ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-20

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ СКЛАДЧАТЫЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Часть 2

Стр. 122 - 195

17720-03

ЦЕНА 2-89

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1983 года

Заказ № 3449 Тираж 850 экз.

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Хрисанова		23.04.82	1.435.2-20.1 04.00.00.01		
Пров.	Захарова		22.04.82	Обшивка	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Котеленец		22.04.82		Р	42,6	1:10
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Лист	Листов 1
Н. контр.	Веневцева		22.04.82	Профиль С15-1000-0.8 ТУ 36-1928-76	Гипроспецлегконструкция	

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-20.1 05.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.435.2-20.1 01.02.00.00	Скоба	1	
А4		2	1.435.2-20.1 01.02.00.00-01	Скоба	1	
А4		3	1.435.2-20.1 01.04.00.00-07	Нащельник	1	
А4		4	1.435.2-20.1 01.05.00.00-06	Нащельник	1	
А4		5	1.435.2-20.1 01.06.00.00-06	Нащельник	1	
А4		6	1.435.2-20.1 05.01.00.00	Рама	1	
А4		7	1.435.2-20.1 05.02.00.00	Щеколда	1	
А4		8	1.435.2-20.1 05.03.00.00	Нащельник	1	
А4		9	1.435.2-20.1 05.04.00.00	Нащельник	1	
				Детали		
А4		10	1.435.2-20.1 01.00.00.05	Ручка	1	
А4		11	1.435.2-20.1 01.02.00.01	Уголок	1	

Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Разраб.	Лукьяненко		22.04.82	1.435.2-20.1 05.00.00.00			
Пров.	Захарова		22.04.82	Калитка	Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Р	1	2
Н.контр.	Веневцева		22.04.82		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		22.04.82				

17720-03 2 Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		12	1.435.2-20.1 05.00.00.01	Обшивка	1	
А4		13	1.435.2-20.1 05.00.00.02	Обшивка	1	
А4		14	1.435.2-20.1 05.00.00.03	Платик	2	
				Стандартные изделия		
				Болт М6×25.58.019		
				ГОСТ 7798-70	10	
				Шайба 6.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70	10	
				Прочие изделия		
		17		Винт самонарезающий		
				В6×25ТУ36-2142-78	95	
		18		Шайба уплотнительная		
				ШУ6 ТУ36-2130-78	95	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-20.1 05.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.435.2-20.1 03.01.00.00	Полупетля	2	
				Детали		
А4		2	1.435.2-20.1 01.01.00.02-03	Связь	2	
А4		3	1.435.2-20.1 01.01.00.02-04	Связь	2	
А4		4	1.435.2-20.1 01.01.00.04-06	Отбойник	1	
А4		5	1.435.2-20.1 01.01.00.05	Ребро	2	
А4		6	1.435.2-20.1 03.01.00.01	Ухо	1	
А4		7	1.435.2-20.1 05.01.00.01	Платик	1	
Б4		8	1.435.2-20.1 05.01.00.02	Связь		
				Швеллер 60×32×2.5 ГОСТ 8278-75		
				ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76		
				L = 880 мм	2	1.99 кг

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Разраб.	Лукьяненко		22.04.82
Пров.	Захарова		22.04.82
Рук. пр.	Захарова		22.04.82
Н. контр.	Веневцева		22.04.82
Утв.	Лебедев		22.04.82

1.435.2-20.1 05.01.00.00

Рама

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроспецлегконструкция

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Платики		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
Б4		9	1.435.2-20.1 05.01.00.03	26 × 20 мм	3	0.002 кг
Б4		10	1.435.2-20.1 05.01.00.04	26 × 40 мм	3	0.049 кг
Б4		11	1.435.2-20.1 05.01.00.05	Обрамление		
				Уголок В20×20×3 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3пс ГОСТ 535-79		
				L = 830 мм	1	0.74 кг

1435.2-20.1 05.01.00.00 — Лист 2

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Лукьяненко		17.12.81	1.435.2-20.1 05.01.00.01			
Пров.	Захарова		17.12.81	Платик	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	0,23	1:1
Рук пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.00.00.00СБ		
				Калитка Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	54	1:10
					Лист 1	Листов 3	
Разраб.	Лукьяненко		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Захарова		17.12.81				
Т. контр.	Лебедев		17.12.81				
Рук. пр.	Захарова		17.12.81				
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

17720-03 5

1.435.2-20.1 05.00.00.00 СБ

17720-03 6

В - В
М 1:2 лист1

II
М 1:2 лист1

Е - Е
М1:2 лист1

I
М 1:2 лист1

IV
М 1:2 лист2

Д - Д
М 1:2

1.435.2-20.1 05.00.00.00 СБ	Лист 3

1.* Размеры для справок.

2. Покрытие: поверхн. З - эмаль МЛ-12, черная, поверхн. И - эмаль МЛ-12, оранжевая, ГОСТ 9754-76, III.6/1.

3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.01.00.00СБ			
				Рама	Стадия	Масса	Лист/Листов
Разраб.	Лукьяненко		17.12.81		Р	22	1:10
Пров.	Захарова		17.12.81	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Т. контр	Лебедев		17.12.81		Гипроспецлегконструк		
Рук. пр.	Захарова		17.12.81				
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

17120-03 8

I
М 1:2 лист 1

А–А
М 1:2 лист 1

Б–Б
М 1:2 лист 1

Д – Д
М 1:2 лист 1

III
М 1:2 лист 1

II
М 1:2 лист 1

IV
М 1:2 лист 1

VI
М 1:2 лист 1

1.435.2-20.1 05.01.00.00СБ	Лист 2

17720-03 9

Г-Г
М 1:2 лист 1

В-В
М1:2 лист1

Е-Е
М 1:2

Вид Ж
М 1:2 лист1

V
М1:2 лист1

1.435.2-20.1 05.01.00.00 СБ	Лист 3

17720-03 10

Копировал: Тарасова Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-20.1 05.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.435.2-20.1 05.02.01.00	Фиксатор	1	
				Детали		
А3		2	1.435.2-20.1 05.02.00.01	Корпус	1	

1	Разраб.	Лукьяненко	Зотов	17.12.81	1.435.2-20.1 05.02.00.00	
	Пров.	Захарова		17.12.81	Щеколда	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
	Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция
	Н.контр.	Веневцева		17.12.81		
	Утв.	Лебедев		17.12.81		

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 05.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 05.02.01.01	Штырь	1	
А4		2	1.435.2-20.1 05.02.01.02	Палец	1	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	Разраб.	Лукьяненко	Зотов	17.12.81	1.435.2-20.1 05.02.01.00	
	Пров.	Захарова		17.12.81	Фиксатор	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
	Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция
	Н.контр.	Веневцева		17.12.81		
	Утв.	Лебедев		17.12.81		

17720-03 11

Копировал: Тарасова Формат А4

1. Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.02.00.00 СБ			
				Щеколда Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,51	1:1
					Лист	Листов 1	
Разраб.	Лукьяненко		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Захарова		17.12.81				
Т. контр.	Лебедев		17.12.81				
Рук. пр.	Захарова		17.12.81				
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

17720-03 12

1.* Размеры для справок.
2. Покрытие: Ц15хр.
3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.02.01.00СБ			
				Фиксатор Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,11	1:2
					Лист	Листов 1	
1	Разраб.	Лукьяненко	17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
	Пров.	Захарова	17.12.81				
1	Т.контр.	Лебедев	17.12.81				
	Рук.пр.	Захарова	17.12.81				
1	Н.контр.	Веневцева	17.12.81				
1	Утв.	Лебедев	17.12.81				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.02.01.01			
				Штырь	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0.1	1:1
					Лист	Листов 1	
1	Разраб.	Лукьяненко	17.12.81	Круг В12 ГОСТ 2590-71 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		
	Пров.	Захарова	17.12.81				
1	Т.контр.	Лебедев	17.12.81				
	Рук.пр.	Захарова	17.12.81				
1	Н.контр.	Веневцева	17.12.81				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Разраб.	Лукьяненко		22.04.82	1.435-20.1 05.02.01.02		
Пров.	Захарова		22.04.82	Палец	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Р	0.01	2:1
Рук.пр.	Захарова		22.04.82		Лист	Листов 1
Н.контр.	Веневцева		22.04.82	Круг В10 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция	

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-20.1 05.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	1.435.2-20.1 05.03.00.01	Планка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
				4-IV ВСт3кп2 ГОСТ 16523-70		
				55 × 680 мм	1	0.59 кг
Б4		2	1.435.2-20.1 05.03.00.02	Уплотнение		
				Пластина губчатая		
				техническая с		
				двумя пленками		
				S=4мм ТУ38-105867-75		
				55 × 680 мм	1	0.089 кг

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

				1.435.2-20.1 05.03.00.00			
Разраб.	Борзунова		22.04.82	Нащельник	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Захарова		22.04.82		Р		
Рук.пр.	Захарова		22.04.82		Гипроспецлегконс		
Н.контр.	Веневцева		22.04.82				

17720-03 14 Копировал: Тарасова Формат

1. Размер для справок.
2. Покрытие : Ц 15 хр.
3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

А - А

Разраб.	Лукьяненко		17.12.81	1.435.2-20.1 05.02.00.01			
Пров.	Захарова		17.12.81	Корпус	Стадия	Масса	Масштаб
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Р	0.4	1:1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Веневцева		17.12.81	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт3кп2 ГОСТ 16523-70	Гипроспецлегконструкция		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

1.* Размеры для справок.
2. Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Борзунова			1.435.2-20.1 05.03.00.00СБ		
Пров.	Захарова		17.12.81	Нащельник Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 0.68; Масштаб: 1:2	
Контр.	Котеленец		17.12.81		Лист; Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция	
Н. контр.	Веневцева		17.12.81			

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 05.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	1.435.2-20.1 05.04.00.01	Планка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст3кп2 ГОСТ 16523-70		
				55×1275 мм	1	1.07 кг
Б4		2	1.435.2-20.1 05.04.00.02	Уплотнение		
				Пластина губчатая		
				техническая с		
				двумя пленками		
				S=4мм. ТУ38-105867-75		
				55×1275 мм	1	0.17 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

				1.435.2-20.1 05.04.00.00		
Разраб.	Борзунова		17.12.81	Нащельник	Стадия: Р; Лист; Листов 1	
Пров.	Захарова		17.12.81			
Рук. пр.	Захарова		17.12.81			
Н. контр.	Веневцева		17.12.81		Гипроспецлегконструкция	

Копировал: Тарасова 17720-03 16 Формат А4

1.* Размеры для справок.
2. Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.04.00.00 СБ		
				Нащельник Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзунова		17.12.81		Р	1.24	1:2
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр	Котеленец		17.12.81			
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция	
Н.контр	Веневцева		17.12.81			

Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размер для справок.
2. Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.00.00.01		
				Обшивка	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Зотова		17.12.81		Р	13.12	1:10
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81			
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Профиль С 15-1000-08 ТУ 36-1928-76	Гипроспецлегконструкция	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81			

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Тарасова 17720-03 17 Формат А4

Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 05.00.00.02			
Разраб.	Зотова	Зотова	23.04.82	Обшивка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		22.04.82		Р	11,52	1:10
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		22.04.82	Лист оцинкованный Б-0.8×1250 ГОСТ 19904-74 / БСт3кп ГОСТ 14918-80	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр	Веневцева		22.04.82				

Копировал: Тарасова Формат А4

2 отв. Ф7

1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

				1.435.2-20.1 05.00.00.03			
Разраб.	Лукьяненко		22.04.82	Платик	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		22.04.82		Р	0,055	1:1
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		22.04.82	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр	Веневцева		22.04.82				

17720-03 18 Копировал: Тарасова Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 06.00.00.00- —	01	02								Примечание
				Документация											
А3			1.435.2-20.1 06.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
				Детали											
А4		1	1.435.2-20.1 06.00.00.01	Планка	1	1	1								
А4		2	1.435.2-20.1 06.00.00.02	Планка	1	1	1								
А4		3	1.435.2-20.1 06.00.00.03	Крючок	1	1	1								
А4		4	1.435.2-20.1 06.00.00.04	Скоба	1	1	1								
А4		5	1.435.2-20.1 06.00.00.05	Уплотнение	1										
			-01	Уплотнение		1									
			-02	Уплотнение			1								

Разраб.	Юдин		22.04.82	1.435.2-20.1 06.00.00.00
Пров.	Захарова		22.04.82	Стойка левая
Рук. пр.	Захарова		22.04.82	Стадия: Р · Лист: 1 · Листов: 3
Н. контр.	Веневцева		22.04.82	Гипроспецлегконструкция
Утв.	Лебедев		22.04.82	

Копировал: Тарасова Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 06.00.00.00- —	01	02								Примечание
				Платики											
				Лист Б-ПН-7 ГОСТ 19903-74											
				ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79											
Б4		6	1.435.2-20.1 06.00.00.06	25 × 90 мм	4	4	4								0,123 кг
		7	-01	25 × 130 мм	1	1	1								0,178 кг
Б4		8	1.435.2-20.1 06.00.00.07	Платик											
				Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74											
				ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79											
				300 × 100 мм	1	1	1								0,376 кг
А4		9	1.435.2-20.1 06.00.00.08	Швеллер	1										
			-01	Швеллер		1									
			-02	Швеллер			1								
А4		10	1.435.2-20.1 06.00.00.09	Упор	1	1	1								
Б4		11	1.435.2-20.1 06.00.00.10	Уплотнение											
				Резина-пластина											
				Пластина-I, лист ТМКЩ-											
				С-4 × 250 × 500 - 9.9											
				ГОСТ 7338-77											
				30 × 40 мм	1	1	1								0,007 кг

1.435.2-20.1 06.00.00.00 Лист 2

Копировал: Тарасова Формат А4

17720-03 19

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 06.00.00.00-			Примечание
		-	01	02	
	Стойки				
	Труба 120×160×3 ТУ36-2287-80 / ВСт3кп2 ГОСТ 14774-76				
1.435.2-20.1 06.00.00.11	L = 3740 мм	1			
-01	L = 4340 мм		1		
-02	L = 5540 мм			1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

1.435.2-20.1 06.00.00.00

Лист 3

Формат А4

Копировал: Тарасова

Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТЧ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.01	
Пров.	Захарова		17.12.81	Планка	Стадия: Р; Масса: 2,8; Масшт.: 1:4
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист; Листов 1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкц
Н.контр.	Веневцева		17.12.81		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

17729-03 20

Копировал: Тарасова Формат А4

Вид И

I
М1:2

Вид А
М 1:2

Обозначение	Шифр	Размеры, мм			Масса, кг
		К	Л	М	
1.435.2-20.1 06.00.00.00	Т1	3770	440	520	60
-01	Т2	3370	740	820	68
-02	Т3	5570	1340	1420	84

1.* Размеры для справок.

2. Швеллер поз. 9 после установки уплотнения поз. 5 обжать с шагом 150 мм. на длину 50 мм.

3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

4. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.00 СБ		
Пров.	Захарова		17.12.81	Стойка левая Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	См. табл.	1:10
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Вид Б лист1
М1:4

В-В лист2
М1:4

Г-Г лист1
М1:2

Д-Д лист1
М1:1

Е-Е лист1
М1:1

Ж-Ж лист1
М1:2

Вид 3 лист1

1.435.2-20.1 06.00.00.00 СБ

17720-03 22

Копировал: Тарасова Формат А3

Остальные Т.Т.по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.02		
Пров.	Захарова		17.12.81	Планка	Стадия: Р	Масса: 1.59	Масштаб: 1:2
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-10ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2ГОСТ14637-79	Гипроспецлегконструкция
Н.контр.	Веневцева		17.12.81		

1.* Размеры для справок.
2. Покрытие: Ц15хр.
3. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.03		
Пров.	Захарова		17.12.81	Крючок	Стадия: Р	Масса: 0.05	Масштаб: 1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В6 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2ГОСТ535-79	Гипроспецлегконструкция
Н.контр.	Веневцева		17.12.81		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

1.* Размер для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.04		
Пров.	Захарова		17.12.81	Скоба	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	0.01	1:1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Н.контр.	Веневцева		17.12.81	Круг В6 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция	

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.2-20.1 06.00.00.05	3500	1,5
-01	4100	1,8
-02	5300	2,3

Остальные т.т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.05		
Пров.	Захарова		17.12.81	Уплотнение	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	См. табл.	1:1
Рук. пр	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Н.контр.	Веневцева		17.12.81	Резина ТУ 38-005.204-71	Гипроспецлегконструкция	

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

17720-03 24

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.2-20.1 06.00.00.08	3500	1.6
-01	4100	1.9
-02	5300	2.4

Остальные т.т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.08			
Пров.	Захарова		17.12.81	Швеллер	Стадия: Р	Масса: См. табл.	Масштаб: 1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-1.2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 16523-70	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Веневцева		17.12.81				

1.435.2-20.1 06.00.00.09

1.435.2-20.1 06.00.00.09-01 - зеркальное отражение

Остальное - см. 1.435.2-20.1 06.00.00.09

М1:2

1. * Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Иванова		17.12.81	1.435.2-20.1 06.00.00.09			
Пров.	Захарова		17.12.81	Упор	Стадия: Р	Масса: 0,09	Масштаб: 1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Веневцева		17.12.81				

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 07.00.00.00 –										Примечание
					–	01	02								
				Документация											
А3			1.435.2-20.1 07.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
				Детали											
А4		1	1.435.2-20.1 06.00.00.01	Планка	1	1	1								
А4		2	1.435.2-20.1 06.00.00.02	Планка	1	1	1								
А4		3	1.435.2-20.1 06.00.00.03	Крючок	1	1	1								
А4		4	1.435.2-20.1 06.00.00.04	Скоба	1	1	1								
А4		5	1.435.2-20.1 06.00.00.05	Уплотнение	1										
			-01	Уплотнение		1									
			-02	Уплотнение			1								

Разраб.	Иванова		22.04.82	1.435.2-20.1 07.00.00.00	
Провер.	Захарова		22.04.82	Стойка правая	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 3
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Гипроспецлегконструкция
Н. контр.	Вечевцева		22.04.82		
Утв.	Лебедев		22.04.82		

Копировал: Тарасова Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201.07.00.00.00-										Примечание
					–	01	02								
А4		6	1.435.2-20.1 06.00.00.08	Швеллер	1										
			-01	Швеллер		1									
			-02	Швеллер			1								
А4		7	1.435.2-20.1 06.00.00.09-01	Упор	1	1	1								
				Стойка											
				Труба 120×160×3 ГОСТ 36-2287-80 ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76											
Б4		8	1.435.2-20.1 07.00.00.01	L = 3740 мм	1										
			-01	L = 4340 мм		1									
			-02	L = 5540 мм			1								
Б4		9	1.435.2-20.1 07.00.00.02	Платик											
				Лист Б-ПН-7 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79											
				25 × 130 мм	3	3	5								0.178 кг

1.435.2-20.1 07.00.00.00	Лист 2

Копировал: Тарасова Формат А4

17720-03 26

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 07.00.00.00 –										Примечание
					–	01	02								
Б4		10	1.435.2-20.1 07.00.00.03	Платик											
				Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74											
				ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79											
				30 × 100 мм	1	1	1								0,376 кг
Б4		11	1.435.2-20.1 07.00.00.04	Уплотнение											
				Пластина I											
				лист ТМКЩ-С-4×250×500											
				-9.9 ГОСТ 7338-77											
				30 × 40 мм	1	1	1								0,007 кг

1.435.2-20.1 07.00.00.00

Лист 3

Копировал: Тарасова Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 08.00.00.00 –										Примечание
					–	01	02								
				Документация											
А3			1.435.2-20.1 08.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
				Детали											
А3		1	1.435.2-20.1 08.00.00.01	Балка	1										
			-01	Балка		1									
			-02	Балка			1								
А4		2	1.435.2-20.1 08.00.00.02	Шпилька	18	20	23								
А4		3	1.435.2-20.1 08.00.00.03	Пята	1	1	1								
А4		4	1.435.2-20.1 08.00.00.04	Пята	1	1	1								
А4		5	1.435.2-20.1 08.00.00.05	Ребро	2	2	2								

17720-03 27

Разраб.	Иванова		22.04.82
Пров.	Захарова		22.04.82
Рук. пр.	Захарова		22.04.82
Н. контр.	Веневцева		22.04.82
Утв.	Лебедев		22.04.82

1.435.2-20.1 08.00.00.00

Ригель

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Гипроспецлегконструкция

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 08.00.00.00- —	01	02								Примечание
А4		6	1.435.2-20.1 08.00.00.06	Втулка	2	2	3								
А4		7	1.435.2-20.1 08.00.00.07	Скоба	2	2	2								
				Направляющая											
				С-профиль 120×55×18 ГОСТ 8282-76											
				ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76											
Б4		8	1.435.2-20.1 08.00.00.08	L=2670 мм	1		1								
			-01	L=3180 мм		1									
				Притвор											
				Уголок В20×20×3 ГОСТ 8509-72											
				ВСт3кп2 ГОСТ 535-79											
Б4		9	1.435.2-20.1 08.00.00.09	L=4035 мм	1										
			-01	L=4635 мм		1									
			-02	L=5375 мм			1								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 08.00.00.00 — —	01	02								Примечание
				Уплотнение											
				Пластина губчатая											
				техническая с двумя											
				пленками S=4 мм											
				ТУ 38-105867-75											
Б4		10	1.435.2-20.1 08.00.00.10	15×4035 мм	1										
			-01	15×4635 мм		1									
			-02	15×5375 мм			1								

17720-03 28

Рис. 1

Вид Ж

I
М 1:2

Вид А
М1:2

Обозначение	Шифр	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			H	H1	
1.435.2-20.1 07.00.00.00	П1	1	3770	1470	60
-01	П2	1	3370	1770	68
-02	П3	2	5570	1185	85

1.* Размеры для справок.

2. Швеллер поз. 6 после установки уплотнения поз. 5 обжать с шагом 150 мм на длину 50мм.

3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

4. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.84	1.4352-20.1 07.00.00.00 СБ			
Пров.	Захарова		17.12.84	Стойка правая Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.84		Р	См. табл.	1:10
Рук.пр.	Захарова		17.12.84		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Веневцева		17.12.84		Гипроспецлегконструкц		
Утв.	Лебедев		17.12.84				

17720-03 29

Копировал: Тарасова Формат А3

1.435.2-20.1 07.00.00.00СБ

Лист

17720-03 30

Таблица 1

Обозначение	Шифр	Размеры, мм										Масса, кг
		L	L1	L2	L3	n×250=L4	L5	L6	L7	L8	L9	
1.435.2-20.1 08.00.00.00	Г1	4275	4035	2670	30	16×250=4000	225	1300	1460	—	66	80
-01	Г2	4875	4635	3180	30	18×250=4500	325	1550	1550	—	66	91
-02	Г3	5615	5335	2670	40	21×250=5250	315	1300	1515	3750	86	96

1. *Размеры для справок.
2. Таблица сварных швов см. лист 2.
3. Маркировать по табл. 1. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
4. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Хрисанова		18.12.81
Пров.	Захарова		17.12.81
Т. контр	Лебедев		18.12.81
Рук. пр.	Захарова		17.12.81
Н. контр.	Чиркова		17.12.81
Утв.	Лебедев		17.12.81

1.435.2-20.1 08.00.00.00СБ

Ригель

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. черт.	1:2,5
Лист 1	Листов 2	

Гипроспецлегконструкция

17720-03 31

Вид А лист1
М1:10

Б-Б лист1
М1:10

В-В лист1
М1:2,5

Г-Г лист1
М1:2,5

Д-Д лист1
М1:1

Е-Е
М1:5

Таблица 2

Обозначение	№ шва					
	1	2	3	4	5	6
	Количество швов					
14352-201 08.00.00.00.00	8	6	2	20	2	2
-01	8	6	2	22	2	2
-02	8	8	2	26	2	2

14352-201 08 00.00 00 СБ

17720-03 32

Кроировал: Тарасова

Обозначение	Размеры в мм							n	n_1	Масса, кг
	L	n x 250 = L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6			
1.435.2-20.1 08.00.00.01	4275	16 x 250 = 4000	225	1296	—	1456	13	18	2	46.9
-01	4875	18 x 250 = 4550	325	1546	—	1546	13	20	2	53.4
-02	5615	21 x 250 = 5250	315	1296	3746	1512	23	23	3	61.5

1.* Размеры для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Разраб.	Хрисанова		23.04.82	1.435.2-20.1 08.00.00.01	
Пров.	Захарова		22.04.82	Балка	Стадия: Р; Масса: См. черт.; Масштаб: 1:10
Т. контр.	Лебедев		22.04.82		Лист; Листов 1
Рук. пр.	Захарова		22.04.82	Профиль прямоугольный 140 x 100 x 3 ТУ 14-2-361-79 / ВСт3кп ГОСТ 11474-76	Гипроспецлегконструкция
Н. контр.	Чиркова		22.04.82		

17720-03 33 Копировал: Тарасова Формат А3

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1.435.2-20.1 08.00.00.02

Разраб.	Хрисанова		18.12.81	Шпилька	Стадия: Р	Масса: 0,016	Масштаб: 2:1
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81			
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Круг В14 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция	
Н.контр.	Чиркова		17.12.81			

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1.435.2-20.1 08.00.00.03

Разраб.	Хрисанова		18.12.81	Пята	Стадия: Р	Масса: 1,5	Масштаб: 1:2
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81			
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81			

Взам.инв. | Подп. и дата | Инв.№ подл. 1

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 08.00.00.04		
Разраб.	Иванова		17.12.81	Пята	Стадия: Р	Масса: 1.47 / Масштаб: 1:2
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр.	Ледедев		17.12.81			
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81			

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 08.00.00.05		
Разраб.	Хрисанова		18.12.81	Ребро	Стадия: Р	Масса: 0.197 / Масштаб: 1:2
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр.	Ледедев		17.12.81			
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 16523-70	Гипроспецлегконструкция	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81			

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

17720-03 35

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 08.00.00.06			
Разраб.	Иванова		17.12.81	Втулка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.149	1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Веневцева		17.12.81				

Копировал: Тарасова

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 08.00.00.07			
Разраб.	Хрисанова		18.12.81	Скоба	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.73	1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Круг 820 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Чиркова		17.12.81				

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

17720-03 36

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 09.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 09.00.00.01	Втулка	1	
Б4		2	1.435.2-20.1 09.00.00.02	Платик		
				Лист Б-ПН-Т ГОСТ 19903-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
				35 × 120 мм	1	0,23 кг
			Различие исполнений	1.435.2-20.1 09.00.00.00	и	
			1.435.2-20.1 09.00.00.00	-01 по сборочному	чертежу	

1.435.20.1 09.00.00.00

Разраб.	Зотова	Зотов	17.12.81	Полупетля	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Захарова	Захарова	17.12.81		Р		1
Рук.пр.	Захарова	Захарова	17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Веневцева	Веневцева	17.12.81				
Утв.	Лебедев	Лебедев	17.12.81				

Копировал: Тарасова Формат А4

1.435.2-20.1 09.00.00.00

1.435.2-20.1 09.00.00.00 - 01 - зеркальное отражение

Остальное - см. 1.435.2-20.1 09.00.00.00

Обозначение	Шифр
1.435.2-20.1 09.00.00.00	Д 1
-01	Д 2

1.* Размеры для справок.

2. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

3. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

1.435.2-20.1 09.00.00.00 СБ

Разраб.	Зотова	Зотов	17.12.81	Полупетля	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова	Захарова	17.12.81	Сборочный чертеж	Р	0.72	1:2
Т.контр.	Лебедев	Лебедев	17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова	Захарова	17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Веневцева	Веневцева	17.12.81				
Утв.	Лебедев	Лебедев	17.12.81				

Копировал: Тарасова 17720-03 37 Формат А4

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Хрисанова		23.04.82	1.435.2-20.1 09.00.00.01		
Пров.	Захарова		22.04.82	Втулка	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Котеленец		22.04.82		Р	0,49	1:1
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Лист	Листов 1
Н.контр.	Веневцева		22.04.82	Круг В30 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция	

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 10.00.00.00СБ.	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 10.00.00.01	Стержень	1	
Б4		2	1.435.2-20.1 10.00.00.02	Платик		
				Лист Б-ПН-7 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
				35×80 мм	1	0,15 кг

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Зотова		23.04.82	1.435.2-20.1 10.00.00.00		
Пров.	Захарова		22.04.82	Полупетля Д3	Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Р		1
Н.контр.	Веневцева		22.04.82		Гипроспецлегконстрц	
Утв.	Лебедев		22.04.82			

17720-03 38 Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размеры для справок.

2. Маркировать Д3. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

3. Остальные т. т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Затова		17.12.81	1.435.2-20.1 10.00.00.00СБ			
Пров.	Захарова		17.12.81	Полупетля Д3	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81	Сборочный чертеж	Р	0.5	1:2
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Чиркова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Затова		17.12.81	1.435.2-20.1 10.00.00.01			
Пров.	Захарова		17.12.81	Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	0.35	1:1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Чиркова		17.12.81	Круг В24 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 11.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 11.00.00.01	Стержень	1	
Б4		2	1.435.2-20.1 11.00.00.02	Платик		
				Лист Б-ПН-7 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
				35×120 мм	1	0.23 кг

Разраб.	Зотова	Зотова	23.04.82	1.435.2-20.1 11.00.00.00		
Пров.	Захарова		22.04.82	Полупетля Д4	Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Р		1
Н.контр.	Чиркова		22.04.82		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		22.04.82 г.				

Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размеры для справок.
2. Маркировать Д4. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ.
3. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Разраб.	Зотова	Зотова	23.04.82	1.435.2-20.1 11.00.00.00 СБ		
Пров.	Захарова		22.04.82	Полупетля Д4 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Р	0.75	1:2
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		Лист	Листов 1
Н.контр.	Чиркова		22.04.82		Гипроспецлегконструкци	
Утв.	Лебедев		22.04.82 г.			

17720-03 40 Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Зотова		17.12.81	1.435.2-20.1 11.00.00.01			
Пров.	Захарова		17.12.81	Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	0.53	1:1
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Чуркова		17.12.81	Круг В24 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-20.1 12.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.435.2-20.1 12.01.00.00	Каток	1	
А4		2	1.435.2-20.1 12.02.00.00	Кронштейн	1	
А4		3	1.435.2-20.1 12.03.00.00	Кронштейн	1	
				Детали		
А4		4	1.435.2-20.1 12.00.00.01	Оседержатель	1	
А4		5	1.435.2-20.1 12.00.00.02	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		6		Болт М10×25.58.019 ГОСТ 7798-70	2	

				1.435.2-20.1 12.00.00.00			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Ролик В	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	1	2
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Чуркова		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

17720-03 41

Клишировал: Тарасова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7		Гайка М20.5.019		
				ГОСТ 5915-70	1	
		8		Гайка М20.5.019		
				ГОСТ 5916-70	1	
		9		Шайба 20.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 12.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 12.01.00.01	Корпус	1	
А4		2	1.435.2-20.1 12.01.00.02	Ось	1	
А4		3	1.435.2-20.1 12.01.00.03	Втулка	1	
А4		4	1.435.2-20.1 12.01.00.04	Крышка	1	
А4		5	1.435.2-20.1 12.01.00.05	Сальник	1	
А4		6	1.435.2-20.1 12.01.00.06	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М6×16.58.019		
				ГОСТ 7798-70	4	
		8		Шайба 6.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70	4	

Взам. инв№ | Подп. и дата | Инв№ подл.

Разраб.	Юдин		22.04.82	1.435.2-20.1 12.01.00.00		
Пров.	Захарова		22.04.82	Каток	Стадия	Лист	Листов
Рук.пр.	Захарова		22.04.82		Р	1	2
Н.контр.	Веневцева		22.04.82		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		22.04.82				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Подшипник № 206		
				ГОСТ 8338-75	1	

1.* Размеры для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.01.00.00 СБ		
Пров.	Захарова		17.12.81	Каток	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81	Сборочный чертеж	Р	2,0	1:1
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.435.2-20.1 12.01.00.00

Лист 2

17720-03-43

Вид А

1. Размеры для справок.
2. Маркировать В. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
3. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 12.00.00.00СБ		
				Ролик В Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Юдин		17.12.81		Р	8,6	1:2
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Лебедев		17.12.81				
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

1. Покрытие: Хим. окс. прм.
2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1. HRC 30.... 40
2. Покрытие: Хим. окс. прм.
3. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.01.00.01			
Пров.	Захарова		17.12.81	Корпус	Стадия: Р	Масса: 0.95	Масштаб: 1:1
Т.контр.	Ледедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В100 ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Чиркова		17.12.81				

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.01.00.02			
Пров.	Захарова		17.12.81	Ось	Стадия: Р	Масса: 0.48	Масштаб: 1:1
Т.контр.	Ледедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В37 ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Чиркова		17.12.81				

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

17720-03 45

Rz40 (√)

1. Покрытие: Хим. окс. прм.
2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 12.01.00.03			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Втулка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.04	1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Труба 36×4 ГОСТ 8734-75 / ВСт3пс2 ГОСТ 8733-74	Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Чиркова		17.12.81				

Копировал: Тарасова Формат А4

Rz40 (√)

1. Покрытие: Хим. окс. прм.
2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

				1.435.2-20.1 12.01.00.04			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Крышка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.32	1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В95 ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструк		
Н. контр.	Чиркова		17.12.81				

17729-03 46

Копировал: Тарасова Формат А4

				1.435.2-20.1 12.01.00.05		
				Сальник	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Юдин		16.12.81		Р	—	1:1
Пров.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр	Лебедев		17.12.81			
Рук. пр	Захарова		17.12.81			
Н.контр	Чиркова		17.12.81	Войлок ГОСТ 6418-67	Гипроспецлегконструкция	

1.* Размер для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 12.01.00.06		
				Прокладка	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Юдин		16.12.81		Р	0.007	1:1
Провер.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81			
Рук. пр.	Захарова		17.12.81			
Н.контр	Чиркова		17.12.81	Паронит ПОН 1 ГОСТ 481-80	Гипроспецлегконструкция	

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

17720-03 47

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-20.1 12.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 12.02.00.01	Корпус	1	
А4		2	1.435.2-20.1 12.02.00.02	Ось	1	

				1.435.2-20.1 12.02.00.00			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Кронштейн	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Захарова		17.12.81		Р		1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		23.12.81				

Копировал: Тарасова Формат А4

Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

				1.435.2-20.1 12.02.00.01			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Корпус	Стадия	Масса	Масш.
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	2,2	1
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-53 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконстр.		
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				

17720-03 48

1. Размеры для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 12.02.00.00 СБ			
Разраб	Юдин		16.12.81	Кронштейн	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81	Сборочный чертеж	Р	3,03	1:2
Т.контр	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н.контр	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

1.* Размер для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.02.00.02			
Пров.	Захарова		17.12.81	Ось	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Р	0,83	1:1
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Веневцева		17.12.81	Круг В30 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		

Копировал: Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 12.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 12.03.00.01	Втулка	1	
А4		2	1.435.2-20.1 12.03.00.02	Скоба	1	
А4		3	1.435.2-20.1 12.03.00.03	Ребро	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.03.00.00			
Пров.	Захарова		17.12.81	Кронштейн	Стадия	Лист	Листов
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Р		1
Н.контр.	Чиркова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		17.12.81				

17720-03 50

Копировал: Тарасова Формат А 4

1.* Размеры для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

				1.435.2-20.1 12.03.00.00 СБ		
Разраб.	Юдин		22.04.82	Кронштейн Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		22.04.82		Р	3,3	1:2
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		22.04.82		Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Чиркова		22.04.82				
Утв.	Лебедев		22.04.82				

Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размер для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

				1.435.2-20.1 12.03.00.01			
Разраб.	Юдин		22.04.82	Втулка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		22.04.82		Р	2,98	1:2
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		22.04.82	Круг $\frac{В60\ ГОСТ\ 2590-71}{8Ст3кп2\ ГОСТ\ 535-79}$	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Чиркова		22.04.82				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

17720-03 51 Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размеры для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 12.03.00.02			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Скоба	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0,22	1:2
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Швеллер 60×32×2,5 ГОСТ 8278-75 / ВСт 3кп ГОСТ 11474-76	Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Чиркова		17.12.81				

1.* Размер для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 12.03.00.03			
Разраб.	Юдин		16.12.81	Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.06	1:2
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция		
Н.контр.	Чиркова		17.12.81				

Взам. инв №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Покрытие: Хим. Окс. прм.
2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.00.00.01			
Пров.	Захарова		17.12.81	Оседержатель	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Ледебев		17.12.81		Р	0,088	1:1
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Чиркова		17.12.81	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция		

1. Покрытие: Хим. Окс. прм.
2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Юдин		16.12.81	1.435.2-20.1 12.00.00.02			
Пров.	Захарова		17.12.81	Шайба	Стадия	Масса	Масштаб
Т.контр.	Ледебев		17.12.81		Р	0,061	1:1
Рук.пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Чиркова		17.12.81	Круг В40 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция		

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 13.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 13.00.00.01	Ручка	1	
А4		2	1.435.2-20.1 13.00.00.02	Втулка	1	

Разраб.	Зотова	Зотов	23.04.82	1.435.2-20.1 13.00.00.00		
Пров.	Захарова		22.04.82	Ручка Б	Стадия: Р	Лист	Листов: 1
Рук.пр.	Захарова		22.04.82		Гипроспецлегконструкция	
Н.контр.	Чиркова	Чир	22.04.82			
Утв.	Лебедев		22.04.82г.			

Копировал: Тарасова Формат А4

1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: Ц15.хр.
3. Маркировать Б. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
4. Остальное Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Взам. инв№ | Подп. и дата | Инв№ подл.

				1.435.2-20.1 13.00.00.00СБ		
Разраб.	Зотова	Зотов	23.04.82	Ручка Б	Стадия: Р	Масса: 0.36	Масштаб: 1:1
Пров.	Захарова		22.04.82	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.	Лебедев		22.04.82г.		Гипроспецлегконструкция	
Рук.пр.	Захарова		22.04.82			
Н.контр.	Чиркова	Чир	22.04.82			
Утв.	Лебедев		22.04.82г.			

17720-03 54 Копировал: Тарасова Формат А

1. Острые кромки притупить радиусом R2.
2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 13.00.00.01		
Разраб.	Зотова		17.12.81	Ручка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.24	1:1
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук. пр.				Полоса [illegible] ГОСТ 103-76	Гипроспецлегконструкция
Н. контр.				Ст3кп2 ГОСТ 535-79	

Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 13.00.00.02		
Разраб.	Зотова		17.12.81	Втулка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0,12	1:1
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В30 ГОСТ 2590-71	Гипроспецлегконструкция
Н. контр.	Чиркова		17.12.81	Ст3кп2 ГОСТ 535-79	

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

17720-03 55

Корнеева Тарасова Формат А4

Rz80 (∨)

1. Покрытие: Хим. окс. прм.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201. 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 00.00.00.01		
Разраб.	Захарова		17.12.81	Пробка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Лебедев		17.12.81		Р	0.07	1:1
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81				
Н.контр.	Веневцева		17.12.81	В Ст3 кп2 ГОСТ 380-71	Гипроспецлегконструкция		

Rz80 (∨)

Вид А

1. HRC 35...40
2. Покрытие: Хим. окс. прм.
3. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 00.00.00.02			
Разраб.	Зотова		17.12.81	Винт	Стадия	Масса	Масш
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.43	1:
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81				
Н.контр.	Веневцева		17.12.81	Круг В-32 ГОСТ 2590-71 / 45 ГОСТ 1050-74	Гипроспецлегконстр.		

Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.

17720-03 56

Копировал: Тарасов Формат А4

Rz 80 (√)

1.* Размер для справок.
2. Покрытие: Хим. Окс. прм.
3. Остальные т.т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Захарова		17.12.81	1.435.2-20.1 00.00.00.03		
Пров.	Лебедев		17.12.81	Шайба	Стадия: Р	Масса: 0.008	Масштаб: 2:1
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В 24 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция
Н. контр.	Веневцева		17.12.81		

Rz 40 (√)

1. HRC 35 ... 40
2. Покрытие: Хим. Окс прм.
3. Остальные т.т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Разраб.	Захарова		17.12.81	1.435.2-20.1 00.00.00.04		
Пров.	Лебедев		17.12.81	Прокладка	Стадия: Р	Масса: 0.011	Масштаб: 2:1
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Круг В 22 ГОСТ 2590-71 / Сталь 45 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция
Н. контр.	Веневцева		17.12.81		

17720-03 57

1.435.2-20.1 00.00.00.05

1.435.2-20.1 00.00.00.05-01 - зеркальное отражение.

Остальное - см - 1.435.2-20.1 00.00.00.05

М1:4

1.* Размер для справок.

2. Покрытие: Ц.15.хр.

3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

				1.435.2-20.1 00.00.00.05			
Разраб.	Зотова	Зотова	17.12.81	Ручка	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0.7	1:2
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецсельструкция		
Н.контр.	Веневцева		17.12.81				

17720-03 58

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 00.00.00.06				
Разраб.	Зотова		17.12.81	Кронштейн	Стадия	Масса	Масштаб	
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	0,42	1:4	
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1		
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция			
Н. контр.	Веневцева		17.12.81					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Обозначение	Шифр	Размеры, мм			m	n_1	Масса, кг.
		L	L_1	L_2			
1.435.2-20.1 00.00.00.07	Ж1	3050	2750	250	11	13	2.39
-01	Ж2	3550	3250	250	13	15	2.79
-02	Ж3	1275	1000	225	4	6	1.00
-03	Ж4	1375	1000	325	4	6	1.08
-04	Ж5	2615	2250	315	9	11	2.06

1. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

2. Остальные Т. Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

				1.435.2-20.1 00.00.00.07				
Разраб.	Зотова		17.12.81	Стенка	Стадия	Масса	Масштаб	
Пров.	Захарова		17.12.81		Р	см. табл.	1:2	
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1		
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Листовая оцинкованная Б-ПН-0.8×1250 ГОСТ 19904-74 / БСт3кп ГОСТ 14918-80	Гипроспецлегконструкция			
Н. контр.	Веневцева		17.12.81					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 20.00.00.00 -										Примечание
					—	01	02								
				Сборочные единицы											
A4			1.435.2-20.1 20.01.00.00	Колесоотбойник	4	4	4								
A4			1.435.2-20.1 20.02.00.00	Упор	3	3	4								
				Детали											
A4			1.435.2-20.1 20.00.00.01	Распорка	1										
			-01	Распорка		1									
			-02	Распорка			1								

				1.435.2-20.1 20.00.00.00	
Разраб.	Захарова		22.04.82	Комплект монтажных частей	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Пров.	Лебедев		22.04.82		Гипроспецлегконструкция
Рук. пр.	Захарова		22.04.82		
Н.контр.	Веневцева		22.04.82		
Утв.	Лебедев		22.04.82		

Копировал: Тарасова Формат А4

Инв.N подл.	Подп. и дата	Взам.инв.N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 20.00.00.00-										Примечание
					—	01	02								
				Стандартные изделия											
				Болт М10х25.58.019 ГОСТ 7798-70	4	4	4								

Копировал: Тарасова Формат А4

17720-03 60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 20.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 20.01.00.01	Каркас	2	
А4		2	1.435.2-20.1 20.01.00.02	Перемычка	1	

1.* Размеры для справок.
2. Остальные т. т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Захарова		17.12.81	1.435.2-20.1 20.01.00.00		
Пров.	Лебедев		17.12.81	Колесоотбойник	Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Р		1
Н. контр.	Веневцева		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Захарова		17.12.81	1.435.2-20.1 20.01.00.00СБ		
Пров.	Лебедев		17.12.81	Колесоотбойник	Стадия	Масса	Масшт.
Т. контр.	Лебедев		17.12.81	Сборочный чертеж	Р	14.5	1:10
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Лист	Листов 1
Н. контр.	Веневцева		17.12.81		Гипроспецлегконструкция	
Утв.	Лебедев		17.12.81			

1.* Размер для справок.
2. Длина развертки L=1735,5мм.
3. Остальные т.т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Разраб.	Захарова		17.12.81	1.435.2-20.1 20.01.00.01		
Пров.	Лебедев		17.12.81	Каркас	Стадия: Р	Масса: 6,04	Масштаб: 1:10
Т.контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1
Рук.пр	Захарова		17.12.81	Труба 50×3 ГОСТ 8732-78 / А10 ГОСТ 8731-74	Гипроспецлегконструкция
Н.контр.	Веневцева		17.12.81		

1.* Размер для справок.
2. Остальные т.т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

Разраб	Захарова		17.12.81	1.435.2-20.1 20.01.00.02		
Пров.	Лебедев		17.12.81	Перемычка	Стадия: Р	Масса: 2,42	Масштаб: 1:10
Т.контр	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов
Рук. пр.	Захарова		17.12.81	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп 2 ГОСТ 16523-70	Гипроспецлегконстру
Н. контр	Веневцева		17.12.81		

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

17720-03 62

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.435.2-20.1 20.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.2-20.1 20.02.00.01	Упор	1	
А4		2	1.435.2-20.1 20.02.00.02	Анкер	2	

				1.435.2-20.1 20.02.00.00		
Разраб.	Захарова		17.12.81	Упор	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Лебедев		17.12.81		Р		1.
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				
Утв.	Лебедев		17.12.81				

Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размеры для справок.
2. Остальные т. т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

				1.435.2-20.1 20.02.00.00СБ			
Разраб.	Захарова		17.12.81	Упор	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Лебедев		17.12.81	Сборочный чертеж	Р	0.7	1:2
Т. контр.	Лебедев		17.12.81		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Захарова		17.12.81		Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Веневцева		17.12.81				

Копировал: Тарасова 17720-03 63 Формат А4

1.* Размер для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Захарова		22.04.82	1.435.2-20.1 20.02.00.01		
Пров.	Лебедев		22.04.82	Упор	Стадия: Р	Масса: 0.62	Масштаб: 1:1
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		22.04.82	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Гипроспецлегконструкция
Н.контр.	Веневцева		22.04.82			

Копировал: Тарасова Формат А4

1.* Размер для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Разраб.	Захарова		22.04.82	1.435.2-20.1 20.02.00.02		
Пров.	Лебедев		22.04.82	Анкер	Стадия: Р	Масса: 0.04	Масштаб: 1:2
Т.контр.	Лебедев		22.04.82		Лист	Листов 1
Рук. пр.	Захарова		22.04.82	Круг	В-6 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Гипроспецлегконструкция
Н.контр.	Веневцева		22.04.82			

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

17720-03 64 Копировал: Тарасова Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на ворота распашные складчатые с ручным открыванием с размерами проема в свету 3.6м×3.6м; 4.2м×4.2м и 4.8×5.4м, предназначенные для перекрытия проездных проёмов в наружных и внутренних стенах производственных зданий (преимущественно из ЛМК) при средней частоте открывания 50 циклов в месяц.

Калитка и распашные створки ворот могут использоваться в качестве эвакуационного выхода.

Ворота применяются для производственных зданий всех отраслей промышленности, расположенных в I-V ветровых районах* по СНиП II-6-74, для отапливаемых зданий - при расчетной температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 30°С, для неотапливаемых - при расчетной температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 40°С

Применение ворот в зданиях категорий А, Б, Е по СНиП II-М.2-72 не допускается. При применении ворот в зданиях с агрессивной средой должны предусматриваться специальные мероприятия по их защите.

Пример записи обозначения при заказе ворот распашных складчатых с размером проема 4.2м×4.2м:

РС 8 4.2×4.2 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

* по скоростному напору ветра

				1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ		
Разраб.	Протопопова		27.04.82	Ворота распашные складчатые	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Лебедев		27.04.82		Р	1	21
Рук. пр.	Захарова		27.04.82		Гипроспецлегконструкция		
Н. контр.	Пономаренко		27.04.82	Технические условия			
Утв.	Жуков		27.04.82				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

1. Технические требования

1.1. Ворота распашные складчатые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочей документации 1.435.2-20.1 00.00.00.00, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и характеристики

1.2.1 Основные параметры и характеристики должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Ворота с проемом (ширина×высота), м		
	3.6×3.6	4.2×4.2	4.8×5.4
1. Ширина проема эвакуационных выходов, м:			
калитки;	0.9	0.9	0.9
створок распашных.	1.3	1.4	2.5
2. Усилие открывания (закрывания) запорных устройств, Н, не более	150	150	150
3. Время открывания (закрывания), с, не более.	30	30	40
4. Масса, кг, не более	718	865	1172

1.3. Требования к изготовлению

1.3.1. Все материалы, применяемые для изготовления ворот, размеры стандартных профилей должны соответствовать указанным на чертежах.

1.3.2. Соответствие применяемых материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться документацией о качестве.

заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых-данными испытаний заводской лаборатории.

1. 3. 3. Комплектующие покупные изделия и детали должны соответствовать требованиям чертежей и подвергаться выборочному контролю.

1. 3. 4. Технология изготовления деталей и сборочных единиц должна обеспечивать их взаимозаменяемость.

1. 3. 5 Заготовки из проката и гнутых профилей должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

1. 3. 6. На заготовках обшивок из оцинкованного гладкого или профилированного листа не допускается отслоений, трещин и других дефектов, нарушающих целостность цинкового покрытия.

1. 3. 7. Детали, выполненные в штампах, должны быть зачищены от заусенцев и облоя.

1. 3. 8. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

1. 3. 9. Шероховатость обработанных поверхностей должна быть не ниже указанной на чертеже.

Шероховатость поверхностей деталей, не указанная на чертежах (без чертежа), должна быть не ниже $R_z 160$ по ГОСТ 2789-73.

1. 3. 10. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по A_7, валов - по B_7, остальных - по CM_7.

Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±0,5 мм.

Для деталей без чертежа (БЧ) предельные отклонения на размеры должны быть в пределах 7 степени точности по ГОСТ 24643-81.

Неуказанные предельные отклонения угловых размеров - по 9-ой степени точности ГОСТ 8908-81.

1. 3. 11. Метрическая резьба должна выполняться в соответствии с требованиями СТ СЭВ 180-75 и СТ СЭВ 182-75, поля допусков для резьбы болтов - 8g, для гаек - 7Н по ГОСТ 16093-70.

Выходы резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски - по ГОСТ 10549-80.

1. 3. 12. Термически обработанные детали должны иметь равномерную твердость и должны быть без трещин, расслоений и других дефектов.

Исправление недоброкачественной термической обработки любой детали должно производиться не более одного раза.

Повторно термически обработанные детали подлежат вторичной приемке ОТК.

Детали после термической обработки должны быть очищены от масла, окалины и других загрязнений.

1.4. Требования к сварке

1.4.1. Сварка элементов конструкции ворот должна осуществляться по технологическому процессу, разработанному на основании рабочих чертежей и технических условий.

1.4.2. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений выполнять по ГОСТ 14771-76, кроме мест, указанных особо.

1.4.3. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа.

1.4.4. Допускаемые отклонения на размеры конструктивных элементов сварных швов от проектных, выполняемых полуавтоматом, не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 14771-76.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

17720-03 66

1.4.5. Устранение дефектов сварных швов в одном и том же месте допускается не более одного раза с последующим контролем ОТК.

1.5. Требования к покрытиям

1.5.1. Покрытия элементов ворот выполнять в соответствии с требованиями, указанными на чертежах или в соответствии с п. 1.5.3.

1.5.2. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены по ГОСТ 9.402-80 и загрунтованы грунтовкой ГФ-021 по ТУ 6-10-1642-77.

Грунтовку элементов конструкции ворот производить после проверки качества изготовления и контроля качества сварных швов.

1.5.3. Окраску подготовленных поверхностей производить в два слоя эмалью МЛ-12, св. дымчатой, по ГОСТ 9754-76, III, 6/II.

Окраску производить всех сварных сборочных единиц, а также металлических частей нащельника, кроме резьбовых, посадочных и подвижных поверхностей.

1.5.4. Окрашенные поверхности не должны иметь отслоений, подтеков и других дефектов.

1.6. Требования к сборке

1.6.1. Шарикоподшипники перед сборкой должны быть промыты керосином по ГОСТ 4753-68 до полного удаления консервационной смазки и смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 или солидолом жировым УС по ГОСТ 1033-79.

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N

1.6.2. Детали, поступающие на сборку, должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК или другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

1.6.3. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную на чертежах.

1.6.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекосов сопрягаемых деталей.

1.6.5. Все трущиеся, посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны солидолом жировым УС по ГОСТ 1033-79.

1.6.6. Резиновые уплотнения к нащельникам приклеить клеем 88Н по ТУ 38.105-1061-76.

1.6.7. Допускаемые отклонения габаритных размеров, разность диагоналей блока ворот и створок должны быть в пределах поля допуска на линейные размеры по 8 кл. по ГОСТ 24643-81.

Допуск плоскостности поверхности воротного блока - не более 4,5 мм, створок - не более 3 мм.

Допуск прямолинейности элементов - не более 1,0 мм на длине 1 м плюс 0,5 мм на каждый последующий метр.

Несоосность отверстий петель относительно общей оси - не более 0,12 мм.

1.6.8. В собранных воротах должны быть обеспечены их линейные размеры, исключающие возможность перекоса. Открывание-закрывание запорных устройств должно производиться с усилием, не превышающим расчетное.

1.6.9. Остальные требования к изготовлению и сборке по СНиП III-18-75.

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N

17720-03 67

1.7. Требования к надежности

1.7.1. Конструкция ворот, материалы и комплектующие изделия должны обеспечивать надежную работу ворот не менее 10 лет или 7800 циклов.

1.8. Требования по устойчивости к внешним воздействиям

1.8.1. Конструкция ворот рассчитана на ветровую нагрузку равную $Q = 55$ кгс/м^2

1.8.2. Сопротивление теплопередаче должно быть не менее $R_0 = 0{,}35$ м^2 час °С/ккал.

1.9. Комплектность

1.9.1. В комплект поставки входят:

ворота распашные складчатые - 1 комплект;

техническое описание;

паспорт - 1 экз.

Примечание: Техническое описание поставляется по одному экземпляру на партию, но не менее одного экземпляра на 10 комплектов ворот.

1.10. Маркировка

1.10.1. К каждым воротам на левую стойку с внутренней стороны на уровне 1,5 м. от пола должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971-67, содержащая следующие данные:

товарный знак завода - изготовителя;

условное обозначение (шифр) ворот;

заводской номер;

год выпуска.

Маркировка должна быть выполнена фотохимическим способом или способом выдавливания. Разрешается совмещать оба способа.

1.10.2. Маркировку элементов ворот производить в местах, указанных на чертежах, черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-73 при помощи трафарета.

1.10.3. Маркировка упаковочной тары должна быть выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77

1.10.4. Размер шрифта для маркировки:

а) ворот - ПУ-5;

б) элементов ворот - ПУ-10;

в) упаковочной тары - ПУ-18

по ГОСТ 2930-62.

1.11. Упаковка

1.11.1. Перед консервацией детали и узлы должны быть очищены от загрязнений.

1.11.2. Консервацию производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9014-78 для I группы изделий, категория хранения "С".

1.11.3. При упаковке следить за сохранностью лакокрасочного покрытия конструкции ворот.

1.11.4. Упаковка составляющих элементов ворот должна производиться по технической документации завода-изготовителя.

Крупногабаритные элементы, уложенные в пачки с прокладками из деревянных брусьев, стягиваются проволокой диаметром 6 мм по ГОСТ 3282-74 для предотвращения перемещения друг относительно друга.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

1.11.5. Упаковку комплектующих изделий производить в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76.

1.11.6. Перед упаковкой комплектующих изделий ящик с внутренней стороны должен быть выложен упаковочной бумагой по ГОСТ 515-77.

1.11.7. Документация, прилагаемая к изделию, должна быть завернута в пакет из водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-75 и уложена в ящик.

1.11.8. Комплектующие изделия и детали должны быть упакованы в ящик так, чтобы исключать их перемещение внутри тары при транспортировании.

1.11.9. К каждой упаковке комплекта ворот должна быть прикреплена бирка размером 150×80×4 мм из фанеры по ГОСТ 3916-69 на которой указывают:

а) товарный знак завода-изготовителя;
б) условное обозначение (шифр) ворот;
в) местонахождение завода-изготовителя;
г) заводской номер;
д) год выпуска;
е) масса брутто;
ж) номер упаковки и количество упаковок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

2. Правила приемки

2.1. Ворота должны контролироваться на соответствие настоящим техническим условиям и подвергаться приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются каждые ворота, при этом проверяются:

а) соответствие примененных материалов указанным на чертежах;
б) непрямолинейность элементов полотна и рамы ворот;
в) качество механической обработки;
г) размеры сборочных единиц;
д) качество сварных соединений;
е) качество резьбы в резьбовых соединениях;
ж) качество покрытий;
з) качество сборки;
и) комплектность;
к) маркировка и упаковка.

2.3. На каждом трехсотом образце, кроме параметров, указанных в п. 2.2., проверяется работоспособность ворот, а именно плавность и время открывания-закрывания, усилие при открывании-закрывании запорного устройства ворот.

2.4. Периодические испытания проводятся:
при изготовлении опытных образцов;
при освоении производства головного образца опытной партии:

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

17720-03 69
Копировал: Тарасова Формат А4

при изменении конструкции, технологического процесса изготовления или материалов, влияющих на качество изделий;

при установившемся серийном производстве не реже одного раза в три года по одному образцу каждого типоразмера.

Периодическим испытаниям подвергаются ворота, выдержавшие приемо-сдаточные испытания.

Порядок проведения и оформления результатов испытаний по ГОСТ 15.001-73 и по ОСТ 36-6-74.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из параметров производятся повторные испытания удвоенного количества изделий, взятых от той же партии.

При повторном неудовлетворительном результате испытаний должна быть выявлена и устранена причина низкого качества ворот, и их отгрузка потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

2.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия ворот требованиям раздела 1 настоящих технических условий.

2.7. Для контрольной проверки потребитель от каждой партии ворот, принятых ОТК, отбирает образцы в количестве не более 3%, но не менее 3 шт.

2.8. При получении неудовлетворительных результатов дальнейшей проверке должны подвергаться ворота в количестве, оговоренном в п.2.5.

3. Методы контроля

3.1. Методы контроля указаны в табл. 2

Таблица 2

Виды контроля	Методы контроля
1. Проверка качества материалов.	По документам о качестве заводов поставщиков.
2. Проверка непрямолинейности элементов полотна и рамы ворот.	Измерением штангенциркулем по ГОСТ 166-80 наибольшего зазора между струной, натянутой с усилием не менее 100 Н, и проверяемой поверхностью. Места измерения: по торцам, по диагонали и посередине полотна и рамы ворот.
3. Проверка качества механической обработки.	Внешним осмотром и сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378-75.
4. Проверка размеров деталей и сборочных единиц.	Мерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.
5. Проверка качества сварных швов	По ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75
6. Проверка качества резьбы в резьбовых соединениях.	По ГОСТ 18107-72 и ГОСТ 18465-73
7. Проверка качества покрытий.	По ГОСТ 9.073-77 и ГОСТ 9.074-77

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Продолжение табл. 2

Вид контроля	Методы контроля
8. Проверка габаритных размеров рамы и полотна ворот.	Штангенциркулем по ГОСТ 166-80, линейкой по ГОСТ 427-75 и рулеткой по ГОСТ 7502-69.
9. Проверка фиксирования полотна в закрытом и открытом положениях.	Внешним осмотром.
10. Проверка плавности движения полотна.	Опробованием на собранных воротах.
11. Проверка разностей диагоналей проема рамы и полотна ворот.	Угломером с конусом по ГОСТ 5378-66, угольником поверочным 90° по ГОСТ 3749-77, рулеткой по ГОСТ 7502-69.
12. Проверка допуска плоскостности рамы и полотна ворот.	Измерением штангенциркулем по ГОСТ 166-80 величины наибольшего отклонения угла рамы и полотна ворот от плоскости, проходящей через три других угла.
13. Проверка величины зазоров в притворах.	Измерением штангенциркулем по ГОСТ 166-80 или линейкой по ГОСТ 427-75 по углам проема ворот и между углами через 300мм.
14. Проверка времени открывания и закрывания ворот.	Секундомером по ГОСТ 5072-79Е.

Продолжение табл. 2

Виды контроля	Методы контроля
15. Проверка усилия при ручном открывании ворот.	Динамометром по ГОСТ 13837-79
16. Проверка сопротивления теплопередаче.	Определяют в климатической камере при закрытом положении полотна по каркасу ворот, заполнению притворам. Суммарное сопротивление теплопередаче на 1 м² проема ворот расчитывается по формулам, представленным в СНиП II-3-79.
17. Проверка прочности на расчетные нагрузки.	На ветровую нагрузку-иммитированием ветровой нагрузки в камере с избыточным давлением 100мм вод.ст. и на ударную-ударом по воротам кожаным мячом массой 7,5Н, отклоненным на высоту 1м.
18. Проверка надежности ворот.	Открыванием и закрыванием ворот не менее 100 раз.
19. Комплектность.	По комплектовочной ведомости паспорта.
20. Маркировка и упаковка.	Маркировка по паспорту. Упаковка - по чертежам завода.

Примечание. Испытания по п.п. 16, 17 таблицы 2 производить при периодических испытаниях после установки соответствующего оборудования на заводе изготовителе.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

17720-03 Тираж Копировал: Тарасова Формат А4

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование упакованных ворот производить любым видом транспорта.

Упаковки должны быть раскреплены для исключения взаимного перемещения упаковок относительно друг друга.

4.2. При транспортировании и хранении ворота должны предохраняться от механических повреждений и воздействия влаги.

4.3. При длительном хранении (более срока, указанного в паспорте) заказчик должен произвести расконсервацию изделия и повторную консервацию согласно ГОСТ 9.014-78.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Правила эксплуатации и монтажа регламентируются техническим описанием, входящим в состав конструкторской документации.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие ворот распашных складчатых РСВ 3.6×3.6м; РСВ 4.2×4.2м; РСВ 4.8×5.4м требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации ворот два года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3х лет со дня получения их потребителем.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Приложение I

Перечень

документов, на которые даны ссылки в данных ТУ

Номера ГОСТ, ОСТ ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
СТ СЭВ 180-75		Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль	1. 3. 11.
СТ СЭВ 182-75		Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры	1. 3. 11.
ГОСТ 9.402-80	Т95	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окраской	1. 5. 2.
ГОСТ 9.073-77	Т94	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Виды, ряды толщин и обозначения	3.1.
ГОСТ 9.074-77	Т99	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний	3.1.
ГОСТ 15.001-73	Т52	Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения	2.4.
ГОСТ 166-80	П53	Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования	3.1.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 427-75	П53	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования	3.1.
ГОСТ 515-77	К68	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия.	1. 11. 5.
ГОСТ 1033-79	Б31	Смазка, солидол жировой. Технические условия	1.6. 1. 1.6. 5.
ГОСТ 2009-55	В82	Отливки стальные фасонные. Допускаемые отклонения по размерам и весу и припуски на механическую обработку	1. 3.
ГОСТ 2789-73	Г00	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики	1. 3. 9.
ГОСТ 2930-62	П04	Приборы измерительные. Шрифты и знаки	1.10.1 1.10.2
ГОСТ 2991-76	Д71	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500кг. Общие технические условия	1. 11. 5.
ГОСТ 3212-80	Г44	Модели и стержневые ящики литейные. Уклоны формовочные	1. 3. 8.
ГОСТ 3242-79	В09	Соединения сварные. Методы контроля качества	3.1.
ГОСТ 3282-74	В71	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	1. 11. 4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

17720-03 73

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 3749-77	П54	Угольники поверочные 90°. Типы. Основные параметры. Технические требования	3.1.
ГОСТ 3916-69	К24	Фанера клееная	1.11.9.
ГОСТ 4753-68	Б46	Керосин осветительный	1.6.1.
ГОСТ 5072-79Е	П12	Секундомеры механические. Технические условия	3.1.
ГОСТ 5378-66	П54	Угломеры с нониусом	3.1.
ГОСТ 6267-74	Б32	Смазка ЦИАТИМ-201	1.6.1.
ГОСТ 7502-69	П42	Рулетки измерительные металлические	3.1.
ГОСТ 8828-75	К68	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия	1.11.7.
ГОСТ 8908-81	Г02	Нормальные углы и допуски на угловые размеры	1.3.10.
ГОСТ 9378-75	П52	Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Технические требования	3.1.
ГОСТ 9754-76	Л24	Эмали МЛ-12 различных цветов	1.5.3.
ГОСТ 24643-81	Г12	Отклонения формы и расположения поверхностей. Основные определения. Предельные отклонения	1.3.10. 1.6.7.
ГОСТ 10549-80	Г13	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски	1.3.11.
ГОСТ 12971-67	Г00	Таблички прямоугольные для машиноприборов. Размеры	1.10.1.

Номера ГОСТ, ОСТ ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 9.014-78 (СТ СЭВ 992-78)	Т96	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования	1.11.2. 4.3.
ГОСТ 13837-79	П18	Динамометры растяжения пружинные общего назначения	3.1.
ГОСТ 14192-77	Д79	Маркировка грузов	1.10.3.
ГОСТ 14771-76	В05	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	1.4.2. 1.4.4.
ГОСТ 16093-70	Г13	Резьба метрическая для диаметров от 1 до 600 мм. Допуски	1.3.11.
ГОСТ 18107-72	Г28	Калибры для метрической резьбы. Допуски	3.1.
ГОСТ 18335-73	Л24	Эмаль НЦ-184 черная	1.10.2.
ГОСТ 18465-73	Г28	Калибры для метрической резьбы св. 68 до 200 мм. Исполнительные размеры	3.1.
ОСТ 36-6-74		Разработка и постановка продукции на производство	2.4.
СНиП II-3-79		Нормы проектирования. Строительная теплотехника	3.1.
СНиП II-6-74		Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия	Вводная часть
СНиП II-М.2-72*		Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования	Вводная часть

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
СНиП III-18-75		Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции	1.6.9. 3.1
СН 454-76		Инструкция по проектированию зданий из легких металлических конструкций	вводная часть
ТУ 6-10-1642-77		Грунтовка ГФ-021	1.5.2.
ТУ 38.105-1061-76		Клей 88Н	1.6.6.

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N