

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-I-250.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 36

МЕХАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТА. ОТОПЛЕНИЕ И
ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева,4
Зак. 5240 инв. 22699-44 тираж 50
Сдано в печать 4.10 1989 Цена 0-54

22699-44
ЦЕНА 0-27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-I-250.87

Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С

Система теплоснабжения - открытая

Топливо - каменные и бурые угли

Альбом 36

Механизация транспорта. Отопление и вентиляция
Водопровод и канализация. Ведомости потребности
в материалах

Главный инженер института

Ю.И.Шиллер

Главный инженер проекта

С.А.Козлов

				ПРИВЯЗАН	
Инв.№					

22699-44

2

Содержание альбома

№ п/п	Наименование	Индекс	Кол-во стр.	№ стр.
I.	Содержание альбома		I	2
2.	Механизация транспорта Ведомость потребности в материалах	МТ.ВМ	2	3
3.	Отопление и вентиляция Ведомость потребности в материалах	ОВ.ВМ	6	5
4.	Водопровод и канализация. Ведомость потребности в материалах	ВК-ВМ	2	II

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
903 - I - 250.87			ВМ
			Лист

Копировал : 22699-44 3 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества,					
3	в том числе:	093000				
4	сталь крупносортная, т	093100	I68		6,75	6,75
5	сталь среднесортная, т	093200	I68		I,00	I,00
6	сталь мелкосортная, т	093300	I68		I,25	I,25
7	сталь оброчная					
8	(лента стальная горячекатанная) т	093500	I68		0,02	0,02
9	Итого сортового проката					
10	обыкновенного качества, т		I68		9,02	9,02
11	Прокат листовой рядовой,	097000				
12	в том числе:					
13	сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4 мм), т	097100	I68		7,85	7,85
15	Сталь тонколистовая до 4 мм					
16	рядовых марок стали, т	097203	I68		0,8	0,8
17	Итого проката листового					
18	рядового, т		I68		8,65	8,65
19	Прокат листовой качественный	098000				
20	в том числе:					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата								
Инв. № подл.					903-I-250.87	ТП.ВМ		
	ГИП	Козлов	К.И.		Топливоподача. Механизация транспорта. Ведомость потребности в материалах.	Стадия	Лист	Листов
	Нач.отд.	Михалевский	С.И.	VI-87		Р	I	2
Гл. спец.	Ройзман	С.И.	VI-87	САНТЕХПРОЕКТ				
Рук.гр.	Зайцева	Л.В.	VI-87					
Ст. инж.	Гордеева	Л.И.	VI-87					

22699-44 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь листовая горячекатанная					
2	(включая никелесодержащую и					
3	жаропрочную), т	098002	I68		0,52	0,52
4	Итого проката листового ка-					
5	чественного, т		I68		0,52	0,52
6	Рельсы, балки и швеллеры,	092000				
7	в том числе:					
8	балки и швеллеры, т	092500	I68		7,7	7,7
9	балки и швеллеры св. № 18, т	09250I	I68		0,2	0,2
10	Итого рельсов, балок и					
11	швеллеров, т		I68		7,9	7,9
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения (метизы),	I20000				
14	в том числе:					
15	изделия крепежные машино-					
16	строительные (всего), т	I2800I	I68		0,8	0,8
17	Итого металлоизделий промыш-					
18	ленного назначения, т		I68		0,8	0,8
19	Изделия неформ о ванне					
20	резинотехнические,	254000				
21	в том числе:					
22	резина листовая (пластина)					
23	техническая мерочная, т	254340	I68		0,3	0,3
24						

Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инва. № подл.									

	Привязан
	Инва. №

903-I- 250.87	ТП.ВМ	Лист 2
---------------	-------	-----------

22699-44 5

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь сортовая,	09 3100				
2	т, $t_H = -20^{\circ}C$	09 3200	I68	0,99	I,03	2,02
3	т, $t_H = -30^{\circ}C$	09 3300	I68	I,14	I,03	2,17
4	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68	I,22	I,03	2,25
5	Прокат листовой рядовой,	09 7100				
6	т, $t_H = -20^{\circ}C$	09 7300	I68	2,15	3,39	5,54
7	т, $t_H = -30^{\circ}C$	09 7400	I68	2,21	3,39	5,60
8	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68	2,26	3,39	5,65
9	Итого стали,					
10	т, $t_H = -20^{\circ}C$		I68	3,14	4,42	7,56
11	т, $t_H = -30^{\circ}C$		I68	3,35	4,42	7,77
12	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68	3,48	4,42	8,90
13	В том числе, по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортовая,	09 3300				
16	т, $t_H = -20^{\circ}C$		I68	0,59	0,62	I,21
17	т, $t_H = -30^{\circ}C$		I68	0,68	0,62	I,30
18	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68	0,73	0,62	I,35
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата	Инв. №							
	Гл. инж. пр.	КОЗЛОВ	<i>А.Ф.</i>					
	Нач. отд.	МИХАЛЕВСКИЙ	<i>В.И.</i>					
	Рук. гр.	ЕРЕМИНА	<i>В.И.</i>					
Инв. № подл.	Ст. инж.	ВИТОВКО	<i>И.И.</i>					
	Н. контр.	СУДАРИКОВ	<i>В.И.</i>					
					903-I-250.87	ОВ.ВМ		
					Ведомости потребности в материалах систем отопления и вентиляции	Стадия	Лист	Листов
						Р	I	6
						САНТЕХПРОЕКТ		

22699-44 6

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь среднесортная,	09 3200				
2	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68	0,25	0,26	0,51
3	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68	0,28	0,26	0,54
4	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68	0,30	0,26	0,56
5	Сталь крупносортная,	09 3100				
6	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68	0,15	0,15	0,30
7	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68	0,18	0,15	0,33
8	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68	0,19	0,15	0,34
9	Сталь кровельная,	09 7400				
10	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68	0,04	0,54	0,58
11	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68	0,04	0,54	0,58
12	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68	0,04	0,54	0,58
13	Сталь тонколистовая,	09 7300				
14	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68		2,85	2,85
15	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68		2,85	2,85
16	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68		2,85	2,85
17	Сталь тонколистовая,	09 7200				
18	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68	0,38		0,38
19	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68	0,38		0,38
20	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68	0,38		0,38
21	Сталь толстолистовая рябовых	09 7100				
22	марок (от 4 мм)					
23	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68	1,73		1,73
24	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68	1,79		1,79

Взам. инв. №		Подпись и дата	
Инв. № подл.			

Привязан

Инв. №

903-I-250.8?	-ОВ.ВМ	Лист
		2

22699-44 7

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68	I,84		I,84
2	Итого стали приведенной к					
3	стали класса С38/23					
4	т, $t_H = -20^{\circ}C$		I68	3,14	4,42	7,56
5	т, $t_H = -30^{\circ}C$		I68	3,35	4,42	7,77
6	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68	3,48	4,42	8,90
7	Трубы стальные	I3 8500				
8	(всего):	I3 8300				
9		I3 7300				
10	м, $t_H = -20^{\circ}C$		006		246I	246I
11	м, $t_H = -30^{\circ}C$		006		2626	2626
12	м, $t_H = -40^{\circ}C$		006		272I	272I
13	т, $t_H = -20^{\circ}C$		I68		10,88	10,88
14	т, $t_H = -30^{\circ}C$		I68		11,52	11,52
15	т, $t_H = -40$		I68		14,29	14,29
16	Трубы сварные водопровод-	I38500				
17	ные (газовые):					
18	м, $t_H = -20^{\circ}C$		006		1593	1593
19	м, $t_H = -30^{\circ}C$		006		1239	1239
20	м, $t_H = -40^{\circ}C$		006		1220	1220
21	т, $t_H = -20^{\circ}C$		I68		4,04	4,04
22	т, $t_H = -30^{\circ}C$		I68		2,74	2,74
23	т, $t_H = -40^{\circ}C$		I68		2,94	2,94
24						

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Ив. №			

903-I-250.87 -ОВ.ВМ Лист 3

22699-44 8

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные электросвар- ные углеродистые (диаметром до 114 мм)	I3 7300				
2						
3						
4	м, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		006		I048	I048
5	м, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		006		742	742
6	м, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		006		778	778
7	т, $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		I68		6,84	6,84
8	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68		3,50	3,50
9	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68		3,94	3,94
10	Трубы тонкостенные электро- сварные углеродистые (диаметром от 114 мм)	I3 8300				
11						
12						
13	м, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		006		645	645
14	м, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		006		723	723
15	т, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		I68		5,28	5,28
16	т, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		I68		7,40	7,40
17	Материалы лакокрасочные	23 I000				
18	краска БТ-177	23 III3				
19	кг $t_H = -20^{\circ}\text{C}$		II6		I25	I25
20	кг, $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		II6		I42	I42
21	кг, $t_H = -40^{\circ}\text{C}$		II6		I54	I54
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

903-I- 250.87

-ОВ.ВМ

Лист

4

22699-44 9

Формат А4

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Эмаль ПФ-133	23 1220				
2	кг, $t_H = -20^{\circ}C$		II6		50	50
3	кг, $t_H = -30^{\circ}C$		II6		50	50
4	кг, $t_H = -40^{\circ}C$		II6		50	50
5	Материалы тепло- и	57 6000				
6	звукоизоляционные					
7	Шнур теплоизоляционной в отлет-	57 6295				
8	ке капроновой нитью,					
9	m^3 , $t_H = -20^{\circ}C$		II3		6,7	6,7
10	m^3 , $t_H = -30^{\circ}C$		II3		7,3	7,3
11	m^3 , $t_H = -40^{\circ}C$		II3		7,7	7,7
12	Плита минераловатная	57 6220				
13	ПМ-75					
14	m^3 , $t_H = -20^{\circ}C$		II3	0,35	0,66	1,01
15	m^3 , $t_H = -30^{\circ}C$		II3	0,35	0,66	1,01
16	m^3 , $t_H = -40^{\circ}C$		II3	0,35	0,66	1,01
17	Материалы рулонные кровельные					
18	и гидроизоляционные (материа-					
19	лы мягкие кровельные и изоляци-					
20	онные),					
21	Рубероид,	57 7402				
22	m^2 , $t_H = -20^{\circ}C$		055	59		59
23	m^2 , $t_H = -30^{\circ}C$		055	59		59
24						

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

903-I-250.87 ОВ.ВМ Лист 5

22699-44 10

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	м ² , t _H = -40°C		055	59		59
2	Фольгоизол,	57 745I				
3	м ² , t _H = -20°C		055		380	380
4	м ² , t _H = -30°C		055		399	399
5	м ² , t _H = -40°C		055		4II	4II
6	Битумы нефтяные строительные	02 562I				
7	твердых марок,					
8	т, t _H = -20°C		I68	0,03		0,03
9	т, t _H = -30°C		I68	0,03		0,03
10	т, t _H = -40°C		I68	0,03		0,03
11	Ткани и сетки стеклянные,	59 520I				
12	м ² , t _H = -20°C		055	78		78
13	м ² , t _H = -30°C		055	78		78
14	м ² , t _H = -40°C		055	78		78
15	Парусина,	82 3820				
16	м ² , t _H = -20°C		055	4		4
17	м ² , t _H = -30°C		055	4		4
18	м ² , t _H = -40°C		055	4		4
19	Сетка металлическая	I2 7502				
20	м ² , t _H = -20°C		055		2	2
21	м ² , t _H = -30°C		055		2	2
22	м ² , t _H = -40°C		055		2	2
23						
24						

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

903-I- 250.87 -0В.ВМ
Лист 6

22699-44 11

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>Топливоподача</u>					
2	Трубы стальные водогазо-					
3	проводные М	I38500	006		475	475
4	Т		I68		3,294	3,294
5	Трубы стальные электросвар-					
6	ные М	I37300	006		I45	I45
7	Т		I68		I, I7I	I, I7I
8						
9	Трубы стальные	I38500				
10	(всего) М	I37300	006		620	620
11	Т		I68		4,465	4,465
12						
13	Трубы чугунные канализационные					
14	М	492500	006		35	35
15	Т	I68	I68		0,44I	0,44I
16	Трубы чугунные напорные					
17	М	I46I00	006		IO	IO
18	Т		I68		0,208	0,208
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан			
Подпись и дата	Инв. №			903-I-250.87			ВК.ВМ
Инв. № подл.	ГМП	БЕСЕДИН	<i>А.Беседин</i>	Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
	НАЧ. ОГА	МИХАЛЕВСКИЙ	<i>Михалевский</i>		Р	1	2
	ГА. СПЕЦ	СПИРИН	<i>Спирин</i>		САНТЕХПРОЕКТ		
	РУК. ГР	КНЯЗЕВА	<i>Князева</i>				
	И.И.Х.	ШЕСТАКОВА	<i>Шестакова</i>				
И. КОНТР.	САРГИН	<i>Саргин</i>					

22699-44 12

Формат А4

Альбом 36

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы чугунные					
2	(всего) М	492500	006		45	45
3	Т	I46I00	I68		0,649	0,649
4						
5	Трубы пластмассовые канали-					
6	зационные М	2248I0	006		55	55
7	Т		I68		0,024	0,024
8						
9	Трубы пластмассовые					
10	(всего) М	2248I0	006		60	60
11	Т		I68		0,029	0,029
12	Трубы полиэтиленовые напорные					
13	ПНД тип "Л" М	2248II	006		5	5
14	Т		I68		0,005	0,005
15						
16	Сталь сортовая Т	093300	I68		0,0015	
17						0,0015
18						
19	Окраска:					
20	Грунтовка ГФ-02I					
21	ГОСТ 25I29-82 кг		II6		50,0	50,0
22	Краска БТ-I77					
23	ОСТ 6-I0-426-79 (2 слоя) кг		II6		100,0	100,0
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

903-I- 250.87 ВК.ВМ Лист 2

22699-44 (13) *Мали* Формат *УЧ*