

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.073.9-1

КРЕПЛЕНИЕ НА ПРУЖИНЯЩИХ ЗАЩЕЛКАХ
ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПЛИТ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ К СТЕНАМ И КОЛОННАМ
В ИНТЕРЬЕРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ,
ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ
И БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Уралтишпроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева,4
Зак. 828 Инв. 1065-02 Тираж 450
Сдано в печать 11.06.88 1992 г.

1065-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.0739-1

КРЕПЛЕНИЕ НА ПРУЖИНЯЩИХ ЗАЩЕЛКАХ
ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПЛИТ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ К СТЕНАМ И КОЛОННАМ
В ИНТЕРЬЕРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ,
ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ
И БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РА ЗРАБОТАНЫ

ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПИСЬМО ОТ 29.11.91 № 5/4-72

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.08.92

ПРИКАЗ ОТ 11.02.92 № 6

П И ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА



И. Б. ЛЬВОВСКИЙ

Н. М. ГАЛКИНА

1065-02

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.073.9-1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
1.073.9-1.2-1	ПРУЖИНЯЩАЯ ЗАЩЕЛКА	9
1.073.9-1.2-2	НАПРАВЛЯЮЩАЯ НП 1	10
1.073.9-1.2-3	НАПРАВЛЯЮЩАЯ НП 2	11
1.073.9-1.2-4	НАПРАВЛЯЮЩАЯ НП 3	12
1.073.9-1.2-5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ НП 4	13
1.073.9-1.2-6	НАПРАВЛЯЮЩАЯ НП 5	14
1.073.9-1.2-7	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ УГОЛОК	15
1.073.9-1.2-8	ПЛИТА П1, П2	16
1.073.9-1.2-9	ПРОФИЛЬ СТОЙКА ПС3... ПС7	17
1.073.9-1.2-10	ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПН3... ПН7	18

СОГЛАСОВАНО

ДИРЕКТОР
 И.А. КОЗЛОВ
 ДИРЕКТОР
 А.А. КОЗЛОВ
 ДИРЕКТОР
 А.А. КОЗЛОВ

ИМЯ, № ПОДА, ПЕЧАТЬ И ДАТА
 ИМЯ, № ПОДА, ПЕЧАТЬ И ДАТА
 ИМЯ, № ПОДА, ПЕЧАТЬ И ДАТА

НАЧ. ОУД.	БЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
САП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

1.073.9-1.2-0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Настоящие технические условия распространяются на металлические крепежные элементы: пружинящие защелки и направляющие.

Крепежные элементы - пружинящие защелки предназначены для крепления облицовочных плит из пиленого камня, древесностружечных плит, гипсовых, бетонных, стекломраморных плит и др.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Металлические детали крепежных элементов - пружинящие защелки, направляющие и стойки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и СН и П II - 23 - 84 по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Внесение изменений в ТУ, конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 2.503 - 90.
- 1.2. Основные размеры крепежных элементов пружинящих защелок, направляющих и стоек должны соответствовать рабочим чертежам.

				1.073.9 - 1.2 - ТУ			
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	6
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ГАЛКИНА						
ГАП	ГАЛКИНА						
РУК. ГР.	СТРОНТЕЛЕВ						

1065-02

Копировал Замалужева

Формат А4

1.3 Для изготовления крепежных элементов, балок принимаются стальные профили из стали марки Ст. 3кп2 по ГОСТ 380-88, прессованные профили из алюминиевых сплавов Д1ТК ГОСТ 8517-81 по справочнику „Профили прессованные из алюминиевых и магниевых сплавов“.

Каталог г. Москва 1990 г.

1.4 Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - данными испытаний заводской лаборатории.

1.5. Обрабатываемые поверхности крепежных элементов не должны иметь заусенцев, задиrow и забоин. Острые кромки должны быть притуплены.

1.6. Величины отклонений от проектных линейных размеров и геометрических форм не должны превышать требований согласно СН и П №-18-75.

1.7. В комплект поставки входят металлические крепежные элементы - пружинящие защелки, соединительные уголки, направляющие, дюбели из полиамида, шурупы и самонарезающие винты, а также сопровождающая документация - паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации, составленный в соответствии с ГОСТ 2.601-68* - 1 экз. на партию.

№ Д. № ПДА.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.073.9-1.2-ТУ

Лист

2

1065-02

1.8. Все отправочные металлические элементы должны маркироваться. Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента и штампа ОТК.

1.9. Упаковка металлических элементов должна обеспечивать их сохранность при транспортировке.

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150x8x4 из плиты фанерной ГОСТ 8673-82*, на которой указывается :

- наименование завода-изготовителя или его товарный знак ;
- обозначение марок элементов и их количество ;
- адрес заказчика и станция назначения ;
- номер завода ;
- масса упаковки ;
- дата изготовления ;
- штамп ОТК

Крепежные элементы должны упаковываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85*.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30кг
Маркировка ящиков должна соответствовать
ГОСТ 14192-77*.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ТЕХНИЧЕСКИМ КОНТРОЛЕМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА ИХ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КМД ДО ИХ ОКРАСКИ.

2.2 ПРИЕМКА И ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПАРТИЯМИ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ.

2.3 ПРИЕМКЕ ДОЛЖНЫ ПОДВЕРГАТЬСЯ ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИ ЭТОМ КОНТРОЛИРУЮТСЯ:

- КАЧЕСТВО ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ;
- ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ;
- КАЧЕСТВО ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ;
- КОМПЛЕКТНОСТЬ;
- МАРКИРОВКА И УПАКОВКА.

2.4 ПЕРЕДАЧА ИЗДЕЛИЙ НА СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ОФОРМЛЕННОЙ ОТК ДОКУМЕНТАЦИИ, ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЙ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ.

2.5 ПОТРЕБИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬНУЮ ПРОВЕРКУ ПРОДУКЦИИ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО СЕРТИФИКАТАМ ЗАВОДОВ-ПОСТАВЩИКОВ, А ПРИ ОТСУТСТВИИ ТАКОВЫХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ПО МЕТОДИКАМ, ИЗЛОЖЕННЫМ В СТАНДАРТАХ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.073.9 - 1.2 - ТУ

ЛИСТ
4

1065-02

КОПИРОВАЛ ЗАМОТАЕВА

ФОРМАТ А4

3.2 ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ЛИНЕЙКОЙ ПО ГОСТ 427-75* ИЛИ РУЛЕТКОЙ ПО ГОСТ 7502-89*

3.3 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СН И П 3.04.03-85.

3.4 ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЛИЧЕНИЕМ ПОДГОТОВЛЕННОЙ К ОТПРАВКЕ ПАРТИИ С КОМПЛЕКТНОСТЬЮ, УКАЗАННОЙ В ПАСПОРТЕ.

3.5 НАЛИЧИЕ МАРКИРОВКИ, ЕЕ СОДЕРЖАНИЕ И КАЧЕСТВО УПАКОВКИ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ВНЕШНИМ ОСМОТРОМ.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНЫ ИСКЛЮЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ЗАГРЯЗНЕНИЯ И МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

4.2 ПРИ ХРАНЕНИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНА ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИЙ ОТ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ.

5 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1 МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П III -18-75.

5.2 ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИХ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ.

1.073.9-1.2-ТУ

ЛИСТ

5

1065-02

КОПИРОВАЛ ЗАМОТАЕВА

ФОРМАТ А4

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1 ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДОЛЖЕН ГАРАНТИРОВАТЬ
СООТВЕТСТВИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ТРЕБОВАНИЯМ
НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ
ПРАВИЛ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ, МОНТАЖА И
ЭКСПЛУАТАЦИИ, УСТАНОВЛЕННЫХ ТУ



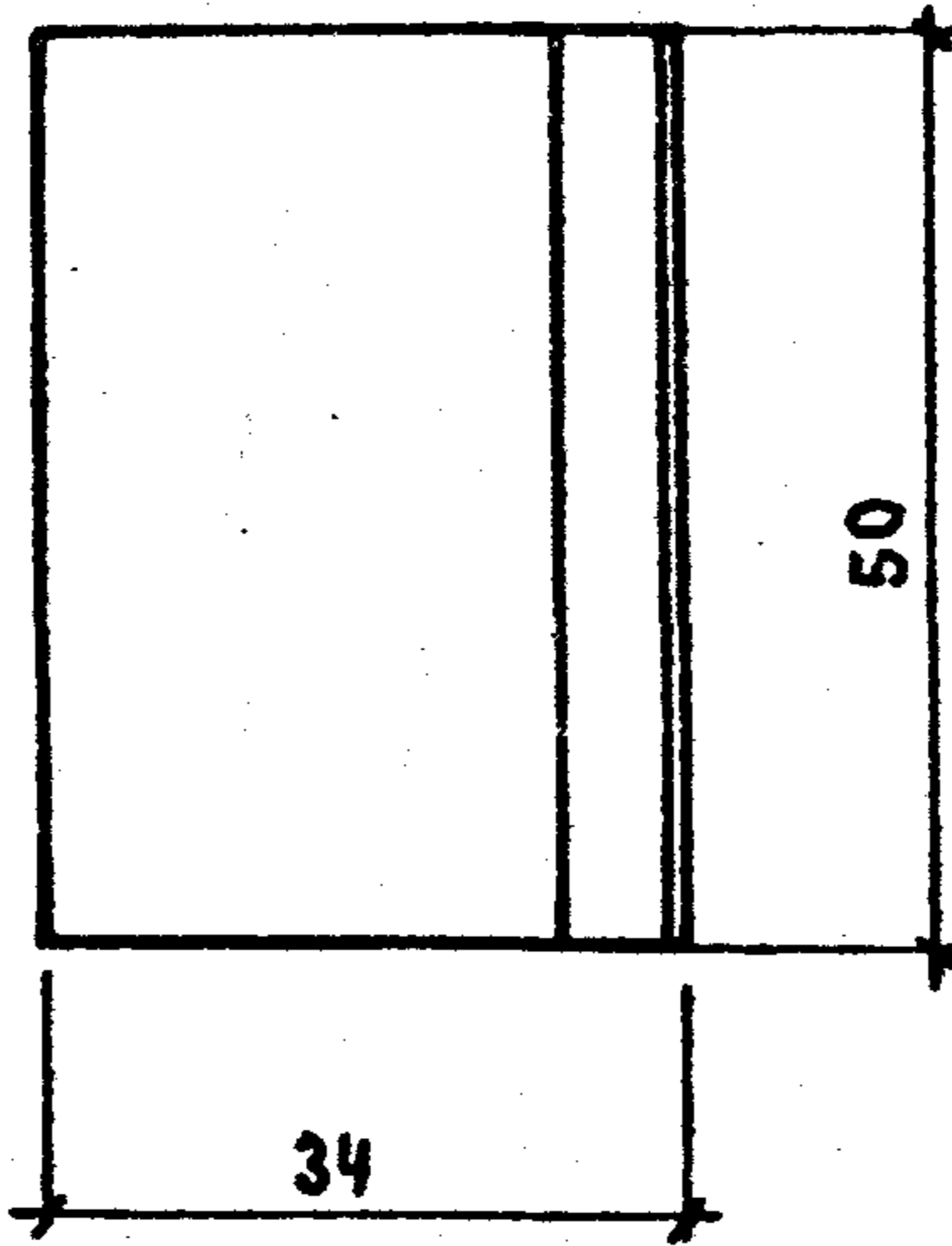
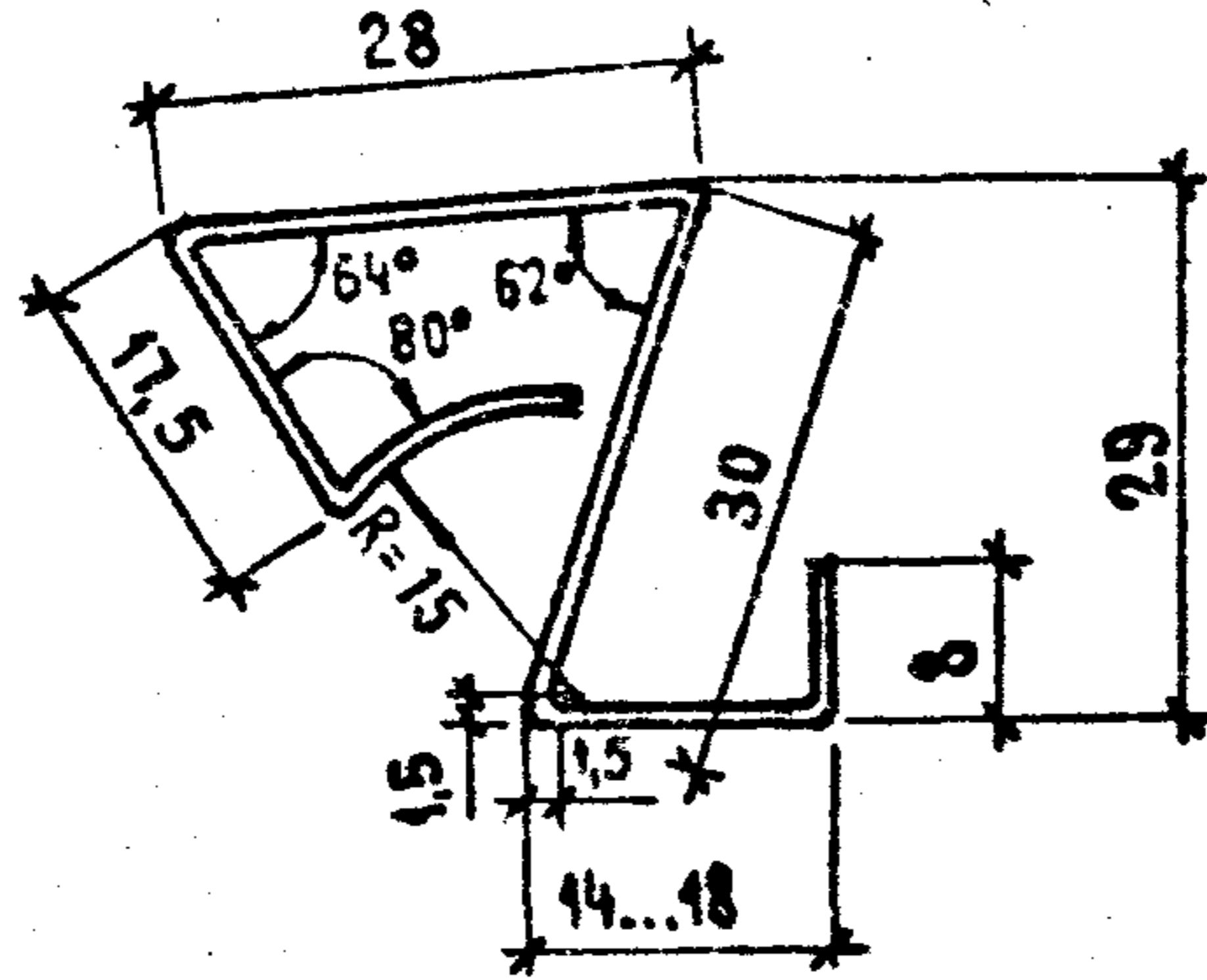
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.073.9 - 1.2 - ТУ

СТР.

6

1065 - 02



1.073.9-1.2-1

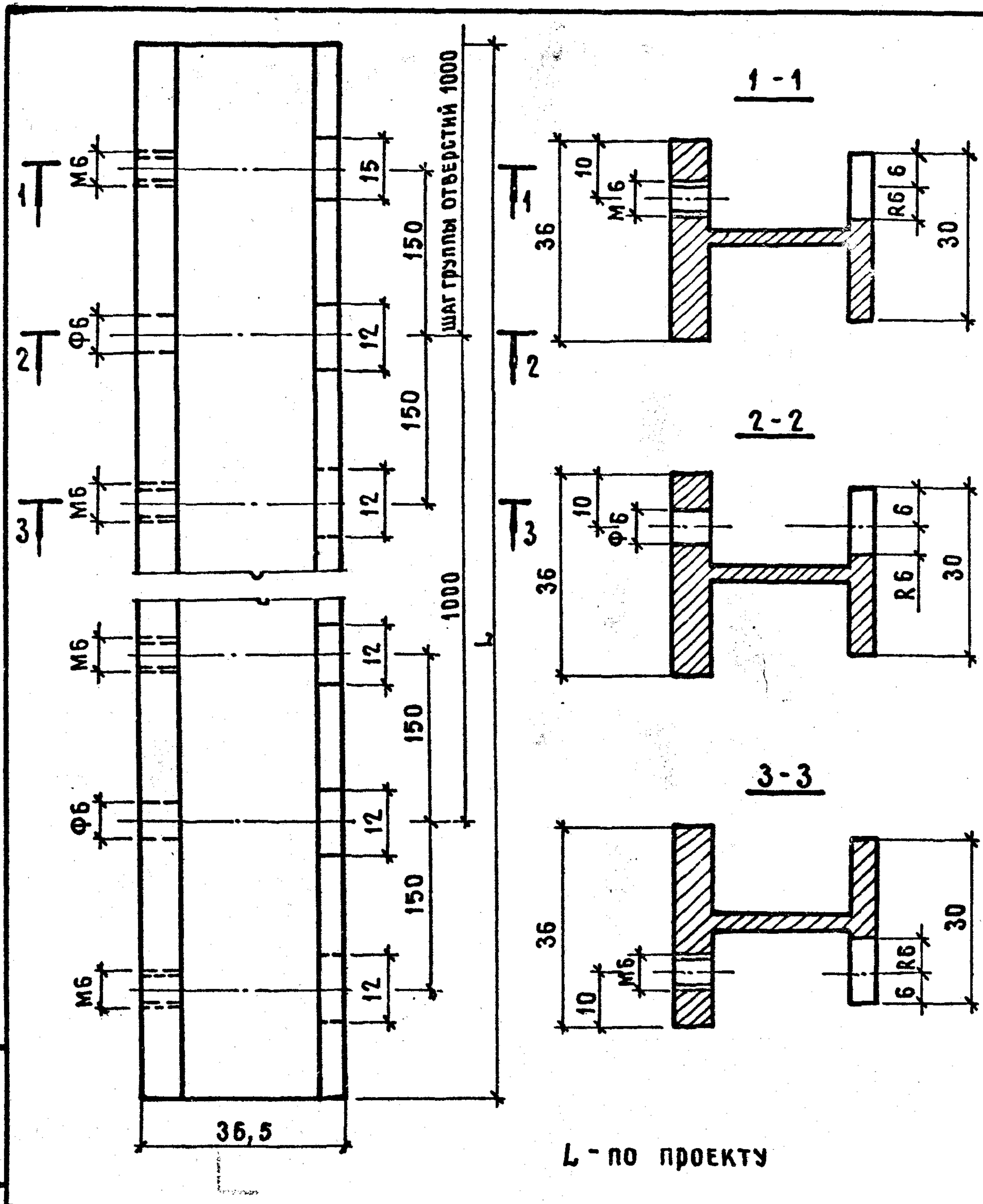
Пружинящая
защелка

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,038	
Лист	Листов 1	

НАЧ. ОУД	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

0Ц 50,8x50x125 ГОСТ 19904-90
СТ КЛ 2 ГОСТ 14918-80

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №	

ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА		
ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА		
ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА		

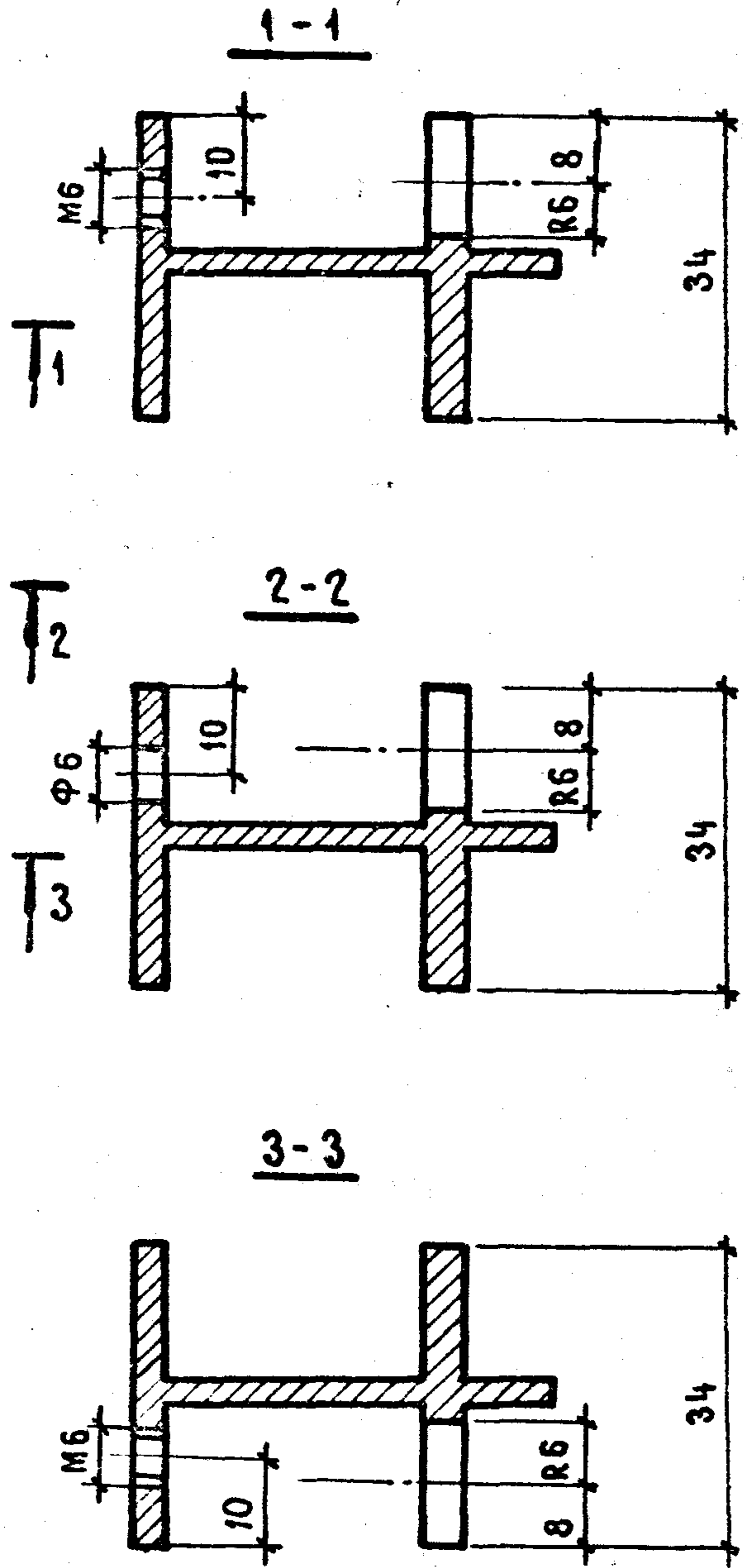
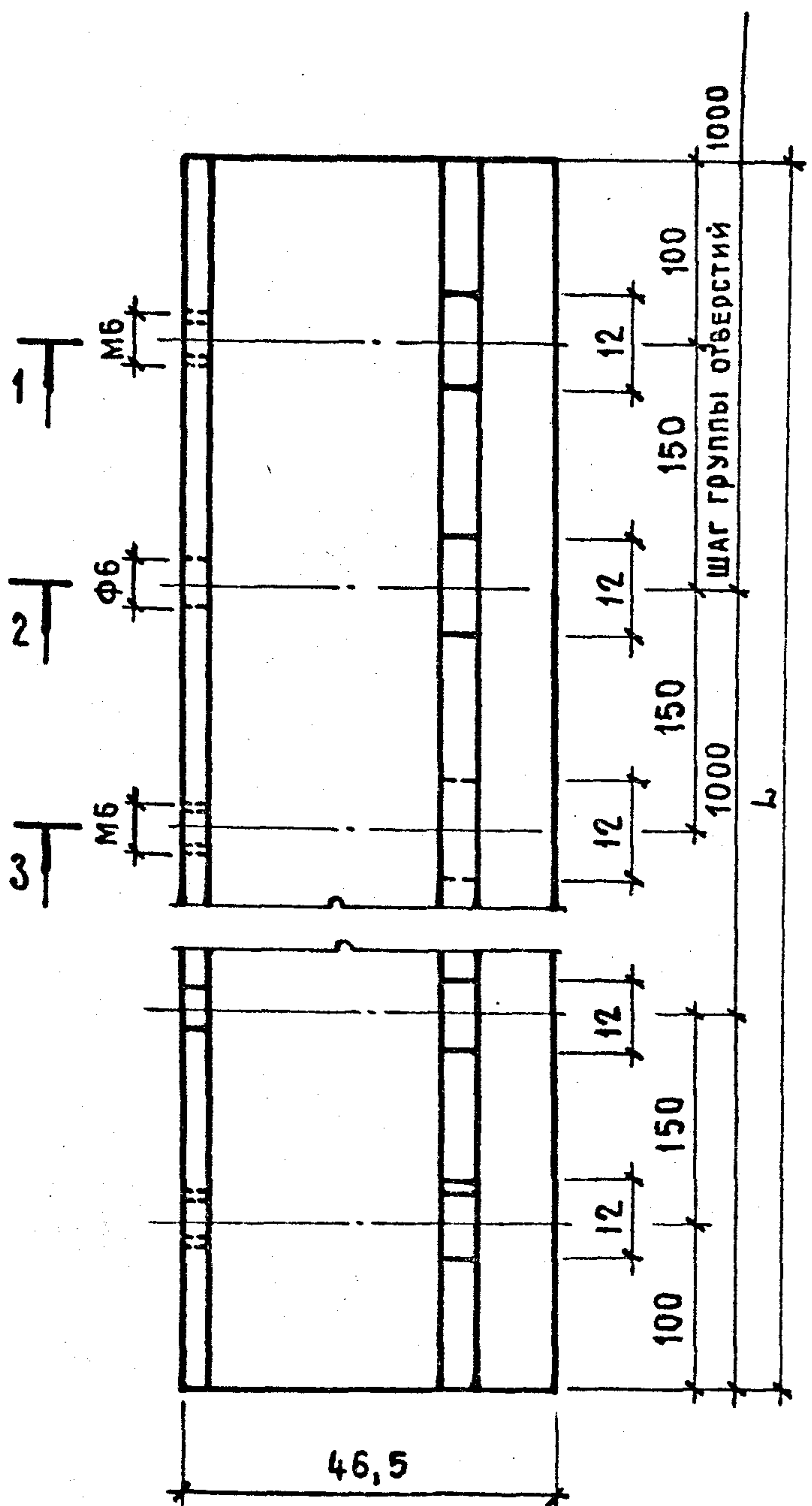
1.073.9-1,2-2

Направляющая
НП1

Двуэтавр Д1ТК430385×ЛГОСТ8617-81

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	
Лист	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1065-02



L - по проекту

1.073.9-1.2-3

Направляющая
НП 2

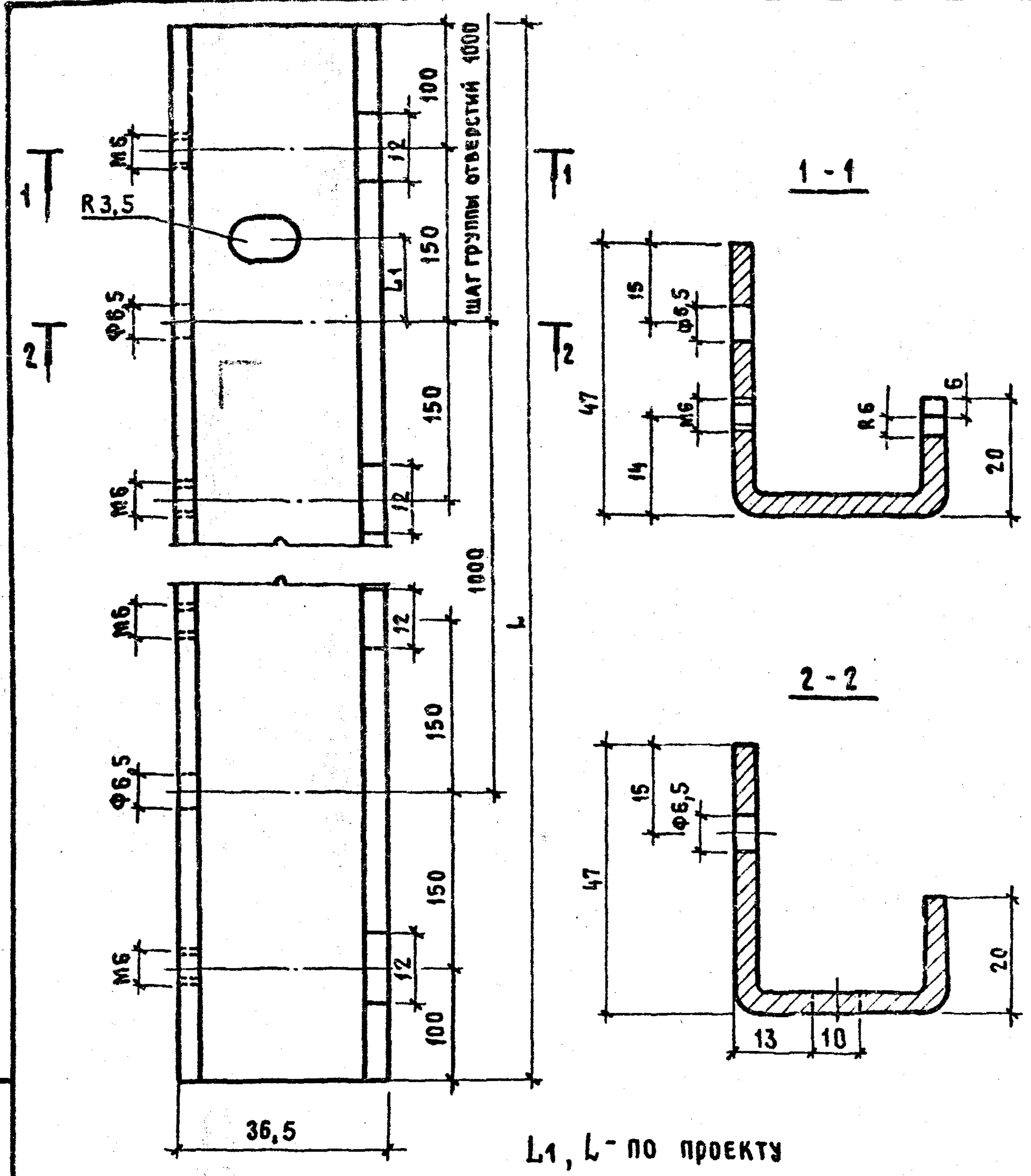
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	по проекту	
Лист	Листов 1	

НАЧ. ОТА	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОНТЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

ДВУТАВР Д1ТК430584×ЛГОСТ8617-81

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1065-02



№№. № ПОЯС. ПОЯСЫ И ДАТА	ВЗАМ. №№. №

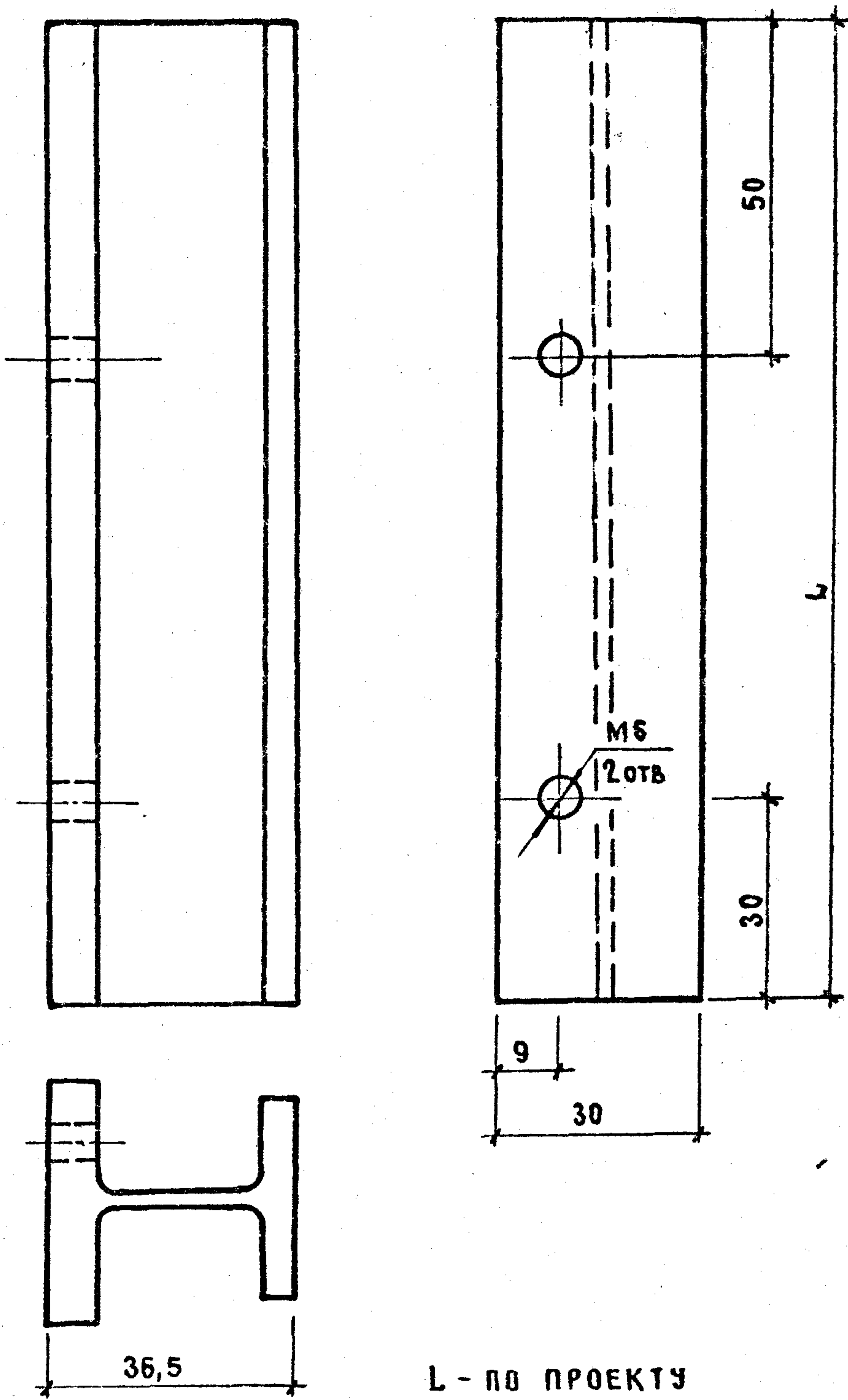
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

1. 073.9-1.2-4

Направляющая
НП 3

Профиль Д1ТК440736×3 ГОСТ 8617-81

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	по проекту	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



1.073.9-1.2-5

Направляющая
НП 4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	по проекту	
Лист	Листов 1	

ИЗМ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОНТЕВ	<i>[Signature]</i>

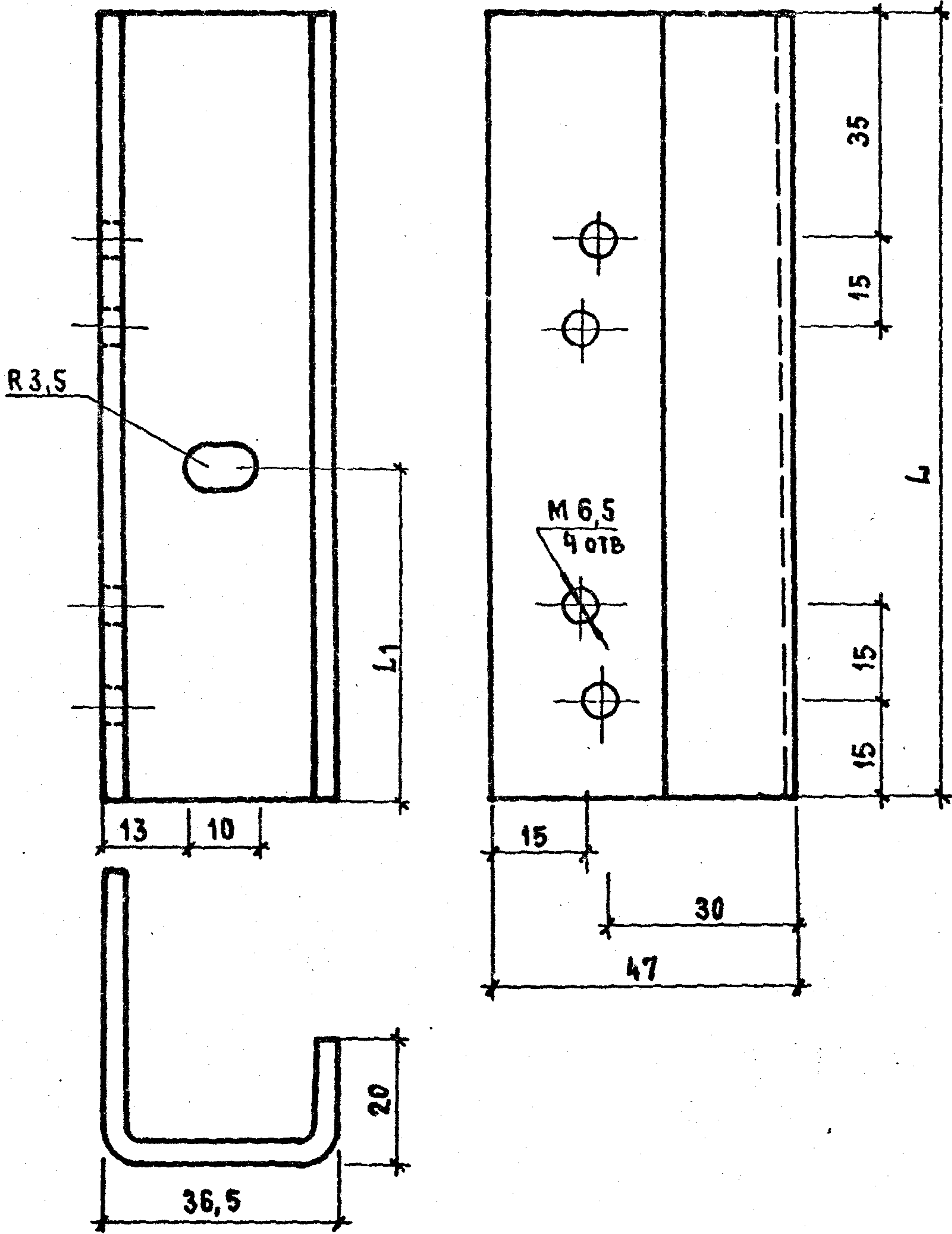
ДОСТАВР ДІТК 430385 * L ГОСТ 6617-81

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1065-02

КОПИРОВАЛ ЗАМАЛУЕВА

ФОРМАТ А4

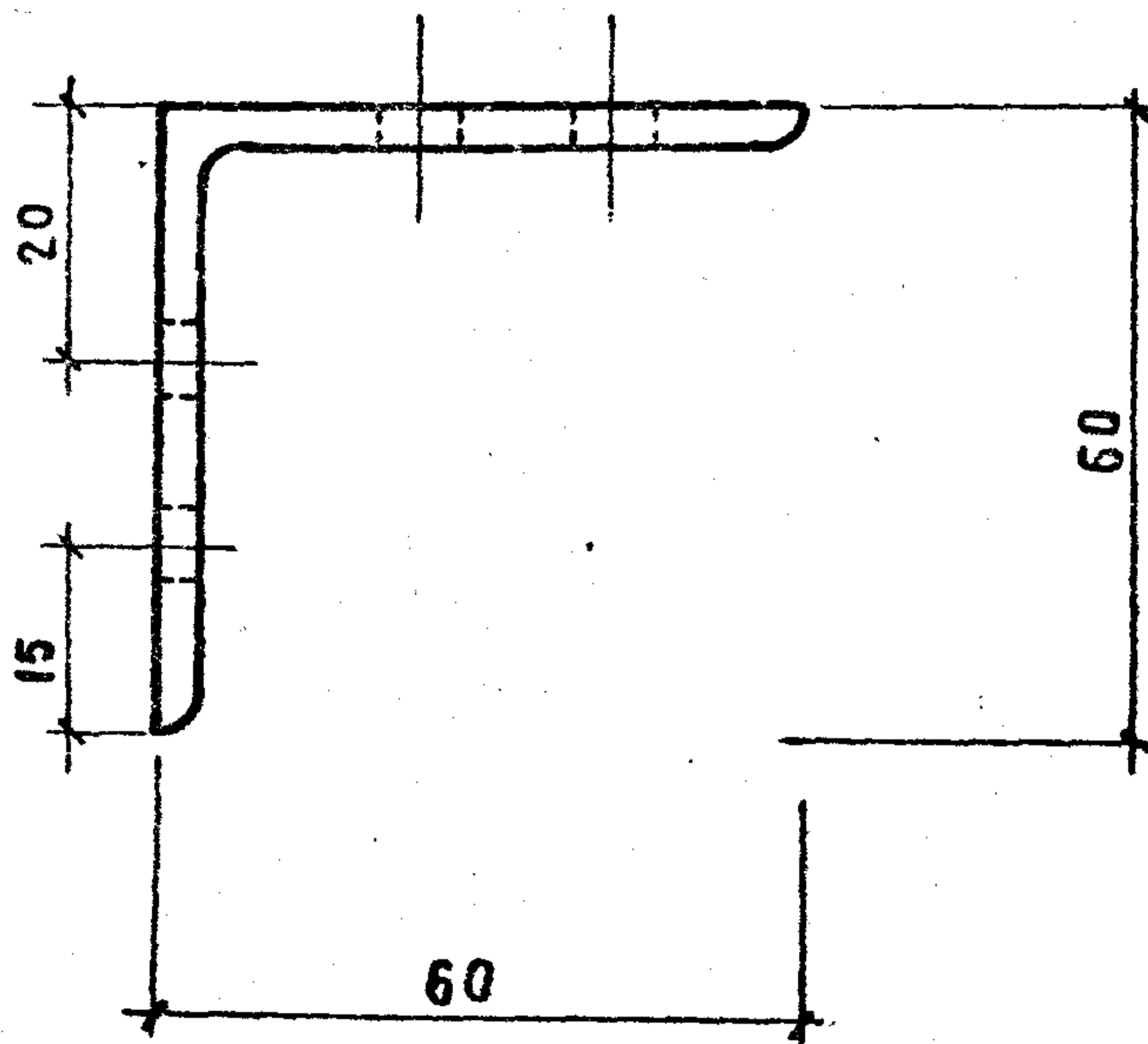
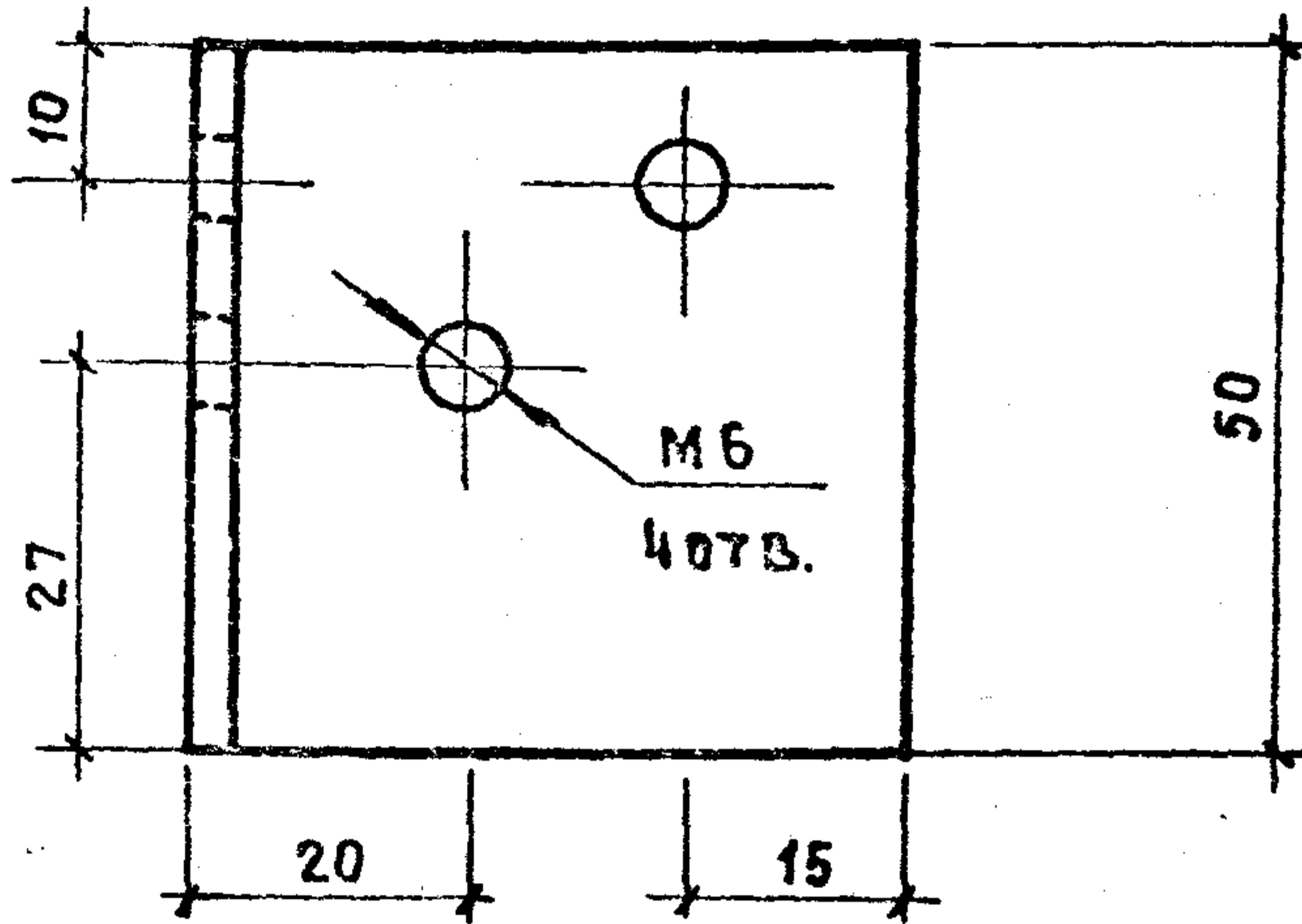


L1, L - по проекту

ИНВ. № ПРОД.	СОДЕРЖИТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.073.9-1.2-6		
			Направляющая НП 5		
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	Р	по проекту	
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Профиль Д1ТК 440736xL ГОСТ 8617-81			1065-02		

Копирова Замалуева

Формат А4



1.073.9-1.2-7

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
УГОЛОК

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,098	-
Лист	Листов 1	

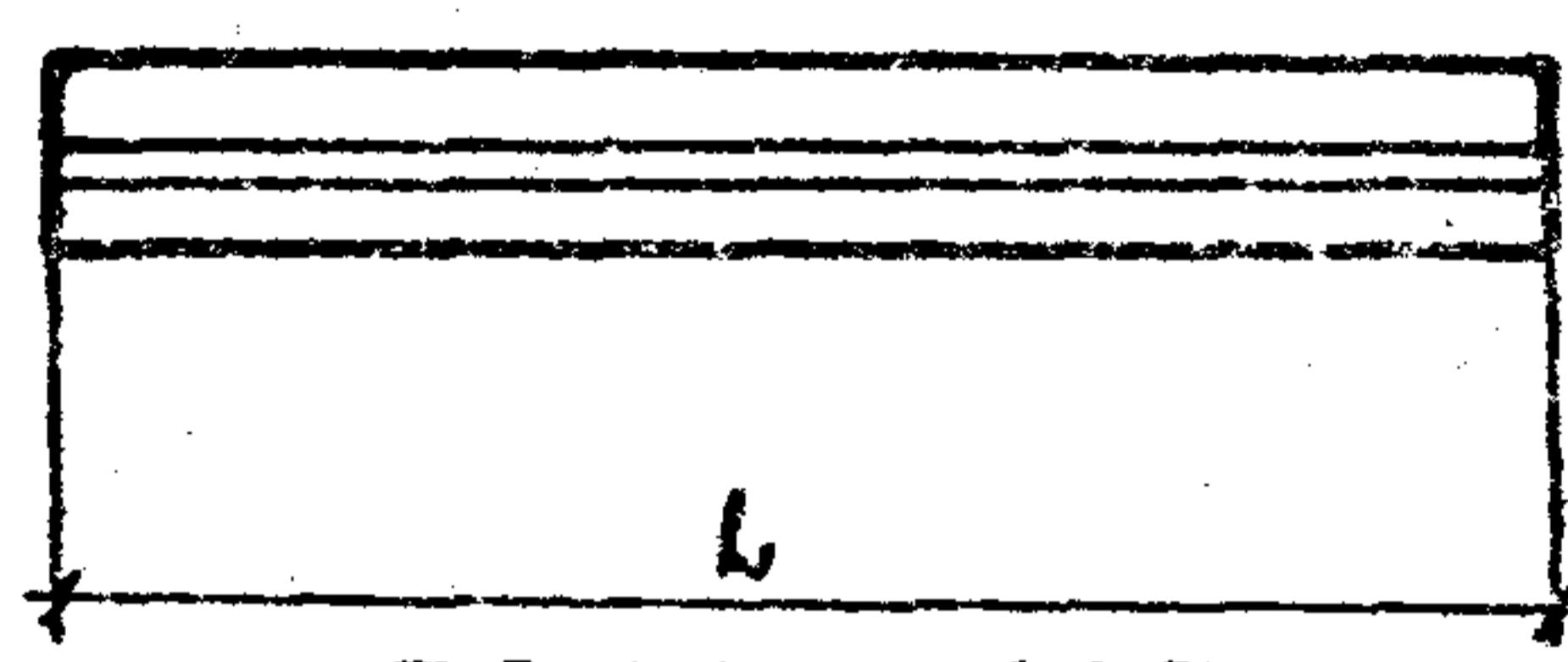
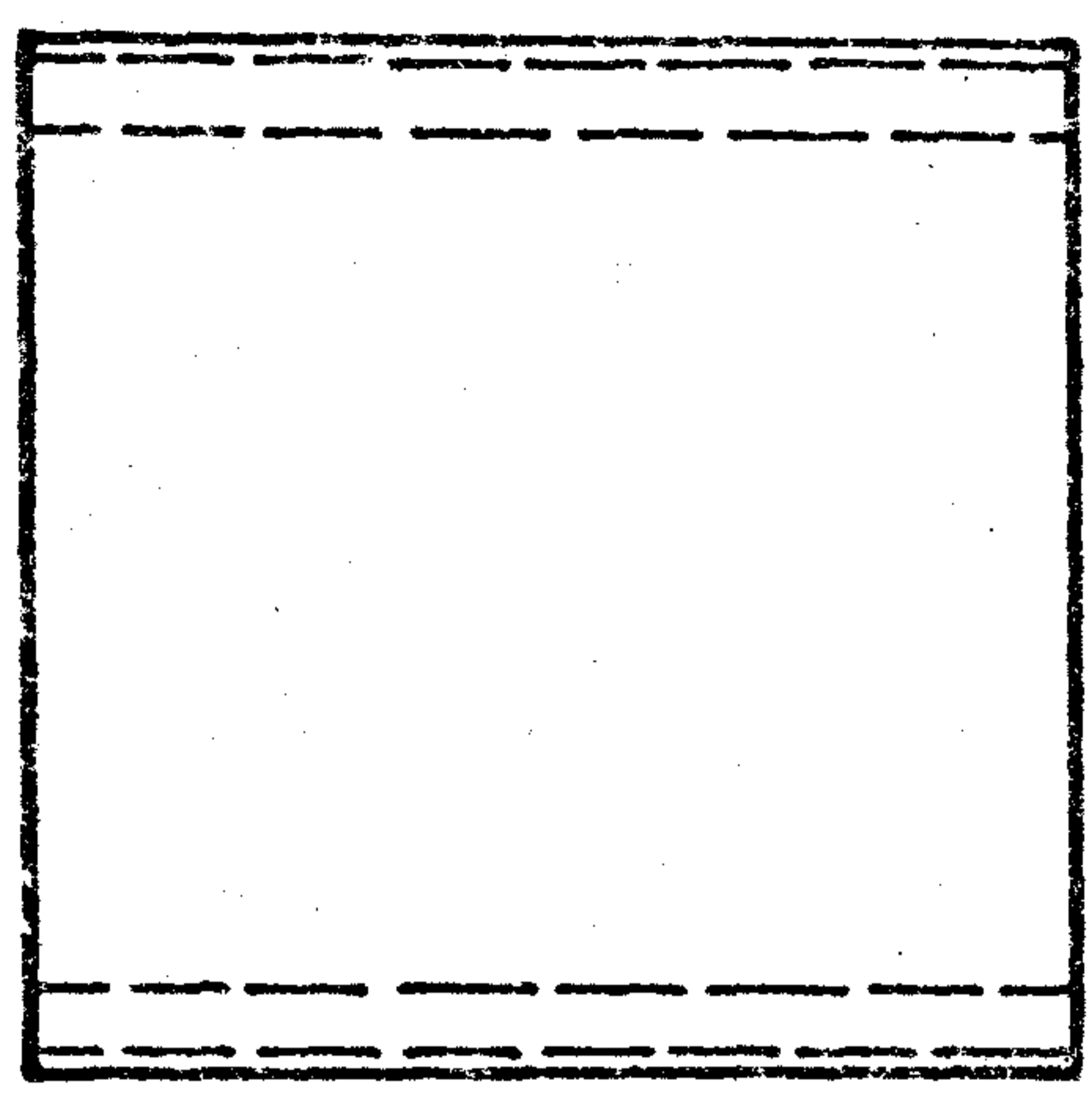
Уголок Д1ТК410162x50 ГОСТ 8617-81
ГОСТ 13737-80

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

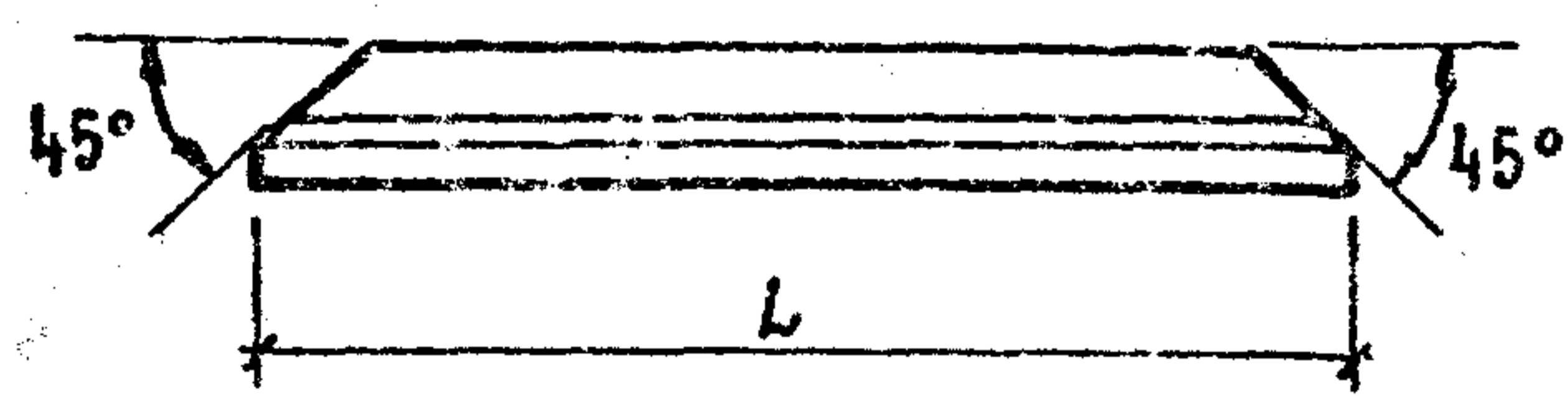
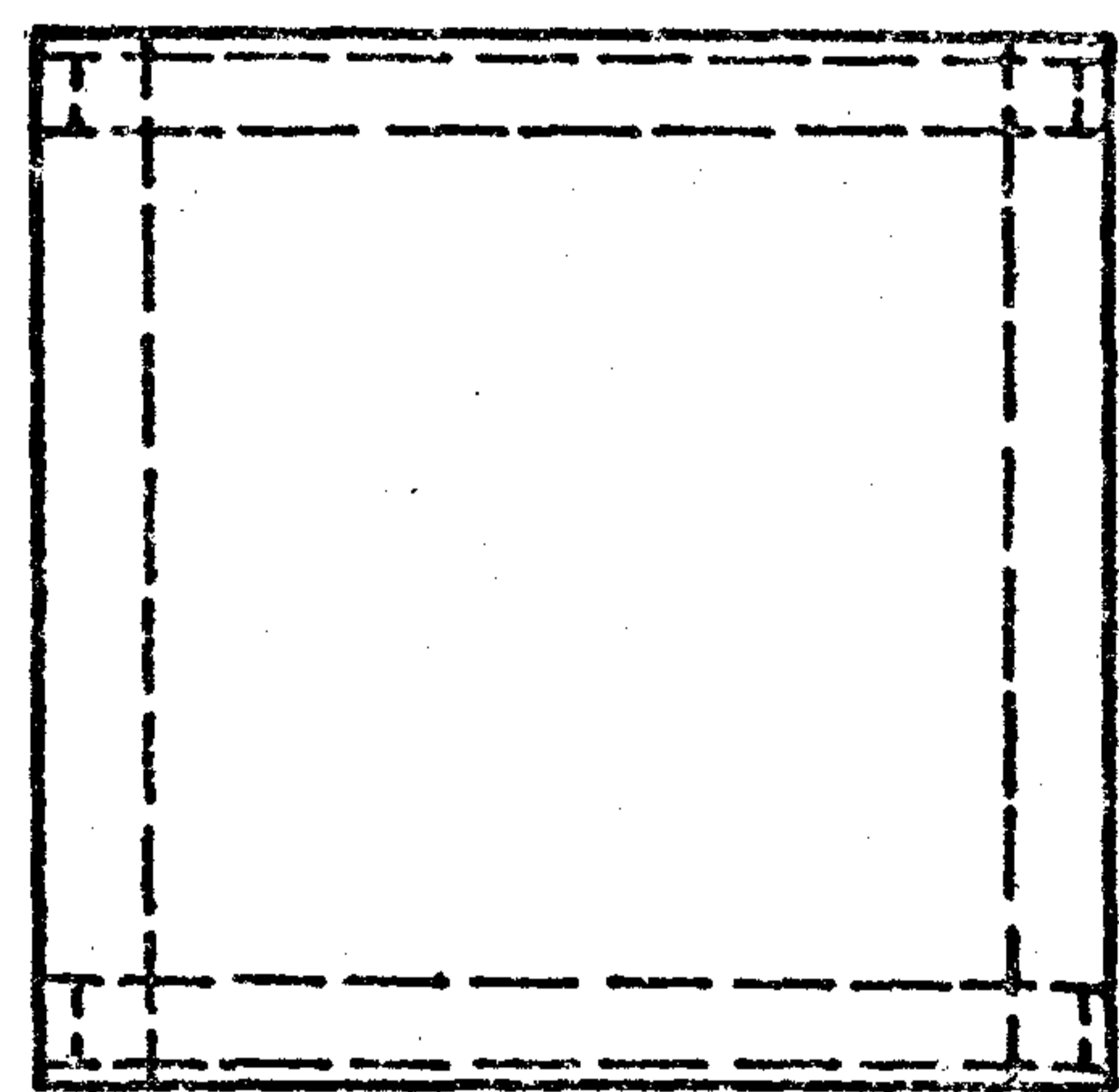
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

1065-02

П1 КПИ, ДСП



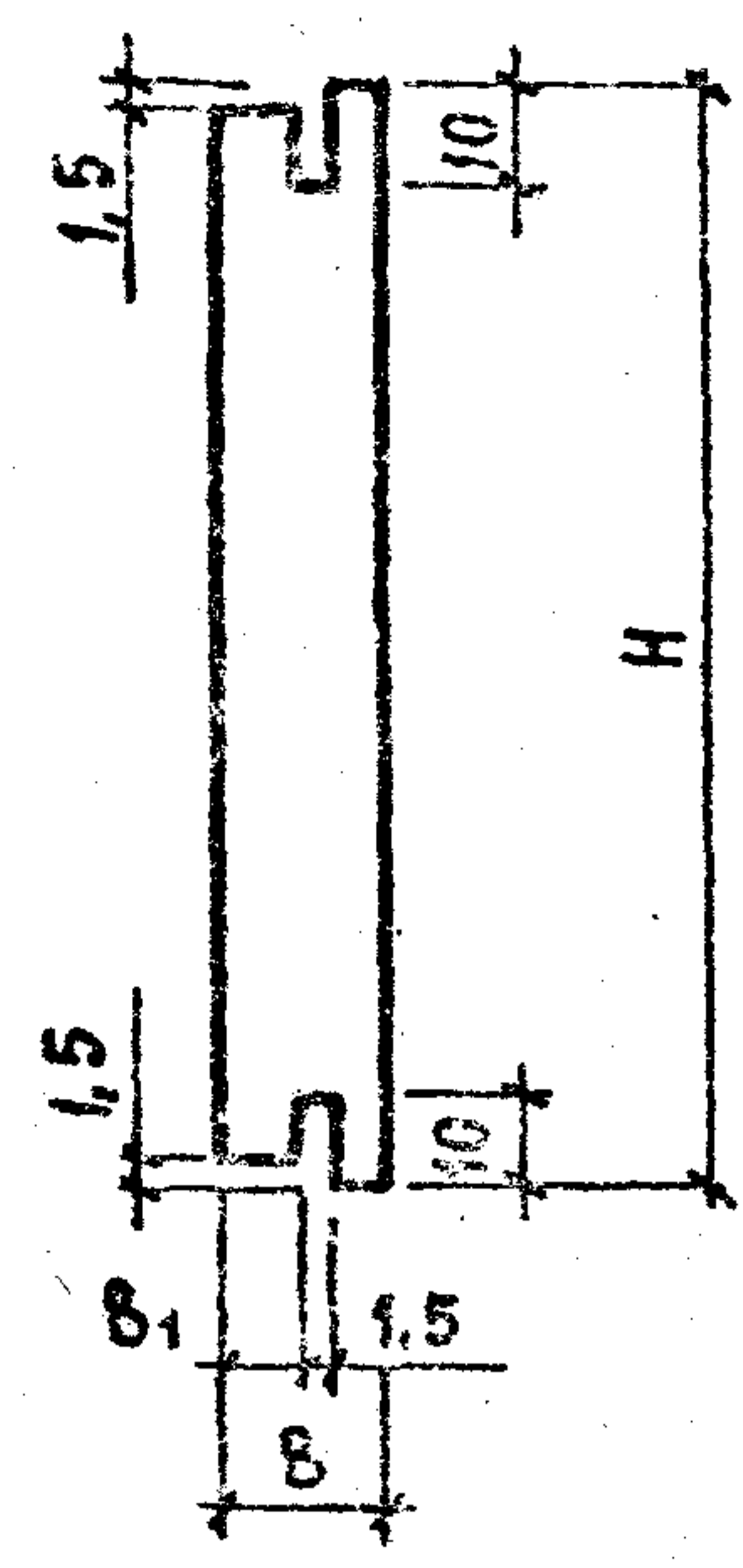
П2 КПИ, ДСП



ДЛЯ ПЛИТ ИЗ
ЕСТЕСТВЕННЫХ И
ИСКУССТВЕННЫХ
КАМНЕЙ

B	B ₁
20	10
25	15
30	15

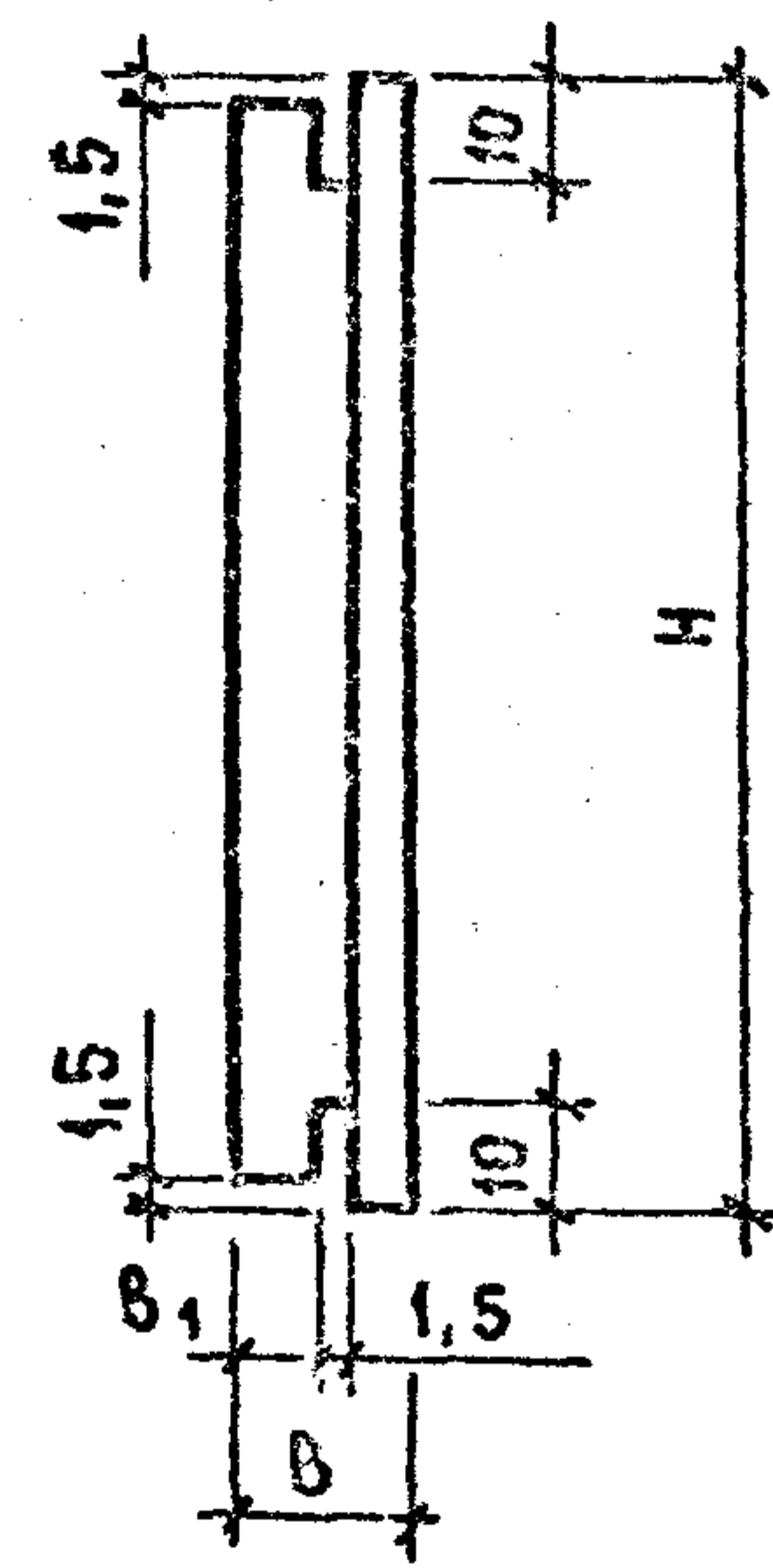
L - 400... 600
H - 300... 600



ДЛЯ ПЛИТ ИЗ
ДСП

B	B ₁
16	8
19	8
22	10

L - 400... 1000
H - 600... 2000



1. 073.9-1.2-8

ПЛИТА П1, П2

СТАДИЯ	ВЕРСИЯ	ВАСИШТАС
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1065-02

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БО.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>