

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.494-2

ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ ЗАВЕСЫ
ДЛЯ ВОРОТ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 11

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ПОДБОРУ И ПРИМЕНЕНИЮ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-2

ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ ЗАВЕСЫ
ДЛЯ ВОРОТ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК II

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ПОДБОРУ И ПРИМЕНЕНИЮ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ

М. Г. Григорьев

РУК. ОТДЕЛА САНТЕХНИКИ

Касимов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Рогов

З.И. Григорьев

З.М. Константинова

Е.А. Высоцкая

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 10 июля . . . 1979г.

ПРИКАЗОМ

ГЛАВА ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР

№ 35 . . от 2 июля 1979г.



© КФ ЦИИПГ ГОССТРОЯ СССР 1988г. 16212-01

Содержание

	Стр.
Введение	3
1. Назначение и область применения.	4
2. Техническое описание конструкции воздушно-тепловыхвесов.	5
3. Электромеханическая часть и автоматика	15
4. Принцип работы воздушно-тепловойвесов	18
5. Технические показатели	19
6. Методика подбора воздушно-тепловыхвесов	22
7. Технические требования к изготовлению двергатов воздушно-тепловыхвесов.	33
8. Транспортировка и хранение	35
9. Требования к монтажу	35
10. Пуск, наладка и эксплуатация	37
11. Техническое обслуживание	38
12. Техническое описание двергата воздушно-тепловойвесов типа А5 для технологических процессов.	39
13. Приложение.	
ЗВТ1.00.0001. Болт фундаментный	43
ЗВТ4.00.002. Пластина	44

16212-01

2

ЗВТ1.00.0001

Ном.посл.	Прил. и документы	Прил. Зап	Техническое описание		
Рук.надз. Капитанов Г.А. <i>Борисов</i>	Ген.надз. Овсяников Г.А. <i>Борисов</i>	Ген.надз. Чеснокова <i>Чеснокова</i>	и рекомендации по	Лист	листов
			подбору и применению	1	40
			ЦНИИПРОДЗДЯНИЙ Москва		

Введение

Рабочие чертежи типовых конструкций воздушно-тепловых заслонок, техническое описание и рекомендации по подбору и применению, экспериментальная часть и автоматика для воздушно-тепловых заслонок серии 1.494-2, вып. II, т. 13 и 14 разработаны по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1978 г. в замен выпусков 0,1,8,9 и дополнения 1 к выпускам I той же серии.

Воздушно-тепловые заслонки для ворот промышленных зданий следует проектировать в соответствии с СНиП II - 33-75 и "Указаниями по расчету двухсторонних воздушных заслонок на промышленных воротах и технологических проемах производственных зданий", серии АЗ-374 ГПИ Вснгипропрогект.

Выбор типа заслонок в соответствии с расчетными данными производится по методике, приведенной в данном выпуске.

Состав проекта

Выпуск 10. Унифицированный перегородка воздушно-тепловых заслонок типа А5 для технологических проемов.

Выпуск 11. Техническое описание и рекомендации по подбору и применению.

Выпуск 12. Перегородки воздушно-тепловой заслонки с центральным вентилятором ЦЧ-70 № 63.

Выпуск 13. Электротехническая часть с блоками из воздушно-тепловых заслонок типа ЗВТ 1.06.000.000, ЗВТ 1.07.000.000, ЗВТ 2.07.000.000, ЗВТ 2.08.000.000-01.

Выпуск 14. Электротехническая часть с блоками из заслонок типа А5 для технологических проемов.

С введением в действие выпусков 10, 12, 13 и 14 выпусков 0,1,8,9 и дополнение 1 к выпускам I они упраздняются.

16212-01 3

ЗВТ 1.06.000.000

Лист

2

Нач. дата	Н. документ	Подпись	Фамилия

1. Назначение и область применения

1.1. Воздушно-тепловые завесы типа ЗВТ 1.00.000 и ЗВТ 2.00.000 предназначены для установки у ворот промышленных зданий в размерами проемов 2x3; 3,0x3; 3,6x3,6 и 4,2x3,6м с целью предотвращения снижения нормируемой температуры воздуха из рабочих местах при открывании ворот.

Завесы типа ЗВТ 1.00.000, как правило, рекомендуется применять для распашных и раздвижных ворот, завесы типа ЗВТ 2.00.000 могут применяться для ворот всех типов при отсутствии места для установки сервоприводов непосредственно вблизи ворот.

1.2. Область применения - здания с производством из категории В, Г и Д, строящиеся в районах с расчетной температурой наружного воздуха 0°-40°С(подшипники), Аэродинамичность среды производимых помещений нормальная.

2. Условные обозначения, принятые в рабочих чертежах.

ЗВТ 1.00.000 - завеса воздушно-тепловая.

ЗВТ 2.00.000 - завеса воздушно-тепловая, комплектующаяся агрегатами с удлиненным воздухораспределительным насадком.

296, ЗЦ.00.000 - агрегат завесы воздушно-тепловой с центробежным вентилятором №3 правого исполнения.

296, ЗЦ.00.000 - то же левого исполнения

296, ЗЦ.00.000 - агрегат завесы воздушно-тепловой с центробежным вентилятором №3 правого исполнения с удлиненным воздухораспределительным насадком.

296 ЗЦ.00.000 - то же левого исполнения

16212-01 4

ЗВТ 1.00.000Д

Марк

2

Номер	Наименование	Лист	Кол-во

2. Техническое описание конструкции воздушно-тепловых занавесей.

2.1. Архитектурно-строительная часть.

Воздушно-тепловая занавесь состоит из двух агрегатов стоячего типа правого и левого исполнения, которые устанавливаются, как правило, в проеме между проемом ворот и колонной. В случае, когда установка агрегатов воздушно-тепловой занавеси в проеме затруднительна, рекомендуется применять агрегаты с удлиненным воздухораспределительным насадком. Эти агрегаты устанавливаются за колонной.

Агрегат воздушно-тепловой занавеси представляет собой вертикальный короб, на котором размещены калориферы и вентиляторный агрегат.

Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей агрегатов воздушно-тепловых занавесей — эмаль марки ЭБЭ-23 ГОСТ 7313-75-ШХ по предварительно огрунтованной поверхности. Цвет серый.

Общий вид занавесей см. черт. 1 и 2.

Общий вид агрегатов, составляющих воздушно-тепловую занавесь см. черт. 3 и 4.

16212-01

5

Н.р. и подп.	План. и эскиз	Фото	Исп. и дата	План. и эскиз	Исп. и дата	Лист
						3

ЗВТ100000Д

2.2. Конструктивное устройство составных частей агрегатов воздушно-тепловой завесы.

2.2.1. Вентиляторный агрегат.

Для комплектации воздушно-тепловой завесы принятые вентиляторные агрегаты, состоящие из центробежного стального вентилятора Ц4-70 № 63 с промежуточными диаметрами колес, вибропоглощателей типа ДО 41, несущей рамы и электродвигателя. Входное отверстие вентилятора защищено сеткой. Вентиляторные агрегаты приняты в двух исполнениях: со скоростью вращения рабочего колеса 950 и 1450 об/м правого и левого вращения колесы.

Технические показатели вентиляторных агрегатов приведены в разделе 5.

2.2.2. Колориферная секция.

Для нагрева воздуха, подаваемого воздушно-тепловой завесой, применены пластинчатые колориферы типа КВБ, № 8 по ГОСТ 7201-70.

В агрегатах производительностью 12000 м³/ч принятая однорядная установка двух составных колориферов. Для соединения колориферов между собой боковые щитки снимаются. Между составными колориферами по торцам трубных решеток ставятся уплотнительные прокладки.

В агрегатах производительностью 17000 м³/ч составные колориферы устанавливаются в два ряда для повышения тепловой мощности воздушно-тепловой завесы. 16212-01 6

Нач. позн.	Позн.	Нач. позн.	Нач. позн.	Нач. позн.

Изм	Лист	к докум.	Годп.	Цвет

ЗВТ 1.00.000 д

ИМЕТ
4

Схема обвязки калориферов трубопроводами приведена на черт. 5 и б.

Теплопроизводительность калориферов определена на основании следующих исходных данных: теплоноситель — перегретая вода с параметрами $150 - 70^{\circ}\text{C}$, начальная температура воздуха $+10^{\circ}\text{C}$.

Входные и выходные патрубки составных калориферов соединяются между собой при помощи коллектора в крышки, которые могут быть заменены наружными из стальных труб диаметром 32 мм, при отсутствии соответствующей производственной оснастки для изготовления коллекторов и крышек.

2.2.3. Короб и конфузор.

Короб установлен между оторной плитой вентиляционного спирала и калориферами.

Конфузор устанавливается между калориферами и воздушоизделийным коробом.

Конструкция короба и конфузора наклонная с обшивкой листовой стали. Все детали соединяются между собой при помощи сварки.

2.2.4. Короб воздушоизделийный.

Воздушоизделийный короб предназначен для выпуска воздуха в наружную среду ворот.

Конструкция короба состоит из стального каркаса с обшивкой из листовой стали.

Для выпуска воздуха в коробе установлены

16212-01 7

3871000000

Лист
5

Номер	Лист	и	документ	Подпись	Дата

Воздухозадающий насадок под углом 30° по
отношению к плоскости проема ворот.

Цвет детали короба соединяется между собой
из стекла.

Продольное поперечного сечения короба принято
из условия оптимального соотношения скорос-
ти воздуха в коробе и в выходном сечении
воздухозадающего насадка.

На высоте проема два типоразмера коробов
(ширина 1200 мм), при стекловолокнистом коробе по-
лучается воздушозадающая секция вы-
сотой, равной высоте проема ворот. С
целью унификации изделия за модуль вы-
соты короба принят модуль высоты проема
ворот, равный 600 мм.

При высоте проема ворот 3м к установке
принимается по одному коробу
высотой 1800 и 1200 мм. При высоте прое-
ма ворот 3,6 м к установке принимается
два короба высотой 1800 мм.

Соединение коробов между собой осущес-
твляется на болтах. Между коробами
установлены резиновые прокладки.

2.2.5. Насадок воздушозадающий щелевой
Воздушозадающий насадок предназначен
для фильтрования и выпуска рав-
номерной по высоте проема ворот струи
воздуха, предотвращающей проникновение
наружного загрязненного воздуха в цех при
открытии ворот.

16212-01

8

387100000Д

Лист
8

Номер	Подпись	Инициалы	Фамилия	Должность

Ширина воздуховыпускной щели принята из условия создания скорости воздуха в выходном сечении от 13 до 15 м/с.

Конструктивно ширина щели принята равной 100 мм. С целью унификации агрегата воздухо-тепловой заслонки по производительности и обеспечения равномерного поля скоростей воздуха предусмотрено регулирующее устройство, с помощью которого щель может быть уменьшена. Ширина щели фиксируется с помощью регулирующей лопатки гайкой-барашком.

При необходимости подачи в нижнюю часть проема ворот большого количества воздуха при наладке и эксплуатации системы возможна частичная регулировка ширины щели по частям. Высота каждого участка принята равной 800 мм. Рекомендуемая ширина щели приведена в разделе 5. При привязке проекта необходимо указать рекомендуемую ширину воздуховыпускной щели, которая устанавливается при монтаже агрегатов воздухо-тепловых заслонок.

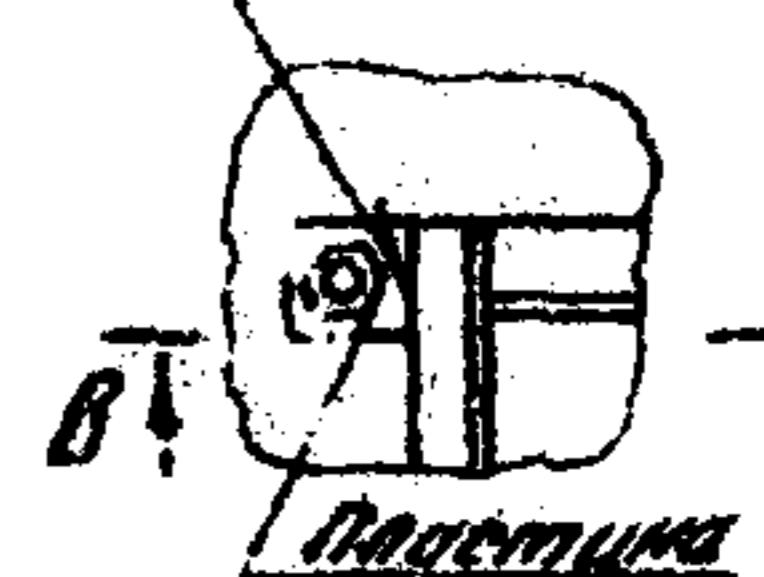
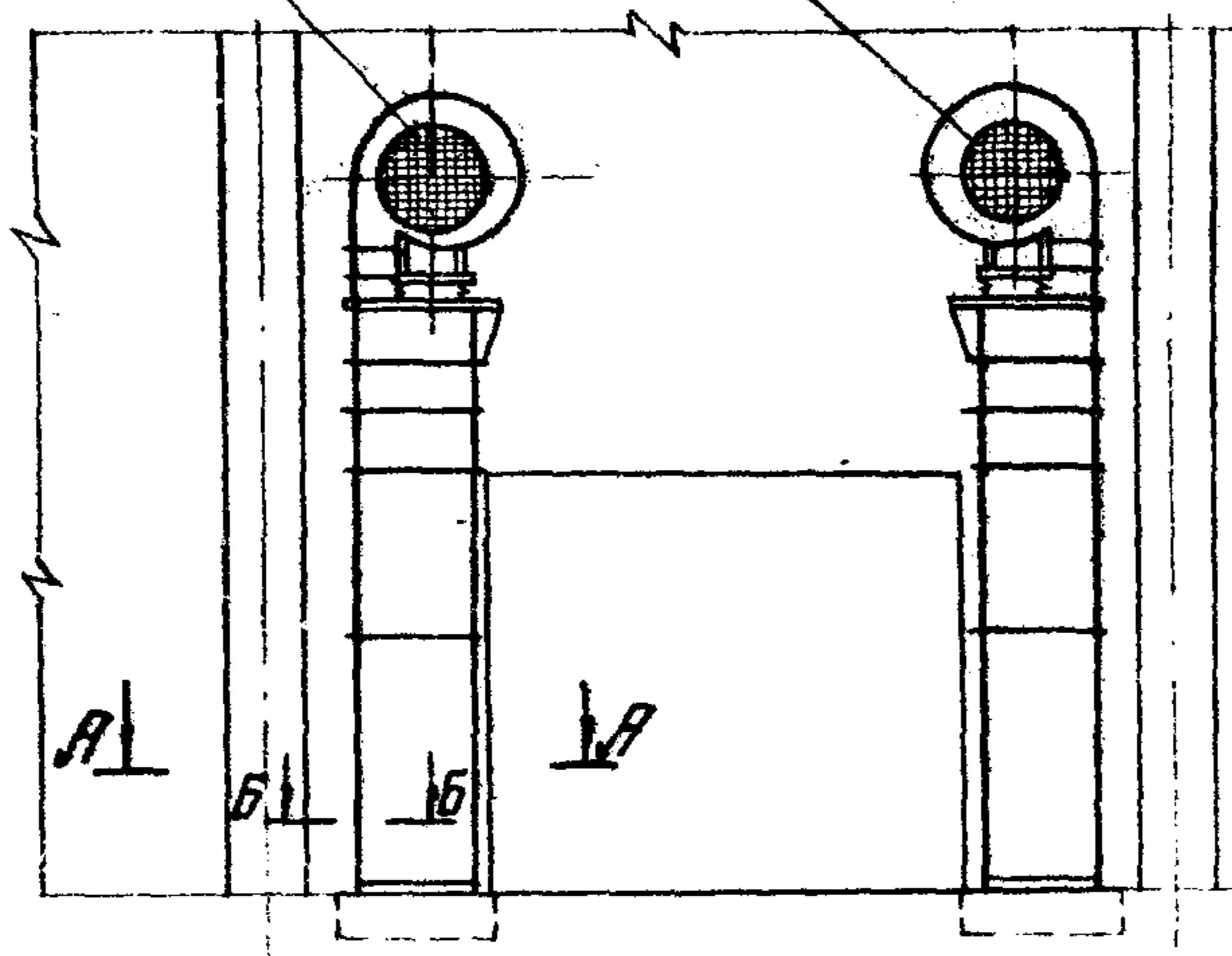
Воздухораспределительный насадок состоит из двух держащих стальных стенок, к которым прикреплены поперечные полки, предназначенные для направления струи воздуха перпендикулярно оси короба с целью создания равномерной струи воздуха. Промежуточные полки срезаны под углом, обеспечивающим регулировку ширины щели с помощью регулирующих лопаток. 9

10

ЯБ-34.00.000

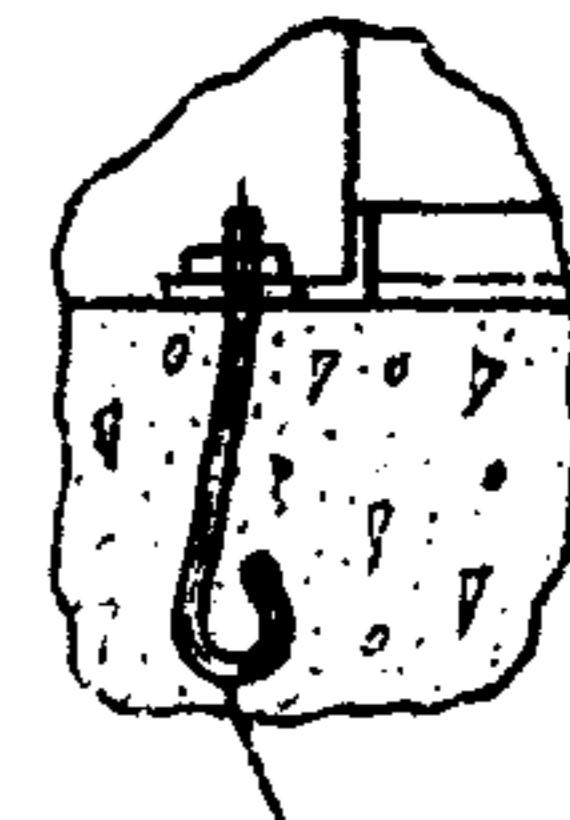
ЯБ-341.00.000

ГОСТ 5264-69-С5

5-5
11:10

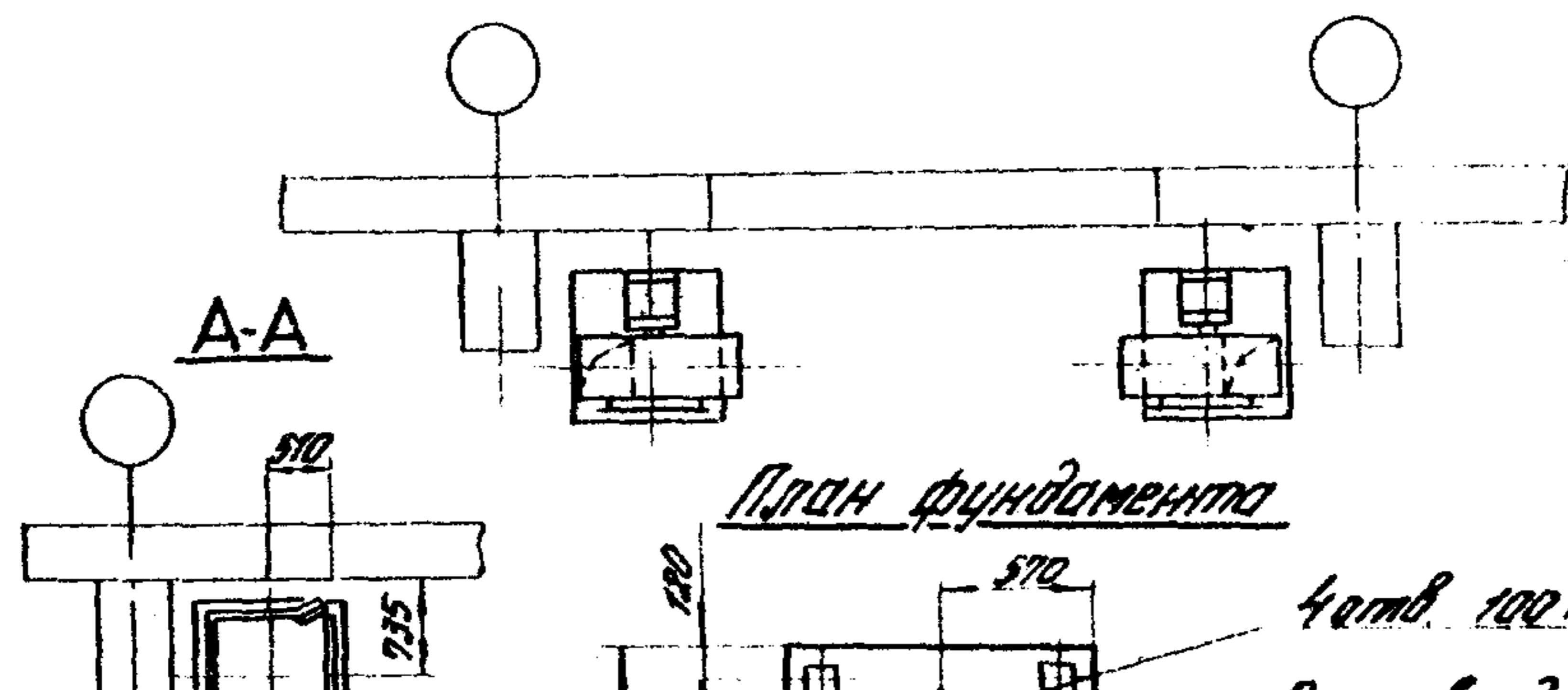
TB

B-B

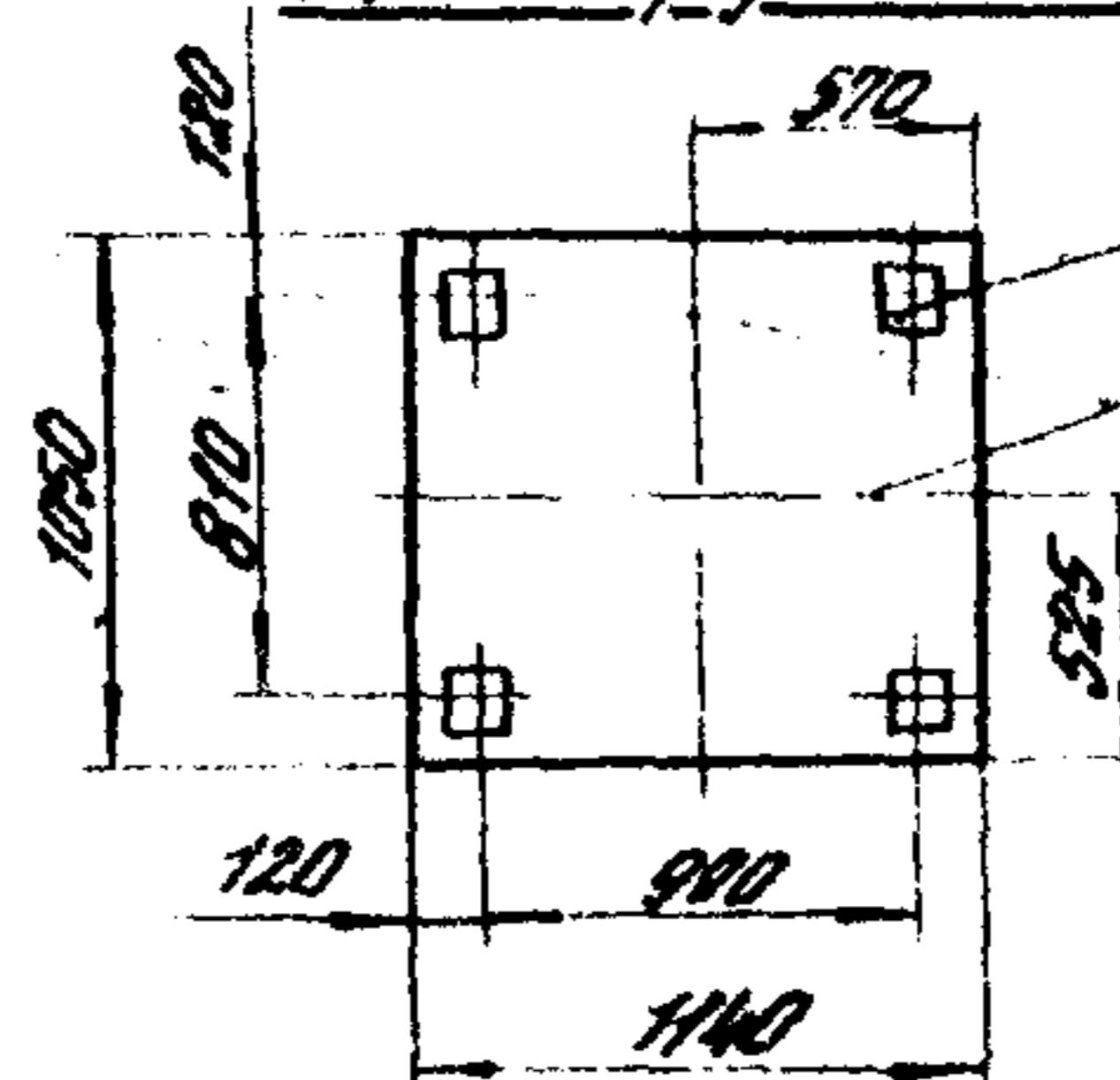


Борт фундаментный

A-A



План фундамента



Черт. 1. Общий вид воздушно-тепловой
заслонки ЯБ-341.00.000.

16212-01

10

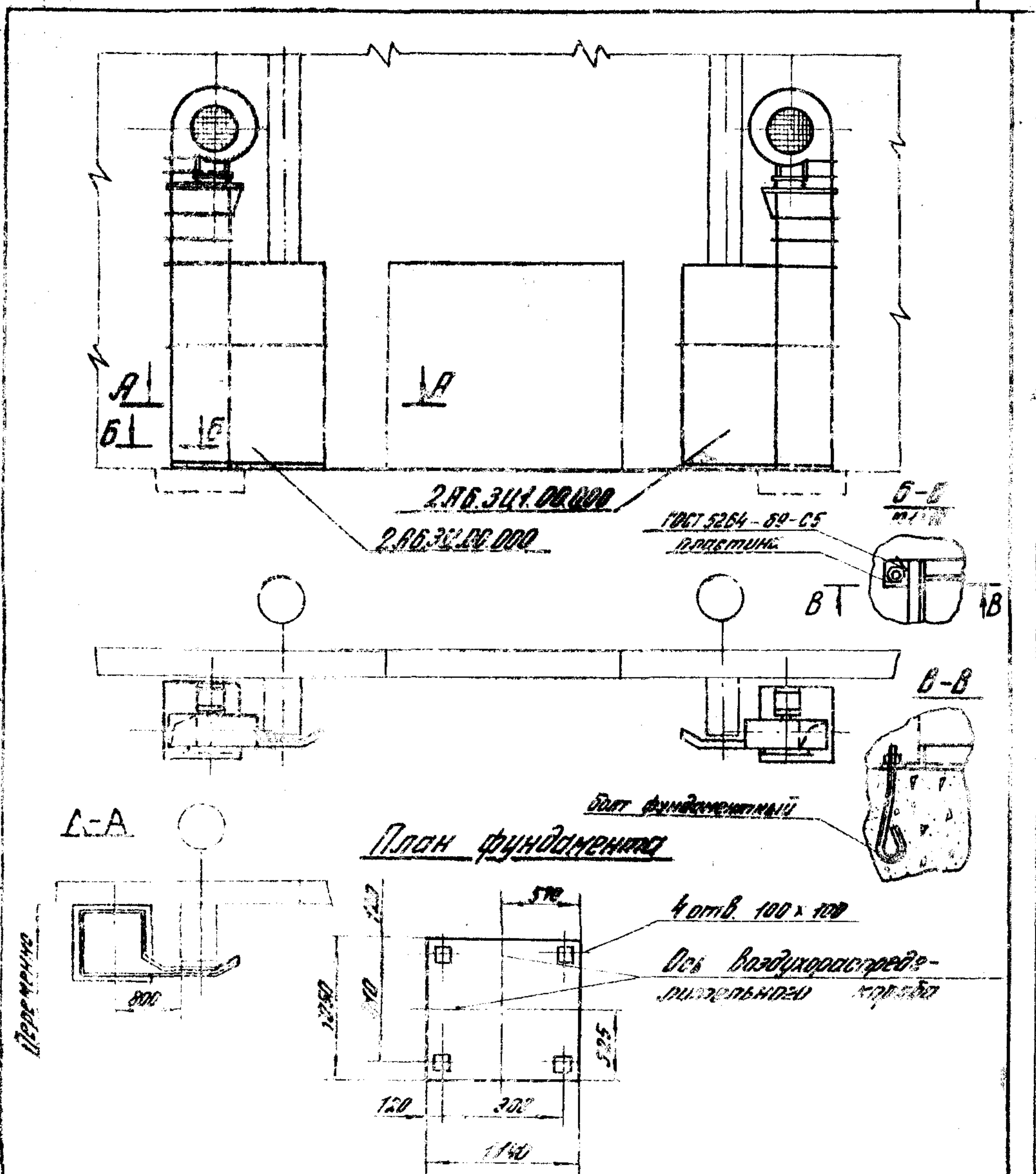
3871.00.000 д

ЖМЕТ

8

Черт. 1. ЯБ-341.00.000. План фундамента

Черт. План	Н. Документ.	План фундамента
------------	--------------	-----------------



Черт. 2 Общий вид воздушно-тепловой
камеры с удлиненным воздушхорострелом-
тером и колодкой типа 3BT 2.00.000

16212-01

11

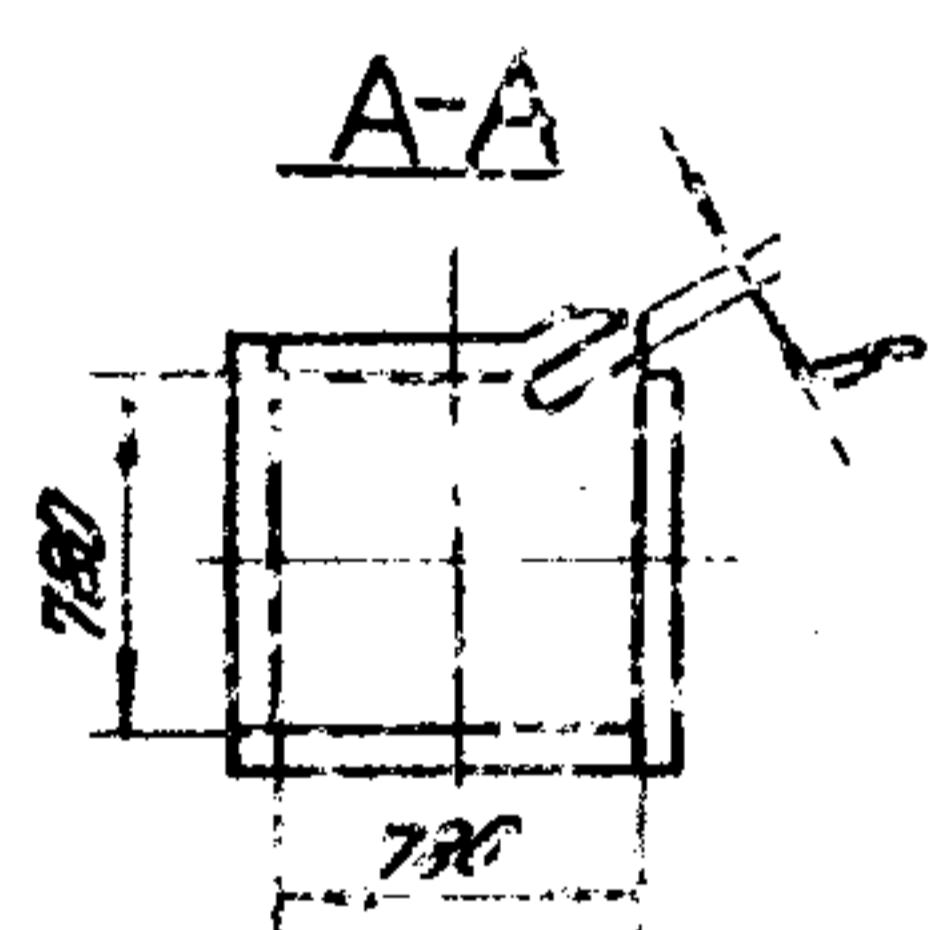
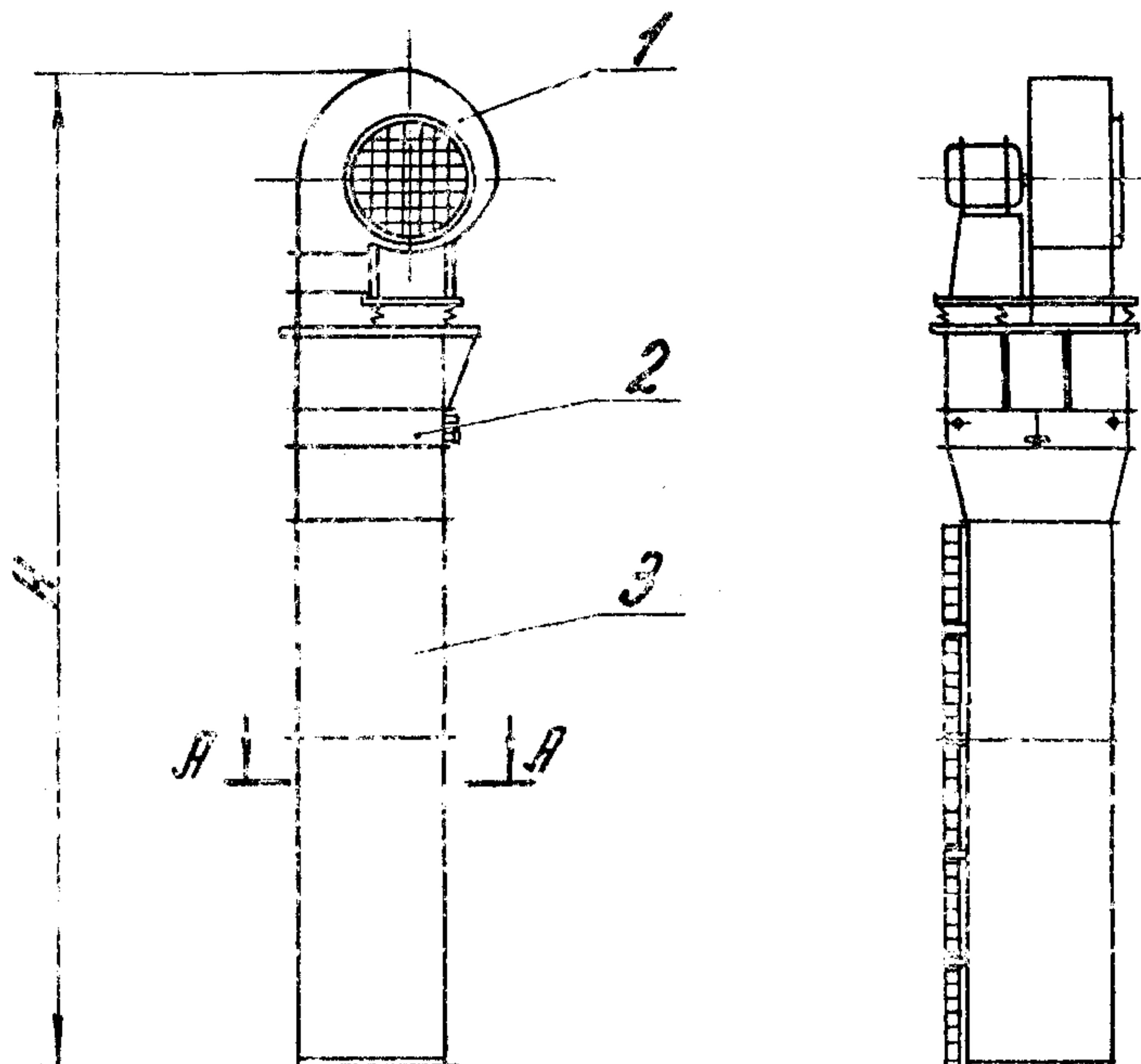
3BT 1.00.000 I

9

Над. к рисунку	Изображение в данном чертеже не показано
Над. к документу	Подпись дата

Серия 1. Гарнитура вентиляционная № 1

12



Эксплуатация

1. Вентилятор
2. Колодиффер
3. Короб воздуховодоизделий

Размеры, мм	3x3		3,6x3		3,6x3,6; 4,2x3,6		Масса, кг
	Л	В	Л	В	Л	В	
18,34,02,02	545	90	54,5	90	—	—	748
-01	—	—	5095	100	—	—	984
-02	—	—	—	—	815	95	787
-03	—	—	—	—	6285	90	1018

Примечания:

Все три ряда колодифферов установлены на гранитном.

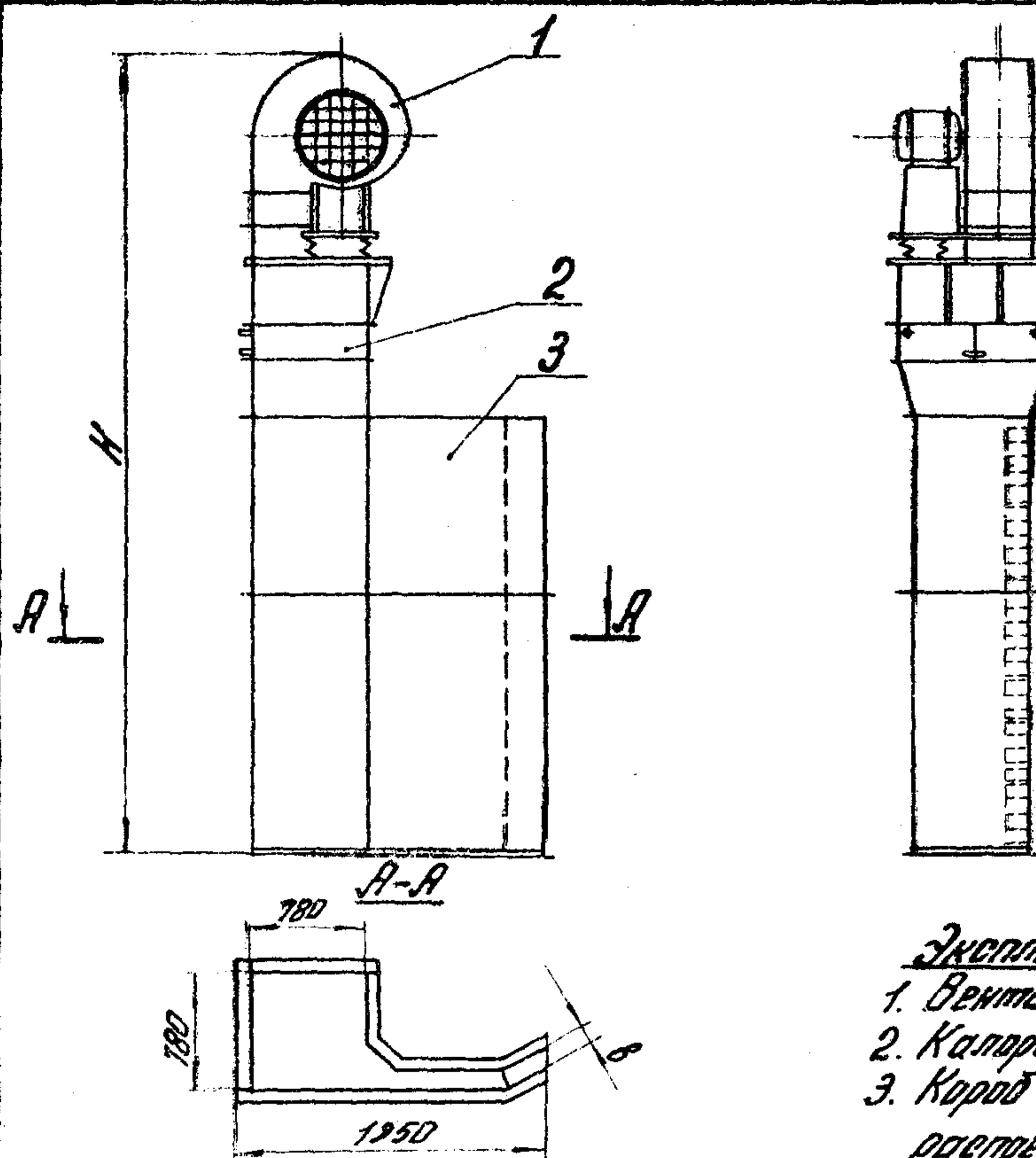
Черт. 3. Аэродинамико-тепловой расчет

Гарнитура вентиляционная № 1. 16212-01 12

Номер документа	Помещение	Подпись	Дата	Изм
				10

3871 00.000 д

Серия 1.494-2, выпуск 11.



Экспликация

1. Вентилятор
2. Калорифер
3. Короб воздухо-распределительный

размеры проекта, ворот 11	3x3		3,6x3		3,6x3; 4,2x3,6		Масса,
	Н	В	Н	В	Н	В	
2.9634.00.000	5415	90	5415	90	—	—	831
-01	—	—	5685	100	—	—	1063
-02	—	—	—	—	6015	75	882
-03	—	—	—	—	6285	90	1114

Примечание:

Второй ряд калориферов условно не показан.

Черт. 4. Агрегат воздушно-тепловой завесы типа 2.9634.00.000 с удлиненным воздухораспределительным насадком правого исполнения.

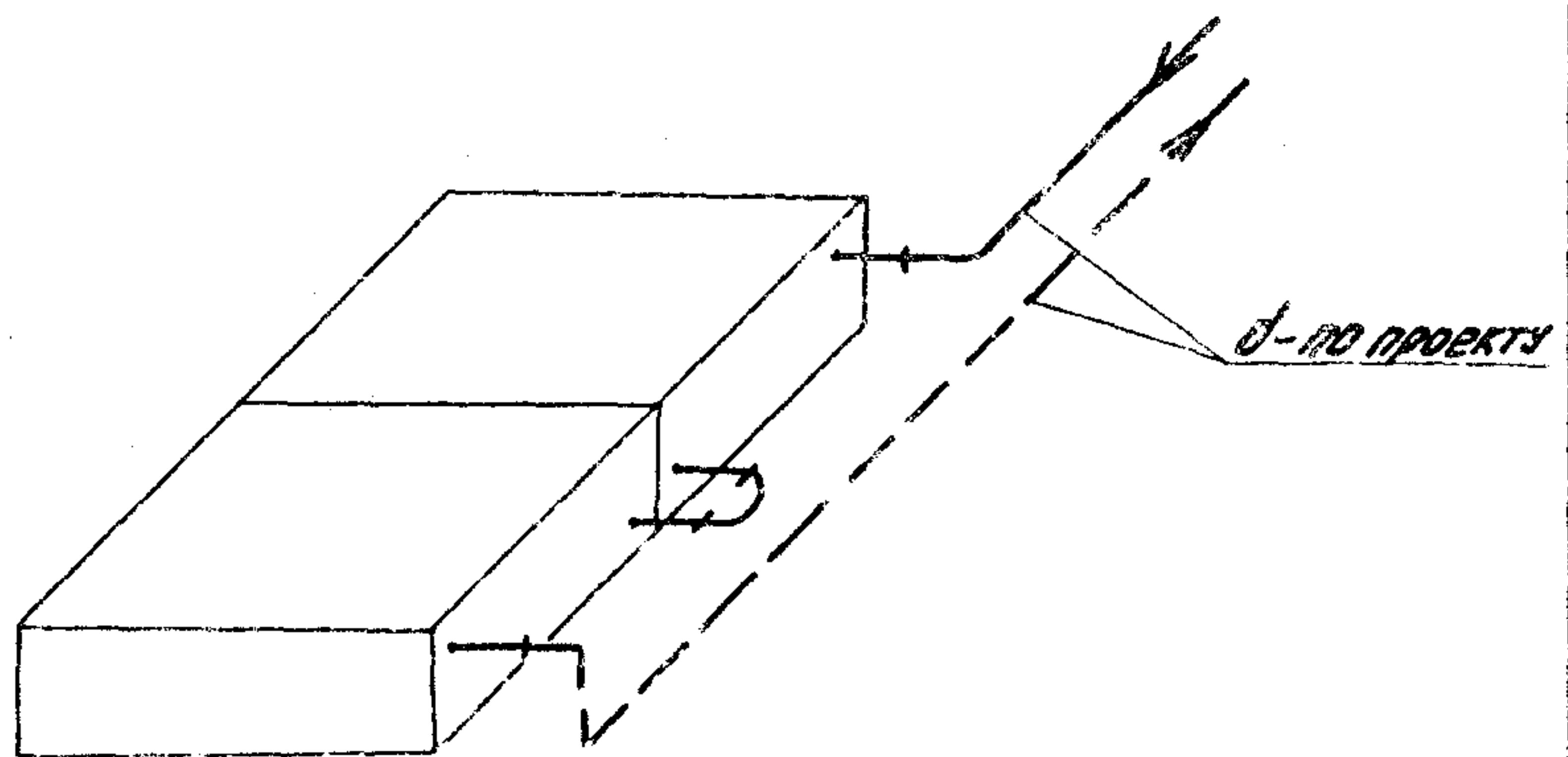
16212-01 13

3871.00.000 д

Метр

Н

Черт. 4	Лист 1 из 1	Подпись	Дата
---------	-------------	---------	------

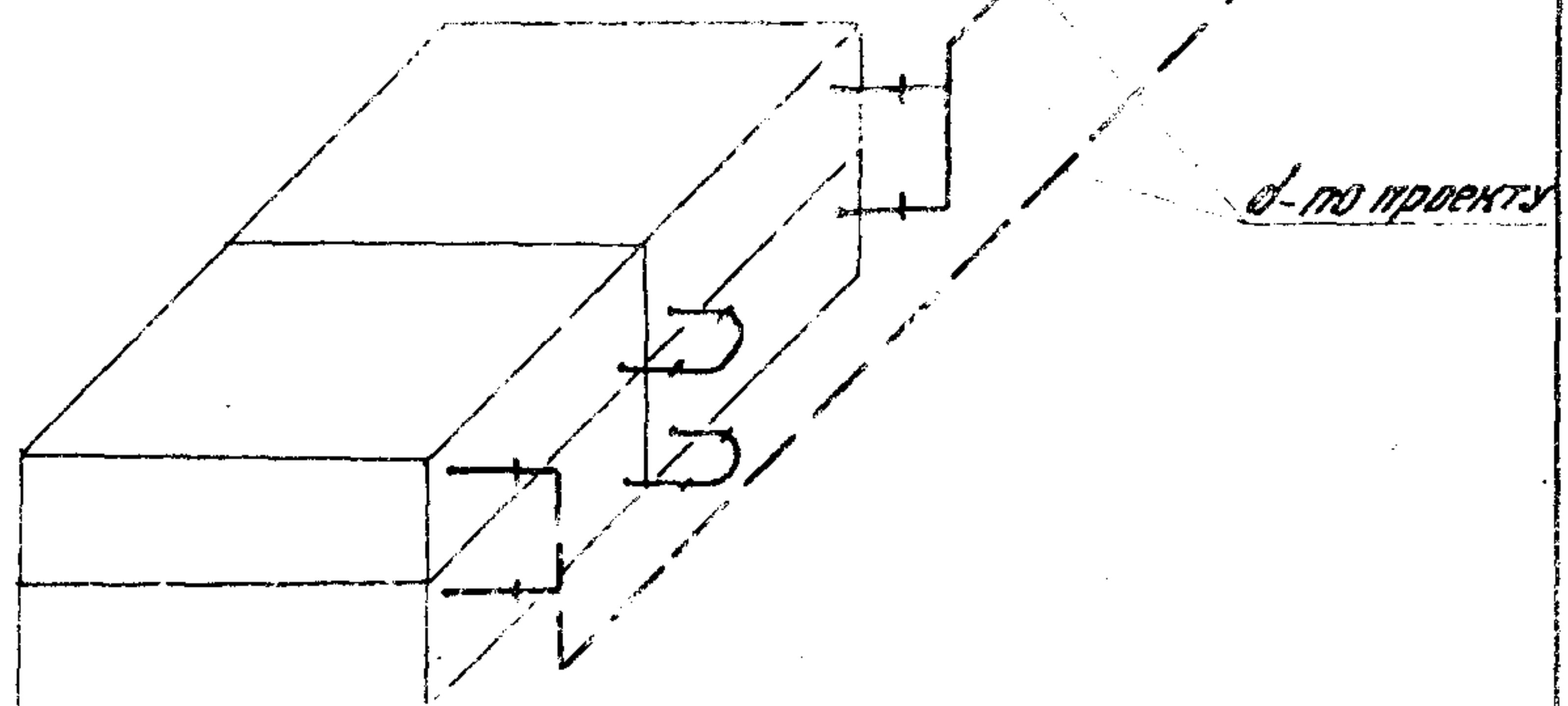


Черт. 5

Схема обвязки калориферов агрегатов воздушно-тепловой засыпи трубопроводами.

Изображено для исполнений: АБ.ЗЦ.00.000 и АБ.ЗЦ.00.000-02.

Для исполнений АБ.ЗЦ.00.000 и АБ.ЗЦ.00.000-02 - зеркальное отражение.



Черт. 6

Схема обвязки калориферов агрегатов воздушно-тепловой засыпи трубопроводами.

Изображено для исполнений АБ.ЗЦ.00.000-01 и АБ.ЗЦ.00.000-03.

Для исполнений АБ.ЗЦ.00.000-01 и АБ.ЗЦ.00.000-03 - зеркальное отражение

16212-01 14

Номер	Лист	Н.документ	Подп.	Ред	Бюл.	12
1319					ЗВТ.100.000.0	

Конструктивное устройство удлиненного воздушо-распределительного насадка аналогично.

3. Электротехническая часть и автоматика.

3.1. Рабочие схемы электротехнической части и автоматики агрегатов воздушно-тепловой засыпки разработаны в выпускке 12 данной серии.

3.2. Схемами предусмотряется автоматическое и ручное управление воздушно-тепловой засыпкой, осуществляющее по импульсу от конечного выключателя, который устанавливается на воротах, а также по температуре воздуха в помещении в зоне ворот.

3.3. Питание электродвигателей предусмотрено напряжением 380 В от ящика управления.

Литоний ящик управления предусмотрено напряжением 380/220 В.

3.4 Для защиты обслуживающего персонала от попадания под опасное для жизни напряжение, могущее возникнуть при неисправности изоляции в электрических сетях, все металлические части электроподходований и аппаратуры заземляются.

3.5. Стена установки вентиля с электромагнитным приводом (см. черт. 7).

Вентиль с электромагнитным приводом установлен на обратном трубопроводе симметричные теплоизолирующие калориферы. Схемой предусмотряется:

16212-01 15

Чтм. лист	№ докум.	Подп. чота	ЗВТ1.00.Р00Д	лист
				13

установка расширителей с бобышкой для термометров перед вентилем с электромагнитным приводом;

Установка фильтра для воды перед вентилем;

устройство обводной линии.

Изготовление и установку закладных конструкций для монтажа приборов автоматики производится по чертежам ЗЗКК-3-75 альбома „Установка закладных конструкций на технологических трубопроводах и оборудования. Строительные задания”, разработанного ГПИ проектировщиками автоматики.

Схема узла установки регулирующего клапана принята по чертежам повторного применения серии В9-2. „Узлы установки клапанов автоматического регулирования теплоснабжения и горячего снабжения теплообменников систем вентиляции”, разработанным ГПИ Симтехпроект.

Фильтр для воды рекомендуется изготавливать по рабочим чертежам серии Б5-1. „Фильтры для воды,” разработанным ГПИ Симтехпроект.

Расширители с бобышкой устанавливаются на подающем и обратном магистральных трубопроводах.

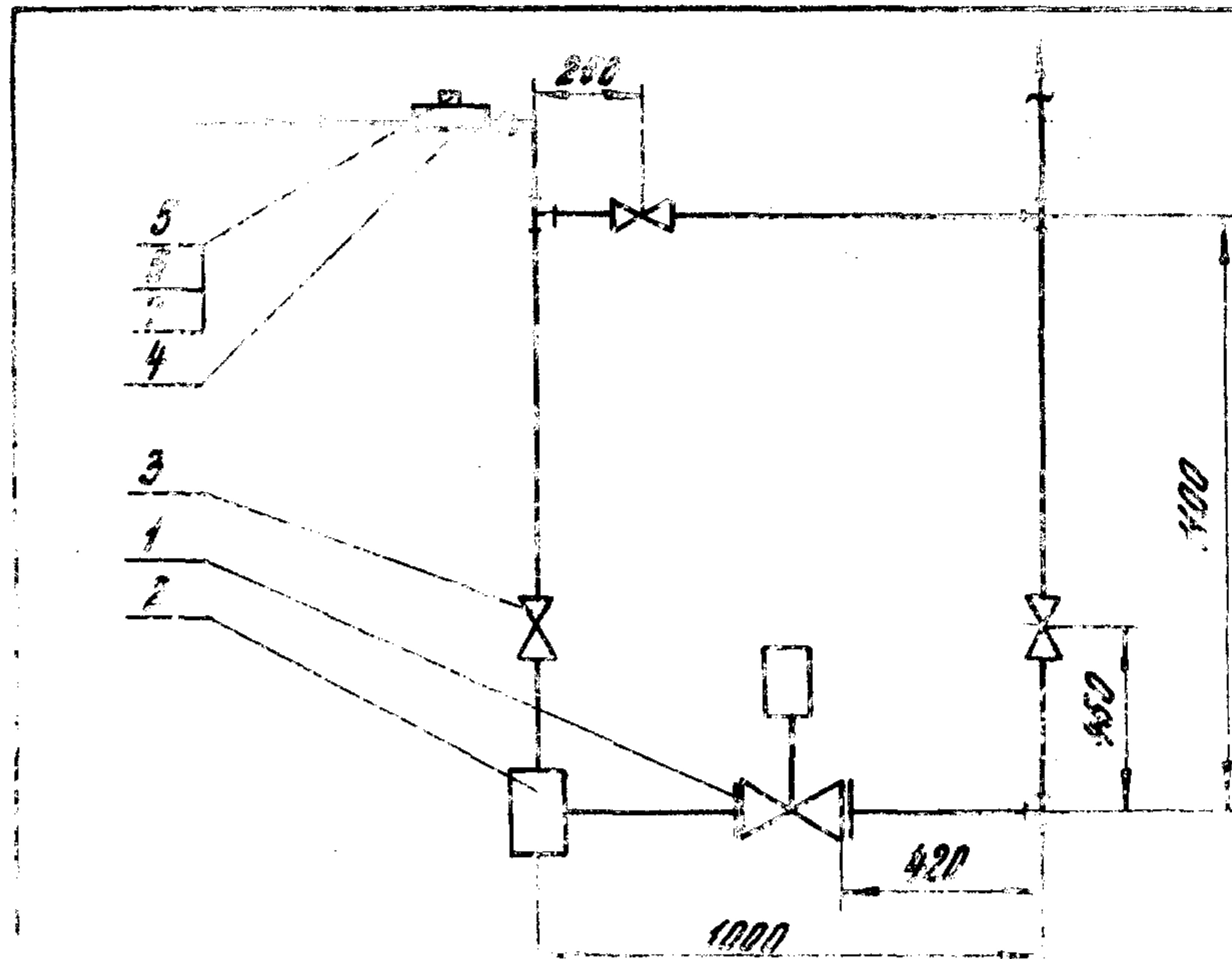
Вся арматура предусмотренная схемой, должна учитываться в объеме работ санитарно-технической части проекта (ДВ) здания, в котором предусматриваются воздушно-тепловые завесы.

16212-01 16

ЗВТ 1.00. 000 д

№ л. № докл. № линия и документ	Лист	№ документа	Подпись дата	Лист
				14

оборудование 2 балансир 77



ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

1. Вентиль запорный мембранический с пневмоприводом и электроприводом и защелкой типа З-ЗМ с деревянным вытеснителем 15КЧ 892 ПЗ ф 50 ГОСТ 18722-73
2. Фильтр для воды б/н б/н ф 50.
3. Вентиль запорный фланцевый ЕГКЕ 22 бр ф 50 1067 13722-73
4. Расширитель 75. ЗЗК4-3-75
5. Бобинка БП1-М27-50
6. Прокладка 28 х 42, ТК4-56Б-68
7. Пробка II-М27-2, ТК4-228-68

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Фильтр для воды изготавливается по чертежам повторного применения серии В5-1, фильтры для воды Гипсокарт производят.
2. Расширитель в бобинке изготавливается по чертежу повторного применения ЗЗК4-3-75 бобинка, Капсюль ЗЗК4ГПМКС конструкции не трехполюсных трубогибов без пружин и без зазора в нижней проекционной системе.
3. Ду бобинки фильтра бобина в бобине.

Черт. 7. Схема установки вентилей с электроприводом и пневмоприводом в системе теплообменника передачи воздуха - горячей воды из системы забоя.

16212-01

3871.00.000 д

68

Лист
15

Серия 1494-2 Выпуск 11

4. Принцип работы воздушно-тепловой завесы.

4.1 При открывании ворот по импульсу от конечного выключателя открывается вентиль на теплоносителе и включается электродвигатель вентилятора.

Воздух, забираемый вентилятором из верхней зоны помещения, нагревается в калориферах и выходит из воздухораспределительного насадка под углом 30° к плоскости проема ворот, создавая воздушно-тепловую завесу.

4.2. При закрывании ворот завеса отключается автоматически после восстановления температуры воздуха в зоне ворот до нормируемой.

4.3. Воздушно-тепловая завеса включается автоматически также при закрытых воротах от температурного датчика, если температура воздуха в зоне ворот снижается ниже нормируемой.

После восстановления температуры воздуха в нормируемых пределах воздушно-тепловая завеса отключается.

4.4. Кроме автоматического предусматривается также ручное управление с ящика управления.

16212-01

18

ЗВТ1.00.000Д

16

Четверт. №	Лист. №	Страница	Номер документа

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

Таблица 1.

Техническая характеристика и комплектация воздушно-теплобных занавесей агрегатами.

Размеры проемов ворот, м	Тип занавесы	Производительность		Тип агрегатов, входящих в состав занавеси
		по воздуху, тыс м ³ /ч	по теплу, тыс. ккал/ч	
3x3	ЗВТ1.00.000	24	200	АБ.ЗЦ. 00.000
3,6x3	ЗВТ2.00.000		-	АБ.ЗЦ.1.00.000
	ЗВТ1.00.000-01	34	440	2АБ.ЗЦ. 00.000
3,0x3	ЗВТ2.00.000-01			2АБ.ЗЦ.1.00.000
	ЗВТ1.00.000-02	24	200	АБ.ЗЦ. 00.000-01
3,6x2,6	ЗВТ2.00.000-02			АБ.ЗЦ.1.00.000-01
4,2x3,6				2АБ.ЗЦ. 00.000 -01
	ЗВТ1.00.000-03	34	440	2АБ.ЗЦ.1.00.000 -01
3,6x3,6	ЗВТ2.00.000-03			АБ.ЗЦ. 00.000 -02
4,2x3,6				АБ.ЗЦ.1.00.000 -02
	ЗВТ1.00.000-03	34	440	2АБ.ЗЦ. 00.000 -03
3,6x3,6	ЗВТ2.00.000-03			АБ.ЗЦ.1.00.000 -03
				2АБ.ЗЦ. 00.000 -03
				2АБ.ЗЦ.1.00.000 -03

16212-01

19

ЗВТ1.00.000,4

Лист

17

дата	номер	номер	номер
1978.01.12	12	12	12

Технические показатели отработов воздушно-тепловых заборов прямого и левого исполнения

Серия 1.494-2, выпуск 11	наб. и подл. подп. и глава инв. член. инв. и глава	набл. и подл. подп. и глава
--------------------------	--	-----------------------------

Продолжение таблицы 2

	2	3	4	5	6	7	8	9
Температура воздуха, посадка при константной темпере-								
ратуре 16°C.	44	44	44	44	58	58	58	58
1. Скорость воздуха в выходном сечении воз- духоводов предзаграждения								
посадка, м/с	12,5	12,5	12,5	12,5	14,5	14,5	14,5	14,5
2. Расчетная ширина щели воздуховодов предзаграждения								
высота, мм	90	90	75	75	100	100	90	90
3. Класс, кг	748	331	787	382	381	1093	443	344

Технические показатели заграждений воздухо-
тепловых щелей определены исходя из технических
параметров комплектующего оборудования с учетом
потребований унификации и компактности конструкции,
снижения трудоемкости и повышенной степени
индустривальности изготавления заграждений.

Изм. № дата подпись и фамилия

16212-01 21

ЗВТ 1.00.000 д

Лист
13

б. Методика подбора воздушно-тепловых завес.

б.1. Для выбора типа воздушно-тепловой завесы рекомендуется руководствоваться графиками, приведенными на черт. 8-14. Графики построены по значениям расчетного расстояния от середины проема ворот до нейтральной зоны помещения „ h ”, которое обеспечивает воздушно-тепловая завеса при различных значениях температуры наружного воздуха. Значения „ h ”, приведенные на графиках, определены с помощью nomogramm приложений 1 и 4 „Указаний по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий” серии ЯЗ-374 ГПИ Сантехпроект по фактическим значениям \bar{F} , q , M , $G_{зав}$, $t_{зав}$, которые обеспечивают драгаты воздушно-тепловых завес при $t_{см} = +14^{\circ}\text{C}$, где:

\bar{F} - отношение площади открываемого проема к суммарной площади воздушных выпусков щелей; q - отношение количества воздуха, подаваемого завесой, к количеству смеси воздуха, проходящего в помещение через проем;

M - коэффициент расхода воздуха через проем;

$G_{зав}$ - количество воздуха, подаваемого завесой, кг/ч;

$t_{зав}$ - температура воздуха, подаваемого завесой, град. С.

б.2. Последовательность расчета воздушно-тепловых завес.

б.2.1. Определяется высота нейтральной зоны в

16212-01 22

Инв. № подл.	Подпись и фамилия ответственного инж. инв. №
ЧЭМ. лист	Н. Документ

ЧЭМ. лист	Н. Документ	Подпись дома
-----------	-------------	--------------

ЗВТ 1.00. 000Д

Лист
20

помещении по формулам, применяемым при расчете аэрации.

6.2.2. Определяется высота от середины проема, оборудованного завесой, до нейтральной зоны помещения - „ h “ по формулам приложения 3 „Указаний по расчету двусторонних воздушных завес“ (серия АЗ - 374).

6.2.3. По графикам черт. 8-14 в зависимости от типа ворот, принятого в проекте, по расчетным значениям температуры наружного воздуха и „ A “ подбирается тип завесы со значением „ h “, близким к заданному.

6.3. Примеры подбора воздушно-тепловых завес.

Пример 1.

Подобрать завесу для раздвижных ворот в помещении, не имеющем аэрационных проемов. Механическая вытяжка и механический приток в помещении обвязаны. Категория работ легкая. Размеры и площадь проема ворот $F_{пр} = 3,6 \times 3 = 10,8 \text{ м}^2$. Расчетная температура наружного воздуха для холодного периода года по параметру Б $t_n = -30^\circ\text{C}$. Температура воздуха в помещении $t_e = +16^\circ\text{C}$.

Решение

По приложению 3 Указаний серии АЗ-374 по схеме 1 определяем расчетную величину „ h “.

16212-01 23

№ п/п	Наименование	Числ. инв. №	Номер

Черт.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ЗВТ1.0С.000Д

дата
21

$$h = 0,5 \times 3 = 1,5 \text{ м}$$

По графику черт. 12 при $t_u = -30^\circ\text{C}$ величину $h = 2,3 \text{ м}$, близкую по значению к расчетной, обеспечивает двусторонняя воздушно-тепловая завеса типа ЗВТ 1.00.000.

К установке принимается воздушно-тепловая завеса типа ЗВТ 1.00.000 производительностью: по воздуху - $24000 \text{ м}^3/\text{ч}$, по теплу - $200000 \text{ ккал}/\text{ч}$, $t_{зав} = 44^\circ\text{C}$ (см. раздел 5).

Пример 2.

Подобрать завесу для раздвижных ворот в помещении, где аэрационные проемы в холодный период всегда закрыты. Механическая вытяжка и механический приток в помещении сбалансированы.

Категория работ легкая. Размеры и площадь проема ворот $F_{пр} = 3,6 \times 3 = 10,8 \text{ м}^2$. Расстояние от центра фонаря аэрационного фонаря до центра приточных проемов: $h_B + h_n = 8 \text{ м}$. Приточные проемы расположены на уровне проеме ворот ($h_c = 0$).

Площади аэрационных проемов по данным расчета аэрации в теплый период года составляют: приточных проемов $F_n = 212 \text{ м}^2$, вытяжных проемов $F_B = 97 \text{ м}^2$.

Длина притворов, приходящаяся на 1 м^2 приточных и вытяжных проемов, составляет:

для приточных проемов $\ell_n = 0,37 \text{ м}$ на 1 м^2 проема,
для вытяжных проемов $\ell_B = 0,45 \text{ м}$ на 1 м^2 проема.

Расчетная температура наружного воздуха для

16212-01

24

ЗВТ 1.00.000д

Лист

22

хол. зноного периода года по параметрам $b=30^{\circ}\text{C}$.
Температура воздуха в помещении $t_B=16^{\circ}\text{C}$.

Решение

По формуле схемы 2 приложения 3 "Указаний по расчету двухсторонних воздушных заслонок серии АЗ-374 определяется расчетная величина h

$$h = \frac{8}{1.1 \left(\frac{212 + 0.37}{3 \cdot 37 + 0.45} \right)^2 + 1} = 5.7\text{ м}$$

По графику черт. 12 при $t_H=30^{\circ}\text{C}$ принимаем завесу типа ЗВТ 1.00.000-01 со значением $h=6,3\text{ м}$, близким к расчетному. Производительность завесы по воздуху $74000\text{ м}^3/\text{ч}$, по теплу - $440\,000\text{ ккал}/\text{ч}$, $t_{зав.}=58^{\circ}\text{C}$ (см. раздел 5).

16212-01

25

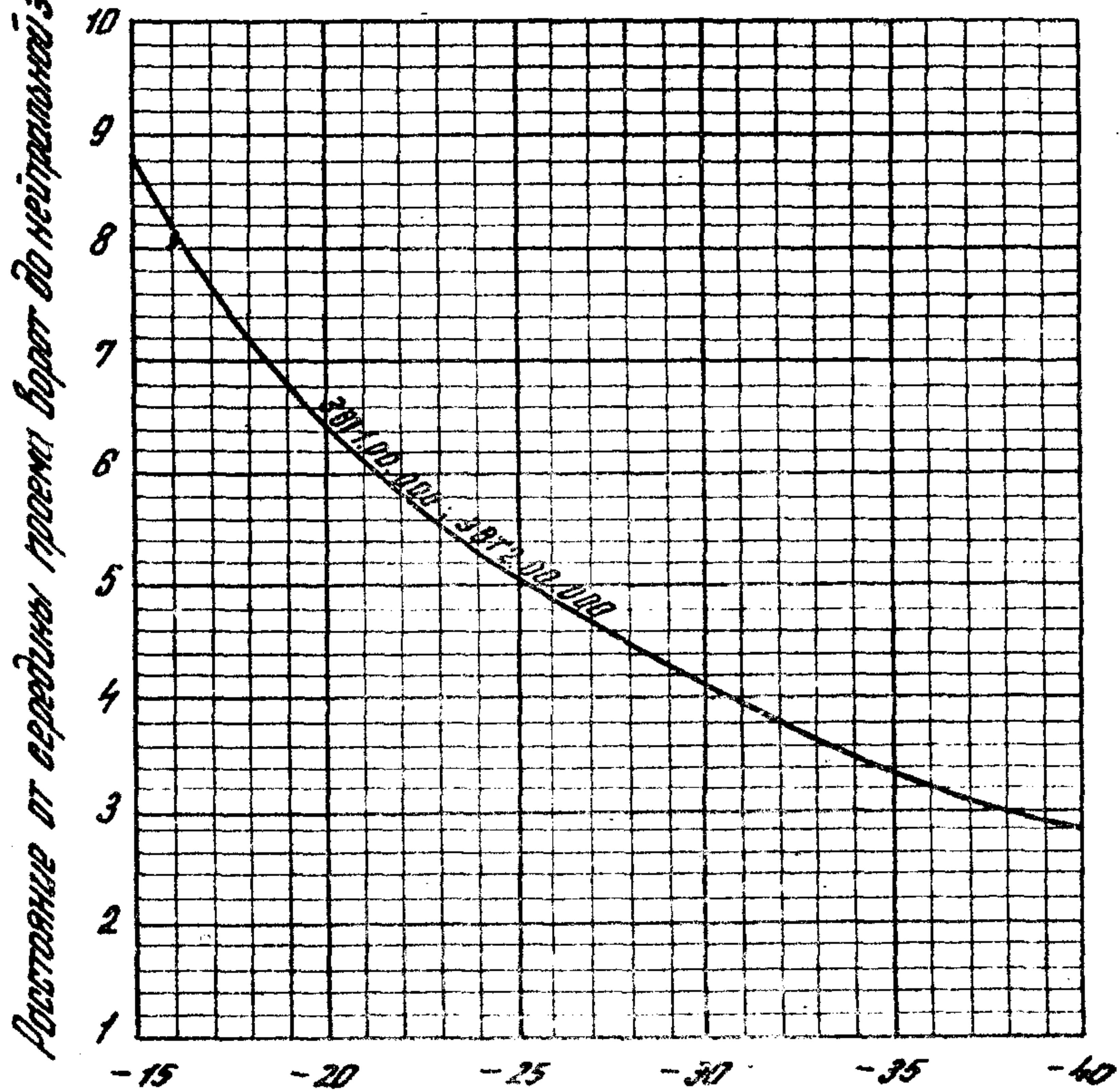
ЗВТ 1.00.000Д

пост

23

нр. п/р	номер блоков	номер п/р	номер документа	номер листа
434	16212	1	16212-01	25

Расстояние от передней грани ворот до неизолированной
стены, м



Расчетная температура наружного воздуха, $t_{\text{н}}$ $^{\circ}\text{C}$

Черт. 8. График для подбора воздушно-тепловых заслонок
к различным воротам размерами 3х3 м.

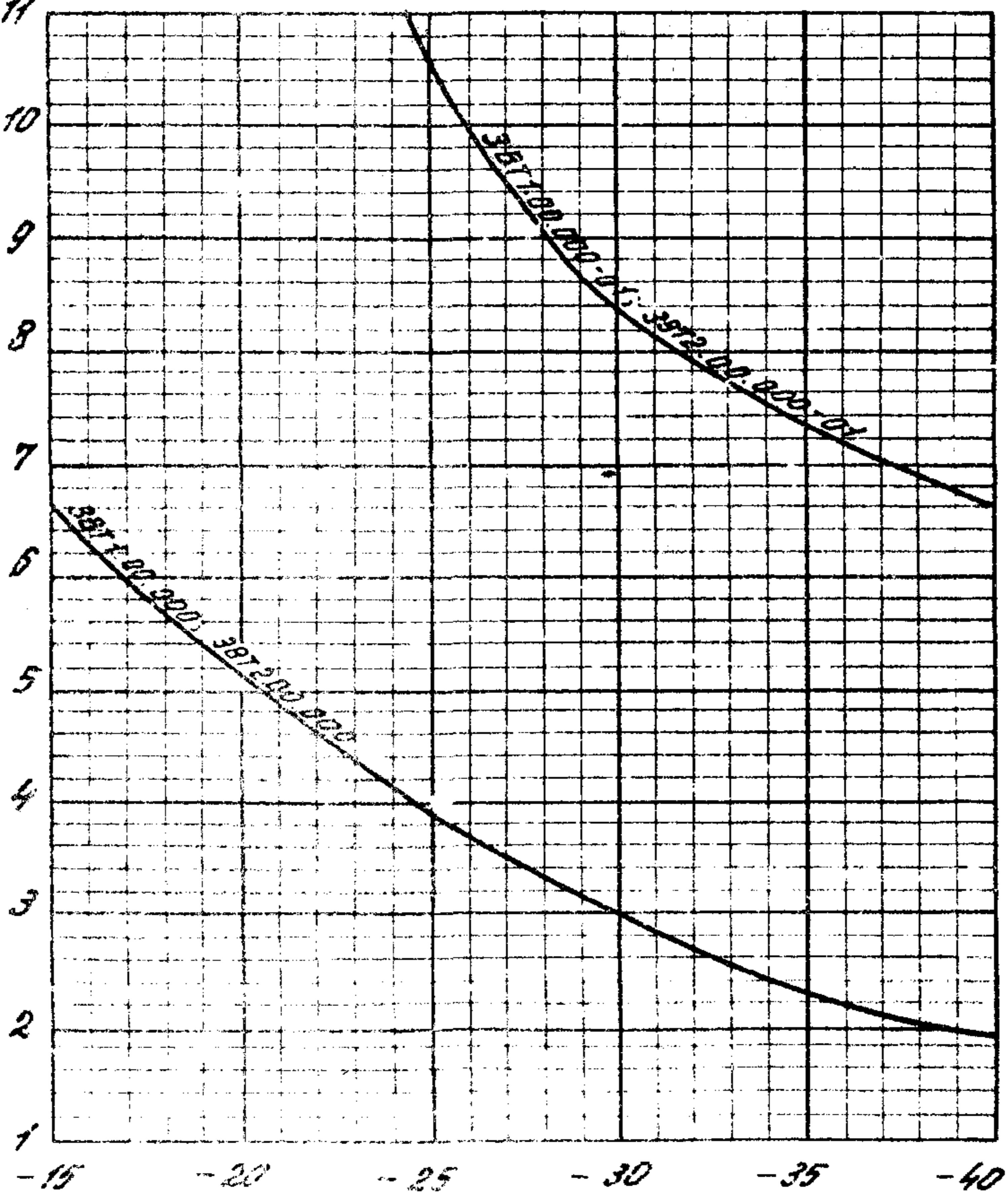
16212-01 26

ЗВТ1.00.0004

декр
24

Изл. и подл.	Подпись и дата	Взам. инсп.	Изл. и подл.	Подпись и дата

Черт. 9 График для подбора воздушно-тепловых зонков к распашным воротам размерами $3,6 \times 5$ м.



Черт. 9 График для подбора воздушно-тепловых зонков
к распашным воротам размерами $3,6 \times 5$ м.

16212-01 27

ЗВТ.С7.000Д

Омет

25

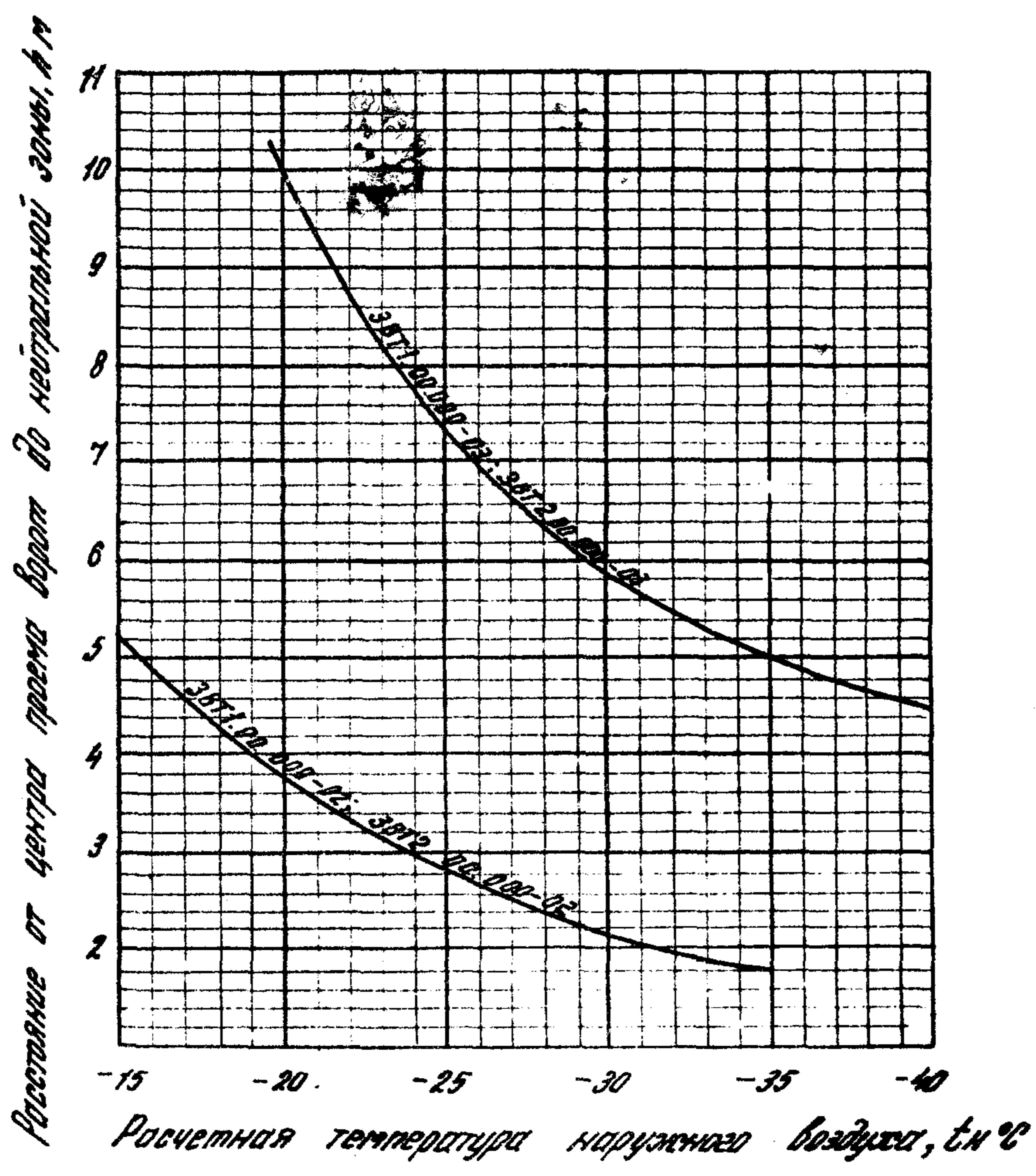
Изм. №	Изм. №	Дата	Блок №	Изм. №	Изм. №

Изм. №

и

подпись

дата



Черт.10. График для подбора влагошумо-тепловых занавес
к распашным бороткам размерами 3,6 × 3,6 м.

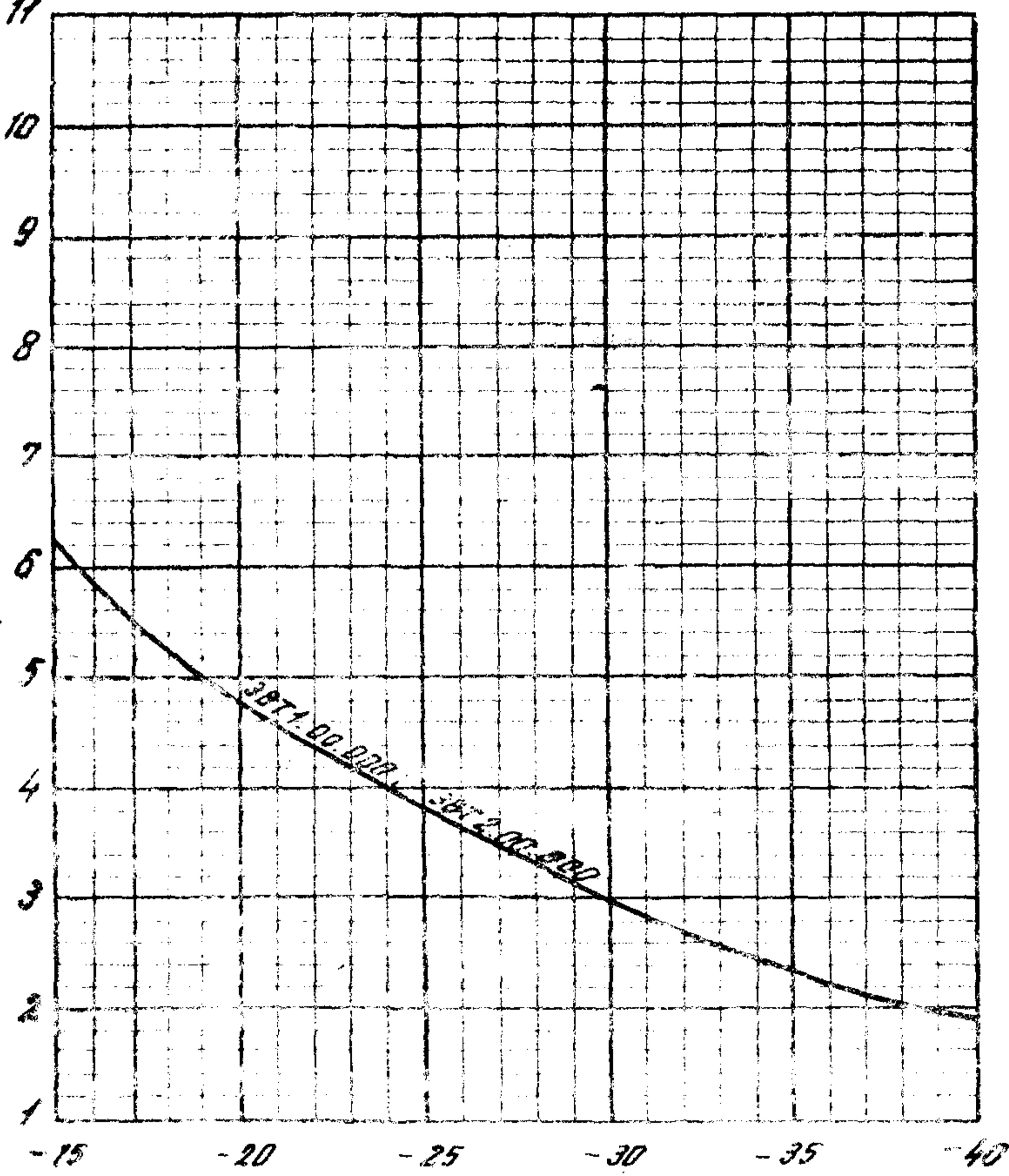
16212-01 28

3871.00.000.1

Бюл.
28

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № изм.	Подпись и дата

Черт. № 494-2, листок II
Серия 1494-2, листок II
Расчетные данные



Расчетная температура наружного воздуха, ${}^{\circ}\text{C}$

Черт. № 494-2 для подбора воздушно-тепловых зонес
к различным и прочим типам ворот размерами 3x3 м

16212-01 29

3871.00 0004

Имот

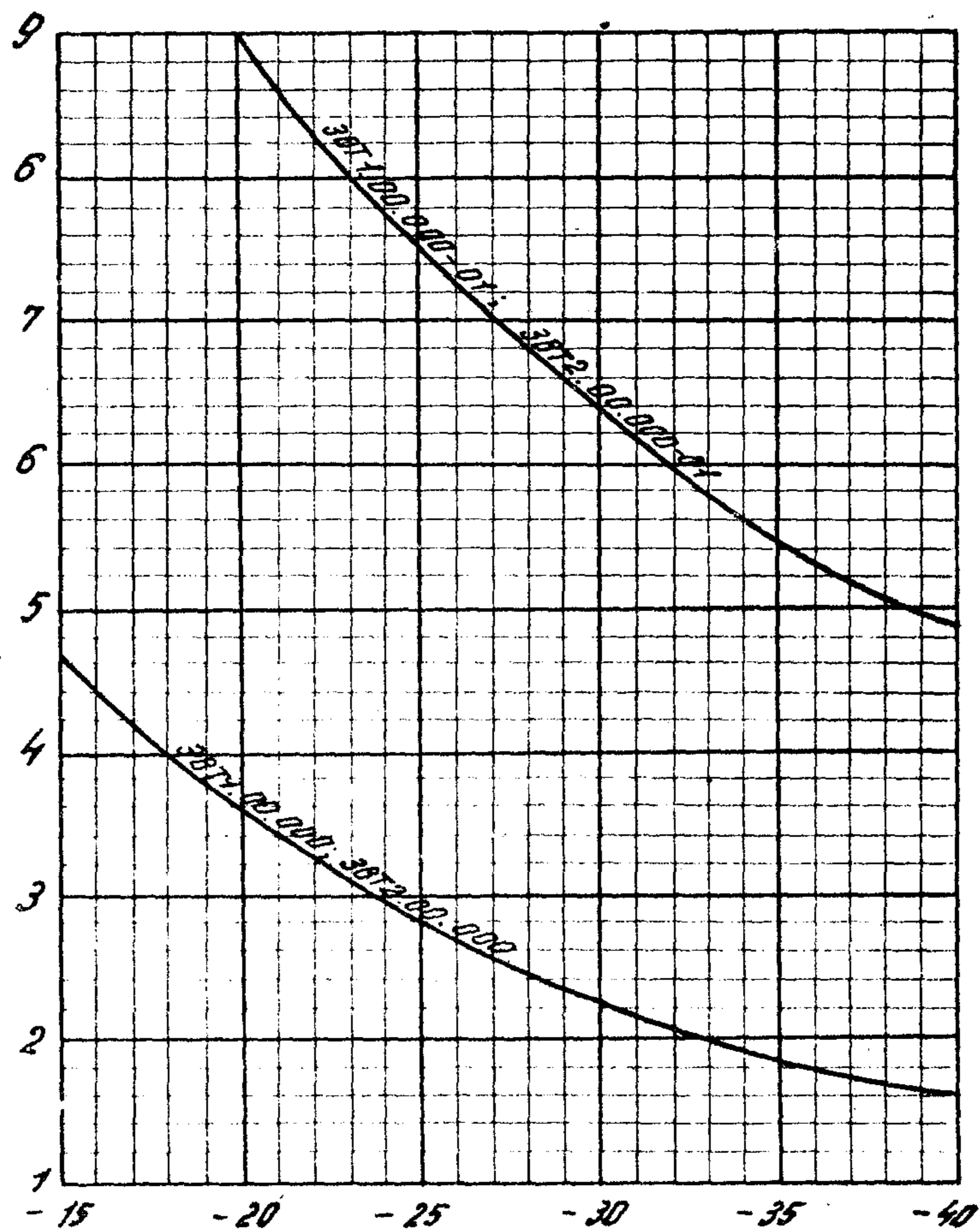
27

Над н н подр.	Подпись и дата	Подпись и дата
Имот		

Серия - 1.434-2, выпуск 14.

Чтв. в. подн.	Подицис и блок	Блок-блоки	Чист. и блок	Платин. и блок

Расчетное значение для наименований зон, м.м.



Расчетная температура наружного воздуха t_n , $^{\circ}\text{C}$

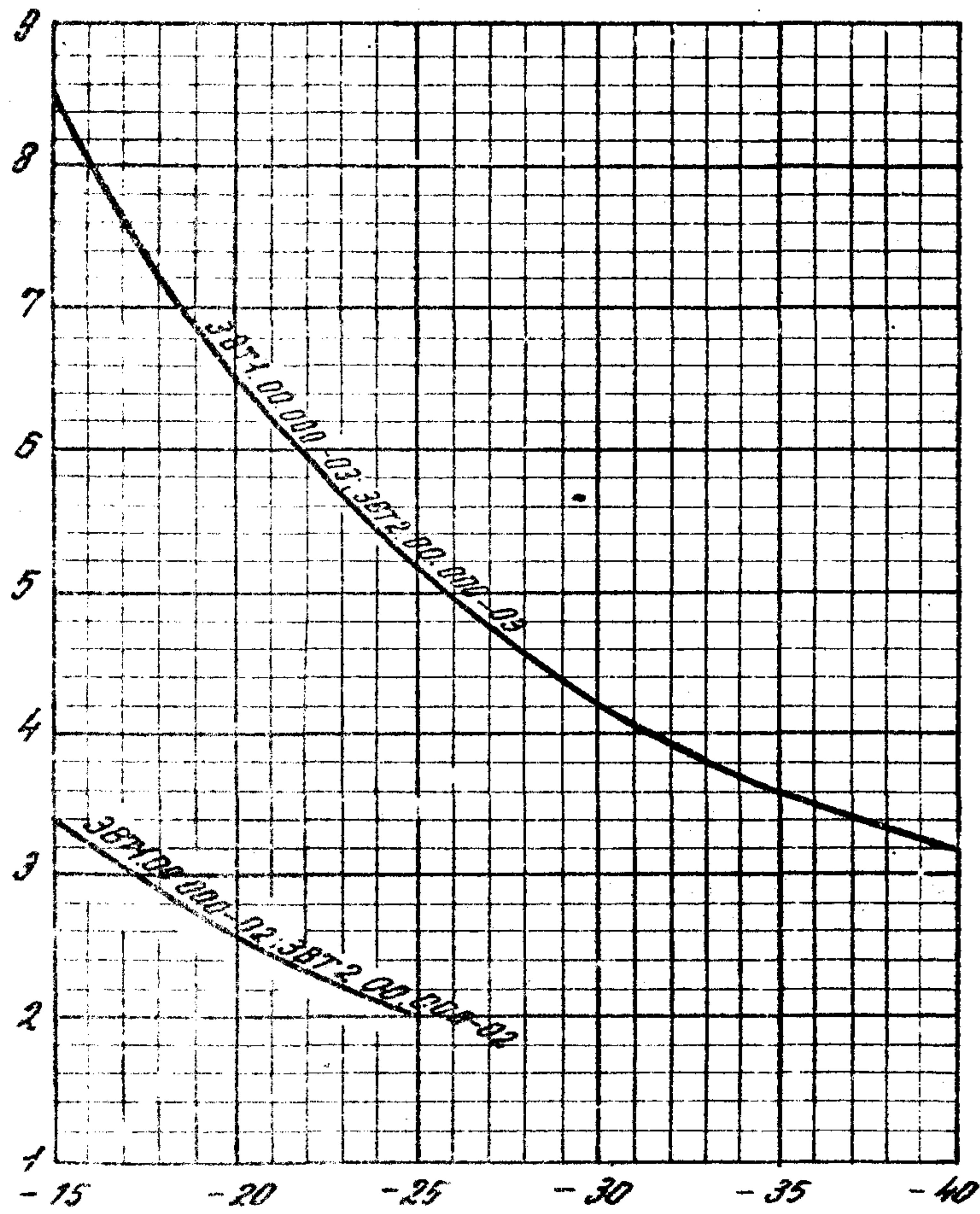
Черт. 12 График для подбора воздушно-термобалл. занес к раздвижным и прочим типам ворот размерами 3,6x3,0 м.

16212-01 30

3BT1.00.000

План
28

Черт. 13-2. График 11

Расчетная температура наружного воздуха, $t^{\circ}\text{C}$.

Черт. 13 График для подбора воздушно-тепловых заслонок к раздвижным и прозрачным типам ворот размерами 3,6 x 3,6 м.

16212-01

31

3871.00.000 д

расч

29

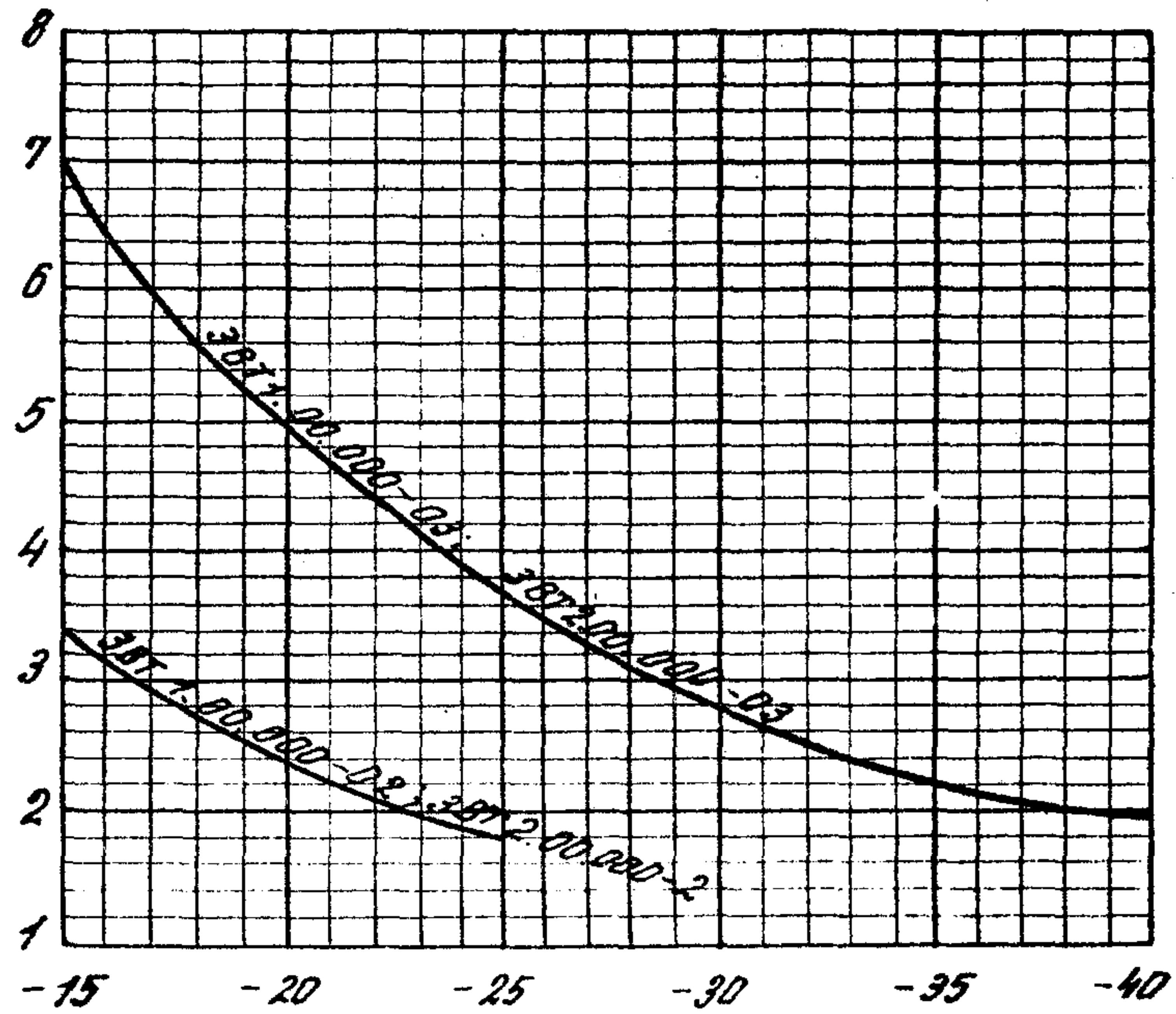
Номер	Полное наименование	Инд. №	Сроки

Номер документа	Год выпуска
-----------------	-------------

Серия 4.94-2, выпуск 4

Нач.н. подл.	Подл. и форма	Физ. и инж.	Мат. и фунд.	План.

расстояние от передней пластины ворота
до наименее нагретой зоны \approx 1 м



Расчетная температура наружного воздуха, t , $^{\circ}\text{C}$.

Черт. 14. График подбора тепловых занавес
к воротам размерами $4,2 \times 3,6$ м.

16212-01 32

ЗВТ1.00.000.Д

Изм.
30

Нагр.	Лист	Н. документ	Подп.	Дата

**7. Технические требования к изготавлению дерево-
тав воздушно-тепловых занес.**

7.1. Агрегаты воздушно-тепловых занес должны быть изготовлены в соответствии с рабочими чертежами альбома 2 выпуска 11 данной серии.

7.2. Качество материалов и размеры стандартных профилей заготовок должны соответствовать требованиям государственных стандартов.

7.3. Материалы и комплектующие изделия подлежат выборочному входному контролю.

7.4. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии, заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижющим прочность деталей.

7.5. У деталей, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному на чертежах и выполнена в соответствии с классификацией по ГОСТ 2788-73.

7.6 Резиновые прокладки не должны иметь дефектов в плоскости прилегания.

16212-01

33

ЗВТ1.00.000Д

Лист

31

7.7. Конструктивные элементы сборных швов должны выполняться по ГОСТ, указанным в чертежах.

7.8. Сборные швы должны быть ровными, плотными, без прожогов, перекосов, шлаковых и других дефектов. Контроль качества сборных швов по ГОСТ 3242 - 69. Методы определения механических свойств по ГОСТ 6996 - 66.

7.9. Требования к сборке.

7.9.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК или другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

7.9.2. При сборке все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых изделий. Затягивание гаек должно производиться ключами соответствующего размера.

Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания.

Качество сборки должно обеспечивать свободный без заеданий поворот регулирующих лопаток.

7.10. Требования к лакокрасочным покрытиям.

16212-01 34

Изм/поясн.	Лист	Нр докум.	Подпись	Дата

ЗВТ 1.00.000Д

лист
32

Серия 1.434-2, выпуск 1.

7.10.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы грунтом ГФ - 020 ГОСТ 4056-63 или другим равноценным по качеству.

7.10.2. Грунтовку и окраску производить только после проверки качества изготовления изделий.

7.10.3. Окрашенные поверхности не должны иметь отслоений, подтеков и других дефектов.

8. Транспортировка и хранение.

8.1. Агрегаты воздушно-тепловых завес транспортируются в разобранном виде. Каждая сборочная единица упаковывается отдельно.

8.2. Транспортирование производится любым видом транспорта.

8.3. Агрегаты воздушно-тепловых завес при транспортировании должны быть предохранены от механических повреждений.

9. Требования к монтажу.

9.1. Перед монтажом агрегатов воздушно-тепловых завес необходимо проверить комплектность и исправность составных частей, подготовить бетонное основание и отверстия под фундаментные болты. Поверхность основания должна быть ровной, гладкой исключающей утечку воздуха.

16212-01 35

№ листа	Номер и дата	Номер инв.	Номер

Чтв. Лист	Н.Документ.	Подп.	Дата	ЗВТ 1.00.000,4	лист
					33

9.2. Монтаж агрегатов производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

9.3. Общие требования для монтажных соединений и узлов.

9.3.1. Перед навинчиванием гаек необходимо смазать резьбу.

9.3.2. Затягивание гаек только ключами соответствующего размера.

9.4. Последовательность монтажа.

9.4.1. Залить фундамент до отметки - 0,12 м, выставить фундаментные болты. Марку бетона и глубину заложения принять исходя из вертикальной нагрузки 1000 кг и опрокидывающего момента, равного 1500 км, действующих на фундамент.

9.4.2. Установить воздухораспределительный короб на фундамент, приварить лапки к опорному фланцу, затянуть фундаментные болты. Проверить отметку опорного фланца короба - 0,00 м и залить бетоном отверстия с фундаментными болтами.

9.4.3. Установить конфузор, калориферы и переходной короб. Занять болтовые соединения. Закрепить калориферы к колонне или стене при помощи приборных уголков.

16212-01 36

Часы / подп.	Логотип / фамилия	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата

Часы / подп.	Логотип / фамилия	№ документа	Подп.	Дата

ЗВТ 1.00.000 д

100
36

9.4.4. Установить опорную плиту и вентиляторный агрегат.

9.4.5. Провести монтаж электрооборудования в соответствии с рабочими чертежами электротехнической части и автоматики.

10. Пуск, наладка и сдача в эксплуатацию.

10.1. После окончания всех монтажных работ проверить надежность крепления болтовых соединений, состояния электропривода и качество электромонтажа.

10.2. Проверить фиксацию регулирующей лопатки в проектном положении.

10.3. Провести многократный, не менее 20 раз, запуск вентилятора.

10.4. Провести опробование работы завесы во взаимодействии с открыванием ворот в режиме нормальной эксплуатации. Обкатка завес совместно с воротами должна производиться не менее 100 циклов. Обкатка должна показать стабильность работы завес, качество их изготавления и монтажа.

10.5. Все работы должны производиться с соблюдением правил техники безопасности.

16212-01

37

ЗВТ 1.00.000Д

лист

35

Ном. п/п	Наимен.	Фамилия и Имя	Фамилия и Имя
Чзм. Инсп. №	№ Документа	Подп. Чета	

10.8. Завесы, испытания которых прошли удачно, предъявляются приемочной комиссией.

10.7. Приемочная комиссия, ознакомившись с проектной документацией и результатами испытаний, составляет акт о приемке и сдаче завес в эксплуатацию.

11. Техническое обслуживание.

11.1. Техническое обслуживание агрегатов воздушно-тепловых завес как правило, производится с помощью передвижных вышек.

11.2. Для обеспечения эффективной работы и увеличения срока службы воздушно-тепловых завес следует регулярно проводить техническое обслуживание их, которое сводится к двум видам:

1. Декадное обслуживание (в отопительный период).

2. Сезонное обслуживание (перед началом отопительного периода).

11.2.1. В декадное обслуживание входит: проверка состояния калориферов, вентиляторов, электромагнитного вентиля, болтовых соединений.

11.2.2. В сезонное обслуживание входит: чистка вентиляторов и калориферов от пыли, промывка калориферов 2% раствором соляной кислоты

16212-01

38

ЗВТ 1.00.000 д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

36

с добавлением 2,5 г/л стомарного клея при температуре раствора 50-70°С, зачистки контактов электрооборудования, проверки работы регулирующего вентиля с электромагнитным приводом.

11.2.3 После окончания отопительного сезона, блокировки воздушно-тепловых заслон с открытием ворот должна отменяться. Включение блокировки должно проводиться в начале отопительного периода.

11.2.4 Состав специалистов, необходимых для технического обслуживания, определяется предприятием-заказчиком.

12. Техническое описание агрегата воздушно-тепловой заслонки типа А5 для технологических проектов.

Агрегат воздушно-тепловой заслонки типа А5 предназначен для установки у открываемых технологических проемов в производственных зданиях для предотвращения поступления наружного воздуха в холодной период года в помещение.

Агрегат воздушно-тепловой заслонки состоит из центробежного вентилятора Ч4-70 №5, калориферов для подогрева воздуха типа КВС-7 по ГОСТ 7201-70, переходных патрубков и воздушнораспределительного короба. По высоте принят 2 типа коробов 1800 и 600 мм, при составлении которых, получается секция высотой рабочей высоте технологического проема. Соединение коробов между собой выполняется на болтах. Между коробами устанавливаются резиновые прокладки.

Выпуск воздуха осуществляется под углом 30° к плоскости проема.

16212-01 39

ЗВТ1.00.С90Д

Лист

37

Номер	Лист	Н.документ	Подпись	Дата

Конструктивная ширина воздушо выпускающей щели составляет 70 мм.

Если расчетный расход воздуха из воздушно-тепловой завесы меньше указанного в технической характеристике производительности агрегата, ширина щели может быть уменьшена с помощью регулирующих лопаток. Регулировка ширины воздушо выпускающей щели в соответствии с проектными данными производится при монтаже и наладке агрегатов воздушно-тепловой завесы.

Область применения - здания с производствами категорий В, Г и Д, строящиеся в районах с расчетной температурой наружного воздуха от 15 до -40°С (параметры б!). Агрессивность среды производственных помещений нормальная.

Управление агрегатами воздушно - тепловой завесы типа А5 предусмотрено ручное с установкой магнитного пускателя и кнопки управления около завесы. Питание электродвигателя предусмотрено напряжением 380 В переменного тока. Источник питания определяется при привязке проекта.

Рабочие чертежи электротехнической части разработаны в выпуске 14 данной серии.

Технические требования к изготовлению, транспортировке и хранению, требования к монтажу, пуску, наладке, сдачу в эксплуатацию и техническое обслуживание см. в разделах 7-11 данного выпуска.

Общий вид агрегата воздушно - тепловой завесы для технологических помещений с.ч. черт. 15.

16212-01 40

3871.00.000 д

документ
закончен

Номер документа	Пометы и данные	Изменение	Взамен	Пометы и данные

Номер документа и дата
Подпись

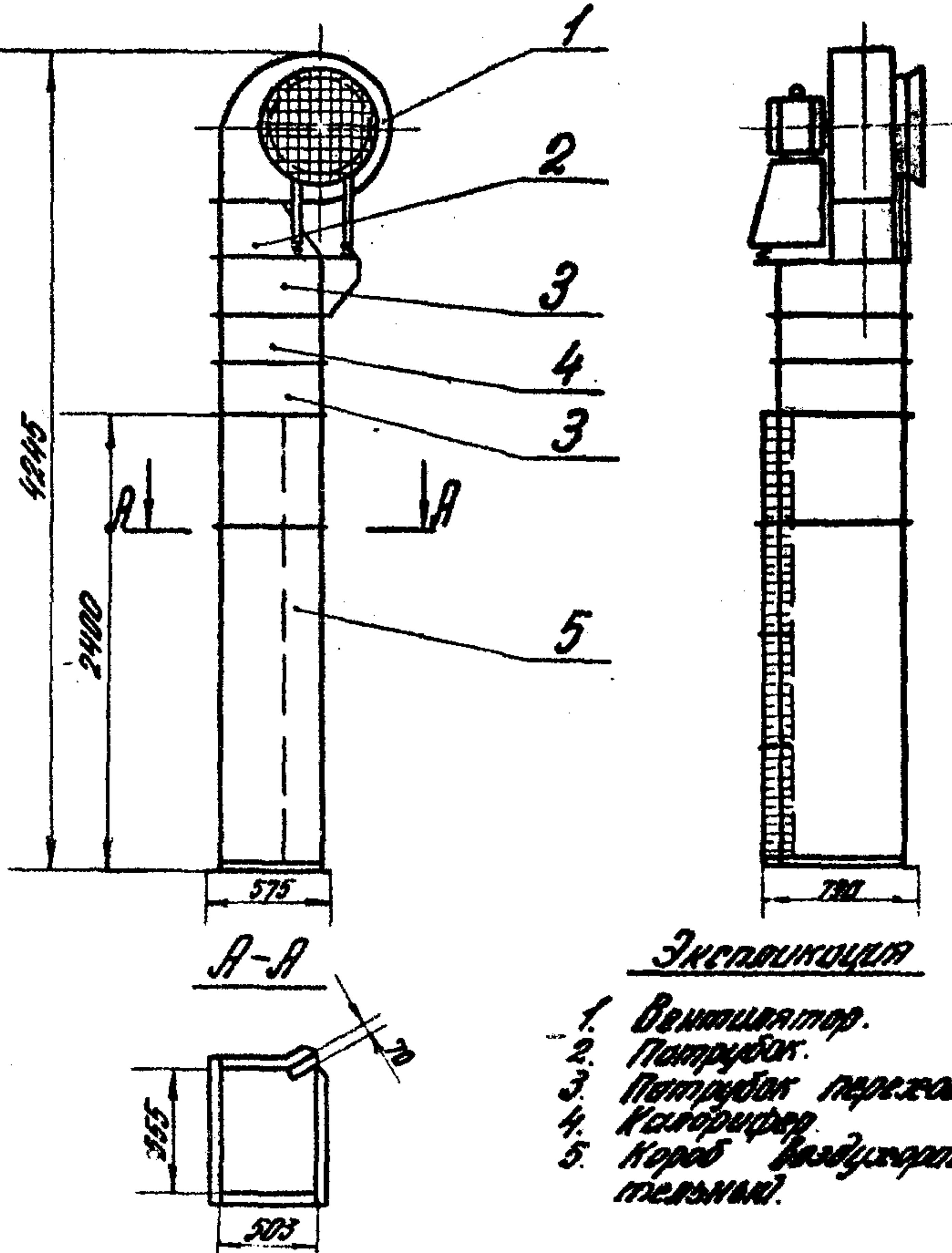
Техническая характеристика

Наименование показателей	Тип агрегатов	
	Я5Ц.00.000	Я5Ц.00.000-01
1. Вентиляторный агрегат Ч4-70 №5 Обозначение для заказа Схема исполнения Направление вращения Производительность, м ³ /ч Полное давление, кгс/м ²	ДК = Д Ном. Я5100-1 1 Пр. 180° 4700 25	ДК = 1,05 Д ном. Я5105-20 1 Пр. 180° 7700 65
2. Электродвигатель	4A80A6	4A1003A4
Установочная мощность, квт Скорость вращения, об/м	0,75 930	3,0 1425
3. Колоны	K8C-7	K8C-7
Количество, шт Теплопроизводительность, ккал/ч (теплонесущество-перегретая вода с параметрами 150-70 °С)	1 31700 0	2 74500
Температура воздуха, подаваемо- го заборной, при начальной температуре 55 °С.	39°	39°
4. Масса, кг	381 16212-01	450,7 41

Исп. и дата: 20.07.2020
Контроль: А. Бондарев
Подпись: А. Бондарев

3871.00.000 д

Лист
39



Примечание

Высота перегородки указана при односторонней установке калориферов.

Черт. 15. Агрегат воздушно-тепловой завесы типа Р5 для технологических пролетов.

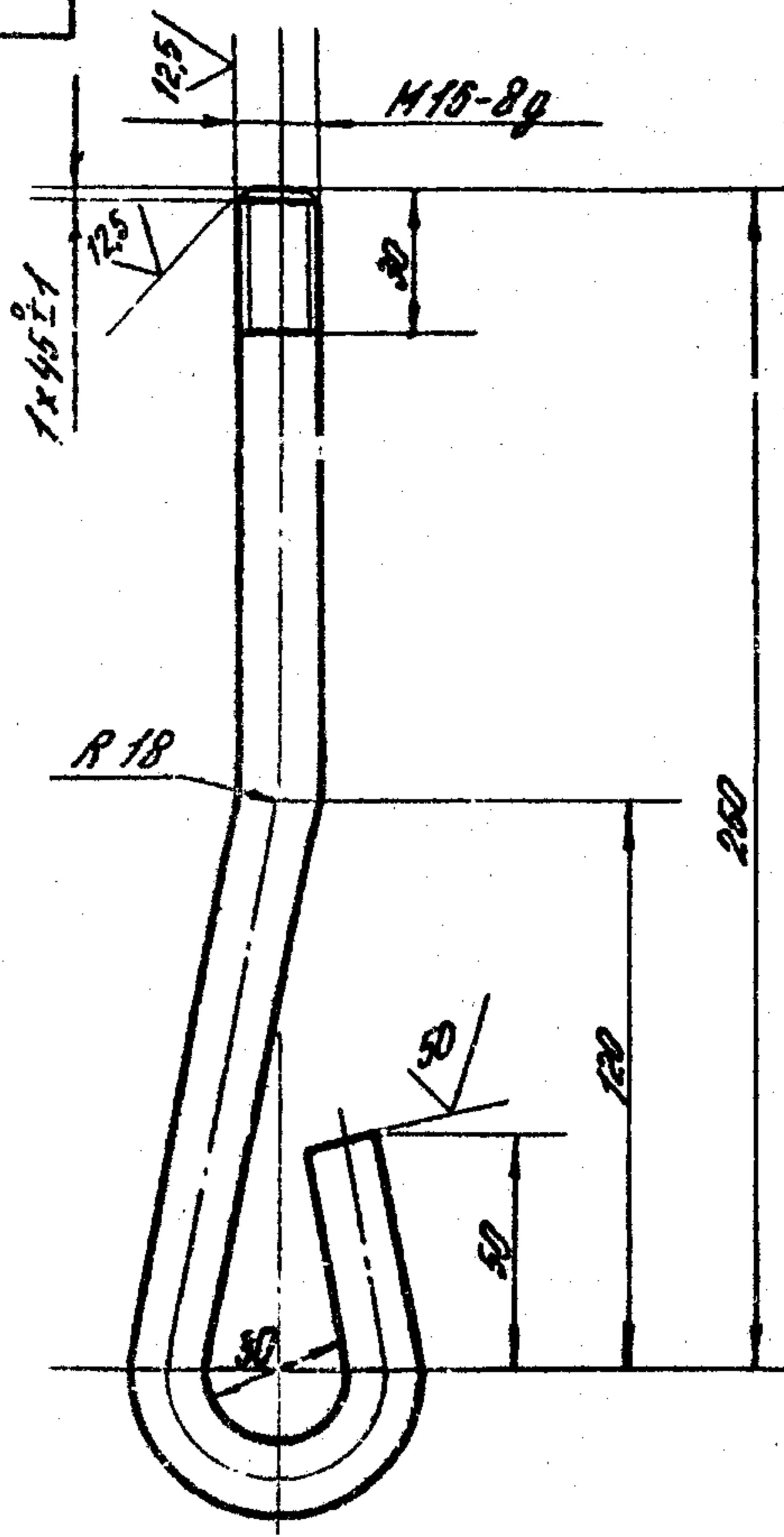
16212-01 42

ЗВТ1.00.000Д

43

3BT1.00.001

d(✓)



Санкт-Петербург, 19500-2, Бумага № 11

Бумага

Неуказанные предельные отклонения размеров:
ширина - по В9,
длина - по СМ9

16212-01 43

3BT1.00.001

Номер	Наименование	Материал	Лист	Стандарт	Марка	Номер
1	Балка № 30	Сталь	1	ГОСТ 10704-79	45#	1.2
2	Конструктивный лист					
3	Лицевая	Сталь				
4	Цементная	Сталь				
5	Накладка	Сталь				

Балка фундаментной № 1

Круг ГОСТ 10704-79
ГОСТ 4579-79

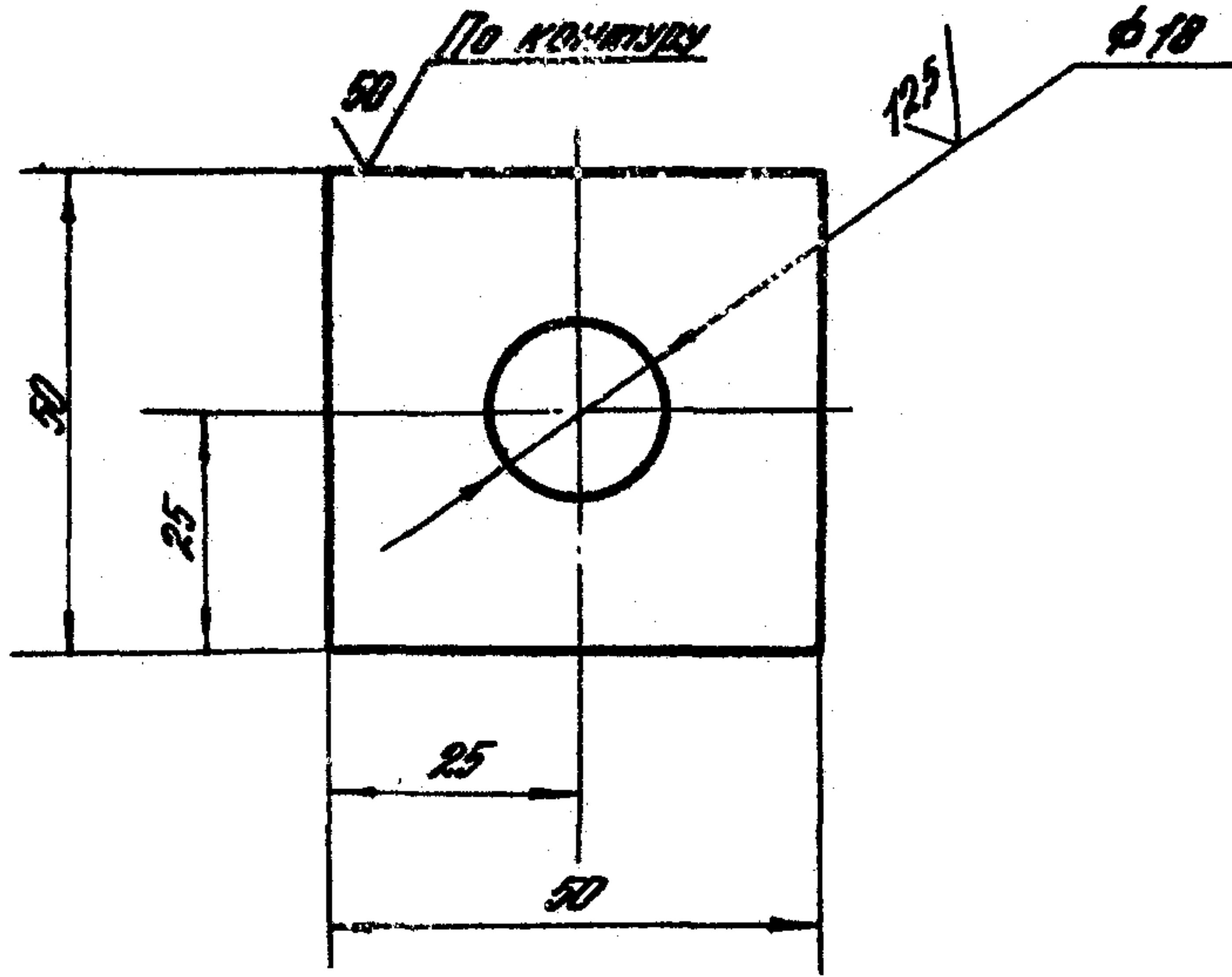
СИНИЙ ПОДСВЕЧЕН

Серия 4404-2, бланк №

ЗВТ100.002

Δ(√)

44



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7.
шотов - по В9.
стыковочных - по СМ9.

16212-01

44

ЗВТ100.002

Ном. и наим.	Габарит. и детал.	Прил. или

Пластик

Лист	007	1:1

Лист 040 ГОСТ 19903-79
3-Б.3 ГОСТ 19903-79

ЧИАНОВСКИЙ
Н.Н.