

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗАМКИ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ
ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
ДЛЯ ВОРОТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0 — РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
И ПОДБОРУ ЗАВЕС

ИИ71-01
ЦЕНА 0-45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ
ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
ДЛЯ ВОРОТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 0 — РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
И ПОДВОРУ ЗАВЕС.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зам. гл. инженера

Рук. отд. сантехнич.

Гл. тех. проекта

И. Г. Суханов
Госслер
Смирнов

Суханов

Госслер

Смирнов

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Главным управлением

по строительному проектированию

предприятий здания и сооружений

госстроя СССР

с 1 II 1971г.

приказ № 40 от 25. II. 1971г.

Содержание

	стр.
1. Введение	3
2. Габаритный чертеж	4
3. Техническое описание агрегатов	5
3.1. Назначение агрегатов	5
3.2. Расшифровка маркировки агрегатов	5
3.3. Технические показатели	6
3.4. Устройство агрегатов	8
3.5. Конструкция и назначение составных частей	9
4. Технические условия	10
4.1. Технические требования	10
4.2. Правила приемки	11
5. Размещение агрегатов у проемов ворот	12-14
6. Спецификации	15-18

Введение

Данный проект разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1971г., а также на основании решения Главпромстройпроект - письмо № 19/5-0714 от 12 апреля 1971г.

Технические данные агрегатов определены в соответствии с „Указаниями по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий” - серия АЗ-374-1969г. и результатами испытаний аэродинамических образцов агрегатов, выполненных лабораторией промышленной вентиляции ЦНИИПРОМЗДАНИЙ в 1969-70гг.

Электрическая часть и автоматика разработаны в серии 1.435-8 „Приставки для автоматического открывания ворот зданий промышленных предприятий”.

Данный проект состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0 - „Рекомендации по применению и подбору завес”.
- Выпуск I - Рабочие чертежи.

АБ.ЗЦ-I ; АБ.ЗЦ-II серия 1.494-2, Вып. 0									
ИИ	вст	№ докум	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы для ворот промышленных зданий	Литера	Лист	Листов	
		Гесслер	<i>[Signature]</i>					1	1
		Смирнов	<i>[Signature]</i>						
		Васильева	<i>[Signature]</i>						
		Цветков	<i>[Signature]</i>						
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва				

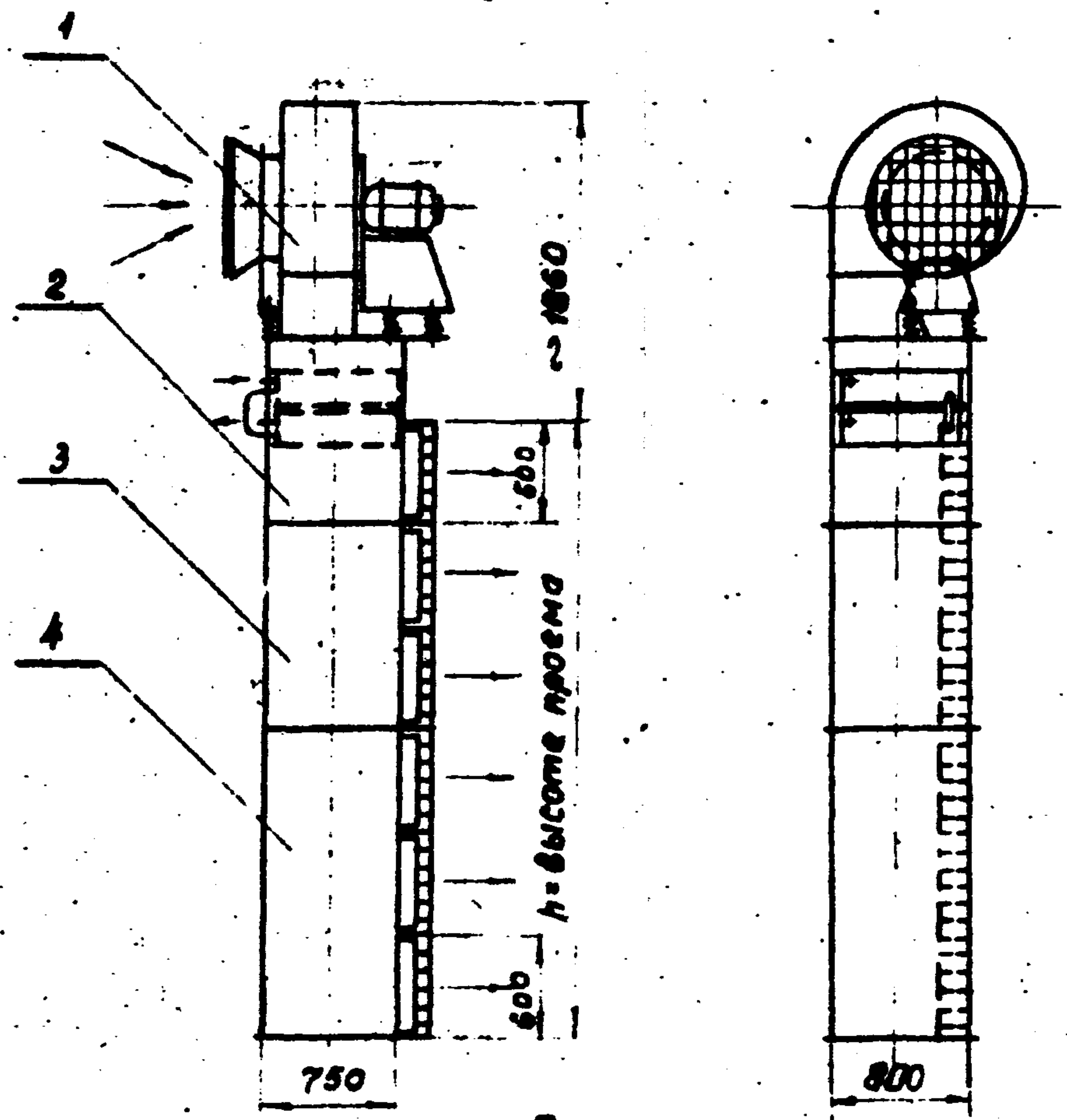


Рис 1.

№ поз.	Наименование сборочных единиц	Масса, кг
1	Вентиляторный агрегат	335
2	Калориферная секция	320
3	Секция раздаточного короба № 1200 мм	115
4	Секция раздаточного короба № 1800 мм	165

АБ,ЗЦ-I, АБ,ЗЦ-II ГЧ
серия 1.494-2, Бил. 0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Учифицированный агрегат взаимо-тепловой завесы для ворот промышленных зданий	Литера	Лист	Листов
Рис. 002		Гесслер	<i>[Signature]</i>				1	1
Гл. инж. А.		Смирнов	<i>[Signature]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Цу. Г. Р.		Виноград	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.		Цыганов	<i>[Signature]</i>					

3. Техническое описание агрегатов.

3.1 Назначение агрегатов.

Унифицированные агрегаты воздушно-тепловых завес предназначены для установки у наружных проемов ворот (раздвижных, распашных, подъемно-секционных и подъемно-поворотных) и технологических проемов в промышленных зданиях в целях обеспечения нормируемой температуры воздуха в районе открываемых проемов.

3.2 Расшифровка маркировки агрегатов.

А-БЗЦ-I } Обозначение общего вида агрегата, где
А-БЗЦ-II }

А - агрегат;

БЗЦ - центробежный вентилятор № 6,3;

I - с числом оборотов 930 в мин;

II - с числом оборотов 1440 в мин;

АБЗЦ-01А } Обозначение сборочных единиц

АБЗЦ-02П } А - левого исполнения

АБЗЦ-03 } П - правого исполнения

Левое и правое исполнение агрегата определяют в соответствии с направлением вращения вентилятора.

АБЗЦ-02.001 } Обозначение деталей, входящих в
АБЗЦ-03.001 } сборку.

				АБЗЦ-I; АБЗЦ-II. ТО				
				серия 1494-2 Вып.О				
№	лист	из	Всего	Подпись	Дата	литера	лист	листов
							1	1
				Инициализированный агрегат				
				Корпус				
				Левой завесы				

3.3. Технические показатели.

Агрегаты воздушно-тепловых завес работают на полную рециркуляцию с забором воздуха из верхней зоны помещения на высоте свыше 4 м от уровня пола.

Техническая характеристика агрегатов приведена в таблице 1, где производительность указана для агрегатов с калориферами; без калориферов - производительность увеличится до 50%.

Техническая характеристика агрегатов определена при $t_{нар} = -30^\circ$; $t_{вн} = +18^\circ$; $t_{сн} = +14^\circ$ и параметрах теплоносителя $130-70^\circ\text{C}$.

Если разделить щель по высоте на три равных участка (верхний, средний, нижний), то возможна регулировка её ширины по участкам в зависимости от расположения нейтральной зоны в помещении и расчетной производительности агрегатов.

Оптимальные размеры щели с учетом ее регулировки приведены в таблице 2. При расположении нейтральной зоны в пределах ворот верхний участок щели (на $1/3$ высоты проема ворот) закрывается, что на эскизе в таблице показано штриховкой. При расположении нейтральной зоны выше ворот щель открыта по всей высоте с установкой определенной ширины по участкам.

Расчет воздушно-тепловых завес следует производить в соответствии с „Указаниями по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий“, серия АЗ-374, выпуск 1969г.

				АБ,ЗЦ-I ; АБ,ЗЦ-II ТО		
				серия 1.494-2, вып. 0		
изм.	лист	№ докум.	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат	листа
		Гесслер			воздушно-тепловой завесы	4
		Смирнов				4
		Колосова				

Таблица 1

Техническая характеристика агрегатов

Тип агрегата	Размеры ворот в мм	L мм/ч одного отреша	H мм	Оборудование			B мм	F	Δt°	Q ккал/ч									
				Вентилятор		Электро- двигатель													
				Тип	η об/мин														
АБЗЦ-I	1600x2000x2000	10000	45	Ц 4-70 АБЗ.105-1	930	А02-32-6 исп. Ц2, N=2,2 кВт	КМБ-5 (К4ВВ-5)	100	20	36	106 000								
	1600x2000x2000	7600	60									50	40	39	87 500				
	1600x2000x2000	8600	55													50	40	38	96 500
	1600x2000x2000	9000	50																
АБЗЦ-II	1600x2000x2000	18000	110	Ц 4-70 АБЗ.105-2	1440	А02-51-4 исп. Ц2, N=7,5 кВт	КМБ-5 (К4ВВ-5)	100	20	29	137 000								
	1600x2000x2000	12000	140									50	40	31	114 400				
	1600x2000x2000	14000	130													50	40	29	120 000
	1600x2000x2000	14250	125																

Таблица 2

№ п/п	B мм по ГОСТ		Расход воздуха на проем		F	Высота щели в мм при			
	верх.	ср.	G м ³ /ч	L м ³ /ч		Hпр=3м	Hпр=3,6м	Hпр=4,2м	
Нейтральная зона в пределах ворот									
1	-	100	100	26 000	22 000	20			
2	-	75	100	24 000	20 000	25			
3	-	50	100	21 000	17 500	30			
4	-	50	75	17 000	14 000	35			
Нейтральная зона выше ворот									
5	100	100	100	40 000	34 500	18			
6	75	100	100	38 000	30 000	20			
7	50	50	100	28 000	23 000	26			
8	50	50	75	22 000	18 500	30			

B - ширина щели,

F - отношение площади проема ворот к суммарной площади поперечного сечения щелей ($\frac{F_{пр}}{F_{щ}}$),
 H_{пр} - высота проема ворот.

АБЗЦ-I; АБЗЦ-II ТО
 серия 1.494-2, вкл. ?

3.4. Устройство агрегатов

В комплект воздушно-тепловой завесы для каждого проема ворот входят два агрегата — левого и правого исполнения.

Агрегаты являются самонесущей конструкцией и состоят из следующих сборочных единиц (см. рис 1):

1. вентиляторы агрегатов левого и правого исполнения;
2. калориферная секция левого и правого исполнения;
3. секции раздаточного короба высотой 1200 и 1800 мм, которые являются взаимозаменяемыми и применяются в одинаковом исполнении как в левом, так и в правом агрегатах.

Комплектование каждого агрегата секциями раздаточного короба в зависимости от высоты проема ворот производится по таблице 3 в соответствии с рис. 2.

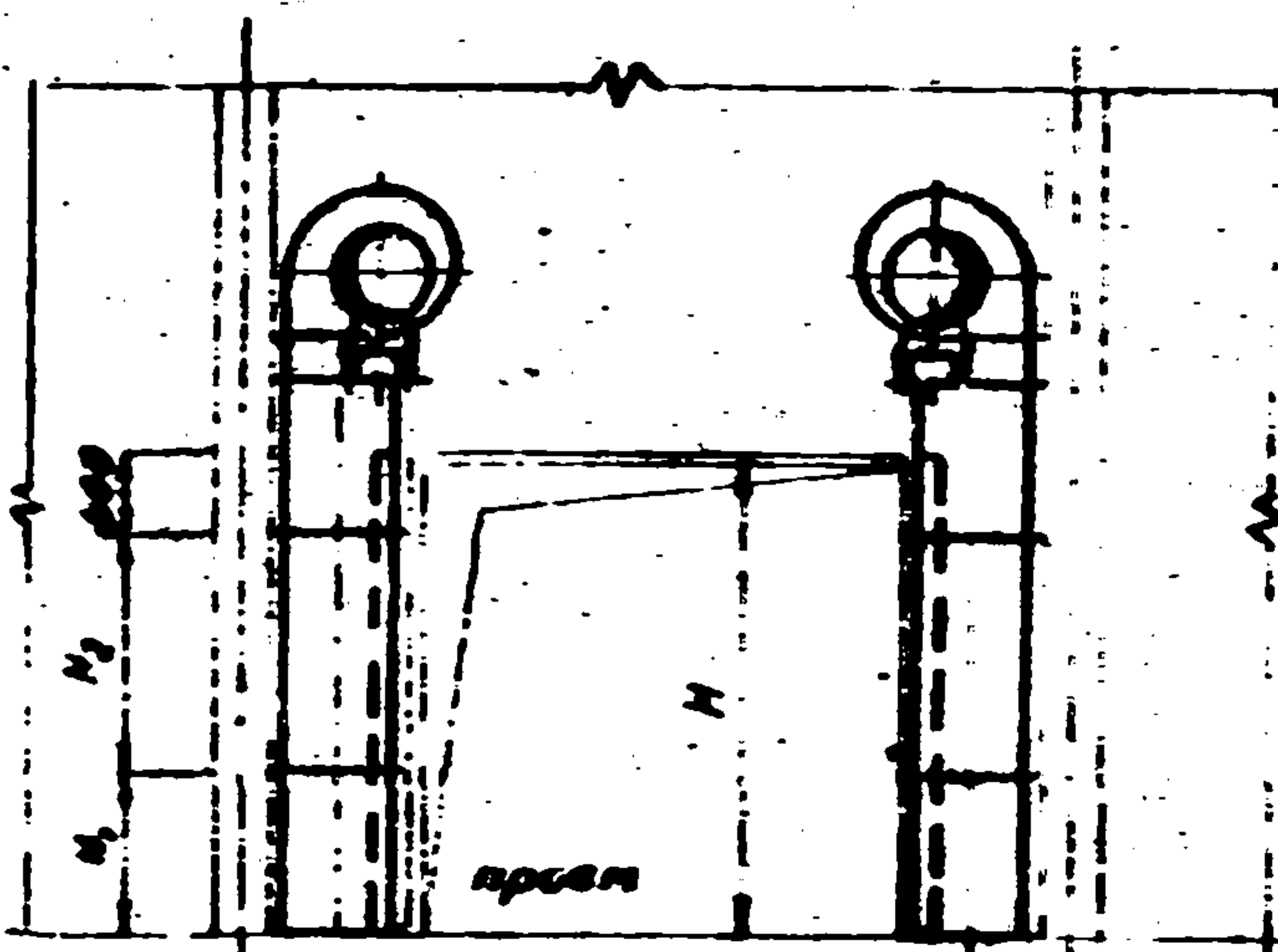


Рис. 2

Таблица 3

Высота секции раздаточного короба мм	Высота проема ворот $H_{пр}$		
	3,0	3,6	4,2
	Количество секций шт		
$H_1 = 1200$	2	1	-
$H_2 = 1800$	-	1	2

АБ.ЗЦ-I; АБ.ЗЦ-II ТО
серия 1494-2, Вып. С

лист

3

3.5. Конструкция и назначение составных частей.

3.5.1. Вентиляторы устанавливаются на опорной плите как на виброизоляторах, так и без них. Вопрос о необходимости применения виброизоляторов решается в каждом конкретном проекте в зависимости от назначения здания и условий работы завесы.

3.5.2. Калориферные секции левого и правого исполнения предназначены для подогрева воздуха, подаваемого в раздаточный короб, и представляют собой каркас с обшивкой, внутри которого установлены два калорифера последовательно по воздуху. В случае устройства воздушной завесы без подогрева воздуха калориферная секция применяется без калориферов и служит только для выпуска воздуха, для чего предусмотрено регулируемая щель высотой 600 мм.

3.5.3. Секции раздаточного короба предназначены для выпуска воздуха. Выпуск воздуха осуществляется при помощи щели, направляющей его под углом 30° к плоскости ворот. Ширина щели регулируется вертикальными лопатками, позволяющими уменьшать площадь выходного сечения до 50%. Положение лопаток фиксируется в каждом конкретном случае по данным проекта и уточняется при монтаже и наладке агрегатов (см. табл. 2).

				АБ,ЗЦ-Т; ББ,ЗЦ-П	ТО	лист
№	лист	№ докум	дата	серия	1.49.2	

4. Технические условия.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление и монтаж агрегатов воздушно-тепловых завес.

4.1. Технические требования.

4.1.1. Сортамент материалов, применяемых для изготовления агрегатов, должен соответствовать чертежам, действующим ГОСТам и техническим условиям.

4.1.2. Сварные швы должны быть ровными и полными, без прожогов. Окалошовная зона и швы после сварки должны быть зачищены.

Для сварки применять электроды Э-46 или Э-42А ГОСТ 9467-60.

4.1.3. Прокладки должны иметь ровные кромки среза без дефектов в плоскости прилегания.

4.1.4. Наружные и внутренние поверхности сборочных единиц должны быть окрашены в соответствии с действ. СНиП на окраску вентиляционных воздуховодов.

4.1.5. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть чистыми (без ржавчины, окалины и т.п.).

Краска должна быть нанесена ровным слоем.

4.1.6. Забоины и вмятины на готовых изделиях не допускаются.

				АБЗЦ-I; АБЗЦ-II ТУ серия 1.494-2, Вып. 0		
ИЗМ. ЛСТ	№ докум.	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы для бортов промышленных зданий	Листов	Листов
Рук. отд.	Гесслер	<i>[Подпись]</i>			1	2
Т.И.И.П.	Смирнов	<i>[Подпись]</i>				
Рук. ра.	Высокора	<i>[Подпись]</i>				
Ст. инж.	Цвѣткова	<i>[Подпись]</i>				

4.1.7. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера.

Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания.

4.1.8. Места посадки осей должны быть смазаны тонким слоем консистентной смазки УС.

4.2. Правила приемки.

4.2.1. Все узлы после изготовления должны быть проверены в соответствии с чертежами.

Проверяются основные размеры, правильность сборки узлов, надежность фиксации регулирующих лопаток, а также - работа агрегата в целом в соответствии с проектными данными (производительность, регулировка щели по участкам).

4.2.2. Проверке подлежит надежность блокировки агрегатов воздушно-тепловой завесы с механизмами открывания ворот.

5. Размещение агрегатов у проемов ворот.

5.1. Агрегаты устанавливаются на ровную гладкую поверхность с креплением анкерными болтами к бетонной подготовке, устроенной в уровне пола.

5.2. Обслуживание оборудования агрегатов осуществляется с площадки над проемом, предназначенной для обслуживания механизмов открывания ворот, или при помощи подъемно-транспортного оборудования.

5.3. Агрегаты, как правило, размещаются в простенках между колонной и проемом ворот и лишь в отдельных случаях, когда ширина простенка меньше 950 мм, — у колонны.

При установке агрегата следует оставлять монтажный зазор между кожухом вентилятора и строительными конструкциями здания (покрытием, фермами, балками и т.п.) не менее 50 мм.

Примеры размещения ворот в промышленных зданиях с установкой агрегатов и привязочными размерами к проему ворот приведены в приложении 1 и таблице 4.

Изм.	Испол.	№ докум.	Подпись	Дата	ЛБ.ЗМ-1; ЛБ.ЗД-1 серия 1.494-2, Вып. 0			
Рук. отд.	Гесслер				Электрический агрегат воздушно-тепловой завесы для ворот промышленных зданий.	Листов	Лист	Листов
Тех. инж. пр.	Смирнов						1	3
Рис. гр.	Высокот					ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Цветкова					г. Москва		

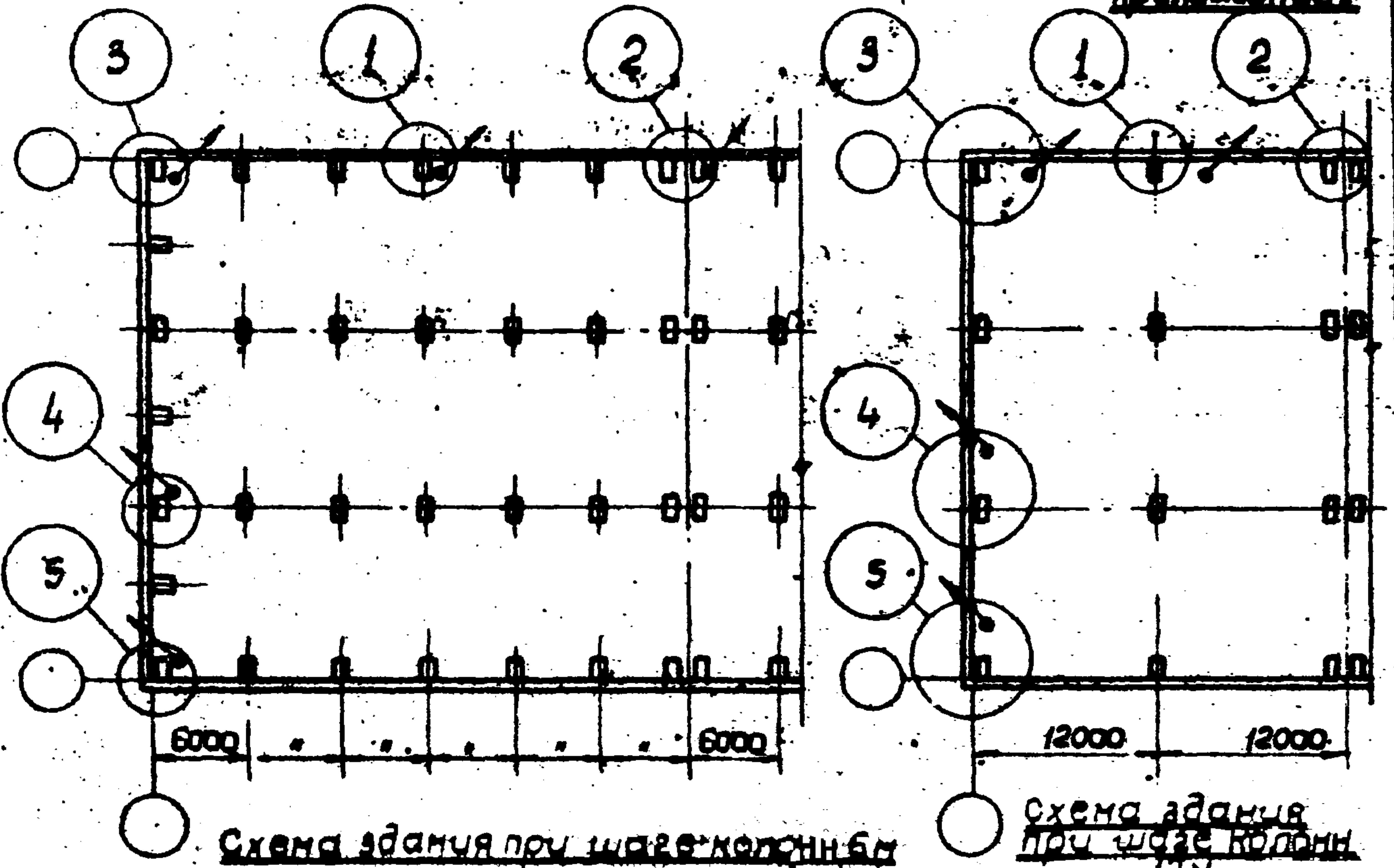
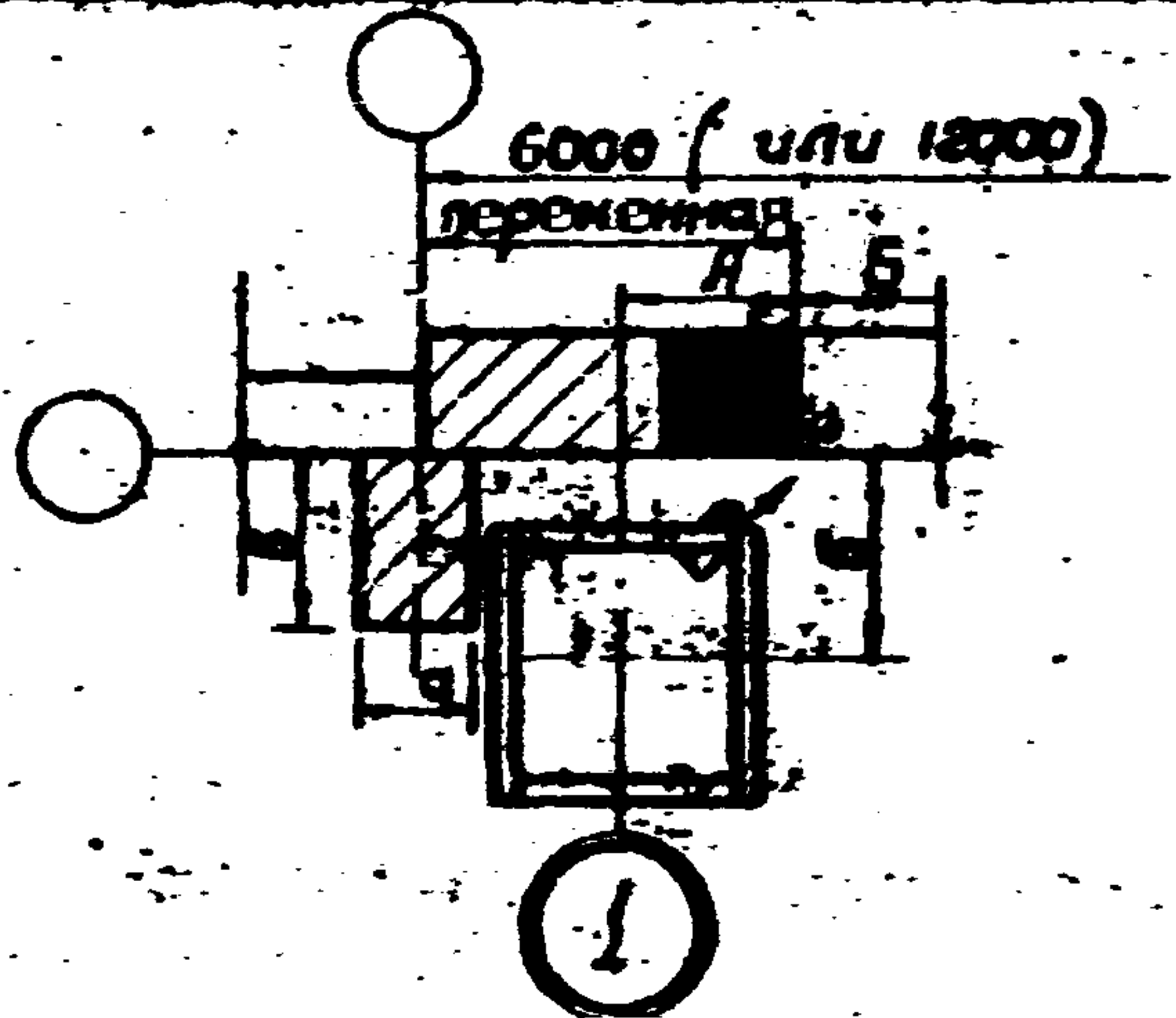


Схема здания при шаге колонн 6м

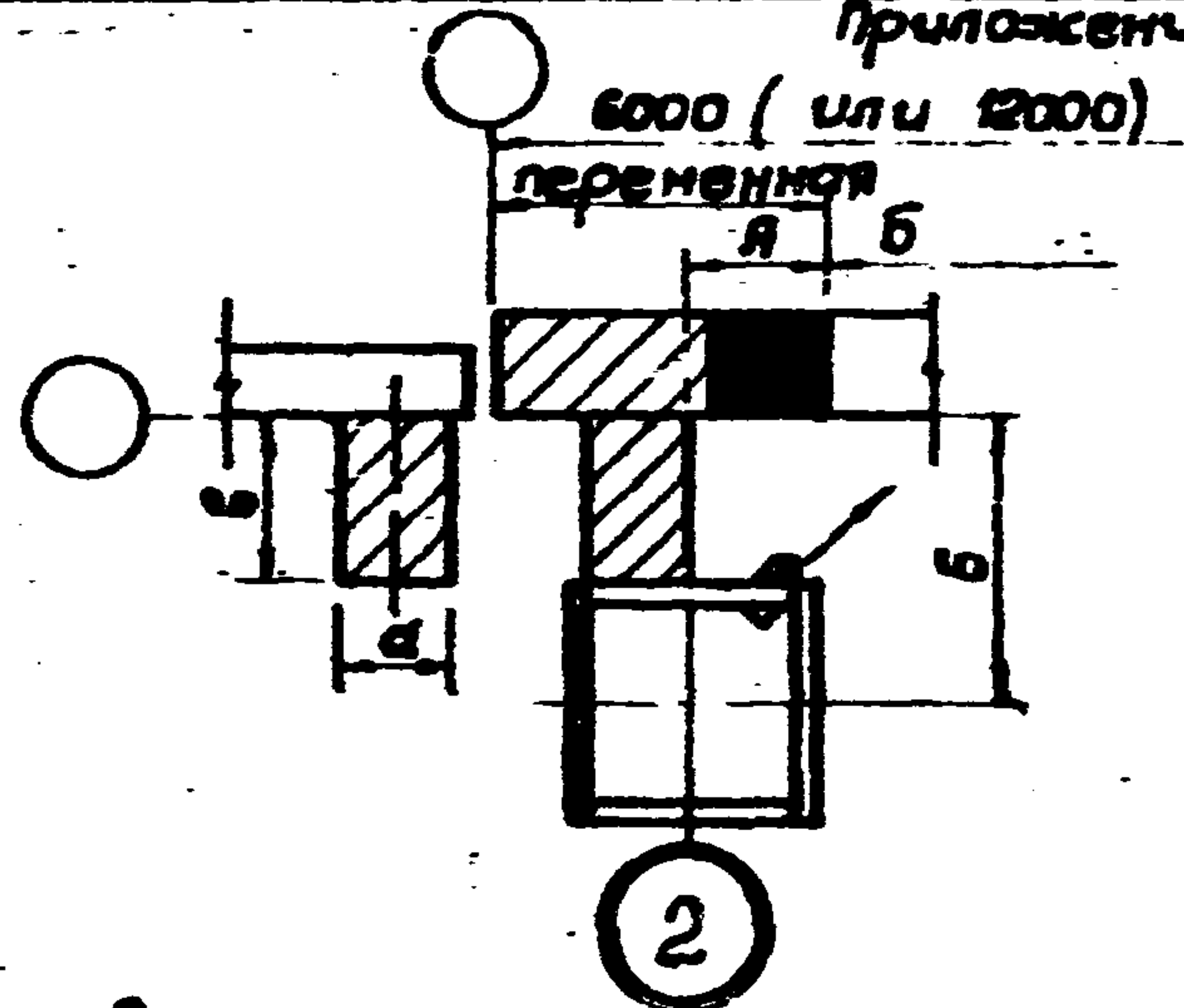
Схема здания при шаге колонн 12м

Таблица №4

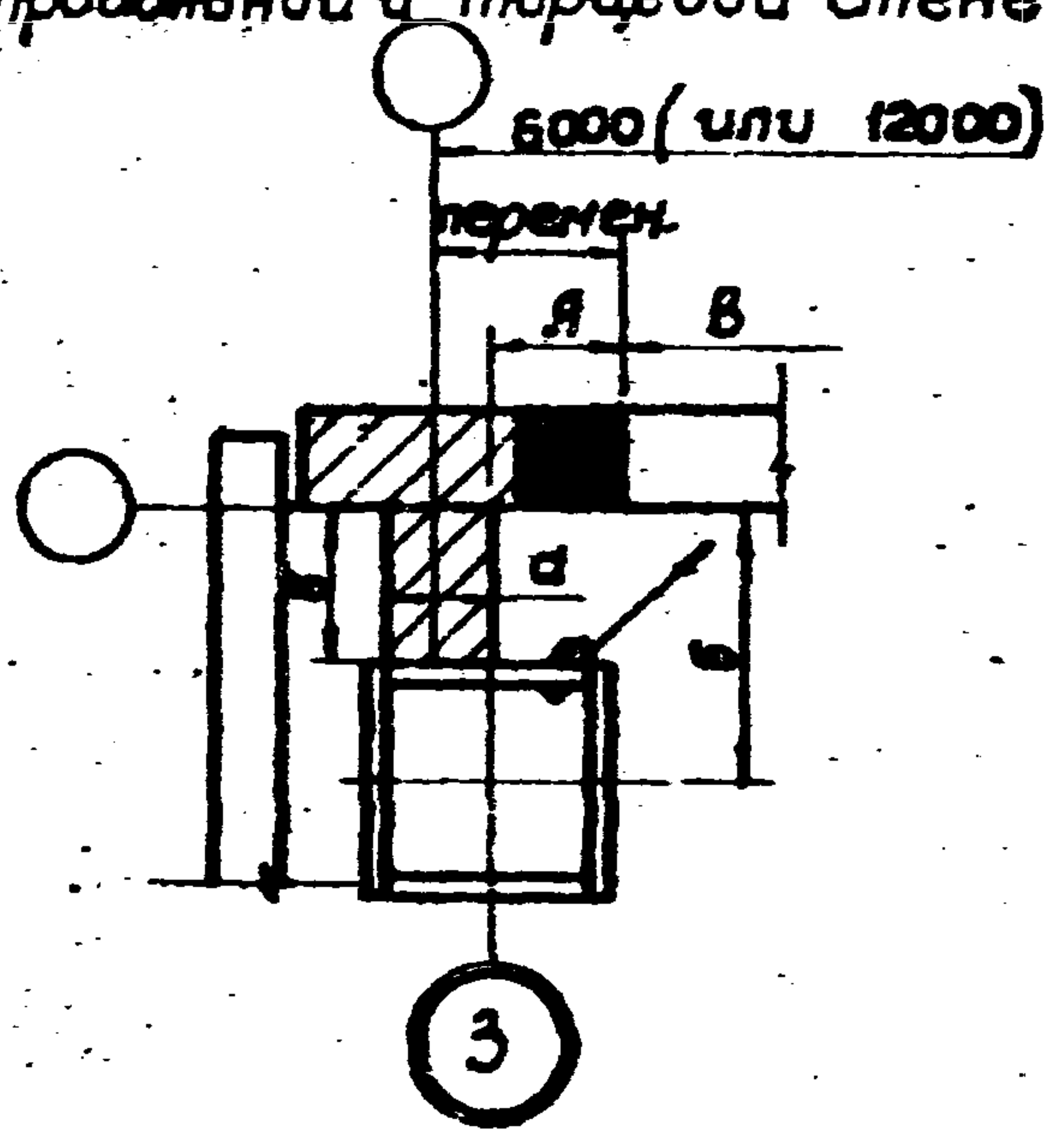
Наименование ворот		Раздвижные и распашные			поворотные и подъемно-сечционные		вороты всех типов	
ИИ улоб	Размеры колонн а x б мм	размер ворот в x н м						
		3,0 x 3,0 3,6 x 3,0	3,6 x 3,6	4,0 x 3,0 4,0 x 4,2	3,6 x 3,0, 3,6 x 3,6	3,6 x 3,0, 3,6 x 3,6	всех размеров	
при шаге колонн 6 м							при шаге колонн 12 м	
размеры А x Б мм								
1	400 x 400	500 x 800	800 x 800	800 x 900	500 x 1000	500 x 1000	500 x 800	600 x 800
	500 x 500			500 x 1000				
	400 x 600			500 x 1500				
	400 x 800			500 x 1500				
	400 x 1000			500 x 1500				
	500 x 1000			500 x 1500				
	500 x 1300			500 x 1800				
2 и 3	400 x 400	500 x 1300	500 x 1500	800 x 900	500 x 1800	500 x 1500	500 x 800	600 x 800
	500 x 500			500 x 1000				
	400 x 600			500 x 1500				
	400 x 800			500 x 1800				
	400 x 1000			500 x 1800				
	500 x 1000			500 x 1800				
	500 x 1300			500 x 1800				
4 и 5	400 x 400	500 x 1500	500 x 1500	500 x 1000	500 x 1500	500 x 1250	500 x 800	600 x 800
	400 x 600			500 x 1250				
	400 x 800			500 x 1250				
	500 x 800			500 x 1250				
	500 x 1300			500 x 1250				
	600 x 1400			500 x 1300				



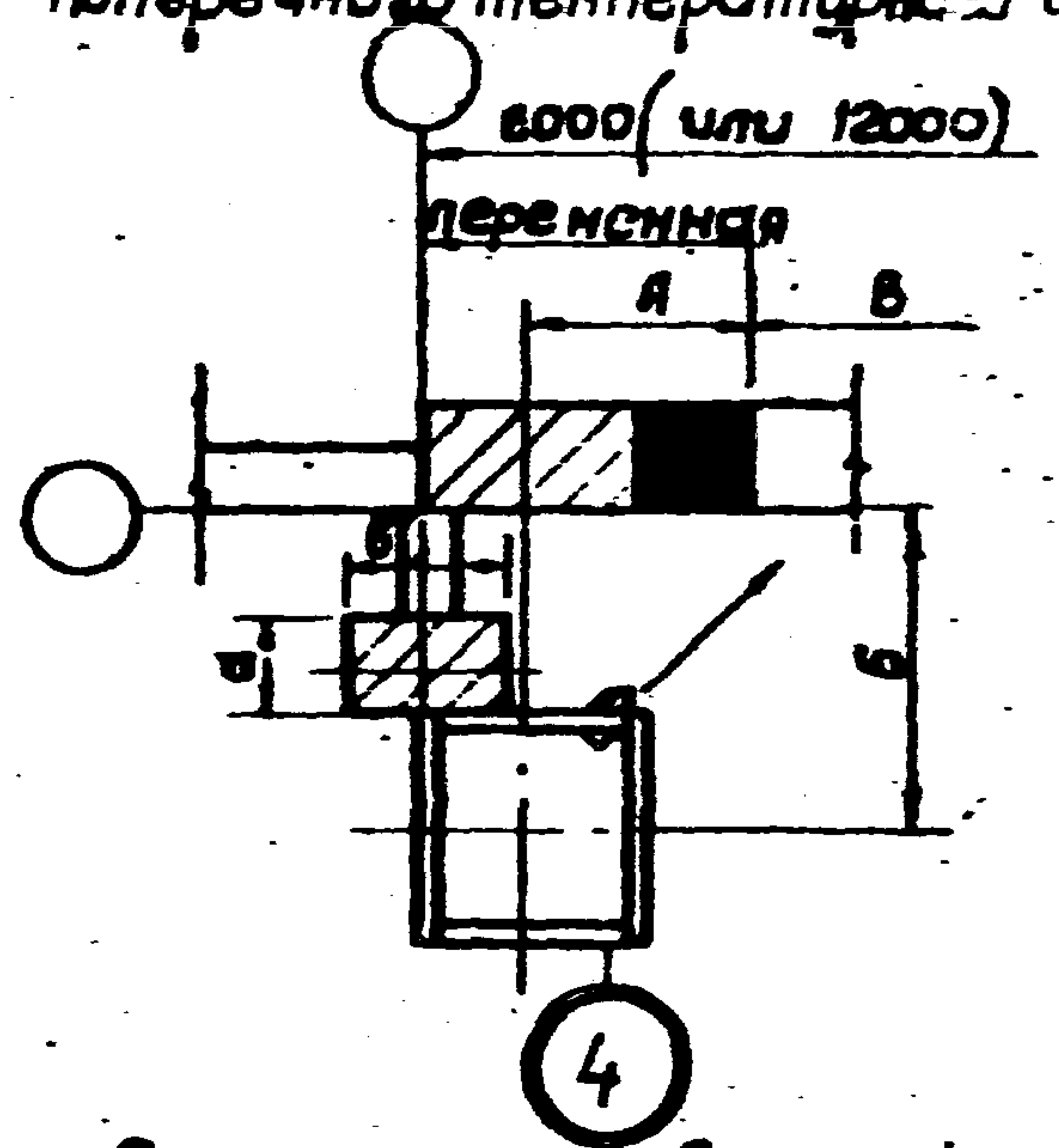
Расположение ворот между рядами колоннами на продольной и торцевой стене



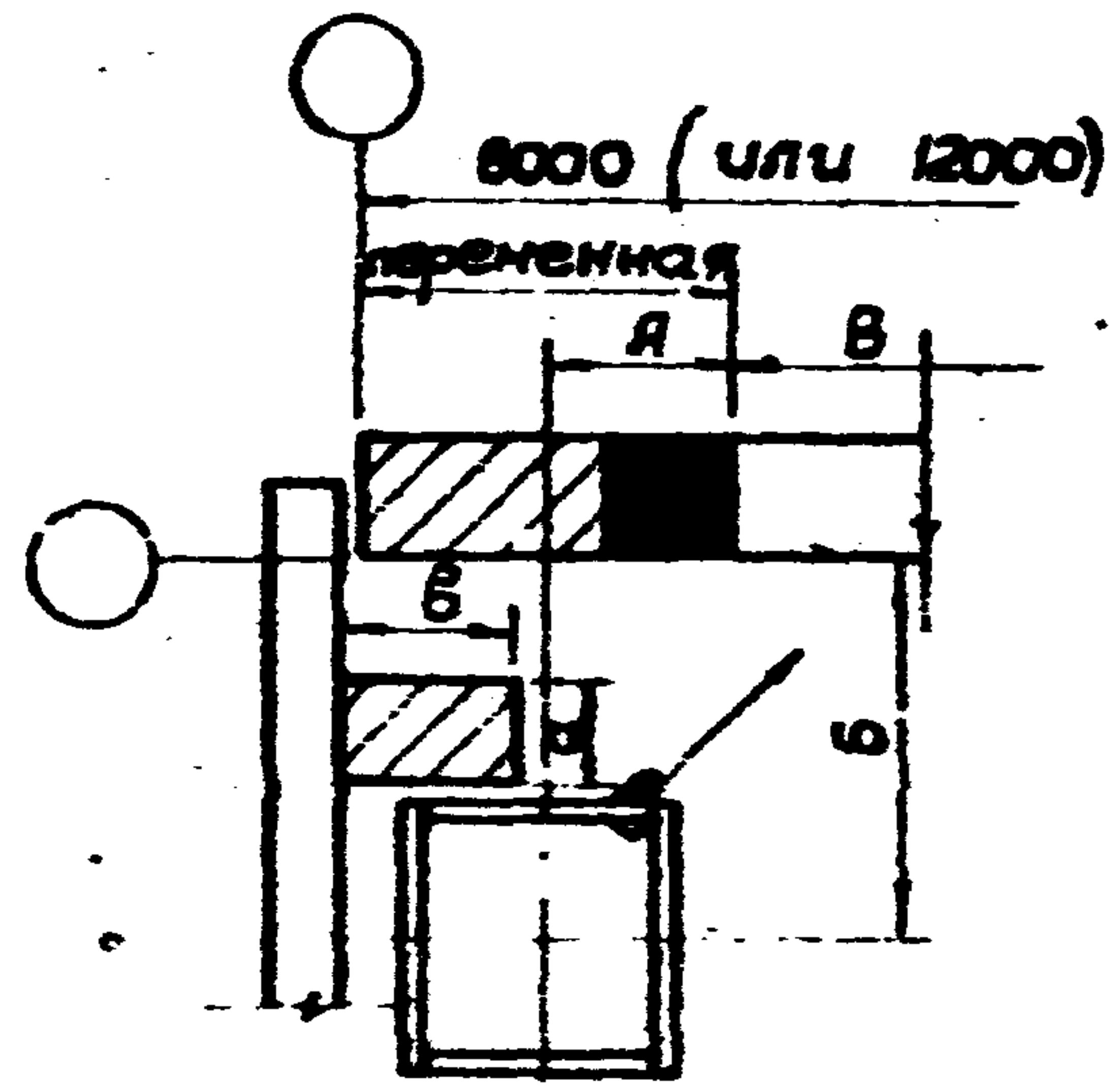
Расположение ворот у поперечного температурного шва



Расположение ворот в углу здания по продольной стене



Расположение ворот у оси колонны среднего ряда



Расположение ворот в углу здания по торцевой стене

Примечание:

Схемы здания с вариантами размещения проемов ворот и таблицу №2 см. лист. 1

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	АБ.ЗЦ.П	Сборочный чертеж	4	865 кг
		Сборочные единицы		
1	АБ.ЗЦ-01П	Вентиляторный агрегат с вентилятором ЦЧ-70 № БЗ правого вращения	1	266 кг
2	АБ.ЗЦ-02А	Газораспределительная сеть (исполнение другое)	1	318 кг
3	АБ.ЗЦ-03	Сеть раздаточного шкафа № 1200 мм	1	115 кг
4	АБ.ЗЦ-04	Сеть раздаточного шкафа № 1800 мм.	1	164 кг
		<u>Детали</u>		
5	АБ.ЗЦ-00.001	Прокладка резина термическая -56x3; l=3370 мм ГОСТ 738-65	3	8/4
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт с гайкой М 10x20 ГОСТ 5915-70; ГОСТ 7798-70	70	1,8 кг

Серия 1.494-2 выпуск 0

АБ.ЗЦ.П

№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			АБ.ЗЦЛ	Сборочный чертеж	1	865 кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		АБ.ЗЦ-01Л	Вентиляторный агрегат с вентилятором ЦЧ-70 № Б.З левого вращения	1	265 кг
						или
						325 кг
	2		АБ.ЗЦ-02Л	Радиорезервная сеть	1	318 кг
						(исполнение левое)
	3		АБ.ЗЦ-03	Сеть раздаточного короба № 700 мм	1	115 кг
	4		АБ.ЗЦ-04	Сеть раздаточного короба № 700 мм	1	154 кг
				<u>Детали</u>		
	5		АБ.ЗЦ-00.001	Прокладка резина техническая -ББЗ; L=3370 мм ГОСТ 7338-65	3	8/4
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт с гайкой М10×20 ГОСТ 5915-70; ГОСТ 7798-70	70	1,8 кг

Серия 1.494-2 выпуск 0

АБ.ЗЦЛ

21.02.71 50302/1-1
 1.494-2 323 20 2
 1.494-2 323 20 2
 1.494-2 323 20 2

Код	Лист	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			АБ.ЗЦ - 01ВП	Сборочный чертеж	1	326 кг или 266 кг
				<u>Сборочные детали</u>		
		3	АБ.ЗЦ - 01.1	Всасывающий коллектор	1	2,5 кг
		4	АБ.ЗЦ - 01.2	Переходной патрубок	1	1,5 кг
		6	АБ.ЗЦ - 01.3	Опорная плита	1	370 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Вентилятор Ц4-70 №53 с колесом 1.05Д ном. исполнение 1; правая вращенная, положение колеса "Н"	1	160 кг
		2		Электродвигатель А02-32-Б, n=930 об/мин № 2,2 кВт; форма исполнения Ц2 или	1	40 кг
				электродвигатель А02-51-4; n=1440 об/мин № 7,5 кВт; форма исполнения Ц2.	1	100 кг
		5		Виброизолятор 2042	4	7,3 кг ^{д/н}
		9		Болт с гайкой М6×20 ГОСТ 7798-70; 5915-70	20	0,16 кг
		10		Болт с гайкой М10×35 ГОСТ 7798-70; 5915-70	8	0,31 кг
		12		Болт с гайкой М6×20 ГОСТ 7798-70; 5915-70	16	0,13 кг

Серия 1494-2 выпуск 0

АБ.ЗЦ - 01ВП

УЗК	Л. 57	№ 804	Гос - 313	ВЕНТИЛЯТОРНОЙ агрегат с вентилятором Ц4-70 №53 и 5 виброизоляторов	С. 1	Лист 6
					1	2
					ЦНИИПРОМДОННИ	

Вид	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			<u>Детали</u>		
	7	АБ.ЗЦ-01.001	Резина губчатая -35x10, ρ=2.20 мм	1	Б/Ч
	8	АБ.ЗЦ-01.002	Прокладка резина техническ. -40x3; ρ=1890 мм ГОСТ 7338-65	1	Б/Ч
	11	АБ.ЗЦ-01.003	Прокладка	1	

Серия 1.494-2 Выпуск 0

АБ.ЗЦ-01 В

Изм.	Лист	№ док	Подп	Дата
Рук. отд		Гесслер		
Тягун пр		Смирнов		
Ст.уч		Иветков		

Детали
Без шлицев

Лист	Лист	Лист
	2	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

№ п/п	ЗОНА	КОД	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				Детали		
		6	АБ,ЗЦ-01.001	Резина губчатая -25x10, $r=2220$ мм	1	Б/В
		7	АБ,ЗЦ-01.002	Прокладка Резина техническая -40x3, $r=1880$ мм ГОСТ 7333-65	1	Б/В
		9	АБ,ЗЦ-01.003	Прокладка	1	

Серия 1.494-2 выпуск С

АБ,ЗЦ-01

УЧ. ЧАСТ	№ ДОК.	ПОДПИС	СН

Детали

Листы	Листы	Итого
1	2	2

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	АБ.34-01.1	Сборочный чертёж	1	85кг
		АБ.34		
1	АБ.34-01.101	Корпус	1	40кг
2	АБ.34-01.102	Фланец	1	20кг
3	АБ.34-01.103	Резьба	1	2,5кг
4	АБ.34-01.104	Толкатель	4	0,036кг
5	АБ.34-01.103	Ст. ∅5, L=2515мм	1	0,38кг
6	АБ.34-01.103	Ст. ∅5, L=11000мм ГОСТ 2590-57*	1	1,65кг
Серия 1494-2 Выпуск 0				
АБ.34-01.1				
Заводской				

Рядов	Лист	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
			АБ.ЗЦ-01.2В	Сборочный чертеж	1	Н.Б кг ш В.1 кг
				Сборочные единицы		
		1	АБ.ЗЦ-01.201В	Корпус Т-1 лист В.1.5 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 301-57	1	8,9 кг
		2	АБ.ЗЦ-01.202	Фланец лист В.1.5 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 301-57	1	2,7 кг
			АБ.ЗЦ-01.2	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	АБ.ЗЦ-01.201	Корпус Т-2 лист В.1.5 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 301-57	1	5,4 кг
		2	АБ.ЗЦ-01.202	Фланец лист В.1.5 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 301-57	1	2,7 кг

Серия 1,494-2 выпуск 2

АБ.ЗЦ-01.2В и АБ.ЗЦ-01.2

Изм	№	№ Док	Подп.	Дата
АБ.ЗЦ	1	Ресст. 12	В.Е	

переходной патрубки

Листов	Лист	Лист
1	1	1

№ п/п	№ инв.	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			АБ.34-02.п	Сборочный чертеж	1	318,0 кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	АБ.34-02.1	Лопатка резуль- рующая	1	0,9 кг
		3	АБ.34-02.2п	Каркас	1	45,2 кг
				<u>Детали</u>		
		4	АБ.34-02.001	Стенка передняя	1	10,9 кг
		5	АБ.34-02.002п	Стенка задняя	1	12,0 кг
		5	АБ.34-02.003	Стенка боковая	2	23 кг ^{1/4}
				Лист 2. 796-58 ГОСТ 3580-57 Ст. 3. ГОСТ 501-58 к		
		7	АБ.34-02.004	Лист 2. 58-58 ГОСТ 3580-57 Ст. 3. ГОСТ 501-58 к	1	0,5 кг ^{1/4}
		8	АБ.34-02.005	Перо крайнее УСЛУЖИВОЕ	1	0,25 кг
		9	АБ.34-02.006	Перо крайнее	1	0,42 кг
		10	АБ.34-02.007	Перо среднее	4	1,35 кг
		11	АБ.34-02.008	Перо среднее УСЛУЖИВОЕ	1	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Кожуровар КМБ МБ	2	221 кг
		12		Винт МБ.10; ГОСТ 789-62	22	0,09 кг
		13		Болт с гайкой МБ.15 ГОСТ 5935-70; ГОСТ 7798-70	11	0,7 кг

Сер. 1494-2 выпуск 0.

АБ.34-02.п

№ п/п	№ инв.	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Цена
<u>Документация</u>				
22	АБ.34-02 Л	Оборудованный чертеж	1	318 руб
<u>Оборудованные изделия</u>				
2	АБ.34-02.1	Лопатка резуль- рующая	1	0,9 руб
3	АБ.34-02.2 Л	Каркас	1	45,2 руб
<u>Детали</u>				
4	АБ.34-02.001	Стенка передняя	1	10,9 руб
5	АБ.34-02.002 Л	Стенка задняя	1	12,0 руб
6	АБ.34-02.003	Стенка боковая	2	23 руб 9/4
Лист 2*795*94 ГОСТ 580-58				
Лист 3 ГОСТ 501-58				
7	АБ.34-02.004	Лист 2*58*560 ГОСТ 580-58	1	0,5 руб 9/4
Лист 3 ГОСТ 501-58				
8	АБ.34-02.005	Перо крайнее [исчерченное]	1	0,25 руб
9	АБ.34-02.006	Перо крайнее	1	0,42 руб
10	АБ.34-02.007	Перо среднее	4	1,36 руб
11	АБ.34-02.008	Перо среднее [исчерченное]	1	0,2 руб
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Болт с гайкой М5 N5	2	224 руб
12		Шпилька М5х10 ГОСТ 1489-62	22	0,09 руб
13		Болт с гайкой М8х15	12	0,12 руб
ГОСТ 5915-70; ГОСТ 7798-70				

Серия 1.494-2'801444 К 0

АБ.34-02 Л

Handwritten notes and stamps at the bottom of the page, including a large rectangular stamp on the right side.

№ п/п	№ инв.	№ инв.	Наименование	Единица измерения	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		АБ.34 - 02.1	Сборочный чертёж	1	0,95р
			<u>Детали</u>		
	1	АБ.34 - 02.101	Ось	2	0,025р
	2	АБ.34 - 02.102	Ось	2	0,045р
	4	АБ.34 - 02.103	Шайба	2	0,0008р
	5	АБ.34 - 02.104	Шайба 2х100х3мм ГОСТ 3680-67 Ст. 3 ГОСТ 501-58	1	0,85р 1/4
	7	АБ.34 - 02.105	Шайба-резьба техническая φ12; В=2; ГОСТ 7338-65	2	5/4
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка-барашка М6 ГОСТ 3032-66	2	0,018р
	5		Защелка М2х8 ГОСТ 10299-68	8	0,002р

Серия 1494-2 выпуск В

АБ.34 - 02.1

Удостоверение
всех
подписей
и печатей
исполнителей
работ
и ответственных
лиц
исполнителей
работ
и ответственных
лиц
исполнителей
работ
и ответственных
лиц

Лопатка
регулирующая

Исполнитель
Инженер
Иванов И.И.

№ п/п	№ документа	Наименование	Кол-во	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		АБ.34-02.2 л		
		СБОРНИКЪ УСТРОЕ	1	45,2 кг
		ДЕТАЛИ		
1	АБ.34-02.201	Стружка	2	7,4 кг
2	АБ.34-02.202	Стружка $\varnothing = 1080$ мм ровная 56,55-4 ГОСТ 8509-57 Ст. 3 ГОСТ 535-38	2	7,4 кг %
3	АБ.34-02.203	Уголок $\varnothing = 912$ мм	3	9,0 кг
4	АБ.34-02.204 л	Уголок $\varnothing = 854$ мм	1	2,8 кг
5	АБ.34-02.205	Уголок $\varnothing = 750$ мм	3	7,8 кг
6	АБ.34-02.206 л	Уголок $\varnothing = 785$ мм	1	2,7 кг
7	АБ.34-02.207	Планка $\varnothing = 538$ мм	2	1,2 кг
8	АБ.34-02.208	Уголок $\varnothing = 790$ мм	2	5,9 кг
		АБ.34-02.2 л		
		СБОРНИКЪ УСТРОЕ	1	45,2
		ДЕТАЛИ		
1	АБ.34-02.201	Стружка	2	7,4 кг
2	АБ.34-02.202	Стружка $\varnothing = 1080$ мм Уголок 56,55-4 ГОСТ 8509-57 Ровная Ст. 3 ГОСТ 535-38	2	7,4 кг %
3	АБ.34-02.203	Уголок $\varnothing = 912$ мм	3	9,0 кг
4	АБ.34-02.204 л	Уголок $\varnothing = 854$ мм	1	2,8 кг
5	АБ.34-02.205	Уголок $\varnothing = 790$ мм	3	7,8 кг
6	АБ.34-02.206 л	Уголок $\varnothing = 785$ мм	1	2,7 кг
7	АБ.34-02.207	Планка $\varnothing = 538$ мм	2	1,2 кг
8	АБ.34-02.208	Уголок $\varnothing = 790$ мм	2	5,9 кг

Сер. А 1494-2 выпуск 0

АБ.34-02.2 л; АБ.34-02.2 л

Л. 34	Л. 27	№ док	777 л	Л. 30			

№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	АБ.34-04	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	164,0 кг
		<u>СБОРОЧНЫЕ ВЕРСИИ</u>		
1	АБ.34-02.1 ЗАУМЕТЬ	ГОЛОВКА РЕГУЛИРУЮЩАЯ	3	2,7 кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	АБ.34-04.001	УГОЛОК L=1780 мм УГОЛОК 55x55x4 ГОСТ 8509-57 РАВНОБ. СТ. 3 ГОСТ 535-58	4	24,4 кг
3	АБ.34-04.002	УГОЛОК L=1850 мм УГОЛОК 55x55x4 ГОСТ 8509-57 РАВНОБ. СТ. 3 ГОСТ 535-58	3	19,2 кг
4	АБ.34-02.205 ЗАУМЕТЬ	УГОЛОК L=780 мм	2	5,2 кг
5	АБ.34-02.203 ЗАУМЕТЬ	УГОЛОК L=912 мм	2	6,0 кг
6	АБ.34-02.204 П. ЗАУМЕТЬ	УГОЛОК L=854 мм	1	2,8 кг
7	АБ.34-02.204 Л. ЗАУМЕТЬ	УГОЛОК L=854 мм	1	2,8 кг
8	АБ.34-02.206 П. ЗАУМЕТЬ	УГОЛОК L=785 мм	1	2,7 кг
9	АБ.34-02.206 Л. ЗАУМЕТЬ	УГОЛОК L=785 мм	1	2,7 кг
10	АБ.34-04.003	ЛЮСТ 2x796x1685 ГОСТ 3680-57 СТ. 3 ГОСТ 535-58	1	19,6 кг
11	АБ.34-04.004	СТЕНКА ЗАДНЯЯ	1	20,0 кг
12	АБ.34-04.005	ЛЮСТ	1	6,55 кг
13	АБ.34-04.006	ЛЮСТ 2x796x1685 ГОСТ 3680-57 СТ. 3 ГОСТ 535-58	2	42,0 кг
14	АБ.34-02.006 ЗАУМЕТЬ	ПЕРО КРАЙНЕЕ	6	2,52 кг
15	АБ.34-02.007 ЗАУМЕТЬ	ПЕРО СРЕДНЕЕ	15	5,1 кг

Серия 1.494-2 Выпуск 0

АБ.34-04

№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
1	АБ.34-04	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ № 415 инв. № 4141-01 тираж 350
Сдано в печать 19.05 1975г. Цена 0-48