

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ  
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

**ФЕРп-2001**

Сборник № 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ



Москва 2008

**Федеральное агентство по строительству  
и жилищно-коммунальному хозяйству  
(Росстрой)**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ  
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ФЕРп 81-04-08-2001**

**Сборник № 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное,  
измененное и дополненное**



**Москва 2008**

**ББК 65.31**  
**УДК 338.5:69 (083)**

**Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы**  
**ФЕРп 81-04-08-2001 Деревообрабатывающее оборудование.**  
Росстрой, Москва 2008– 18 стр.

Настоящие Федеральные единичные расценки (ФЕРп) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию.

**РАЗРАБОТАНЫ** Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов.

**РЕКОМЕНДОВАНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ** постановлением Госстроя России от 16.04.03 № 35 с учетом изменений и дополнений (письмо Росстроя от 08.08.07 № СК-2919/02).

*Информация об изменениях к настоящему ГЭСН публикуется в ежемесячно издаваемом “Вестнике ценообразования и сметного нормирования”, а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых “Изменениях и дополнениях” к ГЭСН-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов ([www.fgufccs.ru](http://www.fgufccs.ru)).*

**ISBN 978-5-91418-008-6**



**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ****Сборник № 8****Деревообрабатывающее оборудование**

ФЕРп-2001-08

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

1. Настоящие федеральные единичные расценки (в дальнейшем изложении – расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию на вводимых в эксплуатацию строящихся, а также реконструируемых, расширяемых и технически перевооружаемых действующих предприятиях, зданиях и сооружениях.

2. Расценки отражают среднеотраслевой уровень технологии и организации пусконаладочных работ.

3. При применении сборника, помимо положений, содержащихся в настоящей технической части, необходимо учитывать требования общего характера, приведенные в Указаниях по применению федеральных единичных расценок на пусконаладочные работы.

4. Расценки рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований 3-й части СНиП по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учитывают затраты на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии - изготовителе оборудования.

5. Расценки составлены исходя из следующих условий:

оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;

дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;

работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

6. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

подготовительные работы - организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

наладка отдельных узлов и механизмов оборудования - проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

пуск оборудования - проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

комплексное опробование оборудования - опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГОСТ или ТУ;

заключительные работы - разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

7. В расценках не учтены затраты на:



проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим сборникам ФЕРп;

составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

8. При повторном выполнении пусконаладочных работ расценки необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования, в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

9. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях расценки должны приниматься с коэффициентами:

0,5 - по второй и последующим единицам оборудования;

0,7 - по второй и последующим линиям.

10. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, расценка на пусконаладочные работы по такой линии определяется суммированием расценок по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

11. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться следующей примерной структурой пусконаладочных работ:

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах (расценке)
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого	100

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ</b>			
<b>Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5402,88	480
08-01-001-02	фирмы «Конс»	4097,18	364
<b>Таблица 08-01-002. Станки окорочные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	709,13	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1001,78	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1238,16	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1485,79	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2026,08	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	247,63	22
<b>Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2611,39	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3129,17	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2014,82	179
<b>Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5425,39	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5481,67	487
<b>Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1497,05	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2104,87	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1046,81	93

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН</b>			
<b>Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1433,20	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	902,80	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	1681,47	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1083,36	96
<b>Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ</b>			
<b>Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	914,30	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2140,80	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1616,75	145
<b>Таблица 08-01-021. Станки круглопильные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1181,90	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1561,00	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1482,95	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	724,75	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	490,60	44
<b>Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-01-025. Машины рубительные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Машина рубительная, тип:			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5990,24	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4970,35	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	3873,00	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1613,75	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1781,58	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2388,35	185
<b>Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1394,28	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1678,30	130



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Таблица 08-01-027. Станки древокольные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	645,50	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	748,78	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	839,15	65
<b>Таблица 08-01-028. Станки древошерстные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	748,78	58
<b>Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>			
<b>Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5861,76	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7327,20	600
<b>Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	13848,41	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	18403,48	1507
<b>Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9952,78	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11235,04	920
<b>Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	7131,81	584
<b>Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6741,02	552
<b>Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	18440,12	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	22592,20	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	40299,60	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	30041,52	2460



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7131,81	584
<b>Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	21615,24	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	19050,72	1560
<b>Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	8914,76	730
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ</b>			
<b>Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-001. Станки прирезные</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	702,45	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	992,35	89
<b>Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	457,15	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	702,45	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	791,65	71
<b>Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3657,20	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1315,70	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ	1482,95	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1248,80	112
<b>Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	479,45	43
<b>Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	802,80	72

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	169,28	15
<b>Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-015. Станки фуговальные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	373,55	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	638,65	53
<b>Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые</b>			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1108,60	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1253,20	104
<b>Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	614,55	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1084,50	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	988,10	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1795,45	149
<b>Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	1084,50	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1687,00	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1771,35	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1217,05	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1867,75	155
<b>Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	510,04	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	603,99	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1154,29	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	966,38	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1154,29	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1275,09	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1100,60	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1825,39	136
<b>Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	550,30	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	697,94	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1315,36	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1624,06	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС	1704,59	127
<b>Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	536,88	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1422,73	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1073,76	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	724,79	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	671,10	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1301,93	97
<b>Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-040. Станки токарные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	517,09	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	643,21	51
<b>Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	592,76	47



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	693,66	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	756,72	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1160,30	92

**Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.ЗЦ12-3 трехцилиндровый	2938,60	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	517,09	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	908,06	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	4237,63	336

**Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные**

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	908,06	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	718,88	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	845,00	67

**Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие**

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	619,68	48
--------------	--	--------	----

**Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические**

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	10082,71	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8882,08	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	11541,54	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	39117,30	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	12845,45	995

Пресс гидравлический, тип:

08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	17170,30	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	21688,80	1680
08-02-053-08	DONN-50	11877,20	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5370,56	416

**ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ****Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ****Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок**

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	7020,50	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	10054,35	802

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6318,45	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	11847,09	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	13263,72	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	27831,25	2220
<b>Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5679,08	453
<b>Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5641,47	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами отдельными, тип ОК206Р	6519,03	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6895,13	550
<b>Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	28458,08	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8838,30	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	12373,62	987
<b>Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: отдельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	18052,70	1440
<b>Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	21312,22	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10104,50	806
<b>Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ</b>			
<b>Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	10004,21	798
<b>Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	14366,94	1146



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7271,23	580
<b>Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2783,13	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	16159,68	1289
<b>Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9364,84	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	11583,82	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7371,52	588
<b>Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	8474,74	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2632,69	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5528,64	441
<b>Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	12636,89	1008
<b>Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10104,50	806
<b>Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА</b>			
<b>Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9903,91	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	5265,37	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1730,05	138
<b>Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	4162,15	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	7158,40	571



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
<b>Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6581,72	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	13163,43	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	13664,89	1090
<b>Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12047,67	961
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ</b>			
<b>Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м <sup>3</sup>	6858,69	541
08-04-001-02	до 20000 м <sup>3</sup>	7809,52	616
08-04-001-03	до 40000 м <sup>3</sup>	9482,99	748
08-04-001-04	до 80000 м <sup>3</sup>	10649,35	840
<b>Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м <sup>3</sup>	5857,14	462
08-04-002-02	до 3000 м <sup>3</sup>	5679,65	448
08-04-002-03	до 5000 м <sup>3</sup>	5945,89	469
08-04-002-04	до 5500 м <sup>3</sup>	6731,91	531
08-04-002-05	до 10000 м <sup>3</sup>	7822,20	617
08-04-002-06	до 15000 м <sup>3</sup>	8025,05	633
<b>Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий</b>			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	9685,84	764
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4310,45	340

*Приложение 1***ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ И СПЕЦИАЛИСТОВ**

Наименование профессий рабочих и специалистов	Стоимость чел.-ч. в руб.
Рабочий-наладчик 4 разряда	9,62
Рабочий-наладчик 5 разряда	11,08
Инженер I категории	15,47
Инженер II категории	14,12
Инженер III категории	12,66
Техник I категории	10,23

**ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ**

---

---



## СОДЕРЖАНИЕ:

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ .....	5
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ .....	5
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные .....	5
Таблица 08-01-002. Станки окорочные .....	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ .....	5
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные .....	5
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные .....	5
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные .....	5
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН .....	6
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные .....	6
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ .....	6
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные .....	6
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные .....	6
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ .....	6
Таблица 08-01-025. Машины рубительные.....	6
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные.....	6
Таблица 08-01-027. Станки древокольные .....	7
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные .....	7
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	7
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные .....	7
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен .....	7
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные .....	7
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок.....	7
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов .....	7
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов .....	7
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов .....	8
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов .....	8
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные.....	8
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ .....	8
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ .....	8
Таблица 08-02-001. Станки прирезные .....	8
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные.....	8
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные.....	8
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки.....	8
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные.....	8
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ .....	9
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные .....	9
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ .....	9
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные .....	9
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые .....	9
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые .....	9
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние .....	9
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ .....	9
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные.....	9
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей .....	10
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ .....	10
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные.....	10
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ .....	10
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные.....	10
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ .....	10
Таблица 08-02-040. Станки токарные.....	10
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ .....	10
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные.....	10
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные .....	11
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные .....	11
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	11
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие.....	11



Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические .....	11
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	11
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ .....	11
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок.....	11
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков.....	12
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков .....	12
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.....	12
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок.....	12
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков .....	12
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков .....	12
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ.....	12
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков.....	12
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) .....	12
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков .....	13
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.....	13
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.....	13
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя .....	13
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах .....	13
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя .....	13
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА .....	13
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов .....	13
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок.....	13
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.....	14
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок.....	14
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ .....	14
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия.....	14
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия .....	14
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий .....	14
Приложение 1. ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ И СПЕЦИАЛИСТОВ .....	15

