

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## ШИФР БТ 1991

КОНСТРУКЦИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ДИАФРАГМАМИ ЖЕСТКОСТИ  
В ВИДЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ЖЕСТКИХ ОПОР, С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫХ КЛОНН ДЛЯ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА В БЕЛОРУССКОЙ ССР

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТ «БЕЛПРОМПРОЕКТ»

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА: *Г.Н. Фальковский* Г.Н. ФАЛЬКОВСКИЙ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА: *С.Г. Смирнов* С.Г. СМИРНОВ

БЕЛОРУССКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
ИНСТИТУТ.

ПРОРЕКТОР ИНСТИТУТА: *М.И. Стрелюк* М.И. СТРЕЛЮК  
ЗАВ. КАФЕДРОЙ «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И КАМЕННЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ» Д.Т.Н.: *Т.М. Пецольд* Т.М. ПЕЦОЛЬД

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА: *Л.Н. Катков* Л.Н. КАТКОВ  
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА: *Р.А. Гершанок* Р.А. ГЕРШАНОК

Утверждены Госстроем БССР  
приказ от 24 05 89 г, № 57

Введены в действие Проектным ин-  
ститутом № 1, с 01 10 89 г  
приказ от 20 04 89 г, 42

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
T-1991 2 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
- 1	КАРКАС КР1 КР2 КР3	3
- 2	КАРКАС КР1 КР4	4
- 3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
	МС1 МС17	5
- 4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
	МС18 МС19	6
- 5	СТОЙКА ОПОРНАЯ ОС1	7
- 6	СТОЙКА ОПОРНАЯ ОС2	8
- 7	СТОЙКИ ОПОРНЫЕ	
	ОС3, ОС4	9
- 8	ИЗДЕЛИЯ ЗАГЛАДНЫЕ	
	М13, М14, М15, М16	10 11

ДИРЕКТОР ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА ОТДЕЛА ДИРЕКТОР	НАЧ. ОТД.	ЗИНОВЬЕВ	<i>[Signature]</i>	Т-1991 2  СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	ГЕРШАНОК	<i>[Signature]</i>		Р		1
	ТЯ. КОНСТ.	ГЕРШАНОК	<i>[Signature]</i>				
	РУК. ГР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>				
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящим выпуск содержит рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий для двухветвевых А образных колонн, разработанных в выпуске 1

В выпуске разработаны пространственные каркасы оголовка колонн, а также закладные и соединительные изделия для этих колонн

Арматурные и закладные изделия для центрированных элементов колонн разработаны в выпуске 2 3 серии Т-1909

#### 2 Арматурные изделия

Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098 85 Сварку стержней в каркасах и сетках выполнять во всех точках пересечения Объединения плоских каркасов в пространственные следует производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей

#### 3 Закладные и соединительные изделия

3.1 Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098 85, ГОСТ 10922-75 и СН 393 78

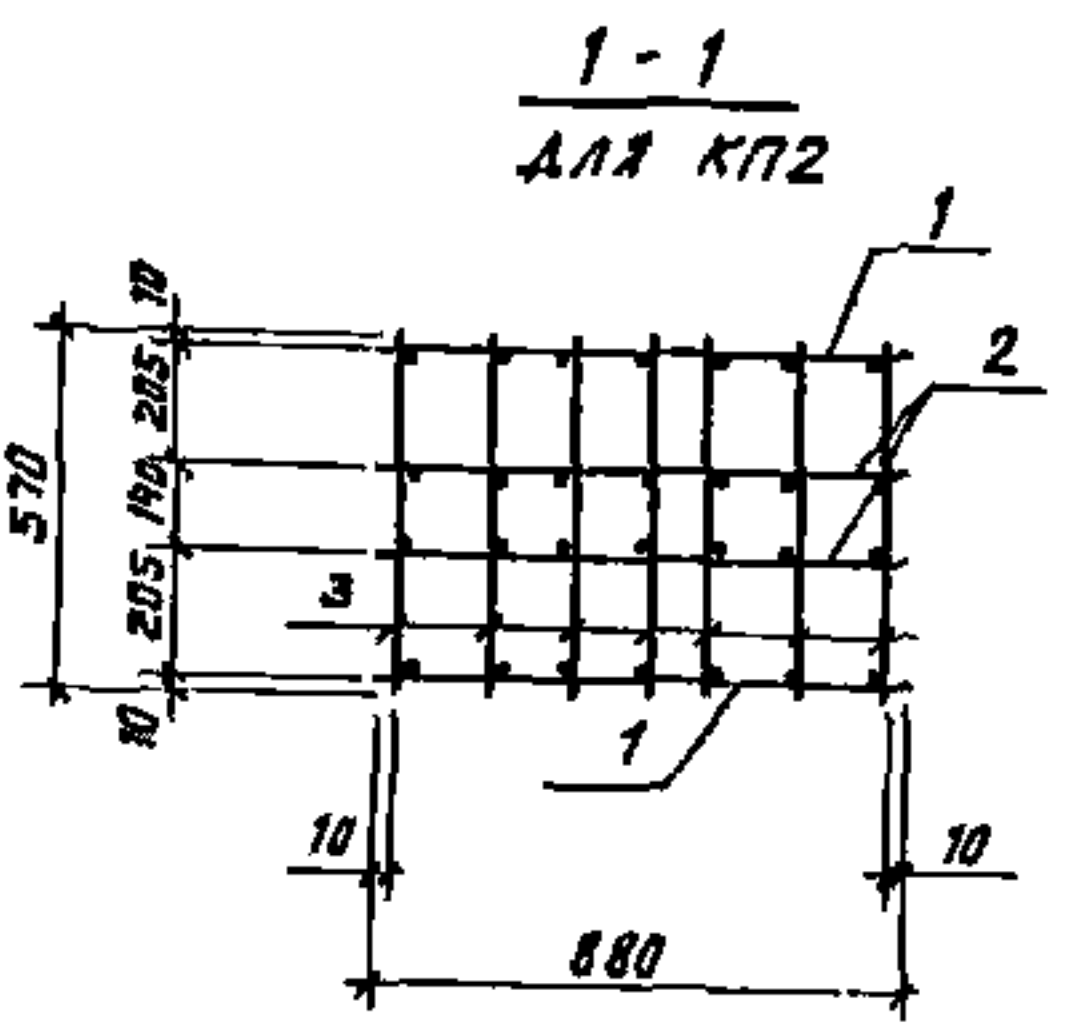
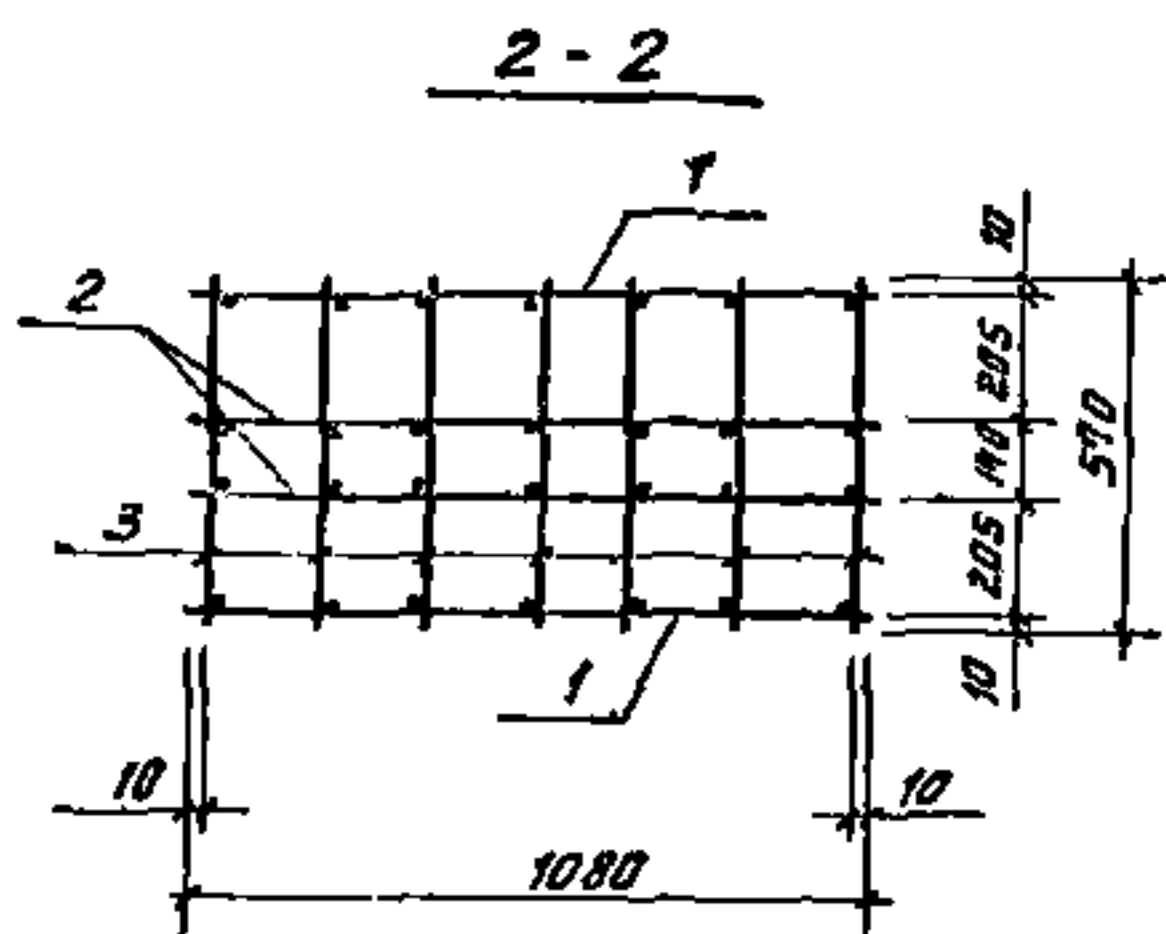
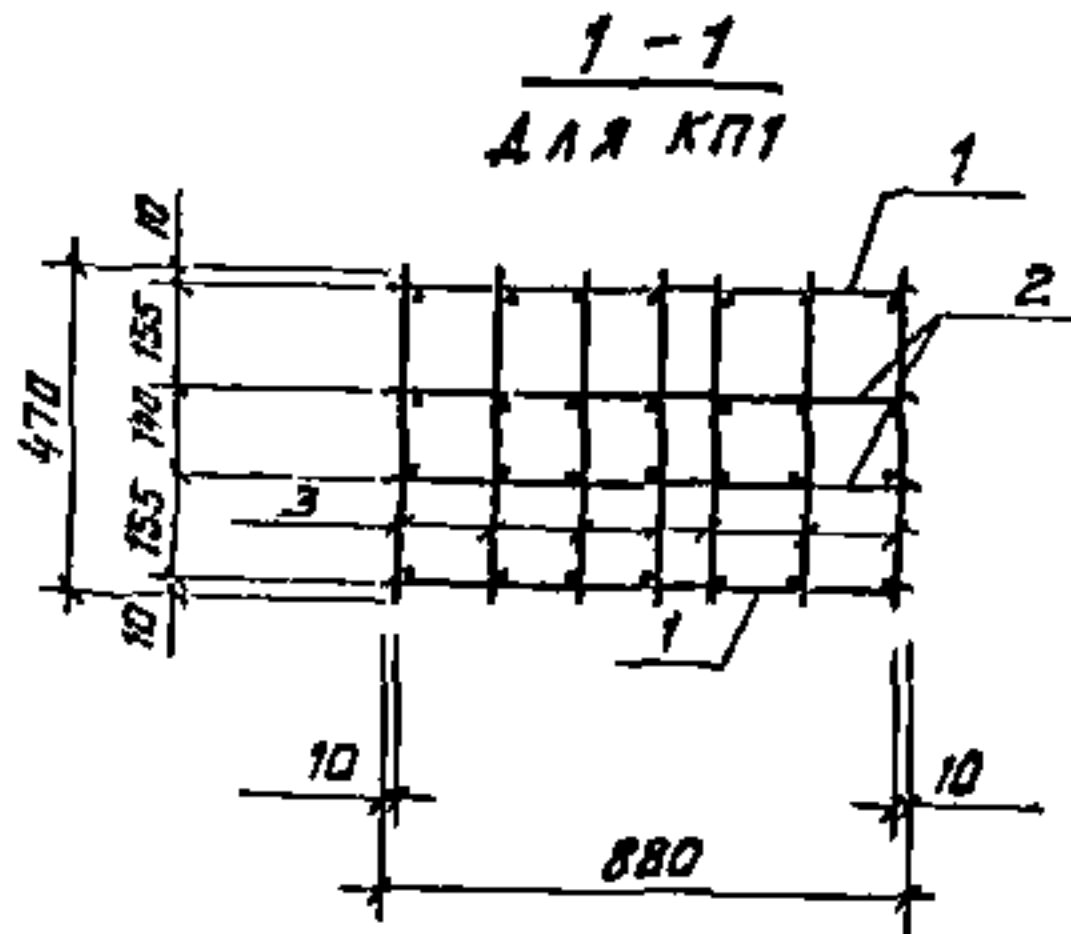
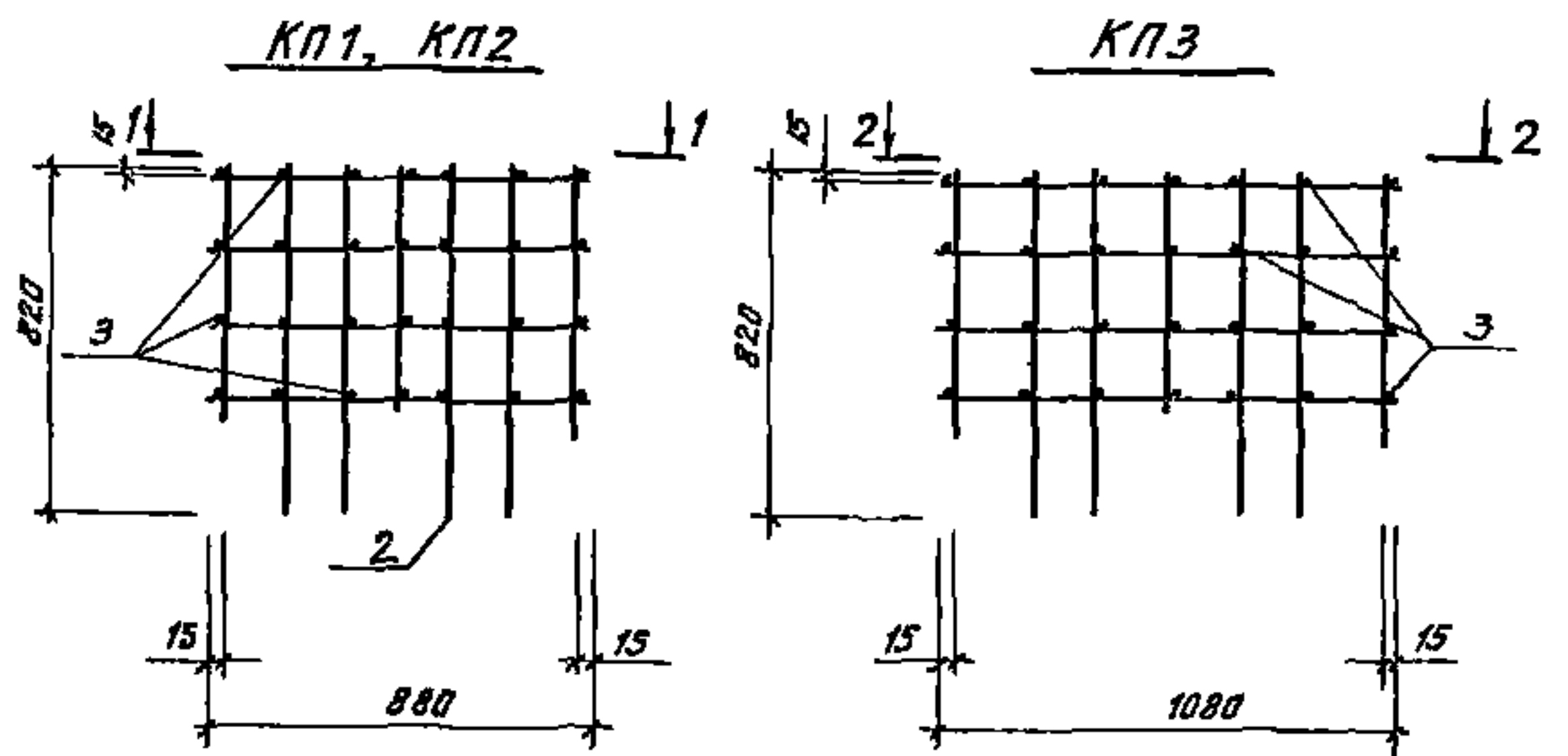
3.2 Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса АШ марки 35ГС и 25Г2С

Прокатные профили закладных и соединительных изделий должны изготавливаться из стали марки ВСтЗкп2-1 или ВСтЗсп5-1 Марки сталей должны отвечать требованиям ТУ14-1-3023-80 или ГОСТ 380-71\*

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	Зиновьев			Т-1991 2-ТТ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	Гершанок						
Гл. КОНСТ.	Гершанок						
Р.Ж. ГР.	Иванов						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ			

ВЫПУСК 2

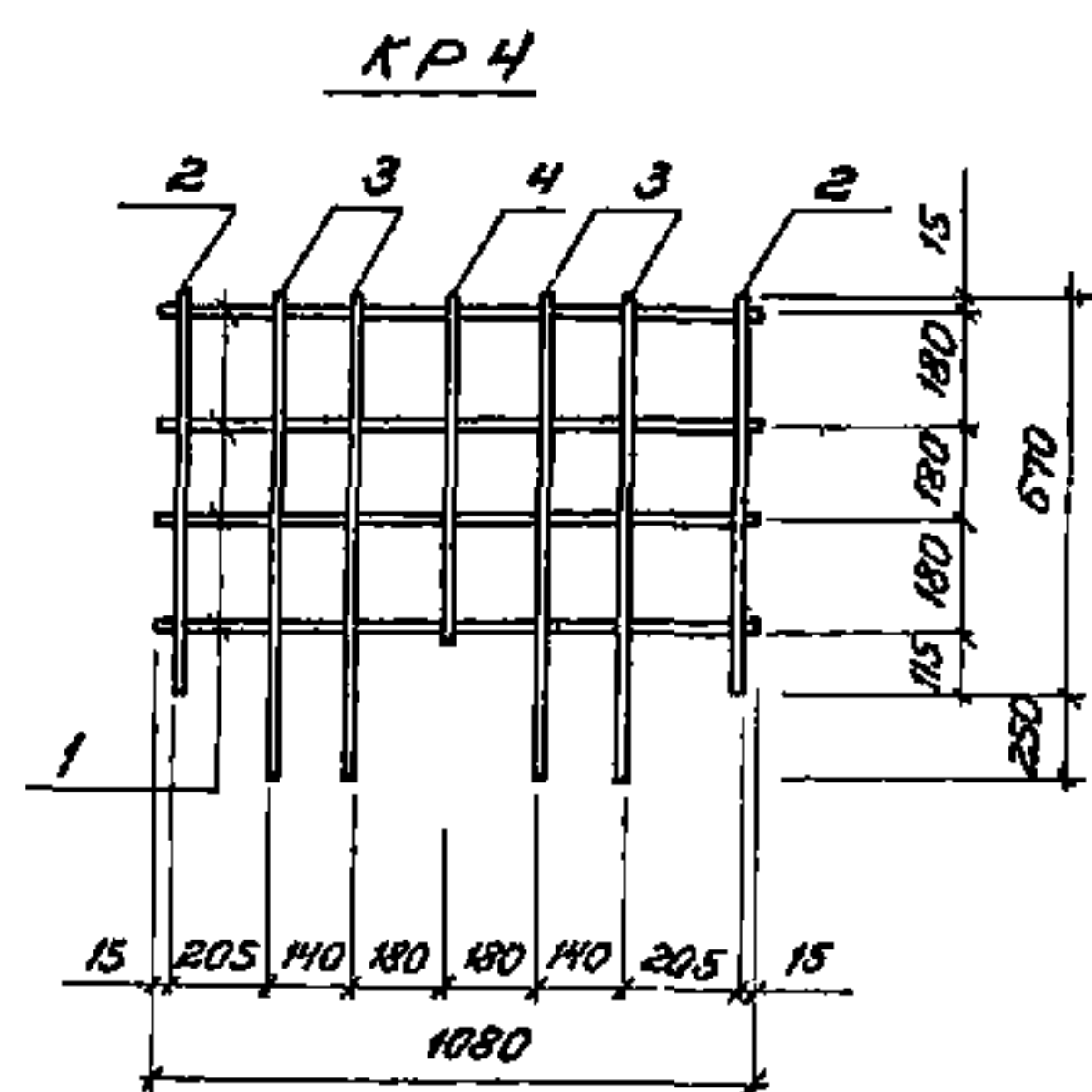
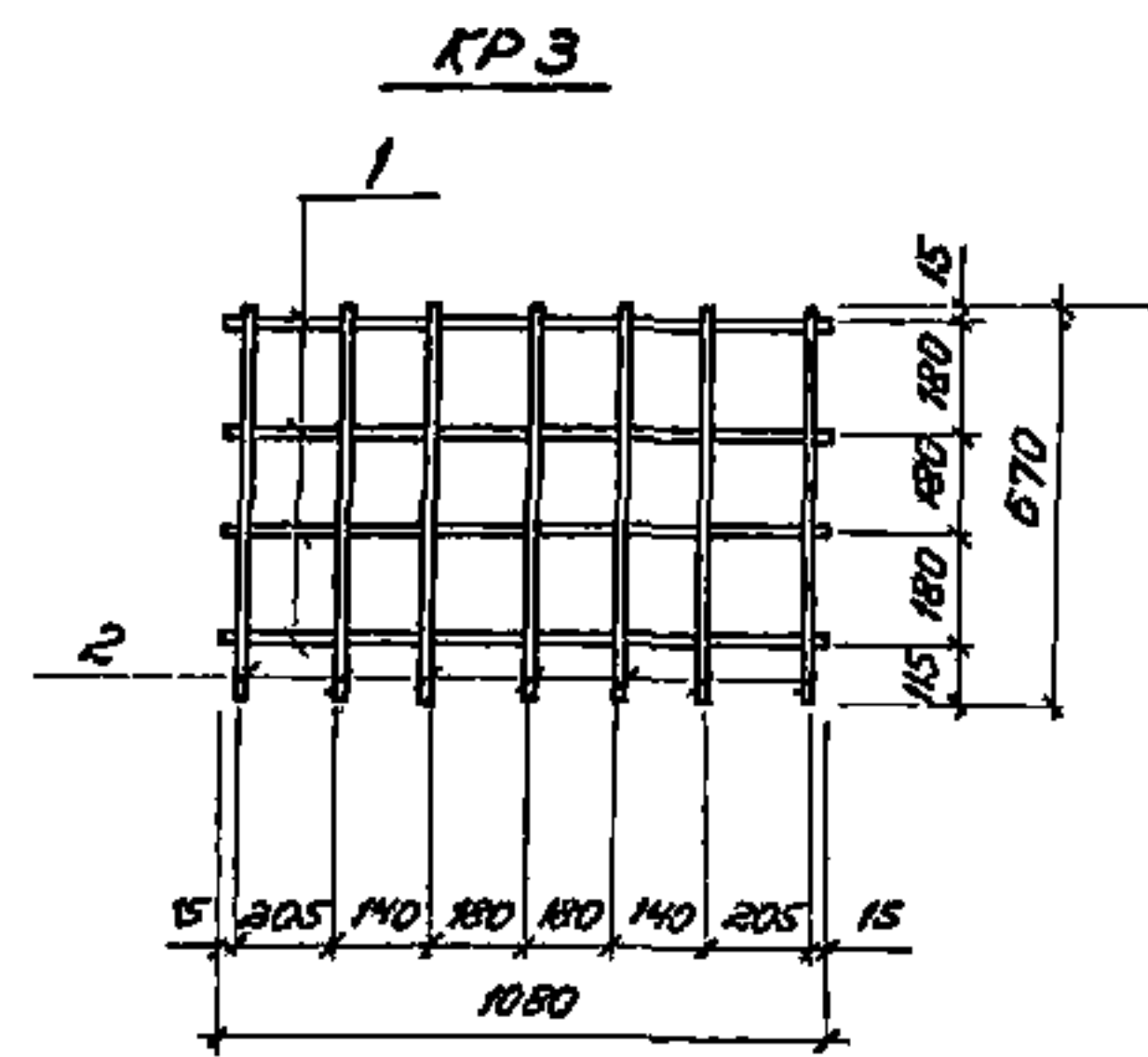
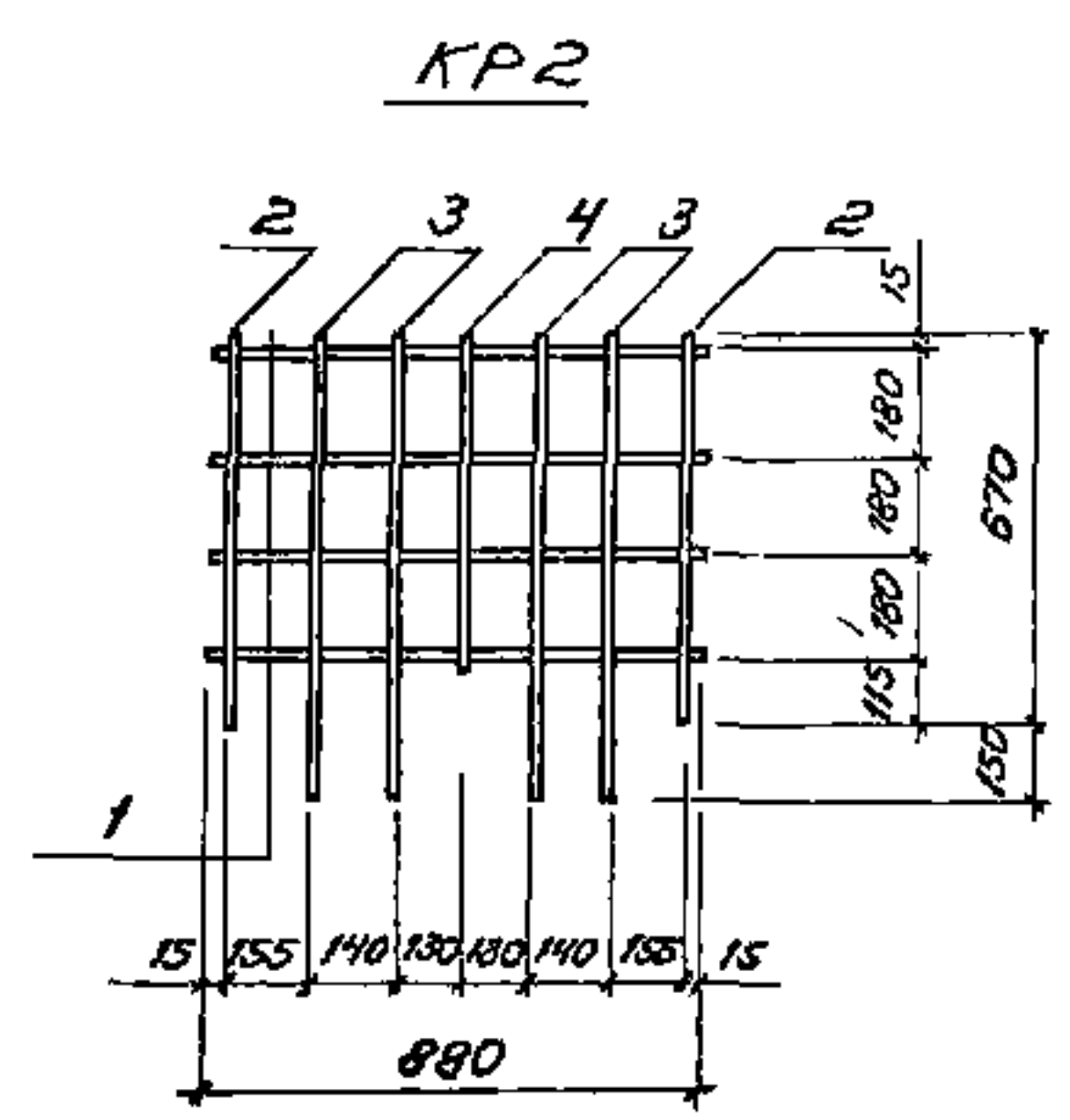
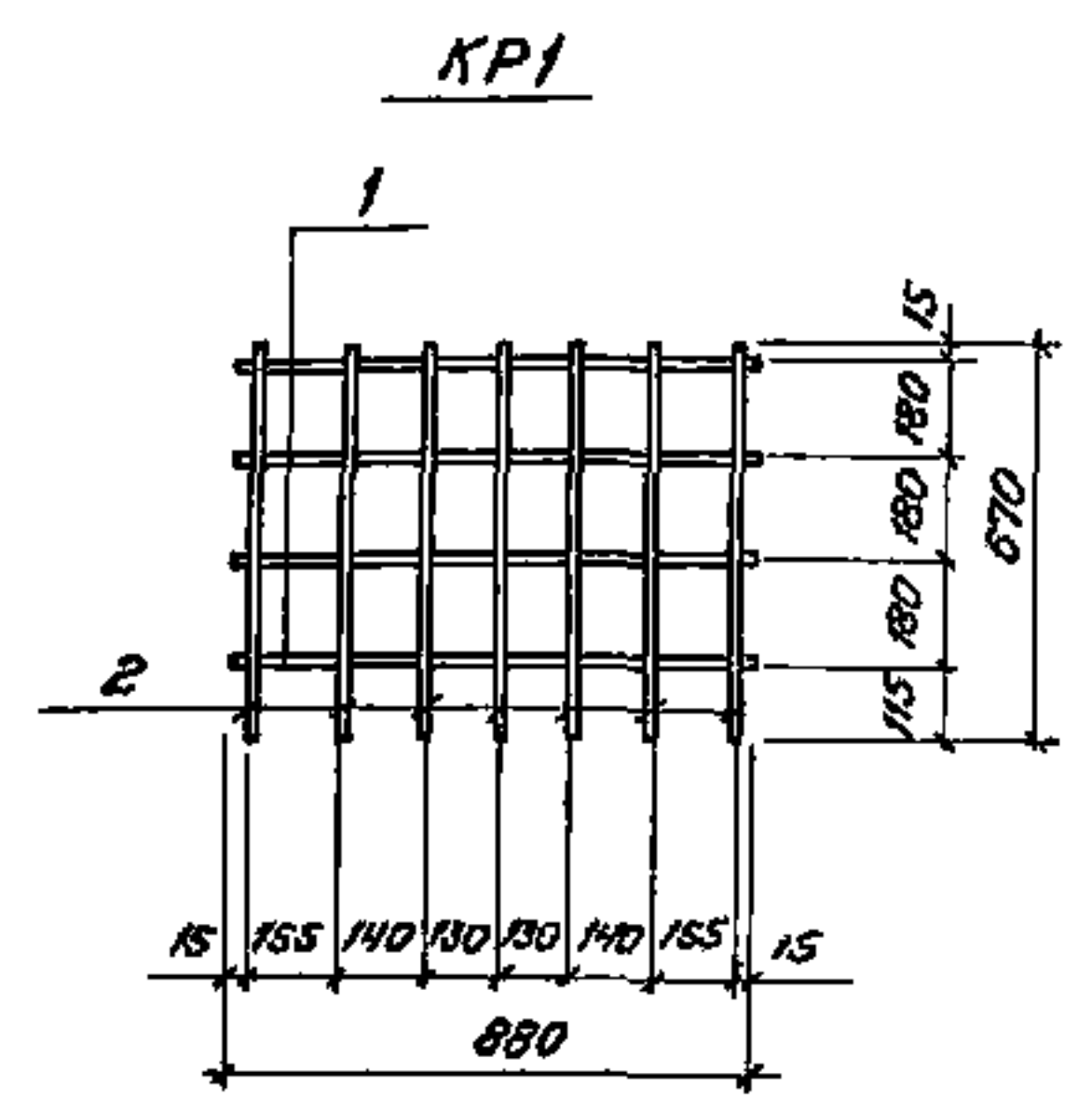


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	Т-1991 2-2	21,7
	2	КАРКАС КР2	2	-2	
	3	Ф8АIII, L-470, 0,19кг	28	БЕЗ ЧЕРТ	
КП2	1	КАРКАС КР1	2	Т-1991 2-2	23,1
	2	КАРКАС КР2	2	-2	
	3	Ф8АIII, L-570, 0,23кг	28	БЕЗ ЧЕРТ	
КП3	1	КАРКАС КР3	2	Т-1991 2-2	25,3
	2	КАРКАС КР4	2	-2	
	3	Ф8АIII, L-570, 0,23кг	28	БЕЗ ЧЕРТ	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*

ИВ. КРВОД. ПОДЛАСЬ И ДИТА СЗНМ ИИР П2

ИИЧ ОТД	Зиновьев	Л.М.	Т-1991. 2-1			
И КОНТР	ГЕРШЯНАК	Т.М.				
И КОНСТ	ГЕОРГИЯНКО	Л.М.				
РУК ГР	ЛВАНОВ	В.М.				
ВЕД ИИЖ	ФИНКЕЛЬШТЕИ	В.М.				
ИИЖ	РАСПОЛОВА	В.М.				
СТ ИИЖ	СЕРПОВА	В.М.				
			КАРКАС КП1, КП2, КП3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И1			



МАРКА ЗАТЯ	ГОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА, КГ
КР1	1	φ 8 AIII, e = 880	4	0.35	3.2
	2	φ 8 AIII, e = 670	7	0.26	
КР2	1	φ 8 AIII, e = 880	4	0.35	5.1
	2	φ 8 AIII, e = 670	2	0.26	
	3	φ 12 AIII, e = 820	4	0.73	
	4	φ 8 AIII, e = 770	1	0.30	
КР3	1	φ 8 AIII, e = 1080	4	0.43	3.5
	2	φ 8 AIII, e = 670	7	0.26	
КР4	1	φ 8 AIII, e = 1080	4	0.43	5.9
	2	φ 8 AIII, e = 670	2	0.26	
	3	φ 12 AIII, e = 920	4	0.82	
	4	φ 8 AIII, e = 770	1	0.30	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № 10848  
СОДЕРЖИТЬ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ МАРКЕРЫ

ИЗУЧ. ОТД. ЗИНОВЬЕВ  
И. КОНТР. ГЕРШАНОВ  
И. КОНСТ. ГЕРШАНОВ  
РЭК. ГР. ИВАНОВ  
ВЕД. ИНЖ. БАБУШКИН  
ИНЖ. ДМИТРИЕВА  
СТ. ИНЖ. СЕРГОВА

T-1991 2-2

КАРКАС КР1, КР4

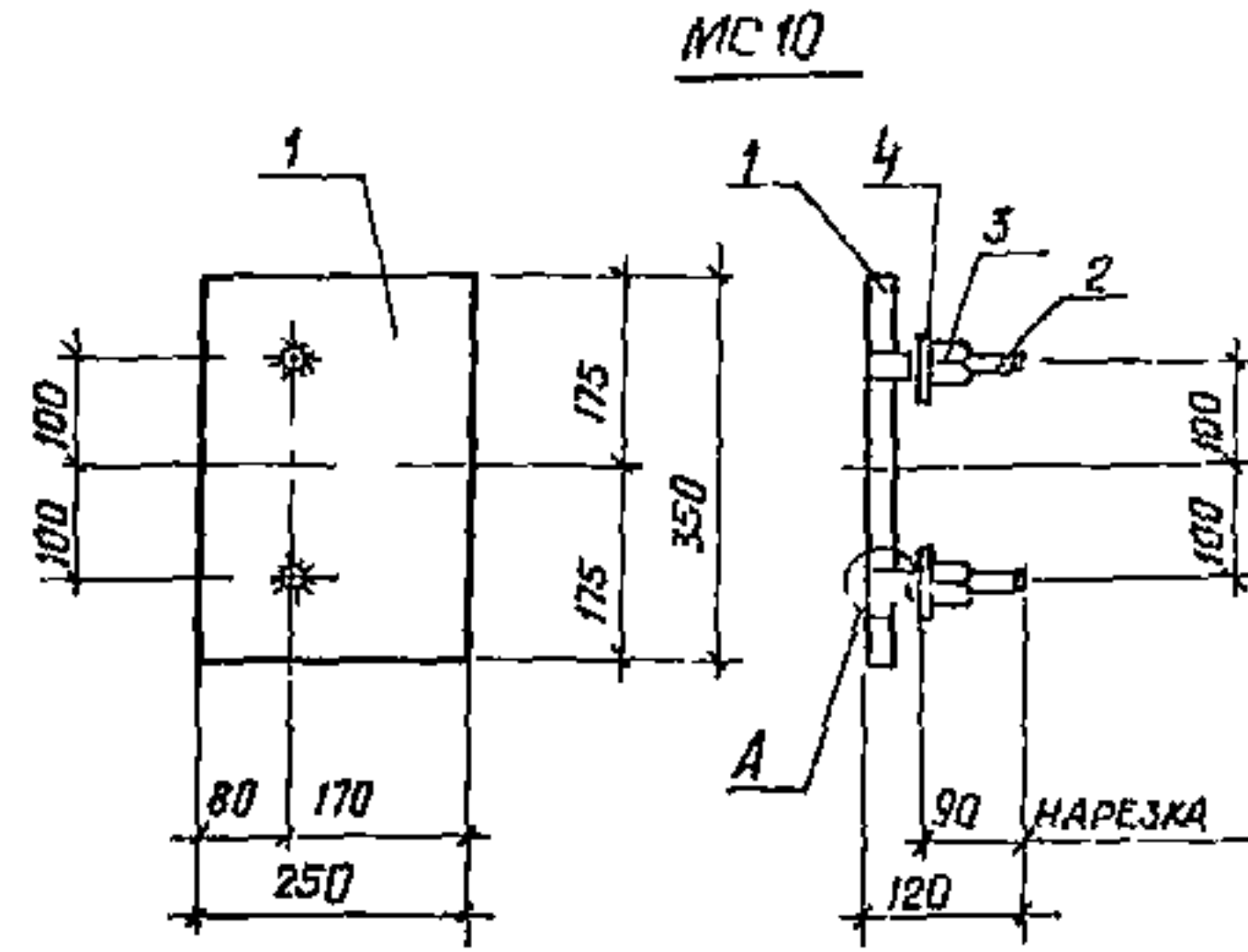
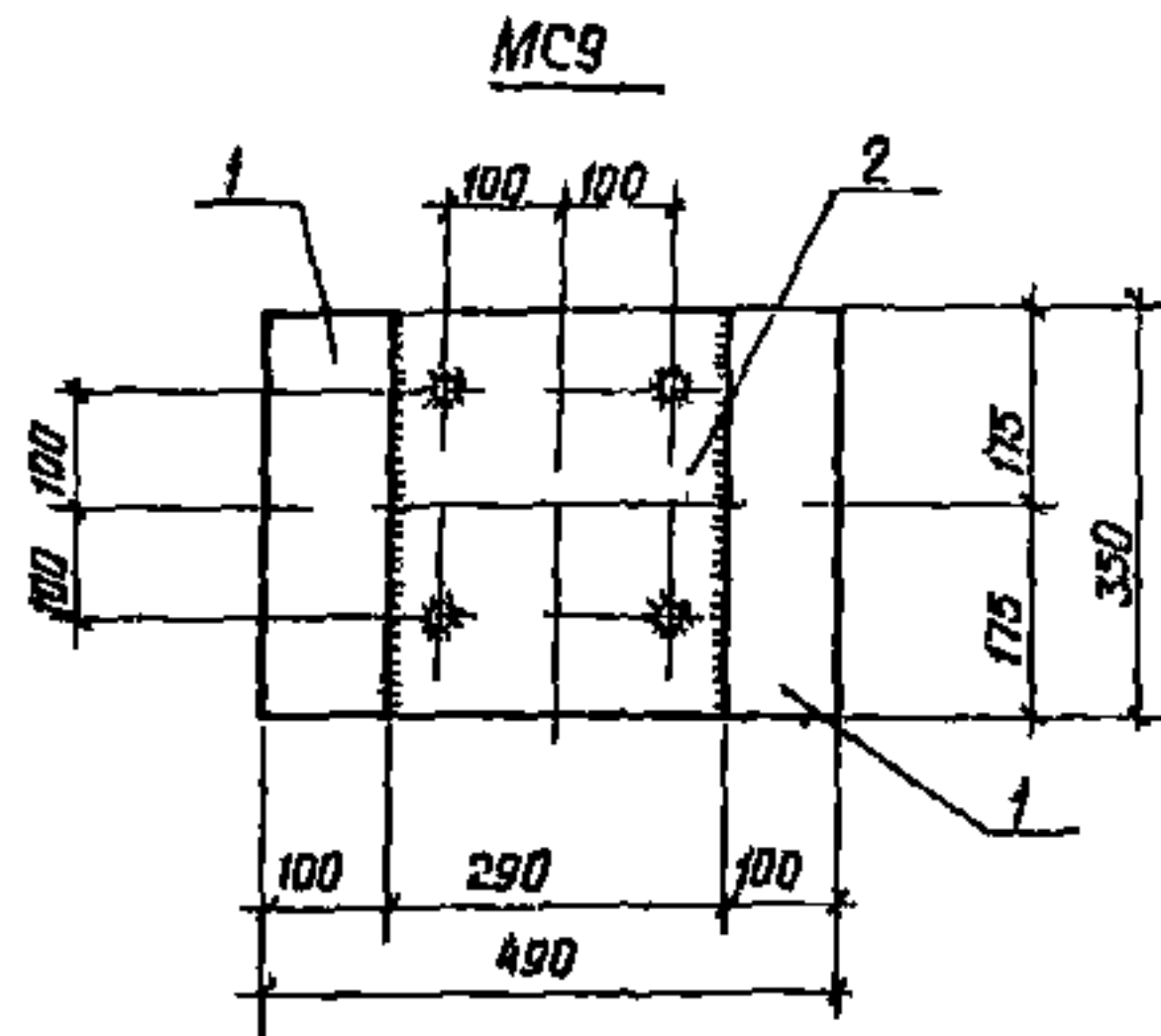
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И/

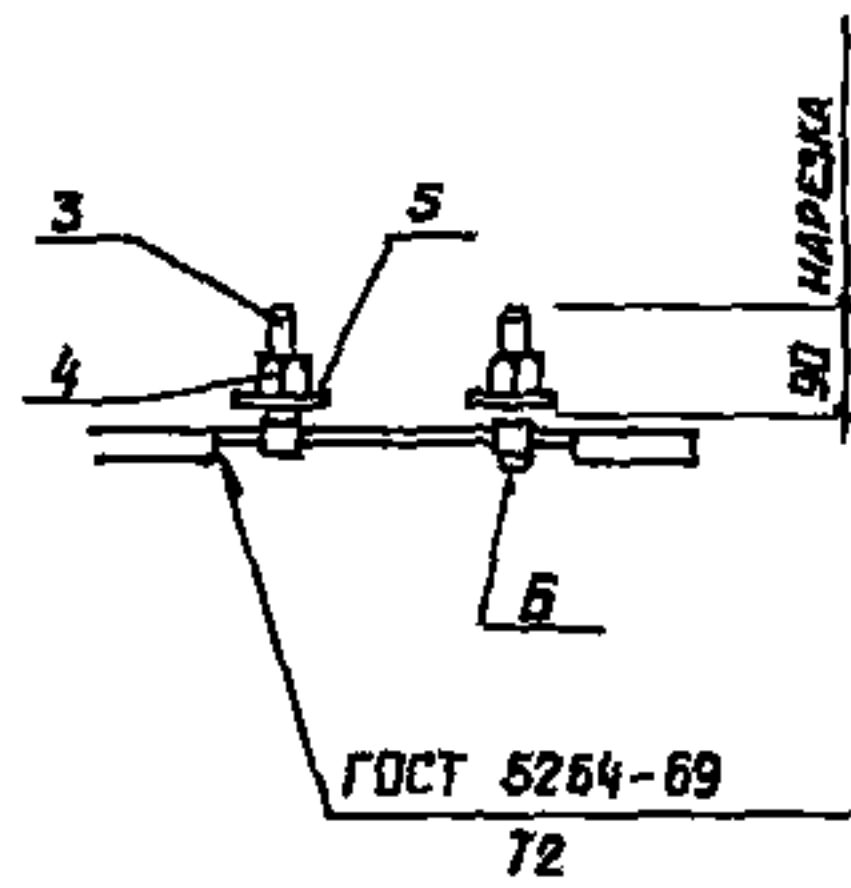
МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	МАССА КГ
МС1		L140x10 ГОСТ 8509-86, $\rho=400$	1	8,6	8,6
МС2		L140x10 ГОСТ 8509-86 $\rho=500$	1	10,8	10,8
МС3		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1480$	1	27,2	27,2
МС4		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1510$	1	29,6	29,6
МС5		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1790$	1	32,9	32,9
МС6		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1850$	1	34,0	34,0
МС7		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2030$	1	37,4	37,4
МС8		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2020$	1	37,2	37,2
МС9		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2140$	1	39,4	39,4
МС10		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1680$	1	30,9	30,9
МС11		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1810$	1	33,3	33,3
МС12		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=1990$	1	36,6	36,6
МС13		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2050$	1	37,7	37,7
МС14		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2230$	1	41,0	41,0
МС15		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2220$	1	40,8	40,8
МС16		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2340$	1	43,1	43,1
МС17		C20 ГОСТ 8240-72*, $\rho=2460$	1	45,3	45,3

ИВВ № 001 Г. ОБЪЕМЫ И ДАТА ВЗАИМ ИВВ. №

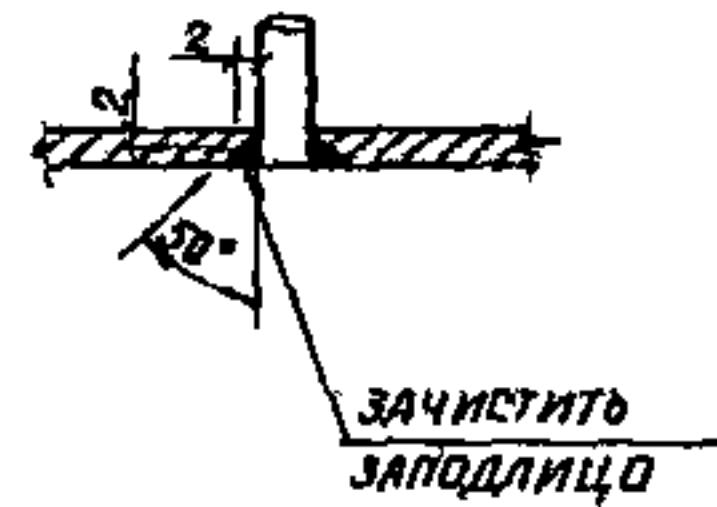
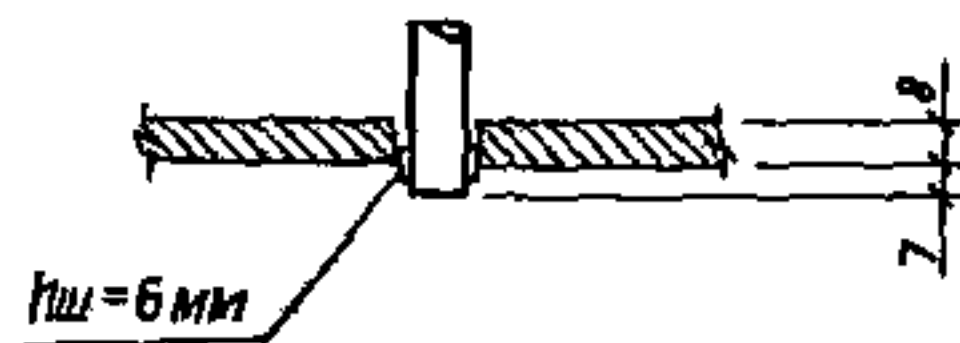
Нач. отд.	Зиновьев			7-1991 2-3		
Н. контр.	Гершанок					
Гл. конст.	Гершанок					
Рук. гр.	Иванов			Изделие соединительное		
Вед. инж.	Динкель П. И.			Р	1	
Инж.	Росолова			МС1 МС17		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И		



ДЕТАЛЬ А



ДЕТАЛЬ Б



Порядка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса кг
МС18	1	полоса 20x100 ГОСТ 103 86 l=350	2	55	189
	2	полоса 8x290 ГОСТ 82 10 l=350	1	64	
	3	ф20 А I l=128 ГОСТ 5781-82	4	03	
	4	гайка М20 ГОСТ 5915 70*	4	006	
	5	шайба б=3.0 мм ГОСТ 11371 78*	4	001	
МС19	1	полоса 20x250 ГОСТ 82 70 l=350	1	137	144
	2	ф20 А I l=120 ГОСТ 5781-82	2	03	
	3	гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	06	
	4	шайба б=3.0 мм ГОСТ 11371-78*	2	001	

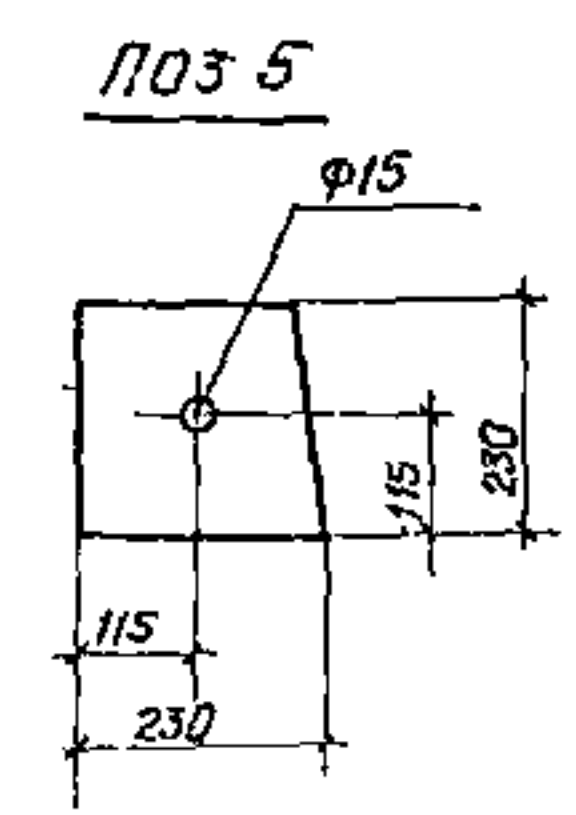
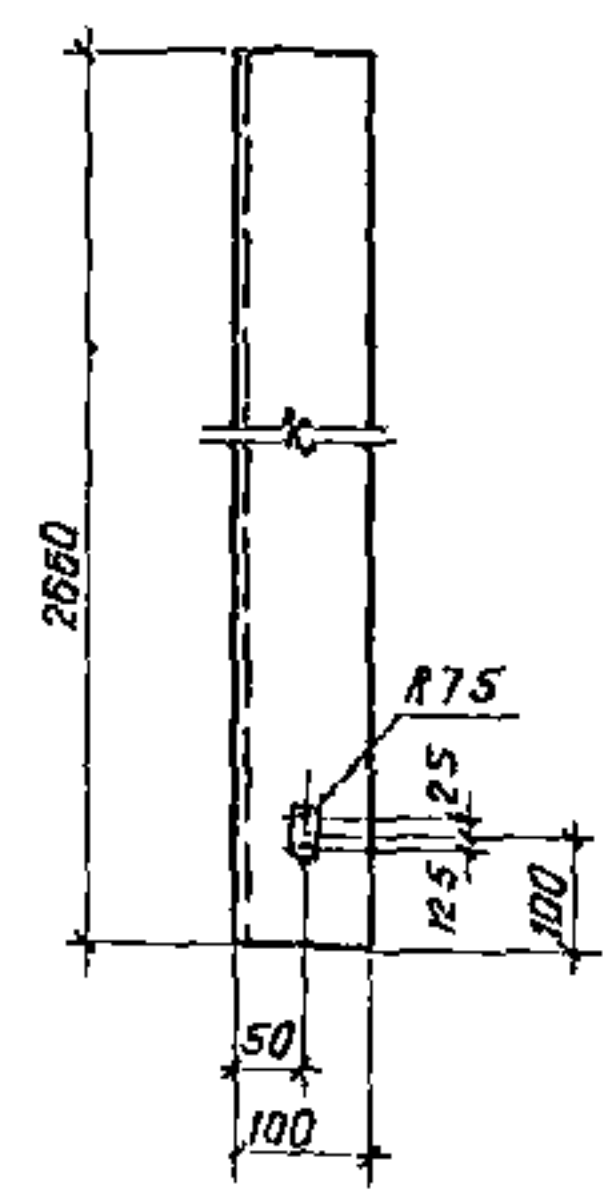
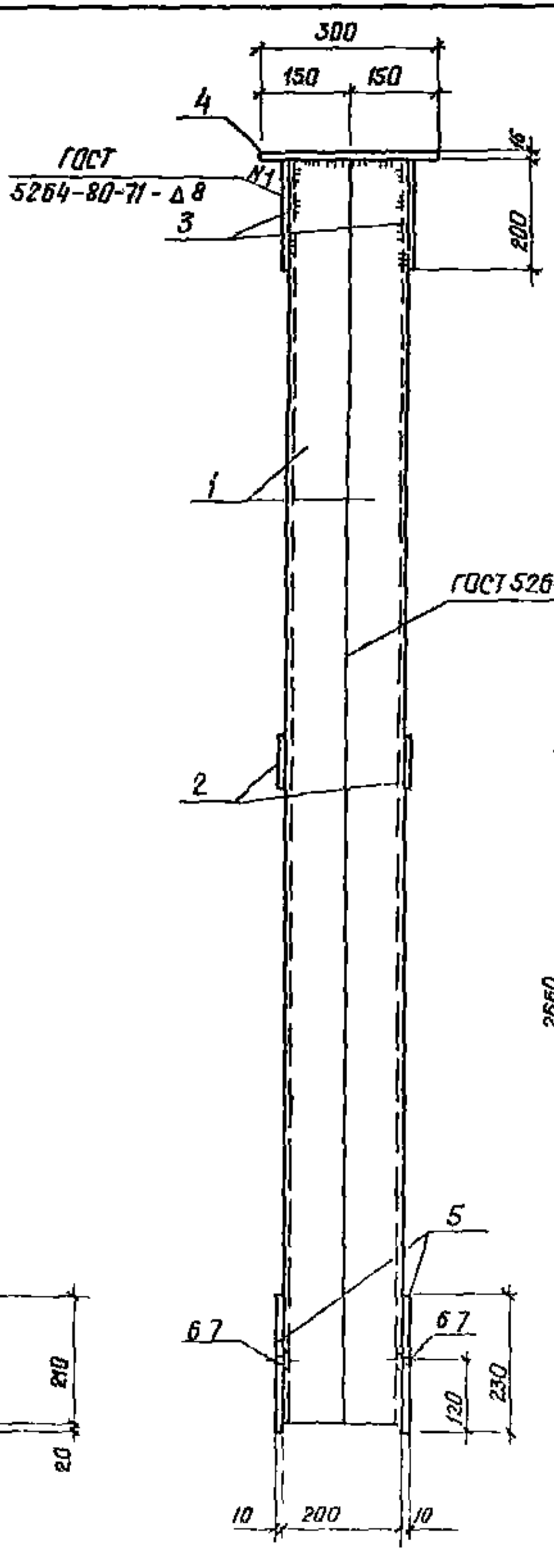
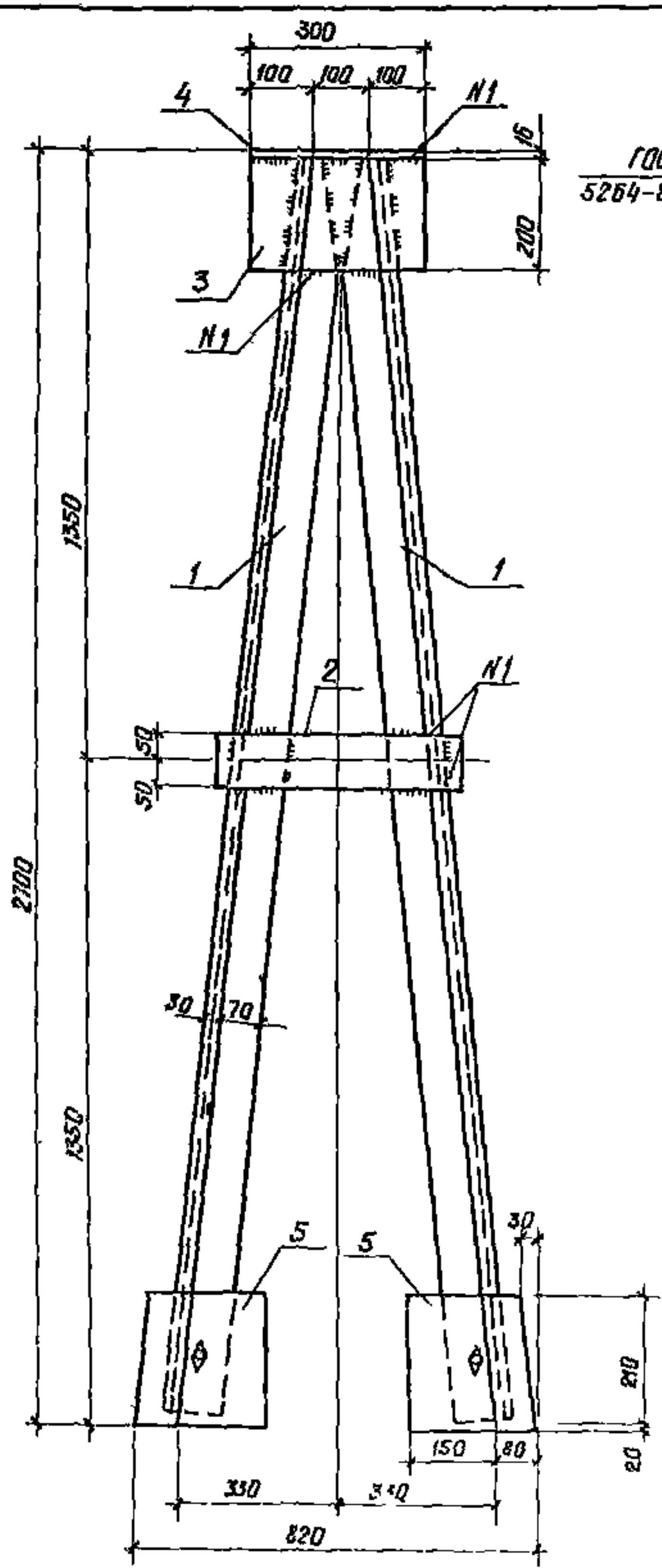
Имя и подп. подписавший и дата

		7-1991 2-4		
Нач. отд.	Зиновьев	Изделие соединительное МС18 МС19	Стадия	Лист
И. контр.	Гершанок		Р	1
Гл. констр.	Гершанок		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1	
Рук. гр.	Иванов			
Вед. инж.	Фрикевштейн			
Техник	Сидорова			



ИЗМ. № ПОДП. УДОЛВИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ ИЛИ ИНО. №

ВЫПУСК 2



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
ДС1	1	L 100 × 10 l = 2660	4	40 17	205 8
	2	- 10 × 100 l = 480	2	3 77	
	3	- 10 × 200 l = 300	2	4 71	
	4	- 16 × 300 l = 300	1	11 3	
	5	- 10 × 230 l = 230	4	4 15	
	6	Болт М12 × 50 ГОСТ 1798 70*	4	0 06	
	7	Гайка М12 ГОСТ 5915 70*	4	0 015	

Сталь угловая равнобедренная по ГОСТ 8509-86  
Сталь листовая по ГОСТ 103 76

ИЗМ. ОТД.	ЗИНОВЬЕВ	А.С.
И. КОМП.	ПЕРШИНОК	Л.С.
П. КОМП.	П.Р. Б. З.	Л.С.
Р. КОМП.	ИЗУНОВ	Л.С.
О. Д. КОМП.	В. И. С. И. С.	Л.С.
И. КОМП.	ДМИТРИЕВА	Л.С.
С. КОМП.	СЕРГОВИЧ	Л.С.

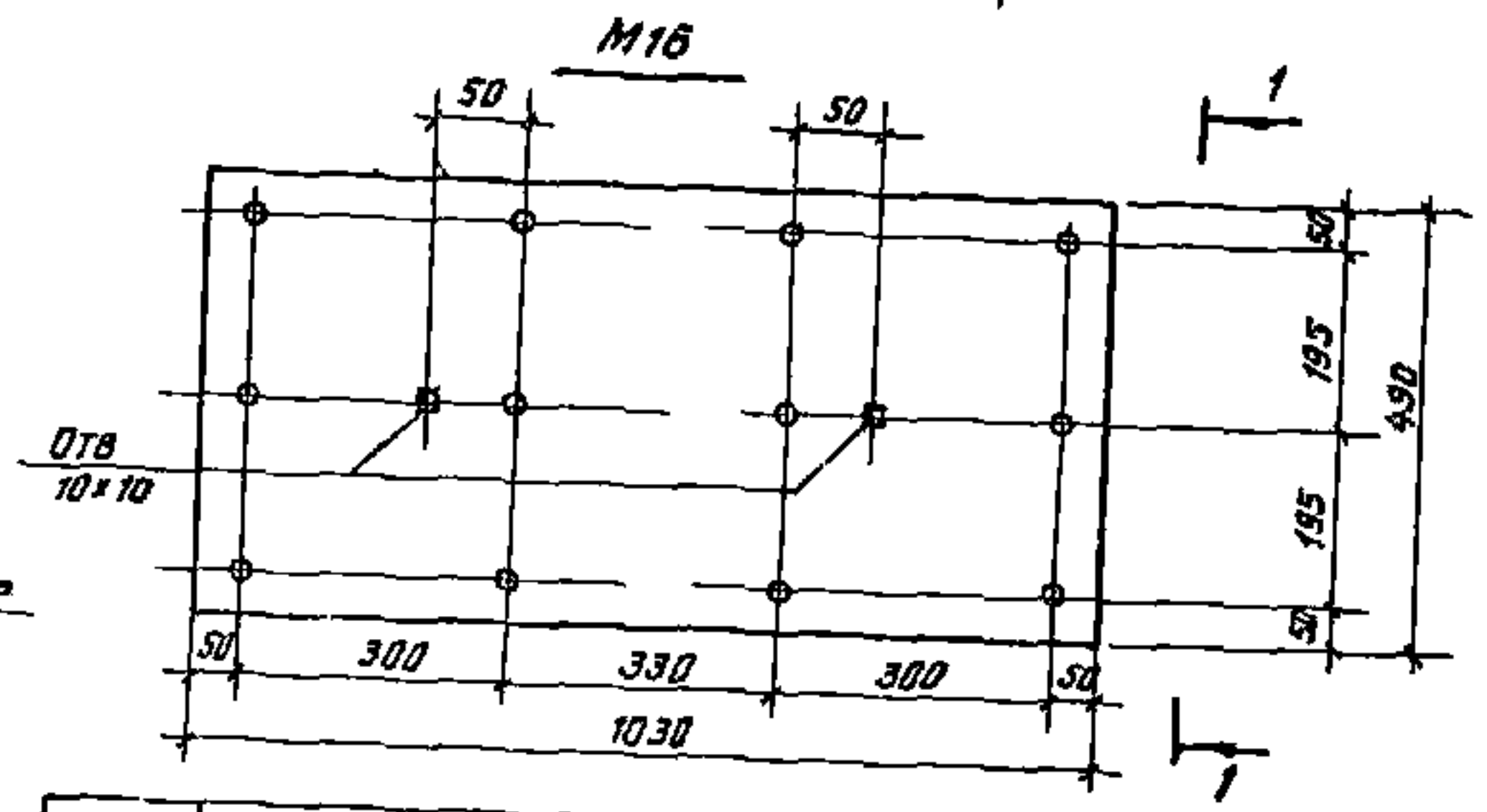
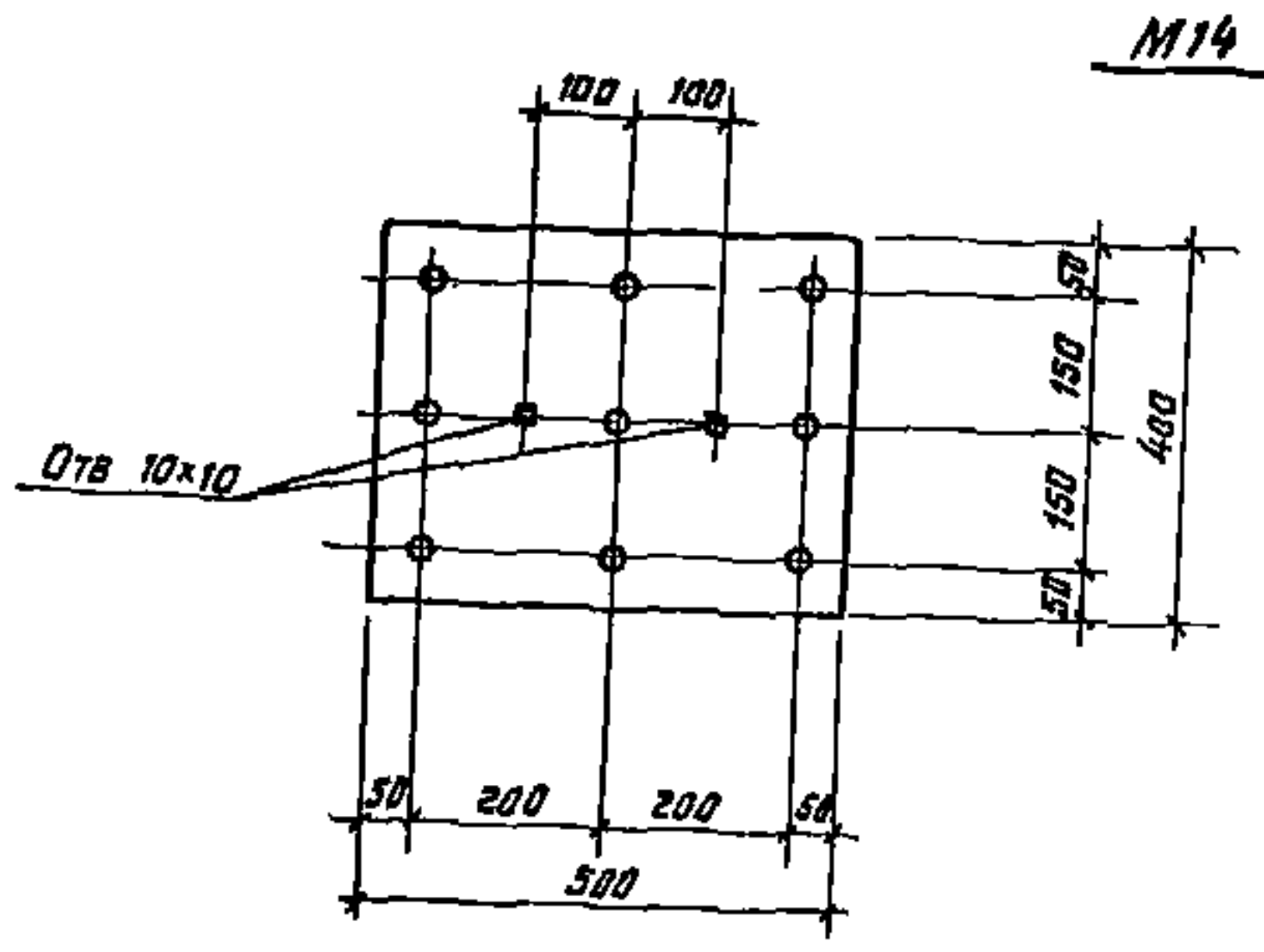
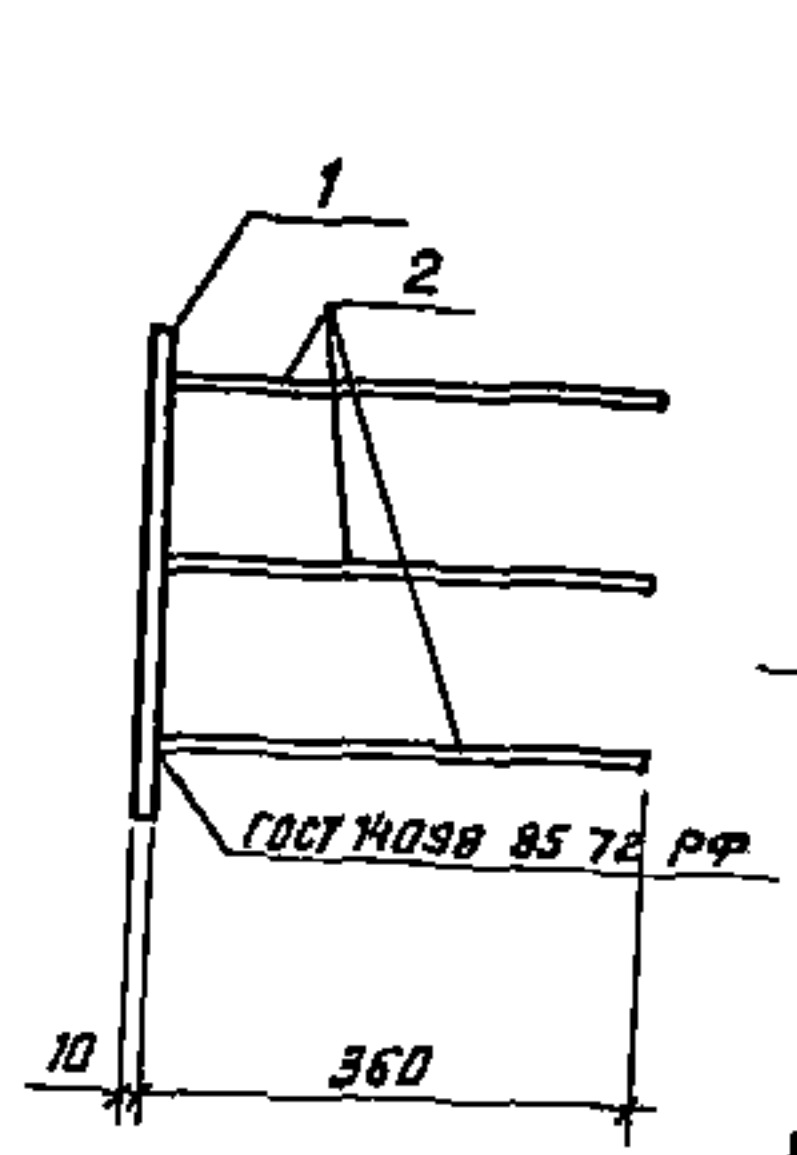
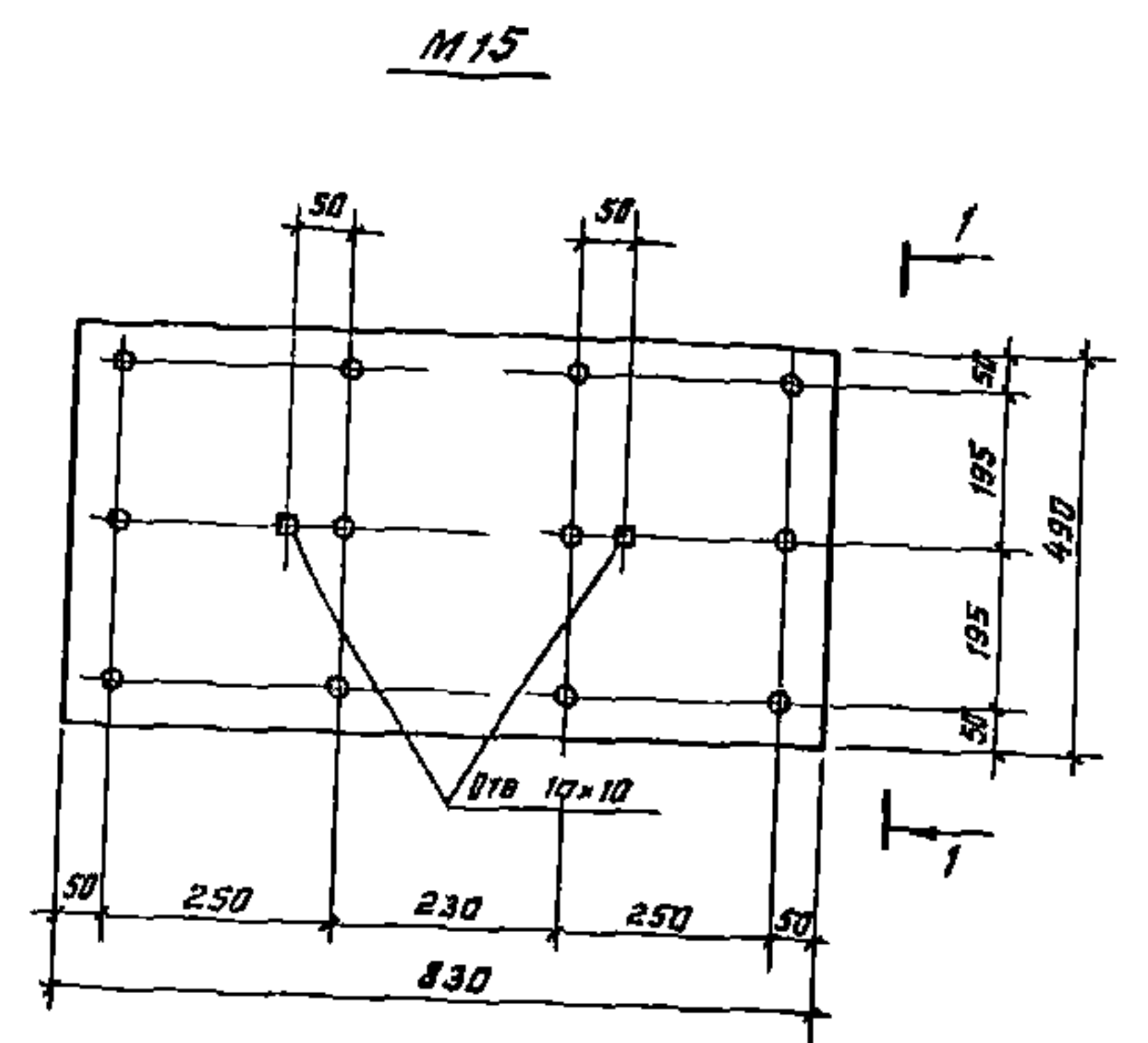
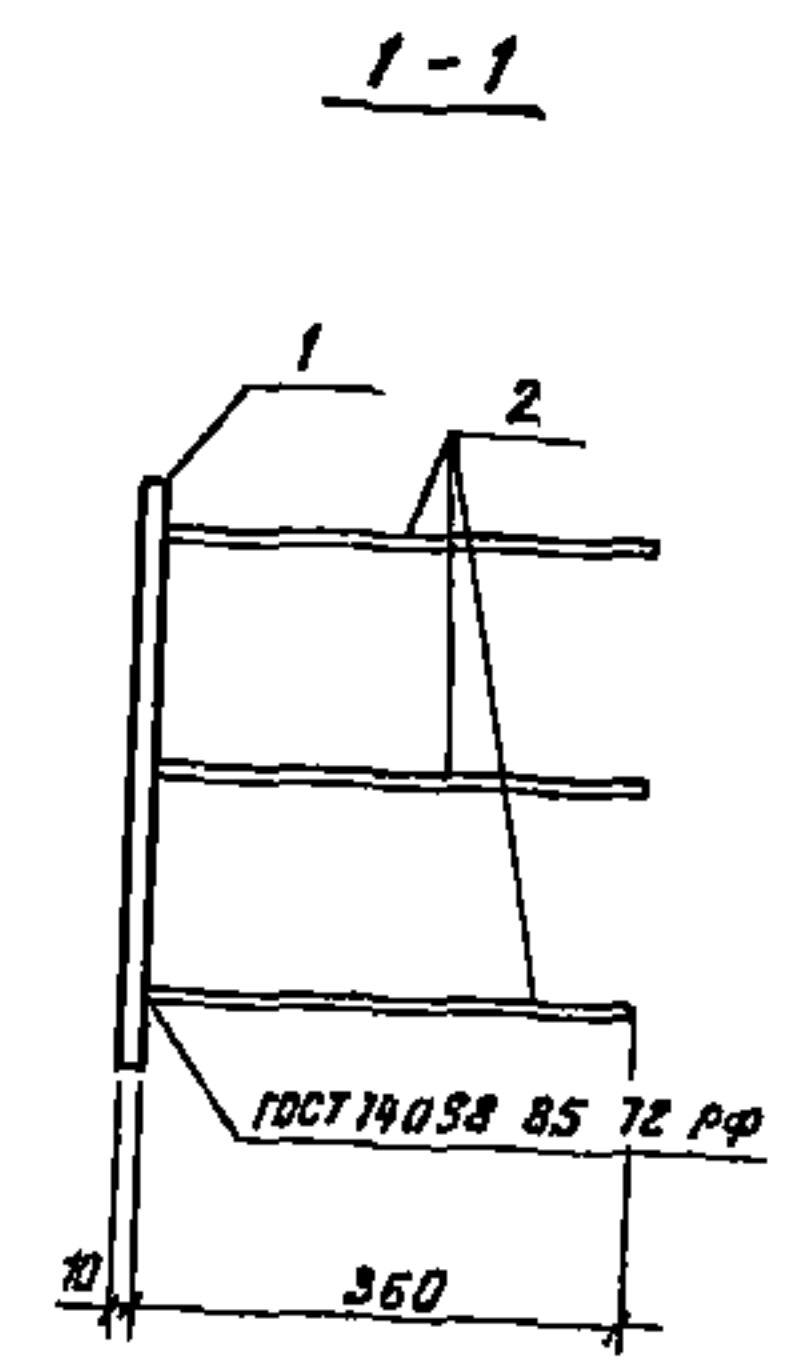
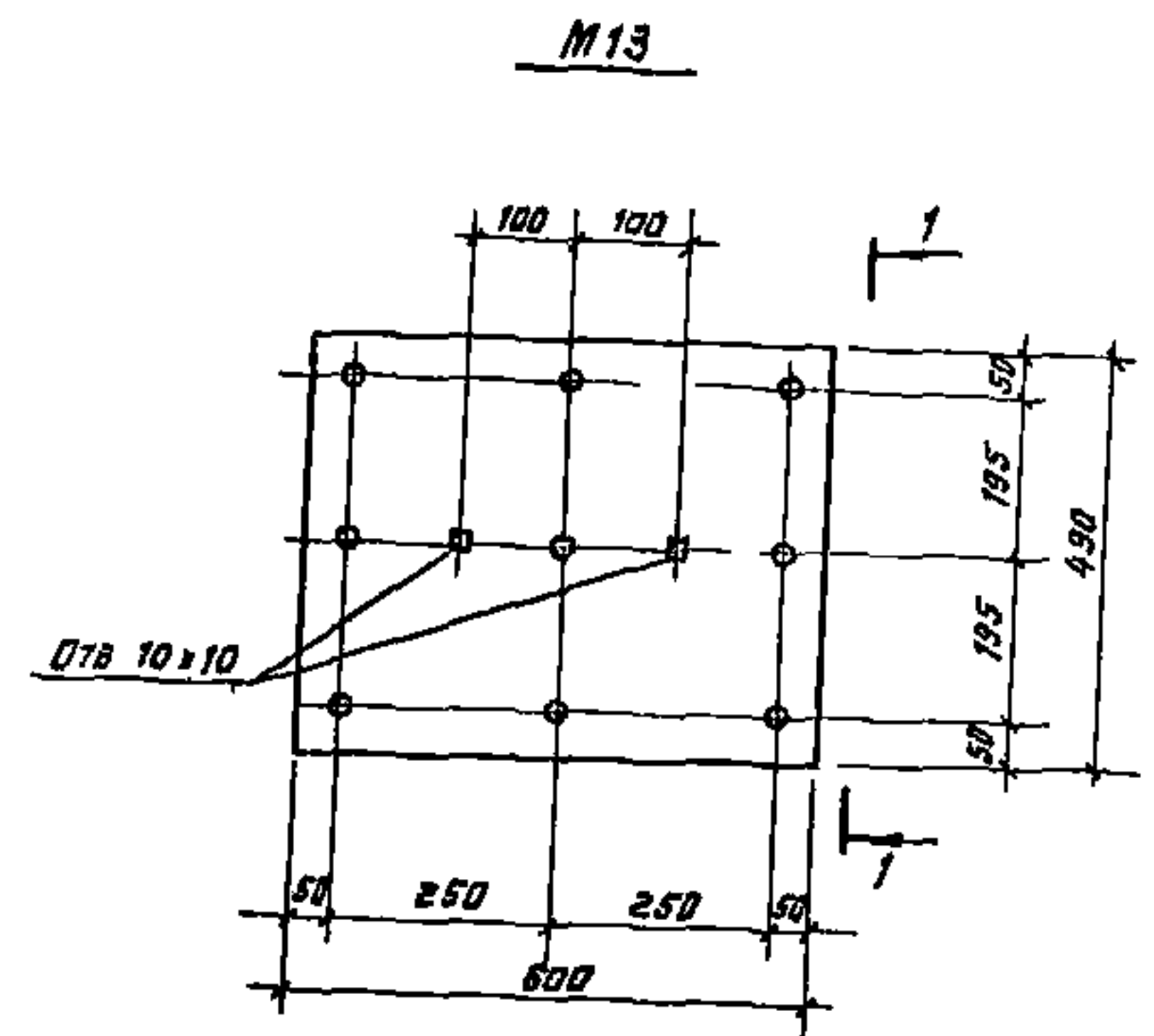
Т-1991 2-5		
Стойка опорная ДС1		
ИТАР №	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИНГ И ИНСТИТУТ И1		







Выпуск 2



Лист № 10/001  
Лист № 10/002  
Лист № 10/003  
Лист № 10/004  
Лист № 10/005  
Лист № 10/006  
Лист № 10/007  
Лист № 10/008  
Лист № 10/009  
Лист № 10/010

Спецификацию см лист 2

ИЯЧ ОТД.	Зиновьев	Лит	Т-1991 2-8	Этажа	Лист	Листов	
ИЯ КОУР	Гершинок	Лит					
ИЯ КОУСТ	Гершинок	Лит		Изделия закладные M13 M14, M15, M16	Р	1	2
РУК ГР	Иванов	Лит					
ВЕД НИЖ	Бавшкин	Лит					
ИНЖ	Рослопова	Лит	Проектный институт N1				

ВЫПУСК 2

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса, кг
M13	1	-10x490 ГОСТ 82-70 <sup>а</sup> , l=600	1	23 07	25 95
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82, l=360	9	0 32	
M14	1	-10x400 ГОСТ 82-70 <sup>а</sup> , l=500	1	15 7	18 58
	2	Ф12А III, ГОСТ 5781 82 l=360	9	0 32	
M15	1	-10x490 ГОСТ 82 70 <sup>а</sup> , l=830	1	31 92	38 76
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 l=360	12	0 57	
M16	1	-10x490 ГОСТ 82 70 <sup>а</sup> l=1030	1	39 62	46 46
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 l=360	12	0 57	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т 1991 2-8

Лист  
2