

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ ИИ-03-02  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 15-64  
ПЛИТЫ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ, ПЛОСКИЕ,  
ПРИЯМКА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ.  
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.

7319

Москва-1964г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

АЛЬБОМ 15-64  
ПЛИТЫ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ, ПЛОСКИЕ,  
ПРИЯМКА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ.  
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.

ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ  
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета  
по гражданскому строительству и архитектуре  
при Госстрое СССР

РАЗРАБОТАНЫ  
б.Горстройпроектом  
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1 июля 1964г  
приказом Государственного Комитета по  
гражданскому строительству и архитектуре  
при Госстрое СССР  
от 27 марта 1964г №61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

	МАРКА	ЛИСТ	СТР
СОДЕРЖАНИЕ		С1, С2	2, 3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		П4- П5	4-8
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ АРМИРОВАННАЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ А-III В	ПТР59-12А	1, 2	9, 10
ПАНЕЛИ ПЛОСКИЕ, ДЛИННОЙ 2380 мм	ПП24-10	3, 4	11, 12
1100 "	ПТЛ11-9	5	13
800 "	ПТЛ8-6	6	14
ПАНЕЛЬ ПРЯМАЯ	ППР1	7	15
ПАНЕЛИ ПАРАПЕТНЫЕ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см	АП1-4	8	16
50 "	АП1-5	9	17
60 "	АП1-6	10	18
ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ ДЫМОВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБ. ДЛИНОЙ 2200 мм	АП2	11	19
1800 "	АП3	12	20
1200 "	АП4	13	21
ОПОРНАЯ ПАНЕЛЬ 50 x 38 см	ОП5-4	14	22

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ. ЦВЕТОЧНИЦА

КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ. ВЫНОС 1400 мм ДЛЯ СТЕН ТОЛЩ. 40 см	КВ14-4		
50 "	КВ14-5		
60 "	КВ14-6	31	24
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		32	25
КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КИРПИЧА ВЫНОС 1400 мм. ДЛЯ СТЕН ТОЛЩ. 51 см 64 "	КВ14-5а КВ14-6а	33	26
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		34	27

М. П. ПАВЛОВ А. УТЯЦКИЙ  
 А. ЛОСЬ  
 И. ЕРМАКОВ  
 И. БОЧАРОВ  
 И. МАКОВСКИЙ  
 СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
 ИЗДЕЛИЯ  
 СЕРИЯ  
 ИИ-03-02

## СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМ АМС  
 15-64 С1

	МАРКА	ЛИСТ	СТР.
КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ. ВЫНОС 1400 мм			
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КВ 14 - 4	35,38,39	28,31,32
	КВ 14 - 5	36,38,39	29,31,32
	КВ 14 - 5 <sup>а</sup>	36,39	29,32
	КВ 14 - 6	37,38,39	30,31,32
	КВ 14 - 6 <sup>а</sup>	37,39	30,32
КОЗЫРЕК ВХОДА. ВЫНОС 3120 мм			
	КВ 30	40,41	33,34
ЭКРАНЫ ВХОДОВ			
	ЭВ 1	42-44	35-37
	ЭВ 2	45-47	38-40
СТРОЙКА КОЗЫРКА ВХОДА			
	СКВ	48	41
ПЛИТА ВХОДА			
	ВП 1	49,50	42,43
ЦВЕТОВНИЦА			
	ЦВ 1	51	44

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
 УММ. ГО. ИЖМАУ. ОБЛАСТ. ГА. ИЖ. ОБЛ. ГА. ИЖ. МАСТЕР. ИЖ. ПР. СТ. ИЖМАУ  
 И. МАРКУС  
 И. БУЧАРОВ  
 И. ЕРМАКОВ  
 А. ЛОСЬ  
 М. ПАВЛОВ  
 А. УЛЯЖКИН



Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 15-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи ребристой панели с люком, плоских плит, парапетных плит и плиты приямка. В приложении к альбому даны рабочие чертежи элементов входов и цветочниц. Рабочие чертежи разработаны в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи плит над каналами, включенные в альбом № 15 каталога ИИ-03 1960 г. с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам плиты над каналами принятые по альбому № 15 рекомендуется заменять плоскими плитами по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПТР 59-12л обозначает - панель ребристая под тяжелую нагрузку, длиной 586 см и шириной 119 см, с люком, а КВ 14-5 - козырек входа для стен толщиной 50 см при выносе козырька 140 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Железобетонные изделия	Пояснительная записка	Альбом	Лист
С с р и я ИИ - 03 - 02		15-64	П4

Панель ребристая с люком

Панель предварительно напряженная, рассчитана на нормативную нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup> и расчетную 950 кг/м<sup>2</sup>. Состав нагрузок и коэффициенты перегрузок приводятся ниже.

Состав нагрузок	Нормативная кг/м <sup>2</sup>	Расчетная кг/м <sup>2</sup>
Собственный вес панели	250	250xI, I = 275
Шлак	340	340xI, 2 = 408
Цементная стяжка	100	100xI, I = 110
Рубероид	10	10xI, I = 11
Временная ( снеговая) нагрузка	100	100xI, 4 = 140

Панель должна изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Рабочая арматура принята из стержней горячекатаной стали периодического профиля класса А-IIIв ( ГОСТ 5781-61), упрочненной вытяжкой с контролем напряжений и удлинений. Величина напряжения - 5500 кг/см<sup>2</sup>. Величина удлинений принимается:

для стали марки 25Г2С	- 3,5%
" " " 35ГС	- 4,5%

Расчетное сопротивление растянутой арматуры  
 $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ .

Рабочие чертежи панели разработаны с учетом 2-х методов натяжения арматуры: механического и электротермического.

Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре  $\sigma_0$  и зависящих от них усилий натяжения на один стержень, указанные в рабочих чертежах, определялись, исходя из натяжения арматуры на упоры.

Железобетонные издания	Пояснительная записка	Дальбом	лист
серия		15-64	п2
ИИ - 83 - 82			

ИИ. 7319



На рабочих чертежах, наряду со значениями  $\sigma_0$ , приведены величины  $\Delta \sigma_0$  - допустимого предельного отклонения предварительного напряжения от заданного при электротермическом способе натяжения.

Ниже даны принятые в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потерь этих напряжений до и после обжатия бетона.

Методы натяже- ния	Контро- лируемое предва- рит. на- пряжение кг/см <sup>2</sup>	Потери предварительного напряжения в бетоне кг/см <sup>2</sup>			
		до обжатия бетона		после обжатия бетона	
		деформация анкеров	формы	усадка бетона	ползучесть бетона
Электро- терми- ческий	4600	680	500	400	298
Механи- ческий	3840	680		400	277

При изменении величин указанных потерь значения контролируемых предварительных напряжений должны быть соответственно скорректированы.

На рабочих чертежах длина натягиваемых стержней показана условно, для стали А-III равной длине панели за вычетом удлинения получаемого при вытяжке. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" с учетом особенностей технологии принятой на заводах.

Железобетонные изделия	Пояснительная записка	Альбом	Лист
Серия ИИ.03.02		15-64	13

## П л и т ы

Плита прямая рассчитана на вес ограждающей кирпичной стенки толщ. 12 см и высотой 120 см.

Необходимые указания по плоским и парапетным плитам даны на чертежах.

### Приложение

#### Козырьки входов

Козырьки КВ 14 и КВ30 приняты унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легкобетонных блоков и кирпича. Козырьки КВ14 для блочных стен обозначены марками КВ14-4; КВ14-5 и КВ14-6. Для козырьков применяемых при кирпичных стенах к маркам КВ14-5 и КВ14-6 добавляется индекс "а", например: КВ14-5<sup>а</sup>.

Козырьки рассчитаны на нормативную снеговую нагрузку 200 кг/м<sup>2</sup>.

Козырьки КВ14 рассчитаны и законструированы исходя из заземления в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам или кладке анкерами.

Козырьки КВ14 для стен из крупных блоков отличаются от козырьков для стен из кирпича наличием в ребрах дополнительных закладных деталей для крепления к смежным перемычкам

В зависимости от конструкций боковых экранов закладные детали М-110 могут быть заменены на другие по указаниям проектной организации.

Козырьки, экраны, стойка, плита входов и цветочница должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200".

X

X

X

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗДАНИЯ  
С Е Р И Я  
ИИ - 13 - 02

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я    З А Я В К А

Альбом	Лист
15-64	п 4



Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок В Ст.3 и ВК Ст.3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей в козырьках, экранах, стойке, плите и цветочнице должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим закладные детали должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

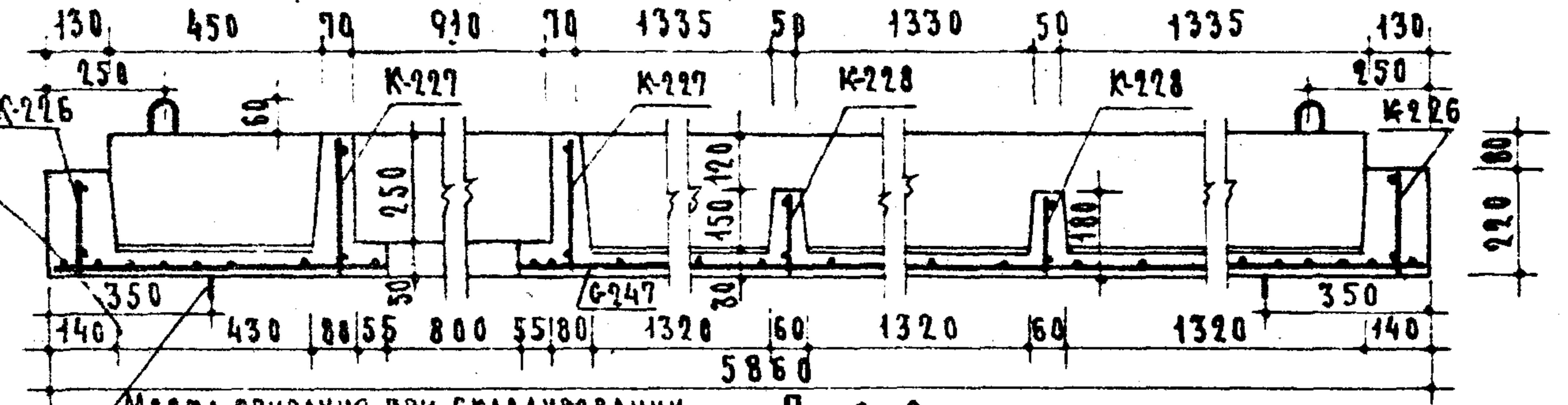
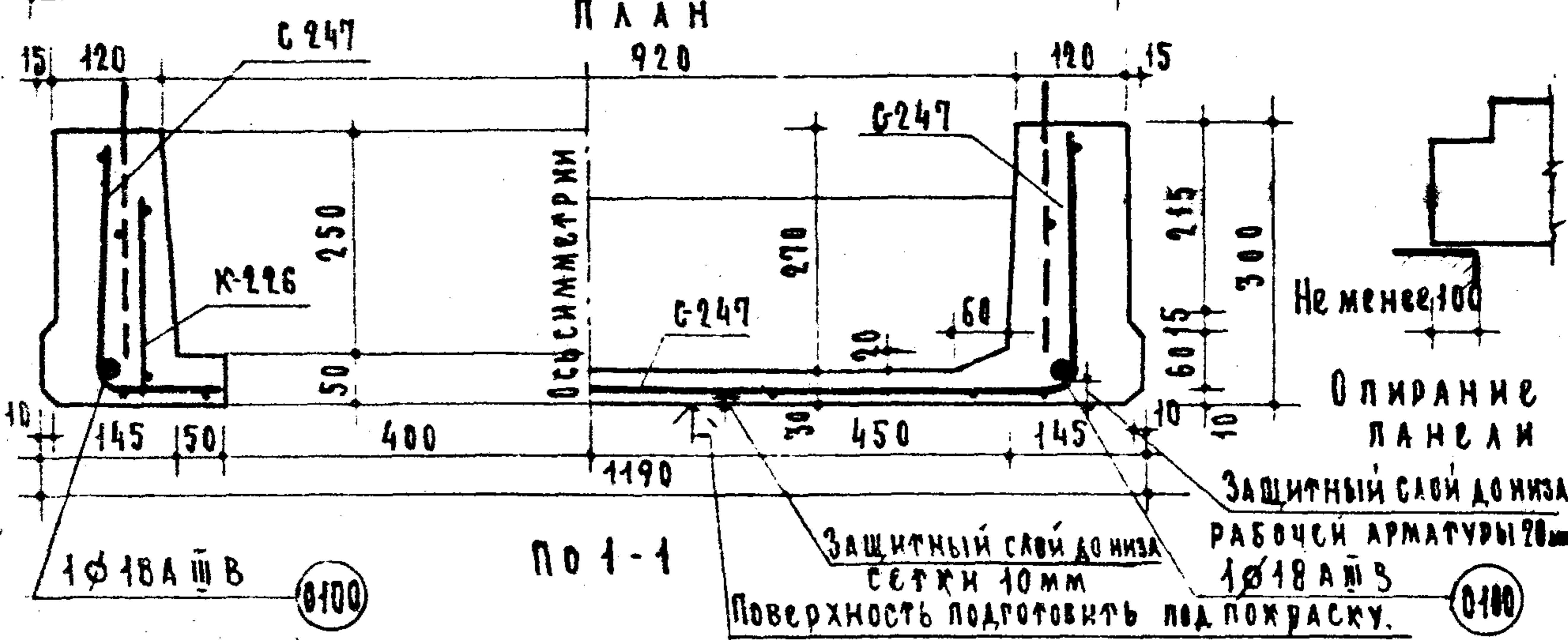
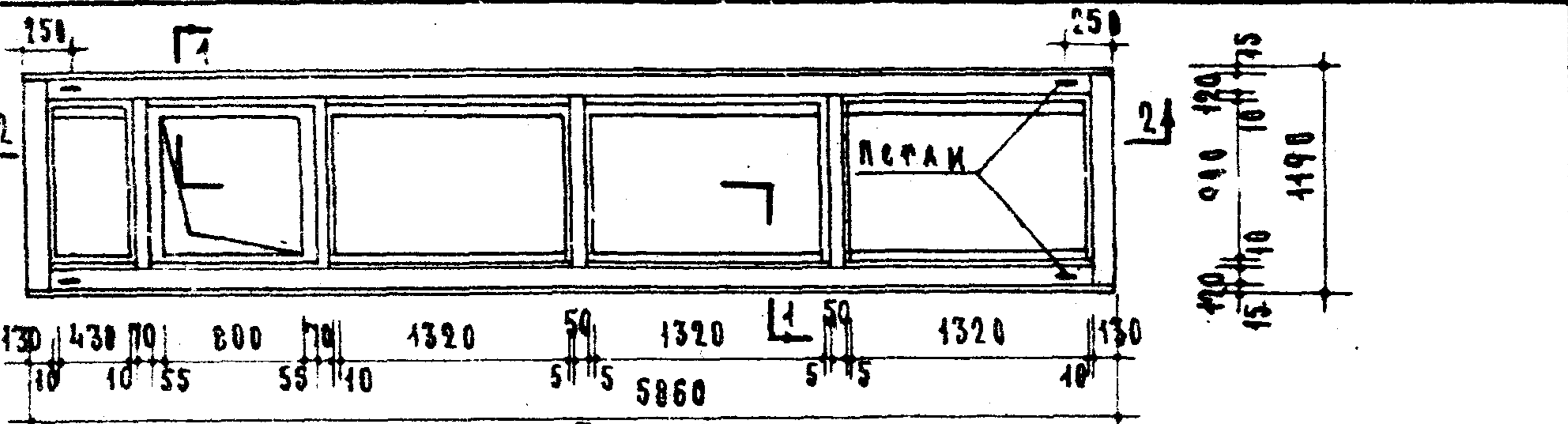
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности и жесткости ребристой панели с люком и плит - по ГОСТ 8829-58; монтаж изделий - по СНиП I-B.3-62.

БК

ЖЕЛЕЗобЕСтИНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ ИИ-03-02	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом Акт 15-64 П5
--	-----------------------	------------------------

ИИ. 7319





РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (включая собственные веса панели):  
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 950 кг/м<sup>2</sup>  
 Нормативная нагрузка - 800 "  
 Нагрузки при расчете прогиба:  
 длительно действующая - 700 "  
 кратковремен. действующая - 100 "  
 расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки -  $\frac{1}{220} l_0$ .

Арматурные элементы см. лист 2.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1720
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.688
ВЕС СТАЛИ	КГ	50.82
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	73.7
МАРКА БЕТОНА		200

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-58)



Нагрузки (за вычетом собственного веса панели):  
 контрольная разрушающая нагрузка - 1085 кг/м<sup>2</sup>  
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба - 560 "  
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки - 9.0 мм.

БОБРОВА В.П.  
 ПОДЯЧЕВА Т.М.  
 ЛОКВИН А.А.  
 ЛЕВОНТИН А.Б.  
 СКАДНЕВ Н.Н.  
 МАРКУС И.А.

ГИРНИЦЫ  
 СТАЛЬ И ПОВОРО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ КРУПНО-  
 ПАНЕЛЬНЫХ ЗАДАНИИ

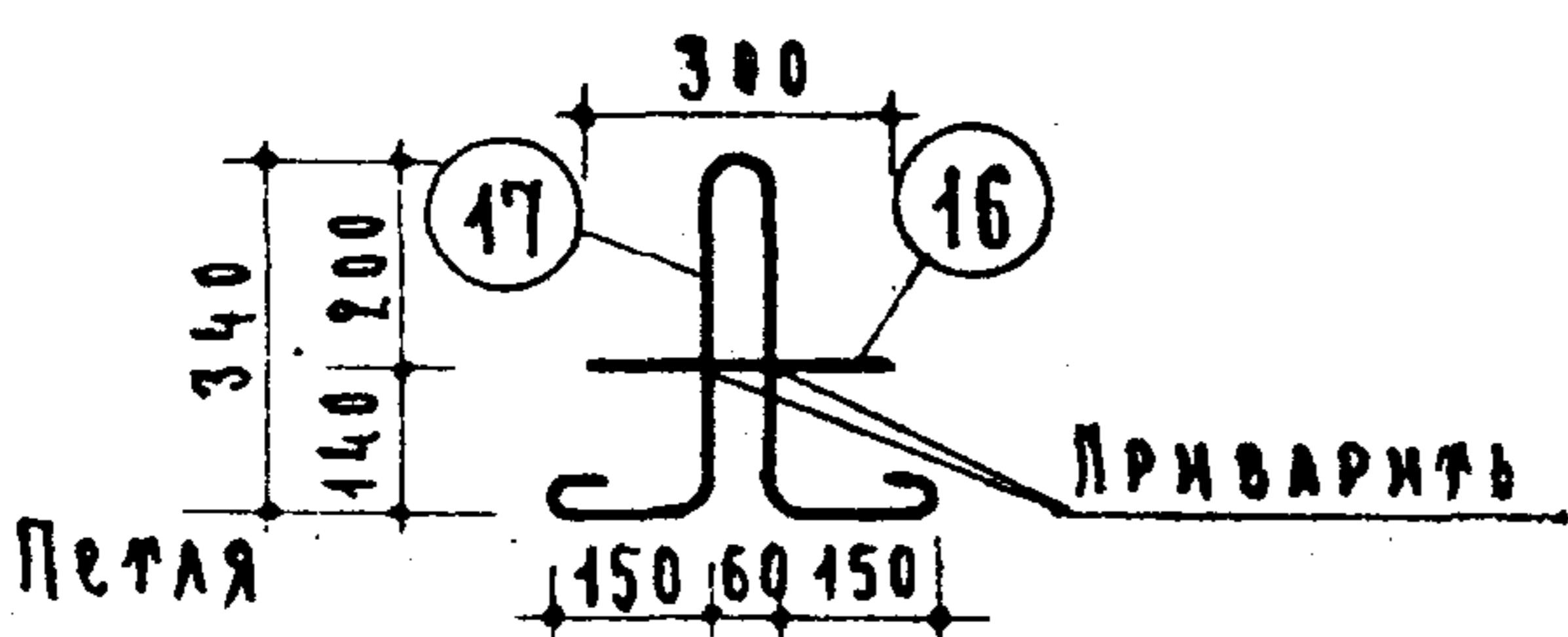
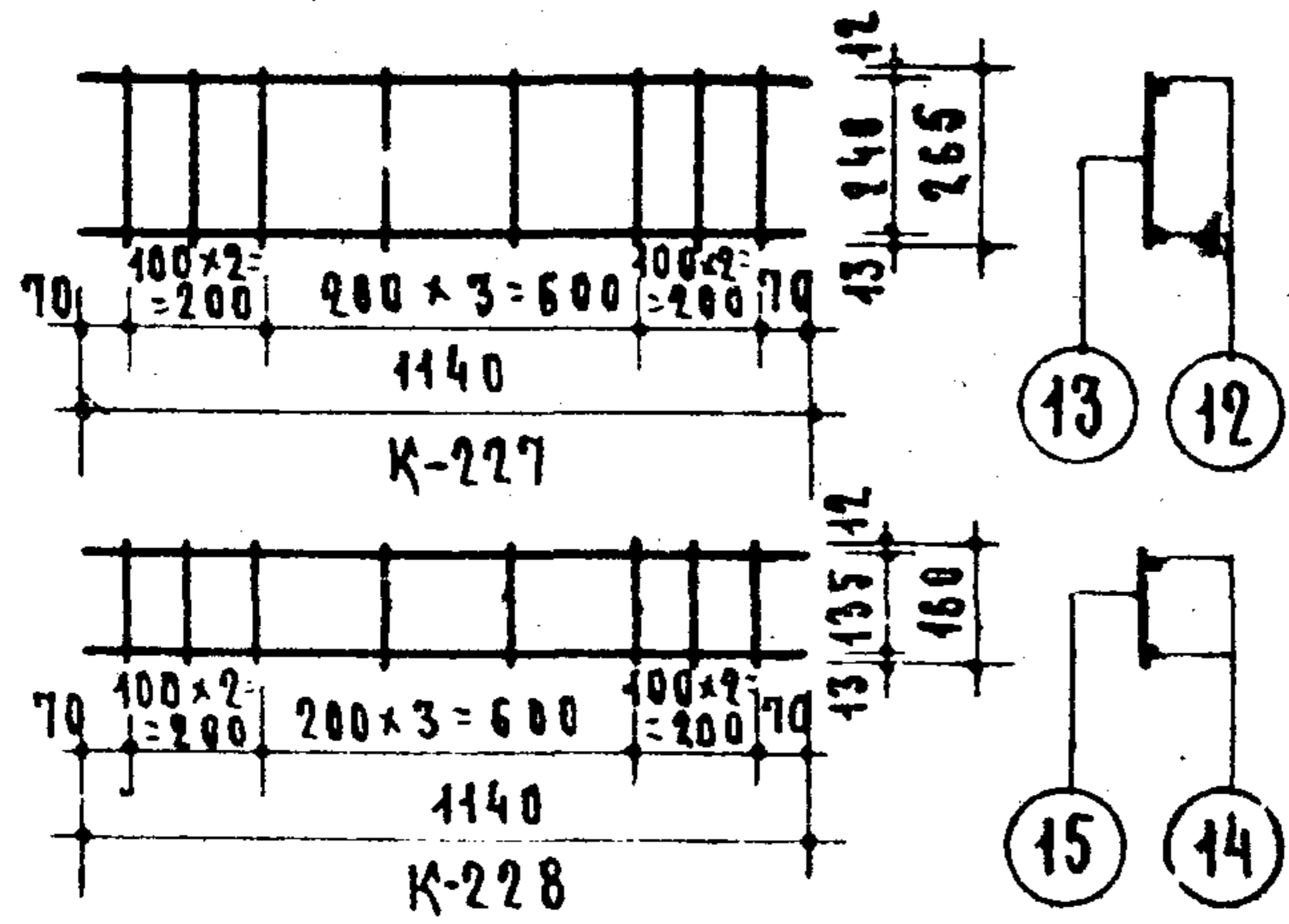
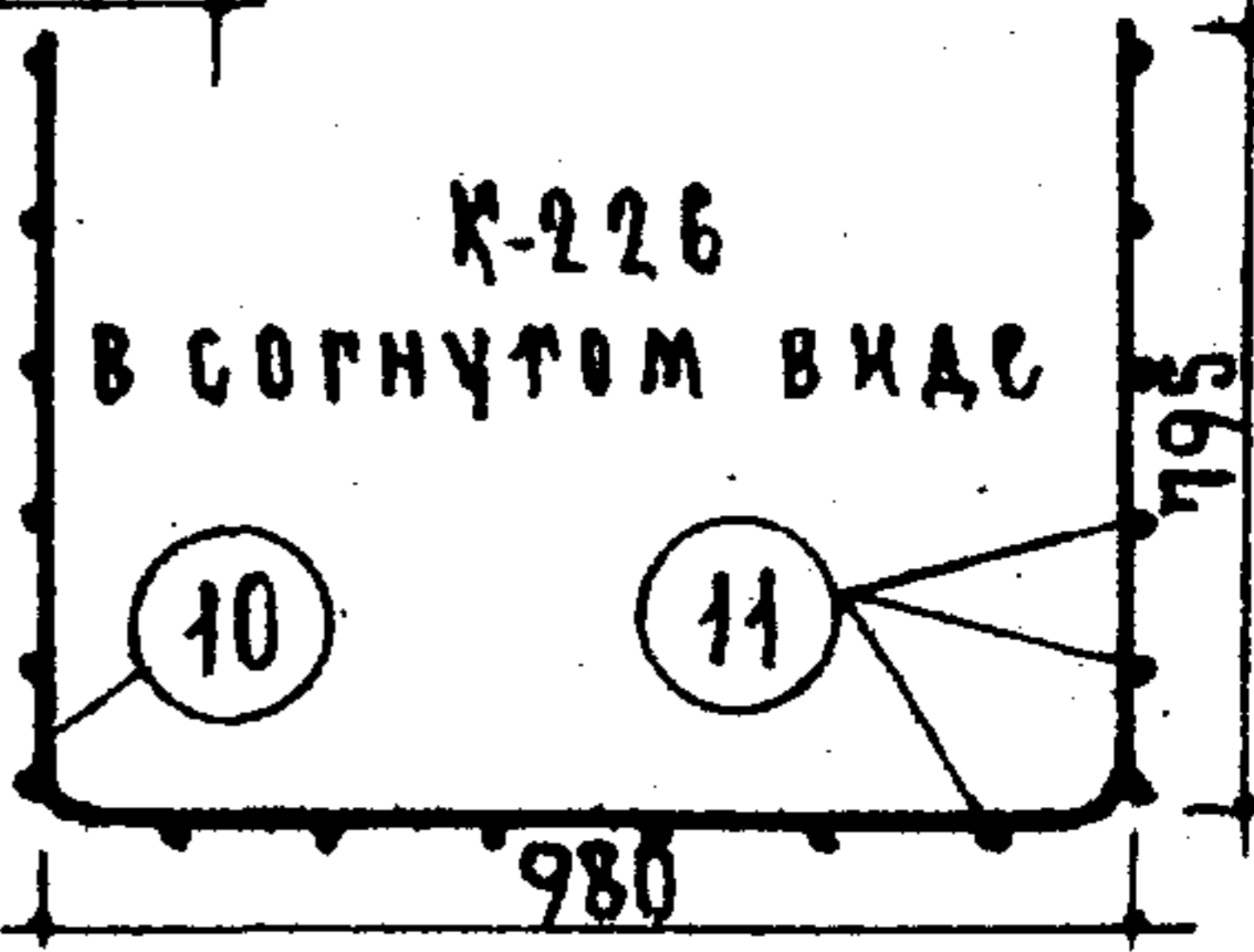
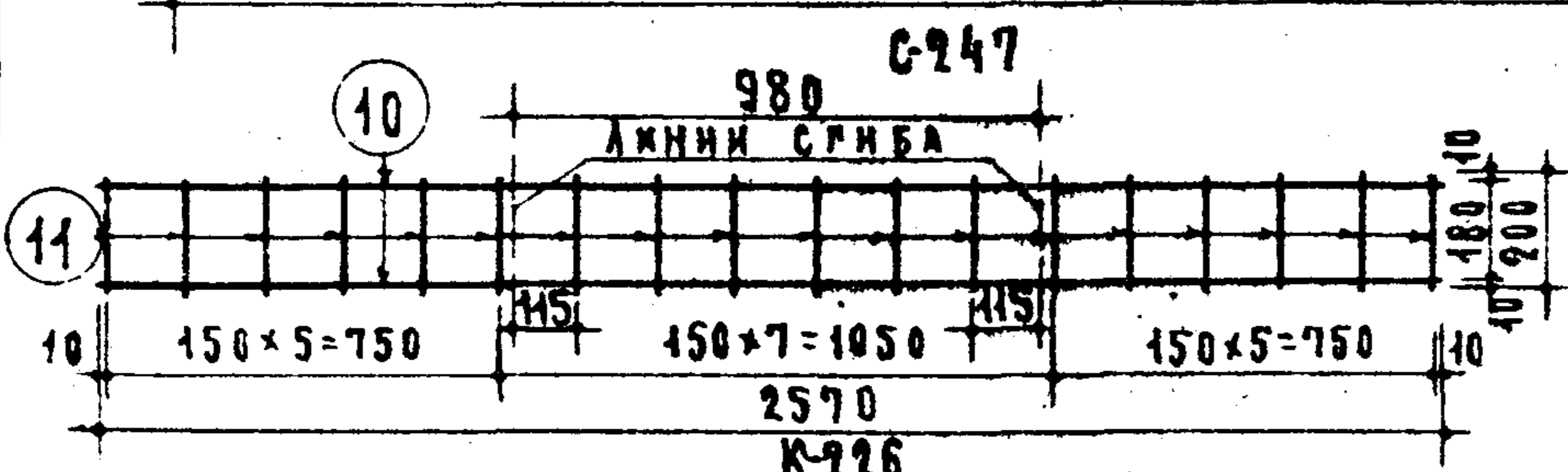
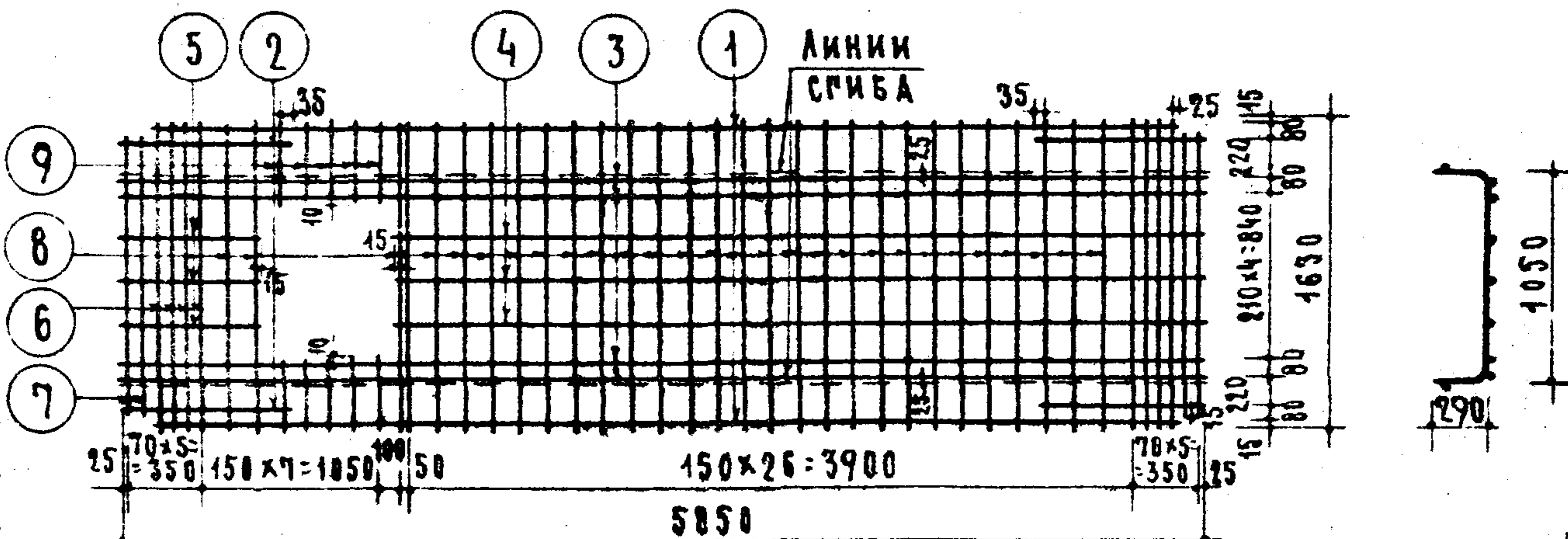
Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель ребристая с люком, армированная сержнями из стали А-III В.	Марка	альбом	лист
серия ИИ-03-02		ПТР 59-12	15-64	1



Ø18 А III В

5860 (5862 - длина стержня с учетом посадки, вытяжки на 3,5% для ст. 25Г2С) без учета захватов

Ø100



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	№ ПОЗ.	Ø ММ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС КР	
					КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМЕНТ
Ø100	2	-	18 А III В	-	5862	5.66	11.32	22.64
С-247	1	1	8 А III	2	5570	11.14	4.40	4.40
		2	8 А III	4	860	3.44	1.36	1.36
		3	4 В I	4	5850	23.40	2.32	2.32
		4	4 В I	3	4340	13.02	1.29	1.29
		5	4 В I	3	690	2.07	0.2	0.2
		6	6 В I	8	1630	13.04	2.89	2.89
		7	6 В I	4	1470	5.88	1.3	1.3
		8	4 В I	29	1630	47.27	4.68	4.68
		9	4 В I	10	405	4.05	0.40	0.40
К-226	2	10	6 В I	2	2570	5.14	1.14	2.28
		11	4 В I	18	200	3.6	0.36	0.72
К-227	2	12	6 В I	2	1140	2.28	0.51	1.02
		13	4 В I	8	265	2.12	0.21	0.42
К-228	2	14	6 В I	2	1140	2.28	0.51	1.02
		15	4 В I	8	160	1.28	0.127	0.25
ПЕТЛЯ	4	16	10 А I	1	300	1.47	0.91	3.64
		17	10 А I	1	1170	1.47	0.91	3.64
Итого							50.85	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
Диаметр арматуры мм	18 А III В	8 А III	6 В I	4 В I	10 А I
Длина м	11.32	14.58	38.32	103.20	5.88
Вес кг	22.64	5.76	8.51	10.28	3.64
Нормативное сопротивление арматуры R <sub>н</sub> кг/см <sup>2</sup>	5500	4000	4500	5500	2400
Исполнение арматуры	5781-61	6727-53	5781-61		

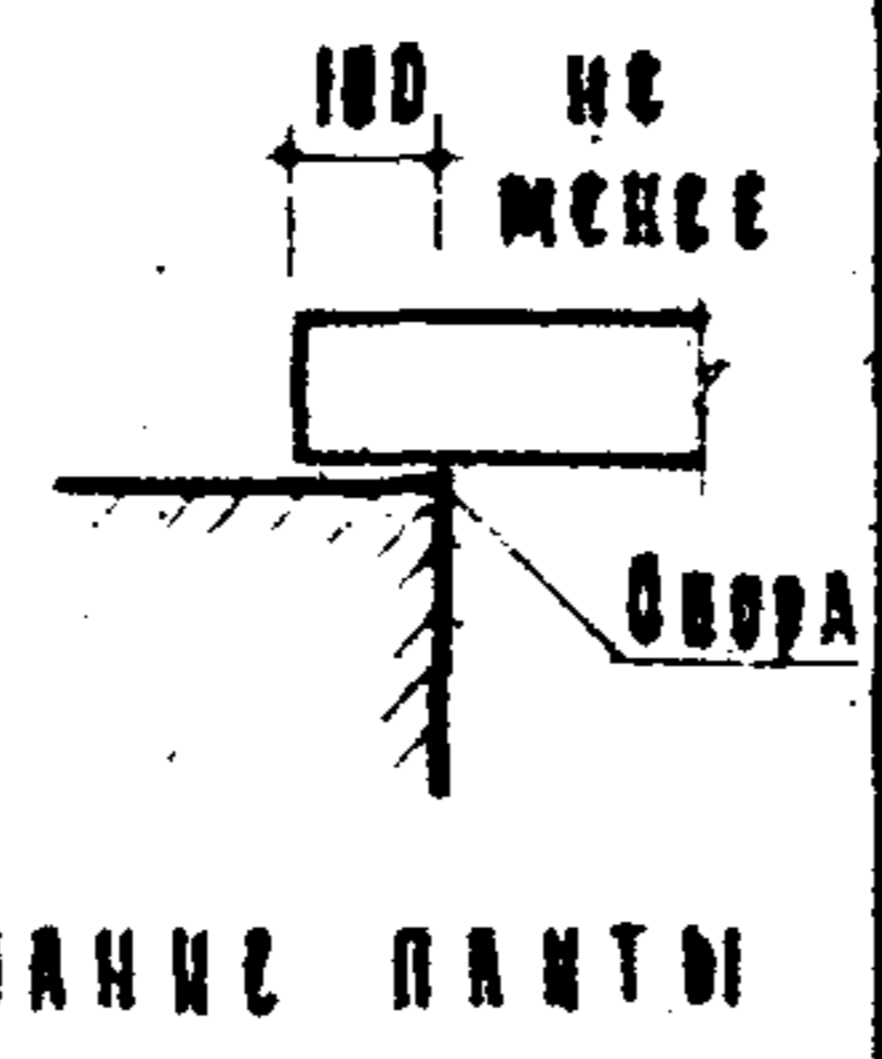
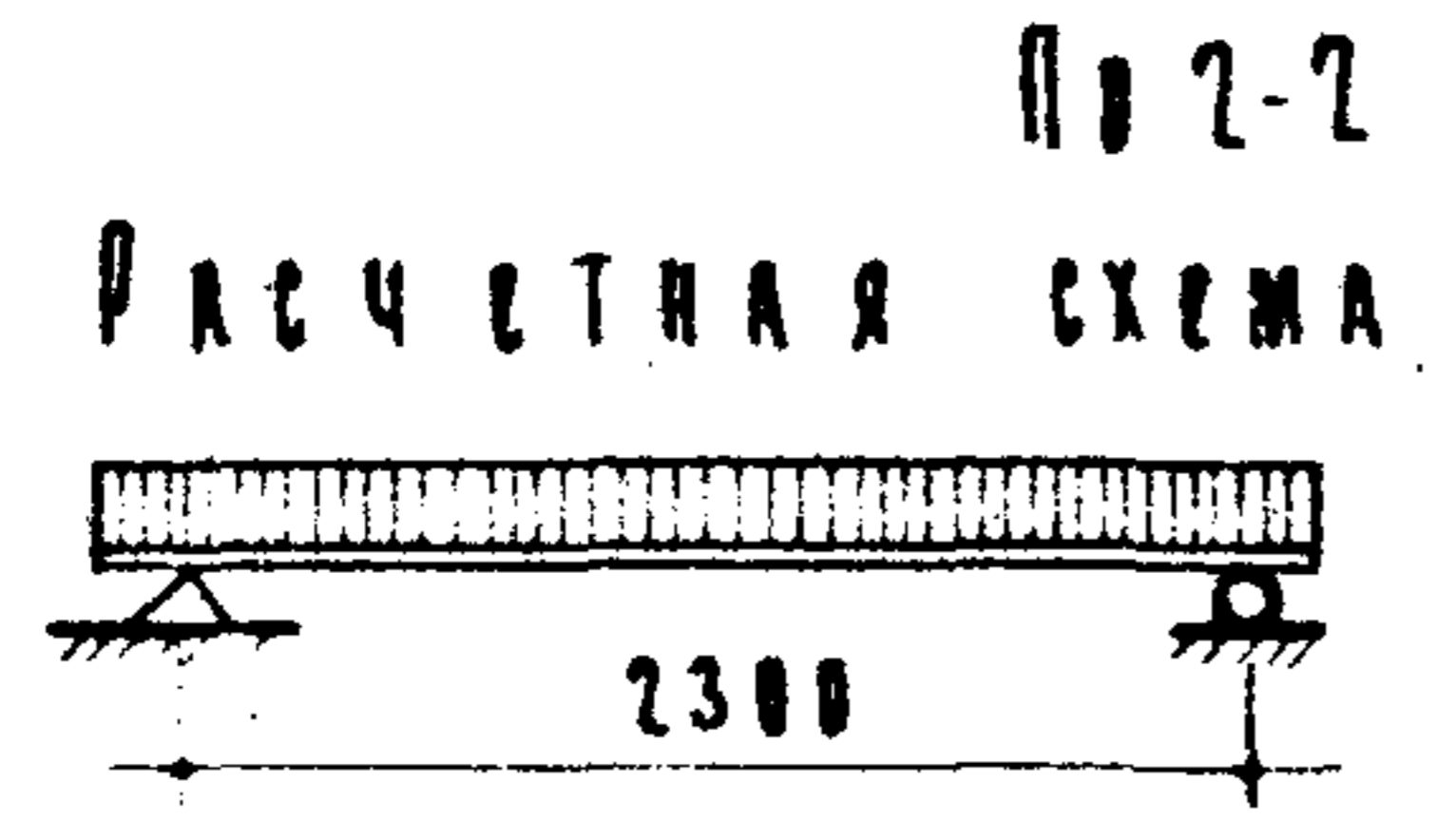
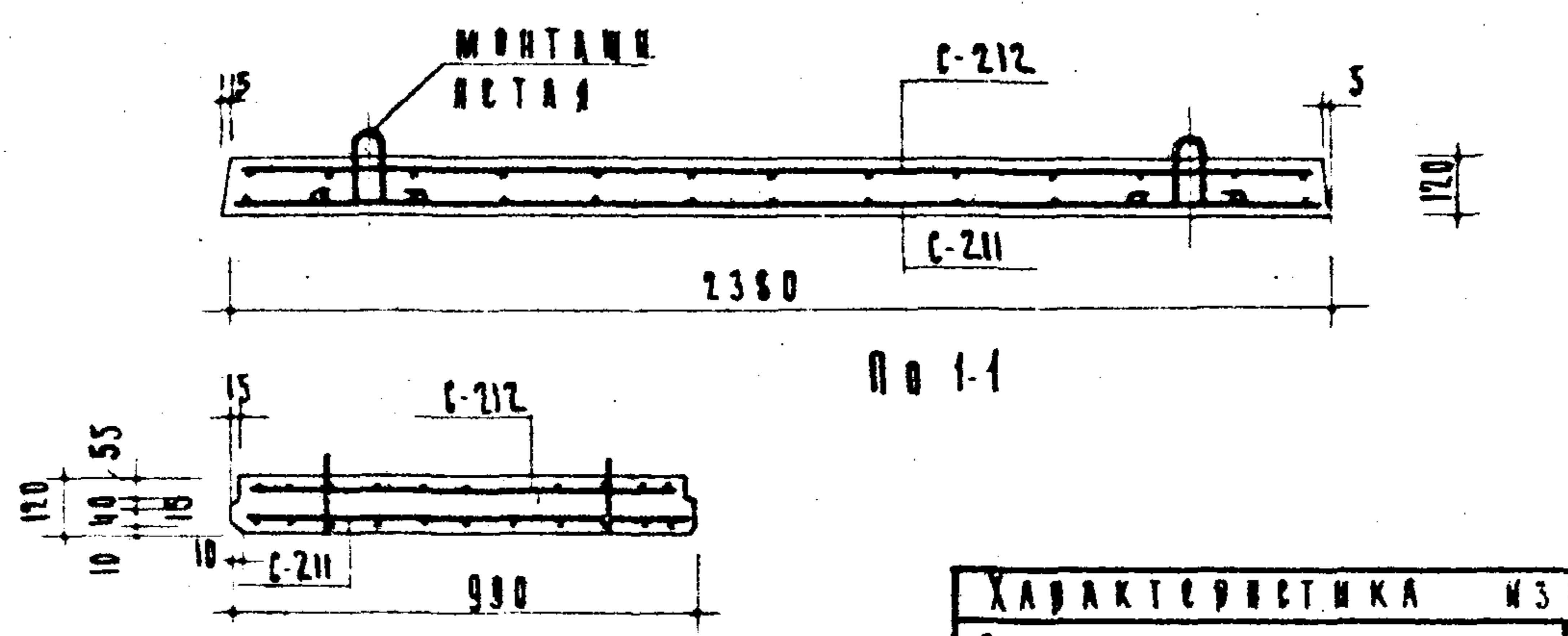
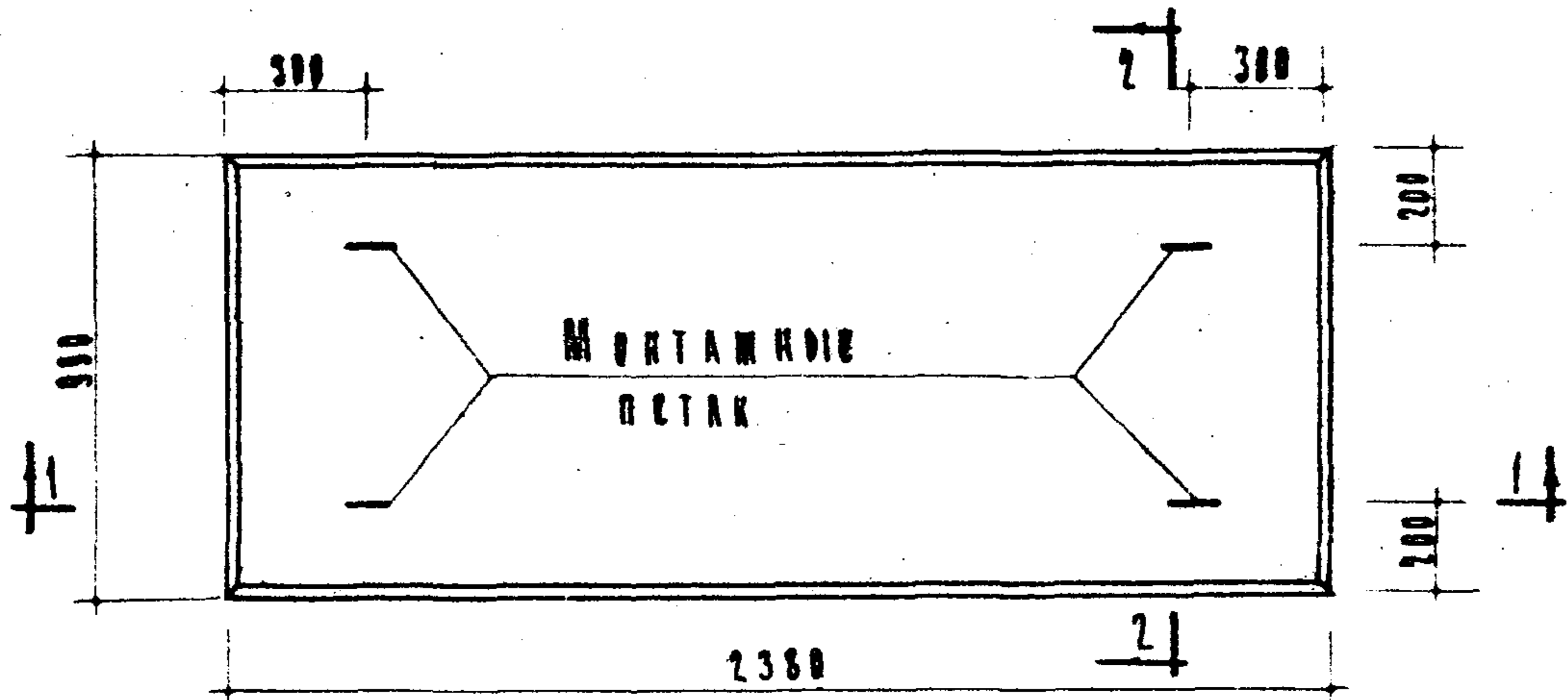
Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса А III В при методе натяжения: электротермическом  $\sigma_s = 4600 \frac{кг}{см^2}$  до  $\sigma_s = 885 \frac{кг}{см^2}$  механическим -  $\sigma_s = 3840 \frac{кг}{см^2}$  необходимое усилие натяжения одного стержня  $N_s = 9760 \frac{кг}{см^2}$

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель ребристая с люком.	Марка	Альбом	лист
Серия ИИ-03-02	Арматурные элементы.	ЛПР59-12А	15-64	2

МАРКУС И.А. СКЛАДОВ Н.И. ЛЕВОНТИЖ Н.Б. ЛОКШИН А.Д. ГОРЯЧЕВА Т.М. БОБРОВА В.П.

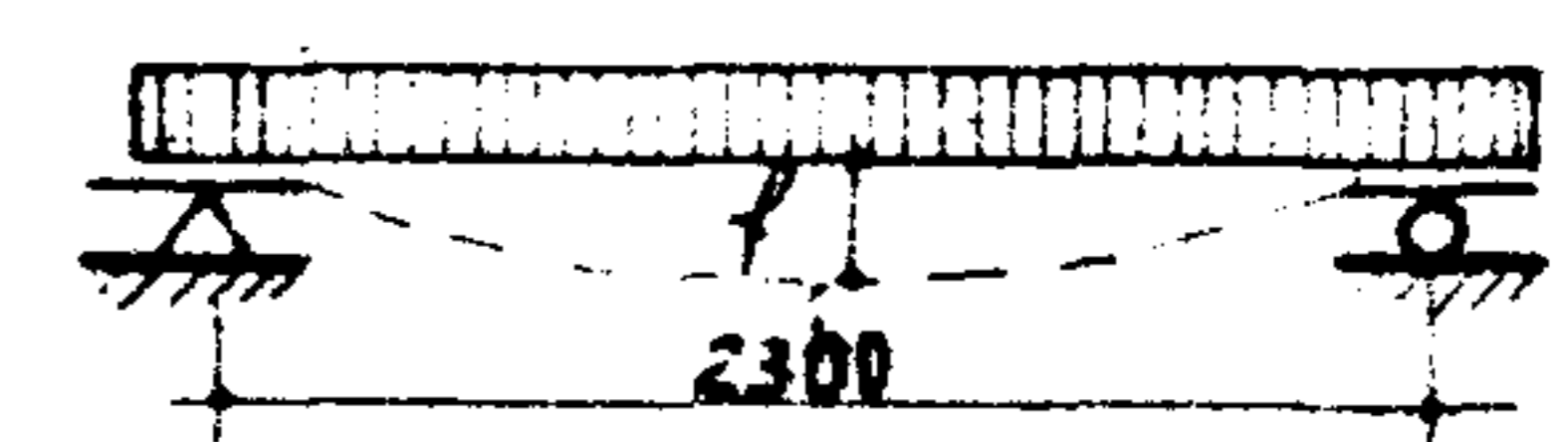


ГОССТРОЙПРОЕКТ  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ  
 ОТДЕЛ  
 ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТД. *Иванов*  
 И. МАРКУС  
 И. БОЧАРОВ  
 И. ИВАНОВ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. *Иванов*  
 ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. *Иванов*  
 ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. *Иванов*  
 СТ. ТЕХНИК *Иванов*  
 З. ПОЛЕЩУК  
 ПРОВЕРИЛ *Иванов*  
 З. ПОЛЕЩУК  
 ЛЕВОНТИНА  
 З. БЕИМ  
 А. ЛУКА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	738
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,26
ПРИВЕДЕННАЯ ТРАЩИНА БЕТОНА	СМ	12
ВЕС СТАЛИ	КГ	10,76
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	4,5
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	38,4
МАРКА БЕТОНА		200

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТУ 8829-58)

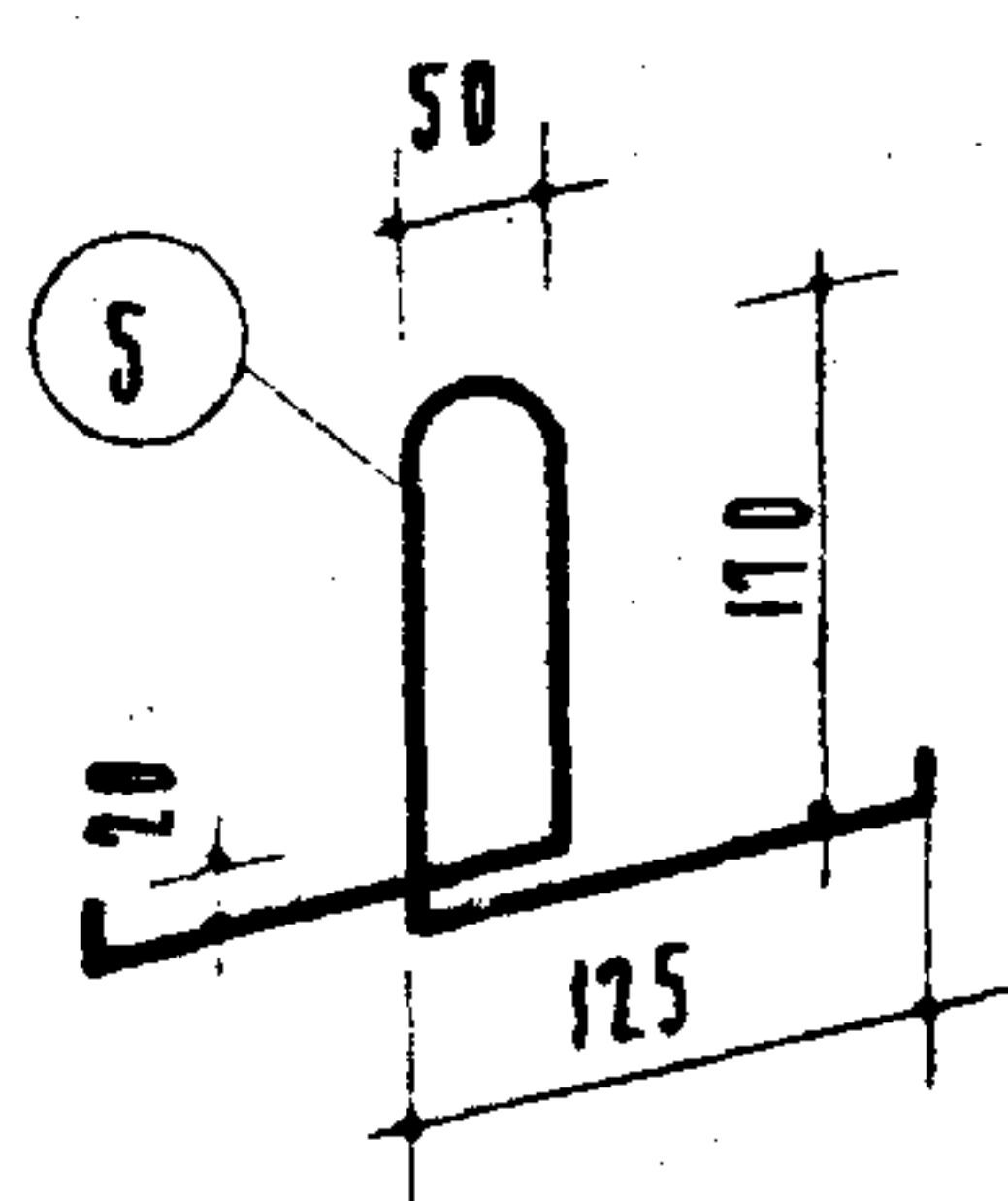
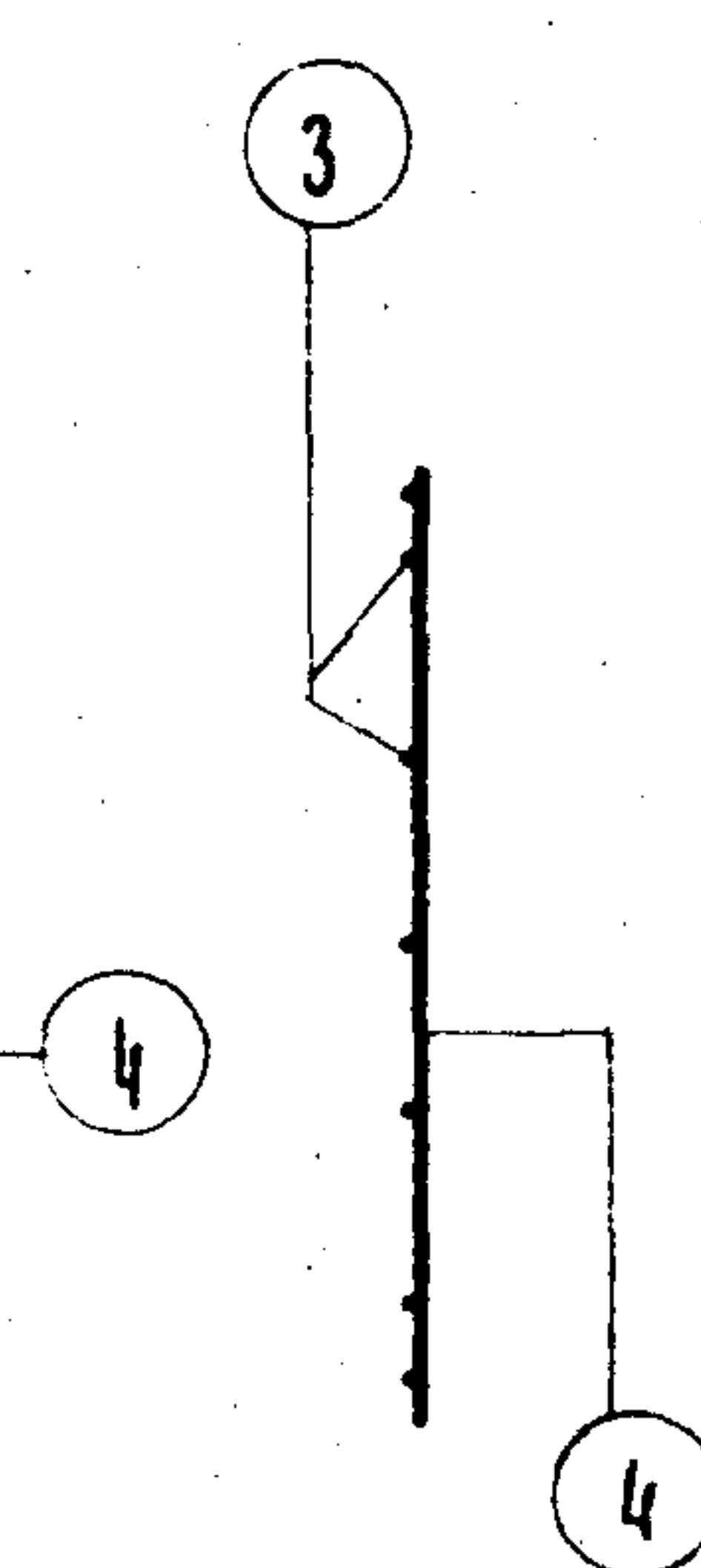
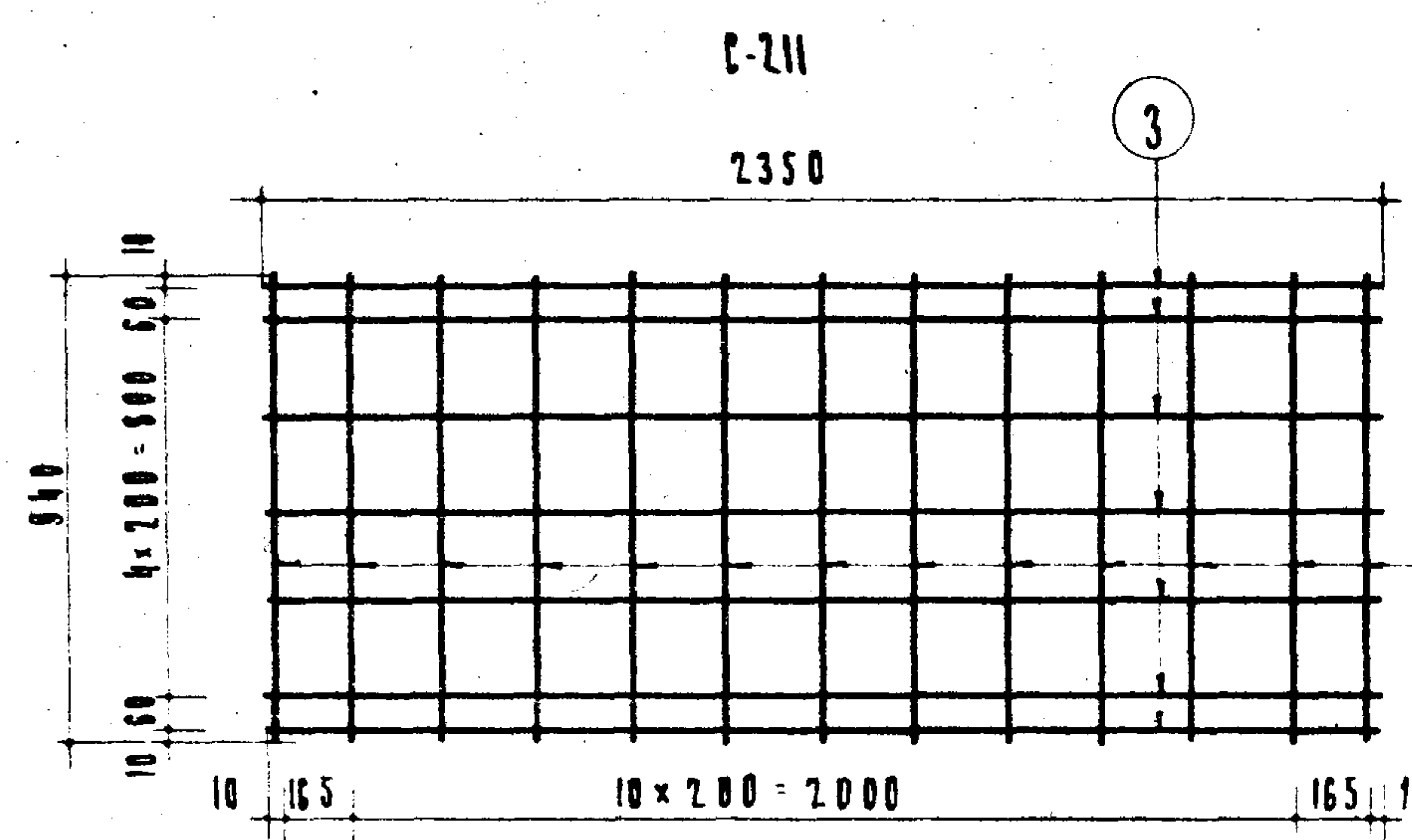
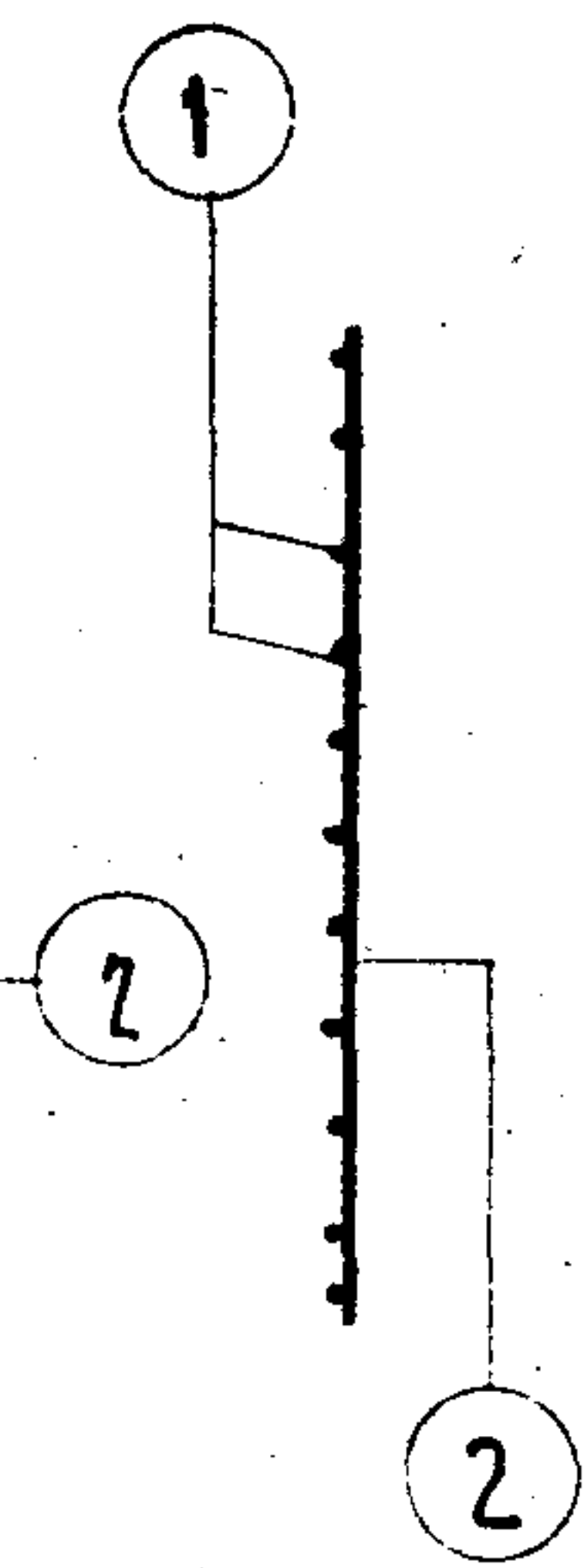
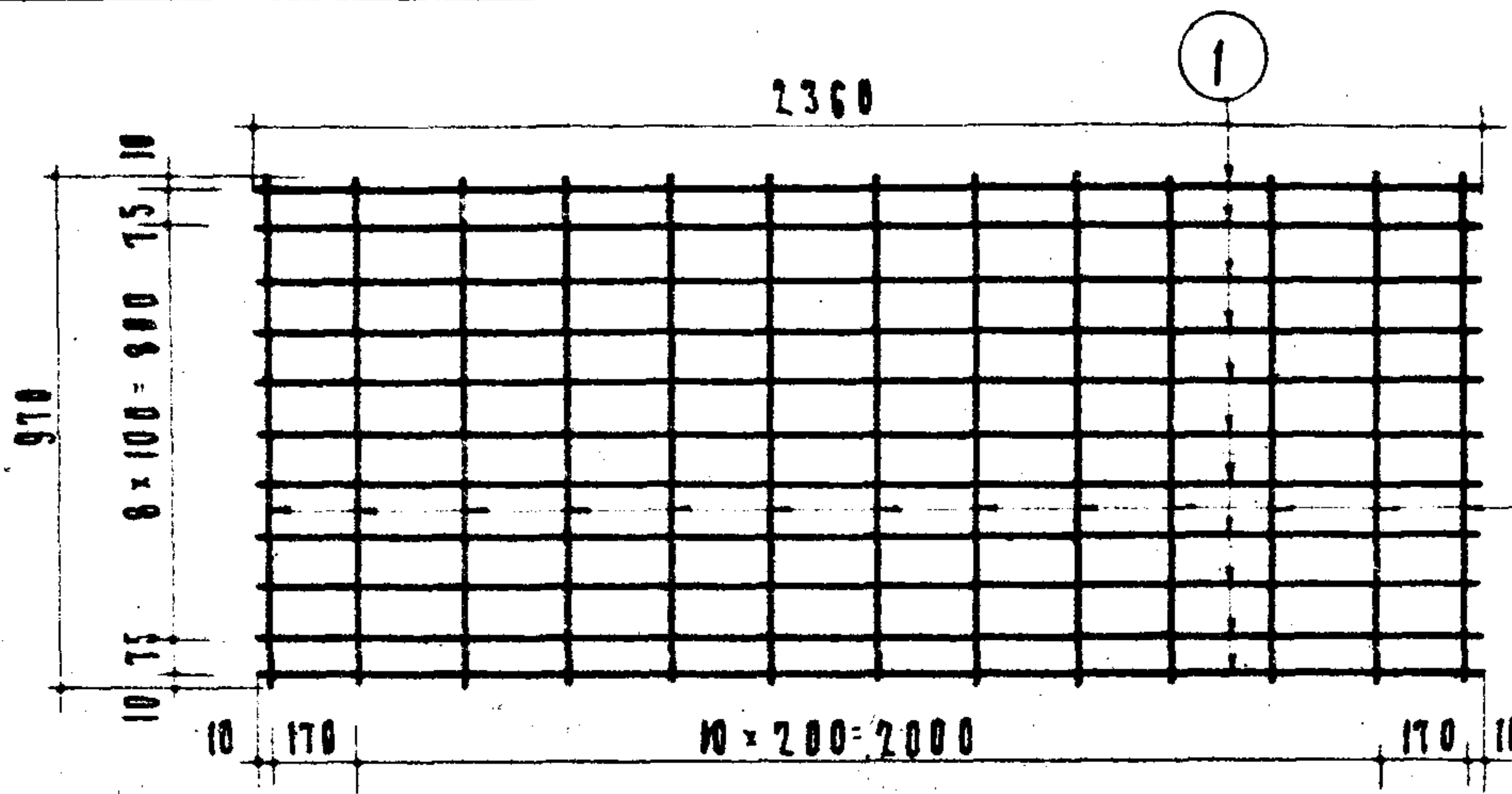


Нагрузки (включая собствен. вес плиты):  
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 800 кг/м<sup>2</sup>  
 Нормативная нагрузка — 650 кг/м<sup>2</sup>  
 Нагрузка при расчете прогиба длительнодействующая — 450 кг/м<sup>2</sup>  
 кратковременнодействующая — 200 кг/м<sup>2</sup>  
 Расчетный прогиб с учетом длительно действующей нагрузки — 1/320 Со.  
 Арматурные заземления см. лист 4

Нагрузка (за вычетом собствен. веса плиты)  
 Контрольная разрушающая нагрузка — 820 кг/м<sup>2</sup>  
 Контрольная нагрузка по проверке жесткости в контрольном прогибе — 420 кг/м<sup>2</sup>  
 f-контрольный прогиб при контрол. нагрузке 4 мм

Железобетонные изделия	ПЛИТА ПЛОСКАЯ	Марка	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02		ИП 24-10	15-64	3

ОТДЕЛ  
 И. МАЛЮКОВ  
 И. БОЧАРОВ  
 И. ЕРМАКОВ  
 А. КОСИ  
 В. МАРОС  
 ПОДСЧЕТ  
 АРМИТУРА  
 А. КОШУХ  
 А. КОШУХ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРА СТЕРЖНИ	мм	φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИК		
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	НА ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	
C-211	1	1	5.5 В I	11	2360	25.96	4.86	4.86
		2	4 В I	13	970	12.61	1.23	1.23
C-212	1	3	4 В I	7	2350	16.45	1.61	1.61
		4	4 В I	13	940	12.22	1.20	1.20
МОНТ. ПРЯЖА	4	5	10 А I	1	137	0.74	0.46	1.84

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛАНУ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	5.5 В I	4 В I	10 А I
ДЛИНА м	25.96	41.28	2.96
ВЕС кг	4.86	4.04	1.84
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>d</sub> кг/см <sup>2</sup>	5500		2400
И ГОСТ АРМАТУРЫ	6727-53		5781-61

Сварку сетки производить  
 при помощи точечной  
 электросварки. Сварке  
 подлежат все места  
 пересечения стержней.  
 В правобочный черт.  
 см. лист 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЕРИИ ИИ-03-02	ПЛИТА ПЛОСКАЯ. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
		ПП 24-10	15-64	4







Школа № 24 / 2012 г. / 14.05.2012  
 Имя: [blank]  
 Фамилия: [blank]  
 Класс: [blank]  
 Дата: [blank]

СТЕПАНОВА И.

ЛАБАРОВ В.В.

ВСТРЕХОВ В.М.

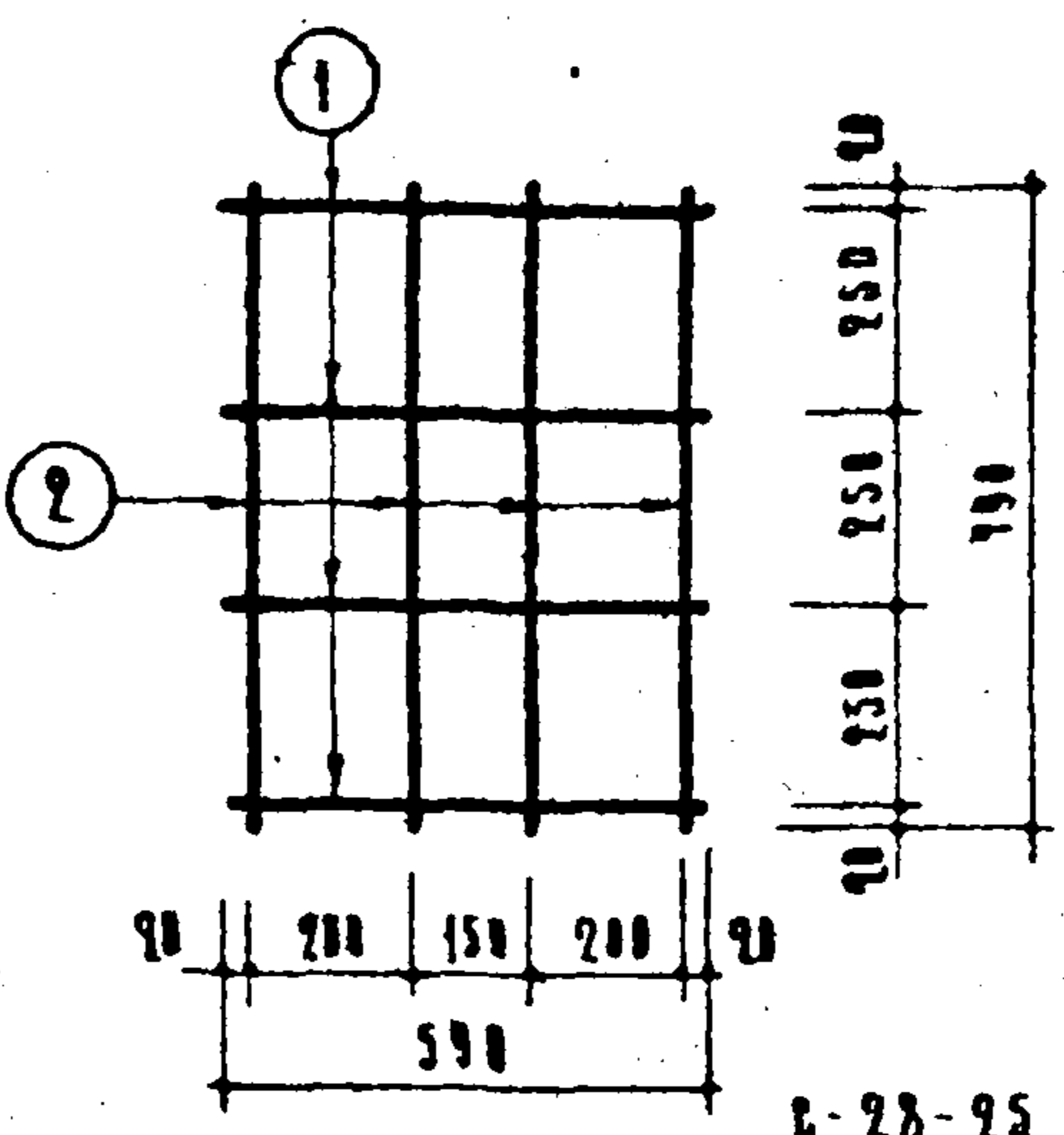
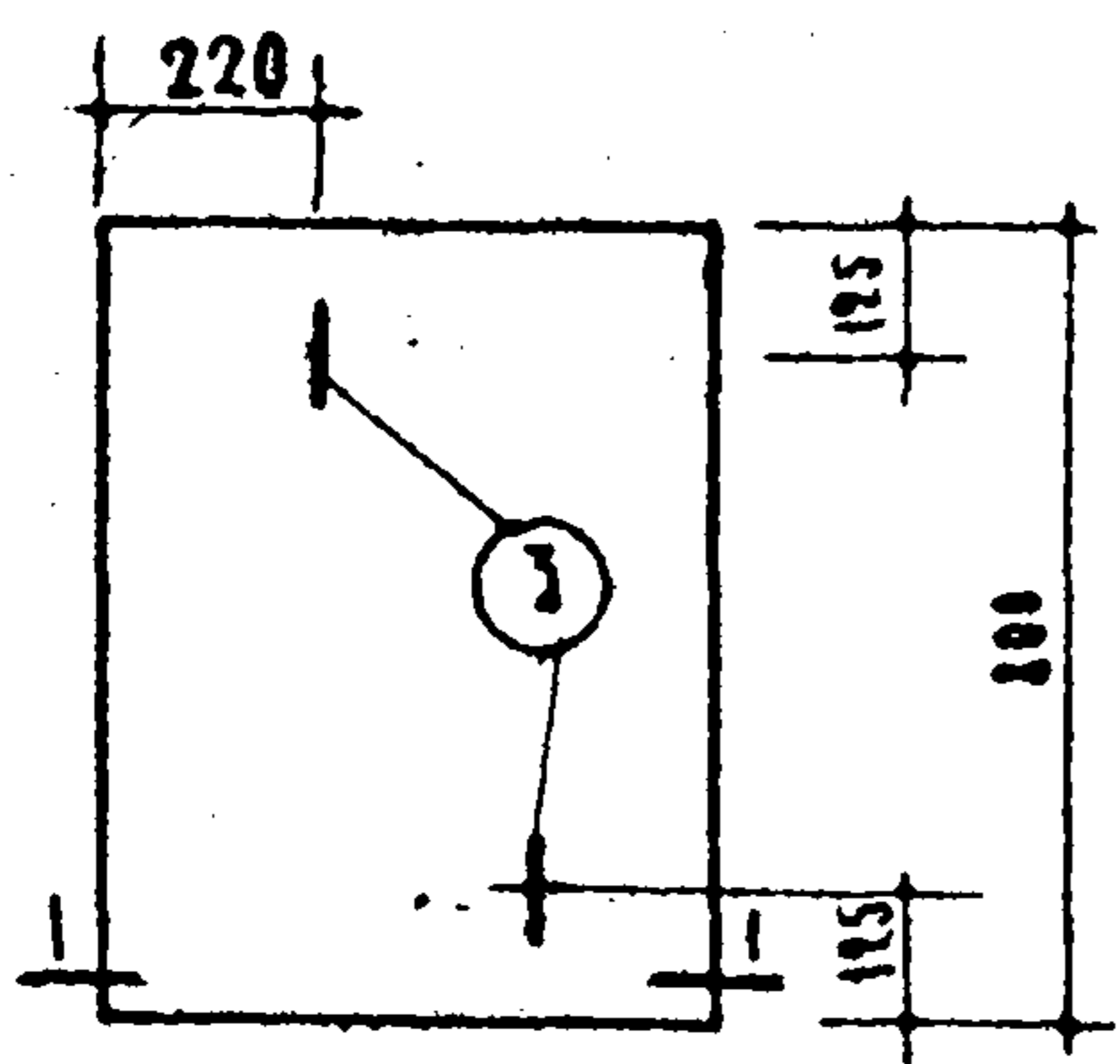
КОКШИН А.А.

ЛЕВОНТИН И.В.

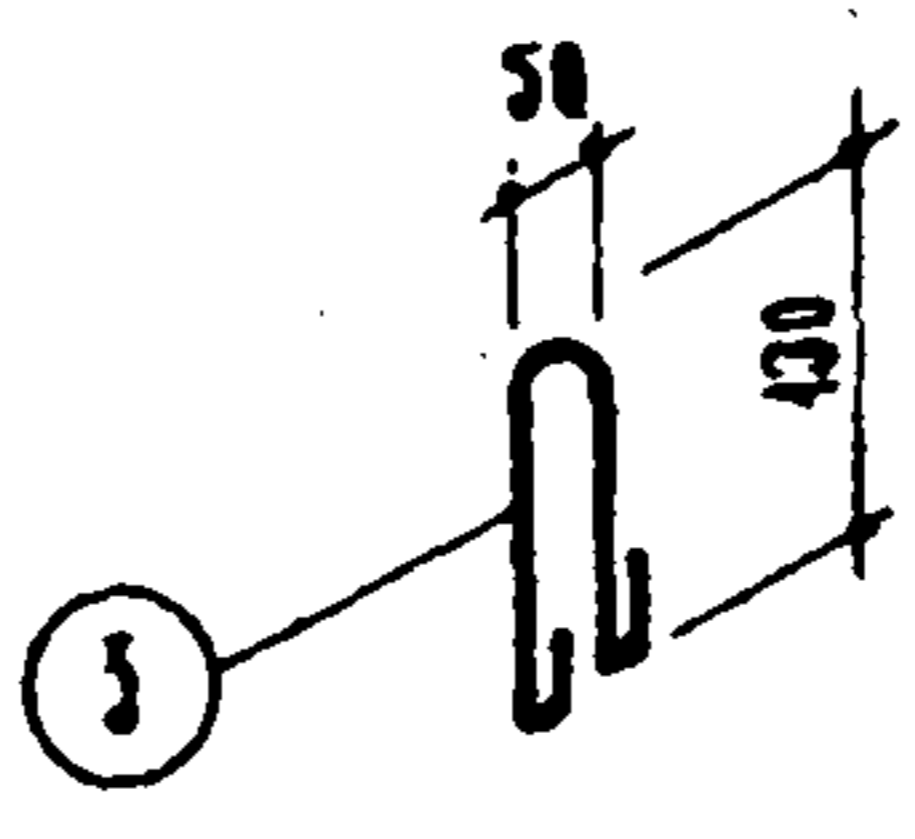
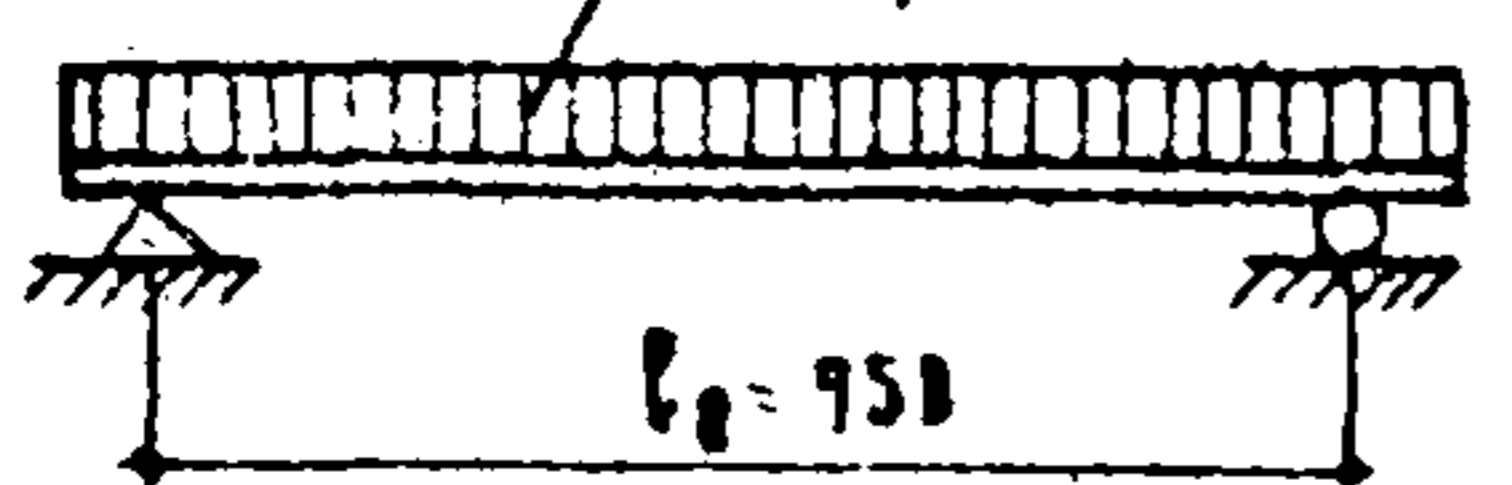
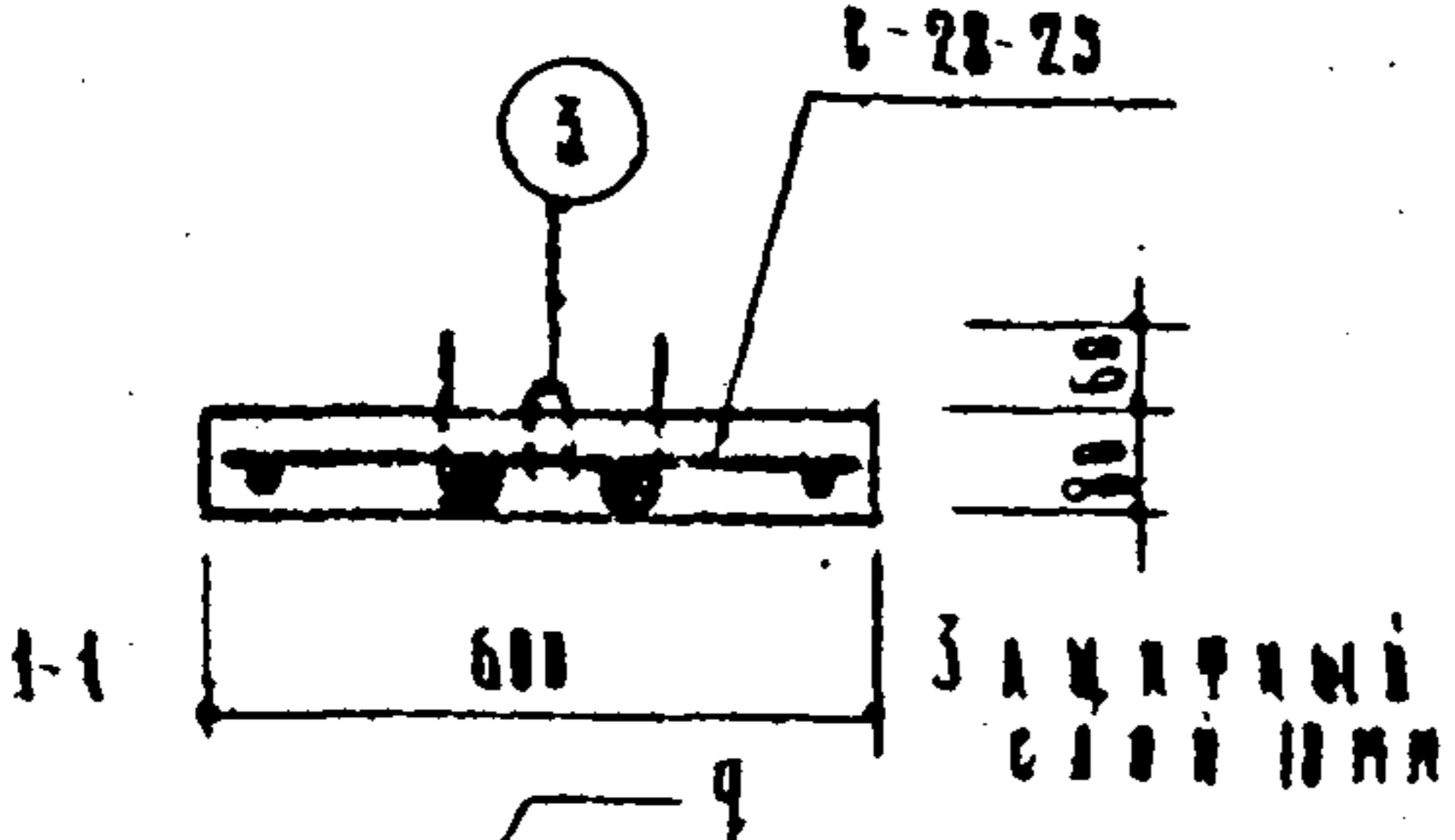
СКОДАНОВ И.А.

МАРГУС И.А.

ГРИНОВА В.В.  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КРУПНОМАСШТАБНЫХ ЗАДАНИЙ



С-28-25 / ВСС 0.54 кг/л.



Нагрузки (включая соб. вес плиты):  
 расчетная нагрузка 1145 кг/м<sup>2</sup>  
 нормативная нагрузка 1000 кг/м<sup>2</sup>

Примечания:

1. На верхней грани верхней плиты несмываемой краской или выделыванием представить вычислительный знак „В“ / верх /.
2. Все размеры в миллиметрах.

Характеристика изделия		
Вес	кг	96
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.0985
Вес стали	кг	0.85
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	22,1
Марка бетона		100

Характеристика ар-ры	Гост	БВ
Ф4ВГ - проволока холоднокатанная из низкоуглеродистой	6727-53	5500
Ф8АГ-сталь горячекатаная, гладкая класса А	5781-61	2400

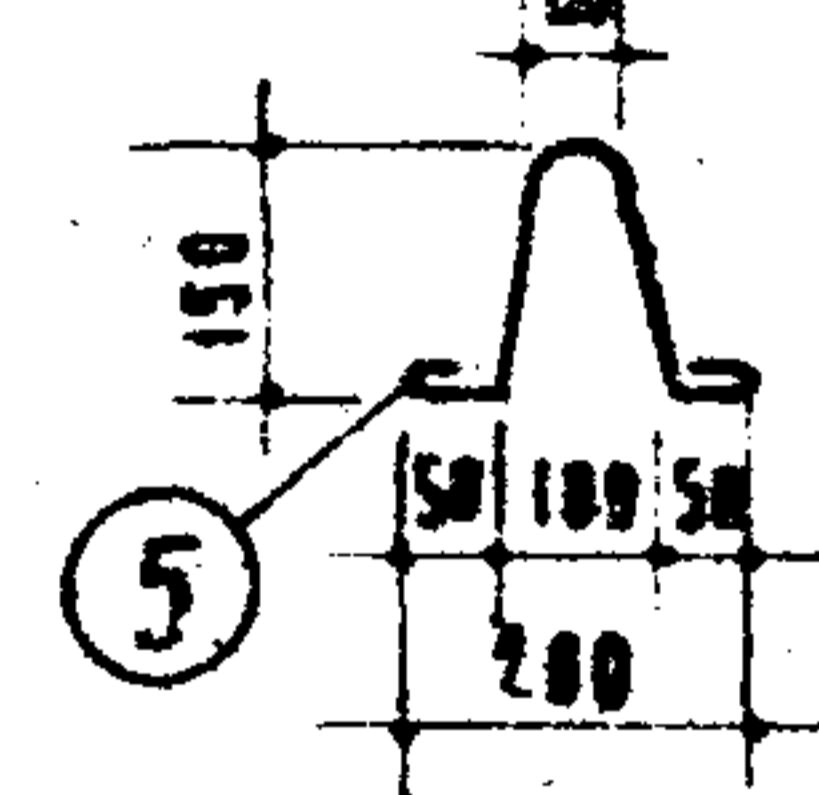
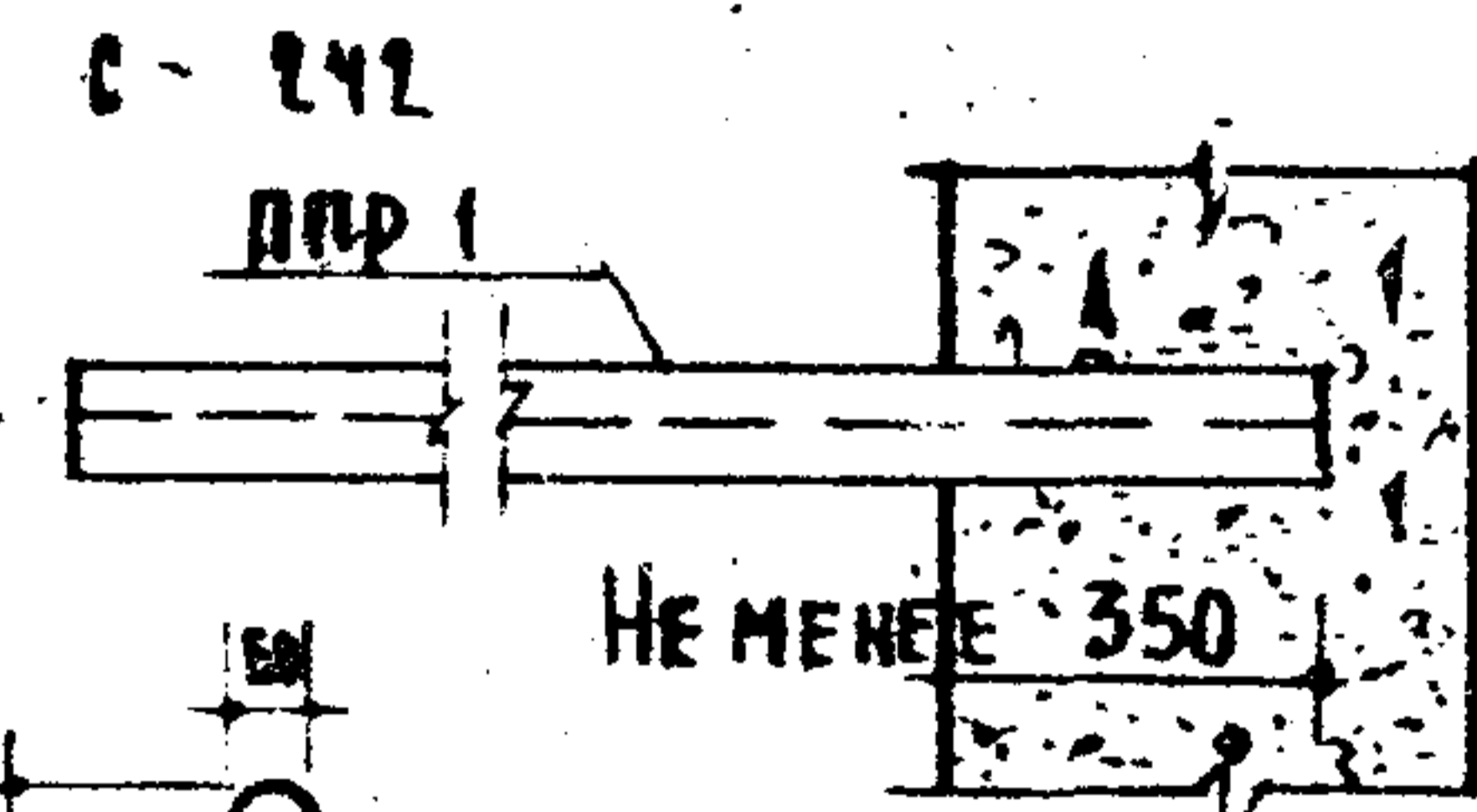
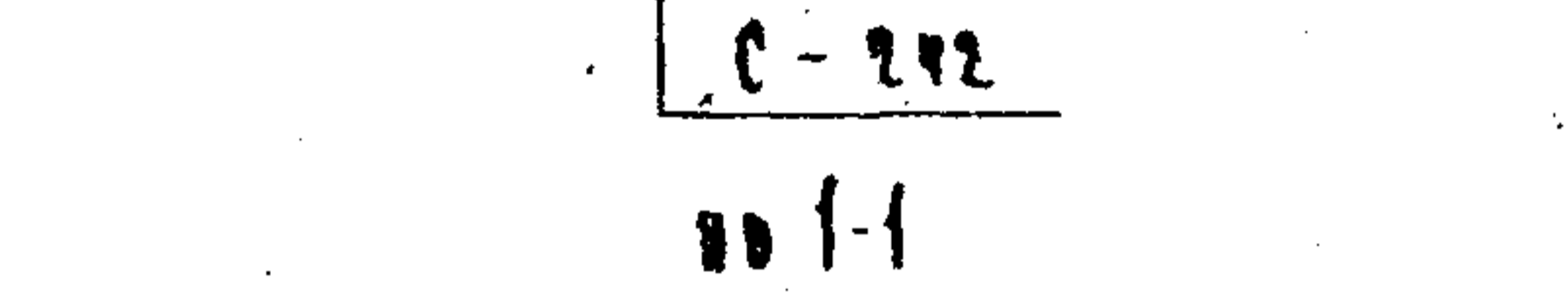
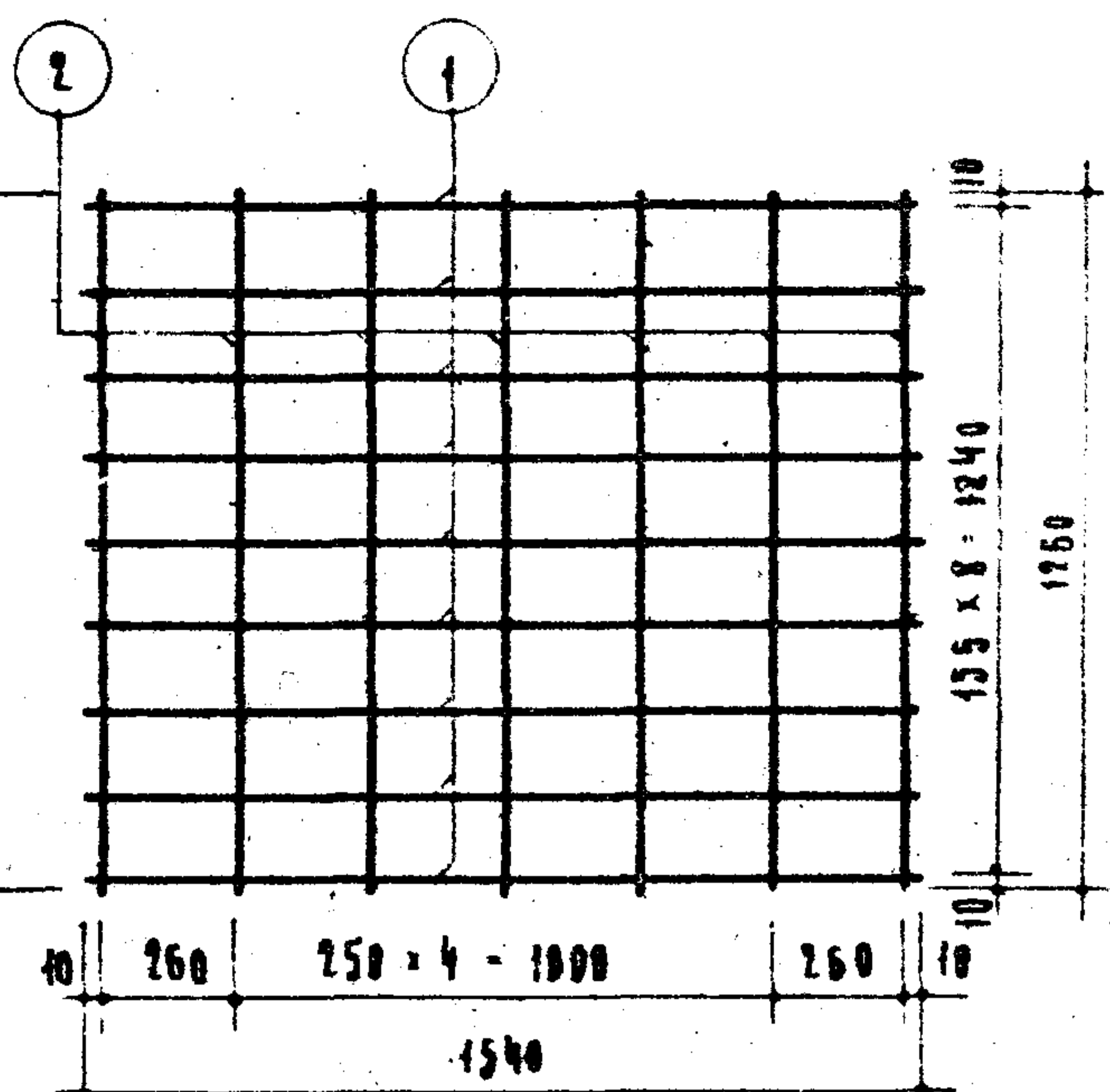
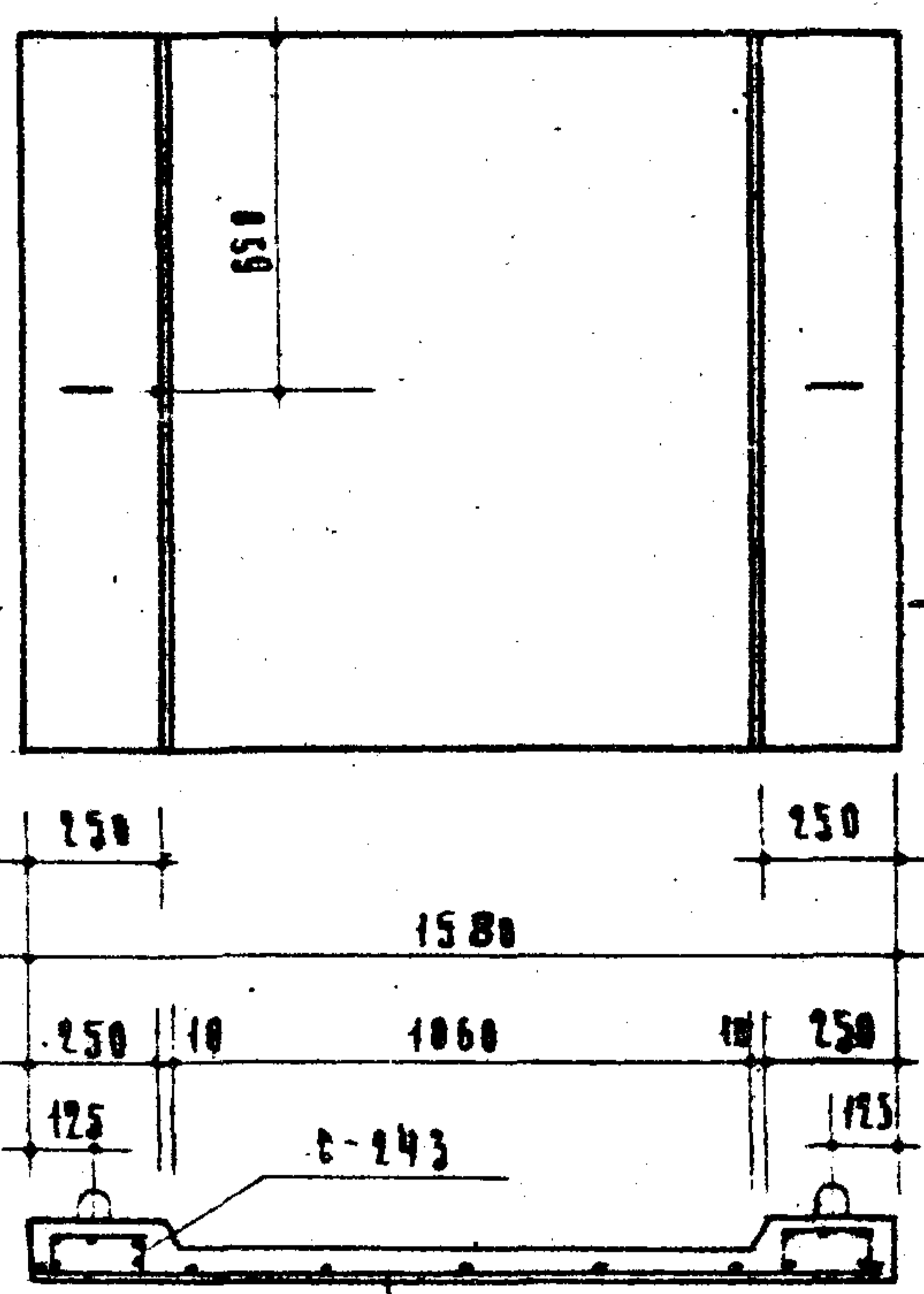
Спецификация арматуры							Выборка ар-ры		
сетка	мм	Ф	длина	кол	объем	Ф	общая	общая	
мм	шт.	мм	мм	шт.	м <sup>3</sup>	мм	дл. м.	вес кг	
С-28-25	1	1	481	590	4	2.36	4ВГ	5.52	0.54
		2	481	790	4	5.16	8АГ	0.8	0.31
Итого	3	8АГ	400	2	0.6	Итого:		0.85	

ИЗ БЕТОННЫХ  
 ИЗДЕЛИЙ  
 Серия  
 ИВ-03-05

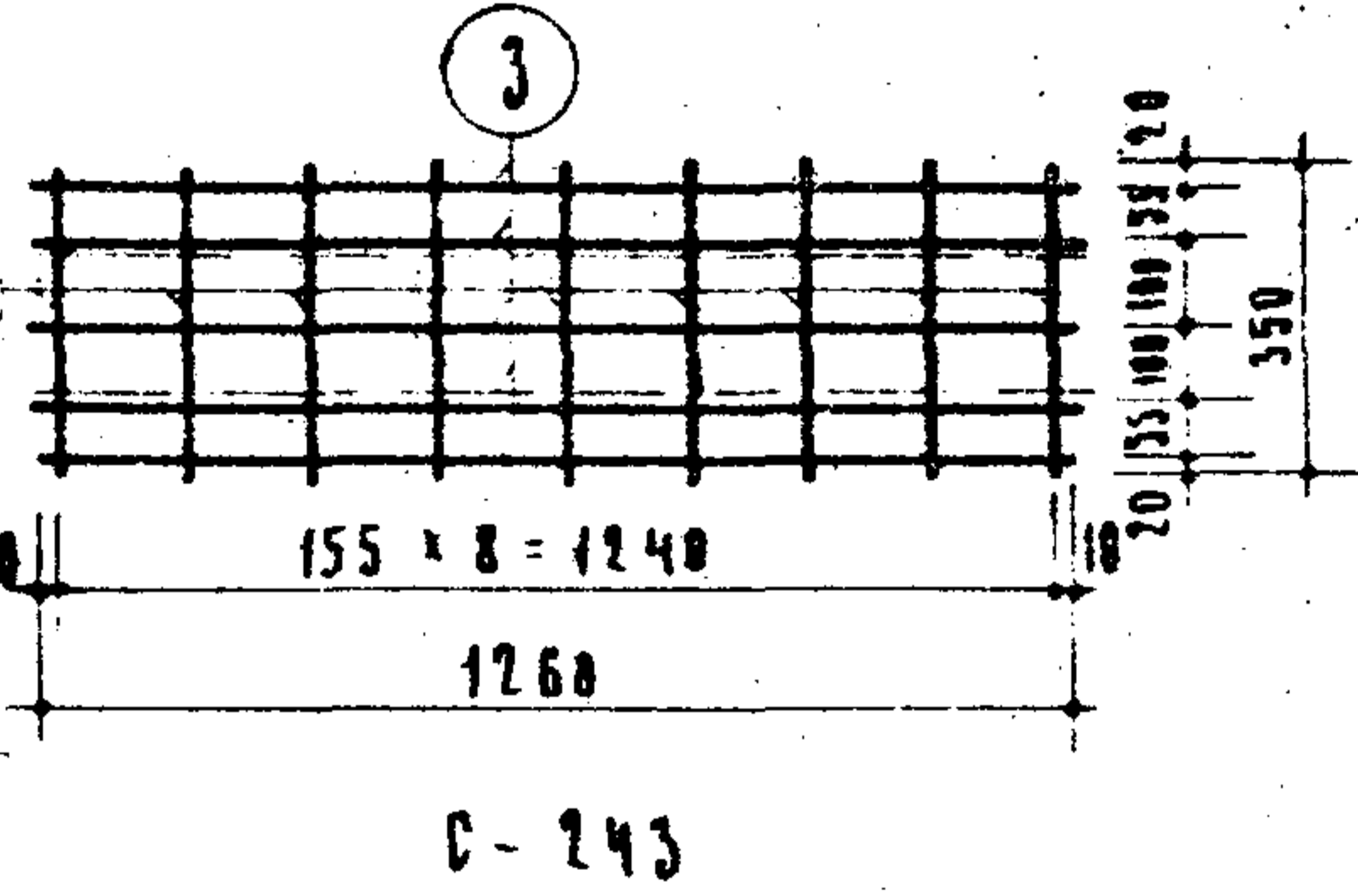
**ПЛИТА ПЛОСКАЯ ДЛИНОЙ 800ММ  
 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА**

Марка: АЛЬБОМ  
 ПТВ 8615-64  
 6

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
 ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. А. МАРКУС  
 НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. КОЧАРОВ  
 ГЛАВ. ИНЖ. А. АЛОСЬ  
 ГЛАВ. ИНЖ. М. ПЛАВОС  
 НИЖЕКОС  
 ГЛАВ. ИНЖ. А. АЛЮШИН  
 ГЛАВ. ИНЖ. А. АЛЮШИН  
 ГЛАВ. ИНЖ. А. АЛЮШИН



ОПИРАНИЕ ПЛИТЫ ПРЯМКА



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДАНИЯ	
ВЕС	КГ	340	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.136	
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.12	
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	118.5	
МАРКА БЕТОНА		200	

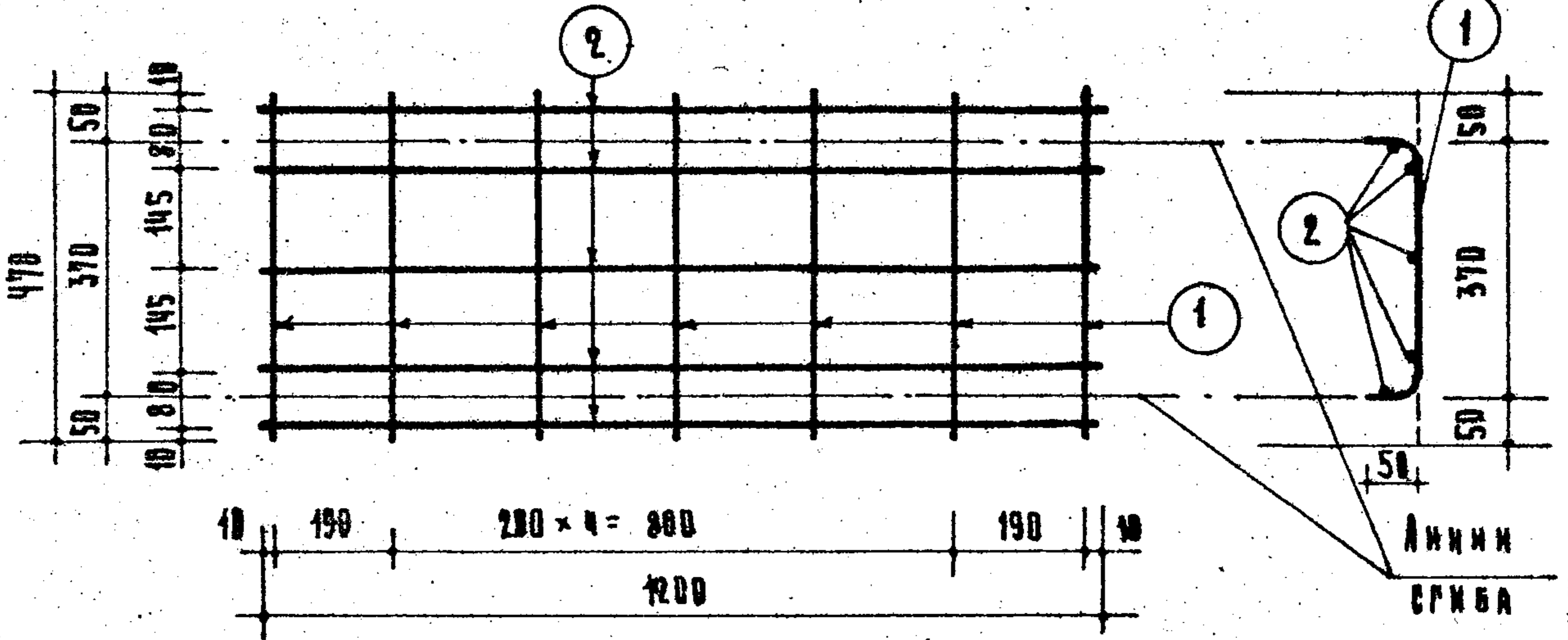
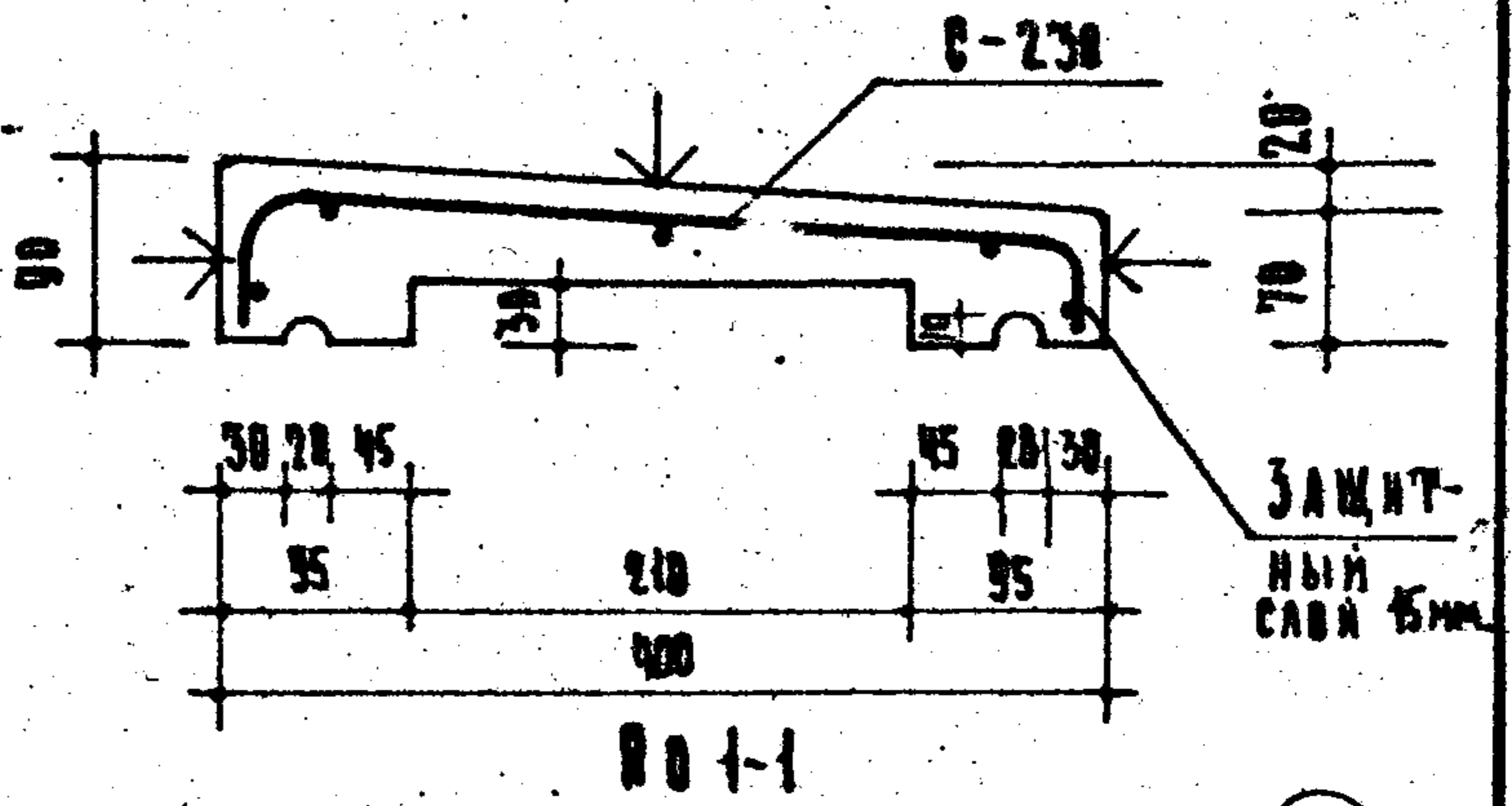
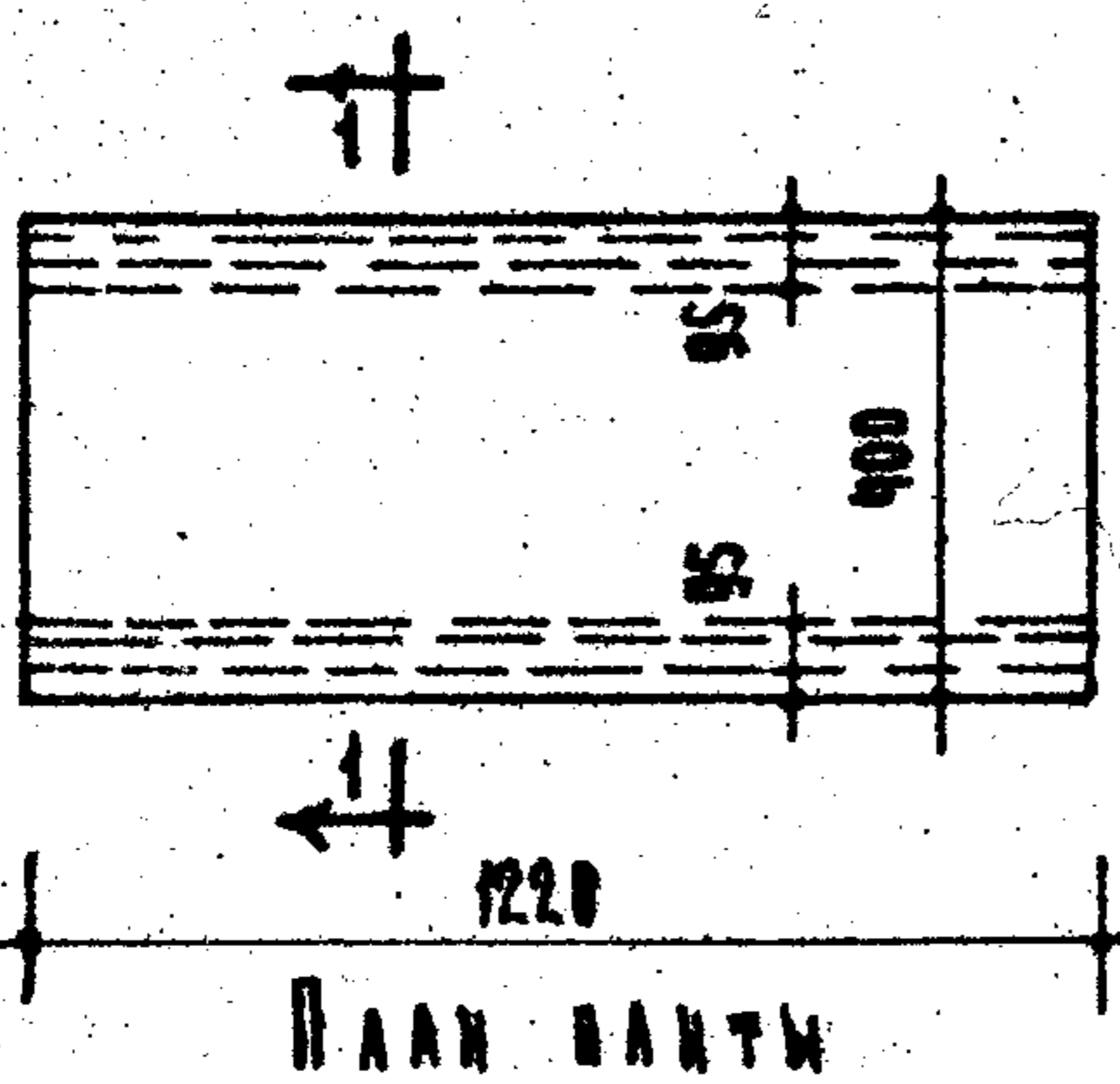
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОД ШР	№ ПОЗ	φ ММ	НА ИЗЪЕМНИ		ВЕС КГ		
					КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ
С-242	1		1	58 I	9	1540	13.85	2.14	2.14
			2	58 I	7	1260	8.82	1.36	1.36
С-243	2		3	12 A II	5	1260	6.30	5.60	11.20
			4	58 I	9	350	3.15	0.49	0.98
ПЕШАЯ	2		5	8 A I	1	550	0.55	0.22	0.44
Итого									16.12

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
Диаметр армат. мм	58 I	8 A I	12 A II
Длина м	28.98	1.10	19.60
Вес кг	4.48	0.44	11.20
Нормативное сопротивление арматур R <sub>n</sub> кг/см <sup>2</sup>	5500	2400	4000
№ ГОСТ А АРМАТУРЫ	6727-53	5781-61	5781-61

Примечания:  
 1. Сварку сеток производить по ТУ 73-56  
 2. Расчетную нагрузку см. в пояснительной записке.

НЕВАЗОБЕЖЕННЫЕ ИЗДАНИЯ	П л и т а П р я м к а	МАРКА	Альбом	Лист
серия ИИ-03-02		ППР 1	15-54	7





C-230

Примечание.  
Поставлены, отмеченные  
знаком ↓  
дважды иметь глад-  
кую железную поверхность.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КР	95
ОБЪЕМ	М <sup>3</sup>	0.030
ВЕС	КР	0.51
РАСХОД СТАЛИ	КР	17.0
МАРКА		200
БЕТОНА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ № КРА ШТ.	№ № СТЕР.	Φ ММ.	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КР.	
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖ. ММ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	НА ОДИН ЭЛ.	ОБЩИЙ ВЕС
C-230	1	1	3 В I	7	470	3.29	0.18	0.51
				5	1200	6.00	0.33	

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР	АРМАТУРЫ	ММ	3 В I
ДЛИНА	М		9.29
ВЕС	КР		0.51
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТ. АРМАТ. R <sub>н</sub>	КГ/СМ <sup>2</sup>		5500
№ ГОСТ'А	АРМАТУРЫ		6727-53

ИЗВЕЩЕНИЕ  
ИЗДАНИЕ  
СЕРИЯ  
ИИ-03-02

ПЛАТА ПАРОВЕЧНАЯ

МАРКА  
АИ 1-4

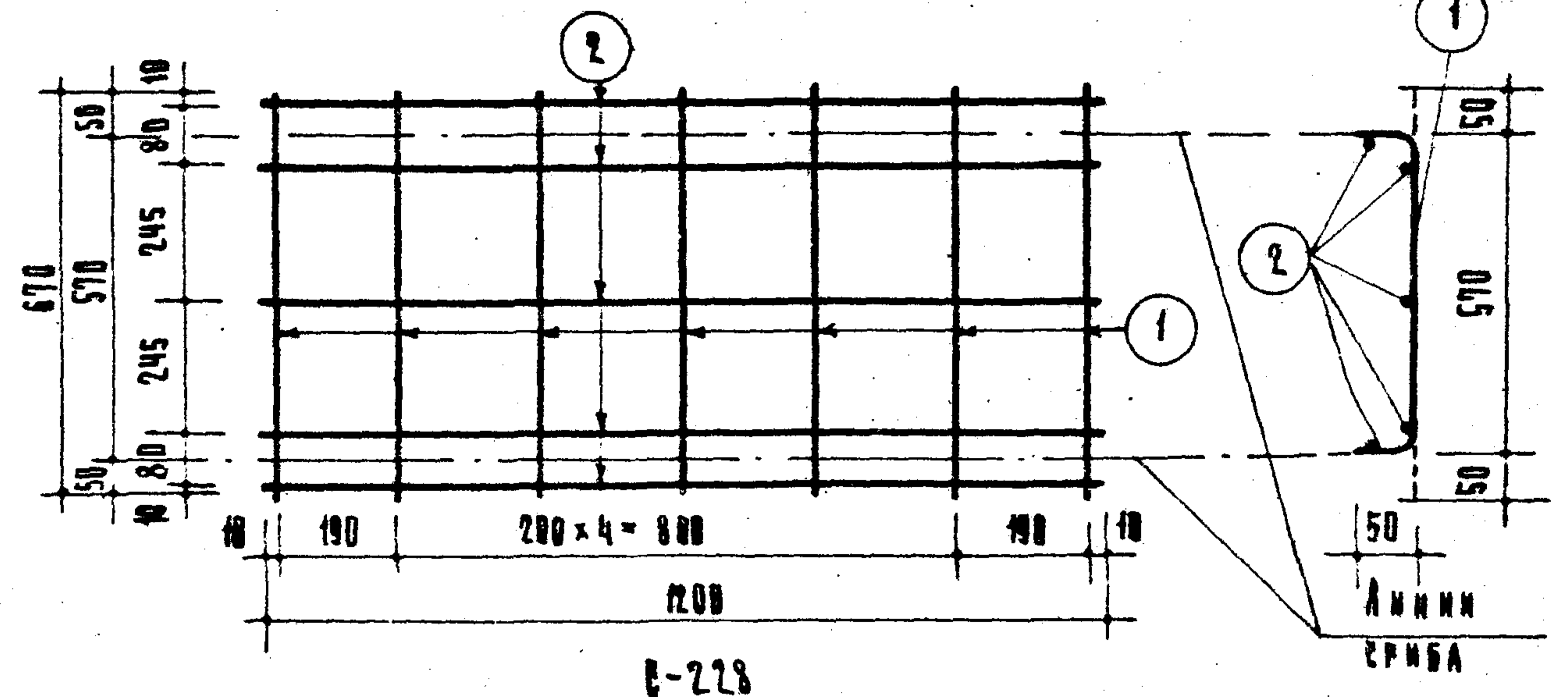
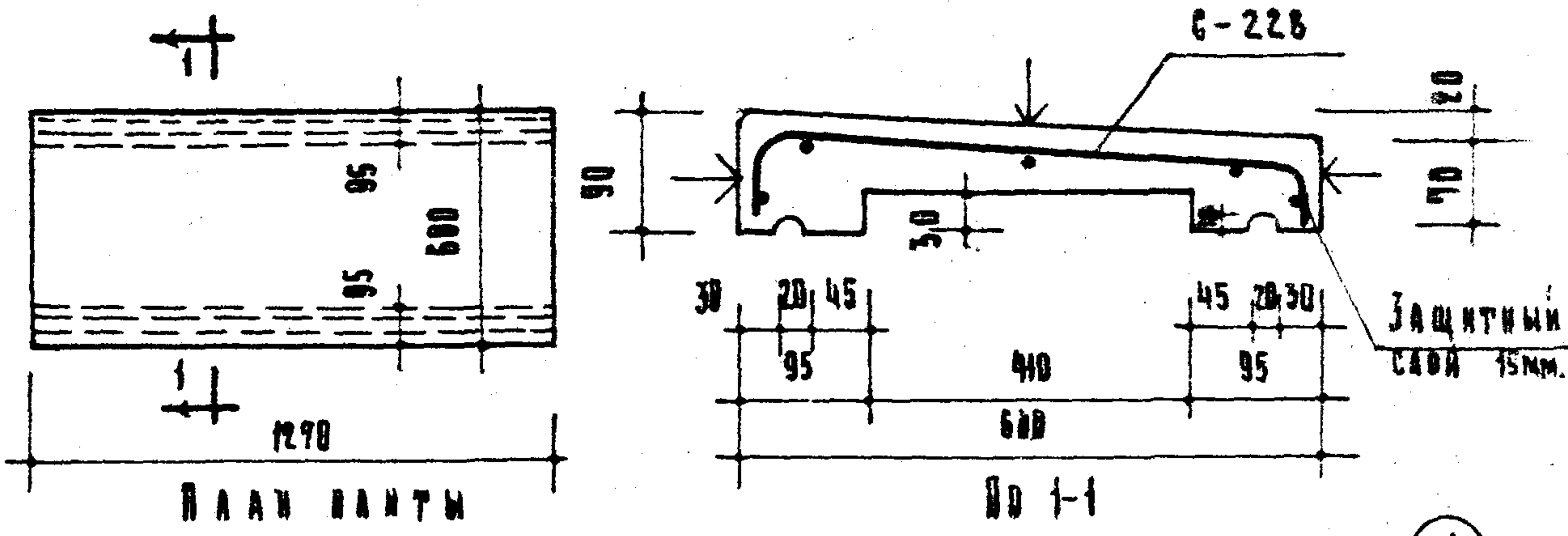
АЛЬБОМ  
15-64

ЛИСТ  
8

Архитектурно-строительный отдел  
И. МАРКУС  
И. БУЧАРОВ  
И. ШИМАНОВ  
А. АУСА  
В. С. МАРОВ  
Ф. А. ПРАДЕЛОВ  
Л. С. ЛЕВИТИНА  
А. А. АЛЮХИНА







**Примечание.**  
 Водяности, отмеченные  
 значком  $\nabla$ ,  
 должны иметь глад-  
 кую незавальную поверхность

Спецификация стали								
Арматурные элементы	№ стерж.	φ мм.	На элемент			Вес стали, кг.		
			Кол. шт.	Длина стерж. мм.	Общая длина м.	На один элем.	Общий вес	
С-228	1	3 В I	7	670	4.69	0.26	0.59	
			5	1200	6.00	0.33		

Характеристика изделия		
Вес	кг.	110
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.044
Вес стали	кг.	0.59
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	13.4
Марка бетона		200

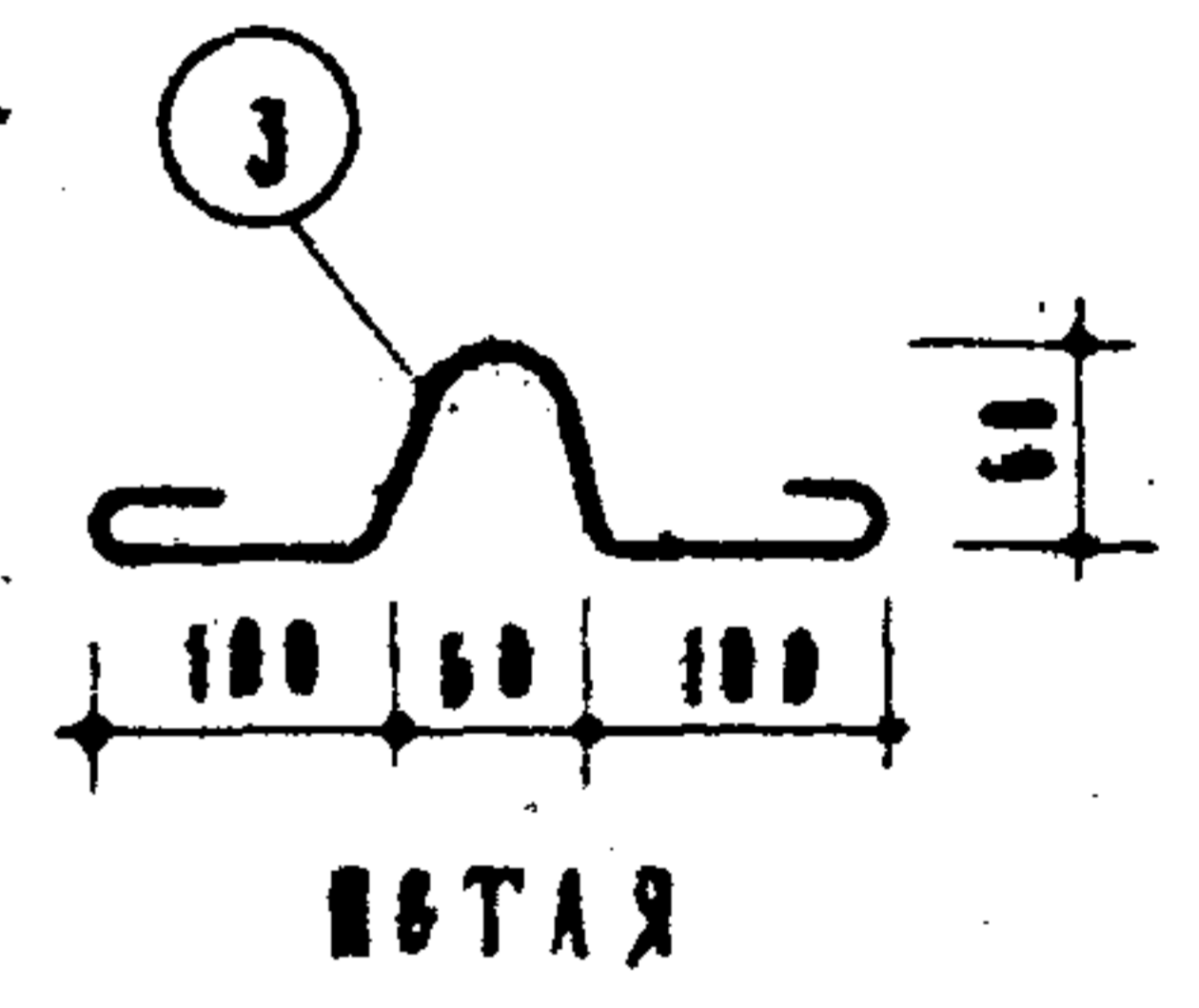
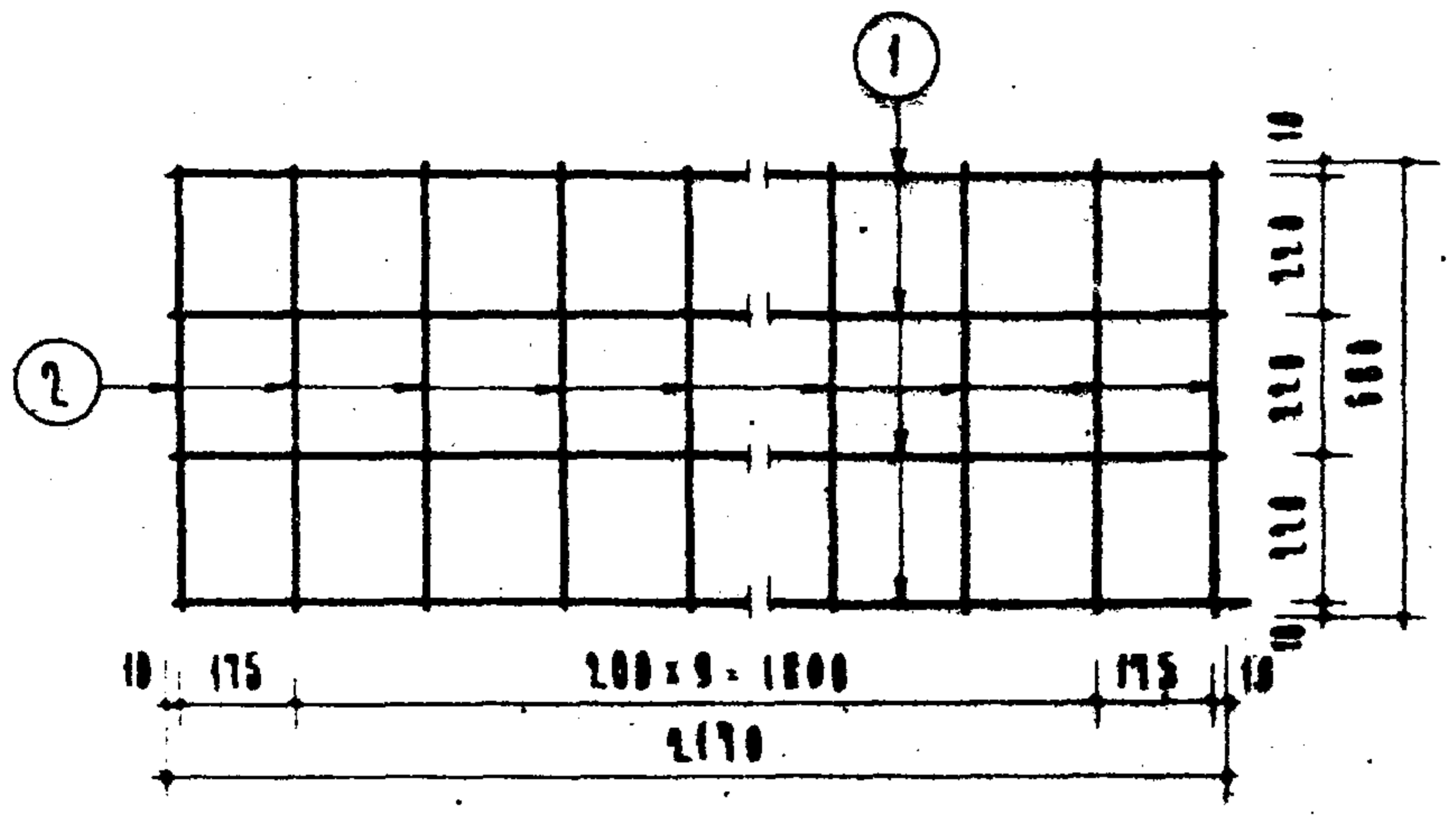
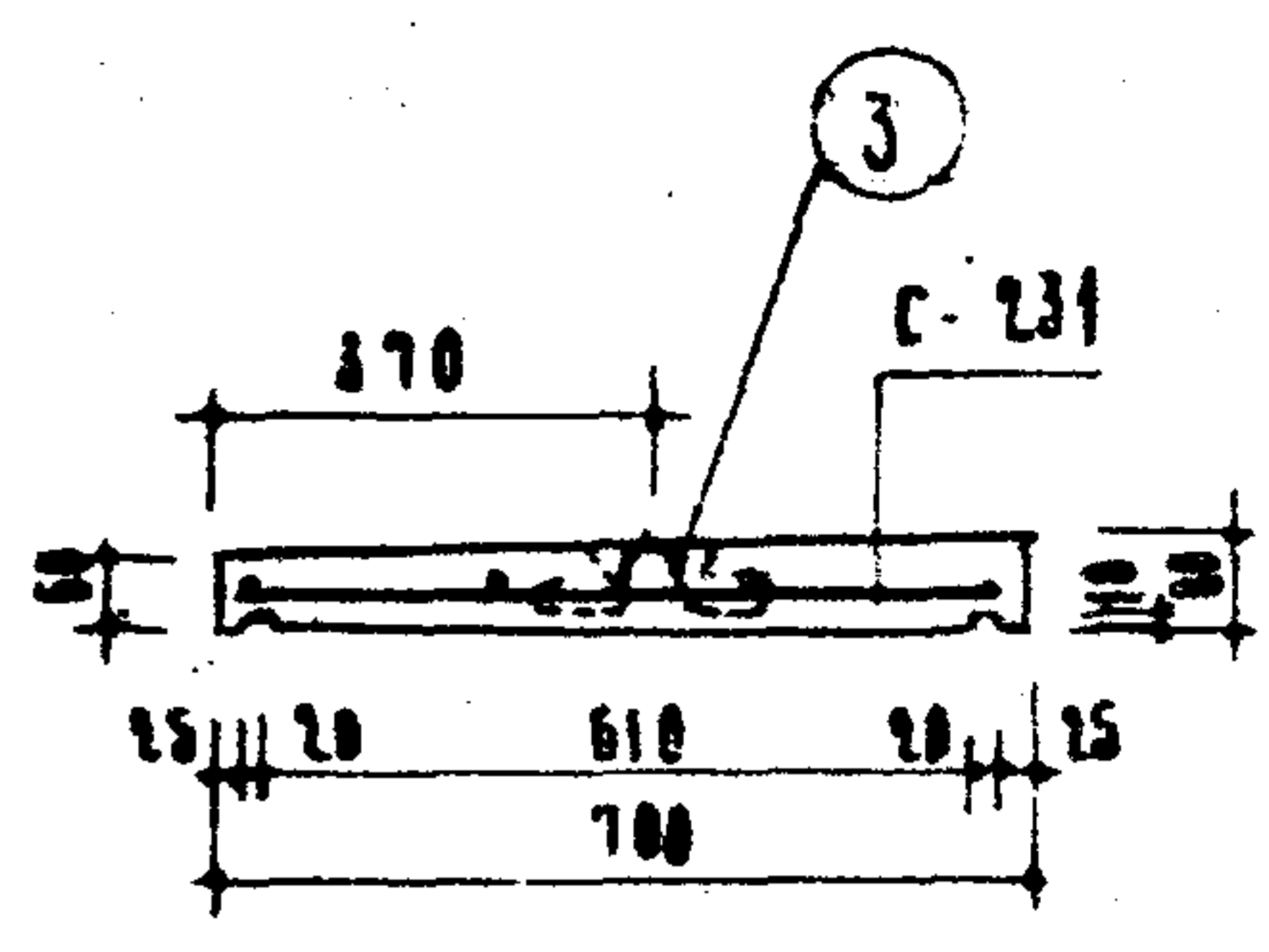
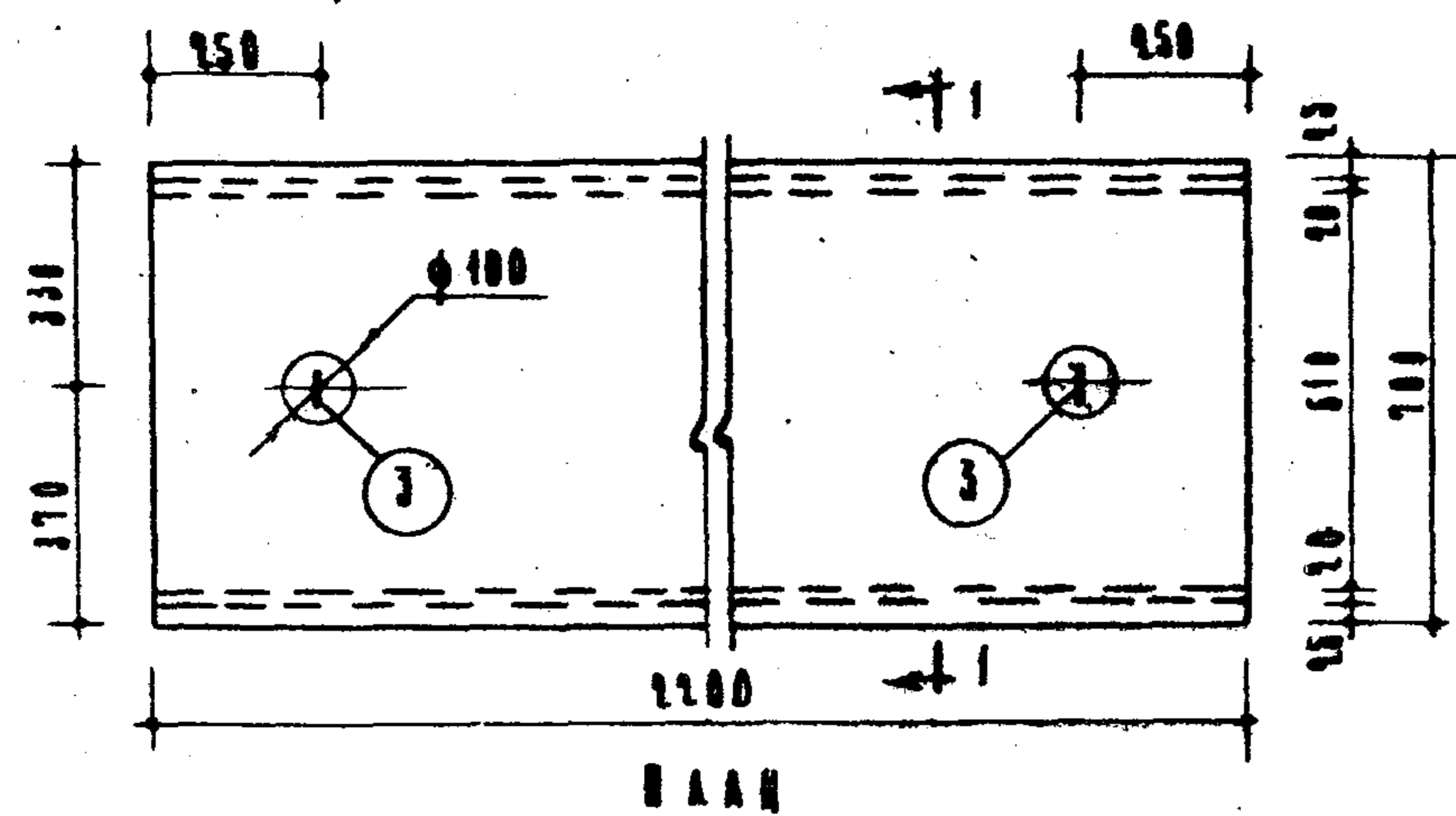
Выборка стали		
Диаметр арматуры мм	3 В I	
Длина м	10.69	
Вес кг	0.59	
Нормативное сопротивление армат. кг/см <sup>2</sup>	5500	
№ ГОСТа арматуры	6727-53	

Исполнительные изделия	Плита паркетная			Марка АП-6	Льбом 15-64	Лист 10
	Серия ИИ-03-02					

А. ЛОХИНА  
 З. БУСИН  
 ЛЕВИТИНА  
 Ф. АЙРАПТОВ  
 В. МАРОВ  
 А. ЛОСЬ  
 И. ЕРМАКОВ  
 И. БОЧАРОВ  
 И. МАРКОВ  
 И. ОТАС



АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
 И. МАРКУС, И. БОУЧАРОВ, Н. ЕРМАКОВ, А. ЛОСЬ, М. ПАВЛОВ, Е. ДАНИСОВА, И. ЗУБКОВ, Л. СОНТИК, В. ШИШОВ, С. ЗЕРНОВ, С. СЕДУКОВ, А. А. АЛЕКСАНДРОВ



ПРИМЕЧАНИЕ

СВАРНУЮ СЕТКУ ВЫВАНЯТЬ ПО ТУ 73-56.

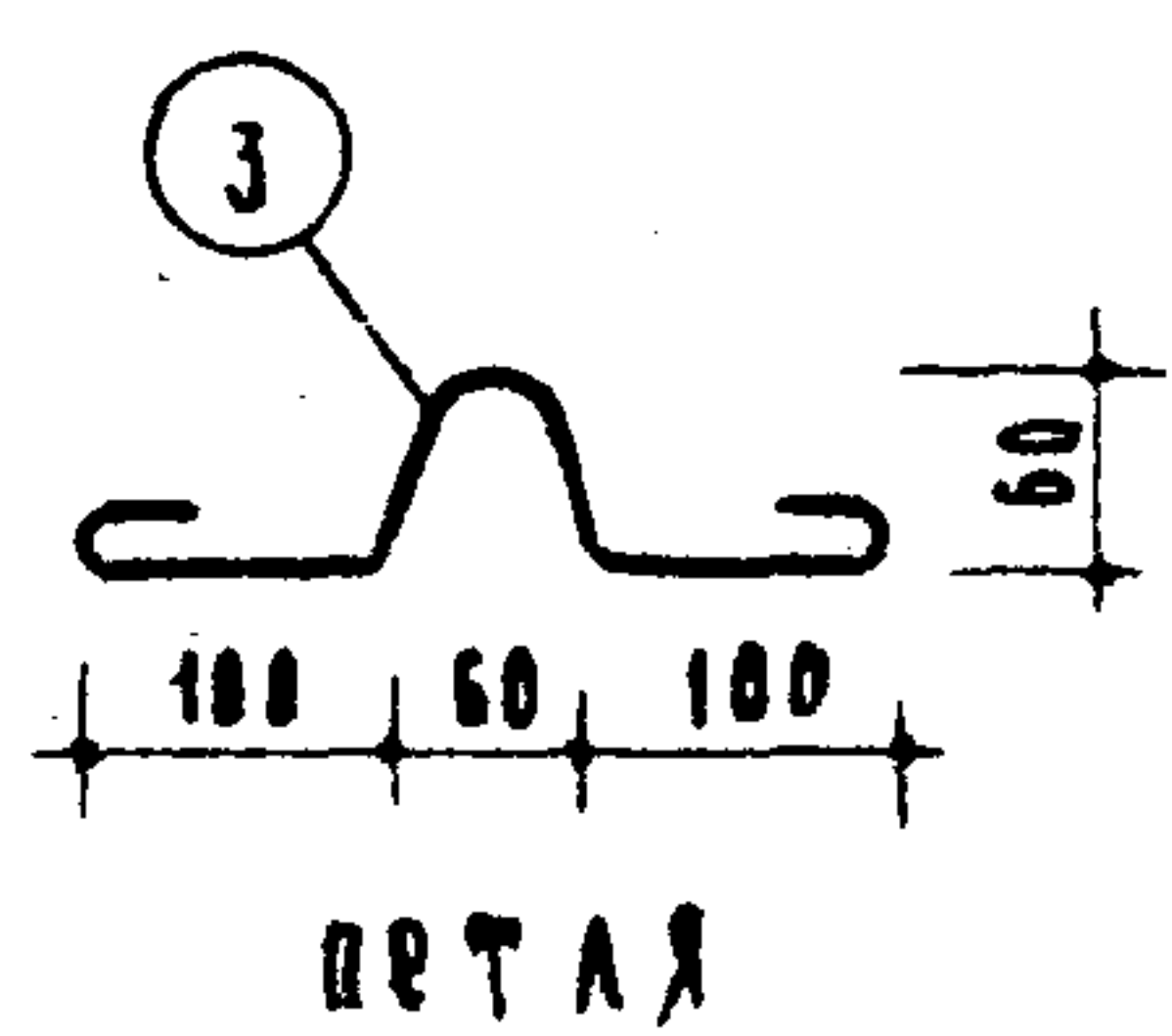
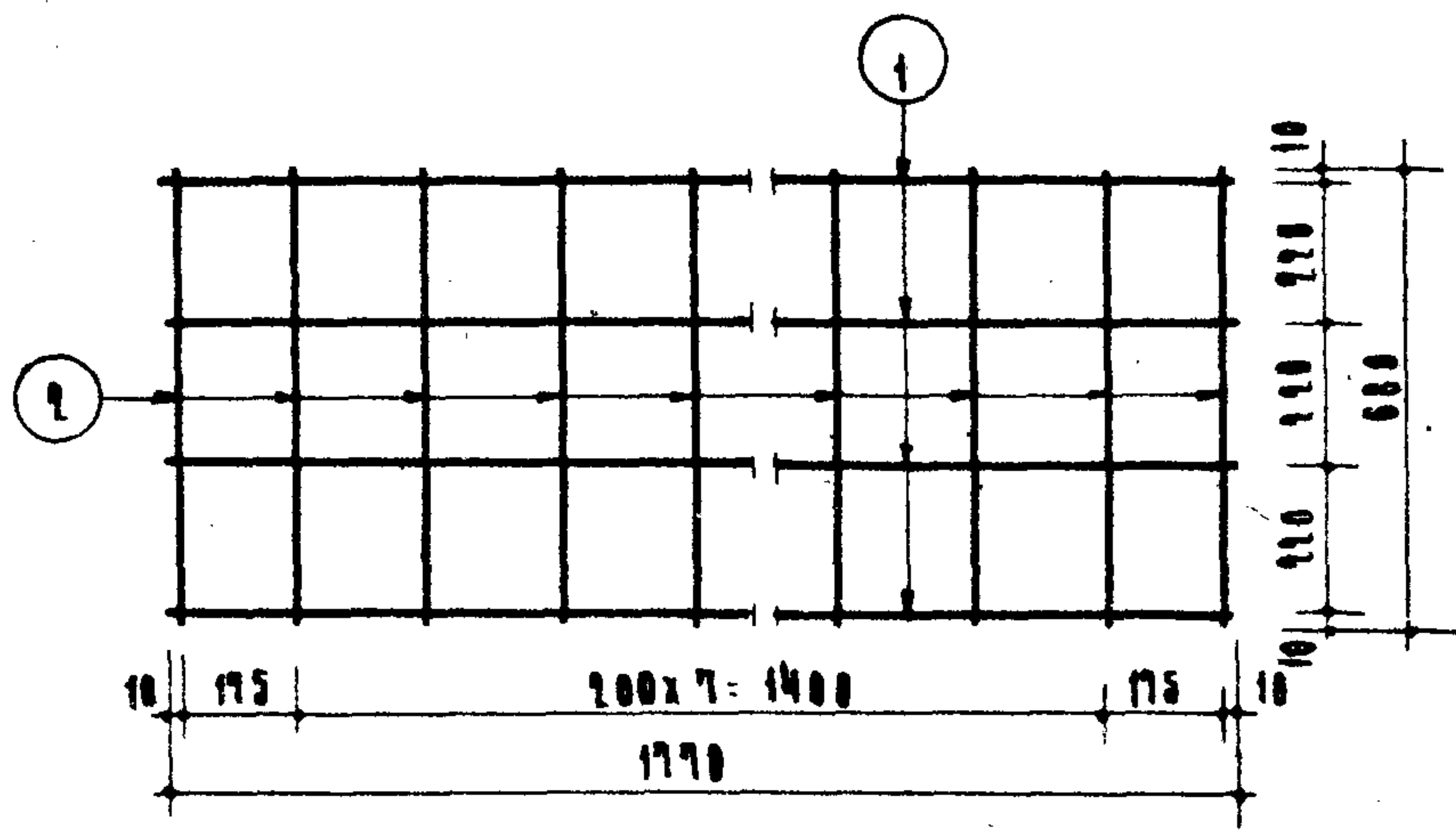
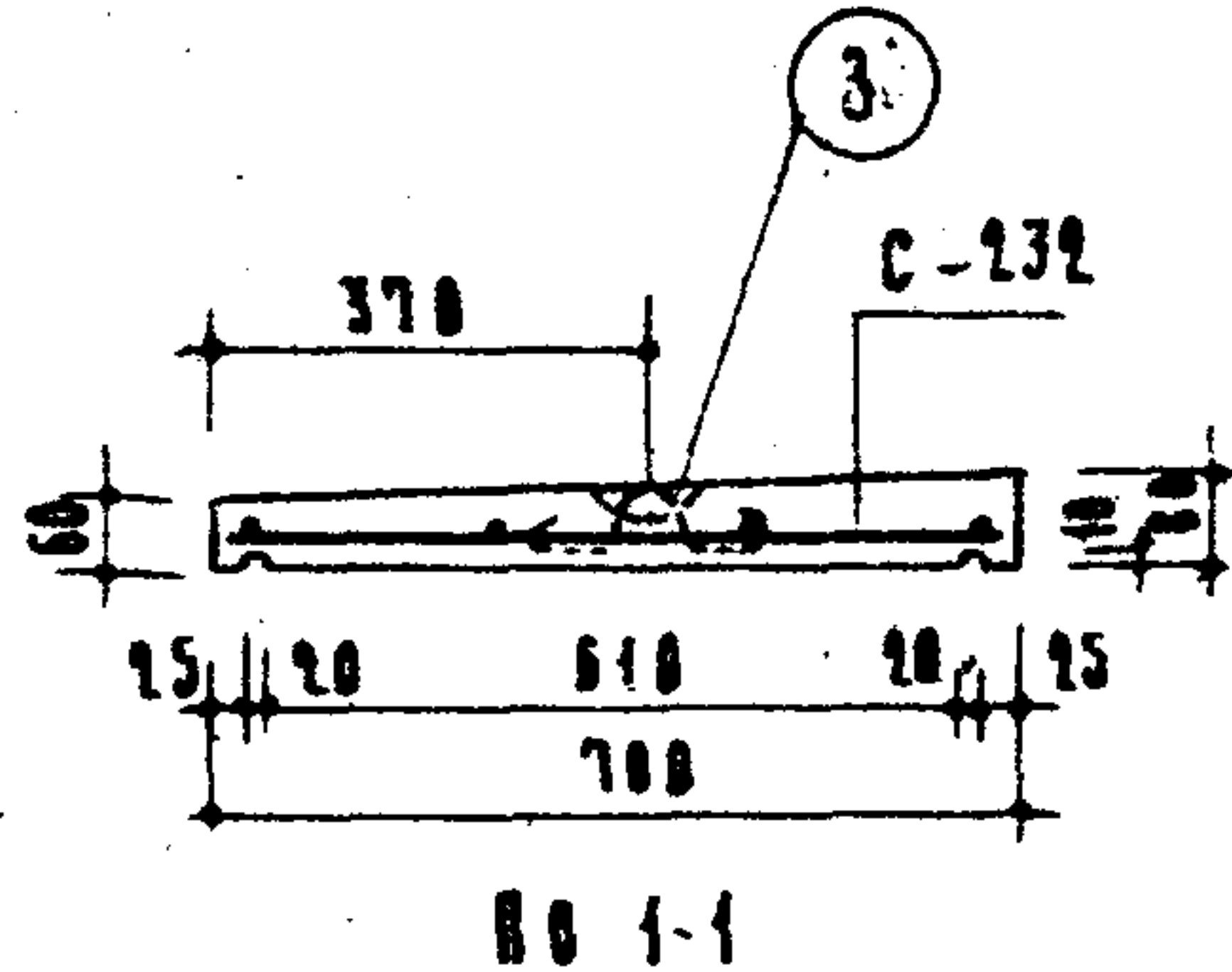
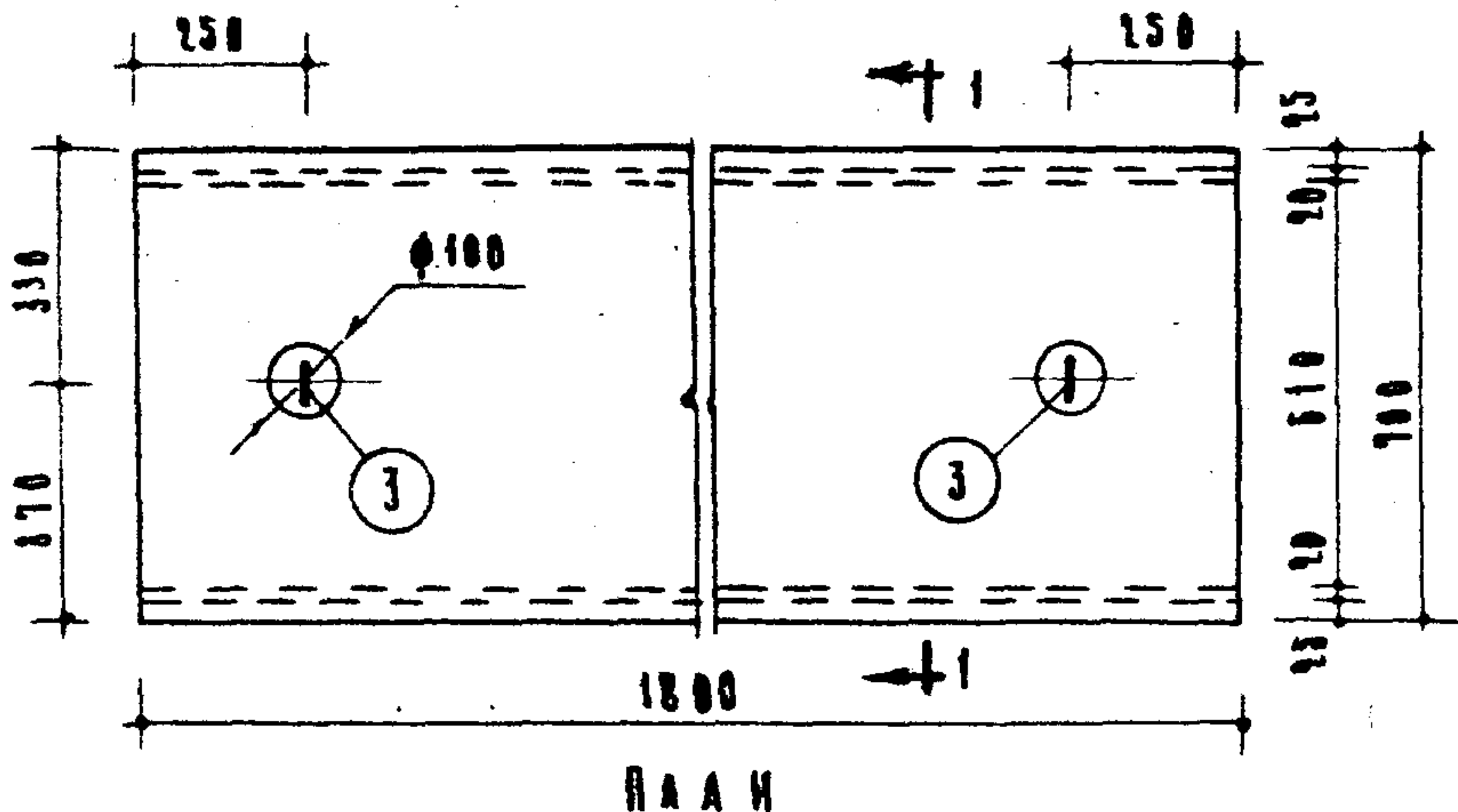
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЙ ЗАРМЕНТОЙ	ММ	КОЛ. СТОР.	Φ ММ	НА ЗАРМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СТОРЖ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЗАРМЕНТ	ВЕС
С-231	1	1	30 I	4	2170	8.68	0.48	0.48
		2	30 I	12	680	8.15	0.46	0.46
БЕТА	2	3	80 I	1	450	0.45	0.178	0.36

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1.70
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.108
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.30
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	12.0
МАРКА БЕТОНА		100

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТ. ММ	30 I	80 I	
ДЛИНА	М	16.84	0.9
ВЕС	КГ	0.94	0.36
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ	5500	2400	
НА КГ/СМ <sup>2</sup>			
Н.М. РОСТА АРМАТУРЫ	СТ17-53	СТ18-61	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02	ДАТА ВЫПЫТИЯ ДЫМОВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБ	МАРКА	АЛБОВО	ЛИСТ
			АП 2	15-64	11





П р и м е ч а н и е

Сварные сетки выполнять по ТУ 93-56.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И								
А Р М А Т У Р Н Ы Е Э Л Е М Е Н Т Ы	Н И	К О Л И Ч Е С Т В О	Ф М М	Н А 1 Э Л Е М Е Н Т			В Е С С Т А Л И	
				К О Л И Ч Е С Т В О	Д Л И Н А С Т Р Е Ж М М	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	И З А Р М	О Б Щ И Й В Е С
С-232	1	1	3ВІ	4	1770	7.08	0.39	0.39
		2	3ВІ	10	680	6.8	0.38	0.38
ПЕТЛЯ	2	3	8АІ	1	450	0.45	0.178	0.36

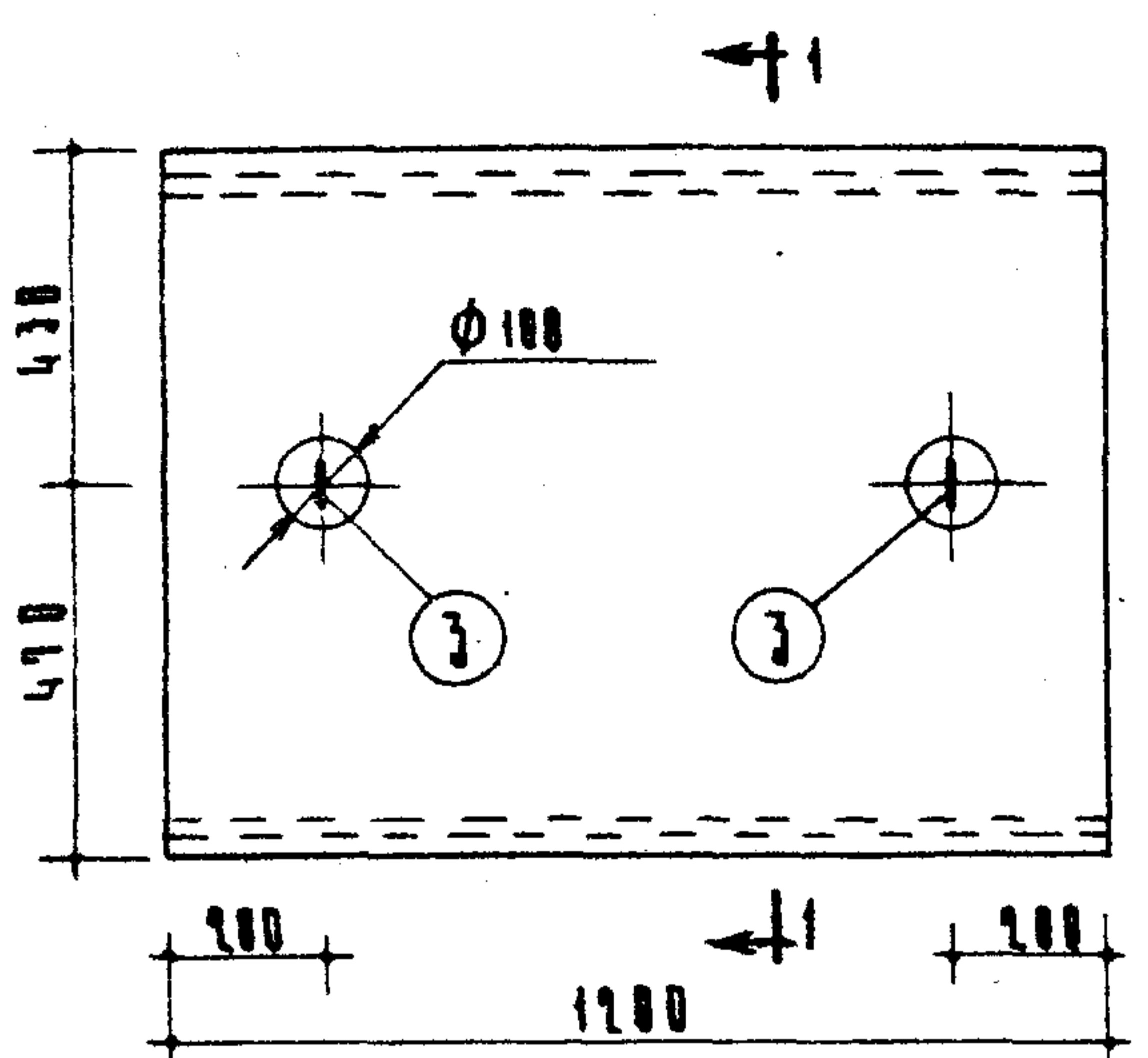
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	220
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.088
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.13
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	12.8
МАРКА БЕТОНА		200

В Ы Б О Р К А С Т А Л И					
Диаметр армат. мм	3ВІ	8АІ			
Длина м	13.88	0.9			
Вес кг	0.77	0.36			
Нормативное сопротивление арматуры R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	5500	2400			
ИИ ГОСТА Арматуры	6727-53	5781-61			

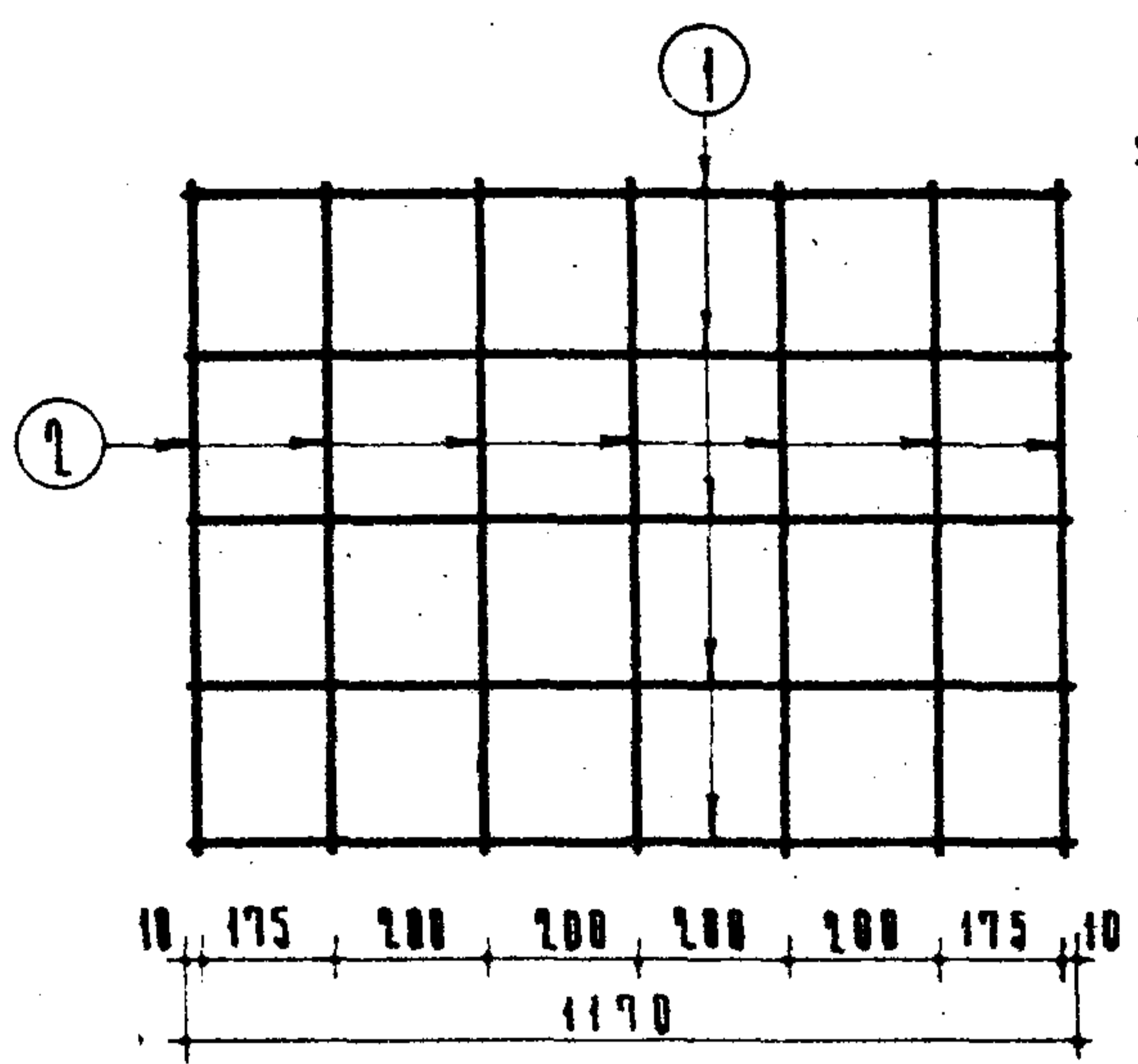
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	П Л И Т А П О К Р Ы Т И Я Д Ы М О В Е Н Т И А Я Ц И Н Н Ы Х Т Р У Б	М А Р К А	А Л Б О М	Л И С Т
		А П 3	15-64	12

Составитель: А.И. Шибанов  
 Проверил: В.А. Савин  
 Инженер-проектировщик: П.Ю. Юрко-Левин  
 Инженер: Е.И. Демичев  
 Инженер: М.П. Павлов  
 Инженер: В.И. Шермаков  
 Инженер: В.И. Саваров  
 Инженер: А.И. Уткин  
 Инженер: В.А. Шибанов

СПЕЦИПРОЕКТ  
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ  
 ОТДЕЛ  
 И. МАРКУС  
 И БОЧАРОВ  
 ШЕРМАКОВ  
 А. ЛОСЬ  
 М. ПАРАЛОВ  
 Е. ДРНИСОВА  
 И. ЛУСКО.  
 А. ЛОЖНИК  
 А. ЛОЖНИК  
 Т.С.Х.И.К. ПРОЕКТИ  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.  
 Г.И.И.Ж. МАСТ.

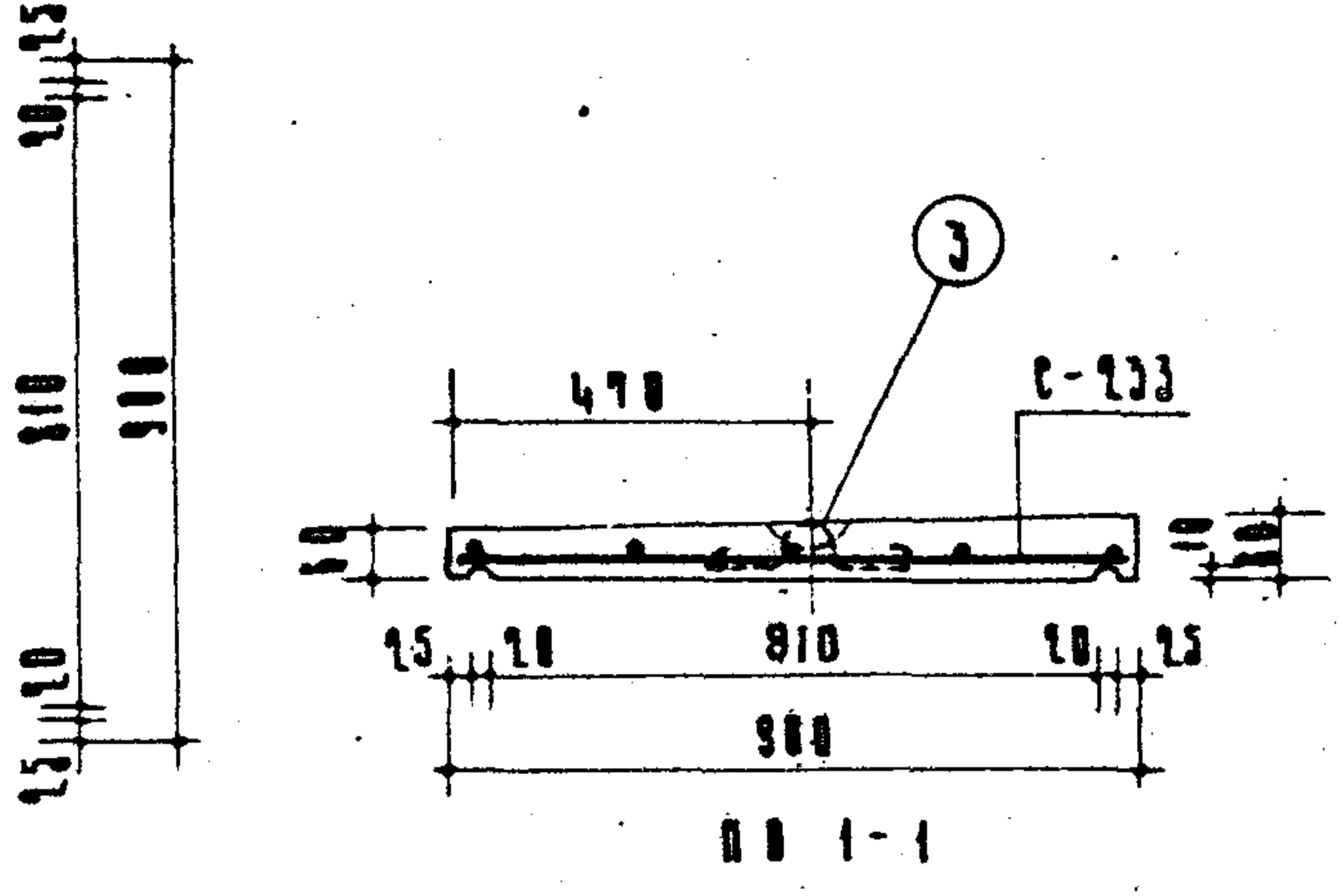


П л а н

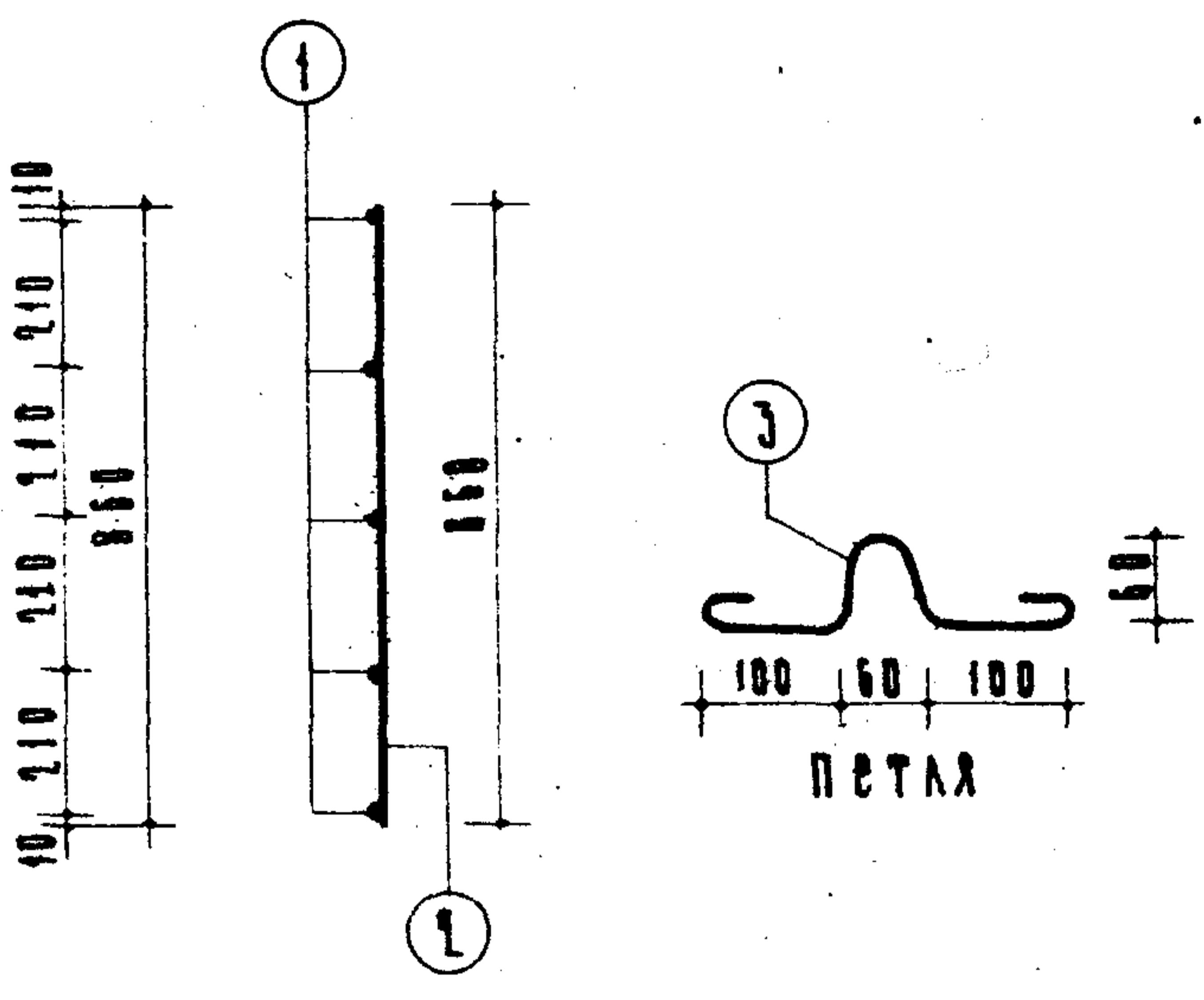


C-233

ПРИМЕЧАНИЕ  
 СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ  
 ПО ТУ 73-58.



II I-I



П Е Т Л Я

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			
ВЕС	КГ	190	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.076	
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.01	
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	13.2	
МАРКА БЕТОНА		200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	Ф MM	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		КГ
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛ. М	
C-233	1	38 I	5	1170	5.85	0.32	0.32
			7	868	6.02	0.33	0.33
ПЕТЛЯ	2	8 A I	1	450	0.45	0.178	0.36

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТ.	ММ	38 I	8 A I
ДЛИНА	М	11.87	0.9
ВЕС	КГ	0.65	0.36
НОРМАТИВНОЕ СОПРО- ТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ		5500	2400
R <sub>n</sub> КГ/СМ²			
Н И Г О С Т А А Р М А Т У Р Ы		8177-53	3781-81

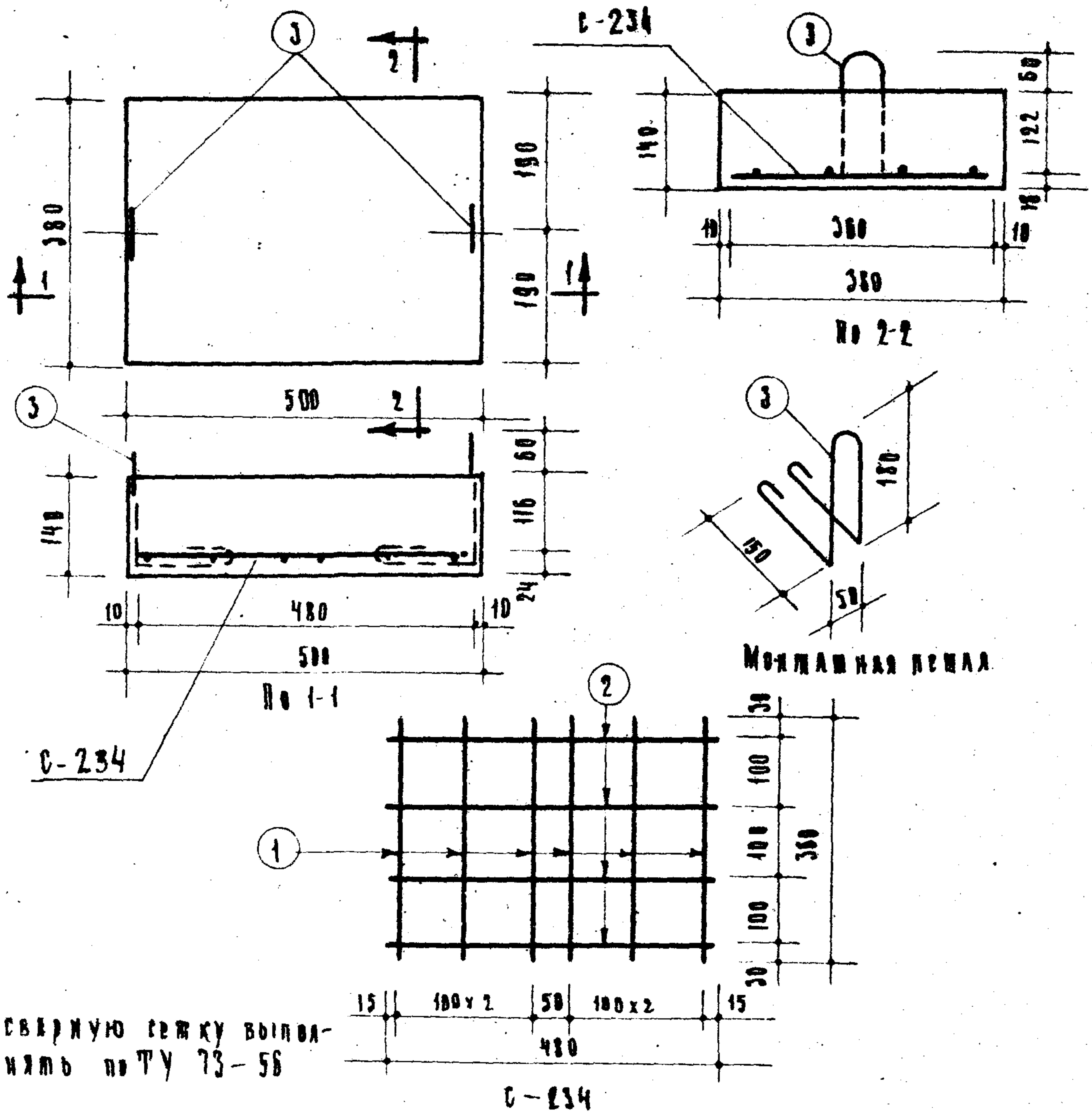
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
 ИЗДАНИЯ  
 СЕРИЯ  
 ИИ-03-82

П л а н т а п о к р ы т и я  
 д ы м о в е н т и л я ц и о н н ы х т р у б

МАРКА	ИДБОМ	АНСТ
AD 4	15-64	13



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛАНКИ АХРОМЦОВ ЛЕВТИНА



СВЕРНУЮ СЕТКУ ВЫПОЛНИТЬ ПО ТУ 73-56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						ВЫБОРКА СТАЛИ			
АДЪЮТАРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ø мм	ДЛИНА м	ВЕС кг
С-234	1	6АТ	360	6	2.16	КЛАСС А-Т R <sub>к</sub> = 2400 кг/см <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61	6АТ	5.68	1.26
	2	6АТ	480	4	1.92				
МОНТАЖ ПЕША	3	6АТ	800	2	1.60				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	87.5
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.027
ВЕС СТАЛИ	кг	1.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	47
МАРКА БЕТОНА		150

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	серия ИИ-03-02	ОПОРНАЯ ПЛИТА 500x380	МАРКА	АЛБДОМ	ЛИСТ
			ВЛ 5-4	15-64	14

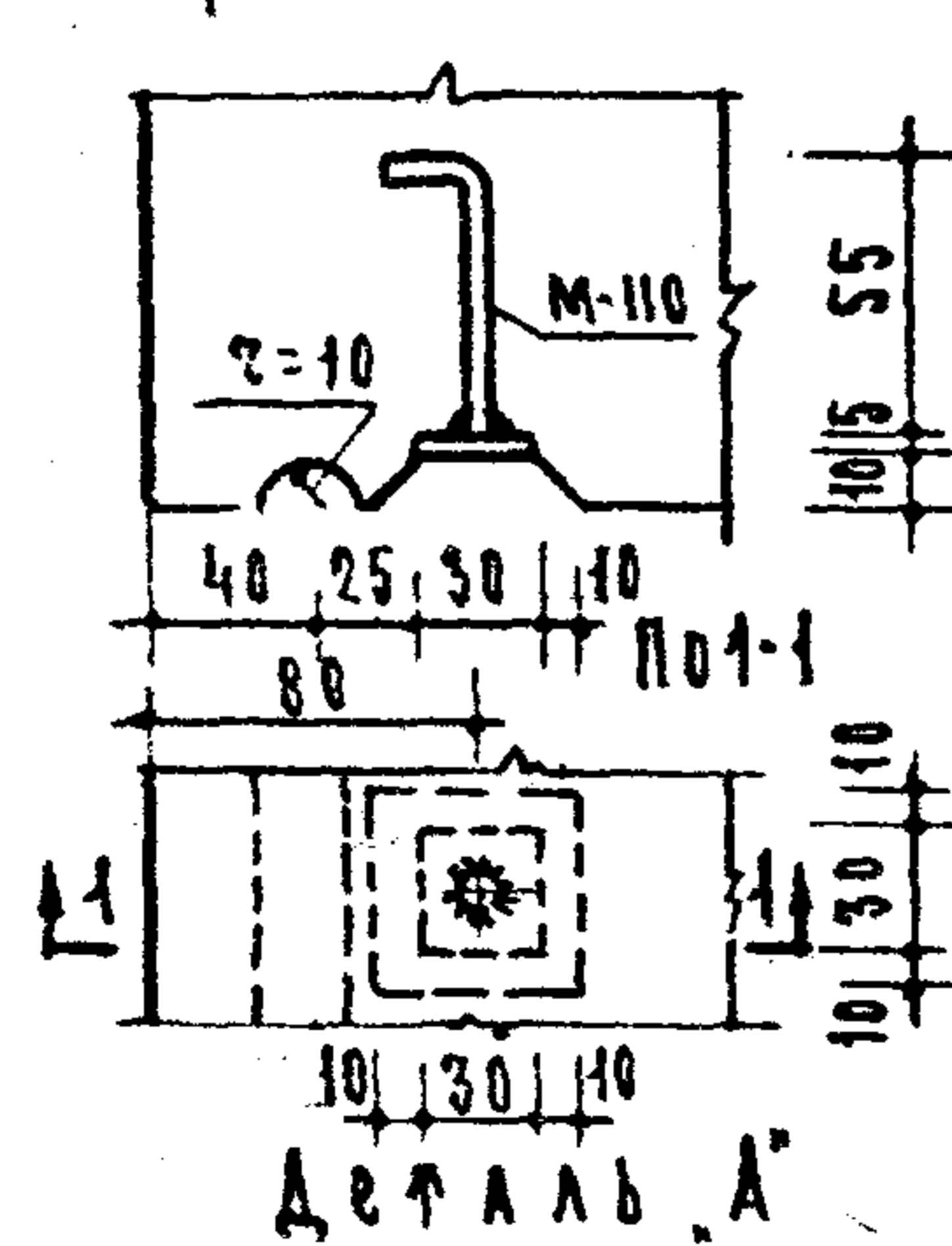
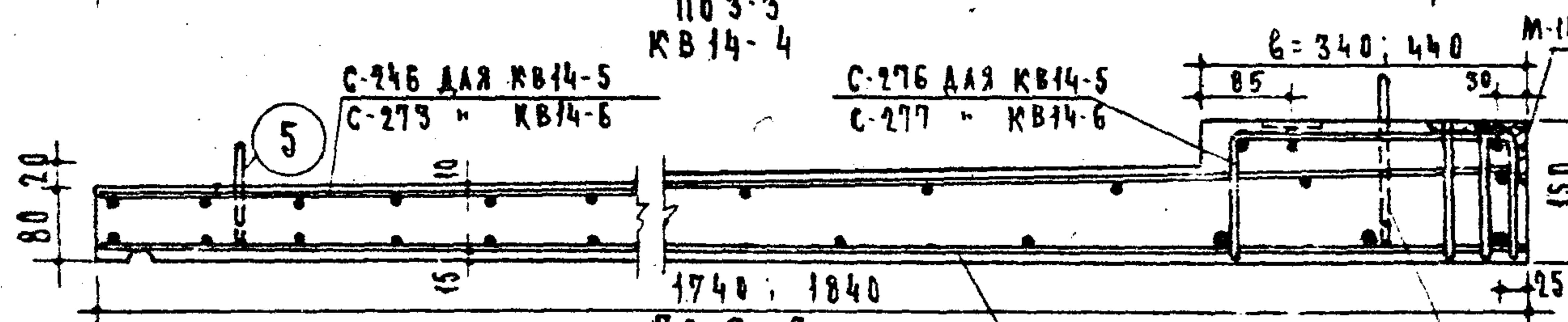
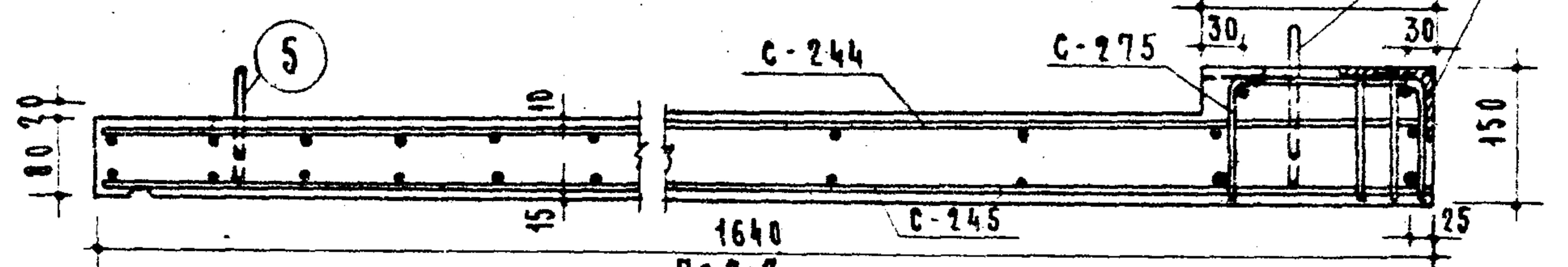
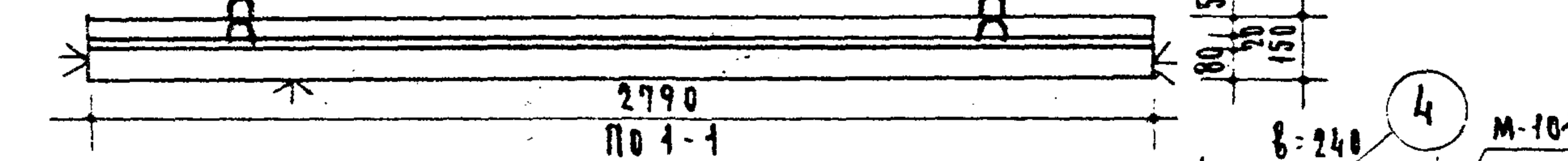
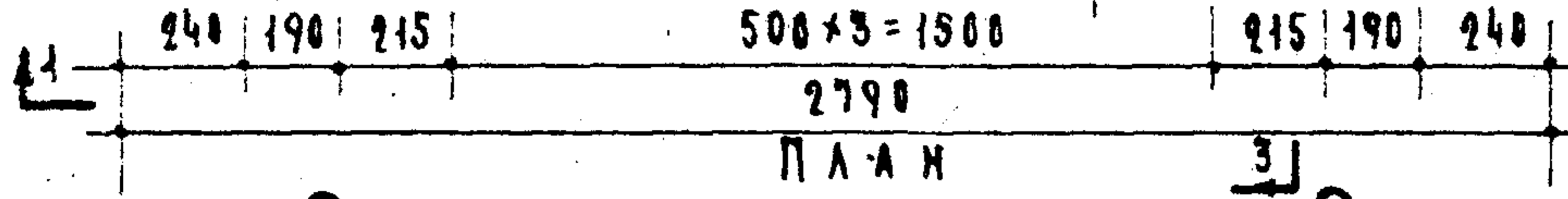
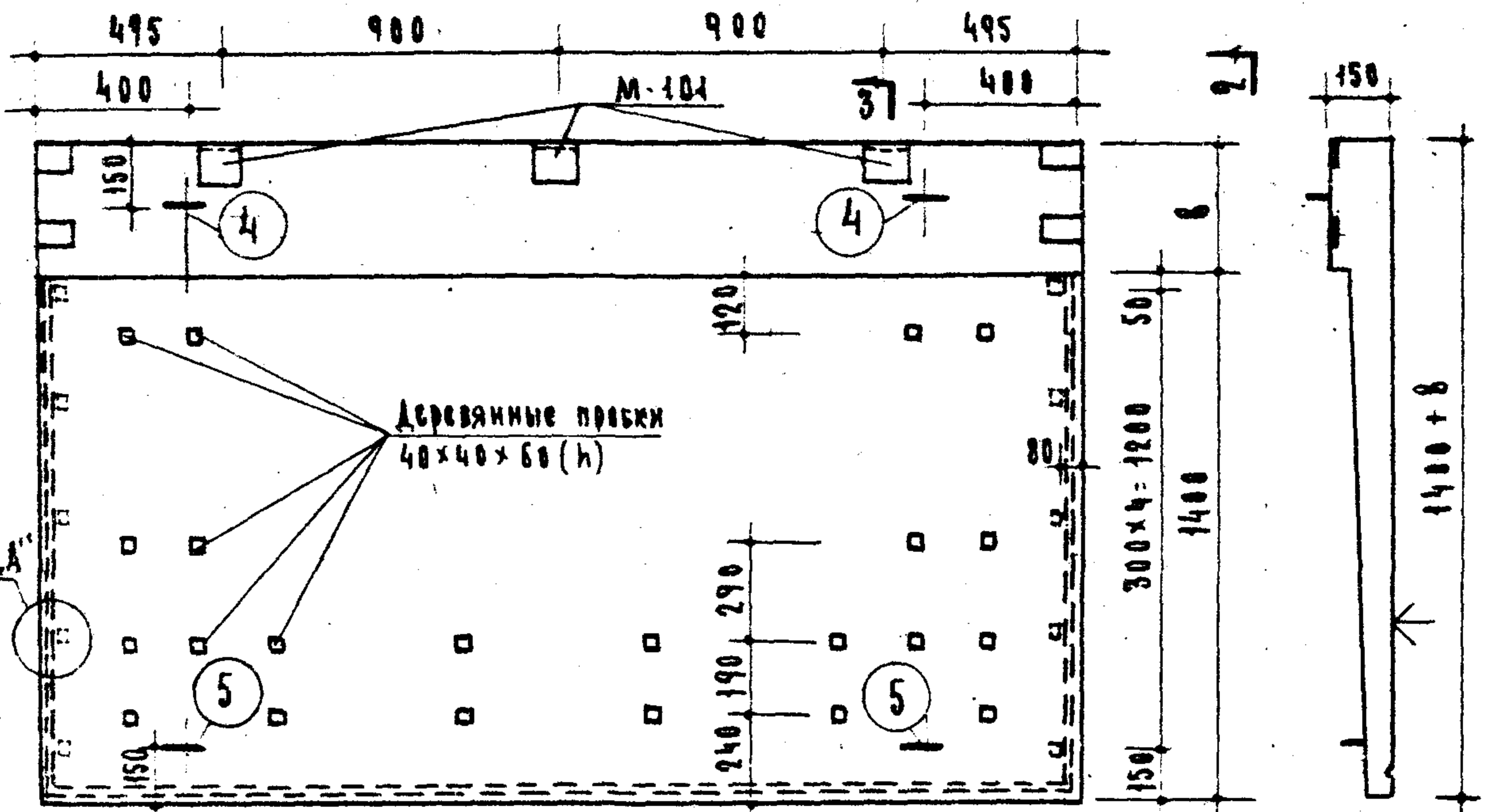
ИИ - 03 - 02  
АЛБОМ 15-64

ПРИЛОЖЕНИЕ

КОЗЫРЬКИ, ЭКРАНЫ,  
ПЛИТА И СТОЙКА  
ВХОДОВ.

ЦВЕТОЧНИЦА.





КВ 14-5 ; КВ 14-6

1. Площадки, отмеченные знаком  $\Psi$ , должны иметь гладкую поверхность.
2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы: 32, 35, 36, 37, 38 и 39.
3. Все поперечные стержни сеток С-275, С-276 и С-277 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-245, С-272, С-274 контактной точечной сваркой.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КВ14-4	КВ14-5	КВ14-6
Вес	кг	1130	1235	1340
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.452	0.494	0.536
Вес стали	кг	46.62	51.22	52.61
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	103.14	103.66	98.13
Марка бетона		200	200	200

Железобетонные изделия  
Серия ИИ-03-02

Козырьки входов  
при стенах из крупных блоков

Марка КВ14-4  
КВ14-5  
КВ14-6  
Альбом лист 15-64 31

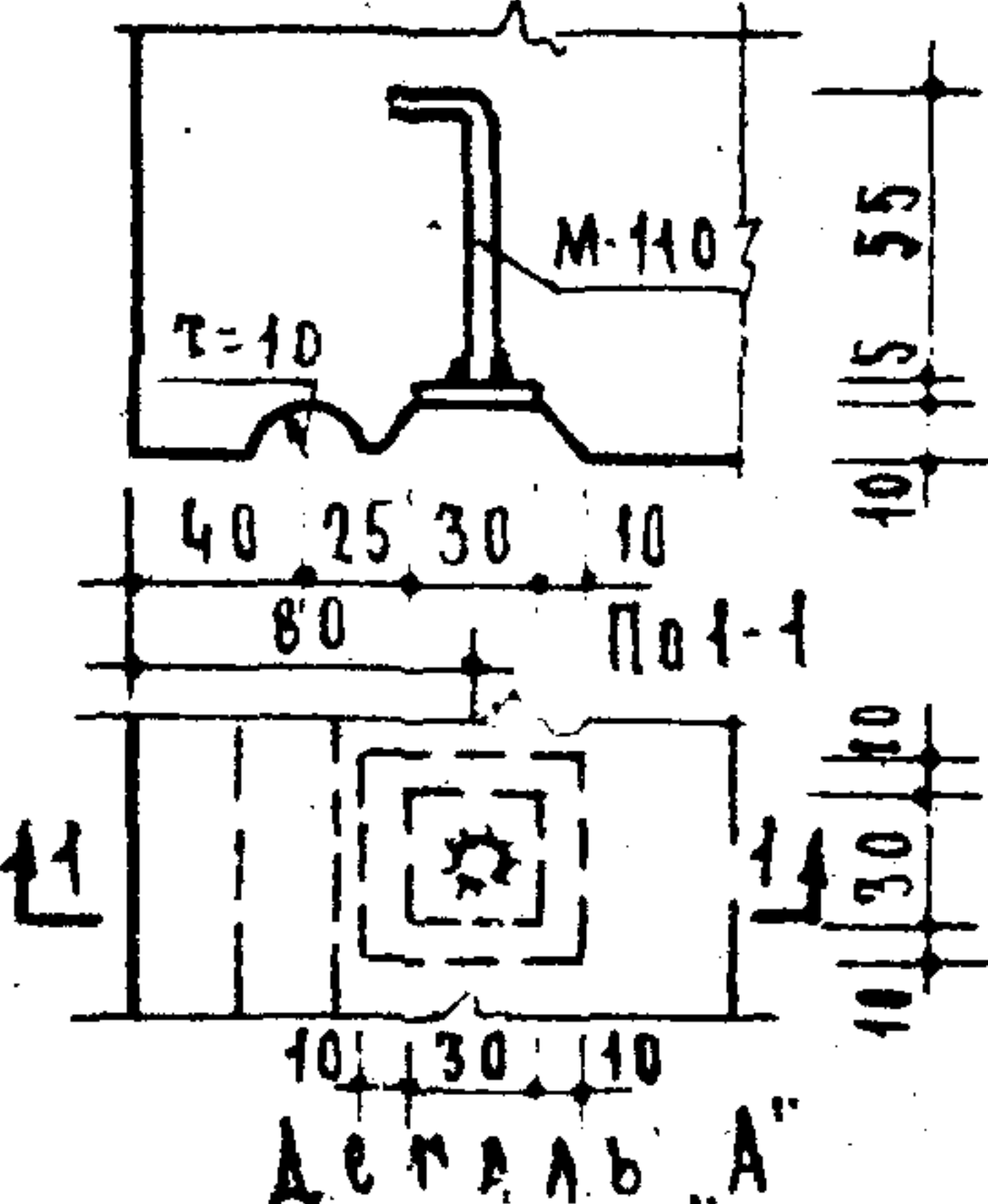
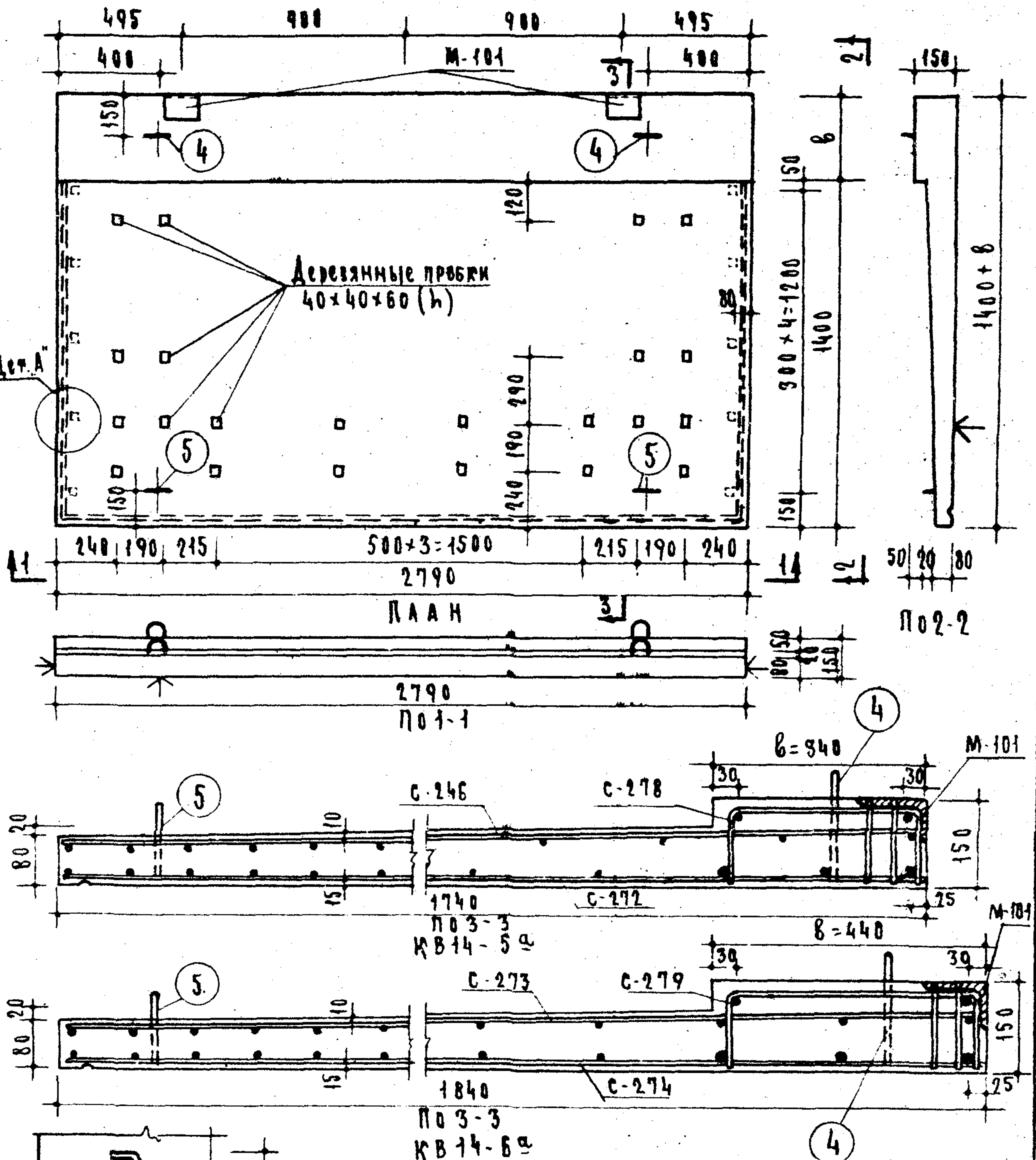
ОТДЕЛ  
И. МАРКУС  
Н. БОЧАРОВ  
Н. ЕРМАКОВ  
А. ЛЕСС  
М. ПАВЛОВ  
А. УРЯЦКИЙ  
К. БОБКОВА  
В. МАРОВ  
З. БЕЙМ  
А. ЛОХШАН







АЛОШИНА  
ЛЕВИТИНА  
БОБОВА  
УЛЯЖНИК  
ПАВЛОВ  
А. ПОСЬ  
НЕРМАКОВ  
ИВЧАРОВ  
ИМАРКУС  
ОТКАС



1. Площадки, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны иметь гладкую поверхность.
2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы 34, 36, 37 и 39.
3. Все поперечные стержни сеток С-278, С-279. соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-272 и С-274. контактной точечной сваркой.

Характеристика изделия		КВ 14-5а	КВ 14-6а
Вес	кг	1935	1340
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.494	0.536
Вес стали	кг	46.72	48.14
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	94.57	89.82
Марка бетона		200	200

Железобетонные изделия  
Серия ИИ-03-02

Козырьки входов  
при стенах из кирпича

Марка КВ 14-5а  
КВ 14-6а  
Альбом лист 15-64 33



С. Б. ВИМ  
И. Л. КОШКИНА  
02/11/62

Л. С. СЕВЕРКИНА  
С. ЛЕВЯКИНА

В. М. БОБКОВА  
К. Б. БОРКОВА  
А. С. ТЯЦКИХ

М. П. ПАВЛОВ

В. С. ЛОСЬ  
А. ЛОСЬ

И. Б. БОЧАРОВ  
Н. С. ЕРМИКОВ

И. М. ЯВЕС

И. М. ЯВЕС

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

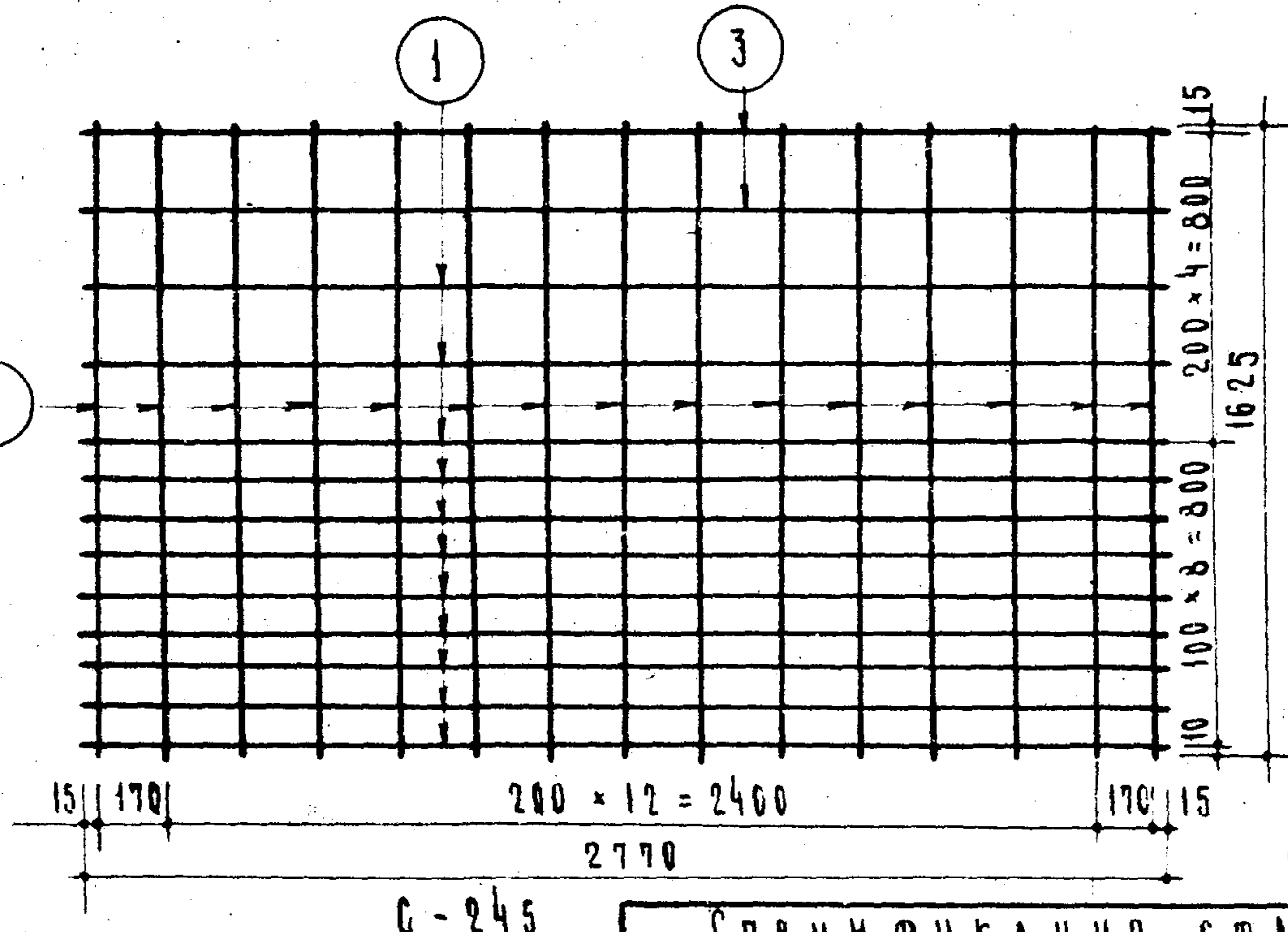
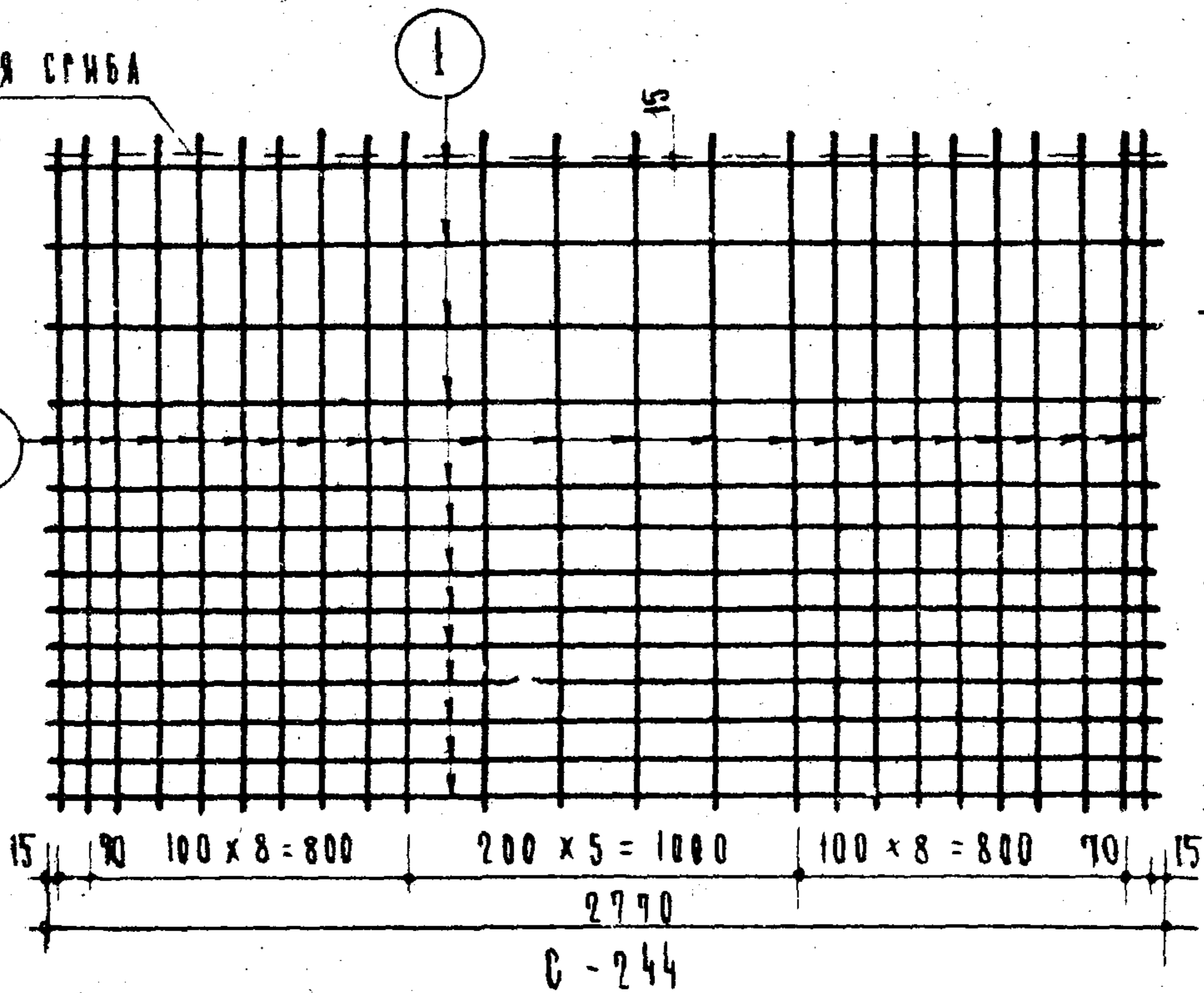
МАРКА ПЛИТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПЛИТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛИТУ				
	МАРКА АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	Диаметр в мм	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ф. НАИМЕН. СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.
КВ 14-5 <sup>а</sup>	С-276	1	22.32	22.32	36	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 R <sub>т</sub> <sup>н</sup> = 4000 КГ/СМ <sup>2</sup>	10 мм	1.40	0.86	46.72
	С-278	1	13.80	13.80	36		8 мм	4.40	15.35	
	С-278	1	4.70	4.70	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 R <sub>т</sub> <sup>н</sup> = 2400 КГ/СМ <sup>2</sup>	10 мм	13.85	8.53	
	М-101	2	1.61	3.22	39		8 мм	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39		10 мм в ст. 3	3.06	1.88	
	Льстяя 1	2	0.49	0.98	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	60x6	—	—	
	Льстяя 2	2	0.45	0.90	39		30x5	0.30	0.40	
	Итого: 46.72					ГОСТ 5915-62	ГЛАНКА М-14	2 шт.	—	
КВ 14-6 <sup>а</sup>	С-273	1	23.27	23.27	37	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 R <sub>т</sub> <sup>н</sup> = 4000 КГ/СМ <sup>2</sup>	10 мм	1.40	0.86	48.14
	С-274	1	14.04	14.04	37		8 мм	4.38	17.30	
	С-279	1	4.93	4.93	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 R <sub>т</sub> <sup>н</sup> = 2400 КГ/СМ <sup>2</sup>	10 мм	13.85	8.53	
	М-101	2	1.61	3.22	39		8 мм	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39		10 мм в ст. 3	3.06	1.88	
	Льстяя 1	2	0.49	0.98	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	60x6	—	—	
	Льстяя 2	2	0.45	0.90	39		30x5	0.30	0.40	
	Итого: 48.14					ГОСТ 5915-62	ГЛАНКА М-14	2 шт.	—	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КИРПИЧА  
 Серия ИИ-03-02 Спецификация арматурных элементов. Выборка стали  
 МАРКА КВ 14-5<sup>а</sup> АЛЬБОМ АЭСТ 15-64 34  
 КВ 14-6<sup>а</sup>



И. ПАРКОВ И. ДУЧАРОВ И. СУМАКОВ А. ЛОСЬ И. ПАВЛОВ А. УТЯЖНИК Б. БОКОВА С. ЛЕВИКИНА З. БСИМ А. ЛОЖИНА

Линия сгиба



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	НН ПОЗ	Ф мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА СЕРЖИИ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-244	1	5В I	13	2770	36.01	5.55	21.58
	2	8А II	24	1690	40.56	16.03	
С-245	3	10А I	2	2770	5.54	3.41	11.86
	4	5В I	15	1625	24.37	3.75	

Железобетонные  
издания  
Серия  
ИИ-03-02

Козырьки входов  
Арматурные элементы.

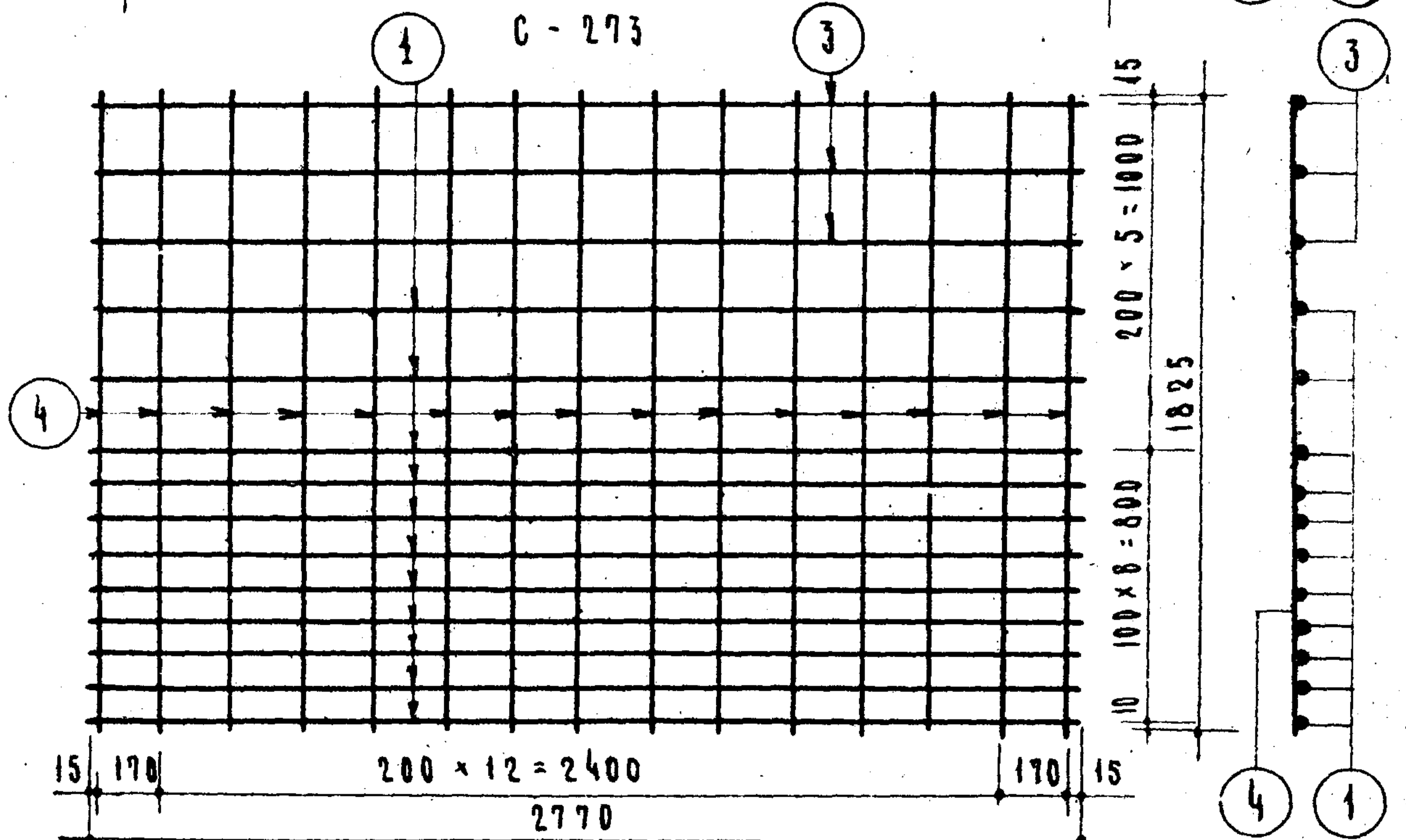
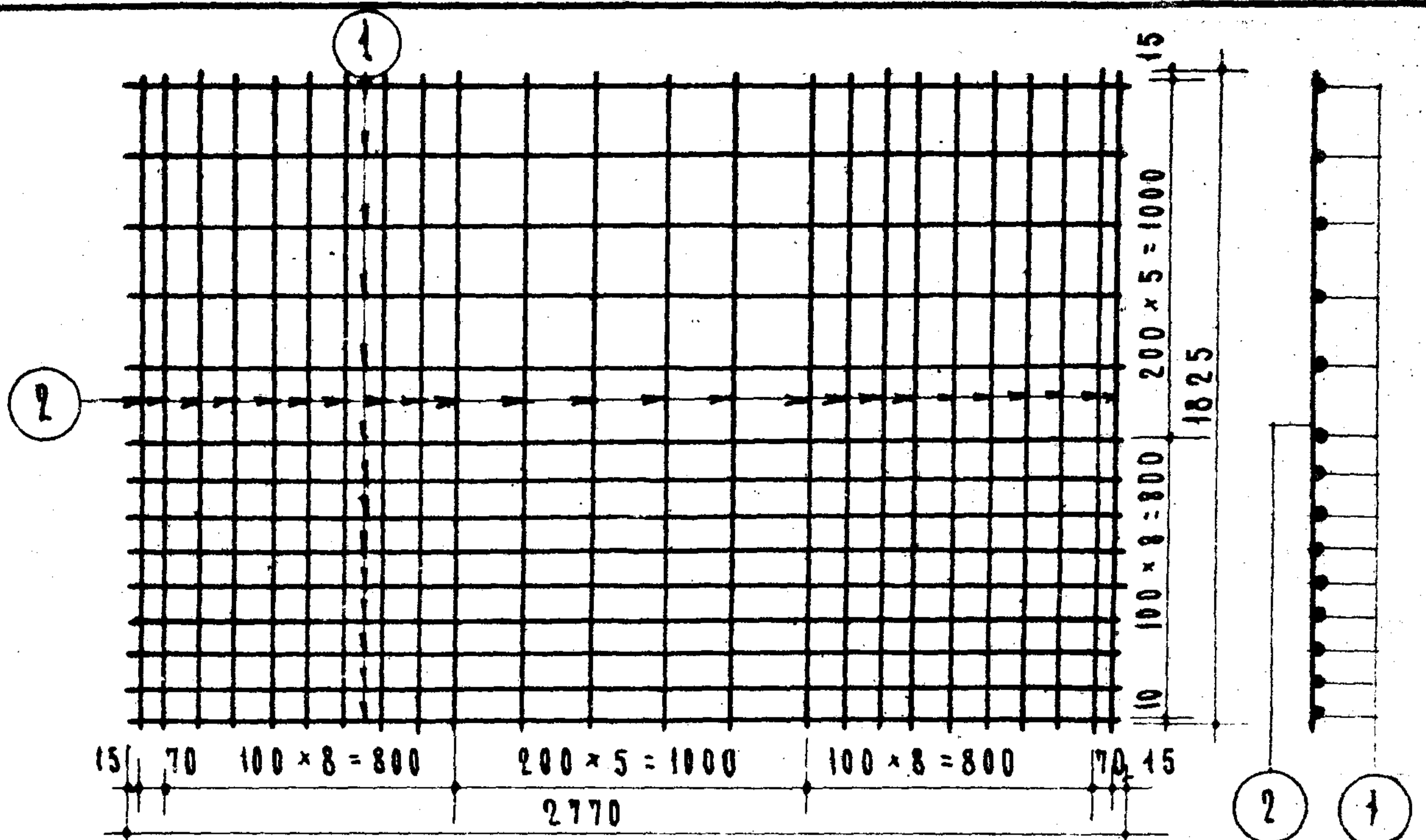
МАРКА  
КВ 14-4  
АЛЬБОМ ЛИСТ  
15-64 35







Директор: А. Локшин  
 З. Б. С. М.  
 Проект: С. Левитина  
 Проверка: К. Бобкова, Е. Левитина  
 Исполнитель: М. Павлова, А. Утяцкий  
 И. М. Кривошеин, С. Р. Марков, А. Лось



Спецификация стержней							
Марка	№ поз.	φ мм.	К-во шт.	Длина стержня мм.	Общая длина м.	Вес кг.	Вес марки кг.
С-273	1	5В I	14	2770	38.78	5.97	23.27
	2	8А II	24	1825	43.80	17.30	
С-274	3	10А I	3	2770	8.31	5.12	14.04
	4	5В I	15	1825	27.37	4.22	

Железобетонные  
 изделия  
 Серия  
 ИИ-03-02

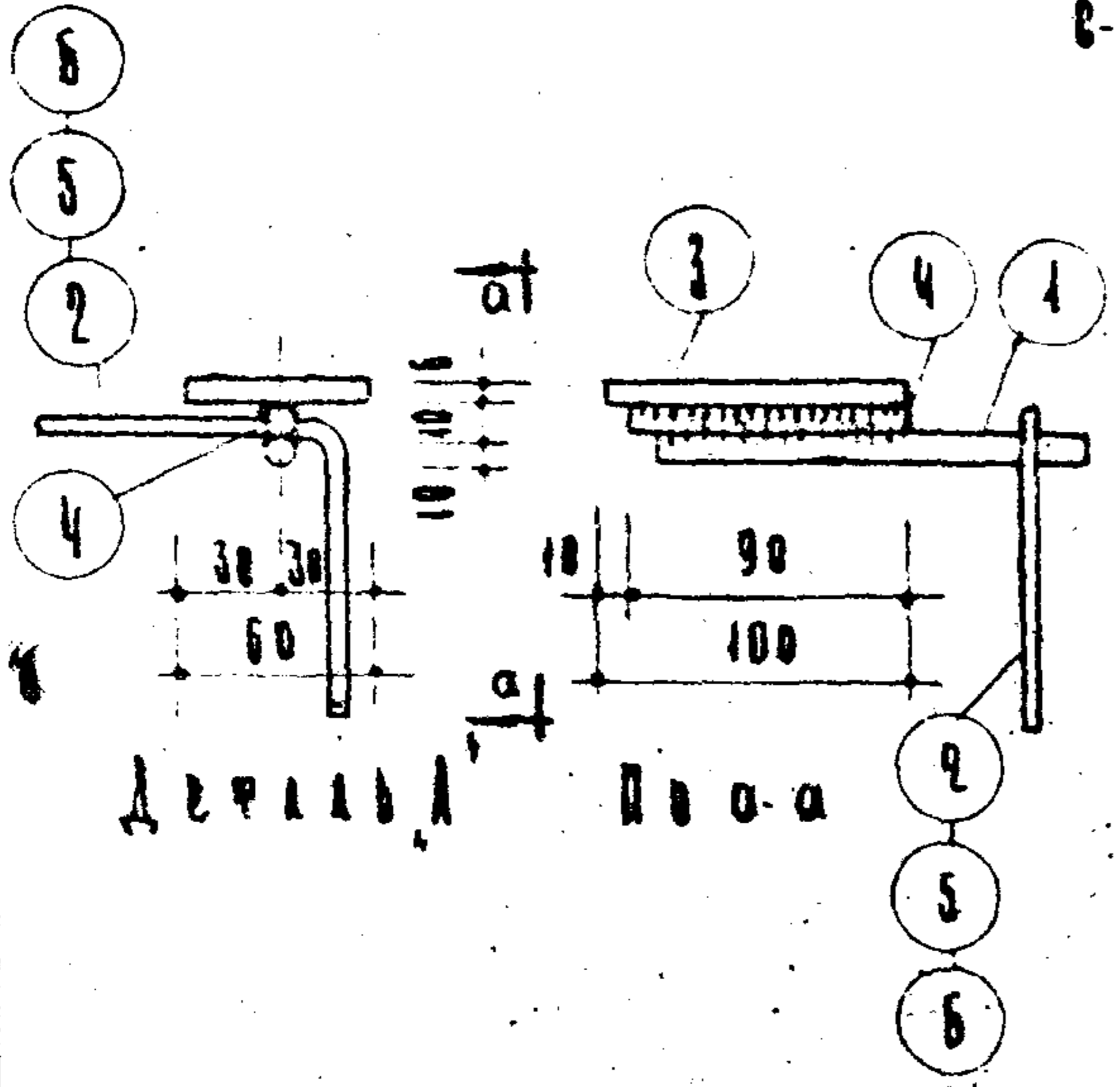
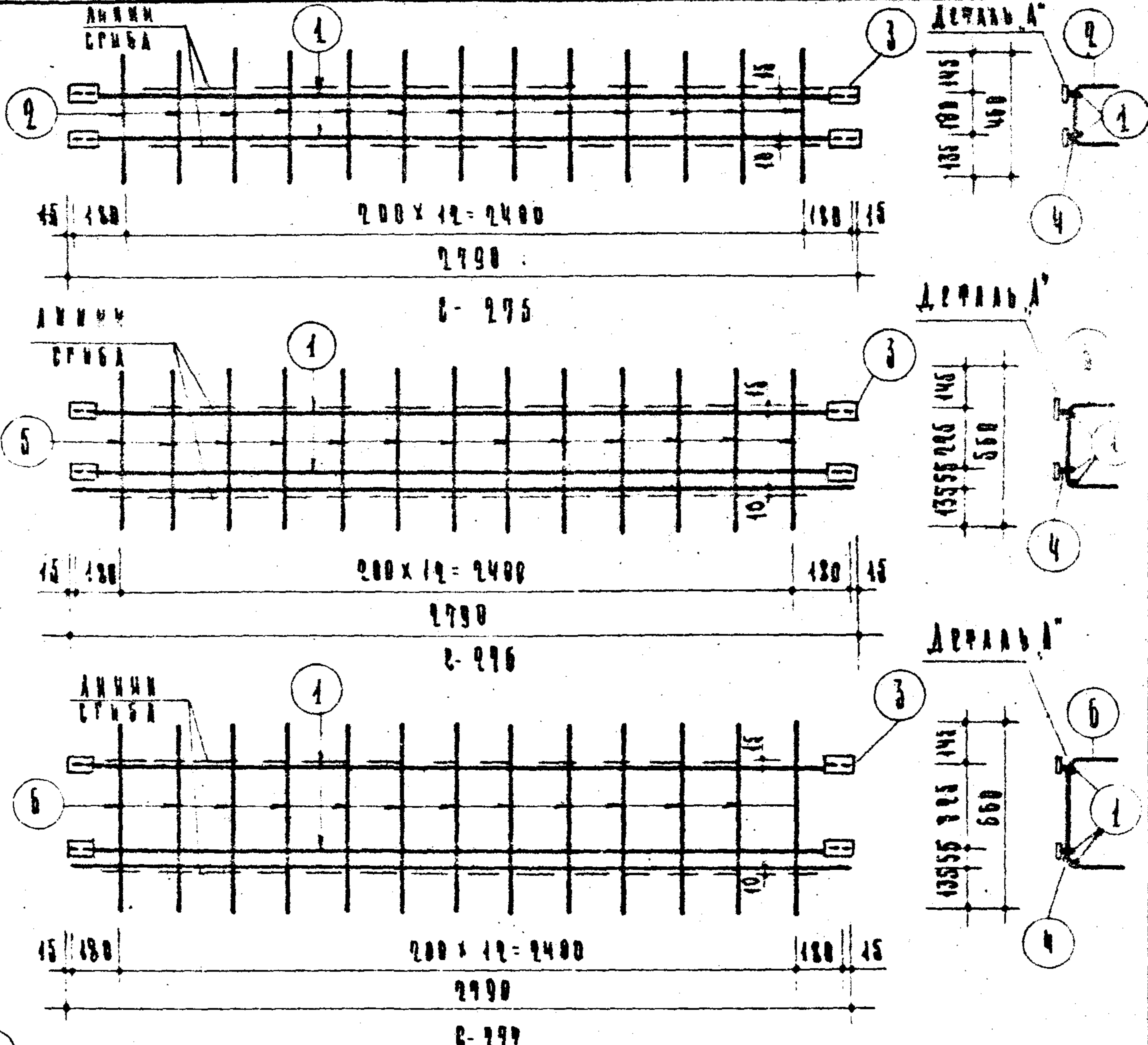
Козырьки входов  
 Арматурные элементы

Марка  
 КВ 14-Б  
 КВ 14-Б<sup>а</sup>

Альбом ИСТ  
 15-64 37



М. П. ПАРОВ АУЦАККИЖ. БУБКОВАВ. МАРОВ. А. ЛОКШИНС  
 И. МАКХУС И БОЧАРОВ. НЕДНАНСА ДА ЛОСЬ



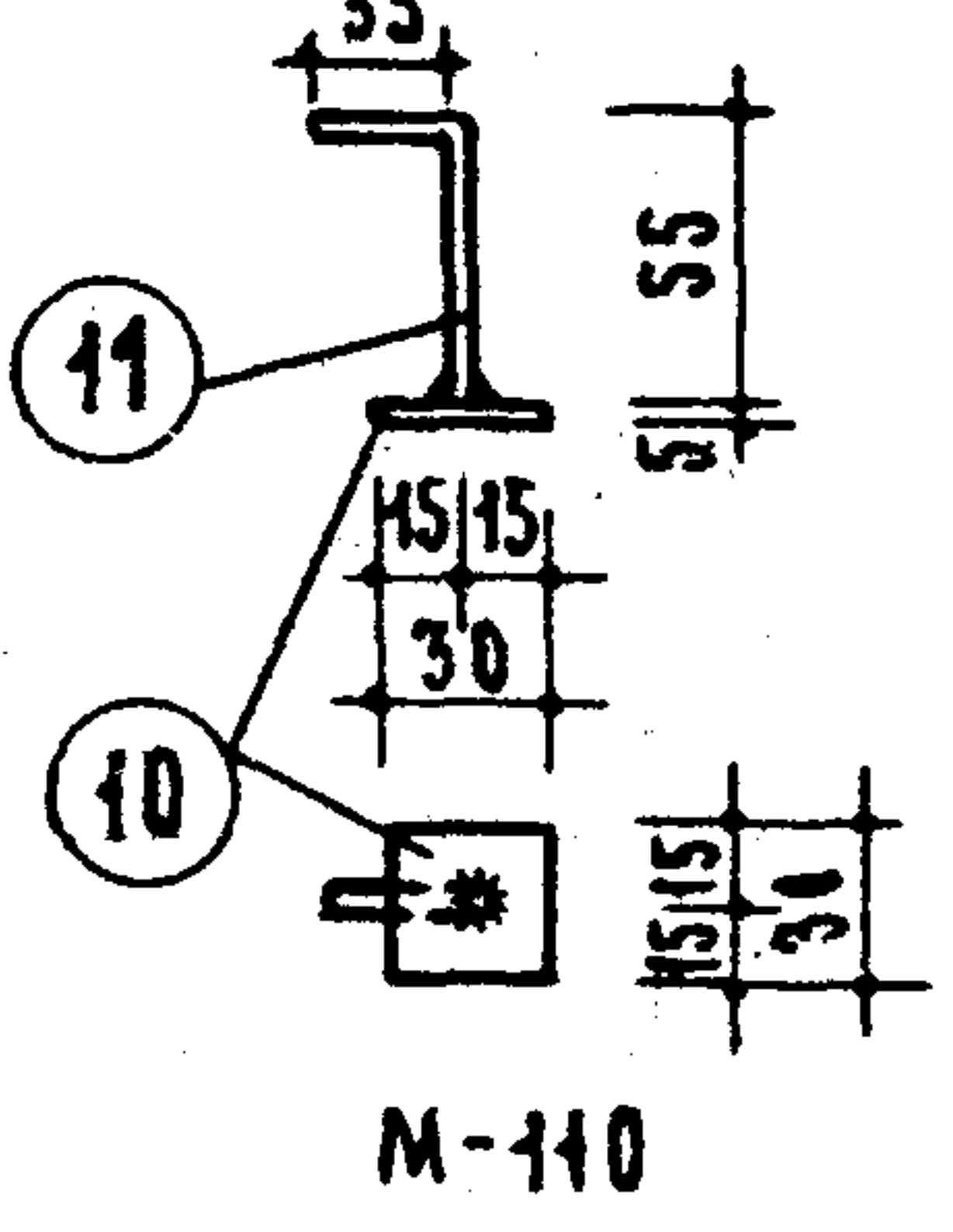
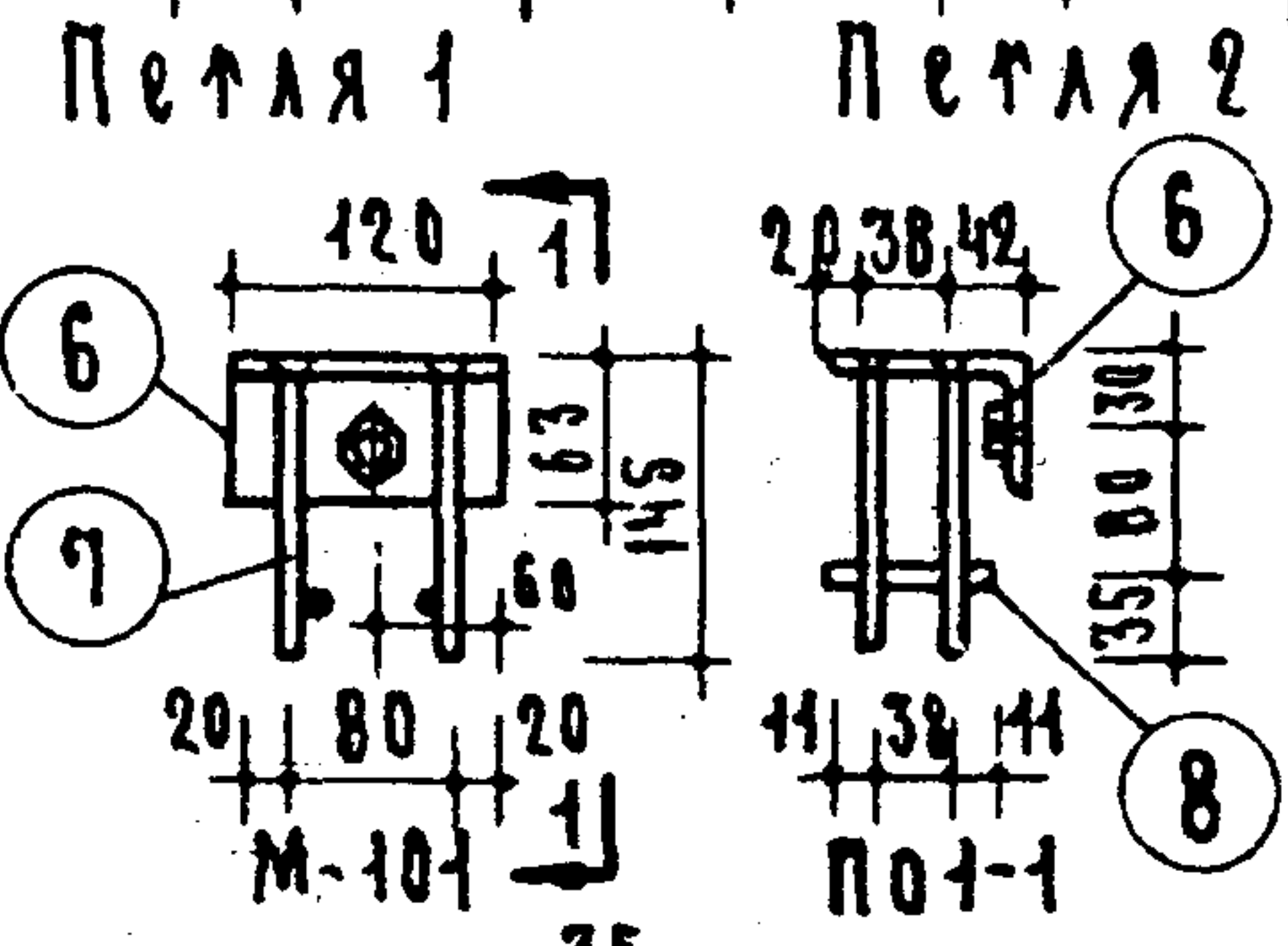
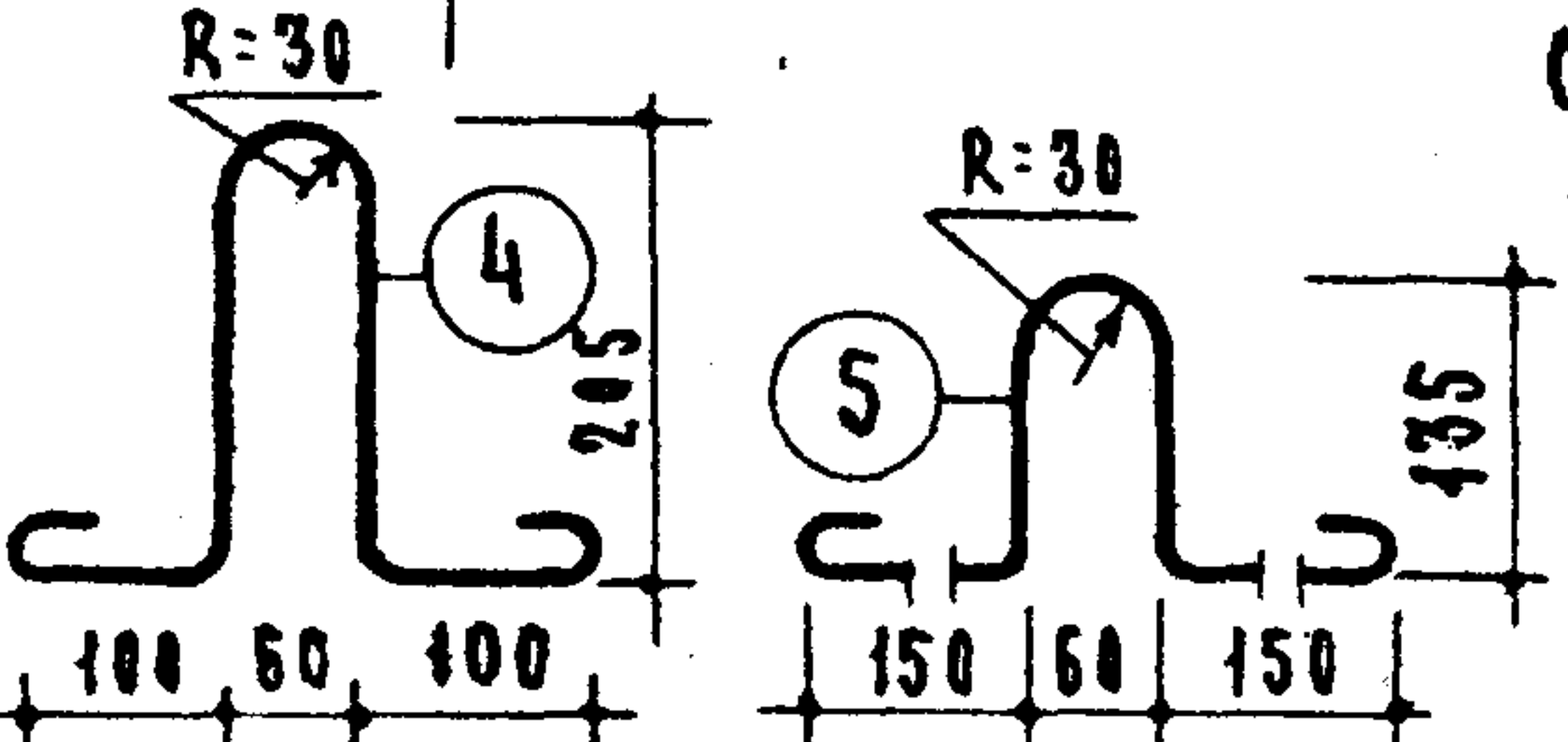
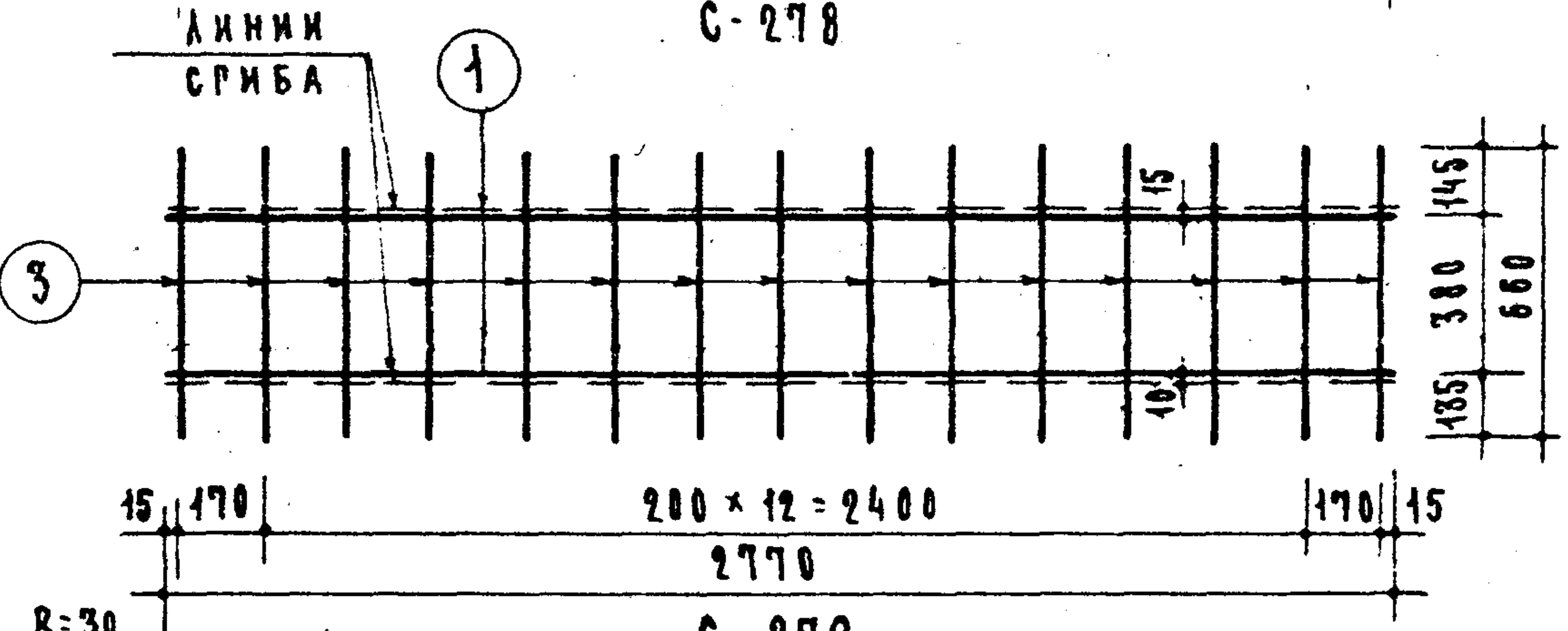
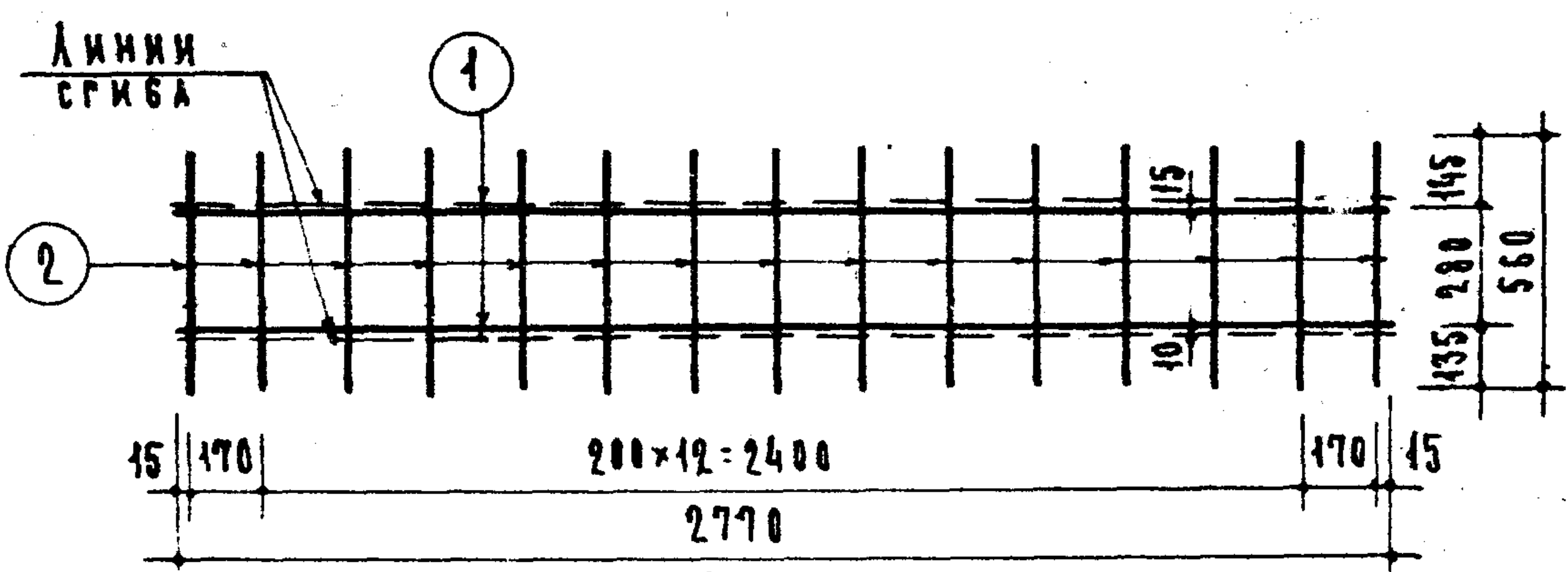
ПРИМЕЧАНИЕ:  
 УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ  
 ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
 СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

Б И Ц И Ф И К А Ц И Я С П А И К							
МАРКА	ИХ ПОВ	Ø ММ	КОЛ-ВО ШР	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
В-275	1	10 А I	2	2960	5.52	3.40	5.57
	2	5 В I	13	460	6.98	0.92	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.22	
В-276	1	10 А I	3	2960	8.28	5.12	7.59
	5	5 В I	13	560	7.26	1.12	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.22	
В-277	1	10 А I	3	2960	8.28	5.12	7.79
	6	5 В I	13	660	8.58	1.32	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.22	

ЖАКОВОСКОККИС ИДЭАНЭ	К О З Ы Р Ъ К И В Х О Д О В А Р М А Т У Р Н Ы Е Э Л Е М Е Н Т Ы	М А Р К А А Л Ь Б У М А Н С П	К В 14-4 К В 14-5 К В 14-6	15-64 38
В В Д Я ИИ 03-02				



ПРОЕКТИРОВЩИК  
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 АДРЕС  
 И.М.МАРКУС  
 И.Б.БОЧАРОВ  
 Н.Е.ЕРМАКОВ  
 А.ЛОСЬ  
 М.ПАВАЛОВ  
 А.УЛЯЦКИЙ  
 К.БЕБЕКОВА  
 С.ЛЮБИТИНА  
 Д.Б.ВЕИМ  
 А.ЛОКВИН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-278	1	10АІІ	2	2770	5.54	3.41	4.70
	2	5ВІІ	15	560	8.40	1.29	
С-279	1	10АІІ	2	2770	5.54	3.41	4.93
	3	5ВІІ	15	660	9.90	1.52	
ПЕТЛЯ 1	4	10АІІ	1	790	0.79	0.49	0.49
ПЕТЛЯ 2	5	10АІІ	1	740	0.74	0.45	0.45
М-101	6	100x5x8	1	120	0.12	1.18	1.64
	7	10АІІ	4	145	0.58	0.36	
	8	10АІІ	2	60	0.12	0.07	
	9	ТАКАЖЕ	1	-	-	-	
М-110	10	3x5	1	30	0.03	0.04	0.08
	11	8АІІ	1	90	0.09	0.04	

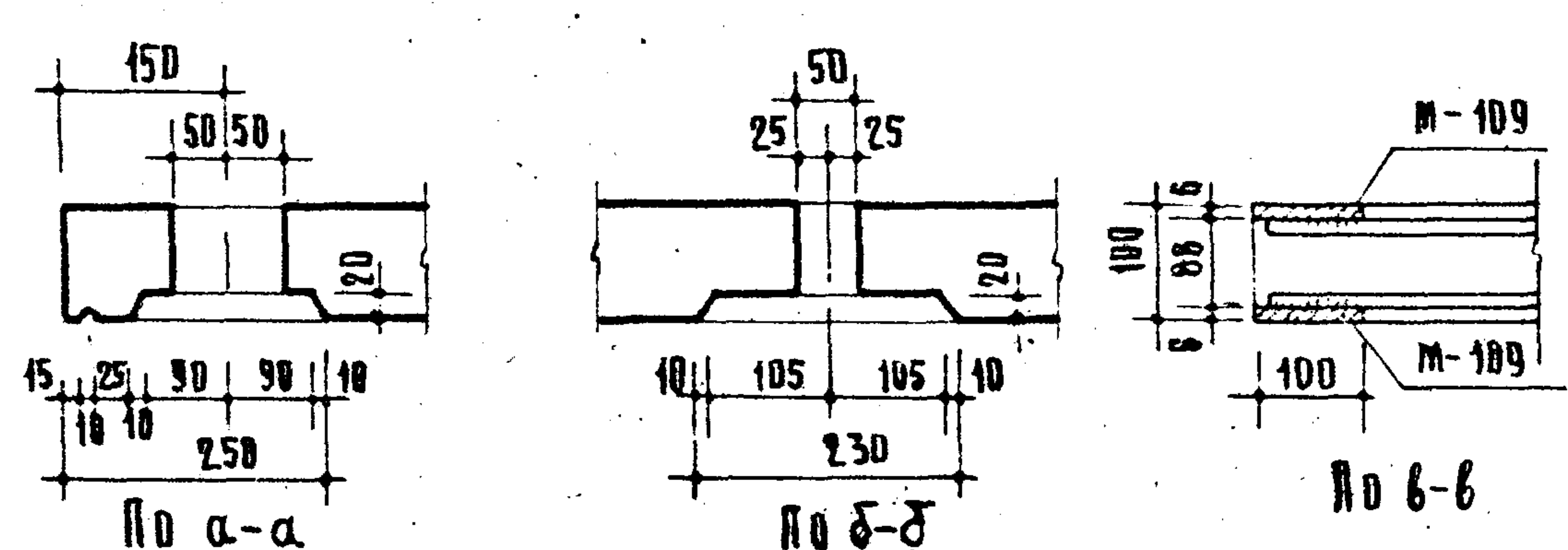
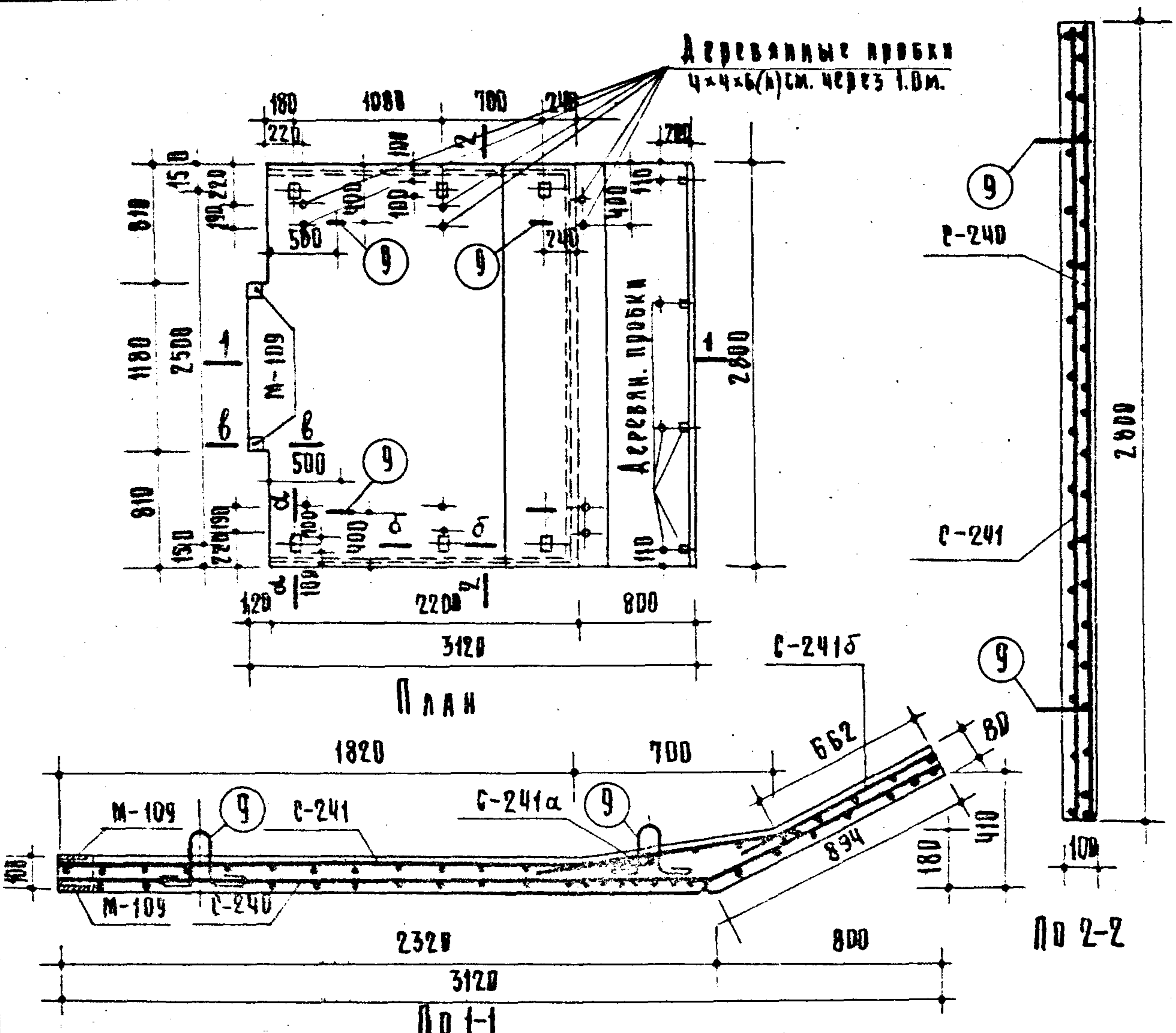
**П р и м е ч а н и я :**  
 УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
 СЕРИЯ  
 ИИ-03-02

КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ.  
 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

МАРКА  
 КВ14-4, КВ14-5  
 КВ14-6  
 КВ14-5<sup>а</sup>, КВ14-6<sup>а</sup>  
 Альбом листов  
 15-64 39

ПОРСТРОЙПРОЕКТ	ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ.	МАЧ. СТАСЛА	ГЛАВ. ИНЖ. СТА.	ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИНЖ. КОНСТ.	ТЕХНИК	ПРОВЕРКА	СОБРАСОВАНО	ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ.	СТА. ТЕХ. АР.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	И. МАРКУС	И. БУЧАРОВ	И. ЕРМАНОВ	А. ЛОСЬ	М. ПАВЛОВ	В. МАРОВ	П. ЗУБКОВ	А. УТАЦКИН	З. БЕКИМ	А. АБДУЖИ	



Примечания:

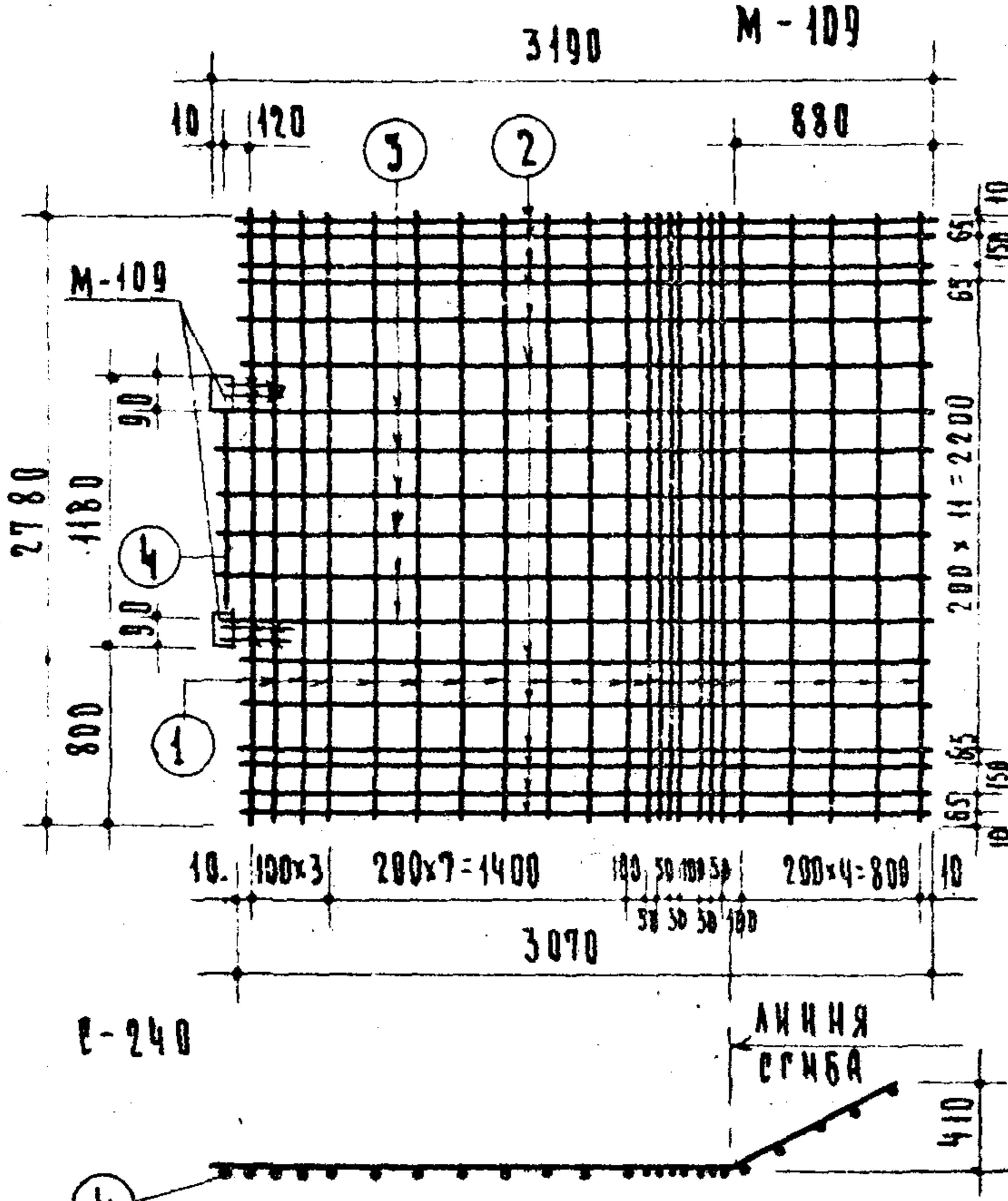
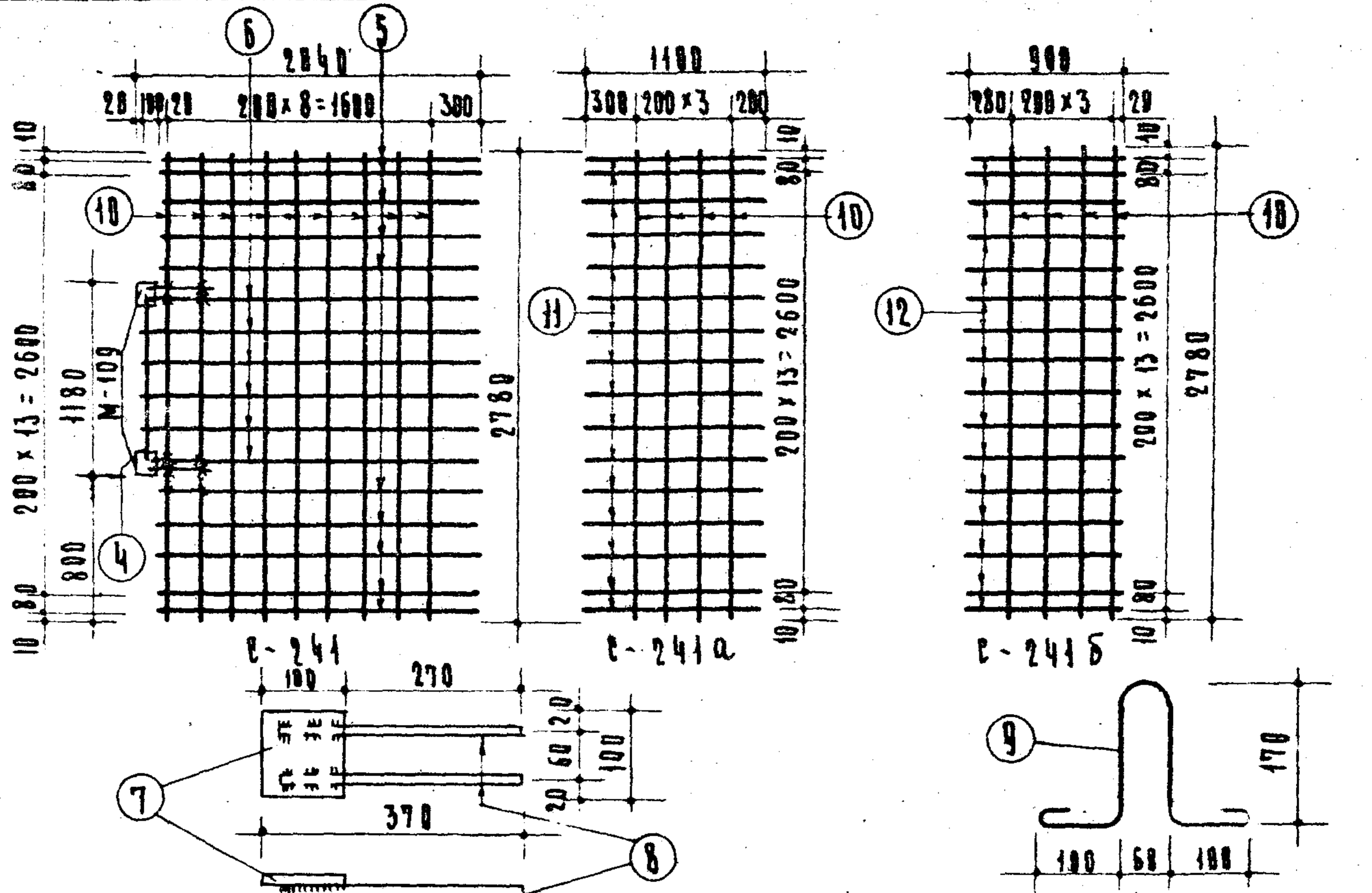
1. Арматурные элементы см. лист 41
2. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ		
ВЕС	КГ	2120
ВЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.85
ВЕС СТАЛИ	КГ	90.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	106.0
МАРКА БЕТОНА		200

ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ	КОЗЫРЕК ВХОДА	МАРКА	АЛЬБОМ ЛИСТ
БЕТОН		КВ 30	15-64 40
ИИ-03-02			



М. ПАРКУС  
 И. БОЧАРОВ  
 И. ЕРМАКОВ  
 А. ЛОБЬ  
 В. МАРОВ  
 П. ЗУБКОВ  
 А. УЛЯЦКИЙ  
 З. БЕЛИМ  
 А. ЛОКШИН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАРМЕНТЫ	ИИ	КВАШТ	ИИ	Ф	НА 1 ЗАРМЕНТ		ВЕС СТАЛИ	
					КОД	ДЛИНА СЕРЖ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ЧА 17АЕМ
С-240	1	1	8А III	23	2780	64.0	25.3	25.3
		2	8А III	12	3070	36.9	14.6	14.6
		3	8А III	6	3190	19.1	7.55	7.55
		4	8А III	1	1160	1.16	0.46	0.46
С-241	1	4	8А III	1	1160	1.16	0.46	0.46
		5	8А III	10	1920	19.20	7.58	7.58
		6	8А III	6	2040	12.24	4.84	4.84
		10	6А III	9	2780	25.02	5.55	5.55
С-241 а	1	10	6А III	4	2780	11.12	2.47	2.47
		11	8А III	16	1100	17.60	6.95	6.95
С-241 Б	1	10	6А III	4	2780	11.12	2.47	2.47
		12	8А III	16	900	14.40	5.67	5.67
М-109	4	7	100x6	1	100	0.10	0.47	1.88
		8	10А II	2	350	0.70	0.43	1.72
ПЕЛЯ	4	9	12А I	1	720	0.72	0.64	2.56
ИТОГО:								90.08

ВЫБОРКА СТАЛИ					
Ф АРМАТУРЫ ММ	6А III	8А III	10А III	12А I	100x6
ДЛИНА М	47.30	185.90	2.80	2.9	0.40
ВЕС КГ	10.49	73.41	1.72	2.56	1.88
НОРМАТИВНОЕ СВОП. АРМАТУРЫ В. КГ/СМ <sup>3</sup>	4000	3000	2400		
И ГОСТА АРМАТУРЫ	5781-61				103-57

Примечания:  
 1 Опалубочный план см. лист 46  
 2 Закаладную деталь М-109 приварить к сеткам точечной электросваркой.

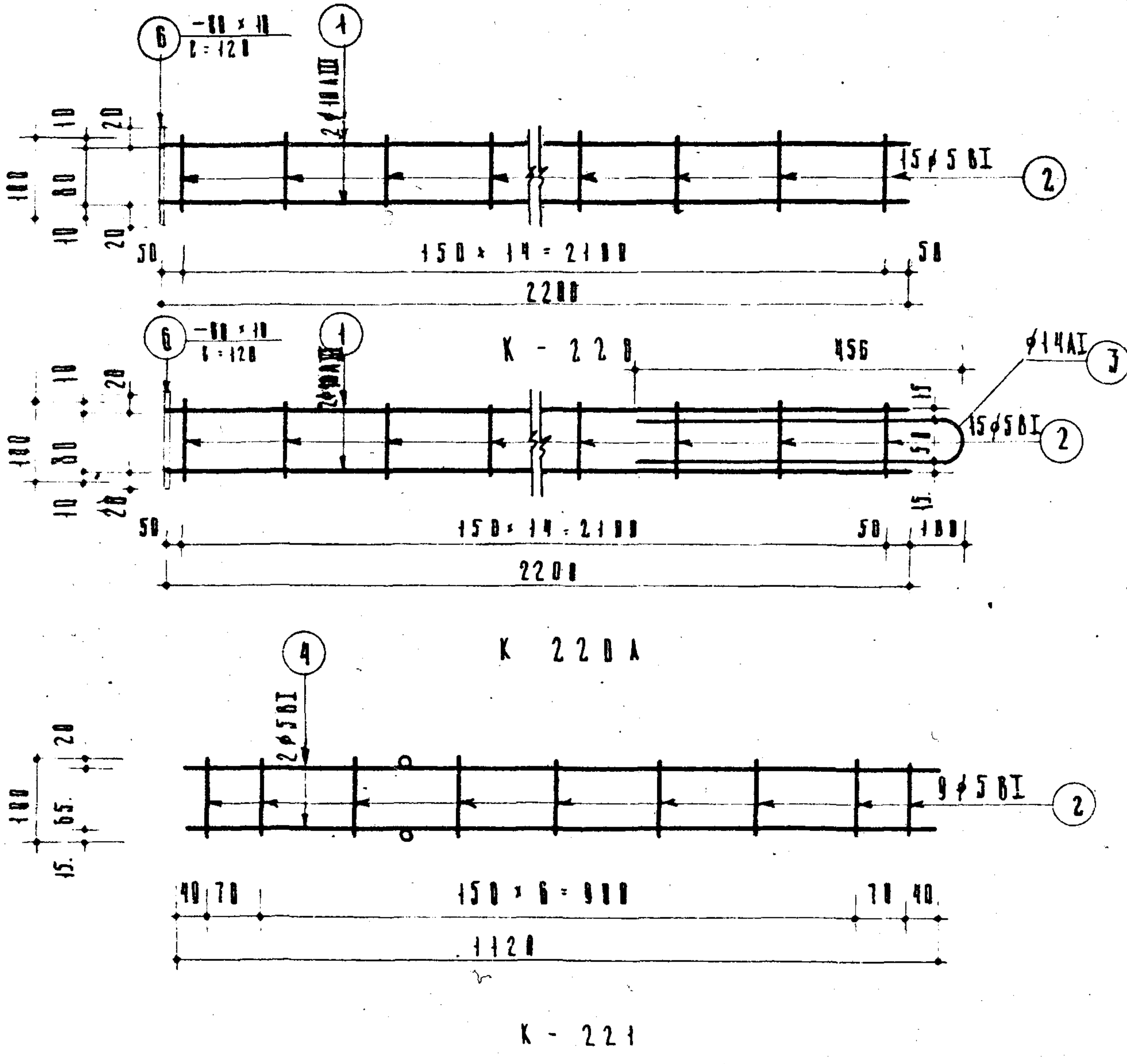
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ	Крыльцо Входа	МАРКА	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02	Арматурные элементы	КВ 30	15-64	41





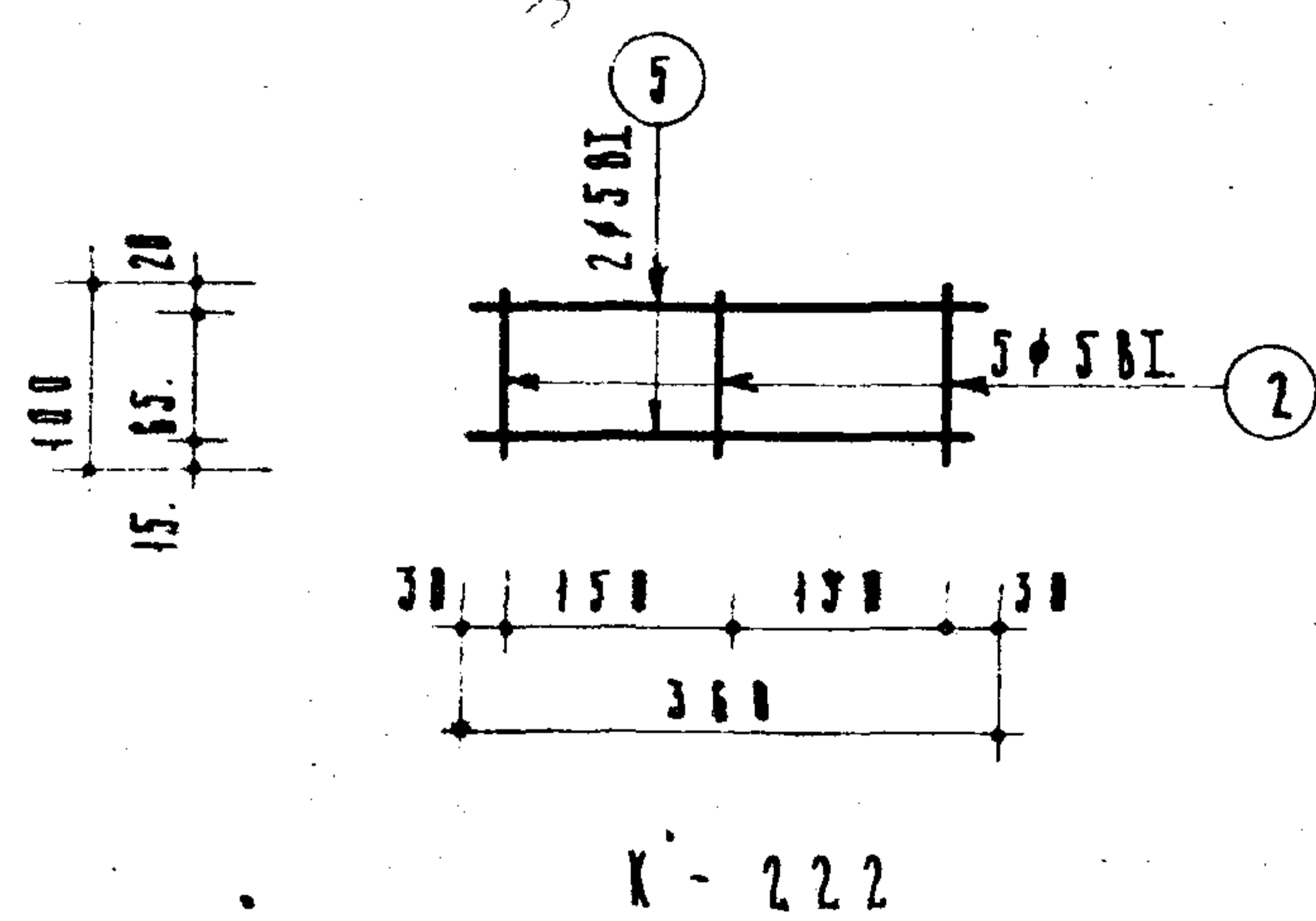


И. МАКРУС  
 И. БОЧАРОВ  
 А. ПОСВ  
 В. МАРОВ  
 А. ХРОМЦОВ  
 А. ЛУЦКИИ  
 А. ЛУЦКИИ  
 А. ЛУЦКИИ

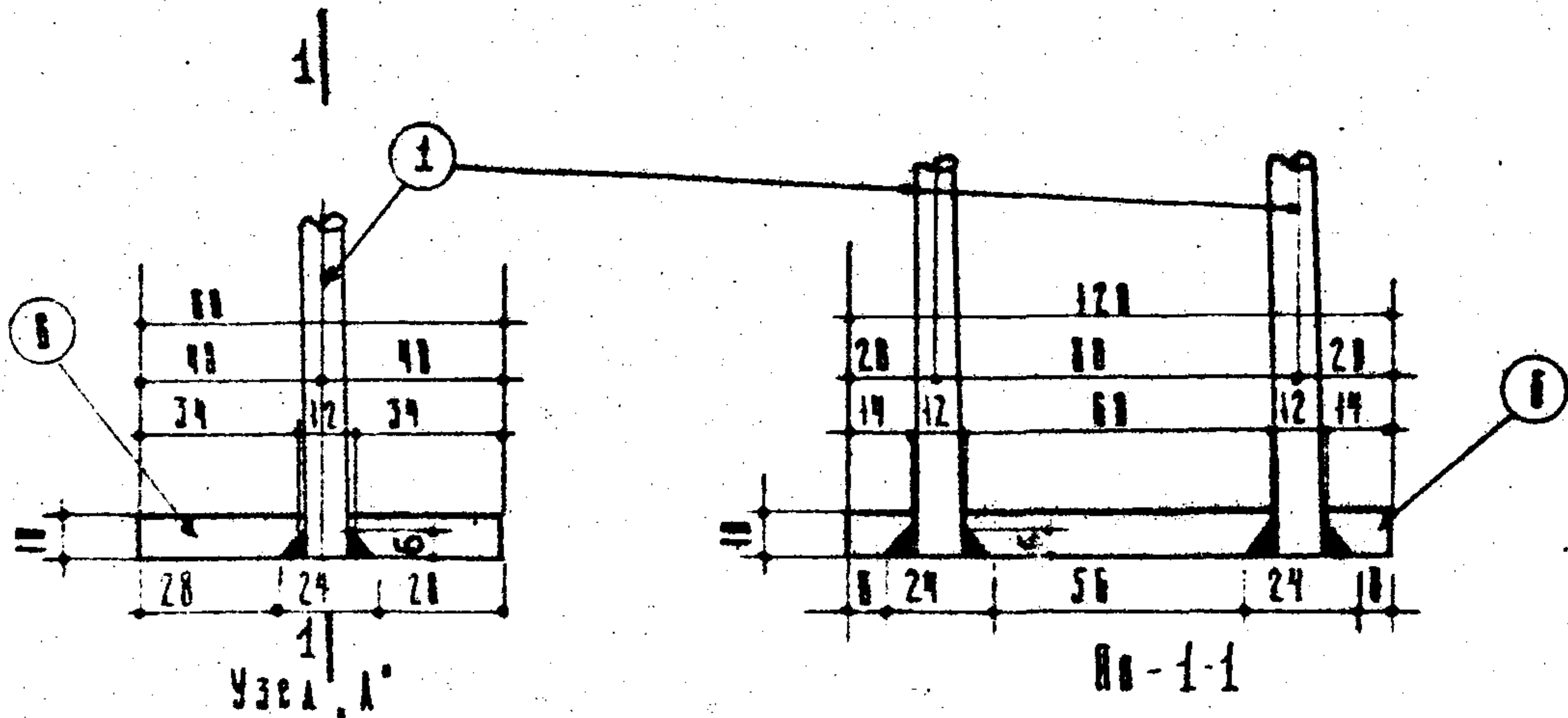


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварные сетки выдать по ТУ-73-56.
2. Позиции "3" и "6" приварить к каркасам.
3. Все размеры даны в мм.
4. Сечение и выборку стержней, а так же позицию "6" см. лист 44



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Экран входа		МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
	СЕРИЯ ИИ - 03 - 02	АРМАТУРНЫЕ ЗАСМЕТЫ.	ЗВ 1	35-64	43



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ									ВЫБОРКА СТАЛИ				
АРМАТУРНЫЕ ЗАРМОНТЫ		мм	φ	НА 1 ЗАРМОНТ			ВЕС КГ		ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	φ	РЕШАЮЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС Ш. ВЕС КГ
МАРКА	ШТ.			ДЛИНА ММ	КВА. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЗАРМ.	ОБЩИЙ					
К-220	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	КЛАСС А-I R <sub>s</sub> <sup>n</sup> = 2400 КГ/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61	14AII	1.88	2.28	
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	8B-II	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-220 <sup>A</sup>	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	R <sub>s</sub> <sup>n</sup> = 3400 КГ/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61 КЛАСС А-II	10AII	17.60	10.84	20.64
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		3	14AII	940	1	0.94	1.14	2.28					
		6	8B-II	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-221	2	4	5BII	1120	2	2.24	0.35	0.70	R <sub>s</sub> <sup>n</sup> = 5500 КГ/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61	5BII	20.60	4.48	
		2	5BII	100	9	0.90	0.15	0.30					
К-222	16	5	5BII	360	2	0.72	0.11	1.76	ГОСТ 103-57	8B-II	0.48	3.04	
		2	5BII	100	3	0.30	0.05	0.00					

ГОСТПРОЕКТ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ИЗДАНИЕ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

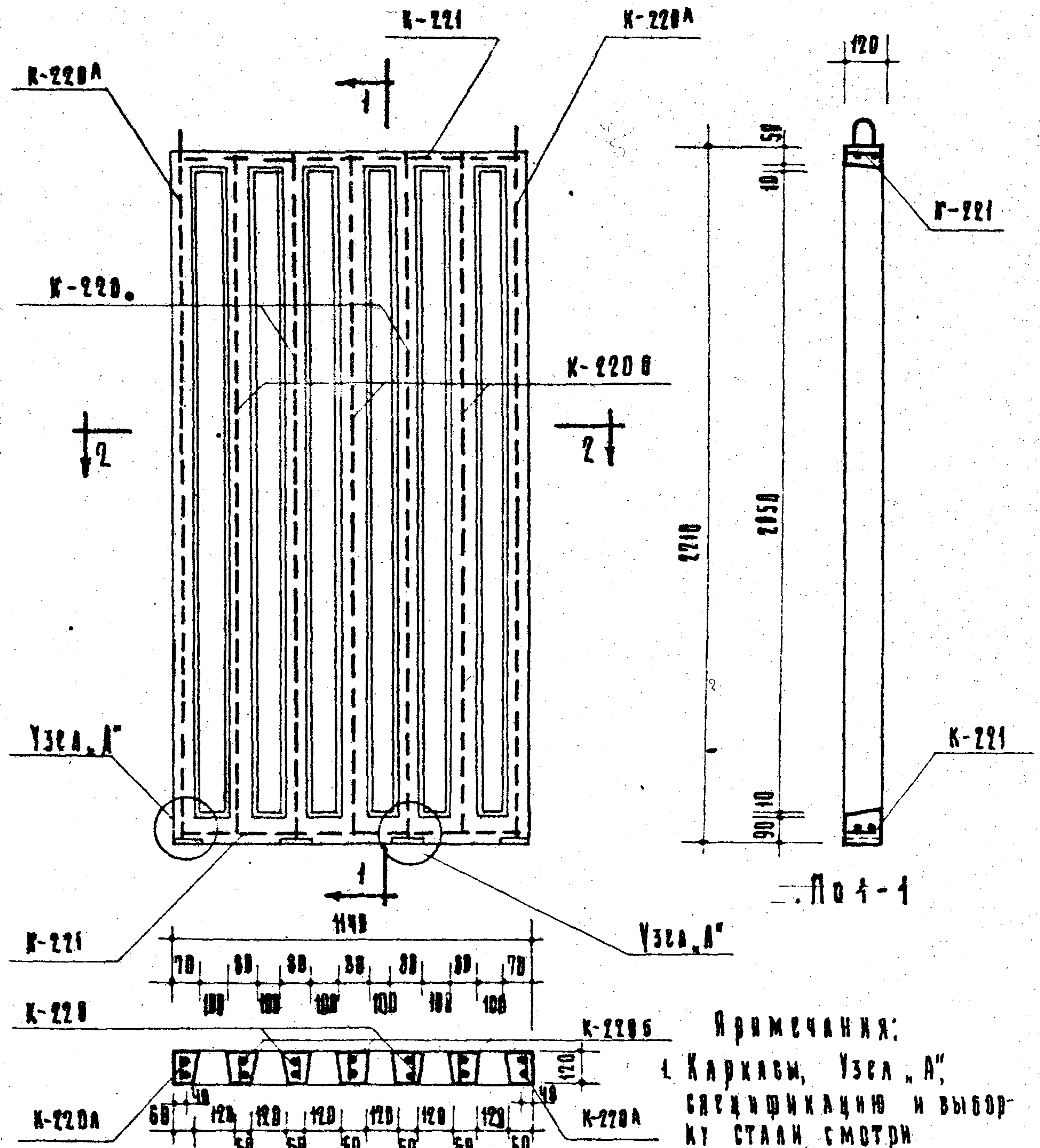
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
СЕРИЯ  
ИИ - 03 - 02

ЭКРАН ВХОДА  
УЗЛА "А"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА  
30 1  
АЛБЮМ  
15-64  
ЛИСТ  
49



И. М. МАРКУС  
 И. БОУЧАРОВ  
 А. А. СЛОУ  
 А. А. СЛОУ  
 И. МАВРО  
 А. ХРОМЦОВ  
 А. ТАЦКИЙ  
 З. БЕИМ  
 А. АРХИПОВ  
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТ. БУД.  
 БУДА



Примечания:  
 1. Каркасы, Узел „А“,  
 спецификацию и выборку  
 стали смотри  
 листы-46,47  
 2. Указания по антикоррозийной защите  
 закладных элементов и петель  
 (позиция 3 К-220А) см. в пояснительной записке.

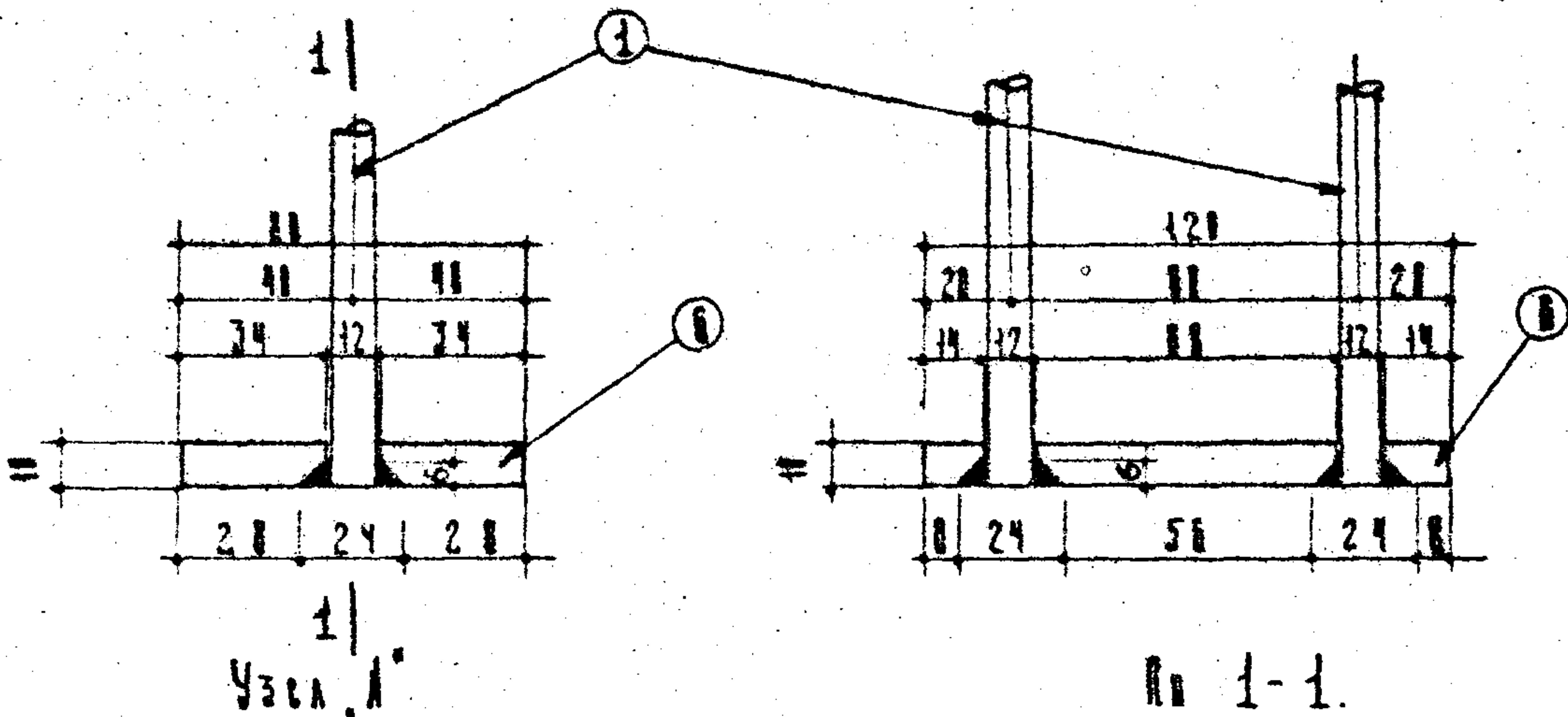
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	350
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.14
ВЕС СТАЛИ	КГ	20.78
ВЫХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	148
МАРКА БЕТОНА		200

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАНИЯ СЕРИЯ ИИ-03-02	ЭКРАН ВХОДА	МАРКА	АЛЬБОМ	ЛИСТ
		38 2	15-64	45

ИИ-7319







Спецификация стаян.									Выборка стаян.				
Арматурный элемент		мм	φ	на элемент			всего		Характеристика стаян	φ	общая длина	всего	всего
марка	шт			длина	кол	общая длина	на элемент	общий					
мм	шт	мм	шт	мм	шт	мм	шт	мм	мм	м	кг	кг	
К-220	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	Класс А-I R <sub>s</sub> = 2400 кг/см <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61	10AII	1.00	2.20	20.78
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	8BII	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-220А	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	Класс А-II R <sub>s</sub> = 3400 кг/см <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61	10AII	17.60	12.04	20.78
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		3	14AII	940	1	0.94	1.14	2.28					
К-220Б	3	5	5BII	2100	2	4.36	0.67	2.01	Класс В-I R <sub>s</sub> = 5500 кг/см <sup>2</sup> ГОСТ 5781-61	5BII	29.06	4.62	20.78
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.69					
К-221	2	4	5BII	1120	2	2.24	0.35	0.70	ГОСТ 103-57	5BII	0.50	3.04	20.78
		2	5BII	100	9	0.90	0.15	0.30					

ЖЕЛАЗУБЕТОННИЙ  
УЗЛОВАЯ

ВЕРН  
ИИ-03-02

ЭКРАН ВХОДА  
УЗЛА А

Спецификация и выборка стаян

МАРКА АЛБЮМ ЛИСТ

3В 2 15-64 47

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

И.И. КУКУШИН

Н.Б. ЧАРОВ

И.И. ПЕРМАКОВ

А.А. СОСОВ

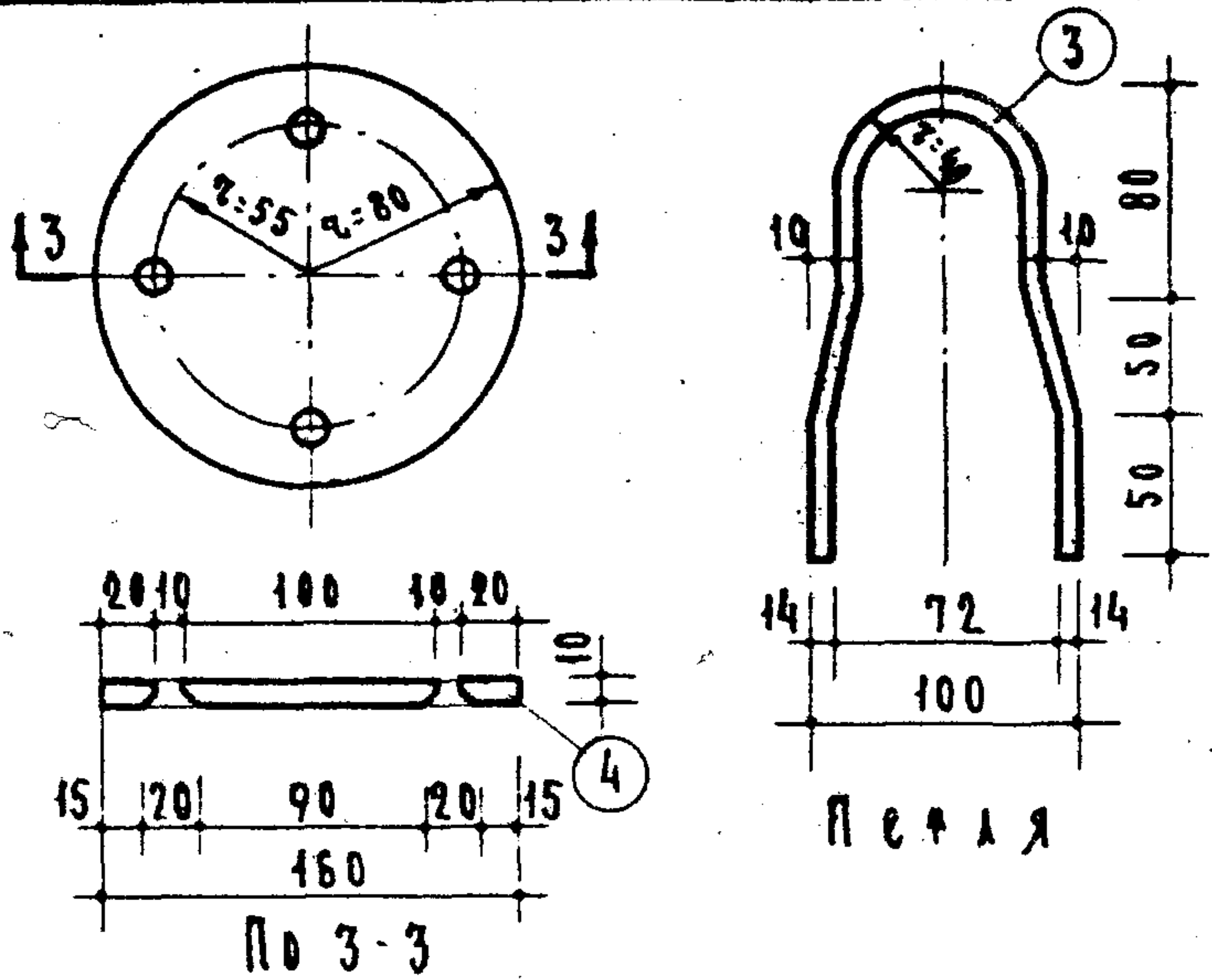
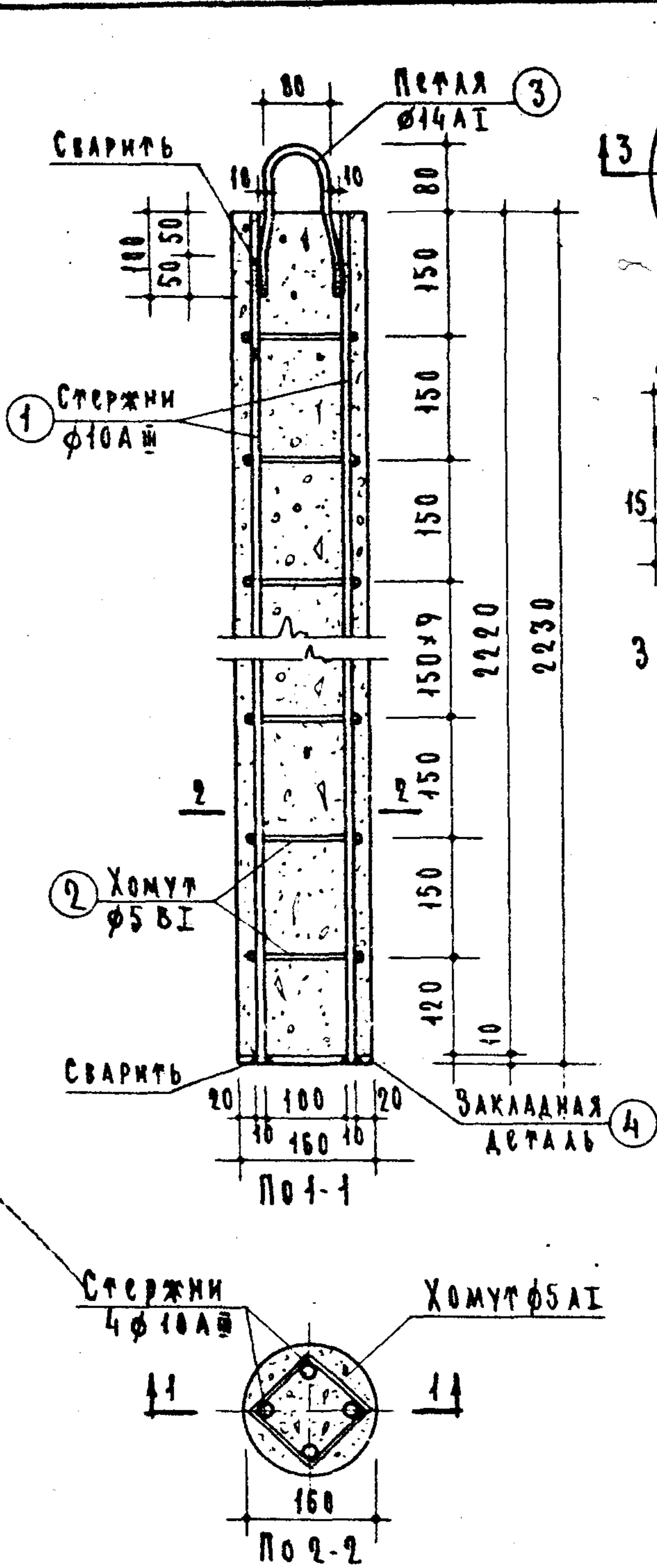
М.П. ПИВАВ

В.М. ПАРОВ

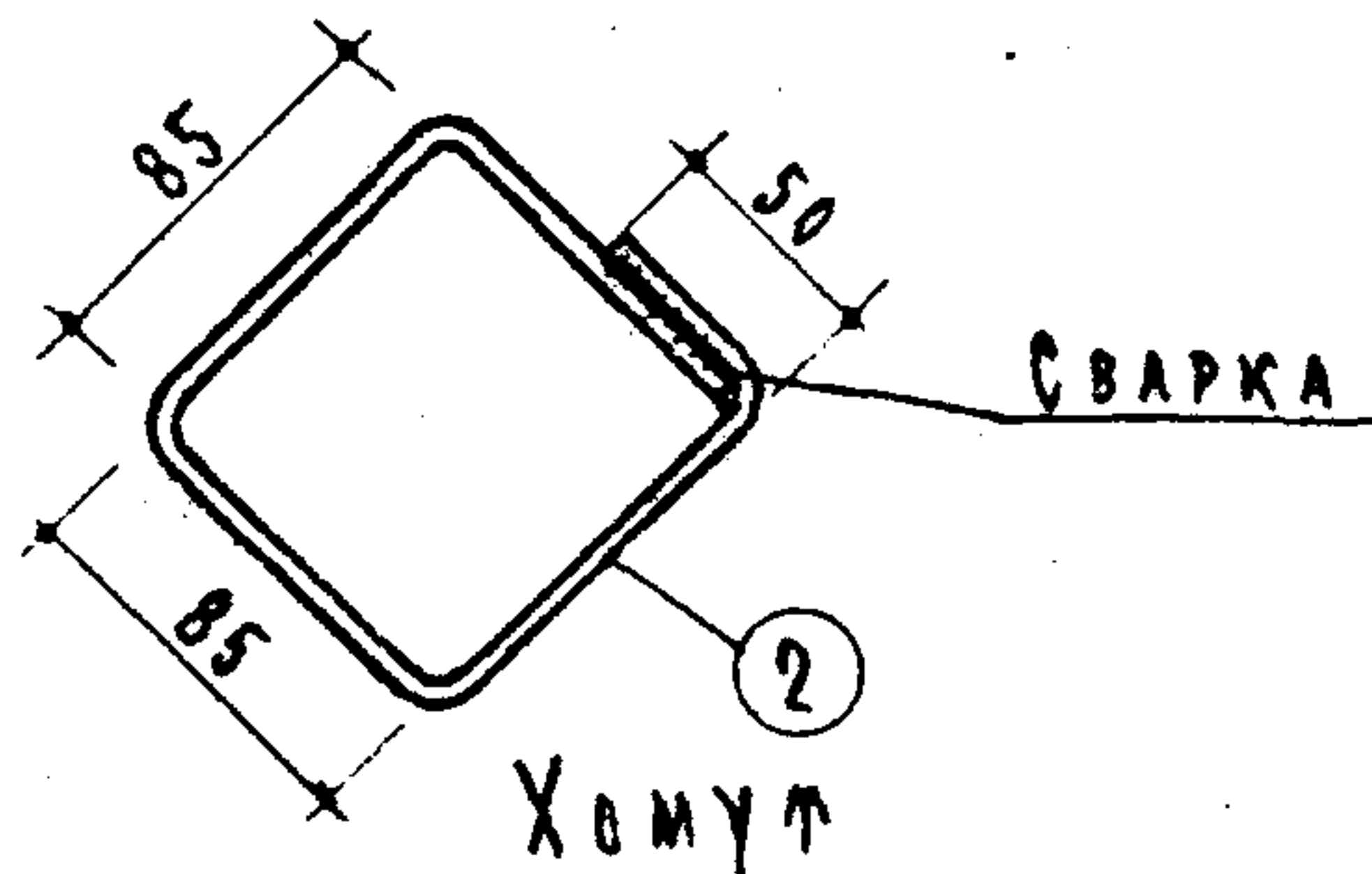
А.ХРОМЦОВА-УТРАКИН

Ю.С. ИВАН

И.А. КУКУШИН



ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
НАИМЕН.	№ ЭЛЕМЕНТ	Ø мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		
			КОЛИЧ. ШТ.	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м
СТЕРЖНИ	1	10АШ	4	2230	8.92
ХОМУТ	2	5ВІ	14	410	5.74
ПЕЧАЯ	3	14АІ	1	410	0.41
ЗАКЛ. ДЕТАЛЬ	4	160x10, 2-160	1	160	0.16

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	10АШ	14АІ	5ВІ	160x10	
ДЛИНА м	8.92	0.41	5.74	0.16	
ВЕС кг	5.50	0.50	0.88	2.01	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТ. R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	4000	2400	5500	-	
№ ГОСТА АРМАТУРЫ	5781-61	6721-53	103-57	-	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	112.5
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.045
ВЕС СТАЛИ	кг	8.89
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	198.0
МАРКА БЕТОНА		200

Примечание:

1. Указания по антикоррозийной защите закладной детали и петли см. в пояснительной записке.

ГОРСТРОЙПРОЕКТ  
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ПРОЕКТИРОВАННЫМИ  
 КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ЗАДАНИИ

ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. М. В. КУСЕНКО

НАЧ. ОТДЕЛА Г. А. СКАДНЕВ

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР В. А. ЛЕВОНТИН

РАС. ИНЖ. П. П. А. ЛОЖИНИН

ИНЖЕНЕР А. А. МАГУЛА

СТ. ТЕХНИК А. А. ПОЛУБЕВА

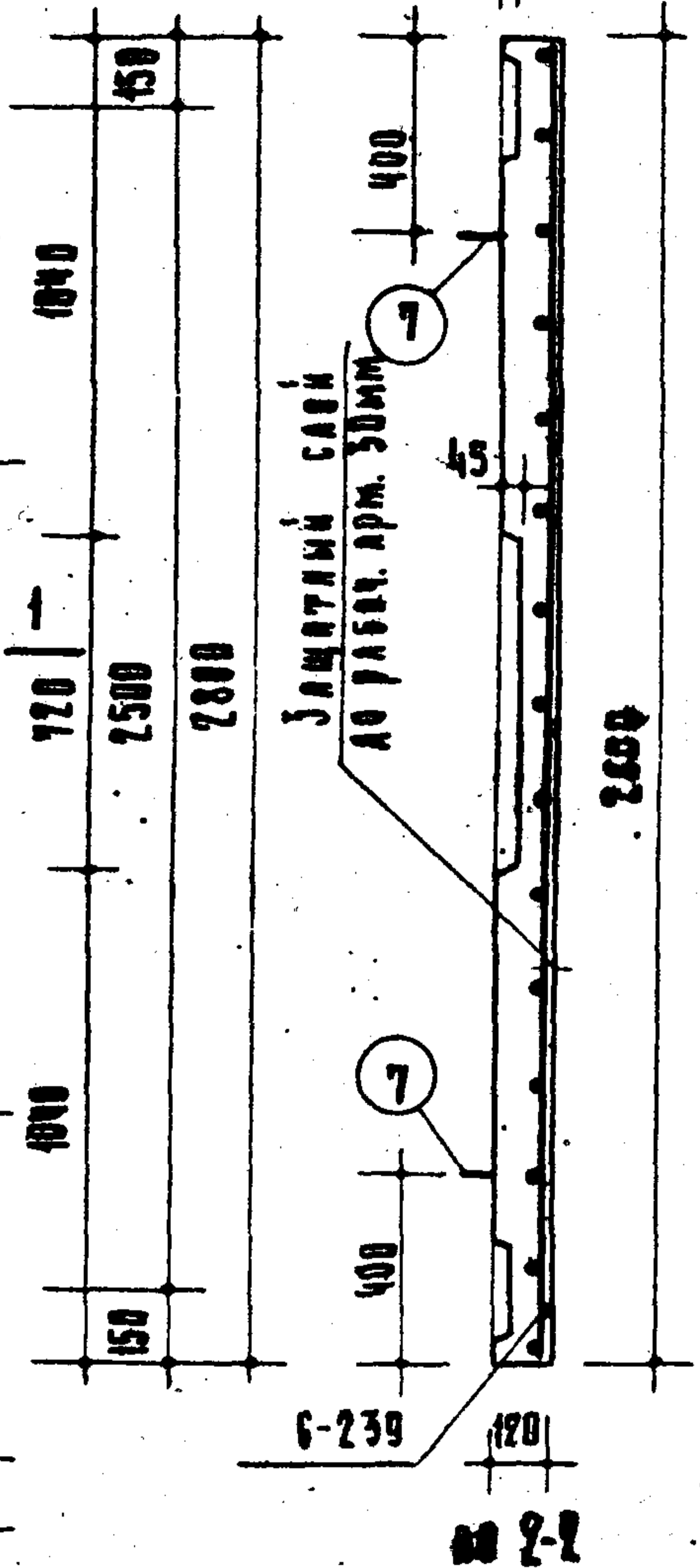
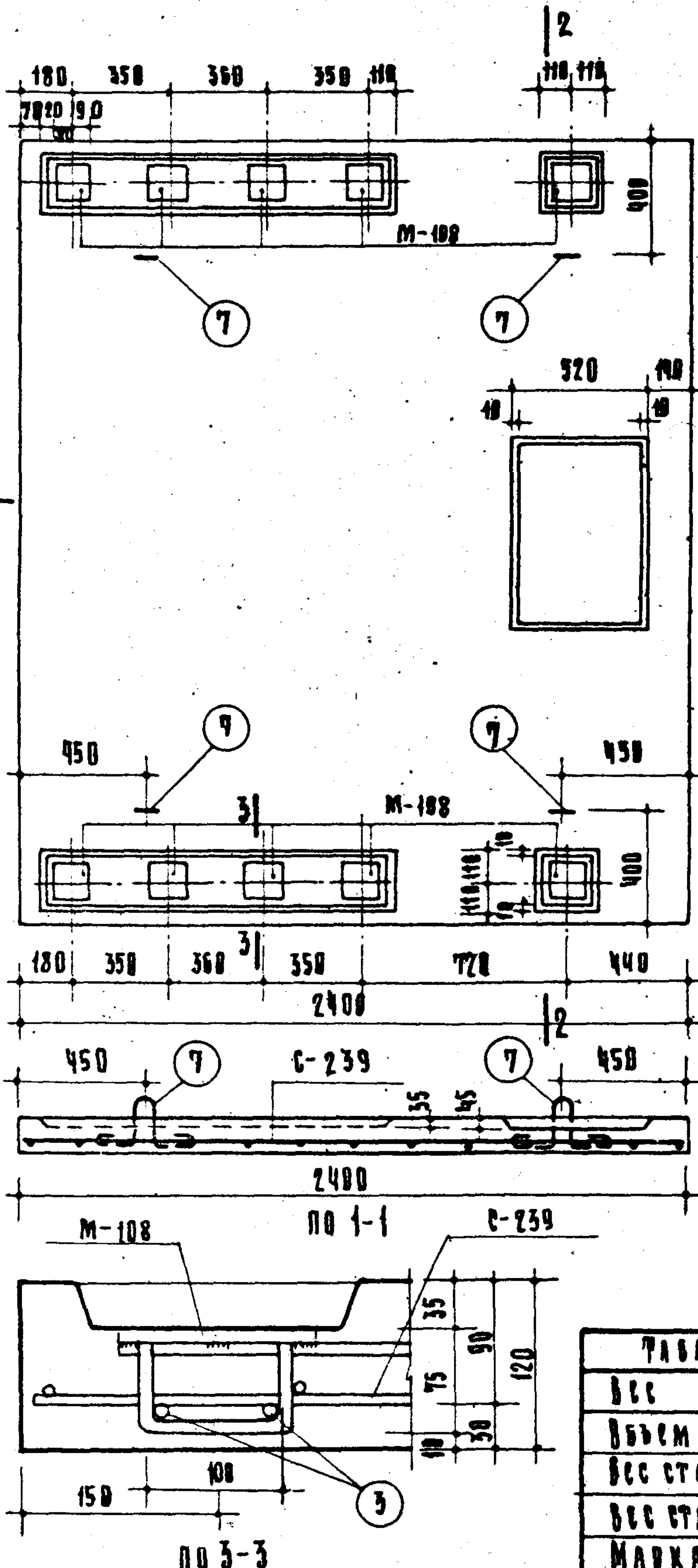
Железобетонные изделия  
 серия ИИ-03-02

Стойка козырька входа

Марка Альбом ИСТ  
 СКВ 15-64 48



Железобетонный этаж  
 А. ЛОКШИН  
 З. БЕИМ  
 А. УТАЦКИН  
 П. ЗУБКО  
 В. МАРОВ  
 М. ПАНОВ  
 А. ЛОСЬ  
 Н. ЕРМАКОВ  
 И. БОЧАРОВ  
 И. МАРКУС  
 ИЛИ ОТАС



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТ. ЗАПИСКЕ.  
 2. АРМАТУРНЫЕ ЗАСМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 50

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
ВСС	КР	4925
ВЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	8,770
ВСС СТАЛИ	КГ	64,67
ВСС СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КР.	84,0
МАРКА БЕТОНА		200

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
 Серия  
 ИИ-03-02

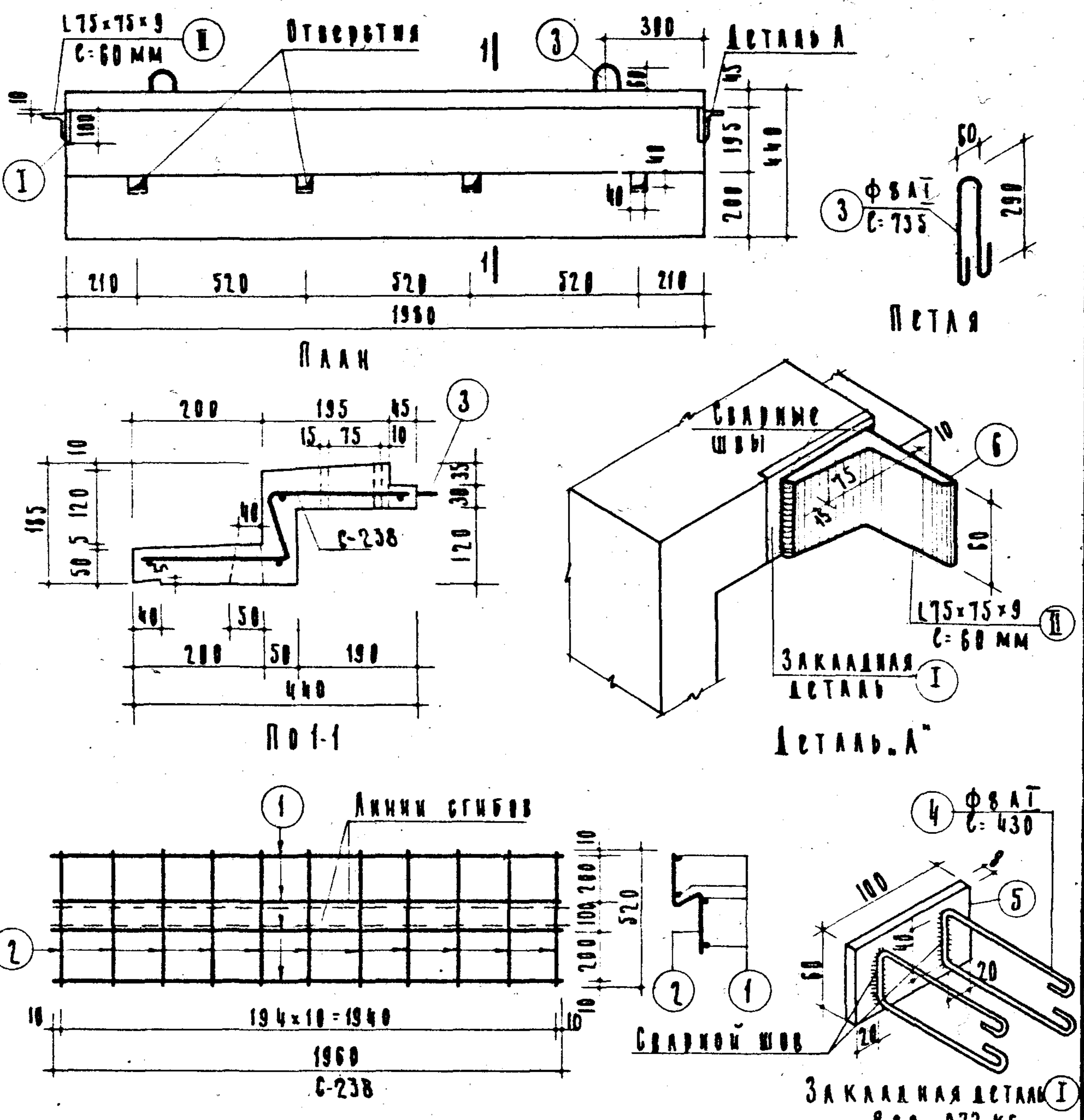
Плита входа

МАРКА	АЛЬБИЛИСТ
ВВ 1	15-64 49





Архитектурно-строительный отдел  
 И. Марчук, И. Бочаров, Н. Ермаков, А. Лось, М. Павлов, А. Утяцкий, П. Зубко, Левитина, З. Бейм, А. Локшин



Характеристика изделия		
Вес	кг	145
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.058
Вес стали	кг	4.57
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	78.7
Марка бетона		200

Выборка стали					
Диаметр арматуры мм	4 В I	8 А I	60x8	L75x9	
Длина м	13.57	3.20	0.20	0.12	
Вес кг	1.35	1.26	0.76	1.20	
Нормативное сопротивление арматуры R <sub>yk</sub> кг/см <sup>2</sup>	5500	2400			
№ ГОСТа арматуры	8127-53	5781-61	103-57	8509-57	

Указания по антикоррозийной защите закладных деталей см. в пояснительной записке.

Спецификация стали								
Арматурный элемент	мм	№	Ф мм	На элемент		Вес стали кг		
				количество шт	длина стержня м	на элемент	общ.	
C-238	1	2	4 В I	4	1960	7.85	0.78	0.78
C-238	1	2	4 В I	11	520	5.72	0.57	0.57
Растя	2	3	8 А I	1	735	0.74	0.29	0.58
Закладн. дет. I	2	4	8 А I	2	430	0.66	0.34	0.68
Закладн. дет. I	2	5	60x8	1	100	0.10	0.38	0.76
Закладн. дет. II	2	6	L75x9	1	60	0.06	0.60	1.20

Железобетонные изделия	Ц в сточница	Марка Ц 0 1	Альбом инст. 15-64 51
Серия ИИ-03-02			