

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С е р и я ПК-02-13

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ПОКРЫТИИ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Москва - 1954.

Верно: И.И. Ставлюцкий

**ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Типовые детали и конструкции
зданий и сооружений**

Серия ПК-02-13

**ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ПОКРЫТИИ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ**

Р а з р а б о т а н ы

**Государственным институтом типового проектирования
и технических исследований /ГИПРОТИС/ Главстройпроекта
Министерства строительства предприятий тяжелой
индустрии**

*Скопировано
по Гипросельхозмаша
14 марта 1955 г*

**Внесены
Министерством строительства
предприятий тяжелой
индустрии**

**Утверждены
Государственным Комитетом
Совета министров
по делам строительства
3 апреля 1953 г.**

**Государственное издательство
литературы по строительству и архитектуре**

Москва - 1954.

Верно Копировано Ставицкий

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Указания для строительства	3
Ч е р т е ж и	
Детали 1, 2 и 6. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карнизных свесов и мест заделки рулонного ковра в кирпичные парапеты	1
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной менее 100 мм	2
Деталь 11. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной 100 мм	3
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной более 100 мм	4
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при вертикальных бортах на монолитного железобетона	5
Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фонаря / при стальных и сборных железобетонных прогонах /	6
Детали 9, 14 и 15. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных деформационных швов шириной 50 мм	7
Деталь 15. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки продольных деформационных швов шириной 130 мм	8
Детали 19, 20, 23 и 24. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торце фонаря из сборных деревянных щитов	9
Деталь 17. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фонаря поперечным деформационным швом	10
Деталь 18. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фонаря поперечным деформационным швом	11

Верно: Ю. М. Ставицкий

УКАЗАНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. В данной серии приведены рабочие чертежи фасонных элементов из кровельной стали, предназначенные для закрепления кромок рулонного ковра, закрытия деформационных швов и обшивки вертикальных осрамлений торцовых стен фонарей.

2. Расположение, способ крепления и маркировка элементов показаны на схематических видах деталей покрытий.

В тех случаях, когда фасонные элементы встречаются в двух или нескольких деталях покрытия, на схематических видах проставлены номера всех деталей, в которых используются фасонные элементы.

3. Фасонные элементы должны изготавливаться, как правило, из оцинкованной стали толщиной 0,7-0,88 мм /ОСТ 17-3212 "Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия"/.

В случаях, когда применение элементов из оцинкованной стали не гарантирует требуемой коррозионной устойчивости, фасонные элементы должны изготавливаться из обычной листовой кровельной стали толщиной 0,7 - 0,82 мм /ГОСТ 1393-47 "Сталь листовая кровельная" / с нанесением защитного слоя, соответствующего условиям агрессивной среды/ например, покрытия свинцом, кадмием и т.п./.

4. Фасонные элементы, включенные в данную серию, имеют порядковую нумерацию.

Ниже приводится перечень и профили погонных элементов с № 1 по 16, подлежащих предварительной заготовке, с указанием номеров деталей покрытий, в которых они применяются, и номера листа, на котором даны рабочие чертежи элементов.

Отдельные элементы, предназначенные для сопряжения погонных фасонных элементов в местах их взаимных пересечений и в перегибах кровли, даны на листах 10-16.

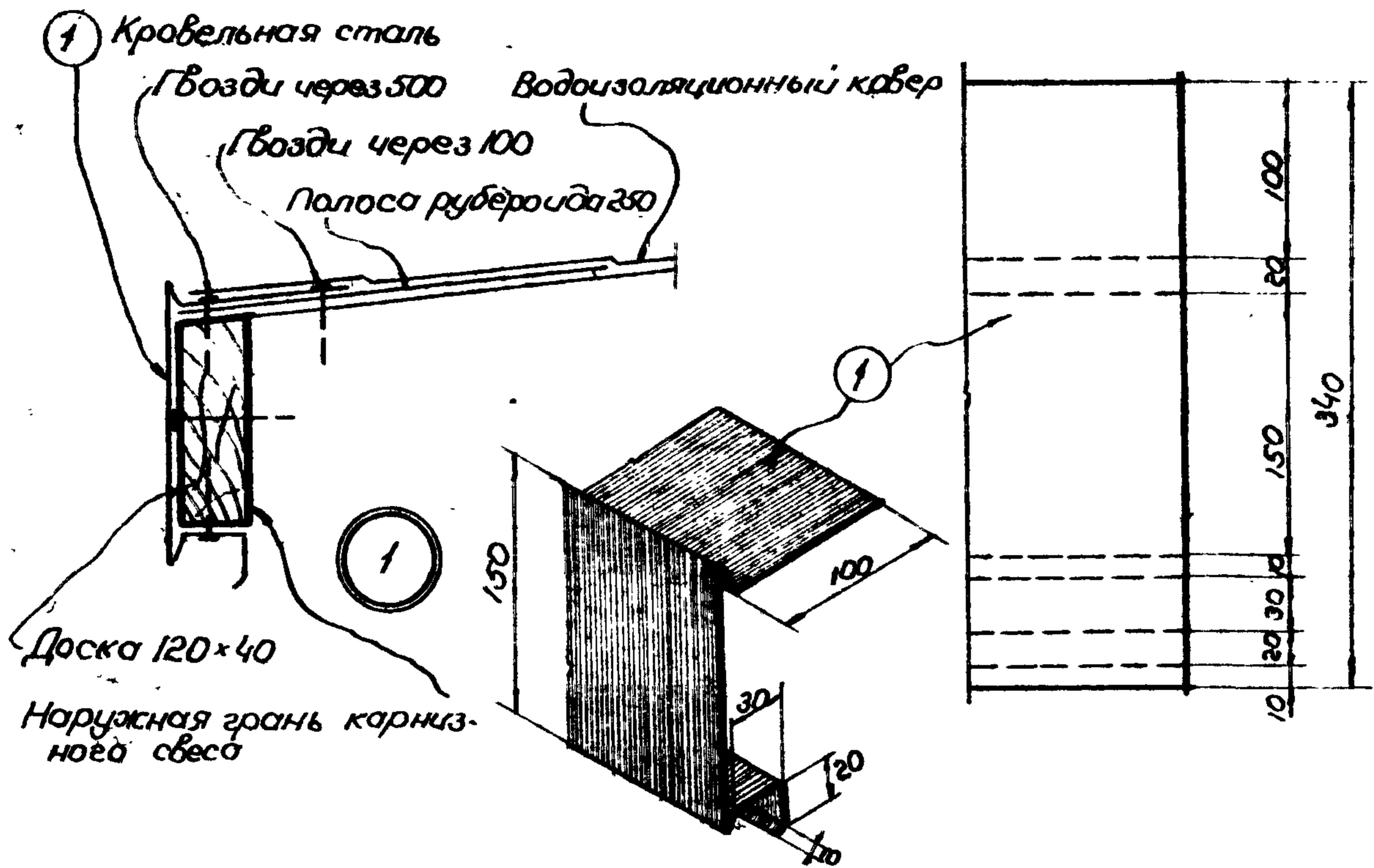
Верно: Павлов-Ставицкий

- Деталь 25. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза стены поперечным деформационным швом 12
- Деталь 26. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов шириной 50 мм 13
- Деталь 27. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов равной ширины /50 и 130 мм/..... 14
- Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50 мм..... 15
- Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130 мм 16

Перечень фасонных элементов из кровельной стали с указанием номеров деталей покрытий, в которых они применяются.

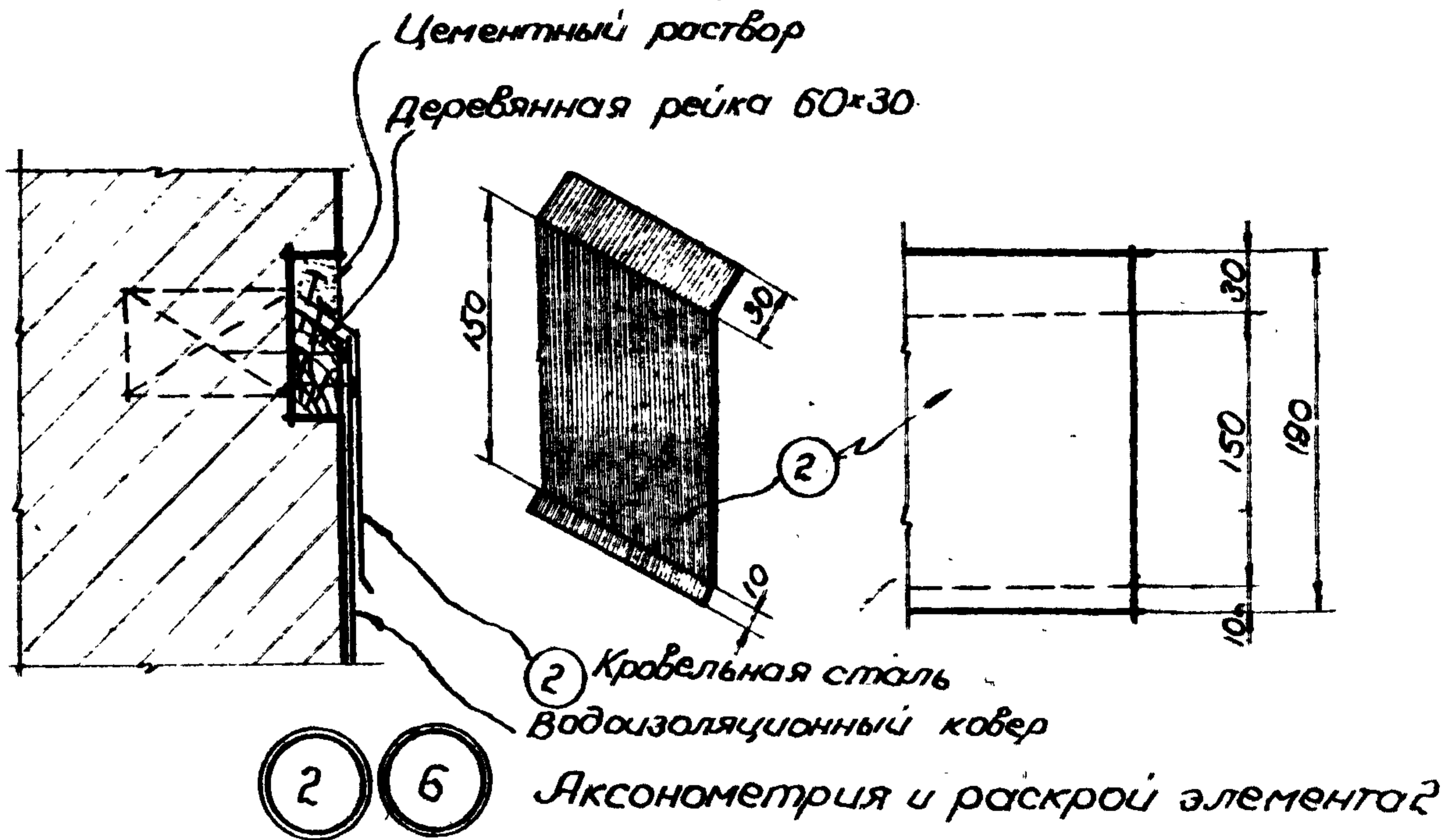
Номер элемента	Эскиз элемента (поперечное сечение)	Номер детали и номер листа	Номер элемента	Эскиз элемента (поперечное сечение)	Номер детали и номер листа
1		1/7, 19/9	9		10/8, 12/6, 1/7
2		2/1, 6/7	10		10/8, 12/6
3		11/2	11		9/7, 14/7, 15/7
4		11/2	12		9/7, 14/7, 15/7, 9/8, 14/8, 15/8, 20/9
5		11/3	13		9/7
6		11/3, 11/4, 11/5	14		15/8
7		11/4	15		15/8
8		11/5	16		23/9, 24/9

Верно: ~~Вот~~ Ставский



Аксонометрия и раскрой элемента 1

Примечание. В детали 1 при других размерах карнизной доски по высоте применяется элемент 9, приведенный на листе 6.



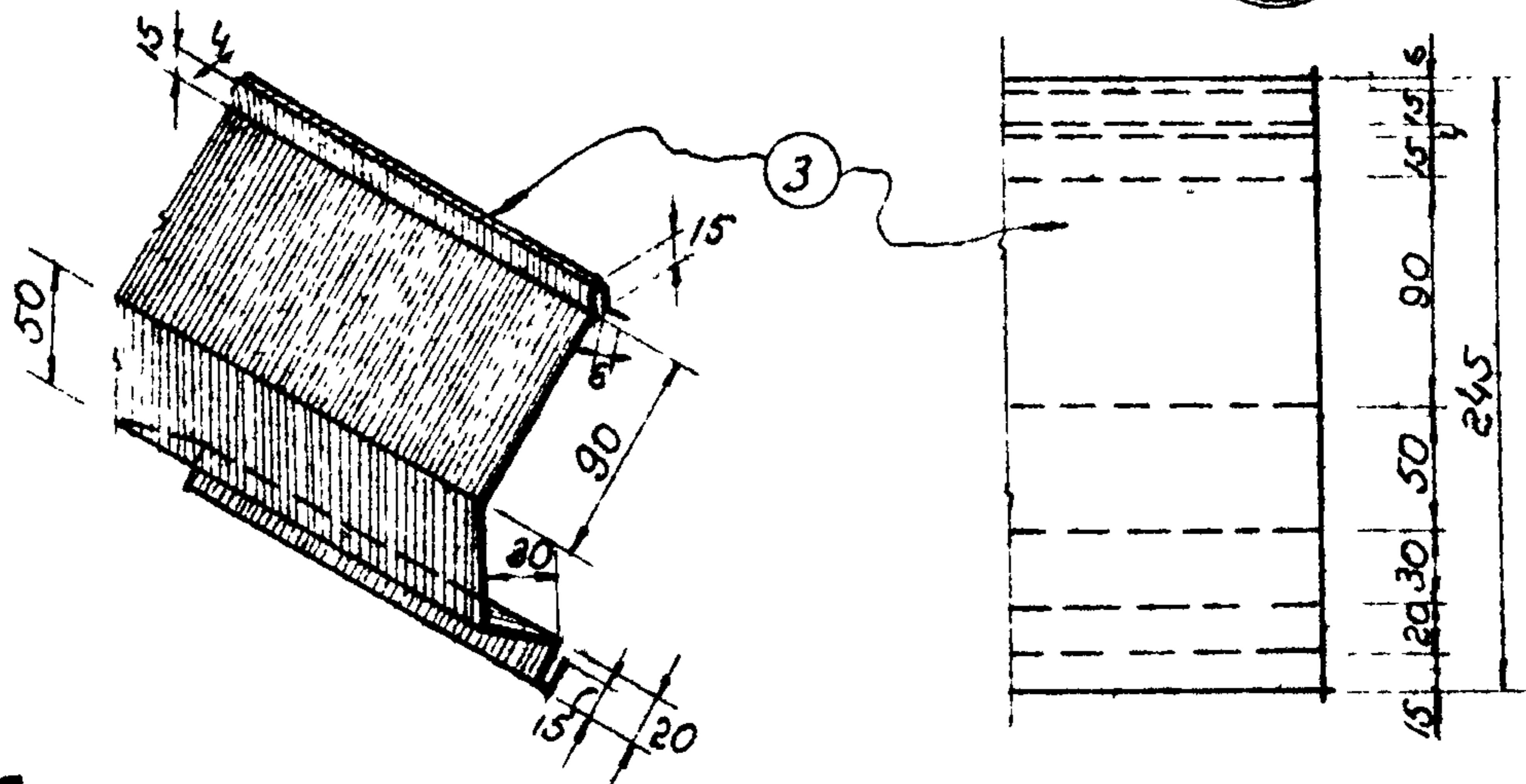
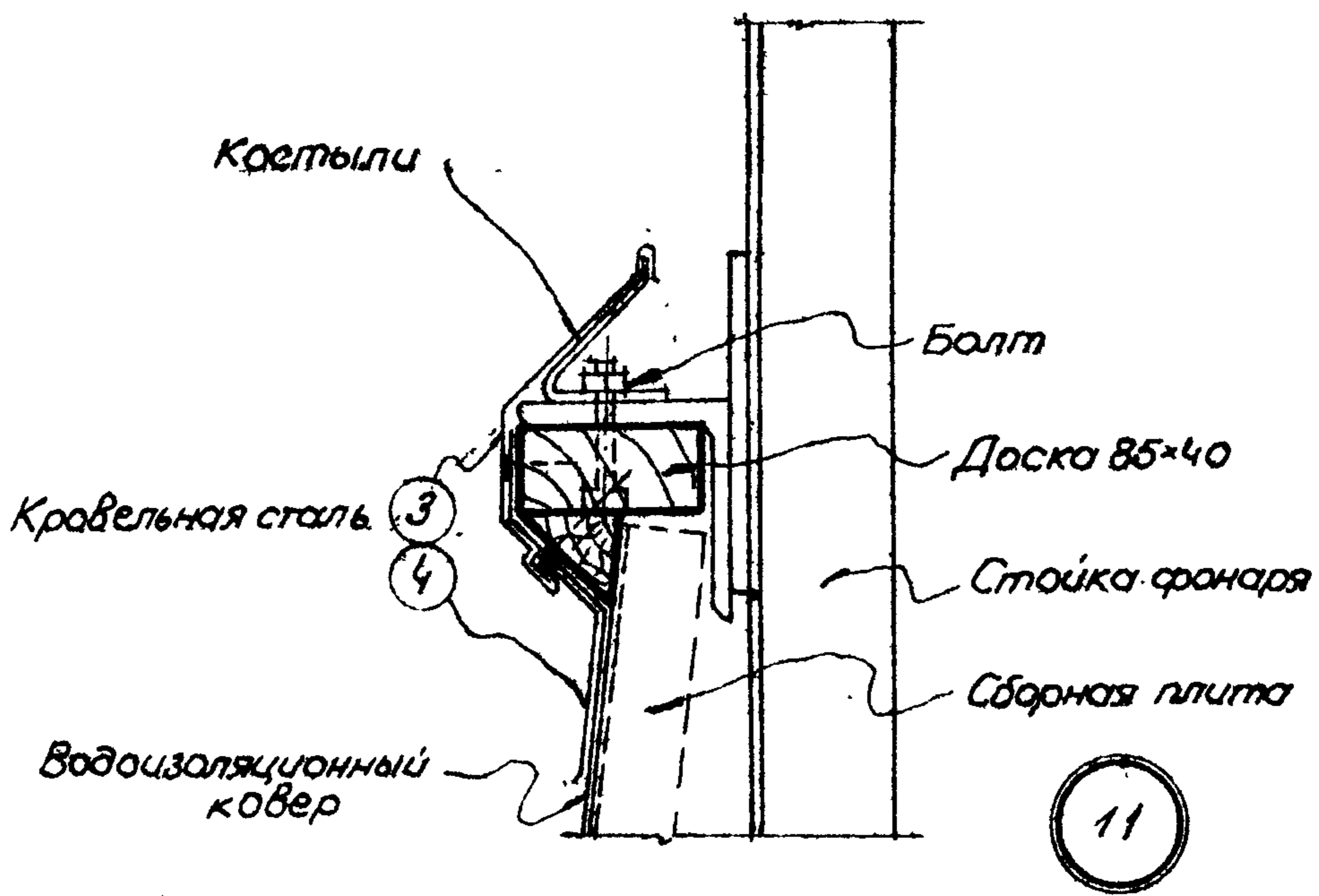
Верно: Ставицкий

ТД
1953

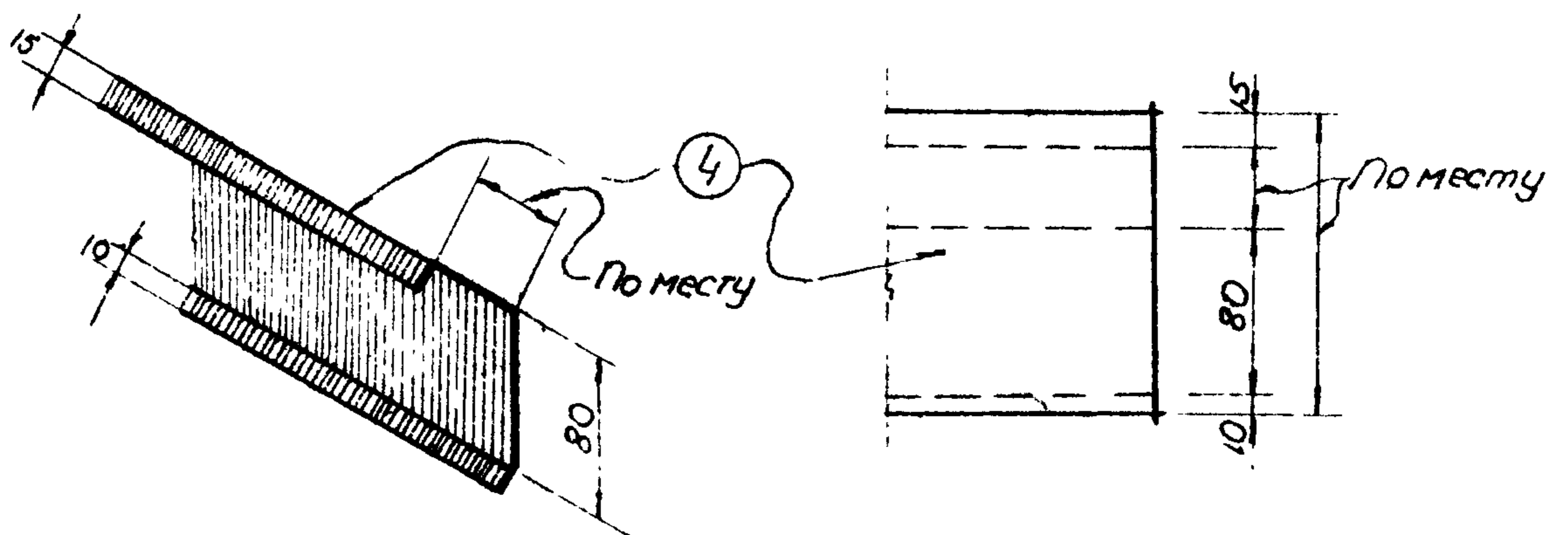
Детали 1, 2 и 6. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карнизных свесов и мест заделки рулонного ковра в криволинейные параллели

ПК-02-13

Лист 1



Аксонометрия и раскрой элемента 3



Аксонометрия и раскрой элемента 4

Верно: ~~Крестыли~~ Ставицкий

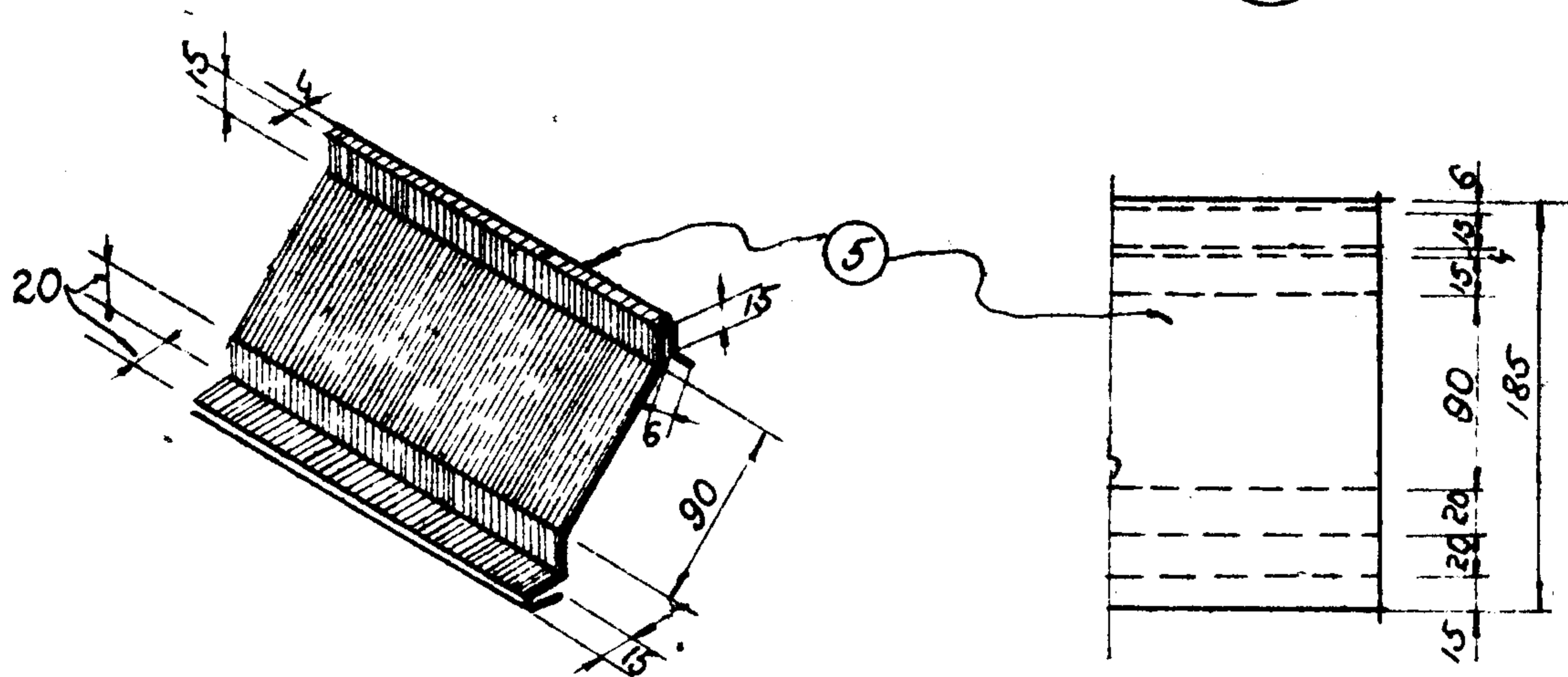
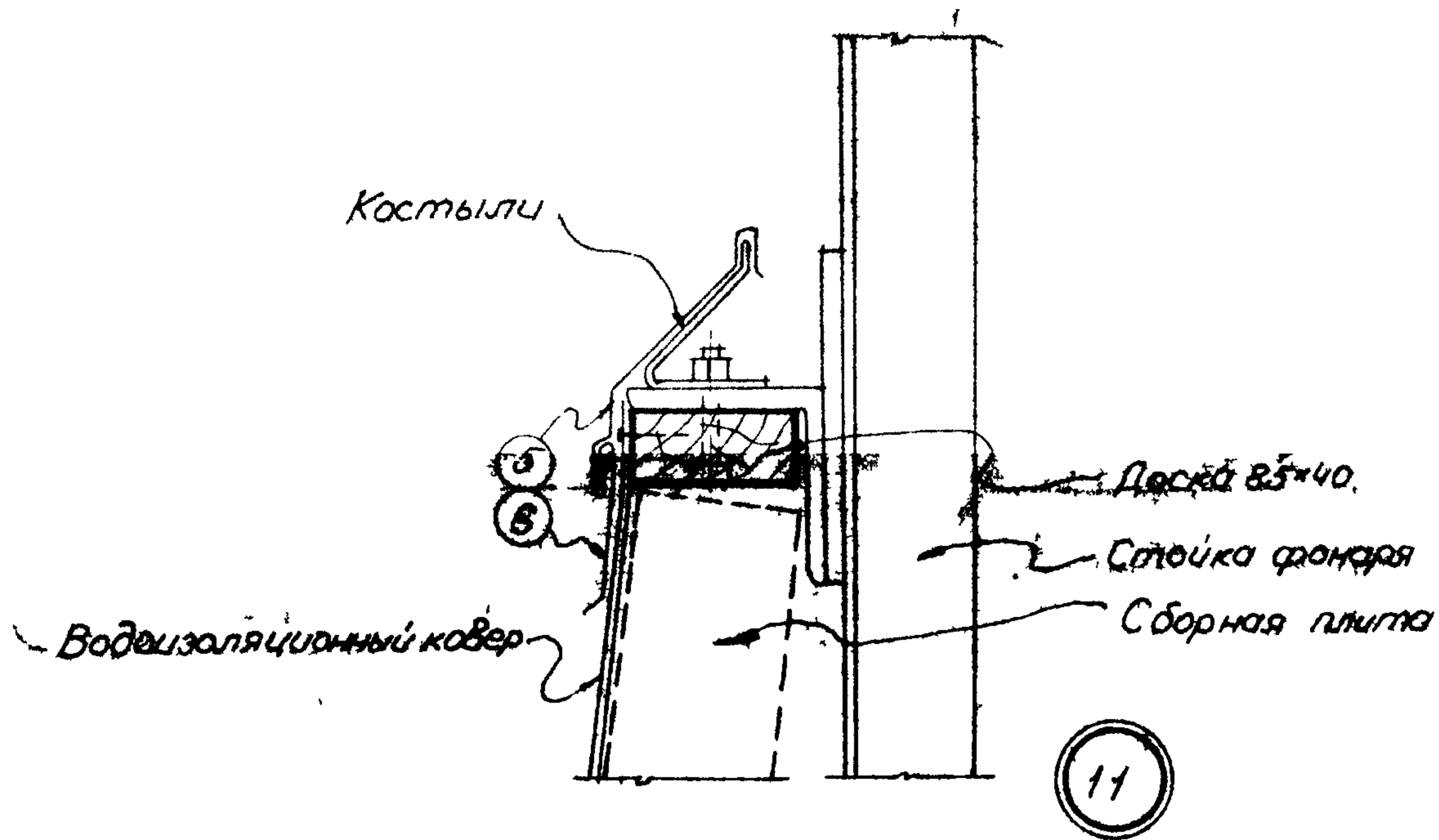
ТД
1953.

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронара при наклонных сборных бортах толщиной менее 100мм

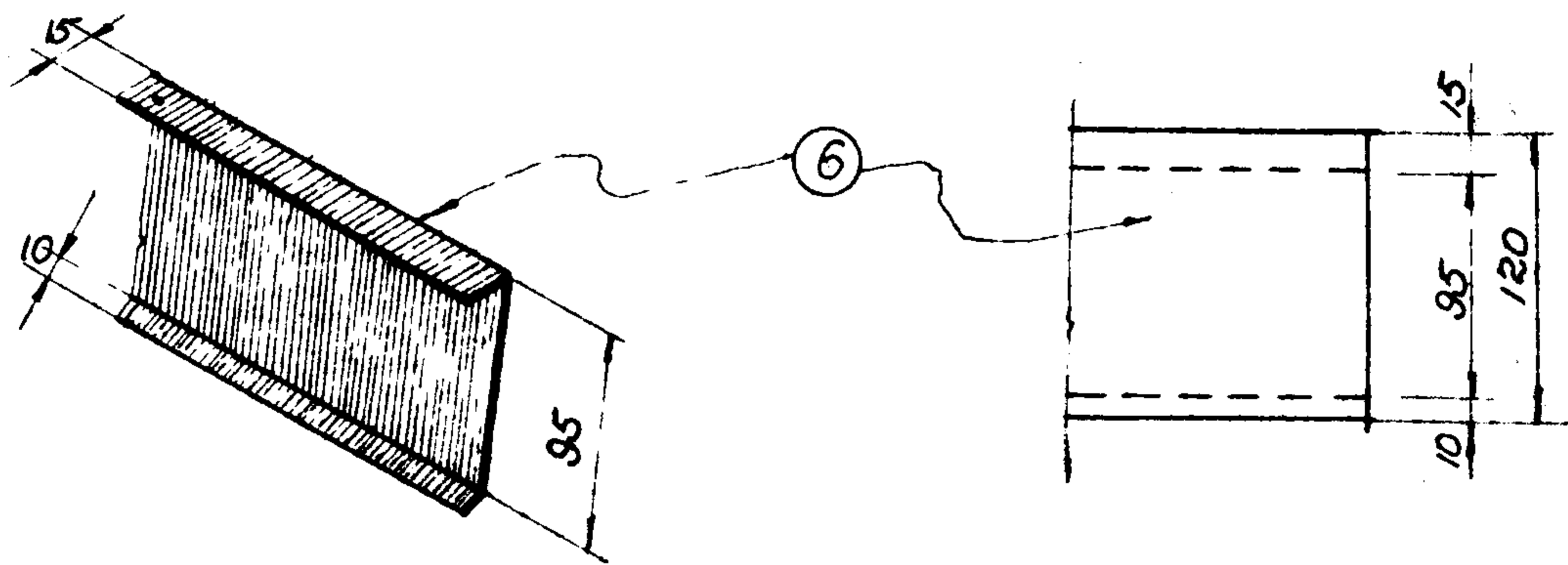
ПК-02-13

Лист

2



Аксонометрия и раскрой элемента 5



Аксонометрия и раскрой элемента 6

Верно: Рубан — Стабички

ТД

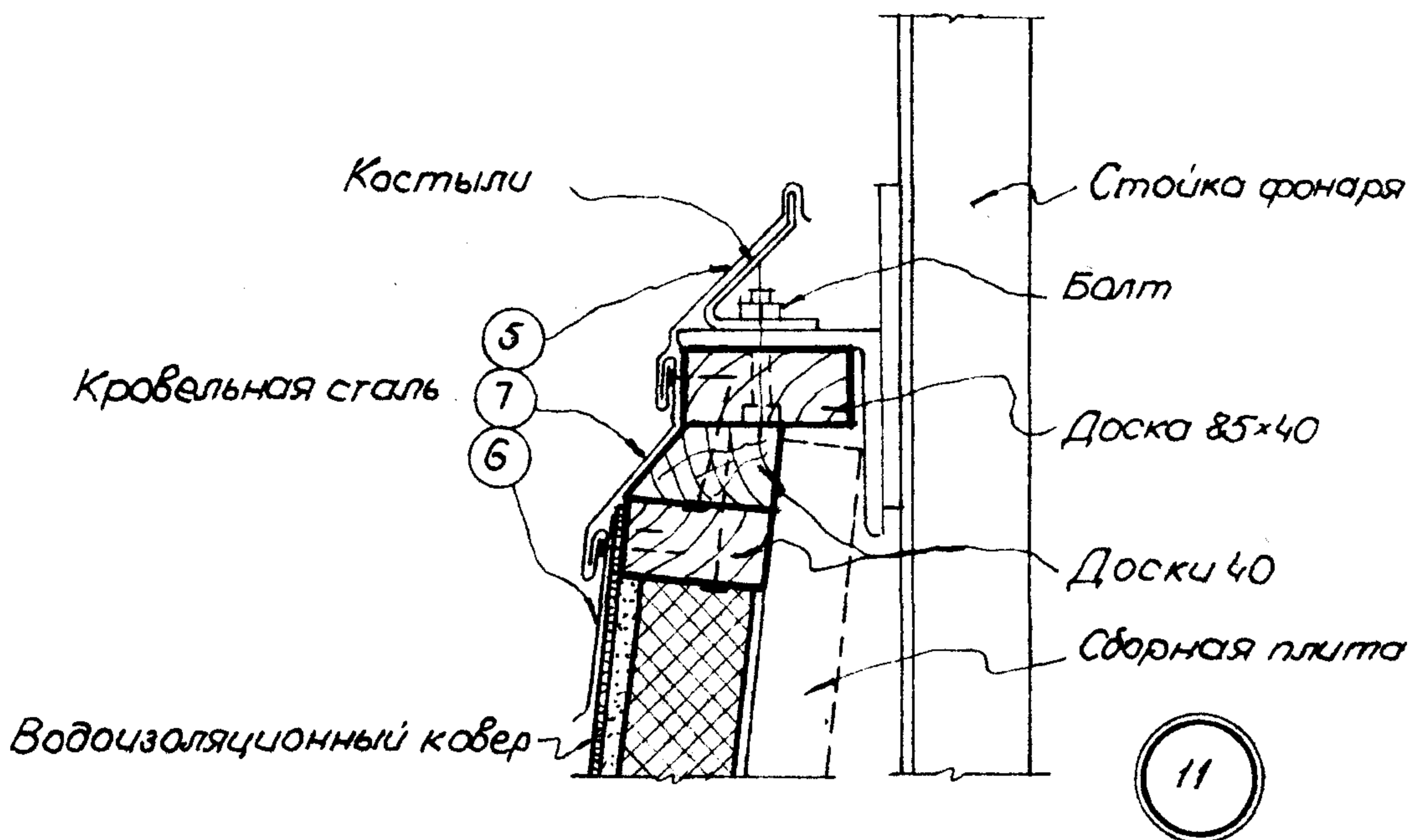
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронона при наклонных сборных бортах толщиной 100мм

ПК-02-13

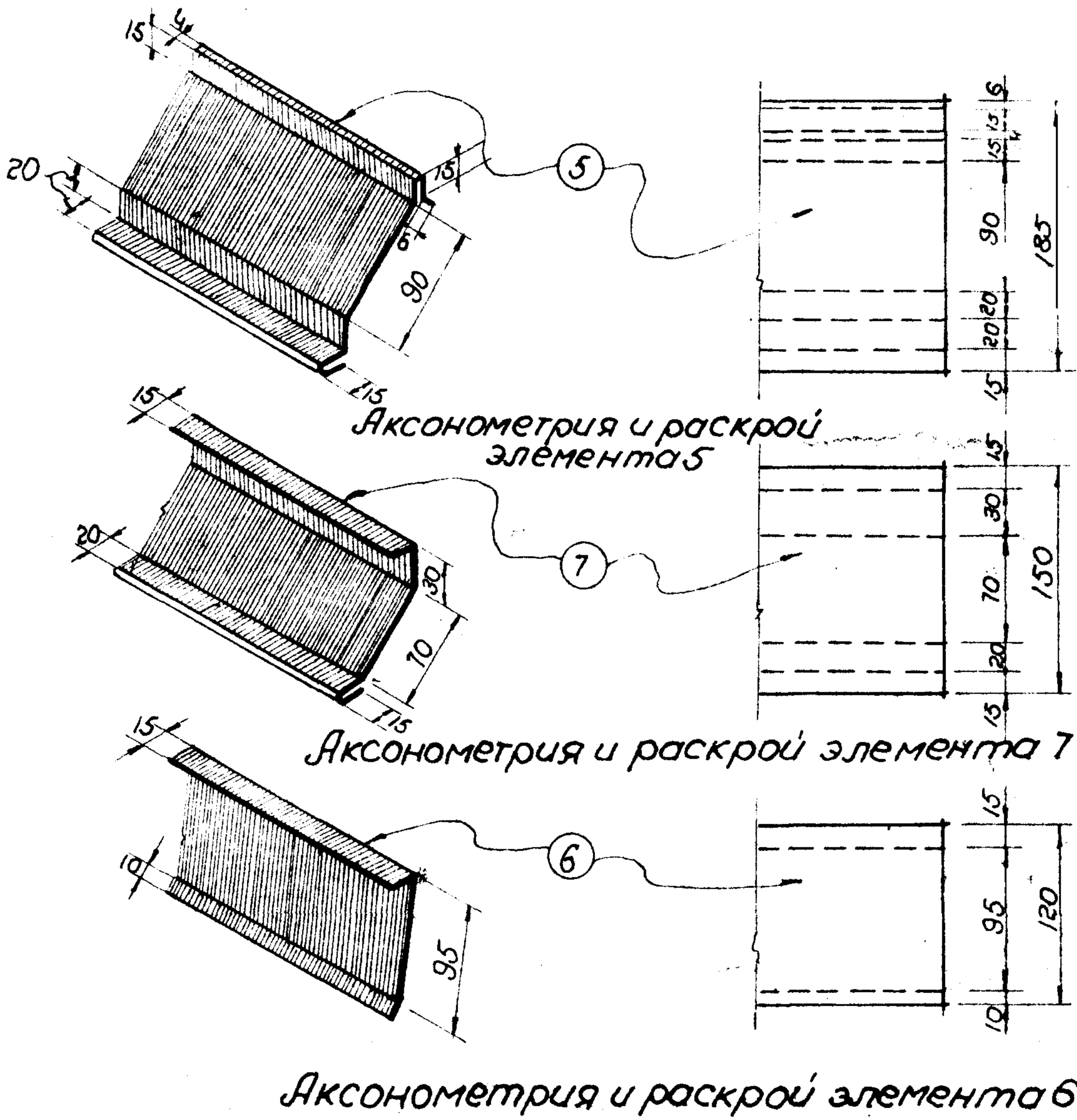
Лист

3

1953.



11



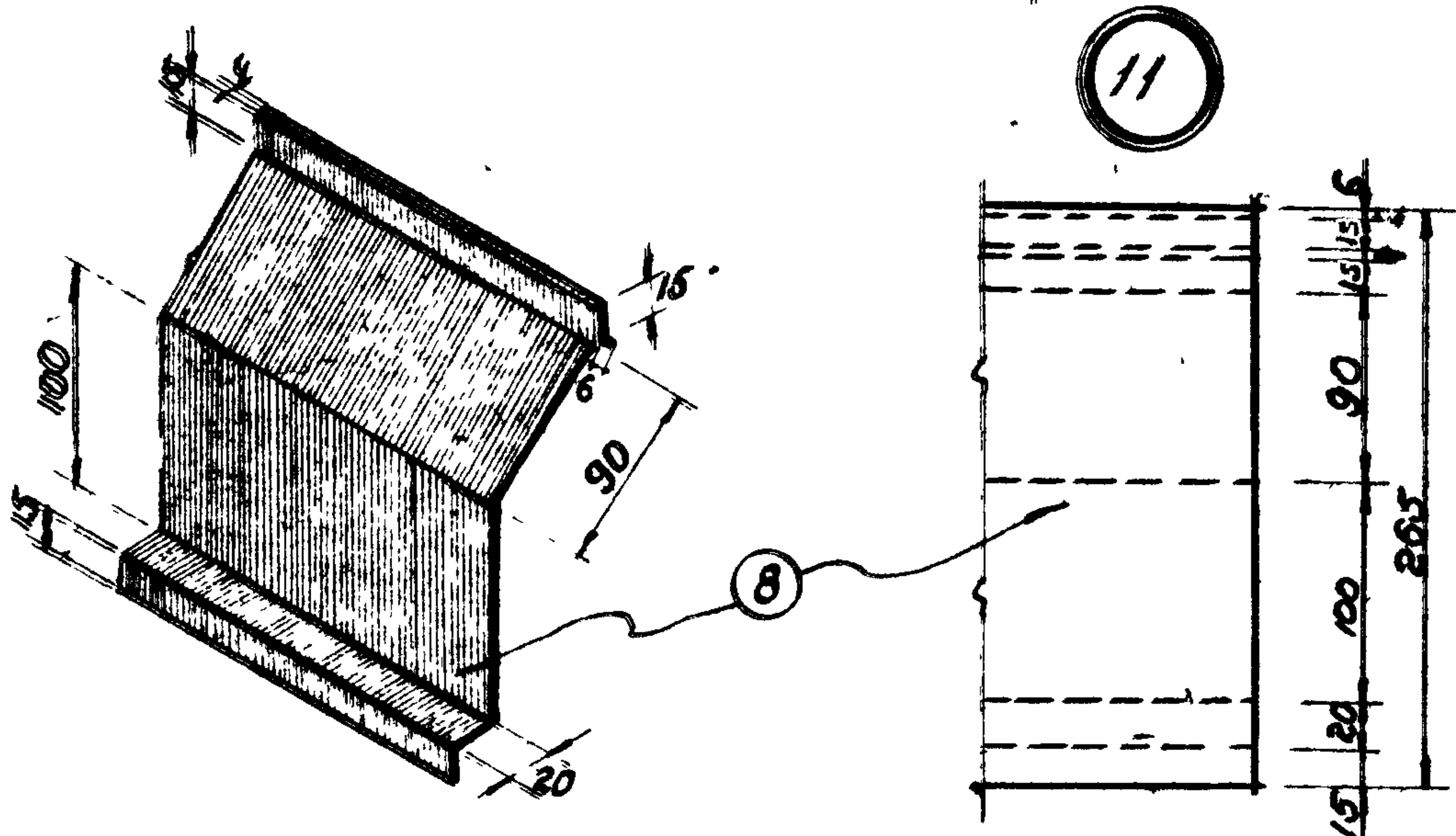
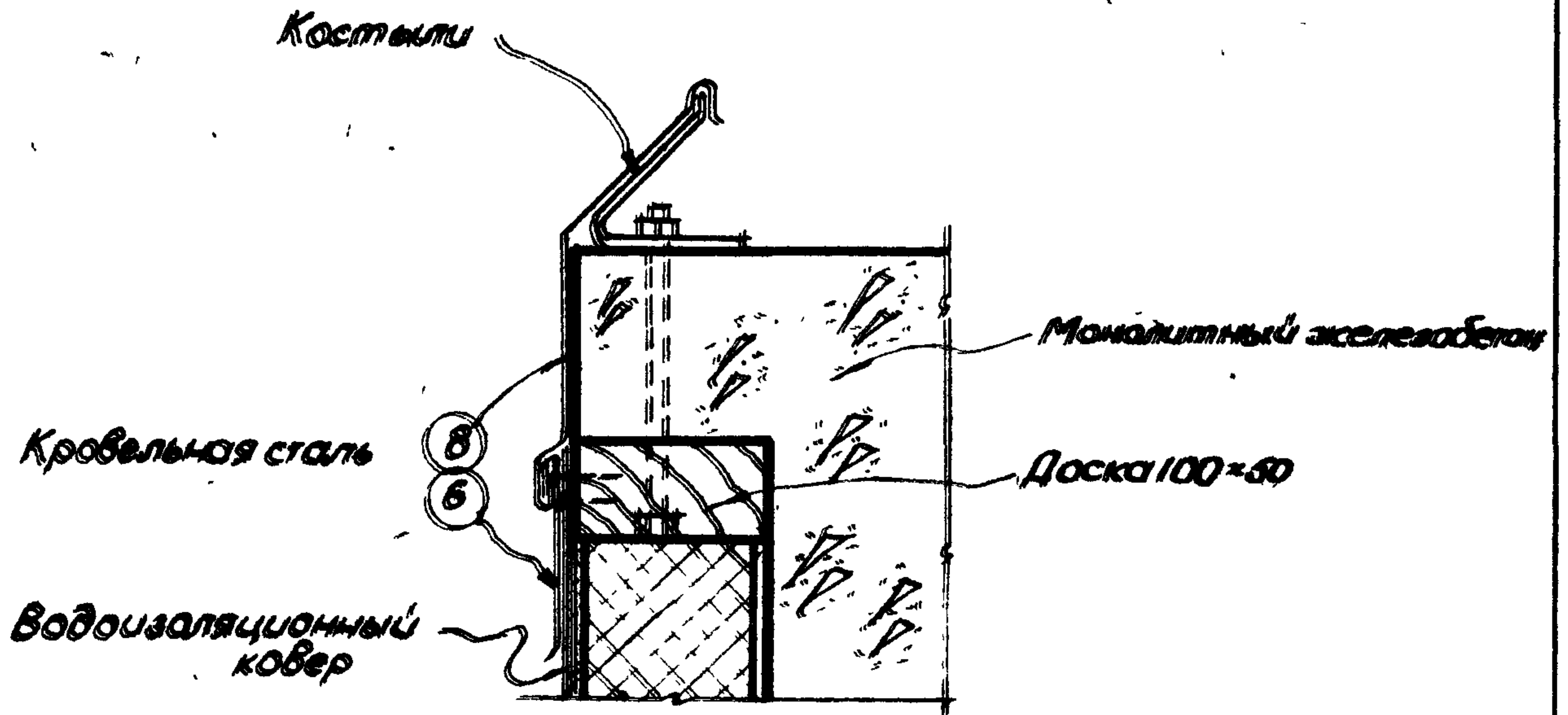
Верно: Ставчик

ТД
1953

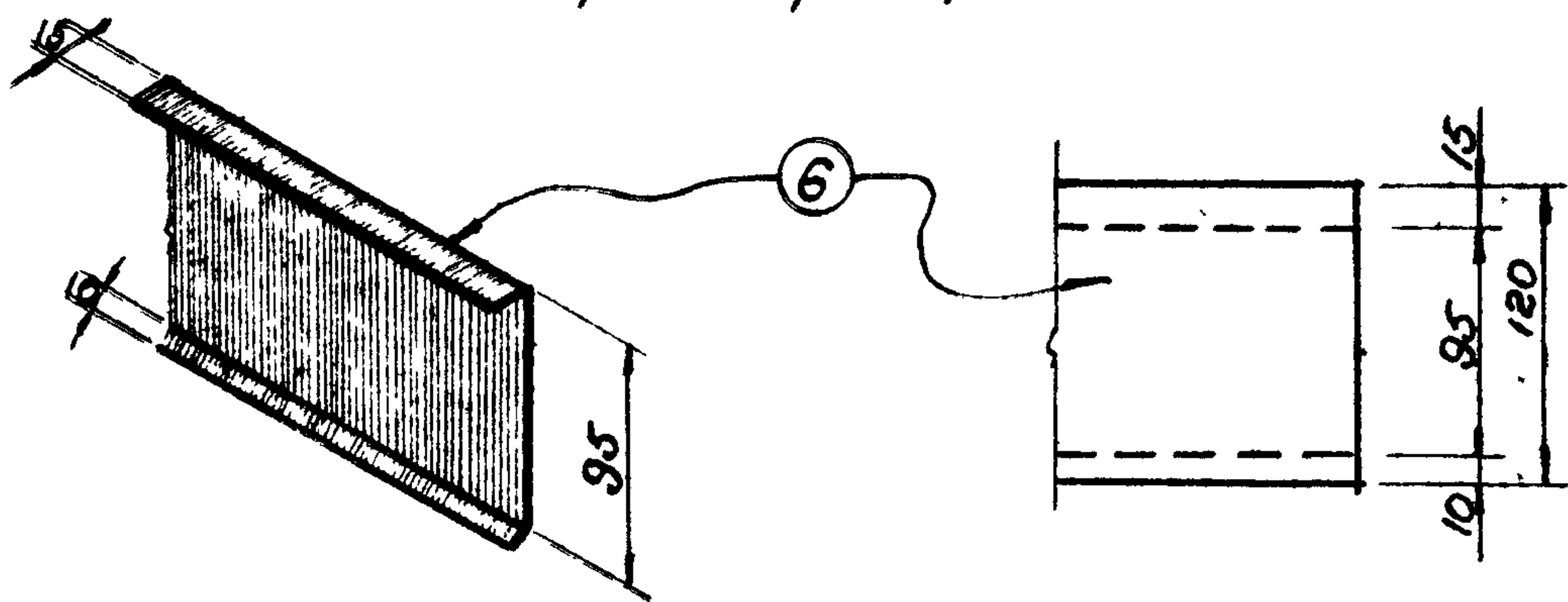
Деталь 11. фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронара при наклонных сборных бортах толщиной более 100мм

ПК-02-13

Лист 4



Аксонометрия и раскрой элемента 8



Аксонометрия и раскрой элемента 6

Верно Показ Стобычки

ТД
1953

Деталь 11 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при вертикальных бортах из монолитного железобетона

ПК-02-13

Лист 5

Гвозди через 500

Гвозди через 100

Полоса рубероида 250

Водозоляционный ковер

Гвозди через 500

Гвозди через 100

Полоса рубероида 250

Для детали 10

Для детали 10

Кровельная сталь

Кровельная сталь

9
10

9
10

10
12

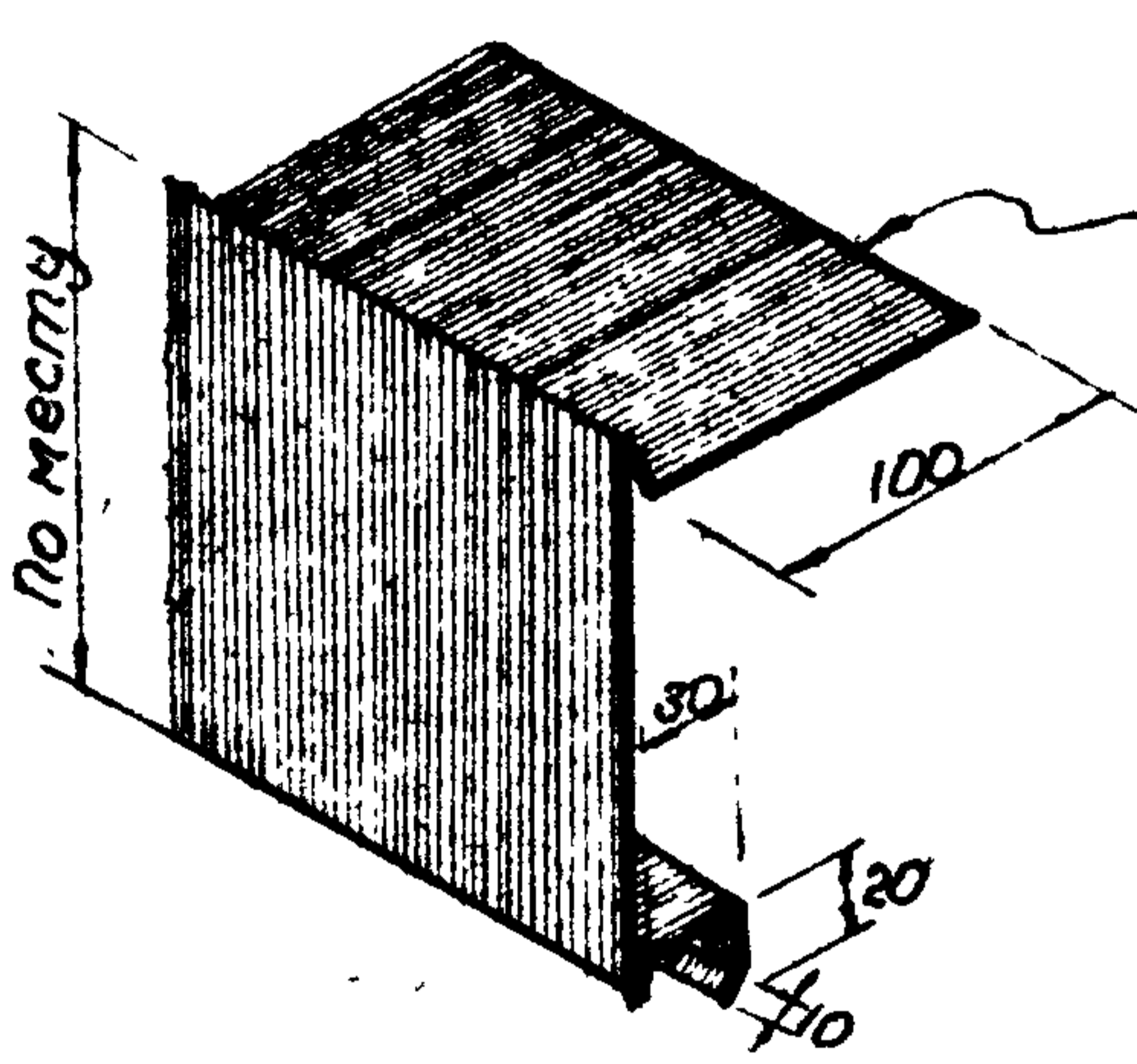
10
12

30 30

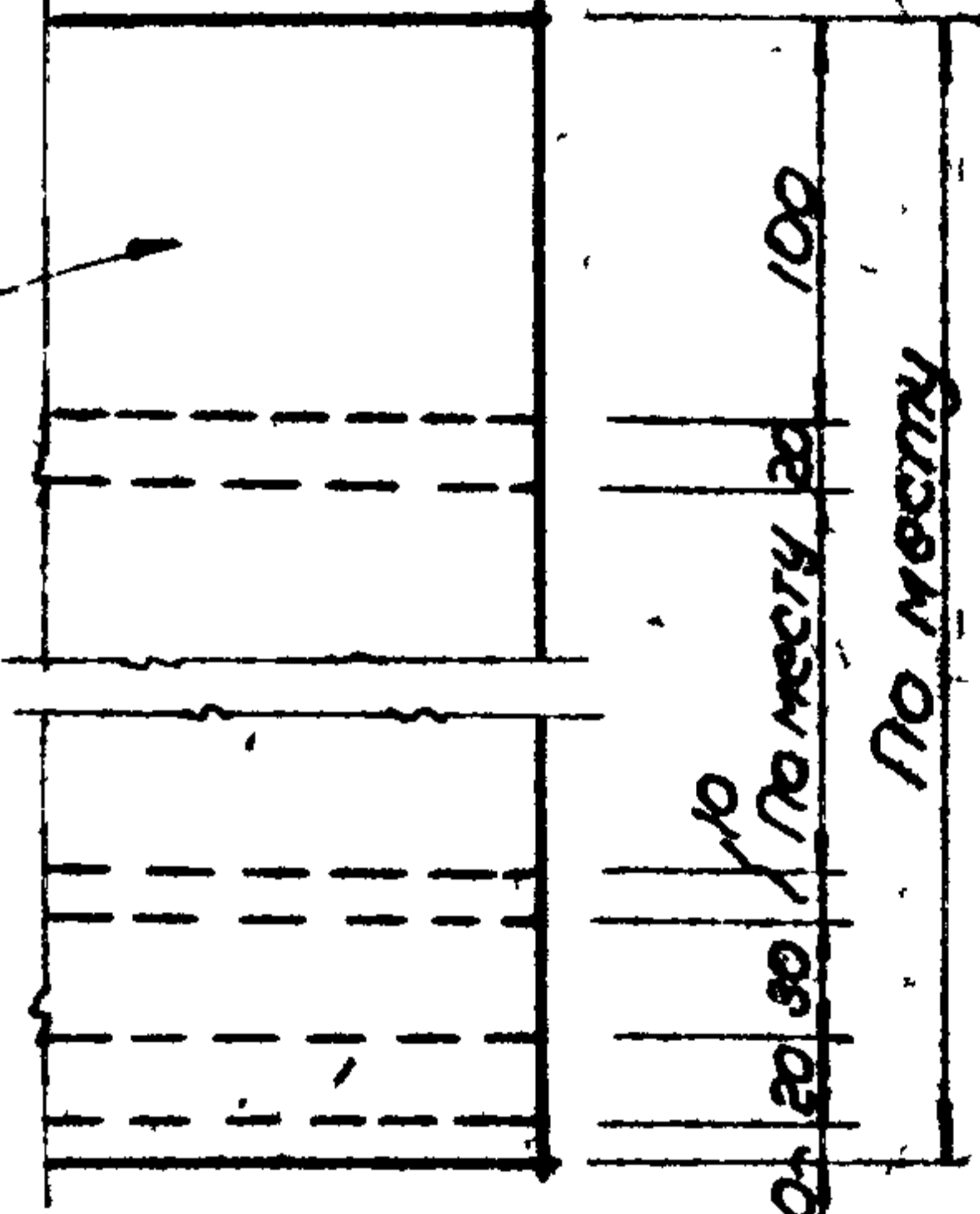
30 30

При стальном прогоне

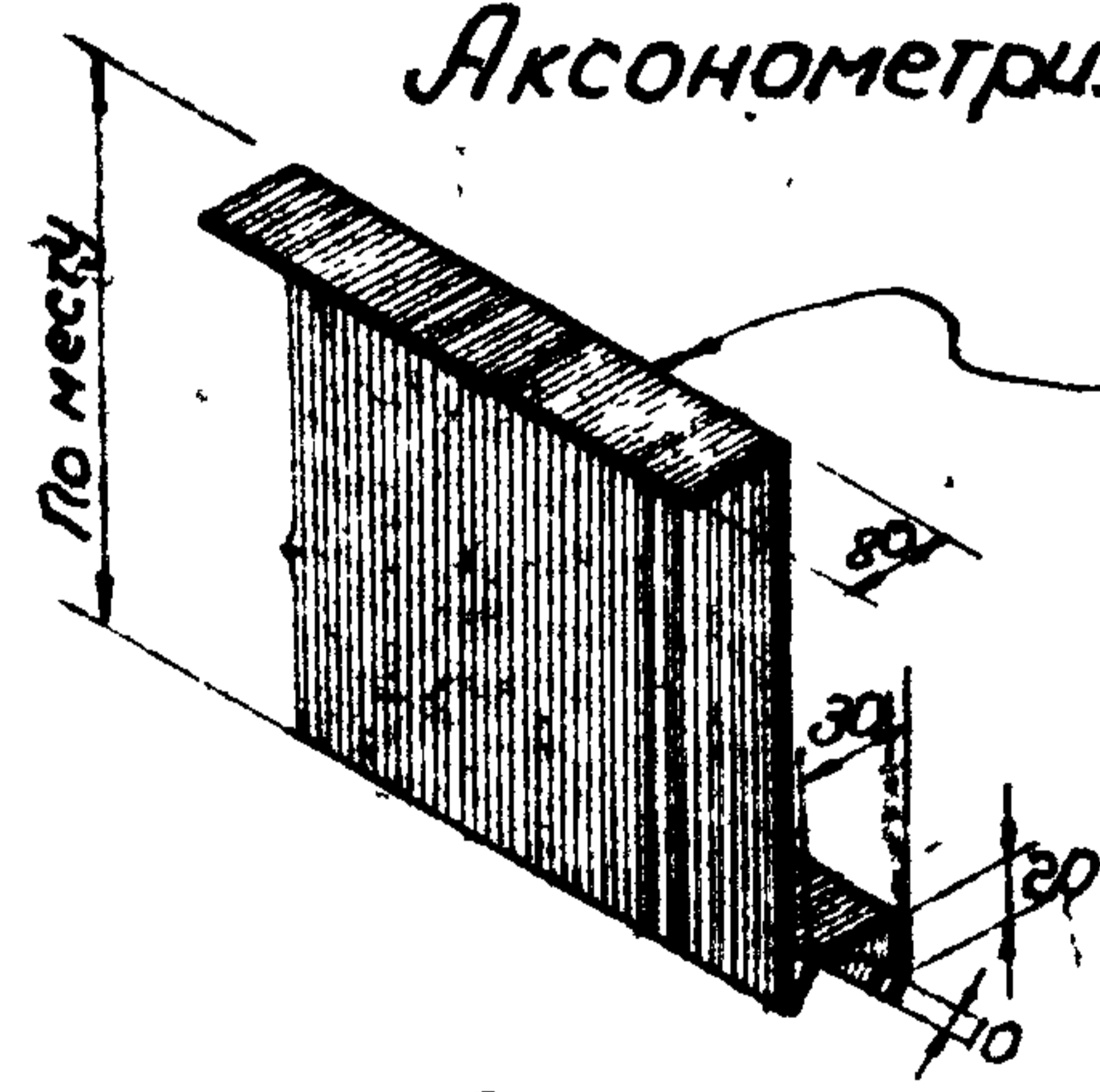
При железобетонном прогоне



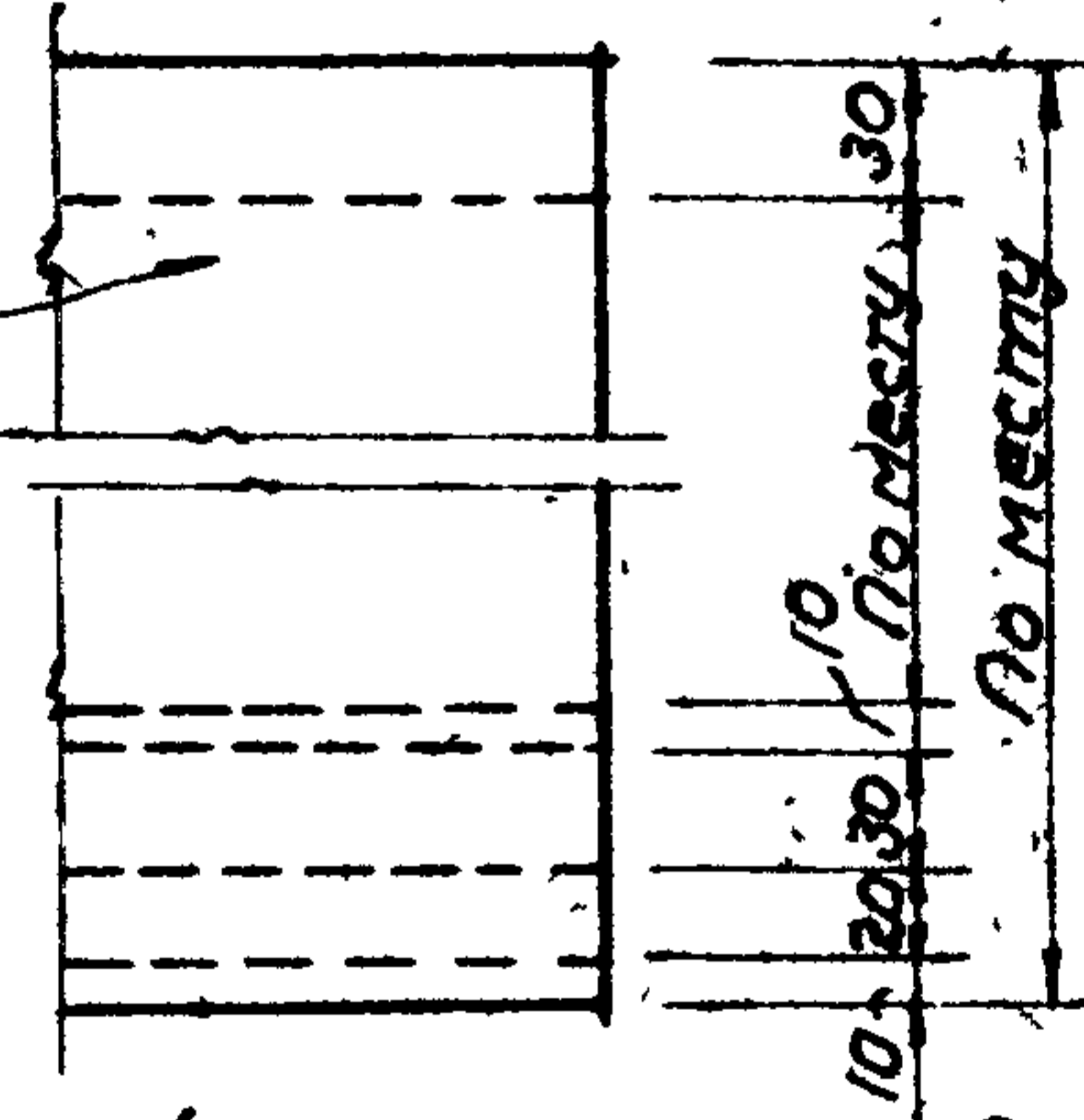
9



Аксонометрия и раскрой элемента 9



10



Аксонометрия и раскрой элемента 10

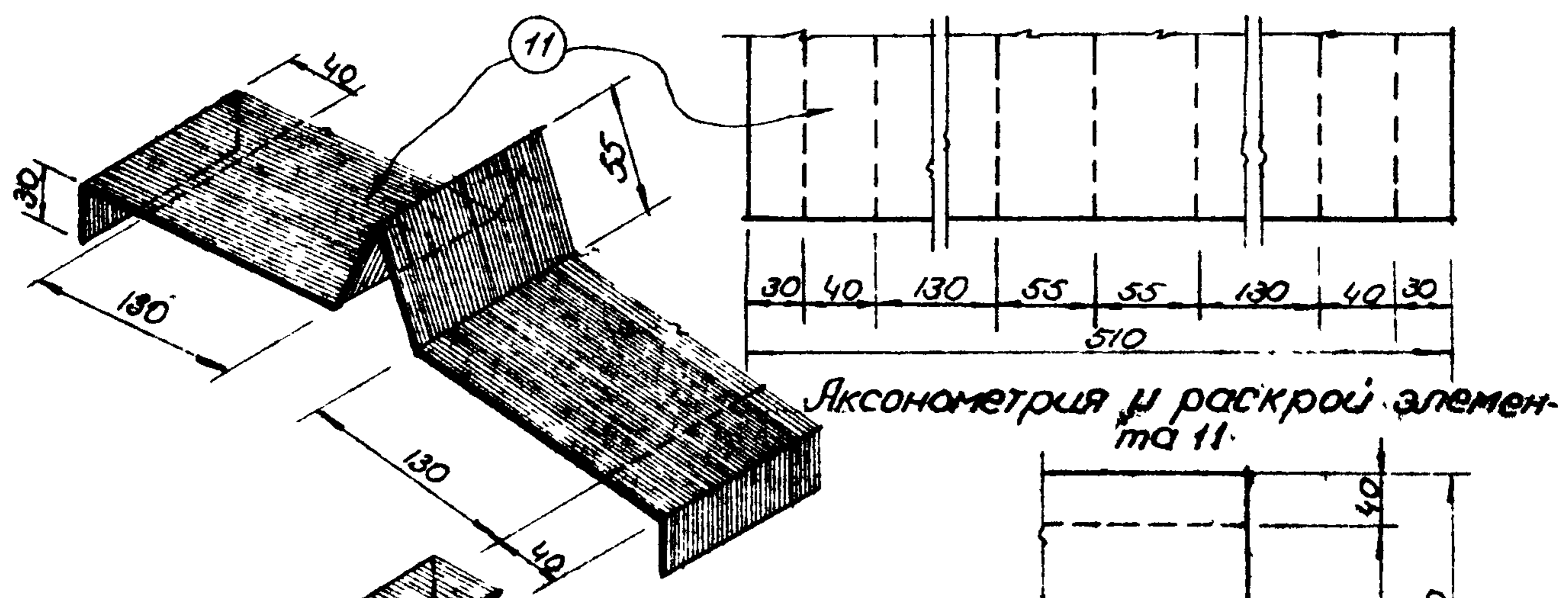
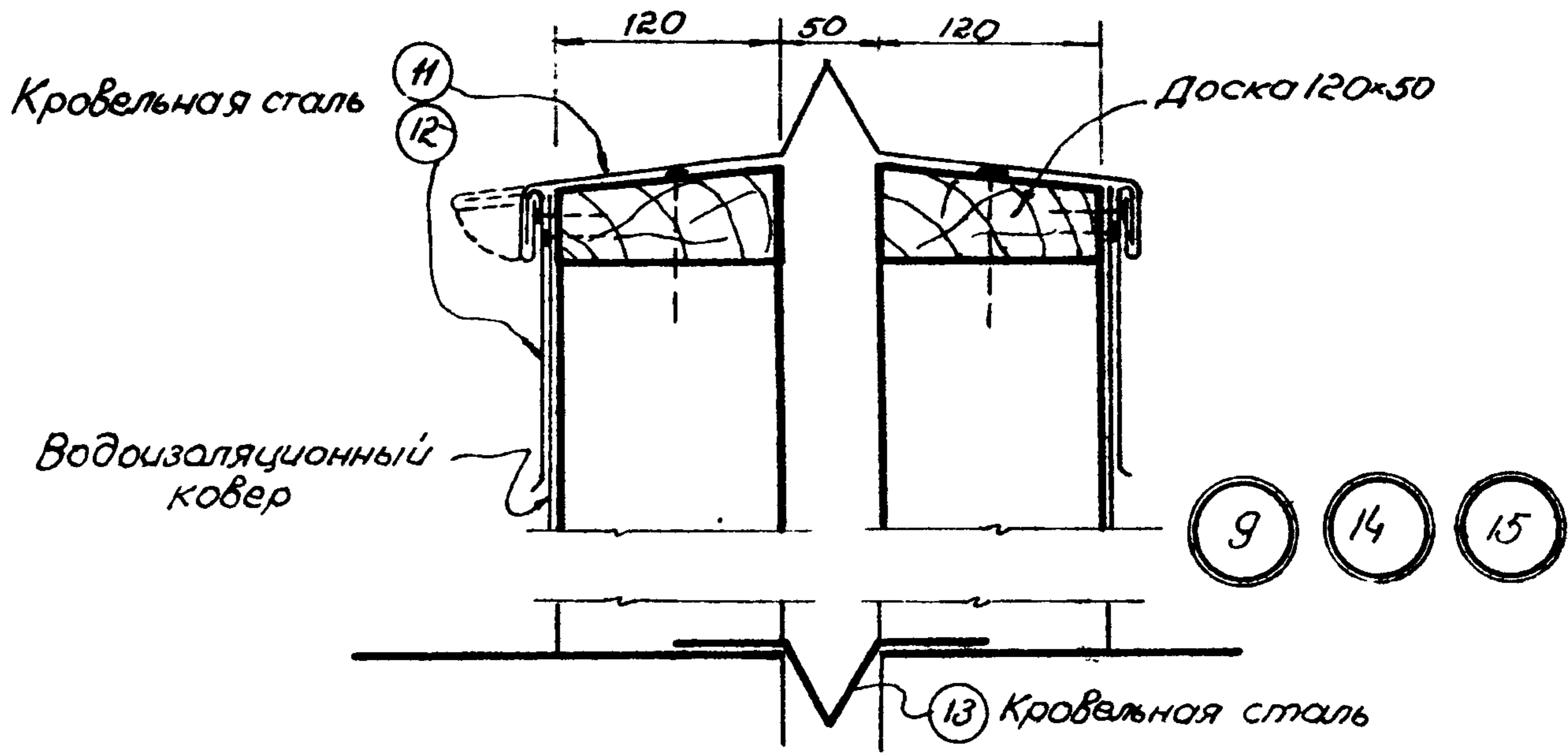
Верно: Влад-Славичский

ТД
1953.

Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фронона (при стальных и сборных железобетонных прогонах)

ПК-02-13

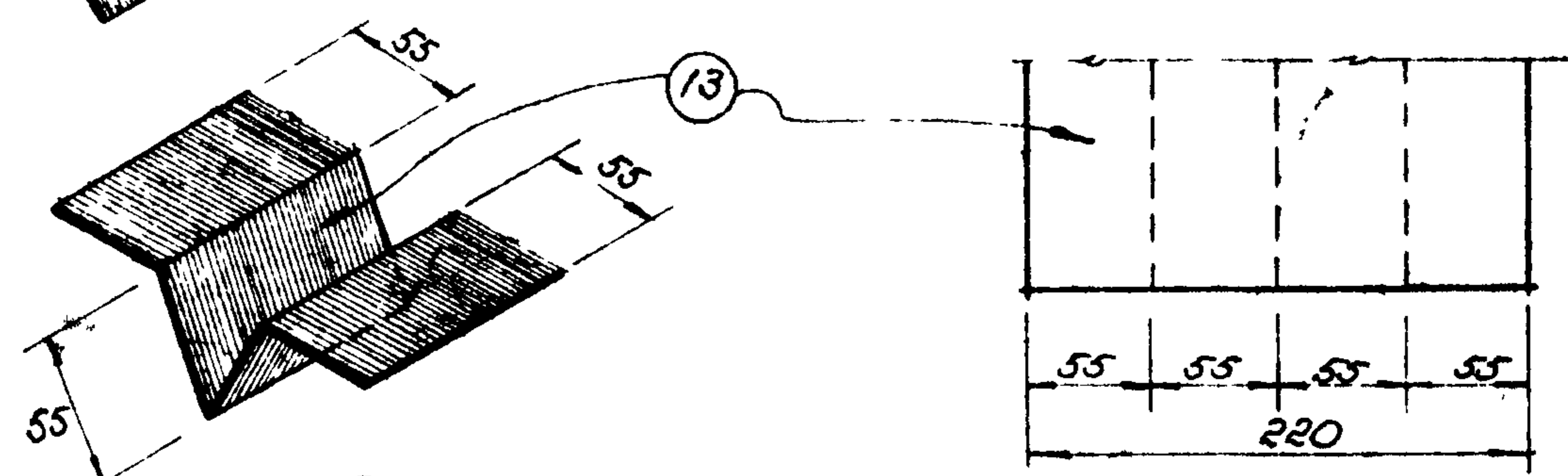
Лист 6



Аксонометрия и раскрой элемента 11



Аксонометрия и раскрой элемента 12



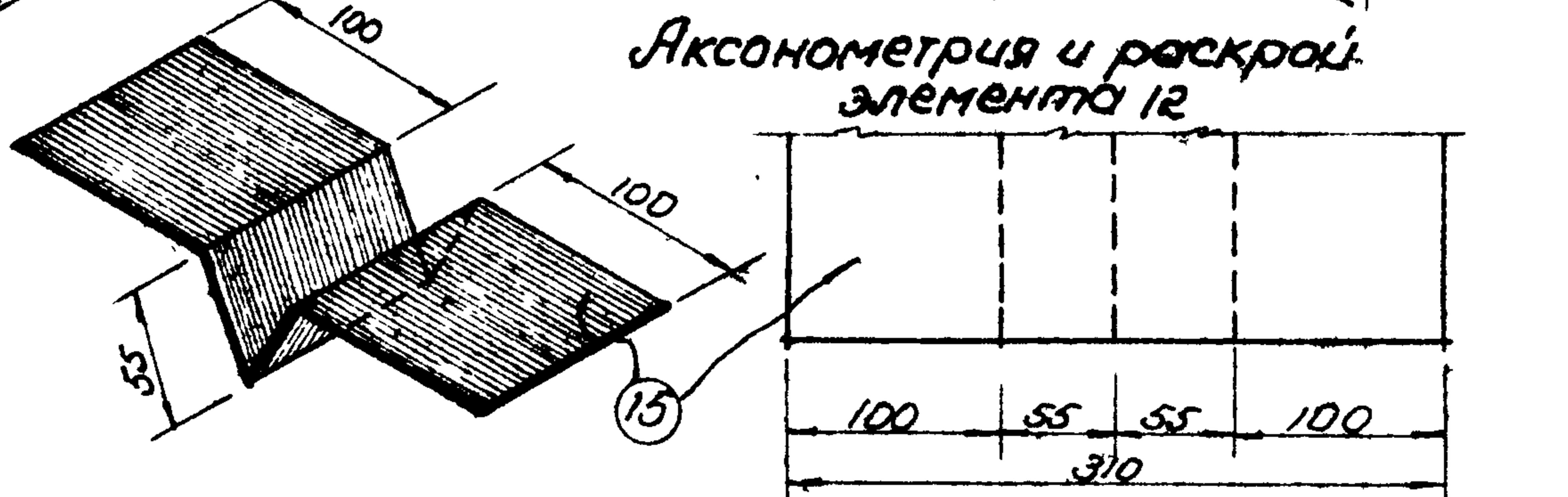
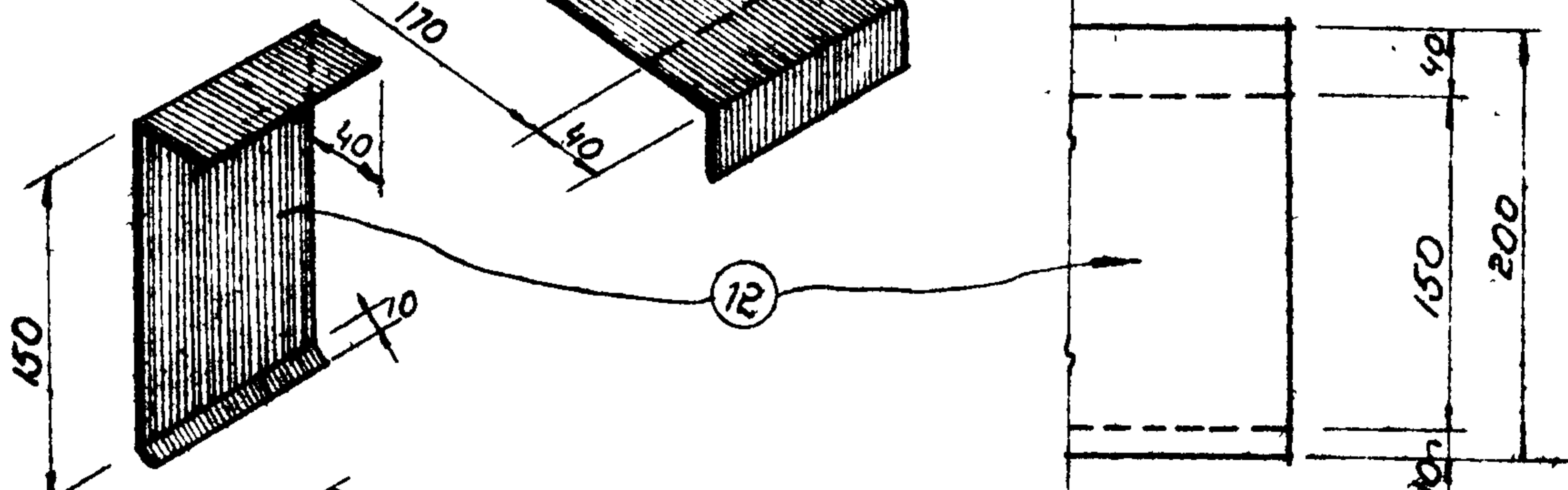
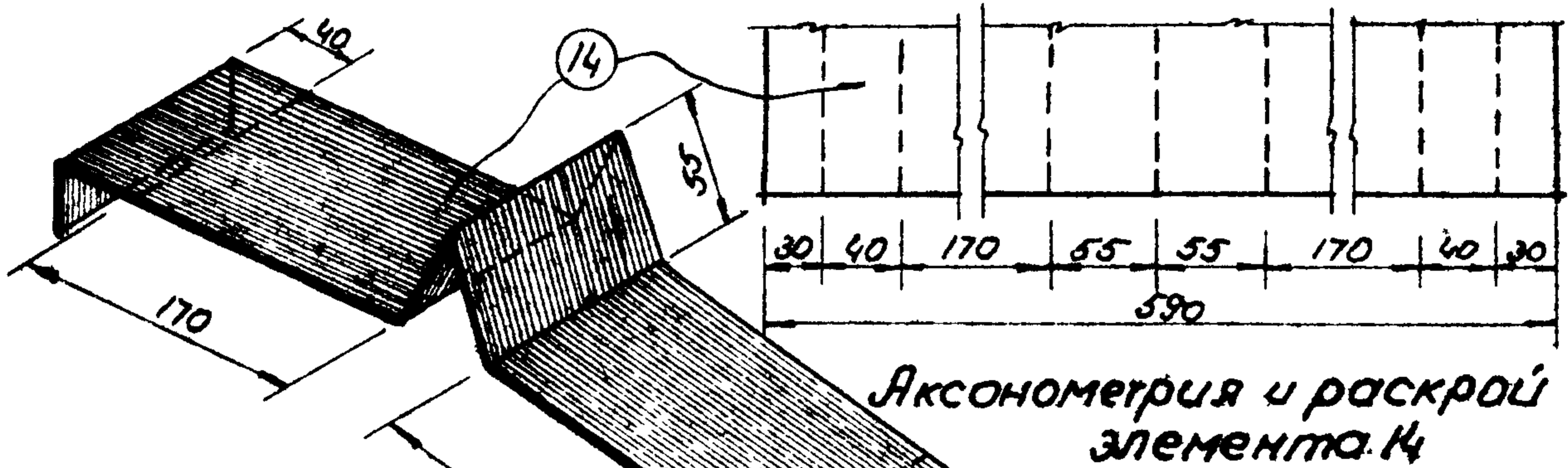
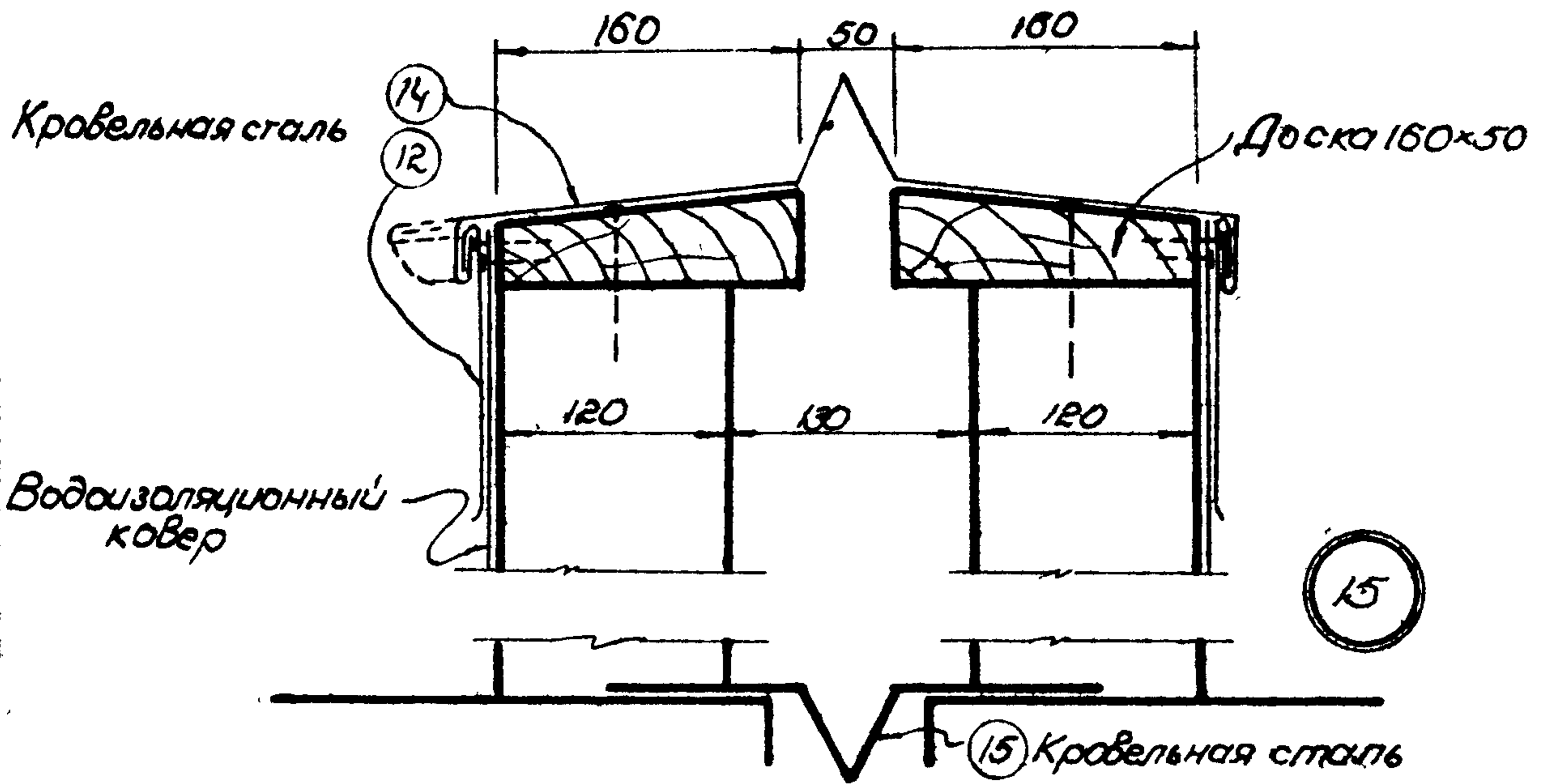
Аксонометрия и раскрой элемента 13

Верно (А.М. Ставицкий)

ТД
1953

Детали 9, 14 и 15. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных деформационных швов шириной 50мм

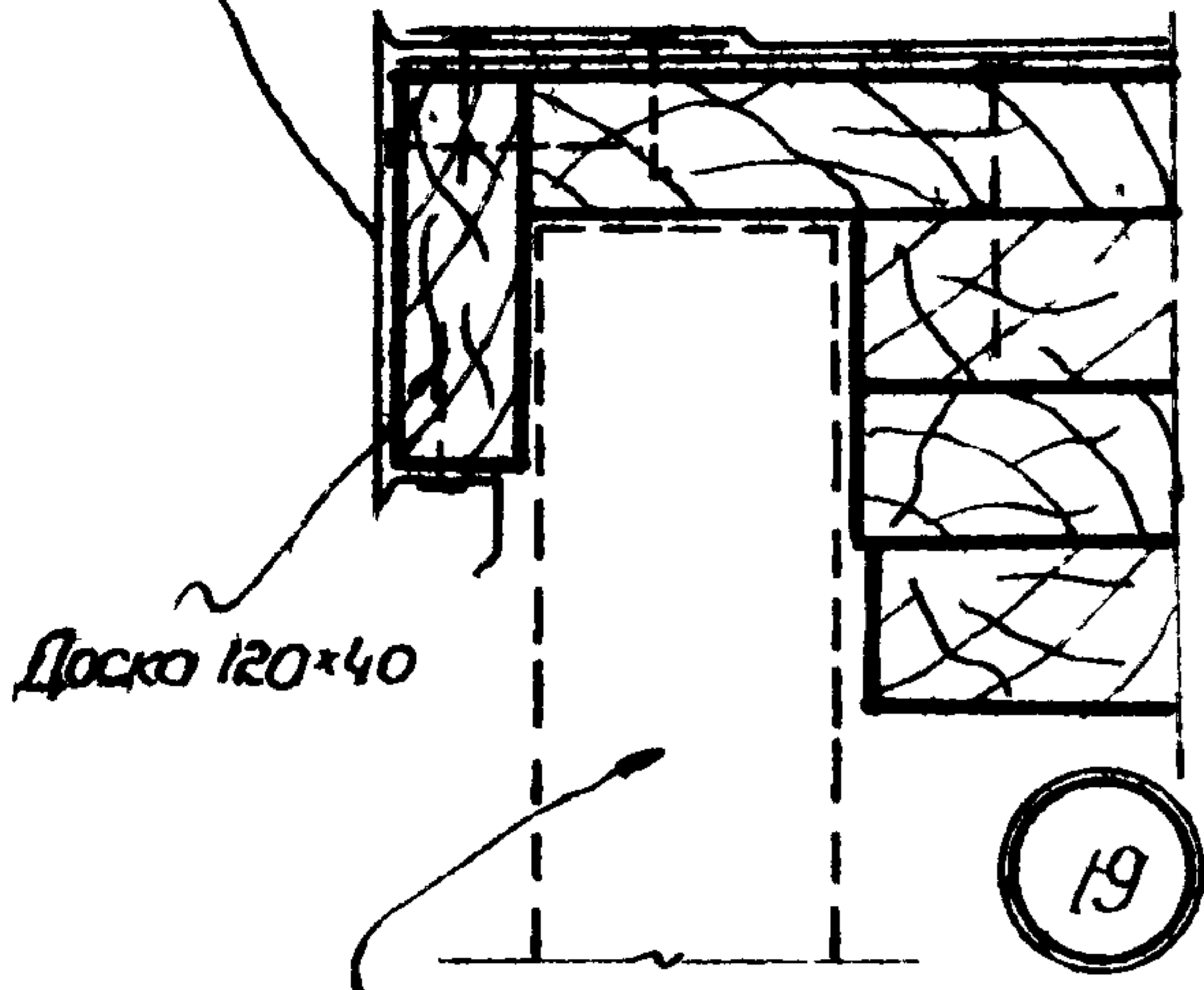
ПК-02-13
Лист 7



Верно. Шаб. Ставицкий

ТД 1953	Деталь 15 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки продольных деформационных швов шириной 130мм	ПК-02-13
		Лист 8

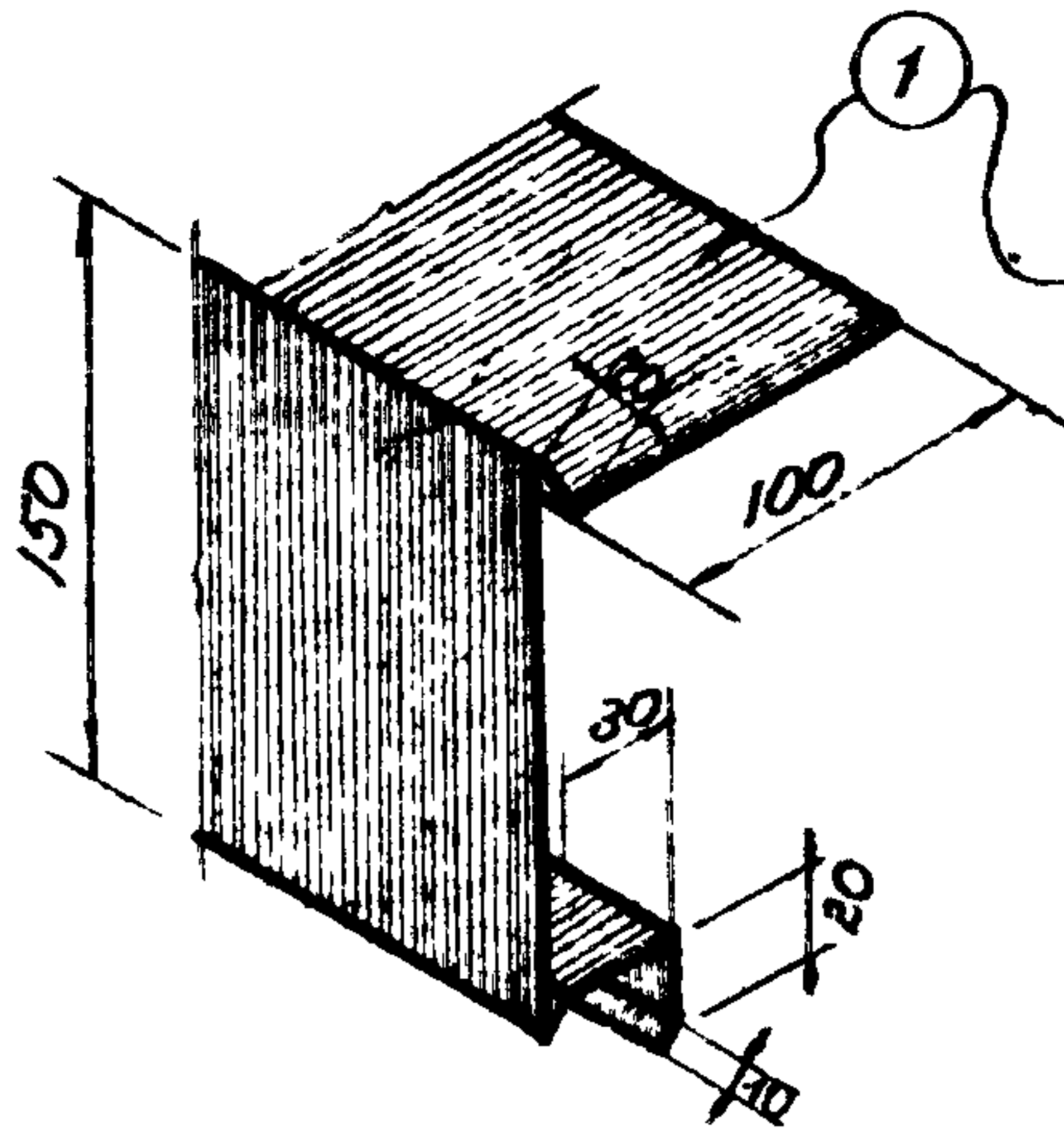
1 Кровельная сталь



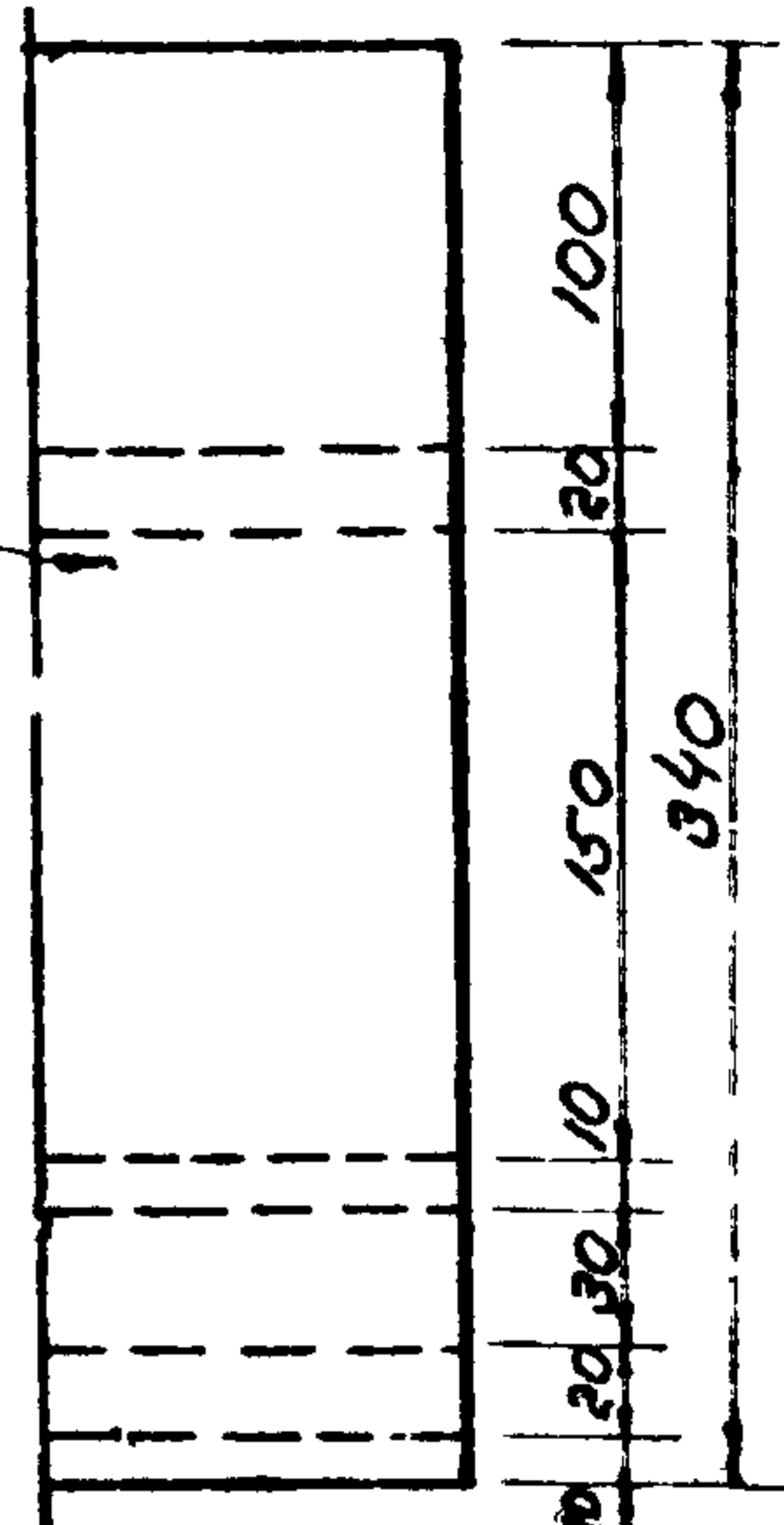
Доска 120x40

Сборный деревянный щит

19



Аксонометрия и раскрой элемента 1

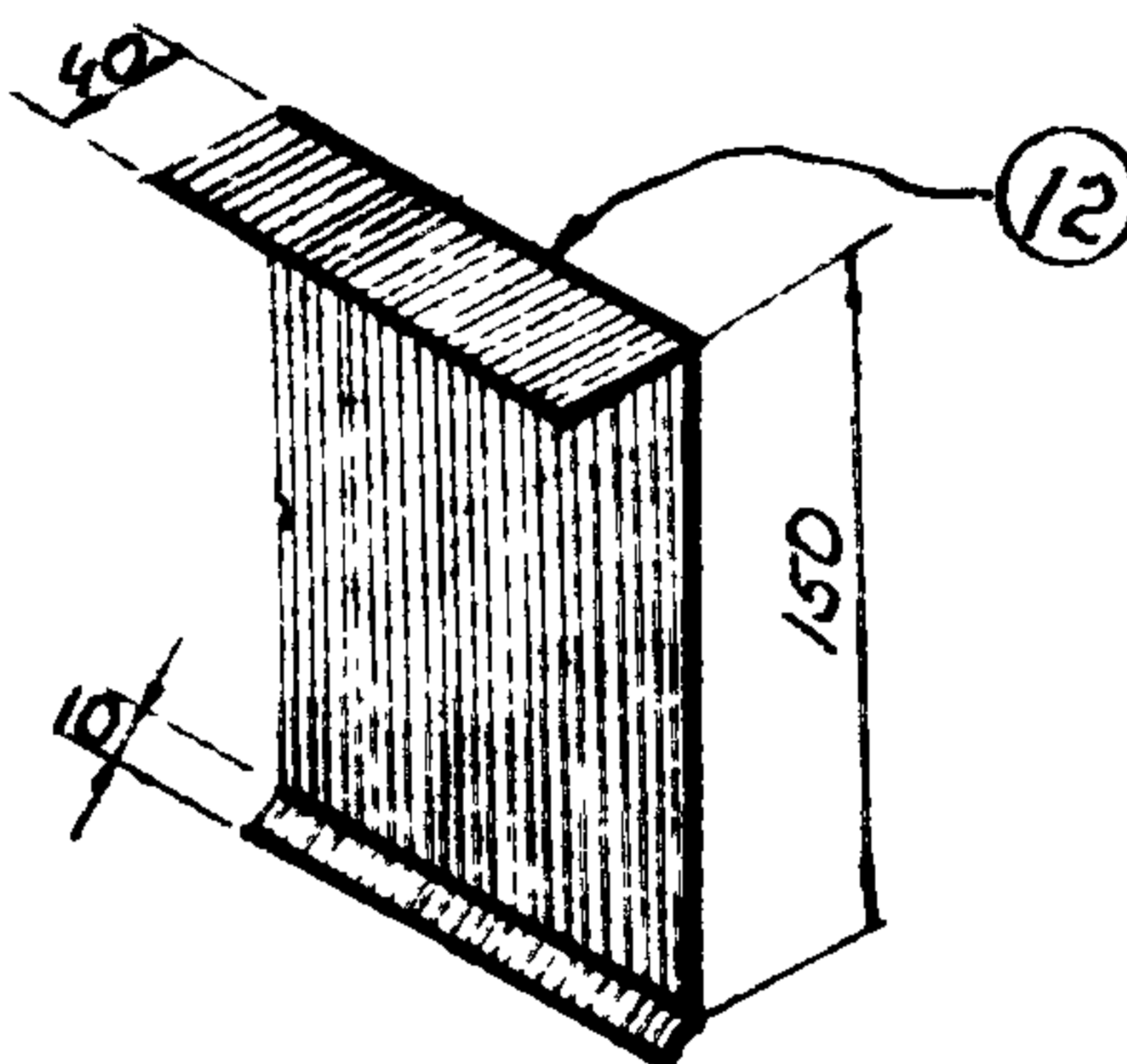


12 Кровельная сталь

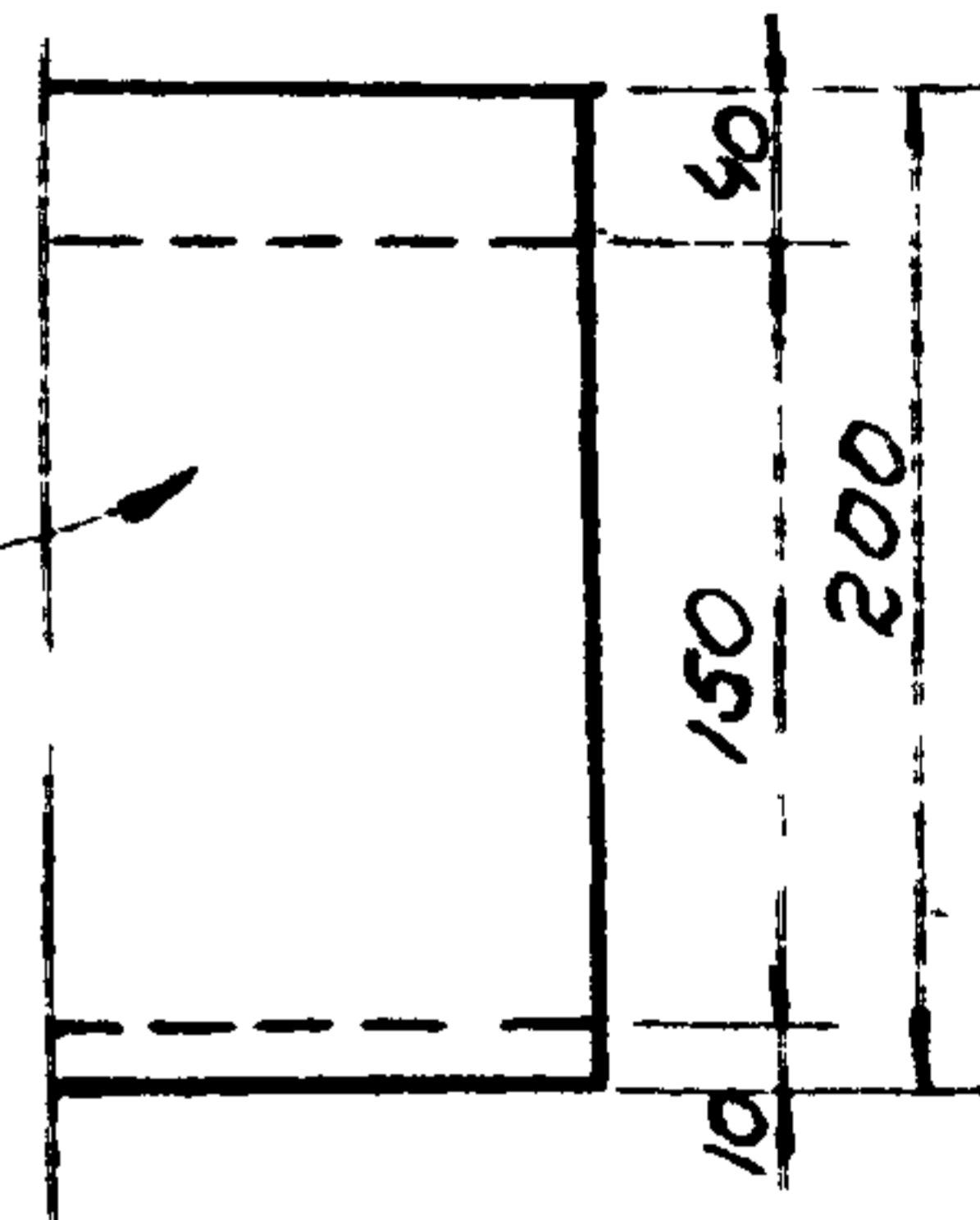
Водоизоляционный ковер

Сборный деревянный щит

20



Аксонометрия и раскрой элемента 12



Стойка фронона

Доска 120x40

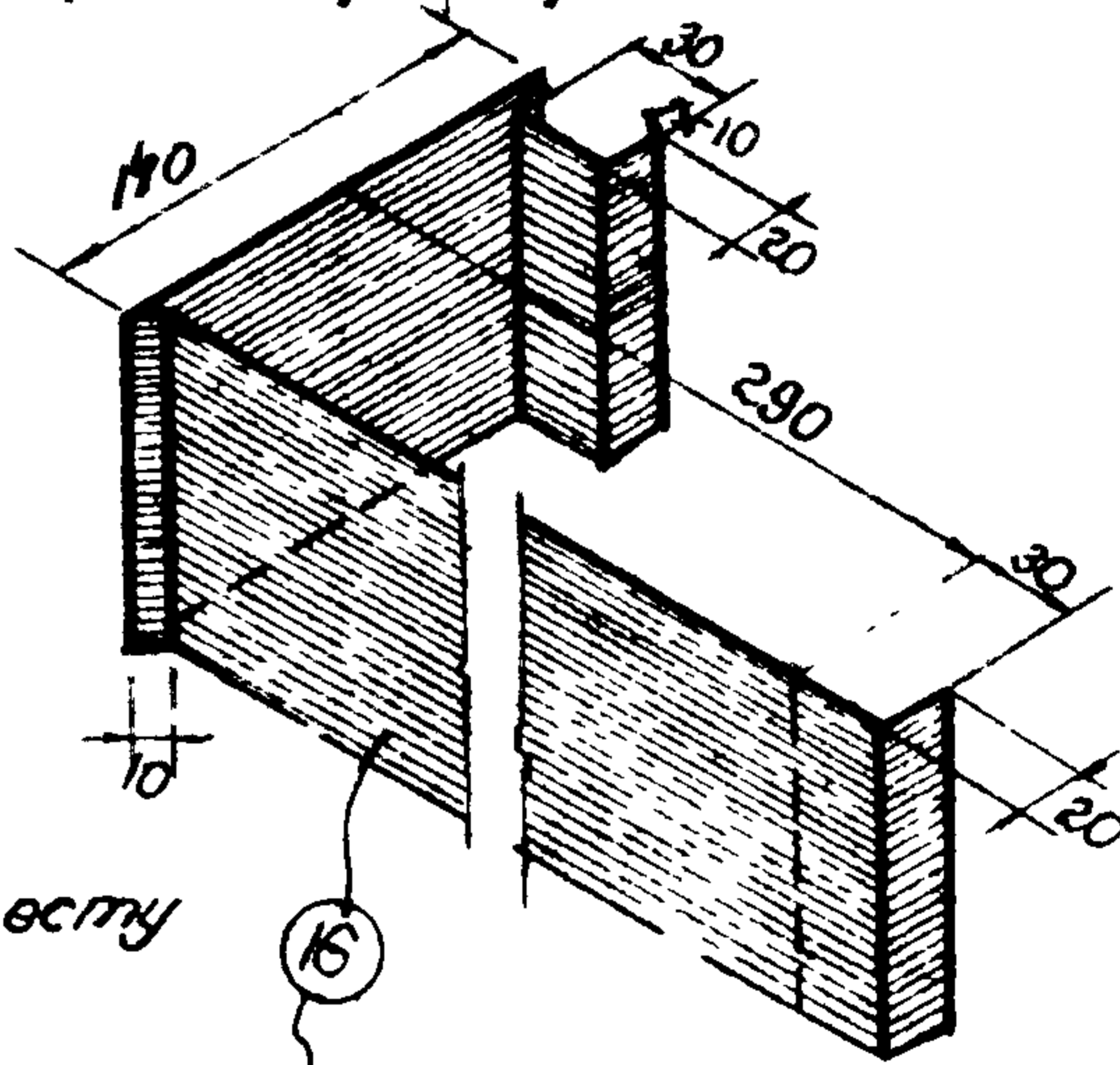
Доска 240x40

16 Кровельная сталь

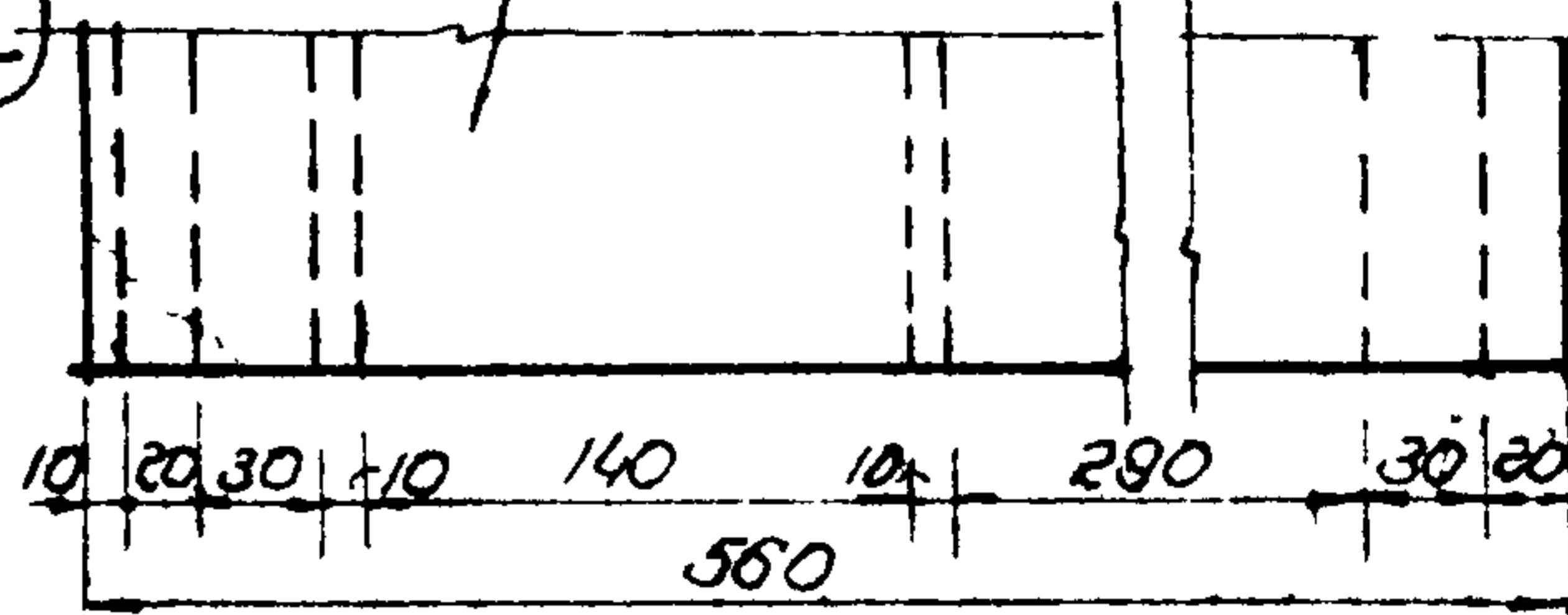
23

24

По месту



Аксонометрия и раскрой элемента 16



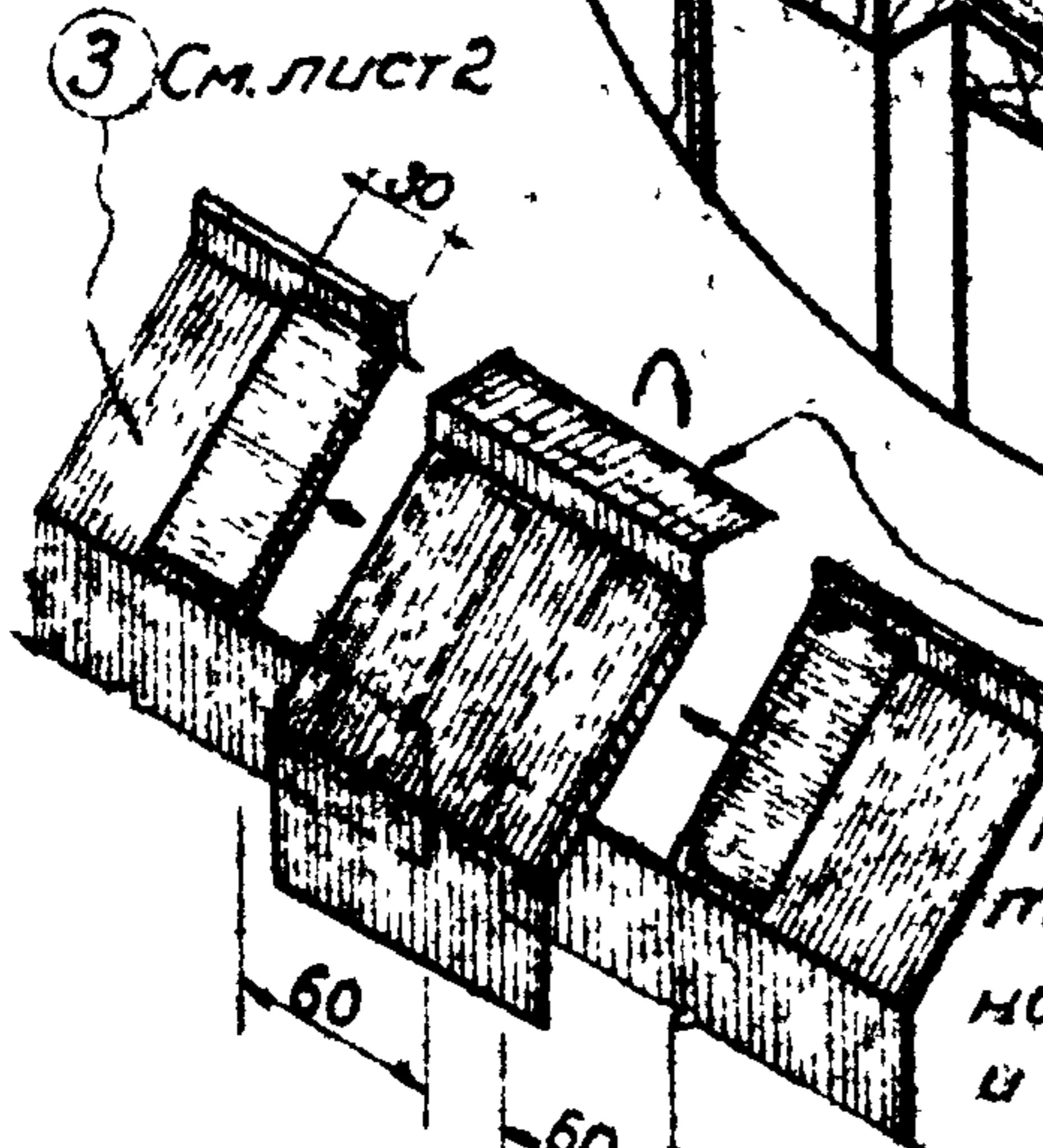
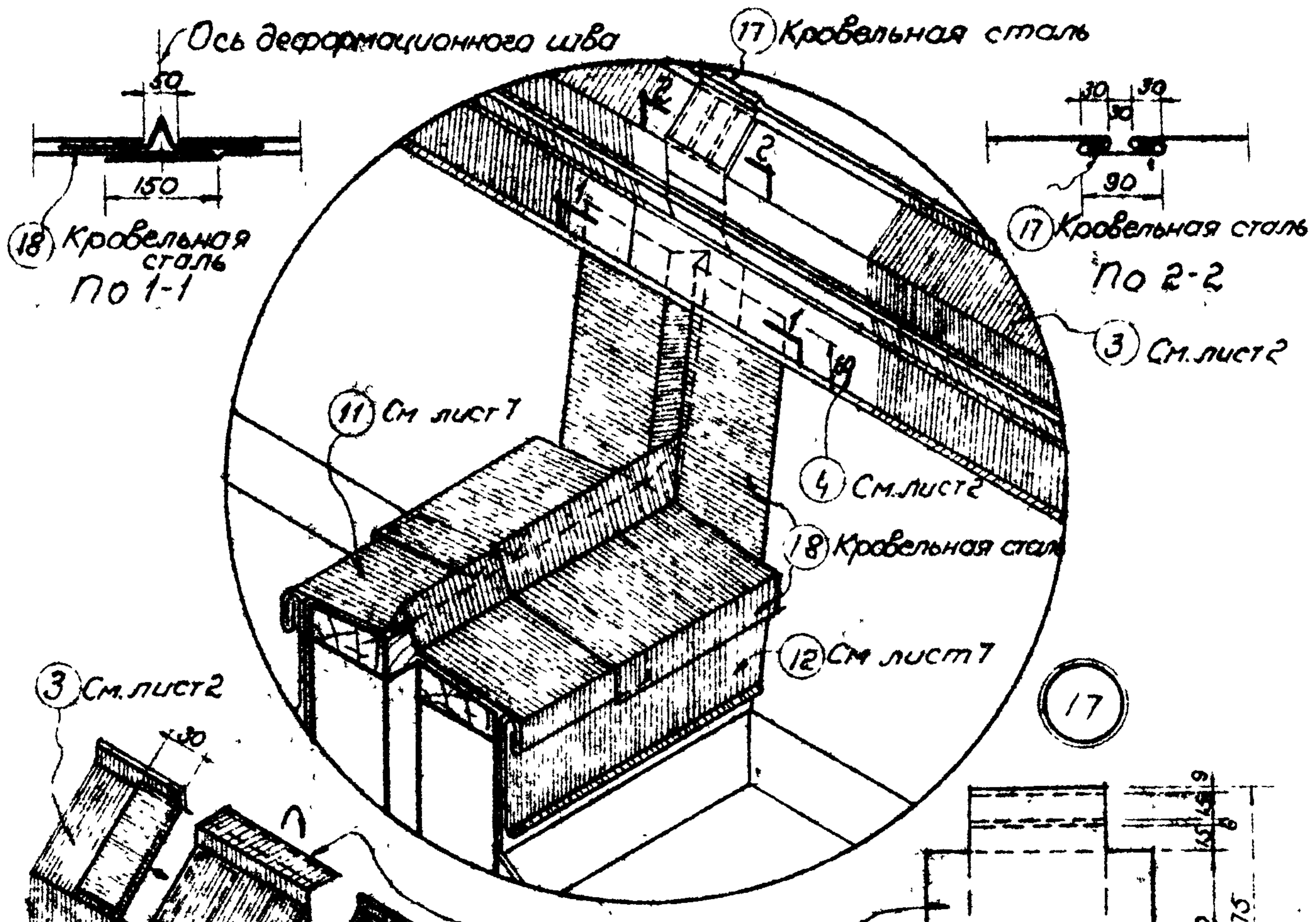
Верно: Ставучкий

ТД
1953

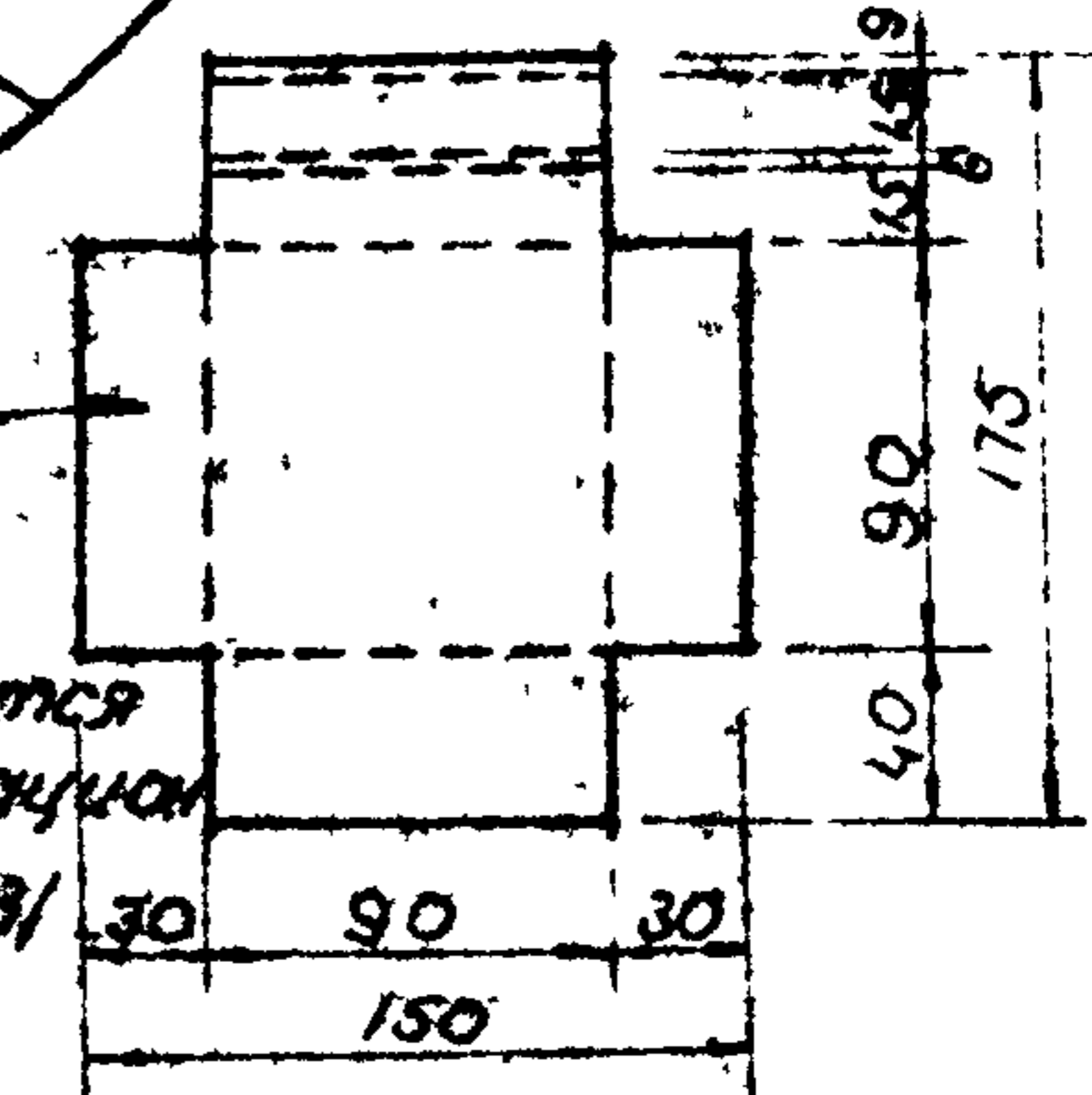
Детали 19, 20, 23 и 24 фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торца фронона из сборных деревянных щитов

ПК-02-13

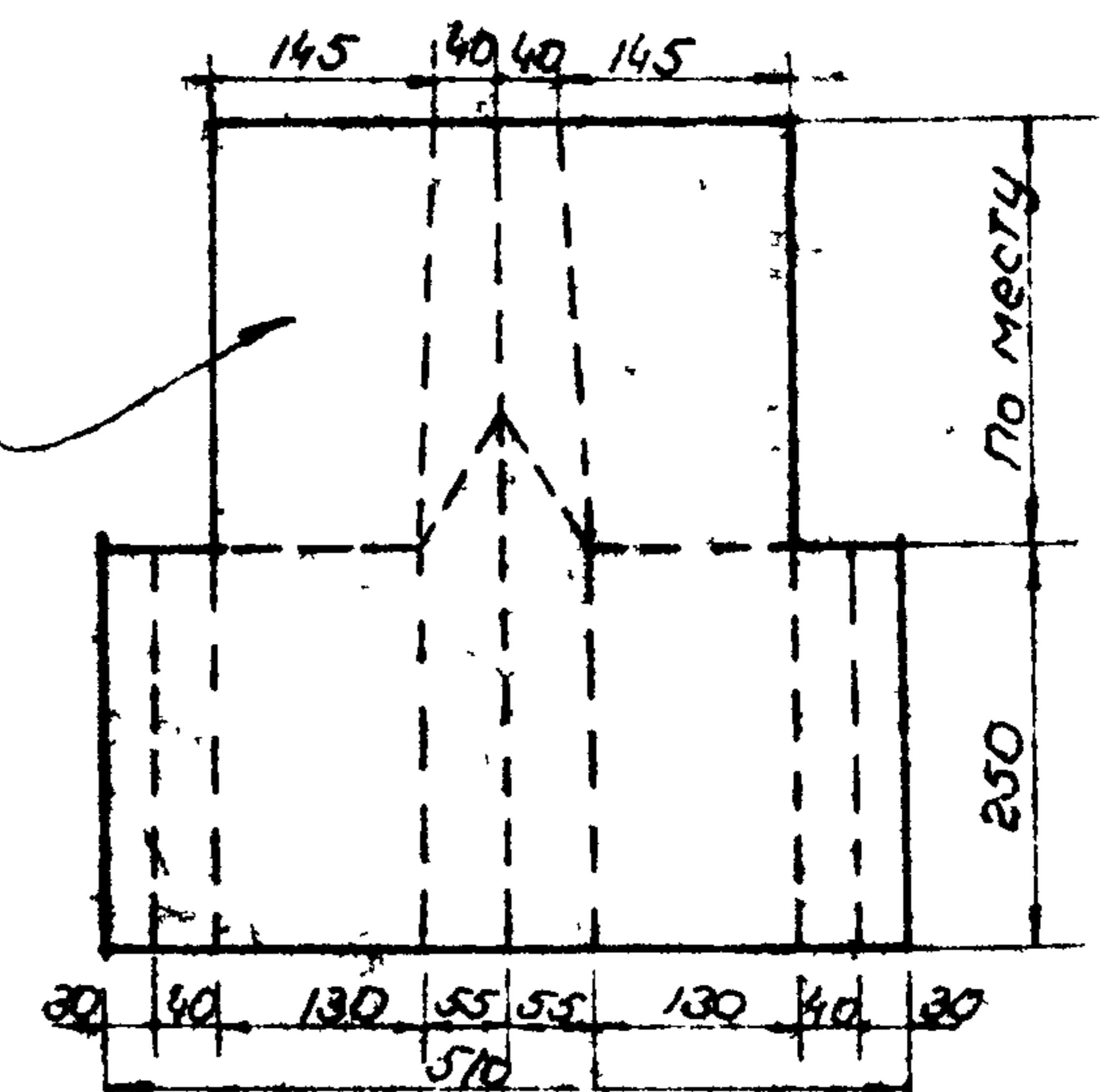
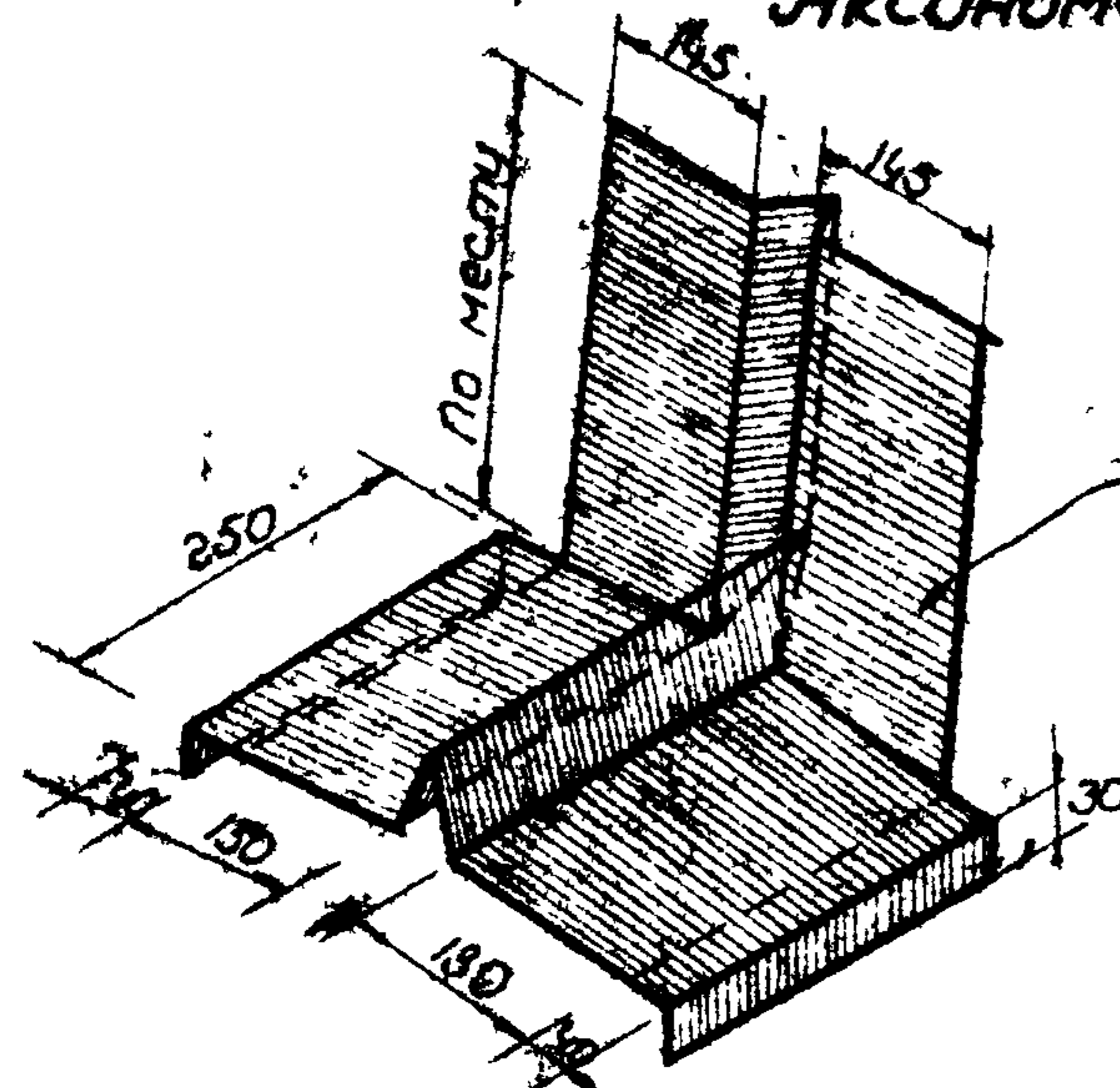
Лист 9



Примечание. Элемент 17 применяется также для закрытия деформационного шва в элементе 5 (см. лист 3) и элементе 8 (см. лист 5)



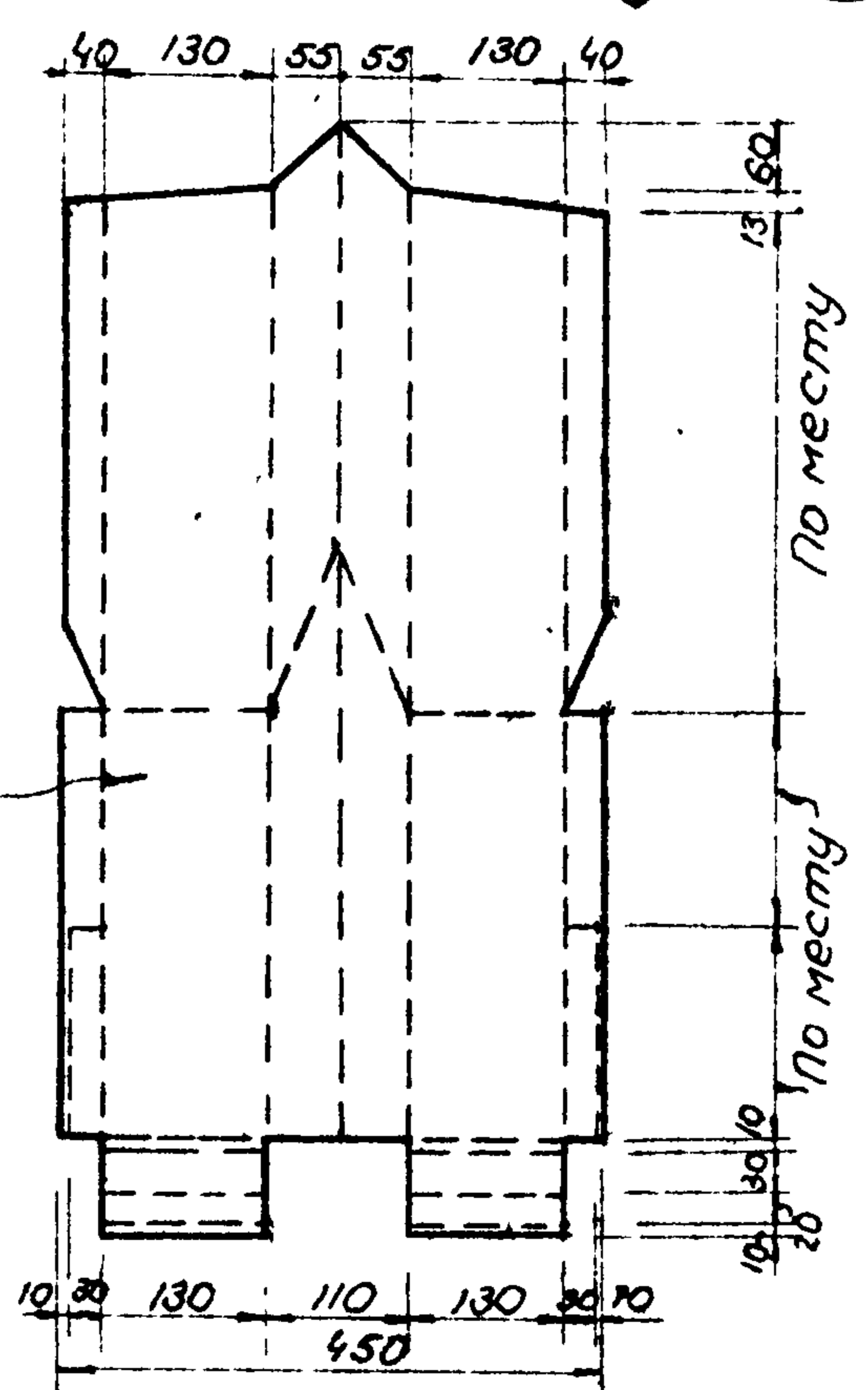
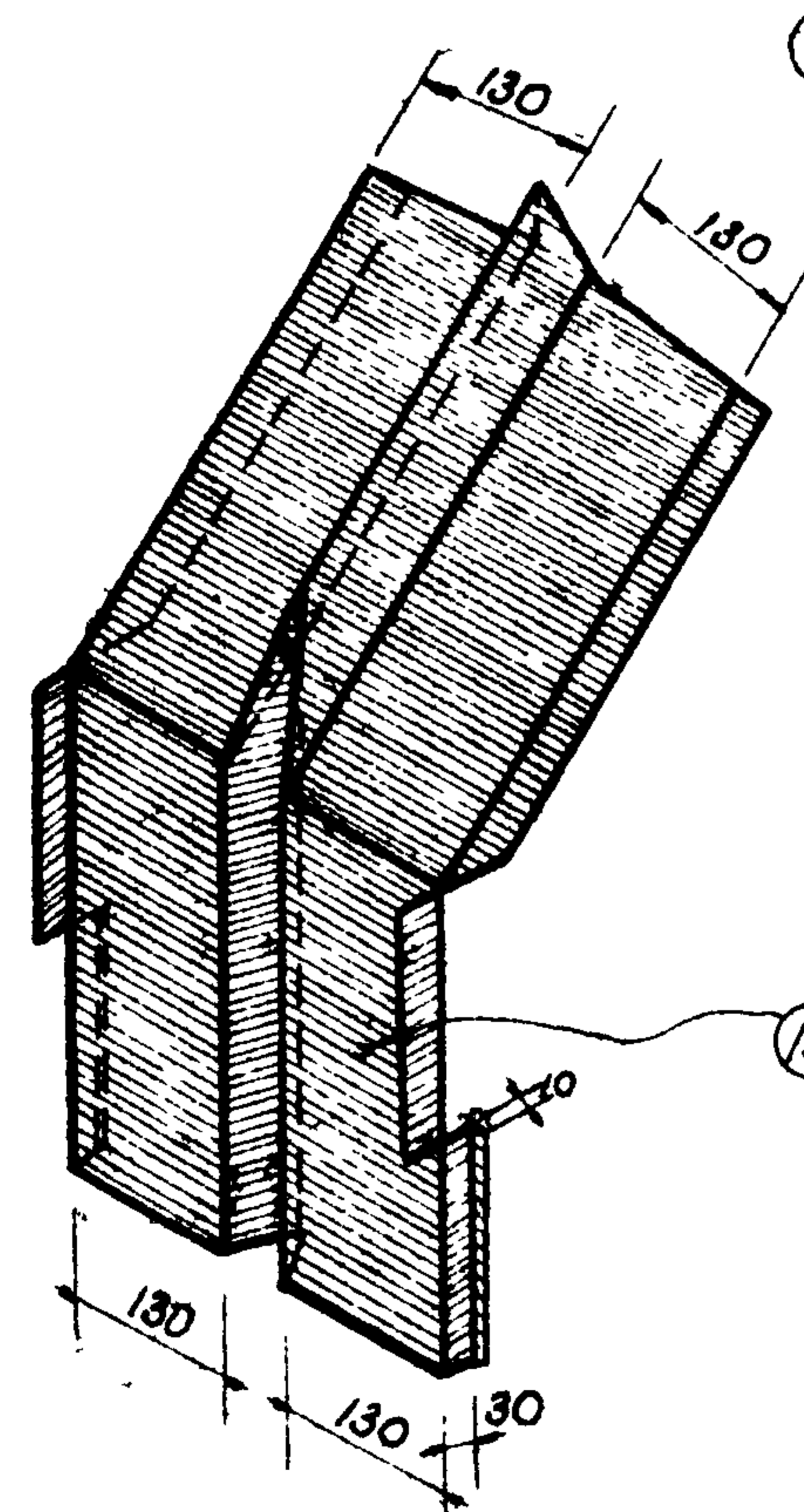
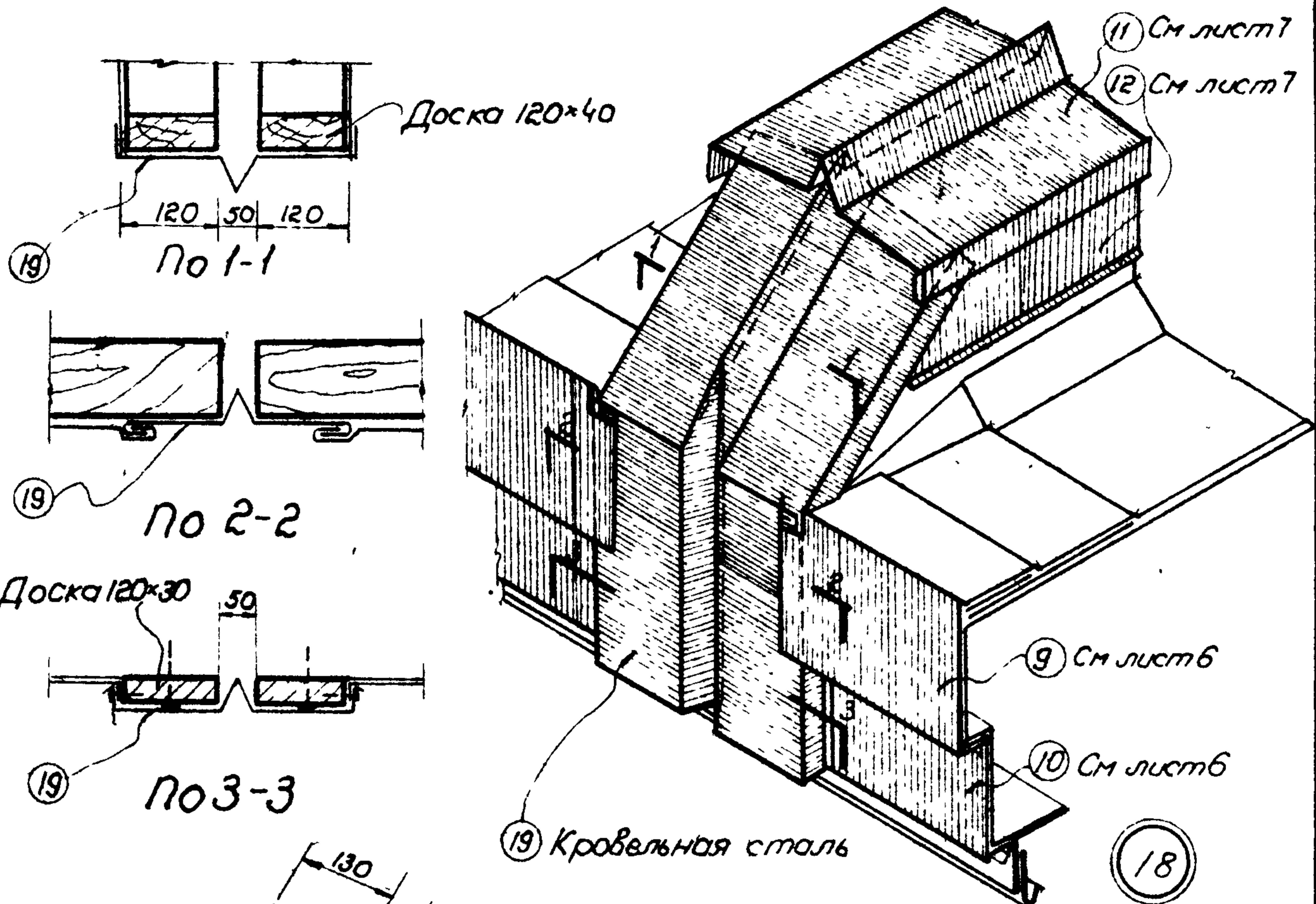
Аксонометрия и раскрой элемента 17



Аксонометрия и раскрой элемента 18

Верно. В. Д. Ставучкий

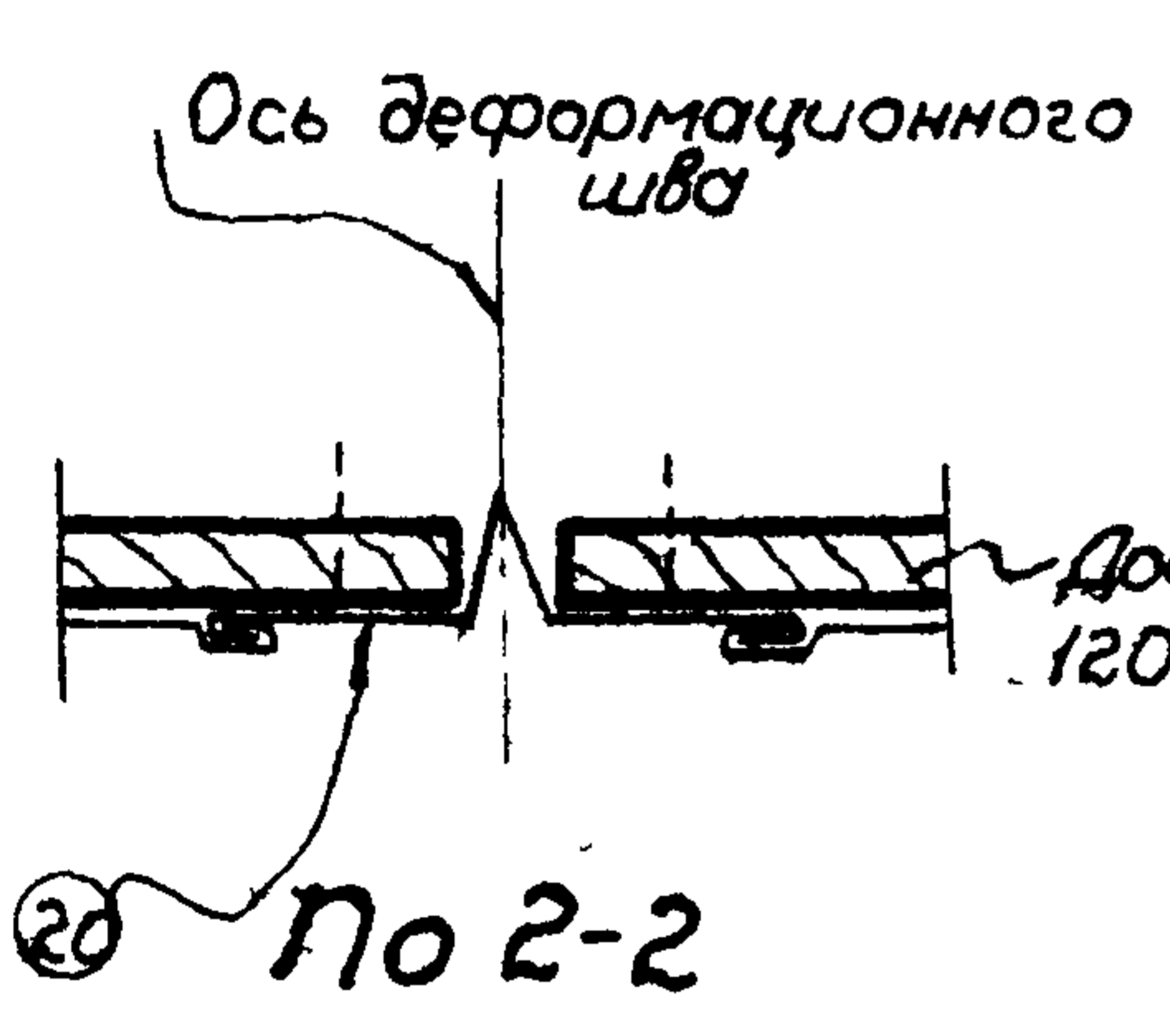
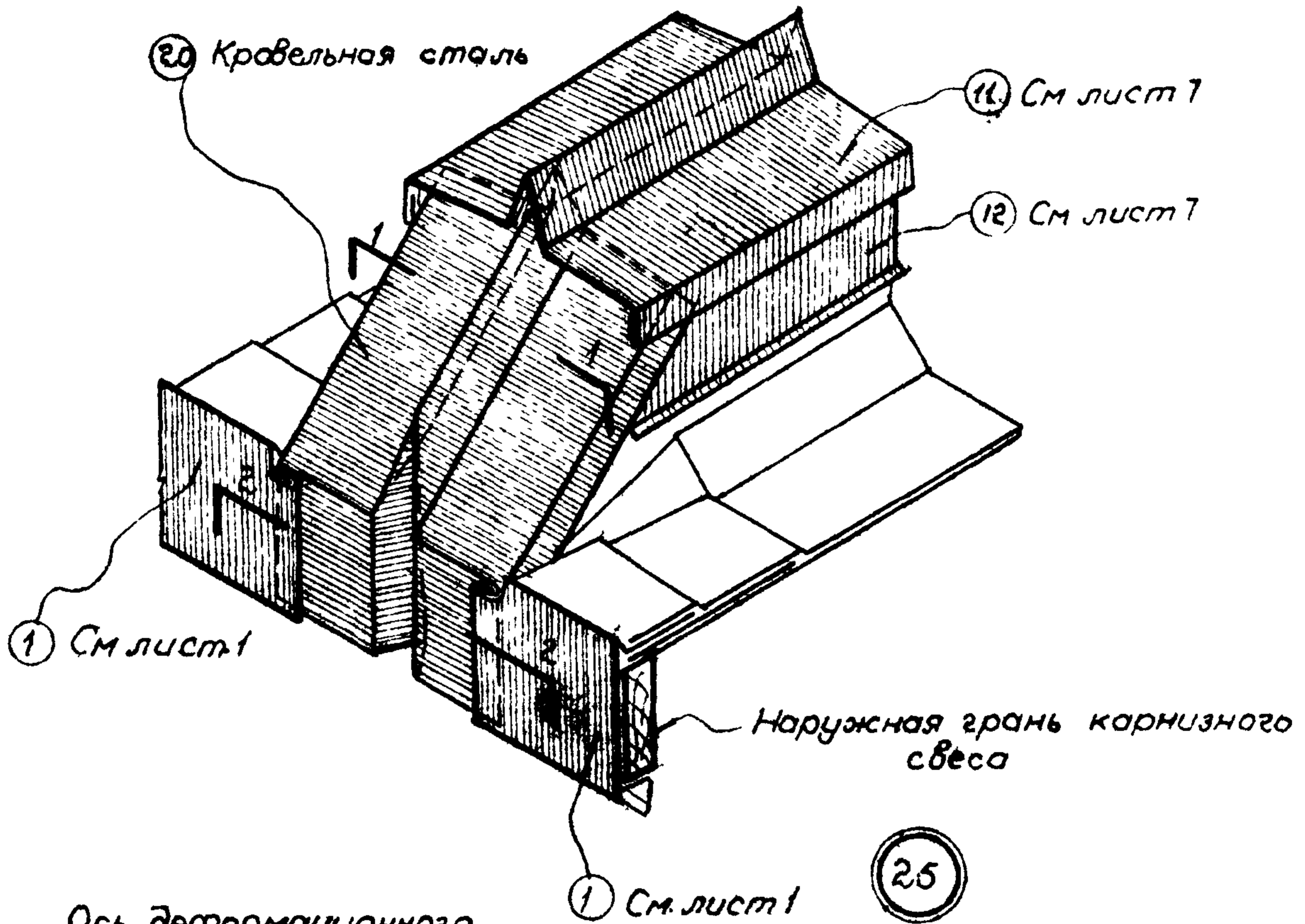
ТД 1953	Деталь 17. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фронона поперечным деформационным швом.	ПК-02-13
		Лист 10



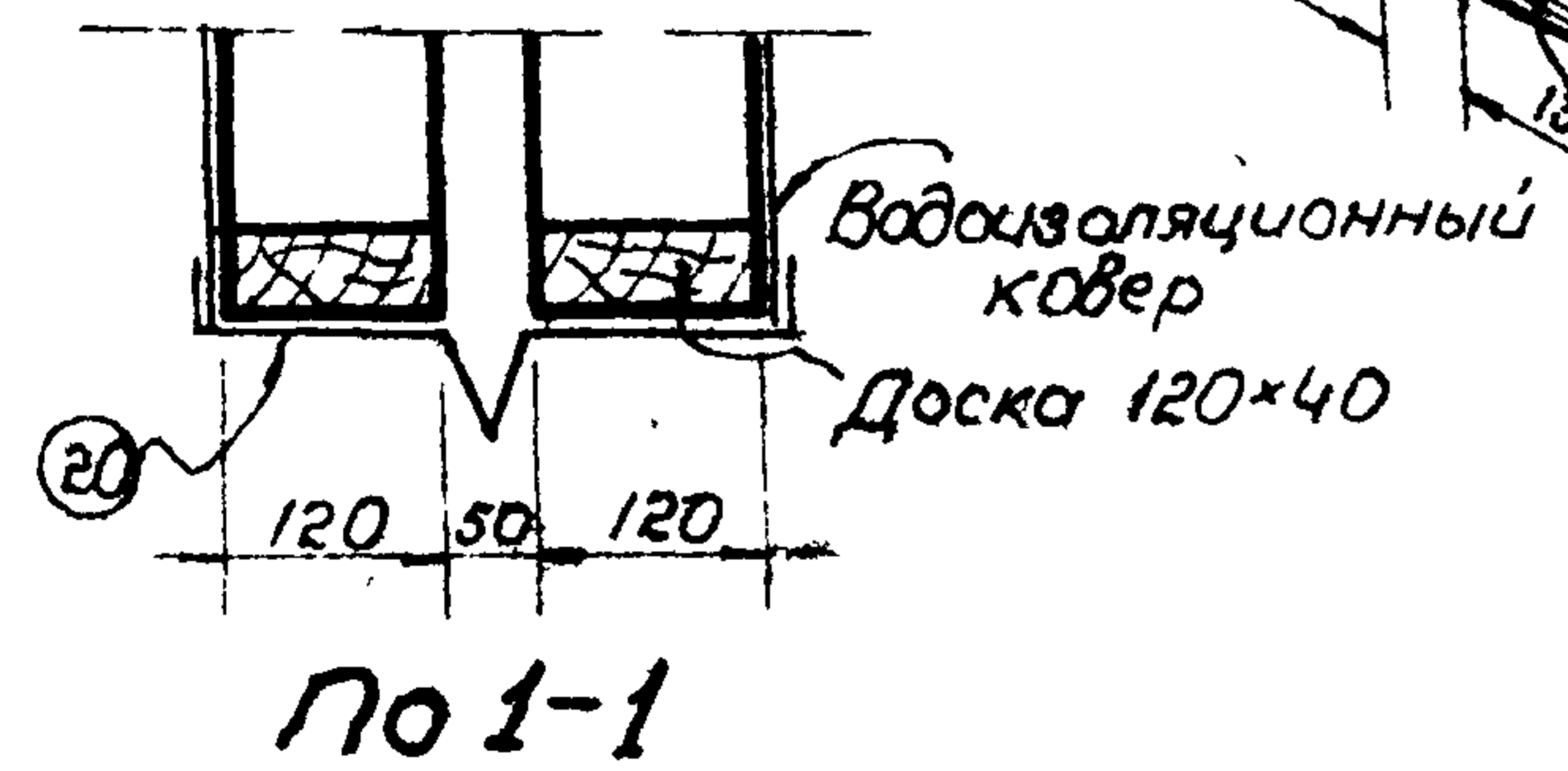
Аксонометрия и раскрой элемента 19

Верно: А. Д. Ставицкий

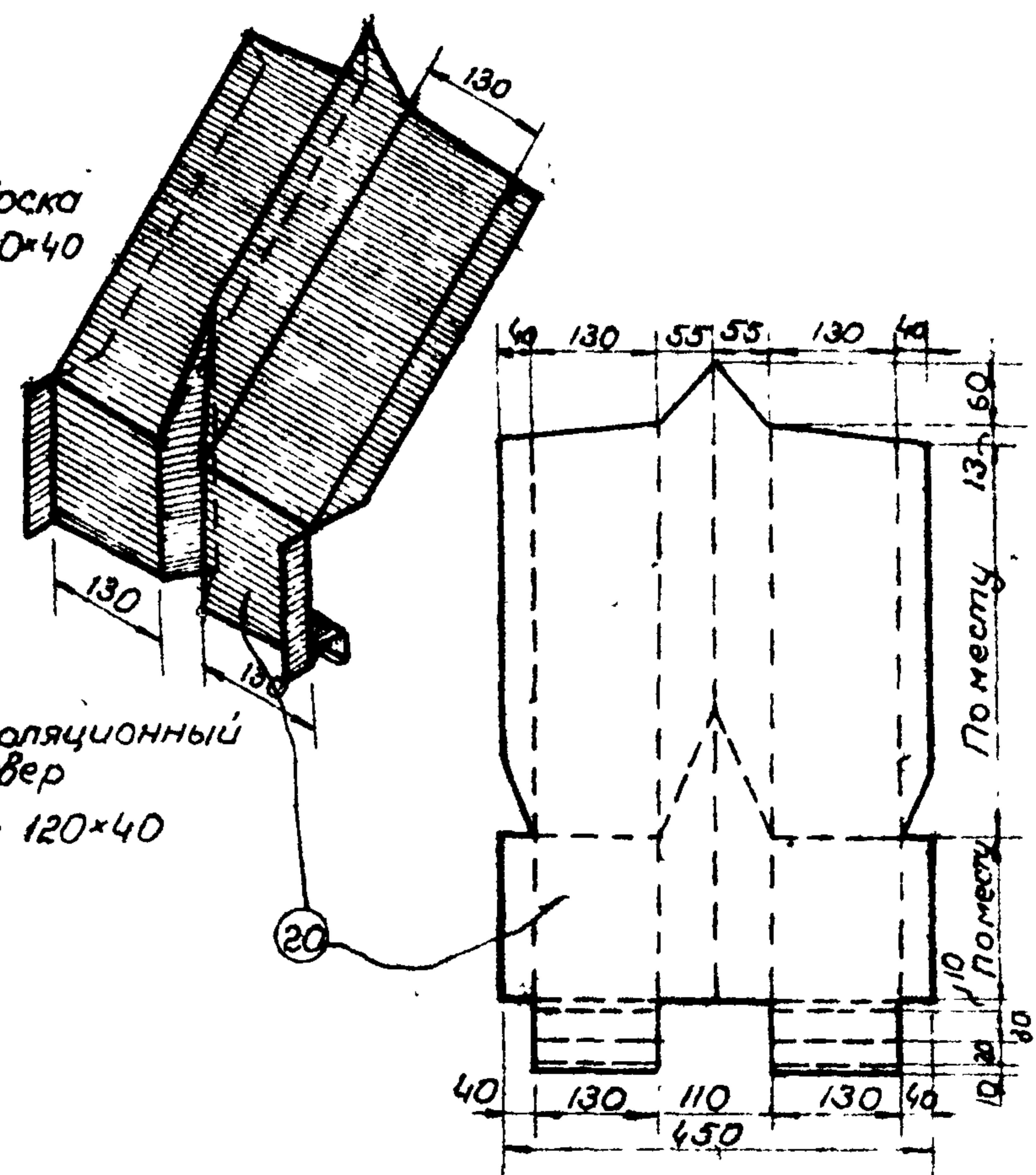
ТД 1953	Детали & Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фронона поперечным деформационным швом.	ПК-02-13
		Лист 11



20 По 2-2



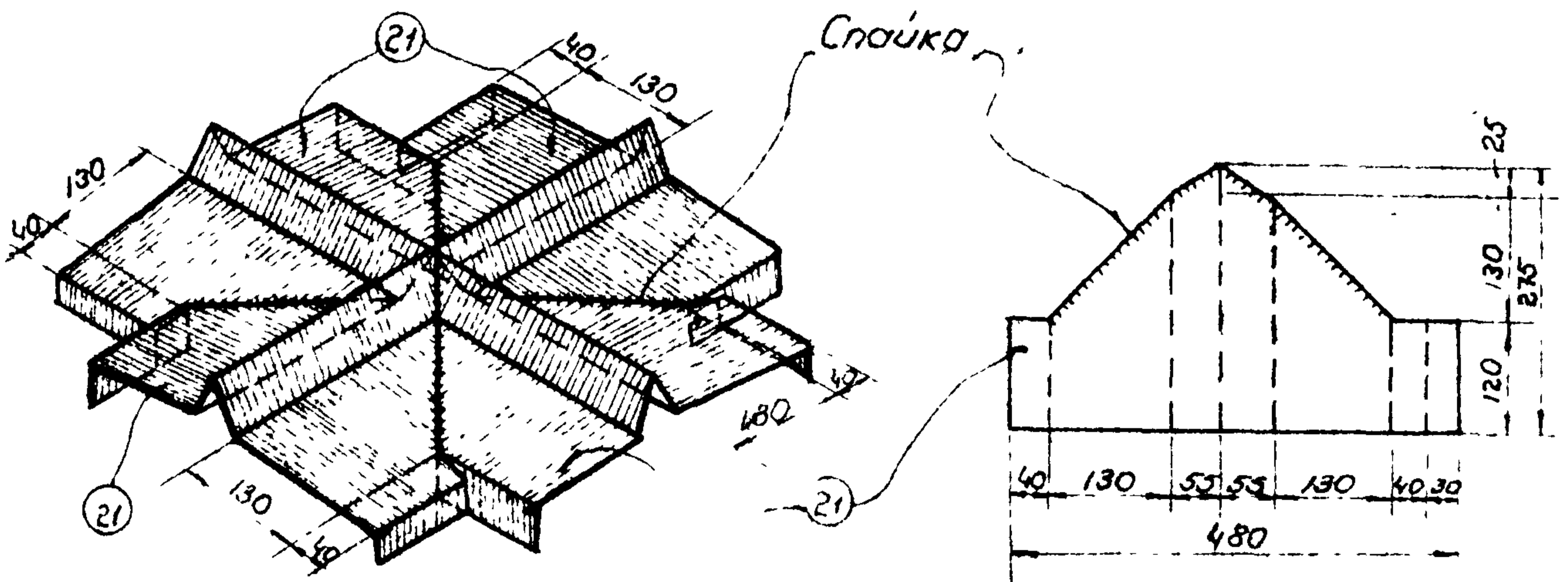
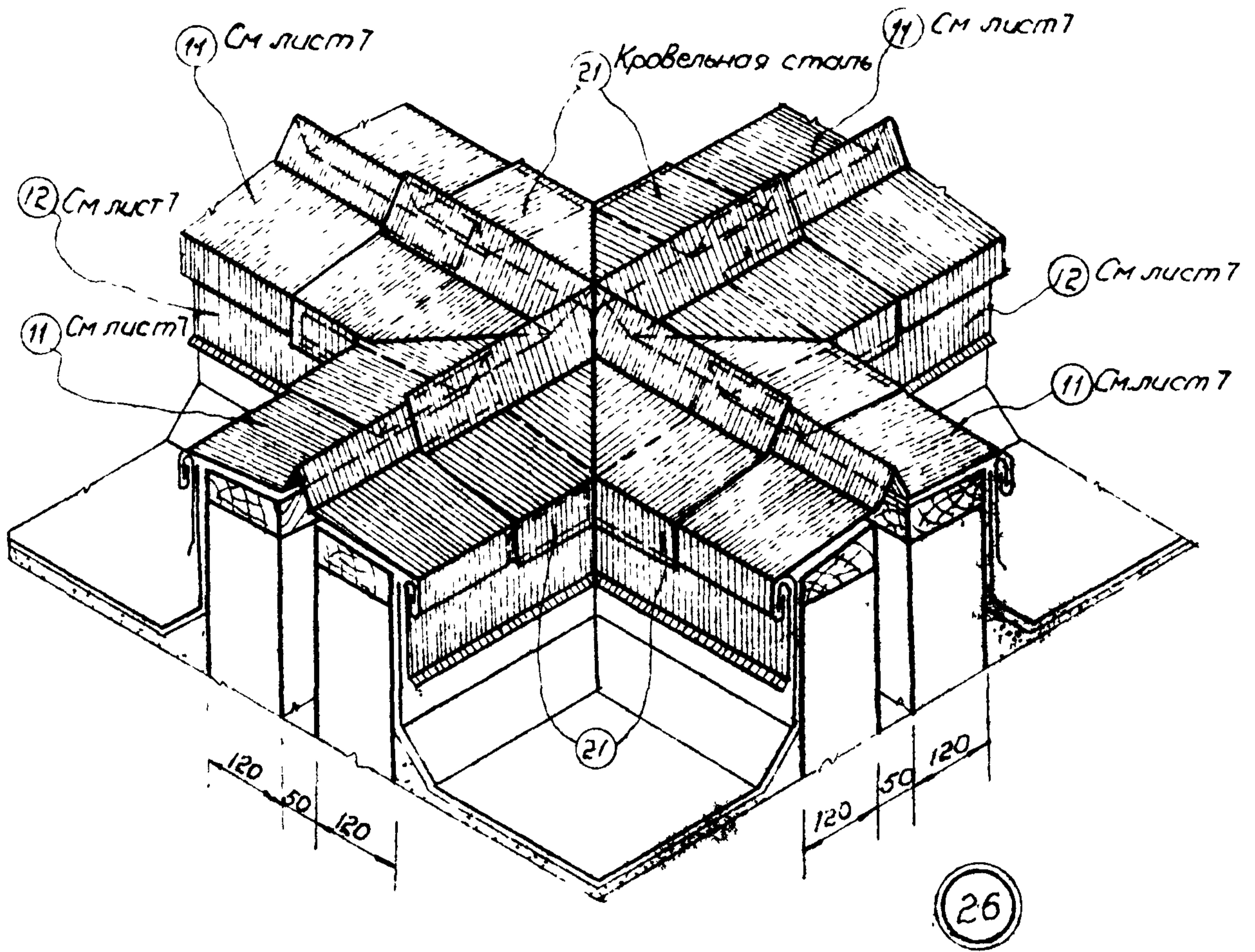
20 По 1-1



Аксонометрия и раскрой элемента 20

Верно. Отав. Ставчук

ТД 1953г.	Деталь 25. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения: жар	ПК-02-13
	низа стены поперечным деформационным швом.	Лист 12



Аксонометрия колпака
из элементов 21

Раскрой элемента 21

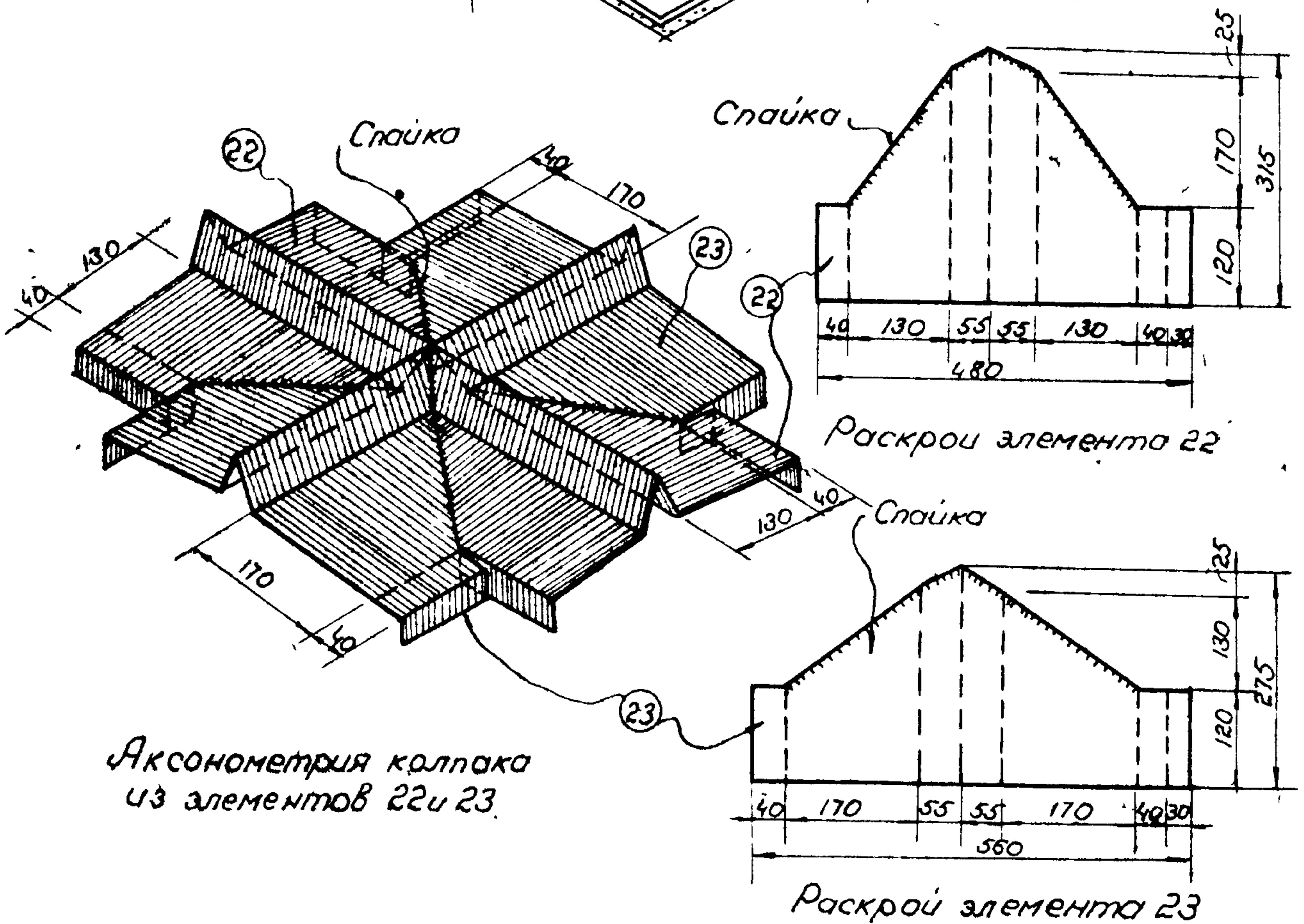
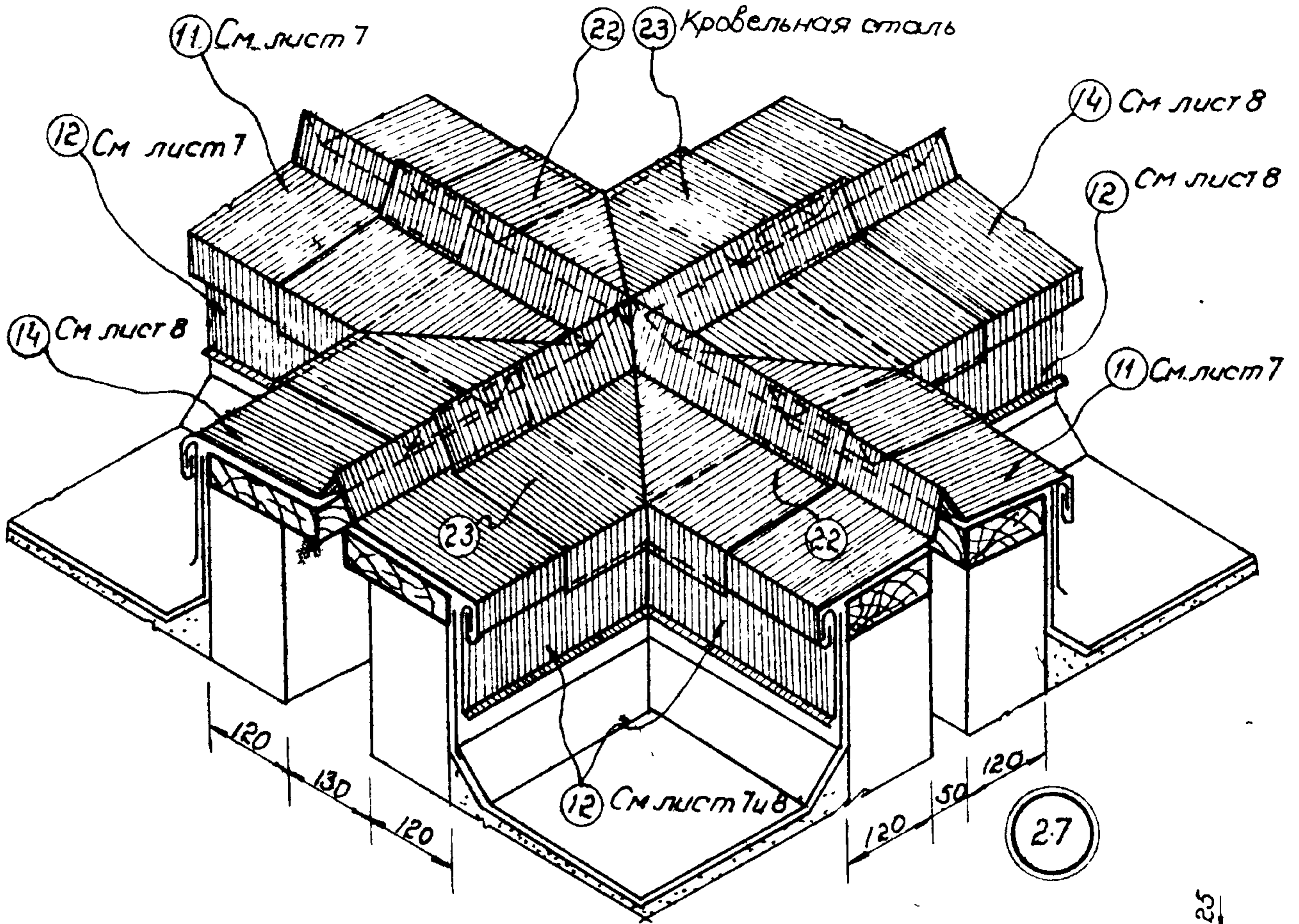
Верно: В. Шуберт Ставицкий

ТД
1953г.

Деталь 26 Сопряжение фасонных элементов из
кровельной стали вместе взаимного пересече-
ния деформационных швов шириной 50мм

ПК-02-13

Лист 13



Аксонометрия колпака из элементов 22 и 23.

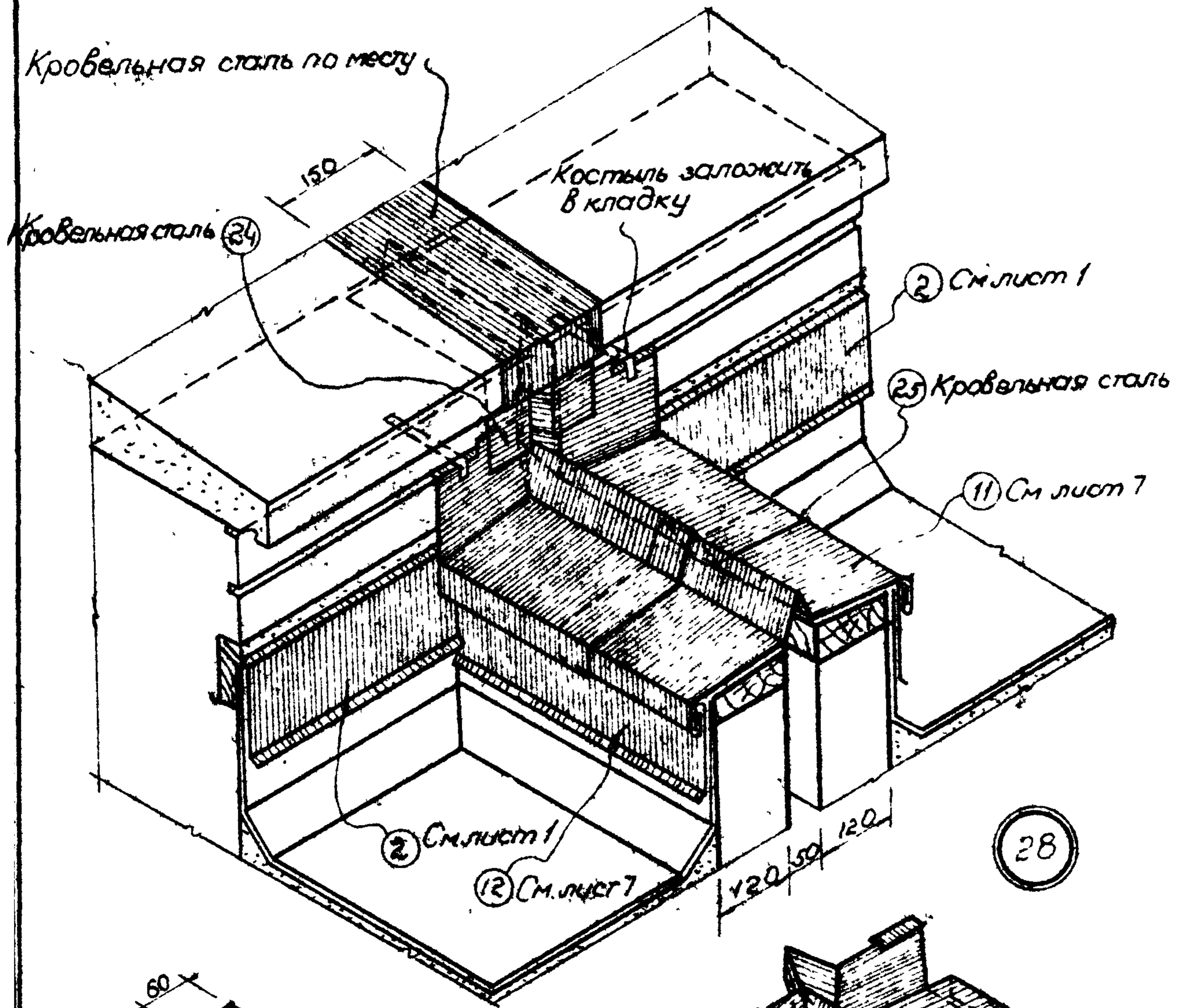
Верно. А. Яковлев Ставочки

ТД
1953

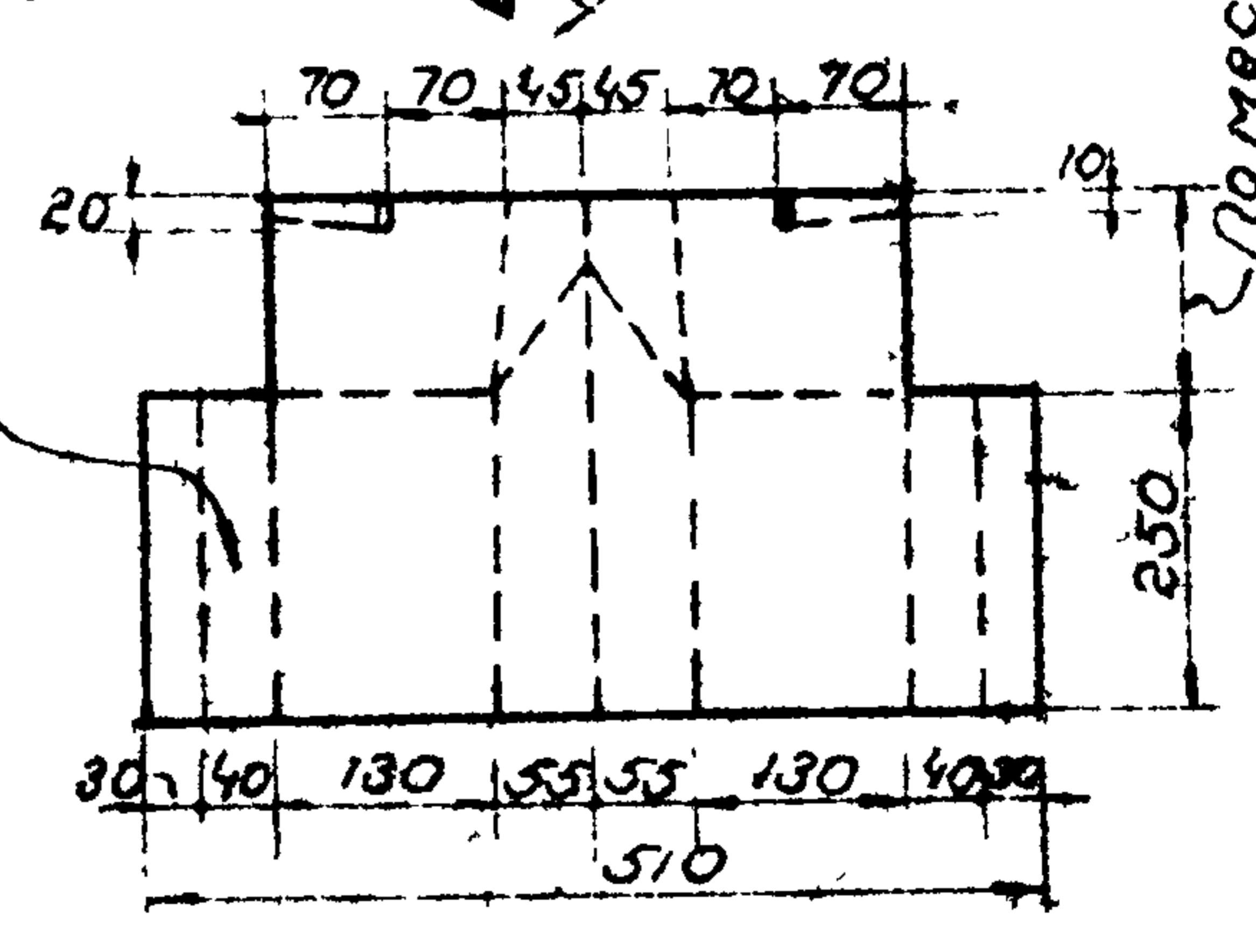
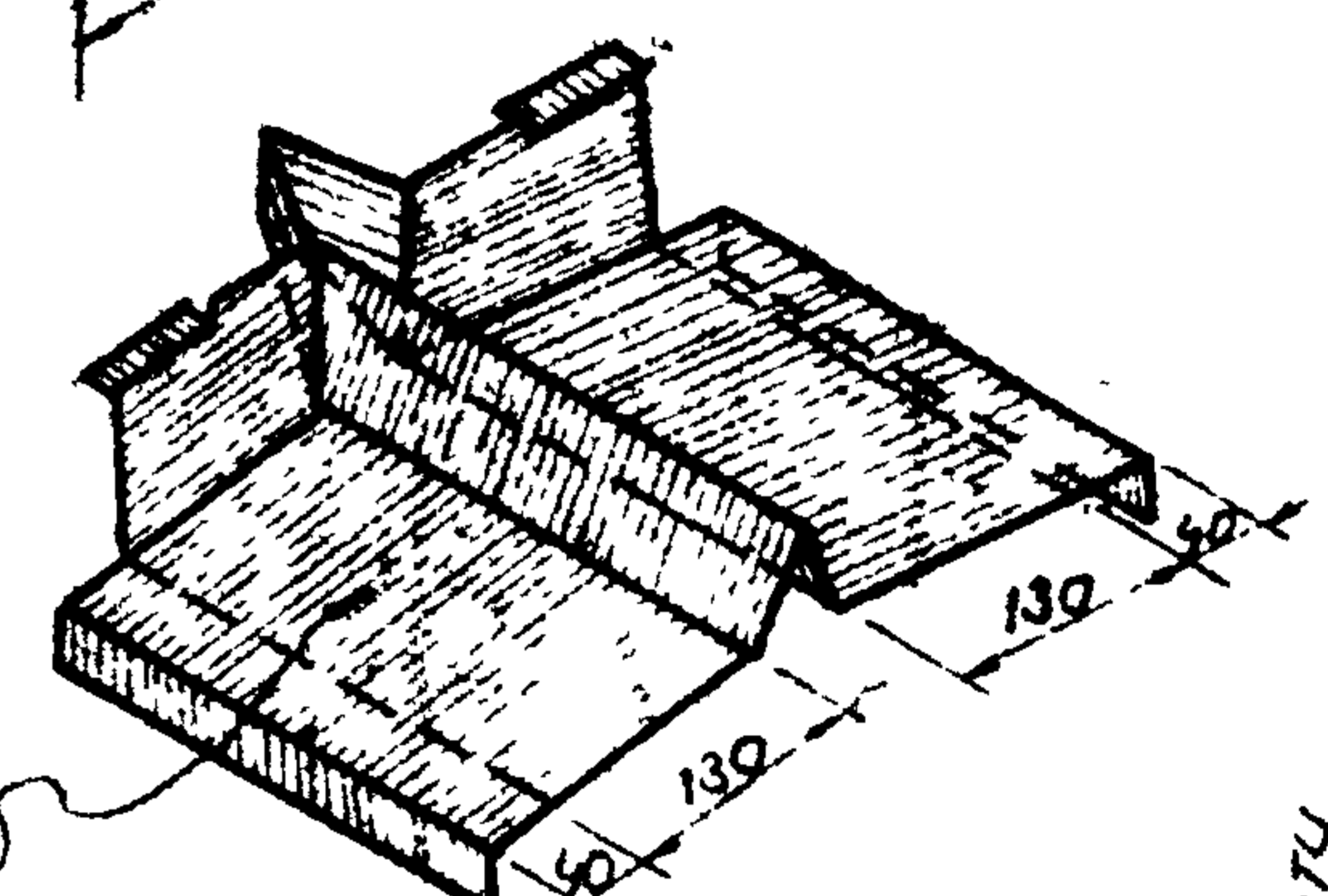
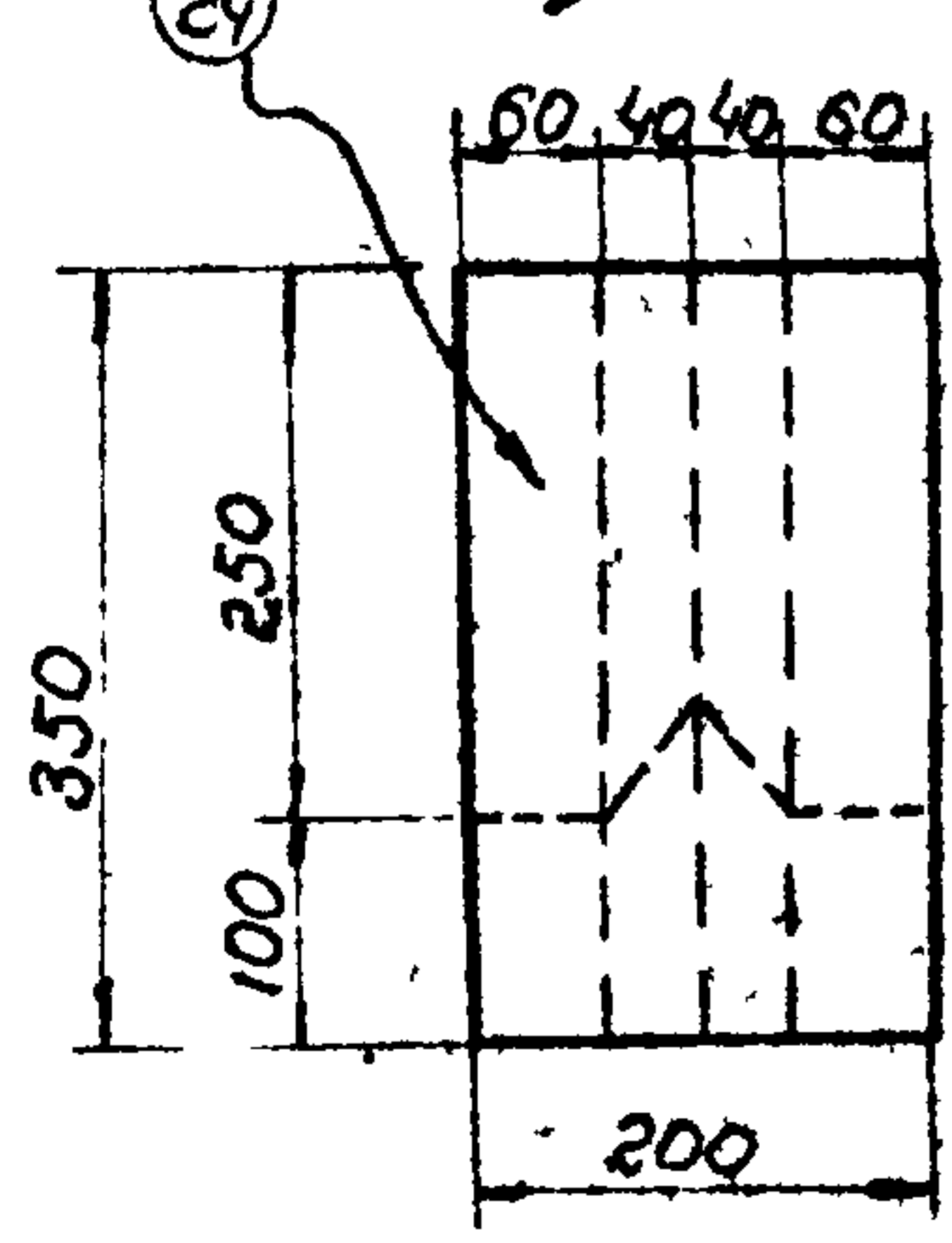
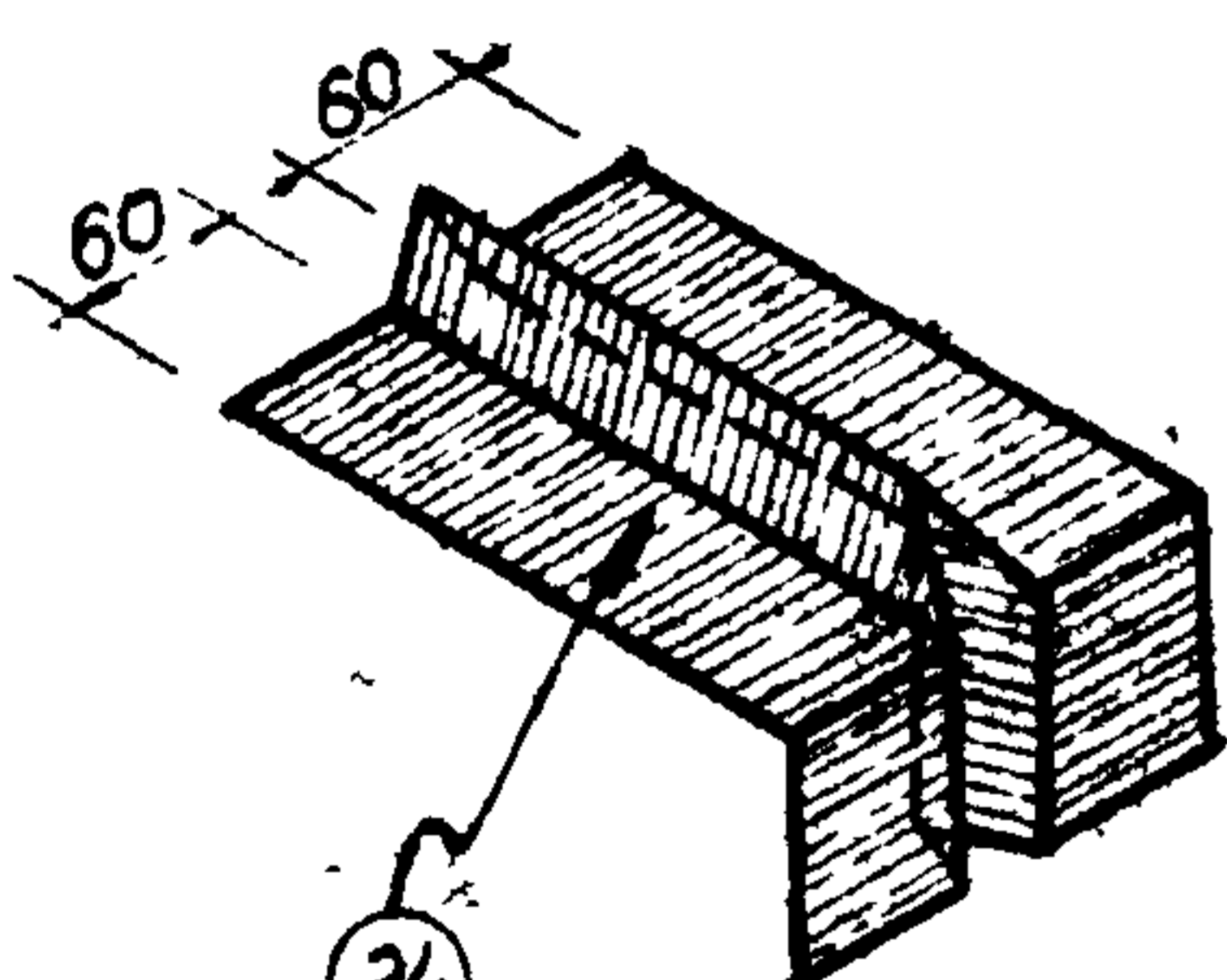
Деталь 27. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов разной ширины (50 и 130 мм)

ПК-02-13

Лист 14



28



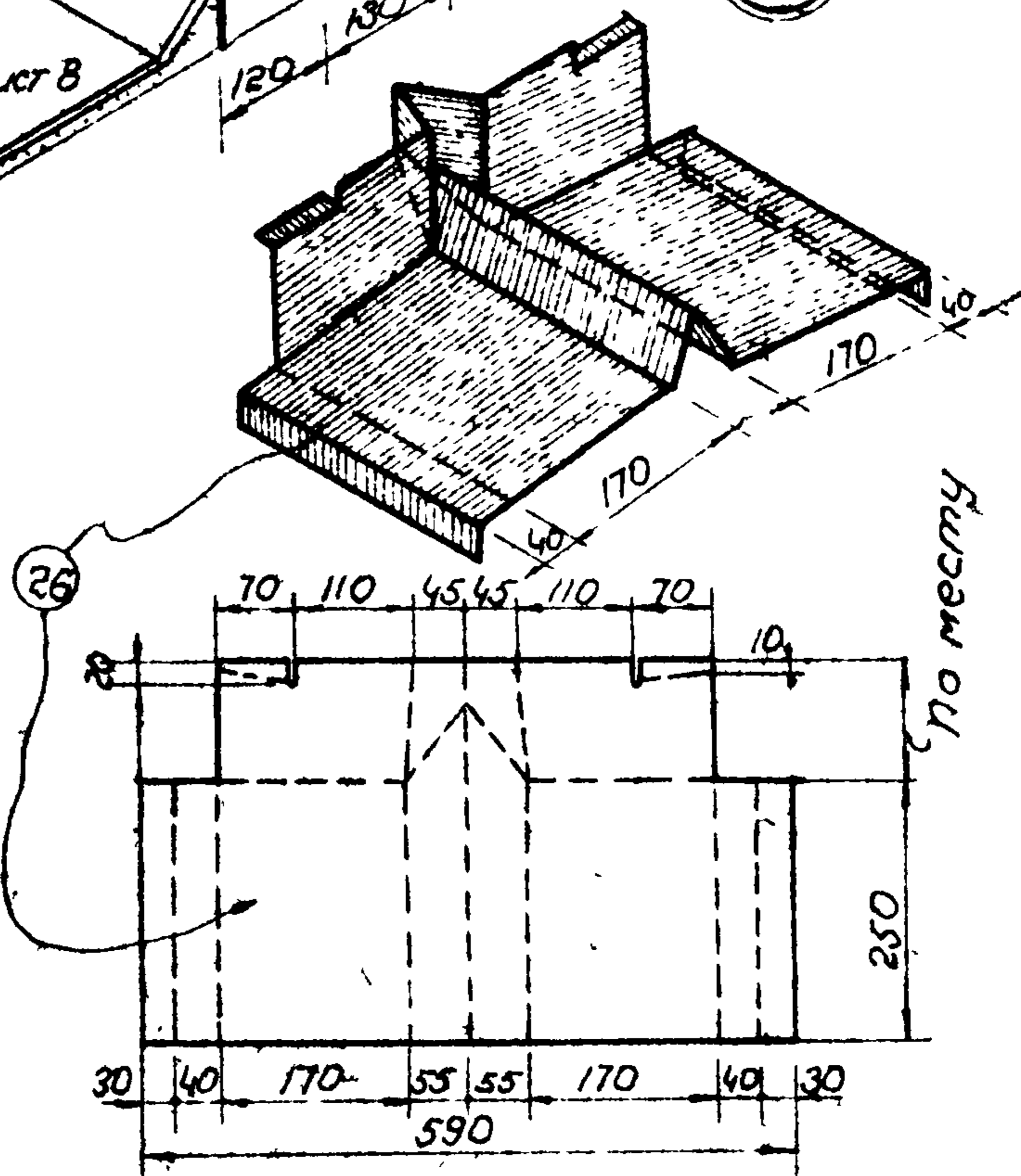
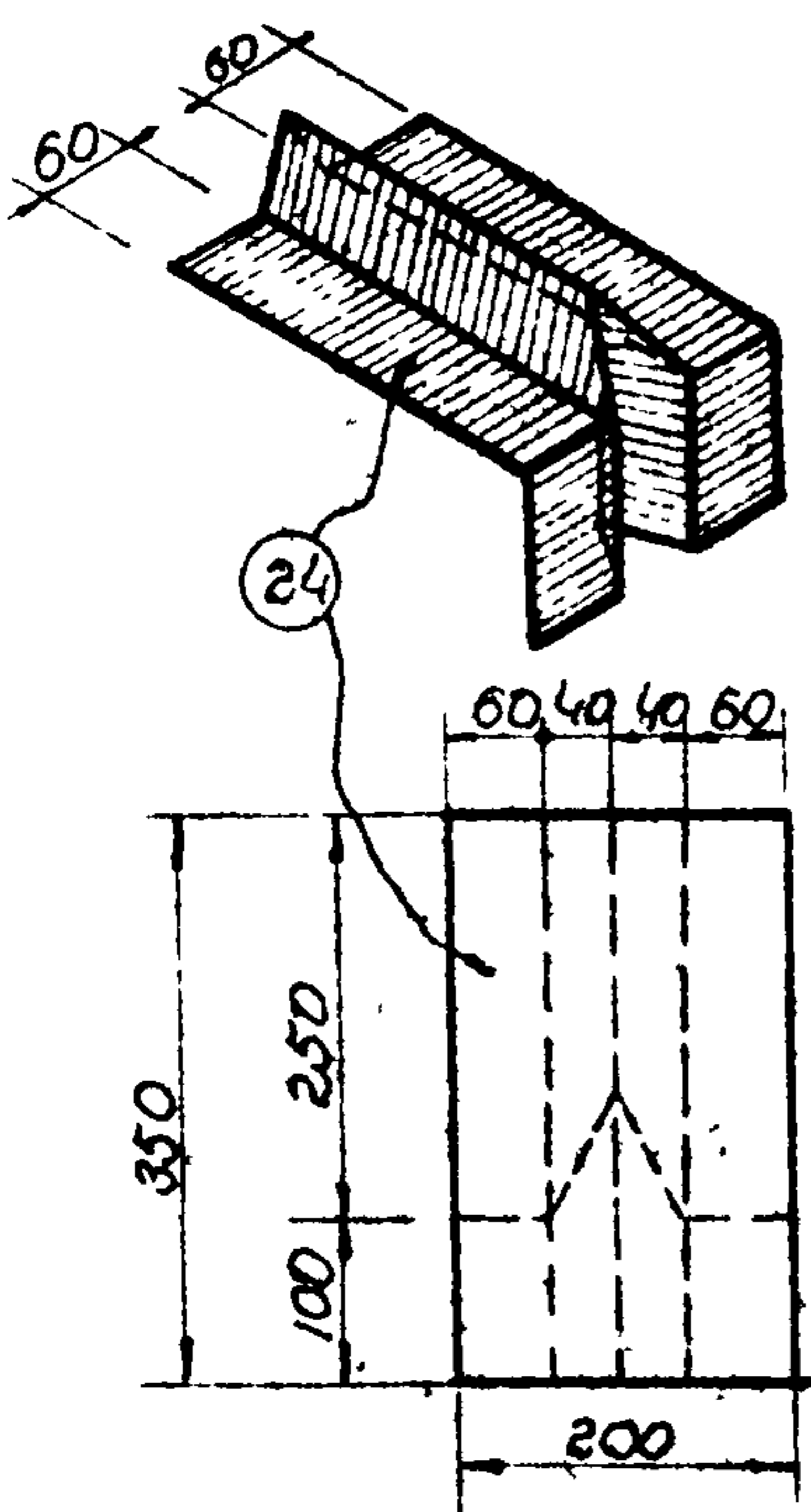
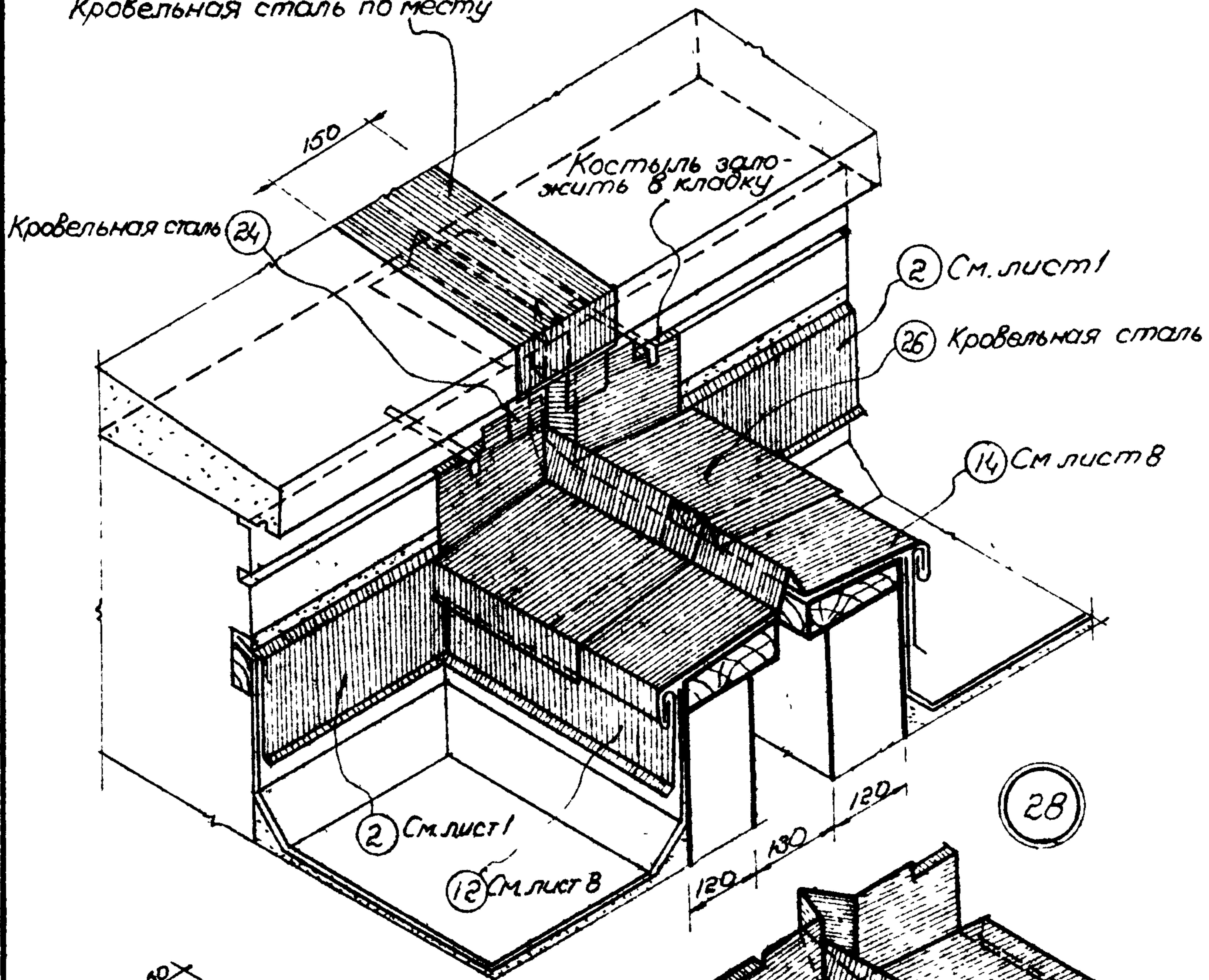
Верно: Дядько Ставчук

Аксанометрия и раскрой элемента 24

Аксанометрия и раскрой элемента 25

ТД 1953	Деталь 28 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50мм	ПК-02-13
		Лист 15

Кровельная сталь по месту



Аксонометрия и раскрой элемента 24

Аксонометрия и раскрой элемента 26

Верно. Стабильный

ТД
1953

Деталь 28 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130мм

ПК-02-13

Лист 16