

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.822.1-10.93

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАМЫ ДЛЯ ОДНОПРОЛЕТНЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С УКЛОНОМ КРОВЛИ 1:4

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00035-02

Ц 00035-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.822.1-10.93

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАМЫ ДЛЯ ОДНОПРОЛЕТНЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С УКЛОНОМ КРОВЛИ 1:4

ВЫПУСК 2

Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Гл. инж. института



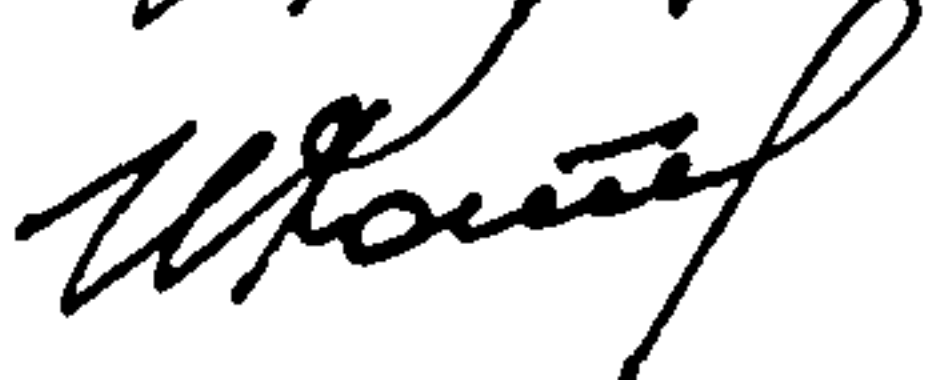
В.А. Чернояров

Гл. инж. проекта



И.Н. Котов

Нач. отдела



И.Н. Котов

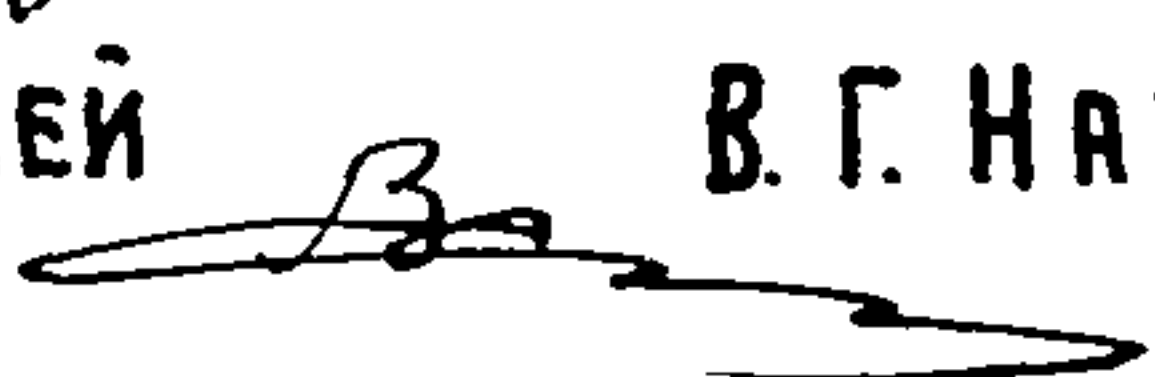
ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора



В.А. Заренин

Зав. лабораторией



В.Г. Назаренко

УТВЕРЖДЕНЫ
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ
МИНИСТРА РОССИИ
ПИСЬМО ОТ 31.12.92 № 9-1/429
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.06.93
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ПРИКАЗ ОТ 04.03.93 № 23-П

Ц00035-02 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.822.1-10.93.2 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 1	КАРКАС КП1... КП6	5
- 2	КАРКАС КП7... КП12	9
- 3	КАРКАС КР1... КР12	13
- 4	КАРКАС КР13... КР24	16
- 5	СЕТКА С1	19
- 6	СЕТКА С2, С3	20
- 7	СЕТКА С4, С5	21
- 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	22
- 9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	23
- 10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3, М4, М5	24
- 11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	25
12	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2	26

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	1.822.1-10.93.2			
			СОДЕРЖАНИЕ			
Н.КОНТР. ГУСЕВА					СТАДИЯ	
ВЕД.ИНЖ. АХМЕТОВА					Р	
					ЛИСТ	
					ЛИСТОВ	
					1	
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90 „Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.“
2. Арматурные сетки и каркасы должны изготавливаться в кондукторах при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-91 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.“ Сварку изделий производить во всех точках пересечения. Каждое изделие должно иметь бирку с указанием его марки. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журнал ОТК.
3. На чертежах размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Объединение плоских каркасов в пространственный необходимо производить в кондукторе при помощи шпилек с вязкой всех мест пересечения. Жесткость пространственного каркаса обеспечивается связями, привариваемыми дуговой сваркой.
5. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-91.
6. Арматурные стержни должны быть очищены от ржавчины, масляных и других загрязнений и выправлены.
7. В зависимости от расчетной температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки марку стали закладных изделий принимать по таблице.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Расчетная температура наружного воздуха, С°		Марка стали	ГОСТ		
			до минус 30°С включительно		С 235	27772-88		
			от минус 30°С до минус 40°С включительно		С 245			
			от минус 40°С до минус 50°С включительно		С 255			
1.822.1-10.93.2-ТТ								
Нач.отд.	Котов	<i>Котов</i>	Технические требования			Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Гусева	<i>Гусева</i>				Р	1	2
Вед.инж.	Ахметова	<i>Ахметова</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.кат.	Антипина	<i>Антипина</i>						

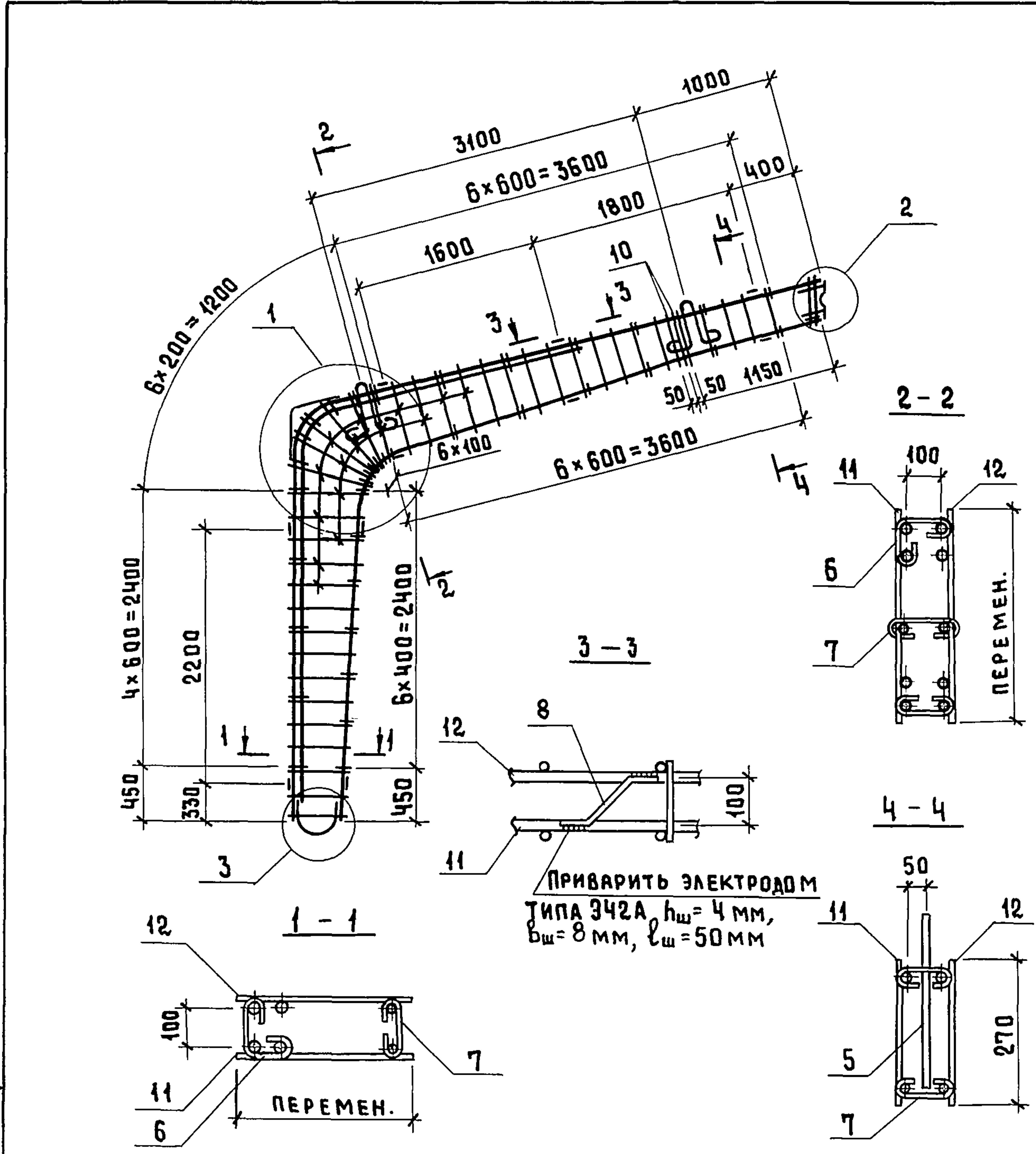
8. При эксплуатации конструкций в неотопляемых зданиях или навесах при расчетной температуре ниже минус 40°C применять арматурную сталь класса А-III следует только марки 25Г2С.
9. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2 или из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82. Сталь марки СтЗпс2 не допускается применять для изготовления петель, предназначенных для подъема и монтажа полурам при температуре ниже минус 40°C.
10. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП 2.03.11-85 и указаниям, приведенным в составе проекта здания.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.822.1-10.93.2-ТТ

Лист

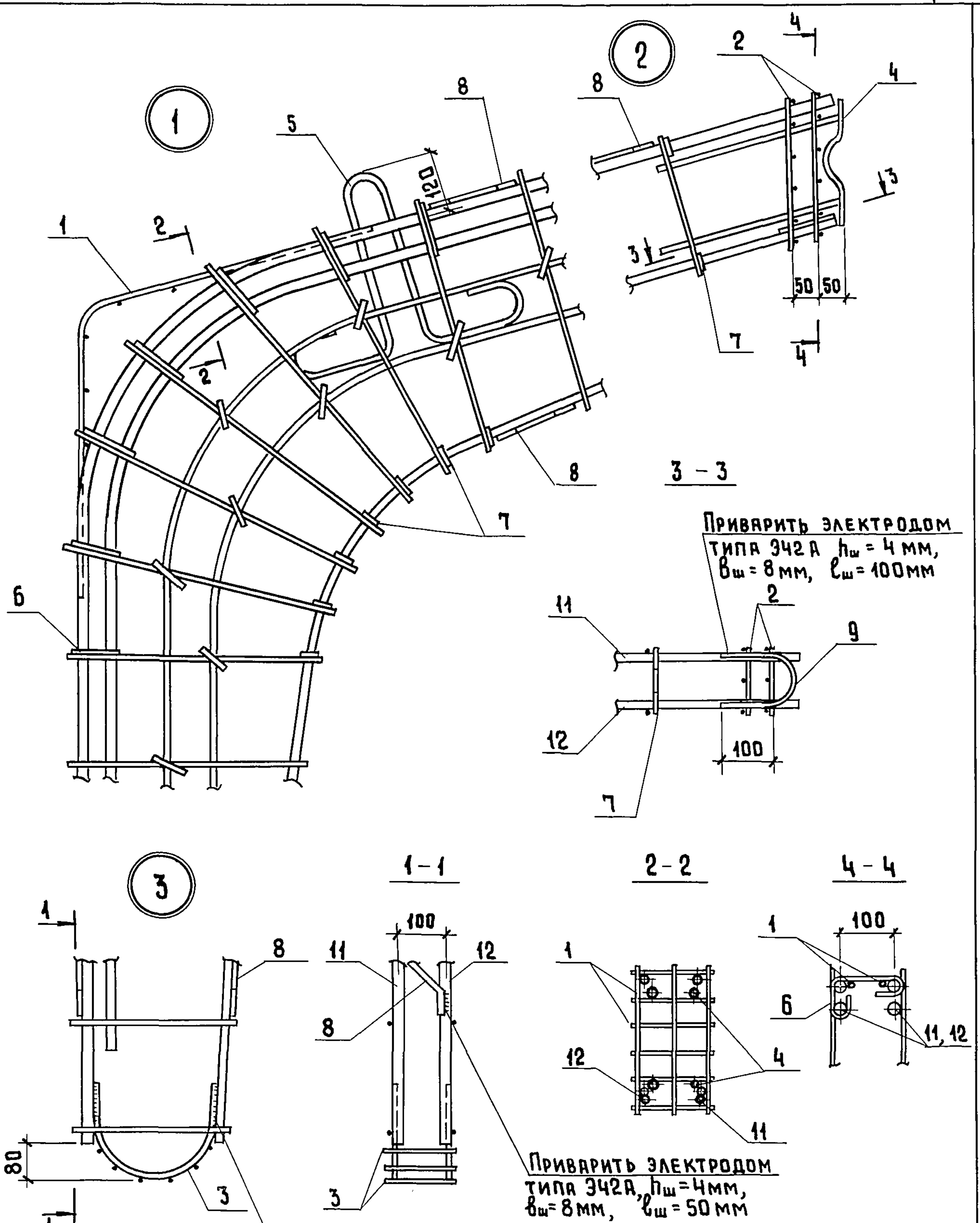
2



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-10.93.2-ТТ.
2. УЗЛЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2, ПОЗ. 6...10-НА ЛИСТЕ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.
4. НА ПЕРИОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КАРКАСА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 4 И 5, СЕТКИ ПОЗ. 1 И 2 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

1.822.1-10.93.2 - 1

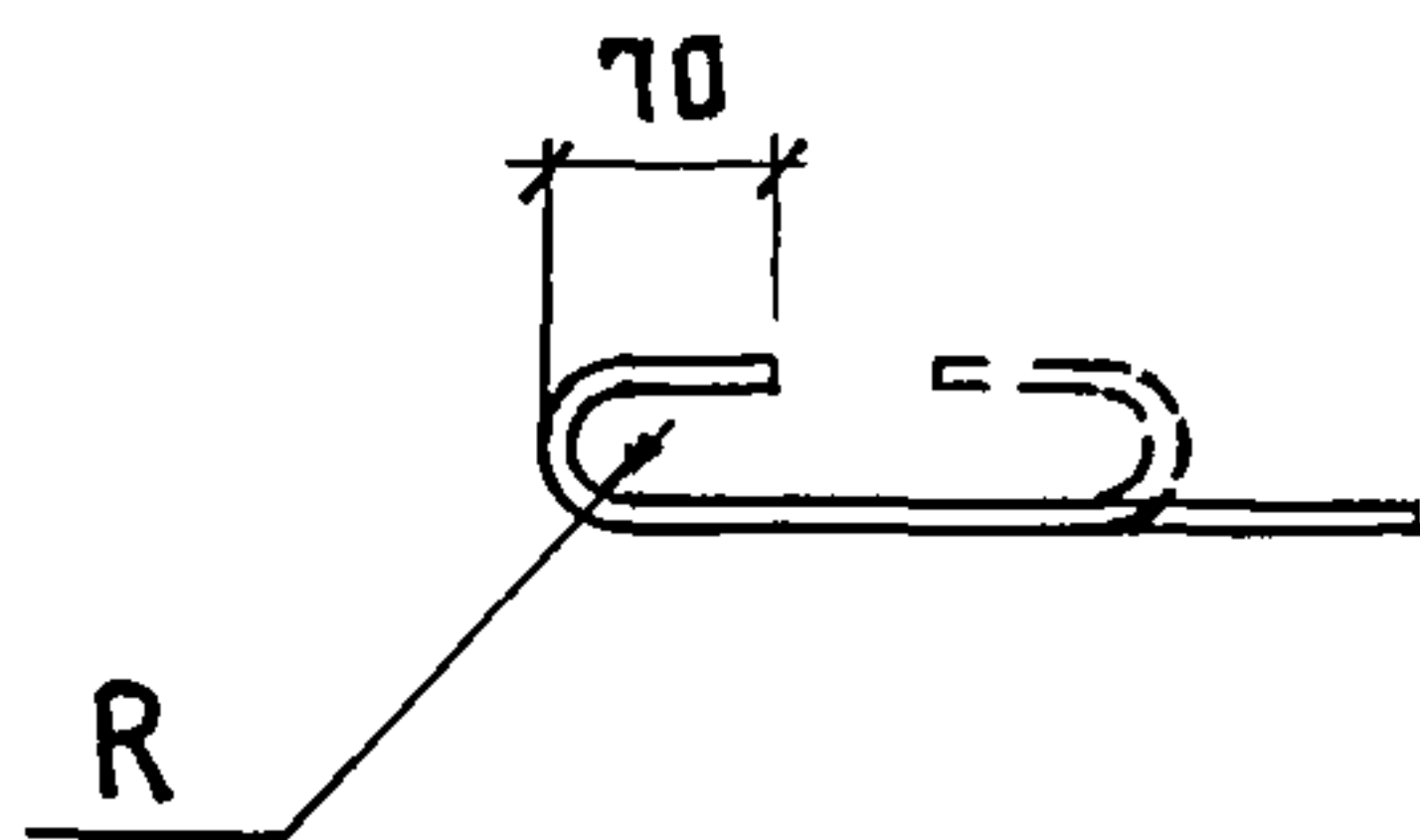
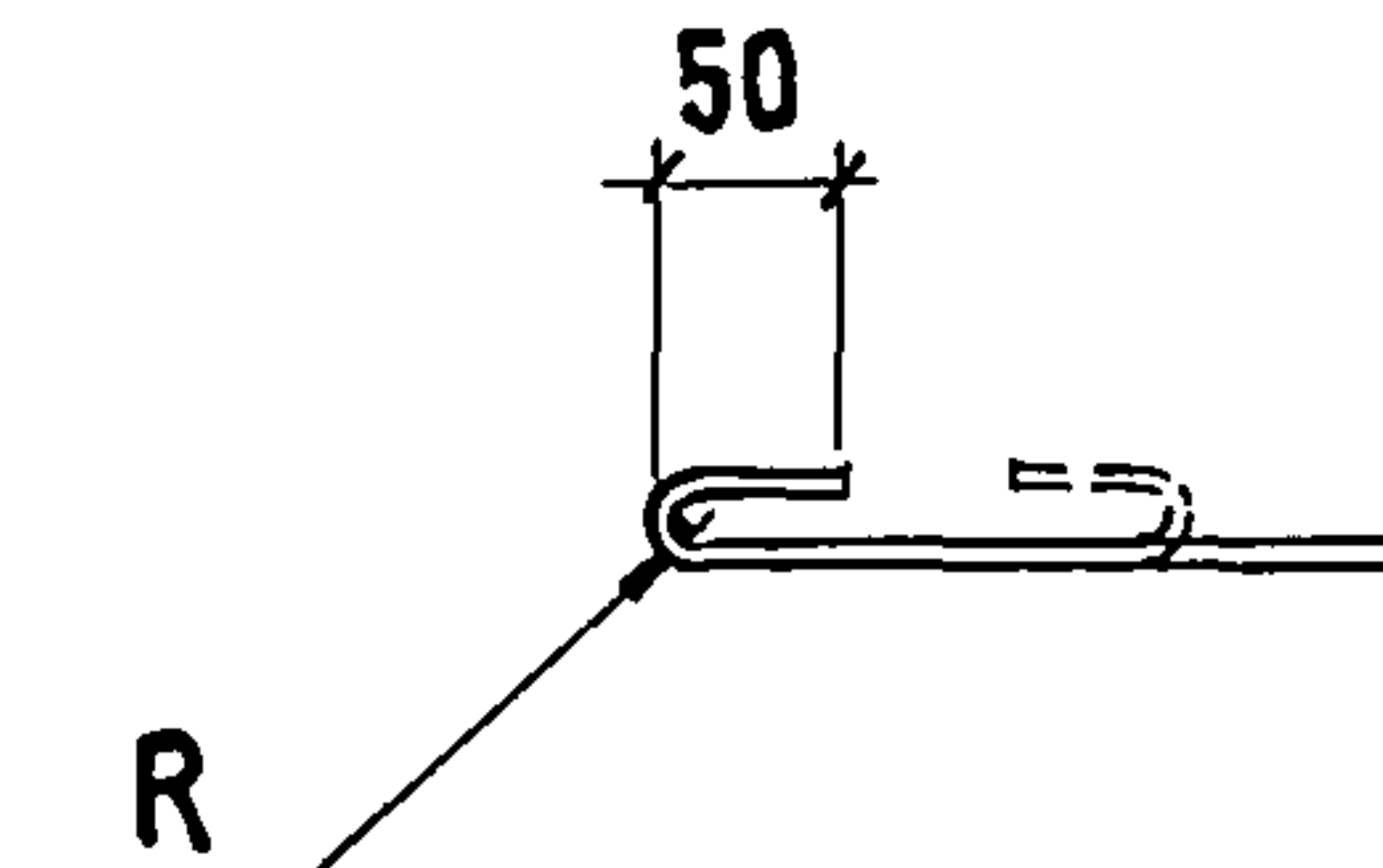
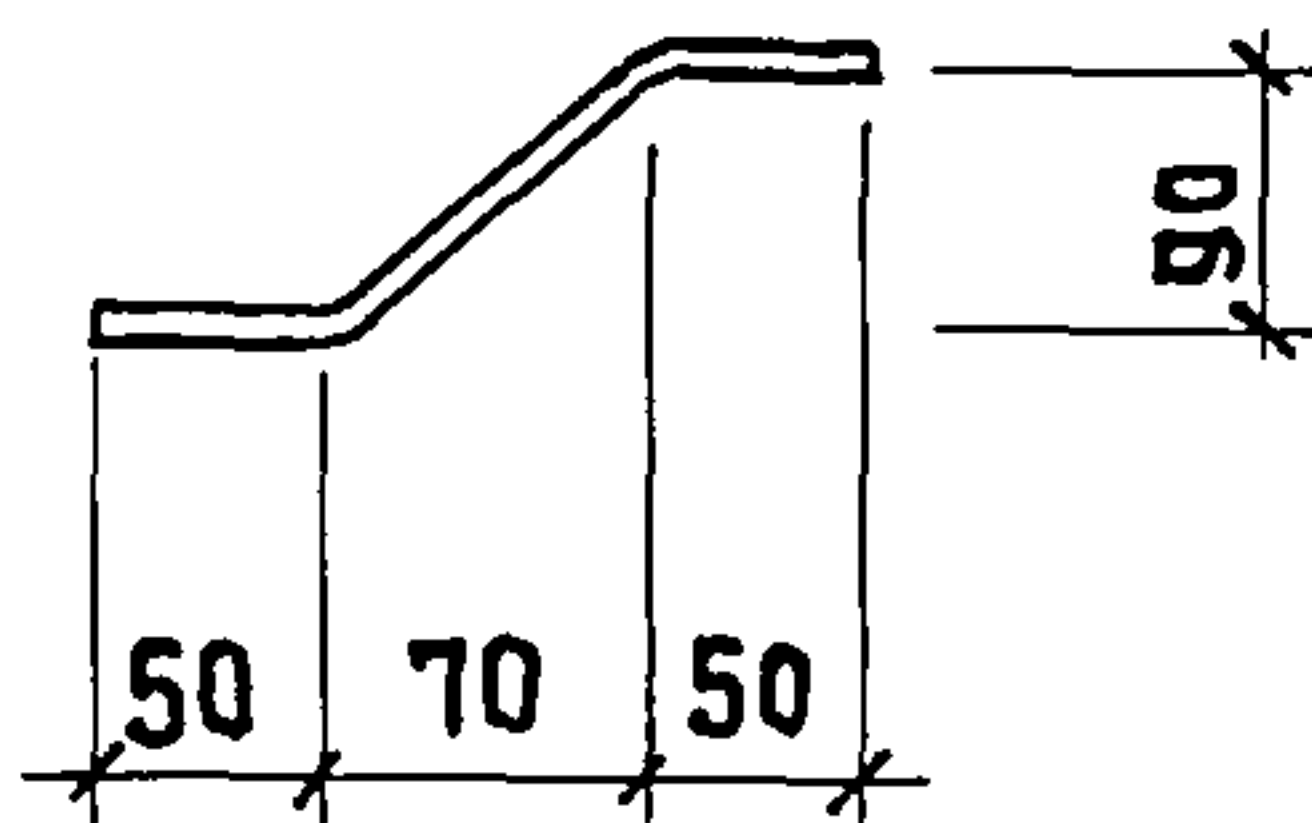
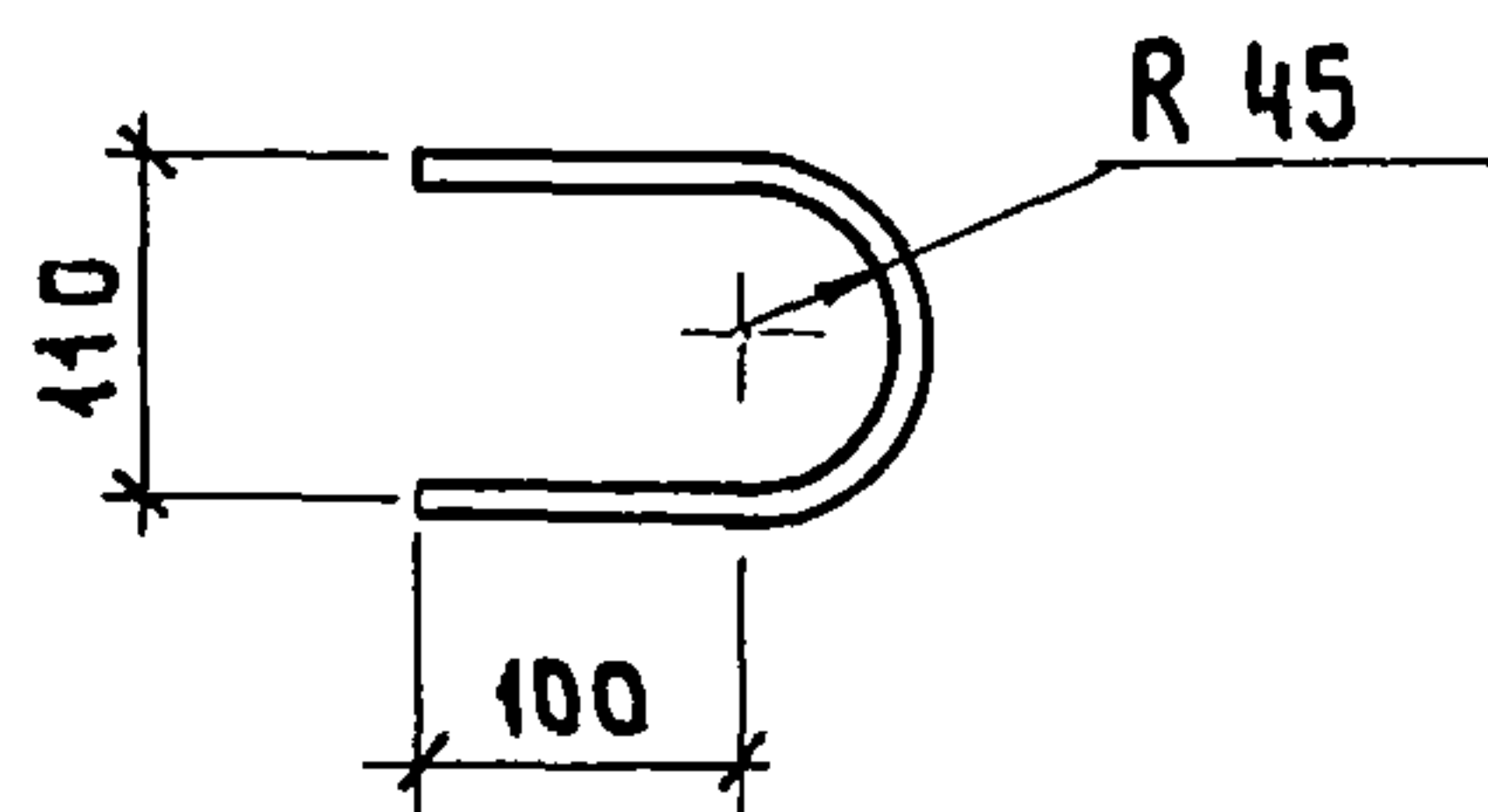
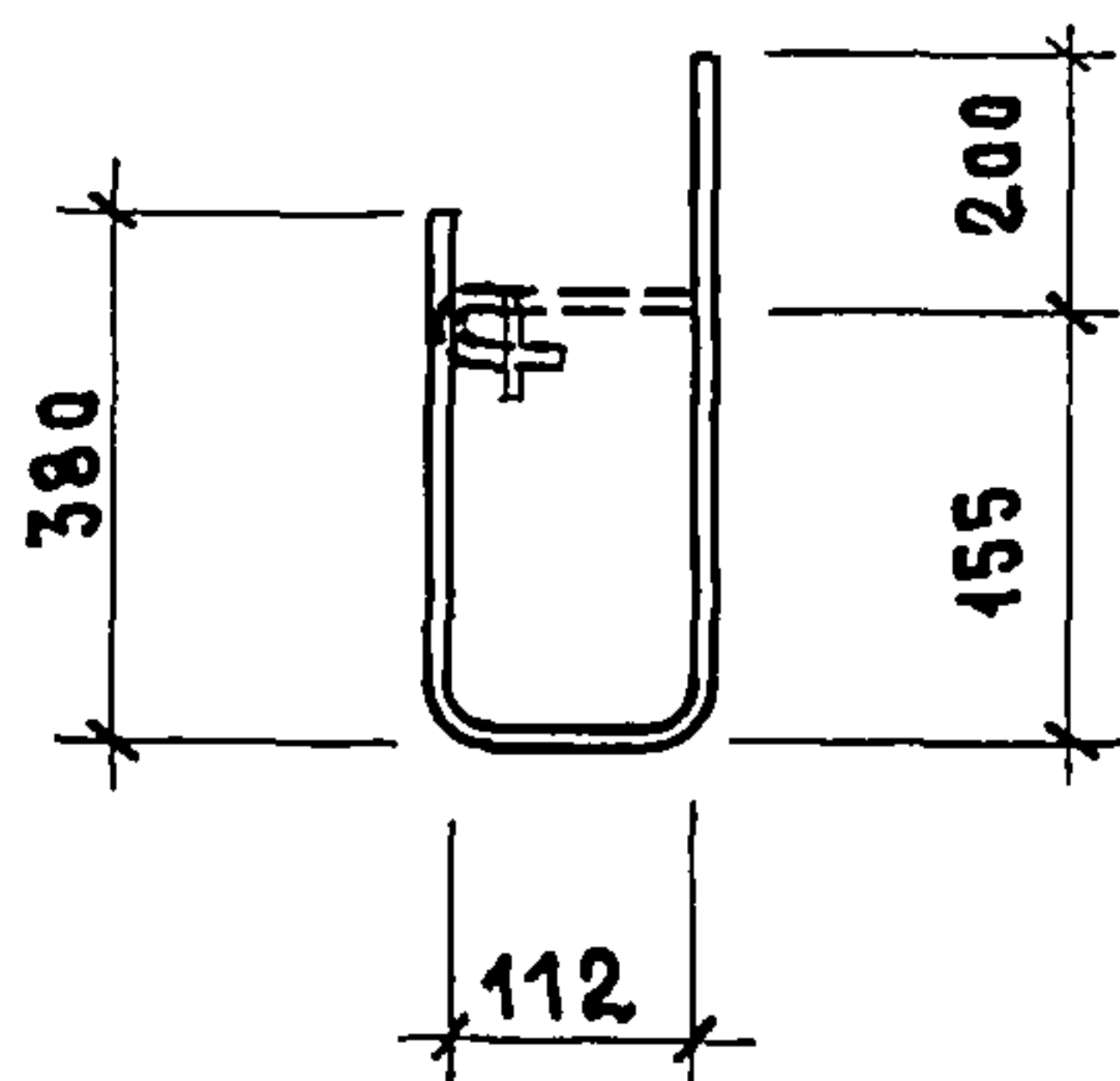
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			КАРКАС КП1... КП6	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>				
	Н.КОНТР.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ВЕД.ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.КАТ.	АНТИПИНА	<i>[Signature]</i>					



Жив. №подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взам.квб. № _____

1.822.1-10.93.2-1 Лист 2

Ц00035-02 7

Поз. 6Поз. 7Поз. 8Поз. 9Поз. 10

Радиус R принимается в зависимости
от диаметра продольной арматуры

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.822.1-10.93.2 - 1

Лист

3

Ц00035-02 8

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП1	1	СЕТКА С1	1	1.822.1-10.93.2-5	66,3
	2	СЕТКА С2	2	- 6	
	3	СЕТКА С4	1	- 7	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	- 8	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	- 9	
	6	ϕ БАІ, $l = 370$, 0,08 кг	14	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	БАІ, $l = 320$, 0,07 кг	28	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	8АІІІ, $l = 200$, 0,08 кг	10	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	8АІІІ, $l = 360$, 0,14 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	БАІ, $l = 930$, 0,2 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	11	КР1	1	1.822.1-10.93.2-3	
	12	КР2	1	- 3	
КП2		поз. 1... 10 по КП1			74,9
	11	КР3	1	1.822.1-10.93.2-3	
	12	КР4	1	- 3	
КП3		поз. 1... 10 по КП1			82,1
	11	КР5	1	1.822.1-10.93.2-3	
	12	КР6	1	- 3	
КП4		поз. 1... 10 по КП1			86,1
	11	КР7	1	1.822.1-10.93.2-3	
	12	КР8	1	- 3	
КП5		поз. 1, 4... 10 по КП1			95,6
	2	СЕТКА С3	2	1.822.1-10.93.2-6	
	3	СЕТКА С5	1	- 7	
	11	КР9	1	- 3	
	12	КР10	1	- 3	
КП6		поз. 1, 4... 10 по КП1; поз. 2, 3 по КП5			108,4
	11	КР11	1	1.822.1-10.93.2-3	
	12	КР12	1	- 3	

АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

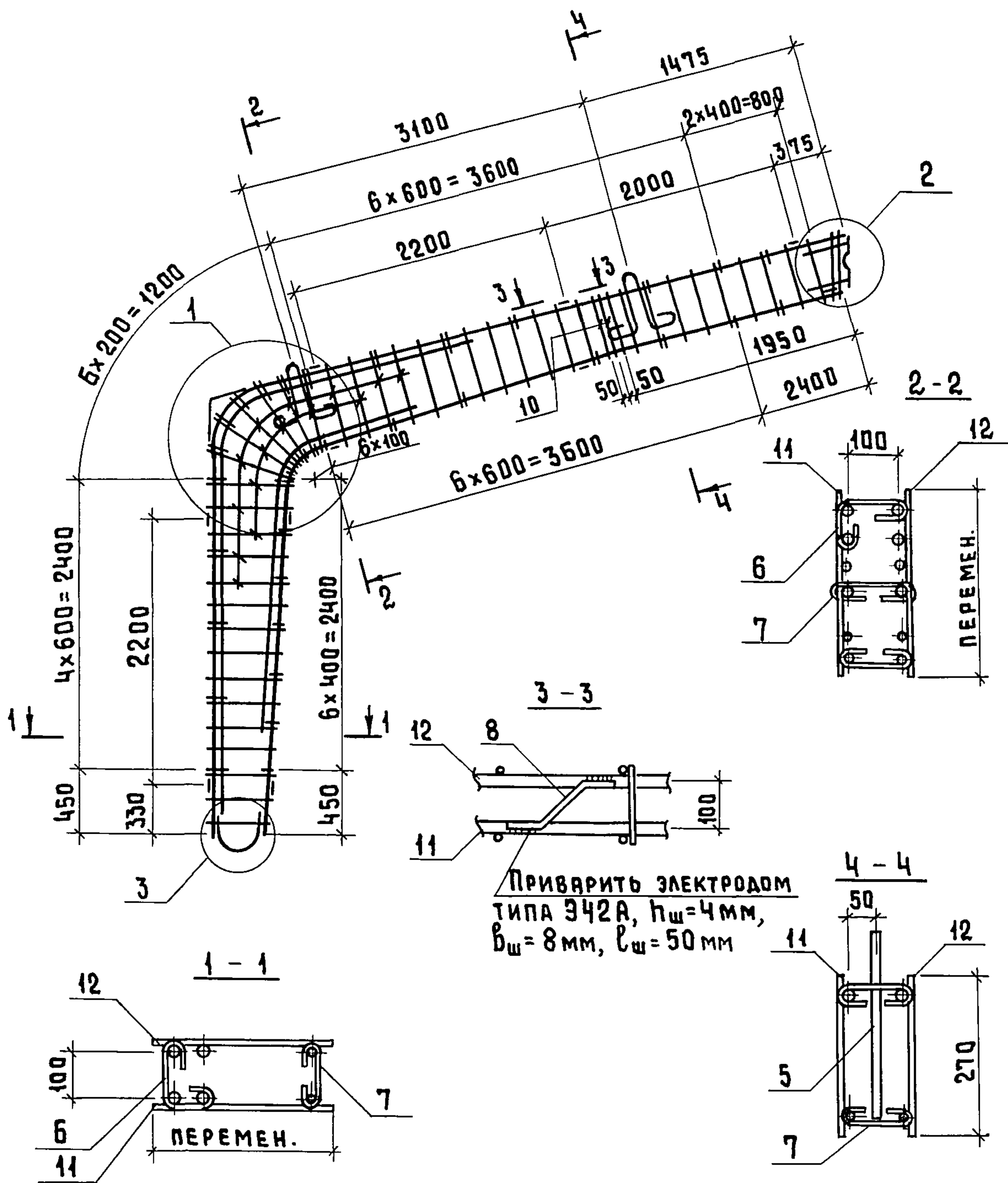
1.822.1-10.93.2-1

Лист

4

Ц00035-02 9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-10.93.2 - ТТ.
2. УЗЛЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2, ПОЗ. 6... 10 - НА ЛИСТЕ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 4.
4. НА ПЕРИОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КАРКАСА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 4 И 5 И СЕТКИ ПОЗ. 1 И 2 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

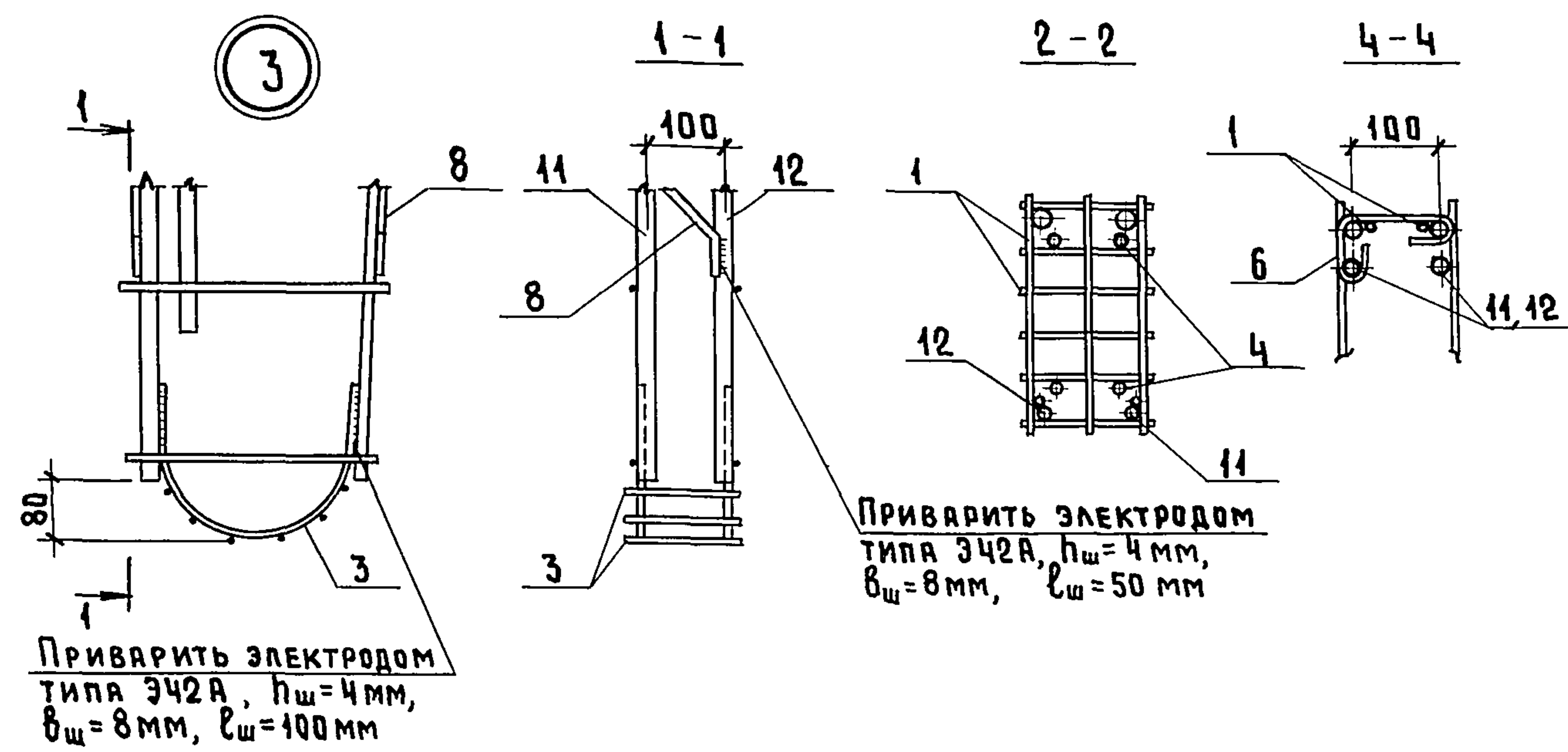
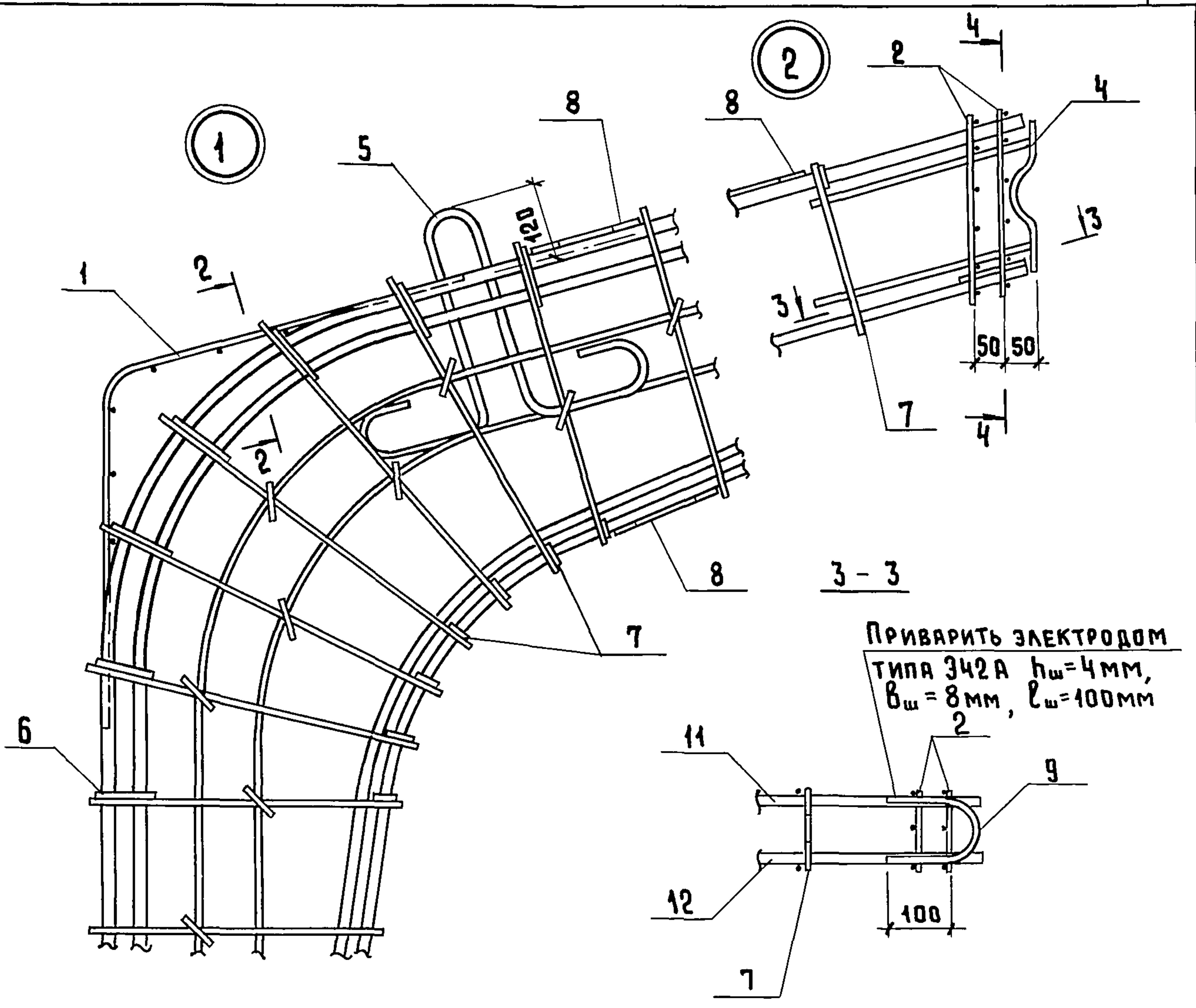
1.822.1-10.93.2 - 2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТР.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>
ИНЖ. I КАТ.	АНТИПИНА	<i>Антипина</i>

КАРКАС КП 7... КП 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



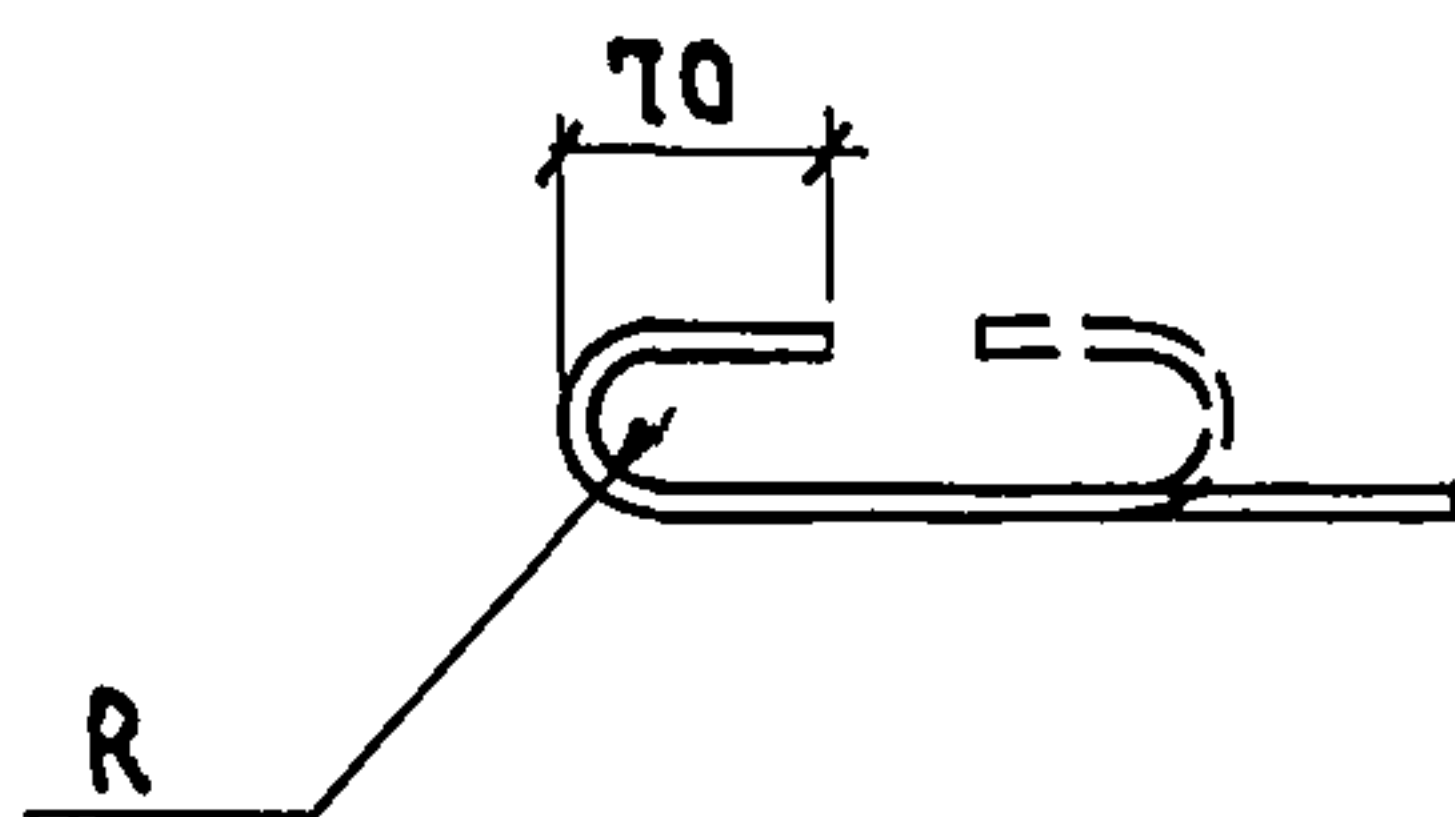
ПРИВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
ТИПА Э42А, $h_{ш}=4\text{мм}$,
 $b_{ш}=8\text{мм}$, $l_{ш}=100\text{мм}$

ПРИВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
ТИПА Э42А, $h_{ш}=4\text{мм}$,
 $b_{ш}=8\text{мм}$, $l_{ш}=50\text{мм}$

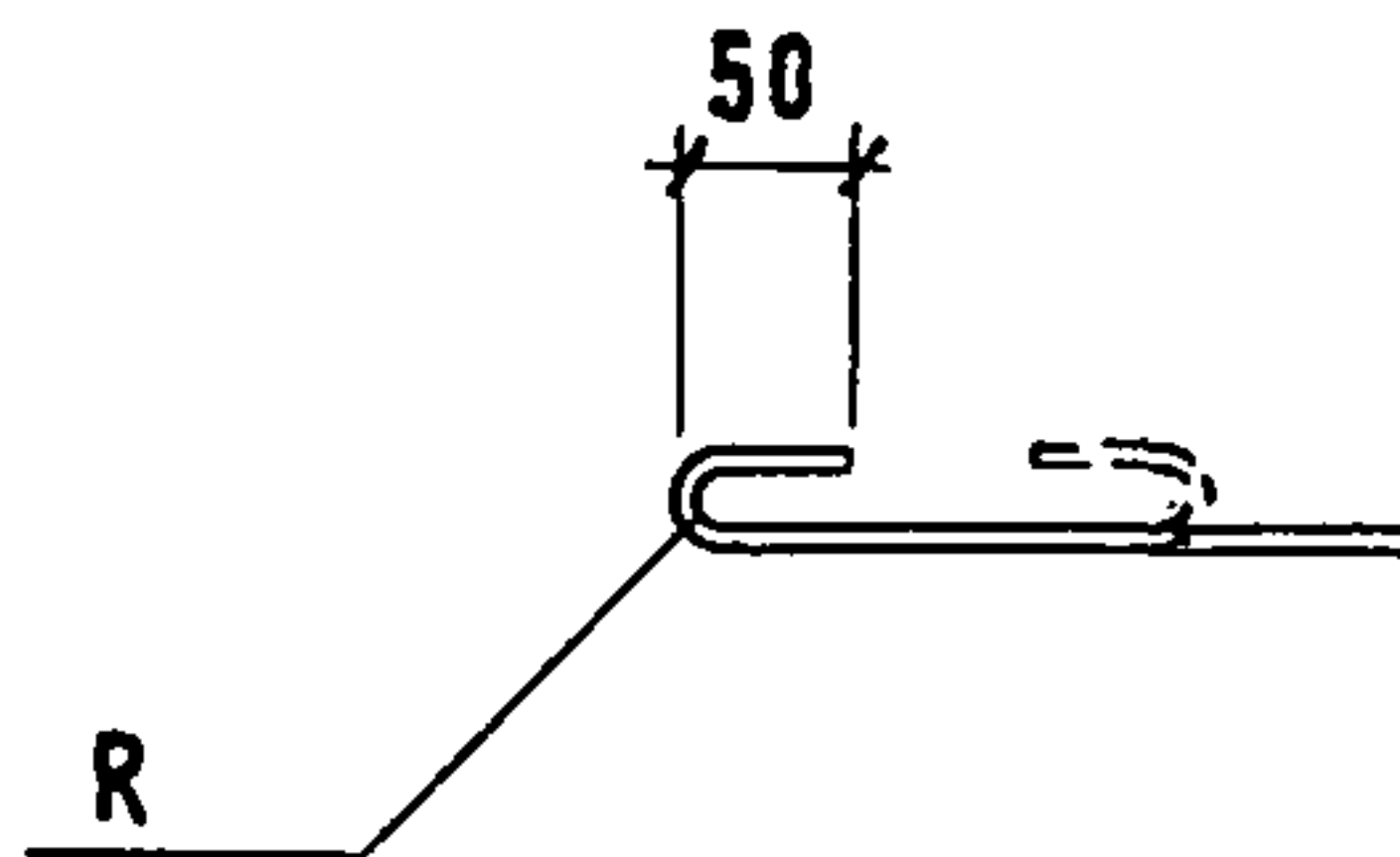
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.822.1-10.93.2-2	Лист
	2

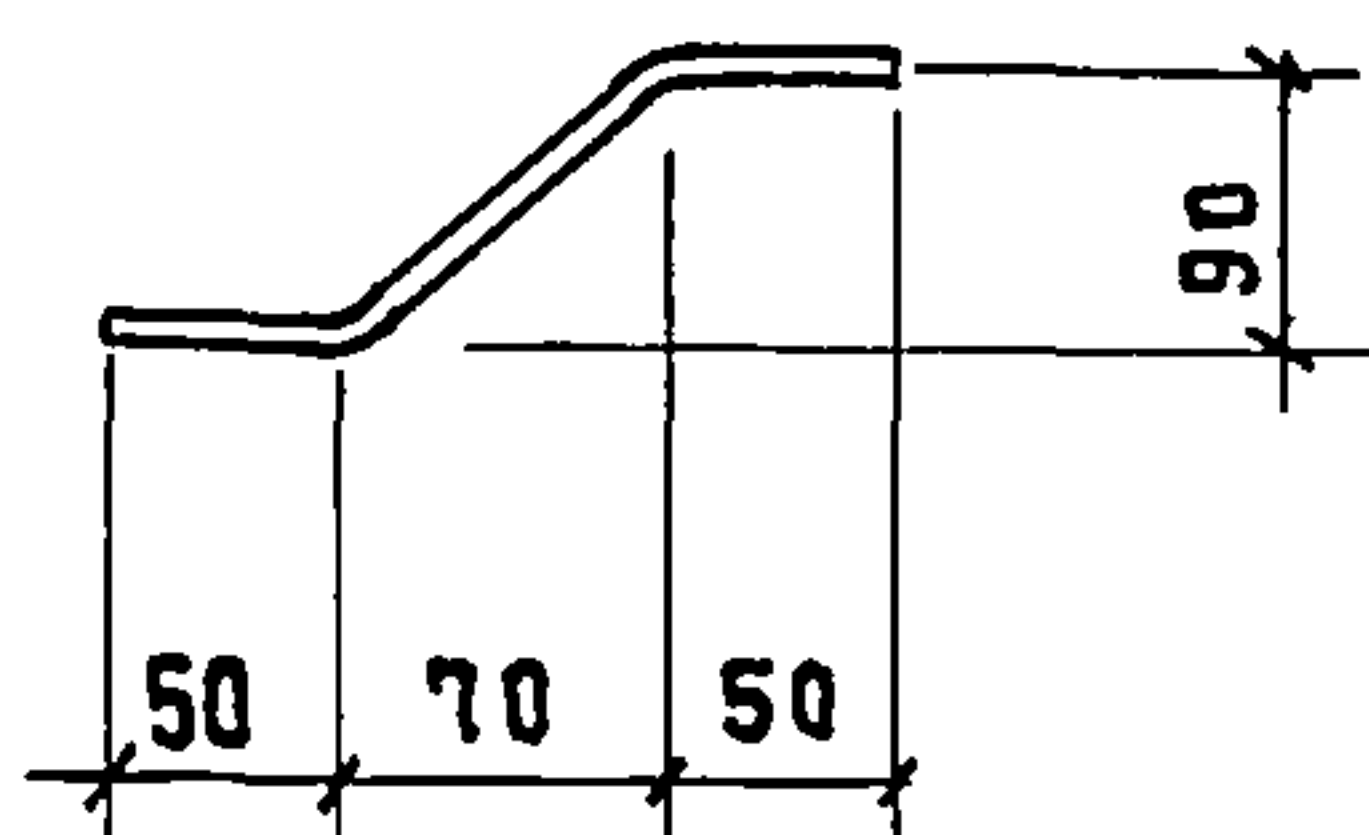
Поз. 6



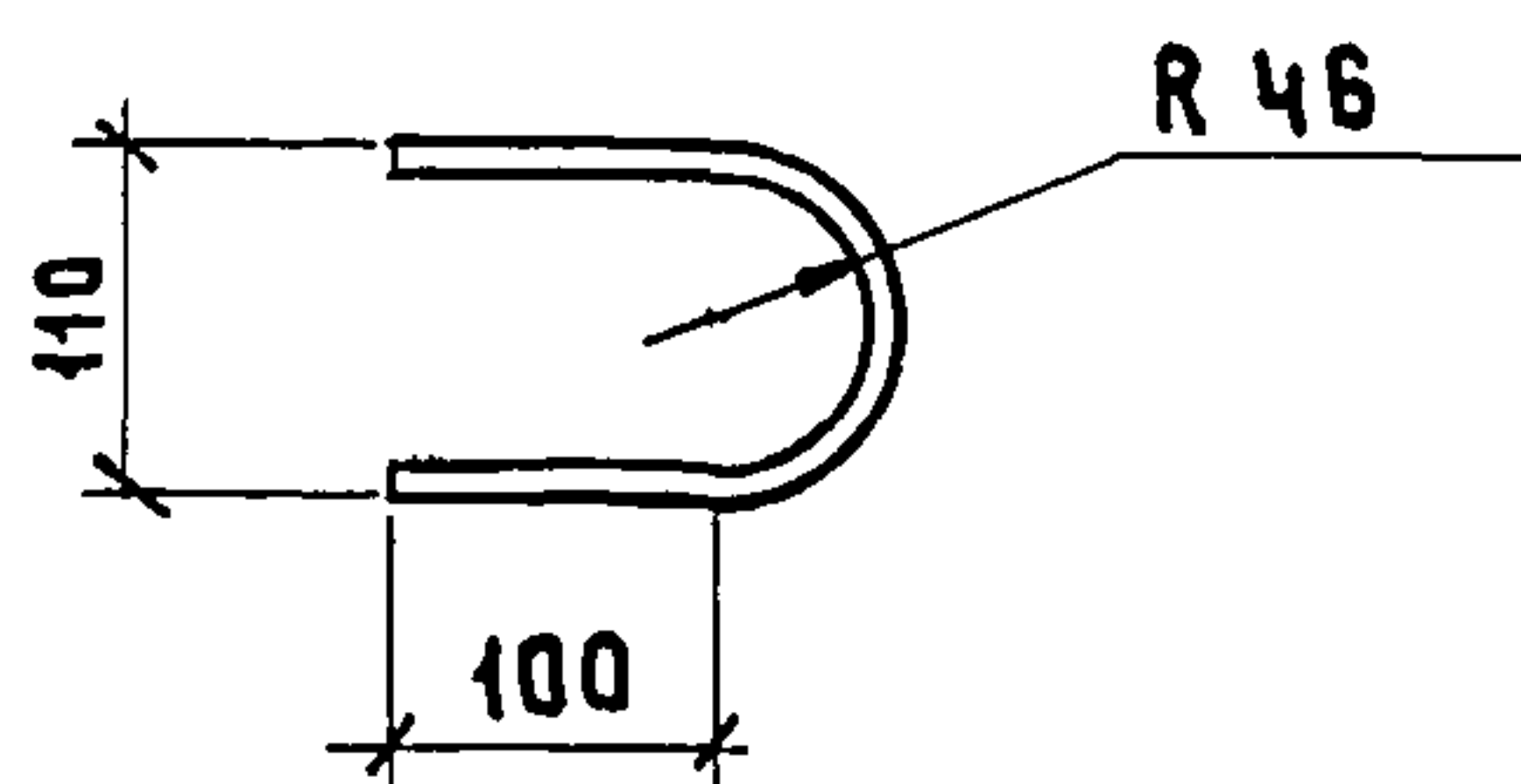
Поз. 7



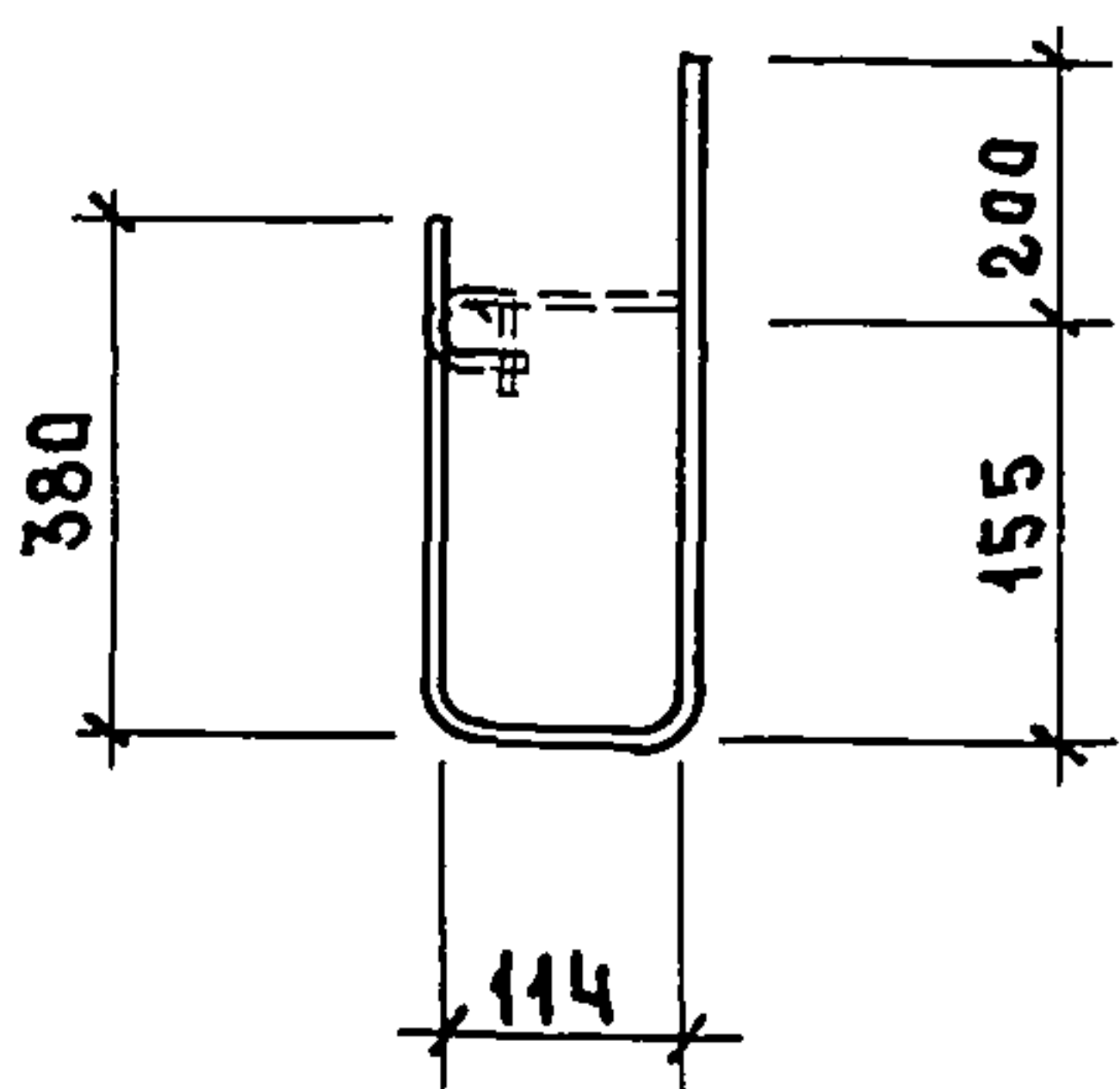
Поз. 8



Поз. 9



Поз. 10



Радиус R принимается в зависимости
от диаметра продольной арматуры

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.822.1-10.93.2-2

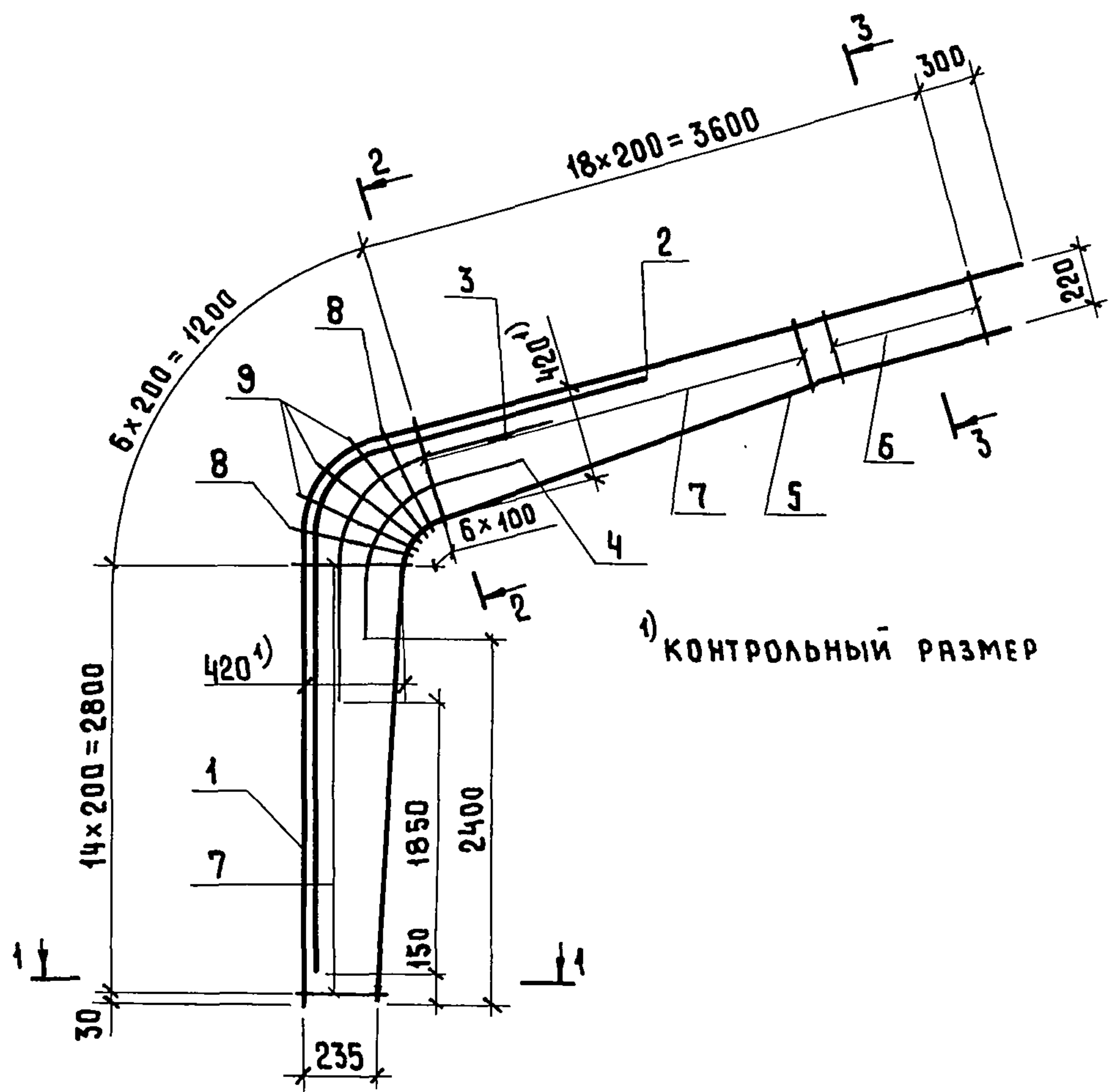
ЛИСТ

3

Ц00035-02 12

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП7	1	СЕТКА С1	1	1.822.1-10.93.2 - 5	82,0
	2	СЕТКА С2	2	- 6	
	3	СЕТКА С4	1	- 7	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	- 8	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	- 9	
	6	ФБАІ, $l=370$, 0,08 кг	13	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	БАІ, $l=320$, 0,07 кг	31	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	8АІІІ, $l=200$, 0,08 кг	10	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	8АІІІ, $l=360$, 0,14 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	6АІ, $l=930$, 0,2 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	11	КР13	1	1.822.1-10.93.2 - 4	
	12	КР14	1	- 4	
КП8		поз. 1... 10 по КП7			95,0
	11	КР15	1	1.822.1-10.93.2 - 4	
	12	КР16	1	- 4	
КП9		поз. 1... 10 по КП7			100,2
	11	КР17	1	1.822.1-10.93.2 - 4	
	12	КР18	1	- 4	
КП10		поз. 1... 10 по КП7			113,4
	11	КР19	1	1.822.1-10.93.2 - 4	
	12	КР20	1	- 4	
КП11		поз. 1, 4.. 10 по КП7			133,1
	2	СЕТКА С3	1	1.822.1-10.93.2 - 6	
	3	СЕТКА С5	1	- 7	
	11	КР21	1	- 4	
	12	КР22	1	- 4	
КП12		поз. 1, 4.. 10 по КП7; поз. 2, 3 по КП11			148,9
	11	КР23	1	1.822.1-10.93.2 - 4	
	12	КР24	1	- 4	
АРМАТУРА КЛАССА А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82					
				1.822.1-10.93.2-2	Лист 4

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №



Для КР1, КР3, КР5, КР7, КР9, КР11

Для КР2, КР4, КР6, КР8, КР10, КР12

1-1

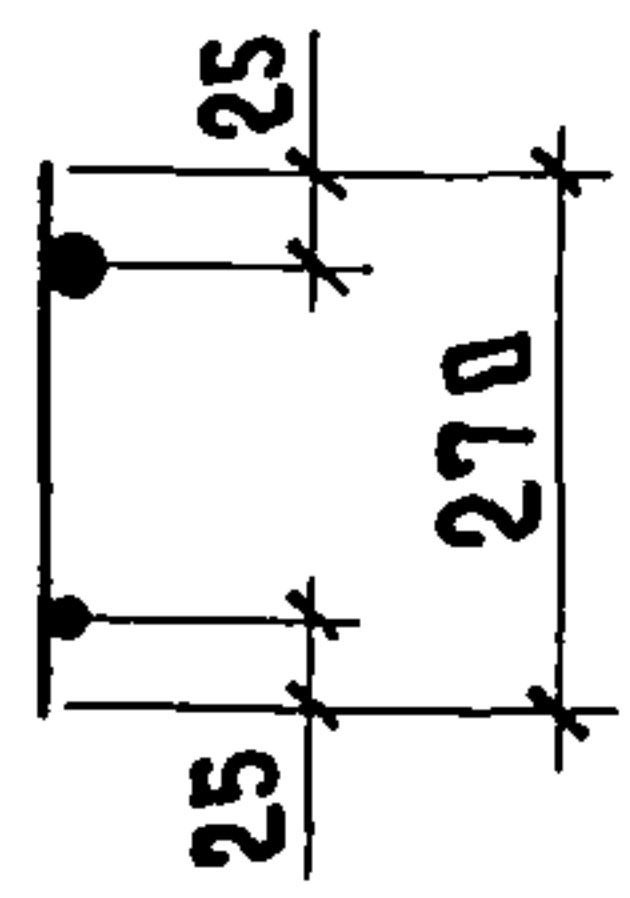
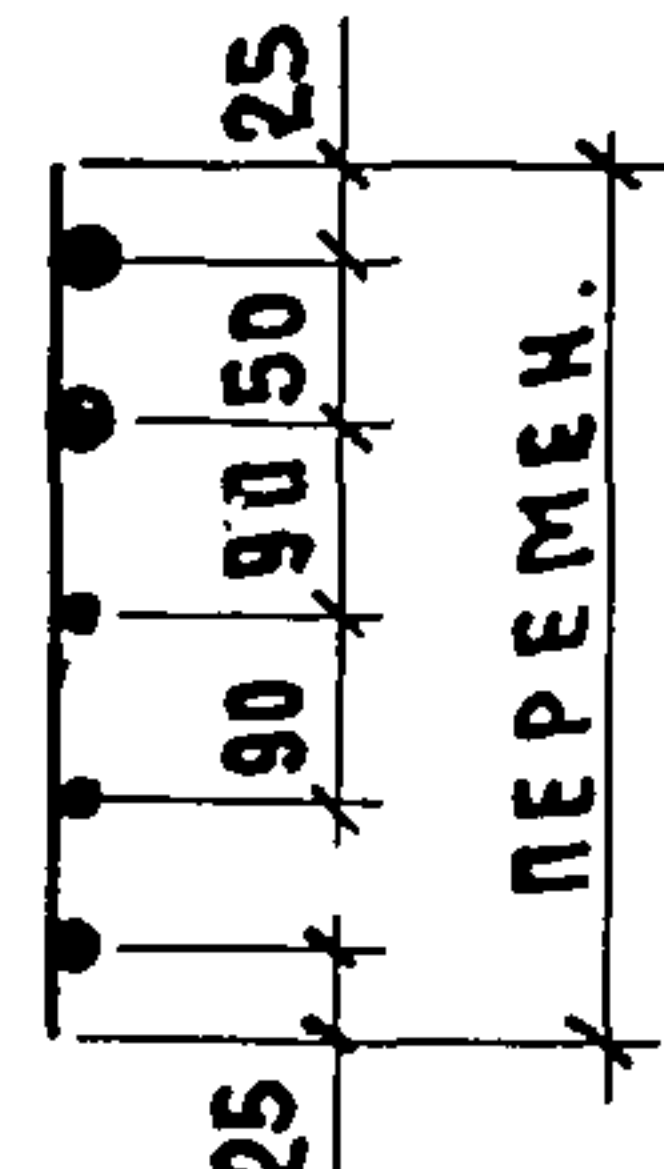
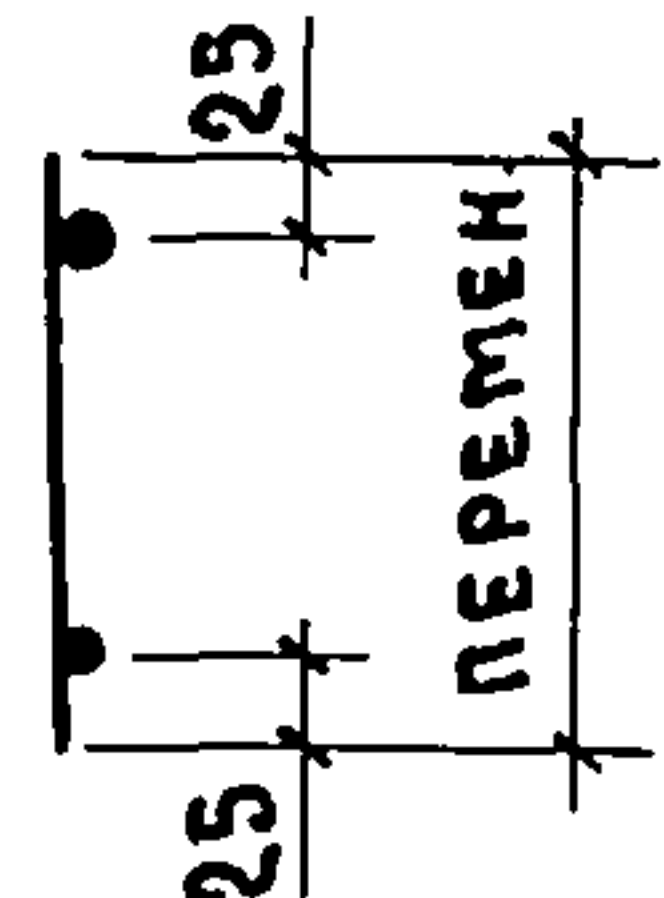
2-2

3-3

1-1

2-2

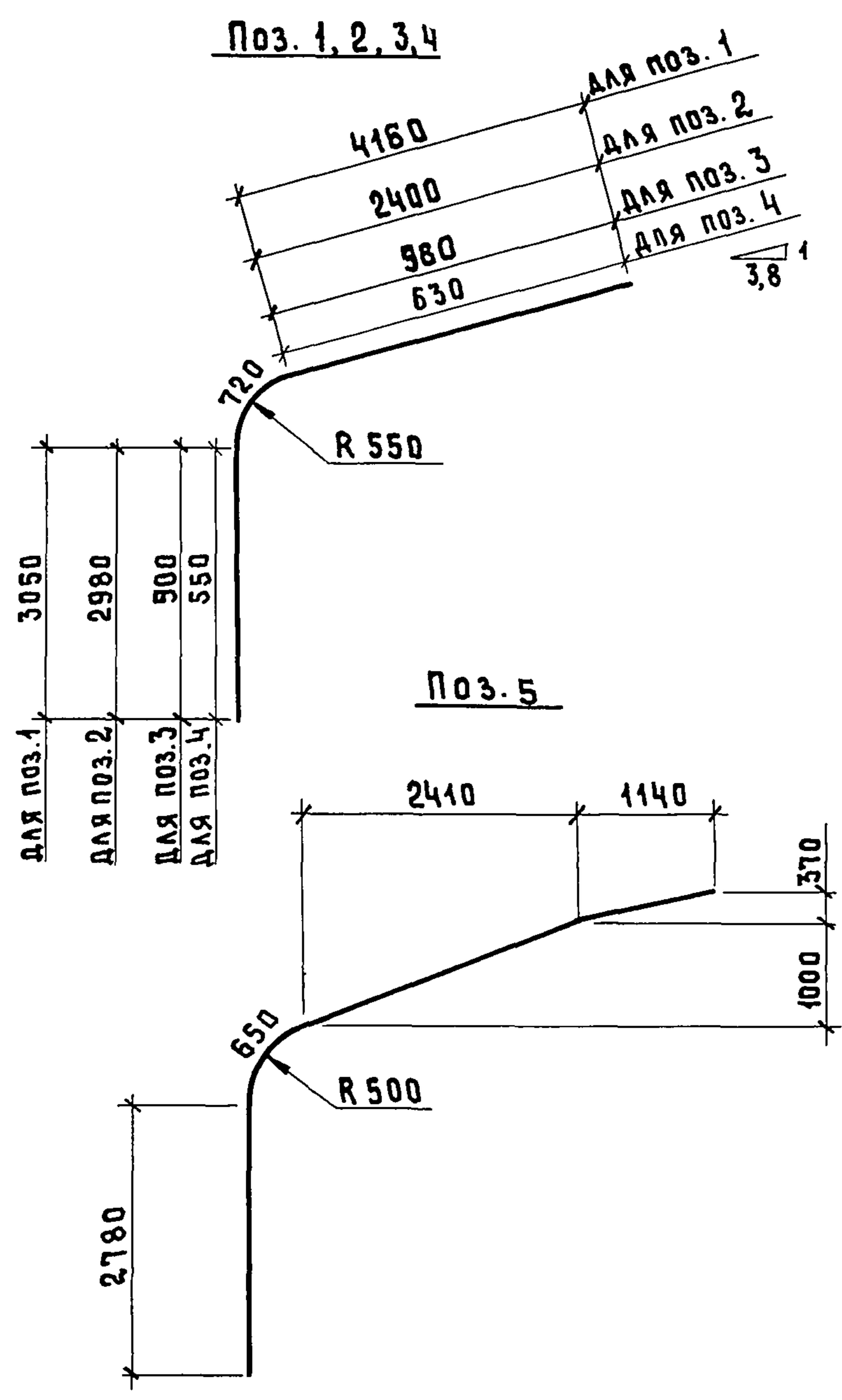
3-3



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-10.93.2-ТТ.
2. ПОЗ. 1... 4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

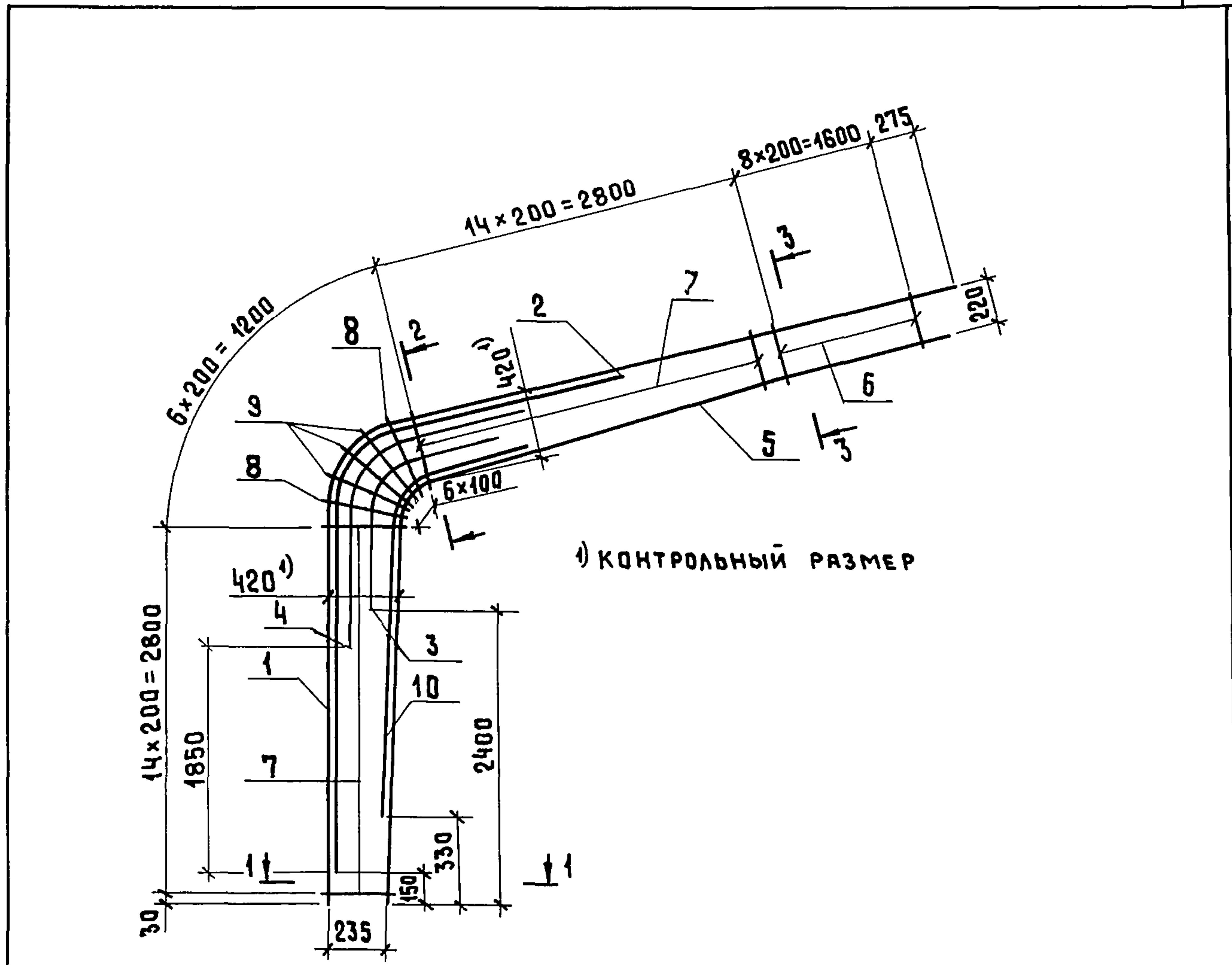
			1.822.1-10.93.2-3		
НАЧ.ОТД. КОТОВ	<i>Котов</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР. ГУСЕВА	<i>Гусева</i>		Р	1	3
ВЕД.ИНЖ. АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.ІКАТ. АНТИПИНА	<i>Антипина</i>				
КАРКАС КР1... КР12					



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.822.1 - 10.93.2 - 3	ЛИСТ
	2

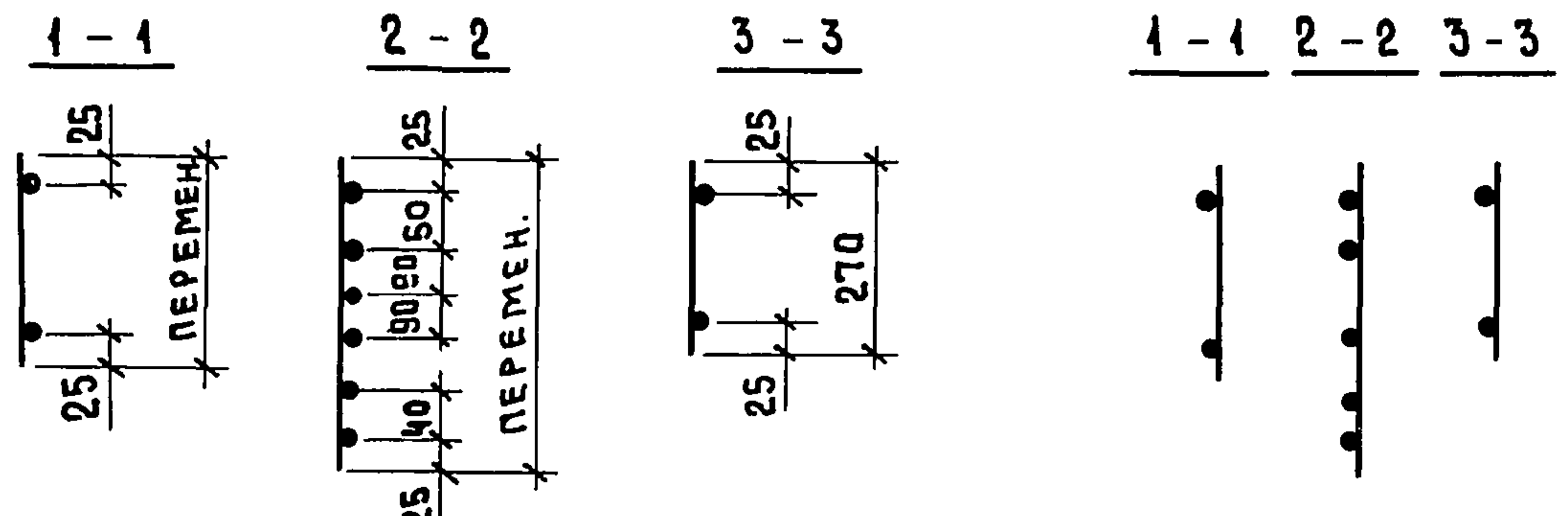
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ	
КР1, КР2	1	$\phi 14$ А III, $l = 7930$	1	9,6	27,3	
	2	14 А III, $l = 6100$	1	7,4		
	3	8 А III, $l = 1900$	1	0,7		
	4	8 А III, $l = 2600$	1	1,0		
	5	12 А III, $l = 7240$	1	6,5		
	6	5 Вр I, $l = 270$	5	0,04		
	7	5 Вр I, $l = \text{от } 280 \text{ до } 470$	30	0,05		
	8	5 Вр I, $l = 500$	2	0,07		
	9	5 Вр I, $l = 570$	3	0,08		
КР3, КР4		ПОЗ. 3...9 по КР1			31,6	
	1	$\phi 18$ А III, $l = 7930$	1	15,9		
	2	12 А III, $l = 6100$	1	5,4		
КР5, КР6		ПОЗ. 3...9 по КР1; ПОЗ. 2 по КР3			35,2	
	1	$\phi 20$ А III, $l = 7930$	1	19,5		
КР7, КР8		ПОЗ. 3...9 по КР1			37,2	
	1	$\phi 20$ А III, $l = 7930$	1	15,5		
	2	14 А III, $l = 6100$	1	7,4		
КР9, КР10	1	$\phi 18$ А III, $l = 7930$	1	15,9	41,9	
	2	18 А III, $l = 6100$	1	12,2		
	3	12 А III, $l = 1900$	1	1,7		
	4	12 А III, $l = 2600$	1	2,3		
	5	12 А III, $l = 7240$	1	6,5		
	6	6 А III, $l = 270$	5	0,06		
	7	6 А III, $l = \text{от } 280 \text{ до } 470$	30	0,08		
	8	6 А III, $l = 500$	2	0,11		
	9	6 А III, $l = 570$	3	0,13		
КР11, КР12		ПОЗ. 3...9 по КР9			48,3	
	1	$\phi 20$ А III, $l = 7930$	1	19,5		
	2	20 А III, $l = 6100$	1	15,0		
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80						
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ ИНВ. №	1.822.1-10.93.2-3			Лист 3



1) КОНТРОЛЬНЫЙ РАЗМЕР

Для КР13, КР15, КР17, КР19, КР21, КР23

Для КР14, КР16, КР18, КР20, КР22, КР24

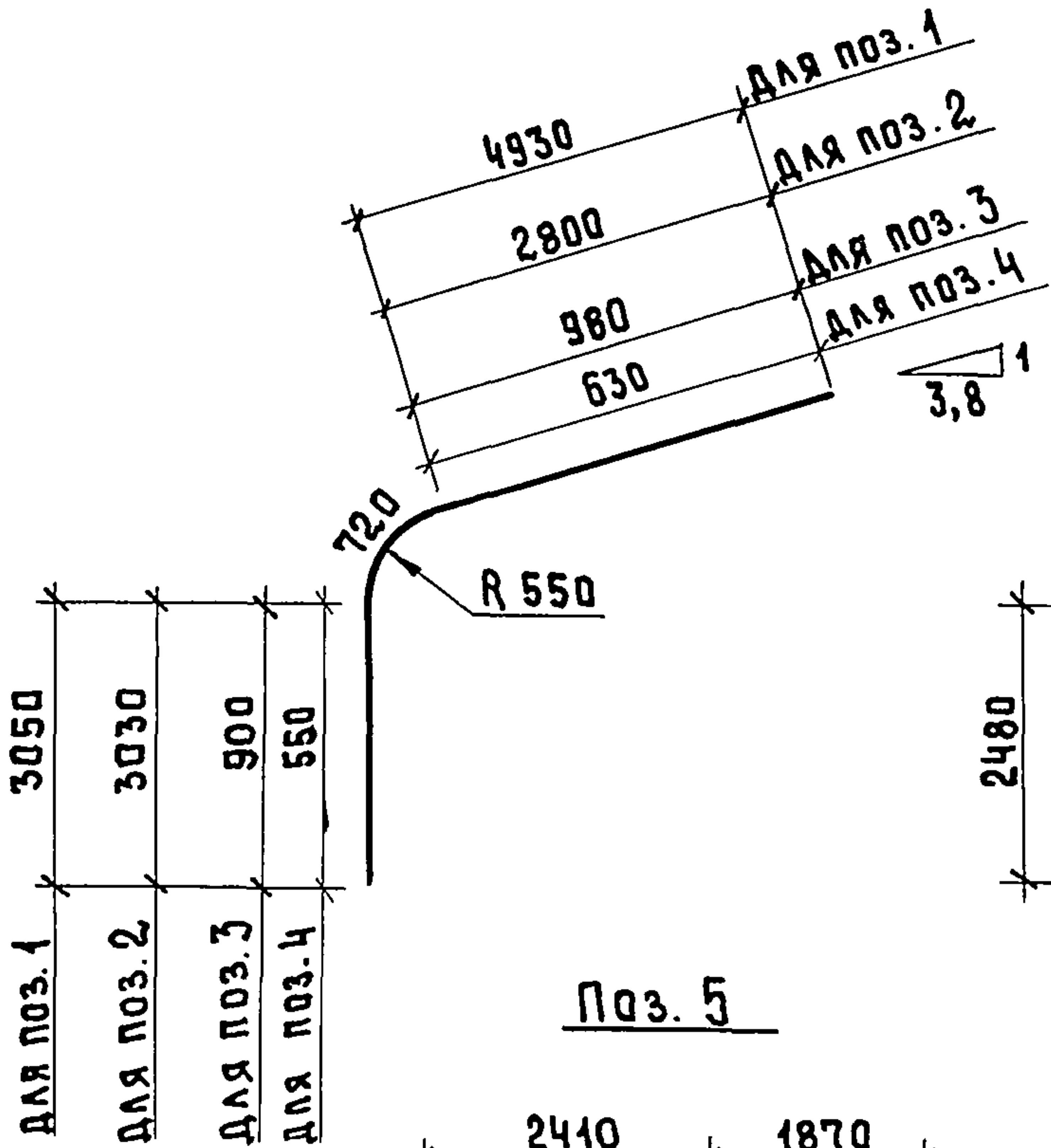


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.822.1-10.93.2-ТТ.
2. Поз. 1... 4 даны на листе 2 ; поз. 9 только для КР21... КР24.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

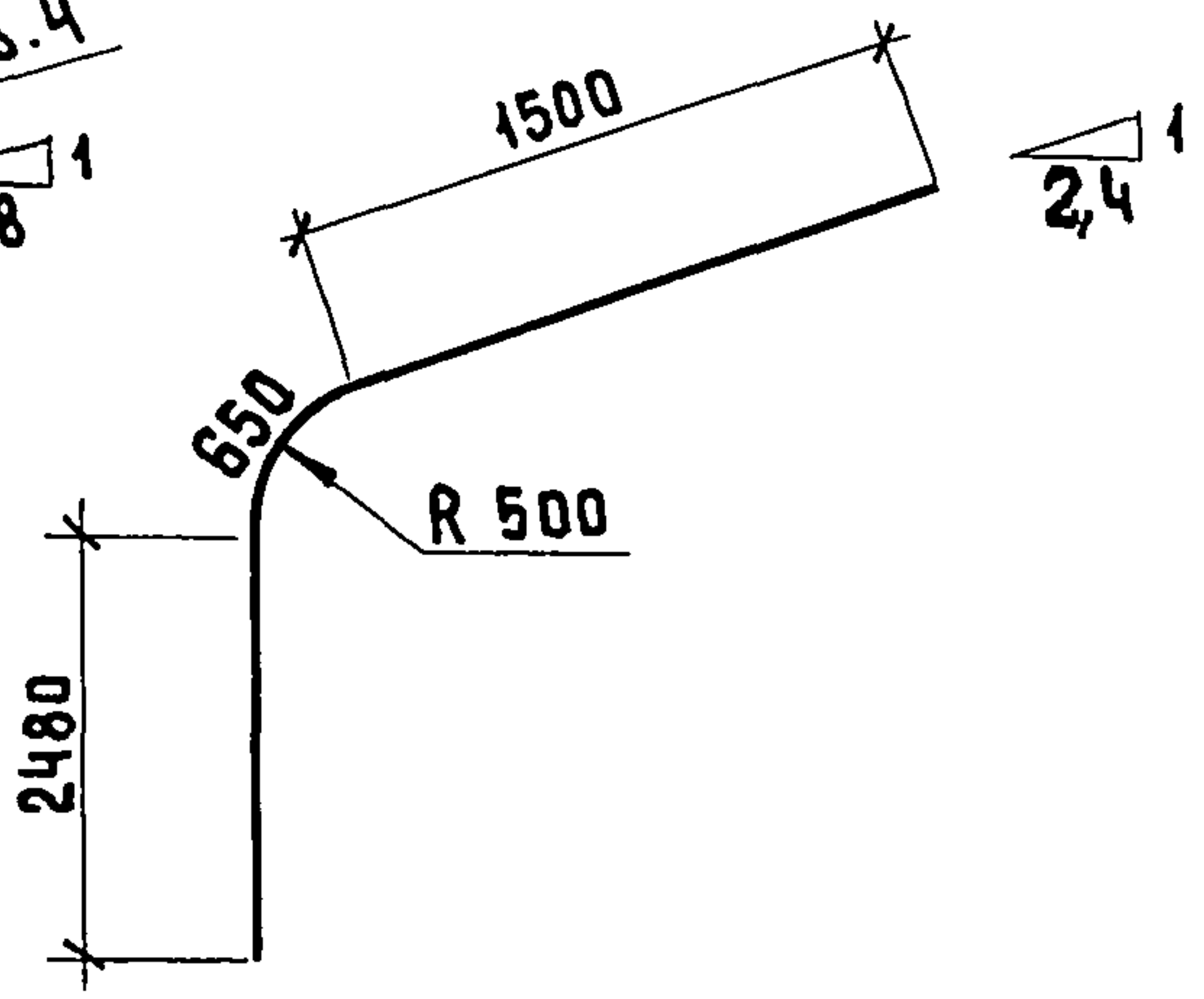
ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

			1. 822.1-10.93.2 - 4			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	КАРКАС КР13... КР24	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №	

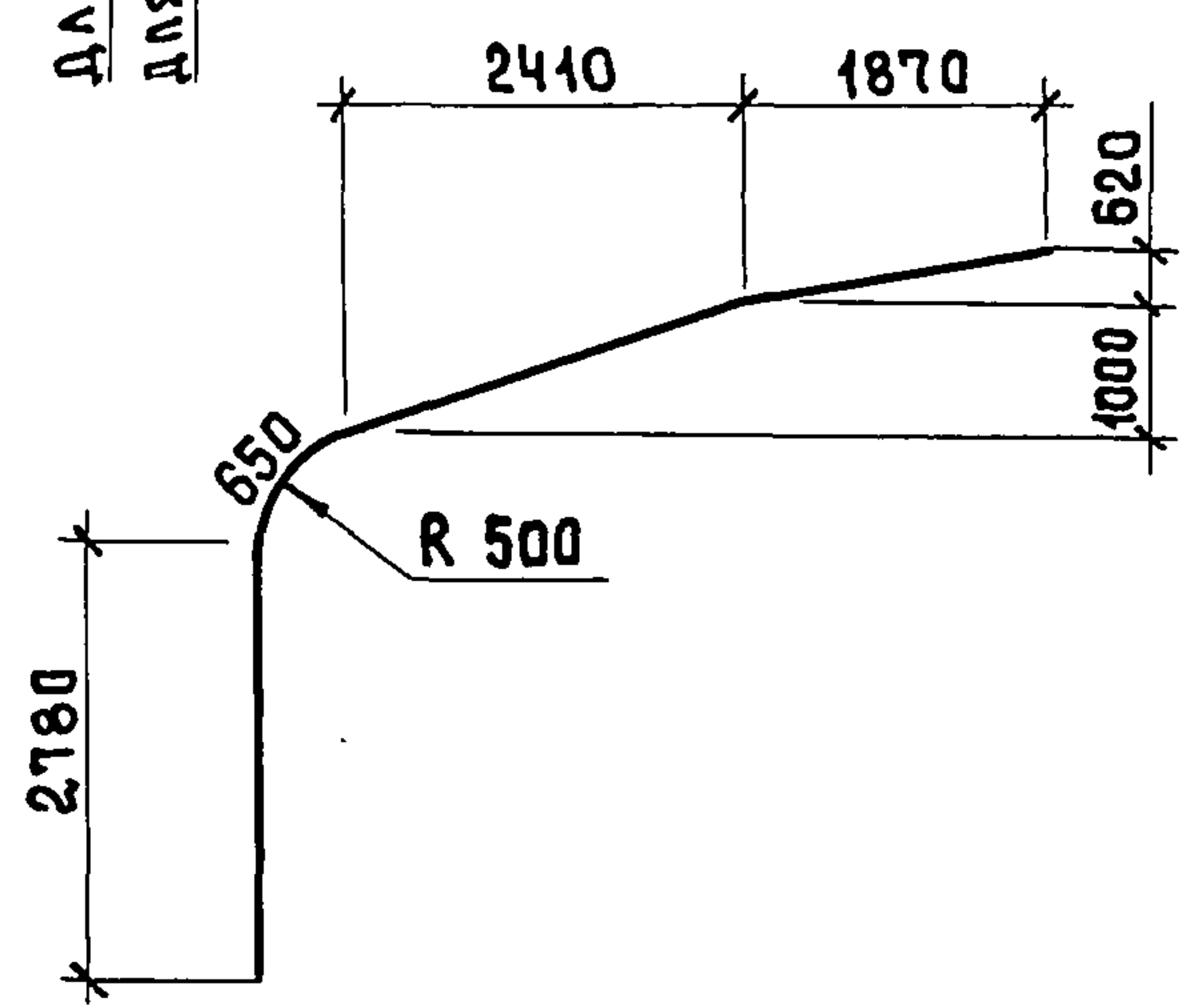
Поз. 1, 2, 3, 4



Поз. 10



Поз. 5



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И АРТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.822.1-10.93.2 - 4

Лист
2

ЦД0035-02 18

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13, КР14	1	$\phi 16 A_{III}$, $l = 8700$	1	13,7	35,1
	2	$16 A_{III}$, $l = 6550$	1	10,3	
	3	$8 A_{III}$, $l = 1900$	1	0,7	
	4	$8 A_{III}$, $l = 2600$	1	1,0	
	5	$12 A_{III}$, $l = 8010$	1	7,2	
	6	$5 BpI$, $l = 270$	9	0,04	
	7	$5 BpI$, $l = \text{от } 280 \text{ до } 470$	30	0,05	
	8	$5 BpI$, $l = 500$	2	0,07	
	9	$5 BpI$, $l = 570$	3	0,08	
КР15, КР16		поз. 3... 9 по КР13			41,6
	1	$\phi 18 A_{III}$, $l = 8700$	1	17,4	
КР17, КР18	2	$18 A_{III}$, $l = 6550$	1	13,1	44,2
		поз. 3, 4, 6... 9 по КР13			
	1	$\phi 18 A_{III}$, $l = 8700$	1	17,4	
КР19, КР20	2	$18 A_{III}$, $l = 6550$	1	13,1	51,3
	5	$14 A_{III}$, $l = 8010$	1	9,8	
		поз. 3, 4, 6... 9 по КР13			
	1	$\phi 20 A_{III}$, $l = 8700$	1	21,4	
КР21, КР22	2	$20 A_{III}$, $l = 6550$	1	16,2	54,9
	5	$14 A_{III}$, $l = 8010$	1	9,8	
		поз. 1, 2, 5 по КР19			
	3	$\phi 12 A_{III}$, $l = 1900$	1	1,7	
	4	$12 A_{III}$, $l = 2600$	1	2,3	
	6	$6 A_{III}$, $l = 270$	9	0,06	
	7	$6 A_{III}$, $l = \text{от } 280 \text{ до } 470$	30	0,08	
	8	$6 A_{III}$, $l = 500$	2	0,11	
	9	$6 A_{III}$, $l = 570$	3	0,13	
	10	$14 A_{III}$, $l = 4630$	1	5,6	
КР23, КР24		поз. 3... 9 по КР21			62,2
	1	$\phi 22 A_{III}$, $l = 8700$	1	25,4	
	2	$22 A_{III}$, $l = 6550$	1	19,5	

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. №

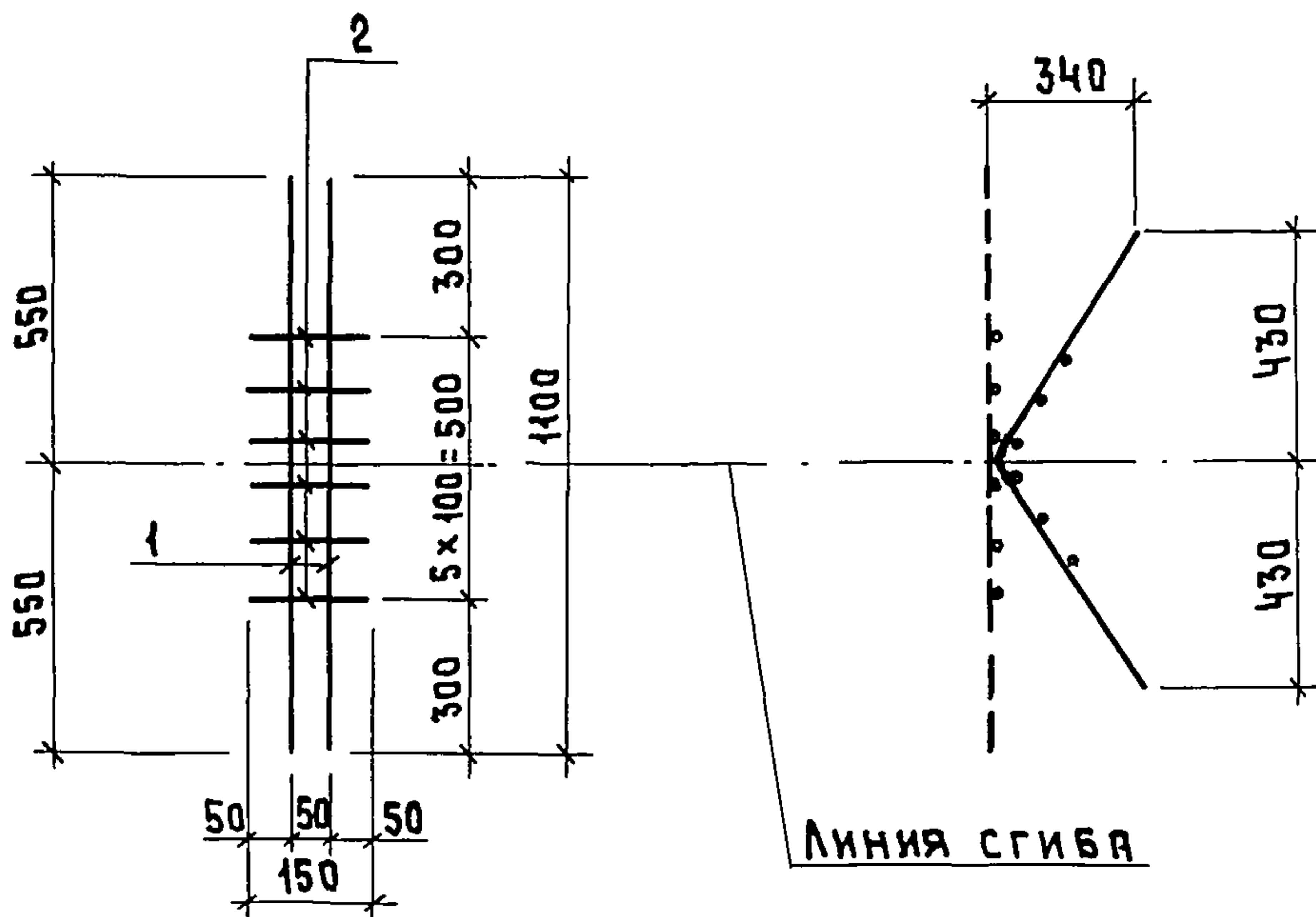
Арматура класса А-III по
ГОСТ 5781-82, класса Вр-I
по ГОСТ 6727-80.

1. 822.1-10.93.2-4

Лист

3

Ц00035-02 19

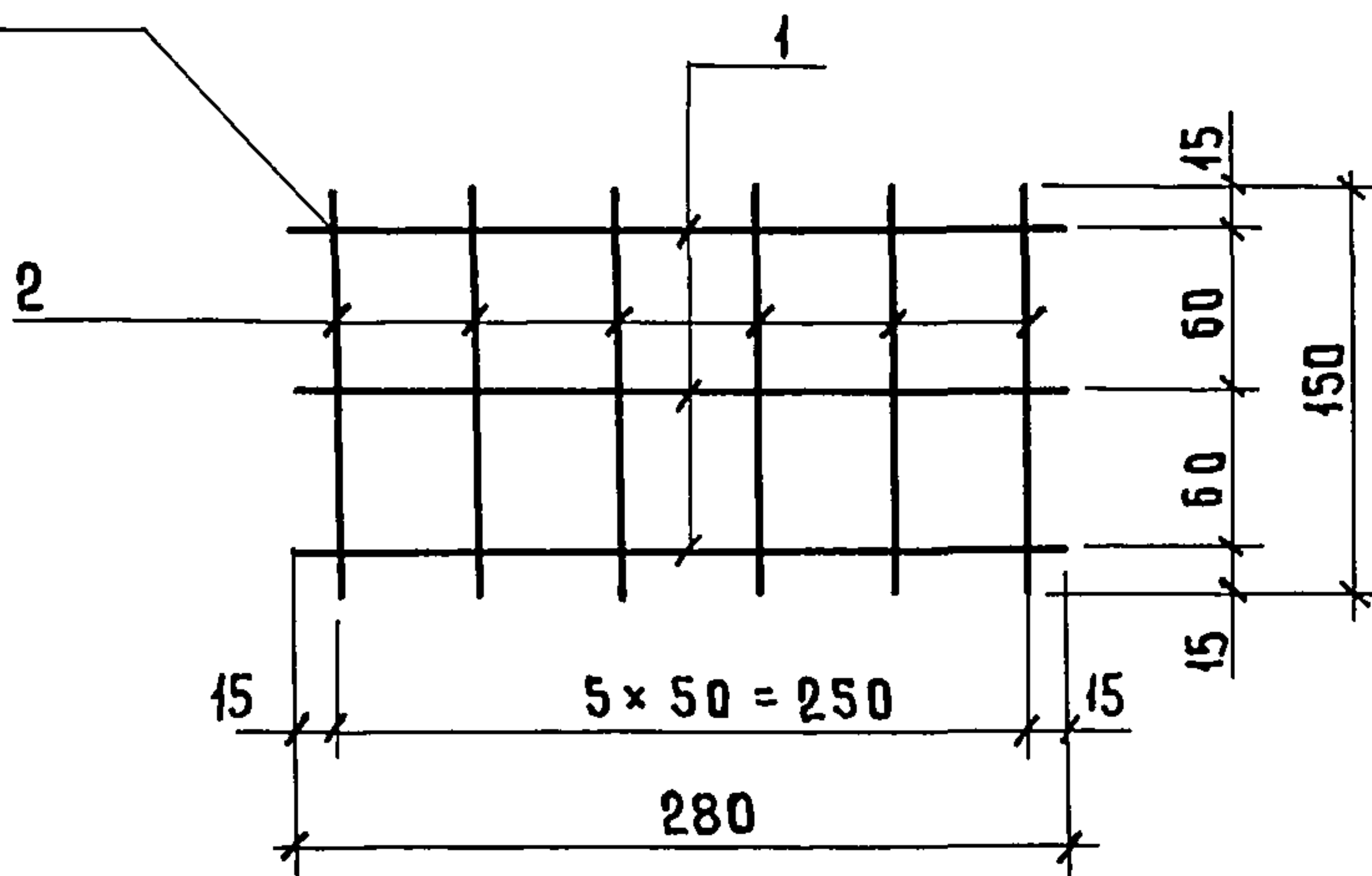


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	$\phi 8$ А _{III} , $l=1100$	2	0,4	1,2
2	8 А _{III} , $l=150$	6	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82

Инв. № подл.	Подпись и дата			1.822.1-10.93.2 - 5			
	Взам. инв. №						
	Иач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С1	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Гусева	<i>[Signature]</i>		Р		1
Вед.инж.	Ахметова	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
Инж. I кат	Антипина	<i>[Signature]</i>					

ГОСТ 14098-91-К1-КТ



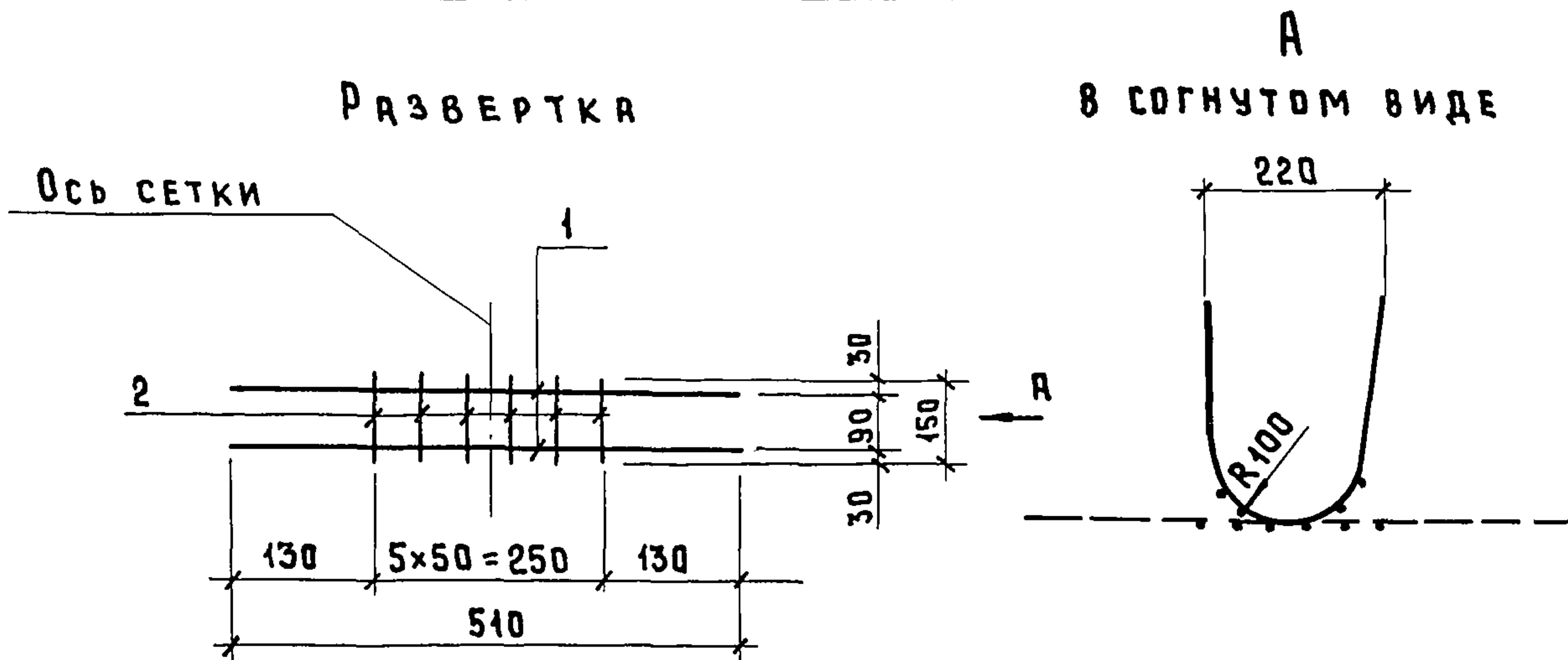
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С2	1	φ 5 Вр I, ℓ = 280	3	0,04	0,24
	2	5 Вр I, ℓ = 150	6	0,02	
С3	1	φ 6 А III, ℓ = 280	3	0,06	0,36
	2	6 А III, ℓ = 150	6	0,03	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
3. При изготовлении сетки С2 ручной дуговой сваркой арматуру φ 5 Вр I заменить на φ 6 А III.

1.822.1-10.93.2-6

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	СЕТКА С2, С3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	АНТИПИНА	<i>Антипина</i>		Р		1
БЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ. КАТ.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>				

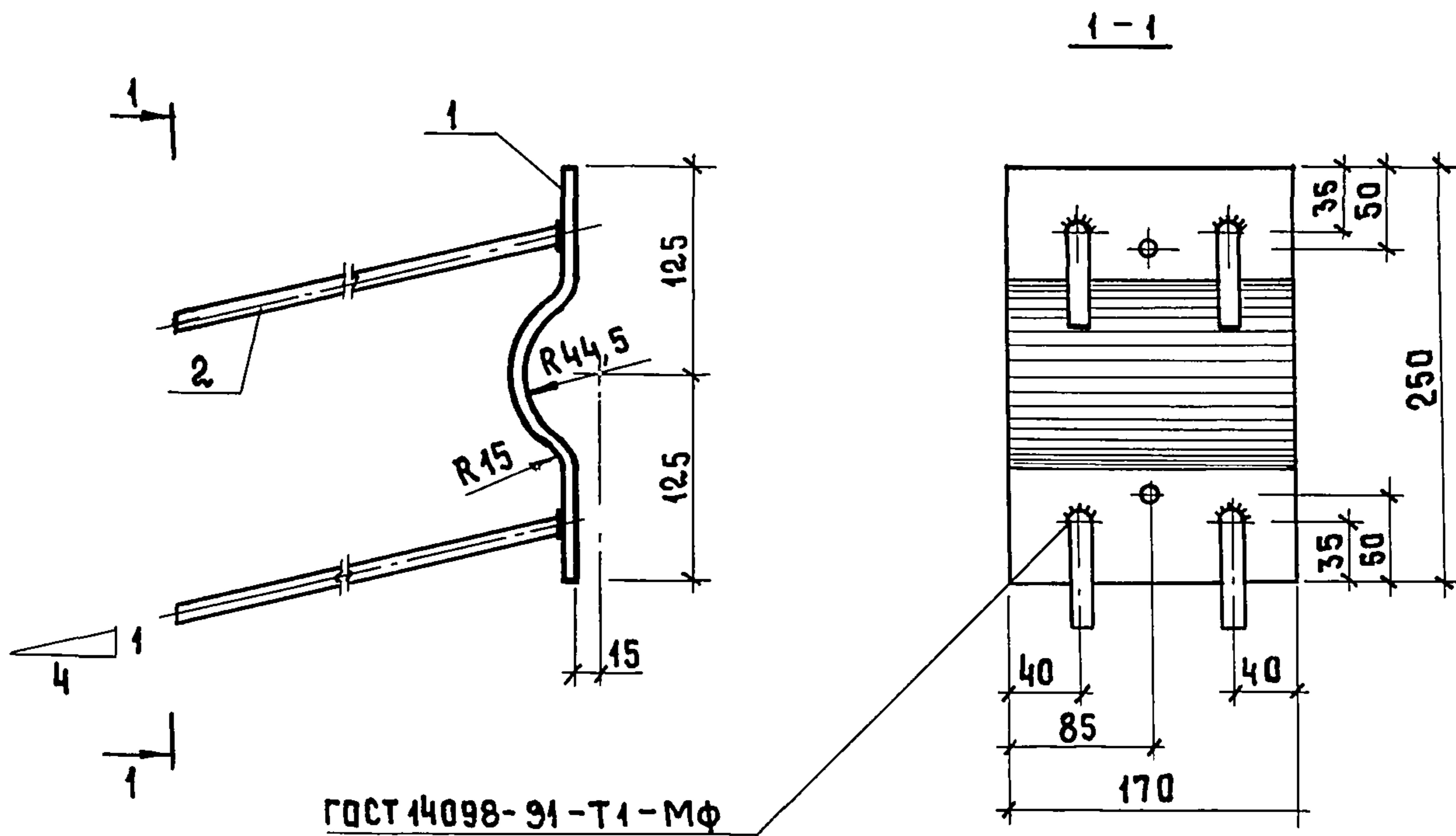


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С4	1	∅ 10 А III, ℓ = 510	2	0,31	0,7
	2	5 ВР I, ℓ = 150	6	0,02	
С5	1	∅ 10 А III, ℓ = 510	2	0,31	0,8
	2	6 А III, ℓ = 150	6	0,03	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80.
3. При изготовлении сетки С4 ручной дуговой сваркой арматуру ∅ 5 ВР I заменить на ∅ 6 А III.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.822.1-10.93.2-7			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С4, С5	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	АНТИПИНА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ. I КАТ.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>				

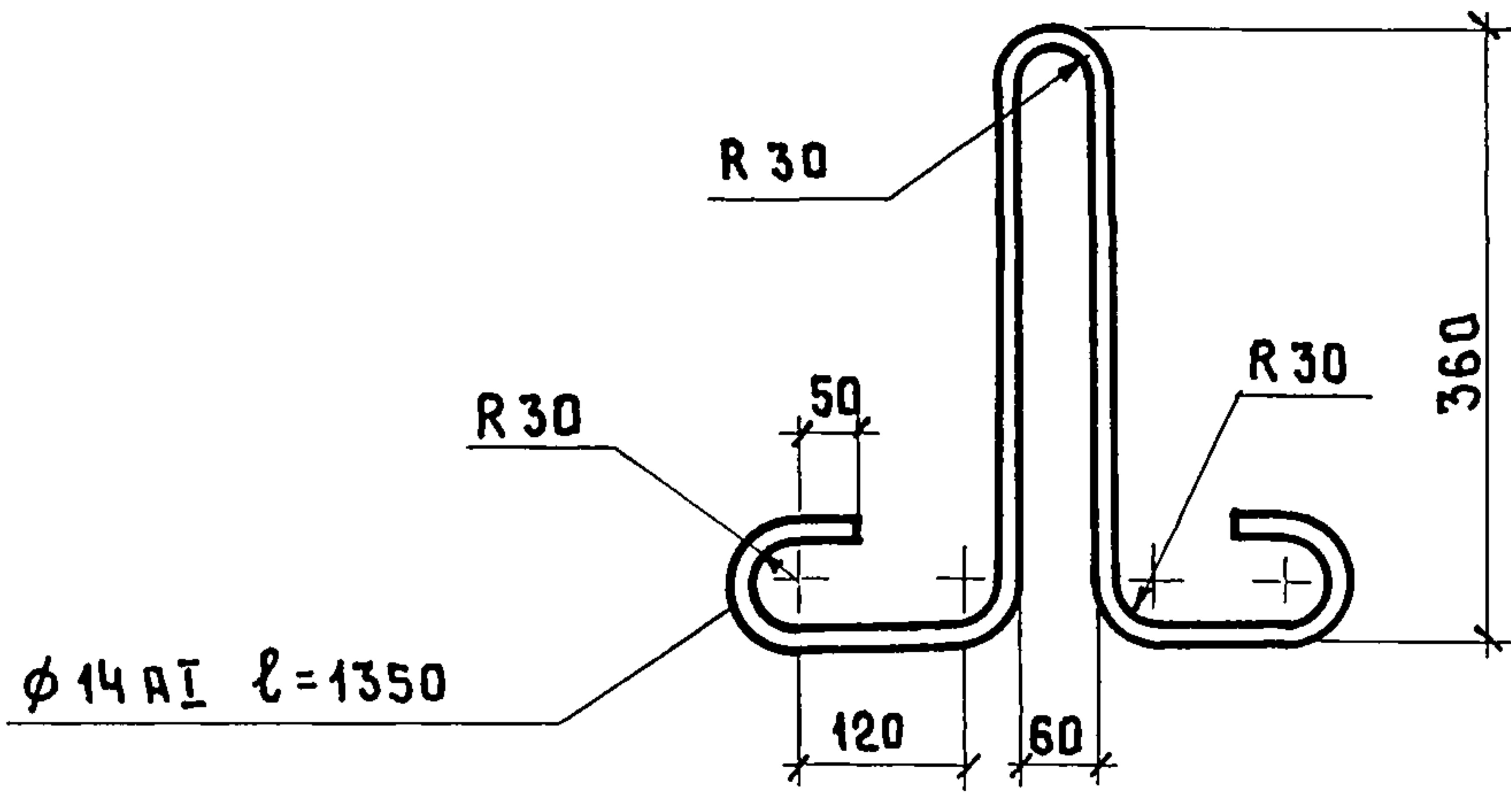


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА ЗАКЛ.ИЗД., КГ
1	Лист 66×170×250 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	2,0	2,6
2	∅ 8 А ^{III} , ℓ=350	4	0,14	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82.
2. МАРКУ СТАЛИ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ В ДОК. 1.822.1-10.93.2-ТТ.

1.822.1-10.93.2 - 8

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>				
	Н.КОНТР.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ВЕД.ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>				
	ИНЖ.КАТ.	АНТИПИНА	<i>[Signature]</i>				

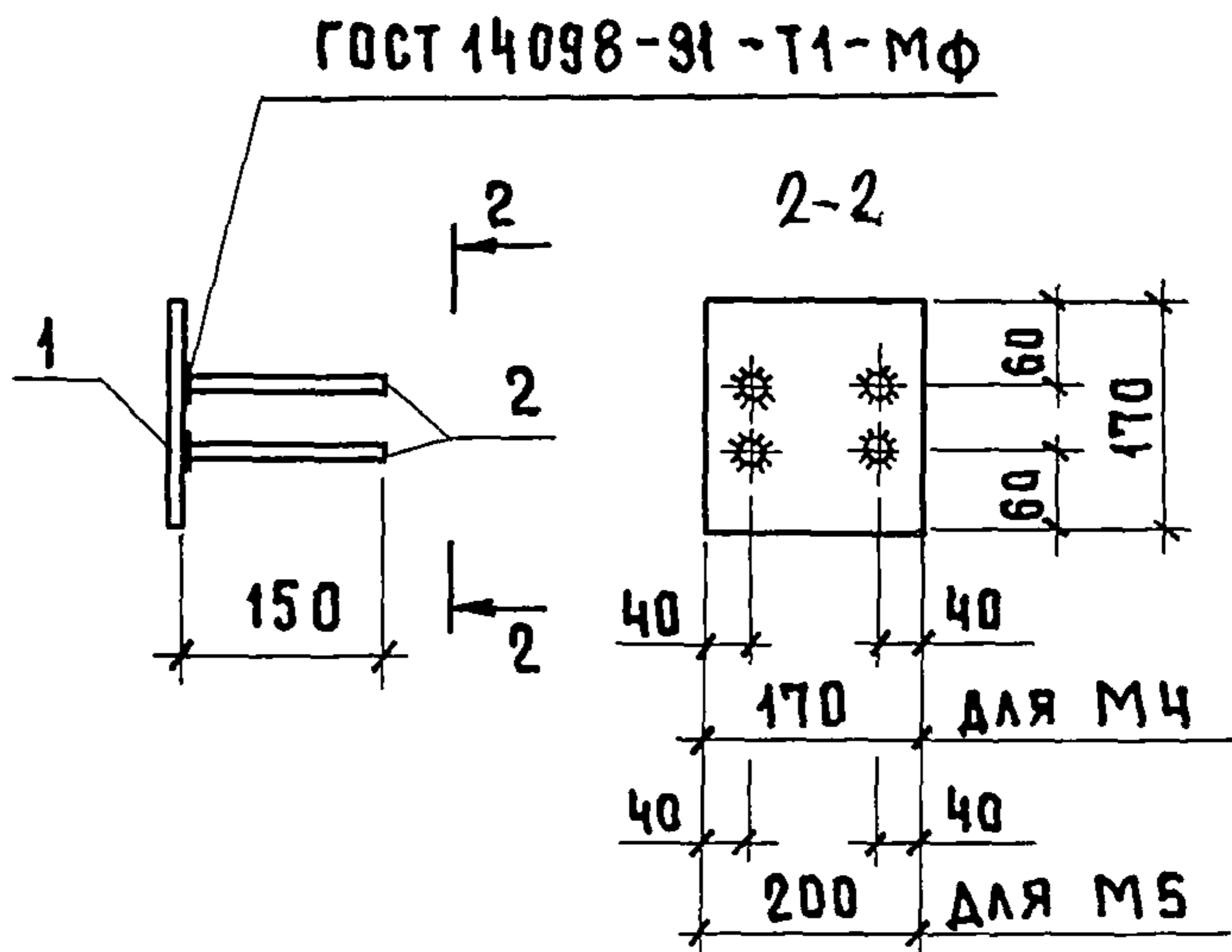
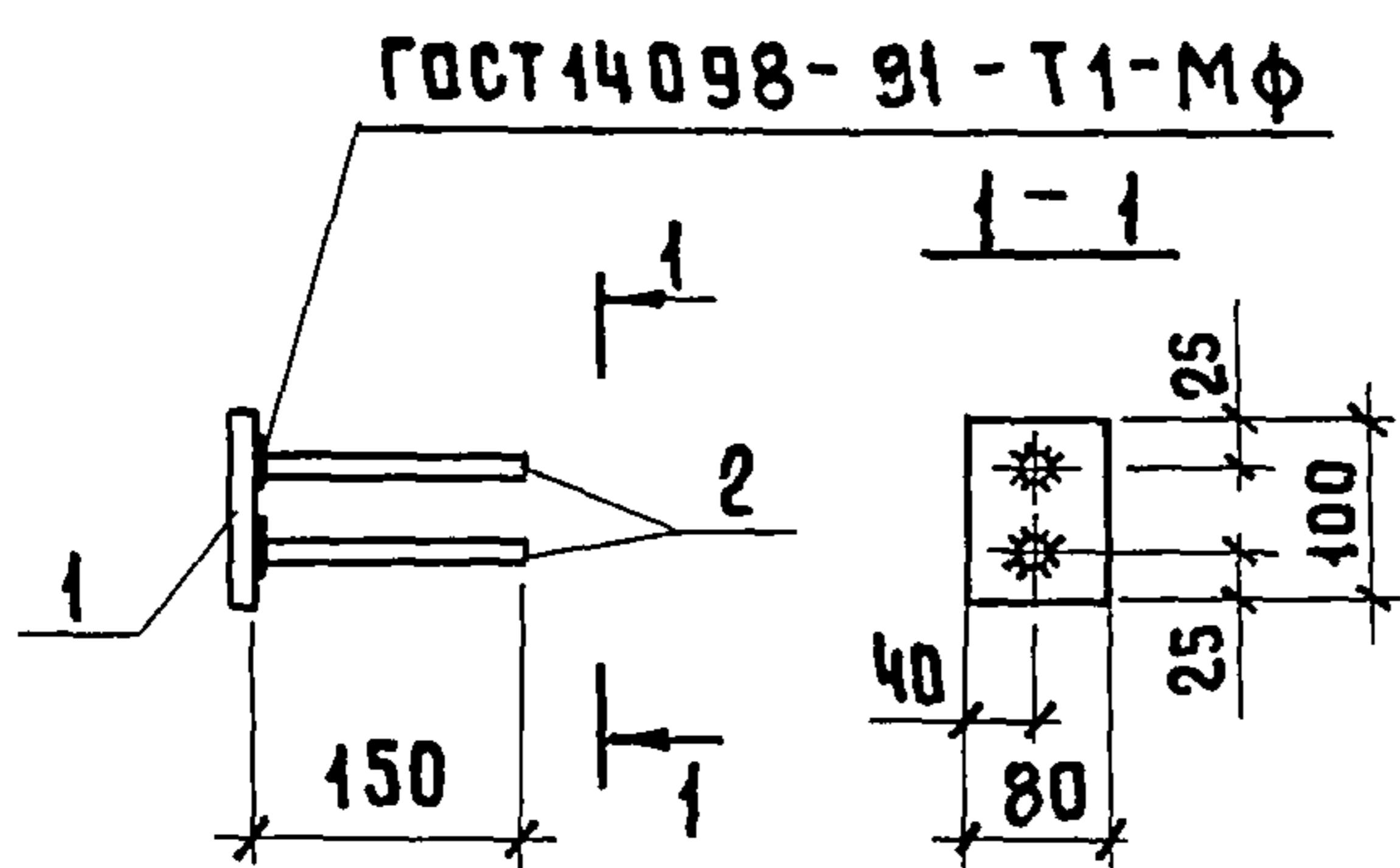


- 1. МАССА ИЗДЕЛИЯ 1,6 КГ.
- 2. АРМАТУРА КЛАССА А-І ГОСТ 5781-82.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №			1.822.1-10.93.2 - 9			
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>				
	Н. КОНТР.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ИНЖ. І КАТ.	АНТИПИНА	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				

М3

М4, М5



МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ, КГ
М3	1	Лист Б 6×80×100 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	0,4	0,5
	2	Ø 8 А III, l=150	2	0,06	
М4	1	Лист Б 6×170×170 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,4	1,6
	2	Ø 8 А III, l=150	4	0,06	
М5	1	Лист Б 6×170×200 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,6	1,8
	2	Ø 8 А III, l=150	4	0,06	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.822.1-10.93.2 - ТТ.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
3. МАРКУ СТАЛИ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ В ДСК. 1.822.1-10.93.2-ТТ.

1.822.1-10.93.2 - 10

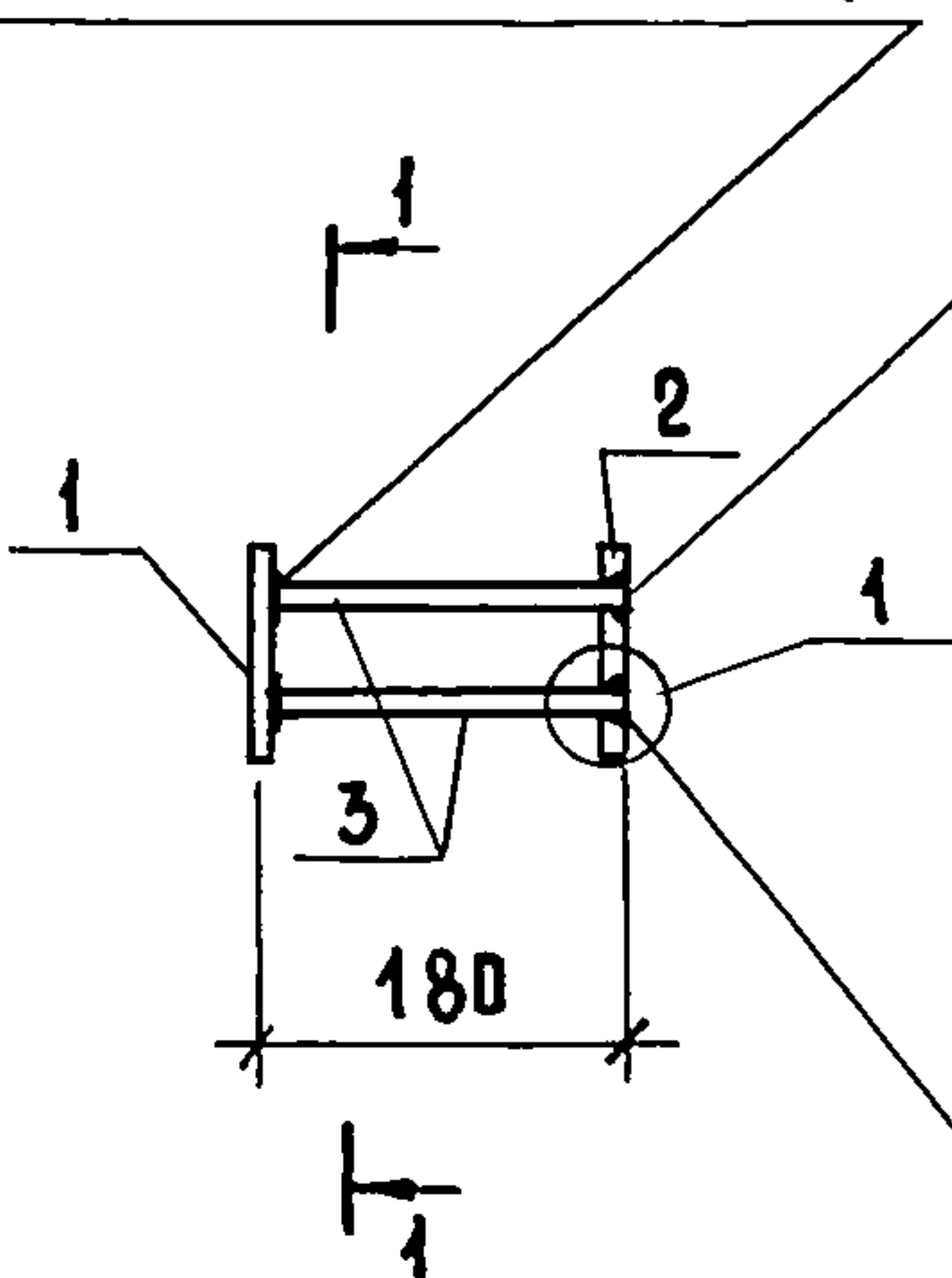
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТР.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>
ИНЖ. I КАТ.	АНТИПИНА	<i>Антипина</i>

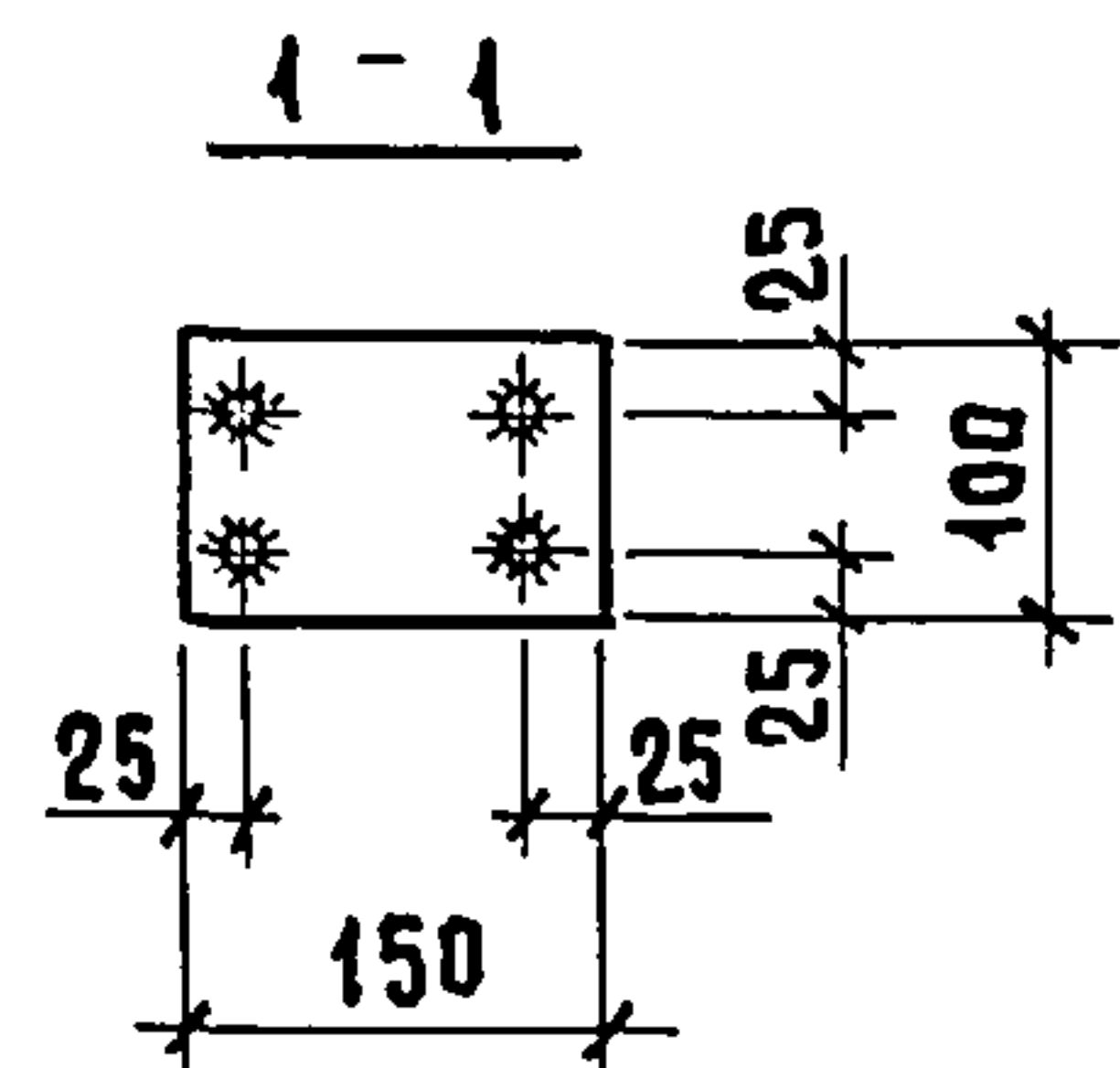
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М3, М4, М5

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

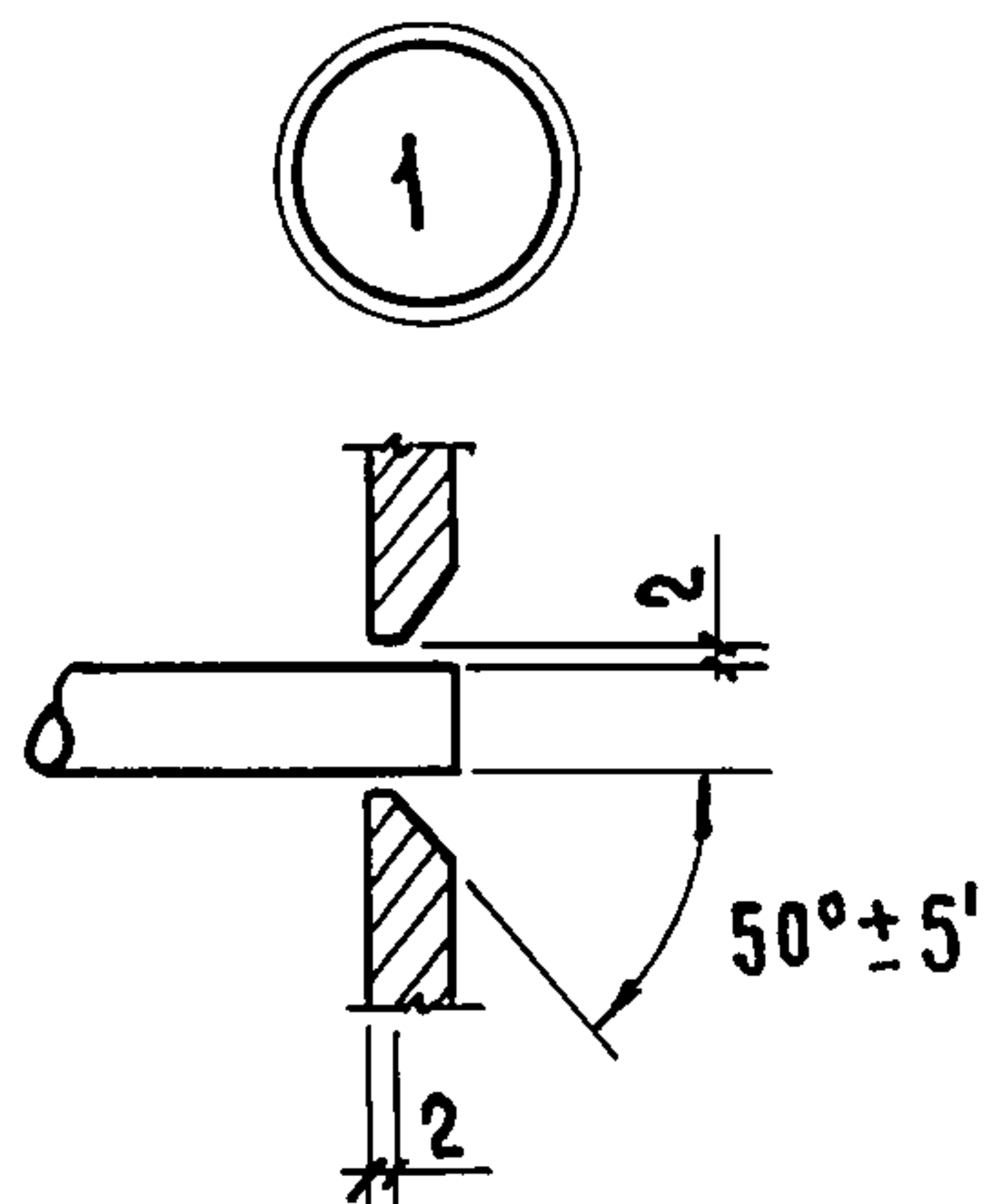
ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



Зачистить заподлицо
с пластиной



ГОСТ 14098-91-Т12-Р3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Лист $610 \times 100 \times 150$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,2	3,0
2	Лист $610 \times 100 \times 150$ ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,2	
3	$\phi 12$ А III, $l = 170$	4	0,15	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.822.1-10.93. 2 - ТТ .
2. АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 .
3. МАРКУ СТАЛИ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ В ДОК. 1.822.1-10.93. 2- ТТ .

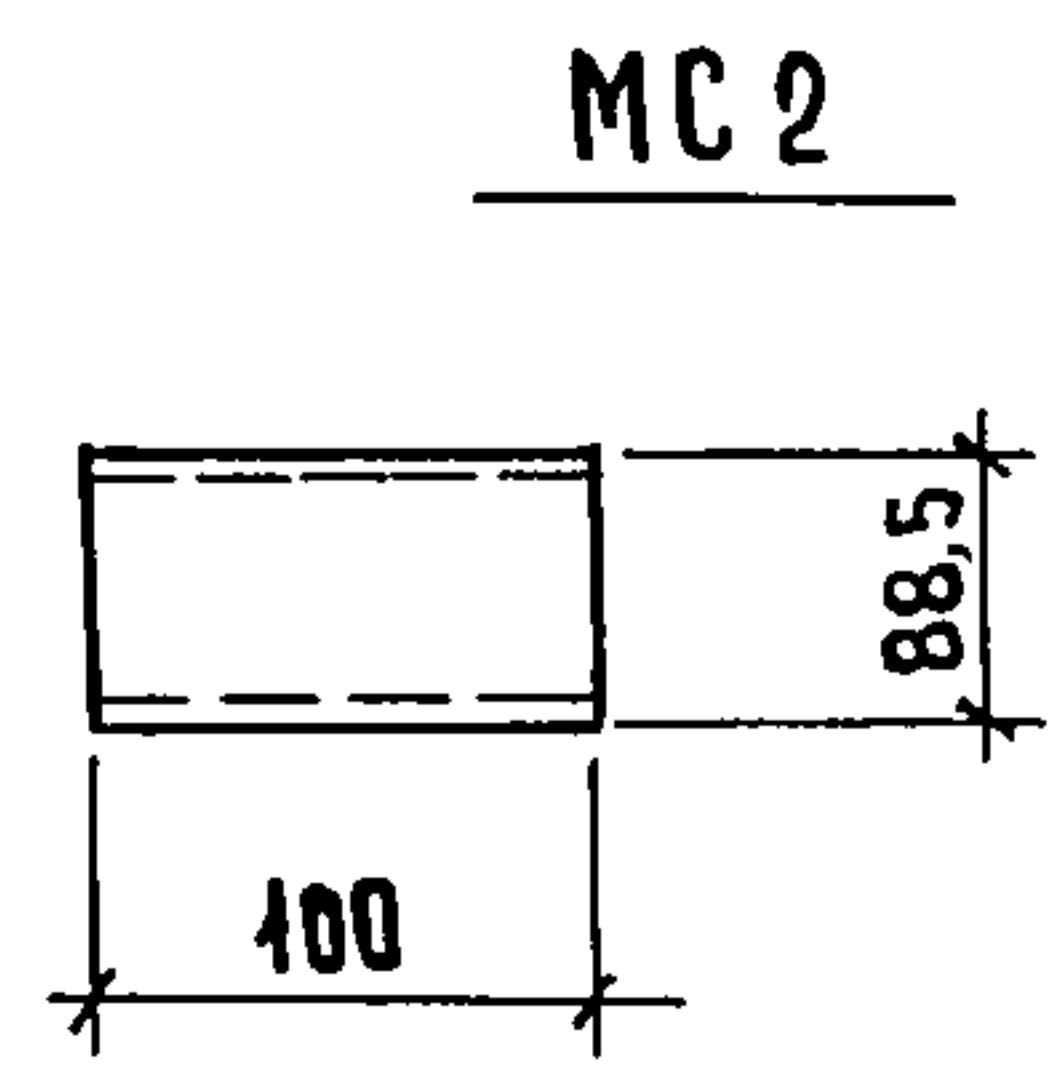
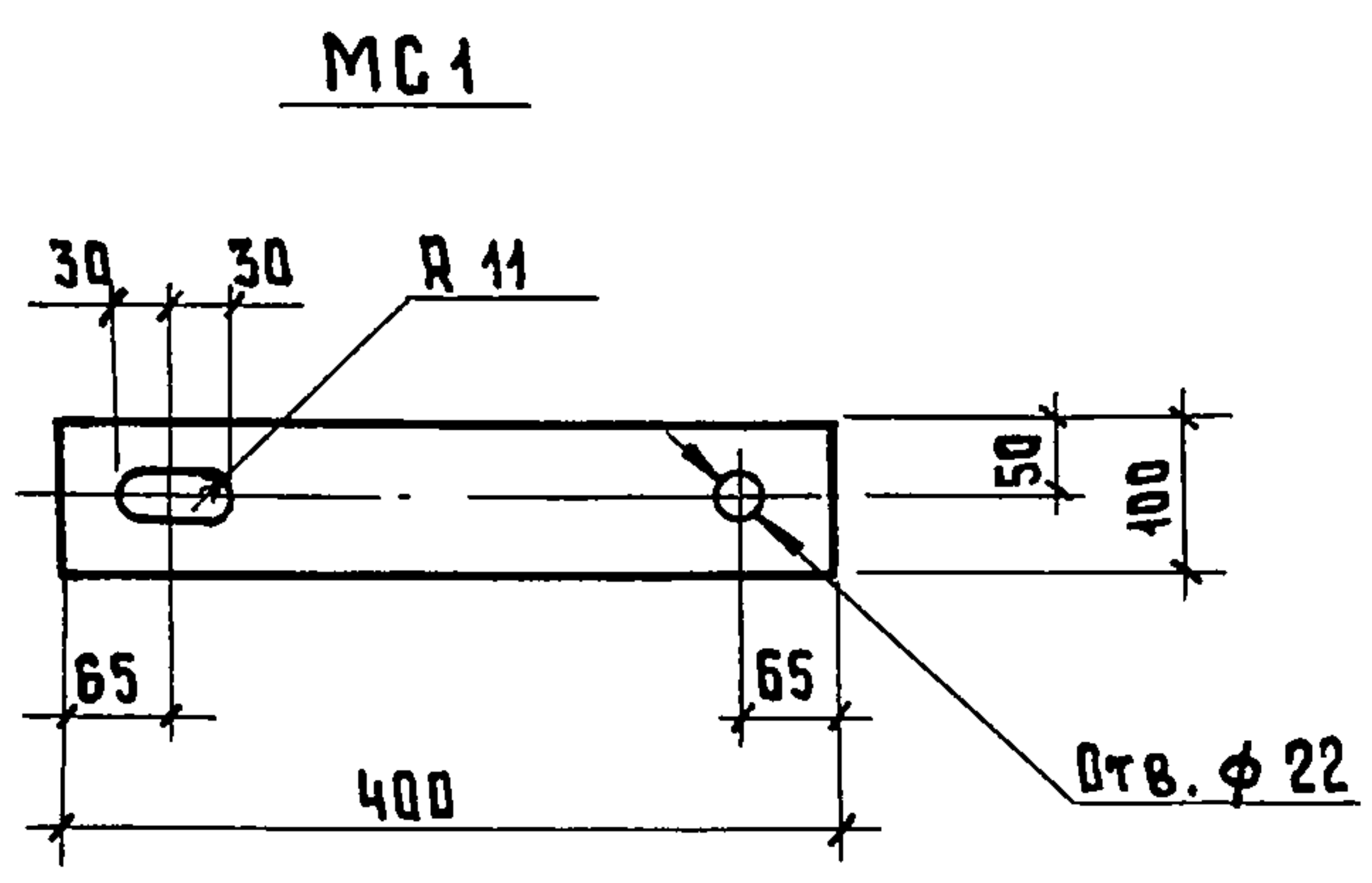
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ. КАТ.	АНТИПИНА	<i>[Signature]</i>	

1.822.1-10.93. 2 -11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МБ

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Зачеканить цементным раствором М 150*

* РАСХОД ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА - 0,001 м³

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
МС 1	Лист Б 8x100x400 ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	2,5
МС 2	ТРУБА 88,5x4x170 ГОСТ 3262-75 СТАЛЬ ГОСТ 27772-88	1	1,4

МАРКУ СТАЛИ СМ. ТАБЛИЦУ В ДОК. 1.822.1-10.93. 2-ТТ

1.822.1-10.93-2-12

Инв. № подл.	Подпись и дата			Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>			Р		1
	Н. контр.	Антипина	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Вед. инж.	Ахметова	<i>[Signature]</i>					
Инж. Т. кат.	Гусева	<i>[Signature]</i>						