

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
СЕРИЯ 2.400-8**

**УЗЛЫ ЗАЩИТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ
МАСЕЛ И ЭМУЛЬСИЙ**

ВЫПУСК 1

**ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИЙ ЦЕХОВ
ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ СТАЛИ.
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.**

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 2.400-8

УЗЛЫ ЗАЩИТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ МАСЕЛ И ЭМУЛЬСИЙ

ВЫПУСК I

ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИЙ ЦЕХОВ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ
СТАЛИ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И РАБОЧИЕ
ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

Институтом Проектхимзащита
Главный инженер *[подпись]* В. П. Шевяков
Главный технолог *[подпись]* М. Ф. Быкова
Начальник отдела *[подпись]* Н. Ф. Артемова

Утверждены Главтепломонтажом
Минмонтажспецстроя СССР

Протокол от 25.01.88

Введены в действие
с 21.03.88

Приказ от 04.04.88

№ 60

Имб. из годл.	
Подпись и дата	
Именем имб. №	

Обозначение документа	Наименование	Стр.
2.400-8.1-00 ПЗ	Пояснительная записка	5
2.400-8.1-01	Типы маслостойких покрытий	10
2.400-8.1-02	Покрытие пола. Узел 1	17
2.400-8.1-03	Покрытие пола. Узел 2	18
2.400-8.1-04	Покрытие пола. Узел 3	19
2.400-8.1-05	Покрытие пола. Узел 4	20
2.400-8.1-06	Покрытие пола. Узел 5	21
	Примыкание пола к стене, колонне	
2.400-8.1-07	Узел 6	22
	Сопряжение двух типов полов	
2.400-8.1-08	Узел 7	23
	Сопряжение двух типов полов	
2.400-8.1-09	Узел 8	24
	Сопряжение двух типов полов	
2.400-8.1-10	Узел 9	25
	Примыкание лотка к стене	
2.400-8.1-11	Узел 10	26
	Гильза для прохождения одиночного трубопровода	
2.400-8.1-12	Узел 11	27
	Защита технологической полости	
2.400-8.1-13	Узел 12	28
2.400-8.1-14	Установка трапа. Узел 13	29

2.400-8.1-00

Содержание выпуска

стандарт	лист	листов
----------	------	--------

Р	1	3
---	---	---

ПРОЕКТХИМЗАЩИТА

взамен инв.

Подпись и дата

Инв. № подл

Ст. инж.	Панкратова	Григорьев
Рук. зр.	Головкова	Телецкий
Нач. отд.	Артемова	Иванов
Н. контр.	Панкратова	Григорьев
Гип	Бочурин	Иванов

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Защита лотка для отвода проливов	
	шириной менее 300 мм	
2.400-8.I-15	Узел 14	30
	Защита приемка для сбора проливов	
2.400-8.I-16	Узел 15	31
	Защита лотка для отвода проливов	
	шириной более 300 мм	
2.400-8.I-17	Узел 16	32
	Защита приемка для сбора проливов	
2.400-8.I-18	Узел 17	33
	Защита деформационного шва	
2.400-8.I-19	Узел 18	34
	Установка стальной закладной детали	
2.400-8.I-20	Узел 19	35
	Защита фундамента под оборудование	
	(баки, насосы)	
2.400-8.I-21	Узел 20	36
	Защита фундамента под оборудование	
	(баки, насосы)	
2.400-8.I-22	Узел 21	37
	Защита фундамента под оборудование	
	(баки, насосы)	
2.400-8.I-23	Узел 22	38
	Защита фундамента под стан, агрегат	
2.400-8.I-24	Узел 23	39
	Защита фундамента под стан, агрегат	
2.400-8.I-25	Узел 24	40
	2.400-8.I-00	Лист 2

Инв. № подл.

Год выпуска и дата

Вх. № докум. и дата

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Защита технологической полости	
2.400-8.I-26	Узел 25	41
	Защита щели гидросмыва	
2.400-8.I-27	Узел 26	42
	Защита канала под трубопроводы	
2.400-8.I-28	Узел 27	43
	Защита канала под трубопроводы	
2.400-8.I-29	Узел 28	44
	Защита канала под трубопроводы	
2.400-8.I-30	Узел 29	45
2.400-8.I-31	Приложение I. Стоимость и трудозатраты защитных покрытий	46
2.400-8.I-32	Приложение 2. Перечень стандартов и технических условий на материалы, применяемые для маслозащиты	48

№ в. № подл.	
Подпись и дата	
Взм. и инв. №	

2.400-8.I-00

Лист

3

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Настоящая серия "Узлы защиты строительных конструкций от воздействия масел и эмульсий" выпуск I "Защита конструкций цехов холодной прокатки стали. Указания по применению и рабочие чертежи" выполнена в соответствии с планом типового проектирования 1987 года, утвержденным Постановлением Госстроя СССР от 20 ноября 1986 г. № 27 п.4.8.1.

I.2. Материалы выпуска предназначены для использования при разработке проектов маслозащиты строительных конструкций.

I.3. В качестве исходных данных для проектирования приняты: технологические задания Гипромеца; результаты обследования состояния строительных конструкций, работающих под воздействием масел и эмульсий в цехах холодной прокатки отечественных металлургических заводов - Новолипецкий металлургический комбинат, завод "Серп и Молот", Магнитогорский металлургический комбинат; действующие нормативные документы.

I.4. Материалы выпуска включают: пояснительную записку; таблицу "Типы маслостойких покрытий"; узлы защиты полов, фундаментов под станы, агрегаты, лотков, приямков, маслостоннелей, маслоканалов (узлы I-29); Приложение I. Стоимость и трудозатраты защитных покрытий; Приложение 2. Перечень стандартов и технических условий на материалы, применяемые для маслозащиты.

I.5. При разработке выпуска были использованы: СНиП П-В.8-71 "Полы. Нормы проектирования"; СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии";

Инв № подл					2.400-8.1-00 ПЗ		
					Пояснительная записка		
		От инж	Панкратова	Тамб	Стадия	Лист	Листов
		Рук зр	Голобкова	Т.С.	Р	1	5
	Нач отд	Артемов	А.И.	ПРОЕКТХИМЗАЛИТА			
	И контр	Панкратова	Тамб				
	Гип	Бачурин	И.И.				

СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии";

ГОСТ 12.3.016-87 "Работы антикоррозионные. Требования безопасности";

СНиП IV-5-82 "Сборник I3 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии";

СН 290-74 "Инструкция по приготовлению и применению строительных растворов", 1975 г.;

ВСН 345-86 "Применение эпоксидно-сланцевых покрытий для гидроизоляции и защиты от коррозии стальных и железобетонных промышленных и сантехнических сооружений и стальных трубопроводов";

"Рекомендации по применению монолитных бетонных покрытий полов с упрочненным верхним слоем", Москва, ЦНИИПромзданий, 1986 г.;

"Временные рекомендации по проектированию и выполнению защитных покрытий штучными коррозионностойкими материалами на особоплотных портландцементных растворах", Москва, институт Проектхимзащита, 1982 г.;

"Руководство по применению химических добавок в бетоне", Москва, НИИЖБ, 1981 г.

2. ВЫБОР МАСЛОСТОЙКИХ ПОКРЫТИЙ

2.1. В цехах холодной прокатки воздействию масел и эмульсий подвержены строительные конструкции фундаментов под стан холодной прокатки, агрегаты травления, непрерывного отжига, электролитической очистки, нанесения покрытий (горячего и электролитического цинкования, лужения, алюминирования и др.), а также конструкции вспомогательных производственных помещений - маслоподвалов, насосных станций, помещений технологических смазок и маслоэмульсионных тоннелей.

2.2. В оборудовании станков, агрегатов для снижения трения движущихся частей и охлаждения прокатных валков, а также предохранения от коррозии стальной полосы применяются смазки, подающиеся

№3 М.Р.С.Д.Р. Годпись и дата ВЗДМ №18

по гидравлическим системам.

В зависимости от назначения смазочные материалы разделяются на две основные группы:

жидкие - минеральные масла (индустриальное масло марок ИС-12, ИС-50, трансмиссионное, автотракторное, цилиндрическое - II, 24, авиационное ИС-14, турбинное - 30, 57 и др.) и эмульсии; густые консистентные смазки.

В связи с одинаковым воздействием различных минеральных масел на железобетон их марки не влияют на выбор маслозащиты.

Смыв маслэмульсионных проливов производится горячей водой с добавлением 3% содового раствора.

В соответствии с СНиП 2.03.11-85 степень воздействия минеральных масел на бетон - слабоагрессивная.

Особенностью воздействия минеральных масел на железобетонные конструкции является снижение прочности железобетона в результате потери сцепления бетона, пропитанного маслом, с арматурой, особенно при воздействии динамических нагрузок. Поэтому мероприятия по защите от масла играют большую роль в обеспечении долговечности строительных конструкций.

2.3. Повышение маслостойкости бетонов достигается:

проектированием конструкций из бетонов повышенной плотности с водонепроницаемостью не ниже В6;

Рекомендуется для повышения плотности бетонов введение пластифицирующих и пластифицирующе-воздухововлекающих добавок: ЛСТ, НЧК, С-3 и ряда других добавок.

Первичная защита позволяет обеспечить маслостойкость и долговечность как отдельных элементов, так и строительных конструкций в целом без их дополнительной изоляции от непосредственного контакта с маслом, т.е. отпадает необходимость специальной маслозащиты.

уплотнением поверхностного слоя железобетонных конструкций путем железнения;

применением специальных маслостойких покрытий;

2.4. Выбор маслостойкого покрытия обуславливается:

№ вкладки
Подпись и дата
Взам инв №

интенсивностью воздействия проливов масел и эмульсий;
 механическими воздействиями на конструкции;
 назначением защищаемой конструкции, сооружения;
 возможностью периодического восстановления защитного
 покрытия;
 экономической целесообразностью.

2.5. Для защиты конструкций от масел и эмульсий в данном выпуске предлагаются следующие материалы:

сталь углеродистая;
 монолитное бетонное покрытие с упрочненным верхним слоем;
 штучные керамические материалы (плитки);
 плиты бетонные;
 плиты шлакоситалловые;
 армированное стеклотканью лакокрасочное покрытие;
 маслостойкие краски - эпоксидные, перхлорвиниловые, нитро-
 глифталевые эмали.

Для штучных материалов в качестве вяжущих составов настоящим выпуском предусмотрены полимерзамазки на основе эпоксидно-диановых смол и особоплотный цементно-песчаный раствор.

Обшивка углеродистой сталью строительных конструкций рекомендуется на участках, эксплуатирующихся в условиях большой или средней интенсивности воздействия маслоэмульсионных проливов и значительных механических нагрузок на конструкции - полы в зоне обслуживания станов и агрегатов, технологические полости под моталки, разматыватели, в проемах гидросмыва окалины, а также в наливных сооружениях - приямках сбора проливов масла, лотках шириной 300 мм, где выполнение защиты керамикой затруднено.

Наряду с обшивкой углеродистой сталью на полах цеха в зоне станов, агрегатов (горизонтальные поверхности простой конфигурации) в данном выпуске предусмотрен монолитный бетонный пол с упрочненным верхним слоем (из металлического порошка, опилок, крошки).

Покрытие успешно эксплуатируется на Новолипецком металлургическом комбинате. При применении этого покрытия вместо облицовки листами из углеродистой стали экономится дорогостоящий металл.

Штучные материалы – плитки керамические, плиты бетонные рекомендуется применять для защиты фундаментов в зонах обслуживания машин, для защиты полов маслоподвалов – где маслоэмульсионные проливы малой интенсивности, а механические нагрузки не превышают умеренных.

На участках, где возможны проливы и средней интенсивности (маслонасосные, маслоподвалы), а также для конструкций, где восстановление маслостойкого покрытия затруднено (в маслостоннелях из-за насыщенности трубопроводами), рекомендуется облицовка плитами по гидроизоляции из армированного стеклотканью лакокрасочного покрытия.

В лотках для отвода проливов шириной более 300 мм, в прямках под оборудование, где в процессе эксплуатации возможны значительные протечки, рекомендована облицовка плитами шлакоситалловыми по гидроизоляции из армированного стеклотканью лакокрасочного покрытия.

Поверхности фундаментов под станы, агрегаты, рекомендуется уплотнить методом железнения цементом марки не ниже 500, или окрасить маслостойкими красками.

Учитывая значительные площади и сложную конфигурацию поверхностей, подлежащих окраске, а также в целях экономии эпоксидных материалов, применяемых на действующих объектах, в данном выпуске отдано предпочтение более экономичным, менее дефицитным перхлорвиниловым материалам.

Типы рекомендованных маслостойких покрытий представлены в таблице (2.400-8.1-01).

ИИВ № года

Подпись и дата

б.о.м. и.н.б.м.

Таблица

Наименование защищаемых конструкций	Наименование проливов	Интенсивность воздействия по СНиП П-В.8-71	Механические воздействия по СНиП П-В.8-71	Рекомендуемая маслозащита	Номер узла маслостойкого покрытия
I. Полы цеха в зоне стана, агрегата на участках на отм. 0,000	масла минеральные	средняя	значительные	а) облицовка листами из углеродистой стали	5 8
				б) монолитный бетонный пол с упрочненным верхним слоем (из металлического порошка, опилок, крошки) толщиной 50 мм; 120 мм	3 4 8
	тоже	тоже	умеренные	облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе по армированному лакокрасочному покрытию	1 6 7,9 10 11 13 18 19
	"	малая	тоже	облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе	2

2.400-8.1-01

Типы маслостойких покрытий

Страница	Лист	Листов
Р	1	7
ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		

Ст. инж.	Панкратов	С.И.
Инж. эр.	Голубкова	Т.И.
Нач. отд.	Артемов	А.И.
Н. к-нтр.	Панкратов	В.И.
Гос. инж.	Белынина	Л.И.

Продолжение

Наименование защищаемых конструкций	Наименование проливов	Интенсивность воздействия по СНиП П-В.8-71	Механические воздействия по СНиП П-В.8-71	Рекомендуемая маслозащита	Номер узла маслостойкого покрытия
2. Фундаменты под станы, агрегаты 2.1. Поверхности под машины, оборудование	масла минеральные и индустриальные смазки	малая	слабые	а) железнение железобетонной поверхности	24
				б) окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200 мкм	23
2.2. Зоны обслуживания машин	масла минеральные	то же	умеренные	Пол, плинтус на высоту 300 мм: облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе Выше плинтуса окраска по общестроительным нормам	2
3. Технологические полости под размазывать, моталки, клетки, транспортеры и др.	тоже индустриальные смазки	средняя	значительные	Пол и плинтус на высоту 300 мм: облицовка листами из углеродистой стали Выше плинтуса окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200 мкм	25

№. М. 1000
Подпись и дата
Взам инв. №

2.400-8.1-01

Лист

2

Продолжение

Наименование защищаемых конструкций	Наименование проливов	Интенсивность воздействия по СНиП П-В.8-71	Механические воздействия по СНиП П-В.8-71	Рекомендуемая маслозащита	Номер узла маслостойкого покрытия
	тоже	тоже	умеренные	облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе по армированному лакокрасочному покрытию. Выше плинтуса - тоже	12
4. Щель гидросмыва	масла минеральные эмульсии, окалина с водой	большая	значительные	Щель гидросмыва: облицовка листами из углеродистой стали	26
5. Технологические каналы для прокладки трубопроводов	масла минеральные	тоже	-	Дно и стены на всю высоту: облицовка плиткой керамической толщиной 10 мм на полимерзамазках на основе эпоксидно-диановых смол по армированному лакокрасочному покрытию	27 по узлу 18, 19

2.400-8.1-01

Лсст

3

Инв. №, дата, подпись и дата

Продолжение

Наименование защищаемых конструкций	Наименование проливов	Интенсивность воздействия по СНиП П-В.8-71	Механические воздействия по СНиП П-В.8-71	Рекомендуемая маслозащита	Номер узла маслостойкого покрытия
	масла минеральные	случайные проливы от трубопроводов	-	Дно и стены на высоту 300 мм: облицовка плиткой керамической толщиной 10 мм на полимерзамазках на основе эпоксидно-диановых смол по лакокрасочным составам на основе эпоксидно-диановых смол толщиной 200-300 мкм выше плинтуса - окраска вышеуказанным составом	28
	масла минеральные	малая	-	окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200 мкм	29
<p>6. Приемки, лотки</p> <p>6.1. Приемки для сбора проливов масла, лотки для отвода проливов шириной до 300 мм</p>	тоже	большая	умеренные (от скребков)	обшивка листами из углеродистой стали	14 15

Эксп. Инв. 1988
Инв. 1988

Продолжение

Наименование защищаемых конструкций	Наименование проливов	Интенсивность воздействия по СНиП П-В.8-71	Механические воздействия по СНиП П-В.8-71	Рекомендуемая маслозащита	Номер узла маслостойкого покрытия
6.2. Лотки для отвода проливов шириной свыше 300 мм приямки для случайных проливов от оборудования	тоже	тоже	тоже	облицовка плитой шлакоситалловой толщиной 15 мм на полимерзамазках на основе эпоксидно-диановых смол по армированному лакокрасочному покрытию	16 17
7. Маслоподвалы	--	средняя	умеренные	Пол и плинтус на высоту 100-400мм облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе по армированному лакокрасочному покрытию. Выше плинтуса - окраска по общестроительным нормам	I 6 7 10 11 18 19
	масла минеральные	малая	умеренные	Дно и плинтус на высоту 300 мм: облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе. Выше плинтуса - окраска по общестроительным нормам	2

1-8 11-231
 Подпись и дата
 5.12.81

2.400-8.1-01

Лист
5

Продолжение

Наименование защищаемых конструкций	Наименование проливов	Интенсивность воздействия по СНиП П-3.8-71	Механические воздействия по СНиП П-В.8-71	Рекомендуемая маслозащита	Номер узла маслостойкого покрытия
8. Насосно-аккумуляторные станции, маслостоннели	тоже	средняя	тоже	Пол и плинтус на высоту 100-400 мм: облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе по армированному лакокрасочному покрытию. Стены выше плинтуса - окраска по общестроительным нормам	1 6 7 18 19
9. Фундаменты под оборудование (баки, насосы, емкости, редукторы)	масла минеральные	средняя	ударные нагрузки	Обшивка листами из углеродистой стали	21
	тоже	тоже	-	облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на цементно-песчаном растворе по армированному лакокрасочному покрытию	20
	-"-	-"-	-	Окраска лакокрасочными составами на основе эпоксидно-диановых смол толщиной не более 300 мкм	22

№ инв.

Подпись и дата

№ инв.

2.400-8.1-01

Лист

6

- Примечания: 1. Цементно-песчаный раствор марки М 300 применять с обязательным введением добавок ЛСТ (б.СДБ), НК, СДО, С-3 и др. в количестве 0,1-0,5% от веса цемента
2. Армированное лакокрасочное покрытие -
- оклейка стеклотканью по ГОСТ 19170-73 на совмещенных эпоксидных композициях на основе эпоксидно-диановых смол ГОСТ 10587-84
3. Монолитный бетонный пол с упрочненным верхним слоем из сухой смеси портландцемента марки М 400 и металлического порошка (чугунная дробь, железные опилки, железная окалина) выполнить в соответствии с "Рекомендациями по применению монолитных бетонных покрытий полов с упрочненным верхним слоем" Москва, ЦНИИ Промзданий, 1986 г.

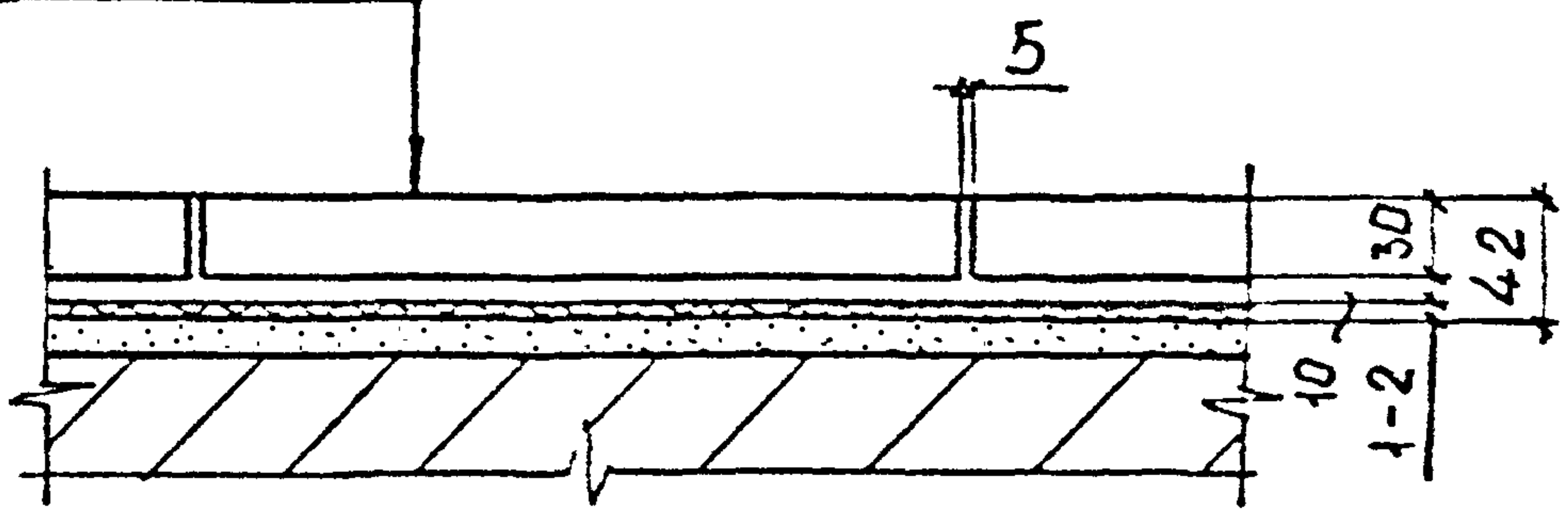
Изм. № 001	Поблизь и др.	ВЗЕМ ИМЪ М
------------	---------------	------------

2.400-8.1-01

Лист

7

Покрытие - плиты бетонные для полов граждан-
ских и промышленных зданий ТУ 400-1-242-76
Прослойка и заполнение швов цементно-песча-
ным раствором марки М300¹⁾
Гидроизоляция²⁾
Прослойка - цементно-песчаный раствор марки
М100 для создания уклона
Конструкция из железобетона или бетона



1) Цементно-песчаный раствор применять с обязательным
введением добавок ЛСТ (в. СДБ), НЧК, СДО, С-З и др. в
количестве 0,1-0,5% от веса цемента.

2) Гидроизоляция - оклейка стеклотканью ГОСТ 19170-73 на
совмещенных эпоксидных композициях на основе эпоксидно-
диановых смол ГОСТ 10587-84.

Изм. № по л. Подпись и дата
Взам. инв. №

ИИИ	Платонов	<i>Плат</i>
Ст. ИИИ	Панкратова	<i>Панк</i>
Рук. гр.	Головкова	<i>Голов</i>
Нач. отд.	Батемова	<i>Батем</i>
Гл. констр.	Продайко	<i>Прод</i>
И. контр.	Панкратова	<i>Панк</i>
Тип	Бачурин	<i>Бач</i>

2.400-8.1-02

Пр. ТОВА

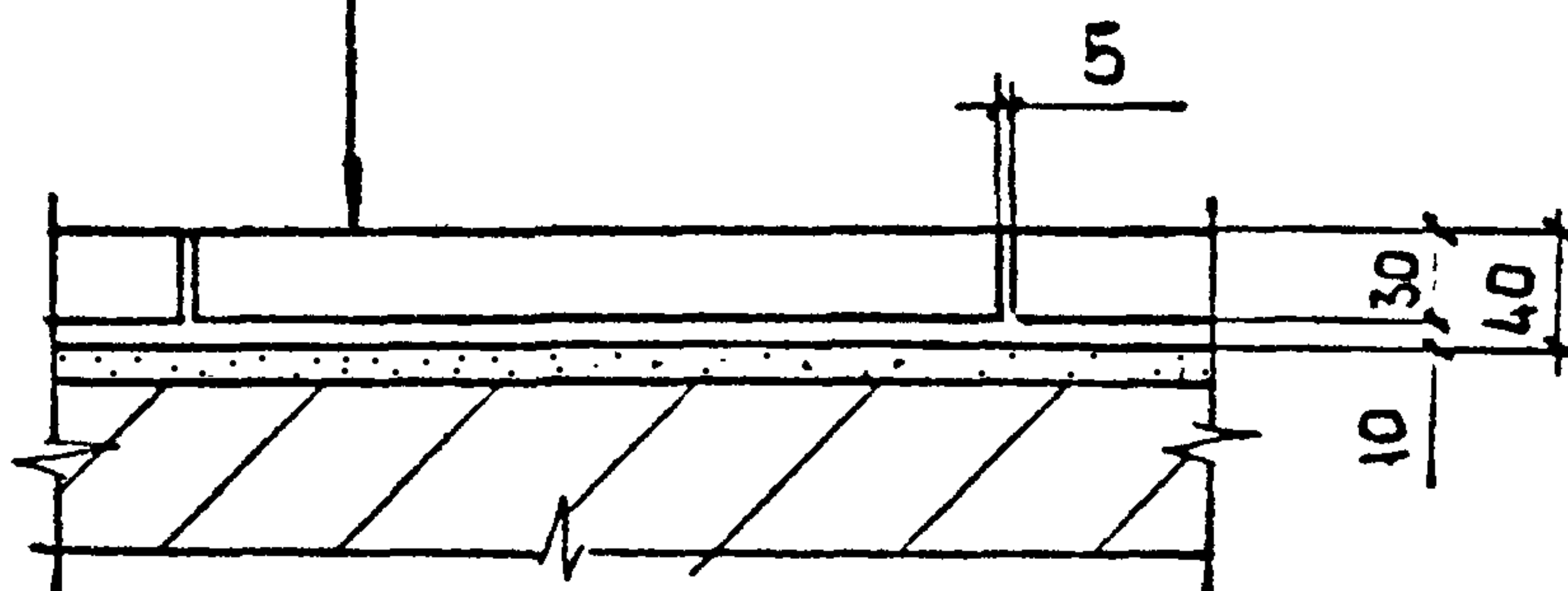
Стандия	Лист	Листов
Р		
ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		

ПОКРЫТИЕ - ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОЛОВ ГРАЖДАН-
СКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ТУ400-1-242-76

Прослойка и заполнение швов ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧА-
НЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ М300¹⁾

Прослойка - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ
М100 ДЛЯ СОЗДАНИЯ УКЛОНА

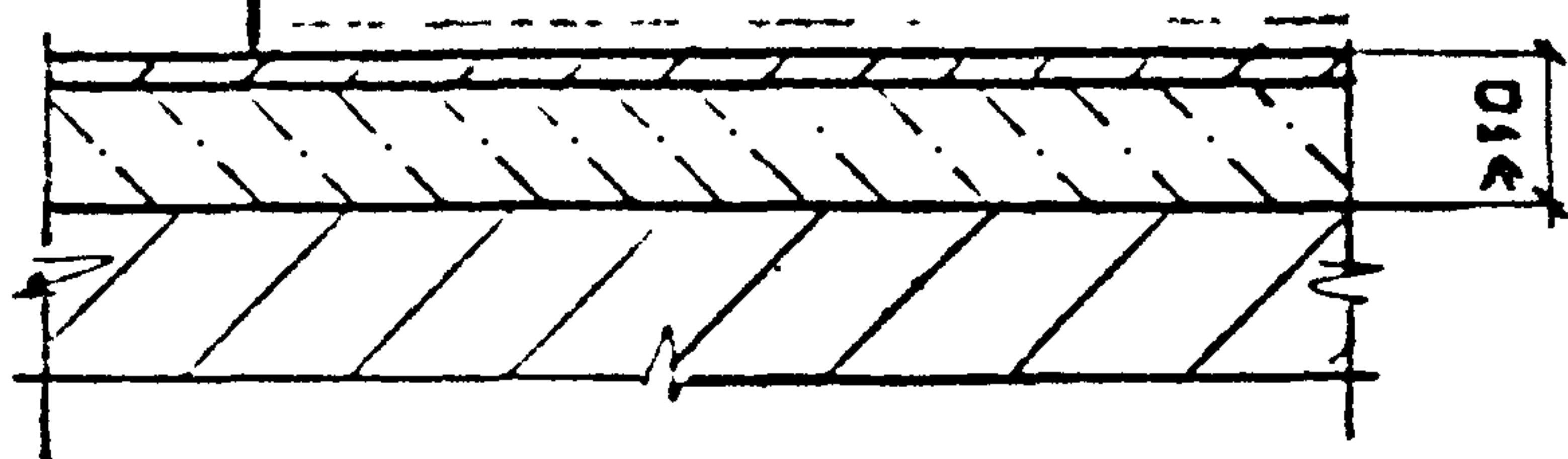
КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ИЛИ БЕТОНА



1) ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР ПРИМЕНЯТЬ С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ
ВВЕДЕНИЕМ ДОБАВОК ЛСТ (Б. СДБ), НЧК, СДО, С-3 И ДР. В
КОЛИЧЕСТВЕ 0,1-0,5% ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРАМ. ИЗМ. №	2.400-8.1-03					
			ИНЖ	ПЛАТОНОВ	<i>[Signature]</i>	ПОКРЫТИЕ ПОЛА УЗЕЛ 2	СТАРШ	ЛИСТ
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРАМ. ИЗМ. №	СТ. ИНЖ	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>		Р	
			РУК. ГР	ГОЛОВКОВА	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТИМЗАЩИТА		
			ИЗМ. ОТД.	АРТЕМСЬЯ	<i>[Signature]</i>			
			ГЛ. КОНСТР.	ПРОДАЙКО	<i>[Signature]</i>			
			И. КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЧП	БАЧУРИНА	<i>[Signature]</i>						

Упрочняющий слой 1)
 Упрочняемое покрытие из вакуумированного тяжелого бетона класса В25 на основе портландцемента марки М400
 Конструкция из железобетона или бетона

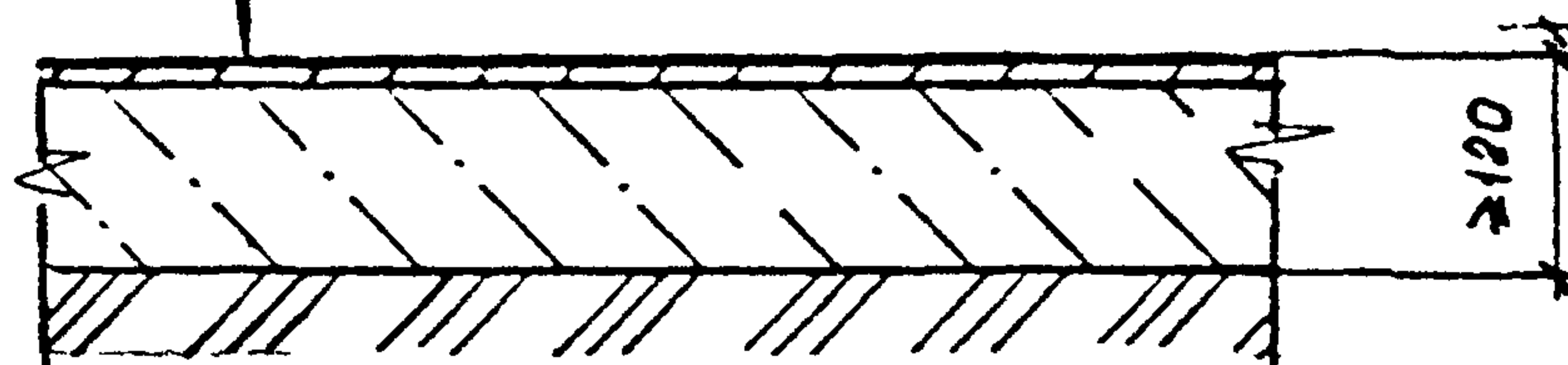


1) Упрочняющий слой из сухой смеси портландцемента марки М400 и металлического порошка (чугунная дробь, железные опилки, железная окалина) выполнить в соответствии с рекомендациями по применению монолитных бетонных покрытий полов с упрочненным верхним слоем (Москва: ЦНИИПромзданий, 1986 г.).

№№ ПОДА ПОДЧЛ И ДРГА ВЗЯТИ ИИВ. №

ИИИ	Уланова	<i>Уланова</i>	2.400-8.1-04			
ИИИ	Платонов	<i>Платонов</i>				
СТ ИИИ	Панкратова	<i>Панкратова</i>				
РУК ГР	Голубкова	<i>Голубкова</i>	ПОКРЫТИЕ ПОЛА УЗЕЛ 3	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЯЧ ОТД	Артемова	<i>Артемова</i>		Р		1
ГА КОНСТР	Пробайко	<i>Пробайко</i>		ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		
И КОНТР	Панкратова	<i>Панкратова</i>				
ГИП	Бачуринна	<i>Бачуринна</i>				

Упрочняющий слой 1)
 Упрочняемое покрытие из вакууми-
 рованного тяжелого бетона класса
 В25 на основе портландцемента
 марки М400
 Грунт уплотненный



1) Упрочняющий слой из сухой смеси портландцемента марки М400 и металлического порошка (чугунная дробь, железные опилки, железная окалина) выполнить в соответствии с «Рекомендациями по применению монолитных бетонных покрытий полов с упрочненным верхним слоем» (Москва, ЦНИИПРОМзданий, 1986 г.)

инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ШТАМ. ИИВ. №:

ИИИ	ПЛАТОНОВ	<i>В.П.</i>
СТ ИИИ	ЛАНКРАТОВА	<i>Л.С.</i>
РУК. ГР	ГОЛОВКОВА	<i>Г.С.</i>
НАЧ. ОТД	АРТЕМОВА	<i>А.С.</i>
СА КОМСТР	ПРОБАЙКО	<i>П.С.</i>
И. КОНТР	ЛАНКРАТОВА	<i>Л.С.</i>
ГЦП	БАЧУРИНА	<i>Б.С.</i>

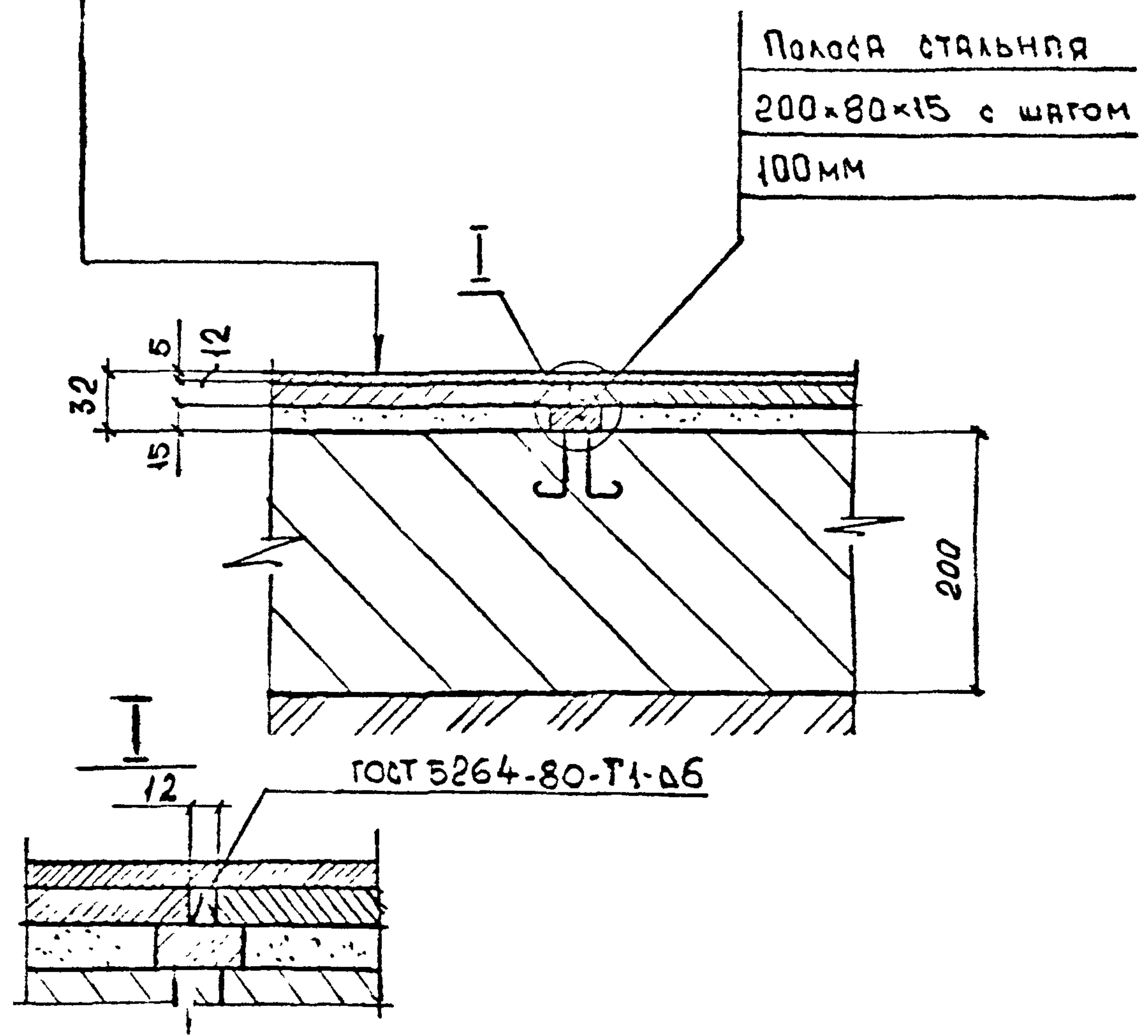
2.400-8.1-05

ПОКРЫТИЕ ПОЛЯ
 УЗЕЛ 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОЕКТИМЗАЩИТА

- СТАЛЬ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77
- ЛИСТ СТАЛЬНОЙ МАРКИ В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*)
- ПРОСЛОЙКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ М300
- КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
- ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ



СТАЛЬ РИФЛЕНУЮ ПРИВАРИТЬ К СТАЛЬНОМУ ЛИСТУ ТОЧЕЧНОЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ С ШАГОМ 300 мм ГОСТ 15878-79

ЦИФ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕ. №:

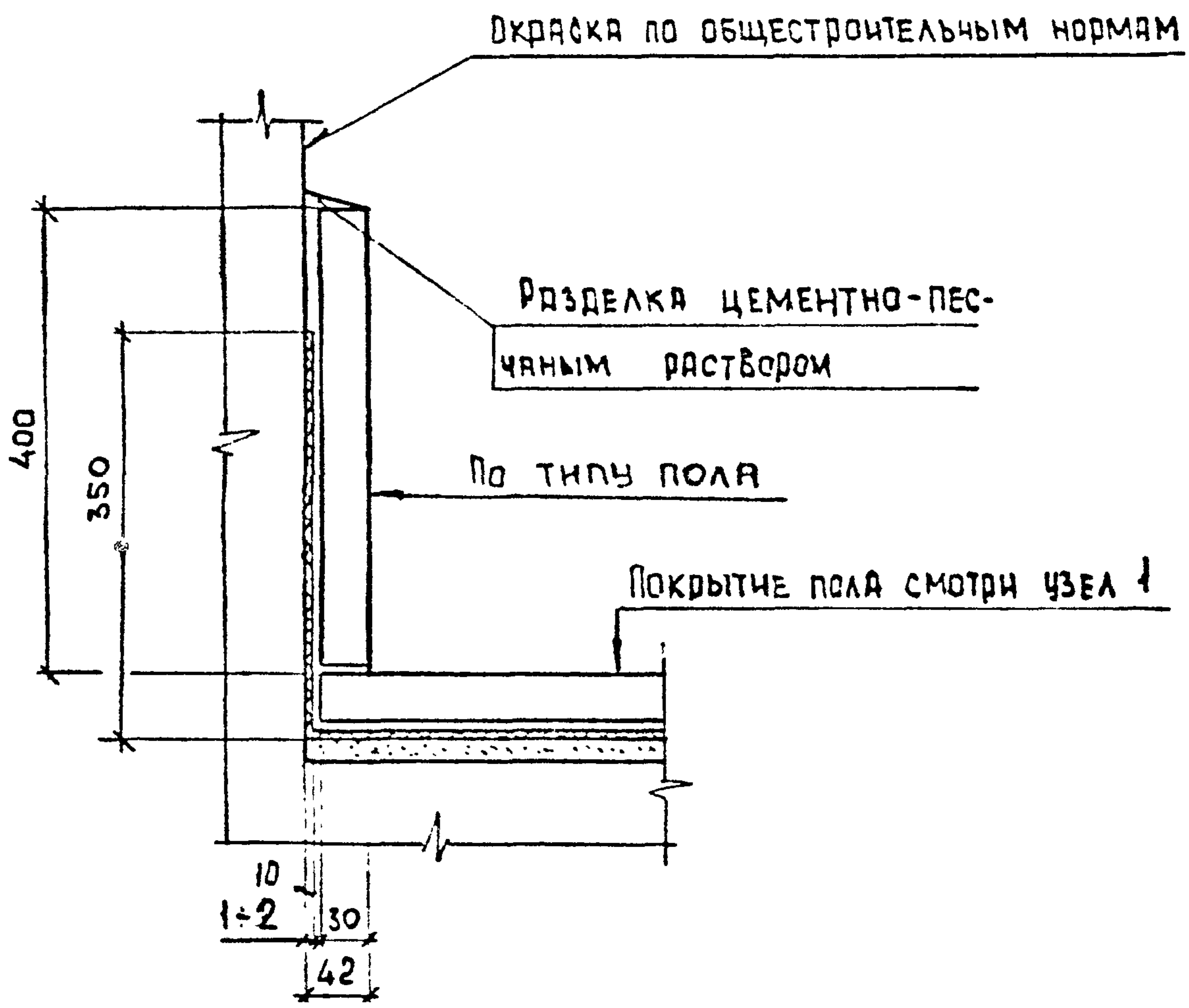
И.И.И.	ПЛАТОНОВ	<i>Авт</i>
СТ.И.И.И.	ПАНКРАТОВА	<i>Зач</i>
Р.У.К. Г.Р.	ГОЛОВКОВА	<i>Тех</i>
НАЧ. О.Т.Д.	АРТЕМОВА	<i>Сл</i>
ГЛ. КОНСТР.	ПРЕДАЙКО	<i>Сл</i>
И. КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>Зач</i>
Г.И.П.	БАЧУРИНА	<i>Сл</i>

2.400-8.1-06

ПОКРЫТИЕ ПОЛА
УЗЕЛ 5

СТРОИТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА

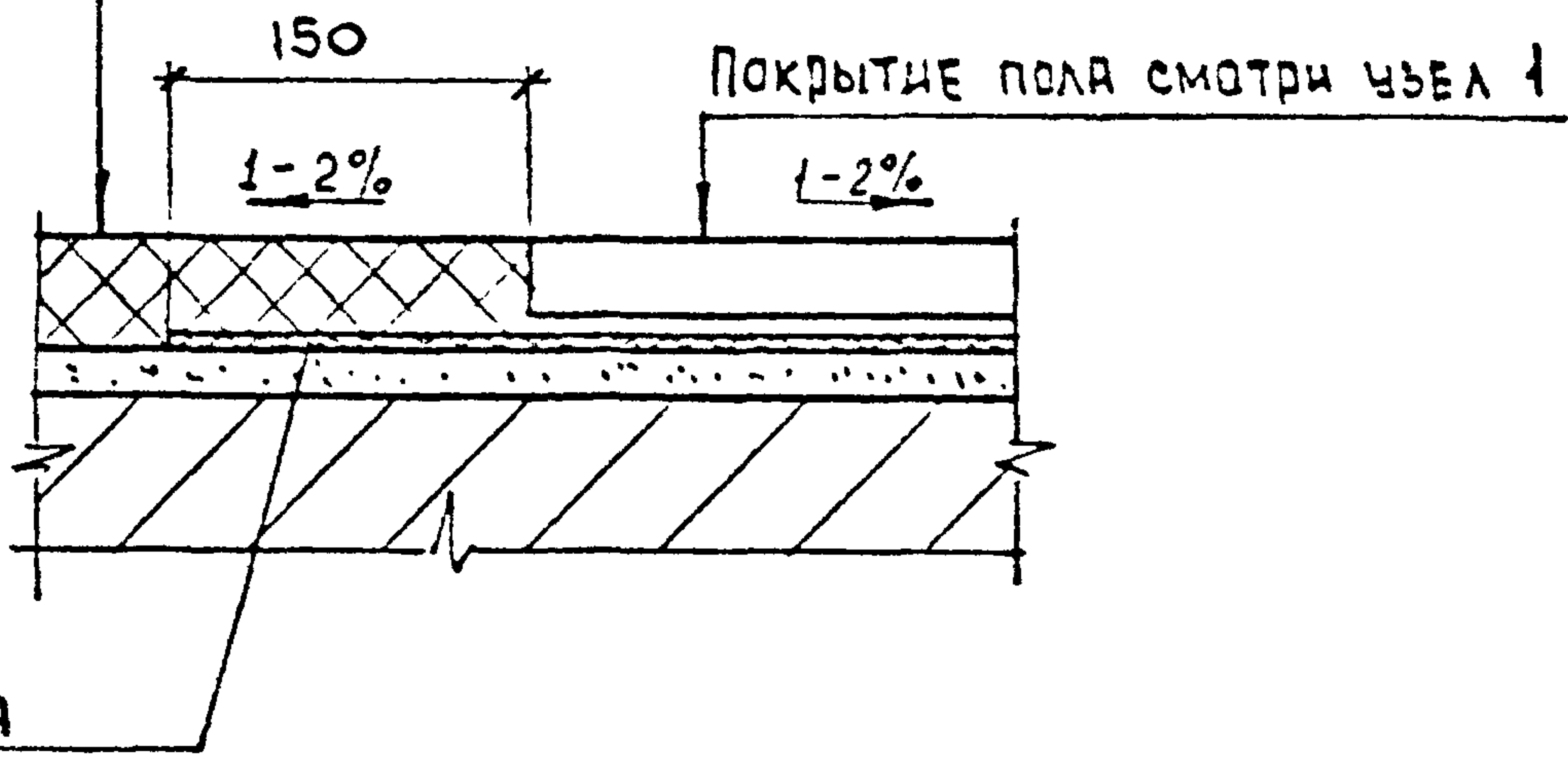


Высота плинтуса обуславливается габаритными размерами бетонной плитки.

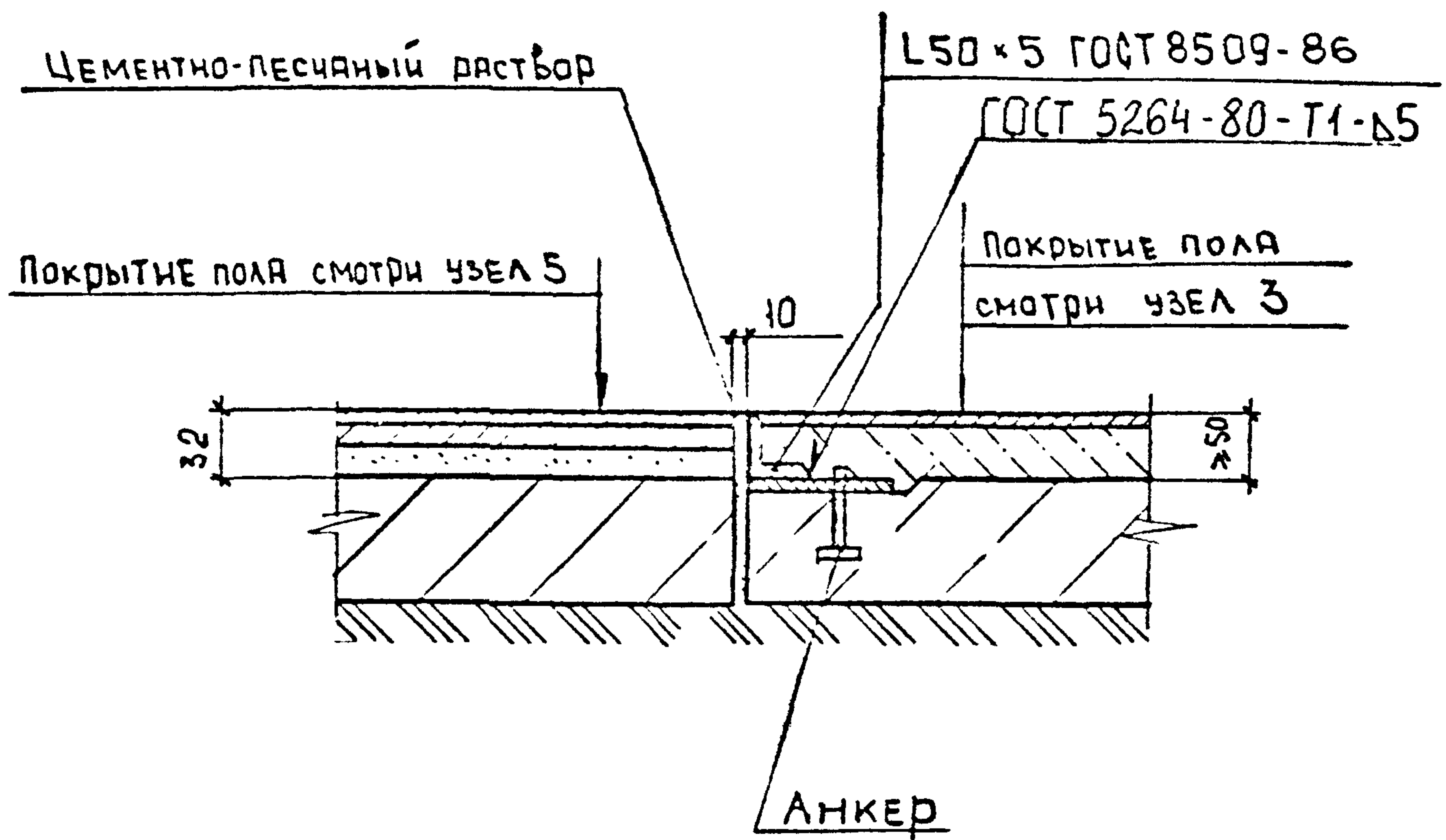
Для облицовки плинтуса допускается применение керамической плитки толщиной 10 мм ГОСТ 6787-80 на высоту 100 - 300 мм.

ИЗМ. М ² ПОЛА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРАМ. ИИИ. М ²	<p style="text-align: center; font-size: 2em;">2.400-8.1-07</p>			
ИИИ	ПЛАТОНОВ	<i>[Signature]</i>	ПРИМЫКАНИЕ ПОЛА К СТЕНЕ, КОЛОННЕ. УЗЕЛ 6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст ИИИ	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
Руч. гр	ГОЛОВКОВА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		
ИИИ ОТД	АРТЕМОВА	<i>[Signature]</i>				
Гл. констр	ПРОДАЙКО	<i>[Signature]</i>				
И КОНТР	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ВЯЧУРИНА	<i>[Signature]</i>				

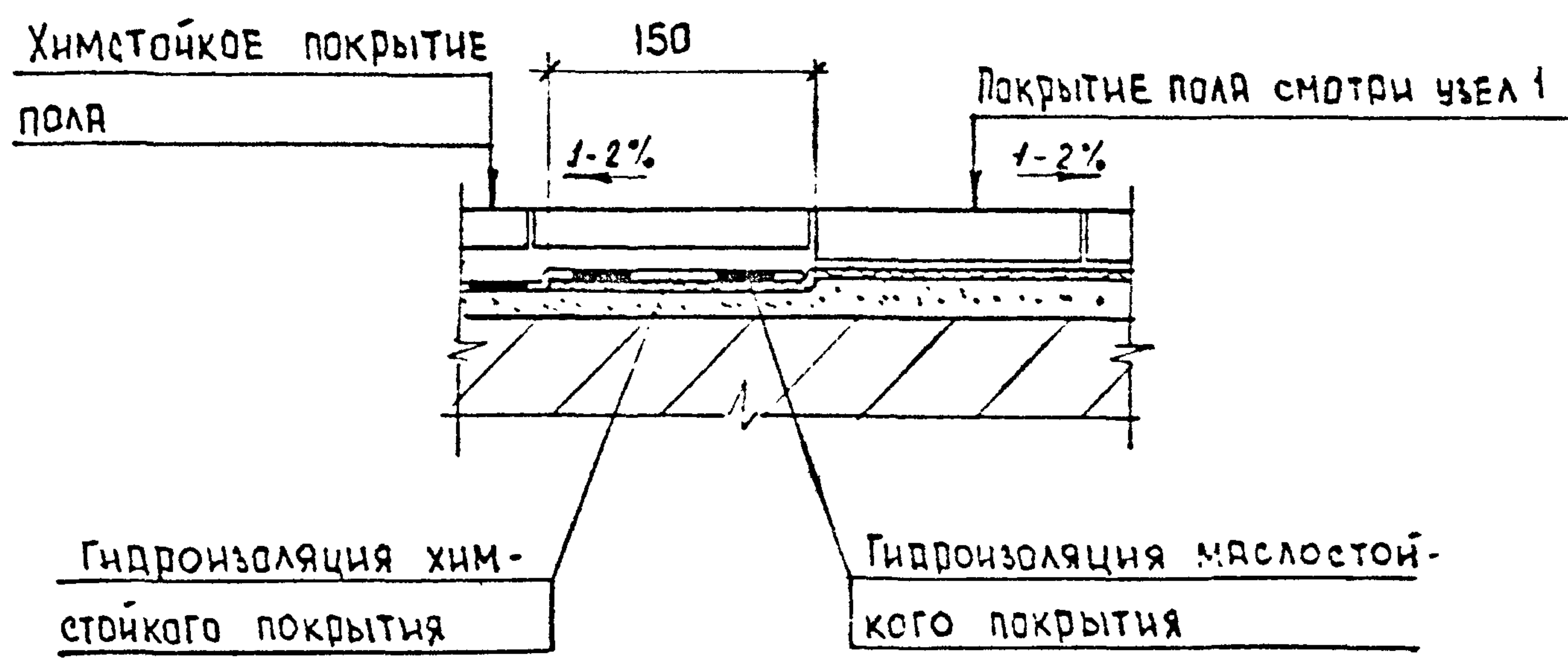
ПОЛ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ
ЧЕРТЕЖАМ



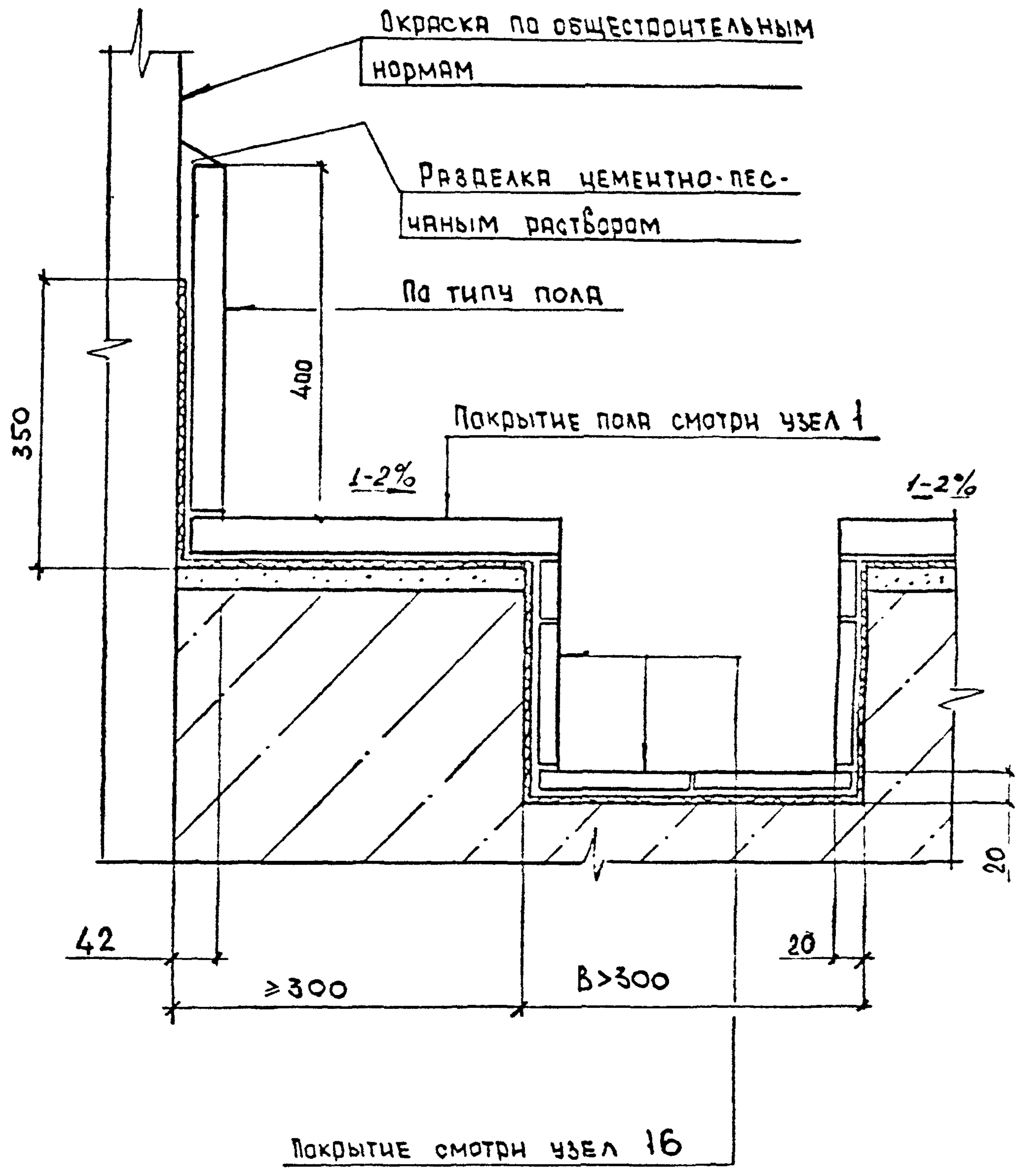
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ ИНВ. №	2.400-8.1-08				
	ИМЯ	ПОДПИСЬ				ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ИНВ. № ПОДА	М.ИМ.	ПЛАТОНОВ	<i>А.И.</i>	СОПРЯЖЕНИЕ ДВУХ ТИПОВ ПОЛОВ. УЗЕЛ 7	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ.ИМ.	ПАНКРАТОВА	<i>Е.И.</i>		Р		1
	РУК. ГР.	ГОЛОВКОВА	<i>Г.И.</i>		ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		
	НАЧ. ОТД.	АРТЕМОВА	<i>А.И.</i>				
	ГЛ. КОНСТР.	ПРЯДАЙКО	<i>П.И.</i>				
И. КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>Е.И.</i>					
ГИП	БАЧУРИНА	<i>Б.И.</i>					



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ПАТА		ВЪЯМ ИНВ №		2.400-8.1-09	СТЯЖКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖ	ПЛАТОНОВ	<i>А.А.</i>					
	СТ ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	<i>Л.А.</i>		УЗЕЛ 8	ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		
	РУК ТР	ГОЛОВКОВА	<i>Т.И.</i>					
	НАЧ ОТД	АРТЕМОВА	<i>А.А.</i>					
	ГА КОНСР	ГЕОРГАЙКО	<i>В.В.</i>					
	И КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>В.А.</i>					
	ТИП	БАЧУРИНА	<i>М.М.</i>					



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И АРГА			2.400-8.1-10	СТАНДА	ЛИСТ	ЛЕТОВ
	ИНМ	ПЛЯТОНОВ	<i>В.И.</i>				
ИНВ. № ПОДЛ.	СТ ИНМ	ПАНКРАТОВА	<i>Т.И.</i>	СОПРЯЖЕНИЕ ДВУХ ТИПОВ ПОЛОВ УЗЕЛ 9	Р		1
	РУК РР	ГОЛОВКОВА	<i>Т.И.</i>				
	НАЧ ОТД	АРТЕМОВА	<i>И.И.</i>				
	ГА КОНСТР	ПРОДАЙКО	<i>И.И.</i>				
	И КОНТР	ПАНКРАТОВА	<i>Т.И.</i>				
	ГНП	БАЧУРИНА	<i>И.И.</i>				
					ПРОЕКТИМЗАЩИТА		



ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИИИ	Платонов	<i>Платонов</i>
СТ ИИИ	Панкратова	<i>Панкратова</i>
РУК ГР	Головкова	<i>Головкова</i>
ИЯЧ ОТД	Артемова	<i>Артемова</i>
ГЛ КОНСТР	Продайко	<i>Продайко</i>
И КОНТР	Панкратова	<i>Панкратова</i>
ГИП	Бачурин	<i>Бачурин</i>

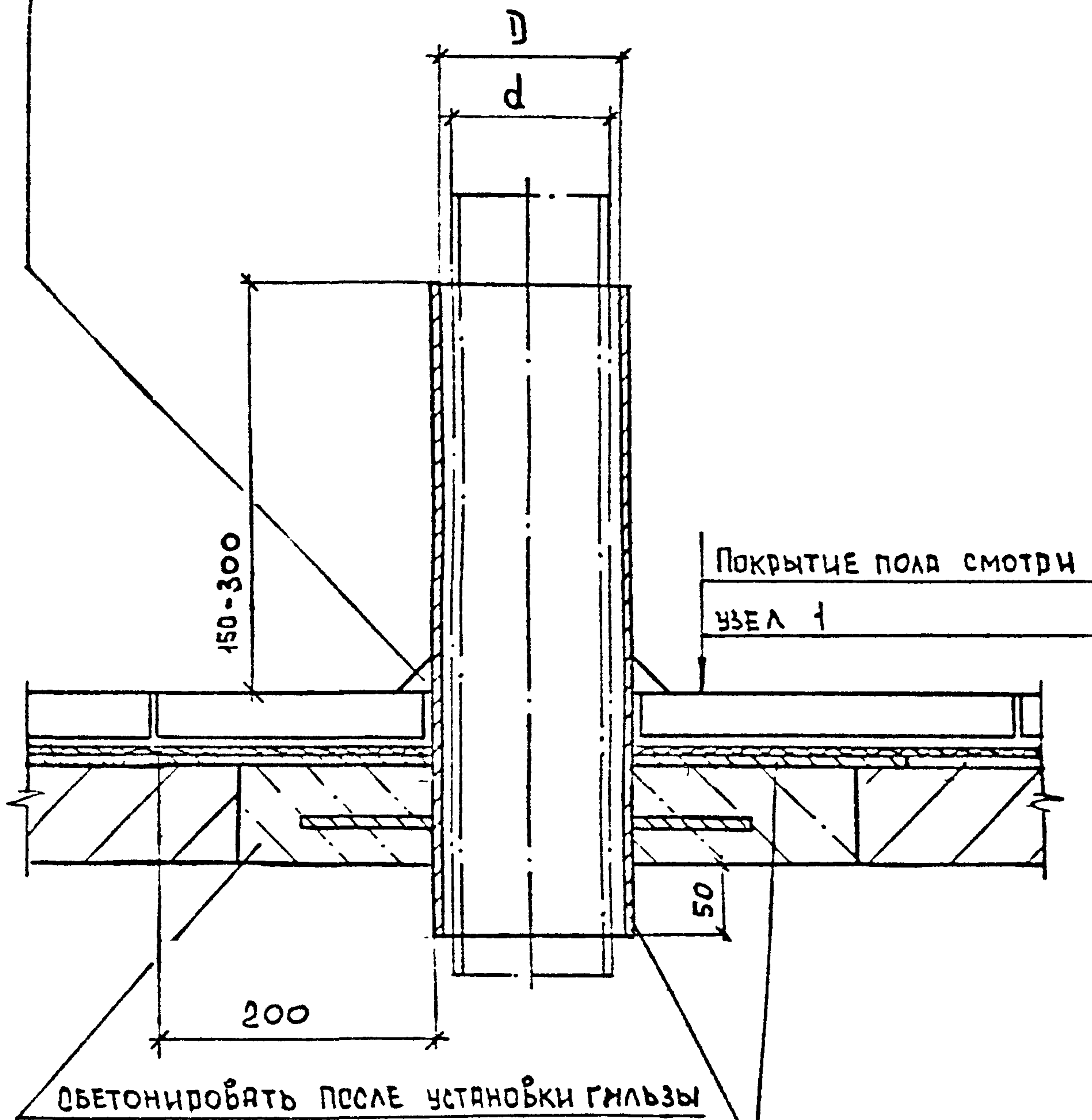
2.400-8.1-11

ПРИМЫКАНИЕ ЛОТКА К
СТЕНЕ
УЗЕЛ 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИМЗАЩИТА

РАЗДЕЛКА ЦЕМЕНТНО-ПЕС-
ЧАНЫМ РАСТВОРОМ



ГИЛЬЗА И ФАРТУК ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
СТАЛИ

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВСЯМ. ИНВ. №

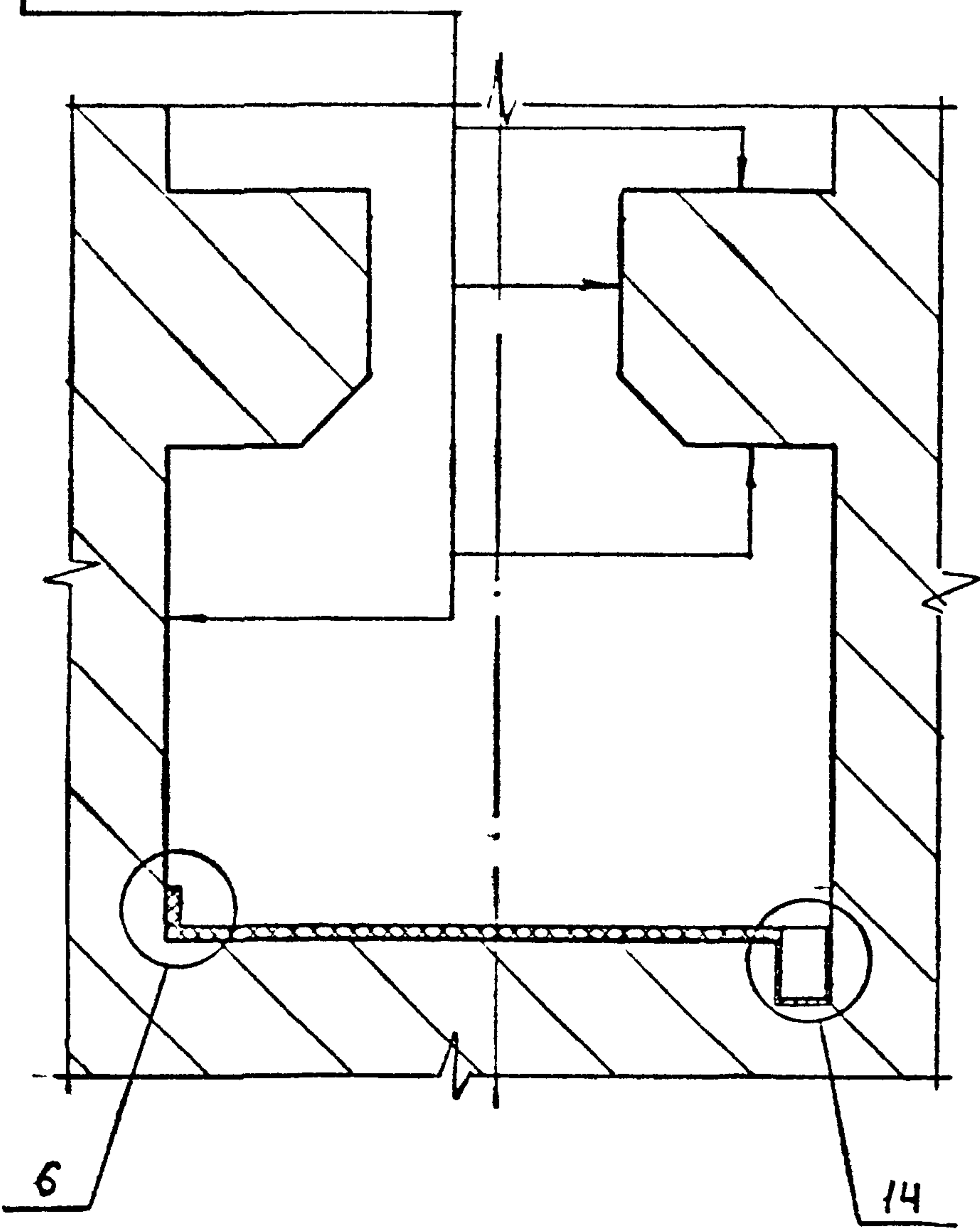
ИИИ.	Платонов	<i>А.И.П.</i>
СТ ИИИ	Панкратова	<i>Л.П.</i>
Рук. гр.	Головкова	<i>Г.Г.</i>
ИЯЧ. ОТД	Артемова	<i>А.А.</i>
ГЛ. КОНСТР	Продайко	<i>П.П.</i>
И. КОНТР.	Панкратова	<i>Л.П.</i>
ГИП	Бачуркина	<i>Б.Б.</i>

2.400-8.1-12

ГИЛЬЗА ДЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ
ОДИНОЧНОГО ТРУБОПРОВОДА
УЗЕЛ II

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		

ОКРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ
 ТОЛЩИНОЙ 200 мкм:
 - ЛАК ХВ-784 ГОСТ 7313-75 - 3 слоя,
 - ЭМАЛЬ ХВ-785 ГОСТ 7313-75 - 4 слоя
 - ГРУНТ ИЗ ЛАКА ХВ-784 - 1 слой.
 КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА



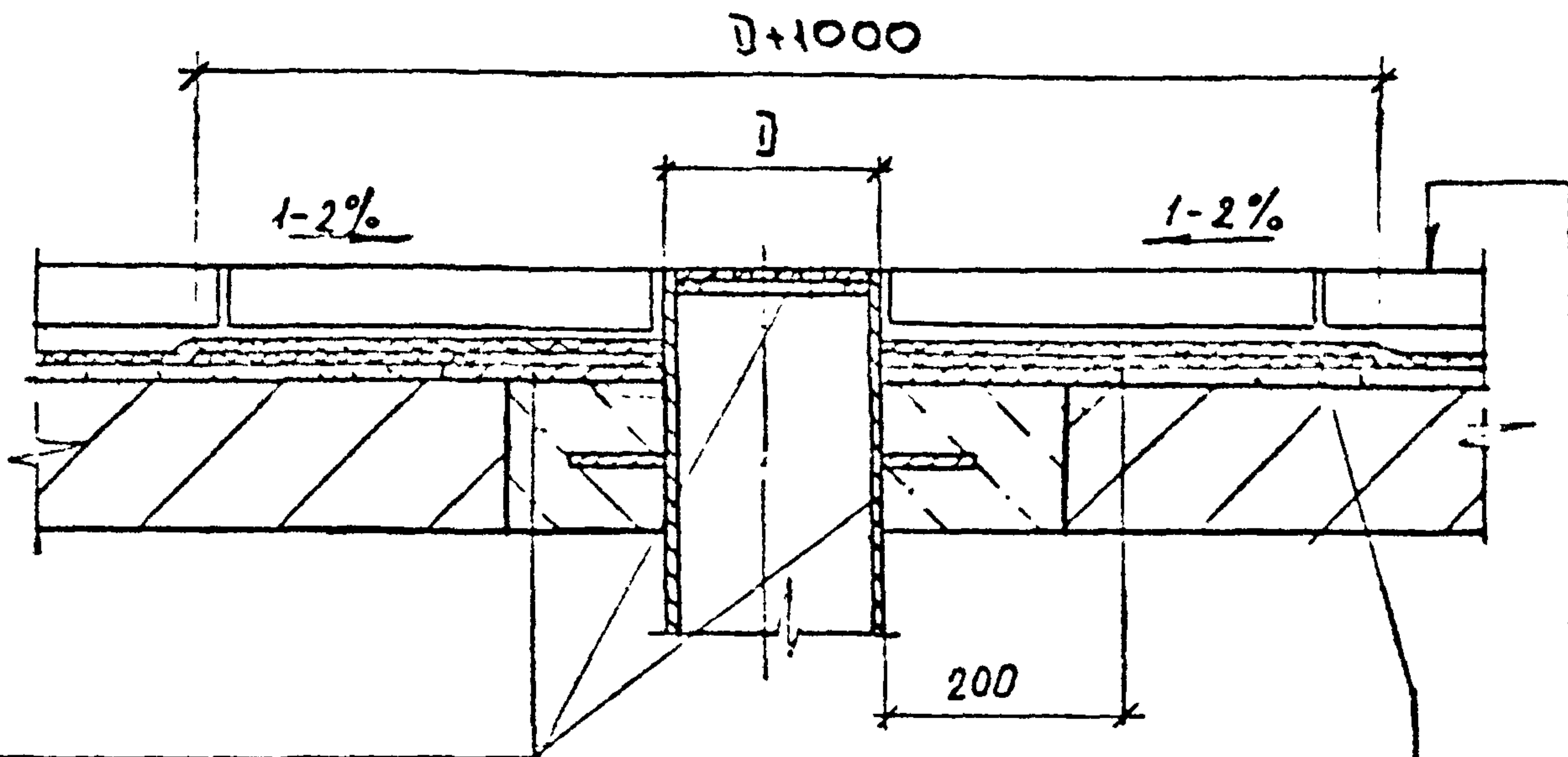
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА Д.С.И.И. ИИВ. №

ИИИ	ПЛАТОНОВ	<i>Платонов</i>
СТ. ИИИ	ПАКРАТОВА	<i>Панкратова</i>
РУК. ГР.	ГОЛОВКОВА	<i>Головкова</i>
НАЧ. ОТД.	АРТЕМОВА	<i>Артемова</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	ПРОДАЙКО	<i>Продайко</i>
И. КОНТР.	ПАКРАТОВА	<i>Панкратова</i>
ГИП	БАЧУРИНА	<i>Бачурин</i>

2.400-8.1-13

ЗАЩИТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ
 ПОЛОСТИ
 УЗЕЛ 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИМЗАЩИТА		



Трап, решетка, фартук из углеродистой стали	Дополнительный слой гидроизоляции
---	-----------------------------------

Покрытие пола смотри узел 1

1) Гидроизоляция - оклейка стеклотканью ГОСТ 19170-73 на со-
мещенных эпоксидных композициях на основе эпоксидно-
диановых смол ГОСТ 10587-84

инв. № подл. Подпись и дата
 инв. № подл.

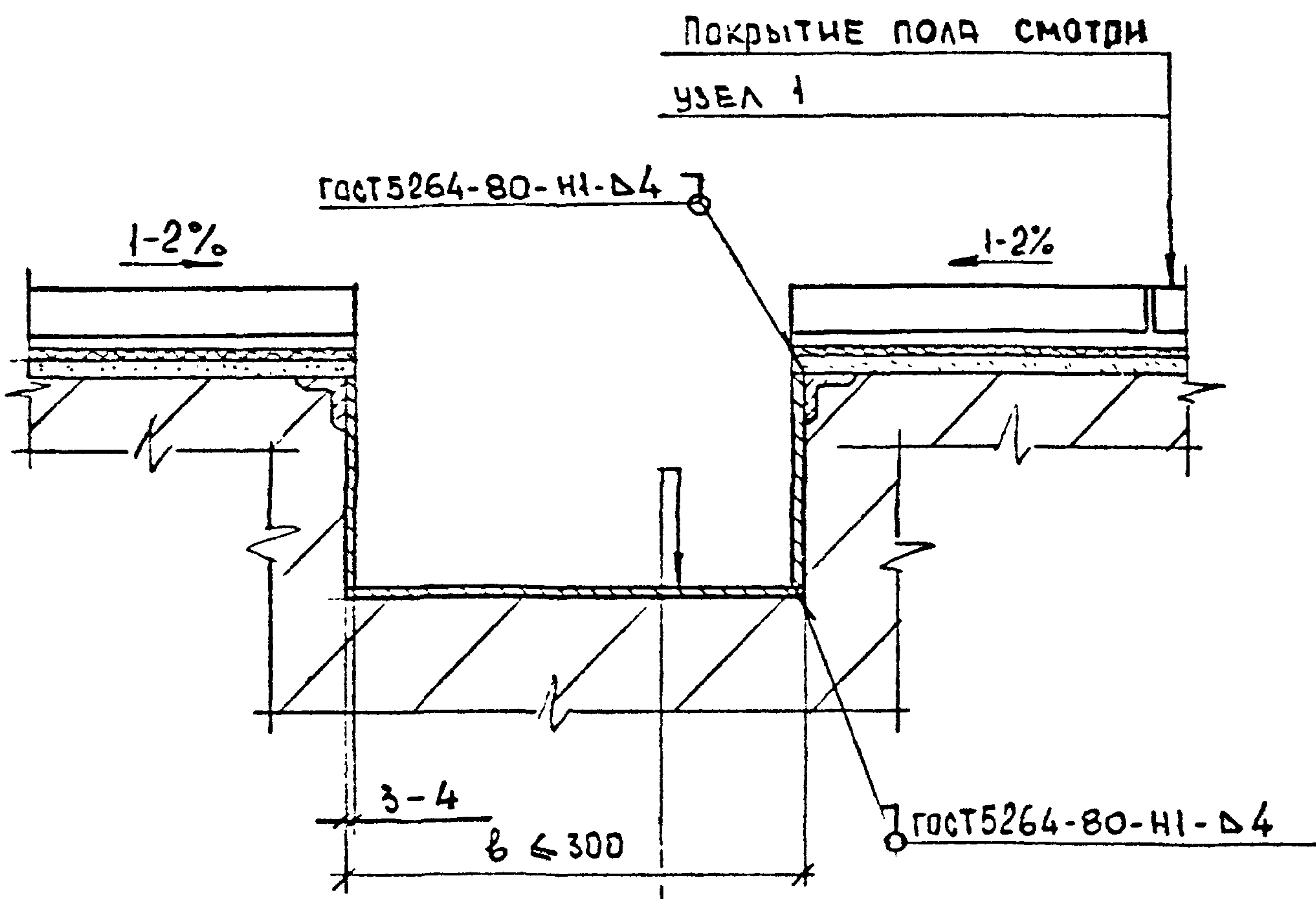
Инж	Платонов	<i>Платонов</i>
Ст. инж.	Панкратова	<i>Панкратова</i>
Рук. гр.	Головкова	<i>Головкова</i>
Нач. отд.	Артемюва	<i>Артемюва</i>
Гл. констр.	Продьяко	<i>Продьяко</i>
Н. контр.	Панкратова	<i>Панкратова</i>
ГИП	Бачурнина	<i>Бачурнина</i>

2.400-8.1-14

Установка трапа
Узел 13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА



Обшивка сталью марки В ст 3 кп 2
 ГОСТ 380-71*
 Конструкция из железобетона или бетона

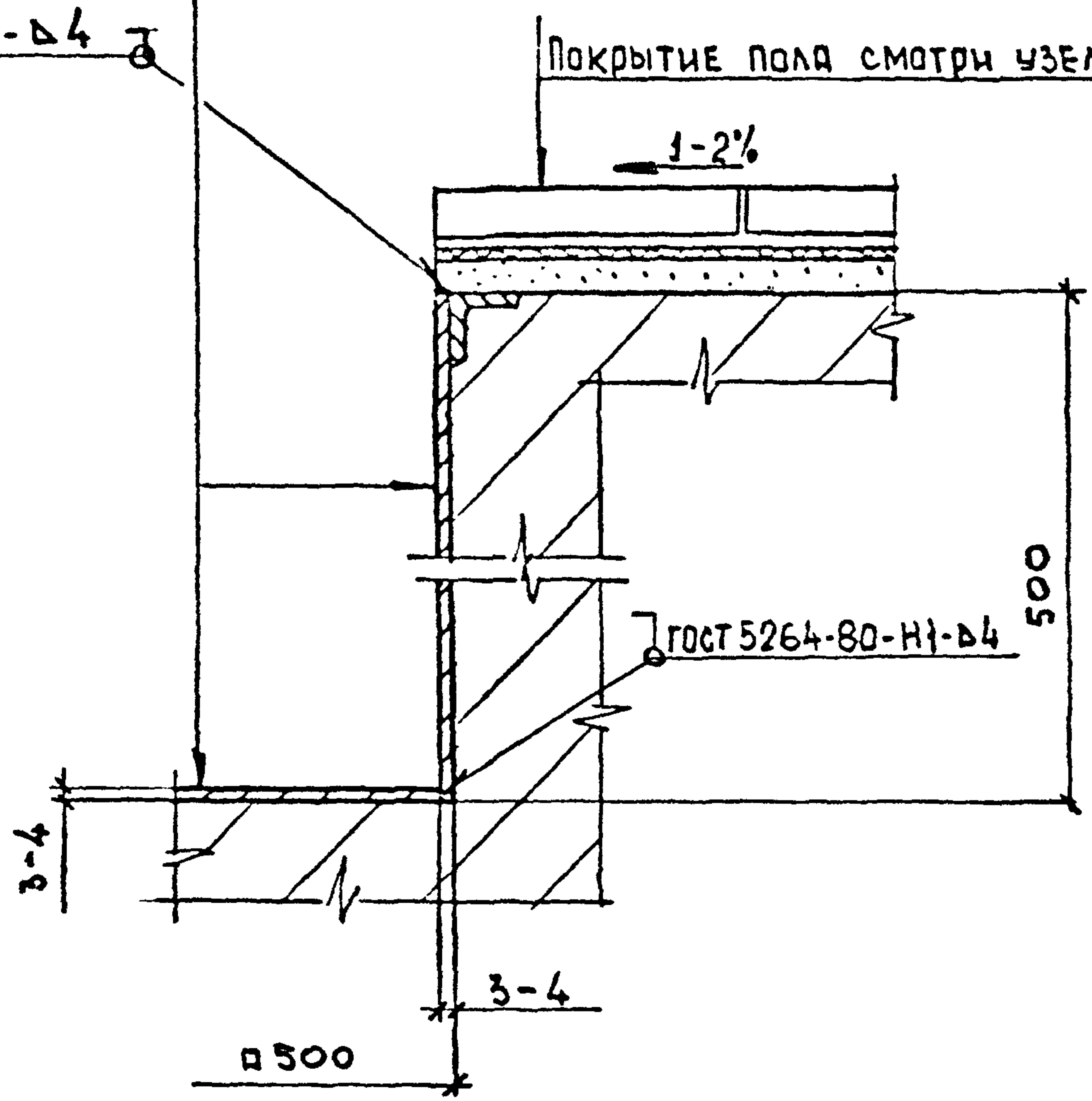
Инв. № подл.
 Подпись и дата
 Инв. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. №	2.400-8.1-15			
И.И.М.	Платонов	<i>Платонов</i>	ЗАЩИТА ПОТКА ДЛЯ ОТВОДА ПРО ЛИВОВ ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 300 ММ УЗЕЛ 14	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.И.И.М.	Панкратова	<i>Панкратова</i>		Р	1	1
Р.У.К. Г.Р.	Головкова	<i>Головкова</i>		ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		
Н.А.Ч. О.Т.А.	Артемова	<i>Артемова</i>				
Г.А. К.О.Н.С.Т.Р.	Продайко	<i>Продайко</i>				
Н.К.О.Н.Т.Р.	Панкратова	<i>Панкратова</i>				
Г.И.П.	Бачурнина	<i>Бачурнина</i>				

Обшивка сталью марки ВстЗкп2
 ГОСТ 380-71*
 Конструкция из железобетона или
 бетона

ГОСТ 5264-80-VI-D4

Покрытие пола смотри узел 1



№ узла
 № подл
 ПОЯСНЕНИЕ И ДАТА
 ВЗЯТ ИЛИ №

ИИИ	ПЛАТОНОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИИИ	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>
Р, К ГР	ГОЛОВКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ СТА	АРТЕМОВА	<i>[Signature]</i>
СА КОНСТР	ПРОДАЙКО	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	БАЧУРИНА	<i>[Signature]</i>

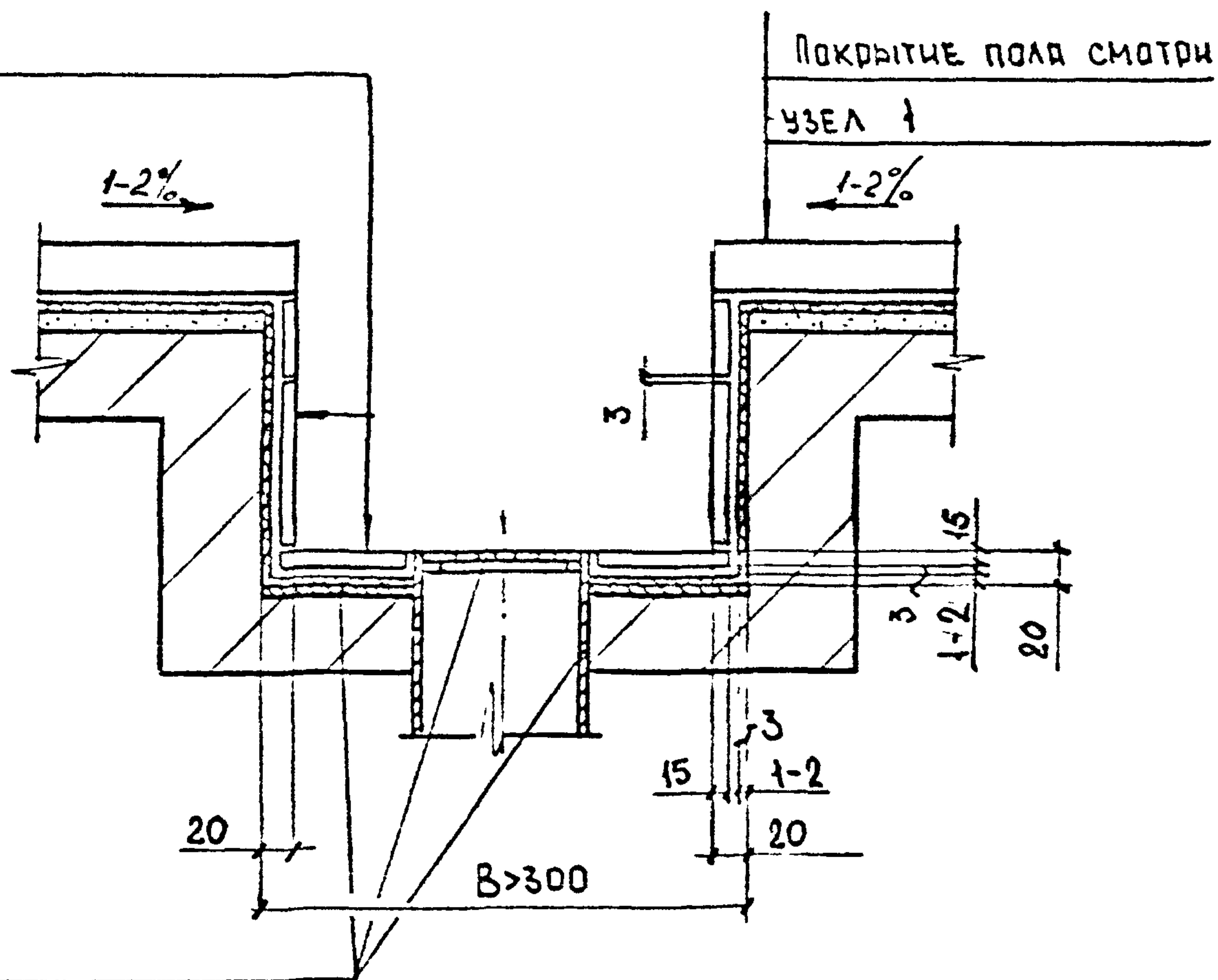
2.400-8.1-16

ЗАЩИТА ПРИЯМКА ДЛЯ СБОРА
 ПРОЛИВОВ
 УЗЕЛ 15

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	1

ПРОЕКТИМЗАЩИТА

Покрытие - плита шлакостыльная ГОСТ
 19246-82
 Прослойка и заполнение швов полимерзаяз-
 камн на основе эпоксидно-диановых смол ГОСТ 10587-84
 Гидроизоляция¹⁾
 Конструкция из железобетона или бетона



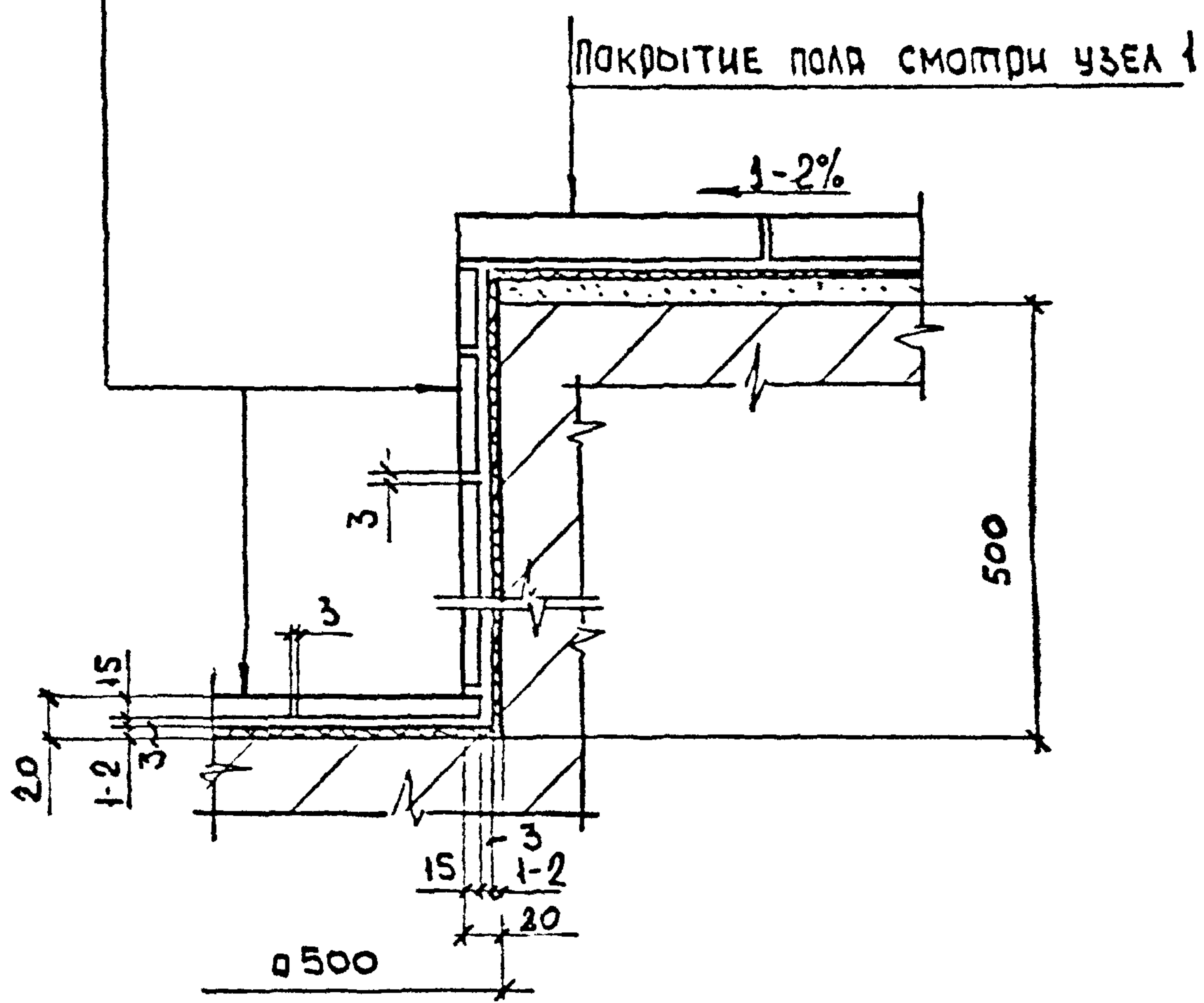
Гильза, фартук и решетка из углеродистой стали по
 строительным чертежам

1) Гидроизоляция - оклейка стеклотканью ГОСТ 19170-73 на ков-
 мещенных эпоксидных композициях на основе эпоксидно-
 -диановых смол ГОСТ 10587-84

№№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯМ. ЧИС. №

ИИИ	ПЛАТОНОВ	<i>А.П.</i>	2.400-8.1-17	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ ИИИ	ПАНКРАТОВА	<i>Л.П.</i>					
РУК ГР.	ГОЛОВКОВА	<i>С.С.</i>		ЗАЩИТА ЛОТКА ДЛЯ ОТВОДА ПРОЛ- ВОВ ШИРИНОЙ БОЛЕЕ 300ММ УЗЕЛ 1Б	Р		1
НАЧ ОТД	АРТЕМОВА	<i>И.И.</i>					
ГЛ КОНСТР	ПРОДАЧКО	<i>В.В.</i>					
И КОНТР	ПАНКРАТОВА	<i>Л.П.</i>					
ГИП	БАЧУРИНА	<i>И.И.</i>					
			ПРОЕКТИМЗАЩИТА				

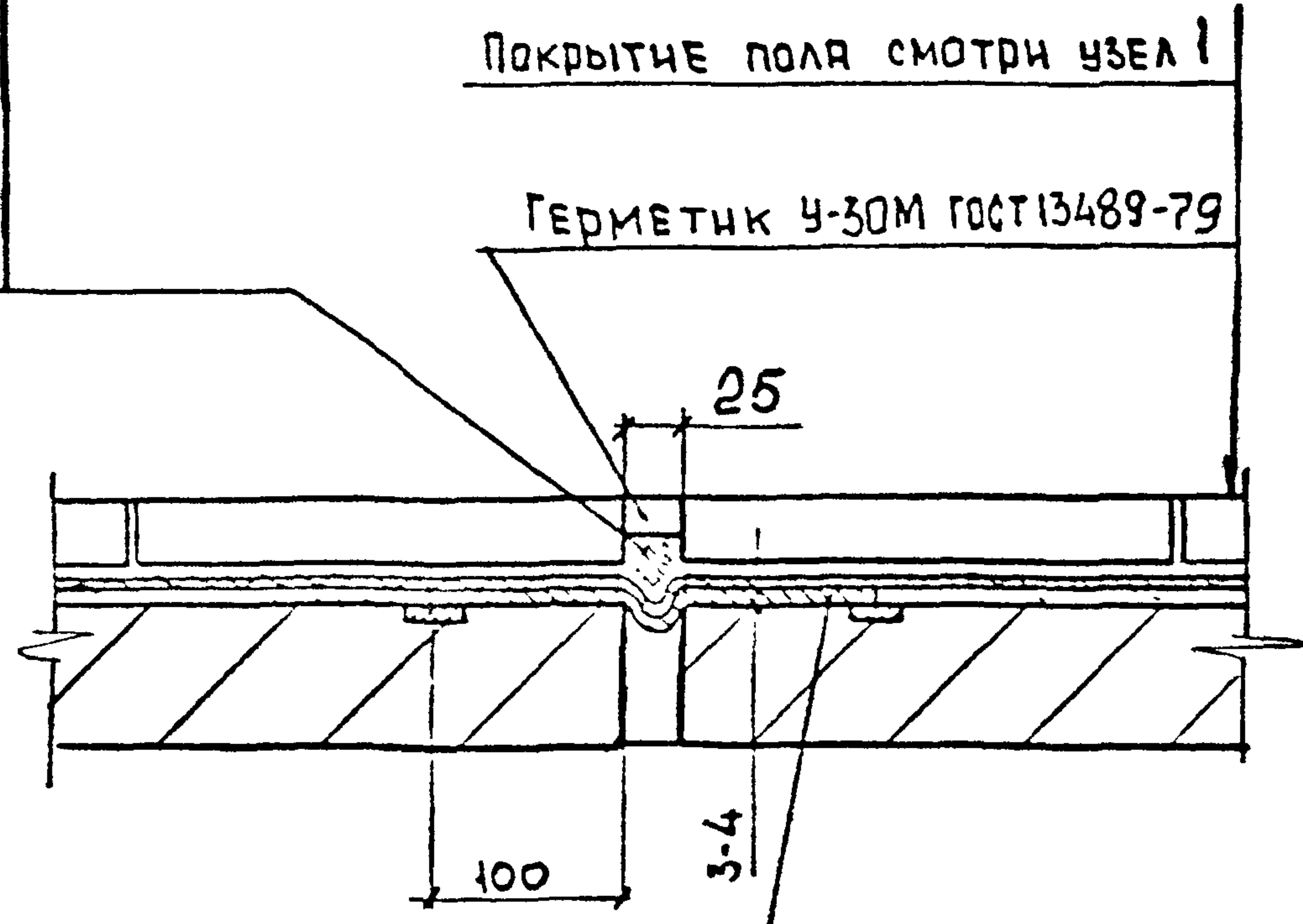
ПОКРЫТИЕ - ПЛИТА ШЛЯКОСТАЛОВАЯ
 ГОСТ 19246-82
 Прослойка и заполнение шов полимерными
 замазками на основе эпоксидно-диановых смол ГОСТ 10587-84
 Гидроизоляция 1)
 Конструкция из железобетона или бетона



1) Гидроизоляция - оклейка стеклотканью ГОСТ 19170-73 на собмещенных эпоксидных композициях на основе эпоксидно-диановых смол ГОСТ 10587-84

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ ИНВ. №	2.400-8 1-18				
	ИНЖ ПЛАТОНОВ	Лист					
ИНВ. № ПОДА.	СТ ИНЖ. ПАНКРАТОВА	Лист	ЗАЩИТА ПРИЯМКА ДЛЯ СБОРА ПРОЛИВОВ	СТАДИЯ	Лист	Листов	
	РУК ГР ГОЛОВКОВА	Лист		Р		1	
	НАЧ ОТД АРТЕМОВА	Лист		УЗЕЛ 17	ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		
	ГЛ КОНСТР ПРОБЯНКО	Лист					
	Ч. КОНТР ПАНКРАТОВА	Лист					
	ГИП БЯЧУРИНА	Лист					

Асбест хризотилевый коротковолокнистый
 ГОСТ 12871-83 с герметиком У-30М



Компенсатор из стали марки ВстЗкп 2
 ГОСТ 380-71*

ИНВ. № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯМ ИНВ. №

ИНЖ.	ПЛАТОНОВ	<i>Платонов</i>
СТ. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	<i>Панкратова</i>
РУК. ГР.	ГОЛОВКОВА	<i>Головкова</i>
НАЧ. ОТД.	АРЪЕВСКАЯ	<i>Арьевская</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПРОДАЙКО	<i>Продайко</i>
Н. КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>Панкратова</i>
ГИП	БЯЧУРЬНА	<i>Бячурьна</i>

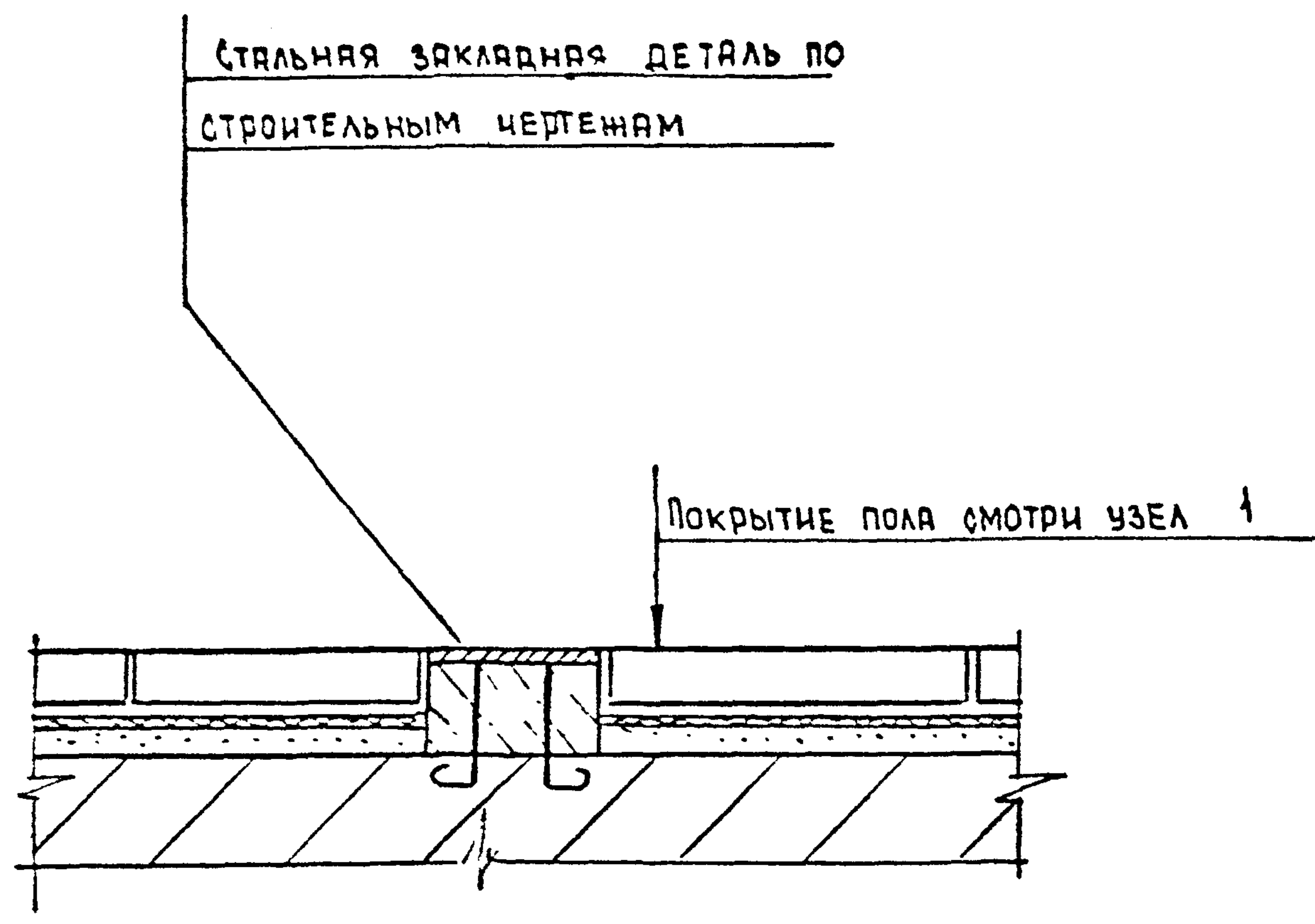
2.400-8.1-19

Защита деформационного шва

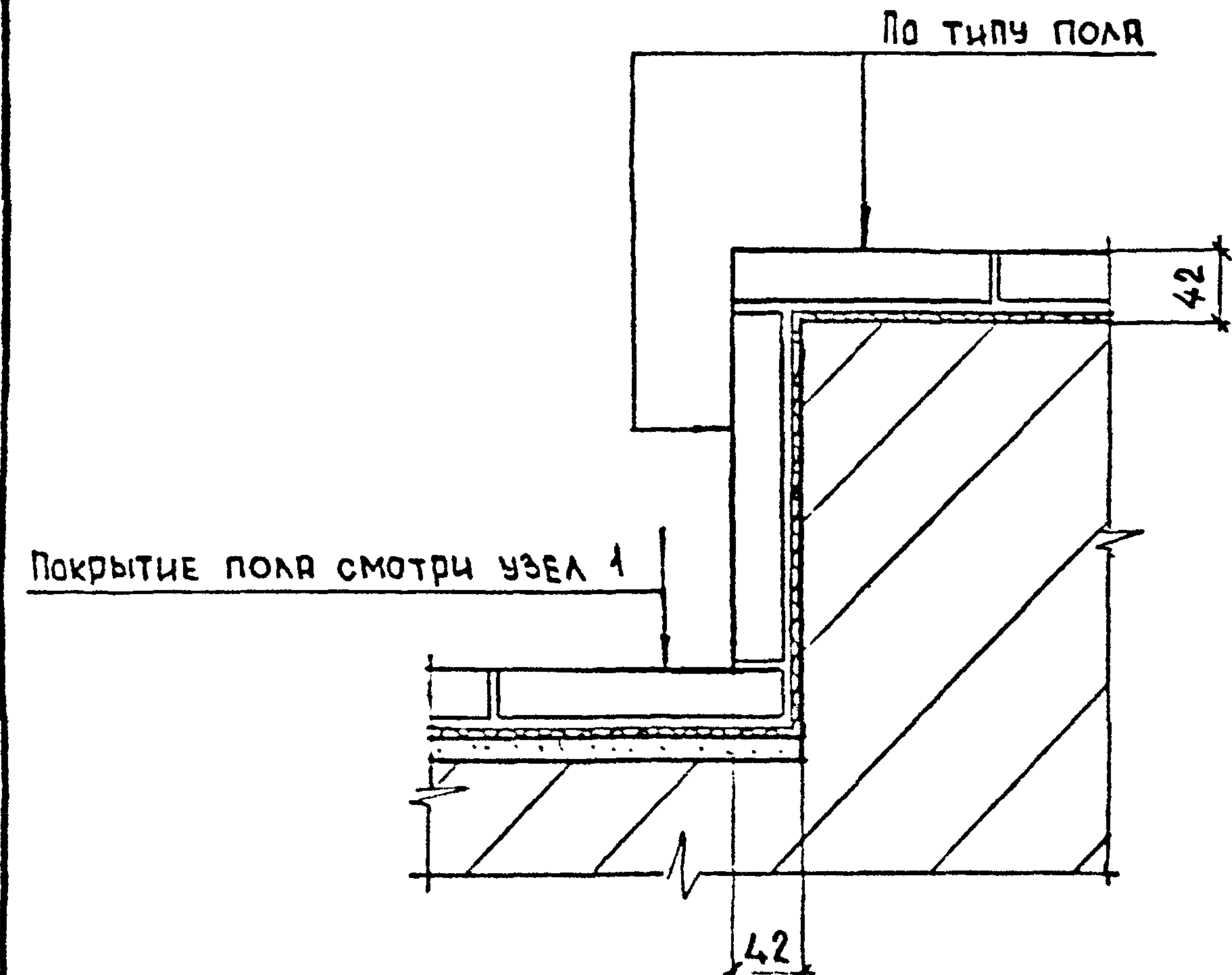
Узел 18

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИМЗАЩИТА

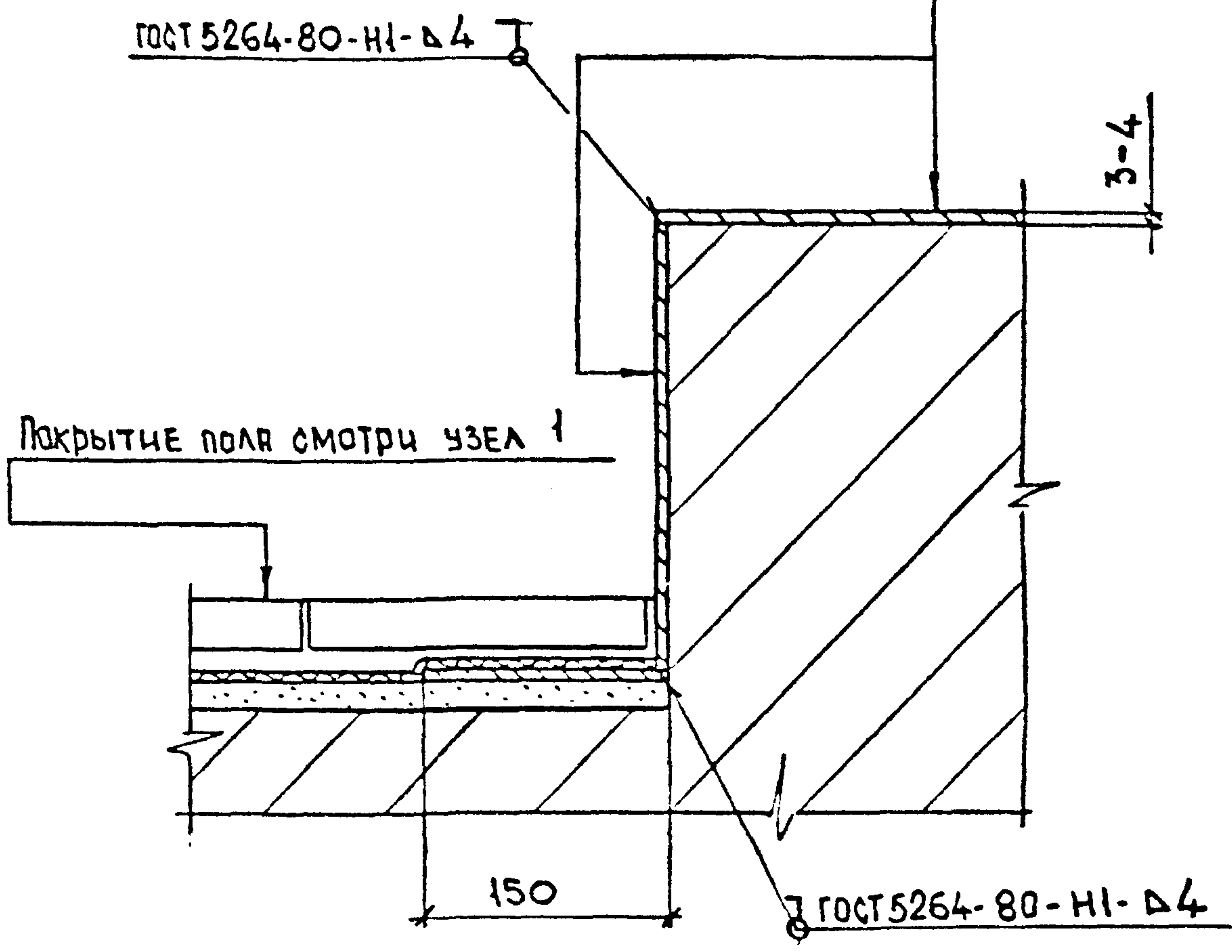


ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	2.400-8.1-20								
	ИИИ	ПЛАТОНОВ				<i>Platonov</i>					
ИНВ. № ПОДА	СТ. ИИИ	ПАНКРАТОВА	<i>Pankratova</i>								
	РУК. ГР.	ГОЛОВКОВА	<i>Golovkova</i>								
	НАЧ. ОТД.	АРТЕМОВА	<i>Artemova</i>								
	ГЛ. КОНСТР.	ПРАВЯЙКО	<i>Pravayko</i>								
	И. КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>Pankratova</i>								
	ГИП	БАЧУРИНА	<i>Bachurina</i>								
УСТАНОВКА СТАЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ УЗЕЛ 19					<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ									
Р		1									
ПРОЕКТИМЗАЩИТА											



Инж	Платонов	<i>А.И.</i>	2.400-8.1-21				
						Ст. инж	Ганкратова
Инж. № подл	Рук. гр.	Головкова	<i>Г.И.</i>	Защита фундамента под оборудование (баки, насосы) Узел 20	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Артемова	<i>А.И.</i>		Р		1
	Т.а. констр.	Продьяко	<i>П.И.</i>		ПРОЕКТИМЗАЩИТА		
	Н. контр.	Ганкратова	<i>Г.И.</i>				
	Гип.	Бачуринна	<i>Б.И.</i>				

ОБШИВКА СТАЛЬЮ МАРКИ - 3
 В СТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*
 КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
 ИЛИ БЕТОНА



ИЗМ. № ПОДА
 НАЧ. ОТД
 РУК. ГР
 СТ. ИНЖ
 ИНЖ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЪЗМ. ЧИМБ. №

ИНЖ	ПЛАТОНОВ	<i>Платонов</i>
СТ. ИНЖ	ПАКРАТОВА	<i>Пакратова</i>
РУК. ГР	ГОЛОВКОВА	<i>Головкова</i>
НАЧ. ОТД	АРТЕМОВА	<i>Артемова</i>
ГА. КОНСТР	ПРОДЯЙКО	<i>Продьяко</i>
Н. КОНТР	ПАКРАТОВА	<i>Пакратова</i>
ГНП	БЯЧЕРИНА	<i>Бячерина</i>

2.400-8.1-22

ЗАЩИТА ФУНДАМЕНТА ПОД СБО-
 РУДОВАНИЕ (БАКН, НАСОСЫ)

УЗЕЛ 21

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

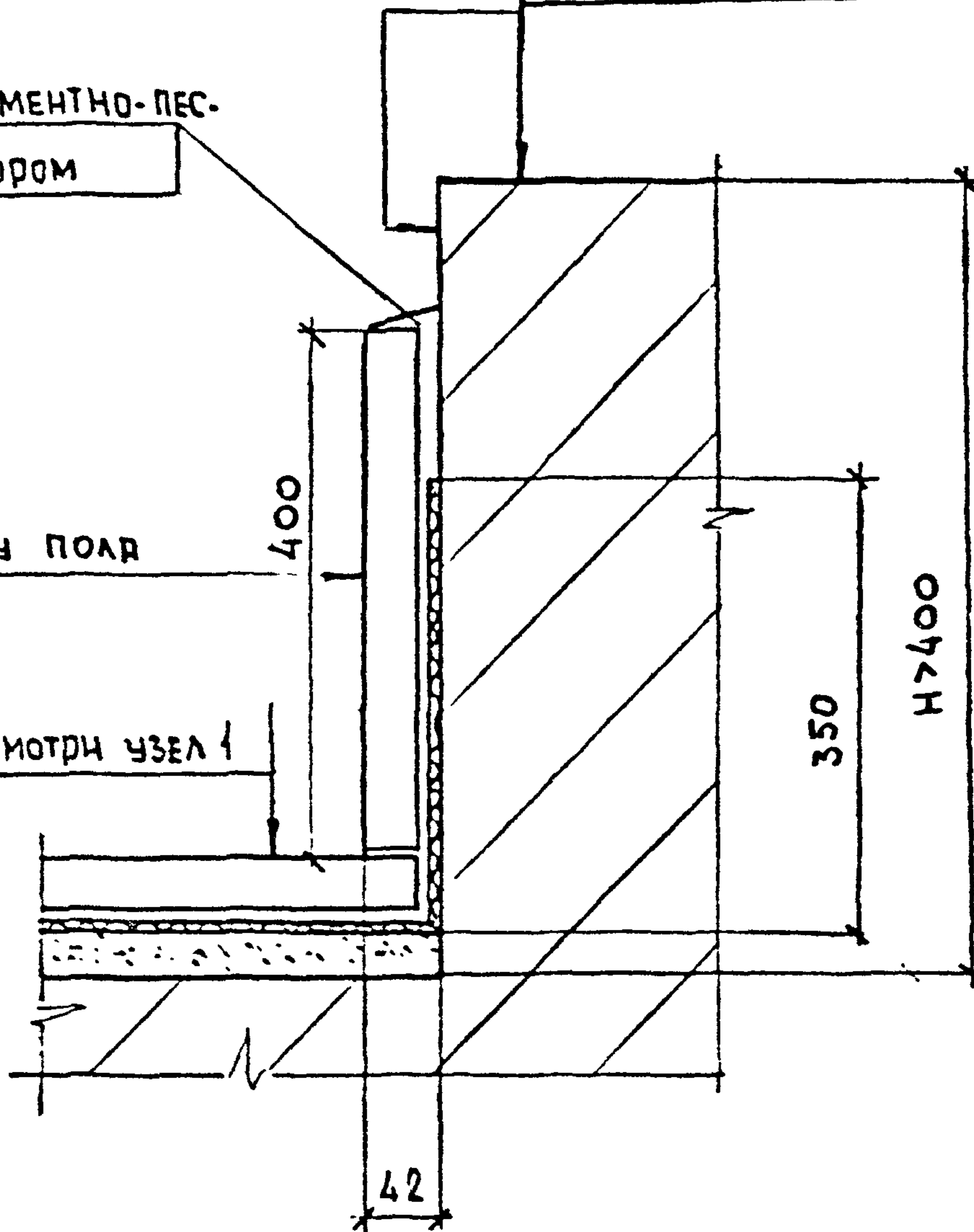
ПРОЕКТИМЗАЩИТА

Окраска лакокрасочными соста-
вами на основе эпоксидно-диа-
носовых смол ГОСТ 10587-84 тол-
щиной 200-300 мкм.

Разделка цементно-пес-
чаным раствором

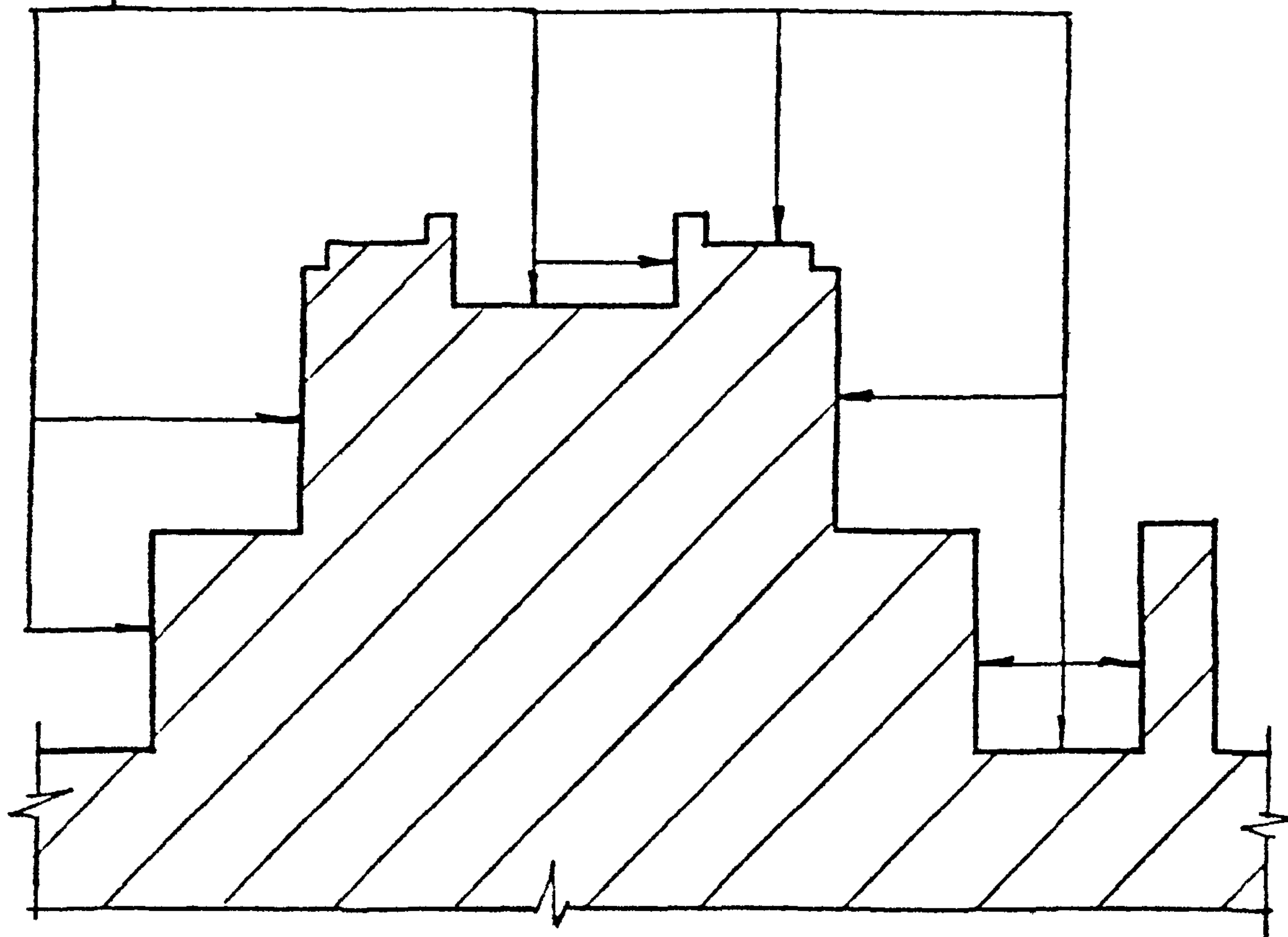
По типу пола

Покрытие пола смотри узел 1



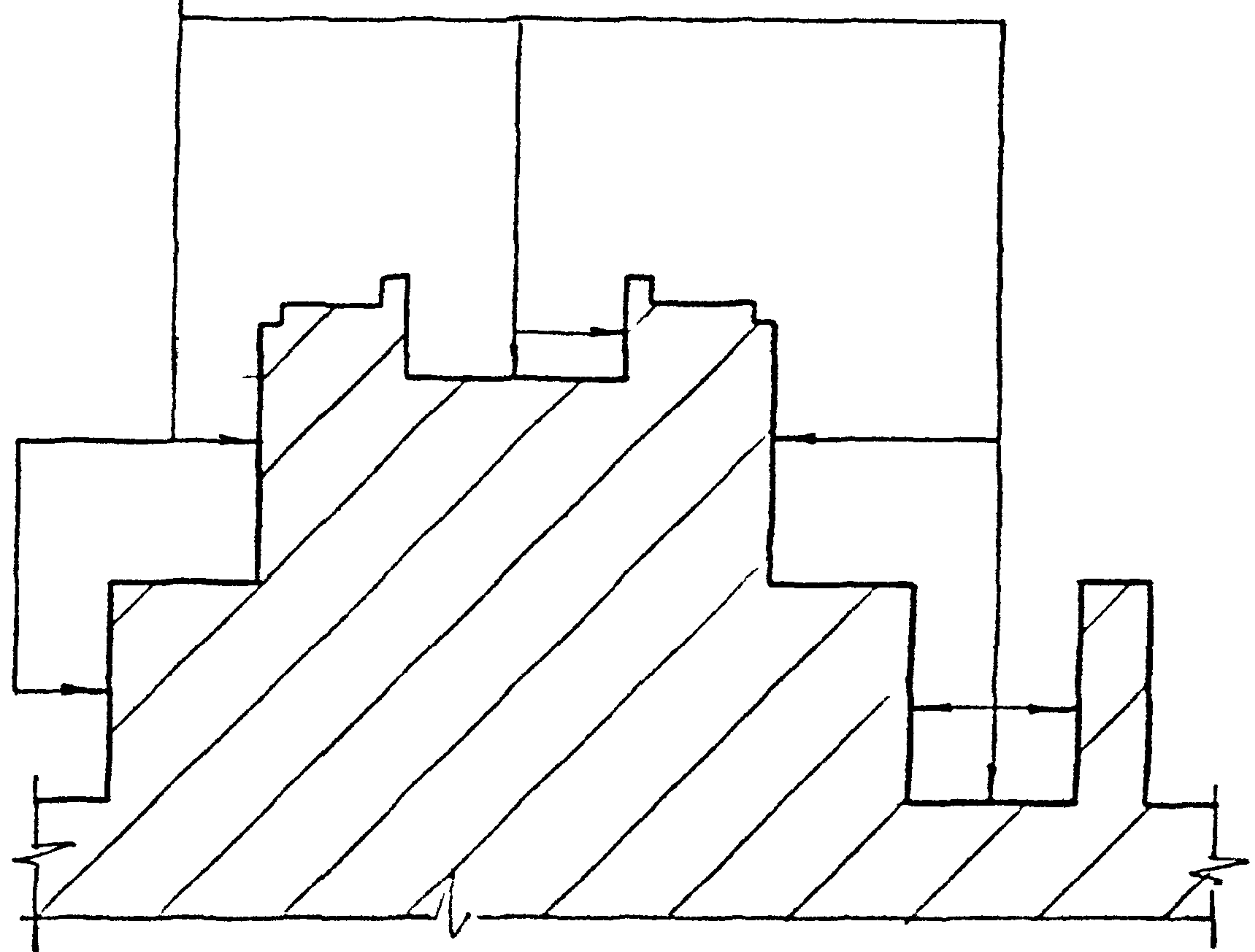
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	2.400-8.1-23		
	ИИИ	ПЛАТОНОВ			
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	СТ. ИИИ	ПАНКРАТОВА	Зом
	ИИИ	ГОЛОВКОВА	Зом		
	ИИИ	АРТЕМОВА	Зом		
	ГЛ. КОНСТР	ПРОДАЙКО	Зом		
	И. КОНТР	ПАНКРАТОВА	Зом		
ИИИ	ГНП	БАЧУРИНА	Зом		
			ЗАЩИТА ФУНДАМЕНТА ПОД ОБО- РУДОВАНИЕ (БАКИ, НАСОСЫ)		
			УЗЕЛ 22		
			СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		

Окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200мк:
 - ЛАК ХВ-784 ГОСТ 7313-75 - 3 слоя;
 - ЭМАЛЬ ХВ-785 ГОСТ 7313-75 - 4 слоя,
 - ГРУНТ ИЗ ЛАКА ХВ-784 - 1 слой
 - КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	2.400-8.1-24			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ИИИ	ПЛАТОНОВ	<i>Плат</i>			
			СТ ИИИ	ПАНКРАТОВА	<i>Панк</i>	ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		
			РУК ГР	ГОЛОВКОВА	<i>Голов</i>			
			НАЧ ОТД	АРТЕМОВА	<i>Артем</i>			
			ГА КОНСТР	ПРОДАЙКО	<i>Прод</i>			
			И КОНТР	ПАНКРАТОВА	<i>Панк</i>			
			ГИП	БЯЧУРИНА	<i>Бяч</i>			

ЖЕЛЕЗБЕНЕН ЦЕМЕНТОМ МАРКИ
НЕ НИЖЕ М500



ИНВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Инж.	ПАТОНОВ	<i>Патон</i>
Ст инж.	ПАНКРАТОВА	<i>Панкратова</i>
Рук гр.	ГОЛОВКОВА	<i>Головкова</i>
Нач отд.	АРТЕМОВА	<i>Артемova</i>
Гл констр.	ПРОДАЙКО	<i>Продайко</i>
И контр.	ПАНКРАТОВА	<i>Панкратова</i>
ГП	БАЧУРИНА	<i>Бачуринa</i>

2.400-8.1-25

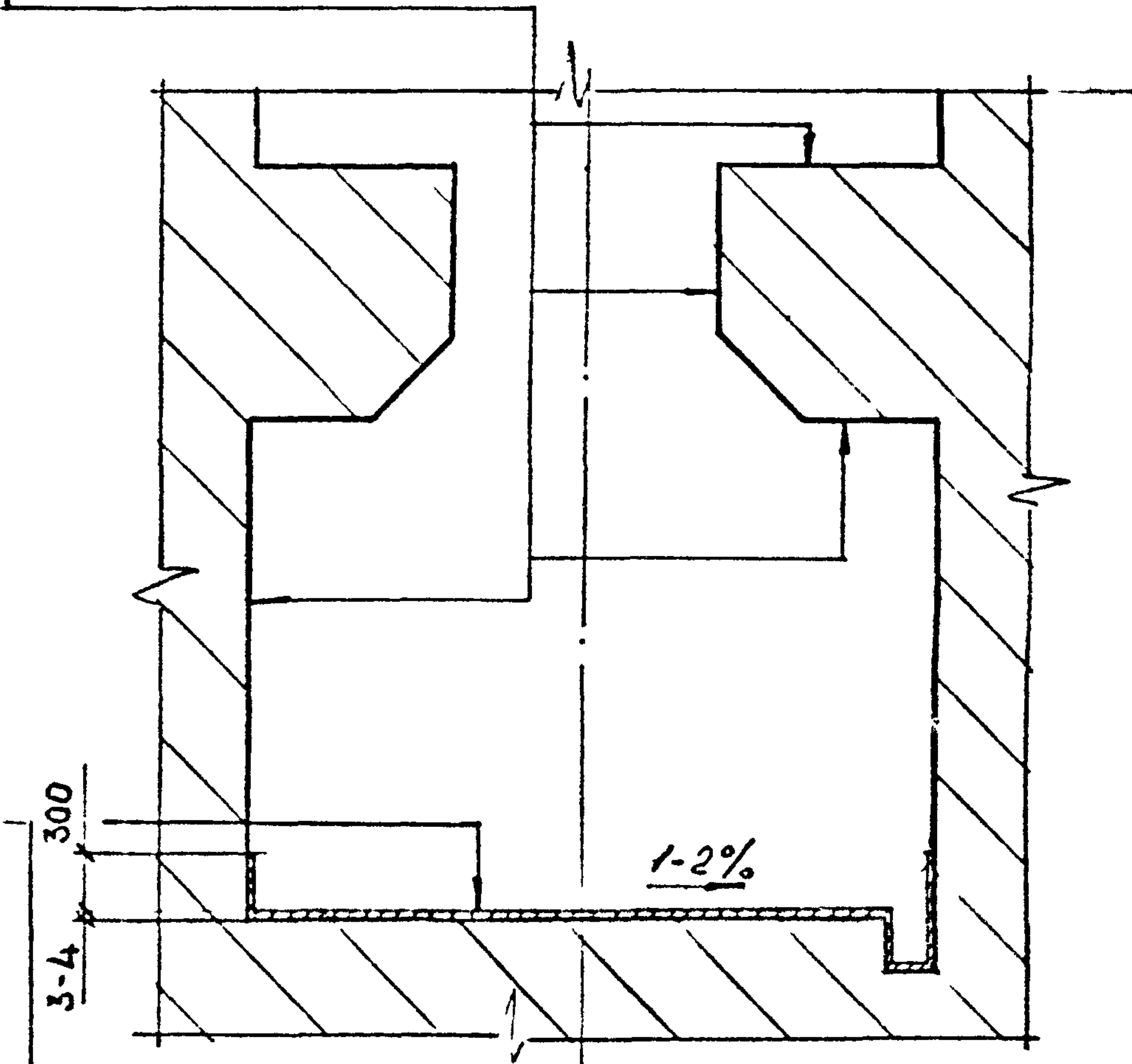
ЗАЩИТА ФУНДАМЕНТА ПОД СТАН.
АГРЕГАТ
УЗЕЛ 24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д		1
ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		

Окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200мм:

- ЛАК ХВ-78 ГОСТ 7313-75 - 3 слоя,
- ЭМАЛЬ ХВ-78 ГОСТ 7313-75 - 4 слоя,
- ГРУНТ из лака ХВ-784 в 1 слой

КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА



Обшивка сталью марки Вст3кп2 ГОСТ 380-71*

КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ИЛИ БЕТОНА

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. №

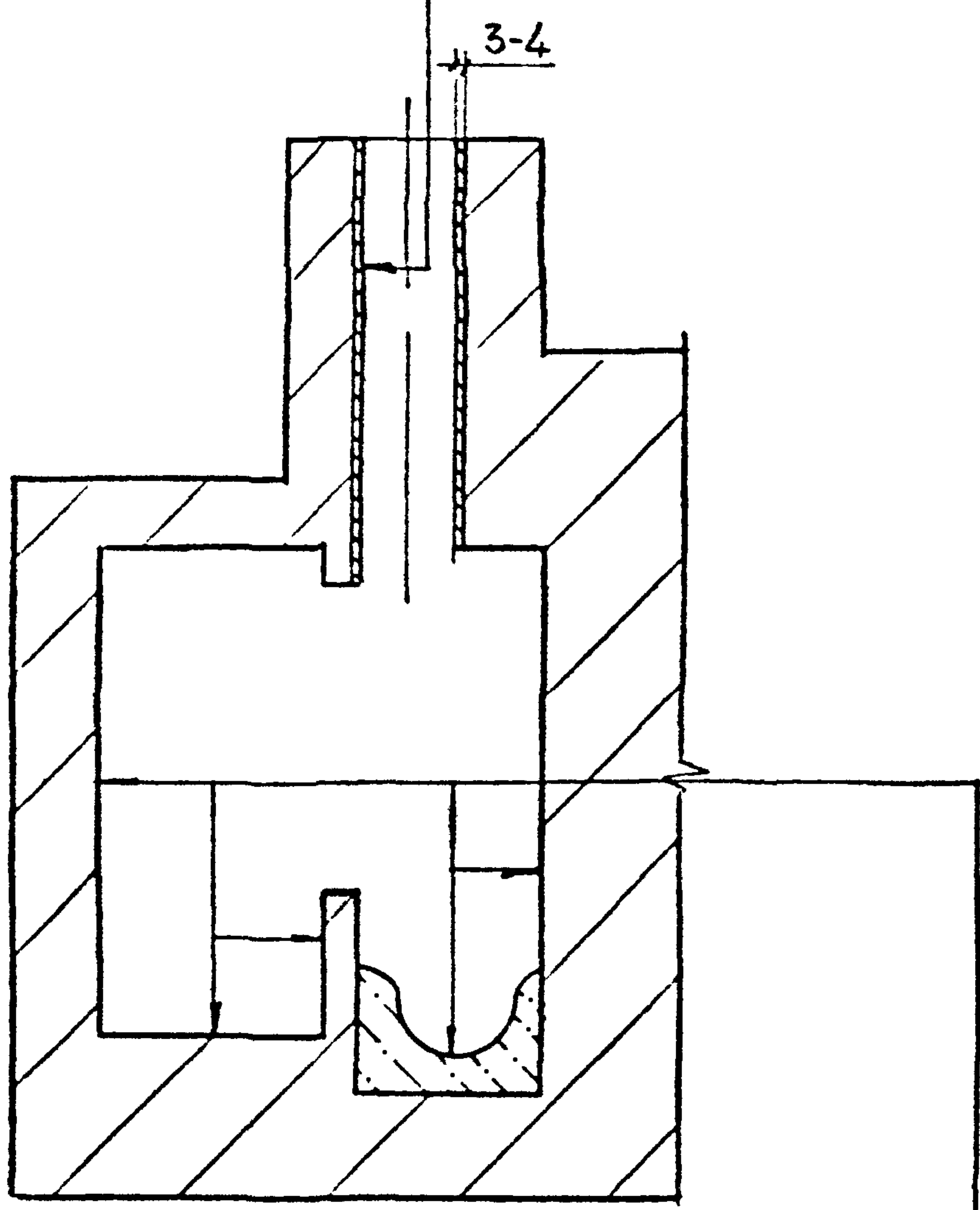
ИНМ	ПЛАТОНОВ	<i>А.П.</i>
СТ. ИНМ	ПАНКРАТОВА	<i>А.П.</i>
РУК. ГР.	ГОЛОВКОВА	<i>Г.П.</i>
НАЧ. ОТД.	АРТЕМОВА	<i>А.П.</i>
ГА. КОНСТР.	ПРОДАЙКО	<i>П.П.</i>
Н. КОНТР.	ПАНКРАТОВА	<i>А.П.</i>
ГИП	БАЧУРИНА	<i>Б.П.</i>

2.400-8.1-26

ЗАЩИТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛОСТИ
УЗЕЛ 25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИМЗАЩИТА		

ОБШИВКА СТАЛЬЮ МАРКИ В ст 3 кп 2
 ГОСТ 380-71*)
 КОНСТРУКЦИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ИЛИ БЕТОНА



БЕЗ МАСЛОСТОЙКОГО ПОКРЫТИЯ ПО
 СТРОИТЕЛЬНЫМ ЧЕРТЕНЯМ

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИЗМ. №

ИИИ.	ПЛАТОНОВ	<i>Platon</i>
СТ ИИИ.	ПАНКРАТОВА	<i>Pankratova</i>
ДУК ГР	ГОЛОВКОВА	<i>Golovkova</i>
НАЧ ОТД	АРТЕМОВА	<i>Artemova</i>
ГЛ КОНСТР	ПРОВАЙКО	<i>Provaiko</i>
Н.КОНТР	ПАНКРАТОВА	<i>Pankratova</i>
ГИП	БАЧУРИНЯ	<i>Bachurina</i>

2.400-8.1-27

ЗАЩИТА ЩЕЛИ ГИДРОСМЫВА

УЗЕЛ 26

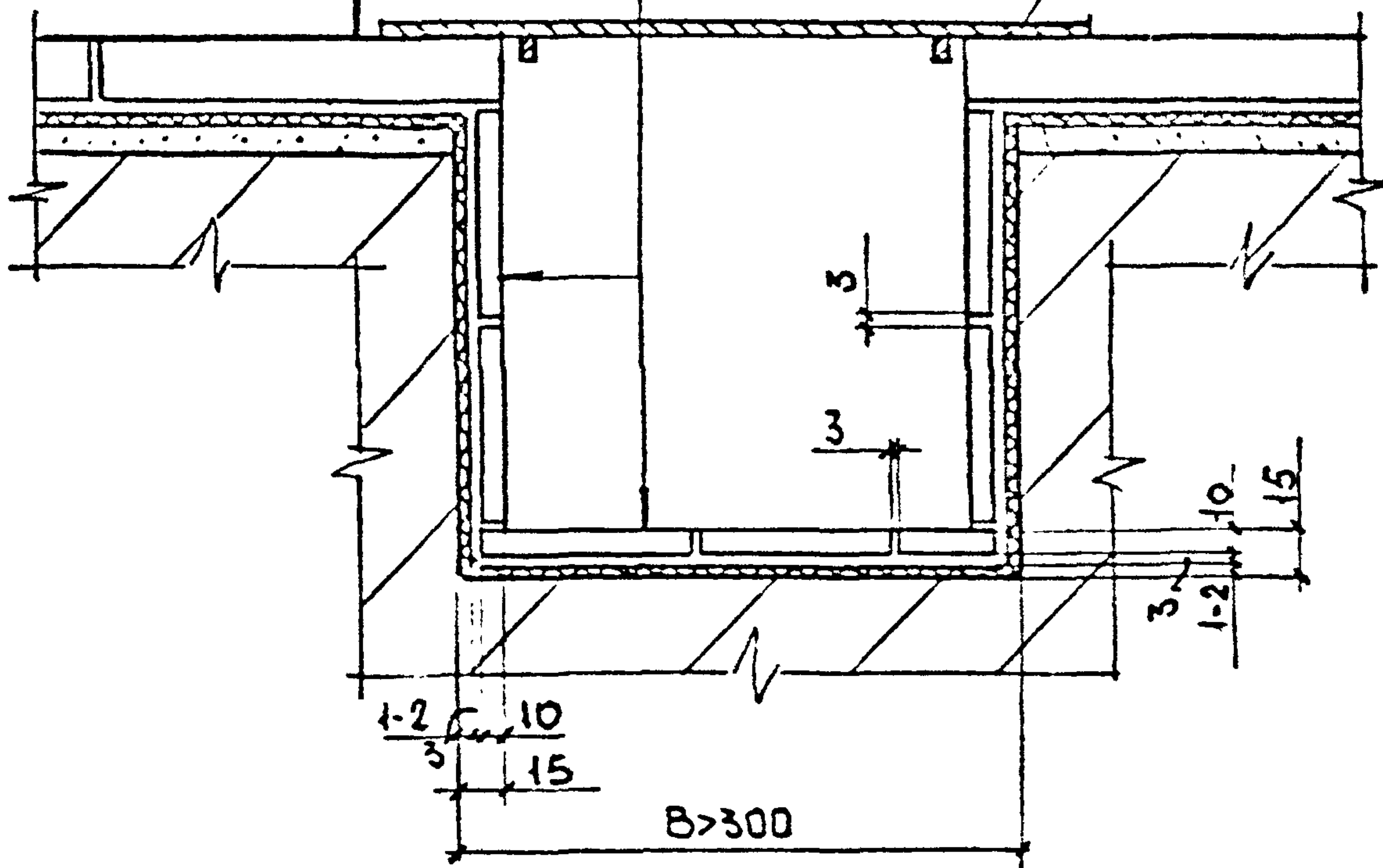
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИМЗАЩИТА

Покрытие - плитка керамическая ГОСТ
6787-80
Прослойка и заполнение швов полимерзамазкой
на основе эпоксидно-диановых смол ГОСТ 10587-84
Гидроизоляция¹⁾
Конструкция из железобетона или бетона

Стальное перекрытие
по строительным цепеням

Покрытие пола смол
три узел 1



1) Гидроизоляция - оклейка стеклотканью ГОСТ 19170-73
на совмещенный эпоксидных композициях на основе эпоксидно-
диановых смол ГОСТ 10587-84

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

ИИИ	Платонов	<i>Вит</i>
Ст. ИИИ.	Панкратова	<i>Саша</i>
Рук. гр.	Головкова	<i>Евг</i>
ИИИ. отд.	Артемова	<i>Арт</i>
Гл. констр.	Продайко	<i>Игор</i>
И. контр.	Панкратова	<i>Саша</i>
ГИП	Бачурин	<i>Ан</i>

2.400-8.1-28

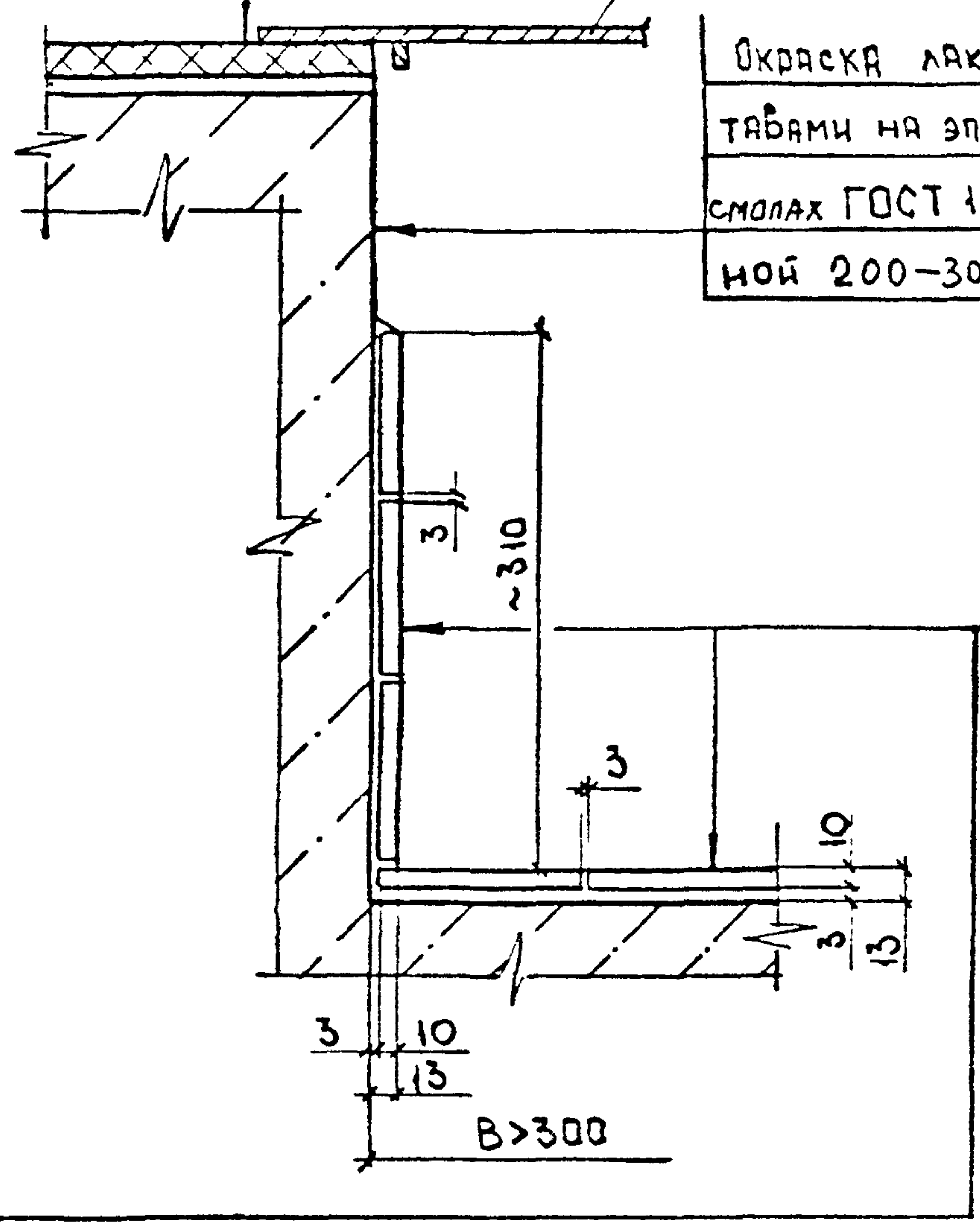
Защита канала под трубопро
воды
Узел 27

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА

ПОКРЫТИЕ ПОЛА

СТАЛЬНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ЧЕРТЕЖАМ



ОКРАСКА ЛАКОКРАСОЧНЫМИ СОСТАВАМИ НА ЭПОКСИДНО-ДИАНОВЫХ СМОЛАХ ГОСТ 10587-84 ТОЛЩИНОЙ 200-300 МКМ

ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ ГОСТ 6787-80
 ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ПОЛИМЕРЗАМАЗКАМИ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНО-ДИАНОВЫХ СМОЛ ГОСТ 10587-84
 ОКРАСКА ЛАКОКРАСОЧНЫМИ СОСТАВАМИ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНО-ДИАНОВЫХ СМОЛ ГОСТ 10587-84 ТОЛЩИНОЙ 200-300 МКМ

ИЗМ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

ИИИ	ПАТОНОВ	<i>Патон</i>
СТ ИИИ	ПАКРАТОВА	<i>Пакратова</i>
РУК ГР	ГОЛОВКОВА	<i>Головкова</i>
НАЧ ОТД	АРТЕМОВА	<i>Артемова</i>
ГА КОНСТР	ПРОДАЙКО	<i>Продайко</i>
И КОНТР	ПАКРАТОВА	<i>Пакратова</i>
ГИП	БАЧУРИНА	<i>Бачурин</i>

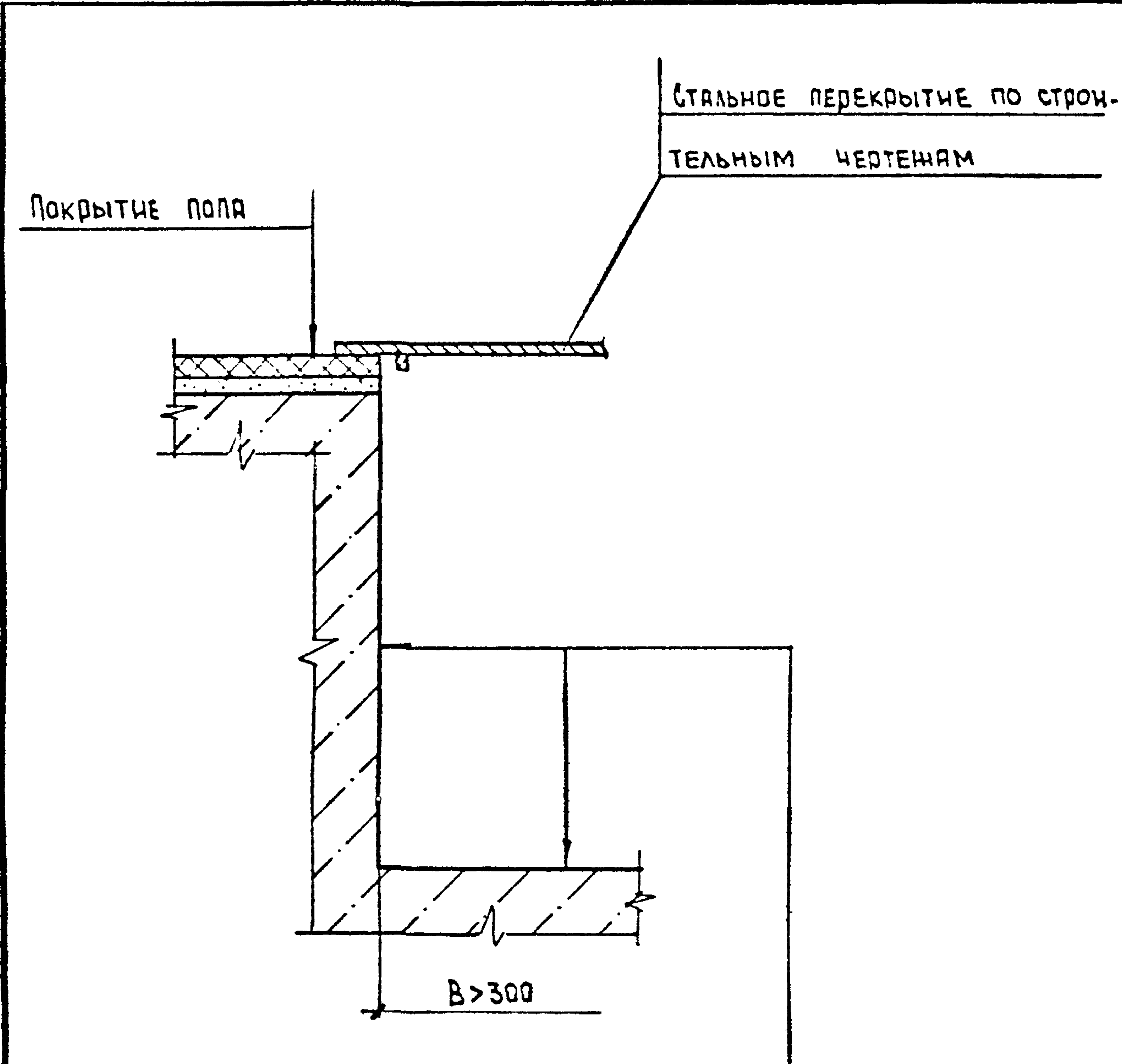
2.400-8.1-29

ЗАЩИТА КАНАЛА ПОД ГРУБОПРОВОДЫ

УЗЕЛ 28

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИМЗАЩИТА



Окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200 мкм :

- эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 - 4 слоя,
- лак ХВ-784 ГОСТ 7313-75 - 3 слоя,
- грунт из лака ХВ-784 - 1 слой
- конструкция из железобетона или бетона

№ подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

ИИИ	Платонов	<i>[Signature]</i>
Ст ИИИ	Панкратова	<i>[Signature]</i>
Рук гр	Головкова	<i>[Signature]</i>
ИИИ отд	Артемьева	<i>[Signature]</i>
Гл. констр	Продьяко	<i>[Signature]</i>
ИИИ констр	Панкратова	<i>[Signature]</i>
Гл.ИИИ	Вичуркина	<i>[Signature]</i>

2.400-8.1-30

Защита канала под трубопроводы
Узел 29

Стация	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		

Приложение I

Наименование покрытия	Стоимость покрытия 1 м ² руб.	Трудозатраты, чел/час
1. Обшивка пола листами из углеродистой стали в 2 слоя: сталь листовая толщиной 12 мм, сталь рифленая толщиной 5 мм. (Узел 5)	34,32	5,67
2. Обшивка конструкций листами из углеродистой стали толщиной 3-4 мм (Узлы 14,15,25,26)	9,00	5,67
3. Устройство монолитного бетонного пола с упрочненным верхним слоем толщиной 50 мм. (Узел 3)	5,80	2,26
4. Облицовка плитами бетонными толщиной 30 мм на особоплотном цементно-песчаном растворе. (Узел 2)	8,34	0,78
5. Облицовка плитками керамическими толщиной 10 мм на особоплотном цементно-песчаном растворе. (Узел 27)	4,23	1,75
6. Облицовка плитами шлакоситалловыми толщиной 15 мм на эпоксидной замазке на основе эпоксидно-диановой смолы ЭД-20. (Узлы 16,17)	30,7	3,25
7. Облицовка плитами шлакоситалловыми толщиной 15 мм на полимерзамазке ЭСД-2М. (Узлы 16,17)	27,0	1,79
8. Оклейка стеклотканью в I слой на эпоксидной шпатлевке ЭП-0010. (Узел 1)	6,22	0,9
9. Оклейка стеклотканью в I слой на эпоксидной композиции на основе эпоксидно-диановой смолы ЭД-20. (Узел 1)	9,36	1,4

Инв № подл
Подпись и дата
Лист инв №

Ст инв	Панкратова	Григорьев
Рук зр	Головкова	Б.И.С.
Нач. отд	Артемьев	А.И.
Н констр	Панкратова	Григорьев
Гип	Бачурин	И.И.

2.400-8.1-31

Приложение I
Стоимость и трудозатраты
защитных покрытий

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА		

Продолжение прилож. I

Наименование покрытия	Стоимость покрытия 1 м ² руб.	Трудозатраты, чел/час
I0. Оклеивка стеклотканью в I слой на эпоксидно-сланцевой композиции ЭСД-2 на основе эпоксидно-диановой смолы ЭД-20. (Узел I)	6,57	1,98
II. Окраска эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 в 4 слоя. (Узел 22)	1,22	0,06
I2. Окраска эпоксидным компаундом на основе эпоксидной смолы ЭД-20 в 3 слоя. (Узел 22)	2,19	0,26
I3. Окраска эпоксидно-сланцевой композицией ЭСД-2 на основе эпоксидно-диановой смолы ЭД-20 в 4 слоя. (Узел 22)	2,15	0,044
I4. Окраска перхлорвиниловыми материалами толщиной 200 мкм: грунт - лак ХВ-784 - I слой; эмаль перхлорвиниловая ХВ-785 - 4 слоя, лак перхлорвиниловый ХВ-784 - 3 слоя (узлы 23, 25, 29)	1,23	0,16

№ п/п
 Подпись и дата
 Б.З.М.К.М. №

Приложение 2

Наименование материалов	ГОСТ, ОСТ или ТУ
1. Плиты бетонные для полов гражданских и промышленных зданий	ТУ 400-I-242-76
2. Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением	ГОСТ 8568-77
3. Сталь углеродистая общего назначения марки В ст3 КЛ2	ГОСТ 380-71*
4. Ткань конструкционная из стеклянных крученых комплексных нитей	ГОСТ 19170-73
5. Эмаль марки НЦ-132	ГОСТ 6631-74
6. Эмаль ВЛ-515	ТУ 6-10-1052-75
7. Эмаль ХВ-785	ГОСТ 7313-75
8. Лак ХС-76	ГОСТ 9355-81
9. Эмаль ХС-710	ГОСТ 9355-81
10. Эмаль ЭП-773	ГОСТ 23143-83
11. Эмаль ФЛ-412	ТУ 6-10-778-76
12. Лак НЦ-134	ТУ 6-10-1291-77
13. Лак ХВ-784	ГОСТ 7313-75
14. Лак ХС-76	ГОСТ 9355-81
15. Лак ЭП-730	ГОСТ 20824-81
16. Смолы эпоксидно-диановые неотвержденные ЭД-16, ЭД-20	ГОСТ 10587-84
17. Портландцемент ПЦ 400	ГОСТ 10178-85

2.400-8.1-32

Имб. № подл	Подпись и дата		Приложение 2 Перечень стандартов и технических условий на материалы, применяемые для маслозащиты	Ст инж	Голубкова	20/10/85	Стандарт	Лист	Листов
	Рук зр	Голубкова		20/10/85	Р	1			
	Нач отд	Артемова		20/10/85	ПРОЕКТХИМЗАЩИТА				
	Н. контр	Панкратова		20/10/85					
	Гип	Бачурин		20/10/85					

Продолжение прилож.2

Наименование материалов	ГОСТ, ОСТ или ТУ
18. Порошок ПК-2	ТУ 21-РСФСР-695-76
19. Песок для строительных работ	ГОСТ 8736-85
20. Аэросил	ГОСТ 14922-77*
21. Ацетон технический	ГОСТ 2768-84
22. Пластификаторы	ГОСТ 8728-77*Е
23. Полиэтиленполиамины технические	ТУ 6-02-594-85
24. Модификатор сланцевый "Сламор"	ТУ 38-10931-76
25. Растворитель марки Р-4 для лакокрасочных материалов	ГОСТ 7827-74
26. Растворитель Р-60	ТУ 6-10-1256-77
27. Этилацетат технический	ГОСТ 8981-78
28. Герметики марок У-30 М, УТ-31	ГОСТ 13489-79
29. Плитки керамические для полов	ГОСТ 6787-80
30. Листы и плиты из шлакоситалла	ГОСТ 19246-82
31. Асбест хризотилловый коротковолокнистый	ГОСТ 12871-83*Е
32. Лигносульфонат технический ЛСТ (б.СДБ)	ОСТ 13-183-83
33. Деэмульгатор НК	ТУ 38-101615-76
34. Смола древесная омыленная СДО	ТУ 13-05-02-83
35. Разжижитель С-3	ТУ 6-14-625-80

Инв. № и дата
 Подпись и дата
 Возм. инв. №