

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 11

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К СТАЛЬНЫМ ОКНАМ
ИЗ СПАРЕННЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ПО СЕРИИ 1.436—6

инв. № 15239-03
Цена: 0-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 11

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К СТАЛЬНЫМ ОКНАМ
ИЗ СПАРЕННЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ПО СЕРИИ 1430—6

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1978 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 2 от 16.1.1978 г.

Зам. директора института
по научной работе
Рук. отдела конструкций
Гл. инженер проекта
А.И. Воронцов
В.А. Васильев
Е.А. Басов

Содержание

Стр.

1.	ЭС.00.000. Рекомендации по применению. Лист 1.	2
2.	ЭС.00.000. Рекомендации по применению. Листы 2,3.	3
3.	ЭС.00.000. Устройство воздухоприемное. Спецификация. Листы 1,2.	4
4.	ЭС.00.000. Спецификация. Листы 3,4.	5
5.	ЭС.00.000. Спецификация. Листы 5,6.	6
6.	ЭС.00.000св. Устройство воздухоприемное. Сборочный чертёж. Лист 1.	7
7.	ЭС.00.000св. Сборочный чертёж. Лист 2.	8
8.	ЭС.00.001. Опора. ЭС.00.002. Ноцельник.	9
9.	ЭС.00.003. Ноцельник.	10
10.	ЭС.10.000. Каркас. Спецификация. Листы 1,2	11
11.	ЭС.10.000. Спецификация. Лист 3. ЭС.10.003. Брусок	12
12.	ЭС.10.000св. Каркас. Сборочный чертёж.	13
13.	ЭС.20.000. Клапан утепленный. Спецификация. Листы 1,2.	14
14.	ЭС.20.000. Клапан утепленный. Сборочный чертёж	15
15.	ЭС.20.004. Брусок. ЭС.20.005. Обшивка	16
16.	ЭС.40.000. Устройство рычажное. Спецификация	17
17.	ЭС.40.000св. Устройство рычажное. Сборочный чертёж.	18
18.	ЭС.40.001. Тяга. ЭС.40.002. Тяга	19

Формат А

Стр. 1, 104-27

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Подпись, Дата

В данном выпуске разработаны рабочие чертежи воздухоприемных устройств к стальным окнам из спаренных тонкостенных труб с механизмом открывания по серии 1.436-6.

Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами применяются в системах приточной вентиляции, не имеющих утепленных воздушных заслонок.

Для кондиционеров и приточных камер, в комплект которых входят утепленные воздушные заслонки, подвесные утепленные клапаны не применяются.

В данном выпуске разработано 5 типов воздухоприемных устройств с различной пропускной способностью по воздуху при скорости воздуха в живом сечении жалюзийных решеток в/лс для всей номенклатуры стальных окон.

Каждый тип воздухоприемного устройства разработан, исходя из заполнения одной ячейки оконного переплета

Тип воздухоприемного устройства выбирается по таблице 2 в зависимости от расчетной производительности приточных вентиляционных систем в соответствии с высотой оконного переплета. При расходах воздуха в проекте, отличающихся от указанных в таблице 2, производится выбор типа воздухоприемного устройства с пропускной способностью, близкой по значению к проектной. Увеличение пропускной способности может быть достигнуто набором воздухоприемных устройств соответствующего типа по длине оконного переплета.

Жалюзийные решетки устанавливаются в глухих переплетах взамен стекол или стеклопакетов, а открывающихся - взамен фрамуг. Такие переплеты должны поставляться

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Подпись, Дата

ЭС.00.000.			
Имя	Фамилия	Инициалы	Листов
Имя	Фамилия	Инициалы	3
Рекомендации по применению			
Госстрой СССР ЦНИИпродизданий г. Москва			

выпуск

Серия 1.436-Б

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата

без механизмов открывания. К парке этих переплетов добавляется индекс в соответствии с условными обозначениями, принятыми в серии 1.436-Б.

Учитывая, что в указаниях по изготовлению оконных переплетов запрещено приваривать какие-либо детали к переплетам на монтаже, жаропрочные решетки и нащельники, закрепляющиеся

к рамам на сборке, устанавливаются на заводе-изготовителе оконных переплетов по рабочим чертежам данного выпуска.

При выполнении сварочных работ следует руководствоваться указаниями по изготовлению стальных окон, содержащимися в серии 1.436-Б.

Воздухозаборные жаропрочные решетки изготавливаются Горьковским механическим заводом №1 треста "Синтехдеталь". Технические показатели жаропрочных решеток приведены в таблице 1.

Подвесные утепленные клапаны изготавливаются многоразовыми по высоте по рабочим чертежам данного выпуска.

Раму каркаса утепленных клапанов крепить к закладным элементам в стеновых панелях.

Открывание утепленных клапанов предусмотрено при помощи ручной лебедки. Рабочие чертежи лебедки и блока потягены в выпуске 1 данной серии.

Крепление лебедки и блоков к строительным конструкциям осуществляется на монтаже по месту в зависимости от материала строительных конструкций.

При отключении приточных вентиляционных систем утепленные клапаны должны быть закрыты.

Пример обозначения в проекте ссылки на тип воздухоприемного устройства, принятого по данному выпуску.

9С1.00.000.
Серия 1.436-Б, вып. А

9С1.00.000.

Копировано: Однцово Формат: А

Таблица 1

№№ решеток	Размеры, мм		Горюч., кг
	Ширина	Высота	
1	150	490	1,0
2	150	580	1,2

Техническая характеристика

Таблица 2

Обозначение	Длина, мм	Высота, мм	Высота оконных переплетов, мм	Жаропрочные решетки			
				№	Кар-во шт. в сек	Кар-во шт. в сек	Кар-во шт. в сек
9С1.00.000	13400	2,90	1,2	1	18	9	2
- 01	31100	1,44	48	1	18	9	2
				2	9	9	1
- 02	42800	1,98	2,4	1	18	9	2
				2	18	9	2
- 03	54400	2,52	3,0	1	18	9	2
				2	27	9	3
- 04	88100	3,96	3,6	1	18	9	2
				2	36	9	4

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата

9С1.00.000.

Копировано: Однцово Формат: А

Серия 1.094-27 Выпуск 11

№	Кол.	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12		9С1.00.000 СБ		Сборочный чертеж
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	С1.030.000	3	Серия 1.494.27.81
11	2	ЛР.00.000	1	то же
		<u>Детали</u>		
11	3	9С1.00.001	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Шуруп А5х30 ГОСТ 144-70	20	
		<u>Прочие изделия</u>		
	5	Решетка жалюзийная воздухопериборная неподвижная №1 ТУ 30-1517-71	18	Механическое №1 э-в №1 треста "Сантех-деталь" г. Горький

№ в подл. Подл. и дата
Выпущено под № в подл. Подл. и дата
Изд. и дата

9С1.00.000

Устройство
воздухоприемное

Лист 1 из 6

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копировала: Юрчук
Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные	для исполнений		
				9С1.00.000		
				См. СБ рис.1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	9С1.10.000-01	Каркас		1	
11	7	9С1.20.000	Клапан утепленный		2	
11	8	9С1.40.000	Устройства рычажные		1	
			<u>Детали</u>			
11	9	9С1.00.002	Нащельник		1	
11	10	9С1.00.003-04	Нащельник		1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	11		Винт М5х14.58 ГОСТ 17473-72		54	
	12		Гайка М5.4 ГОСТ 5915-70		54	
				9С1.00.000-01		
				См. СБ рис.2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	9С1.10.000	Каркас		1	
11	7	9С1.20.000	Клапан утепленный		3	
11	8	9С1.40.000-01	Устройства рычажные		1	
				9С1.00.000		
				Лист 2		
			Копировала: Юрчук Формат: А1			

№ в подл. Подл. и дата
Выпущено под № в подл. Подл. и дата
Изд. и дата

Серия 1.494-27 Выпуск 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	9		9С1.00.002-01	Нащельник	1	
11	10		9С1.00.003-03	Нащельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Винт М5х14,5В		
				ГОСТ 17473-72	81	
	12			Гайка М5,4		
				ГОСТ 5915-70	81	
				<u>Прочие изделия</u>		
	13			Решетка жалюзийная		
				воздухозаборная		
				неподвижная №2		
				ТУ 36-1517-71	9	
				<u>9С1.00.000-02</u>		
				<u>см. сб. рис.3</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6		9С1.10.000-02	Каркас	1	
11	7		9С1.20.000-01	Клапан утепленный	4	
11	8		9С1.40.000-02	Устройство рычажное	1	

9С1.00.000

Лист 3

Копировала: Юрчук формат: А

Изд. и лист. Подп. и дата. Выпущен инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	9		9С1.00.002-02	Нащельник	1	
11	10		9С1.00.003-02	Нащельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Винт М5х14,5В		
				ГОСТ 17473-72	108	
	12			Гайка М5,4		
				ГОСТ 5915-70	108	
				<u>Прочие изделия</u>		
	13			Решетка жалюзийная		
				воздухозаборная		
				неподвижная №2		
				ТУ 36-1517-71	18	
				<u>9С1.00.000-03</u>		
				<u>см. сб. рис.3</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6		9С1.10.000-03	Каркас	1	
11	7		9С1.20.000-02	Клапан утепленный	4	
11	8		9С1.40.000-03	Устройство рычажное	1	

9С1.00.000

Лист 4

Копировала: Юрчук формат: А

Выпуск № 1. 484-27

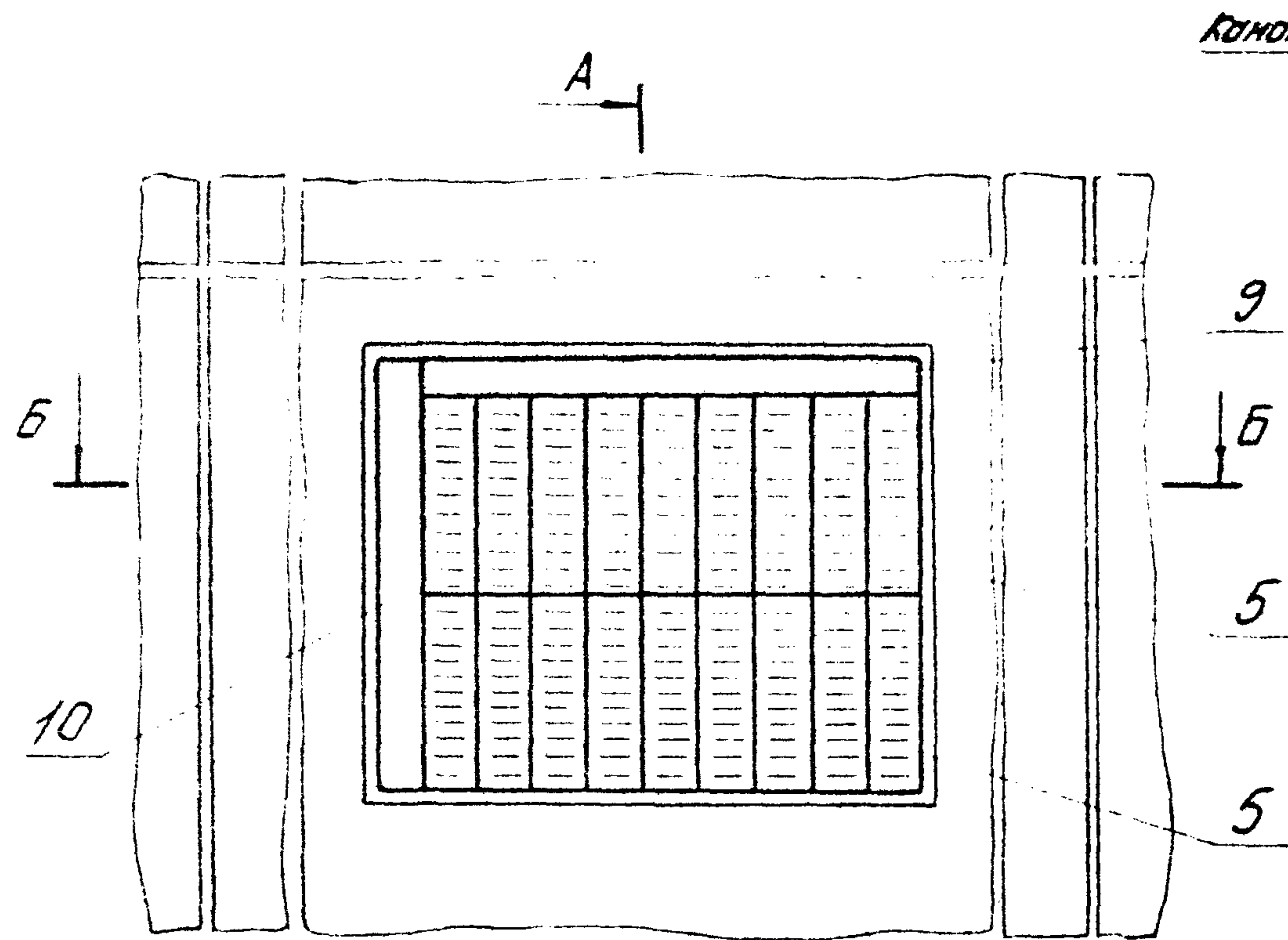
Инд. и подл. Подп. и дата. Выпущено шт. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	9		9С1.00.002-03	Нащельник	1	
И	10		9С1.00.003-01	Нащельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Винт М5х14.58		
				ГОСТ 17473-72	135	
	12			Гайка М5.4		
				ГОСТ 5915-70	135	
				<u>Прочие изделия</u>		
	13			Решетка жалюзийная		
				воздухозаборная не-		
				подвижная №2		
				ТУ 36-1517-71	27	
				<u>9С1.00.000-04</u>		
				см. сб. рис. 3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	6		9С1.10.000-04	Каркас	1	
И	7		9С1.20.000-03	Клапан утепленный	4	
И	8		9С1.40.000-04	Устройство рычажное	1	

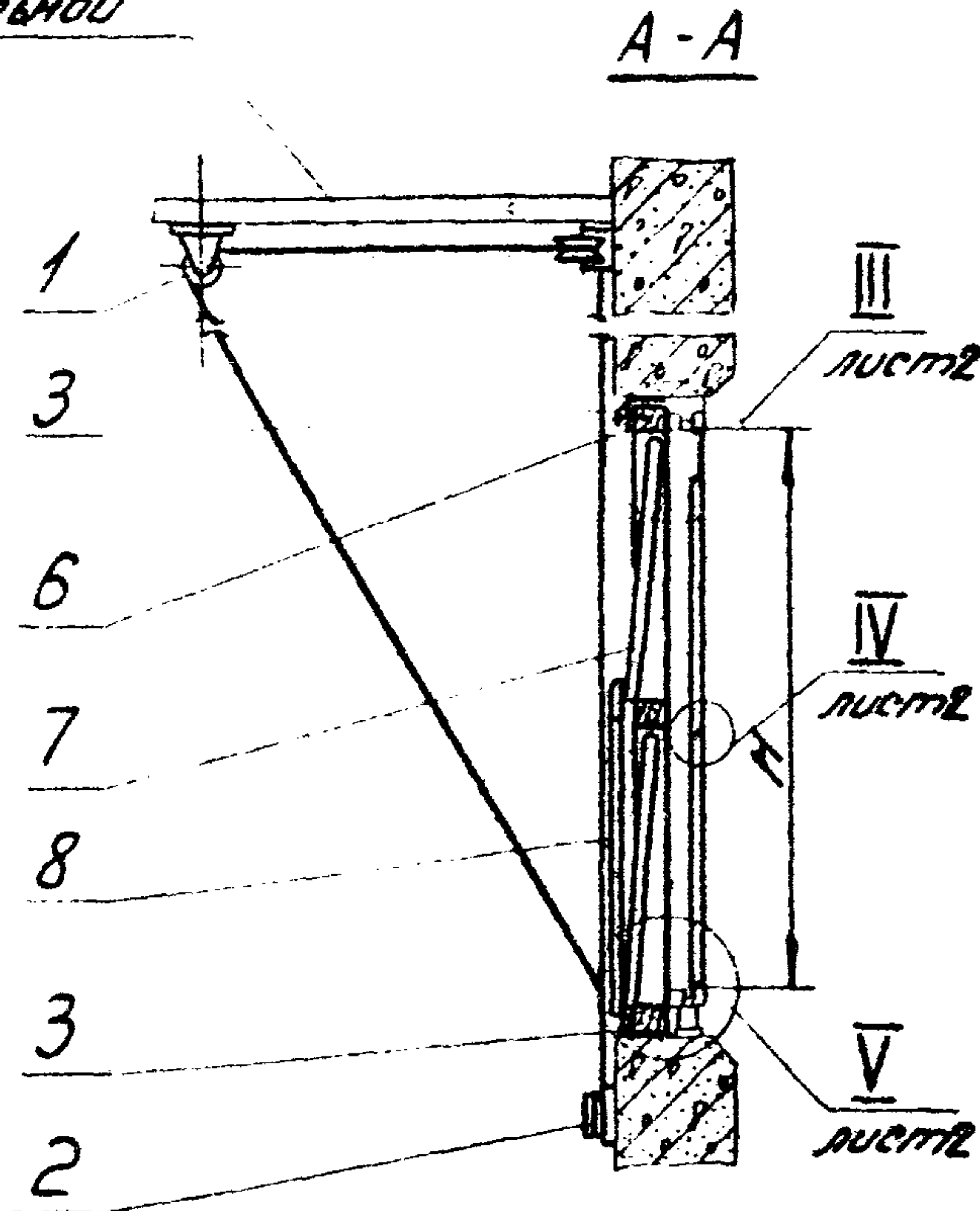
Инд. и подл. Подп. и дата. Выпущено шт. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	9		9С1.00.002-04	Нащельник	1	
И	10		9С1.00.003	Нащельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Винт М5х14.58		
				ГОСТ 17473-72	162	
	12			Гайка М5.4		
				ГОСТ 5915-70	162	
				<u>Прочие изделия</u>		
	13			Решетка жалюзий-		
				ная воздухозабор-		
				ная неподвижная		
				№2		
				ТУ 36-1517-71	36	

Рис. 1



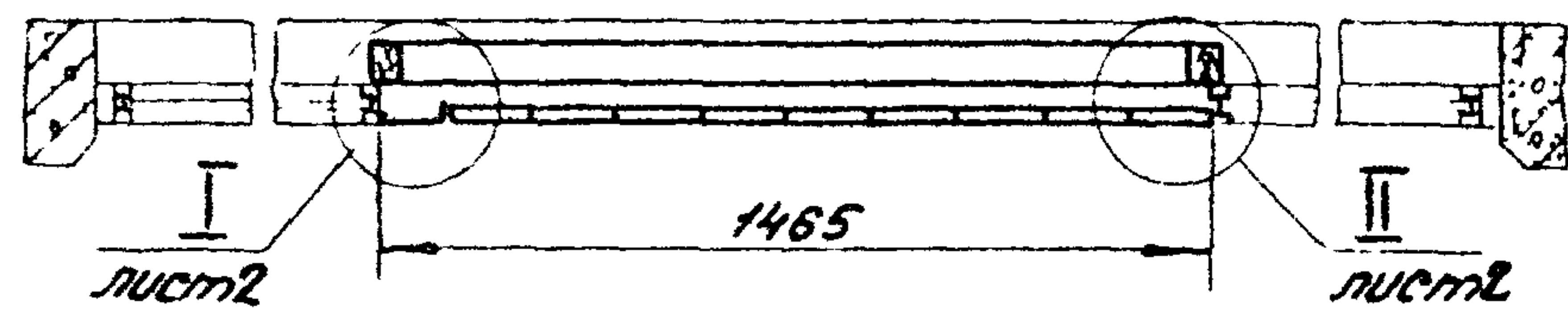
Коробок стальной



Обозначение	Рис.	H, мм	Масса кг
9С1.00.000.	1	1080	64
- 01	2	1680	89
- 02	3	2280	115,6
- 03	3	2880	136,5
- 04	3	3480	158

A

Б-Б



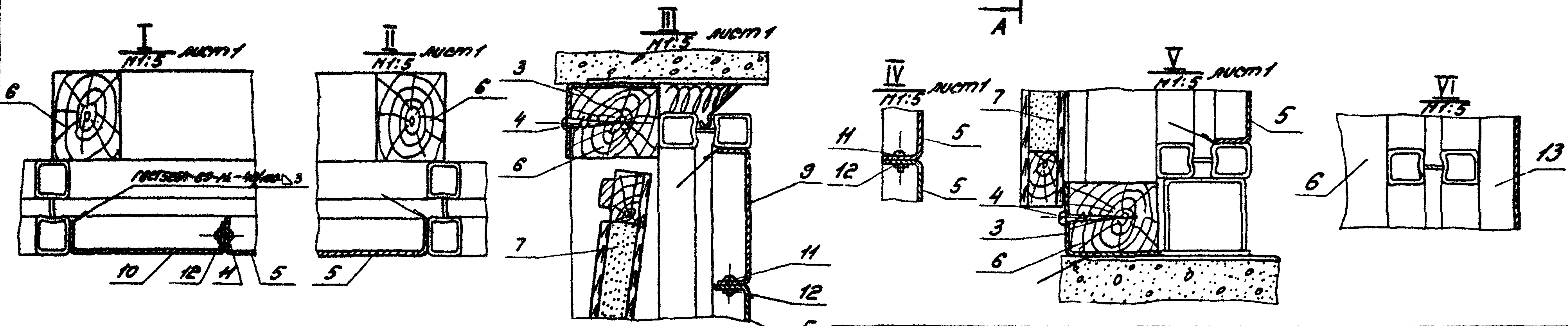
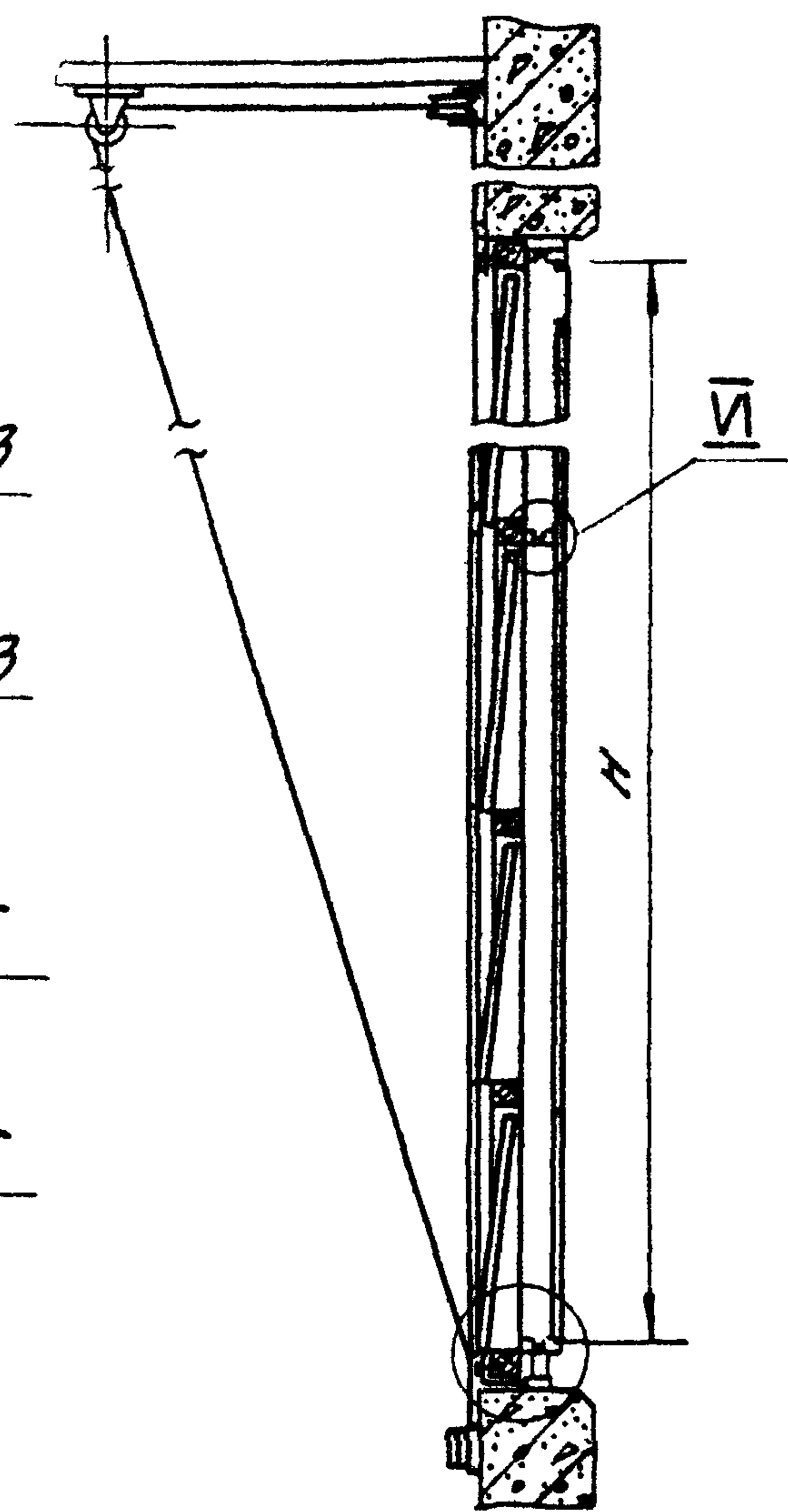
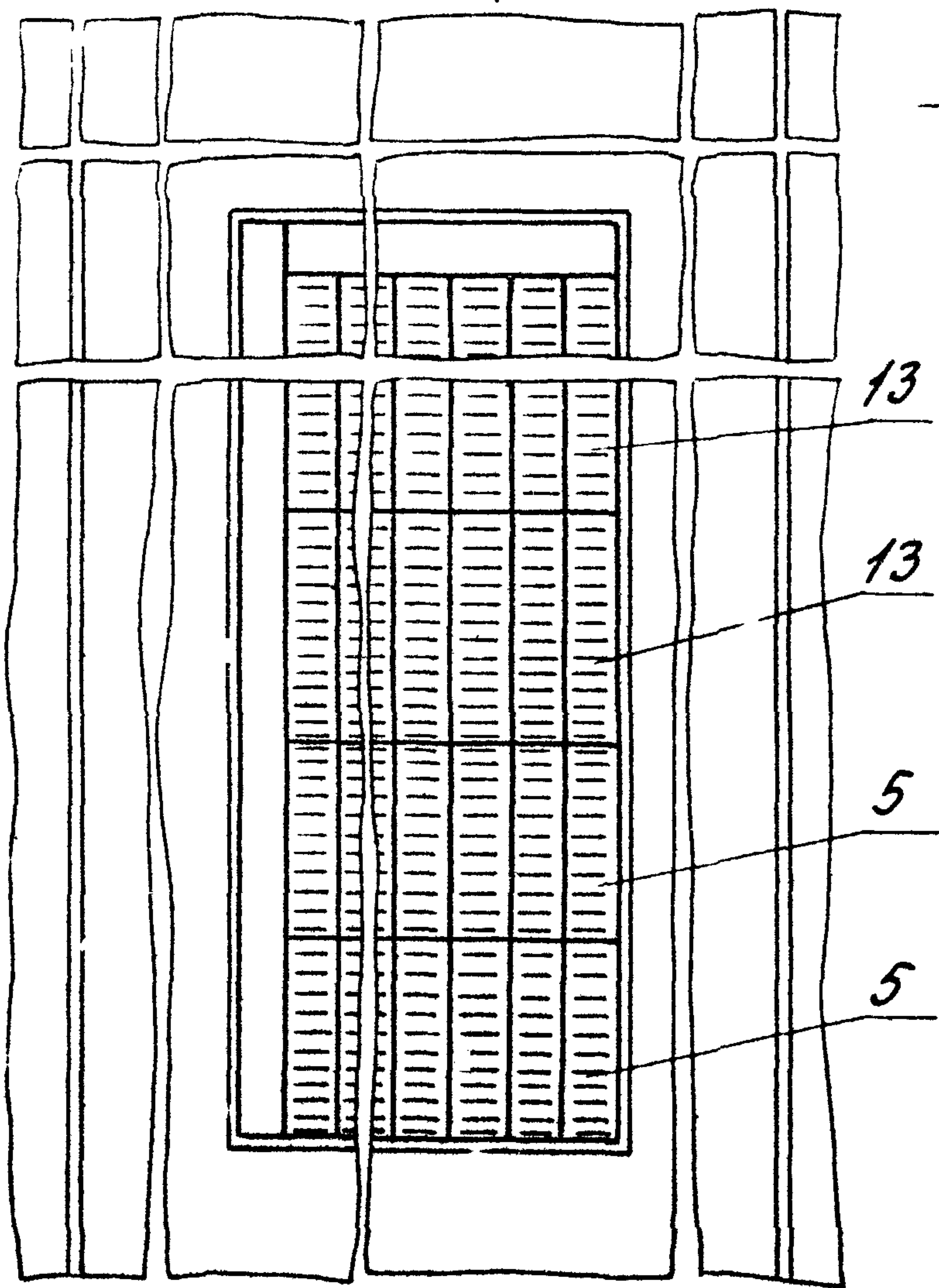
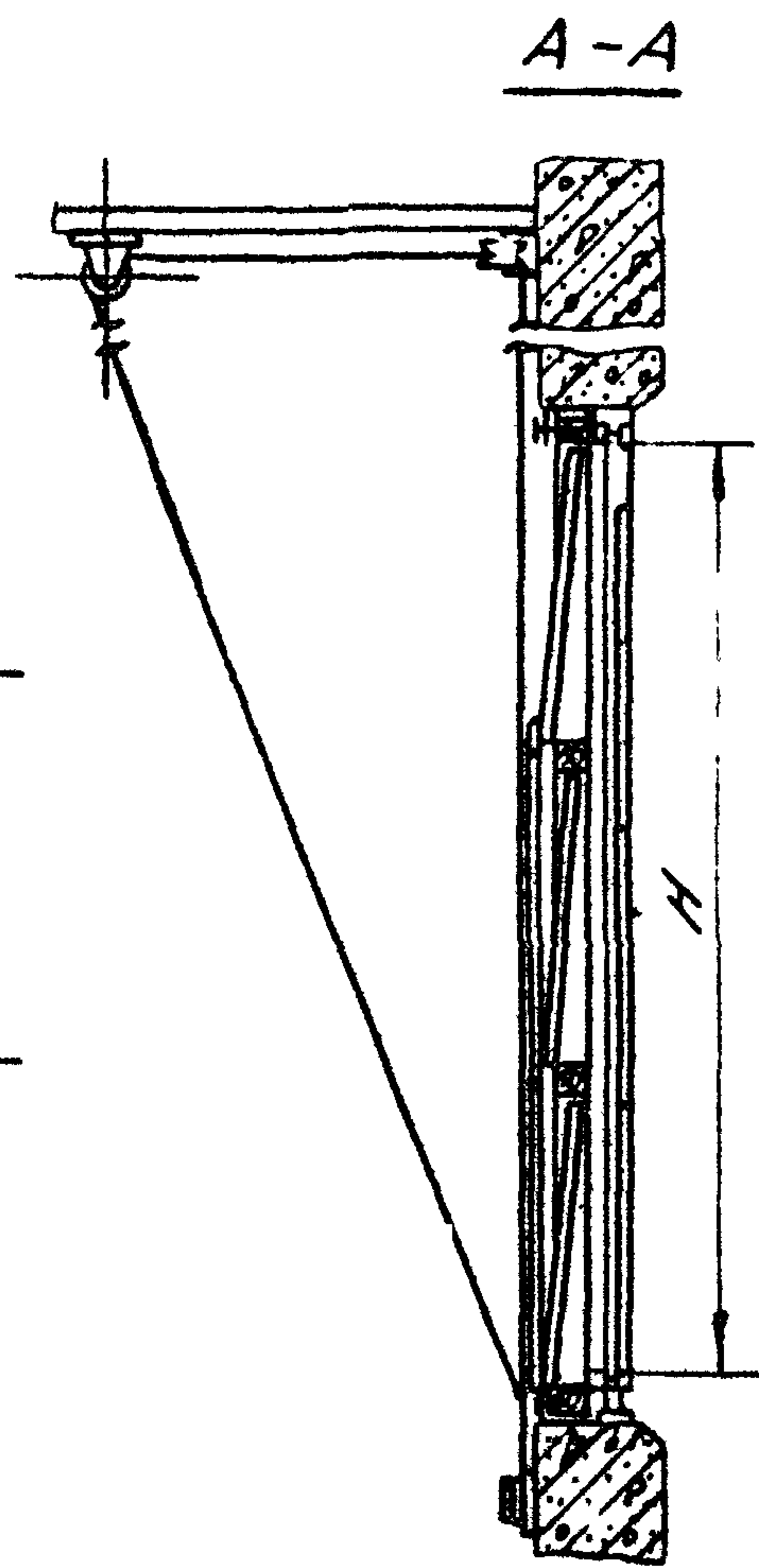
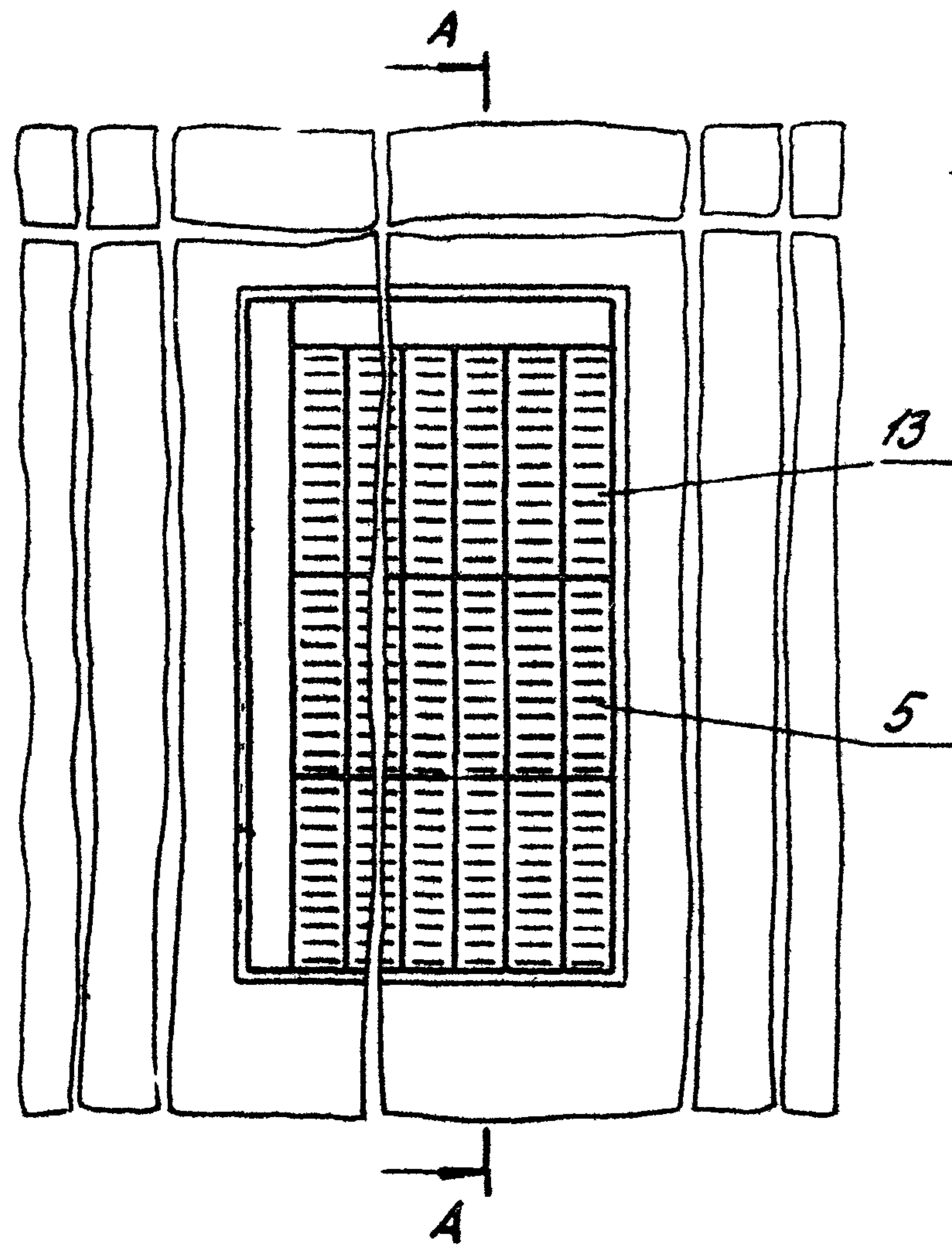
1. Размеры для справок.
2. Крепить жалюзи́ные решетки и ноцельники к раме оконного переплета на заводе-изготовителе стальных окон в соответствии с техническими требованиями к производству работ, изложенными в серии 1.436-6, вып. 0 и 1.
3. Крепить опору каркаса утепленных клапанов к закладным элементам в стеновых панелях.
4. Крепить блок - поз. 1 и лебедку - поз. 2 к ограждающей конструкции на монтаже по месту.

9С1.00.000СБ.				Лист	Масса	Посилка
Изм.	Лист	№ док. ин.	Подп.	Дата	У	ст. табл.
Рис.	Тех. черт.	Исполн.	Провер.		Лист 1	Листов 2
Устройство Воздухоприёмное Сборочный чертёж						Госстроб СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва

9С1.00.000СБ

Рис. 2
Остаточное - см. рис. 1 лист 1

Рис. 3
Остаточное - см. рис. 1 лист 1



Серия 1.004-27 Выпуск 11
Шт. № подл. Подл. и дата
Аван. лист № докум. Подл. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	9С1.00.000СБ.	Лист
						2

Копирован; Одицова Формат: А2

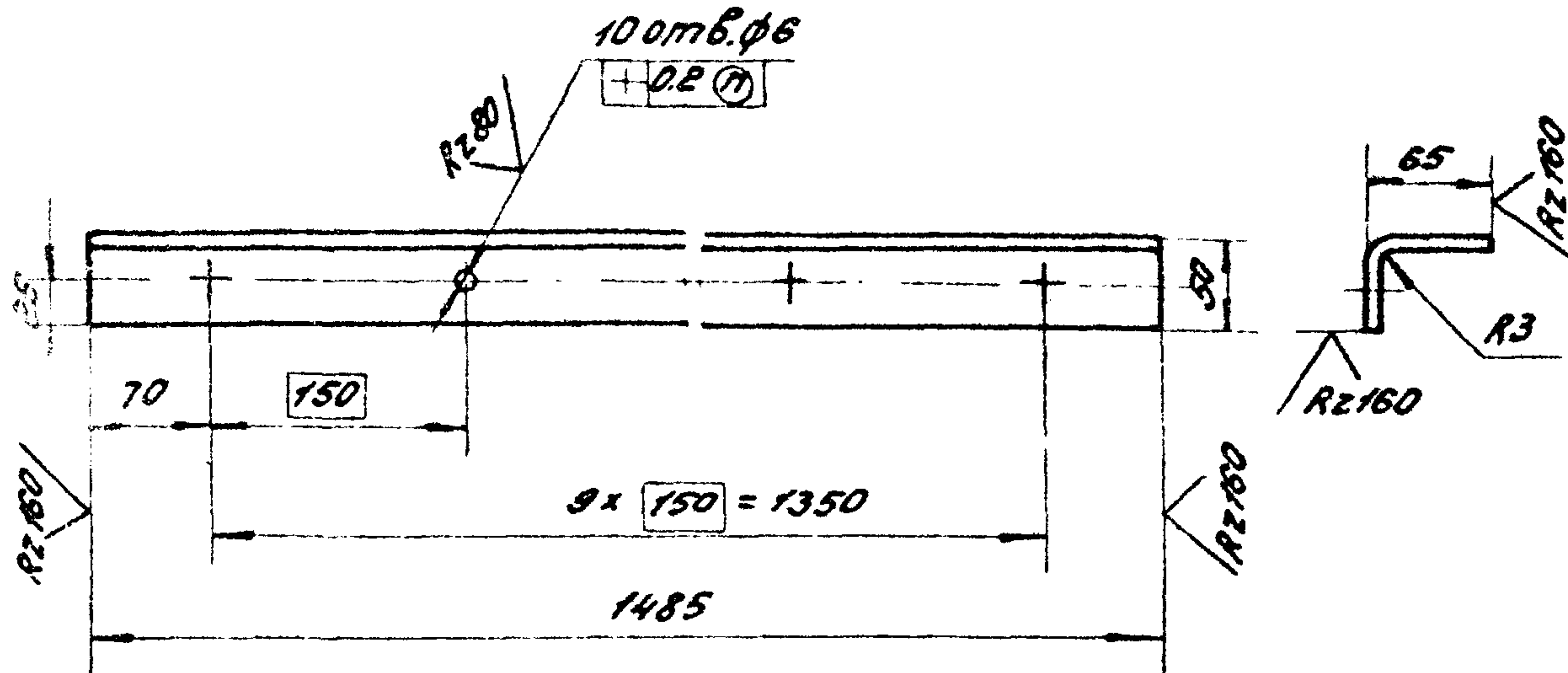
9С1.00.001

1/1

Выпуск 11

Серия 1494-27

Имя и подп. Лист и дата

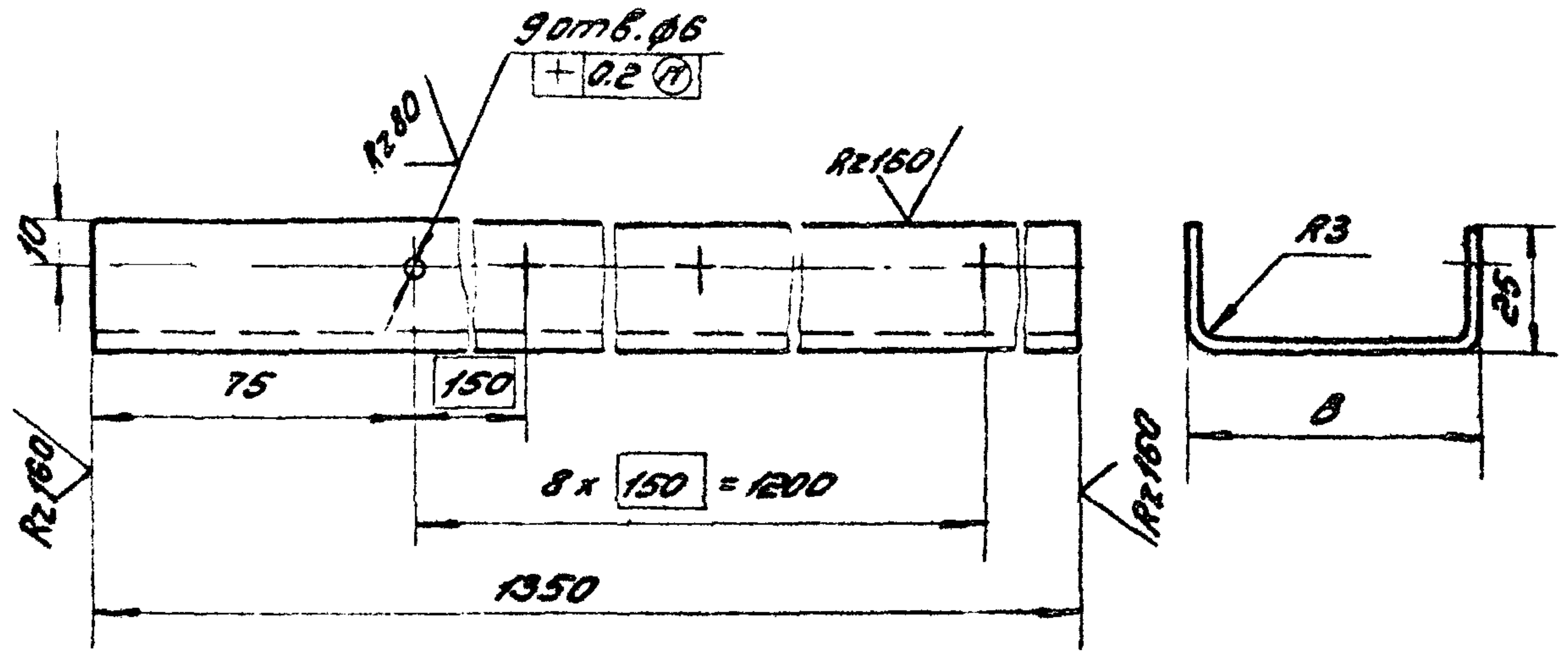


1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по С17.
 2. Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4058-63

9С1.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	Рук. отд. Гесслер		
		Ст. инж. пр. Высоцкая		
		Ст. инж. Цветкова		
		Исполн. Сидорова		
		Н. контр. Высоцкая		
Лист 62.0 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов 1
3-й - Ст. 3 ГОСТ 16523-70			Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва	
Копировал Оudinцова			Формат 11	

9С1.00.002

1/1



Обозначение	В, мм	Масса, кг
9С1.00.002	100	3.4
-01	120	3.8
-02	140	4.2
-03	160	4.6
-04	180	5.0

1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по С17.
 2. Покрытие - грунт ГФ-020. ГОСТ 4058-63.

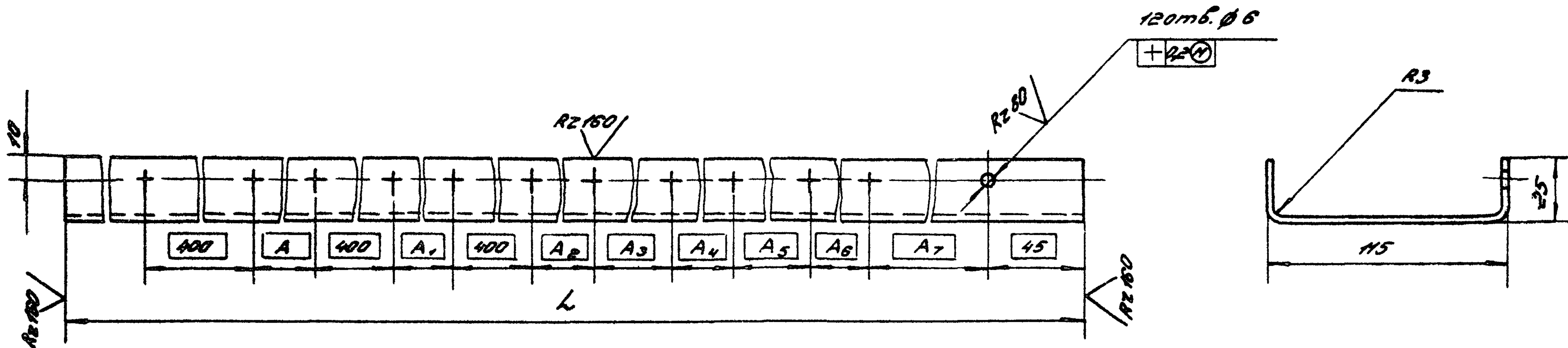
9С1.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	Рук. отд. Гесслер		
		Ст. инж. пр. Высоцкая		
		Ст. инж. Цветкова		
		Исполн. Сидорова		
		Н. контр. Высоцкая		
Лист 62.0 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов 1
3-й - Ст. 3 ГОСТ 16523-70			Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва	
Копировал: Оudinцова			Формат: 11	

9С1.00.003.

✓✓✓

Выпуск 11

Сфера 1494-27



Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	
9С1.00.003.	3480	180	180	180	400	135	400	90	460	9,2
-01	2880	180	180	135	400	90	400	—	—	7,7
-02	2280	180	135	90	400	—	—	—	—	6,0
-03	1680	135	90	—	—	—	—	—	—	4,5
-04	1080	90	—	—	—	—	—	—	—	2,9

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
волоб - по В7,
остальных - по С17.
2. Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

				9С1.00.003			
Исполн.	Н.В.Смирнов	Подп.	Л.С.	ИЩЕЛЬНИК	Лист	Масштаб	Корректур
Рук. отд.	Тесслер	Подп.	Л.С.		U	9,2	1:2
Тех. инж.	Высоцкая	Подп.	Л.С.		Лист	Листов	
Ст. инж.	Цветкова	Подп.	Л.С.				
Инж.	Цветкова	Подп.	Л.С.	Лист 62,0 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР ЦНИИпроектини г. Москва
Инж.	Высоцкая	Подп.	Л.С.	Лист 3-18-17.3 ГОСТ 16523-70			

Копировал: Обинцова Формат: 12

Выпуск 11

Серия 1.494-27

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			9С1.10.000 СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
64	1		9С1.10.001.	Брусок 1485x50x65 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	2	5,4 кг
				Переменные данные для исполнителей		
				9С1.10.000.		
				детали		
64	2		9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	2	5,6 кг
11	3		9С1.10.003.	Брусок	2	
64	4		9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	8	0,6 кг
64	5		9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГСТ 1050-74	6	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		6		Гвозди 3x50. ГСТ 283-63	18	
				9С1.10.000-01		
				детали		
64	2		9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	3	8,4 кг
11	3		9С1.10.003-03.	Брусок	2	
64	4		9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	8	0,8 кг
				9С1.10.000-03		
				детали		
64	2		9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	3	8,4 кг
11	3		9С1.10.003-03.	Брусок	2	
64	4		9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	8	0,8 кг
				9С1.10.000.		
				детали		
				Изм. лист № докум. Подп. Дата		
				Рук. отп. Гесслер		
				Т. инж. г. Высоцкий		
				Ст. инж. Цветков		
				Н. контр. Высоцкий		
				Лит. Лист Листов		
				У 1 3		
				Госстрой СССР ЦНИИ ВОНЗДАНИИ г. Москва		
				Копировал: Одинокова		Формат: 11

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Хвойных пород ГСТ 9685-61	1	8,8 кг
11	3		9С1.10.003-01.	Брусок	2	
64	4		9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	8	0,4 кг
64	5		9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГСТ 1050-74	4	0,3 кг
				Стандартные изделия		
		6		Гвозди 3x50. ГСТ 283-63	12	
				9С1.10.000-02		
				детали		
64	2		9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	3	8,4 кг
11	3		9С1.10.003-02.	Брусок	2	
64	4		9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	8	0,8 кг
64	5		9С1.10.005.	Втулка Ст. 20 ГСТ 1050-74	8	0,56 кг
				Стандартные изделия		
		6		Гвозди 3x50 ГСТ 283-63	24	
				9С1.10.000-03		
				детали		
64	2		9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	3	8,4 кг
11	3		9С1.10.003-03.	Брусок	2	
64	4		9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из древесины хвойных пород ГСТ 9685-61	8	0,8 кг
				9С1.10.000.		
				детали		
				Изм. лист № докум. Подп. Дата		
				Рук. отп. Гесслер		
				Т. инж. г. Высоцкий		
				Ст. инж. Цветков		
				Н. контр. Высоцкий		
				Лит. Лист Листов		
				У 1 3		
				Госстрой СССР ЦНИИ ВОНЗДАНИИ г. Москва		
				Копировал: Одинокова		Формат: 11

Витязь 11
 1494-27

№	№	И	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
БН	5	9С1.10.005	Витязь Ст. 20 ГОСТ 1050-74	8	0,56 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гвозди 3x50. ГОСТ 283-63	24	
			<u>9С1.10.000-04</u>		
			<u>Детали</u>		
БН	2	9С1.10.002	Брусак 1485x50x65		
			Заготовка из древесины хвойных пород		
			ГОСТ 9685-61	3	8,4 кг
Н	3	9С1.10.003-04	Брусак	2	
БН	4	9С1.10.004	Рейка опорная 20x30x350		
			Заготовка из древесины хвойных пород		
			ГОСТ 9685-61	8	0,8 кг
БН	5	9С1.10.005	Витязь		
			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	8	0,56 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гвозди 3x50		
			ГОСТ 283-63	24	

1050-74
 1494-27
 1050-74
 1494-27

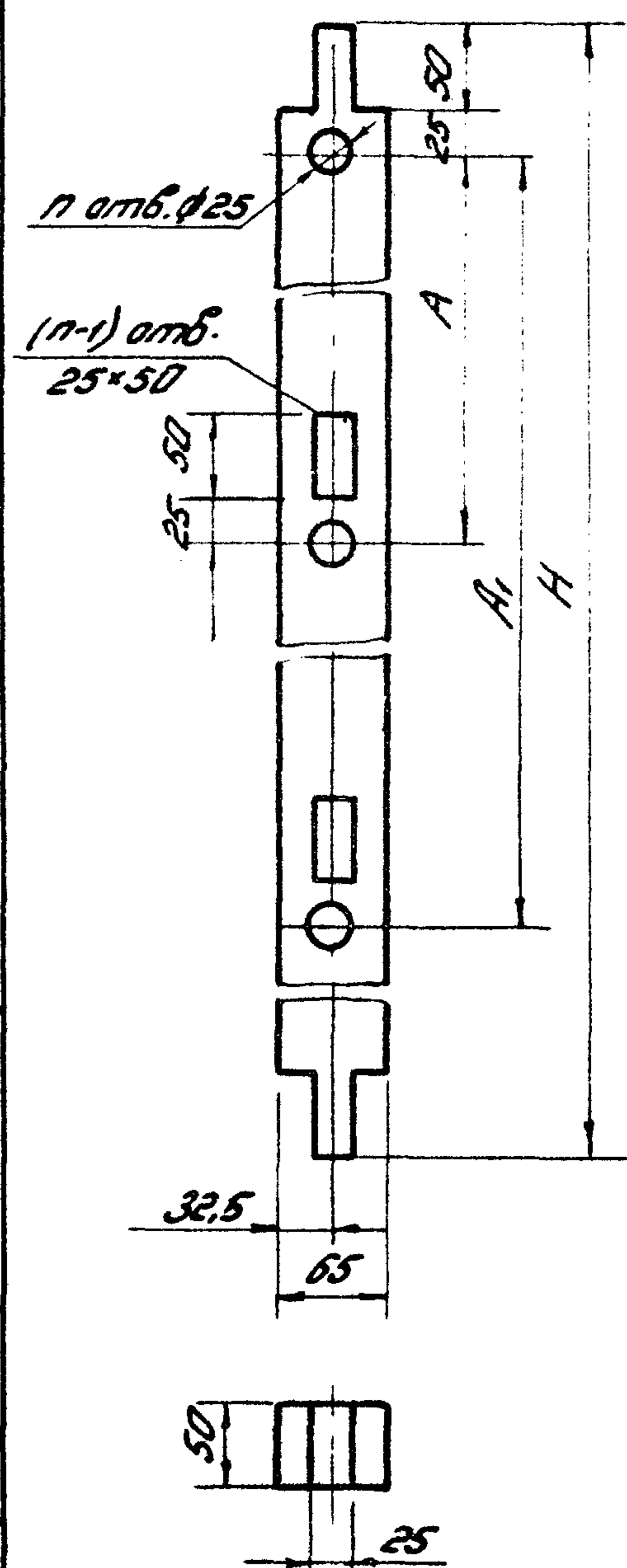
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	

9С1.10.000

Копировал: Евсеева формат: 11

ЭОД 01 126

22801



Предельные отклонения размеров по ГОСТ 6449-53:
 отверстий - по ДА, впадов - по ДПз.

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	A	A ₁	H	п.отв.	
9С1.10.003	583	1168	1800	3	3,2
-01	575	—	1200	2	2,2
-02	587	1161	2400	4	4,3
-03	757	2211	3000	4	5,4
-04	887	2661	3600	4	6,5

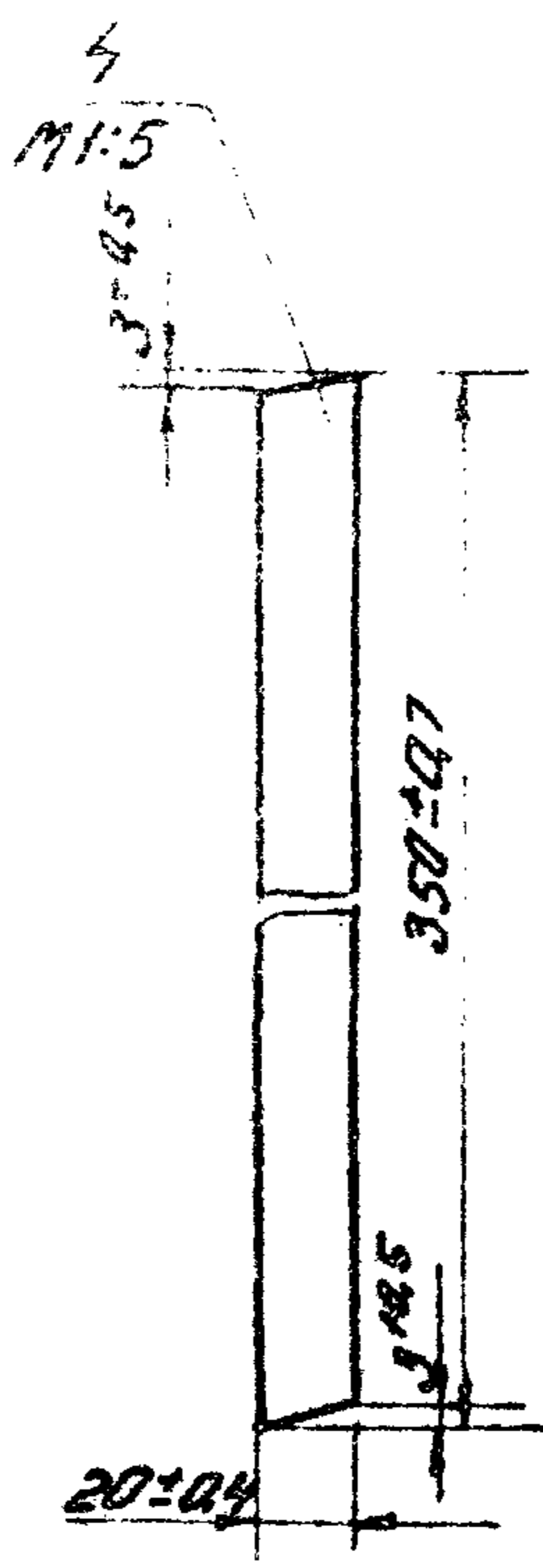
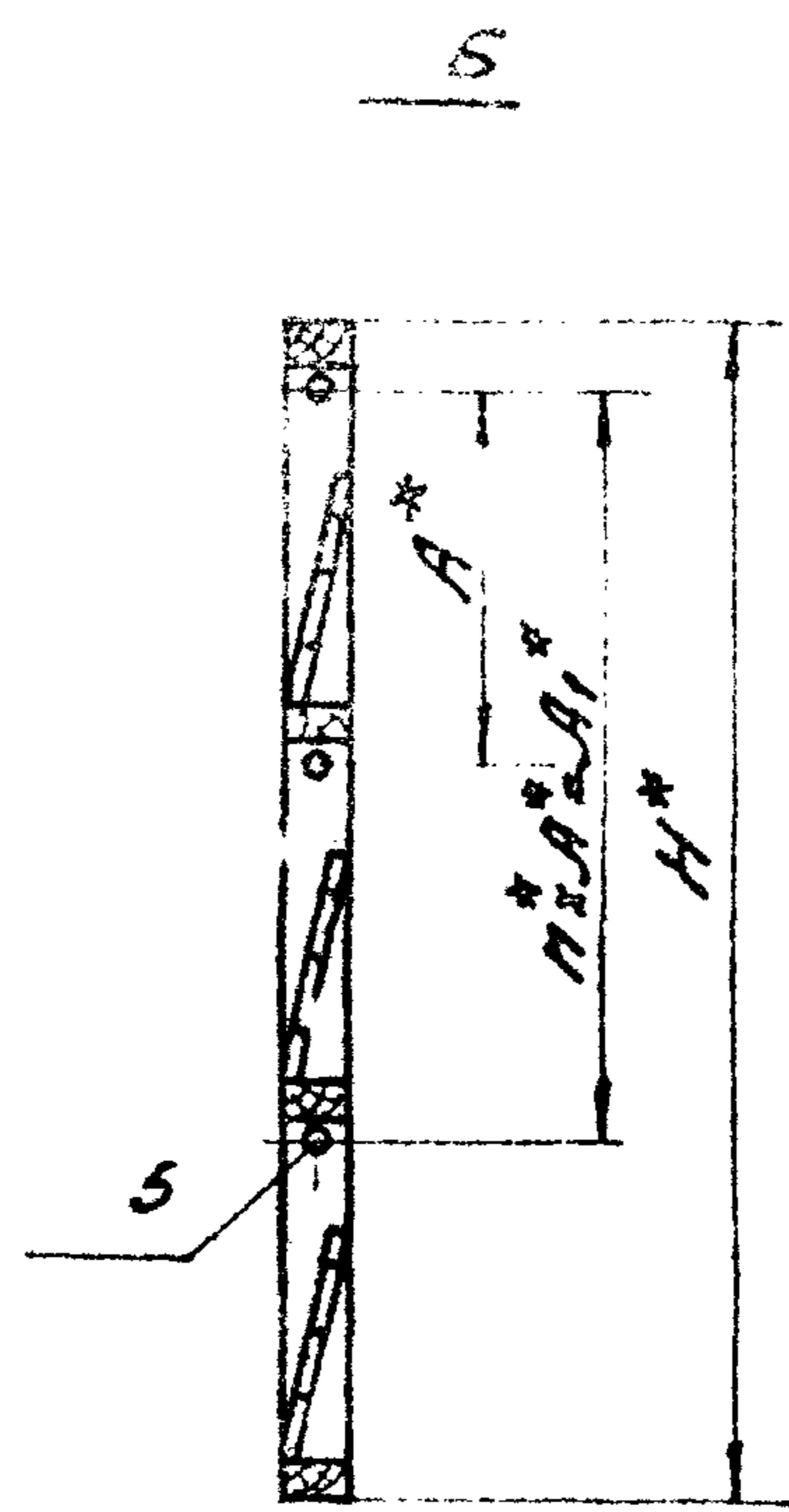
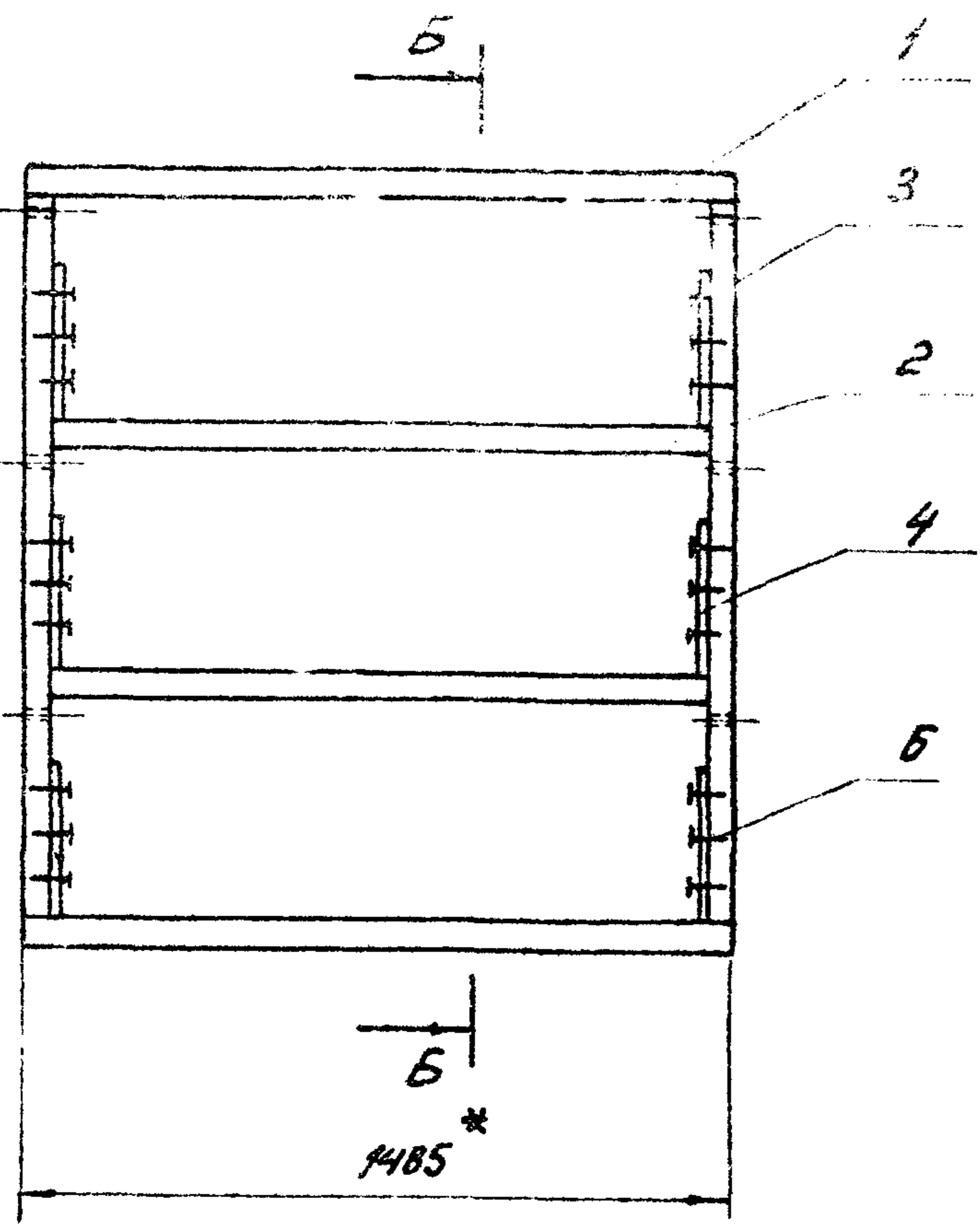
1050-74
 1494-27
 1050-74
 1494-27

9С1.10.003				Лист	Масса	Масштаб
Брусак				4	см. табл.	—
Заготовка из древесины хвойных пород				ГОСТРОД СССР		
ГОСТ 9685-61				ЦНИИПромзданий г. Москва		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			

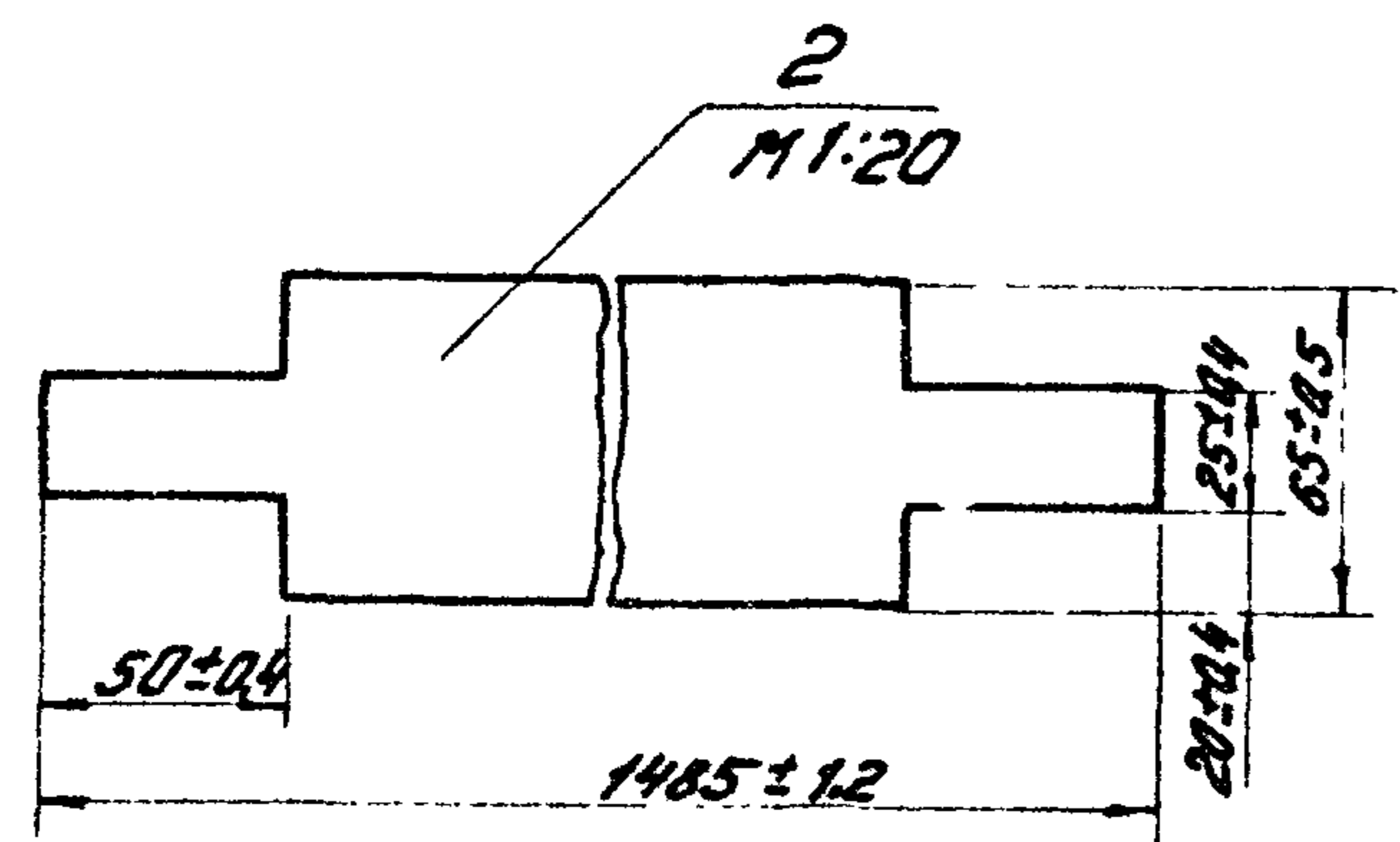
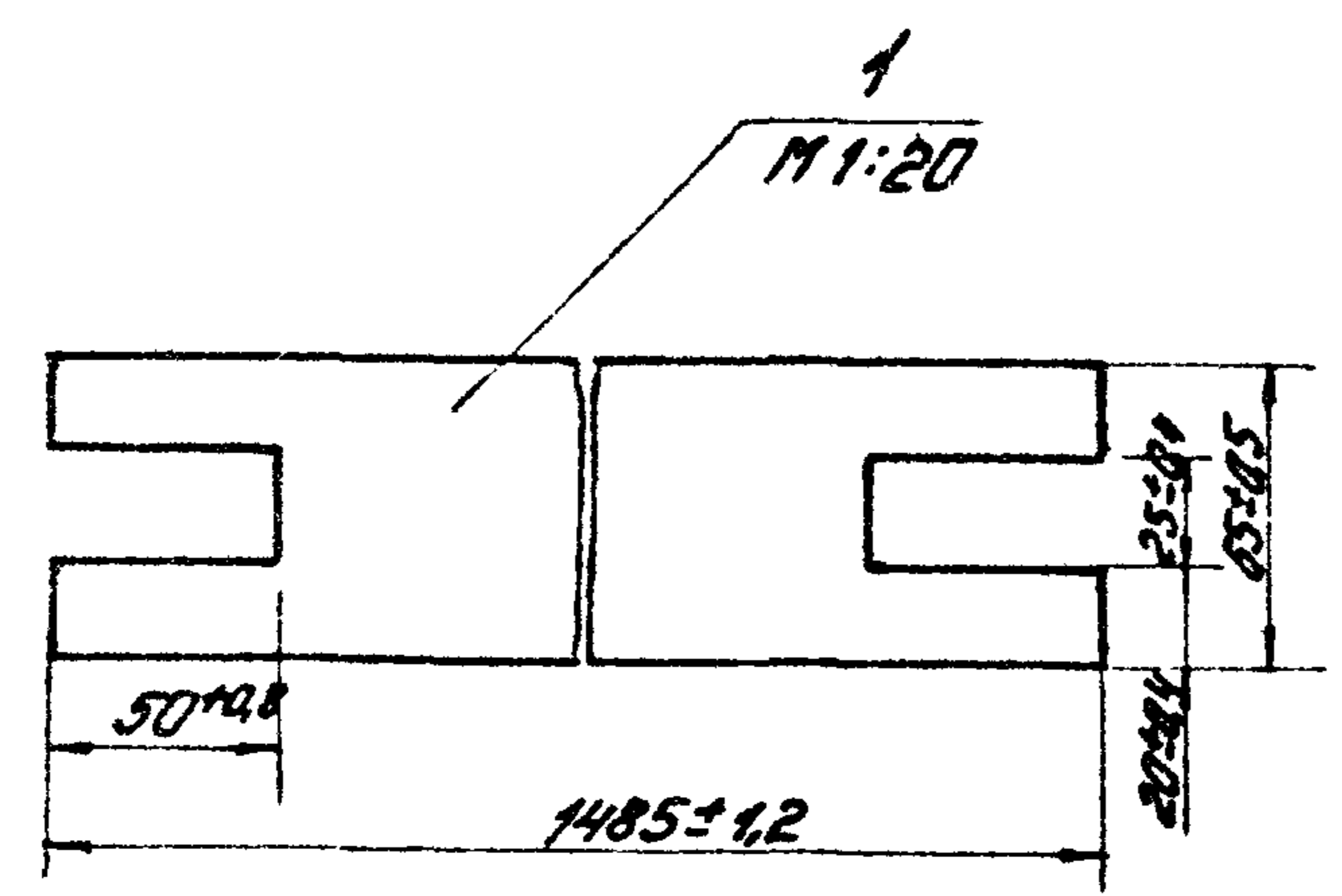
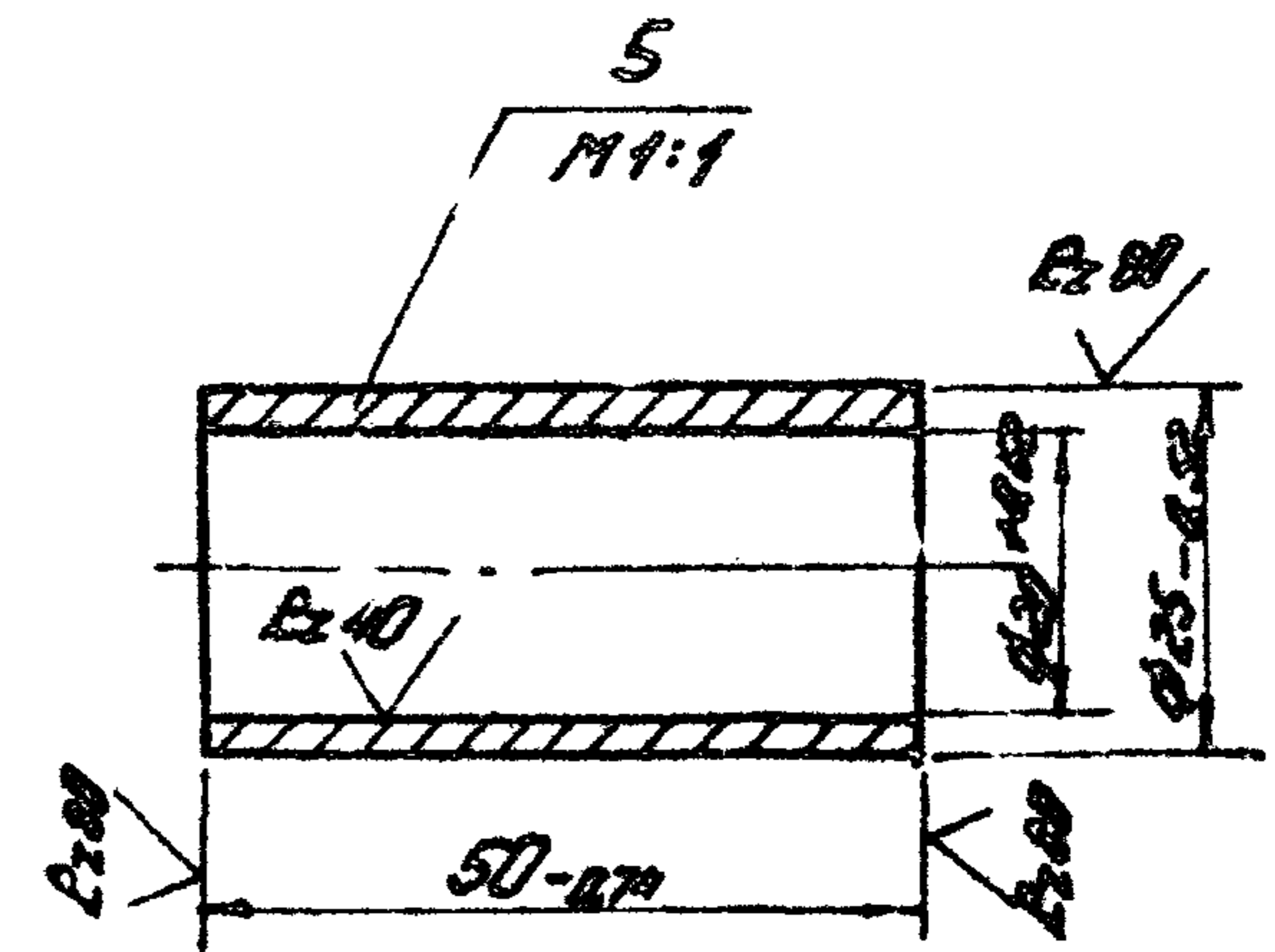
Копировал: Евсеева формат: 11

90.000.01.786

СЕРИЯ 1.494-27 ВЫПУСК 11



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A*	A ₁ *	П*	H*	
90.10.000	583	1106	2	1800	18,5
-01	575	—	1	1200	13,3
-02	587	1701	3	2400	23,8
-03	757	2211	3	3000	28,0
-04	887	2661	3	3600	33,2



1. Шероховатость поверхностей деревянных деталей без чертёжа $R_{a,0.2}$
2. * Размеры для справок
3. Обработка деревянных конструкций по СНи ПЭ-В. 7-69.

Лист № 1000СБ
 Подп. и дата
 Вып. Лист № 1000СБ
 Подп. и дата

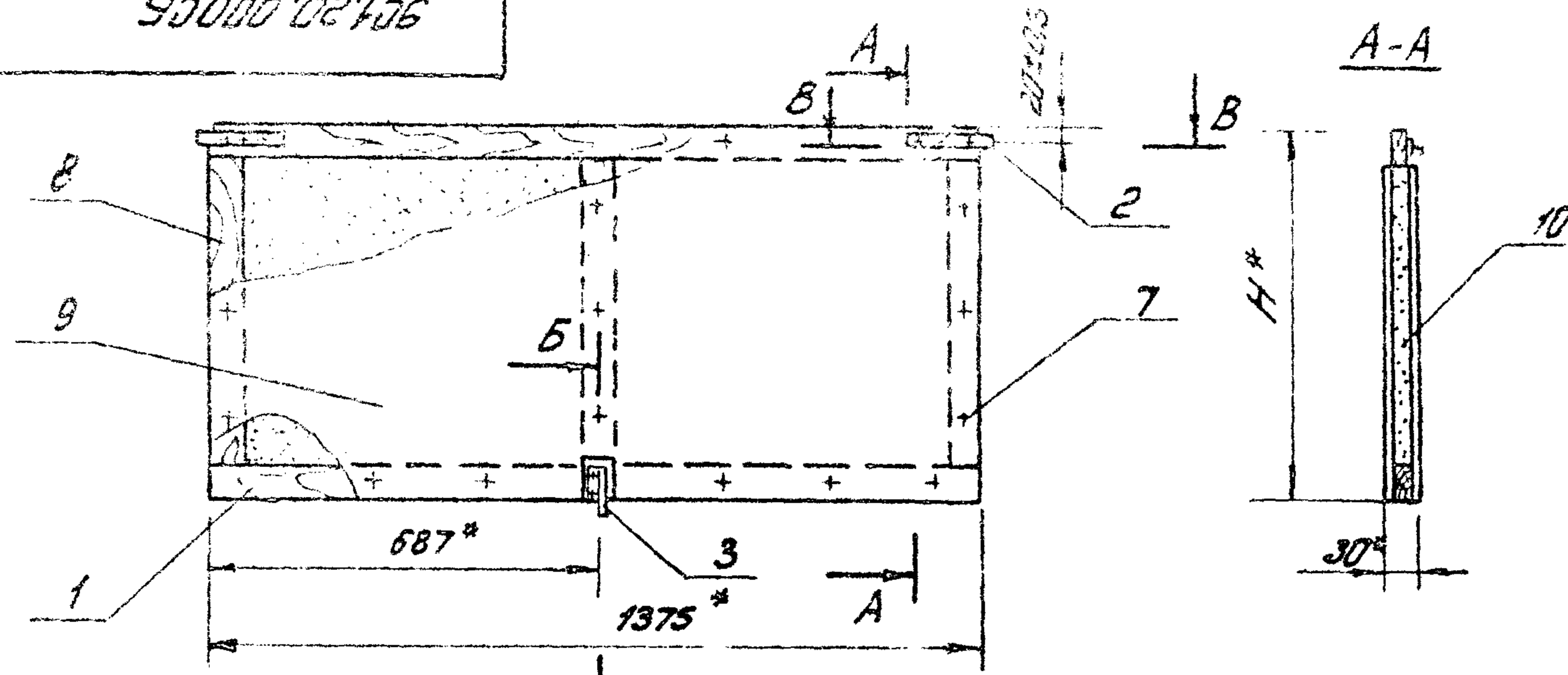
90.10.000СБ				Лист	Масса	Расшифр.
Каркас				У	см.	—
Сборочный чертёж				У	тол.	—
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				ЦНИИПромзданий		
				г. Москва		

копировала: Евсеева

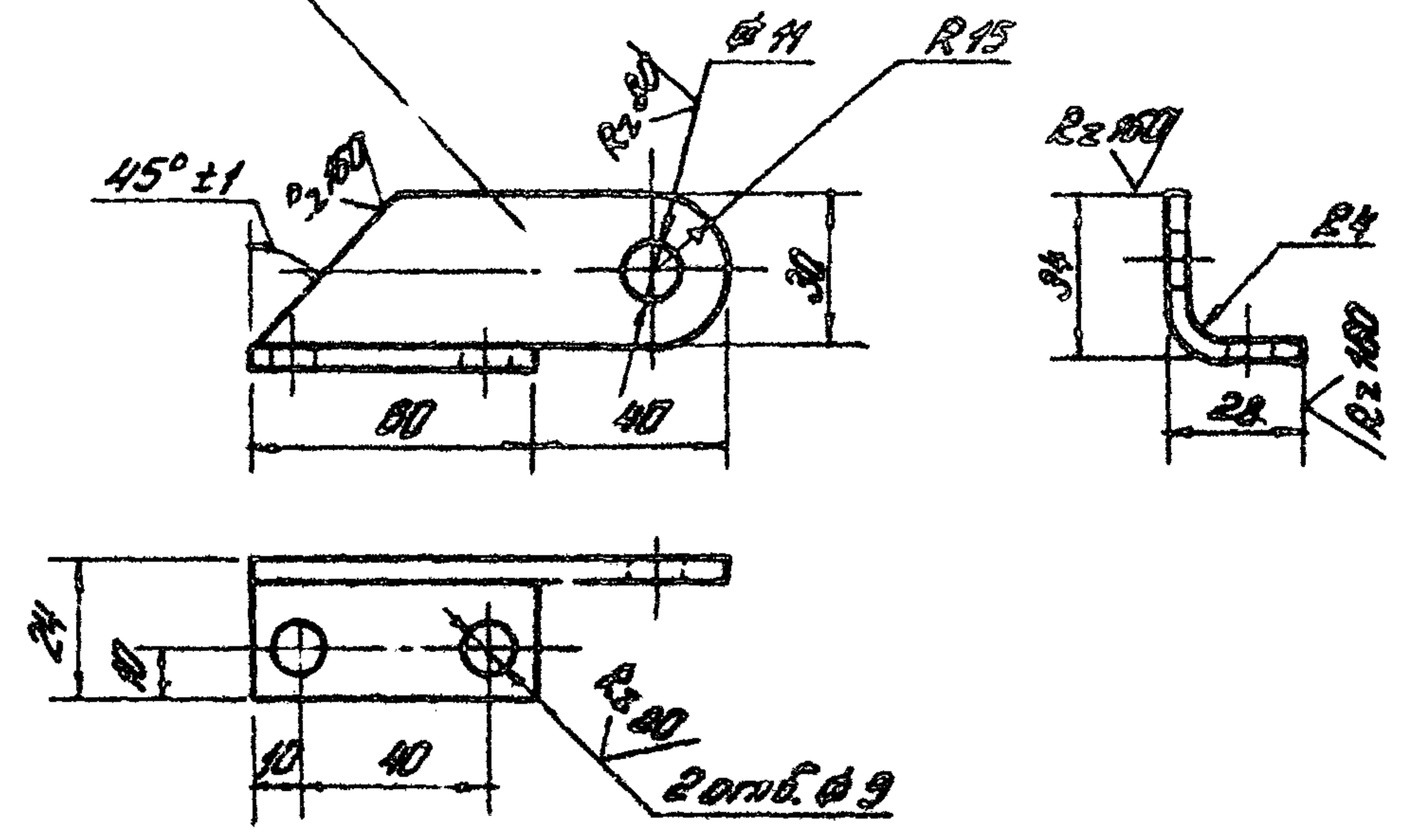
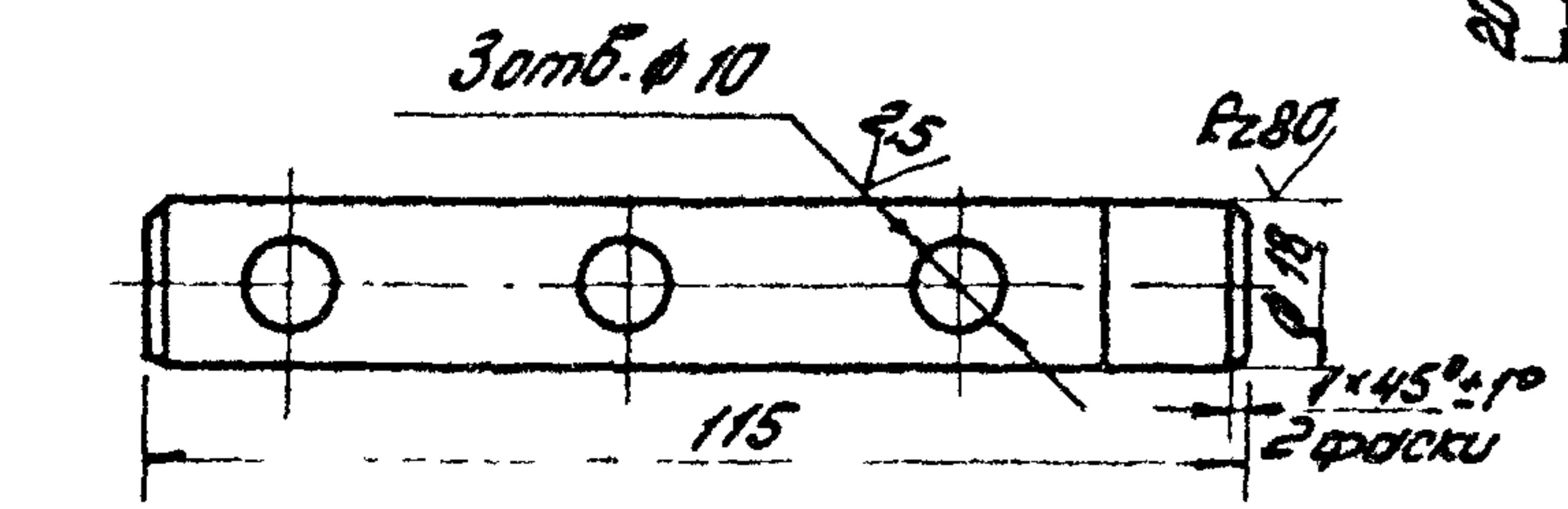
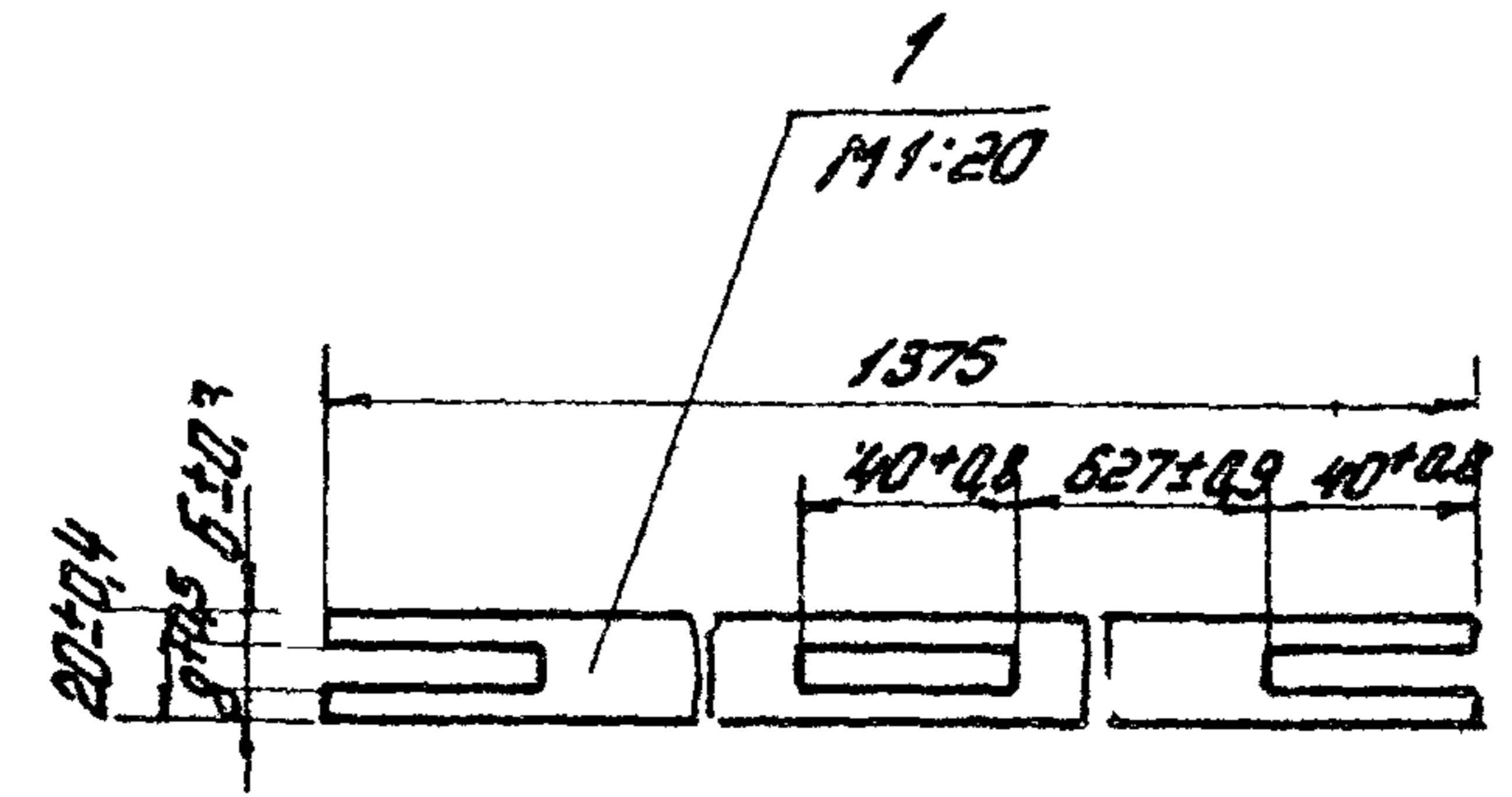
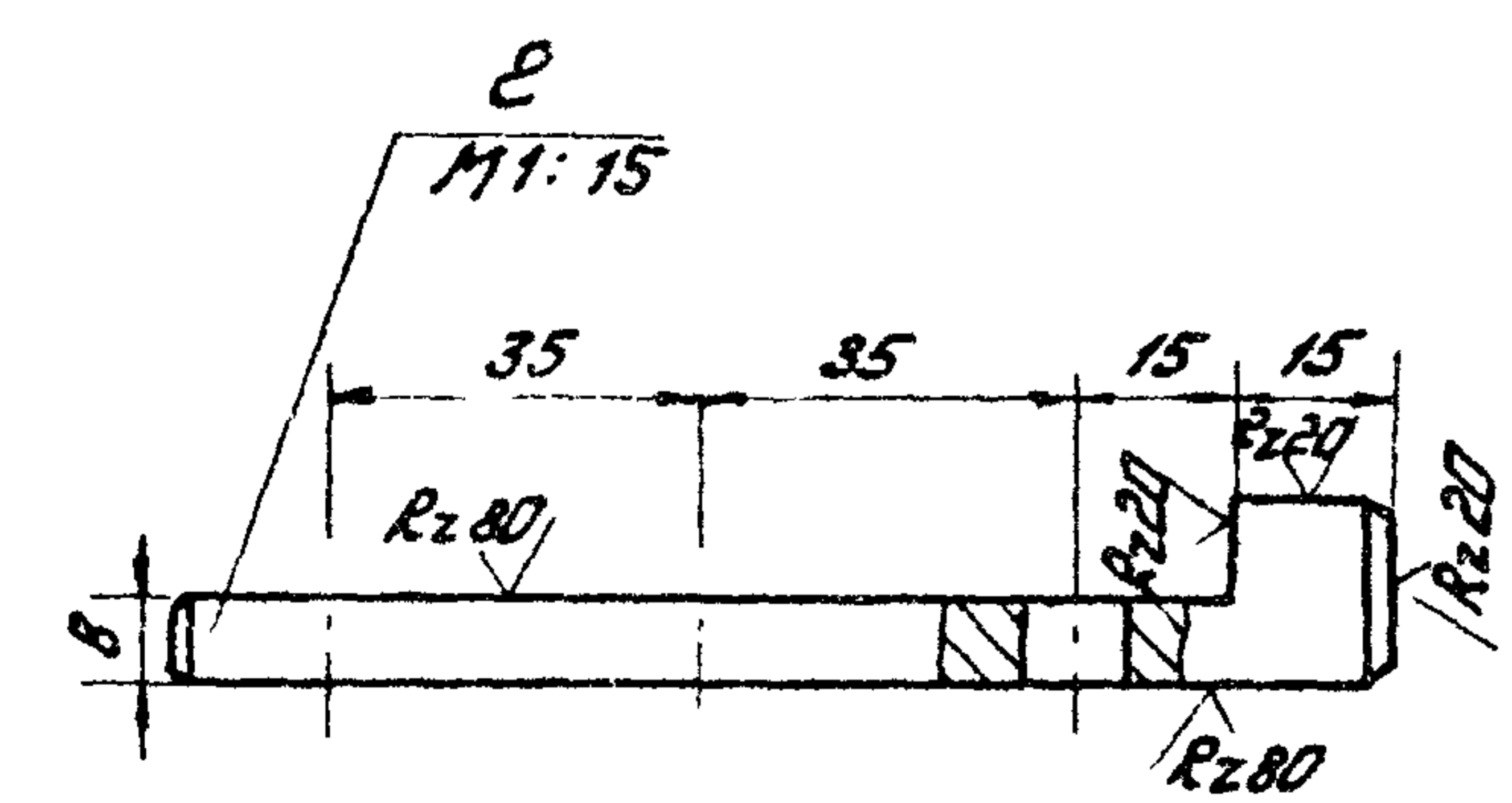
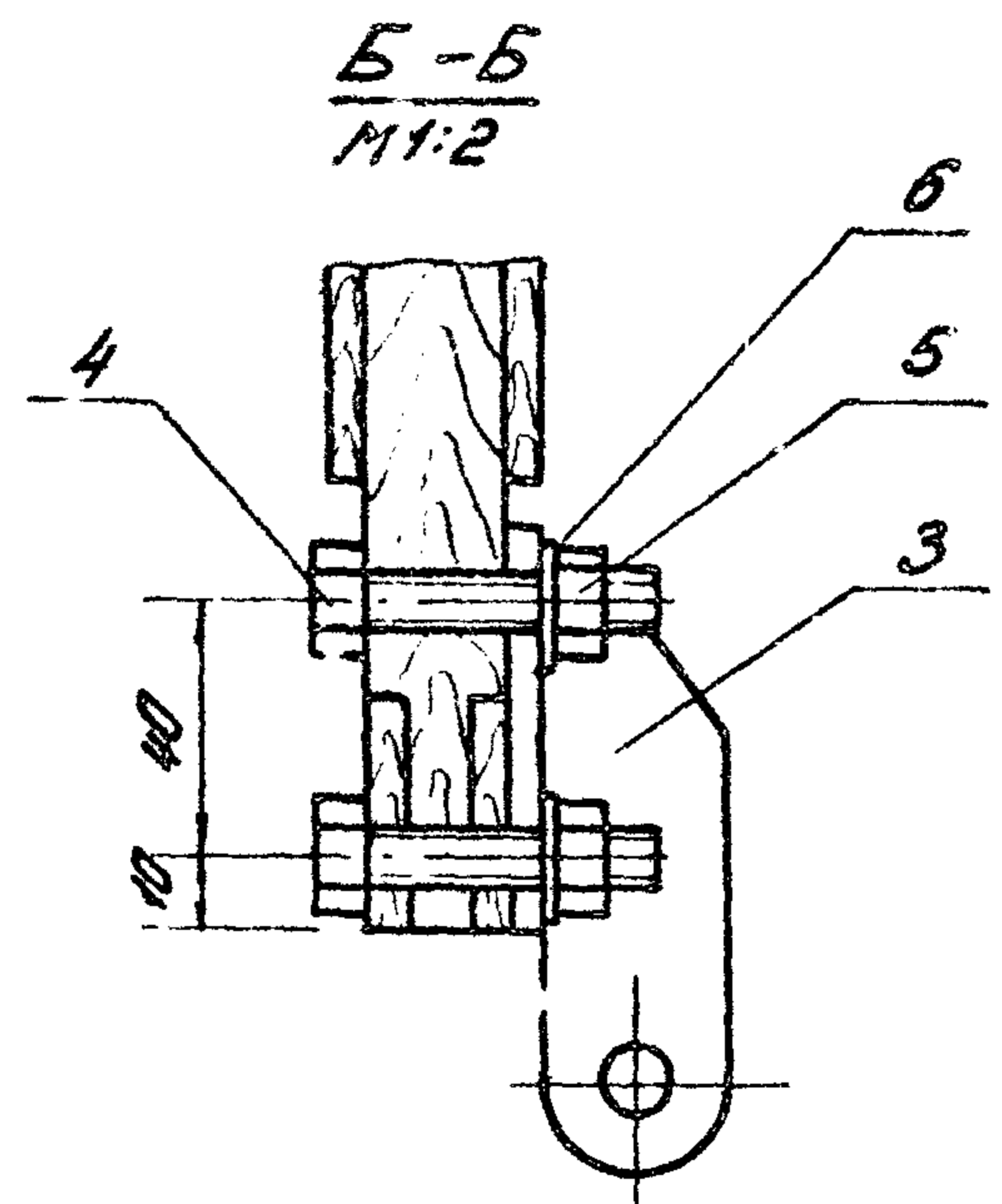
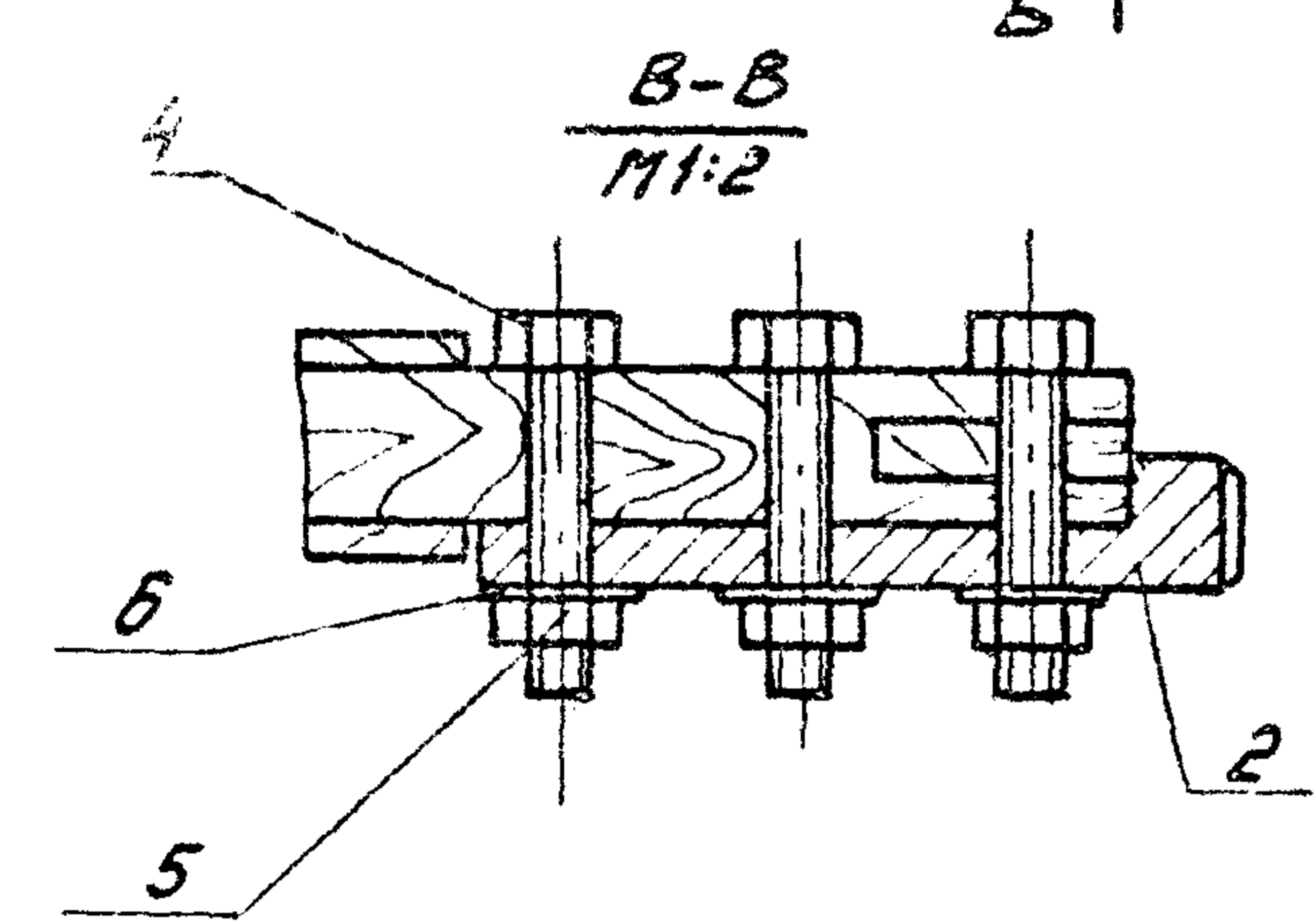
фартук: 12

901.20.0005

серия 1.494-27 выпуск 11



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
901.20.000.	500	6,3
-01	560	6,7
-02	700	8,0
-03	850	9,5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей без чертёжа: отверстий - по В7, валам - по В7, остальным - по СМ7.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей поз. 2 и 3.
3. Покрытие деталей без чертёжа поз. 3 - грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-83, поз. 2 - эмаль УС2(А) - ГОСТ 1033-51.
4. Шероховатость поверхностей детали без чертёжа поз. 1.
5. *Размеры для справок
6. Обработка деревянных конструкций по СНиП II-V. 7-89.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

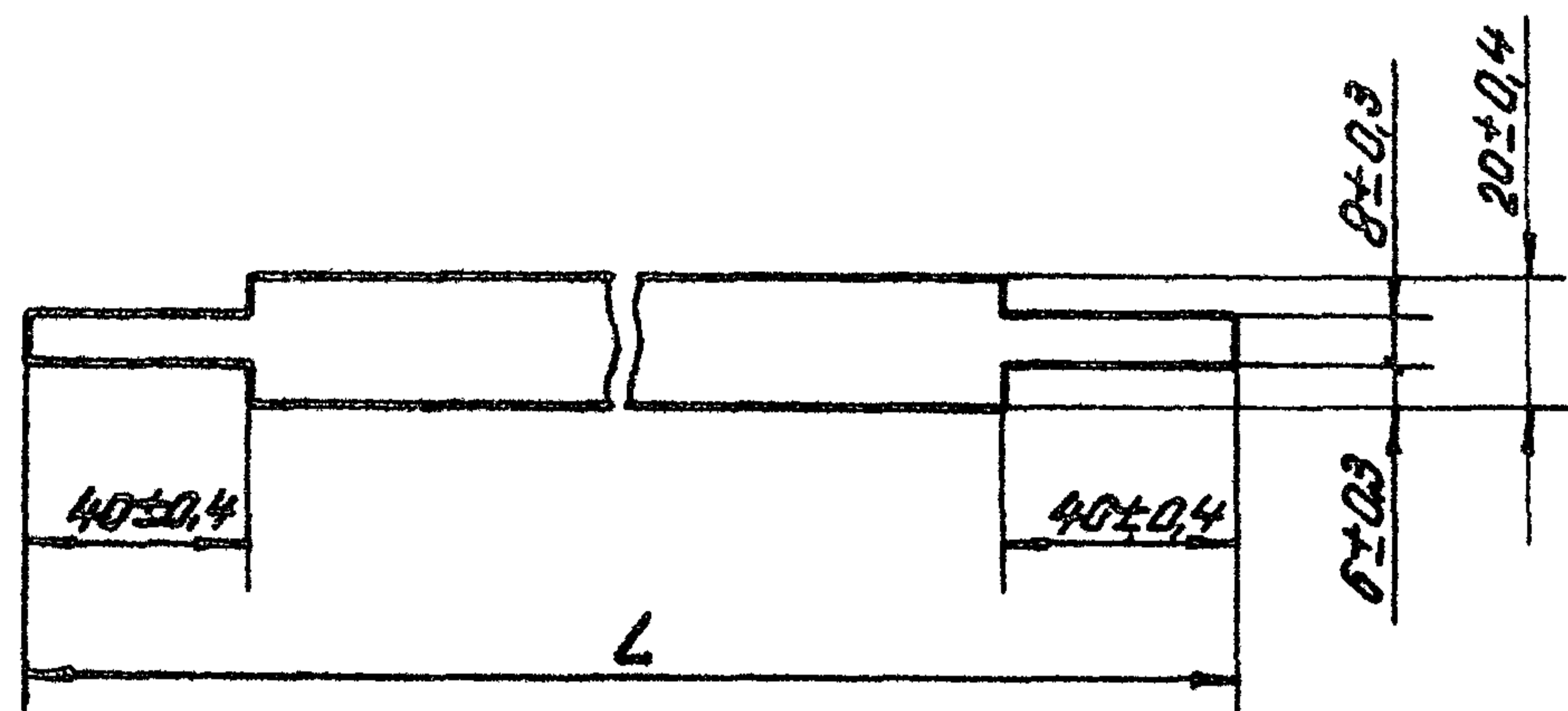
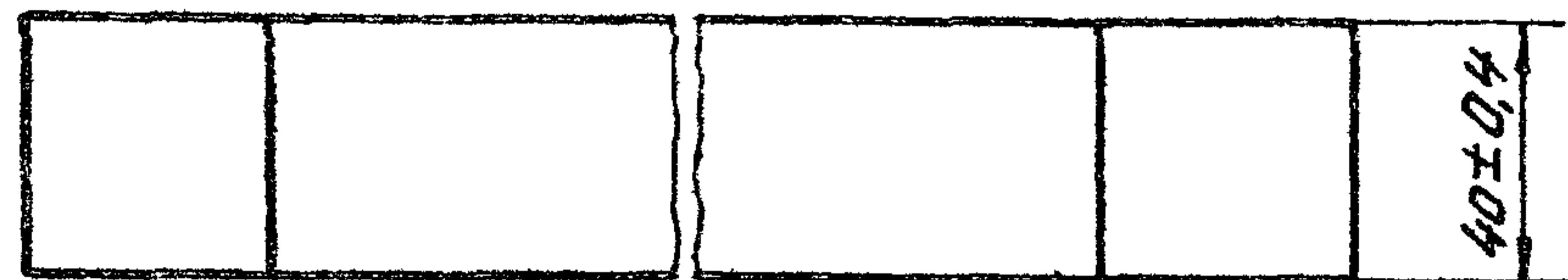
901.20.0005Б				Лист	Масса	Изменения
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	II	см. табл.	—
Рек. отд.	Госслер					
Сл. инж.	Вальдикор	И.И.В.		Лист	Листов 1	
Стр. инж.	Цыганова	И.И.В.		Госстандарт СССР		
Инж.	Сидорова	С.И.В.		ЦНИИПротезный		
Н. конст.	Высоцкая	(И.И.В.)		г. Москва		

Копирайтер: Евсеева

Формат: 12

9С1.20.004

Rz 80



Обозначение	L, мм		Масса, кг
	Нормин.	Пред. отклон.	
9С1.20.004	500	± 0,9	0,23
-01	550	± 0,9	0,30
-02	700	± 0,9	0,40
-03	850	± 1,0	0,50

9С1.20.004

Брусок

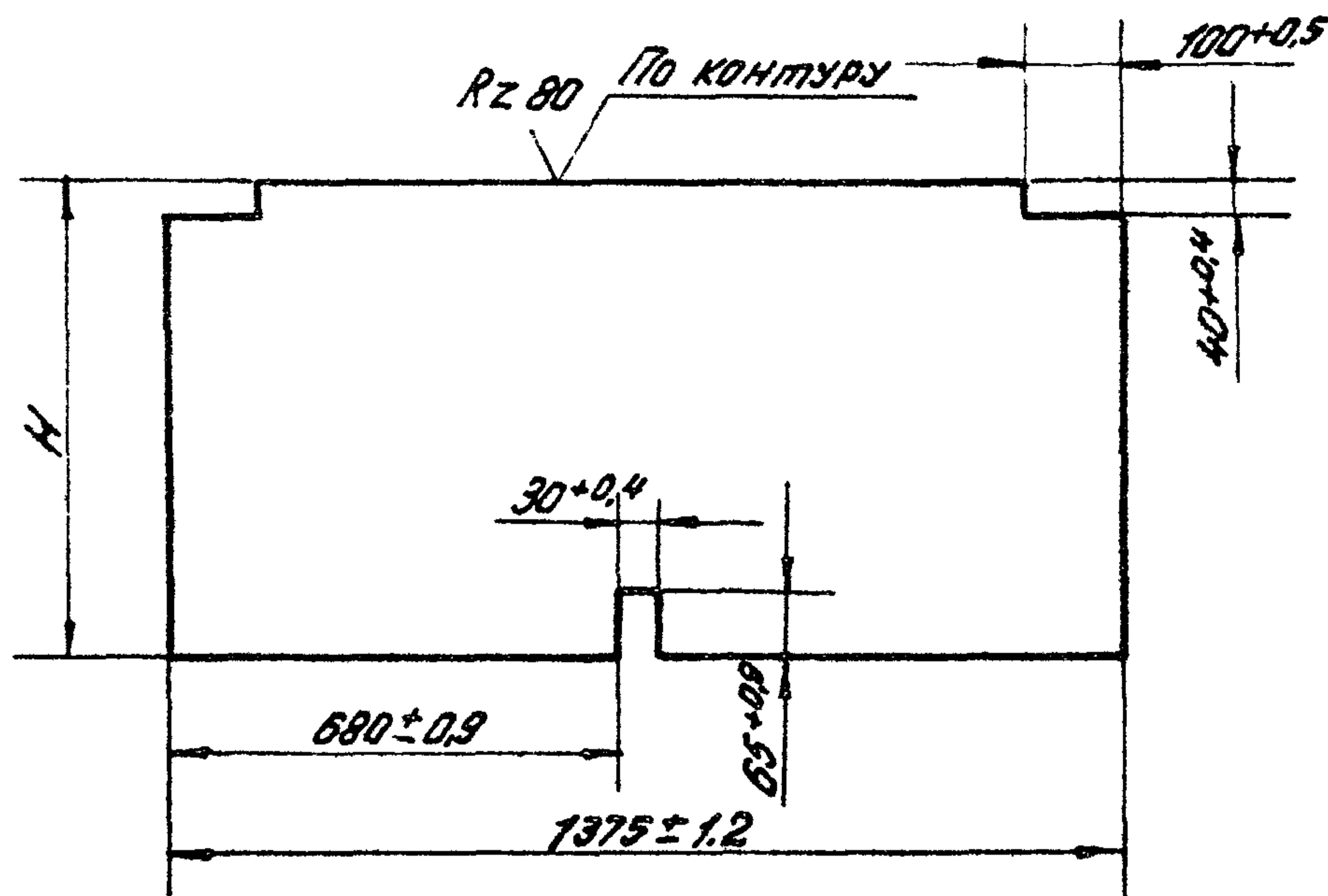
Изготовлен из древесины хвойных пород
ГОСТ 9685-61

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

Копировала: Юрчук Формат: И

9С1.20.005

(N)A



Обозначение	H, мм		Масса, кг
	Нормин.	Пред. отклон.	
9С1.20.005	530	± 0,9	1,9
-01	550	± 0,9	2,0
-02	700	± 0,9	2,5
-03	850	± 1,0	3,1

9С1.20.005

Обшивка

Фанера ФФФ
ГОСТ 3916-69

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

Копировала: Юрчук Формат: И

Серия 1.494-27 Выпуск 11

Имя и дата Инв. и дата Выпущены инв. и дата Подп. и дата

Имя и дата Инв. и дата Выпущены инв. и дата Подп. и дата

Выпуск 11

Серия 1.434-Э7

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			9С1.40.000 СБ	Общий чертёж		
				<u>Переченьные данные для изготовления</u>		
				<u>9С1.40.000 СБ РИС.1</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1		9С1.40.001.	Тяга	1	
Б4	3		9С1.40.003.	Ось. Сталь 45. ГОСТ 1050-74	2	0,04 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шайба 10.01.02		
				ГОСТ 14371-68	4	
				Шпунт 4x22. ГОСТ 397-66	2	
				<u>9С1.40.000-01. СБ РИС.2</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1		9С1.40.001-01.	Тяга	1	
И	2		9С1.40.002.	Тяга	1	
Б4	3		9С1.40.003.	Ось. Сталь 45. ГОСТ 1050-74	3	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шайба 10.01.02		
				ГОСТ 14371-68	4	
		5		Шайба 12.01.02.		
				ГОСТ 10450-68	2	
		6		Шпунт 4x22. ГОСТ 397-66	3	

9С1.40.000.

Устройство рычажное

Лит. Лист Листов
 и 1 2
 Гостроу СССР
 ЦНИИПОТЭДНИИ
 е. Москва

Копировал: Обинцова Формат 11

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>9С1.40.000-02. СБ РИС.3</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1		9С1.40.001-02.	Тяга	1	
И	2		9С1.40.002-01.	Тяга	2	
Б4	3		9С1.40.003.	Ось. Сталь 45. ГОСТ 1050-74	4	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шайба 10.01.02.		
				ГОСТ 14371-68	6	
		6		Шпунт 4x22. ГОСТ 397-66	4	
				<u>9С1.40.000-03. СБ РИС.3</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1		9С1.40.001-03	Тяга	1	
И	2		9С1.40.002-02	Тяга	2	
Б4	3		9С1.40.003.	Ось. Сталь 45. ГОСТ 1050-74	4	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шайба 10.01.02		
				ГОСТ 14371-68	6	
		6		Шпунт 4x22. ГОСТ 397-66	4	
				<u>9С1.40.000-04. СБ РИС.3</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1		9С1.40.001-04.	Тяга	1	
И	2		9С1.40.002-03.	Тяга	2	
Б4	3		9С1.40.003.	Ось. Сталь 45. ГОСТ 1050-74	4	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шайба 10.01.02		
				ГОСТ 14371-68	6	
		6		Шпунт 4x22. ГОСТ 397-66	4	

9С1.40.000.

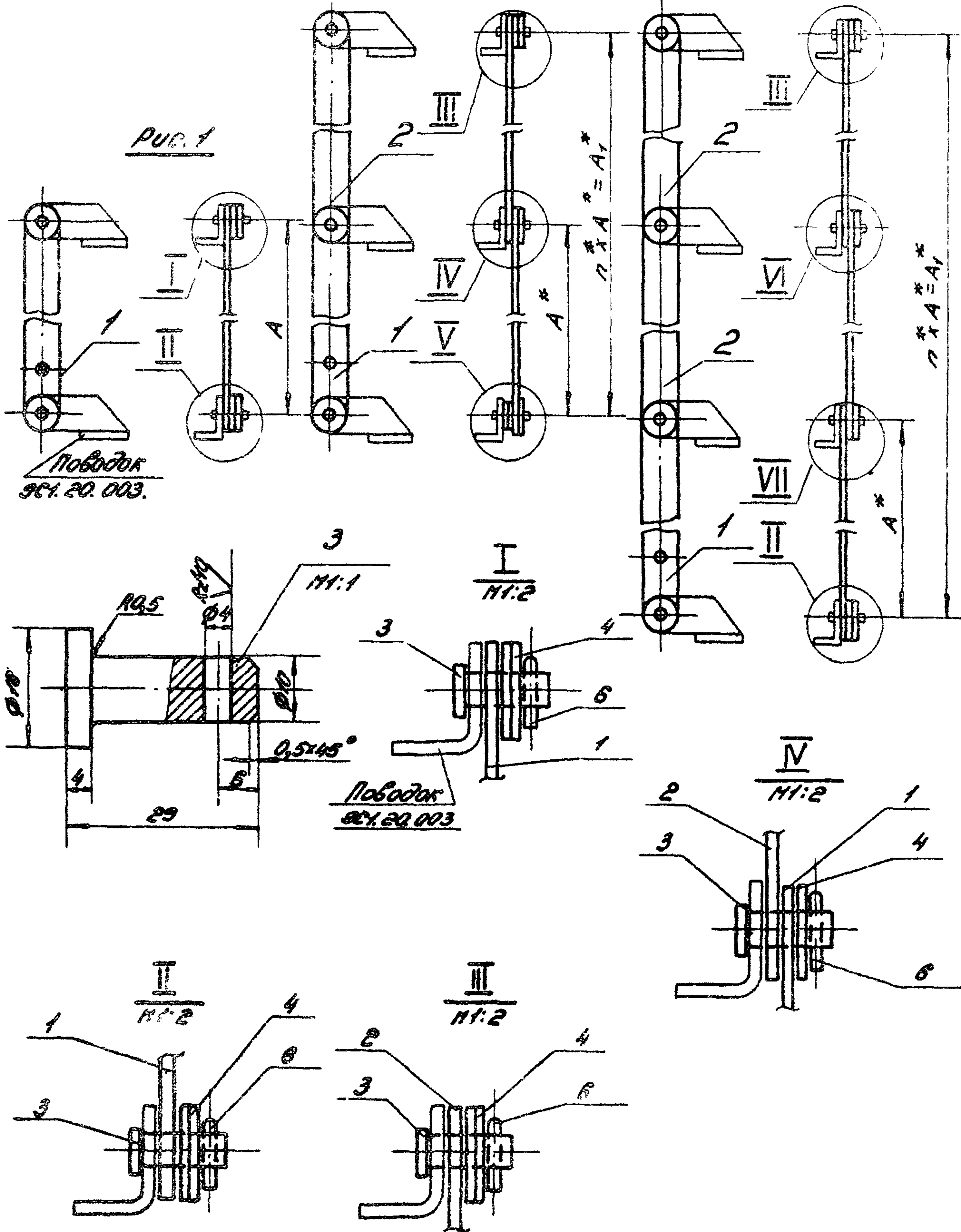
Копировал: Обинцова Формат 11

92 000 04 136

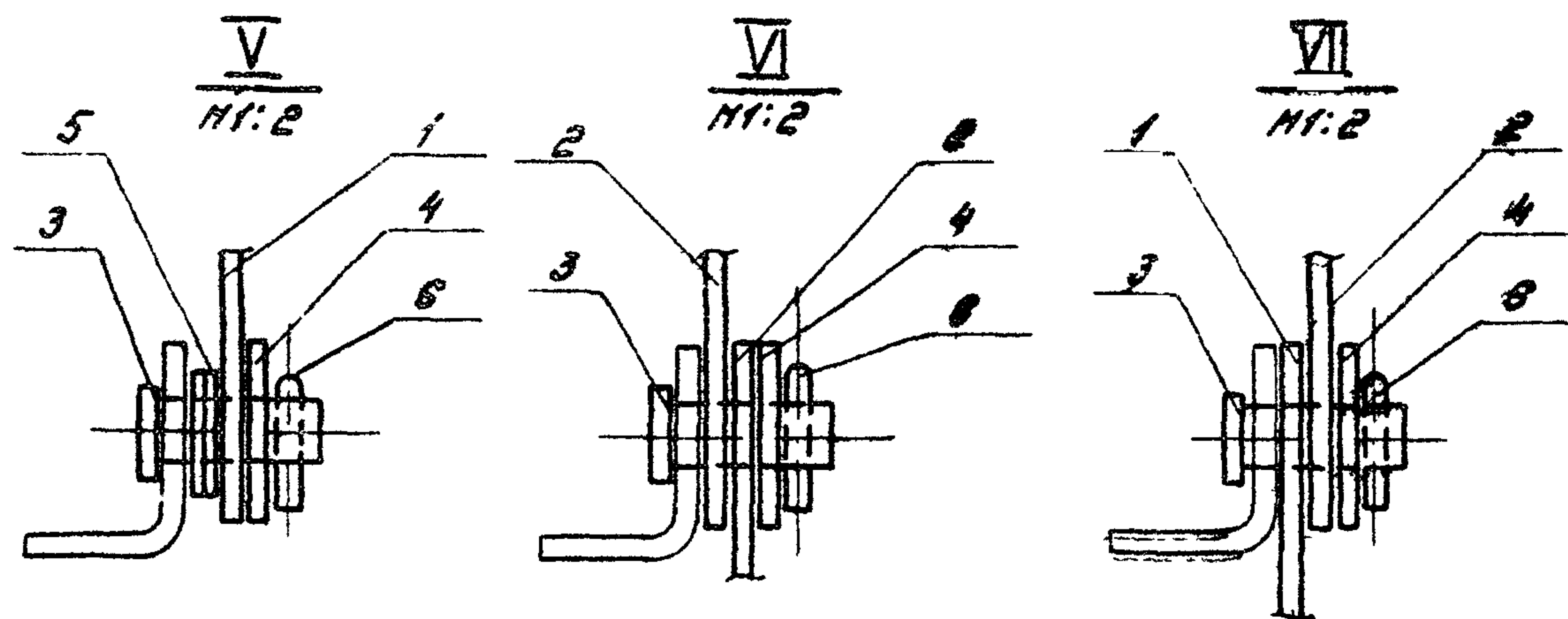
Рис. 2

Рис. 3

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		n [*] шпонов	Масса, кг
		A*	A ₁ *		
92С. 40.000	1	575	575	1	0,67
—01	2	589	1168	2	1,3
—02	3	587	1761	3	1,9
—03	3	737	2211	3	2,4
—04	3	887	2661	3	2,8



1. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа: отверстий - по А₁, валов - по В₇, остальных - по СМТ.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа R_{a80} ; покрытие - смазка УС-2 (Л) ГОСТ 1033-51.
3. *Размеры для справок.

92С. 40. 000 СБ.				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. В. Кучин	Подп.	Дата	см.	—
Рук. отд.	Госслер				табл.	—
Г. инж. л.	Высоцкая				Лист	Листов 1
Ст. инж.	Цветкова				Госстрой СССР	
Инж.	Сидорова				ЦНИИпротздание	
И. конст.	Высоцкая				в. Москва	

Копировать: Одинцова

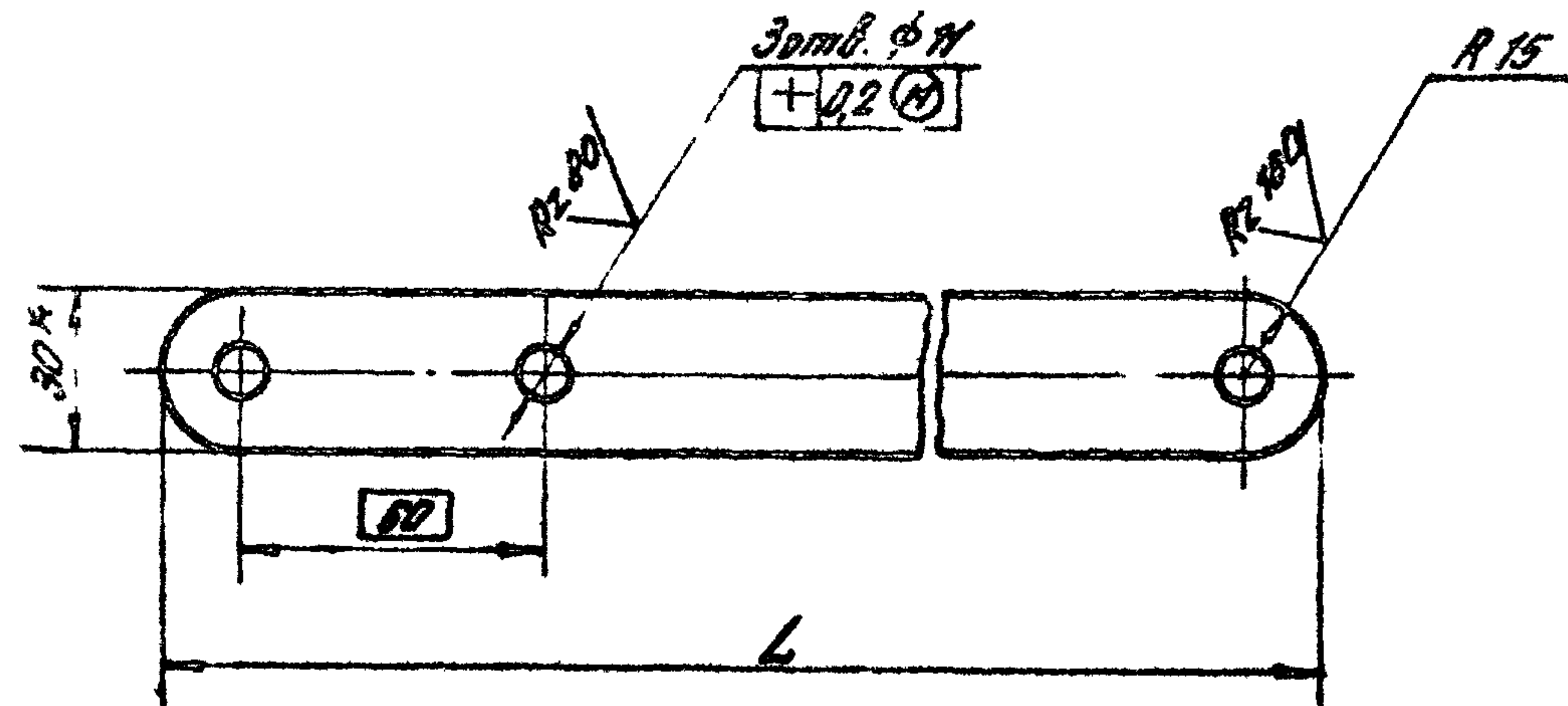
Формат: 12

Сервис 1.984-27

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата. Взам. инв. №.

9С140.001

(V/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
9С1.40.001	635	0,6
-01	643	0,6
-02	647	0,6
-03	797	0,75
-04	947	0,9

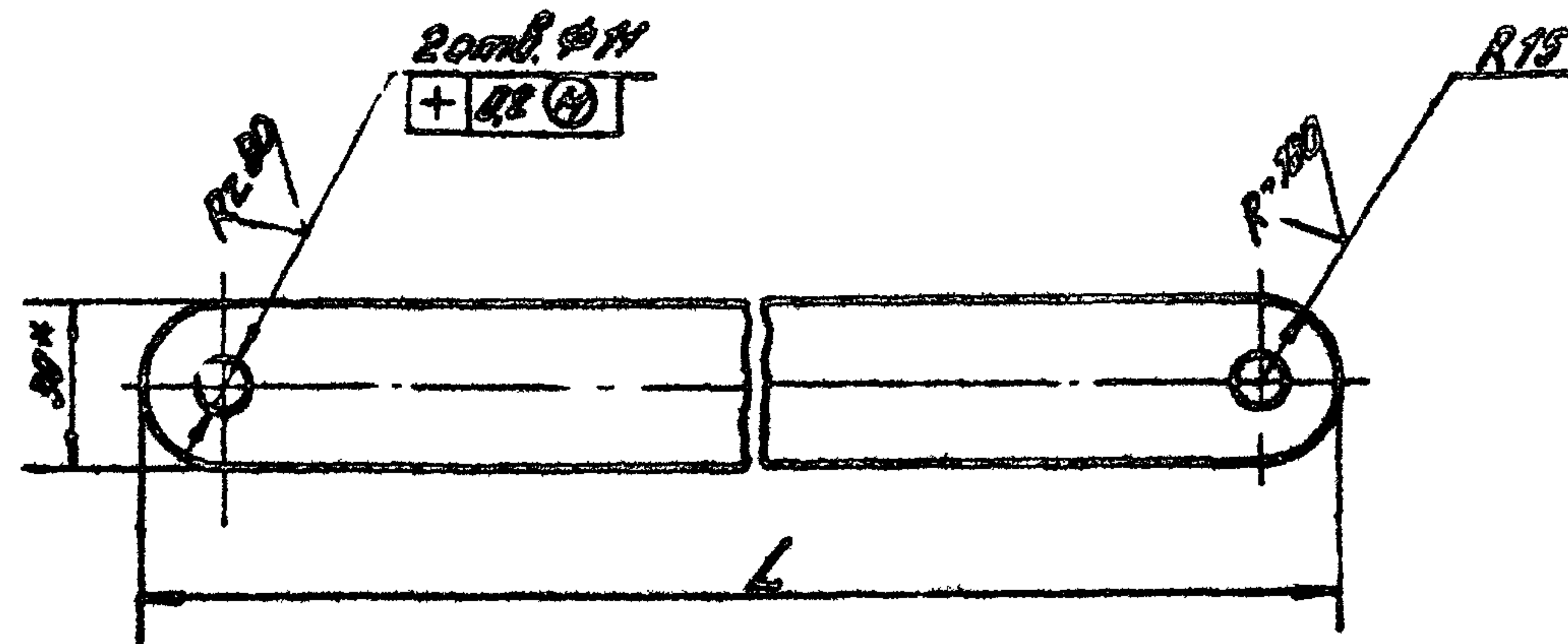
- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

9С1.40.001				Лист	Масса	Густота
Изм.	Лист	И. Вокун.	Подп.	Дата	М	СМ. табл.
Рук. отд.	Гесслер	Воловичко	Воловичко			
Гл. инж.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Ст. инж.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Инст. инж.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Н. конт.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Листов 4 x 30 ГОСТ 103-57				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				Густота 0,500		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				г. Москва		

Копирование: Юрчик Формат: А

9С140.002

(V/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
9С1.40.002	643	0,6
-01	647	0,6
-02	797	0,75
-03	947	0,9

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

9С1.40.002				Лист	Масса	Густота
Изм.	Лист	И. Вокун.	Подп.	Дата	М	СМ. табл.
Рук. отд.	Гесслер	Воловичко	Воловичко			
Гл. инж.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Ст. инж.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Инст. инж.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Н. конт.	Воловичко	Воловичко	Воловичко			
Листов 4 x 30 ГОСТ 103-57				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				Густота 0,500		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				г. Москва		

Копирование: Юрчик Формат: А

Выпуск 14

Серия 1.404-87

Изм. и дата. Подп. и дата. Выпущен штамп. Подп. и дата.

Госстроя СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 1-494-27 В11
ЗАКАЗ №: 1203
Цена 0 руб. 80 коп.
Тираж 300
Дата " 15 " 25 1987г.