

Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства

ОАО ПКТИпромстрой



ПКТИ
ПРОМСТРОЙ

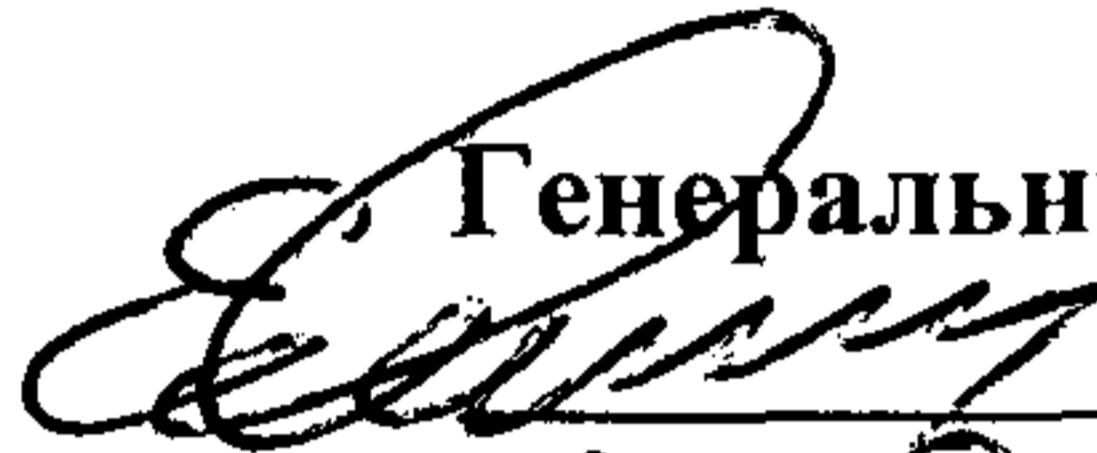

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ
средств механизации, инструмента и оснастки
для выполнения работ по устройству
штукатурных покрытий фасадов

7349

1999

Открытое акционерное общество
Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства
ОАО ПКТИпромстрой

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
 С.Ю. Едличка
"02"  1999 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ
средств механизации, инструмента и оснастки
для выполнения работ по устройству штукатурных покрытий фасадов

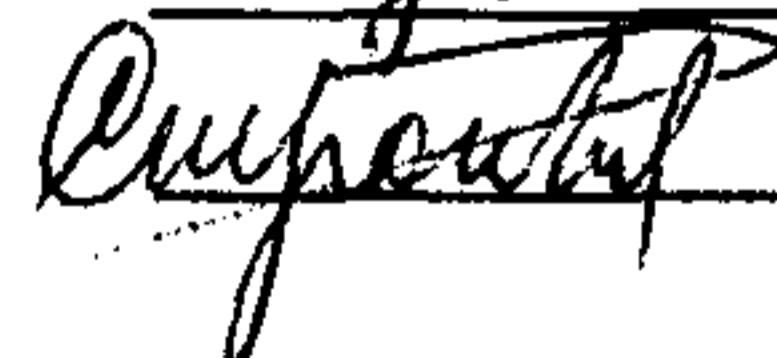
Главный инженер

7349

 А.В. Колобов

Исполнители:

 Л.В. Обухова

 И.Я. Стронгин

1999

АННОТАЦИЯ

При разработке технологического комплекта средств механизации, инструмента и оснастки (далее “технологический комплект”) для выполнения работ по устройству штукатурных покрытий фасадов за основу принята “Технологическая карта на устройство штукатурных покрытий фасадов”, разработанная ОАО ПКТИпромстрой.

Технологический комплект предназначен для бригады штукатуров в составе 17 человек и машиниста.

Технологический комплект предназначен для производителей работ, мастеров и бригадиров, связанных с выполнением штукатурных покрытий фасадов, для работников служб комплектации, а также для инженерно-технических работников, разрабатывающих проекты производства работ на выполнение работ по устройству штукатурных покрытий фасадов.

Технологический комплект разработали:

Стронгин И.Я., Обухова Л.В. - исполнители;

Воинова Е.А. - компьютерная обработка;

Бычковский Б.И. - корректура и нормоконтроль;

Шапаронов В.В., к.т.н. - научно-методическое руководство и редактирование;

Едличка С.Ю., к.т.н. - общее руководство разработкой технологического комплекта.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Введение	4
2 Оборудование	6
3 Ручные машины	14
4 Ручной инструмент	18
5 Инвентарь	32
6 Контрольно-измерительный инструмент	34
7 Средства индивидуальной защиты	42
8 Использованная литература	46

1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящий технологический комплект (нормокомплект) является необходимым набором современного оборудования, средств механизации, ручных машин и инструмента, рассчитанный на определенный численно-квалификационный состав бригады, работающей по обязательной технологии, и составлен на основе “ Технологической карты на устройство штукатурных покрытий фасадов”.

Указанная технологическая карта разработана в ОАО ПКТИпромстрой в 1999 г.

При разработке технологического комплекта принято во внимание следующее:

- рекомендации, изложенные в “ Технологической карте на устройство штукатурных покрытий фасадов”;**
- численно-квалификационный состав бригады, выполняющей штукатурные работы;**
- рекомендации СНиП 5.02.02-86 “ Нормы потребности в строительном инструменте “.**
- “ Методические рекомендации по составлению нормокомплектов технических средств оснащения рабочих мест “, разработанные ВНИИ труда в строительстве Госстроя СССР.**

“Технологической картой на устройство штукатурных покрытий фасадов” определен состав бригады штукатуров в количестве 17 человек. Обслуживание штукатурного агрегата производится машинистом.

В разделе 2 приведено несколько видов оборудования для штукатурных работ: штукатурная станция СО-114А, агрегат штукатурный СО-57Б, установки для транспортирования растворов СО-48В, СО-49В и СО-50А. Они используются в зависимости от условий выполнения штукатурных работ:

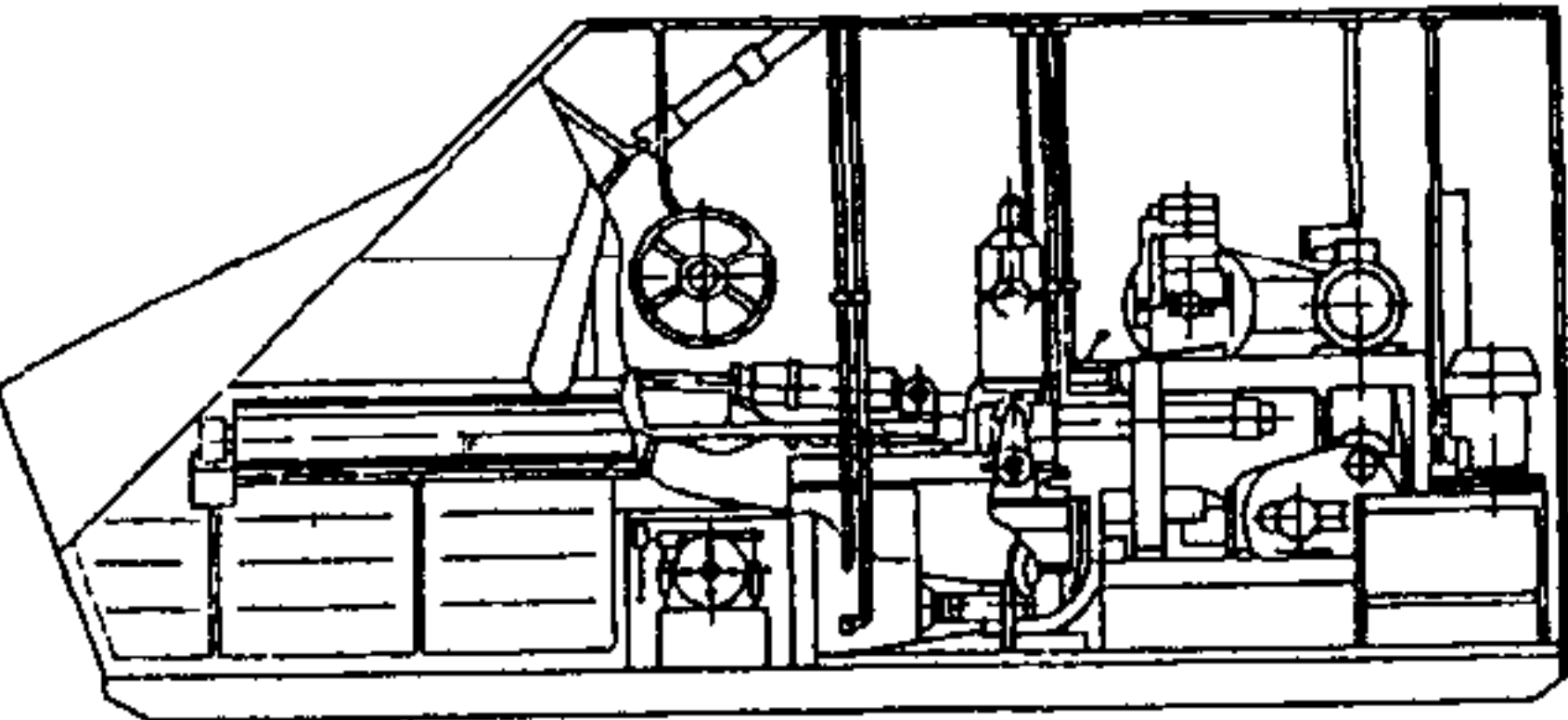
- наличия готового раствора или необходимости его приготовления на строительном объекте;**
- объемов работ;**
- дальности и высоты подачи раствора;**
- температуры окружающего воздуха.**

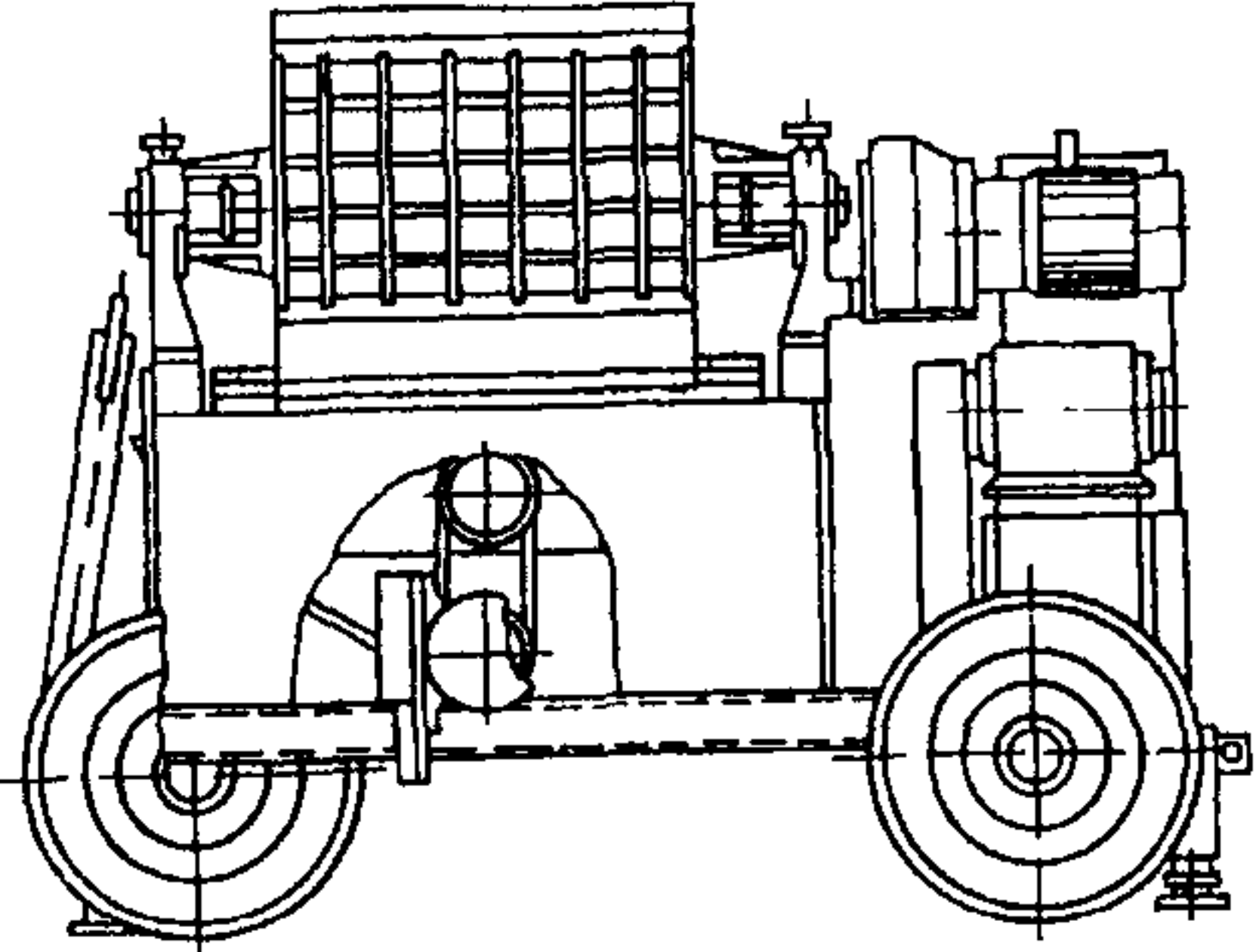
Применение технологического комплекта позволит выполнить работы по устройству штукатурных покрытий фасадов в полном соответствии с требованиями соответствующей технологической карты.

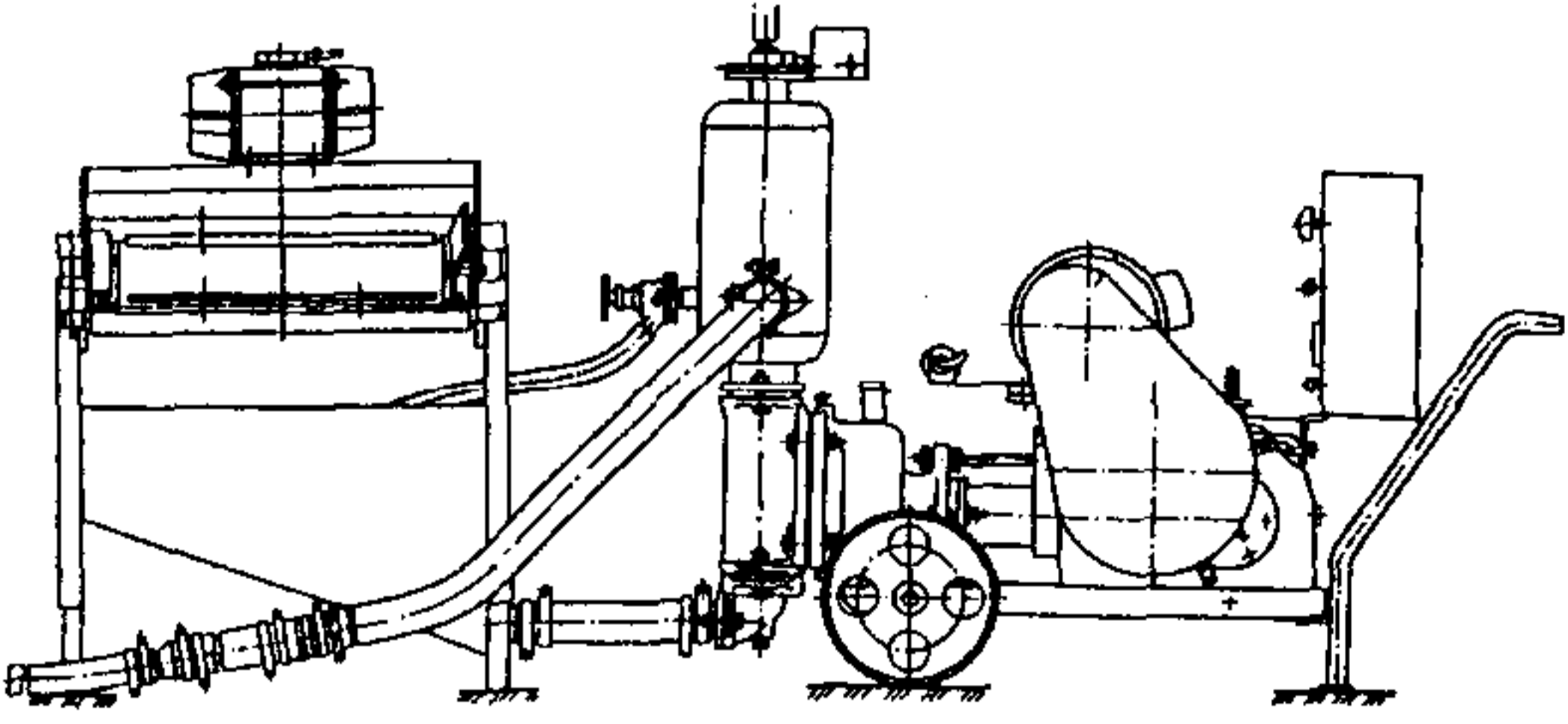
Ряд видов оборудования и ручных машин, инструмента, инвентаря, контрольно-измерительного инструмента, средств индивидуальной защиты изготавливаются на многочисленных предприятиях, наименования которых перечислять в графе “завод-изготовитель, организация-калькодержатель” не представляется возможным.

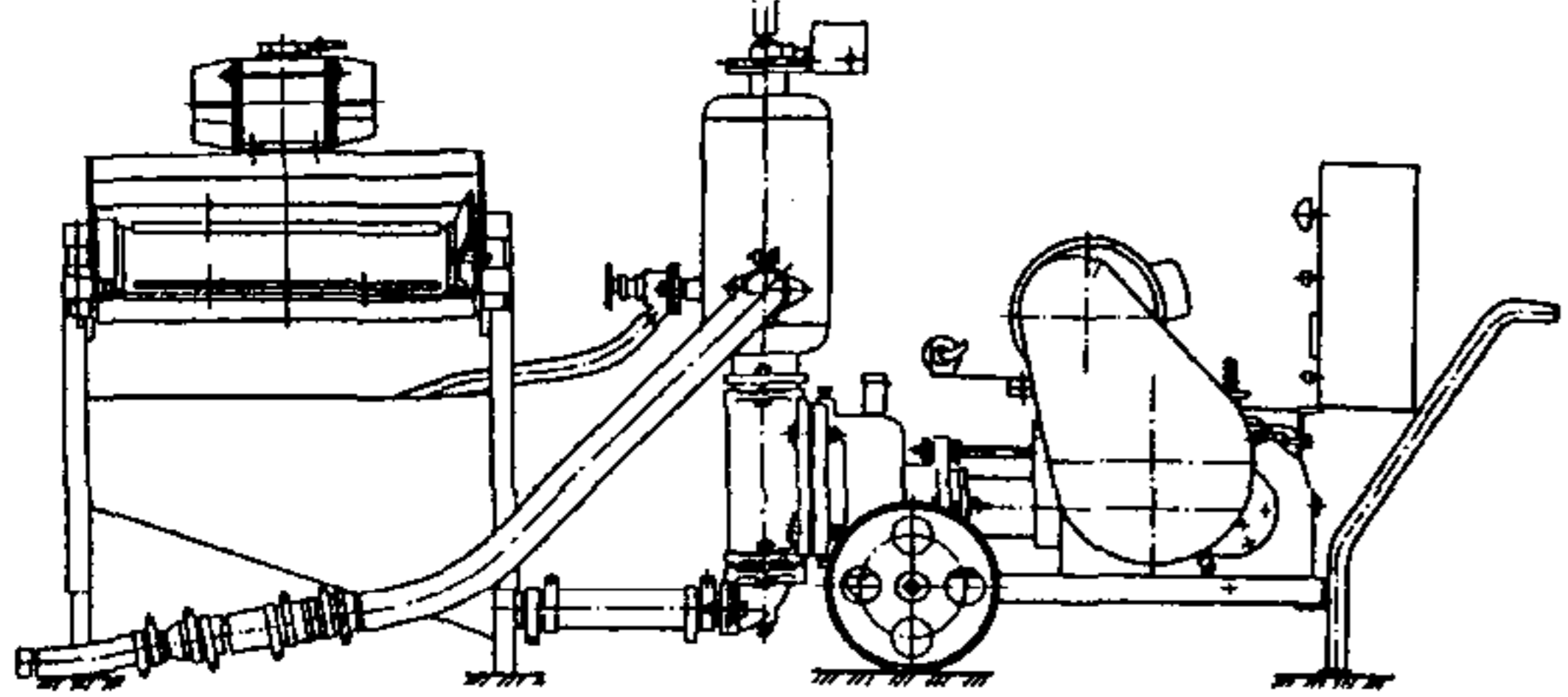
Кроме того, в условиях рыночных взаимоотношений потребитель сам вправе решить вопрос выбора того или иного завода-изготовителя необходимой ему продукции.

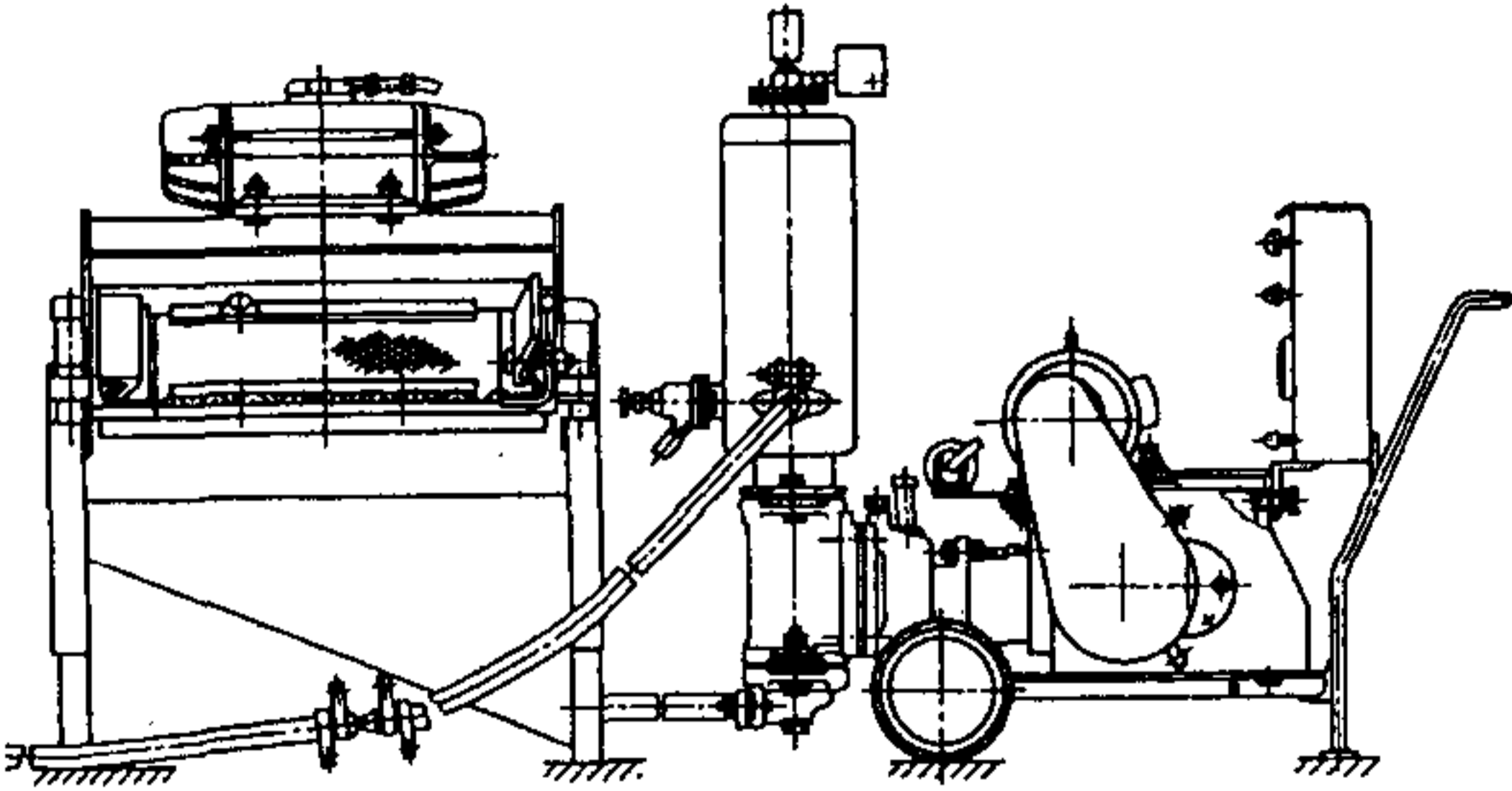
2 ОБОРУДОВАНИЕ

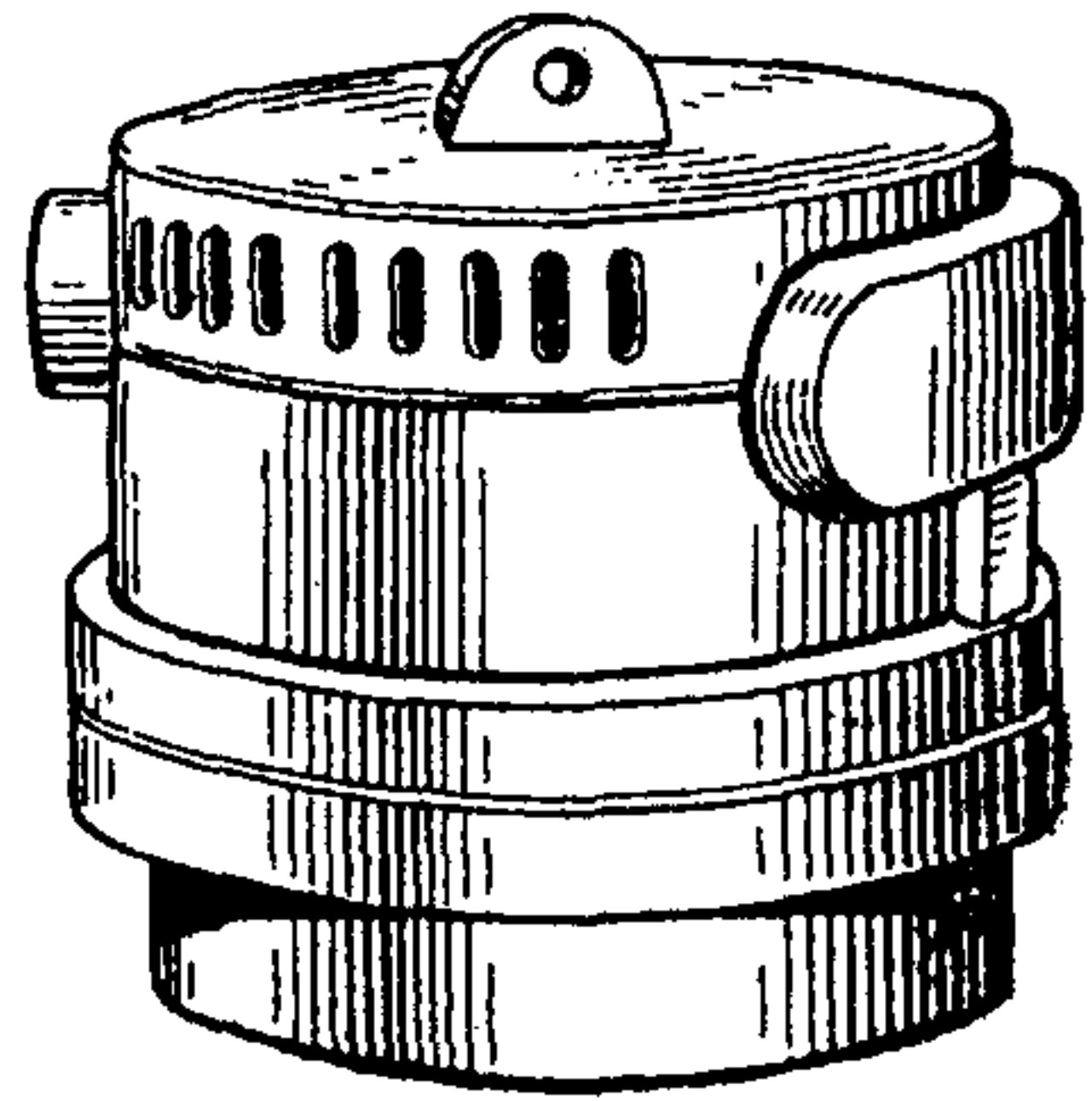
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель																																				
<p>Штукатурная станция</p> 	СО-114А	<p>Предназначена для комплексной механизации штукатурных работ, в том числе для приема раствора, побуждения, процеживания, транспортирования его к рабочему месту и нанесения на оштукатуриваемые поверхности.</p> <p>Станция используется на объектах со средним и большим объемами работ, которые обеспечены действующими системами электро- и водоснабжения, приспособлена для работы при температуре от минус 25 до +40°С.</p> <table border="0" data-bbox="1142 1129 2003 1875"> <thead> <tr> <th></th> <th>На I передаче</th> <th>На II передаче</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Производительность, м³/ч</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Рабочее давление, МПа</td> <td>3,5</td> <td>1,75</td> </tr> <tr> <td>Вместимость приемного бункера, м³</td> <td>4</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Мощность, кВт</td> <td>33</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>Род тока</td> <td>трехфазный переменный</td> <td>трехфазный переменный</td> </tr> <tr> <td>Напряжение, В</td> <td>380</td> <td>380</td> </tr> <tr> <td>Частота тока, Гц</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Дальность подачи раствора, м:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>по горизонтали</td> <td>250</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>по вертикали</td> <td>60</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Тип растворонасоса</td> <td>поршневой</td> <td>СО-167</td> </tr> </tbody> </table>		На I передаче	На II передаче	Производительность, м ³ /ч	2	4	Рабочее давление, МПа	3,5	1,75	Вместимость приемного бункера, м ³	4	4	Мощность, кВт	33	33	Род тока	трехфазный переменный	трехфазный переменный	Напряжение, В	380	380	Частота тока, Гц	50	50	Дальность подачи раствора, м:			по горизонтали	250	200	по вертикали	60	40	Тип растворонасоса	поршневой	СО-167	1	Днепрорудненский завод строительно- отделочных машин
	На I передаче	На II передаче																																						
Производительность, м ³ /ч	2	4																																						
Рабочее давление, МПа	3,5	1,75																																						
Вместимость приемного бункера, м ³	4	4																																						
Мощность, кВт	33	33																																						
Род тока	трехфазный переменный	трехфазный переменный																																						
Напряжение, В	380	380																																						
Частота тока, Гц	50	50																																						
Дальность подачи раствора, м:																																								
по горизонтали	250	200																																						
по вертикали	60	40																																						
Тип растворонасоса	поршневой	СО-167																																						

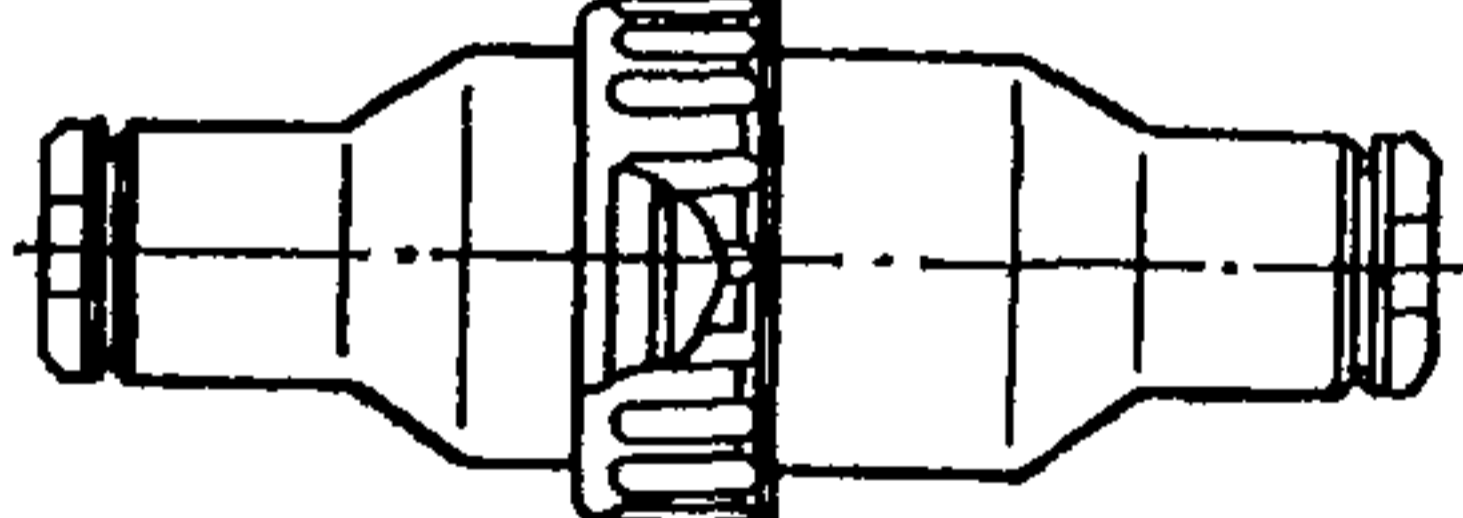
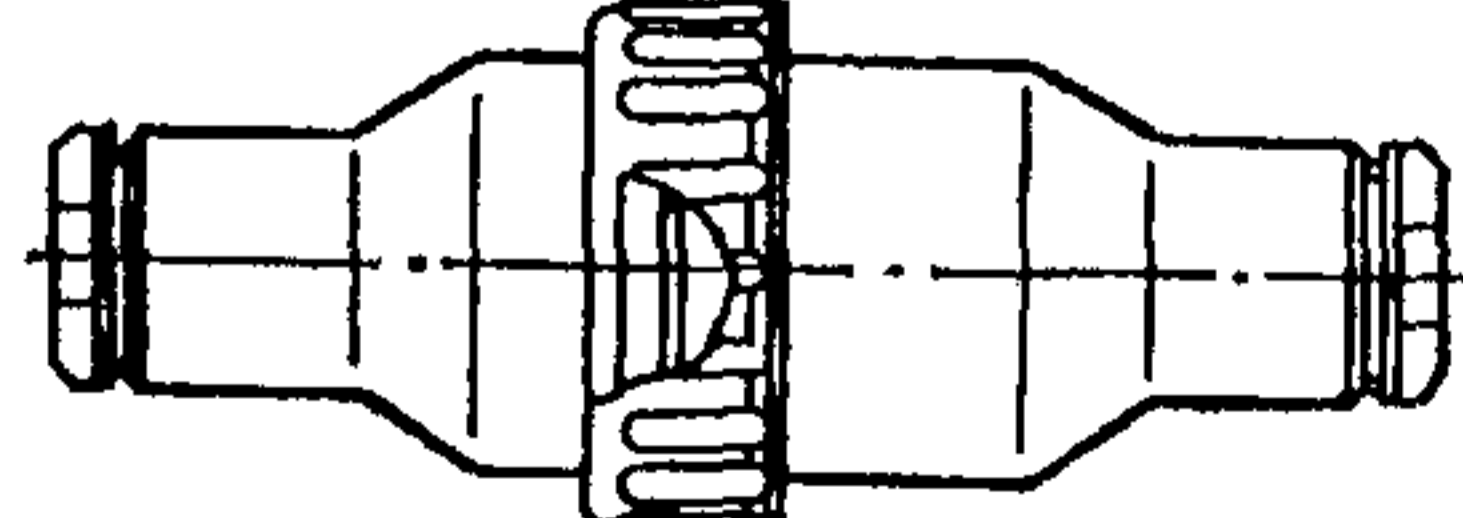
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		<p>Внутренний диаметр растворопровода, мм: 50 50</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 5200 5200</p> <p>ширина 3000 3000</p> <p>высота 2500 2500</p> <p>Масса, кг 5000 5000</p>		
<p>Агрегат штукатурный смесительный</p> 	СО-57Б	<p>Предназначен для приготовления, процеживания и транспортирования штукатурного раствора.</p> <p>Производительность агрегата, м³/ч 2</p> <p>Общая мощность электродвигателей, кВт 4.5</p> <p>Размеры агрегата, мм:</p> <p>длина 2710</p> <p>ширина 1350</p> <p>высота 1400</p> <p>Масса агрегата, кг 750</p> <p>Растворосмеситель:</p> <p>Объем готового замеса, л 65</p> <p>Вместимость смесительного барабана по загрузке, л 80</p> <p>Частота вращения вала смесительного барабана, с⁻¹ (об/мин) 0.53(31,8)</p> <p>Электродвигатель:</p> <p>тип 4АХ71А2</p> <p>мощность, кВт 1.5</p> <p>напряжение, В 220/380</p>		

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		<p>Частота вращения, c^{-1} (об/мин) 24(1440)</p> <p>Растворонасос:</p> <p>Производительность, $m^3/ч$ 2</p> <p>Давление, МПа ($кг/см^2$) 1,5(15)</p> <p>Наибольшая вязкость раствора по конусу СтройЦНИЛ, см 7</p> <p>Дальность подачи раствора, м:</p> <p>по горизонтали 100</p> <p>по вертикали 20</p> <p>Электродвигатель:</p> <p>Мощность, кВт 2,2</p> <p>Напряжение, В 220/380</p> <p>Частота вращения вала, c^{-1} (об/мин) 43(2580)</p>		
<p>Установка для транспортирова- ния растворов</p> 	СО-48В	<p>Предназначена для транспортирования штукатурного раствора и для нанесения его на обрабатываемую поверхность с помощью бескомпрессорной форсунки.</p> <p>Производительность, $m^3/ч$ 2</p> <p>Рабочее давление, МПа ($кг/см^2$) 1,5(15)</p> <p>Дальность подачи раствора, м:</p> <p>по горизонтали 100</p> <p>по вертикали 20</p> <p>Вибросито:</p> <p>Производительность, $m^3/ч$ 4</p> <p>Вместимость бункера, m^3 0,16</p> <p>Размер ячейки сетки, мм 5x5</p>	1	Прилукский завод строительных машин

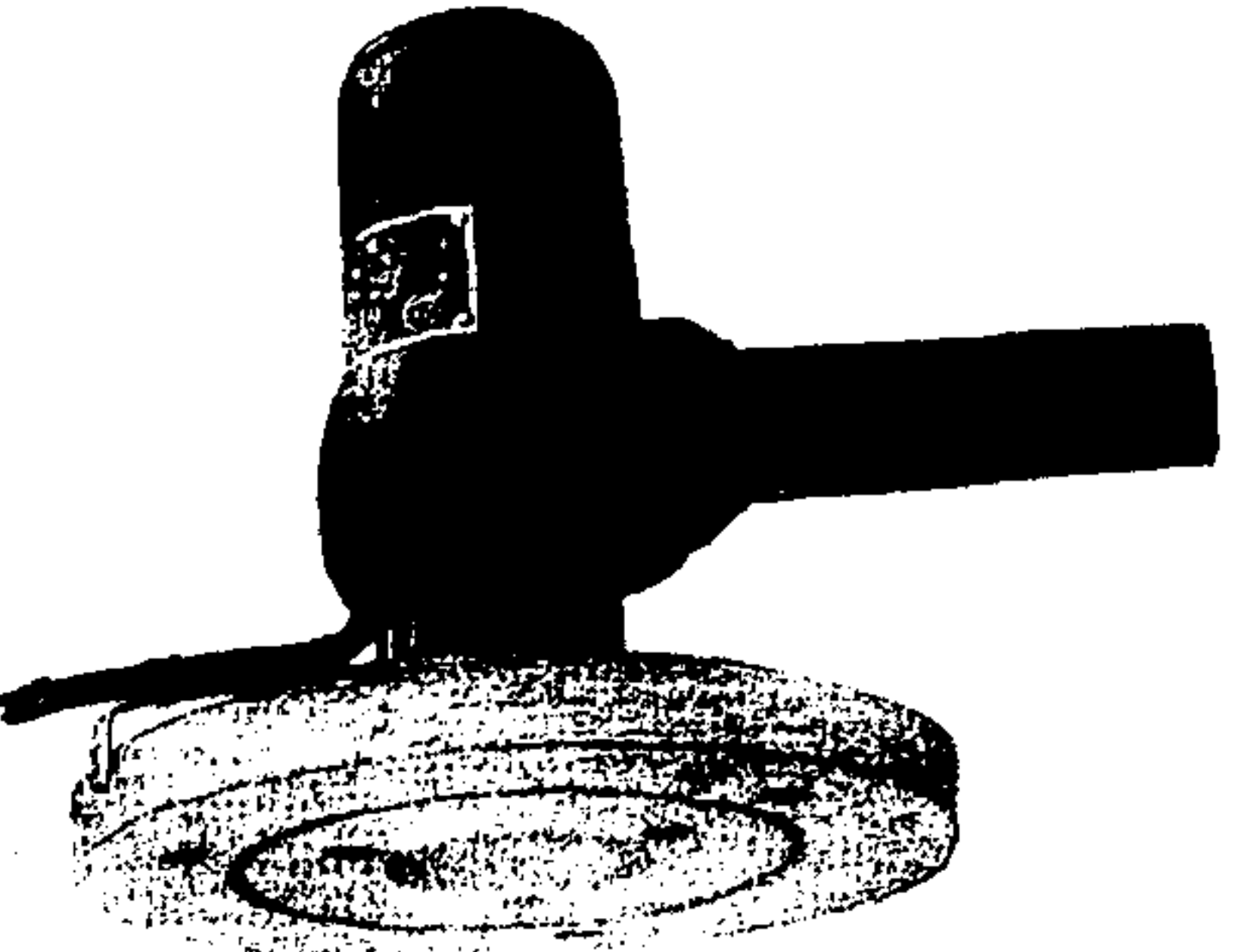
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		<p>Электродвигатель:</p> <p>Тип 4AX71A2</p> <p>Мощность, кВт 0,75</p> <p>Частота вращения, с⁻¹(об/мин) 47(2820)</p> <p>Напряжение, В 220/380</p> <p>Внутренний диаметр растворопровода, мм 50</p> <p>Размеры комплекта (без растворопровода), мм:</p> <p>длина 2500</p> <p>ширина 950</p> <p>высота 1100</p> <p>Масса комплекта, кг 470</p>		
<p>Установка для транспортирова- ния растворов</p> 	СО-49В	<p>Предназначена для транспортирования штукатурного раствора по растворопро- воду в емкости и для нанесения его на обрабатываемую поверхность с помощью бескомпрессорной форсунки.</p> <p>Установка работает при температуре ок- ружающего воздуха, °С 1...35</p> <p>Производительность, м³/ч 4</p> <p>Рабочее давление, МПа (кг/см²) 1,5(15)</p> <p>Дальность подачи раствора, м:</p> <p>по горизонтали 160</p> <p>по вертикали 35</p> <p>Вибросито: предназначено для приема и процежива- ния раствора</p> <p>Производительность, м³/ч 4</p> <p>Вместимость бункера, м³ 0,16</p>	1	Прилукский завод строительных машин

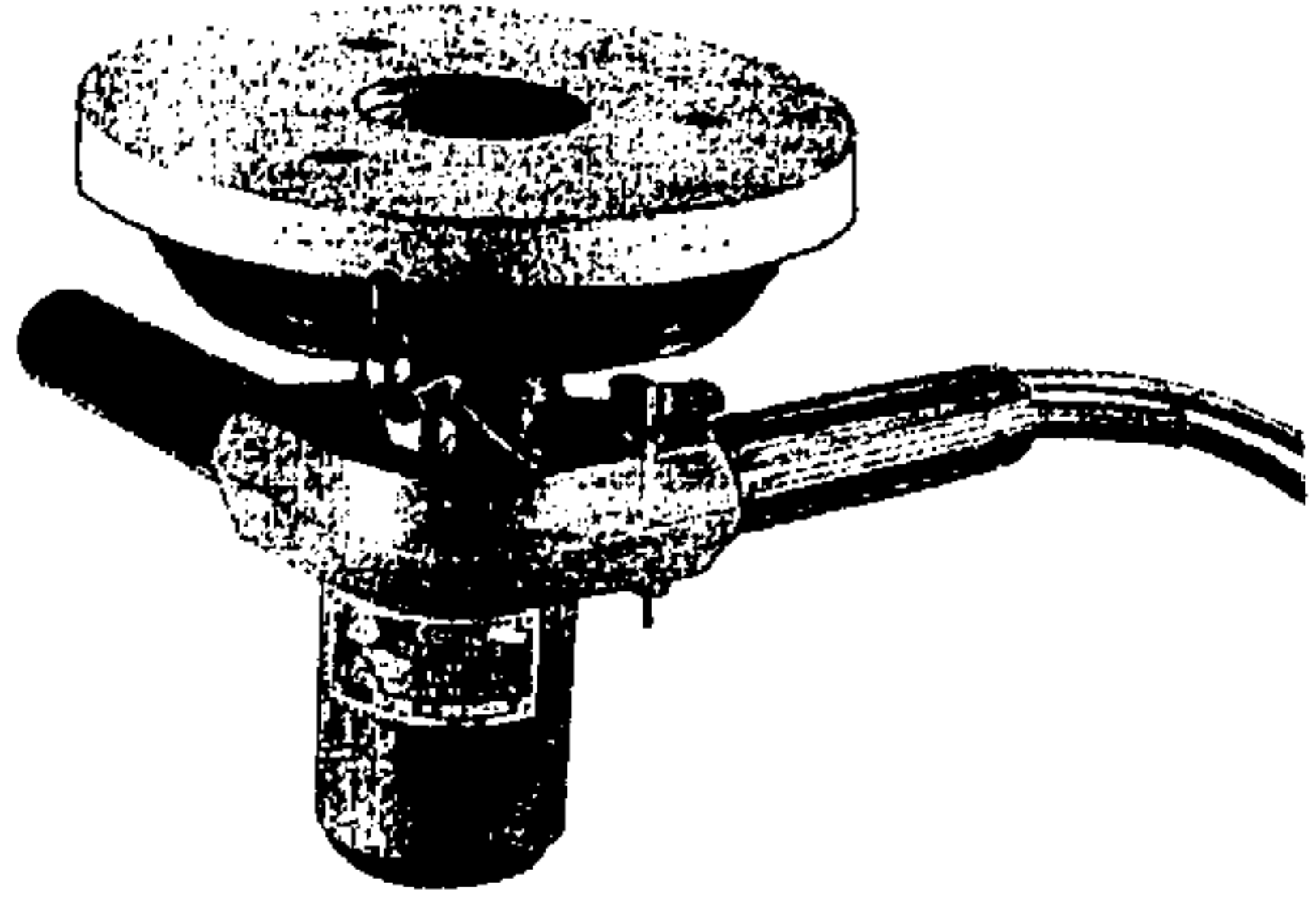
Наименование, общий вид	Тип, марка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		Размер ячейки сетки, мм 5x6 Мощность электродвигателя, кВт 4,26 Внутренний диаметр растворопровода, мм 50 Размеры комплекта (без растворопровода), мм длина 3425 ширина 890 высота 1180 Общая масса комплекта, кг 560		
Установка для транспортирования растворов 	СО-50А	Предназначена для транспортирования штукатурного раствора по растворопроводу в емкости и для нанесения его на обрабатываемую поверхность с помощью бескомпрессорной форсунки. Производительность, м ³ /ч 6 Рабочее давление, МПа (кг/см ²) 1,5(15) Дальность подачи раствора, м: по горизонтали 250 по вертикали 50 Вибросито: Производительность, м ³ /ч 6 Вместимость бункера, м ³ 0,3 Размер ячейки сетки, мм 5x5 Мощность электродвигателя, кВт 7,7 Напряжение, В 220/380 Внутренний диаметр растворопровода, мм 63	1	Скопинский завод строительно-отделочных машин

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		Размеры комплекта, мм: длина 3425 ширина 890 высота 1150 Масса комплекта, кг 508		
Преобразователь частоты тока 	ИЭ-9406	Предназначен для преобразования переменного тока промышленной частоты напряжением 220/380 В в ток повышенной частоты напряжением 42 В для питания ручных электрических машин с электродвигателями частотой 200 Гц и напряжением 36 или 42 В. Потребляемая мощность, кВт 6 Отдаваемая мощность, кВт 1,5 Род тока трехфазный переменный Напряжение, В: сети 220/380 вторичное 42 Частота тока, Гц: сети 50 вторичное 200 Размеры, мм: диаметр 340 высота 200 Масса, кг 37,3	2	Выборгский завод “Электроинструмент”
Электрокалорифер	ЭКМ-20	Предназначен для нагрева рабочего пространства на лесах при производстве штукатурных работ в зимнее время. Может использоваться	3	

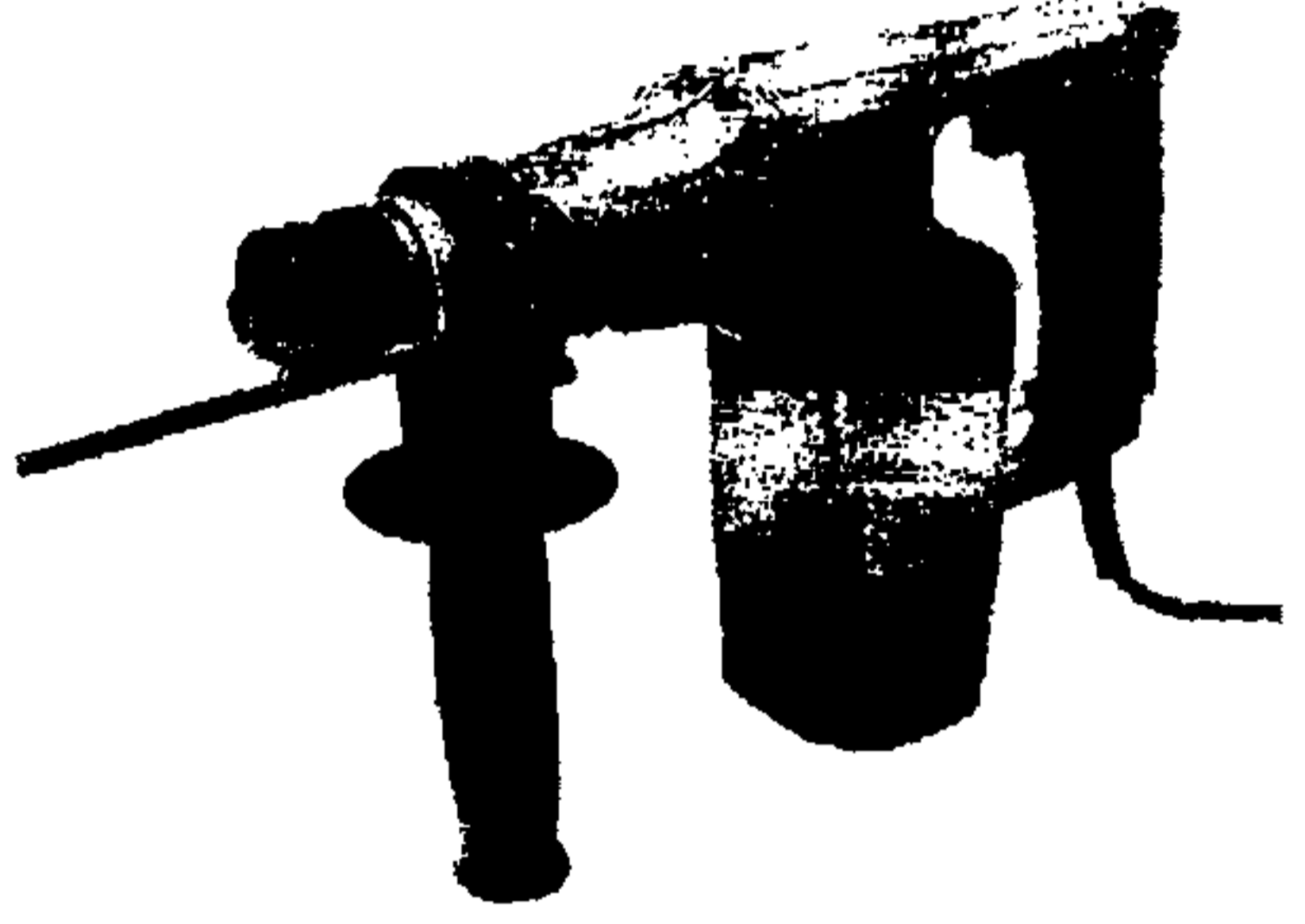
Наименование, общий вид	Тип, марка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод-изготовитель, организация-калькодержатель
		для прогрева замороженных стен, для удаления с них наледи и для сушки штукатурки. Теплопроизводительность, кВт 19,6 Производительность, м ³ /ч 1400 Температура воздуха на выходе, °С 60-120 Потребляемая мощность, кВт 20,7 Напряжение сети, В 380 Размеры, мм: длина 821 ширина 616 высота 770 Масса, кг 58		
Штепсельное соединение 	ИЭ-9901А	Род тока трехфазный переменный Напряжение, В 380 Номинальная сила тока, А 10 Число контактов, шт. 4 Размеры, мм: длина 170 диаметр 70 Масса, кг 0,4	2	
Штепсельное соединение 	ИЭ-9902А	Род тока трехфазный переменный Напряжение, В 42 Номинальная сила тока, А 25 Число контактов, шт. 3 Размеры, мм: длина 170 диаметр 70 Масса, кг 0,4	6	

3 РУЧНЫЕ МАШИНЫ

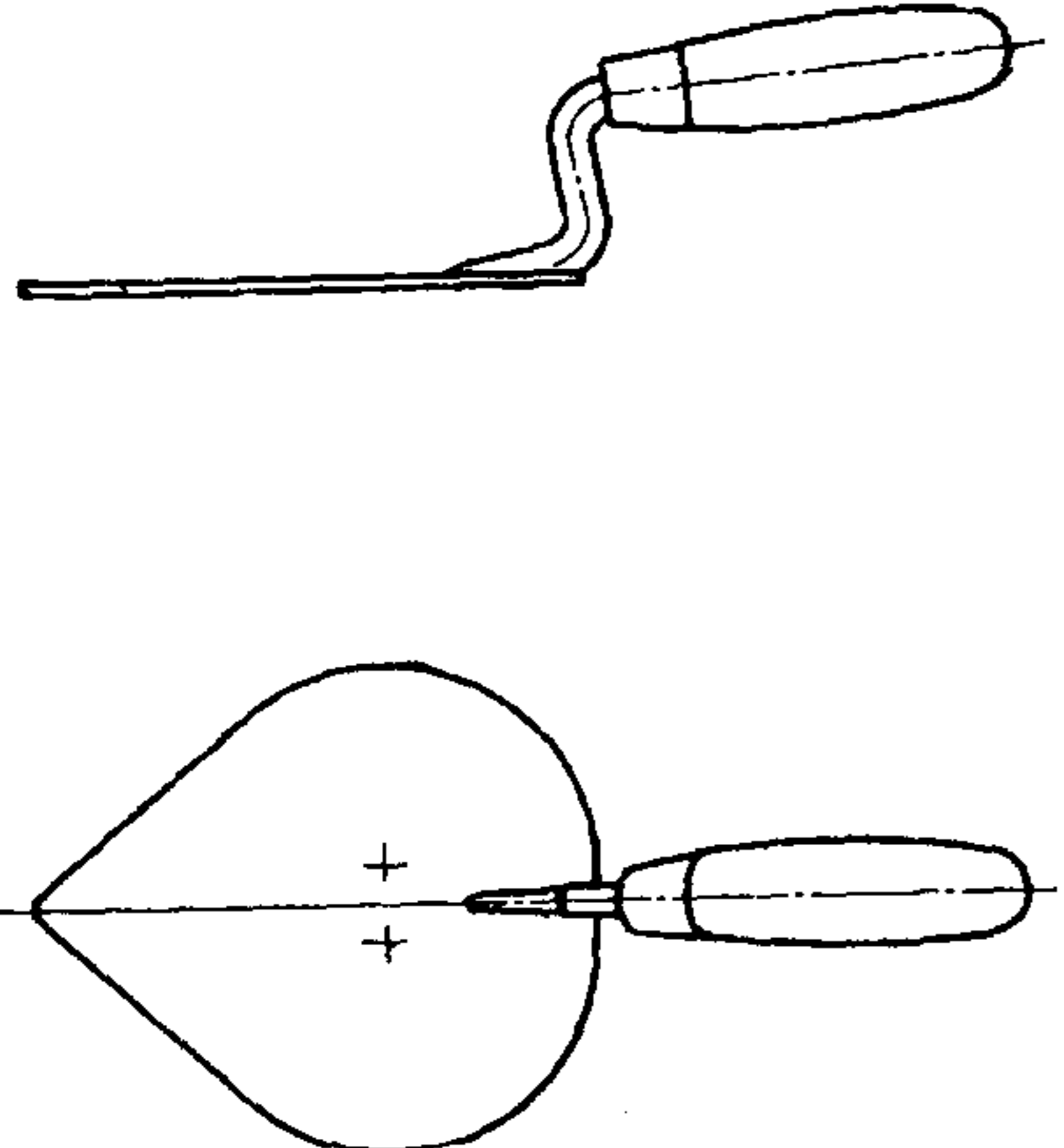
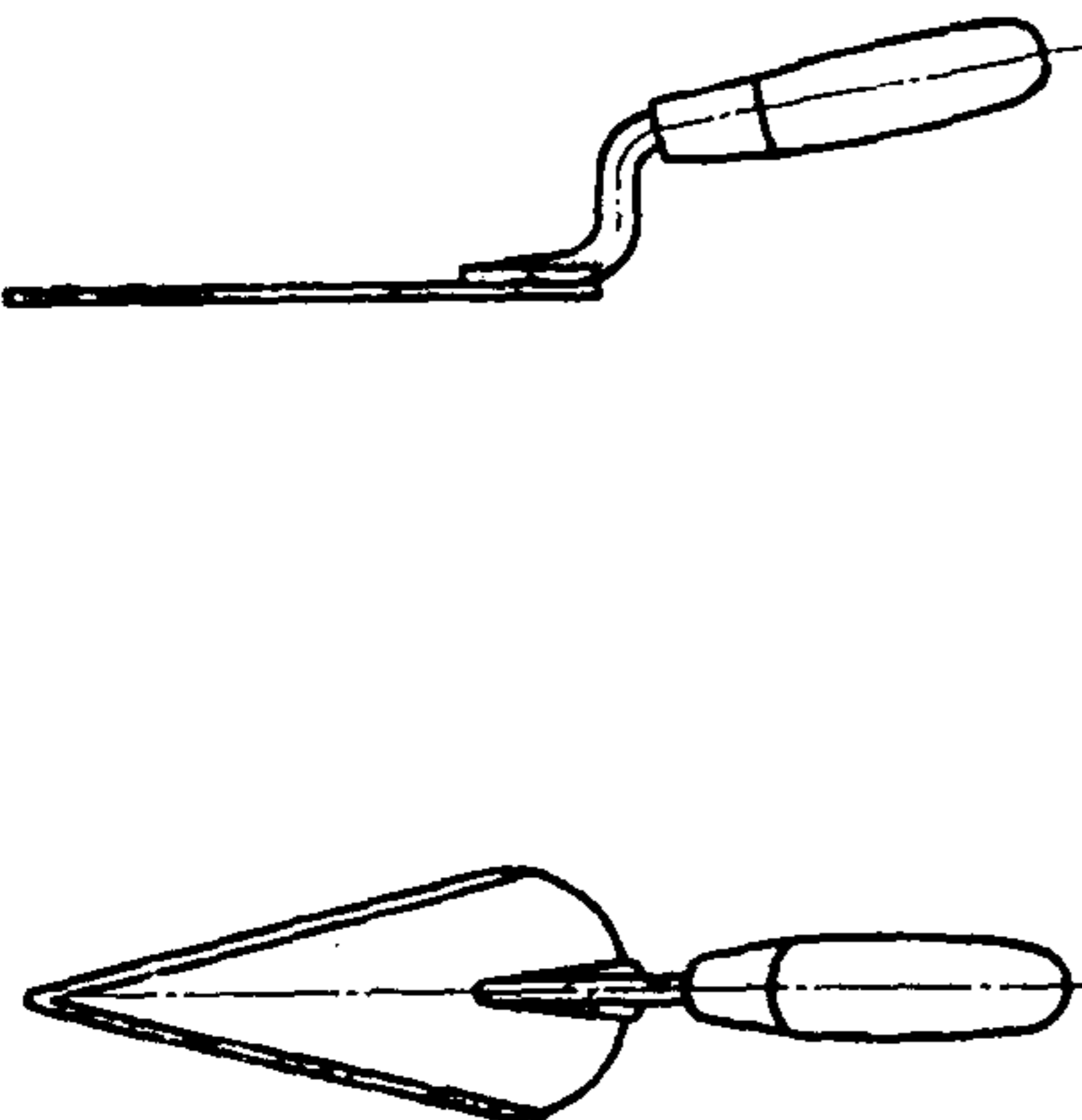
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель																										
<p>Машина ручная штукатурно-затирочная</p> 	СО-86Б	<p>Предназначена для заглаживания и затирки оштукатуренных поверхностей при строительно-отделочных работах.</p> <p>Диаметр затирочных дисков, мм:</p> <table data-bbox="1187 661 1973 766"> <tr> <td>наружного</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>внутреннего</td> <td>122</td> </tr> </table> <p>Частота вращения дисков, с⁻¹ (об/мин):</p> <table data-bbox="1187 808 1973 913"> <tr> <td>наружного</td> <td>8 (480)</td> </tr> <tr> <td>внутреннего</td> <td>12 (720)</td> </tr> </table> <p>Электродвигатель:</p> <table data-bbox="1142 966 1973 1270"> <tr> <td>Род тока</td> <td>трехфазный переменный</td> </tr> <tr> <td>Мощность, кВт</td> <td>0,2</td> </tr> <tr> <td>Напряжение, В</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>Частота тока, Гц</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Режим работы</td> <td>продолжительный</td> </tr> <tr> <td>Ток, А</td> <td>5,2</td> </tr> </table> <p>Размеры, мм:</p> <table data-bbox="1187 1323 1973 1480"> <tr> <td>длина</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>ширина</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>высота</td> <td>210</td> </tr> </table> <p>Масса (без кабеля и рукавов), кг 2,5</p>	наружного	200	внутреннего	122	наружного	8 (480)	внутреннего	12 (720)	Род тока	трехфазный переменный	Мощность, кВт	0,2	Напряжение, В	36	Частота тока, Гц	200	Режим работы	продолжительный	Ток, А	5,2	длина	280	ширина	270	высота	210	3	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
наружного	200																													
внутреннего	122																													
наружного	8 (480)																													
внутреннего	12 (720)																													
Род тока	трехфазный переменный																													
Мощность, кВт	0,2																													
Напряжение, В	36																													
Частота тока, Гц	200																													
Режим работы	продолжительный																													
Ток, А	5,2																													
длина	280																													
ширина	270																													
высота	210																													

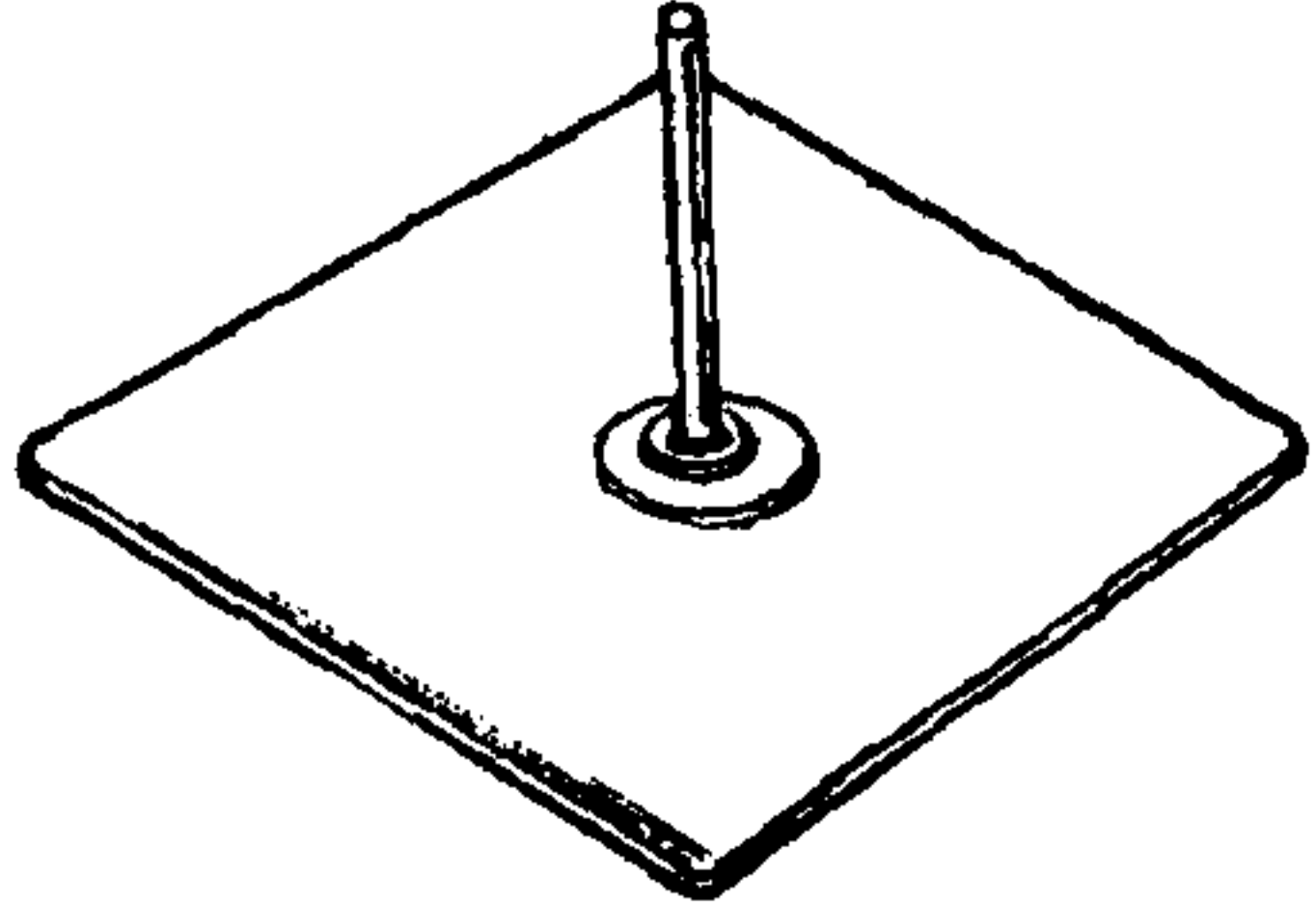

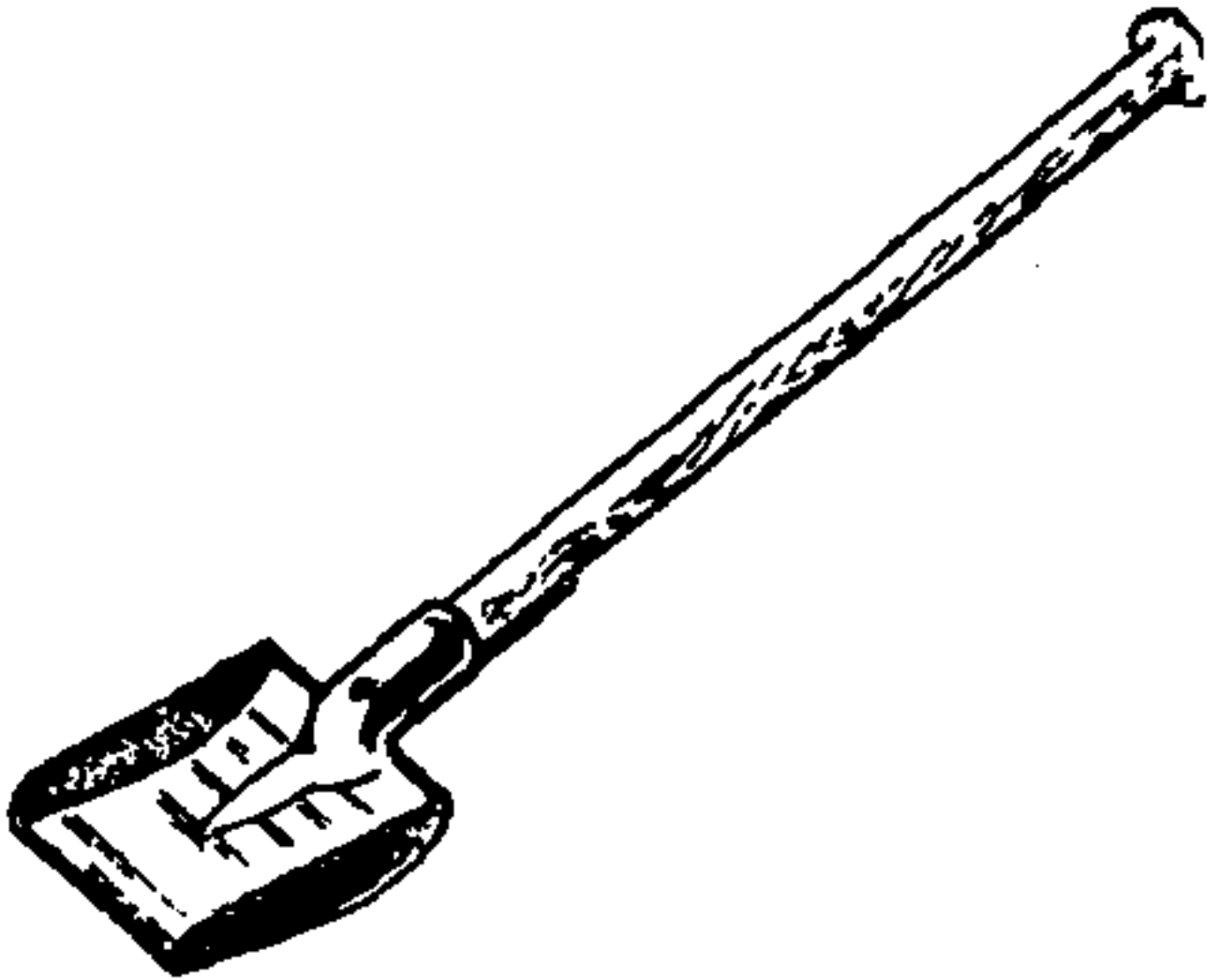
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Машина штукатурно-затирочная (с одним плавающим диском)*</p> 	СО-112А	<p>Предназначена для заглаживания и за- тирки оштукатуренных поверхностей при строительно-отделочных работах. Частота вращения затирочного диска на холостом ходу, с⁻¹(об/мин) 12(720) Диаметр затирочного диска, мм 200 Электродвигатель: Тип трехфазный асинхронный Потребляемая мощность, кВт 0,2 Напряжение, В 42 Частота тока, Гц 200 Род тока трехфазный переменный Режим работы продолжительный Размеры, мм: длина 280 ширина 270 высота 230 Масса (без шланга и кабеля), кг 2,2</p>	3	Даугавпилсский завод “Электро- инструмент”

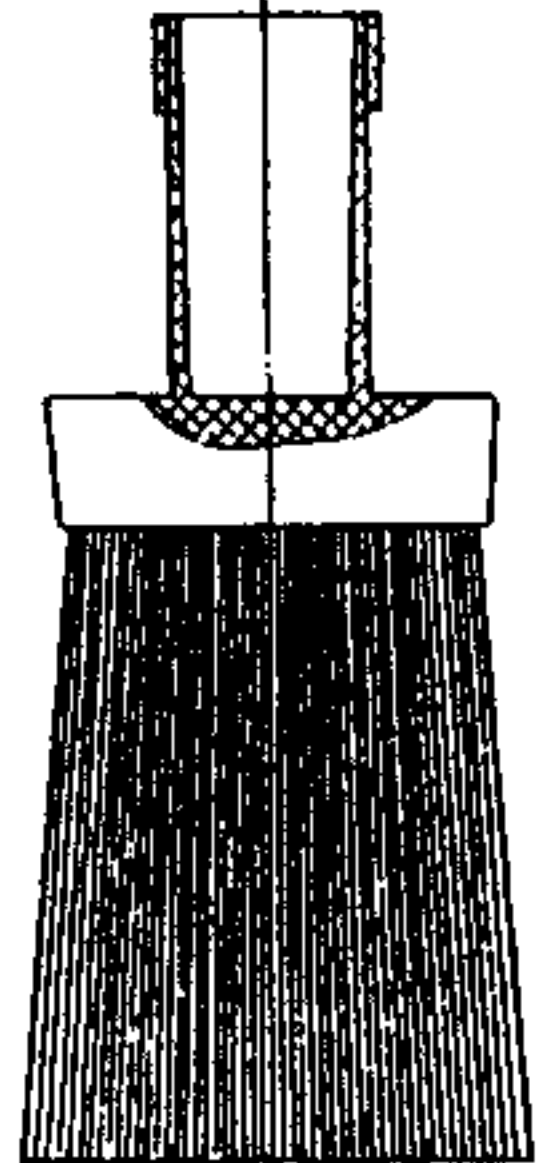
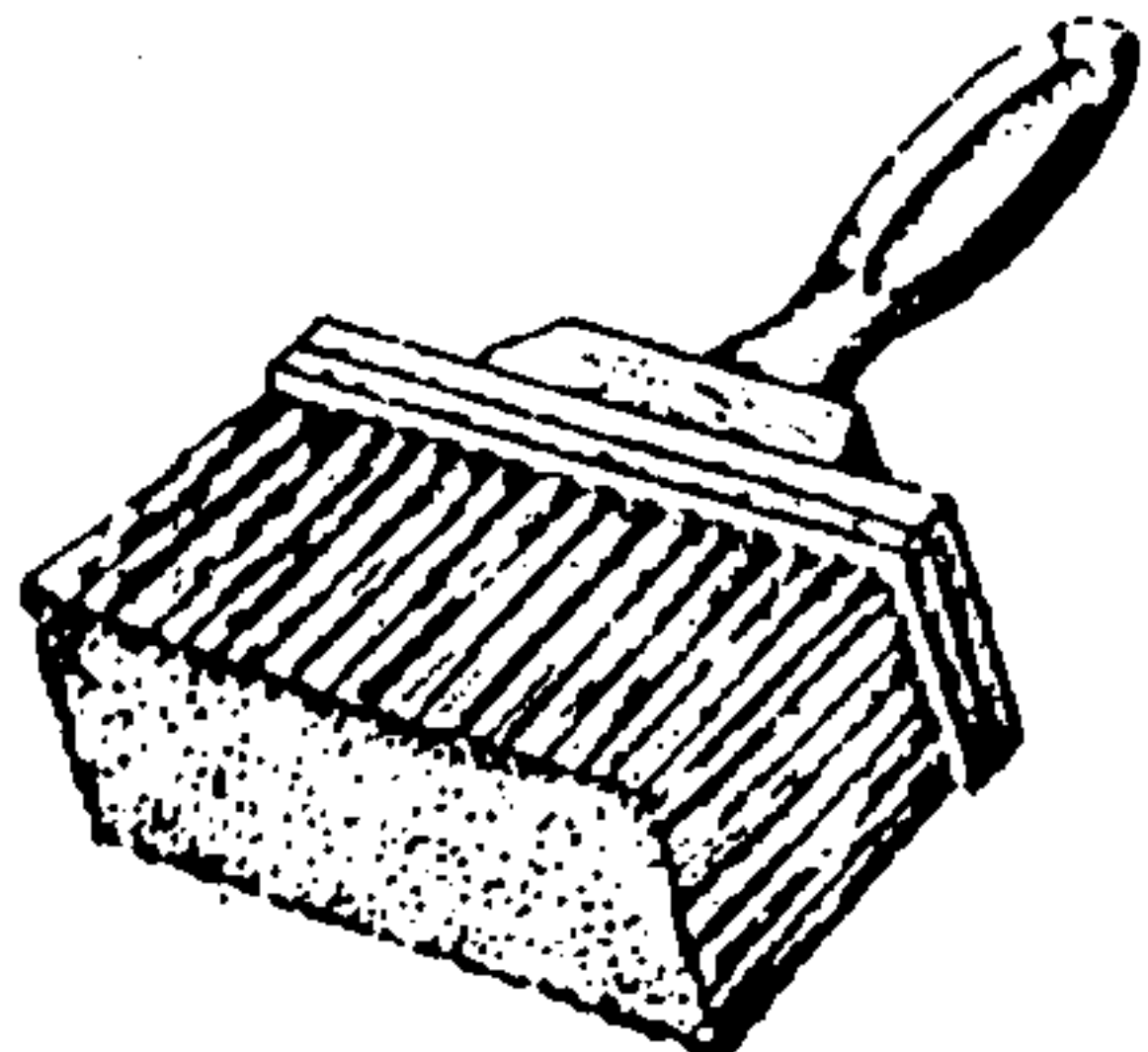
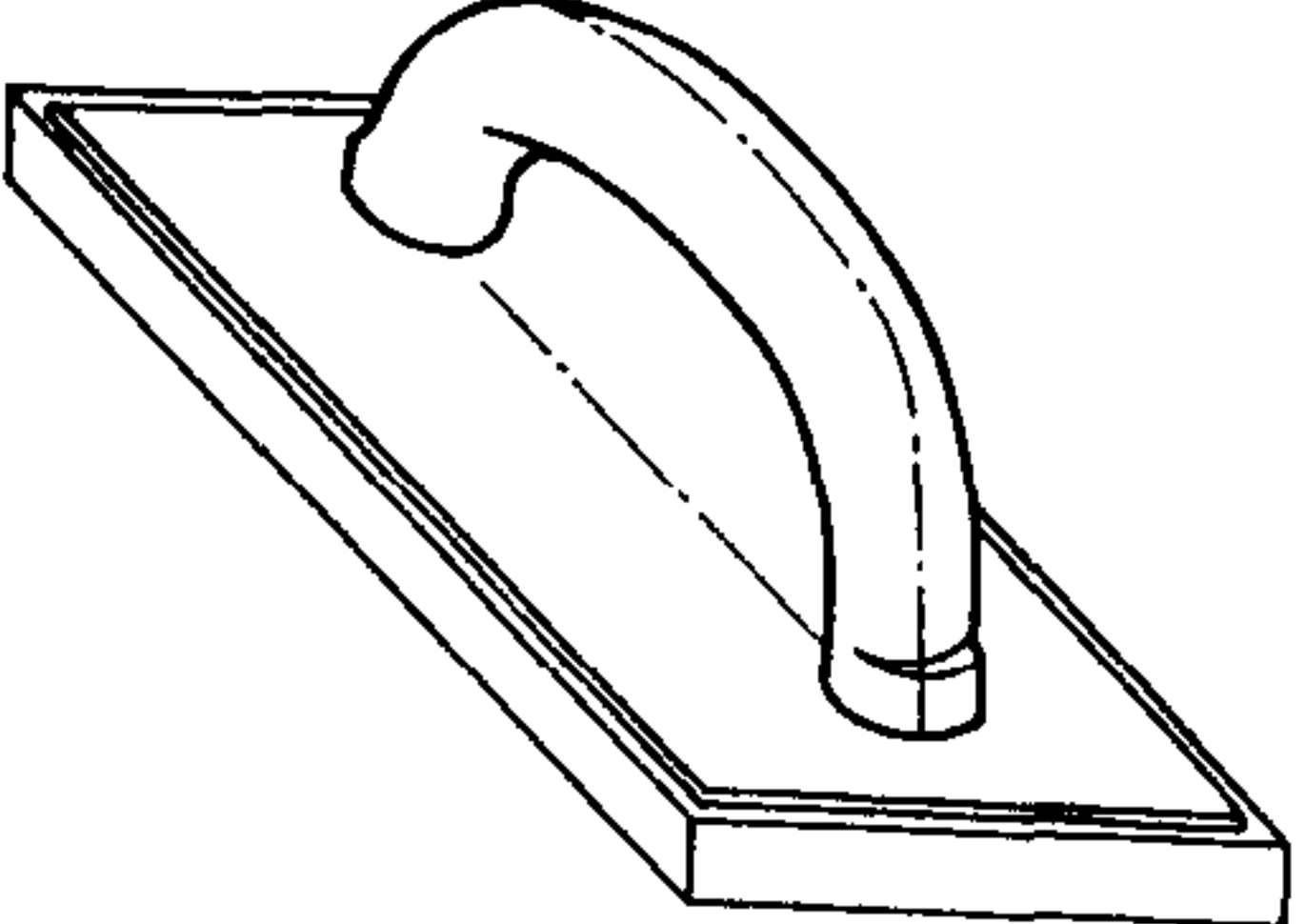
* Машина штукатурно-затирочная СО-112А предназначена для тех же целей, что и машина СО-86Б

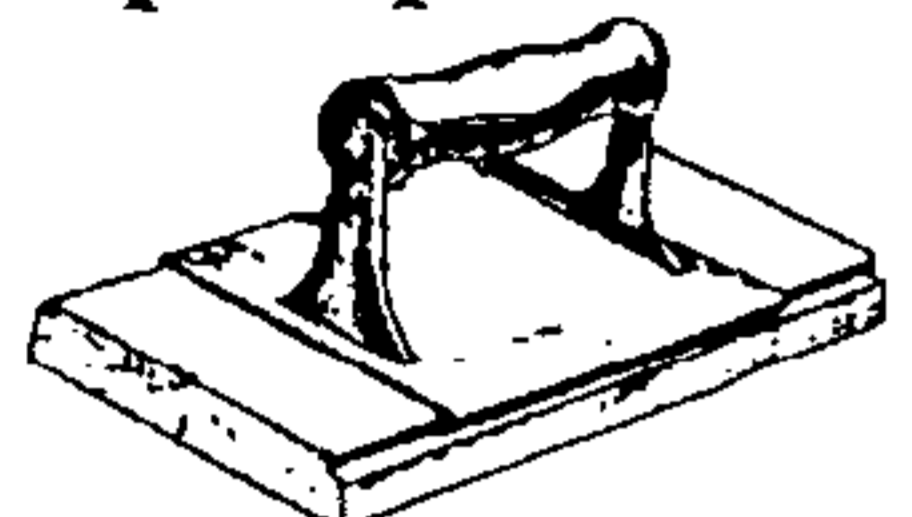

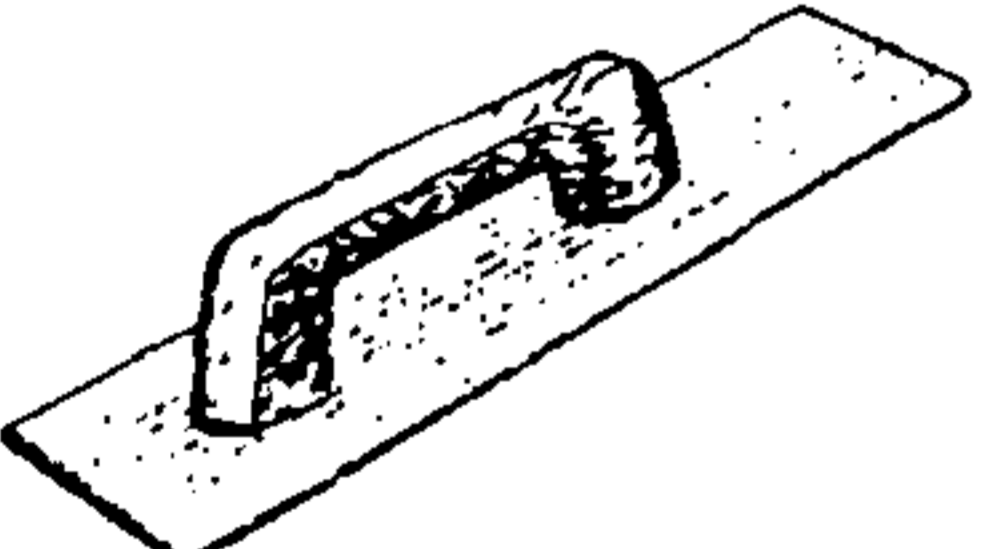
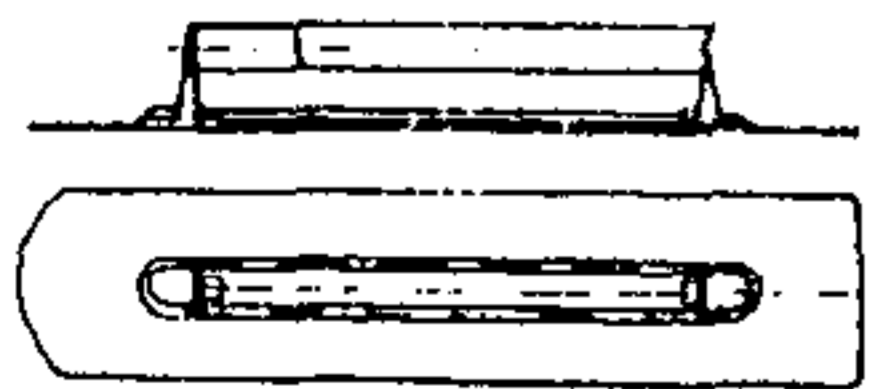
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Перфоратор ручной электриче- ский</p> 	ИЭ-4717	<p>Предназначен для бурения отверстий в бетоне, кирпиче и других строительных материалах. Кроме основного ударно-вращательного режима бурения имеет режимы сверлилки и винтоверта.</p> <p>Диаметр бурения, мм 6...20 Диаметр сверления, мм до 9 Скорость бурения бетона прочностью 20 МПа буром диаметром 16 мм, мм/мин, не менее 145 Статическая сила нажатия, Н 50...60 Частота тока, Гц 50 Напряжение, В 220 Потребляемая мощность, Вт 500</p> <p>Размеры, мм: длина 315 ширина 210 высота 70</p> <p>Масса (без боковой рукоятки, съемного рабочего инструмента и токоподводящего кабеля), кг, не более 2,2</p>	1	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"

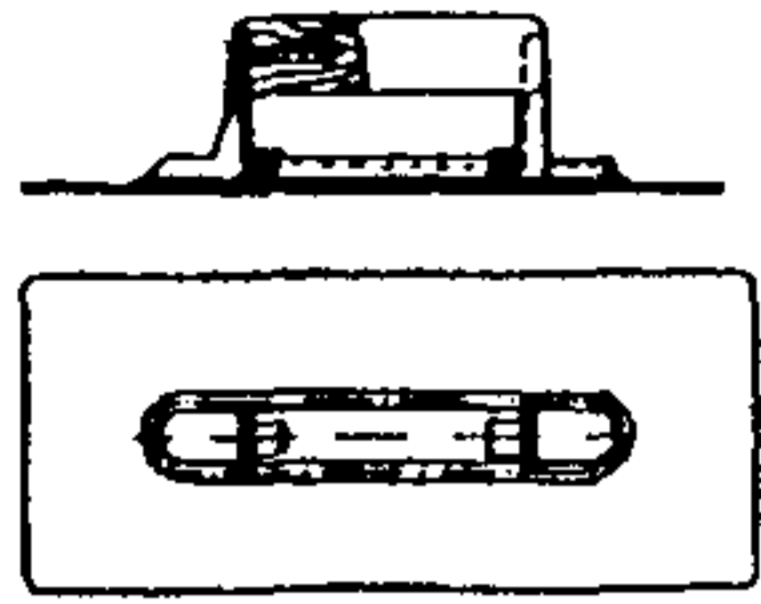
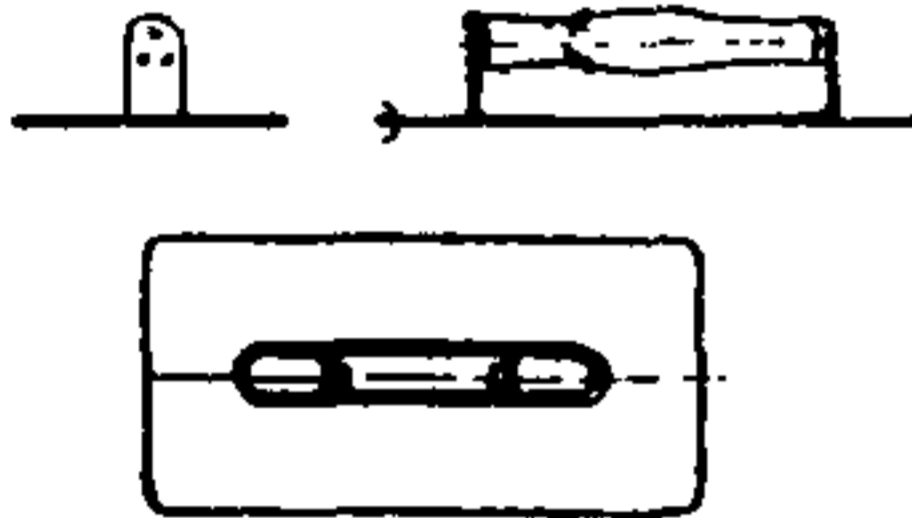
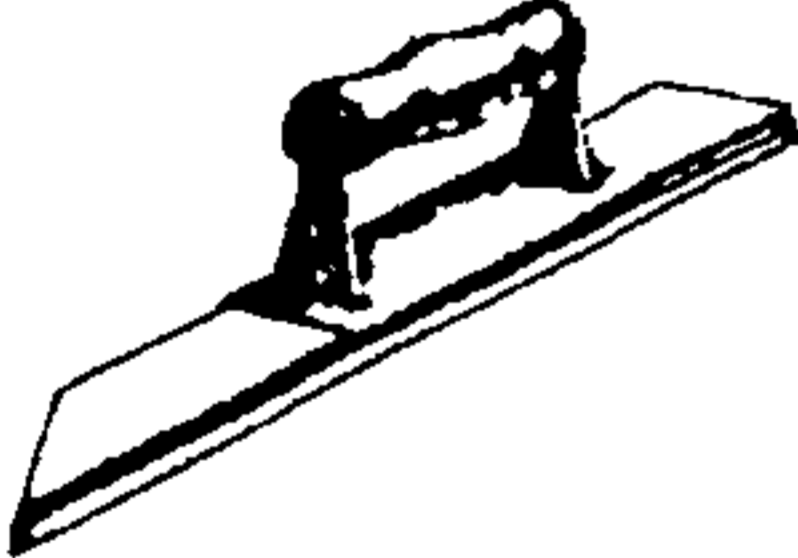
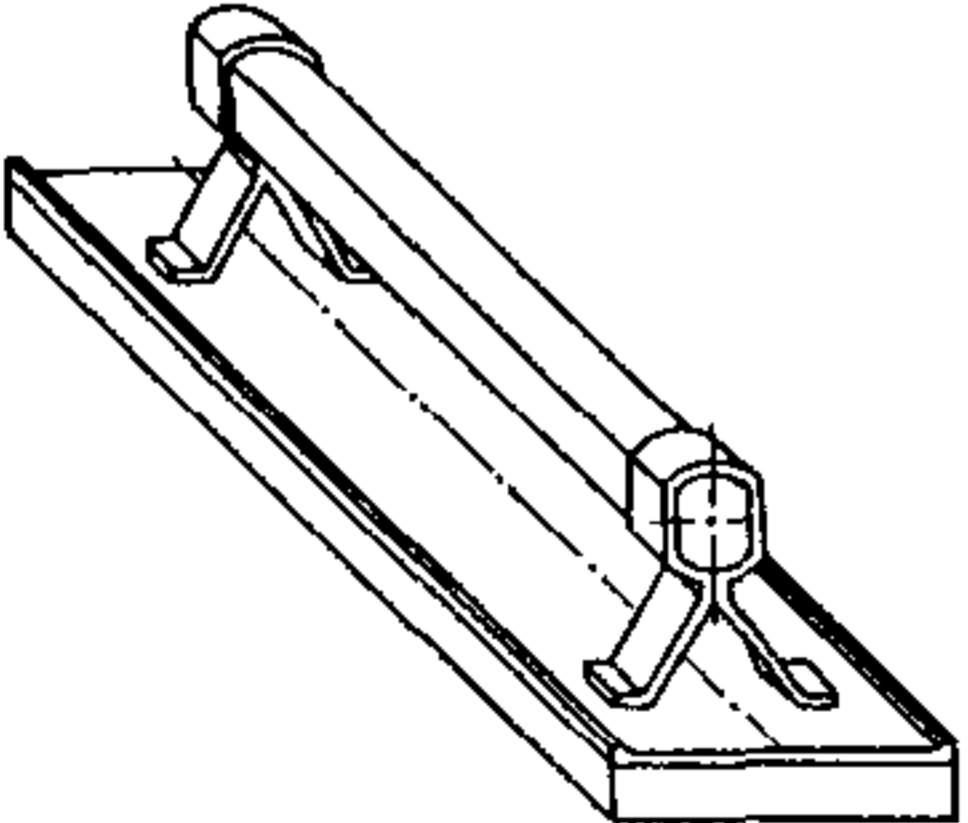
4 РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

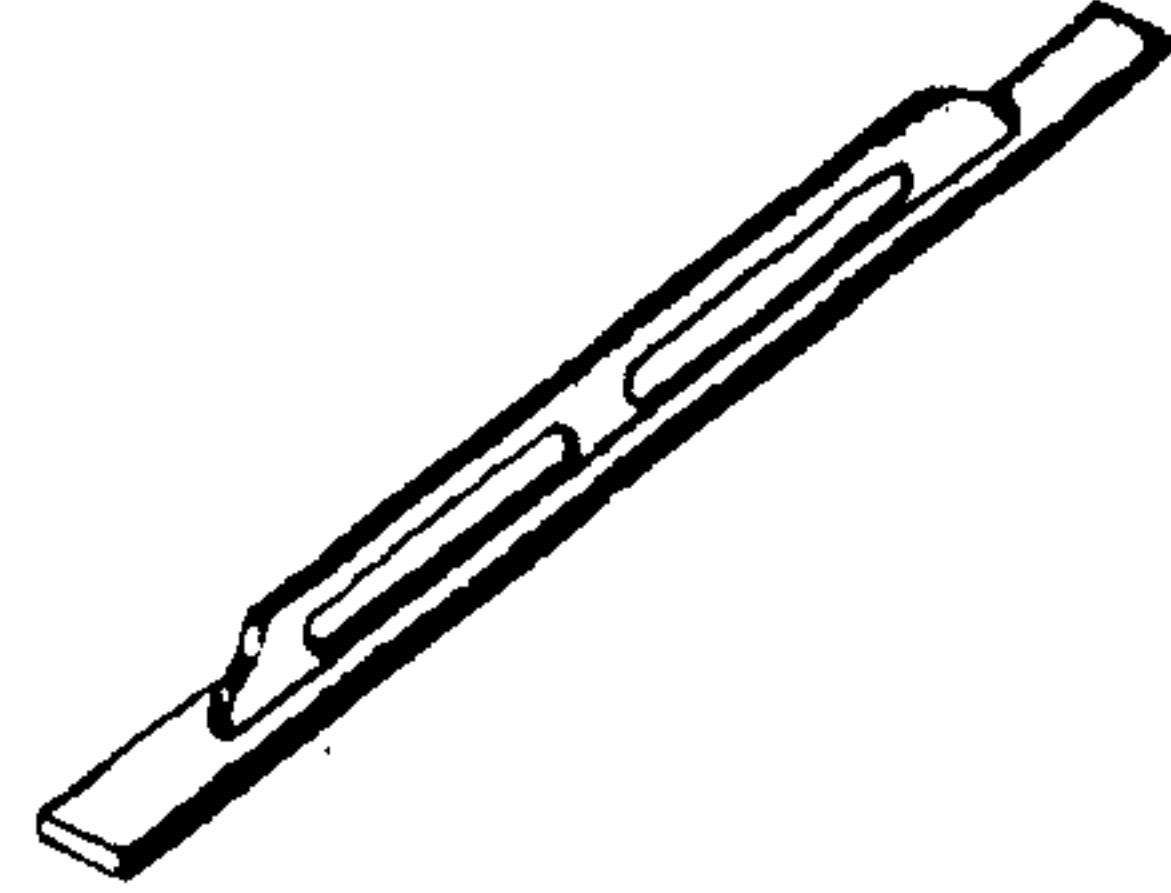
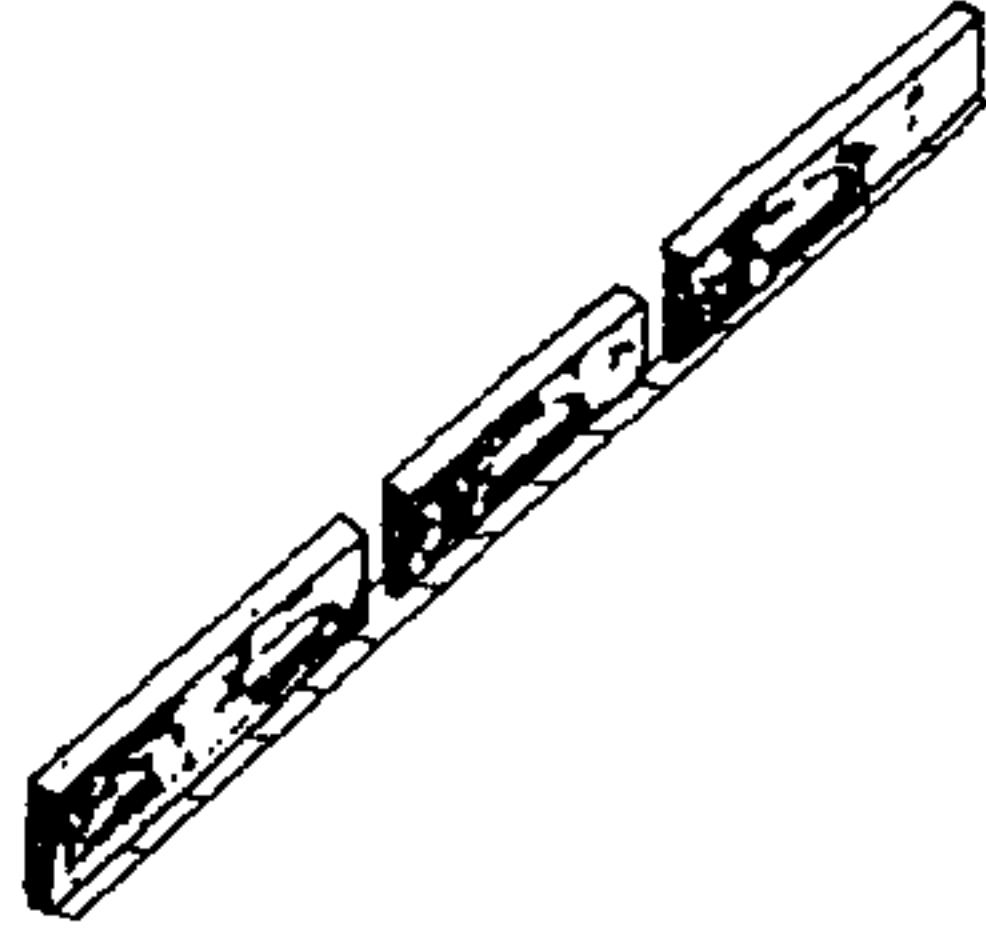
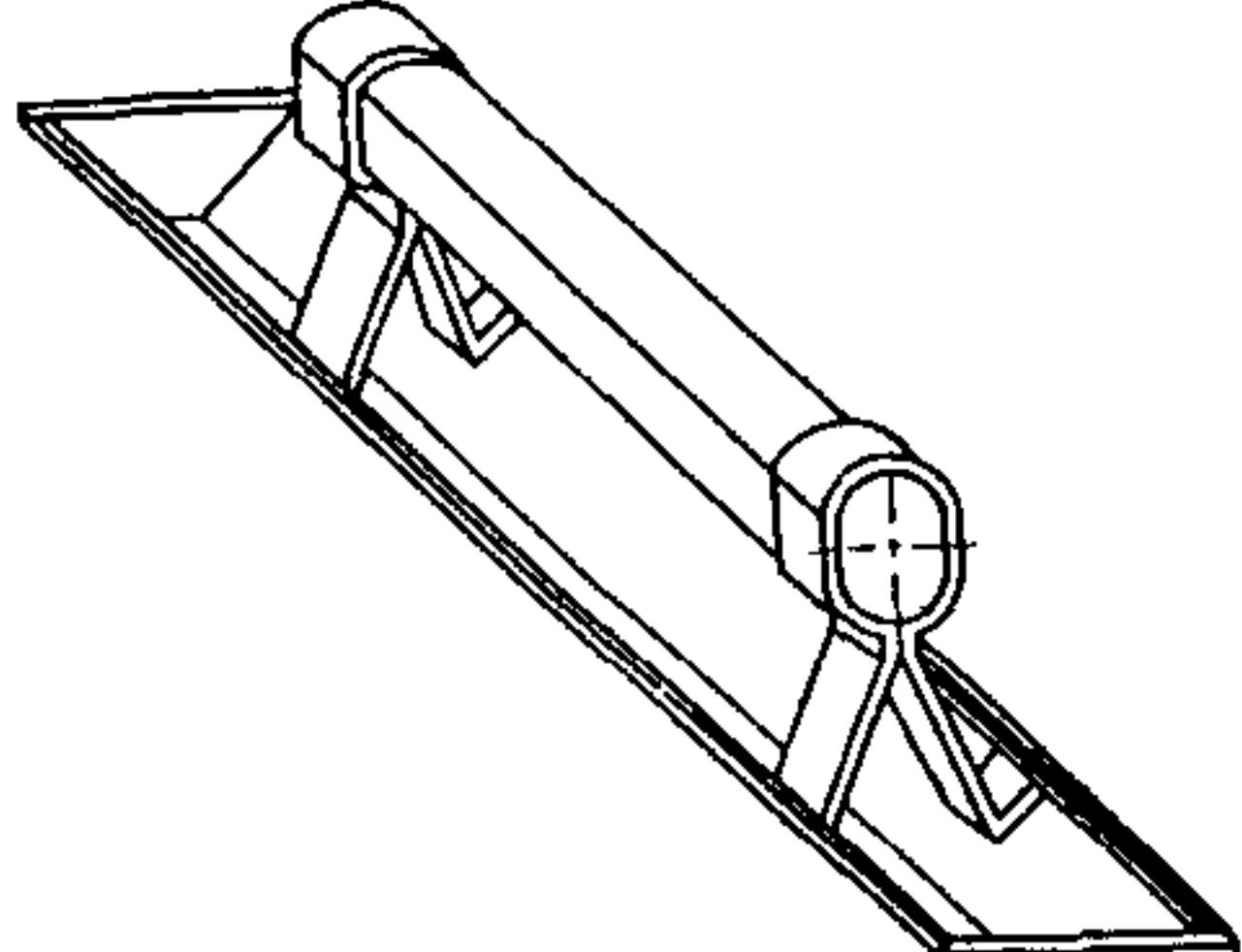
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Кельма для штукатурных работ</p> 	<p>КШ ГОСТ 9533-81</p>	<p>Предназначена для набрасывания и раз- равнивания раствора. Размеры, мм: длина 327 ширина 190 высота 70 Масса, кг 0,3</p>	<p>17</p>	
<p>Отрезовка для штукатурных ра- бот</p> 	<p>ОШ ГОСТ 9533-81</p>	<p>Предназначена для разделки архитек- турных деталей, заделки небольших ра- ковин, трещин и выполнения других опе- раций при производстве штукатурных и плиточных работ. Размеры, мм: длина 262 ширина 56 высота 55 Масса, кг 0,09</p>	<p>9</p>	

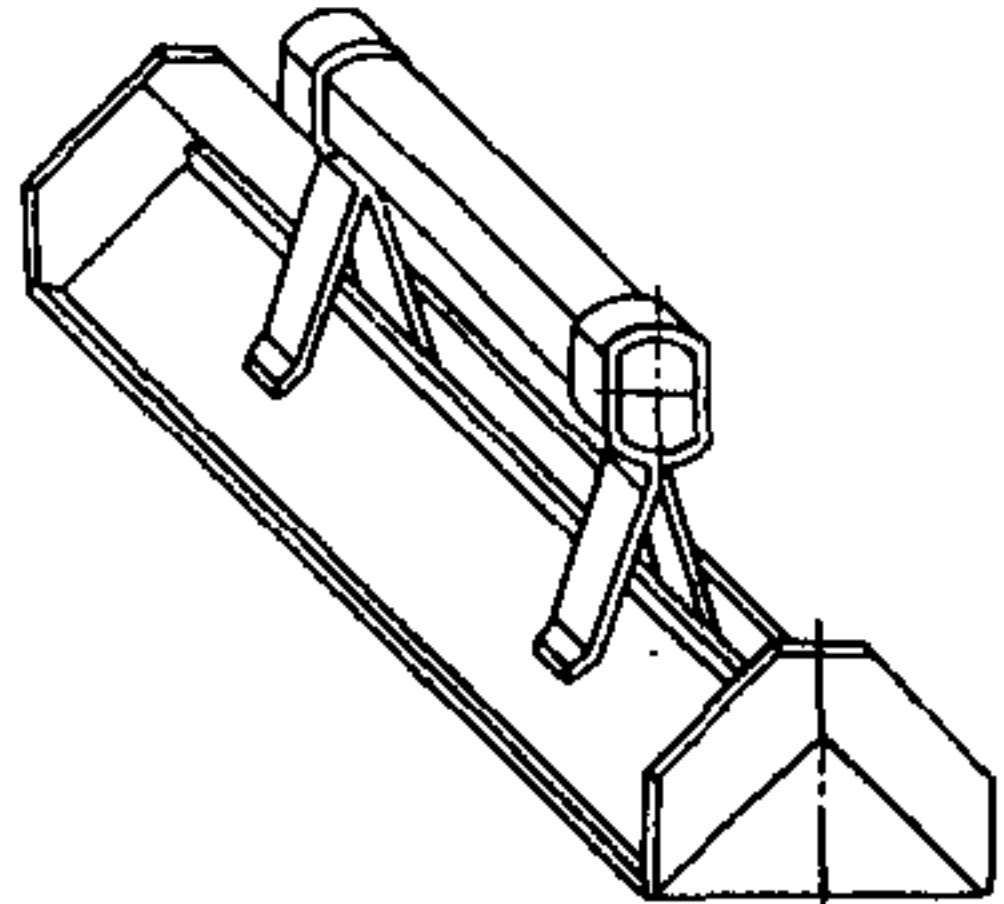

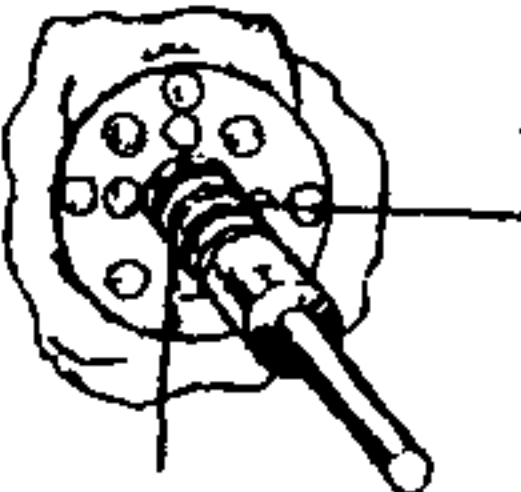
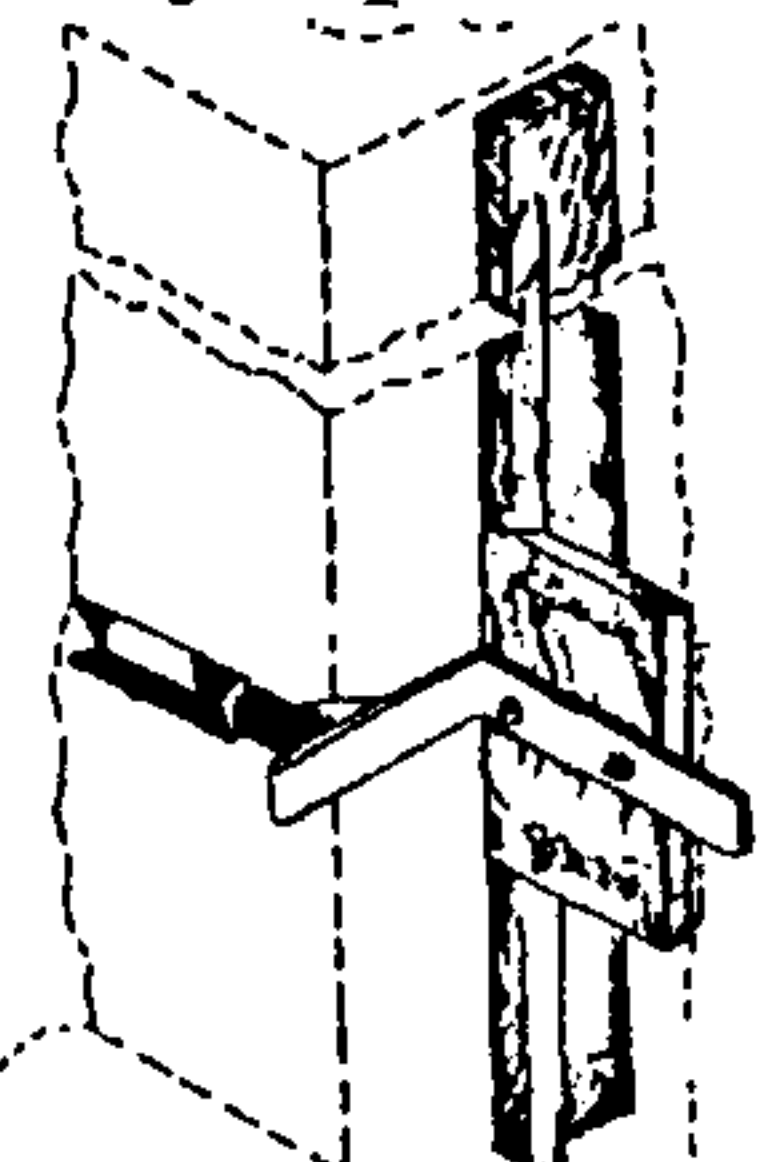
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Сокол дюралюминиевый</p> 		<p>Предназначен для переноса раствора при нанесении его на оштукатуриваемую поверхность, а также для разравнивания штукатурного слоя.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 400</p> <p>ширина 400</p> <p>высота 150</p> <p>Масса, кг 1.25</p>	17	
<p>Ковш для отделочных работ</p> 	КШ-0,6	<p>Предназначен для набрасывания раствора на оштукатуриваемую поверхность.</p> <p>Емкость, л 0,6</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 230</p> <p>высота 65</p> <p>Масса, кг 0,35</p>	17	
<p>Лопата растворная</p> 		<p>Предназначена для перелопачивания раствора.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 1150</p> <p>ширина 240</p> <p>Масса, кг 2,1</p>	8	

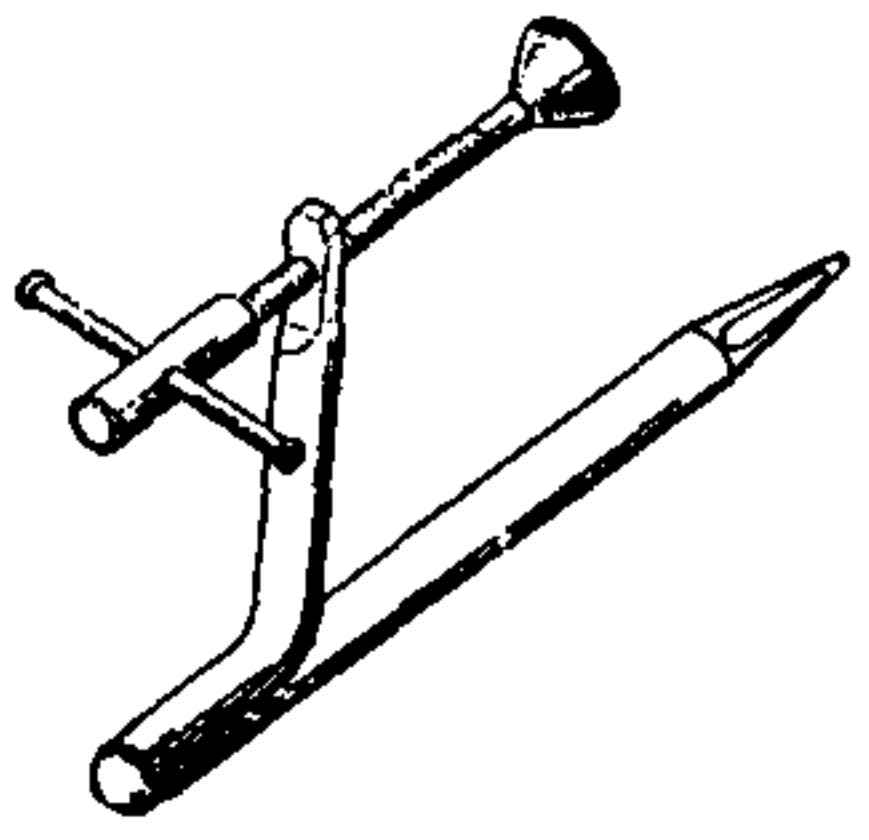
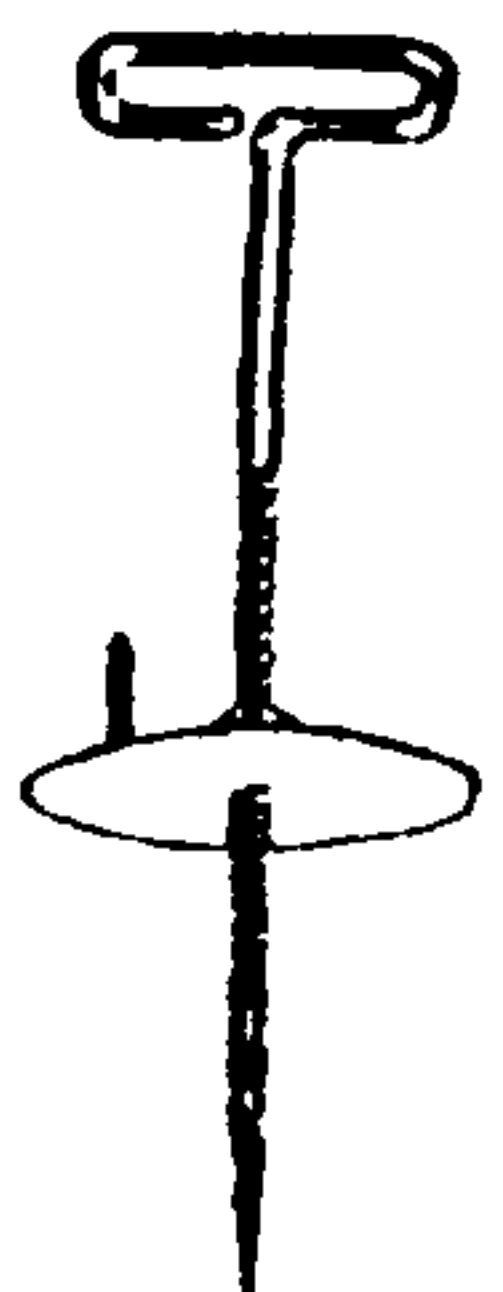
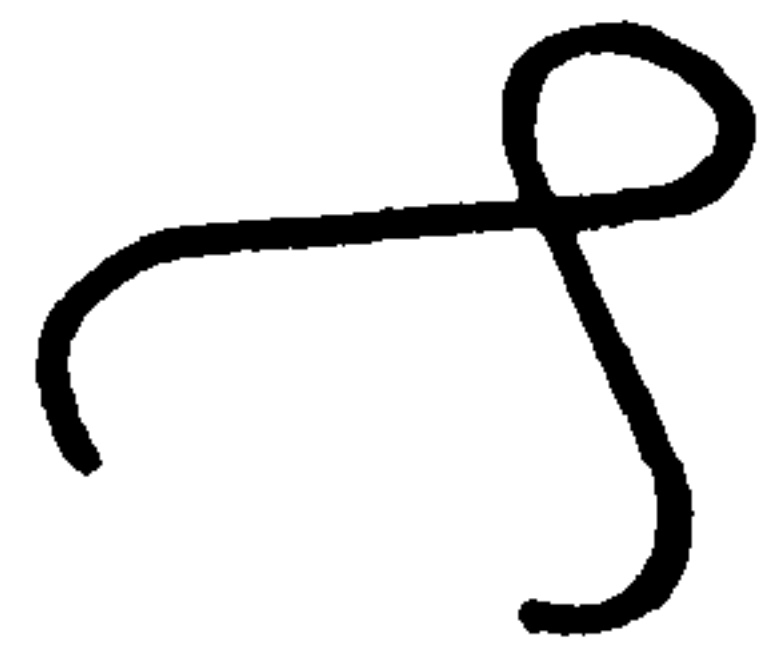
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Кисть маховая</p> 	<p>КМ ГОСТ 10597-87*</p>	<p>Предназначена для промывки, грунтовок, побелки и окраски поверхностей. Размеры, мм: длина 180 диаметр 60 Масса, кг 0,19</p>	<p>9</p>	
<p>Кисть-макловица</p> 	<p>КМА-165 ГОСТ 10597-87*</p>	<p>Предназначена для окраски поверхности водными растворами. Размеры пучка, мм: длина 75 ширина 165 высота 60 Размеры кисти, мм: длина 245 ширина 176 высота 80 Масса, кг 0,35</p>	<p>8</p>	
<p>Терка</p> 	<p>Т ГОСТ 25782-90</p>	<p>Предназначена для затирки и уплотнения накрывочного слоя штукатурного намета. Размеры, мм: длина 200 ширина 120 высота 72 Масса, кг 0,4</p>	<p>17</p>	



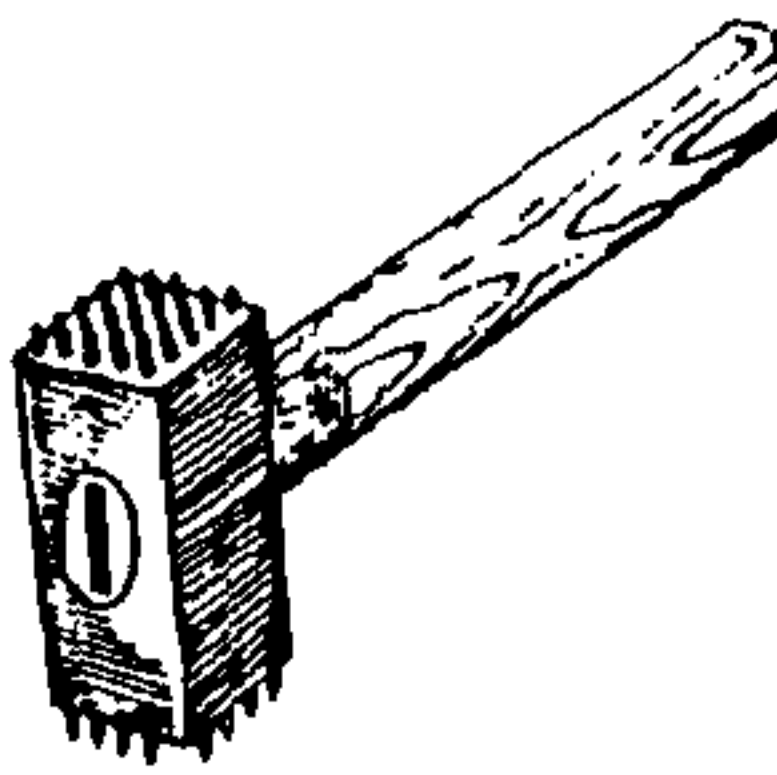
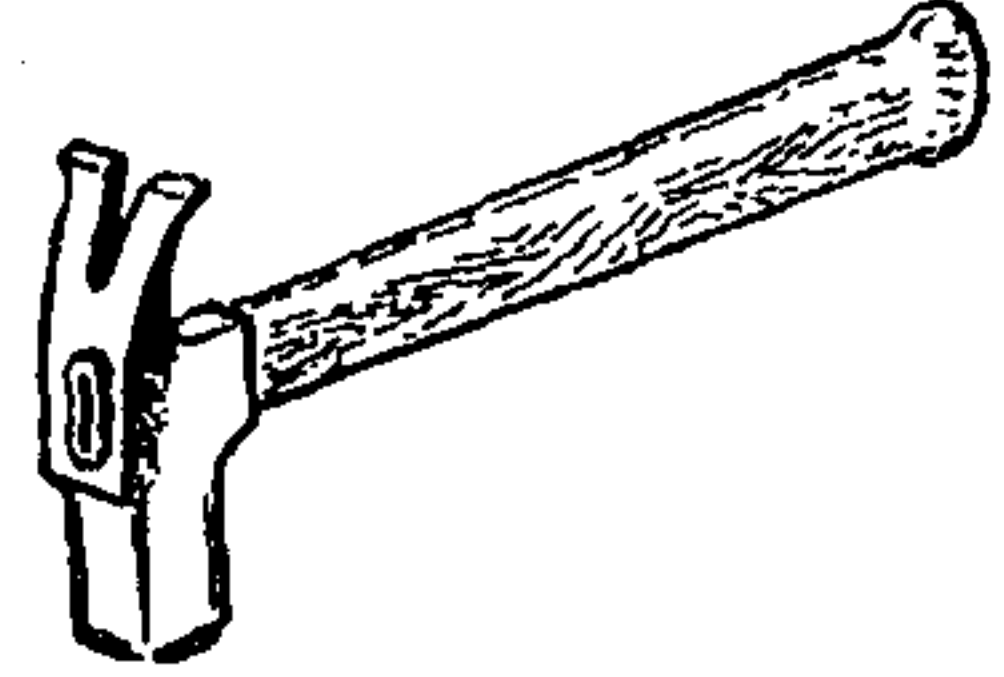
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Терка деревянная с основанием из ревертекса</p> 		<p>Предназначена для затирки накрывочного слоя.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 200</p> <p>ширина 120</p> <p>высота 68</p> <p>Масса, кг 0,078</p>	17	
<p>Терка поролоновая</p> 		<p>Предназначена для затирки накрывочного слоя при высококачественной штукатурке.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 200</p> <p>ширина 120</p> <p>высота 76</p> <p>Масса, кг 0,3</p>	8	
<p>Гладилка капроновая</p> 		<p>Предназначена для шпатлевки и затирки накрывочного слоя из известково-зольной пасты.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 300</p> <p>ширина 60</p> <p>высота 55</p> <p>Масса, кг 0,13</p>	8	
<p>Гладилка стальная большая</p> 		<p>Предназначена для разравнивания и заглаживания накрывочного слоя штукатурки.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 550</p> <p>ширина 125</p> <p>высота 68</p> <p>Масса, кг 0,75</p>	9	

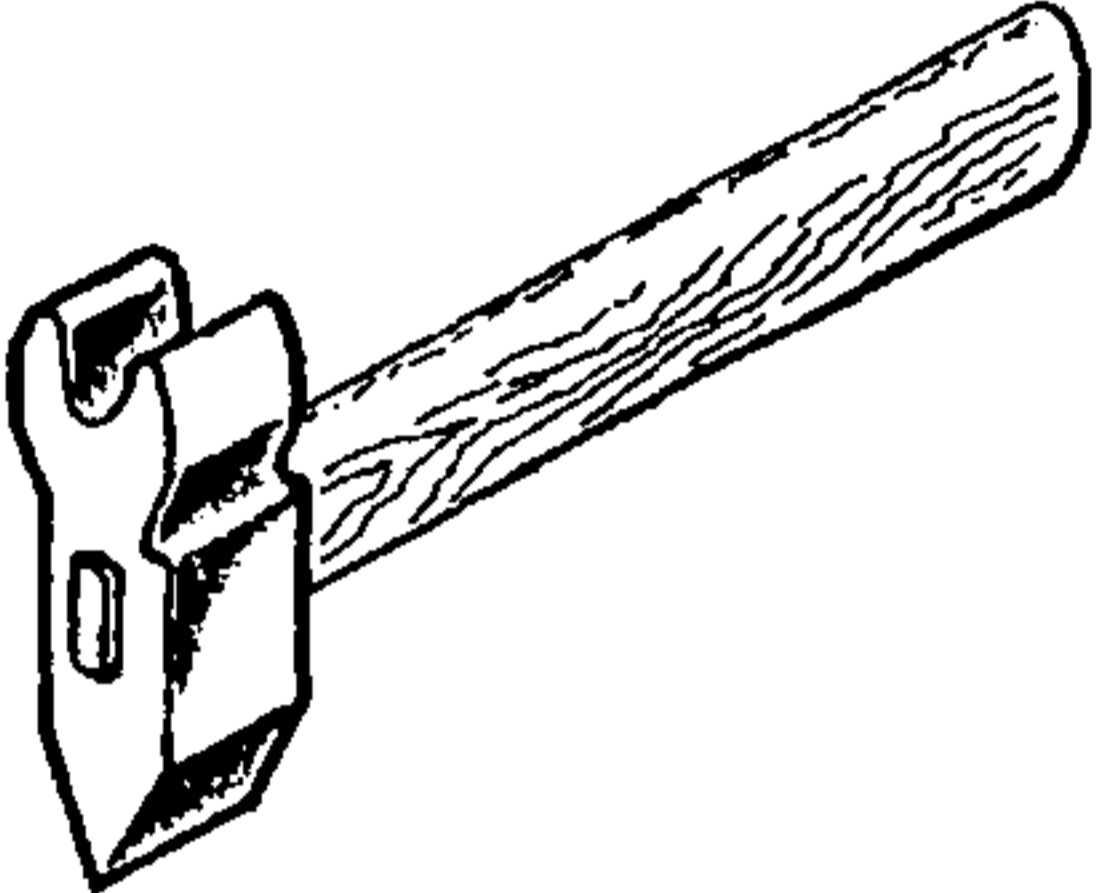
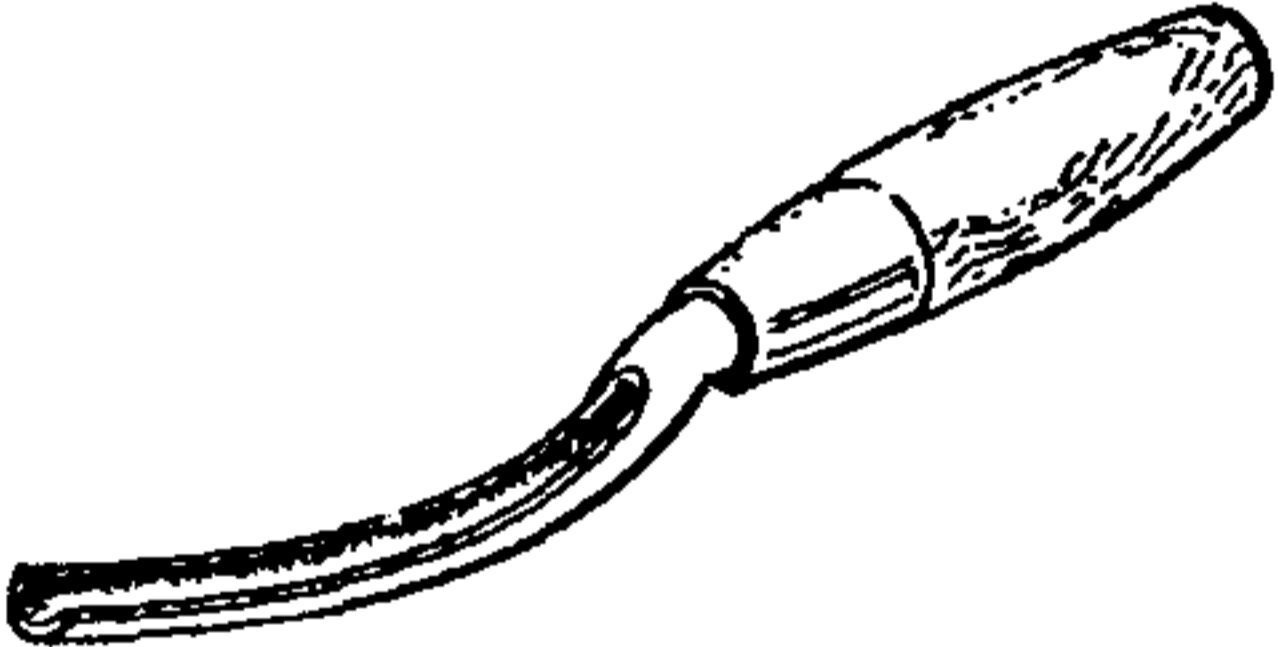

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Гладилка стальная малая</p> 		<p>Предназначена для заглаживания поверхности накрывочного слоя штукатурки.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 300</p> <p>ширина 125</p> <p>высота 68</p> <p>Масса, кг 0,36</p>	9	
<p>Гладилка для терразитовой штукатурки</p> 		<p>Предназначена для заглаживания поверхности накрывочного слоя штукатурки.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 400</p> <p>ширина 200</p> <p>высота 68</p> <p>Масса, кг 1,11</p>	9	
<p>Полутерок деревянный</p> 		<p>Предназначен для выравнивания и уплотнения штукатурного намета.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 350</p> <p>ширина 50</p> <p>высота 82</p> <p>Масса, кг 0,3</p>	17	
<p>Полутерок деревянный</p> 	<p>ПТ ГОСТ 25782-90</p>	<p>Предназначен для заглаживания и затирки накрывочного слоя штукатурного намета.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 750</p> <p>ширина 100</p> <p>высота 90</p> <p>Масса, кг 1,2</p>	17	

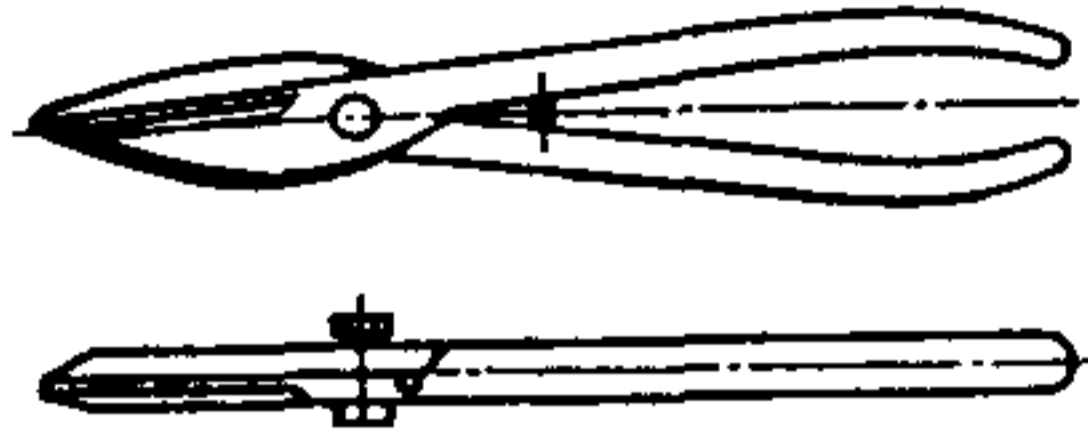
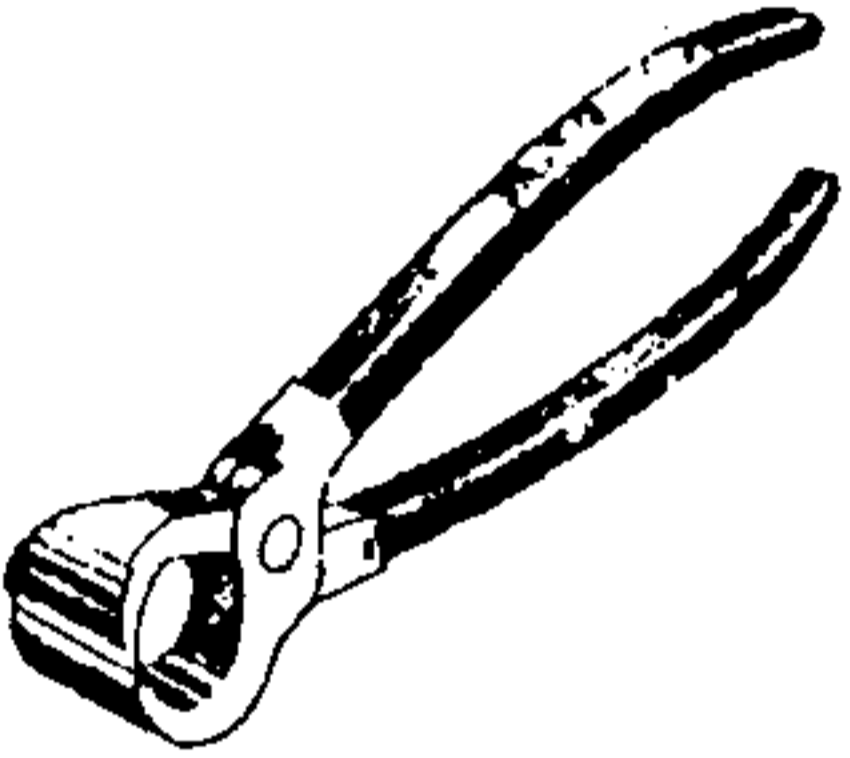
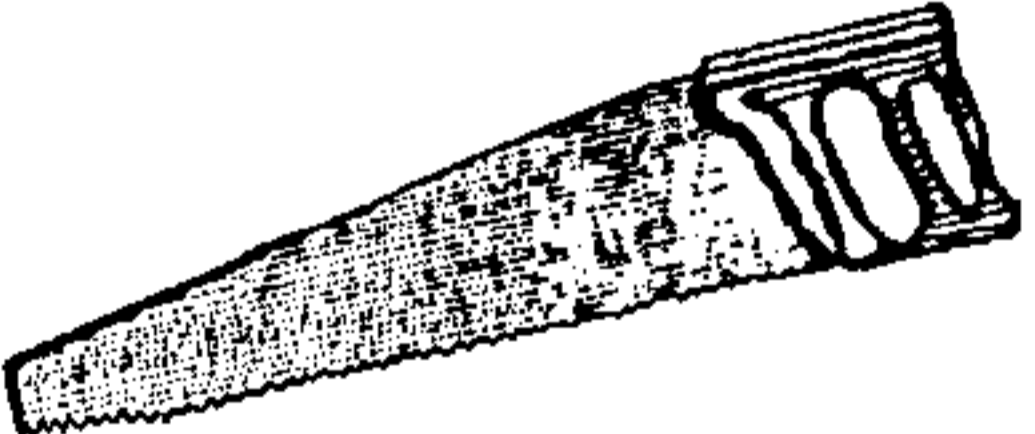
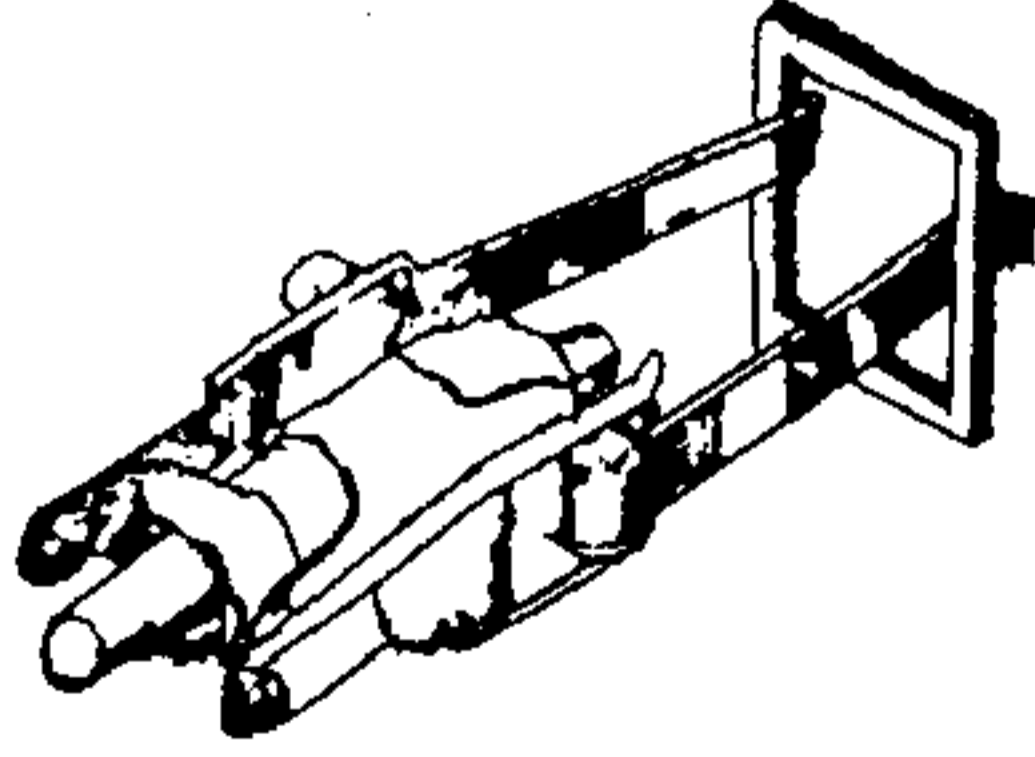
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Полутерок деревянный длиной 1500 м</p> 	ГОСТ 25782-90	<p>Предназначен для выравнивания слоя раствора, нанесенного механизированным способом.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 1500</p> <p>ширина 110</p> <p>высота 80</p> <p>Масса, кг 2,6</p>	9	
<p>Правило окованное</p> 	ГОСТ 25782-90	<p>Предназначено для разравнивания штукатурного раствора, нанесенного механизированным способом, и проверки горизонтальности и вертикальности оштукатуренной поверхности.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 1800</p> <p>ширина 100</p> <p>высота 20</p> <p>Масса, кг 4</p>	4	
<p>Правило лузговое</p> 	ПЛ 800 ГОСТ 25782-90	<p>Предназначено для отделки лузг при штукатурных работах.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 800</p> <p>ширина 78</p> <p>высота 95</p> <p>Масса, кг 1,06</p>	4	

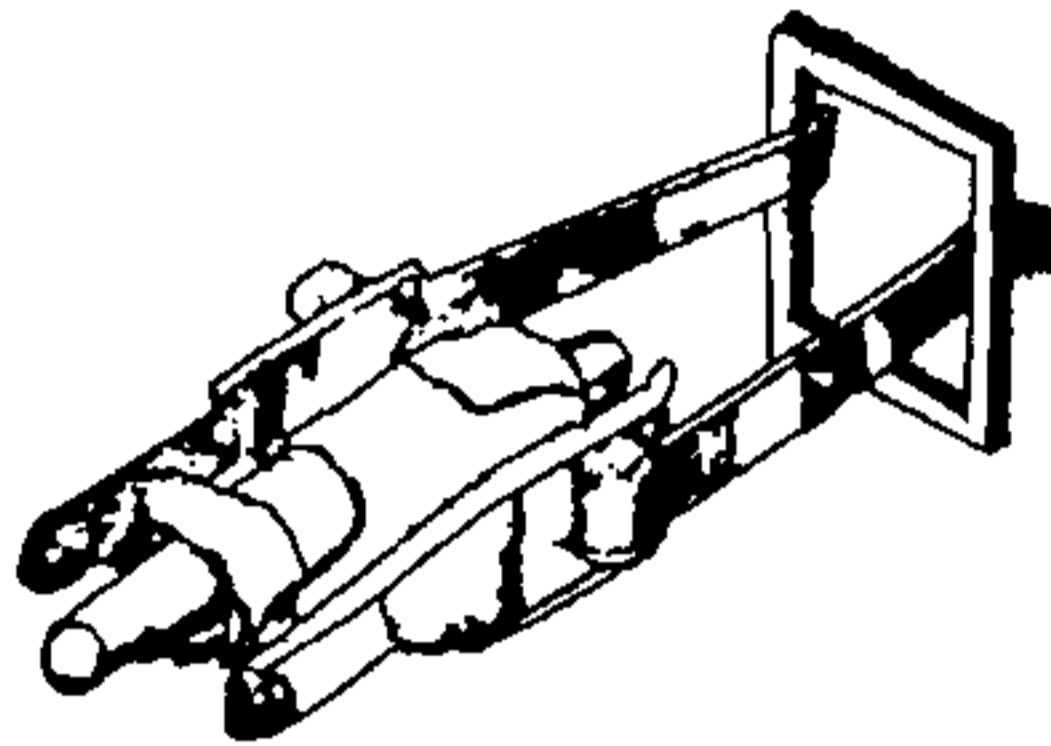
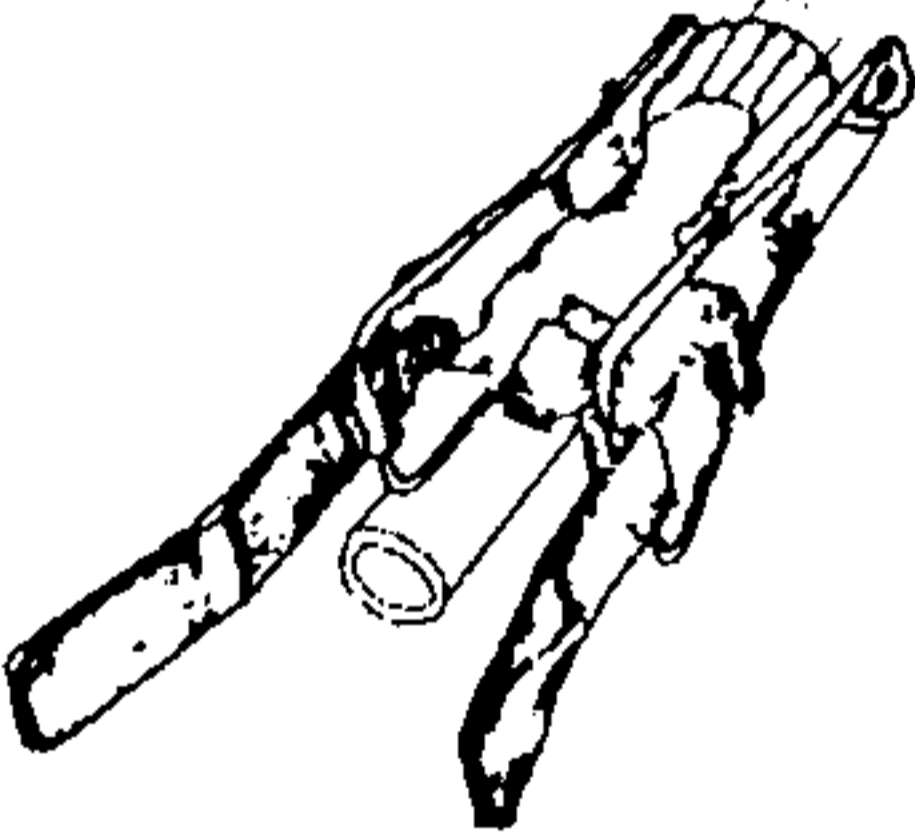
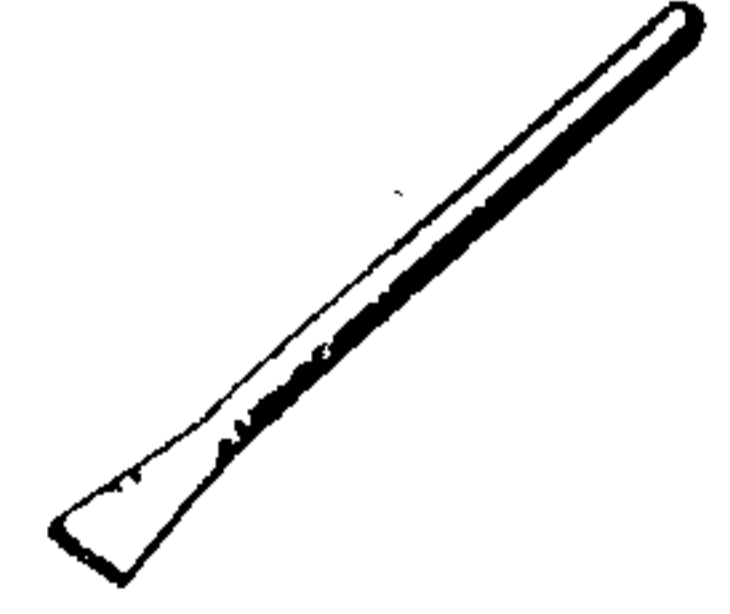
Наименование, общий вид	Тип, марка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод-изготовитель, организация-калькодержатель
<p>Правило усеночное</p> 	<p>ПУ 800 ГОСТ 25782-90</p>	<p>Предназначено для отделки усенок при штукатурных работах. Размеры, мм: длина 800 ширина 120 высота 120 Масса, кг 1,20</p>	<p>4</p>	
<p>Правило прижимное</p> 	<p>ГОСТ 25782-90</p>	<p>Предназначено для выравнивания поверхности. Размеры, мм: длина 2500 ширина 120 высота 30 Масса, кг 5,3</p>	<p>9</p>	
<p>Маяк дисковый</p> 		<p>Предназначен для провешивания стен при струнно-маячном способе оштукатуривания. Высота маяка, мм 100 Масса, кг 0,3</p>	<p>36</p>	
<p>Шаблон для устройства откосов</p> 		<p>Предназначен для оштукатуривания дверных и оконных откосов. Размеры, мм: длина 250 ширина 385 высота 183 Масса (без рейки), кг 0,3</p>	<p>4</p>	

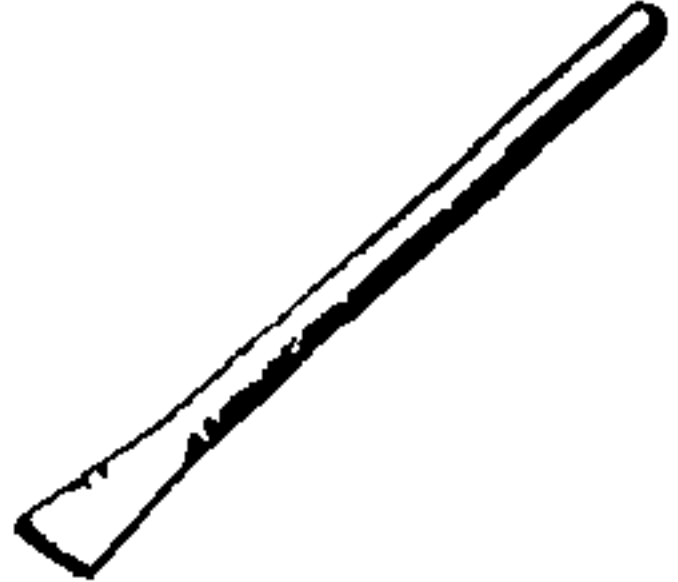

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Рейкодержатель универсальный</p> 		<p>Предназначен для крепления деревянных маячных реек к оштукатуриваемым поверхностям и направляющих правил при оштукатуривании откосов колонн.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 175</p> <p>ширина 94</p> <p>Масса, кг 1</p>	9	
<p>Рейкодержатель винтовой</p> 		<p>Предназначен для крепления реек при оштукатуривании оконных и дверных откосов в зданиях с бетонными стенами.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 500</p> <p>ширина 120</p> <p>Масса, кг 2</p>	6	
<p>Рейкодержатель дуговой</p> 		<p>Предназначен для закрепления деревянных реек при оштукатуривании вертикальных поверхностей колонн, столбов, пилястр и т.п.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 414</p> <p>ширина 344</p> <p>Масса, кг 0,65</p>	4	

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Рейкодержатель штыревой</p> 		<p>Предназначен для крепления реек при оштукатуривании оконных и дверных откосов в деревянных и каменных зданиях.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 140</p> <p>ширина 80</p> <p>Масса, кг 0,14</p>	17	
<p>Скребок</p> 		<p>Предназначен для очистки поверхностей от грязи и наплывов раствора.</p>	6	
<p>Бучарда штукатурная</p> 		<p>Предназначена для насечки бетонных поверхностей с целью получения шероховатости.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 245</p> <p>ширина 40</p> <p>высота 125</p> <p>Масса, кг 1,9</p>	3	
<p>Молоток штукатурный</p> 	<p>МШТ ГОСТ 11042-90</p>	<p>Предназначен для выполнения различных операций при штукатурных работах</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 300</p> <p>ширина 34</p> <p>высота 125</p> <p>Масса, кг 0,6</p>	9	

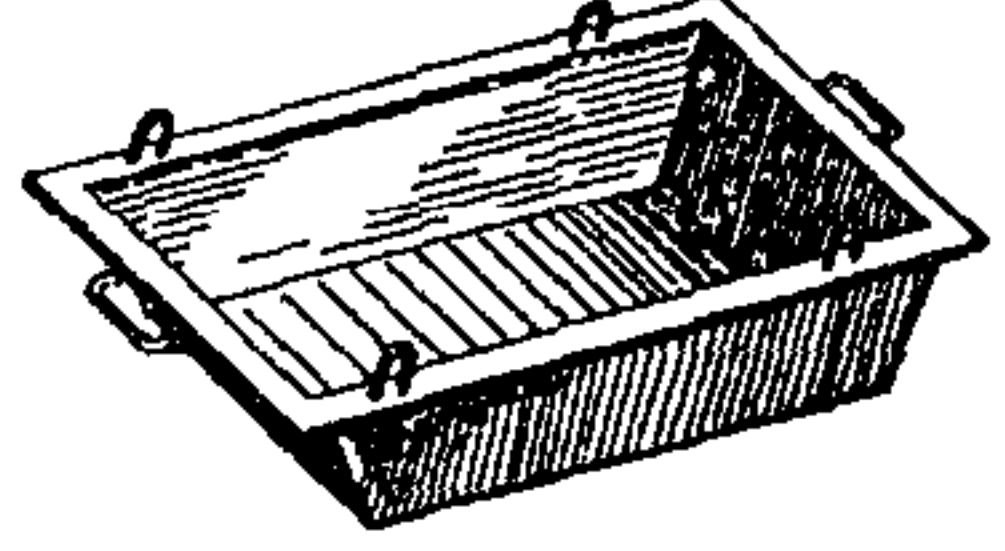
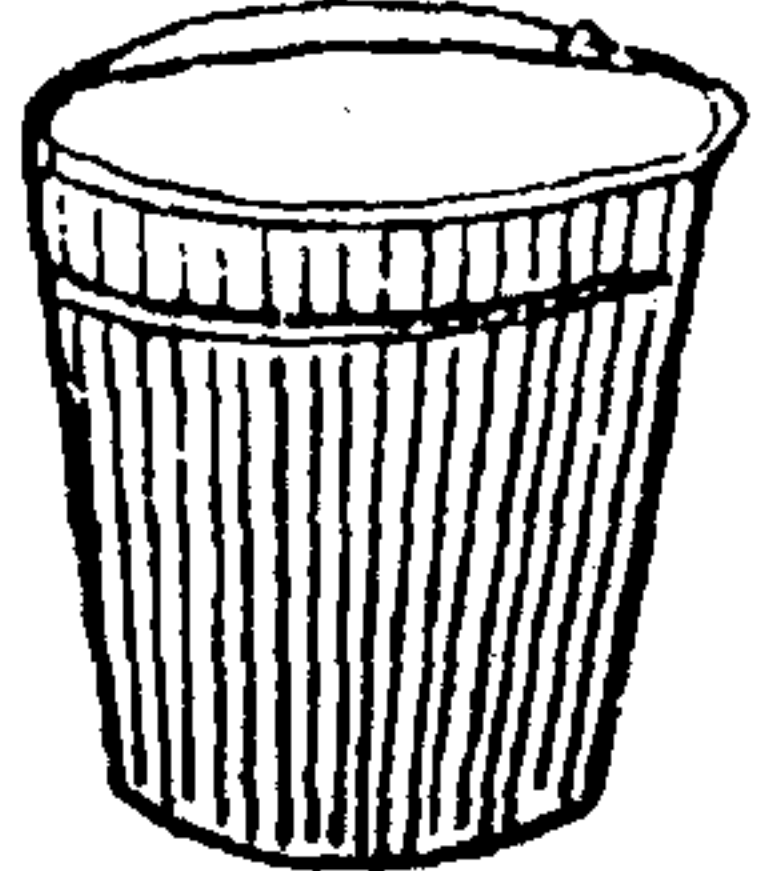
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Молоток для насечки поверхности</p> 	<p>ГОСТ 11042-90</p>	<p>Предназначен для насечки бетонных и кирпичных поверхностей.</p>	<p>4</p>	
<p>Расшивка для терразитовой штукатурки</p> 		<p>Предназначена для разделки вогнутых швов.</p>	<p>9</p>	
<p>Линейка для расшивки швов при обработке терразитовой штукатурки</p> 		<p>Предназначена для направления движения расшивки при обработке швов терразитовой штукатурки.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 1000</p> <p>ширина 90</p> <p>высота 30</p>	<p>9</p>	

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Ножницы ручные для резки металла</p> 	ГОСТ 7210-75*Е	<p>Предназначены для резки листового и полосового металла толщиной до 1 мм. Размеры, мм: длина 320 ширина 13 высота 50 Масса, кг 0,7</p>	3	
<p>Острогубцы (кусачки)</p> 		<p>Предназначены для перекусывания про- волоки диаметром до 4 мм. Размеры, мм: длина 200 ширина 40 высота 50 Масса, кг 0,31</p>	3	
<p>Пила-ножовка по дереву</p> 		<p>Предназначена для распиловки древеси- ны в поперечном направлении.</p>	5	
<p>Быстроразъемное соединение</p> 		<p>Предназначено для соединения материаль- ных шлангов при их наращивании или разъединении для очистки от раствора. Диаметр шланга, мм 25 Размеры, мм: длина 265 ширина 97 высота 60 Масса, кг 1,3</p>	2	

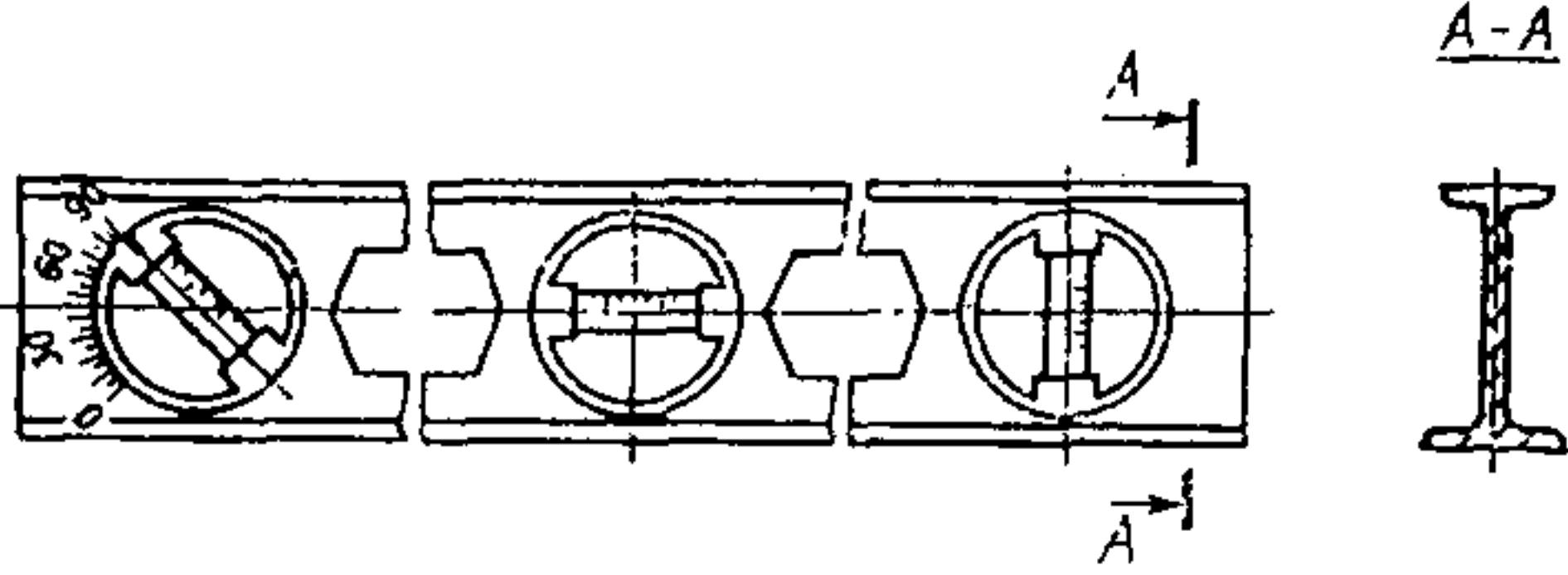
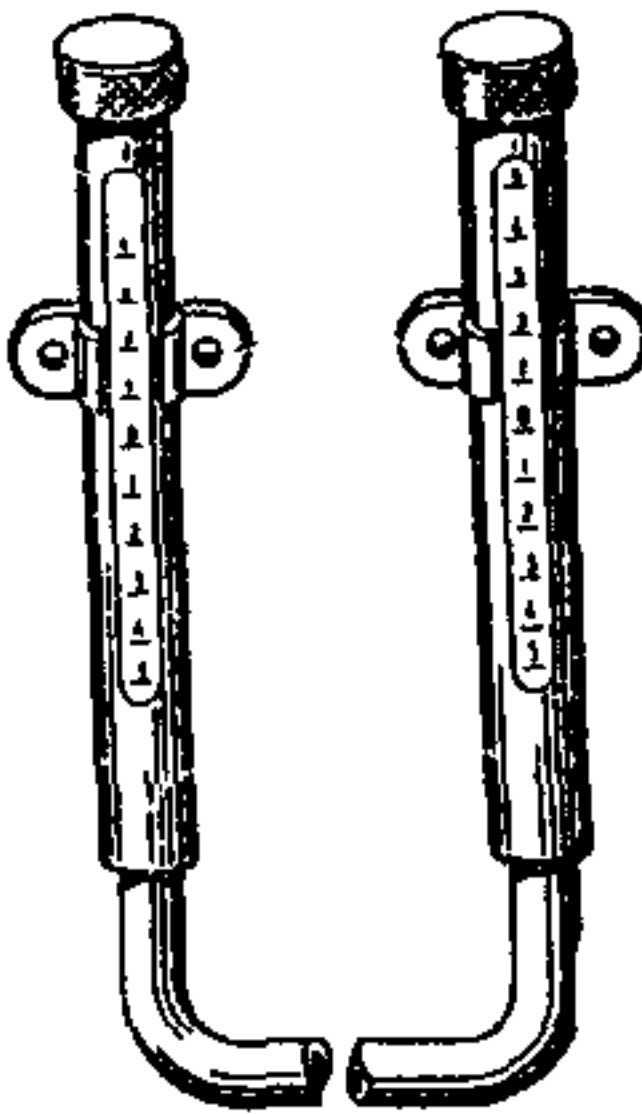
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Быстроразъемное соединение</p> 		<p>Предназначено для соединения матери- альных шлангов при их наращивании или разъединении для очистки от рас- твора. Диаметр шланга, мм 50 Размеры, мм: длина 265 ширина 126 высота 88 Масса, кг 1,9</p>	2	
<p>Быстроразъемное соединение</p> 		<p>Предназначено для временного соедине- ния прорезиненных рукавов и разъеди- нения их при очистке от раствора. Размеры, мм: длина 252 ширина 110 высота 62 Масса, кг 0,6</p>	2	
<p>Скарпель диаметром 8 мм</p> 		<p>Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд, скалывания бетона и рас- твора.</p>	9	

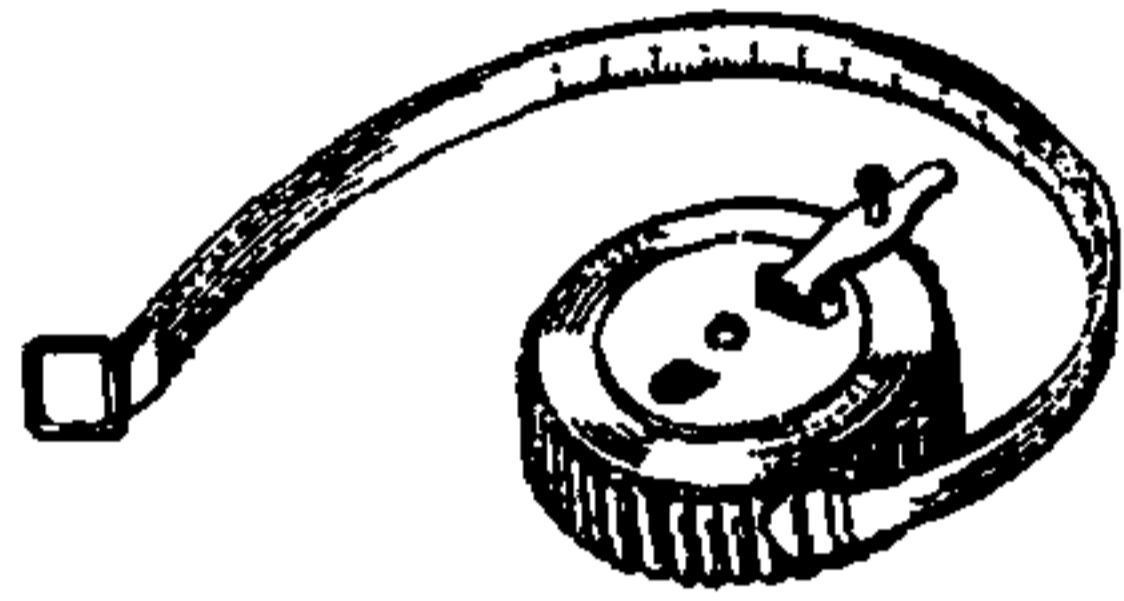

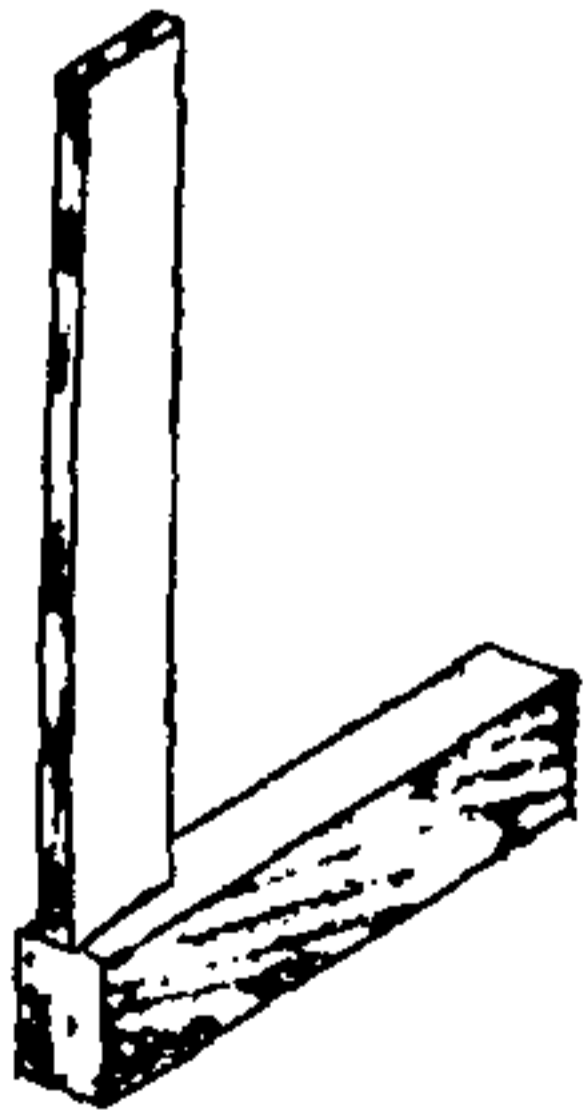
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Скарпель диаметром 10 мм</p> 		<p>Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд, скалывания бетона и раствора.</p>	<p>9</p>	
<p>Нож с деревянной ручкой</p> 		<p>Предназначен для вскрытия мешков с цементом или сухой смесью.</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 245</p> <p>ширина 23</p> <p>высота 30</p> <p>Масса, кг 0,12</p>	<p>4</p>	

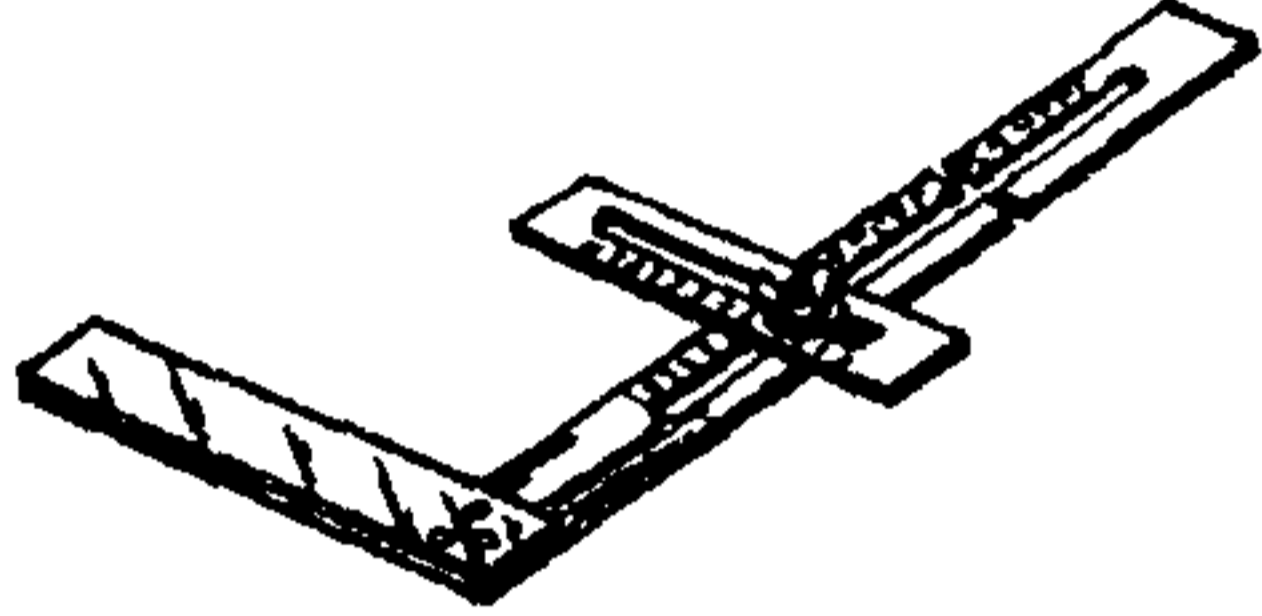

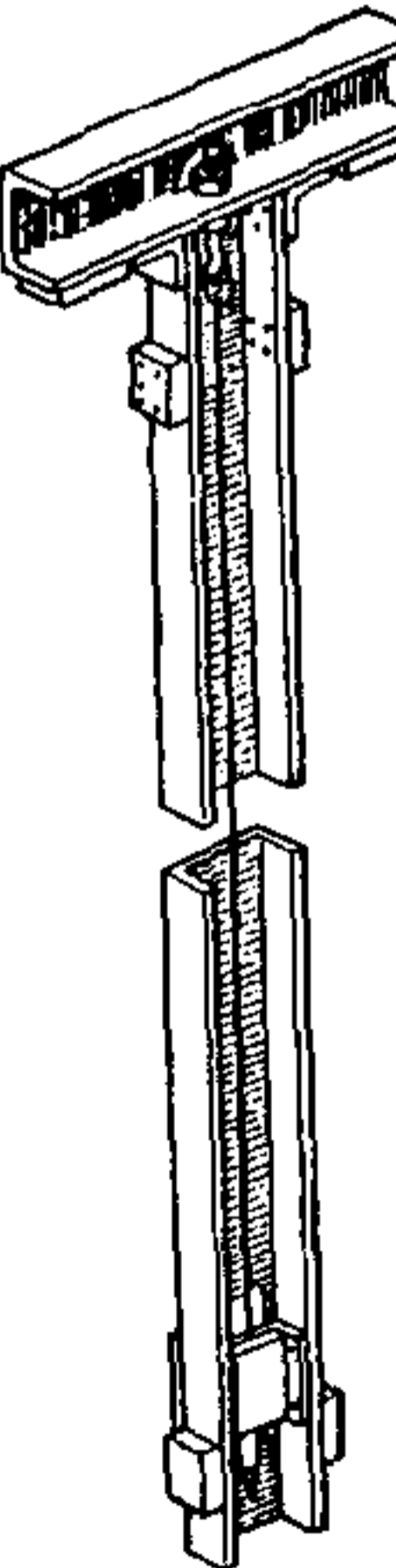
5 ИНВЕНТАРЬ

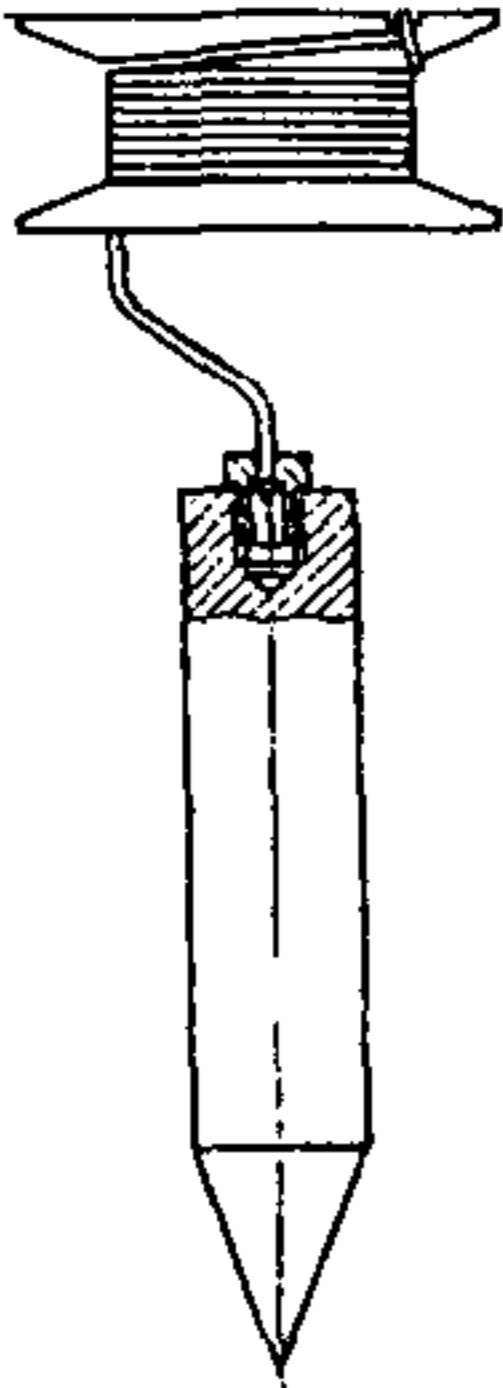
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Ящик-контейнер</p> 		<p>Предназначен для приема и хранения раствора.</p> <p>Объем, м³ 0,09</p> <p>Размеры, мм:</p> <p>длина 895</p> <p>ширина 595</p> <p>высота 250</p> <p>Масса, кг 14</p>	2	
<p>Ведро</p> 		<p>Предназначено для переноски материалов и хранения воды.</p> <p>Вместимость, л 10</p>	9	

**6 КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ**

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель												
<p>Уровень строительный</p> 	<p>УС5-2 ГОСТ 9416-83</p>	<p>Предназначен для проверки горизонтальности и вертикальности расположения поверхностей элементов строительных конструкций, а также для переноса угла наклона детали конструкций на аналогичные детали при производстве строительно-монтажных работ без нормирования метрологических характеристик.</p> <p>Размеры, мм:</p> <table data-bbox="1216 976 1914 1123"> <tr> <td>длина</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>ширина</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>высота</td> <td>55...60</td> </tr> </table> <p>Цена деления ампулы:</p> <table data-bbox="1216 1186 1914 1281"> <tr> <td>мин</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>мм/м</td> <td>1,8</td> </tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table data-bbox="1216 1281 1914 1323"> <tr> <td></td> <td>0,52</td> </tr> </table>	длина	500	ширина	25	высота	55...60	мин	6	мм/м	1,8		0,52	<p>4</p>	<p>ПОО Химлабприбор г. Клин Московской области, ул. Папивина, 3</p>
длина	500															
ширина	25															
высота	55...60															
мин	6															
мм/м	1,8															
	0,52															
<p>Уровень гибкий (водяной)</p> 		<p>Предназначен для проверки горизонтальности расположения и замера разности поверхностей элементов строительных конструкций, расположенных на расстоянии до 10 м.</p> <p>Длина шланга, мм</p> <table data-bbox="1216 1585 1988 1627"> <tr> <td></td> <td>10000-12000</td> </tr> </table> <p>Размеры, мм:</p> <table data-bbox="1216 1690 1988 1795"> <tr> <td>ширина</td> <td>86</td> </tr> <tr> <td>высота визирной трубки</td> <td>255</td> </tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table data-bbox="1216 1795 1988 1837"> <tr> <td></td> <td>1,6</td> </tr> </table>		10000-12000	ширина	86	высота визирной трубки	255		1,6	<p>2</p>					
	10000-12000															
ширина	86															
высота визирной трубки	255															
	1,6															

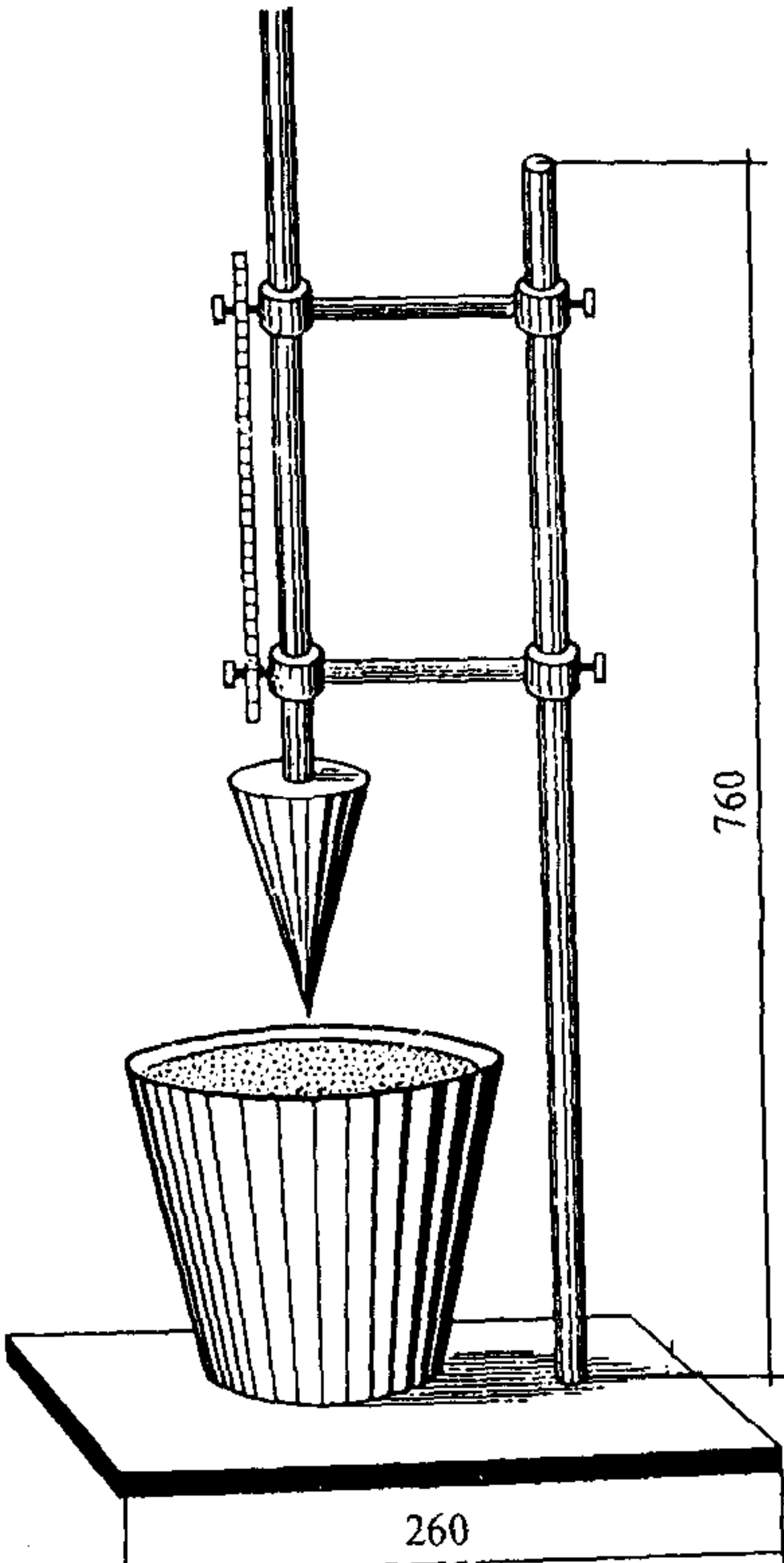
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Рулетка металлическая</p> 	<p>Р20Н2К ГОСТ 7502-98</p>	<p>Предназначена для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки при строительномонтажных и отделочных работах.</p> <p>Длина ленты, м 20 Диаметр корпуса, мм 100 Высота корпуса, мм 20 Масса, кг 0,35</p>	<p>4</p>	<p>Завод "Спринт". г. Москва, Автомоторная, д.1</p>
<p>Шнур разметочный</p> 		<p>Предназначен для провешивания поверхностей, а также для проверки и разметки прямых линий при штукатурных работах.</p> <p>Длина шнура, м 15 Размеры корпуса, мм: длина 128 ширина 77 высота 45 Масса, кг 0,1</p>	<p>9</p>	
<p>Угольник деревянный</p> 	<p>ГОСТ 3749-77*</p>	<p>Предназначен для разметки и проверки прямых углов при штукатурных работах.</p> <p>Размеры, мм: длина 300 ширина 24 высота 500 Масса, кг 0,4</p>	<p>4</p>	

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Угольник специальный</p> 	<p>MCM-82</p>	<p>Предназначен для определения “угла рас- света”, образуемого плоскостями оконной коробки и вертикальным откосом проема при штукатурных работах. Размеры, мм: длина 150 ширина 20 высота 600 Масса, кг 0,5</p>	<p>4</p>	
<p>Метр складной</p> 		<p>Предназначен для линейных измерений. Размеры, мм: длина 100 ширина 10 высота 14 Масса, кг 0,055</p>	<p>9</p>	<p>Опытно- производственное объединение “Контакт”. СНГ, г. Киев, ул. Шахтерская, 9</p>
<p>Рейка с отвесом</p> 		<p>Применяется для провешивания верти- кальных плоскостей</p>	<p>2</p>	


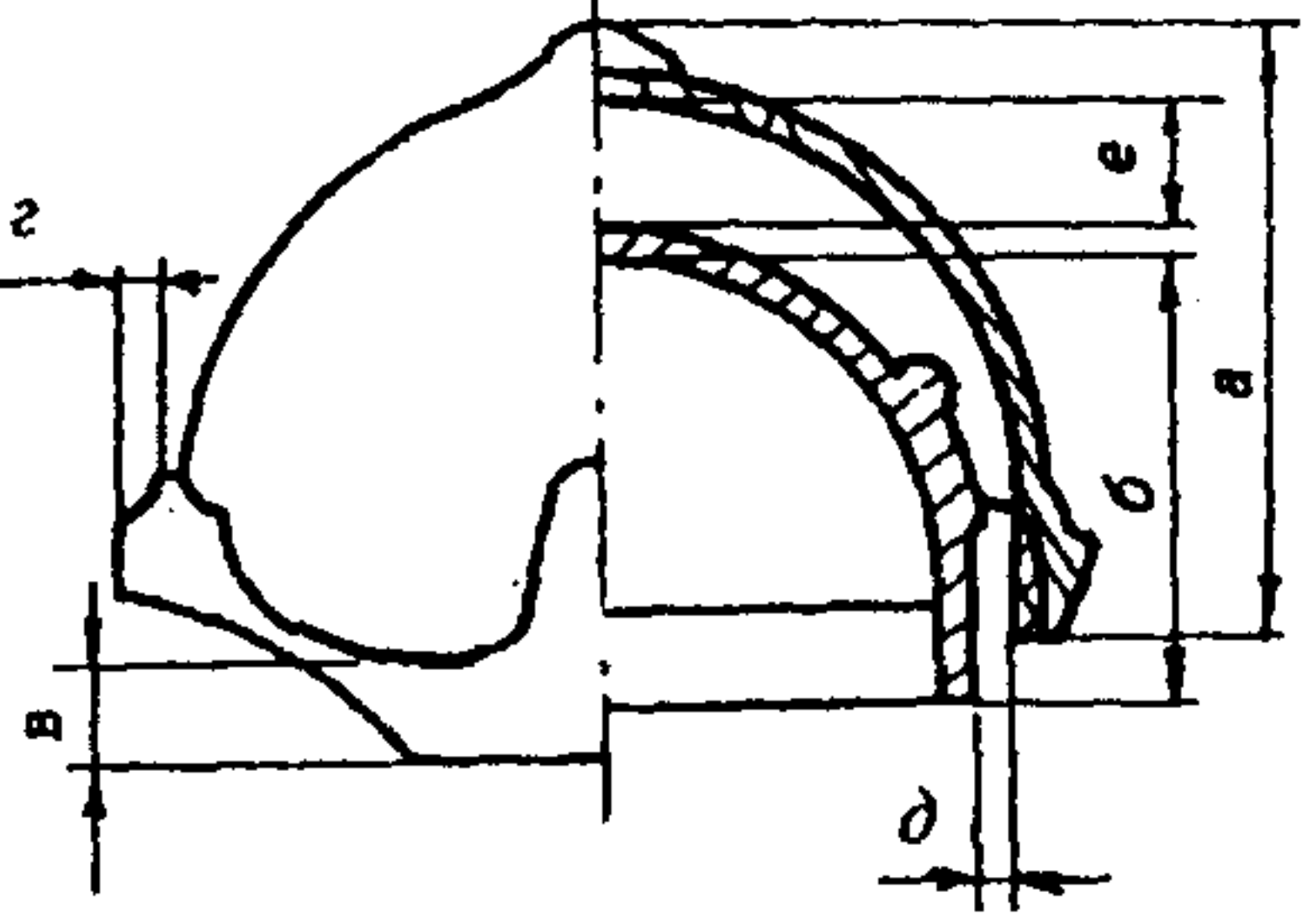
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Отвес стальной строительный</p> 	<p>ОТ-200 ГОСТ 7948-80</p>	<p>Предназначен для проверки вертикаль- ных поверхностей. Длина корпуса, мм 114 Диаметр корпуса, мм 18 Длина шнура, м 3 Масса, кг 0,2</p>	<p>9</p>	<p>Завод “Стройинструмент”, г. Георгиевск Ставропольского края, ул. Минераловод- ская, д. 10</p>
<p>Линейка измерительная металли- ческая</p>	<p>ГОСТ 427-75*</p>	<p>Предназначена для линейных измерений Длина, мм 300</p>	<p>4</p>	<p>Карачаевский инструментальный завод. РФ, г. Карачаевск Ставропольского края</p>
<p>Прибор ультразвуковой</p>	<p>УК-14ПМ</p>	<p>Прибор предназначен для определения нарушения адгезионного сцепления слоя штукатурки с основанием. Кроме того, он предназначен для: — определения прочности бетона в сборных и монолитных бетонных и железобетонных изделиях и конст- рукциях по корреляционным зави- симостям, связывающим скорость распространения ультразвуковых</p>	<p>1</p>	<p>АО “ИНТРОСКОП” Республика Молдо- ва, 2044, Кишинев, ул. Меш- терул Маноле, 16</p>

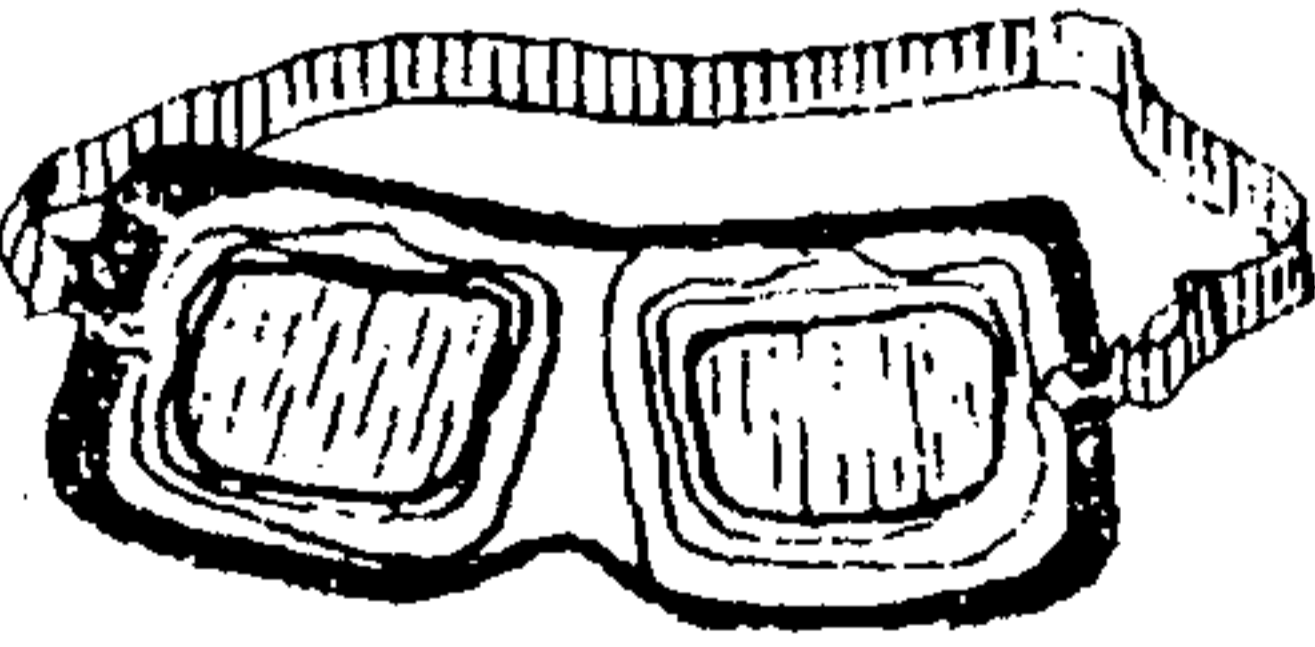
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		<p>колебаний с прочностью бетона в диапазоне от 10 до 50 МПа с погрешностью, не превышающей 12%;</p> <ul style="list-style-type: none"> – контроля твердения бетона в сборных и монолитных бетонных и железобетонных конструкциях в процессе тепловой обработки и твердения их в естественных условиях; – контроля качества огнеупорных бетонных изделий; – определения прочности кирпича и силикатных камней при их сжатии; – определения скорости распространения упругих продольных волн в твердых горных породах путем измерения времени распространения УЗК. <p>Прибор может быть использован для обнаружения дефектов типа несплошностей (зон расслоения) в изделиях из бетона путем измерения длительности фронта первого вступления принятого сигнала.</p> <p>УК-14ПМ реализует ультразвуковой импульсный метод с отдельным вводом в материал и последующим приемом прошедшего через него УЗК.</p>		

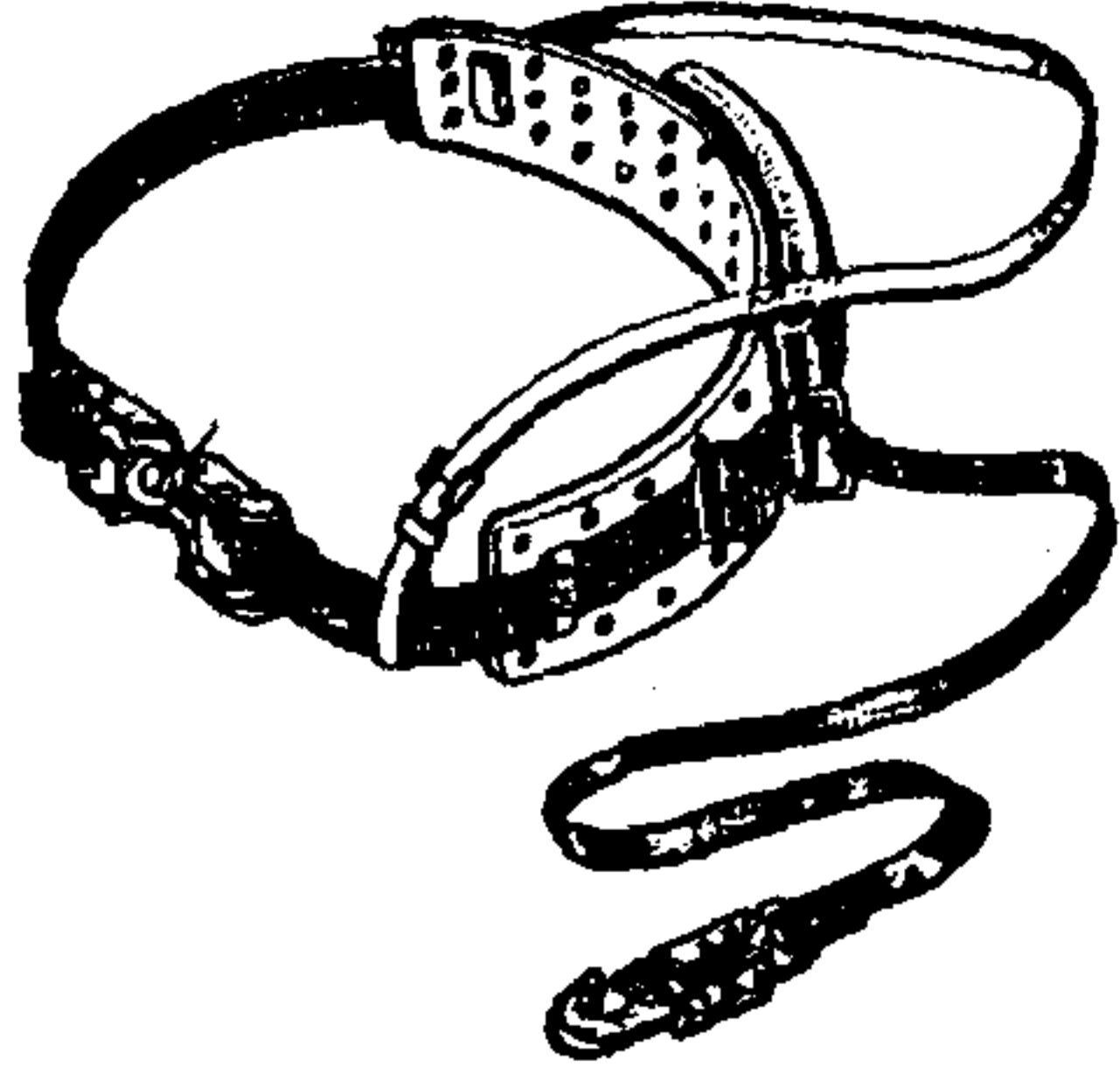
Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		<p>Область измерения времени распростра- нения УЗК, мс 20-9900</p> <p>Предел допускаемой основной абсолют- ной погрешности измерения времени распространения УЗК(t), мс $\pm (0,01t + 0,1)$</p> <p>База прозвучивания прозвучивающего устройства, мм 120 + 2,5</p> <p>Абсолютная чувствительность прибора, дБ не менее 110</p> <p>Рабочие температуры, °С минус 10...+50</p> <p>Питание: электронного блока - автономное (3 батареи А343), В 4,5</p> <p>прозвучивающего устройства - авто- номное (2 батареи А316), В 3,0</p> <p>Размеры электронного блока, мм: длина 135 ширина 55 высота 175</p> <p>Размеры прозвучивающего устройства, мм: длина 250 ширина 160 высота 100</p> <p>Масса электронного блока с автоном- ным источником питания, кг 1,3</p> <p>Масса прозвучивающего устройства с автономным источником питания, кг 1,0</p>		

Наименование, общий вид	Тип, мар- ка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
<p>Прибор для определения подвижности растворной смеси</p> 	<p>ГОСТ 5802-86</p>	<p>Предназначен для определения подвижности растворной смеси.</p> <p>Размеры эталонного конуса, мм:</p> <p>высота 145</p> <p>диаметр основания 75</p> <p>Угол при вершине, град $30^{\circ} \pm 30'$</p> <p>Масса конуса со стержнем, кг $0,3 \pm 0,002$</p> <p>Сосуд для растворной смеси:</p> <p>Емкость, л 3</p> <p>Диаметр нижнего основания, мм 150</p> <p>Диаметр верхнего основания, мм 250</p> <p>Высота, мм 180</p> <p>Размеры прибора, мм:</p> <p>длина 260</p> <p>ширина 260</p> <p>высота 760</p>		

**7 СРЕДСТВА
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**

Наименование, общий вид	Тип, марка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель																											
<p>Рукавицы</p> 	<p>ГОСТ 12.4.010-75*</p>	<p>Предназначены для защиты рук от механических повреждений.</p>	<p>18</p>																												
<p>Каска строительная</p> 	<p>ГОСТ 12.4.087-84</p>	<p>Предназначена для защиты головы от механических повреждений, воды и электрического тока при производстве строительных, строительного-монтажных и ремонтно-строительных работ.</p> <p>Размеры касок: I от 54 до 58 см II от 58 до 62 см</p> <p>Основные размеры касок, мм:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование размера</th> <th colspan="2">Норма для касок размера</th> </tr> <tr> <th></th> <th>I</th> <th>II</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высота корпуса, <i>a</i>, не более</td> <td>100</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>Глубина внутренней оснастки, <i>b</i>, не менее</td> <td>80</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>Ширина полей, <i>г</i>, не более</td> <td>15</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Ширина козырька, <i>в</i>, не более</td> <td>60</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Вертикальный безопасный зазор, <i>e</i></td> <td colspan="2">от 25 до 50</td> </tr> <tr> <td>Кольцевой зазор между корпусом каски и несущей лентой, <i>д</i></td> <td colspan="2">от 5 до 20</td> </tr> <tr> <td>Масса каски (без пелерины и подшлемника), <i>г</i>, не более</td> <td>400</td> <td>430</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование размера	Норма для касок размера			I	II	Высота корпуса, <i>a</i> , не более	100	165	Глубина внутренней оснастки, <i>b</i> , не менее	80	85	Ширина полей, <i>г</i> , не более	15	15	Ширина козырька, <i>в</i> , не более	60	60	Вертикальный безопасный зазор, <i>e</i>	от 25 до 50		Кольцевой зазор между корпусом каски и несущей лентой, <i>д</i>	от 5 до 20		Масса каски (без пелерины и подшлемника), <i>г</i> , не более	400	430	<p>18</p>	
Наименование размера	Норма для касок размера																														
	I	II																													
Высота корпуса, <i>a</i> , не более	100	165																													
Глубина внутренней оснастки, <i>b</i> , не менее	80	85																													
Ширина полей, <i>г</i> , не более	15	15																													
Ширина козырька, <i>в</i> , не более	60	60																													
Вертикальный безопасный зазор, <i>e</i>	от 25 до 50																														
Кольцевой зазор между корпусом каски и несущей лентой, <i>д</i>	от 5 до 20																														
Масса каски (без пелерины и подшлемника), <i>г</i> , не более	400	430																													

Наименование, общий вид	Тип, марка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель
		<p>Каски для работающих на открытом воздухе в умеренной климатической зоне комплектуются пелериной и подшлемником на ватине.</p> <p>Корпуса касок выпускаются четырех цветов:</p> <p>белого - для руководящего состава; красного - для мастеров, прорабов, инженерно-технических работников, главных механиков и главных энергетиков.</p> <p>желтого и оранжевого - для рабочих и младшего обслуживающего персонала.</p>		
<p>Очки защитные</p> 	<p>ГОСТ 12.4.011-89</p>	<p>Предназначены для защиты глаз от механических повреждений</p>	<p>17</p>	

Наименование, общий вид	Тип, марка, ГОСТ, № рабочего чертежа	Назначение, краткая техническая характеристика	Потребность на бригаду, шт.	Завод- изготовитель, организация- калькодержатель								
<p>Пояс предохранительный</p> 	<p>ГОСТ 12.4.011-89</p>	<p>Предназначен для предотвращения падения работающих с высоты и используется штукатурами при производстве строительного-монтажных работ с монтажных подъемников, вышек и монтажных люлек.</p> <p>Регулируемая длина пояса обеспечивает обхват талии от 640 до 1500 мм.</p> <p>Ширина лямок пояса, мм</p> <table data-bbox="1240 911 1991 1003"> <tr> <td>лямочного</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>безлямочного</td> <td>80</td> </tr> </table> <p>Масса пояса, г, не более 2100</p> <p>Продолжительность цикла "закрепление-открепление" посредством карабина, с, не более 3</p> <p>Закрывание замка и предохранителя - автоматическое</p> <p>Усилие, необходимое для раскрытия карабина, Н (кг)</p> <table data-bbox="1258 1415 1991 1520"> <tr> <td>не менее</td> <td>29,4(3)</td> </tr> <tr> <td>не более</td> <td>78,4(8)</td> </tr> </table>	лямочного	50	безлямочного	80	не менее	29,4(3)	не более	78,4(8)	<p>17</p>	
лямочного	50											
безлямочного	80											
не менее	29,4(3)											
не более	78,4(8)											

8 ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

Б.Е. Пфуль. Эксплуатация и ремонт средств малой механизации в строительстве. Справочник. Москва. Стройиздат. 1982.

ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР. Методические рекомендации по составлению нормокомплектов технических средств оснащения рабочих мест. Москва - 1981.

ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР. Каталог технологических комплектов оснащения бригад и рабочих мест для производства каменных и штукатурных работ. Москва. Стройиздат. 1989.

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт механизированного ручного строительного монтажного инструмента, вибраторов и строительного отделочных машин "ВНИИСМИ". Механизированный инструмент, отделочные машины и вибраторы. Каталог-справочник. Москва "Машиностроение". 1993.

Правила устройства и безопасной эксплуатации подъемников (вышек). ПБ-10-11-92. Москва - 1993.

ГОСТ 427-75* Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 3749-77* Угольники поверочные 90°. Технические условия.

ГОСТ 5802-86 Растворы строительные. Методы испытаний.

ГОСТ 7210-75*Е Ножницы ручные для резки металла. Технические условия.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 7948-80 Отвесы стальные строительные. Технические условия.

ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия.

ГОСТ 9533-81 Кельмы, лопатки и отрезовки. Технические условия

ГОСТ 10597-87* Кисти и щетки малярные. Технические условия.

ГОСТ 11042-90 Молотки стальные строительные. Технические условия.

ГОСТ 22859-77* Подъемники автомобильные гидравлические. Технические условия.

ГОСТ 25782-90 Правила, терки и полутерки. Технические условия.

ГОСТ 12.4.010-79* ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные.

ГОСТ 12.4.011-89 Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

ГОСТ 12.4.087-84 Каски строительные. Технические условия.

ОАО ПКТИпромстрой. Технологическая карта на устройство штукатурных покрытий фасадов. Москва - 1999.

Общество с ограниченной ответственностью "Технормаль". Инструмент-мастер. Каталог инструмента 1999-2000. Минск.

СНиП III-4-80* Техника безопасности в строительстве.

СНиП 3.01.01-85* Организация строительного производства.

СНиП 5.02.02-86 Нормы потребности в строительном инструменте.

Справочник строителя. Справочник энергетика строительной организации. В двух томах. Т. 1. Электроснабжение строительства. 2-е издание, переработанное и дополненное. Москва. Стройиздат. 1991.

В.П. Сухачев, Р.А. Каграманов. Средства малой механизации для производства строительного-монтажных работ. Москва. Стройиздат. 1989.

Трест Мосоргпромстрой. Нормоконспект средств механизации, механизированного и ручного инструмента, технологической оснастки для бригады штукатуров в составе 17 человек. Москва. 1983.

СНиП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.