

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-36.93

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С КАЛИТКОЙ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
ОТКРЫВАНИЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ВЫПУСК 3

ВОРОТА С ПОЛОТНОМ ИЗ СПЕЦИАЛЬНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ  
С МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00466-03

СЕРИЯ 1.435.9-36.93

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С КАЛИТКОЙ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
ОТКРЫВАНИЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ВЫПУСК 3

ВОРОТА С ПОЛОТНОМ ИЗ СПЕЦИАЛЬНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ  
С МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ: АП. ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  С. М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ КБЗ  Л. С. ЯМПОЛЬСКИЙ

ГИП.  В. И. ПОГОРЕЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ  
РОССИИ, ПИСЬМО ОТ 12.10.93 № 9-3-3/213.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ АПЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
С 01.03.94, ПРИКАЗ ОТ 08.02.94 № 8.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.933-00.00.00	Ворота с полотном из специальных металлических профилей с минераловатным утеплителем	3
1.435.9-36.933-00.00.01	Нащельник	5
1.435.9-36.933-00.00.00СБ	Ворота с полотном из специальных металлических профилей с минераловатным утеплителем.	
	Сборочный чертёж	6
1.435.9-36.933-00.00.00ВД	Ведомость покупных изделий	11
1.435.9-36.933-01.00.00	Полотно	15
1.435.9-36.933-01.00.00СБ	Полотно. Сборочный чертёж	21
1.435.9-36.933-01.01.00	Каркас	26
1.435.9-36.933-01.00.06	Угловой	27
1.435.9-36.933-01.01.00СБ	Каркас. Сборочный чертёж	28
1.435.9-36.933-01.01.01	Связь	31
1.435.9-36.933-01.02.00	Облицовка	32
1.435.9-36.933-01.02.00СБ	Облицовка. Сборочный чертёж	33
1.435.9-36.933-01.00.01	Обрамление	34
1.435.9-36.933-01.00.02	Обрамление	35
1.435.9-36.933-01.00.03	Обрамление	35
1.435.9-36.933-01.00.04	Короб	36
1.435.9-36.933-01.00.05	Прокладка	37
1.435.9-36.933-02.00.00	Калитка	37
1.435.9-36.933-02.00.00СБ	Калитка. Сборочный чертёж	38
1.435.9-36.933-02.00.01	Нащельник	41
1.435.9-36.933-02.01.00	Каркас	42
1.435.9-36.933-02.01.00СБ	Каркас. Сборочный чертёж	43
1.435.9-36.933-02.02.00	Рамка	43
1.435.9-36.933-02.02.01	Связь	43
1.435.9-36.933-02.02.00СБ	Рамка.	
	Сборочный чертёж	44
1.435.9-36.933-02.03.00	Полупетля	45

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.933-02.03.00СБ	Полупетля.	
	Сборочный чертёж	45
1.435.9-36.933-00.00.00ВН	Ведомость расхода материалов	46

Учеб. № подл. Подпись и дата. М. 1971 г.

Изд. Кол. и	Листы-доп.	Подпись	Дата
Г.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

1.435.9-36.933

Содержание

Изд. Кол. и	Листы-доп.	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



№ п/п	Содержание	Объем	Наименование			Примечание
			01	02	03	
	Документация					
91	1435.9-36.93.2-10		X			
92	1435.9-36.93.3-00.00.00.05		X			
93	1435.9-36.93.3-00.00.00.00		X			
94	1435.9-36.93.3-00.00.00.01		X			
95	1435.9-36.93.3-00.00.00.02		X			
96	1435.9-36.93.3-00.00.00.04		X			
97	1435.9-36.93.3-00.00.00.05		X			

1435.9-36.93.3-00.00.00

Мат. часть	Другие материалы	Работы по монтажу	Работы по монтажу	Работы по монтажу	Работы по монтажу
Всего с оплатной из специализированной металлургической промышленности с минеральными добавками и термитами					
Кодировка: Стрелков					
Формат: А4					

№ п/п	Содержание	Объем	Наименование			Примечание
			01	02	03	
98	1435.9-36.93.3-00.00.00.06		X			
99	1435.9-36.93.3-00.00.00.07		X			
100	1435.9-36.93.3-00.00.00.08		X			
101	1435.9-36.93.3-00.00.00.09		X			
102	1435.9-36.93.3-00.00.00.10		X			
103	1435.9-36.93.3-00.00.00.11		X			
104	1435.9-36.93.3-00.00.00.12		X			
105	1435.9-36.93.3-00.00.00.13		X			
106	1435.9-36.93.3-00.00.00.14		X			
107	1435.9-36.93.3-00.00.00.15		X			
108	1435.9-36.93.3-00.00.00.16		X			
109	1435.9-36.93.3-00.00.00.17		X			
110	1435.9-36.93.3-00.00.00.18		X			
111	1435.9-36.93.3-00.00.00.19		X			
112	1435.9-36.93.3-00.00.00.20		X			
113	1435.9-36.93.3-00.00.00.21		X			
114	1435.9-36.93.3-00.00.00.22		X			

1435.9-36.93.3-00.00.00

Мат. часть	Другие материалы	Работы по монтажу	Работы по монтажу	Работы по монтажу	Работы по монтажу
Кодировка: Стрелков					
Формат: А4					

Формат  
Зона  
№

Шифр подл. Подпись и дата

Взм. инв. №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. по испан. 1.435.9-36.93.3-00.00.00 -			Примечание
					01	02	03	
		3	1.435.9-36.93.2-05.00.00-02	Направляющая лижняя		1		
			-03	Направляющая лижняя			1	
А4		4	1.435.9-36.93.2-06.00.00	Направляющая боковая	1			
			-01	Направляющая боковая		1		
			-02	Направляющая боковая		1		
			-03	Направляющая боковая			1	
А4		5	1.435.9-36.93.2-07.00.00	Блок выключателей ручных	1	1	1	
А4		6	1.435.9-36.93.3-04.00.00	Полотно	1			
			-01	Полотно		1		
			-02	Полотно		1		
			-03	Полотно			1	
А4		7	1.435.9-36.93.3-02.00.00	Кашетка	1	1	1	
				Автомат				
А4		8	1.435.9-36.93.2-00.00.02	Прокладка	1	1	1	
					1.435.9-36.93.3-00.00.00			лист 3

Копиробот: Полена

Формат А4

Формат

Зона

№

Обозначение

Наименование

Кол. по испан. 1.435.9-36.93.3-00.00.00 -

Примечание

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. по испан. 1.435.9-36.93.3-00.00.00 -			Примечание
					01	02	03	
А4		9	1.435.9-36.93.2-00.00.03	Панель	1	1	1	
А4		10	1.435.9-36.93.2-00.00.04	Панель	1	1	1	
А4		11	1.435.9-36.93.2-00.00.06	Упор	1	1	1	
А4		12	1.435.9-36.93.3-00.00.01	Нащельник	1			
			-01	Нащельник		1		
			-02	Нащельник		1		
			-03	Нащельник			1	
		13	1.435.9-36.93.3-00.00.01-04	Нащельник	1	1	1	
А4		14	1.435.9-36.93.2-00.00.05-02	Накладка	1	1	1	
				Стандартные изделия				
				Болты ГОСТ 1198-70				
		16	М6-89x20.58.01.20		4	4	4	
		17	М10-89x40.58.01.20		2	2	2	
		18	М16-89x45.58.01.20		2	2	2	
		19	Шпилька М6-89x100.58.01.20					
			ГОСТ 22034-76		2	2	2	
					1.435.9-36.93.3-00.00.00			лист 4

5 00166-03

Копиробот: Полена

Формат А4



№№ по порядку и дата изготовления

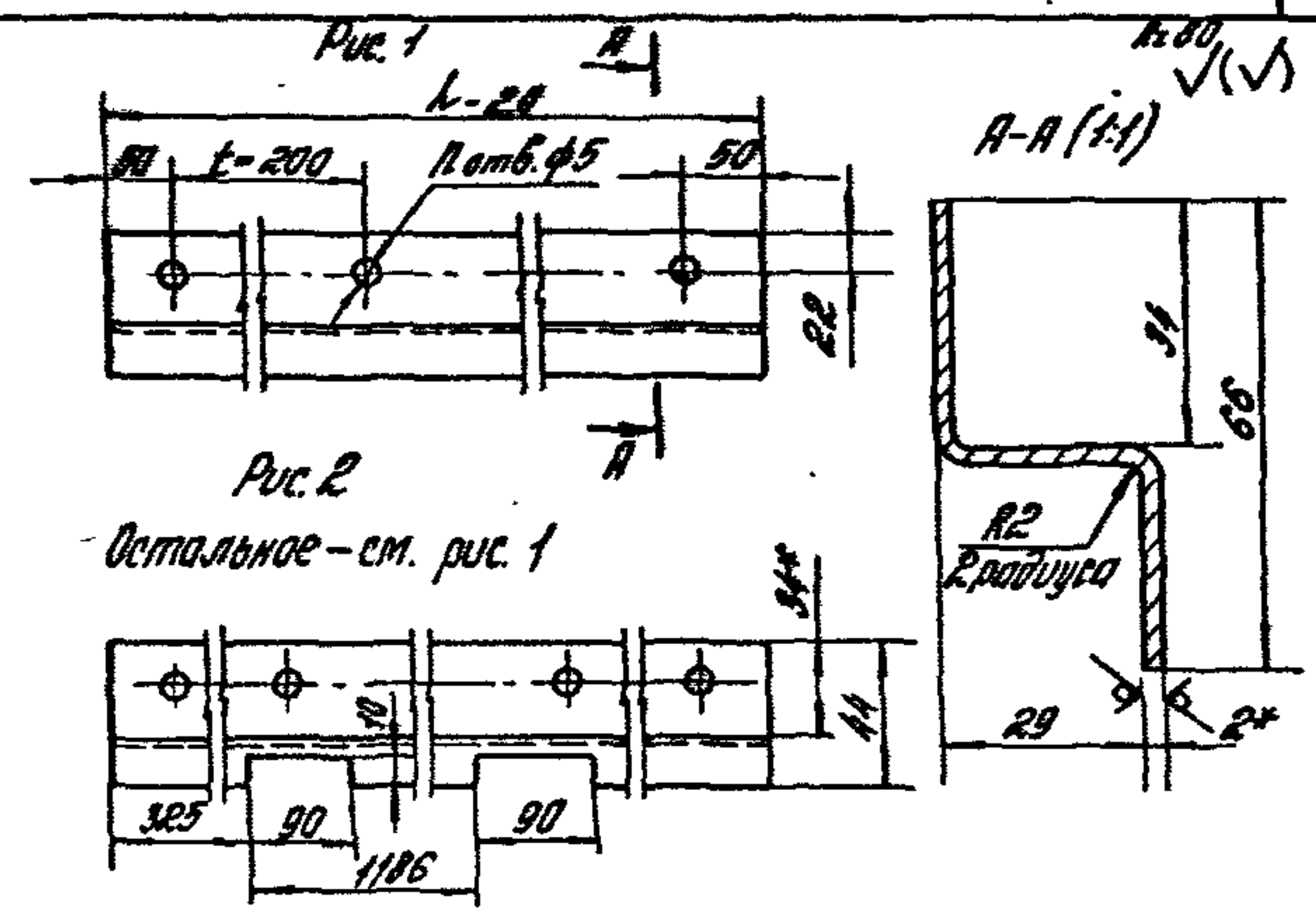
№№ по порядку и дата изготовления	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.		Примечание
			01	02	
20	ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 5915-70	8	8	
21	М6-7Н.5.01.20	М6-7Н.5.01.20	2	2	
22	М10-7Н.5.01.20	М10-7Н.5.01.20	1	1	
23	Шайбы ГОСТ 6402-70	Шайбы ГОСТ 6402-70	6	6	
24	6.65Г.02.9	6.65Г.02.9	2	2	
25	Шайбы 16.01.16.01.20	Шайбы 16.01.16.01.20	1	1	
26	ГОСТ 11371-78	Шарик Б 1205-Р	1	1	
27	ГОСТ 3922-81	ГОСТ 3922-81	1	1	
	Шуруп 1-4х20	Шуруп 1-4х20	11	23	
	ГОСТ 1144-80	ГОСТ 1144-80			

1.435.9-36.93.3-00.00.01

Катриба Стрельцова

№№ по порядку и дата изготовления

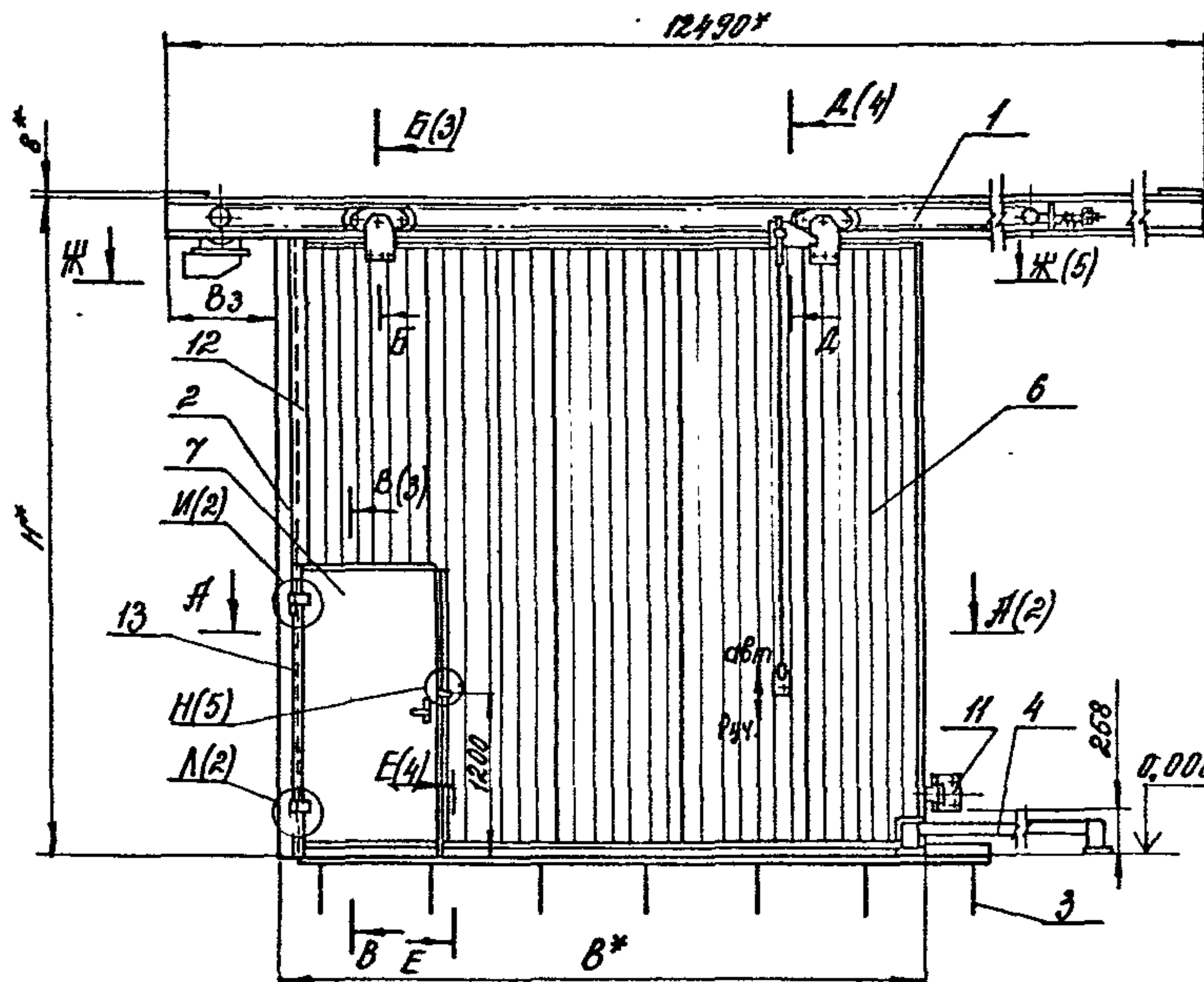
1.435.9-36.93.3-00.00.01		
Наим. Кол. по исполн. № по исполн. Дата	Нацельник	Материал Масса Массовая часть
		Р мм. табл. —
Г.И.И. Изготовитель	Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74	Мет. Металл. Т.
Д.А.И. Изготовитель	Лист 35084-Д.С.Зас.Б-С.ГОСТ 16523-85	Я.Ц.И.Пром.Здания
К.А.И. Изготовитель		



Обозначение	Рис.	h, мм	n	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-00.00.01	1	1256	7	1,66
-01	1	1856	10	2,46
-02	1	2456	13	3,26
-03	1	3656	19	4,85
-04	2	1910	10	2,0

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ±0,14/2.

Катриба Стрельцова



1. \* Размеры для справок.
2. Окончательно выставлять на манорельсе (поз.1) натяжной ролик, обеспечив натяжение цепи.
3. Окончательно атрегулировать положение путевых выключателей в проеме ворот и стойке (поз.2) относительно полотна ворот (поз.6) и колитки (поз.7)
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
5. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль атмосферостойкая типа ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, ш. 6/1.
6. Открывание и закрывание ворот должно производиться с усилием, не превышающим:  
 для колитки - 50 Н;  
 для полотна - 150 Н;
7. В конструкции ворот использовано а.с. №1213483

Обозначение	Марка ворот	H, мм	B*, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-00.00.00	ВСК-М-30x30-УХЛ	3416	3335	3220	2212	1520	920,0
-01	ВСК-М-36x36-УХЛ	4016	3935	3820	2812	1220	1072,0
-02	ВСК-М-42x42-УХЛ	4616	4535	4420	3412	620	1240,0
-03	ВСК-М-48x54-УХЛ	5816	5135	5020	4012	620	1534,0

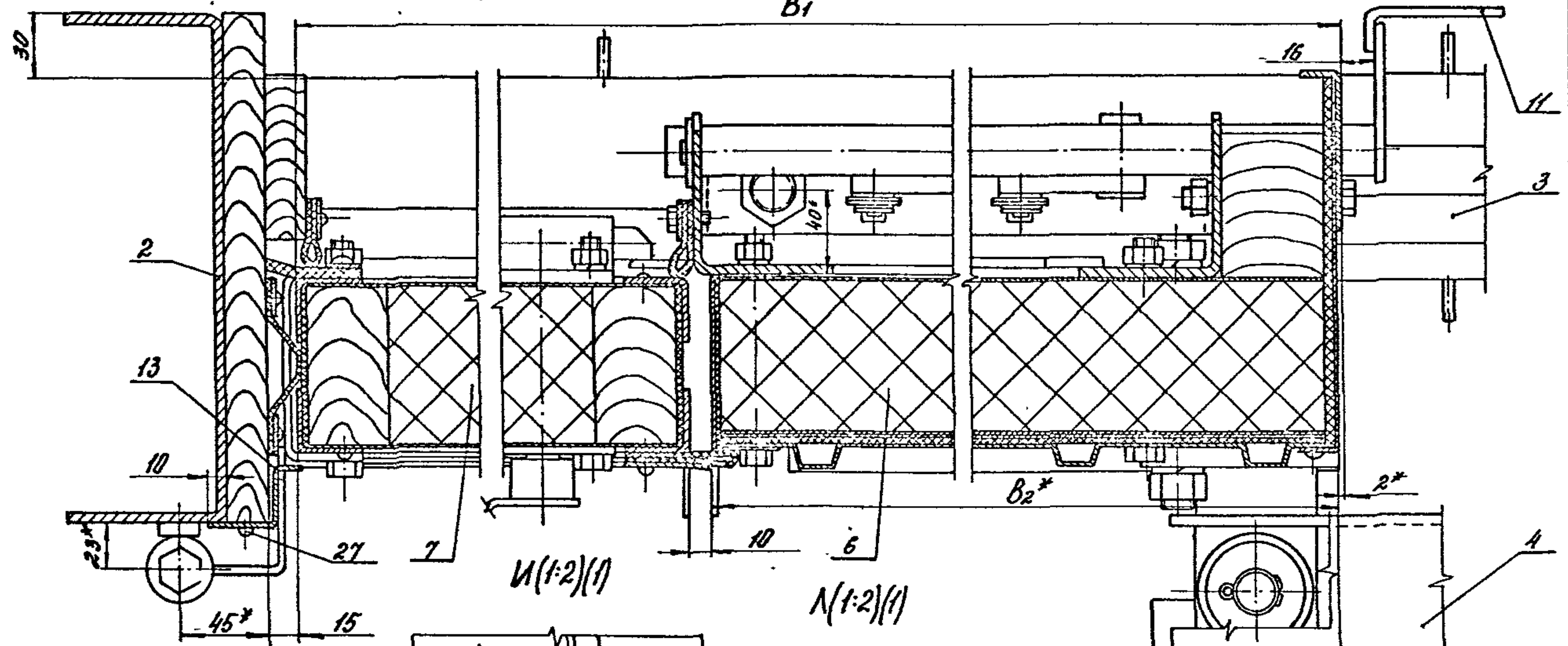
					1.435.9-36.93.3-00.00.00СБ			
Исполн	Лист	В докум	Листов	Лист	Ворота с полотном из специальных металлических профилей с минераловатным утеплителем. Сборочный чертеж	Стандия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Лист	В докум	Листов	Лист		Р	см. табл.	—
Л.сл.к.	Лист	В докум	Листов	Лист		Лист 1	Листов 5	
Вед. инж.	Лист	В докум	Листов	Лист	АП ЦНИИПРОУЗДАНИЙ			
И.контр.	Лист	В докум	Листов	Лист				

Исполн. Подпись и дата



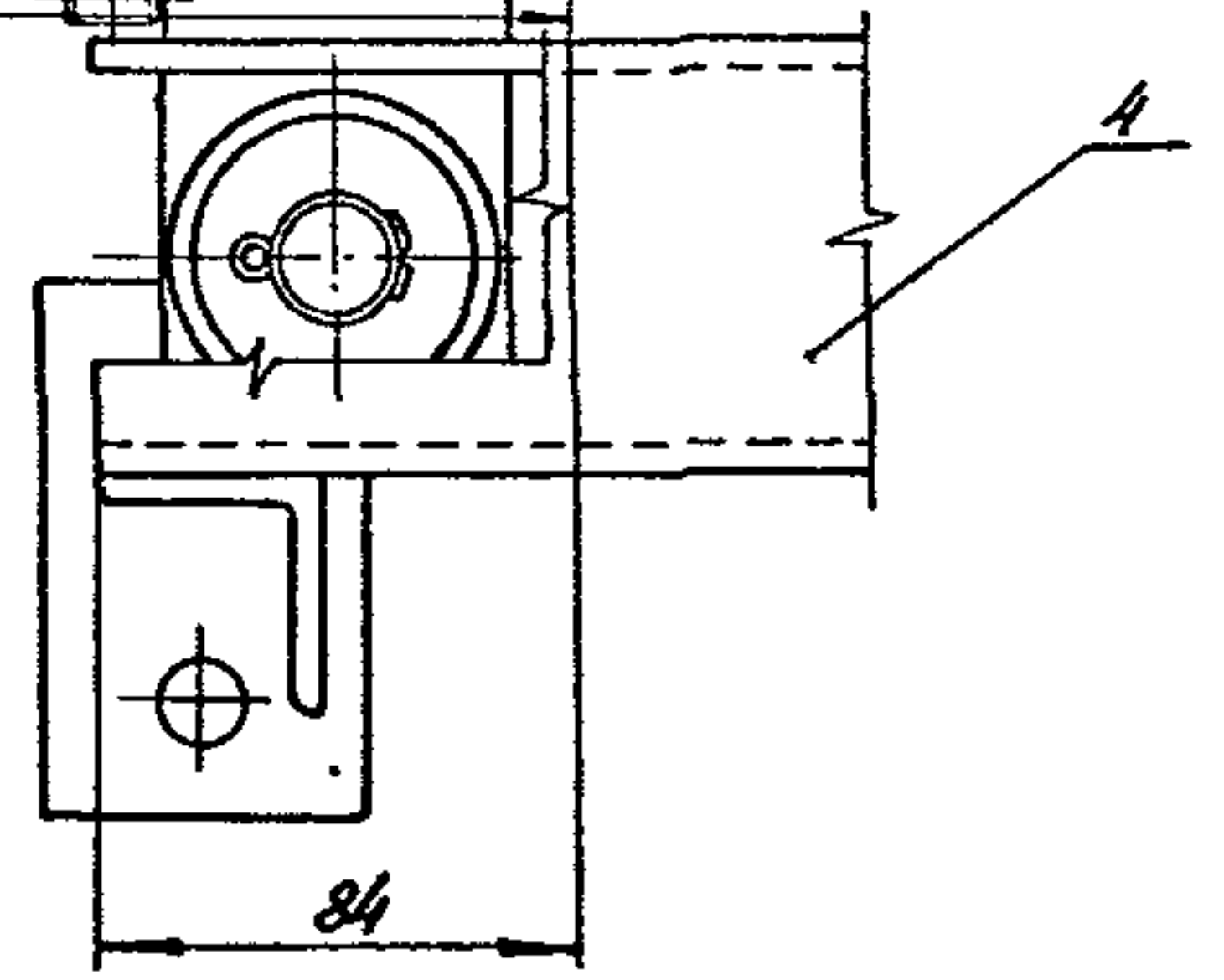
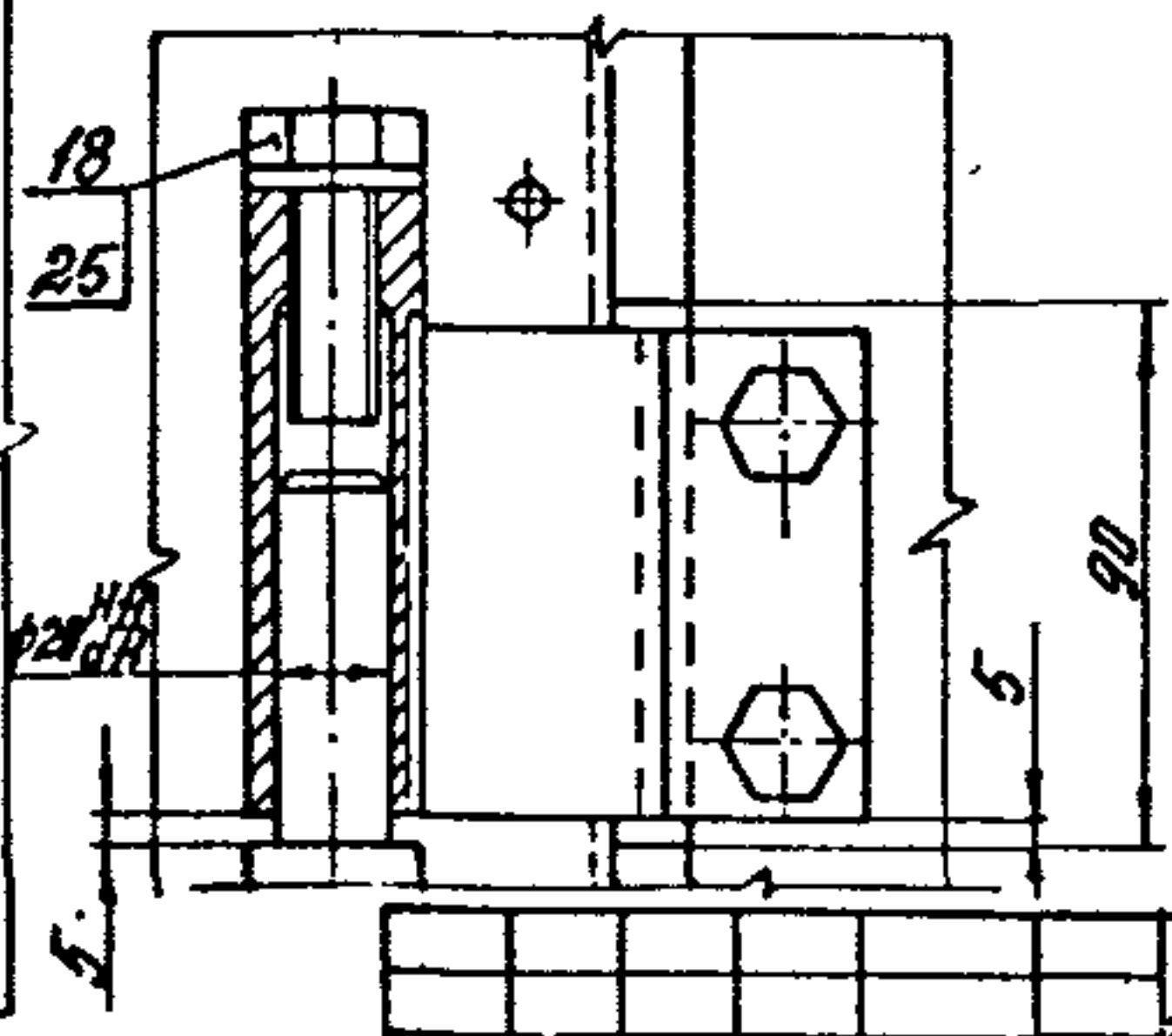
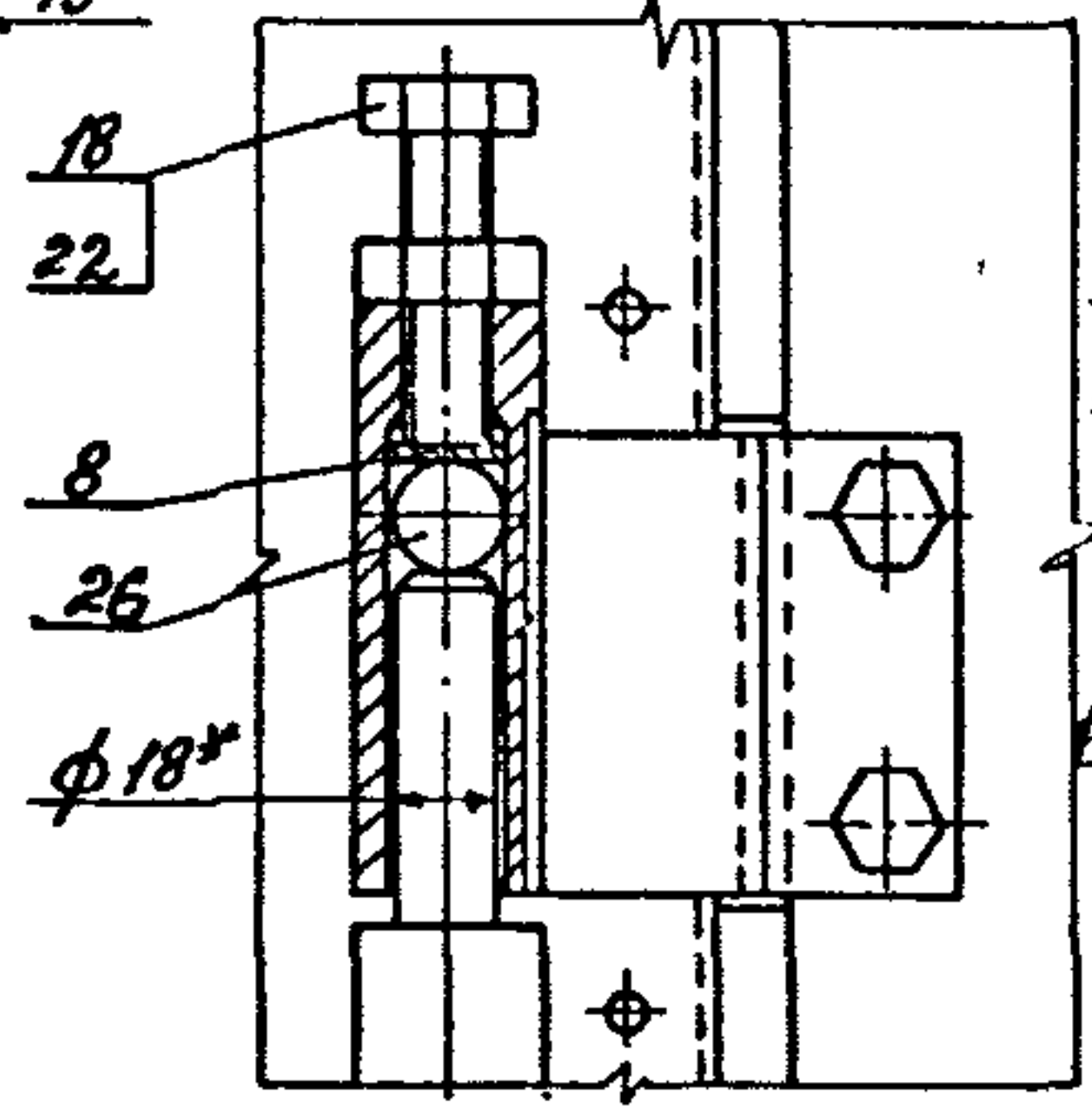
A-A (1:2)(1)

B1



V(1:2)(1)

A(1:2)(1)



Имеются в наличии в заводском исполнении

Изм	Кол	Лист	№	Подп	Дата	1.435.9-36.93.3-00.00.00.00.05	Лист
							2

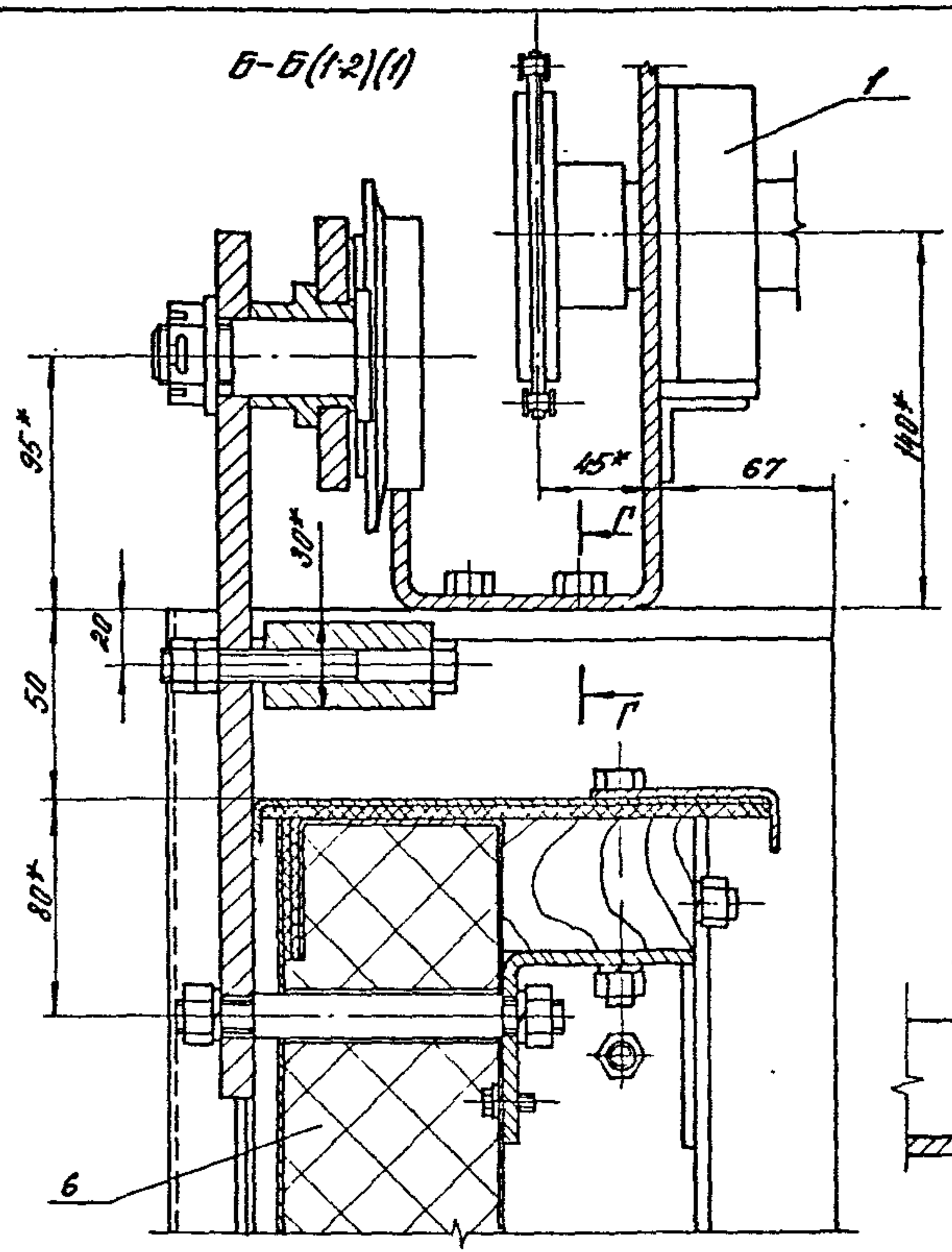
400166-03 8

Фигуровка: Палева

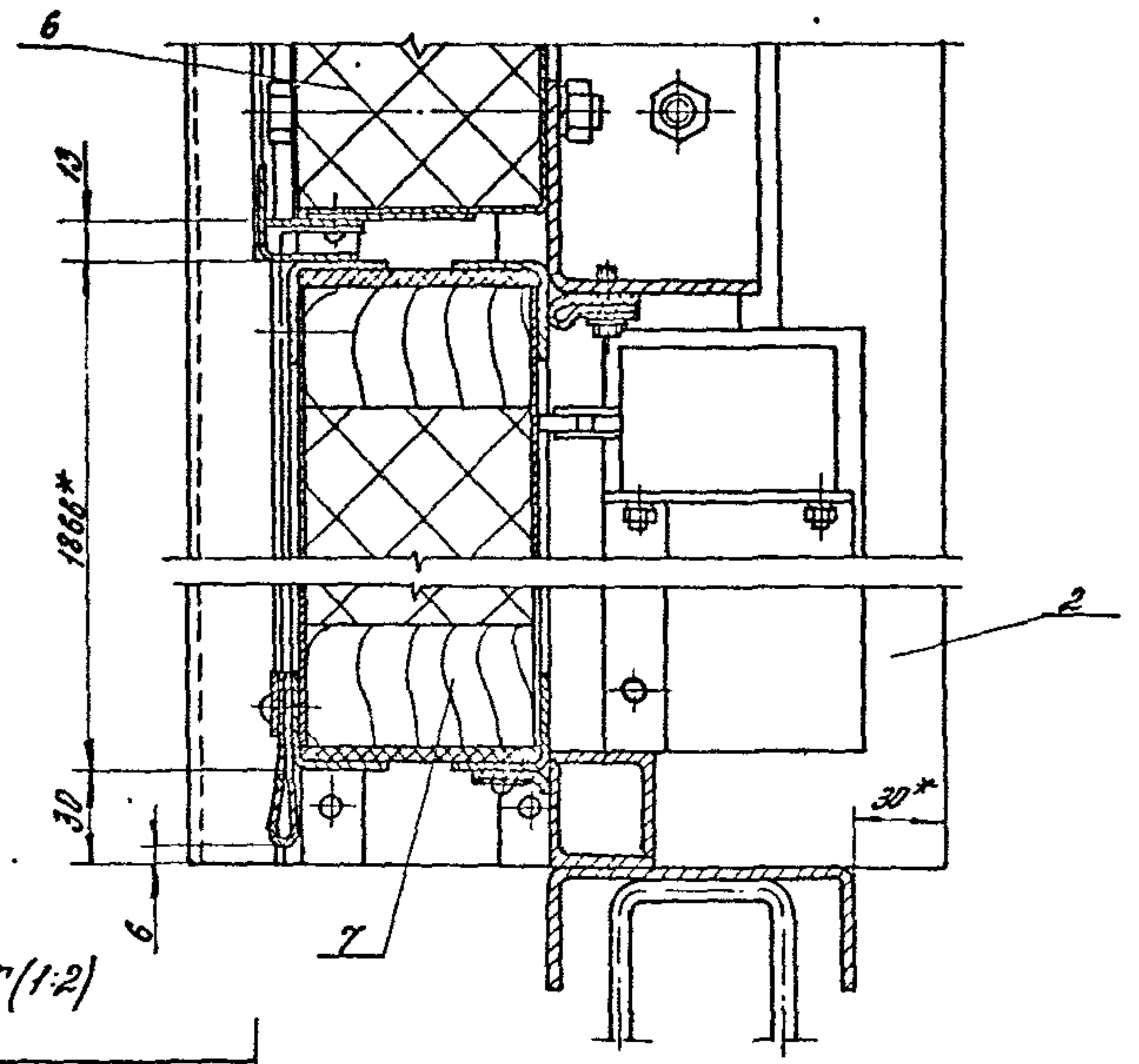
формат А3



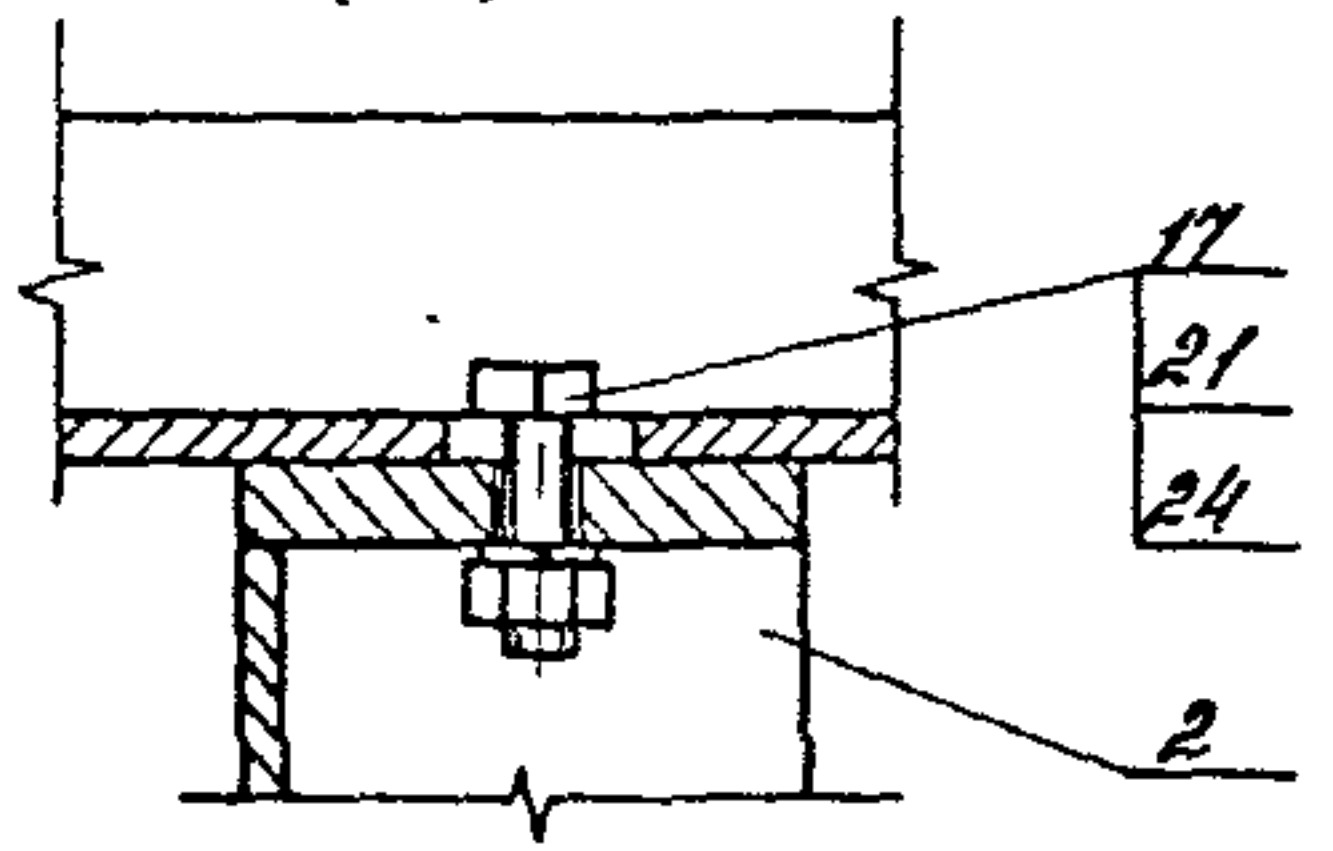
Б-Б(1:2)(1)



Б-Б(1:2)(1)



П-П(1:2)

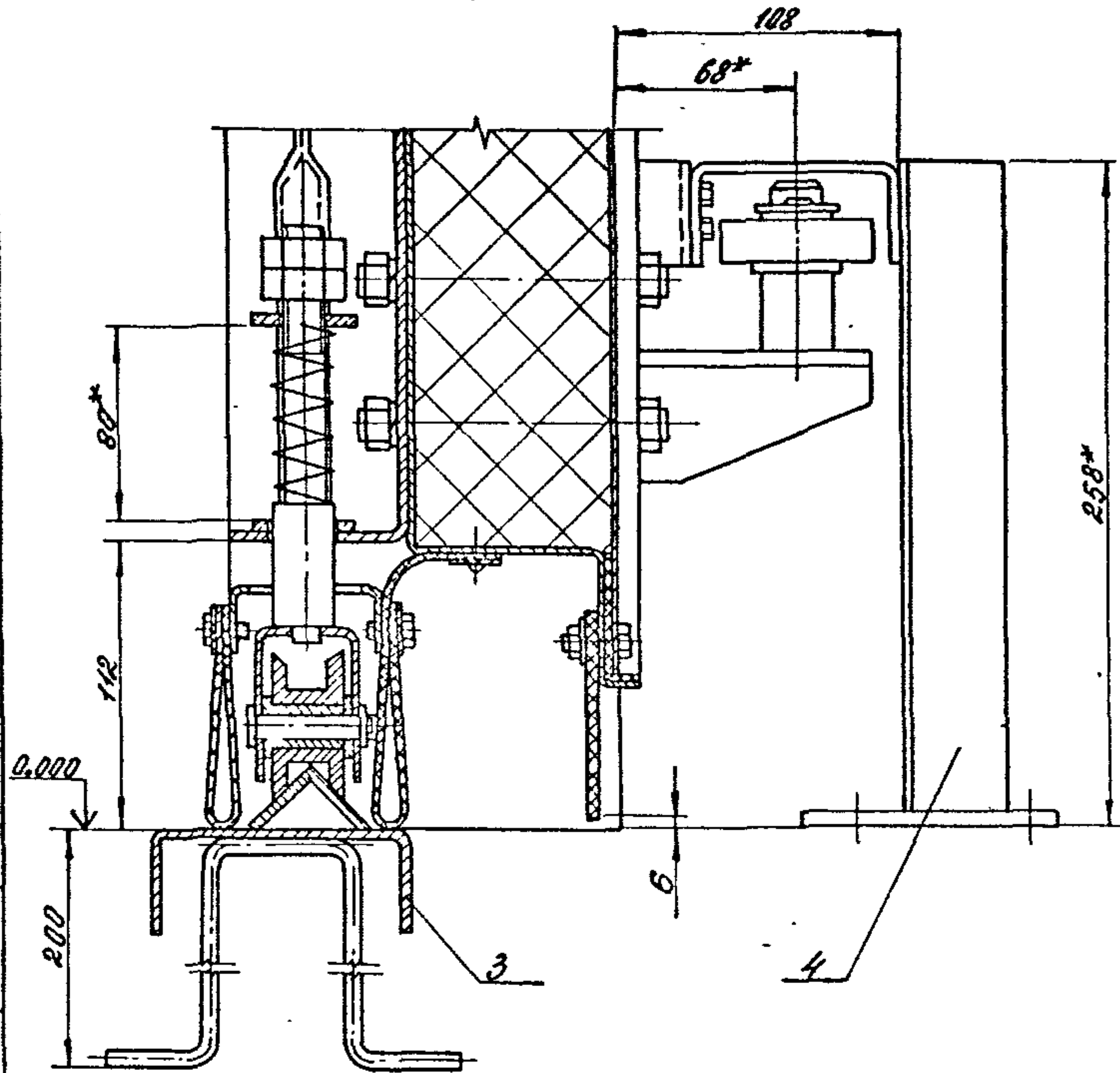


Изм. № 0001  
 Изм. № 0002  
 Изм. № 0003

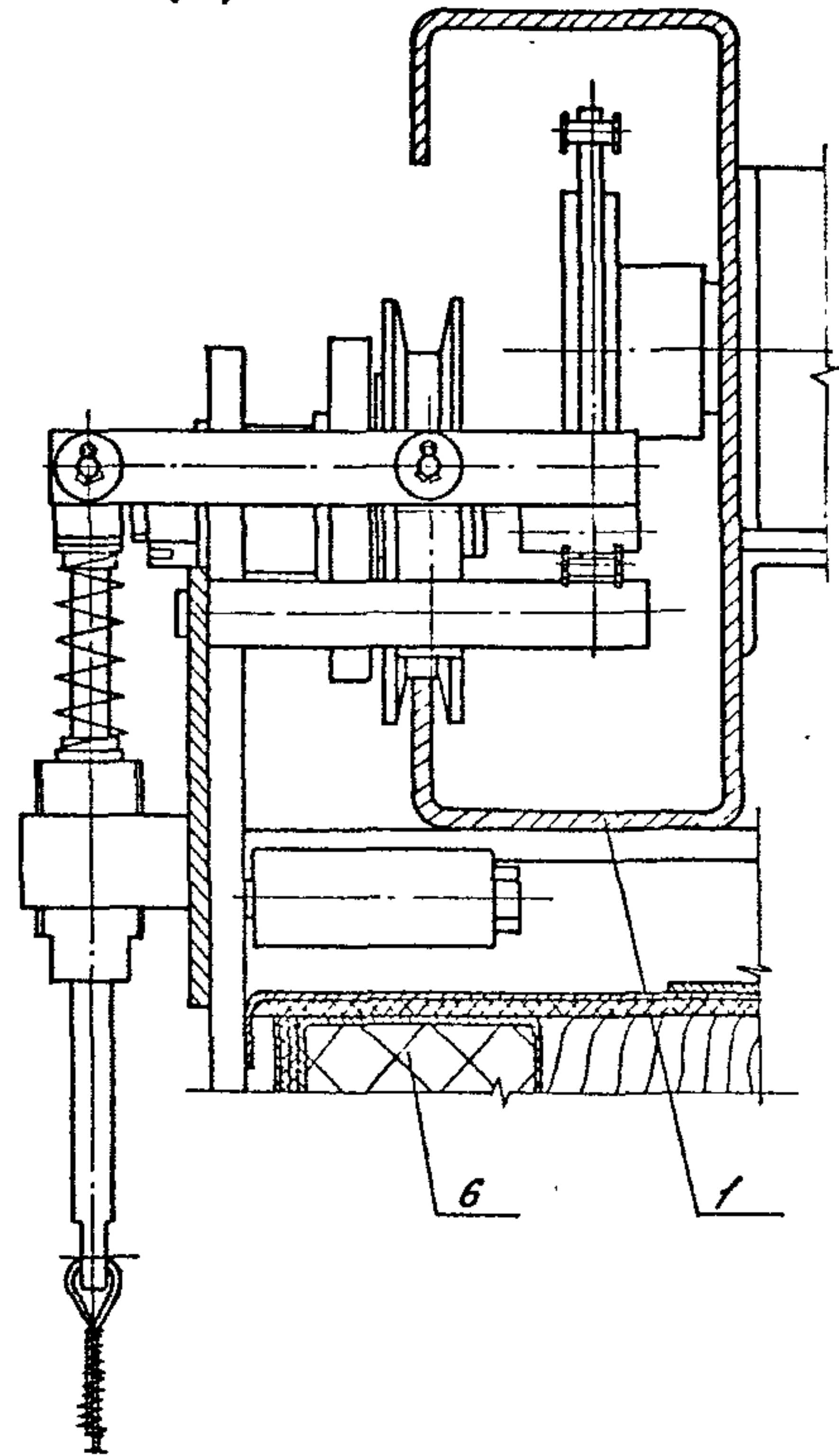
Изм.	Корр.	Исч.	Нач.	Подп.	Дата	1.435.9-36.93 3-00.00.00.00.00.00	Лист 3
------	-------	------	------	-------	------	-----------------------------------	--------

Корпорация "Сургутнефтегаз" 4 00166-03 9  
 форма № 3

E-E(1-2)(1)



A-A(1-2)(1)



Исполнитель  
Подпись и дата  
Выполнил

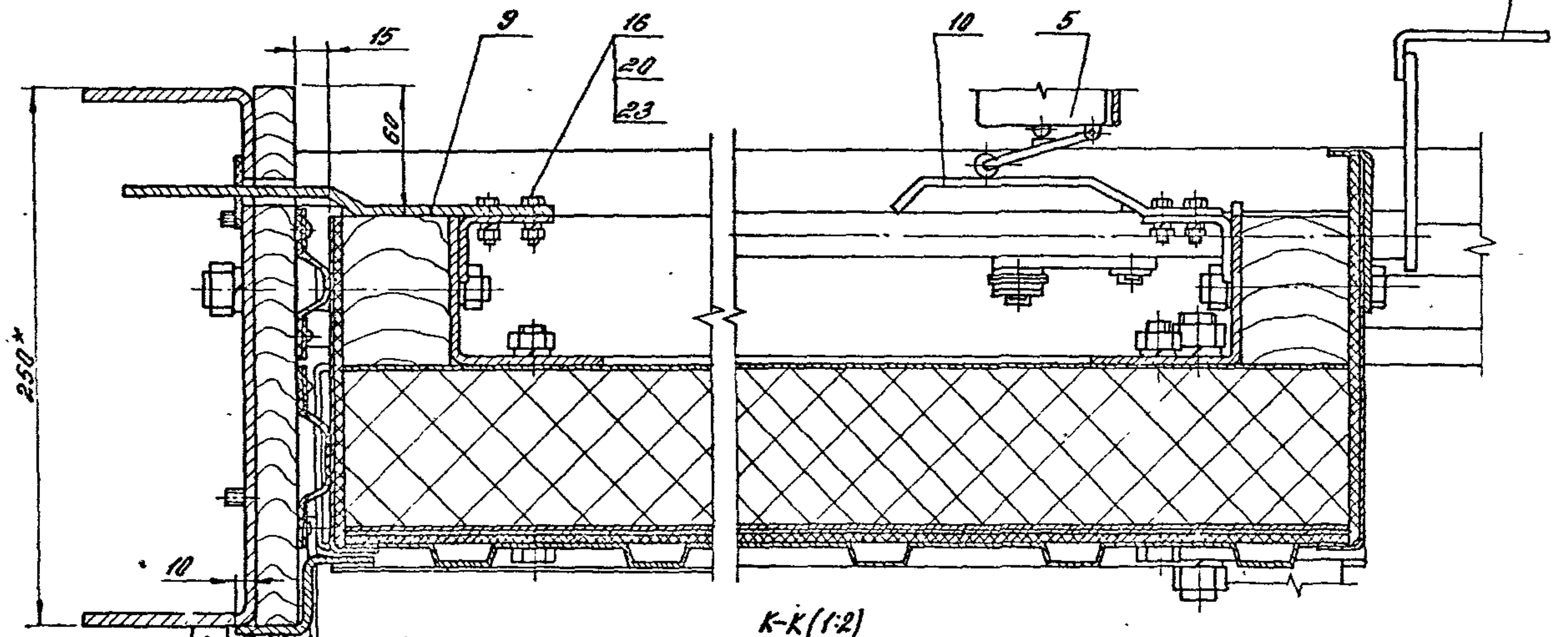
ИЗМ.	Контр.	Лист	Испол.	Подпись	Дата	1435.9-36.93.3-00.00.0005	Лист
							4

Копировал: Палева

3 00166-03 10

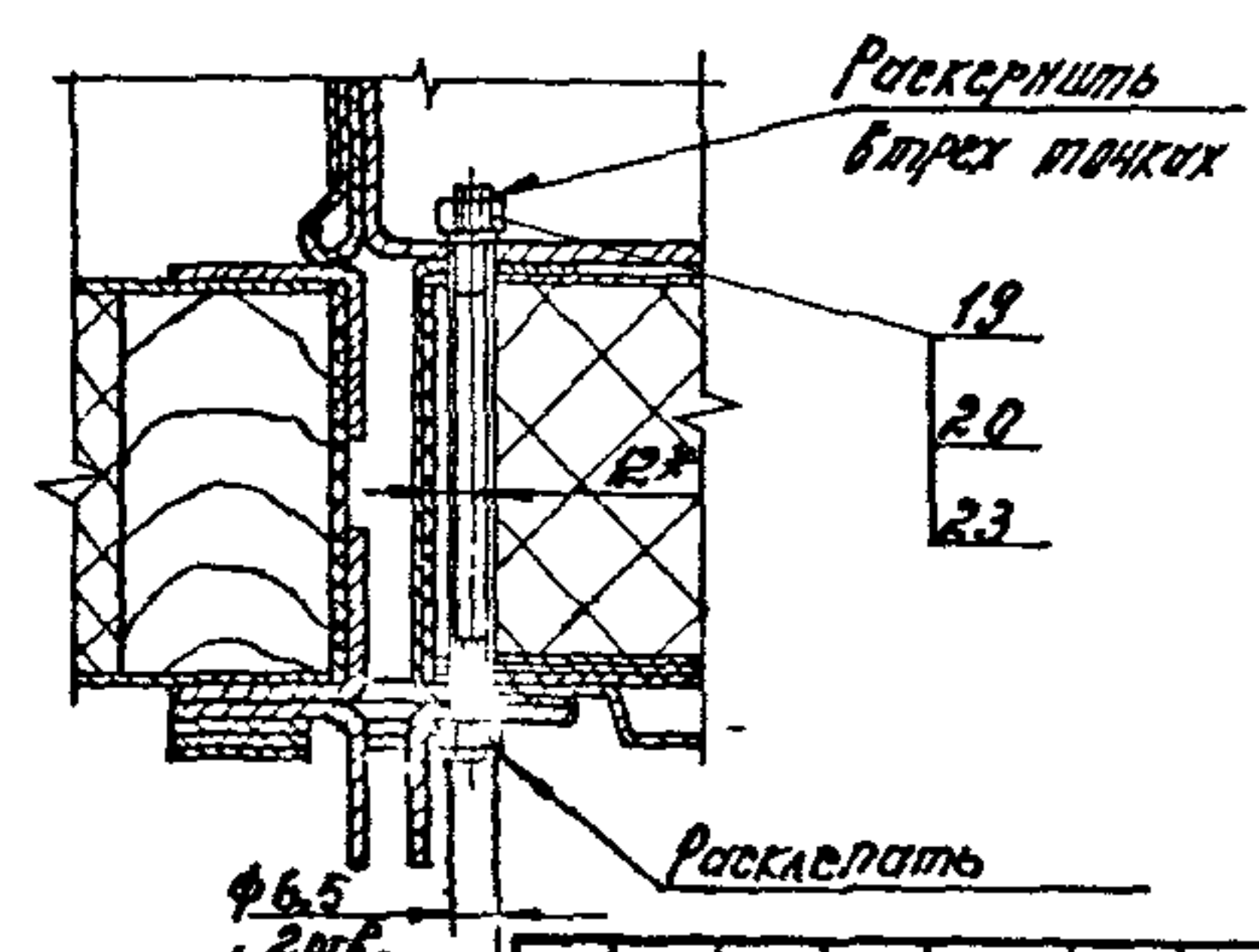
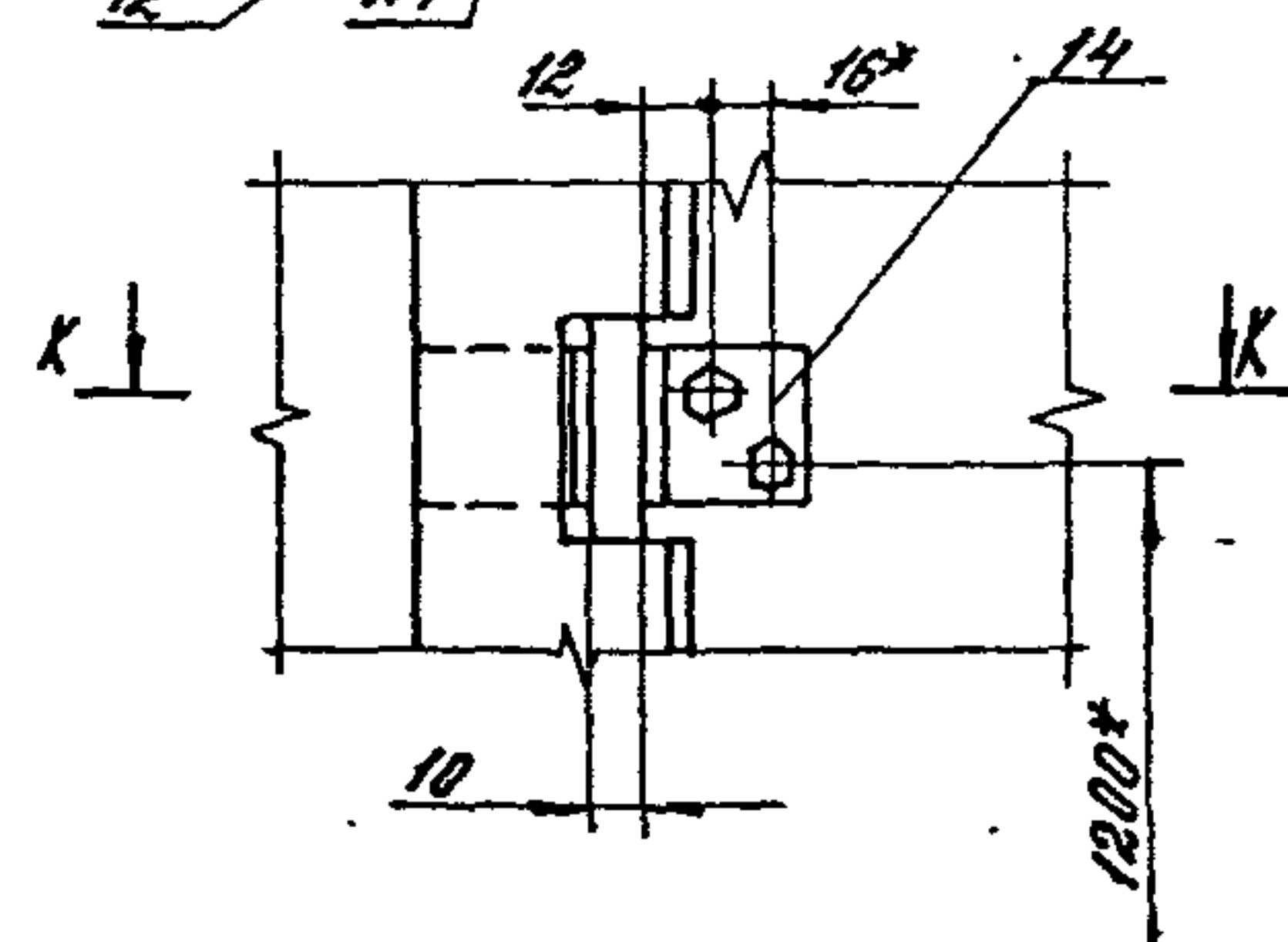
формат А3

И-Ж (1:2(1))



К-К (1:2)

И (1:2(1))



ИГО. ИСП. ПЛАН. ПОДПИСЬ УСТАВ. ВЗАИМ. ЛИН.

ИЗМ.	КОМУ	ЛИСТ	ИДЕНТ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	14359-36. 03. 3-00. 00. 00025	Лист 5
------	------	------	--------	---------	------	-------------------------------	--------

Котировка: Палеха 400166-03 11 формат А3



№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1435.9-36.933-00.00.00 ВП					Примечание
					—	01	02	03	04	
1	Выключатель путевого		ГОСТ 9501-84Е	Электроснаппаратный завод г. Харьков						
2	ВПК 2112У2, ход вправо				1	1	1	1		
3	ВПК 2112У2, ход влево				2	2	2	2		
4										
5	Кабель КРПГ 3х2,5		ГОСТ 24334-80Е		17,5	17,5	17,5	17,5		М
6	Канат 2,8-Г-Г-Н-160		ГОСТ 3052-80		2	2,6	3,2	4,4		М
7										
8	Муфта ТР2		ТУ 36-1447-82Е	Красноярский завод						
9				электромонтажных изд.	8	8	8	8		
10	Металлорукав РЗЦ-Х		ТУ 22-5570-83Е	Завод „Металлорукав“ г. Москва						
11	φ 10				7,5	7,5	7,5	7,5		М
12	φ 11				7,0	7,0	7,0	7,0		М
13	φ 25				26,0	26,0	26,0	26,0		М
14										
15	Патрубки вводные		ТУ 36-1447-82Е	Красноярский завод						
16				электромонтажных изделий	8	8	8	8		
17	Провод с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией АПВ 1х2,5		ГОСТ 6323-79Е	Подольсккабель	100	100	100	100		М
18										
19										
20										
21	Шкаф управления		ТУ 16-536.042-76	Каспский электроснаппаратный завод г. Каспи						
22	ШУ 5401-03 В2Б			или Яма-Ятинский завод низковольтной аппаратуры						
23	Ц.сил. цепи = 380В. Ц.упр = 220В									
24	Номинальный ток - 2А				1	1	1	1		
25										
26	Мотор-редуктор		ТУ 2-056-232-85	Некабовский завод механических приводов	1	1	1	1		
27	1МЦРС-БЗ-35,5-0,15-Р6 10 ЦУЗ									
28										
29	Звено С-пр-15,875-2270		ГОСТ 13558-75		1	1	1	1		
30	Цепь пр-15,875-2270-1		ГОСТ 13558-75		14,5	16,3	17,5	19,9		М

№ п/п по плану и факт. выполн. работ

1435.9-36.933-00.00.00 ВП			
Исполн.	Кол. лист	№ док.	Подпись
Г.И.И.	1	1	
И.И.И.	1	1	
И.И.И.	1	1	
ведомость покупных изделий			Итого в листе 1
			Итого в документе 1

Ц 00166-03 12

Копировать в...

Формат А3

№ п/п	Наименование	код ОКД	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на четплн. 1.435.9-35.93.3-00.00.00					Примечание
					—	01	02	03	04	
1	Крепёжные изделия									
2	болты	128 200	ГОСТ 7798-70							
3	M6-8g x 16.58. 01.20				12	12	12	12		
4	M6-8g x 20.58. 01.20				18	21	24	28		
5	M6-8g x 25.58. 01.20				3	3	3	3		
6	M8-8g x 30.58. 01.20				11	11	11	11		
7	M10-8g x 30.58. 01.20				4	4	4	4		
8	M10-8g x 40.58. 01.20				2	2	2	2		
9	M10-8g x 60.58. 01.20				7	7	7	7		
10	M10-8g x 75.58. 01.20				19	21	24	28		
11	M10-8g x 100.58. 01.20				18	22	26	34		
12	M10-8g x 110.58. 01.20				8	8	8	8		
13	M10-8g x 160.58. 01.20				4	4	4	4		
14	M12-8g x 110.58. 01.20				3	3	3	3		
15	M16-8g x 45.58. 01.20				2	2	2	2		
16	M20-8g x 60.58. 01.20				12	12	12	12		
17										
18	Винт самонарезающий		ТУ 36-2142-78	Куревский ЗСК						
19	85x14				46	52	58	66		
20	85x25				11	13	15	19		
21	Винт M5-8g x 15.58. 01.20	128 401	ГОСТ 1491-80		6	6	6	6		
22	Винт M6-8g x 16.58. 01.20	128 401	ГОСТ 17475-80		6	6	6	6		
23	Винт M8-8g x 25.58. 01.20	128 401	ГОСТ 1477-84		2	2	2	2		
24										
25	Гайка M10-7H. 5. 01.20	128 300	ГОСТ 2524-70		6	6	6	6		
26	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70							
27	M5-7H. 5. 01.20				6	6	6	6		
28	M6-7H. 5. 01.20				27	30	33	37		
29	M8-7H. 5. 01.20				11					
30	M10-7H. 5. 01.20				60	68	75	87		
31	M12-7H. 5. 01.20				24	24	24	24		
32	M16-7H. 5. 01.20				9	9	9	9		
33	M20-7H. 5. 01.20				12	12	12	12		
34	Гайка M16-7H. 5. 01.20	128 300	ГОСТ 5916-70		2	2	2	2		

№ п/п под. Подпись и должность инж.

Изд.	Кол.	Лист	№ документа	Дата	1.435.9-35.93.3-00.00.00 811	Лист 2
------	------	------	-------------	------	------------------------------	--------

Копировала Стрельцова



Контр-счета	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исходе 1.435.9-36.933-00.00.00-					Примечание
					—	01	02	03	04	
1	Гайки	128300	ГОСТ 5919-73							
2	M16 - ПН. 5.01.20				4	4	4	4		
3	M24 - ПН. 5.01.20				2	2	2	2		
4										
5	Гвозди КЗ х 70		ГОСТ 4028-63		12	12	12	12		
6										
7	Защелка комбинированная		ТУ 36-2088-85	Куреевский ЗСК						
8	ЗК-12				112	151	179	242		
9										
10	Кольца затковое 50		ГОСТ 2833-77		2	2	2	2		
11	Кольца 2530		ГОСТ 13940-86		1	1	1	1		
12	Кольца 1A40		ГОСТ 13941-86		4	4	4	4		
13										
14	Осу		ГОСТ 9650-80							
15	22-10 h 12 x 25				5	5	5	5		
16	22-10 h 12 x 36				3	3	3	3		
17	22-12 h 12 x 55				1	1	1	1		
18										
19	Подшипник 60203		ГОСТ 7242-81		4	4	4	4		
20	Подшипники		ГОСТ 8338-75							
21	206				1	1	1	1		
22	207				2	2	2	2		
23										
24	Шарик 619.05-P		ГОСТ 3722-81		1	1	1	1		
25										
26	Шайбы	128600	ГОСТ 6402-70							
27	5 65Г. 02.9				6	6	6	6		
28	6. 65Г. 02.9				20	20	20	20		
29	8. 65Г. 02.9				11	11	11	11		
30	10 65Г. 02.9				68	76	83	95		
31	12 65Г. 02.9				12	12	12	12		
32	16. 65Г. 02.9				4	4	4	4		
33	20. 65Г. 02.9				12	12	12	12		
34										

Итого по плану, фактически и остаток в отделе в целом

Итого	1.435.9-36.933-00.00.00 ВП	3
-------	----------------------------	---

Копировал Стрельцова

Ц 00166-03 14

Формат А3



№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исп. по 1.435.9-36.93.3-00.00.00					Примечание
					—	01	02	03	04	
1	Шайба 6. 01 псб. 01.20	128 600	ГОСТ 6958-78		14	17	20	24		
2	Шайбы	128 600	ГОСТ 11371-78							
3	6. 01. псб. 01.20				12	12	12	12		
4	10. 01. псб. 01.20				27	27	27	27		
5	12. 01. псб. 01.20				2	2	2	2		
6	15. 01. псб. 01.20				5	5	5	5		
7	22. 01. псб. 01.20				2	2	2	2		
8	24. 01. псб. 01.20				2	2	2	2		
9										
10	Шпилька М6-80x100. 58. 01. 20		ГОСТ 22034-76		2	2	2	2		
11										
12	Шпильки	128 700	ГОСТ 397-79							
13	2,5x18. 001				10	10	10	10		
14	3,2x18. 001				1	1	1	1		
15	4 x 36. 001				4	4	4	4		
16	4x 45. 001				1	1	1	1		
17	5 x 45. 001				3	3	3	3		
18										
19	Штифты		ГОСТ 3128-70							
20	5п6x30				2	2	2	2		
21	5п6x45				1	1	1	1		
22	5п6x50				3	3	3	3		
23										
24	Шпонки		ГОСТ 23350-78							
25	8x7x56				1	1	1	1		
26	10x8x35				1	1	1	1		
27										
28	Шурупы	128 401	ГОСТ 1144-80							
29	1-4x20				57	58	77	109		
30	1-4x25				58	58	58	58		
31	1-4x30				2	2	2	2		
32										
33										
34										

Шайба 6. 01 псб. 01.20

Копировал Стрельцова

1.435.9-36.93.3-00.00.00 ВП

4

Имя, номер, подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.			Примечание
			01	02	03	
		Документация				
		Сборочный чертёж	×	×	×	№А4:А3
		Сборочные единицы				
А4	1.435.9-36.93.3-01.02.00-04	Уплотнительные подложки	1			
	05	Уплотнительные подложки	1			
	06	Уплотнительные подложки		1		
	07	Уплотнительные подложки			1	
А4	1.435.9-36.93.2-01.04.00	Ролик	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-01.05.00-01	Ролик нижний	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-01.06.00	Ручка	1	1	1	

1.435.9-36.93.3-01.00.00

Изм. №	Контр. №	Исполн.	Дата	Содержание
				Полностью
				Исполн. М.С.Т. А.С.Т. А.С.Т.
				АП ЦНИИПРОИЗВОДНИИ
				Формат А4

Имя, номер, подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.			Примечание
			01	02	03	
А4	1.435.9-36.93.2-01.03.00-02	Подвека	1	1	1	
		Подвека	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.3-01.01.00	Каркас	1			
	-01	Каркас		1		
	-02	Каркас		1		
	-03	Каркас		1		
А4	1.435.9-36.93.3-01.02.00	Облицовка	1			
	-01	Облицовка		1		
	-02	Облицовка		1		
	-03	Облицовка		1		
		Астала				
А4	1.435.9-36.93.2-01.02.01-04	Шпилька	6	6	6	
А4	1.435.9-36.93.2-01.02.01-03	Шпилька	2	2	2	
А4	1.435.9-36.93.2-01.06.05	Пластина	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.3-01.02.01	Обрамление	1			
	-01	Обрамление		1		
	-02	Обрамление		1		
	-03	Обрамление		1		

1.435.9-36.93.3-01.00.00

Изм. №	Контр. №	Исполн.	Дата	Содержание
				Формат А4

91 30-9100 5



Имя: [ ] Фамилия: [ ] Дата: [ ]

№ п/п	Обязанности	Наименование	Кол. на исходе 1435.9-36.93.3-01.00.00			Примечание
			01	02	03	
13	1435.9-36.93.3-01.00.01-04	Обратление	1			
	-05	Обратление		1		
	-06	Обратление			1	
	-07	Обратление				1
14	1435.9-36.93.3-01.00.01-06	Обратление	1			
	-09	Обратление		1		
	-10	Обратление			1	
	-11	Обратление				1
15	1435.9-36.93.3-01.00.02	Обратление	1	1	1	
16	1435.9-36.93.3-01.00.03	Обратление	1			
	-01	Обратление		1		
	-02	Обратление			1	
	-03	Обратление				1
17	1435.9-36.93.3-01.00.03-04	Обратление	1			
	-05	Обратление		1		
	-06	Обратление			1	
	-07	Обратление				1
18	1435.9-36.93.3-01.00.04	Короб	3			
	-01	Короб		3		
			1.435.9-36.93.3-01.00.00			Итого
						3

Формат 01

Копирован Страница

Имя: [ ] Фамилия: [ ] Дата: [ ]

№ п/п	Обязанности	Наименование	Кол. на исходе 1435.9-36.93.3-01.00.00			Примечание
			01	02	03	
	-02	Короб		3		
	-03	Короб			3	
19	1435.9-36.93.3-01.00.04-04	Короб	1			
	-05	Короб		2		
	-06	Короб			3	
	-07	Короб				5
20	1435.9-36.93.3-01.00.04-08	Короб	1			
	-09	Короб		1		
	-10	Короб			1	
	-11	Короб				1
21	1435.9-36.93.3-01.00.05	Пакладка	1			
	-01	Пакладка		1		
	-02	Пакладка			1	
	-03	Пакладка				1
22	1435.9-36.93.3-01.00.06	Уголок	1			
	-01	Уголок		1		
	-02	Уголок			1	
	-03	Уголок				1
			1.435.9-36.93.3-01.00.00			Итого
						4

Формат 1А

Копирован Страница



Итого по подп. 14359-36933-01.00.00

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн.			Примечание
			01	02	03	
23	14359-36933-01.00.07	Прокладка	1			0,1 кг
	-01	Прокладка		1		
	-02	Прокладка			1	
	-03	Прокладка				
		Листы				
		Б-ПН-08702719904-90				
		04-01310-01-01-1007149887				
24	14359-36933-01.00.08	(20x818) А14; К20У	1	1	1	0,1 кг
25	14359-36933-01.00.09	(30x1000) А14; К20У	1	1	1	0,18 кг
26	14359-36933-01.00.11	(20x990) А14; К20У	1	1	1	0,11 кг
27	14359-36933-01.00.12	(20x915) А14; К20У	1	1	1	0,1 кг
		Уплотнение				
		Листы ИД1, рудолит ПМКЩ-				
		-С1-2-997007 7338-90				
28	14359-36933-01.00.13	(34x1000) -10	1	1	1	0,09 кг
29	14359-36933-01.00.14	(50x2202) -20	4			0,3 кг
	-01	(50x2202) -20		4		0,38 кг
	-02	(50x3402) -20			4	0,47 кг
	-03	(50x4002) -20			4	0,55 кг
			Итого			5
			14359-36933-01.00.00			

Итого по подп. 14359-36933-01.00.00

Итого по подп. 14359-36933-01.00.00

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн.			Примечание
			01	02	03	
30	14359-36933-01.00.15	(50x3206) -20	3			0,44 кг
	-01	(50x3806) -20		4		0,52 кг
	-02	(50x4406) -20			5	0,51 кг
	-03	(50x5006) -20			7	0,69 кг
31	14359-36933-01.00.16	(80x1800) -10	1	1	1	0,4 кг
32	14359-36933-01.00.17	(115x1880) -10	1	1	1	0,59 кг
33	14359-36933-01.00.18	(90x990) -10	1	1	1	0,24 кг
		Уплотнение				
		Листы ИД1, рудолит				
		ПМКЩ-С1-5-9,9				
		7338-90				
34	14359-36933-01.00.19	(152x1220) -10	1			1,29 кг
	-01	(152x1820) -10		1		1,9 кг
	-02	(152x2420) -10			1	2,57 кг
	-03	(152x3620) -10			1	3,8 кг
35	14359-36933-01.00.21	(182x3110) -20	1			3,9 кг
	-01	(182x3710) -20		1		4,7 кг
	-02	(182x4310) -20			1	5,4 кг
	-03	(182x5510) -20			1	7,0 кг
			Итого			6
			14359-36933-01.00.00			

Итого по подп. 14359-36933-01.00.00

Имя № по вводу и дата вводу

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн			Формат ЯЯ
			01	02	03	
36	14359-36933-01.00.22	(76x2205)-р.0	1			0,1 кг
	-01	(76x2205)-р.0		1		1,45 кг
	-02	(76x3406)-р.0		1		1,8 кг
	-03	(76x4006)-р.0		1		2,1 кг
		Полки				
		Б-ПН-08 ГОСТ 19904-90				
		от 3 кг от ПТ-100ТН980				
37	14359-36933-01.00.23	(20x2206)-р.0; КЗУ	1			0,27 кг
	-01	(20x2206)-р.0; КЗУ		1		0,35 кг
	-02	(20x3406)-р.0; КЗУ		1		0,42 кг
	-03	(20x4006)-р.0; КЗУ		1		0,5 кг
		Прокладка				
		Пленка полиэтиленовая				
		нобон сорт				
		ГОСТ 10354-82				
38	14359-36933-01.00.24	МС 0,4x120x1170	1			0,05 кг
	-01	МС 0,4x120x1170		1		0,07 кг
	-02	МС 0,4x120x2370		1		0,1 кг
	-03	МС 0,4x120x3570		1		0,15 кг
			14359-36933-01.00.00			7

Формат ЯЯ

Имя № по вводу и дата вводу

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн			Формат ЯЯ
			01	02	03	
39	14359-36933-01.00.25	МС 0,4x120x2948	1			0,12 кг
	-01	МС 0,4x120x3548		1		0,15 кг
	-02	МС 0,4x120x4148		1		0,19 кг
	-03	МС 0,4x120x5348		1		0,23 кг
40	14359-36933-01.00.26	МС 0,4x120x3206	1			0,13 кг
	-01	МС 0,4x120x3806		1		0,16 кг
	-02	МС 0,4x120x4406		1		0,19 кг
	-03	МС 0,4x120x5006		1		0,2 кг
		Обкладка				
		Полотерный холстик				
		парод сорт ГОСТ 8486-86				
41	14359-36933-01.00.27	(50x70x1170)-р.0; КЗУ	1			3,0 кг
	-01	(50x70x1170)-р.0; КЗУ		1		4,6 кг
	-02	(50x70x2370)-р.0; КЗУ		1		6,22 кг
	-03	(50x70x3570)-р.0; КЗУ		1		9,4 кг
42	14359-36933-01.00.28	(50x70x2948)-р.0; КЗУ	1			9,9 кг
	-01	(50x70x3548)-р.0; КЗУ		1		9,3 кг
	-02	(50x70x4148)-р.0; КЗУ		1		10,8 кг
	-03	(50x70x5348)-р.0; КЗУ		1		14,0 кг
			14359-36933-01.00.00			8

Формат ЯЯ



№ п/п Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по плану 1.435.9-36.93.3-01.00.00-				Примечание
			- 01	02	03		
43	1.435.9-36.93.3-01.00.00	(50x70x200)-20. №20	1				8 шт
	- 01	(50x70x200)-20. №20	1				9 шт
	- 02	(50x70x400)-20. №20		1			11 шт
	- 03	(50x70x500)-20. №20			1		13 шт
		Плановые изделия					
		болты ГОСТ 7798-78					
47		M6-80x20 38 01.20	14	17	20	24	
48		M10-80x25 58 01.20	17	21	24	28	
49		M10-80x100 58 01.20	18	22	26	34	
50		M10-80x160 58 01.20	4	4	4	4	
51		винт 80x14					
		шп 36-2142-78	30	32	34	38	
		шп 36-2142-78					
52		M6-7H. 5. 01.20	14	17	20	24	
53		M10-7H. 5. 01.20	39	47	54	66	
54		M12-7H. 5. 01.20	12	12	12	12	
55		M16-7H. 5. 01.20	4	4	4	4	

1.435.9-36.93.3-01.00.00  
 Коллежал Стрельцов

№ п/п Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по плану 1.435.9-36.93.3-01.00.00-				Примечание
			- 01	02	03		
56		Защелка 3к-12					
		шп 36-2088-85	76	88	100	116	
		шп 36-2088-85					
57		шп 36-2088-85	39	47	54	66	
58		шп 36-2088-85	12	12	12	12	
59		шп 36-2088-85	4	4	4	4	
60		шп 36-2088-85					
		шп 36-2088-85	14	17	20	24	
		Материалы					
61		Утеплитель					
		шп 36-2088-85	70	100	140	210	
62		шп 36-2088-85					
		шп 36-2088-85	20	26	32	44	
63		шп 36-2088-85					
		шп 36-2088-85	20	20	20	20	

1.435.9-36.93.3-01.00.00  
 Коллежал Стрельцов



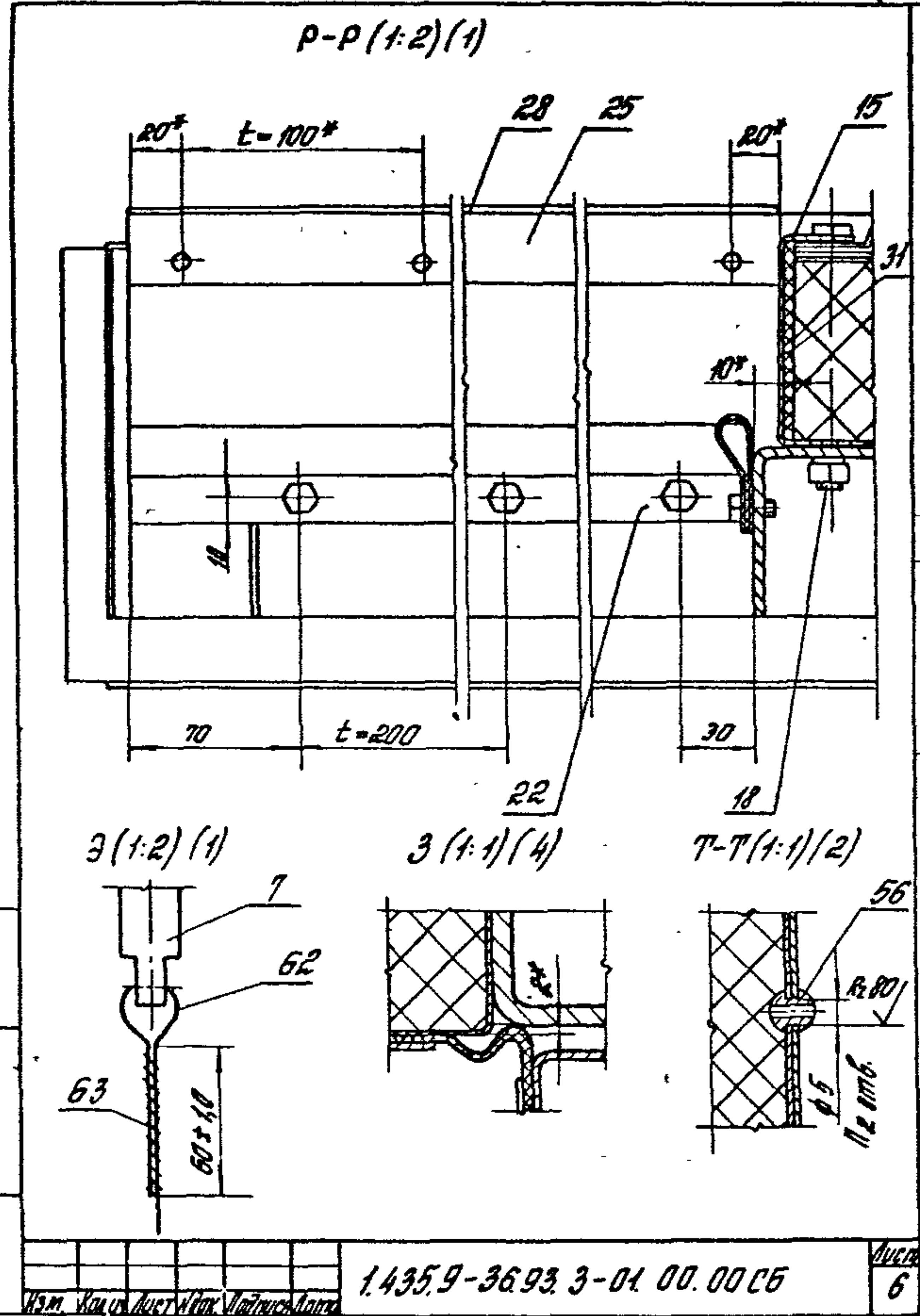
№ п/п под. проекта и дата вкл. в проект

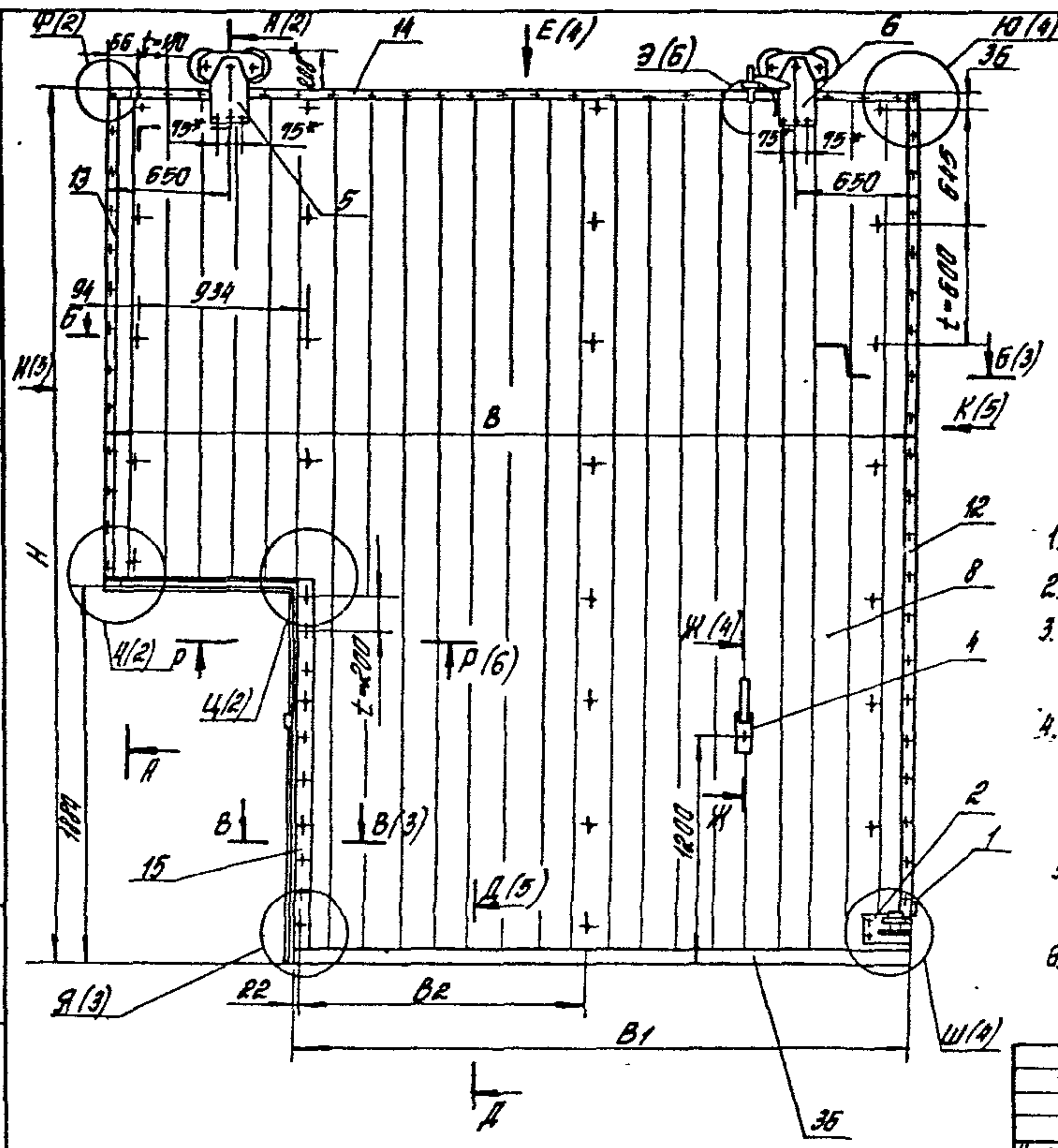
Обозначение	Наименование	Код. по условн. 1.435.9-36.93.3-01.00.00-					Примечание
		— 01	02	03			
Б4	Клей 88-НП						
Б5	ТУ 36-105-1061-82 Пленка полиэтиленовая леновая (сорт, МС.С.4)	2	2	3			кг
	ГОСТ 12354-82	18	27	36	54		м <sup>2</sup>

1.435.9-36.93.3-01.00.00	Лист 11
--------------------------	---------

Изм. № п/п Дата вкл. в проект

№ п/п под. проекта и дата вкл. в проект



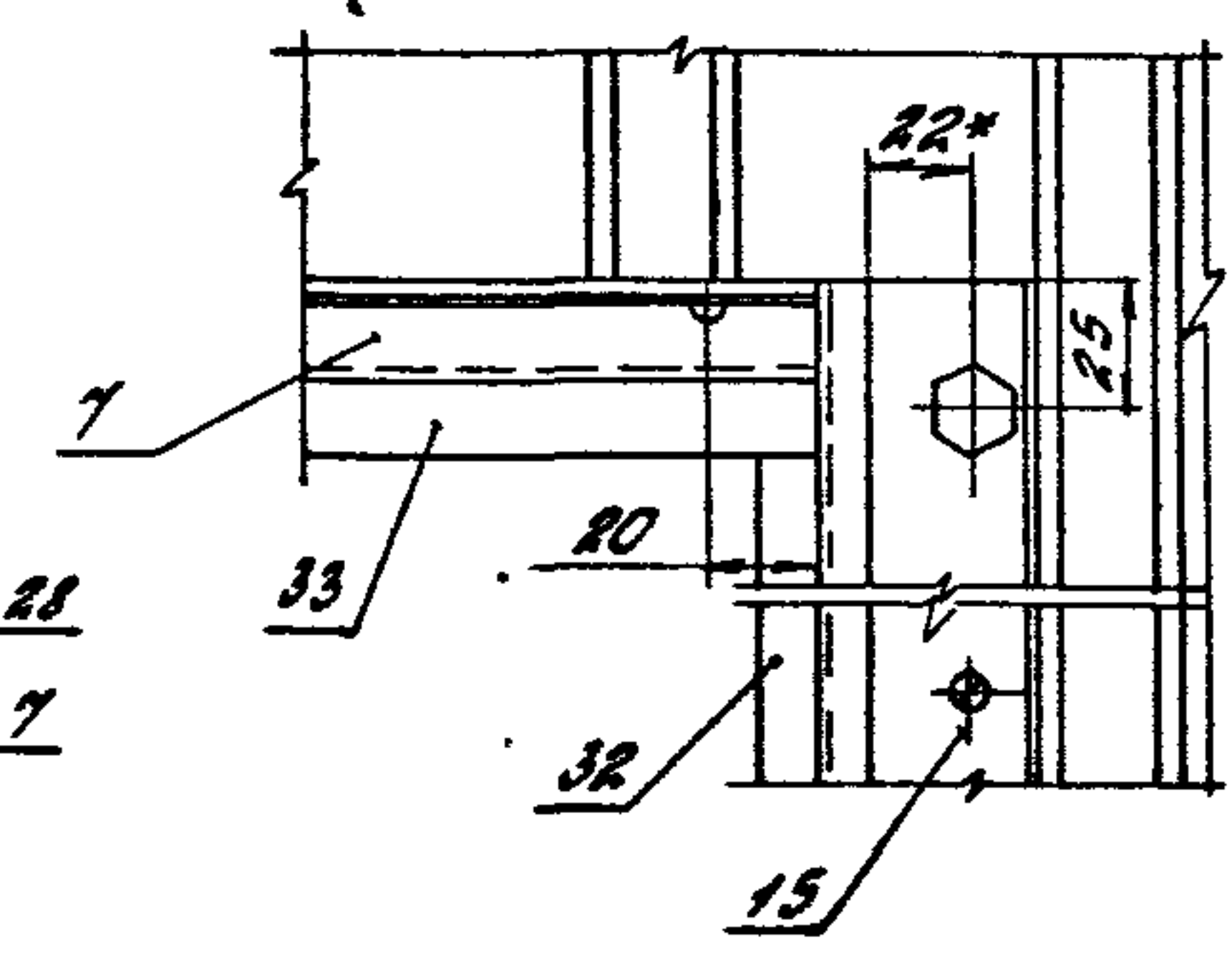
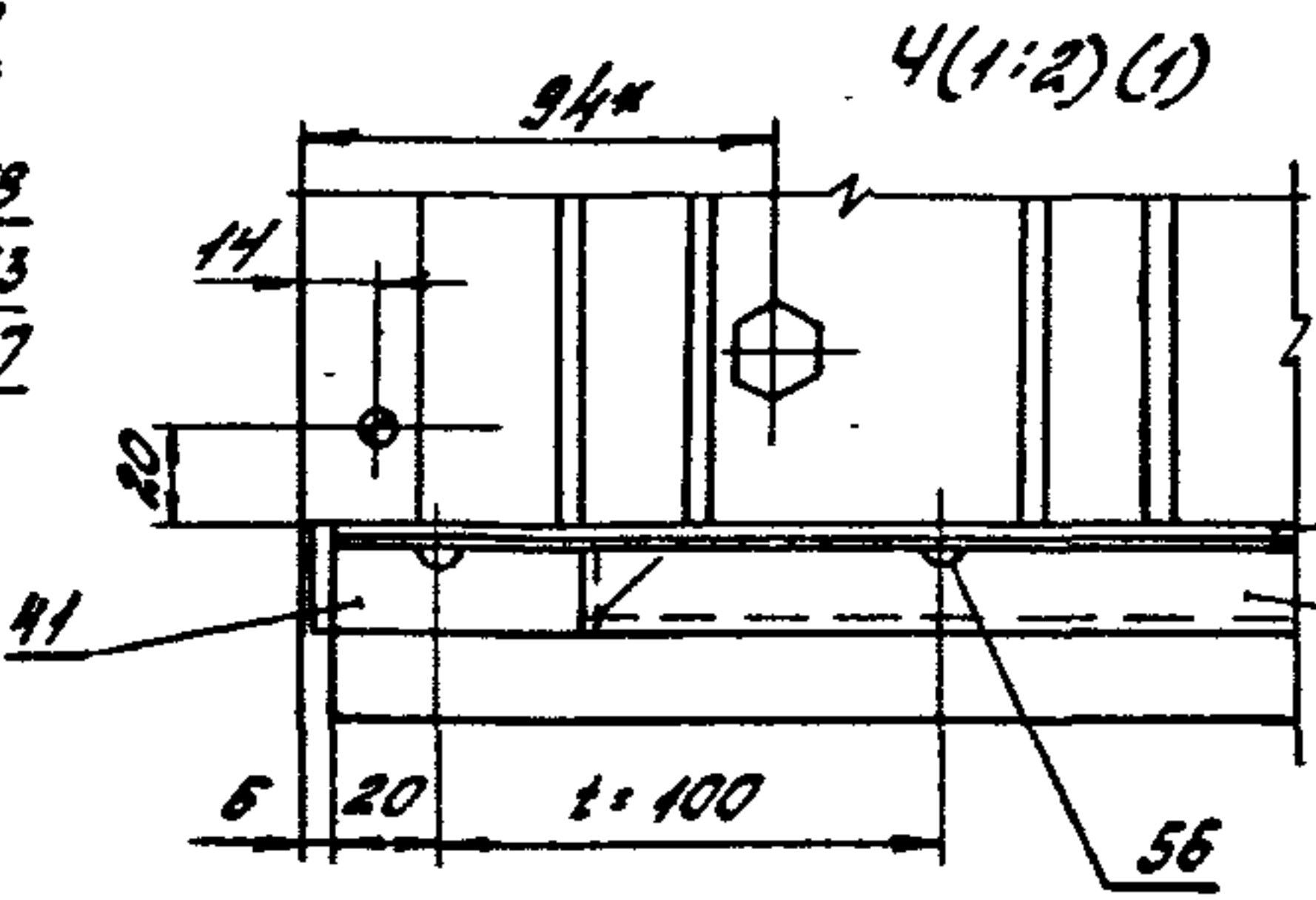
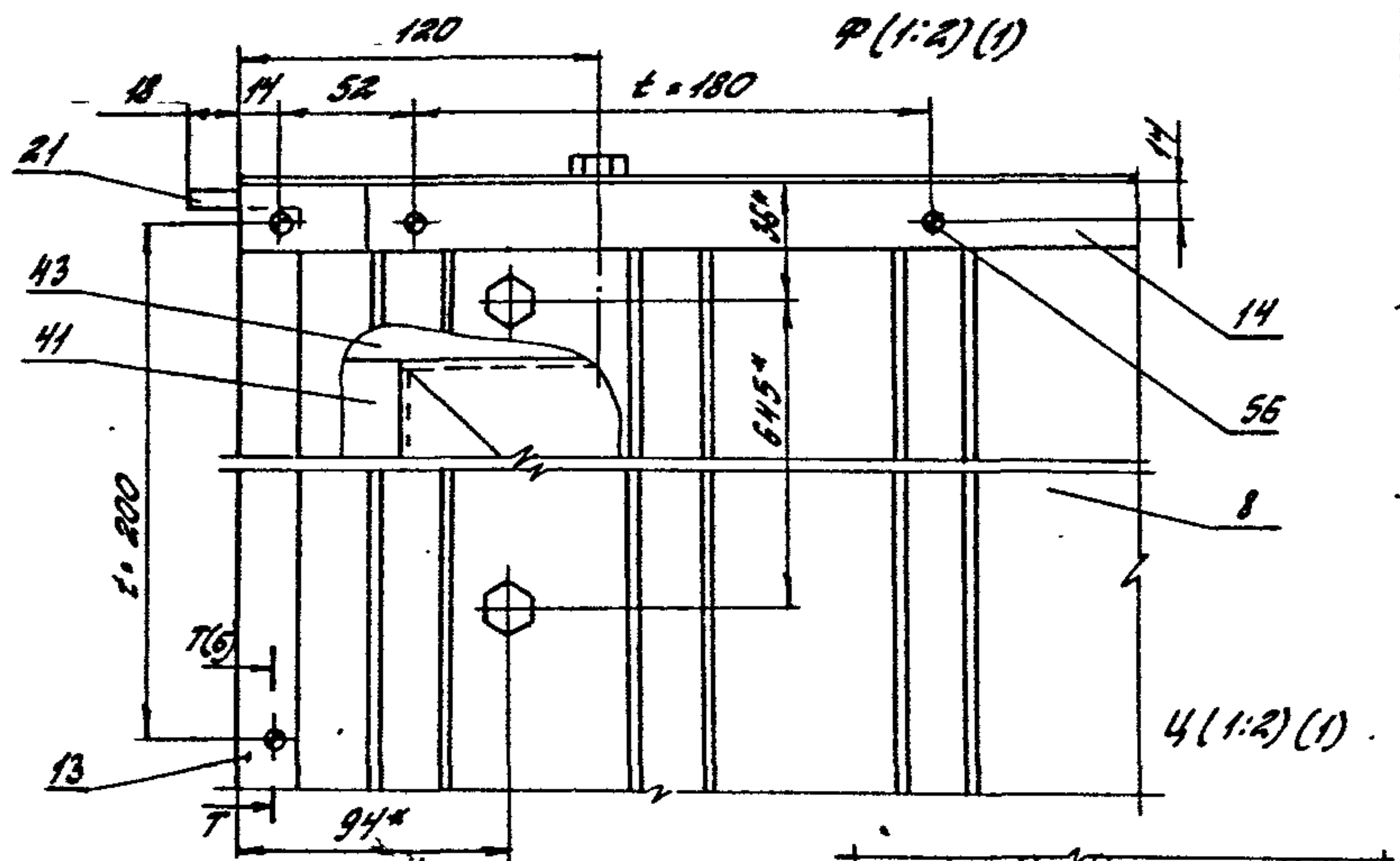
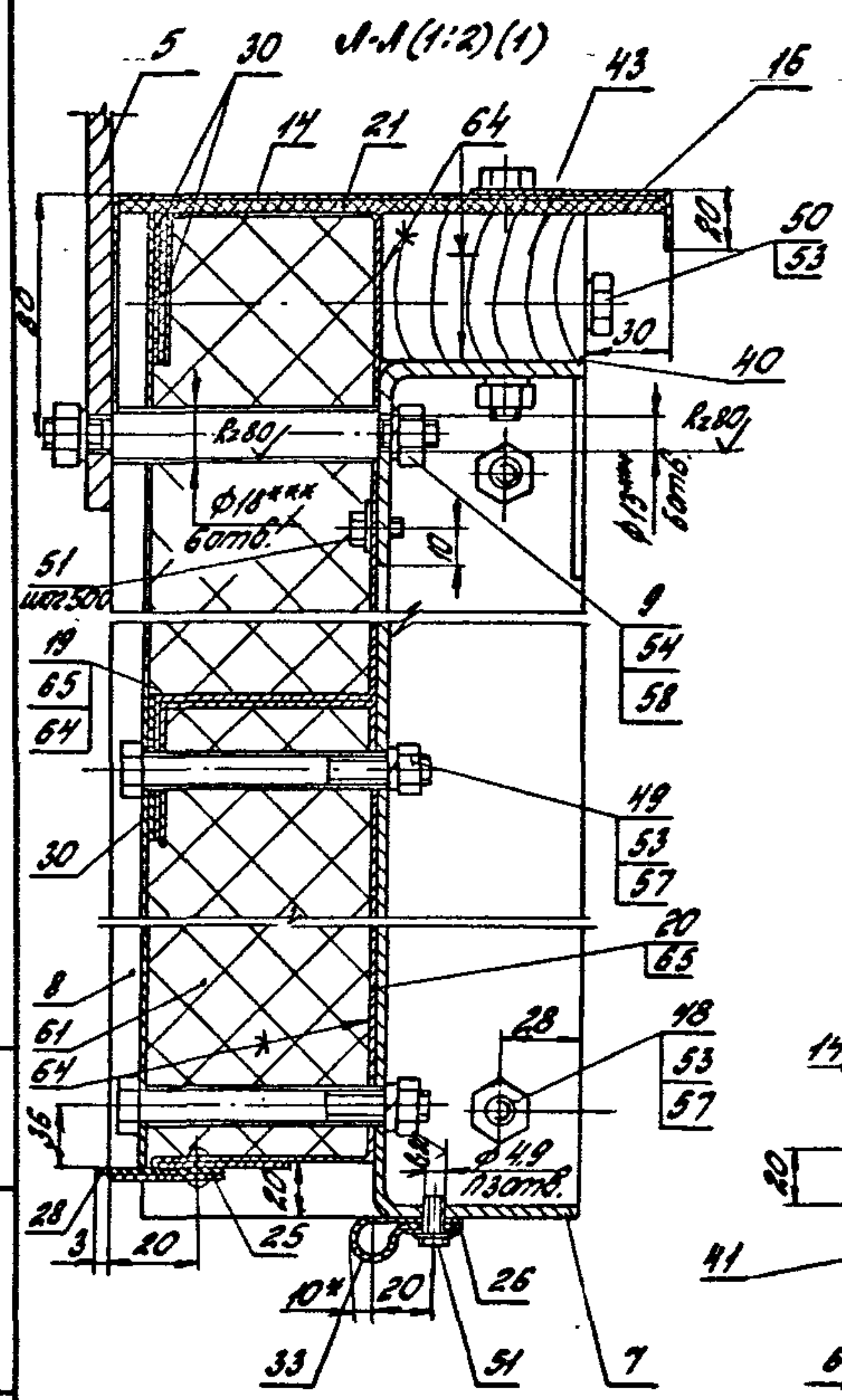


Обозначение	H, мм	B, мм	B <sub>1</sub> , мм	B <sub>2</sub> , мм	П	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>	П <sub>3</sub>	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-01.00.00	3112	3220	2214	1076	39	14	76	30	968,0
-01	3712	3820	2814	1376	47	17	88	32	501,0
-02	4312	4420	3414	1676	54	20	100	34	655,0
-03	5512	5020	4014	1976	66	24	116	38	913,0

- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*\* Обработать по сопрягаемому узлу.
- 3.\*\*\* Обработать только в поз. 5, 8, 19 после разгрома узла поз. 6 и 7.
4. Обкладки поз. 41, 42, 43 антисептировать кремнефтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-75.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
6. Утеплитель поз. 44 перед укладкой подрезать по месту и уложить без зазора.

Изм. № 001. Изготовитель и поставщик инв. А

					1.435.9-36.93.3-01.00.00 СБ				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Полотно.		Стадия	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж		Р	ст.	—
							Лист 1	Листов 6	
Г.И.П.	Игорев	Кол.					Я П Ц И И П Р О М З Д А Н И И		
И.П.Е.	Лукашевич	Желун							
И.К.И.	Потребков	Желун							

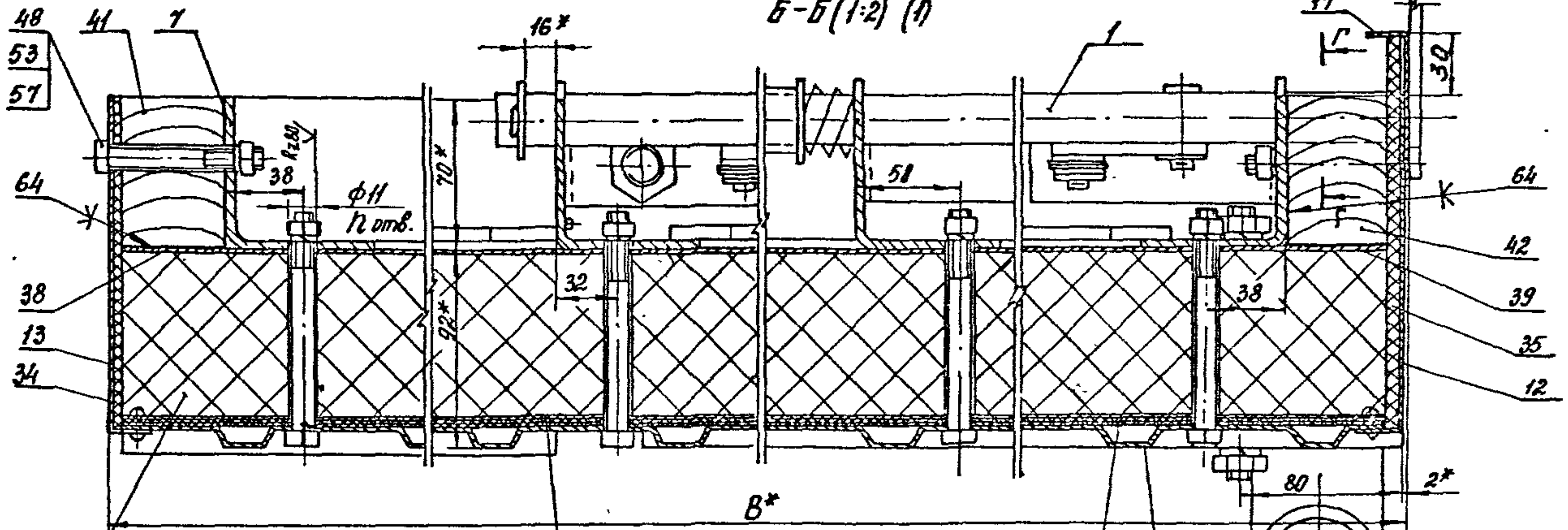


Указанные размеры и детали в сборе

№ЭП	Исполн	Дата	Лист	Подпись	Лист	1435.9-36.93.3-01.00.00.05	КЭТ
							2



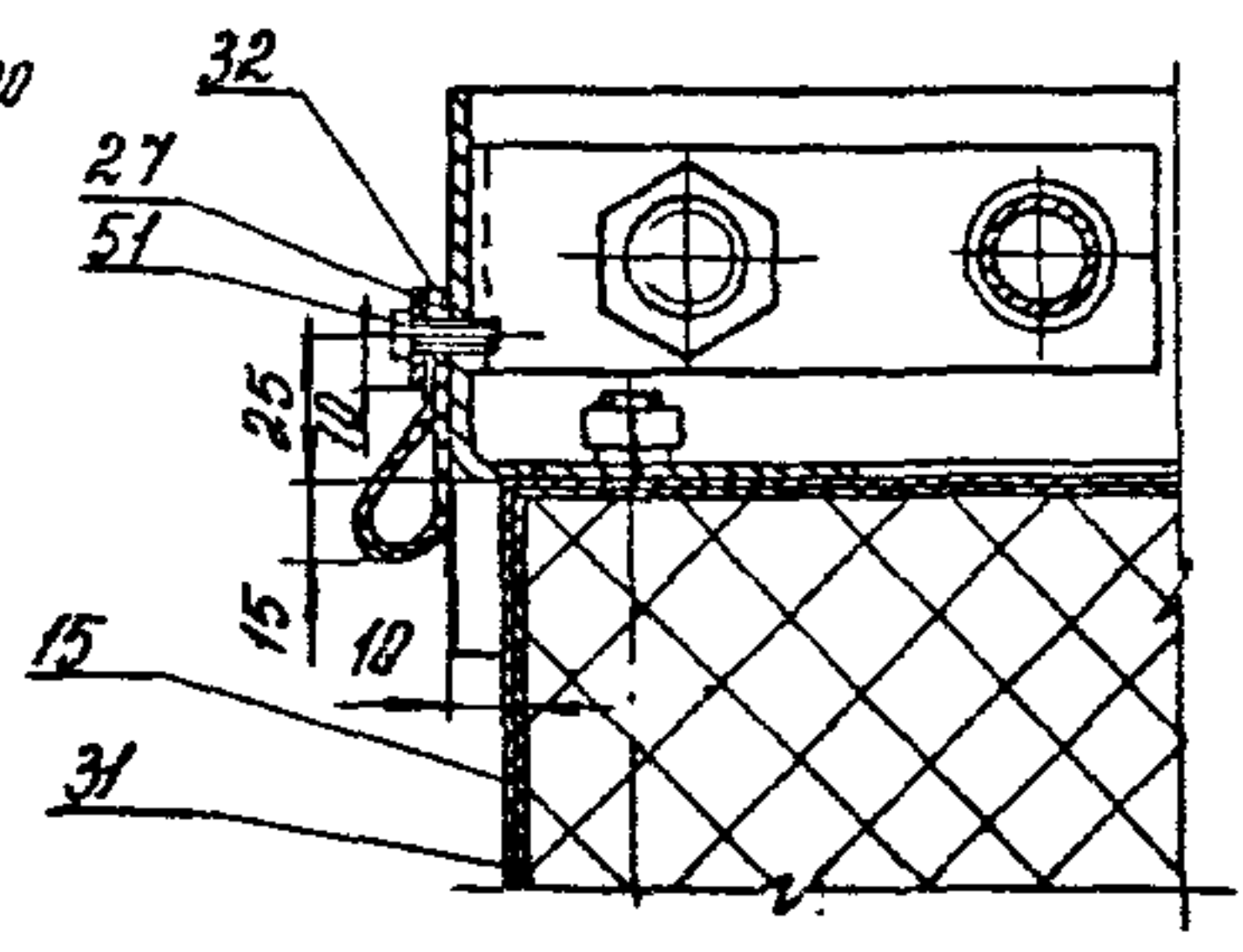
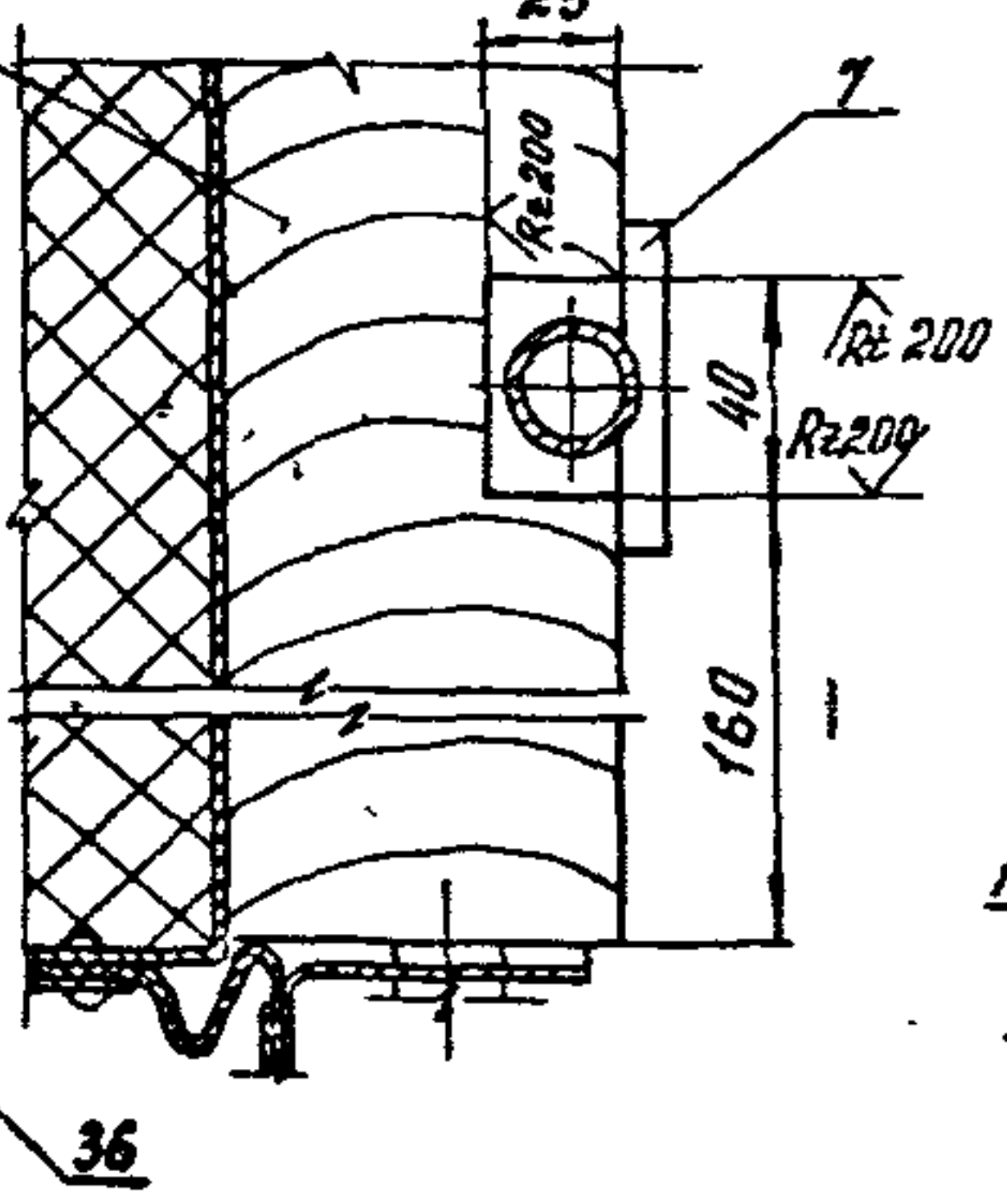
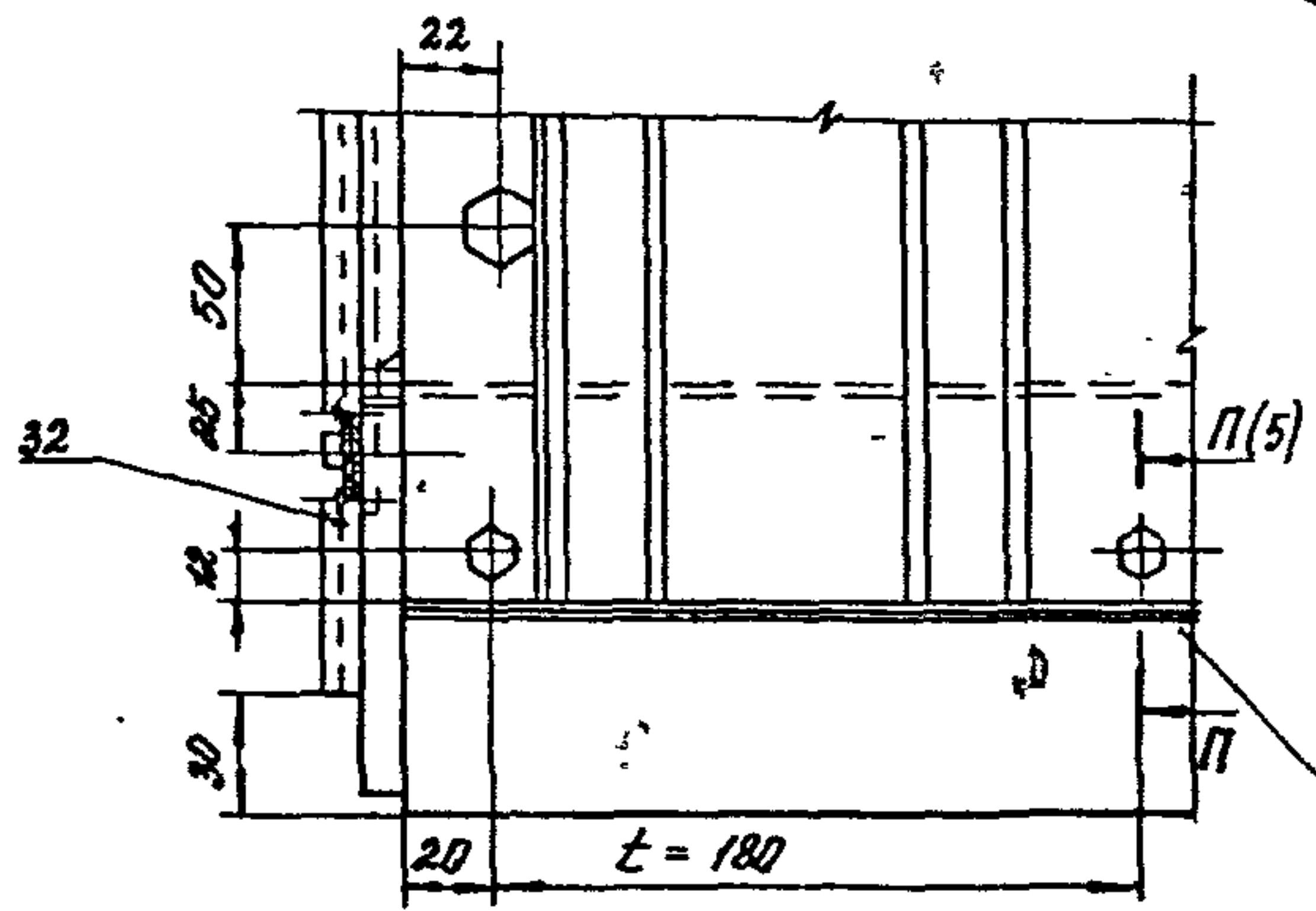
Б-Б(1:2) (1)



А (1:2) (1)

Г-Г(1:2) (1)

Б-Б(1:2) (1)

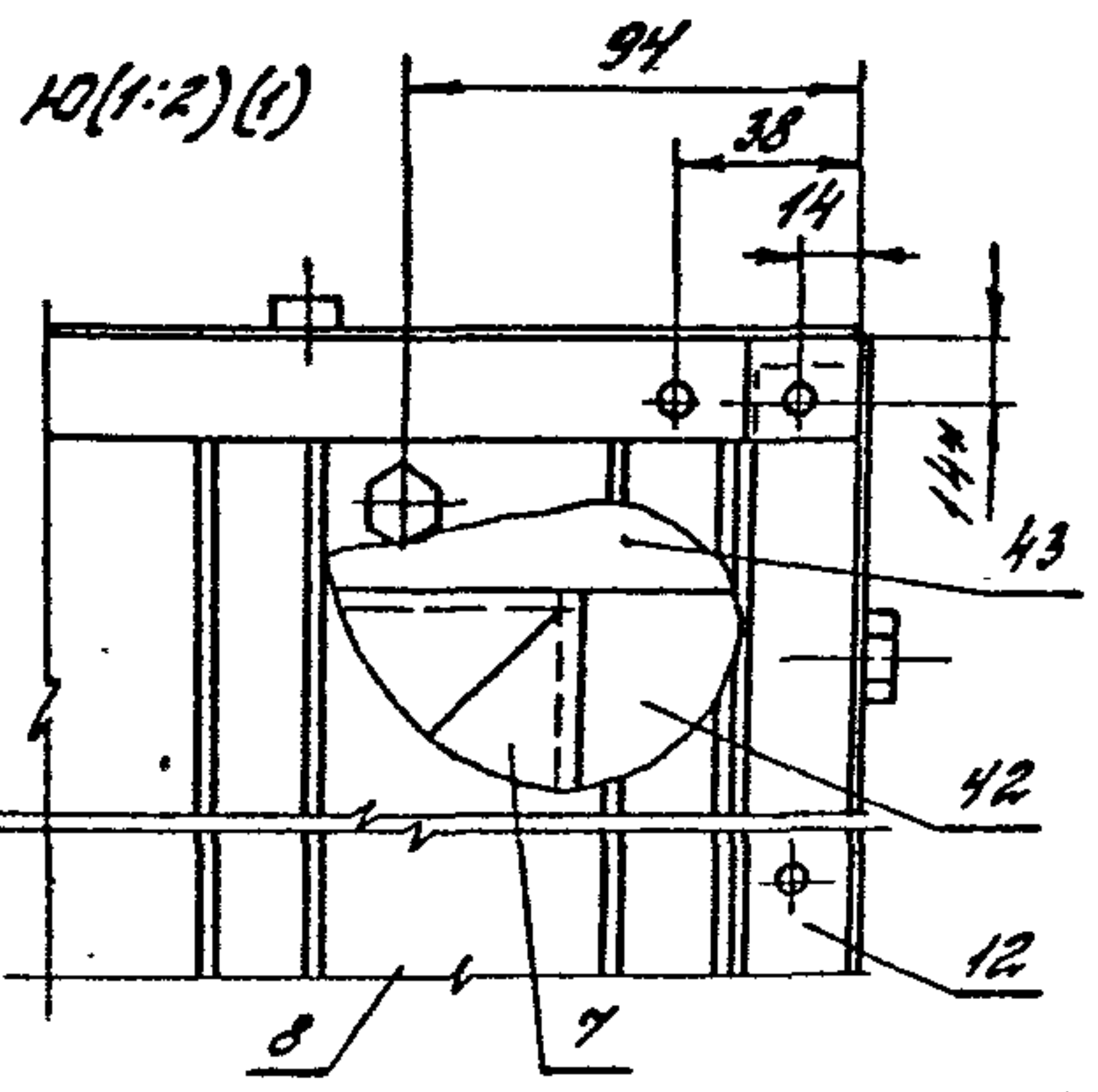
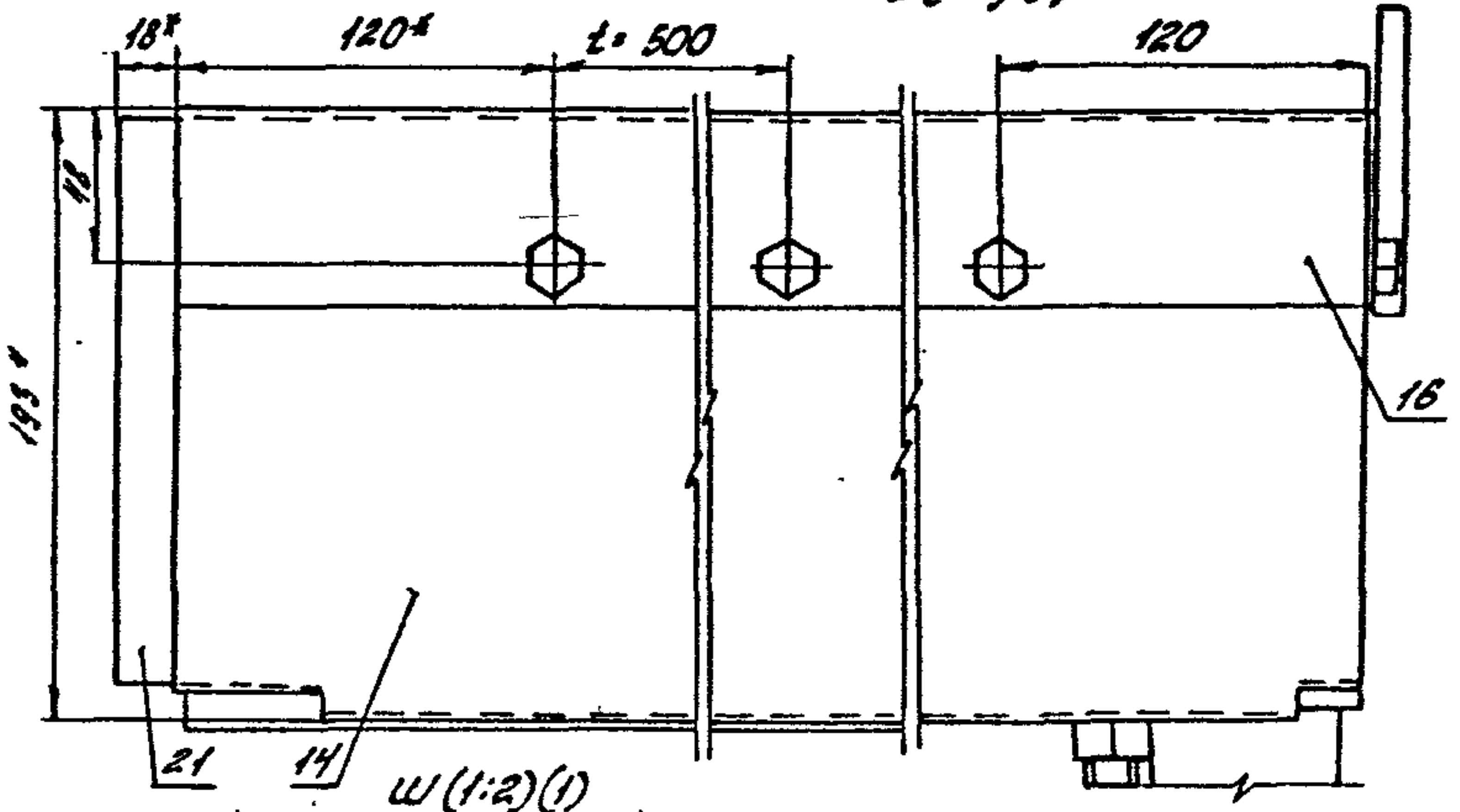


Имя. Подпись. Дата. Место. Институт.

Имя	Подпись	Дата	Место	Институт	1435.9-36.933-01.00.00 СБ	Лист	3
-----	---------	------	-------	----------	---------------------------	------	---

Копирован: Москва 1300166-03 24 формат А3

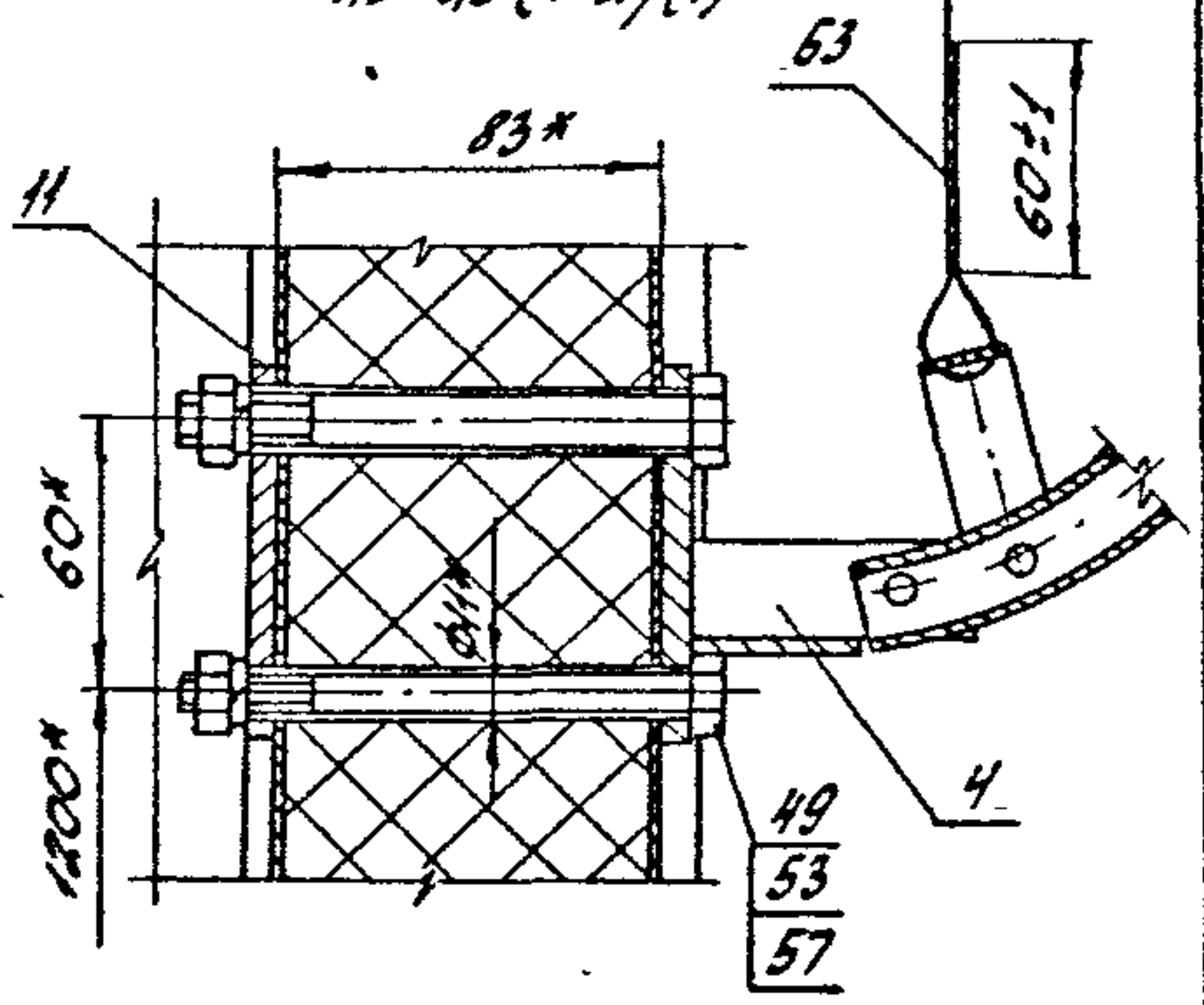
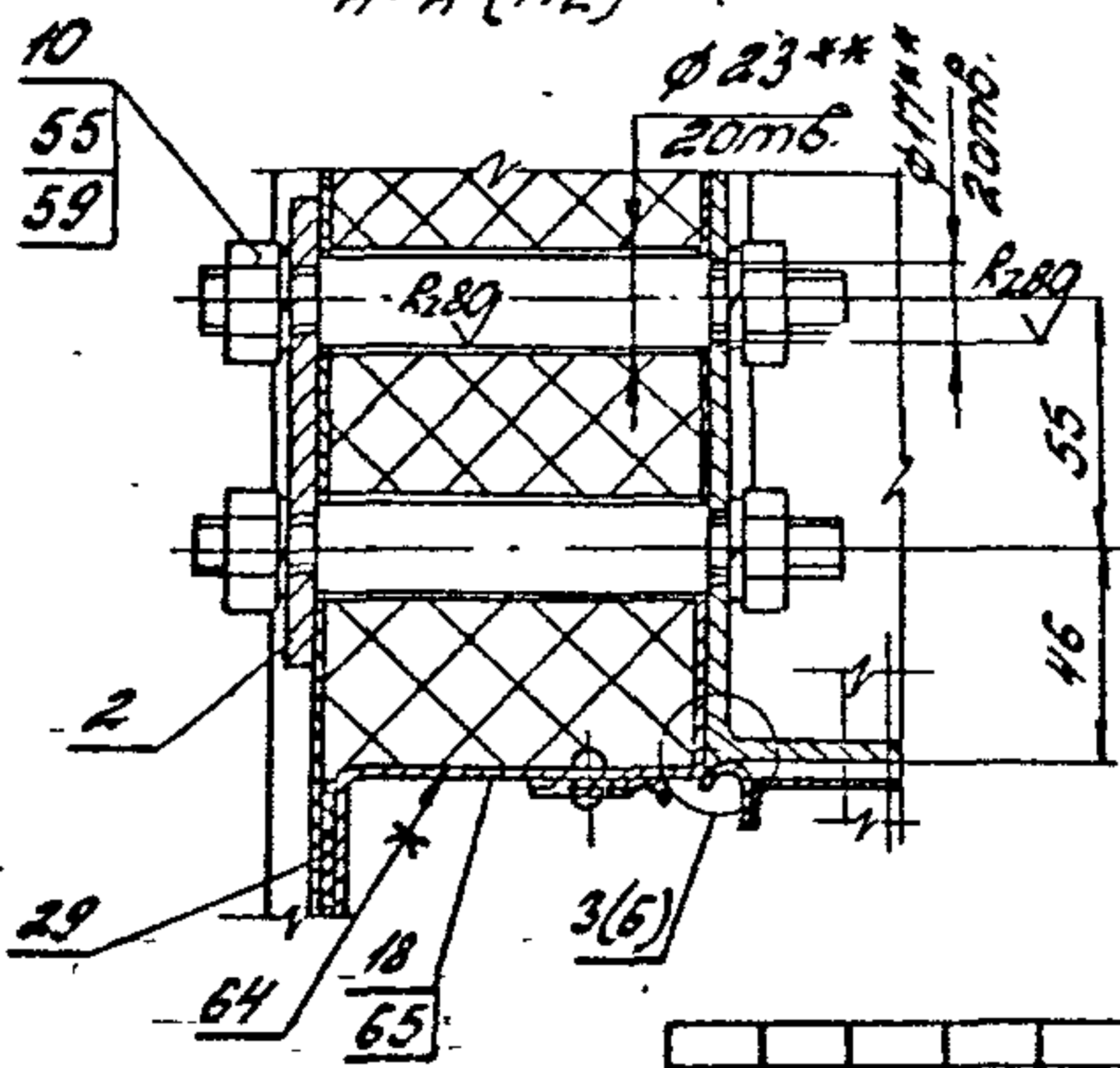
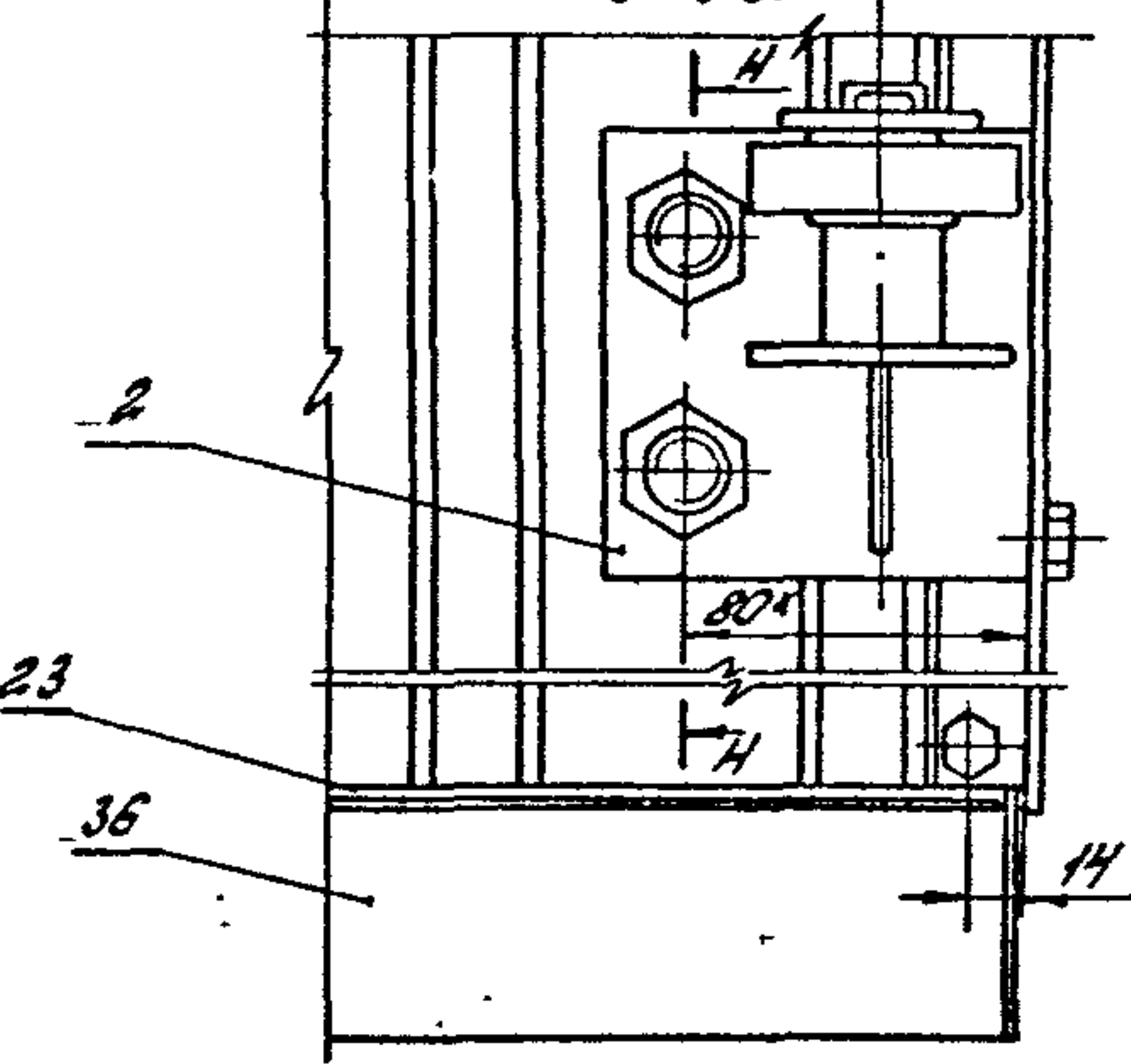
E(1:2)(1)



W(1:2)(1)

H-H(1:2)

HC-2C(1:2)(1)



УДБ НПО «Техника» в союзе «Белоруснефть»

№	Исполн.	Провер.	Дата	1.435.9-36.933-01.00.00 СБ	Лист
					4

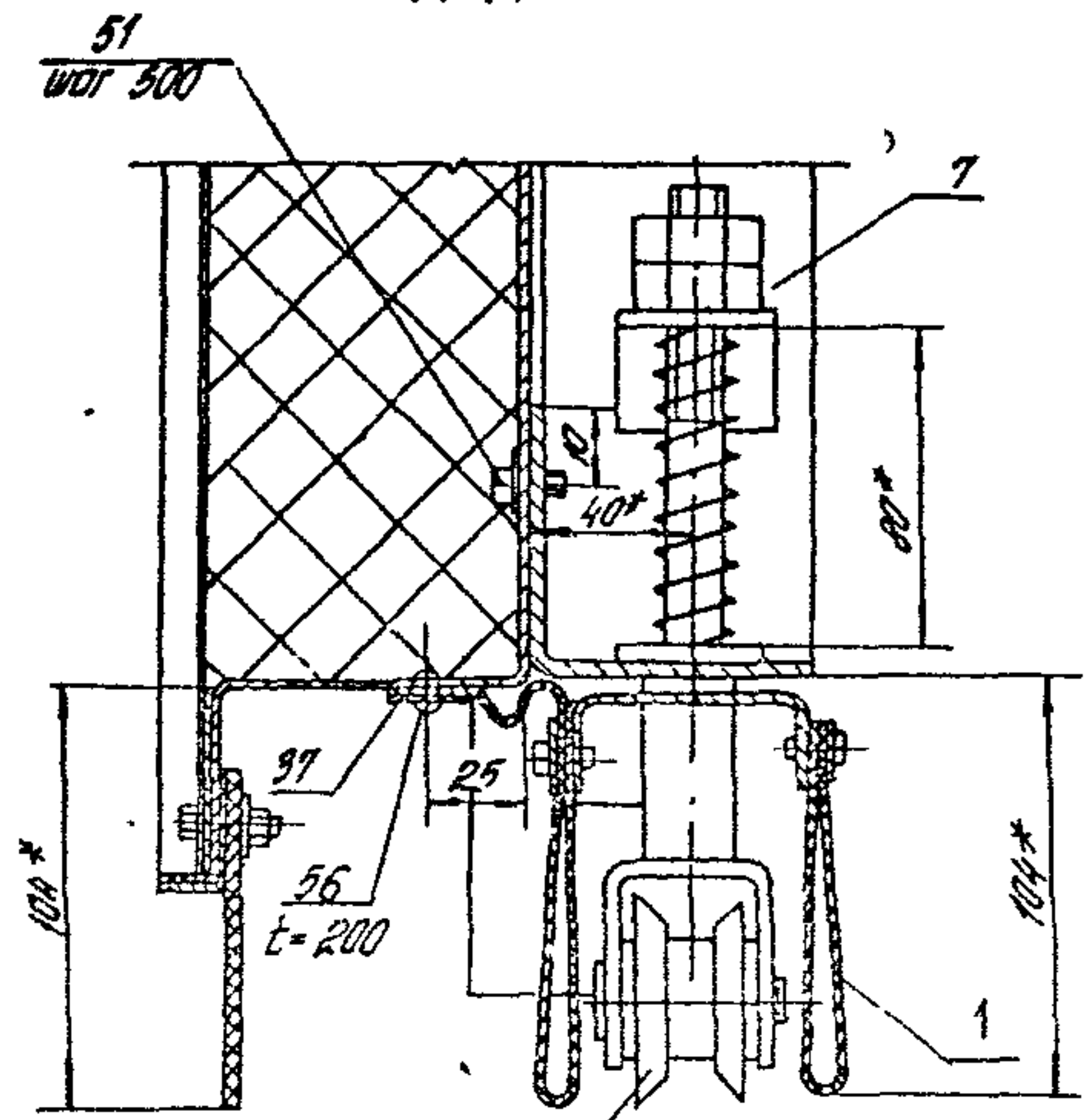
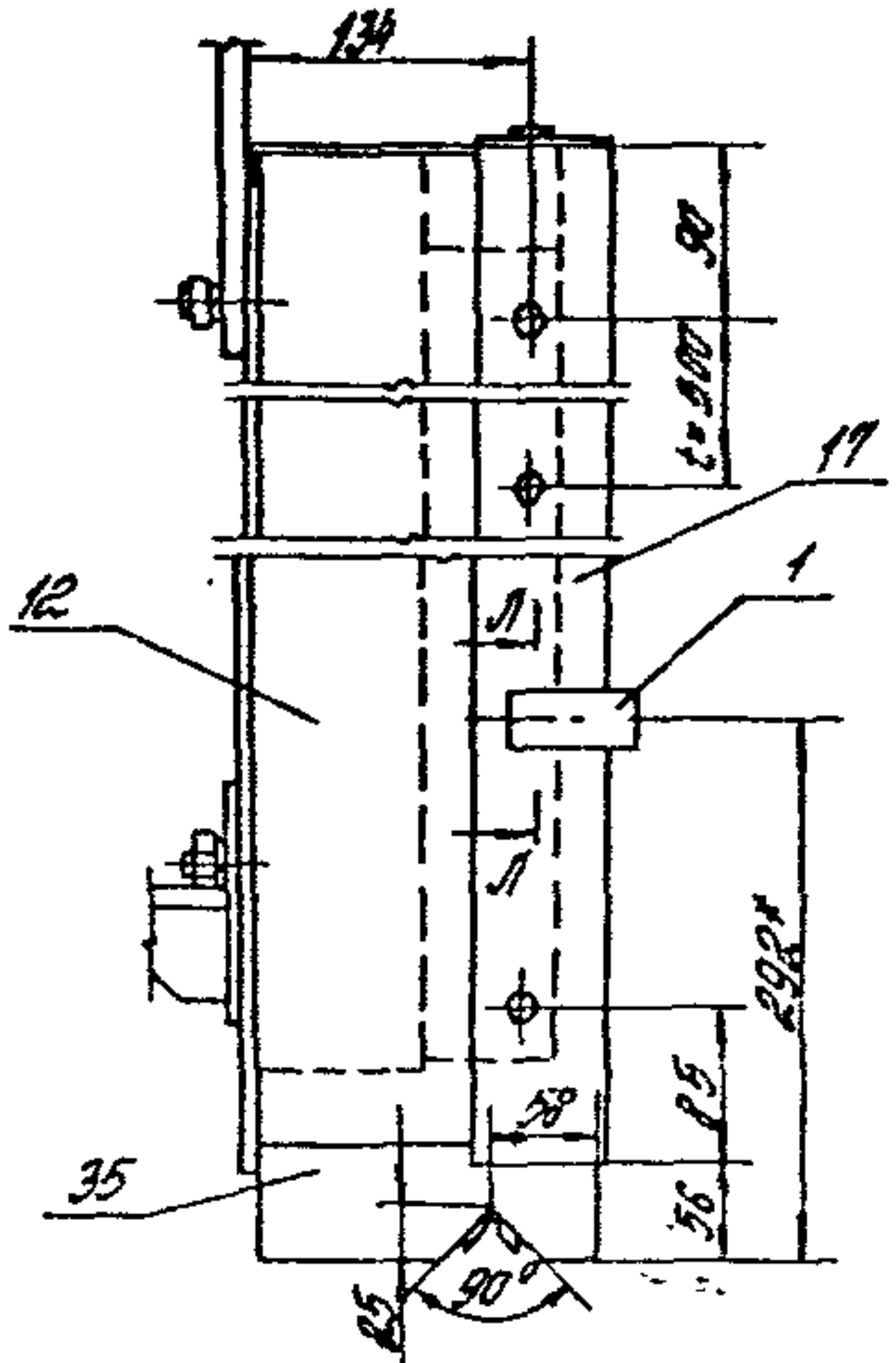
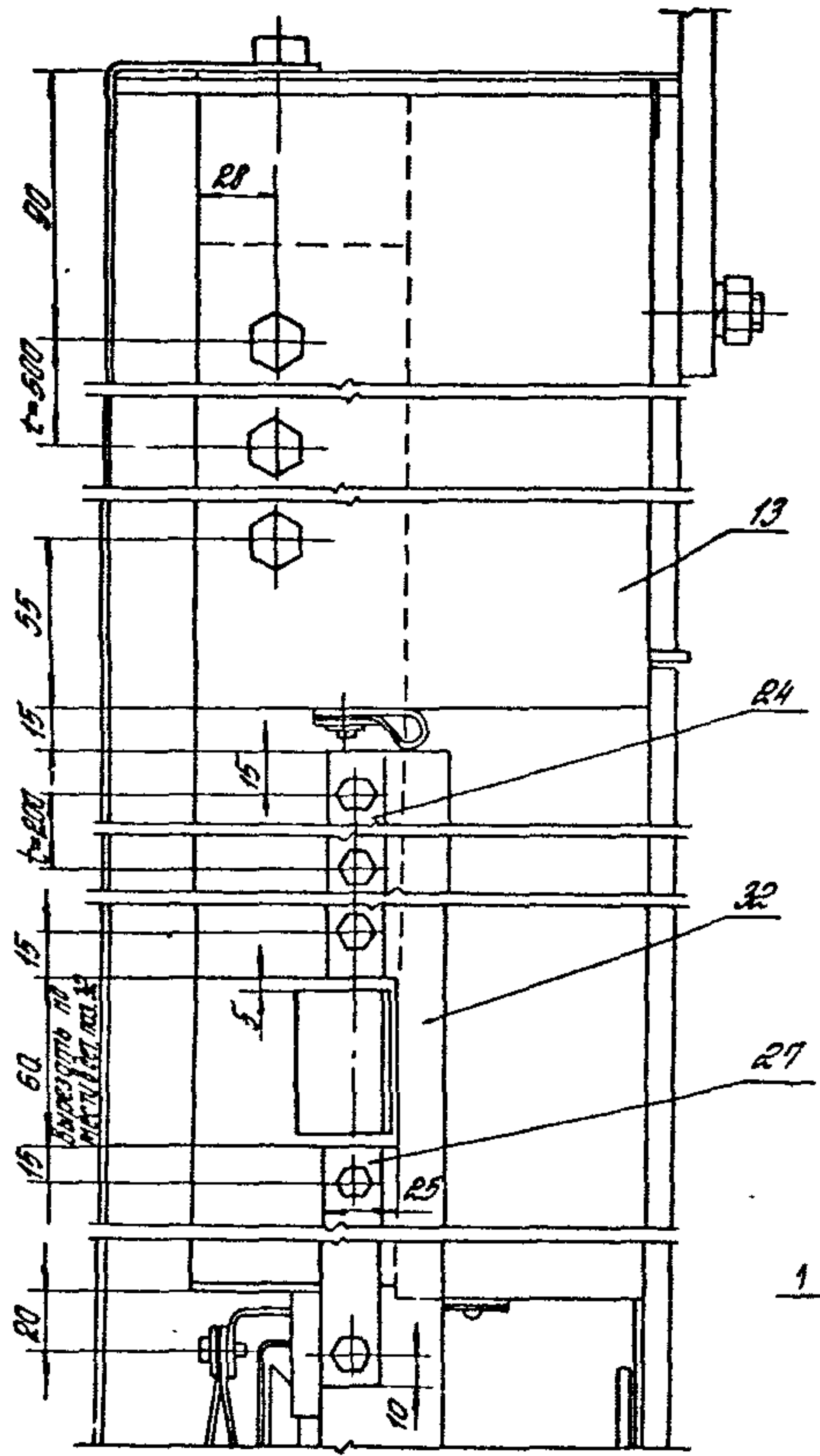
Копировали: 400166-03 25 формат А3



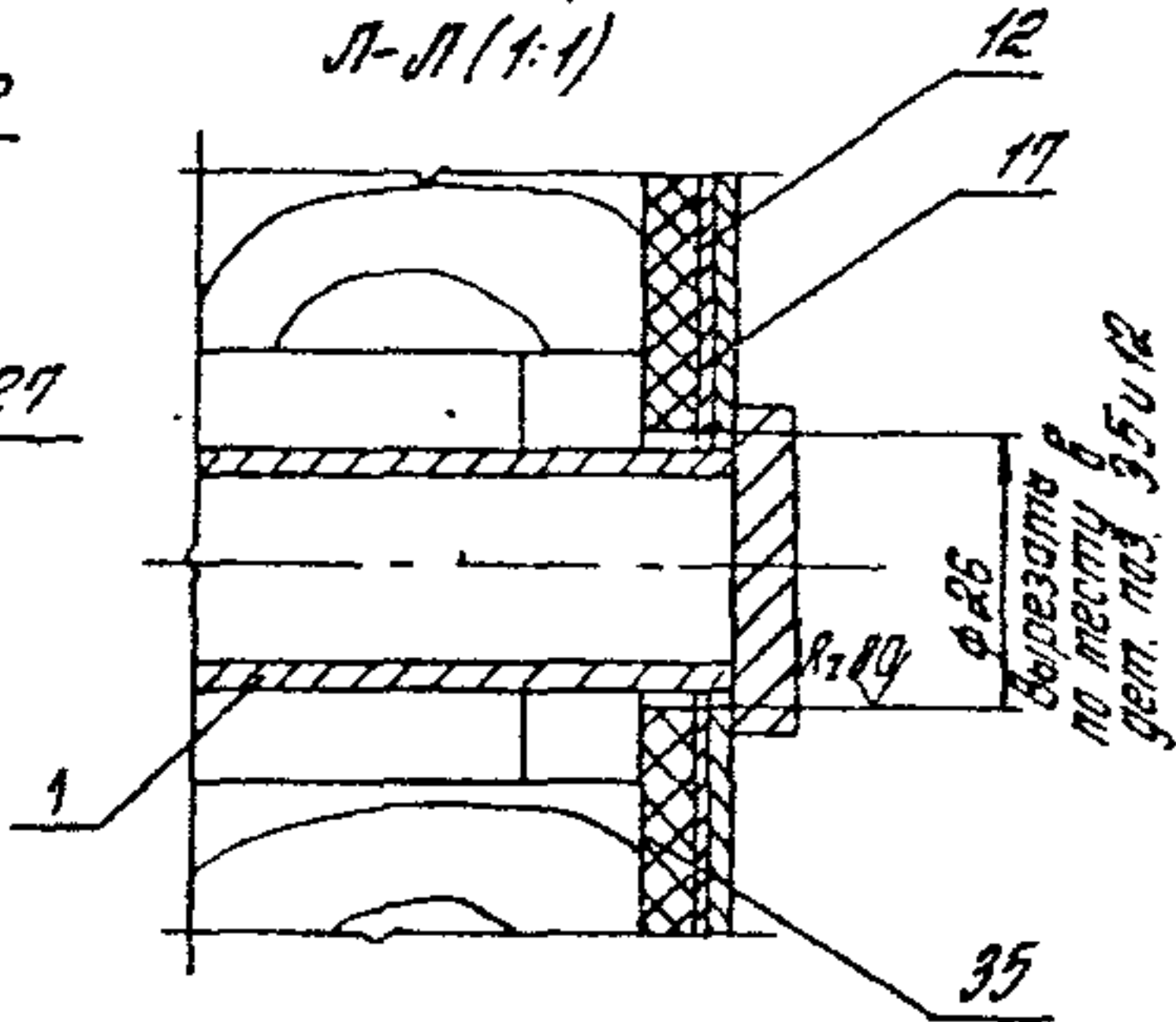
И (1:2) (1)

К (1:5) (1)

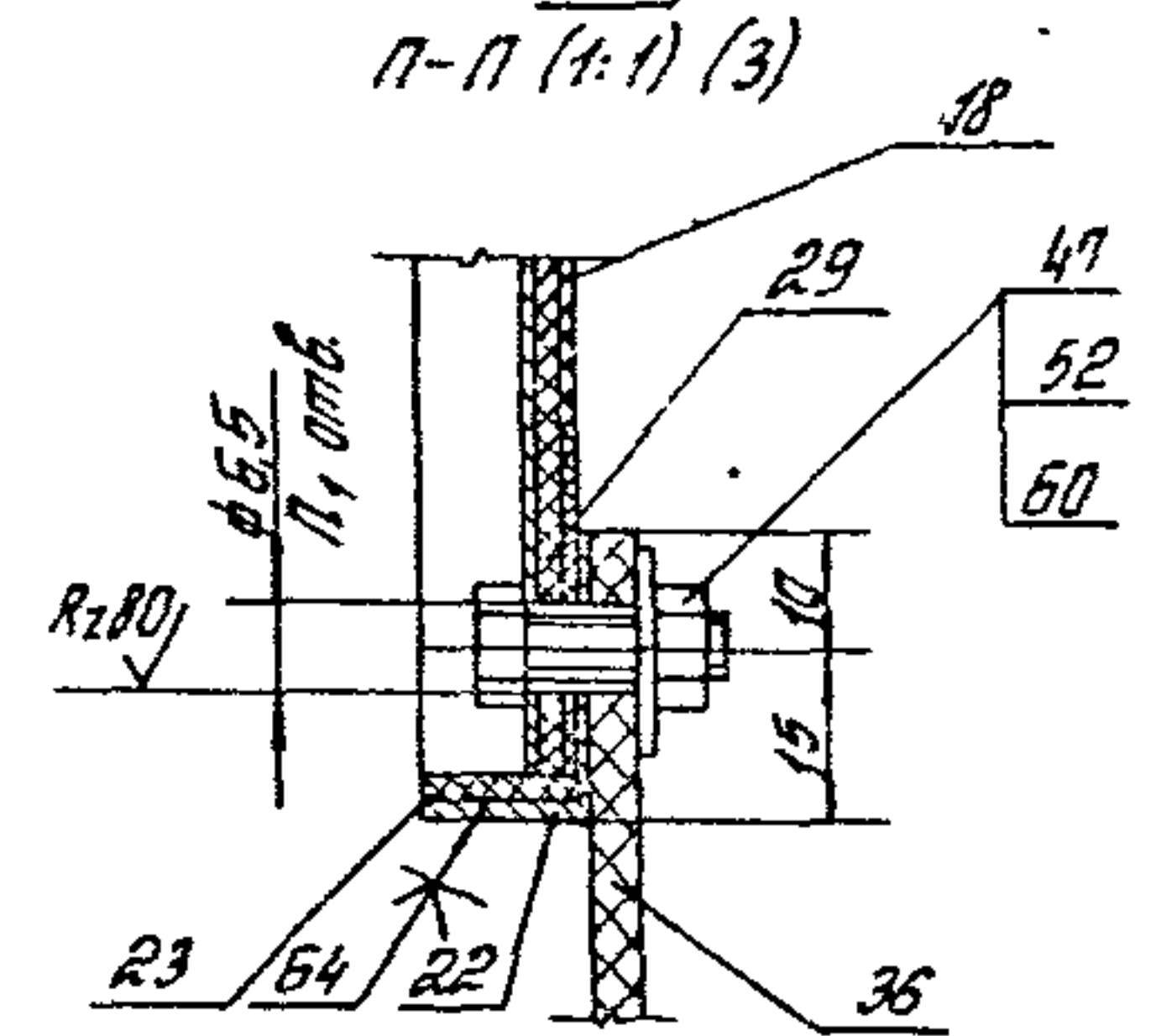
Д-Д (1:2) (1)



Л-Л (1:1)



П-П (1:1) (3)



ИЗМ. № 0000 Подпись и дата

Изм.	Испол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1435.9-36.93.3-01.00.00 СБ	Лист
							5

Имя Фамилия Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по плану 1.435.9-36.93.3-01.01.00			Примечание
			- 01	02	03	
А5	1.435.9-36.93.3-01.01.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	
		Асфальт				
А5	1.435.9-36.93.3-01.01.01	СБЯЗБ	1			
	-01	СБЯЗБ		1		
	-02	СБЯЗБ		1		
	-03	СБЯЗБ			1	
2	1.435.9-36.93.3-01.01.01-04	СБЯЗБ	1			
	-05	СБЯЗБ		1		
	-06	СБЯЗБ		1		
	-07	СБЯЗБ			1	

1.435.9-36.93.3-01.01.00		Страна	Материал	Изготовитель
Каркас		Р		АЛ ЦИМЛЕНКОЗДАНИИ
фасадный стл				

Имя Фамилия Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по плану 1.435.9-36.93.3-01.01.00			Примечание
			- 01	02	03	
3	1.435.9-36.93.3-01.01.01-08	СБЯЗБ	1	1	1	
4	1.435.9-36.93.3-01.01.01-09	СБЯЗБ	1			
	-10	СБЯЗБ		1		
	-11	СБЯЗБ		1		
	-12	СБЯЗБ			1	
5	1.435.9-36.93.3-01.01.01-13	СБЯЗБ	1			
	-14	СБЯЗБ		1		
	-15	СБЯЗБ		1		
	-16	СБЯЗБ			1	
6	1.435.9-36.93.3-01.01.01-21	СБЯЗБ	1			
	-22	СБЯЗБ		1		
	-23	СБЯЗБ		1		
	-24	СБЯЗБ			1	
7	1.435.9-36.93.3-01.01.01-17	СБЯЗБ	1			
	-18	СБЯЗБ		1		
	-19	СБЯЗБ		1		
	-20	СБЯЗБ			1	
		БТИ-47027 19903-74				
		Алс 013002-087027 14637-89				

1.435.9-36.93.3-01.01.00		Страна	Материал	Изготовитель
Каркас		Р		АЛ ЦИМЛЕНКОЗДАНИИ
фасадный стл				

22 50-991005



Мат. № пров.	Обозначение	Наименование	Кл. на испол. 1.435.9-36.93.3-01.01.00			Примечание
			-	01	02	
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.02	Уголок (40x144)-10; к20У	3	3	3	0,18 кг
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.03	Пластина (70x70) h 14; к20У	2	2	2	0,1 кг
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.04	Редра (100x100) h 14; к20У	6	6	6	0,31 кг
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.05	Пластина (40x40) h 14; к20У	2	2	2	0,05 кг
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.06	Уголок (30x68) h 14; к20У	2	2	2	0,054 кг
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.07	Пластина (8x60) h 14; к20У	3	3	3	0,015 кг
БУ	1.435.9-36.93.3-01.01.08	Угол 32x32x4-8-Г10СТ18509-46 Ст 3сп+Г10СТ535-80 L=50 h 14; к20У	1	1	1	0,15 кг

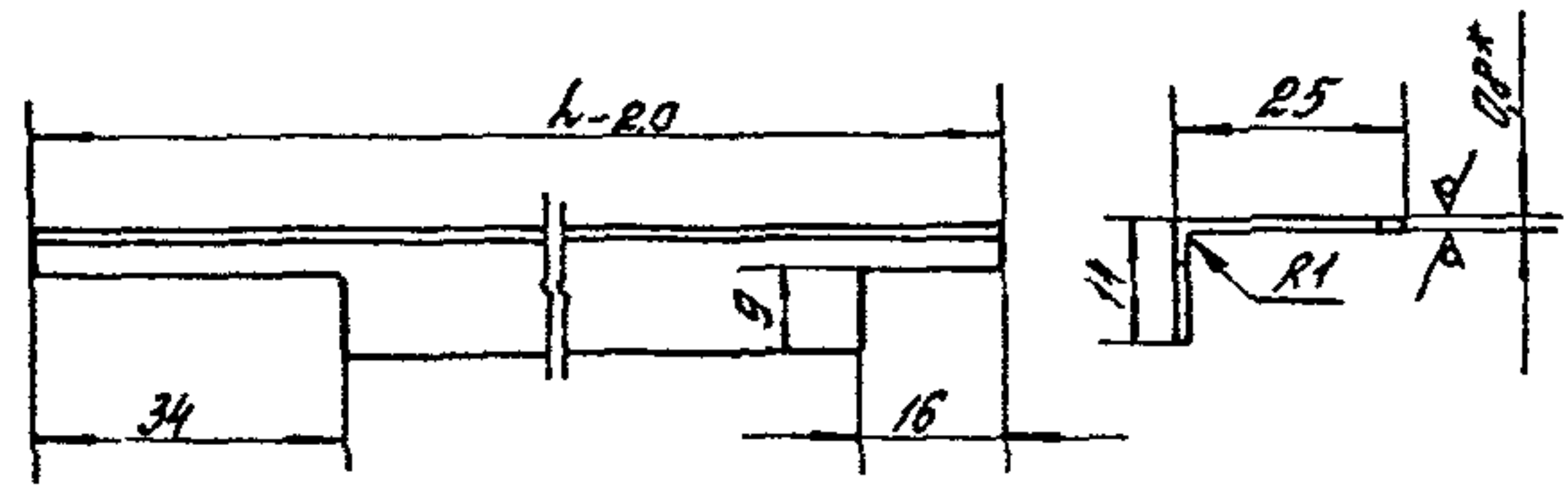
1.435.9-36.93.3-01.01.00

Катировал Стрельцова

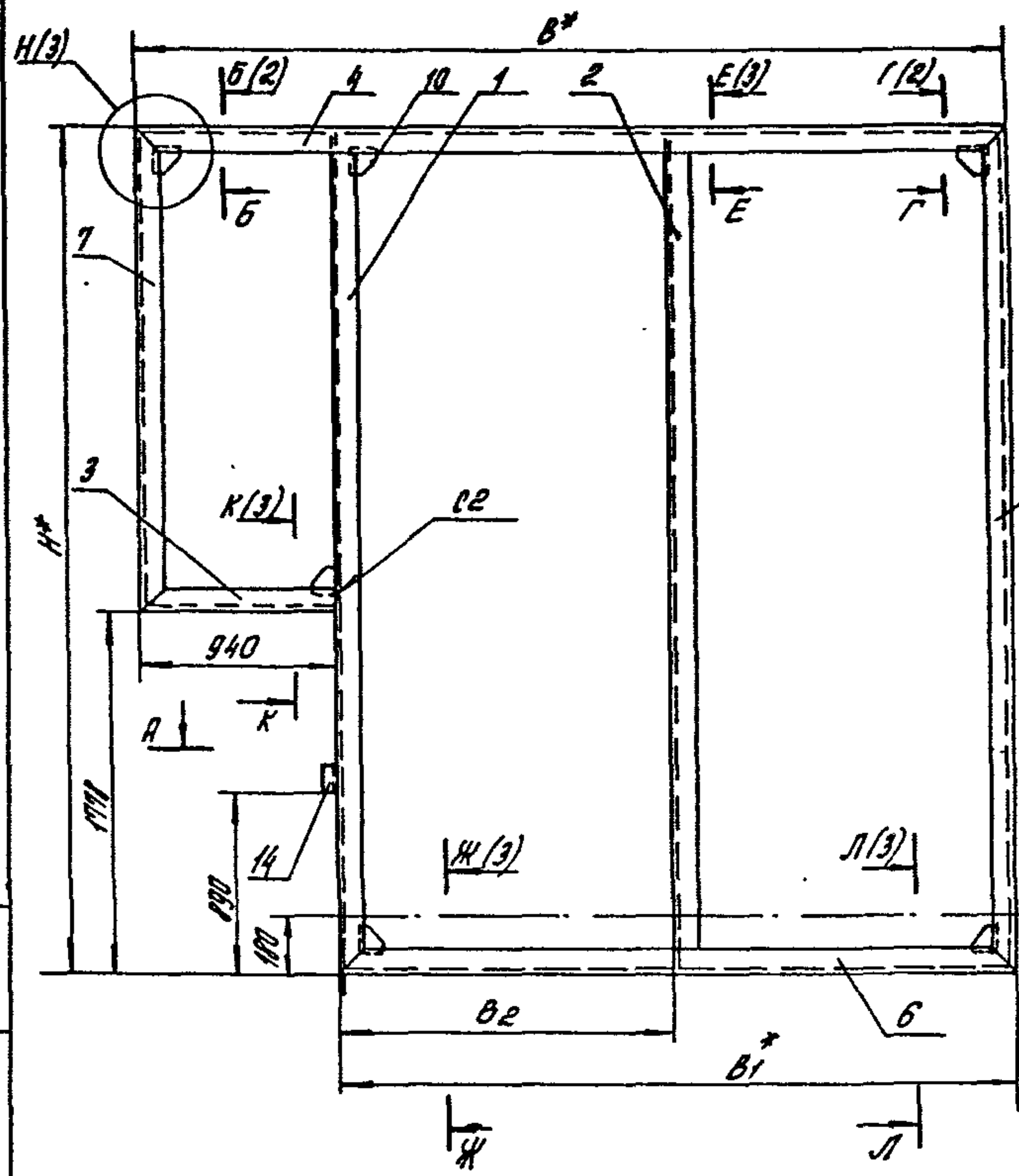
Мат. № пров. Обозначение и дата вводим.

1.435.9-36.93.3-01.00.06		
Мат. № пров.	Лист	Масса
Уголок	ρ	кг
Лист	Листов	1
Б-ПН-0,8 Гост 19904-90 Ст 3 кп-ОН-МТ-Гост 14918-90		

- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ±  $\frac{0,14}{2}$ .



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-01.00.06	2206	0,53
-01	2806	0,68
-02	3406	0,83
-03	4006	0,99



Обозначение	H*, мм	B*, мм	B1*, мм	B2, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-01.01.00	2948	3106	2166	1058	72,0
-01	3548	3706	2766	1358	87,0
-02	4148	4306	3366	1658	103,0
-03	5348	4906	3966	1958	127,0

4(2)

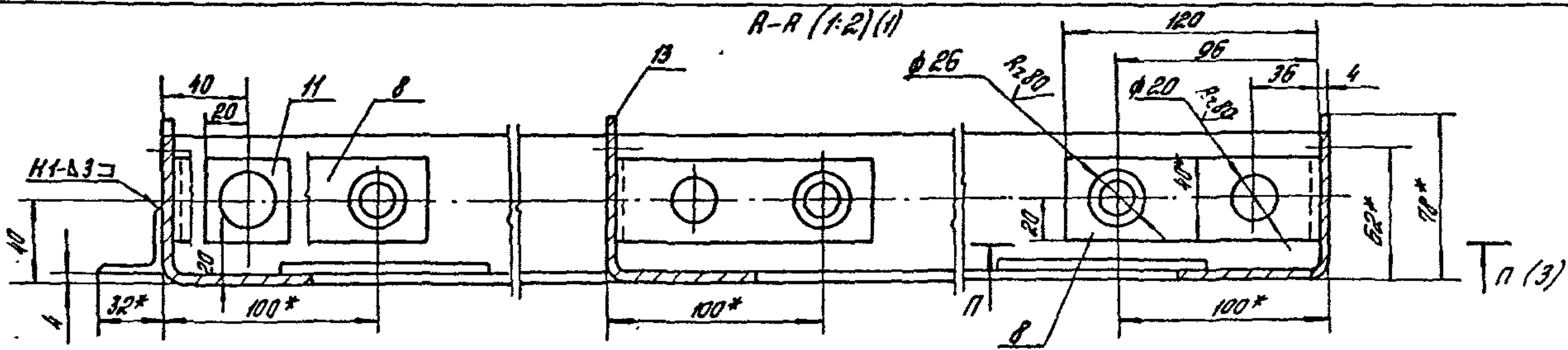
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

ИЗМ. ПОЛ. РАБОТЫ И ДОПОЛ. ВЗАИМНО

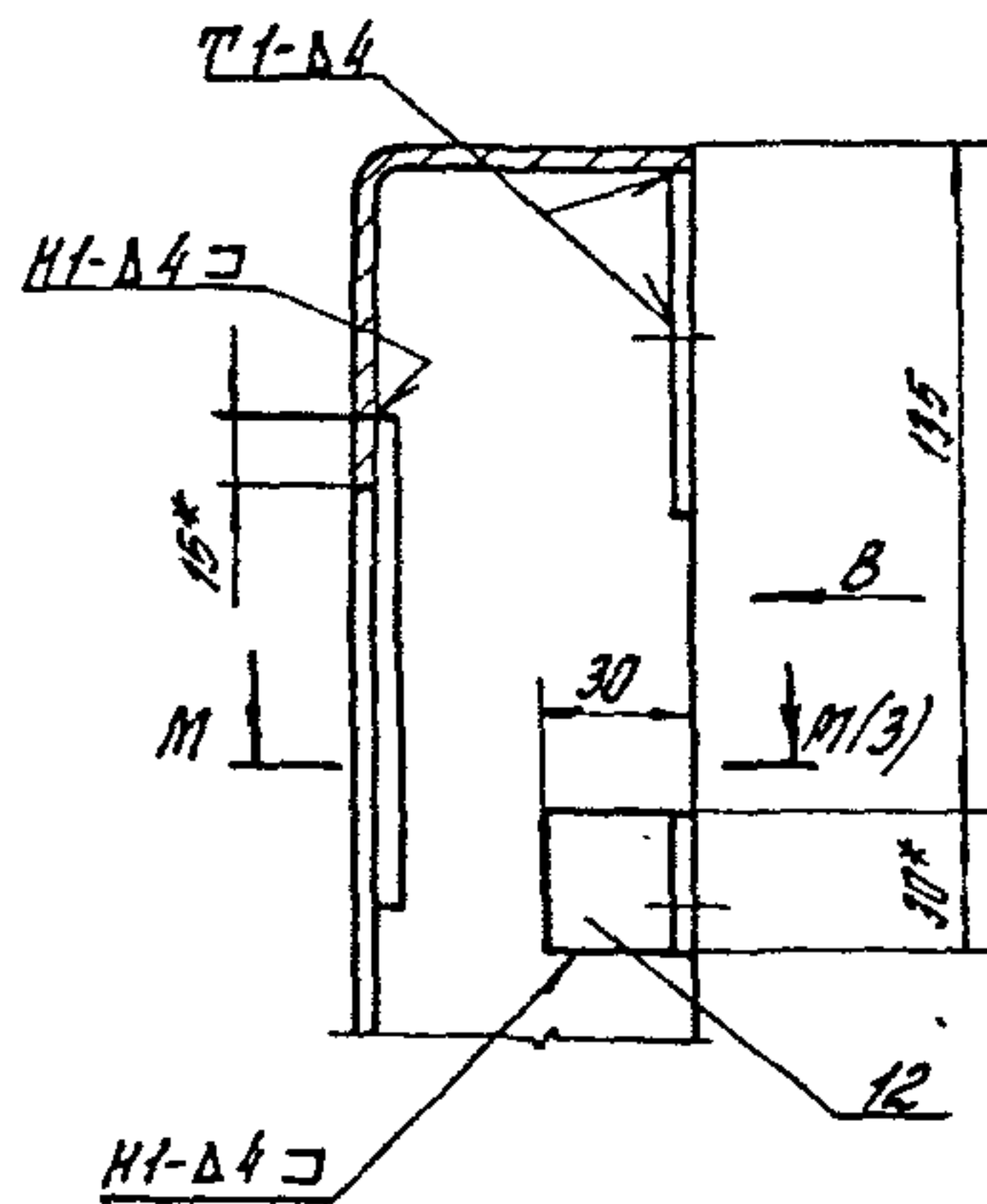
1.435.9-36.93.3-01.01.00 СБ				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись
Каркас. Сборочный чертёж			Лист 1	Листов 3
Г.И.П.	Игорев	Б.И.	ЯЛЦНИИПРОТЗДАНИЙ	
А.спец.	Лукацкий	С.И.		
Н.контр.	Игорев	Б.И.		

Копировал Стрельцова

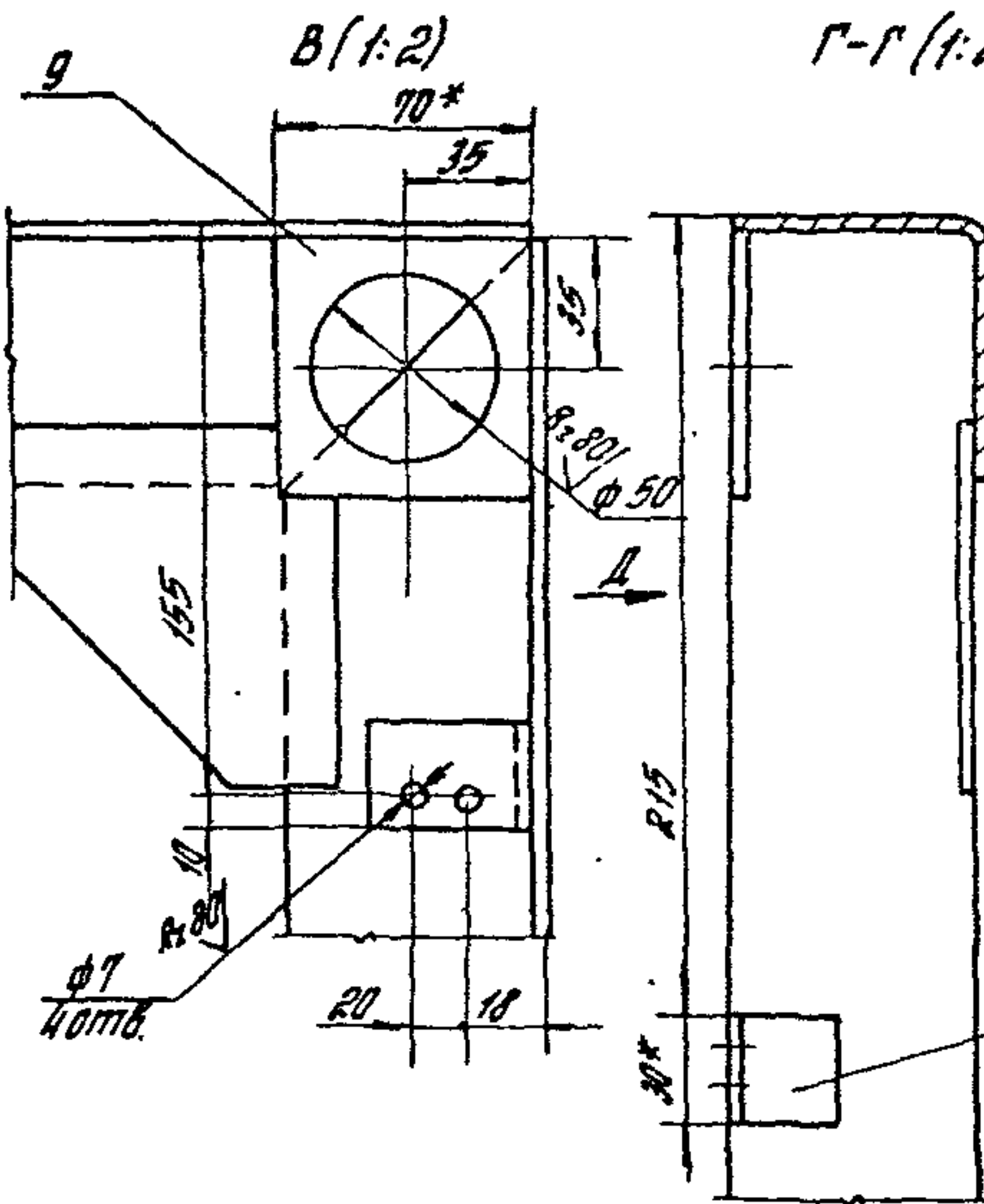




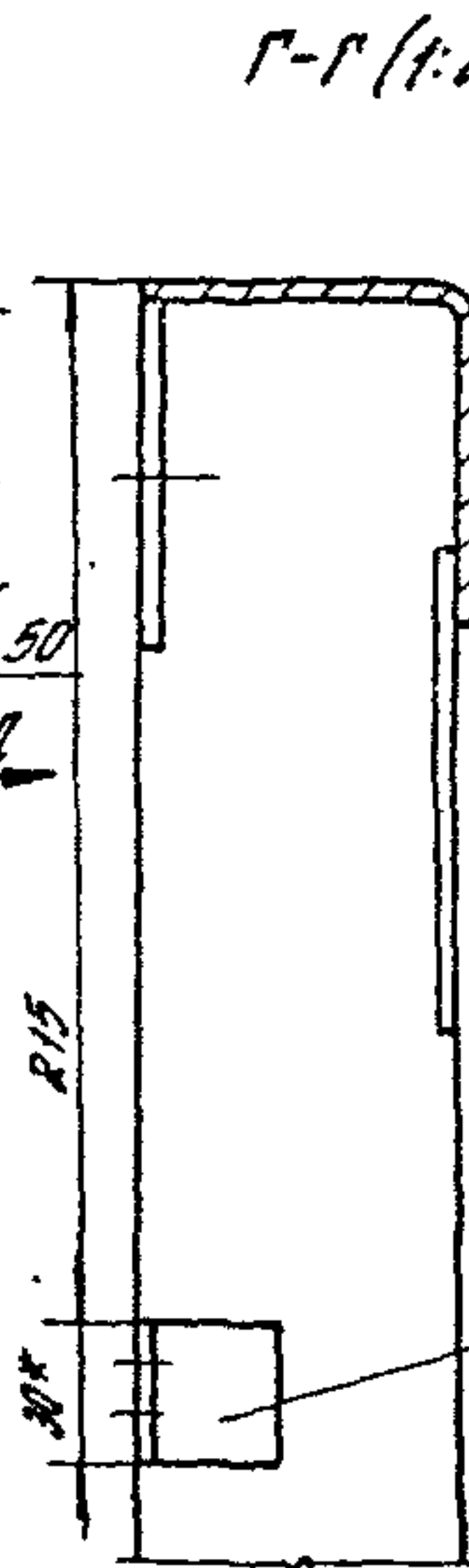
Б-Б (1:2) (1)



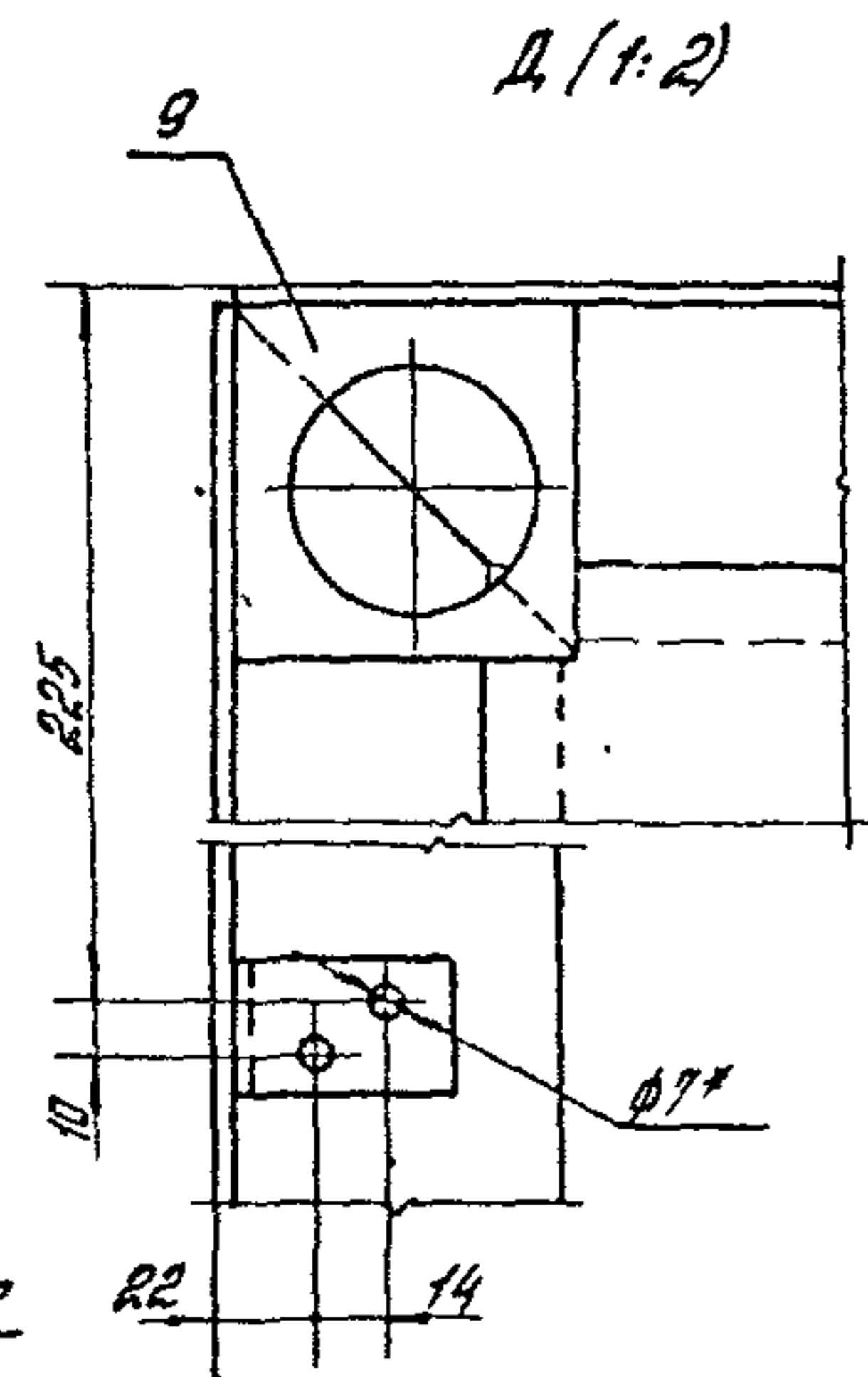
В(1:2)



Г-Г (1:2) (1)

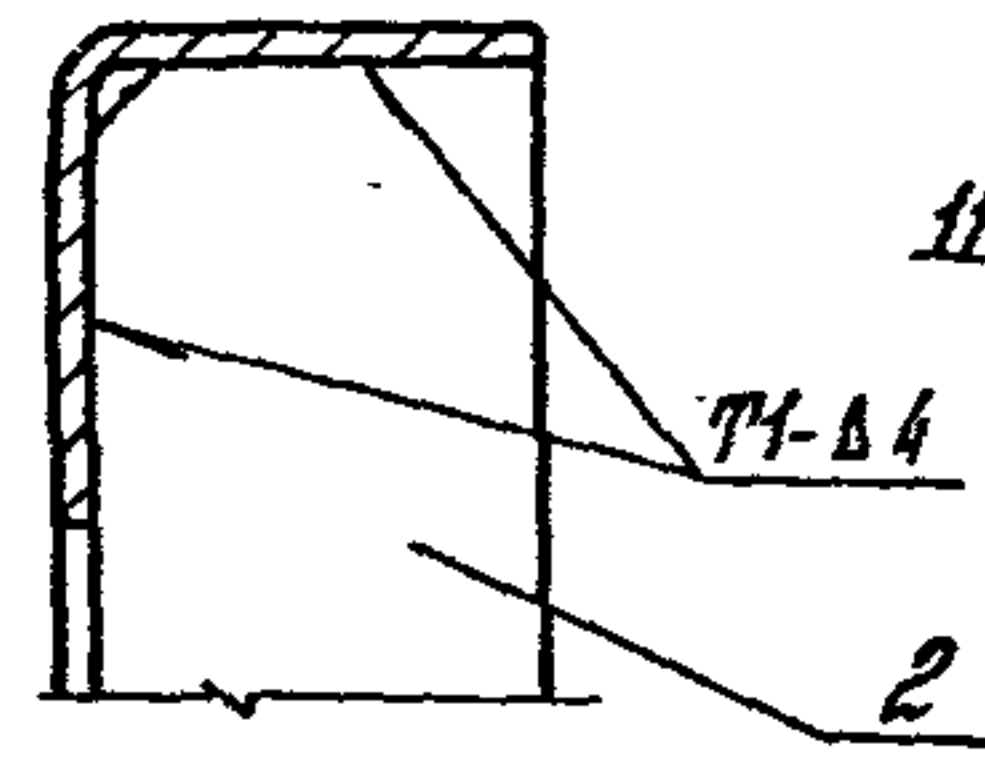


Д(1:2)

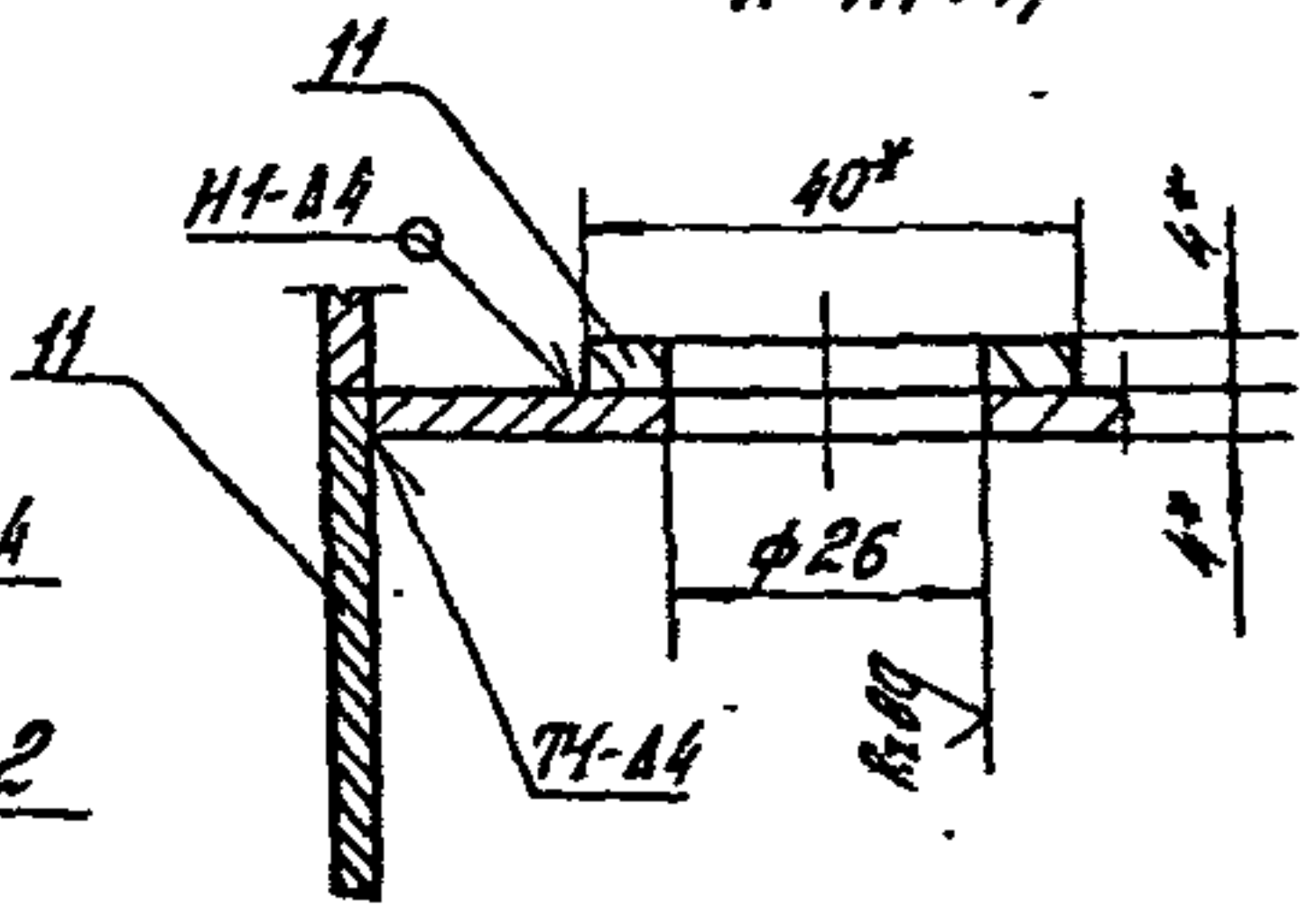


УТВЕРЖДЕНО И ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

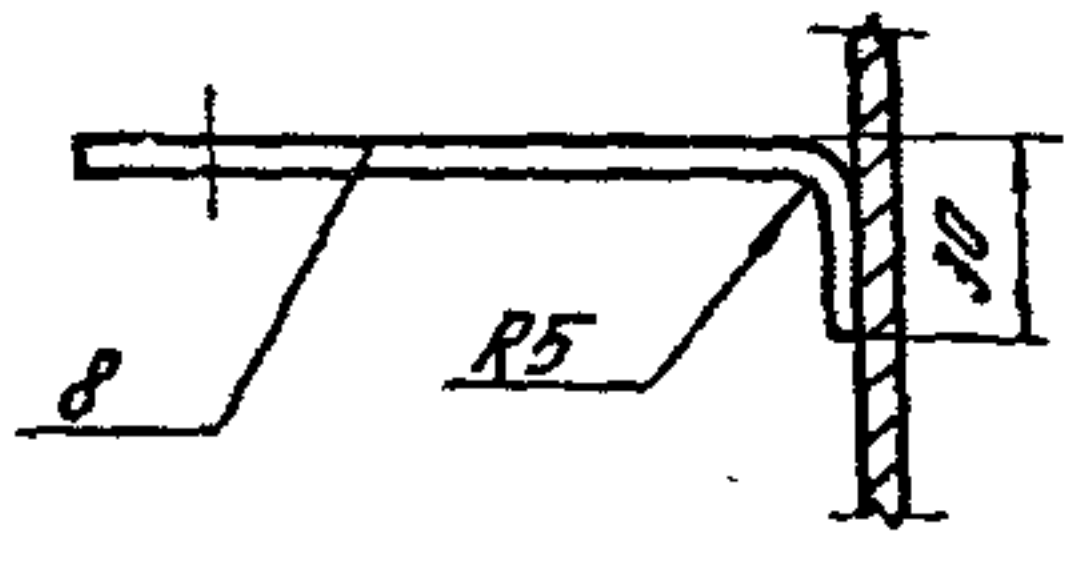
E-E (1:2) (1)



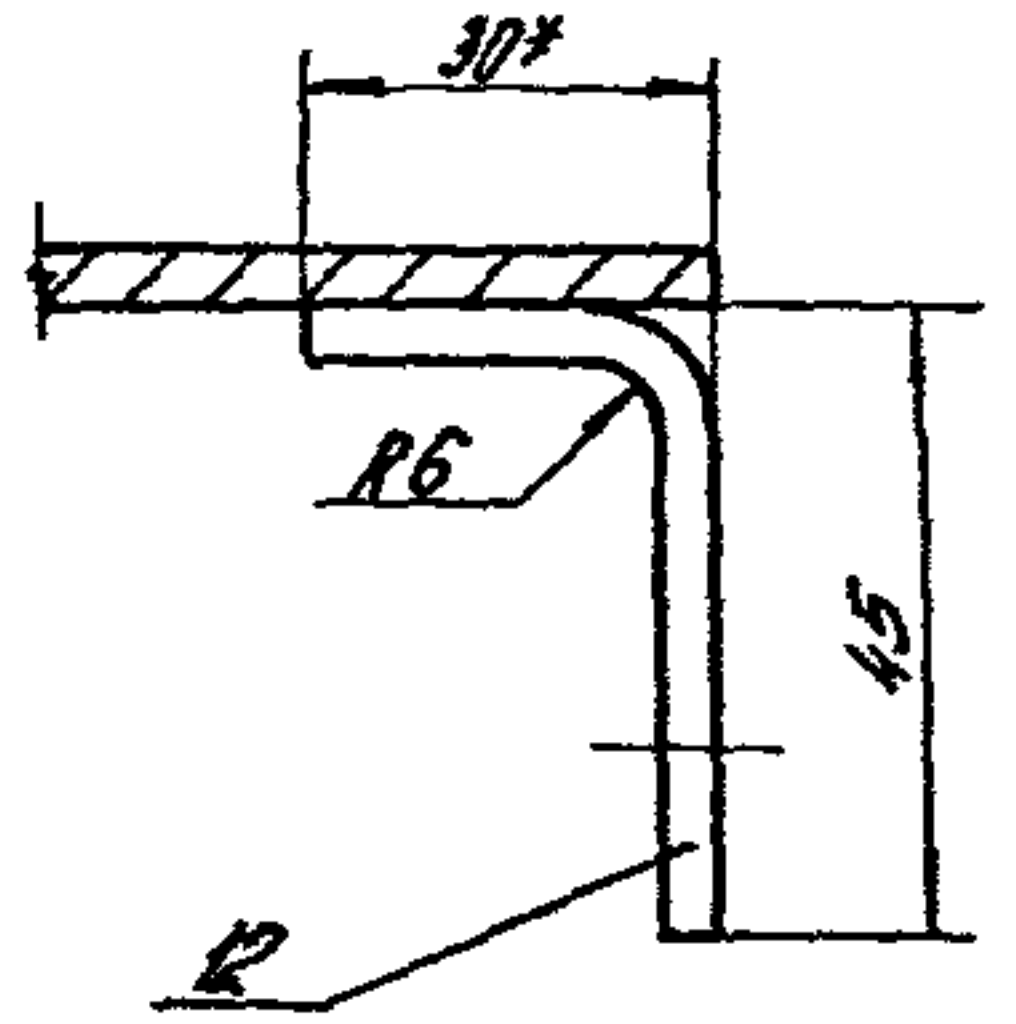
И-И (1:1)



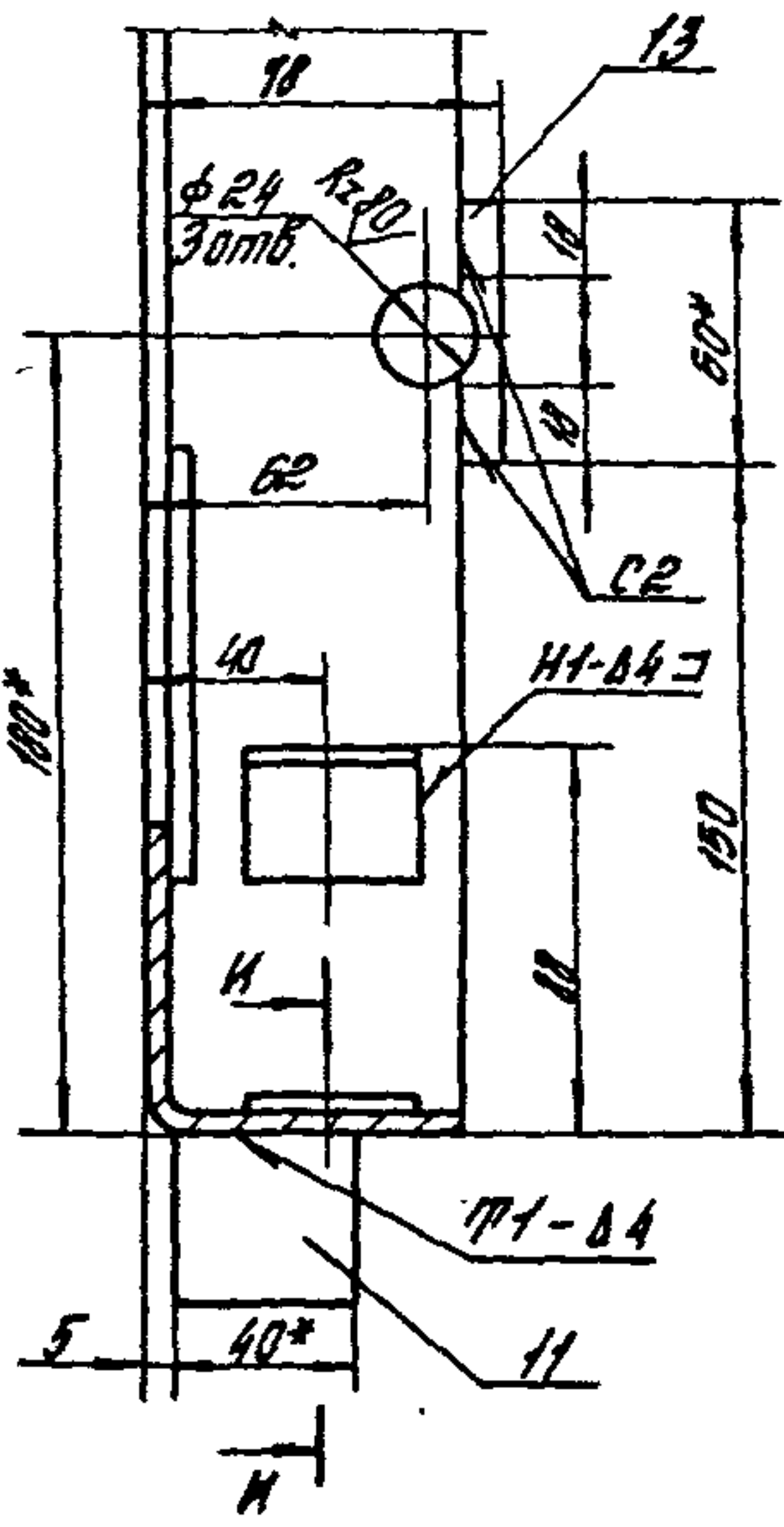
П-П (1:2) (2)



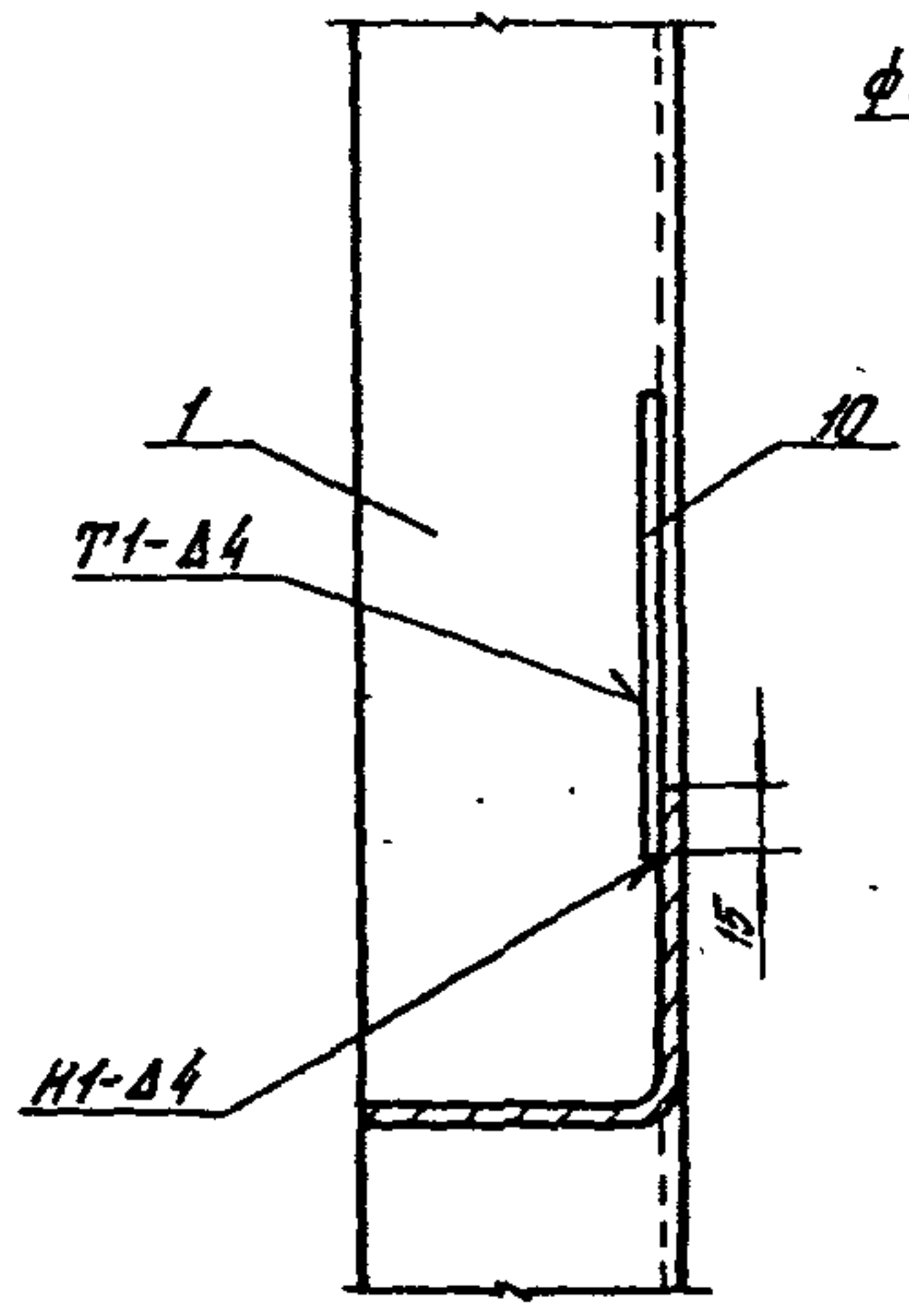
М-М (1:1) (2)



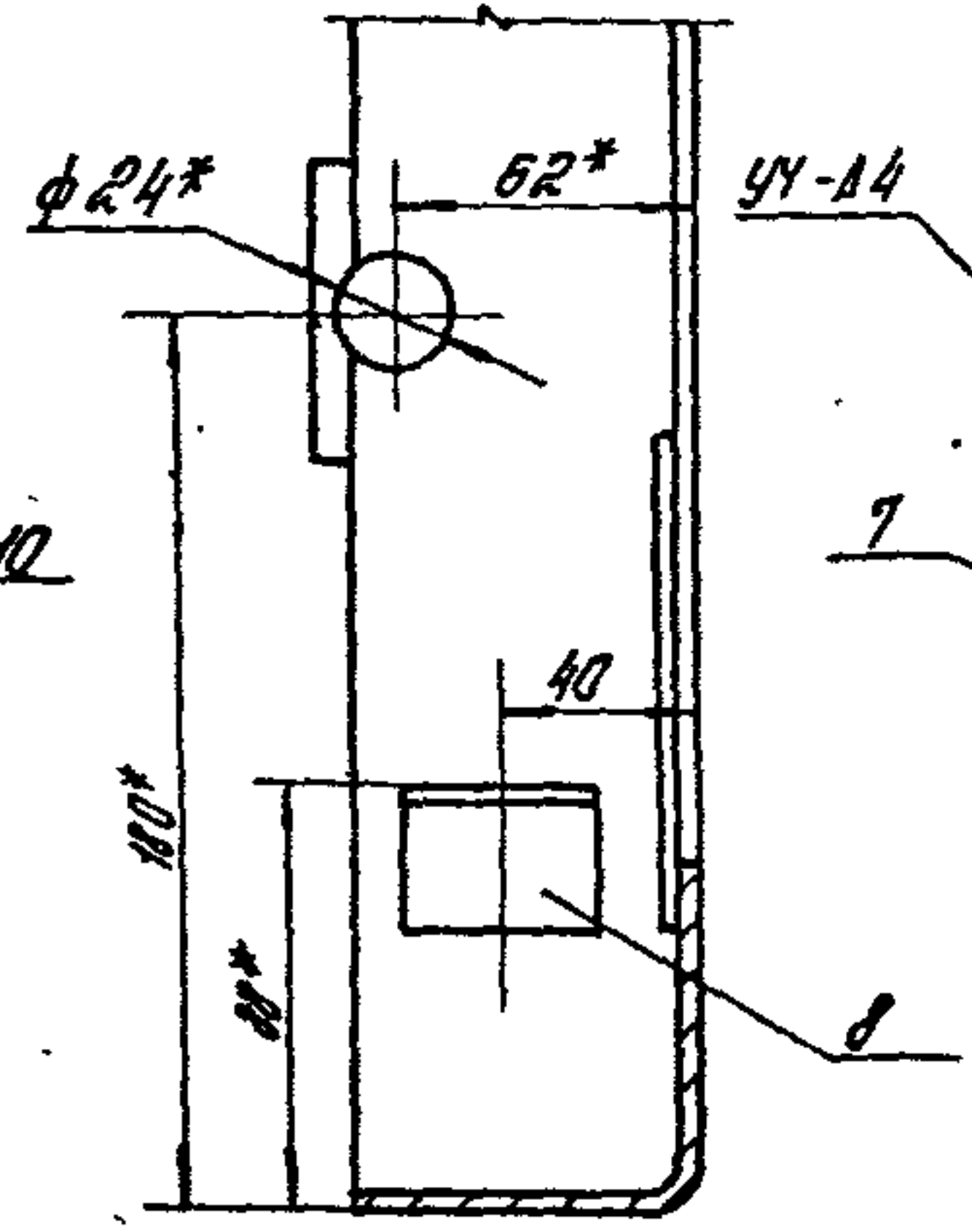
Ж-Ж (1:2) (1)



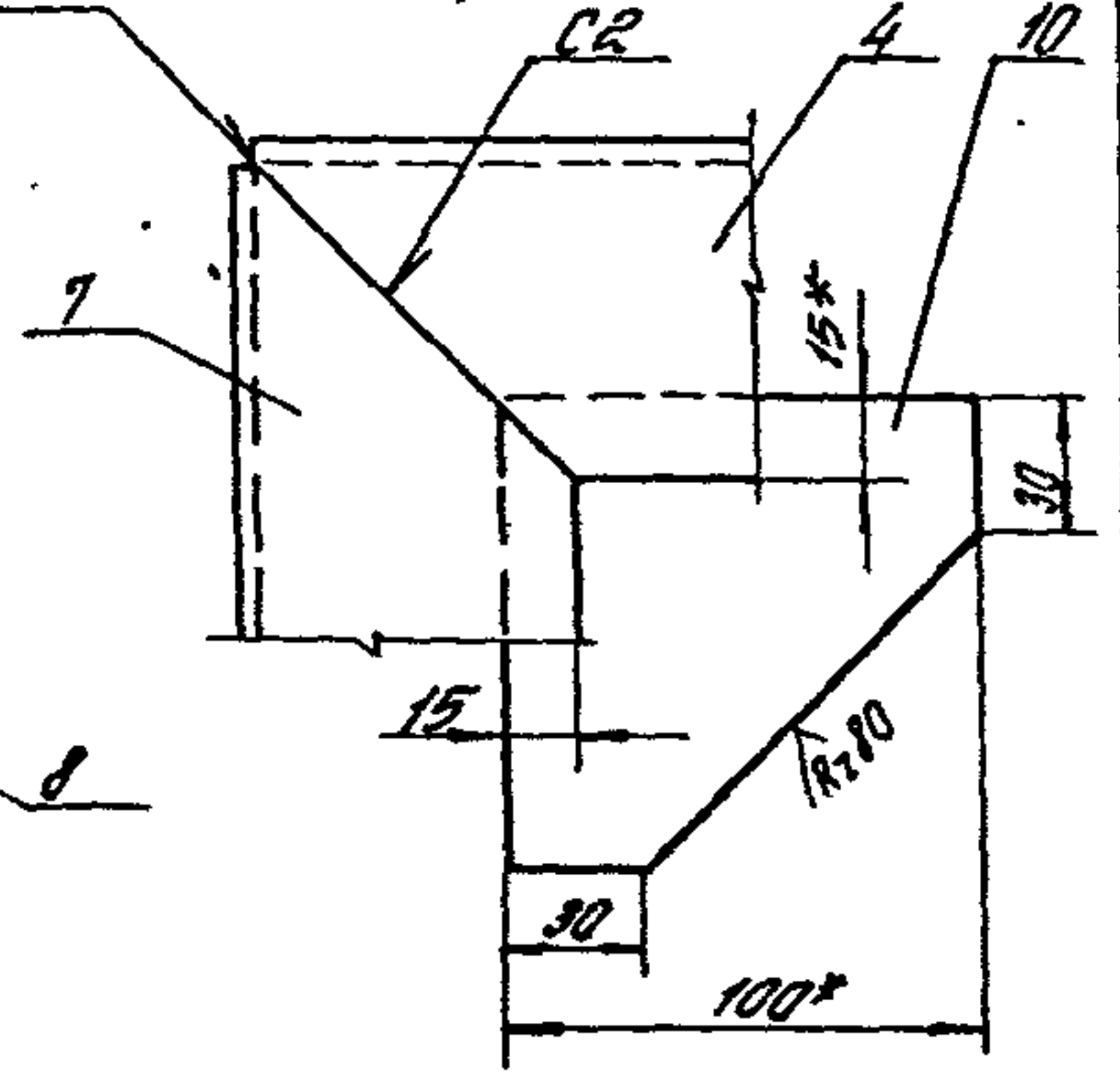
К-К (1:2) (1)



Л-Л (1:2) (1)



Н (1:2) (1)



Имя № подл. Подпись и дата

Имя № подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.3-01.01.00 СБ

Лист 3

Капирова Стрельцова 1500166-03 31 Формат А3



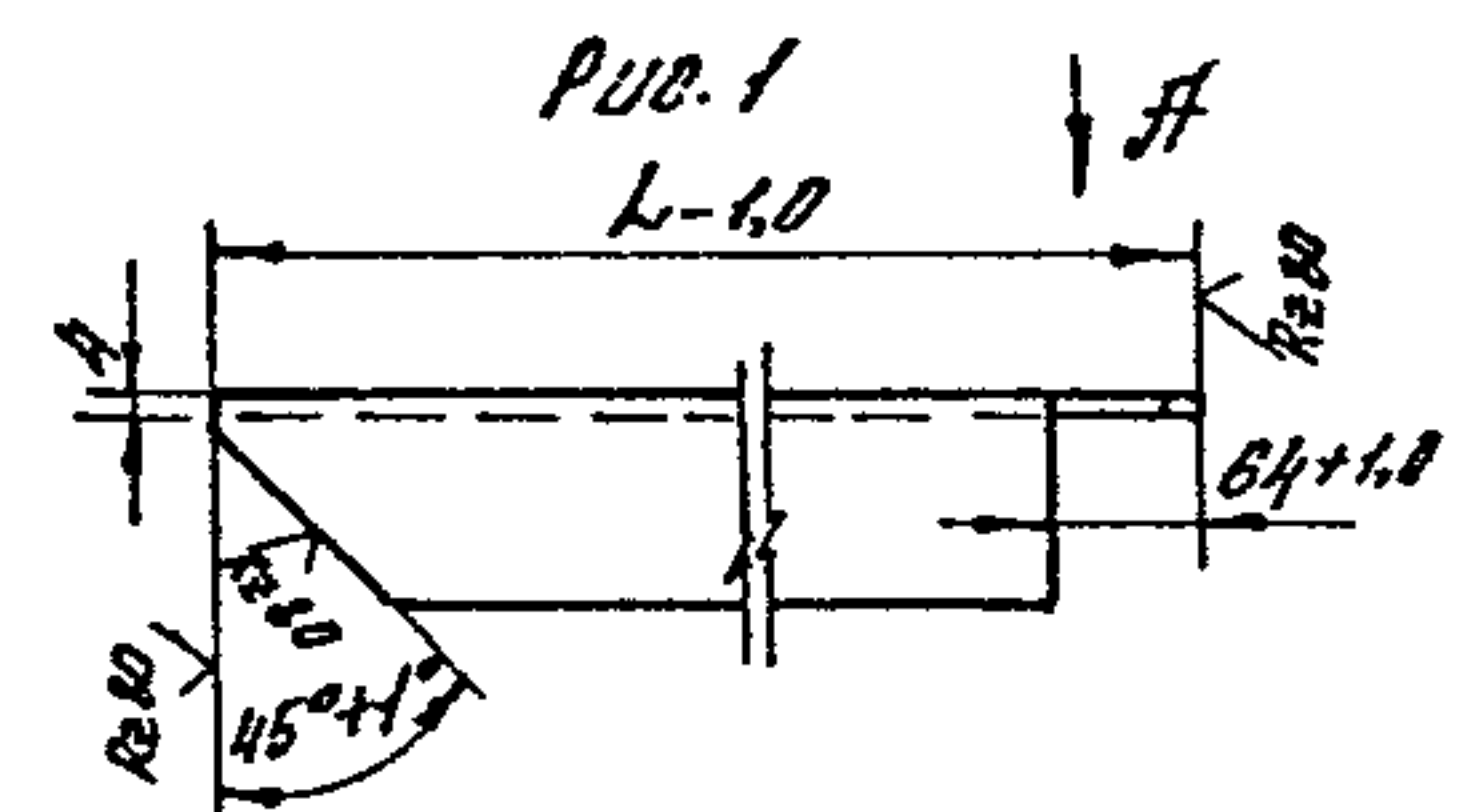


Рис. 1  
L=1.0

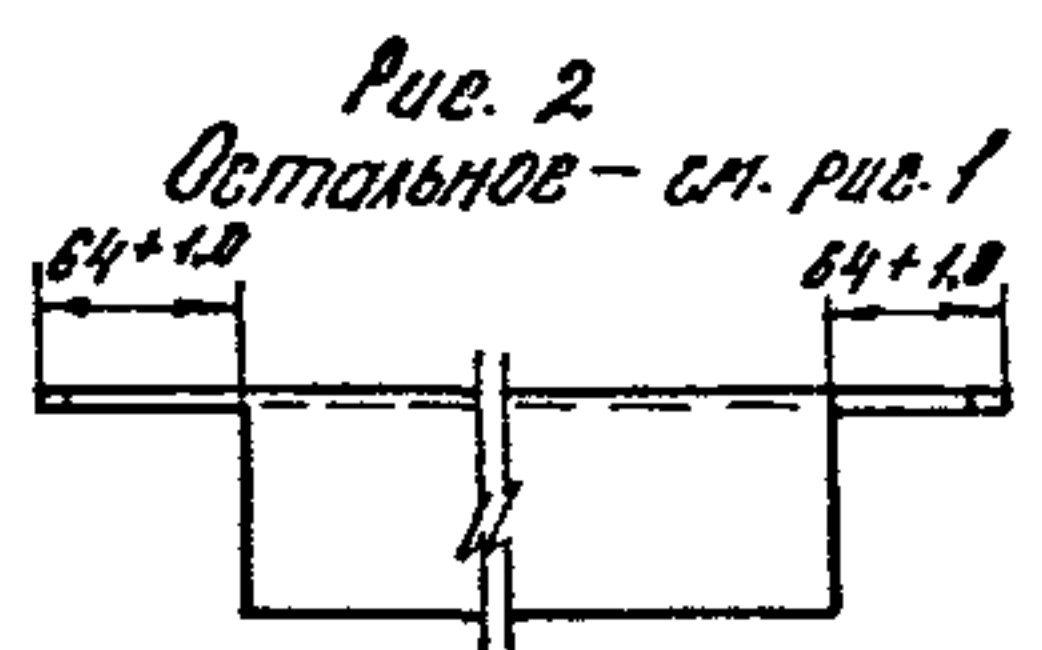


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1

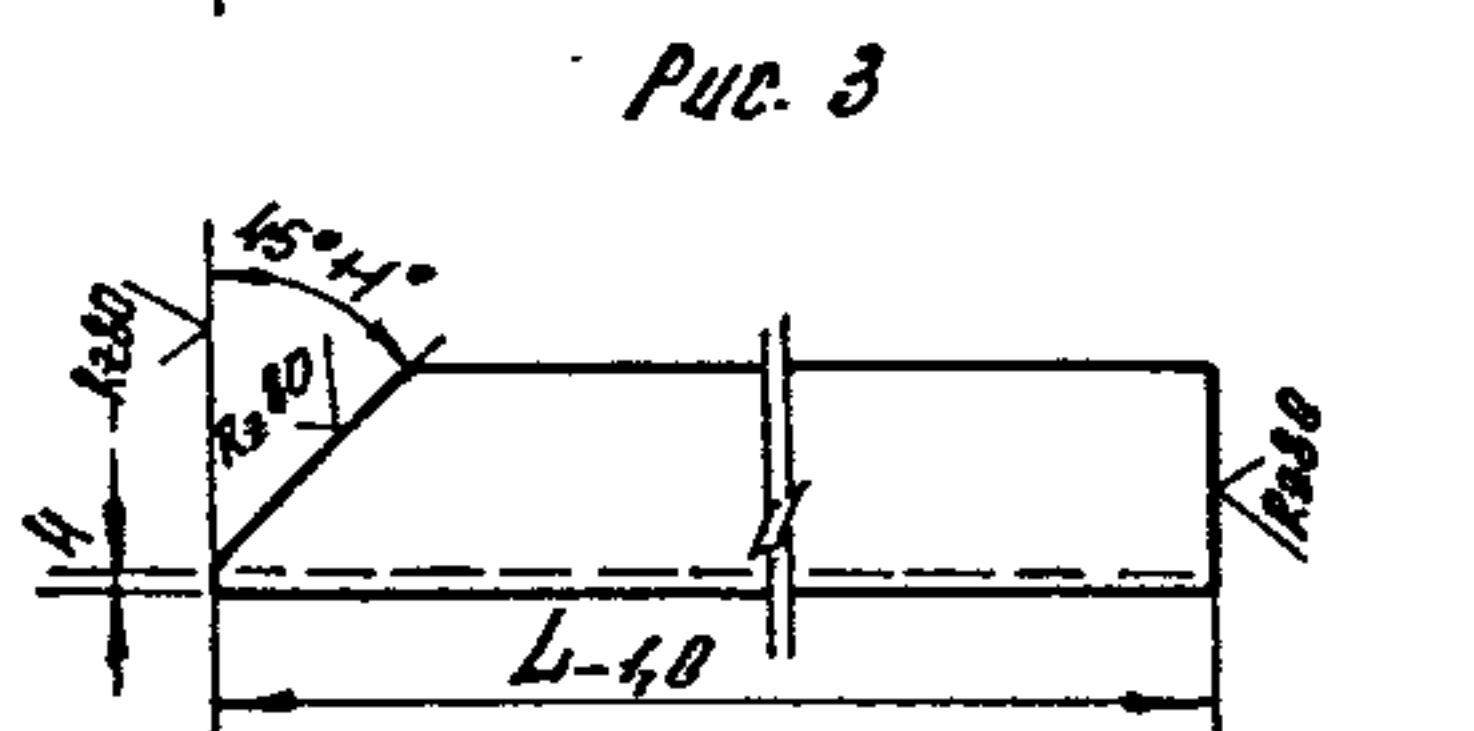


Рис. 3

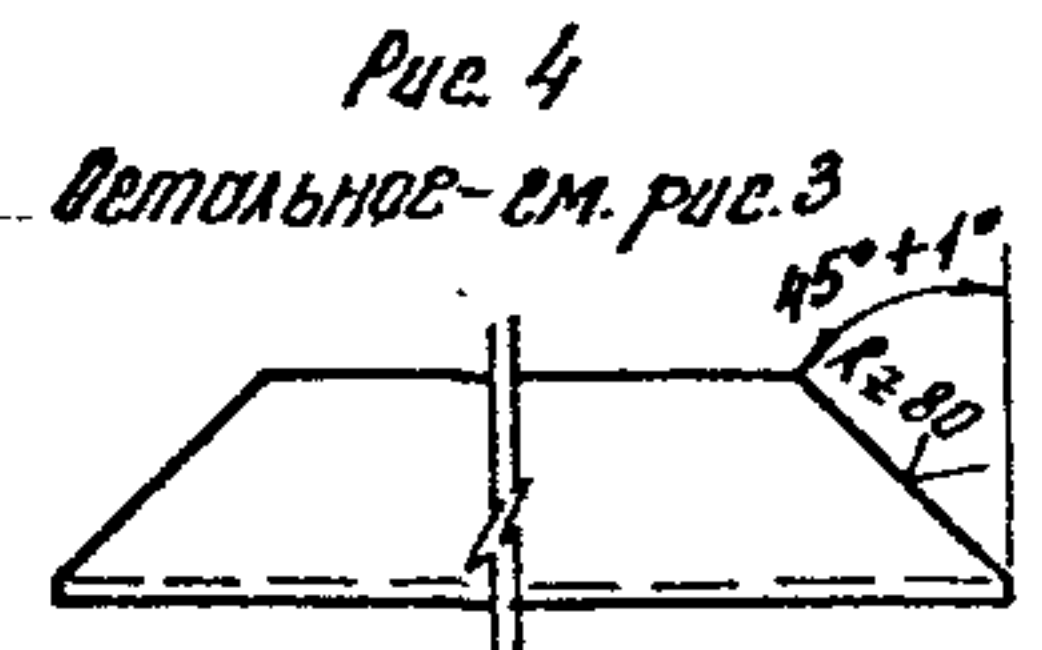


Рис. 4  
Остальное - см. рис. 3

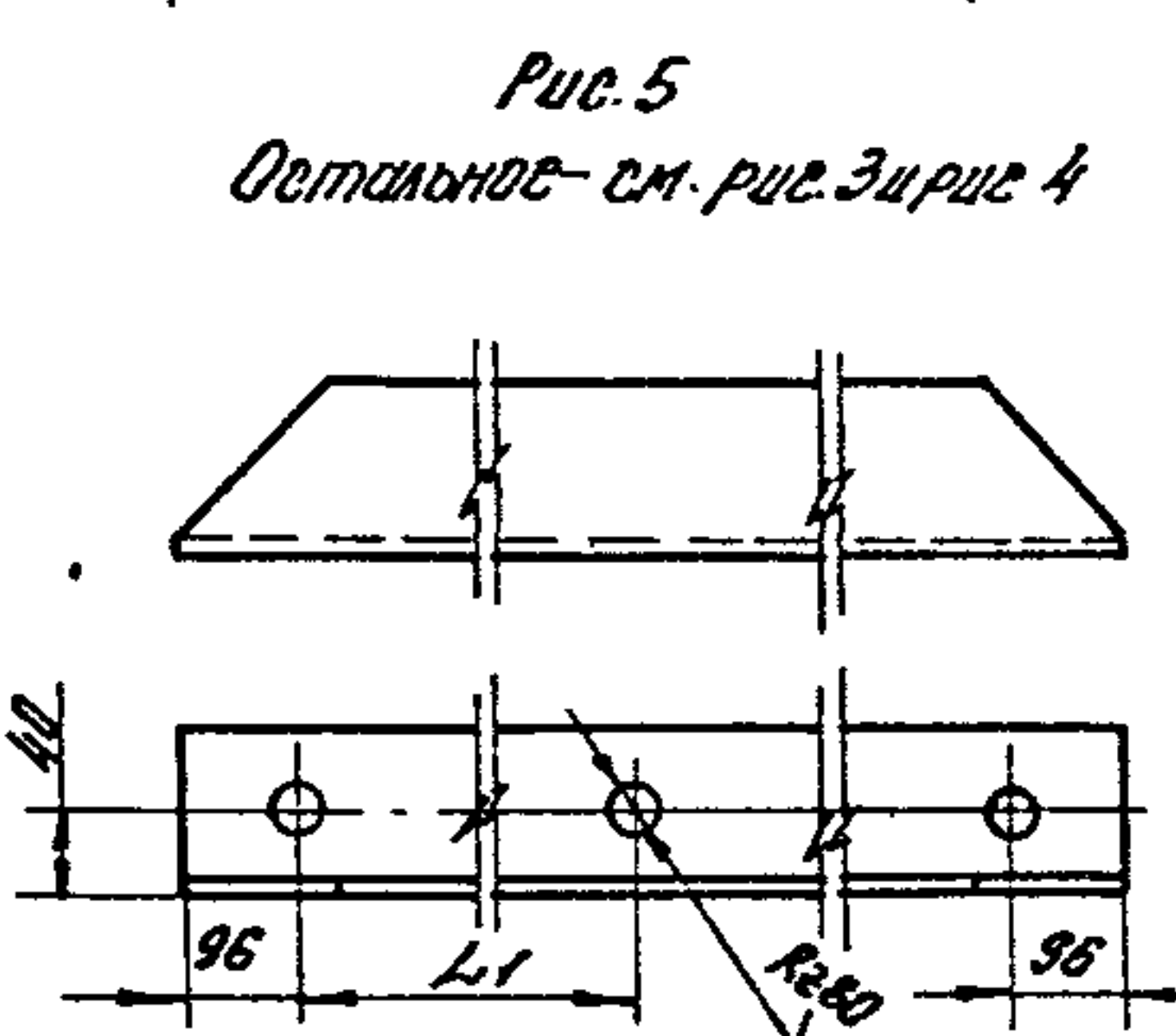
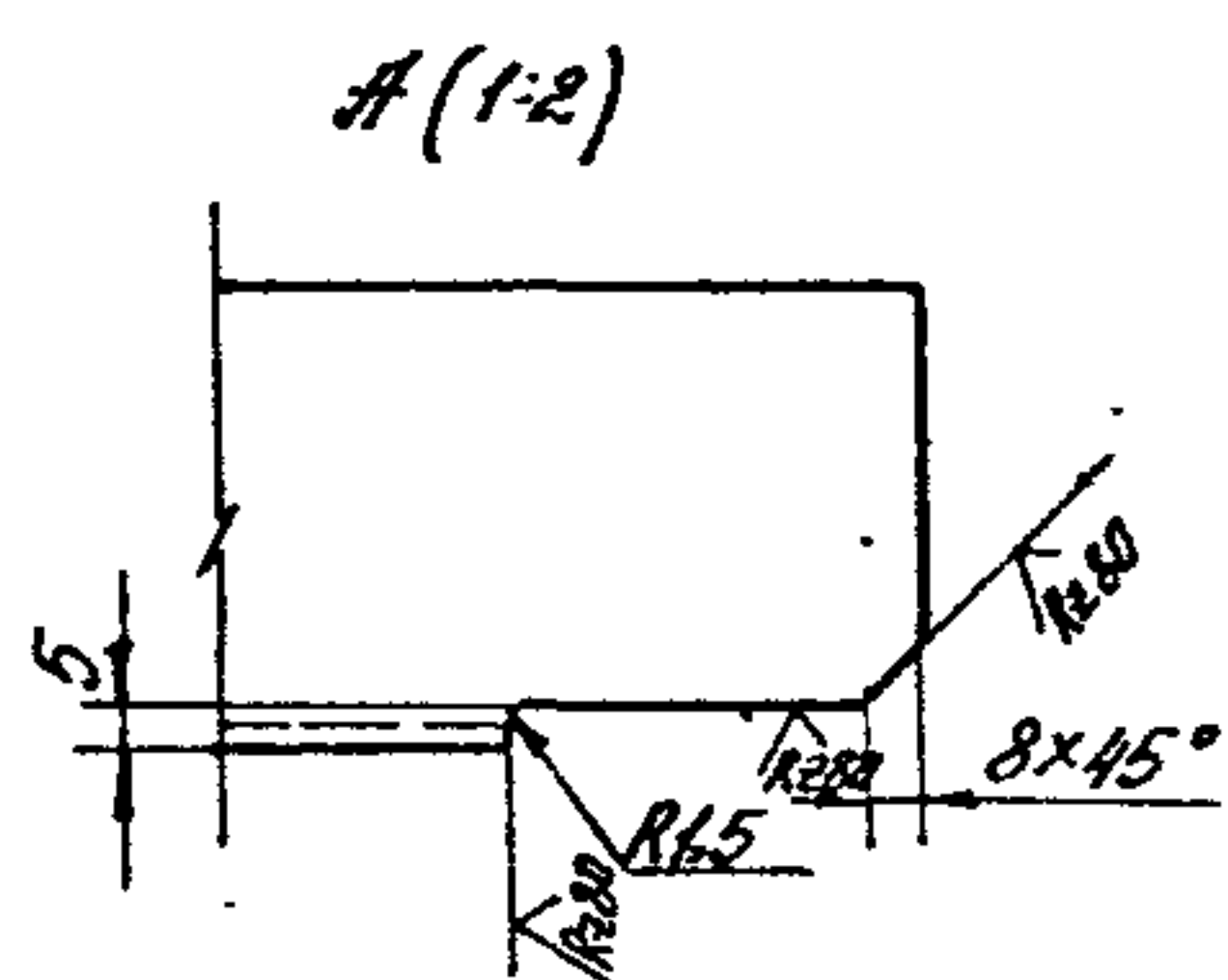


Рис. 5

Остальное - см. рис. 3 и рис. 4



А (1:2)

Обозначение	Рис.	L, мм	L <sub>н</sub> , мм	Масса, кг	✓(✓)
1.435.9-36.93.3-01.01.01	1	2938	-	12,0	✓(✓)
-01		3538	-	14,5	
-02		4138	-	18,25	
-03		5338	-	22,0	
-04	2	2938	-	11,9	
-05		3538	-	14,4	
-06		4138	-	18,18	
-07		5338	-	21,9	
-08	3	936	-	3,83	
-09	4	3098	-	12,7	
-10		3698	-	15,2	
-11		4298	-	17,7	
-12		4898	-	20,2	
-13		2940	-	12,0	
-14		3540	-	14,5	
-15		4140	-	17,1	
-16		5340	-	22,0	
-17	1162	-	4,68		
-18	1762	-	7,1		
-19	2362	-	9,8		
-20	3562	-	14,6		
-21	5	2158	1058	8,8	
-22		2758	1358	11,3	
-23		3358	1658	13,84	
-24		3958	1958	16,3	

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± 2. IT14

1.435.9-36.93.3-01.01.01				
Исполн	Лист	Крок	Подпись	Дата
СВЯЗЬ				Этап
				Рис.
				Масштаб
				Масштаб
				Лист
				Листов
МП	Подпись	Лист	Крок	Дата
И.контр	Подпись	Лист	Крок	Дата
ГОСТ 19171-74				Этап
ГОСТ 19174-76				Рис.

Копировал: Полежа

Ц.00166-03 32

формат А3

И.И.Н. подл. Издательство

Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. по станд. 1.435.9-36.93.3-01.02.00			Примечание
			- 01	02	03	
13	1.435.9-36.93.3-01.02.0005	Сборочный чертёж	×	×	×	
		Астмалы				
		Профиль 810-899-0,8				
		ГОСТ 24046-86 E				
54	1.435.9-36.93.3-01.02.01	L=3050 -2,0; R280	2			22,8кг
	-01	L=3650 -2,0; R280	3			27,5кг
	-02	L=4250 -2,0; R280	3			32,0кг
	-03	L=5450 -2,0; R280	4			40,8кг
54	1.435.9-36.93.3-01.02.02	L=1202 -1,0; R280	1			9,0кг

1.435.9-36.93.3-01.02.00

Изм. Колуч. лист. Испол. Подпись. Дата	Взам. инв. №	Автомат
ГНП		2
И. В. Д. А.		
И. КО. П. Р.		
Копировать: Пенска		

Облицовка

Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

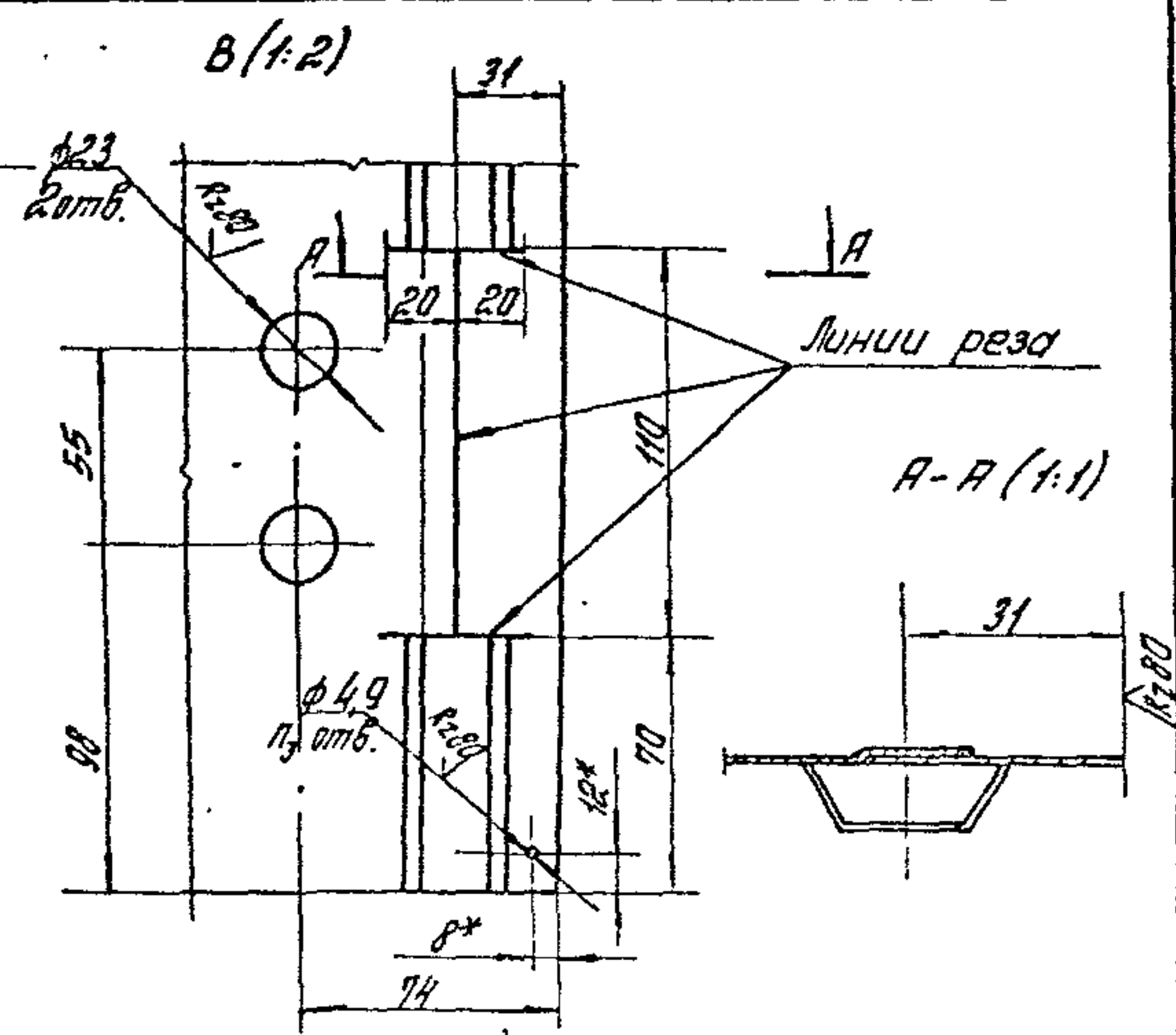
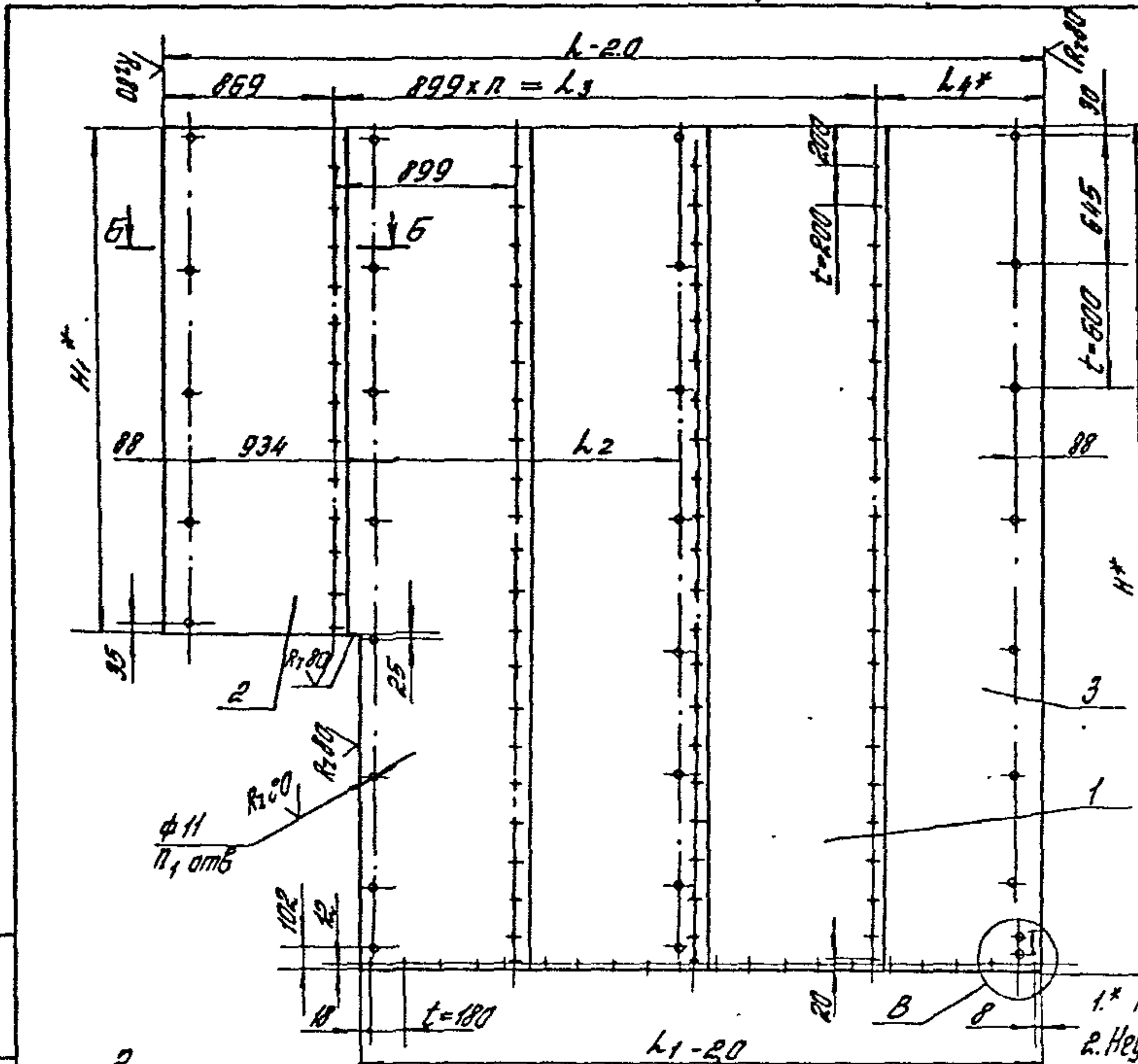
№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. по станд. 1.435.9-36.93.3-01.02.00			Примечание
			- 01	02	03	
	-01	L = 1802 - 1,0; R280	1			19,5кг
	-02	L = 2402 - 1,0; R280	1			17,3кг
	-03	L = 3602 - 1,0; R280	1			27,0кг
54	1.435.9-36.93.3-01.02.03	(547x2060) -1,0; R280	1			12,5кг
	-01	(248 x 2660) -1,0; R280	1			6,8кг
	-02	(848 x 4250) -1,0; R280	1			31,8кг
	-03	(549 x 5450) -1,0; R280	1			22,1кг

4 00166-03 33

Изм. Колуч. лист. Испол. Подпись. Дата	Взам. инв. №	Автомат
1.435.9-36.93.3-01.02.00		2
Копировать: Пенска		

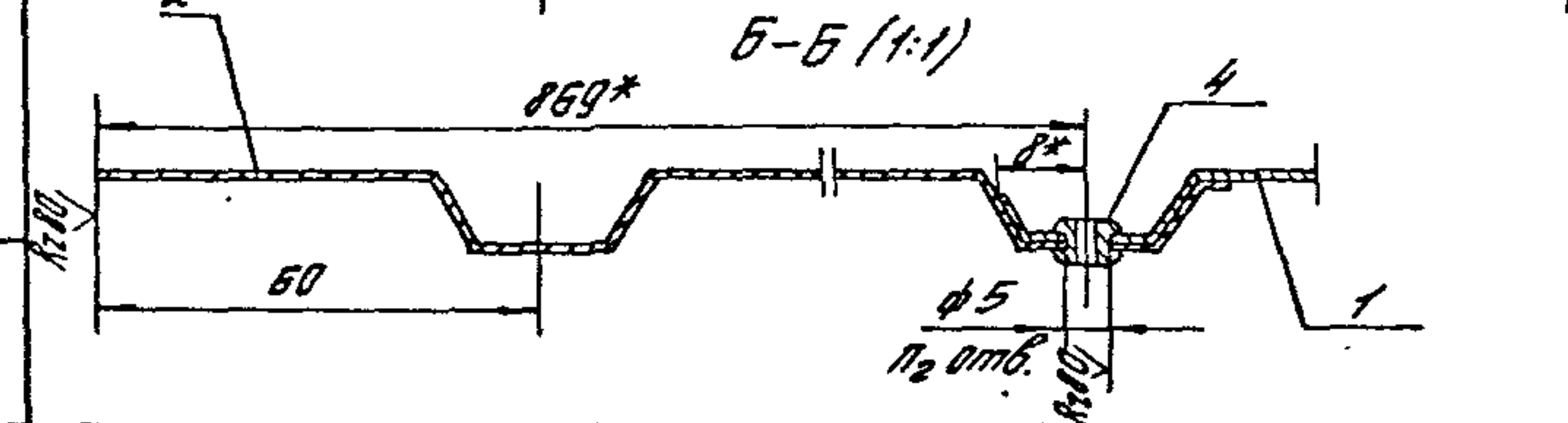
Облицовка





Обозначение	H <sub>1</sub> <sup>*</sup> мм	H <sub>2</sub> <sup>*</sup> мм	L <sub>1</sub> мм	L <sub>2</sub> мм	L <sub>3</sub> мм	L <sub>4</sub> <sup>*</sup> мм	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	Масса, кг	
1.435.9-36.933-01.02.00	3050	2202	3206	2203	1076	1798	539	2	20	36	14	67,2
-01	3650	1802	3206	2203	1376	2597	240	3	24	63	17	102,6
-02	4250	2402	4406	3403	1675	2897	840	3	28	79	20	143,0
-03	5450	3602	5006	4003	1975	3598	541	4	36	126	24	213,4

1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .



1.435.9-36.933-01.02.00 СБ		
Материал	Марка	Масса
Облицовка	Р	ст. табл.
Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
ЯП ЦНИИПРОТЗАНИИ		

Копировал Стрельцова

400166-03 34

Формат А3

Rz<sup>80</sup>(√)

Рис. 1

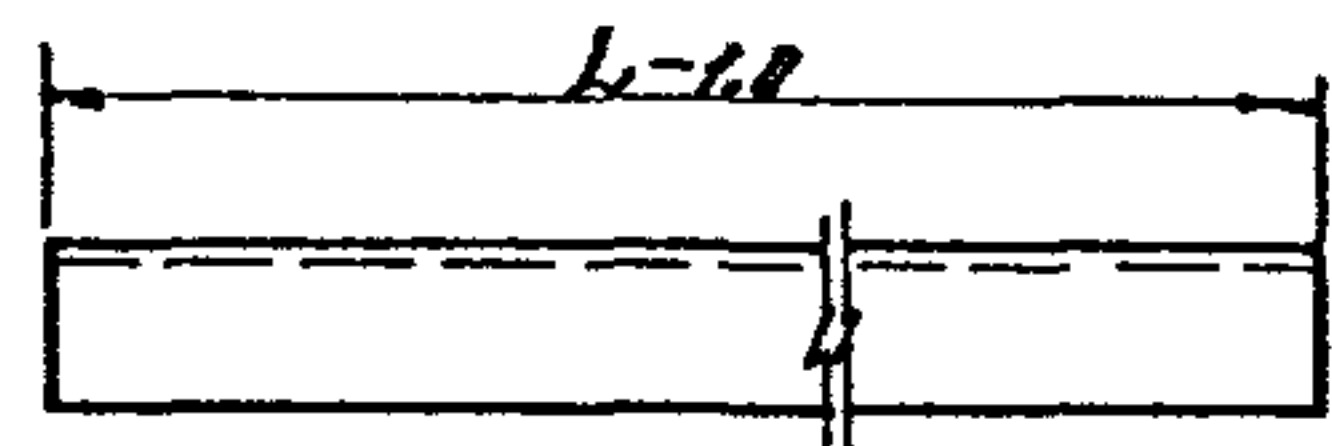


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

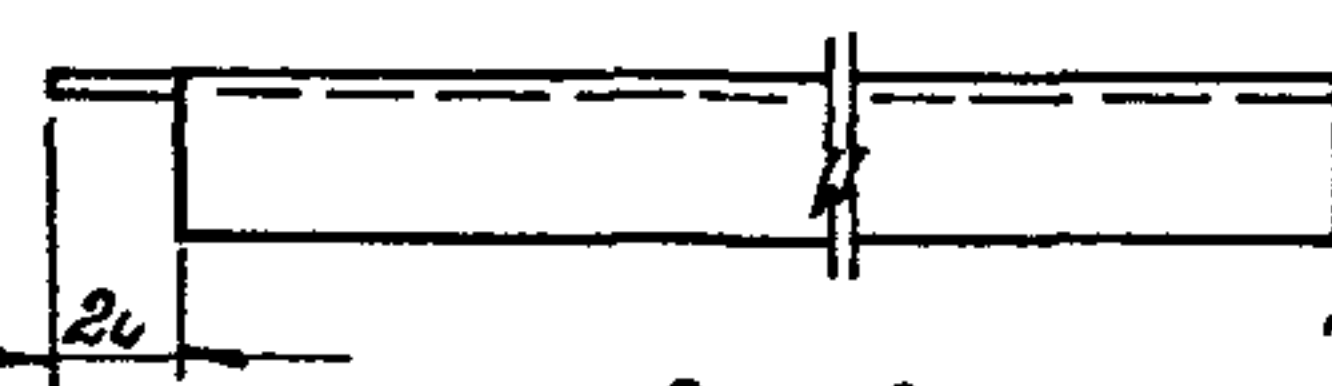
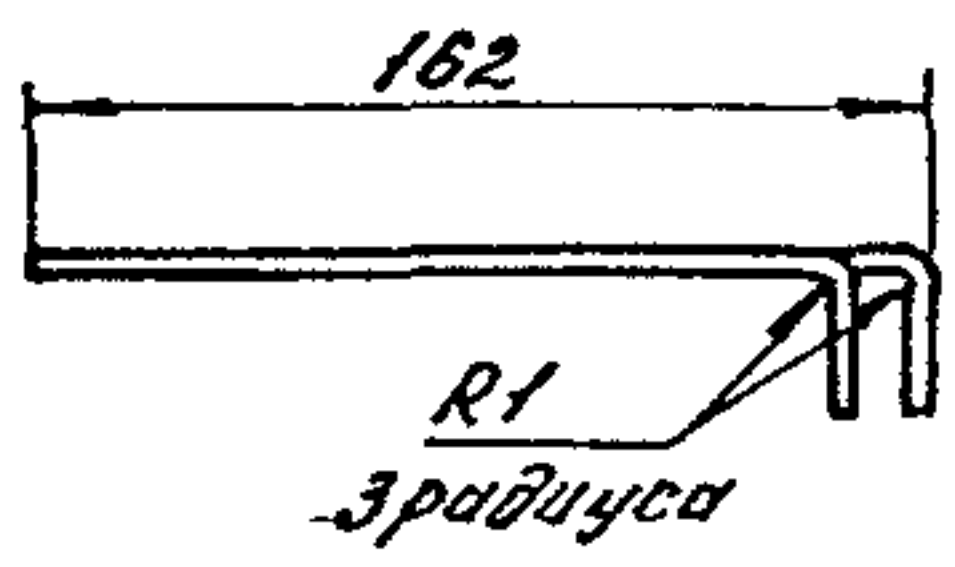
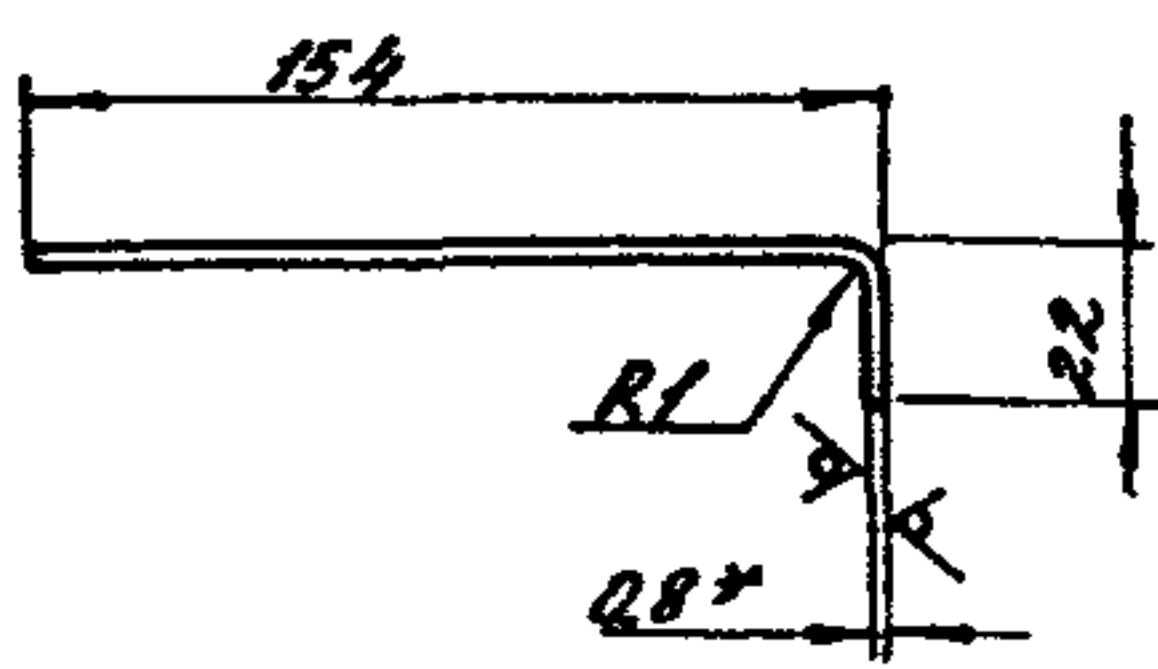
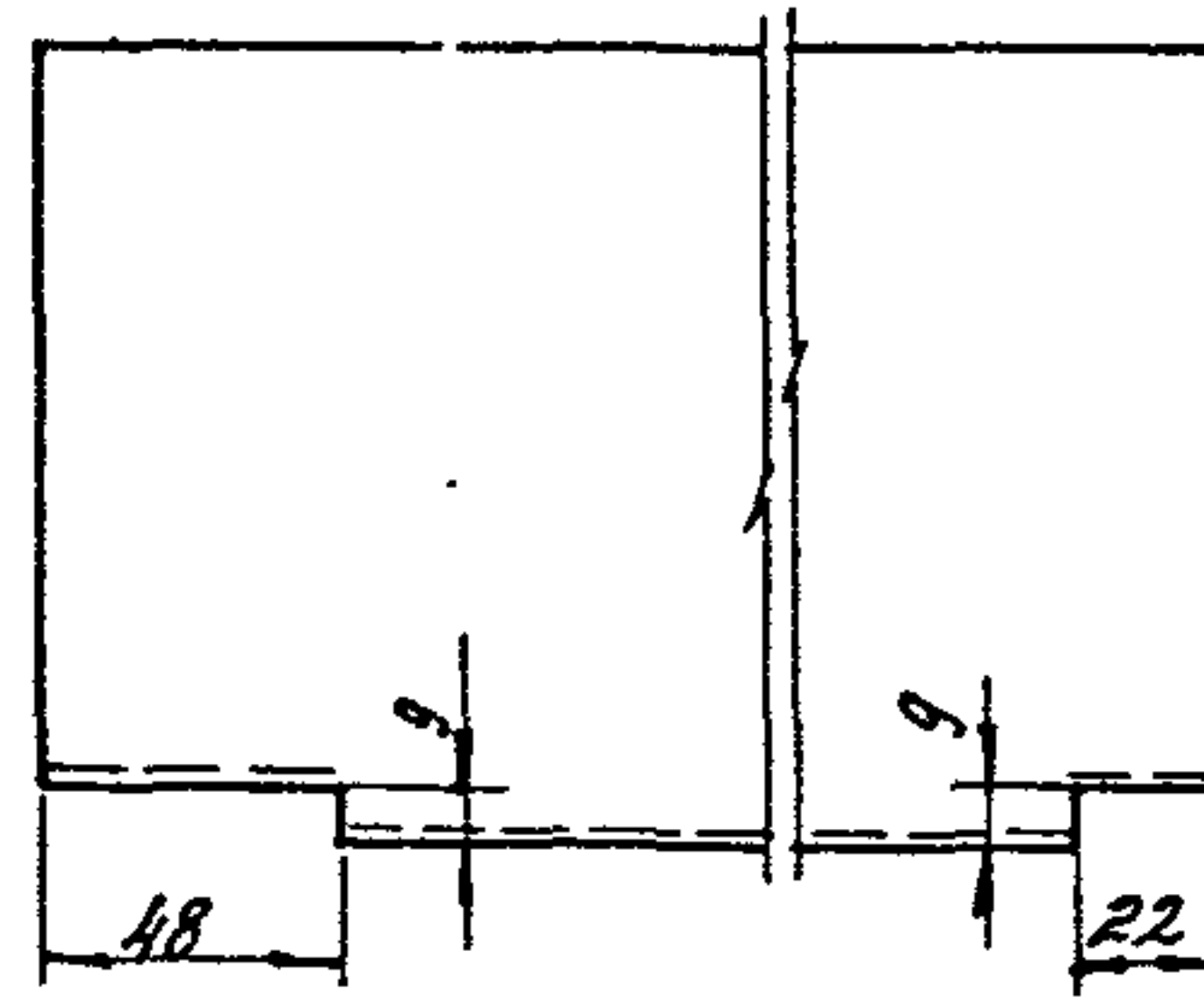
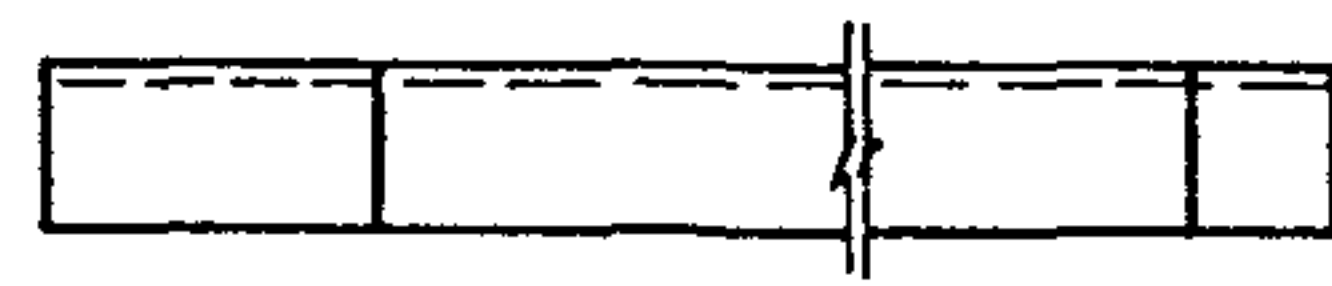


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-01.00.01	1	3055	3,37
-01		3655	4,0
-02		4255	4,7
-03		5455	6,0
-04	2	1220	1,3
-05		1820	2,0
-06		2420	2,67
-07	3	3620	4,0
-08		3218	3,7
-09		3818	4,4
-10		4418	5,1
-H		5018	5,8

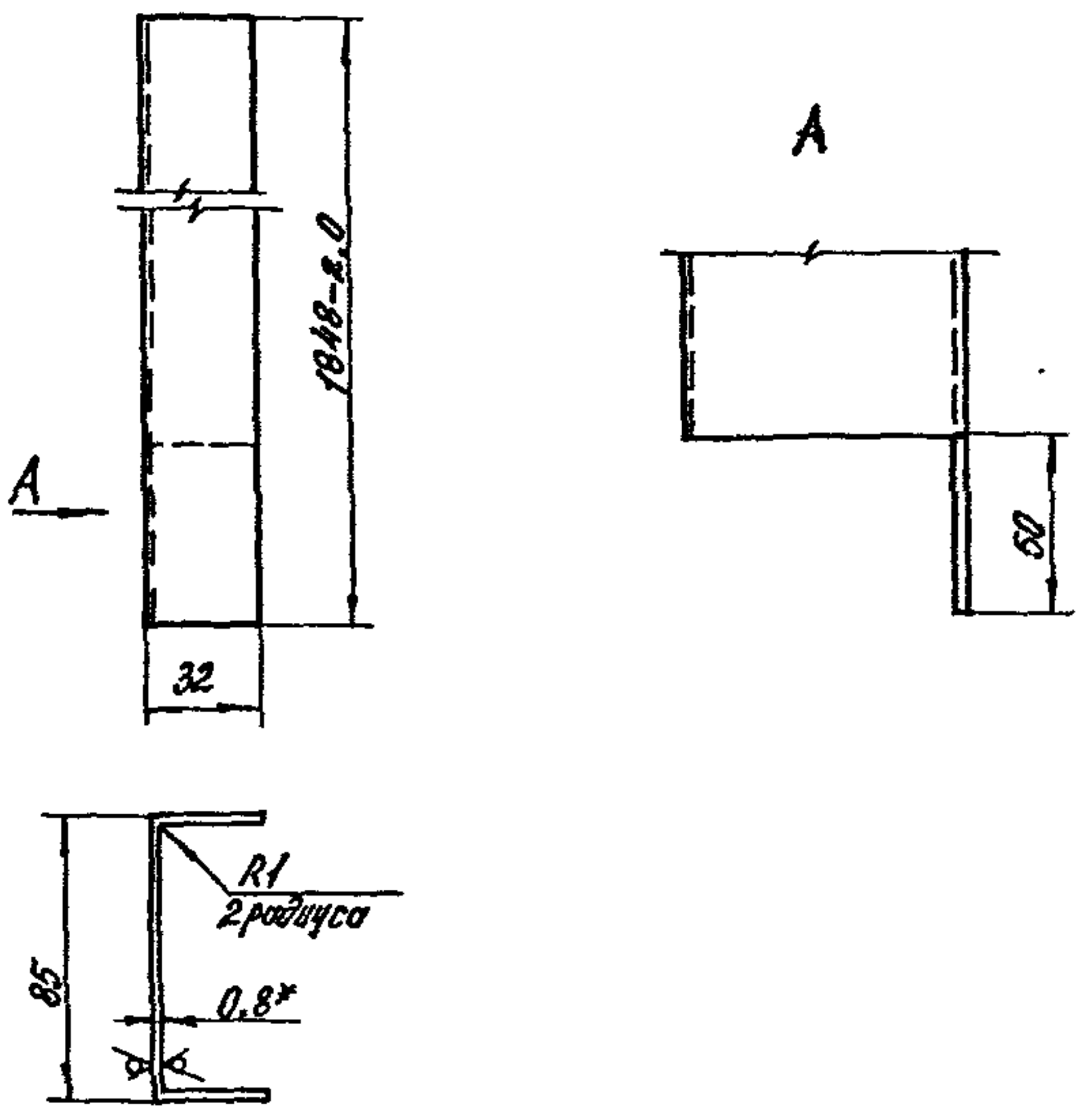
- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ±IT14/2.

ИЗМ. № 1

1.435.9-36.93.3-01.00.01				
Изм.	Км.	Лист	Издк.	Подпись
				Дата
Обрамление				Лист
				Листов
Р	см. табл.			
ФЛН-0-0,8 ГОСТ 19904-90				
СТЭКО-ОН-МГ-ГОСТ 1498-80				



Rz 80 ✓(✓)



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h/14 \pm \frac{IT14}{2}$ .

Имя и дата  
Подпись и дата  
Взят инв. №

1.435.9-36.93.3-01.00.02					
Изм	Кол-во	Лист	Издк	Подп.	Дата
Обрамление			Р	1.73	1:2
Лист			Листов		
Гип			Погорелов		
Ра спец.			Александров		
Н контр.			Погорелов		
Б-ПН-2,0 ГОСТ 19904-98			ЛПЦНИИПРОМЗАНИЙ		
Ст 3 кл-ВН-МТ-1 ГОСТ 14918-80					

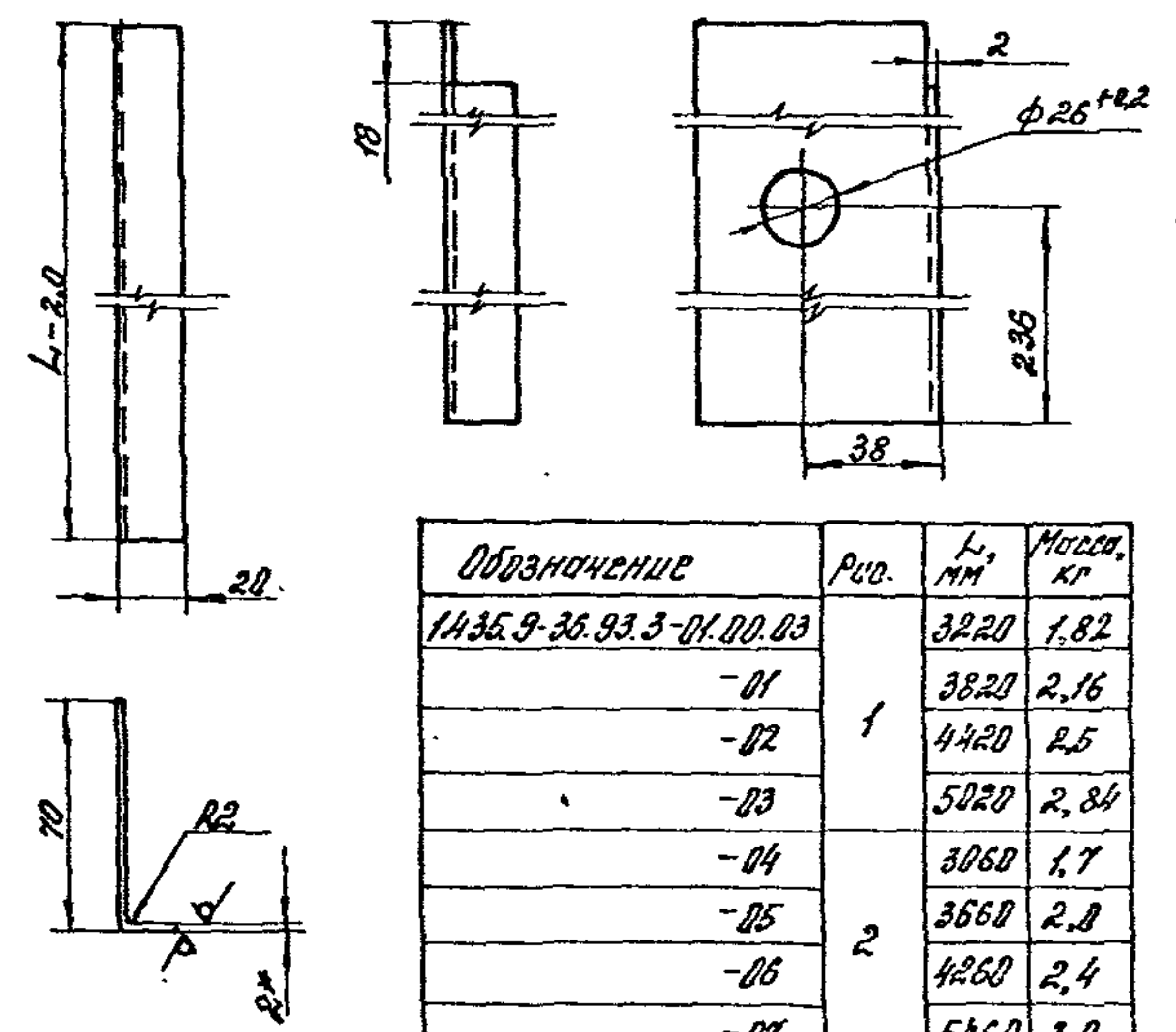
Копировал: Палеха формат А4

Рис. 1

Рис. 2

Rz 80 ✓(✓)

Остальное - см. рис. 1



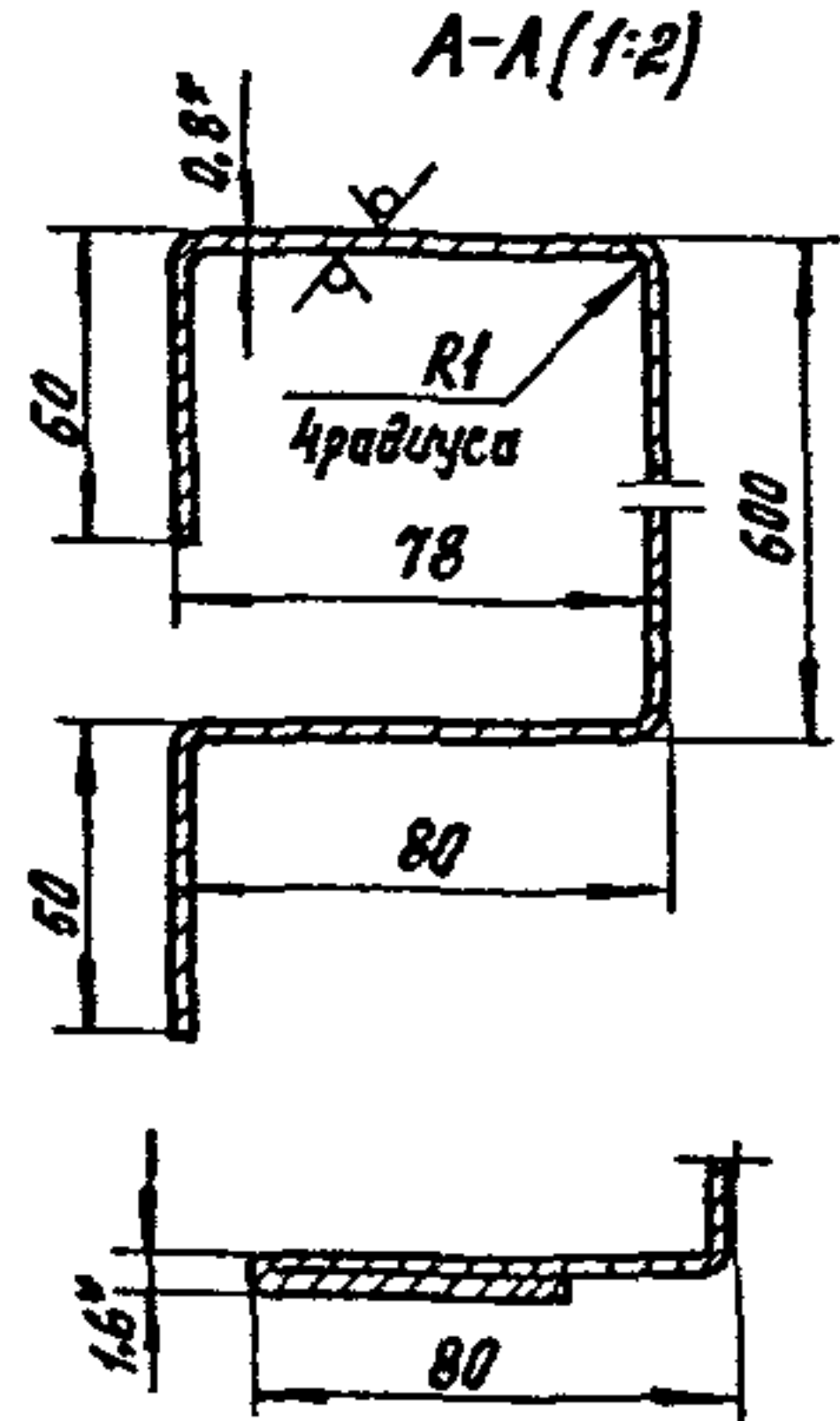
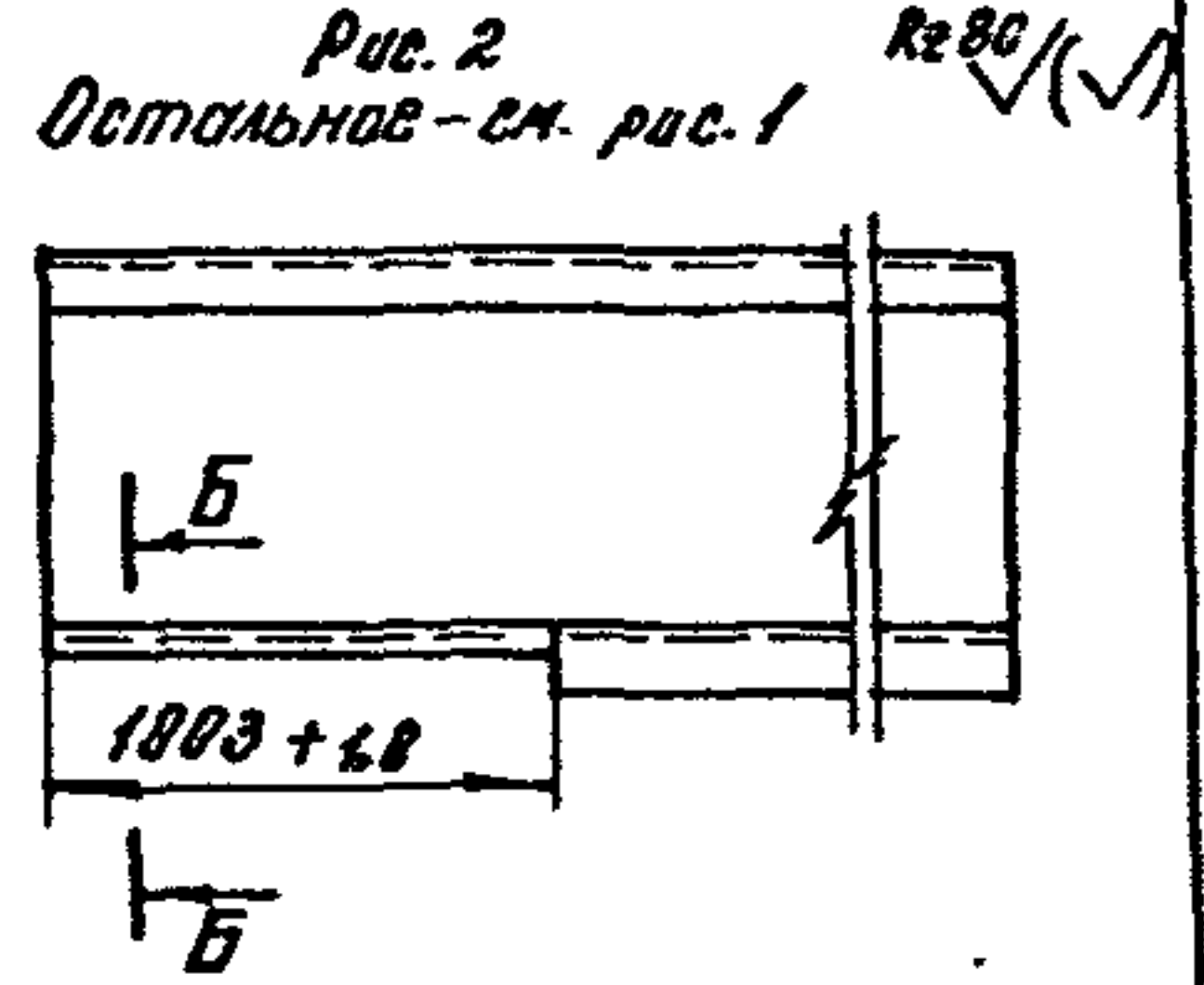
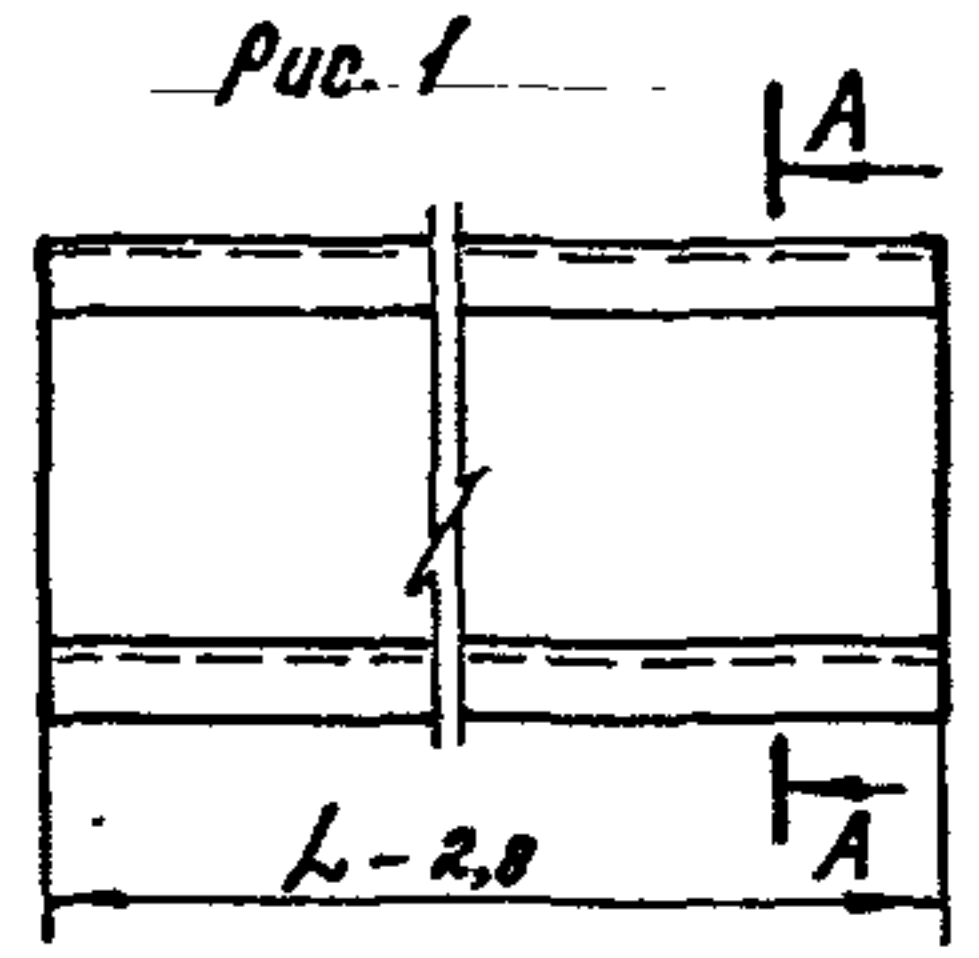
Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-01.00.03	1	3220	1.82
-01		3820	2.16
-02		4420	2.5
-03	2	5020	2.84
-04		3060	1.7
-05		3660	2.0
-06		4260	2.4
-07		5460	3.0

1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h/14 \pm \frac{IT14}{2}$ .

Имя и дата  
Подпись и дата  
Взят инв. №

1.435.9-36.93.3-01.00.03					
Изм	Кол-во	Лист	Издк	Подп.	Дата
Обрамление			Р	ЭМ. табл.	—
Лист			Листов		
Гип			Погорелов		
Ра спец.			Александров		
Н контр.			Погорелов		
Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74			ЛПЦНИИПРОМЗАНИЙ		
0536064-ИДТЭЛЬ-87 ГСТ 15523-89					

Копировал: Палеха 13.00166-03 36 формат А4



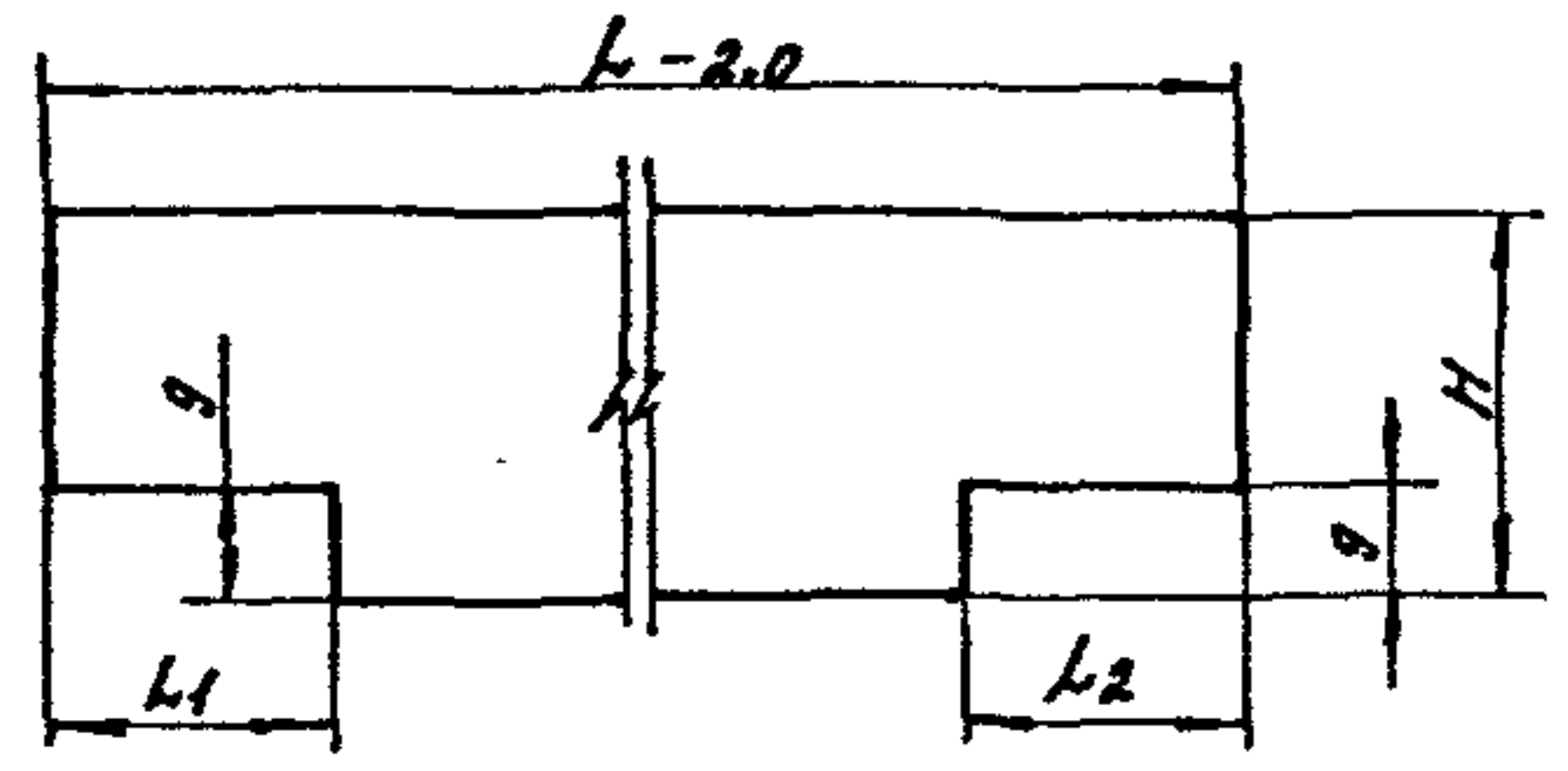
Обозначение	Рис.	L <sub>2</sub> мм	Масса кг	
1.435.9-36.93.3-01.00.04	1	2203	11,8	
-01		2803	15,1	
-02		3403	18,4	
-03		4003	21,5	
-04		3206	17,3	
-05		3806	20,5	
-06		4406	23,8	
-07		5006	26,9	
-08		2	3206	17,3
-09			3806	20,5
-10			4406	23,8
-11		5006	26,9	

1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров h/14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Изм. и внос. в разн. инст.

1.435.9-36.93.3-01.00.04					
Изм.	Км.уч.	Лист	Листов	Подпись	Дата
Короб				Р	см. табл.
Лист				Листов 1	
ГИП	Погорелов	В		АП	
Л. ввек.	Александров	С		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
И. контр.	Погорелов	С		Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90	
				04 ДтЗко-ОН-МТ-110251498-90	

Копировал: Полежа формат А4



Обозначение	Материал	H, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-01.00.05	Пластина I, рулон	190	3236	66	22	4,2
-01			3836			5,8
-02			4436			6,8
-03	ТМКЩ-С1-5-9,9 ГОСТ 7338-90	190	5036	66	22	6,5
-04			2206			0,08
-05	Пластина I, рулон	13	2806	34	16	0,1
-06			3406			0,12
-07			4006			0,14

Неуказанные предельные отклонения размеров h/14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Изм. и внос. в разн. инст.

1.435.9-36.93.3-01.00.05					
Изм.	Км.уч.	Лист	Листов	Подпись	Дата
Прокладка				Р	см. табл.
Лист				Листов 1	
ГИП	Погорелов	В		АП	
Л. ввек.	Александров	С		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
И. контр.	Погорелов	С		см. таблицу	

Копировал: Полежа формат А4

Ц 00166-03 37

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.435.9-36.93.3-02.00.0005	Сборочный чертеж		*1А4; А3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.435.9-36.93.2-02.01.00-01	Замок	1	
А4		2	1.435.9-36.93.3-02.01.00	Каркас	1	
А4		3	1.435.9-36.93.3-02.02.00	Рама	1	
		4	1.435.9-36.93.3-02.02.00-01	Рама	1	
А		5	1.435.9-36.93.3-02.03.00	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
А4		6	1.435.9-36.93.3-02.00.01	Щельник	1	
				Щ Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90		
				Щ Эко-ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Б4		7	1.435.9-36.93.3-02.00.02	Облицовка		
				(986x1856) h14; R280	2	11,5 кг
				Панель		
Б4		8	1.435.9-36.93.3-02.00.03	(20x964) h14; R280	1	0,12 кг
Б4		9	1.435.9-36.93.3-02.00.04	(20x996) h14; R280	1	0,125 кг
Б4		10	1.435.9-36.93.3-02.00.05	(20x288) h14; R280	2	0,029 кг
Б4		11	1.435.9-36.93.3-02.00.06	(20x1896) h14; R280	1	0,154 кг
				Уплотнение		
				Пластина I, ручон		
				ТМКЦ-Сг-2-9,9 ГОСТ 7338-90		
			1.435.9-36.93.3-02.00.00			
			Копилка			
			АПЦНИПРОМЗДАНИЙ			
			1.435.9-36.93.3-02.00.00			
			Лист 2			

Имя и фамилия. Должность и дата. Взам инв. №

Изм. Колуч. Лист. Подпись. Дата

Г.И.П. Погорелов А.И. —  
 Па спец. Лихачев В.И. —  
 И контр. Погорелов А.И. —

Копировал: Полежа

формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4		12	1.435.9-36.93.3-02.00.07	(110x1900) -2,0	1	0,56 кг
Б4		13	1.435.9-36.93.3-02.00.08	(120x964) -2,0	1	0,3 кг
Б4		14	1.435.9-36.93.3-02.00.09	(35x1016) -2.	1	0,1 кг
Б4		15	1.435.9-36.93.3-02.00.11	(80x992) -2,0	2	0,22 кг
Б4		16	1.435.9-36.93.3-02.00.12	(80x1858) -2,0	2	0,42 кг
Б4		17	1.435.9-36.93.3-02.00.13	Пластина I, ручон		
				ТМКЦ-Сг-5-9,9 ГОСТ 7338-90		
				(52x1852) -2,0	1	0,67 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		20		Болт М10-8g x 110.58.01.20		
				ГОСТ 7798-70	8	
		21		Гайка М10-7H 5.01.20		
				ГОСТ 5915-70	8	
		22		Шайба 10.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	8	
		23		Штифт Бт 6x30.01.20		
				ГОСТ 3128-70	1	
		24		Шуруп 1-4x25.01.20		
				ГОСТ 1144-80	68	
				<u>Материалы</u>		
		25		Клей 88-НП		
				ТУ 36-105-1061-82	0,5 кг	
		26		П125-1000.1000.80		
				ГОСТ 9573-82	0,0 кг	
		27		Пленка полиэтиленовая		
				ГОСТ Ме.0,4 ГОСТ 10354-82	0,9 кг	
			1.435.9-36.93.3-02.00.00			
			Лист 2			

Имя и фамилия. Должность и дата. Взам инв. №

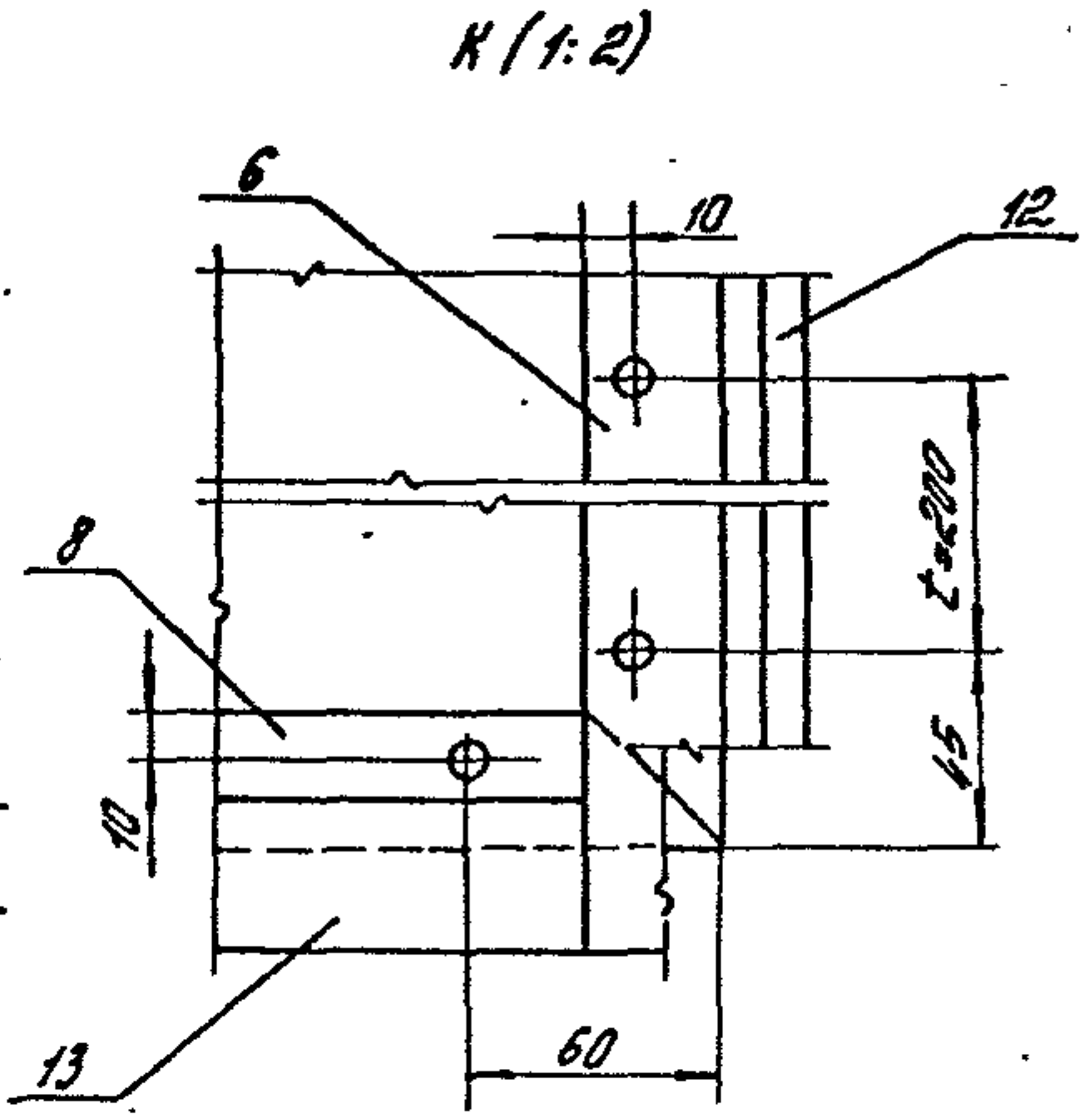
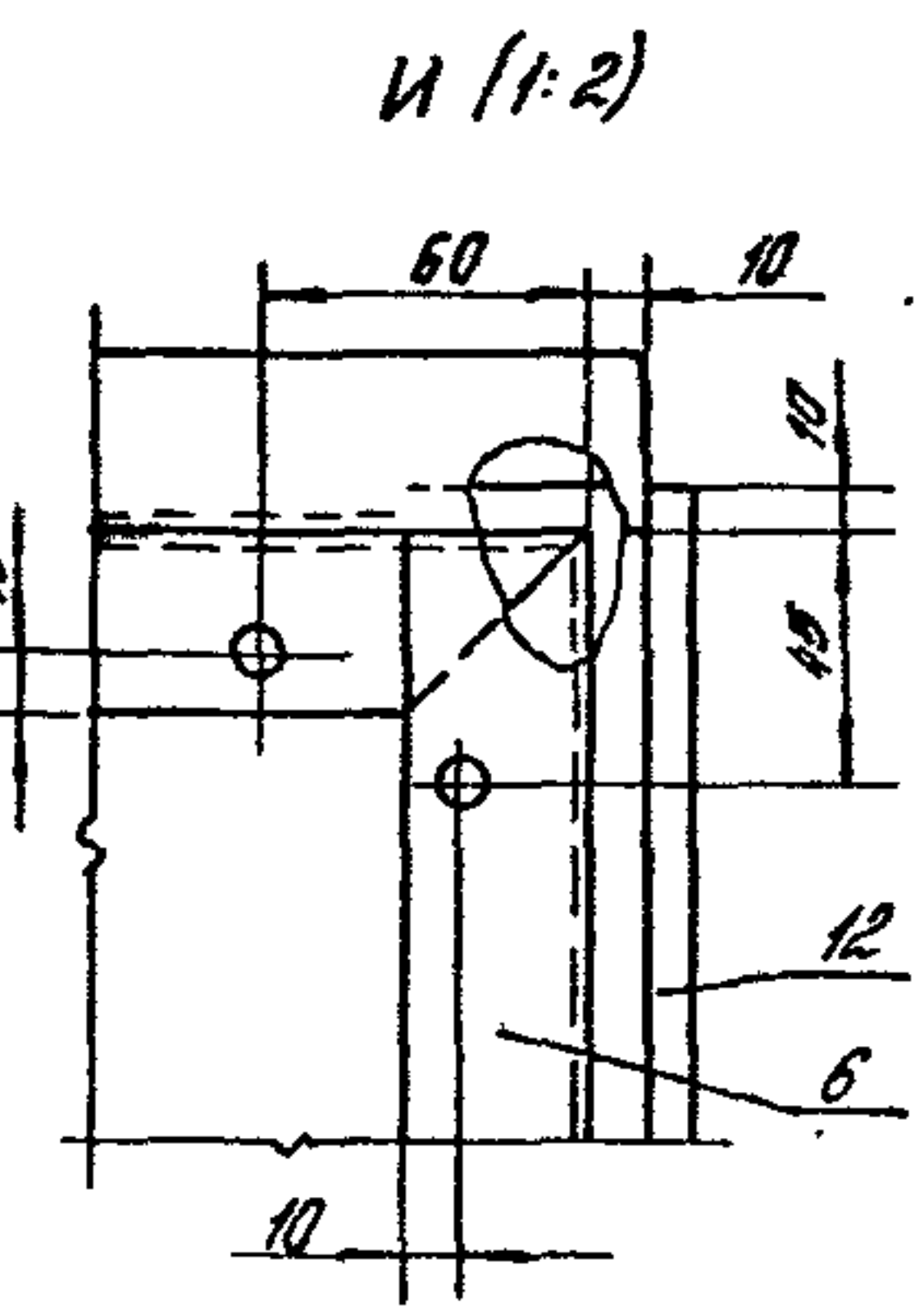
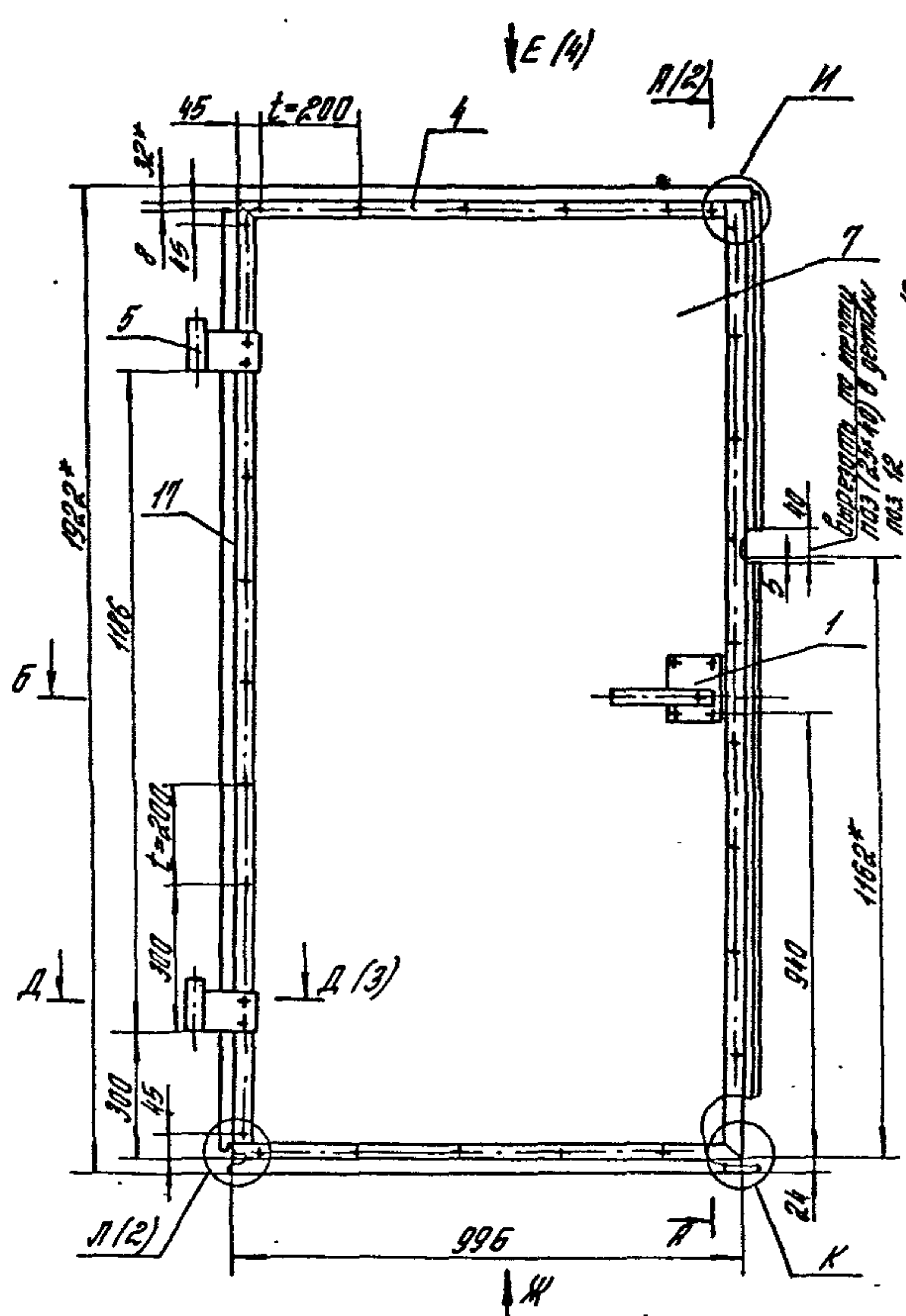
Изм. Колуч. Лист. Подпись. Дата

Копировал: Полежа

13 00166-03 38

формат А4





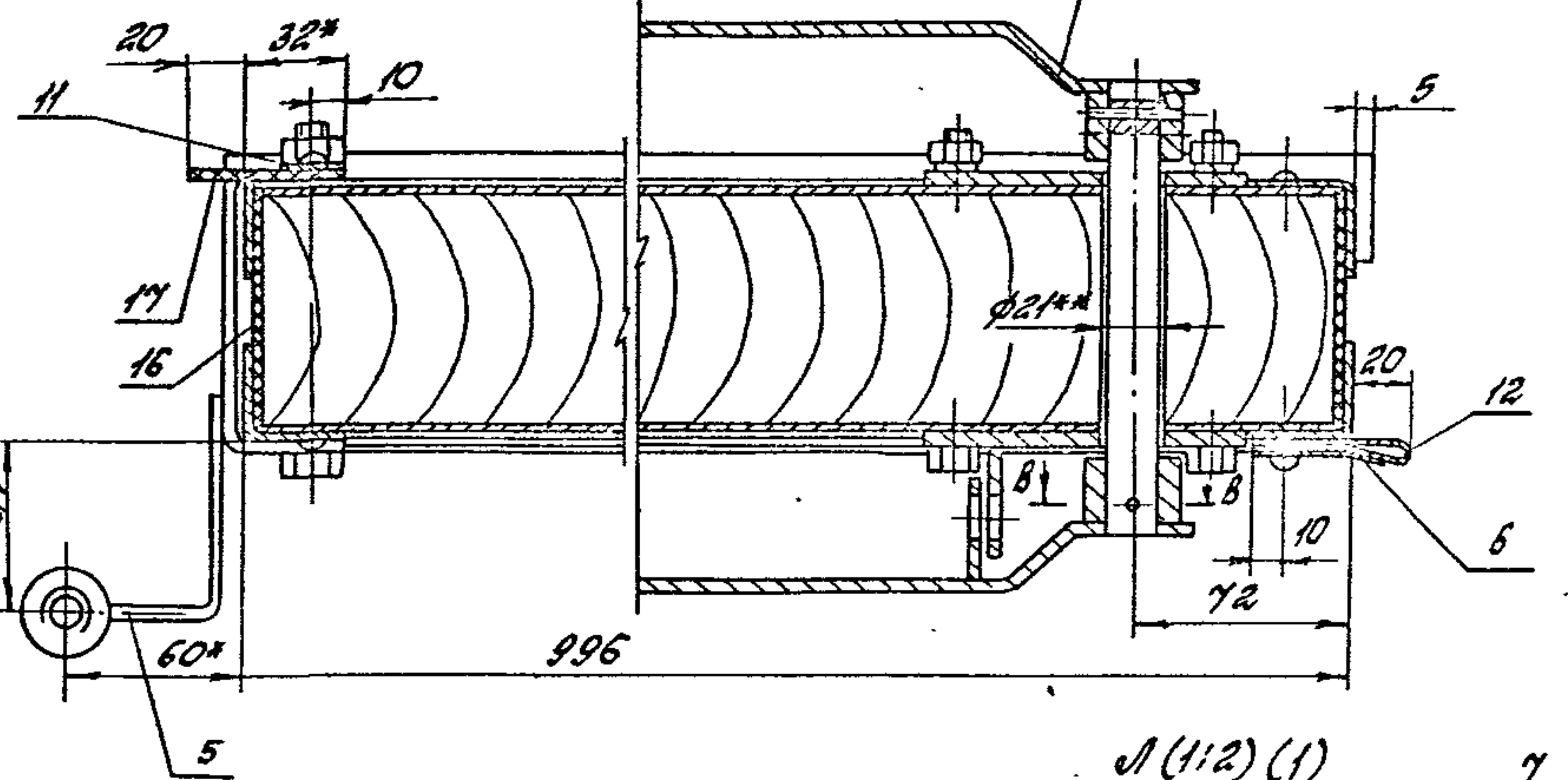
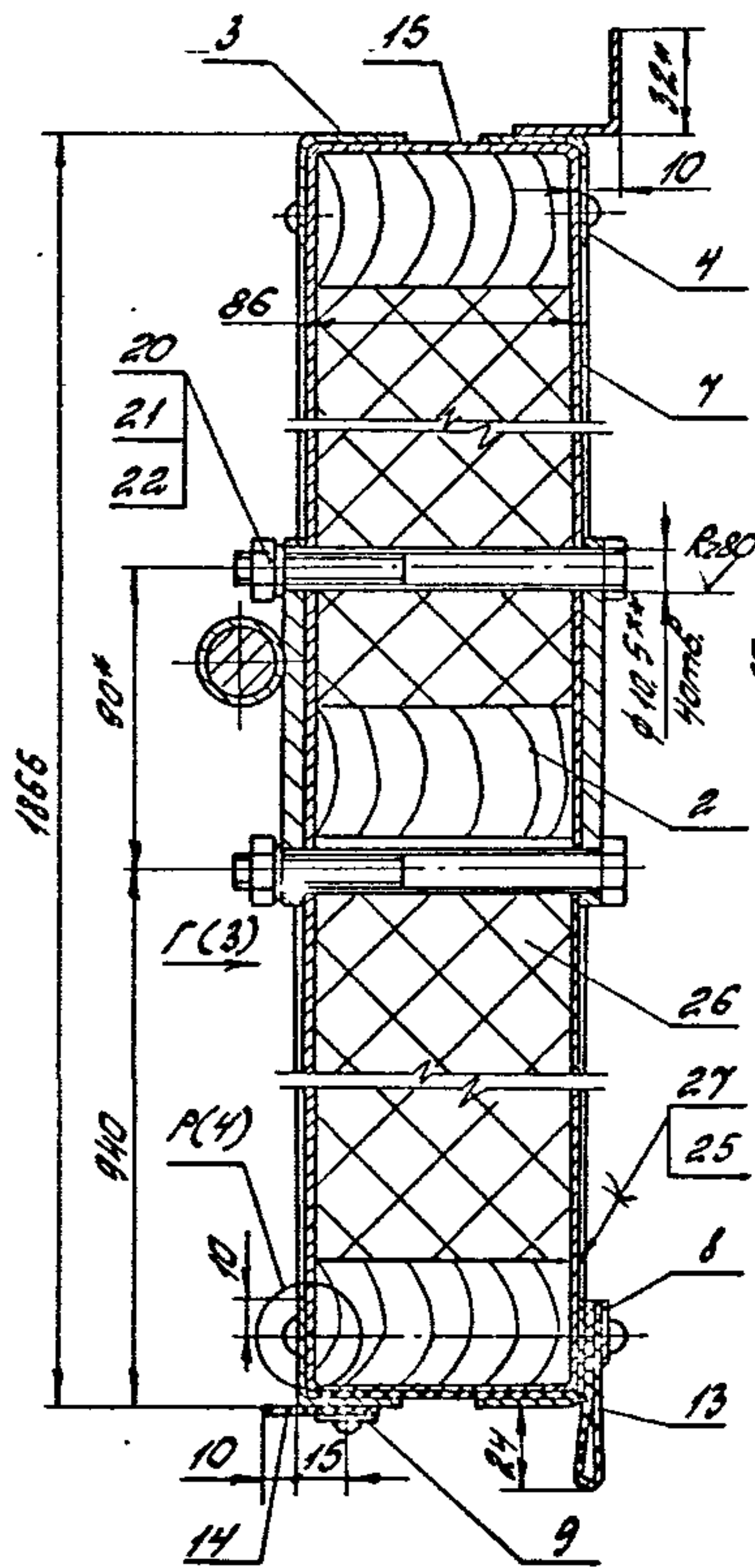
- 1.\* Размеры для справок.
2. Допуск совпадения отверстий полупетель поз. 5 относительно их общей оси 0,4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 4.\*\* Обработать по сопрягаемым деталям.

Имя, № подразделения, должность и фамилия инженера

			1.435.9-36.933-02.00.00 СБ		
Имя	Кол.ч.	Лист	№ д.к.	Подпись	Дата
			Калитка.	Масштаб	
			Сборочный чертёж	Р 73	1:10
				Лист 1	Листов 4
ГМП	Игорев	Ф			
Т. спец.	Курашев	Э			
И. калит.	Игорев	К			
			ЯПЦНИПРОТЭДАНИИ		

А-А (1:2) (1)

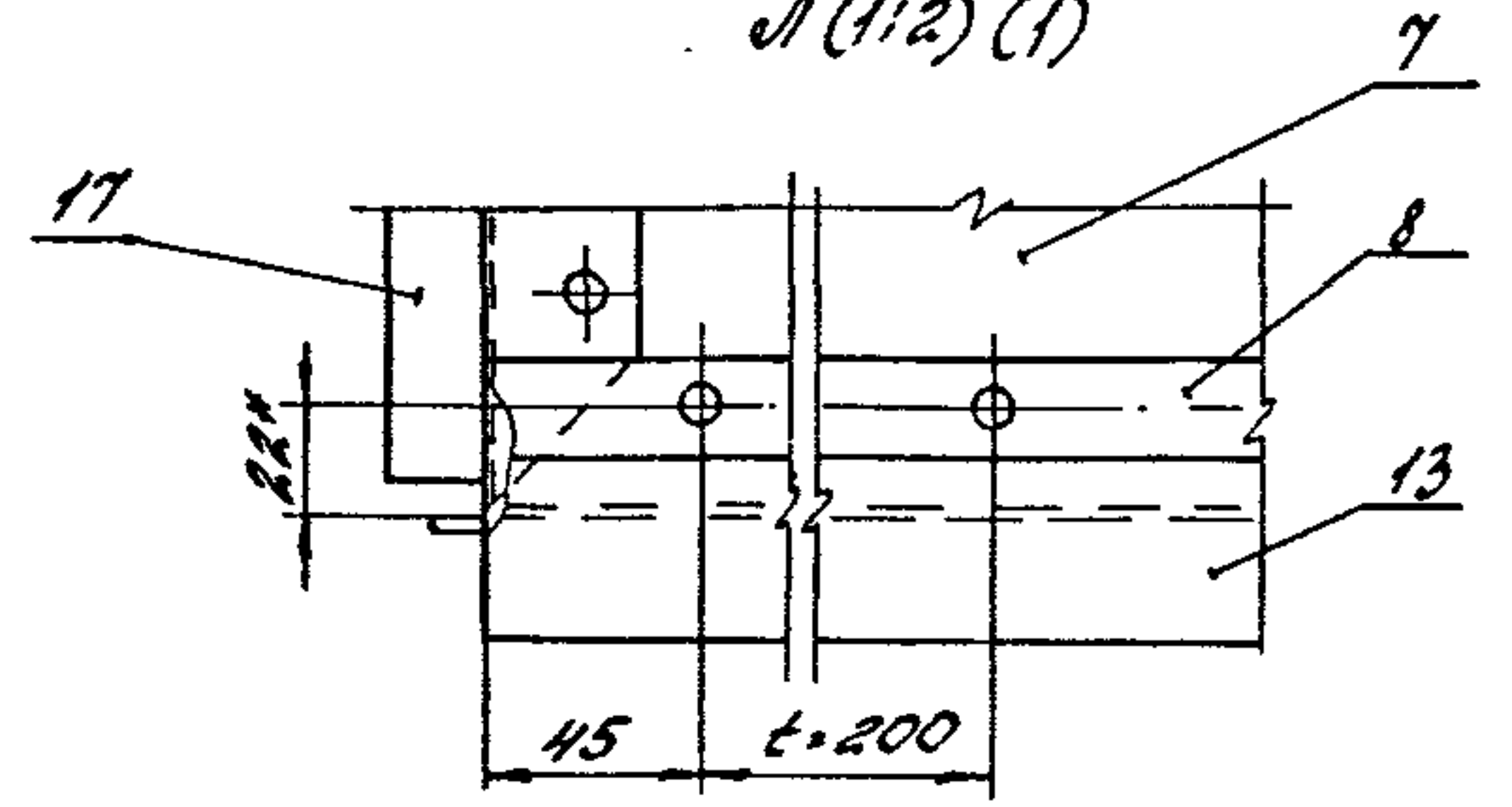
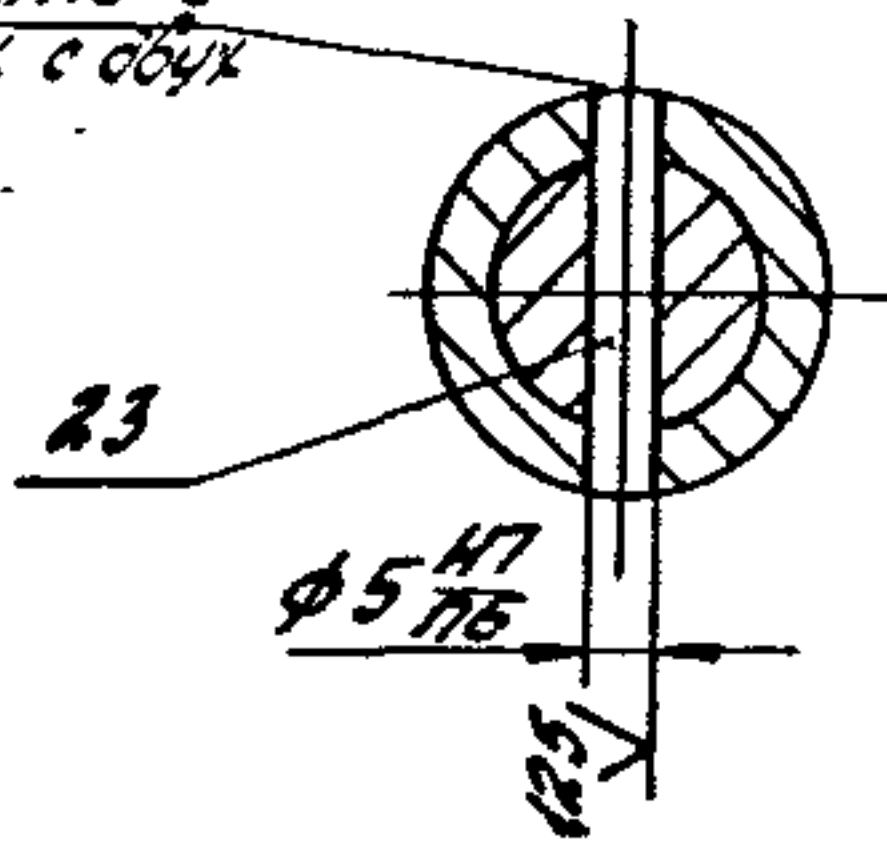
Б-Б (1:2) (1)



А (1:2) (1)

В-В (1:1)

Росквдрнить в  
3х точках с двух  
сторон

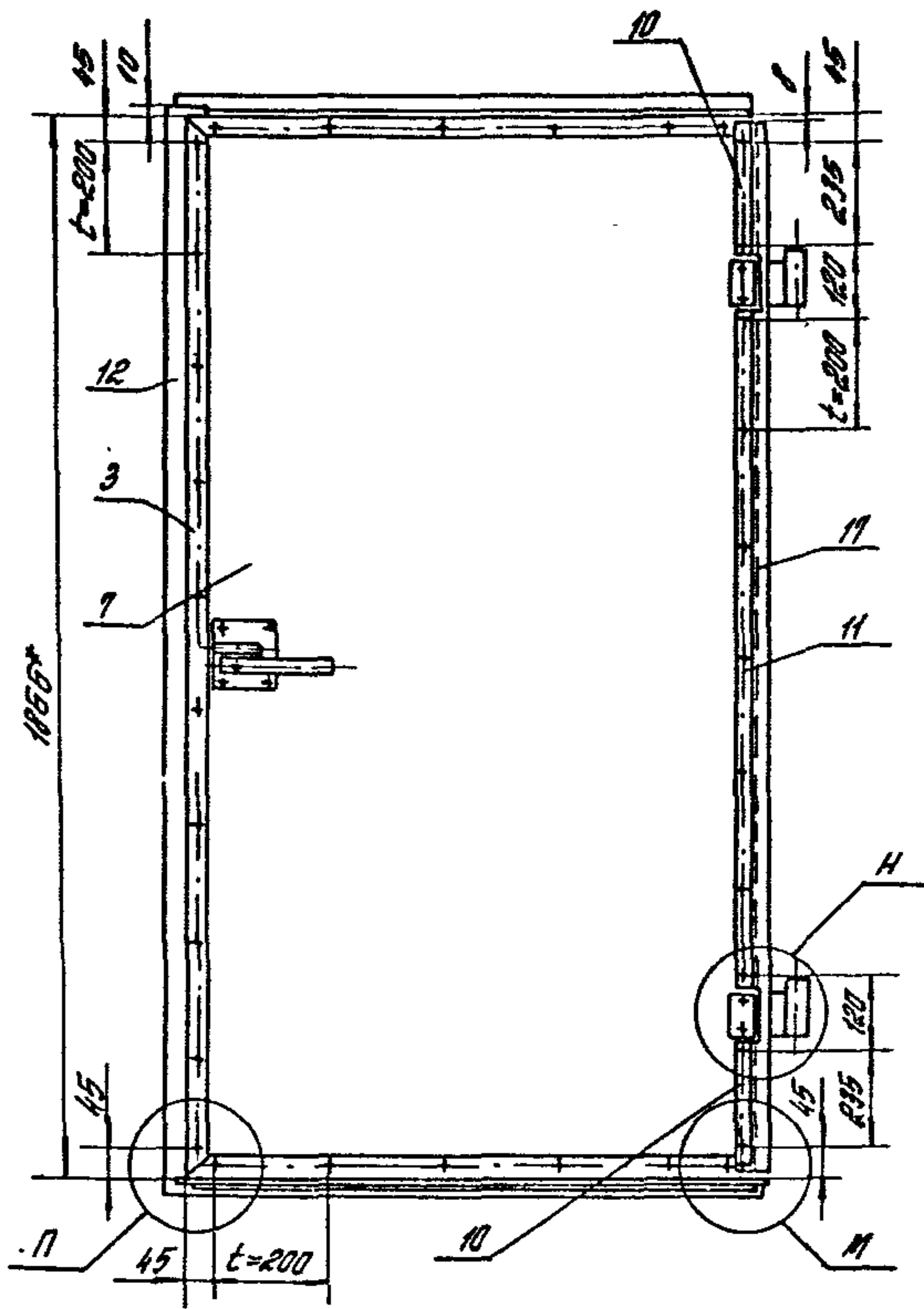


Шиф. и логот. подпись и дата. Взят из инв.

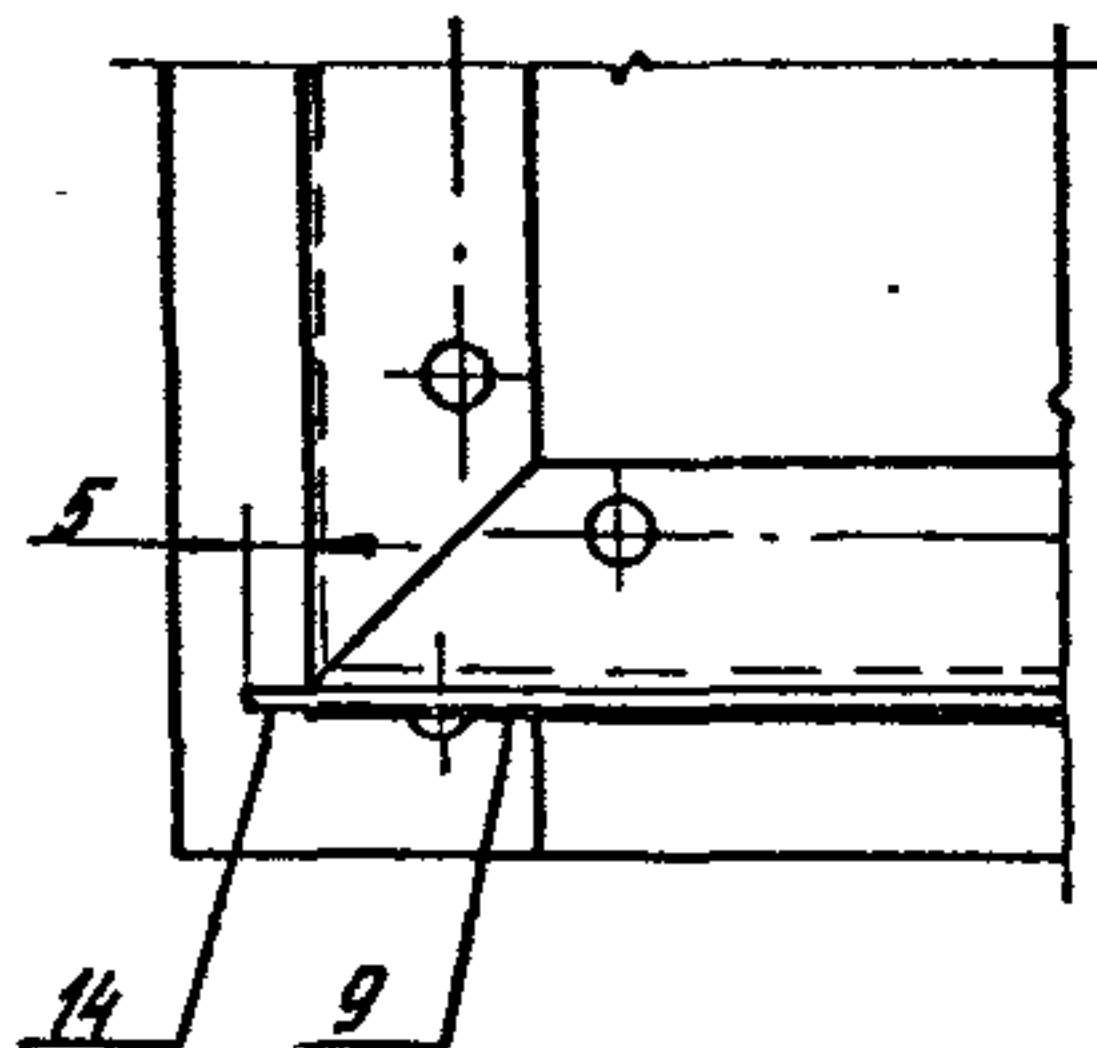
1435.9-36.93.3-02.00.00 СБ	2
----------------------------	---

Копирован: 15.00166-03 40 формат А3

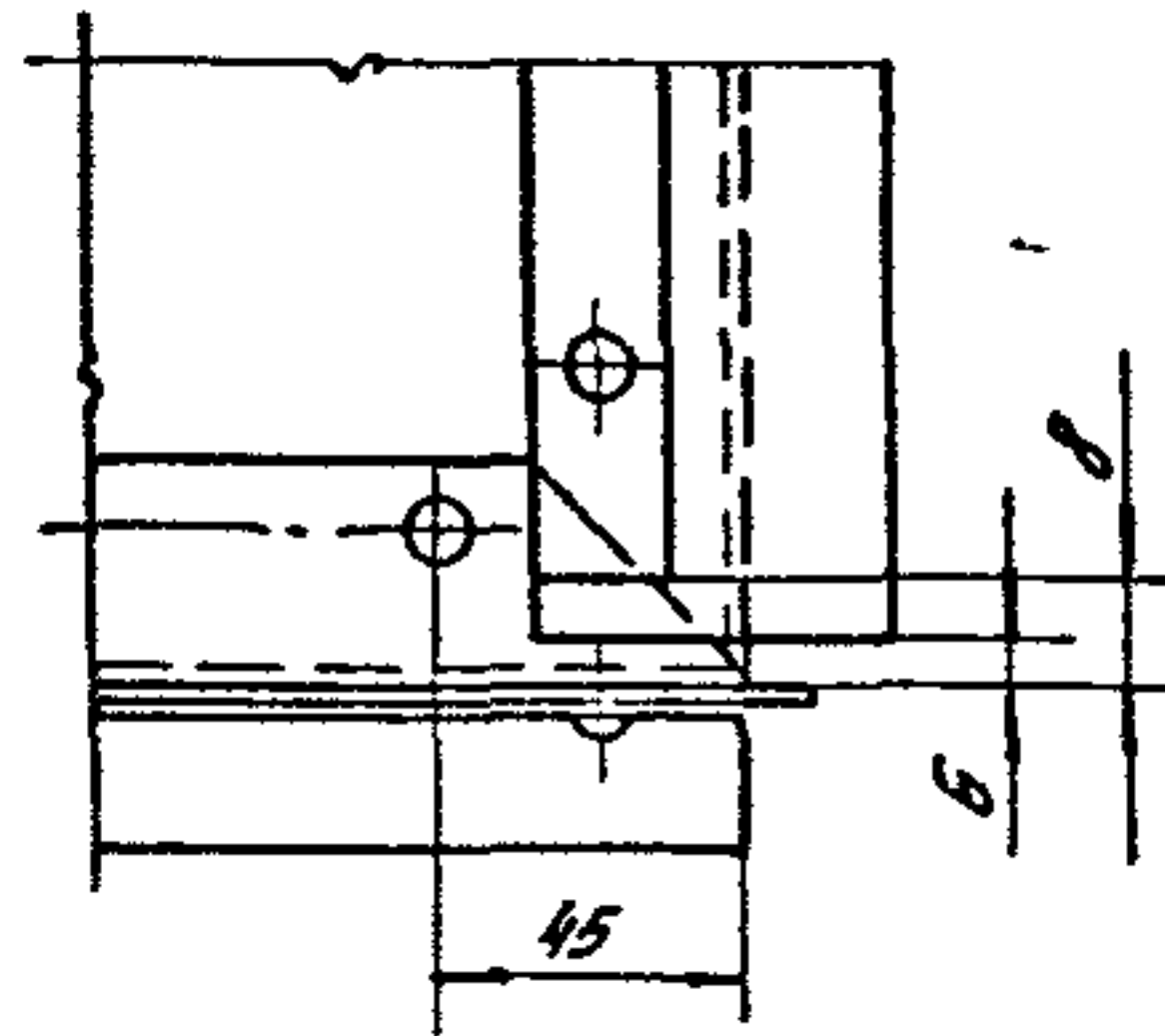
Г (1:10) (2)



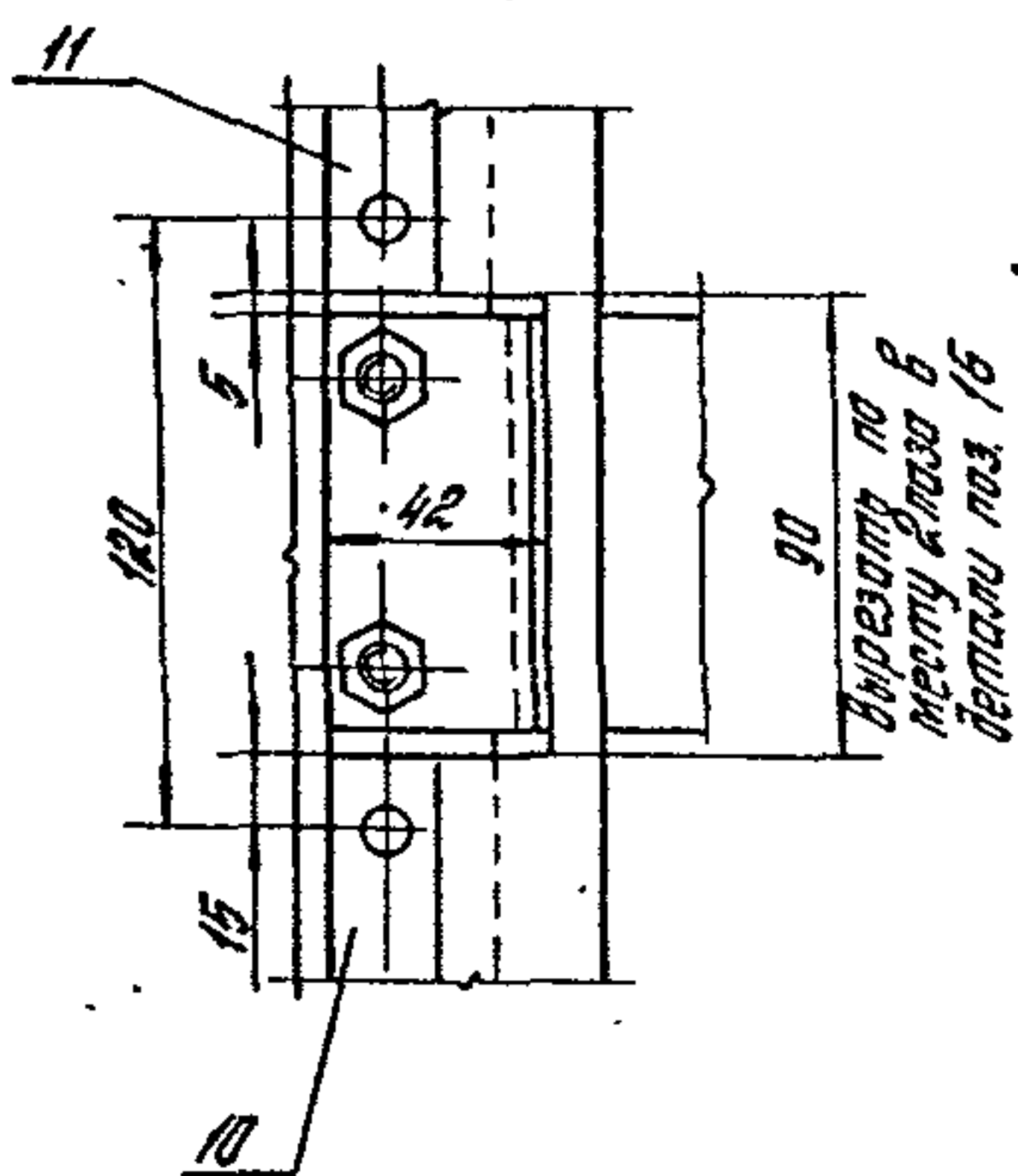
П (1:2)



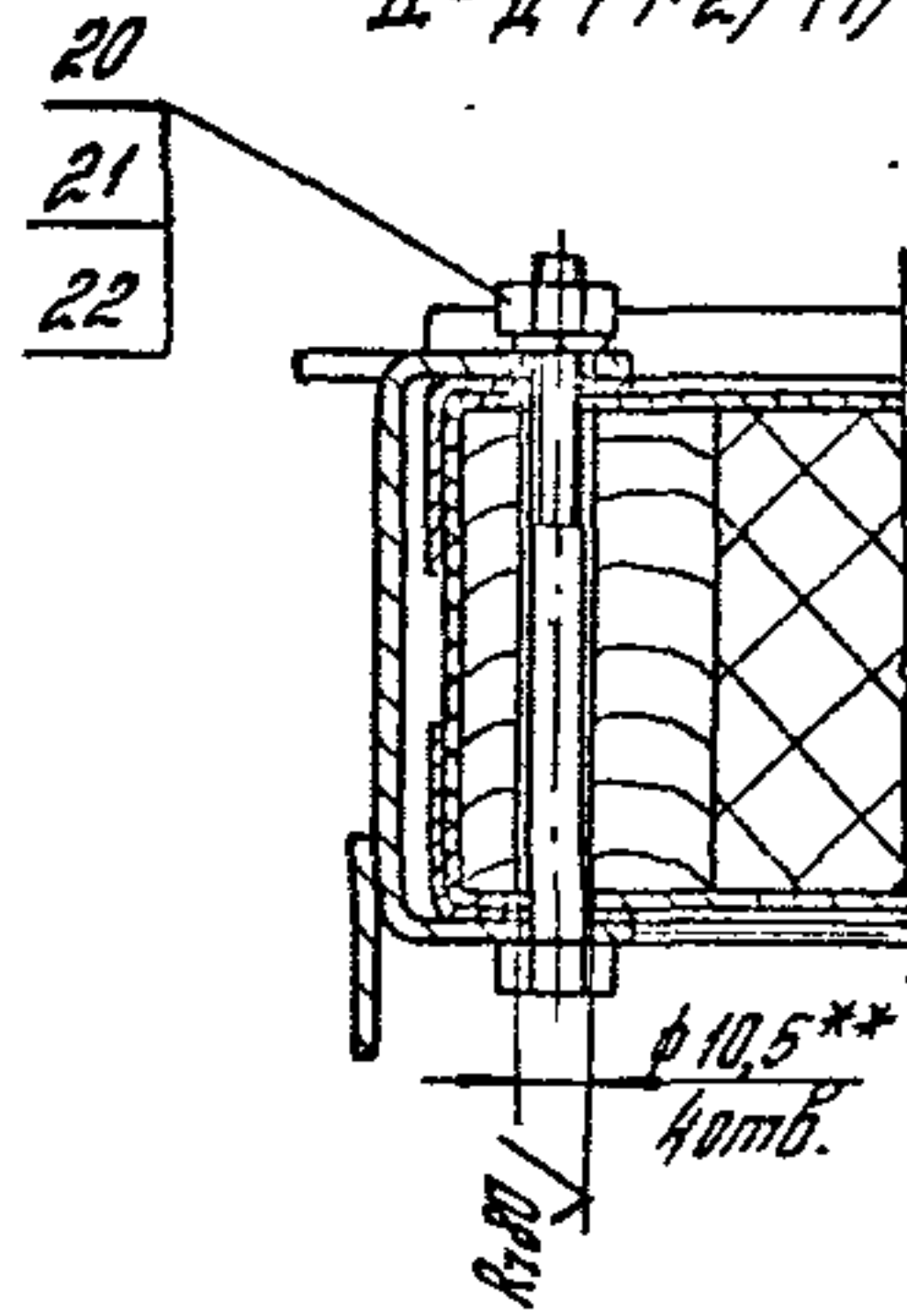
М (1:2)



Н (1:2)



Д-Д (1:2) (1)



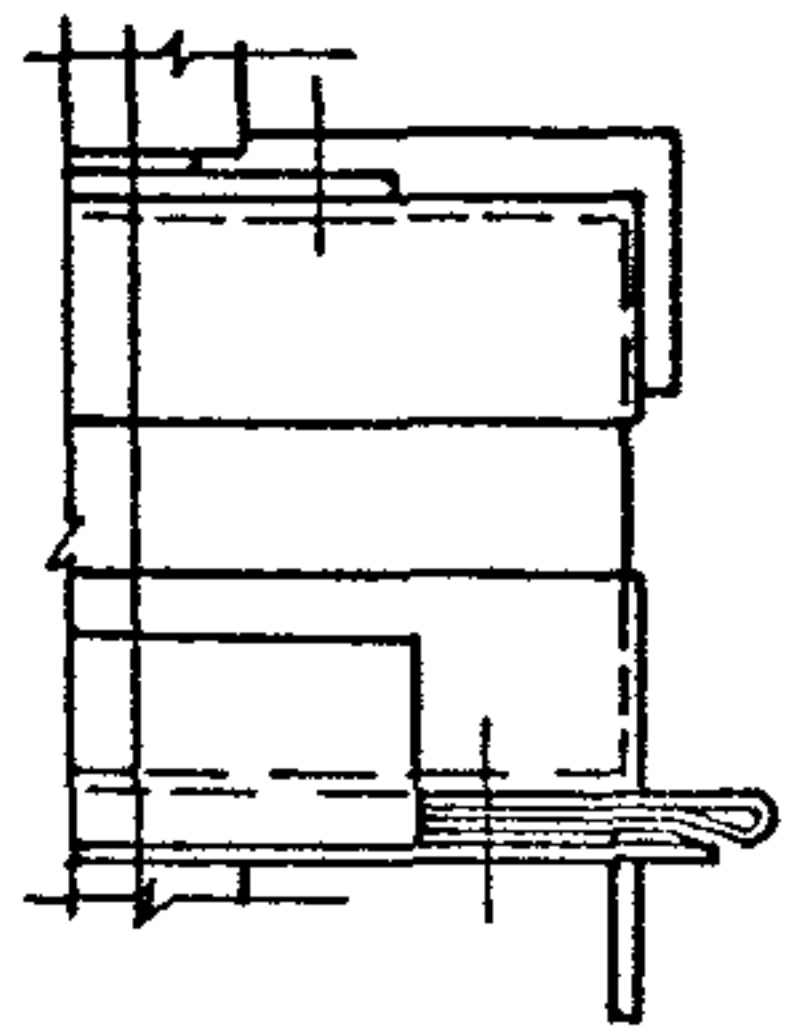
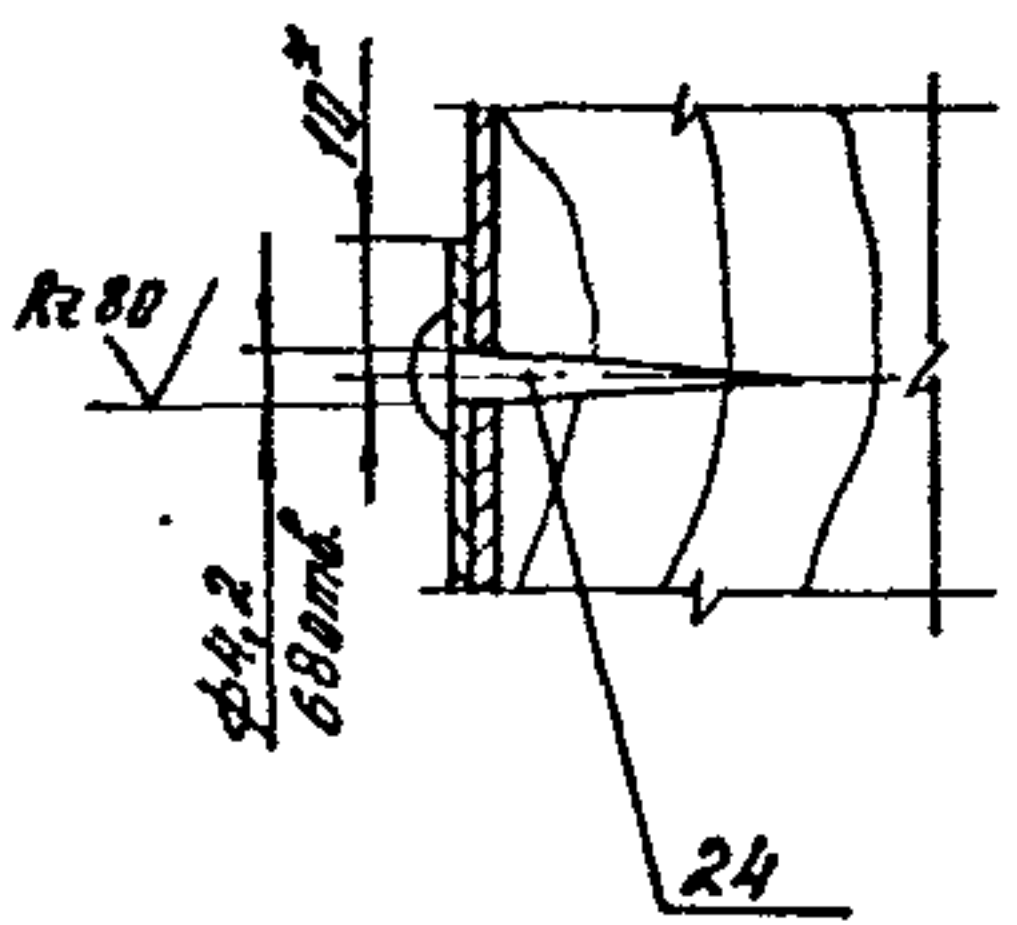
Число под. Подруч. и подл. в зам. листе

Изм.	Конт.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1.435.9-36.93.3-02.00.00.05	лист 3
------	-------	------	----------	---------	------	-----------------------------	--------

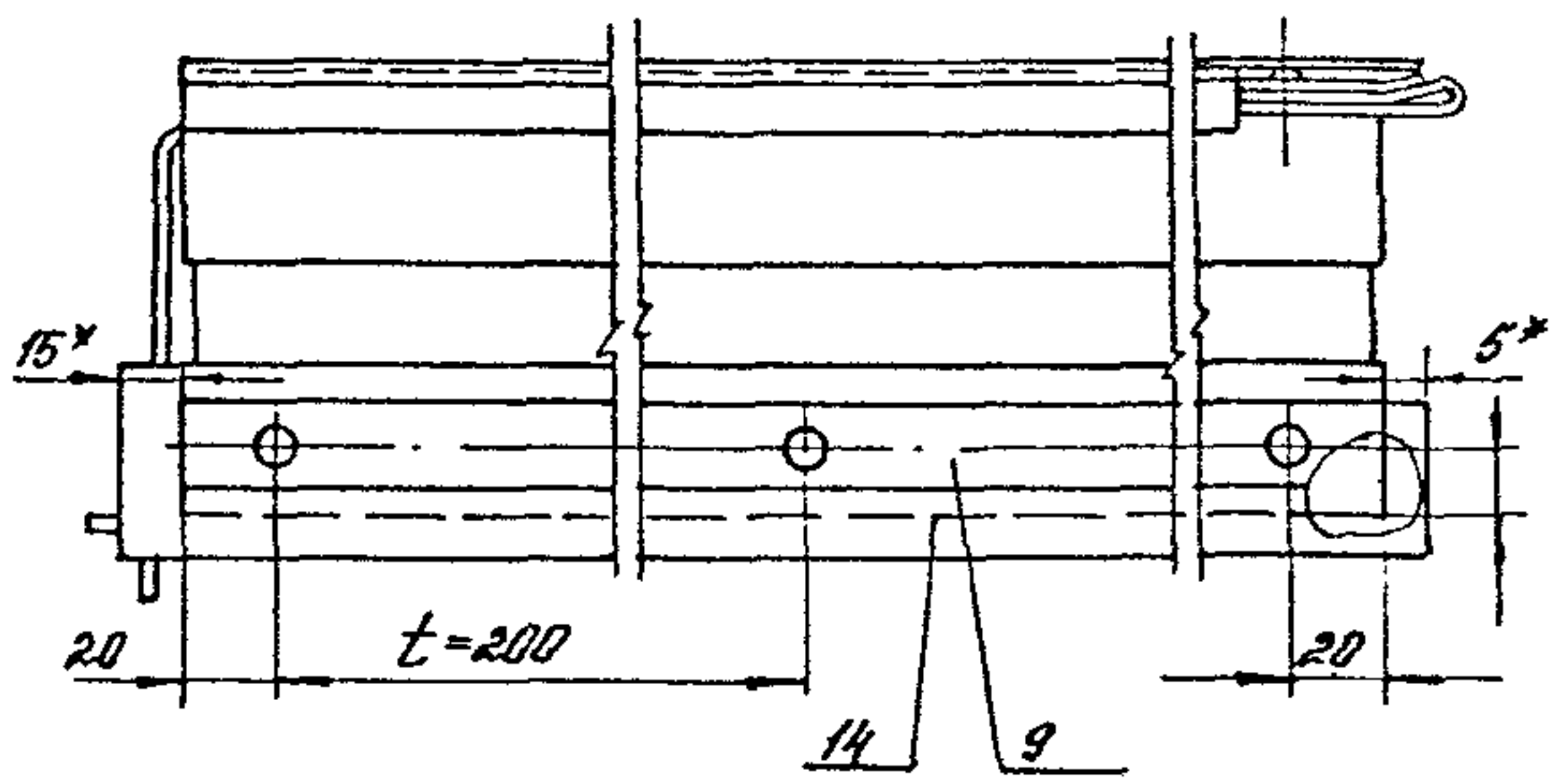


E (1:2) (1)

P (1:1) (2)

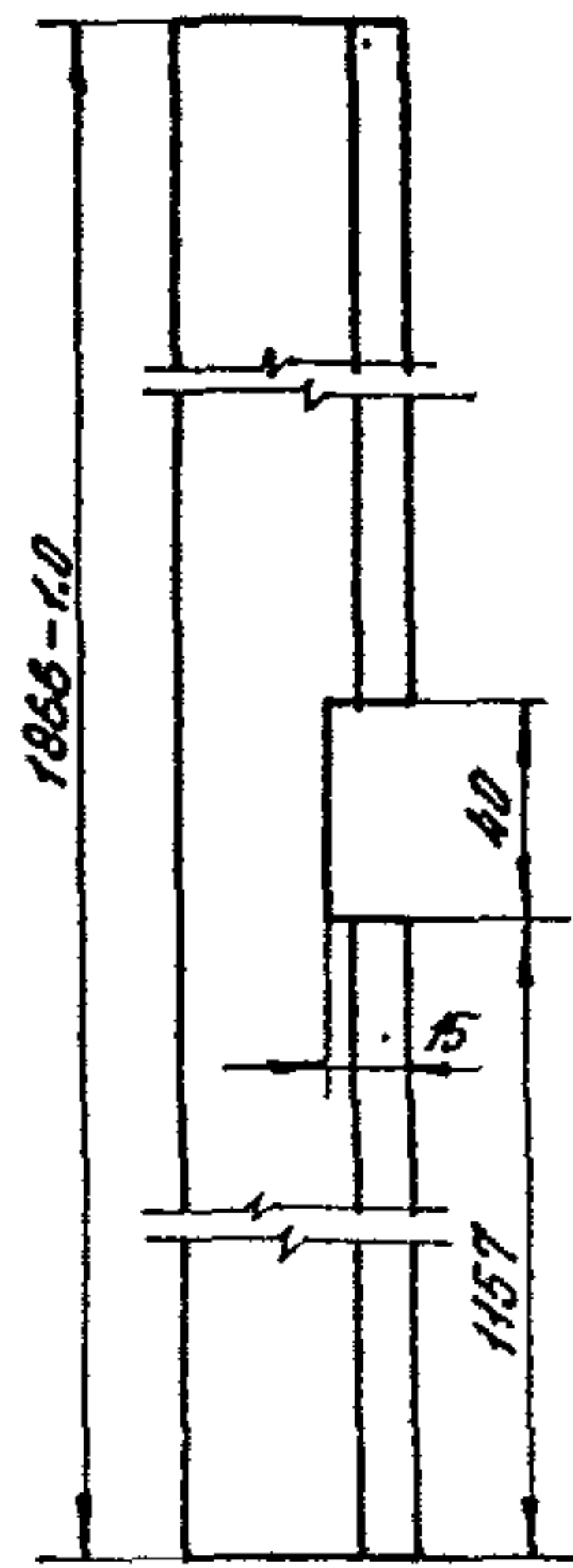


Ж (1:2) (1)

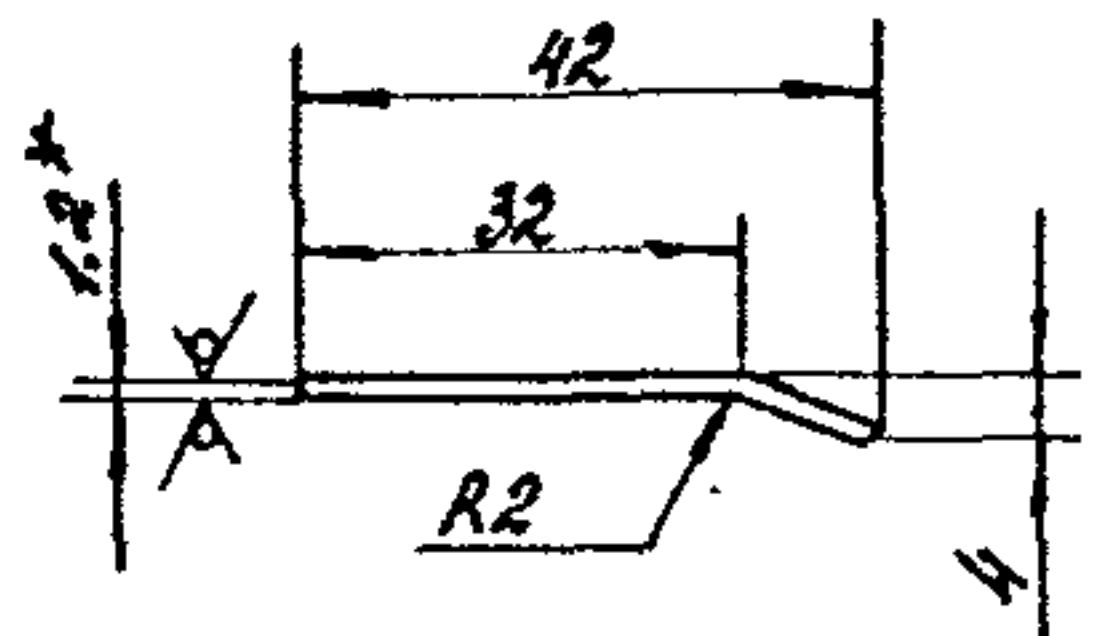


R280 / (✓)

A



A (1:1)



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/н, ± 0.1/2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

Изм	Кол-во	Лист	Подп.	Дата	1.435.9-36.93.3-02.00.00.СБ	Лист
						4

Копировал: Палеха

формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

1.435.9-36.93.3-02.00.01						
Изм	Кол-во	Лист	Подп.	Дата	Нощельник	
					Лист	Листов
					Р	0,5
					1:2	
					АП	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
					Б-ПН-1,2 ГОСТ 19904-90	
					Ст 3кп-01-МТ / ГОСТ 14918-80	

Копировал: Палеха

13.00166-03 42

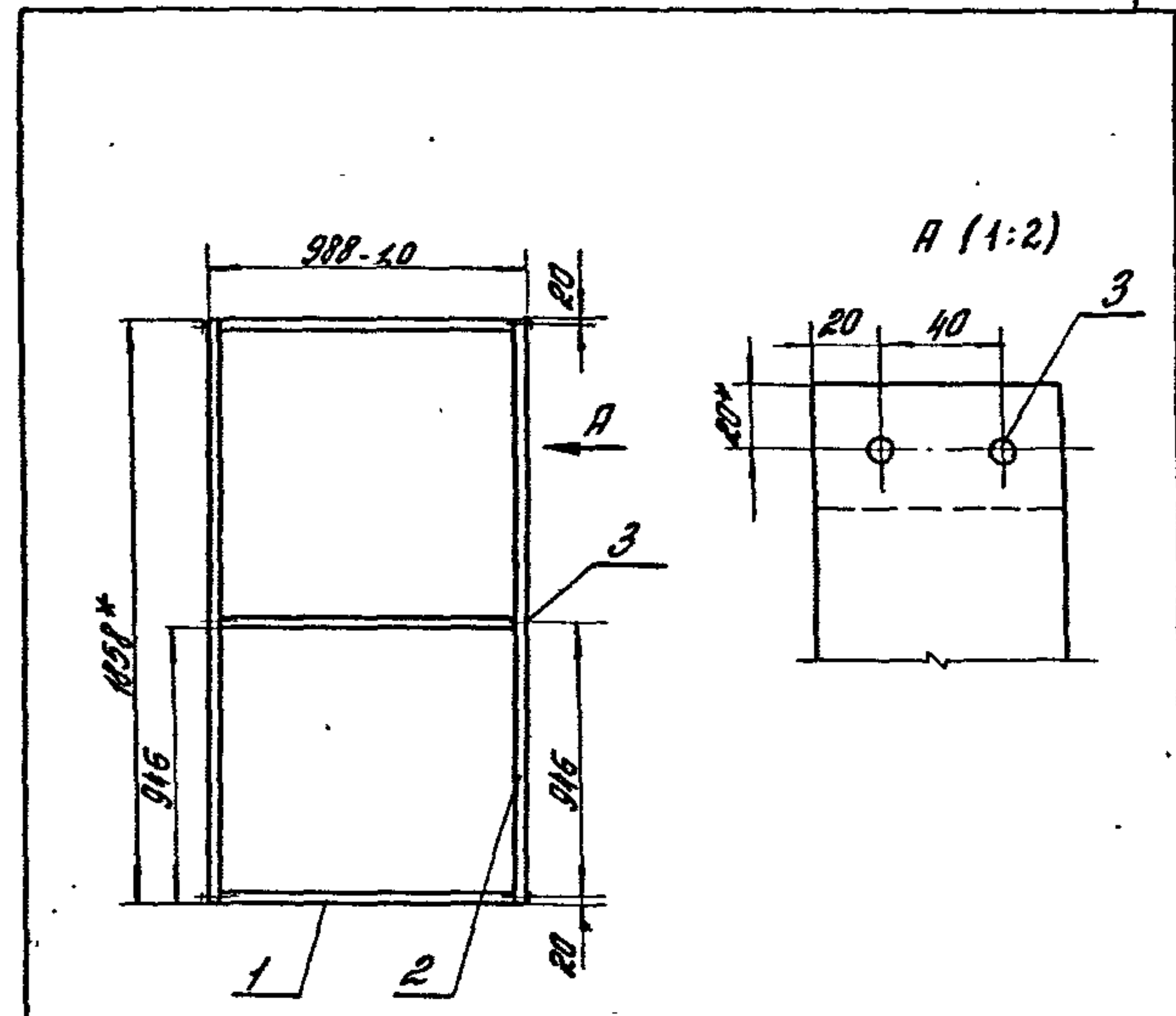
формат А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-36.93.3-02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			брус		
			Лесоматериалы		
			хвойных пород, 2 сорт		
			ГОСТ 8486-86 Е		
54	1	1.435.9-36.93.3-02.01.01	(40x80x908) h 15; Kz 100	3	2,18 кг
54	2	1.435.9-36.93.3-02.01.02	(40x80x1858) h 15; Kz 200	2	4,41 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гвоздь КЗх70		
			ГОСТ 4028-63	12	

Шифр подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.3-02.01.00			
Исполн.	Провер.	Св.	Коркас
И.К.	И.К.	И.К.	И.К.
И.К.	И.К.	И.К.	И.К.

Котировка Стрельцова Формат А4



- \*Размер для справок.
- Детали поз 1 и 2 антисептировать кремнофтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-15.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Шифр подл. Подпись и дата

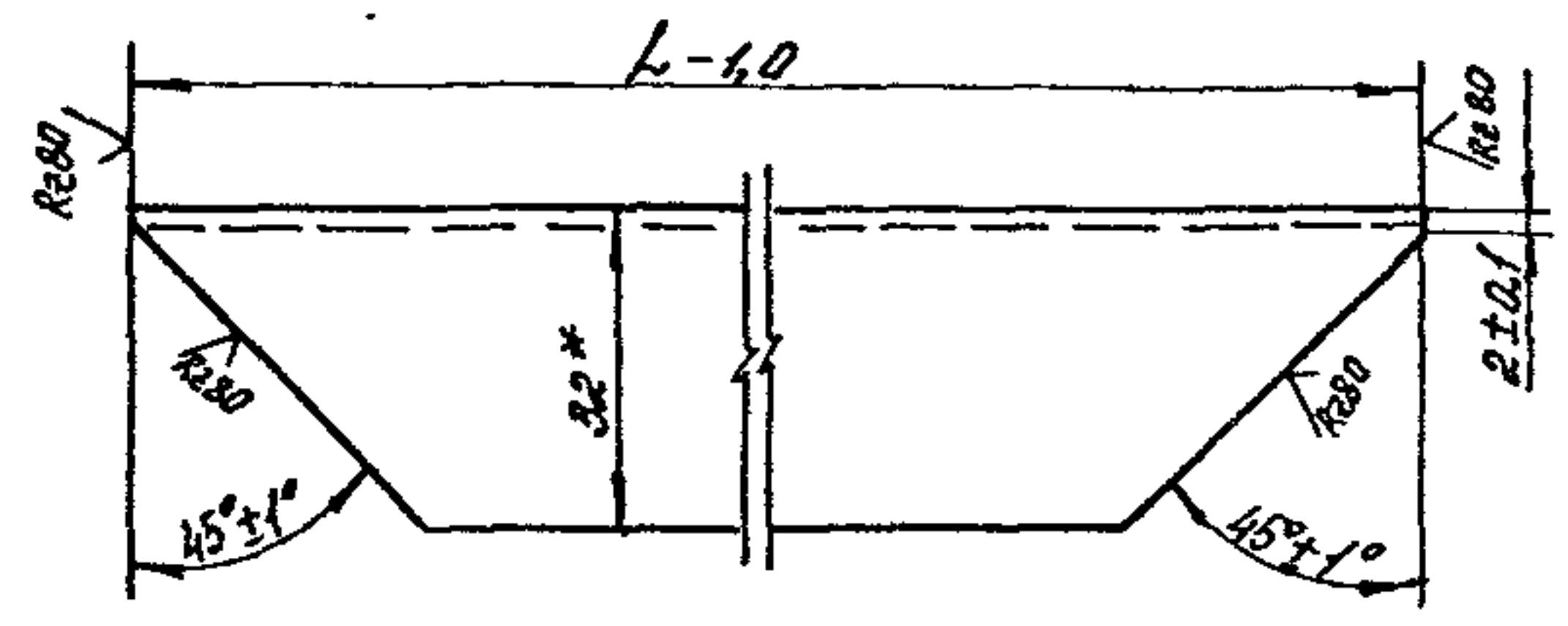
1.435.9-36.93.3-02.01.00 СБ			
Исполн.	Провер.	Св.	Каркас
И.К.	И.К.	И.К.	Сборочный чертеж
И.К.	И.К.	И.К.	И.К.

Котировка Стрельцова 15 00166-03 43 Формат А4

№ п/п	Лист	Итого листов	Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечание
				Документация		
А3			1.435.9-36.93.3-02.02.0005	Сборочный чертёж	1	
				Детали		
А4	1	1	1.435.9-36.93.3-02.02.01	Связь	2	
	2	2	1.435.9-36.93.3-02.02.01-01	Связь	2	
				Начальник		
				Чертеж 32x32x2-8 ГОСТ 19771-74		
				Станд-ИГОСТ 11474-76		
Б4	3	3	1.435.9-36.93.3-02.02.02	L = 1005 - 1.0; R280	1	0,94 кг
Б4	4	4	1.435.9-36.93.3-02.02.03	L = 30 h14; R280	1	0,028 кг

1.435.9-36.93.3-02.02.00	
Изм	Кому
Лист	Листов
Р	1
АП ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Формат А4	

1.435.9-36.93.3-02.02.01		
Изм	Кому	Лист
Лист	Листов	Дата
Р	См. табл	—
Лист		Листов
РМП		Логоревод
Пл. спец. Лукшичев		Уточн
Н. контр. Логоревод		32x32x2-8 ГОСТ 19771-74
		Станд-ИГОСТ 11474-76
		АП ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-02.02.01	992	0,92
-01	1862	1,76

\*размер для справок.

Копиробил: Лелеха

Ц 00166-03 44

Формат А4



Рис. 1

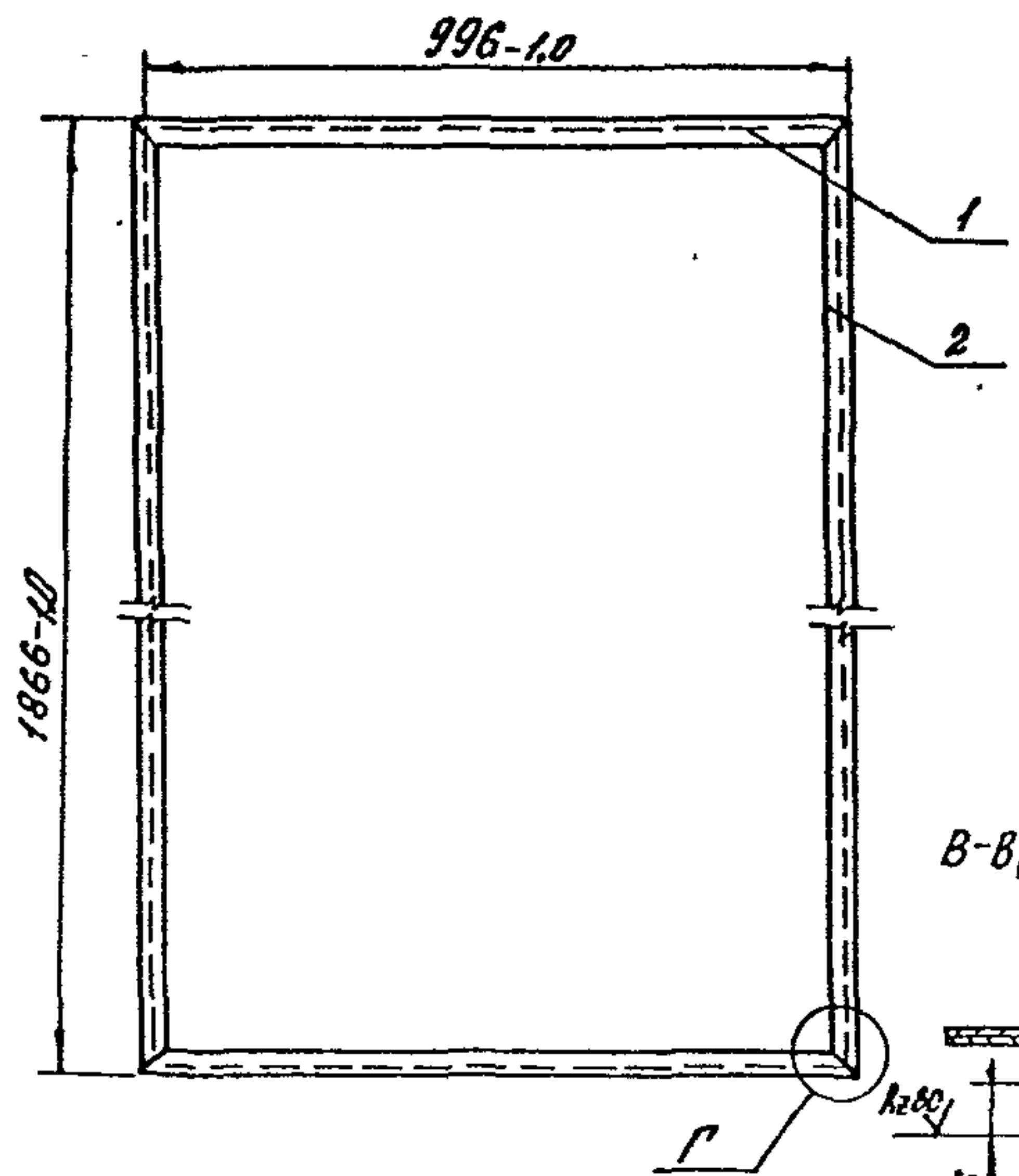
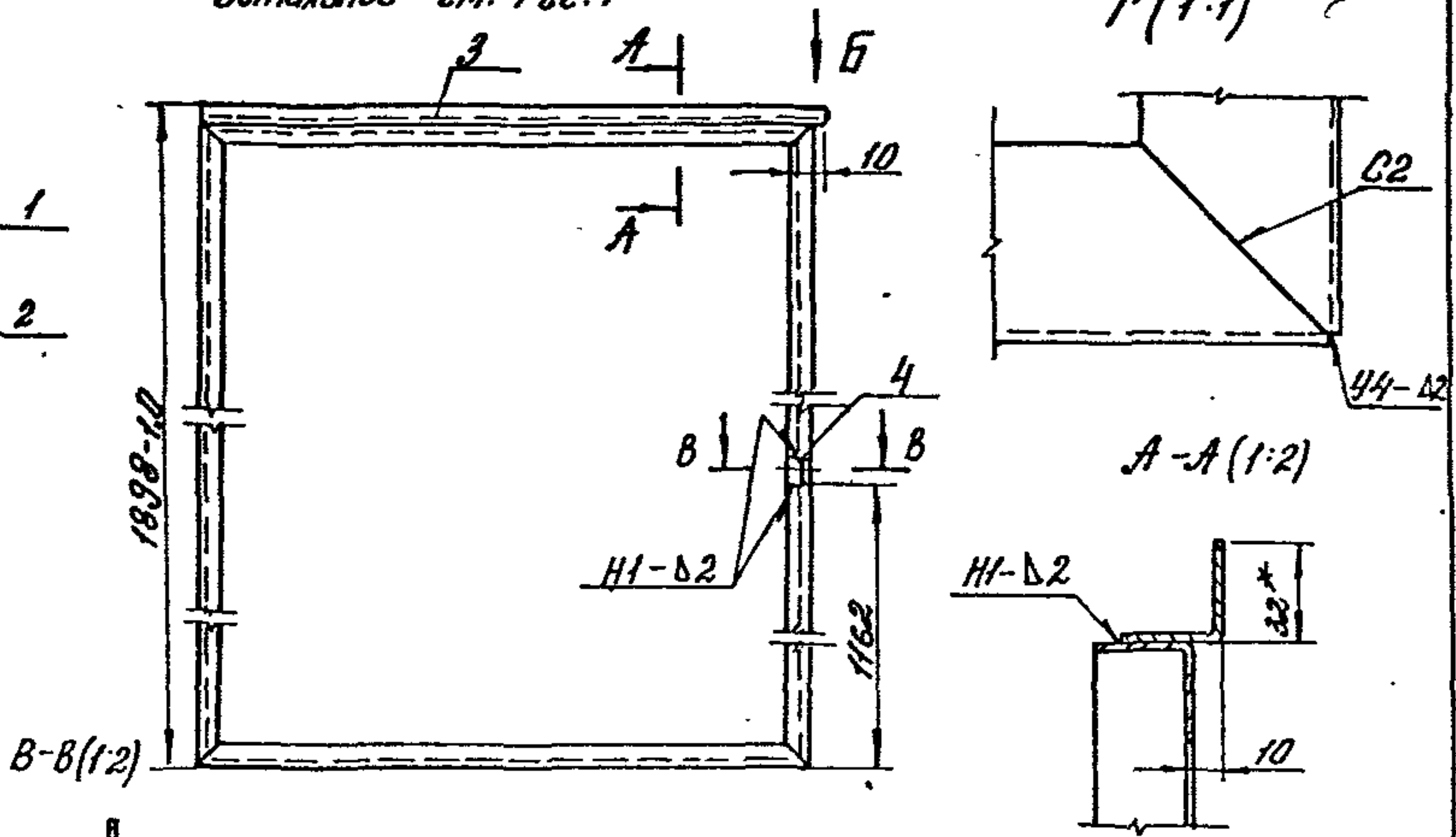
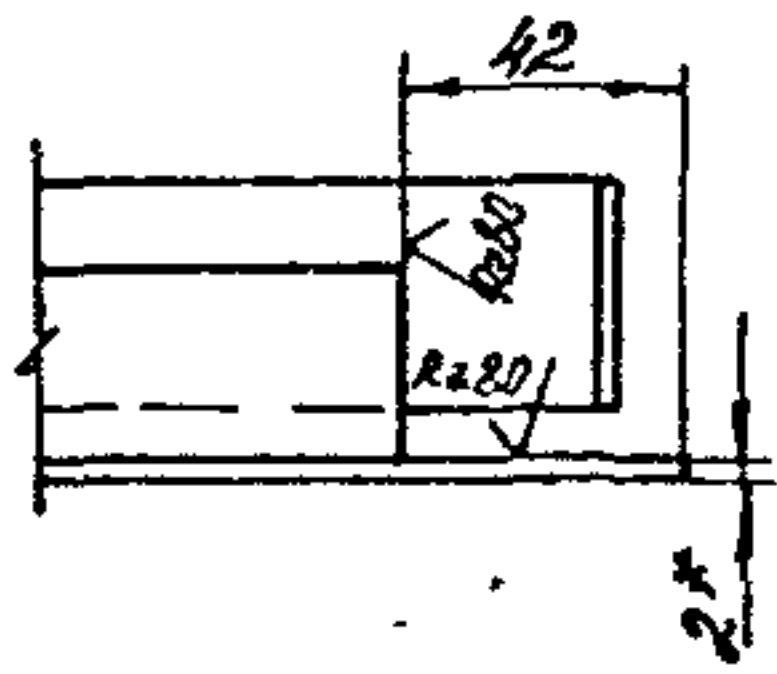


Рис. 2  
Остальное - см. Рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.\* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h/4; \pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.9-36.93.3-02.02.00	1	5.4
-01	2	6.3



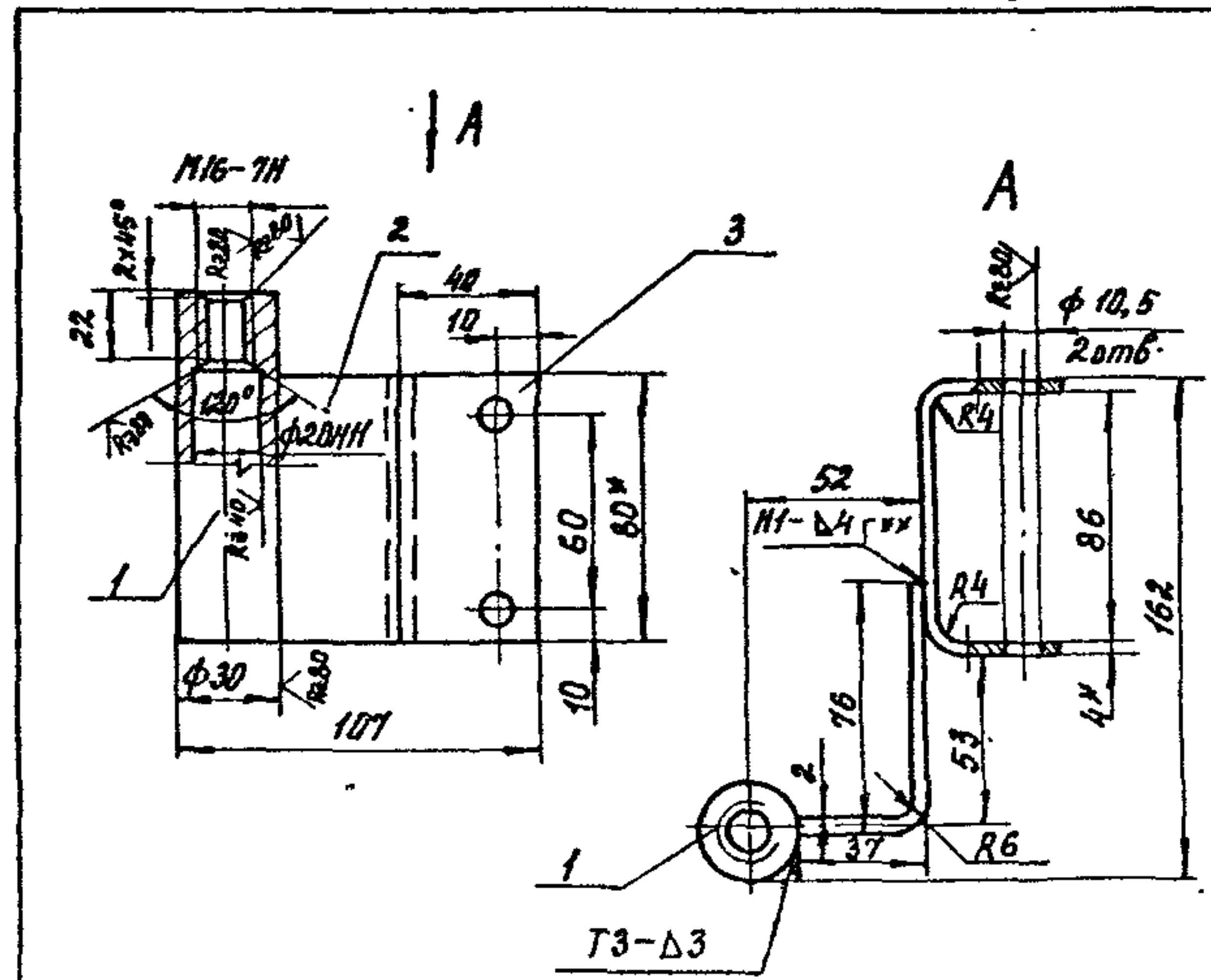
				1.435.9-36.93.3-02.02.00.05		
Изм	Кол. изм.	Лист	Вход	Подп.	Дата	Стация
						Р
				Рама.		
				Сборочный чертеж		
				Лист		
				Листов /		
				АП		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Мелеха

Ц 00166-03 45 формат А3

Имя и фамилия. Имя и фамилия. Имя и фамилия.

Форм. Завод	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-36.93.3-02.03.0025	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.435.9-36.93.3-02.03.01	Втулка		
			Круг 32-В-II ГОСТ 2590-88		
			Ст 3сп 1-II ГОСТ 535-88		
			L=105 h14; R2 80/	1	0,26 кг
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3сп 6-сб ГОСТ 14637-89		
Б4	2	1.435.9-36.93.3-02.03.02	Угольник		
			(80 x 106) h14; R2 80/	1	0,27 кг
Б4	3	1.435.9-36.93.3-02.03.03	Вкоба		
			(80 x 161) h14; R2 80/	1	0,4 кг



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$
- \*\* Приварить при сборке узлов паз 2 и 7 документ 1.435.9-36.93.3-00.00.0025.

Инв. № подл. Подпись и дата						1.435.9-36.93.3-02.03.00					
Изм	Кол. уч.	Лист	Издк	Подпись	Дата						
РНИ		Погорелов				Полупетля					
П. спец.		Лукашевич				АП					
И. контр.		Погорелов				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ					

Копировал: Полежа формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата						1.435.9-36.93.3-02.03.0025					
Изм	Кол. уч.	Лист	Издк	Подпись	Дата						
РНИ		Погорелов				Полупетля.					
П. спец.		Лукашевич				Сборочный чертёж					
И. контр.		Погорелов				Лист 1					
						АП					
						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ					

Копировал: Полежа формат А4

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																						
		Мелкосортная сталь 093300; 095300					Среднесортная сталь 093200; 095200					Крупносортная сталь 093100; 095100												
		Расход, кг																						
Квот-ронт № 19	Полоса δ=δ045	L 32x20	L 32x32	Всего конструкторской стали	φ от 19	Итого	в учетном котл=1,05	Квот-ронт от 20 до 30	Полоса δ=от 58 до 56	L от 45x28 до 63x40	L от 36x36 до 46x45	Всего конструкторской стали	φ от 20 до 30	Итого	в учетном котл=1,05	Квот-ронт от 32 до 120	Полоса δ=от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конструкторской стали	φ от 32 до 250	Итого	в учетном котл=1,05	
ВСК-М-30x30-УХЛ			11,9	11,9	2,98	14,88	15,6				2,37	2,37	4,27	6,64	6,9							21,64	21,64	22,7
ВСК-М-36x36-УХЛ			13,1	13,1	3,09	16,19	16,9				2,37	2,37	4,27	6,64	6,9							21,64	21,64	22,7
ВСК-М-42x42-УХЛ			14,24	14,24	3,2	17,44	18,3				2,37	2,37	4,27	6,64	6,9							21,64	21,64	22,7
ВСК-М-48x54-УХЛ			15,38	15,38	3,31	18,69	19,6				2,37	2,37	4,27	6,64	6,9							21,64	21,64	22,7

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																					
		Тонколистовая сталь 097200-097300					Углекислотная сталь 097100		Листовая сталь и шпала		Гнутые профили 112 000			Трубы 130 100		Проволока углеродистая 112100		Чугун 081000					
		Расход, кг																					
δ=от 1 до 1,8	δ=от 1,9 до 3	Рифленая δ=3	Видная	Итого	в учетном котл=1,05	δ=4 и более	Широколистная сталь	Итого	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	О	С	С	L	Итого	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05
ВСК-М-30x30-УХЛ		8,31		8,31	8,7	46,01		46,01	48,3	177,7	186,6		246	73,1	78,03	397,1	416,9	4,24	4,45	0,33	0,35	0,105	0,11
ВСК-М-36x36-УХЛ		10,16		10,16	10,7	46,01		46,01	48,3	252,6	265,2		246	85,9	92,95	424,9	446,1	4,97	5,22	0,33	0,35	0,105	0,11
ВСК-М-42x42-УХЛ		12,01		12,01	12,6	46,01		46,01	48,3	359,1	377,0		246	98,8	110,8	455,6	478,4	5,74	6,03	0,33	0,35	0,105	0,11
ВСК-М-48x54-УХЛ		14,6		14,6	15,3	46,01		46,01	48,3	527,5	553,9		246	119,0	132,95	497,9	522,3	6,5	6,83	0,33	0,35	0,105	0,11

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код											
		Класс 88-1143 251311	Резина-каучуки № 254 338	Пиломатериал № 533511	Полыгидрат № 221100	Картон 816121	Минералы 576238						
		Расход, кг											
по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05	по сержи	в учетном котл=1,05		
ВСК-М-30x30-УХЛ		2,7	2,8	22,1	23,2	49,0	51,5	7,6	7,99	0,023	0,024	83,0	87,1
ВСК-М-36x36-УХЛ		2,7	2,8	26,9	28,2	55,9	58,7	12,9	11,4	0,023	0,024	112,0	118,7
ВСК-М-42x42-УХЛ		3,7	2,8	32,7	34,3	62,8	65,9	14,3	15,0	0,023	0,024	153,0	160,1
ВСК-М-48x54-УХЛ		3,7	2,8	39,1	41,0	75,3	79,1	20,9	21,9	0,023	0,024	223,0	234,1

1.435.9 - 36.93.3-00.00.00 ВМ

Ведомость расхода материалов  
 Стадия Р  
 Личный подлинник