ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-246.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ. ЗДАНИЕ ИЗ ЛЁГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5164 Тираж 670 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-246.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ. ЗДАНИЕ ИЗ ЛЁГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
Проектным институтом N2

Главный инженер института Илюхин В.П.
Главный инженер проекта Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 N-А4-43

Содержание

Обозначение		Наименование	Стр.
ТП 903-1-246.87	КЖ. и ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий	3
ТП 903-1-246 87	КЖ. И. 1. 0	Надоконный ригель (РН-6-30; РН6-35; РН6-38; РН6-10; РН-8-30; РН-8-35)	4
ТП 903-1-246. 87	КЖ. И. 1. ОСБ	Надоконный ригель (РН-6-30; РН-6-35; РН-6-38; РН-6-10; РН-8-30; РН-8-35) Сборочный чертеж	5
ТП 903-1-246. 87	КЖ. И. 2.0	Надоконный ригель РН-8-10	6
ТП 903-1-246 87	КЖ. И. 3.0	Надоконный ригель РН-6-32	7
ТП 903-1-246. 87	КЖ. И. 4.0	Фасонный элемент Д"10	8
ТП 903-1-246. 87	КЖ. И. 5.0	Панель рядовая 1ПТС 159 1000. 110. СО 7-16	8
ТП 903-1-246. 87	КЖ И. 6.0	Панель рядовая (1ПТС 638 1000 110 СО 7-1; 1ПТС 581. 1000. 110. СО 7-2)	9
ТП 903-1-246. 87	КЖ И. 7.0	Панель рядовая (1ПТС 718 1000 110 СО 7-3; 1ПТС 718 1000. 110. СО 7-4; 1ПТС 718 1000 110 СО 7-5; 1ПТС 718 1000 110. СО 7-6)	10
ТП 903-1-246 87	КЖ. И. 8.0	Панель рядовая (1ПТС 718 1000. 130 СО-7-7; 1ПТС 538 1000. 130 СО 7-8)	11
ТП 903-1-246.87	КЖ. И. 9.0	Панель рядовая (1ПТС 718 1000 110 СО 7-9, 1ПТС 718 1000 110 СО 7-10; 1ПТС 718 1000 110 СО 7-11; 1ПТС 718 1000 110 СО 7-12; 1ПТС 718 1000 110 СО 7-13)	12
ТП 903-1-246. 87	КЖ. И. 10	Панель рядовая (1ПТС 718 1000. 130. СО. 7-14; 1ПТС 718. 1000 130 СО 7-15	13
ТП 903-1-246. 87	КЖ. И 11.0	Панель рядовая (1ПТС 718 1000 130 СО 7-17; 1ПТС 718. 1000. 130 СО7-18)	14

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 903-1-246.87 КЖ. И. 12.0	Панель рядовая (1ПТС 718. 1000 130 СО7-9; 1ПТС 718. 1000. 130 СО7-20	15
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 13.0	Фундаментная балка (ФБ6-46а; ФБ6-47а; ФБ6-48а)	16
ТП 903-1-246.87 КЖ И. 14.0	Фундаментная балка ФБ6-12а; ФБ6-29а)	16
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 15.0	Лоток Лу 10-8-1	17
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 16.0	Лоток Л 10-3-1	17
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 17.0	Лоток Л 10д-3-1	18
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 18.0	Лоток Л29д-3-1	18
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 19.0	Лоток Л 15-5-1	19
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 20.0	Лоток Л 4-8-1	19
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 21.0	Перемычка (3ПБ 21-8а; 5ПБ 21-27а)	20
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 22.0	Опора ОП1	20
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 23.0	Изделие закладное МН1	21
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 24.0	Изделие закладное МН2	21
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 25.0	Изделие закладное МН3	22
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 26.0	Изделие закладное МН4	22
ТП 903 1-246. 87 КЖ. И. 27.0	Каркас плоский КР1	23
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 28.0	Каркас плоский (КР2, КР3)	23
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 29.0	Изделие закладное МН5	24
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 30.0	Каркас плоский КР4	24
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 31.0	Решетка Р1а	25
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 32.0	Решетка Р1	25
ТП 903-1-246 87 КЖ И. 33.0	Рама металлическая РМ1	26
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 34.0	Рама металлическая РМ2	26
ТП 903-1-246. 87 КЖ. И. 35.0	Щит (Щ1; Щ3; Щ4)	27
ТП 903-1-246 87 КЖИ 36.0	Щит Щ2	28
ТП 903-1-246. 87 КЖ И. 37.0	Щит Щ5	28

Содержание (продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 38.0	Панель стеновая (ПС 30.18 2.5-6А 53Б, ПС 30 18 2,5-6А, 53А; ПС 30 18 3.5-6А 53Д; ПС 30 12. 2.0 - 6А. 93А)	29
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 39.0	Панель стеновая (2ПС 11.3 18 2.5А. 72А, 2ПС 20.12. 2.0 -А. 73А; 2ПС 19.18.2 5А 73А; 2ПС 13.12. 2.0 А.58А; 2ПС 15.18 2.5-А 58А 2ПС 8. 12. 2.0. А. 72А)	30
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 40.0	Панель стеновая (ПС 60.18. 2.5-2А. 41Б, ПС 60 18 2.5-2А 41Г, ПС 60.18 2.5-2А. 61Д ПС 60.18.2.5-2А. 41Е ПС 60 18.3 5-6А. 41А. ПС 63.5 18 2.5-2А-1 41А ПС 66.5. 18 3.5-6А-1.41А, ПС 63.5. 18. 2.5-2А-2.41А. ПС 66.5 18.3 5-6А-2 41А	31
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 40.0СБ	Панель стеновая (ПС 60. 18. 2.5-2А. 41Б, ПС 60 18 2.5-2А 41Г, ПС 60 18. 2.5-2А. 41Д ПС 60 18. 2.5-2А. 41Е ПС 60 18 3.5-6А 41А, ПС 65.5 -18.2.5-1.41А, ПС 66.5-18.3.5-6А-1.41А ПС 65.5 18.2 5-2.4.1А ПС 66.5. 18 3 5-6А-2-41А) Сборочным чертеж	31
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 41.0	Панель стеновая ПС 60 18 2.5-2А 41В	32
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 42.0	Панель стеновая (ПС 60. 18.2.5-2А. 41В. ПС 60.18.2 5-2А 41М ПС60 18.2.5-2А-41Н, ПС 60 18.2,5-2А-41К)	32
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 43.0	Изделие закладное (МН 6; МН 7)	33
ТП 903-1-246-87 КЖ.Н. 44.0	Сетка арматурная (С1. С2)	33
ТП 903-1-246. 87 КЖ.Н. 45.0	Петля П1	34
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 46.0	Рама металлическая РМ3	34
ТП 903-1-246. 87 КЖ.Н. 47.0	Панель (ПДС 924х84х5х0 8; ПДС 924х84х6х0 8)	35
ТП 903-1-246. 87 КЖ.Н. 480	Щит деревянный ЩД1	36
ТП 903-1-246. 87 КЖ.Н. 49.0	Щит деревянный ЩД2	36
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 50.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	37
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 510	Изделие закладное (МН 8, МН 9)	37

1. Материал проката см. на листах

2. Материал арматурной стали:

Для класса AI - марка Вст 3 кп2 по ГОСТ 5781-82.

Для класса AIII марка 25Г 2С по ГОСТ 5781-82.

3. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

4. Сварку стержней сеток производить на всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несваренные пересечения в количестве не более 2-х на 1м².

5. Электроды приняты типа Э42 по ГОСТ 9467-75

6 Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85.

ГОСТ 5264. 80.

7. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

8. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозионным покрытием из эмали ПФ-115. ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ. 0.21. ГОСТ 25129-82 в стеновых панелях - горячим оцинкованием, толщина цинкового покрытия 60 мкм, по СН и П 2.03. 11-85.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Бурзин		
Н. контр.	Конева		
Гл спец	Конева		
Рук. гр	Плебкова		
Ст инж.	Александров		
Инж.	Маховский		
Провер.	Придухина		

Привязан

Инв. №

ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. ТУ

Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт ГПИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен - КЖ.И.1.0									Примеч.
					-	01	02	03	04	05				
				Документация										
			1.432.2-17.2 ПЗ	Пояснительная записка										
			ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 1 ОСБ	Сборочный чертёж										
				Детали										
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75										
Б4		1	1.432.2-17.2 РН.21-02	Гн. С160×80×5 ℓ=5960	1	1	1							70,9 кг
Б4		2	1.432.2-17.2РН.22-02	Гн. С160×80×5 ℓ=5680	1	1	1							67,6 кг
Б4		3	1.432.2-17.2РН.21	Гн. С160×60×4 ℓ=5960				1						49,6 кг
Б4		4	1.432.2-17.2 РН.22	Гн. С160×60×4 ℓ=5680				1						47,2 кг
Б4		5	1.432.2-17.2РН.21-05	Гн. С160×80×5 ℓ=6210					1	1				73,9 кг
Б4		6	1.432.2-17.2РН.22-05	Гн. С160×80×5 ℓ=5930					1	1				70,6 кг
				Уголок Б63×40×4 ГОСТ 8510-72 / В ст3кп2 ГОСТ 535-79										
Б4		7	1.432.2-17.2 РН.23-01	ℓ=1740	1	1								5,54 кг
Б4		8	1.432.2-17.2РН.23-01	ℓ=3070			1			1				9,8 кг
Б4		9	1.432.2-17.2РН.23-01	ℓ=900				1						2,86 кг
Б4		10	1.432.2-17.2РН.23-01	ℓ=1520					1					4,82 кг
				Уголок Б45×4 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79										
Б4		11	1.432.2-17.2РН.24	ℓ=3480	1									9,5 кг
Б4		12	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=750		1								2,04 кг
Б4		13	1.432.2-17.2РН.24	ℓ=500			1							1,37 кг
Б4		14	1.432.2-17.2РН.24	ℓ=430				1						1,17 кг
Б4		15	1.432.2-17.2РН 24	ℓ=740	1									2,02 кг
Б4		16	1.432.2-17.2РН.24	ℓ=3470		1								9,5 кг
Б4		17	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=2390			1							6,5 кг
Б4		18	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=4630				1						12,6 кг
Б4		19	1.432.2-17.2 РН.25	ℓ=1840	1	1								5,05 кг
Б4		20	1.432.2-17.2 РН.25	ℓ=3170			1			1				8,7 кг
Б4		21	1.432.2-17.2 РН.25	ℓ=1000				1						2,73 кг
Б4		22	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=1250					1					3,43 кг
Б4		23	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=1310						1				3,56 кг
Б4		24	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=3440					1					9,5 кг
Б4		25	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=1830						1				4,96 кг
Б4		26	1.432.2-17.2 РН.25	ℓ=1620					1					4,43 кг
Б4		27	1.432.2-17.2РН.26-01	Лист Б4×155 ГОСТ 19903-74 ℓ=160 / В ст3кп2 ГОСТ 14637-79	2	2	2		2	2				0,8 кг
Б4		28	1.432.2-17.2 РН.26	Лист Б4×115 ГОСТ 19903-74 ℓ=160 / В ст3кп2 ГОСТ 14637-79				2						0,6 кг

22193-06 5

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. конст.	Конева	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

Привязан

Инв. №

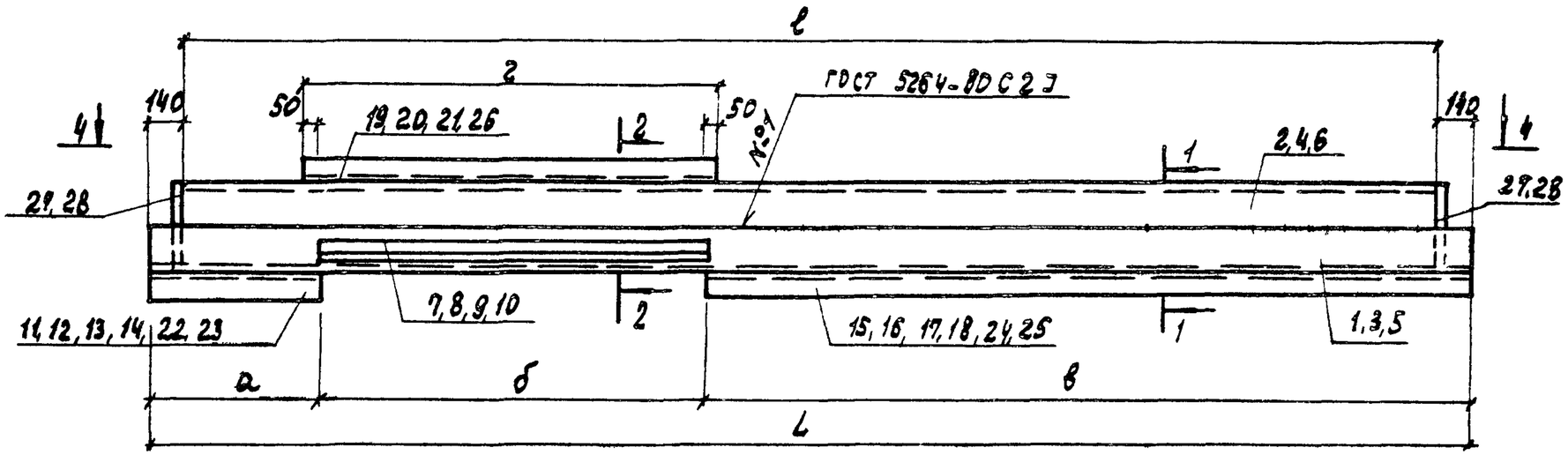
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.1.0

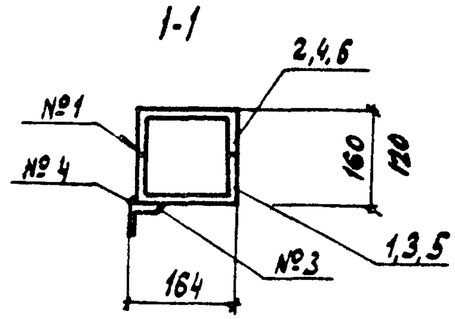
Надоконный ригель (РН-6-3а, РН-6-3б, РН-6-3в, РН-6-1а, РН-8-3а, РН-8-3б)

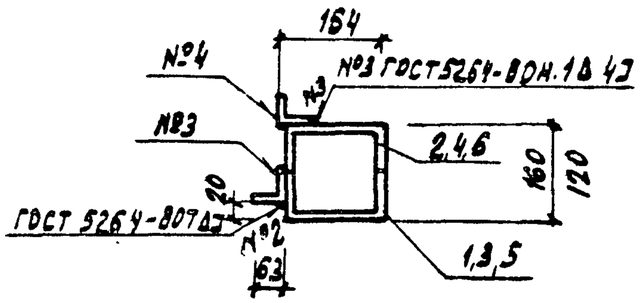
Стадия	Лист	Листов
Р		

Проектный институт N 2

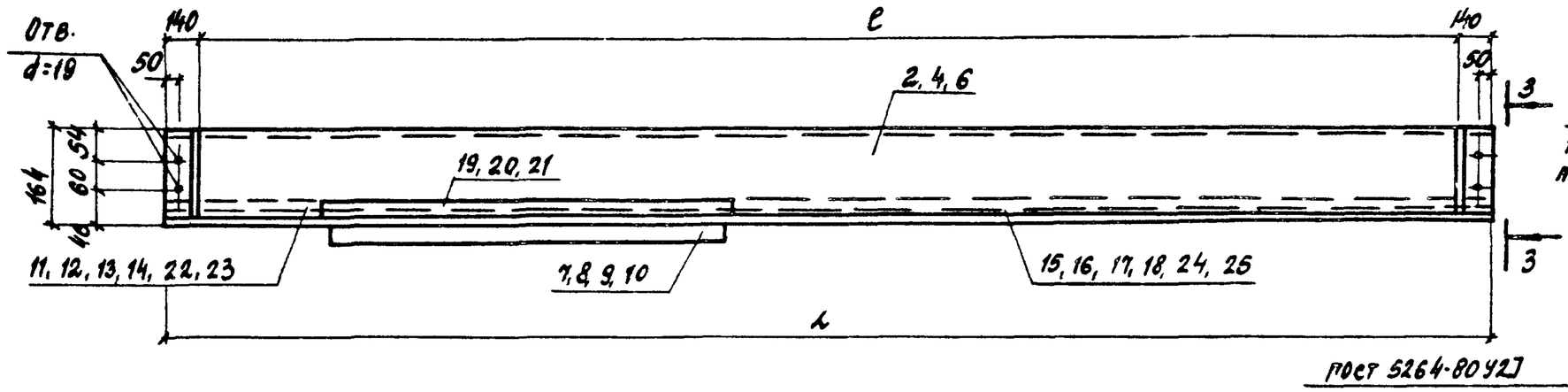
Формат А4







4-4



Обозначение	Марка	Размеры						Масса
		ℓ	ℓ	а	б	в	г	
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.1.0	РН-6-3а	5960	5680	3480	1740	740	1840	162.21
-01	РН-6-3б	5960	5680	950	1740	3470	1840	162.23
-02	РН-6-3в	5960	5680	500	3070	2390	3170	166.47
-03	РН-6-1а	5960	5680	430	900	4630	1000	117.36
-04	РН-8-3а	6210	5930	1250	1520	3440	1620	168.28
-05	РН-8-3б	6210	5930	1310	3070	1830	3170	173.12

Нач.отд	Бурзин	
Н.контр	Конева	
Гл.конст	Конева	
Рук.гр	Глебкова	
Стинж	Потапова	
Исполн	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

Привязан

Инв. №

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.10 СБ

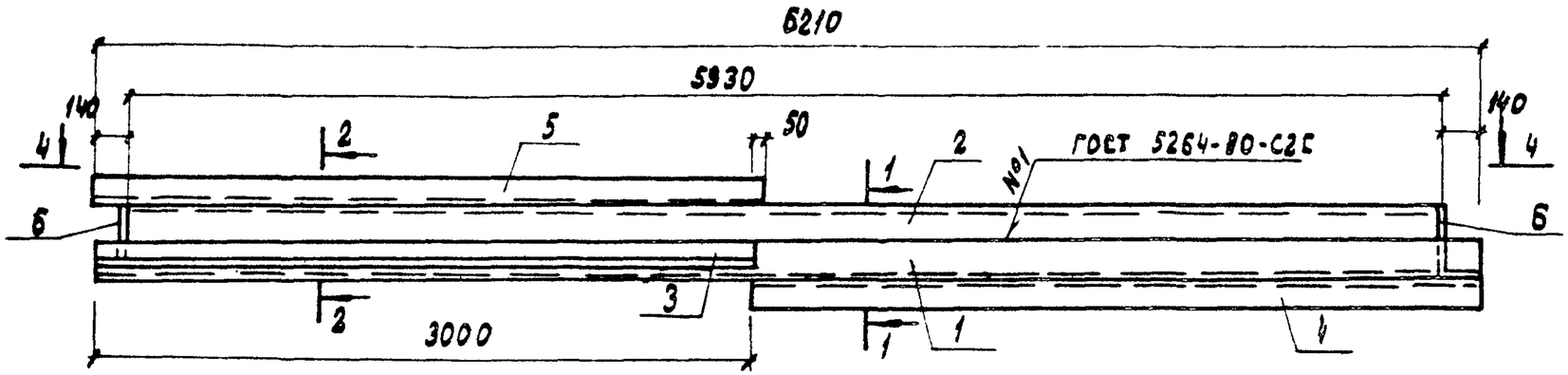
Надоконный ригель РН-6-3а, РН-6-3б; РН-6-1а РН-8-3а, РН-8-3б) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл	1:10
Лист	Листов 1	

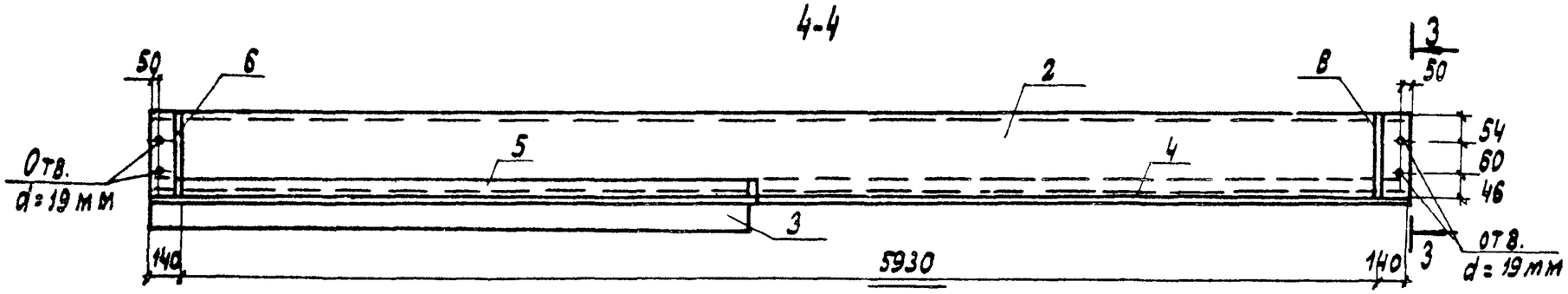
Проектный институт №2

Копировал

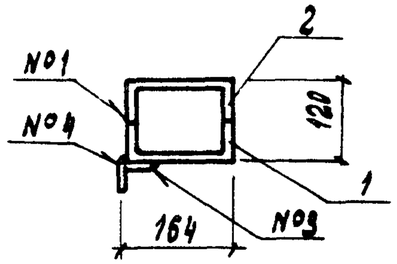
Формат



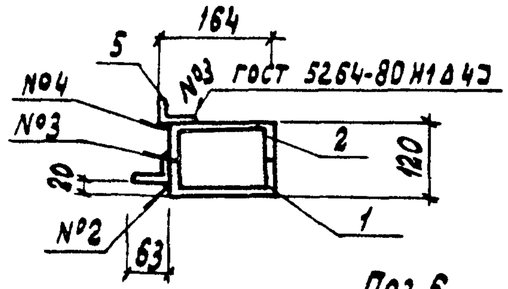
4-4



1-1

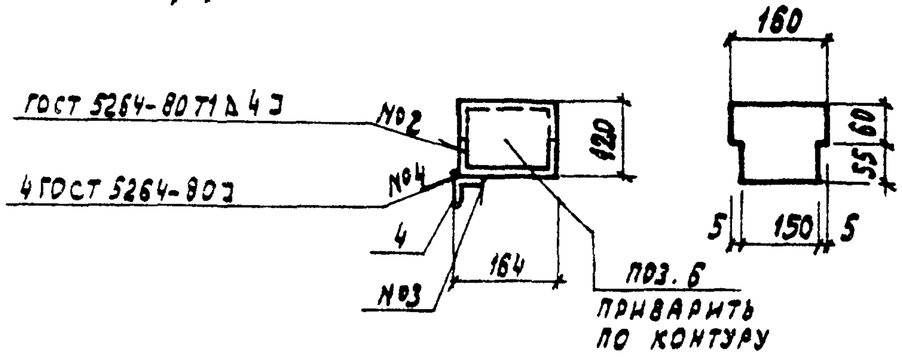


2-2



3-3

Поз. 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.432.2-17.2 ПЗ	Пояснительная записка	X	
				Детали		
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75		
Б4		1	1.432.2-17.2 РН. 21-03	Гн. С 160×60×4 ℓ=6210	1	51,7 кг
Б4		2	1.432.2-17.2 РН. 22-03	Гн С 160×60×4 ℓ=5930	1	49,3 кг
Б4		3	1.432.2-17. 2РН. 23-01	Уголок Б63×40×4 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=3000	1	9,51 кг
				Уголок Б45×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
Б4		4	1.432.2-17.2 РН. 24	ℓ=3000	1	8,19 кг
Б4		5	1.432.2-17.2 РН. 25	ℓ=3050	1	8,35 кг
Б4		6	1.432.2-17.2 РН. 26	Лист Б4×115 ГОСТ 19903-74 / Ст3 кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=160	2	0,58 кг

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. конст	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 КЖ. И. 2.0

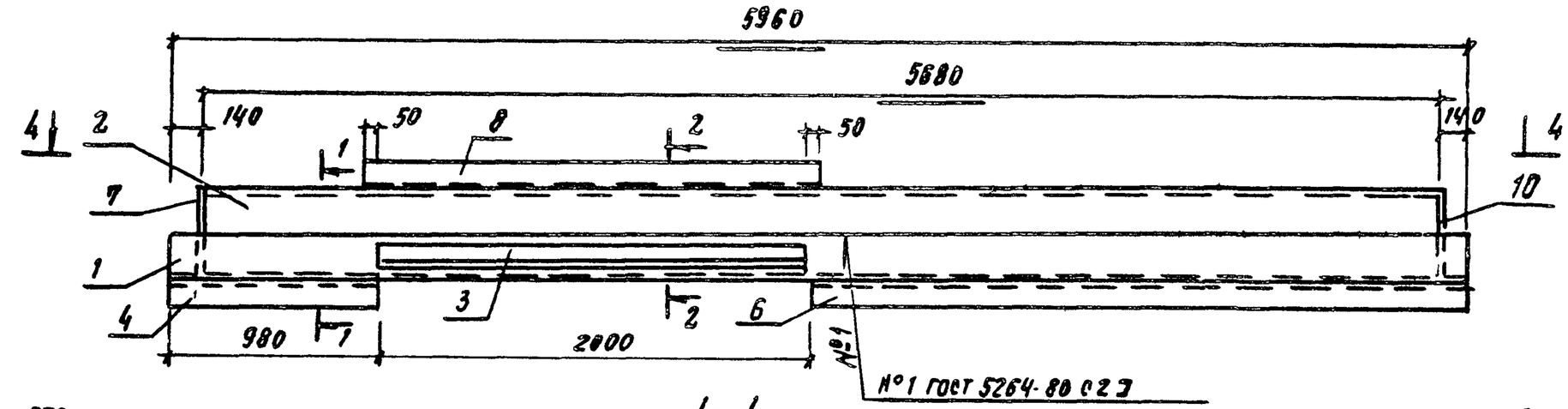
Надоконный ригель РН-В-1а

Стадия	Масса	Масштаб
Р	127.63	1:10
Лист	Листов 1	

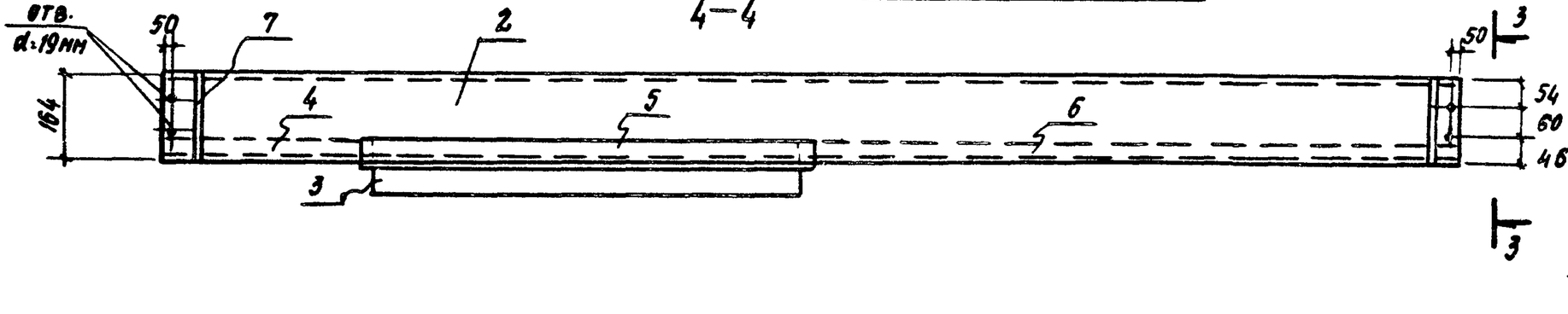
Проектный институт №2

Копировал: Графская

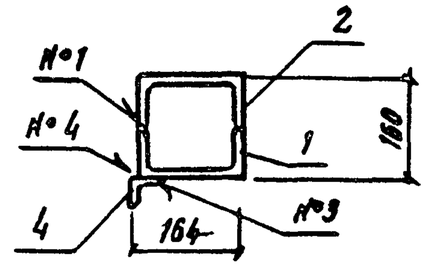
Формат



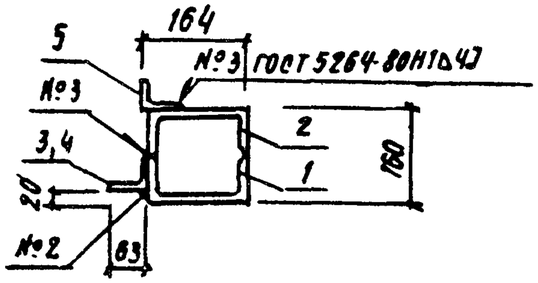
4–4



1–1

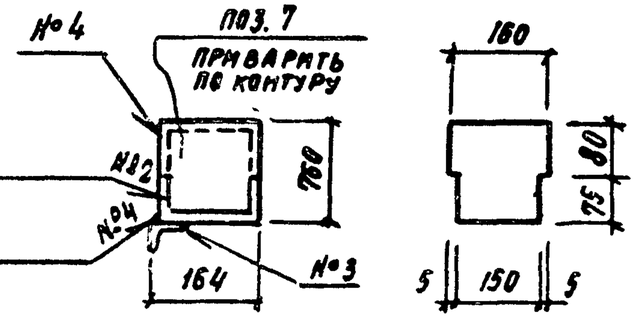


2–2



3–3

поз. 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.432.2-17.2 ПЗ	Пояснительная записка		
				Детали		
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75		
Б4		1	1.432.2-17.2 РН 21-02	Гн. С 160×80×5 ℓ=5960	1	70.9 кг
Б4		2	1.432.2-17.2 РН.22-02	Гн. С 160×80×5 ℓ=5680	1	67.6 кг
				Уголок $\frac{Б63\times40\times4\ ГОСТ\ 6510-72}{Вст3\ КП2\ ГОСТ\ 535-79}$		
Б4		3	1.432.2-17.2 РН. 23-01	ℓ=2000	1	6.34 кг
				Уголок $\frac{Б45\times4\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3\ КП2\ ГОСТ\ 535-79}$		
Б4		4	1.432.2-17.2 РН. 24	ℓ=980	1	2.68
Б4		5	1.432.2-17.2 РН.24	ℓ=2100	1	5.73
Б4		6	1.432.2-17.2 РН.25	ℓ=2980	1	8.14
Б4		7	1.432.2-17.2 РН.26-01	Лист $\frac{Б4\times155\ ГОСТ\ 19903-74}{Вст3\ кп2\ ГОСТ\ 14637-79}$ ℓ=160	2	0.8

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. конс.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 Кн. м. 2.0

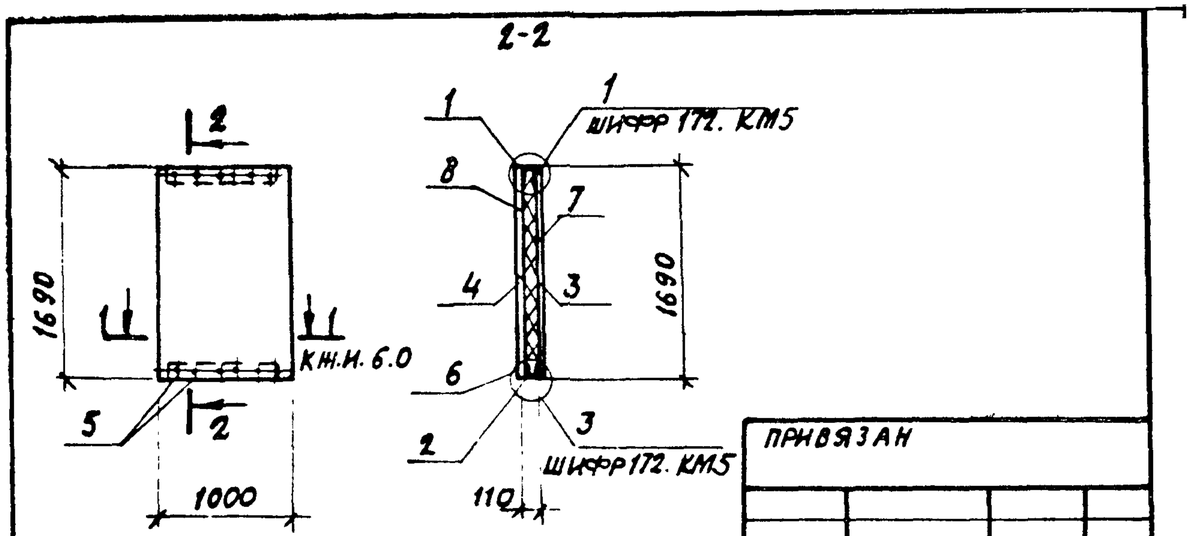
Надоконный ригель РН-6-3²

Стадия	Масса	Масштаб
Р	163.0	1:10
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат



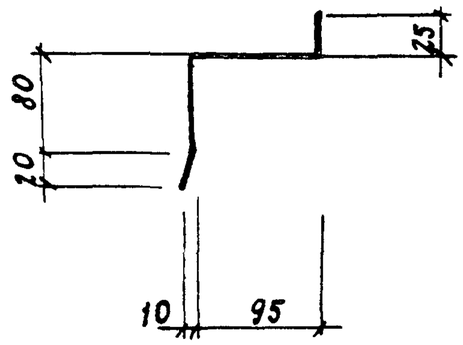
ПРИВЯЗАН

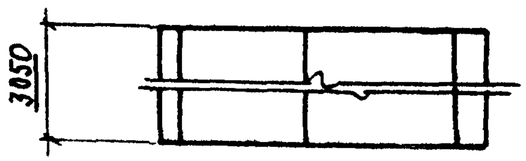
ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ШИФР 172 КМ5-ООПЗ	Пояснительная записка		
				Детали		
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-1 ℓ= 950	1	2.04кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 ℓ= 950	1	2.62кг
		3		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=1690	1	12.5кг
		4		Обшивка С6-800-0 7 ТУ36-1928-76 ℓ=1690	1	11.0кг
				Стандартные изделия		
		5		Винт В6х14 ТУ36-2142-78	24	0.0062кг
				Материалы		
		6		Фанера клеемая ФСФ ℓ= 950 40х5 ГОСТ 3916-69	2	0.133кг
		7		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 ПТ. 3 δ= 40мм ϕ = 150 кг/м³ м³	0.14	21.0кг
		8		Пленка полиэтиленовая ГОСТ 10354-82 полотно 0.1х2260 ТС м²	3.81	0.7кг

Нач. отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ.И 50
Н. контр.	Степанов		
Гл. конст	Конева		
Рук. гр.	Глебкова		Панель рядовая 1ПТС 169.1000 110-СО 7-16
Ст. инж	Потапова		Стадия: Р; Масса: 50,27; Масштаб: 1:50
Исполн	Пустовалова		Лист; Листов 1
Провер	Потапова		Проектный институт № 2

Формат





Длина развертки ℓ = 3050мм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

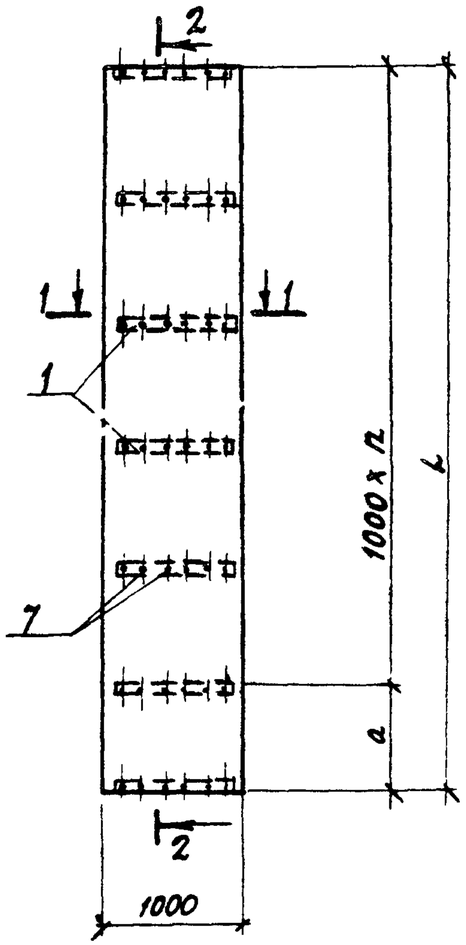
Инв. № подл.

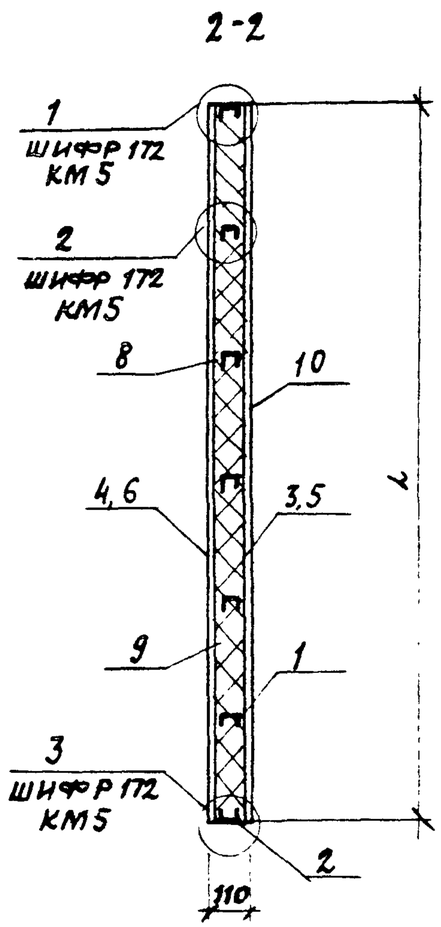
Нач. отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ.И.4.0
Н. контр.	Степанов		
Гл. конст	Конева		
Рук. гр.	Глебкова		Фасонный элемент Д7а
Ст. инж	Потапова		Стадия: Р; Масса: 5,6; Масштаб: 1:5
Исполн	Пустовалова		Лист; Листов 1
Провер	Потапова		Проектный институт № 2

Лист Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74
4-VI-Н10КП ГОСТ 16523-70

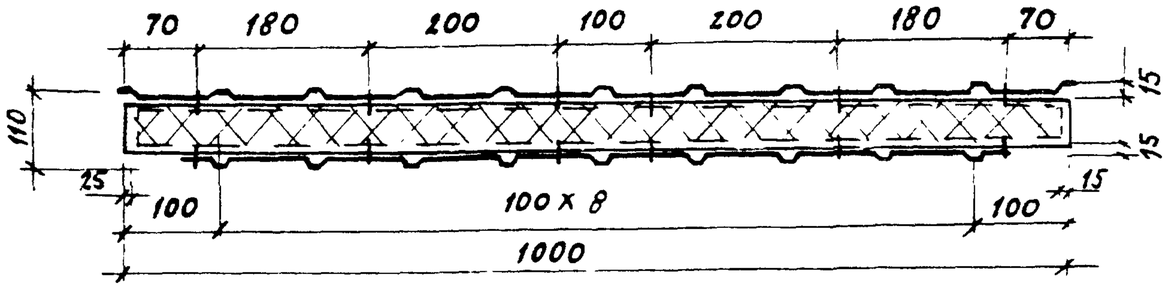
Копировал:

Формат





1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. КЖ.И.6.0 —	Кол. на изд. КЖ.И.6.0 01	Примеч
				Документация			
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	Пояснительная записка			
				Детали			
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-1 ℓ=950	7	6	2.04кг
		2	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-2 ℓ=950	1	1	2.62кг
		3		Обшивка С15-1000-0.7 ТУ36-1928-76 ℓ=6380	1		47.0кг
		4		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=6380	1		41.5кг
		5		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=5810		1	43.0кг
		6		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=5810		1	38.0кг
				Стандартные изделия			
		7		Винт В6х14 ТУ36-2142-78	96	84	0.0062кг
				Материалы			
		8		Фанера клееная ФСФ 40х5 ГОСТ 3916-6 ℓ=950	8	7	0.133кг
		9		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 ПТ75 δ=40мм γ=150 кг/м³ м³	0.51	0.47	77.0 / 77.0
		10		Пленка полиэтиленовая ТС полотно Э.100х2260 ГОСТ 10354-82	14.4	13.2	2.63 / 2.41кг

Обозначение	Марка	Размеры l	Размеры a	Размеры n	Масса кг
ТП 903-1-246.87 КЖ И.5.0	1ПТС 638 1000.110-С0.7-1	6380	380	6	186.69
- 01	1ПТС 581.1000.110-С0.7-2	5810	810	5	170.8

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Степанов	
Гл. конст.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

Привязан

Инв. №

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.6.0

Панель рядовая (1ПТС 638 1000.110-С.07-1 1ПТС 581 1000.110-С0 7-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт N 2

Копировал: 22193-06 10 формат

Рис.1

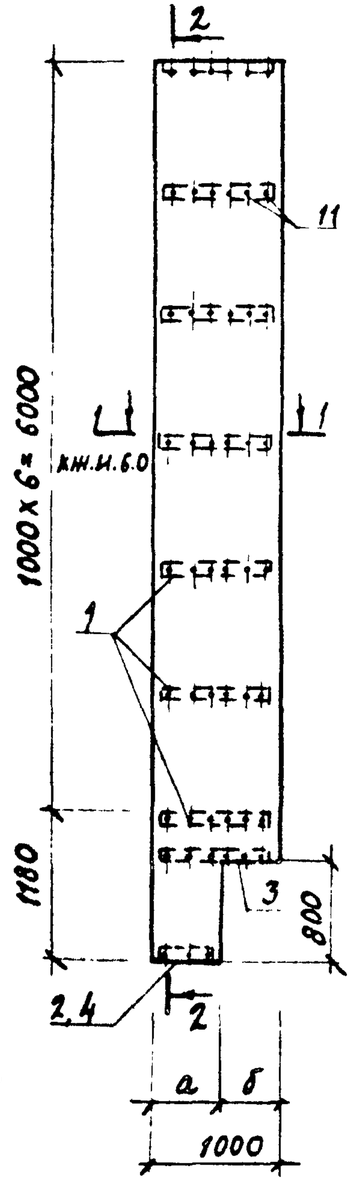
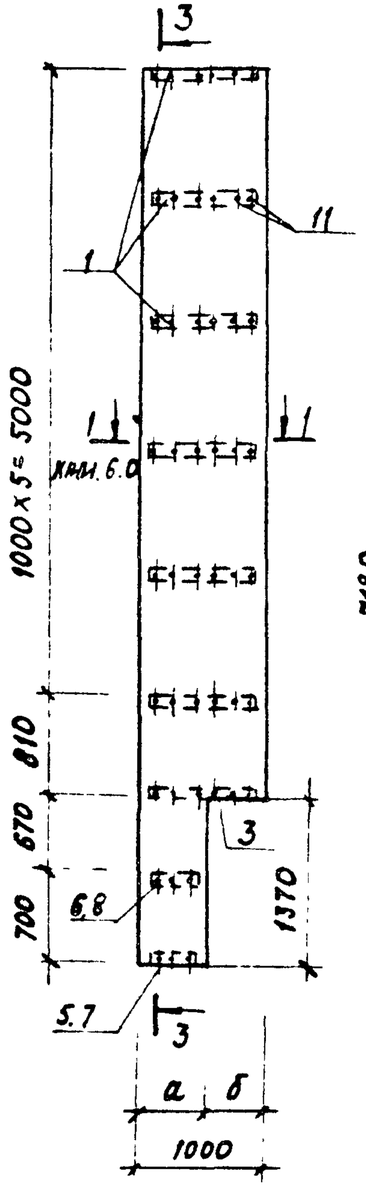
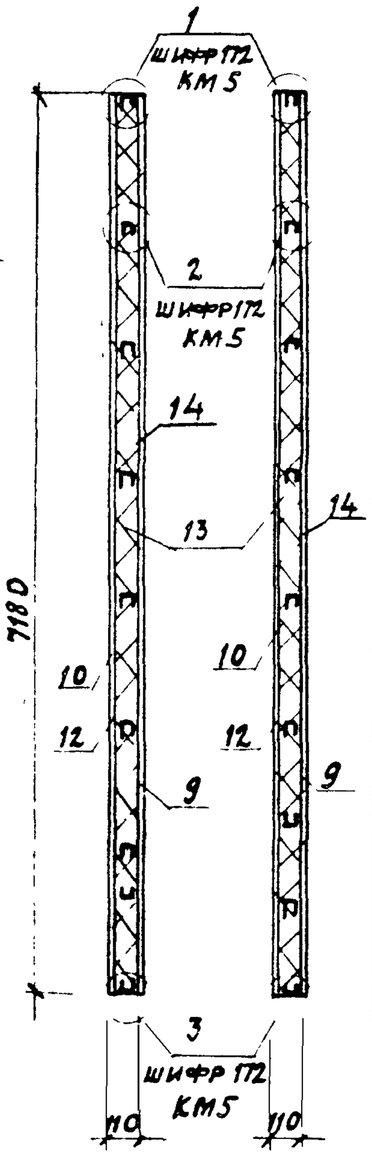


Рис. 2



2-2 3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. КЖ.И.7.0 —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
			ШИФР 172 КМ5-ООПЗ	Пояснительная записка					
				Детали					
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-1 ℓ= 950	7	7	6	6	2.04 кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 ℓ= 260	1				0.72 кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 ℓ= 950	1	1	1	1	2.62 кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 ℓ= 900		1			2.50 кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 ℓ=470			1		1.29 кг
		6	ШИФР 172 КМ5	ТД-1 ℓ= 470			1		1.00 кг
		7	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 ℓ= 280				1	0.77 кг
		8	ШИФР 172 КМ5	ТД-1 ℓ= 280				1	0.6 кг
		9		Обшивка С15-1000-0.7 ТУ36-1928-76 ℓ= 7180	1	1	1	1	53.13 кг
		10		Обшивка С15-800-0.7 ТУ36-1928-76 ℓ= 7180	1	1	1	1	46.67 кг
				Стандартные изделия					
		11		Винт 8Сх14 ТУ36-2142-78	102	102	96	96	0.0062 кг
				Материалы					
		12		Фанера клееная ФСФ 40х5 ГОСТ-3916-69 ℓ= 950	8	8	8	8	0.133 кг
		13		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 П175 δ= 40мм γ = 150 кг/м³ м³	0.54	0.57	0.52	0.5	21.0/8.5 18.0/150 кг
		14		Пленка полиэтиленовая ТС полотно 0.1х 2260 ГОСТ 10354-82 м²	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16 кг

Привязан

Инв. №

Обозначение	Марка	Размеры а	Размеры б		Рис.	Масса кг
ТП 903-1-246.87-КЖ.И. 7.0	1ПТС 718.1000.110-С 07-3	310	690		Рис.1	203.27
— 01	1ПТС 718.1000 110-С 07-4	950	50		Рис.1	209.10
— 02	1ПТС 718 1000 110-С 07-5	520	480		Рис.2	199.77
— 03	1ПТС 718.1000.110-С 07-6	330	670		Рис.2	195 85

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Степанов	
Гл. конст.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Испол.	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 7.0

Панель рядовая
(1ПТС 718.1000.110-СО.7-3
1ПТС 718.1000.110-СО.7-4
1ПТС 718.1000.110-СО.7-5
1ПТС 718.1000.110-СО.7-6)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт N 2

Рис.1

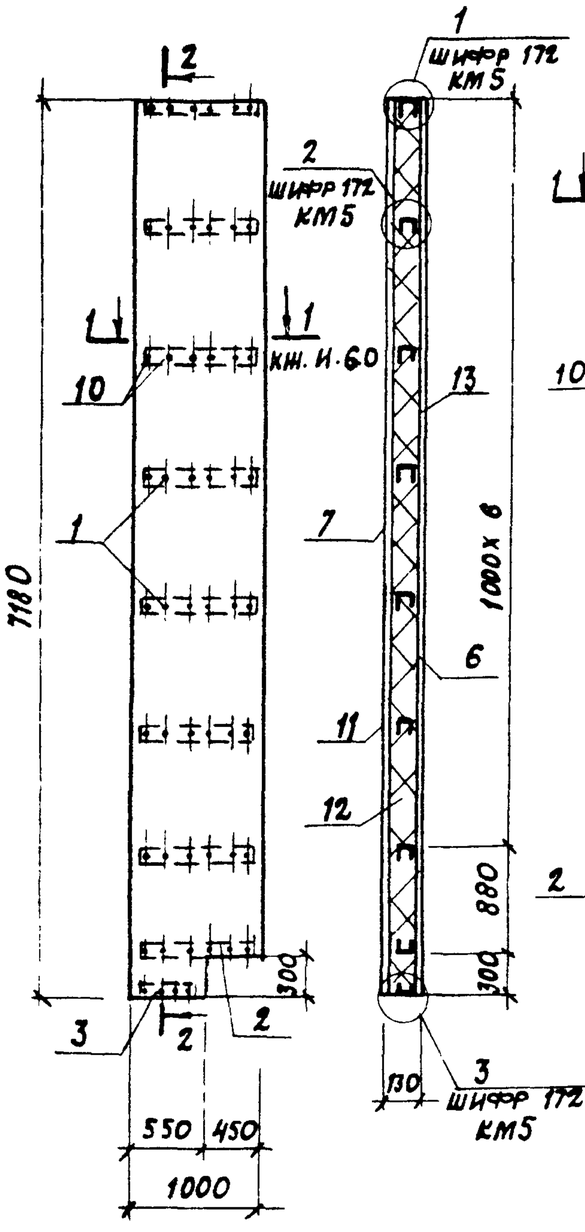
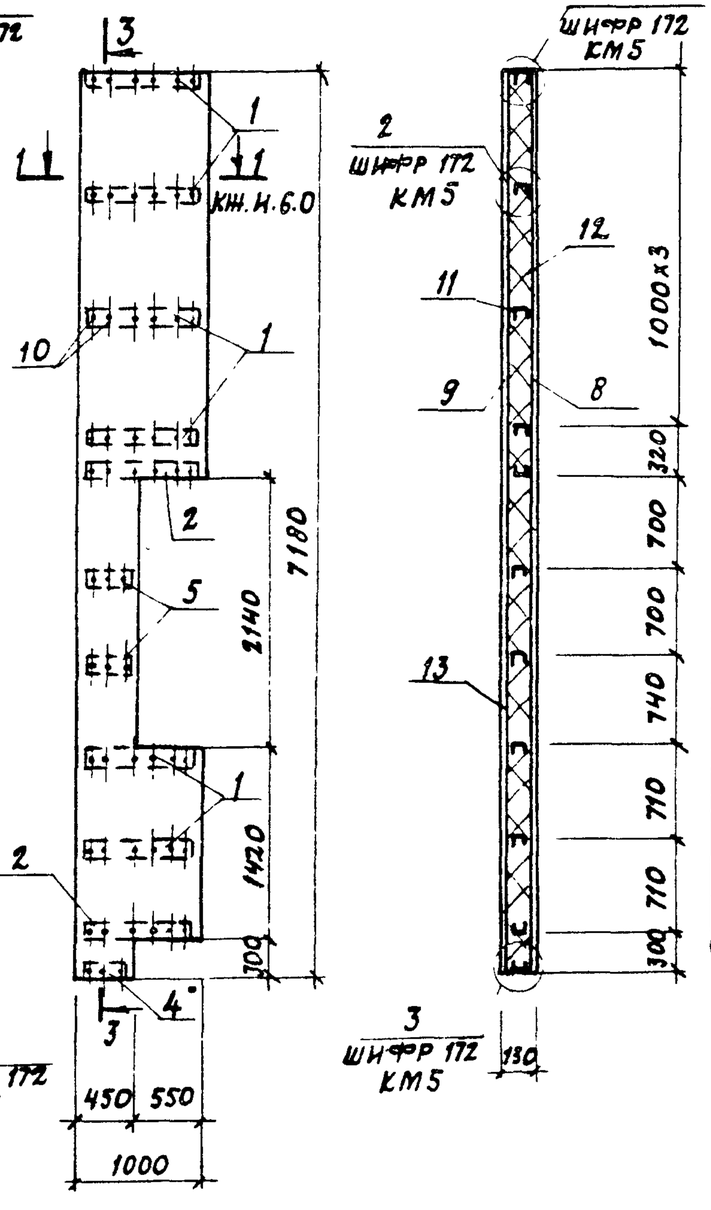


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исп. КЖ.И 8.0 —	Код на исп. КЖ.И 8.0 01	Примеч. Вес, кг
				Документация			
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	Пояснительная записка	X	X	
				Детали			
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-3 ℓ= 950	7	6	2.31кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ= 950	1	2	2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ=500	1		1.53кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 ℓ= 400		1	1.23кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТД-3 ℓ= 400		2	0.98кг
		6		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180	1		53.13кг
		7		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180	1		46.67кг
		8		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180		1	43.21кг
		9		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180		1	37.95кг
				Стандартные изделия			
		10		Винт В6х14 ТУ36-2142-78	104	114	0.0062кг
				Материалы			
		11		Фанера клеёная ФСФ 40х5 ГОСТ 3916-69 ℓ= 950	8	7	0.133кг
		12		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 П175 δ=50мм γ=125кг/м³ м³	0.71	0.58	888 / 13.0кг
		13		Пленка полиэтиленовая ТС полотно 0.100х2960 ГОСТ 10354-82	18.4	12.04	2.93 / 2.2кг

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 903-1-246.87 КЖ.И 8.0	1ПТС 718.1000.130-С07-7	Рис 1	213.85
- 01	1ПТС 718.1000.130-С07-8	Рис.2	180.87

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Степанов	
Гл. конст.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустовалов	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 8.0

Панель рядовая (1ПТС 718.1000.130-С07-7 1ПТС 718.1000.130-С07-8)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт N 2

Рис.1

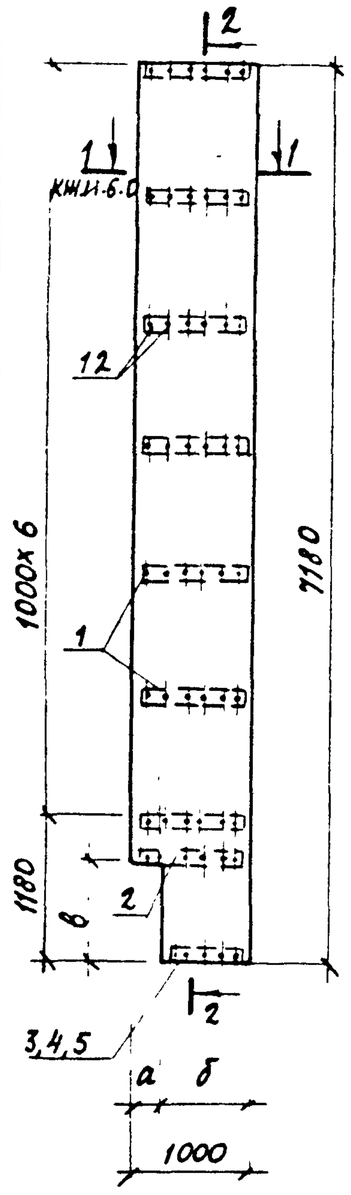
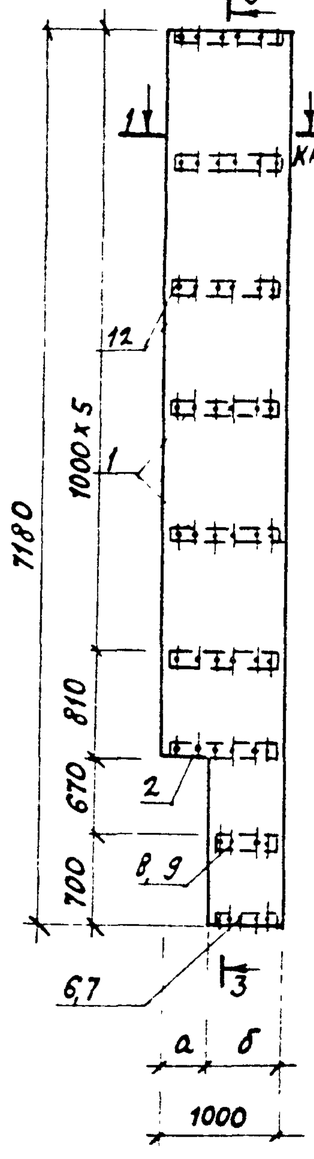
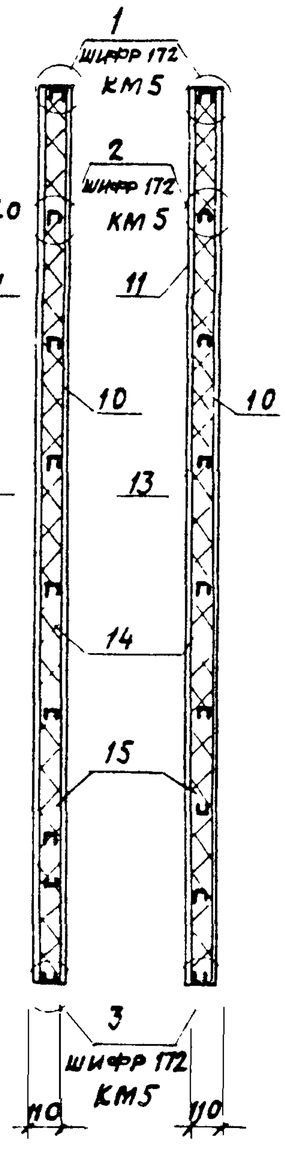


Рис.2



2-2



3-3

Обозначение	Марка	Размеры а	Размеры б	Размеры в	Рис	Масса кг
ТП 903-1-246.87- КЖ И. 9.0	1ПТС 718. 1000. 110-СО 7- 9	50	950	200	Рис1	209. 10
— 01	1ПТС 718. 1000 110-СО.7-10	690	310	800	Рис1	203.27
— 02	1ПТС 718. 1000 110-СО.7-11	520	480	600	Рис1	205.73
— 03	1ПТС 718 1000 110-СО 7 12	590	410	—	Рис2	198 51
— 04	1ПТС 718. 1000. 110-СО.7-13	400	600	—	Рис2	202.23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КЖ.И.9.0 —	01	02	03	04	Примеч.
				Документация						
			ШИФР 172. КМ5- ОПЗ	Пояснительная записка						
				Детали						
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-1 ℓ= 950	7	7	7	6	6	2.04 кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 ℓ= 950	1	1	1	1	1	2. 62 кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 ℓ= 900	1					2. 48 кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 ℓ=260		1				0. 72 кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 ℓ=430			1			1. 18 кг
		6	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 ℓ=360				1		1. 00 кг
		7	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 ℓ= 550					1	1. 52 кг
		8	ШИФР 172 КМ5	ТД-1 ℓ=360				1		1. 00 кг
		9	ШИФР 172 КМ5	ТР-1 ℓ=550					1	1. 18 кг
		10		Обшивка С15-1000-О. 7 ТУ 36-1928-76 ℓ=7180	1	1	1	1	1	53. 13 кг
		11		Обшивка С15-800-О 7 ТУ 36-1928-76. ℓ=7180	1	1	1	1	1	46. 67 кг
				Стандартные изделия						
		12		Винт В 6х14 ТУ 36-2142-78	104	102	102	102	104	0. 0062 кг
				Материалы						
		13		Фанера клеенная ГОСТ 3916-69 ФСФ 4СХ5 ℓ= 950	8	8	8	8	8	0. 133 кг
		14		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 П 125 δ=40мм γ= 150 кг/м³ м³	0.57	0.54	0.55	0.51	0.51	85 / 81 / 23 / 77 / 0 кг
		15		Пленка полиэтиленовая ГС м² полотно 0.100 х 2260 ГОСТ 10354-82	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	3. 16 кг

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Степанов	
Гл. конст	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 9.0

Панель рядовая
1ПТС 718. 1000. 110-СО.7-9
1ПТС 718. 1000. 110-СО.7-10
1ПТС 718 1000. 110-СО.7-11
1ПТС 718 1000. 110-СО.7-12
1ПТС 718 1000 110-СО.7-13)

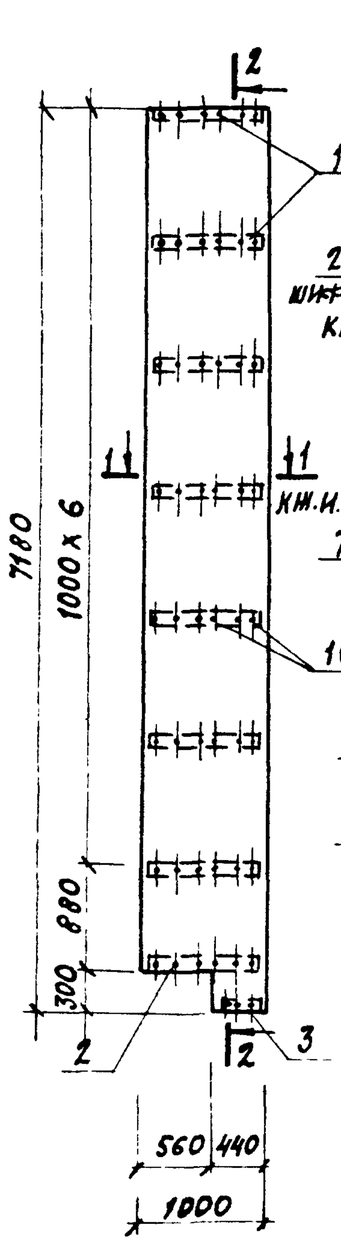
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт № 2

Копировал:

Формат

Рис.1



2-2

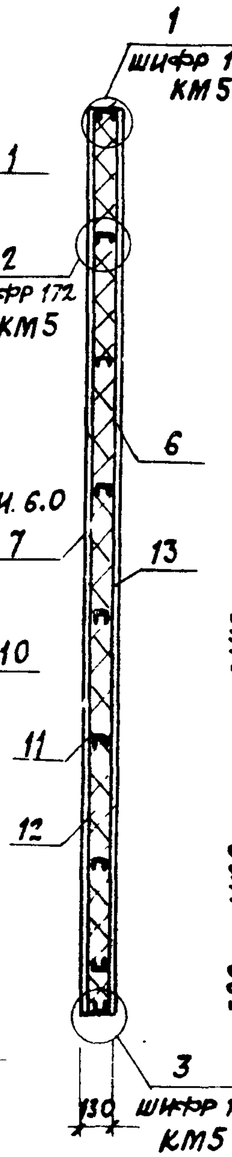
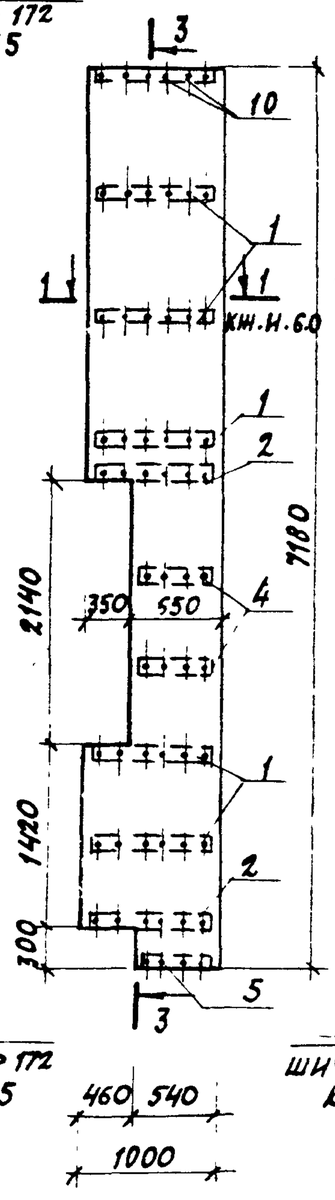
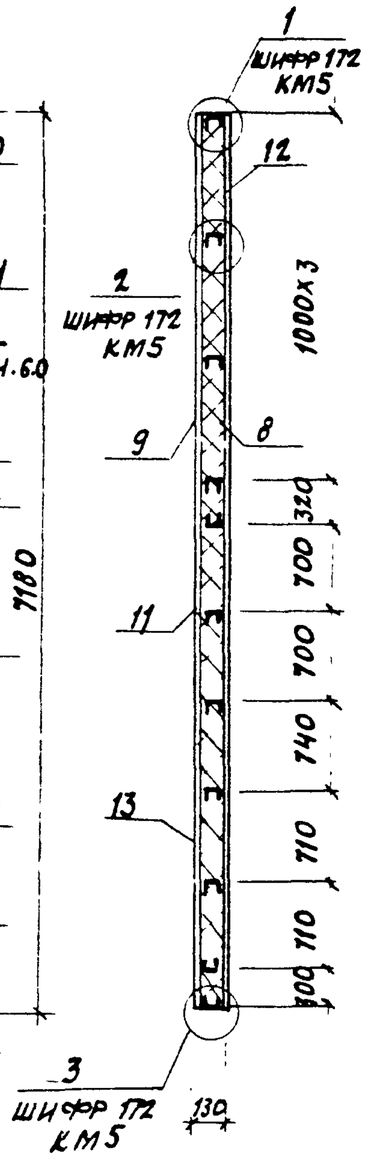


Рис. 2



3-3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. КЖ.И 10.0 —	Кол. на испол. КЖ.И 10.0 01		ПРИМЕЧ.
				Документация				
			ШИФР 172. КМ5 ОО ПЗ	Пояснительная записка				
				Детали				
		1	ШИФР 172. КМ5	Тетива рядовая ТР-3 ℓ= 950	7	6		2.31кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 ℓ= 950	1	2		2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 ℓ= 390	1			1.20кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТР-3 ℓ= 600		2		1.46кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ=490		1		1.5кг
		6		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1926-76 ℓ=7180	1			53.13кг
		7		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1926-76 ℓ= 7180	1			46.67кг
		8		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1926-76 ℓ=7180		1		46.57кг
		9		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1926-76 ℓ=7180		1		40.91кг
				Стандартные изделия				
		10		Винт В6х14 ТУ36-2142-78	102	120		0.0062кг
				Материалы				
		11		Фанера клееная ФСФ 4Ох5 ГОСТ 9573-82 ℓ= 950	8	7		0.133кг
		12		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 П175 б=50мм γ=125 кг/м³ м³	0.71	0.63		88.8 / 788кг
		13		Пленка полиэтиленовая ТС полотно 0.100 х2260 ГОСТ 10354-82 м²	18.4	12.1		2.93 / 2.2 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Примеч
ТП 903-1-246.87 КЖ И 10.0	1ПТС 718 1000 130-С0.7-14	Рис 1	213.51
- 01	1ПТС 718 1000 130-С0.7-15	Рис 2	194.26

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Бурзин	
Н. контр	Степанов	
Гл. конст	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж	Потапова	
Исполн	Пустовалова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 10.0

Панель рядовая (1ПТС 718.1000.130-С0.7-14 1ПТС 718.1000.130-С0.7-15)

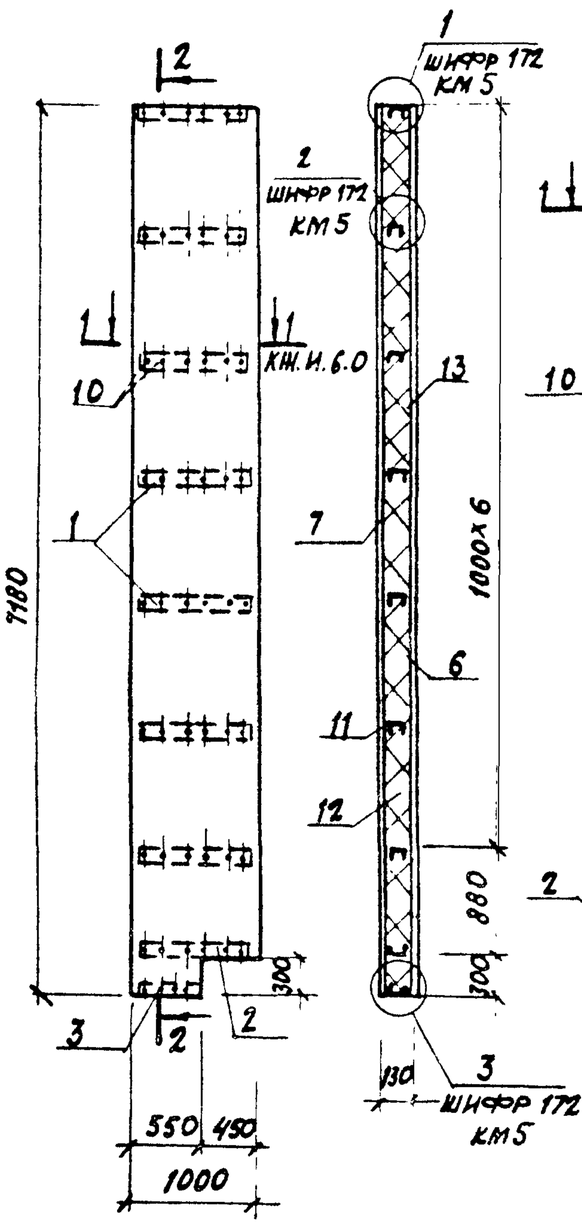
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт №2

Копировал:

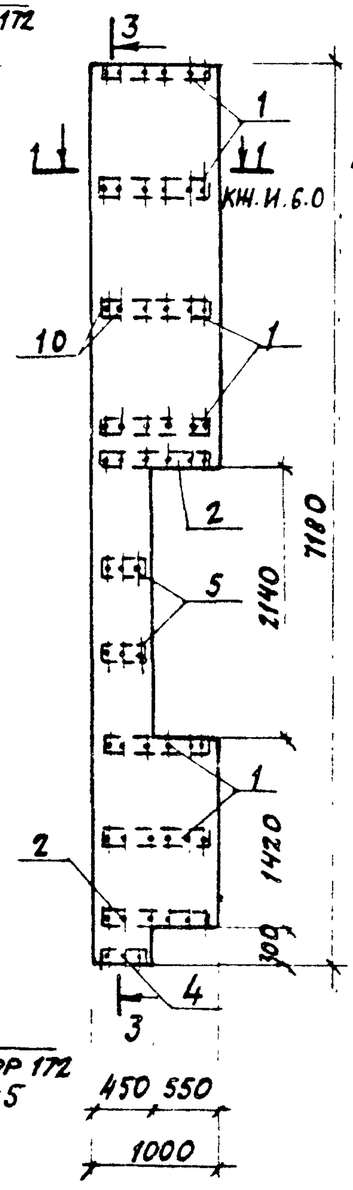
Формат

Рис.1

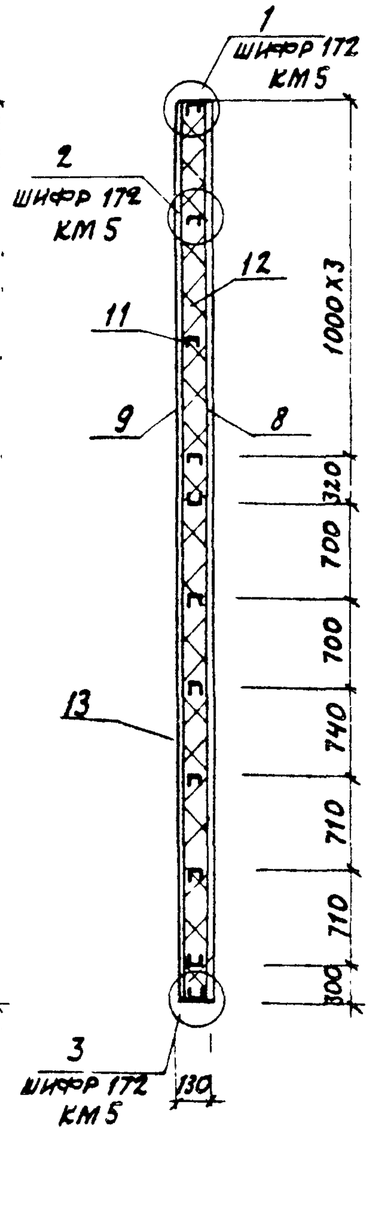


2-2

Рис.2



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на лист КЖ.И.11.0 —	Кол. на лист КЖ.И.11.0 01	Примеч. Вес, кг
				Документация			
			ШИФР 172.КМ5-00ПЗ	Пояснительная записка			
				Детали			
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-3 ℓ=950	7	6	2.31кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ=950	1	2	2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ=500	1		1.53кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 ℓ=400		1	1.23кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТД-3 ℓ=400		2	0.98кг
		6		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180	1		53.13кг
		7		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180	1		46.67кг
		8		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180		1	43.21кг
		9		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180		1	37.95кг
				Стандартные изделия			
		10		Винт В6х14 ГУ36-2142-78	104	114	0.0062кг
				Материалы			
		11		Фанера клеевая ФСФ ГОСТ3916-69 40х5 ℓ=950	8	7	0.133кг
		12		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 П175 δ=50мм Р=150 кг/м³ м³	0.71	0.58	106.5 / 87.0кг
		13		Пленка полиэтиленовая ТС полотно 0.100х2260 ГОСТ 10354-82 м²	18.4	12.04	2.93 / 2.2кг

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.11.0	1ПТС 718.1000.130 СО.7-17	Рис1	231.55
-01	1ПТС 718.1000.130-СО.7-18	Рис2	194.87

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Степанов	
Гл. конст.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Лоталова	
Исполн.	Пустовалова	
Провер.	Лоталова	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.11.0

Панель рядовая (1ПТС 718.1000.130-СО.7-17 1ПТС 718.1000.130-СО.7-18)

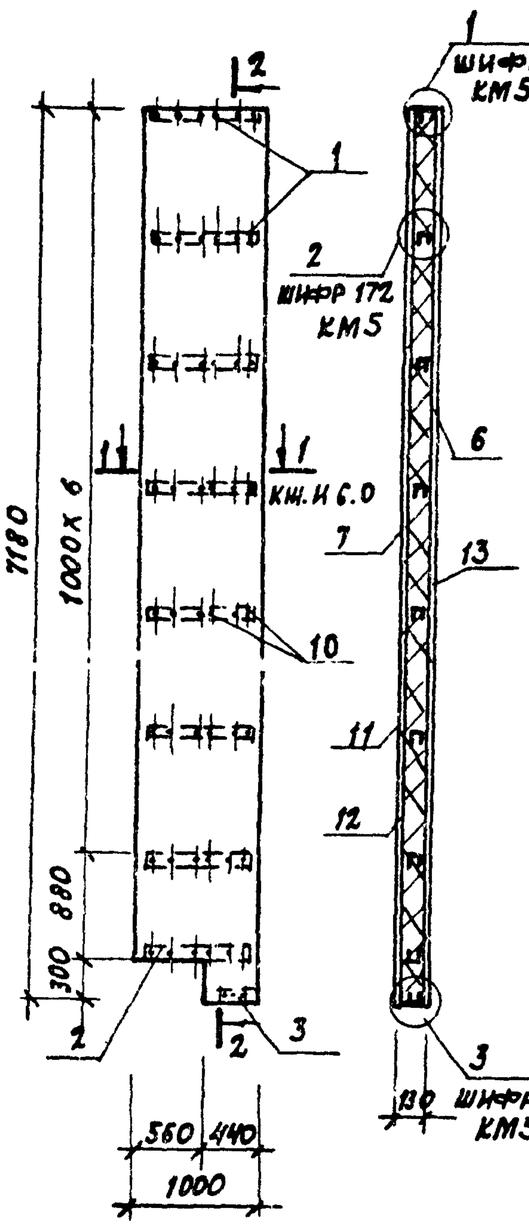
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт №2

Копировал:

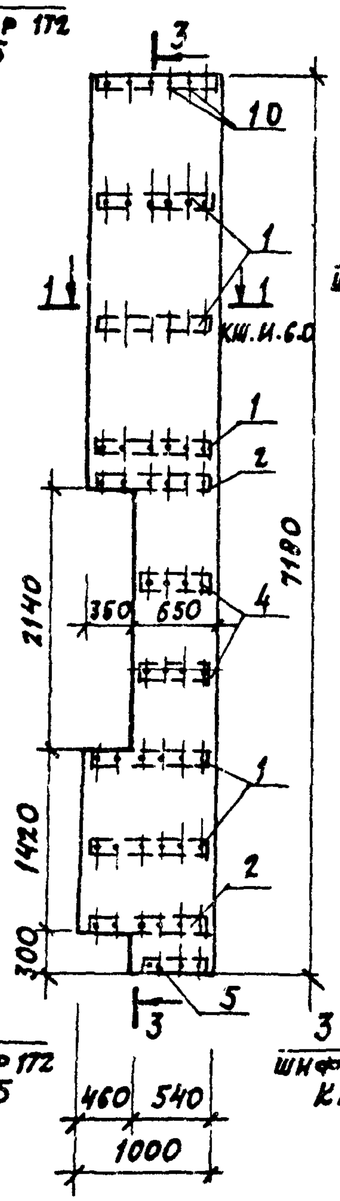
Формат

Рис. 1

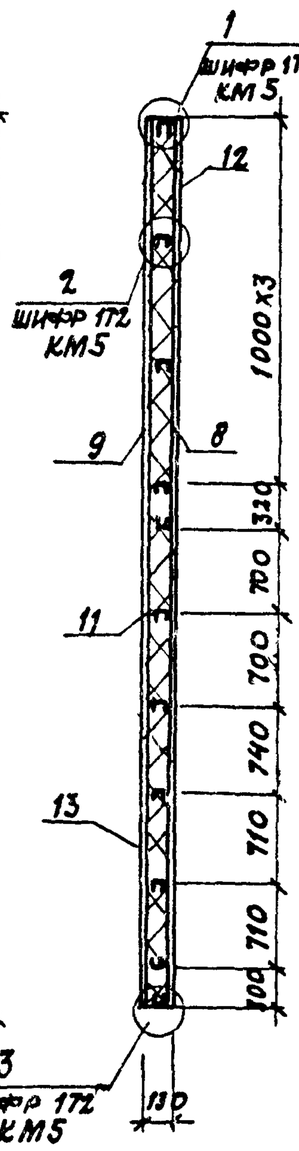


2-2

Рис. 2



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. КЖ.И. 12.0 —	01		Примеч.
				Документация				
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	Пояснительная записка				
				Детали				
		1	ШИФР 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-3 ℓ=950	7	6		2.31кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ=950	1	2		2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 ℓ=390	1			1.20кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТР-3 ℓ=600		2		1.46кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 ℓ=490		1		1.5кг
		6		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180	1			53.13кг
		7		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180	1			46.67кг
		8		Обшивка С15-1000-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180		1		46.57кг
		9		Обшивка С15-800-07 ТУ36-1928-76 ℓ=7180		1		40.91кг
				Стандартные изделия				
		10		Винт В6х14 ТУ36-2142-42-78	102	120		0.0062кг
				Материалы				
		11		Фанера клеевая ФСФ ℓ=950 4Ох5 ГОСТ 3916-69	8	7		0.133кг
		12		Плиты из минеральной ваты ГОСТ 9573-82 ПТ75 δ=50мм ℓ=150кг/м³ м³	0.71	0.63		106.5 / 94.5кг
		13		Пленка полиэтиленовая ТС м³ полотно 0.100х2260 ГОСТ 10354-82	18.3	12.1		2.93 / 2.2кг

Обозначение	Марка	Рис.	Примеч.
ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 12.0	1ПТС 718.1000.130-СО.7-19	Рис. 1	231.20
- 01	1ПТС 718.1000.130-СО.7-20	Рис.2	209.96

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Степанов	
Гл. конст.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пуставалова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 12.0

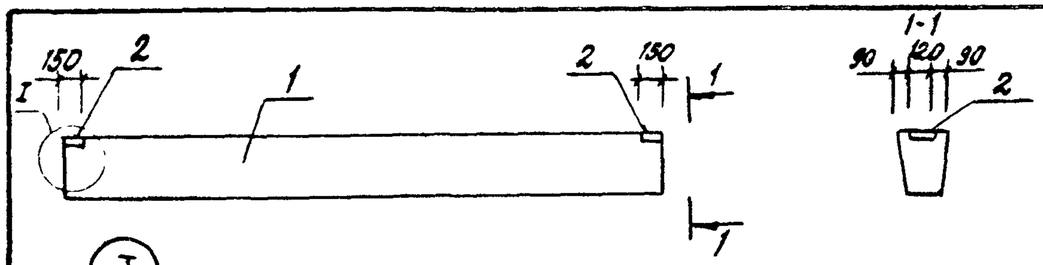
Панель рядовая (1ПТС 718.1000.130-СО.7-19. 1ПТС 718.1000.130-СО.7-20)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таб.	1:50
Лист	Листов	

Проектный институт №2

Копировал:

Формат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса AI			Прокат марки Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	ф12		Итого	-88		Итого	
фб6-46а	1.0		1.0	2.2		2.2	3.2
фб6-47а	1.0		1.0	2.2		2.2	3.2
фб6-48а	1.0		1.0	2.2		2.2	3.2

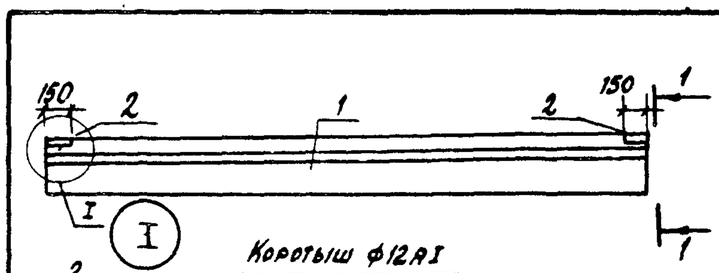
Обозначение	Марка	Масса т
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.13.0	фб6-46а	09
-01	фб6-47а	08
-02	фб6-48а	08

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич. на исп. КЖ.И.13.0 -	01	02	Примеч.
				Документация				
			1.415-1 вып.1 лист 6	Пояснительная записка	X	X	X	
				Сборочные единицы				
		1	1.415-1 вып.1 лист 51	Фундаментная балка фб6-46	1			
				фб6-47		1		
				фб6-48			1	
		2	3 400-6/76	Изделие закладное МН1-15	2	2	2	см. ук.1

1. Изделие закладное МН1-15 приварить через коротыши к продольной арматуре каркасов, шов - ГОСТ 14098-85 - К1-Кт.

			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.13.0			
Нач.отд.	Бурзин		Фундаментная балка (фб6-46а, фб6-47а, фб6-48а)	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Конева			Р	см. табл.	1:150
Гл.конст.	Конева			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Глебкова			Проектный институт №2		
Инж.	Громова					
Пров.	Глебкова					

Копировал Формат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса AI			Прокат марки Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	ф12		Итого	-88		Итого	
фб6-12а	1.0		1.0	2.2		2.2	3.2
фб6-29а	1.0		1.0	2.2		2.2	3.2

Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.14.0	фб6-12а	1	1.5
-01	фб6-29а	2	1.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич. на исп. КЖ.И.14.0 —	01		Примеч.
				Документация				
			1.415-1 вып.1	Пояснительная записка	X	X		
				Сборочные единицы				
		1	1.415-1 в.1	Фундаментная балка фб6-12	1			
				фб6-29		1		
		2	3 400-6/76	Изделие закладное МН1-13	2	2		см. ук.1

1. Изделие закладное МН1-13 приварить через коротыши к продольной арматуре каркасов шов - ГОСТ 14098-85-К1-Кт.

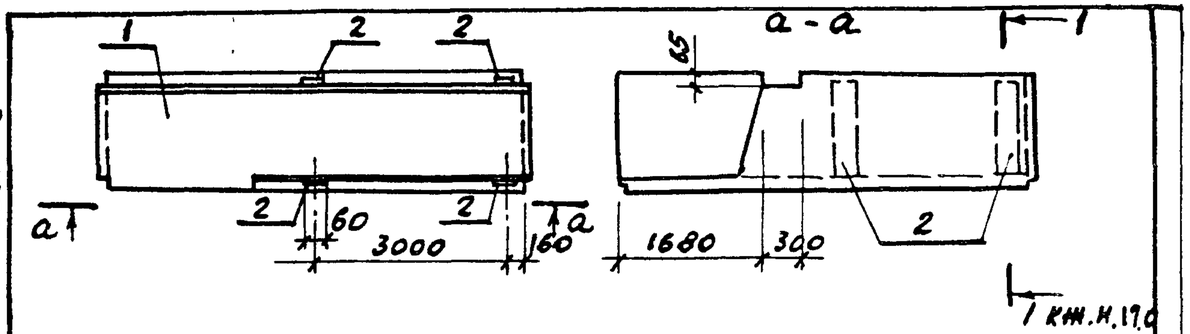
Взамен инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.14.0			
Нач.отд.	Бурзин		Фундаментная балка (фб6-12а; фб6-29а)	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Конева			Р	см. табл.	1:150
Гл.спец.	Конева			Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Глебкова			Проектный институт №2		
Инж.	Громова					
Исполн.	Бондарь					
Провер.	Громова					

Копиров: Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.13.0	Узлы установки закладных издел.		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.2-2-03	Лоток Лу10-8	1	
		2	1.400-15 в.1 430	Изделие закладное МН414-2	4	см.ук.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка изделия	Изделия закладные: прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 19903-74 δ=6		Итого	Арматура класса A III ГОСТ 5781-82 ф8		Итого	Всего	Общий расход
Лу10-8-1	11.2		11.2	3.6		3.6	14.8	14.8

Привязан

Инв.№

Нач.отд	Бурзин		
Н.контр	Конева		
Гл.спец	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Инжен	Орлова		
Исполн	Чурсина		
Провер	Прядухина		

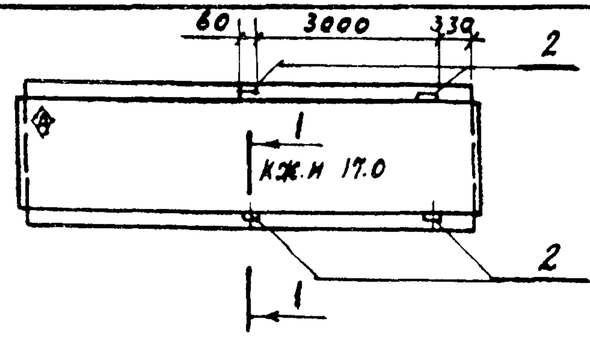
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.15.0

Лоток Лу10-8-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.14т	1:10
Лист	Листов	

Проектный институт N 2

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.13.0	Узлы установки закладных изд		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.1-1.10.0	Лоток Л10-3	1	
		2	1.400-15 в.1 430	Изделие закладное МН414-2	4	см.ук.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка изделия	Изделия закладные: прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 19903-74 δ=6		Итого	Арматура класса A III ГОСТ 5781-82 ф8		Итого	Всего	Общий расход
Л10-3-1	11.2		11.2	3.6		3.6	14.8	14.8

Знак ориентации нанести несмываемой краской

Привязан

Инв.№

Нач.отд	Бурзин		
Н.контр	Конева		
Гл.спец	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Инжен	Орлова		
Исполн	Пикалова		
Провер.	Прядухина		

ТП 903-1-246.87 КЖ.Н. 16.0

Лоток Л10-3-1

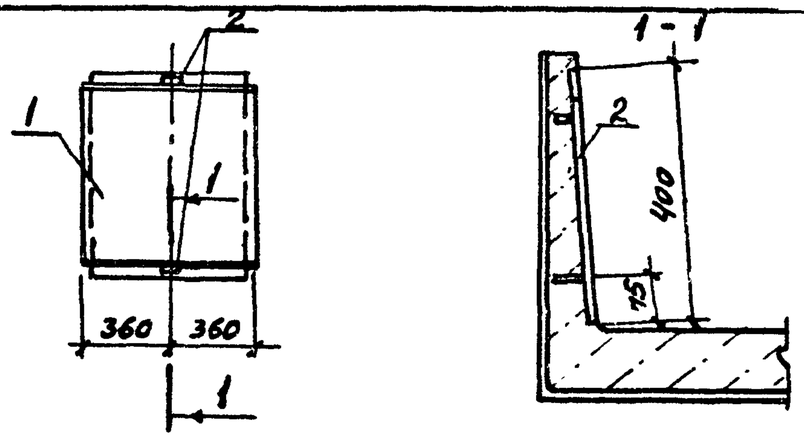
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.30т	1:10
Лист	Листов 1	

Проектный институт N 2

Взамен инв.

Подпись и дата

Инв.№подл



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.1-1-10.0	Лоток Л10д-3	1	
		2	1.400-15.81. 430	Изделие закладное Мн 414-2	2	см.ук.1

Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса				Прокат марки						
	A III				Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74						
	ф8			Итого	δ=6					Итого	
Л10д-3-1	1,8			1,8	5,6					5,6	7,4

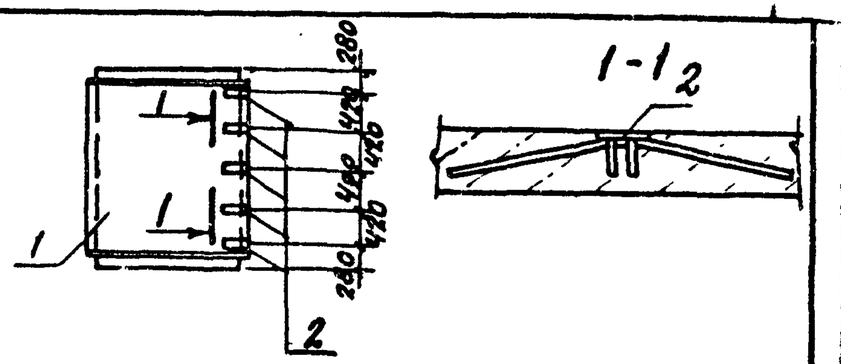
Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ.И.17.0
Н.контр.	Конева		
Гл.спец.	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		Лоток Л10д-3-1
Инжен.	Орлова		
Исполн.	Пикалова		
Провер.	Прядухина		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	430 кг	1:10
Лист	Листов 1	

Проектный институт № 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.1-1-29.0	Лоток Л29д-3	1	
		2	3.006.1-2/82.1-3-13.0	Изделие закладное М4	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса				Прокат марки						
	A III				Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74						
	ф8			Итого	δ=6					Итого	
Л29д-3-1	2,3			2,3	2,0					2,0	4,3

Привязан

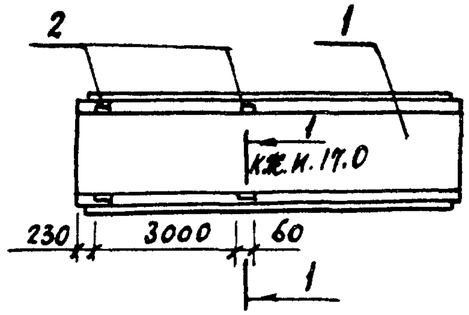
Инв. №

Нач.отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ.И.18.0
Н.контр.	Конева		
Гл.спец.	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		Лоток Л29д-3-1
Инжен.	Орлова		
Исполн.	Пикалова		
Провер.	Прядухина		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,7т	1:10
Лист	Листов 1	

Проектный институт № 2

Взамен инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			Всего
	AIII				Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*			
	ф8			Итого	д.6		Итого	
Л15-5-1	3,6			3,6	11,2		11,2	14,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Узлы установки		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.-17.0	закладных изделий	X	
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.1-1-33.0	Лоток Л15-5	1	
		2	1.400-15.в.1. 430 -4	Изделие закладное МН414-2	4	см. ук.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона

Привязан

Инв. №

Нач.отд	Бурзин	
Н.контр.	Конева	
Гл.спец.	Конева	
Рук.гр.	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Исполн.	Махновский	
Провер.	Александрова	

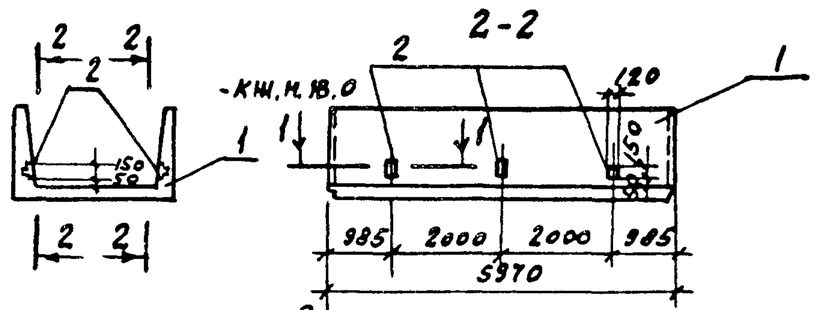
ТП 903-1-246.87 КЖЕ.И. 19.0

Лоток Л 15-5-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.95т	1:10
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Формат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное							
	Арматура класса				Прокат марки			Всего
	AI				Вст3кп2			
	Гост 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	ф8			Итого	д=6		Итого	
Л4-8-1	2,76			2,76	4,8		4,8	7,56

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Узлы установки		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.18.0	закладных изделий	X	
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.1-1-040	Лоток Л4-8	1	
		2	3.006.1-2/82.1-3_13.0	Изделие закладное М-8	6	см. ук.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона

Привязан

Инв. №

Взамен инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Нач.отд	Бурзин	
Н.контр.	Конева	
Гл.спец.	Конева	
Рук.гр.	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Исполн.	Бондарь	
Провер.	Александрова	

ТП 803-1-246.87 КЖ.И. 20.0

Лоток Л4-8-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.80т	1:10
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Рис.1

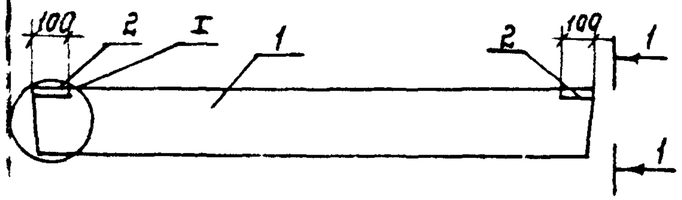
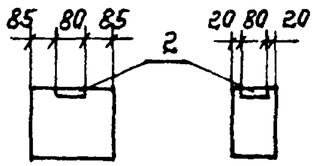
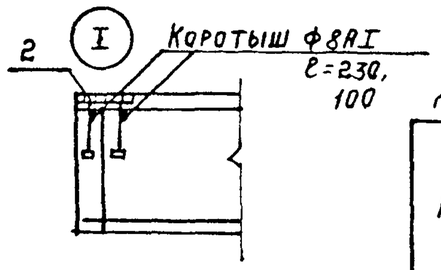


Рис.2

1-1





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	AIII			Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	ф8		Итого	-6	-8	Итого	
3ПБ21-8а	0,2		0,2	0,4	1,0	1,4	1,6
5ПБ21-27а	0,2		0,2	0,4	1,0	1,4	1,6

Обозначение	Наименование	Масса кг	Рис
ТП903-1-246.87 КЖС.И 21.0	3ПБ21-8а	137	1
01	5ПБ21-27а	285	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен —	Кол. на исполнен 01	Примеч.
				Сборочные единицы			
		1	1.038.1-1.1 060000	Перемычка 3ПБ21-8	1		
				5ПБ21-27		1	
		2	3.400-6/76 лист 24	Изделие закладное МН2-3	2	2	см. ук 1

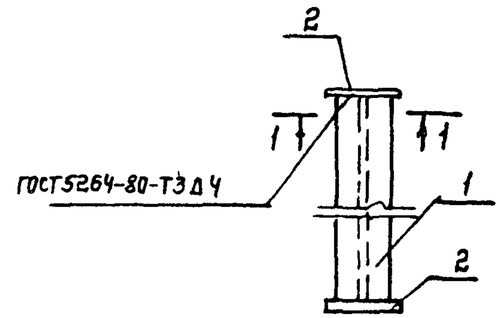
1. Изделие закладное МН2-3 приварить через коротыши к продольной арматуре каркасов, шов-ГОСТ 14098-85-К1-КТ

Привязан:

Инв №

Нач.отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖС.И 21.0
Гл.констр	Конева		
Гл.конст	Конева		Перемычка (3ПБ21-8а, 5ПБ21-27а)
Рук.гр.	Глебкова		Стадия: Р; Масса: См. табл; Масштаб: 1:150
Инж.	Громова		Лист; Листов 1
Техполн	Бондарь		Проектный институт №2
Провер	Громова		

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			ТП903-1-246.87 КЖС.И. ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 / Вст3сп5-ГОСТ 535-79 ℓ=460	1	8,46 кг
Б4		2		Лист Б 8х100 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=250	2	1,9 кг

Привязан:

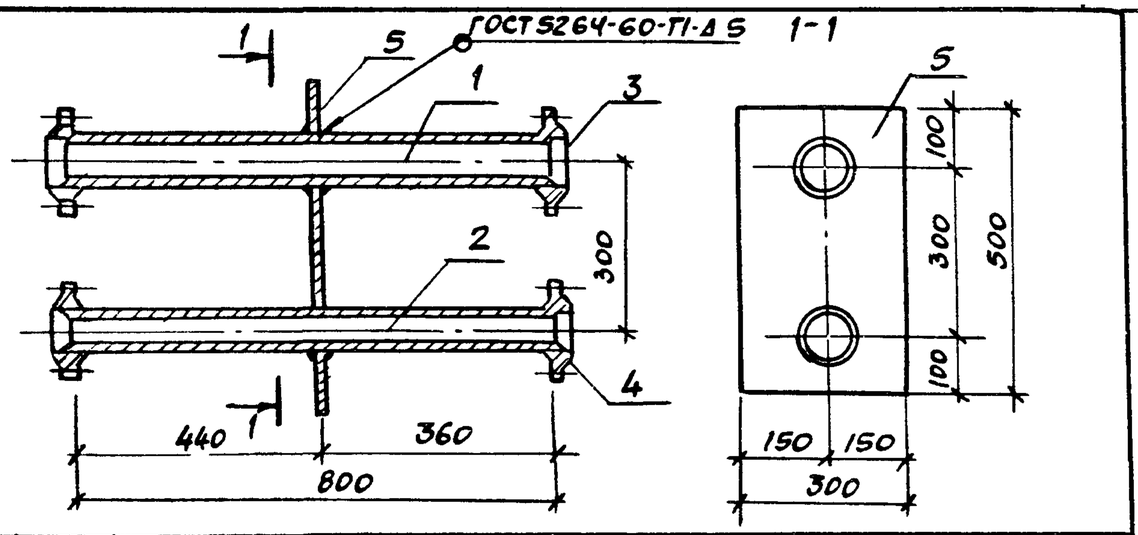
Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖС.И. 22.0
Н констр	Конева		
Гл констр	Конева		Опора ОП1
Рук гр.	Глебкова		Стадия: Р; Масса: 12,4; Масштаб: 1:10
Инжен	Орлова		Лист; Листов 1
Провер.	Прядухина		Проектный институт №2

Копировал: Шелеш

Формат

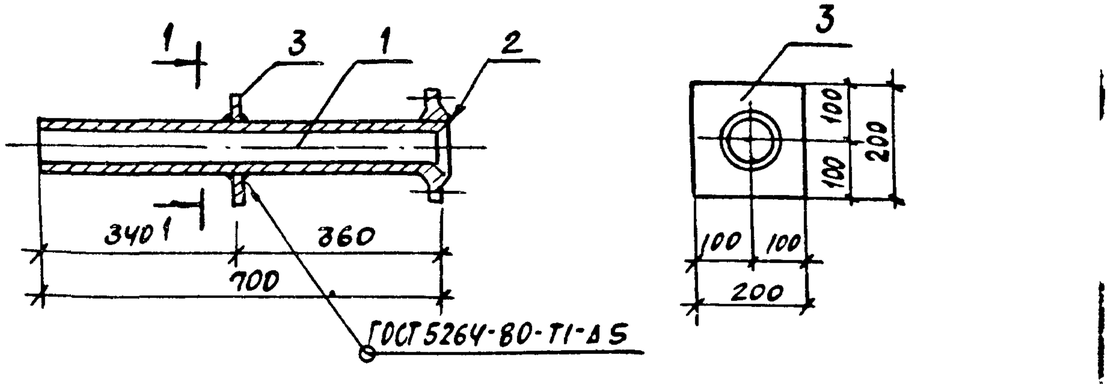


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	На изготовление арматурных и закладных изделий	X	
				Детали		
БЧ		1		Труба 89×3,5×800 ГОСТ 9941-81	1	5,9 кг
БЧ		2		Труба 57×3,5×800 ГОСТ 9941-81	1	3,7 кг
БЧ		3		Фланец 1-80-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг
БЧ		4		Фланец 1-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	2	1,02 кг
БЧ		5		Лист $\frac{\text{Б- 4×300 ГОСТ 19903-74}}{\text{Вст3кп2 ГОСТ 14637-79}}$		
				е=500	1	5,89 кг

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ и 23.0
Н. контр.	Конева		
Гл. спец.	Конева		Изделие закладное МН1
Рук. гр.	Глебкова		Стадия: Р; Масса: 21,11; Масштаб: 1:10
Ст. инж.	Александрова		Лист; Листов 1
Испол.	Бондарь		Проектный институт №2
Провер.	Александрова		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	На изготовление арматурных и закладных изделий	X	
				Детали		
БЧ		1		Труба 76×35×700 ГОСТ 9941-81	1	4,38 кг
БЧ		2		Фланец 1-65-100 Ст25 ГОСТ 12820-80	1	1,37 кг
БЧ		3		Лист $\frac{\text{Б- 6×200 ГОСТ 19903-74}}{\text{Вст3кп2 ГОСТ 14637-79}}$		
				е=200	1	1,57 кг

Привязан

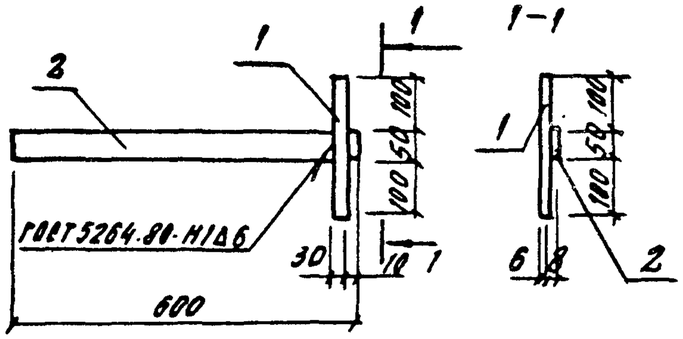
Инв. №

Нач. отд.	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ.И.24.0
Н. контр.	Конева		
Гл. спец.	Конева		Изделие закладное МН 2
Рук. гр.	Глебкова		Стадия: Р; Масса: 1:2; Масштаб: 1:10
Инжен.	Прядухина		Лист; Листов
Ст. техн	Пикалова		Проектный институт №2
Провер	Прядухина		

Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ подл.

Копировал

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.М.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Лист $\frac{\text{Б } 6\cdot30 \text{ ГОСТ } 19903\text{-}74}{\text{Ст3кп2 ГОСТ } 14637\text{-}79}$ L=250	1	0.29 кг
Б4		2		Лист $\frac{\text{Б } 8\cdot50 \text{ ГОСТ } 19903\text{-}74}{\text{Ст3кп2 ГОСТ } 14637\text{-}79}$ L=600	1	2.36 кг

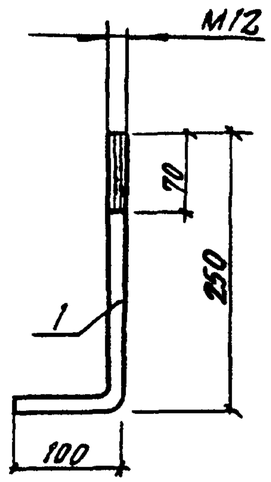
Привязан

Инв. №

ГИП	Любавин		ТП 903-1-246.87 КЖ М. 25.0
Нач. отд.	Бурзин		Изделие закладное МН3
Н. контр.	Конева		Стадия: Р; Масса: 2.65; Масштаб: 1:10
Гл. конс.	Конева		Лист; Листов 1
Рук. гр.	Глебкова		Проектный институт №2
Ст. инж.	Александрова		
Исполн.	Махновский		
Провер.	Прядухина		

Копировал

Формат



Длина развертки L = 350 мм

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

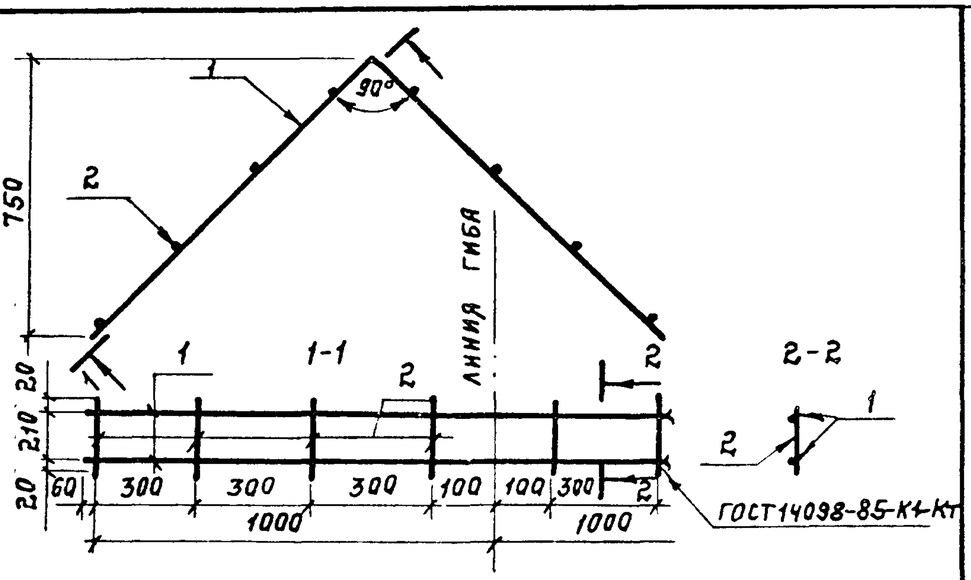
Инв. №

ГИП	Любавин		ТП 903-1-246.87 КЖ.М. 26.0
Нач. отд.	Бурзин		Изделие закладное МН4
Н. контр.	Конева		Стадия: Р; Масса: 0.4; Масштаб: 1:5
Гл. конс.	Конева		Лист; Листов 1
Рук. гр.	Глебкова		Круг $\frac{\text{Ø } 12 \text{ ГОСТ } 2590\text{-}71}{\text{Ст3кп2 ГОСТ } 535\text{-}49}$
Ст. инж.	Александрова		Проектный институт №2
Исполн.	Махновский		
Провер.	Прядухина		

Копировал

Формат

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖС.И.ТУ	на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		А-I-8 ГОСТ 5781-82, ℓ=2120	2	0,8 кг
Б4		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=250	8	0,06 кг

Привязан:

Инв. №

Нач.отд	Бурзин		
Н.контр.	Конева		
Гл.спец	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Ст.инж.с	Александрова		
Инж.	Махновский		
Пров.	Прядухина		

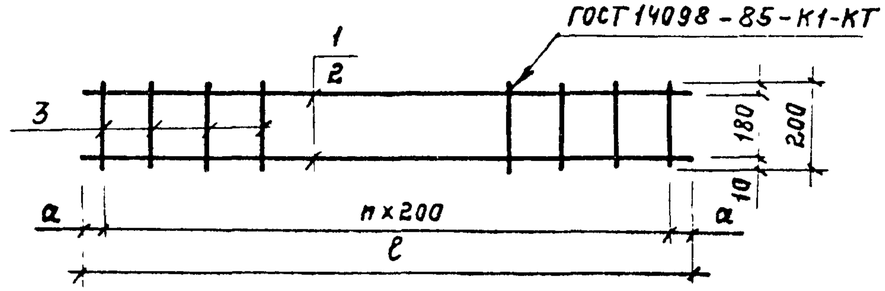
ТП 903-1-246.87 КЖС.И. 27.0

Каркас плоский КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,08	1:20
Лист	Листов 1	

Проектный институт N2

Формат



Обозначение	Марка	Размеры мм, а	Размеры мм, ℓ	n	Масса, кг
ТП 903-1-246.87-КЖС.И. 66.0	КР2	75	3750	18	3,91
-01	КР3	325	1650	5	1,60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нач. КЖС.И —	Кол. нач. КЖС.И 01	Примечание
				Документация			
				Технические условия на изготовление			
А4			ТП 903-1-246.87 КЖС.И.ТУ	арматурных и закладных изделий			
				Детали			
Б4		1		А-I-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3750	2		1,48 кг
Б4		2		А-I-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=1650		2	0,65 кг
Б4		3		А-I-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=200	19	6	0,05 кг

Привязан:

Инв. №

Нач.отд	Бурзин		
Н.контр.	Конева		
Гл.спец	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Ст.инж.с	Александрова		
Инж.	Яшина		
Пров.	Прядухина		

ТП 903-1-246.87 КЖС.И. 28.0

Каркас плоский (КР2, КР3)

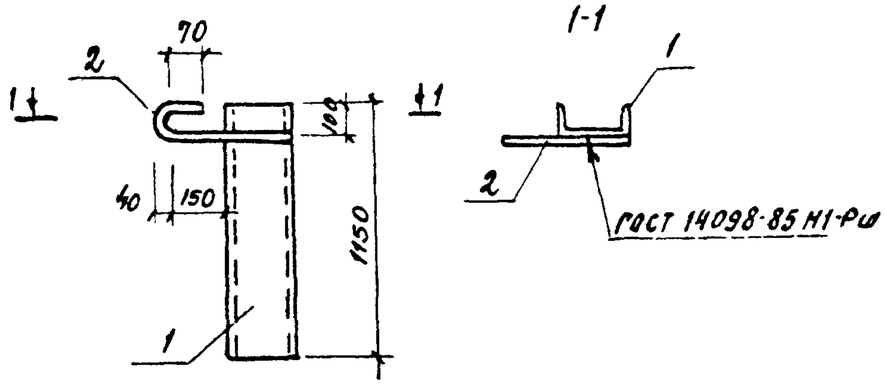
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:15
Лист	Листов 1	

Проектный институт N2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал:

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=1150	1	27.6кг
Б4		2		АI-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=600	1	1.5кг

Привязан

Инв. N

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Инжен.	Прядухина	
Ст. техн.	Пикалова	
Провер.	Прядухина	

ТП 903-1-246.87 КЖ И. 29.0

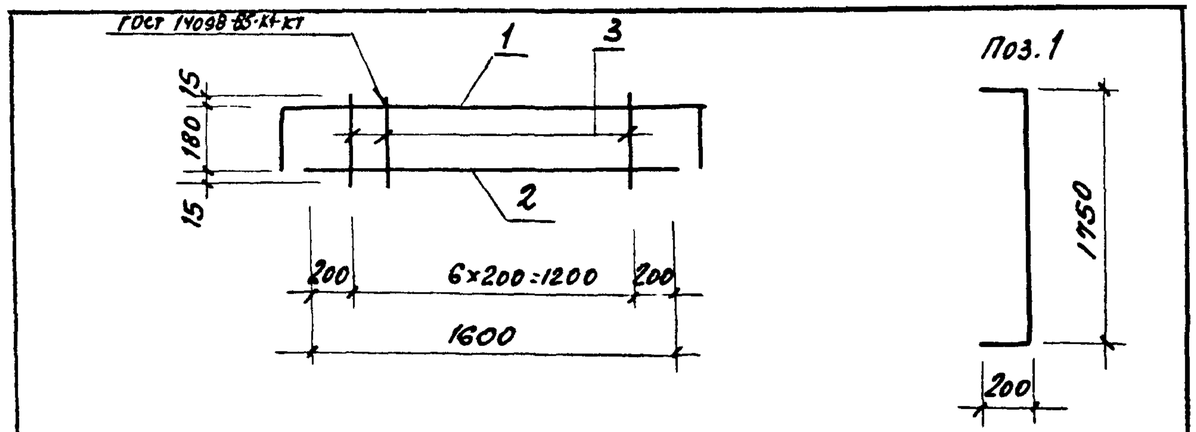
Изделие закладное МН 5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	29.1	—
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		АIII-10-ГОСТ 5781-82 ℓ=2150	1	1.3кг
Б4		2		ℓ=1600	1	1.0кг
Б4		3		АI-6-ГОСТ 5781-82 ℓ=210	4	0.06кг

Привязан

Инв. N

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Инжен.	Прядухина	
Ст. техн.	Пикалова	
Провер.	Прядухина	

ТП 903-1-246.87 КЖ И. 30.0

Каркас плоский КР4

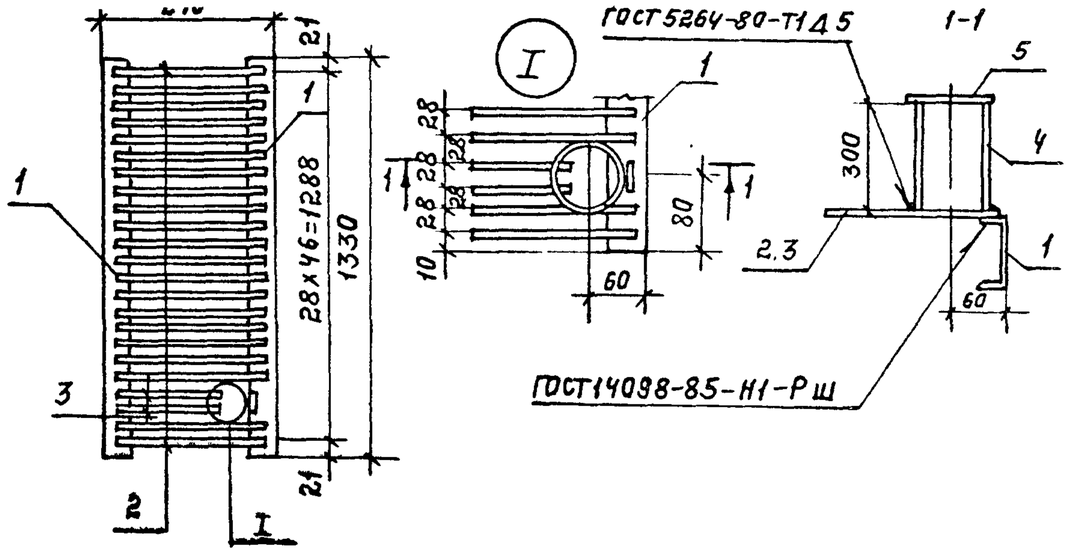
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.63	—
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на		
				изготовление арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=1330	2	11,4 кг
Б4		2		АI-8-ГОСТ 5781-82 ℓ=250	45	0,09 кг
Б4		3		ℓ=180	2	0,07 кг
Б4		4		Труба 80х3,5 ГОСТ 3262-75, ℓ=300	1	2,3 кг
Б4		5		Лист 6-6х130 ГОСТ 9903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=130	1	0,79 кг

Нач.отд.	Бурзин	
Норм кон	Конева	
Гл спец.	Конева	
Рук гр.	Глебкова	
Инжен.	Прядухина	
Исполн.	Пикалова	
Провер.	Прядухина	

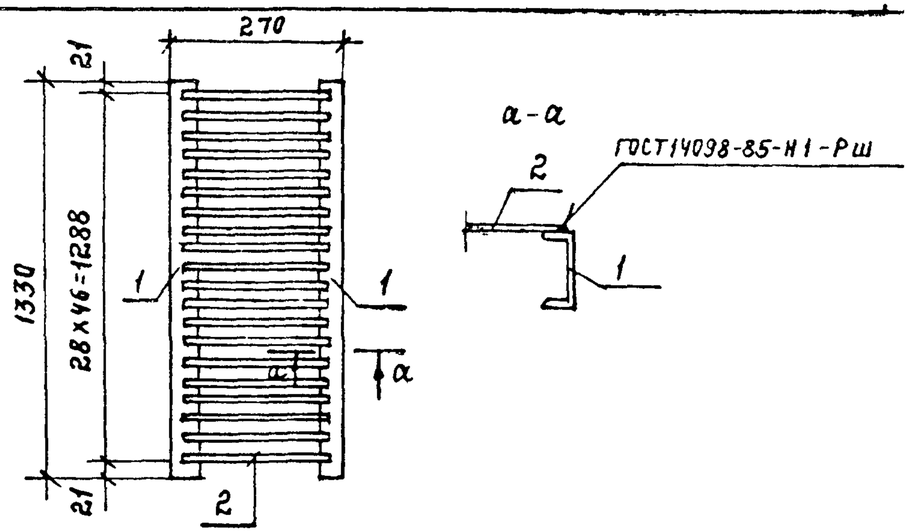
ТП-903-1-246.87 КЖ.И.31.0

Решетка Р1а

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,1	—
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на		
				изготовление арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=1330	2	11,4 кг
Б4		2		АI-8-ГОСТ 5781-82 ℓ=250	47	0,09 кг

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач отд	Бурзин	
Норм кон	Конева	
Гл. конст	Конева	
Рук. гр	Глебкова	
Инжен	Прядухина	
Исполн	Орлова	
Провер	Прядухина	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И 32.0

Решетка Р1

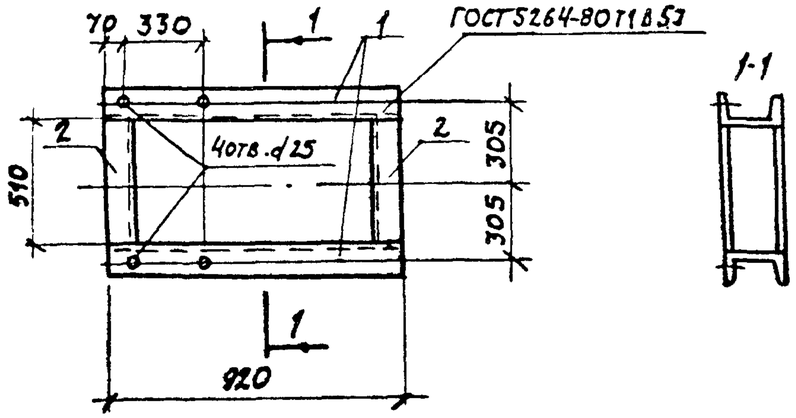
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2	—
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: Телеш

Формат

Альбом 0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				На изготовление арматурных		
				и закладных изделий	X	
				Детали		
Б4		1		Швеллер 24 ГОСТ 5240-72 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79 — ℓ= 920	2	22,1 кг
Б4		2		Швеллер 24 ГОСТ 5240-72 / Вст3пс ГОСТ 535-79 ℓ= 510	2	12,2 кг

Привязан

Инв. №

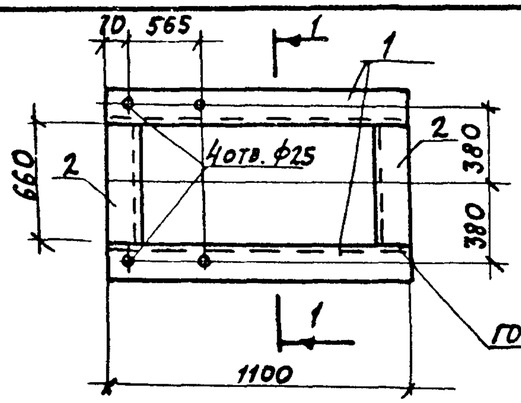
Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Инжен.	Прядухина	
Ст. техн.	Пикалова	
Провер.	Прядухина	

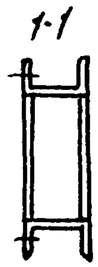
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.33.0

Рама металлическая Рм1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	62,6	1:20
Лист	Листов	

Проектный институт №2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				На изготовление арма-		
				турных и закладных изделий	X	
				Детали		
Б4		1		Швеллер 24 ГОСТ 5240-72 ℓ=1100 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79	2	26,4 кг
Б4		2		Швеллер 24 ГОСТ 5240-72 ℓ=660 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79	2	15,8 кг

Привязан

Инв. №

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

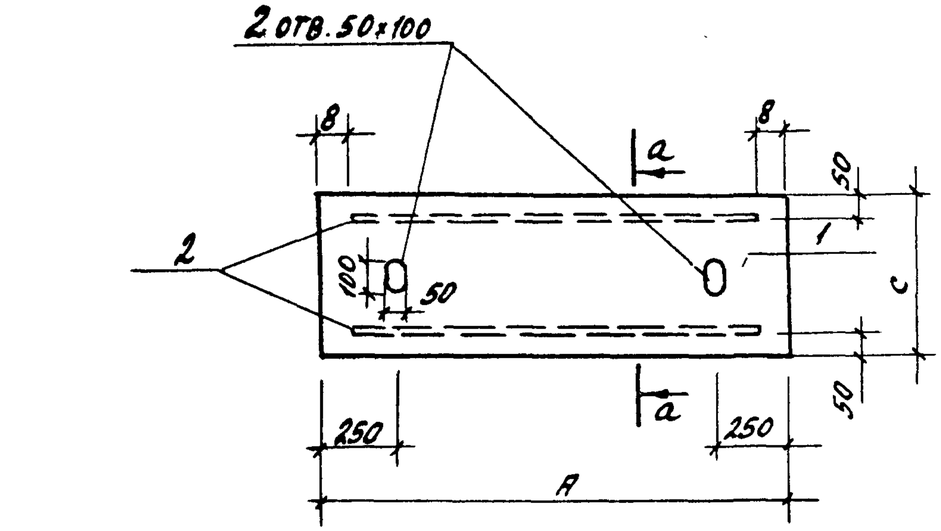
Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Инжен.	Прядухина	
Ст. техн.	Пикалова	
Провер.	Прядухина	

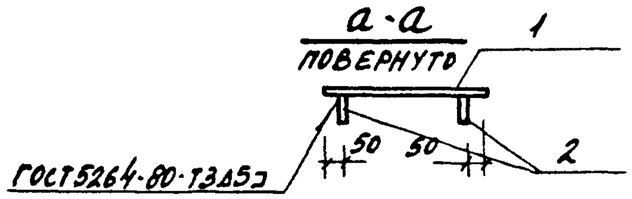
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.34.0

Рама металлическая Рм2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	84,4	—
Лист	Листов	

Проектный институт №2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. КЖ.И.35.0 —	01	02	Примеч.
				Документация				
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на				
				изготовление арматурных				
				и закладных изделий				
				Детали				
Б4		1		Лист ромб. 6.0×500×1480				
				БСт3кп2 ГОСТ 8568-77	1			37.0 кг
Б4				Лист ромб. 6.0×500×1300				
				БСт3кп2 ГОСТ 8568-77		1		32.8 кг
Б4				Лист ромб. 6.0×510×1000				
				БСт3кп2 ГОСТ 8568-77			1	26.0 кг
				Лист Б-6×80 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79				
Б4		2		ℓ=1340	2			15.0 кг
Б4				ℓ=1170		2		4.4 кг
Б4				ℓ=870			2	3.3 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм A	B	C	Масса кг
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.35.0	Щ1	1480	70	500	47.0
-01	Щ3	1300	65	500	41.4
-02	Щ4	1000	65	510	32.2

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Инженер	Орлова	
Исполн.	Чурсина	
Провер.	Орлова	

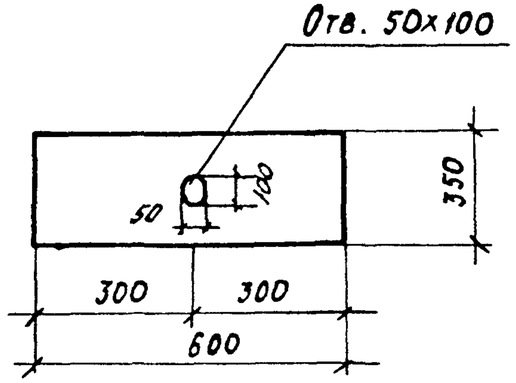
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.35.0

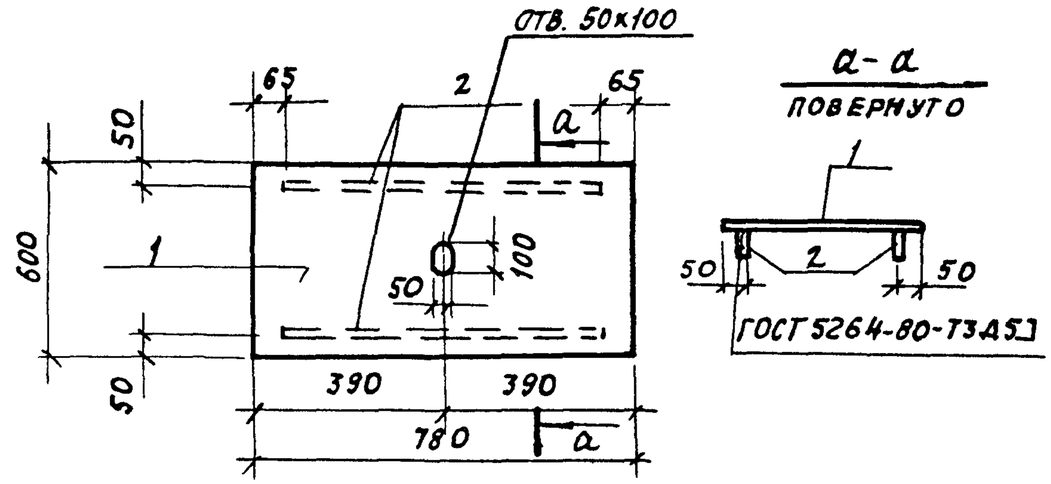
Щнт

(Щ1, Щ3, Щ4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТП-903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий	X	
				Детали		
Б4		1		Лист ромб-6х600х780 Бст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	23.5кг
Б4		2		Лист Б-26х80 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	2	2.44кг

Привязан.

Инв. №:

Нач. отд	Бурзин		ТП-903-1-246.87 КЖ И. 30.0
Гл. конс.	Конева		
Гл спец	Конева		
Рук. гр.	Глебкова		
Инж.	Орлова		
Исполн.	Чурсина		
Пров.	Прядухина		

Щит Щ2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	10,5кг	1:10
	Лист	Листов 1	
Лист ромб-6х750х900 Бст3кп2 ГОСТ 8568-77	Проектный институт N 2		

Привязан:

Инв. №:

Взам. инв. №: Подпись и дата: Инв. №: подл.

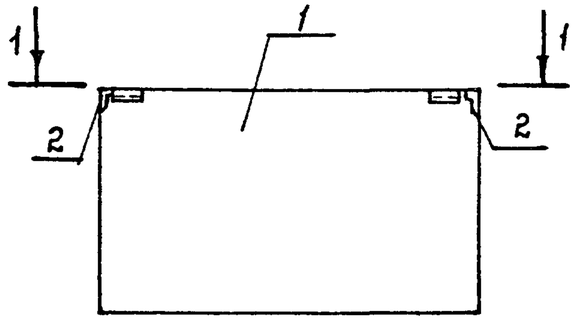
Нач. отд	Бурзин		ТП 903-1-246.87 КЖ.И.31.0
Н. контр.	Конева		
Гл спец.	Конева		
Рук гр.	Глебкова		
Инжен.	Орлова		
Исполн.	Чурсина		
Провер.	Прядухина		

Щит Щ5	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	25,94кг	1:50
	Лист	Листов 1	
	Проектный институт N 2		

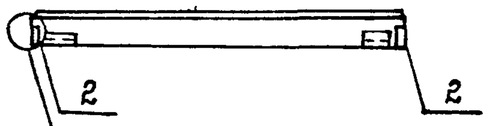
Копировал: Формат

Альбом 8

Рис. 1



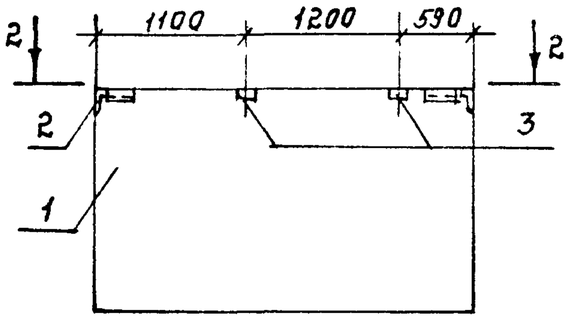
1-1



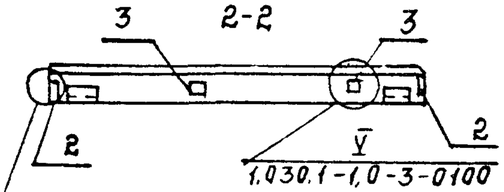
VI
1.030.1-1.0-3-0100

VI
1.030.1-1.0-3-0100

Рис. 2

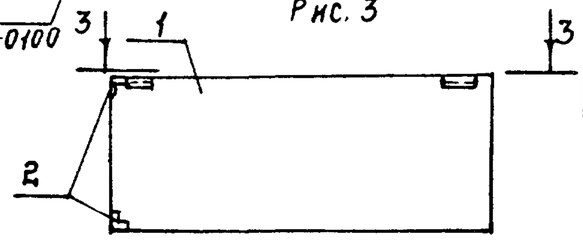


2-2

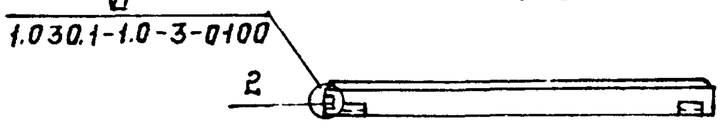


V
1.030.1-1.0-3-0100

Рис. 3



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич на исполнение кжс.и 38.0 —	01	02	03		Прим
				Документация						
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных изделий	X	X	X	X		
			1.030.1-1.0-3-0100	Узлы установки						
				закладных изделий	X	X	X	X		
				Сборочные единицы						
				Панель стеновая						
		1	1.030.1-1.1-1.03	ПС30.18.2.5-6А-53	1	1				
				ПС30.18.3.5-6А-53			1			
			1.030.1-1.1-1.01	ПС30.12.2.0-6А-53				1		
		2	1.030.1-1.1-3.35	Изделие закладное М11	2	2	2	2		
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9		2	2			

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные									Всего
	Арм-ра класса			Прокат марки						
	A III			Вст3 кп2				Вст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72		
	ф10		Итого	-δ=8	-δ=6		Итого	L63x6	Итого	
ПС30.12.2.0-6А-53А	1,3		1,3		1,1		1,1	4,5	4,5	6,9
ПС30.18.2.5-6А-53А	2,0		2,0	2,0	1,1		3,1	4,5	4,5	9,6
ПС30.18.3.5-6А-53А	2,0		2,0	2,0	1,1		3,1	4,5	4,5	9,6
ПС30 18.2,5-8А-53Б	1,3		1,3		1,1		1,1	4,5	4,5	6,9

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП 903-1-246.87 кжс.и 38.0	ПС30.18.2,5-6А-53Б	1	1600
01	ПС30.18.2,5-6А-53А	2	1600
02	ПС30.18.3.5-6А-53А	2	2170
03	ПС30.12.2.0-6А-53А	3	870

Привязан:

Инв. №

Нач.отд	Бурзин	
Н.контр	Конева	
Гл.спец	Конева	
Рук гр.	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Инж.	Мяхновский	
Провер.	Прядухина	

ТП 903-1-246 87 КЖС.И. 38.0

Панель стеновая (ПС30 18.2,5-6А-53Б; ПС30.18 2.5-6А-53А; ПС30.18.3,5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53.9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50

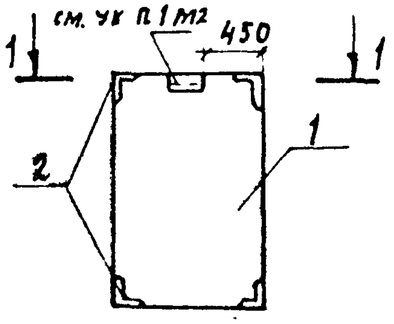
Лист | Листов 1

Проектный институт №2

22193-06 30 Копировал

Формат

Рис.1



1-1

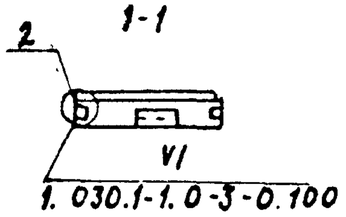


Рис. 2

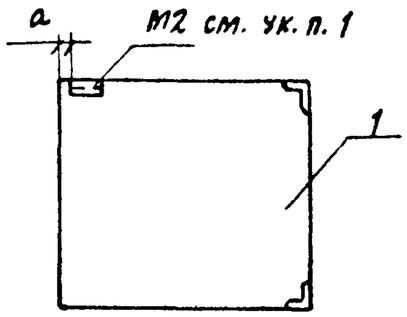


Рис. 3

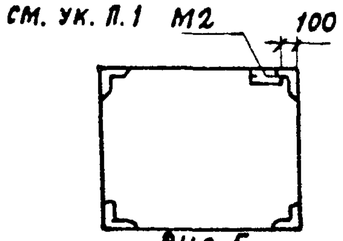
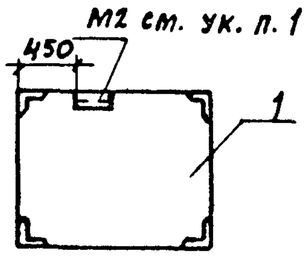
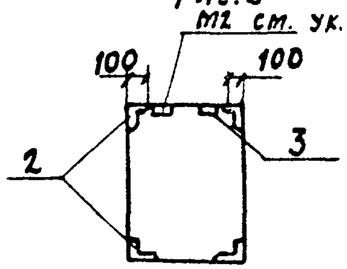


Рис. 5

Рис. 4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич. на испол. КЖ.И.39.0						Примеч.
					—	01	02	03	04	05	
				Документация							
				Спецификация							
			1.030.1-1.0-3-0200	закладных изделий							
				Узлы установки							
			1.030.1-1.0-3-0100	закладных изделий							
				Сборочные единицы							
				Панель стеновая							
		1	1.030.1-1.1-1.61	2ПС.12.18.2.5-Л-72	1						
				2ПС.19.12.2.0-Л-73		1					
			1.030.1-1.1-1.67	2ПС18.18.2.5-Л-73			1				
			1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12.2.0-Л-58				1			
				2ПС15.18.2.5-Л-58					1		
			1.030.1-1.1-1.64	2ПС8.12.20-Л-72						1	
		2	1.030.1-1-1-3.35	Изделие закладное М11	2					2	
		3	1.030.1-1.1-3.30	М2						1	

Обозначение	Марка	Разм. а	Рис	Масса кг
ТП 903-1246.87 КЖ И.39.0	2ПС11.3.18.2.5-Л-72А	—	1	590
01	2ПС19.12.2.0-Л-73А	100	2	570
02	2ПС18.18.2.5-Л-73А	300	2	940
03	2ПС15.12.2.0-Л-58А	—	3	430
04	2ПС15.18.2.5-Л-58А	—	4	790
05	2ПС8.12.2.0-Л-72А	—	5	230

1. Разбивка закладных изделий М2 - по данному чертежу.

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные									Всего
	Арм-ра класса			Прокат марки						
	AIII			Вст3кп2			Вст3кп2			
	ГОСТ5781-82			ГОСТ8509-72			ГОСТ19903-74			
	ф10		Итого	L63х6		Итого	δ=6		Итого	
2ПС11.3.18.2.5-Л-72А	1,96		1,96	5,05		5,05	0,56		0,56	7,57
2ПС19.12.2.0-Л-73А	1,08		1,08	3,21		3,21	0,56		0,56	4,85
2ПС18.18.2.5-Л-73А	1,08		1,08	3,21		3,21	0,56		0,56	4,85
2ПС15.12.2.0-Л-58А	1,06		1,08	5,05		5,05	0,56		0,56	7,57
2ПС15.18.2.5-Л-58А	1,96		1,96	5,05		5,05	0,56		0,56	7,57
2ПС8.12.2.0-Л-72А	2,16		1,96	6,42		6,42	1,12		1,12	9,70

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. инж.	Александров	
Инж.	Мяхновский	
Исполн.	Бондарь	
Провер.	Прядкина	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.39.0

Панель стеновая (2ПС11.3.18.2,5-Л-72; 2ПС8.12.2.0-Л-72А; 2ПС19.12.2.0-Л-73А; 2ПС18.18.2,5-Л-73А; 2ПС15.12 2.0-Л-58А; 2ПС15.18.2,5-Л-58А)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов: 1	

Проектный институт №2

Копировал: Ф-22193-06 31 формат

Альбом 8

Обозначение	Наименование	Кол. 01	02	03	04	05	06	07	08	Примеч.
	Документация									
1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация									
	Закладных изделий									
	Ведомость расхода стали на закладные изделия									
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.50.0	Сборочный чертеж									
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.40.0 СБ	Сборочные единицы									
	Панель стеновая									
1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2,5-2л.41	1	1	1						
	ПС60.18.3,5-6л.41				1		1		1	
1.080.1-1.1-1.20	ПС65,5.18.2,5-2л-1,41					1		1		
1.030.1-1.1-1.22	ПС66,5.18.3,5-6л-1,41						1			
1.030.1-1.1-1.28	ПС65,5.18.2,5-2л-2,41							1		
1.030.1-1.1-1.30	ПС66,5.18.3,5-6л-2,41								1	
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.40.0	Сетка арматурная С1	1								
	С2	1								

Привязан:

Инв. №

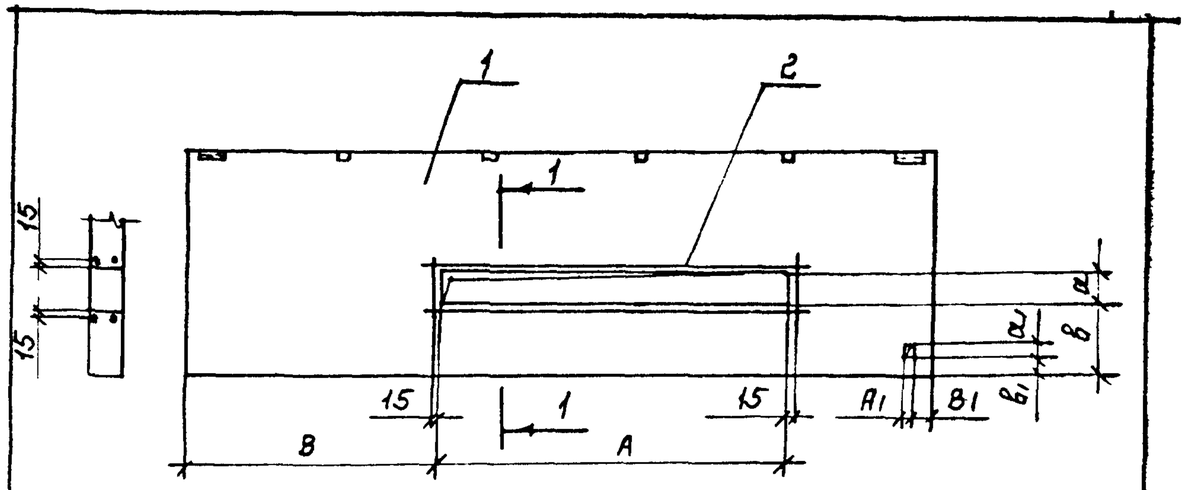
Нач.отд	Бурзин	
Н.контр.	Конева	
Гл.спец	Конева	
Рук.гр	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Инж.	Маховский	
Провер.	Прядухина	

Панель стеновая (ПС60.18.2,5-2л.41Б; ПС60.18.2,5-2л.41Г; ПС60.18.2,5-2л.41Д; ПС60.18.2,5-2л.41Е; ПС60.18.3,5-6л.41А; ПС65,5.18.2,5-2л-1,41А; ПС66,5.18.3,5-6л-1,41А; ПС65,5.18.2,5-2л-2,41А; ПС66,5.18.3,5-6л-2,41А).

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №2

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.40.0



Обозначение	Марка	Размеры A	B	a	b	A1	B1	a1	b1	Масса кг
КЖ.И.40.0СБ	ПС60.18.2,5-2л.41Б	900	290	400	900	—	—	—	—	3190
01	ПС60.18.2,5-2л.41Г	2810	2010	320	550	50	190	50	175	3190
02	ПС60.18.2,5-2л.41Д	—	—	—	—	200	1340	200	400	3190
03	ПС60.18.2,5-2л.41Е	—	—	—	—	50	190	50	175	3190
04	ПС60.18.3,5-6л.41А	—	—	—	—	50	190	50	175	4350
05	ПС65,5.18.2,5-2л-1,41А	200	1430	200	400	50	190	50	175	3490
06	ПС66,5.18.3,5-6л-1,41А	200	1530	200	400	50	190	50	175	4820
07	ПС65,5.18.2,5-2л-2,41А	—	—	—	—	200	1430	200	400	3490
08	ПС66,5.18.3,5-6л-2,41А	—	—	—	—	200	1530	200	400	4820

1. Поз. 2. приварить к арматуре каркаса, шов ГОСТ 14098-85.

Привязан:

Инв. №

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Нач.отд	Бурзин	
Н.контр	Конева	
Гл.спец	Конева	
Рук.гр.	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Инж.	Маховский	
Провер	Александрова	

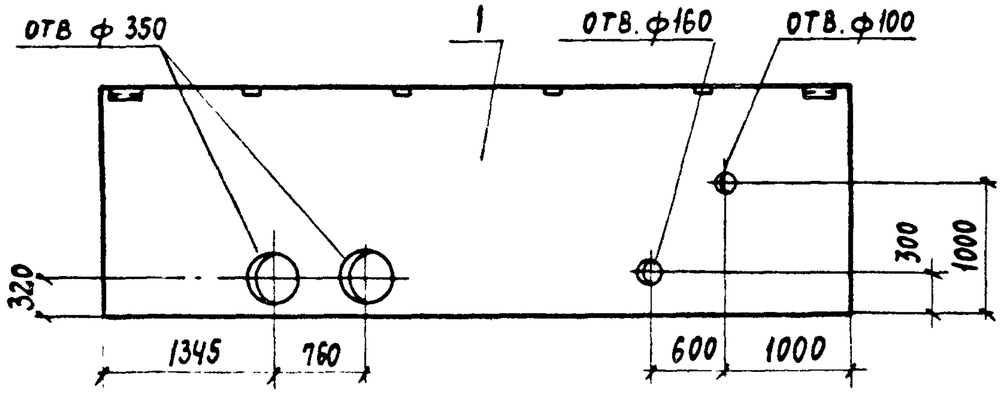
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.40.0СБ

Панель стеновая (ПС60.18.2,5-2л.41Б; ПС60.18.2,5-2л.41Г; ПС60.18.2,5-2л.41Д; ПС60.18.2,5-2л.41Е; ПС60.18.3,5-6л.41А; ПС65.5.18.2,5-2л-1,41А; ПС66,5.18.3,5-6л-1,41А; ПС65.5.18.2,5-2л-2,41А; ПС66,5.18.3,5-6л-2,41А) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов: 1	

Проектный институт №2

Копировал: Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных		
				изделий	X	
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.500	Ведомость расхода стали		
				на закладные изделия	X	
				Сборочные единицы		
				Панель стеновая		
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2,5-2л.41	1	

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Бурзин		
Н.контр.	Конева		
Гл.спец.	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Ст.инж.	Александрова		
Исполн.	Махновский		
Провер.	Александрова		

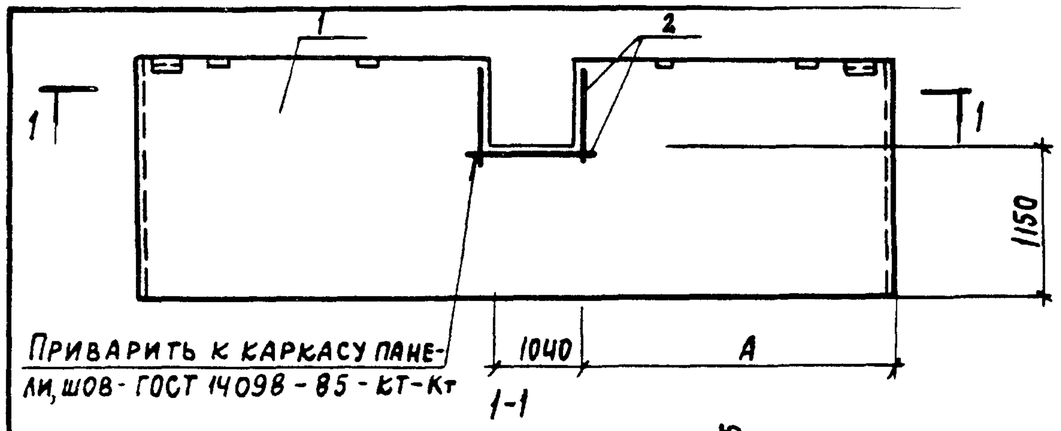
ТП 903-1-246.87 КЖ И.41.0

Панель стеновая
ПС 60 18 2,5-2л 41В

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3190 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Формат



Обозначение	Марка	Размер А
ТП 903-1-246.87 КЖ.И420	ПС 60.18.2,5-2л.41Д	2580
-01	ПС 60.18.2,5-2л.40Ж	2430
-02	ПС 60.18.2,5-2л.41И	1790
-03	ПС 60.18.2,5-2л.41К	1640

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич. на исп. КЖ.И420 —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладн. изд.	X	X	X	X	
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.500	Ведомость расхода стали					
				на закладные изделия	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
		1	1030.1-14-1.07	Панель стеновая ПС 60.18.2,5-2л-41	1	1	1	1	
				Детали					
БЧ		2		ВрI-5, ГОСТ 6727-80, ℓ=1100	6	6	6	6	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач.отд.	Бурзин		
Н.контр.	Конева		
Гл.спец.	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Ст.инж.	Александрова		
Инж.	Махновский		
Провер.	Прядухина		

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 42.0

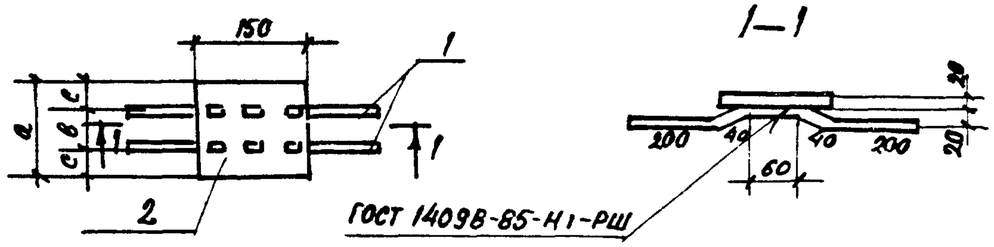
Панель стеновая
ПС 60.18.2,5-2л-41А
ПС 60.18.2,5-2л-41Ж
ПС 60 18-2,5-2л-41И
ПС 60 18 2,5-2л-41К

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3190	1:50
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал: Кир.

Формат



Обозначение	Марка	Размеры, мм a	в	с		Масса
ТП 903-1-246.87 КЖИ.430	МН6	150	90	30		3,9 кг
-01	МН7	300	200	50		7,5 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на испол —	01	Примечание
				Документация			
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия на			
				изготовление арматурных			
				и закладных изделий	X	X	
				Детали			
БЧ		1		А-III в ГОСТ 5781-82 ℓ=540	2	2	0,22 кг
				Лист в 20×150 ГОСТ 19903-74 Вст3 пс 6-1-ГОСТ 14637-79			
БЧ		2		ℓ=150	1		3,5 кг
БЧ				ℓ=300		1	7,1 кг

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Инж.	Прядухина	
Ст. тех.	Пикалова	
Пров.	Прядухина	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.43.0

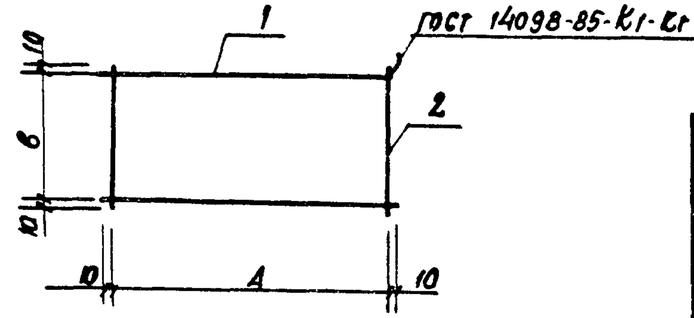
Изделие закладное (МН6; МН7)

Стадия	Масса	Масшт.
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат



Марка	Масса кг	А	В
С1	0,38	930	430
С2	0,89	2840	350

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
				Технические условия на		
				изготовление арматурных		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И-ТУ	и закладных изделий	X	
				Детали		
				С1		
БЧ		1		Вр I-5 ГОСТ 6727-80, ℓ=950	2	0,13 кг
БЧ		2		Вр I-5 ГОСТ 6727-80, ℓ=450	2	0,06 кг
				С2		
БЧ		1		Вр I-5 ГОСТ 6727-80, ℓ=2860	2	0,40 кг
БЧ		2		Вр I-5 ГОСТ 6727-80, ℓ=370	2	0,05 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв №

Нач. отд.	Бурзин	
Н. контр.	Конева	
Гл. спец.	Конева	
Рук. гр.	Глебкова	
Ст. конж.	Александрова	
Инж.	Махновский	
Провер.	Прядухина	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.44.0

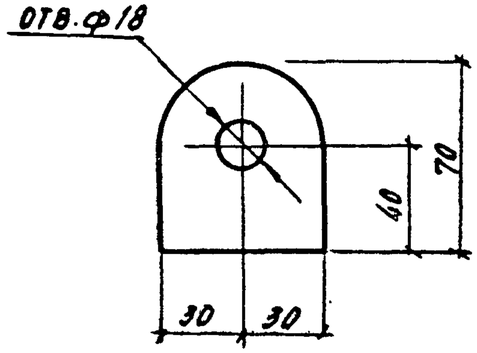
Сетка арматурная (С1, С2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат



Длина листа 70 мм

Привязан:

Инв №

Нач. отд.	Бурзин		
Н. контр.	Конева		
Гл. спец.	Конева		
Рук. гр.	Глебкова		
Ст. инж.	Александрова		
Инж.	Маховская		
Провер.	Александрова		

ТП 903-1-246.87 КЖ.М. 45.0

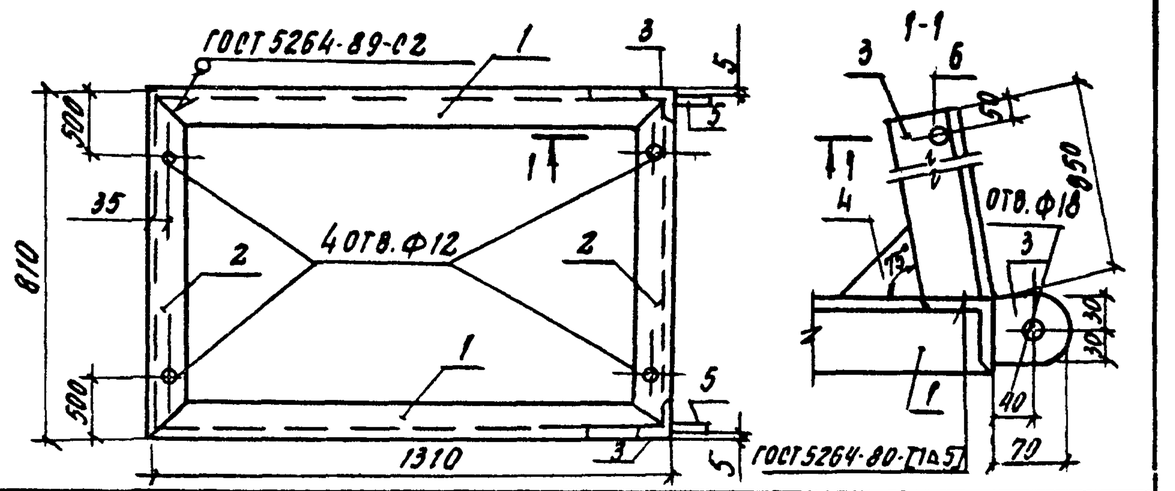
Петля П1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.33 кг	1:50

Лист | Листов 1

Лист 6В-60 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79

Проектный институт №2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
А4			ТП903-1-246.87 КЖ.М. ТУ	На изготовление арматурных и закладных изделий	X	
				Детали		
Б4		1		Уголок Б-63×4 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1310	2	5.10 кг
Б4		2		ℓ=810	2	3.27 кг
Б4		3		ℓ=850	2	3.32 кг
Б4		4		Лист Б4-100 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-74 ℓ=100	2	0.31 кг
Б4		5		Лист Б8-60 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 103-79 ℓ=70	2	0.33 кг
Б4		6		А-I-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=830	1	2.05 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Бурзин		
Н. контр.	Конева		
Гл. спец.	Конева		
Рук. гр.	Глебкова		
Инженер	Прядухина		
Ст. техн.	Пикалова		
Пров.	Прядухина		

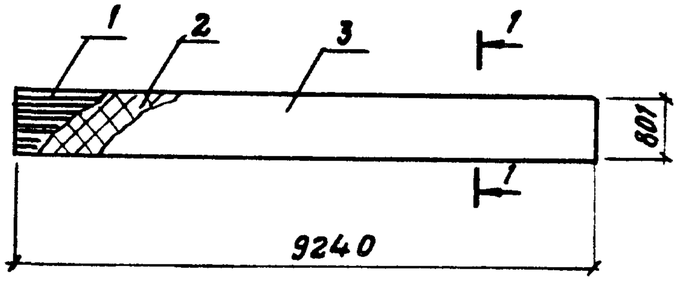
ТП 903-1-246.87 КЖ.М. 46.0

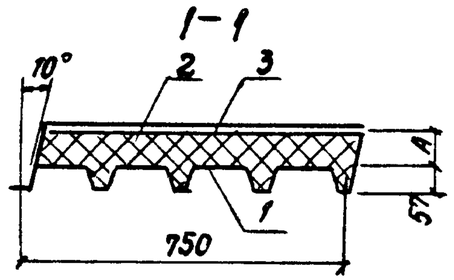
Рама металлическая РМ3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26.07 кг	1:5

Лист | Листов 1

Проектный институт №2





Обозначение	Марка	Размеры, мм A				Масса, кг
УП903.1-246.87 КЖ.П.430	ЗПД-924.57.750-0.8	50				101.3
-01	ЗПД-924.57.750-0.8-1	60				101.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элем. КЖ.П.45.0 —	01		Примечание
				Документация				
			ГОСТ 24524-30	Технические требования	X	X		
				Материалы				
		1		Профиль стальной оцинкованный				
				Н57-750-0.8 ГОСТ 24045-86	68.4	68.4		кг
		2		Пенополиуретан заливочный				
				γ= 50 кг/м³ ТПА SH-4050/1	0.38	0.39		м³
		3		Армогидробутил с				
				тканой основой ТУ-21-27-96-82	7.7	7.7		м²

Нач. отд.	Бурзин		
Н. контр.	Конева		
Гл. конст.	Конева		
Рук. гр.	Глебкова		
Ст. инж.	Александрова		
Ст. техн.	Пикалова		
Провер.	Александрова		

ТП 903-1-246.87 КЖ.П.47.0

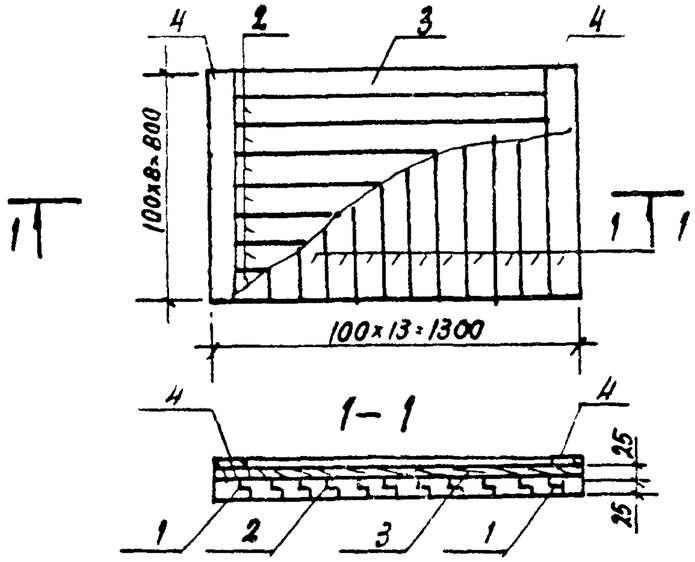
Панель (ЗПД-924-57.750-0.8; ЗПД-924.57.750-0.8-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:100

Лист | Листов 1

Проектный институт №2

Копировал Ад - 22193-06 36 Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1		Доска 100х25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
64		2		Доска 100х25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
64		3		Доска 100х25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
64		4		Доска 100х25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

1 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков
2. Древесина - сосна, максимальной влажности - 12%.
3. Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Бурзин		
Н.контр.	Конева		
Гл.спец.	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Ст.инж.	Александрова		
Исполн.	Махновский		
Провер.	Александрова		

ТП 903-1-246.87 КН И 48.0

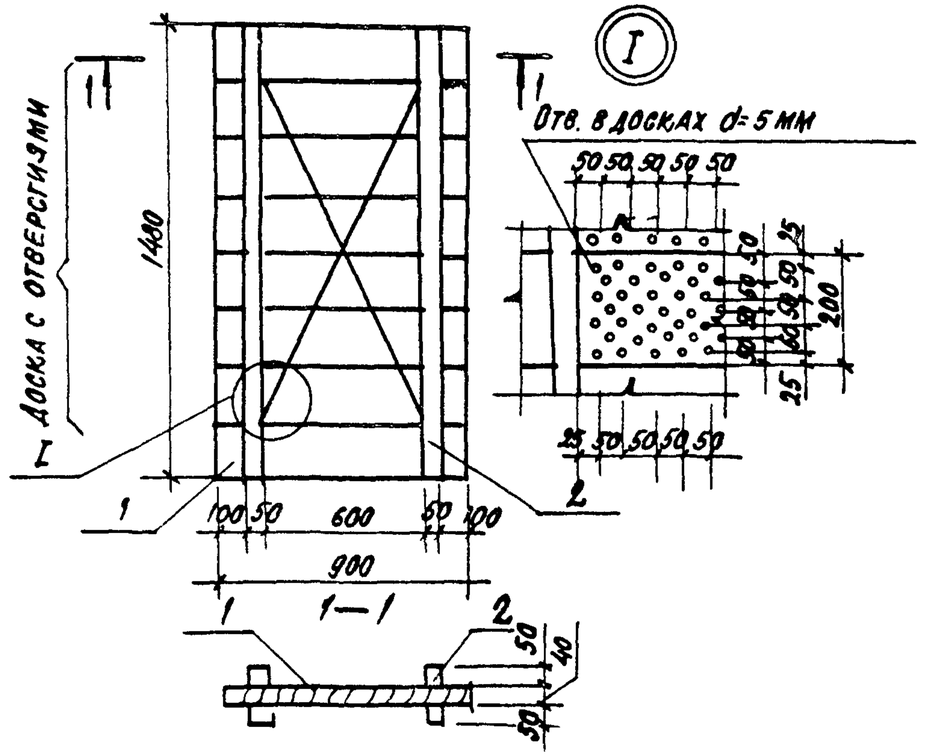
Щит деревянный Щ-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	31.0	1:20
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1		Доска 200х40 ГОСТ 244-80 L=900	8	
64		2		Брус 50х50 ГОСТ 24454-80, L=1400	4	

1 Соединение на гвоздях по ГОСТ'у 4028-63.
2 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
3. Древесина - сосна, максимальной влажности 12%

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Бурзин		
Н.контр.	Конева		
Гл.спец.	Конева		
Рук.гр.	Глебкова		
Ст.инж.	Александрова		
Инж.	Махновский		
Пров.	Александрова		

ТП 903-1-246.87 КН.И. 49.0

Щит деревянный ЩА2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	40,0	1:20
Лист	Листов 1	

Проектный институт №2

Копировал

Формат

Масса, кг

Марка элемента	Изделия арматур.			Изделия закладные								Общий расход
	Арм-ра класса		Всего	Арм-ра класса	Прокат марки						Всего	
	Вр I			A III	Вст3 кп2							
	ГОСТ 6727-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	ф5	Итого		ф10	Итого	∠63×6	Итого	-6	-8	Итого		
ПС60.18.2,5-2л.41Б	0,38	0,38	0,38	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00	5,12	9,78	10,16
ПС60.18.2,5-2л.41г	0,89	0,89	0,89	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00	5,12	9,78	10,67
ПС60.18.2,5-2л 41А												
ПС60.18.2,5-2л 41Е												
ПС60.18.3-5-6л.41А												
ПС65,5.18.2,5-2л-1.41д												
ПС65,5.18.3,5-6л-1.41А												
ПС65,5.18.2,5-2л-2.41А												
ПС65,5.18.3,5-6л-2.41А												
ПС60.18.2,5-2л 41В				1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	1,12	5,12	9,78	9,78
ПС60.18.2,5-2л.41А	0,36	0,36	0,36	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	1,12	5,12	9,78	10,14

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Бурзин	
Н.контр.	Конева	
Гл.спец.	Конева	
Рук.гр.	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Инж.	Махановский	
Провер.	Урядухина	

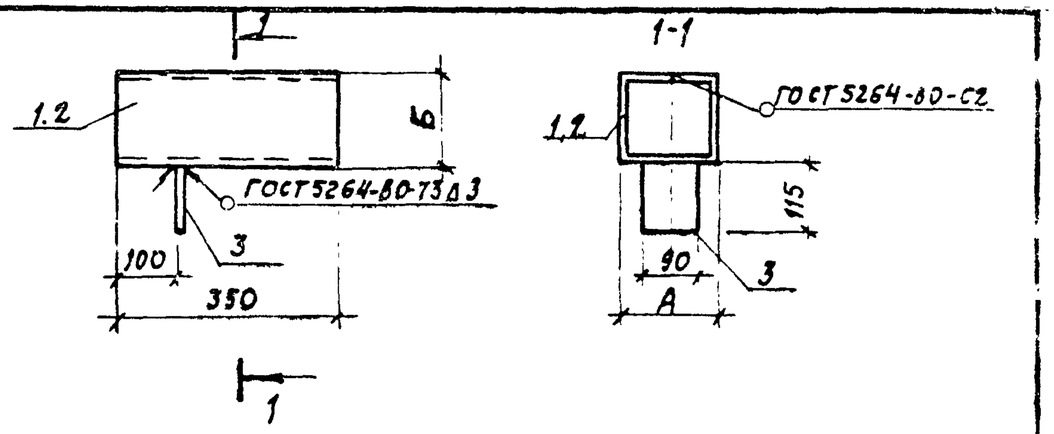
ТП 903-1-246.87 КЖИ.50.0

Ведомость расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №2

Копировал: Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	Кол. на испол. 01	Примеч
				Документация			
А4			ТП 903-1.246.87 КЖИ.И. ТУ	Технические условия на изготовление арматурных	X	X	
				закладных изделий			
				Детали			
Б4		1		Лист Б-2,0×350 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп2 ГОСТ 14637-79 ρ=8,1 г/см³	1		3.3 кг
Б4		2		Лист Б-2,0×350 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп2 ГОСТ 14637-79 ρ=8,00	—	1	4.4 кг
Б4		3		Лист Б-2,0×90 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп2 ГОСТ 14637-79 ρ=115	1	1	0.16 кг

Обозначение	Марка	Размеры мм А	Размеры мм Б	Масса кг
ТП 903-1-246.87 КЖИ.51.0	МН8	150	150	3,46
-01	МН9	200	200	4,56

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Бурзин	
Н.контр.	Конева	
Гл.спец.	Конева	
Рук.гр.	Глебкова	
Ст.инж.	Александрова	
Испол.	Самосеева	
Провер.	Александрова	

ТП 903-1-246.87 КЖИ.51.0

Изделие закладное (МН8, МН9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов	

Проектный институт №2