

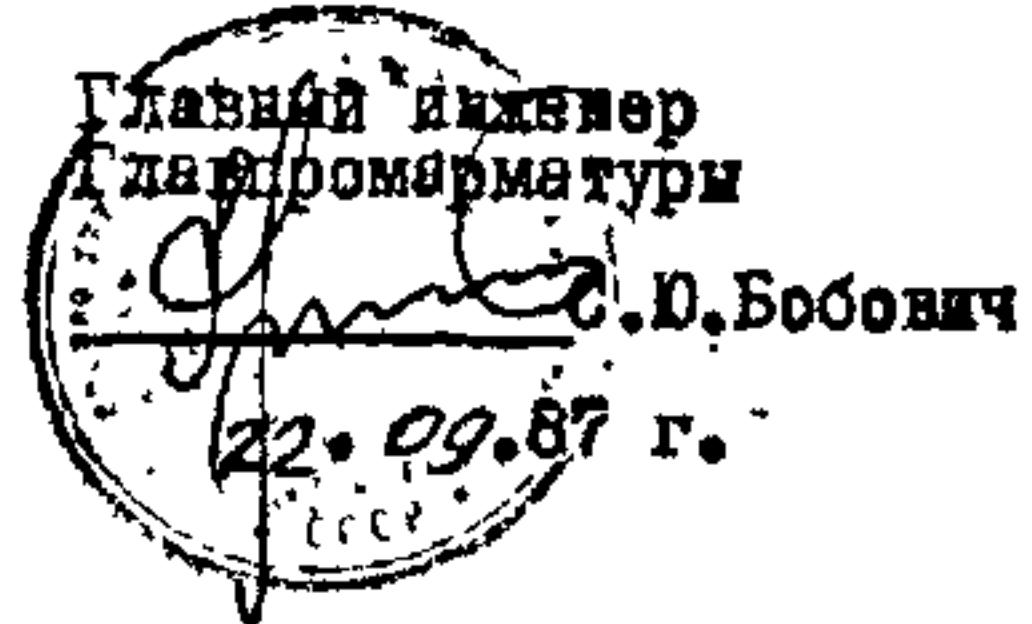
РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ
АРМАТУРЫ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РД 26-07-269-87

Но. док. № дата. - Печать в here
116-92 // 07/07/87

УТВЕРЖДАЮ



РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ.
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РД 26-07-269-87
Вводится впервые

Письмом Главпромарматуры Минимущества от 22.09.87
1987 г. №7-4/12-9 срок введения установлен с 01.07.88 г.

Настоящий руководящий документ (РД) устанавливает общие требования к проведению государственных испытаний промышленной трубопроводной арматуры, государственным испытательным центрам (ГИЦ), базовым испытательным подразделениям (БИП) и опорным пунктам (ОП), испытательному оборудованию и технической документации для проведения государственных испытаний.

Настоящий РД распространяется на испытательные подразделения, испытывающие промышленную трубопроводную арматуру, в том числе арматуру, исключенную в "Сводный перечень видов продукции производственно-технического и культурно-бытового назначения, закрепленных за головными организациями по государственным испытаниям" (М., Издательство стандартов, 1984 г.).

РД разработан в развитие ГОСТ 25051.0-81, ГОСТ 24555-81, РД 50-265-81, РД 50-286-81, РД 50-360-82, РД 50-361-82, РД 50-364-82, РД 50-185-80, РД 50-234-81.

Приложение

Часть № 1

Взам. № 1

Приложение

Часть № 2

Исп. № 87

Стр.2 РД 26-07-269-87

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Систему государственных испытаний промышленной трубопроводной арматуры возглавляет ЦКБА - головная организация по государственным испытаниям промышленной трубопроводной арматуры (ГОГИ).

I.2. Организационной основой системы государственных испытаний промышленной трубопроводной арматуры являются государственные испытательные центры головной организации, базовые испытательные подразделения заводов-изготовителей арматуры, испытательные подразделения и опорные пункты предприятий-потребителей назначенные и аттестованные в установленном порядке и работающие под методическим руководством ЦКБА-ГОГИ.

I.3. Технической основой системы государственных испытаний промышленной трубопроводной арматуры являются средства испытаний, включающие испытательное оборудование, средства измерений и другие технические средства, позволяющие проводить все виды государственных испытаний трубопроводной арматуры. Средства измерений должны быть поверены, а испытательное оборудование аттестовано в установленном порядке.

Подпись и дата

Нак. № дубл

Взам. и дубл

Подпись и дубл

Нак. № полн

115-87

РД 26-07-269 -87 Стр.3

- I.4.** Нормативно-методической основой системы государственных испытаний промышленной трубопроводной арматуры являются:
- комплекс стандартов СРШП, ГСИ;
 - отраслевые НТД, регламентирующие требования к арматуре и методы ее испытаний, программы и методики испытаний, аттестованные в установленном порядке;
 - отраслевые и другие НТД, регламентирующие требования к средствам испытаний и порядок их использования.

I.5. Государственным испытаниям подлежит промышленная трубопроводная арматура, номенклатура которой приведена в таблице.

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

2.1. Государственные испытания промышленной трубопроводной арматуры проводят ГИЦ ЦКБА-ГОГИ или БИП, ОИ по поручению ЦКБА с участием (при необходимости) организации-потребителя (заказчика) к завода-изготовителю.

2.2. Государственные приемочные испытания опытных образцов организует и проводит приемочная комиссия, утверждаемая руководством Министерства химического и нефтяного машиностроения.

Председателем приемочной комиссии назначается представитель организации-потребителя (заказчика). В состав комиссии должны входить представители ЦКБА, предприятия-разработчика, завода-изготовителя.

2.3. ГИЦ, БИП и ОИ, проводящие государственные испытания трубопроводной арматуры, должны быть аттестованы в установленном порядке и иметь регистрационное удостоверение на право проведения государственных испытаний закрепленных видов арматуры, зарегистрированное в территориальном органе Госстандарта.

Приложение № 1 к РД

Приложение № 2 к РД

Приложение № 3 к РД

Таблица

НОМЕНКЛАТУРА
видов трубопроводной арматуры, подлежащей государственным ис-
пытаниям и закреплённой за ЦКБА как головной организацией

Наименование продукции	Виды продукции	Наимено- вание НТД, рег- ламентру- ющих ме- тоды и средства	Количество за- водов, закре- пленных за го- ловной органи- зацией по го- сударственным испытаниям
Трубопроводная арматура специаль- но назначения для атомных электроста- ций на $P_{р} \geq 6,4$ МПа (64 кгс/ $см^2$) кроме па- роводяной арматуры по но- менклатуре Минэнерго-	Запорная арма- тура : клапаны, в т.ч. клапаны, в т.ч. усло- вия на с элекромаг- нитным приво- дом, задвижки	ГОСТы и техничес- труда" имени И.И.Лепсе, ПО и заводы, изго- тавляющие тру- бопроводную ар- матуру по спе- циализации ЦКБА и УФ ЦКБА	ДПОА "Знамя труда" имени И.И.Лепсе, ПО и заводы, изго- тавляющие тру- бопроводную ар- матуру по спе- циализации ЦКБА и УФ ЦКБА
Трубопроводная арматура специаль- но назначения для магистральных га- зо- и нефтепроводов на $P_{р} \geq 8,0$ МПа (80 кгс/ $см^2$) -	затворы, краны, Регулирующая арматура: клапаны, сме- сители.	арматуры	(20 заводов Главпромармату- ры, 29 заводов привлеченных Главковы, 82 за- вода, привле- ченных из дру- гих Министерств)
Трубопроводная арматура для прои- зводства аммиака, карбамида, слабой и крепкой азотной кислоты, токсичных, взрывоопасных и легко- воспламеняющихся веществ на $P_{р} \geq 4,0$ МПа (40 кгс/ $см^2$) и $D_{у} \geq 200$	Предохранитель- ная арматура: клапаны обратные, клапаны предо- хранительные, затворы, фазоразделитель- ная арматура: конденсатоотводчики		
Трубопроводная арматура для ма- риобиологической промышленности			

Примечание: Виды продукции и наименование НТД относятся ко всем назначениям продукции

Приложение к РД

Изд. № 1

Взам. № 1

Приложение к РД

Нед. № 1

2.4. Государственные испытания могут проводиться как на испытательных стендах, так и в условиях эксплуатации трубопроводной арматуры, т.е. могут быть эксплуатационными, в том числе в виде опытной или подконтрольной эксплуатации.

2.5. Государственные испытания трубопроводной арматуры должны проводиться на аттестованном оборудовании и по аттестованным программам и методикам.

3. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К БАЗОВЫМ ИСПЫТАТЕЛЬНЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ И ОПОРНЫМ ПУНКТАМ ЦКБА - ГОГИ

3.1. Базовыми испытательными подразделениями и опорными пунктами ЦКБА-ГОГИ могут быть испытательные лаборатории, цеха, участки, станции, полигоны и т.п., входящие в состав предприятий и организаций, независимо от их ведомственной подчиненности.

3.2. Назначение испытательного подразделения базовым или опорным пунктом ЦКБА-ГОГИ, а также номенклатура видов арматуры и видов испытаний, проведение которых возлагается на испытательное подразделение, устанавливается на согласование с Минхиммашем и соответствующим Министерством по форме приложения I.

3.3. Деятельность БИП и ОП регламентируется Положением об этом подразделении, согласованном с ЦКБА-ГОГИ и разработанном в соответствии с РДП 26-07-260-86 или РДП 26-07-265-86 соответственно.

3.4. Структура БИП и ОП, его техническая база и квалификация персонала должны обеспечивать возможность проведения всех видов испытаний, предусмотренных НТД на закрепленные виды арматуры.

3.5. Аттестация БИП, ОП и других испытательных подразделений на право проведения государственных испытаний закрепленных видов арматуры проводится ЦКБА-ГОГИ совместно с территориальным органом Госстандарта или Госприемки в порядке, установленном РД 50-265-81.

Испытательное подразделение

Испытательный пункт

Испытательная мастерская

Испытательный цех

Испытательный участок

и РД 50-189-80.

3.6. Для аттестации БИП и ОП представляют материалы, оформленные в соответствии с РДМУ 26-07-261-86.

3.7. Аттестация испытательных подразделений, БИП и ОП проводится ЦКБА-ГОГИ:

Первичная - для определения соответствия функционирования испытательного подразделения поставленным задачам;

Периодическая - каждые 3 года с целью систематического контроля за деятельность испытательного подразделения;

Внебордовая - при внесении коренных изменений в Положение об испытательном подразделении или при выявлении серьезных нарушений в их функционировании.

3.8. По результатам аттестации ЦКБА выдает аттестационное свидетельство (приложение 2) на право проведения испытаний закрепленной номенклатуры трубопроводной арматуры.

Аттестационное свидетельство подлежит регистрации в территориальном органе Госстандарта.

3.9. При отрицательных результатах аттестации составляется протокол, копии которого направляются в Министерство и территориальный орган Госстандарта для принятия необходимых мер вплоть до запрещения испытаний в данном испытательном подразделении.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАТЕЛЬНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

БАЗОВЫХ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ И ОПОРНЫХ ПУНКТОВ

4.1. БИП и ОП ЦКБА-ГОГИ должны располагать возможностями проведения испытаний на собственной испытательной базе. Допускается проведение отдельных видов испытаний на испытательной базе других организаций при условии ее аттестации в установленном порядке.

РД 26-07- 269 -87 Стр.7

4.2. Оснащенность БИП и ОП средствами измерений и испытательным оборудованием, а также вспомогательным оборудованием, материалами, приспособлениями для испытаний должна соответствовать требованиям НТД на методы испытаний арматуры.

4.3. Средства измерений и испытательное оборудование БИП и ОП должны быть обеспечены необходимым обслуживанием, ремонтом, поверкой и аттестацией в соответствии с ГОСТ 24555-81 и РД 50-364-82.

4.4. Результаты аттестации испытательного оборудования оформляются аттестатом по форме, приведенной в ГОСТ 24555-81, и протоколом аттестации.

4.5. Испытательное оборудование, не прошедшее аттестацию или признанное по результатам аттестации непригодным, запрещается к применению.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММАМ И МЕТОДИКАМ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

5.1. Программы и методики всех категорий государственных испытаний должны быть аттестованы в соответствии с РД 50-360-82 с применением конкретных средств испытаний и в конкретных условиях испытаний.

5.2. Рабочая методика должна быть снабжена аттестатом, форма которого приведена в РД 50-360-82.

5.3. Аттестацию методик испытаний проводят испытательные подразделения ЦБА-ГОИ, БИП и ОП по поручению ЦБА-ГОИ.

5.4. Аттестат методики должен быть подписан лицом, проводившим аттестацию, согласован главным метрологом и утвержден

Копии в табл.

Исп. №

Взам. исп. №

Подпись к методике

Нр. № подл.

М5-87

Стр.8 РД 26-07- 269-87

руководителем организации, проводившей аттестацию.

5.5. Аттестация методики испытаний состоит в определении обеспечиваемых методикой значений показателей точности, достоверности и воспроизводимости результатов испытаний и их соответствия заданным требованиям.

5.6. Программа и методика государственных испытаний арматуры должна обеспечивать необходимый объем испытаний для каждой категории государственных испытаний.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАМ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫМ В ЦКБА-ГОГИ ДЛЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ О РЕЗУЛЬТАТАХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

6.1. Результаты проведенных государственных испытаний оформляются протоколом государственных испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 25051.1-82 и представляются в ЦКБА-ГОГИ для экспертизы и выдачи акта-заключения.

6.2. Акт-заключение о результатах государственных испытаний оформляется ЦКБА-ГОГИ по установленной Минхиммашем форме при представлении:

НТД на изделие (ТУ, ГОСТ, ОСТ и пр.), подлежащей регистрации или зарегистрированной в Госстандарте;

протоколов государственных испытаний, проведенных не позднее срока, установленного нормативно-технической документацией:

-для вновь разрабатываемых изделий - материалов приемочных испытаний,

-для продления срока действия НТД - материалов инспекционных испытаний (в объеме периодических испытаний, испытаний на надежность и др.);

-для аттестации - материалов аттестационных испытаний;

Печать инициалы

Инициалы

Время

Подпись и дата

Номер

115-87

отчета с анализом результатов эксплуатационных испытаний;
программ и методик государственных испытаний;
письма (документа) с указанием цели выдачи заключения и
перечнем прилагаемых материалов.

Генеральный директор
ЛПОА "Знамя труда" -
директор ЦКБА

Главный инженер ЦКБА

Заместитель директора
по научной работе

Заведующий отделом 161

Заведующий отделом 159

Руководитель темы

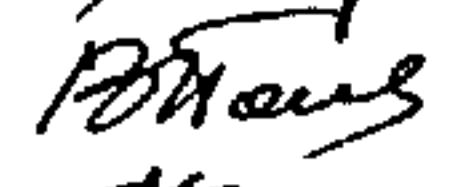
Ответственный исполнитель

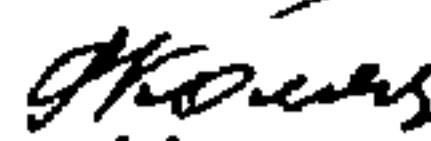

С.И.Косих


М.И.Власов


Ю.И.Тарасев


Р.И.Хасанов


В.К.Поликов


Р.А.Колядина


И.Г.Чистехина

Стр.Ю РД 26-07-269/87

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
Технического управления
Министерства, которому
подчинен БИП или ОП

Приложение I
Обязательное
УТВЕРЖДАЮ
Начальник Технического
управления Минхиммаша

РЕШЕНИЕ

наименование организации назначается
БИП или ОП головной организацией - ЦКБА - по
 проведению государственных испытаний следующих важнейших
 видов продукции

Номер пп	Наименование важнейших видов продукции	Тип, марка, № чертежа	Код ОКП	Примечание
1	2	3	4	5

Руководитель предприятия,
 на котором организован
 БИП или ОП

Главный инженер ЦКБА

(Подпись, инициалы,
 фамилия)

(Подпись, инициалы,
 фамилия)

" " 198 г.

" " 198 г.

Нар. № подп.
№ 87

Cfp.12

РД 26-07-269-87 Сл. II

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Приложение 2

Ленинградское ордена Октябрьской Революции **ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ**
 производственное объединение АРМАТУРОСТРОИ
 "Знамя труда" им. И.И. Лепсе
 Центральное конструкторское бюро
 АРМАТУРОСТРОИ
ЦКБА



АТТЕСТАЦИОННОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

наименование испытательного подразделения

наименование предприятия, министерства /ведомства/

На основании положительных результатов аттестации,
 проведенной комиссией, назначенной приказом _____
 наименование

предприятия, издавшего приказ от __ __ " 19 __ г.

Акт аттестации от __ __ " 19 __ г.

наименование испытательного подразделения
АТТЕСТУЕТСЯ НА ПРАВО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

наименование испытаний

наименование закрепленных видов арматуры

Настоящее аттестационное свидетельство действительно
 до __ __ " 19 __ г.

М.П. Директор ЦКБА

С.И.Косых

Зарегистрировано в _____ ЦСМ (ЛГИ)

__ __ " 19 __ г.

Регистрационный № _____