

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСТРОИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15512-08
ЦЕНА 0-29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСТРОИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 1

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЯ И
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1.04.79 г. ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 5.12.78 г. № 224

Руч. А.М.О.К.-1
27 апр. 1978 г.
дата выпуска. март 1977 г.
ЭЛ. 1.431-20
Б.И. 1.431-20

Содержание

Стр.		Лист
3-4	Пояснительная записка	1-2
5	Сетки С1; С2; С3	3
6	Сетка С4	4
7	Сетки С4-1; С4-2	5
8	Сетки С5; С6; С7	6
9	Сетка С8	7
10	Сетки С8-1; С8-2	8
11	Сетки С9; С10	9
12	Сетки С11; С12	10
13	Сетки С13; С14	11
14	Сетки С15; С16	12
15	Сетки С17; С18; С19	13
16	Сетки С20; С21	14
17	Закладные изделия М-1; М-2; М-2б; М-3; М-3в	15

Дата выпуска:

ЦНИПРОМЗАДАНИИ
Москва

ТК
1977

Содержание

Серия
1.431-20

Выпуск 7	Стр 2
-------------	----------

Пояснительная записка.

1. В состав серии 1.431-20 входят:

- Выпуск 0 - Материалы для проектирования
 Выпуск 1 - Панели железобетонные Рабочие чертежи.
 Выпуск 2 - Панели гипсобетонные. Рабочие чертежи.
 Выпуск 3 - Панели каркасно-обшивные. Рабочие
 чертежи.
 Выпуск 4 - Колонны фахверка стальные. Чертежи КМ.
 Выпуск 5 - Колонны фахверка железобетонные
 Рабочие чертежи.
 Выпуск 6 - Монтажные узлы. Рабочие чертежи.
 Выпуск 7 - Стальные изделия.
 Часть 1 - Арматурные и закладные изделия к
 панелям. Рабочие чертежи.
 Выпуск 7 - Стальные изделия.
 Часть 2 - Арматурные и закладные изделия к
 железобетонным колоннам и соединительные
 изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чер-
 тежи арматурных и закладных изделий.

ИЗДАНИЕ
 № 1
 1977 г.
 Дата выпуска: 1977 г.

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
 МОСКВА

ТК
 1977

Пояснительная записка

серия 1.431-20	
выпуск 7	лист 1

железобетонных панелей перегородок

3. Сварные сетки из стержней $\Phi 5 \text{ В I}$ изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах. Усиливающие стержни $\Phi 8 \text{ А III}$ и 16 П III привязываются или привариваются к стержням сеток.

4. При изготовлении арматурных и кладочных изделий контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить руководствуясь „Указаниями по сварке соединений арматуры и кладочных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.

5. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистых бетонов от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с „Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона“ СН 277-70; СН и П II-28-73 и таб. 1 выпуска 0.

Пояснительная записка.

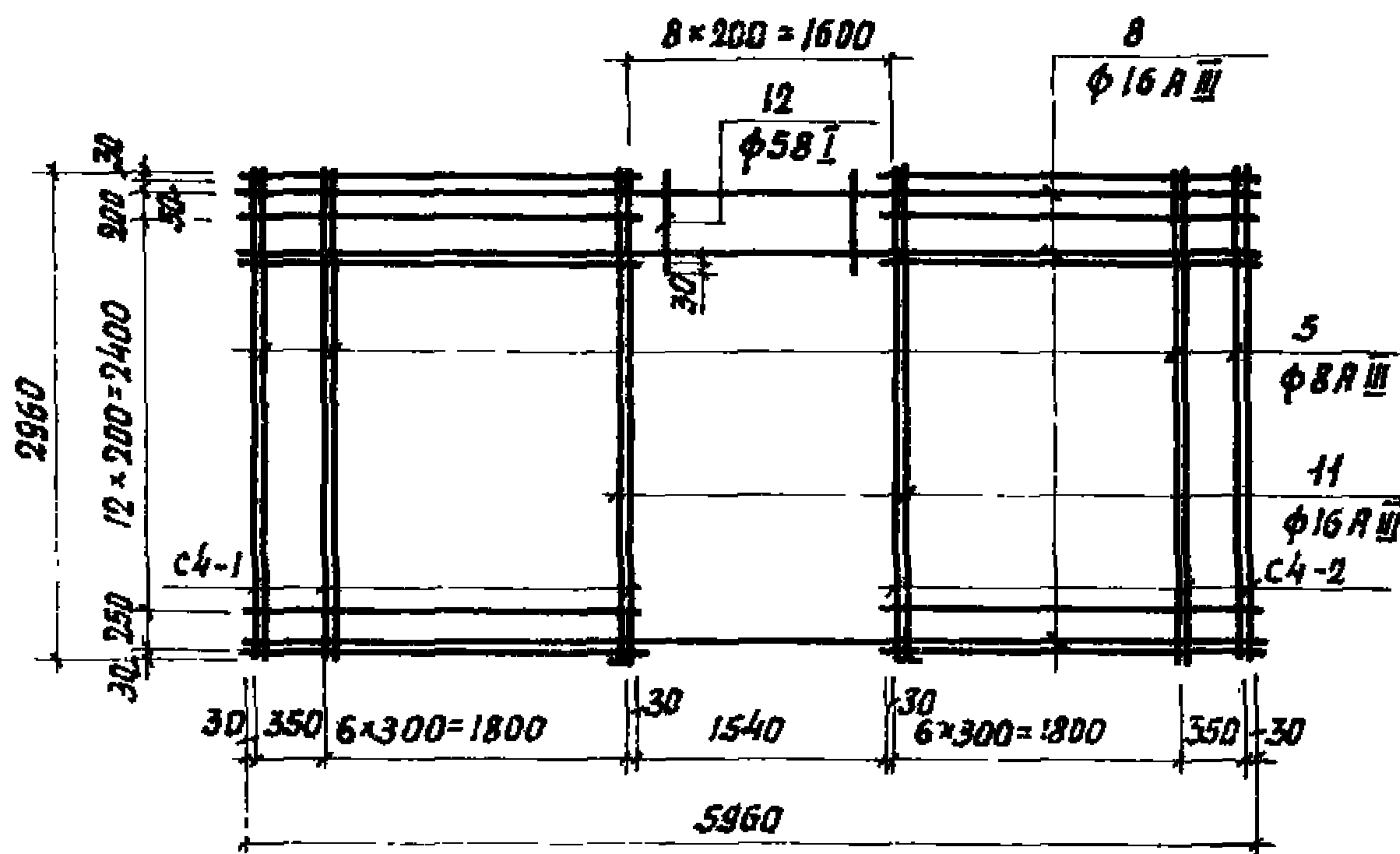
Серия
1.431-20

Выпуск	Лист
7	2

ТК
1977

1977 г.
Имя: Мирт
Дата

С 4



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С 4	С 4-1	см. лист 5		1	58 I	60,7	9,3
	С 4-2	см. лист 5		1	8 A III	11,8	4,7
	8	16 A III	5960	3	16 A III	23,8	37,6
	5	8 A III	2960	4			
	11	16 A III	2960	2			
	12	58 I	530	7	Итого:		51,6

ТК
1977

Сетка С 4

Серия
1.431-20

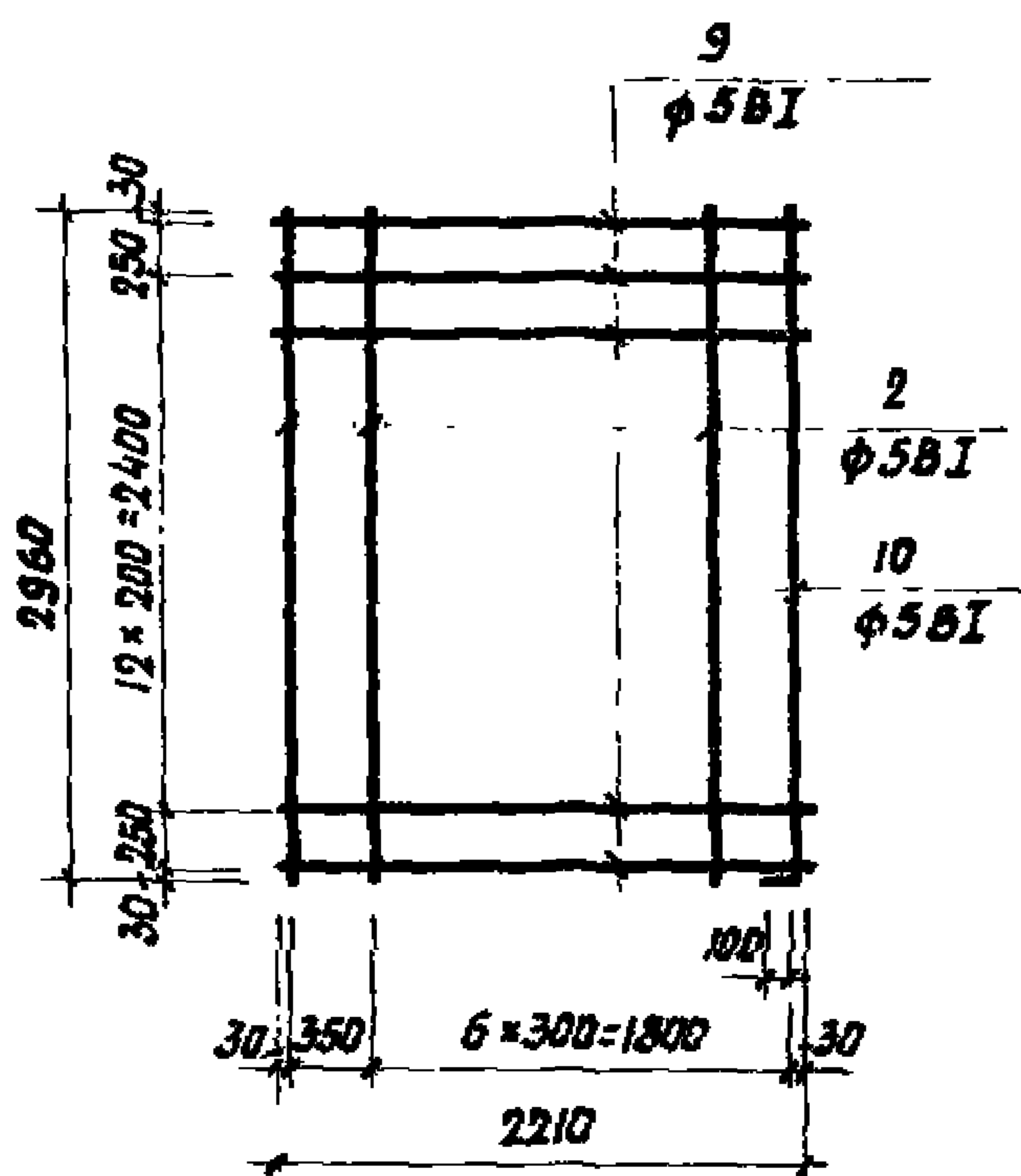
Выпуск Лист
7 4

15912-08 7

1977г

Дата выпуска: март

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦИТАТОЧНО-БИБЛИОТЕЧНЫЙ ЦЕНТР
Москва

С4-1; С4-2Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С4-1	9	58I	2210	15	58I	57	8,8
	2	58I	2960	7			
	10	58I	3060	1	Итого:		8,8
С4-2	9	58I	2210	15	58I	57	8,8
	2	58I	2960	7			
	10	58I	3060	1	Итого:		8,8

Примечание

Сетку С4-2 изготавливать зеркально сетке С4-1

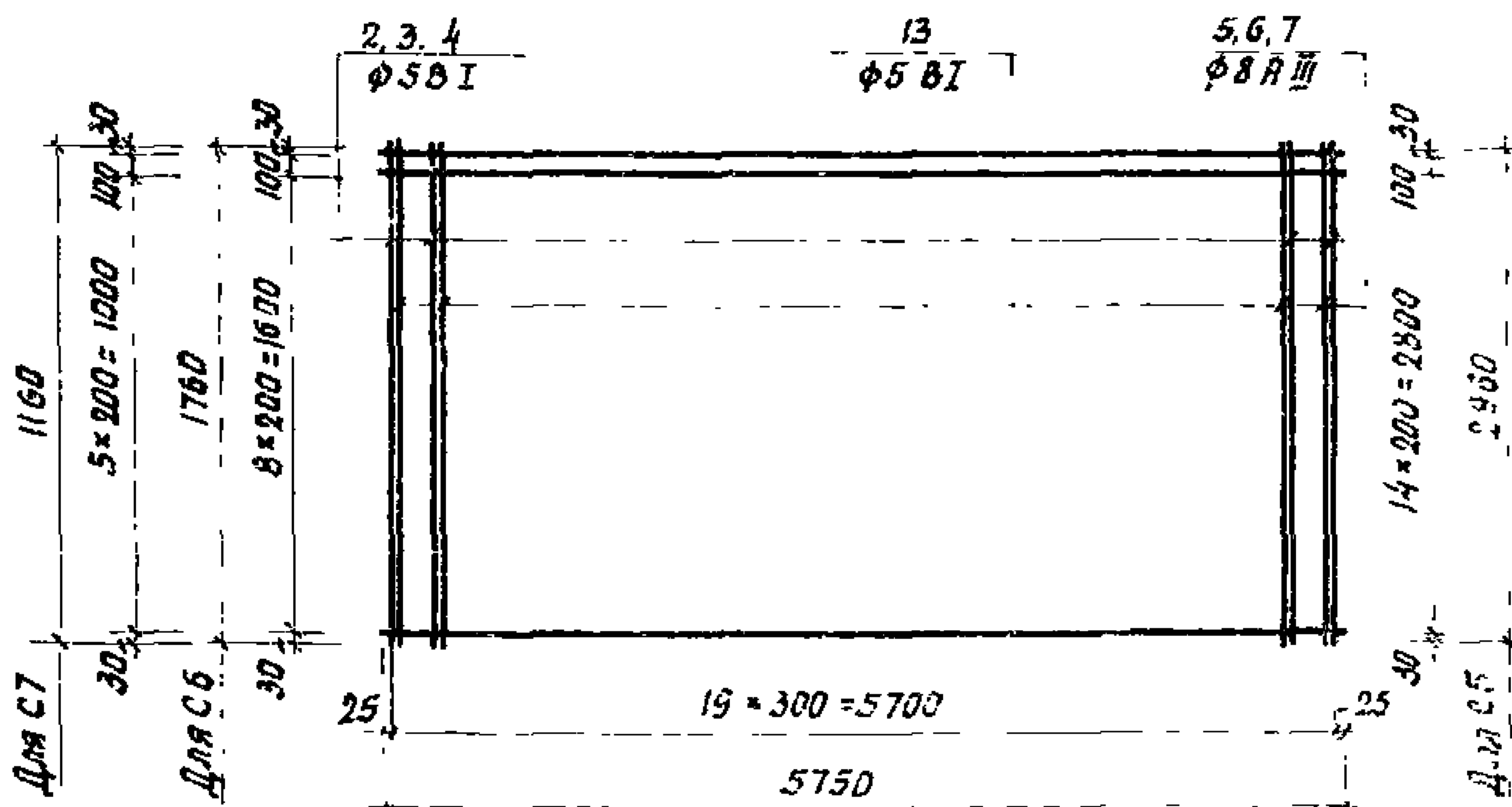
ТК
1977

Сетки С4-1; С4-2

Серия
1.431-20

Выпуск Лист
7 5

С5, С6, С7



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С5	13	58I	5750	16	58I	151,2	23,3
	2	58I	2960	20	8AIII	11,8	4,7
	5	8AIII	2960	4	Итого		28
С6	13	58I	5750	19	58I	92,7	14,3
	3	58I	1760	20	8AIII	7	2,8
	6	8AIII	1760	4	Итого		17,1
С7	13	58I	5750	7	58I	63,5	9,8
	4	58I	1160	20	8AIII	4,7	1,9
	7	8AIII	1160	4	Итого		11,7

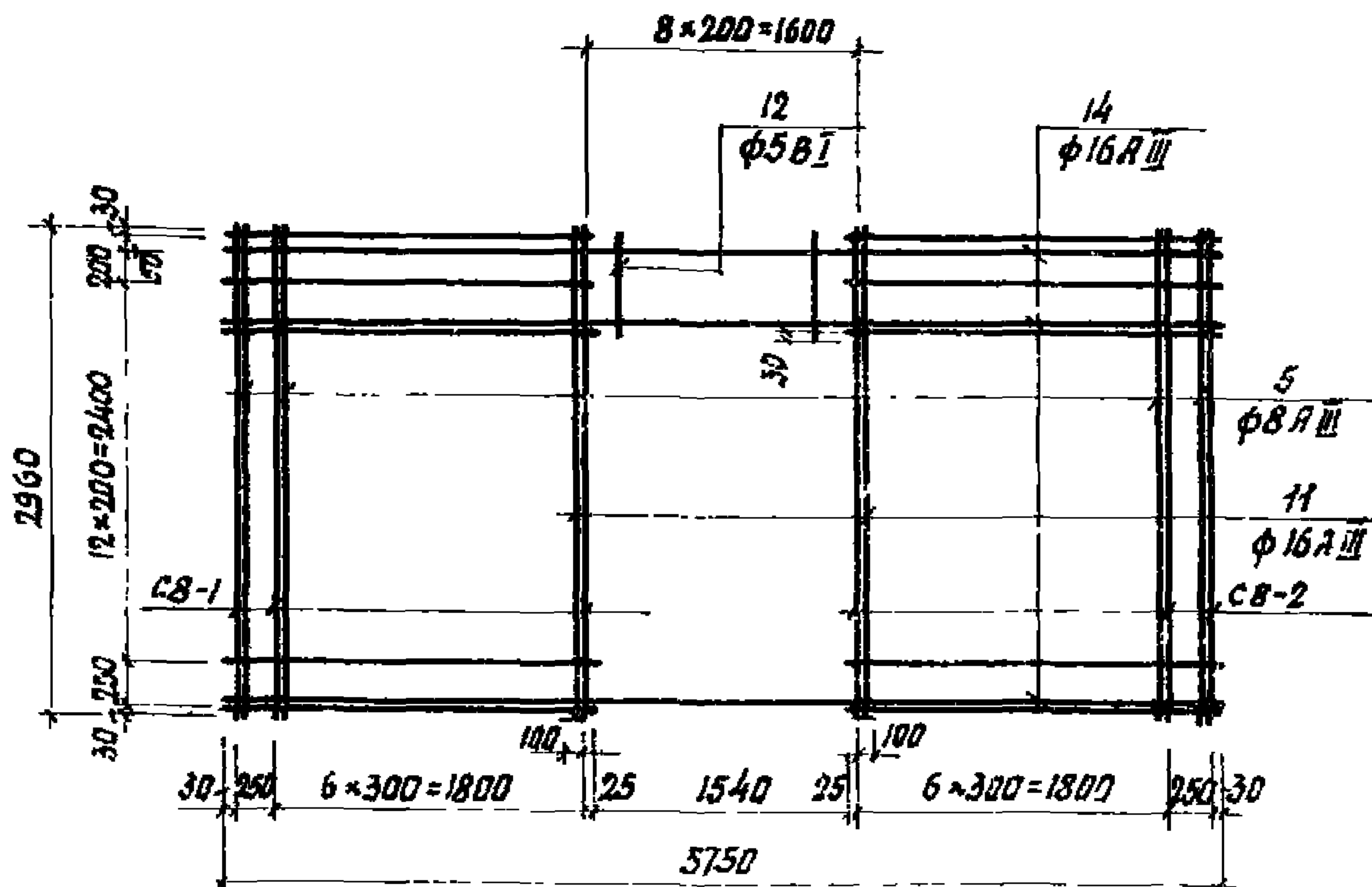
ТК

1977

Сетки С5; С6; С7

Серия
1.431-20Выпуск
7Лист
6

С 8



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С 8	С 8-1	См. лист 8		1	5ВІ	59	9,1
	С 8-2	См. лист 8		1	8АІІІ	11,8	4,7
	14	16 АІІІ	5750	3	16 АІІІ	23,2	37
	5	8 АІІІ	2960	4			
	11	16 АІІІ	2960	2			
	12	5ВІ	530	7	Итого:		50,8

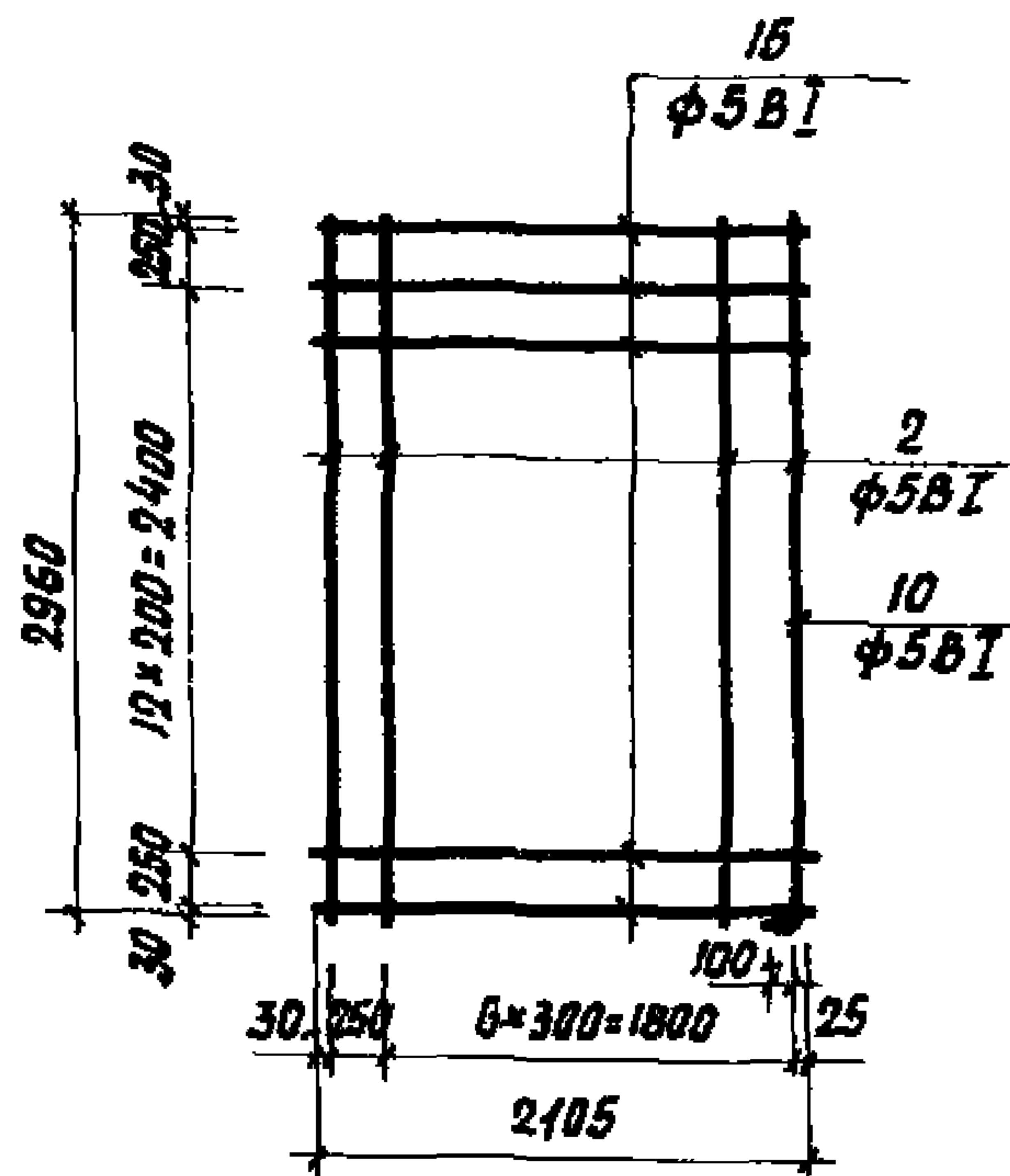
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬНОЕ»
 Москва
 Дата выпуска: март 1977г.

ДИПЛОМНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ
 МОСКВА

ТК
 1977

Сетка С 8

Серия 1.431-20
 В. 24.к Лист 7

СВ-1; СВ-2Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
СВ-1	15	5ВІ	2105	15	5ВІ	55,4	8,5
	2	5ВІ	2960	7			
	10	5ВІ	3060	1	Итого:		8,5
СВ-2	15	5ВІ	2105	15	5ВІ	55,4	8,5
	2	5ВІ	2960	7			
	10	5ВІ	3060	1	Итого:		8,5

Примечание

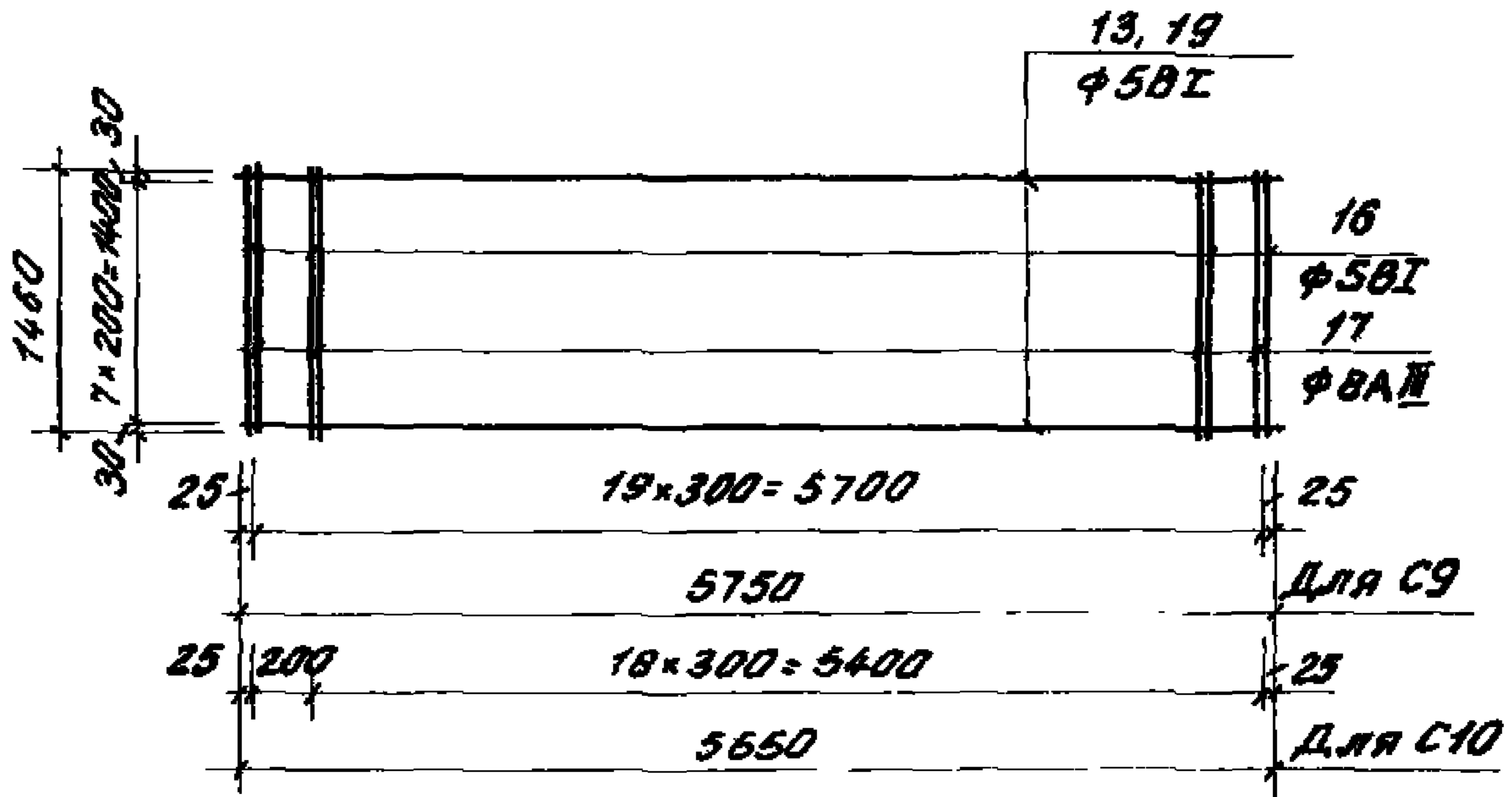
Сетку СВ-2 изготавливать зеркально сетке СВ-1

ТК
1977

Сетки СВ-1; СВ-2

серия
1.431-20
Выпуск 7 Лист 8

C 9; C 10



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

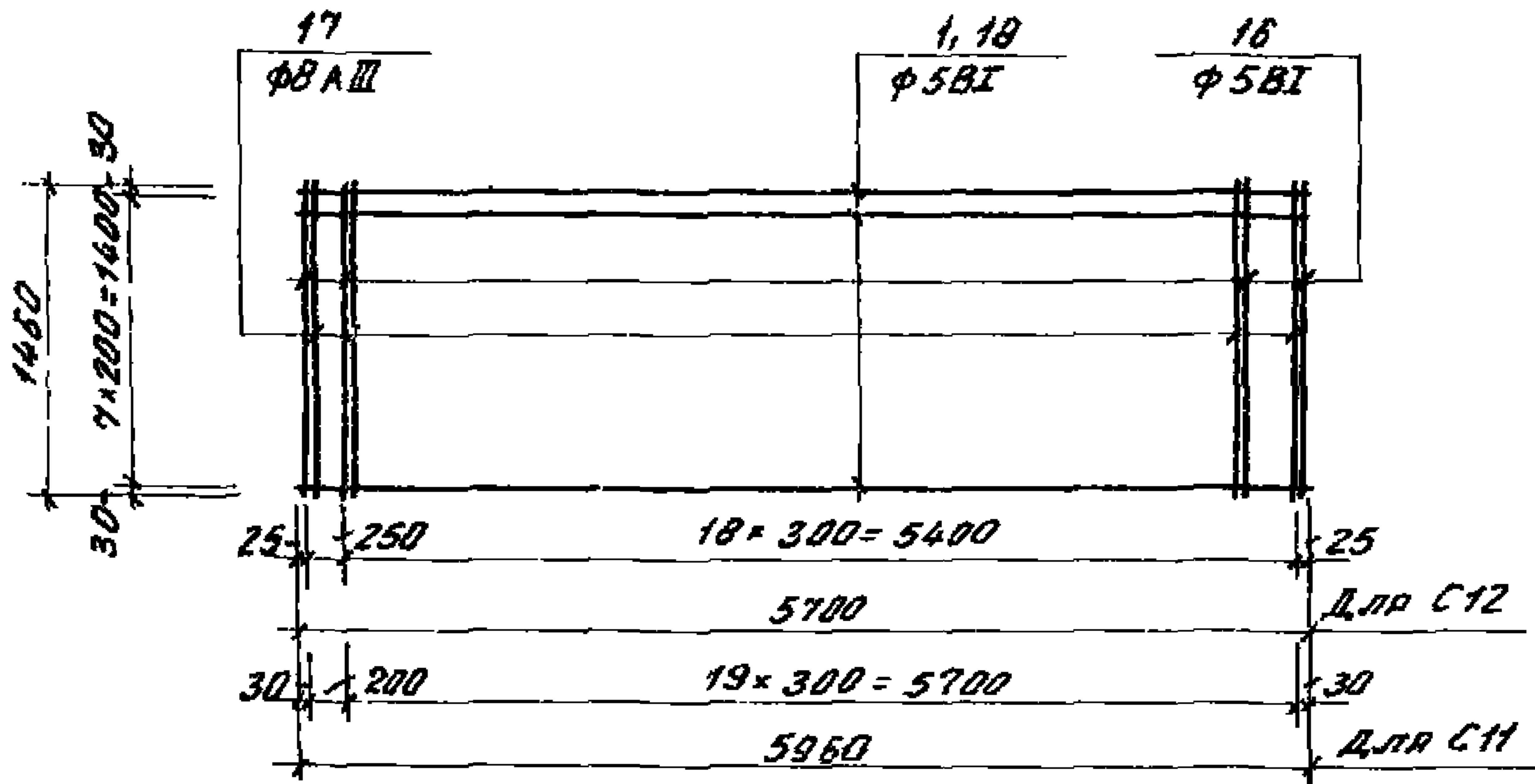
Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина	Масса кг
C 9	13	5BI	5750	8	5BI	75,2	11,5
	16	5BI	1460	20	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		13,8
C 10	19	5BI	5650	8	5BI	74,4	11,4
	16	5BI	1460	20	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		13,7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва
 Дата выпуска: март 1977г.
 Д.В.П.Пр.10
 Ст. Уст. Н.К.

TK
1977

Сетки C 9; C 10

Серия
1. 431-20
Выпуск 7
Лист 9



Спецификация и выборка стали на одно изделие

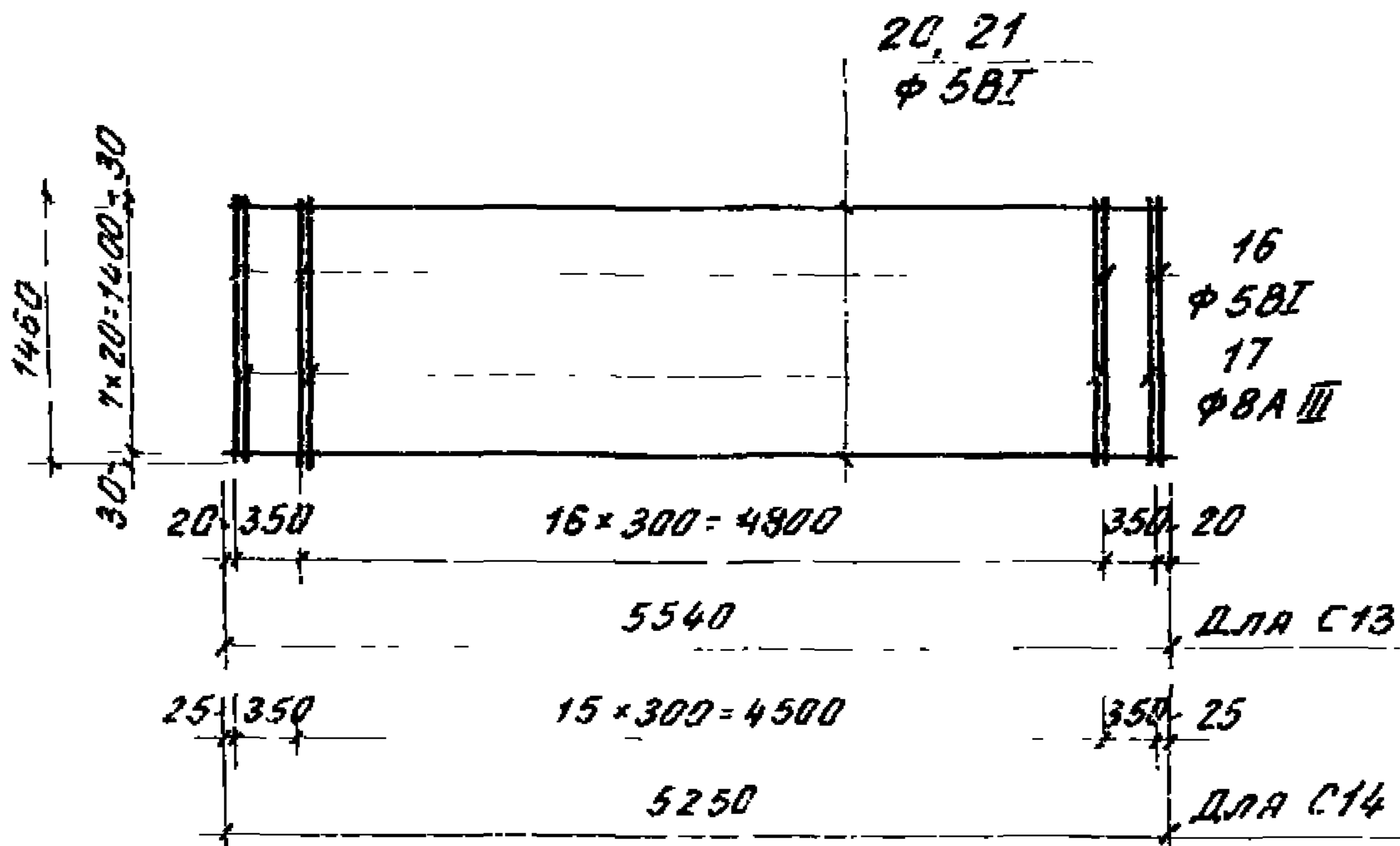
Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина	Масса кг
C 11	1	5BI	5960	8	5BI	76,8	11,8
	16	5BI	1460	20	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		14,1
C 12	18	5BI	5700	8	5BI	74,8	11,5
	16	5BI	1460	20	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		13,8

TK
977

Сетки C 11; C 12

Серия
1.431-20
Выпуск
7
Лист
10

C 13; C 14



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN позиции	φ мм	Длина мм	Количество в штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
C 13	20	5BI	5540	8	5BI	72,1	11
	16	5BI	1460	19	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		13,3
C 14	21	5BI	5250	8	5BI	66,8	10,2
	16	5BI	1460	17	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		12,5

Ермаков
 С. С. Шумилов
 А. В. Шумилов
 С. Г. Шумилов
 1977г.
 Дата выпуска: март

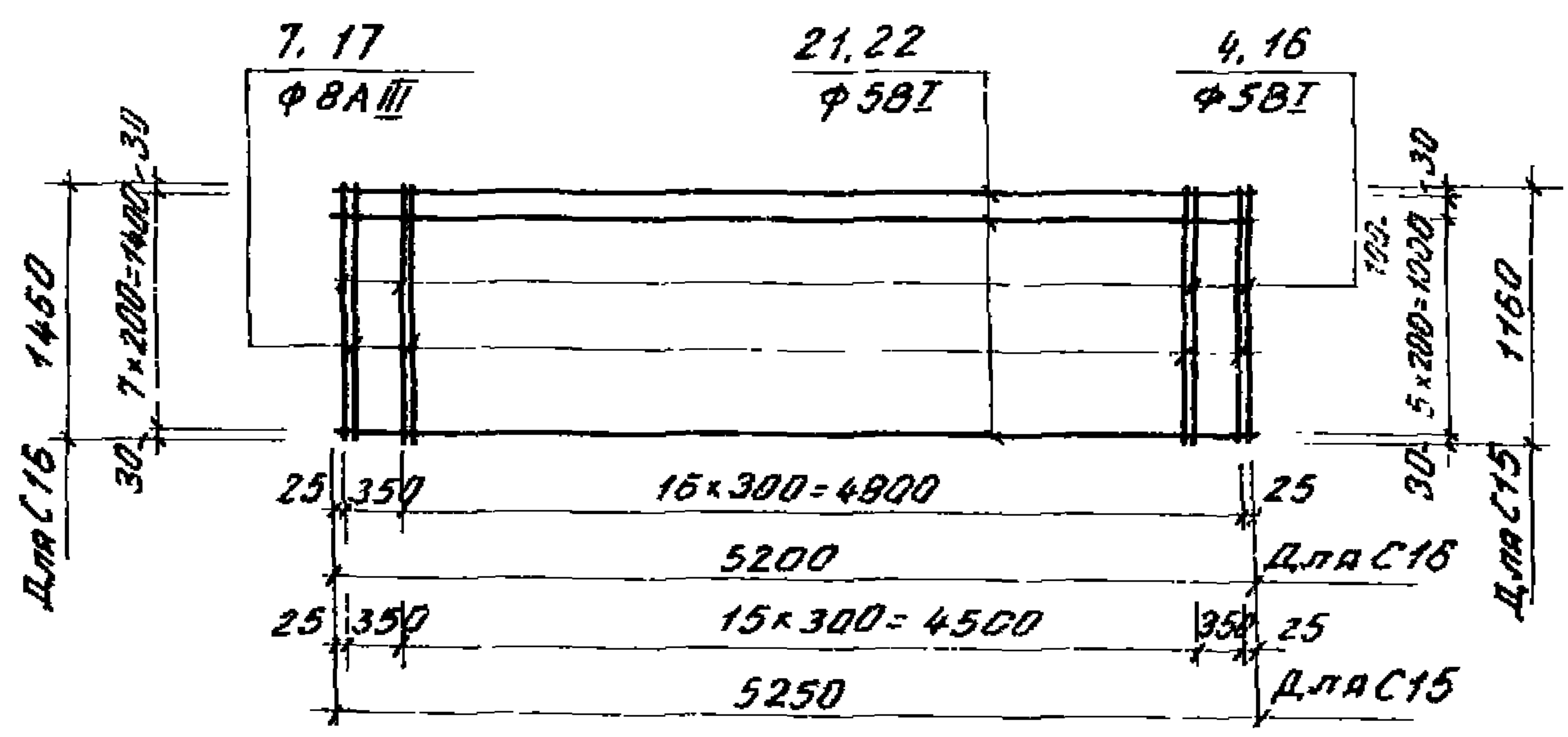
ЦНИПРОМЗДАНИИ
 2. Москва

ТК
 1077

Сетки C13, C14

Серия
 1.431-20
 Выпуск Лист
 7 11

C 15; C 16



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
C 15	21	5 B I	5250	7	5 B I	57,6	8,9
	4	5 B I	1160	18	8 A III	4,6	1,8
	7	8 A III	1160	4	Итого:		10,7
C 16	22	5 B I	5200	8	5 B I	67,8	10,4
	16	5 B I	1460	18	8 A III	5,8	2,3
	17	8 A III	1460	4	Итого:		12,7

Дата выпуска: март 1977 г.

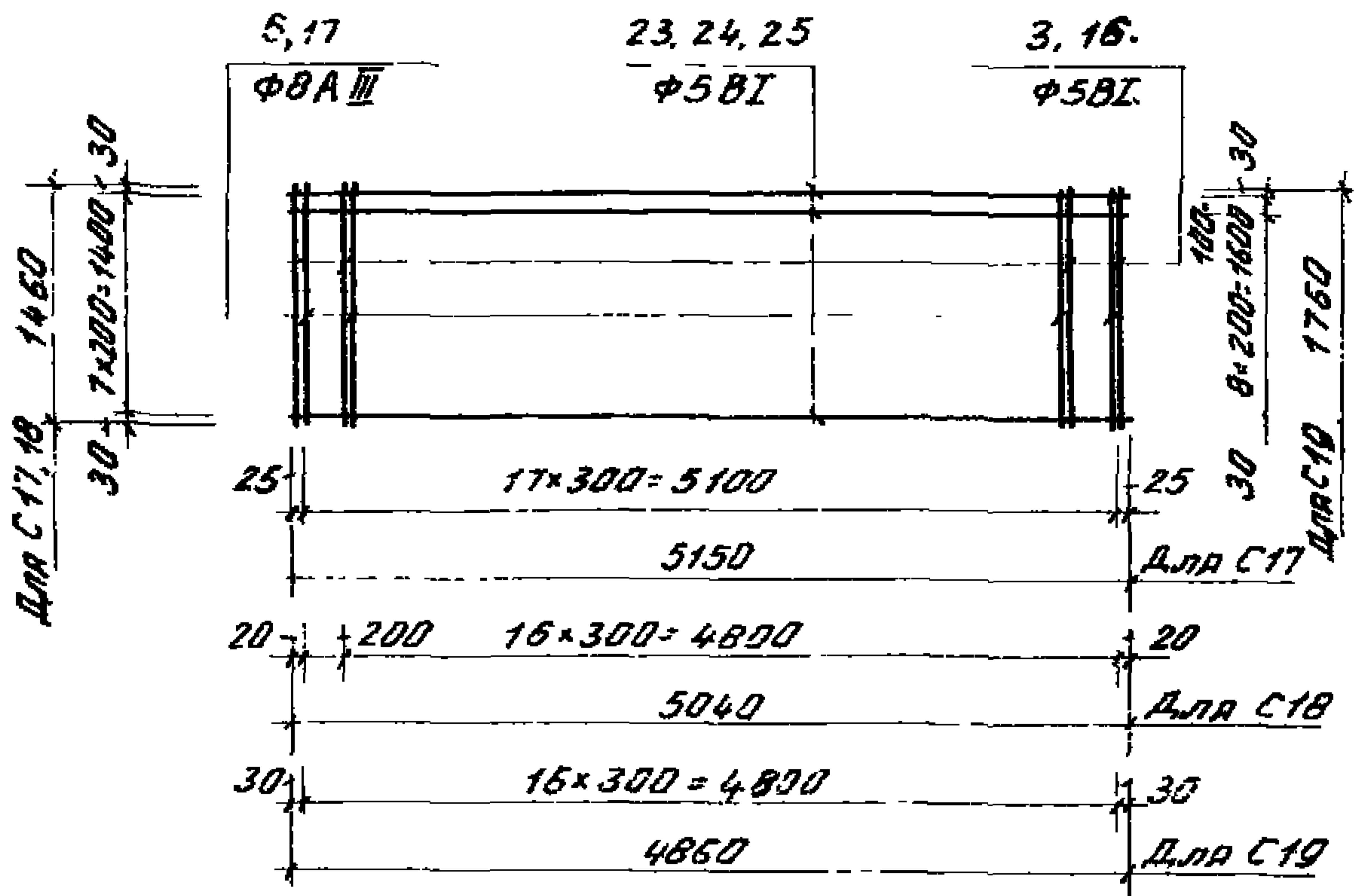
г. Москва

ТК
1977

Сетки C 15; C 16

Серия
1.431-20
Витсек 7
Лист 12

C 17; C 18; C 19



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ позиции	Φ мм	Длина мм	Количество в штуке	Выборка стали		
					Φ мм	Общая длина	Марка кг
C 17	23	5B I	5150	8	5B I	67	10,3
	16	5B I	1460	18	8A III	5,8	2,3
	17	8A III	1460	4	Итого:		12,6
C 18	24	5B I	5040	8	5B I	66,6	10,2
	16	5B I	1460	18	8A III	5,8	2,3
	17	8A III	1460	4	Итого:		12,5
C 19	25	5B I	4860	10	5B I	78,5	12,1
	3	5B I	1760	17	8A III	7	2,8
	6	8A III	1760	4	Итого:		14,9

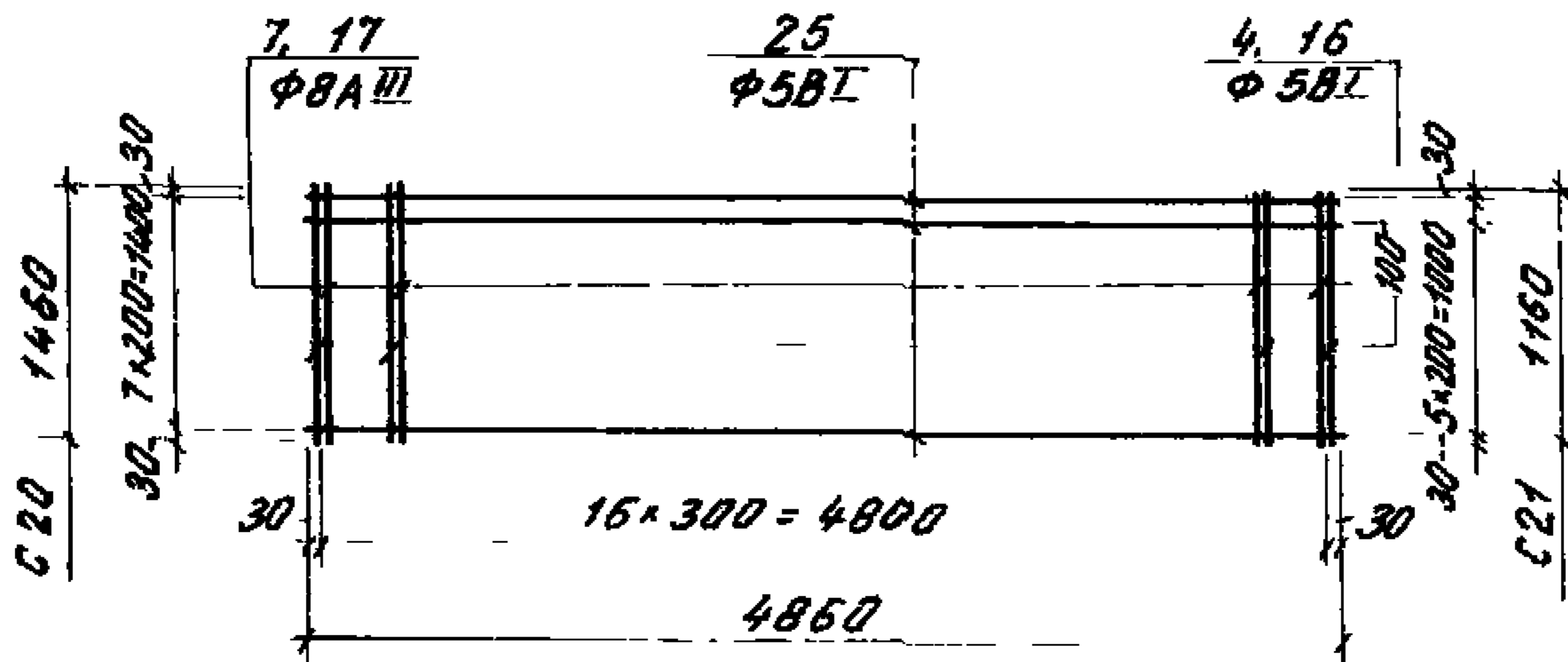
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва
 С. ПЕТЛИК
 Дата выпуска: Март 1977г.
 С. КОЛОДОВ
 С. КОЛОДОВ

TK
1977

Сетки C 17, C 18, C 19

Серия
1.431-20
Выпуск
7
Лист
13

C 20; C 21



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN позиции	Длина мм	φ мм	Количество в штук	Выборка стали.		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
C 20	25	4860	58 I	8	58 I	63,7	9,8
	16	1460	58 I	17	80 III	5,9	2,3
	17	1460	80 III	4	Итого:		12,1
C 21	25	4860	58 I	7	58 I	53,7	8,3
	4	1160	58 I	17	80 III	4,6	1,8
	7	1160	80 III	4	Итого:		10,1

Дата выпуска: март 1977 г. г Москва

TK
1977

Сетки C 20; C 21

Серия
1. 431-20
Выпуск 7
Лист 19

