

СЕРИЯ 1.435.3-22

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ С
РУЧНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

ВЫПУСК О

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

18419 — 01

ЦЕНА 2-09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать И 1983 года

Заказ № 9637 Тираж 1400 экз.

СЕРИЯ 1.435.3-22

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ С РУЧНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института,
рук. комплексной темы

Гладиш С.М. Гладких

Зам. директора института

Ким Н.Н. Ким

Рук. отдела НОК

Смирнянский Г.М. Смирнянский

Рук. отдела унификации и
типизации зданий

Муравьев Ю.С. Муравьев

Главный специалист

Глебочкин В.И. Глебочкин

Главный специалист

Топорков А.А. Топорков

Рук. группы архитекторов

Гузеева И.Т. Гузеева

Руководитель группы

Шерстнева И.В. Шерстнева

ЭКБ ВПО "Союзстройконструкция"

Зам. директора

Фейгель Л.А. Фейгель

Зам. конструкторским отделом №4

Исаков А.М. Исаков

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР.
ПРОТОКОЛ ОТ 15 АВГУСТА 1982 Г. №63.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-22.0 000	Содержание	2
1.435.3-22.0 000 ПЗ	Пояснительная записка	5
1.435.3-22.0 010	Схема расположения ворот в стенах из металлических трехслойных панелей.	26
1.435.3-22.0 020	Схема установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей.	33
1.435.3-22.0 030	Схема фохверка в стене из металлических трехслойных панелей на участке расположения ворот.	35
1.435.3-22.0 040	Схема расположения ворот в стенах из железобетонных панелей.	37
1.435.3-22.0 050	Схема установки балки козырька в стенах из железобетонных панелей.	43
1.435.3-22.0 060	Схема расположения ворот в кирпичных стенах.	45
1.435.3-22.0 070	Схема установки балки козырька в кирпичных стенах	51
1.435.3-22.0 080	Узел 1	52
1.435.3-22.0 090	Узел 2	53
1.435.3-22.0 100	Узел 3	54
1.435.3-22.0 110	Узел 4	55

1.435.3-22.0 000

Д. спец. Лебочкин *Л.С.*
 Рук. гр. Кузеева *И.И.*
 Рук. гр. Шерстнев *И.И.*
 Инж. Власова *В.В.*

Содержание

Людия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-22.0 120	Узел 5	56
1.435.3-22.0 130	Узел 6	57
1.435.3-22.0 140	Узел 7	58
1.435.3-22.0 150	Узел 8	59
1.435.3-22.0 160	Узел 9	60
1.435.3-22.0 170	Узел 10	63
1.435.3-22.0 180	Узел 11	64
1.435.3-22.0 190	Узел 12	66
1.435.3-22.0 200	Узел 13	67
1.435.3-22.0 210	Узел 14	68
1.435.3-22.0 220	Узел 15	69
1.435.3-22.0 230	Узел 16	70
1.435.3-22.0 240	Узел 17	71
1.435.3-22.0 250	Узел 18	72
1.435.3-22.0 260	Узел 19	73
1.435.3-22.0 270	Узел 20	74
1.435.3-22.0 280	Узел 21	75
1.435.3-22.0 290	Узел 22	76
1.435.3-22.0 300	Узел 23	78
1.435.3-22.0 310	Узел 24	79
1.435.3-22.0 320	Узел 25	80
1.435.3-22.0 330	Узел 26; 27	81
1.435.3-22.0 340	Узел 28	82
1.435.3-22.0 350 СБ	Балка козырька БК Сборочный чертёж	83
1.435.3-22.0 360	Профиль крепежный ЭК1, ЭК2; ЭК3	85
1.435.3-22.0 370	Опора ЭК4; ЭК5; ЭК6	86
1.435.3-22.0 380	Элемент крепежный ЭК7	87
1.435.3-22.000		Лист 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-22.0 390СБ	Элемент крепежный эк.7 Сборочный чертеж	88
1.435.3-22.0 400	Элемент крепежный эк.8	89
1.435.3-22.0 400СБ	Элемент крепежный эк.9 Сборочный чертеж	90
1.435.3-22.0 410	Элемент крепежный эк.10... эк.13	91
1.435.3-22.0 410СБ	Элемент крепежный эк.10... эк.13 Сборочный чертеж	92
1.435.3-22.0 411	Шпилька А1...А4	93
1.435.3-22.0 420	Элемент угловой эк.14	94
1.435.3-22.0 430СБ	Элемент закладной эк.15 Сборочный чертеж	95
1.435.3-22.0 440СБ	Элемент закладной эк.16 Сборочный чертеж	96
1.435.3-22.0 450	Костыль эк.17	97
1.435.3-22.0 460	Кронштейн эк.18	98
1.435.3-22.0 470	Элемент закладной эк.19	99
1.435.3-22.0 480	Наличник ПП1	100
1.435.3-22.0 490	Наличник ПП2	101
1.435.3-22.0 500	Наличник ПП3	102
1.435.3-22.0 510	Притвор ПП4	103
1.435.3-22.0 520	Притвор ПП5	104
1.435.3-22.0 530	Профиль ПП6	105
1.435.3-22.0 540	Нащельник ПП7; ПП8	106
1.435.3-22.0 550	Слаб ПП9	107
1.435.3-22.0 560	Нащельник ПП11; ПП12	108
	1.435.3-22. 000	Лист 3

Техническая документация на ворота состоит:
 Выпуск 0. Материалы для проектирования
 Выпуск 1. Рабочие чертежи

1. Назначение и область применения
 Ворота предназначены в качестве ограждения проемов для проезда безрельсового и рельсового транспорта и устанавливаются в наружных стенах помещений с категориями производств "В", "Г" и "Д", возводимых в районах с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 40°С в I-IV районах СССР по скоростному напору ветра.

Ворота не разрешается применять в зданиях агрессивной средой и в качестве противо-пожарных.

2. Технические данные.

Тип ворот - откатные с открыванием полотна в левую сторону при въезде в здание.

Способ открывания - ручной.

1.435.3-22.0 000 ПЗ

П.л. спец.	Глебошкин	ГЛ	6.12.82
ГИП	Логорелов	ЛЛ	
Рук. пр.	Гусева	ГГ	
Рук. пр.	Щеретнева	ШШ	
Инж.	Власова	ВВ	

Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
Р	1	21
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Номенклатура ворот представлена в таблице

Обозначение чертежа	Марка ворот	Масса ворот, кг	Расход металла, кг на 1м ² проема ворот
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00	В0 30×30	640	61
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00-01	В0 36×36	830	54
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00-02	В0 42×42	1065	50
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00 -03	В0 48×54	1410	45

Марка ворот включает: обозначение ворот - В; тип ворот-откатные - О и координационные размеры ширины и высоты проема ворот в дециметрах

3. Описание изделия и его составных частей

3.1. Конструкция ворот

Ворота включают следующие элементы:

- полотно;
- монорельс;
- обрамление проема из двух стоек и импоста;
- механизм винтовой;
- элементы уплотнения притворов.

Полотно ворот устанавливается с наружной стороны стены здания и состоит из каркаса в виде трубчатого прямоугольного профиля и установленных в нем трехслойных панелей, состыкованных в вертикальной плоскости. Облицовка панелей выполнена из профилированных листов шириной 300, 600, 1000мм, заполнение панелей - плита

1.435.3-22.0 000 ПЗ	Лист
	2

из минваты марки 200 толщиной 50мм по ГОСТ 22950-78.

На полотне смонтированы две каретки с роликами, посредством которых осуществляется крепление и движение полотна по монорельсу.

Для ограничения движения полотна монорельс снабжен упорами, установленными с обеих сторон проема ворот, и устройствами, обеспечивающими фиксацию полотна в открытом положении.

Форма пути, по которому происходит качение роликов, предусматривает подъем полотна перед открыванием ворот.

Фиксация низа полотна осуществляется посредством неподвижно закрепленных на фундаменте башмаков, взаимодействующих с направляющей, прикрепленной к низу полотна.

Монорельс посредством кронштейнов крепится к балке козырька, прикрепленной к колоннам здания.

Для уплотнения притворов по периметру полотна установлено обрамление, в котором крепятся резиновые профили, образующие притвор с обрамлением проема.

Подъем полотна при открывании ворот осуществляется винтовым механизмом, установленным на фундаменте.

1 435.3-22 0 00013

Лист

3

18419-01 8

В конструкции ворот предусмотрено устройство, исключающее выход роликов из зацепления с моно-рельсом при перемещении полотна.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится атмосферостойкой эмалью МЛ-12 по ГОСТ 9754-76* или другими лакокрасочными материалами, имеющими защитные и физико-механические свойства не ниже указанной марки эмали.

Цвет покрытия ворот определяется архитектором при привязке ворот к конкретному проекту.

3.2. Принцип работы

Перед открыванием ворот винтовым механизмом осуществляют подъем полотна путем перемещения его по наклонной части пути монорельса, а затем вручную перемещают полотно по монорельсу до наезда его на упор, закрывание полотна осуществляют в обратной последовательности.

4. Комплект поставки

Комплект поставки ворот приведен в таблице

Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол. на воротах	Примеч.
1.435.3-22.1 79.07.01.00.00	Полотно	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.02.00.00	Стойка	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.03.00.00	Башмак	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.04.00.00	башмак	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.05.00.00	Упор	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.06.00.00	Каретка	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.07.00.00	Механизм винтовой	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.08.00.00	Колесоотбойник	шт.	4	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.01	Кронштейн	шт.	13	количество во для ворот разм. 48x54
1.435.3-22.1 79.07.00.00.02	Ограничитель	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.03	Монорельс	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.04	болт фундаментный	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.05	болт фундаментный	шт.	16	

Комплект поставки деталей узлов сопряжения ворот в зависимости от типа стены принимается согласно спецификациям:

для стен из металлических трехслойных панелей

по докум. 1.435.3-22.0 010 на листах 3... 7

по докум. 1.435.3-22.0 020 на листе 2

по докум. 1.435.3-22.0 030 на листе 2

для стен из железобетонных панелей

по докум. 1.435.3-22.0 040 на листах 3... 6

по докум. 1.435.3-22.0 050 на листе 2

для стен из кирпича

по докум. 1.435.3-22.0 060 на листах 3... 6

1.435.3-22.0 000 ПЗ

18419-01 10

СНБ. А. ПОДЛ. ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВВОДА В ЭКСП. ИСП. А.С.

по док. 1.435.3-22.0 070

Полотно ворот размерами 4,2x4,2 и 4,8x5,4 разрешается поставлять в разобранном виде согласно спецификации 1.435.3-22.1 79.07.01.00.00

Комплекующие изделия должны поставляться совместно с крепежными деталями.

5. Указания по монтажу

5.1. Подготовка к монтажу

Место на объекте для подготовки к монтажу должно быть защищено от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещено, иметь столы и подставки для распаковки и расконсервации узлов, инструмент и обтирочные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей ворот при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов ворот следует производить с соблюдением мер предосторожности, исключающих механические повреждения конструкций.

Необходимо произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки ворот.

Перед монтажом следует расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы ворот и проверить соответствие сборочных единиц ворот техническим требованиям, обратив особое внимание на отсутствие

1.435.3-22.0 000ПЗ

Лист

6

18419-01 11

деформации в полотне и панорельсе после перевозки их к месту монтажа, ознакомиться с документами о согласовании допущенных отклонений от проекта. По результатам проверки составить акт.

При соответствии ворот технической документации, изделие принимается для монтажа.

Монтаж ворот следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

Проезд средств транспорта и проход людей через проем ворот во время монтажа запрещается.

При наличии тепловоздушных завес расположение их у ворот должно обеспечивать свободный доступ к воротам.

5.2. Последовательность монтажа.

Наименование этапа	Перечень работ
Установка фундамента	Произвести разбивку и заливку фундамента под фиксирующие башмаки, стойку винтового механизма и колесоотбойники.
Установка балки козырька	Закрепить балку козырька посредством крепежных элементов к колоннам здания.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

1.435.3-22.0 000173 Лист 7

Наименование этапа	Перечень работ
<p>Установка элементов сопряжения ворот со стенами</p>	<p>Установку элементов сопряжения произвести в зависимости от типа стены по чертежам:</p> <p>1.435.3-22.0 010, 1.435.3-22.0 040, 1.435.3-22.0 060;</p>
<p>Установка монорельса</p>	<p>1. Прикрепить болтами М12х35 кронштейны черт. 1.435.3-22.179.07.00.0000 к балке козырька.</p> <p>2. Установить на кронштейнах монорельс черт. 1.435.3-22.179.07.00.00.03 зафиксировав его положение штифтами, затем прикрепить его к кронштейнам болтами М12х35.</p>
<p>Установка полотна</p>	<p>1. Закрепить на кронштейнах полотна посредством болтов М12х35 каретки с роликами черт. 1.435.3-22.179.07.06.00.00</p> <p>2. Навесить каретки с полотном на монорельс.</p> <p>3. Установить ограничители черт. 1.435.3-22.179.07.00.00.02 ограничивающие перемещение полотна в вертикальной плоскости.</p>
<p>1.435.3-22.0 000 ПЗ</p>	<p>Лист 8</p>

Наименование этапа	Перечень работ
	<p>4. Установить упоры черт 1.435.3-22.0 9907.05.00.00 ограничивающие перемещение полотна при его открывании и закрывании, отрегулировав при этом усилие прижатия резиновых профилей притворов</p>

5.3. *Опробование, обкатка, сдача в эксплуатацию.*

Опробование ворот производится после окончания всех монтажных работ и внешнего их осмотра.

Перед опробованием ворот произвести заправку смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73 шарнирных соединений и трущихся поверхностей.

При осмотре проверить:

а) правильность установки монорельса и надежность его крепления.

б) правильность установки кареток полотна и надежность зацепления роликов с монорельсом;

в) правильность установки упоров и усилие прижатия резиновых профилей полотна и обрамления, образующих притвор;

г) правильность установки винтового механизма;

д) качество окраски.

При опробовании ворот необходимо обеспечить:

а) при открывании - полное освобождение проема ворот и фиксацию створок полотна в открытом положении, при закры-

ванци - полное перекрытие проема и надежность уплотнения притворов;

б) плавный и легкий подъём полотна винтовым механизмом при его открывании;

в) легкое и плавное без заеданий движение полотна при открывании и закрывании.

При отсутствии отклонений в работе всех движущихся элементов в процессе опробования ворот, должна быть проведена их обкатка на количество не менее 100 циклов, которая должна показать стабильность работы ворот, качество их изготовления и монтажа.

Все работы должны производиться с соблюдением правил техники безопасности.

Ворота, испытание которых прошло удовлетворительно, предъявляются приемочной комиссией для ознакомления:

а) с проектной и эксплуатационной документацией;

б) приемочно-сдаточным актом монтажной организации, в котором должны быть отражены условия и результаты

опробования и обкатки ворот, заключение лиц, проводивших испытание ворот на объекте монтажа;

в) с документами о согласовании допущенных отступлений от проекта, если они имеются.

Приемочная комиссия, при наличии гарантий завода-изготовителя и монтажной организации по обеспечению основных технических данных и стабильности работы ворот, составляет акт с выводами и решением о вводе, предъявленных к приемке ворот, во временную или постоянную эксплуатацию. На основании подписанного акта заполняются соответствующие разделы паспорта (формуляра).

в. Указания по эксплуатации

в.1. Техническое обслуживание

Для обеспечения надежности и долговечности работы ворот необходимо соблюдать правила их эксплуатации, которые предусматривают их регулярное техническое обслуживание специалистами, ответственными за их эксплуатацию.

Эксплуатация ворот должна производиться

ся с соблюдением правил техники безопасности, представленных в инструкции, утвержденной в установленном порядке и находящейся на видном месте вблизи ворот.

Техническое обслуживание сводится к двум видам:

1. Декадное обслуживание

2. Сезонное (весеннее, осеннее) обслуживание

В декадное обслуживание входит:

а) смазка всех шарнирных и трущихся соединений;

б) проверка состояния уплотнений;

в) проверка легкости открывания ворот.

В сезонное обслуживание входит:

а) технический осмотр всех узлов, проверка их действия, а также всего изделия в целом;

б) переход на зимнюю (летнюю) смазку.

Для обеспечения своевременного проведения технического обслуживания изделия необходимо регулярно пополнять комплекты ЗИП и материалов.

Во время эксплуатации ворот должен вестись учет технического обслуживания, видов ремонта, условий работы, смазки, неисправностей при эксплуатации, результатов проверки проверяющими лицами, особых замечаний по эксплуатации и аварийным случаям.

Дир. Аппар. Подпись и дата: _____
 Взам. инв. _____

С целью установления пригодности ворот для дальнейшего их использования по истечении определенного срока эксплуатации и проведения технического обслуживания необходимо проверить техническое состояние ворот.

Основные виды проверки узлов, всего изделия в целом и технических требований к ним приведены в таблице.

Что проверяется	Технические требования.
<p>Полотно ворот и нонорельс</p> <p>Состояние крепежных элементов</p> <p>Состояние уплотняющих элементов</p> <p>Состояние лакокрасочных покрытий</p> <p>Места смазки</p>	<p>Проверить отсутствие деформаций в створках полотна и нонорельсе, надежность зацепления роликов с нонорельсом.</p> <p>Все крепежные элементы неподвижных разъемных соединений и шарниров должны иметь нормальную затяжку и стопора.</p> <p>Отсутствие механических повреждений, надежность крепления и плотность их прилегания.</p> <p>Покрытие ворот должно быть прочным, без отслаивания. Непокрашенные места деталей из черных металлов, не имеющих антикоррозионных покрытий, не допускаются.</p> <p>Проверить наличие смазки в трущихся соединениях.</p>

Ш.Н.Н. Подпись и дата

1.435.3-22.0 000 ПЗ

После проверки технического состояния узлов произвести проверку технического состояния ворот в целом.

Результаты проверки изделия или его составных частей проверяющими лицами фиксируются в паспорте (формуляре).

6.2. Свидетельство о приемке ворот.

После приемки ворот должно быть заполнено свидетельство о приемке, подписанное лицами, ответственными за соответствие ворот конструкторской документации.

Свидетельство о приемке

заводской номер _____

(Наименование изделия) (обозначение)

соответствуют стандарту (техническим условиям) _____

(номер стандарта или
технических условий)

и признаны годными для
эксплуатации

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за
приемку

1.435.3-22.0 000 ПЗ

лист

14

18419-01 19

Инв. № п/л. Подпись и дата

Взам.инв. №

6.3. Гарантийные обязательства

Срок гарантии ворот при соблюдении правил эксплуатации определяется в два года с момента ввода ворот в эксплуатацию.

6.4. Сведения о рекламациях.

В случае выхода из строя узлов ворот до истечения гарантийного срока заказчик предъявляет претензии заводу-изготовителю на основании актов, составленных представителями заказчика и утвержденных в установленном порядке.

В случае выхода из строя покупных комплектующих узлов и изделий до истечения их гарантийного срока, рекламации заказчика адресуются поставщиком этих узлов и изделий.

Шифр. №. Подпись и дата

1.435.3-22.0 000 ПЗ

Лист 15

7. Архитектурно - строитель я часть.

7.1 Конструкция ворот обеспечивает возможность их установки в стенах зданий, выполненных из кирпича, железобетонных и трехслойных панелей.

Узлы сопряжения ворот и стены имеют единое для всех типов стен решение.

Уплотнение зазора между стеной и полотном ворот осуществляется с помощью специальных резиновых профилей. По периметру проема ворот крепится обрамление из металлических профилей с уплотнительной резиной. Полотно ворот также имеет металлический профиль с уплотнительной резиной.

Во всех стенах проем для ворот имеет ширину и высоту кратную 600 мм и равен: 3,0 x 3,0 м; 3,6 x 3,6 м; 4,2 x 4,2 м; 4,8 x 5,4 м.

7.2. Несущей частью ворот является балка козырька, к которой крепится направляющая ворот. Балка козырька разработана универсальной для всех типов стен. Крепление ее осуществляется с помощью крепежных элементов к колоннам здания. В зданиях со стальными колоннами крепежные элементы привариваются непосредственно к колонне, в зданиях с железобетонными колоннами - к специальным закладным деталям в наружной грани колонны.

Такие закладные детали в колоннах на

заданных отметках должны быть предусмотрены в чертежах конкретного проекта.

7.3 Стена на участке, занимаемом воротами, решается в типовых конструкциях.

Цоколь в зоне двух шестиметровых шагов выполняется из кирпича, наружная грань которого ставится заподлицо с металлическими панелями. Кирпичная кладка должна иметь наружную штукатурку с декоративным покрытием в соответствии с декоративным покрытием железобетонных панелей цоколя, что определяется в конкретном проекте.

В стенах из железобетонных панелей участок стены в зоне двух шестиметровых шагов выполняется из типовых простенок и панелей, имеющих типовое крепление.

7.4. Узлы установки ворот и сопряжения их со стеной разработаны применительно к следующим проектным материалам:

- „Верождующие конструкции производственных зданий, изготовление которых предусмотрено на Первоуральском заводе комплектных металлоконструкций Минтяжстроя СССР. Прогоны и фахверк“, шифр 144-70.

- „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана“, серия 1.432.2-17;

- „Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6,0 м”, серия 1.432-14/80;

- „Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных зданий с железобетонным каркасом”, серия 2.432-1.

7.5 Изделия комплектующие для участков стен с воротами: металлические профили оформления притвора, некоторые элементы крепления приняты по Нормам Первourальского завода; балка козырька, слобы, изделия крепежные разработаны в данном выпуске.

Наименования изделий, использованных в данной работе, приведены в таблице 1 на листах 19...21.

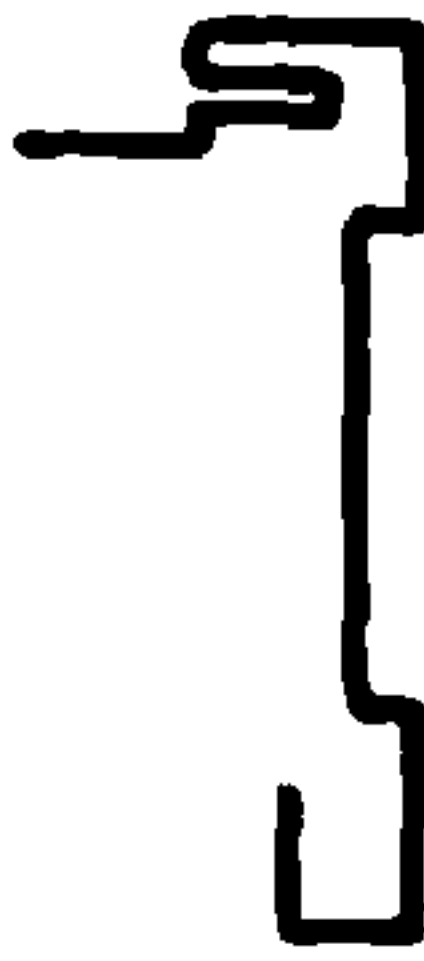


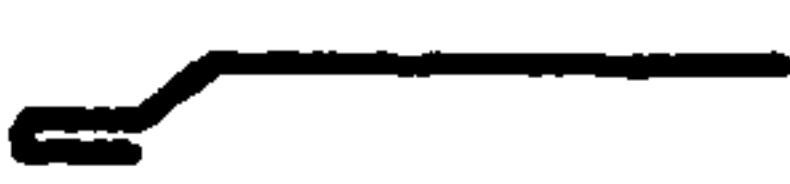
Погонажные изделия, болты, гайки и шайбы должны иметь покрытие, принятое на Первourальском заводе.

Крепежные детали, выходящие на фасад, должны иметь цинковое покрытие по рекомендациям, указанным в серии 1.432-14/80.

7.6 Расход изделий и материалов по узлам дан по каждой схеме расположения ворот и схему установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей, из железобетонных панелей и из кирпича.

7.7. На схемах расположения ворот замаркированы узлы, которые разработаны в этом же выпуске. Под полкой линии-выноски с порядковым номером узла указан номер листа, где помещен узел, без указания номера серии и выпуска.

Номенклатура фасонных и крепежных изделий

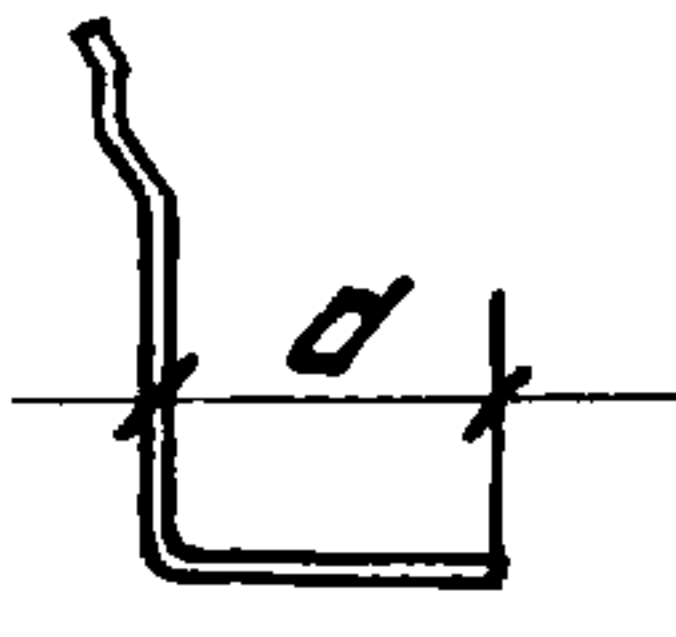
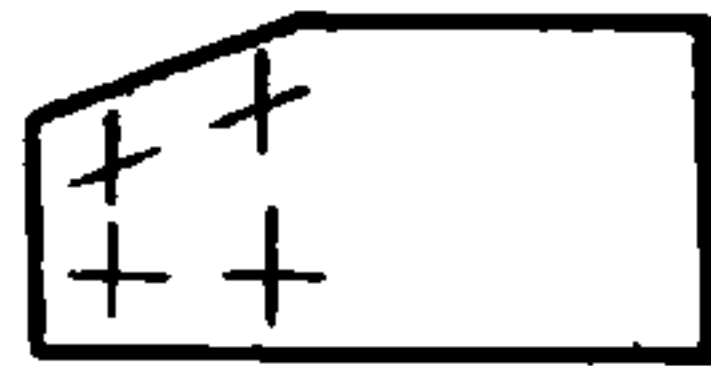
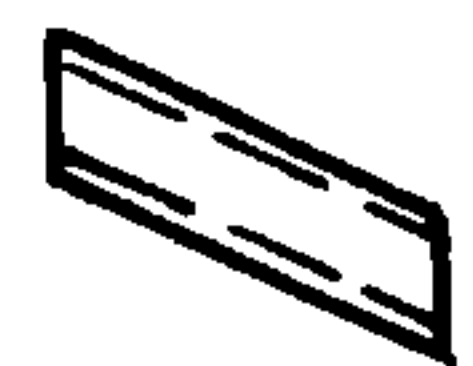

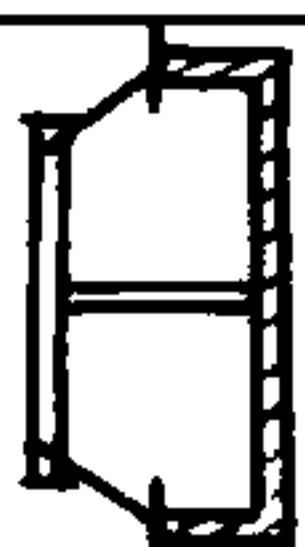


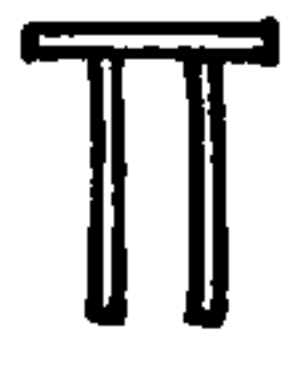


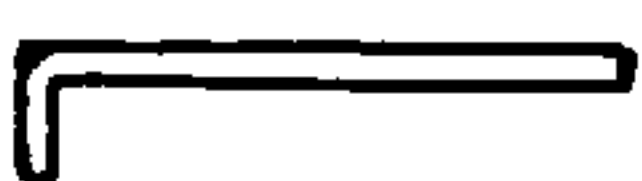
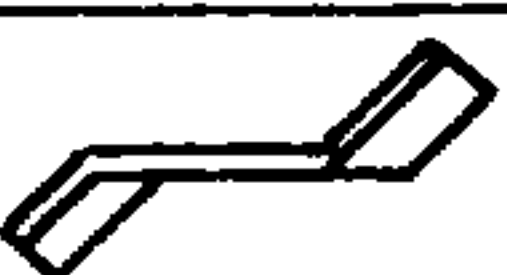


Обозначение	Марка по информации Первого завода	Марка	Эскиз	Длина мм	Масса кг	Примеч.
1.435.3-22.0 480	2-405	ПП1.30		3235	8.28	
-01		ПП1.36		3835	9.89	
-02		ПП1.42		4435	11.48	
-03		ПП1.48		5035	13.12	
1.435.3-22.0 490		ПП2.30		3118	8.17	
-01		ПП2.36		3718	9.77	
-02		ПП2.42		4318	11.37	
-03		ПП2.54		5518	14.60	
1.435.3-22.0 500		ПП3.30		3118	8.17	
-01		ПП3.36		3718	9.77	
-02		ПП3.42		4318	11.37	
-03		ПП3.54		5518	14.60	
1.435.3-22.0 510		ПП4.30		3115	2.60	
-01		ПП4.36		3715	3.10	
-02		ПП4.42		4315	3.61	
-03		ПП4.48		4915	4.11	
1.435.3-22.0 520	2-406	ПП5.30		3058	2.56	
-01		ПП5.36		3658	3.06	
-02		ПП5.42		4258	3.56	
-03		ПП5.54		5458	4.57	
1.435.3-22.0 530	—	ПП6.30		3000	5.66	
-01	—	ПП6.36		3600	6.80	
-02	—	ПП6.42		4200	7.92	
-03	—	ПП6.54		5400	10.20	
1.435.3-22.0 540	—	ПП7.30		2990	3.74	
-01	—	ПП7.36		3590	4.49	
-02	—	ПП7.42		4190	5.25	

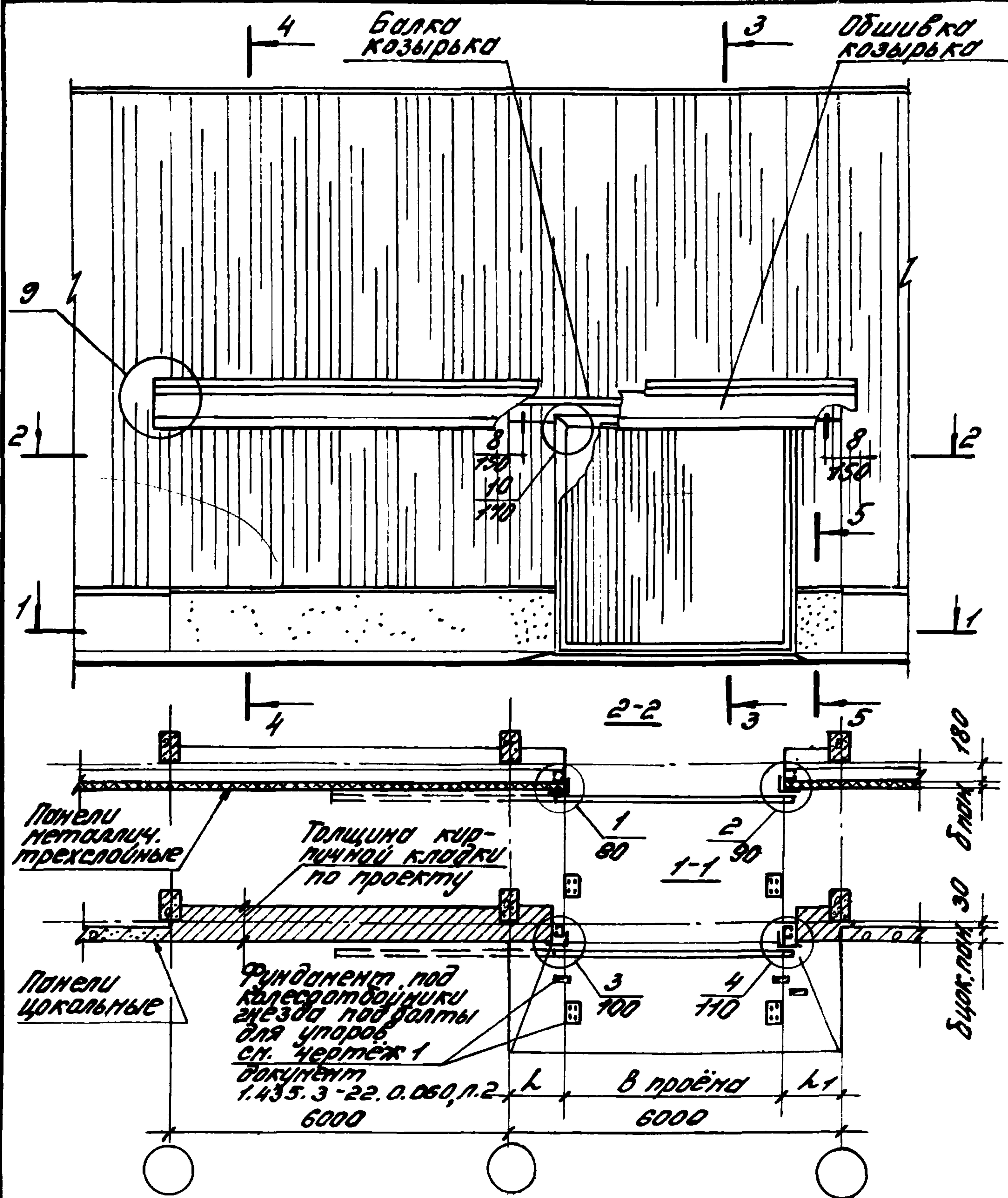
1.435.3-22.0 000ПЗ

Лист

19

18419-01 24

Обозначение	Марка по Нормалу первонач. забора	Марка	Эскиз	Длина мм	Масса кг	Примеч.
1.435.3-22.0 360	По типу 3-236... ...3-240	ЭК1			0.17	d=100
-01		ЭК2			0.20	d=140
-02		ЭК3			0.14	d=60
1.435.3-22.0 370	—	ЭК4			13.5	
-01	—	ЭК5			14.9	
-02	—	ЭК6			16.3	
1.435.3-22.0 380	По типу 2-516	ЭК7.1			2.63	
-01		ЭК7.2			2.63	
1.435.3-22.0 390	—	ЭК8			13.1	
1.435.3-22.0 400	—	ЭК9			37.19	
1.435.3-22.0 410	—	ЭК10		150	0.75	
-01	—	ЭК11		160	0.83	
-02	—	ЭК12		180	0.99	
-03	—	ЭК13		200	1.15	
	—					
1.435.3-22.0 420	—	ЭК14			0.302	
1.435.3-22.0 430	—	ЭК15			1.01	
1.435.3-22.0 440	—	ЭК16			2.39	
1.435.3-22.0 450	—	ЭК17			0.14	
1.435.3-22.0 460	—	ЭК18			1.13	
1.435.3-22.0 470	—	ЭК19			0.16	
1.435.3-22.0 350	—	БК		5980	167.3	
Б. 4	2-909	—				
1.435.3-22.0 000 ПЗ						Лист 20



1.435.3-22.0 010

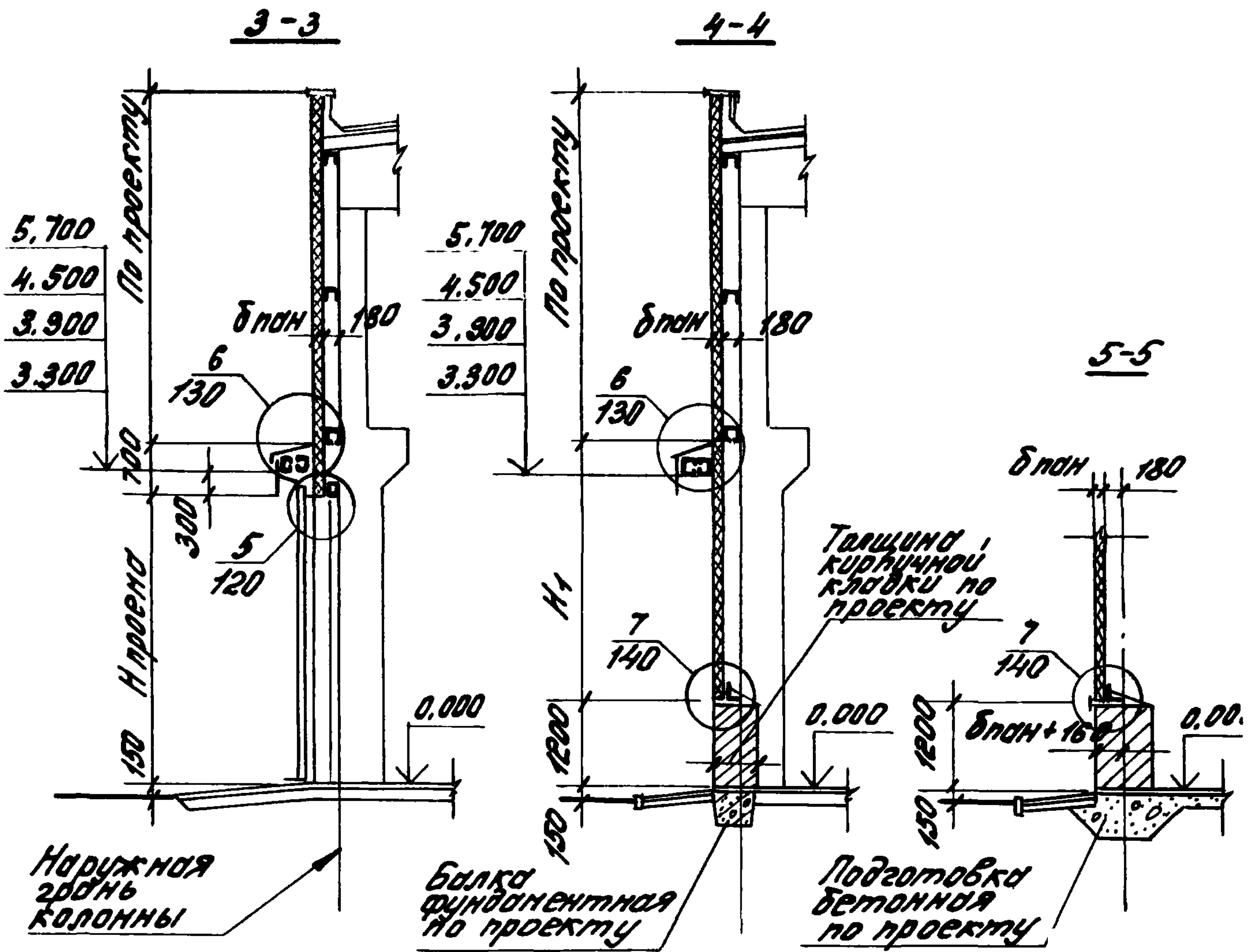
Рук. отб. Муравьев
 Рук. гр. Гусеева
 Инж. Власова

Схема расположения
 ворот в стенах
 из металлических
 трехслойных панелей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.



Обозначение	Дпдн мм	В проект мм	Н проект мм	Л мм	Н ₁ мм
1.435.3-22.0 010	50;61,6	3000	3000	1500	2500
-01	50;61,6	3600	3600	1200	3100
-02	50;61,6	4200	4200	900	3700
-03	50;61,6	4800	5400	600	4900
-04	80;81,6; 100	3000	3000	1500	2500
-05	80;81,6; 100	3600	3600	1200	3100
-06	80;81,6; 100	4200	4200	900	3700
-07	80;81,6; 100	4800	5400	600	4900

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

1.435.3-22.0 010

Лист
2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.3-22.0 010							Масса вз. кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06			07
		<u>Детали</u>										
1	1.435.3-22.0 490	Наличник пп2.30	1				1				6,17	
	-01	Наличник пп2.36		1				1			9,77	
	-02	Наличник пп2.42			1				1		11,37	
	-03	Наличник пп2.54				1				1	14,60	
2	1.435.3-22.0 520	Притвор пп5.30	2					2			2,56	
	-01	Притвор пп5.36		2					2		3,06	
	-02	Притвор пп5.42			2					2	3,56	
	-03	Притвор пп5.54				2				2	4,57	
3	1.435.3-22.0 540	Нащельник пп7.30	3								3,74	
	-01	Нащельник пп7.36		3							4,49	
	-02	Нащельник пп7.42			3						5,25	
	-03	Нащельник пп7.48				1					6,00	
	-04	Нащельник пп7.54				2					6,74	
	-05	Нащельник пп8.30					3				4,8	
	-06	Нащельник пп8.36						3			5,55	
	-07	Нащельник пп8.42							3		6,60	
			1.435.3 - 22.0 010									
										ИУСТ		
										3		

18419-01 27

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 010								Масса ед. изм.	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
3	1.435.3-22.0 540-08	Нащельник ппв. 48								1		7,54	
	-09	Нащельник ппв. 54								2		8,48	
4	1.435.3-22.0 360	Профиль крепежный ЭН1	33	39	45	55						0,17	
	-01	Профиль крепежный ЭН-2					33	39	45	55		0,20	
5	1.435.3-22.0 500	Наличник ппз. 30	1				1					8,17	
	-01	Наличник ппз. 36		1				1				9,77	
	-02	Наличник ппз. 42			1				1			11,37	
	-03	Наличник ппз. 48				1				1		14,60	
6	1.435.3-22.0 510	Притвор пп4. 30	1				1					2,60	
	-01	Притвор пп4. 36		1				1				3,10	
	-02	Притвор пп4. 42			1				1			3,61	
	-03	Притвор пп4. 48				1				1		4,11	
7	1.435.3-22.0 480	Наличник пп1. 30	1				1					8,28	
	-01	Наличник пп1. 36		1				1				9,89	
	-02	Наличник пп1. 42			1				1			11,48	
	-03	Наличник пп1. 48				1				1		13,12	
8	1.435.3-22.0 550	Олив пп9	3	3	3	3	3	3	3	3		17,24	

18419-01 ЭД

1.435.3-22.0 010

лист
4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 010								Масса ед.кр	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
9	1.435.3-22.0 450	Ковтыль ЭК 17	21	21	21	21	21	21	21	21	21	0,14	
10	1.435.3-22.0 460	Кронштейн ЭК 18	21	21	21	21	21	21	21	21	21	1,13	
11	б. 4.	Лист 5-ПН-2,0x40 ГОСТ 19903-74* ВСТАГОСТ 16523-70*	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,63	
12	б. 4.	Уголок 40x25x2 ГОСТ 19772-74* ВСТАКЛГОСТ 1474-76*										0,05	
13		Слив ПП 13.60	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3,00	
		Слив ПП 13.15	2				2					0,73	
		Слив ПП 13.12		2				2				0,58	
		Слив ПП 13.09			2				2			0,43	
		Слив ПП 13.06	4	4	4	6	4	4	4	6		0,28	
		Марка 2-302 Нормаль Первоуральского 3-9а											
14		Нащельник ПП 15.06	2	2	2	4	2	2	2	4		0,47	
		Нащельник ПП 15.09			2					2		0,70	
		Нащельник ПП 15.12		2					2			0,94	
		Нащельник ПП 15.15	2					2				1,17	
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-9а											
15		Нащельник ПП 14.06	2	2	2	4	2	2	2	4		0,26	
		Нащельник ПП 14.09			2				2			0,41	
			1.435.3 - 22.0 010									Лист 5	

18413

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 010									Масса ед.кп	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07				
15		Нащельник ППЧ. 12		2					2				0,55	
		Нащельник ППЧ. 15	2					2					0,70	
		марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-90												
16	1.435.3-22.0 380	Скоба ЭК7.1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2,63	
	01	Скоба ЭК7.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2,63	
17	1.435.3-22.0 420	Элемент угловой ЭК14	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	0,302	
18	1.435.3-22.0 560	Нащельник ППЧ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,13	
	-01	Нащельник ПП12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,13	
		<u>Стандартные изделия</u>												
39		Защелка комбинированная ОСТ 3413-017-78	90	100	110	150	90	100	110	150				
36		Винт самонарезающий 4,8x19 Исп.3 Нормаль Первоуральского завода	250	270	290	360	250	270	290	360				
37		Шуруп 4x40 ГОСТ 1145-80	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40		
38		Болт 14x20 ГОСТ 7798-70*	75	80	90	100	75	80	90	100				
		Стойка М4 ГОСТ 5915-70*	75	80	90	100	75	80	90	100				
		Стойка М4 ГОСТ 11371-78	150	160	180	200	150	160	180	200				
			1.435.3-22.0 010									ГОСТ		
												6		

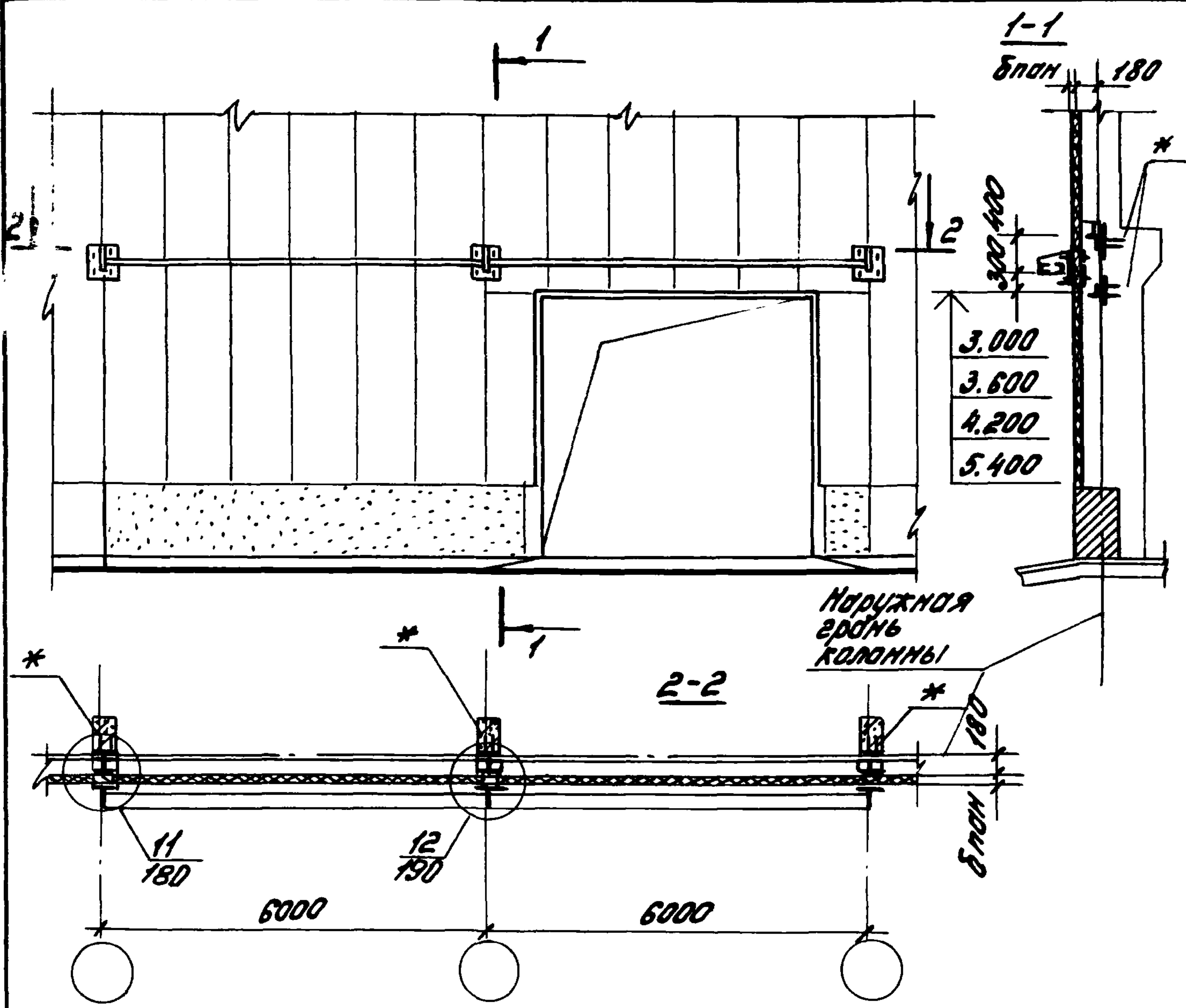
3419-01 ЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. 1.435.3-22.0 010								Масса ед, кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
39		Болт М10х е (е-по проекту)											
		ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		шайба М10 ГОСТ 11374-78	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
40		Гюбель ТУ 14-4-794-77	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
41		Болт М16х50 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		шайба М16 ГОСТ 11374-78	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
		<u>Материалы</u>											
45		пенополиуретан ППУ-ЭМ-1 ТУ 6-05-1473-76	0,019	0,021	0,025	0,030	0,027	0,032	0,037	0,045			м ³
46		Мастика 51-47-37 ТУ 38-105509-76	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001		м ³
47		лента тупоугольная ТУ 38-10574-76	9,0	10,8	12,6	15,0	9,0	10,8	12,6	15,0			м
48		профиль резиновый 2-909 Нормаль, Первоуральского завода	9,0	10,8	12,6	15,0	9,0	10,8	12,6	15,0			м
49		профиль профилированный ГОСТ 24045-80	2,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		м
50		брусек сеч. 100х8 мм ГОСТ 8486-66**	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4		м
51		профиль резиновый 2-902 Нормаль, Первоуральского завода	7,2	6,0	4,8	4,8	7,2	6,0	4,8	4,8			м

18419-01 33

1.435.3-22.0 010

ГОСТ
7



Обозначение	δ ппн, мм
1.435.3-22.0 020	50
-01	61,6
-02	80; 81,6
-03	100

* Элемент закладной по типу закладного элемента в железобетонных колоннах

1.435.3-22.0 020

Рук. от Муравьев В
 Гл. спец. Топорков
 Рук. гр. ор. Гузеева
 Инж. Власова

Топорков
 [Signature]
 [Signature]

Схема установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей

Стр. Лист Листов
 Р 1 2
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

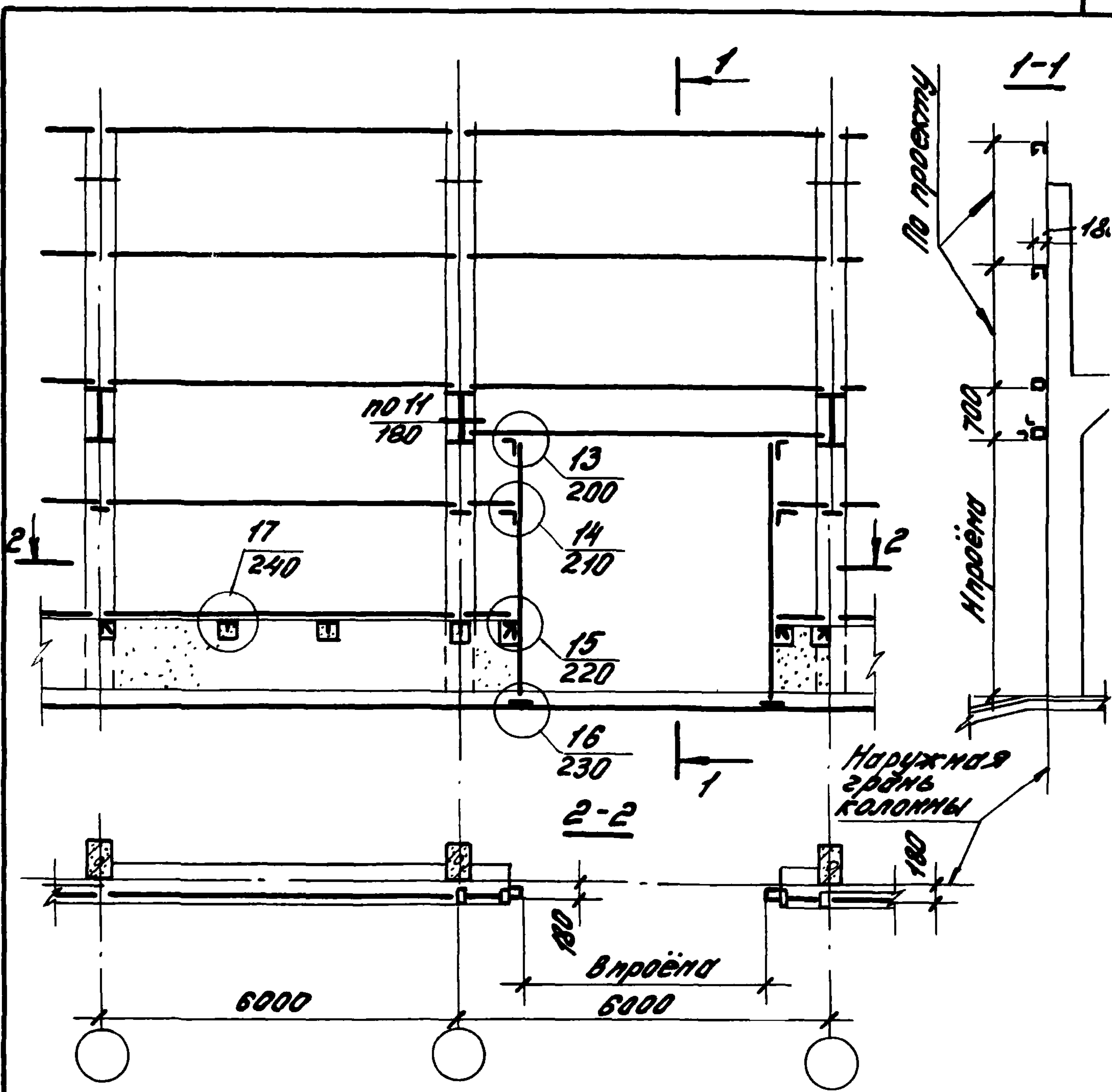
Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.3-22.0 020							Масса кг	Примечание
			-	01	02	03					
		<u>Детали</u>									
19	1.435.3-22.0 390	Элемент крепежный экв	3	3	3	3				13,1	
20	1.435.3-22.0 400	Элемент крепежный эк9	3	3	3	3				37,19	
21	1.435.3-22.0 410	Элемент крепежный эк10	12							0,75	
	-01	Элемент крепежный эк11		12						0,89	
	-02	Элемент крепежный эк12			12					0,99	
	-03	Элемент крепежный эк13				12				1,15	
22	1.435.3-22.0 350	Балка козырька БК	2	2	2	2				167,3	
		<u>Стандартные изделия</u>									
41		болт М16х50 ГОСТ 7798-70*	32	32	32	32					
		гайка М16 ГОСТ 5915-70*	32	32	32	32					
		шайба М16 ГОСТ 11371-78	64	64	64	64					

1.435.3-22.0 020

18419-01 35

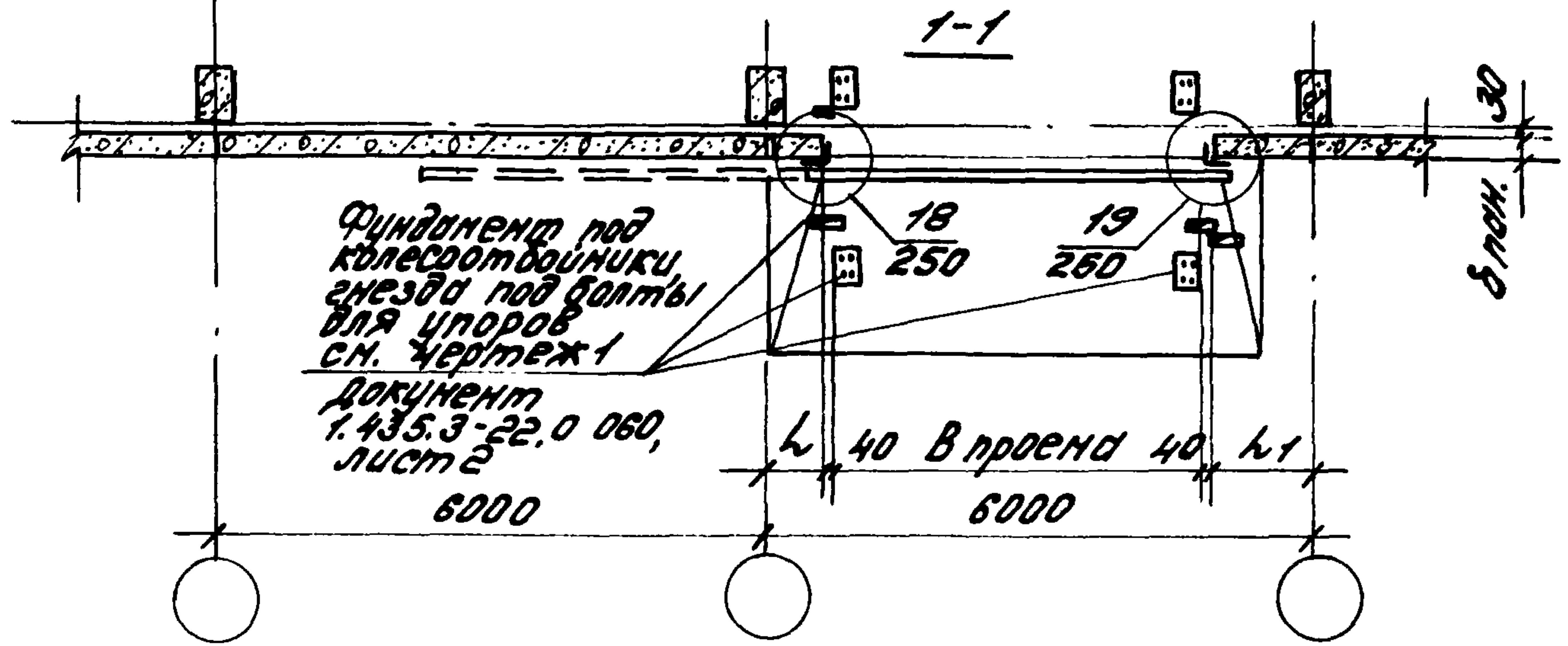
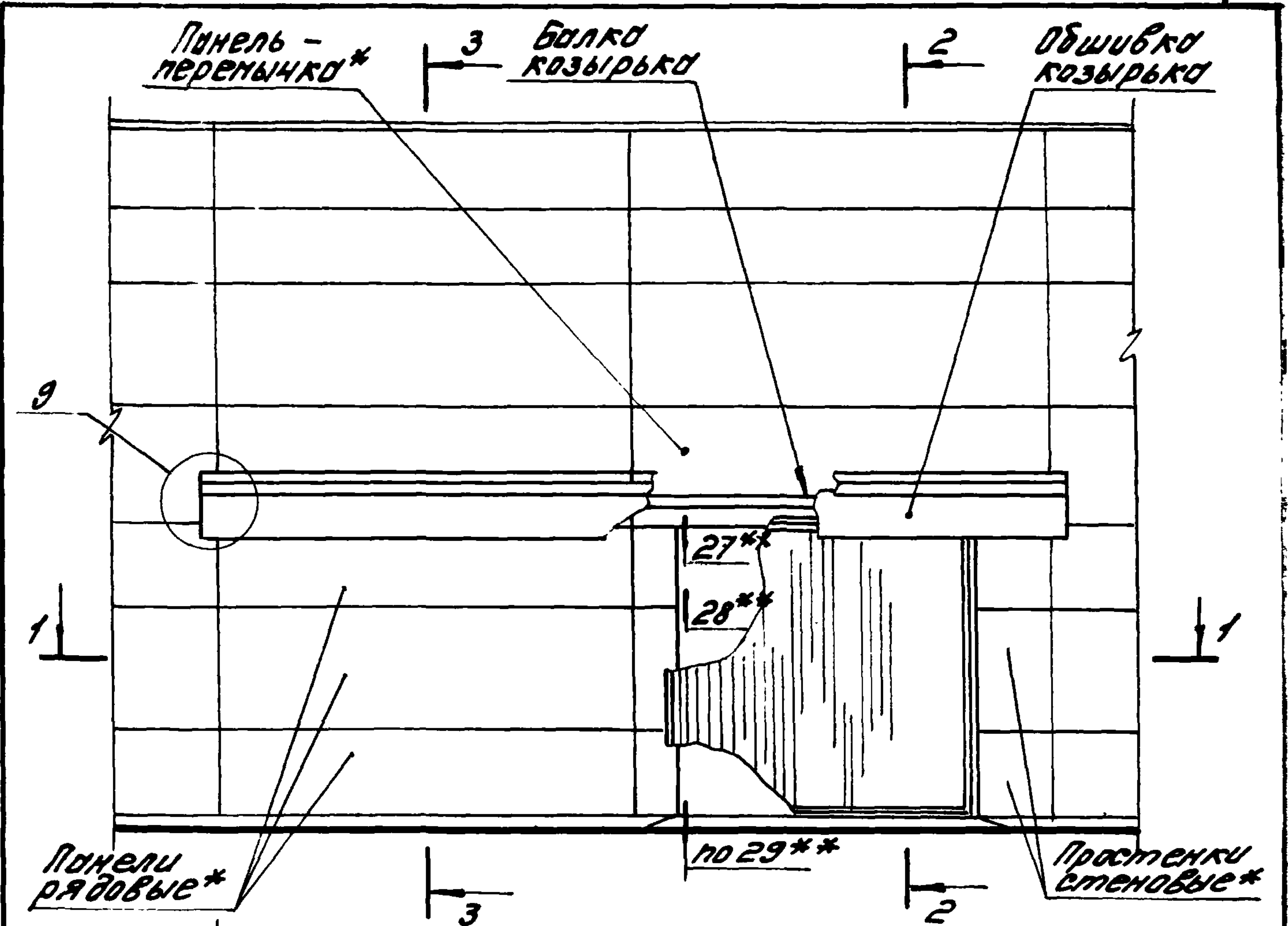
44



Обозначение	Впроеме мм	Нпроеме мм
1.435.3-22.0 030	3000	3000
	3600	3600
-01	4200	4200
	4800	5400

ЦНИИпромздании

		1.435.3-22.0 030	
Рук. отобр. Муромцев	Голорков	Студия	Лист
Д. спец. Топорков	Руч. Чус	Р	1
Рук. здор. Гусев	Рук.	Листов	
Инж. Власов		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Схема фохверка в стене из металлических трехслойных панелей на участке расположения ворот			2



Фундамент под
 колесотбойники
 гнезда под болты
 для упоров
 см. чертёж 1
 документ
 1.435.3-22.0 060,
 лист 2
 6000

1.435.3-22.0 040

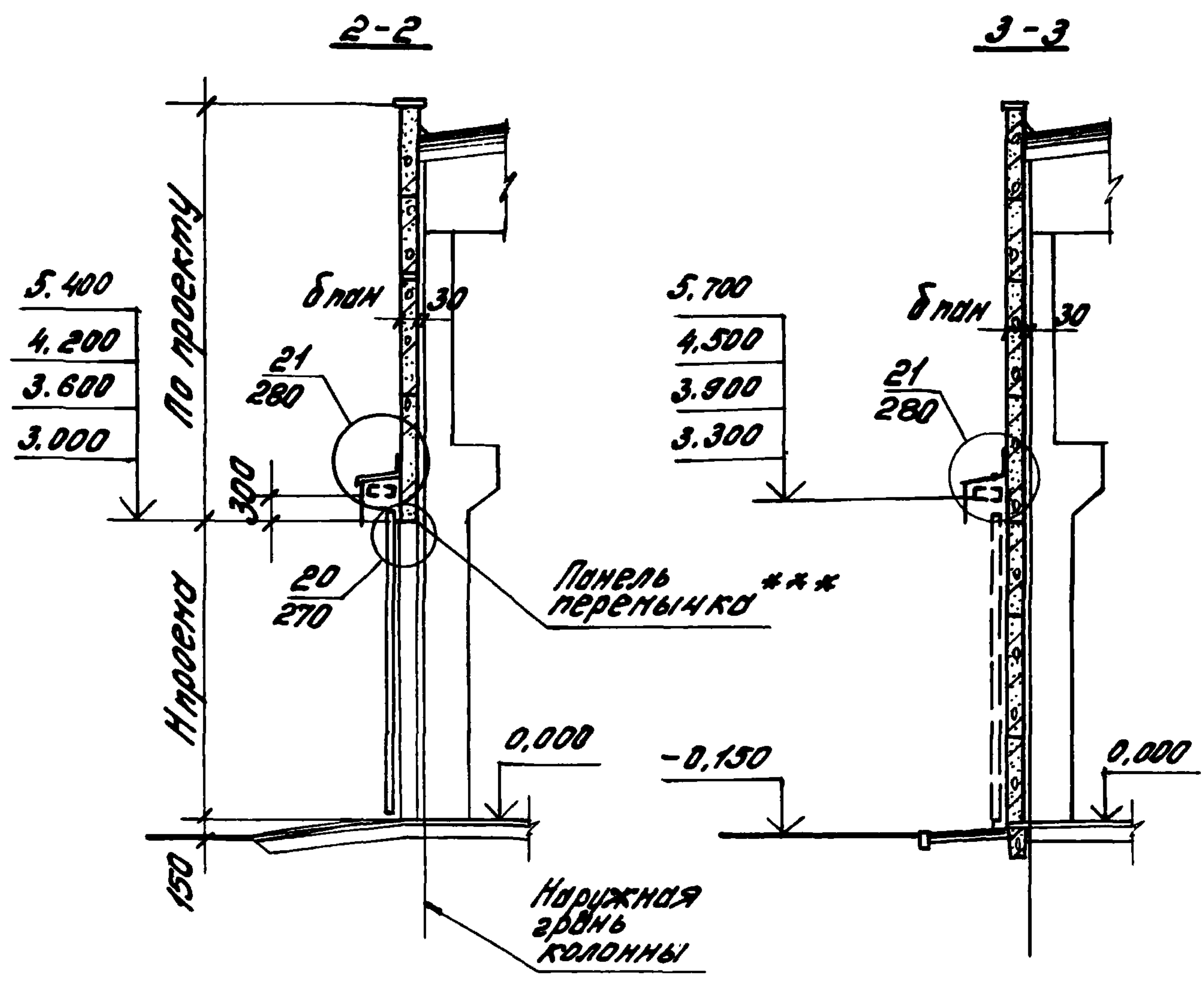
Рук. отб. Муравьев
 Рук. гр. пр. Гусева
 ЦНЖ. Власова

Схема расположения
 ворот в стенах
 из железобетонных
 панелей

Строби	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНЖ. Подл. Подпись и дата



1. * Панель-перемычка, рядовые панели, простенки под-бираются в конкретном проекте.
2. ** Узлы даны по серии 2.432-1 Вып. 1.
3. *** В панели-перемычке предусмотреть закладные элементы - 10x100x100 с шагом 600(см. узел 20).

Обозначение	В проема мм	Н проема мм	h ₁ мм	h ₁ мм
1.435.3-22.0 040	3000	3000	1500	1500
- 01	3000	3600	1200	1200
- 02	4200	4200	600	1200
- 03	4800	5400	600	600

1.435.3-22 0 040

18419-01

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 040							Вес, кг	Примечание
			-	01	02	03					
		<u>Детали</u>									
1	1.435.3-22.0 490	Налучник ПП2.30	1							8,17	
		Налучник ПП2.36		1						9,77	
		Налучник ПП2.42			1					11,37	
		Налучник ПП2.54				1				14,60	
2	1.435.3-22.0 520	Притвор ПП5.30	2							2,56	
	-01	Притвор ПП5.36		2						3,06	
	-02	Притвор ПП5.42			2					3,56	
	-03	Притвор ПП5.54				2				4,57	
27	1.435.3-22.0 360-02	Профиль крепежный ЭКЗ	33	39	45	55				0,14	
28	1.435.3-22.0 530	Профиль ПП6.30	2							5,56	
	-01	Профиль ПП6.36		2						6,80	
	-02	Профиль ПП6.42			2					7,92	
	-03	Профиль ПП6.54				2				10,20	
5	1.435.3-22.0 500	Налучник ПП3.30	1							8,17	
	-01	Налучник ПП3.36		1						9,77	
	-02	Налучник ПП3.42			1					11,37	
	-03	Налучник ПП3.54				1				14,60	

18419-01 40

1.435.3-22.0 040

Иск
3

Шмб. № подл.	Подпись и дата	Взам. шмб. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исп. 1.435.3-22.0 040							Масса в, кг	Примечание
			-	01	02	03					
6	1.435.3-22.0 510	Притвор пп4.30	1							2,60	
	-01	Притвор пп4.36		1						3,10	
	-02	Притвор пп4.42			1					3,61	
	-03	Притвор пп4.48				1				4,11	
7	1.435.3-22.0 480	Налучник пп1.30	1							8,28	
	-01	Налучник пп1.36		1						9,89	
	-02	Налучник пп1.42			1					11,48	
	-03	Налучник пп1.48				1				13,12	
8	1.435.3-22.0 550	Слиб пп9	3	3	3	3				17,24	
9	1.435.3-22.0 450	Костыль эк17	21	21	21	21				0,14	
10	1.435.3-22.0 460	Кронштейн эк18	23	23	23	23				1,13	
11	Б.4.	Лист 2-040102119903-74 всг3102116323-70*	12	12	12	12				0,63	
13		Слиб пп13.06	4	4	4	4				0,28	
		Марка 2-301 Нормаль Первоуральского 3-00									
14		Нащельник пп15.06	2	2	2	2				0,47	
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-00									
16	1.435.3-22.0 380	Скоба эк7.1	1	1	1	1				2,63	
	-01	Скоба эк7.2	1	1	1	1				2,63	

1.435.3-22.0 040

Лист
4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

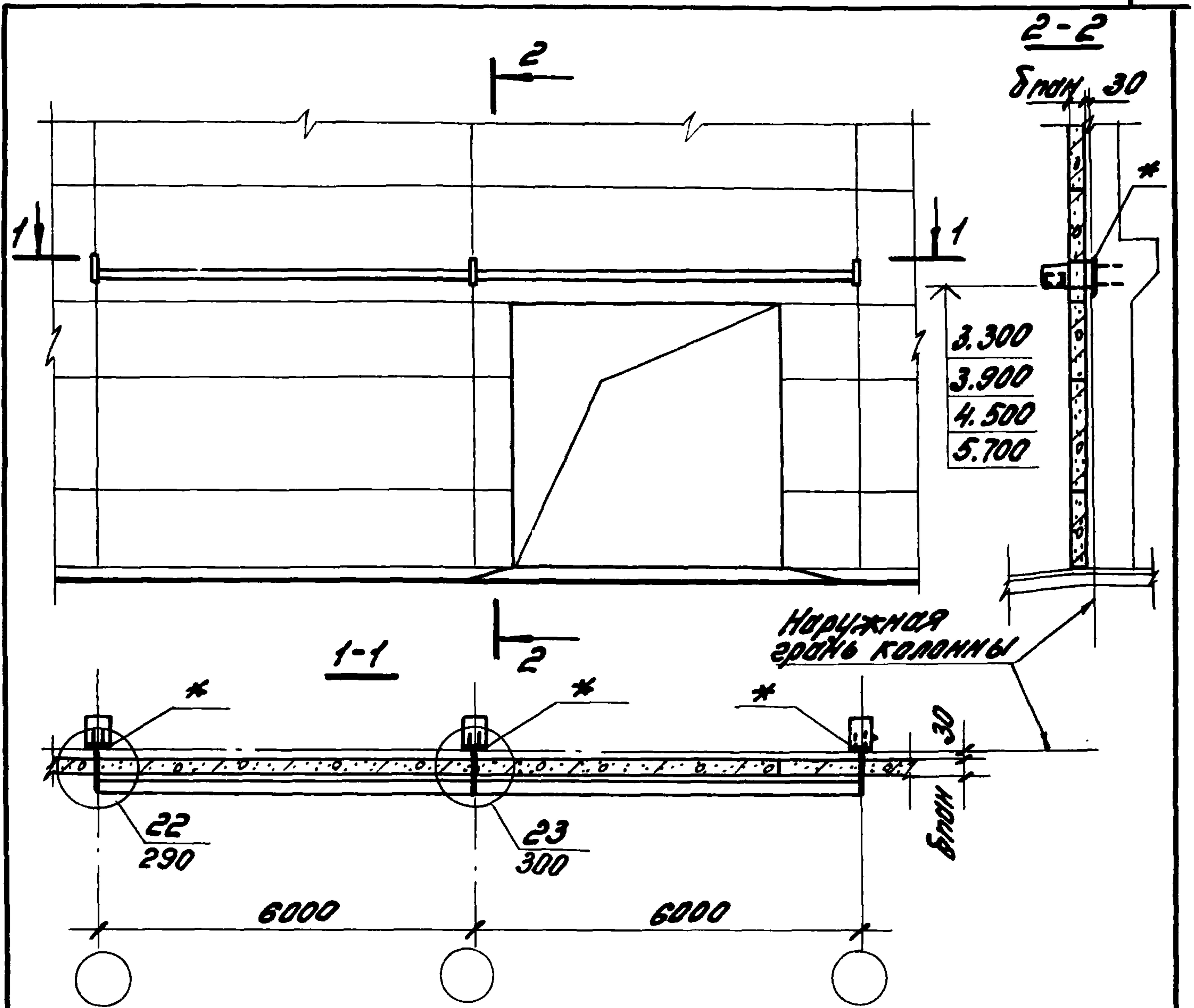
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435 3-22 0 040							Масса ед., кг	Примечание	
			-	01	02	03						
16	1.435.3-22.0 420	Элемент угловой эк 14	9	9	9	9					0,302	
18	1.435.3-22.0 560	Нащельник Н11	2	2	2	2					0,13	
		<u>Стандартные изделия</u>										
35		защелка комбинированная ОСТ 3413-017-78	2	20	20	20						
36		Винт самонарезающий 4,8x19 исп. 3 Нормаль Первоуральского 3-90	210	230	240	278						
38		Болт М4x20 ГОСТ 7798-70*	47	51	55	63						
		Гайкой М4 ГОСТ 5915-70*	47	51	55	63						
		Шайбой М4 ГОСТ 11371-78	94	102	110	126						
40		Дюбель ТУ 14-4-794-77	130	145	160	200						
		<u>Материалы</u>										
		пенополиуретан ППУ-ЭМ-1 ТУ 6-05-1473-76	0,018	0,022	0,025	0,030						м ³
		мастика 51-УТ-37										
		ТУ 38-105507-76	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001						
		Лента тиколобая	9,0	10,8	12,6	15,0						м ³
		ТУ 38-10574-75										

18
31
22

1.435.3-22.0 040										ОСТ 5
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Нормы по УДЛ. 1.435.3-22.0 040								Масса ед. кр	Примечание
			-	1	02	03						
48		Профиль резиновый 2-909 Нормаль Первоуральского 3-9а	9,0	10,8	12,6	15,0						М
49		Лист профильный ГОСТ 24045-80	12,0	12,0	12,0	12,0						М
51		Профиль резиновый 2-902 Нормаль Первоуральского 3-9а	1,2	1,2	1,2	1,2						М

18419-01 43



* элемент закладной по типу закладного элемента в железобетонных колоннах для опорного столика заложить в колонне на указанных отметках

Обозначение	диам, мм
1.435.3-22.0 050	220
-01	250
-02	300

1,435.3-22.0 050

Рук. отд. Муравьев
 Гл. спец. Топорков
 Рук. гр. пр. Гусеева
 Инж. Власова

Схема установки
 балки козырька в
 стенах из железобетон
 ных панелей

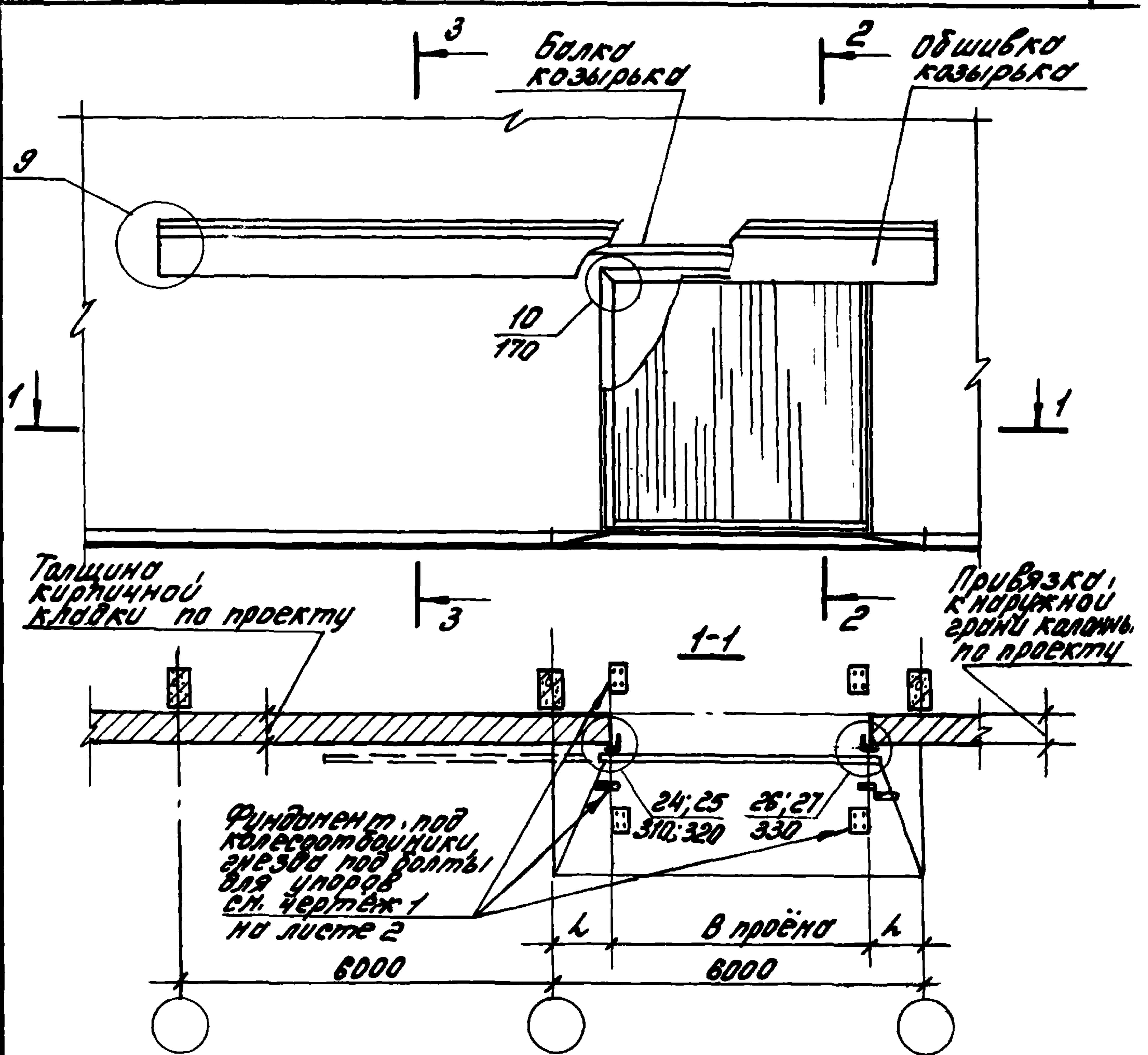
Сталь	Лист	Листов
Р	1	2

ШНИПРОМЗДАНИЙ

ШНБ И ПОСЛ. (вместе с листом 4301. ШНБ. №

18419-01 45

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исп. 1.435.3-22.0 050								Масса ед, кг	Примечание
			-	01	02							
		<u>Детали</u>										
22	1.435.3-22.0 350	Балка козырька БК	2	2	2						167.3	
29	1.435.3-22.0 370	Опора ЭК 4	3								13.5	
	-01	Опора ЭК 5		3							14.9	
	-02	Опора ЭК 6			3						16.3	
		<u>Стандартные изделия</u>										
41		Болт М16х50 ГОСТ 7798-70*	6	6	6							
		стойка М16 ГОСТ 5915-70*	6	6	6							
		шайба М16 ГОСТ 11371-78	12	12	12							
		<u>Материалы</u>										
45		пенополиуретан ППУ-ЭМ-1										
		ТУ 6-05-1473-76	0,001	0,001	0,001							м ³
46		мастика 51-УТ-37										
		ТУ 38-105507-76	0,0001	0,0001	0,0001							м ³
52		асбестовая прокладка ф 40 ГОСТ 5.1011-71	6,0	6,0	6,0							м
			1.435.3-22.0 050									лист 2



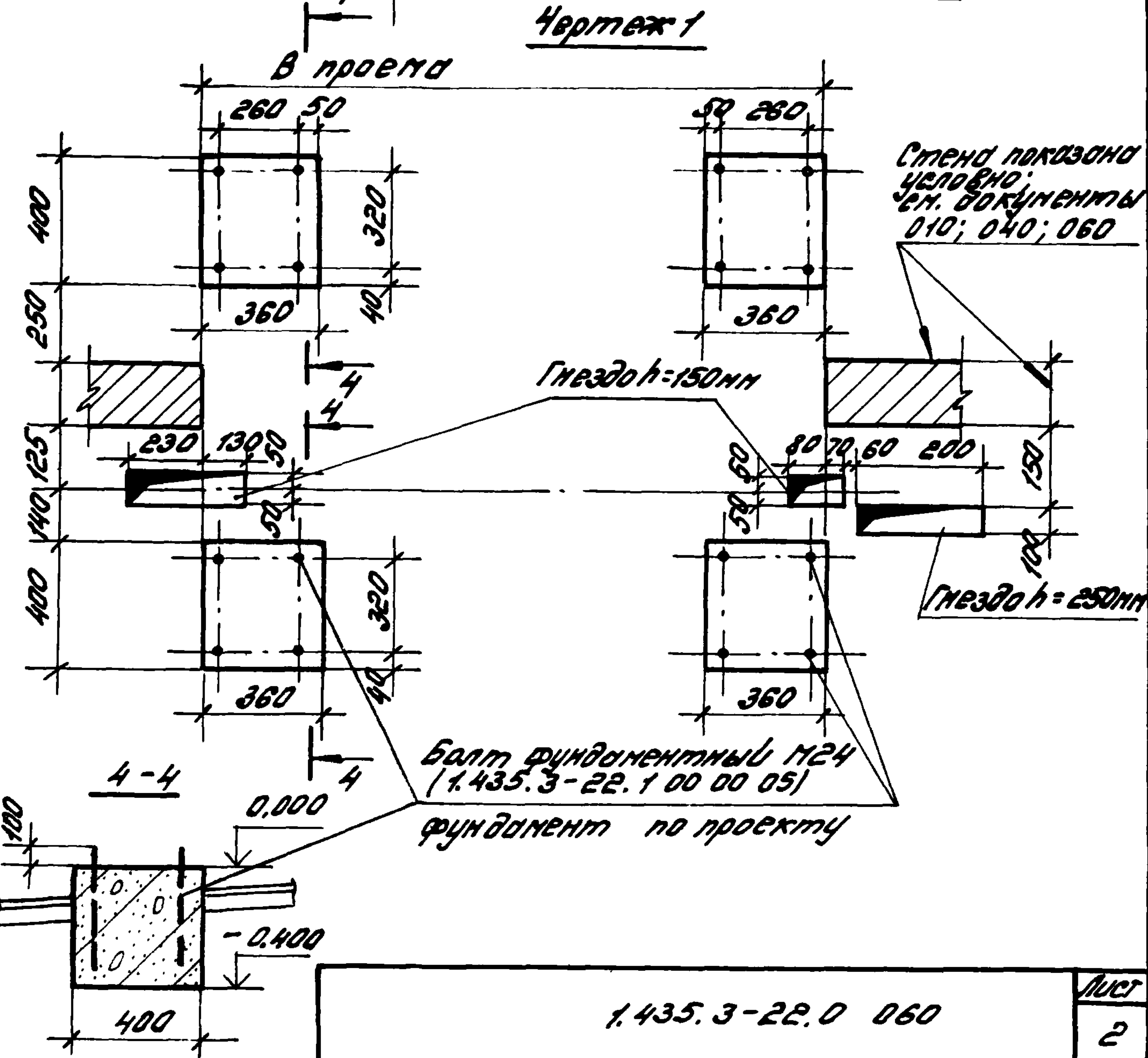
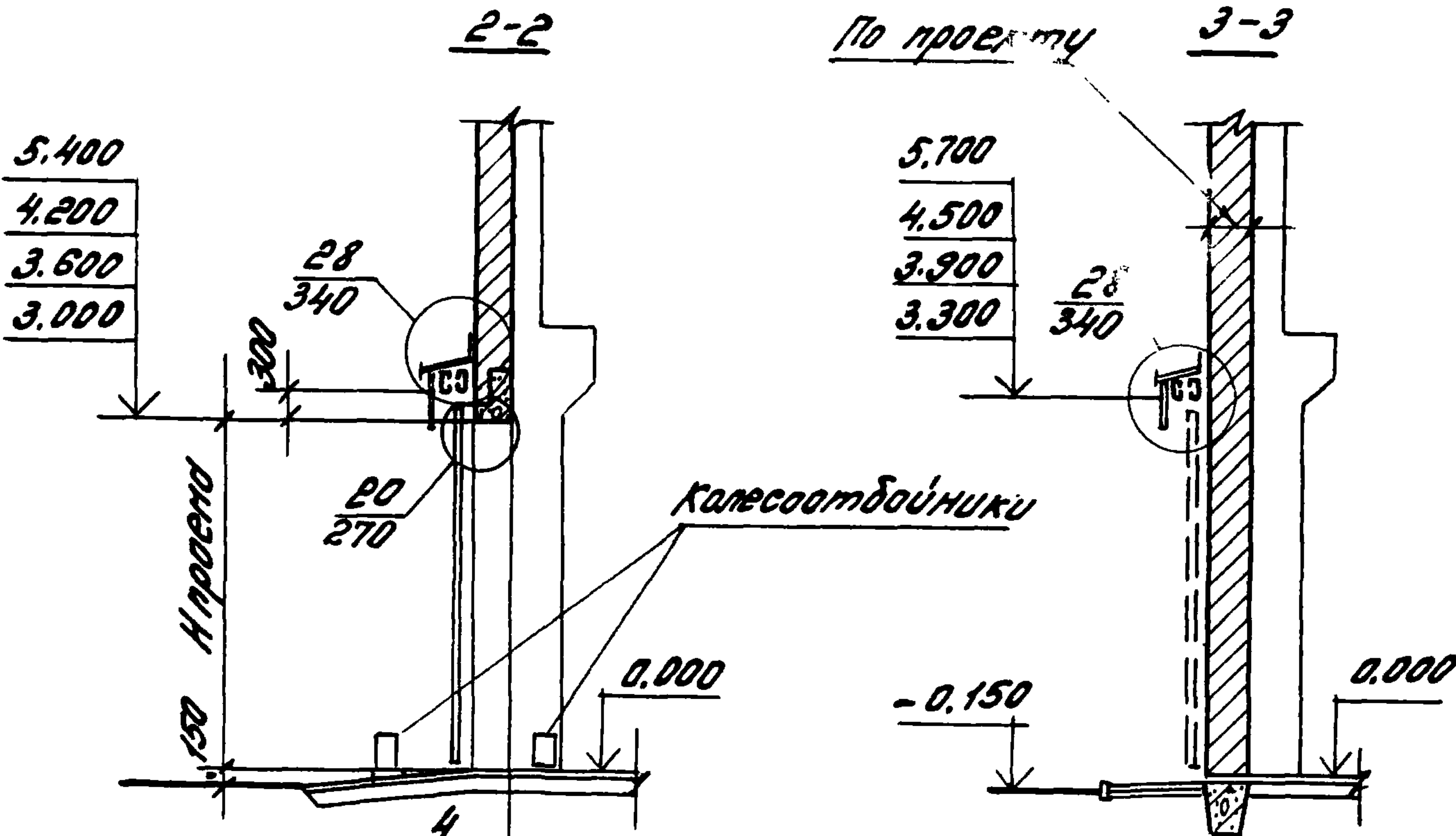
Обозначение	В проёме мм	Н проёма мм	Л мм
1.435.3 - 22.0 060	3000	3000	По
-01	3600	3600	про-
-02	4200	4200	екту
-03	4800	5400	

Инв. № подл. Подпись и дата

1.435.3 - 22.0 060

Рук. от Муромцев	Рук. изобр. Цусева	Инж. Власова		Схема расположения	Стадия	Лист	Листов
				ворот в кирпичных стенах	Р	1	5

ЦНИПРОМЗДАНИИ



1.435.3-22.0 060

Лист 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 060							Примечание
			-	01	02	03				
		<u>Детали</u>								
1	1.435.3-22.0 490	Наличник пп2.30	1							8,17
	-01	Наличник пп2.36		1						9,77
	-02	Наличник пп2.42			1					14,37
	-03	Наличник пп2.54				1				14,60
2	1.435.3-22.0 520	Притвор пп5.30	2							2,56
	-01	притвор пп5.36		2						3,06
	-02	притвор пп5.42			2					3,56
	-03	притвор пп5.54				2				4,57
5	1.435.3-22.0 500	Наличник пп3.30	1							8,17
	-01	Наличник пп3.36		1						9,77
	-02	Наличник пп3.42			1					14,37
	-03	Наличник пп3.54				1				14,60
6	1.435.3-22.0 510	Притвор пп4.30	1							2,60
	-01	притвор пп4.36		1						3,10
	-02	притвор пп4.42			1					3,61
	-03	притвор пп4.48				1				4,11
7	1.435.3-22.0 480	Наличник пп1.30	1							8,28
	-01	Наличник пп1.36		1						9,89

18419-01 48

1.435.3-22.0 060

Итого
3

47

ИМБ.№ подл.	Подпись и дата	ВЗЛМ.ИМБ.И

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0.060							Масса вз. кг	Приме- чание
			-	01	02	03					
7	1.435.3-22.0.480-02	Напучник ПП1.42			1					14.42	
	-03	Напучник ПП1.54				1				13.12	
9	1.435.3-22.0.450	Кортыль ЭК17	21	21	21	21				0.14	
10	1.435.3-22.0.460	Кронштейн ЭК18	23	23	23	23				1.13	
13		Слив ПП13.06	4	4	4	4				0.28	
		Марка 2-302 Нормаль Первоуральского 3-9а									
18	1.435.3-22.0.560	Нащельник ПП11	2	2	2	2				0.13	
14		Нащельник ПП15.06	2	2	2	2				0.47	
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-0а									
16	1.435.3-22.0.380	Скоба ЭК7.1	1	1	1	1				2.63	
	-01	Скоба ЭК7.2	1	1	1	1				2.63	
17	1.435.3-22.0.420	Элемент угловой ЭК14	9	9	9	9				0.302	
27	1.435.3-22.0.360-02	Профиль крепежный ЭК3	33	39	45	55				0.14	
31	1.435.3-22.0.560-01	Слив ПП10	2	2	2	2				17.24	
30	1.435.3-22.0.470	Элемент закладной ЭК19	12	14	16	20				0.16	
		<u>Стандартные изделия</u>									
35		Защелка комбиниров.	20	20	20	20					
		007 3413-017-78									

1.435.3-22.0.060

Лист

4

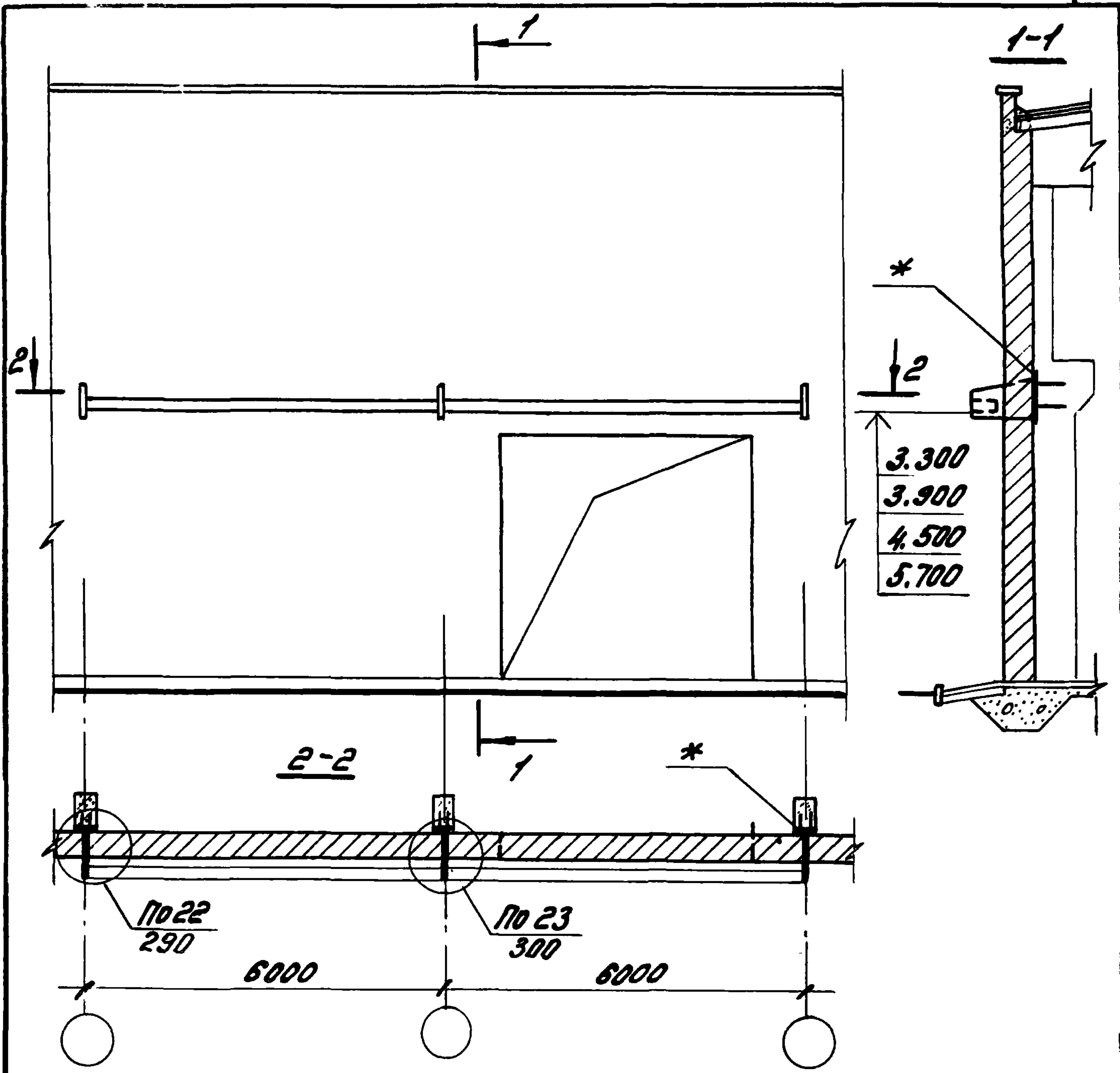
48

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0.060							Масса ед. кр	Примечание
			-	01	02	03					
36		Винт самонарезающийся исп. 3; 48x19 Нормаль Первоуральского 3-90	40	40	40	40					
37		Шуруп 44x40 ГОСТ 1145-80	220	250	300	370					
38		Болт М4x20 ГОСТ 7798-70*	54	60	66	76					
		с гаикой М4 ГОСТ 5915-70*	54	60	66	76					
		с шайбой М4 ГОСТ 11371-78	108	120	132	152					
40		Дюбель ТУ 14-4-794-77	77	91	105	131					
41		Болт М16x50 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4					
		с гаикой М16 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4					
		с шайбой М16 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8					
42		Гвоздь 3x100 ГОСТ 4028-63*	20	20	20	20					
		<u>материалы</u>									
45		пенополиуретан ППУ-ЭМ-1 ТУ 6-05-1473-76	0,018	0,021	0,025	0,030					м ³
47		лента тиколобая ТУ 38-10574-75	9,0	10,8	12,6	15,0					м
48		Профиль резиновый 2-909	9,0	10,8	12,6	15,0					м
		Нормаль Первоуральско- го 306090									
							1.435.3-22.0.060				Иуст
											5

18419-01 50

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. 1.435.3-22.0 080							Масса ед, кг	Примечание
			—	01	02	03					
49		Профиль гофрированный									
		ГОСТ 24045-80	12,0	12,0	12,0	12,0					м
53		Антидемпированный брус сеч. 130 x 130									
		ГОСТ 8486-66**	6,0	7,2	8,4	10,8					м
54		Антидемпированный брус сеч. 220x85x140									
		ГОСТ 8486-66**	20	20	20	20					шт.
55		Антидемпированная доска сеч. 40x130	12,0	12,0	12,0	12,0					м

18419-01 51



* Элемент закладной по типу закладного элемента в железобетонных колоннах для опорного столика заложить в колонне на указанных отметках.

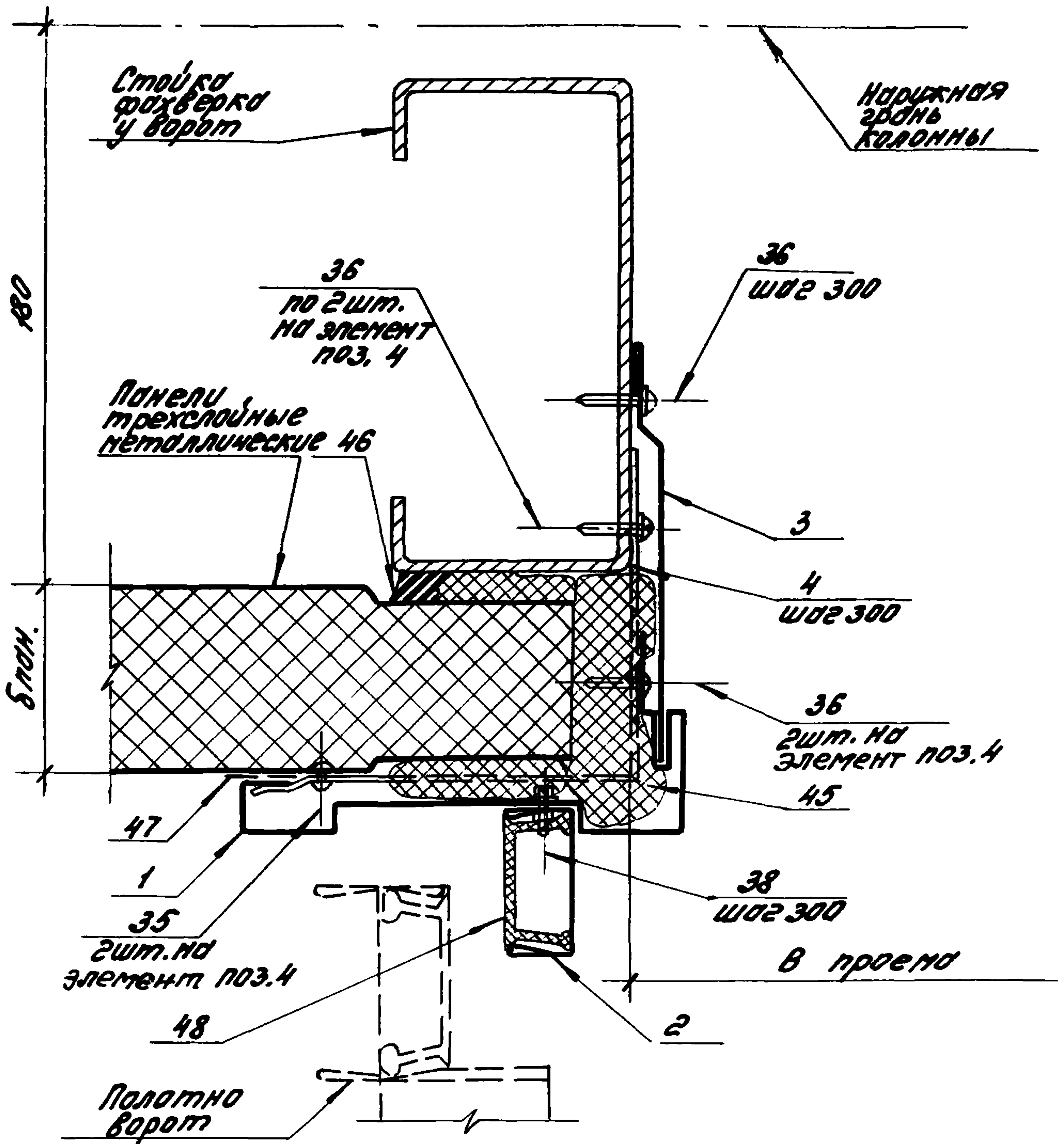
1.435.3-22.0 070

Инв. № подл. Подпись и дата

Рук. отд. Мухомов
 Гл. спец. Топорков
 Рук. гр. Ц. Гизеев
 Инж. Бласов

Схема установки
 балки козырька
 в кирпичных стенах

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

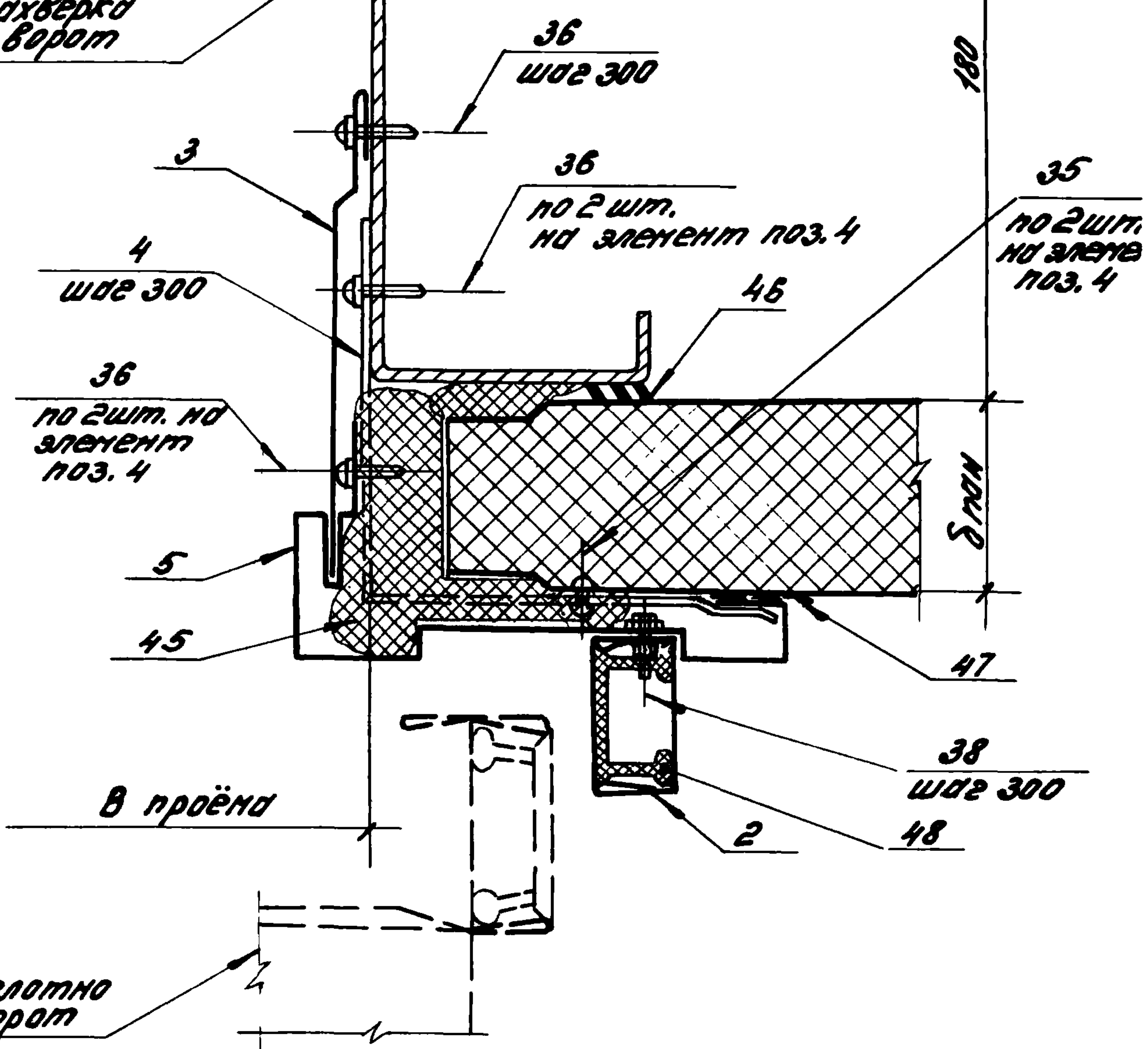


				1.435.3-22.0 080		
				Узел 1		
				Ставля	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

чк. отб. Мухомов
 чк. гр. Лузеева
 инж. Власова

Наружная
грань
колонны

Стойка
рохверка
у ворот



Полотно
ворот

В проёме

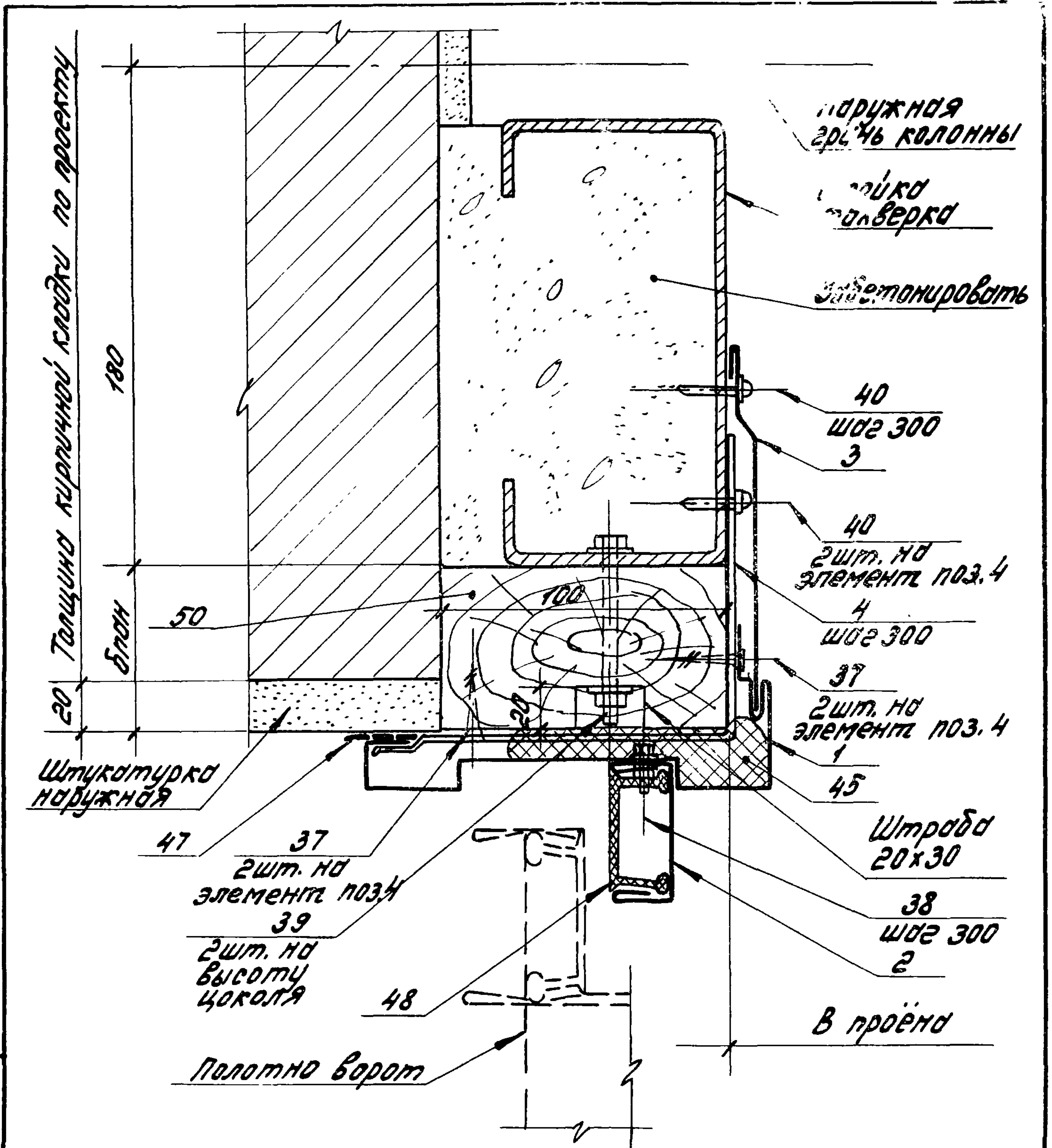
1.435.3-22.0 090

Узел 2

Рук. отб. Муравьев
Рук. гр. Гузеева
Инж. Власова

Студия	Лист	Листа
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Шифр и подл. Подпись и дата



1.435.3 - 22.0 100

Узел 3

рук. от Муравьев
рук. гр. Гусева
И.И. Власова

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

18419-01 55

Наружная
грднь
колонны

Стойка
растворка
у ворот
Забетонировать

40
шаг 300
3

40
по 2 шт. на
элемент поз. 4
37
шаг 300

50
45
5

39
2 шт. на высоту
цоколя
в проёме

Полотно
ворот

48

38
шаг 300

4
шаг 300

37
по 2 шт. на
элемент поз.

180

8 мм

Толщина кирпичной кладки по проекту

20

Штукатур.
наружная

47

2

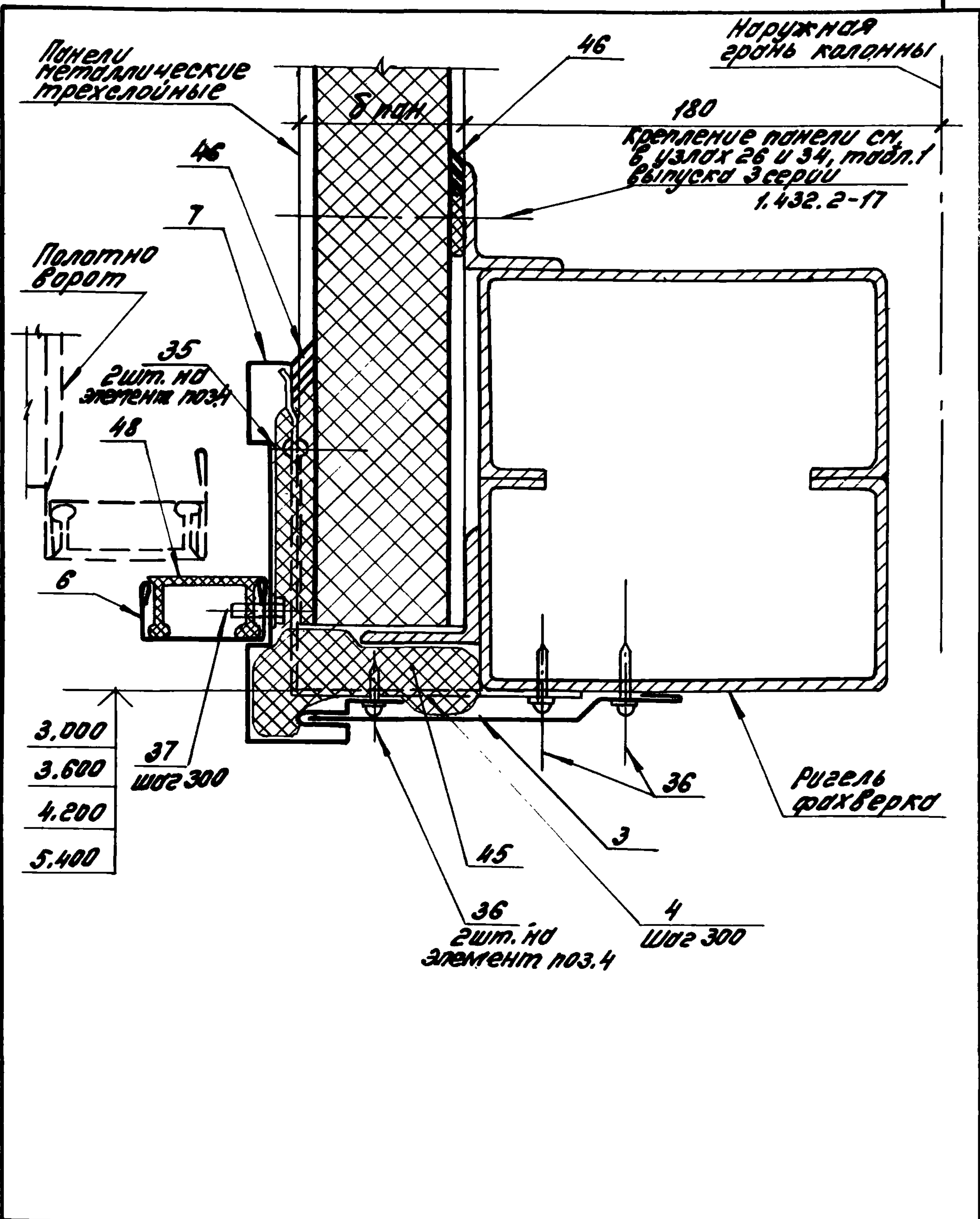
1.435.3 - 22.0 110

Узел 4

Стадия	Лист	Лист
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАИ		

Ш.Н. подл. Подпись и дата Взм. инв.

рук. отб. Муравьев
рук. гр. Гусева
инж. Власова



1.435.3-22.0 120

Рук. от Мухомов

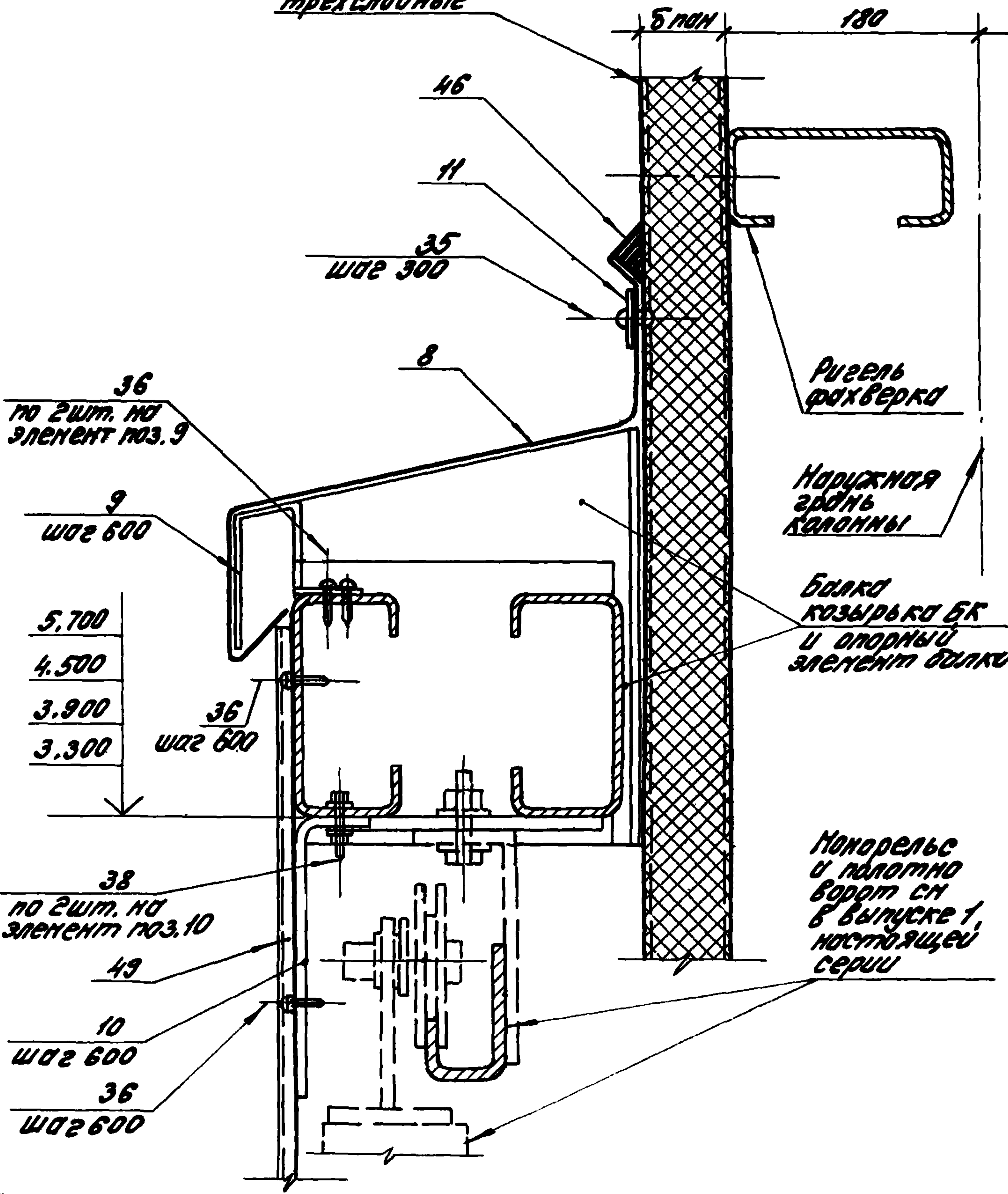
Рук. гр. Гусева

Инж. Власова

Узел 5

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Панели не-
металлические
трехслойные



36 по 2 шт. на элемент поз. 9

9 шаг 600

5.700
4.500
3.900
3.300

36 шаг 600

38 по 2 шт. на элемент поз. 10

49
10 шаг 600
36 шаг 600

Ригель фахверка

Наружная грань колонны

Болка козырька БК и опорный элемент болки

Монорельс и полотно ворот ст в выпуске 1, настоящей серии

1.435.5 - 22.0130

Узел 6

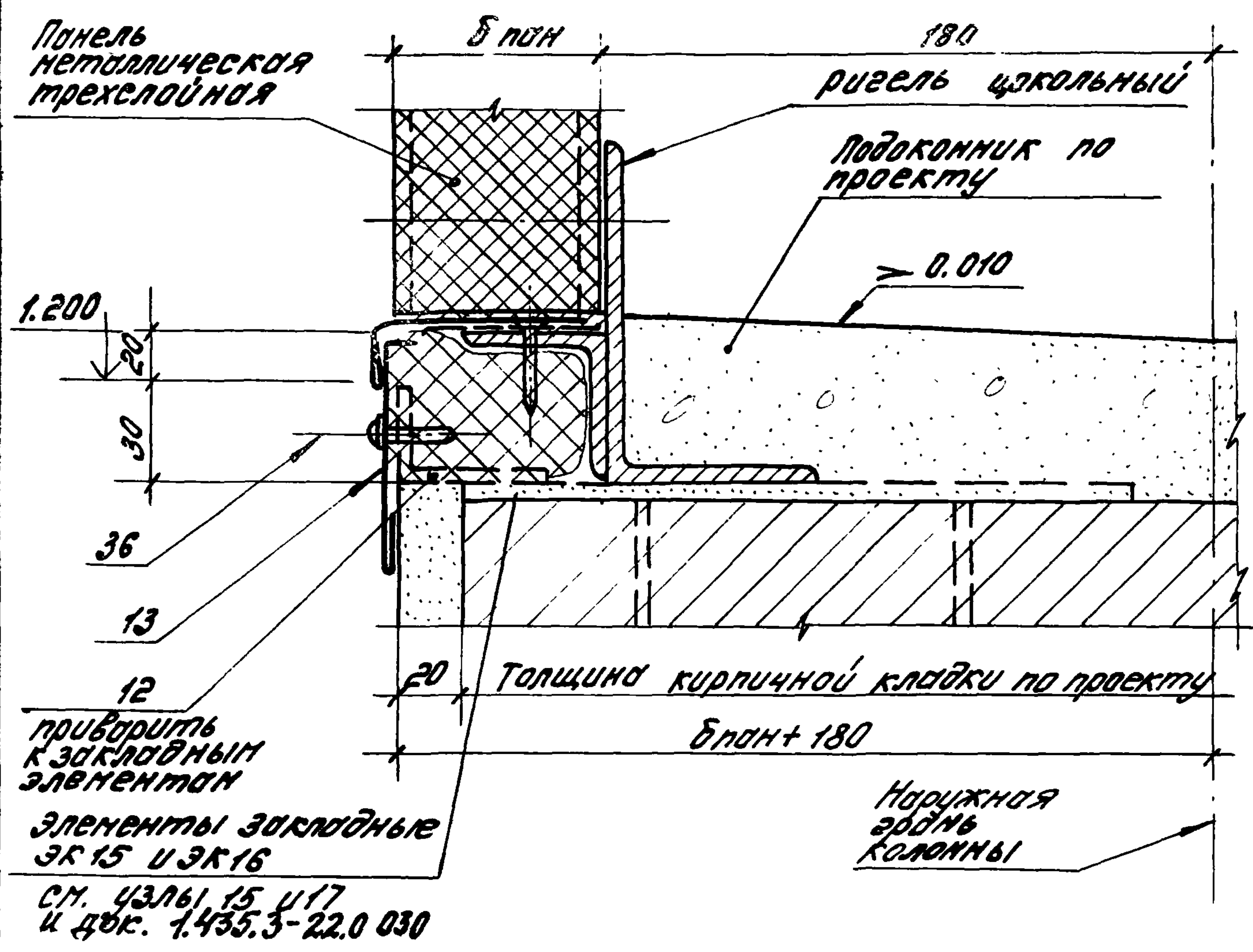
рук. от Нуровьев
рук. гр. Лузеева
инж. Власова

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

18419-0158

Инв. № 100/1. Подпись и дата Взам. инв. №



1.435.3-22.0 140

Рук. отд. Муравьев

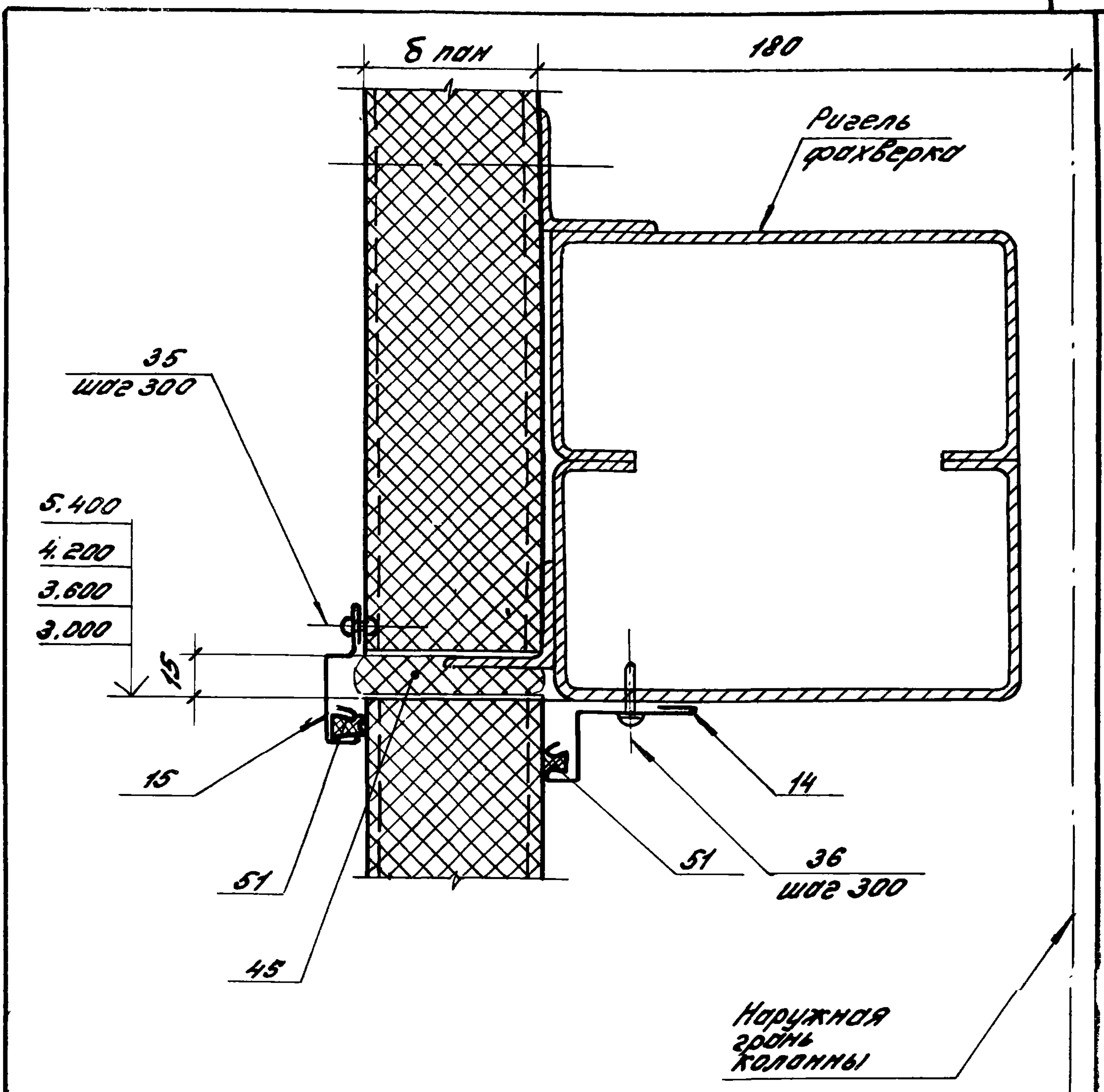
Рук. отд. Гусева

Инж. Власова

УЗЛ 7

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



1. 435.3 - 22.0 150

Ш.В. Нюда. Подпись и дата. В.З.О.П. Ш.В.А.

рук. от М.И. Рубцова

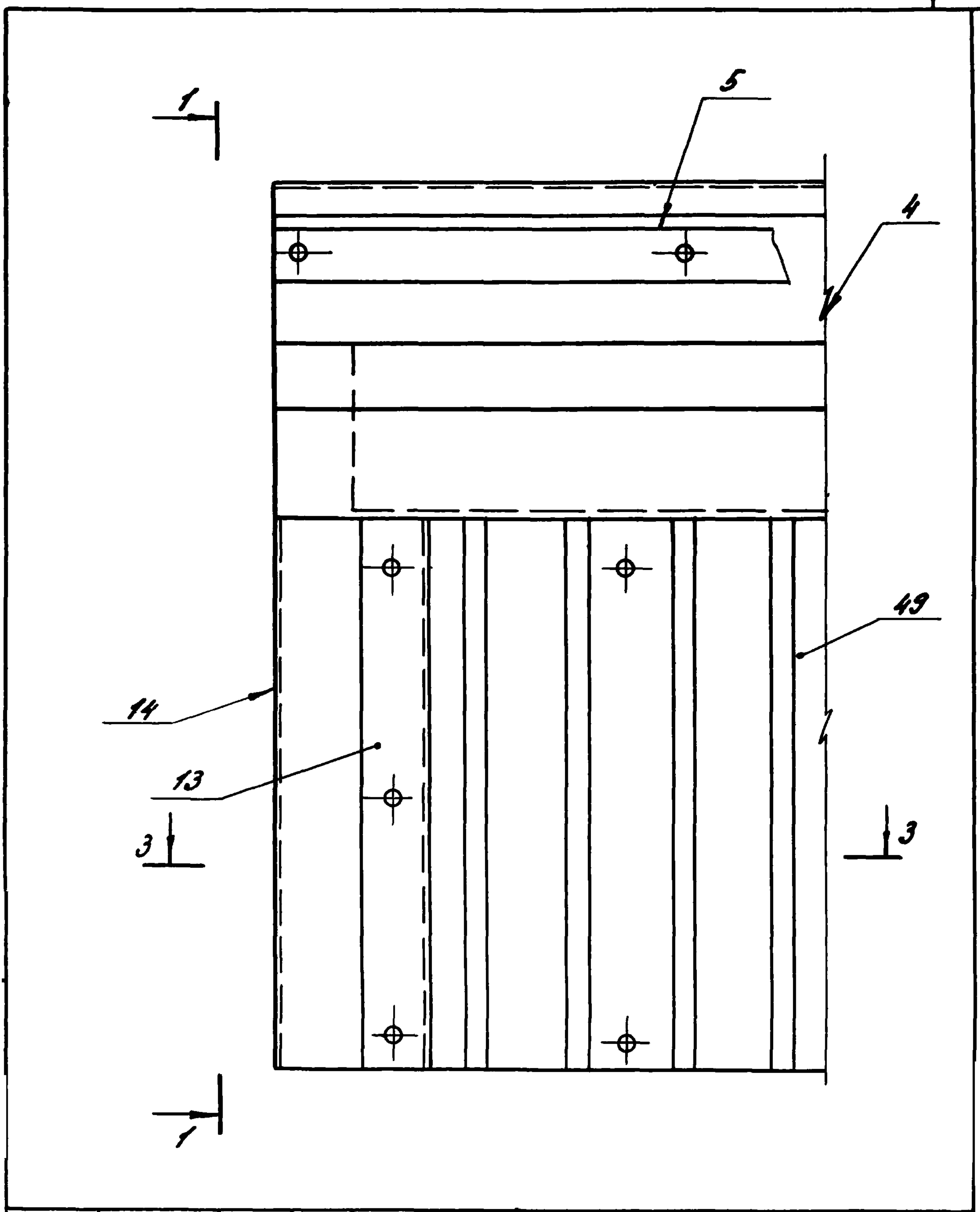
рук. гр. М.И. Рубцова

Ш.В. Нюда

Узел 8

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



				122-82.0 160		
				Узел 9		
Рук. отб. Муромцев	Рук. гр. др. Гусева	И.И.И.		Стандарт	Лист	Листов
И.И.И.	Власова	В.А.		Р	1	3
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

18219-01 51

1-1

2

36

18

8

Край шириной 60 загнуть по месту

1

14

49

Стена показана условно

3

3

3

36

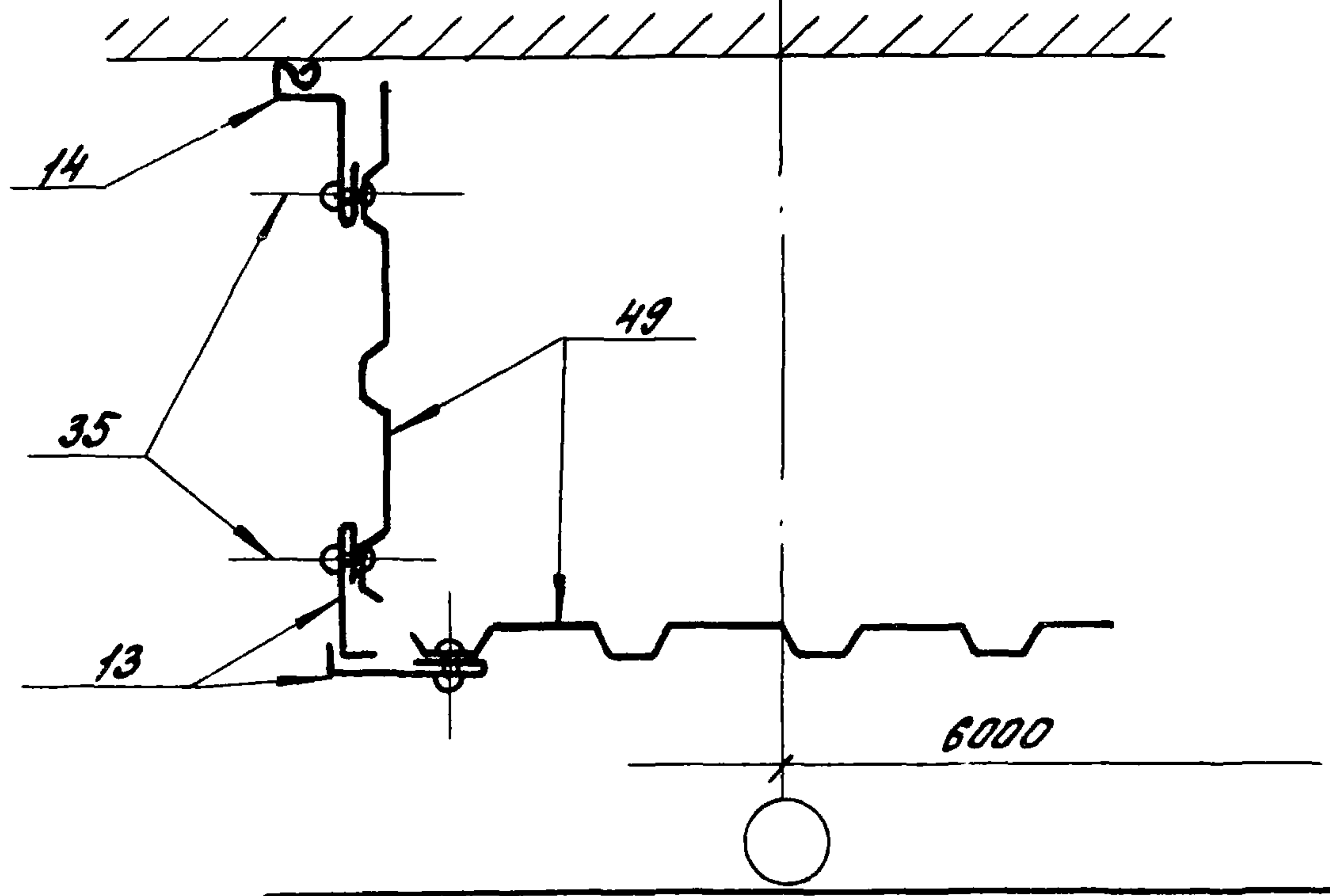
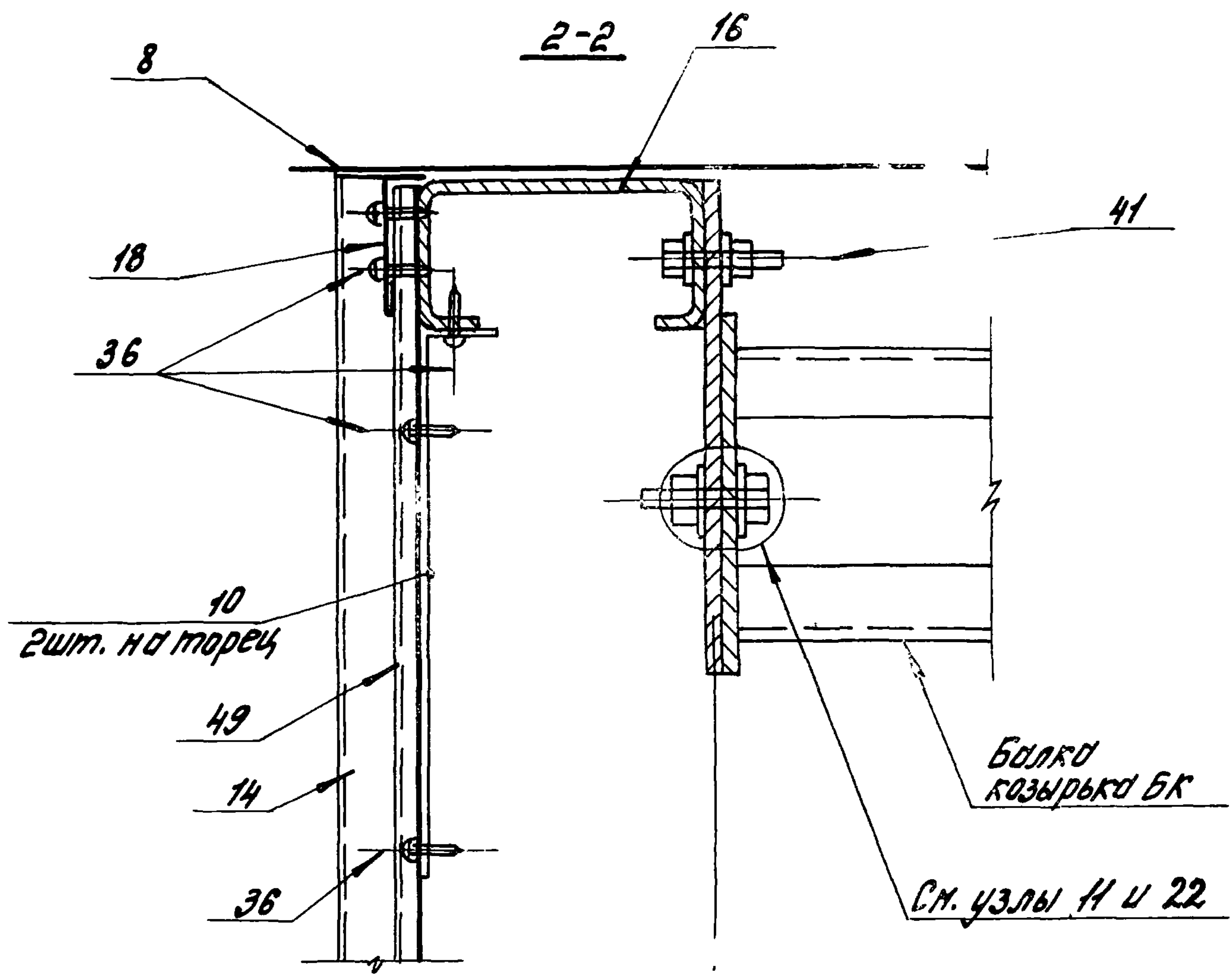
35

2

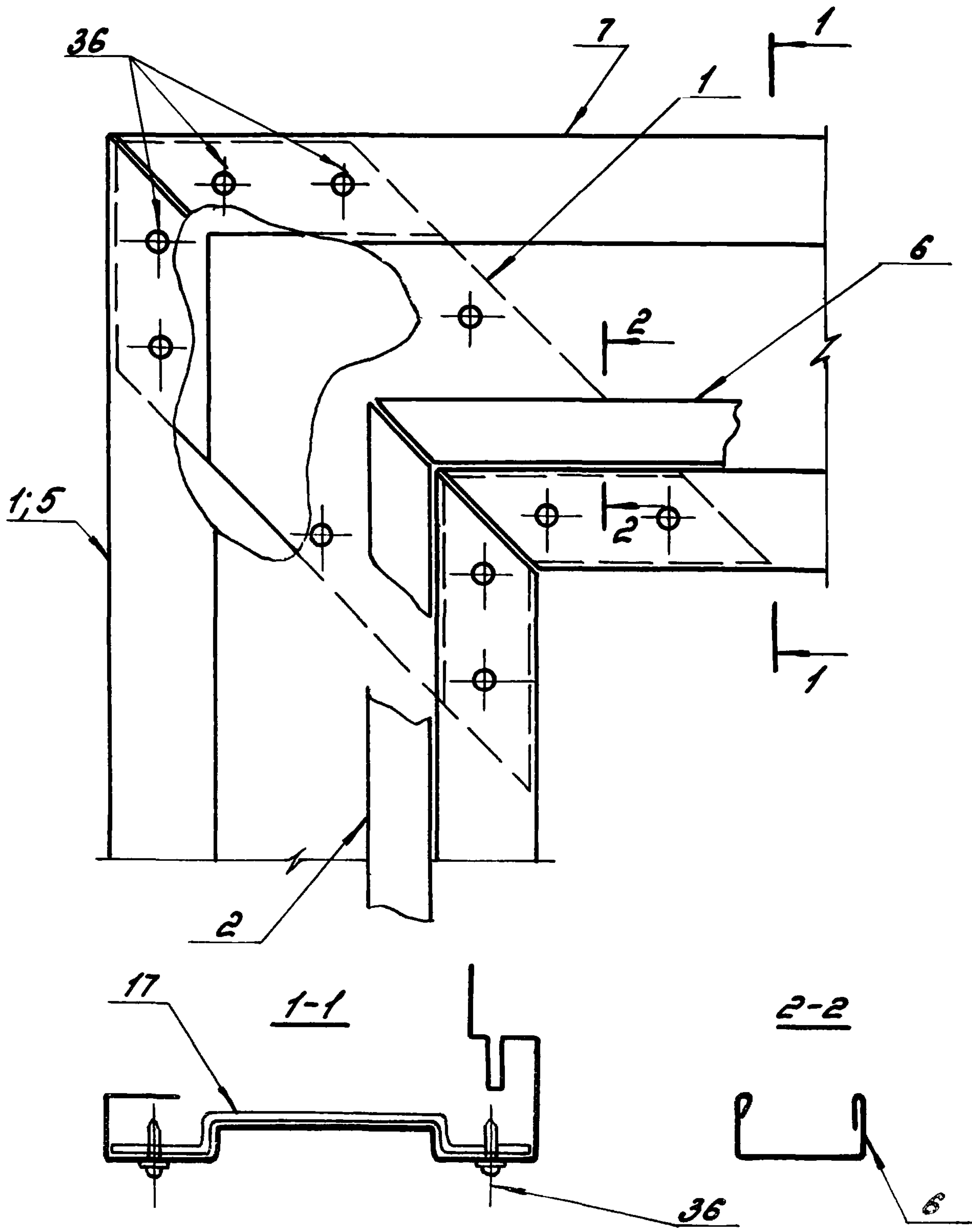
1.435.3-22.0 160

Лист

2



122-82. D 160		Лист
		3



Примыкающая стена условно не показана

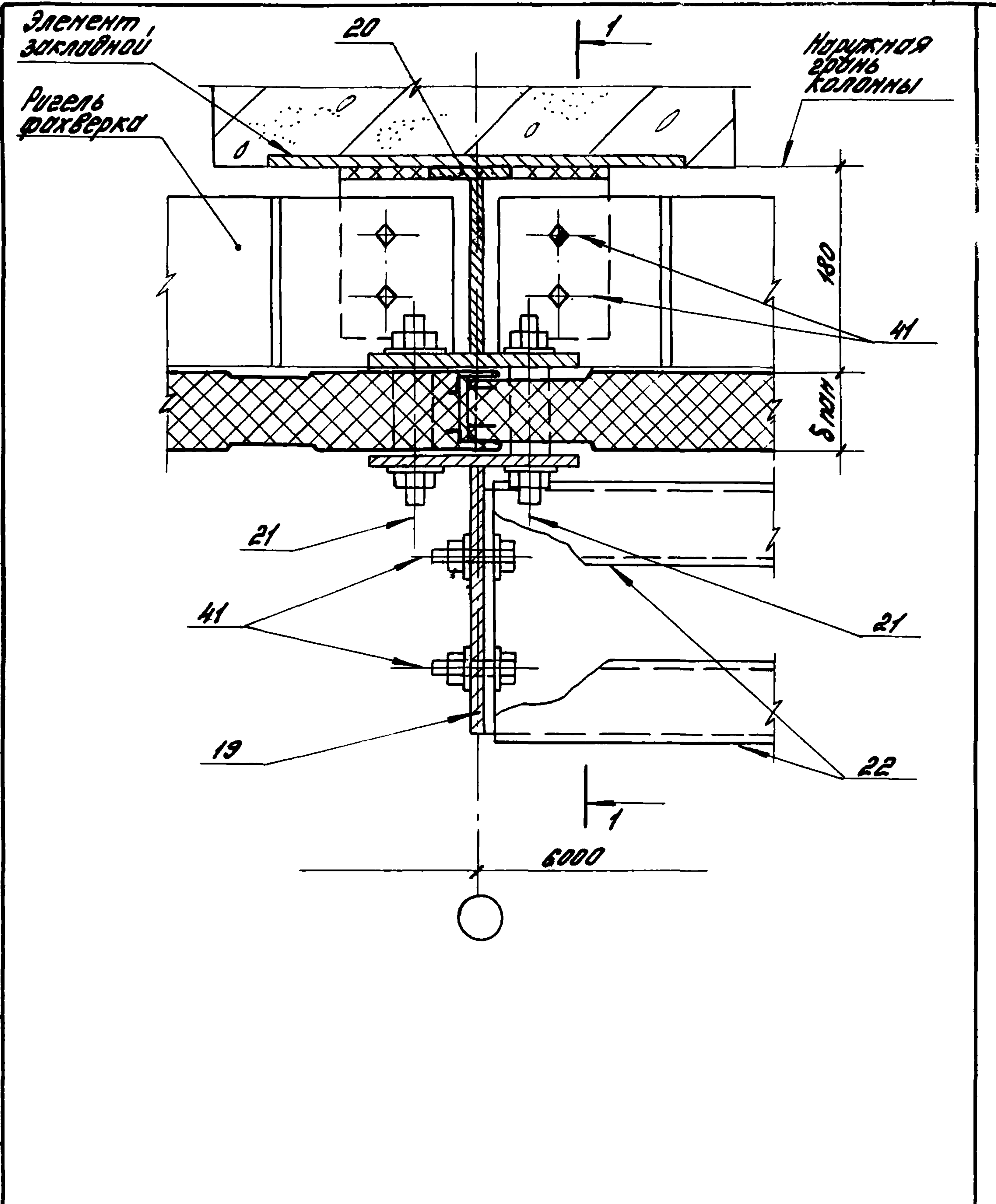
1.435.3-22.0 170

Узел 10

Страна	Лист	Лич.
Р		
ЦНИИПРОМЗДА		

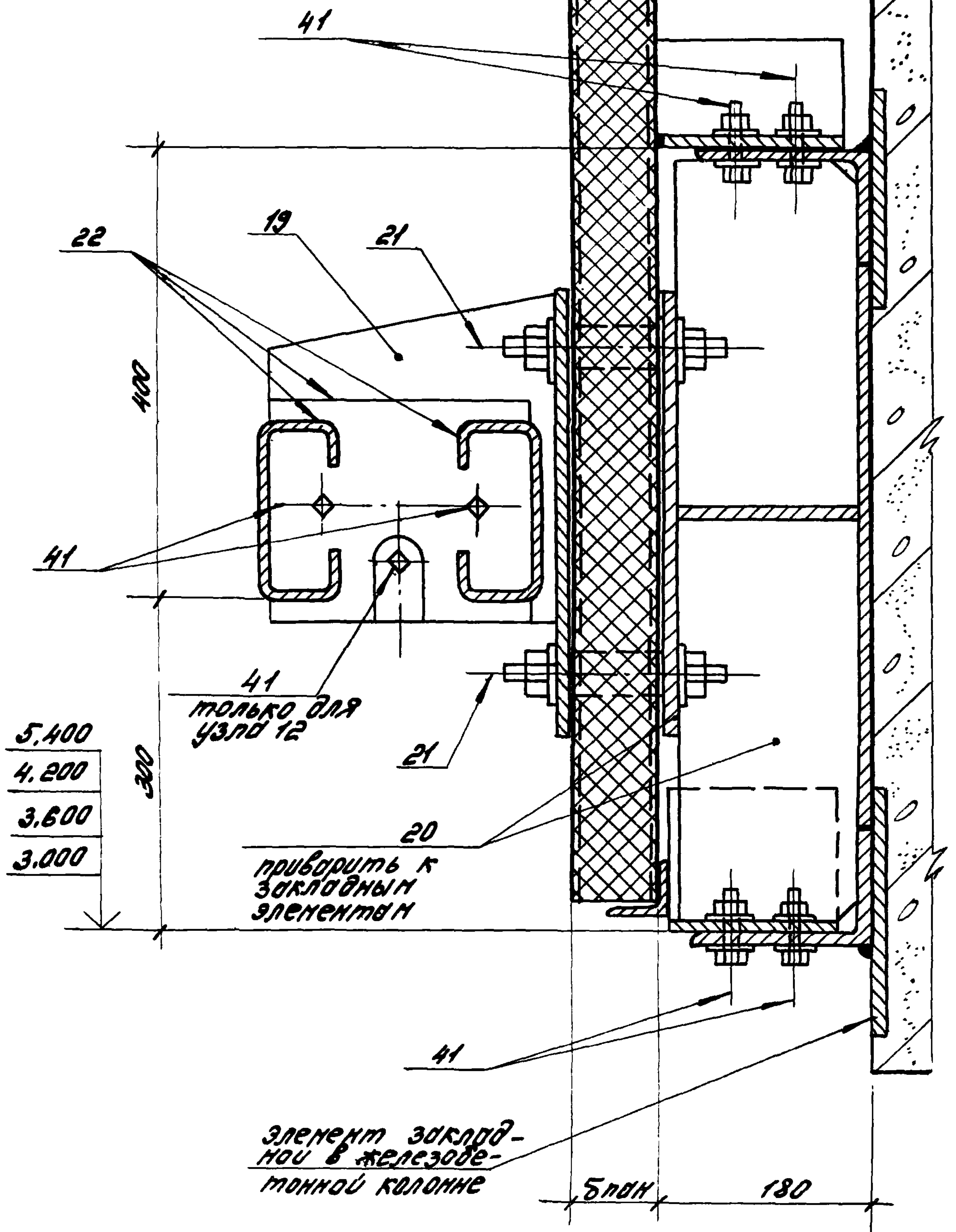
Учб. и подл. Подпись и дата

рук. отб. Муромцев	А. Роман
рук. гр. пр. Гусева	В. Гусев
инж. Власова	В. Власова



122-82.0 180			
Узел 11			
Рук. отд. Нуровьев	Топорков	Студия	Лист
Гл. спец. Топорков	Топорков	Р	1
Рук. здр. Гузеева	Власова	Листов	2
ЦНХ. Власова	Вр	ЦНИПРОМЗДАНИЙ	

1-1



- 5.400
- 4.200
- 3.600
- 3.000

41
только для
узла 12

20
приворить к
закладным
элементам

элемент заклад-
ной в железобе-
тонной колонне

500 180

Инв. А. 1000. Подпись и дата

1.435.3-22.0 180	лист
	2

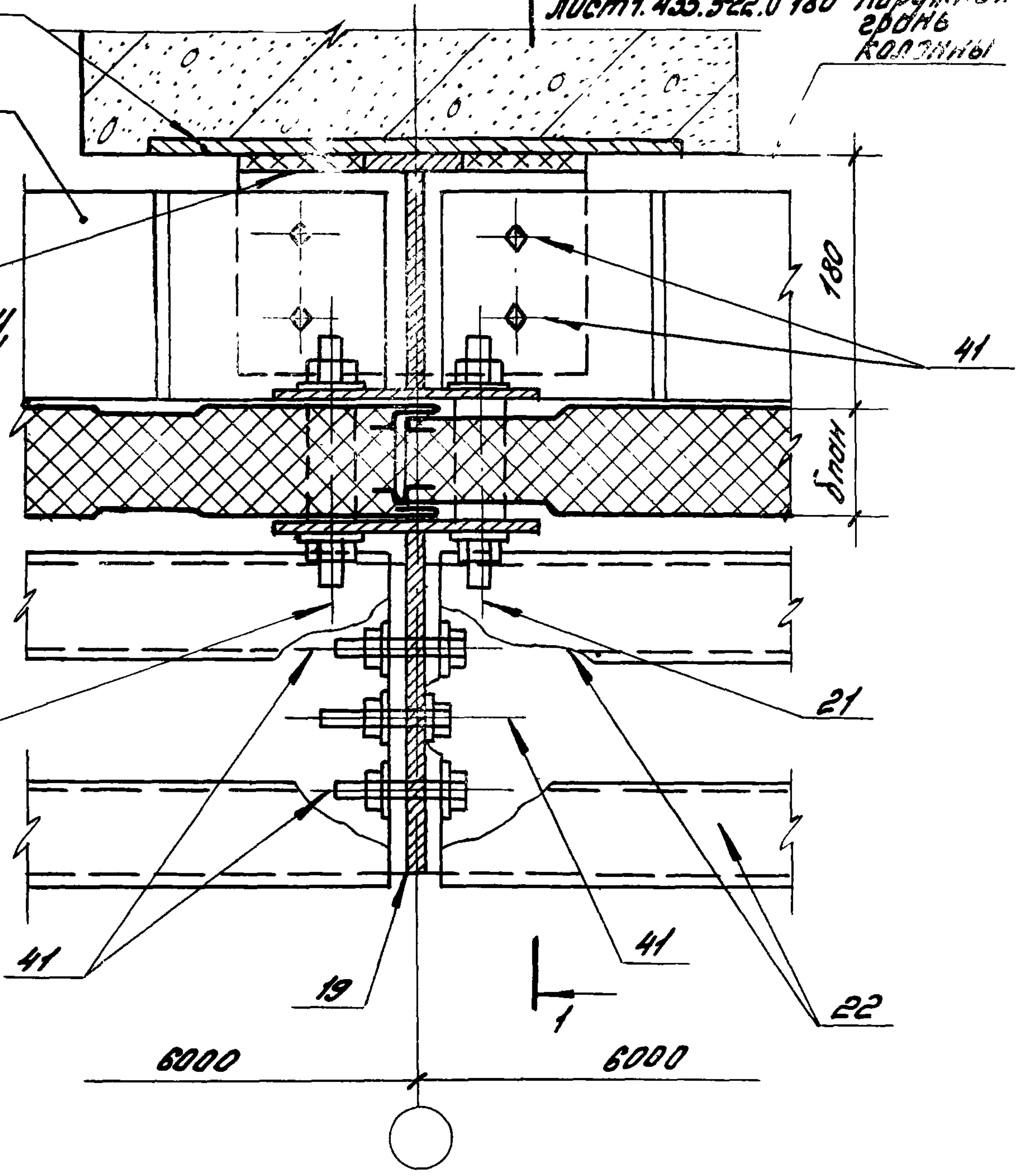
18419-01 66

Элемент
закладной

лист 1.435.3-22.0 180 Наружная
гребень
колонны

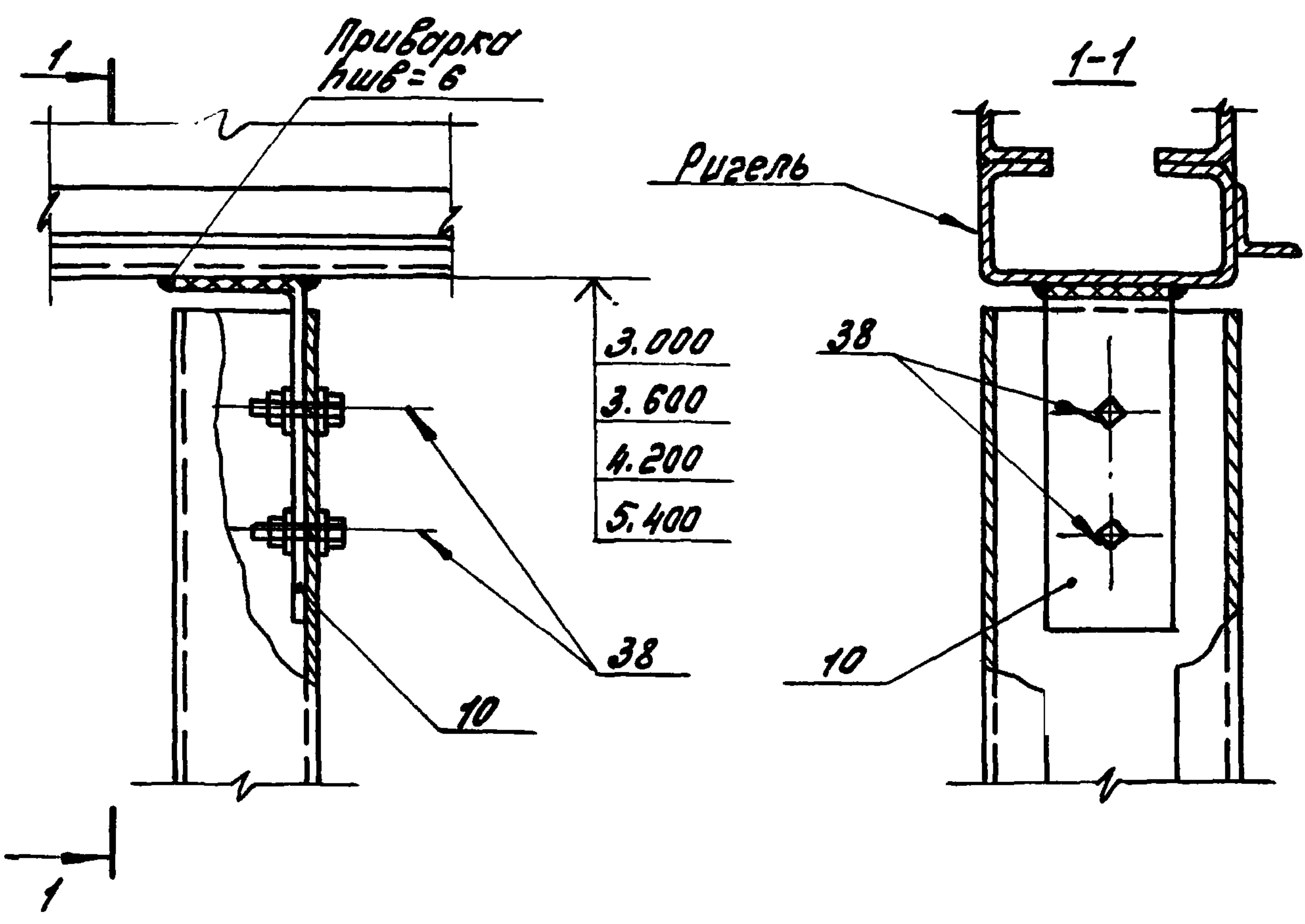
Ригель
растворка

20
приварить
к элементу
закладной
в ж. бет.
колонне
или к
стальной
колонне



			1.435.3-22.0 190		
Рук. отд. Муромцев	Горюхи		Стандия	Лист	Листов
Гл. спец. Топорков	Топорков		5		
Рук. гр. гр. Гусева	Мух		ЦНИИПРОМСТАНДАРТ		
Инж. Власова	Вл				

Узел 12

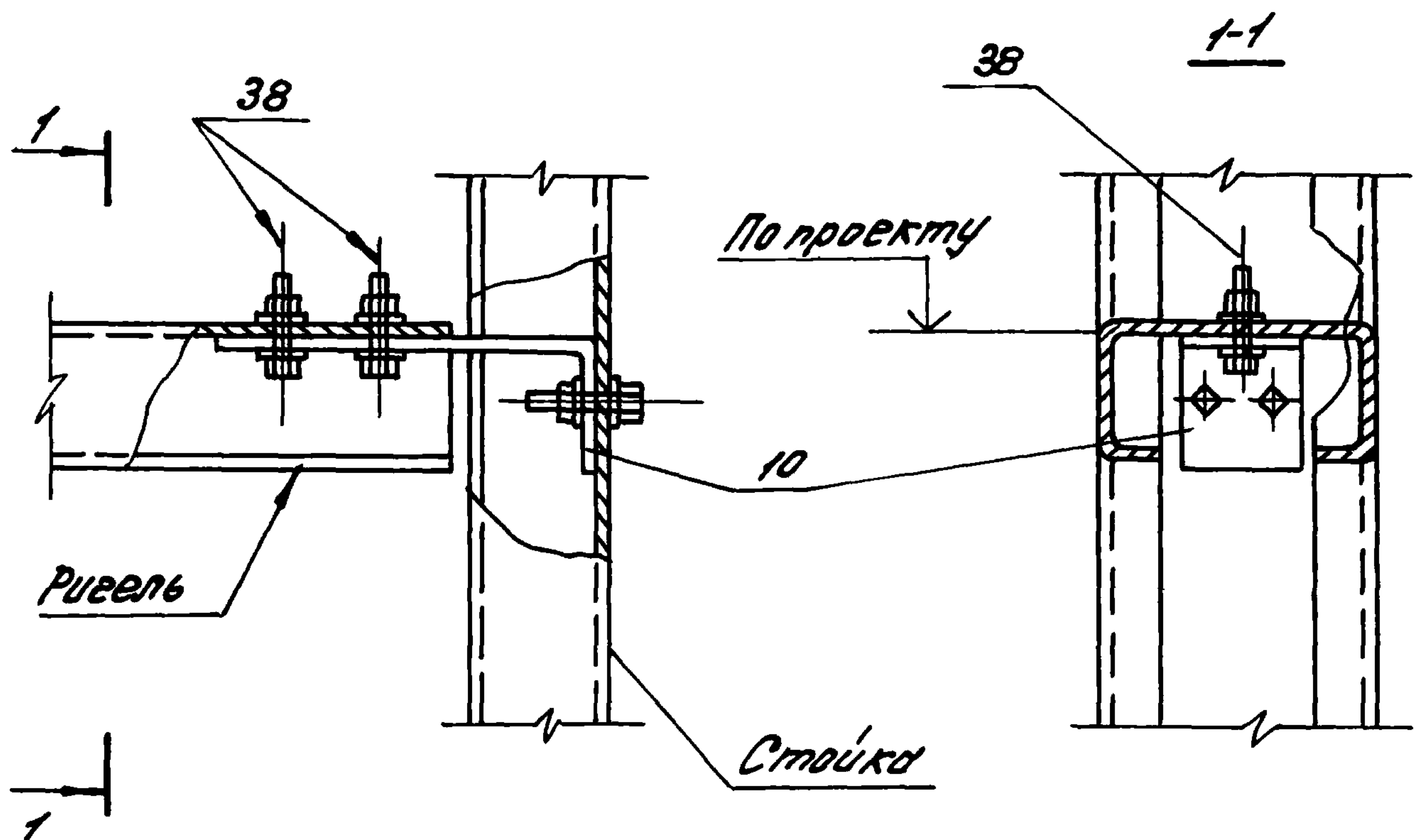


1.435.3-22,0 200

Узел 13

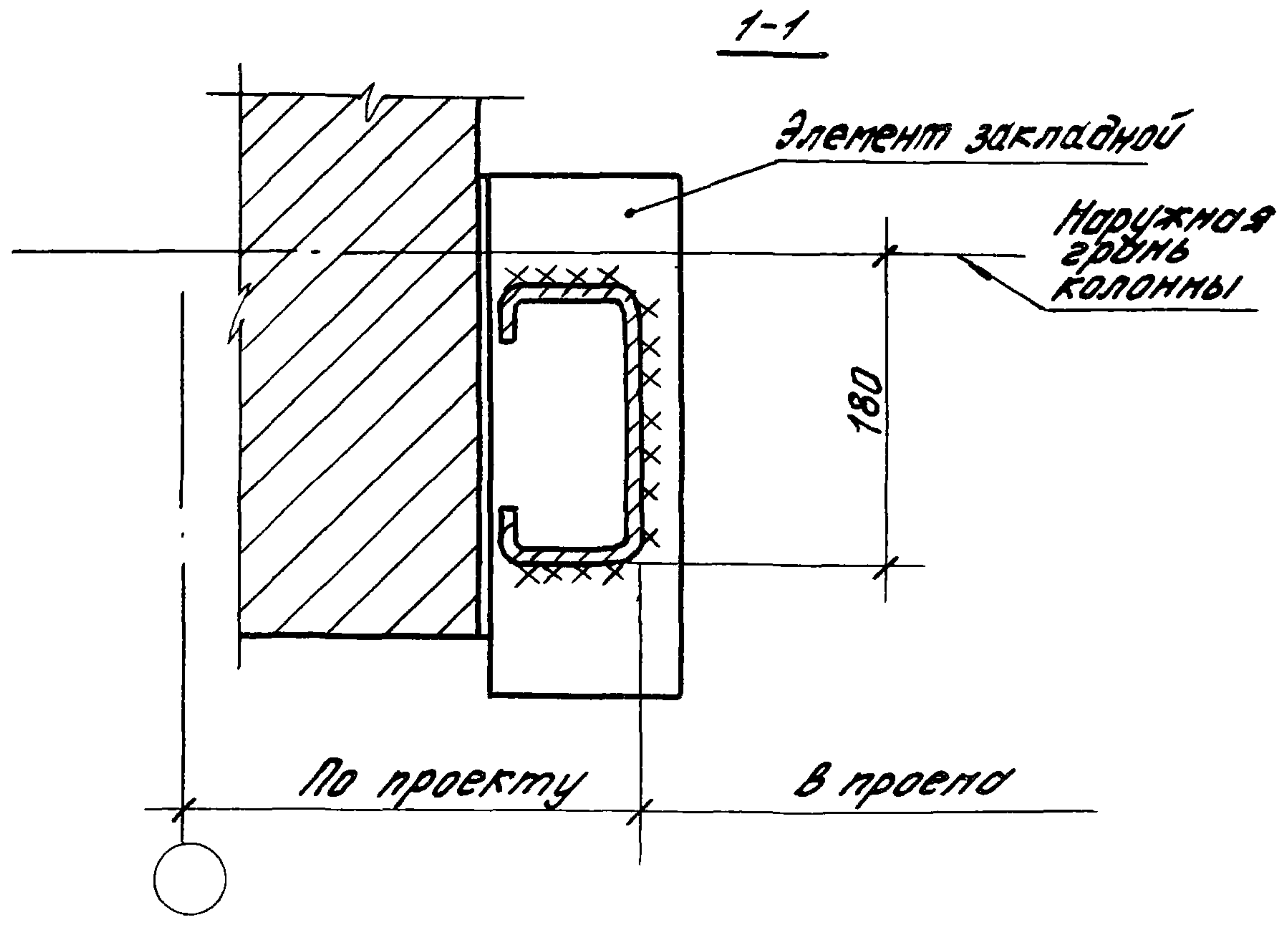
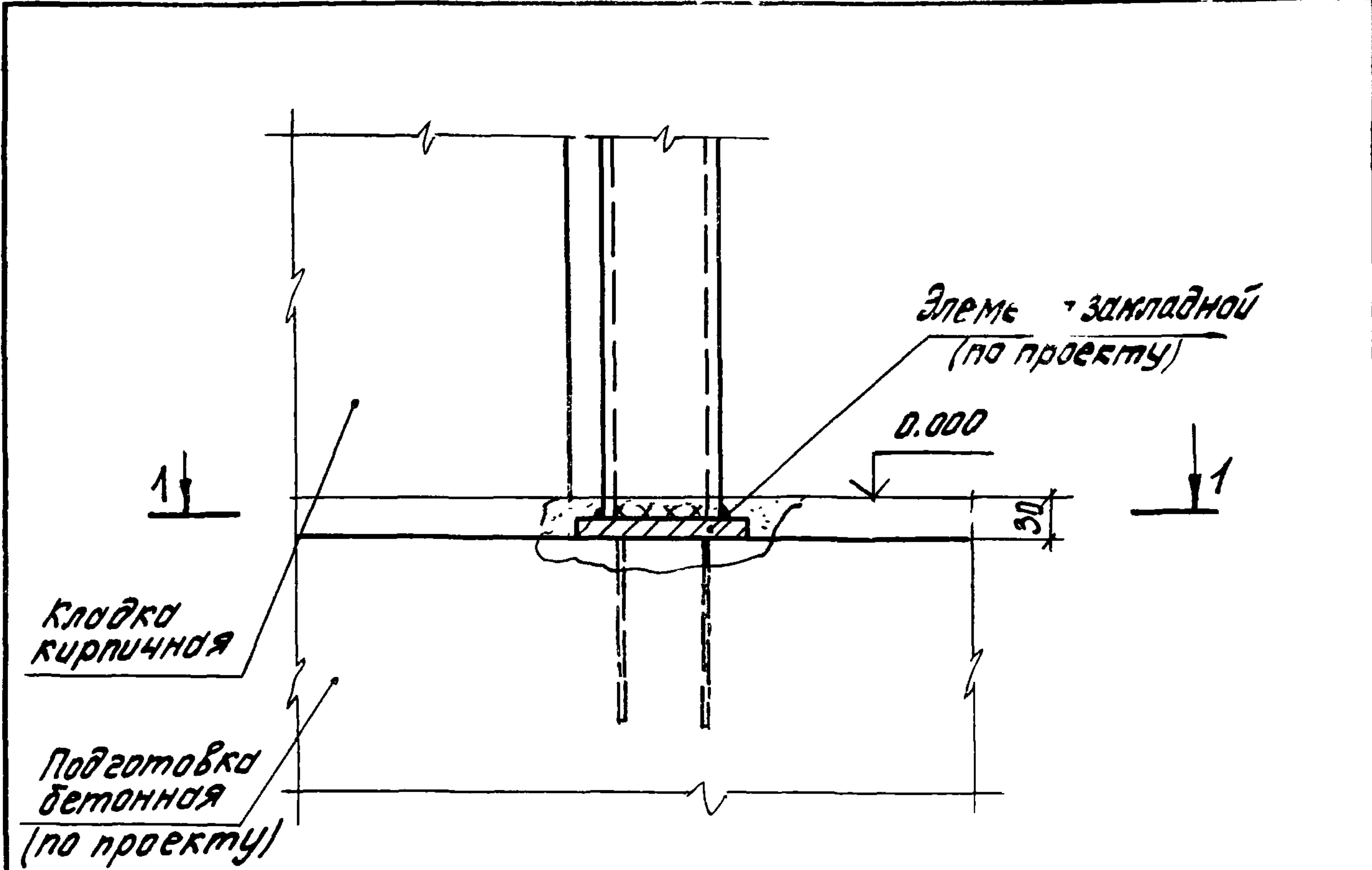
Рук. отд.	Нуровъев	Топорков
Тл. спец.	Топорков	Топорков
Рук. зр. пр.	Узеева	Топорков
Инж.	Блазова	Топорков

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		



				1.435.3-22.0 210			
Рук. д-ром	Муромцев	Топорков		Узел 14	Сталь	Лист	Листов
Инж.	Власова	РД			Р		1
Рук. гр. пр.	Гусева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. спец.	Топорков						

18419-01 69



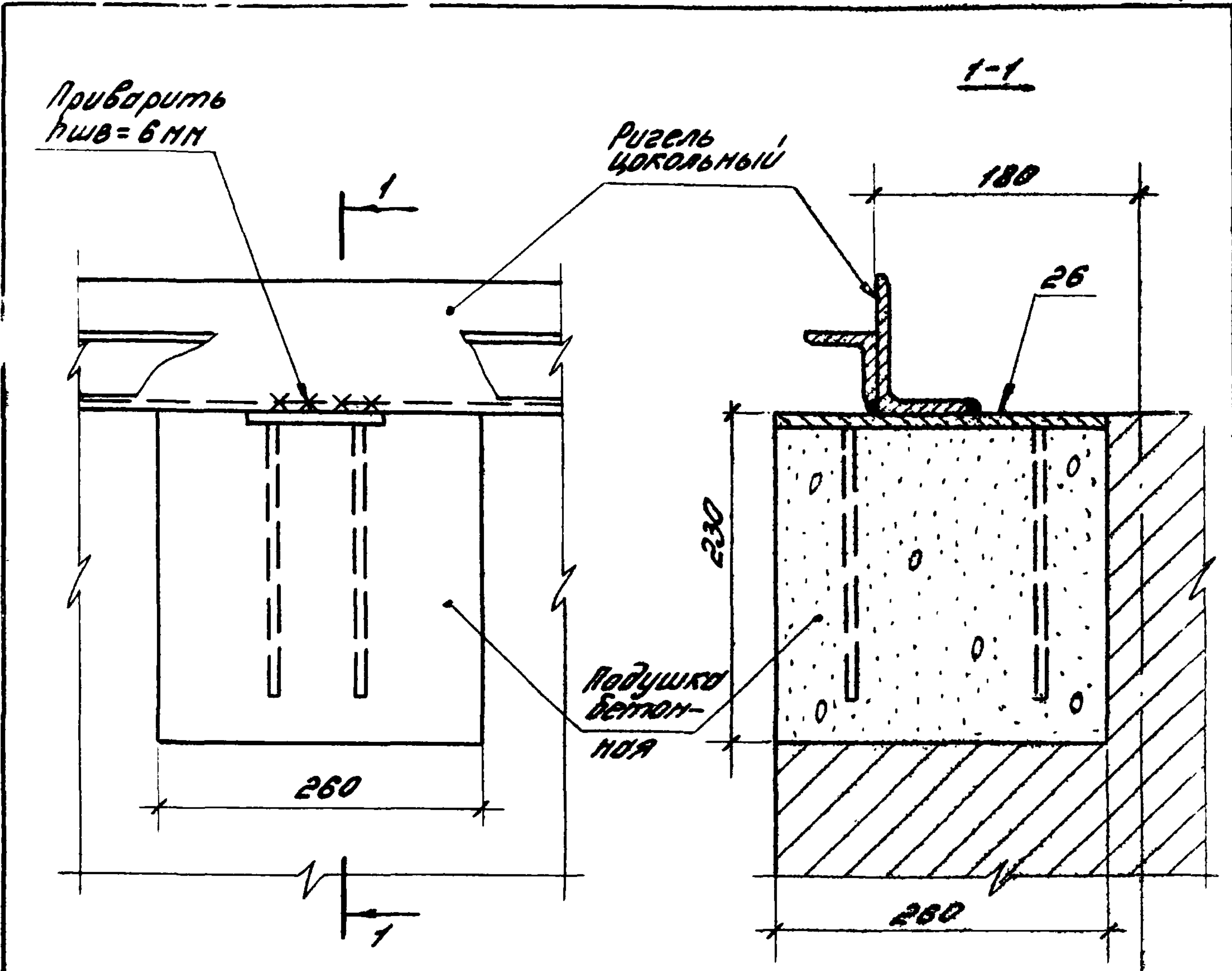
1.435.3-22.0 230

Рук. отб. Муравьев
 Ст. спец. Топорков
 Рук. гр. пр. Пузеева
 Инж. Власова

Топорков
 [Signature]

Узел 16

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



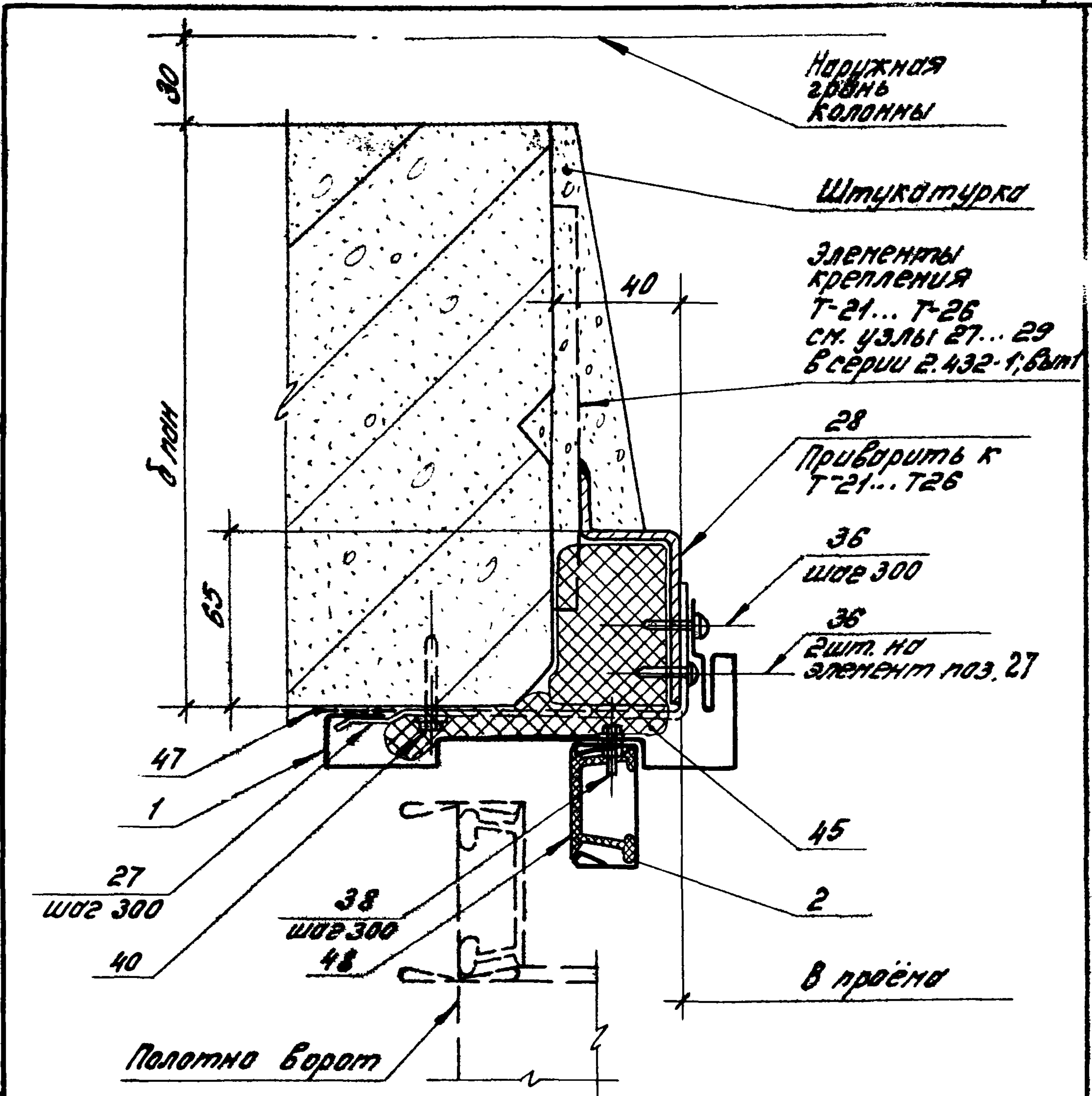
1.435.3 - 22.0 240

Узел 17

Рук. отд. Муравьев	Толочков
Гл. спец. Топорков	
Рук. отд. Гусева	
Инж. Власова	

Страна	Лист	Куст
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИ



Инв. № покл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.435.3-22.0 250

Рук. от Мухомов	Шульц
Рук. здр. Гусева	Чури
Инж. Власова	Власова

Узел 18

Стадион	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Наружная
стенка
колонны

Штукатурка

Элементы
крепления
Т-21... Т-26
см. узлы 27... 29
в серии 2.432-1 вып.1

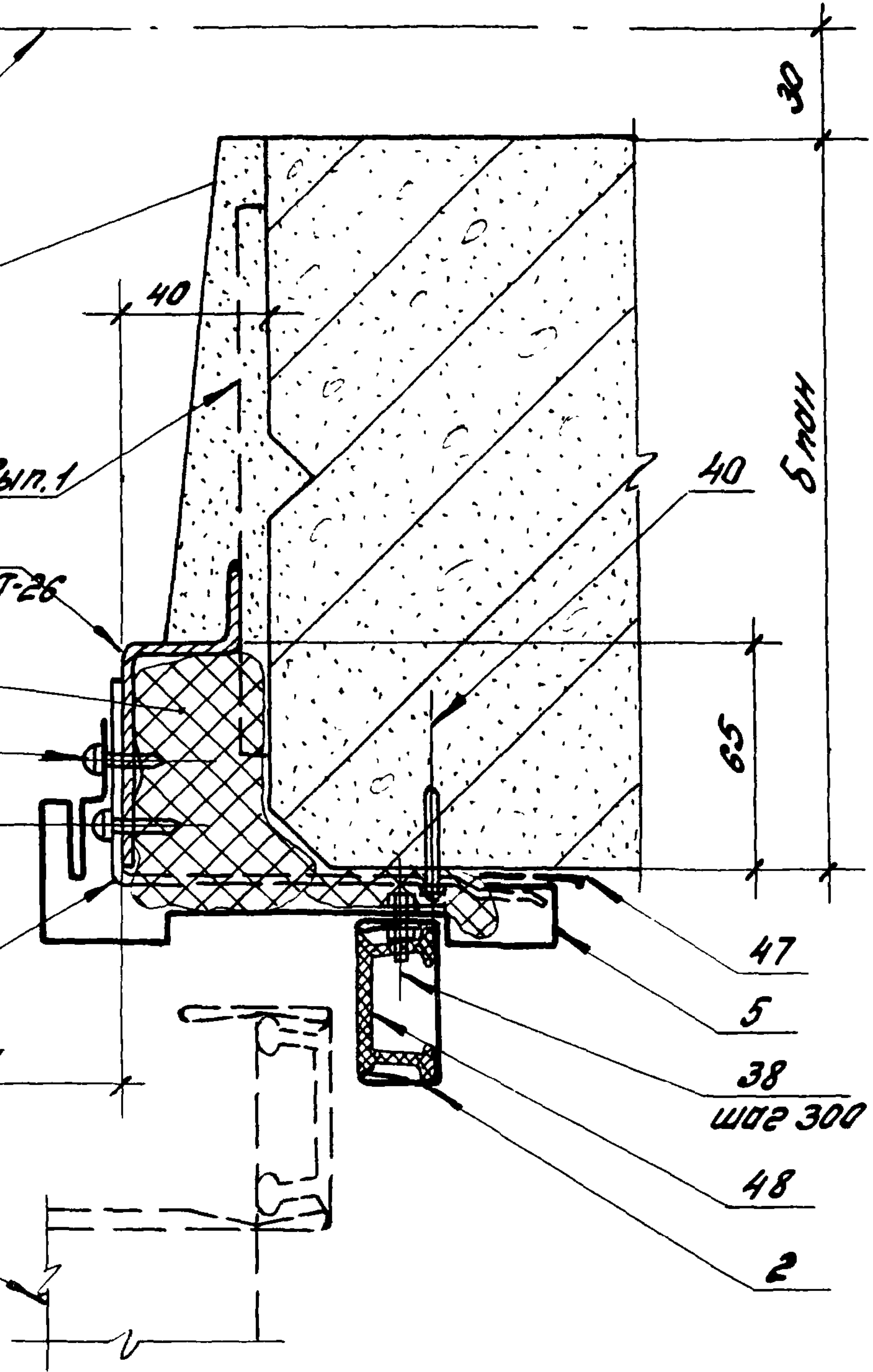
28
Приварить КТ-21...Т-26

36
шаг 300

36
по 2 шт на
элемент поз.27
шаг 300

В проёме

Полотно
ворот



Шифр проекта, подпись и дата, Взам. инв. №

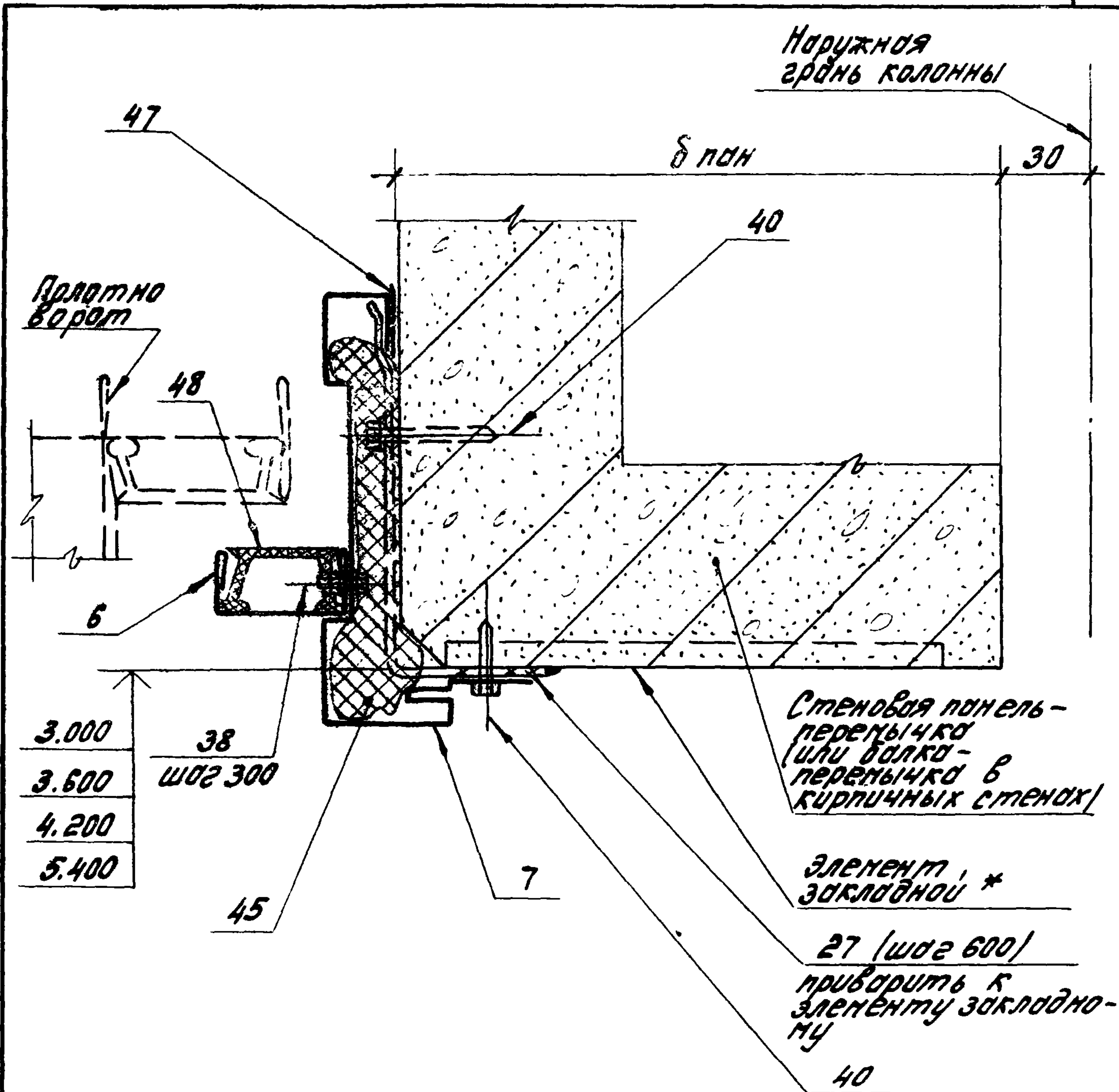
1.435.2 - 22.0 - 60

Рук. отд. Муравьев
Рук. гр. пр. Гусева
Шифр. Власова

Узел 19

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

18419-01 74



* Предусмотреть закладные элементы - 10x100x100 с шагом 600 в панели стеновой или в перемычке железобетонной.

			1.435.2 - 22.0 270			
Рук. отд. Курьяев	С. С. С.		Узел 20	Страна	Лист	Листов
Рук. гр. Тузеева				Р		7
Инж. Власова				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Панель
стеновая

Балка
козырька БК
и опорный
элемент балки

40
шаг 300

36
по 2 шт. на
элемент поз.

9
шаг 600

5.700
4.500
3.900
3.300

36
шаг 600

49

38
по 2 шт. на
элемент поз.10

10
шаг 600

36

Панель
перекрытия
или балка
железобет.

Монорельс и
подъем ворот
см. в выпуске
настоящей серии

1.435.3 - 22. 0 280

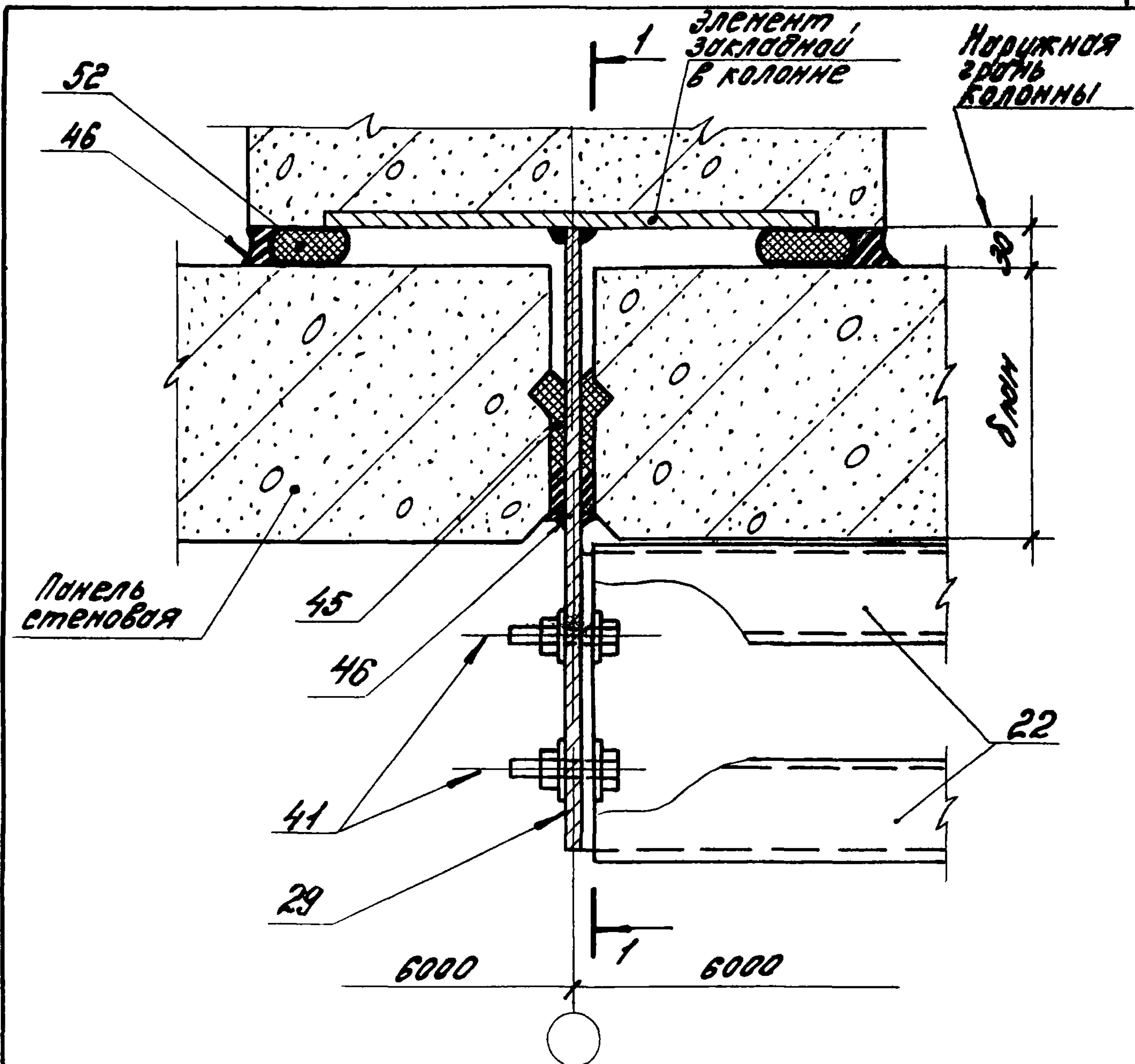
Шифр. Подпись и дата Взам. Инв. №

рук. отд. Курбатов
рук. гр. др. Кузнецов
Инт. 2.00

Узел 24

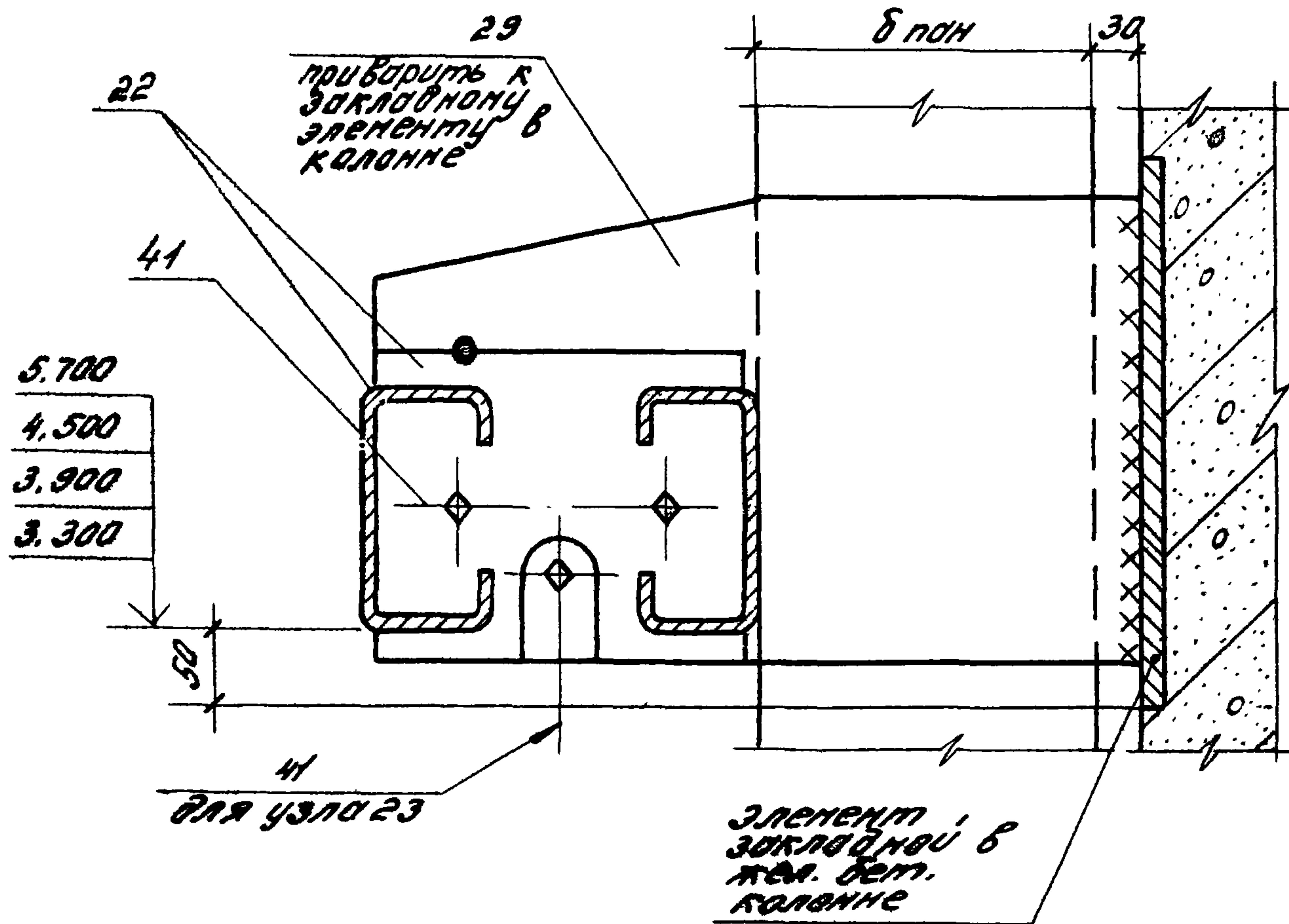
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТОР



				1.435.3-22.0 290		
Рук. отд. Муравьев				Узел 22	Стальной лист	Листов
Гл. спец. Топорков	Топорков				Р	2
Рук. гр. Гузеева					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Инж. Власова						

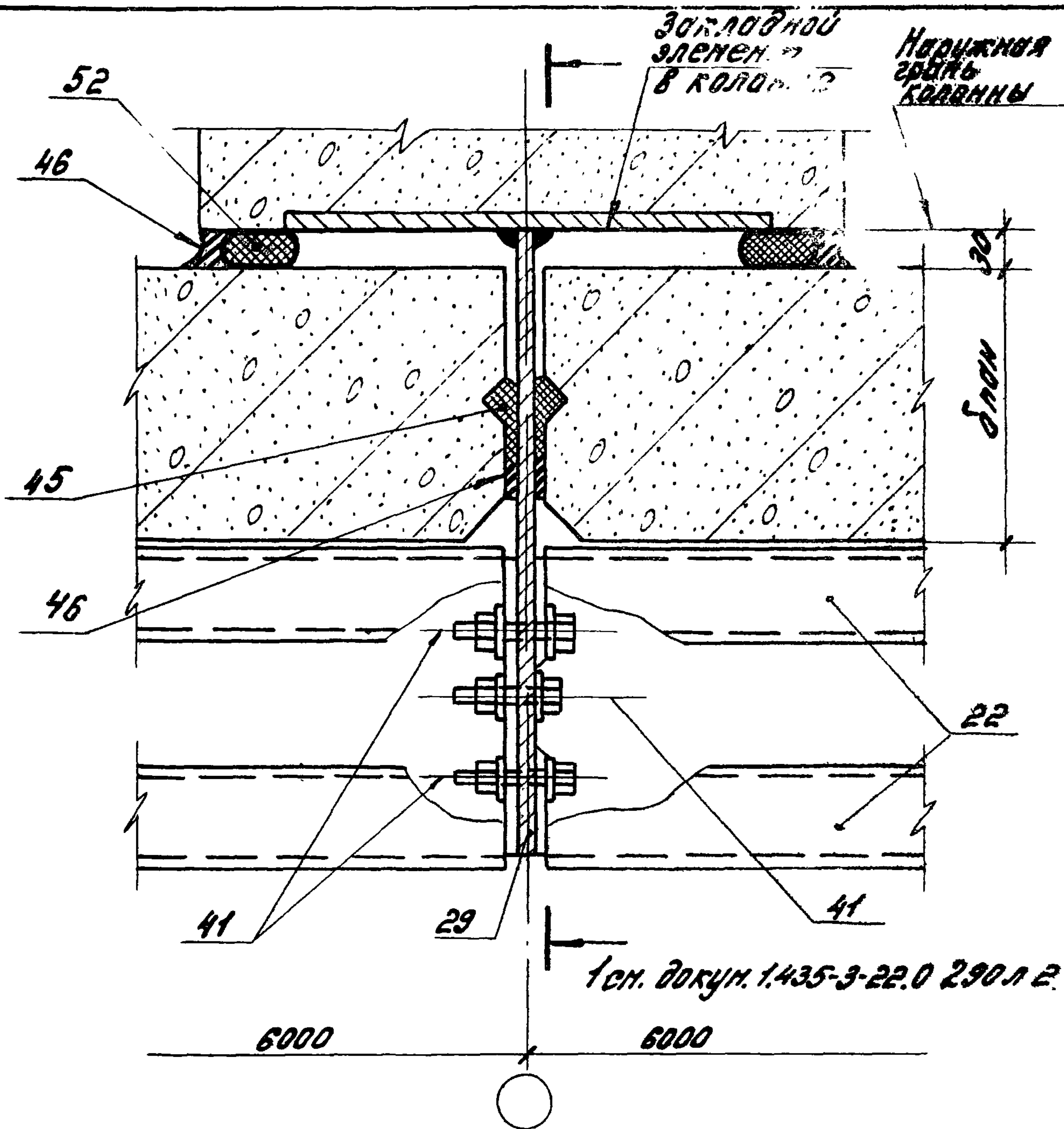
1-1



Инв. № подл. Подпись и дата

1.435.3-22.0 290

Лист 2



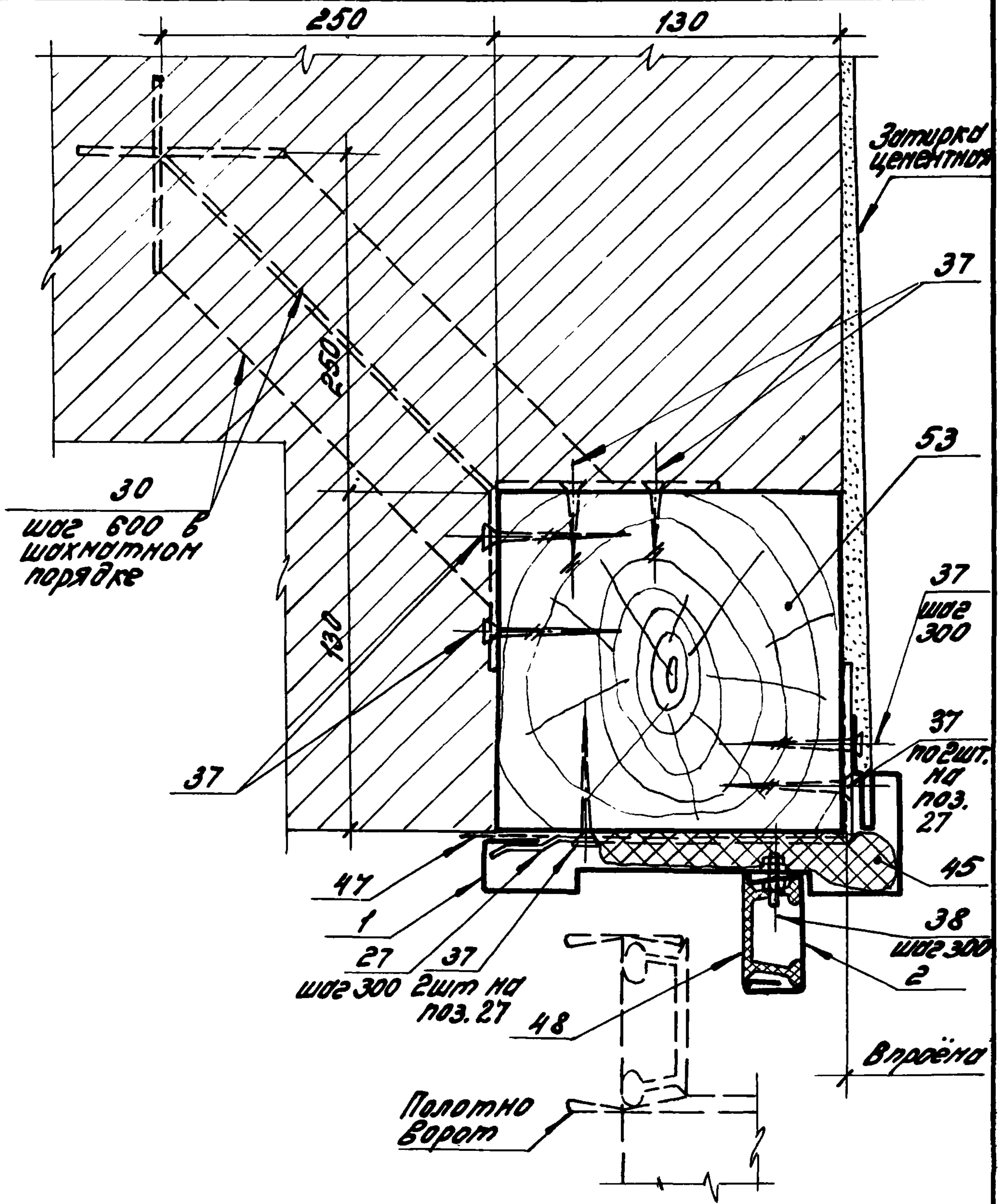
1.435.3-22.0 300

рук. отб. Муравьев	Топорков	Топорков
ст. спец. Топорков	Топорков	Топорков
рук. зр. бр. Гусева	Власова	Власова
инж. Власова	Власова	Власова

Узел 23

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМВЛАННИЙ		

18419-01 79



1.435.3 - 22.0 310

Узел 24

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Рук. отд. Муромцев А.И.
 Рук. гр. Гусева
 Ш.ж. Власова

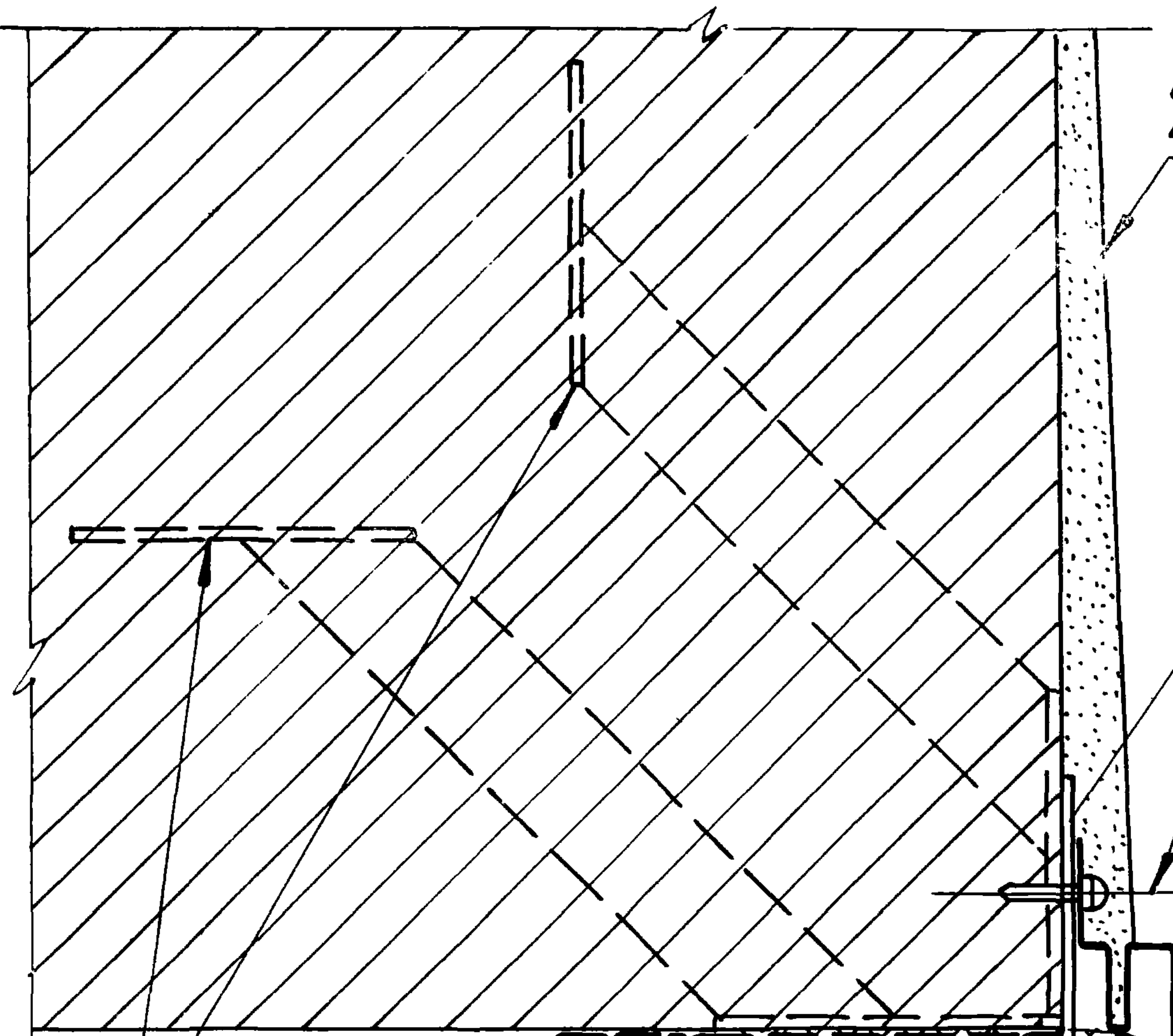
Затирка
цементная

27
шдг 300
40
шдг 300

45

38
шдг 300
2

В проёме



30
Приварить к
элементу поз. 1
в шахматном
порядке

47
1

Полотно
Ворот

48

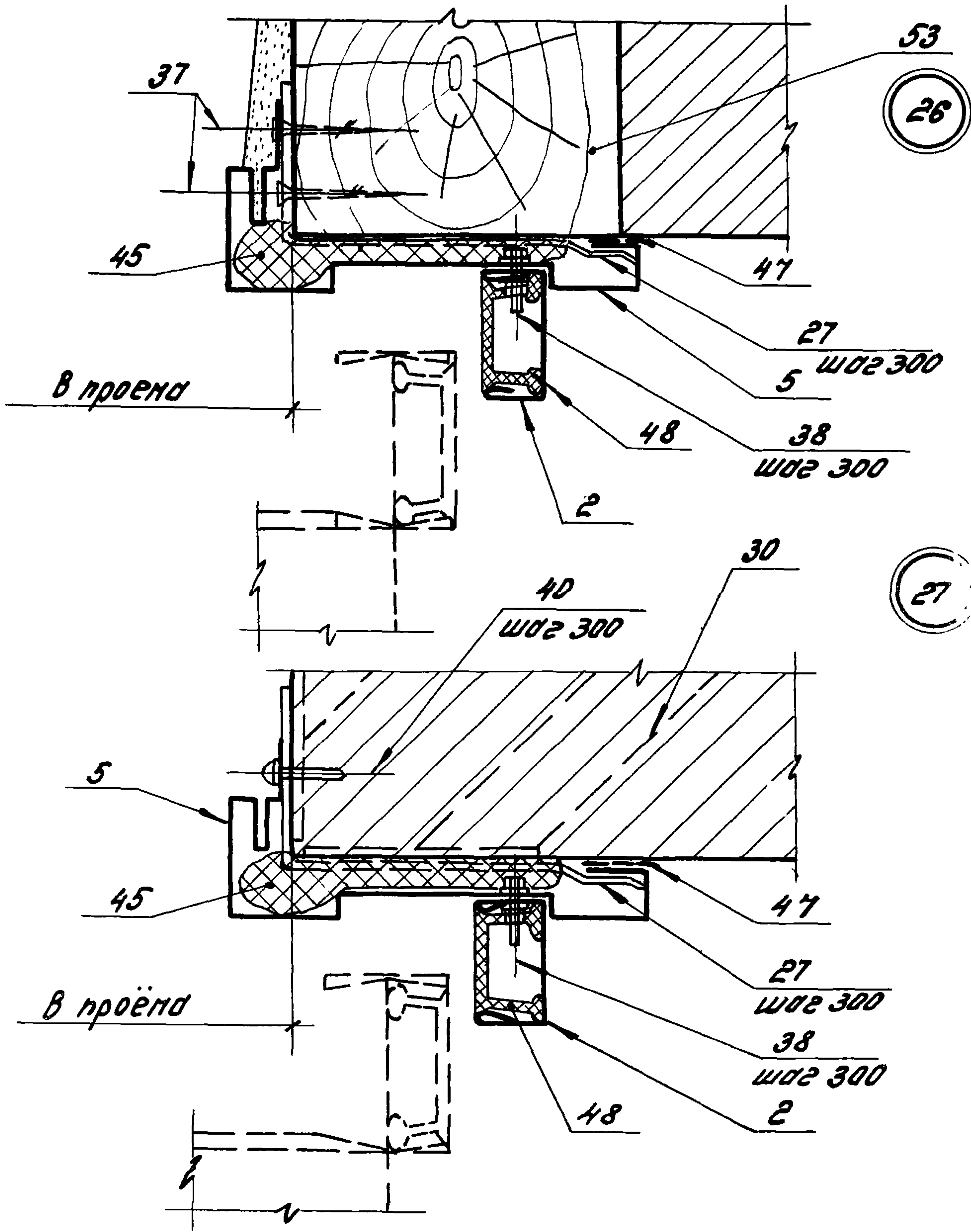
Рисунки
Лейкин
А.З.М.И.Н.А.

1.435.3 - 22.0 320

Страна	Лист	Листов
Р		1

Эзел 25

Муровьев
Гузеева
Власова



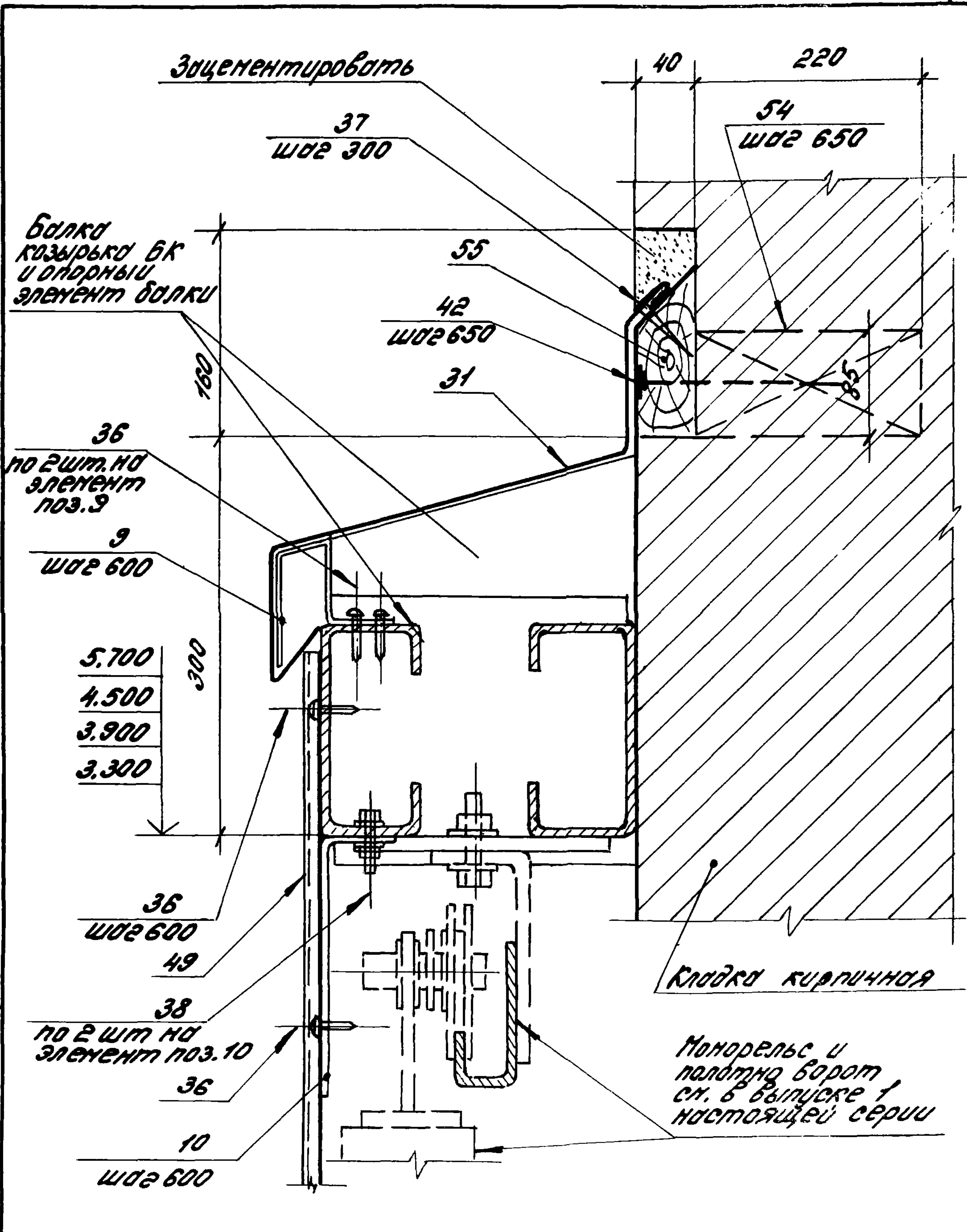
Инв. подл. Подпись и дата А.С.И. И.С.И.

1.435.3-22.0330

Рук. отб. Муромцев *С.И.*
 Рук. гр. Гусева *Г.И.*
 Инж. Власова *В.И.*

Узлы 26; 27

Стадия	Лист	Листы
Р		1
ЦИИПРОМЗДАНУ		



И.Н.Н. подл. Подпись и дата В.А.М.И.Н.В.

1.435.3-22.0 340

Рук. отд. Муравьев

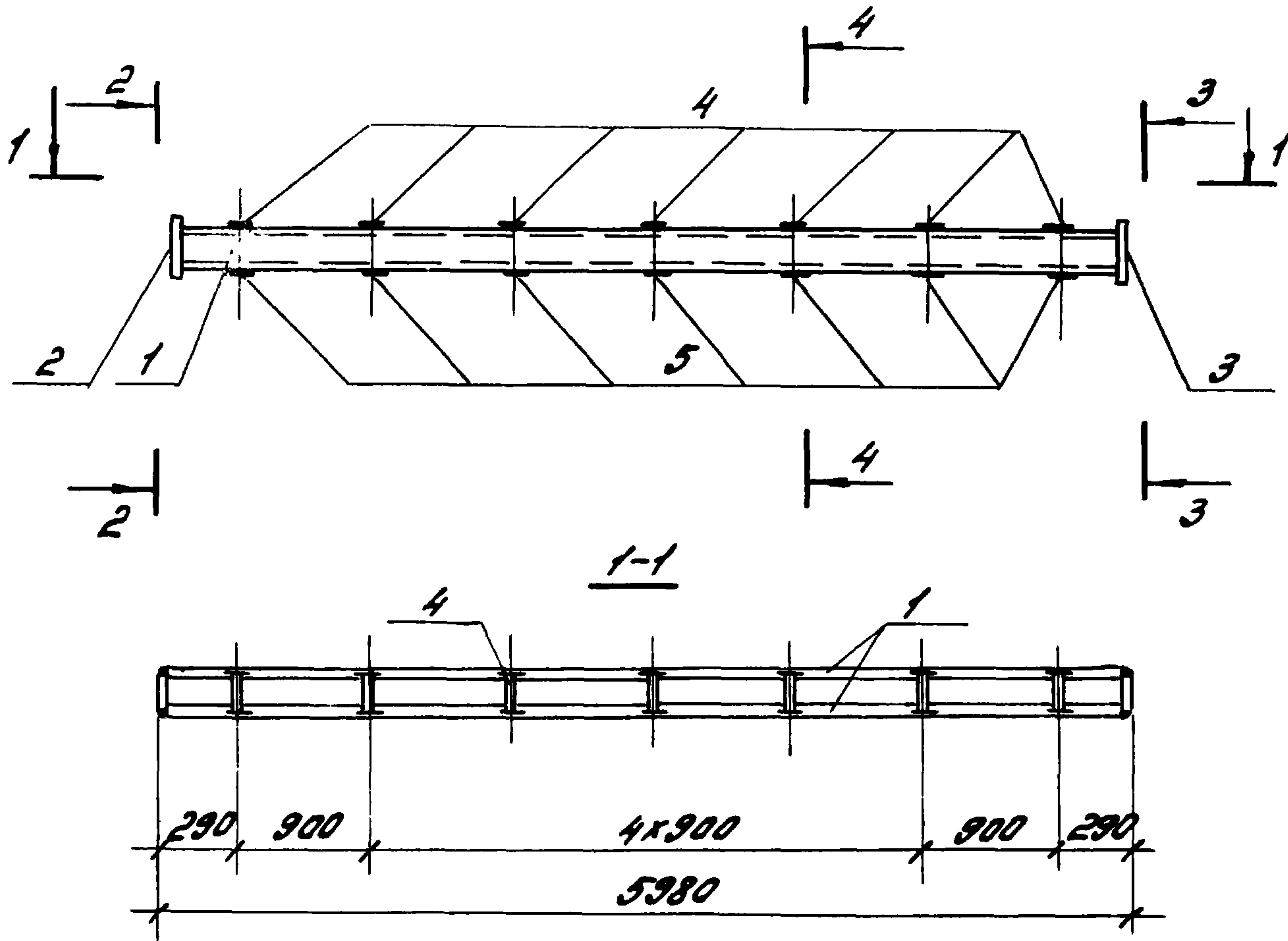
Рук. гр. пр. Гусева

Инж. Власова

Узел 28

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Б.4	1.435.3-22.0 351	Марка 2-516 L=5970		
			Нормаль Свердловского ЭО Водост	2	127,0 кг
2	Б.4	1.435.3-22.0 352	Полоса 6x200x240 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП 2 ГОСТ 380-71*	1	2,3 кг
3	Б.4	1.435.3-22.0 353	Полоса 6x200x240 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП 2 ГОСТ 380-71*	1	2,3 кг
4	Б.4	1.435.3-22.0 354	Полоса 6x150x240 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП 2 ГОСТ 380-71*	7	11,9 кг
5	Б.4	1.435.3-22.0 354	Полоса 6x150x240 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП 5 ГОСТ 380-71*	7	23,8 кг

1.435.3 - 22.0 350 СБ

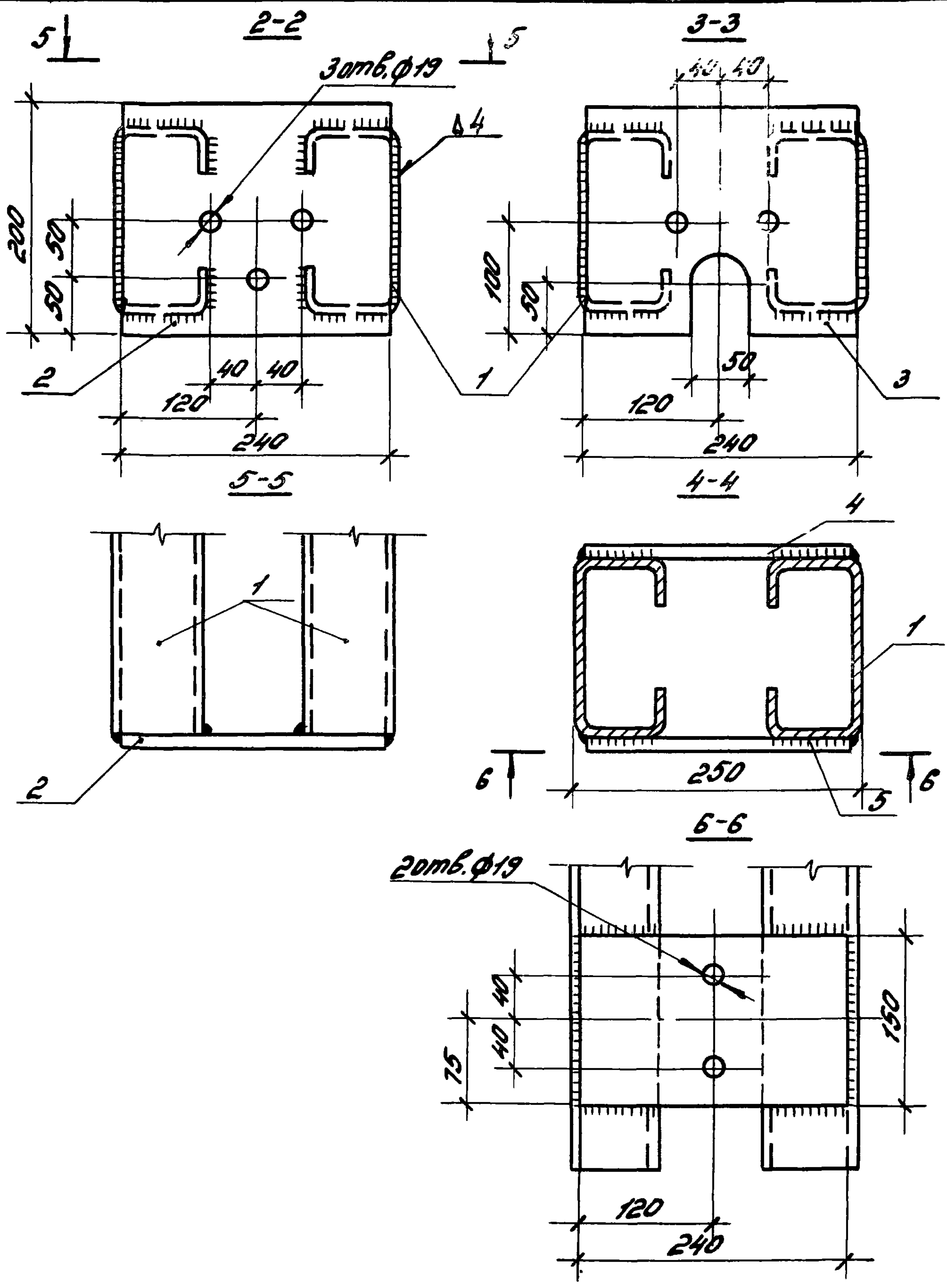
Болка козырька БК
Сборочный чертёж

Страна	Масса	Масштаб
Р	167,3	1:1
Лист 1	Листов 6	

ЦНИИПРОМЗДАНИ

Ш.В. Млодт. Подпись и дата выданы.

Рук. отп. Мухомов
Гл. спец. Толпарков
Рук. ар. Гусева
Ш.В. Млодт. Власова



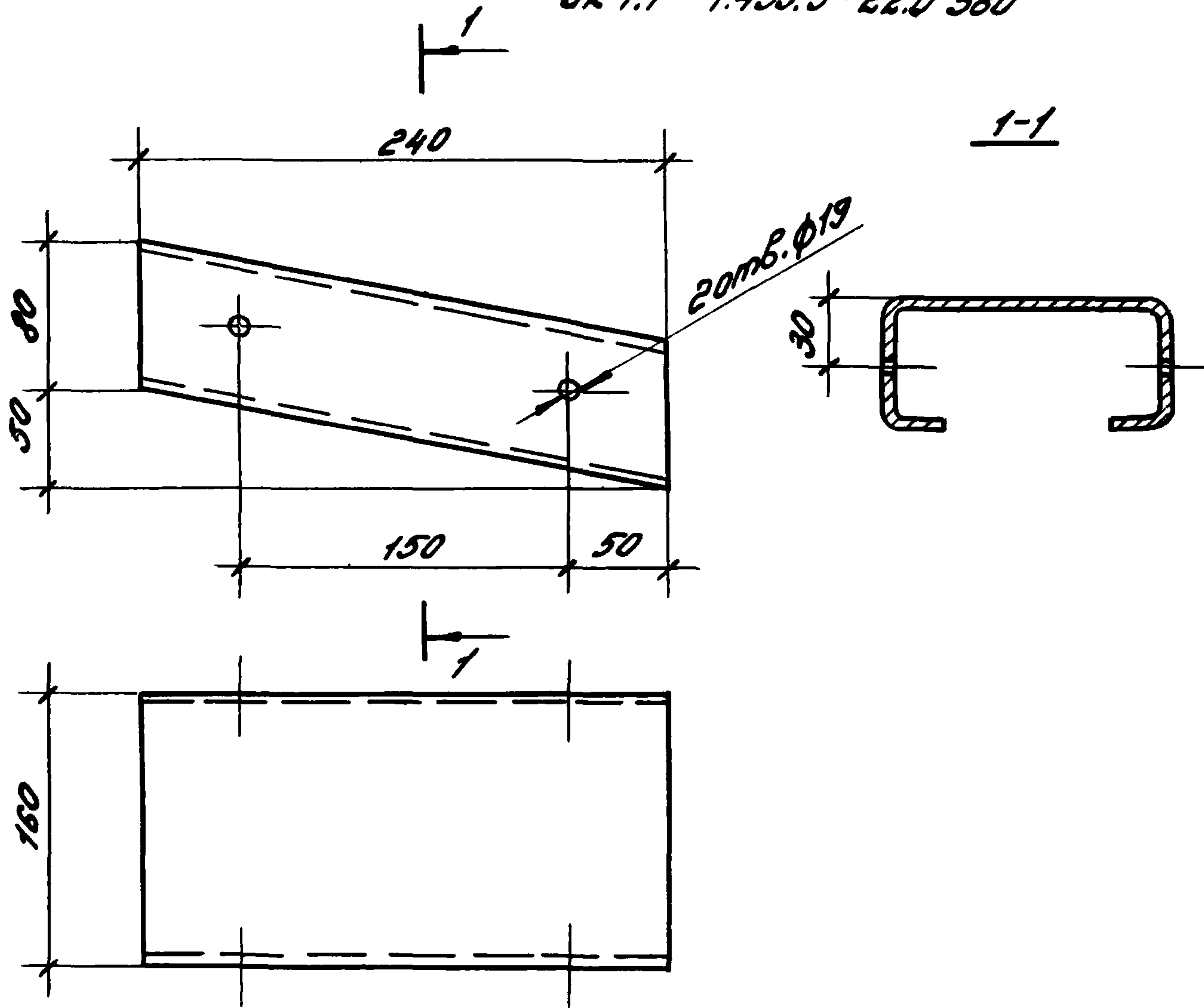
1.435.3 - 22.0 350 CB

ИУСТ

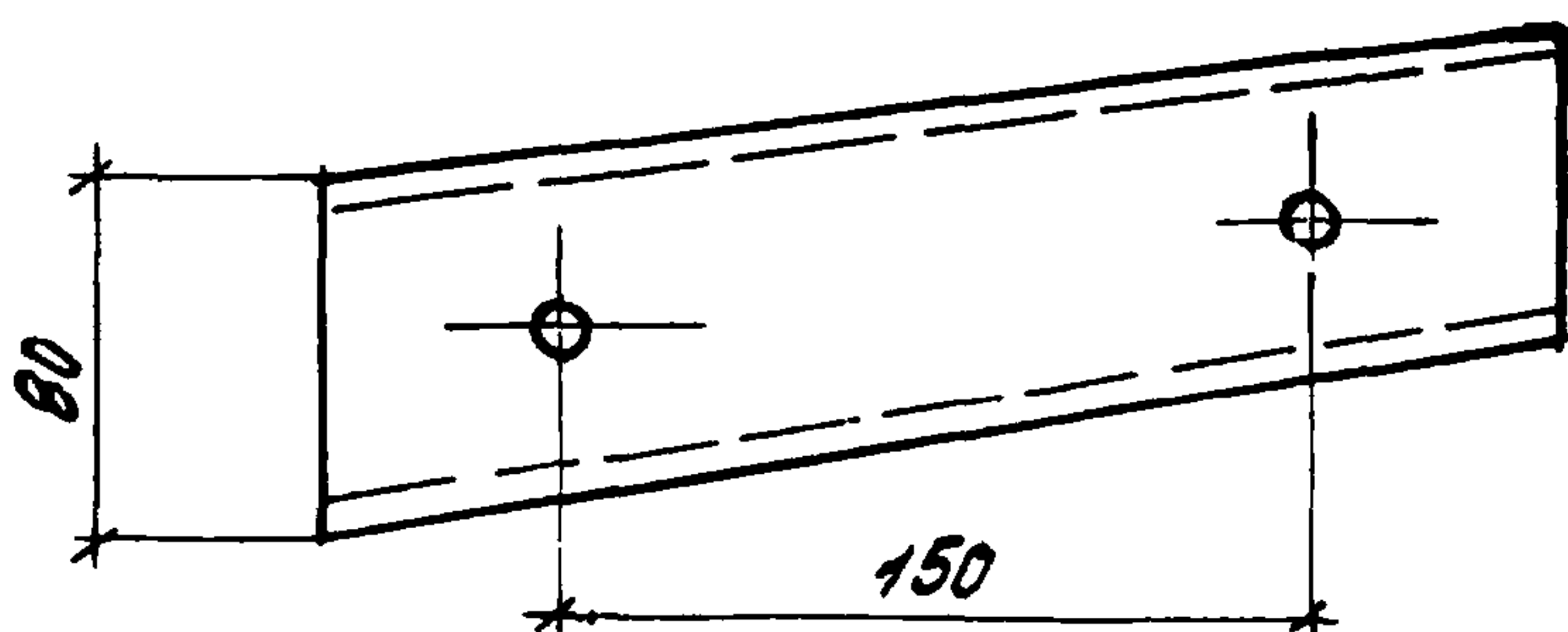
2

18419-01 85

ЭК 7.1 - 1.435.3 - 22.0 380



ЭК 7.2 - 1.435.3 - 22.0 380 - 01 - зеркальное отражение



Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв.

1.435.3 - 22.0 380

Рук. отб. Нуровьев
Гл. спец. Топорков
Рук. з. ф.р. Гусева
Инж. Власова

Топорков
Гусев
Власова

Элемент
крепежный ЭК 7.1; ЭК 7.2

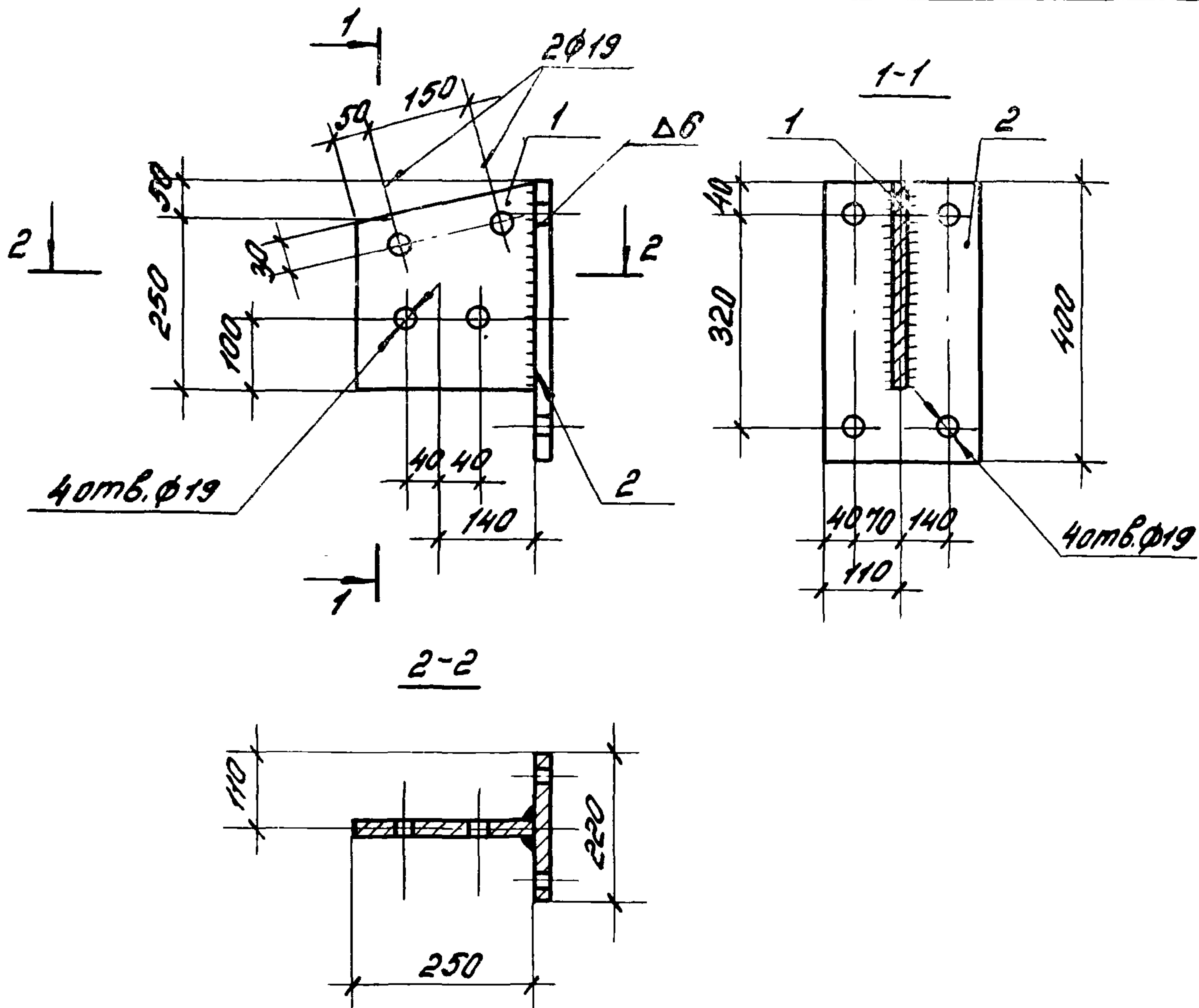
Стадия Масса Листов

Р 2,63 1:4

Лист Листов

2-516

ЦНИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Зона	Форм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
1		Б.4.	1.435.3-22.0 391	Полоса 12x300x250 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КЛ5 ГОСТ 380-71*	1	4,8 кг
2		Б.4.	1.435.3-22.0 392	Полоса 12x220x400 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КЛ5 ГОСТ 380-71*	1	8,3 кг
				1.435.3-22.0 390 С5		
				Элемент крепежный экв Сборный чертёж	Стандартная масса	Насчитано
					Р	13,1 1,10
Рук. отд. Муравьев			Архт.			
Гл. спец. Топорков			Топорков			
Инж. Гусева						
Власова						

№ п/п	Зона	Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
1	Б.4.		1.435.3-22.0 401	Уголлок $\frac{160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-72^* \text{ } l=200}{\text{СТЗКП } \text{ГОСТ } 535-79}$	2	4,1 кг
2	Б.4.		1.435.3-22.0 402	Полоса $\frac{160 \times 12 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКП } \text{ГОСТ } 380-71^*}$ $l=600$	1	12,5 кг
3	Б.4.		1.435.3-22.0 403	Полоса $\frac{220 \times 12 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКП } \text{ГОСТ } 380-71^*}$ $l=400$	1	8,3 кг
4	Б.4.		1.435.3-22.0 404	Полоса $\frac{50 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКП } \text{ГОСТ } 380-71^*}$ $l=160$	2	1,29 кг
5	Б.4.		1.435.3-22.0 405	Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКП } \text{ГОСТ } 380-71^*}$ $l=500$	1	4,00 кг

Инв. Подл. Подпись и дата В.И.И.И.И.И.

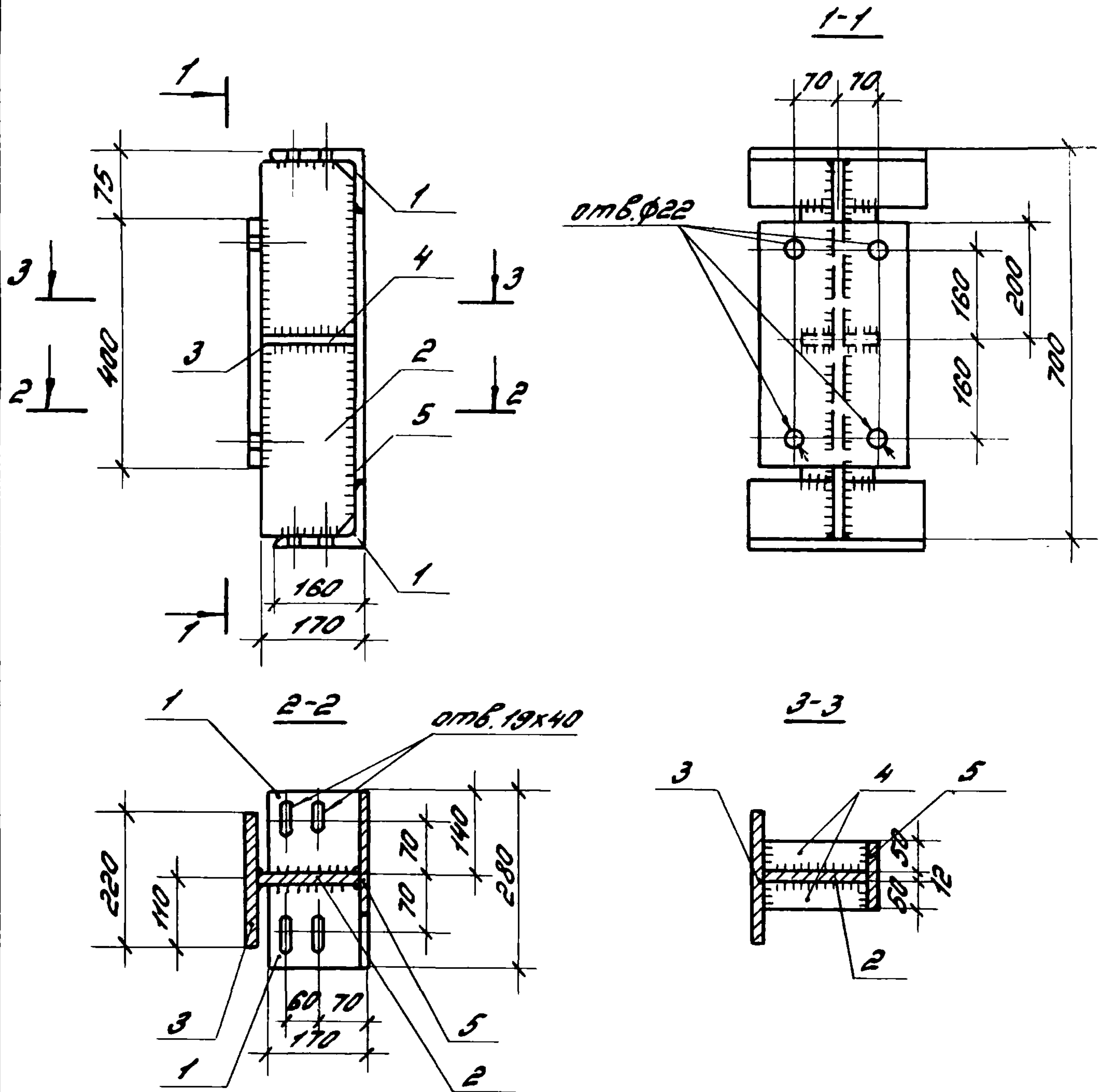
1.435.3-22.0 400

элемент крепежный ЭКЭ

Стандия	Лист	Листа
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИ

Рук. отд. *Нуровьев*
 Т. спец. *Толорков*
 Рук. гр. *Гузеева*
 Инж. *Власова*



1.435.3-22.0 400 СБ

Элемент крепежный эк9
Сборочный чертёж

Студия	Масса	Масштаб
Р	37,19	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

рук. отв. Муравьев
Гл. спец. Топорков
рук. гр. ар. Гузеева
И.ж. Власова

С.Топорков
Топорков
Гузеева
Власова

ИНВ. И.подл. Подпись и дата ВЗЛП. И.И.И.

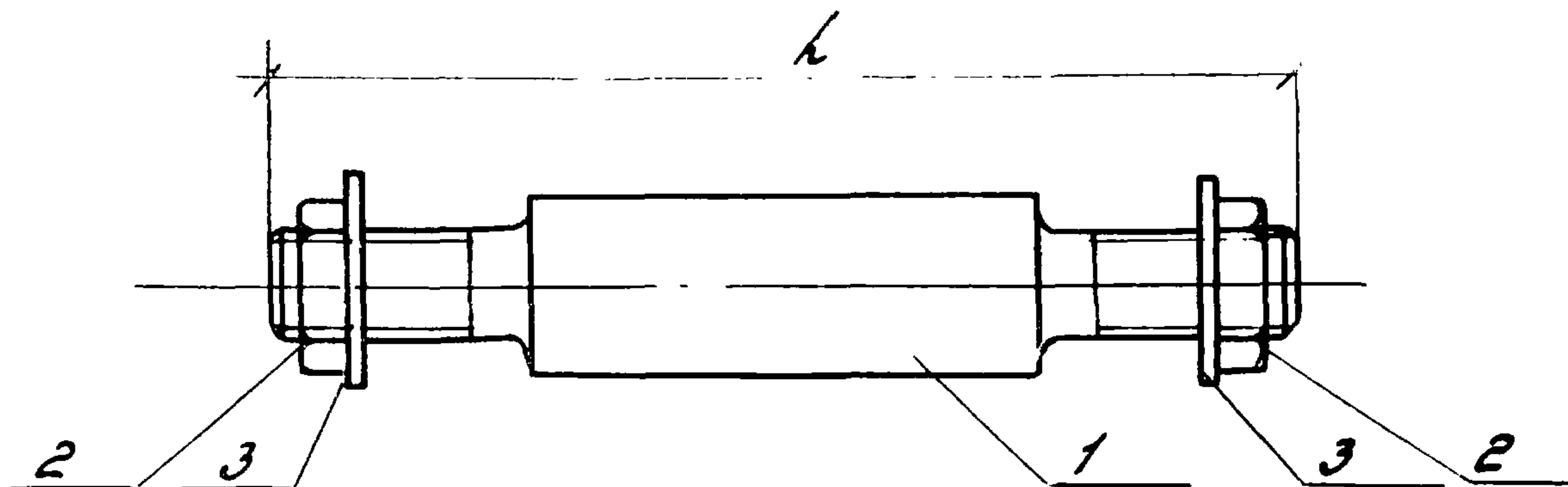
Инд. и подл. Подпись и дата Взаим. инв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.3-22.0 410								Примеч.		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			1.435.3-22.0 410	Сборочный чертёж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
А4		1	1.435.3-22.0 411	Шпилька А1	1										
		1	-01	Шпилька А2		1									
		1	-02	Шпилька А3			1								
		1	-03	Шпилька А4				1							
		1													
Б4		2		Гайка М20 ГОСТ5915-70*	2	2	2	2							Оцинков.
Б4		3		Шайба М20 ГОСТ14371-78	2	2	2	2							Оцинков.

Марка	ЭК10	ЭК11	ЭК12	ЭК13											

18410-01 02

				1.435.3-22.0 410			
Рук. отв. <i>Муровьев</i>	<i>Муровьев</i>			Элемент крепежный ЭК 10... ЭК 13	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец. <i>Толорков</i>	<i>Толорков</i>				Р		1
Рук. гр. <i>Гузеева</i>	<i>Гузеева</i>				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Инт. <i>Валерьян</i>	<i>Валерьян</i>						



Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг	Примеч.
1.435.3-22.0 410	ЭК10	150	0,75	δn = 50
-01	ЭК11	160	0,83	δn = 61,6
-02	ЭК12	180	0,99	δn = 80; 81,6
-03	ЭК13	200	1,15	δn = 100

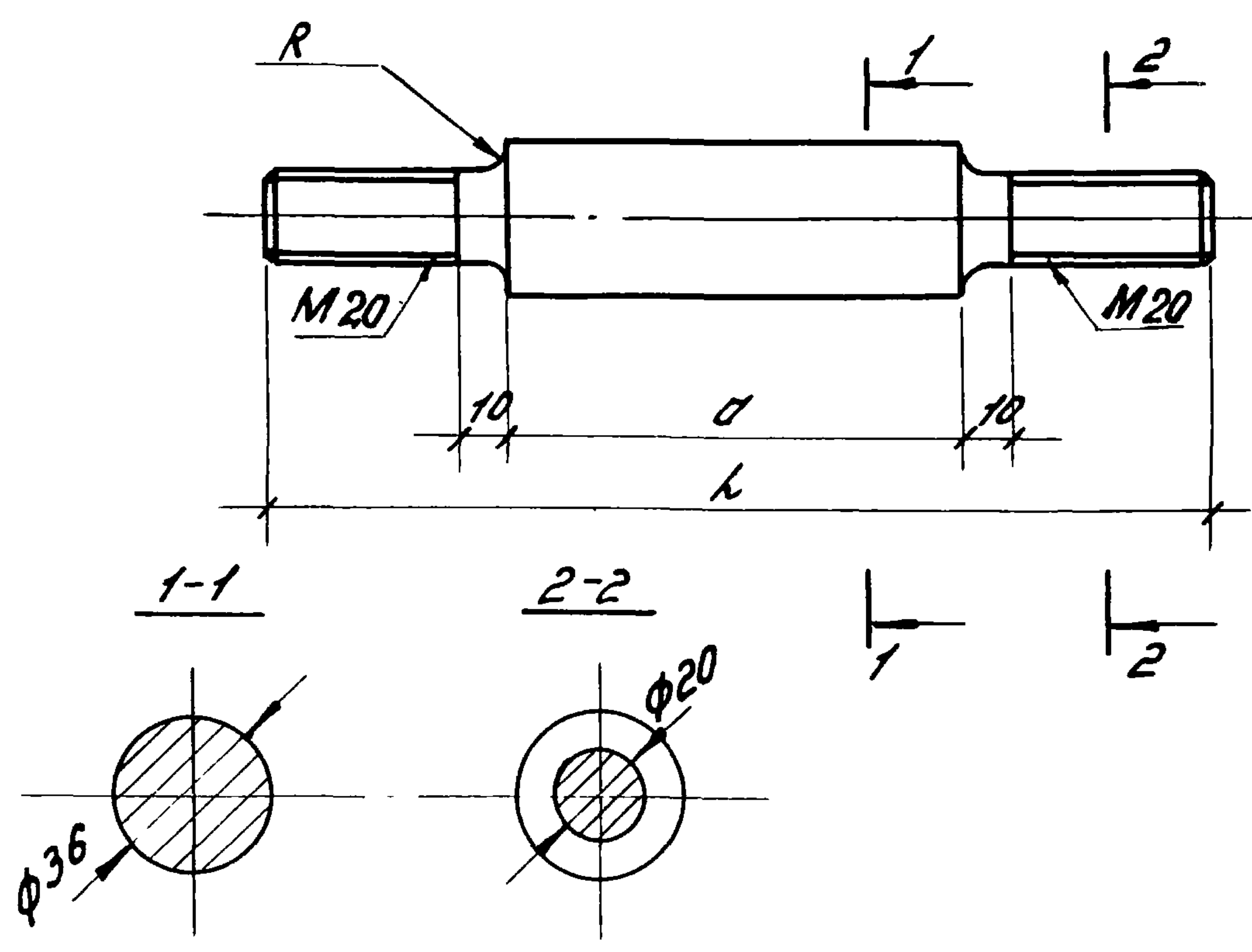
1.435.3-22.0 410 СБ

Элемент крепежный
ЭК10... ЭК13
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

рук. отб. Муравьев
рук. гр. Лузеева
инж. Власова

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

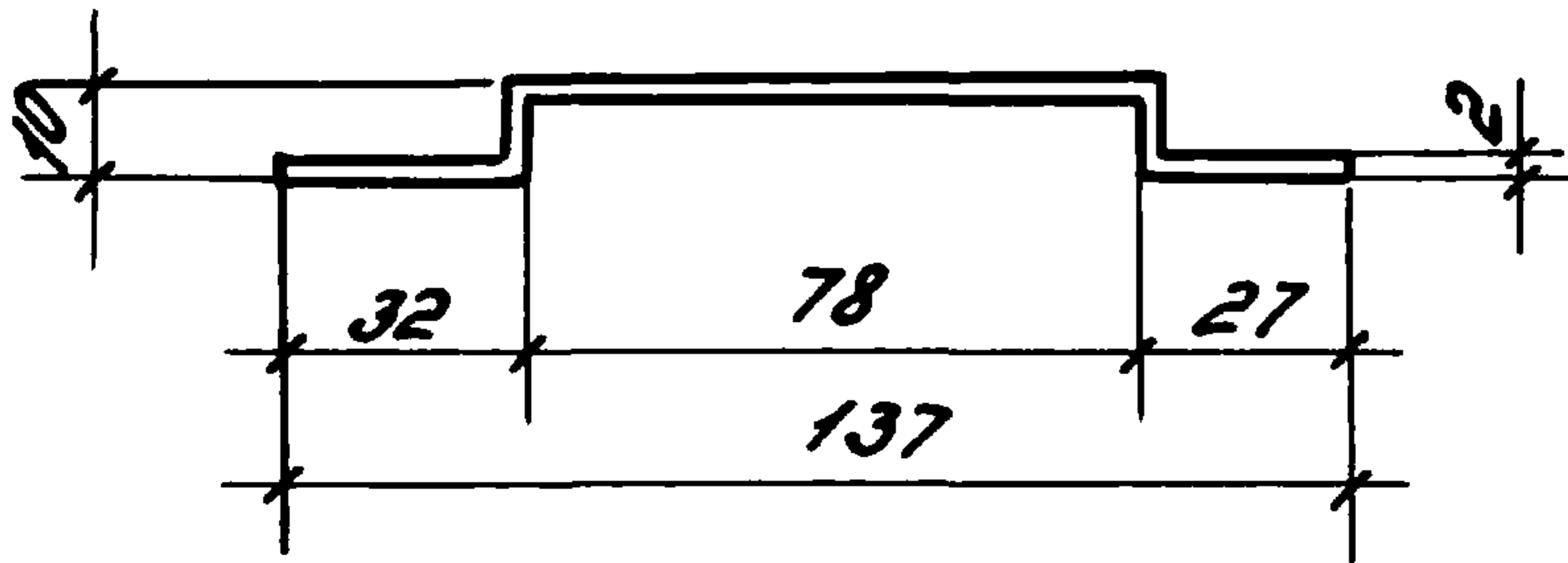
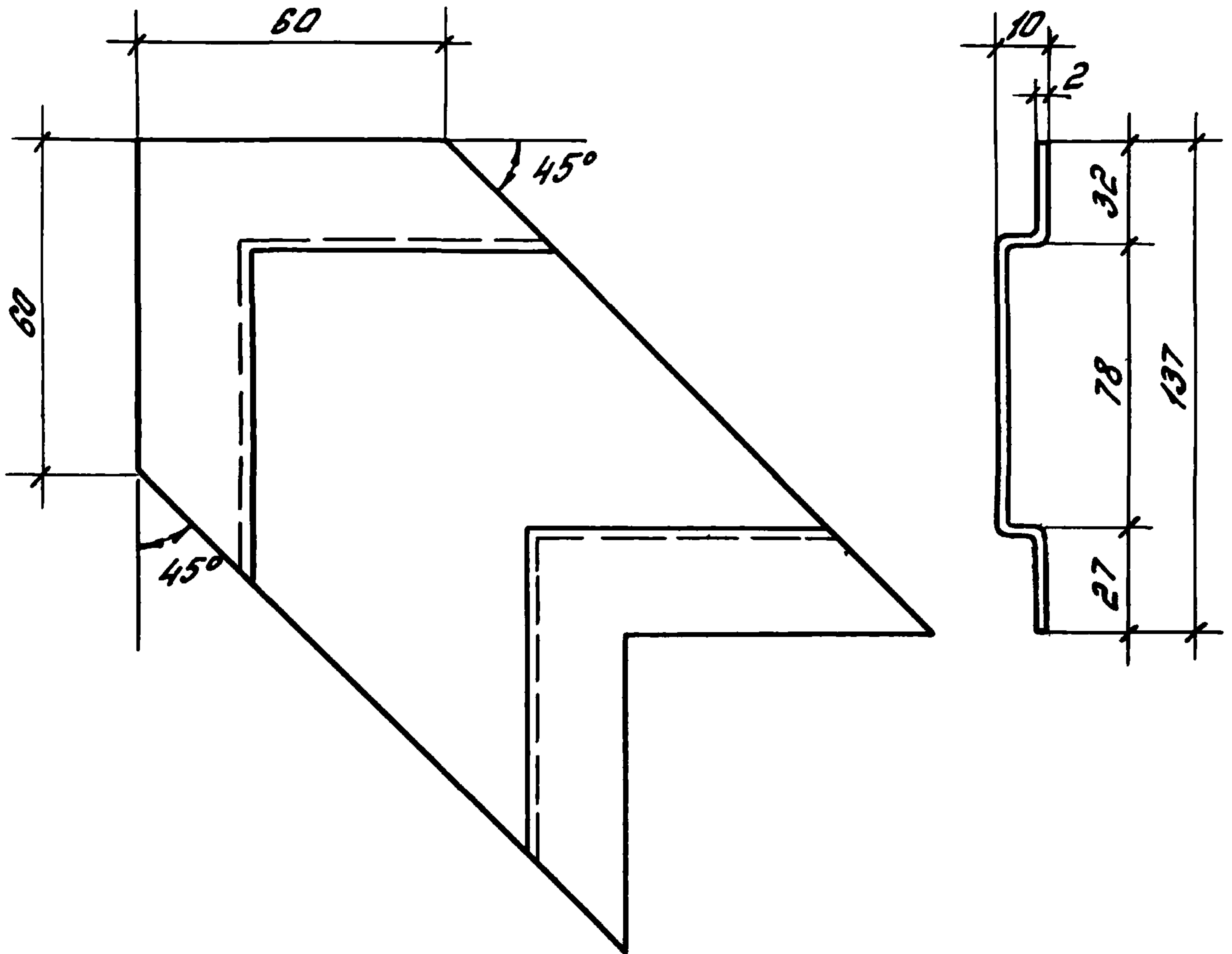


Обозначение	Марка	L, мм	d, мм	Масса, кг
1.435.3-22.0 411	A1	150	50	0,65
-01	A2	160	60	0,73
-02	A3	180	80	0,89
-03	A4	200	100	1,05

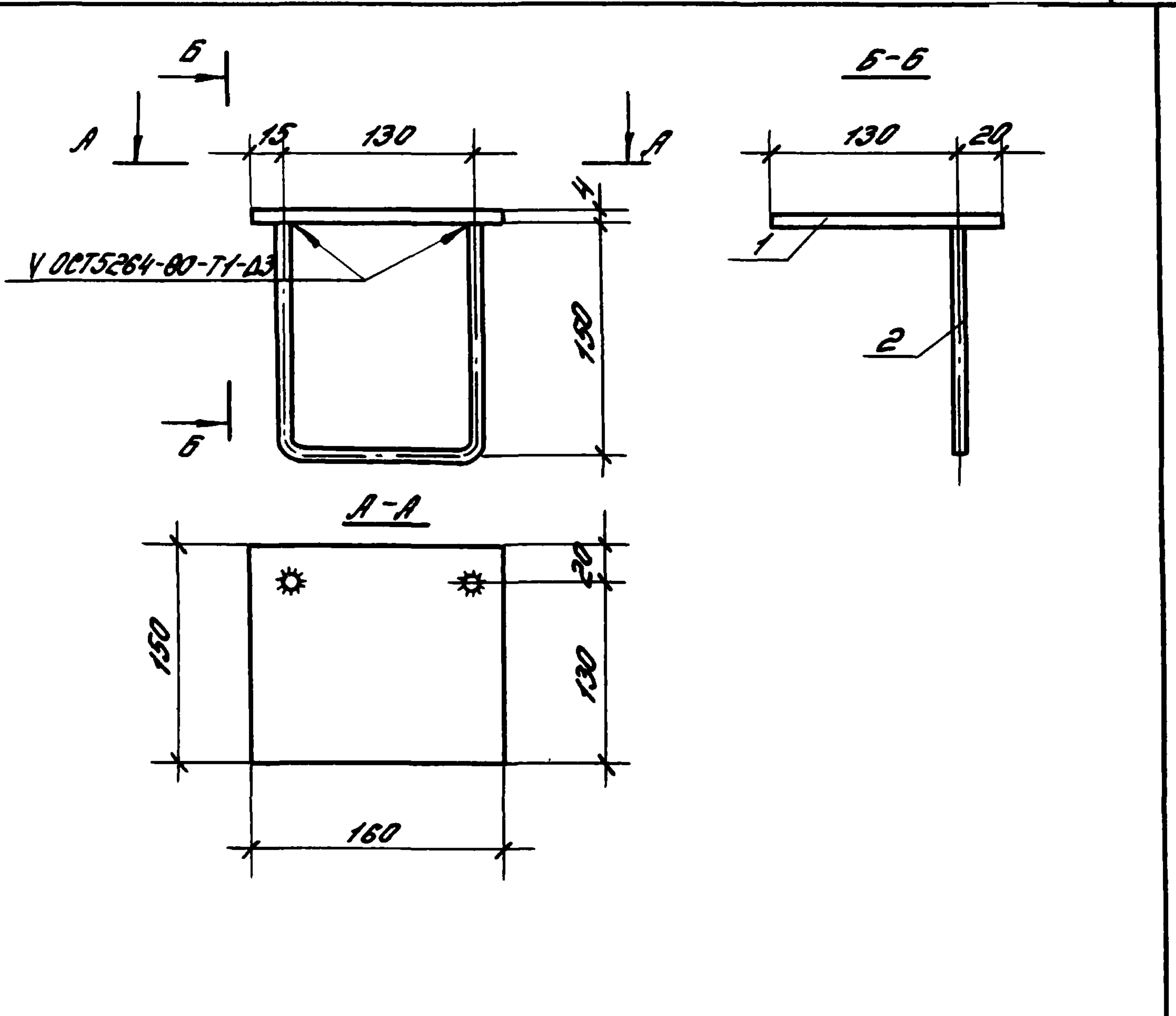
ШНБ и подл. Шпильки и гайки ВЗМТ. ШНБМ

1.435.3-22.0 411			
	Шпилька А1... А4	Стандия	Масса
		р	ст. таб.
	круг В36 ГОСТ 2590-71* Ст3 ГОСТ 535-78	Масштаб	1:2
		лист	листов 1
		ШНИПРОМЗДАНИЙ	

рук отод Чиравьев
 Гл. спец. Топорков
 Руч. зк. Кузнецов
 ШНБ

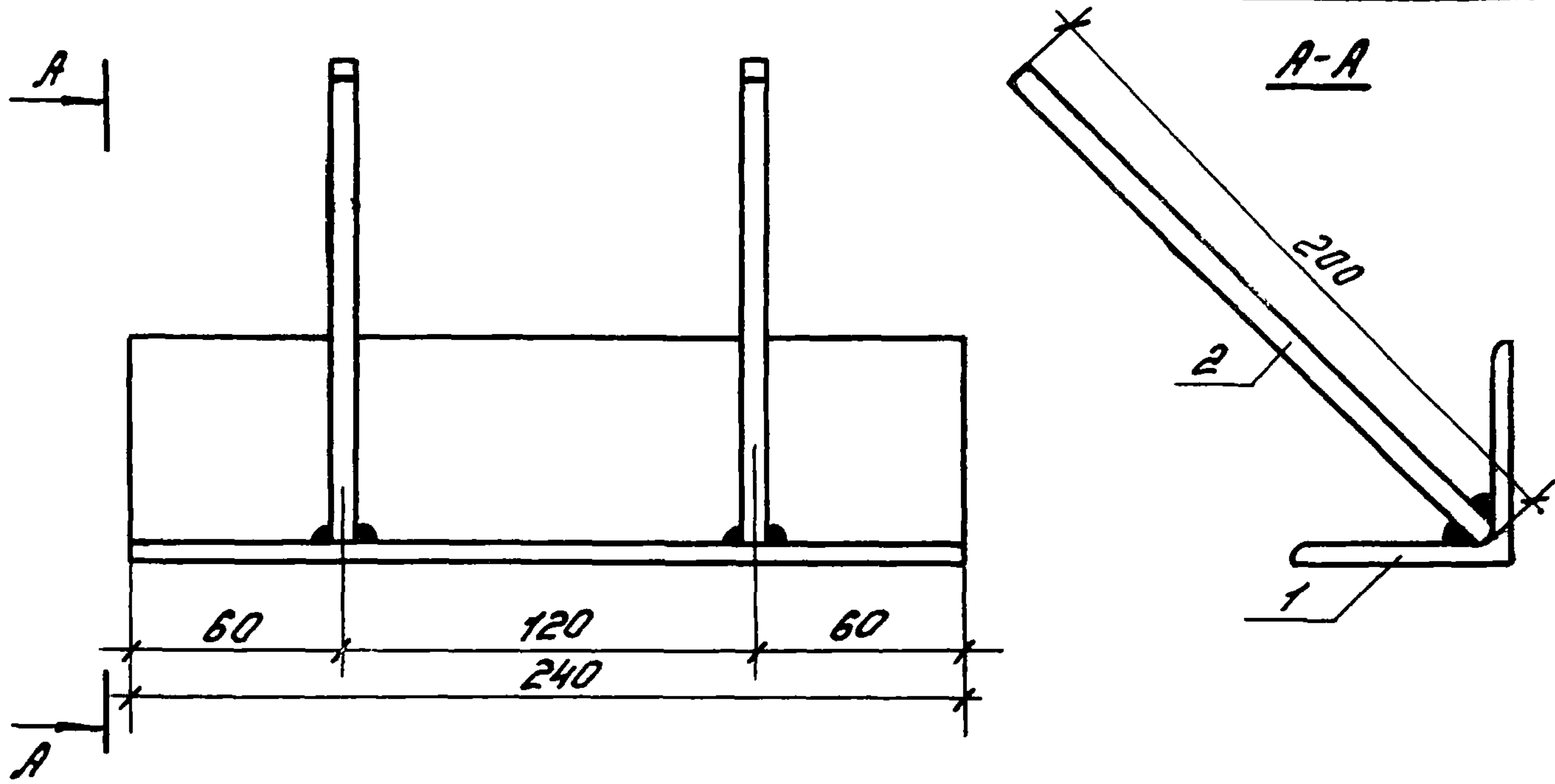


				1.435.3 - 22.0 420			
Рук. отб. <i>Муромцев</i>	<i>Топорков</i>			Элемент, угловой ЭК14	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец. <i>Топорков</i>	<i>Топорков</i>				Р	0,302	1:2
Рук. гр. <i>Гузеева</i>	<i>Власова</i>				Лист		Листов 1
Инж. <i>Власова</i>	<i>Власова</i>				Лист <i>В-2.0 ГОСТ 19903-74*</i> <i>ВСТЗ ГОСТ 16523-70*</i>		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Формат	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Детали</u>		
Б.4	1	1.435.3-22.0 431	Полоса 4x150x160 ГОСТ 19903-74 ВЛТЗ СЛ 5 ГОСТ 380-71*	1	0,754 кг
Б.4	2	1.435.3-22.0 432	Круг 10x430 ГОСТ 2590-71* СТЗ ГОСТ 535-79	1	0,255 кг
1.435.3-22.0 430 СБ					
Элемент закладной ЭК15 Сборочный чертёж				Стадия	Масса
				р	1,01
Рук. отб. Муравьев Рук. гр. Тузеева Ш.ж. Власова				Лист	Листов 1
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ	

18419-01. Чертеж. Промышленность и строительство. УИИ.М.

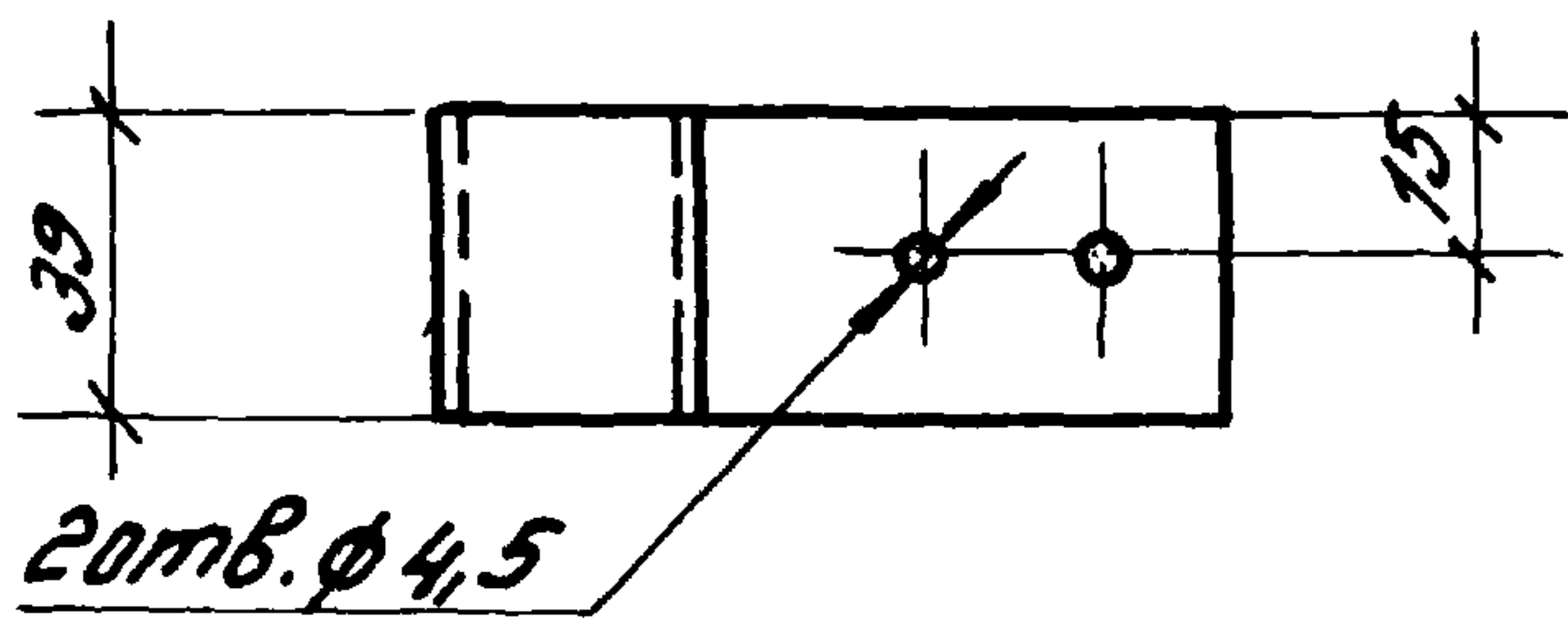
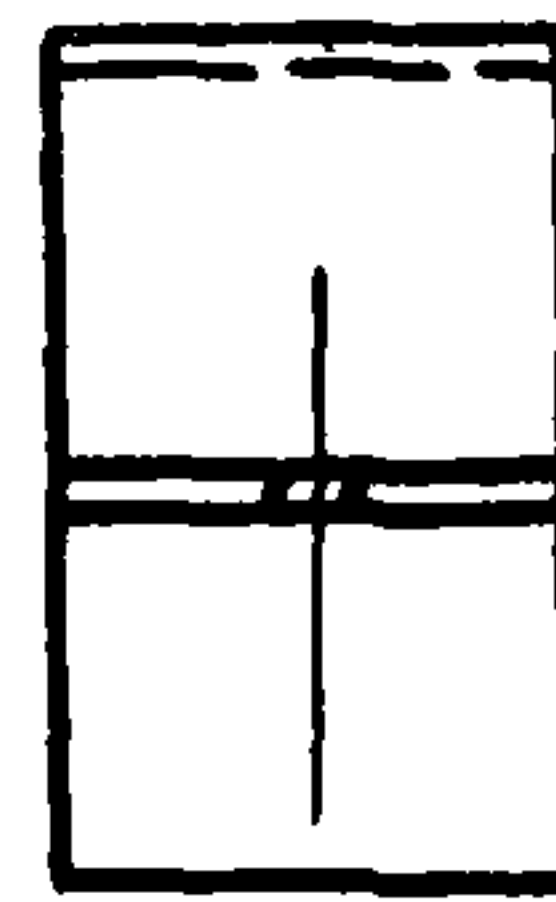
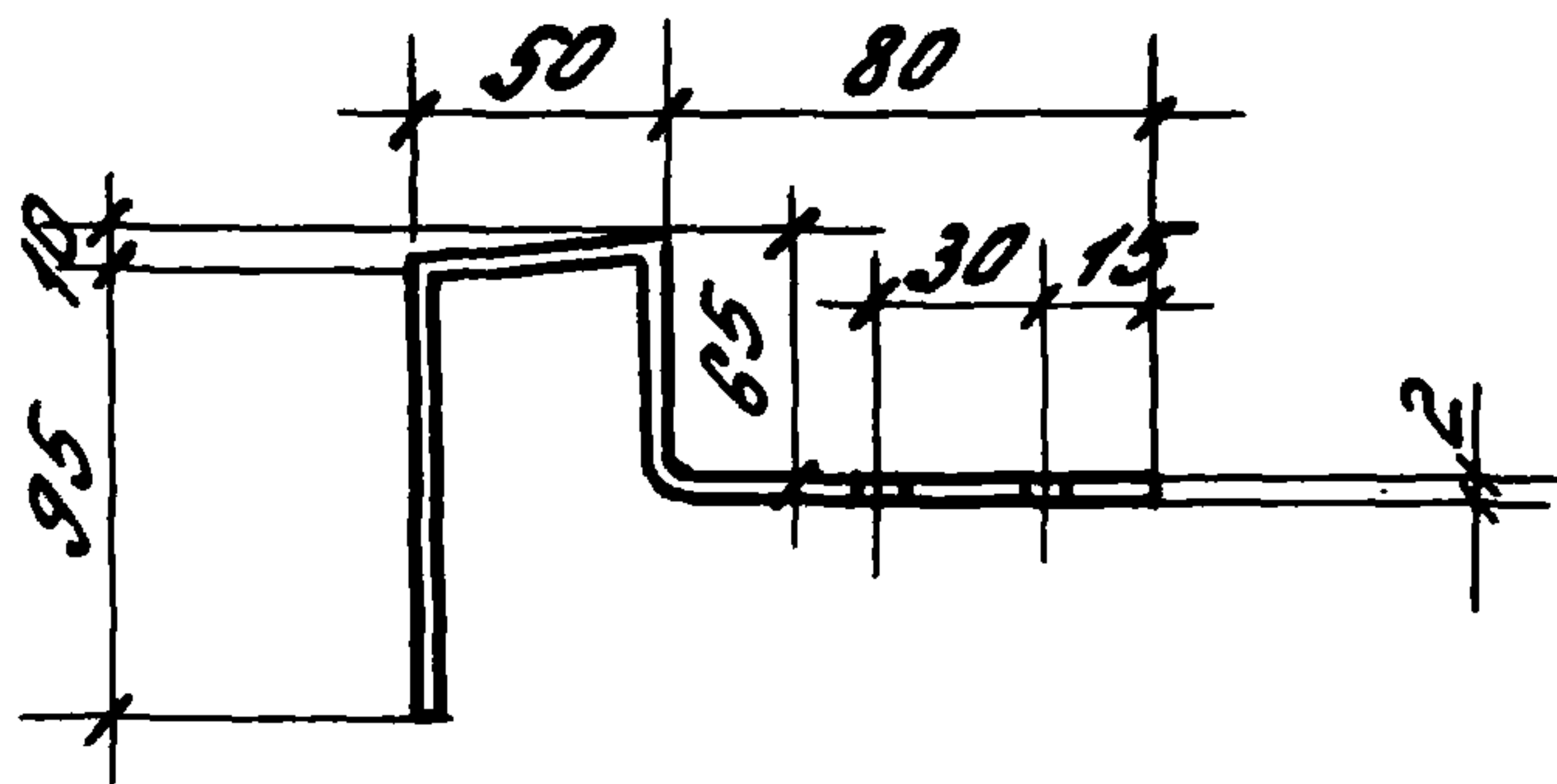


Сварку производить электродом Э42 под слоем флюса
Толщина сварных швов $t_{шв} = 5 \text{ мм}$

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Детали		
Б.4	1	1.435.3-22.0 441	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-72* Ст3сп ГОСТ 535-79 $h=240$	1	1,155 кг
Б.4	2	1.435.3-22.0 441	Круг 10×200 ГОСТ 2590-71* Ст3 ГОСТ 535-79	2	1,234 кг

рук. от	Муровьев	С.М.	1.435.3-22.0 440 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
рук. эр.	Гузеева	Л.В.		р	2,39	1:4
инж.	Власова	В.В.		лист	листов 1	
Элемент закладной эк16 Сборочный чертёж				ЦНИИПОМЗДАНИЙ		

С.М. Муровьев



1.435.3 - 22. 0 450

Рук. отд. Мухомов
Гл. спец. Топорков
Рук. гр. Гусева
Инж. Власова

Топорков
Гусев
Власов

Костыль ЭК 17

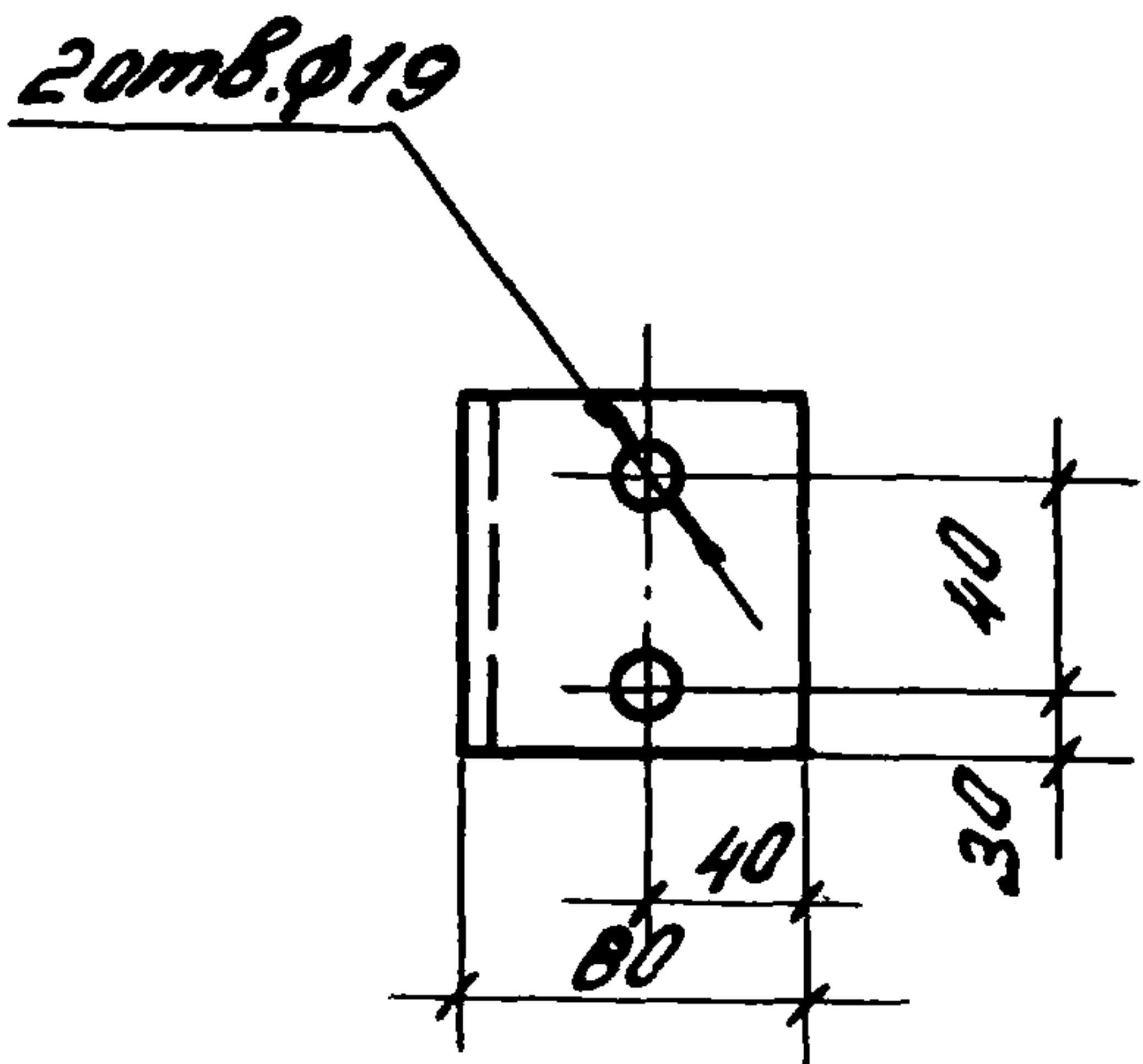
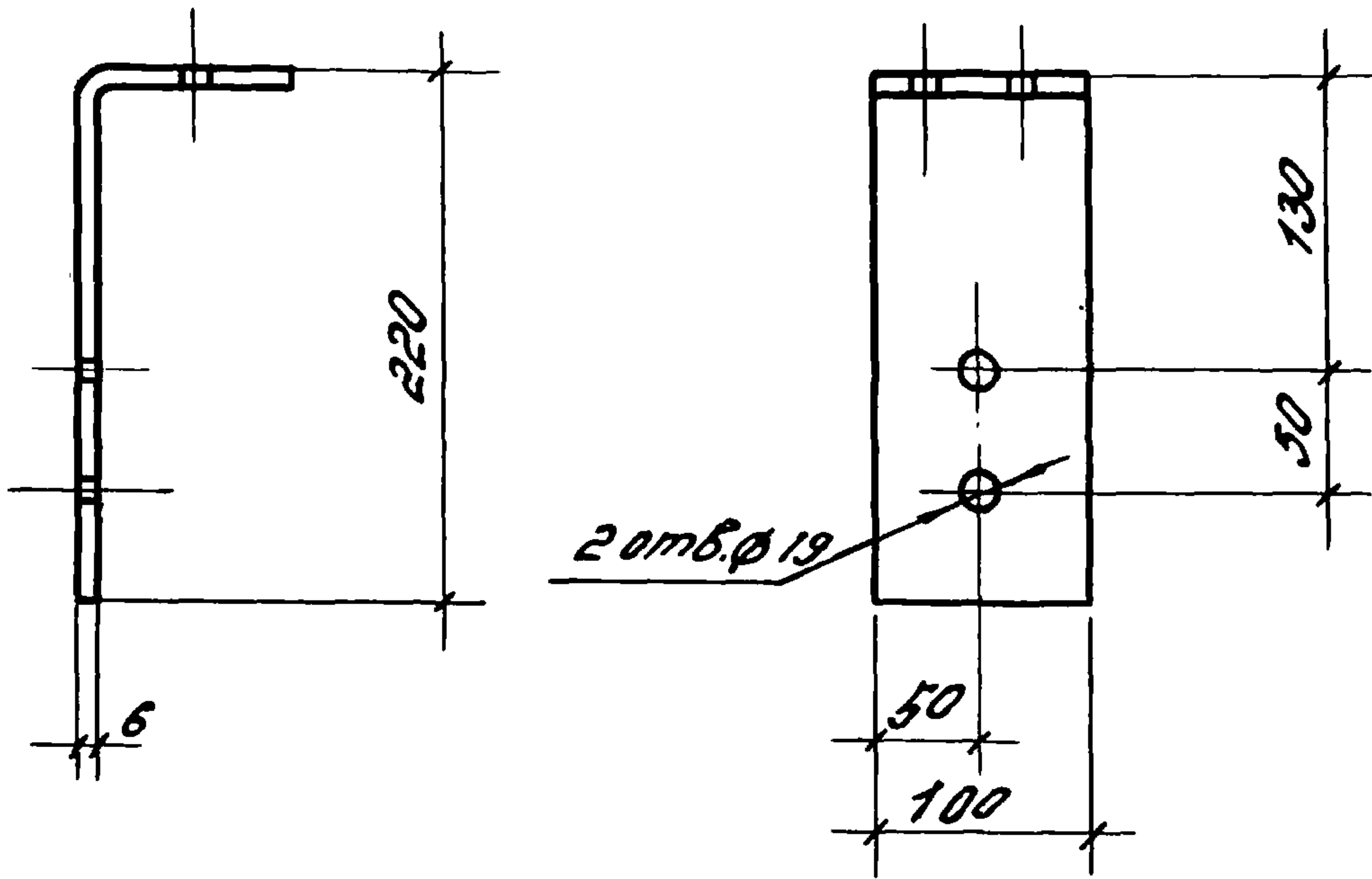
Станд.	Масса	Масш.
Р	0,14	1:2.

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-2, 0 ГОСТ 19903-74
4-ПН-10 ГОСТ 16523-70*

ЦНИПРОМЗДАНИ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



ЦНБ. Испол. Подпись и дата Взап. ИМБН

1.435.3-22.0.460

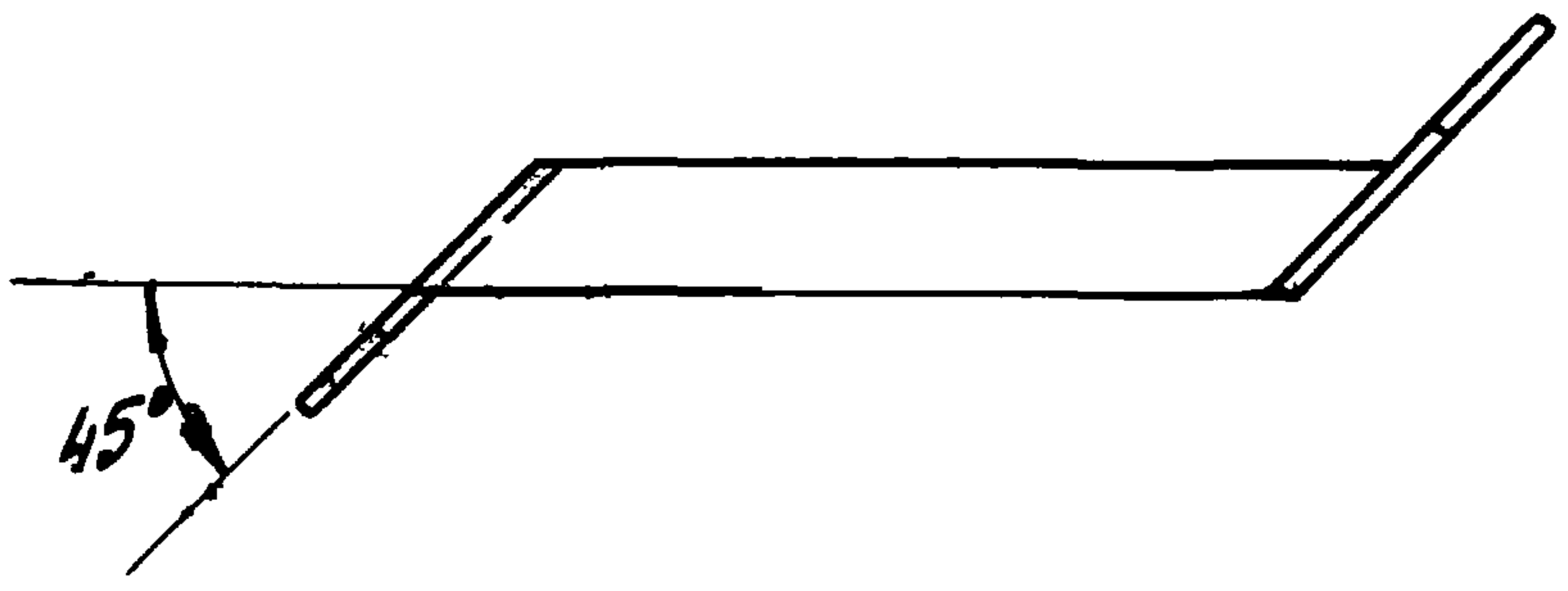
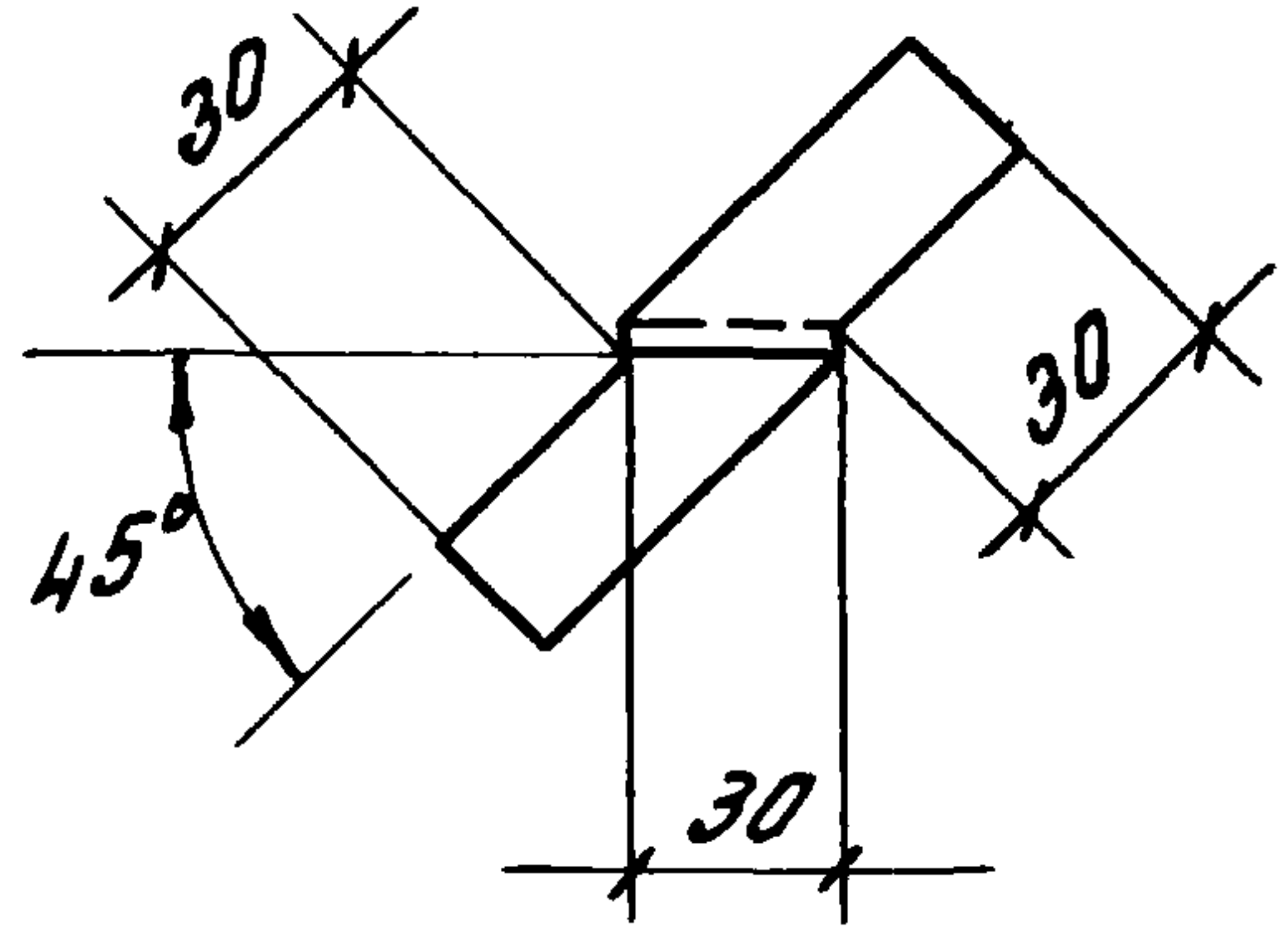
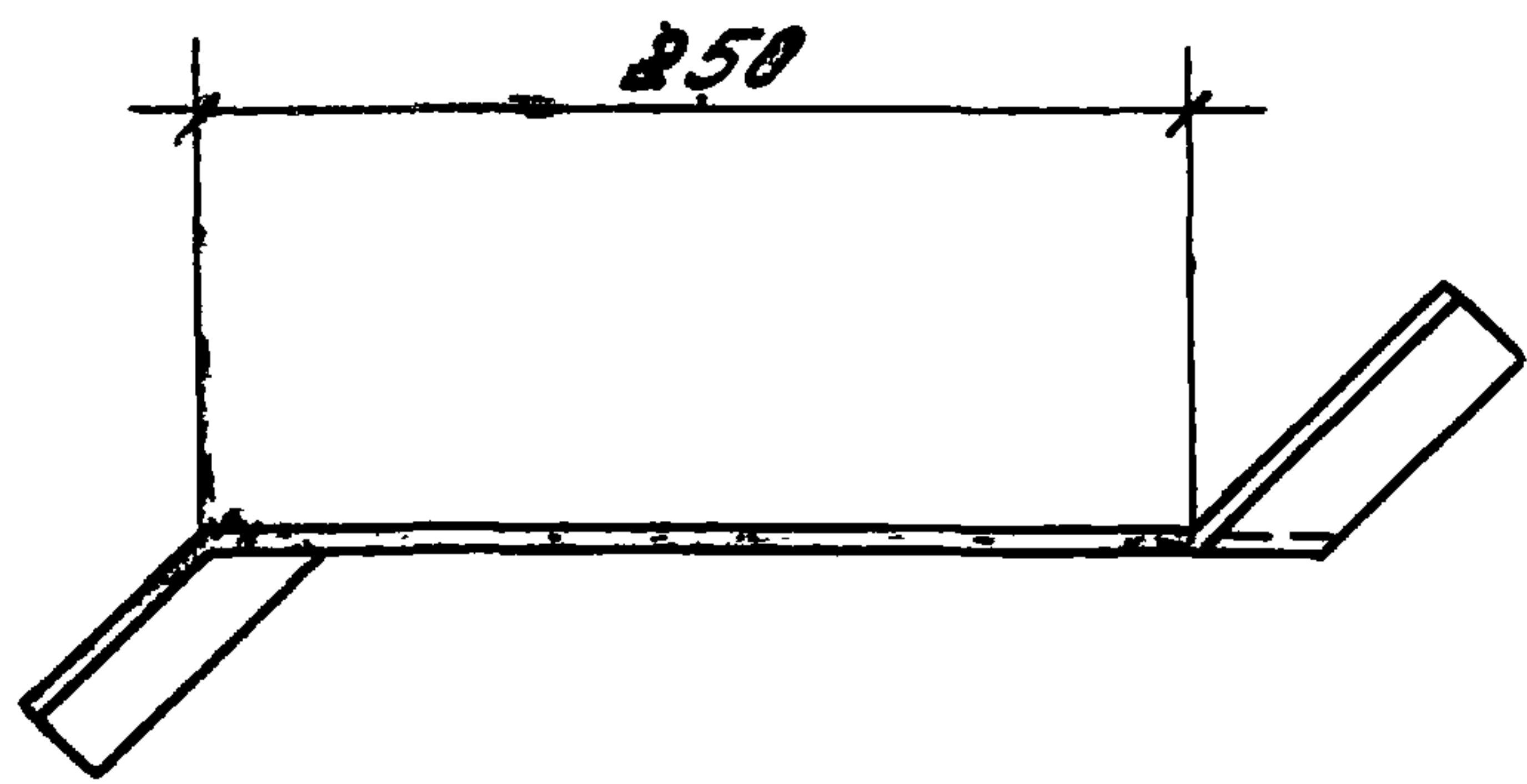
Кронштейн ЭК18

Стадия	Масса	Масштаб
р	1,13	1:4
Лист		Листов 1

Рук. отд. Муравьев
 Гл. спец. Толорков
 Рук. гр. Гусева
 ИЖ. Власова

Полоса Б-6x80x300 ГОСТ 103-76
 СТЗ КП ГОСТ 535-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



ЦНБ. М. подл. Подпись и дата В.З.О.Н. ЦНБ.

1.435.3-22.0 470

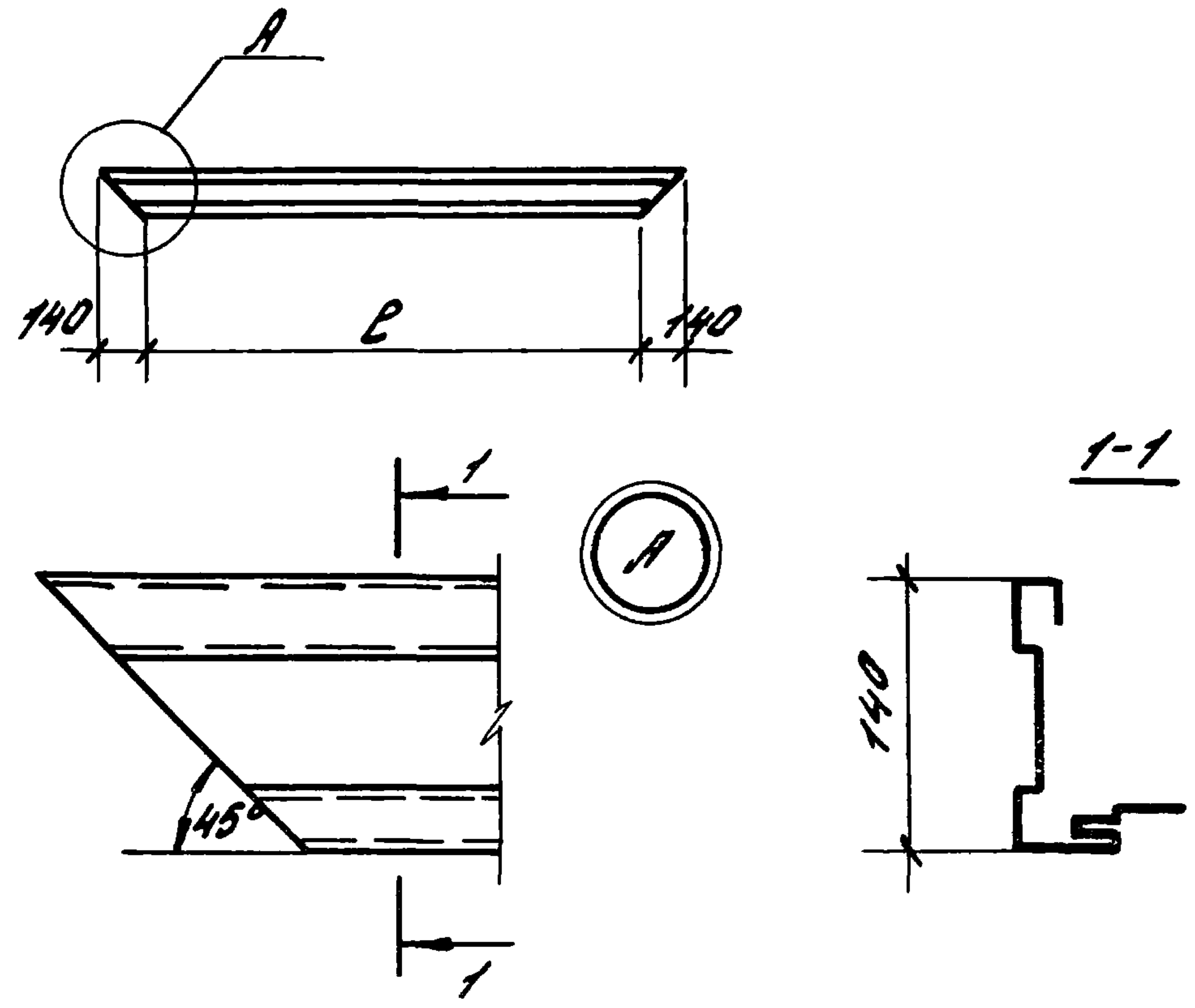
Рук. отд. Мироньев С.И.
 Рук. гр. Гусева
 Инж. Власова

Элемент
 закладной ЭК19

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,16	1:4
Лист	Листов 1	

Лист В-2х30к330 ГОСТ 19903-74
 ВСТ3 ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг	Примеч.
1.435.3-22.0 480	ПП1.30	2955	3235	8,28
-01	ПП1.36	3555	3835	9,89
-02	ПП1.42	4155	4435	11,48
-03	ПП1.48	4755	5035	13,12

1.435.3-22.0 480

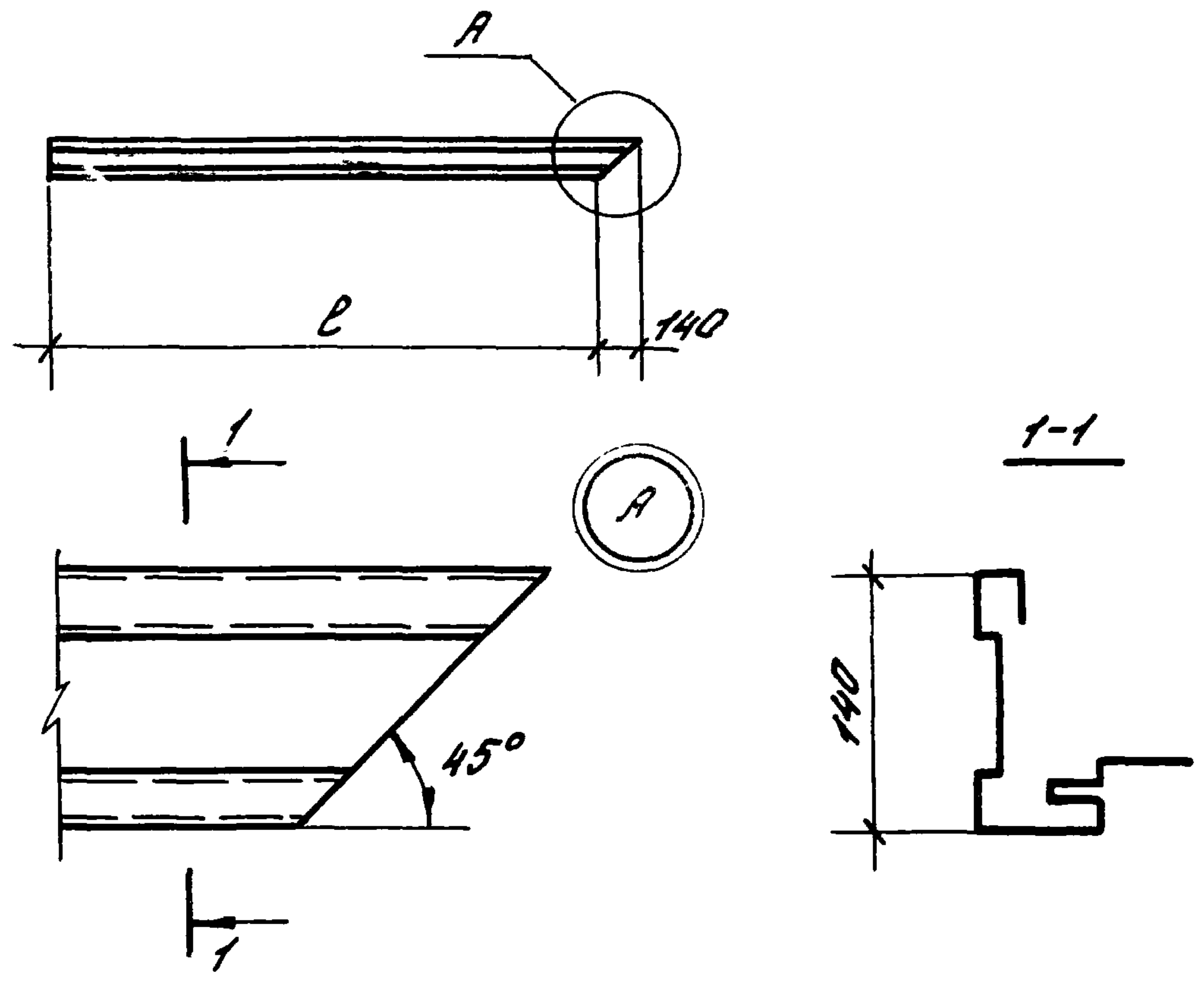
Рук. отд. Муравьев
 Рук. зр. Тузеева
 Умк. Власова

Наличник ПП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. таб.	1:5
Лист		Листов 1

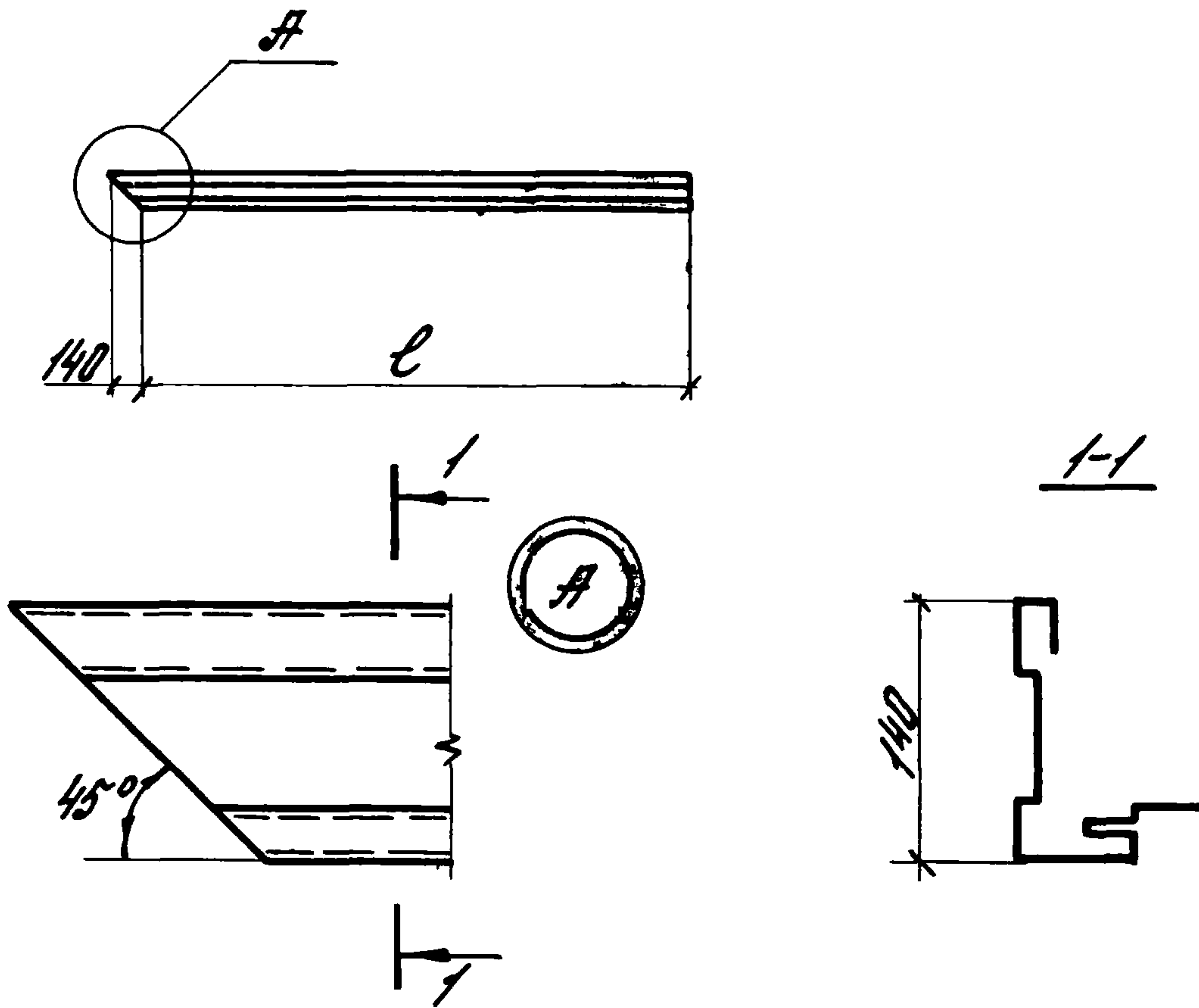
2-405

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



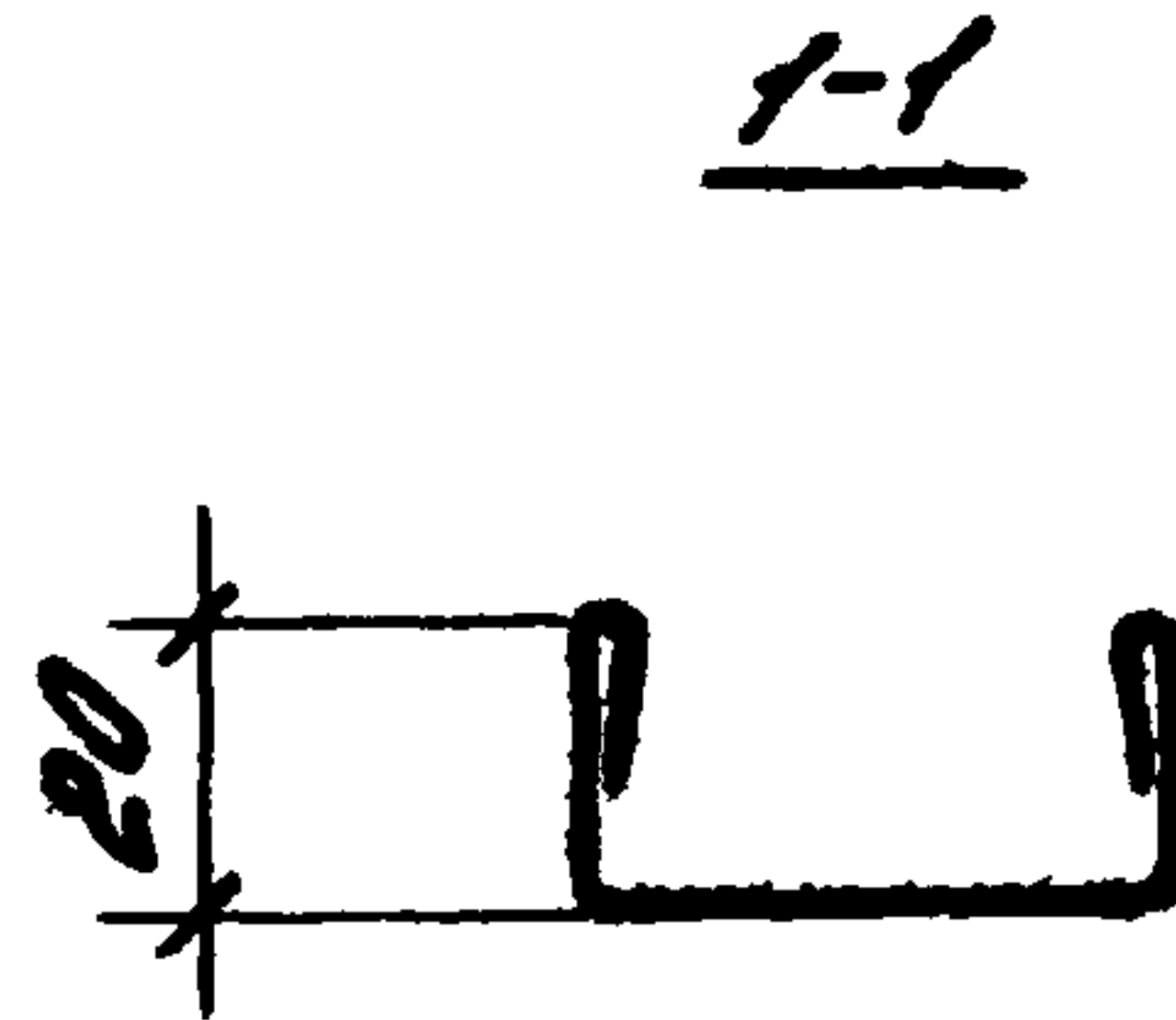
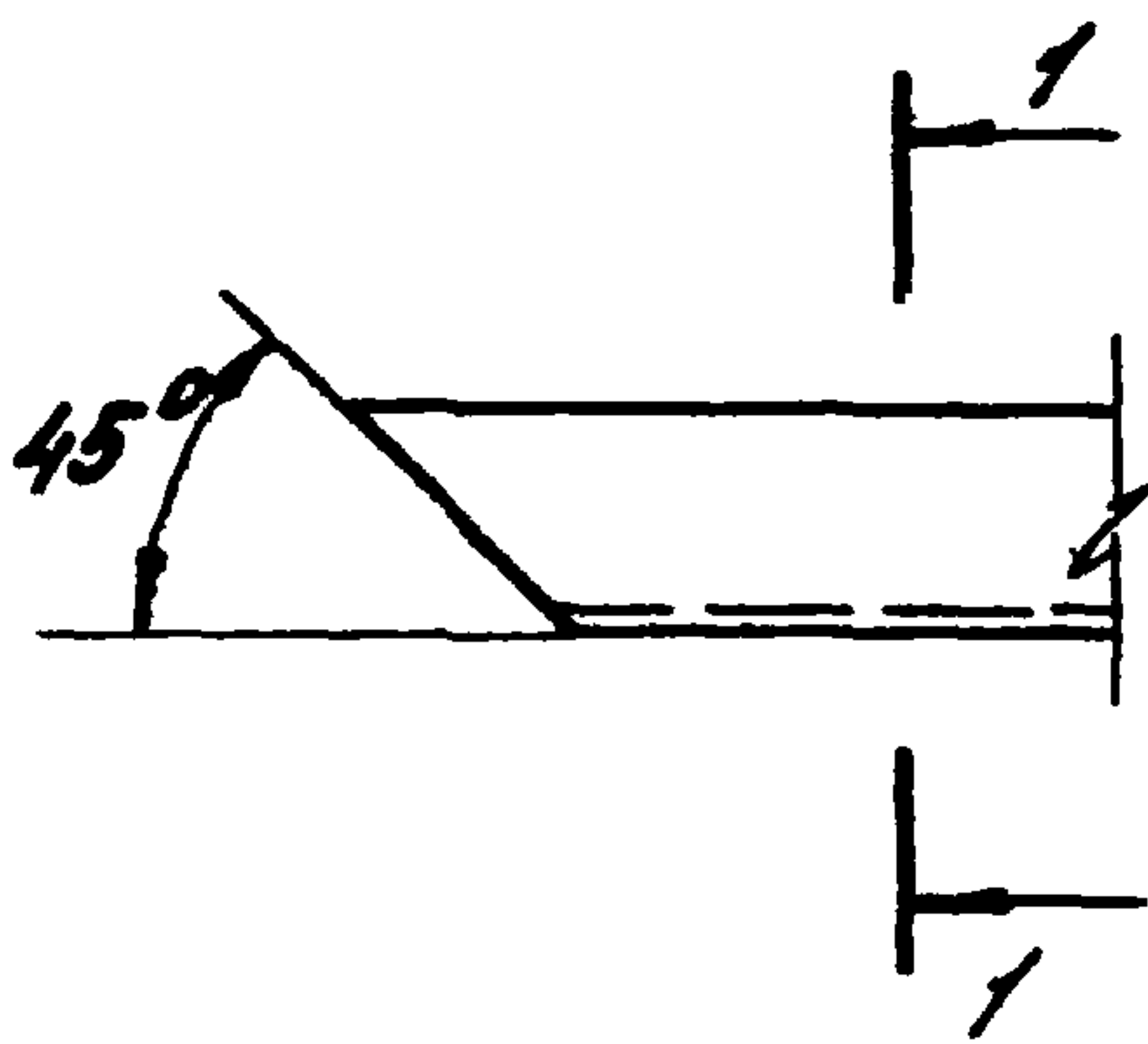
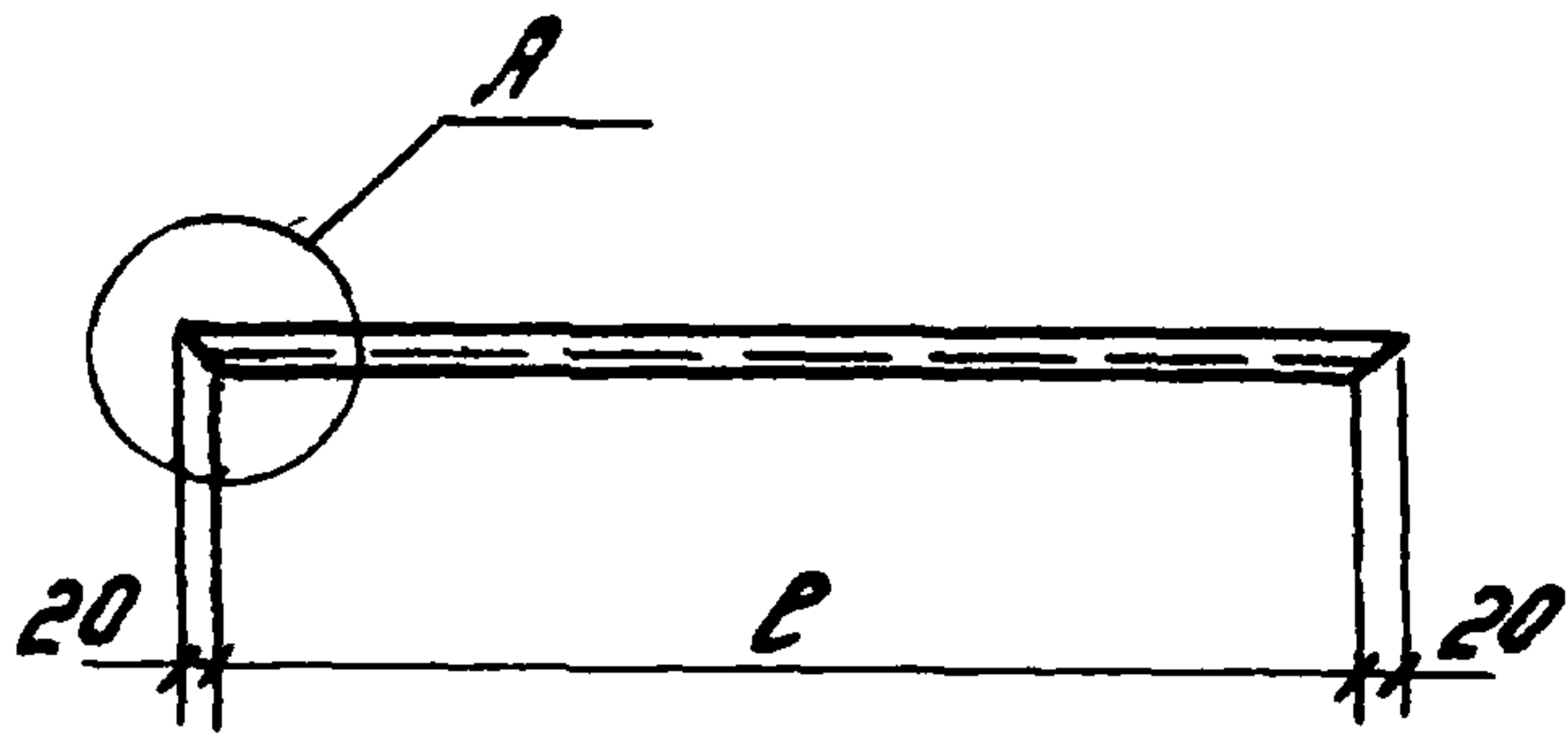
Обозначение	Марка	l мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 490	ПП2.30	2978	3118	8,17
-01	ПП2.36	3578	3718	9,77
-02	ПП2.42	4178	4318	11,37
-03	ПП2.54	5378	5518	14,60

ЦНП. А. Подп. Подпись и дата ВЗЛП. ЦНП. А.				1.435.3-22.0 490			
	Рук. отд.	Пуровьев	Аном	ПОЛУЧНИК ПП2	Станд.	Масса	Масштаб
	Рук. гр.	Гузеева	М.С.		Р	СМ. ТОН.	1:5
	ЦНП.	Власова	В.		Лист	Листов 7	
				2-405		ЦНИПРОМЗДАНИИ	



Обозначение	Марка	l мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 500	ППЗ.30	2978	3118	8,17
-01	ППЗ.36	3578	3718	9,77
-02	ППЗ.42	4178	4318	11,37
-03	ППЗ.54	5378	5518	14,60

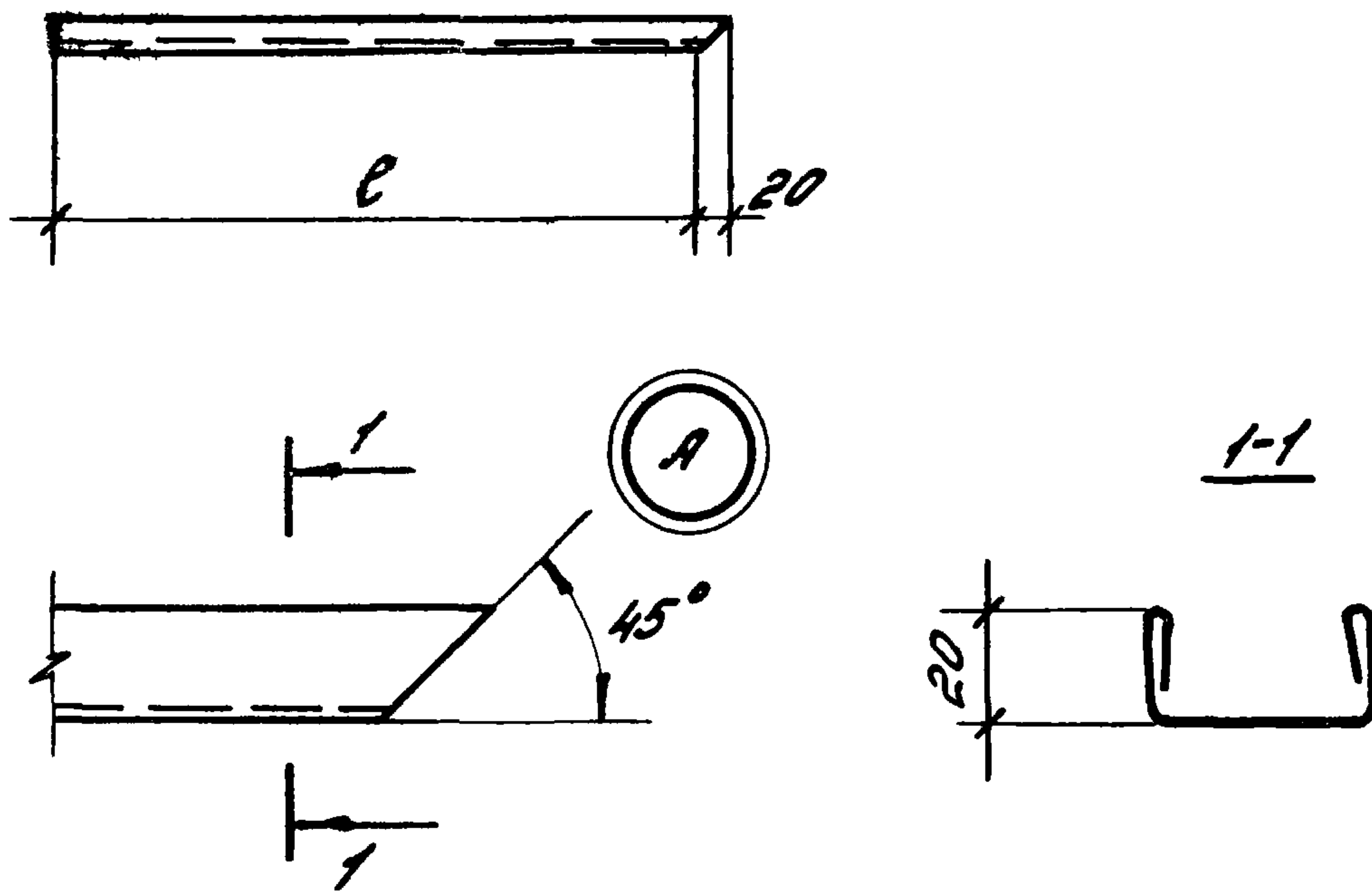
				1.435.3-22.0 500		
Рук. отд.	Муравьев	Кол	НАЛИЧНИК ППЗ	Страниц	Масса	Масштаб
Рук. пр.	Гузеева	Душев		Р	см. Табл.	1:5
Инж.	Власова	Вл		Лист	Листов	
				2-405		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка	l мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 510	ПП4.30	3075	3115	2,60
-01	ПП4.36	3675	3715	3,10
-02	ПП4.42	4275	4315	3,61
-03	ПП4.48	4875	4915	4,11

Инв. № подл. Подпись и подт. Взам. инв.

				1.435.3-22.0 510			
Рук. отд.	Нуровьев			Притвор ПП4	Студия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Тузеева				Р	см. таб.	1:2
Инж.	Власова				Лист	Листов 1	
				2 - 406			
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ			



Обозначение	Марка	е мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 520	ПП5.30	3038	3058	2,56
-01	ПП5.36	3638	3658	3,06
-02	ПП5.42	4238	4258	3,56
-03	ПП5.54	5438	5458	4,57

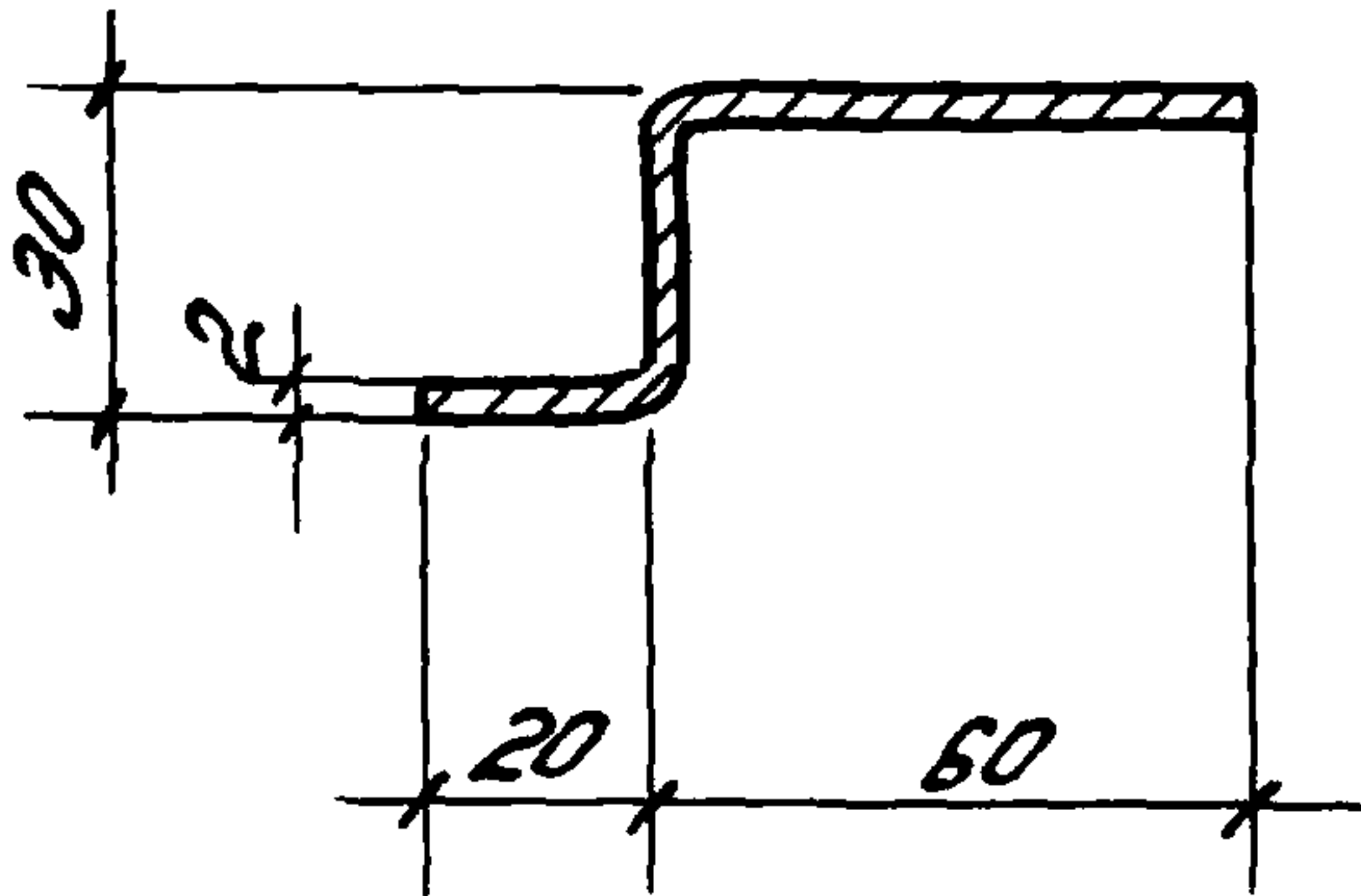
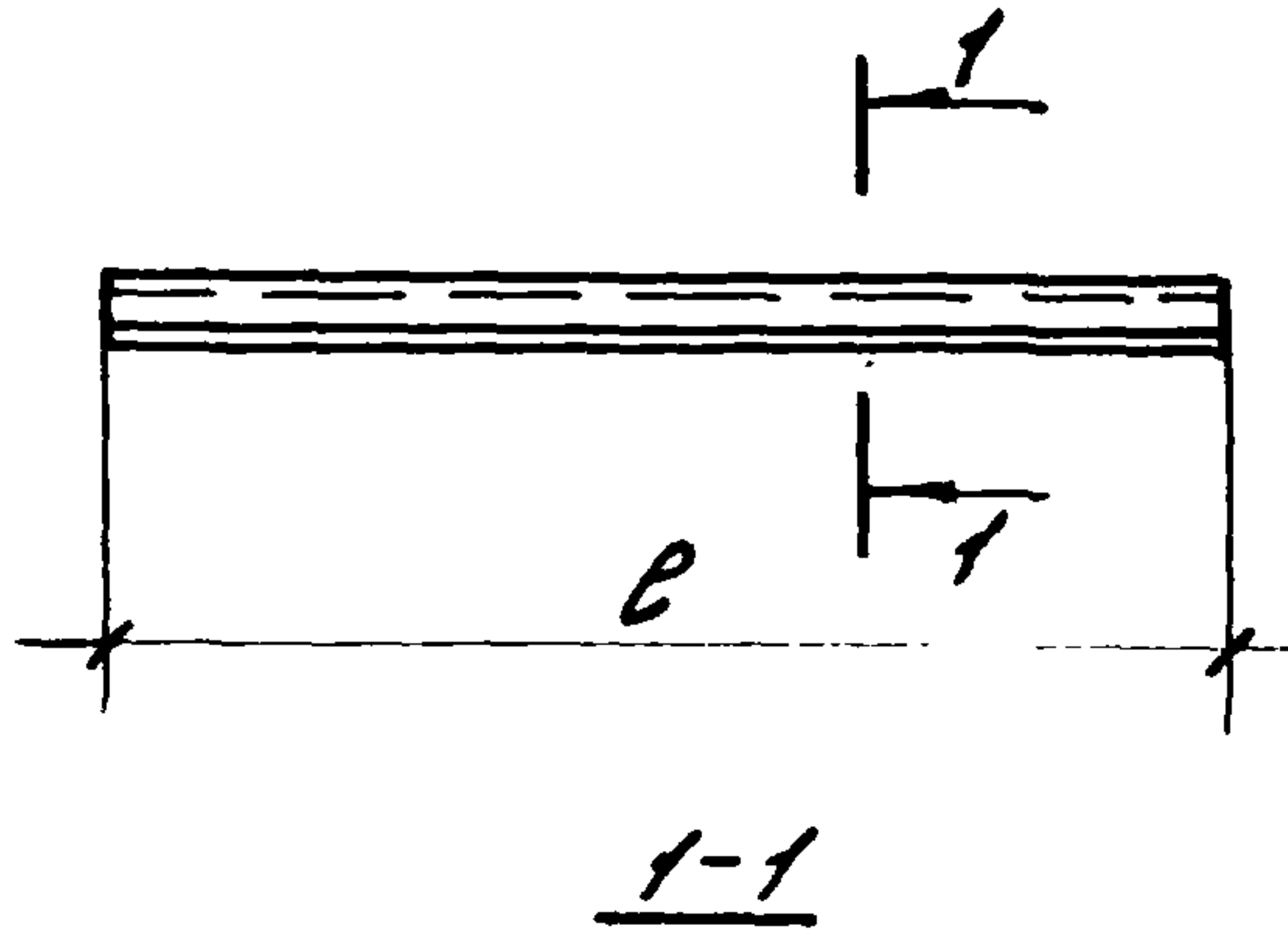
1.435.3 - 22.0 520

рук. отб. Муровьев
рук. гр. Тузеева
инж. Власова

Притвор ПП5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. таб.	1:2
Лист	Листов	
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

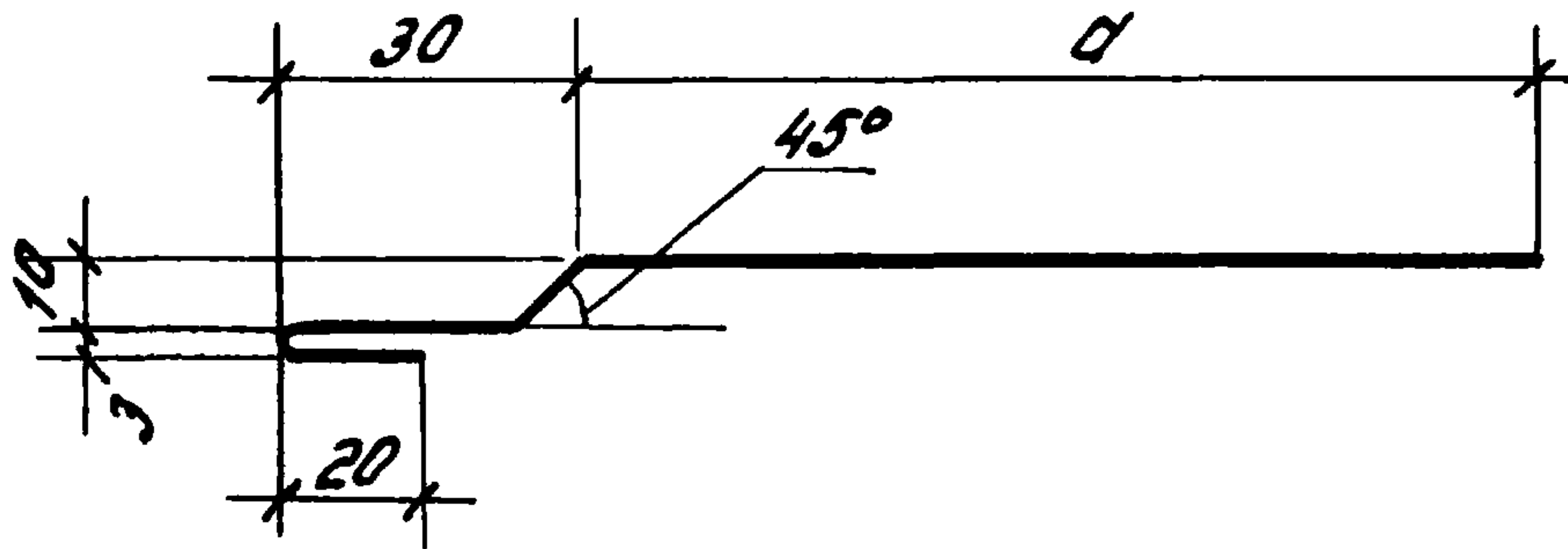
2-406



Обозначение	Марка	e мм	Масса кг
1.435.3-22.0 530	ППБ.30	3000	5,66
-01	ППБ.36	3600	6,80
-02	ППБ.42	4200	7,92
-03	ППБ.54	3400	10,20

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗЛТ. Инв. №

				1.435.3-22.0 530		
Рук. от	Муровьев		Профиль ППБ	Станд.	Масса	Масш.
Рук. гр.	Гусева			р	ст.	
Инж.	Власова				мас.	1:2
				Лист		Листов
				Лист В-2,0 ГОСТ 19903-74*		ЦНИПРОМЗДАИ
				ВСТЗ ГОСТ 16523-70*		



Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина, мм	Масса, кг
1.435.3 - 22.0 540	ПП 7.30	100	2990	3,74
-01	ПП 7.36	100	3590	4,49
-02	ПП 7.42	100	4190	5,25
-03	ПП 7.48	100	4790	6,00
-04	ПП 7.54	100	5390	6,74
-05	ПП 8.30	140	2990	4,70
-06	ПП 8.36	140	3590	5,65
-07	ПП 8.42	140	4190	6,60
-08	ПП 8.48	140	4790	7,54
-09	ПП 8.54	140	5390	8,48

1.435.3 - 22.0 540

Щельник ПП7; ПП8

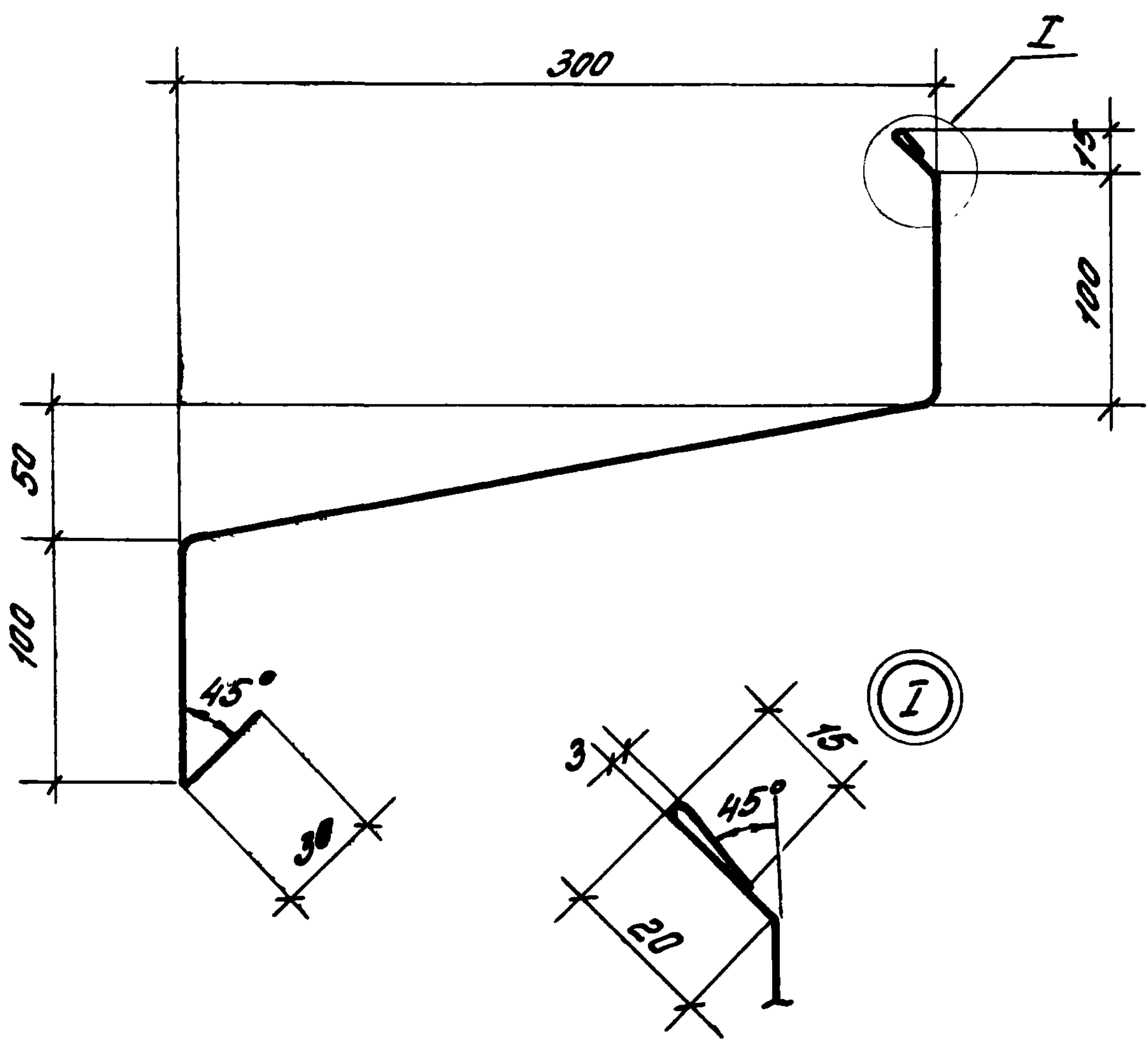
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

рук. отд. Муровьев
рук. гр. Гусева
ЦНЖ. Власова

лист ХПх1,0 ГОСТ 19903-74*
НСТЗКП 1ГОСТ14918-80

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНЖ. Н.П.В. Подпись и дата Взап. ЦНЖ.Н



ЦНБ. Проект. Подпись и дата: В.В.И.И.И.И.И.И.

1.435.3-22.0 550

Слив ПП 9

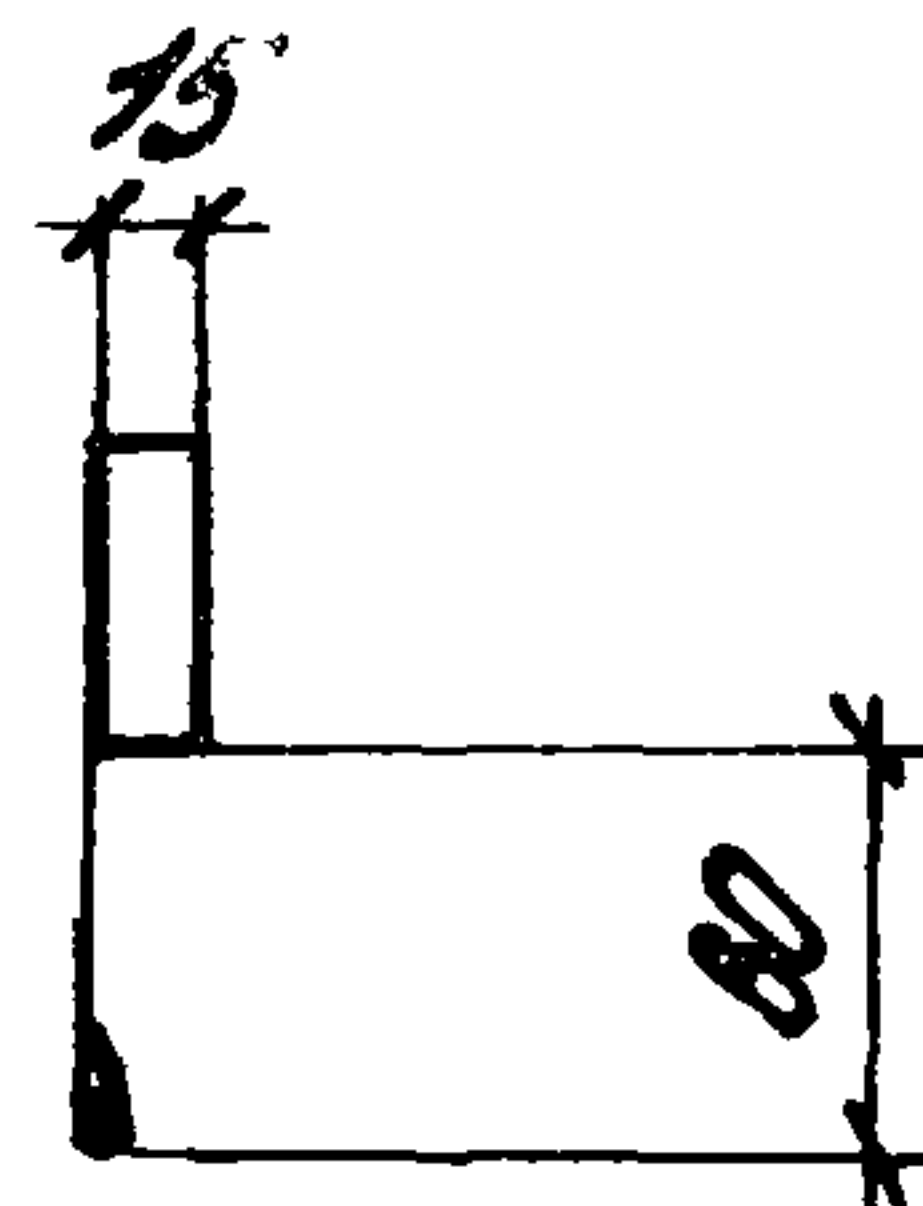
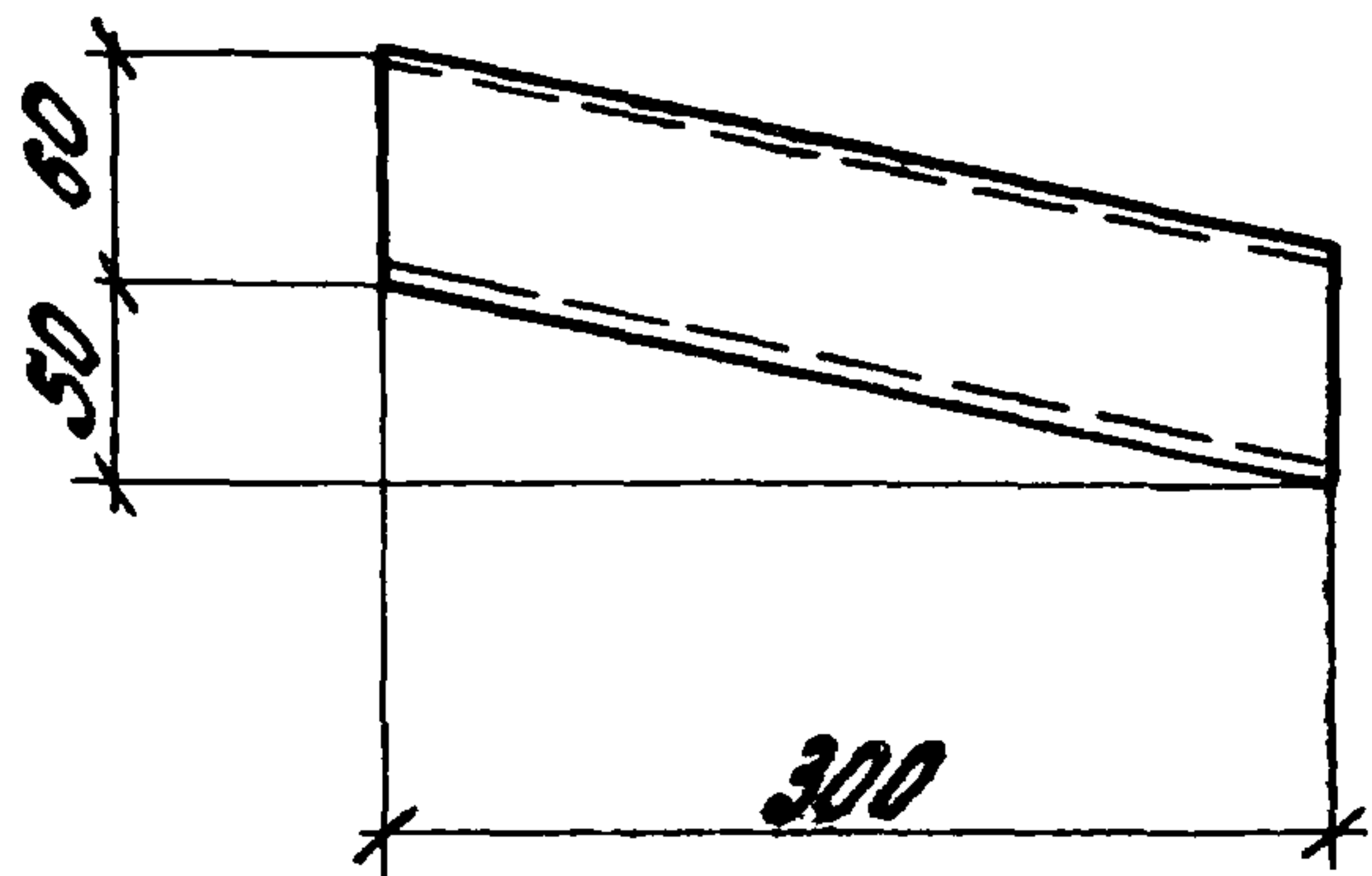
Стандия	Масса	Масшта
Р	17,24	1:3

Рук. от Нуровьев
 Рук. пр. Узеева
 ЦНЖ. Власова

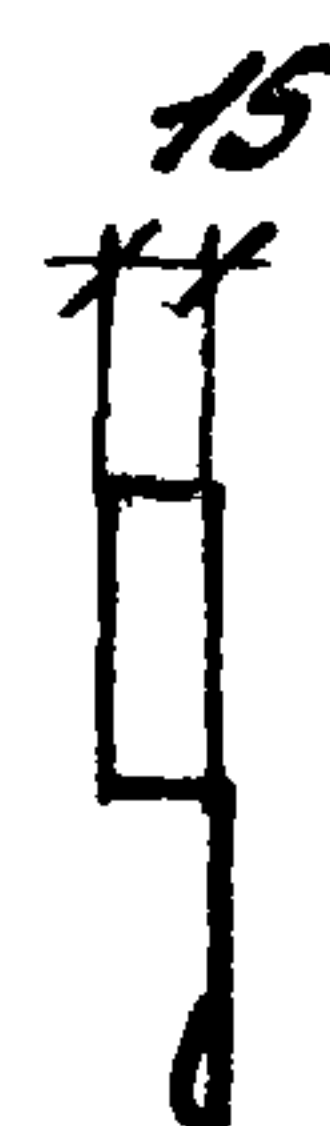
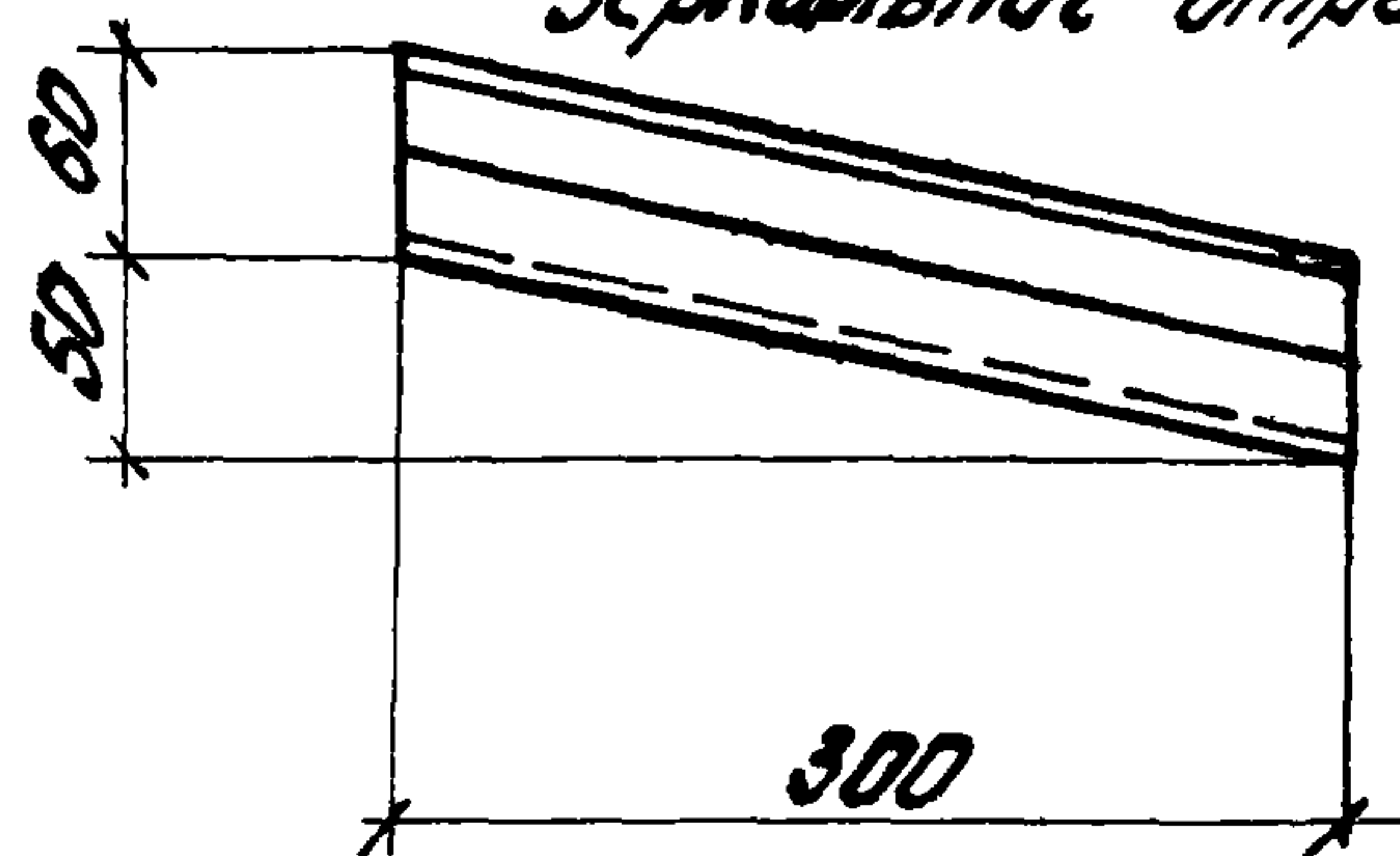
Лист ХП-1,0x560x4060 ГОСТ 9903-74
МСТЗ КП ГОСТ 14918-80

Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ПП11 - 1.435.3-22.0560



ПП12 - 1.435.3-22.0560-01
зеркальное отражение



			1.435.3-22.0560			
			Нащельник ПП11; ПП12	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,13	1:5
Руч. отд.	Муравьев	Шилом	Лист		Листов 1	
Руч. гр.	Гузеева	НЧ	ЦНИПРОМЗДАНИЙ			
инж.	Благова	ВР				
			2-302			