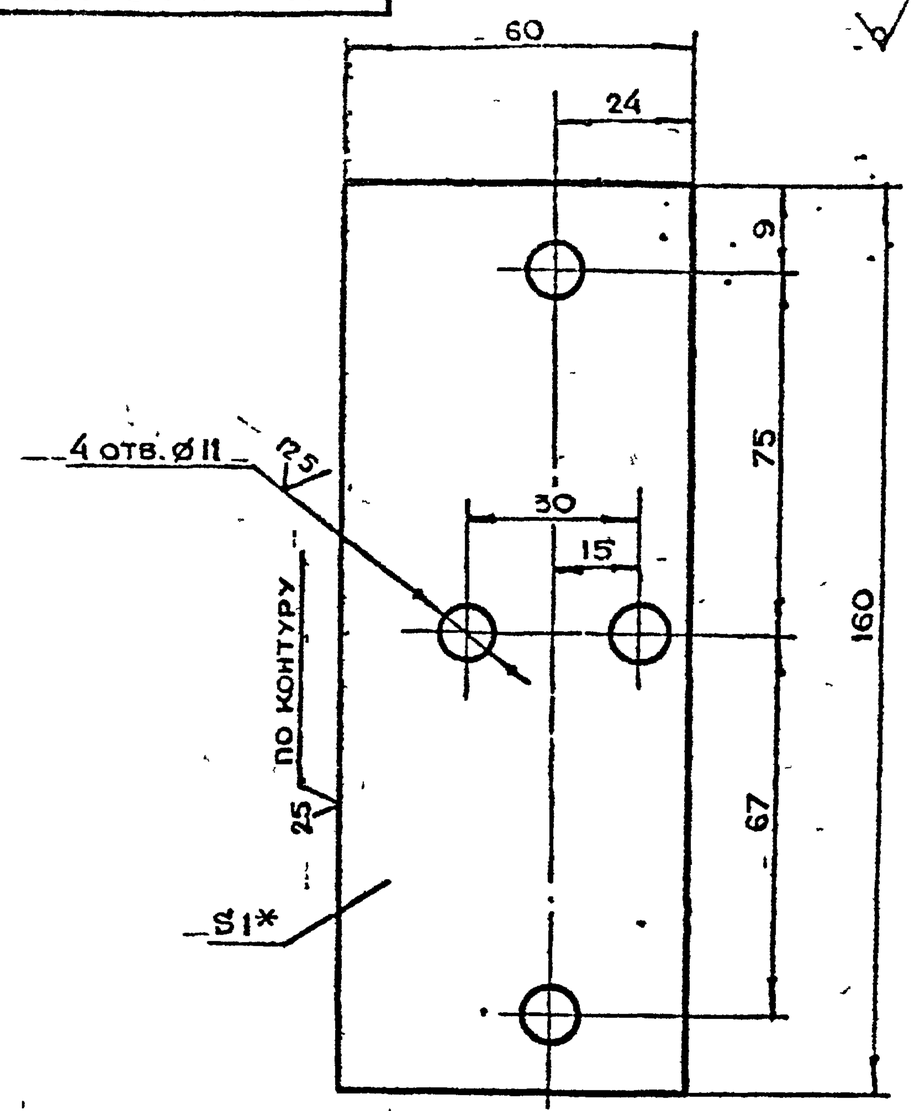


1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.019			
Разраб		Маркова			Заглушка	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					0.04	1:1
Гл. инж. пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр		Ухорская			Круг В-45 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-II ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.00.018



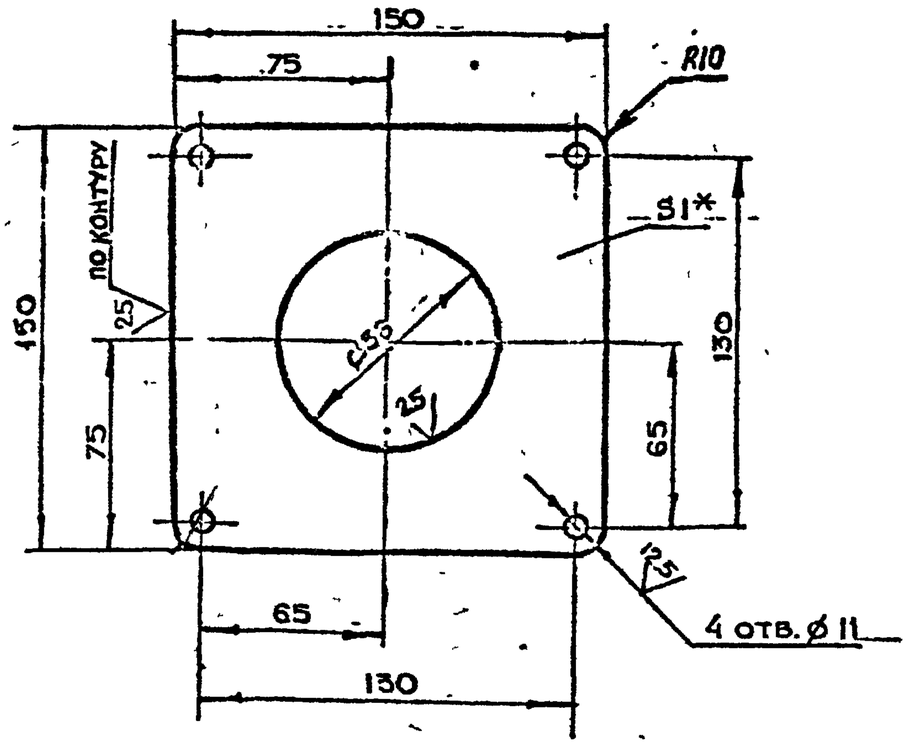
1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.018			
Разраб		Маркова			Прокладка	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					0.07	1:1
Гл. инж. пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр		Ухорская			Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 3-Т Ст3сп ГОСТ 16523-70	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 5.903-1.036-1. Выпуск 8

5-83.01.00.017

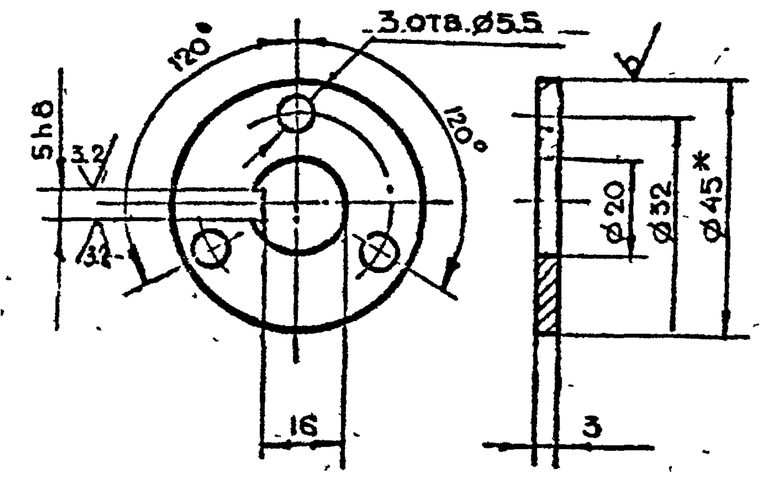


1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.017			
Разраб		Маркова			Прокладка	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					0.06	1:2
Гл. инж. пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр		Ухорская			Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 3-Т Ст3сп ГОСТ 16523-70	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.00.016

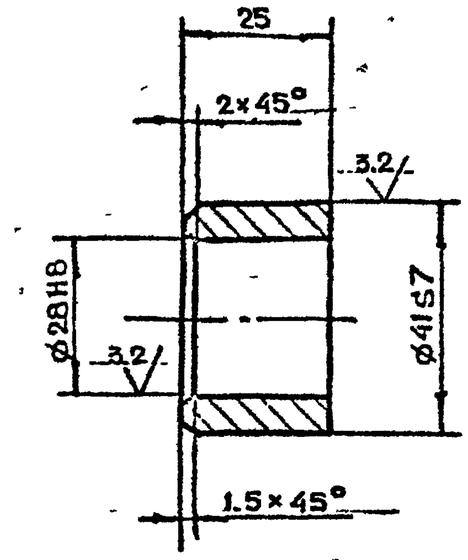


1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.016			
Разраб		Маркова			Шайба стопорная	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Андреева					0.04	1:1
Гл. инж. пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр		Ухорская			Круг В-45 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-II ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.00.021

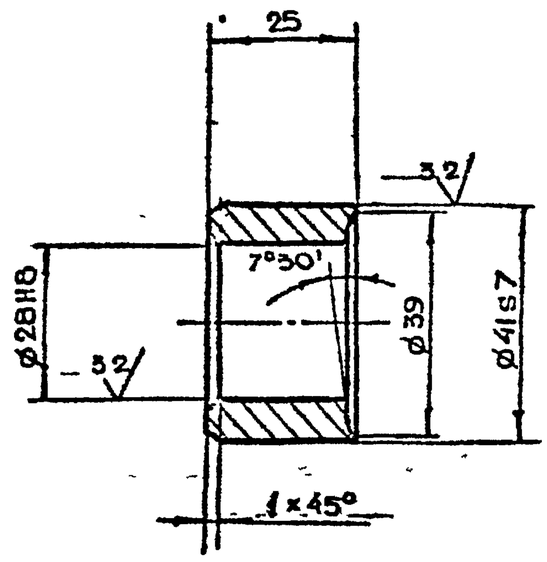


$t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.021			
Разраб.		Маркова			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андреева					0.14	1:1
Гл.инж.пр.		Укорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Укорская			Бронза БрАЖ-9-4Л ГОСТ 493-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.00.022



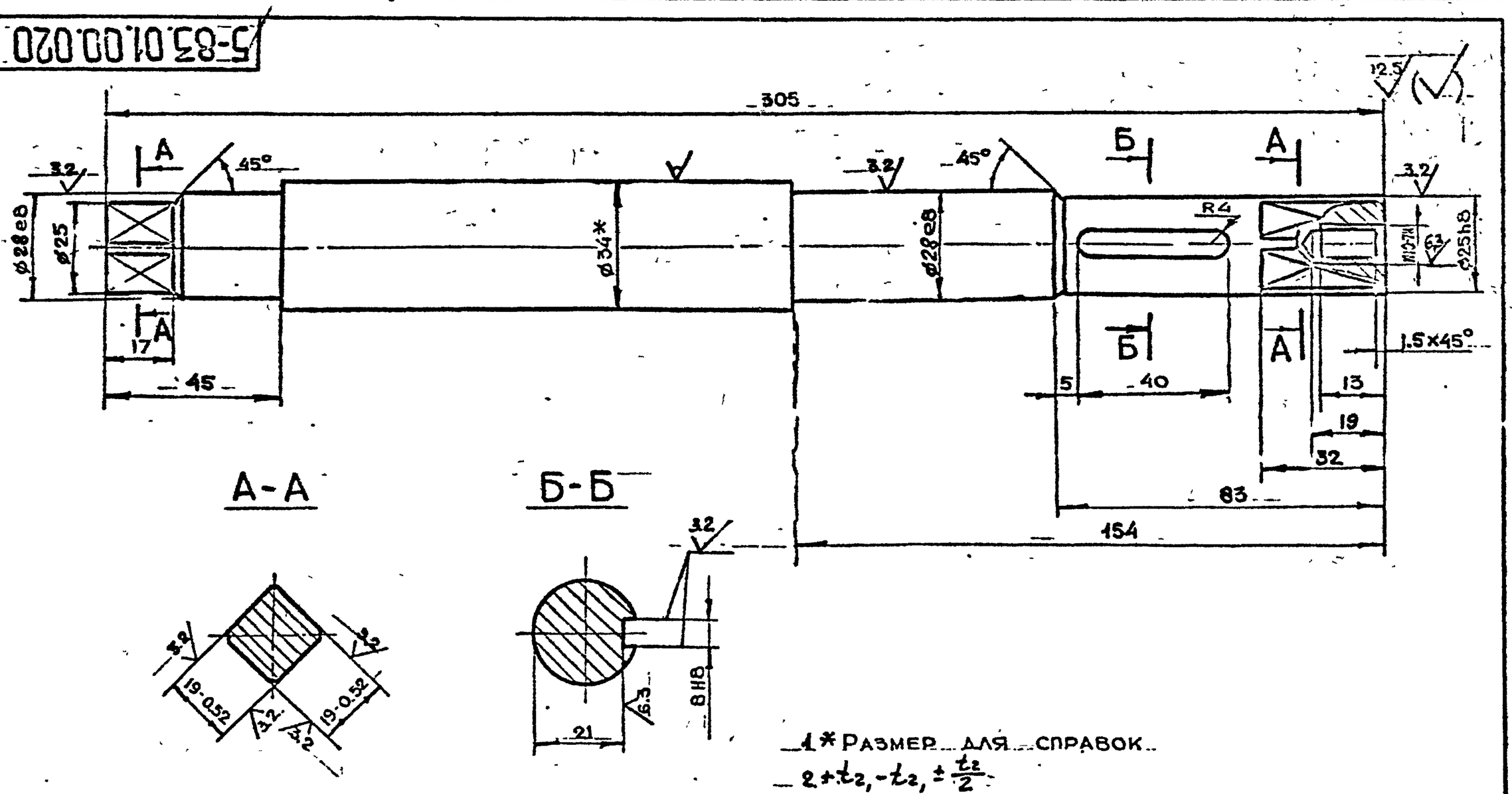
$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.022			
Разраб.		Маркова			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андреева					0.14	1:1
Гл.инж.пр.		Укорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Укорская			Бронза БрАЖ-9-4Л ГОСТ 493-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 . Выпуск 8

5-83.01.00.020



1* Размер для справок.

$2 \pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

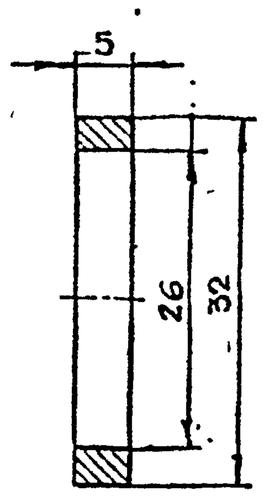
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.020			
Разраб.		Маркова			Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андреева					1.4	1:1
Гл.инж.пр.		Укорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Укорская			Круг В-34 ГОСТ 2590-71 / 45-2-8 ГОСТ 1050-74	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		
Гл.констр.		Григорьев						
Гл.спец.		Быков						

Копировал Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.00.026

13 (√)



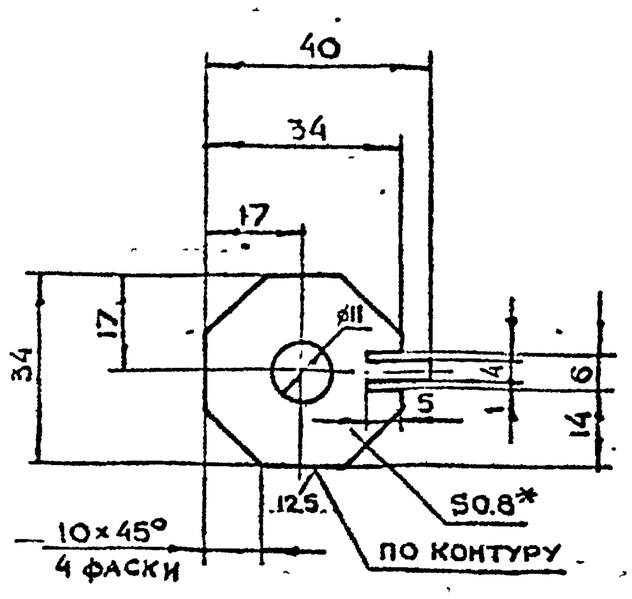
$+t_2, -t_2$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.026		
Разраб.	Маркова				Кольцо	Лит	Масса	Масштаб
Пров.	Андреева						0.01	2:1
Гл.инж.пр.	Ухорская					Лист	Листов 1
Н.контр.	Ухорская				Ст3 сп ГОСТ 380-71	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	

Копировал Формат А4

5-83.01.00.025

(√)



1. * Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

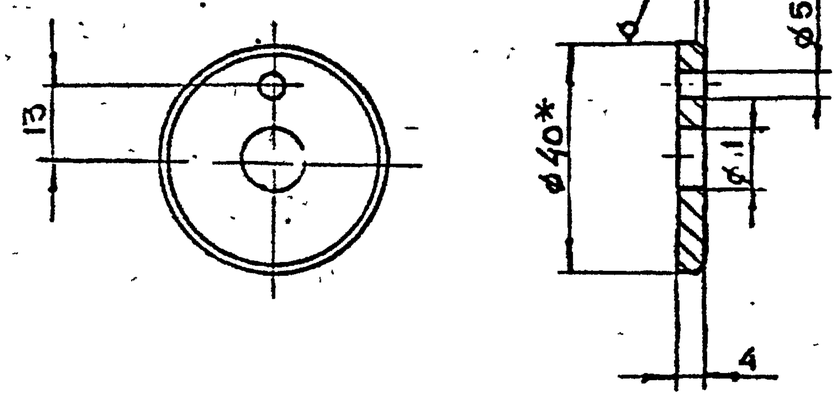
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.025		
Разраб.	Маркова				Планка стопорная	Лит	Масса	Масштаб
Пров.	Андреева						0.003	1:1
Гл.инж.пр.	Ухорская					Лист	Листов 1
Н.контр.	Ухорская				Лист Б/пн-0,8 ГОСТ 19903-74 / В-Ст3сп ГОСТ 16523-70	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	

Копировал Формат А4

Серия 01.030-1 Выпуск 8

5-83.01.00.024

12.5 (√)



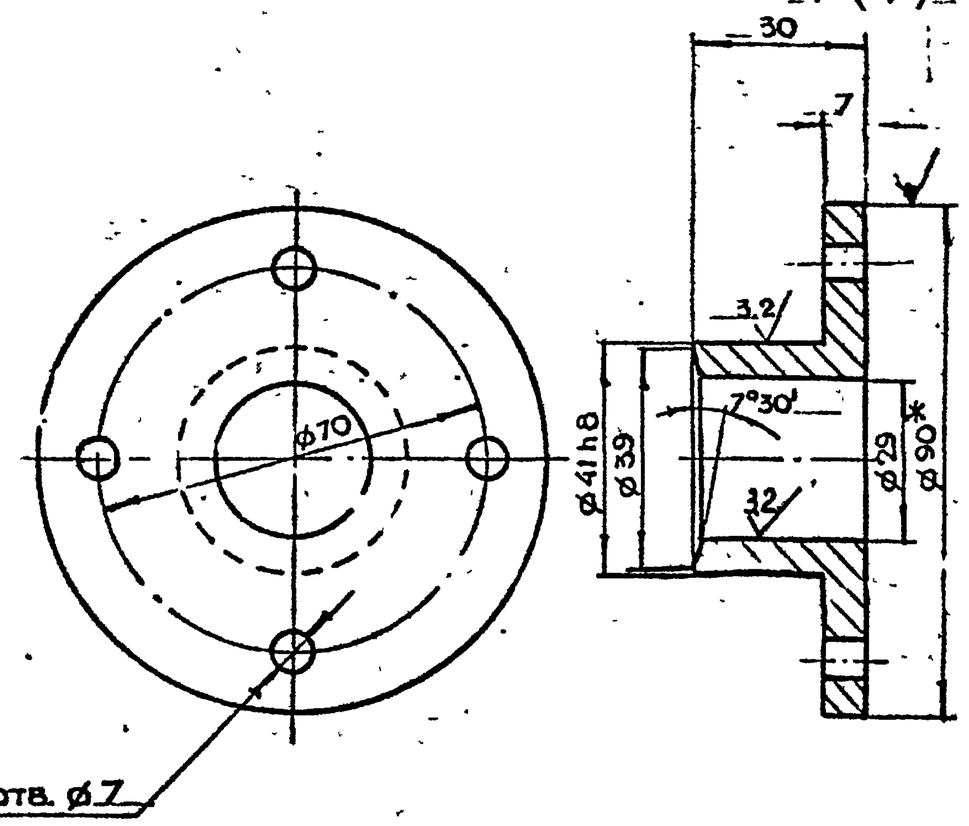
1. * Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.024		
Разраб.	Маркова				Шайба торцевая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Андреева						0.02	1:1
Гл.инж.пр.	Ухорская					Лист	Листов 1
Н.контр.	Ухорская				Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 сп-II ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	

Копировал Формат А4

5-83.01.00.023

12.5 (√)

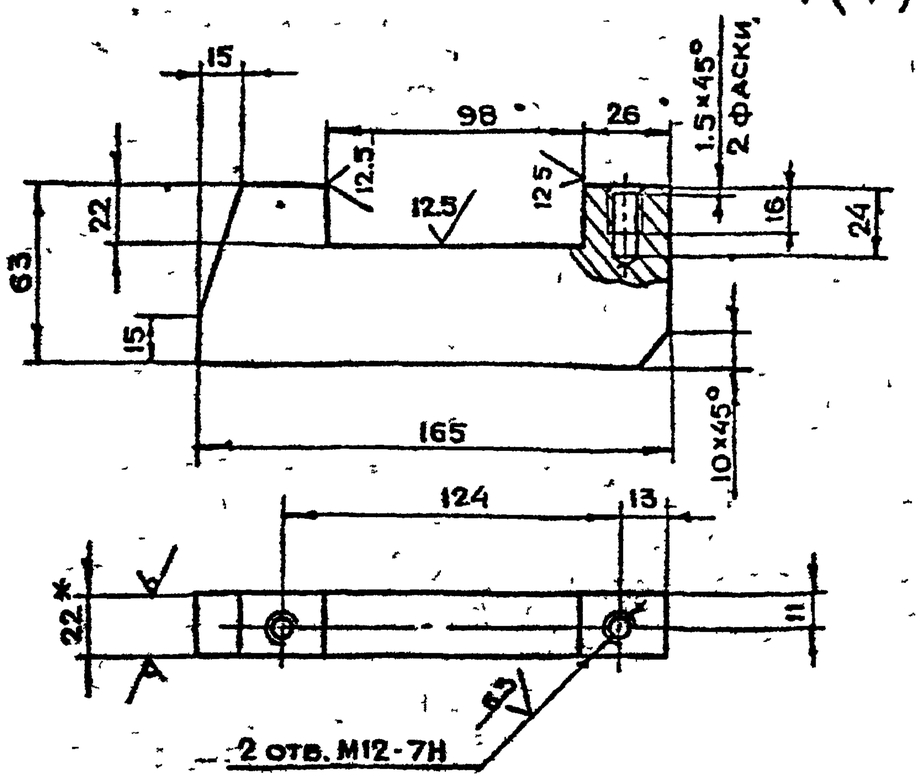


1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.00.023		
Разраб.	Маркова				Втулка прижимная	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Андреева						0.4	1:1
Гл.инж.пр.	Ухорская					Лист	Листов 1
Н.контр.	Ухорская				Круг В-90 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 сп-II ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	
Гл.констр.	Григорьев						
Гл.спец.	Бычков						
Нач.маст.	Гинц-кок						

Копировал Формат А4

5-83.01.01.018

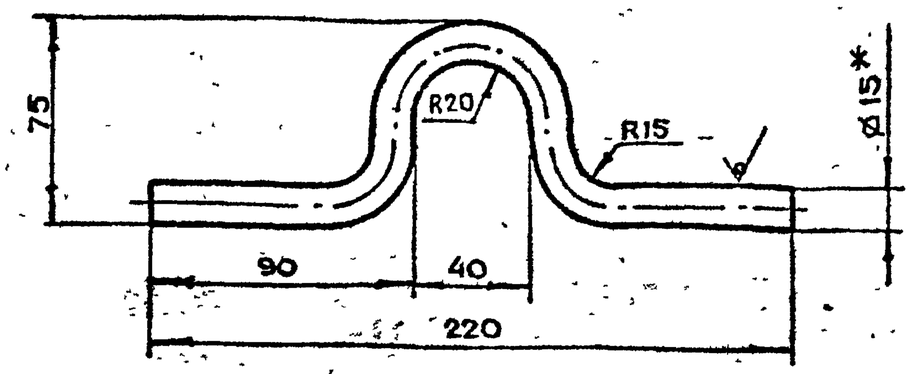


L* Размер для справок
$2+t_{z_1}+t_{z_2}\pm\frac{t_1}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.018
Разраб.		Андреева			Кронштейн — Лит: — Масса: 1.4 — Масштаб: 1:2
Пров.		Маркова			Лист: — Листов: 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79
Н.контр.		Ухорская			Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

5-83.01.01.019



L* Размер для справок
$2+t_{z_1}+t_{z_2}\pm\frac{t_1}{2}$

3. Длина развертки L = 298 мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.019
Разраб.		Андреева			Петля — Лит: — Масса: 0.4 — Масштаб: 1:2
Пров.		Маркова			Лист: — Листов: 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Круг В-15 ГОСТ 2590-71 / В-Ст3сп-1 ГОСТ 535-79
Н.контр.		Ухорская			Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Серия 01.С36-1 Выпуск 0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.ч.		21	5-83.01.01.021	Полоса		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(20×2370) h14	2	2.2 кг
Б.ч.		22	5-83.01.01.022	Полоса		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(18×1856) h14	2	1.6 кг
Б.ч.		23	5-83.01.01.023	Полоса		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(20×1770) h14	2	1.7 кг
Б.ч.		24	5-83.01.01.024	Полоса		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(90×1694) h14	2	24.0 кг
Б.ч.		25	5-83.01.01.025	Полоса		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(90×2474) h14	2	35.0 кг
Б.ч.		26	5-83.01.01.026	Полоса		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(295×2496) h14	2	115.8 кг
Б.ч.		27	5-83.01.01.027	Ребро		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(65×200) h14	4	4.1 кг
Б.ч.		28	5-83.01.01.028	Полоса		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(140×220) h14	8	17.6 кг

5-83.01.01.000 — Лист 2

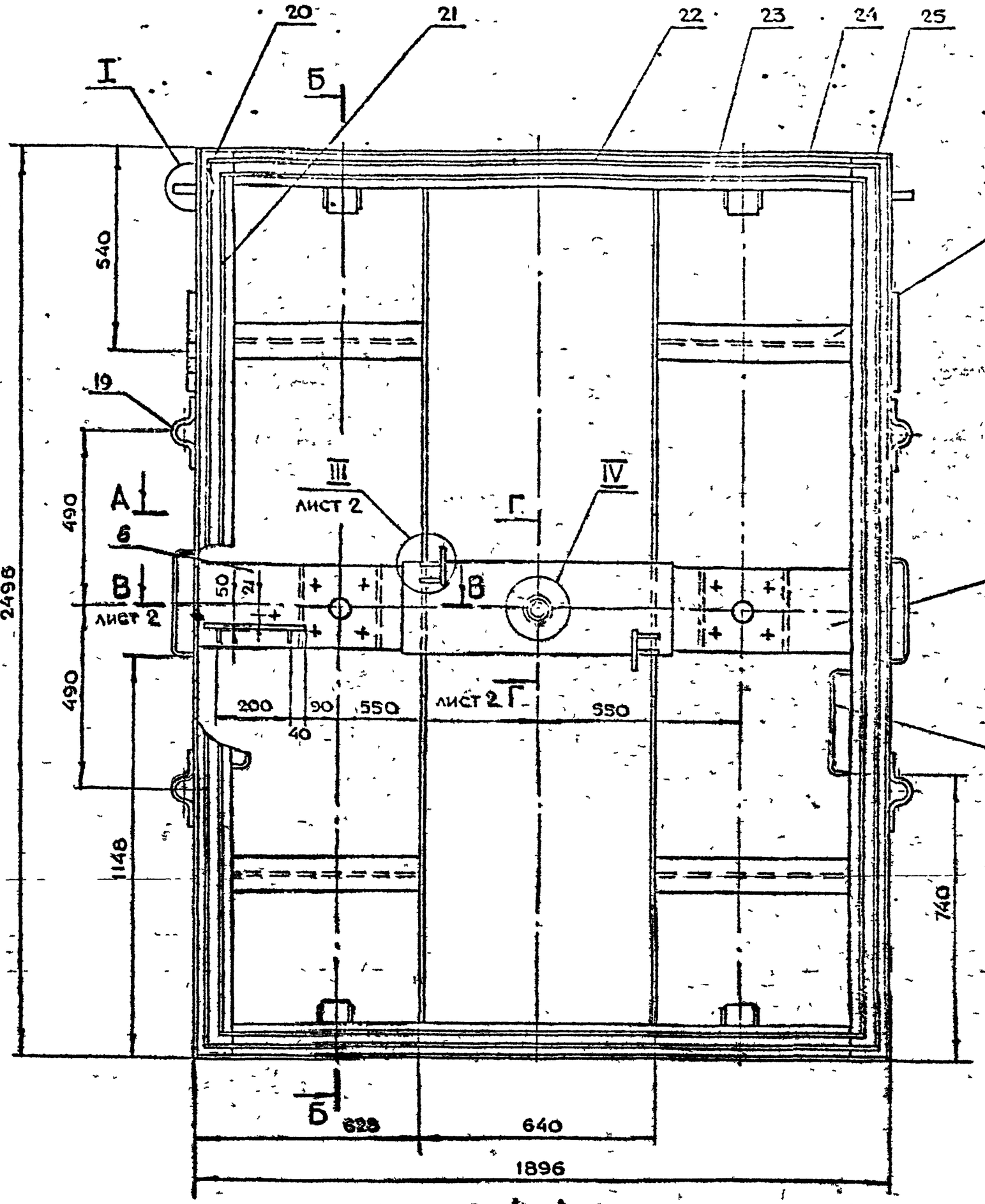
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5-83.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	5-83.01.01.001	Полоса	2	
А4		2	5-83.01.01.002	Пластина	2	
А4		3	5-83.01.01.003	Пластина	4	
А4		4	5-83.01.01.004	Ребро	4	
А4		5	5-83.01.01.005	Лист	1	
А4		6	5-83.01.01.006	Основание	1	
			-01	Основание	1	
А4		7	5-83.01.01.007	Полоса	2	
А4		8	5-83.01.01.008	Основание	1	
А4		9	5-83.01.01.009	Втулка	1	
А4		10	5-83.01.01.010	Ребро	2	
А4		11	-01	Ребро	4	
А4		12	5-83.01.01.012	Основание	1	
А4		13	5-83.01.01.013	Направляющая	1	
А4		14	5-83.01.01.014	Пластина	2	
А4		15	5-83.01.01.015	Стакан	4	
А4		16	5-83.01.01.016	Скоба	1	
А4		17	5-83.01.01.017	Ручка	4	
А4		18	5-83.01.01.018	Кронштейн	2	
А4		19	5-83.01.01.019	Петля	4	
Б.ч.		20	5-83.01.01.020	Полоса	—	
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(18×2454) h14	2	2.1 кг

5-83.01.01.000

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Полотно — Лит: — Масса: — Масштаб: —
Разраб.		Андреева			Лист: 1 — Листов: —
Пров.		Маркова			Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №3
Гл.инж.пр.		Ухорская			
Н.контр.		Ухорская			

Копировал Формат А4



1.*Размеры для справок
$2+t_{2_1}-t_{2_2}\pm\frac{t_{2_3}}{2}$

3 Сварку производить по ГОСТ 5264-80

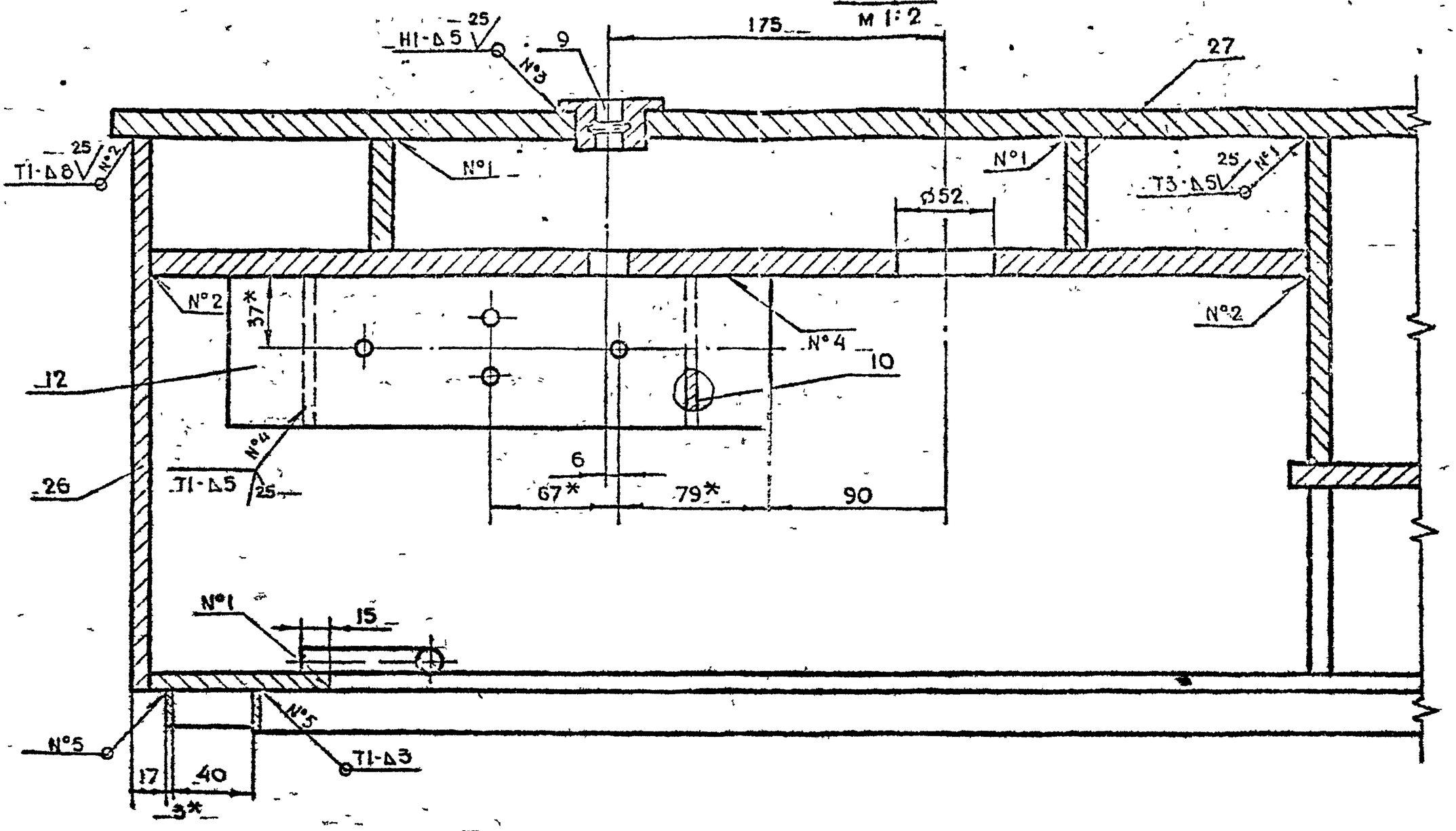
					5-83.01.01.000СБ			
Изм	Лит	N докум	Подп	Дата				
Разраб		Андреева			Полотно сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					1035	1:10
Гл.инж.пр		Ухорская				Лист 1	Листов 2	
Н.контр		Ухорская				Главапу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		
Гл.констр		Григорьев						
Гл.спец		Рычков						
Гл.инст		Прибыль						

Серия 01.036-1 Выпуск 8

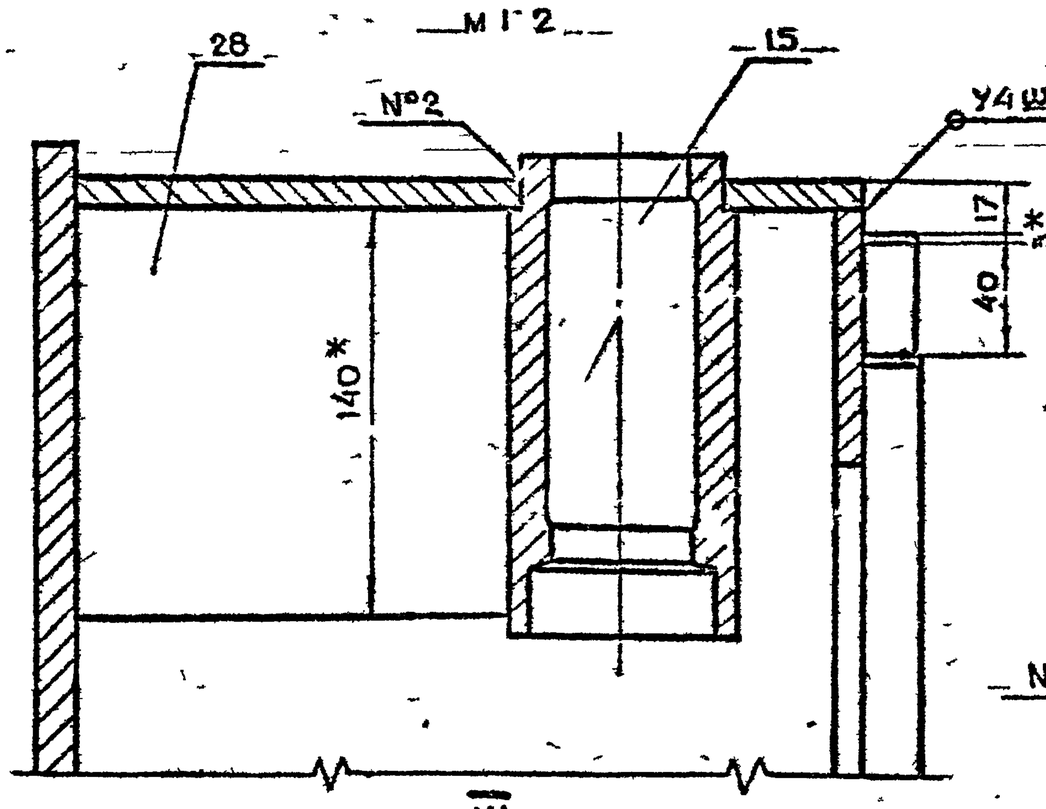
Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

Копировал Формат А2

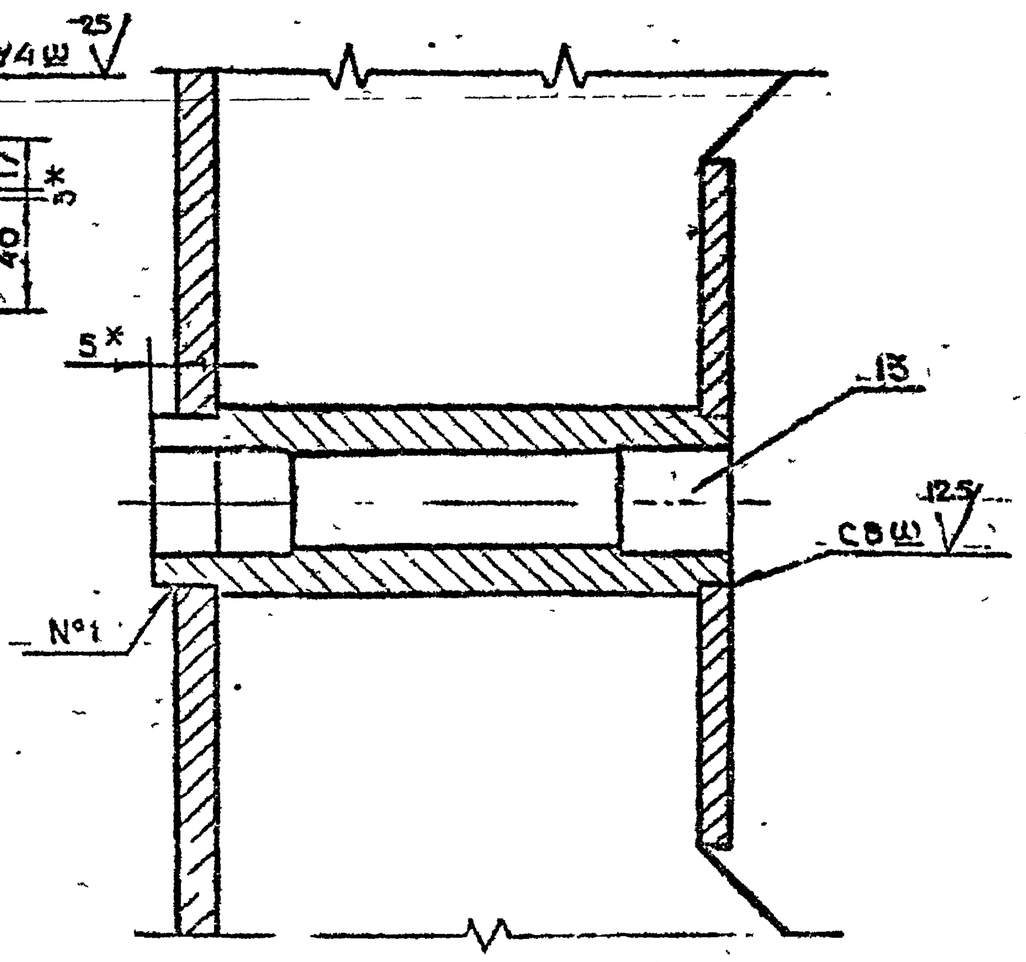
В - В лист 1
м 1:2



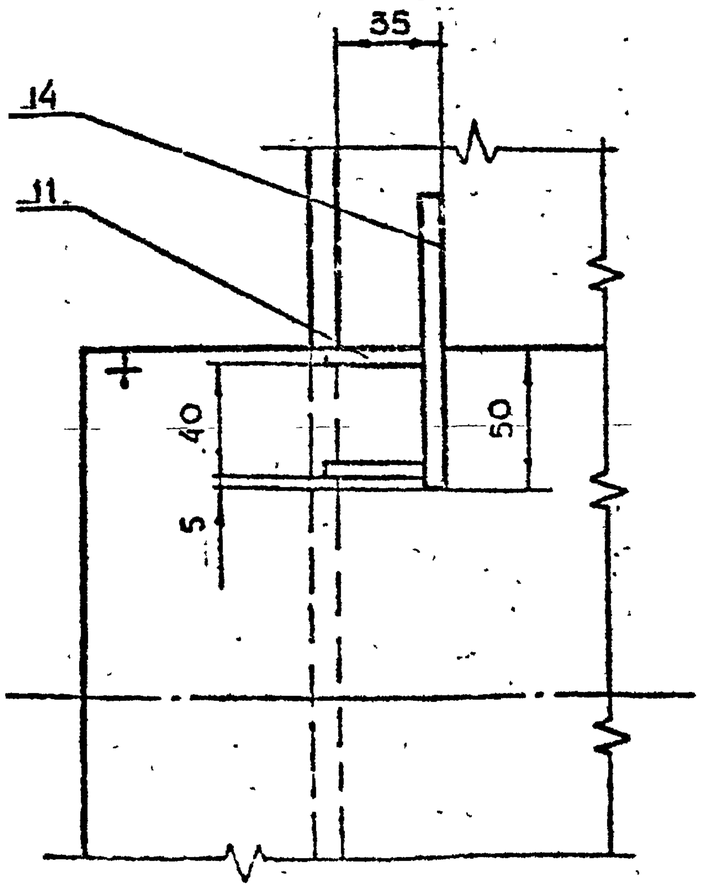
II лист 1
м 1:2



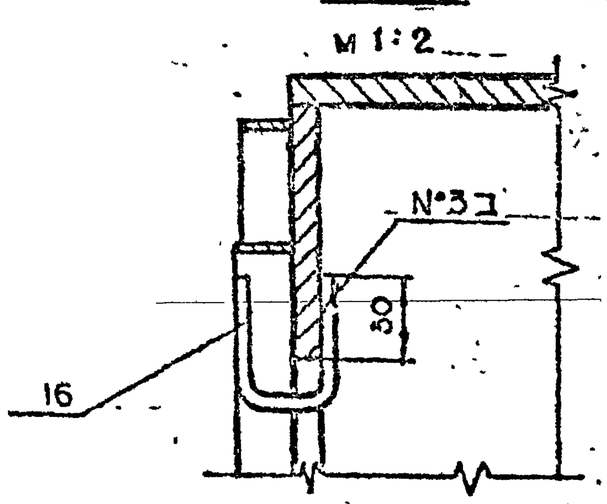
Г - Г лист 1
м 1:2



III лист 1
м 1:2



Д - Д лист 1
м 1:2



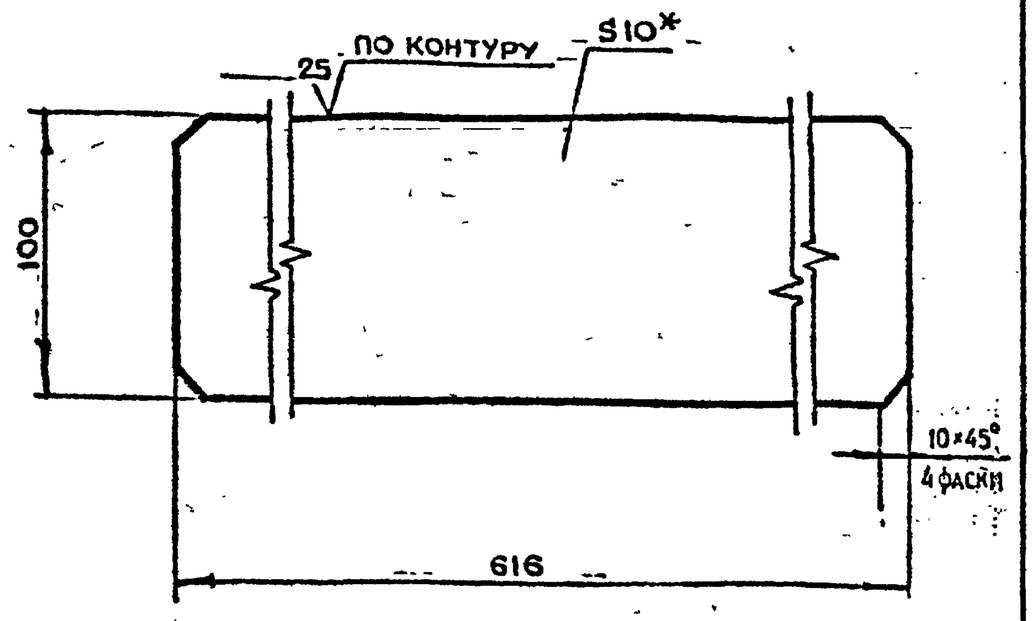
Серия 01.036-1 Выпуск 8

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

					5·83.01.01.000 СБ	Лист 2

Копировал Формат А2

5-83.01.01.003

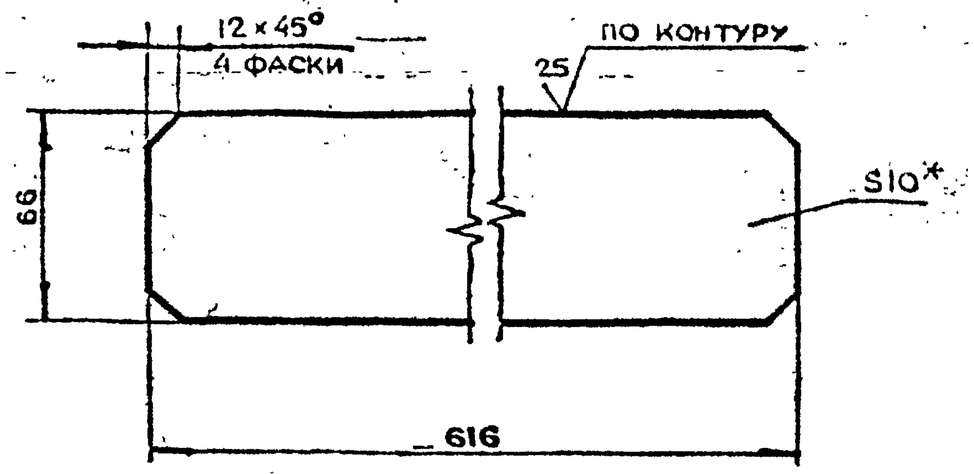


1 *Размер для справок
2 $+t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

					5-83.01.01.003			
Изм	Лит	N докум	Подп	Дата				
Разраб		Андреева			Пластина	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					4.8	1:2
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр		Ухорская						
					Лист 5 ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.01.004



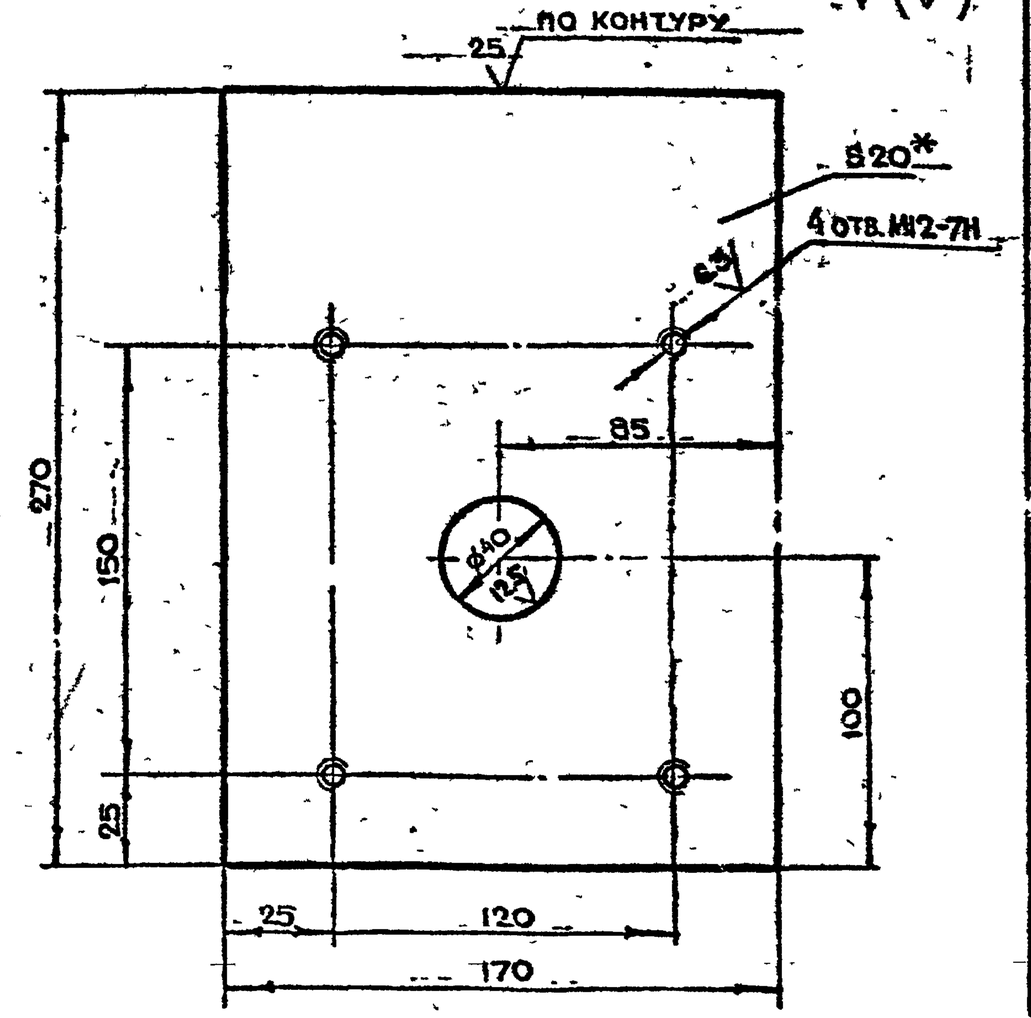
1 *Размер для справок
2. $+t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

					5-83.01.01.004			
Лит	N докум	Подп	Дата					
Разраб	Андреева				Ребро	Лит	Масса	Масштаб
Пров	Маркова						3.1	1:2
Гл инж пр	Ухорская					Лист	Листов 1	
Н контр	Ухорская							
					Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.01.002

Серия 01.036-1 Выпуск 8

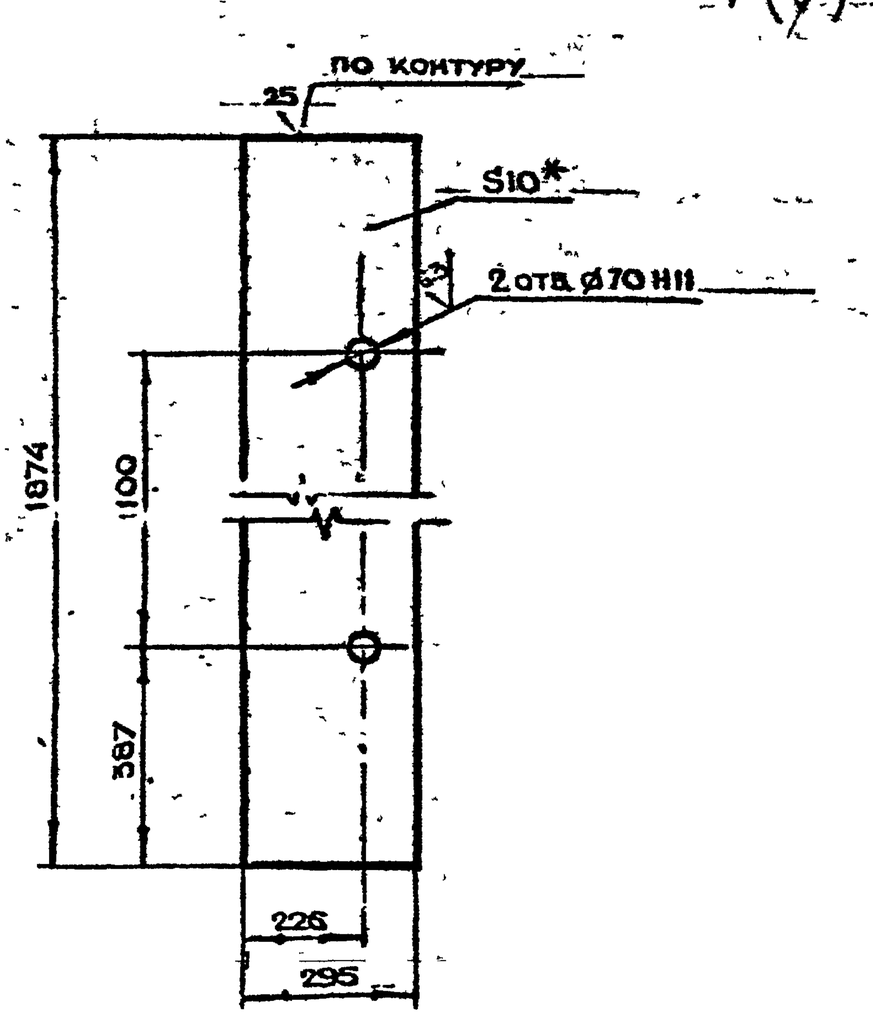


1 *Размер для справок
2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

					5-83.01.01.002			
Изм	Лит	N докум	Подп	Дата				
Разраб		Андреева			Пластина	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					8.1	1:10
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр		Ухорская						
					Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.01.001

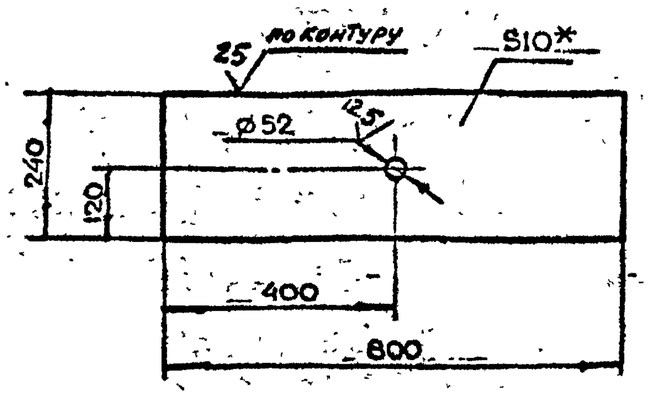


1 *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

					5-83.01.01.001			
Изм	Лит	N докум	Подп	Дата				
Разраб		Андреева			Полоса	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					43.4	1:10
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр		Ухорская						
Гл конструктор		Григорьев						
Гл спец		Бычков						
Н. ч маст		Грибков			Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.01.008



1. *Размер для справок
2 + t_{2_1} - t_{2_2} ± $\frac{t_{2_3}}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.008			
Разраб.		Андреева			Основание	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Чаркова					15.1	1:10
Гл.инж.пр.		Чхорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						

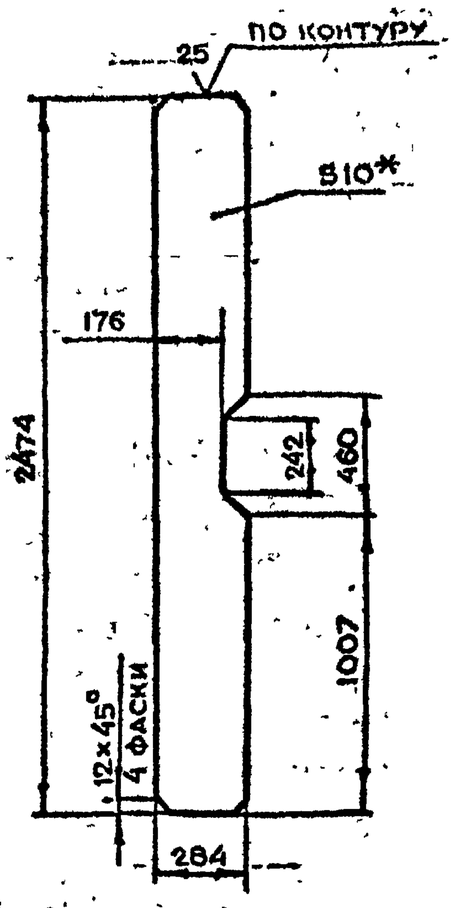
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79

Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.01.01.007



1. *Размер для справок
2. - t_{2_1} ± $\frac{t_{2_3}}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.007			
Разраб.		Андреева			Полоса	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					52.1	1:20
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79

Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

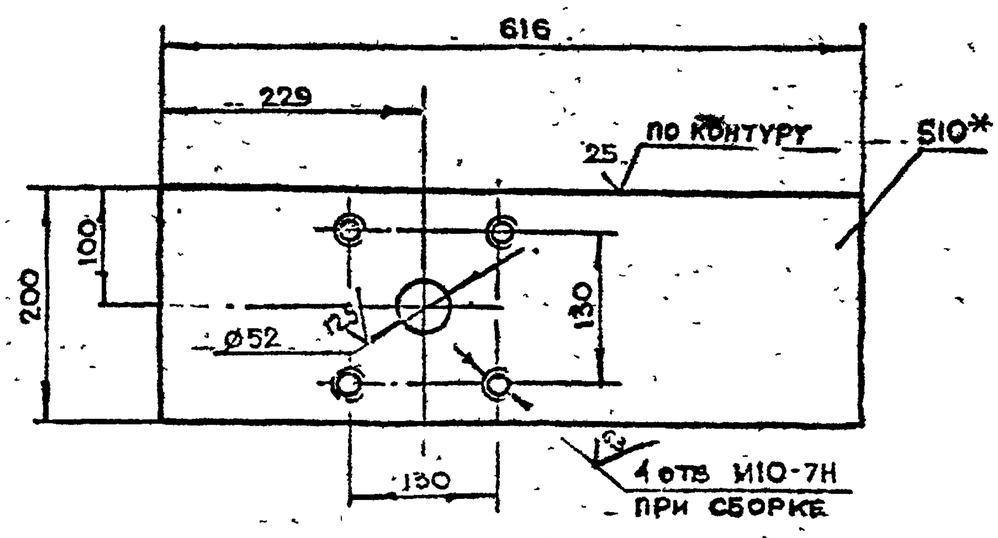
Копировал Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 01.036-1. Выпуск 8

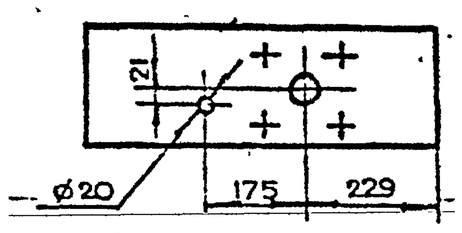
5-83.01.01.006

5-83.01.01.006



5-83.01.01.006-01

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 5-83.01.01.006



1. *Размер для справок
2 + t_{2_1} - t_{2_2} ± $\frac{t_{2_3}}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.006			
Разраб.		Андреева			Основание	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Чаркова					9.7	1:5
Гл.инж.пр.		Чхорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						

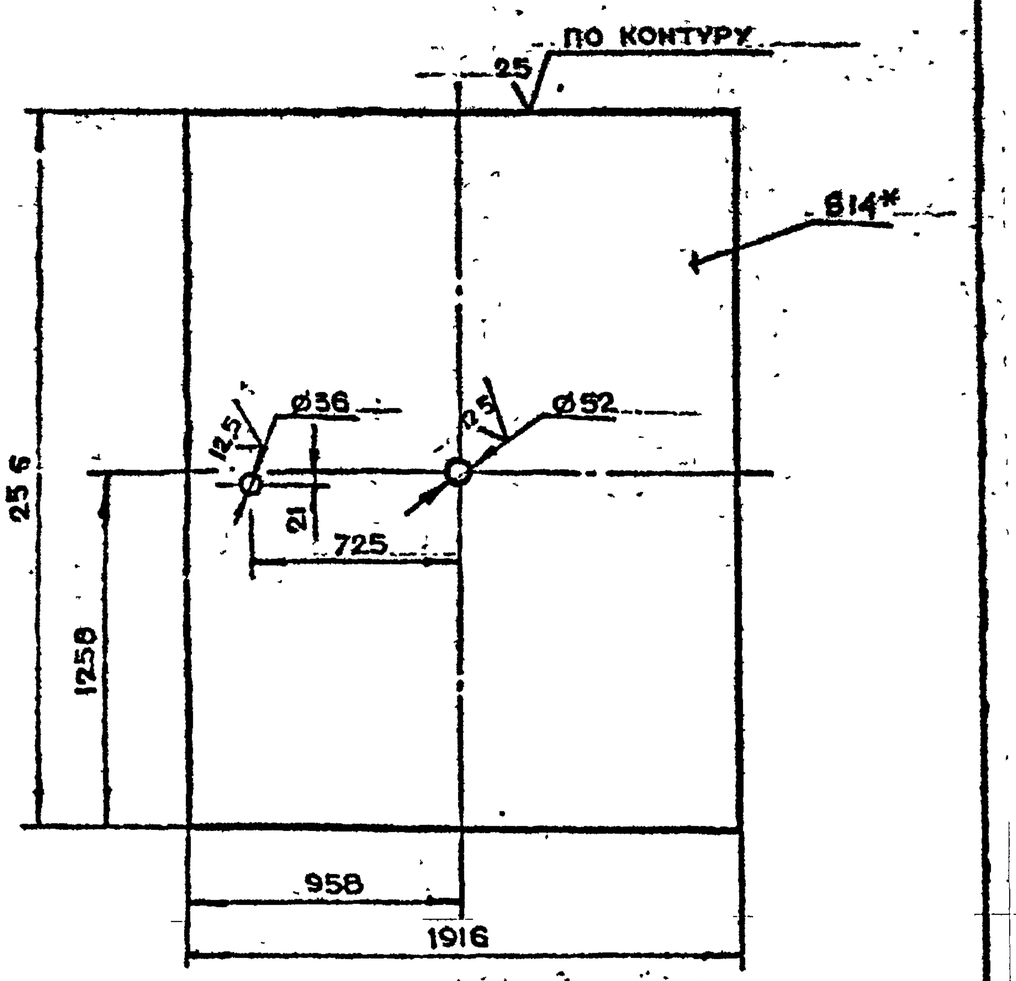
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79

Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.01.01.005



1. *Размер для справок
2 + t_{2_1} - t_{2_2} ± $\frac{t_{2_3}}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.005			
Разраб.		Андреева			Лист	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					530.3	1:20
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						

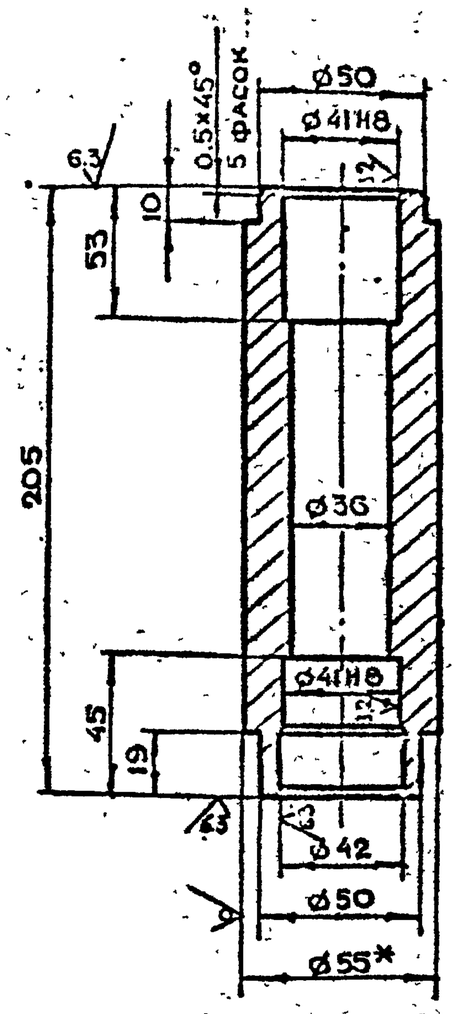
Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79

Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.01.01.013

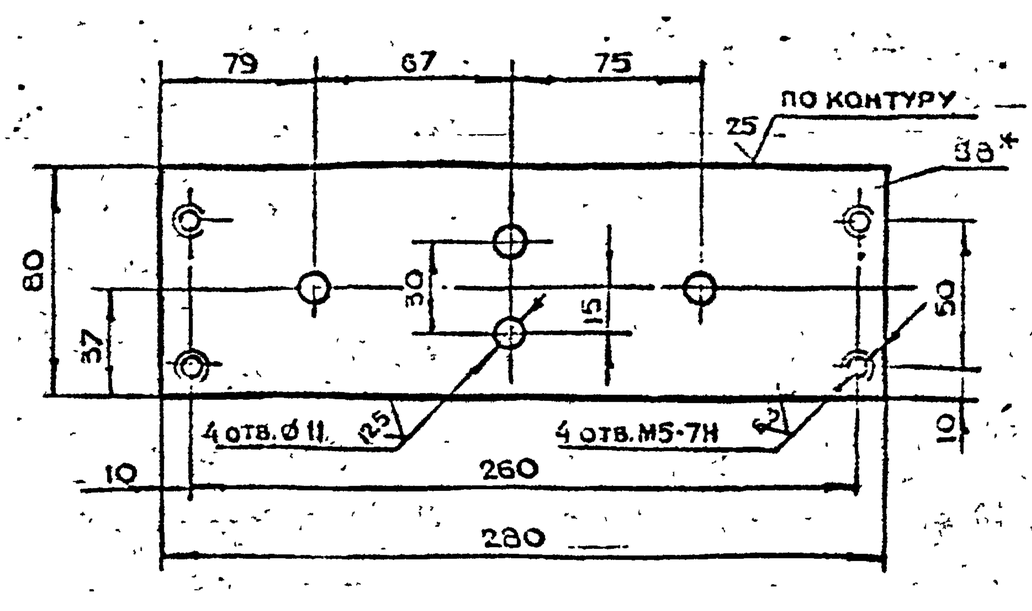


1. *Размер для справок
2. $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.013			
Разраб.		Андреева			Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.8	1:2
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Круг В-55 ГОСТ 2590-71 / Ст3 сп-2 ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.01.012



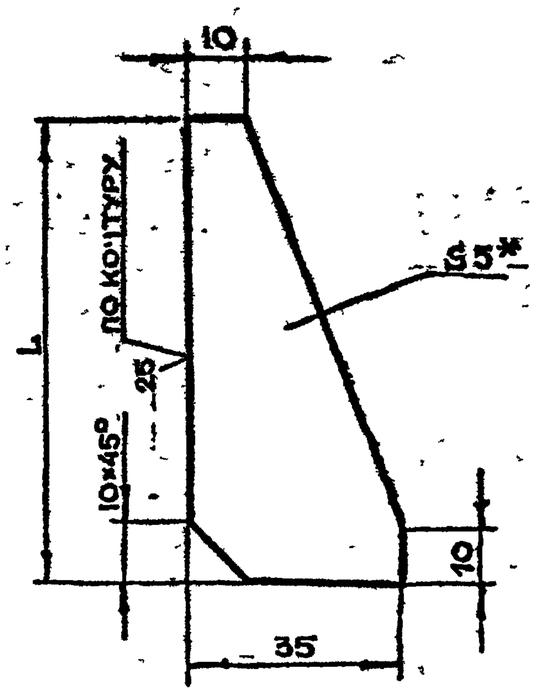
1. *Размер для справок
2. $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.012			
Разраб.		Андреева			Основание	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					1.4	1:2
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 сп ГОСТ 14637-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Ст. Таблицу



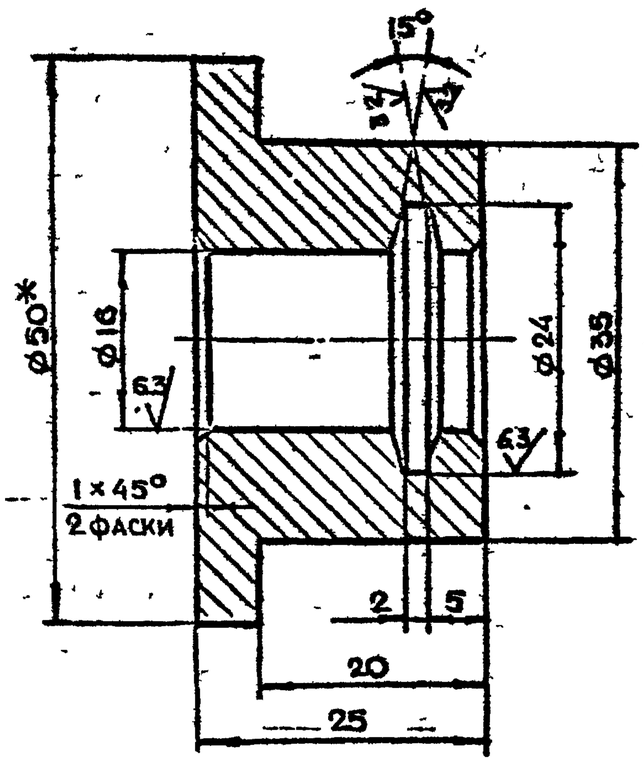
Обозначение	Размер L, мм	Масса кг
5-83.01.01 010	80	0.08
-01	70	0.07

1. *Размер для справок
2. $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.010			
Разраб.		Андреева			Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.08	1:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3 сп ГОСТ 14637-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.01.009

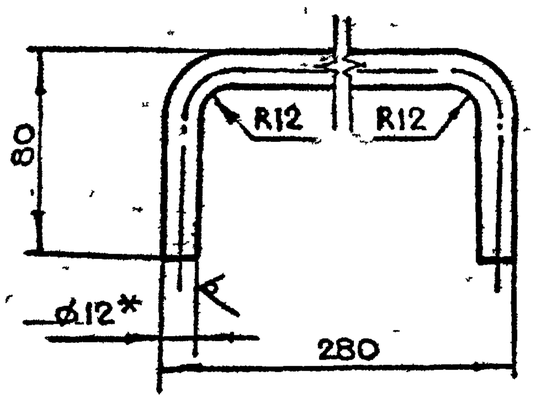


1. *Размер для справок
2. $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.009			
Разраб.		Андреева			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.19	2:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Круг В-50 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 сп-1 ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		
Гл.спец.		Григорьев						
Нач.маст.		Бычков						
Инв.№ подл.		Грибкова						

Копировал Формат А4

5-83.01.01.017



1. *Размер для справок
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. Длина развертки $l = 400$ мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.017
Разраб.	Гидирбаева				Ручка
Пров.	Маркова				
Гл. инж. пр.	Ухорская				
Н. контр.	Ухорская				

Лит | Масса | Масштаб: 0.4 | 1:2
Лист | Листов 1

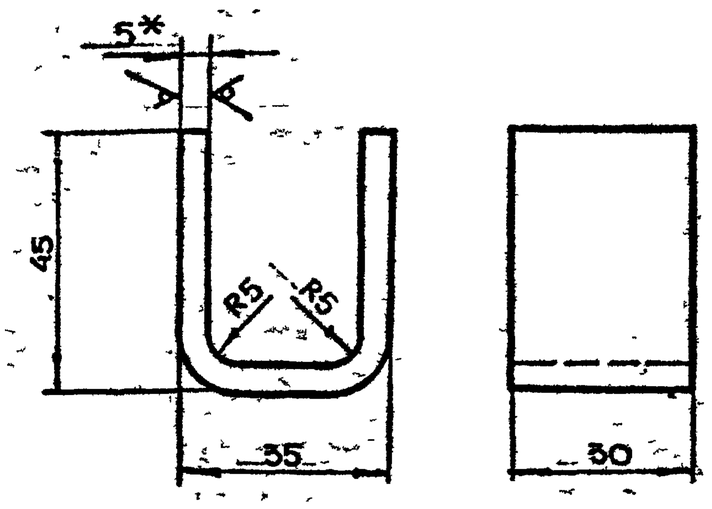
Круг В-12 ГОСТ 2590-71 / Ст3сп-II ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Подл. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подл. и дата | Инв. N подл.

5-83.01.01.016



1. *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. Длина развертки $l = 109$ мм

Изм.	Лист	N доку	Подп.	Дата	5-83.01.01.016
Разраб.	Кареева				Скоба
Пров.	Маркова				
Гл. инж. пр.	Ухорская				
Н. контр.	Ухорская				

Лит | Масса | Масштаб: 0.13 | 1:1
Лист | Листов 1

Лист Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79

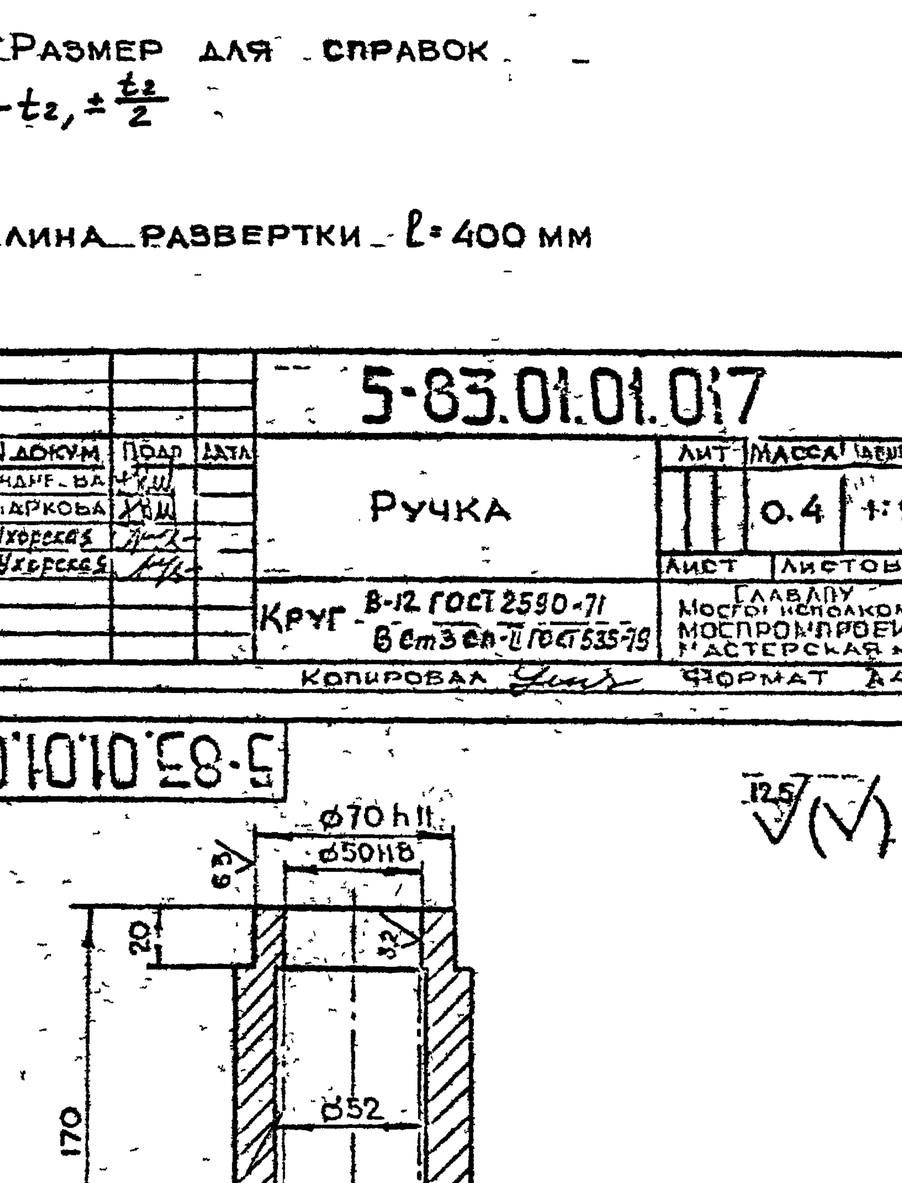
ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.01.01.015



1. *Размеры для справок
2. $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.015
Разраб.	Гидирбаева				Стакан
Пров.	Маркова				
Гл. инж. пр.	Ухорская				
Н. контр.	Ухорская				

Лит | Масса | Масштаб: 4.7 | 1:2
Лист | Листов 1

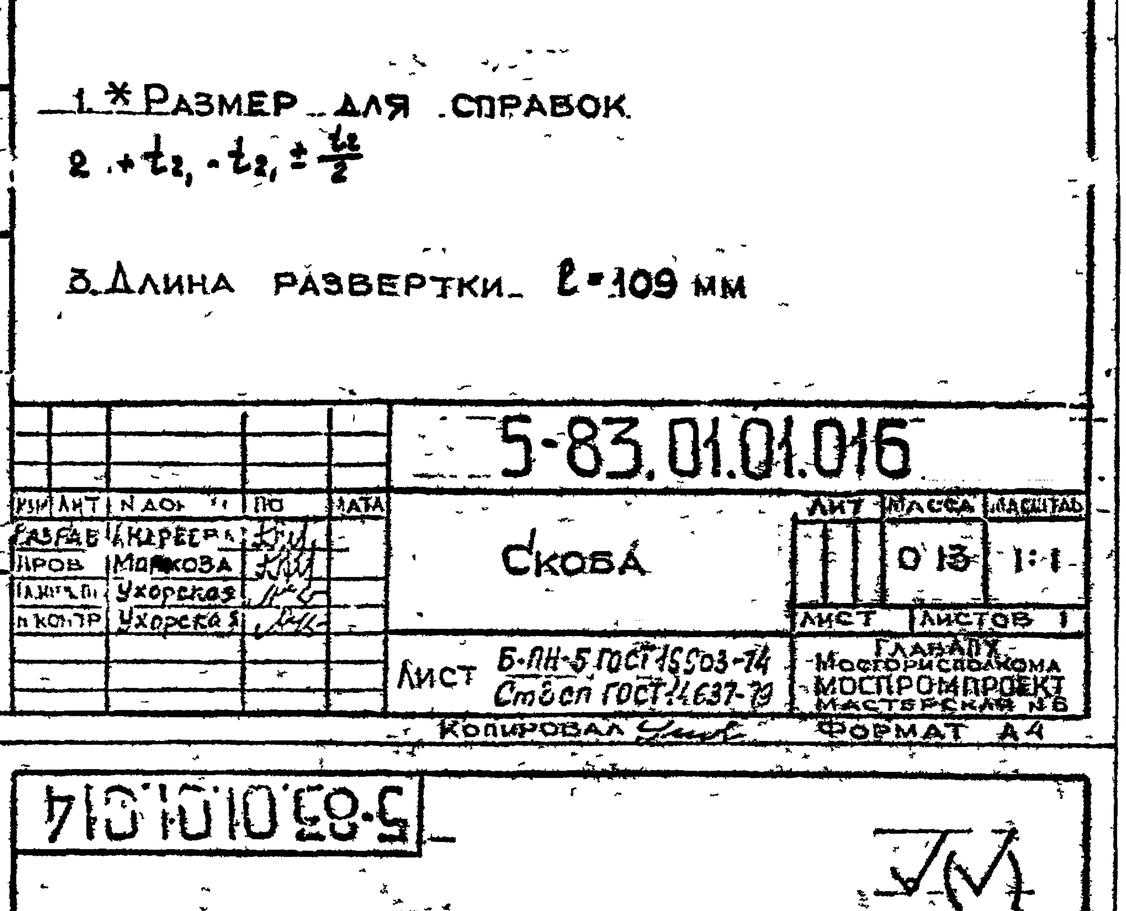
Круг Б-80 ГОСТ 2590-71 / Ст3сп-II ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

5-83.01.01.014



1. *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.01.014
Разраб.	Гидирбаева				Пластина
Пров.	Маркова				
Гл. инж. пр.	Ухорская				
Н. контр.	Ухорская				

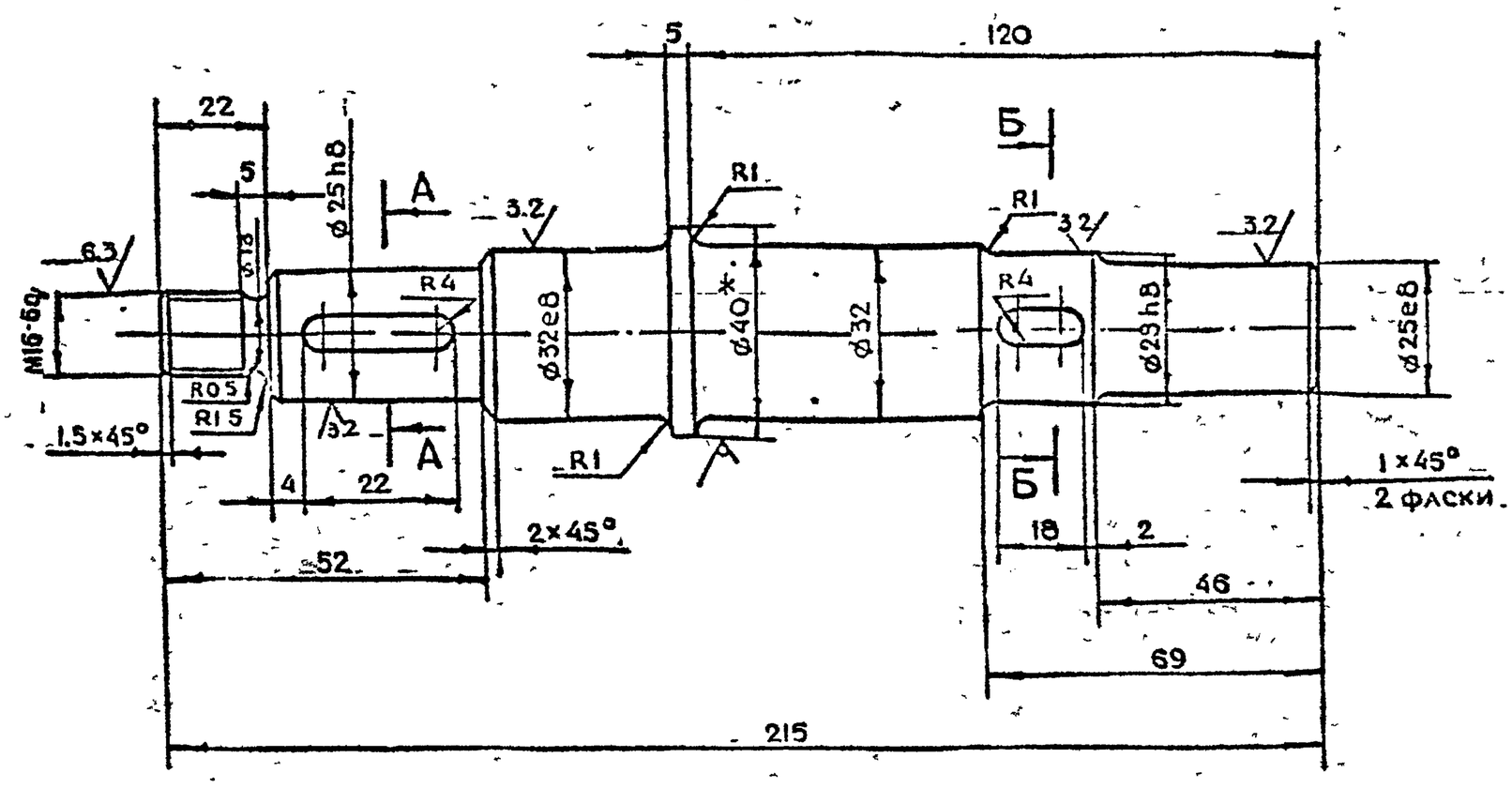
Лит | Масса | Масштаб: 0.32 | 1:1
Лист | Листов 1

Лист Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79

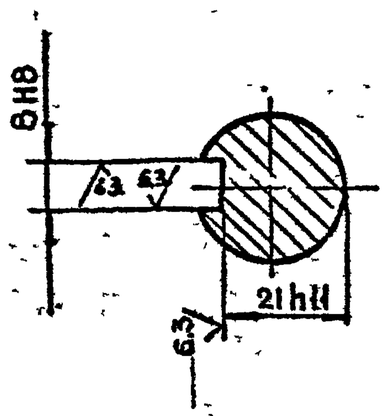
ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Подл. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подл. и дата

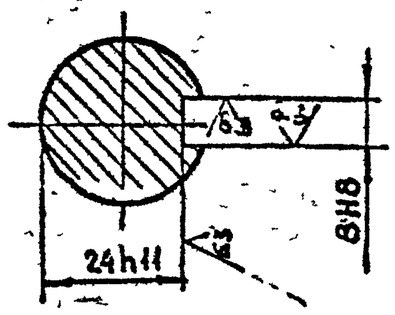
5-83.01.02.005



А-А



Б-Б



1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

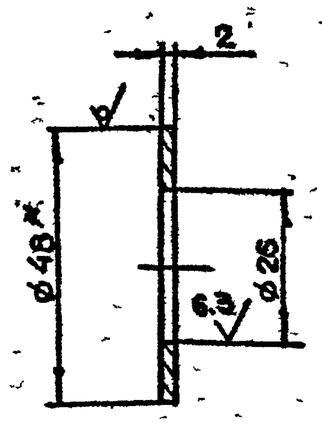
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.02.005	
Разраб.		Маркова			Вал	Лит: — Масса: 1.2 — Масштаб: 1:1
Пров.		Ухорская				Лист — Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Круг В-40-гост 2590-71 / Ст3сп-II гост 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр.		Ухорская				

Копировал — Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.02.006

12.5



1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2$

Изм.	Лит	N докум.	Подп.	Дата	Прокладка регулировочная	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Маркова					002	1:1
Пров.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.		Ухорская			Круг В-48 гост 2590-71 / Ст3сп-II гост 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		
Н.контр.		Ухорская						

Копировал — Формат А4

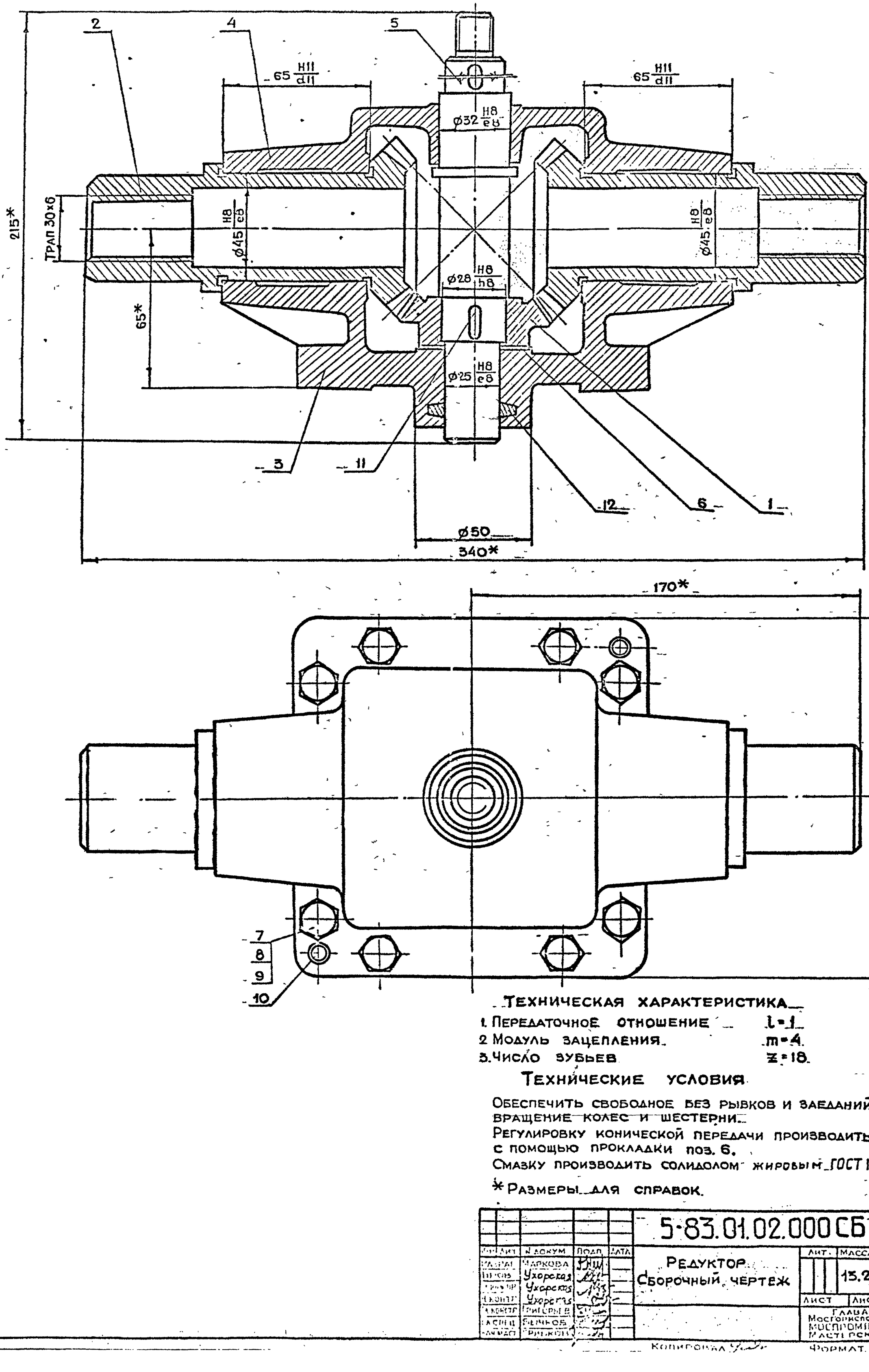
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			5-83.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		1	5-83.01.02.001	Шестерня	1	
A3		2	5-83.01.02.002	Колесо	2	
A2		3	5-83.01.02.003	Корпус	1	
		4	5-83.01.02.004	Крышка	1	
A3		5	5-83.01.02.005	Вал	1	
A4		6	5-83.01.02.006	Прокладка регулировочная	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М8-6g×25.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
		8		Гайка М8.5.01 ГОСТ 5915-70	8	
		9		Шайба 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	8	
		10		Штифт 6m6×20 ГОСТ 3128-70	2	
		11		Шпонка 8×7×18 ГОСТ 23360-78	1	
		12		Войлок ПС ГОСТ6308-71 39-25-5	1	

Изм.	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.02.000			
Разраб.		Маркова			Редуктор	Лит	Лист	Листов
Пров.		Ухорская						1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		
Н.контр.		Ухорская						

Копировал — Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата



Техническая характеристика

1. Передаточное отношение — i=1
2. Модуль зацепления — m=4
3. Число зубьев — z=18

Технические условия

Обеспечить свободное без рывков и заеданий вращение колес и шестерни.
Регулировку конической передачи производить с помощью прокладки поз. 6.
Смазку производить солидолом жировым ГОСТ 1033-79

* Размеры для справок.

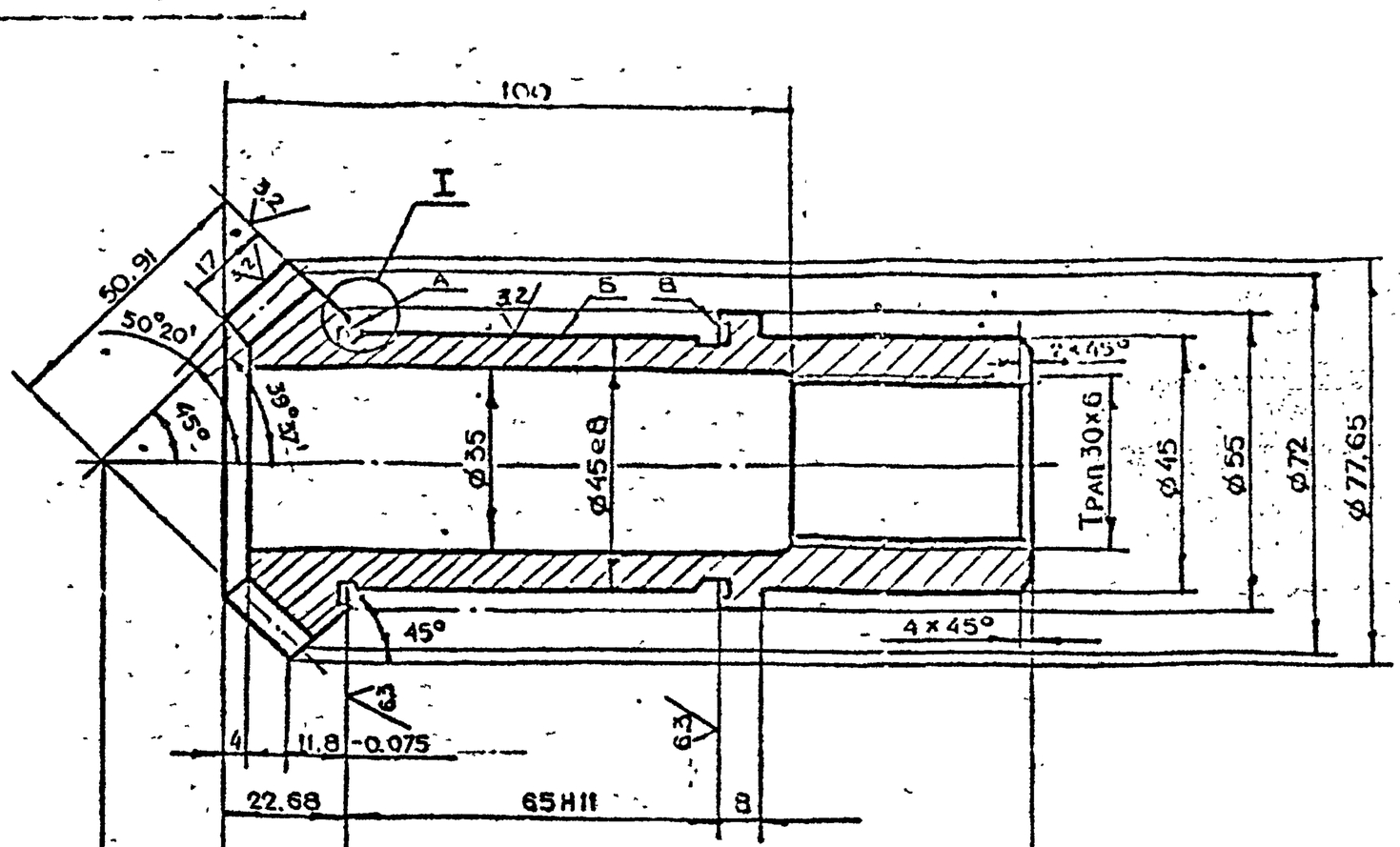
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.02.000СБ			
Разраб.		Чаркова			Редуктор. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					13.2	1:1
Т.контр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						
Утв.		Григорьев				Главапу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		
Гл.спец.		Бычков						
Гл.конст.		Гришкин						

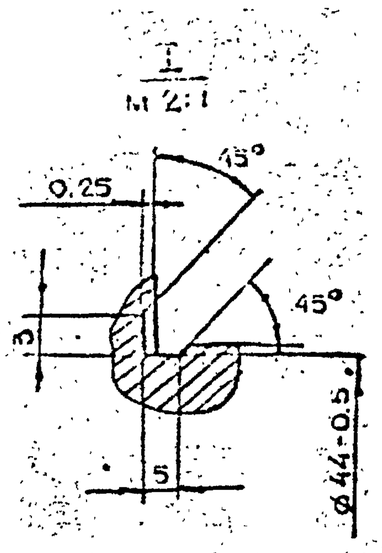
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 01.036-1 Выпуск 8

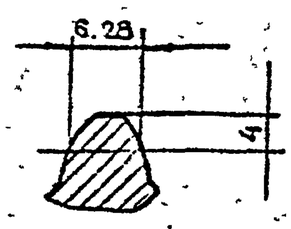
Копировал

Формат А2





Профиль зуба в торцовом сечении м 2:1

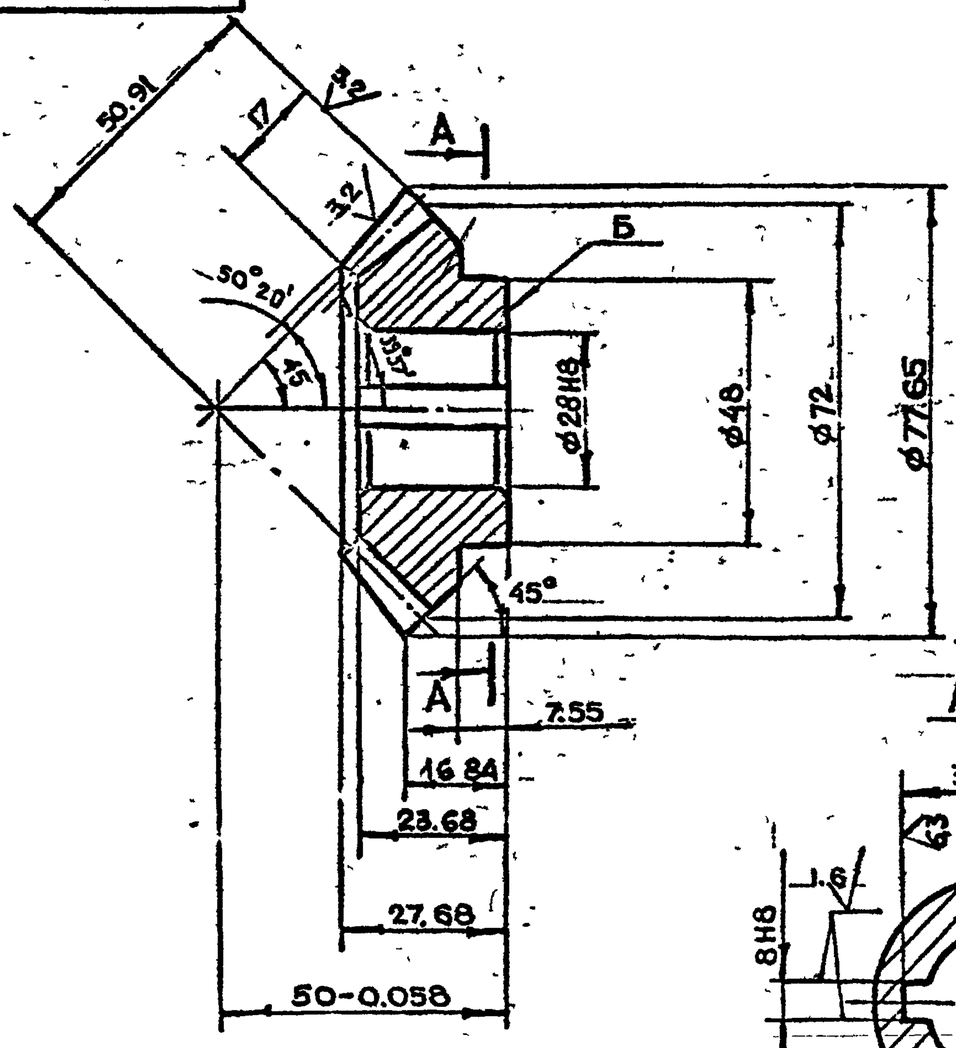


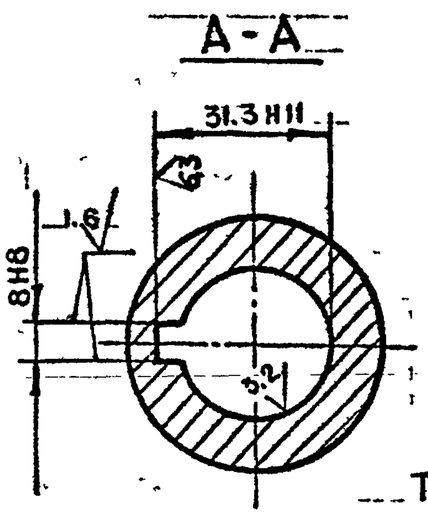
Модуль торцовый		ms	4
Число зубьев		z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный контур	Параметры		ГОСТ 13754-81
	Высота зубьев	h	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		x	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		—	9

1. $+t_{z_1} - t_{z_2} \pm \frac{t_z}{2}$
2. Торцовое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0,01 мм
3. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0,01 мм.

					5-83.01.02.002		
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	Колесо	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Маркова					1,6	1:1
Пров.		Ухорская				Лист	Листов 1
Гл. инж. пр.		Ухорская					
Н. контр.		Ухорская					
					Круг В-80 ГОСТ 2590-71 / 45-2-б ГОСТ 1050-74	Главмосстройпрома Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6	

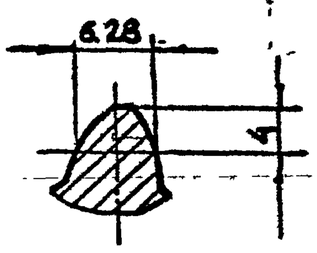
Копировал — Формат А3





Модуль торцовый		ms	4
Число зубьев		z	18
Тип зубьев		—	Прямые
Исходный контур	Параметры		ГОСТ 13754-81
	Высота зуба	h	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		x	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		—	9-III

Профиль зуба в торцовом сечении м 2:1

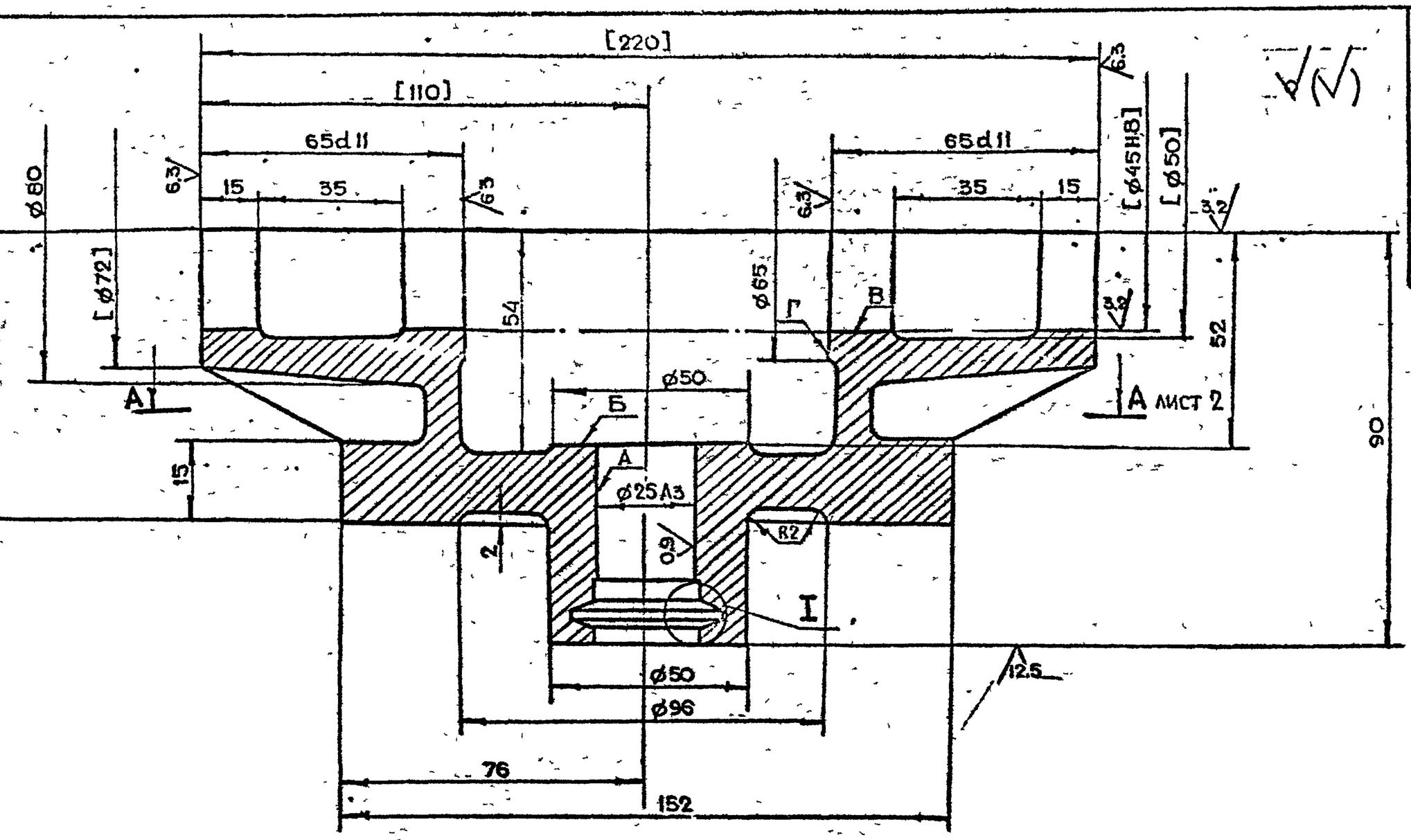


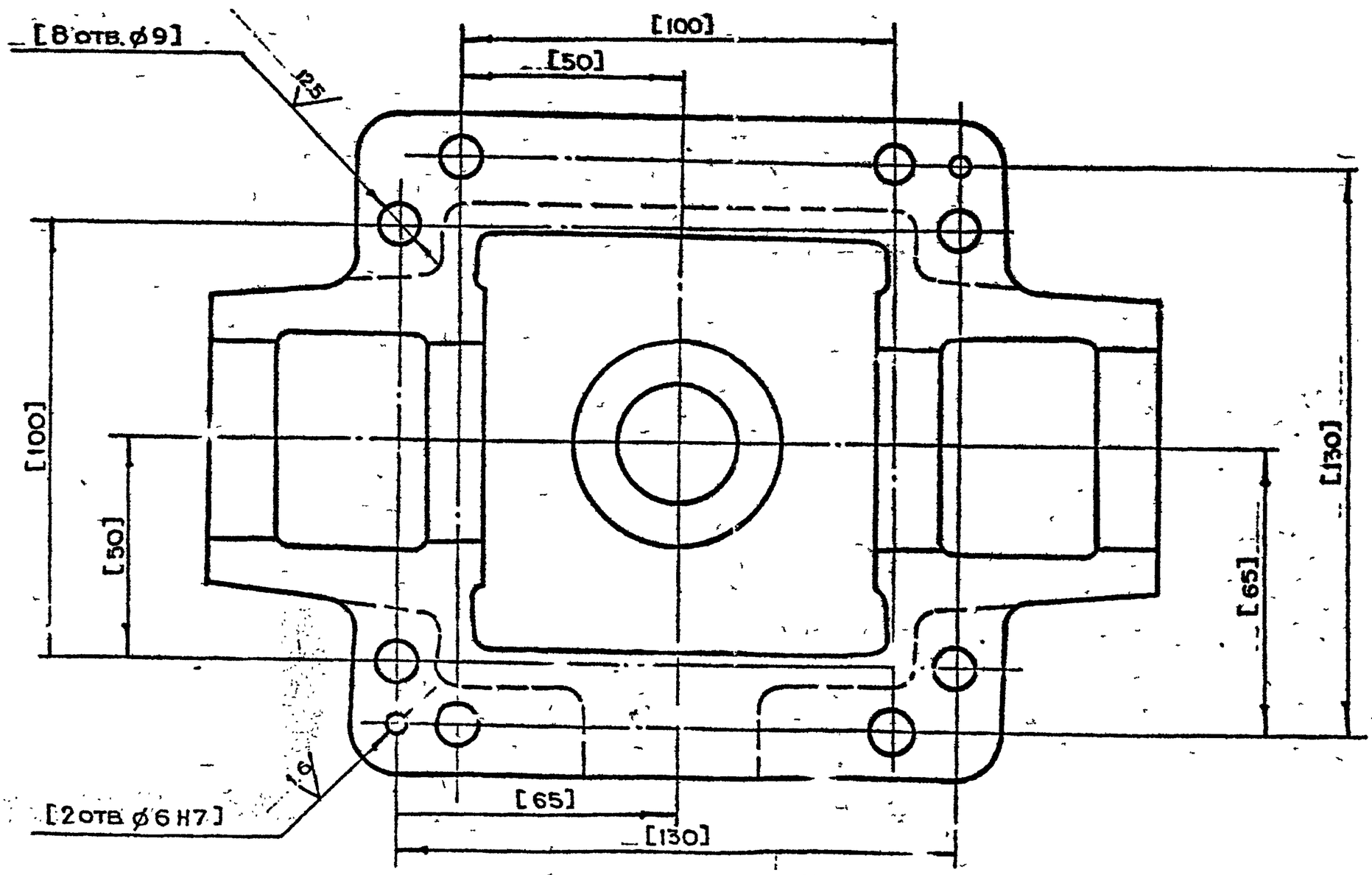
Торцовое биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0,1 мм

					5-83.01.02.001		
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Маркова					0,6	1:1
Пров.		Ухорская				Лист	Листов 1
Гл. инж. пр.		Ухорская					
Н. контр.		Ухорская					
Гл. конструктор		Григорьев			Круг В-80 ГОСТ 2590-71 / 45-2-б ГОСТ 1050-74	Главмосстройпрома Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6	
Гл. спец.		Бычков					
Нач. маст.		Грибков					

Копировал — Формат А3

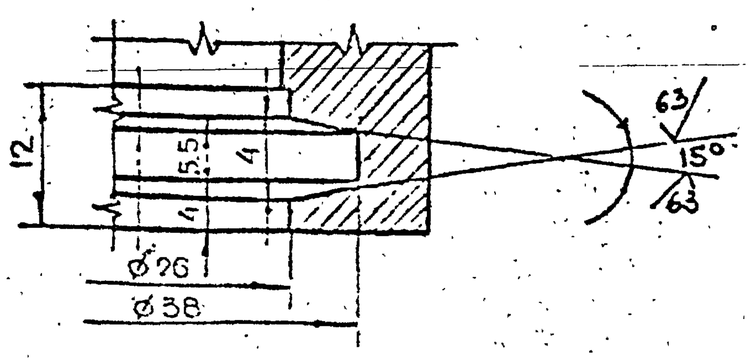
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата





I

м 2:1



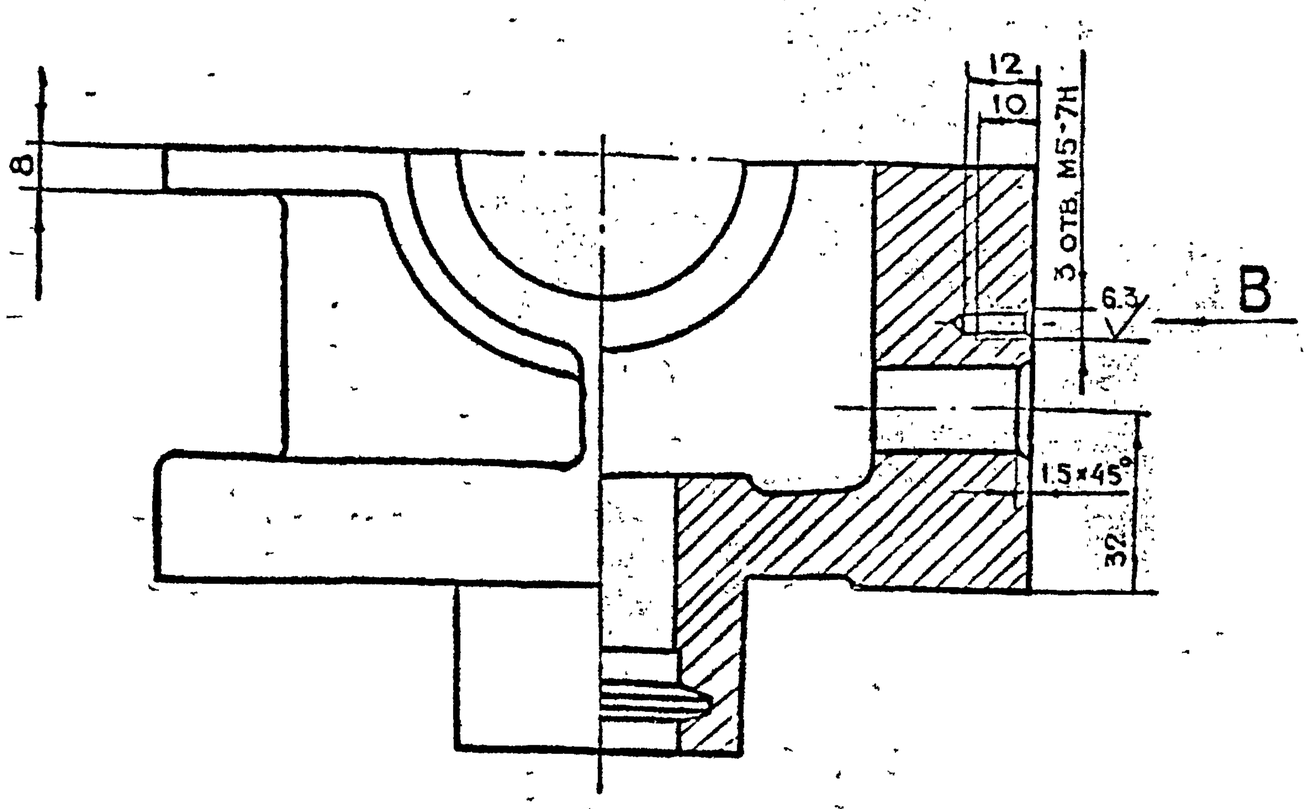
1. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В и поверхости Б не более 0.02 мм.
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$
3. Внутреннюю поверхность красить эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74 Цвет красный.
4. Наружную поверхность красить эмалями глифталевой группы. Цвет серый.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 5-83.01.02.004
6. Неуказанные литейные радиусы R=4-8 мм.
7. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.02.003		
Разраб.		Нарбута			Корпус	Лит.	Масса 4.5	Масштаб 1:1
Пров.		Ухорская				Лист 1	Листов 2
Т.контр.		Ухорская					
Н.контр.		Ухорская			Сч 15-32 ГОСТ 1412-85	Гипронефтеспецмонтаж	

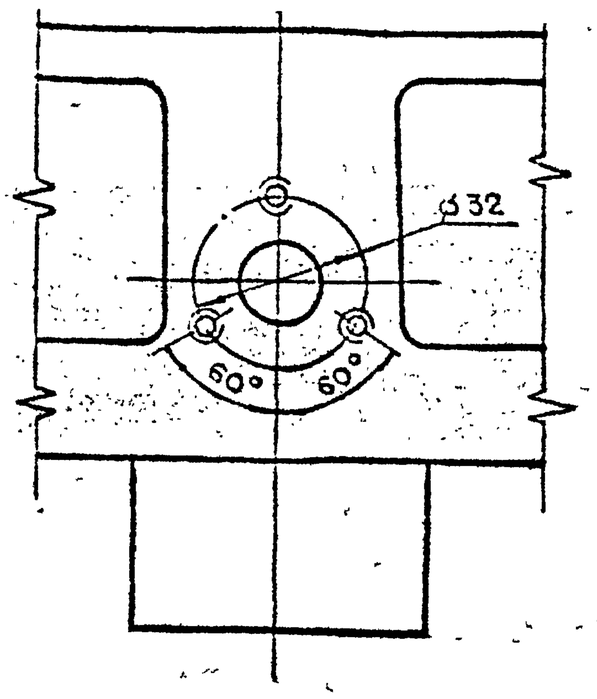
Серия 01.036-1 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

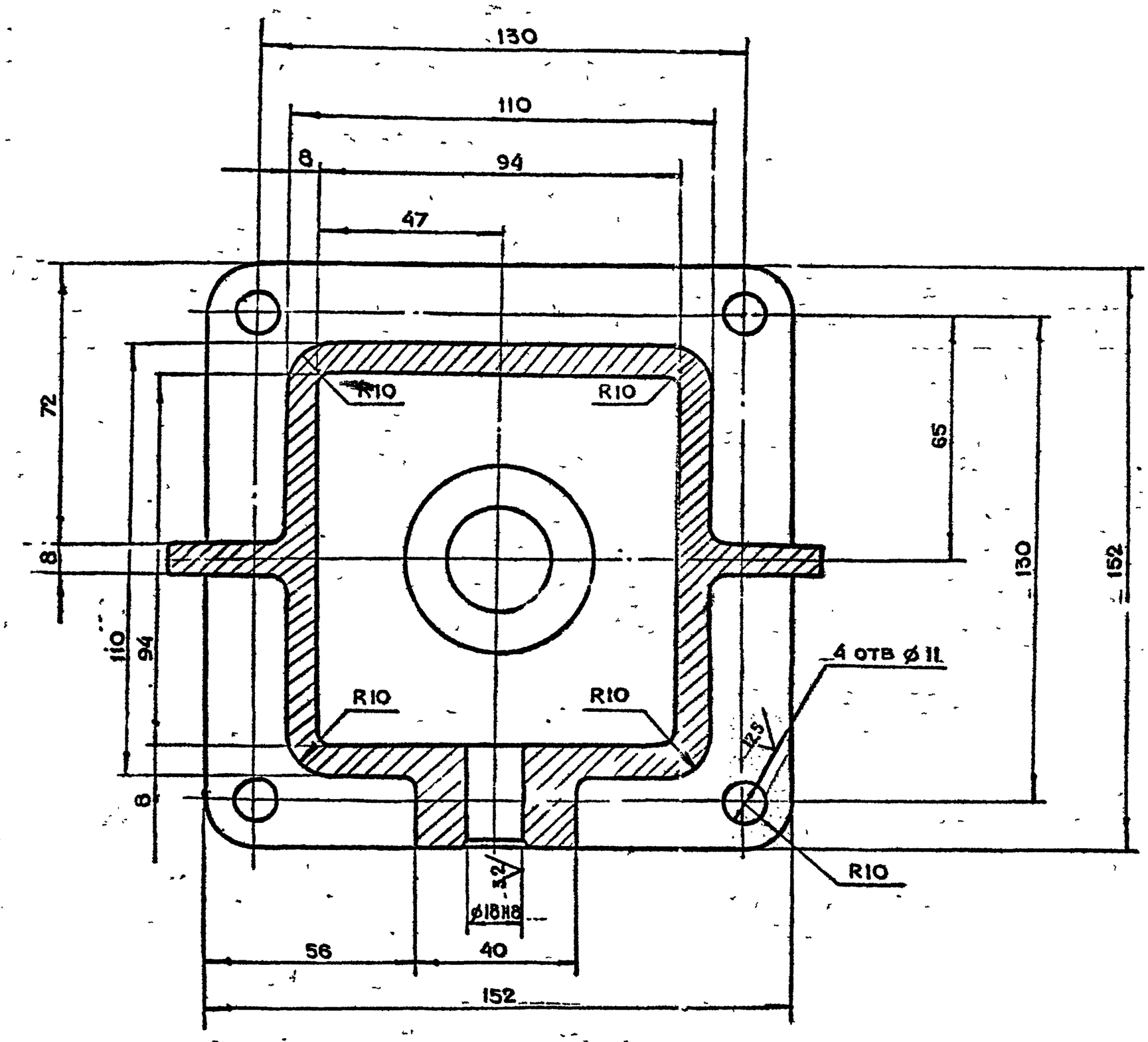
Вид Б лист 1.



Вид В



А-А лист 1.



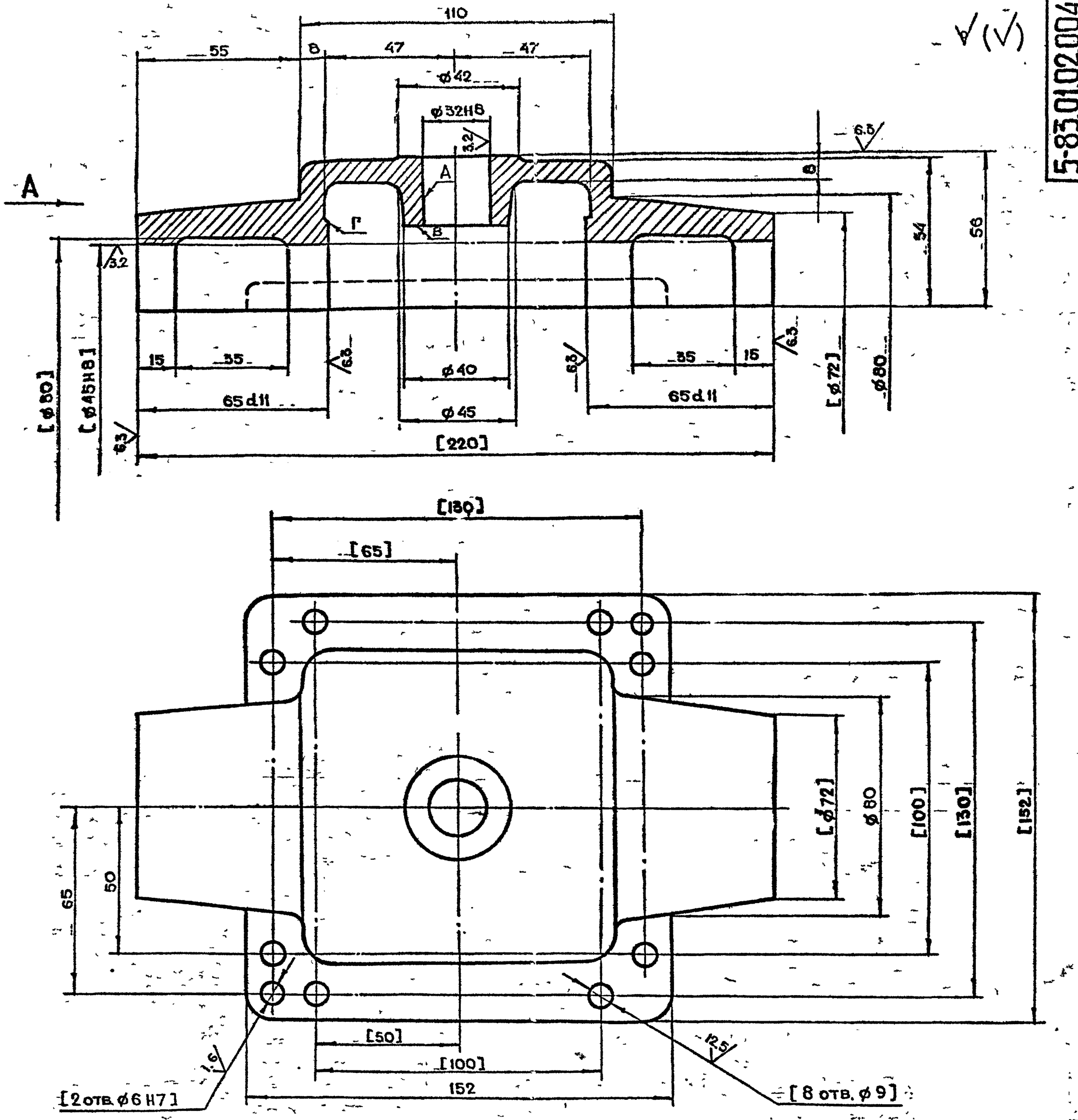
Серия 01 036-1 - Выпуск 8

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата

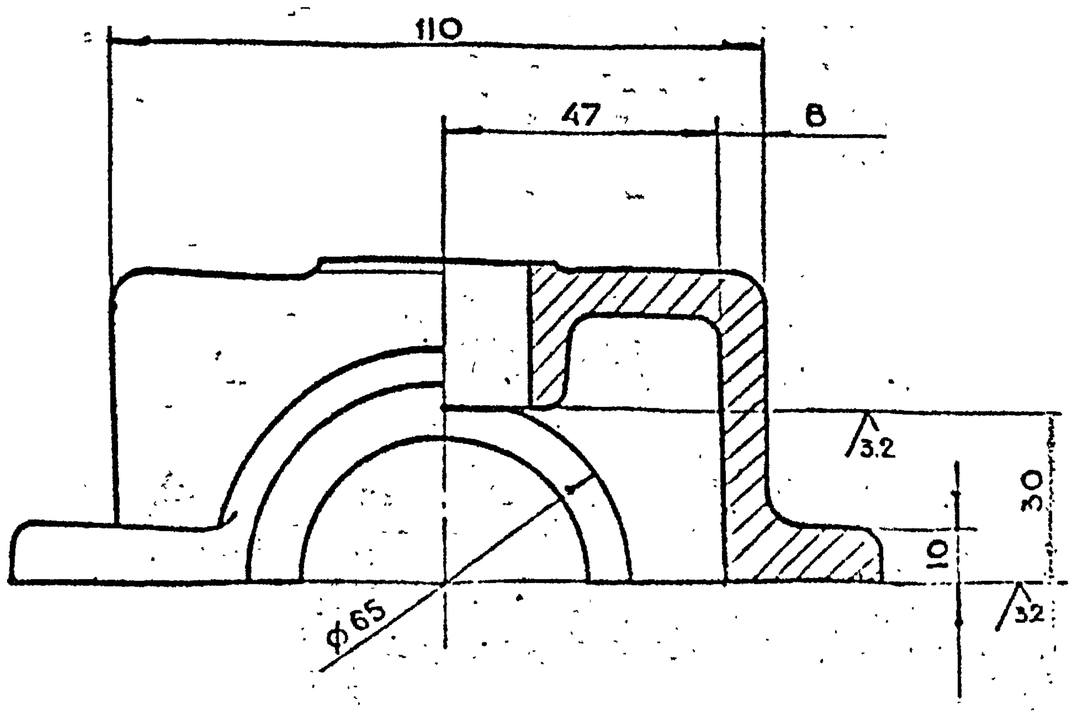
Изм	Лит	N докум	Подп.	Дата	5-83.01.02.003	Лист 2

Копировал Формат А2

5-83.01.02.004



Вид А



1. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В и поверхности Б не более 0.02 мм.
2. Неперпендикулярность оси отв. В относительно поверхности Г не более 0.02 мм.
3. $+t^2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.
4. Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74 Цвет красный.
5. Наружную поверхность красить эмалями глифталевой группы Цвет серый
6. Неуказанные литейные радиусы 4÷8 мм.
7. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 5·83 01 02 003
8. Деталь маркировать одним порядковым номером и применять совместно.

					5-83.01.02.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Маркова			Крышка	Лит.	Масса 3,0 / Масштаб 1:1
Пров.		Андреева				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Гипронефтеспецстрой Мосгорисполкома Мосгорпромпроект мастерская №6	
Н.контр.		Ухорская			СЧ 15-32 ГОСТ 1412-85		

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5-83.01.03200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	5-83.01.03.201	Полоса		
				Лист- Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(52×160) h14		0.7 кг
Б4		2	5-83.01.03.202	Полоса		
				Лист- Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(46×100) h14		0.2 кг
Б4		3	5-83.01.03.203	Полоса		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79		
				(60×114) h14		0.3 кг

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маркова		
Пров.		Ухорская		
Гл. инж. пр.		Ухорская		
Н. контр.		Ухорская		

5-83.01.03.200

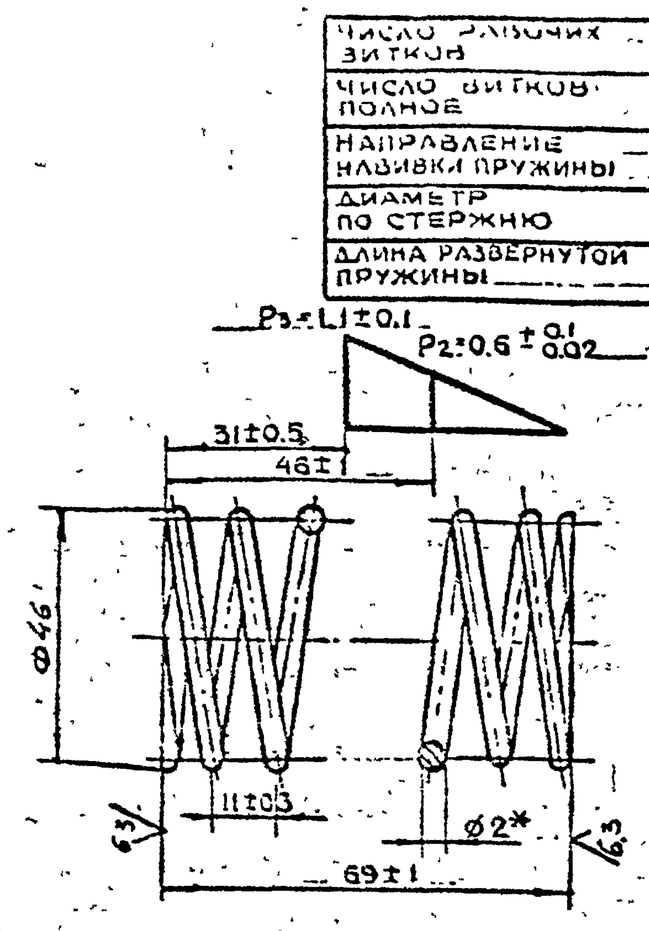
Основание

Лит	Лист	Листов
	1	

Главпу Мосгорисполкома Мосгромпроект Мастерская №6

Копировал Формат А4

5-83.01.03.001



Число рабочих витков	n	6
Число витков полное	n1	7.5
Направление навивки пружины	—	Правое
Диаметр по стержню	Dc	42
Длина развернутой пружины	L	1036

1 *Размер для справок
2. Длина развертки =138 мм
3. Пружину выдержать под нагрузкой P=1.1 кг в течение 24 часов
4. Остаточные деформации не допускаются

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм	Лит	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Маркова		
Пров		Андреева		
Гл. инж. пр		Ухорская		
Н. контр		Ухорская		

Пружина

Лит	Масса	Масштаб
	0.1	1:1
Лист	Листов 1	

Проволока I-2 ГОСТ 9389-75

Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Гайка М6.5.01		
				ГОСТ 5915-70	4	
		16		Шайба 6.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	6	
		17		Штифт 3т6×25		
				ГОСТ 3128-70	2	
		18		Шарик		
				ГОСТ 3722-81	1	
				Прочие изделия		
		19		Электромагнит	1	Луганский элап. з-д
				МИС-1100		
				ТУ16-529.009-75		

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата

5-83.01.03.000

Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5-83.01.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5-83.01.03.100	Ключ в сборе	1	
А4		2	5-83.01.03.200	Основание	1	
А4		3	5-83.01.03.300	Шток в сборе	1	
А4		4	5-83.01.03.400	Опора в сборе	1	
А4		5	5-83.01.03.500	Валик в сборе	1	
				Детали		
А4		6	5-83.01.03.001	Пружина	1	
А4		7	5-83.01.03.002	Муфта	1	
А4		8	5-83.01.03.003	Хомут	1	
А4		9	5-83.01.03.004	Шток	1	
А4		10	5-83.01.03.005	Пружина	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-72		
		11		М6-6q×10.58.01	2	
		12		М6-6q×70.58.01	4	
				Винт ГОСТ 17474-80		
		13		ВМ8-6q×14.58.01	2	
		14		ВМ8-6q×16.58.01	2	

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм	Лит	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Маркова		
Пров		Ухорская		
Гл. инж. пр		Ухорская		
Н. контр		Рачкова		

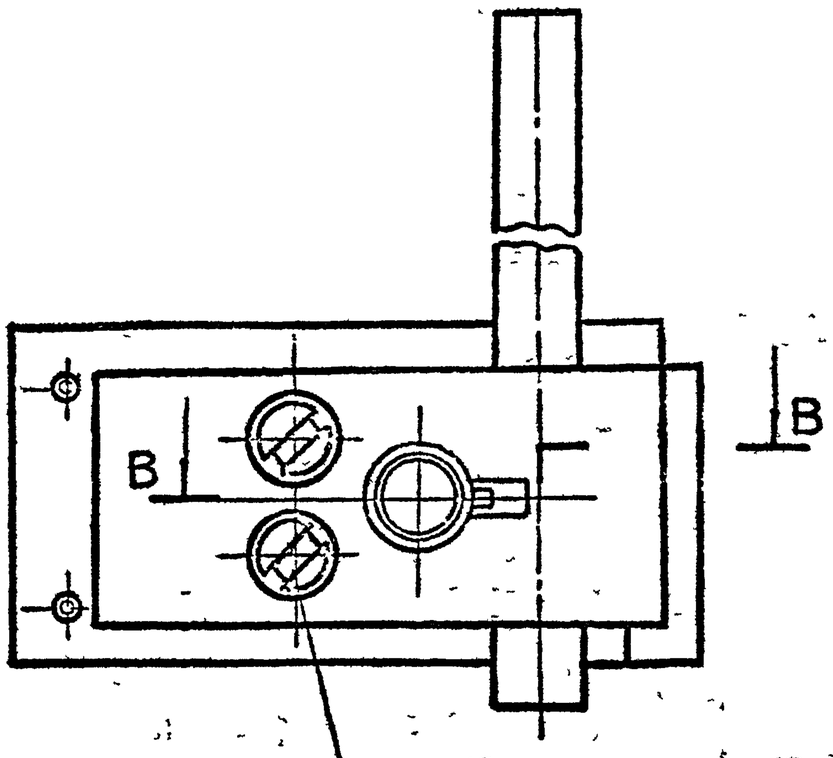
5-83.01.03.000

Замок электромагнитный

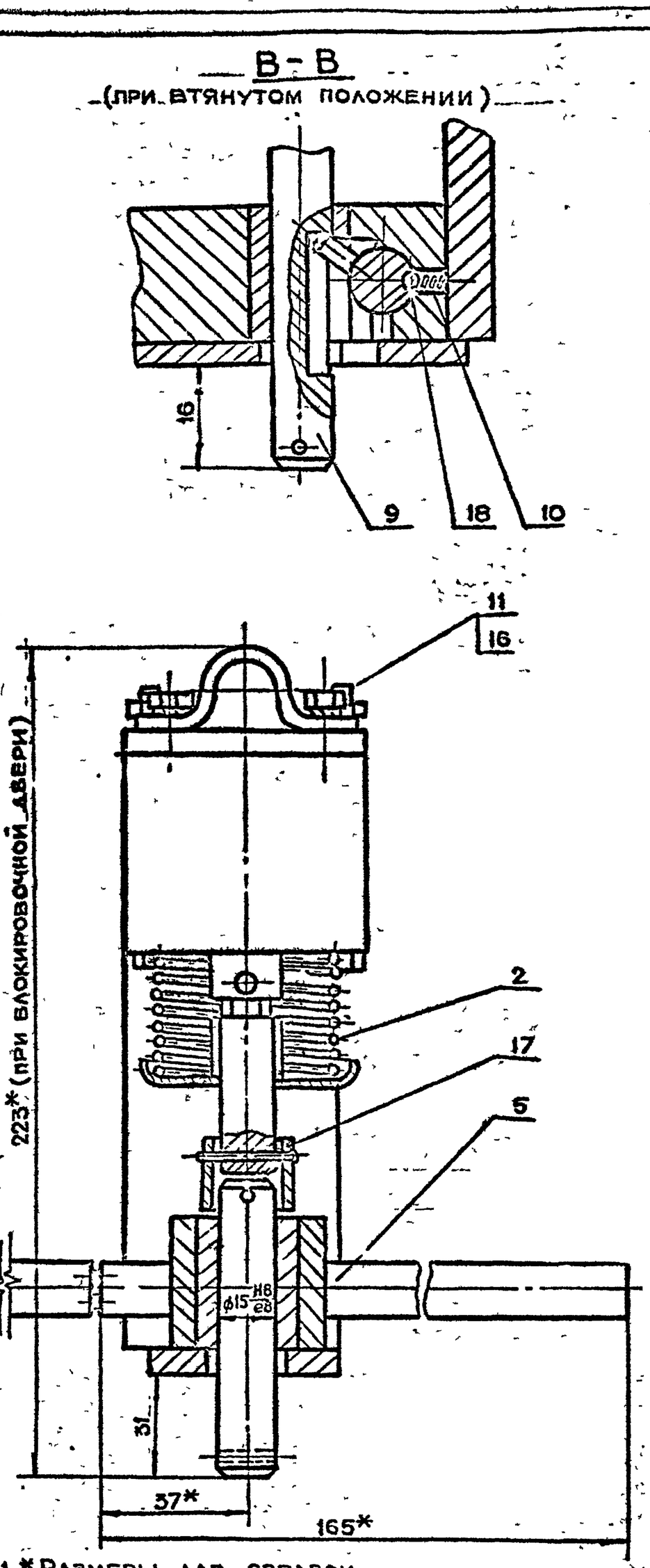
Лит	Лист	Листов
	1	2

Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6

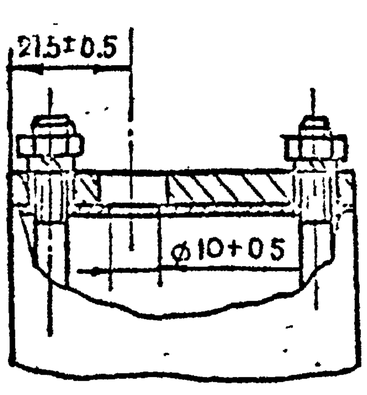
Копировал Формат А4



В - В
(ПРИ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ)



Б - Б



1. * Размеры для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$
3. Шток поз. 9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз 4
4. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз. 18 в крайнем втянутом положении, если он заведен в это положение ключом поз. 1 (см. В-В)
5. Ход якоря электромагнита 15 мм
6. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. Просверлить отверстие ø10 в корпусе магнита (см. Б-Б)
8. Винты поз. 13 и 14 ставить на железном сурике
9. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием

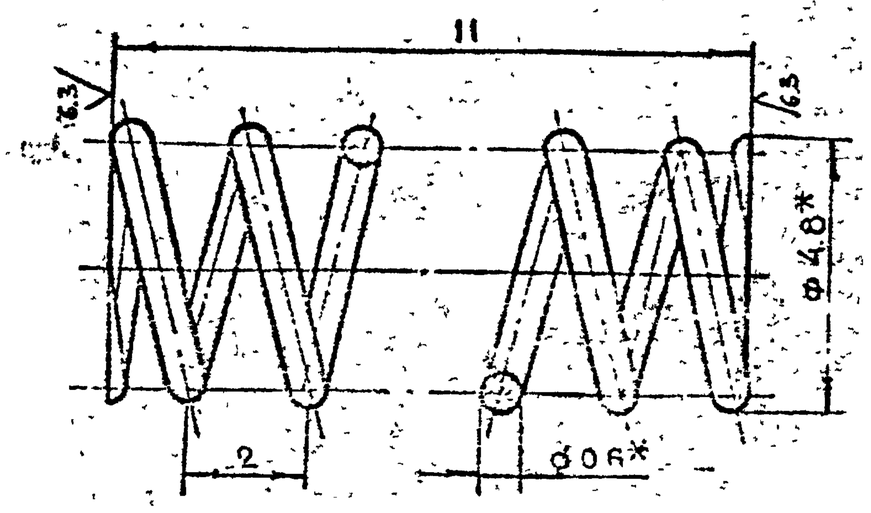
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.000СБ	
Разраб.		Маркова			Замок электромагнитный Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 3.6 / 1:1
Пров.		Ухорская				Лист / Листов 1
Н. контр.		Ухорская				Гипрокаучук Мосгорисполкома Мосгорпроект
Гл. инж. пр.		Ухорская				
Гл. спец.						

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

5.903-10.89-5

Число рабочих витков	n	6
Число витков полное	n_1	7.5
Направление навивки пружины	—	Пра вое.
Диаметр по стержню	Dc	4.2
Длина развернутой пружины	L	99.



1.* Размеры для справок

2. $-t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.005
Разраб.		Маркова			Пружина
Пров.		Ухорская			
Гл.инж.пр.		Ухорская			
Н.контр.		Рачкова			

Лит	Масса	Масштаб
	0.003	10:1
Лист	Листов 1	

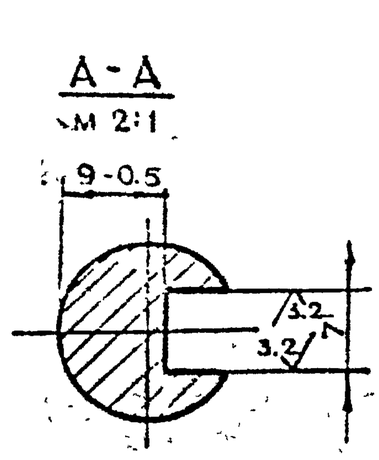
Проволока I-0.6 ГОСТ 9389-75

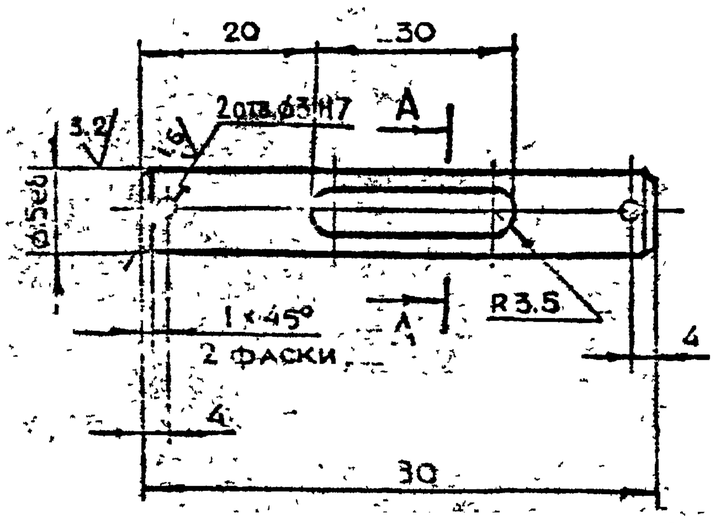
Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал — Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5.903-10.89-5





1. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

2. 49 хр

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.004
Разраб.		Маркова			Шток
Пров.		Ухорская			
Гл.инж.пр.		Ухорская			
Н.контр.		Рачкова			

Лит	Масса	Масштаб
	0.16	1:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{\text{В-Н ГОСТ 2590-71}}{\text{45-2-8 ГОСТ 1050-74}}$

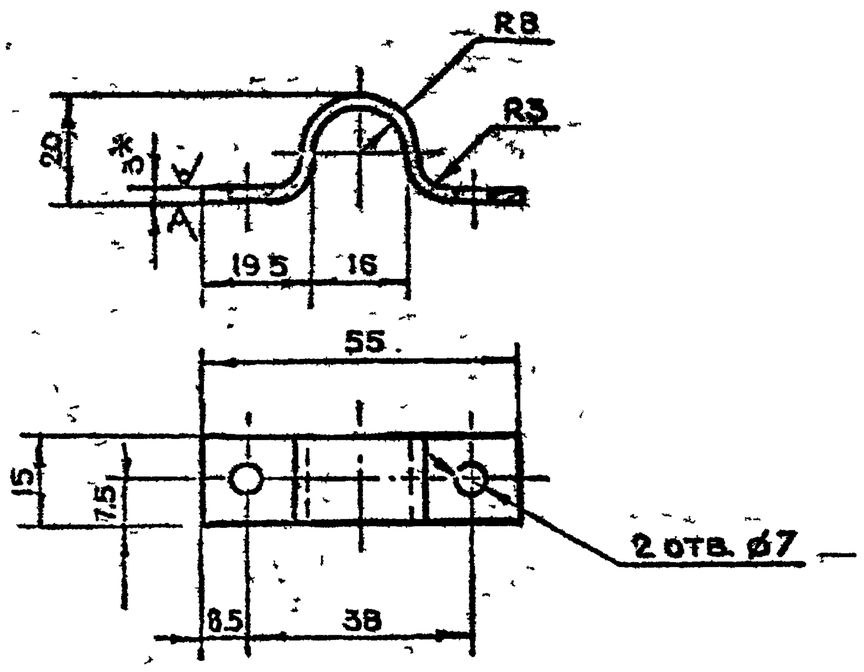
Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал — Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5.903-10.89-5

Серия 01.036-1 Выпуск 8



1.* Размер для справок

2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

3. Длина развертки $\ell = 77$

4. Ц9хр

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.003
Разраб.		Маркова			Хомут
Пров.		Ухорская			
Гл.инж.пр.		Ухорская			
Н.контр.		Рачкова			

Лит	Масса	Масштаб
	0.025	1:1
Лист	Листов 1	

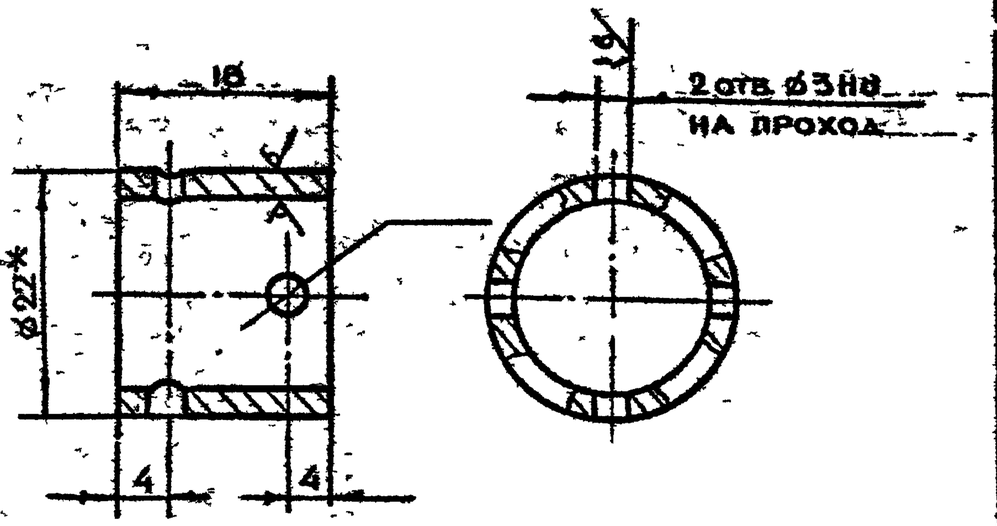
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-Lv Ст3сп ГОСТ 16523-70

Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал — Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5.903-10.89-5



1.* Размер для справок

2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

3. Ц9хр

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.002
Разраб.		Маркова			Муфта
Пров.		Ухорская			
Гл.инж.пр.		Ухорская			
Н.контр.		Рачкова			
Гл.констр.		Григорьев			
Гл.спец.		Быков			
Нач.маст.		Гриско			

Лит	Масса	Масштаб
	0.04	2:1
Лист	Листов 1	

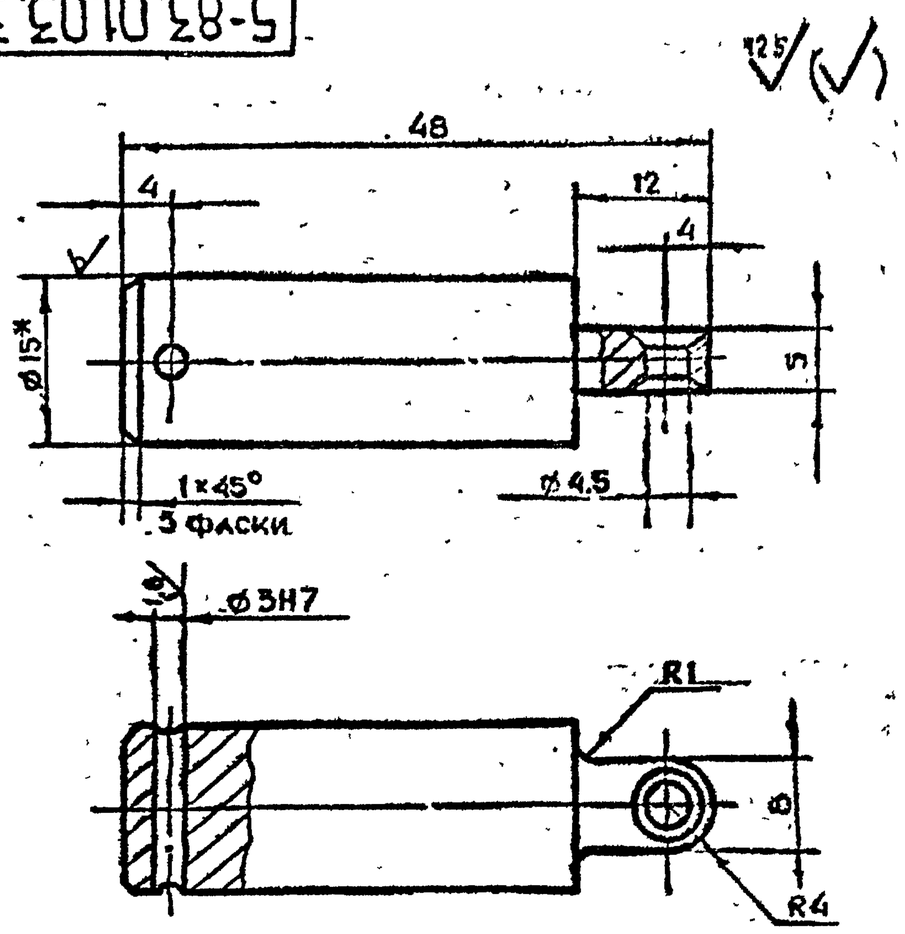
Труба $\frac{22\times2.5\ \text{ГОСТ 8734-75}}{\text{Б20 ГОСТ 8733-74}}$

Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал — Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.03.301



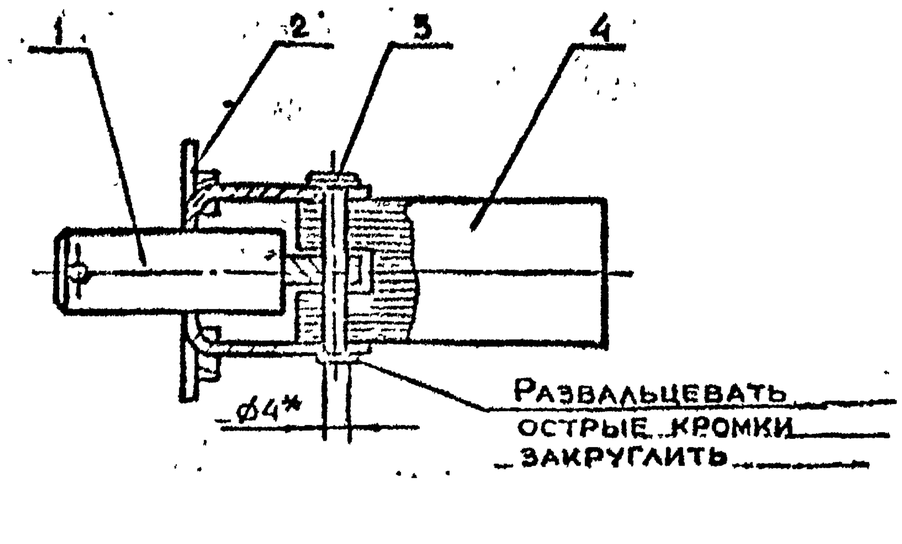
1 * Размер для справок
2 * $t_{z_2} - t_{z_1} \pm \frac{t_{z_2}}{2}$

3Ц9хр

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.301			
Разраб.	Маркова				Шток	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Ухорская						0,1	2:1
Гл. инж. пр.	Ухорская					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Ухорская				Круг В-15 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп-II ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.03.300



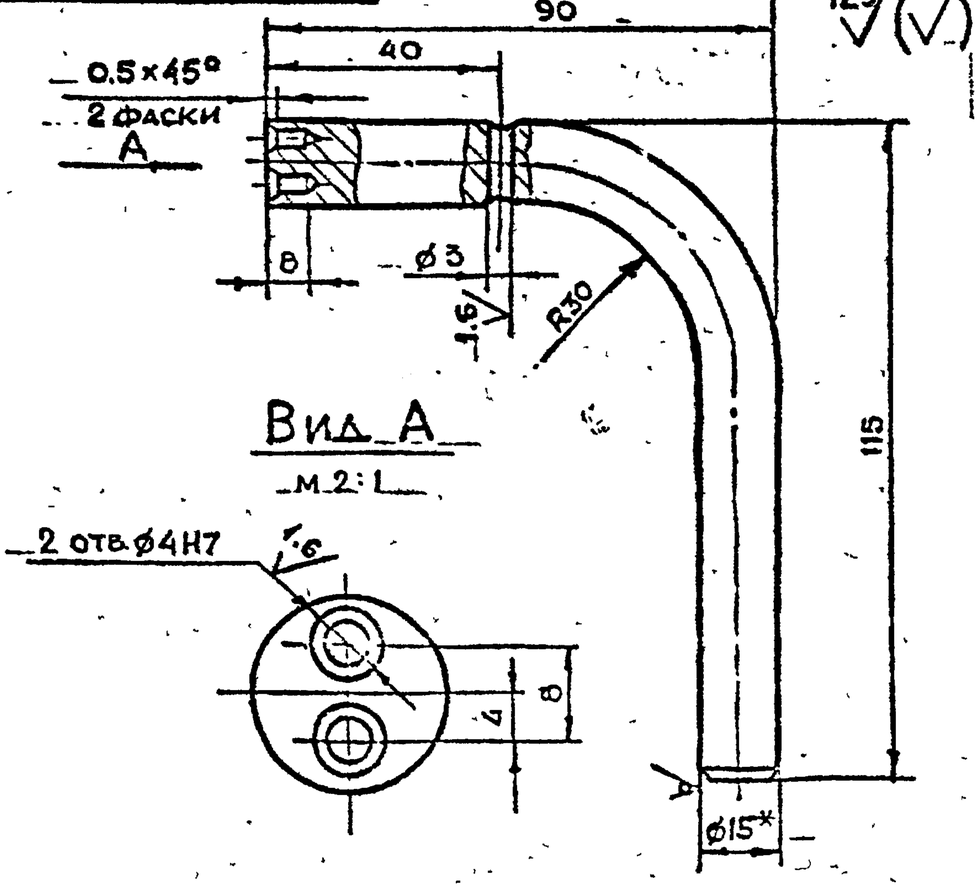
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	5-83.01.03.301	Шток	1	
А4		2	5-83.01.03.302	Рамка	1	
А4		3	5-83.01.03.303	Штырь	1	
				Прочие изделия		
		4		Сердечник электро-магнитный МИС1100	1	

Изм.	Кол. уч.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.300			
Разраб.		Маркова				Шток в сборе	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская						0,4	1:1
Гл. конструктор		Ухорская					Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ухорская					Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.01.03.101



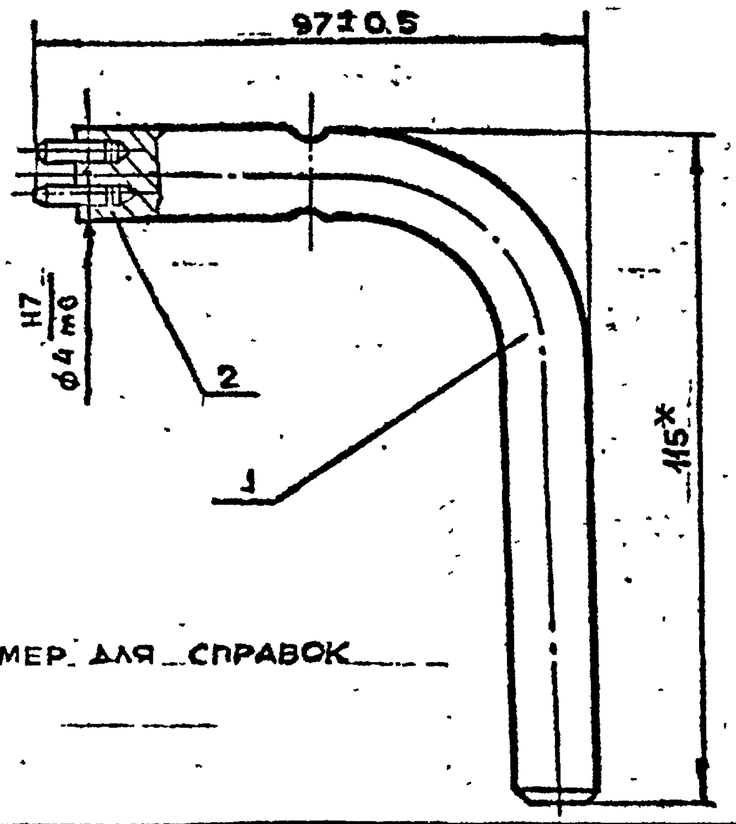
1 * Размер для справок
2 * $t_{z_2} - t_{z_1} \pm \frac{t_{z_2}}{2}$

3 Длина развертки ℓ = 174 мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.101			
Разраб.					Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0,24	1:1
Н. контр.						Лист	Листов 1	
					Круг В-15 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп-II ГОСТ 535-79			

Копировал Формат А4

5-83.01.03.100



1 * Размер для справок
2 ц9хр

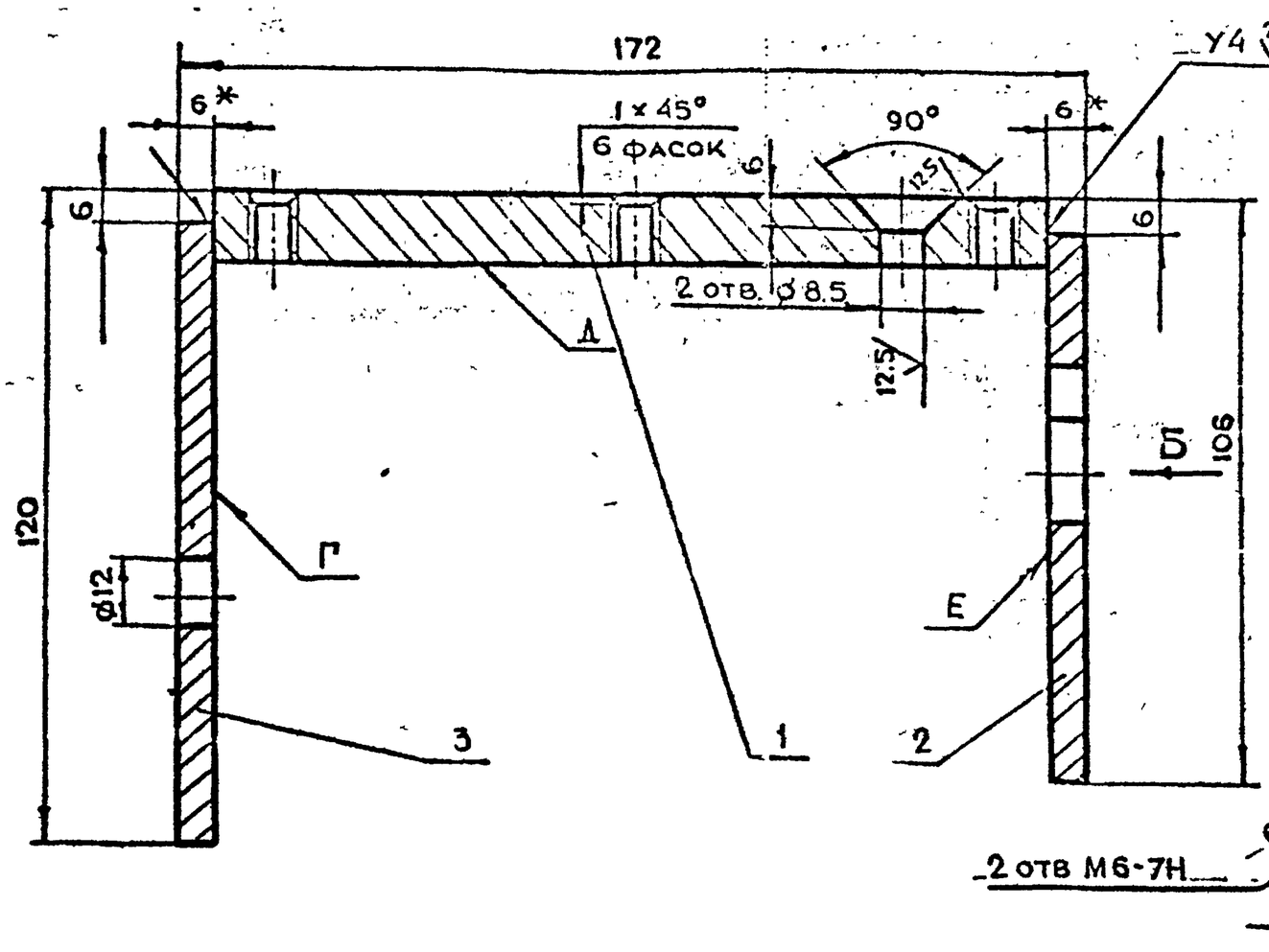
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	5-83.01.03.101	Ручка	1	
				Стандартные изделия		
		2		Штифт 4 m6×14 ГОСТ 3128-70		

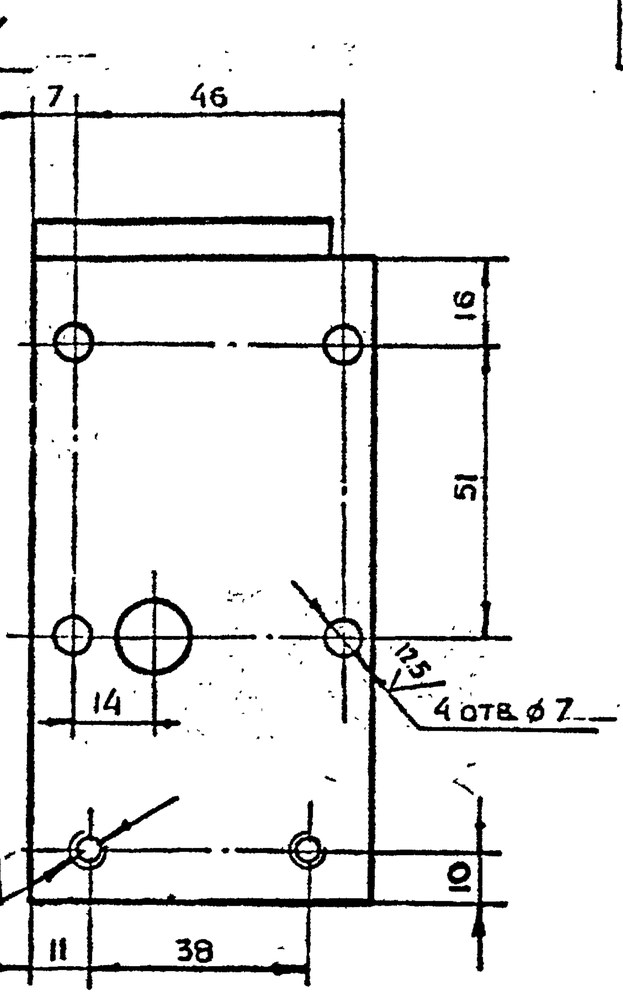
Изм.	Кол. уч.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.100			
Разраб.		Маркова				Ключ в сборе	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская						0,24	1:1
Гл. конструктор		Ухорская					Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ухорская					Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал Формат А4

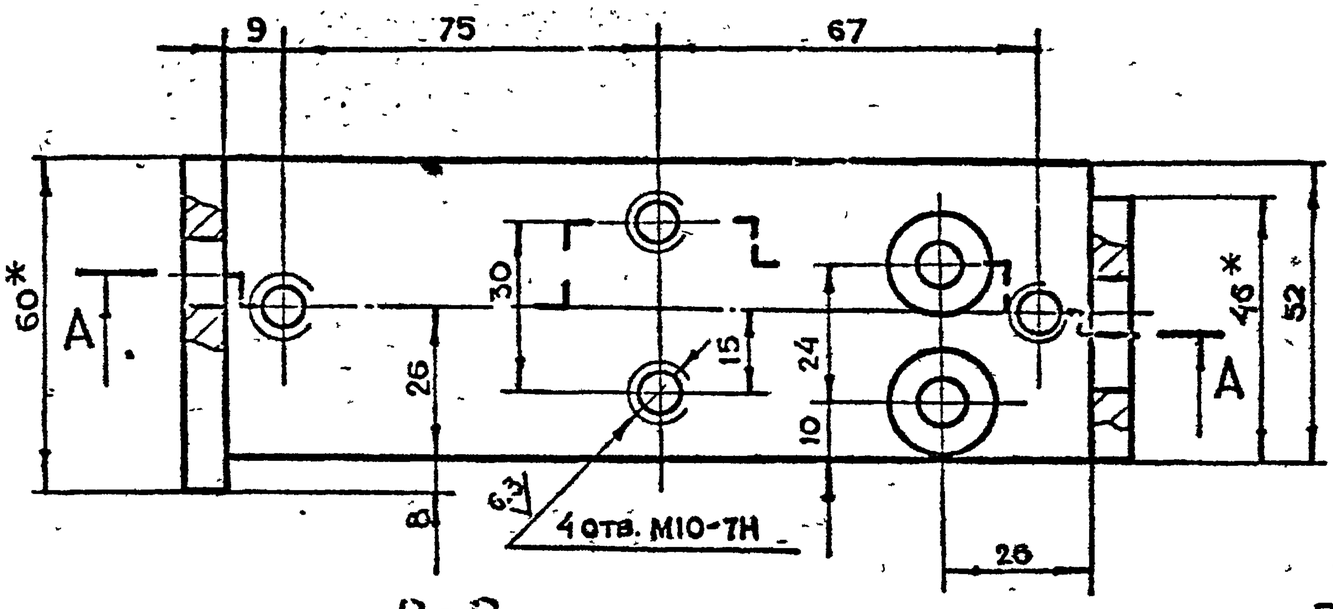
5-83.01.03.200СБ

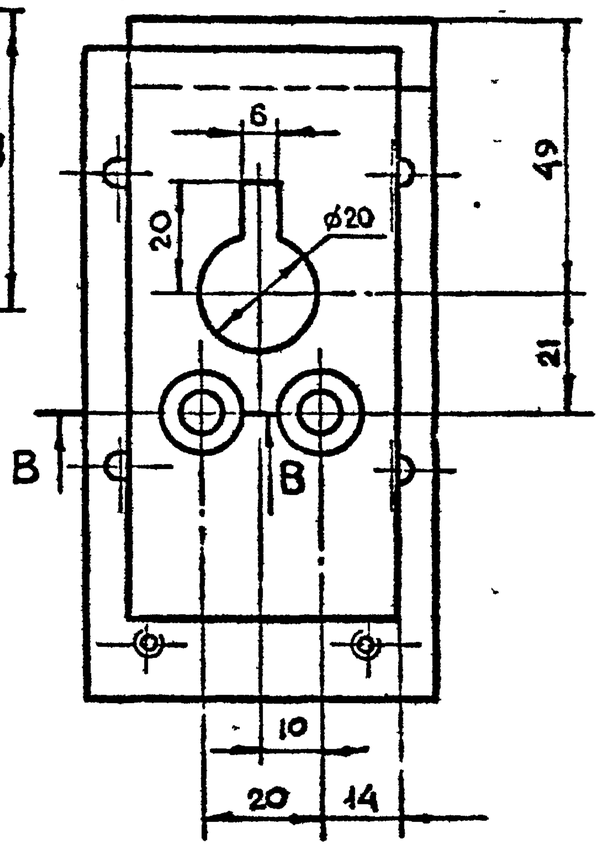
А-А



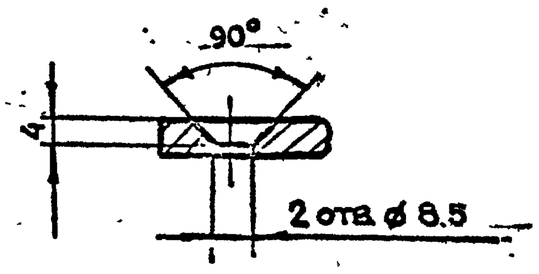


Вид Б





В-В



1 * Размеры для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

3 Отклонение оси перпендикулярности плоскостей Г и Е к плоскости Д по угольнику не более 0.2 мм по длине 172 мм.

4 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

5 Все резьбы и отверстия нарезать и сверлить после сварки основания.

					5-83.01.03.200СБ		
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	Основание Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Маркова					1.2	1:1
Пров.		Ухорская				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская					
Н.контр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект мастерская №6	
Гл.констр.		Григорьев					
Гл.спец.		Бычков					
Нач.сект.		Григорьев					

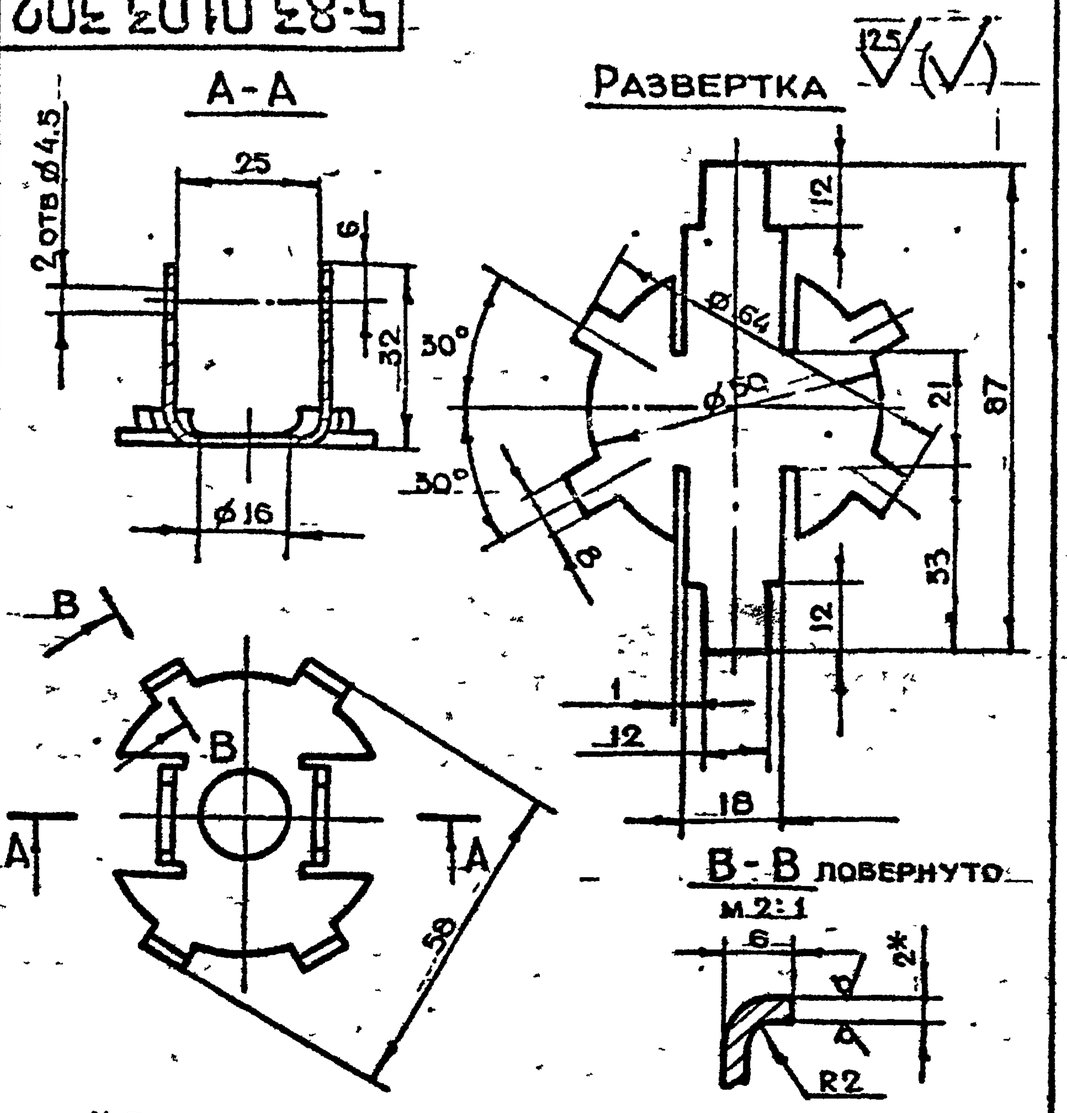
Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Копировал

Формат А2

5-83.01.03.302



1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

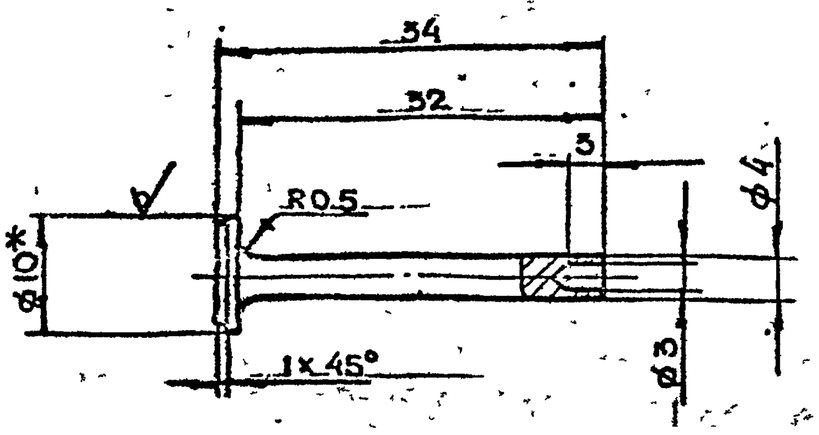
3Ц9хр

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	5-83.01.03.302			
Разраб.		Маркова			Рамка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					0.05	1:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 3-IV-Ст3сп ГОСТ 16523-74	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Подл. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Копировал — Формат А4

5-83.01.03.303



1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3Ц9хр

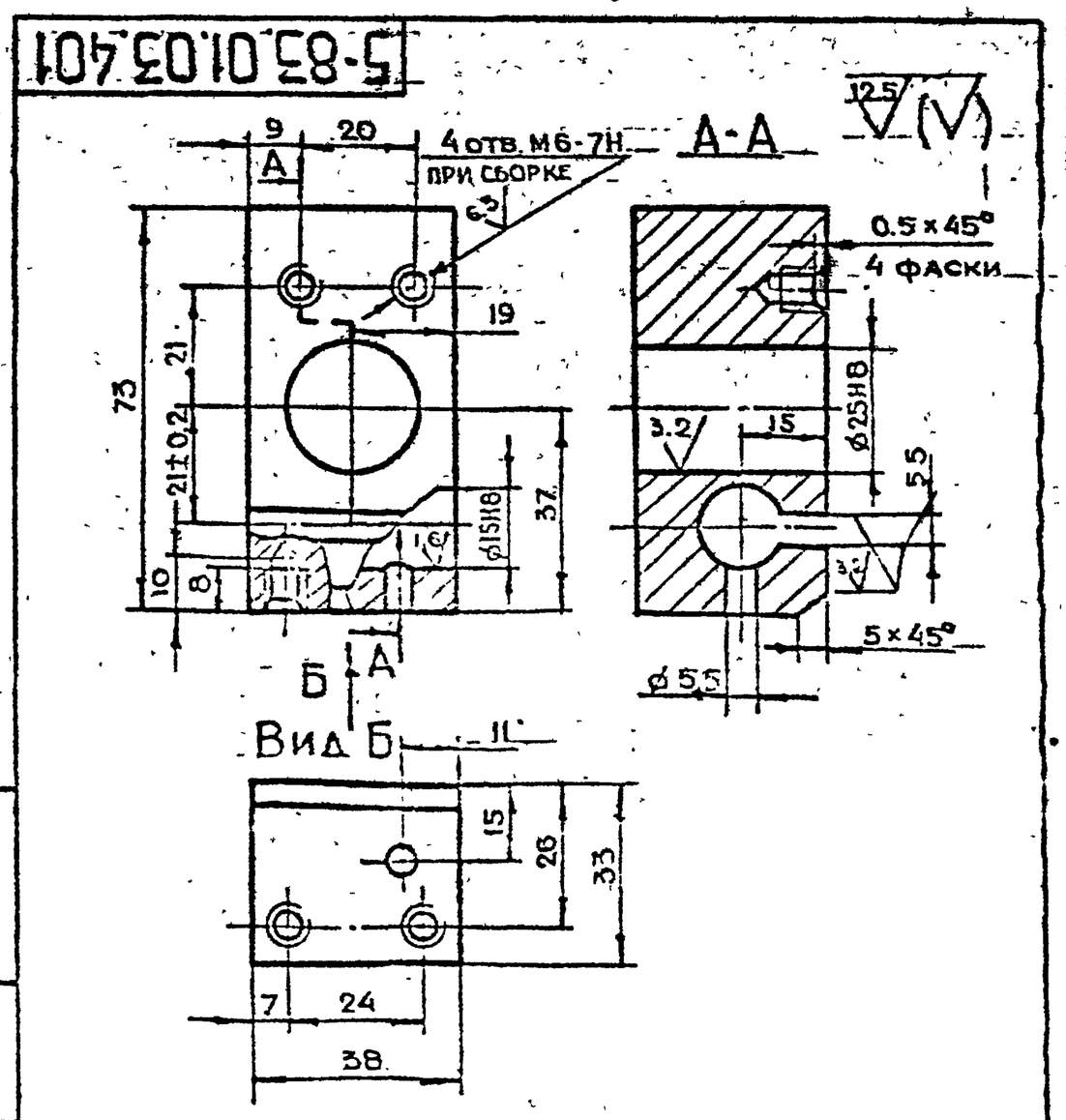
Изм	Лист	N докум	Подп	5-83.01.03.303			
Разраб.		Маркова		Штырь	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская				0.012	2:1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская		Круг	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Подл. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Копировал — Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

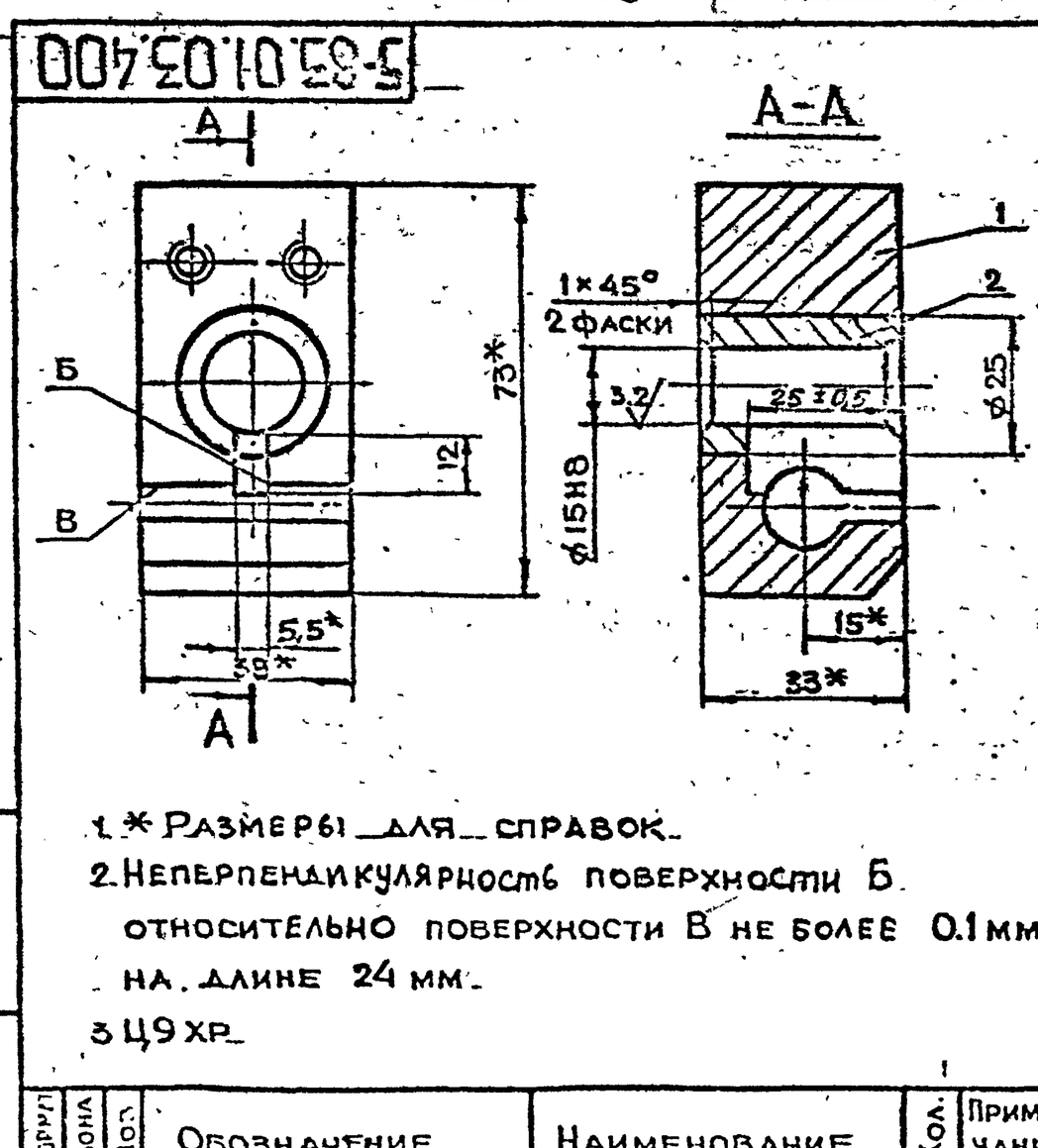
5-83.01.03.401



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.03.401			
Корпус	Лит	Масса	Масштаб
		0.5	1:1
Ст3сп ГОСТ 380-71	Лист	Листов 1	
	Главпу Мосгорисполкома		

5-83.01.03.400



1 *Размеры для справок.

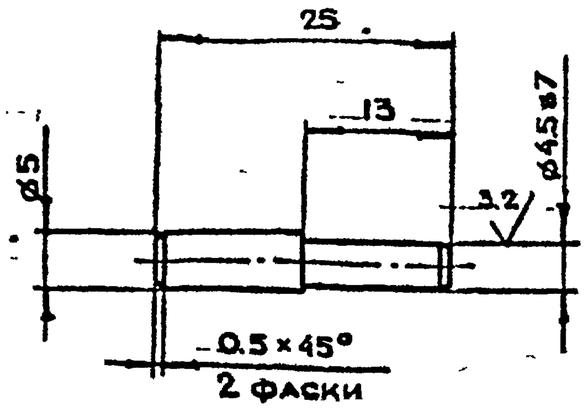
2. Неперпендикулярность поверхности Б относительно поверхности В не более 0.1мм на длине 24 мм.

3Ц9хр

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	5-83.01.03.401	Корпус	1	
А4		2	5-83.01.03.402	Втулка	1	

5-83.01.03.400			
Опора в сборе	Лит	Масса	Масштаб
		0.6	1:1
	Лист	Листов 1	
	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ		

5-83.01.03.502



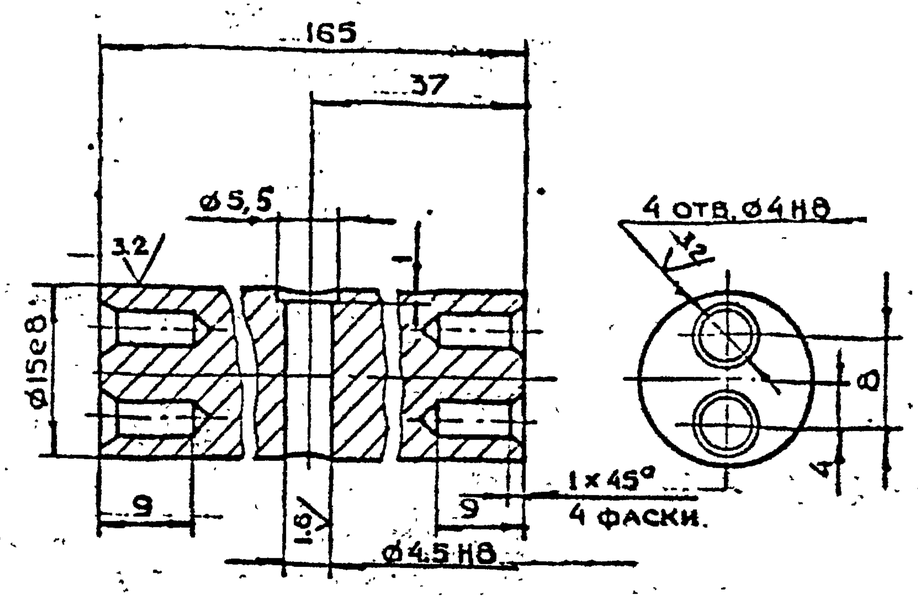
$t + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

2. HRC: 35 ÷ 40

Изм	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.502			
Разраб.		Маркова			Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					0.01	2:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Круг В-7 ГОСТ 2590-71 / 45-2-8 ГОСТ 1050-74	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал ____ Формат А4

5-83.01.03.501



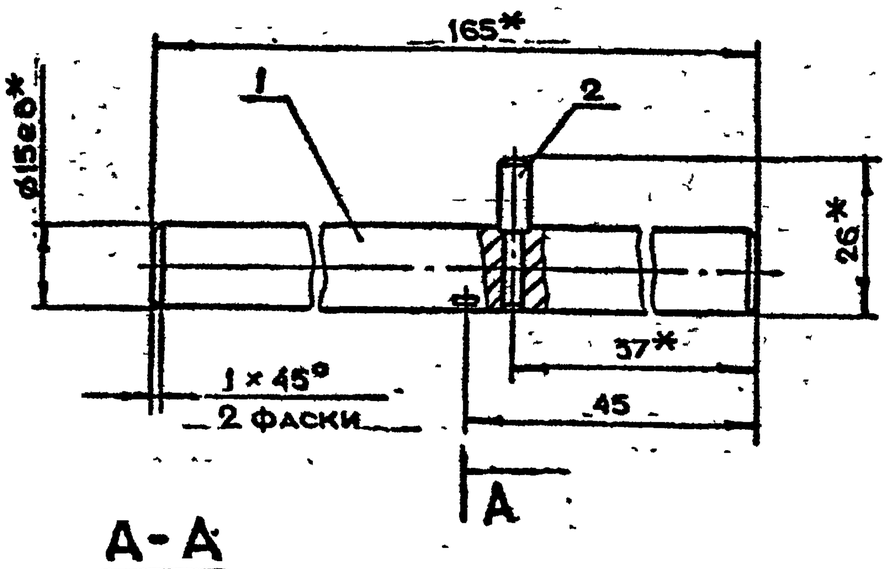
$+ t_{2_1} - t_{2_1} \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.501			
Разраб.		Маркова			Пруток	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					0.4	2:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 / Ст3сп-II ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

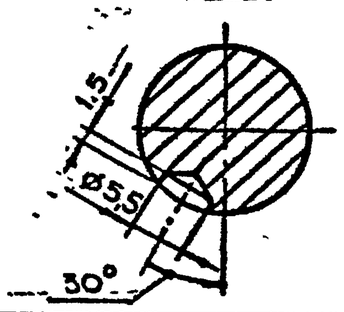
Копировал ____ Формат А4

5-83.01.03.500

Серия 01.036-1 Выпуск 8



А-А
М 2:1



1 * Размеры для справок

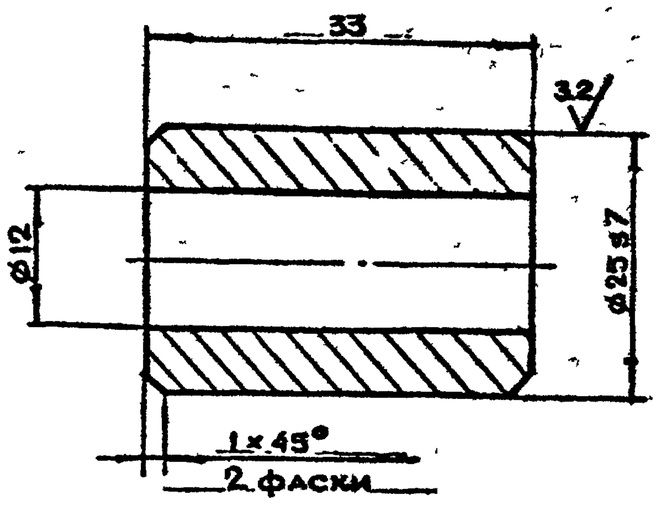
2. Лунку ø5.5 выполнить при сборке при втянутом штоке (см. В-В чертеж 5-83.01.03.000СБ)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали	–	
А4		1	5-83.01.03.501	Пруток	1	
А4		2	5-83.01.03.502	Палец	1	

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата	5-83.01.03.500			
Разраб		Маркова			Валик в сборе	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					0.413	1:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская				Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал ____ Формат А4

5-83.01.03.402

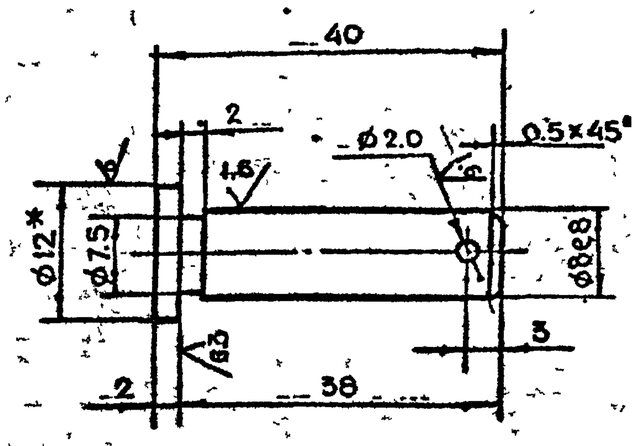


$+ t_{2_1} - t_{2_1} \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.03.402			
Разраб.		Маркова			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					0.06	2:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						
Гл.конст.		Григорьев			Круг В-26 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп-II ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		
Гл.спец.		Бычков						
Нач.маст.		Грибков						

Копировал ____ Формат А4

12.5 (√)



1.* Размер для справок

$2+t_2,-t_2,\pm\frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.04.002			
Разраб.		Андреева			Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.023	2:1
Гл. инж. пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ухорская			Круг В-12 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-2 ГОСТ 535-79	Главлу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал Формат А4

16
1×45° 4 фаски
2.45
7.1
R1
Ø37.01
Ø20
3.2 Ø8Н8
R14.5
6.6

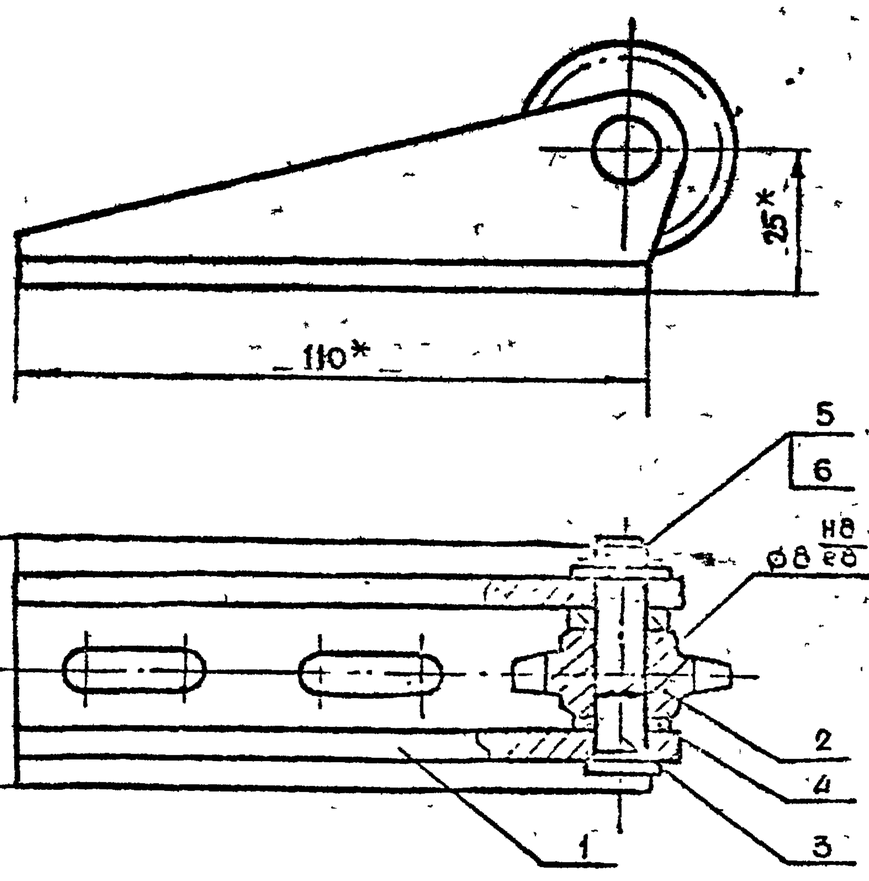
Число зубьев		z	8
Сопряг. цепь	Шаг	t	12.7
	Диаметр ролика	D	8.51
Профиль зуба ГОСТ 591-69		—	Без смещен. центр.
Класс точности по ГОСТ 591-69			3
Допуск на разность шага		δi	0.16
Торцевое биение зубчатого венца			0.5
Радиальное биение окружност впадин		Eo	0.5
Диаметр делит. окружности		da	33.18
Диаметр окружн. впадин		Db	24.54
Сопряг. цепь	Ширина внутр. пластины		11.81
	Расстояние между внутрен. пластин	Bвн	7.75

$+t_2,-t_2,\pm\frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.04.001			
Разраб.		Андреева			Звездочка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.1	2:1
Гл. инж. пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ухорская			Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / 45-2-6 ГОСТ 1050-57	Главлу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Вып. уск. 8



*Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.04.000СБ			
Разраб.		Андреева			Регулятор Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.6	1:1
Гл. инж. пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ухорская				Главлу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

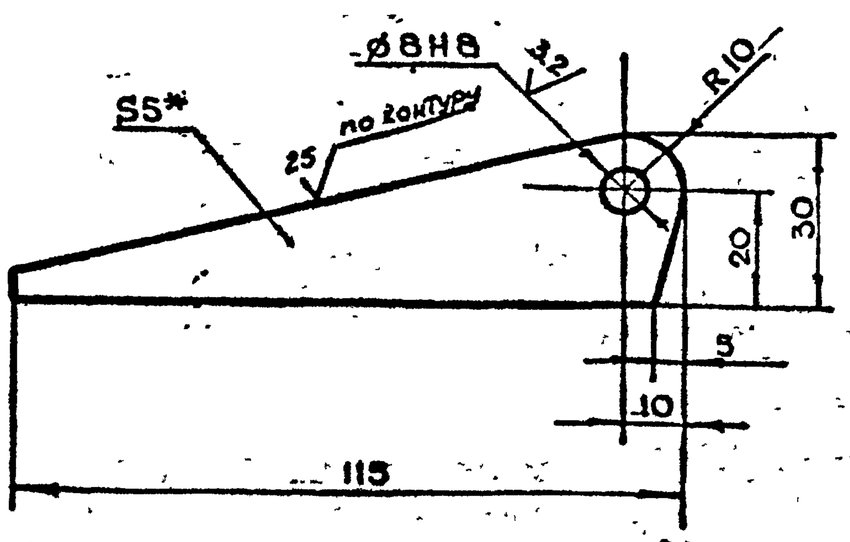
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			5-83.01.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5-83.01.04.100	Кронштейн	1	
				Детали		
А4		2	5-83.01.04.001	Звездочка	1	
А4		3	5-83.01.04.002	Палец	1	
А4		4	5-83.01.04.003	Кольцо	2	
				Стандартные изделия		
		5		Шайба 8.02.01 ГОСТ 11371-78	1	
		6		Шплинт 2×12.001 ГОСТ 397-79	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.01.04.000			
Разраб.		Андреева			Регулятор	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова						
Гл. инж. пр.		Ухорская				Лист	Листов	1
Н. контр.		Ухорская				Главлу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.01.04.102



1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		

5-83.01.04.102

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
	0.07	1:1

Лист | Листов 1

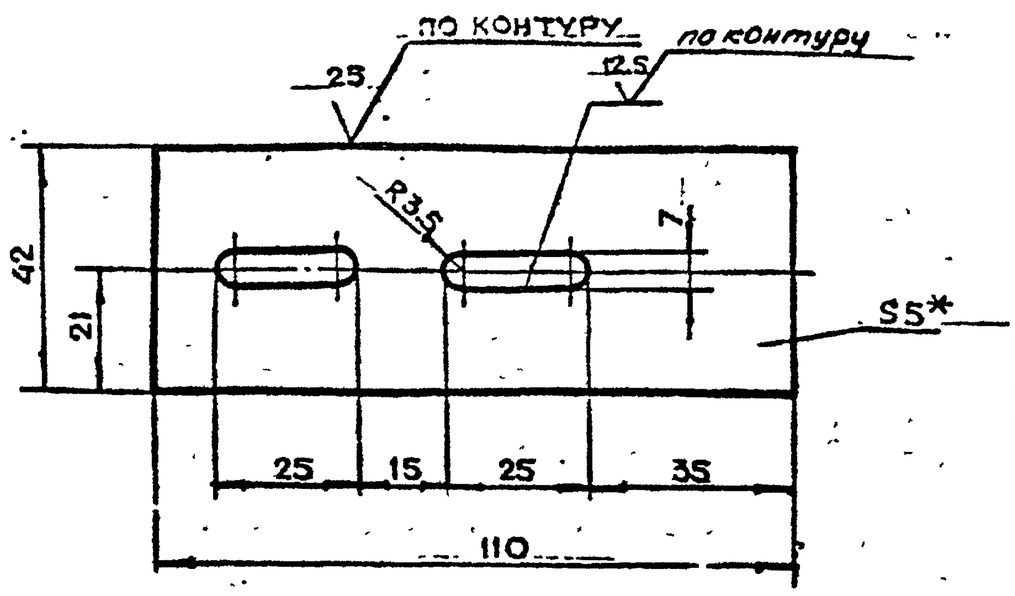
Лист Б ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.04.101



1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		

5-83.01.04.101

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	0.18	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79

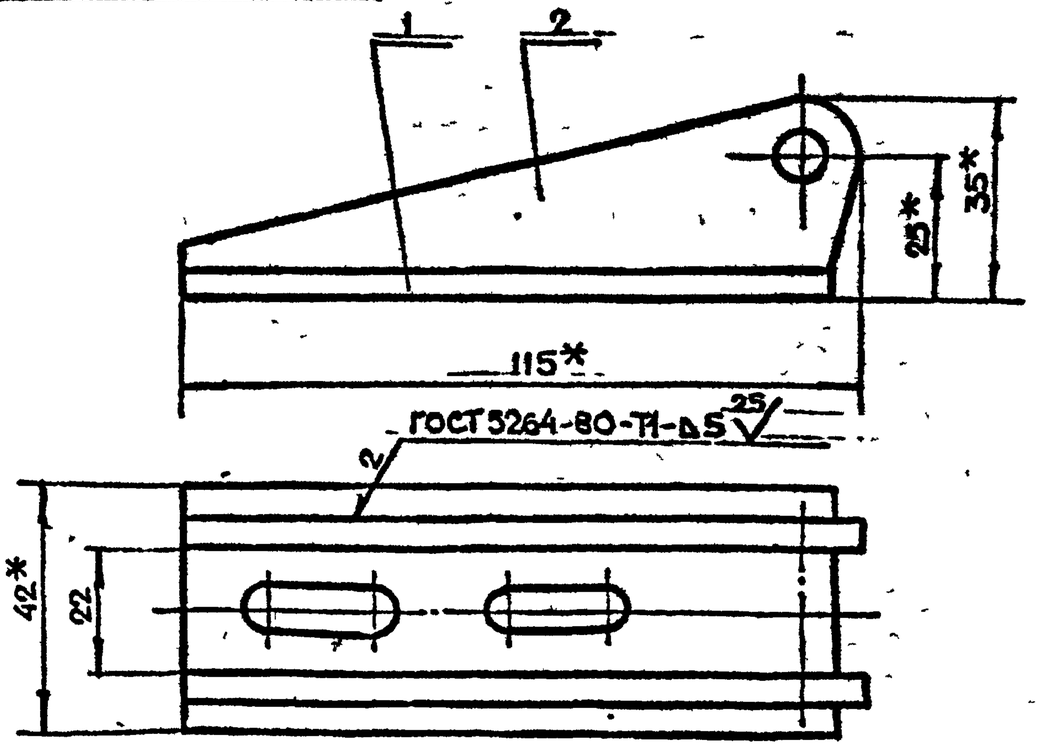
ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.01.04.100



1. * Размеры для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	5-83.01.04.101	Пластина	1	
А4		2	5-83.01.04.102	Ребро	2	

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		

5-83.01.04.100

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	0.3	1:1

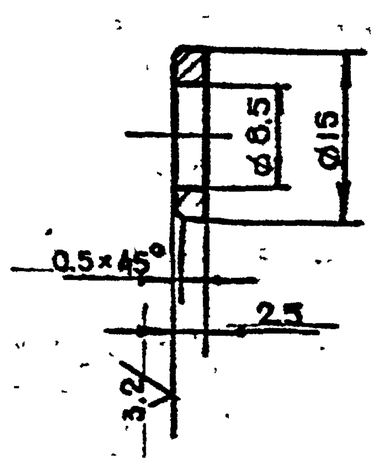
Лист | Листов 1

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.04.003



$\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		
Гл констр		Григорьев		
Гл спец		Бычков		
Нач част		Рябков		

5-83.01.04.003

Кольцо

Лит	Масса	Масштаб
	0.001	2:1

Лист | Листов 1

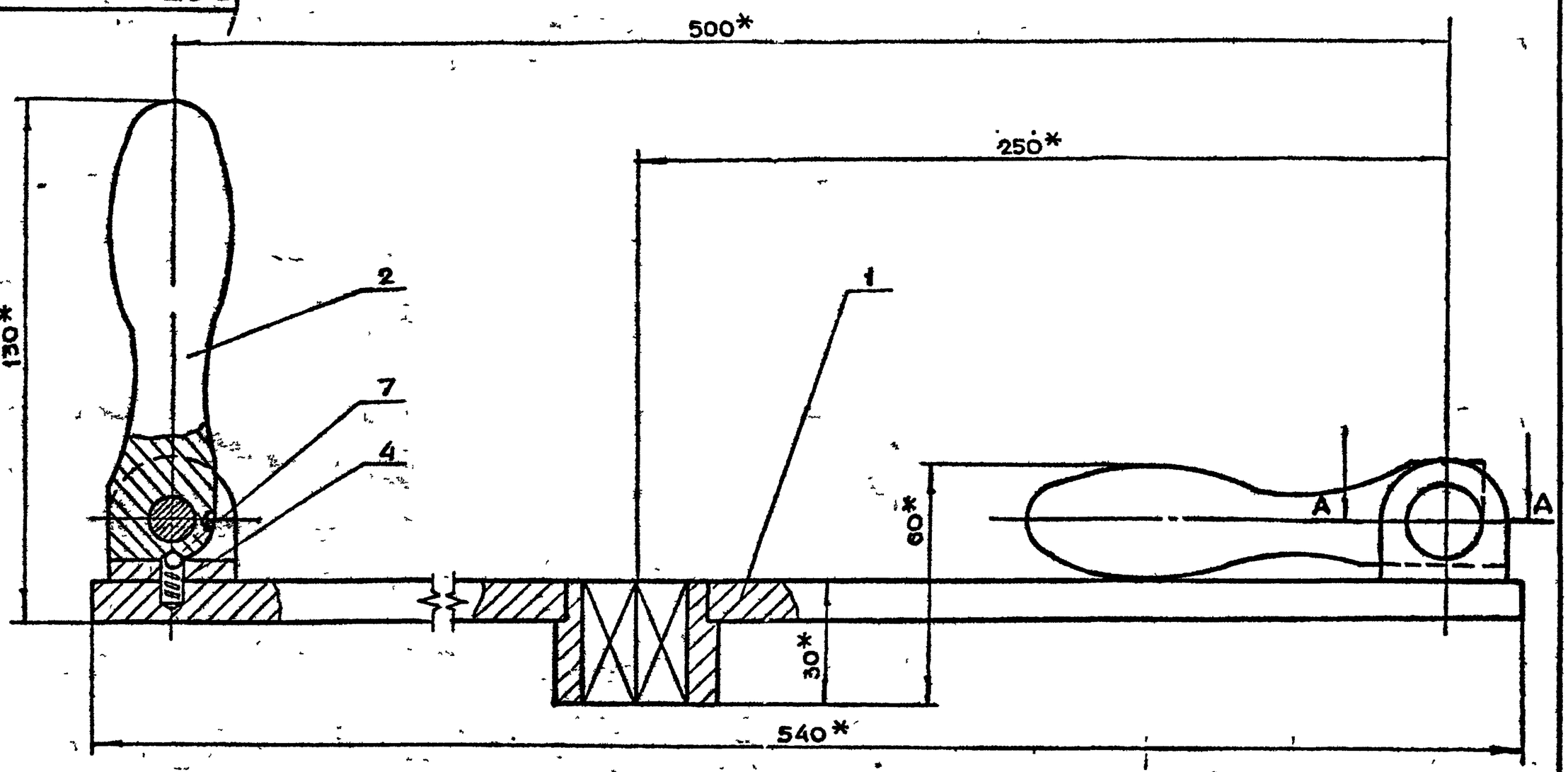
Ст3.сп ГОСТ 380-71

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

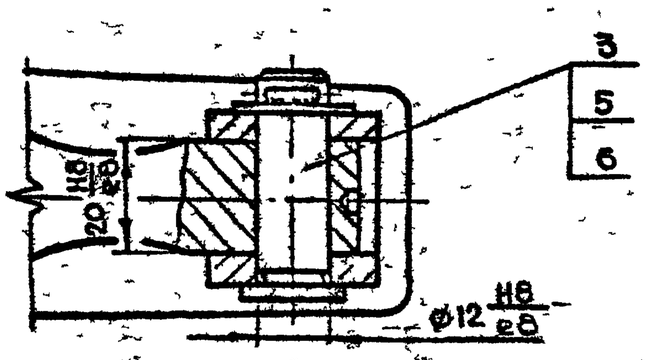
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

5-83.01.05.000СБ



*Размеры для справок.

А-А



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.01.05.000СБ			
Разраб.		Маркова			Штурвал в сборе. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ухорская					3.0	1:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект мастерская №6		

Копировал Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5-83.01.05.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	5-83 01.05.101	Вилка	2	
А4		2	5-83 01.05.102	Втулка	1	
А4		3	5-83.01.05.103	Рычаг	1	

5-83.01.05.100

Штурвал

Копировал Формат А3

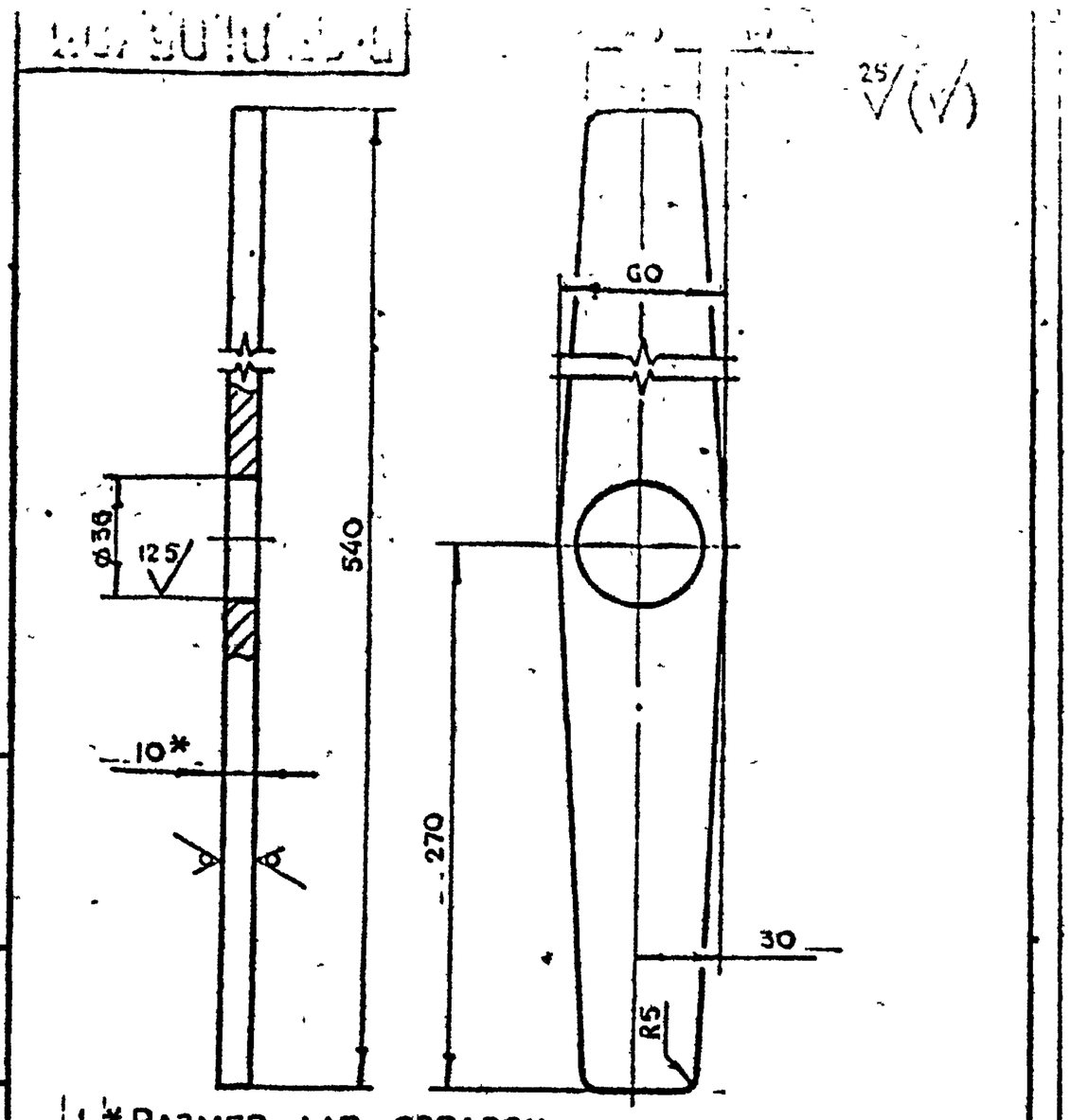
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5-83.01.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5-83 01.05.100	Штурвал	1	
				Детали		
А4		2	5-83.01.05.001	Ручка	2	
А4		3	5-83.01.05.002	Палец	2	
А4		4	5-83.01.05.003	Пружина	2	
				Стандартные изделия		
		5		Шайба 12.02.01 ГОСТ 11371-78		
		6		Шплинт 3×20.01.9 ГОСТ 397-79		
		7		Шарик 5-10 ГОСТ 3722-81		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.01.05.000

Штурвал в сборе

Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект мастерская №6



1* Размер для справок
$2+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		

5-83.01.05.103

Рычаг

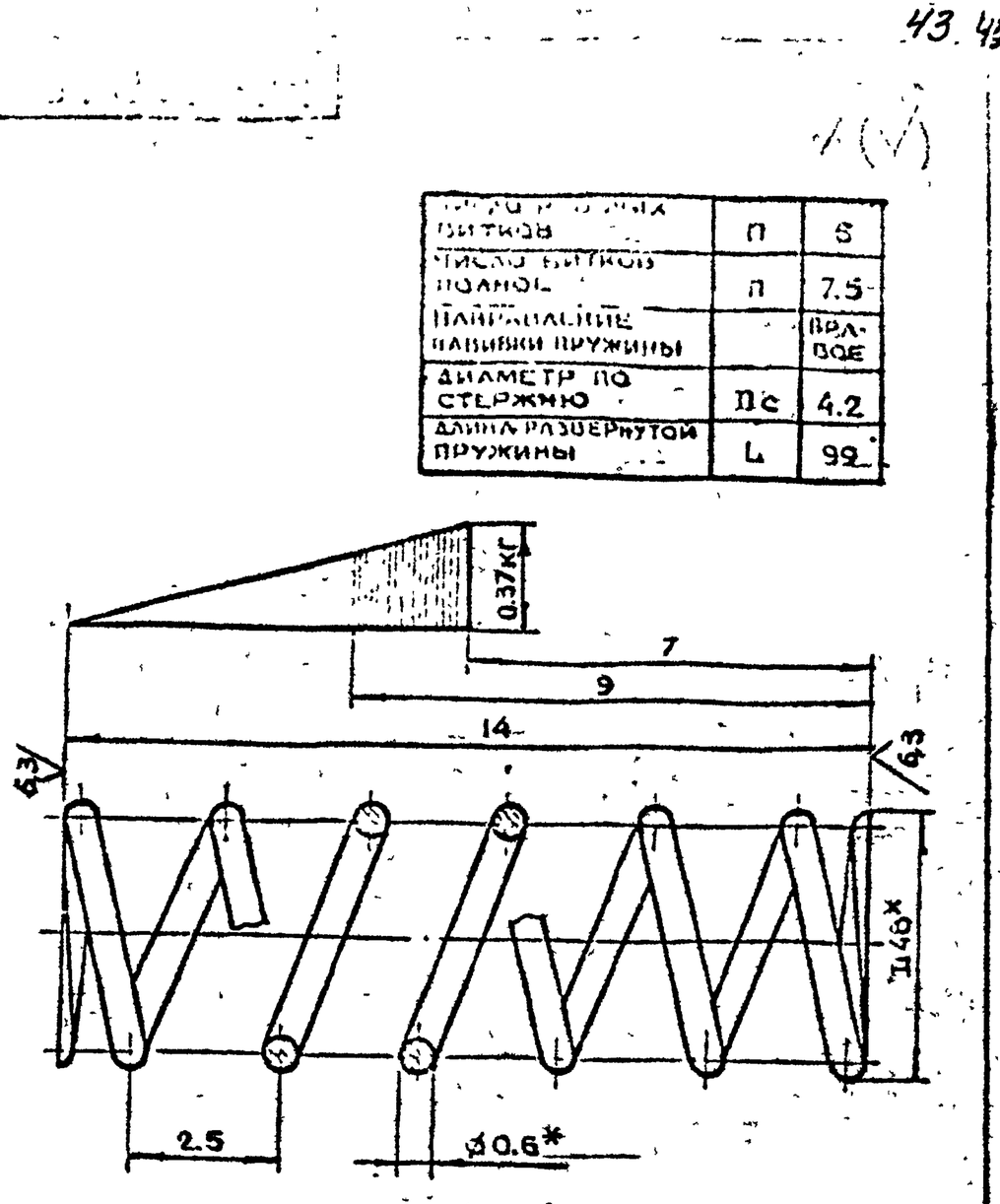
Лит	Масса	Масштаб
	18	1:2

Лист | Листов 1

Лист 6-ПН-10 ГОСТ 1990-3-74
Ст3сп ГОСТ 1463*-78

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №5

Копировал | Формат А4



*Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		

5-83.01.05.003

Пружина

Лит	Масса	Масштаб
	0.003	10:1

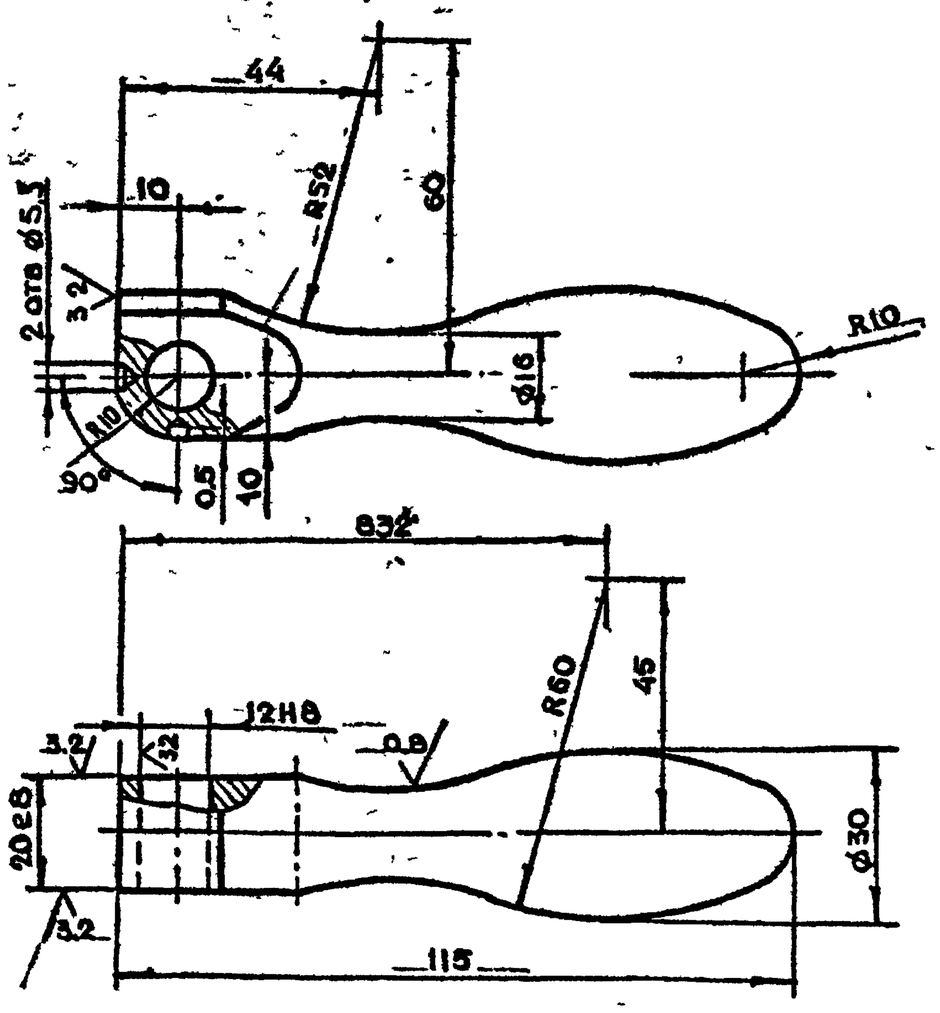
Лист | Листов 1

Проволока I-О-6 ГОСТ 9389-75

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8



$+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		

5-83.01.05.001

Ручка

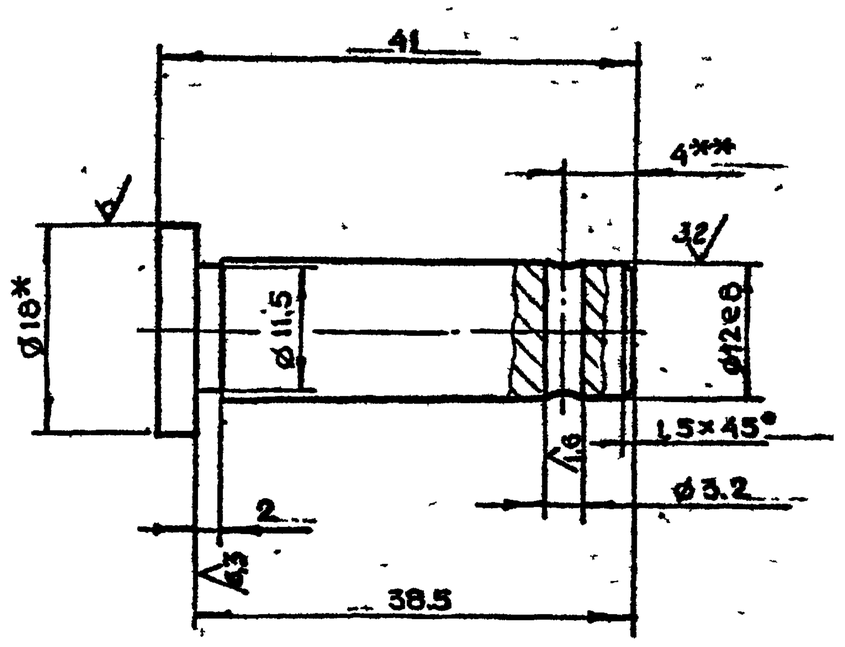
Лит.	Масса	Масштаб
	0.4	1:1

Лист | Листов 1

Круг В-30 ГОСТ 2590-71
ВСт3сп-II ГОСТ 535-79

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4



1* Размер для справок
2** Уточнить при сборке
3 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Андреева		
Пров		Маркова		
Гл инж пр		Ухорская		
Н контр		Ухорская		
Гл констр		Григорьева		
Гл спец		Бычков		
Нач маст		Григорьев		

5-83.01.05.002

Палец

Лит	Масса	Масштаб
	0.05	2:1

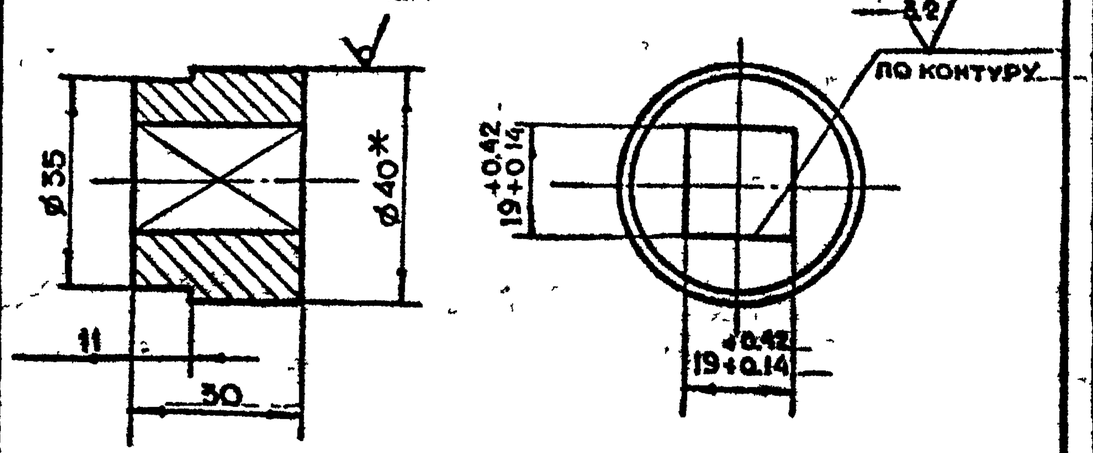
Лист | Листов 4

Круг В-18 ГОСТ 2590-71
ВСт3сп-II ГОСТ 535-79

ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал | Формат А4

5-83.01.05.102



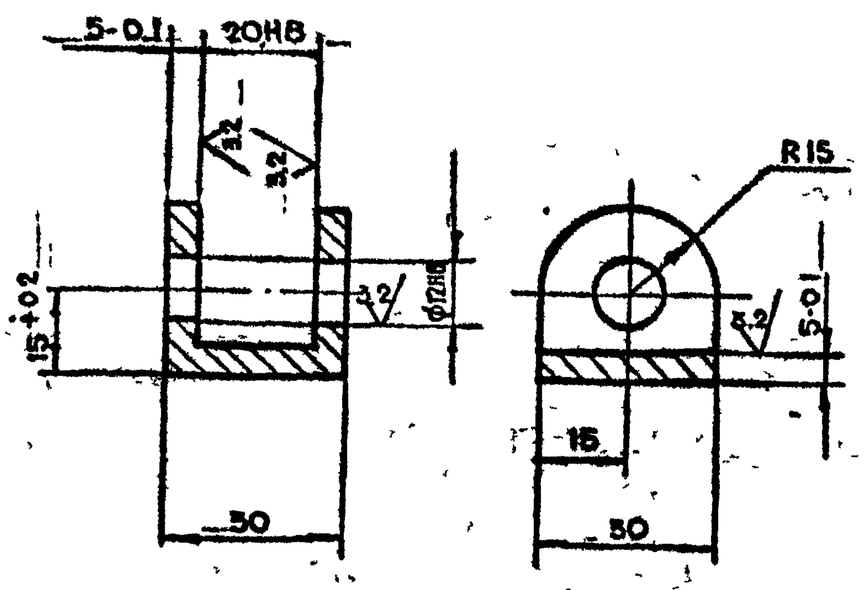
1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	5-83.01.05.102		
Разраб	Андреева				Втулка	Лит	Масса	Масштаб
Пров	Маркова						0,3	1:1
Гл инж пр	Укорская					Лист	Листов 1
Н контр	Укорская				Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп-Е ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6	

Копировал Формат А4

5-83.01.05.101

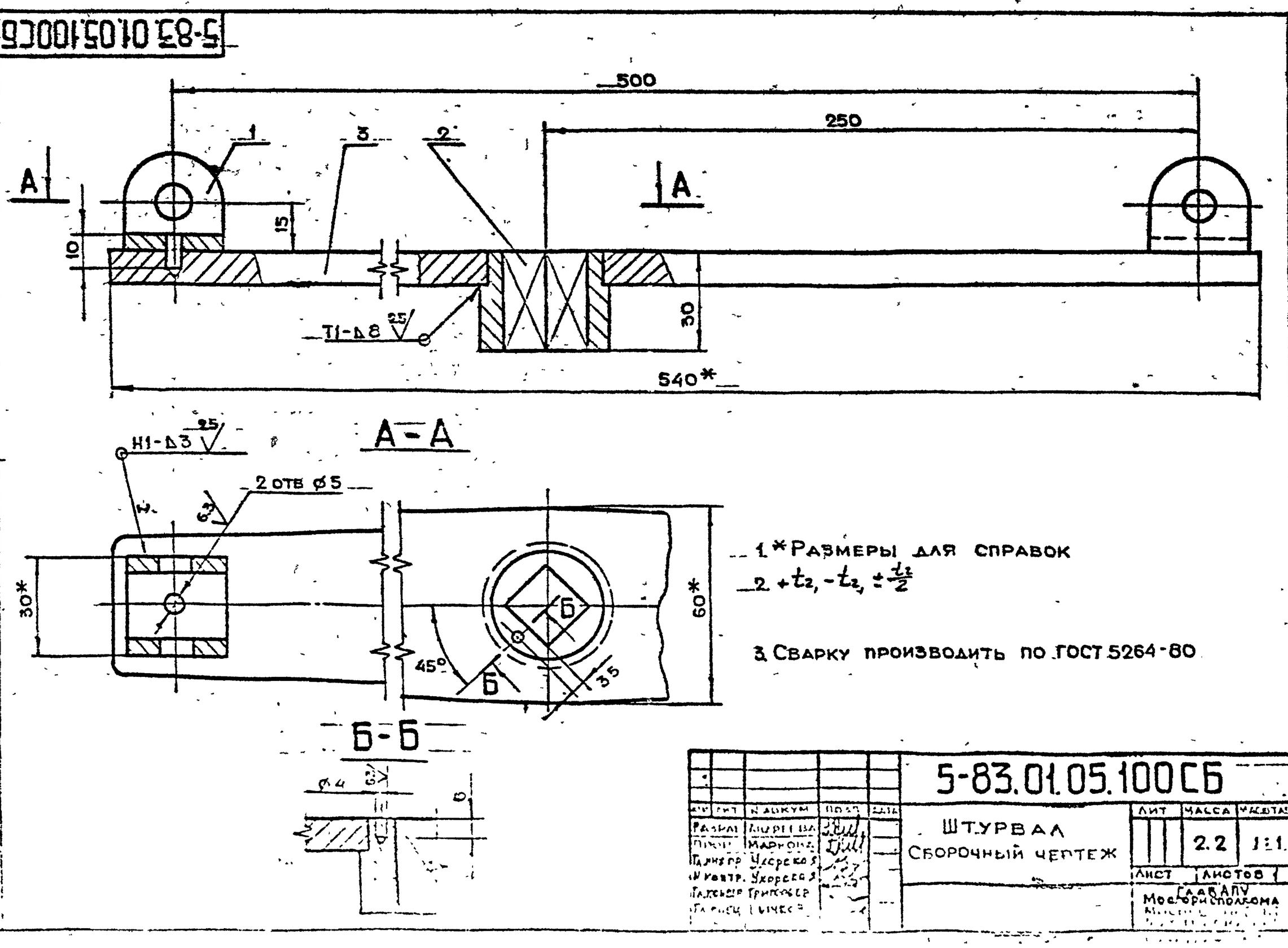


$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	5-83.01.05.101		
Разраб	Андреева				Вилка	Лит	Масса	Масштаб
Пров	Маркова						0,07	1:1
Гл инж пр	Укорская					Лист	Листов 1
Н контр	Укорская				Ст3 ол ГОСТ 380-71	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6	

Копировал Формат А4

5-83.01.05.100СБ



1 *Размеры для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3 Сварку производить по ГОСТ 5264-80

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	5-83.01.05.100СБ		
Разраб	Андреева				Штурвал	Лит	Масса	Масштаб
Пров	Маркова				Сборочный чертеж		2,2	1:1
Гл инж пр	Укорская					Лист	Листов 1
Н контр	Укорская					ГлавАПУ Мосгорисполкома	
Гл конструктор	Гриценко						

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайка ГОСТ 5927-70		
				М20.5.01	1	
				М24.5.01	2	
				М30.5.01	2	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
				20.02.01	1	
				36.02.01	1	
				Шайба 16.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шайба ГОСТ 13463-77		
				24.01.016	2	
				30.01.016	2	
				Шайба 30.02 019		
				ГОСТ 11872-80	2	
				Шплинт ГОСТ 397-79		
				4×32.2.019	1	
				5×50.2.019	1	
				Подшипник 60308		
				ГОСТ 7242-70	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.03.00.000	Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5 83.03 00 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5-83.03.00.100	Кронштейн правый	1	
А4		2	5-83.03 00 200	Кронштейн левый	1	
А4		3	5-83.03.00 300	Серьга	1	
А4		4	5-83 03.00.400	Кронштейн	1	
				Детали		
А3		5	5-83.03.00.001	Ролик	2	
А3		6	5-83.03.00.002	Ось	2	
А4		7	5-83 03 00.003	Траверса	1	
А3		8	5-83.03.00 004	Траверса	1	
А4		9	5-83.03.00.005	Палец	1	
А4		10	5-83 03 00.006	Кольцо	1	
				Стандартные изделия		
		11				
		12				

Подл. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.03.00.000		
Разраб.		Маркова			Ходовая тележка	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Андреева				Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6	
Гл. инж. пр.		Ухорская					
Н. контр.		Ухорская					

Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		21	5-83.02.00.019	Уголок		
				Уголок 125×125×14-Б ГОСТ 8509-72 / Ст3сп-2 ГОСТ 535-79		
				L=2400 h14	1	62.9 кг
Б4		22	5-83.02.00.020	L=1800 h14	1	47.2 кг
Б4		23	5-83.02.00.021	Уголок		
				Уголок 200×125×14-Б ГОСТ 8510-72 / Ст3сп-2 ГОСТ 535-79		
				L=2414 h14	2	166.1 кг
Б4		24	5-83.02.00.022	L=2400 h14	2	165 кг
Б4		25	5-83.02.00.023	L=2000 h14	1	68.8 кг
Б4		26	5-83.02.00.024	L=1800 h14	1	62 кг
Б4		27	5-83.02.00.025	Двутавр		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 / В Ст3сп-2 ГОСТ 535-79		
				L=2400 h14	1	87.6 кг
Б4		28	5-83.02.00.026	L=2000 h14	1	73 кг
Б4		29	5-83.02.00.027	Труба		
				Труба 25×2,5 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L=100 h14	16	2.2 кг
				Стандартные изделия		
		30		Болт ГОСТ 7798-72		
				М12×35.58.01	17	
		31		Гайка ГОСТ 5915-70		
				М12.5.01	17	
		32		Шайба ГОСТ 11371-78		
				12.02.01	17	
		33		Шайба ГОСТ 10906-78		
				12-011	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.000	Лист 2

Формат А4

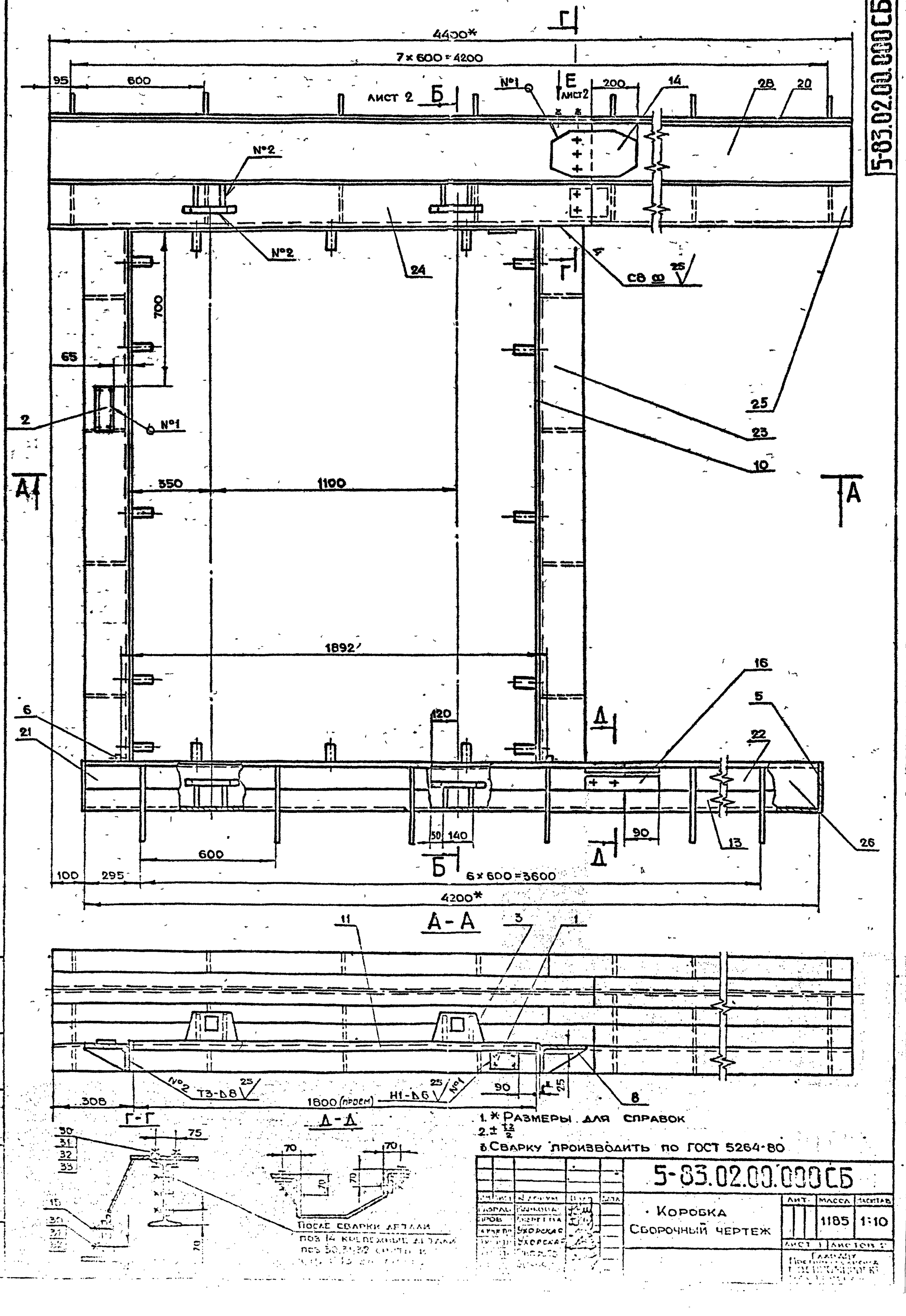
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5-83.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	5-83.02.00.001	Накладка	1	
А4		2	5-83.02.00.002	Накладка	1	
А4		3	5-83.02.00.003	Направляющая	4	
А4		4	5-83.02.00.004	Ребро	8	
А4		5	5-83.02.00.005	Заглушка	2	
А4		6	5-83.02.00.006	Бобышка	2	
А4		7	5-83.02.00.007	Ребро	7	
А4		8	5-83.02.00.008	Ребро	8	
А4		9	5-83.02.00.009	Ребро	8	
А4		10	5-83.02.00.010	Полоса	2	
		11	-01	Полоса	2	
А4		12	5-83.02.00.011	Дно	1	
		13	-01	Дно	1	
А4		14	5-83.02.00.012	Косынка	1	
А4		15	5-83.02.00.013	Косынка	1	
А4		16	5-83.02.00.014	Косынка	4	
Б4		17	5-83.02.00.015	Лист		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IУ-Ст3 сп ГОСТ 16523-70		
				(280×2400) h14	1	15.85 кг
Б4		18	5-83.02.00.016	(280×2000) h14	1	13.2 кг
Б4		19	5-83 02.00.017	Полоса		
				Лист Б-ПН16 ГОСТ 19903-74 / Ст3 сп ГОСТ 14637-79		
				(300×2100) h14	1	79.2 кг
Б4		20	5-83.02.00.018	(300×2300) h14	1	86.8 кг

Подл. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.000		
Разраб.		Маркова			Коробка	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Андреева				Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6	
Гл. инж. пр.		Ухорская					
Н. контр.		Ухорская					

Формат А4

5-83.02.00.000СБ



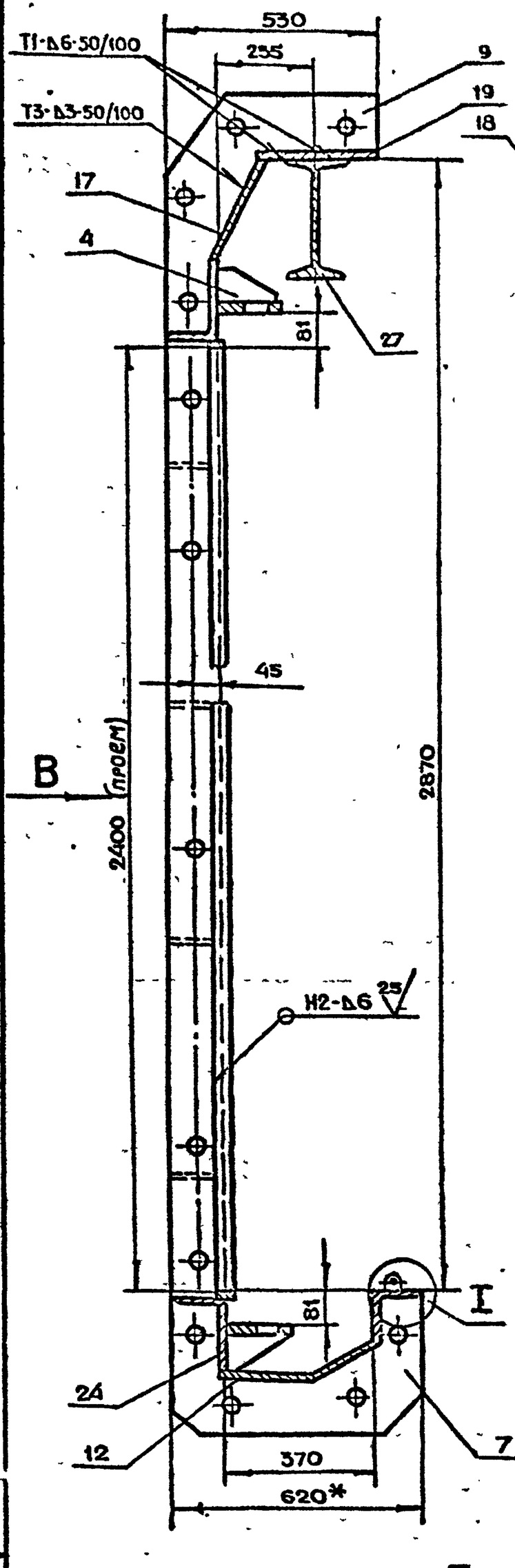
1. * Размеры для справок
2. ± t2/2
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.000СБ	
Разраб.			Кононова			Коробка Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб 1185 / 1:10
Пров.			Кретинина				Лист 1 / Листов 1
Н.контр.			Ухорская				Гипронисельпром
Утв.			Ухорская				
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата			

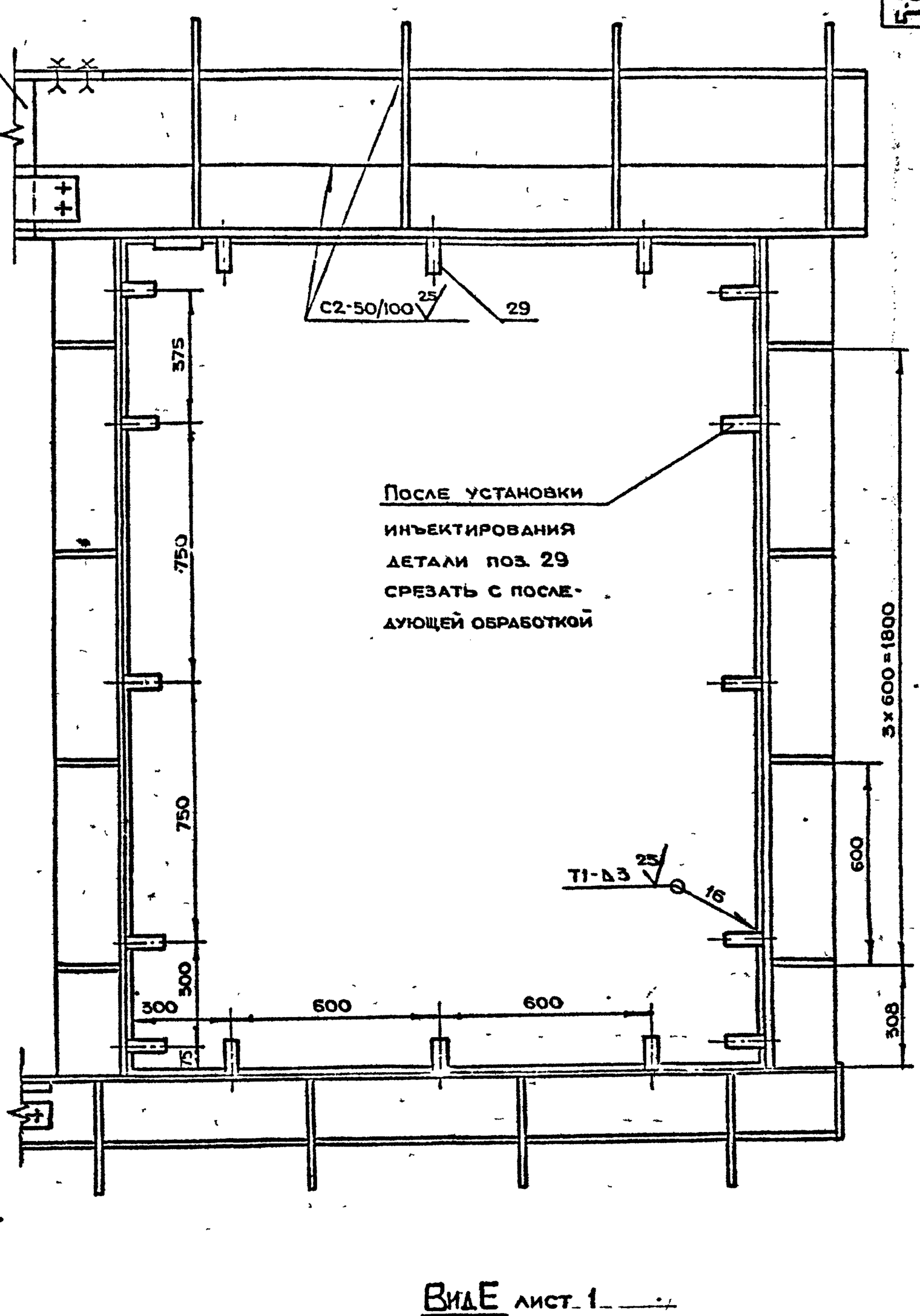
Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.02.00.000СБ

Б-Б лист 1

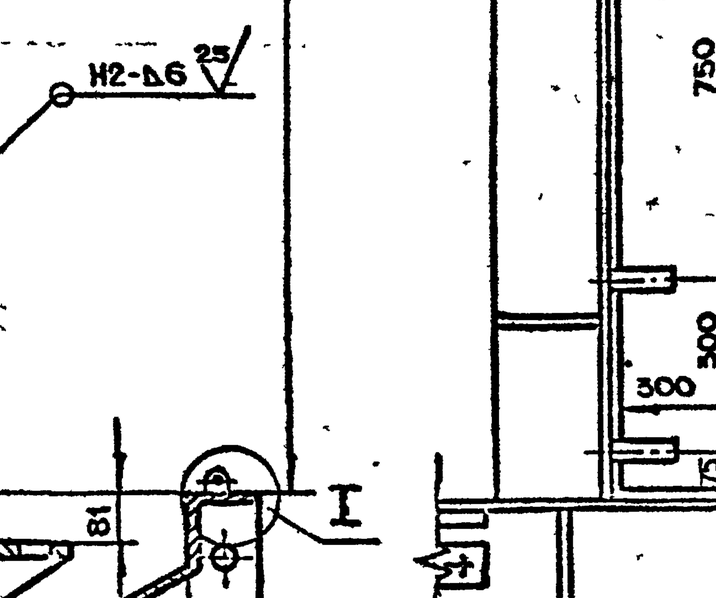


Вид В



I

М 1:2



Вид Е лист 1

Серия 01.036-1 Выпуск 6

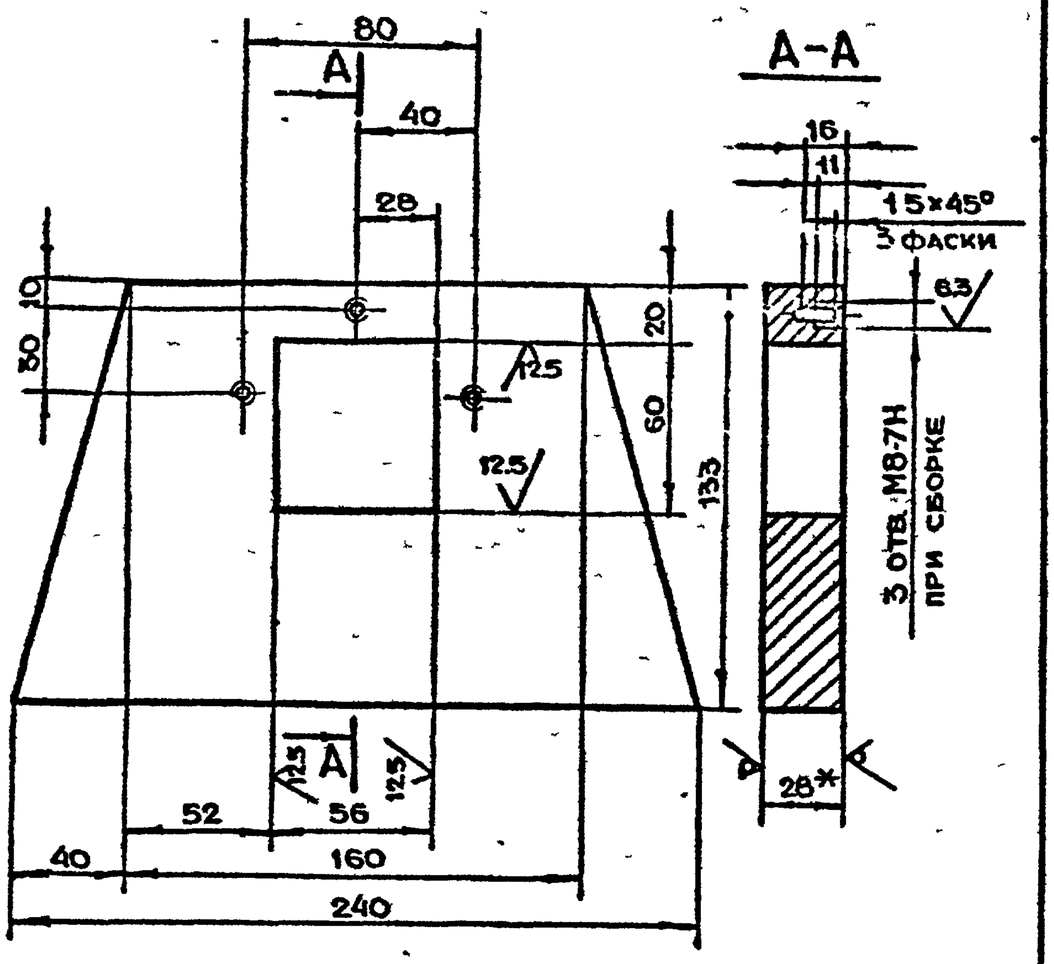
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.000СБ	Лист 2

Копировал А4 Формат А2

5-83.02.00.003

$\sqrt{}^{25}$ ($\sqrt{}$)



1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

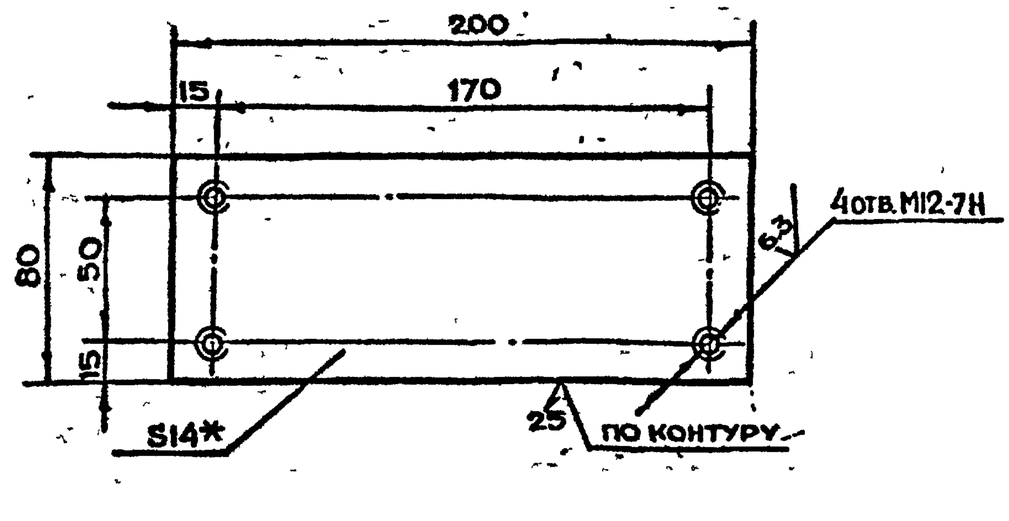
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.003		
Разраб.		Андреева			Направляющая	Лит.	Масса: 3.2	Масштаб: 1:1
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инжпр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	
Н.контр.		Ухорская			Лист 6 ПН-28 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79		

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

5-83.02.00.002

$\sqrt{}^{A}$ ($\sqrt{}$)



1 *Размер для справок

2 $\pm t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

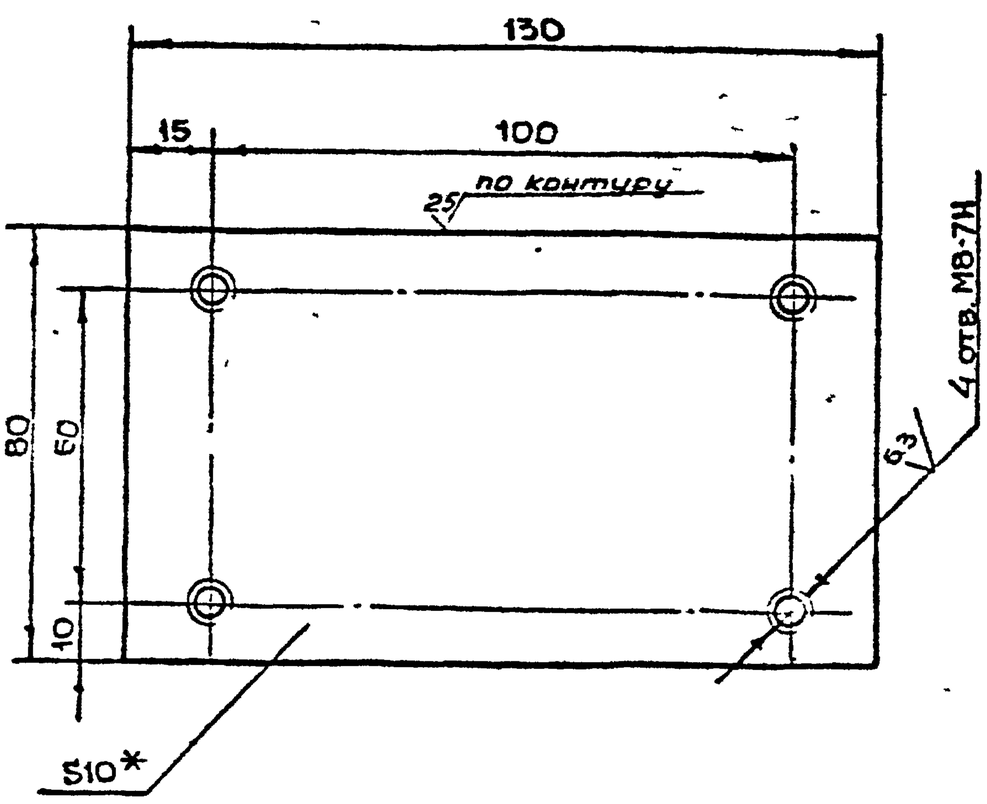
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.002		
Разраб.		Андреева			Накладка	Лит.	Масса: 1.8	Масштаб: 1:2
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инжпр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	
Н.контр.		Ухорская			Лист 6 ПН-14 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79		

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

5-83.02.00.001

$\sqrt{}^{A}$ ($\sqrt{}$)



1 *Размер для справок

2 $-t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

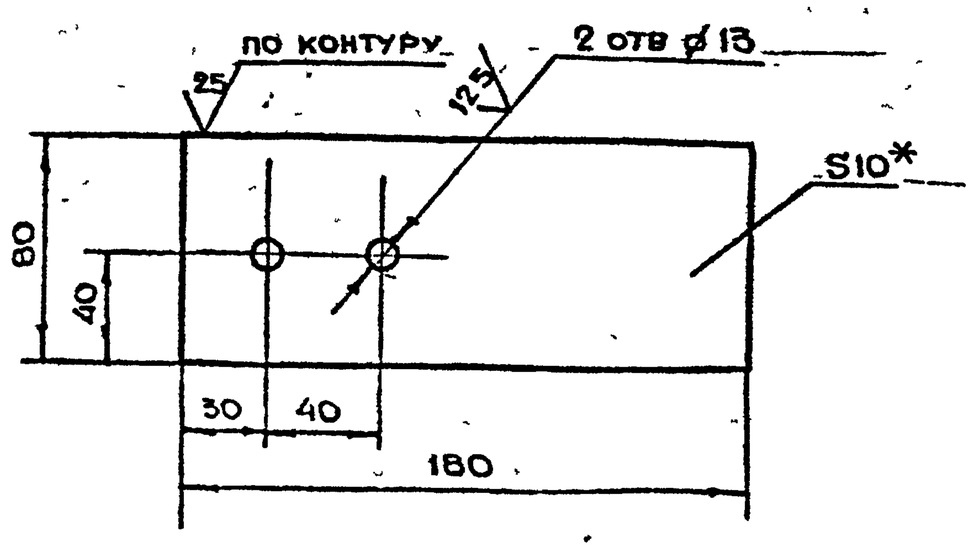
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.001		
Разраб.		Андреева			Накладка	Лит.	Масса: 0.5	Масштаб: 1:1
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инжпр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	
Н.контр.		Ухорская			Лист 6 ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79		

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5-83.02.00.014

$\sqrt{}^{A}$ ($\sqrt{}$)



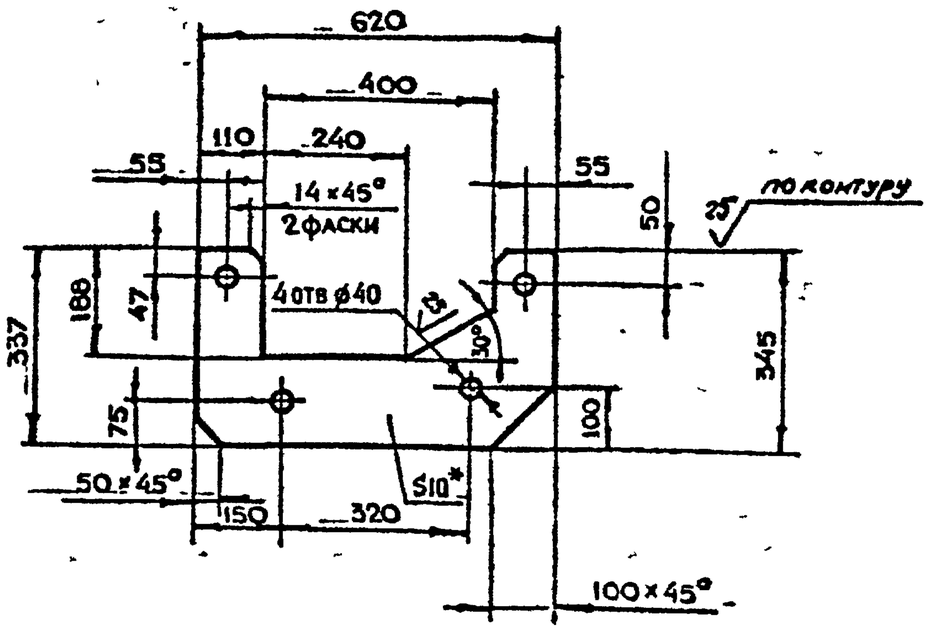
1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.014		
Разраб.		Андреева			Косынка	Лит.	Масса: 1.13	Масштаб: 1:2
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инжпр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6	
Н.контр.		Ухорская			Лист 6 ПН-14 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79		

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5-83.02.00.007



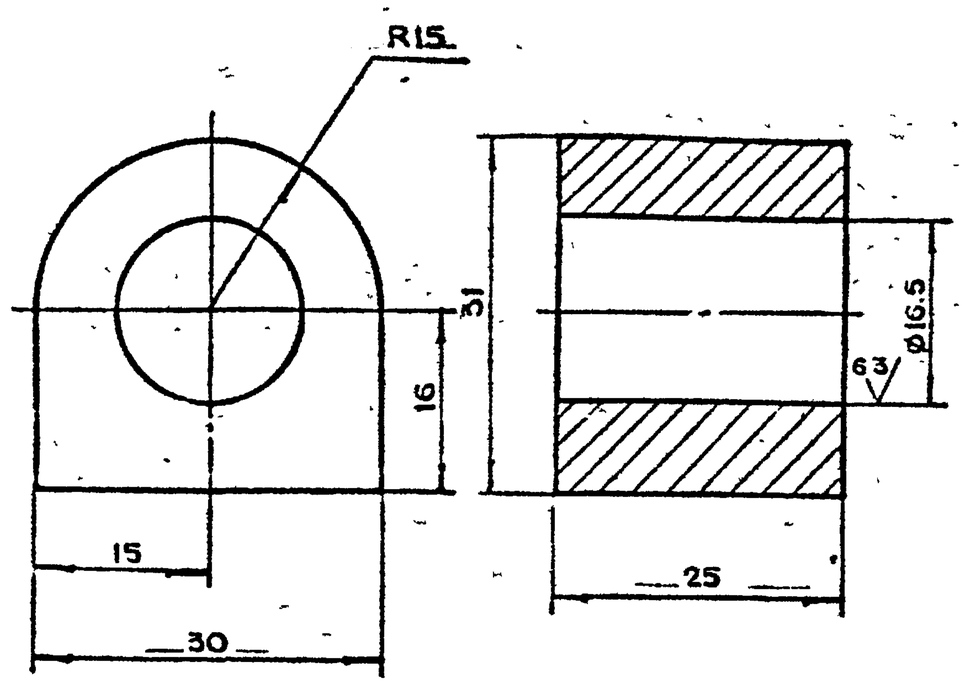
1* Размер для справок.

2. $t_{2_1} - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.007			
Разраб		Андреева			Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					9.7	1:10
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.02.00.006



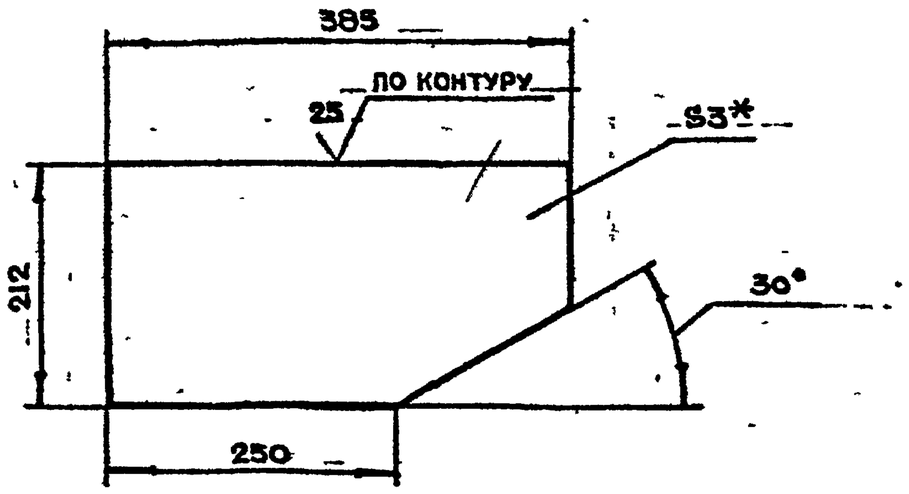
$+t_{2_1} - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.006			
Разраб		Андреева			Бобышка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров		Марков					0.1	2:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Ст3сп ГОСТ 380-71	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.02.00.005



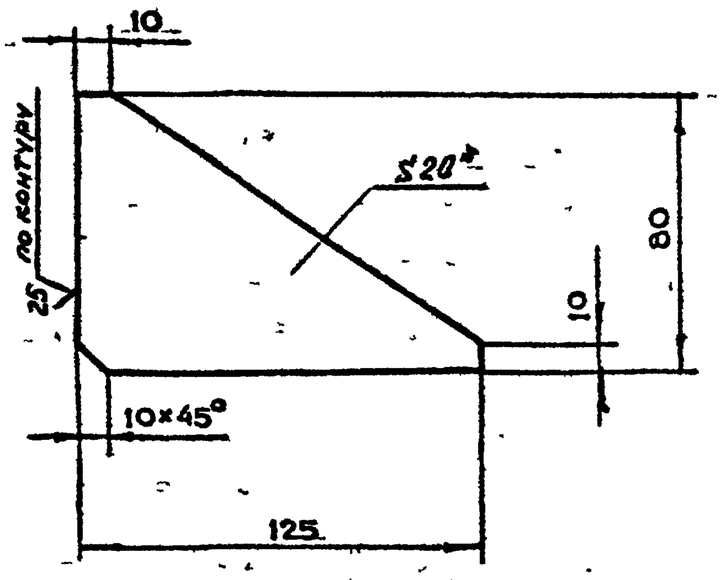
1* Размер для справок.

2. $t_{2_1} - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата	5-83.02.00.005			
Разраб		Андреева			Заглушка	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					18	1:5
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н Контр		Ухорская			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV-Ст3сп ГОСТ 16523-7	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.02.00.004



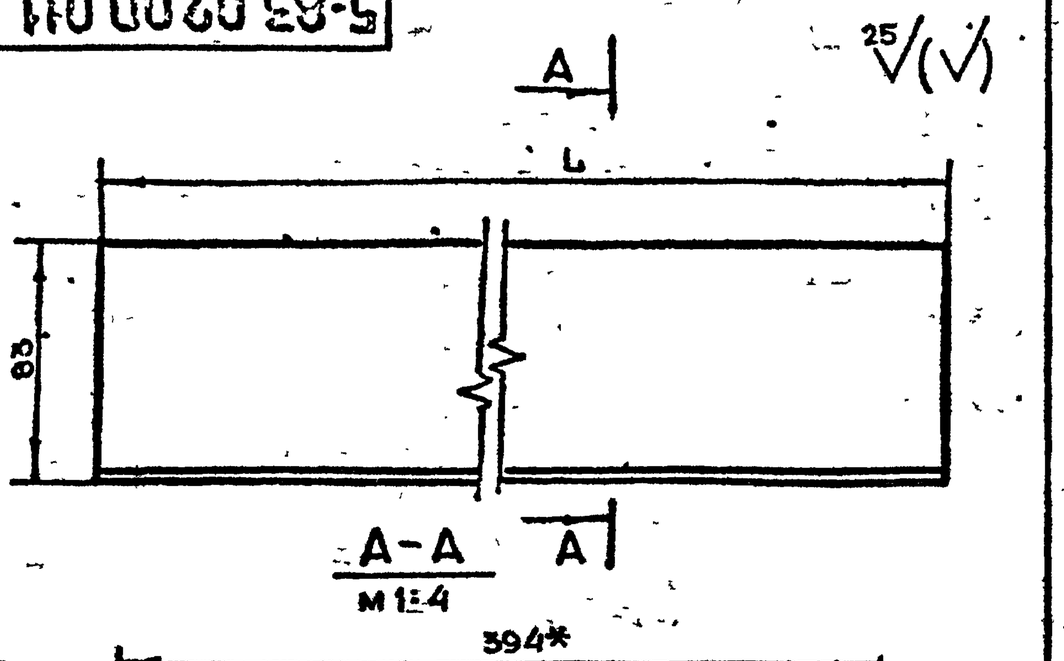
1* Размер для справок.

2. $-t_{2_1} \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.004			
Разраб		Андреева			Ребро	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					1.1	1:2
Гл инж пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6		
Гл констр		Григорьев						
Гл спец		Быков						
Нач маст		Прилоцкая						

Копировал Формат А4

5-83.02.00.011



Обозначение	Размер L, мм	Масса, кг
5-83.02.00.011	2400	23.5
-01	1800	17.65

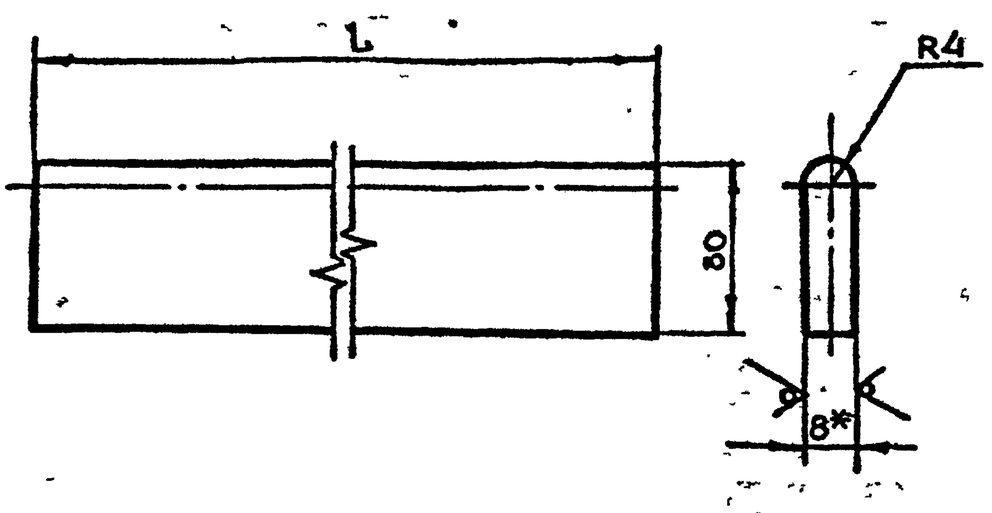
1. * Размеры для справок
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Ширина развертки L = 416 мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.011		
Разраб.		Андреева			Дно	Лит.	Масса 23.5	Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр		Ухорская					
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 3-IУ Ст3сп ГОСТ 16523-70	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

5-83.02.00.010



Обозначение	Размер L, мм	Масса, кг
5-83 02.00. 010	2398	4.5
-01	1814	3.4

1. * Размер для справок
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

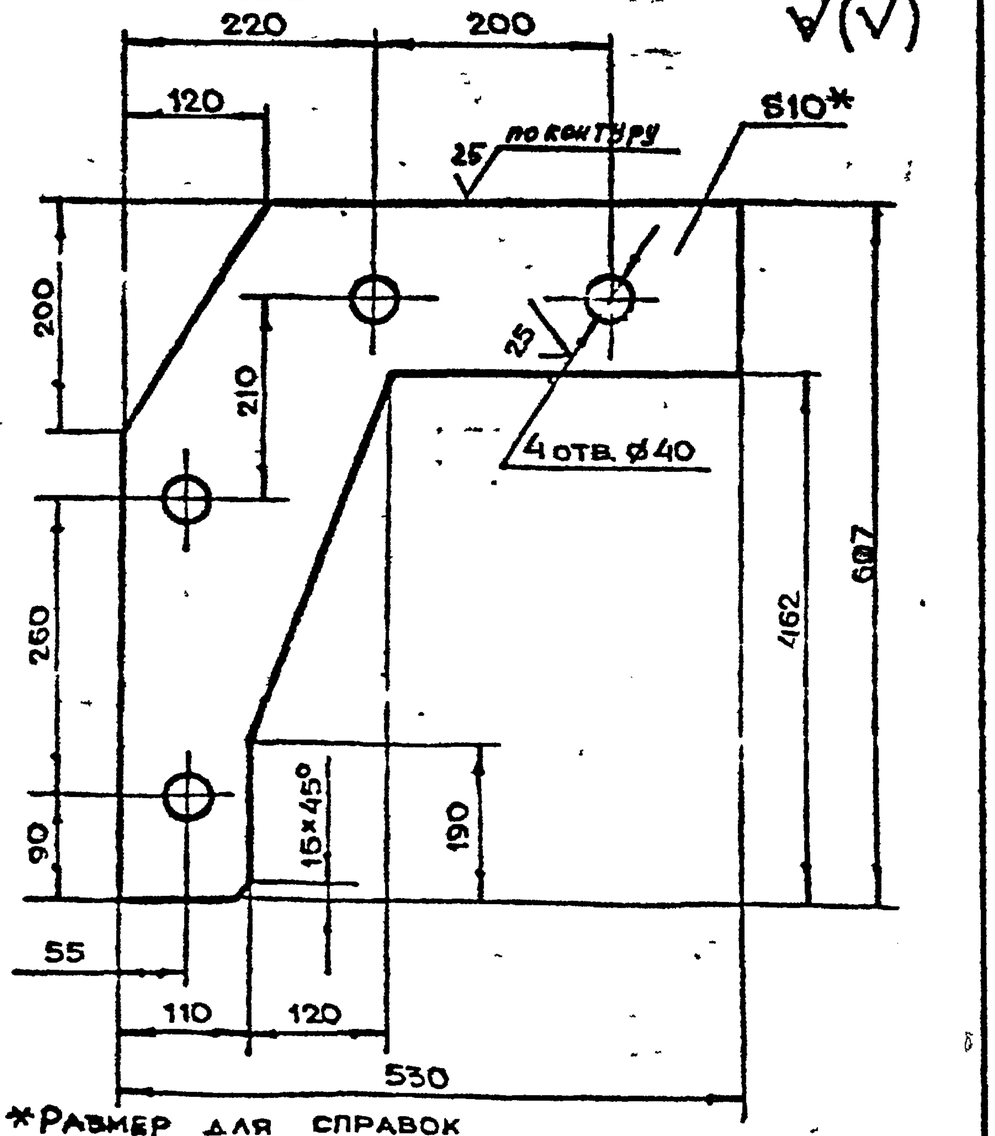
Изм.	Лист	N докум	Подп.	Дата	5-83.02.00.010		
Разраб		Андреева			Полоса	Лит.	Масса 4.5	Масштаб 1:2
Пров		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр		Ухорская					
Н контр		Ухорская			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.02.00.009

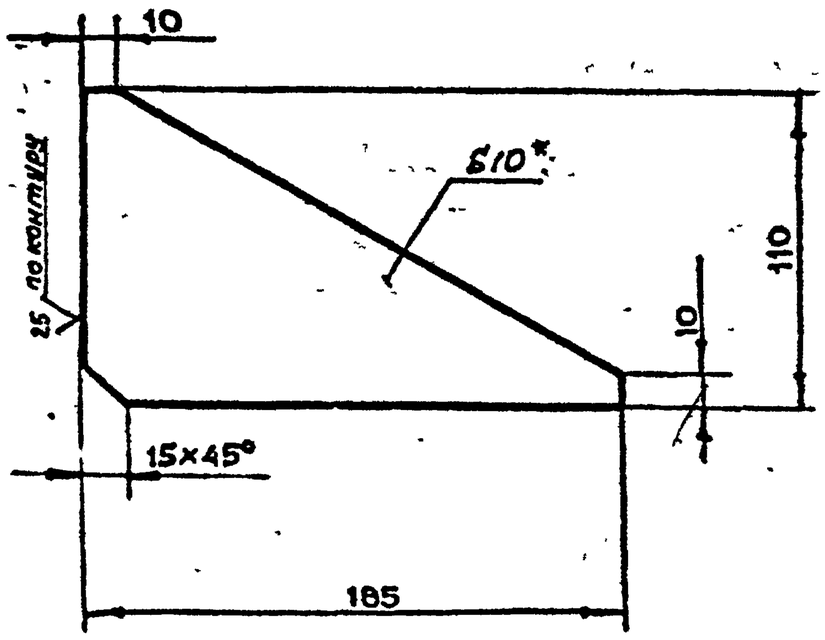


1. * Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.02.00.009		
Разраб.		Андреева			Ребро	Лит.	Масса 13.4	Масштаб 1:5
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская					
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.02.00.008

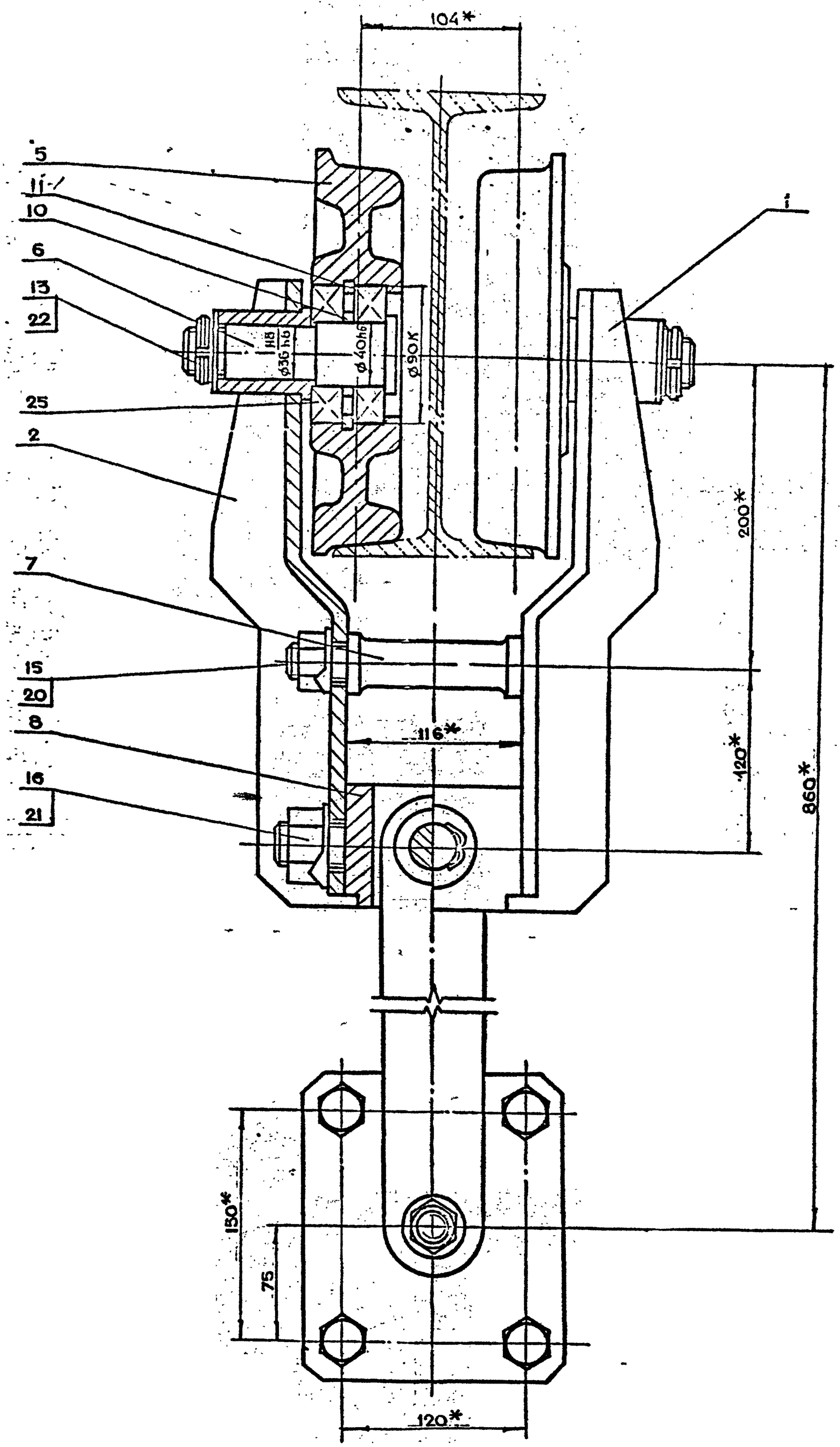


1. * Размер для справок
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Разраб.	Андреева		5-83.02.00.008		
Пров.	Маркова		Ребро	Лит.	Масса 0.8	Масштаб 1:2
Гл.инж.пр.	Ухорская			Лист	Листов 1
Н.контр.	Ухорская				
Гл.инж.	Григорьев		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6	
Н.отд.	Бычков				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4



1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить легкое, без рывков и заеданий, вращение роликов.

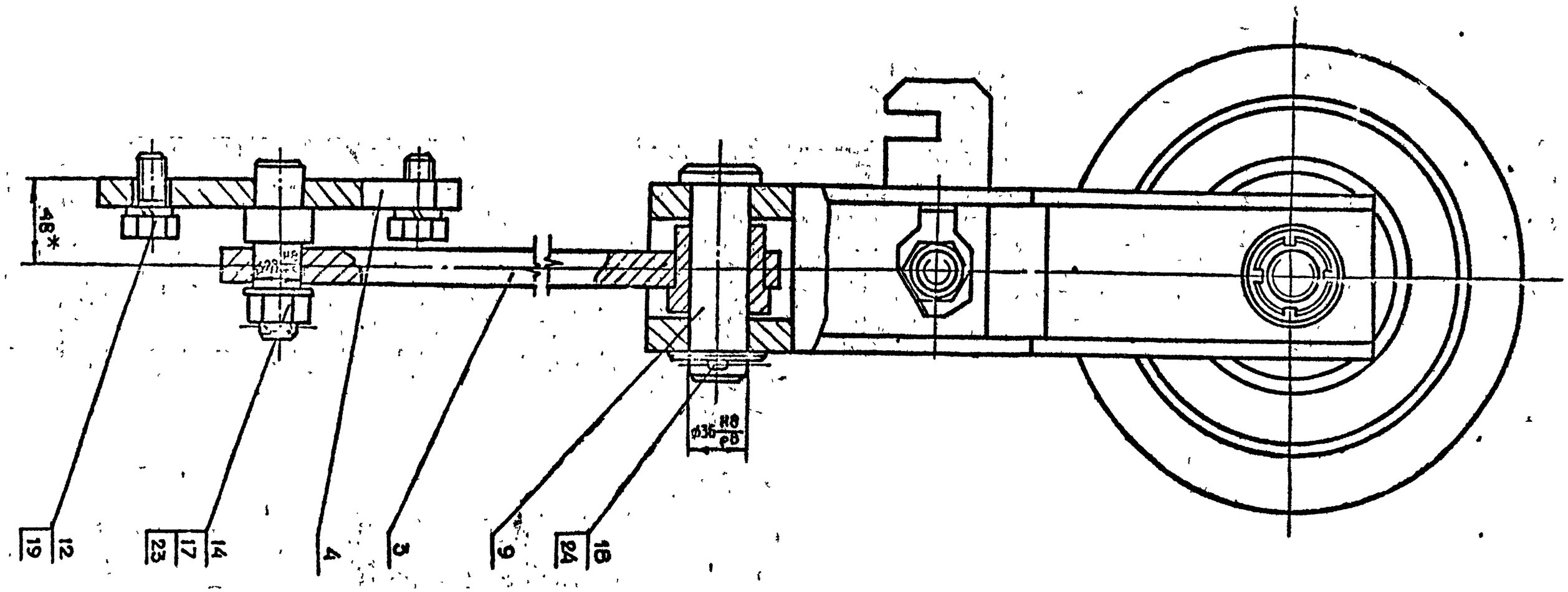
					5-83.03.00.000СБ		
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб		Маркова			Ходовая тележка Сборочный чертеж	Лит.	Масса 64	Масштаб 1:2
Пров.		Ухорская						
Гл.инж.пр		Ухорская				Лист 1	Листов 2	
Н.контр		Ухорская						
Гл.конст		Григорьев				ГАНИАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N 8		
Гл.спец		Бычков						
Нач.маст		Грибков						

Копировал

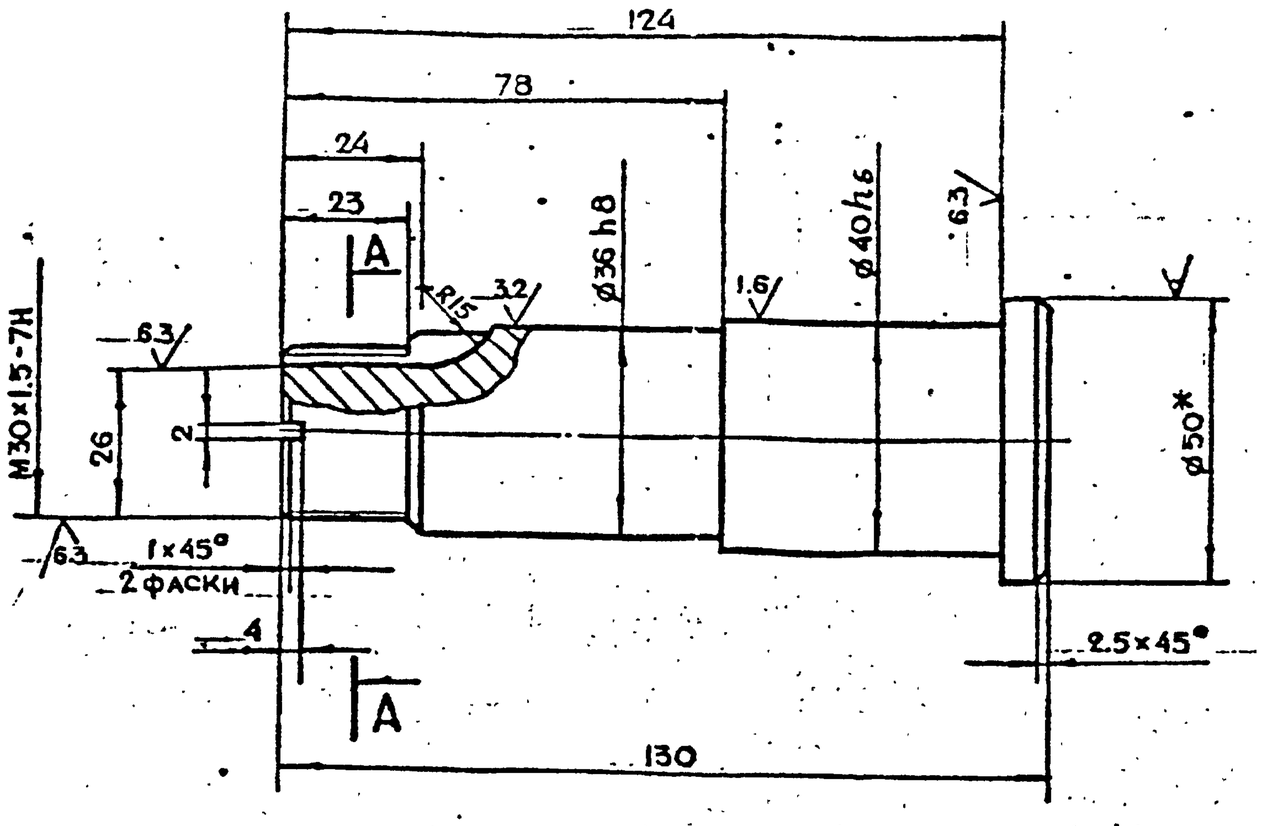
Формат А2

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

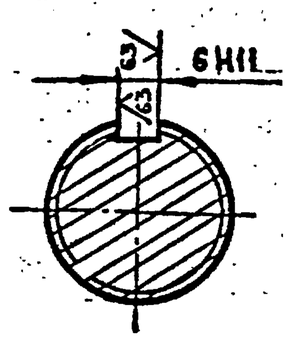
Серия 01.036-1 Выпуск 8


48*
ø36 H8 f8
12 19
14 17 23
4
3
9
18 24

5-83.03.00.002



A-A

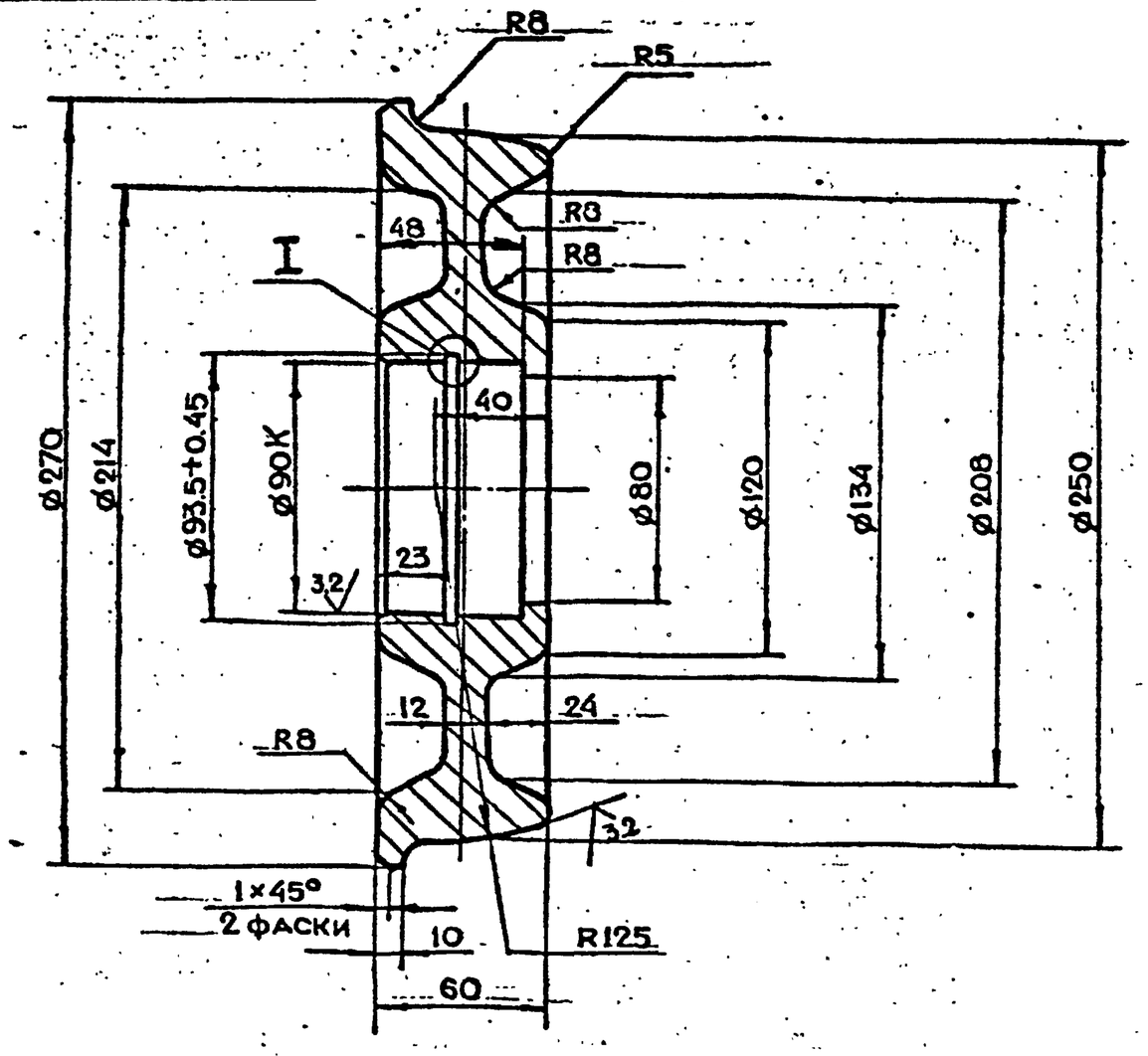


1.*Размер для справок $2+t_2; -t_2; \pm\frac{t_2}{2}$.

					5-83.03.00.002	
Изм	Лит.	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб		Помазкова			Ось	Лит. / Масса 1,3 / Масштаб 1:1
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская			Круг В-50 ГОСТ 2590-71 / Вст3сп-II ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр		Ухорская				

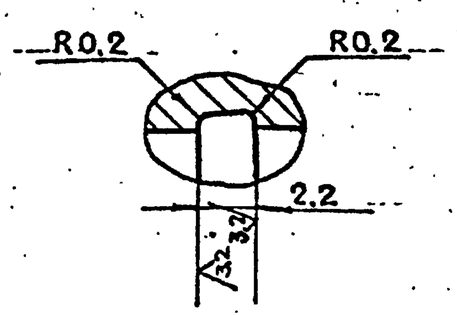
Копировал Формат А3

5-83.03.00.001



I

M 2:1



1. $+t_2; -t_2; \pm\frac{t_2}{2}$.
2. Допуски на литье по 3 кл. точности
3. Пороки литья допускаются в соответствии с ТУ на отливку ответственных деталей.
4. Термообработка - улучшение HRC 30÷35.

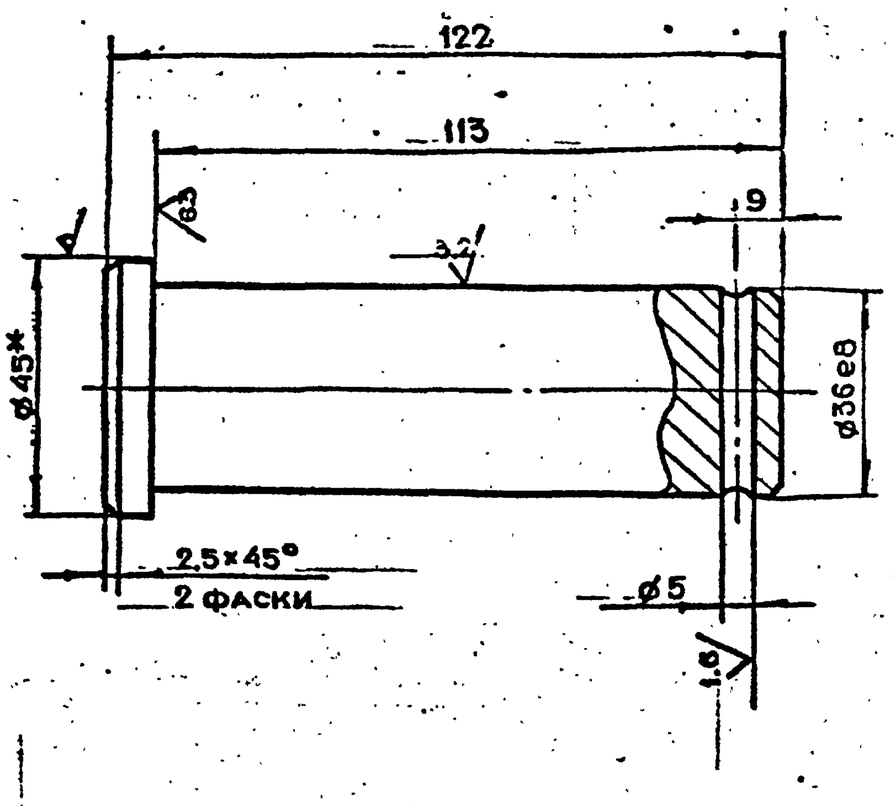
					5-83.03.00.001	
Изм	Лит.	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб		Помазкова			Ролик	Лит. / Масса 11.7 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр		Ухорская			Сталь 35Л ГОСТ 1050-74	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр		Ухорская				
Гл.констр		Григорьев				
Гл.спец		Бычков				
Нач.маст		Грибков				

Копировал Формат А3

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.03.00.005



1 *Размер для справок

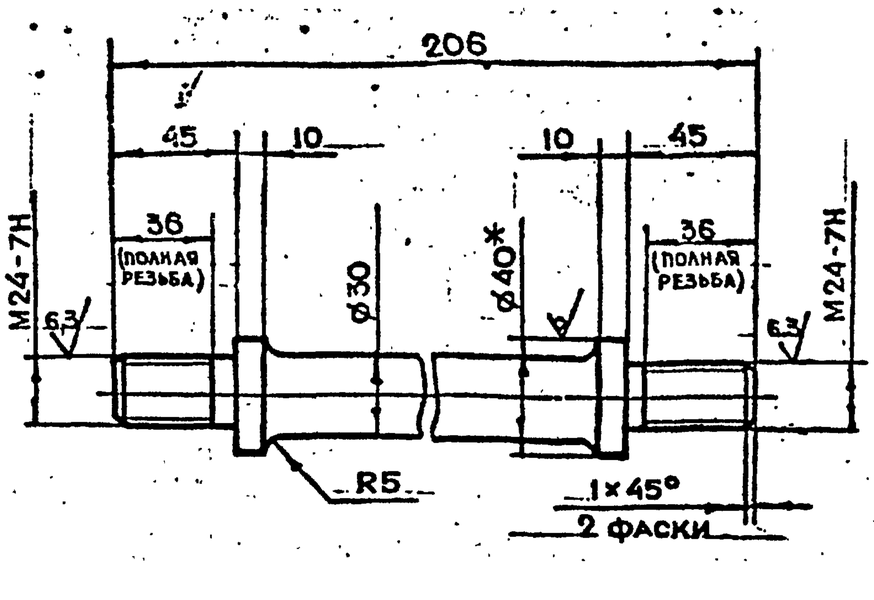
2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.03.00.005			
Разраб.		Ломазкова			Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.96	1:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						
					Круг В-45 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-2 ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6		

Копировал _____ Формат А4

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл.

5-83.03.00.003



1 *Размер для справок

2 $-t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

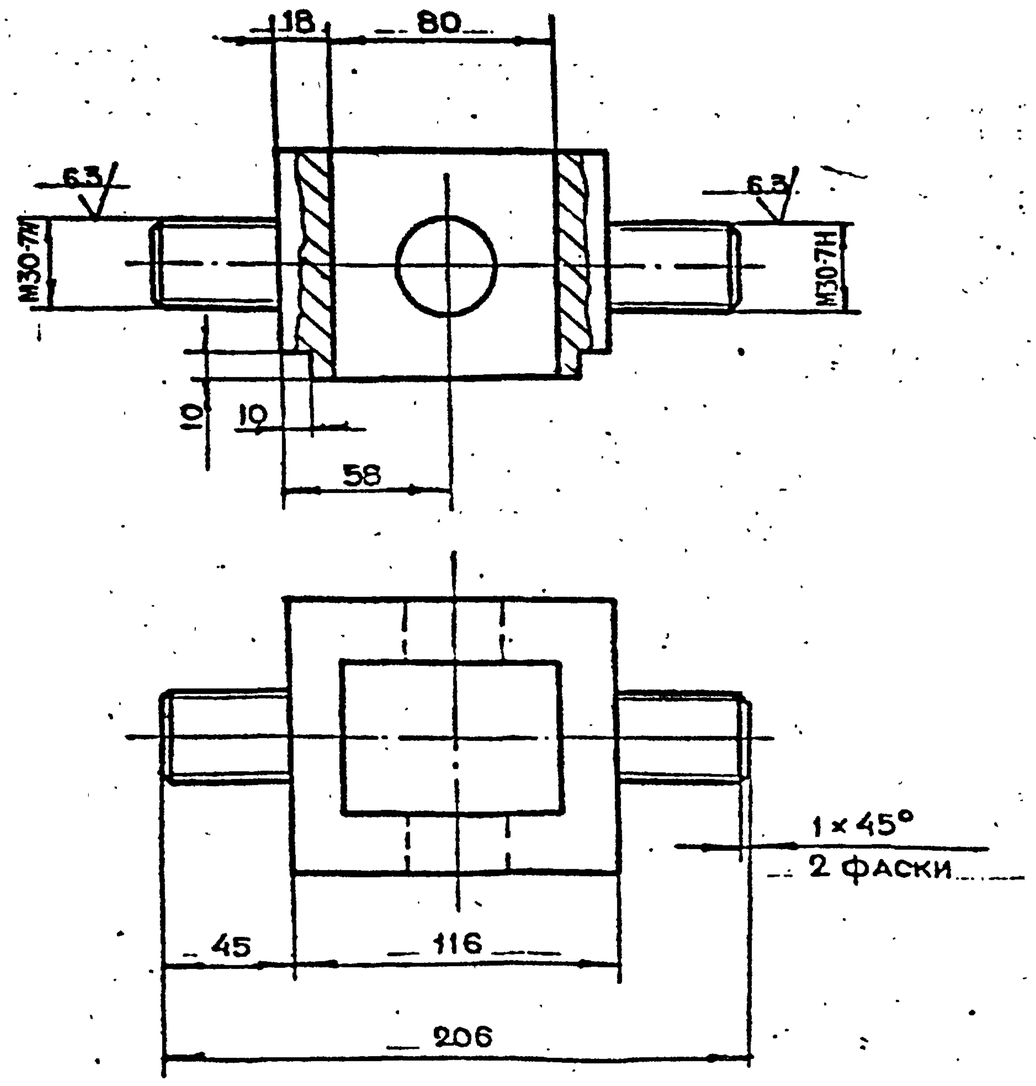
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.03.00.003			
Разраб.		Ломазкова			Траверса	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					1.5	1:2
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская						
					Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-2 ГОСТ 535-79	Главапу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6		

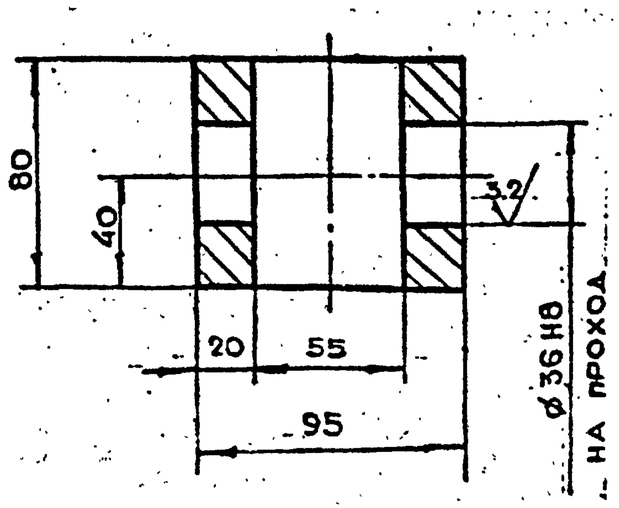
Копировал _____ Формат А4

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл.

5-83.03.00.004

Серия 01.036:1 Выпуск 8





1 *Размер для справок

2 $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	5-83.03.00.004			
					Траверса	Лит.	Масса	Масштаб
							5.2	1:2
						Лист	Листов 1	
						Главапу		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5-83.03.00.400СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	5-83.03.00.401	Ось	1	
А4		2	5-83.03.00.402	Пластина	1	

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маркова		
Пров.		Андреева		
Гл. инж. пр.		Ухорская		
Н. контр.		Ухорская		

5-83.03.00.400

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
		1

Главпу Мособлисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5-83.03.00.300СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	5-83.03.00.301	Серьга	1	
А4		2	5-83.03.00.302	Втулка	1	

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маркова		
Пров.		Андреева		
Гл. инж. пр.		Ухорская		
Н. контр.		Ухорская		

5-83.03.00.300

Серьга

Лит.	Лист	Листов
		1

Главпу Мособлисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5-83.03.00.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	5-83.03.00.201	Пластина	1	
А3		2	5-83.03.00.102	Ребро	2	
А4		3	5-83.03.00.103	Втулка	1	

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маркова		
Пров.		Андреева		
Гл. инж. пр.		Ухорская		
Н. контр.		Ухорская		

5-83.03.00.200

Кронштейн левый

Лит.	Лист	Листов
		1

Главпу Мособлисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5-83.03.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	5-83.03.00.101	Пластина	1	
А3		2	5-83.03.00.102	Ребро	2	
А4		3	5-83.03.00.103	Втулка	1	

Подл. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подл. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марфова		
Пров.		Андреева		
Гл. инж. пр.		Ухорская		
Н. контр.		Ухорская		

5-83.03.00.100

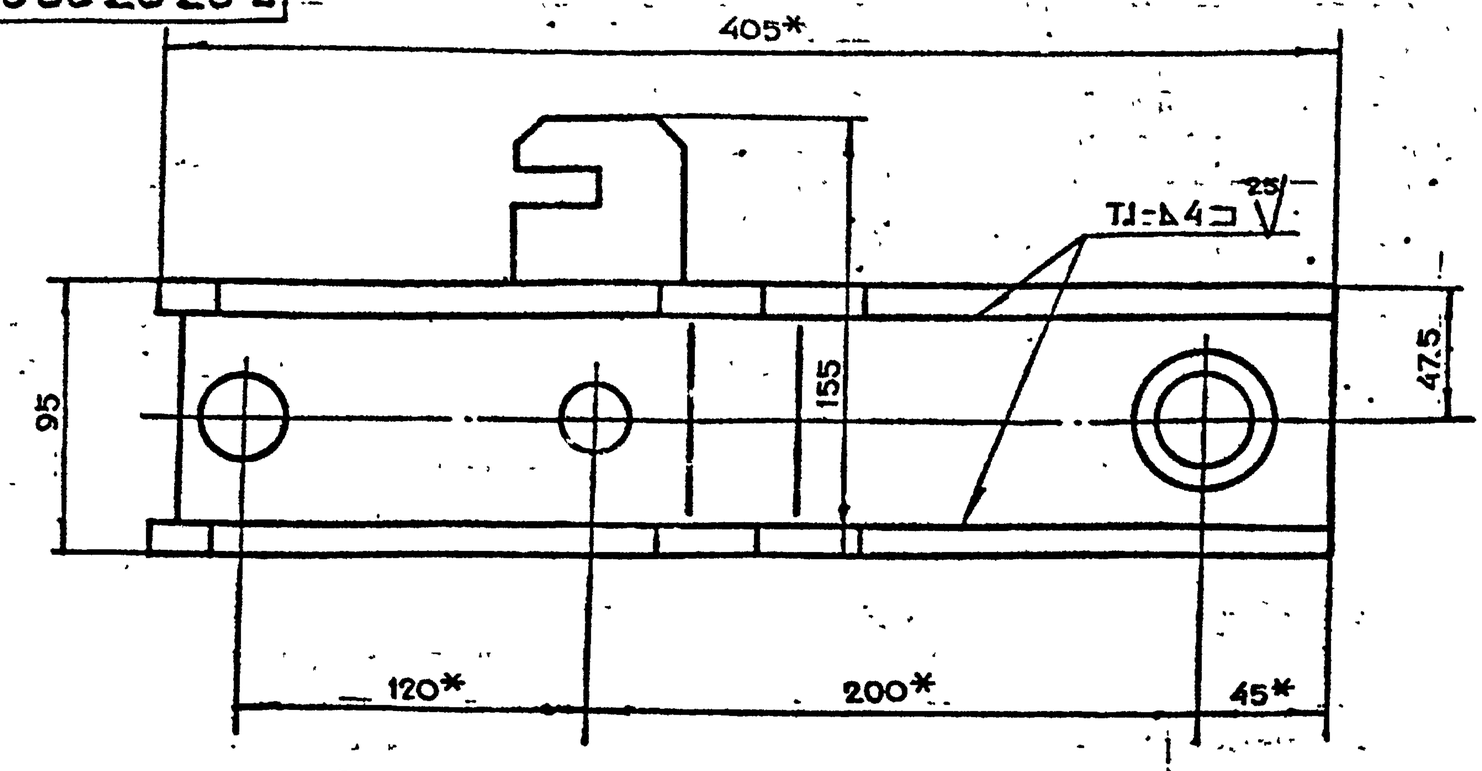
Кронштейн правый

Лит.	Лист	Листов
		1

Главпу Мособлисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6

Копировал Формат А4

5-83.03.00200СБ

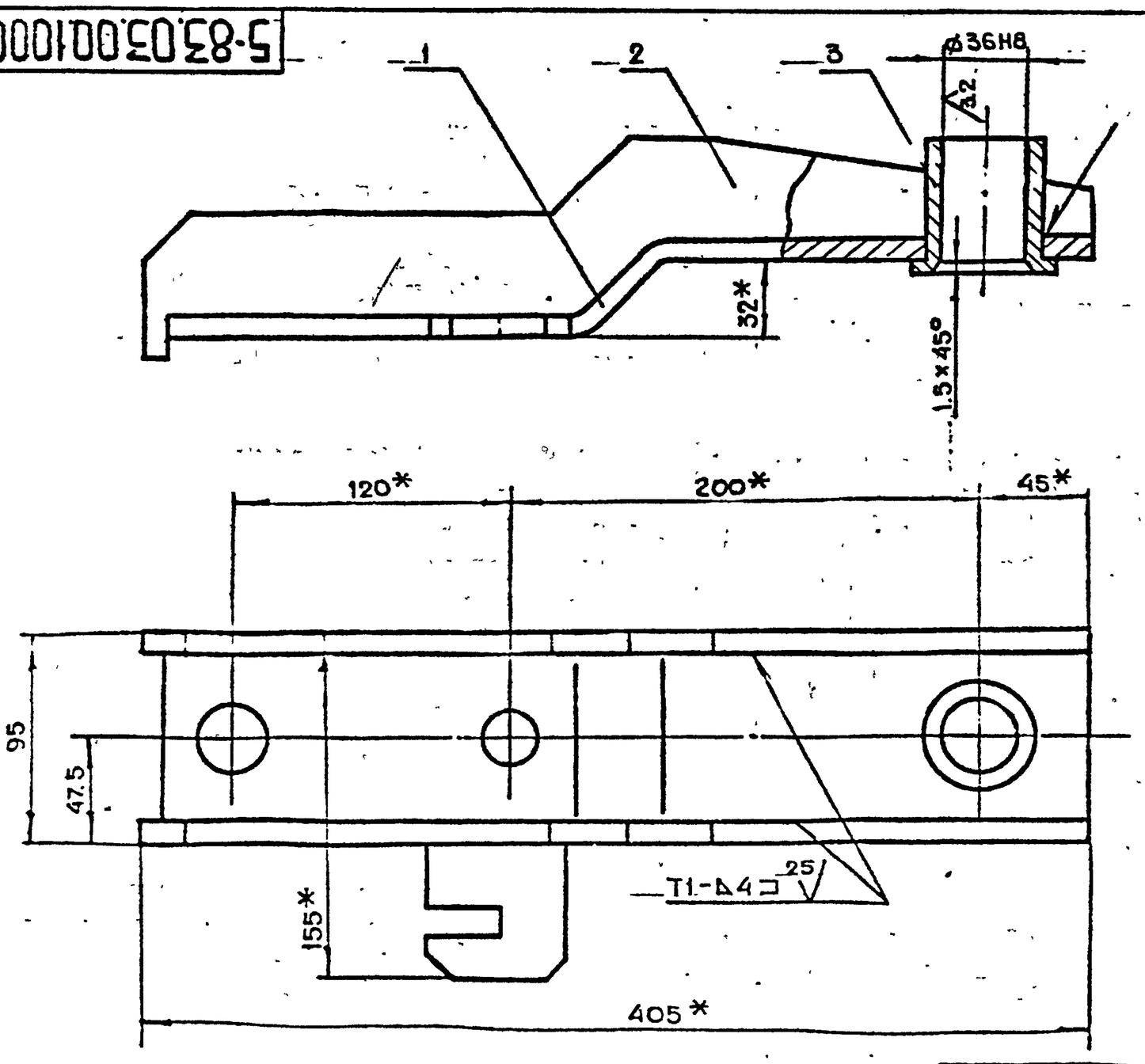


1. *Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Отверстие ф36Н8 обработать после сварки

Изм.	Лит	N докум.	Подп.	Дат.	5-83.03.00.200СБ	
Разраб.		Помазкова			Кронштейн левый. Сборочный чертеж	Лит. / Масса 7.2 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Уфремова				Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект мастерская №8
Н.контр.		Ухорская				

Копировал Формат А3

5-83.03.00100СБ



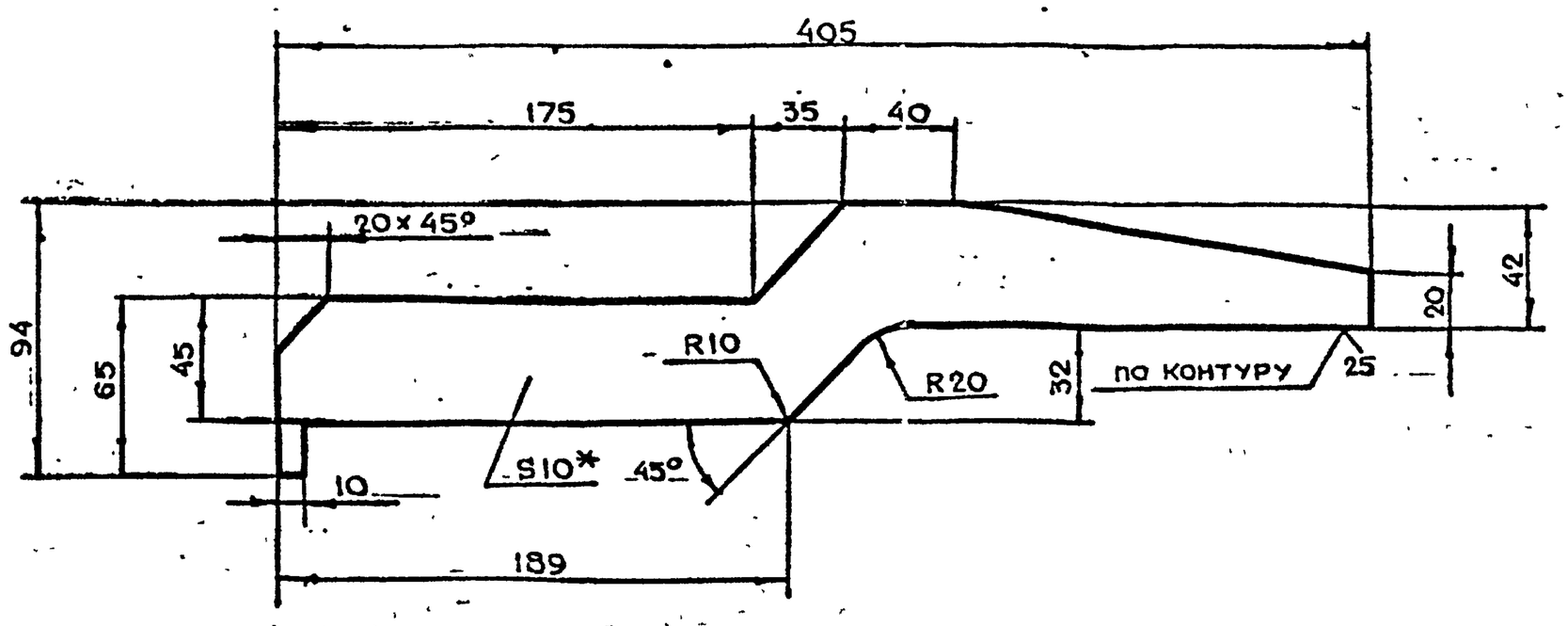
1. *Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Отверстие ф36Н8 обработать после сварки

Изм.	Лит	N докум.	Подп.	Дат.	5-83.03.00.100СБ	
Разраб.		Помазкова			Кронштейн правый Сборочный чертеж	Лит. / Масса 7.2 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская				
Н.контр.		Ухорская				

Серия 01.036-1 Выпуск 8

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.03.00.102



1.*Размер для справок

$2.+t_2-t_2,\pm\frac{t_2}{2}$

					5-83.03.00.102		
Изм	Лит	N докум	Подп.	Дата			
Разраб		Помазкова			Ребро	Лит	Масса 1.43 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр		Ухорская					
Н.контр		Ухорская			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №8	

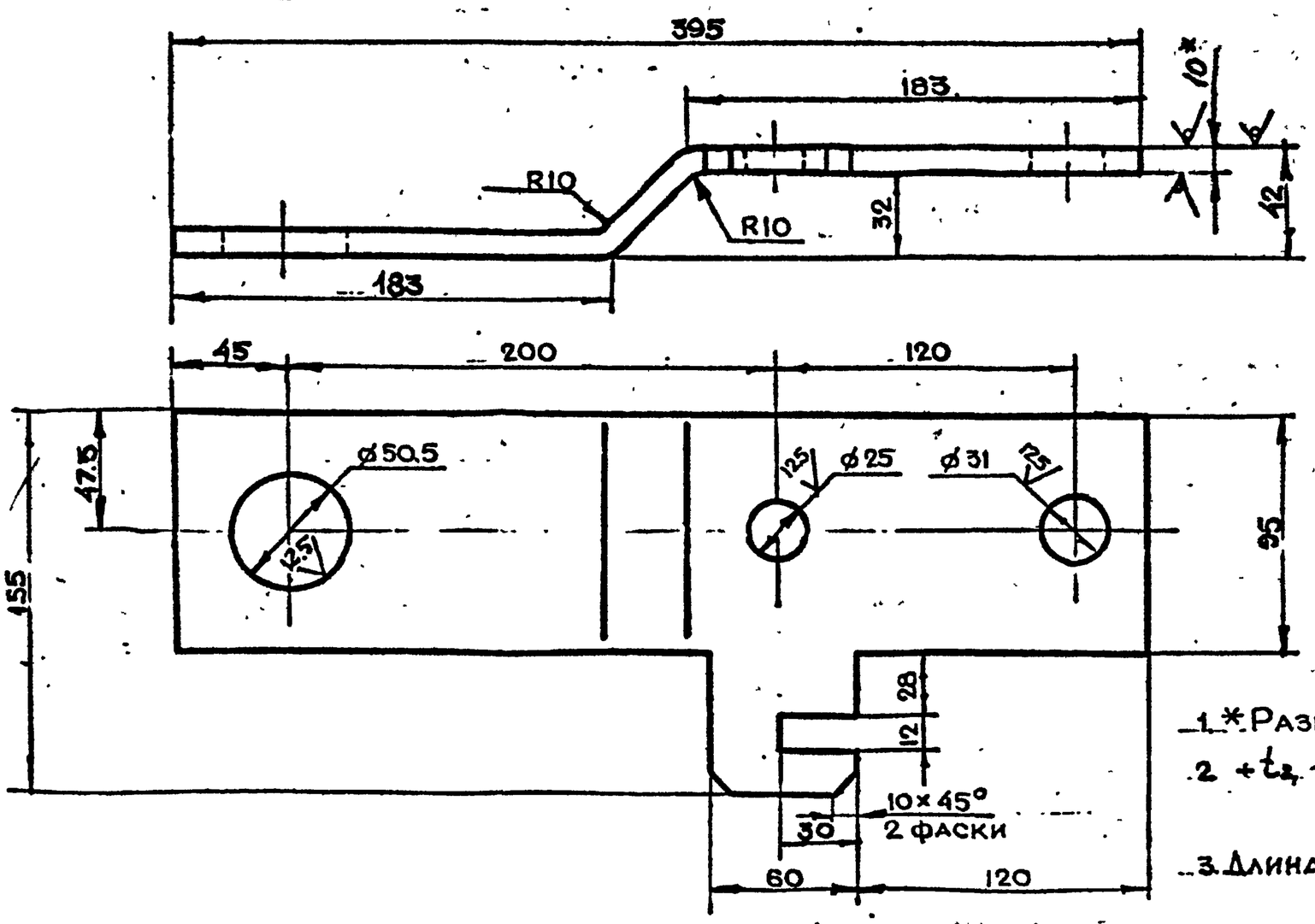
Копировал Формат А3

Инв.N подл. | Подп.и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп.и дата

5-83.03.00.101

Серия 01.036-1 Выпуск 8

25 ▽(√)



1.*Размеры для справок

$2.+t_2-t_2,\pm\frac{t_2}{2}$

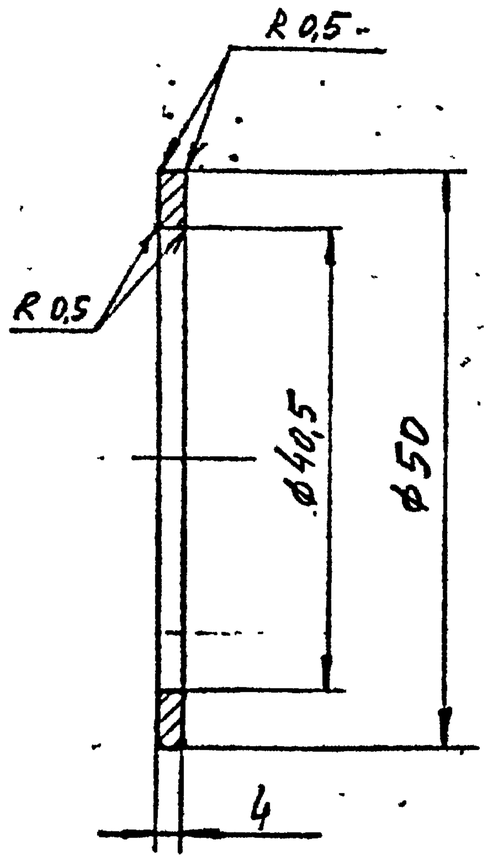
3.Длина развертки L=410 мм

					5-83.03.00.101		
Изм	Лит	N докум.	Подп	Дата			
Разраб		Помазкова			Пластина	Лит	Масса 3.5 / Масштаб 1:2
Пров		Маркова				Лист	Листов 1
Гл инж пр		Ухорская					
Н контр		Ухорская			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №8	
Гл констр		Григорьев					
Гл спец		Бычков					
Нач маст		Грибков					

Копировал Формат А3

Инв.N подл. | Подп.и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп.и дата

5-83.03.00.006

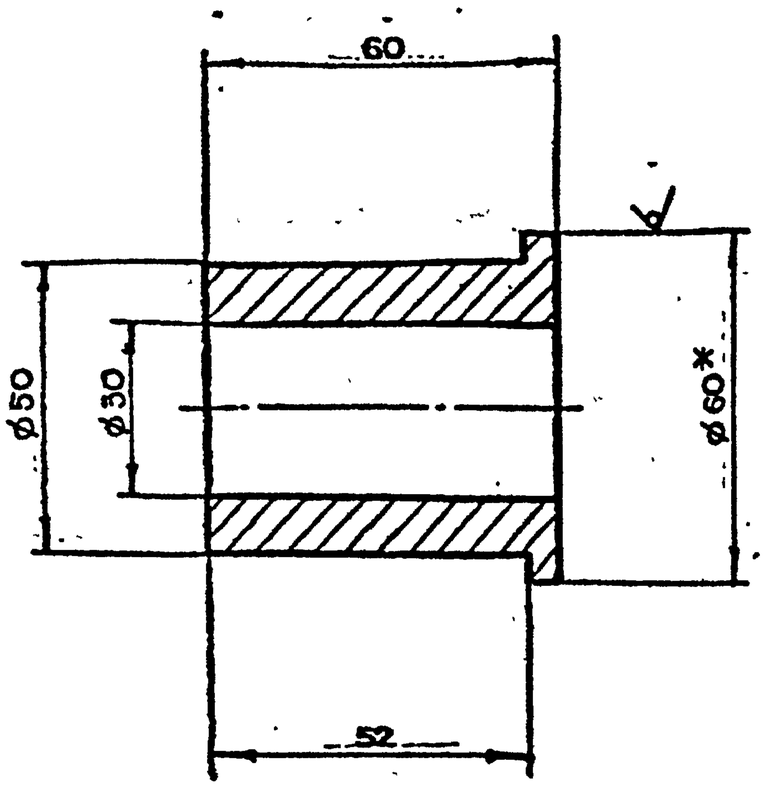


$\pm t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лит	N докум	Подп	Дата	5-83.03.00.006			
Разраб		Тонязкова			Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					0.02	1:1
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр		Ухорская			45-2-5 ГОСТ 1050-74	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6		

Копировал Формат А4

5-83.03.00.103



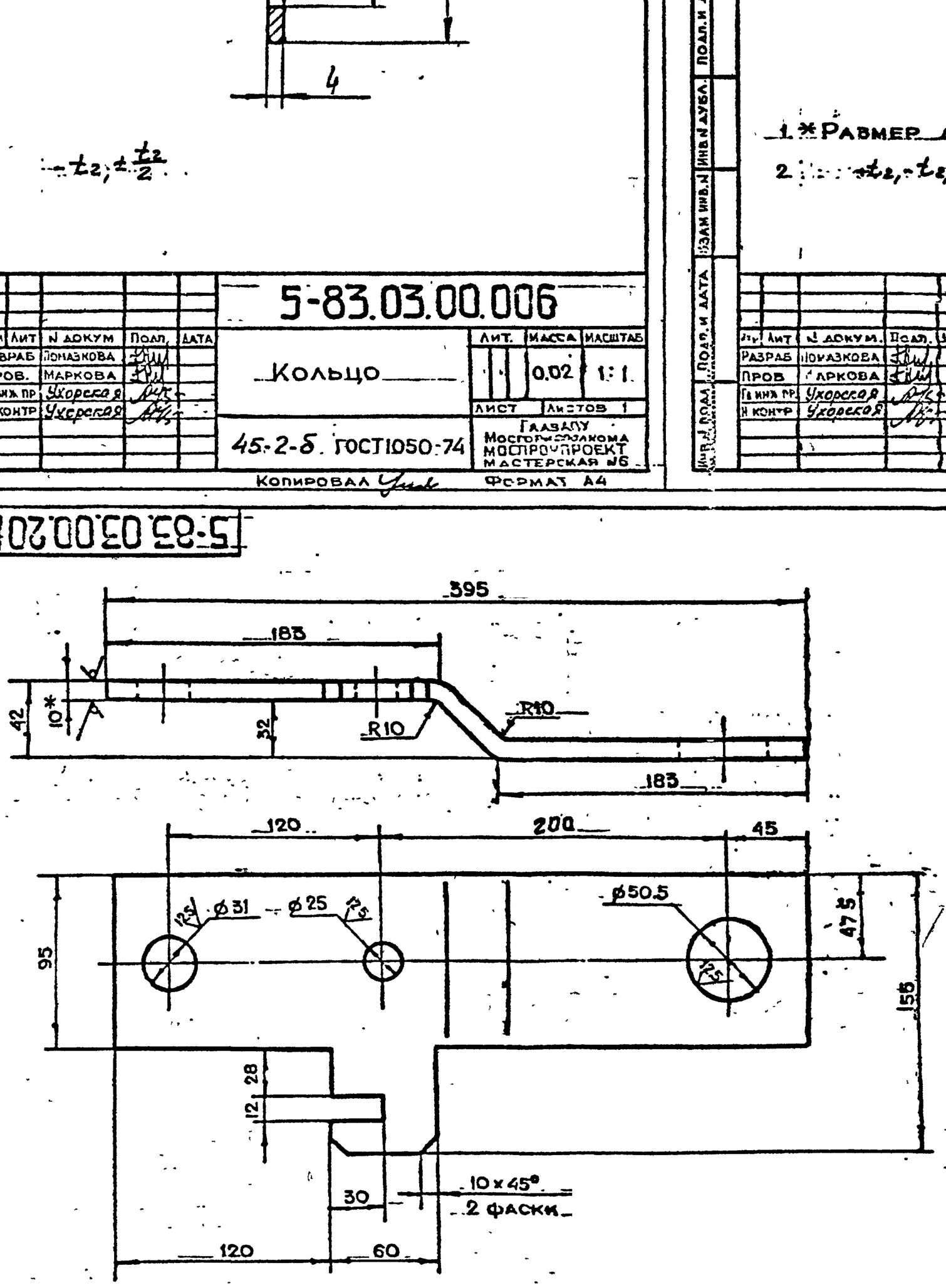
1. *Размер для справок
2. $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.03.00.103			
Разраб		Тонязкова			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					0.45	1:1
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр		Ухорская			Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 сп-I ГОСТ 535-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6		

Копировал Формат А4

Серия 01.036-1 Выпуск 8

5-83.03.00.201

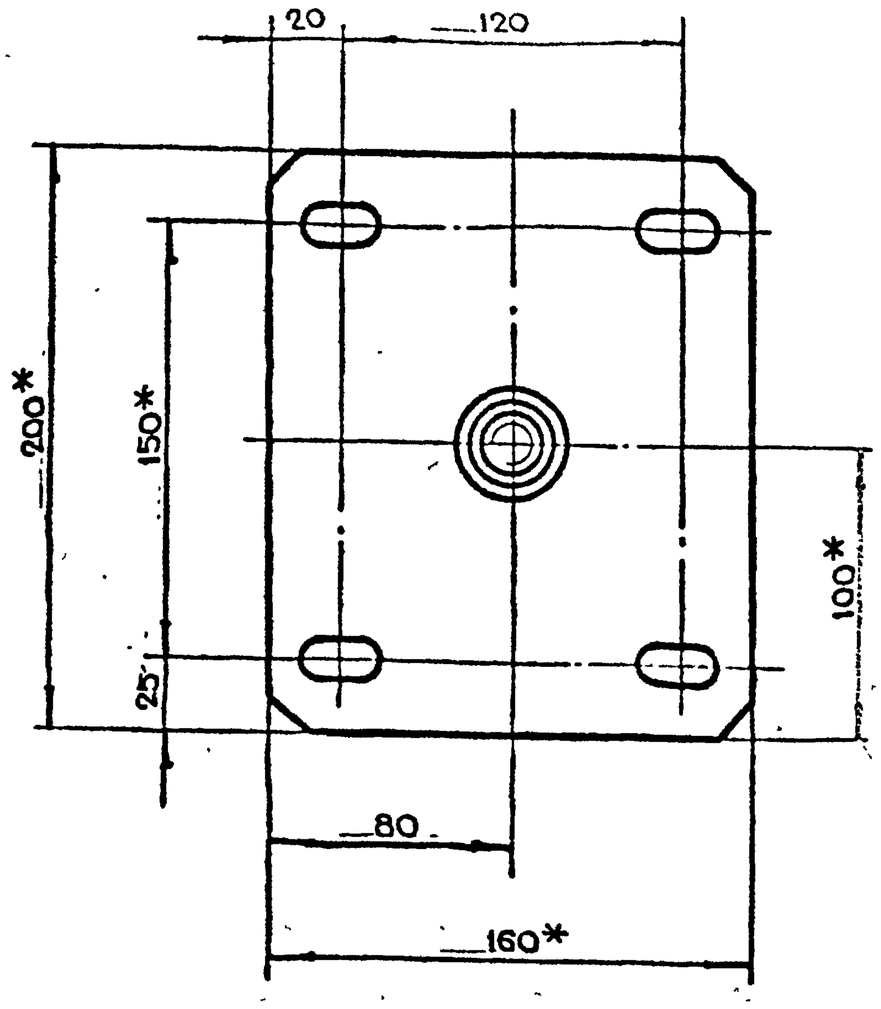


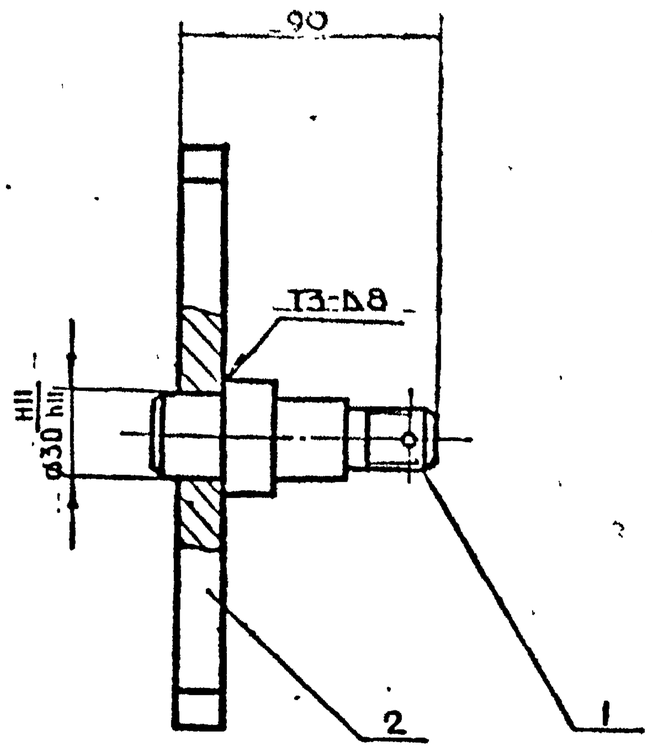
1. *Размер для справок.
2. $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
3. Длина развертки L=410 мм

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	5-83.03.00.201			
Разраб		Тонязкова			Пластина	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Маркова					3.5	1:2
Гл инж пр		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н контр		Ухорская			Лист Б-ПНО ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома ГИПТ		
Гл констр		Гикавев						
Гл спец		Белкова						
		Гаврилов						

Копировал Формат А4

5-83.03.00.400СБ





1.*Размеры для справок

2.Сварку производить по ГОСТ 5264-80

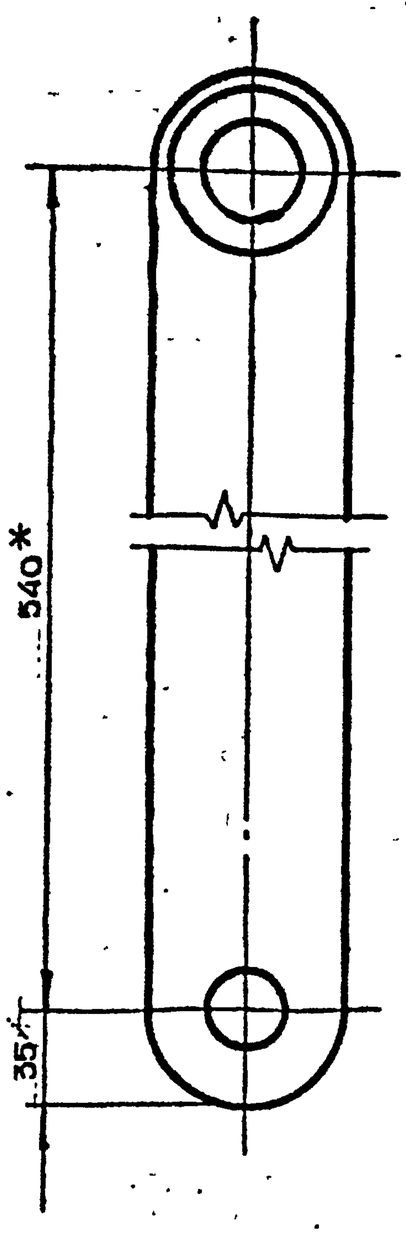
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

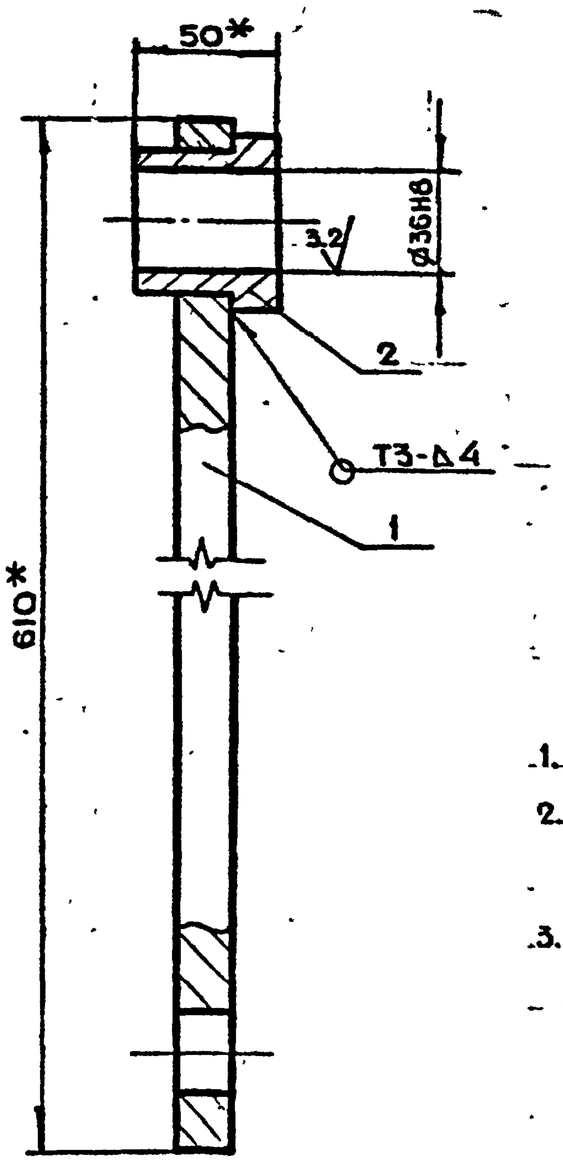
					5-83.03.00.400СБ	
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Ломазкова			Кронштейн Сборочный чертеж	Лит. / Масса 4.94 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Т.контр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр.		Ухорская				

Копировал / Формат А3

5-83.03.00.300СБ

Серия 01.038-1 Выпуск





1.*Размеры для справок

2.Сварку производить по ГОСТ 5264-80

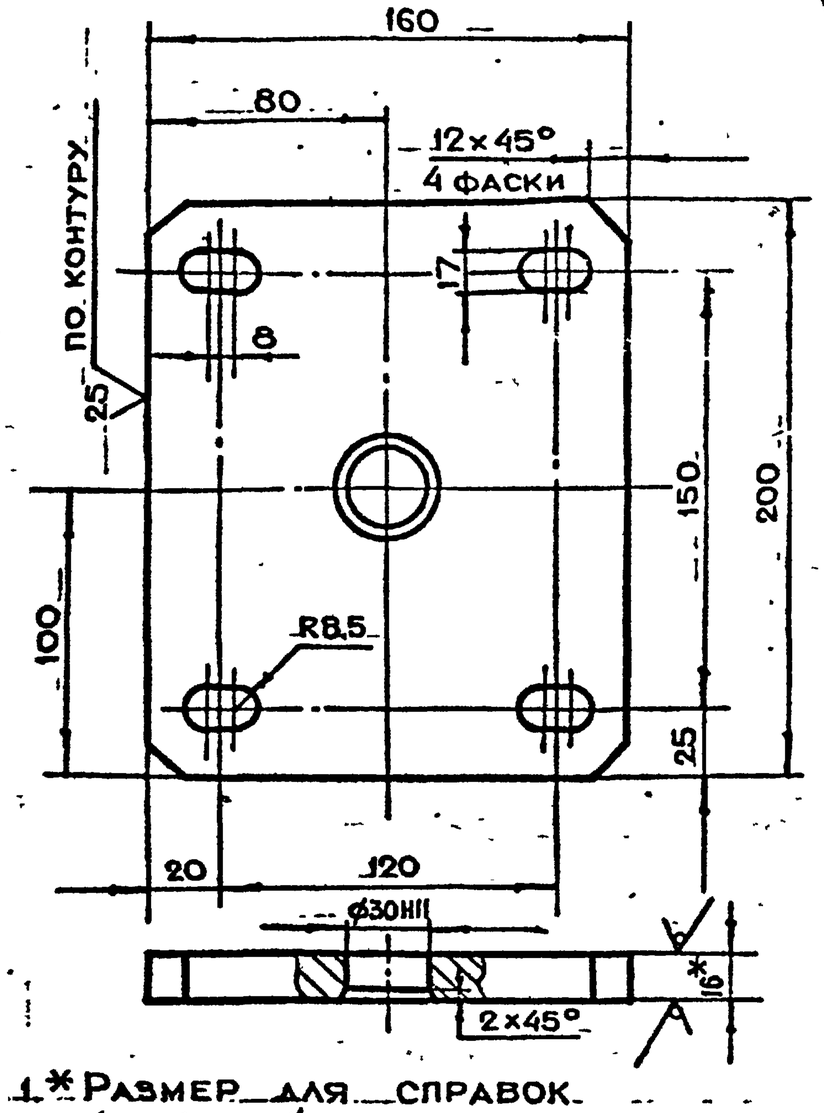
3.Отверстие ø36H8 обработать после сварки.

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

					5-83.03.00.300СБ	
Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Ломазкова			Серьга Сборочный чертеж	Лит. / Масса 6.84 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №6
Н.контр.		Ухорская				
Гл.констр.		Григорьев				
Гл.спец.		Яичкина				
Нач.маст.		Ларичкина				

Копировал / Формат А4

5-83.03.00.402

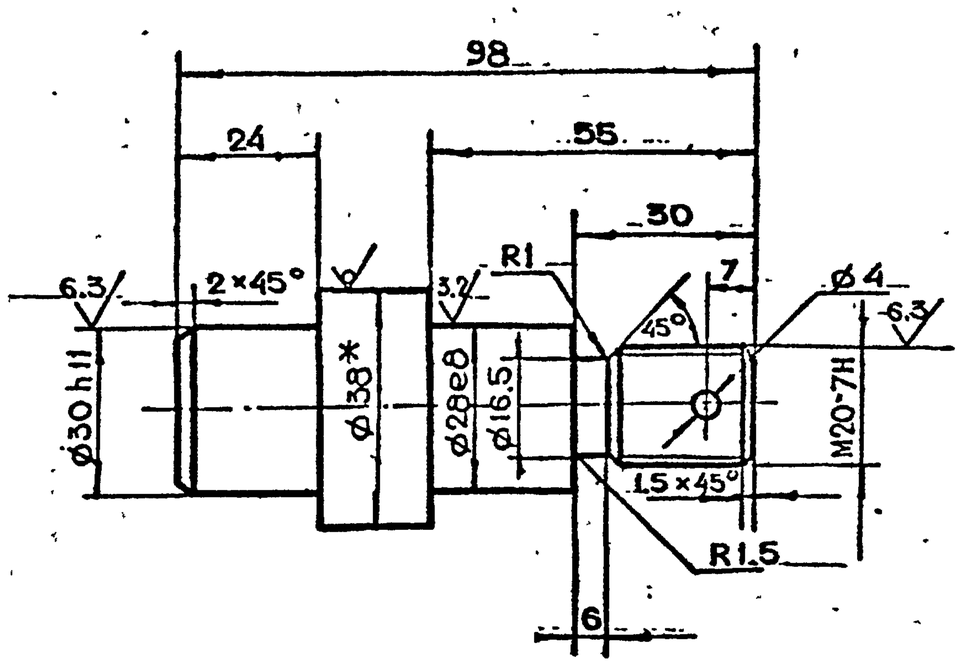


1.* Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83-03.00.402		
Разраб.		Помазкова			Пластина	Лит.	Масса 4,25	Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Укорская			Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / Сталь ГОСТ 14637-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6	
Н.контр.		Укорская					

Копировал Формат А4

5-83.03.00.401

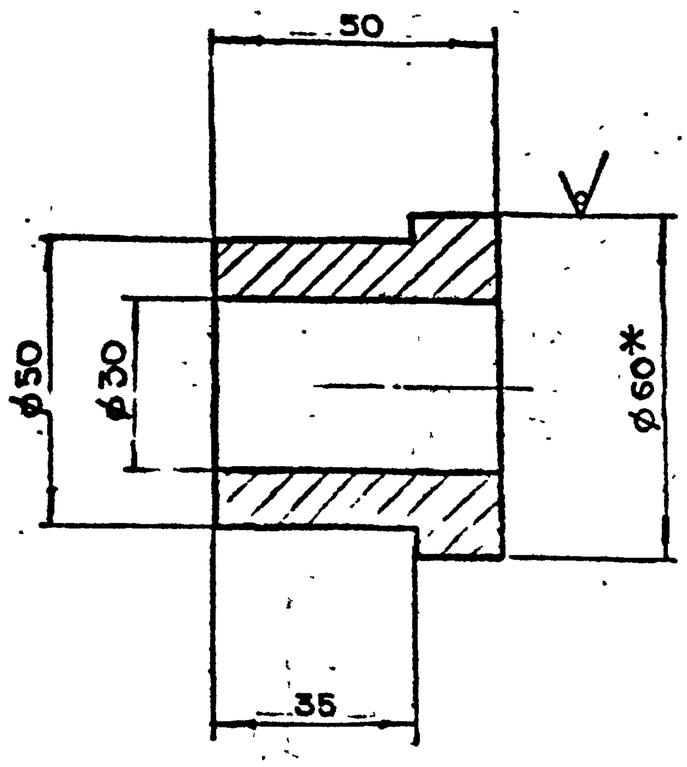


1.* Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лит.	N докум.	Подп.	Дата	5-83-03.00.401		
Разраб.		Помазкова			Ось	Лит.	Масса 0.59	Масштаб 1:1
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Укорская			Круг В-38 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп-II ГОСТ 535-79	ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ мастерская №6	
Н.контр.		Укорская					

Копировал Формат А4

5-83.03.00.302

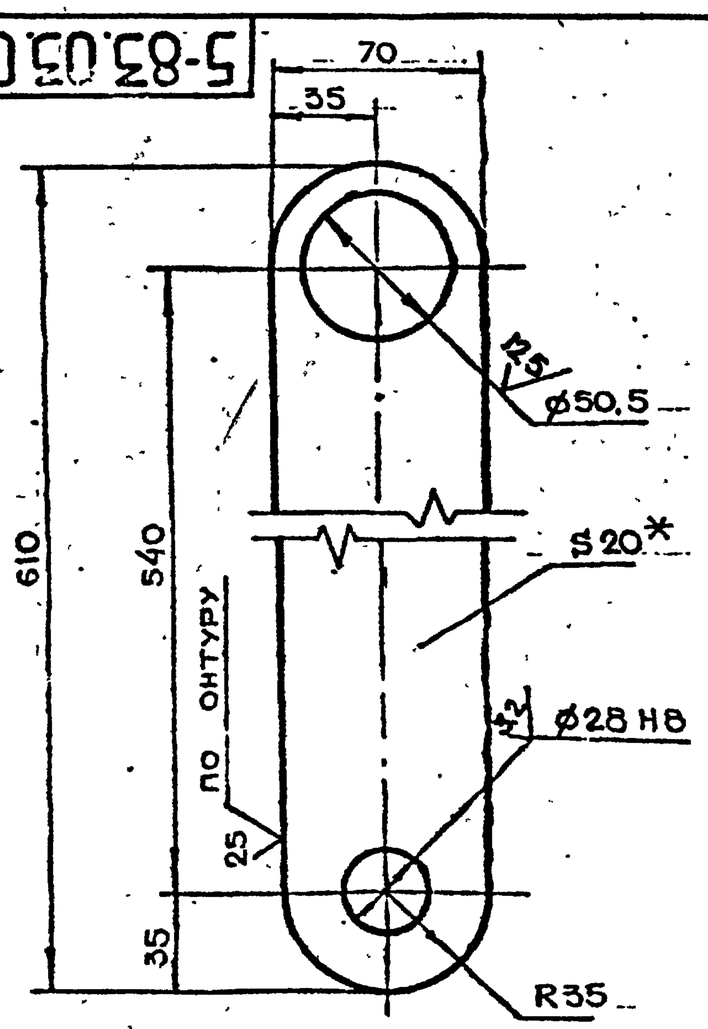


1.* Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83-03.00.302		
Разраб.		Помазкова			Втулка (заготовка)	Лит.	Масса 0.39	Масштаб 1:1
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Укорская					
Н.контр.		Укорская					

Серия 01.03-1 Выпуск 8

5-83.03.00.301

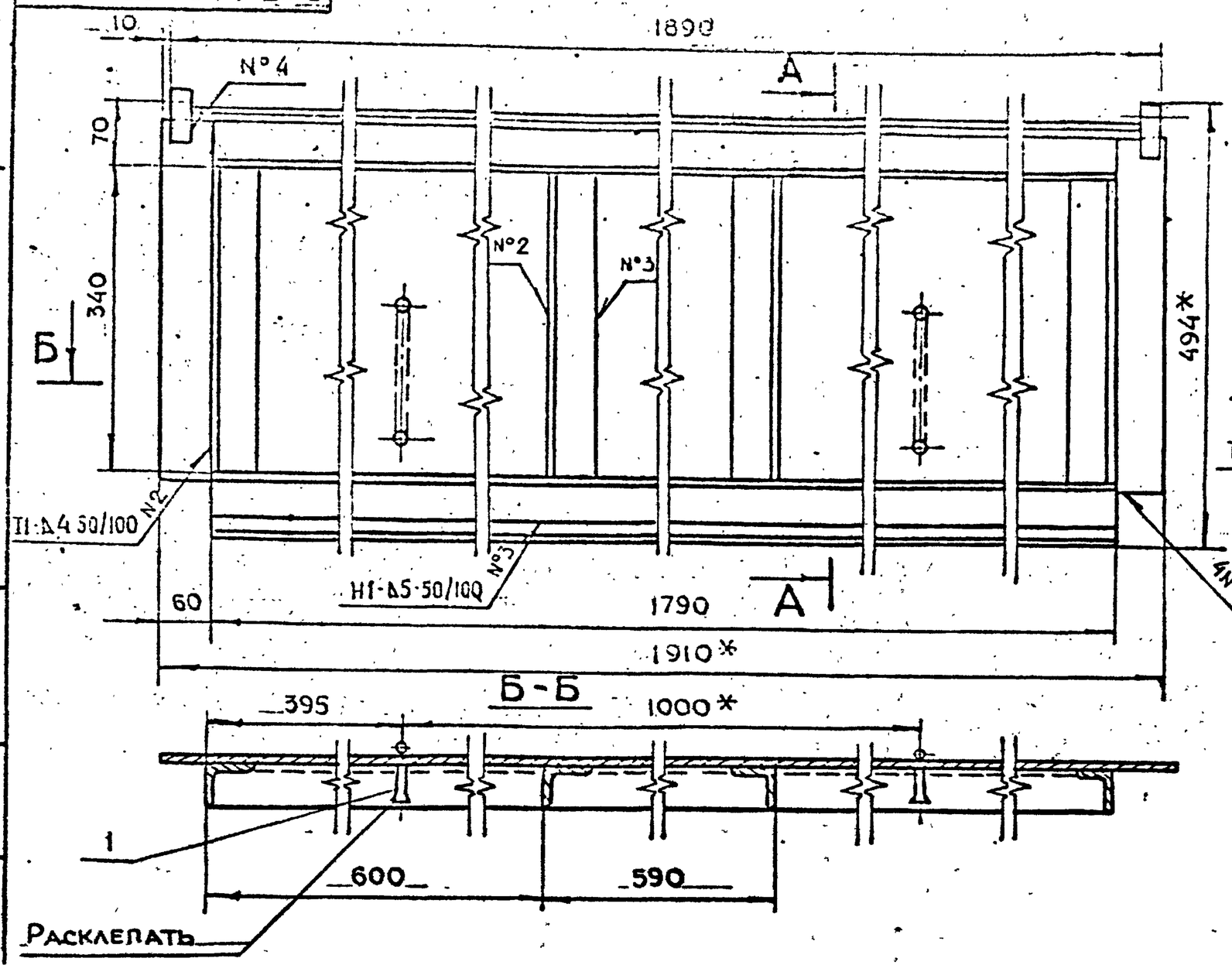


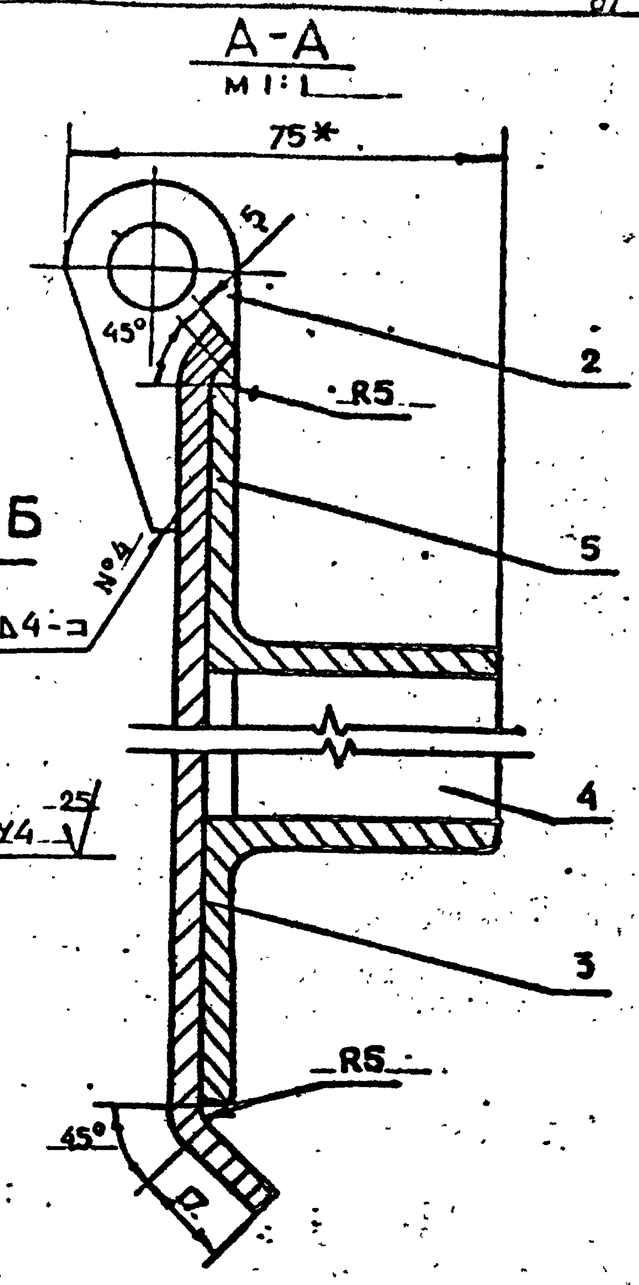
1.* Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83-03.00.301		
Разраб.		Помазкова			Серьга	Лит.	Масса 6.32	Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.		Укорская					
Н.контр.		Укорская					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5-83.04.00.000СБ





1.* Размеры для справок

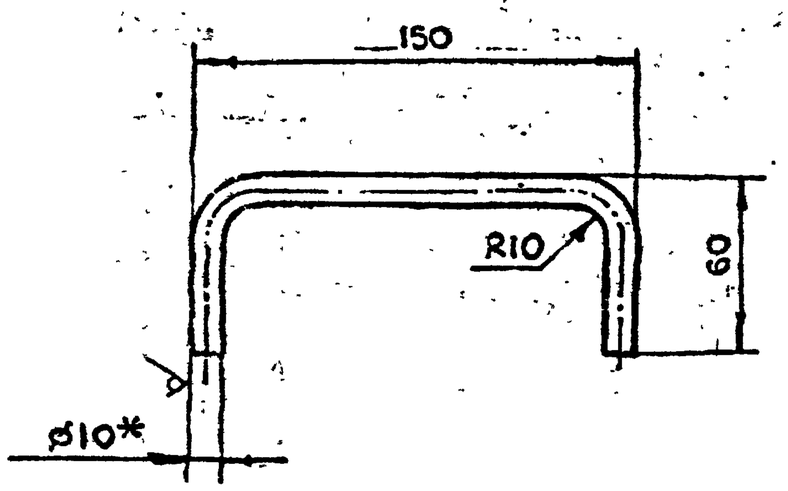
2. $+t_2, -t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

3 Сварку производить по ГОСТ 5264-80

Изм	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.04.00.000СБ	
Разраб		Помазкова			Крышка. Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 58 / 1:5
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр		Ухорская				ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №8
Н.контр.		Ухорская				

Копировал Формат А3

5-83.04.00.001



1.* Размер для справок

2. $-t_2, \pm\frac{t_2}{2}$

3. Длина развертки $\ell = 237$ мм

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5-83.04.00.001	
Разраб		Помазкова			Ручка	Лит. / Масса 0.15 / Масштаб 1:2
Пров.		Маркова				Лист / Листов 1
Гл.инж.пр		Ухорская				ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №8
Н.контр.		Ухорская				

Круг $\frac{В-10\ ГОСТ\ 2.590-71}{Ст3сп-II-ГОСТ\ 535-79}$

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			5-83.04.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	5-83.04.00.001	Ручка	2	
А4		2	5-83.04.00.002	Ушко	2	
А4		3	5-83.04.00.003	Обшивка	1	
Б4		4	5-83.04.00.004	Уголок		
				Уголок 50х50х5-В-ГОСТ 8509-72 / Ст3сп-II-ГОСТ 535-79		
				ℓ = 338 h14	4	5.1 кг
Б4		5	5-83.04.00.005	ℓ = 1790 h14	2	13.5 кг

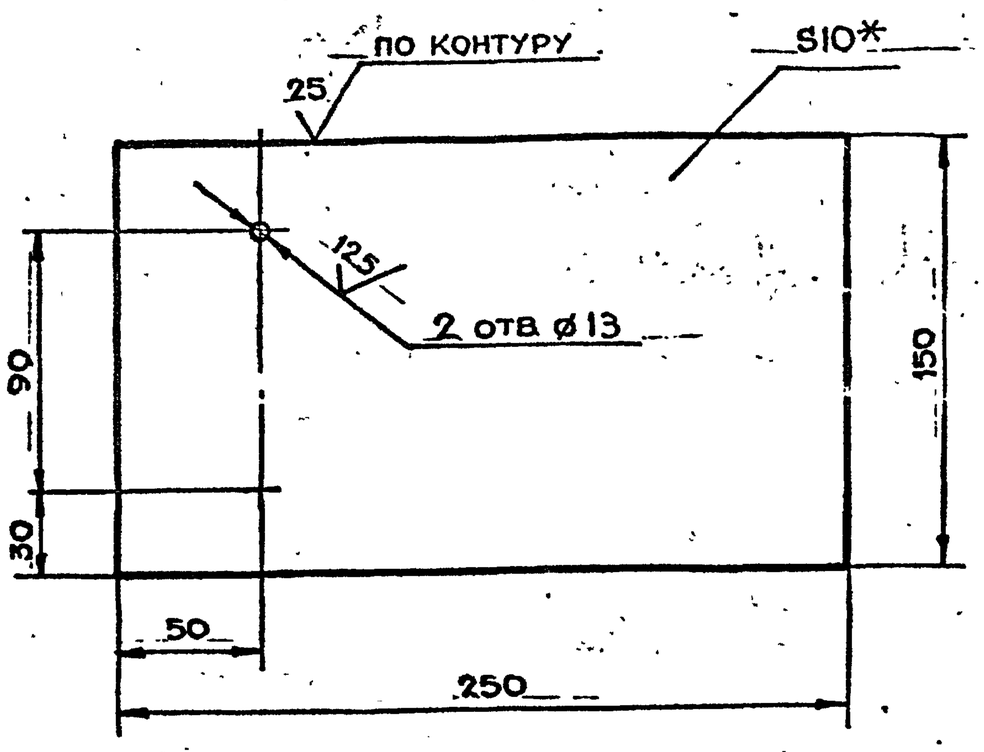
Изм	Лит	N докум.	Подп.	Дата	5-83.04.00.000	
Разраб		Помазкова			Крышка.	Лит. / Лист / Листов 1
Пров.		Маркова				ГлавАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская №8
Гл.инж.пр		Ухорская				
Н.контр.		Ухорская				

Копировал Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Серия 5.903-13 Выпуск 8

5-83.02.00.013



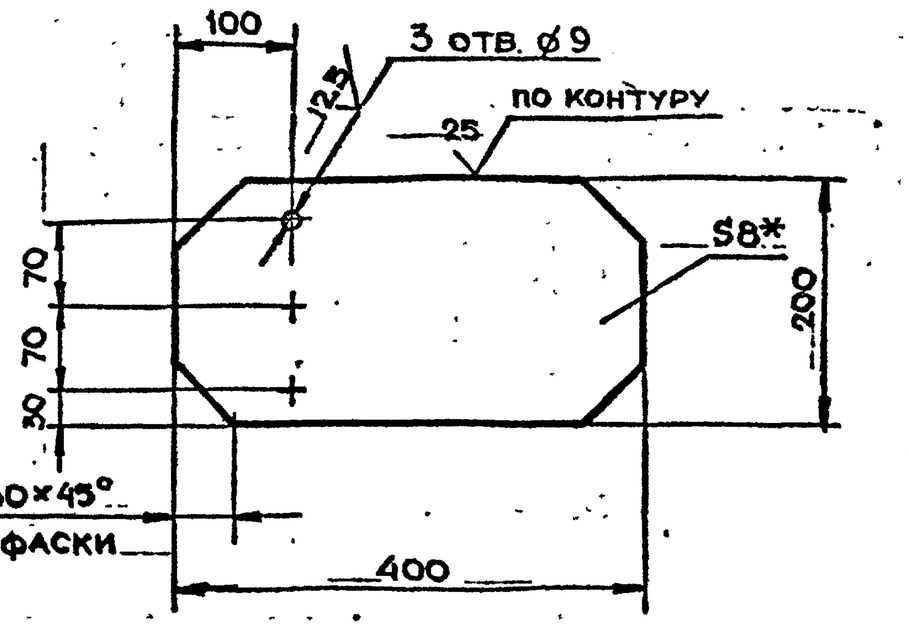
1. *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

					5-83.02.00.013			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Помазкова			Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					2.95	1:2
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПК-10 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N6		

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

5-83.02.00.012

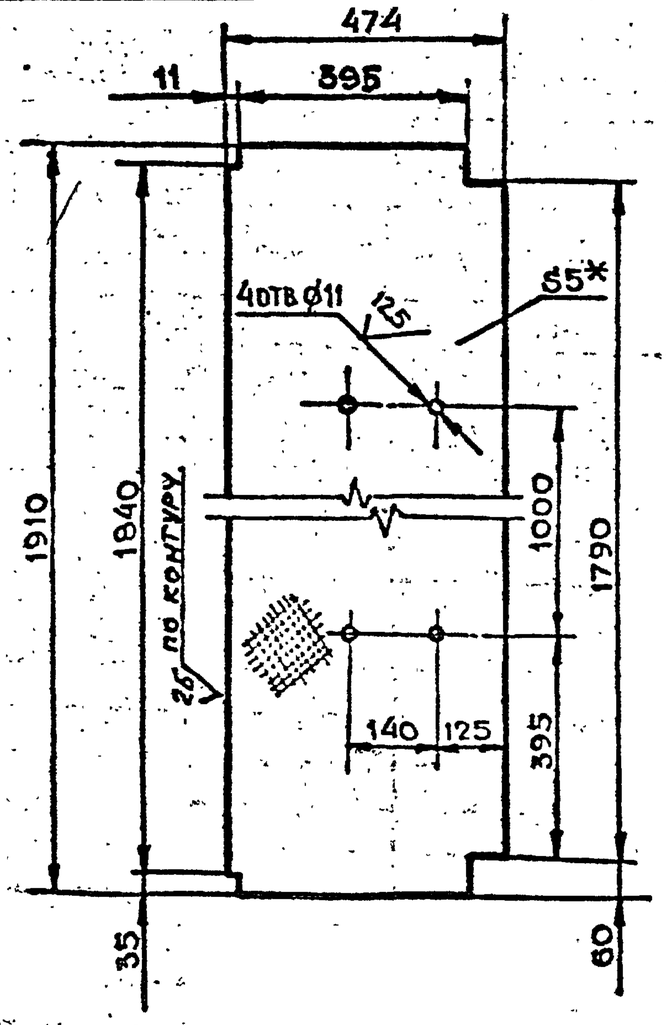


1. *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

					5-83.02.00.012			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Помазкова			Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					5	1:5
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст3 сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N6		

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.04.00.003



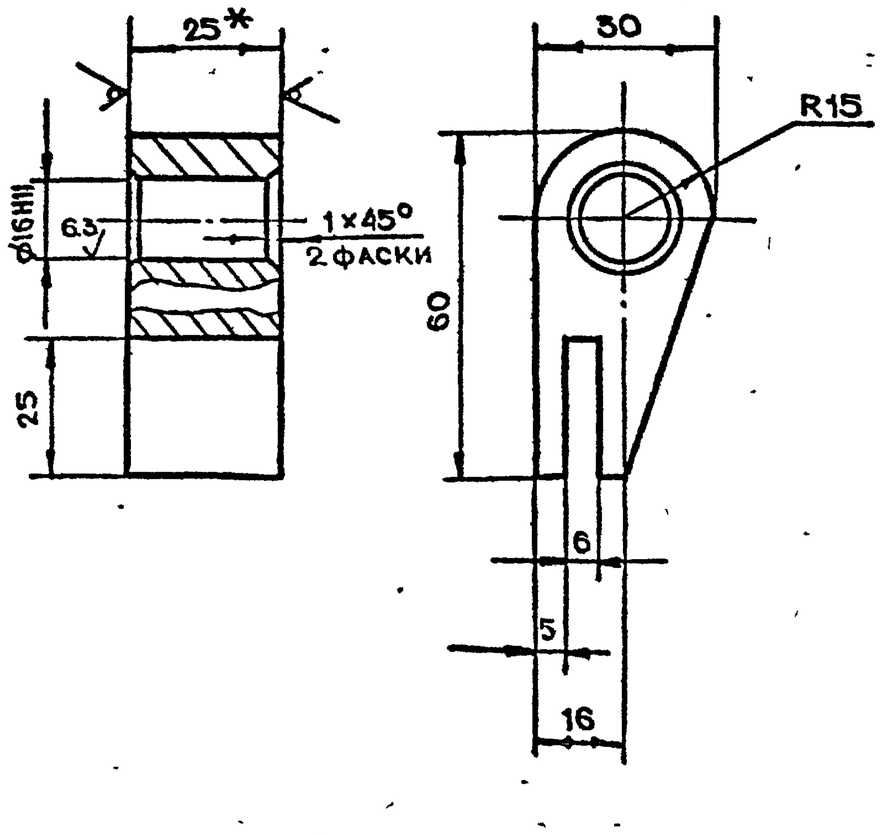
1. *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

					5-83.04.00.003			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Помазкова			Обшивка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					38.3	1:10
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст3 сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ Мастерская N6		

Серия 01.039-1 Выпуск 13

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

5-83.04.00.002



1. *Размер для справок
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

					5-83.04.00.002			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Помазкова			Ушко	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Маркова					0.3	1:1
Гл.инж.пр.		Ухорская				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ухорская			Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 Ст3 сп ГОСТ 14637-79	Главпу Мосгорисполкома		

Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата