

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-346

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 м

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

17850-03

ЦЕНА 1-58

				ПРИВЯЗАН:	

Изм. №

Госстрой СССР

**ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТП**

**Типовой проект /серия/
№ 902-2-346, е3**

Заказ № 1511

Цена 4 руб 58 коп

Тираж 515

Дата "23" VI 1982

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-346

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18 м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ	I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
	II	СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
	III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
	V	ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
	VI	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИЛОСОС ЧАСТЬ 1 и ЧАСТЬ 2
	VII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАТВОРЫ ЧИСТОВЫЕ, УСТАНОВКА СИГНАЛИЗАТОРА УРОВНЯ ОСАДКА и ФЛАСКИННЫЕ ЧАСТИ
	VIII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТИПИФИКАЦИЯ ПОДЪЕЗДОВ.
	IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
	X	СМЕТЫ

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ
„МОСГОРНАУЧПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




СОКОЛОВ
КАЗАНОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МОСКОВСКИМ НАУЧПРОЕКТОМ
Решением 203 от 4 октября 1961г.

A-1

Туповой проект 902-2-346

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-6
	Технические требования	7-9
	Ведомость ссылочных документов.	10,11
	Панель стеновая ПСЧ-2-36-1а/1.	
	Спецификация и ведомость расхода стали на дополнительные элементы панели.	12
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/1.	
	Сборочный чертеж	13
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/2.	
	Спецификация и ведомость расхода стали на дополнительные элементы панели	14
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/2.	
	Сборочный чертеж.	15
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/1з.	
	Спецификация и ведомость расхода стали на дополнительные элементы панели.	16
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/1з.	
	Сборочный чертеж	17
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/2з.	
	Спецификация и ведомость расхода стали на дополнительные	

Нач. отд.	Мешалкин	[Подпись]	
Дл. спец	Ручеев	[Подпись]	
ГМП	Мешалкин	[Подпись]	
Рук. Бр.	Болотова	[Подпись]	7-21
Испол.	Болотова	[Подпись]	

Т.п. 902-2-346

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Масштаб: 1:100

17850-03 3

попиреѣла: 92

формат 11

Обозначение	Наименование	Стр.
	элементы панелей.	18
	Панель стеновая ПСЧ 2-36-1а/29.	
	Сборочный чертеж.	19
	Изделие закладное М1-1.	20
	Изделие закладное М1-2.	21
	Изделие закладное М1-3.	22
	Лоток ЛО1. Спецификация и ведомость расхода стали.	23
	Лоток ЛО1.	
	Сборочный чертеж.	24
	Лоток ЛО1. Каркас К1.	25
	Лоток ЛО1. Сетка С-1.	
	Спецификация и ведомость расхода стали.	26
	Лоток ЛО1. Сетка С-1.	
	Сборочный чертеж.	27
	Лоток ЛО1. Сетка С-2.	
	Спецификация и ведомость расхода стали.	28
	Лоток ЛО1. Сетка С-2.	
	Сборочный чертеж.	29
	Изделие закладное М2-1 (М2-2).	30
	Каркас плоский. КР1. Специфика- ция и ведомость расхода стали.	31
	Каркас плоский КР1.	
	Сборочный чертеж.	32
	Изделие закладное МН1.	
	Спецификация и ведомость расхода стали.	33
	Т. п. 902-2-346	Лист 2

А-1

Типовой проект 902-2-346

Инв. и подл		Подп. и дата	Взап инв. и	Обозначение	Наименование	Стр.
					Изделие закладное МН1.	
					Сборочный чертеж.	34
					Изделие закладное МН2. Спецификация и ведомость расхода стали	35
					Изделие закладное МН2.	
					Сборочный чертеж.	36
					Изделие закладное МН3 Спецификация и ведомость расхода стали	37
					Изделие закладное МН3	
					Сборочный чертеж.	38
					Изделие закладное МН4. Спецификация и ведомость расхода стали	39
					Изделие закладное МН4.	
					Сборочный чертеж.	40
					Изделие закладное МН5. Спецификация и ведомость расхода стали.	41
					Изделие закладное МН5.	
					Сборочный чертеж.	42
					Изделие закладное МН6. Спецификация и ведомость расхода стали.	43
					Изделие закладное МН6	
					Сборочный чертеж.	44
					Изделие закладное. МН7. Спецификация и ведомость расхода стали.	45
					Изделие закладное МН7.	
					Сборочный чертеж.	46
					Изделие закладное МН8. Спецификация и ведомость расхода стали.	47
					Изделие закладное МН8.	
					Сборочный чертеж.	48
Т.п. 902-2-346						лист 3

копировал:

17850-03 5

Формат 11

Обозначение	Наименование	Стр.
	Напрягаемый стержень НС 1.	
	Спецификация и ведомость	
	расхода стали.	49
	Напрягаемый стержень НС 1.	
	Сборочный чертеж	50
	Консоль КС 1. Спецификация	
	и ведомость расхода стали.	51
	Консоль КС 1. Сборочный чертеж.	52
	Консоль КС 2. Спецификация.	
	и ведомость расхода стали.	53
	Консоль КС 2. Сборочный чертеж.	54
	Электрозажим ЭЗ 1. Специ-	
	фикация и ведомость расхода	
	стали.	55
	Электрозажим ЭЗ 1.	
	Сборочный чертеж.	56
	Электрозажим ЭЗ 1 Поз. 1.	57
	Электрозажим ЭЗ 1 Поз. 2.	58
	Электрозажим ЭЗ 1 Поз. 3.	59
	Лестница ЛС 1. Спецификация	
	и ведомость расхода стали.	60
	Лестница ЛС 1. Сборочный чертеж.	61
	Лестница ЛС 1. Узел 1.	62
	Лестница ЛС 1. Узел 2.	63
	Лестница ЛС 1. Узел 3.	64
	Лестница ЛС 1. Поз. 1.	65
	Ограждение ОГ 1. Специфика-	
	ция и ведомость расхода стали.	66
	Ограждение ОГ 1. Сборочный	
	чертеж	67
Т. п. 902-2-346		Лист 4

Технические требования.

В настоящем альбоме представлены:

1. Сборные железобетонные стеновые панели и лотки для отстойников круглого очертания в плане и диаметром 18 м.
2. Закладные детали к панелям и лоткам.
3. Прочие изделия.

Железобетонные изделия отстойников.

Конструкция сборных железобетонных стеновых панелей принята по типовой серии 3.900-3 выпуск 5, Сборные железобетонные конструкции ёмкостных сооружений для водоснабжения и канализации. В рабочих чертежах настоящего альбома разработана установка в типовых панелях дополнительных закладных деталей.

Типовые стеновые панели снабжены закладными деталями для возможности возведения двух конструктивных разновидностей отстойников:

1. Стеновые панели марки Псц2-36- $\frac{1}{2}$ и Псц2-36- $\frac{1}{2}$ для отстойников с кольцевой арматурой при наливке ее механическим способом.

2. Стеновые панели марки Псц2-36- $\frac{1}{4}$ и Псц2-36- $\frac{1}{2}$ для отстойников с кольцевой стержневой арматурой, напрягаемой электротермическим способом.

Железобетонный арок лотка в настоящем выпуске разработан вновь и в типовой серии аналога не имеет.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных панелей и элементов лотка смотри типовую серию 3.900-3 выпуск 1, Материалы для проектирования, и выпуск 5, Рабочие чертежи.

				Т.Л. 902-2-346		
Нач. отд.	Мешакин				Стодия	Лист
Гл. спец.	Руссин				Р	1
ГЦП	Пешолкин			Технические требо-		3
Рук. отд.	Сурнин			вания		
Рук. отд.	Болотова				Маслодистилляты	

17850-03 В

Копировал 92

формат 11

Для конструкций данного альбома материалы, из которыхготавливается бетон, должны отвечать требованиям ГОСТ 22266-76 „Сульфатостойкие портландцементы Технические требования.“ Марка бетона по морозостойкости принять с учетом расчетной температуры -30°C - Мрз-100. Марка бетона по прочности „М-200.“

Дополнительные закладные детали, устанавливаемые в панелях и лотках должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 . Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний

Отклонение размеров и параметров закладных от проектных не должны превышать габаритных размеров плоских элементов $\pm 5\text{мм}$.

Кромки плоских элементов закладных деталей не должны иметь задиры и шероховатостей превышающих 2мм

На элементах закладных деталей не должно быть отслаивающейся ржавчины, окарины, следов масла, битума и других наслоений

В готовом железобетонном изделии отклонение установочных размеров закладных деталей не должно превышать $\pm 5\text{мм}$

Поверхность закладной детали М1-2 защищается от коррозии путем цинкования в заводских условиях, толщиной слоя 200мкм.

Арматурные изделия железобетонных блоков лотков выполняются в виде сварных сеток Сварка арматурных сеток выполняется в соответствии с

Инв. № подл. Перечень и дата Изменений			
Т.П. 902-2-346			Лист
			2

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных конструкций и изделий. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.“

Маркировка изделий

В настоящем альбоме марка панели отличается от марки панели типовой серии добавлением цифры с буквенным индексом в знаменателе последней цифры марки типовой панели.

Хранение изделий.

Хранение и транспортирование панелей смотри соответствующий раздел серии 3900-3 выпуск 5 часть 1.

Хранение блоков лотка возможно при укладке их в один ряд.

Арматурные каркасы, металлические изделия, лестницы, люки и закладные элементы отстойников выполняются в соответствии с техническими условиями и допусками, изложенными в разделе о дополнительных закладных деталях.

Типовой проект 902-2-346. А-И

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 103-76	Полоса сталь горячекатанная. Сортмент.	
5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.	
8509-72*	Сталь прокатанная угловая равно- угольная. Сортмент.	
7798-70*	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности) конструкция и размеры.	
8732-78	Трубы стальные бесшовные горячекатаные Сортмент.	
8568-77*	Листы стальные с ромбическим и чечевицным рисунком. Технические условия.	
19903-74*	Сталь листовая горячекатаная. Сортмент.	
2591-71*	Сталь горячекатанная квадратная. Сортмент.	
82-70*	Сталь прокатная шарикополосная, универсальная. Сортмент.	
7338-77*	Простыни резиновые и резинотканевые, технические условия.	
6402-70*	Шайбы пружинные	
14637-79	Сталь толстолистовая и широкополосная (универсальная) углеродистая	
8239-72*	Сталь горячекатаная. Балки автоматические. Сортмент.	
8240-72	Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортмент.	

ПЛ 902-2-346

Инв. и подл. Подл. и дата Взап. инв. и

Нач. отд.	Пешокин	И
Гл. инж.	Руссин	И
Рук. бр.	Балотова	И-И
Ст. инж.	Корнеева	И

Ведомость
ссылочных
документов.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МосводоканалНИИпроект		

17850-03 11

Формат 11

Обозначение	Наименование	Примечание
Гост 3262-75*	Трубы стальные водогазопроводные	
Гост 10704-76*	Трубы стальные электросварные. прямошовные. Сортамент.	
Гост 9784-75	Стекло органическое светотехническое. Листовое.	
Гост 5264-69	Швы сварные соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы	
Гост 14098-68	Соединения сварные арматуры, жел.-бетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.	
Гост 16037-70	Швы сварных соединений стальных трубопроводов. Типы и конструктивные элементы.	
Гост 19292-73	Соединения сварных элементов закладных деталей сварных жел.-бетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.	
МН 2880-62	Отвод стальной.	
Серия 3.900-3, в.1	Рборные жел.-бетонные конст.	
в.5, часть 1,2.	ручки емкостных сооружений. Материалы для проектирования. Панели стеновые для члчндрч-ческих сооружений.	
Серия 3.901-5	Сальники набивные Ду50÷1400 мм	
	т. п. 902-2-346	лист 2

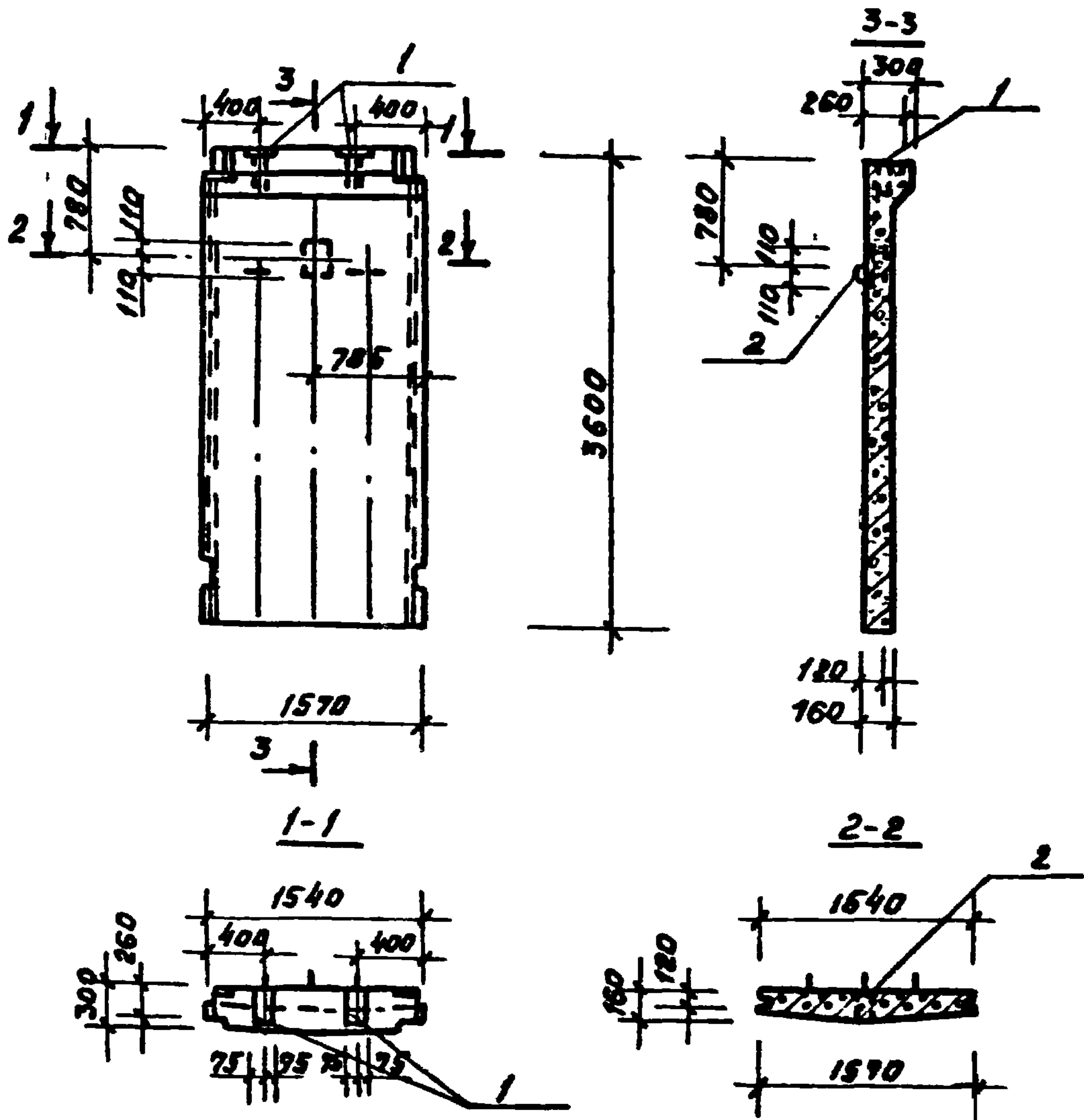
Типовой проект 902-2-346 А-II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
И				Технические требования		
И				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		- КЖИ	Изделие закладное М1-1	2	5,1 кг
И	2			То же М1-2	1	4,2 кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки					
	А II			С38/23 В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 82-70 *					
	φ16		Итого	-150×8	-50×10	-150×10	Итого		
ПСЦ2-36-1 ^{а/1}	5.6		5.6	5.5	0,8	2.6	8,9	14.5	

Шифр подразделения	Взаменект.								
	Подпись и дата								
Шифр лица					Т. П 902-2-346	- КЭЖИ			
					Панель стеновая ПСЦ2-36 ^{1а/1} спецификация и ве- домость расхода стали	Стадия	Масса	Масштаб	
						Р	—	—	
							Лист 1 Листов 2		
							Мосводоканал Наипроек.		
	Нач. отд.	Мешалкин							
	Гл. спец.	Руссин							
	Руп.	Мешалкин							
	Рук. бр.	Суртин							
	Рук. бр.	Болотова							



т.п. 902-2-346				- КЖИ		
Нач. отд. Мешалкин Гл. спец. Руссин ГИП Мешалкин Рук. бр. Сурнин Рук. бр. Смоляк				Станд.	Масса	Масштаб
				Р	2,17	1:50
Панель стеновая ПСЦ 2-36-1а/1. Сборочный чертеж.				Лист 2	Листов 2	
				Носитель информации		

Типовой проект 902-2-346 А III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11				Технические требования		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		- кни	Изделие закладное М1-1	2	5.1 кг
11	2			Тю же М1-2	1	4.2 кг
12	3	3 901-5	ТМ-21	Сольник ду=400; Р=200	1	29.3 кг

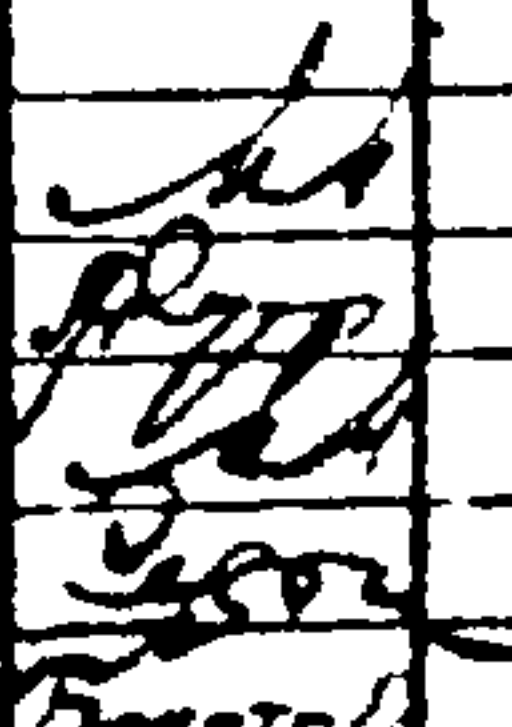
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса					
	А I		А II			
	Гост 2590-71		Гост 5781-75			
	φ 16	Итого	φ 6	Итого		
псц 2-36-1 ^{9/2}	6.5	6.5	5 6	5 6	12 1	

Продолжение.

Изделия закладные							Всего	Общий расход
Прокат марки								
с 38/23 в Ст 3 кл 2								
ГОСТ 82-70 *			ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76			
-150x8	-150x10	Итого	800x800 x10	Итого	Труба 530x7	Итого		
5.5	3 4	8.9	4.7	4 7	18 1	18 1	31.7	43 8

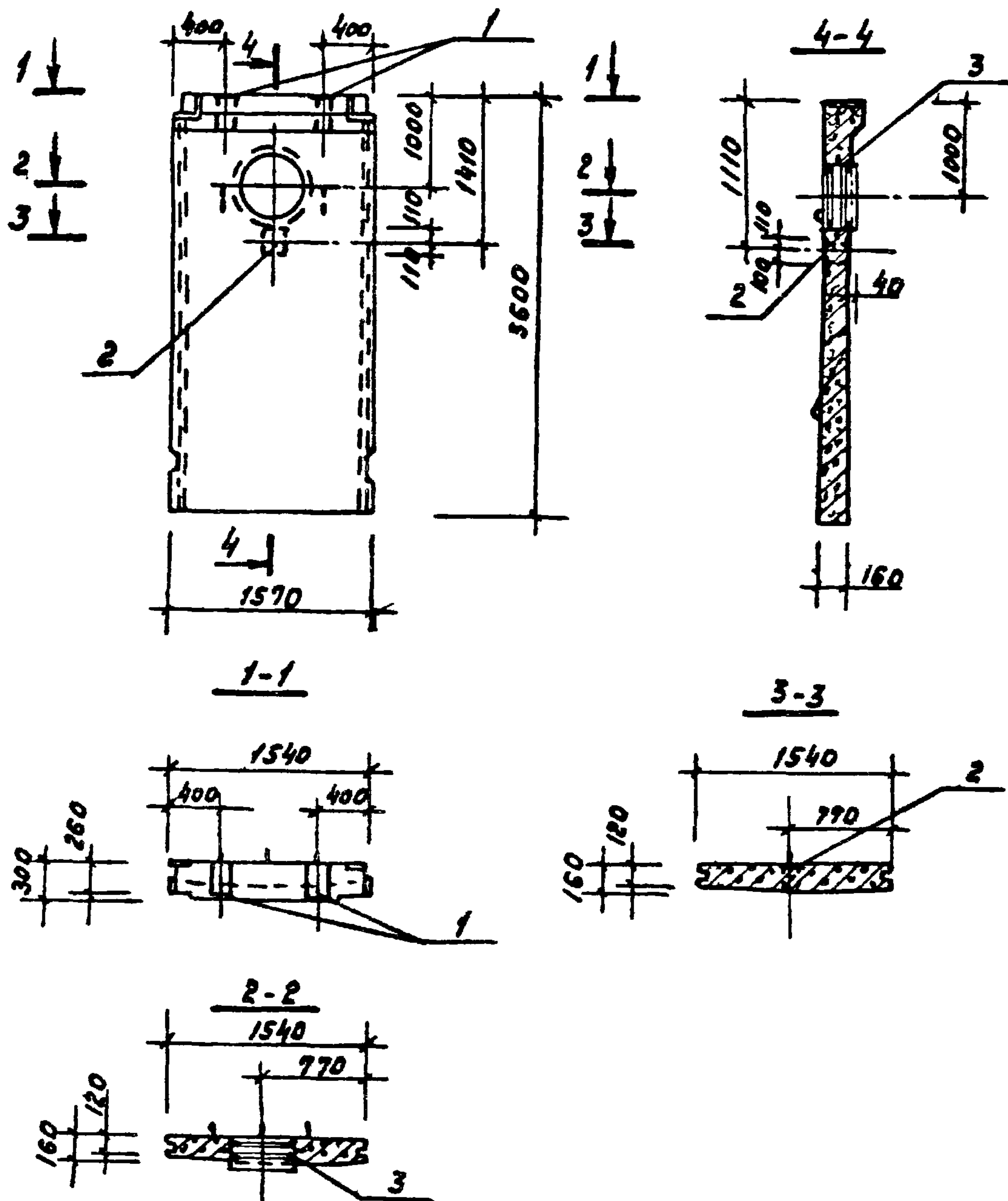
Шифр и подл. Подпись и дата. Взаменим

				Т п. 902-2-346	-кни		
				Панель стеновая псц 2-36- ¹⁰ / ₂ спецификация и ведомость дополнительного расхода стали	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	—	—
					Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.	Мешалкин				Необходимо сделать проект		
Гл. спец.	Руссин						
Гл. ин. пр.	Мешалкин						
Ф. и. бр.	Сурнин						
Рук. бр.	Болотов	Болотов					

17850-03 15

формат 11

Копировал:



				т. п. 902-2-346	-КЖИ		
				Панель стеновая ПСЧ 2-36-10/2. Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб	Листов
					Р	2:017	1:50
					Лист 2	Листов 2	
Нач. отд	Мешалкин				Мособлпроект		
Гл. спец	Русских						
Гл. п.	Мешалкин						
Рук. бр.	Сурнин						
Рук. бр.	Белотова	Смирнов И. В.					

17850-03 16

Формат 11

Типовой проект 902-2-346 А-И

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II				Технические требования		
II				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II		1	-кжи	Изделие закладное М1-1	2	5,1кг
II		2		То же М1-2	1	4,2кг
II		3		То же М1-3	6	5,5кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса						
	А I		А II				
	ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 5781-75				
	φ 6	Итого	φ 14	φ 16	Итого		
ПСЦ 2-36-19/13	0.6	0.6	22.8	5.6	28.4	29.0	

продолжение:

Изделия закладные						Общий Вес
Прокат марки					Всего	
с 38 / 23 В Ст 3 кп 2						
ГОСТ 82-70 *			ГОСТ 103-76			
-150x8	-150x10	-50x10	-140x10	Итого		
5.6	2.6	0.8	9.6	9.6	18.6	47.6

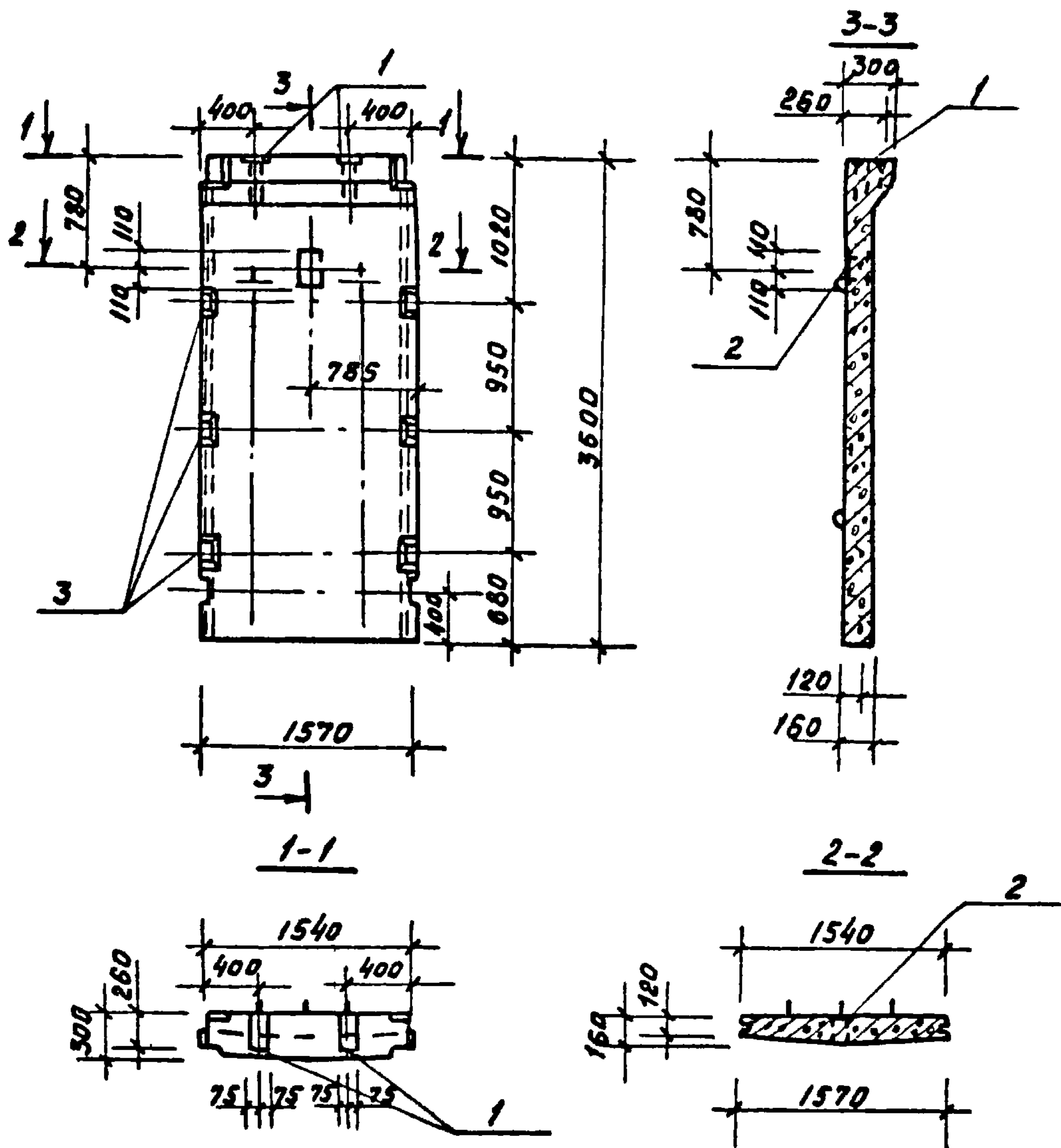
Взам. инв. и дата	ГОСТ 82-70 *					ГОСТ 103-76	Всего	Вес
	-150x8	-150x10	-50x10	-40x10	Итого			
	5.6	2.6	0.8	9.6	9.6	18.6	47.6	

Инв. и подл.	подл. и дата					Т. п. 902-2-346	- КЖИ	
Инв. и подл.	подл. и дата	Нач. отд.	Мешалкин		Панель стеновая псц-2-36-19/13. Спецификация и ведомость дополнительного расхода сталей.	Стадия	Масса	Масштаб
		Гл. спец	Руссун			Р	—	—
		Гип	Мешалкин			лист 1	лист 2	
		Рук. бр.	Сурнин			Пояснительный проект		
		Рук. бр.	Балотова					

17850-03 17

копировал: Ф.

формат II



				т. п. 902-2-346	- КНИ		
				Панель стеновая ПСЦ 2-36-1 ^а /13. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	2.1 т	1:50
					Лист 2	Листов 2	
					МосводопаналНИИпроект		
Нач. отд.	Мешалкин						
Гл. спец.	Руссин						
ГЦП	Мешалкин						
Рук. бр.	Сурнин						
Рук. бр.	Болотобя						
Ст. инж.	Корнеева						

17850-СЗ 18

матрировал: Ф.

формат 11

Типовой проект 902-2-346 А-III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол	Примечание
				<u>Документация</u>		
II				Технические требования		
II				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II		1	-КЖИ	Изделие закладное М1-1	2	5,1 кг
II		2		то же М1-2	1	4,2 кг
12		3	3 901-5 ТМ-21	Сальник $d_y=400$ $L=200$	1	29,3 кг
II		4	-КЖИ	Изделие закладное М1-3	6	5,5 кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса							
	А I			А II				
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 5781-75				
	φ 6	φ 16	Итого	φ 14	φ 16	Итого		
ПСЦ 2-36-1 ^{9/23}	0 6	6.5	7.1	22 8	5 6	28 4	35.5	

Продолжение:

Изделие закладное										Всего	Общий Вес
Прокат марки											
С 38/23 В Ст 3 кп 2											
Гост 103-76		Гост 82-70 *			Гост 103-76		Гост 10704-76 *				
-140x10	Итого	-150x8	-150x10	-50x10	800x800 x 10	Итого	Труба 330x7		Итого		
9.6	9.6	5.6	2.6	0 8	4.7	4.7	18 1		18.1	41.4	76.9

Изм. и вкл.

Подпись и дата

Инв. и подл.

Т. п. 902-2-346

- КЖИ

 Панель стеновая ПСЦ 2-36-1^{9/23}
 Спецификация и ведомость
 дополнительного расхода
 стали

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	—
Лист 1	Листов 2	

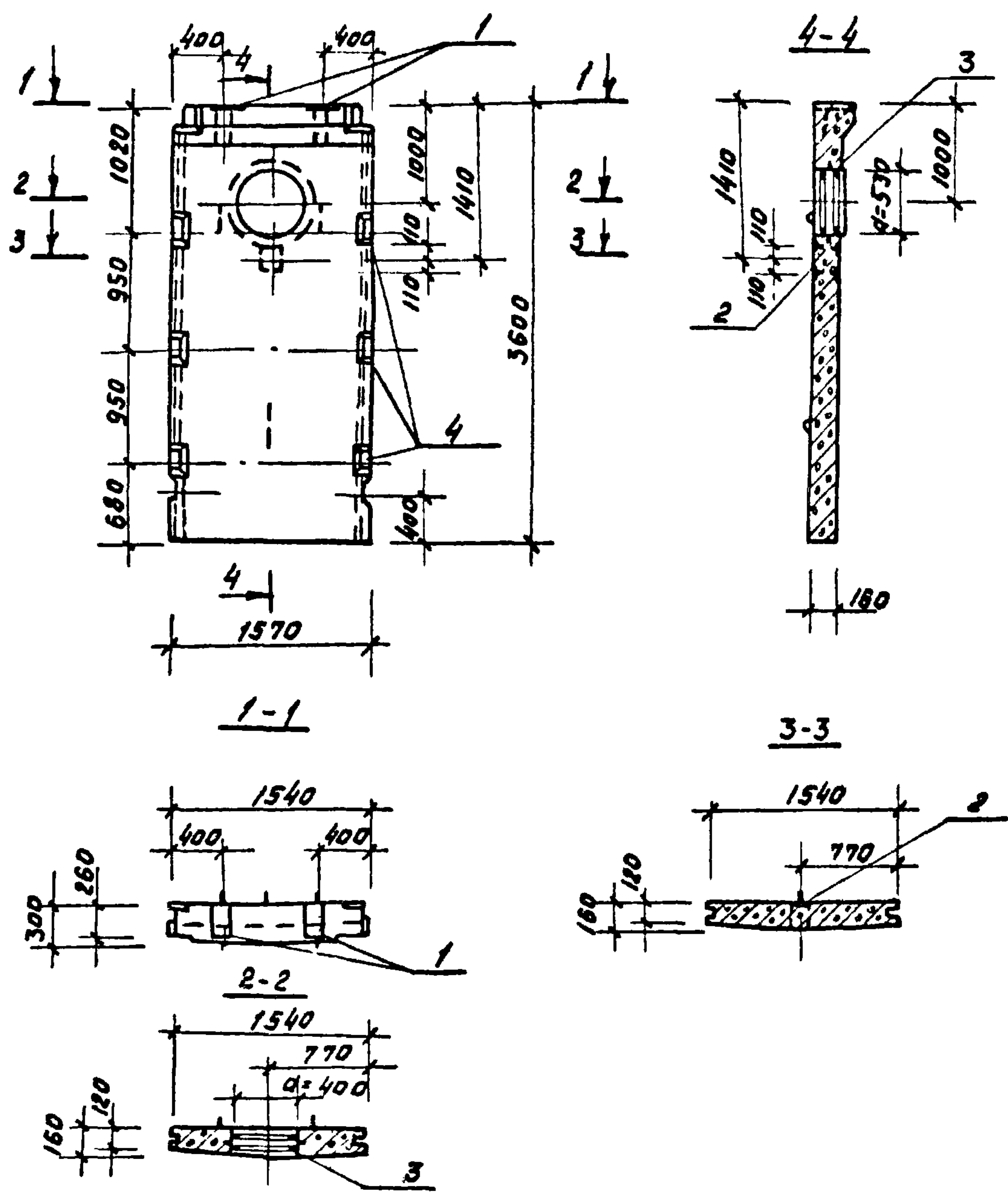
Нач. отд.	Мешалкин	
Гл. спец.	Руссич	
Гип	Мешалкин	
Руч. бр.	Сурнич	
Руч. бр.	Болотова	

Новосибирск

копировал: Фн

17850-03 19

формат II



				т. п. 902-2-346	- КНИ		
				Панель стеновая псц 2- 36 - 1 ^а / 2э.	Стадия	Масса	Масштаб
					р	2017	1:50
					Лист 2	Листов 2	
Нач. отд.	Мешалкин				МосводоканалНИИпроект		
Гл. инж.	Руссин						
Гип	Мешалкин						
Рук. бр.	Сурнин						
Рук. бр.	Болотова						
Ст. инж.	Корнеева						

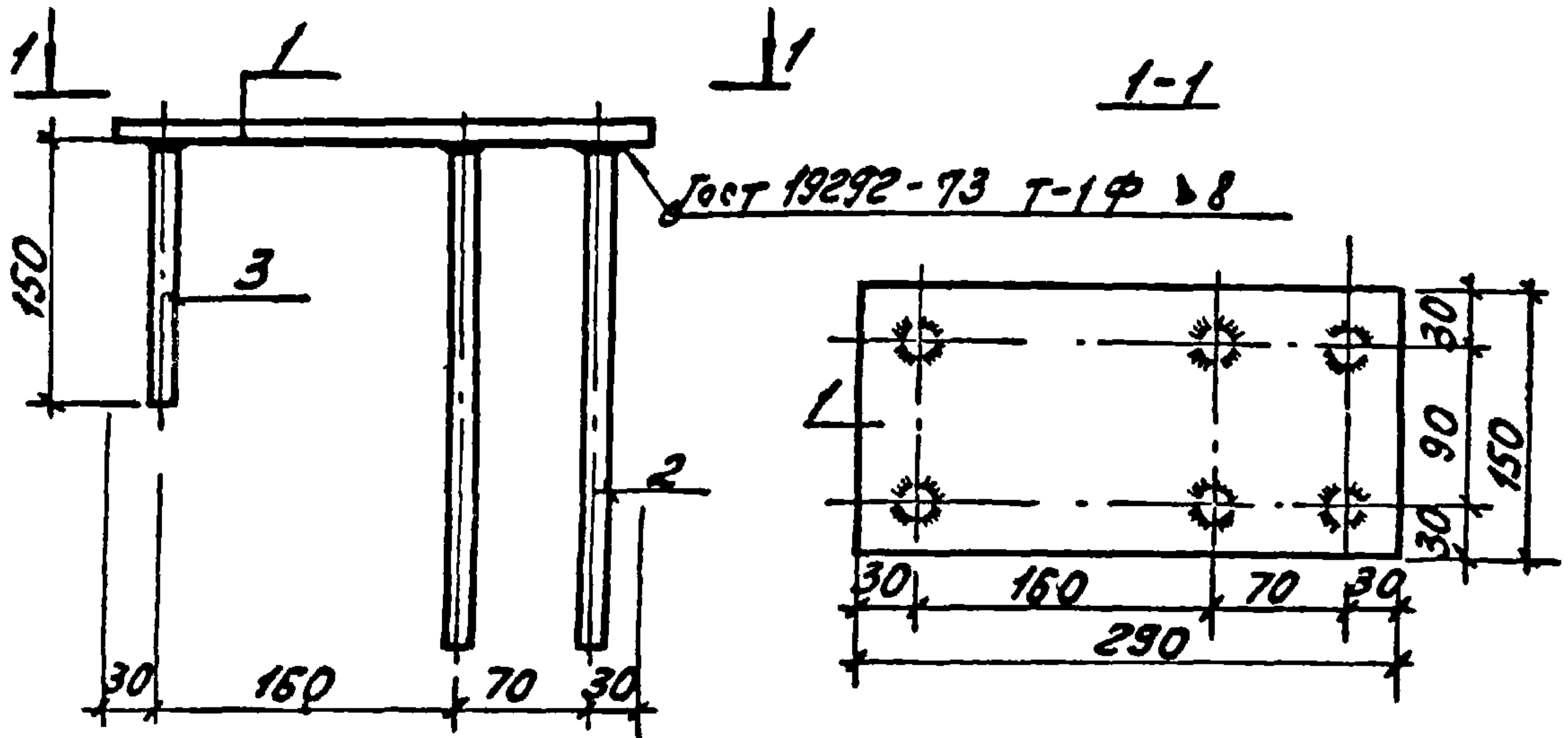
17850-03 20

опиrowал: Ф.

формат 11

Типовой проект 902-2-346

А-В



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
II				Технические требования		
				Детали.		
БУ	1		-КЖМ	-150x8 Гост 82-70, P=290	1	2.73 кг
БУ	2			Ф 16 А II Гост 5781-75 P=300	4	0.48 кг
БУ	3			Ф 16 А II Гост 5781-75 P=150	2	0.24 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка Элемента	Изделие закладное						
	Арматура класса			Прокат марки			Общий расход
	А II			С 38/23 ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 82-70 *			
	Ф 16		Итого	-150x8		Итого	
М 1-1	2.40		2.4	2.73		2.73	5.13

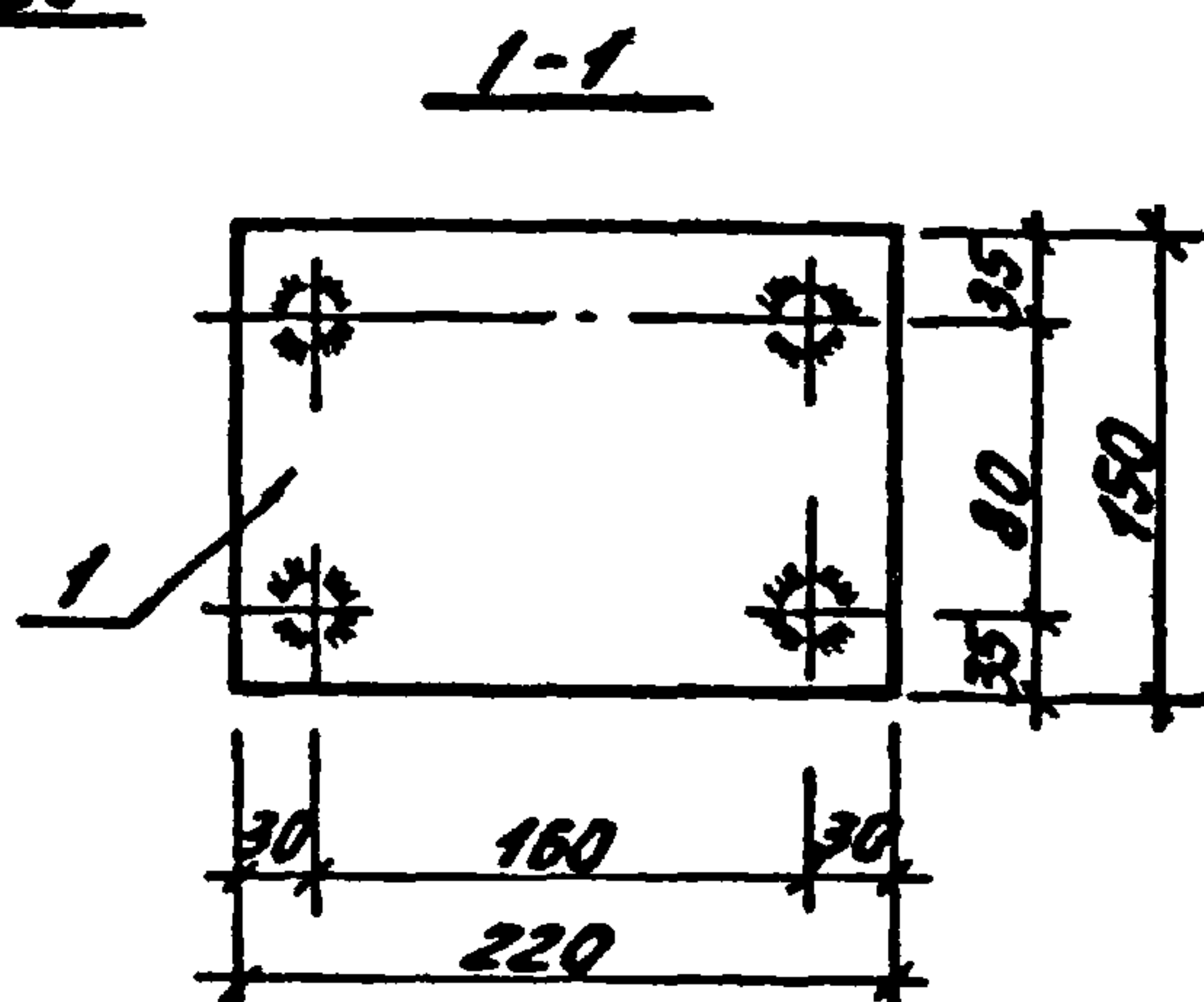
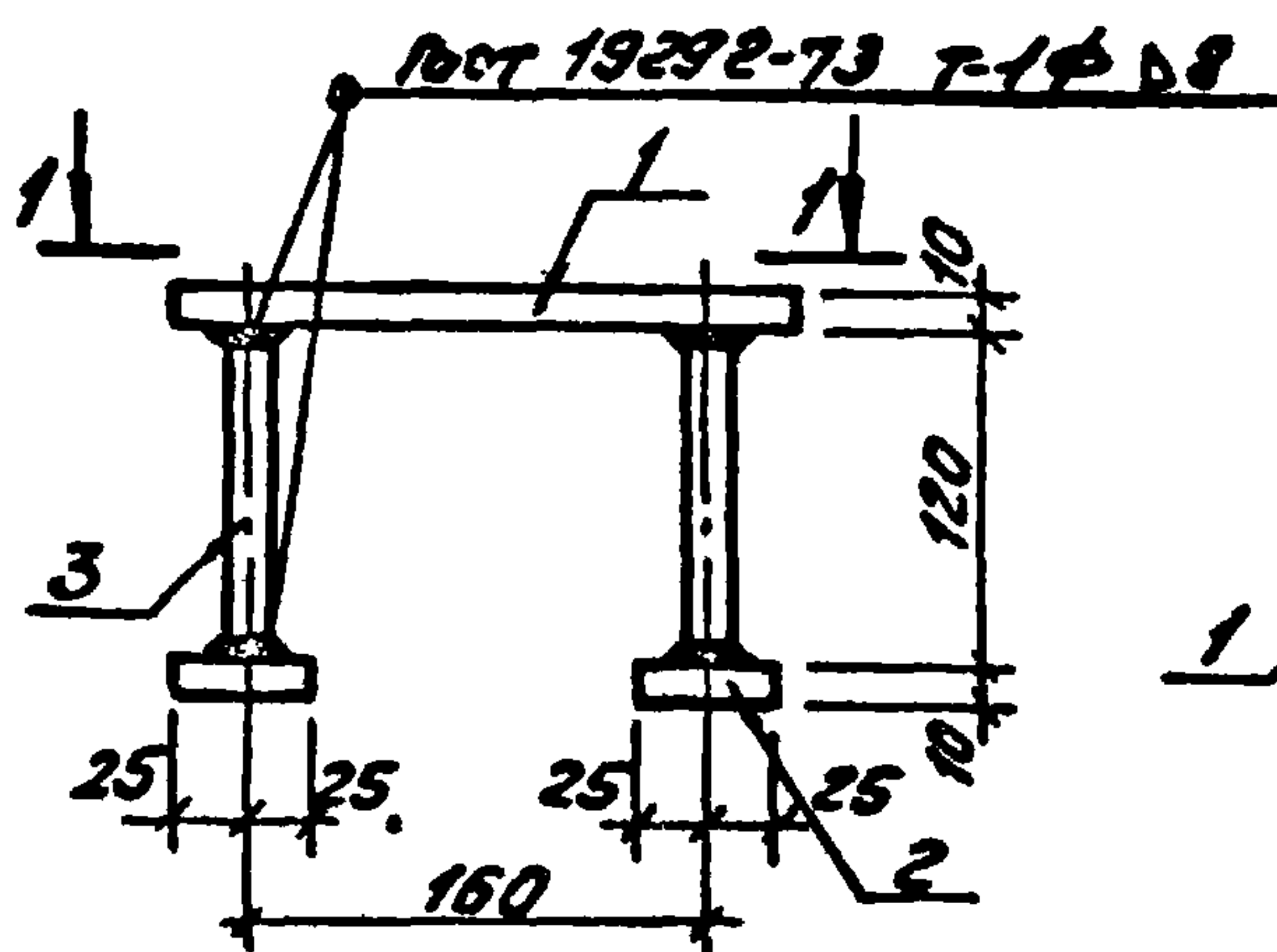
Инв. № подл. Подп. и дата в зам. инв.

				Т. п. 902-2-346	- КЖМ			
				Закладное изделие М1-1.	Стадия	Масса	Масштаб	
				Спецификация и ведомость расхода стали.	Р	5.13 кг	1:10	
					Лист 1	Листов 1		
					МосводоканалНИИпроект			
Нач. отд. Мешалкин								
гл. спец. Руссин								
гл. инж. Мешалкин								
рук. бр. Сурнин								
рук. бр. Богачев								

копировал: М

17850-03 21

Формат 11



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
И				Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1	- КЖИ	- 150x10 ГОСТ 82-70; L=220	1	2,59 кг
Б4		2		- 50x10 ГОСТ 82-70; L=50	4	0,2 кг
Б4		3		Ф16 АІІ ГОСТ 578-75; L=120	4	0,2 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделие закладное							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А II			С38/23ВСт.3 кп2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 82-70 *				
	φ 16		Итого	150x10	50x10	Итого		
М1-2	0,8		0,8	2,59	0,8	3,4	4,2	

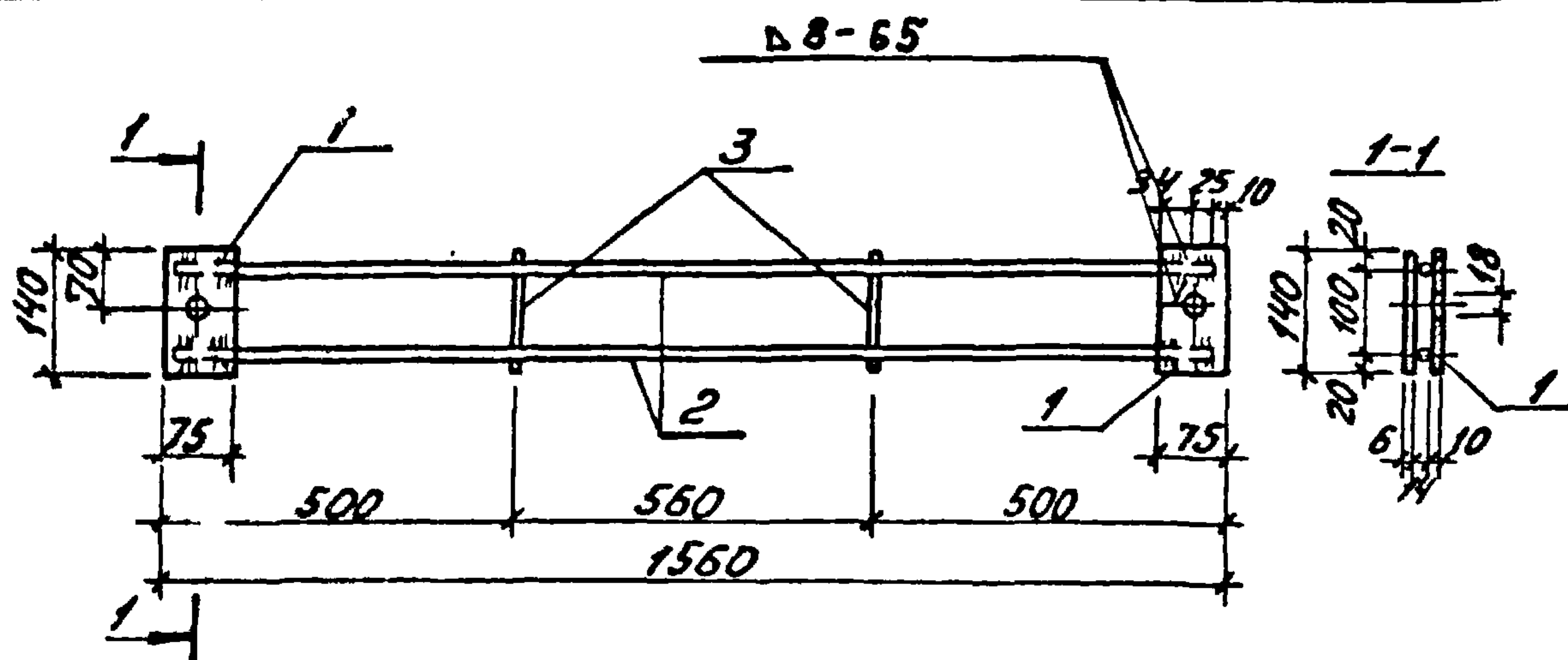
				Т. п. 902-2-346	- КЖИ			
				Закладное изделие М1-2.	Стадия	Масса	Масштаб	
				Спецификация и ведомость расхода стали.	Р	4,2	1:10	
					Лист 1	Листов 1		
					Подпись и дата			
Нач. отд. Механики	Гл. спец. Русских	Гл. инж. Механики	Р. К. БР	Сурнин				
Р. К. БР	Болотова							

копировал М

17850-03 22

Формат И

Типовой проект 902-2-346 А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация.		
И				Технические требования		
				Детали.		
Б4	1		- КЖИ	-140x10 ГОСТ 103-76 R=75	2	0,8 кг
Б4	2			φ14 АІІ ГОСТ 5781-75 R=1540	2	1,9 кг
Б4	3			φ6 АІ ГОСТ 5781-75 R=140	2	0,03 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	AI	AI	С38/23ВСТЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76				
	Ф6	Ф14	Утого	-140x10		Утого	
М1-3	0.10	3.8	3.9	1.6		1.6	5.5

Число подп. и дата введ. инв.

				т.п. 902-2-346	-КЖИ			
				Закладное изделие М1-3.	Стадия	Масса	Масштаб	
				Спецификация и ведомость расхода стали.	Р	5,5 кг	1:10	
					Лист 1	Листов 1		
					Мосводоканализпроект			
Нах.отв. Мещалкин								
Гл. свод. Руссин								
Гл. инж. Мещалкин								
Руч. бр. Сурнин								
Руч. бр. Бекетов								

копировал: Л

17850-03 23

Формат И

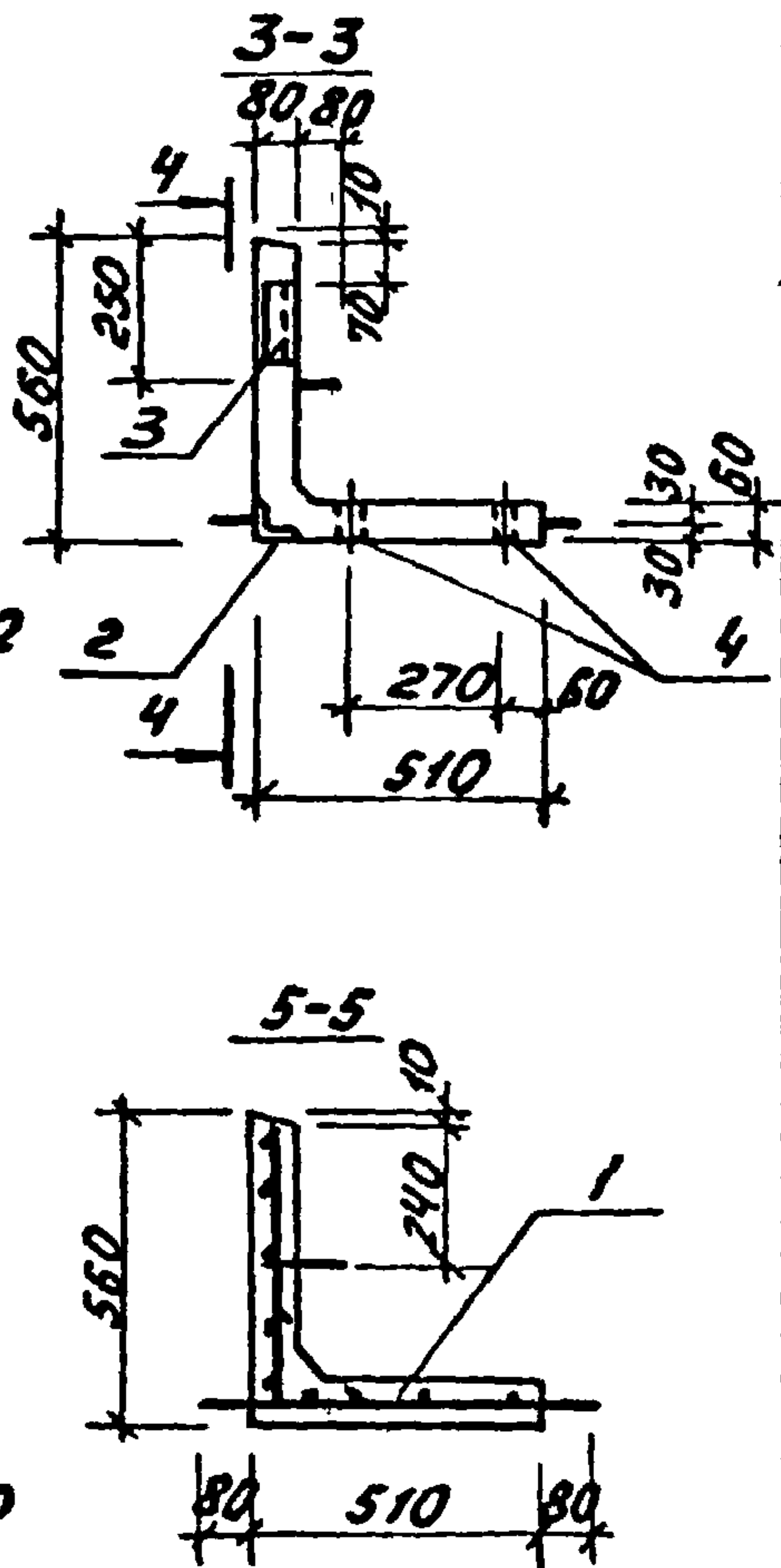
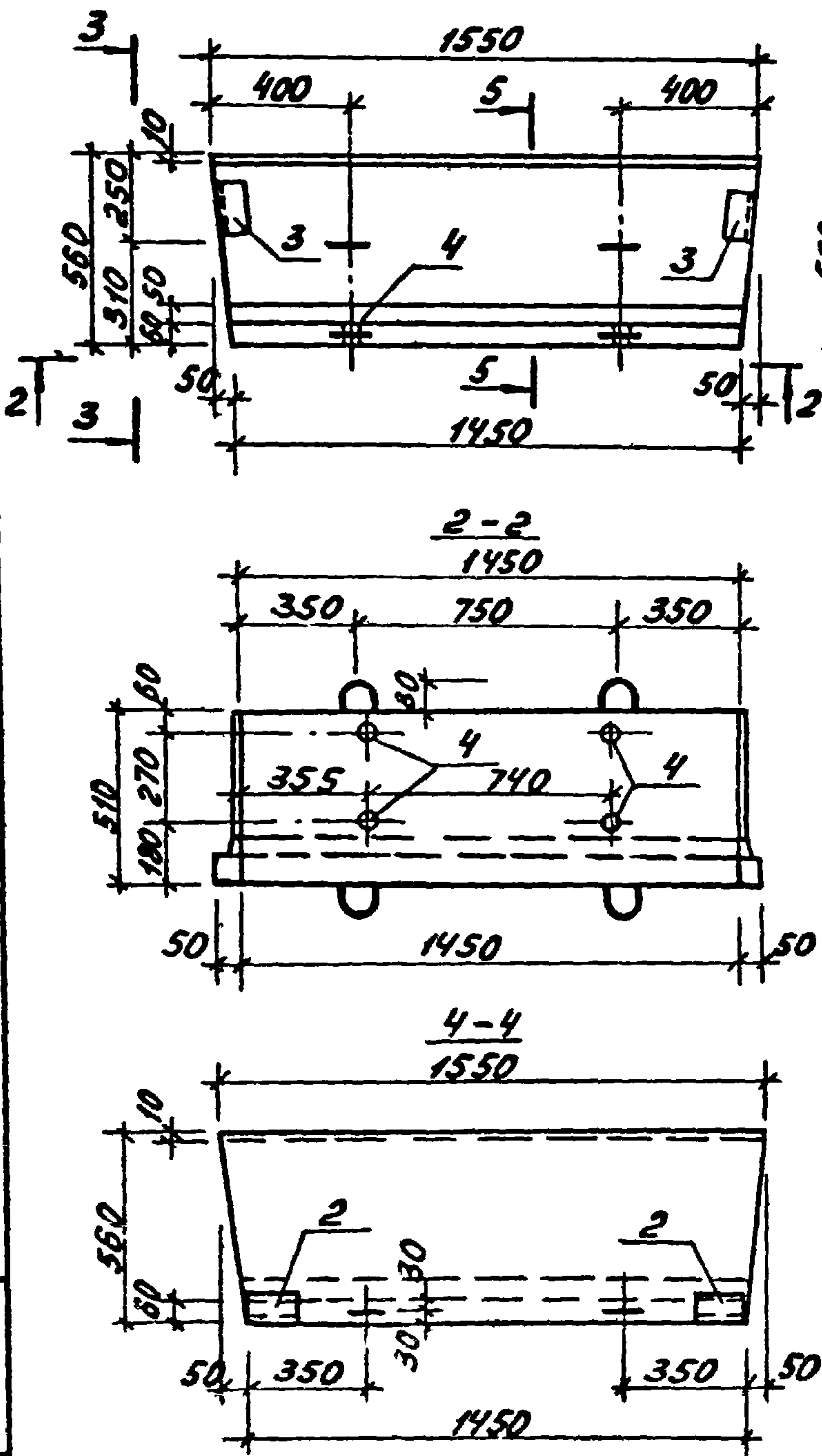
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
11				Технические требования		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		- КЖН	Каркас К-1	1	12,8 кг
11	2			Изделие закладное М2-1	2	1,70 кг
11	3			то же М2-2	2	1,70 кг
				<u>Детали</u>		
БУ	4		- КЖН	Труба $d_n=33,5$ $L=60$ ГОСТ 3262-75	4	0,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200		0,106 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Всего	Общая масса
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки					
	A I			Итого	A II		C38/23 ВСТЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 3262-75			
	Φ6	Φ8	Φ10		Φ10	Итого	Л75x5	Итого	Труба d133,5	Итого		
ЛО 1	4,5	47	3,6		12,8	3,2	3,2	3,6	3,6	0,8	0,8	6,8

				т. л. 902-2-346				- КЖН			
				Лоток ЛО 1.				Старая	Масса	Масштаб	
Нач. отд. Мещалкин				Спецификация и ведомость расхода стали				р	—	—	
Гл. спец. Руссин								Лист 1	Листов 2		
Гл. инж. Мещалкин								Масштаб кан. Непрор.			
Рук. бр. Сурнин											
Рук. бр. Болотов											

Типовой проект 902-2-346 А-И

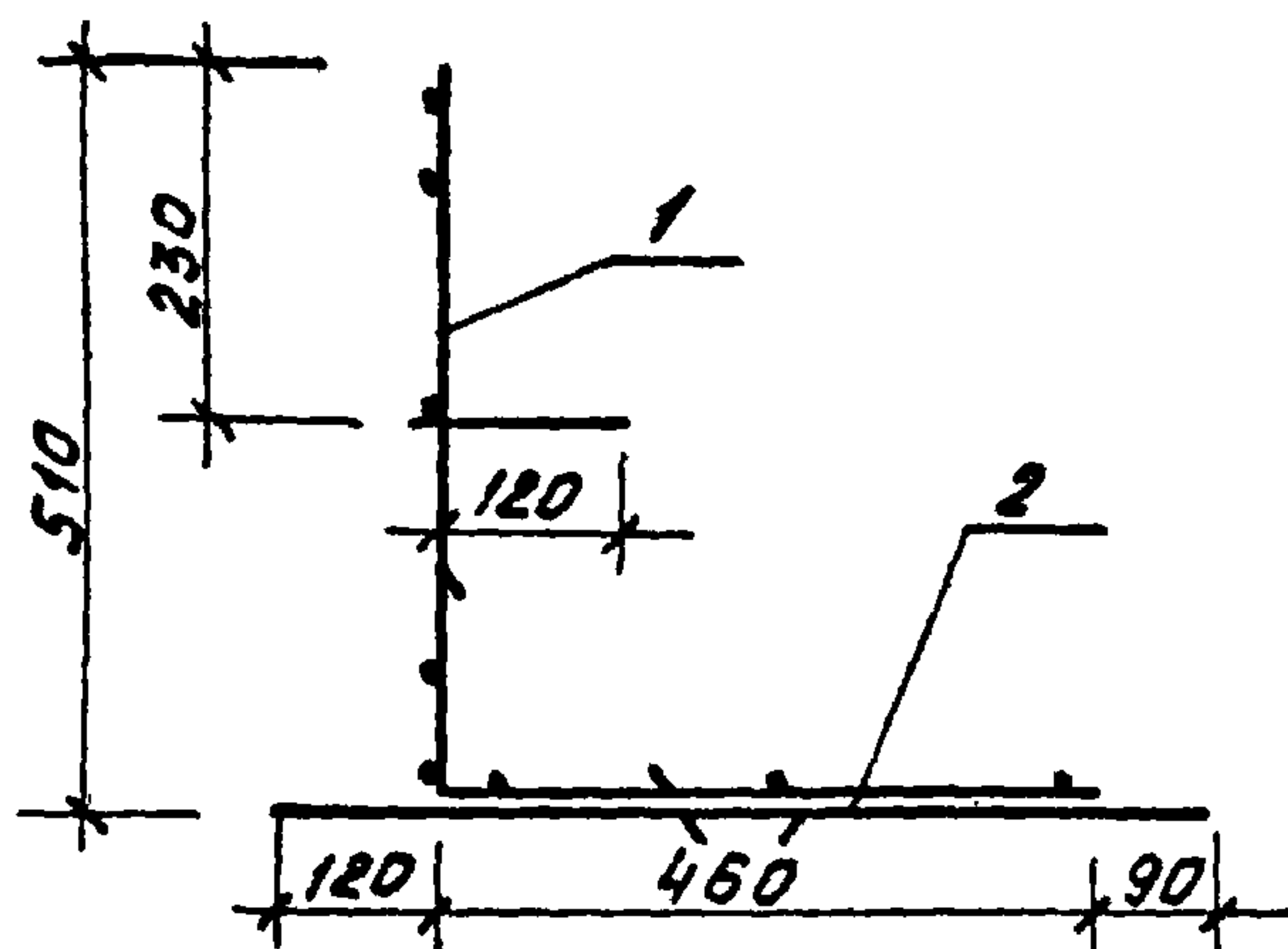


Имя, инициалы, Подп. и дата	Т.п. 902-2-346			- КЖН		
	Лоток ПО 1. Сборочный чертеж.			Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	0,265	1:20
				Лист 2	Листов 2	
Имя, инициалы, Подп. и дата	Имя, инициалы, Подп. и дата	Имя, инициалы, Подп. и дата	Имя, инициалы, Подп. и дата	Мосводоканал		
Нак. от Мещеряков	Гл. инж. Русси	Инж. Мещеряков	Рук. бр. Сурин			
Рук. бр. Смоляк						

копирован: 1/2

17850-03 25

Формат 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11				Технические требования		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11		1	-КЖИ	Сетка С-1	1	6,6 кг
11		2		То же С-2	1	6,2 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

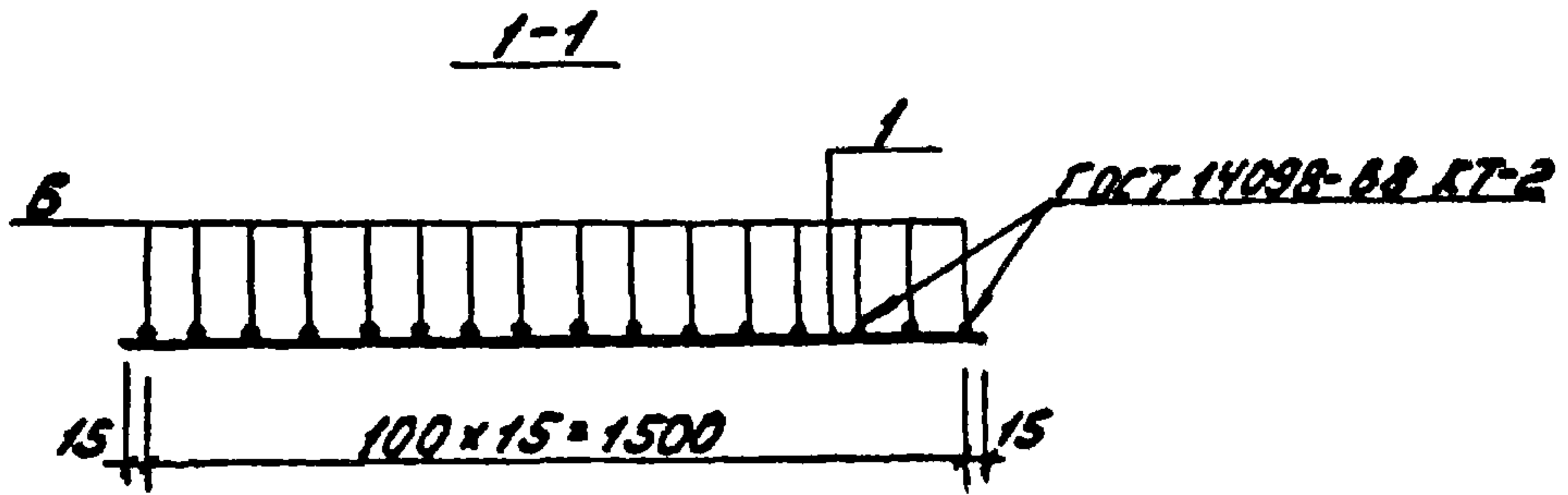
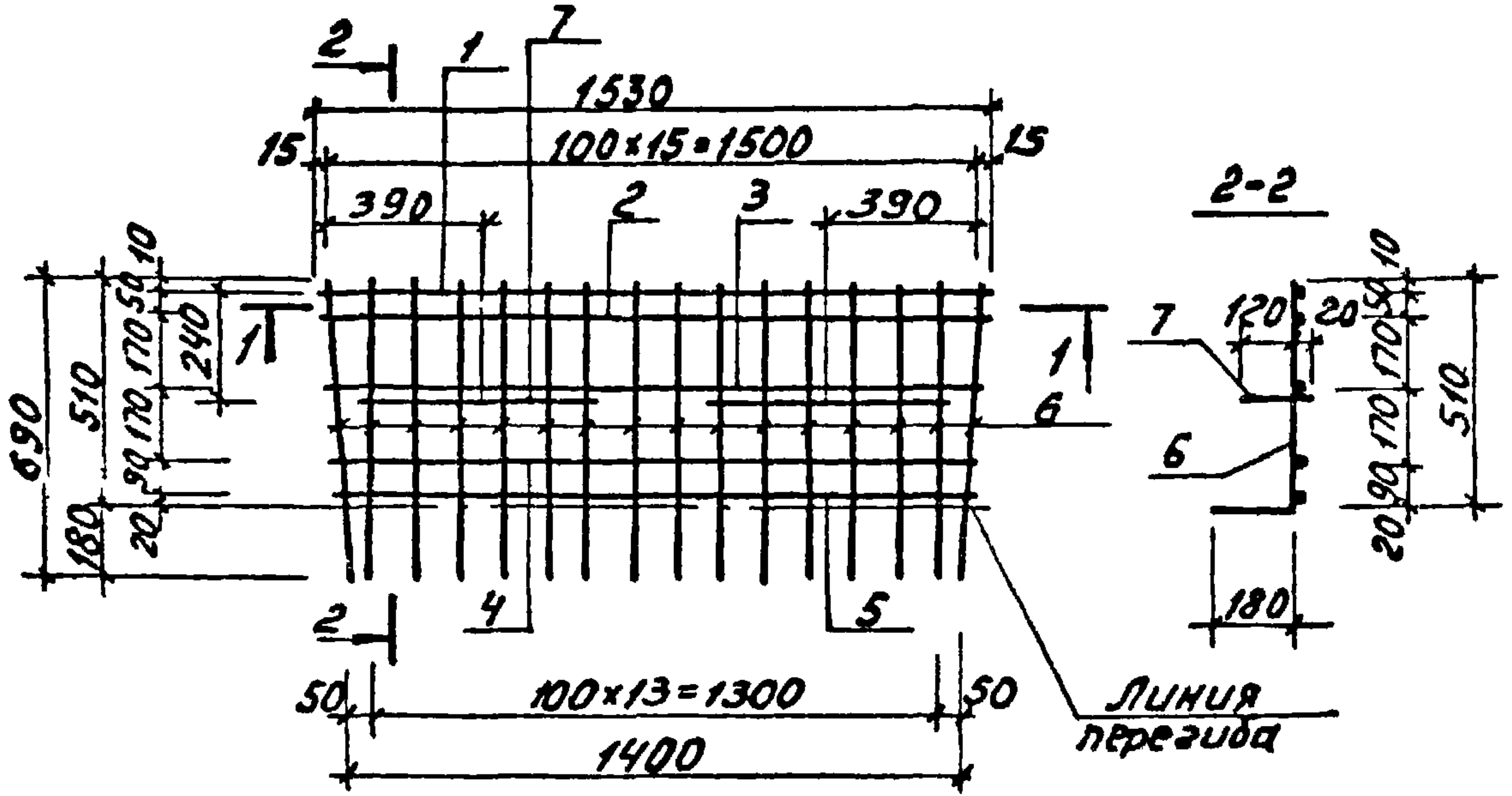
Марка элемента	Арматурные изделия					Полный вес
	Арматура класса					
	А I					
	ГОСТ 5781-75					
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого		
П-1	4,5	4,7	3,6	12,8	12,8	

				т.п. 902-2-346	- КЖИ		
				Лоток по 1. Каркас К-1 Спецификация и ведомость расхода стали.	Стадия	Масса	Масштаб
					р	12,8 кг	1:10
Нач. отд.	Мешалкин	Мешалкин			Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Руссин	Руссин			МосводотоналНИИпроект		
Гл. ин.пр.	Мешалкин	Мешалкин					
Рук. бр.	Сурнич	Сурнич					
Рук. бр.	Смоляк	Смоляк					
Сверш.	Волотов	Волотов					

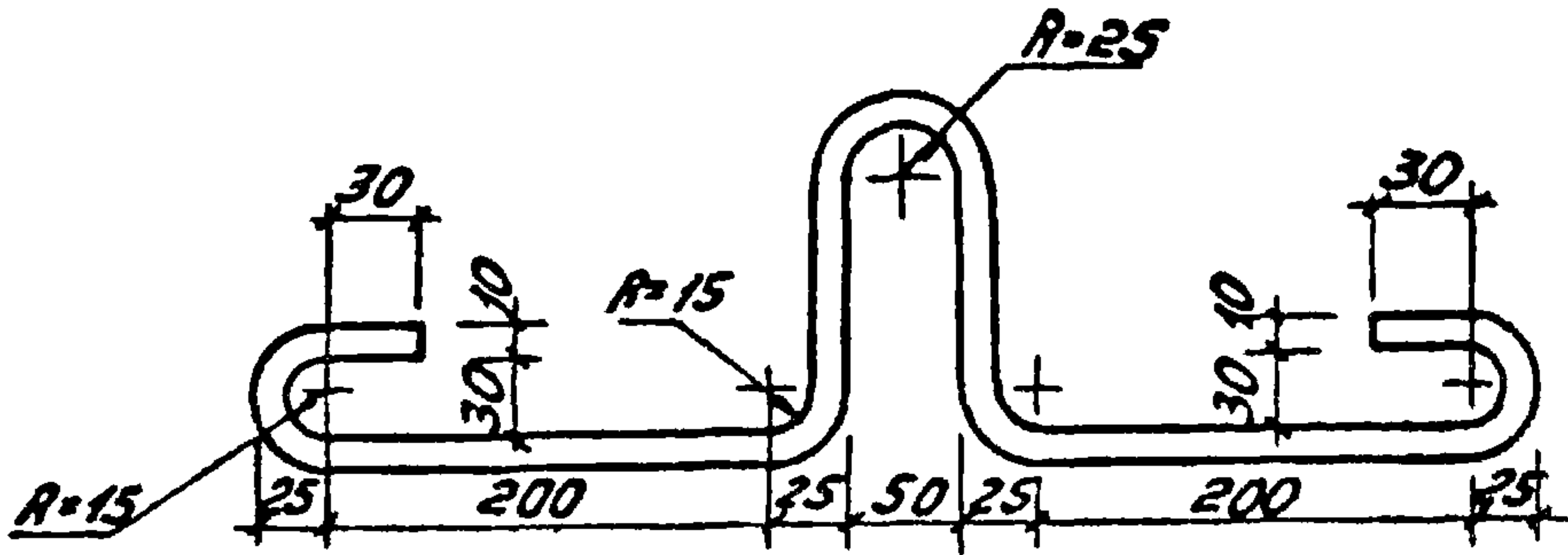
Копировал: Р

17850-03 25

Формат 11



Пос. 7"



Т.п. 902-2-346				- НЖН		
Нач. отд. Мещеряков Гл. спец. Руссин Гл. инж. Р. Шолохов Рук. бр. Сурнин Рук. бр. Смоляк				Лоток ЛО + Сетка С-1		
				Сборочный чертеж		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	6,6 кг	1:20
				Лист 2	Листов 2	
				Масштаб 1:20		

Типовой проект 902-2-346 А-И

Формат	Зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
11				Технические требования.		
11				Сборочный чертеж.		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1	- КЖИ	Ф8А ГОСТ 5781-75; $\rho=1430$	3	0,57 кг
Б4		2		Ф6А ГОСТ 5781-75; $\rho=640$	15	0,14 кг
Б4		3		Ф10А ГОСТ 5781-75; $\rho=950$	4	0,60 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	А I				
	ГОСТ 5781-75				
	Ф6	Ф8	Ф10		Итого
С-2	2,1	1,7	2,4		6,2

Инв. и подл. подписи и даты в зм. ч. № 1

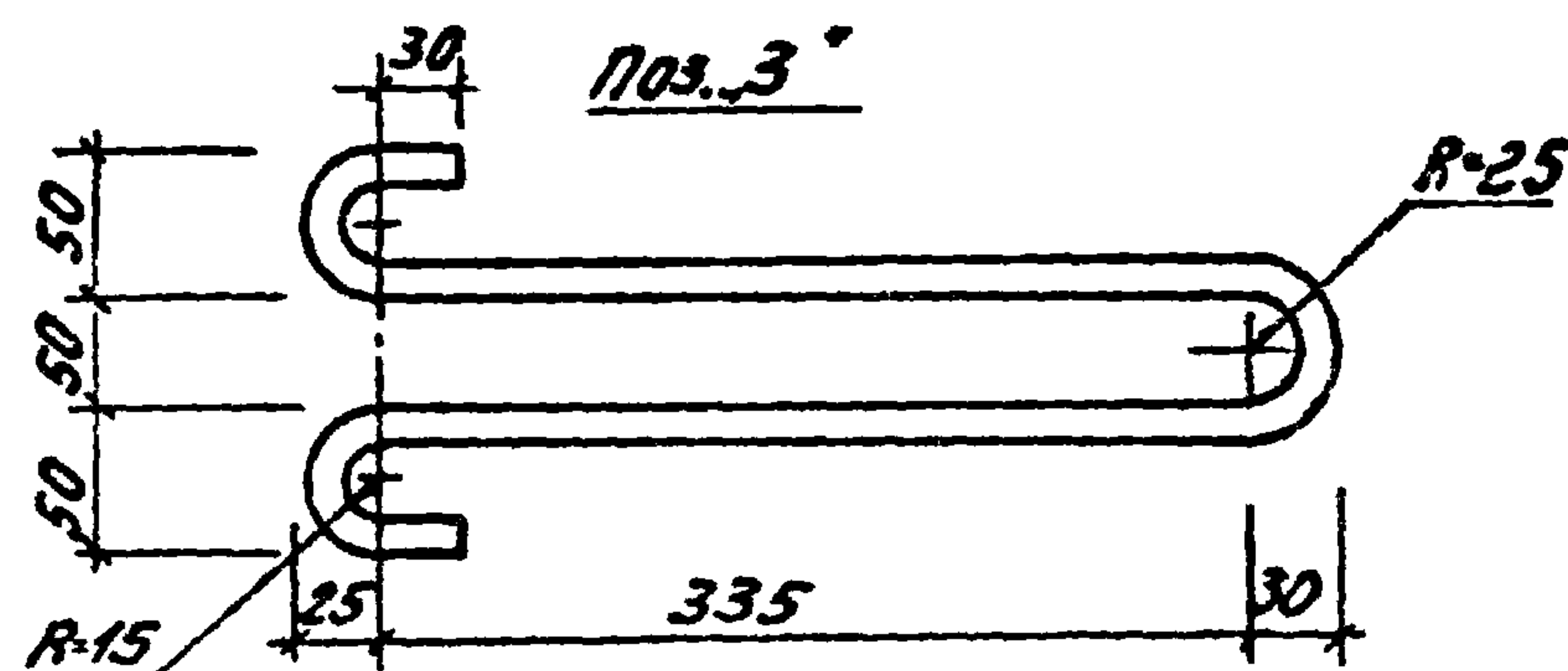
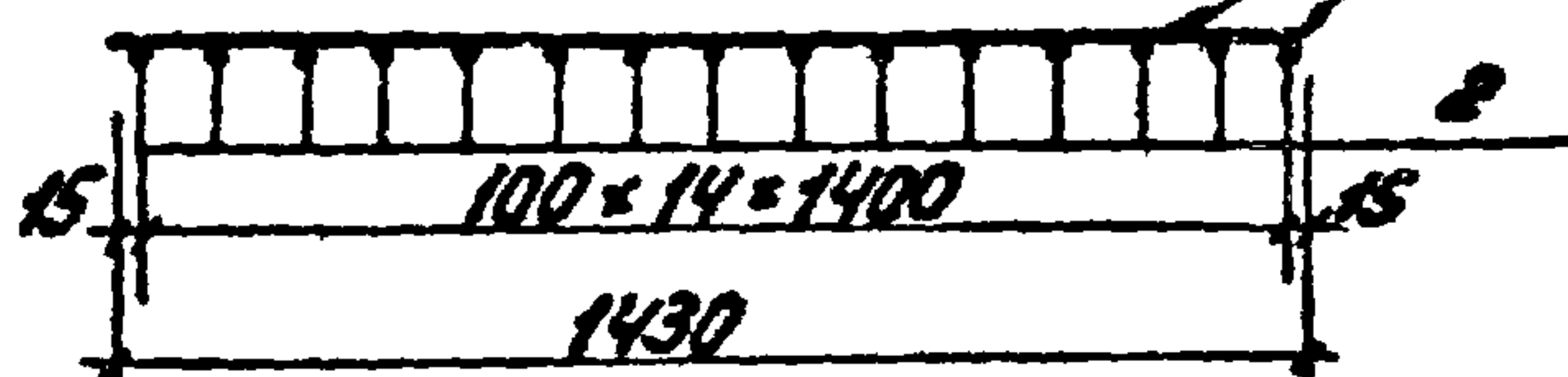
				Т. п. 902-2-346	- КЖИ
				Лоток лот.	Стандия
				Сетка С-2.	Масса
				Спецификация и ведомость расхода стали	Масштаб
Науч. отд.	Мешалкин	И. В.			Р
Гл. спец.	Руссин	А. В.			-
Гл. п.	Мешалкин	И. В.			-
Рук. бр.	Сурин	С. В.			Лист 1
Рук. бр.	Смоляк	В. В.			Листов 2
					Масштаб канализации

Копировал:

17850-03 29

формат 11

ГОСТ 14098-68 КТ-2



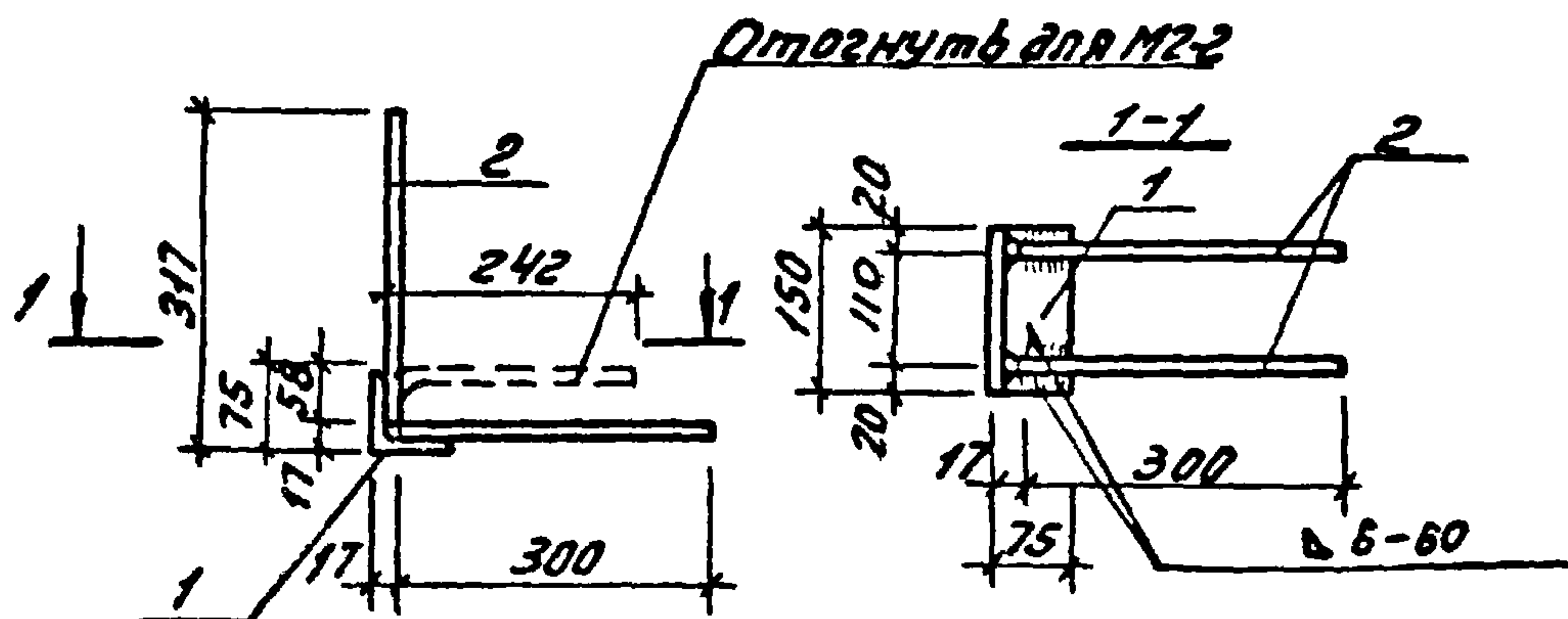
					т.п. 902-2-346	-КЖИ		
					Лоток ЛО 1. Сетка С-2. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	Б.2м	1:20
						Лист 2	Листов 2	
Нач. отд.	Мешалкин					Масштаб 1:20		
Гл. спец.	Руссин							
Гл. инж. пр.	Мешалкин							
Руч. бр.	Сурнин							
Руч. бр.	Смоляк					Масштаб 1:20		
Обер-участ.	Болотова							

копировал: М

17850-03 30

Формат Н

Типовой проект 902-2-346. А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
И				Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1		- КЖИ	L75x5 ГОСТ 8509-72, L=150	1	0,90 кг
БУ	2			φ10 АІ ГОСТ 5781-75, L=300	4	0,2 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	AI			С38/238Ст3кп2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8509-72*				
	φ10		Умого	L75x5		Умого		
М2-1 (М2-2)	0,8		0,8	0,9		0,9	1,7	

Инз. № подл.	Подп.	Дата	Взаминв.	Т.п. 902-2-346			- КЖИ		
				Лоток по 1. Узделя			Стадия	Масштаб	Масштаб
				М2-1 и М2-2.			Р	1:10	1:10
				Спецификация и ведомость расхода стали			Лист 1	Листов 1	
							Масштаб канализации		
Исполн.	Мешалкин	Л.А.							
Гл. спец.	Руссин	В.В.							
Гл. инж.	Мешалкин	Л.А.							
Руч. бр.	Сурнин	О.В.							
Руч. ор.	Смоляк	С.В.							
Исполн.	Болотова	И.В.	11-89						

копировал: Л.А.

17850-03 31

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И				Технические требо-		
				вания.		
И				Ведомость связи-		
				лочных документов.		
И				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		- КЖИ	ФЮАД ГОСТ 5781-75 L=2065	1	1.3 кг
БУ	2			L=770	1	0.5 кг
БУ	3			L=2140	1	1.3 кг
БУ	4			L=1205	1	0.7 кг

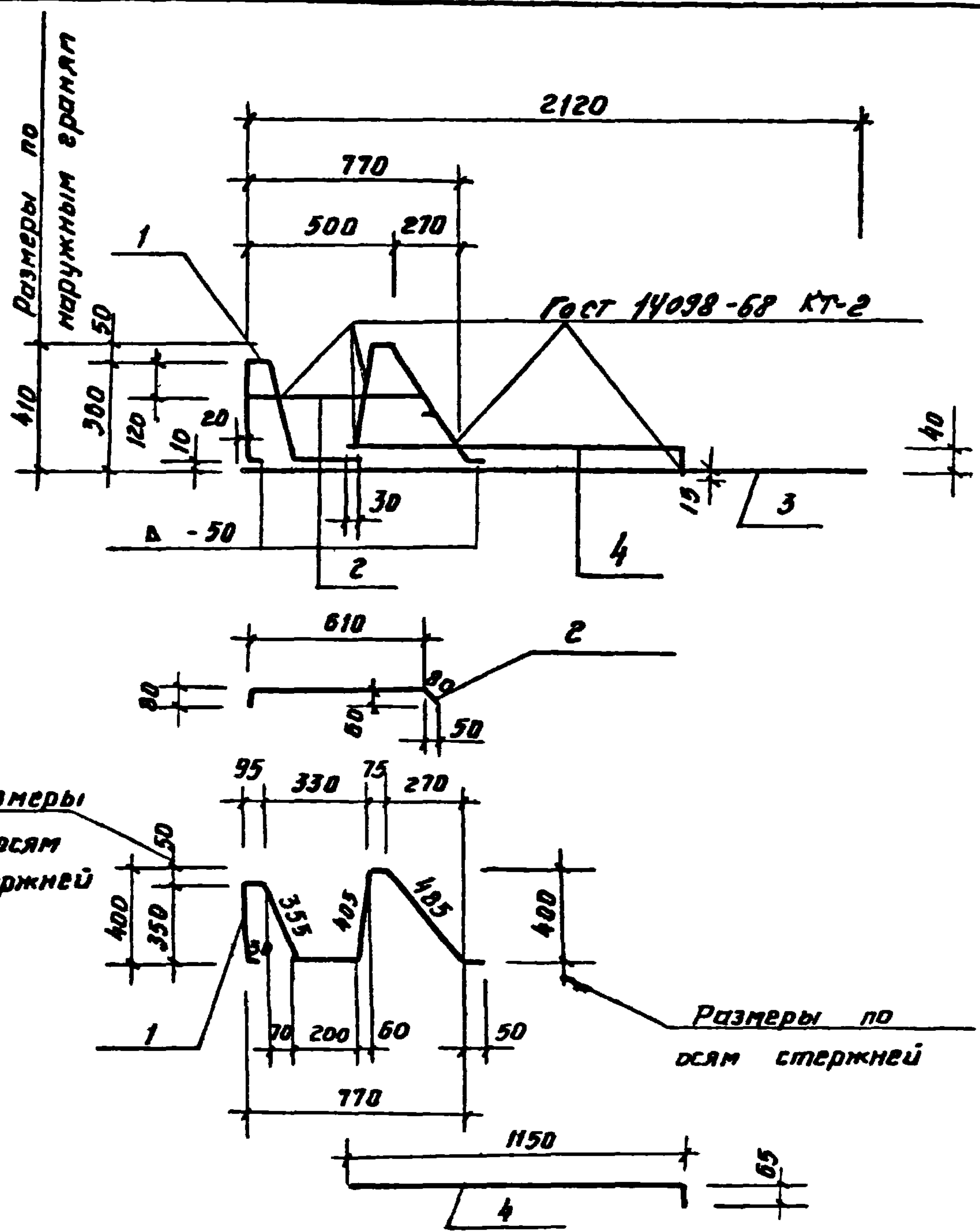
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А II				
	Гост 5781-75				
	Ф10		Итого		
КР I	3,8		3,8	3,8	3,8

				Т. п. 902-2-346	- КЖИ		
				Каркас плоский КР I. Спецификация и ведомость расхода стали.	Стация	Масса	Площадь
					Р	—	—
					лист 1	листок 2	
Нач. отд.	Мешалкин				Масштаб 1:1		
Гл. спец.	Руссин						
ГЦП	Мешалкин						
Рук. бр.	Болотова						
Исп. инж.	Болотова						

копировал

Типовой проект 902-2-346 А-И



Имя и подл.	Подпись и дата	Взам. инж.	Т.п. 902-2-346			-КЖИ		
			Каркас плоский			Стадия	Масса	Масштаб
			КР1			р	3.8кг	1:20
			Сборочный чертеж.			Лист 2	Листов 2	
Исполн.	Мешалкин		Сборочный чертеж.			МосводоканалНИИпроект		
Гл. спец.	Руссин							
Гип	Мешалкин							
Рук. бр.	Боярцова	Б-В						
Исполн.	Боярцова	Б-В						

Копирован

17850-03 33

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требо-		
				вания.		
11				Ведомость ссылоч-		
				ных документов.		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Детали.</u>		
Б4		1	МН 2880-62	Отвод 90° 273x10	1	43,5кг
Б4		2	- КЖИ	Труба 273x8 e=1265 Гост 8732-78	1	66.0кг
Б4		3		e=105	1	5.5кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Прокат марки					
	С 38/23 Вст 3 кл 2					
	Гост 8732-78					
	ТР. 273x8	ТР. 273x10		Итого		
МН 1	71.5	43.5		115	115	115

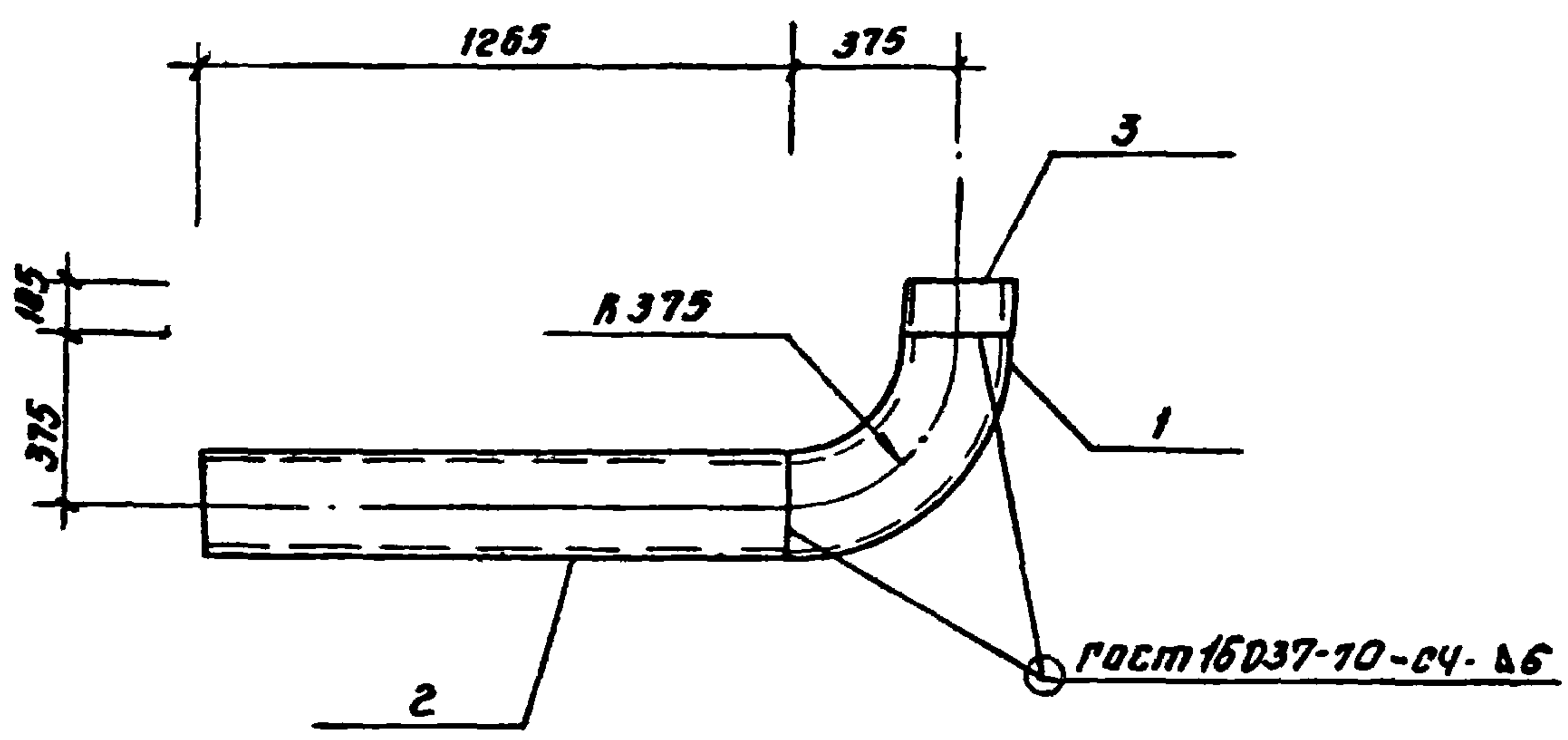
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

17850-03 34

Копировал:

Формат 11

Типовой проект 902-2-346 1-й



Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Т. п. 902-2-346				-КЖИ		
			Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб			
				р	115кг	1:20			
				Лист 2 Листов 2					
				Масштаб 1:20					
				Масштаб 1:20					
				Масштаб 1:20					
				Масштаб 1:20					
				Масштаб 1:20					
				Масштаб 1:20					
Нач. эб	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин			
Гл. свз	Руссин	Руссин	Руссин	Руссин	Руссин	Руссин			
Гл. п	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин	Мешалкин			
Рук. бр	Болотова	Болотова	Болотова	Болотова	Болотова	Болотова			
Исполн.	Болотова	Болотова	Болотова	Болотова	Болотова	Болотова			

Копирован

17850-03 35

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требо-		
				вания.		
11				Ведомость ссылоч-		
				ных документов.		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КЖИ	С5 ГОСТ 8240-72; $\rho = 802$	1	3.9 кг
Б4	2			$\rho = 532$	1	2.6 кг
Б4	3			$\rho = 442$	1	2.7 кг
Б4	4			ФБЛ ГОСТ 5781-75; $\rho = 280$	8	0.1 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

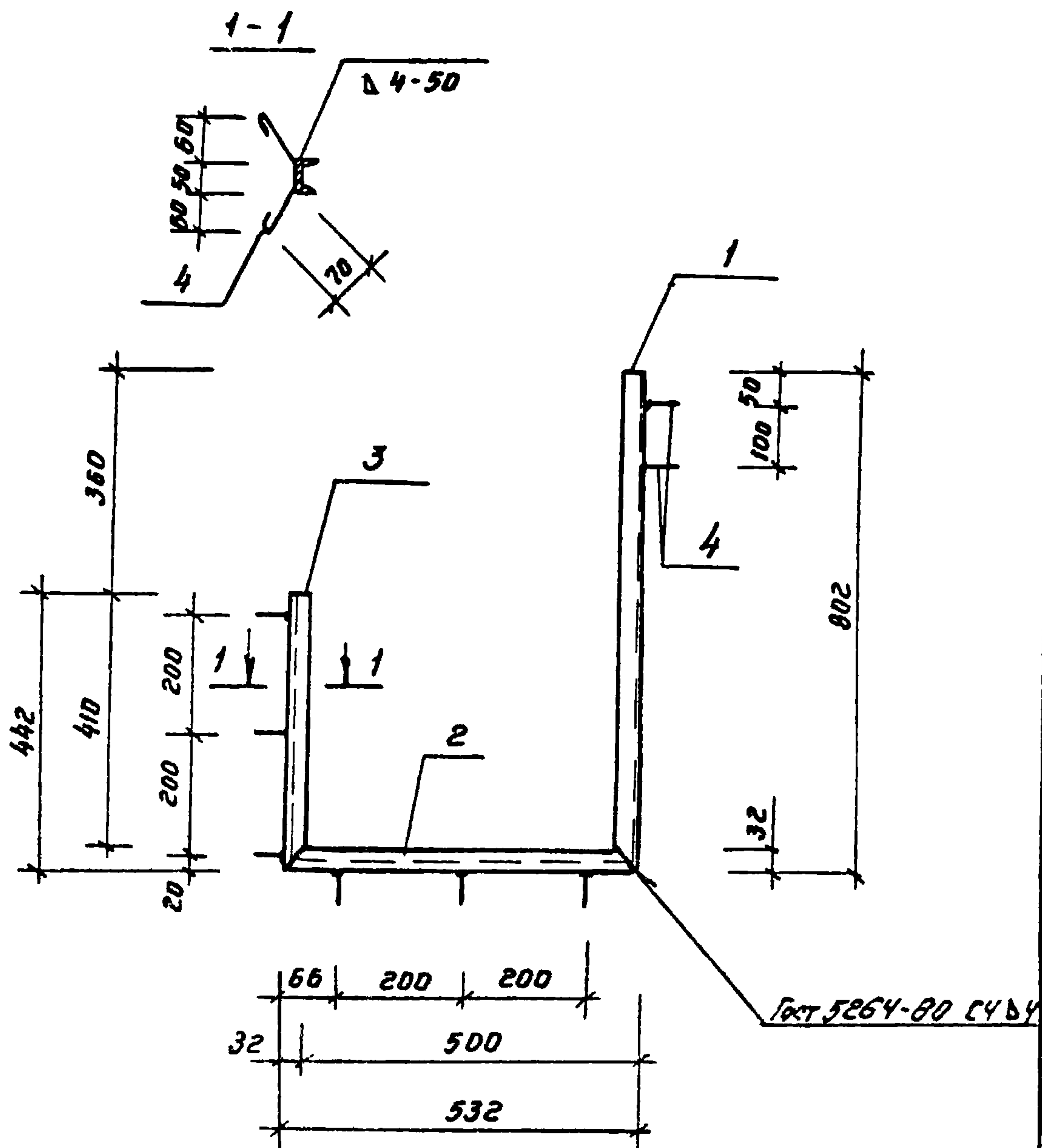
Марка элемента	Изделя закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I			с 38/23 ВстЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72				
	φ 6		Итого	с 5		Итого		
МН2	0.8		0.8	8.6		8.6	9.4	9.4

				Т. п. 902-2-346	-КЖИ
				Изделие закладное	Стади
				МН2.	Масса
				Спецификация и	Листов
				ведомость расхода	Листов
				стали.	Листов
Нач. отд.	Мещалкин				Мособлтехмашпроект
Гл. спец.	Руссин				
Гип.	Мещалкин				
Рук. бр.	Болотов				
Исполн.	Болотов				

опирова

17850-03 36

формат 11



Изм. и подг.	Подпись и дата	Взам. инв.					Т.п. 902-2-346			- КЖН		
							Изделие закладное МНЗ. Сборочный чертеж	Стадия	масса	масштаб		
Изм. и подг.	Подпись и дата	Взам. инв.	Нач. отд.	Мешалкин					р	9.4кг	1:10	
			Гл. спец.	Руссин				Лист 2	Листов 2			
			Гл. инж.	Мешалкин								
			Рук. бр.	Болотова								
			Исполн.	Болотова								

Копировал:

17850-03 37

Формат II

формат	лист	ноз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация.</u>		
И				Технические требования		
И				Ведомость ссылок на документы.		
И				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- КЖИ.	С 14 ГОСТ 8240-72; L=850	2	10.6 кг
Б4	2			L=720	1	8.9 кг
Б4	3			Ф10-А ГОСТ 5781-75; L=340	9	0.2 кг
Б4						

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А II			С 32/23 ГОСТ Кп 2			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72			
	Ф 10		Итого	С 14		Итого	
МНЗ	1.8		1.8	30.1		30.1	31.9

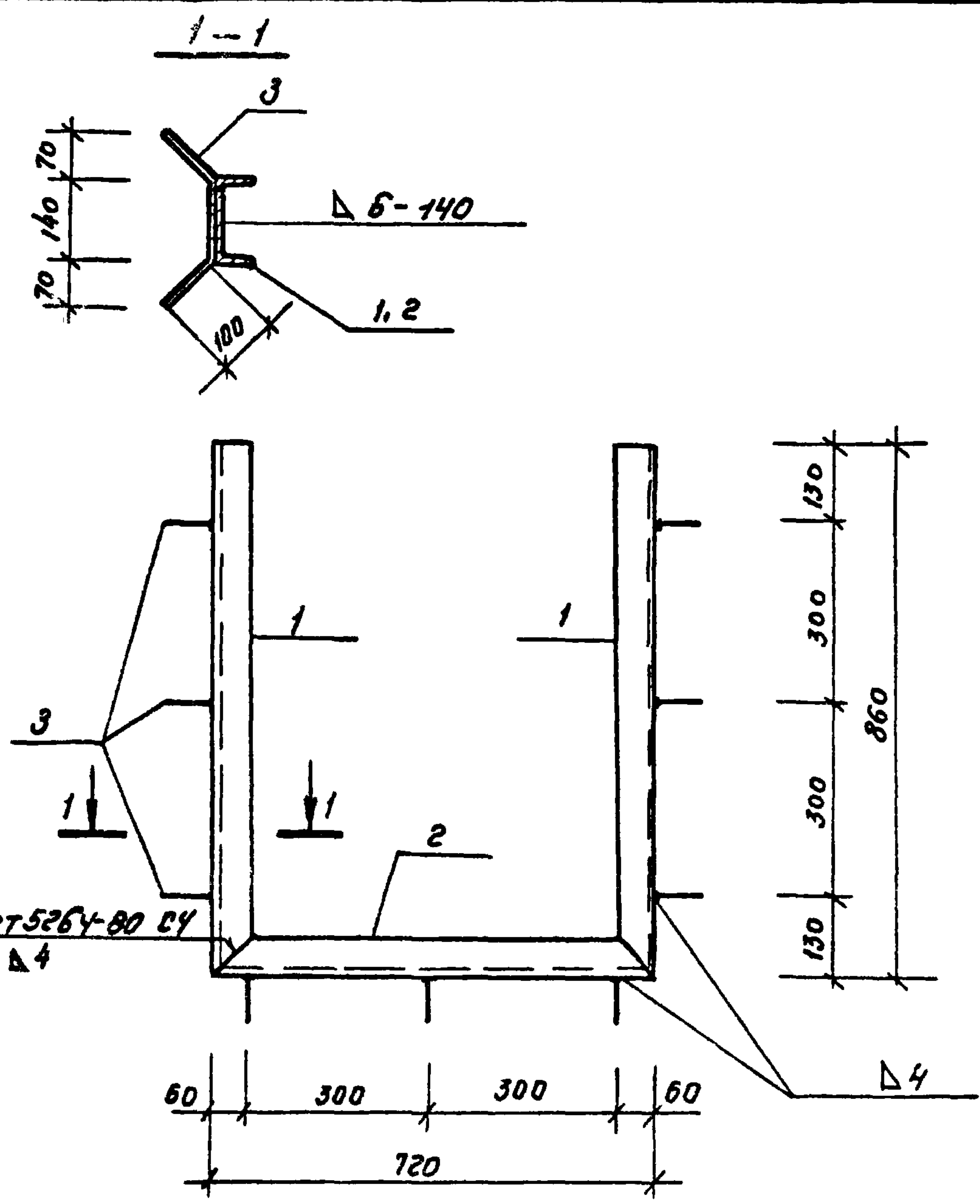
				Т.П. 902-2-346			- КЖИ		
				Изделие закладное МНЗ. Спецификация и ведомость расхода стали.			Стадия	лист	листо в
							Р	—	—
							Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.	Пешалкин						Мосводоканал/Жилпроект		
Гл. спец.	Руссин								
Гл. п.	Пешалкин								
рук. бр.	Болотова								
исполн.	Болотова								

копировал: 93

17850-03 38

формат И

Типовой проект 902-2-346 А-И



Изм.	Лист	Подпись и дата	Взам. инв.	Т П 902-2-346			- КЭЖИ		
				Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
				МНЗ.			р	31.9кг	1:10
				Сборочный чертёж			Лист 2	Листов 2	
							Мосводоканализпроект		

Копировал:

17850-03 39

Формат И

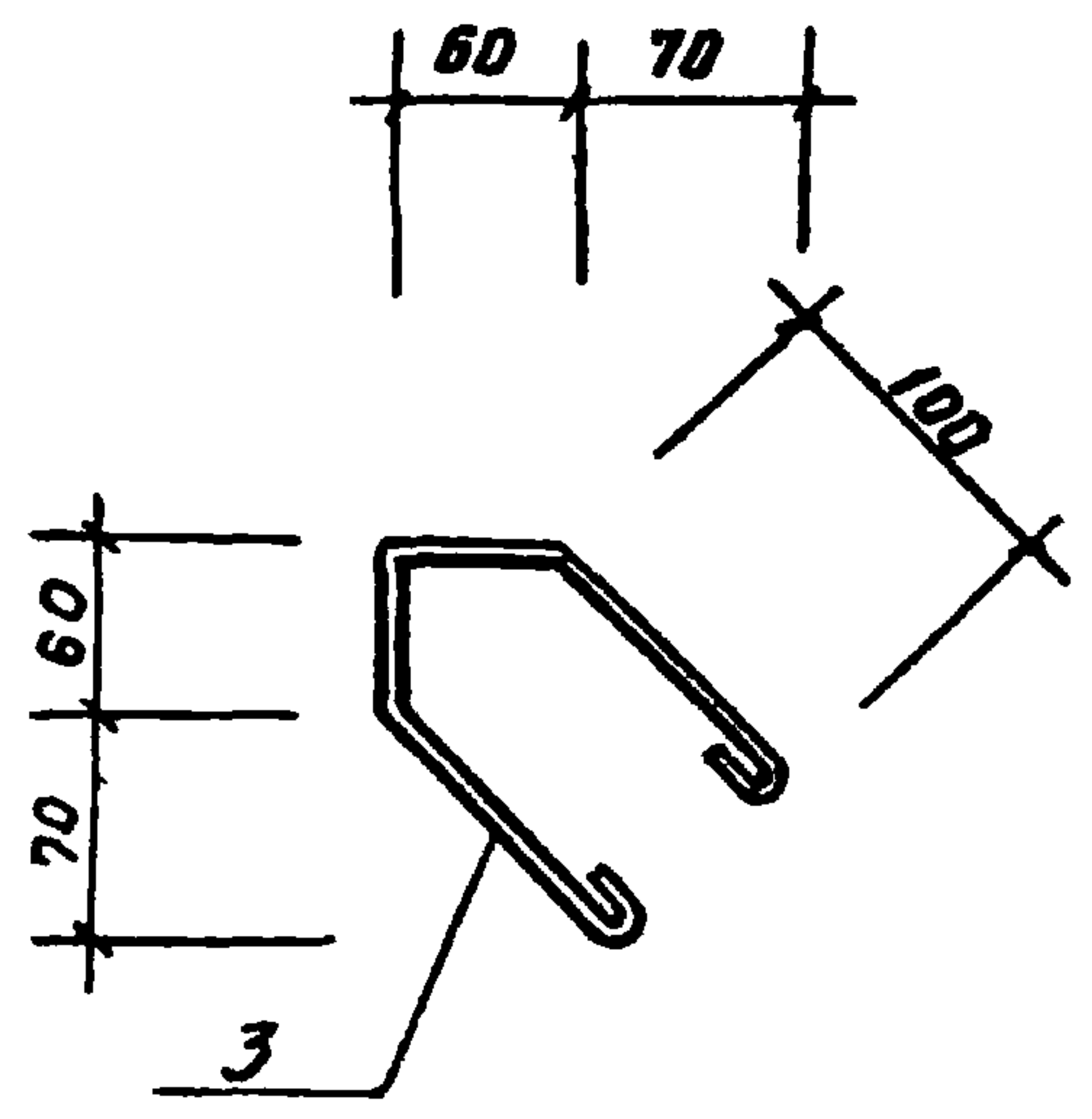
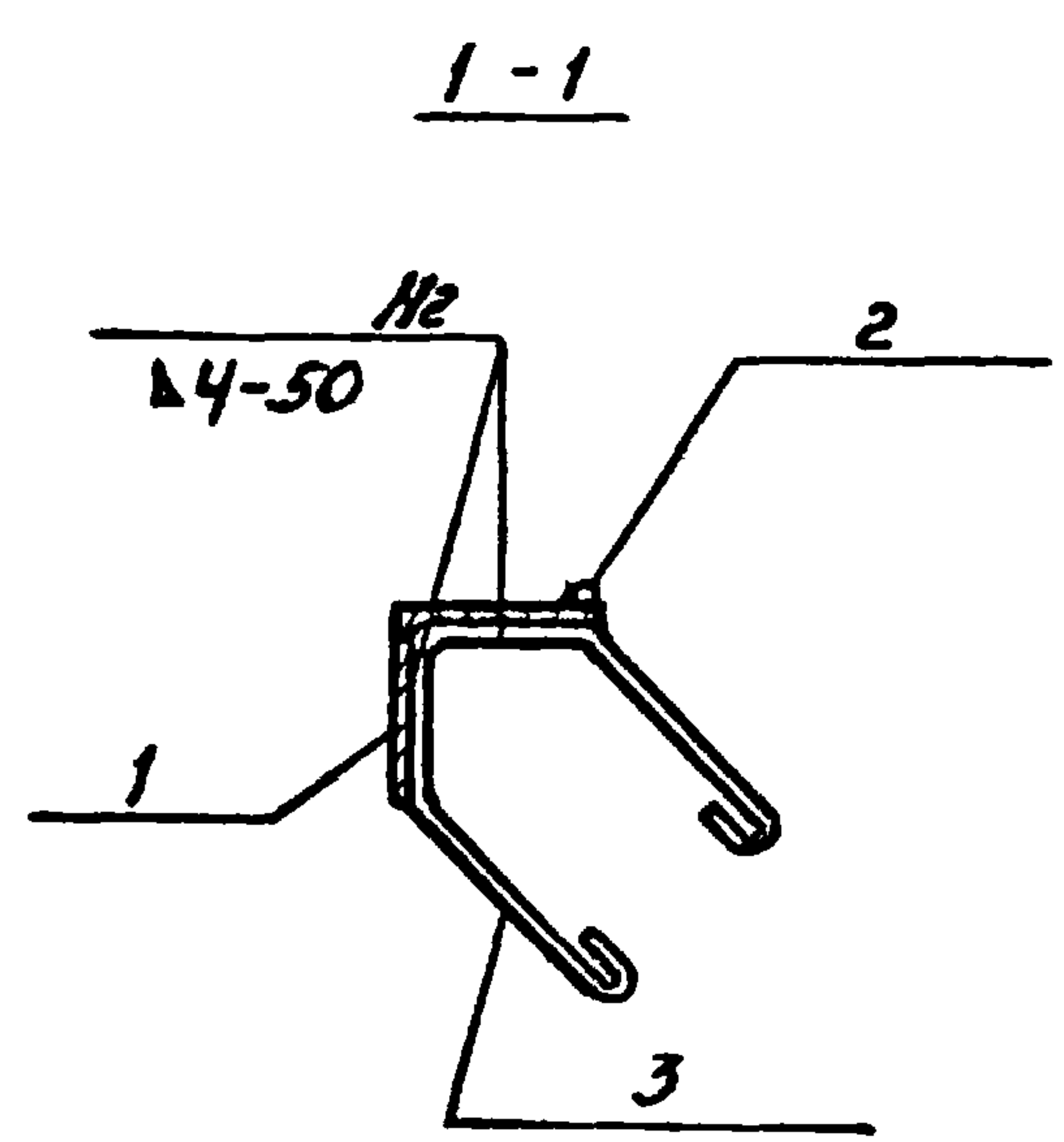
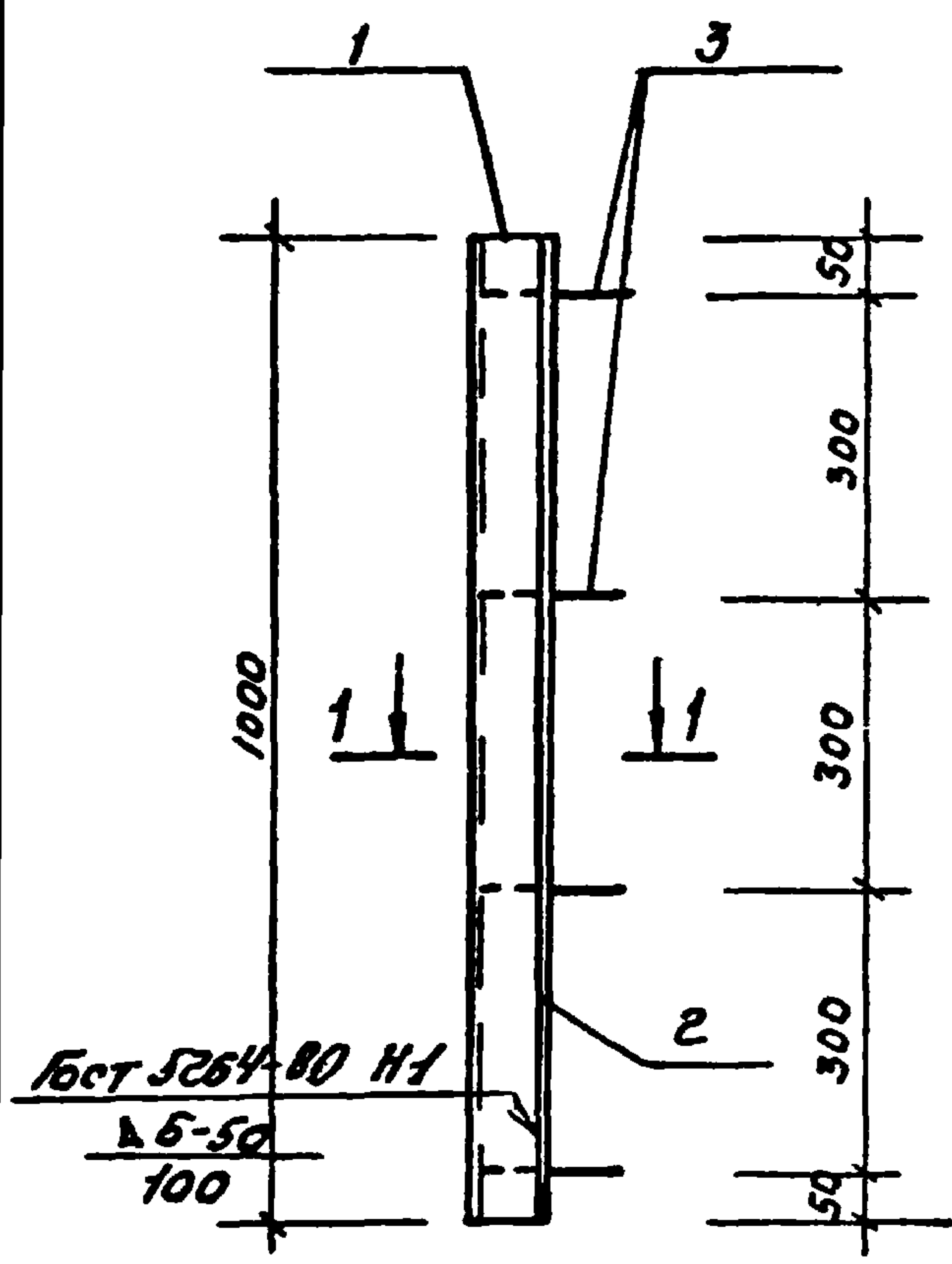
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И				Технические требо-		
				вания.		
И				Ведомость сырьевых		
				документов.		
И				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4			КЖН-	Л75х8 ГОСТ 8509-72*; L=1000	1	9.0 кг
Б4				Ф8А1 ГОСТ 5781-75; L=1000	1	0.4 кг
Б4				Ф6А1 ГОСТ 5781-75; L=410	4	0.1 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки		Всего	
	А I				с 38/23 ВстЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 8509-72 *			
	φ 6	φ 8		Итого	Л75х8			
МН 4	0.4	0.4		0.8	9.0		9.0	9.8

				Т. п. 902-2-346			- КЖН		
				Изделие закладное МН 4. Спецификация и ведомость расхода стали.			Стандия	Масса	Насчитано
							Р	—	—
							Лист 1	Листов 2	
Нач отд	Мешалкин						Маслобонная и проект		
Гл спец	Руссин								
ГЦП	Мешалкин								
Рук. бр	Болотова								
Инжен.	Болотова								

Типовой проект 902-2-346 А.И.



Инв. и подл.	Подп. и дата	Взв. инв. и
Нач. отд.	Мешалкин	
Гл. инж.	Русачин	
ГЧП	Мешалкин	
Рук. бр.	Болотова	
Цепели	Болотова	

Т. п. 902-2-346		- КЖИ	
Изделие закладное МНЧ. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	9,8 кг	1:10 1:5
	Лист 2	Листов 2	
	Мосводотопалинпроект		

копировал: 93

17850-03 41

формат 11

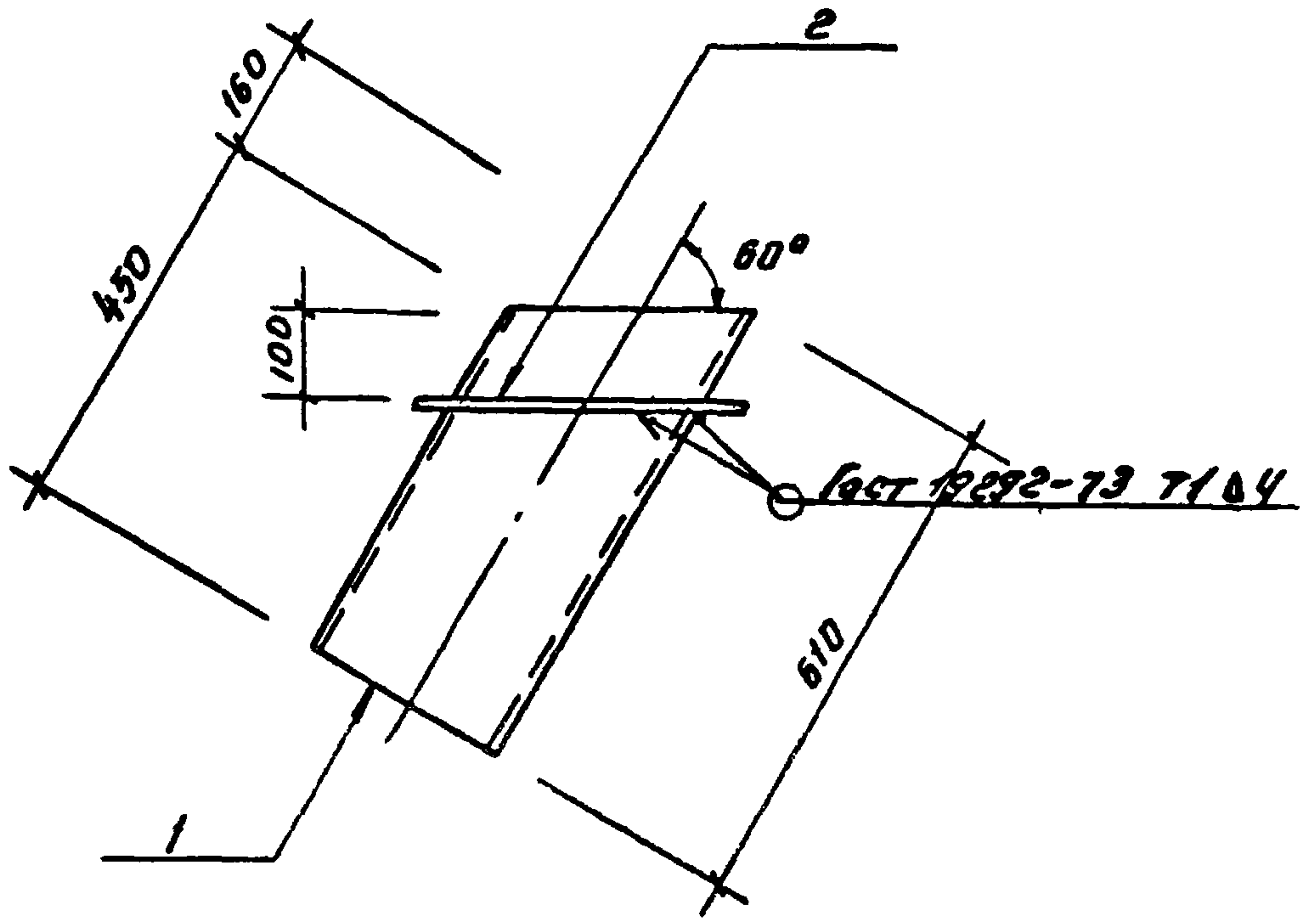
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И				Технические требо-		
				вания		
И				Ведомость ссылоч-		
				ных документов.		
И				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	- КЖИ	Ст.тр. 273x8 ГОСТ 8732-78; L=5101	31.9кг	
Б4		2		Лист. ст. б=8 ГОСТ 19903-74	1	9.1кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Прокат марки						Всего	
	с 38/23 В ст 3 Кп 2							
	ГОСТ 8732-78			ГОСТ 19903-74*				
	тр 273x8		Итого	лист б = 8		Итого		
МН5	31.9		31.9	9.1		9.1	41.0	41 0

				Т.п. 902-2-346			- КЖИ		
				Изделие закладное МН5 Спецификация и ведомость расхода стали			Стандия	Масса	Масштаб
							Р	—	—
							Лист 1		Листов 2
Нач. отд	Мешалкин						Масштаб канализационный проект		
Гл. спец	Руссин								
ГЦП	Мешалкин								
Рух. бр	Болотова								
Цсп. ин	Болотова								

А-И
Типовой проект 902-2-346



Шифр модели	подпись и дата	Взаменили																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
-------------	----------------	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Копировал.

17850-03 43

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требования		
И				Ведомость ссылочных документов		
11				Сборочный чертеж		
			КЖИ-	<u>Детали.</u>		
Б4	1			Л63 х 6 ГОСТ 8509-72 ⁴ ; $\rho=826$	4	4.7 кг
Б4	2			Ф8 А I ГОСТ 5781-75; $\rho=430$	8	0.2 кг
Б4	3			10x10 ГОСТ 2591-71 ⁴ ; $\rho=780$	4	0.6 кг

Ведомость расхода стали по элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			Всего		
	А I			с 38/23 В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 2591-71			
	φ 8		Итого	Л 63 х 6	Итого	□ 10			
МНБ	2,4		2,4	18,8	18,8	1,6	1,6	20,4	22,8

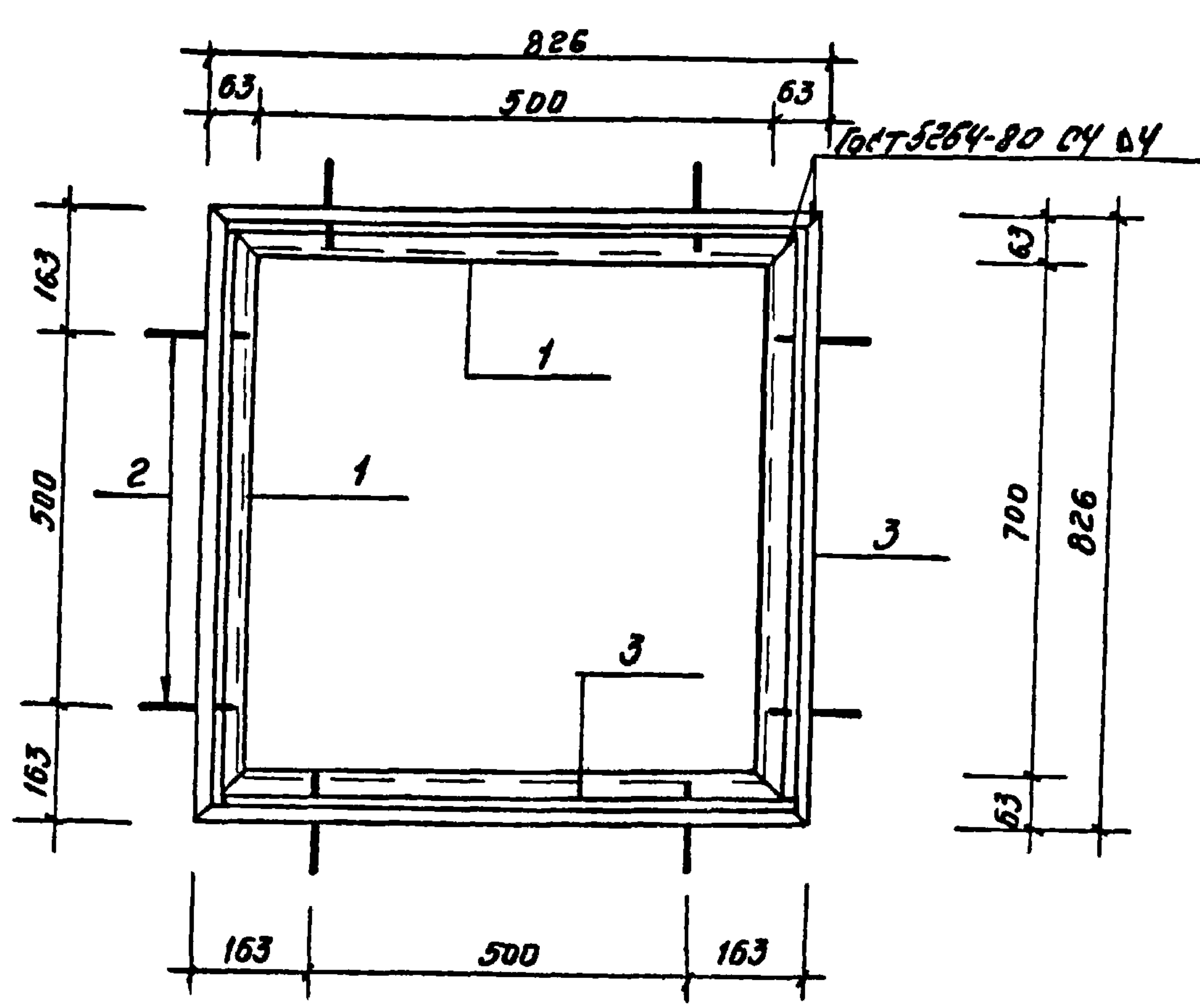
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

17850-03 44

Копировал:

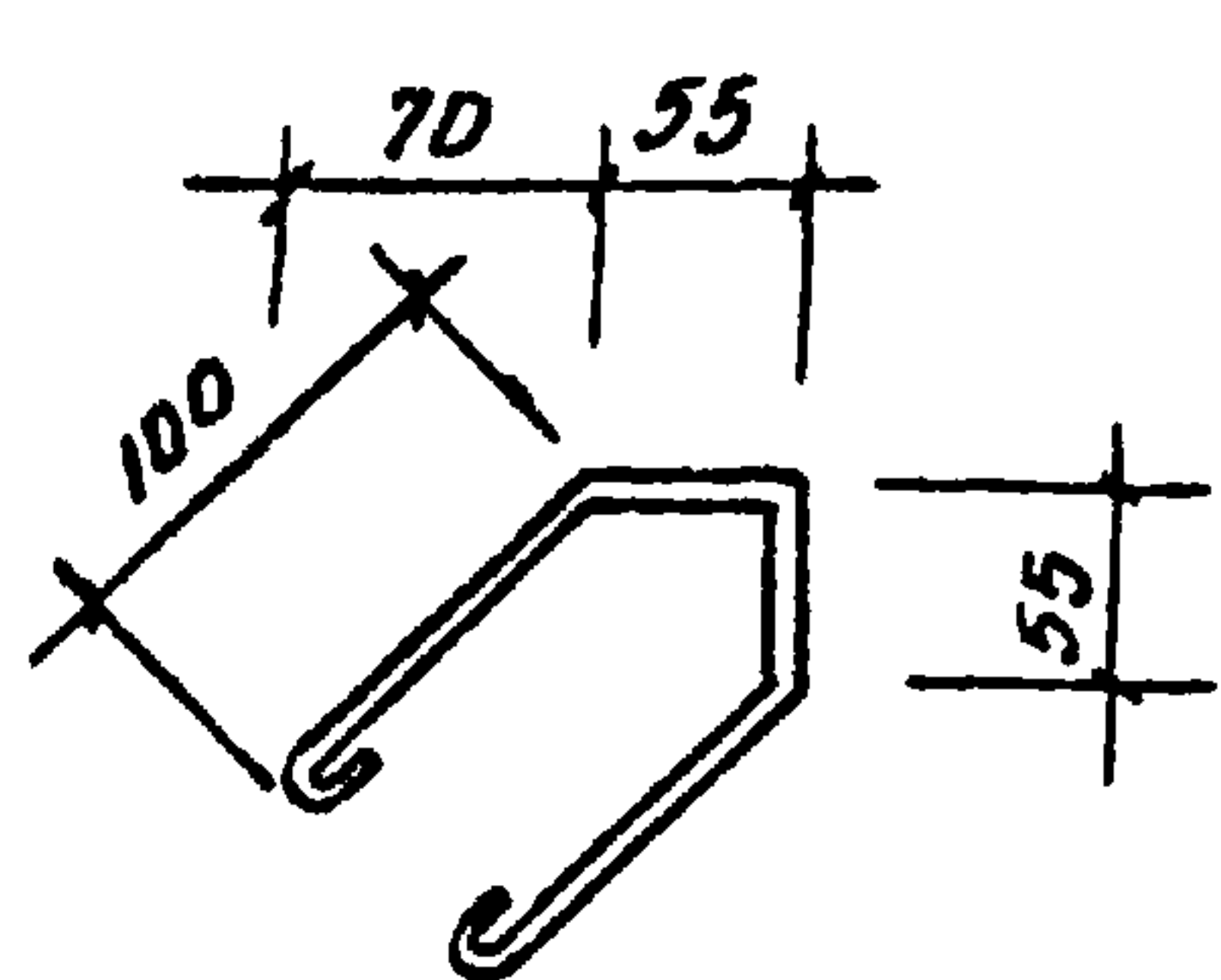
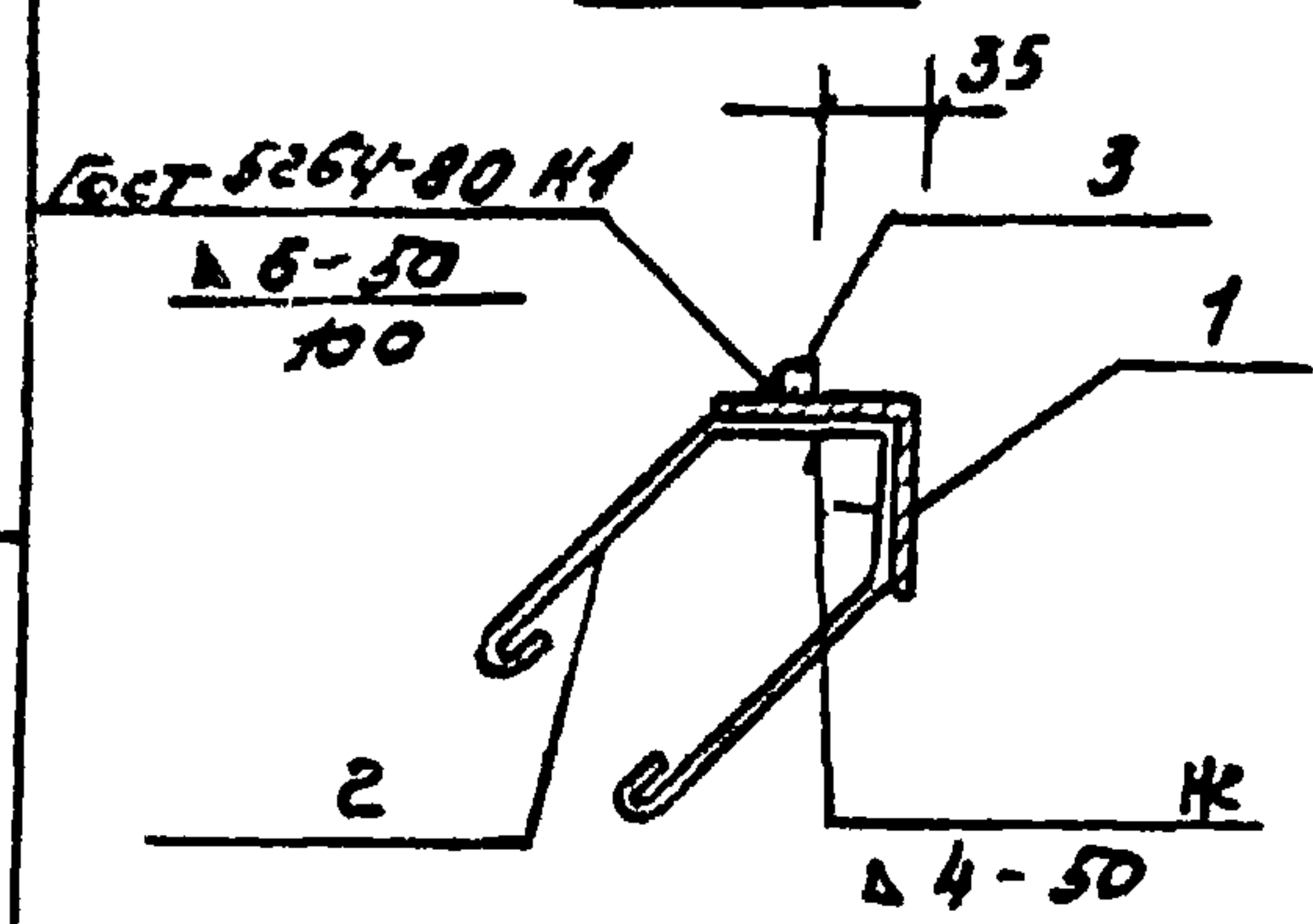
формат 11

Типовой проект 902-2-346. А-А



1-1

Поз. 2



ЦМБ Испол. Подпись и дата Взам. инв.

				Т П 902-2-346	-КЖИ		
				Изделие закладное МНБ	Стадия	Масса	Масштаб
					р	22,8кг	1:10
				Сборочный чертеж	Лист 2	Листов 2	
					МосводоканалНИИпроект		
Нач отд	Мешакин						
Гл спец	Руссин						
Глп	Мешакин						
Рук бр.	Болотова						
Исполн	Болотова						

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требова-		
				ния		
11				Ведомость ссылочных		
				документов		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	- КЖИ	- 12x250; ГОСТ 82-70*; L=3250	1	76,6 кг
Б4		2		Ф18 А II ГОСТ 5781-75; L=580	11	1,16 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки		Всего		
	А II			с 38/23 В ст3 кп2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 82-70*				
	Ф 18		Итого	12x250			Итого	
МН 7	12.8		12.8	76.6		76.6	89.4	89 4

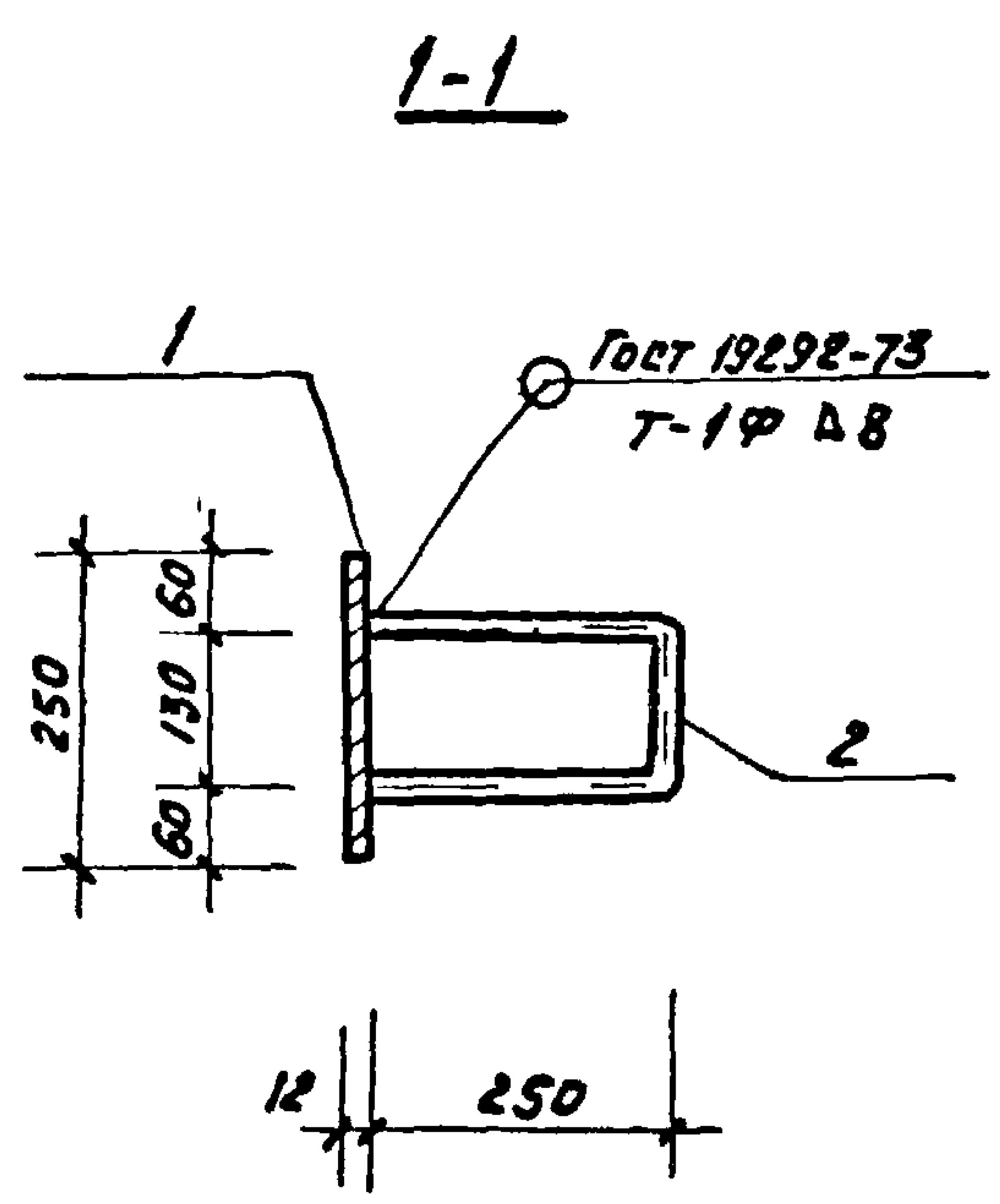
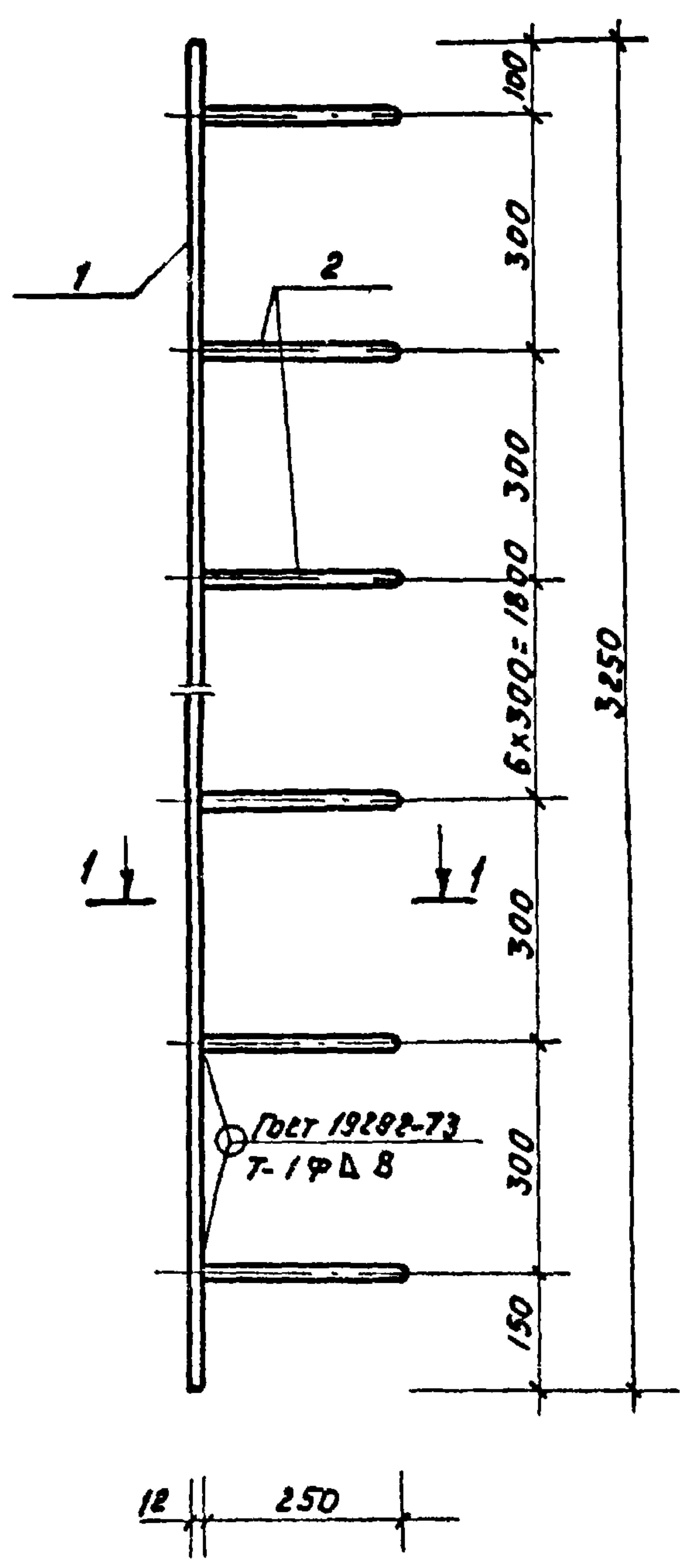
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

17850-03 46

копировал: Фн

формат 11

Типовой проект 902-2-346 А III



Шифр	Исполн	Подп	Дата	Взам	инв		12 250					
							Т.п 902-2-346			-КНИ		
							Изделие закладное МН7			Стадия	Масса	Масштаб
										р	894кг	1:10
							Сборочный чертеж			лист 2		Листов 2
										Мособлокнальнипроект		
Нач отв							Мешалкин					
Гл спец							Русеин					
ГЧП							Мешалкин					
Рук Бр							Болотова	Болотова				
Исполн							Болотова	Болотова				

копировал Ф.

17850-03 47

формат 11

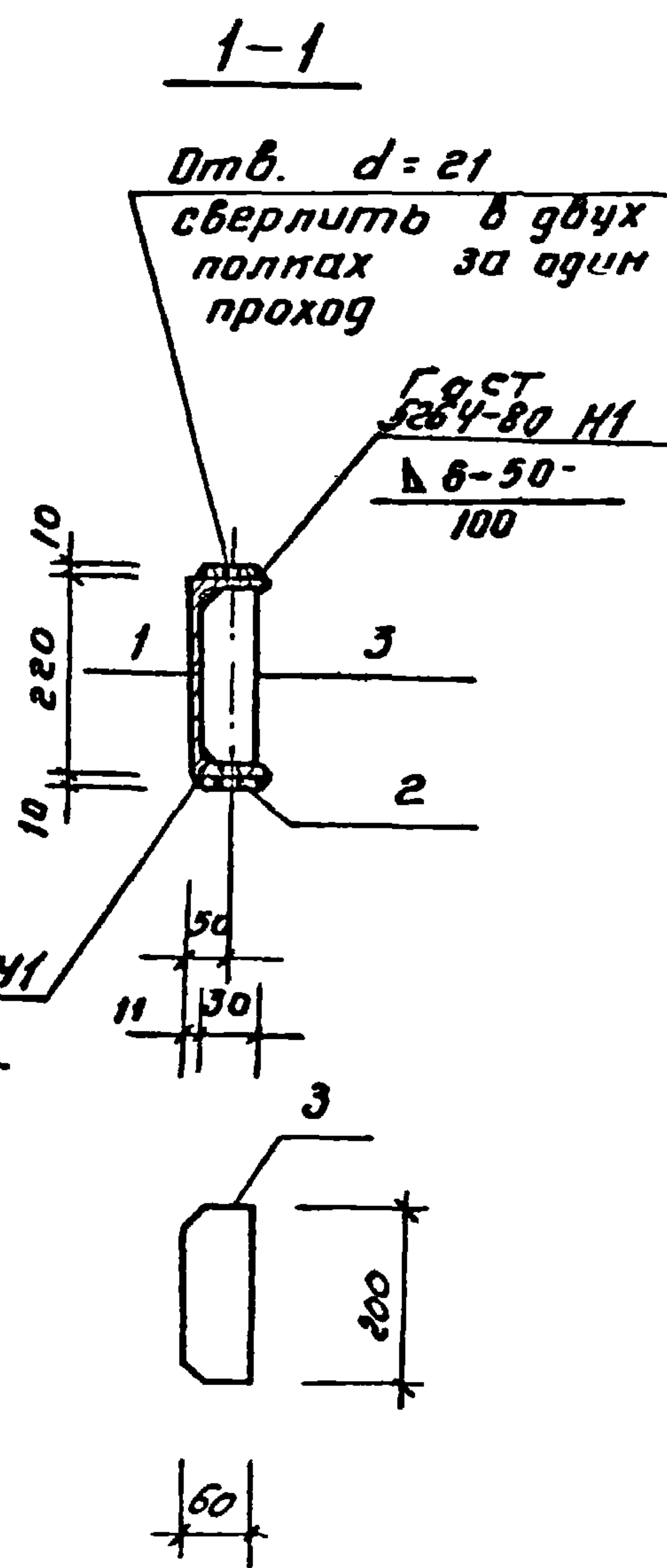
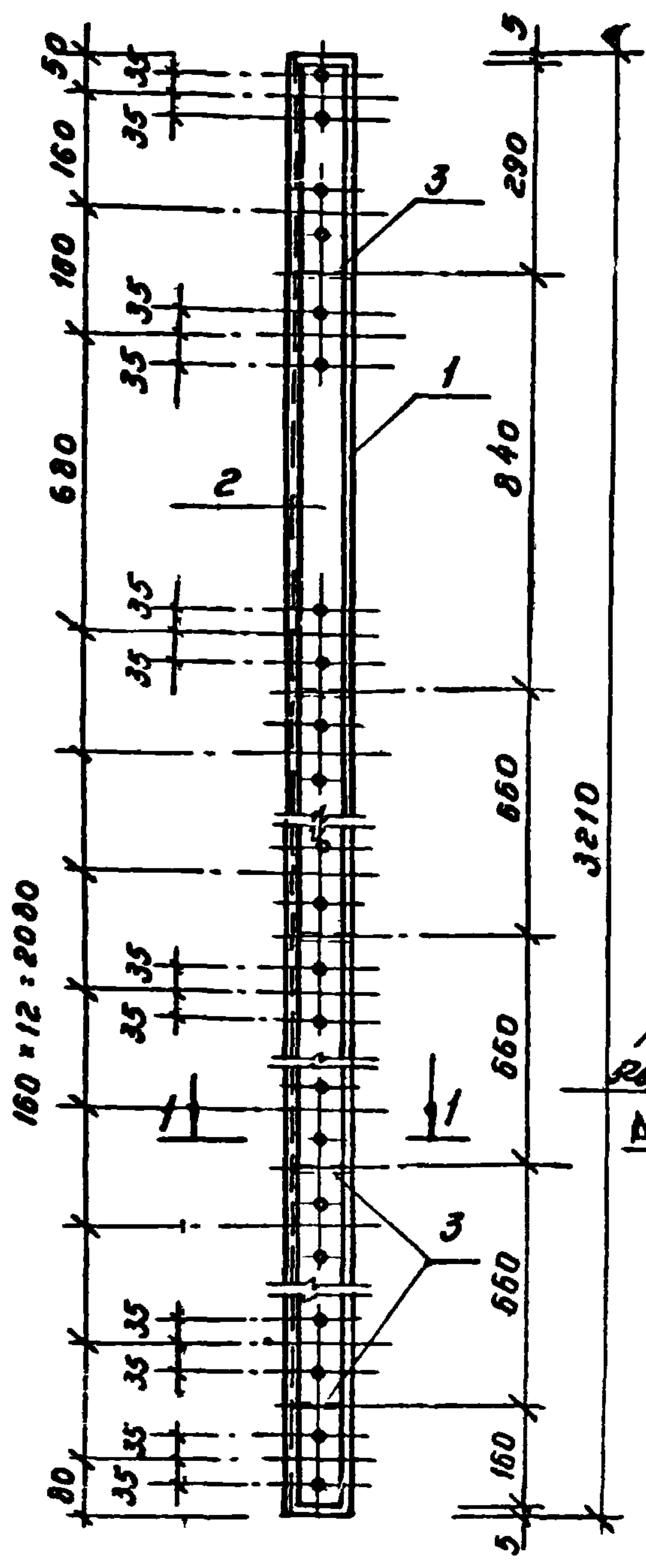
формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
II				Технические требования		
II				Ведомость ссылочных документов		
II				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	- КЖИ	с22 ГОСТ 8240-72; C=3210	1	67.4 кг
Б4		2		-10x60 ГОСТ 103-76; C=3200	2	45.1 кг
Б4		3		C=200	5	0.94 кг
Б4		4		φ12 АІ ГОСТ 5781-75; C=600	1	0.5 кг

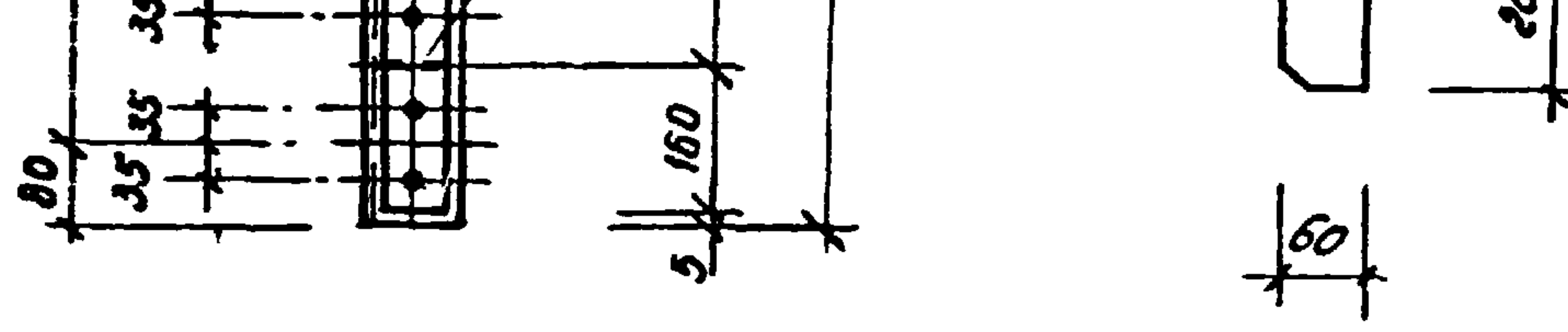
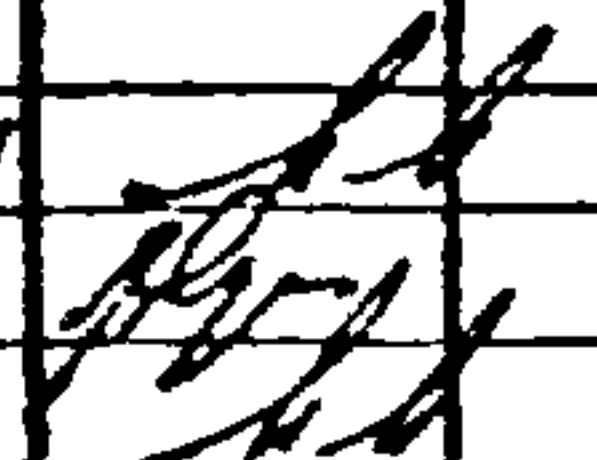
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки			Всего		
	А I			с38/23 Вст3 Кп 2					
	ГОСТ 5781 - 75			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 103-76			
	φ12		Итого	С22	Итого	-10×60			Итого
МН 8	0,5		0,5	67,4	67,4	34,9	34,9	102,3	102,8

				Т.п. 902-2-346			- КЖИ		
				изделие закладное			Стадия	масса	масштаб
				МН 8.			Р	—	—
Нач отб	Мешалкин			Спецификация и ведомость расхода стали.			лист 1		
Гя спец	Руссин						листов 2		
Гуп	Мешалкин						Мосводоканал/Ил/проект		
рук бр.	Болотова								
исполн.	Болотова								

Типовой проект 902-2-346. А-1



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
			Т.п 902-2-346			
			-КЖИ			
			Изделие закладное МНВ.			
			Сборочный чертеж			
Нач. отд.	Мешалкин		Стадия	Масса	Масштаб	
Гл. спец.	Руссин		р	102,8 кг	1:10	
Гип	Мешалкин		Лист 2			Листов 2
Рук. бр.	Болотова		МосводоканалНИИпроект			
Исполн.	Болотова					

Копировал:

17850-03 49

формат 11

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
II				Технические требования		
II				Ведомость ссылочных документов		
II				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		- КЖН	Ф16 А IV ГОСТ 5781-75; L=18760	1	29.6 кг
64	2			Ф22 А III ГОСТ 5781-75; L=500	2	1.5 кг
64	3			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0.063 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия Запасные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки			Всего	
	А III		А IV		с 38/23 в ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5915-70*				
	φ 22	Итого	φ 16	Итого	Гайка М20		Итого		
НС I	3,0	3,0	29,6	29,6	0,25		0,25	32,85	32,85

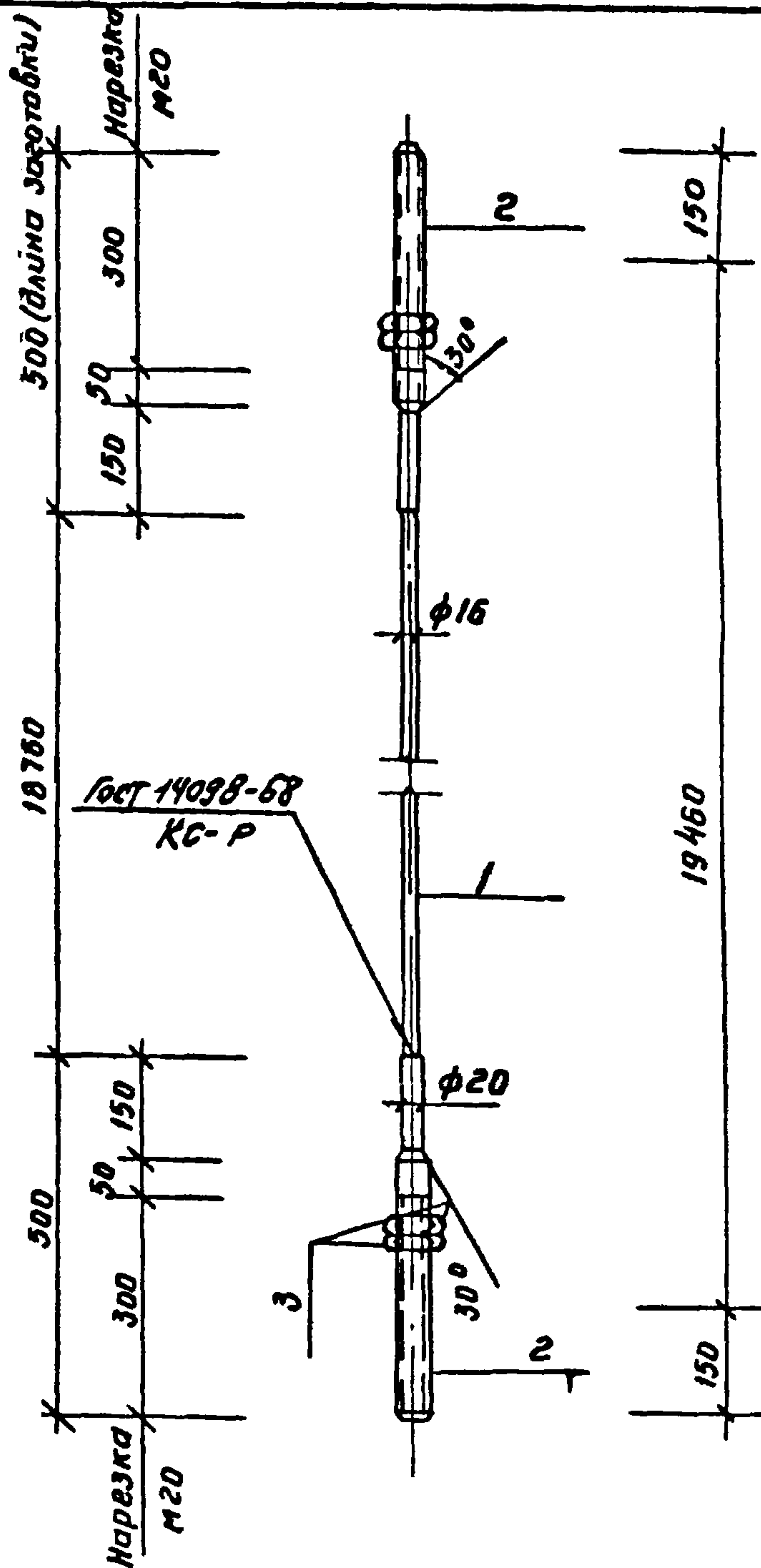
				Т.п 902-2-346			- КЖН		
				Напрягаемый стержень НС I.			Статус	Масса	Масштаб
				Спецификация и ведомость расхода стали			Р	—	—
Нач отб	Мешакин						Лист 1 из листов 2		
Гл спец	русси								
Гип	Мешакин								
Руч бр.	Болотова								
Исполн	Болотова								

17850-03 50

Копировал:

формат II

Типовой проект 902-2-346. А-Щ



Длина между границами анкерных опор
 уточнить после монтажа анкеров

Имя автора	Подпись и дата	Взаменил	Нарезка М20 2 150			
			Т П 902-2-346			
			-МЭЖИ			
			Напрягаемый стержень НС 1 Сборочный чертеж.	Стария	масса	масштаб
				Р	32,85кг	1:10
				лист 2		
				Листов 2		
				МосводоканалНИИпроект		

Копирован:

17850-03 51

формат	лист	раз	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требования.		
11				Ведомость ссылочных документов		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		КЖИ -	116 ГОСТ 8239-72 ^а ; L=610	1	9,7кг
64	2			-10×120 ГОСТ 103-76; L=600	1	5,7 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка Элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки					Всего		
	с 38/23 в ст 3 кл 2							
	ГОСТ 8239 - 72 ^а		ГОСТ 103 - 76					
	I 16		Итого	-10×120				Итого
КС 1	9.7		9.7	5.7		5.7	15.4	15.4

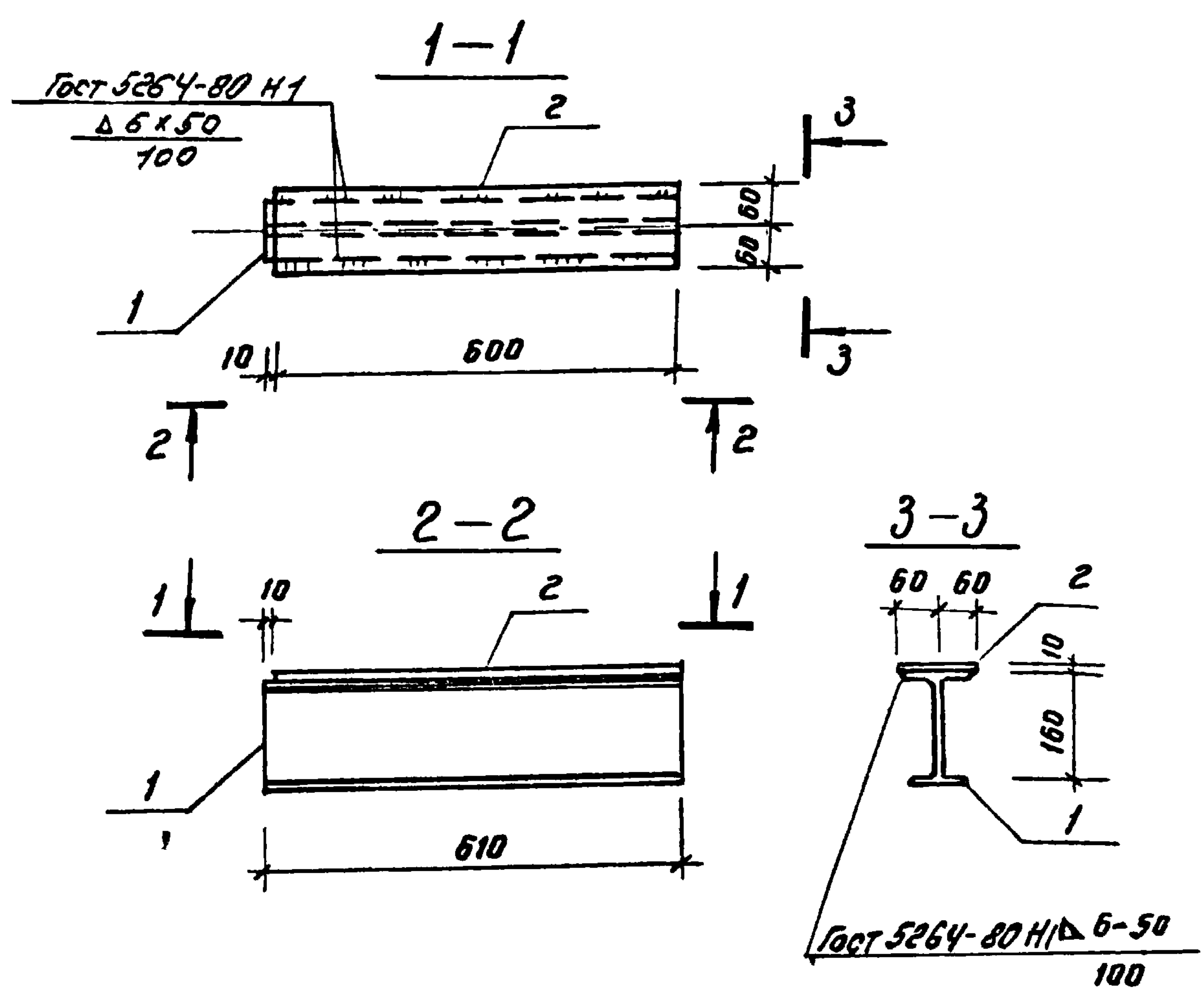
						Т.п. 902-2-346		-КЖИ		
						Консоль КС1 спецификация и ведомость расхода стали.		Стадия	масса	Масштаб
								Р	—	—
								Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.	Мешалкин							Масштаб 1:1		
Гл. спец.	Руссин									
Гл. инж.	Мешалкин									
Рук. бр.	Болотова									
Исполн.	Болотова							Масштаб 1:1		

Копирован.

17850-03 52

Формат 11

Типовой проект 902-2-346. А-III



Шиф. Подл.	Подпись и дата				Т.п. 902-2-346			- ПЖИ		
	Взаменил				Консоль			Стандия	масса	масштаб
Шиф. Подл.	Нач. отд.	Мешакин			КС 1.			р	15,4 кг	1:10
	Гл. спец.	Руссин			Сборочный чертеж			Лист 2		Листов 2
	Гл. инж.	Мешакин						Мосбодоманалниипроент		
	Рук. бр.	Болотов								

Копировал:

17850-03 53

Формат 11

формат	зона	лос	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
II				технические требования.		
II				Ведомость ссылочных документов		
II				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		- КЖИ	I 16 ГОСТ 8239-72*; С=610	1	9.7 кг
64	2			- 10x250; ГОСТ 103-76; С=600	1	11.8 кг
64	3			Лист. ст. δ=8 ГОСТ 19903-74*	4	8.8 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Прокат марки						Всего		
	С 38/28 В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 8239-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74*			
	I 16		Итого	-10x250	Итого	Лист. -δ=8			Итого
КС 2	9.7		9.7	11.8	11.8	3.2	3.2	24.7	24.7

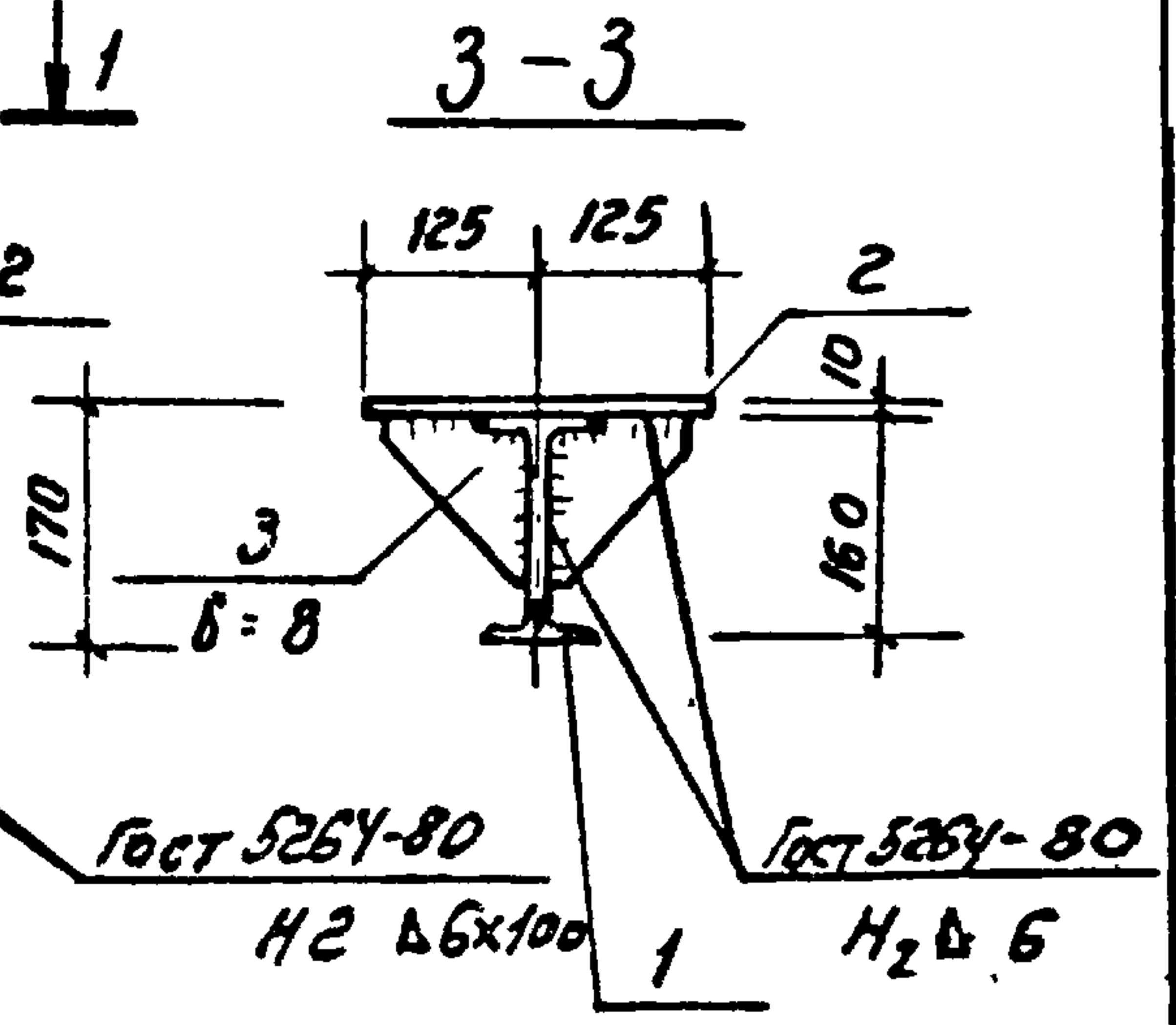
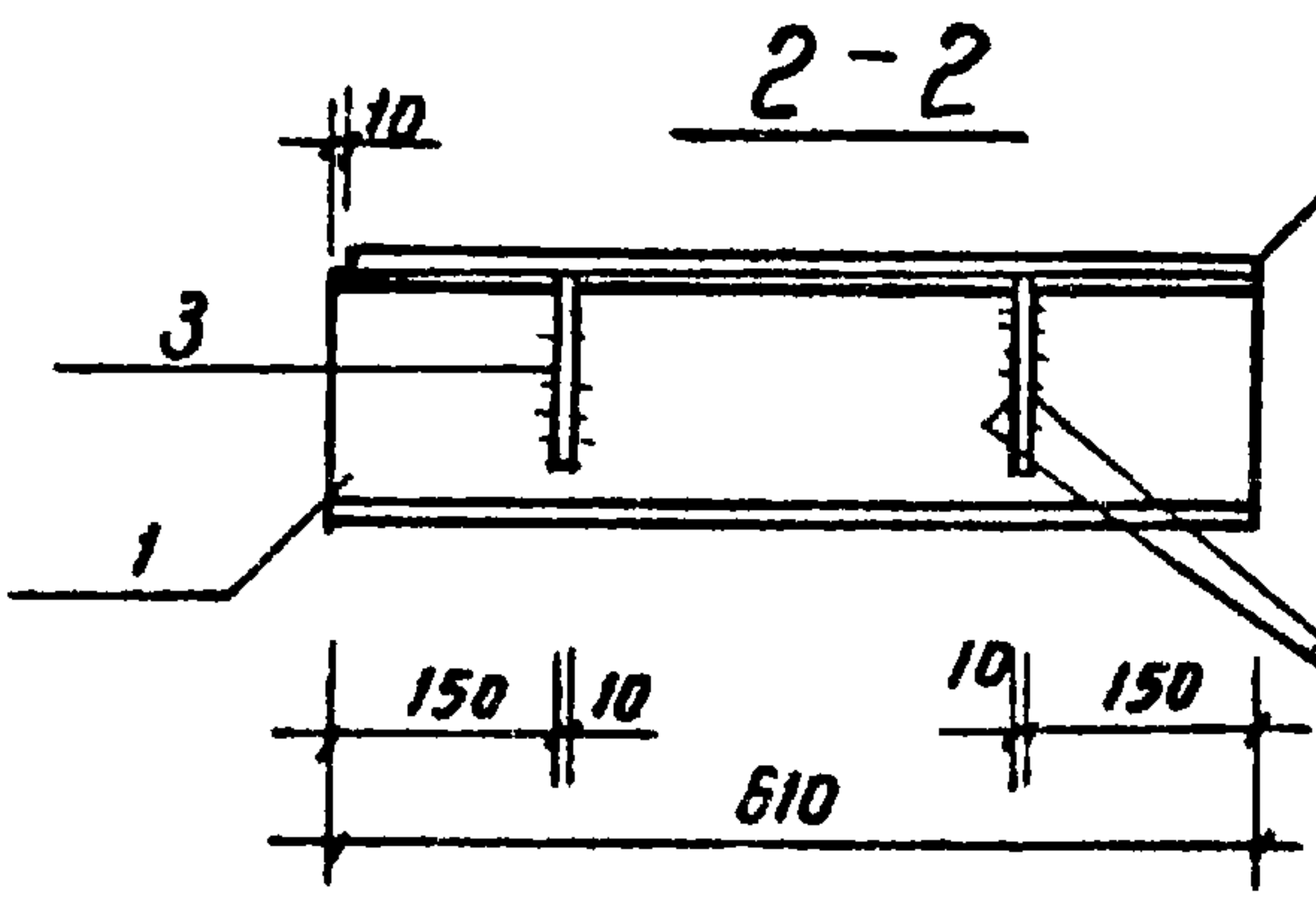
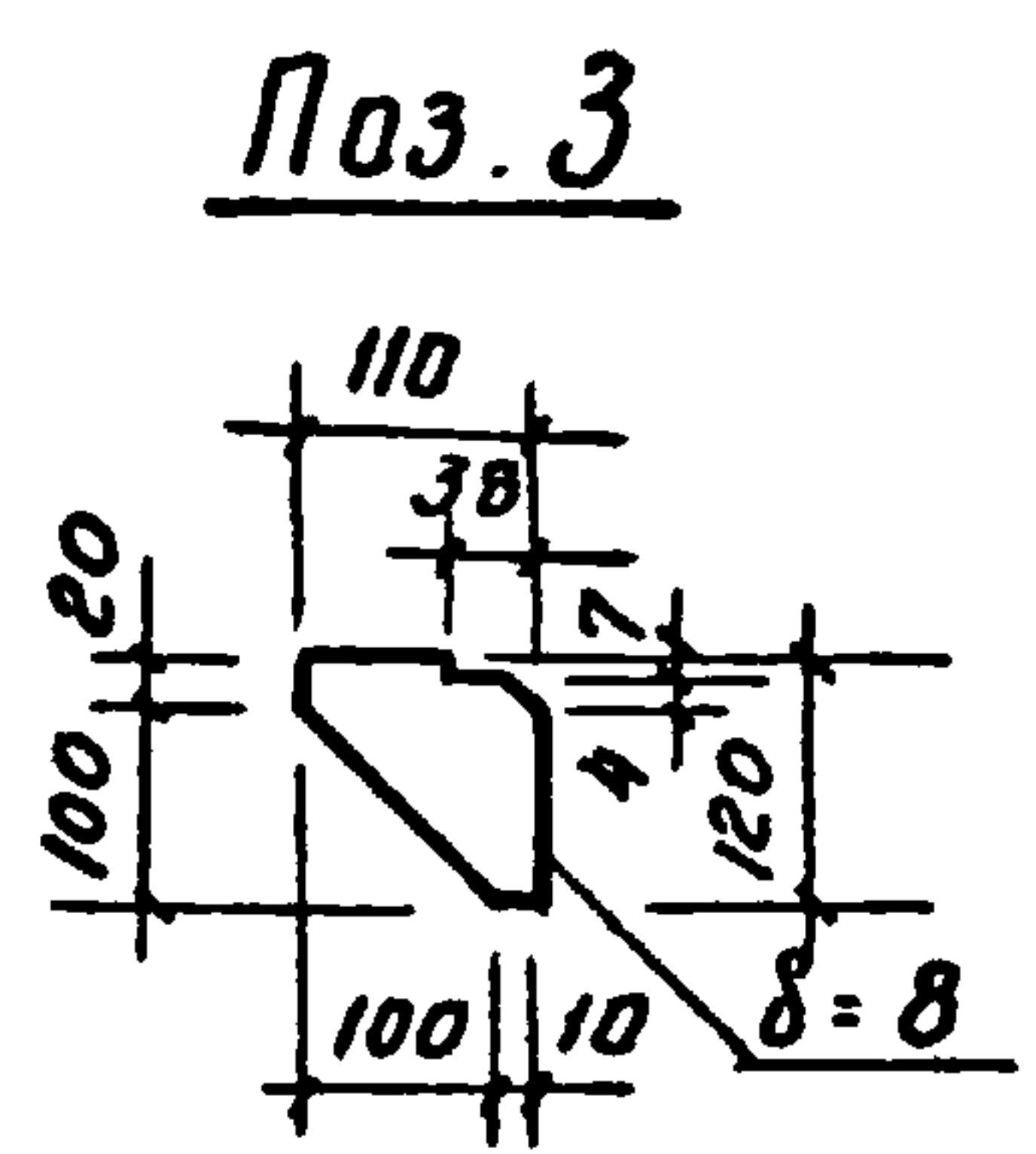
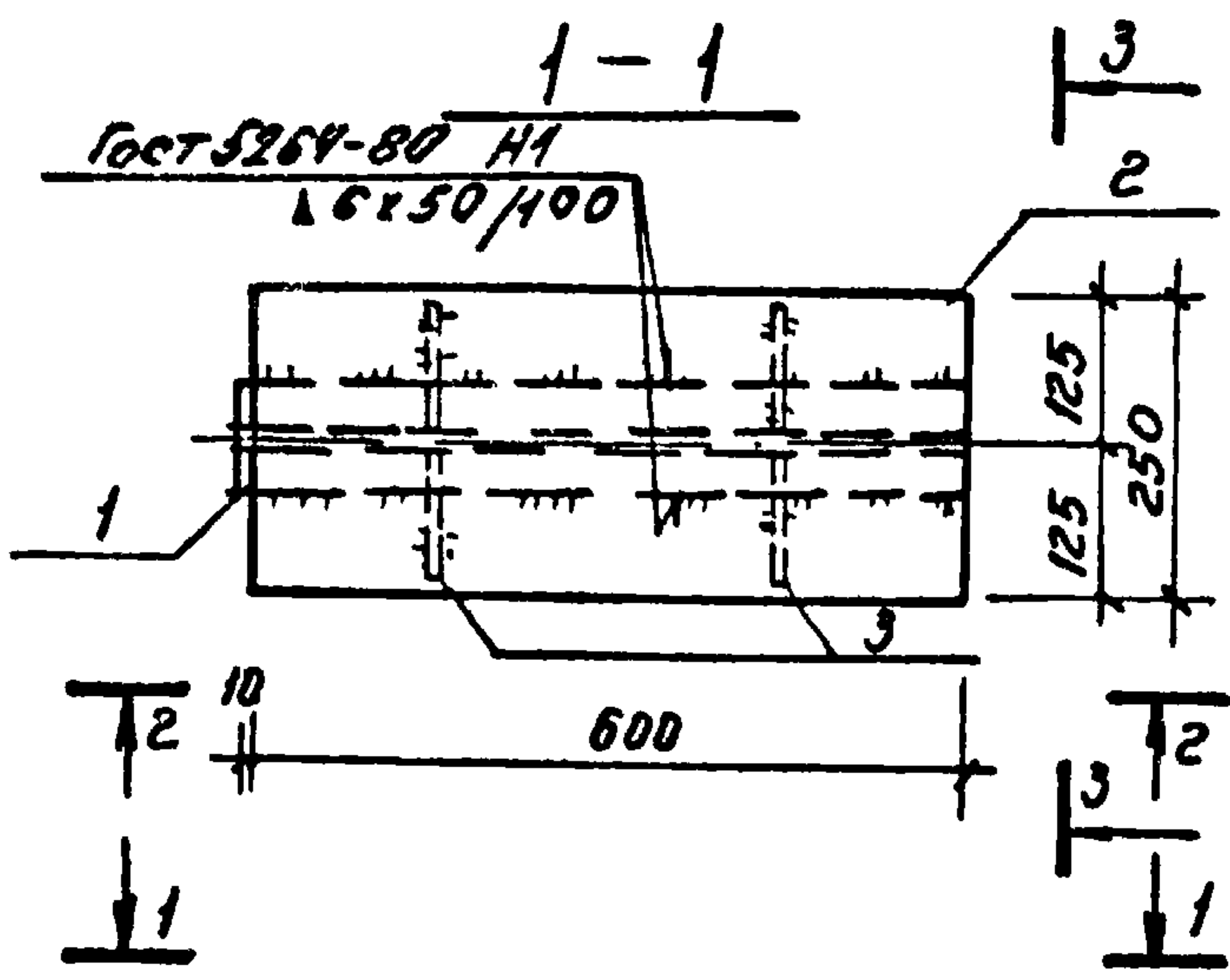
				Т.п. 902-2-346			-КЖИ		
				Консоль КС 2. Спецификация и ведомость расхода стали			Стадия	Масса	Масштаб
							Р	—	—
							лист 1	листо в 2	
Нач. отд.	Мешакин						Масбодоганский проект		
Гл. спец.	Руссин								
Гл. п.	Мешакин								
Рук. бр.	Болотова								
Исполн.	Болотова								

17850-03 54

Копировал:

формат II

Типовой проект 902-2-346. А-И



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировать:

17850-03 55

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требования		
11				Ведомость сводных документов		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- КЖСН	-16x120 ГОСТ 103-76 L=150	1	2.3 кг
11	2			L=80	1	1.2 кг
11	3			L=40	1	0.6 кг
64	4			Болт М12 ГОСТ 7798-70; L=80	2	0.088 кг
64	5			Шайба 12 ГОСТ 6402-70*	8	0.006 кг
64	6			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0.015 кг
64	7			Болт М12 ГОСТ 7798-70; L=60	2	0.071 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Прокат марки									
	с 38/23 В ст 3 кл 2									
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-75*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 6402-70*			
	-16x120	Итого	Болт М 12	Итого	Гайка М 12	Итого	Шайба 12	Итого		
931	4.1	4.1	0.32	0.32	0.05	0.06	0.05	0.05	4.53	4.53

Т. п. 902-2-346

- КЖН

Электрозажим
ЗЗ 1.

Спецификация и
ведомость
расхода стали

Листов 1 Масса 1

р

—

—

Лист 1 Листов 5

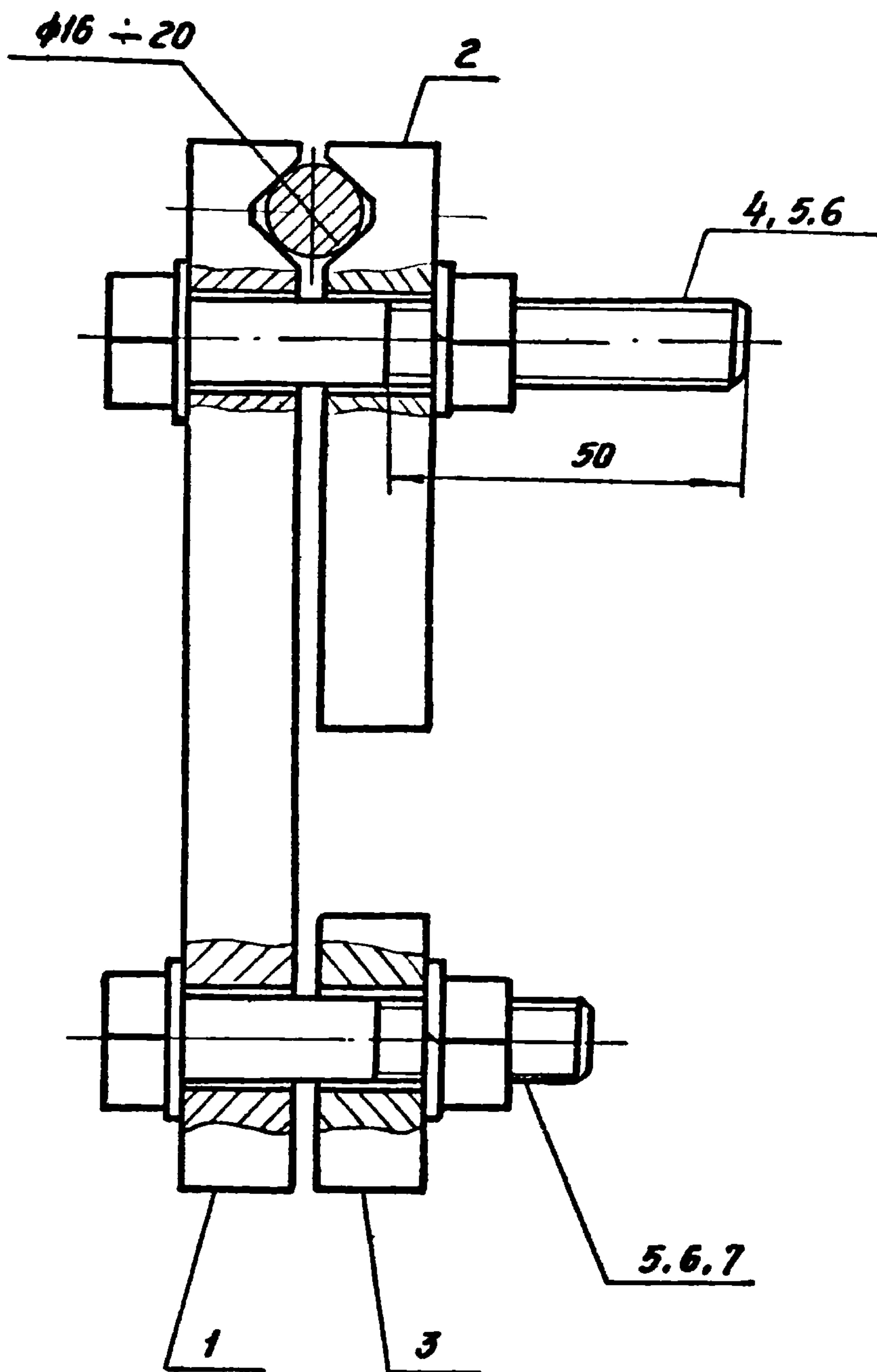
Масштаб 1:1

17850-03 56

Копировал

Формат 11

Типовой проект 902-2-346 А-В



Шифр проекта 902-2-346 А-В

Т.п. 902-2-346

-КЖИ

 Электрозажим
331.

Сборочный чертеж

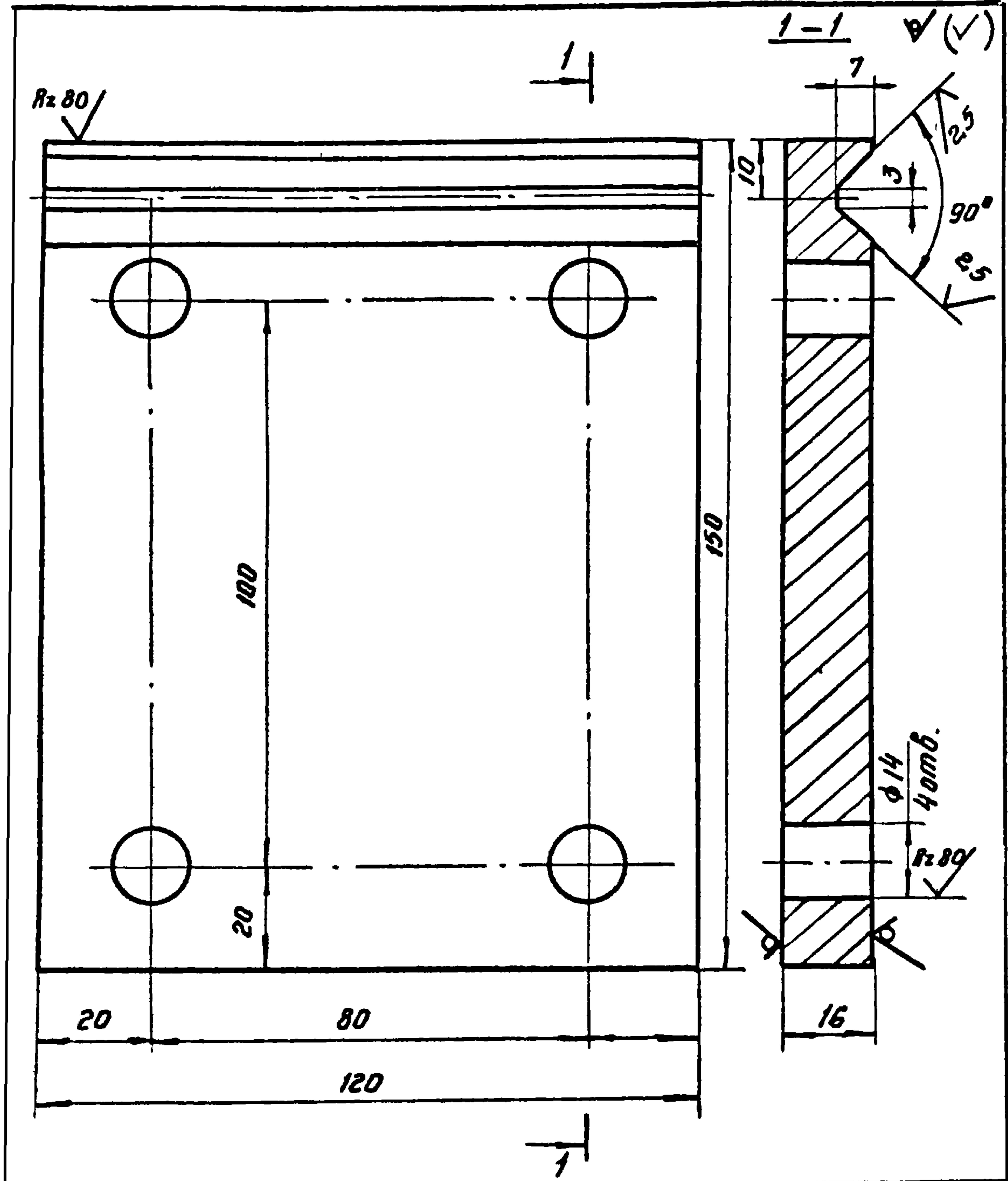
Стадия	Масса	Масштаб
р	4,53кг	1:10
лист 2	листов 5	
Масштаб 1:10		

Нач. отд.	Мешакин	
Гл. спец.	Руссин	
Гл.пр.	Мешакин	
Рук. бр.	Болотова	
Усл.пр.	Болотова	

17850-03 57

Копировать:

формат И



Т. п. 902-2-346				-КЖИ		
Электрозажим 331 поз 1				Стадия	Масса	Масштаб
				р	2,3кг	1:10
Нач отб	Мешакин	А.И.		лист 3 из 5		
Гл спец	Руссин	А.И.		масбодоканал.Циипроект		
Глп	Мешакин	А.И.				
Рук бр	Болотова	А.И.				
Успом	Болотова	А.И.				
Полоса - 16x20 ГОСТ 76				С150		
В ст3 пп2 ГОСТ 538-73						

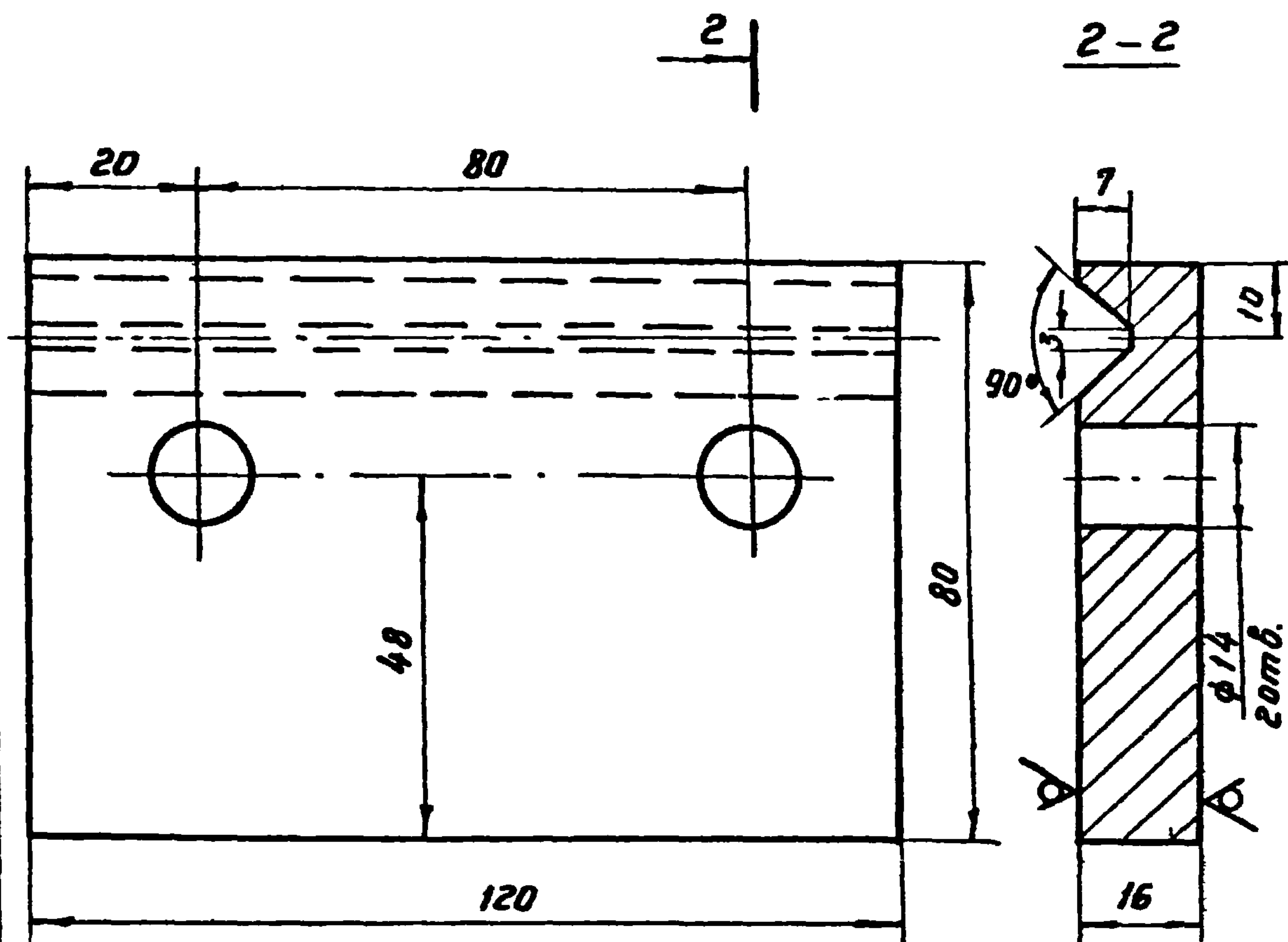
17850-СЗ 58

формат II

Попровед:

Rz 80
✓(✓)

Туповой проект 902-2-346. А-И

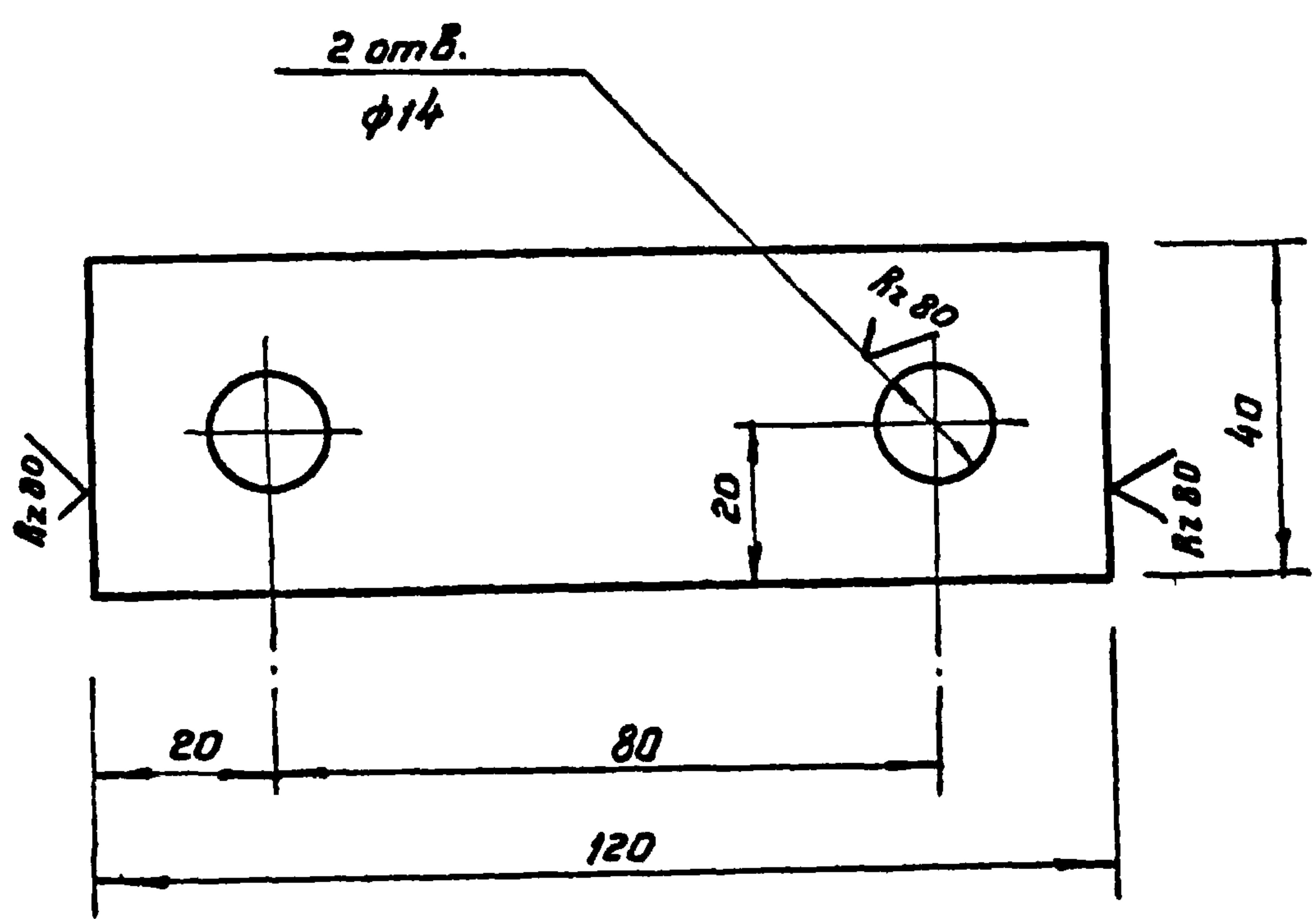


Учб. работа	поприсл. и дата	взамен																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
-------------	-----------------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Копировал:

Формат И

✓ (✓)



				Т.п. 902-2-346				-КЖИ	
				Электрозажим 331. Поз. 3		Стадия	масса	масштаб	
						р	0.6кг	1:10	
Нач. отд.	Мешалкин					Лист 5		Листов 5	
Гл. спец.	Руссин								
Гл.п.	Мешалкин								
Рук. др.	Болотова			Полоса		-16x120 ГОСТ 103-76		Масбодопласти Нитропект	
Исполн.	Болотова					8 см 3 кг 2 ГОСТ 538-79			

Копирован:

17850-03 60

Формат 11

Типовой проект 902-2-346 А-И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И				Технические требования		
И				Ведомость ссылочных документов		
И				Сборочный чертеж		
			- КЖИ	<u>Детали</u>		
И	1			- 6×180 ГОСТ 103-76; L=1785	2	15,1 кг
64	2			- 6×230 ГОСТ 8568-77, L=790	7	9,1 кг
64	3			- 8×140 ГОСТ 8568-77, L=840	1	7,7 кг
64	4			- 8×100 ГОСТ 103-76; L=840	2	5,3 кг
64	5			- 5×50 ГОСТ 103-76; L=790	6	1,6 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Прокат марки						Всего		
	С 38/23 В ст 3 Кп 2								
	ГОСТ 103 - 76				ГОСТ 8568 - 77*				
	-5x50	-6x180	-8x100	Итого	руфл δ = 6	сталь δ = 8			Итого
ЛС 1	9,6	30,2	10,6	50,4	63,7	7,7	71,4	121,8	121,8

ТП 902-2-346

- КЖИ

 Лестница ЛС I
 Спецификация и ведомость расхода стали.

Столбик Масса Масштаб

Р — —

Лист 1 Листов 6

Мосводоканализпроект

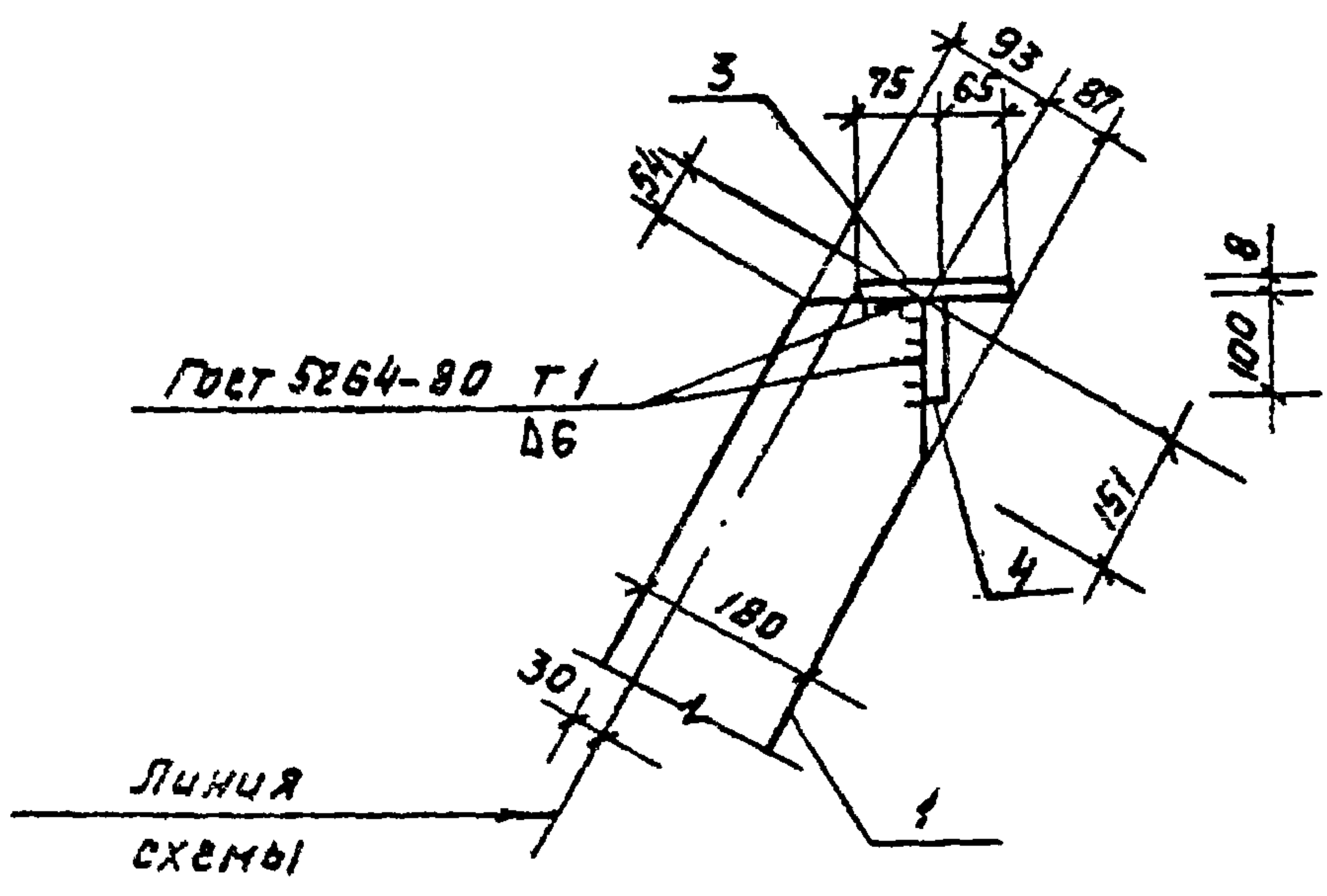
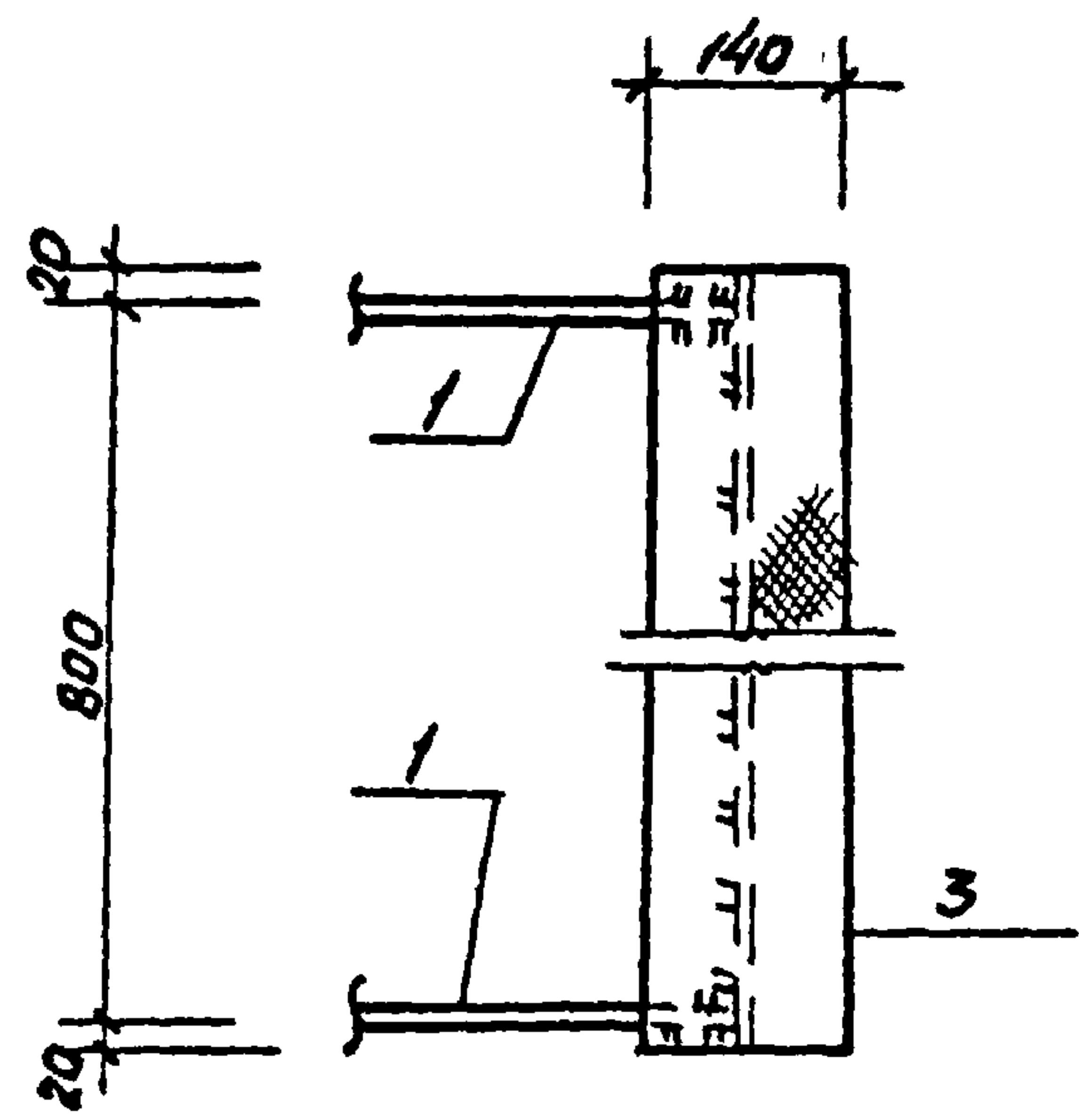
 Нач. отд. Мешалкин
 Гл. спец. Руссин
 РИП Мешалкин
 РЧК БР. Болотова
 Исп. Б. Болотова

Копировал:

17850-03 61

Формат 11

Типовой проект 902-2-346. А-В

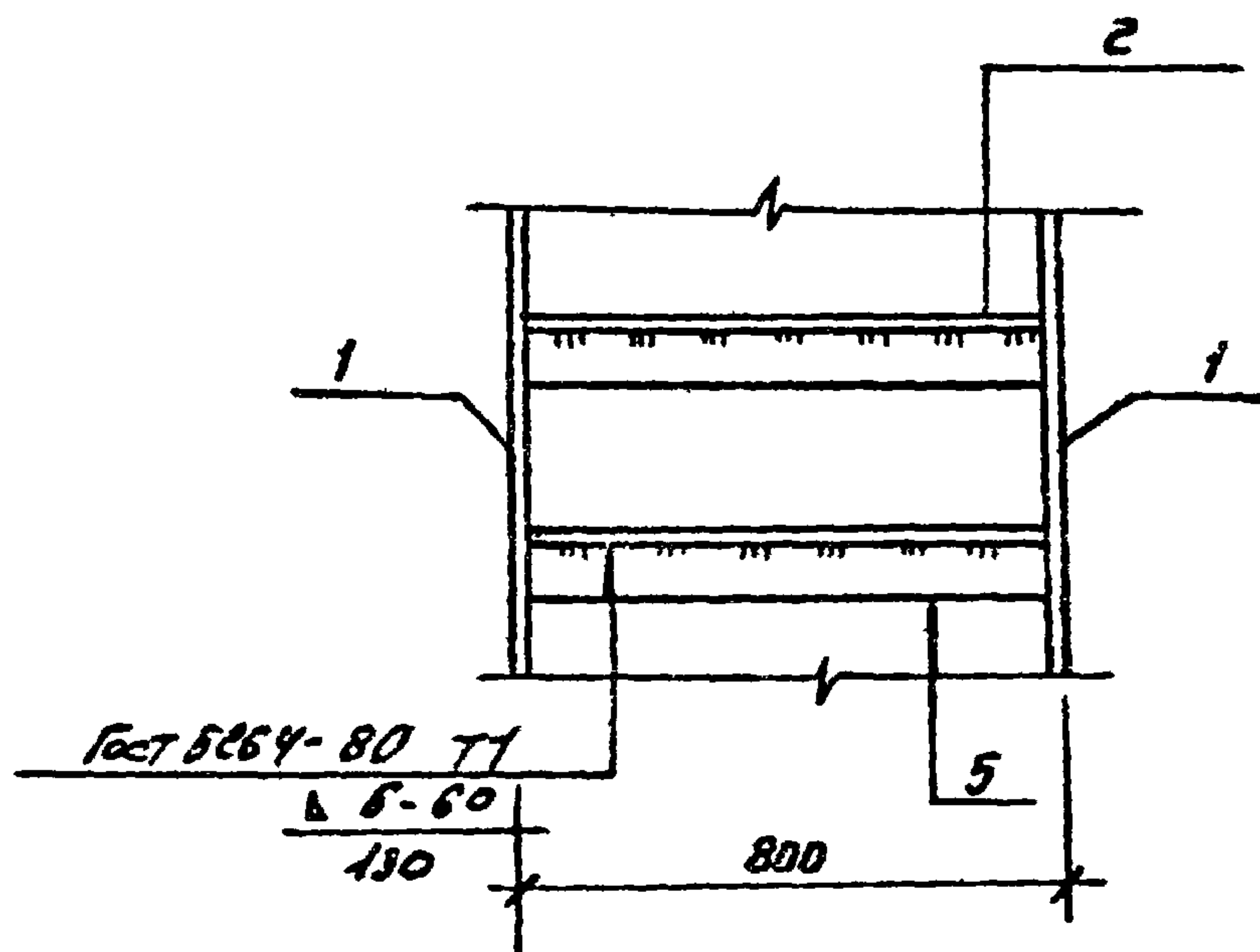
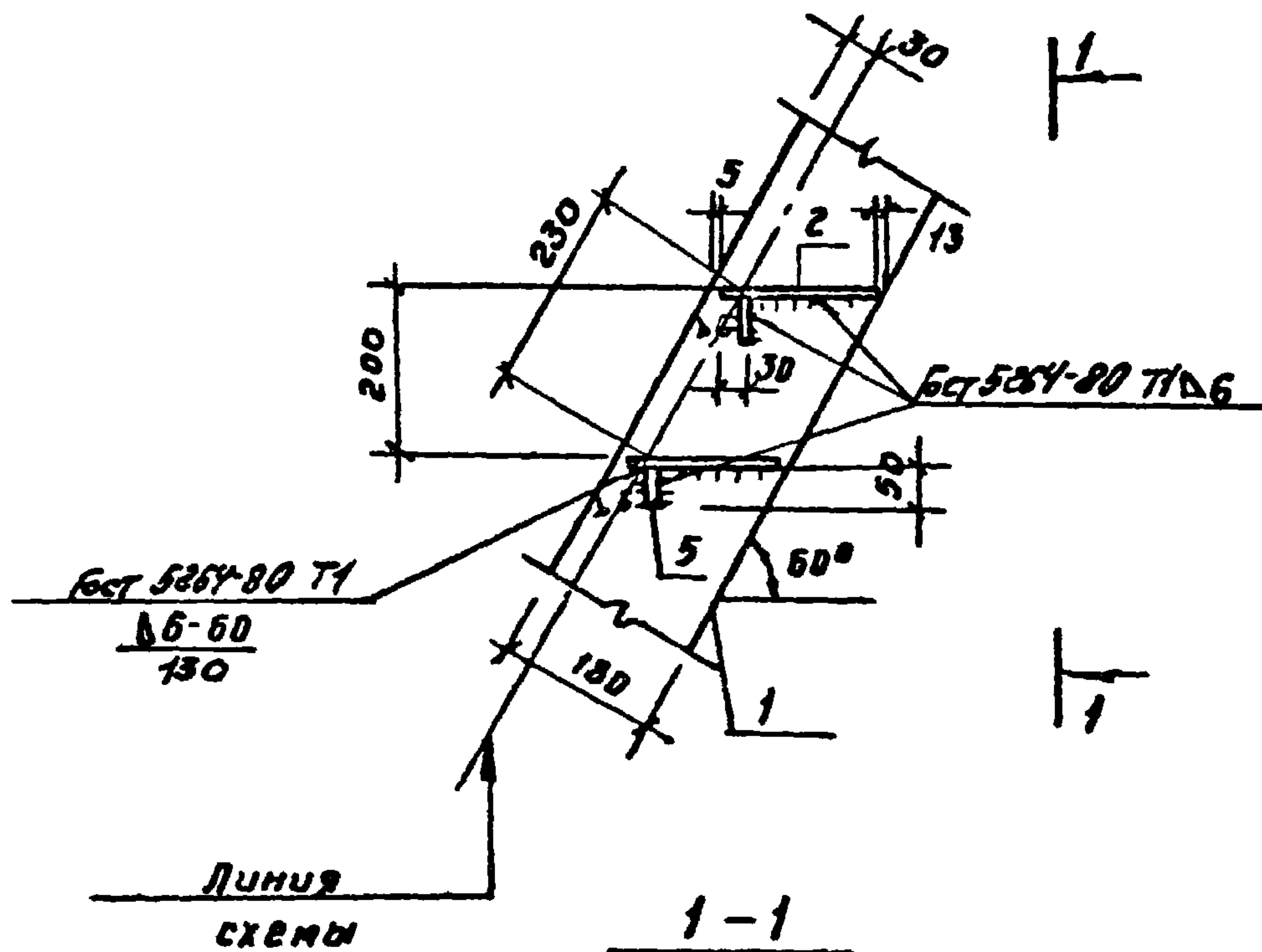


Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и	Линия схемы					
Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и				т.п. 902-2-346		
						- КЭЖИ		
						Лестница ЛС-1 Узел 1.		
						Стация	Масса	Масштаб
			Р		1:10			
Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и	Нач. отд. Мещеряков			МосводоканалНИИпроект		
			Гл. влч. Руссин					
			ГЧП Мещеряков					
			Рук. бр. Колотков					
			Ст. инж. Гудкова					

материал: Ф.

17850-03 63

формат 11



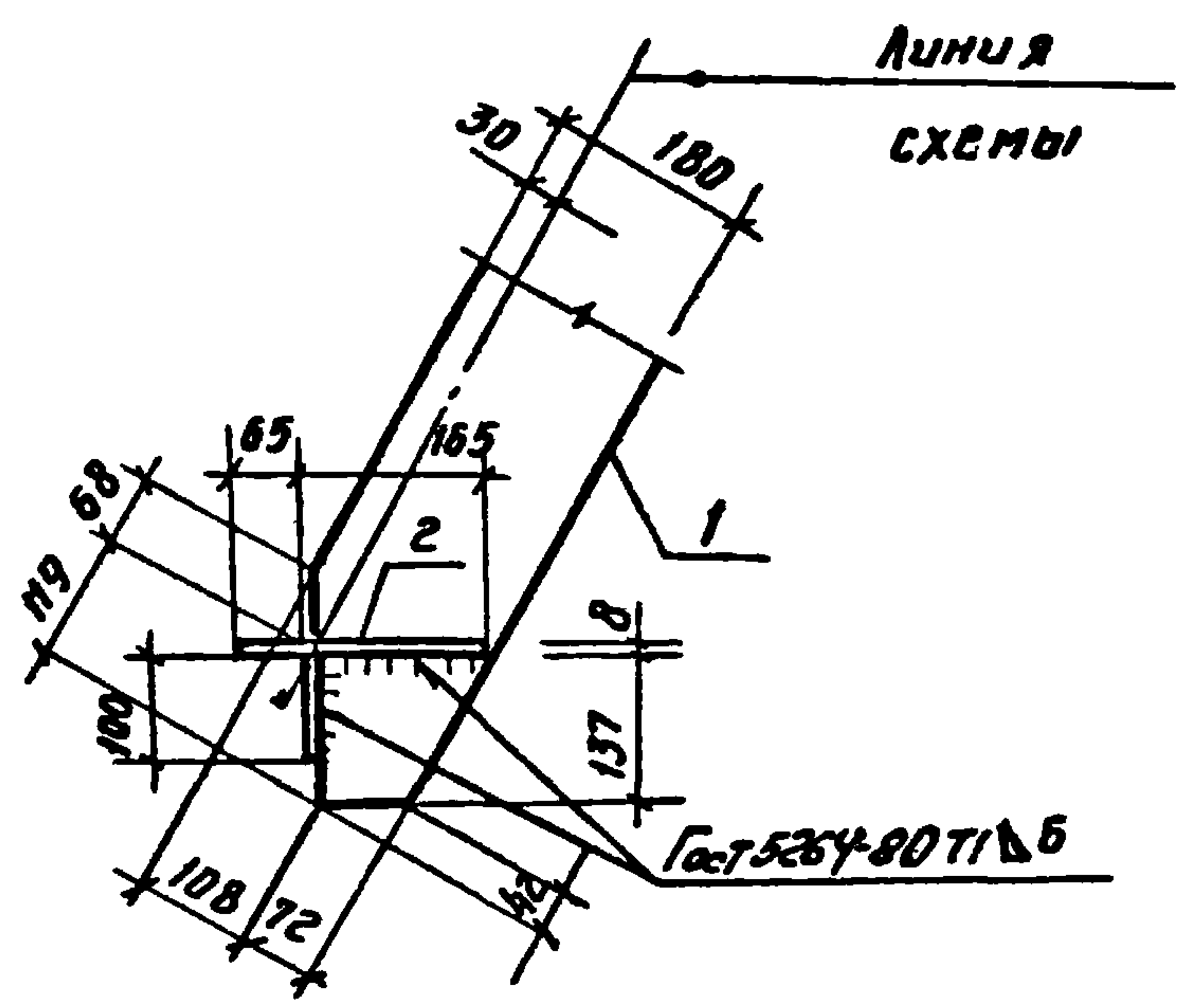
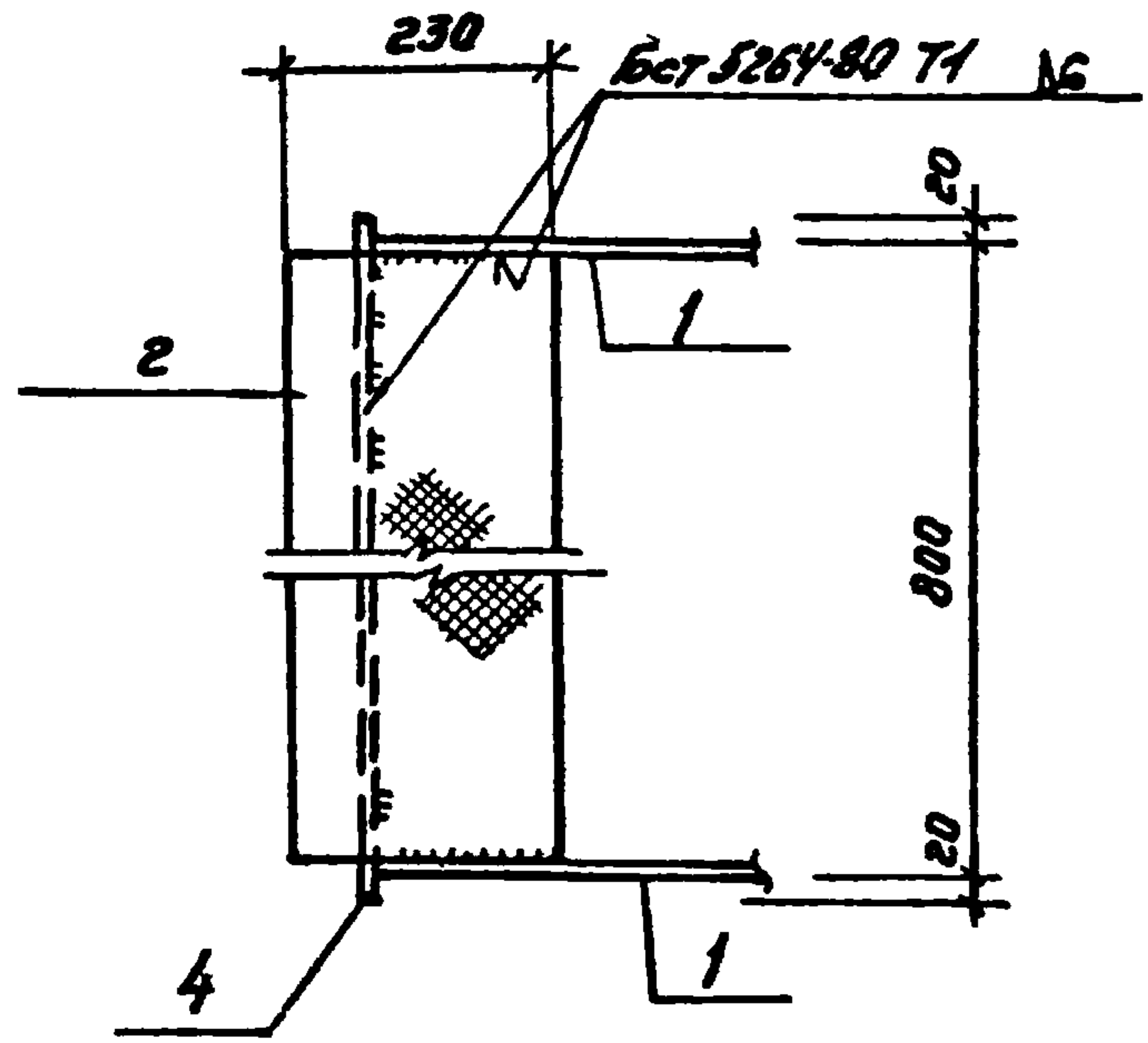
					Т.п. 902-2-346	- ПЖИ		
					Лестница ЛС1. Узел 2.	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	-	1:10
						Лист 4		Листов 6
Нач. отд.	Мешакин					Масштаб 1:10 Нач. отд. ЛС1		
Гл. спец.	Руссин							
Гл.п.	Мешакин							
Рук. бр.	Болотова							
Ст. инж.	Гудкова							

Получено:

17850-03 64

Формат И

Типовой проект 902-2-346 А-III



Линия
схемы

ШНБ	Исполн	Подпись и дата	Взам. исполн	Т П 902-2-346				- кжк		
				Лестница ЛС1.				Стадия	Масса	Масштаб
ШНБ	Исполн	Подпись и дата	Взам. исполн	Узел 3				Р	-	1:10
								Лист 5		Листов 6
								МосводоканалНИИпроект		
				Нач. отд.	Мешалкин					
				Гл. спец.	Руссин					
				Гл. инж.	Мешалкин					
				Рук. бр.	Болотова					
				Ст. инж.	Гускова					

108/72

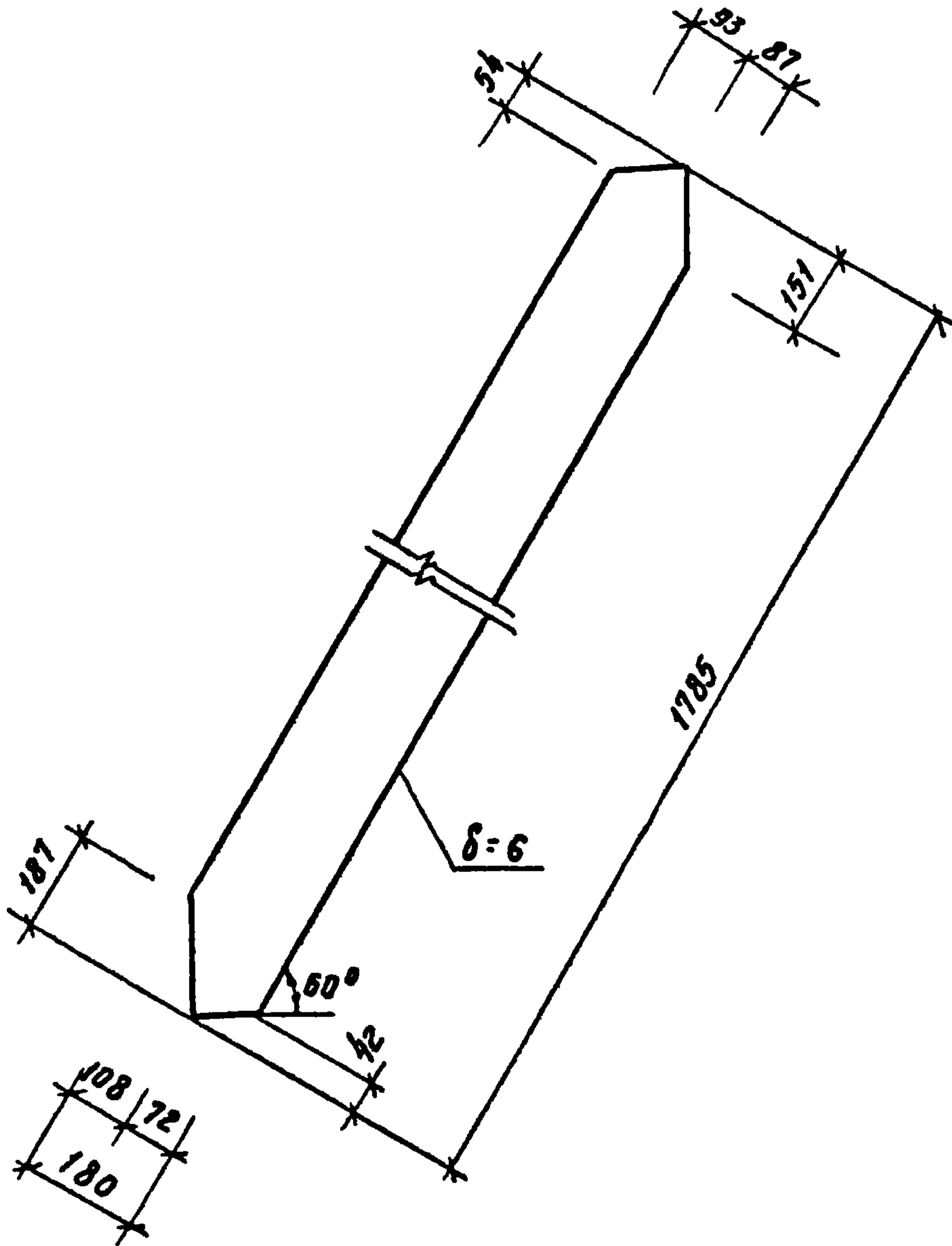
42

108/72

Копирован

17850-03 65

формат 11



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копирован.

17850-03 66

формат И

Типовой проект 902-2-346. А-И

формат	зона	поз	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
11				Технические требования		
11				Ведомость ссылочных документов		
11				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64		1	КЖН-	150x5 ГОСТ 8509-72, L=1080	2	4.0 кг
64		2		L=1610	1	6.1 кг
64		3		-4x30 ГОСТ 103-76; L=1300	1	1.2 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки					всего		
	с 38 / 23 в ст 3 кл 2							
	ГОСТ 8509 - 72*			ГОСТ 103-76				
	150x5		Итого	4x30				Итого
ОГ 1	14,1		14,1	1,2		1,2	15,3	15,3

Шифр и подл. Подпись и дата

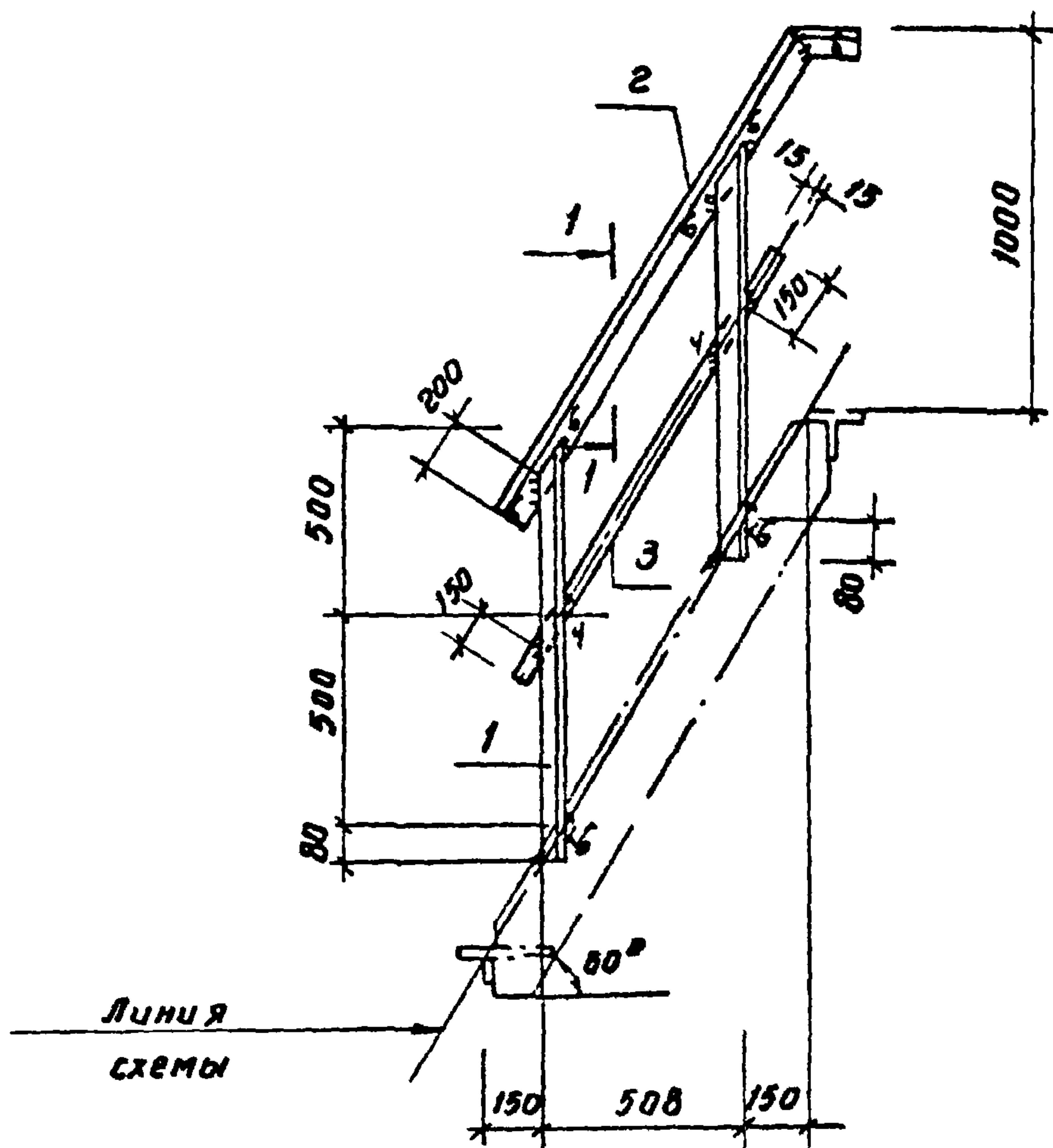
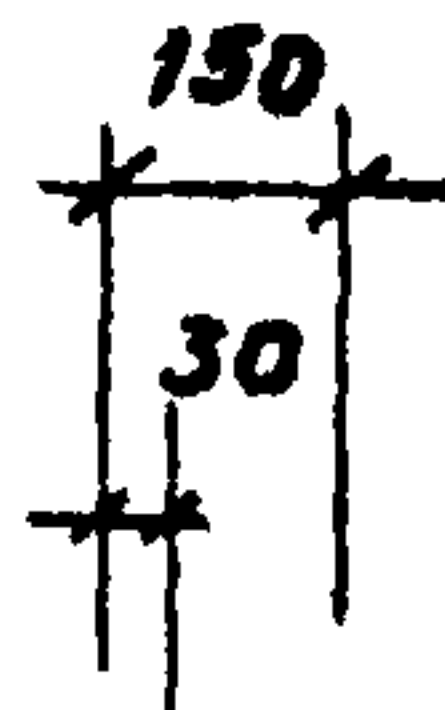
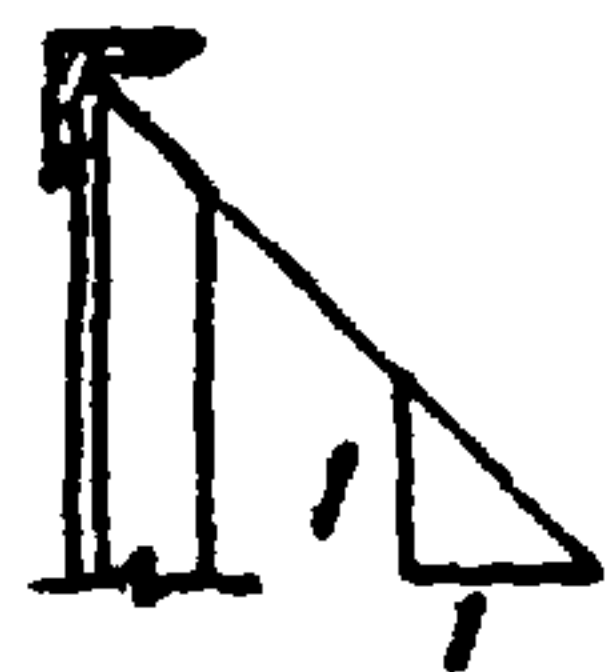
Т П 902-2-346				- КЖН		
Ограждение ОГ 1 Спецификация и ведомость расхода стали				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	—	—
Нач. отд. МЕШОАКУН Гл. спец. РУССУН Гл. МЕШОАКУН Рук. бр. БОДЯТОВА Исп. бр. БОДЯТОВА				Лист 1	Листов 2	
				МосводоканалНИИпроект		

Копирован:

47850-03 67

формат 11

1-1



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

17850-03 68

Копировал:

Формат И

Типовой проект 902-2-346. А-И

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
11				Технические требования		
11				Ведомость ссылочных документов		
11				Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	КЖИ-	L50x5 ГОСТ 8509-72*, L=1480	1	5.6 кг
64		2		L=1180	1	4.2 кг
64		3		-4x30 ГОСТ 103-76; L=1380	2	1.3 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка Элементы	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки				Всего			
	Б38/23 В Ст 3 кл 2							
	ГОСТ 8509 - 72*		ГОСТ 103 - 76					
	Л50х5		Итого	-4х30				
ОРЗ	9,8		9.8	2.6		2.6	12.4	12.4

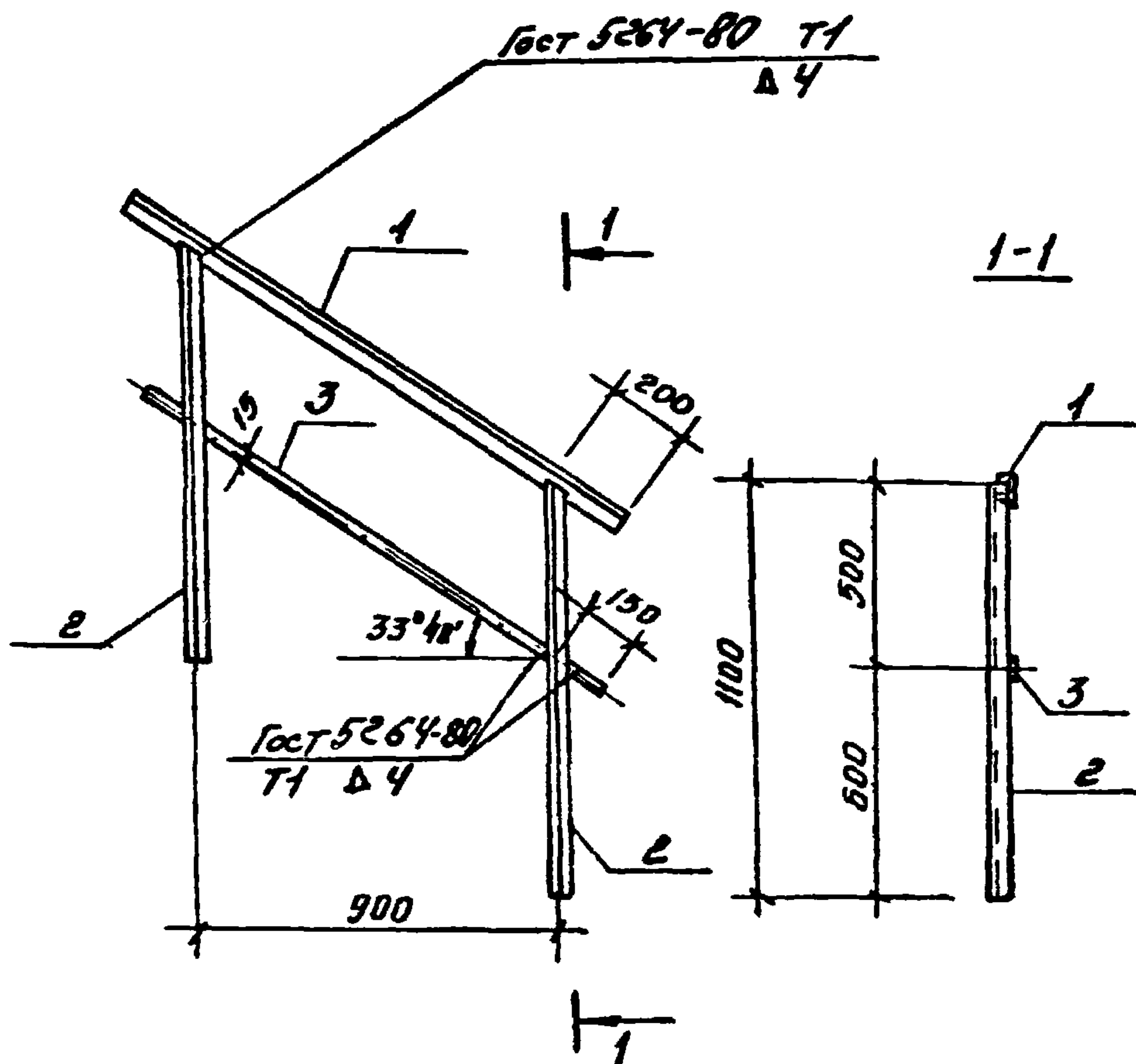
Инв. № подл. Подпись и дата взыскания

				Т. п 902-2-346		- КЖИ	
				Веражение		Стадия	Масса
				ОГЗ.		Р	—
				Спецификация и		—	
				ведомость расхода		лист 1	листо в 2
				стали		Масштаб	
Нач. отд.	Мешакин			Масштаб канона и ил. проект			
Гл. спец.	Руссин						
Гл. п.	Мешакин						
Рук. бр.	Болотова						
Усп. и.	Болотова						

17850-03 71

Копировал

Формат II



				Т.П 902-2-346	-МЖИ
				Ограждение	Стадия
				ОГЗ.	Масса
				Сборочный чертеж.	Масштаб
Нач. отд.	Мешалкин	<i>М.А.</i>			р
Гл. спец.	Руссин	<i>В.В.</i>			12,4кг
Рис.	Мешалкин	<i>М.А.</i>			1:20
Рис. др.	Болотова	<i>В.В.</i>			Лист 2
Лт. инж.	Корнеева	<i>В.В.</i>			Листов 2
					Масштабная ИИИпроект

копировал.

17850-03 72

формат И

Типовой проект 902-2-346. А-1

формат	лист	нож.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
II				Технические требования.		
II				Ведомость ссылочных документов		
II				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		-кжи	Патрубок закладной	1	48.5кг
Б4	2			Гайка М16 5.05 2x13	8	0.033кг
				Гост 5915-70 *		
				<u>Детали</u>		
И	3		-кжи	Заглушка	1	66,5кг
И	4			Прокладка	1	резина

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Прокат марки								Всего		
	с 38 / 23 в ст 3 кл 2										
	Гост 10704-76		Гост19903-74*			Гост 1798-70*		Гост 5915-70*			
	Труба 630x9	Итого	Лист 5=20	Лист 5=10	Итого	Болт М16	Итого	Гайка М16		Итого	
ЛЮК-лаз Л1	30.1	30.1	66.5	17.4	83.9	1.0	1.0	0.3	0.3	115.3	115.3

Т.п. 902-2-346

-КЖИ

 ЛЮК-лаз Л1.
 Спецификация и
 Ведомость расхода
 стали.

Страница	Масса	Масштаб
Р	—	—

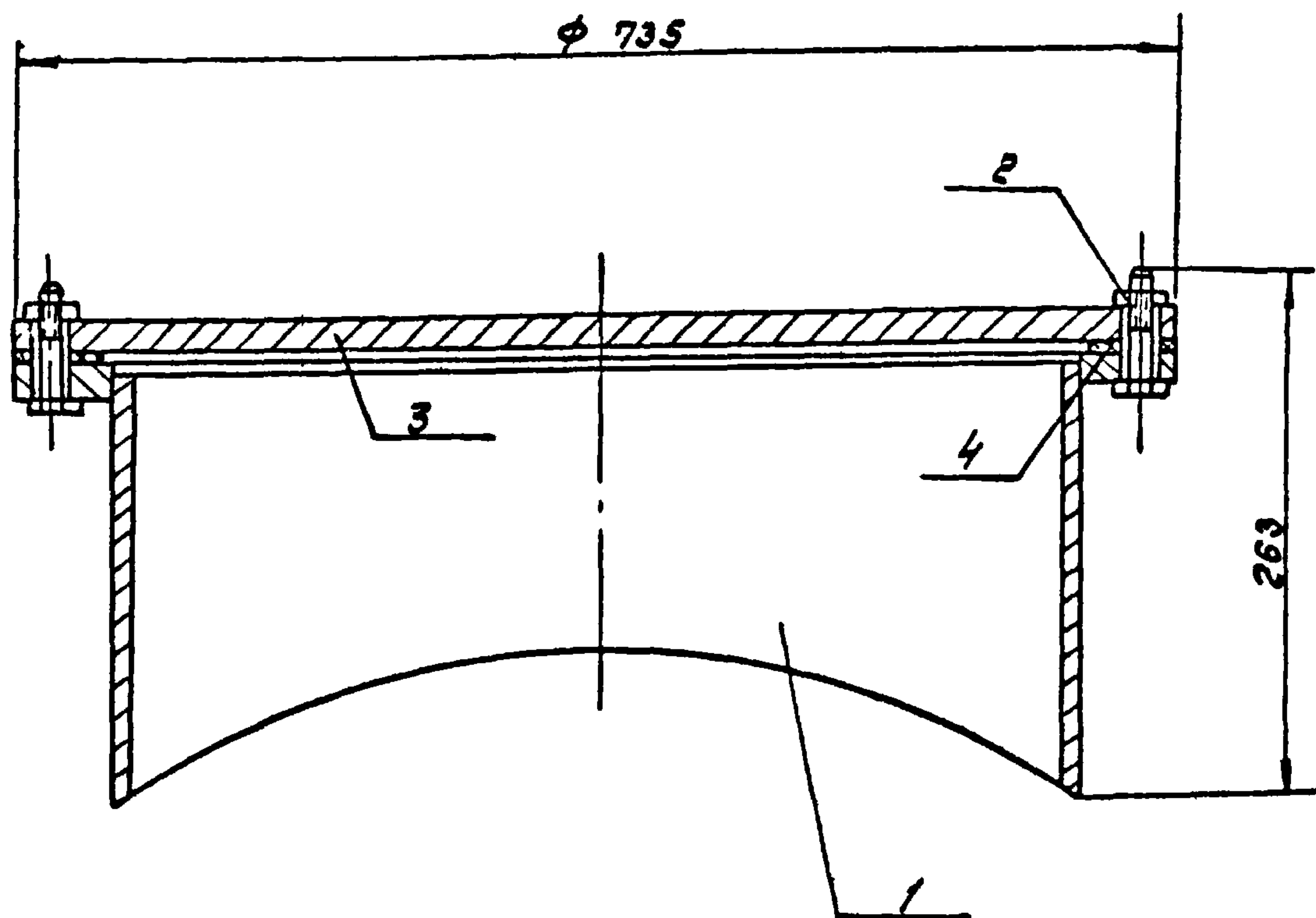
Лист 1	Листов 6
--------	----------

Моеводоканалшпроект

Копировал: Я

17850-03 73

формат 11



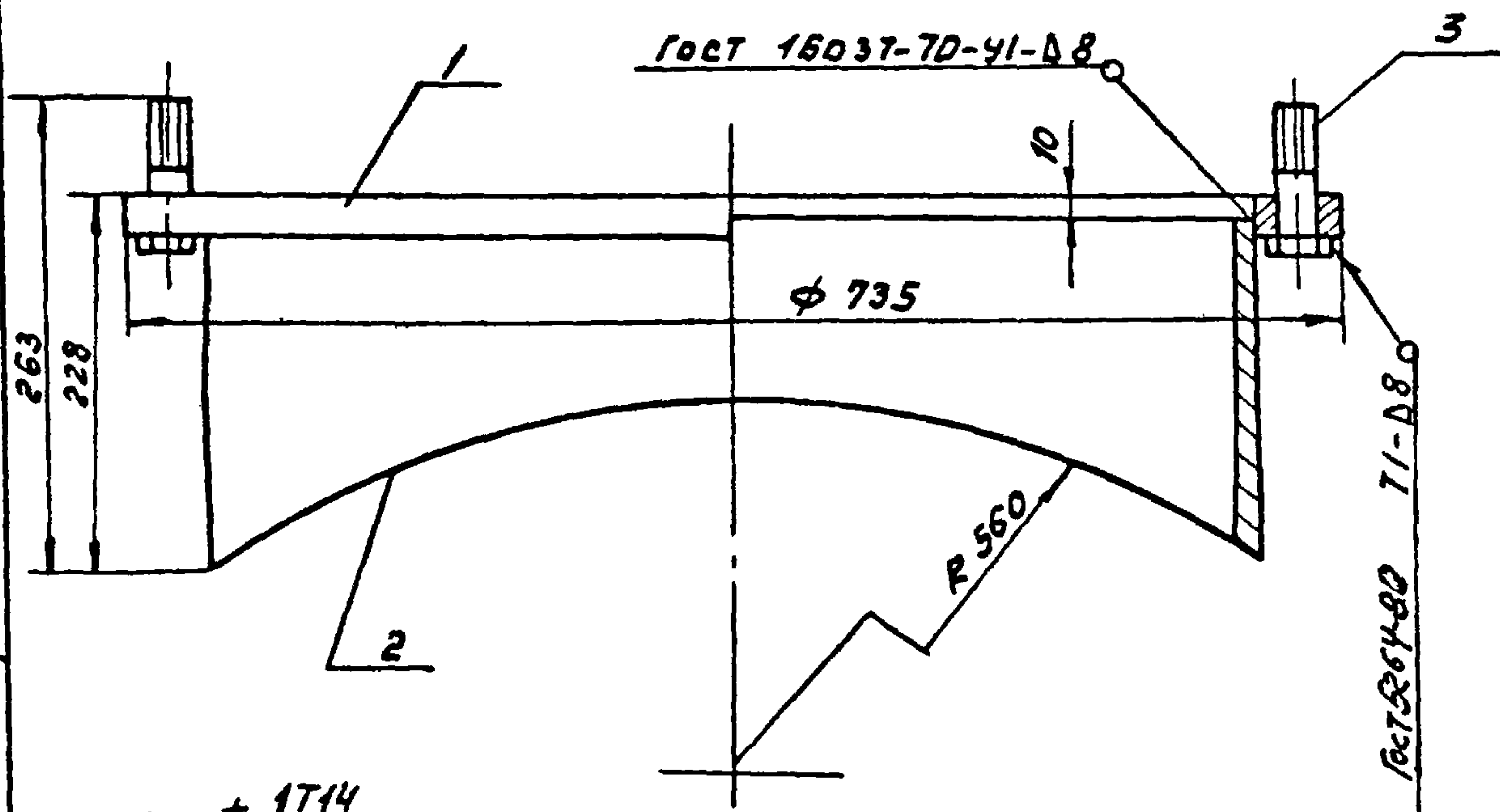
				Т. П. 902-2-346	- КЖИ		
				Люк - лаз Л1. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	115,3 кг	1:5
					Лист 2	Листов 6	
					Мосводоканализационный проект		
Нач. отв	Пешолкин						
Гл. впр	Руссин						
ГЧП	Пешолкин						
Рук. бр	Болотова						
Ст. инж	Корнеева						

17850-03 74

Копировал: 93

формат 11

Туповой проект 902-2-346 1-В



1. $\pm \frac{1714}{2}$
 2. Шероховатость обрабатываемой поверхности деталей без чертежа- R_{a169}

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		-КЖИ	Фланец	1	17.4кг
Б4	2			Труба 630х9 ГОСТ 10704-76*	1	30.1кг
				$e = 2/8$		
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	3			Болт М16х55.58.05	8	0.12кг
				ГОСТ 7798-70 *		

т. п. 902-2-346

- КЖИ

Патрубок
закладной

Стандия Масса Масштаб

р 48.5кг 1:5

Лист 3 Листов 6

Молводоканал Ничипроент

Нач. отд. Мешакин

Гл. спец. Русвин

ГМП Мешакин

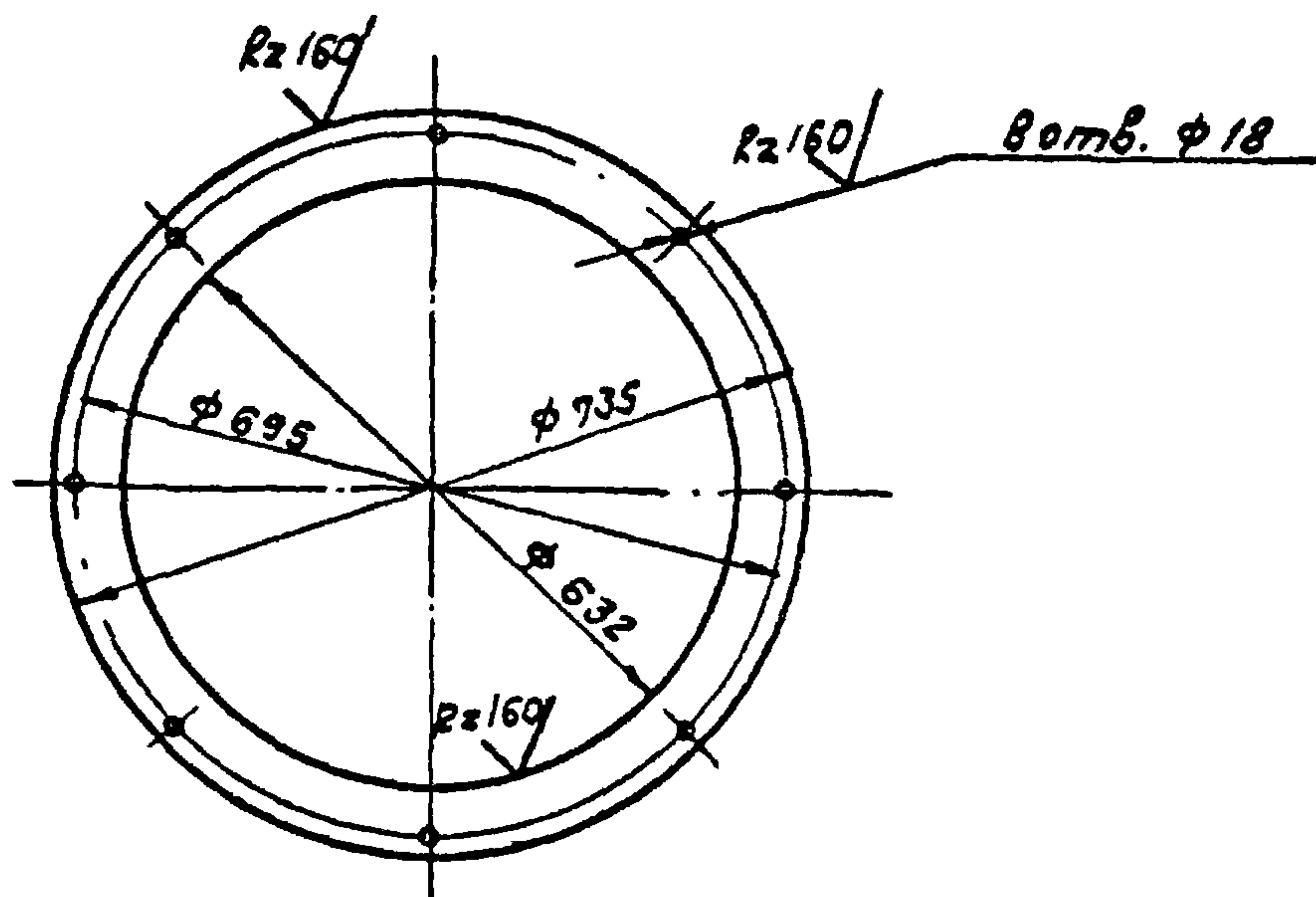
Рук. бр. Болотов

Ст. чин. Корнеева

17850-03 75

Копировал: 8

Формат 11



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по Н14, валов - по h14,
 остальных - $\frac{L7/4}{2}$

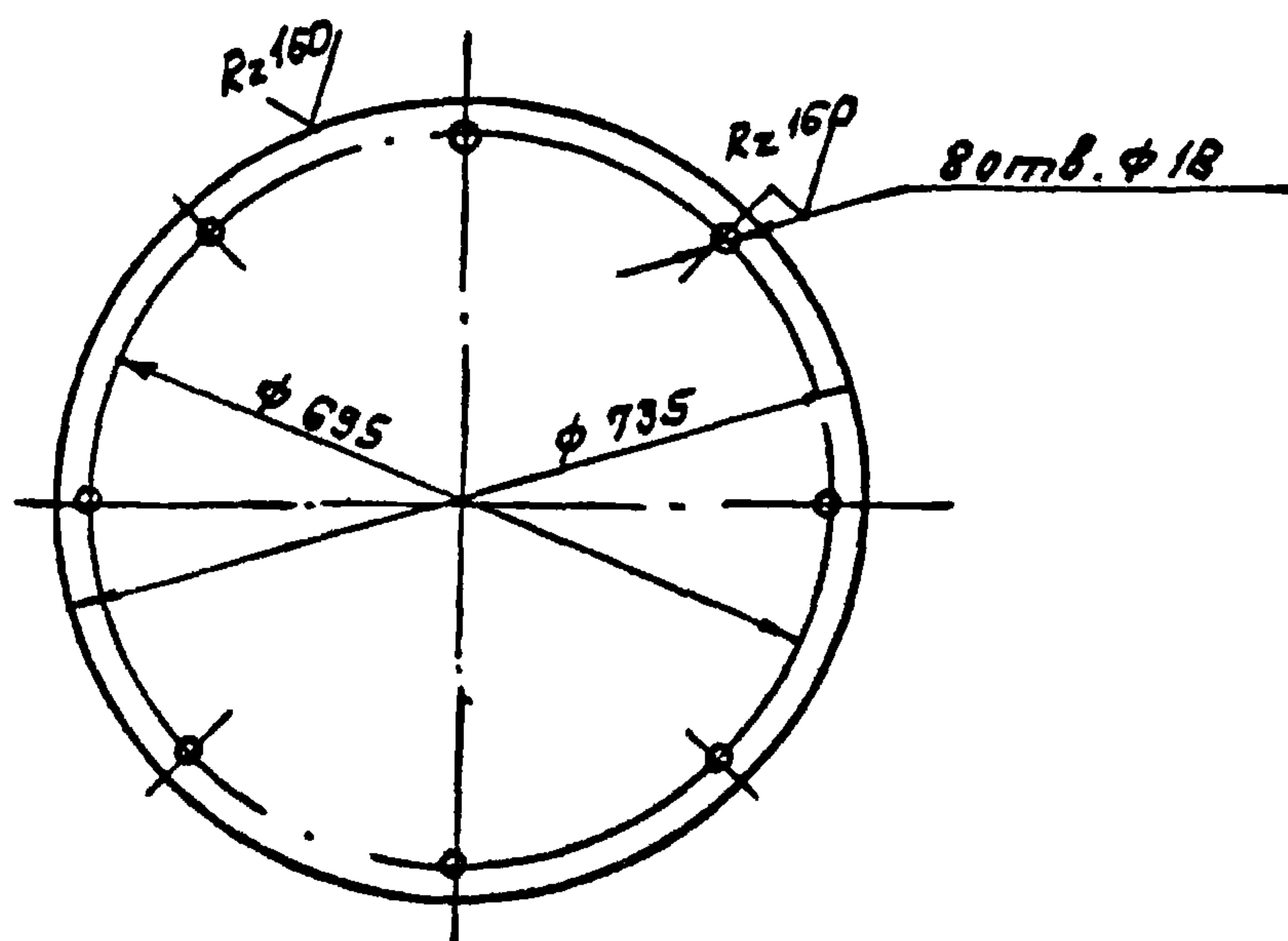
				Т. п. 902-2-346			- КЖИ				
				фланец	Стадия	Масса	Масштаб				
					р	17.4кг	1:10				
					Лист 4			Листов 6			
					Лист 510 ГОСТ 19903-74 * В ст 3 сн ГОСТ 14637-69						
Нач. отд.	Мешалкин			Мовводоканализпроект							
Гл. спеч.	Руссин										
Гип	Мешалкин										
Рук. бр.	Болотов										
Ст. инж.	Порозева										

копировал: 92

17850-03 76

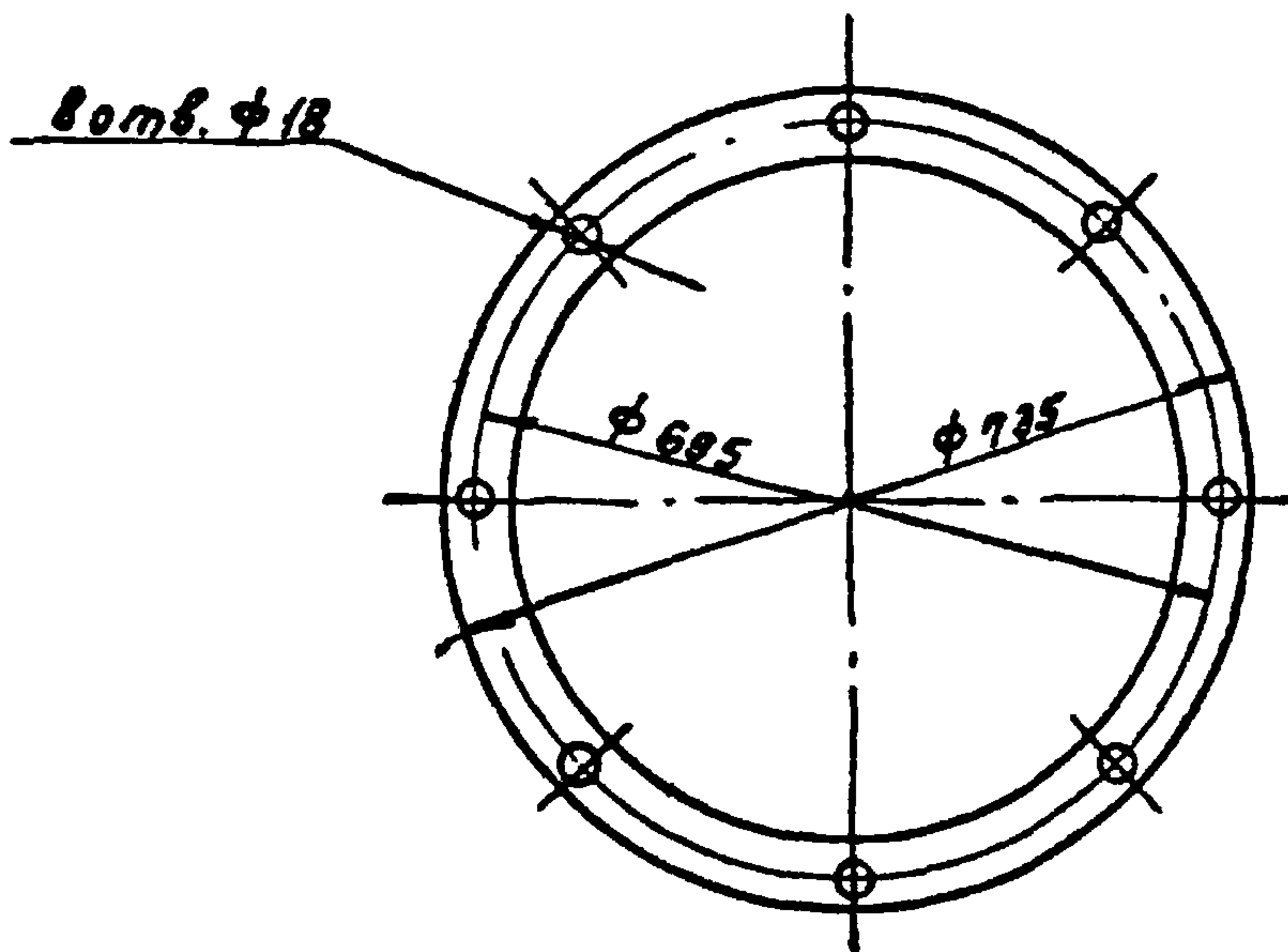
формат 11

Типовой проект 902-2-346. 1-И



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, валов - по h14,
остальных - $\frac{LT14}{e}$.

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взап. инв. и	Пределные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - $\frac{IT14}{e}$.								
Инв. и подл.	Подп. и дата	Взап. инв. и					Т. п. 902-2-346		- КЖИ		
							Заглушка	Стандия	Масса	Масштаб	
								р	66,5 кг	1:10	
								Лист 5			Листов 6
								Лист 6 20 Гост 19903-74 *			Масштаб 1:10
								Вот 3 Гост 14637-79			



				Т. л. 902-2-346	-КЖИ			
					Прокладка	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	-	1:10
				Лист 6		Листов 6		
Нач. отд.	Мешалкин			Пластина I ПМБ-М-2-1,2 ГОСТ 7338-77*		Масштаб не определен		
Гл. спец.	Руссун							
ГШП	Мешалкин							
Рук. бр.	Балотова							
Ст. инж.	Корнеева							

17850-03 78

Копировал:

формат 11

Типовой проект 902-2-346. А-III

формат	зон	ноз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
II				Технические требования		
II				Ведомость ссылочных документов		
II				Сборочный чертеж		
			-КЖИ	<u>Детали</u>		
64	1			L50x5; ГОСТ 8509-72*; L=2650	2	10.0 кг
64	2			L=400	1	1.5 кг
64	3			L=390	1	1.5 кг
64	4			L=500	2	1.9 кг
64	5			Болт М10 ГОСТ 7798-70*; L=30	2	0.03 кг
64	6			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2	0.01 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Прокат марки						Всего		
	с 38/23 В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 8509-72 *			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 5915-70*			
	L50x5		Итого	Болт М10	Итого	Гайка М10		Итого	
РШ I	26.8		26.8	0.06	0.06	0.02	0.02	26.88	26.88

Т.п. 902-2-346 -КЖИ

Рана РШ I.
Спецификация
и
Ведомость
расхода стали

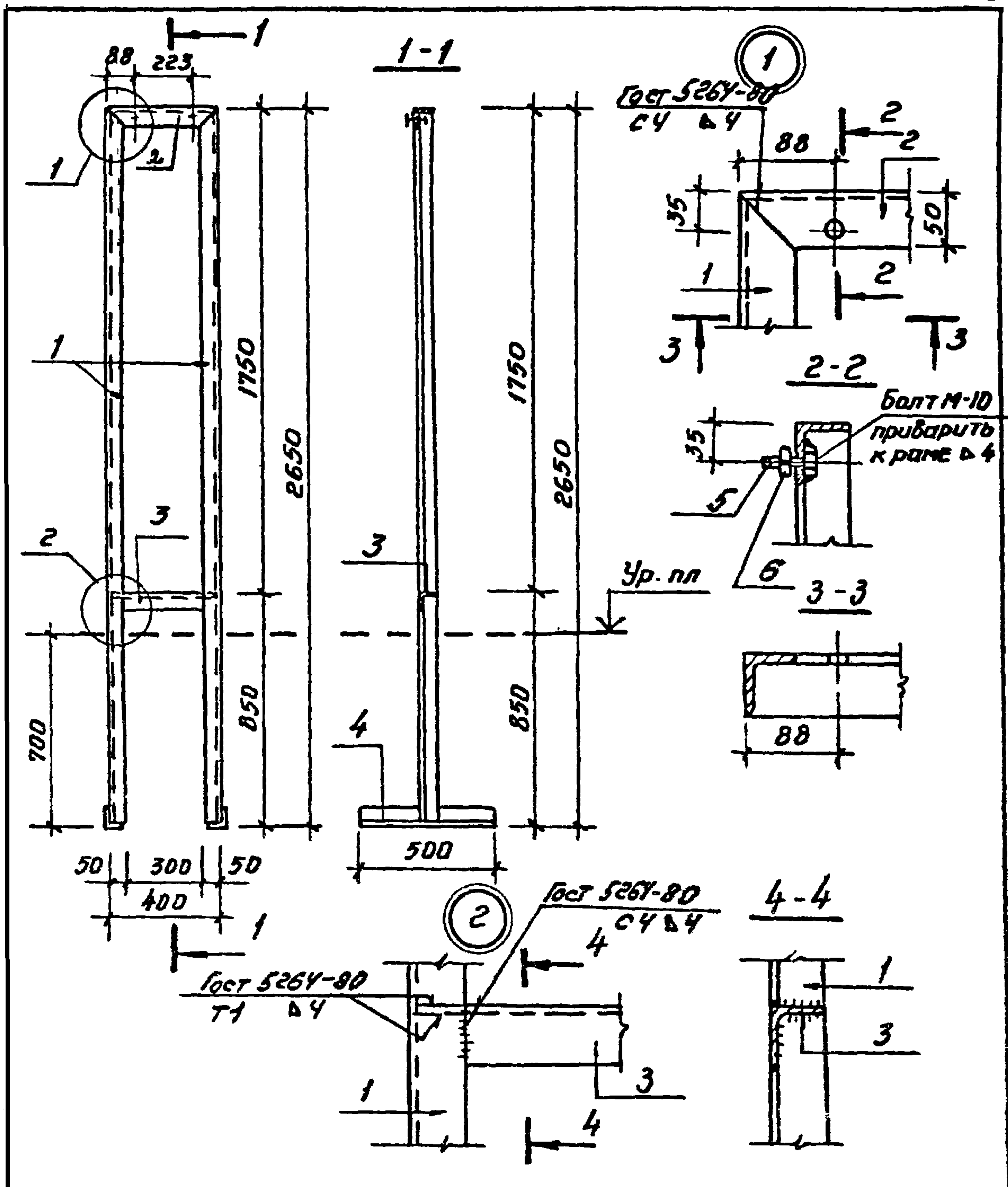
Листов	Масса	Нашиток
Р	—	—
Лист 1	Листов 2	
Масштаб: 1:1		

Нач. отд.	Мещалкин	
Гл. инж.	Руссин	
Гип	Мещалкин	
Рук. бр.	Болотов	
Исполн.	Болотов	

17850-03 79

копировал: 93

формат II



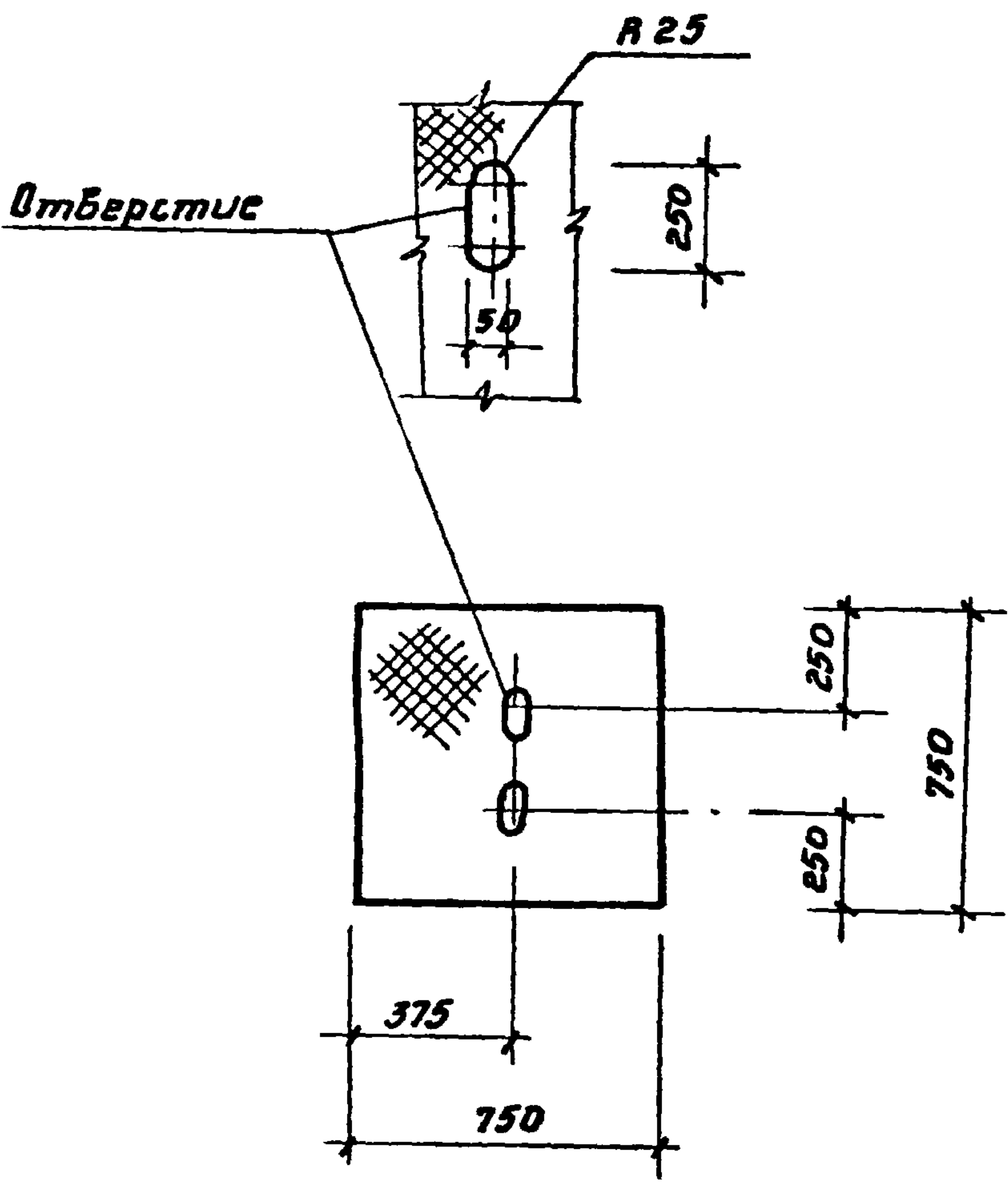
			Т.п. 902-2-346			- КЖИ		
			Рама РШ			Стадия	Масса	Масштаб
			Сборочный чертеж.			Р	26.9 кг	1:50
Нач. отд.	Мешалкин					Лист 2	Листов 2	
Гл. спец.	Руссин					МосводоканалНИИпроект		
Рис.	Мешалкин							
Рук. бр.	Бурмин							
Рук. бр.	Болотова							

Копировал

17850-03 80

формат И

Типовой проект 902-2-346 А-III

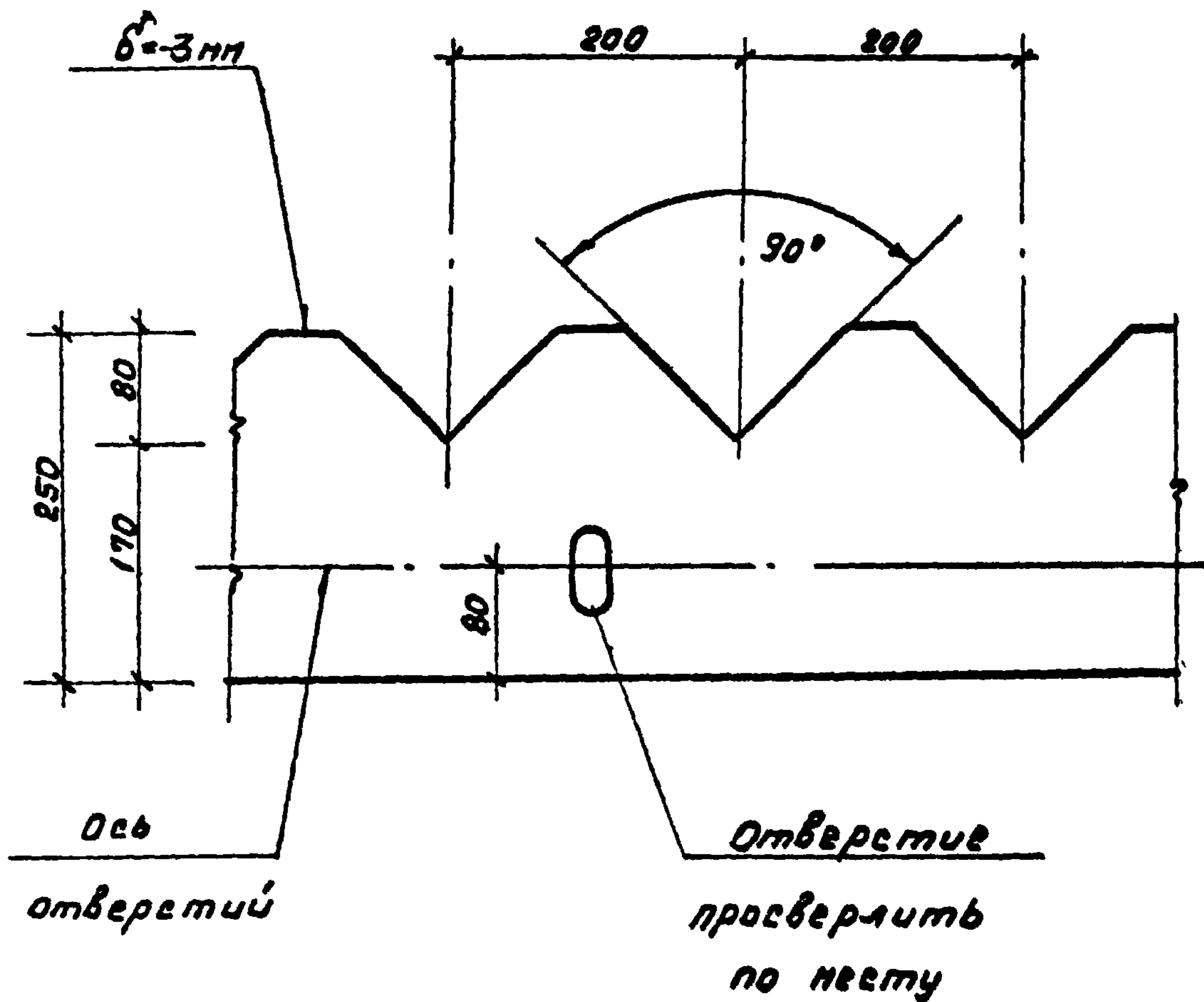


Уч. проект	Исполн.	Подпись и дата	Взам. инж.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
------------	---------	----------------	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал Ф

17850-03 81

формат 11



				Т.п. 902-2-346	-КЖМ		
				Водослюб В1	Станд	Масса	Масштаб
					Р	—	1:5
					Лист 1	Листов 1	
Нач отз	Мешалкин			стекло СБПТ, Д, 3х1360х1190, Гост 9784-75	Мосводоканализпроект		
Ел спец	Руссин						
ГИП	Мешалкин						
Рук Бр	Балотова						
Ст инж	Корнеева						

17850-03 (82)

Копировал: 93

Формат И
жест 22.6.22. Висс