

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904-1-52.83**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ**

**НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240)М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА  
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ  
СТАНЦИЯМИ 4(3)К-500А И 6(4)К-250А**

**АЛЬБОМ-6**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТА  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>28/6</sup>  
Заказ № 196 Инв. № 8383/6 Тираж       
Сдано в печать 2/1 1984з Цена 1

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-52.83

## КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

### АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ

НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240)М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА  
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ  
СТАНЦИЯМИ 4(3)К-500А И 6(4)К-250А

### АЛЬБОМ-6

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,10,11

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕМ ОТ  
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1982

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. НИКИТЕНКО*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.В. ОСТАШЕВСКИЙ*

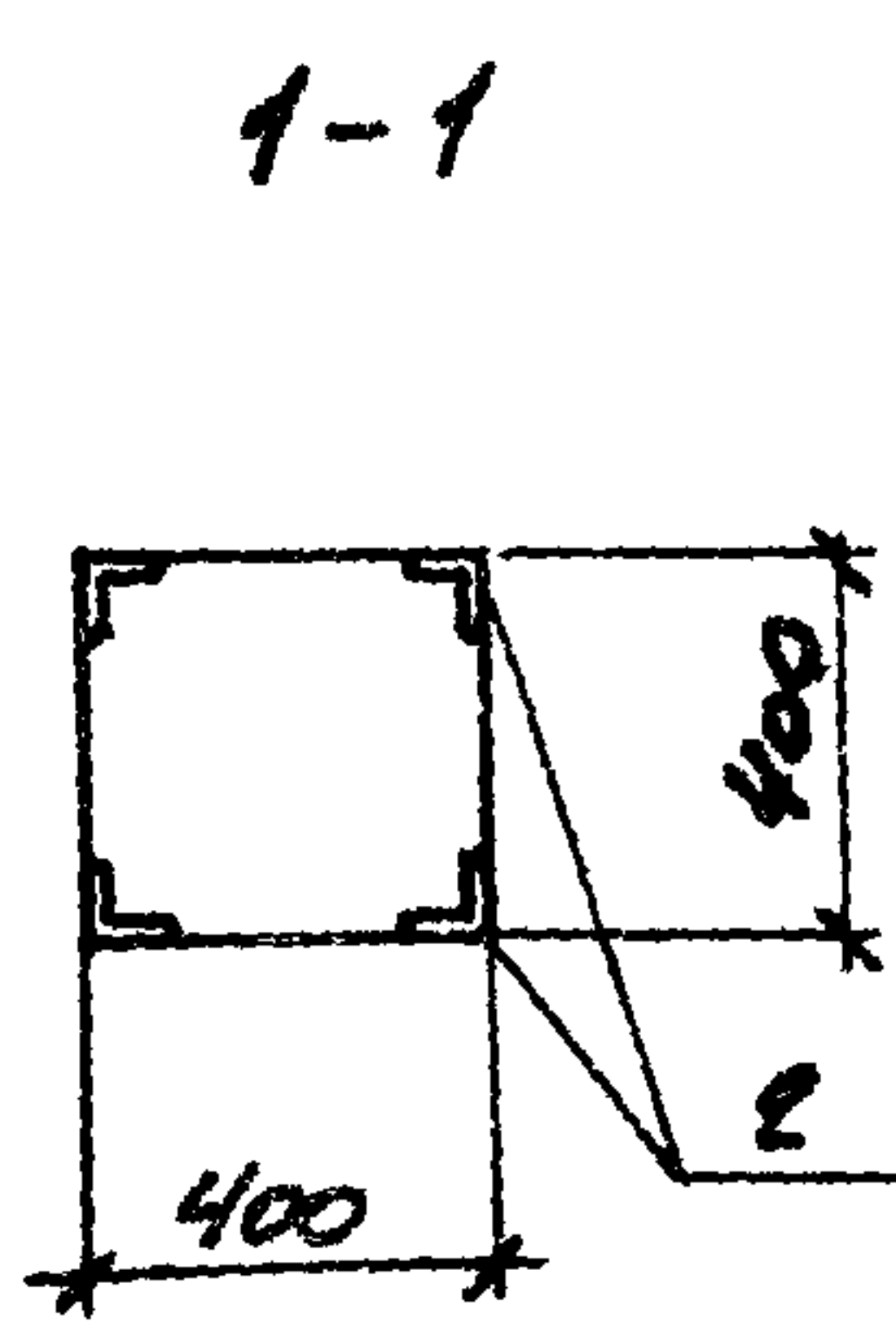
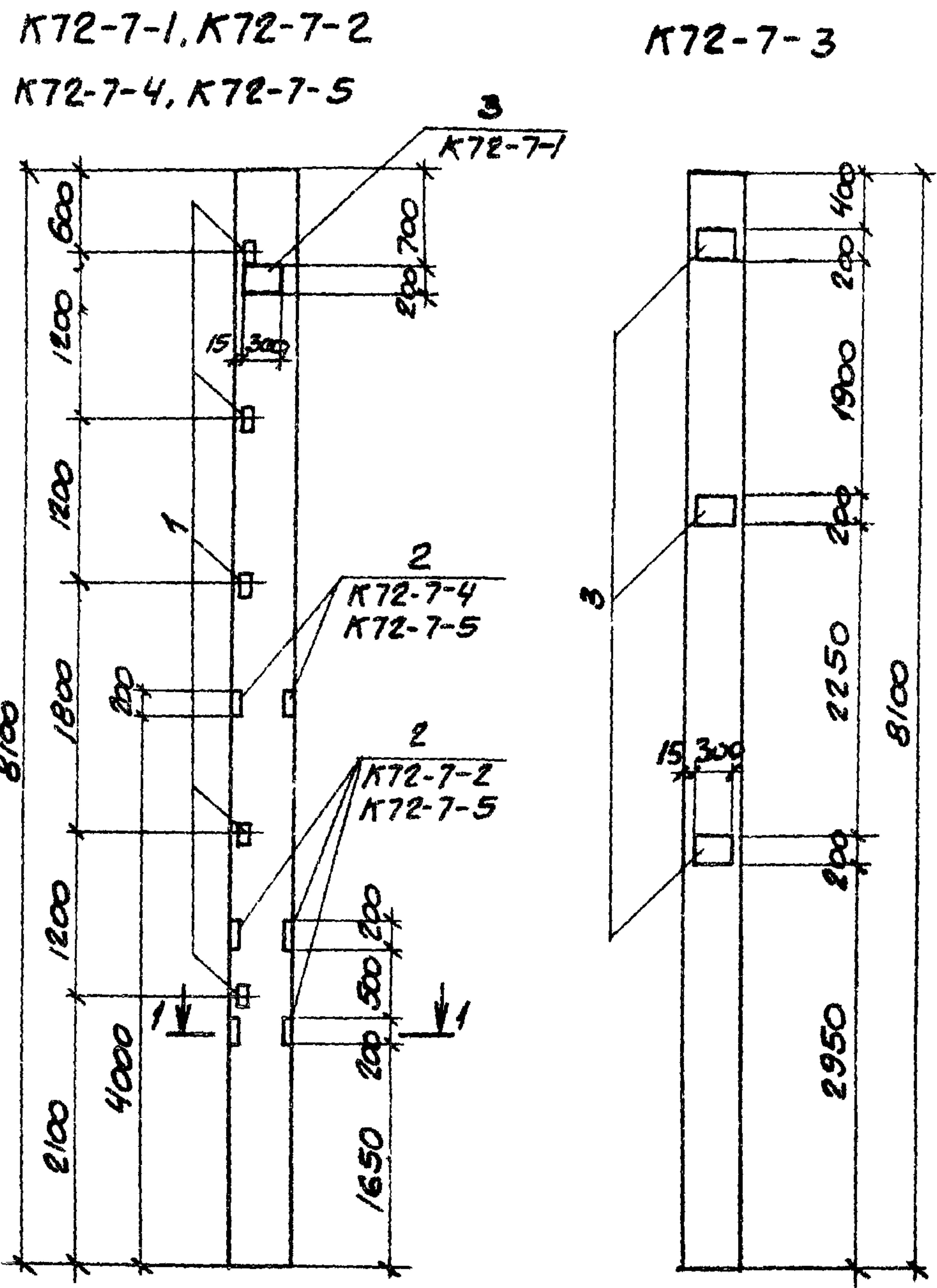
КФ ЦНТИ ИИВ. № 8383/6







ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛББОМБ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III						ВСт 3 Кп 2						
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 103-76			
	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	Итого	δ=8		Итого				
K72-7-1			1,5		1,5	7,5		7,5				9,0	
K72-7-2	4,8		1,5		6,3	15,5		15,5				21,8	
K72-7-3		3,0			3,0			23,4				26,4	
K72-7-4	2,4		1,5		3,9	11,5		11,5				15,4	
K72-7-5	7,2		1,5		8,7	19,5		19,5				28,2	

КОМАТ	ЗОНА	КОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К72-7					
	1		1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5	5	
	2		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН525	8	4	12		
	3		1.400-15 вып.1	" МН206-91		3			
					K72-7-1	K72-7-2	K72-7-3	K72-7-4	K72-7-5

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К72-7 СЕРИИ 1423-3 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

8383/6

5 ИИВ-НЗ

ТП904-1-52.83-КЖИ-100				
ПРОВЕРКА	С.ТЕХН.	С.ИИИ.	В.К.Г.Р.	П.СПЕЦ.
МОРГУНОВ	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	СТАВРОСКИН
С.ИИИ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	СТАВРОСКИН
В.К.Г.Р.	МОРГУНОВ	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	СТАВРОСКИН
П.СПЕЦ.	СТАВРОСКИН	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	СТАВРОСКИН
НАЧ.ОТД.	САКЬЯНЦ	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	СТАВРОСКИН
Н.КОНТР.	ТУЩЕНКО	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	СТАВРОСКИН

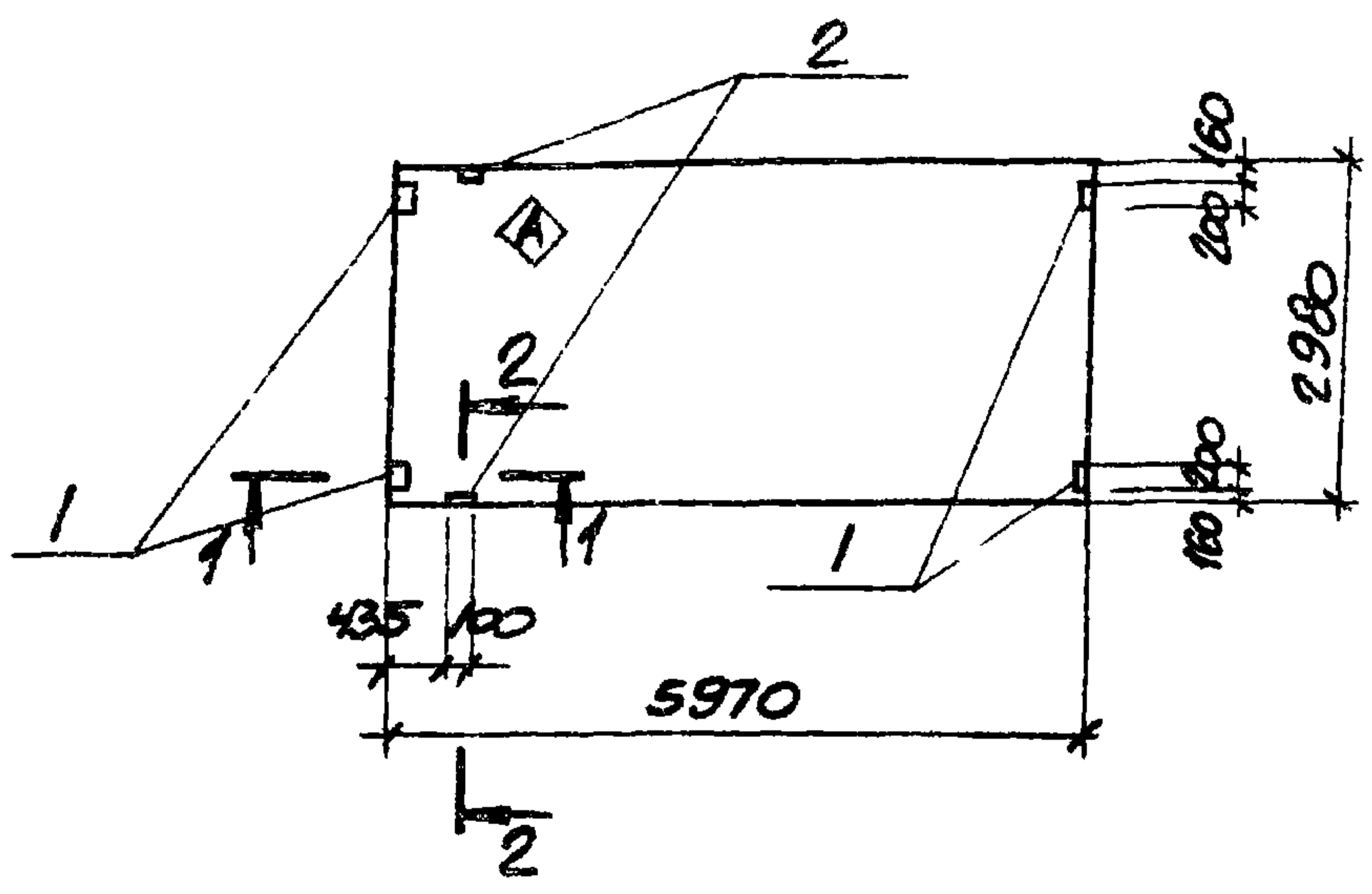
КОПИРОВАЛ

СТАТЬЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3300	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		





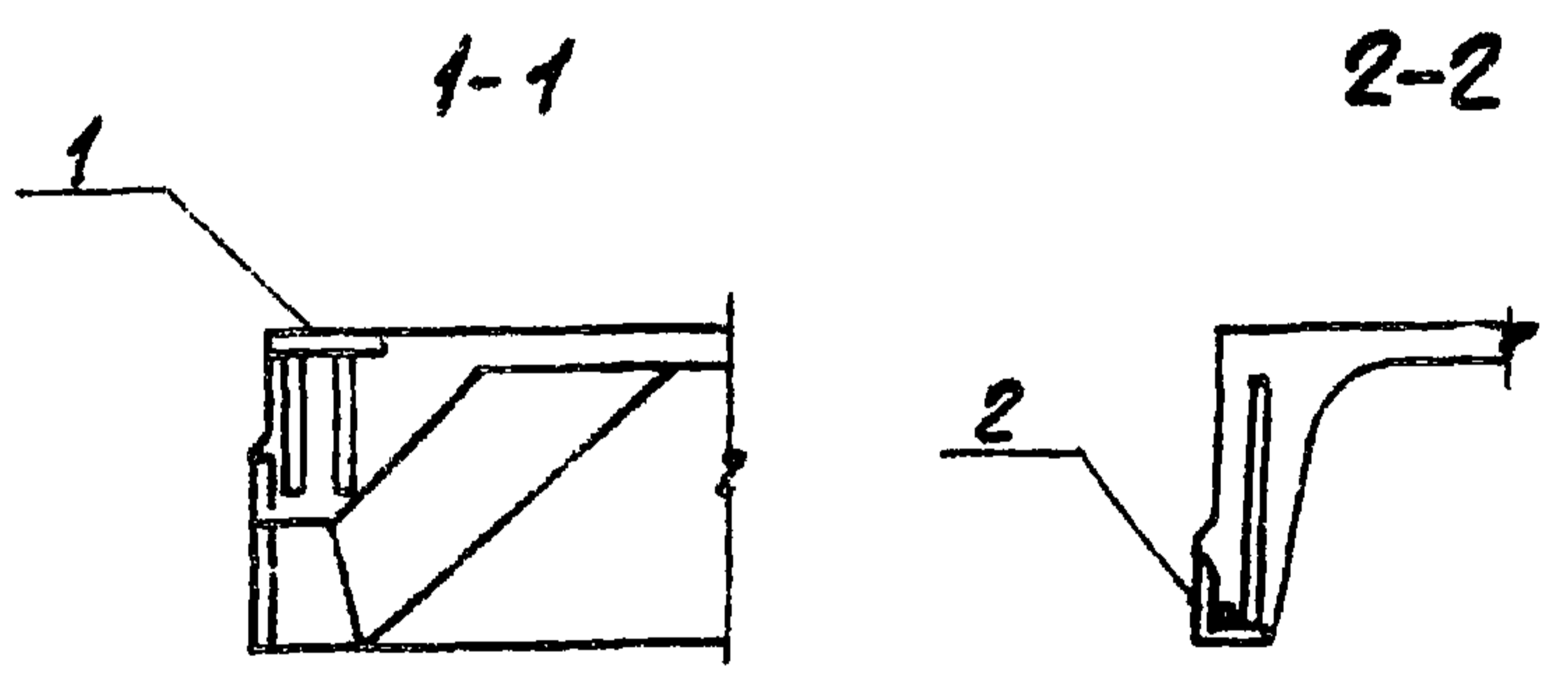
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ 6



НОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	6	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-1982 вып.1	ПЛИТА ПГ-2ВрІТ-МІЖ	1		1		1		
				" ПГ-3ВрІТ-МІЖ		1		1		1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 СТР.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4			4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77 СТР.13	ТО ЖЕ М9			2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ПГ-2ВрІТ-МІЖ; ПГ-3ВрІТ-МІЖ  
ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-1982 вып.1

ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.



МАРКА	№ НА ИСПОЛН
ПГ-2ВрІТ-МІЖ-1	1
ПГ-3ВрІТ-МІЖ-1	2
ПГ-2ВрІТ-МІЖ-2	3
ПГ-3ВрІТ-МІЖ-2	4
ПГ-2ВрІТ-МІЖ-3	5
ПГ-3ВрІТ-МІЖ-3	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

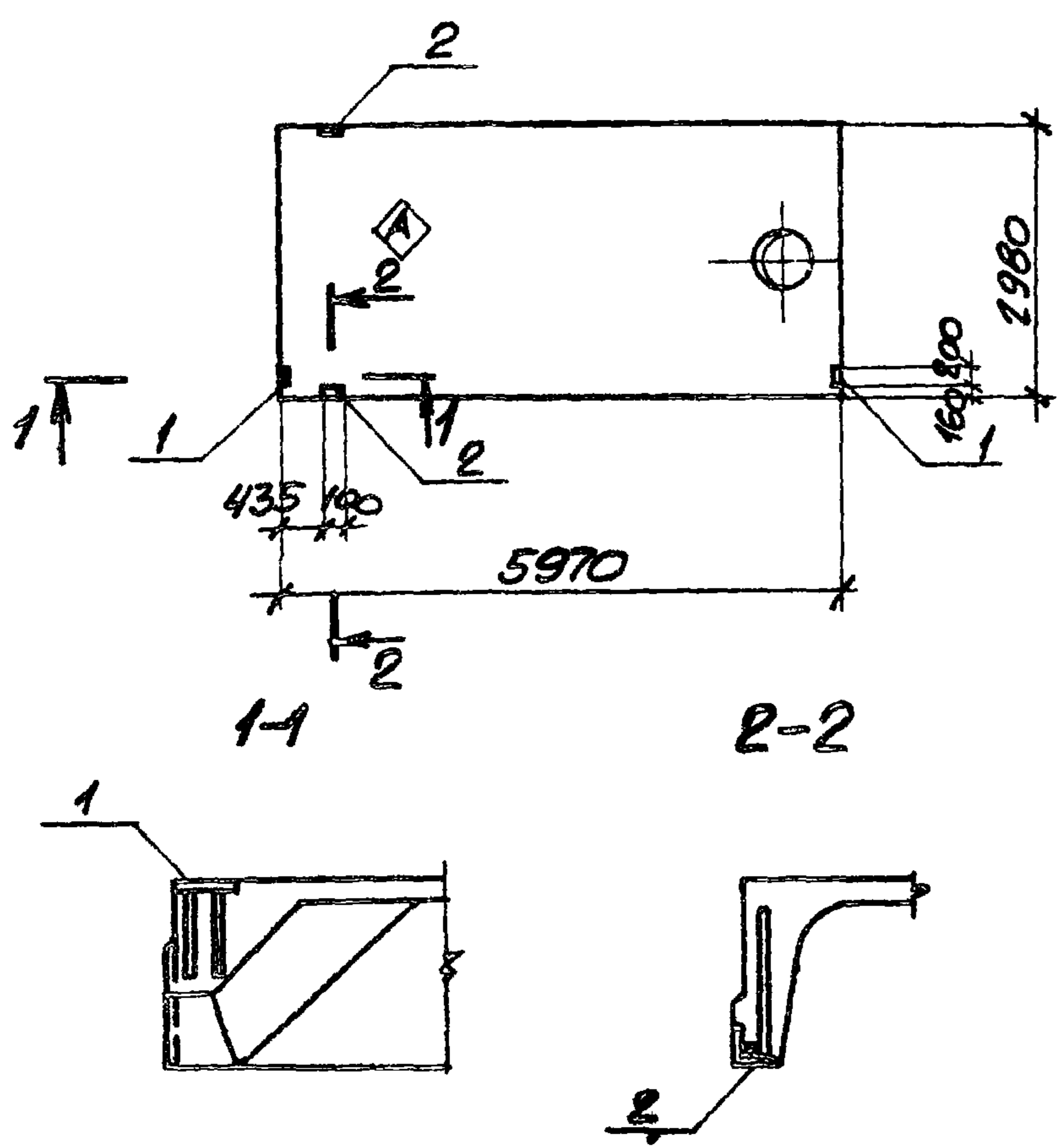
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*				
	Ф10	Ф14	Итого	δ=8	Итого	Л/к/в	Итого		
ПГ-2ВрІТ-МІЖ-1	1,6		1,6	5,2	5,2				6,8
ПГ-3ВрІТ-МІЖ-1	1,6		1,6	5,2	5,2				6,8
ПГ-2ВрІТ-МІЖ-2	0,6	0,2	0,8			1,7		1,7	2,5
ПГ-3ВрІТ-МІЖ-2	0,6	0,2	0,8			1,7		1,7	2,5
ПГ-2ВрІТ-МІЖ-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7		1,7	9,3
ПГ-3ВрІТ-МІЖ-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7		1,7	9,3

8383/6

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-52.83-КЖИ-200		
ПРОВЕРИЛ: МОРГАНОВ С. ТЕХН.: РАСТЕРЯЕВА С. ИНЖ.: МАКАРОВА Р.К. Г.Р.: МОРГАНОВ И. СТЕЦ, СТАШЕВКИН И.Ч. О.Д. СААКЪЯНИ И. КОНТР.: ПУЩЕНКО	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2ВрІТ-МІЖ-1; ПГ-3ВрІТ-МІЖ-1; ПГ-2ВрІТ-МІЖ-2; ПГ-3ВрІТ-МІЖ-2; ПГ-2ВрІТ-МІЖ-3; ПГ-3ВрІТ-МІЖ-3)	СТАДІЯ: Р МАССА: 2650 МАСШТАБ: 1:100 ЛИСТ: _____ ЛИСТОВ: 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-ЛЖИ АЛБОМ Б



КОЛ-ВО	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>									
			ГОСТ 22701.2-77 1.465-1982 вып 1	ПЛИТА ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ	1				
				" ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ			1		
				" ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ		1			
				" ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ				1	
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2			
		2	ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	

Остальное - смотрите плиты ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ, ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ, ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ, ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ ГОСТ 22701.-77 и серию 1.465-1982 вып 1.

ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	Н НА ИСПОЛН.	МАССА
ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ-1	1	3300
ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ-1	2	3400
ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ-1	3	3300
ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ-1	4	3400

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				Вст 3кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		
	Ф10	Ф14		Итого $\delta=8$	Итого 10х8		Итого всего		
ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ-1	1,4	0,2		1,6	2,6	2,6	1,7	1,7	5,9
ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ-1	1,4	0,2		1,6	2,6	2,6	1,7	1,7	5,9
ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ-1	0,6	0,2		0,8			1,7	1,7	2,5
ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ-1	0,6	0,2		0,8			1,7	1,7	2,5

8383/6

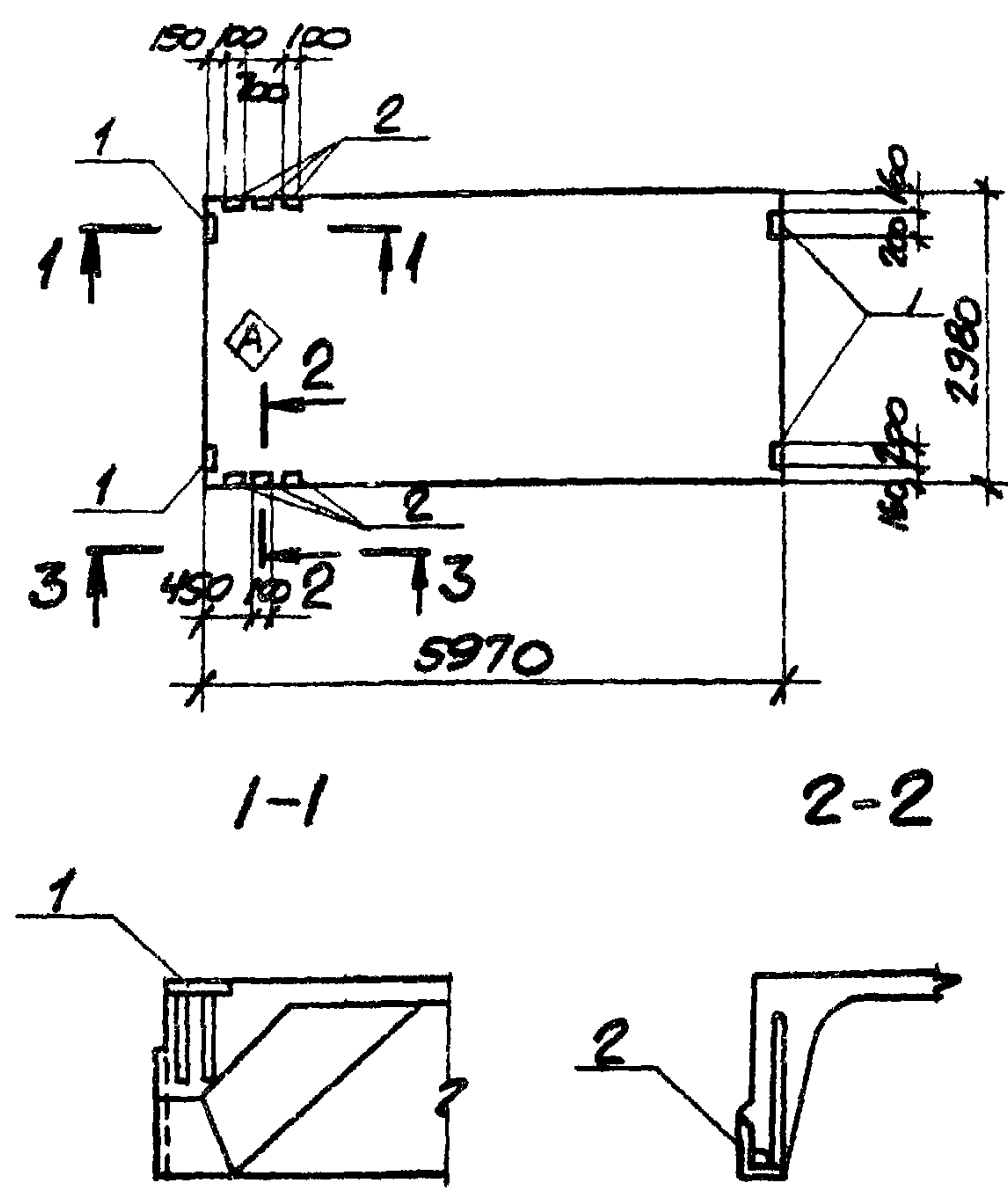
ПРИВЯЗАН			

ТТ 904-1-52.83-ЛЖИ-201			
ПРОВЕРИЛ	МОРОЗОВ	Морозов	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
ИНЖЕНЕР	ЧЕВЕТНИКОВА	Чеветникова	ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ-1, ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ-1,
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова	ПВЧ-2ВрИТ-МПЖ-1, ПВЧ-3ВрИТ-МПЖ-1)
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	Морозов	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИСТАВЗКОМ	Иставзком	
НАЧ. ДСН	СААКЕ ЯНЦ	СаакЕ Янц	
И. КОТР.	ШЦЕНКО	Шценко	
СТАДИЯ	МАССА	МАССА	СТАДИЯ
Р	СМОТРИТЕ	ТАБЛИЦУ	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОМПОНОВАЛ *Шуф*

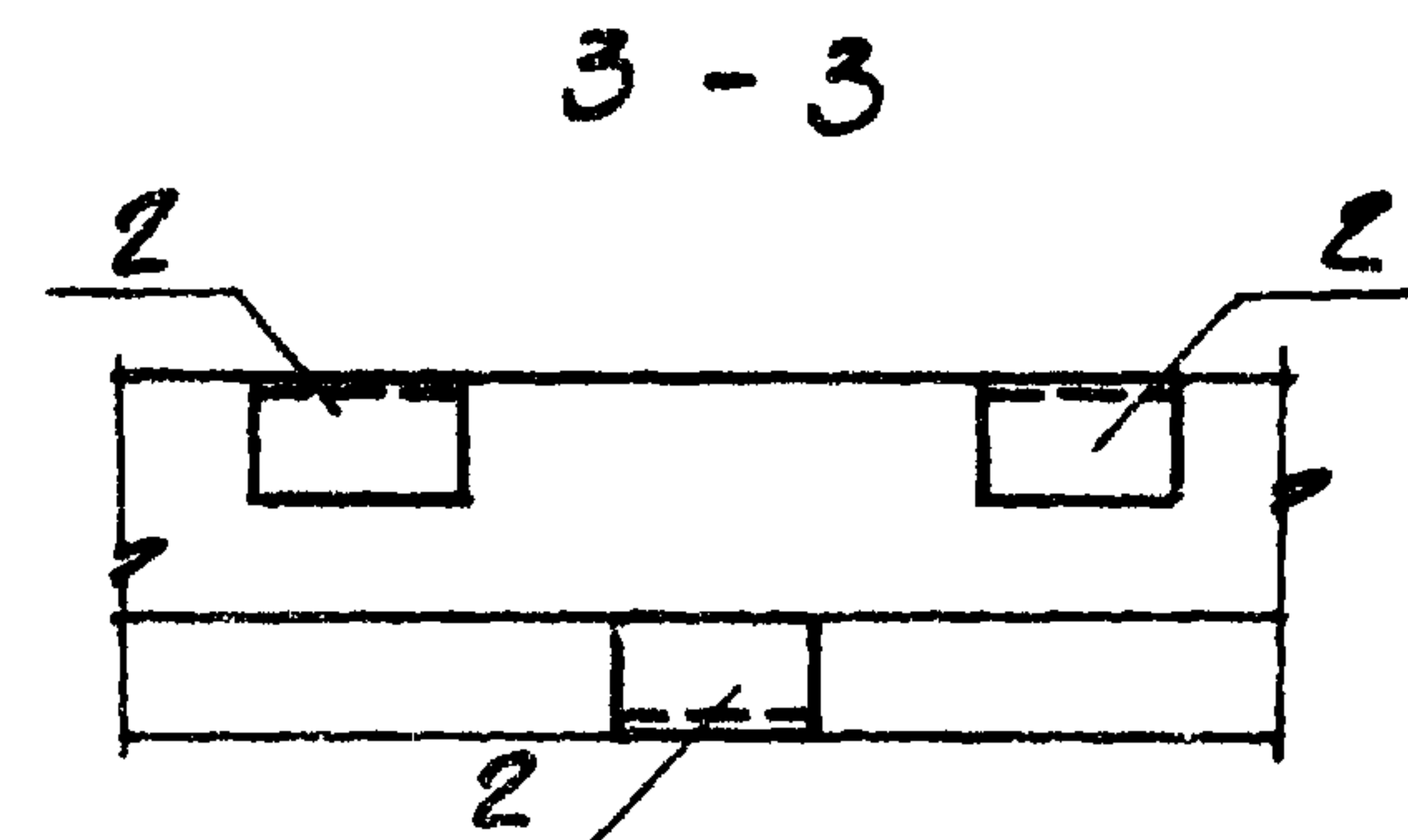
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ 6



КОЛИЧЕСТВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 вып.1	ПЛИТА ПГ-2ВрІІТ-МІЖ	1		1		
				ПГ-3ВрІІТ-МІЖ		1		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		1	ГОСТ 22701.5-77	М8			4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77	М9	6	6	6	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ПГ-2ВрІІТ-МІЖ, ПГ-3ВрІІТ-МІЖ ГОСТ 22701-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 ВЫП.1.  
ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.



МАРКА	№ НА ИСПОЛН
ПГ-2ВрІІТ-МІЖ-4	1
ПГ-3ВрІІТ-МІЖ-4	2
ПГ-2ВрІІТ-МІЖ-5	3
ПГ-3ВрІІТ-МІЖ-5	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		
	Ф10	Ф14	Итого $\delta=8$		Итого $\delta=8$		Итого		
ПГ-2ВрІІТ-МІЖ-4	3,7	1,2	4,9		5,0		5,0		9,9
ПГ-3ВрІІТ-МІЖ-4	3,7	1,2	4,9		5,0		5,0		9,9
ПГ-2ВрІІТ-МІЖ-5	5,3	1,2	6,5	5,2	5,2	5,0	5,0		16,7
ПГ-3ВрІІТ-МІЖ-5	5,3	1,2	6,5	5,2	5,2	5,0	5,0		16,7

8383/6 9 ИМВ.№2

ТП 904-1-52.83-КЖИ-202

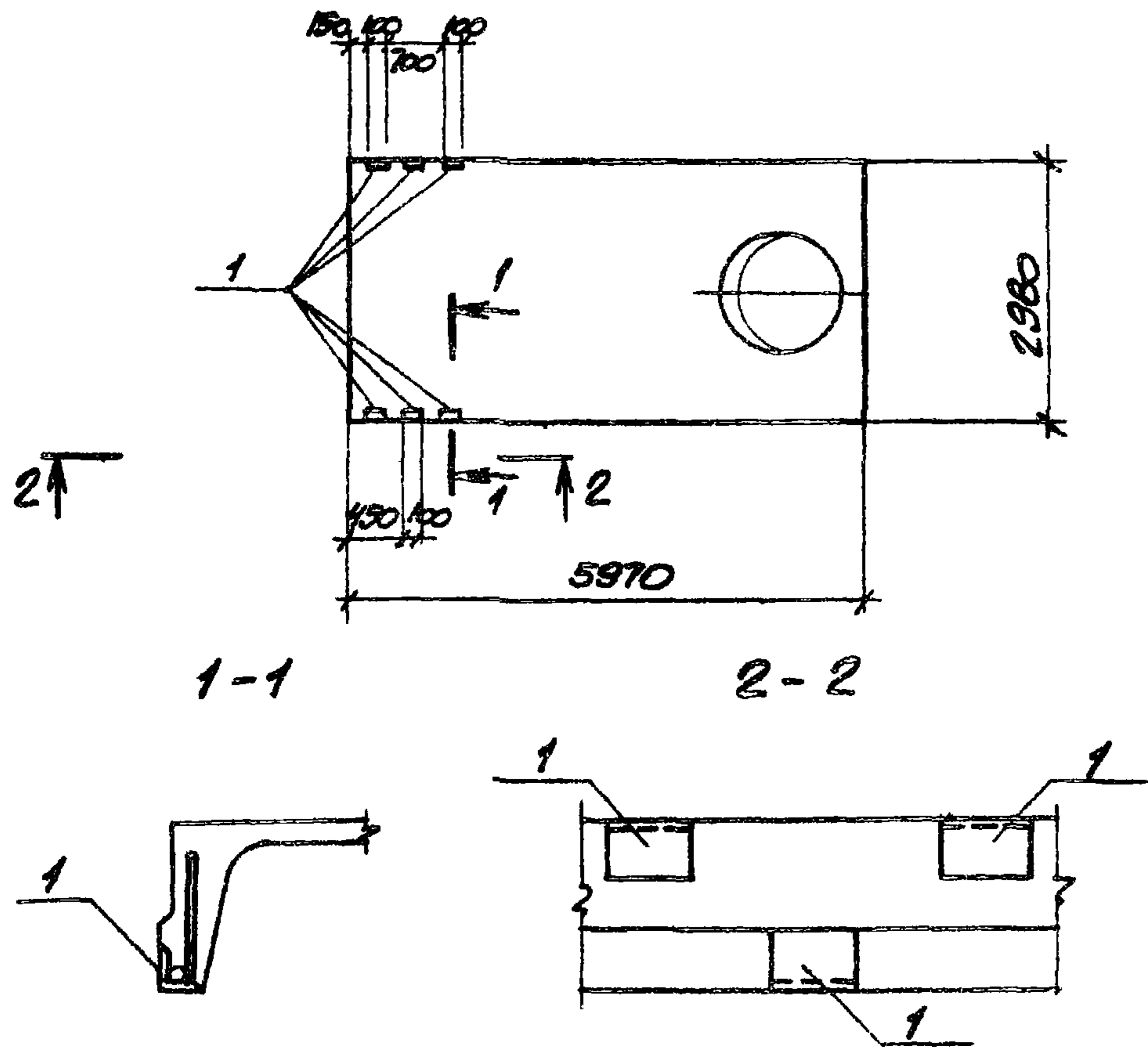
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2650	1:100

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
(ПГ-2ВрІІТ-МІЖ-4, ПГ-3ВрІІТ-МІЖ-4, ПГ-2ВрІІТ-МІЖ-5, ПГ-3ВрІІТ-МІЖ-5)

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. Инв. №

КОПИРОВАН *[Signature]* *[Signature]*



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ14-2Вр1Т-МПК	1		
			1.465-19/82 В.П.1	" ПВ14-3Вр1Т-МПК		1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		1	ГОСТ 22701.5-77	М19	6	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ПВ14-2Вр1Т-МПК, ПВ14-3Вр1Т-МПК  
ГОСТ 22701.2-77 И СЕРИЮ 1.465-19/82 В.П.1.

МАРКА	№ НА ИСПОЛН.
ПВ14-2Вр1Т-МПК-2	1
ПВ14-3Вр1Т-МПК-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф14	Итого	Лохв		Итого	Всего	
ПВ14-2Вр1Т-МПК-2	3,7	1,2	4,9	5,0		5,0	9,9	
ПВ14-3Вр1Т-МПК-2	3,7	1,2	4,9	5,0		5,0	9,9	

8383/6

40 КМБ.№

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-52.83-КЖИ-203

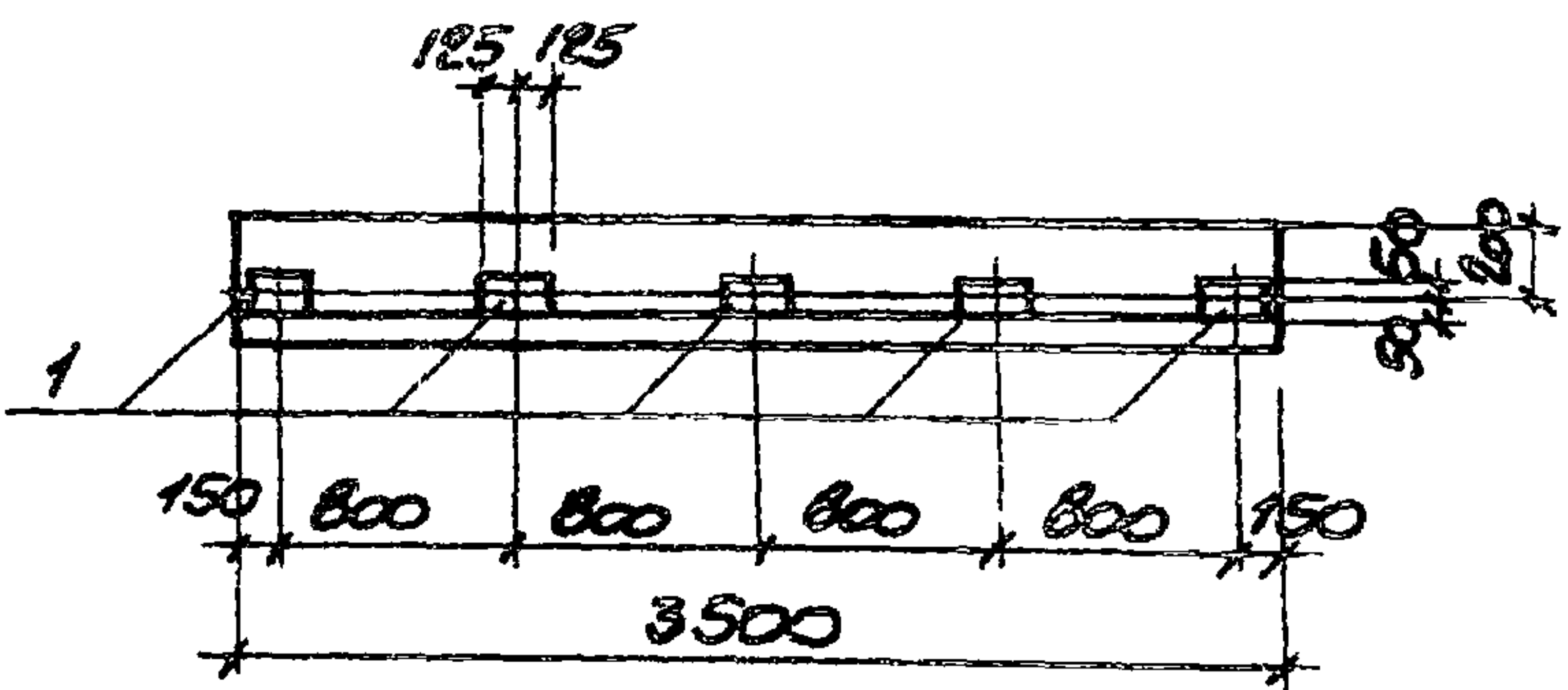
ПРОВЕРИЛ	МОДУЛЬ	МАРКА	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Моргунов	Р	3400	1:100
СТ.ИИЖ.	МАКАРОВА	Моргунов	МЕСТ	МЕСТОВ 1	
Р.К.Г.Р.	МОДГУНОВ	Моргунов			
Л.СПЕЦ.	УСТАШЕВСКИЙ	Моргунов			
НАЧ.ОСП-1	СААКЬЯНЦ	Моргунов			
И.КОНТР.	ИЩЕНКО	Моргунов			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



Типовой проект 904-1-5283-КЖИ Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЗ-01-58 вып. 2	ПЕРЕМЫЧКА БПЗ-1	1	
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	5	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ			
	А-III				Вст 3кп2			
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76			
	Ф8			Итого δ=6				Итого всего
БПЗ-1-1	1,5			1,5 6.0				6.0 7.5

Остальное - см. перемычку БПЗ-1 серии КЗ-01-58 вып. 2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8383/6

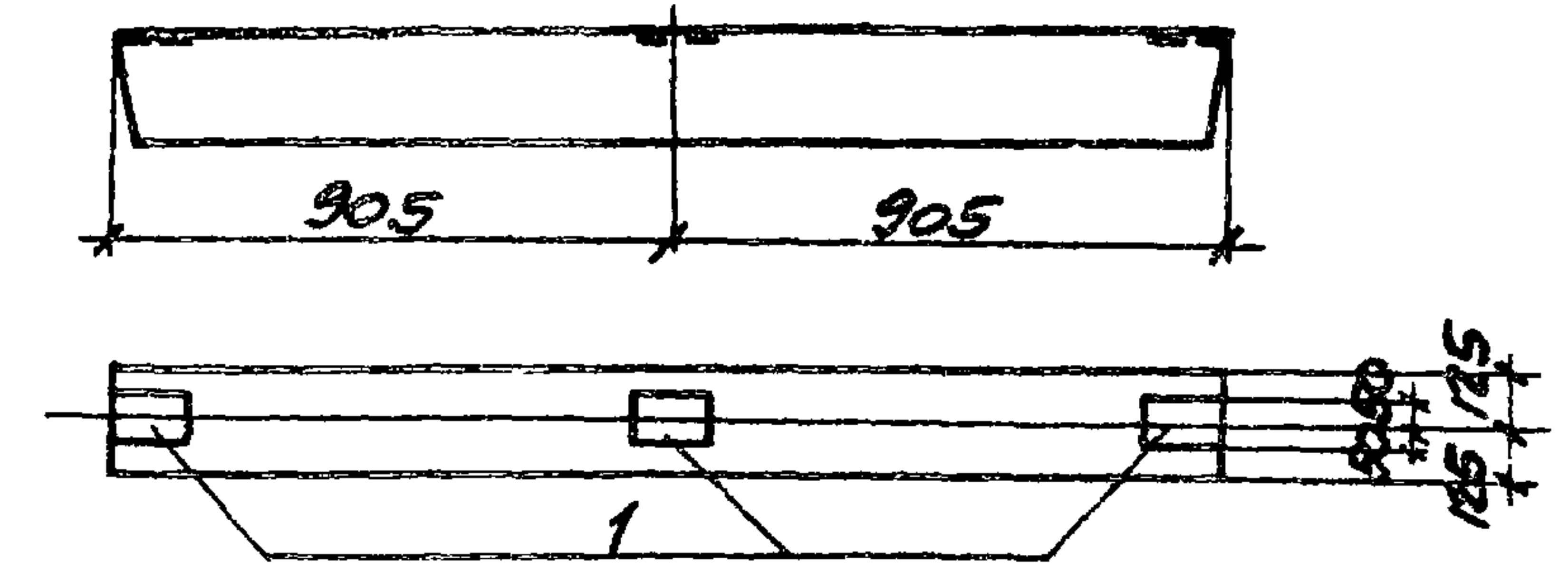
ТП 904-1-КЖИ-БПЗ-1-1

ПЕРЕМЫЧКА БПЗ-1-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	800	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *буф*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.138-10, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА ПР28-18.25.22у	1	
	1		1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	3	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III				Вст 3кп2			
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76			
	Ф8			Итого δ=6				Итого всего
ПР28-18.25.22у-1	0,9			0,9 3,6				3,6 4,5

Ост. льное-см. перемычку ПР28-18.25.22у серии 1.138-10 вып. 1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8383/6

12, ИНВ. №

ТП 904-1-5283-КЖИ-ПР28-18.25.22у-1

ПЕРЕМЫЧКА ПР28-18.25.22у-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	250	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *буф*

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
ЭК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
Л. СПЕЦ.	ДЕТАШЕВСКИЙ	<i>Деташевский</i>
НАЧ. ОУА	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>

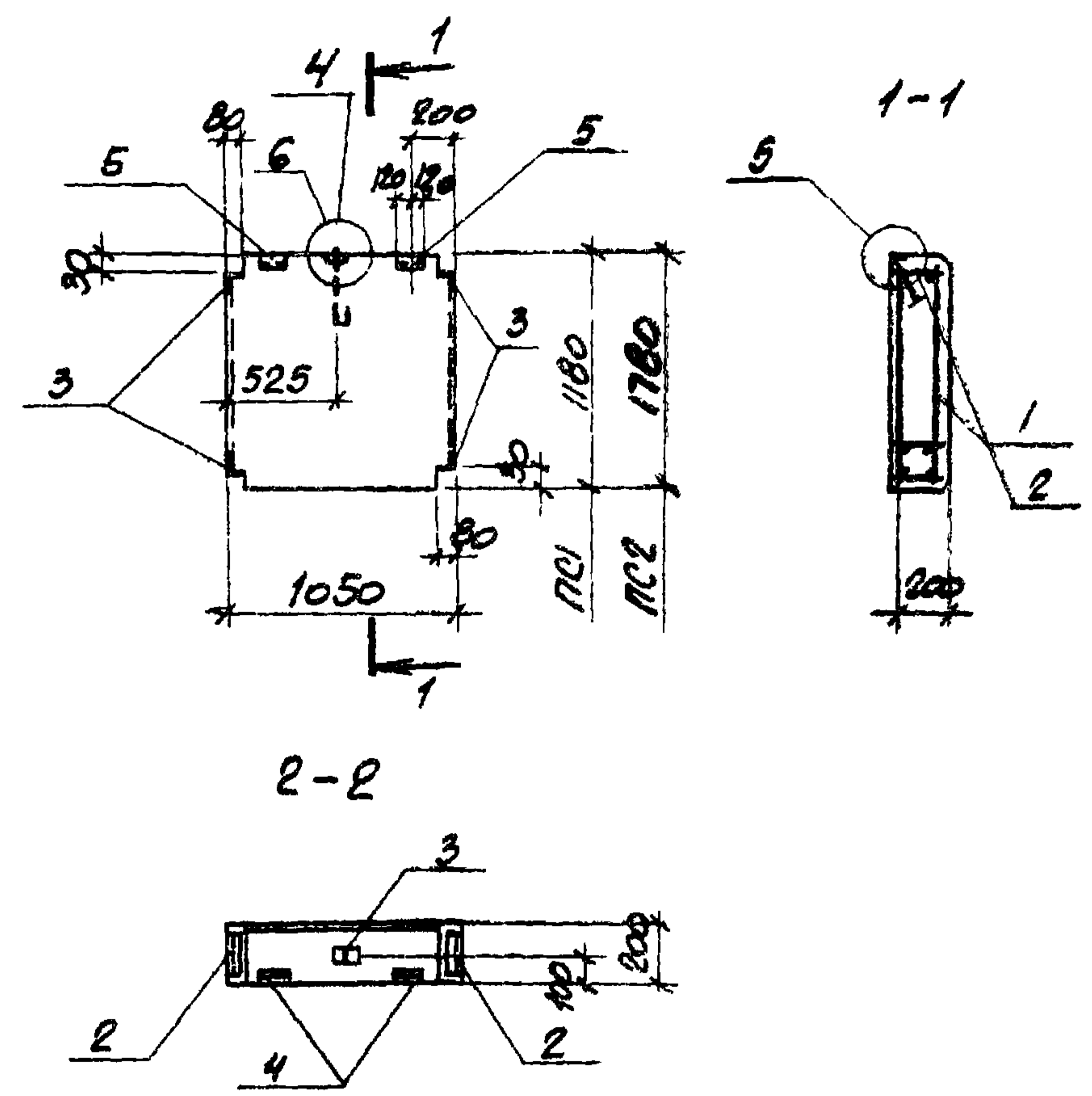
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
ИНЖЕНЕР	РЕДЕТНИКОВА	<i>Редетникова</i>
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
ЭК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
Л. СПЕЦ.	ДЕТАШЕВСКИЙ	<i>Деташевский</i>
НАЧ. ОУА	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ Б

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
	ВР-I				А-I		А-II		А-III		ВСТ 3КП2						
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72						
	Ф4	Ф5	Итого	Всего	Ф12	Ф14	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	δ=6		Итого	δ=6	Итого	
ПС1	0,5	4,0	4,5	4,5	1,2		1,2	0,4	0,4	4,0	4,0	1,2	1,2	5,2	5,2	12,0	16,5
ПС2	0,7	6,0	6,7	6,7	0,2	1,6	1,8	0,4	0,4	4,0	4,0	1,2	1,2	5,2	5,2	12,6	19,3



КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСТОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС1	ПС2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	ТП 904-1 - КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1		
		2	ТП 904-1 - КЖИ-КП2	ТО ЖЕ КП2		1	
		3	ТП 904-1 - КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	4	
		4	1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ ПЭ	1	1	
		5	1.432-14/80 вып.3	' М1	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 35	0,25	0,38	

1. ПАНЕЛИ ПС1, ПС2 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП 1.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 25 мм.
3. УЗЛЫ 5 и 6 ДАНЫ В СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП 1.

8383/6

ПРИВЯЗАН				<p>ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС1, ПС2</p> <p>СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ</p> <p>ПС1, ПС2</p>			СТАДИЯ	МАССА	НАСЛОЕВ
				РОБЕРТ Л. МАКАРОВА			Р	180	1:50
				С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА					
				ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА					
				С. ИНЖ. МАКАРОВА					
				РУК. ГР. МОРОЗОВ					
				ГЛ. СПЕЦ. ОСТАВЕСКО					
				НАЧ. ОТА. СААКОВИЦ					
				И. КОНТР. ИЦЕНКО					
ИМБ. №									

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМБ. №: ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

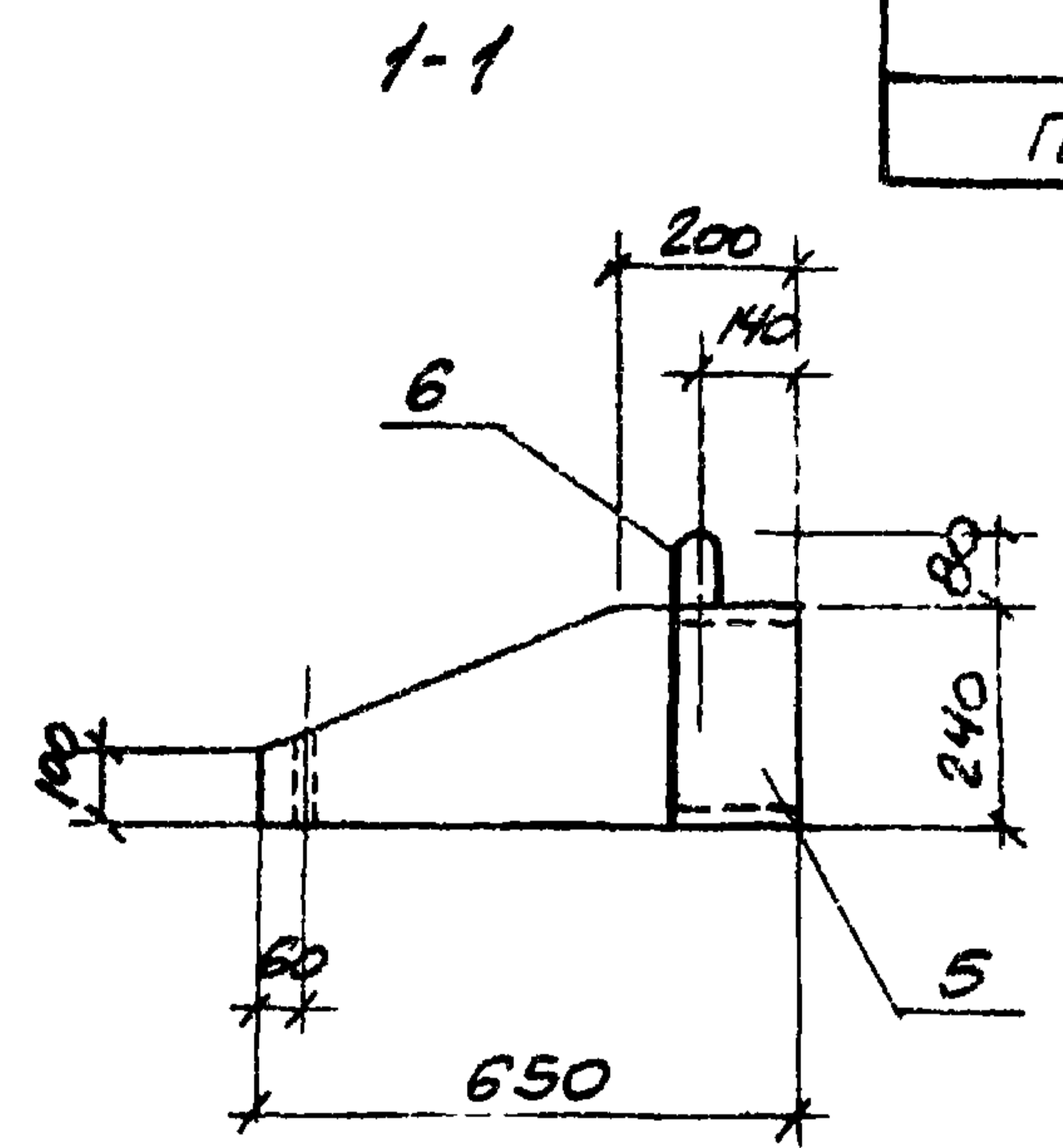
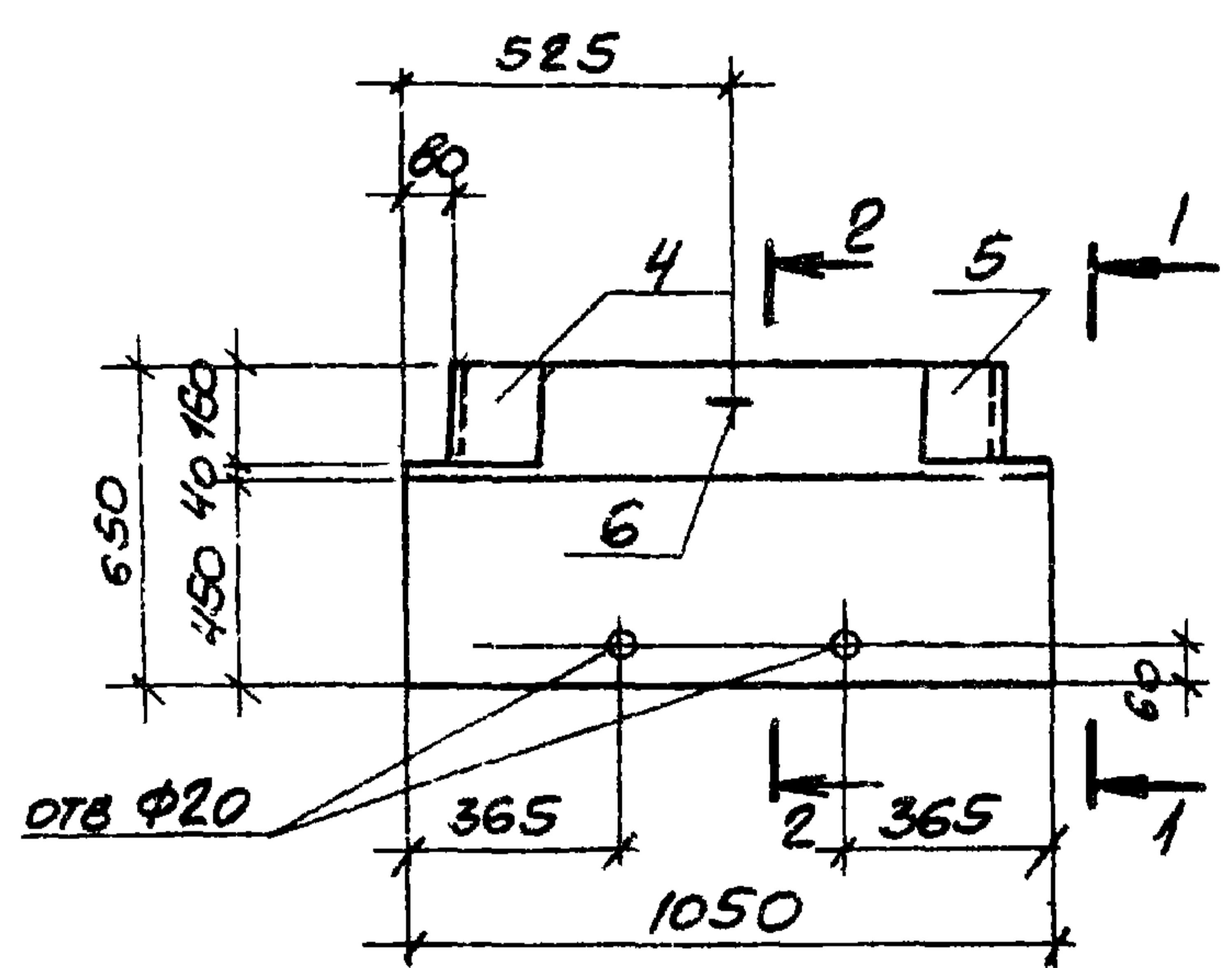




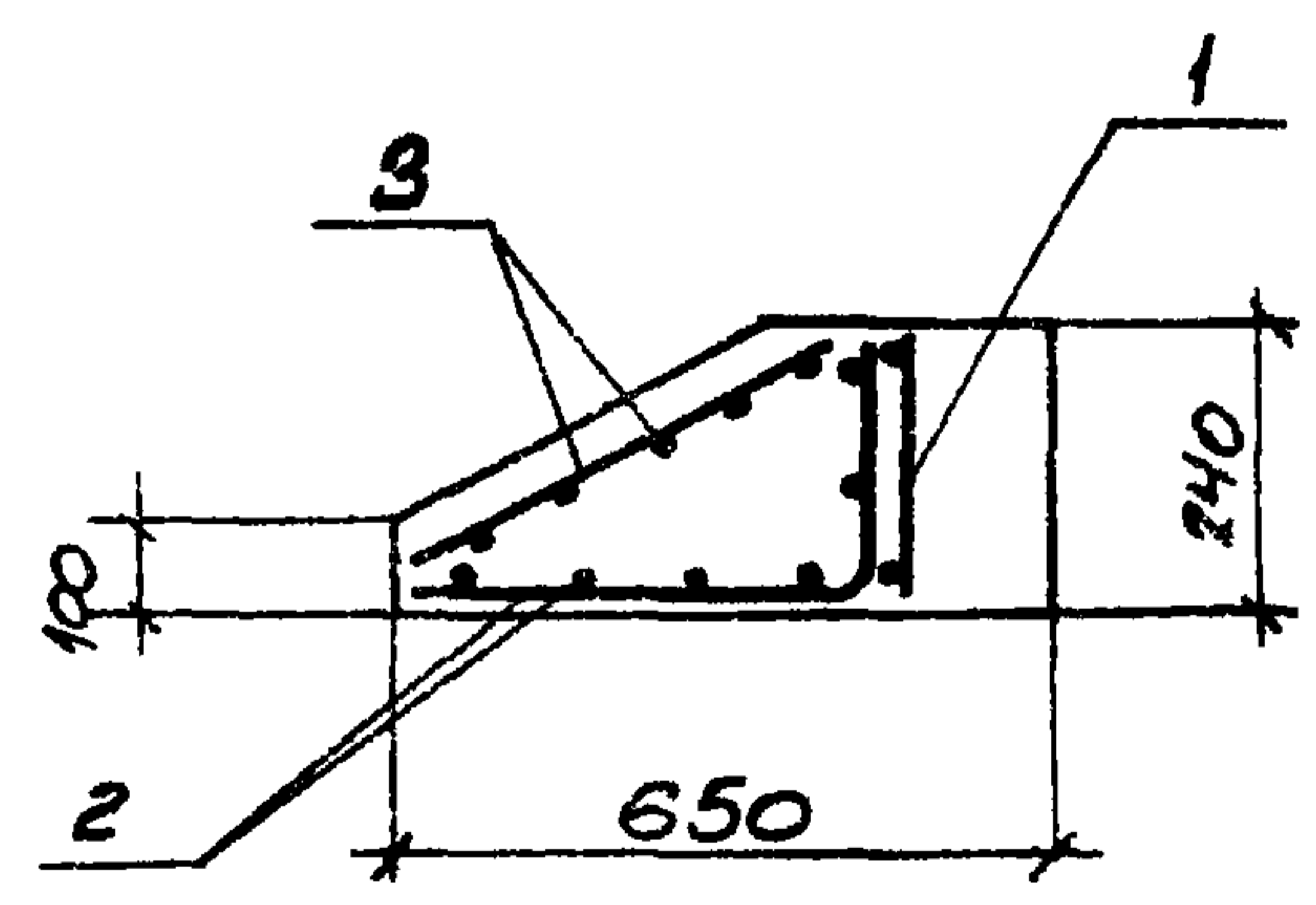
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего расхода				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ							
	ВР-I	А-III					А-I	А-II	А-III	Вст 3кл 2							
	ГОСТ 6721-80		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 8240-72									
	φ5	Итого	φ10		Итого	Всего	φ20	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	φ24	Итого			
ПС4		2.4	2.4	5.4		5.4	7.8	4.2	4.2	1.0	1.0	0.8	0.8	7.6	7.6	13.6	21.4



2-2  
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4	ТП 904-1-КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1	ТП 904-1-КЖИ-КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3
А4	2	ТП 904-1-КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9
А4	3	ТП 904-1-КЖИ-С10, С23	ТО ЖЕ С10
	4	1.432-14/80 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19
	5	1.432-14/80 вып. 3	ТО ЖЕ М20
	6	1.432-14/80 вып. 3	" П6
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 150
			0.14 м³

ИМЬ. ПЕТРА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ПРИБ. №

1. ПАНЕЛЬ ПС4 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПКБ.65-П СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 25 ММ.

3383/6			15 ИКВ. №			
ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС4						
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Масаров	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПС4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Растеряева		Р	100	1:50
ИНЖЕНЕР	ВШЕТНИКОВА	Вшетинова		АРХТ	ЛИСТОВ 1	
С. ИМЖ.	МАКАРОВА	Макарова		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
В.К. ГР.	МОРИНОВ	Моринов				
С. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	Шашевский				
НАЧ. ОТД.	ОЛЖАЯНЦ	Олжаянц				
И. КОНТР.	ЛУЩЕНКО	Лущенко				

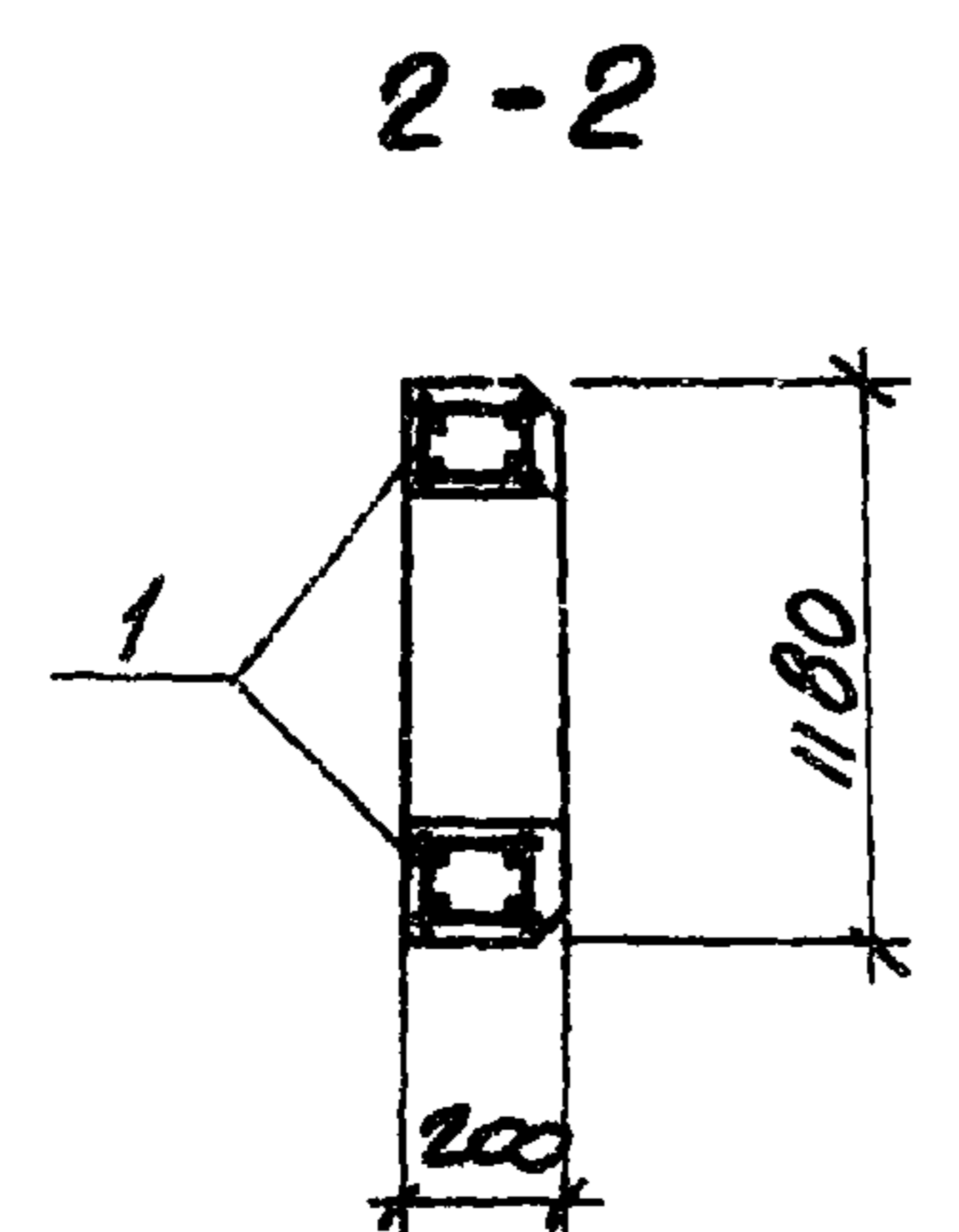
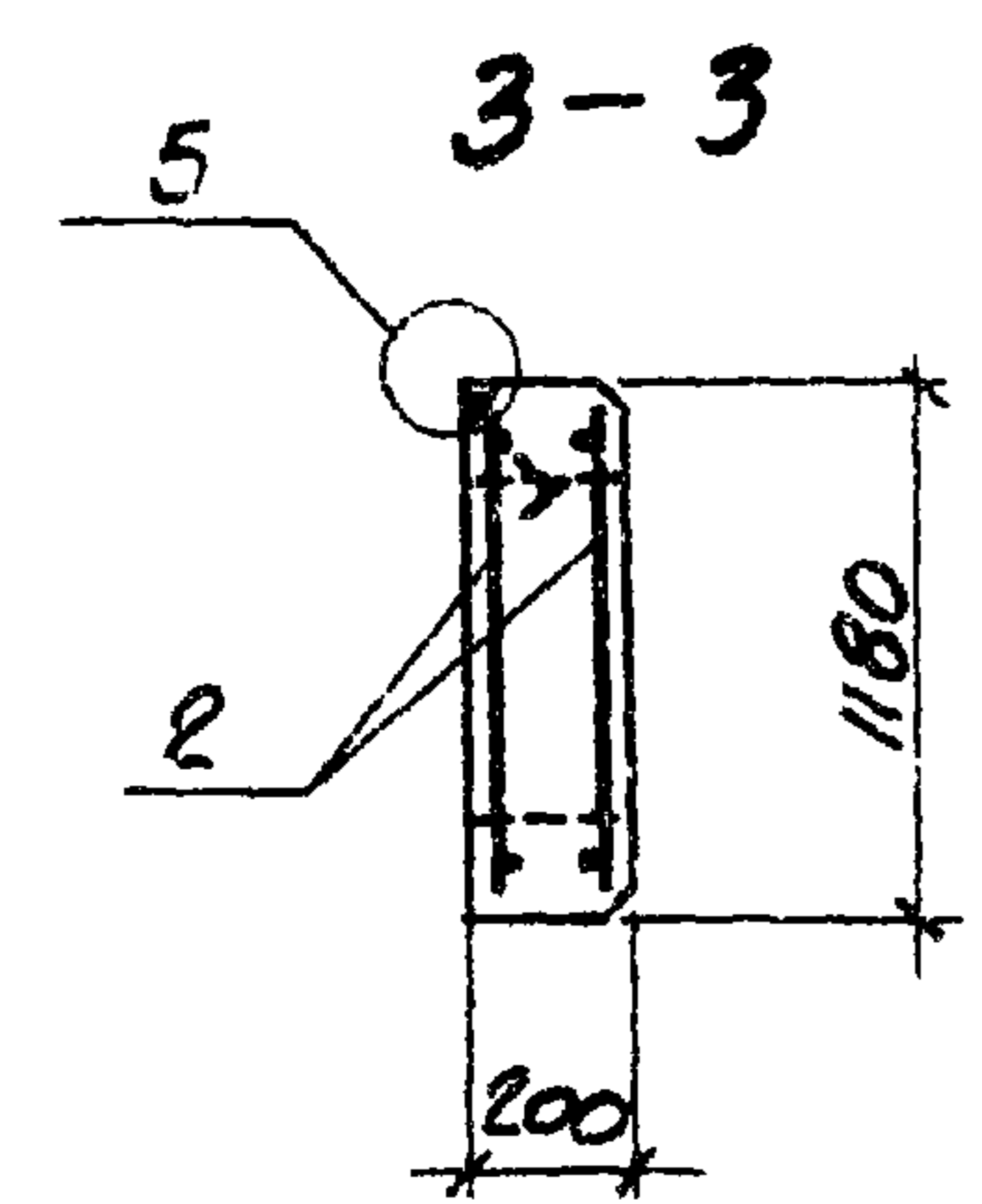
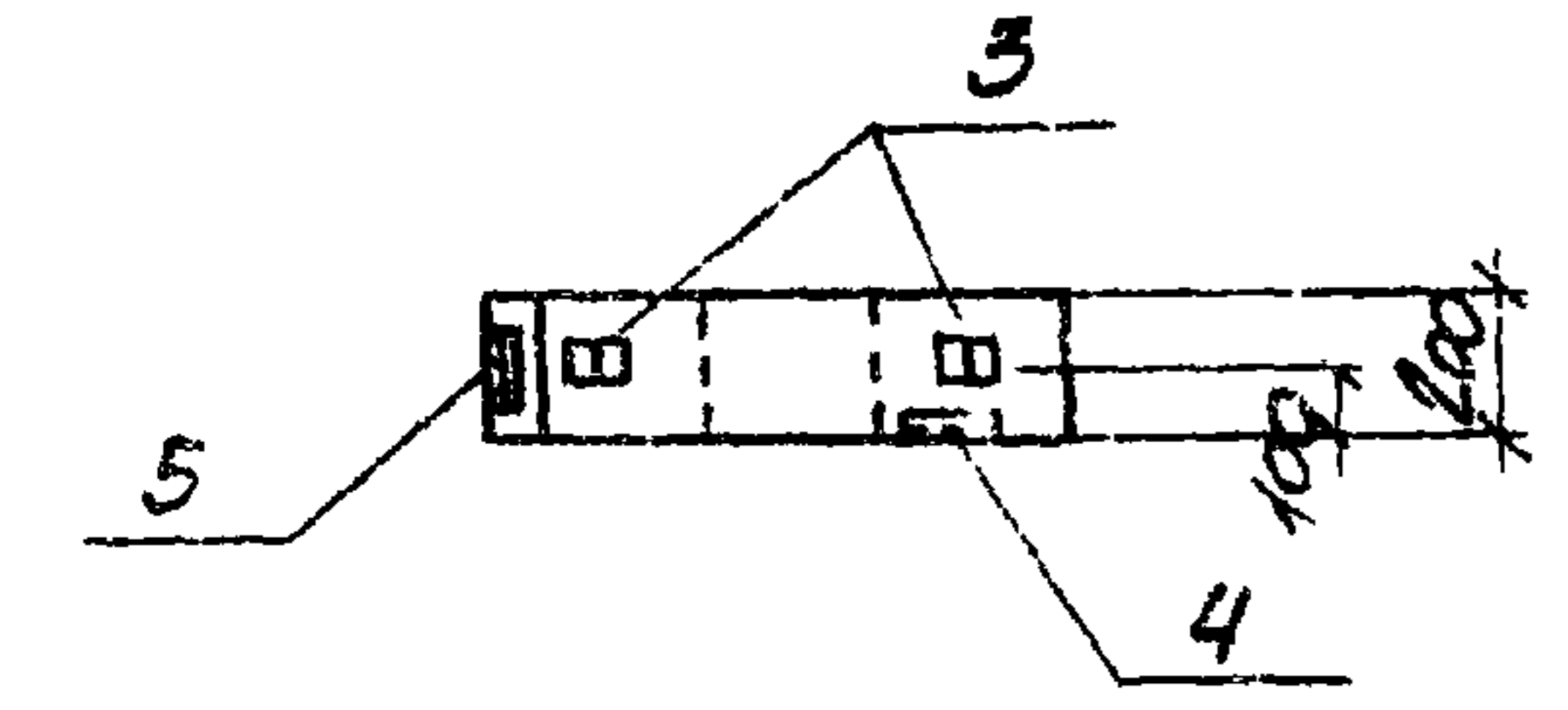
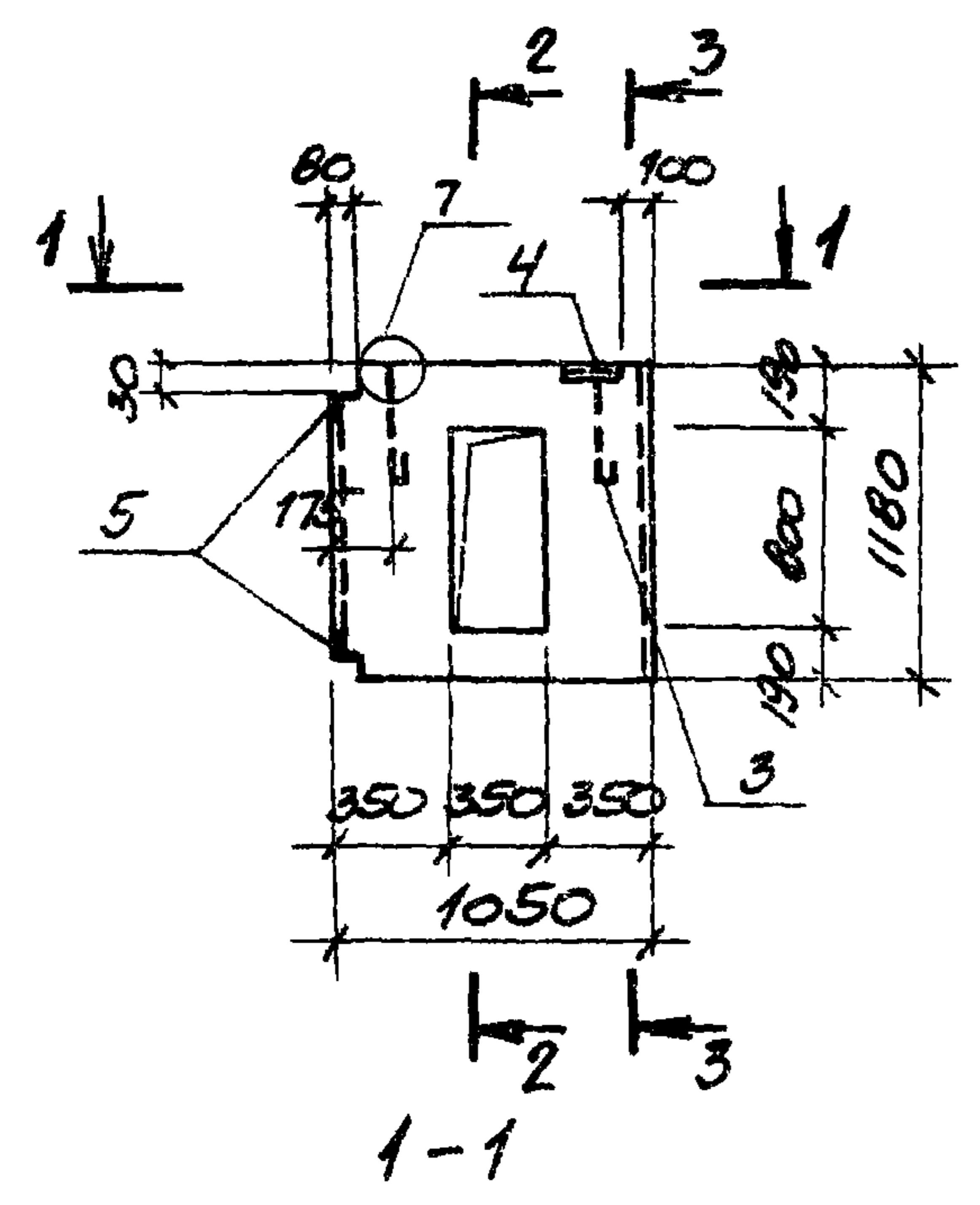
КОПИРОВАЛ РМЗ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	Вр-I				А-I		А-II		А-III		Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-81						ГОСТ 10376		ГОСТ 8509-72				
	Ф4	Ф5	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф=6	Итого	Ф63*6	Итого	Всего	
ПС5	0,3	5,3	5,6	5,6	1,2	0,4	1,6	0,2	0,2	2,0	2,0	0,6	0,6	2,6	2,6	7,0	12,6



1. ПАНЕЛЬ ПС5 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС145, 12.80-Я СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП. 1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 25 ММ
3. УЗЛЫ 5 И 7 ДАНЫ В СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП. 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КПЧ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЖИ	2	
А4		2	ТП 904-1- -КЖИ-СИ, ССЗ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 23	4	
		3	1.432-14/80 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ П1	2	
		4	1.432-14/80 вып. 3	ТО ЖЕ М1	1	
А4		5	ТП 904-1- -КЖИ-МНЮ	' МНЮ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 35		0,19 м <sup>3</sup>

ПРИВЯЗАН			

8383/6

16 ИМБ. №

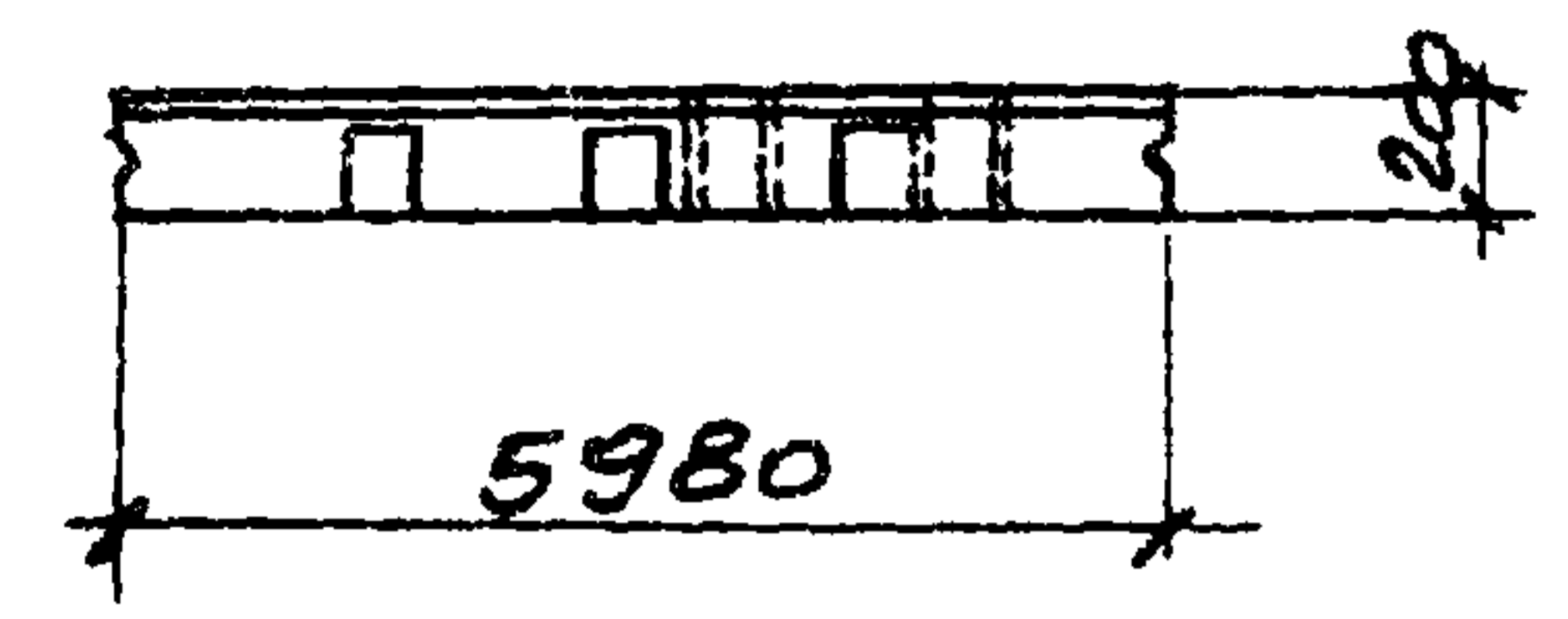
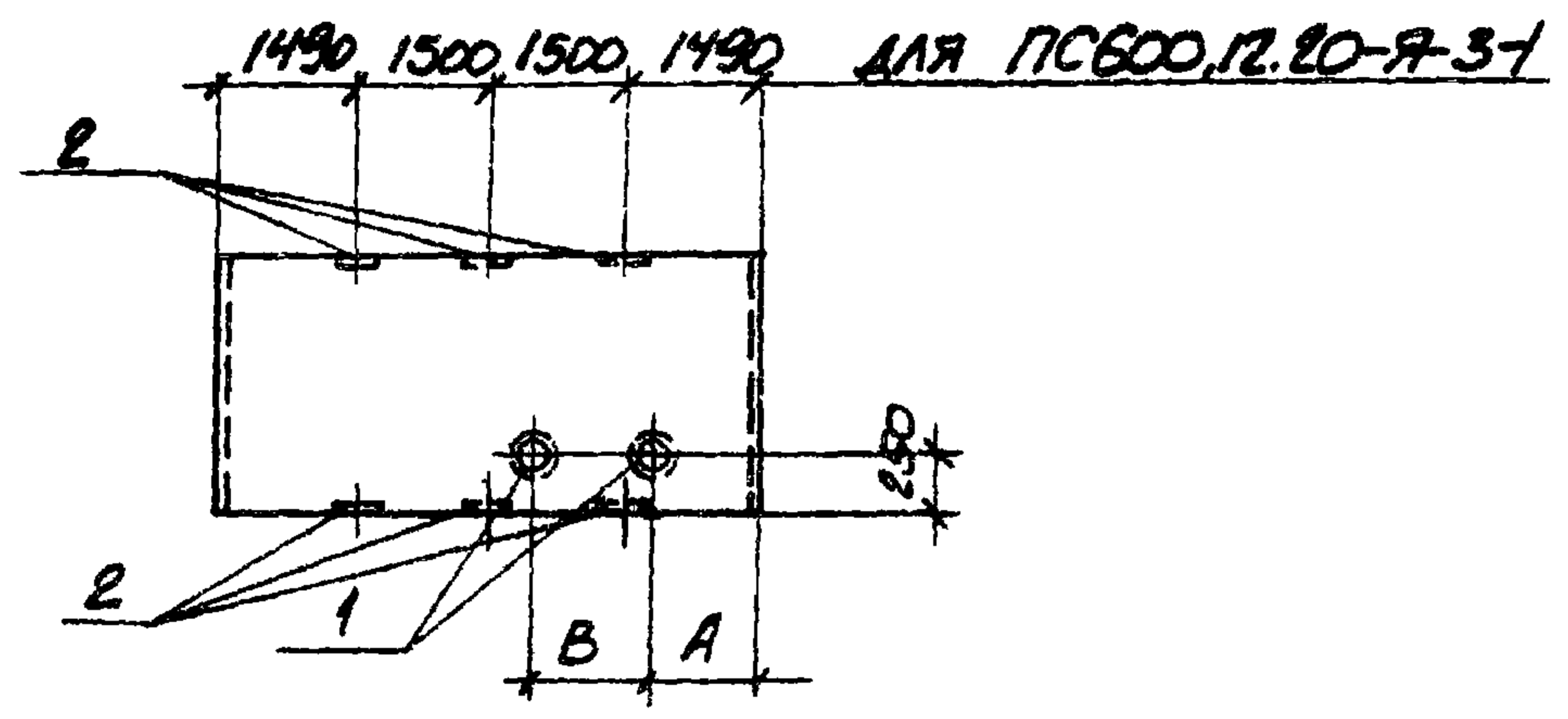
ТП 904-1-52.83 -КЖИ-ПС5				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАССА		Р	140	1:50
С. ТЕХНИК	РАСТЕРЯВА	ПРОЕКТ		ЛСТ		ЛСТОВ 1
С. ИНИЖ.	МАКАРОВА	МАССА		ГОССТРОЙ СССР		
Р. К. Г. Р.	И. КУТУНОВ	МАССА		РОСТОВСКИЙ		
Г. Л. ОТЕЦ	ОСТАШЕВСКИЙ	МАССА		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	СААКЪЯНЦ	МАССА				
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	МАССА				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А

ИМБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ МАСТА ВЫП. ИМБ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ 6



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	ПРОКАТ МАРКИ									
	Вст 3 кл 2									
	ГОСТ 10704-76			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 2590-71			Всего
ТР 21x4		Итого	δ=10	Итого	φ6		Итого			
ПС600.12.20-Я-1-1	2.3		2.3	1.2	1.2	0.3		0.3	3.8	
ПС600.12.20-Я-1-2	4.6		4.6	2.4	2.4	0.6		0.6	7.6	
ПС600.12.20-Я-1-3	2.3		2.3	1.2	1.2	0.3		0.3	3.8	
ПС600.12.20-Я-1-4	4.6		4.6	2.4	2.4	0.6		0.6	7.6	
ПС600.12.20-Я-3-1	2.3		2.3	1.2	1.2	0.3		0.3	3.8	

КОД	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-Я-1	1	1	1	1		
			1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-Я-3					1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК Ду 50, l=200	1	2	1	2	1	
		2	1.432-14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7					6	

Остальное - смотрите панели ПС600.12.20-Я-1, ПС600.12.20-Я-3 серии 1.432-14/80 вып.1.

РАЗБИВКУ ПОЗ. 2 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН			

8383/6

17

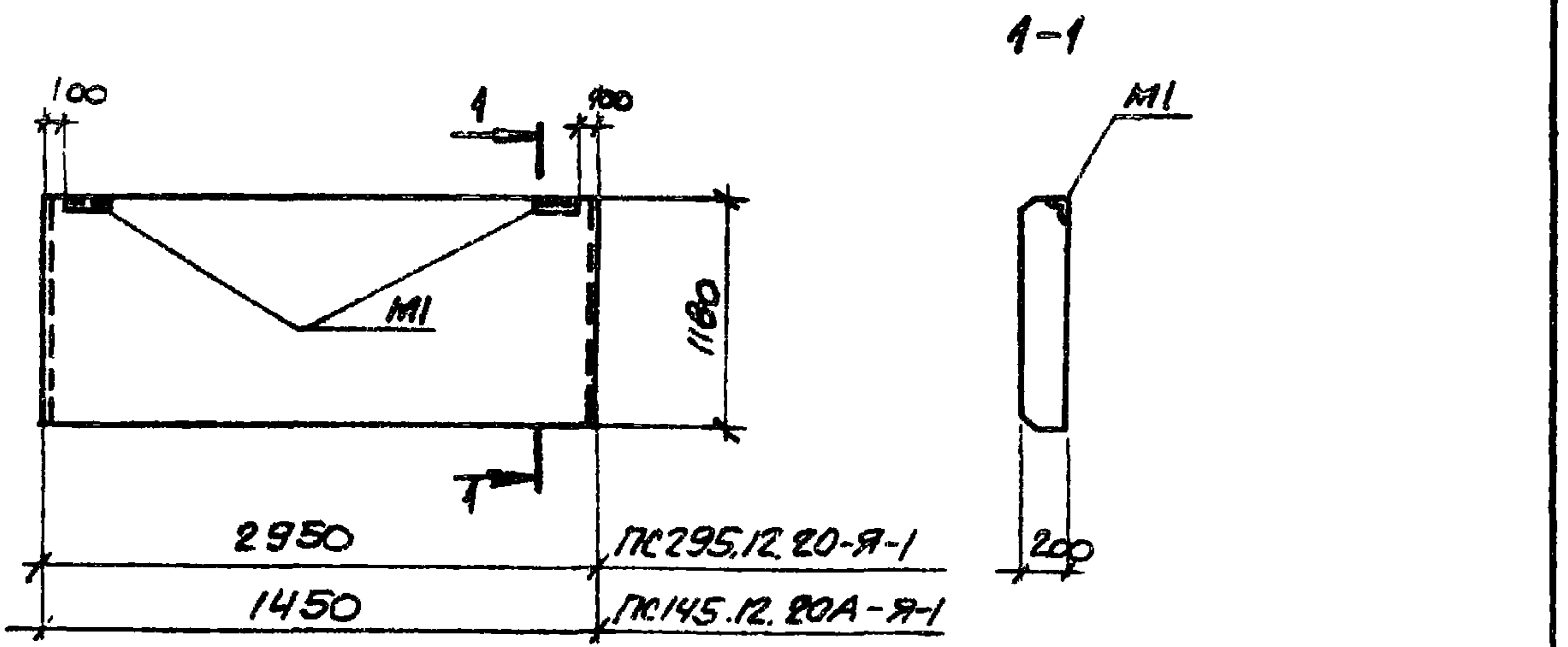
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

МАРКА	№ НАКЛОН	А, мм	В, мм
ПС600.12.20-Я-1-1	1	1190	-
ПС600.12.20-Я-1-2	2	790	2200
ПС600.12.20-Я-1-3	3	3640	-
ПС600.12.20-Я-1-4	4	3540	1600
ПС600.12.20-Я-3-1	5	2690	-

7П904-1-52.83-КЖИ- ПС600.12.20-Я-1-1			СТАДИЯ	МАССА	НАСНТАБ
ПРОЕКТАНТ	МАКАРОВА	М.С.	Р	1200	-
С. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.В.			
ИНЖЕНЕР	РЕДЕТНИКОВА	М.В.	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.С.			
ЭК. ГР.	МОРГУНОВ	Л.В.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	С.В.			
НАЧ. ОФ.	СААРЬЯНЦ	С.В.			
М. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	В.В.			

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ Альбом 6



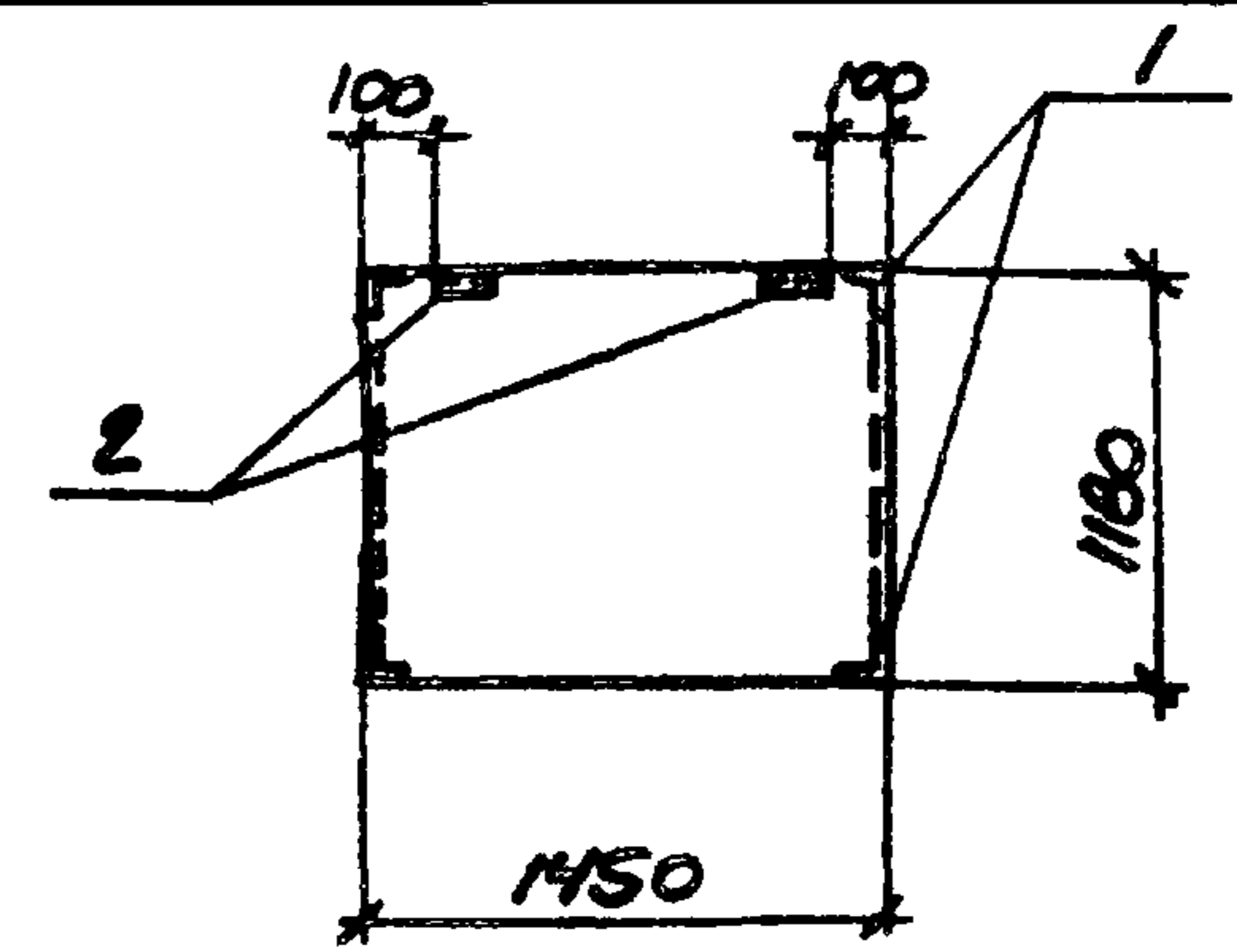
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 295,12.20-Я	1	
			1.432-14/80 вып.1	" ПС 145,12.20А-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.  
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС 295,12.20-Я  
 И ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5М  
 ПС 145,12.20А-Я СЕРИИ 1.432-14/80 вып.1.

МАРКА	МАССА
ПС 295,12.20-Я-1	900
ПС 145,12.20А-Я-1	300

ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №		
8383/6		
ТП 904-1-КЖИ-ПС 295,12.20-Я-1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *буль* ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145,12.20А-Я	1	
А4		1	ТП 904-1-КЖИ-МНЮ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЮ	4	
		2	1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ М1	2	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

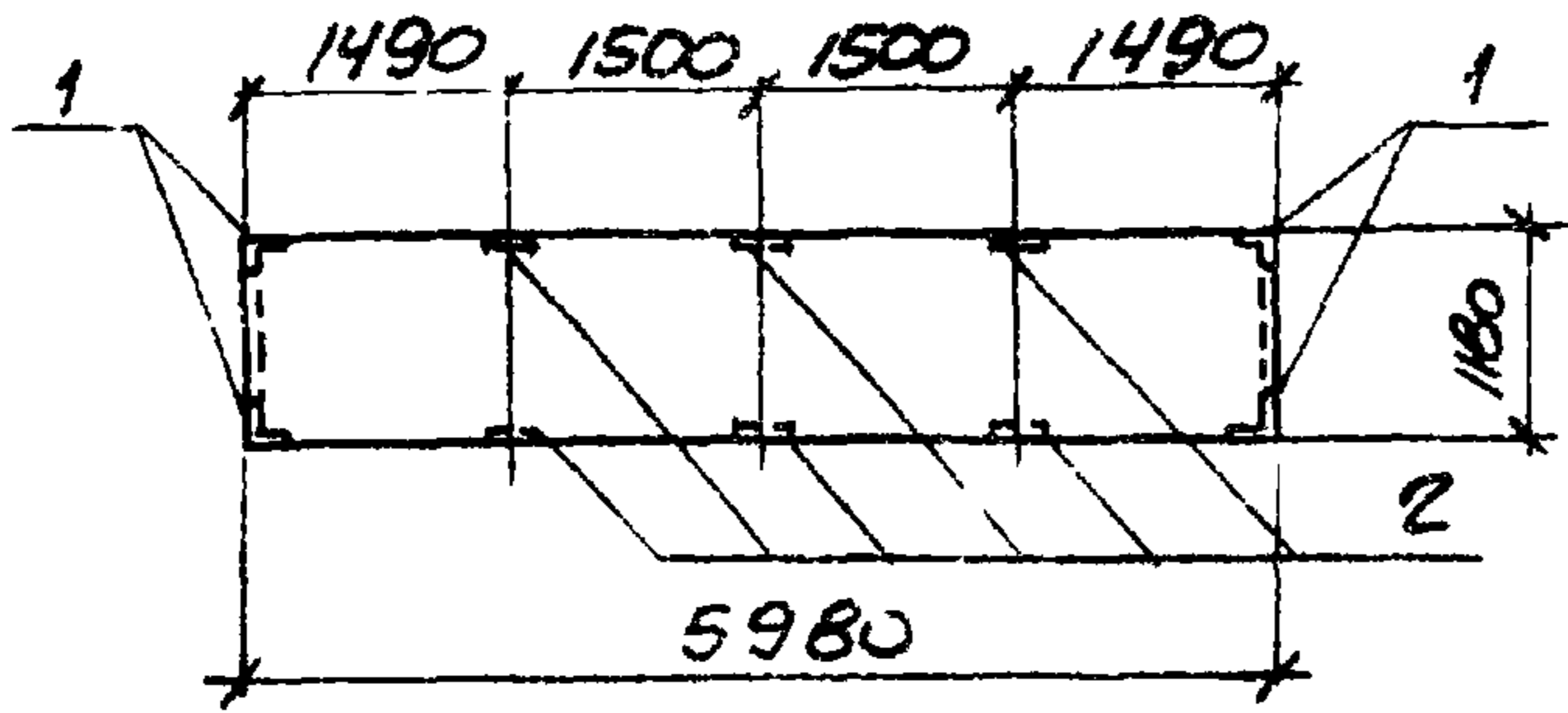
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-II		А-III		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		
	φ10	Итого	φ10	Итого	φ3x6	Итого	φ6	Итого	Всего
ПС 145,12.20А-Я-2	0,4	0,4	4,0	4,0	5,2	5,2	1,2	1,2	12,8

ИМВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗАМ ИМВ. №

ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №		
8383/6		
ТП 904-1-5283-КЖИ-ПС 145,12.20А-Я-2		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	300	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *буль* ФОРМАТ А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ-АЛББОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-1	1	
А4	1	1	ТП 904-1-КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	
		2	1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ М7	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 8509-72*						
φ10					Итого	φ63x6				Итого		
ПС600.12.20-Я-1-5	4,0				4,0	3,2				3,2		7,2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП.1.

РАЗБИВКУ ПОЗ.2 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

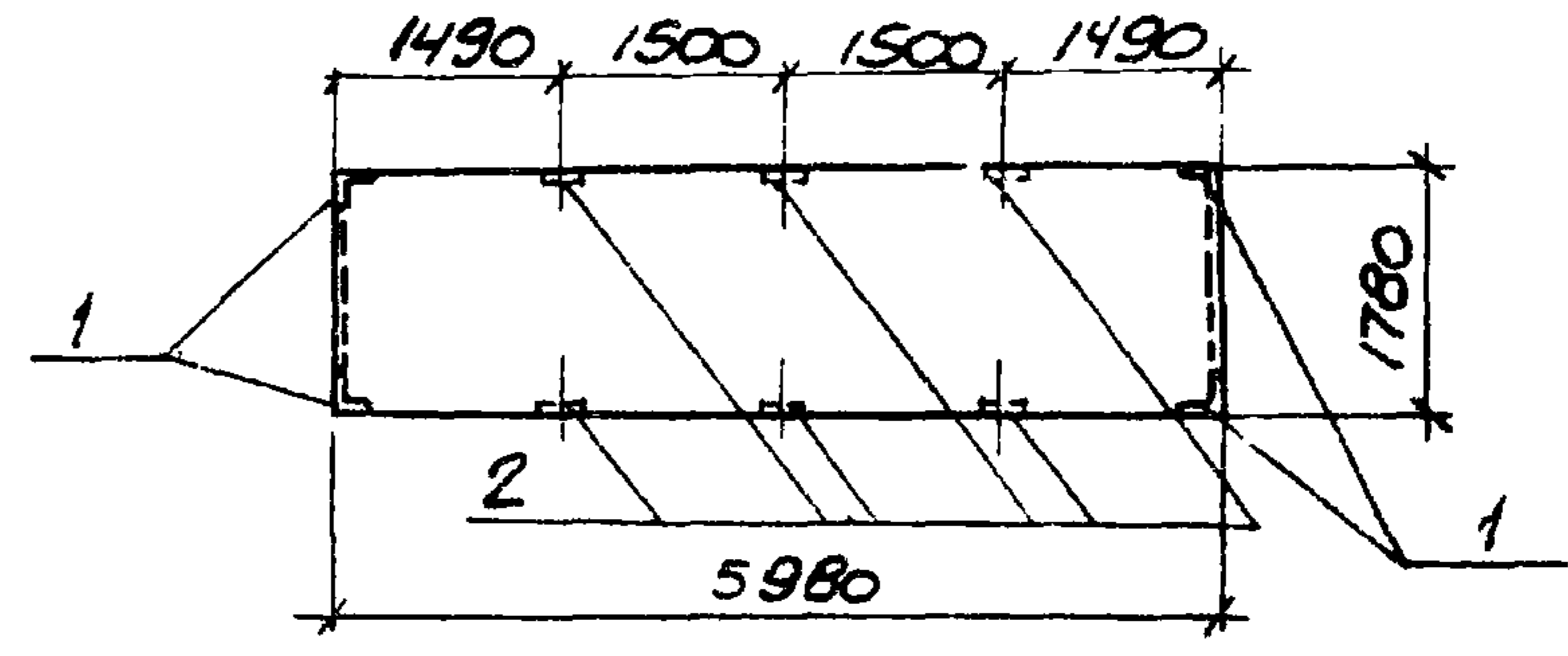
ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ТП 904-1-КЖИ-ПС600.12.20-Я-1-5

ПРОБЕРЛА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растряева</i>	Р	1200	1:100
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	<i>Решетникова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИМЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ГОССТРОЙ СССР		
РУК.ГР.	МОРИНОВ	<i>Морин</i>	РОСТОВСКИЙ		
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>			
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>			

КОПИРОВАЛ *Бух*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1	1	
А4	1	1	ТП 904-1-КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	
		2	1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ М7	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 8509-72*						
φ10					Итого	φ63x6				Итого		
ПС600.18.20-Я-1-1	4,0				4,0	3,2				3,2		7,2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП.1.

РАЗБИВКУ ПОЗ.2 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

8383/6

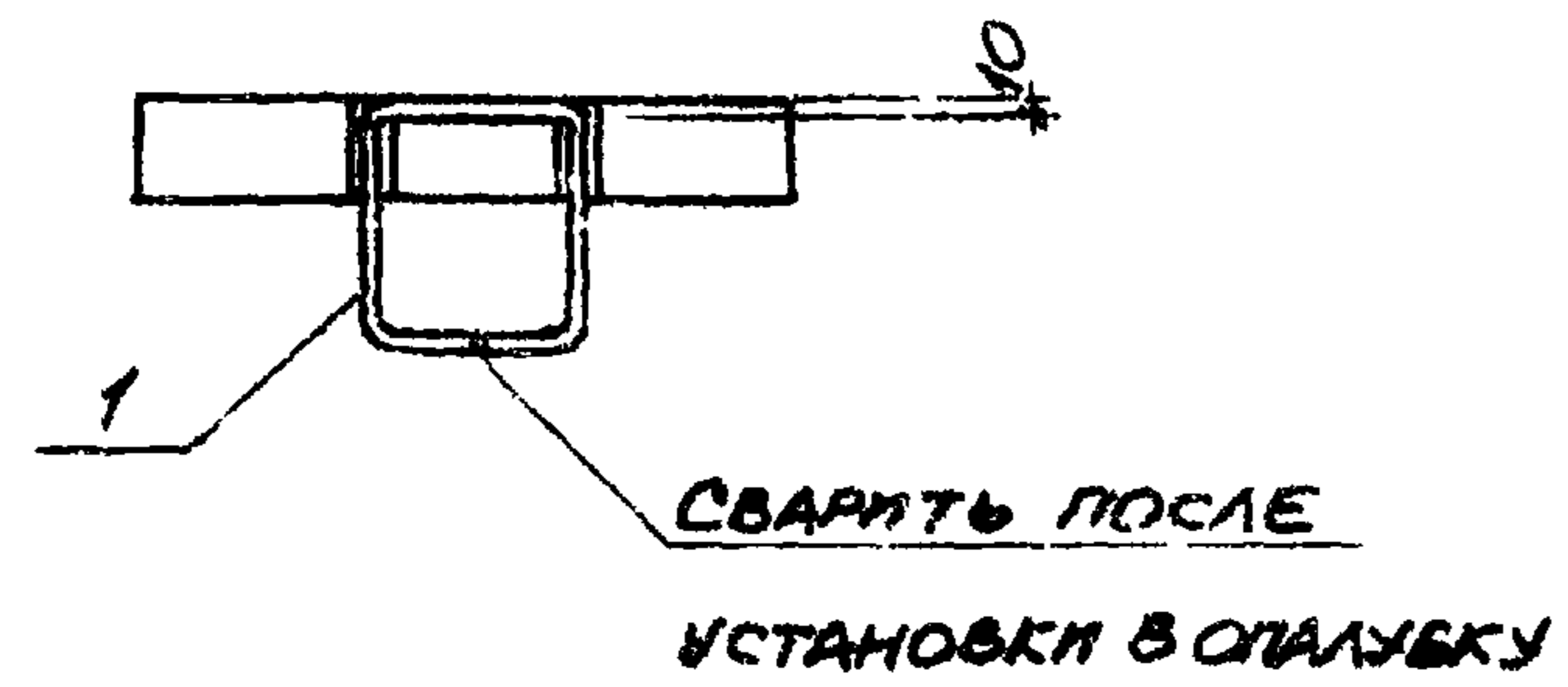
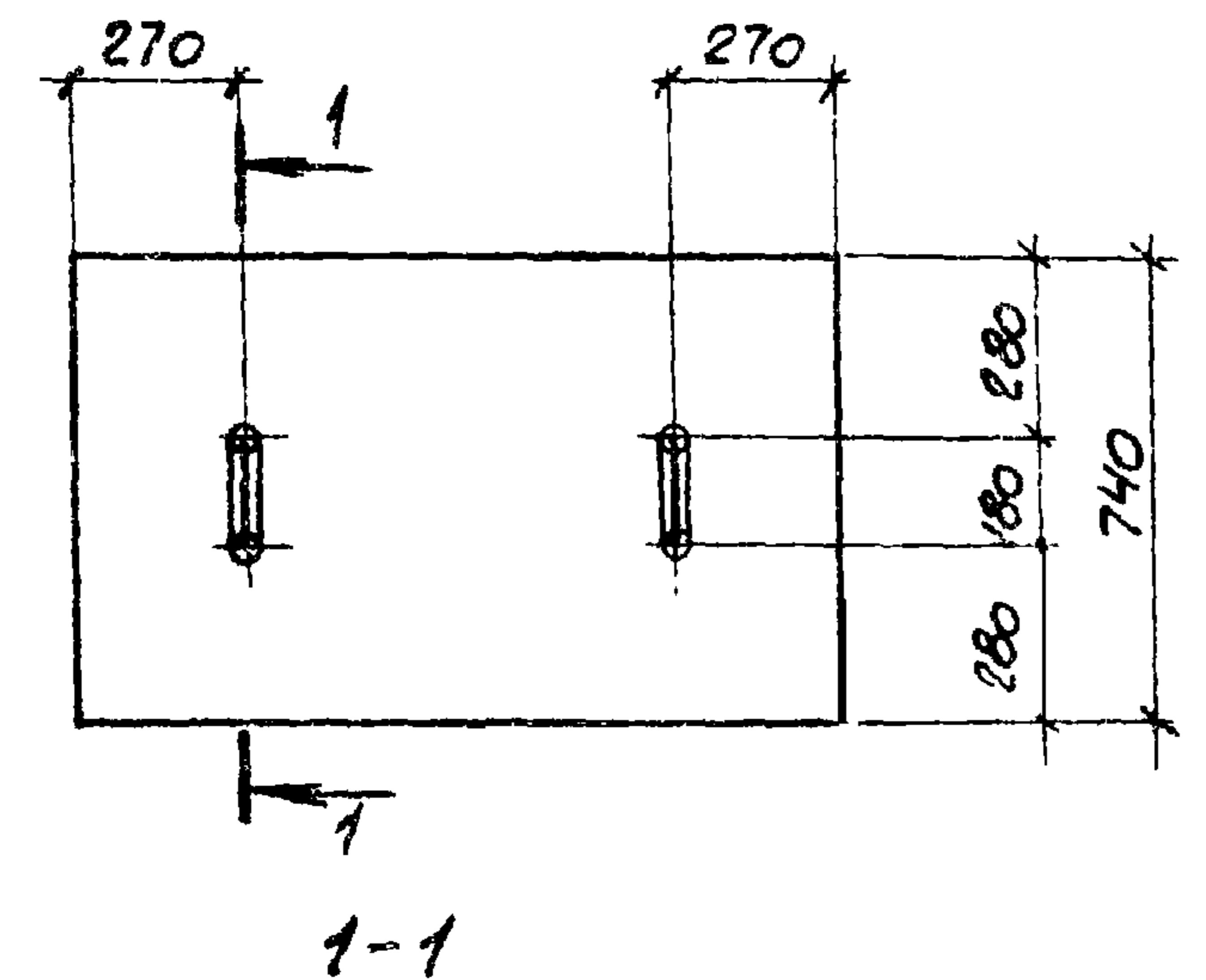
19

ТП 904-1-52,83-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-1

ПРОБЕРЛА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растряева</i>	Р	1800	1:100
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	<i>Решетникова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИМЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ГОССТРОЙ СССР		
РУК.ГР.	МОРИНОВ	<i>Морин</i>	РОСТОВСКИЙ		
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>			
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>			

КОПИРОВАЛ *Бух*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ АЛЬБОМ 6



КОЛ. НА ИСПОЛН.	КОЛ. НА ИСПОЛН.	КОЛ. НА ИСПОЛН.	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				
							КОЛ. НА ИСПОЛН.	КОЛ. НА ИСПОЛН.	КОЛ. НА ИСПОЛН.	КОЛ. НА ИСПОЛН.	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
					3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П14г-3	1				
					3.006-2 вып. II-2	П17г-3		1			
					3.006-2 вып. II-2	П17г-3			1		
					3.006-2 вып. II-2	П10г-3				1	
14	1				ТП 904-1 - КЖИ-МН9	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН9	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПЛИТЫ П14г-3, П17г-3, П17г-3, П10г-3 СЕРИИ 3.006-2 ВЫП. II-2.

П14г-3-1  
П17г-3-1  
П17г-3-1  
П10г-3-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				
ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81			Итого	ВСЕГО
	Ф10				
П14г-3-1	1.0			1.0	1.0
П17г-3-1	1.0			1.0	1.0
П17г-3-1	1.0			1.0	1.0
П10г-3-1	1.0			1.0	1.0

МАРКА	МАССА КГ
П14г-3-1	310
П17г-3-1	480
П17г-3-1	150
П10г-3-1	190

8383/6

20

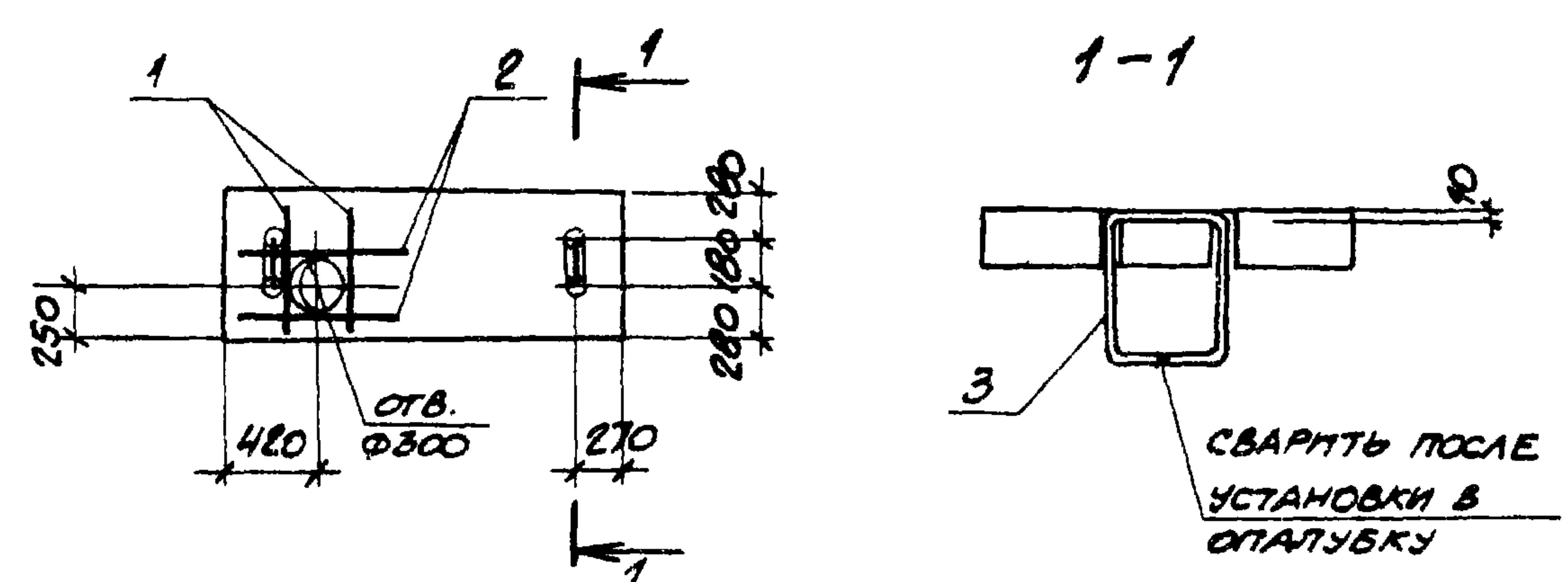
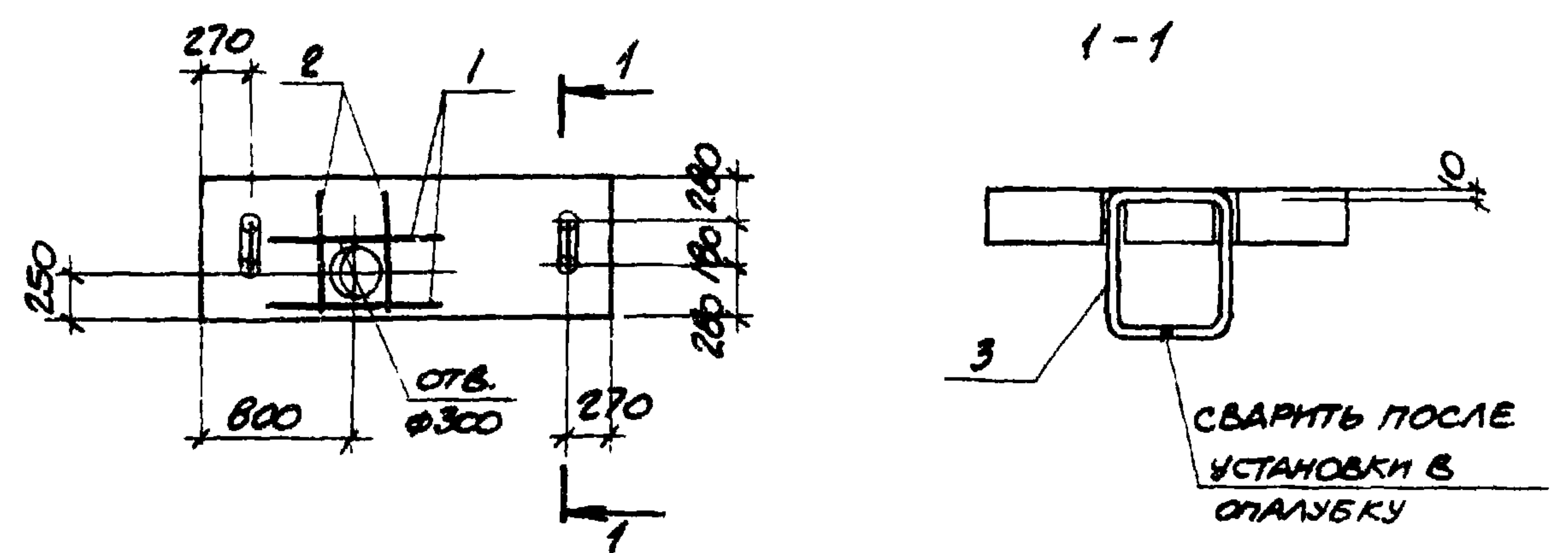
ТП 904-1-52,83-КЖИ-400					
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-	ПЛИТА П14г-3-1; П17г-3-1; П17г-3-1; П10г-3-1)		
ИЗЕТ	ЛИСТОВ 1		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
С.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
С.М.ИЖ. МАКАРОВА  
РУК.ГР. МОРОЗОВ  
С. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИЗЧ.ОТД. СААКЬЯНИ  
Н.КОНТР. ДУЦЕНКО

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П17г-3	1	
А4	3		ТП 904-1-КЖИ-МН9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			Ф14А III ГОСТ 5781-81 r=1100	2	1,3кг
Б.4	2			Ф6А III ГОСТ 5781-81 r=720	2	0,15кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П14г-3	1	
А4	3		ТП 904-1-КЖИ-МН9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			Ф6А III ГОСТ 5781-81 r=720	2	0,15кг
Б.4	2			Ф14А III ГОСТ 5781-81 r=1100	2	1,3кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III				А-I					
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81					
	Ф6	Ф14			Итого	Ф10			Итого	Всего
П17г-3-2	0,3	2,6			2,9	1,0			1,0	3,9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III				А-I					
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81					
	Ф6	Ф14			Итого	Ф10			Итого	Всего
П14г-3-2	0,3	2,6			2,9	1,0			1,0	3,9

Остальное - см. плиту П17г-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

ПРИВЯЗАН

8383/6

МНВ №

Остальное - см. плиту П14г-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

ПРИВЯЗАН

8383/6

21 МНВ №

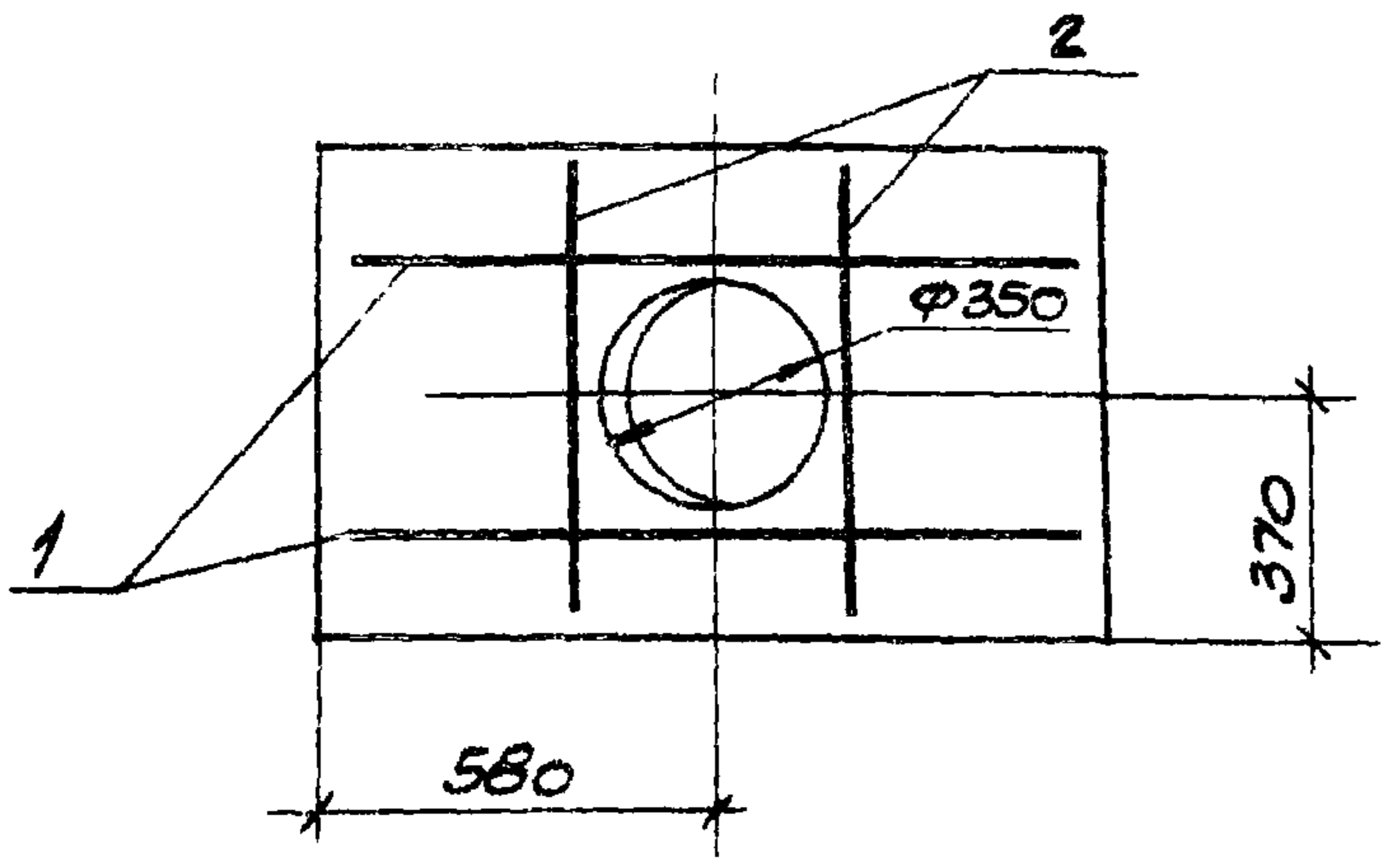
ТП 904-1-КЖИ-401			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА П17г-3-2			Р	480	-
Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО			РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТП 904-1-52.83-КЖИ-402			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА П14г-3-2			Р	310	-
Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО			РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ НА ДАТА ВЗАМ. МНВ. №

МНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ НА ДАТА ВЗАМ. МНВ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ-Альбом Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П79-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ПЛАТ ГОСТ 5781-81 $\rho=1140$	2	1,0 кг
Б4		2		ПЛАТ ГОСТ 5781-81 $\rho=700$	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III											
	ГОСТ 5781-81											
П79-3-2	3,2										3,2	3,2

ОСТАЛЬНОЕ - см. ПЛИТЫ П79-3 СЕРИИ 3.006-2 вып II-2.

8383/6

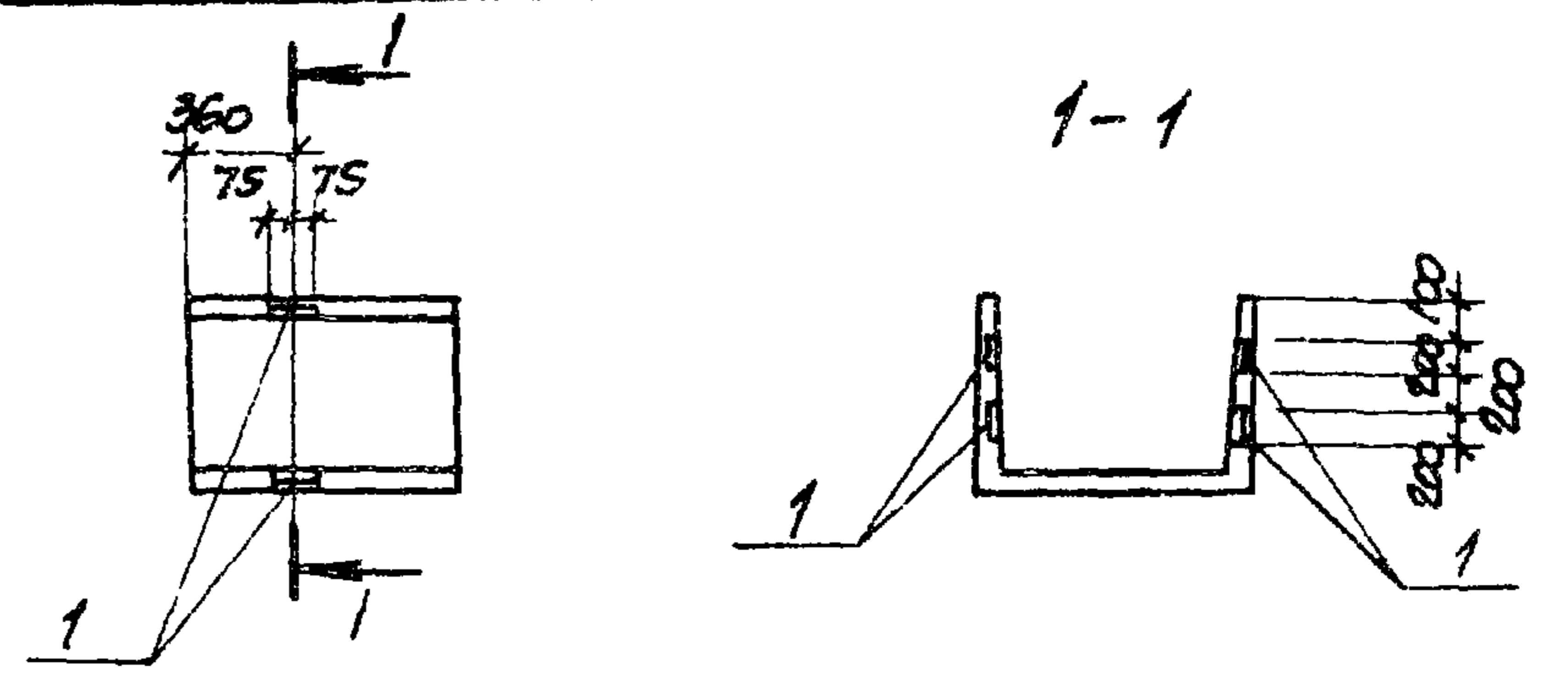
ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1- -КЖИ-403

ПРОЕКТ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Ильин			
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова	Лист	Листов /	
ЭК. ГР.	МОЯШОВ	Мояшов	ГОССТРОЙ СССР		
И. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД.	САДКЬЯНЦ	Садкьянц	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко			

КОПИРОВАЛ *Луценко*

ФОРМАТ А



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып II-1	ЛОТОК 129-3	1	
		1	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН403-2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III					Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 103-76							
Л129-3-1	1,6					Итого	5,6				Итого	5,6	7,2

ОСТАЛЬНОЕ - см. ЛОТОК Л129-3 СЕРИИ 3.006-2 вып II-1

8383/6

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-52.83-КЖИ-Л129-3-1

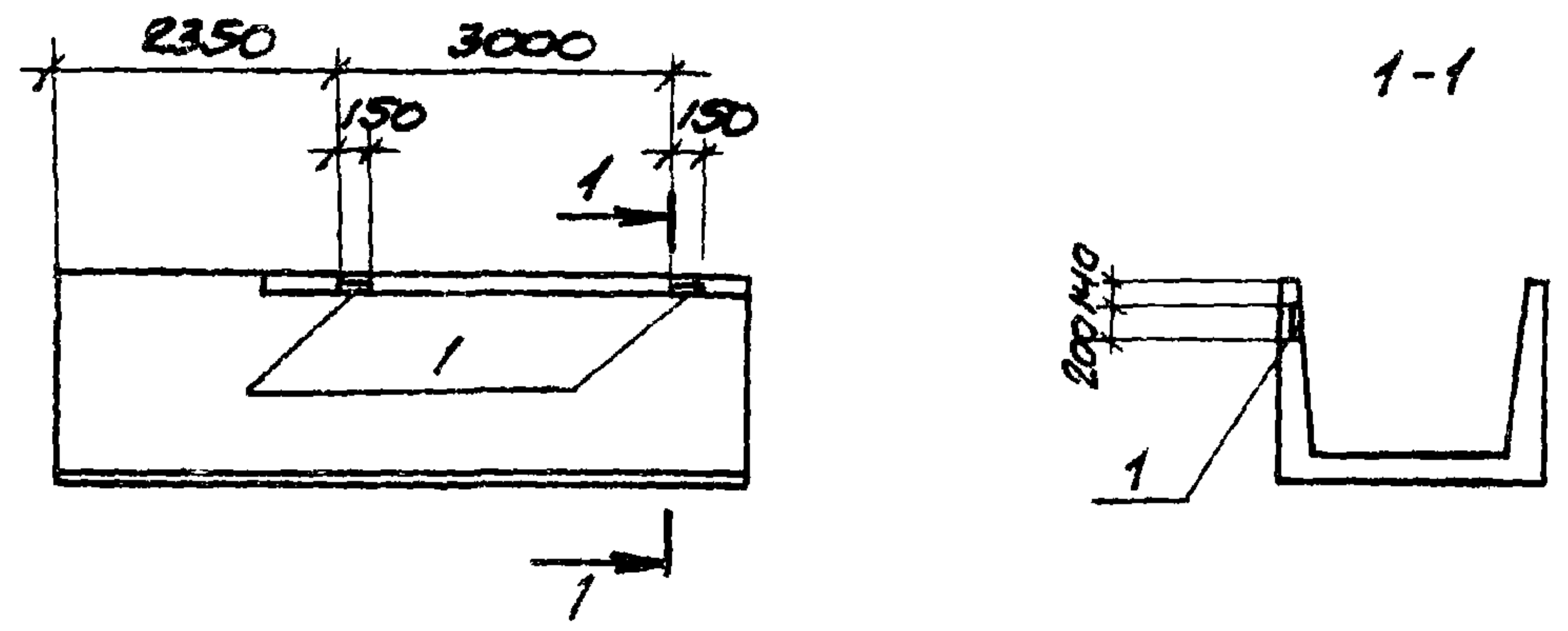
ПРОБЕРТА	МАКАРОВА	Макарова	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Ильин			
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова	Лист	Листов /	
ЭК. ГР.	МОЯШОВ	Мояшов	ГОССТРОЙ СССР		
И. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД.	САДКЬЯНЦ	Садкьянц	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко			

КОПИРОВАЛ *Луценко*

ФОРМАТ А



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. III-2	Лоток ЛУ 18-ВН		
	1		1.400-15 вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧОЗ-2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III				Вст 3кл 2			
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76			
ФВ			Итого	φ=6			Итого	Всего
ЛУ 18-ВН-1	0,8		0,8	2,8			2,8	3,6

Остальное - см. лоток ЛУ 18-ВН серии 3.006-2 вып. III-2

ПРИВЯЗАН			
МНВ. №			
8383/6			

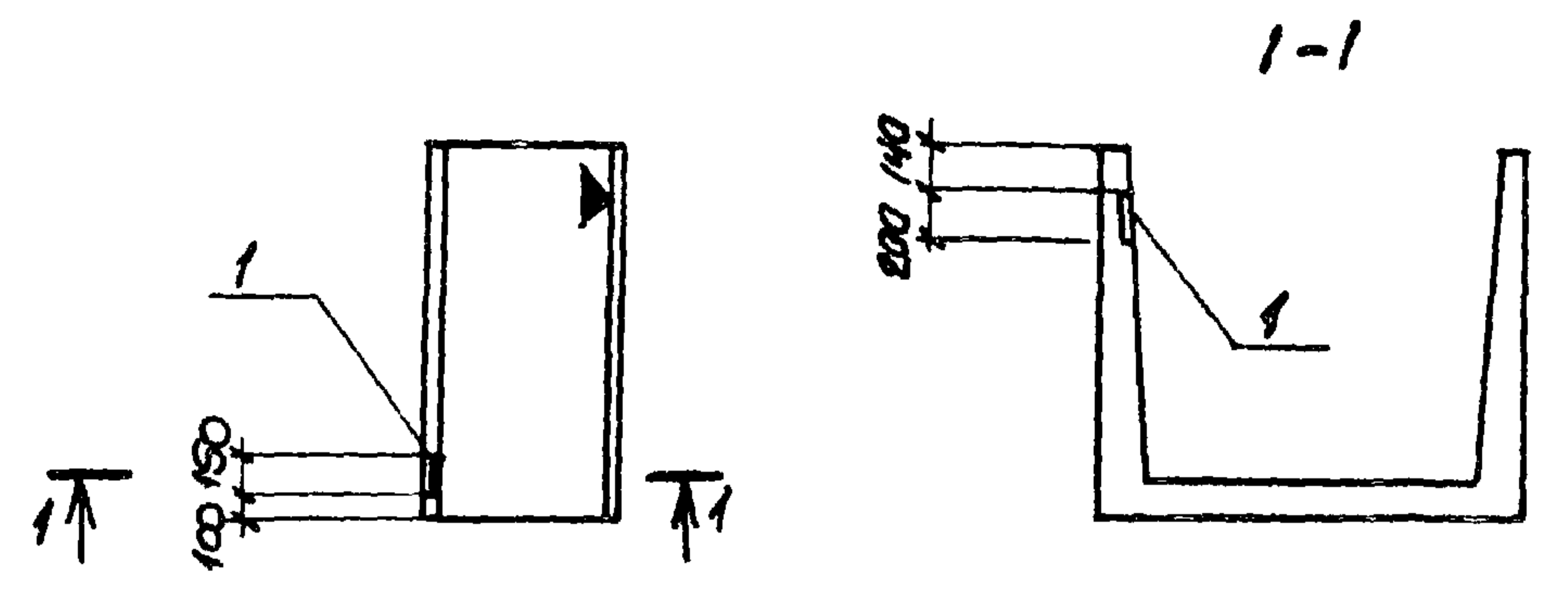
ТП 904-1- - КЖИ-ЛУ 18-ВН-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8100	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ПАДАТА ВЗАМ. МНВ. №

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 С. ИИЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ  
 Л. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. СААКЬЯНЦ  
 И. КОНТР. ЛЮЦЕНКО

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-1	Лоток Л18г-3	1	
	1		1.400-15 вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧОЗ-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III				Вст 3кл 2			
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76			
ФВ			Итого	φ=6			Итого	Всего
Л18г-3-1	0,4		0,4	1,4			1,4	1,8

Остальное - см. лоток Л18г-3 серии 3.006-2 вып. II-1

ИНДЕКС ▼ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

ПРИВЯЗАН			
МНВ. №			
8383/6			

ТП 904-1-52.83-КЖИ-Л18г-3-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1180	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

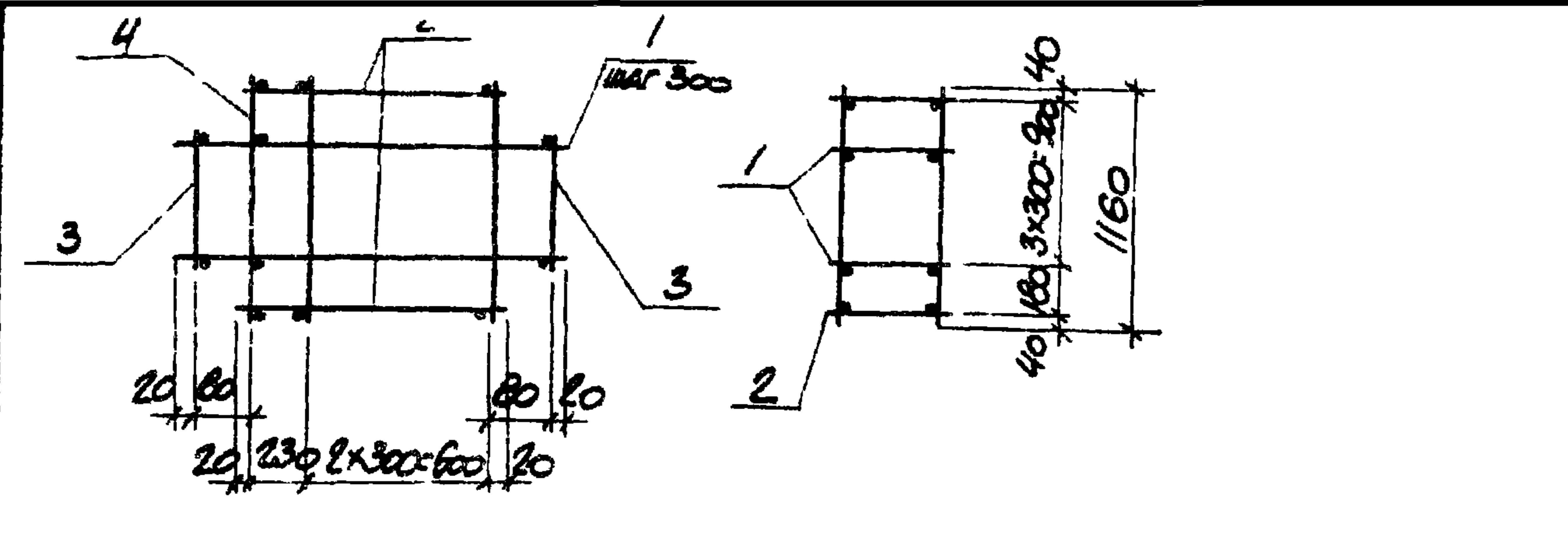
МНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ПАДАТА ВЗАМ. МНВ. №

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 С. ИИЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ  
 Л. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. СААКЬЯНЦ  
 И. КОНТР. ЛЮЦЕНКО

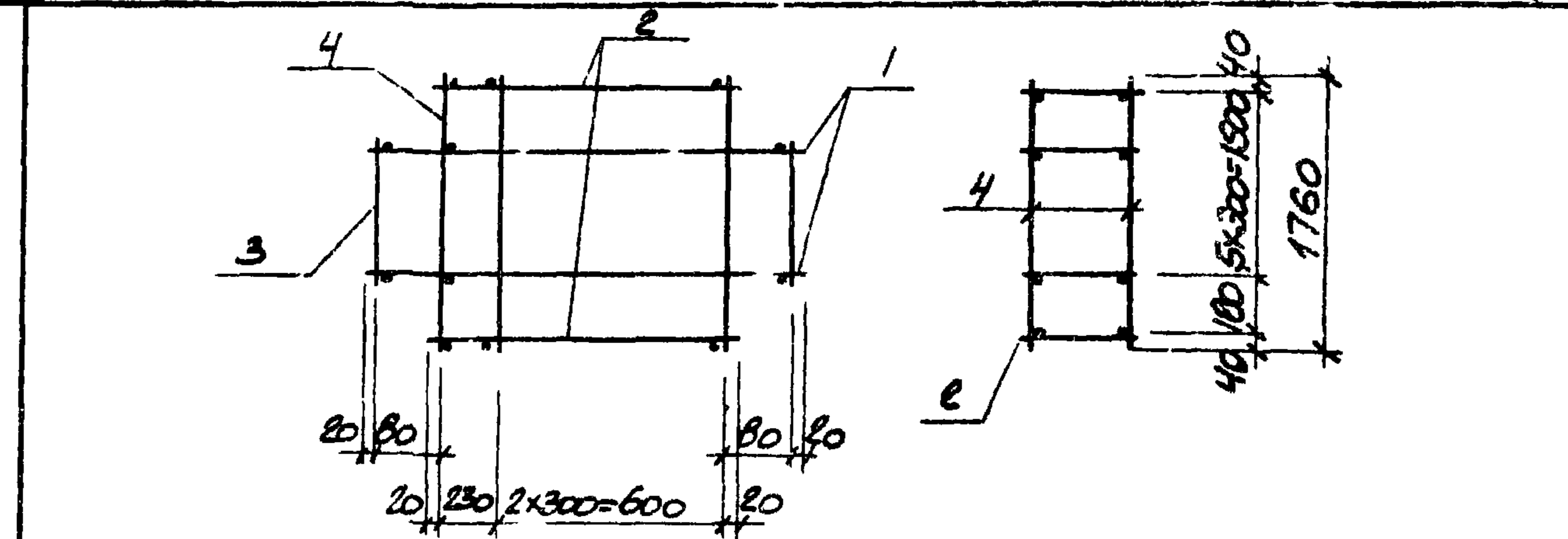
КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1- -КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	3	
А4	2		ТП 904-1- -КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 R=1100	4	0,2 кг
Б4	4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 R=1160	8	0,2 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1- -КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	5	
А4	2		ТП 904-1- -КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 R=1100	4	0,3 кг
Б4	4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 R=1760	8	0,3 кг

8383/6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ-КП1

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	МАССА	СТАДИЯ	МАСШТАБ
С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	4,5	Р	-
ИНЖЕНЕР ЕШЕТИНОВА			
С. И. И. МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р. К. Г. МОРИНОВ	ГОССТРОЙ СССР		
Л. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД. СААКЬЯНИ	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
И. КОНТ. ПУЦЕНКО			

КОПИРОВАЛ РИМ. ФОРМАТ А4

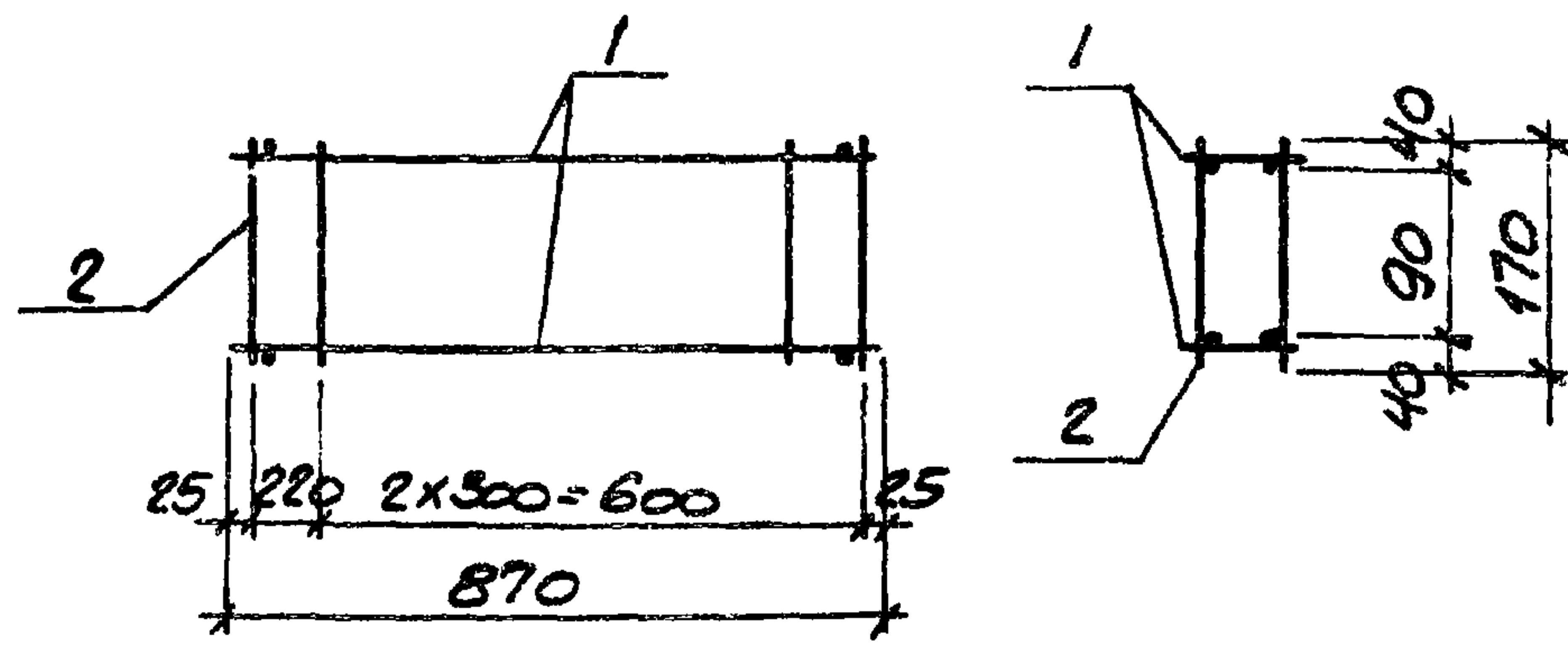
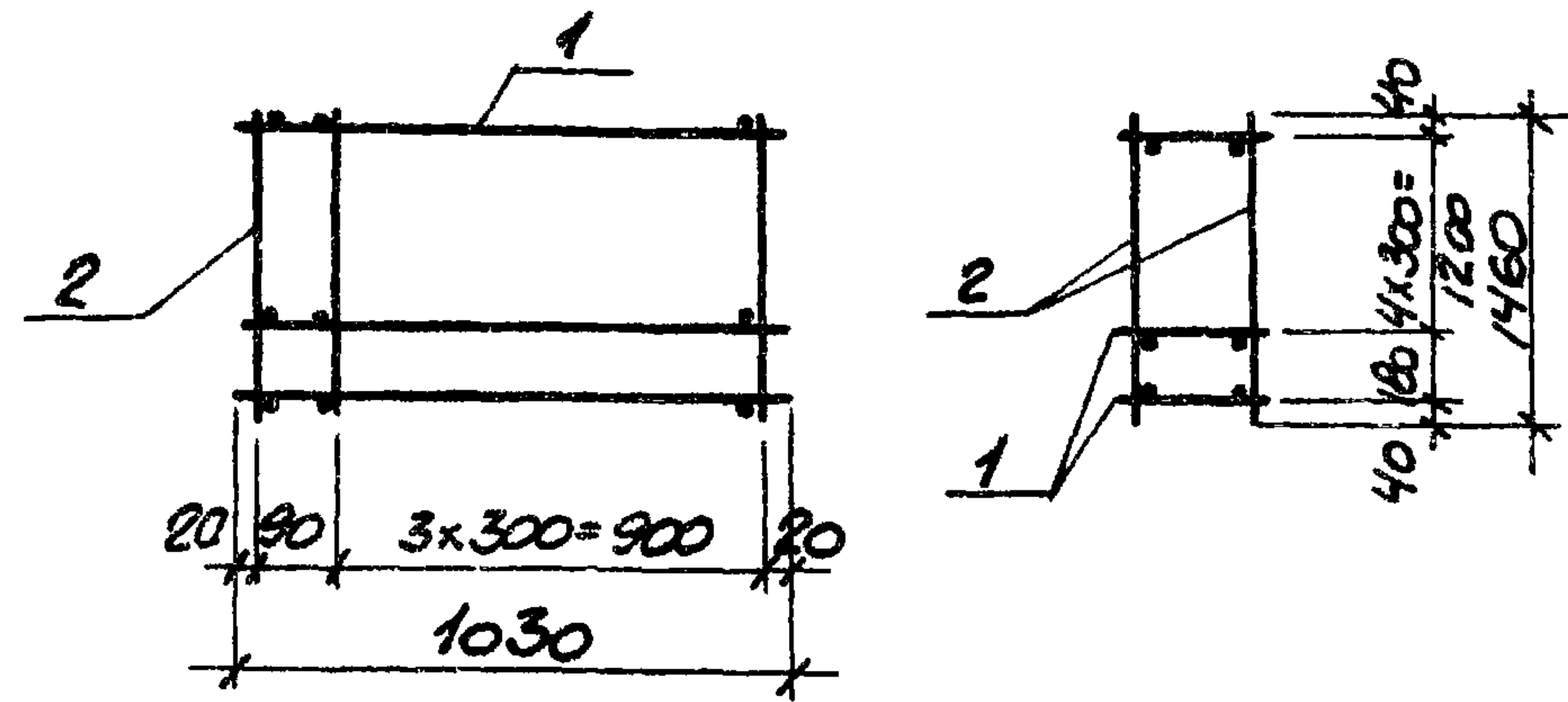
8383/6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ-КП2

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	МАССА	СТАДИЯ	МАСШТАБ
С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	6,7	Р	-
ИНЖЕНЕР ЕШЕТИНОВА			
С. И. И. МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р. К. Г. МОРИНОВ	ГОССТРОЙ СССР		
Л. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД. СААКЬЯНИ	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
И. КОНТ. ПУЦЕНКО			

КОПИРОВАЛ РИМ. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9.74-1-52.83-КЖИ-АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1- -КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 l=1460	10	0,2 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1- -КЖИ-КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 l=170	8	0,03 кг

8383/6

ПРИВЯЗАН

ТП 904-1- -КЖИ-КП3		
ПРОБЕРИ МАКАРОВА С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ С. ИЖ. МАКАРОВА Р.К. ГР. МОГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. СААКЬЯНЦ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3.	СТАДИЯ Р
		МАССА 5.0
		МАСШТАБ -
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

8383/6

ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-52,83-КЖИ-КП4		
ПРОБЕРИ МАКАРОВА С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА С. ИЖ. МАКАРОВА Р.К. ГР. МОГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. СААКЬЯНЦ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	СТАДИЯ Р
		МАССА 0,8
		МАСШТАБ -
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

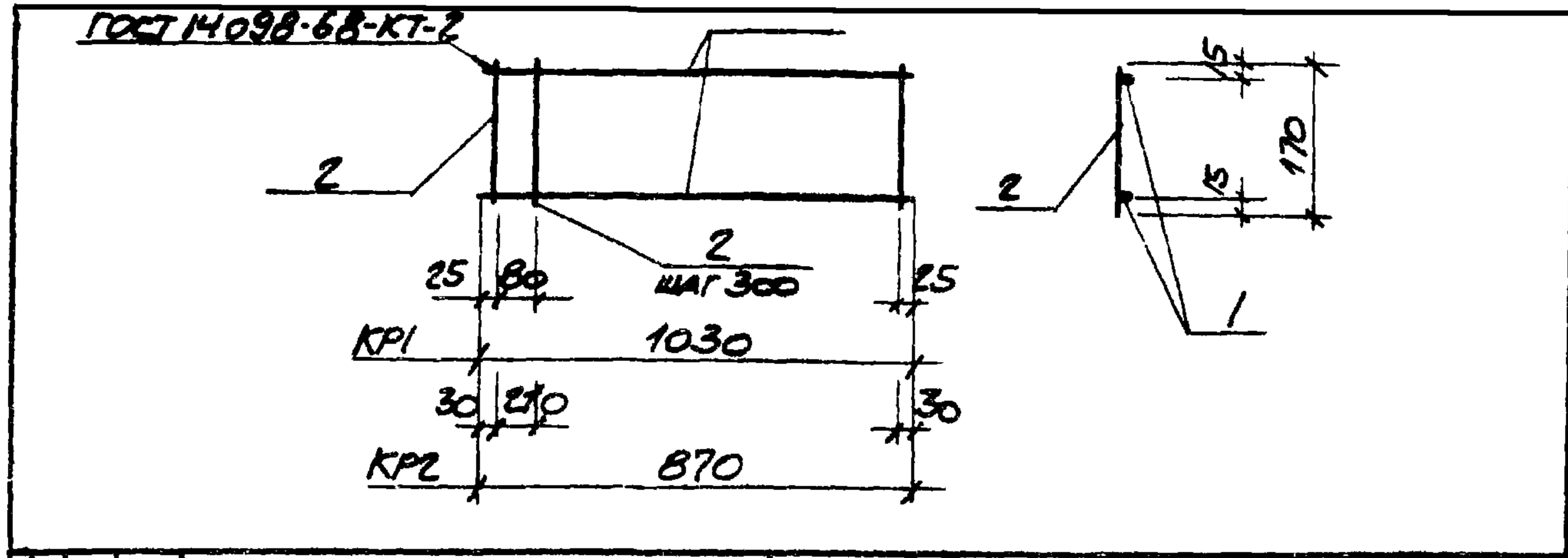
КОПИРОВАЛ ФУЛ

ФОРМАТ А4

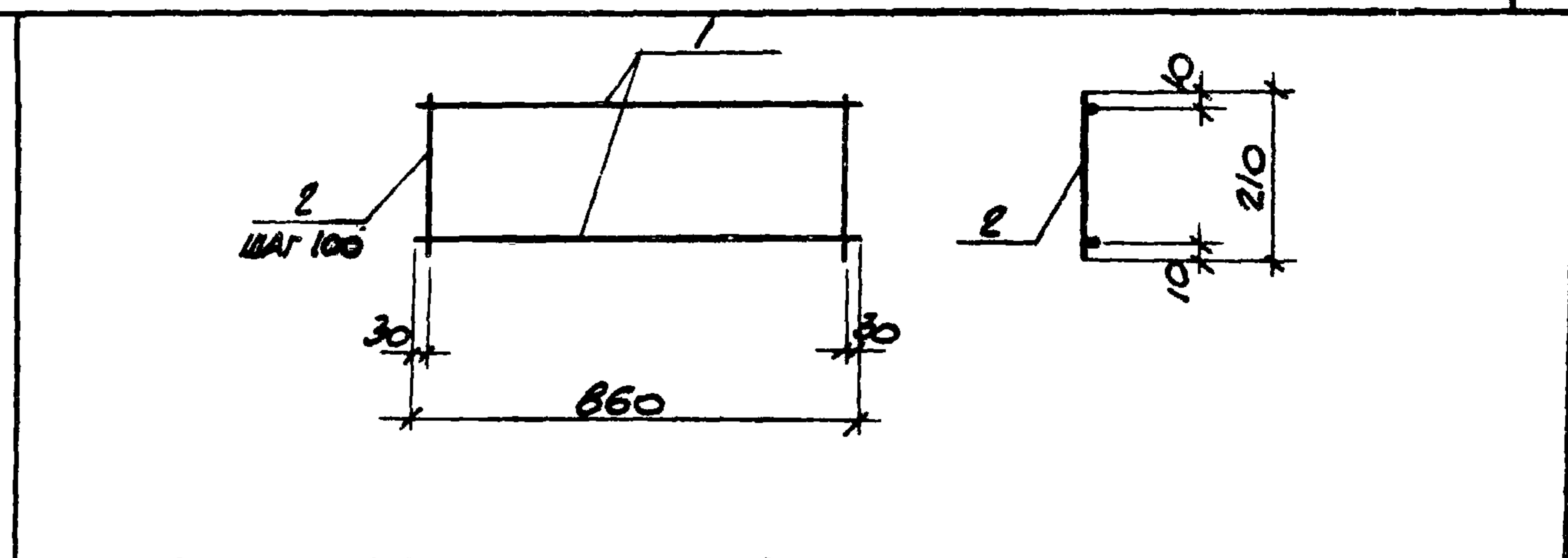
КОПИРОВАЛ ФУЛ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ-АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>КР1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		Ф58р-I ГОСТ 6727-80 l=1030	2	0,2 кг
Б.Ч.		2		Ф48р-I ГОСТ 6727-80 l=170	5	0,02 кг
				<u>КР2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		Ф58р-I ГОСТ 6727-80 l=870	2	0,1 кг
Б.Ч.		2		Ф48р-I ГОСТ 6727-80 l=170	4	0,02 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		Ф58р-I ГОСТ 6727-80 l=860	2	0,1 кг
Б.Ч.		2		Ф10АIII ГОСТ 5781-80 l=210	9	0,1 кг

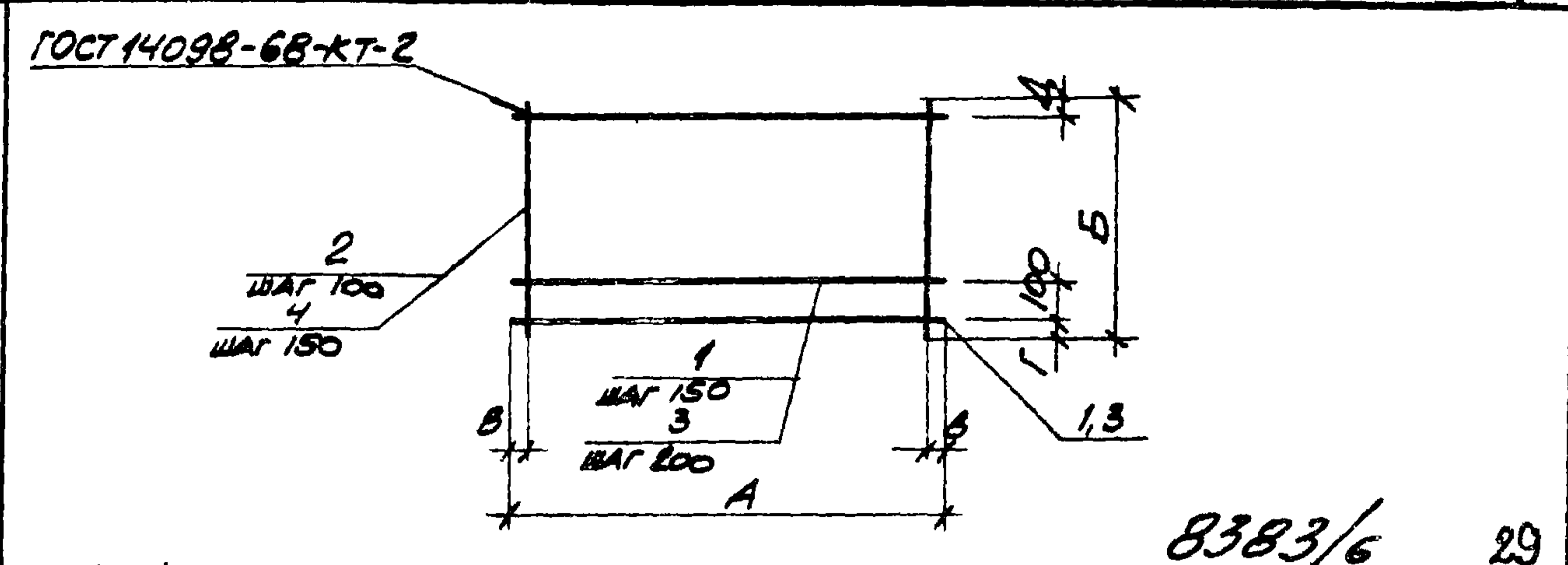
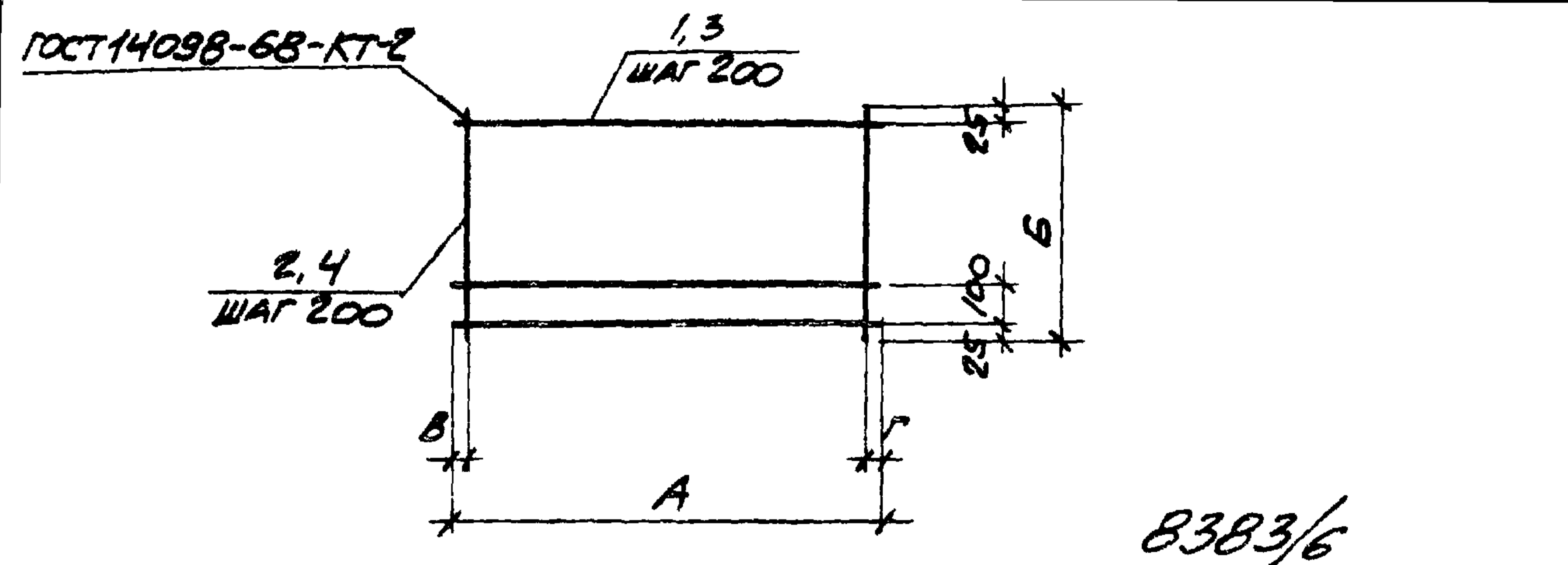
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		

МАРКА КР1 КР2	МАССА 0,5 0,3	8383/6	ПРИВЯЗАН		
			ИМВ.№		
			ТП 904-1- -КЖИ- КР1, КР2		
ПРОВЕРИЛ С. ТЕХНИК ИНЖЕНЕР С. ИИЖ. РУК. ГР. П. СПЕЦ. НАЧ. ОТД. И. КОНТРОЛЬ	МАКАРОВА РАСТЕРЯЕВА РЕШЕТНИКОВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САКБЯНЦА ЛУЦЕНКО	[Signatures]	СТАДИЯ Р	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	МАСШТАБ -
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		

МАРКА КР3	МАССА 1,1	8383/6	ПРИВЯЗАН		
			ИМВ.№ 27		
			ТП 904-1-52.83-КЖИ- КР3		
ПРОВЕРИЛ С. ТЕХНИК ИНЖЕНЕР С. ИИЖ. РУК. ГР. П. СПЕЦ. НАЧ. ОТД. И. КОНТРОЛЬ	МАКАРОВА РАСТЕРЯЕВА РЕШЕТНИКОВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САКБЯНЦА ЛУЦЕНКО	[Signatures]	СТАДИЯ Р	МАССА 1,1	МАСШТАБ -
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф12А II ГОСТ 5781-81 $r=1600$	9	1,4 кг
Б4		2		Ф12А II ГОСТ 5781-81 $r=1550$	6	1,4 кг
				<u>С5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3		Ф12А II ГОСТ 5781-81 $r=1050$	6	0,9 кг
Б4		4		Ф12А II ГОСТ 5781-81 $r=1450$	6	1,3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 $r=920$	5	0,1 кг
Б4		2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 $r=600$	10	0,1 кг
				<u>С23</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 $r=330$	7	0,05 кг
Б4		4		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 $r=1160$	3	0,2 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг	ПРИВЯЗАН
	А	Б	В	Г		
С3	1600	1550	500	100	21,0	
С5	1050	1450	25	25	18,2	

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг	ПРИВЯЗАН
	А	Б	В	Г		
С10	920	600	10	25	1,5	
С23	330	1160	15	30	1,0	

ТП 904-1-КЖИ-С3, С5					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3, С5)					
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЕДИТНИКОВА	ЕДИТНИКОВА	Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. Г.Р.	МОРОЗОВ	МОРОЗОВ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Л. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	СТАШЕВСКИЙ			
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНЦ	СААКЬЯНЦ			
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО			

ТП 904-1-5283-КЖИ-С10, С23					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С10, С23)					
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЕДИТНИКОВА	ЕДИТНИКОВА	Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. Г.Р.	МОРОЗОВ	МОРОЗОВ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Л. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	СТАШЕВСКИЙ			
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНЦ	СААКЬЯНЦ			
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО			

КОПИРОВАЛ Р.К.

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ Р.К.

ФОРМАТ А4

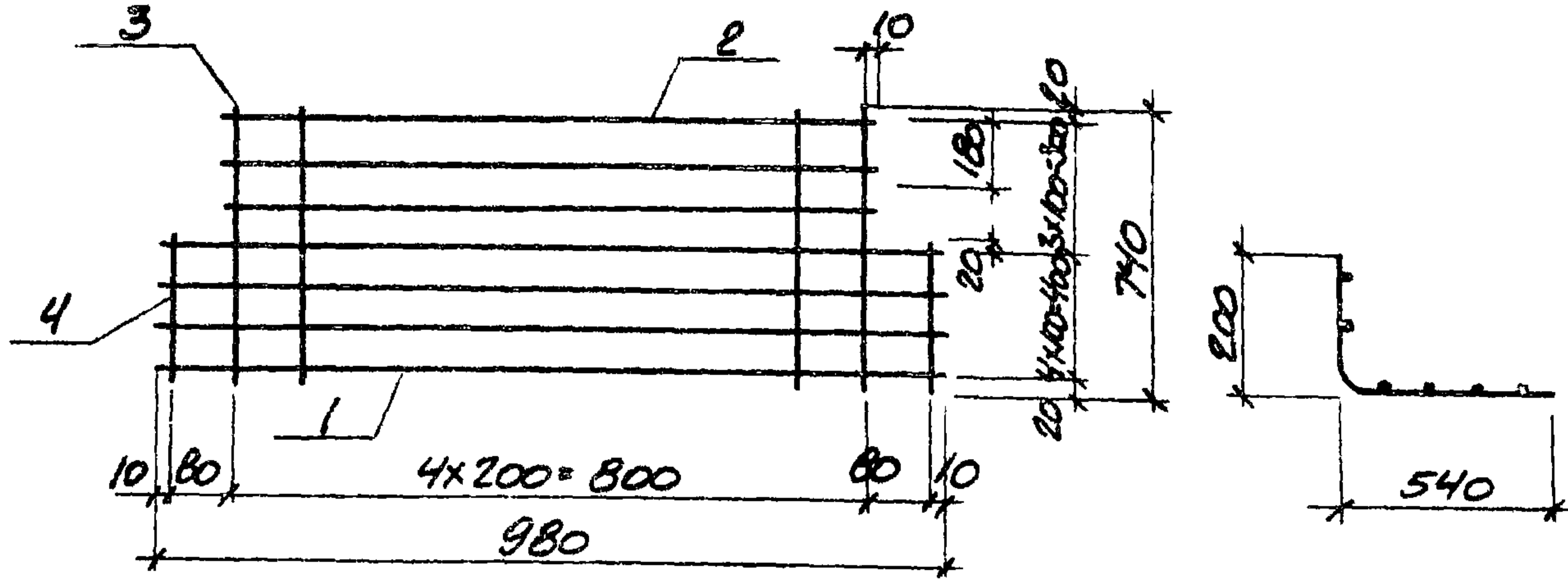






ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ-АЛЬБОМ 6

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4		1		Ф10АIII ГОСТ 5781-81 $\rho=980$	5	0,6 кг
Б4		2		Ф10АIII ГОСТ 5781-81 $\rho=820$	3	0,5 кг
Б4		3		Ф58р-I ГОСТ 6727-80 $\rho=740$	5	0,1 кг
Б4		4		Ф58р-I ГОСТ 6727-80 $\rho=440$	2	0,1 кг

ПРИВЯЗАМ			

ИМБ. №

8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-С9

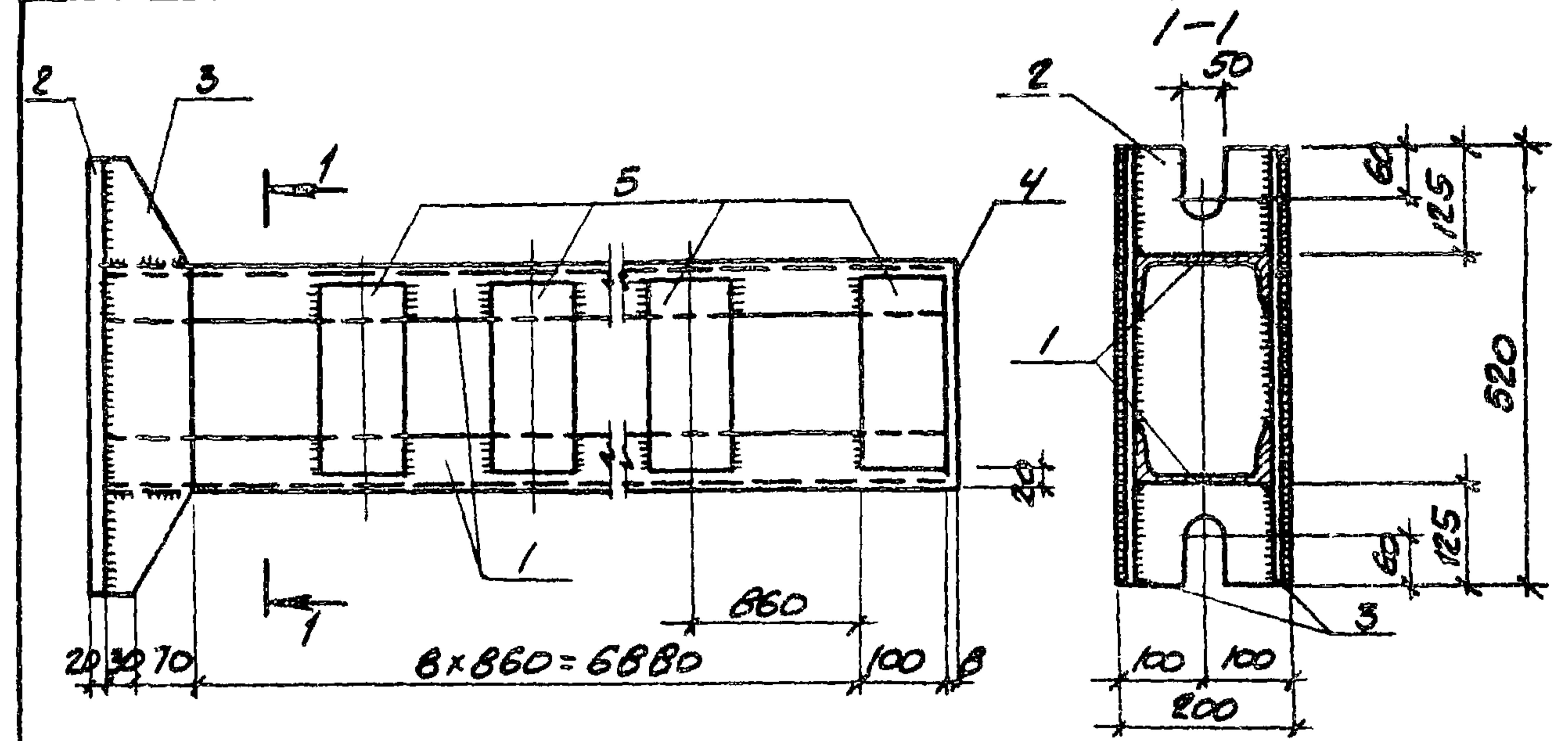
ПРОБЕРИ МАКАРОВА  
 Э.ТЕХНИК ПЕТЕРЯЕВА  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ  
 С.И.И. МАКАРОВА  
 Р.К.Г.Р. МОРОЗОВ  
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ.ОТД. СААКЬЯНЦ  
 Ч.КОНТР. ЛУЦЕНКО

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
 С9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,2	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ВУЗ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4		1		Е16 ГОСТ 8240-72, $\rho=7080$	2	100,5 кг
Б4		2		-200x20 ГОСТ 103-76, $\rho=520$	1	16,3 кг
Б4		3		-100x8 ГОСТ 103-76, $\rho=520$	2	3,3 кг
Б4		4		-160x8 ГОСТ 103-76, $\rho=270$	1	2,7 кг
Б4		5		-100x8 ГОСТ 103-76, $\rho=230$	16	1,4 кг

ПРИВЯЗАМ			

ИМБ. №

8383/6

32

ТП 904-1-5283-КЖИ-КФ1

ПРОБЕРИ МАКАРОВА  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ  
 С.И.И. МАКАРОВА  
 Р.К.Г.Р. МОРОЗОВ  
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ.ОТД. СААКЬЯНЦ  
 Ч.КОНТР. ЛУЦЕНКО

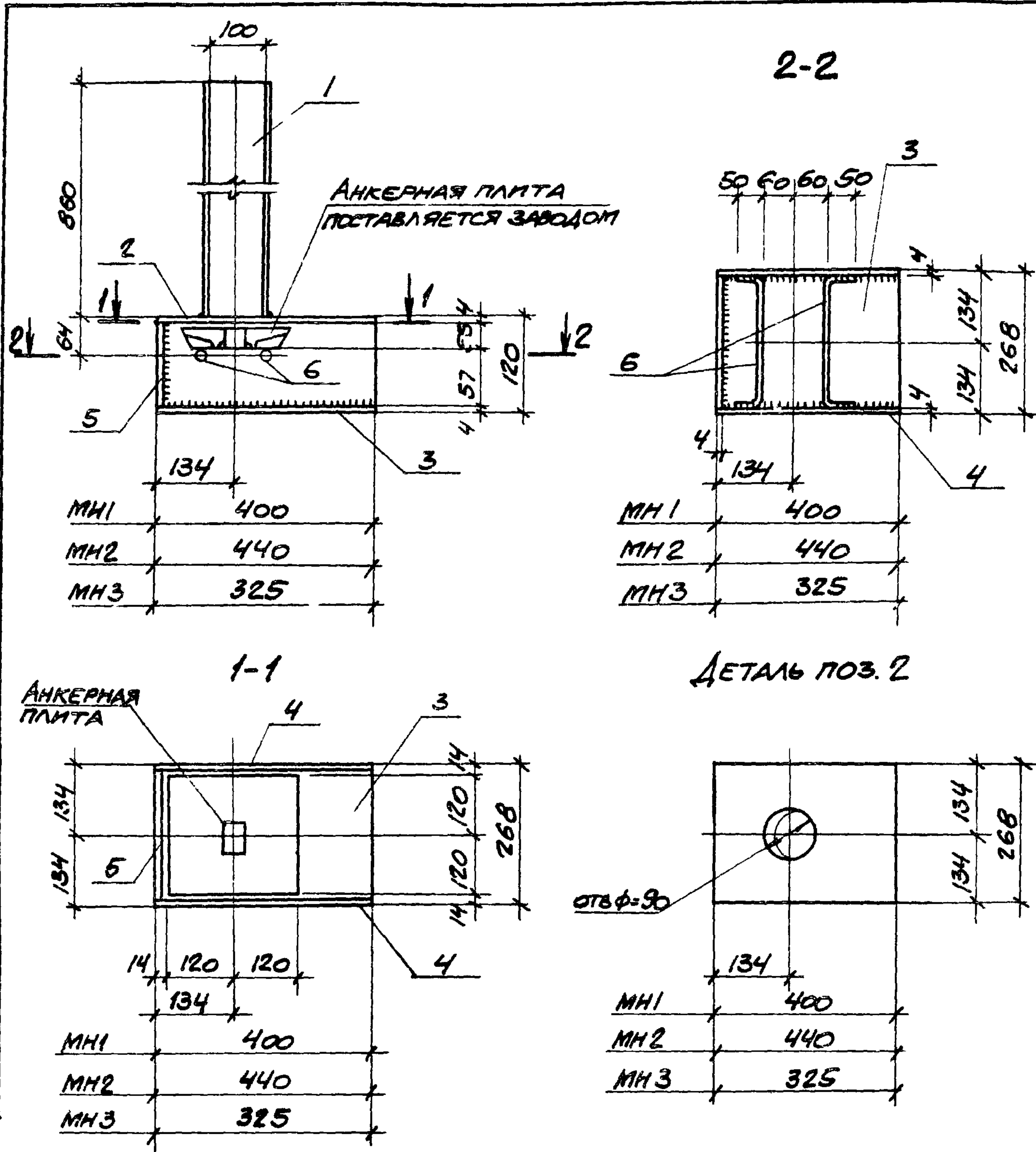
СТОЙКА ФАХВЕРКА  
 КФ1.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	249	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Вст 3 кл 2

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А11			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		ТРУБЫ 4 ГОСТ 8732-78 $\rho=860$	1	8,8 кг
Б.У.		5		-112x4 ГОСТ 103-76 $\rho=260$	1	0,9 кг
Б.У.		6		Ф10A1 ГОСТ 5781-81 $\rho=360$	2	0,2 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				<u>МН1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		2		-268x4 ГОСТ 82-70* $\rho=400$	1	3,4 кг
Б.У.		3		-268x4 ГОСТ 82-70* $\rho=400$	1	3,4 кг
Б.У.		4		-112x4 ГОСТ 103-76 $\rho=400$	2	1,4 кг
				<u>МН2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		2		-268x4 ГОСТ 82-70* $\rho=440$	1	3,7 кг
Б.У.		3		-268x4 ГОСТ 82-70* $\rho=440$	1	3,7 кг
Б.У.		4		-112x4 ГОСТ 103-76 $\rho=440$	2	1,6 кг
				<u>МН3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		2		-268x4 ГОСТ 82-70* $\rho=325$	1	2,7 кг
Б.У.		3		-268x4 ГОСТ 82-70* $\rho=325$	1	2,7 кг
Б.У.		4		-112x4 ГОСТ 103-76 $\rho=325$	2	1,2 кг

8383/6 33

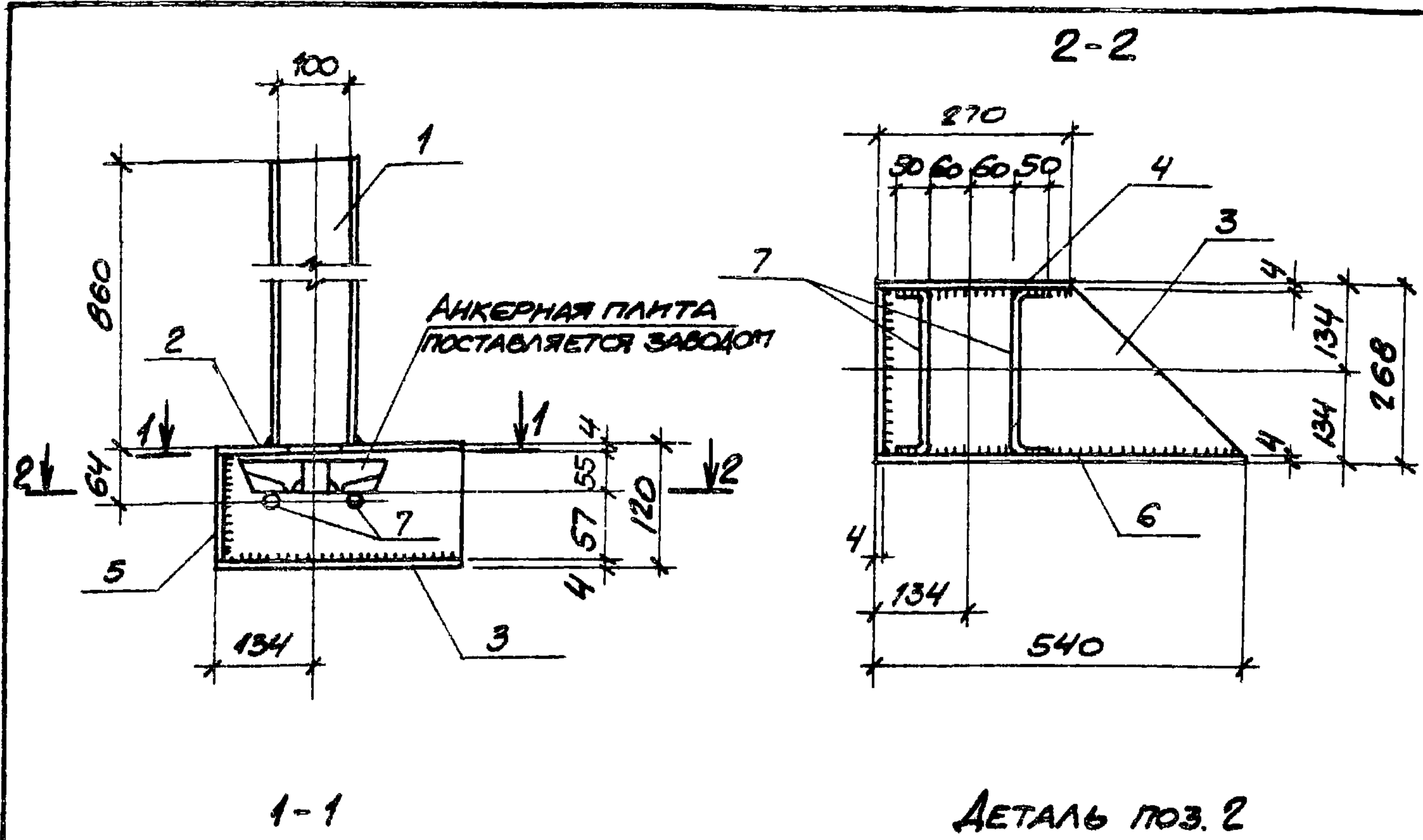
МАРКА	МАССА
МН1	19,7
МН2	20,7
МН3	17,9

ПРИБЯЗАН			
ИМБ.№			

ТП 904-1-5283-КЖИ-МН1-МН3			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1 - МН3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВСТ 3 кл 2	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

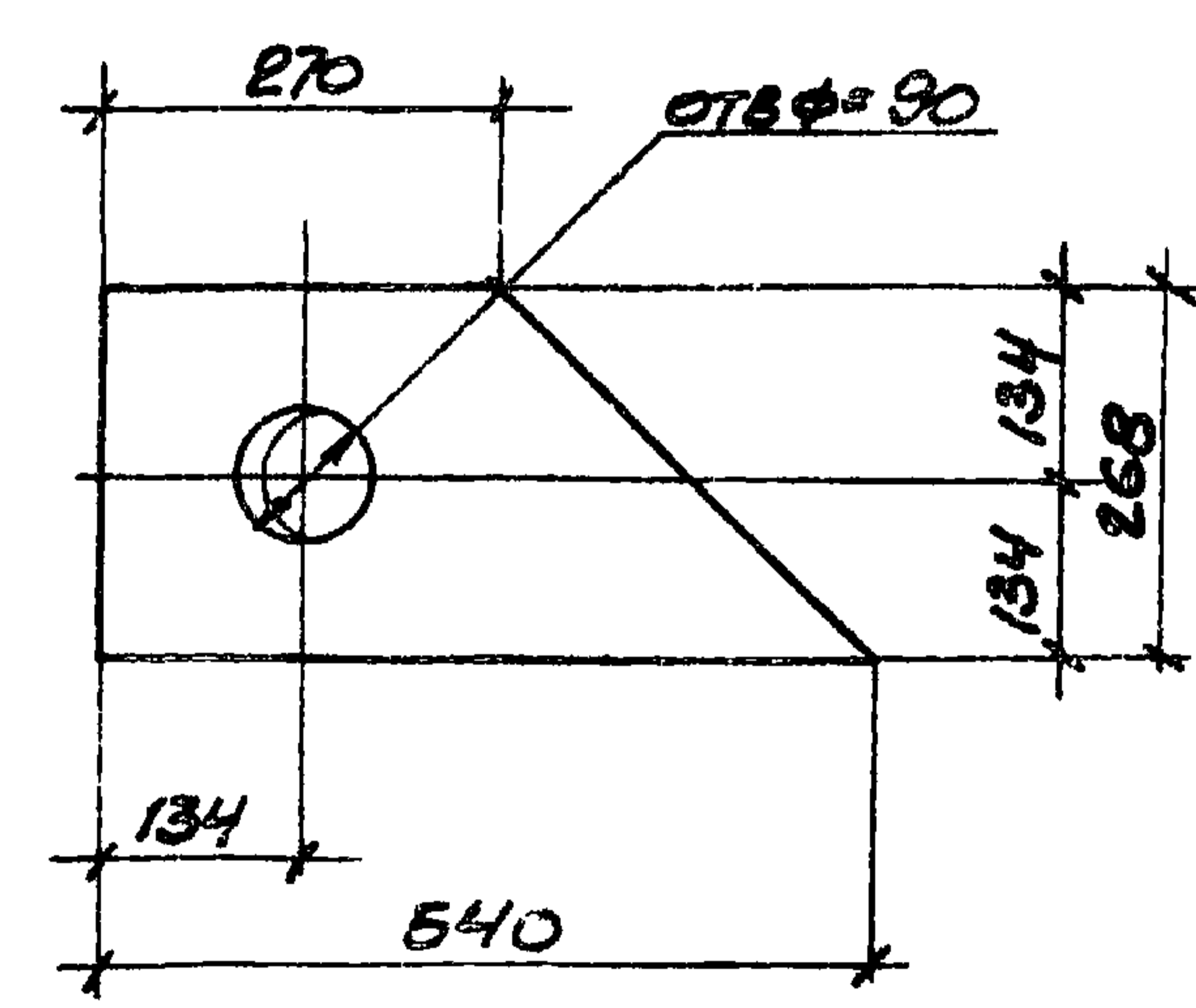
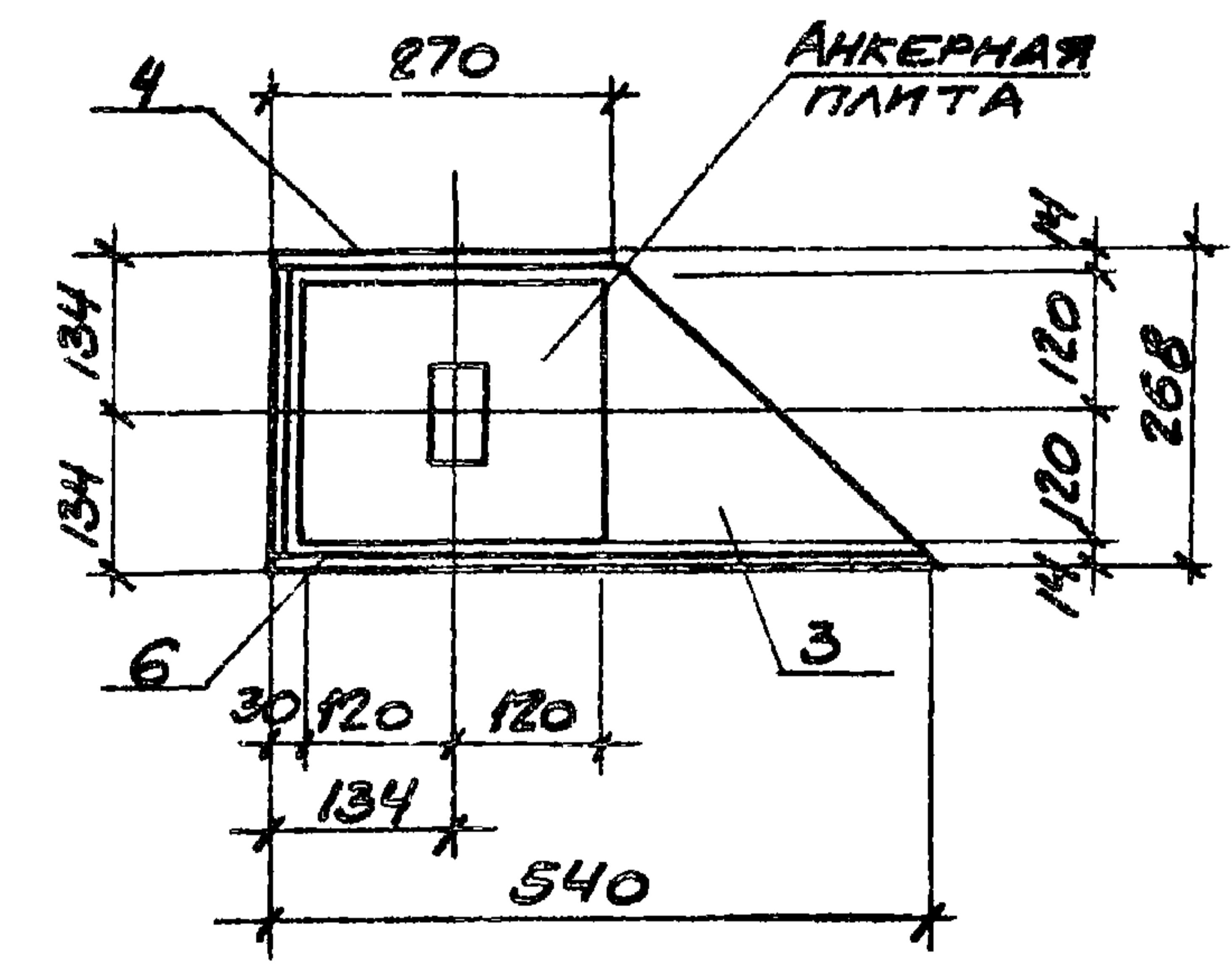
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	
ВЫК. ГР.	МОГУНОВ	
Л. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	
НАЧ. СЛУЖ.	СААКЬЯНИЦ	
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ-АЛЬБОМ 6



1-1

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		Тр108х4 ГОСТ 8732-78 R-860		1	8,8 кг
54	2		-268х4 ГОСТ 82-70* R=540		1	4,5 кг
54	3		-268х4 ГОСТ 82-70* R=540		1	4,5 кг
54	4		-112х4 ГОСТ 103-76 R=270		1	1,0 кг
54	5		-112х4 ГОСТ 103-76 R=260		1	0,9 кг
54	6		-112х4 ГОСТ 103-76 R=540		1	1,9 кг
54	7		Ф10А1 ГОСТ 5781-81 R=360		2	0,2 кг

ПРИВЯЗАН			

8383/6 34

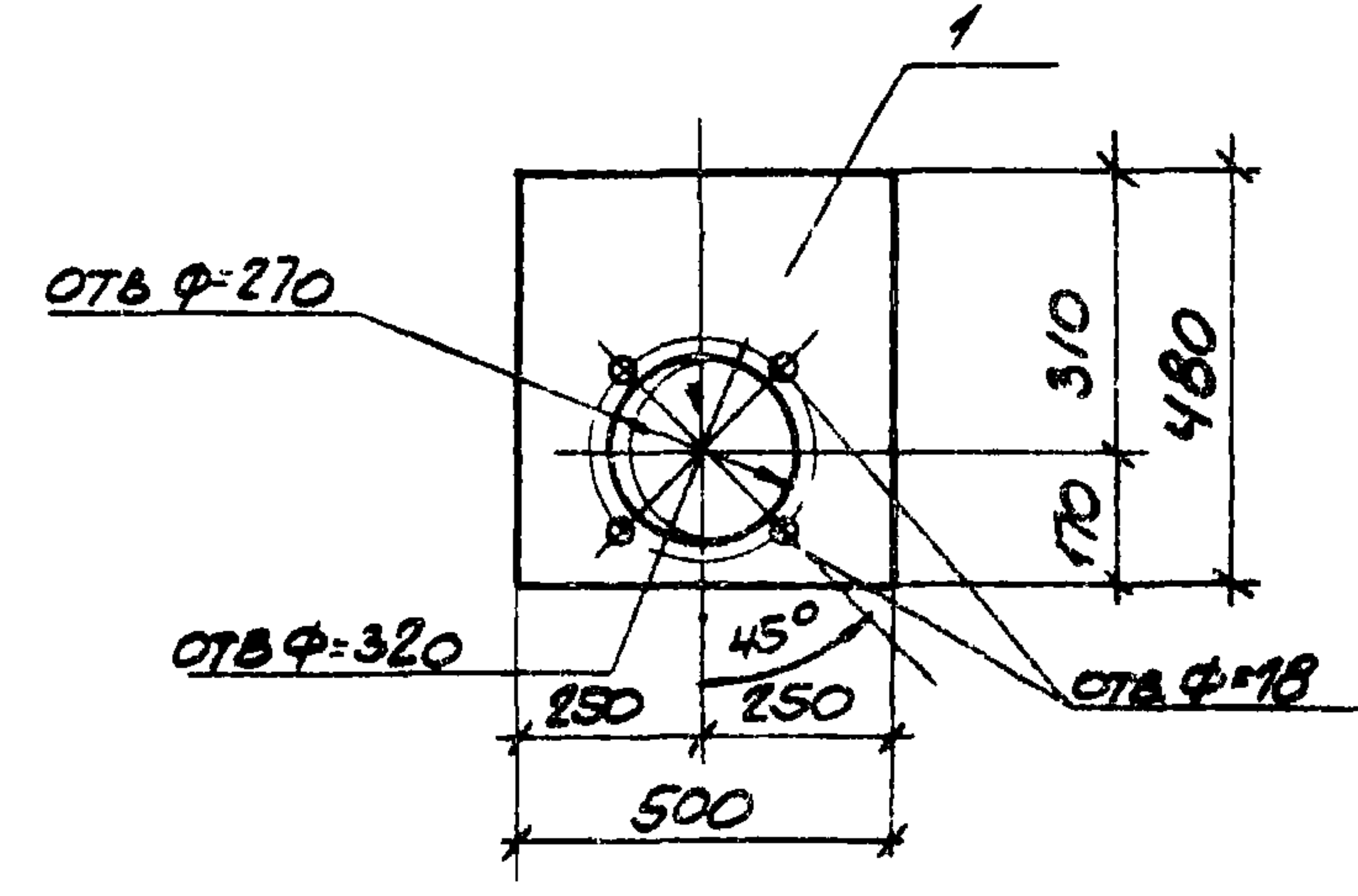
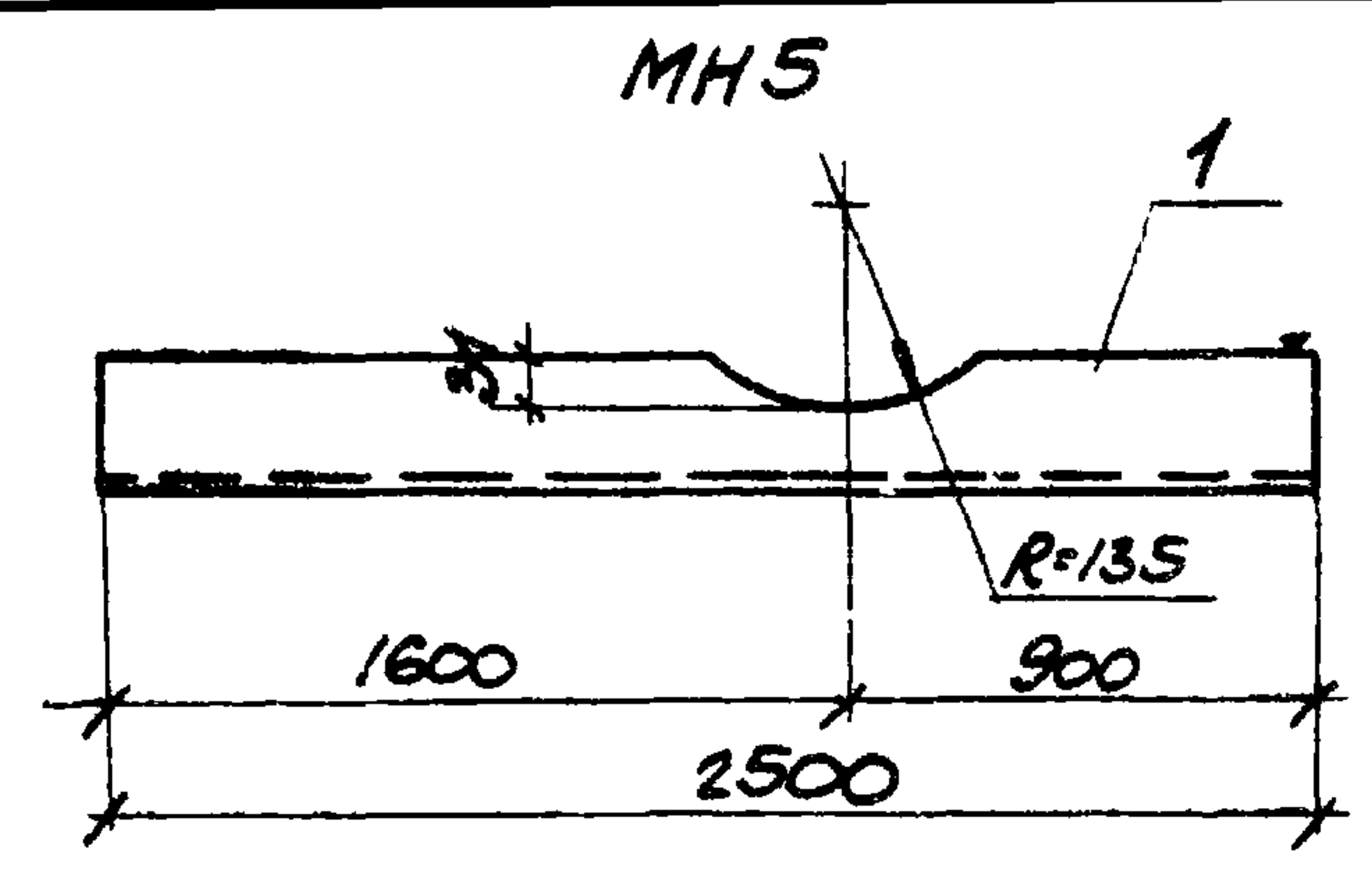
ТП 904-1-52.83-КЖИ-МНЧ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МНЧ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	22,0	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Всг 3 кл 2			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРОЗОВ  
 Л. СТЕЦ, ИТАЛСЬСКИЙ  
 НАЧ. ДСП СААКОЯНЦ  
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАН

ГОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ-АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЭОЧА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН5</u>		
		1	С20 ГОСТ 8240-72 С=2500		1	46,0 кг
				<u>МН6</u>		
Б4			С20 ГОСТ 8240-72 С=2500		1	46,0 кг
				<u>МН7</u>		
Б4			С20 ГОСТ 8240-72 С=1100		1	20,2 кг

ФОРМАТ	ЭОЧА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН8</u>		
Б4		1	С20 ГОСТ 8240-72 С=500		1	18,8 кг

ИМБ.№ ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ.ИМБ.№

8383/6

ТП904-1-КЖИ-МН5-МН7		
ПРОБЕРТА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С.И.ИЖ. МАКАРОВА Р.К.Г.Р. МОРГУНОВ Г.А.СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ И.И.ОСП. САКЪЯНЦ И.КОНТ. ЛУЦЕНКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН5-МН7)	СТАДИЯ П МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ МАСШТАБ - ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
	ВСТ 3 КЛ 2	

КОПИРОВАЛ БМ1, ФОРМАТ А4

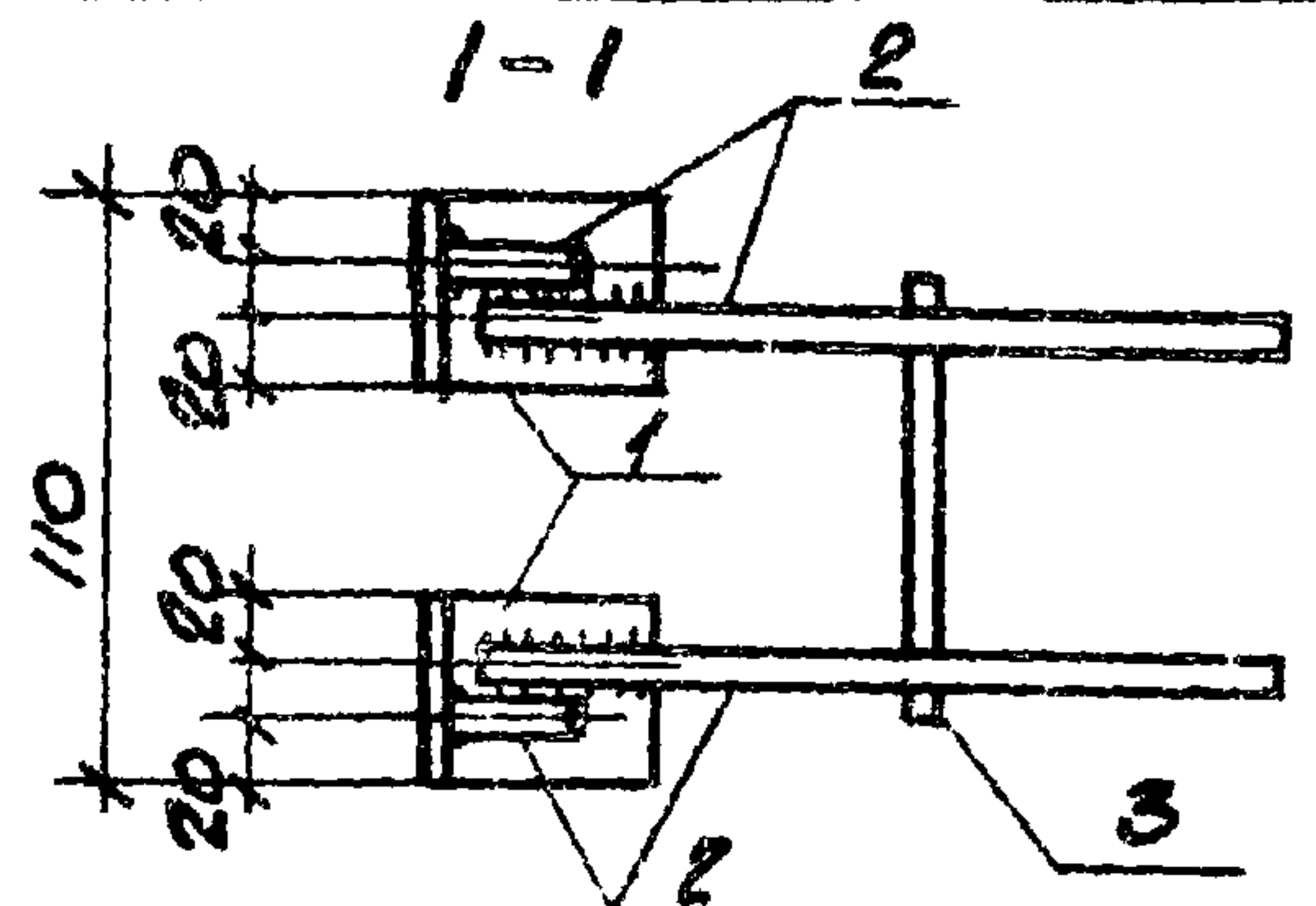
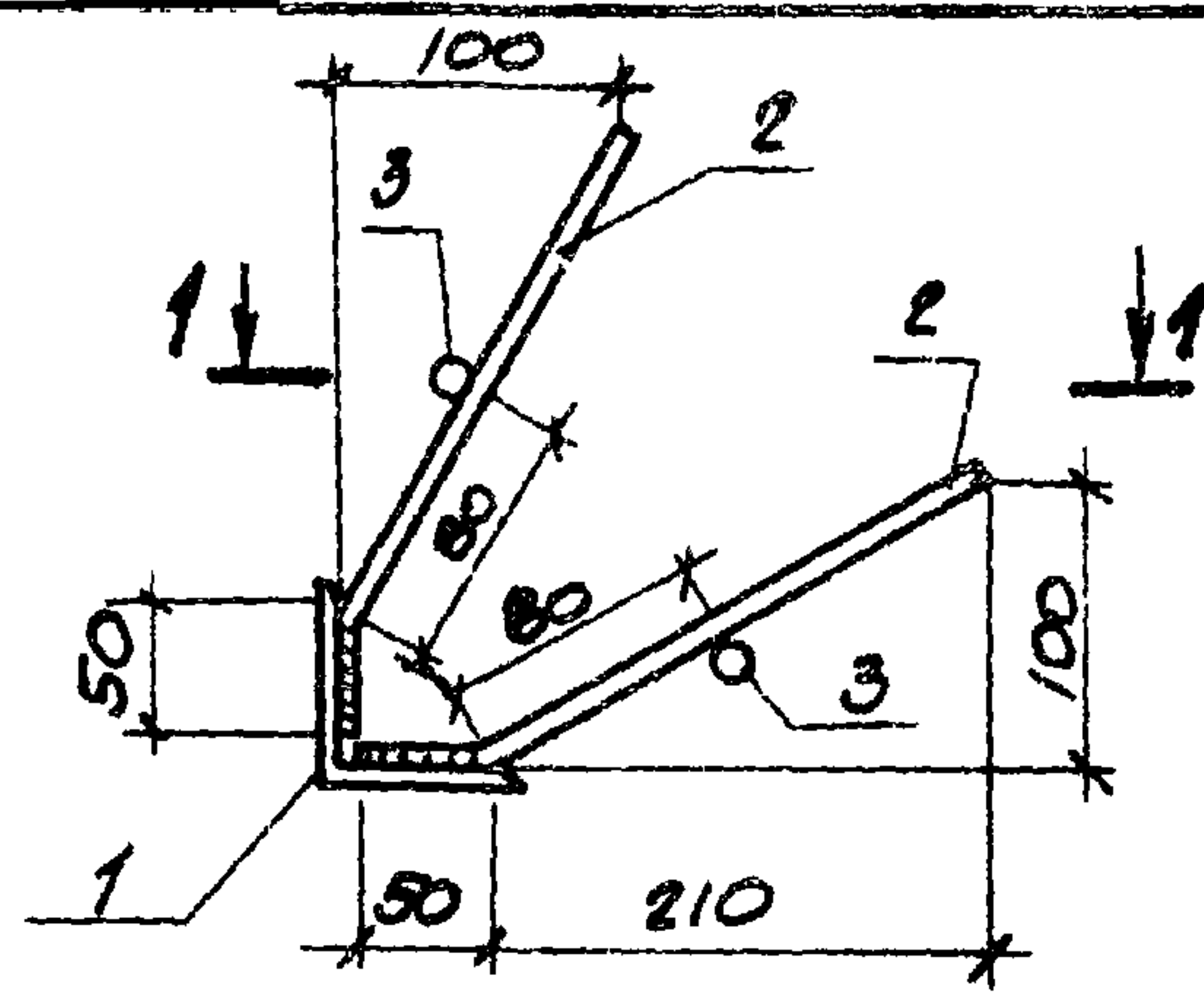
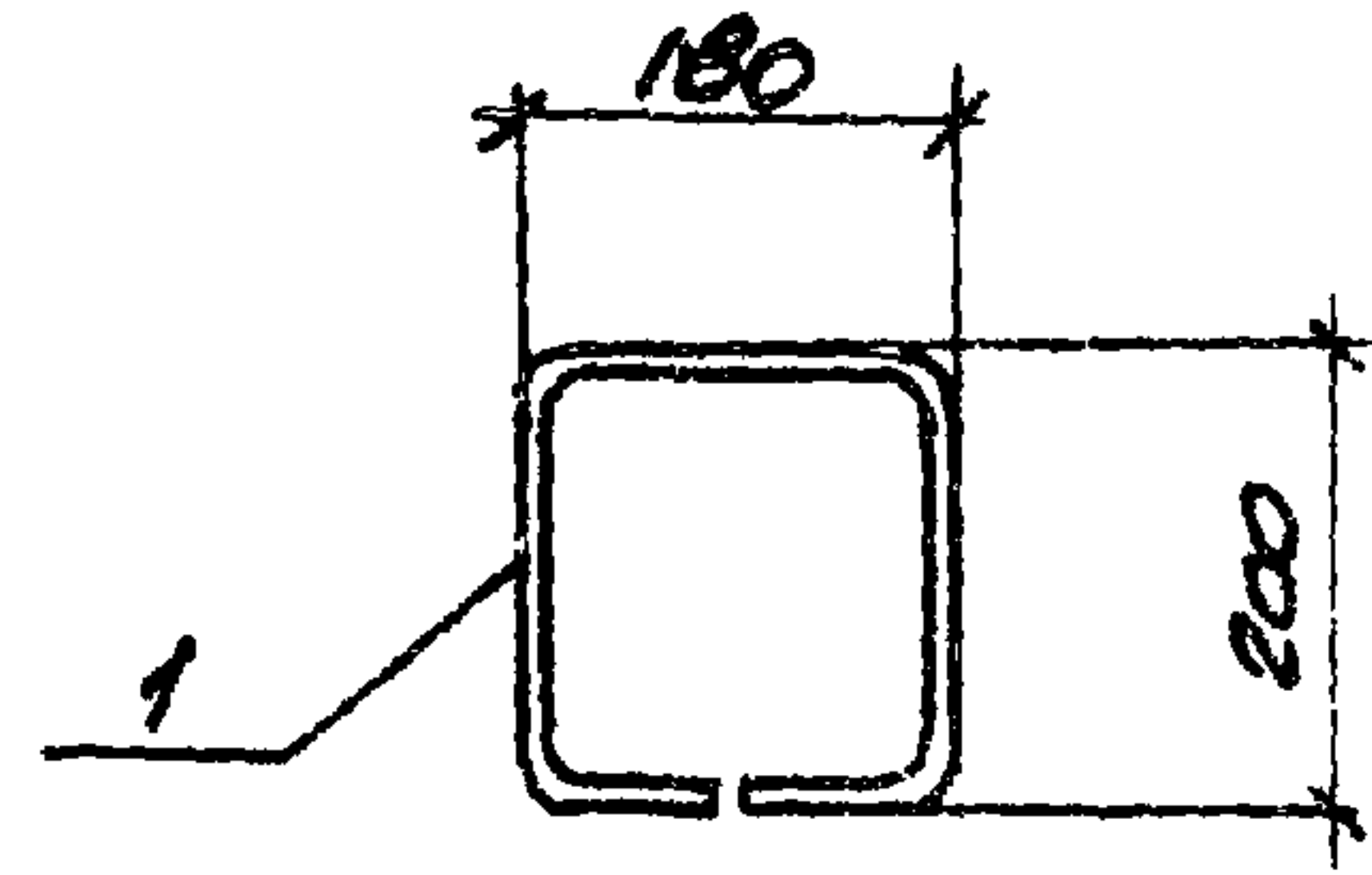
ИМБ.№ ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ.ИМБ.№

8383/6

ТП904-1-5283-КЖИ-МН8		
ПРОБЕРТА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С.И.ИЖ. МАКАРОВА Р.К.Г.Р. МОРГУНОВ Г.А.СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ И.И.ОСП. САКЪЯНЦ И.КОНТ. ЛУЦЕНКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	СТАДИЯ П МАССА 18,8 МАСШТАБ - ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
	ВСТ 3 КЛ 2	

КОПИРОВАЛ БУ, ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283-КЖИ-АЛЬБОМ 6



КОД	КОМПА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1		Ф10А I ГОСТ 5781-81 с=760	1	0,5 КГ

КОД	КОМПА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1		Л63x6 ГОСТ 8509-72 с=50	2	0,3 КГ
БЧ		2		Ф10А II ГОСТ 5781-81 с=260	4	0,2 КГ
БЧ		3		Ф10А III ГОСТ 5781-81 с=120	2	0,1 КГ

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3кп 2 по ГОСТ 380-71\*

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

8383/6

ТП 904-1-КЖИ-МН9		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА
МН9	Р	0,5
	МАСШТАБ	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *Гуля*

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

8383/6

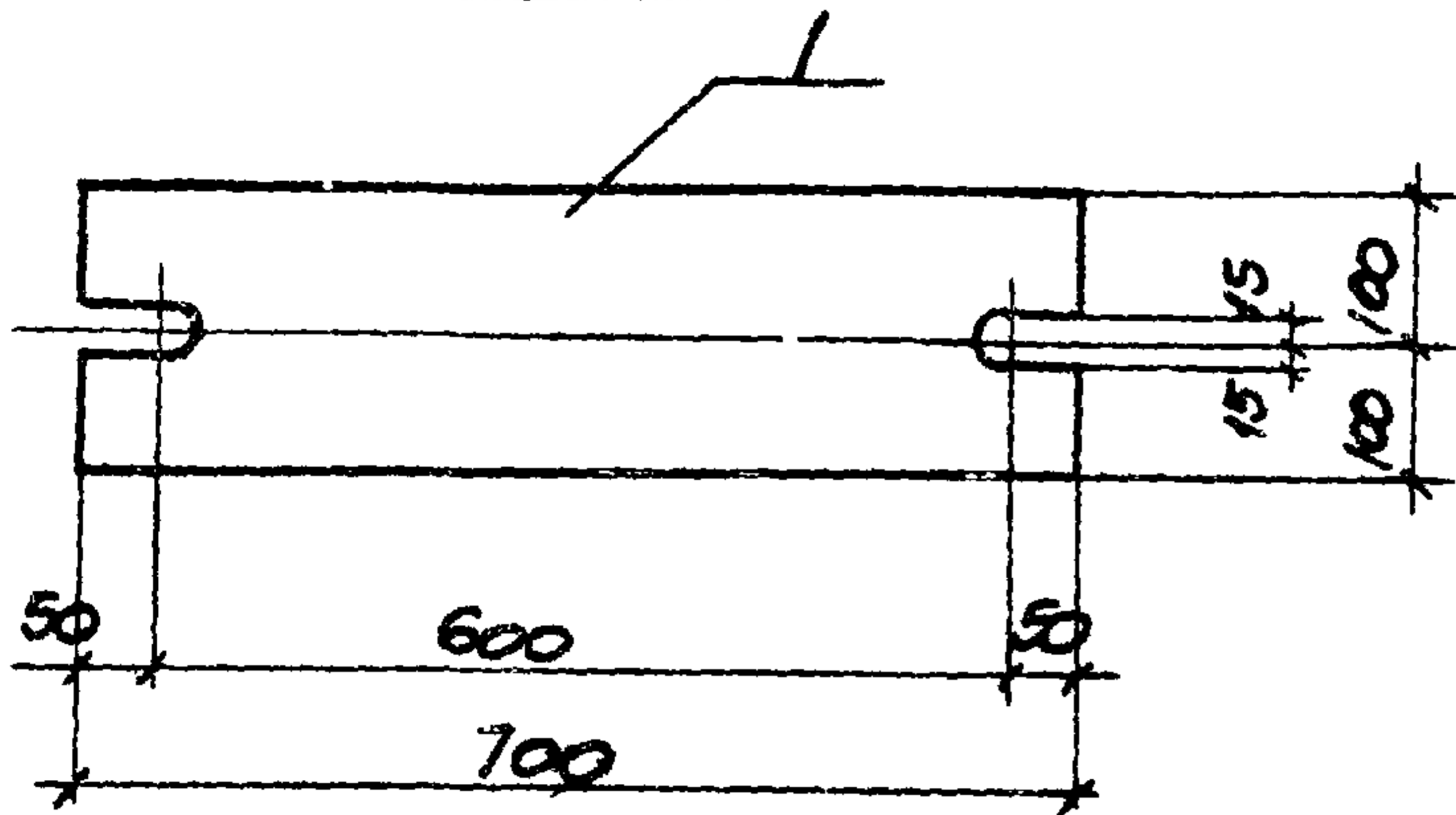
36

ТП 904-1-5283-КЖИ-МН10		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА
МН10	Р	1,8
	МАСШТАБ	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОС. ОБСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

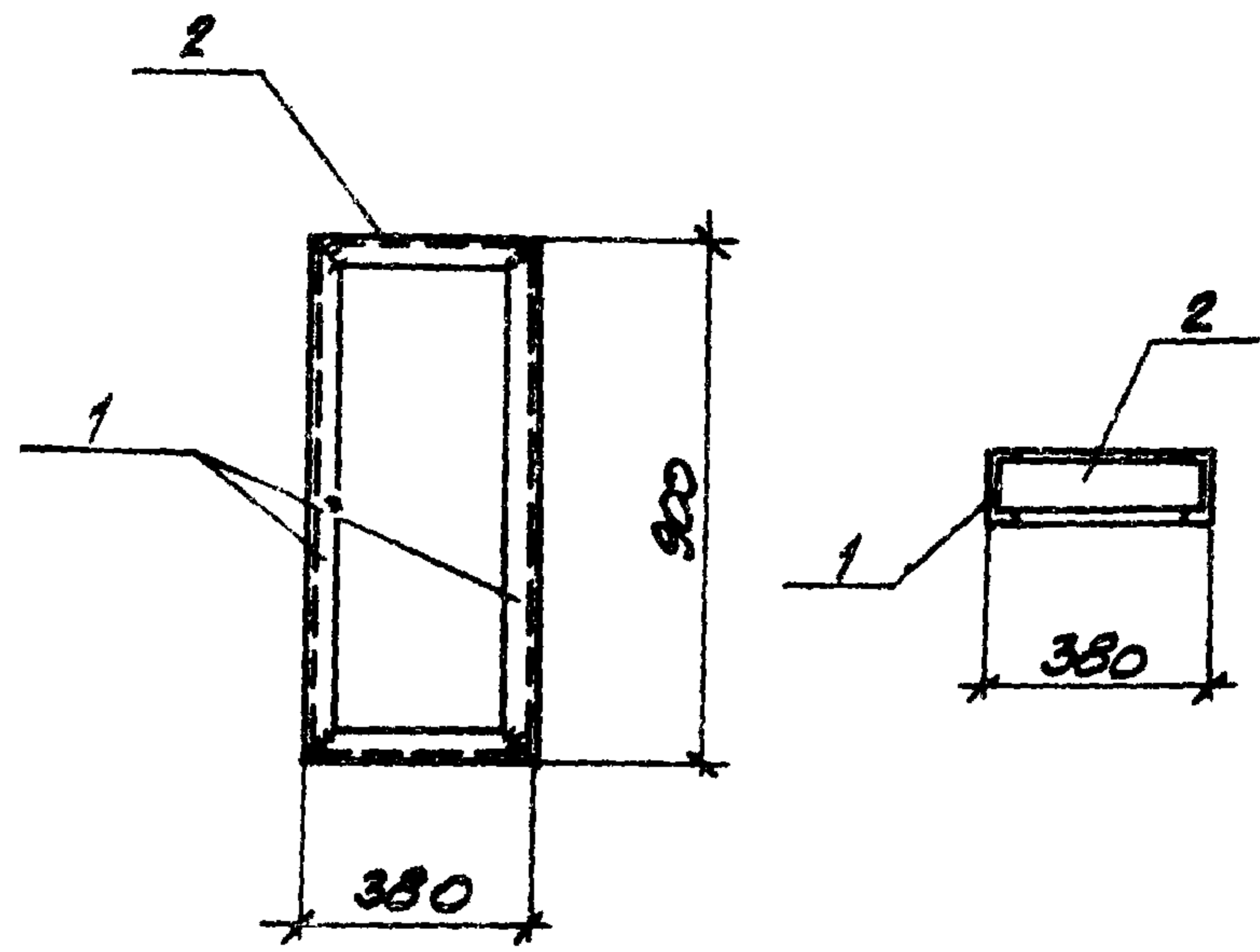
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖИ-АЖИ АЛЬБОМ 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			-200x20 ГОСТ 103-76 ρ=700		1	21,9 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	С 12 ГОСТ 8240-72 ρ=900		2	9,4 кг
Б.4.		2	С 12 ГОСТ 8240-72 ρ=380		2	4,0 кг

8383/6

ПРИВЯЗАН			
ММВ. №	ДАТА	ВЗН. №	ПОДПИСЬ

ТП 904-1-КЖИ-МС1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕРИ	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	Р	21,9	1:10
СТ. ТЕХНИК	ВАКТЕРАЕВА	<i>Вактераева</i>			
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	МЕСТ	МЕСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	<i>Сташевский</i>	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОТД.	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
И. КОНТРОЛ.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Вст 3 кл 2					

КОПИРОВАЛ *Луценко* ФОРМАТ А4

8383/6

ПРИВЯЗАН			
ММВ. №	ДАТА	ВЗН. №	ПОДПИСЬ

ТП 904-1-52.83-КЖИ-МС2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕРИ	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	Р	26,8	1:50
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	МЕСТ	МЕСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	<i>Сташевский</i>	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОТД.	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
И. КОНТРОЛ.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Вст 3 кл 2					

КОПИРОВАЛ *Луценко* ФОРМАТ А4

