

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-36.93

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С КАЛИТКОЙ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
ОТКРЫВАНИЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 2

ВОРОТА С ПОЛОТНОМ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00166-02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-36.93

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С КАЛИТКОЙ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
ОТКРЫВАНИЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 2

ВОРОТА С ПОЛОТНОМ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ АПЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *С. М. Гликин* С. М. ГЛИКИН

ЗАВ ОТДЕЛОМ КБЗ *Л. С. Ямпольский* Л. С. ЯМПОЛЬСКИЙ

ГИП *В. И. Погорелов* В. И. ПОГОРЕЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ
РОССИИ, ПИСЬМО ОТ 12.10.93 № 9-3 3/213
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ АПЦНИПРОМЗДАНИЙ
С 01.03.94, ПРИКАЗ ОТ 08.02.94 № 8

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.93.2-ТД	Техническое описание	5
1.435.9-36.93.2-00.00.00	Ворота с полотном из трехслойных металлических панелей	8
1.435.9-36.93.2-00.00.00.05	Накладка	10
1.435.9-36.93.2-00.00.00.06	Ворота с полотном из трехслойных металлических панелей. Сборочный чертеж	11
1.435.9-36.93.2-00.00.00.07	Ведомость покупных изделий	16
1.435.9-36.93.2-00.00.00.033	Схема электрическая принципиальная	20
1.435.9-36.93.2-00.00.00.034	Схема электрическая соединенной шкафа управления. Доработка	21
1.435.9-36.93.2-00.00.00.035	Схема электрическая подключения	22
1.435.9-36.93.2-00.00.00.036	Схема электрическая разложения	23
1.435.9-36.93.2-01.00.00	Полотно	24
1.435.9-36.93.2-01.00.00.06	Полотно. Сборочный чертеж	29
1.435.9-36.93.2-01.01.00	Корпус	34
1.435.9-36.93.2-00.00.06	Упор	35
1.435.9-36.93.2-01.01.00.06	Корпус. Сборочный чертеж	36
1.435.9-36.93.2-01.02.00	Уплотнение подвижное	38
1.435.9-36.93.2-01.02.00.06	Уплотнение подвижное. Сборочный чертеж	40
1.435.9-36.93.2-01.02.01	Шток	42
1.435.9-36.93.2-01.02.02	Пластина	42
1.435.9-36.93.2-01.02.03	Втулка	43
1.435.9-36.93.2-01.02.04	Пружина	43
1.435.9-36.93.2-01.02.05	Стержень	44
1.435.9-36.93.2-01.02.06	Направляющая	44
1.435.9-36.93.2-01.03.00	Подбеска	45
1.435.9-36.93.2-01.03.22	Винт	46
1.435.9-36.93.2-01.03.00.06	Подбеска. Сборочный чертеж	47
1.435.9-36.93.2-01.03.20	Ручки переключения	49

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.93.2-01.03.20.06	Ручка переключения. Сборочный чертеж	50
1.435.9-36.93.2-01.03.30	Кронштейн	51
1.435.9-36.93.2-01.03.31	Гайка	51
1.435.9-36.93.2-01.03.30.06	Кронштейн. Сборочный чертеж	52
1.435.9-36.93.2-01.03.40	Тяга	52
1.435.9-36.93.2-01.03.41	Стержень	53
1.435.9-36.93.2-01.03.23	Втулка	54
1.435.9-36.93.2-01.03.21	Пружина	54
1.435.9-36.93.2-01.03.01	Кронштейн	55
1.435.9-36.93.2-01.03.02	Ролик	56
1.435.9-36.93.2-01.03.03	Каромысло	56
1.435.9-36.93.2-01.03.04	Ось	57
1.435.9-36.93.2-01.03.05	Ось	57
1.435.9-36.93.2-01.03.06	Втулка	58
1.435.9-36.93.2-01.03.07	Втулка	58
1.435.9-36.93.2-01.04.00	Ролик	59
1.435.9-36.93.2-01.04.00.06	Ролик. Сборочный чертеж	60
1.435.9-36.93.2-01.05.00	Ролик нижний	61
1.435.9-36.93.2-01.05.00.06	Ролик нижний. Сборочный чертеж	62
1.435.9-36.93.2-01.05.01	Пружина	63
1.435.9-36.93.2-01.05.02	Втулка	63
1.435.9-36.93.2-01.05.03	Ролик	64
1.435.9-36.93.2-01.05.05	Стержень	64
1.435.9-36.93.2-01.06.00	Ручка	65
1.435.9-36.93.2-01.06.01	Кронштейн	65
1.435.9-36.93.2-01.06.00.06	Ручка. Сборочный чертеж	66

1.435.9-36.93.2-01.03.20
 1.435.9-36.93.2-01.03.22
 1.435.9-36.93.2-01.03.20

1.435.9-36.93.2					
Изм.	Кол.	Авт.	Вед.	Подпись	Дата
Содержание				Итого	Листов
ЛПЦНИПРОЗДАНИЙ				Р	7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.932-01.06.02	Ось	67
1.435.9-36.932-01.06.03	Скоба	67
1.435.9-36.932-01.06.04	Рукоятка	68
1.435.9-36.932-01.00.01	Шпилька	68
1.435.9-36.932-01.00.02	Обратление	69
1.435.9-36.932-01.00.03	Обвязка	69
1.435.9-36.932-01.00.04	Обратление	70
1.435.9-36.932-01.00.05	Панель	70
1.435.9-36.932-02.00.00	Колитка	71
1.435.9-36.932-02.01.20	Накладка	72
1.435.9-36.932-02.00.00сб	Колитка. Сборочный чертёж	73
1.435.9-36.932-02.01.00	Заток	76
1.435.9-36.932-02.01.00сб	Заток. Сборочный чертёж	77
1.435.9-36.932-02.01.10	Ручка	78
1.435.9-36.932-02.01.10сб	Ручка. Сборочный чертёж	79
1.435.9-36.932-02.01.20сб	Накладка. Сборочный чертёж	80
1.435.9-36.932-02.01.30	Накладка	81
1.435.9-36.932-02.01.30сб	Накладка. Сборочный чертёж	81
1.435.9-36.932-02.01.01	Щекалда	82
1.435.9-36.932-02.01.02	Пружина	82
1.435.9-36.932-02.02.00	Полупетля	83
1.435.9-36.932-02.00.03	Обратление	83
1.435.9-36.932-02.02.00сб	Полупетля. Сборочный чертёж	84
1.435.9-36.932-02.00.01	Панель	85
1.435.9-36.932-02.00.02	Узелок	85
1.435.9-36.932-03.00.00	Манорельс с прибором	86
1.435.9-36.932-03.00.00сб	Манорельс с прибором. Сборочный чертёж	89
1.435.9-36.932-03.01.00	Манорельс	91
1.435.9-36.932-03.01.00сб	Манорельс. Сборочный чертёж	92
1.435.9-36.932-03.02.00	Ролик натяжной	94

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.932-03.02.00сб	Ролик натяжной. Сборочный чертёж	94
1.435.9-36.932-03.02.10	Тяга	95
1.435.9-36.932-03.02.10сб	Тяга. Сборочный чертёж	95
1.435.9-36.932-03.02.11	Ось	96
1.435.9-36.932-03.02.12	Направляющая	96
1.435.9-36.932-03.02.01	Ролик	97
1.435.9-36.932-03.02.02	Пружина	97
1.435.9-36.932-03.02.03	Прокладка	98
1.435.9-36.932-03.02.04	Крышка	98
1.435.9-36.932-03.03.00	Упор	99
1.435.9-36.932-03.03.00сб	Упор. Сборочный чертёж	99
1.435.9-36.932-03.04.00	Корпус подшипника	100
1.435.9-36.932-03.04.00сб	Корпус подшипника. Сборочный чертёж	100
1.435.9-36.932-03.04.01	Корпус	101
1.435.9-36.932-03.02.05	Шайба	101
1.435.9-36.932-03.05.00	Корпус подшипника	102
1.435.9-36.932-03.05.00сб	Корпус подшипника. Сборочный чертёж	102
1.435.9-36.932-03.06.00	Рамка	103
1.435.9-36.932-03.00.02	Втулка	103
1.435.9-36.932-03.06.00сб	Рамка. Сборочный чертёж	104
1.435.9-36.932-03.00.01	Звездочка	105
1.435.9-36.932-03.00.03	Крышка подшипника	106
1.435.9-36.932-03.00.04	Вал	106
1.435.9-36.932-03.00.05	Полумуфта	107
1.435.9-36.932-03.00.06	Палец	108
1.435.9-36.932-03.00.07	Упругая втулка	108

Имя № подл. Подпись и дата

1.435.9-36.932

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.932-03.00.08	Полумурта	109
1.435.9-36.932-03.00.09	Площадка	110
1.435.9-36.932-03.00.11	Вал	110
1.435.9-36.932-04.00.00	Стойка	111
1.435.9-36.932-04.00.00сб	Стойка Сборочный чертёж	111
1.435.9-36.932-04.01.00	Опора	117
1.435.9-36.932-04.01.00сб	Опора. Сборочный чертёж	117
1.435.9-36.932-04.01.10	Полупетля.	119
1.435.9-36.932-04.01.10сб	Полупетля. Сборочный чертёж	119
1.435.9-36.932-04.00.01	Обращение	120
1.435.9-36.932-04.00.12	Уголок	120
1.435.9-36.932-05.00.00	Направляющая нижняя	121
1.435.9-36.932-05.00.00сб	Направляющая нижняя. Сборочный чертёж	122
1.435.9-36.932-06.00.00	Направляющая боковая	123
1.435.9-36.932-06.00.00сб	Направляющая боковая. Сборочный чертёж	124
1.435.9-36.932-06.00.01	Упор	125
1.435.9-36.932-07.00.00	Блок выключателей путевых	125
1.435.9-36.932-07.00.00сб	Блок выключателей путевых Сборочный чертёж	126
1.435.9-36.932-07.00.01	Оснащение	126
1.435.9-36.932-00.00.01	Нащельник	127
1.435.9-36.932-00.00.02	Прокладка	127
1.435.9-36.932-00.00.03	Планка	127
1.435.9-36.932-00.00.04	Планка	128

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.932-00.00.00вм	Безопасность прохода материалов	129

Итого 128 листов и 1 лист вклейки

1 Требования к конструкции

1.1. Ворота откатные с калиткой с полотном из различных материалов должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.9-36.93.2 и 1.435.9-36.93.3 в соответствии с настоящим техническим описанием.

1.2. Полотно должно перемещаться по монорельсу свободно, без заеданий. В конструкции полотна должно быть предусмотрено переключение с механизированного перемещения на ручное.

1.3. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее $1,10 \text{ м}^2 \cdot \text{час} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$.

1.4. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более $G^H = 10 \text{ кг} / \text{м}^2 \cdot \text{час}$.

1.5. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.6. Конструкция ворот должна подвергаться следующим испытаниям:

- типовым - при подготовке производства или изменении конструкции ворот по утвержденной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

- приемно-сдаточным - при серийном и массовом производстве - по техническим требованиям.

м. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответ-

ствии с чертежами и техническим описанием. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выработкой, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2 Требования к материалам

Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных или отраслевых стандартов, или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться стандартами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

3 Требования к деталям

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механи-

						1.435.9-36.93.2-ТО			
Изм	Кому	Лист	№	Листов	Дата	Техническое описание	Итого	Лист	Листов
							Р	1	3
Г.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЯЛЦИНИПРОМЗДАНИИ		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Электронная копия документа

чески обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах, и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73. Для деталей, с чистотой обработки не указанной на чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже R_z 80 по ГОСТ 2789-73. Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$ вт СВ 144-75.

3.4. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1мм на длине 1м и 2мм на всей длине.

3.5. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.6. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

3.7. В деталях, изготовленных из дерева, не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, побитость и помятость краев.

3.8. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4 Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки, загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей. Все крепежные изделия не должны иметь повреждений.

4.5. Допускаемые отклонения габаритных размеров обрамления ворот ± 5мм, косоугольность проема ворта полотна допускается в пределах поля допуска ($\pm \frac{IT14}{2}$) на линейные размеры по ГОСТ 14472-69. Непрямолинейность полотна и направляющей манорельса не должна быть более 1,5мм на первый метр длины плюс 0,5мм на каждый последующий метр.

4.6. Подшипники перед сборкой протереть в горячем минеральном масле или бензине, а после уста-

ИЗДАНИЕ 1984 ГОДА

№	Изм.	Дата	Исполнитель	1.435.9-36.93.2-70	Лист
					2

новки в узле, смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6257-74.

47. Все трущиеся, посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны солидолот жиробит Ж по ГОСТ 1033-79

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть огрунтованы только после проверки качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия определяется проектировщиками и согласуется с заводом-изготовителем ворот.

6. Требования к маркировке.

Маркировка наносится водостойкой краской по трафарету. Размер шрифта - по ГОСТ 2930-62. При маркировке наносится условное обозначение

ворот и штамп ОТК завода-изготовителя.

7. Требования к упаковке.

Упаковка производится по чертежам завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечить сохранность изделий и механизацию погрузо-разгрузочных работ.

8. Требования к транспортировке.

Ворота должны перевозиться к месту монтажа в разобранном виде любым видом транспорта в положении, исключающем механическое повреждение ворот и попадание на них влаги: в горизонтальном - на подкладках по периметру полотна ворот; в вертикальном - в кассетах.

Изм. № 1 от 10.01.1988 г. Уполномоченный и ответственный инженер

Изм.	№	от	даты	инженер

1.435.9-36.93.2-70

лист
3

Копирован Стрельцова

400166-02 В

Формат А3

№ п/п по плану	Обязанности	Наименование	Код по плану 1.435.9-36.93.2-00.00.00			Примечание
			-	01	02	
		Документация				
А3	1.435.9-36.93.2-70	Техническое описание	X	X	X	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.07	Вероятность полученных изделий	X	X	X	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.03	Схема электрическая принципиальная	X	X	X	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.04	Схема электрическая монтажная	X	X	X	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.05	Схема электрическая подключения	X	X	X	

1.435.9-36.93.2-00.00.00

Вариант с полуплатом из трехслойных диэлектрических ламинатов

Коллектор Стрельцова

№ п/п по плану	Обязанности	Наименование	Код по плану 1.435.9-36.93.2-00.00.00			Примечание
			-	01	02	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.06	Схема электрическая расположения	X	X	X	
А3	1.435.9-36.93.2-00.00.00.08	Вероятность расхода материалов	X	X	X	
		Материалы				
А4	1.435.9-36.93.2-01.00.00	Полуплат	1			
	-01	Полуплат	1			
	-02	Полуплат	1			
	-03	Полуплат	1			
А4	1.435.9-36.93.2-02.00.00	Коллектор	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.00	Монорельс с профилем	1			
	-01	Монорельс с профилем	1			
	-02	Монорельс с профилем	1			
	-03	Монорельс с профилем	1			
А4	1.435.9-36.93-04.00.00	Ступица	1			
	-01	Ступица	1			
	-02	Ступица	1			

1.435.9-36.93.2-00.00.00

Коллектор Стрельцова

№ п/п под. Удобрения и добавки

№ п/п под.	Обозначение	Наименование	Код на источ. 1435.9-36.93.2-00.00-			Другие услуги
			- 01	02	03	
4	-03	Стойка		1		
5	1435.9-36.93.2-05.00.00	Направляющая нумерная	1			
	-01	Направляющая нумерная	1			
	-02	Направляющая нумерная		1		
	-03	Направляющая нумерная			1	
6	1435.9-36.93.2-06.00.00	Направляющая доковая	1			
	-01	Направляющая доковая	1			
	-02	Направляющая доковая		1		
	-03	Направляющая доковая			1	
7	1435.9-36.93.2-07.00.00	Блок выключателей путевых	1	1	1	
		Детали				
8	1435.9-36.93.2-00.00.01	Щитовник	1			
	-01	Щитовник	1			
	-02	Щитовник		1		
	-03	Щитовник			1	

Итого: 1435.9-36.93.2-00.00.00

№ п/п под. Болты и болты

№ п/п под.	Обозначение	Наименование	Код на источ. 1435.9-36.93.2-00.00.00-			Другие услуги
			- 01	02	03	
9	1435.9-36.93.2-00.00.01-04	Нащельник	1	1	1	
10	1435.9-36.93.2-00.00.02	Накладка	1	1	1	
11	1435.9-36.93.2-00.00.03	Планка	1	1	1	
12	1435.9-36.93.2-00.00.04	Планка	1	1	1	
13	1435.9-36.93.2-00.00.05	Накладка	1	1	1	
14	1435.9-36.93.2-00.00.05-01	Накладка	1	1	1	
15	1435.9-36.93.2-00.00.06	Упор	1	1	1	
16	1435.9-36.93.2-00.00.05-03	Накладка	1	1	1	
		Стандартные изделия				
18		Болты ГОСТ 7798-70				
		М6-80 x 20. 58.01.20	4	4	4	
19		М6-80 x 80. 58.01.20	4	4	4	
20		М10-80 x 40. 58.01.20	2	2	2	
21		М16-80 x 45. 58.01.20	2	2	2	
		Гайки ГОСТ 5915-70				
22		М6-7Н. 5.01.20	1	1	1	
23		М10-7Н. 5.01.20	2	2	2	

Итого: 1435.9-36.93.2-00.00.00

№ п. л. подл. Листов и дата выпуска

№ п. л. подл.	Листов	Дата выпуска	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание	
					01	02	03		
24			М16-ПН 5.01.20			1	1	1	
25			Шайбы ГОСТ 6402-90			8	8	8	
26			Б. 65Г. 02. 9			2	2	2	
27			Шайба 16.01.псб 01.20			1	1	1	
28			ГОСТ 11371-78			1	1	1	
29			Шпирк Б 19.05-Р			1	1	1	
			ГОСТ 3722-81			1	1	1	
			Шпирит 1-4 х 20			17	20	29	
			ГОСТ 1144-80						
					1.435.9-36.93.2-00.00.00			Лист	5

Капирова Стрельцова

№ п. л. подл. Листов и дата выпуска

10

Рис 1

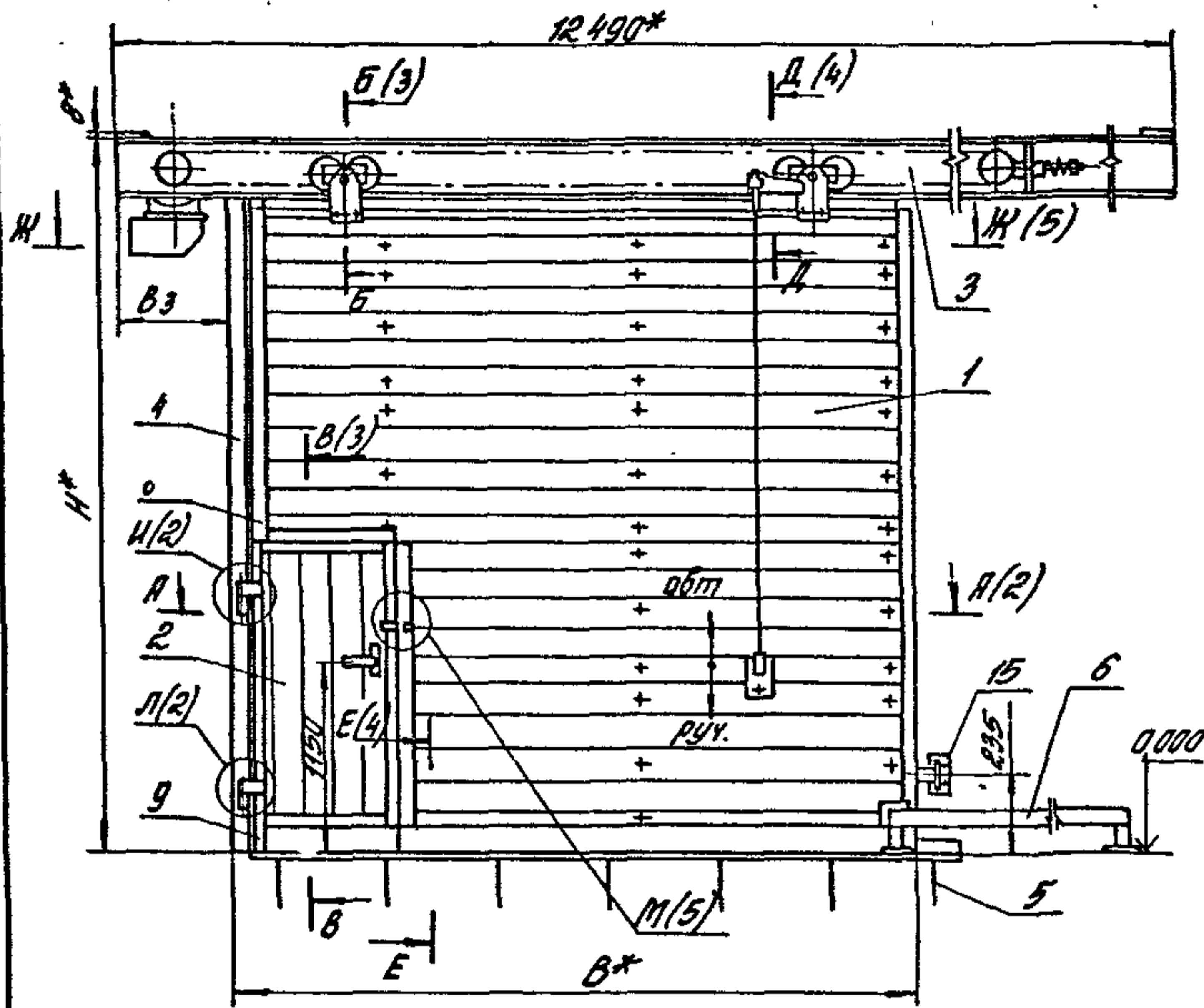
Рис 2
Детальное-от. Рис. 1

Обозначение	Рис.	Л, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-00.00.05		72	0,04
-01	1	40	0,03
-02		36	0,029
-03	2	40	0,018

1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-00.00.05			Листов	Масса	Масштаб
Накладка			Р	от.	—
			Лист	Листов	7
ГНП	Поспелов	Фин	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74		
Л. спец.	Бурдиков	В.К.	ок 36084-П/С/псб-сб/ПСТ 16.2.7.89		
И. конст.	Потрапелов	В.С.	ИПЦНИИПРОТОДИИИ		

Капирова Стрельцова
15 00166-02 11
Формат А4



- 1* Размеры для справок.
2. Окончательно вытащить на монтажное (поз.3) натяжной ролик, обеспечив натяжку цепи.
3. Окончательно отрегулировать положение путевых выключателей в проеме бортов и стойке (поз.4) относительно полотна бортов (поз.1) и калитки (поз.2)
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль атмосферостойкая типа ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1.
6. Открывание и закрывание бортов должно производиться с усилием, не превышающим:
 для калитки - 50 Н;
 для полотна - 150 Н.
7. В конструкции бортов использованы:
 д.с. № 1273483.

Имя и фамилия, Подпись и Печать

Обозначение	Марка бортов	H*, мм	B*, мм	B ₁ , мм	B ₂ , мм	B ₃ , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-00.00.00	80К-С-30x30-УХЛ	3402	3335	3220	2212	1520	835,0
-01	80К-С-36x36-УХЛ	4016	3935	3820	2812	1220	976,0
-02	80К-С-42x42-УХЛ	4616	4535	4420	3412	620	1088,0
-03	80К-С-48x54-УХЛ	5816	5135	5020	4012	620	1256,0

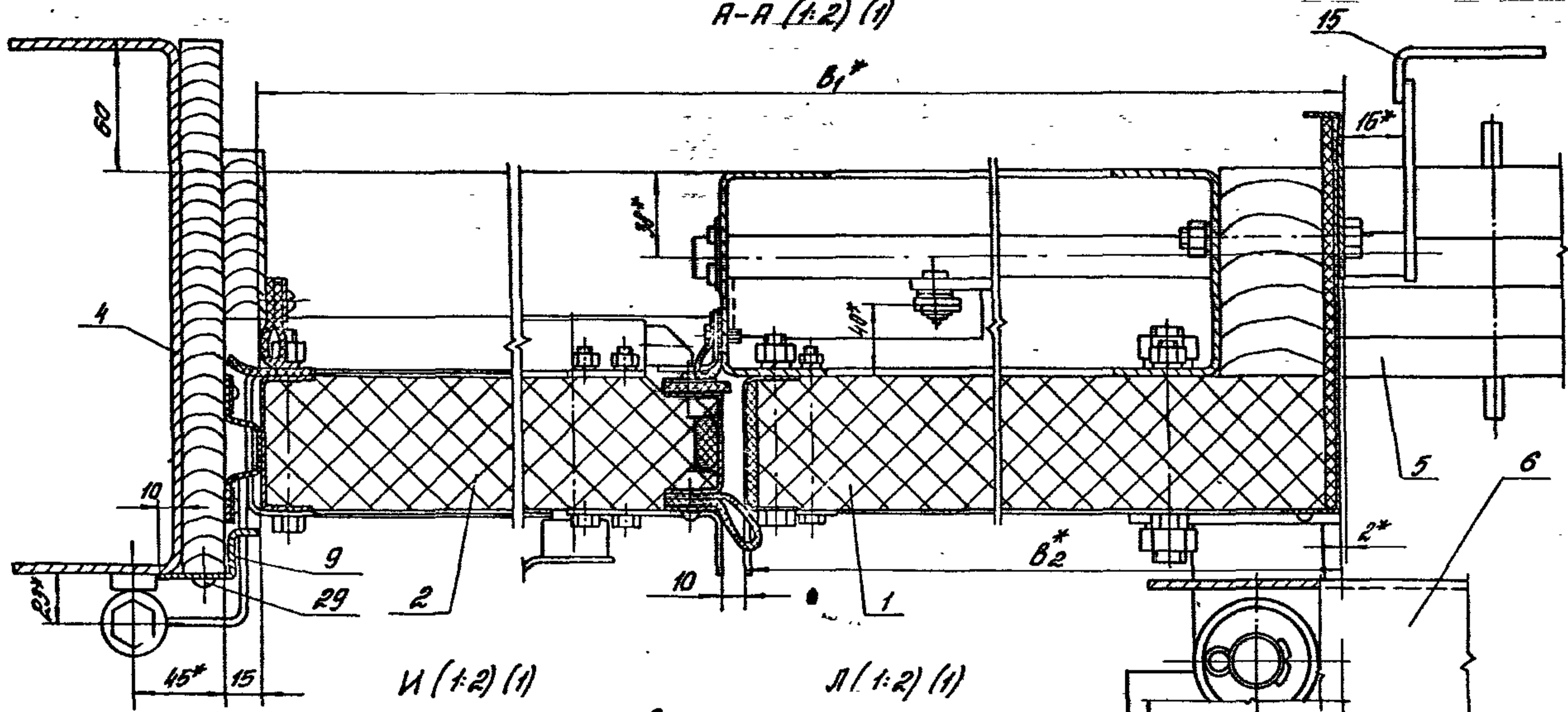
1.435.9-36.93.2-00.00.00 СБ						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ вкл.	Подпись	Дата	Варота с полотном из трехслойных металлических панелей. Обратный чертёж
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Листов 5
ЯПЦНИПРОТЗДАНИИ						

Котировал Стрельцова

Ц00166-02 12

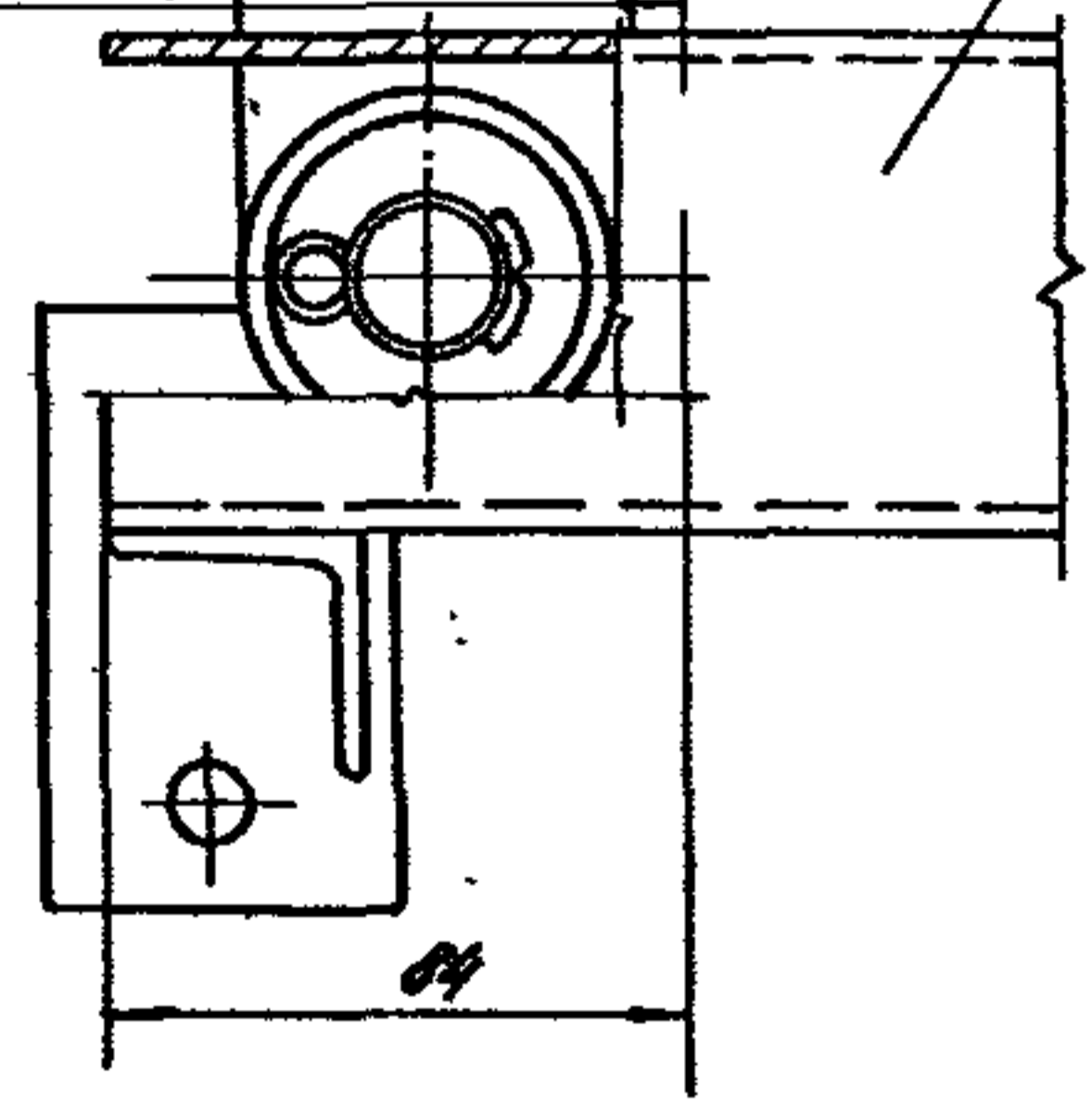
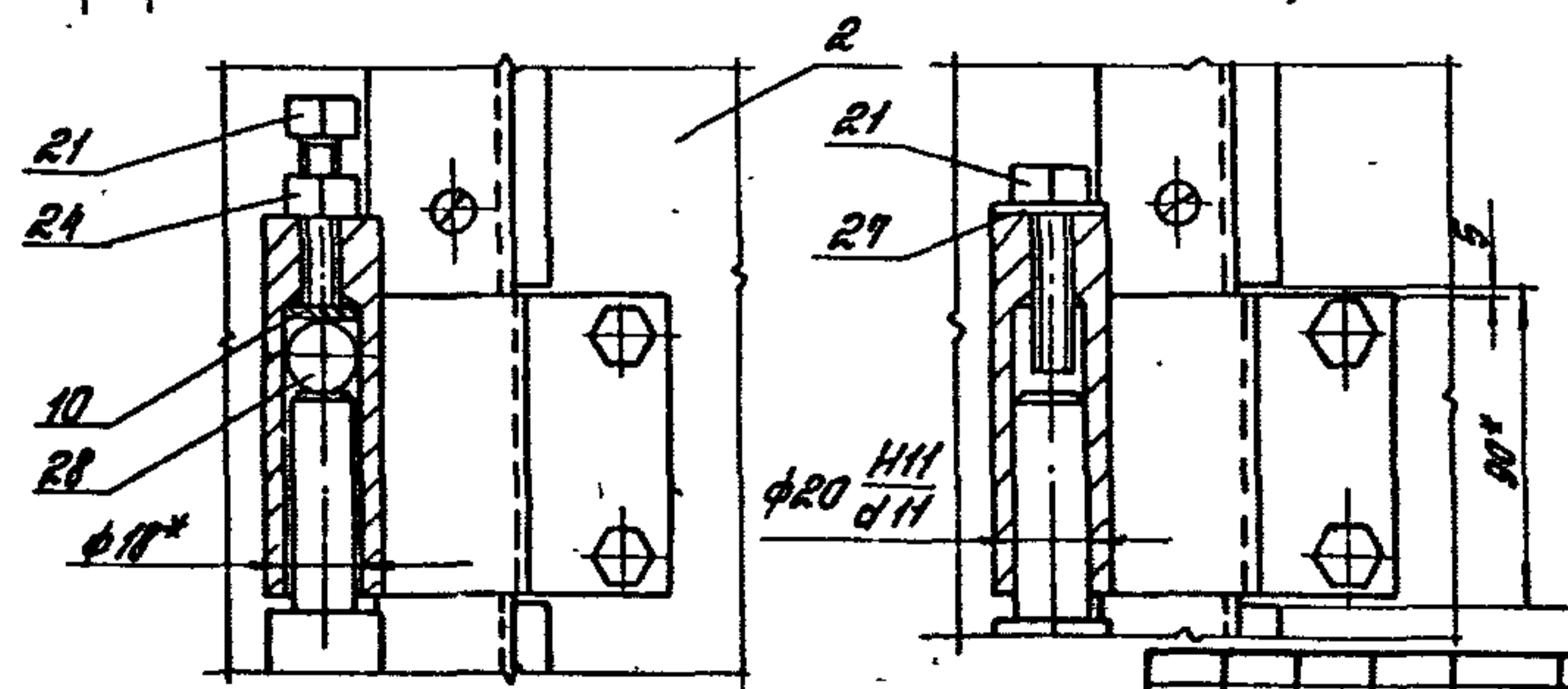
Формат А3

A-A (1:2) (1)



И (1:2) (1)

Л (1:2) (1)



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЛИ ПОСЛЕДНЕГО ИЗМЕНЕНИЯ

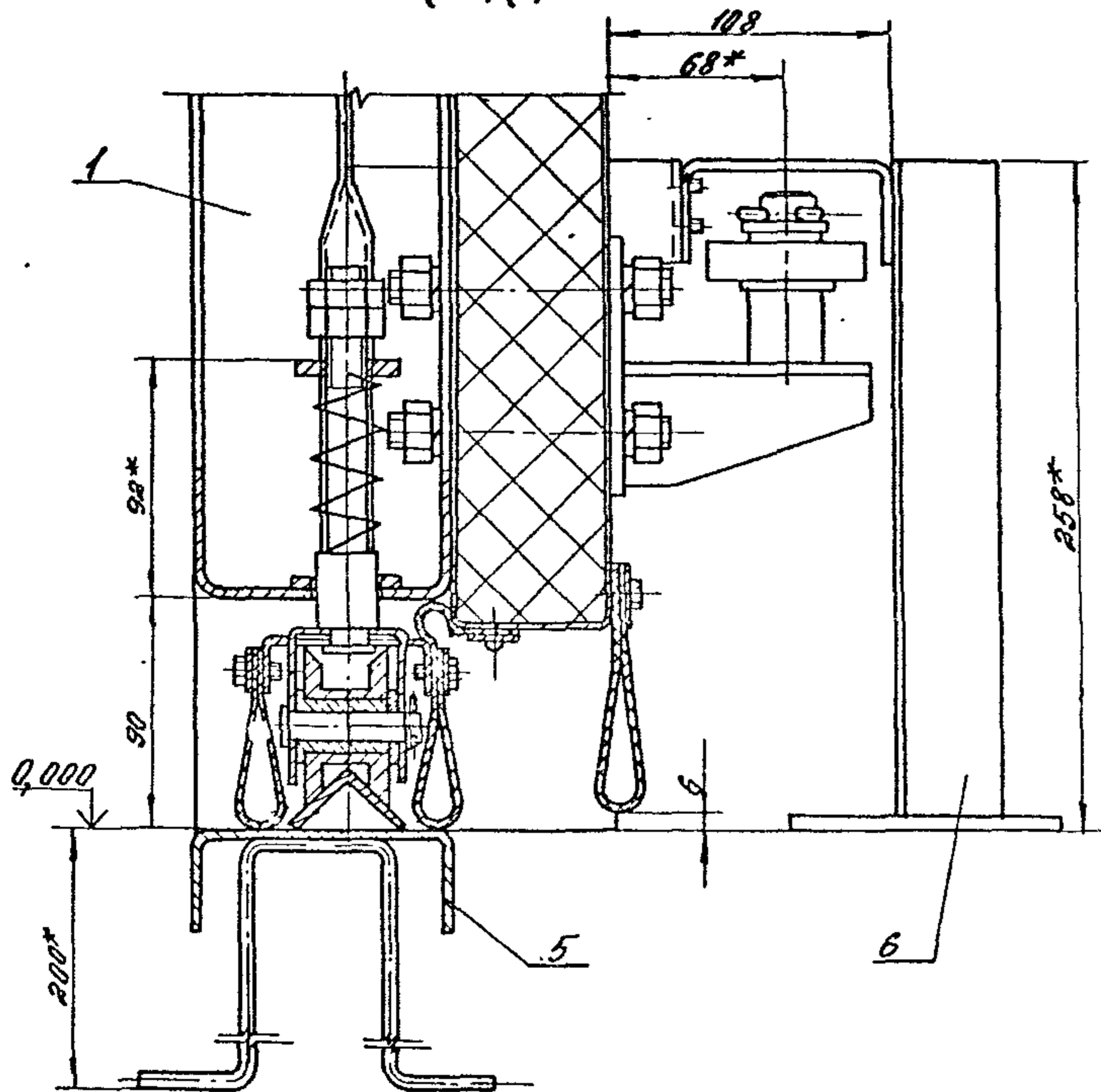
№	Конт.	Дата	Исполн.

1435.9-36.932-00.00.0005

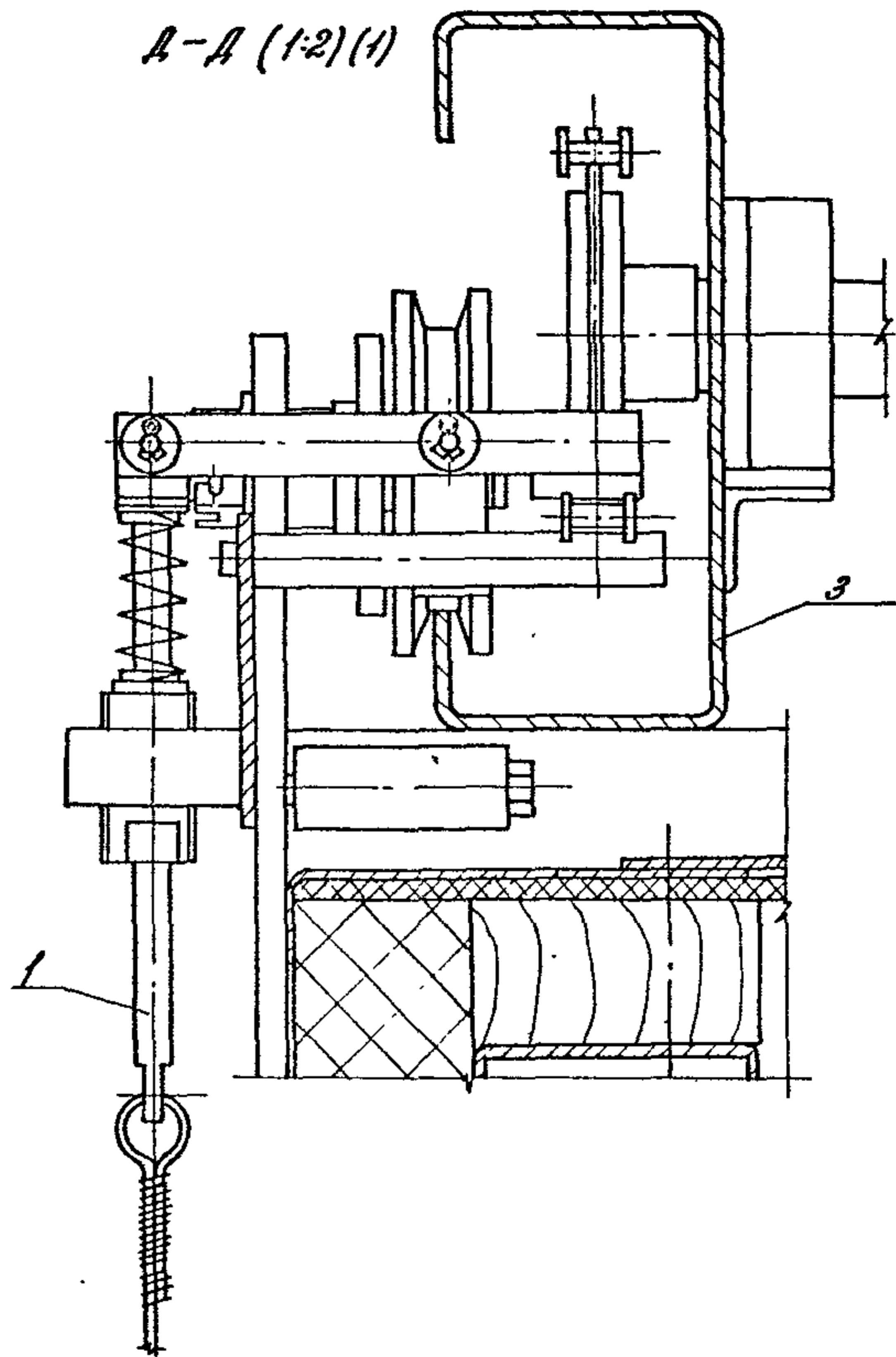
Лист 2

Котловый Стрельцово. Центр-02 13 Формат А3

E-E (1:2) (1)



A-A (1:2) (1)

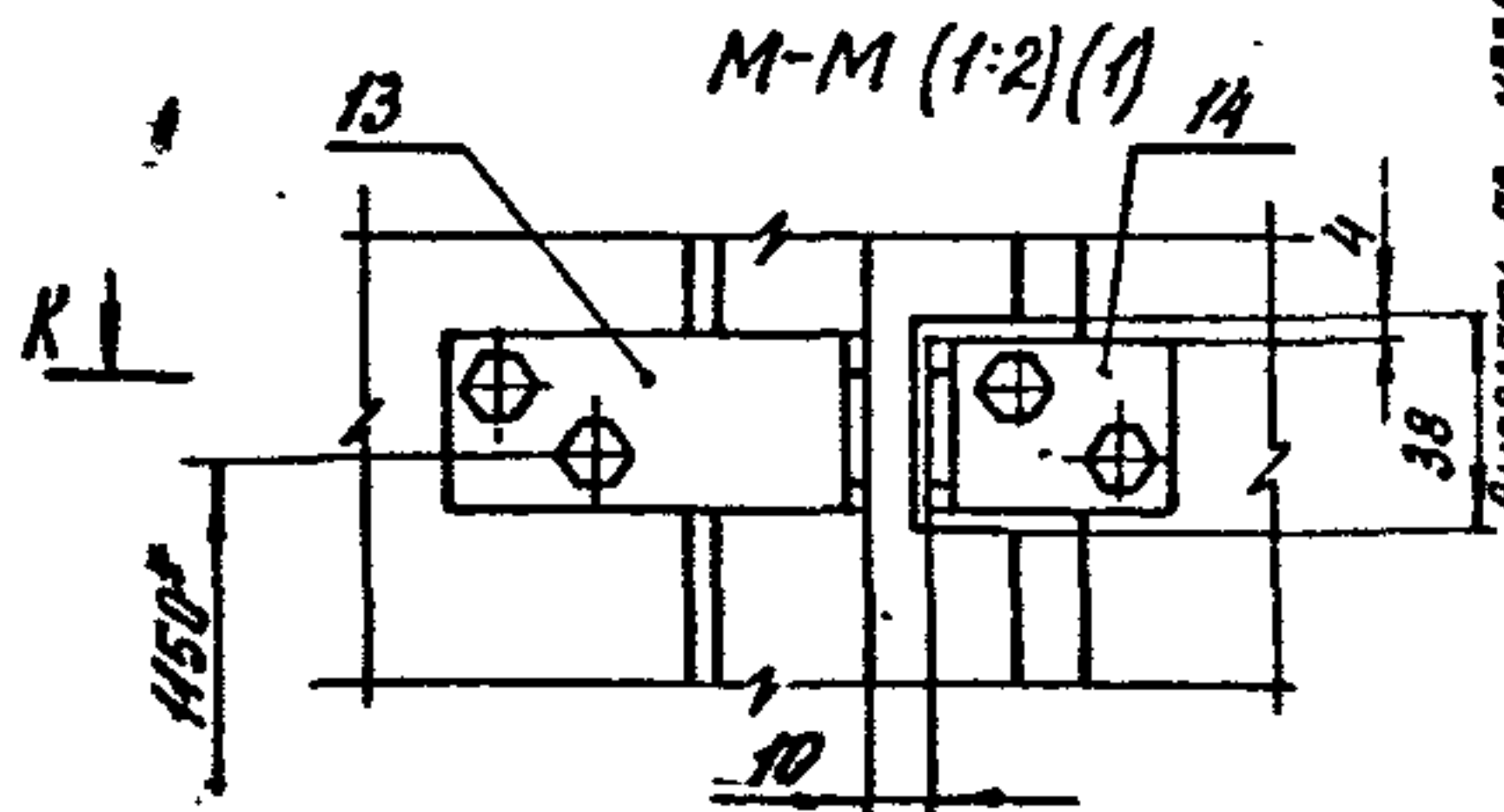
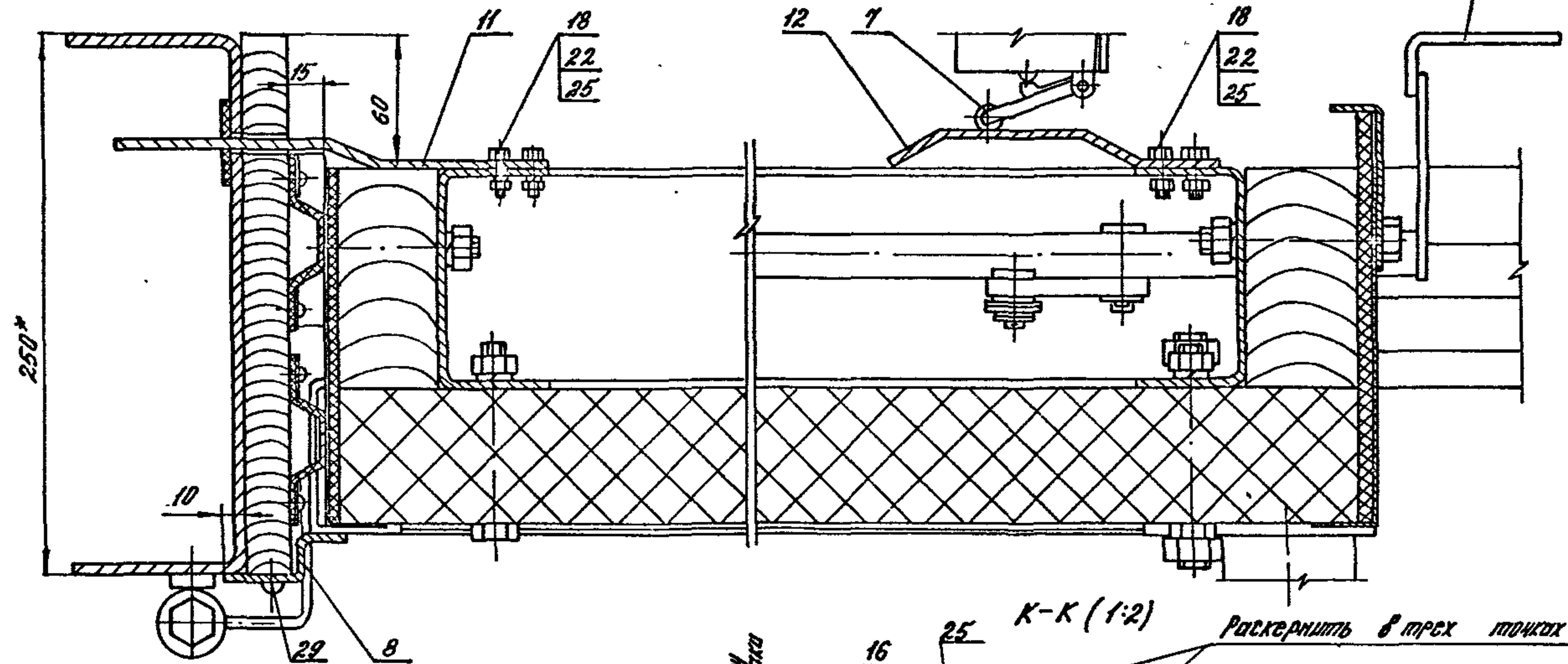


ИЗМ. № 0001. Изменения в проекте. 1935. 09. 36.

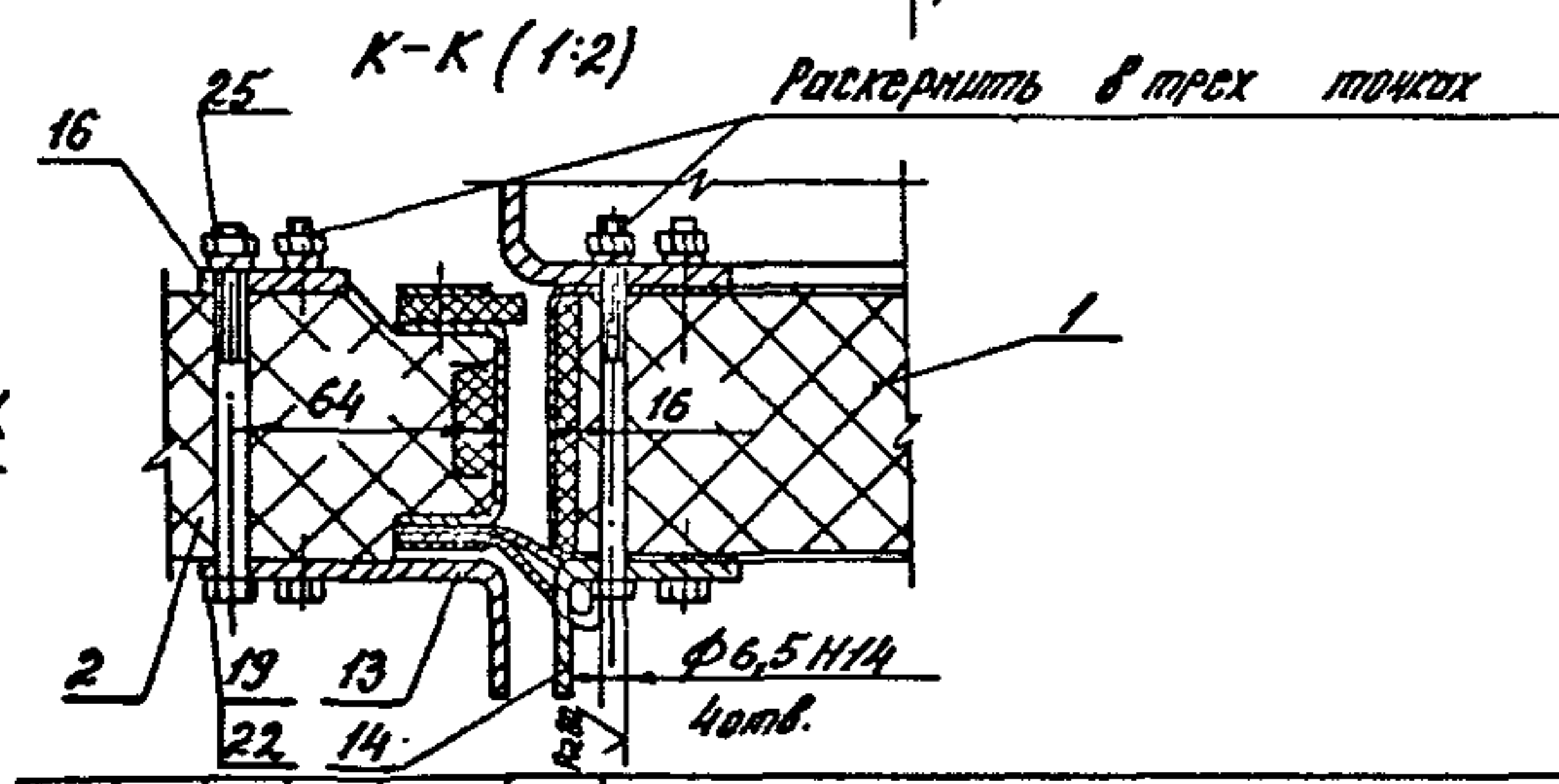
ИЗМ.	№	Исполн.	Дата	1435. 9-36. 93.2-00.00.00.05	Лист
					4

Копировал: Палева 15.00166-02 15 формат А3

К-Ж (1:2) (1)



Вырезать по месту
и установить хомуты



Лист № 5. Подпись и дата

ИЗМ.	Кол.	Лист	Дата	1.435.9-36.93.2-00.00.0025	Лист
					5

Копирован: Плоско

13.00166-02.16

формат А3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-00.00.00					Примечание
					-	01	02	03	04	
1	Выключатель путебой		ГОСТ 9601-84Е	Электроаппаратный завод г. Харьков	1	1	1	1		
2	ВЛК 2112 УР, ход вправо				2	2	2	2		
3	ВЛК 2112 УР, ход влево									
4										
5	Кабель КРПГ 3х2,5		ГОСТ 24334-80Е		17,5	17,5	17,5	17,5		М
6	Канат 2,8-Г-І-С-Н-160		ГОСТ 3062-80		1,94	2,54	3,14	4,34		М
7										
8	Муфта ТР2		ТУ 36-1447-82Е	Красноярский завод						
9				электромонтажных изделий	8	8	8	8		
10	Металлорукав РЭЦ-Х		ТУ 22-5670-83Е	Завод "Металлорукав" г. Москва						
11	φ 10				7,5	7,5	7,5	7,5		М
12	φ 11				7,0	7,0	7,0	7,0		М
13	φ 25				26	26	26	26		М
14										
15	Патрубки вводные		ТУ 36-1447-82Е	Красноярский завод						
16				электромонтажных изделий	8	8	8	8		
17	Провод с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией АПВ 1х2,5		ГОСТ 6323-79Е	Подольсккабель	100	100	100	100		М
18										
19										
20										
21	Шкаф управления		ТУ 16-536.042-76	Каспский электроаппаратный завод г. Каспи или Калта-Атинский завод						
22	ШУ 5401-03 В2Б									
23	Усил. цепи = 380В; Уупр = 220В									
24	Номинальный ток = 2А			Низковольтной аппаратуры	1	1	1	1		
25										
26	Мотор-редуктор		ТУ 2-056-232-85	Маковский завод						
27	1МЦ2С-БЗ-35,5-0,75-Р6110ЦУЗ			механических приводов	1	1	1	1		
28										
29	Збена С-ПР-15,875-Р270		ГОСТ 13568-75		1	1	1	1		
30	Цепь ПР-15,875-Р270-1		ГОСТ 13568-75		14,5	16,3	17,5	19,9		М

№ п/п по плану и постав. ведомости №

Изм. Кол. Листов Дата					1.435.9-36.93.2-00.00.00 87				
ГНП					Ведомость покупных изделий				
Сл. спец.									
И.контра.									
Лист					Листов				
Р 1					4				
					в п.ц.ин.прот.зданий				

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1.435.9-36.93 2-00.00.00-					Примечание
					—	01	02	03	04	
1	Гайка М16-7Н. 5. 01.20	128 300	ГОСТ 5916-70		2	2	2	2		
2	Гайки	128 300	ГОСТ 5919-73							
3	М16-7Н. 5. 01.20				4	4	4	4		
4	М24-7Н. 5. 01.20				2	2	2	2		
5										
6	Заклепка комбинированная		ТУ 36-2088-85	Куреевский ЗСК	146	182	184	198		
7	ЗК-12									
8										
9	Кольцо замковое 50		ГОСТ 2833-77		2	2	2	2		
10	Кольцо 2530		ГОСТ 13940-86		1	1	1	1		
11	Кольцо 1840		ГОСТ 13941-86		4	4	4	4		
12										
13	Оси		ГОСТ 9650-80							
14	22-10h 12x25				5	5	5	5		
15	22-10h 12x36				3	3	3	3		
16	22-12h 12x55				1	1	1	1		
17	Подшипник 60203		ГОСТ 7242-81		4	4	4	4		
18	Подшипники		ГОСТ 8338-75							
19	206				1	1	1	1		
20	207				2	2	2	2		
21										
22	Шарик 619,05-Р		ГОСТ 3722-81		1	1	1	1		
23										
24	Шайбы	128 500	ГОСТ 6402-70							
25	5. 65Г. 02. 9				6	6	6	6		
26	6. 65Г. 02. 9				28	28	28	28		
27	8. 65Г. 02. 9				11	11	11	11		
28	10. 65Г. 02. 9				73	87	99	119		
29	12. 65Г. 02. 9				12	12	12	12		
30	16. 65Г. 02. 9				4	4	4	4		
31	20. 65Г. 02. 9				12	12	12	12		
32										
33										
34										

№ п/п под. Удобрения и добавки. Удобрения №

Изм.	Кол. уч.	Кол. экз.	Подпись	Дата	1.435.9-36.93 2-00.00.00 811	Лист 3
------	----------	-----------	---------	------	------------------------------	--------

Копировал Стрелюцова

У 00166-02 19

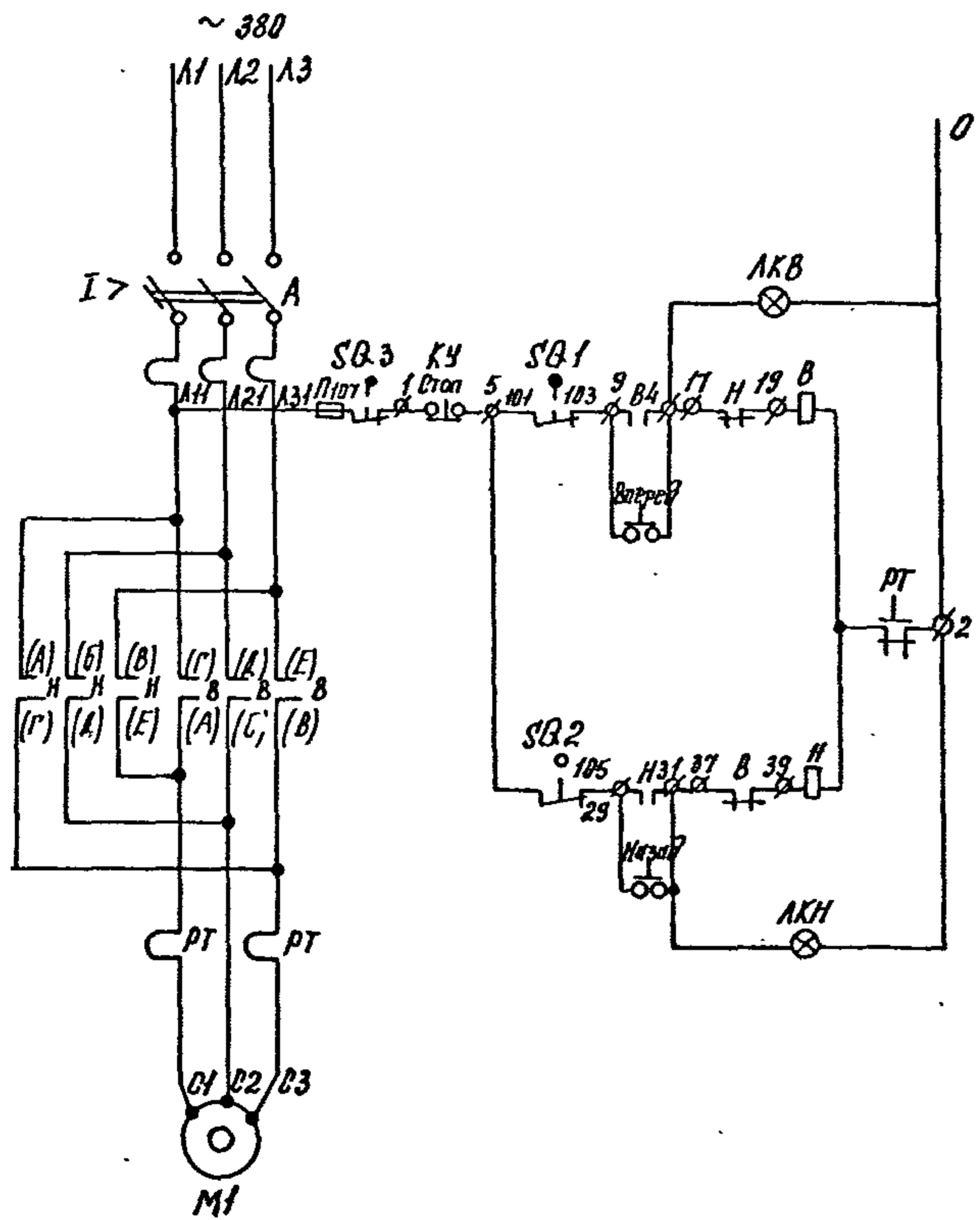
Формат А3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол-во исполн. 1.435.9-36.93.2-00.00.00-					Примечание
					—	01	02	03	04	
1	Шайбы	128 600	ГОСТ 11371-78							
2	10. 01. псб. 01 20				27	27	27	27		
3	12. 01. псб. 01. 20				2	2	2	2		
4	16. 01. псб. 01. 20				5	5	5	5		
5	22. 01. псб. 01. 20				2	2	2	2		
6	24. 01. псб. 01. 20				2	2	2	2		
7										
8	Шпильки	128 700	ГОСТ 397-79							
9	2,5 x 18. 001				10	10	10	10		
10	3,2 x 18. 001				1	1	1	1		
11	4 x 36. 001				4	4	4	4		
12	4 x 45. 001				1	1	1	1		
13	5 x 45. 001				3	3	3	3		
14										
15	Штифты		ГОСТ 3128-70							
16	5тб x 30				2	2	2	2		
17	5тб x 45				1	1	1	1		
18	5тб x 50				3	3	3	3		
19										
20	Шпонки		ГОСТ 23360-78							
21	8 x 7 x 56				1	1	1	1		
22	10 x 8 x 35				1	1	1	1		
23										
24	Шурупы	128 401	ГОСТ 1144-80							
25	1-4 x 20				57	68	77	105		
26	1-4 x 30				2	2	2	2		
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										

№ п/п, кол-во, наименование и дата ввода в эксплуатацию

Таблица состояний путевого выключателя

Обозначение	Срабатывание
SQ1	При полном открывании ворот
SQ2	При полном закрывании ворот
SQ3	При закрытии коллидки



Лит. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Шкаф управления ШУ 5401-03В2Б		Ин=2А; Uномв=380В
	ТУ 16-536.042-76	1	Uупр.=220В
A			
П			
КУ			
В			
Н			
РТ			
ЛКВ			
ЛКН			
	Выключатель путевого конечный		
	ВПК 2Н2У2. ступень 2 ГОСТ 9601-84Е		
SQ1	Ход вперед	1	
SQ2	Ход влево	1	
SQ3	Ход влево	1	
M1	Мотор-редуктор 1МЦ20-63-355-0,75		
	РГ 10ЦУ3 ТУ2-056-232-85	1	

Изм. № 01 от 10.01.85
Изм. № 02 от 15.02.85
Изм. № 03 от 20.03.85

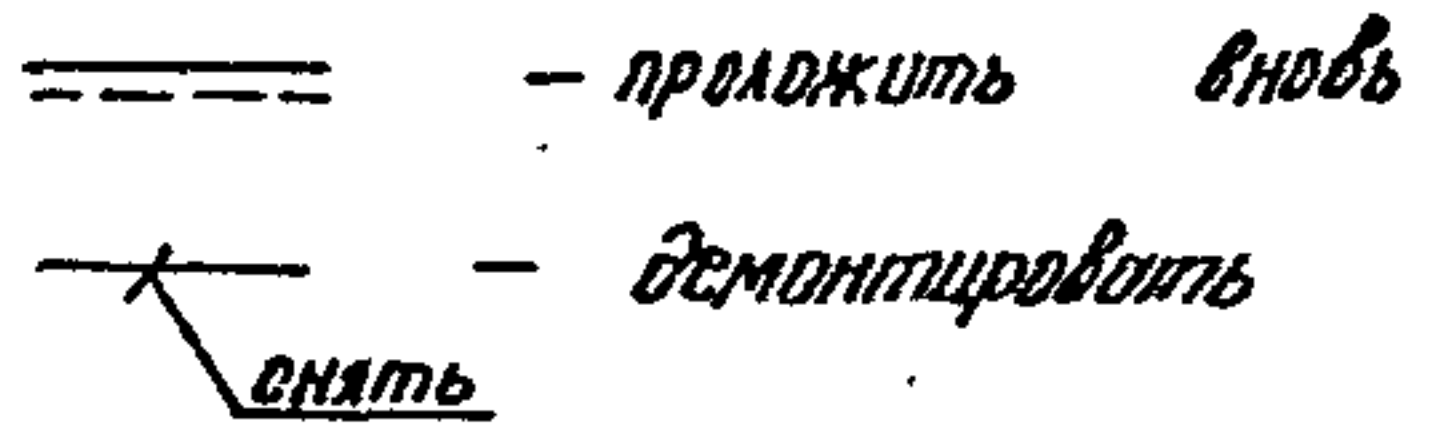
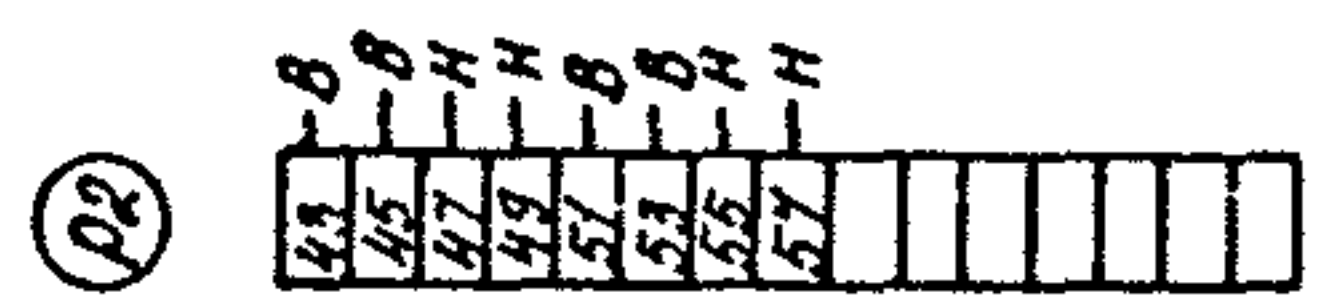
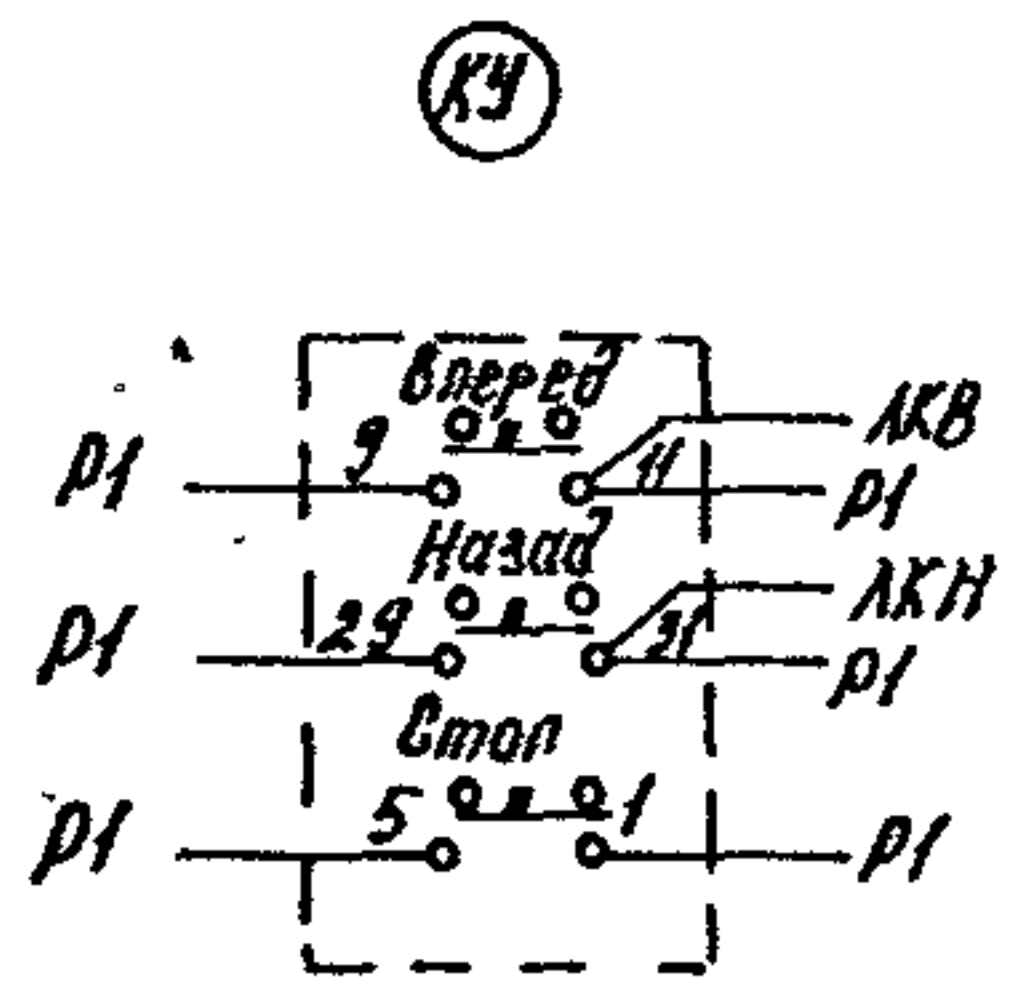
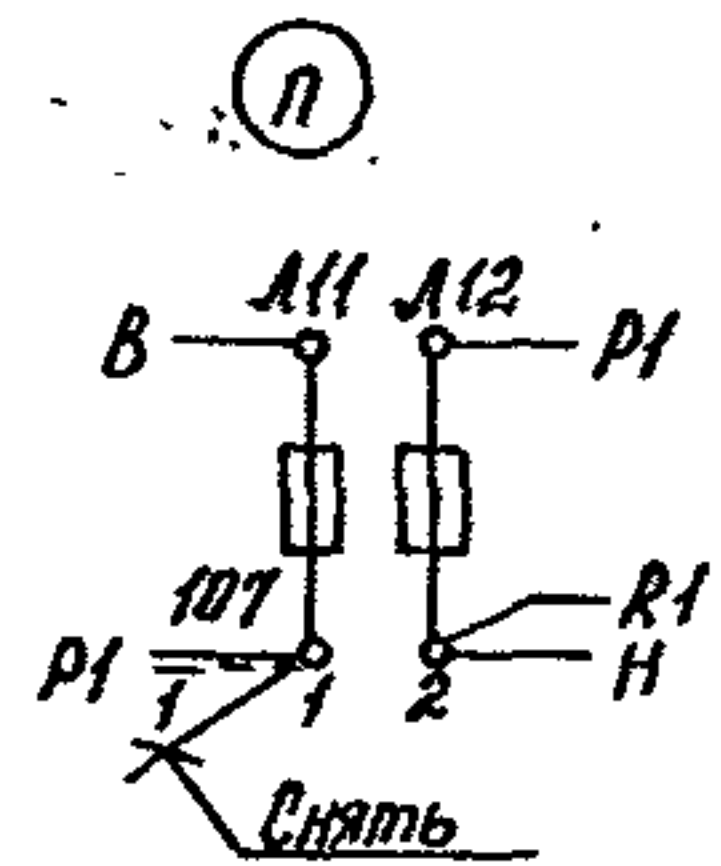
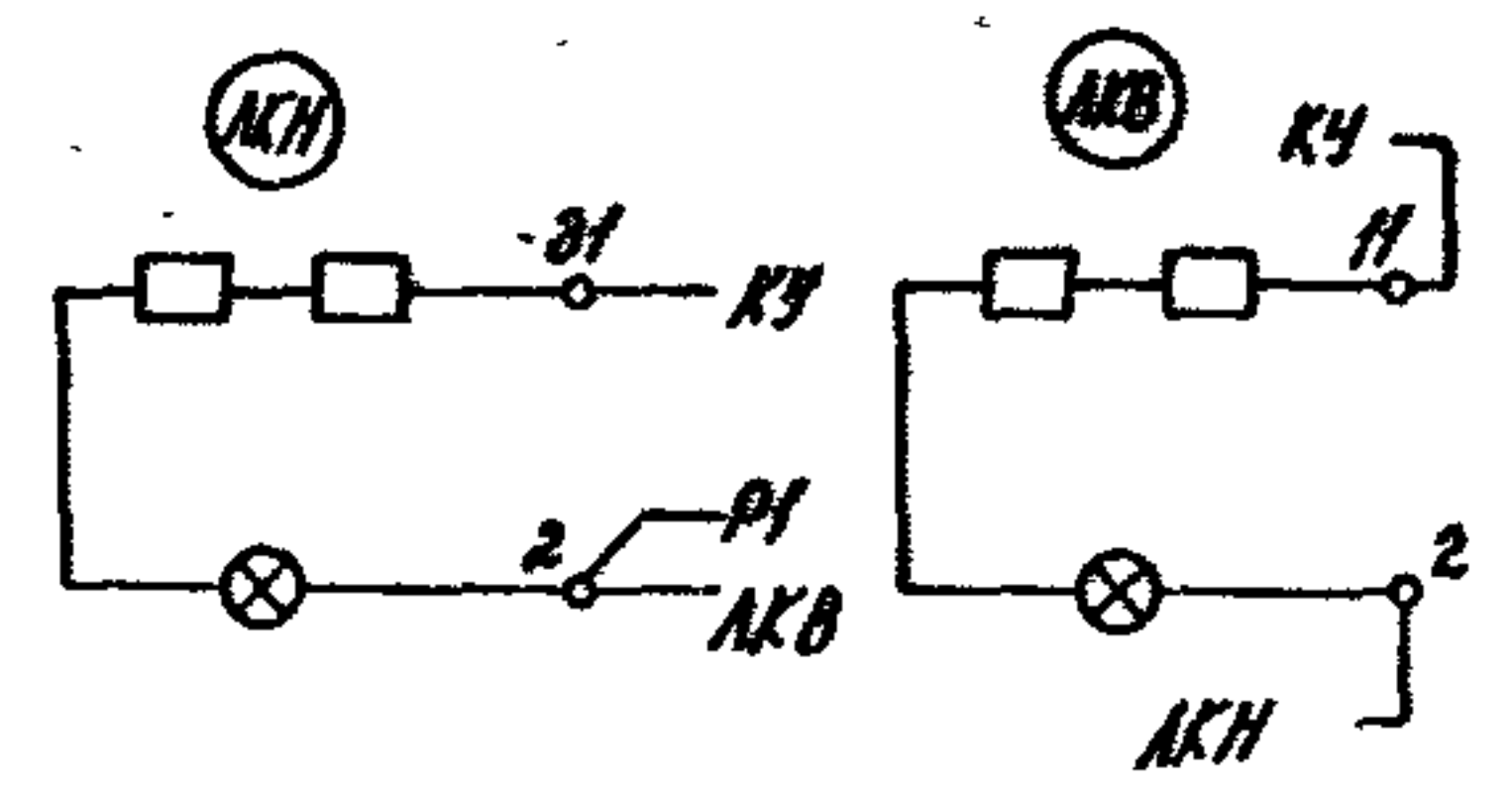
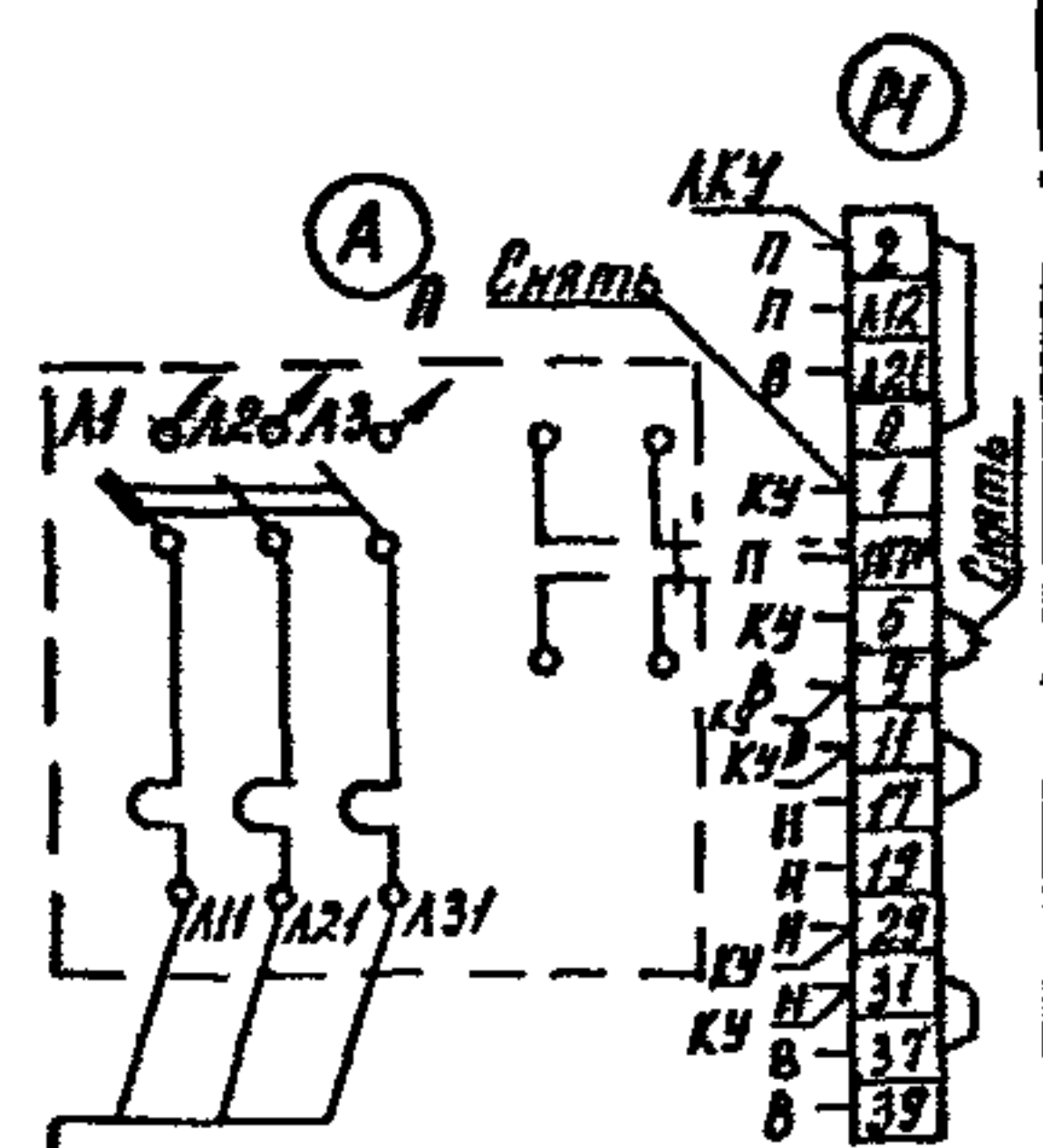
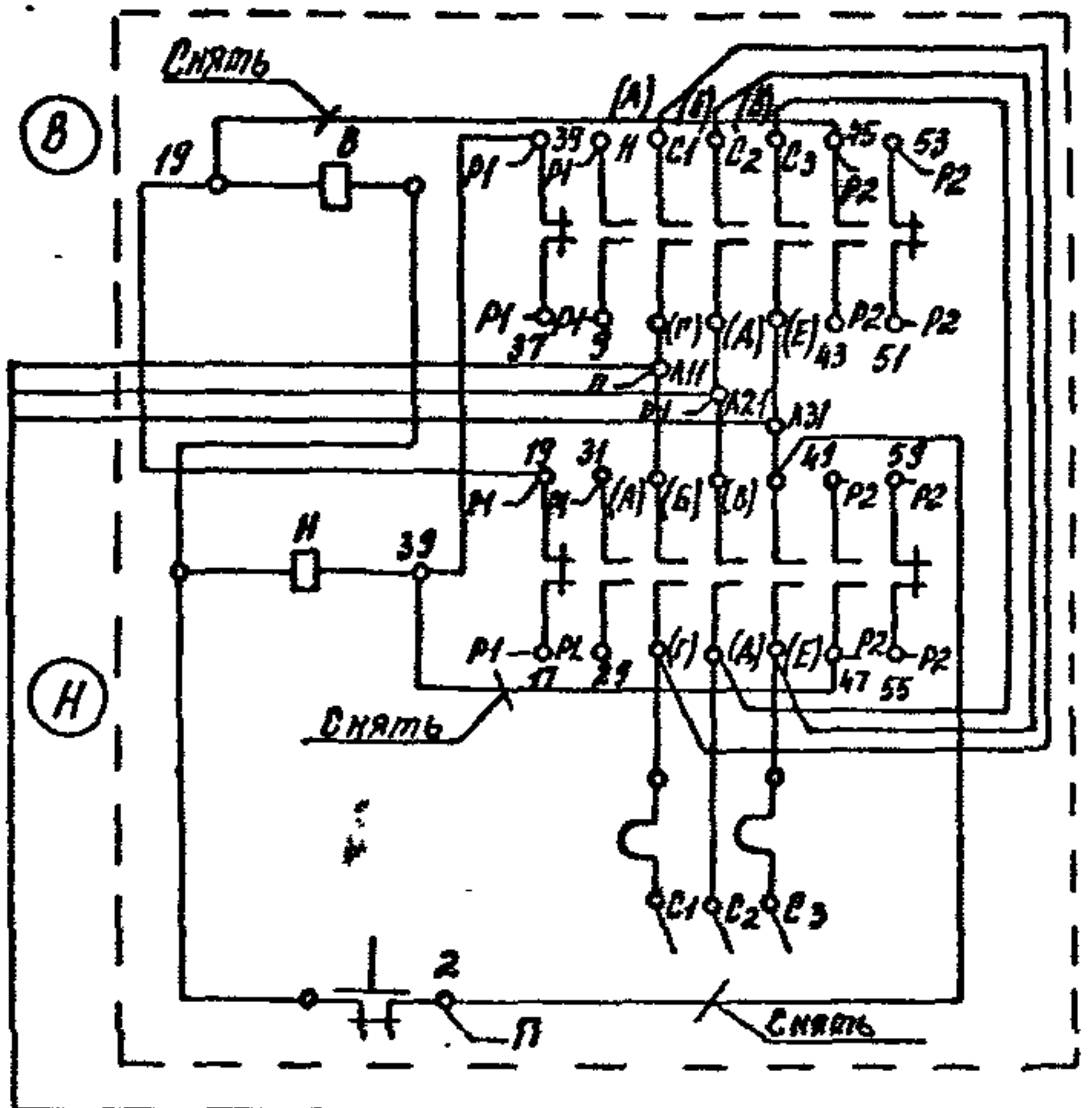
1.435.9-36.93.2-00.00.00.33				
Изм.	Контр.	Авт.	Срок	Подпись
Схема электрическая принципиальная				Страница
				Масштаб
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
Г.И.П.	Погорелов	И.И.		
Р.С.С.К.	Лукошечкин	И.И.		
Н.К.О.Н.Т.	Погорелов	И.И.		
				АП
				ЦНИИПРОТЭДАННИ

Копировал: Полежа

Ц 00166-02 21 формат А3

Вид спереди

Дверь (вид изнутри)



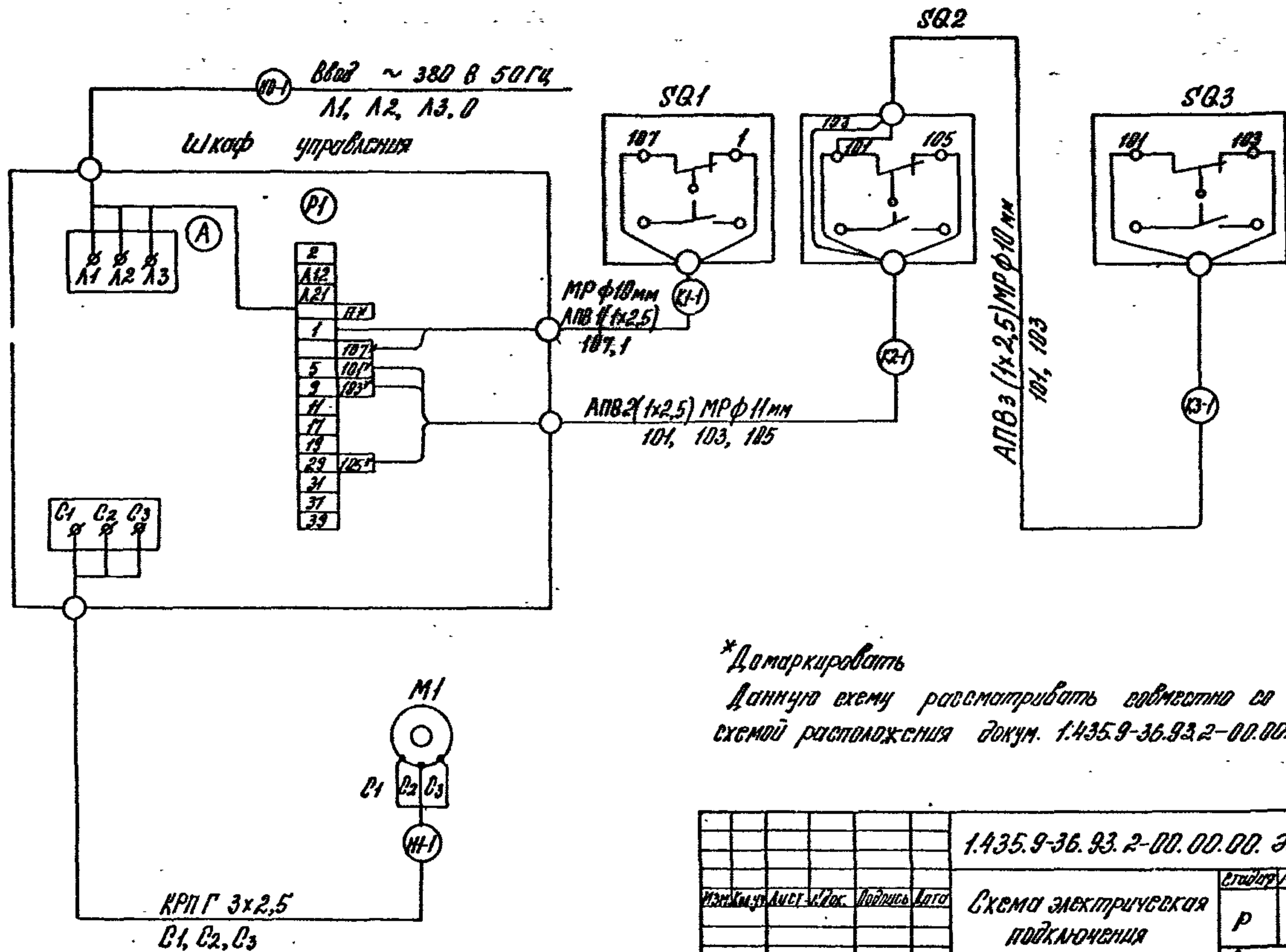
1.435.9-36.93.2-00.00.00.94				
Изм.	Кол-во	Авг	Исполн.	Подпись
ГПП	Погорелов			
Р.в.спец.	Акулиничев			
Н.контр.	Погорелов			
Схема электрическая вводный шкафа управления. Доработка				
Лист	Листов	Масштаб	Масса	Габариты
Р	—	—	—	—
ЛП				
ЦНИИПРОТЕЛНИК				

400166-01 К2

Фабрика: Пеллеха

формат А3

Имя, Подп. и дата



* Дотаркировать
Данную схему рассматривать совместно со
схемой расположения докум. 1.435.9-36.93.2-00.00.00 ЭБ.

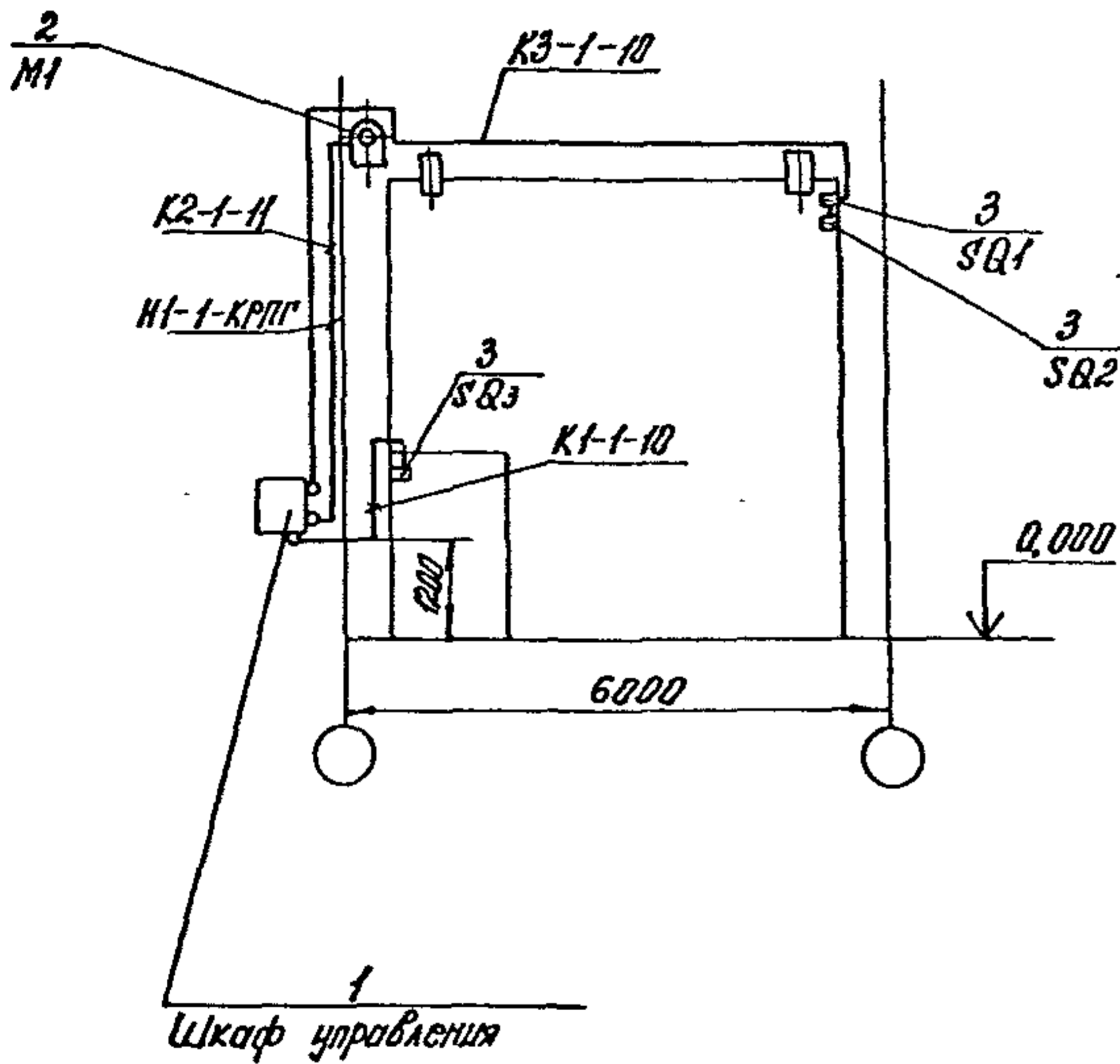
1.435.9-36.93.2-00.00.00 ЭБ			
Исполн.	Лист	В.доп.	Подпись Дата
Р	-	-	
Лист	Листов 1		
АП. ЦНИИПРОМЗАЩИТА			

Копировал: Палево

Ц 00166-02 23

формат А3

Изд. № 1024. Подпись и дата



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Шкаф управления ШУ 5401-03825		
	ТУ 16-536 042-76	1	$I_H=2A; U_{ра}=380B$
2	Мотор-редуктор 11Ц2С-63-35,5-0,75		
	РГ 110Ц43ТУ2-056-232-85		
3	Выключатель путевой ВПК 211242		
	ГОСТ 9681-84E		
	Металлоручкав РЗЦ-Х		
	φ10	9	м
	φ11	3	м
	Кабель КРПГ 3x2,5 ГОСТ 24334-80E	5	м

Кабель КЗ-1 крепить к ригелю полосками К404 точечной сваркой с шагом 300 ÷ 100 мм

Шкаф управления
Лист и дата
Взят из

1.435.9-36.93.2-00.00.00.36					
Изм	Контр	Лист	№	Подпись	Дата
Схема электрическая расположения					
Статус					
Р					
Лист					
Листов					
ЦНИИПРОМЗАЛИН					

Инв. № табл. Подпись и дата выд. инв.

Инв. № табл.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.435.9-36.93.Р-01.00.00-			Примечание
			- 01	02	03	
13	1.435.9-36.93.Р-01.00.02-01	Обрамление	1			
	-01	Обрамление		1		
	-11	Обрамление			1	
	-12	Обрамление				1
14	1.435.9-36.93.Р-01.00.03	Обвязка	1			
	-01	Обвязка		1		
	-02	Обвязка			1	
	-03	Обвязка				1
15	1.435.9-36.93.Р-01.00.03-04	Обвязка	1	1	1	
16	1.435.9-36.93.Р-01.00.03-05	Обвязка	1	1	1	
17	1.435.9-36.93.Р-01.00.04	Обрамление	1			
	-01	Обрамление		1		
	-02	Обрамление			1	
	-03	Обрамление				1
18	1.435.9-36.93.Р-01.00.04-04	Обрамление	1			
	-05	Обрамление		1		
	-06	Обрамление			1	
	-07	Обрамление				1

1.435.9-36.93. 2-01.00.00

Инв. № табл. Подпись и дата выд. инв. Коллежия Стрелкова

Инв. № табл. Подпись и дата выд. инв.

Инв. № табл.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.435.9-36.93.Р-01.00.00-			Примечание
			- 01	02	03	
19	1.435.9-36.93.Р-01.00.05	Панель	1			
	-01	Панель		1		
	-02	Панель			1	
		Полка				
		Б-ПН-08 ГОСТ 19904-90				
		ПЭЛ-08-НП-1007149400				
20	1.435.9-36.93.Р-01.00.06	(20x990) П14, К200	2	2	2	0,1кг
21	1.435.9-36.93.Р-01.00.07	(20x2206) П14; К200	2	2	2	0,29кг
	-01	(20x2206) П14; К200		2		0,35кг
	-02	(20x3406) П14; К200			2	0,39кг
	-03	(20x4006) П14; К200			2	0,5кг
22	1.435.9-36.93.Р-01.00.08	(20x900) П14; К200	1	1	1	0,1кг
		Полотно				
		Панель ПЭЛ-101661-100				
		ГОСТ 23486-79				
23	1.435.9-36.93.Р-01.00.09	Л = 3206-20; К200	1			57,1кг
	-01	Л = 3806-20; К200		1		67,7кг
	-02	Л = 4406-20; К200			2	19,3кг
	-03	Л = 5006-20; К200			2	89,1кг

1.435.9-36.93. 2-01.00.00

Инв. № табл. Подпись и дата выд. инв. Коллежия Стрелкова

Шифр метода. Подпись и дата. Взам. инв. №

Шифр метода	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. 1.435.9-36.93.2-01.00.00-			Примечание	
					-	01	02		03
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-01	L = 2204 - 2.0; R280	Уплотнение	1			1.33 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-02	L = 2804 - 2.0; R280	Уплотнение	2			4.9 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-03	L = 3404 - 2.0; R280	Уплотнение		2		6.0 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-03	L = 4004 - 2.0; R280	Уплотнение			2	7.1 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.12	-01	(215 x 2212) - 2.0	Пластина I, ручон	1			1.33 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.13	-02	(215 x 2812) - 2.0	Пластина I, ручон	1	1		1.69 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.13	-03	(215 x 3412) - 2.0	Пластина I, ручон	1	1	1	1.96 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.13	-03	(215 x 4012) - 2.0	Пластина I, ручон	1	1	1	2.05 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.14	-03	(105 x 1955) - 2.0	Пластина I, ручон	1	1	1	0.42 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.14	-03	(115 x 990) - 2.0	Пластина I, ручон	1	1	1	0.25 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.15	-03	(62 x 2000) - 2.0	Уплотнение	1	1	1	0.35 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.16	-01	(190 x 3235) - 2.0	Пластина I, ручон	1			4.3 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.16	-01	(190 x 3835) - 2.0	Пластина I, ручон	1	1		5.1 кг	
					1.435.9-36.93.2-01.00.00			Итого	5

Контроль: Пелеха

Формат А4

Шифр метода. Подпись и дата. Взам. инв. №

Шифр метода	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. 1.435.9-36.93.2-01.00.00-			Примечание	
					-	01	02		03
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-02	(190 x 4435) - 2.0	Уплотнение		1		5.8 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-03	(190 x 5035) - 2.0	Уплотнение			1	6.7 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.17	-01	(190 x 3096) - 2.0	Уплотнение	1			4.1 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.18	-02	(190 x 3710) - 2.0	Уплотнение		1		4.9 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.18	-03	(190 x 4310) - 2.0	Уплотнение		1		5.5 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.18	-01	(162 x 1096) - 2.0	Уплотнение	1			7.3 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.18	-01	(162 x 1650) - 2.0	Уплотнение	1			1.19 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.18	-02	(162 x 2250) - 2.0	Уплотнение		1		1.87 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.18	-03	(162 x 3450) - 2.0	Уплотнение		1		2.53 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.19	-01	Прокладка	Прокладка				3.9 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.19	-02	Пластина из перфорации	Пластина из перфорации					
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.19	-03	ГЧ 38. 106569-88	ГЧ 38. 106569-88					
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.21	-01	(10 x 45 x 3206) - 2.0	Уплотнение	3			0.17 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.21	-02	(10 x 45 x 3886) - 2.0	Уплотнение	2			0.21 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.21	-03	(10 x 45 x 4406) - 2.0	Уплотнение		3		0.25 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.21	-03	(10 x 45 x 5006) - 2.0	Уплотнение			4	0.28 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.21	-03	(10 x 45 x 1000) - 2.0	Уплотнение	1	1	1	0.056 кг	
Б4	1.435.9-36.93.2-01.00.22	-03	(10 x 45 x 2204) - 2.0	Уплотнение	3			0.12 кг	
					1.435.9-36.93.2-01.00.00			Итого	6

Контроль: Пелеха

Формат А4

4 00166-02 27

№ п/п, Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по партиям 1.435.9-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
34	1.435.9-36.93.2-01.00.22-01	(10x45x280)-2.0	3			0,15 кг
	-02	(10x45x340)-2.0		5		0,19 кг
	-03	(10x45x400)-2.0		3		0,22 кг
		Прокладка				
		Лента л. цинкочувств.				
		Лента ГОСТ 10354-82				
35	1.435.9-36.93.2-01.00.23	Мс.0,4x150x3286	1			0,17 кг
	-01	Мс.0,4x150x3806		1		0,2 кг
	-02	Мс.0,4x150x4406		1		0,24 кг
	-03	Мс.0,4x150x5006		1		0,27 кг
36	1.435.9-36.93.2-01.00.24	Мс.0,4x150x2956	1			0,16 кг
	-01	Мс.0,4x150x3570		1		0,18 кг
	-02	Мс.0,4x150x4170		1		0,23 кг
	-03	Мс.0,4x150x5370		1		0,29 кг
37	1.435.9-36.93.2-01.00.25	Мс.0,4x150x986	1			0,05 кг
	-01	Мс.0,4x150x1600		1		0,08 кг
	-02	Мс.0,4x150x2200		1		0,12 кг
	-03	Мс.0,4x150x3400		1		0,18 кг

Итого: 1.435.9-36.93.2-01.00.00
 7

Подпись: Кемелев

№ п/п, Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по партиям 1.435.9-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
		Обкладка				
		Пломбировочный материал				
		Лента 2 мм				
		ГОСТ 8486-88E				
38	1.435.9-36.93.2-01.00.26	(100x50x3206)-2.0	1			12,0 кг
	-01	(100x50x3806)-2.0		1		14,2 кг
	-02	(100x50x4406)-2.0		1		16,5 кг
	-03	(100x50x5006)-2.0		1		18,7 кг
39	1.435.9-36.93.2-01.00.27	(100x50x2956)-2.0	1			14,1 кг
	-01	(100x50x3570)-2.0		1		16,3 кг
	-02	(100x50x4170)-2.0		1		18,6 кг
	-03	(100x50x5370)-2.0		1		20,1 кг
40	1.435.9-36.93.2-01.00.28	(100x50x986)-2.0	1			3,7 кг
	-01	(100x50x1600)-2.0		1		5,0 кг
	-02	(100x50x2200)-2.0		1		6,25 кг
	-03	(100x50x3400)-2.0		1		8,7 кг

Итого: 1.435.9-36.93.2-01.00.00
 8

Подпись: Кемелев

10-991003

Имя и фамилия. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат взнос лос.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.435.9-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
		Стандартные изделия				
43		Болт М10-89x80-5.8-01.20				
		ГОСТ 7798-70	46	60	72	92
44		Линт самонарезающий				
		86x14 ТУ 86-2142-78	18	18	18	18
		Гайки ГОСТ 5915-70				
45		М10-7Н.5.01.20	46	60	72	92
46		М12-7Н.5.01.20	12	12	12	12
47		М16-7Н.5.01.20	4	4	4	4
48		Защелка ЗК-12-4.5				
		ТУ 86-2088-85	74	90	112	126
		Шайбы ГОСТ 6402-70				
49		10.65 П. 02.9	46	60	72	92
50		12.65 П. 02.9	12	12	12	12
51		16.65 П. 02.9	4	4	4	4

Имя и фамилия. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.9-36.93.2.-01.00.00

Исполнитель: Лелева
Формат А4

Имя и фамилия. Подпись и дата. Взам. инв. №

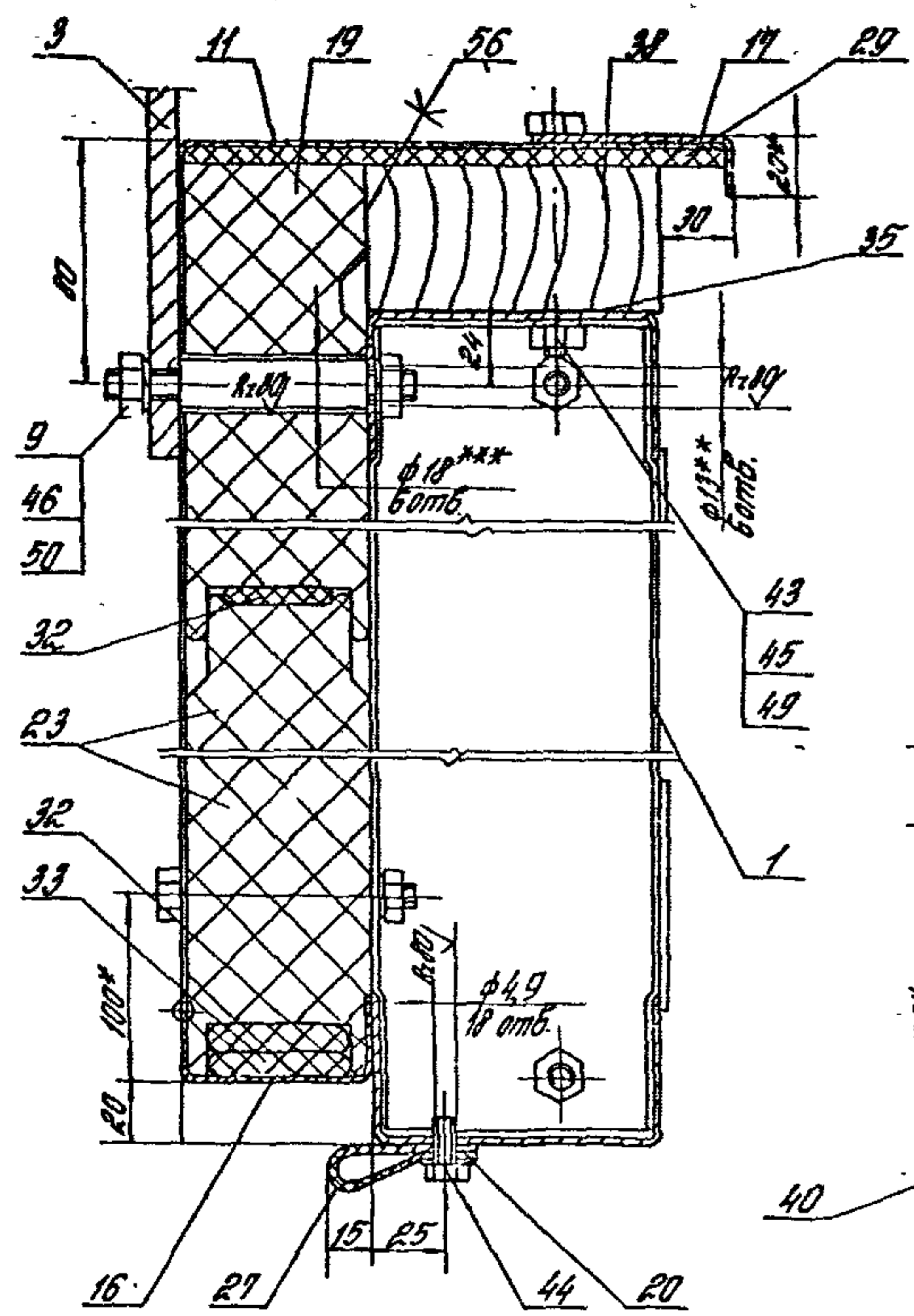
Формат взнос лос.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.435.9-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
		Материалы				
54		Канат 2,8-П-Г-В-Н-180				
		ГОСТ 3062-80	1,94	2,54	3,14	4,34
55		Проволока Г-0,5				
		ГОСТ 2774-81	0,1	0,1	0,1	0,1
56		Кабл 88-НП				
		ТУ 88-105-1061-82	1,5	1,6	1,8	2,0

Имя и фамилия. Подпись и дата. Взам. инв. №

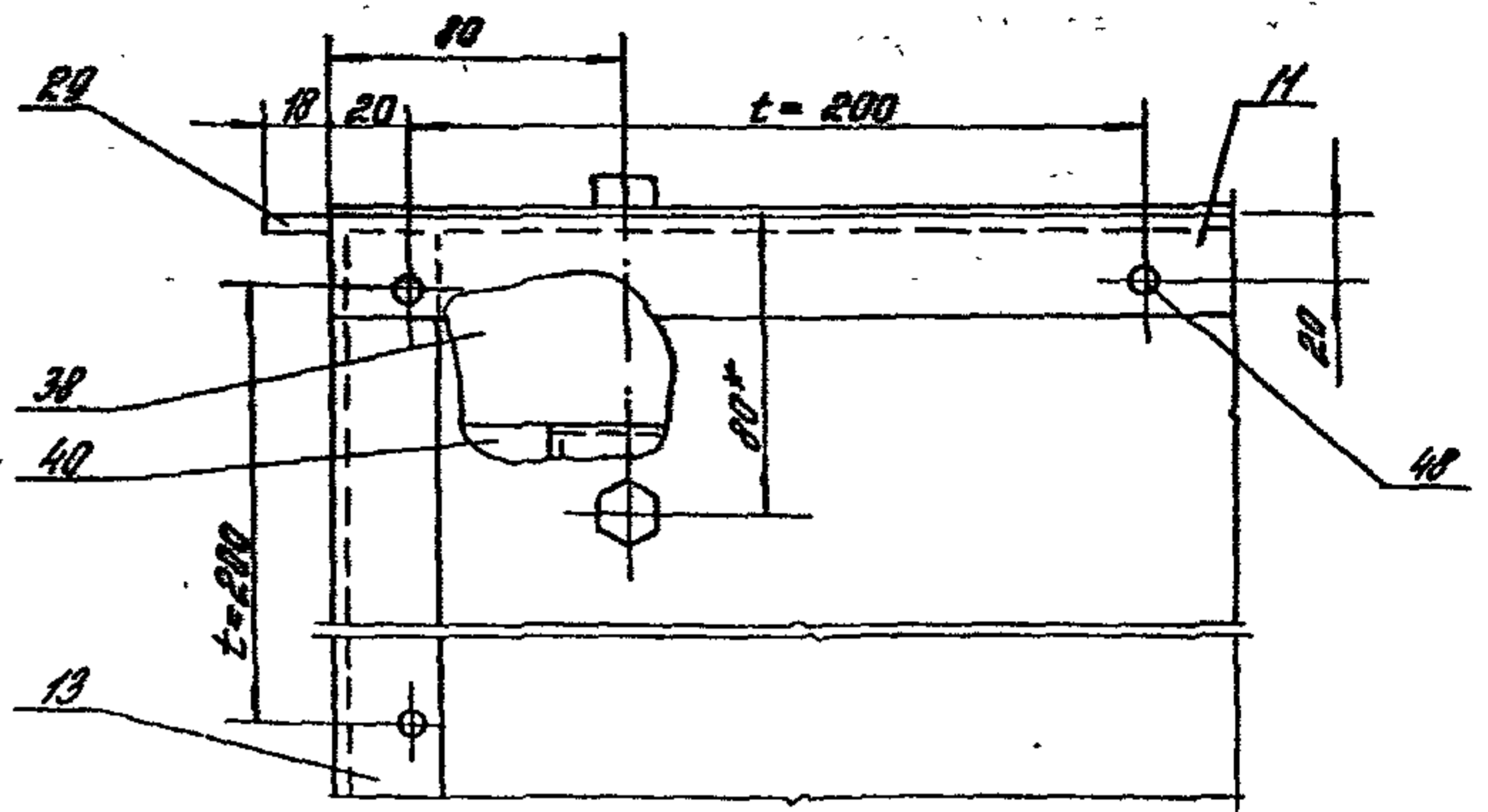
1.435.9-36.93.2.-01.00.00

Исполнитель: Лелева
Формат А4

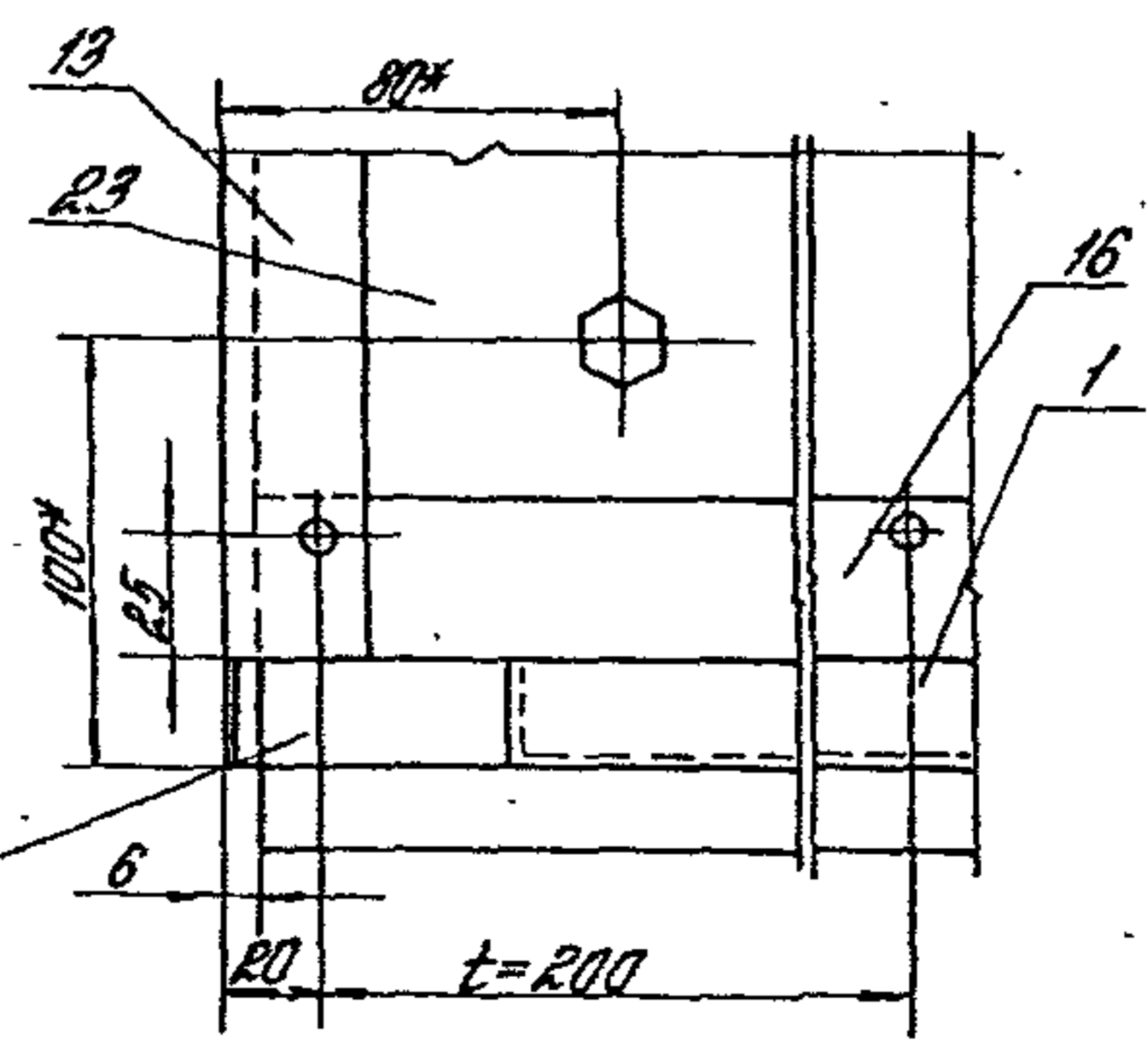
A-A (1:2) (1)



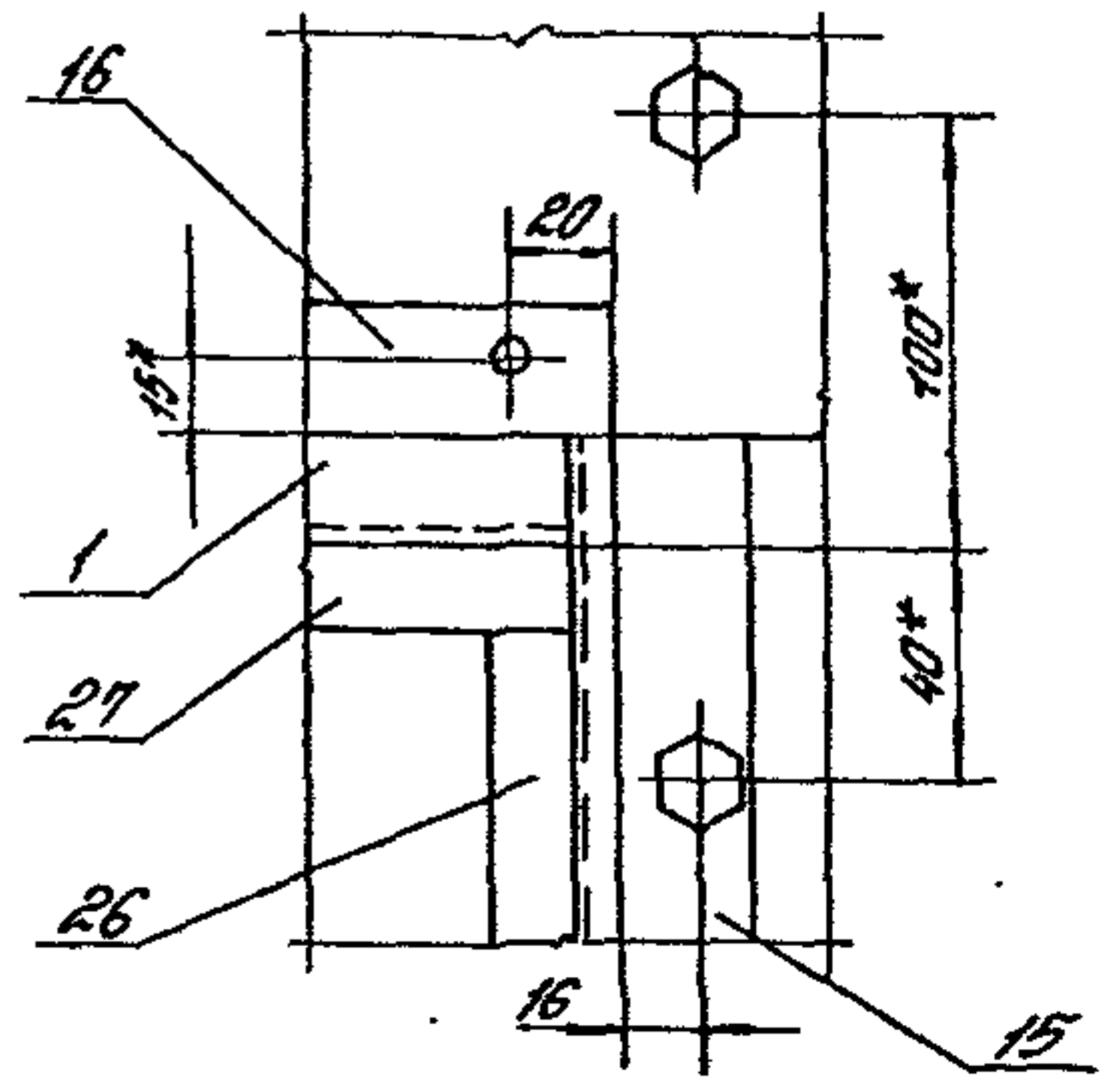
Q (1:2) (2)



P (1:2) (1)



C (1:2) (1)

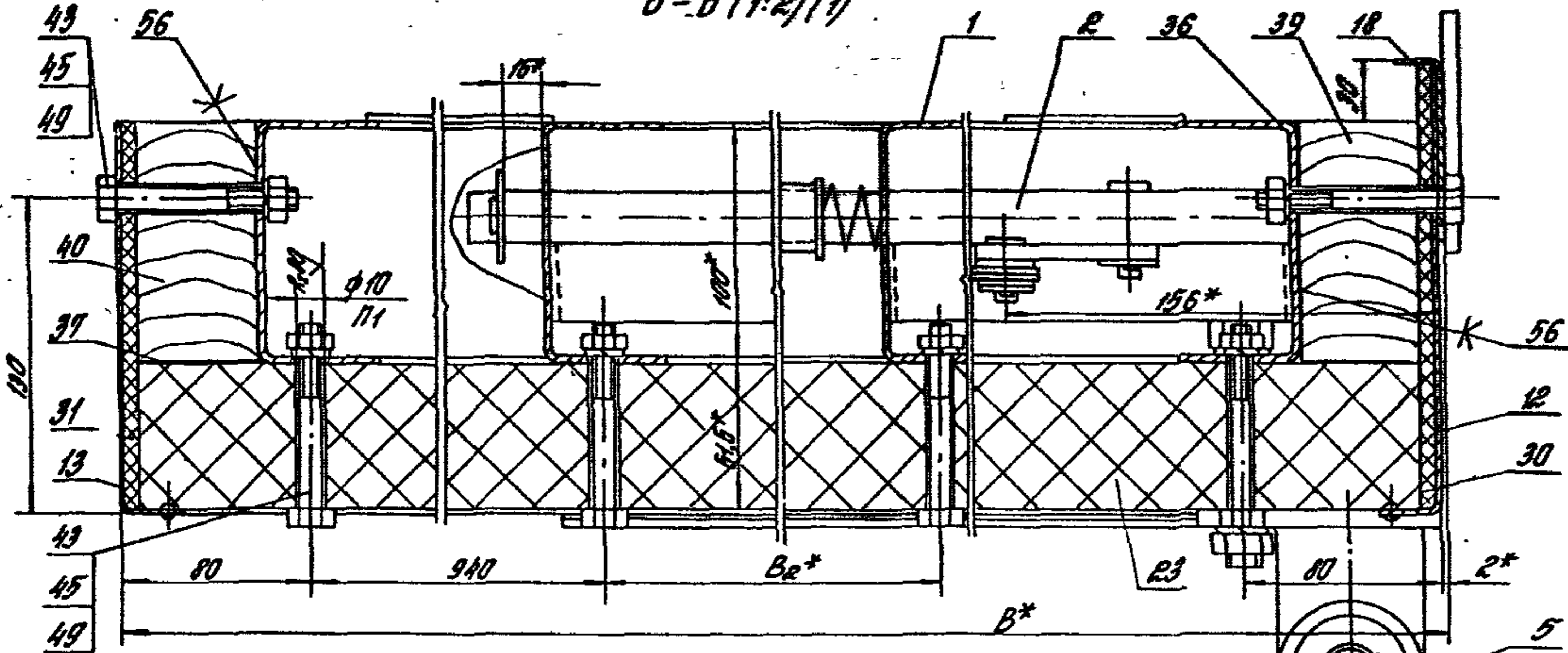


Учб. № подл. Сопров. и чертеж. лист

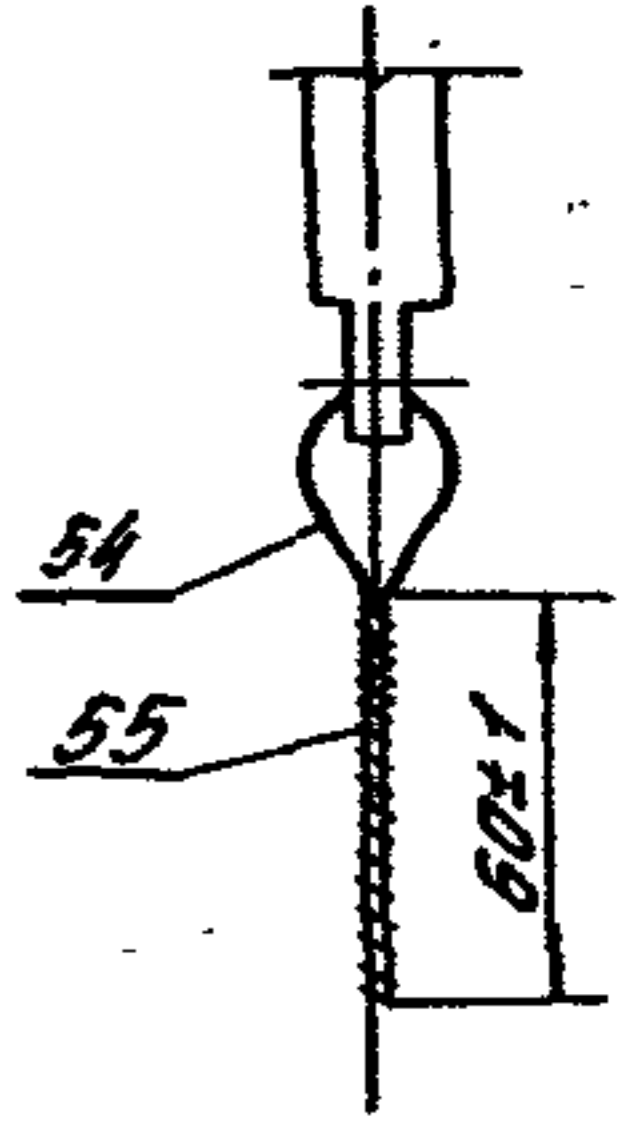
Изм.	№	Дата	Конт.	1.435.9-36.93.2-01.00.00.05	Лист
					2

Копировала Стрельцова 400166-02 31 Формат А3

Б-Б (1:2) (1)



У (1:2) (1)

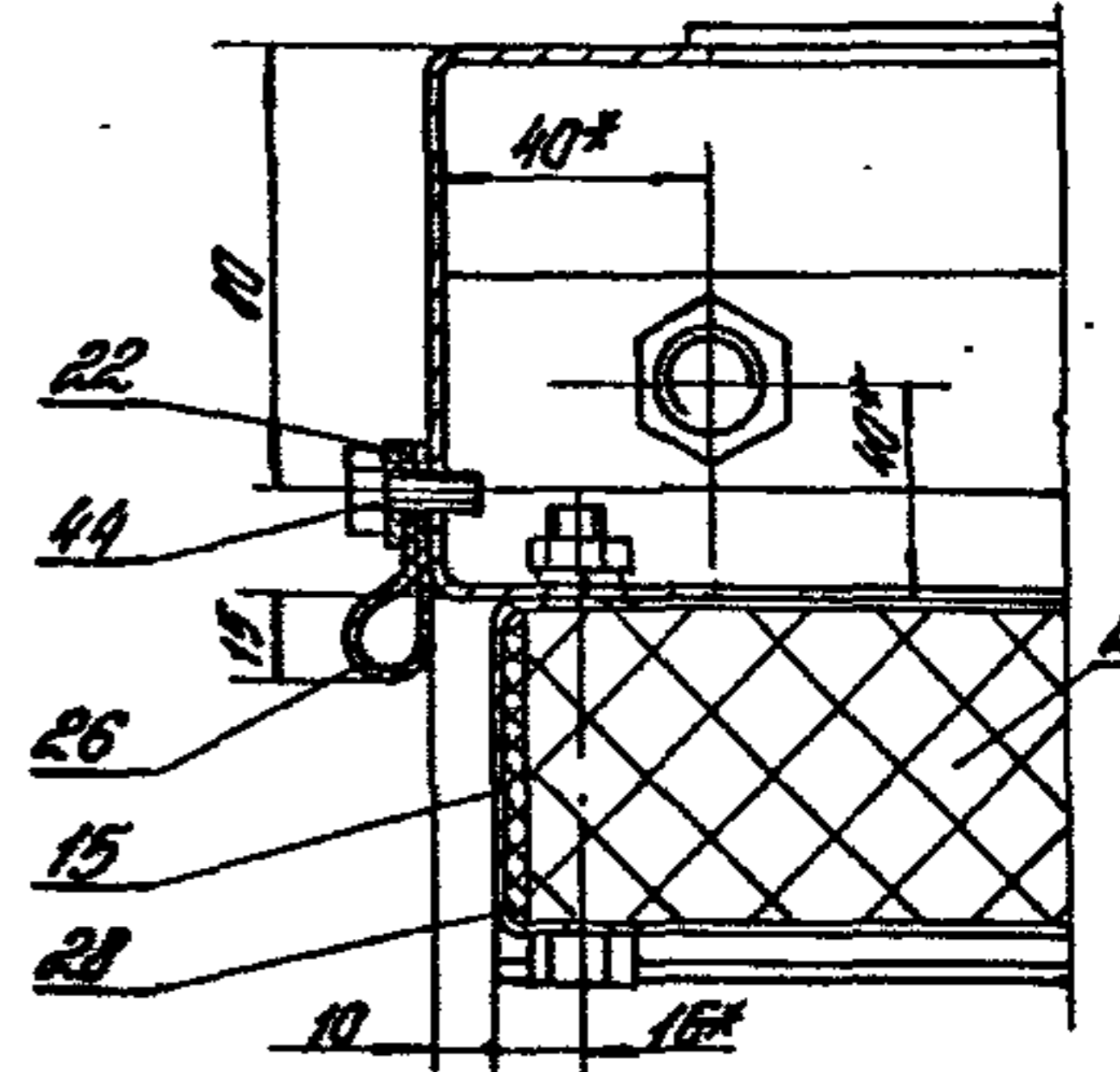
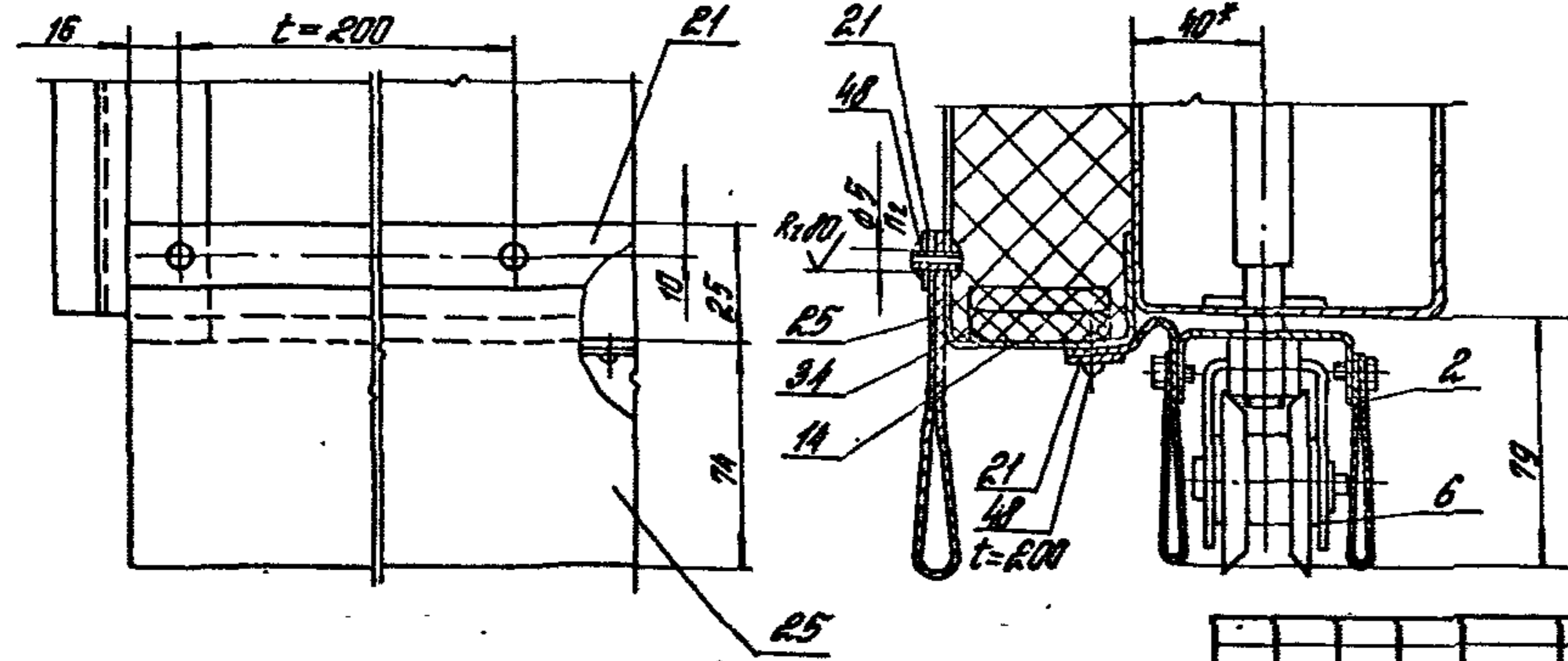


Т (1:2) (1)

Т-Г (1:2) (1)

В-В (1:2) (1)

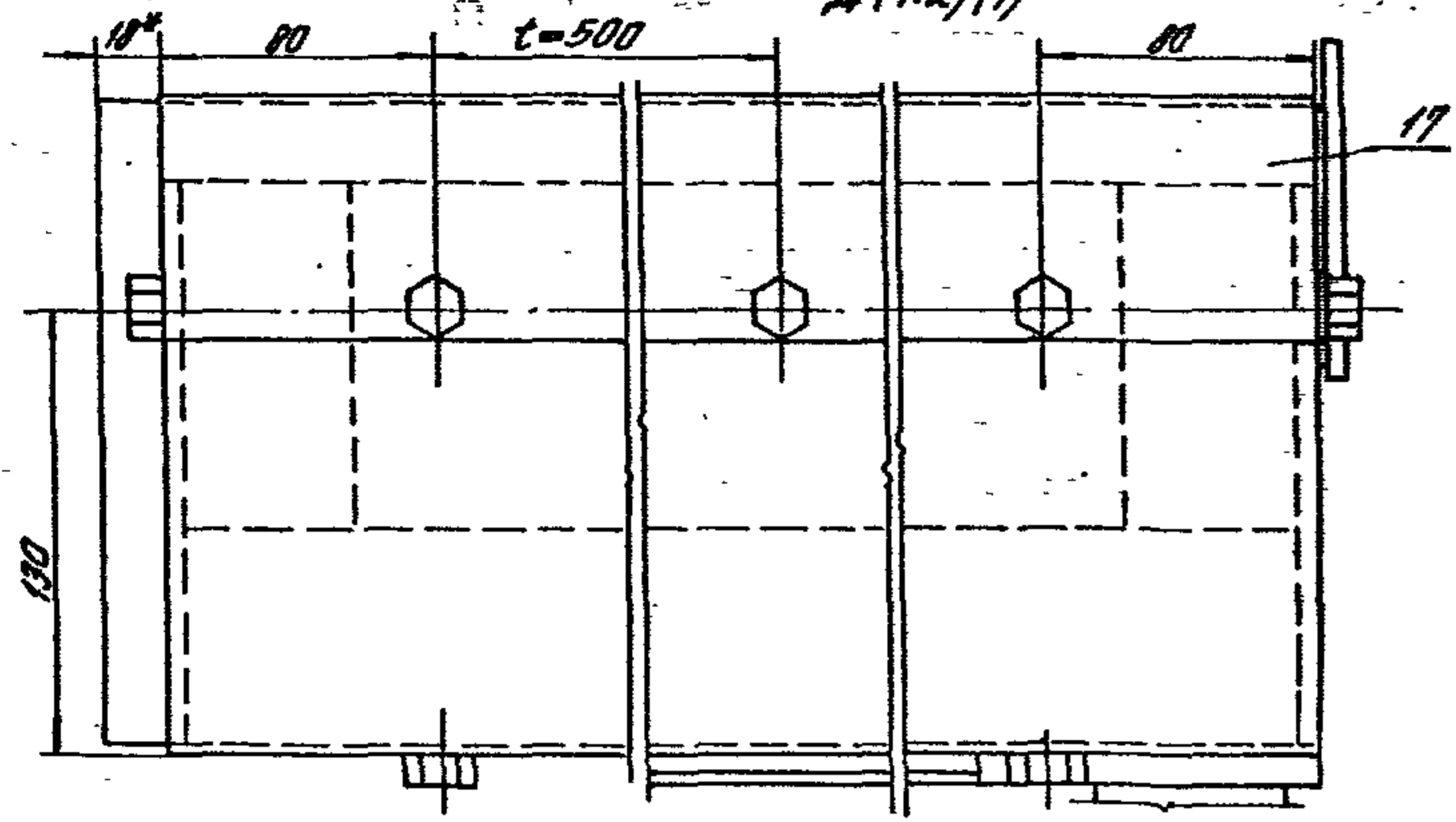
t=200



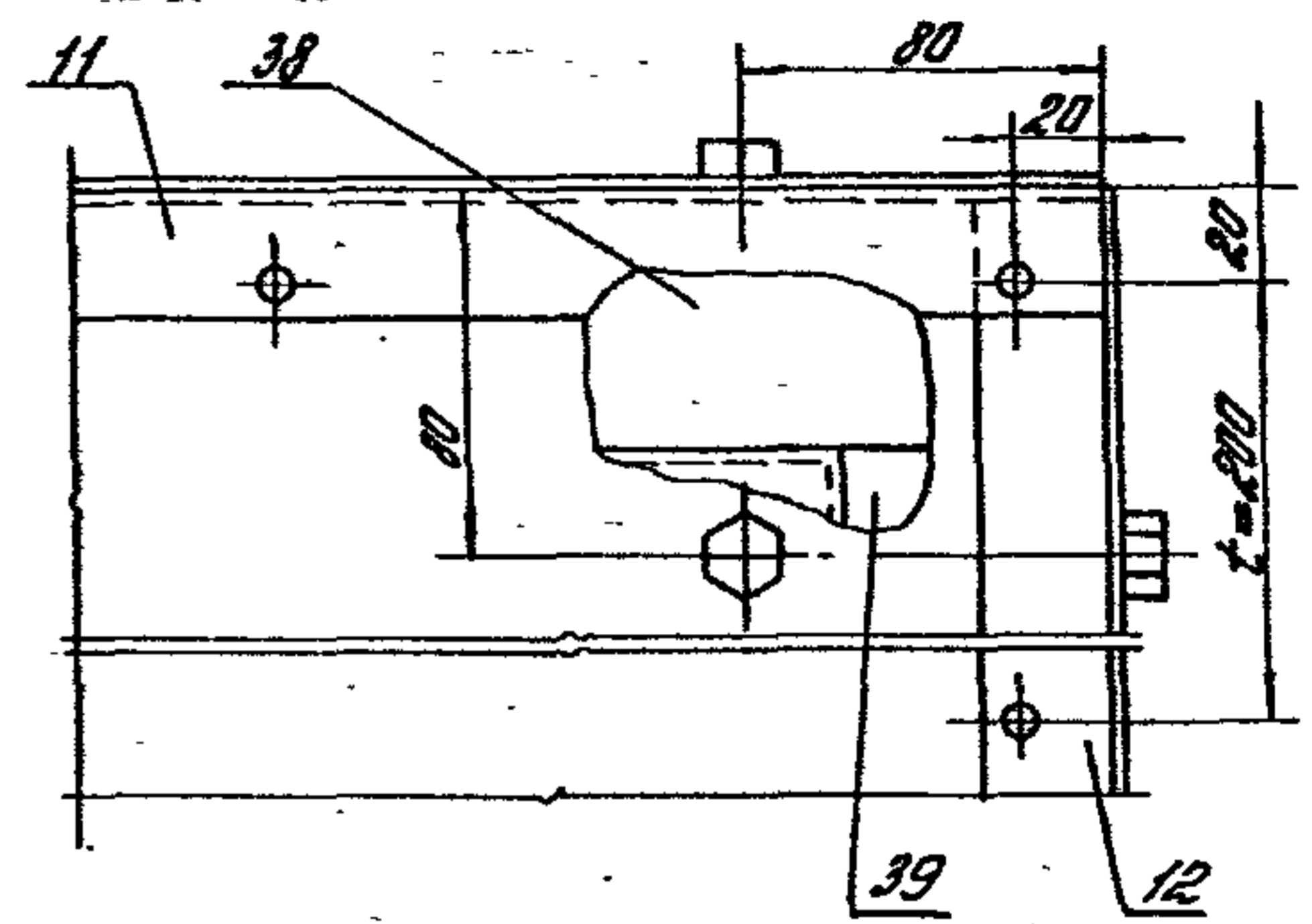
ИЗМ. № 10. 1988. 10.10.1988. 10.10.1988.

1435.9-36.93.2-01.00.00 СБ	3
----------------------------	---

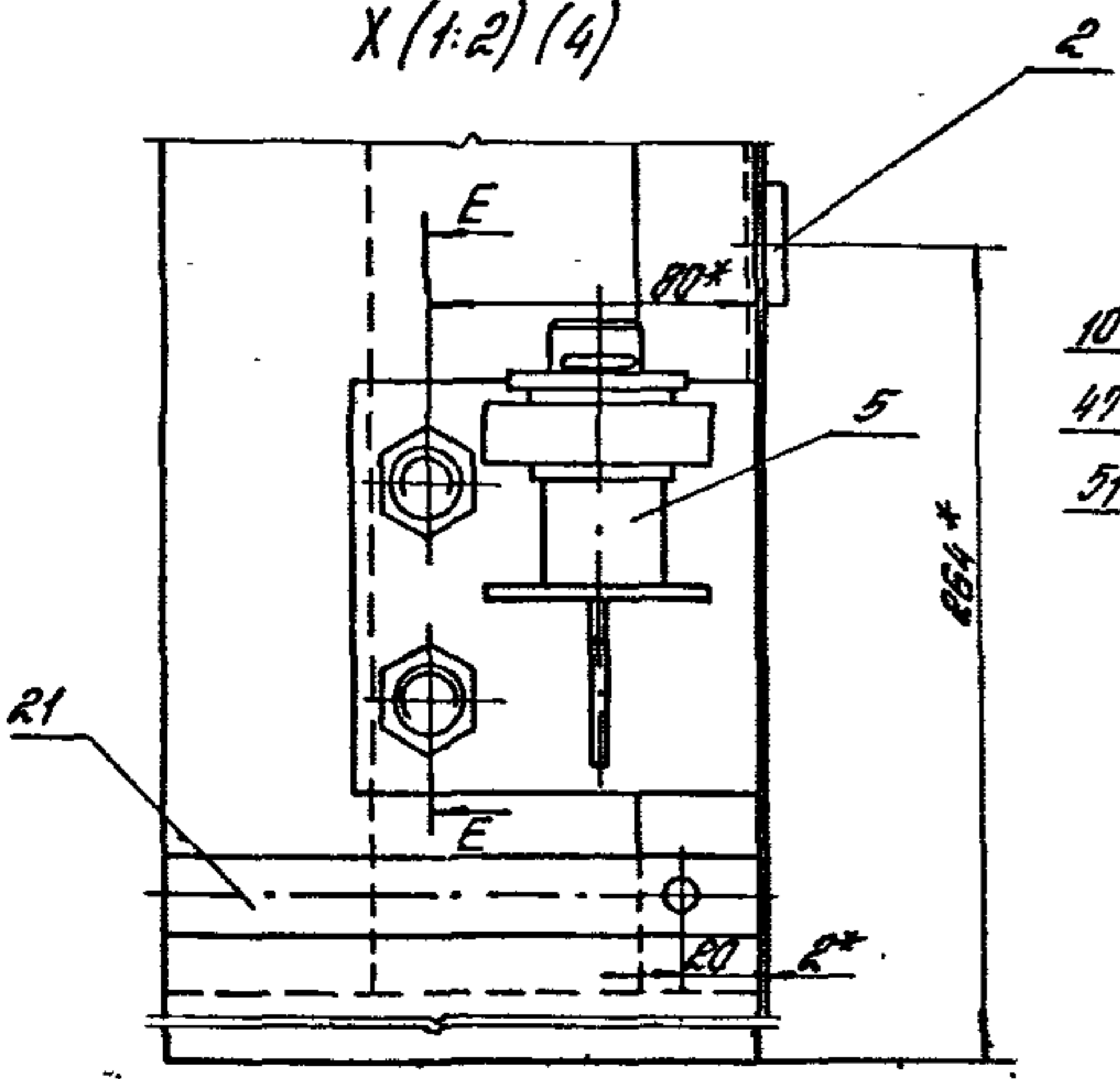
A (1:2) (1)



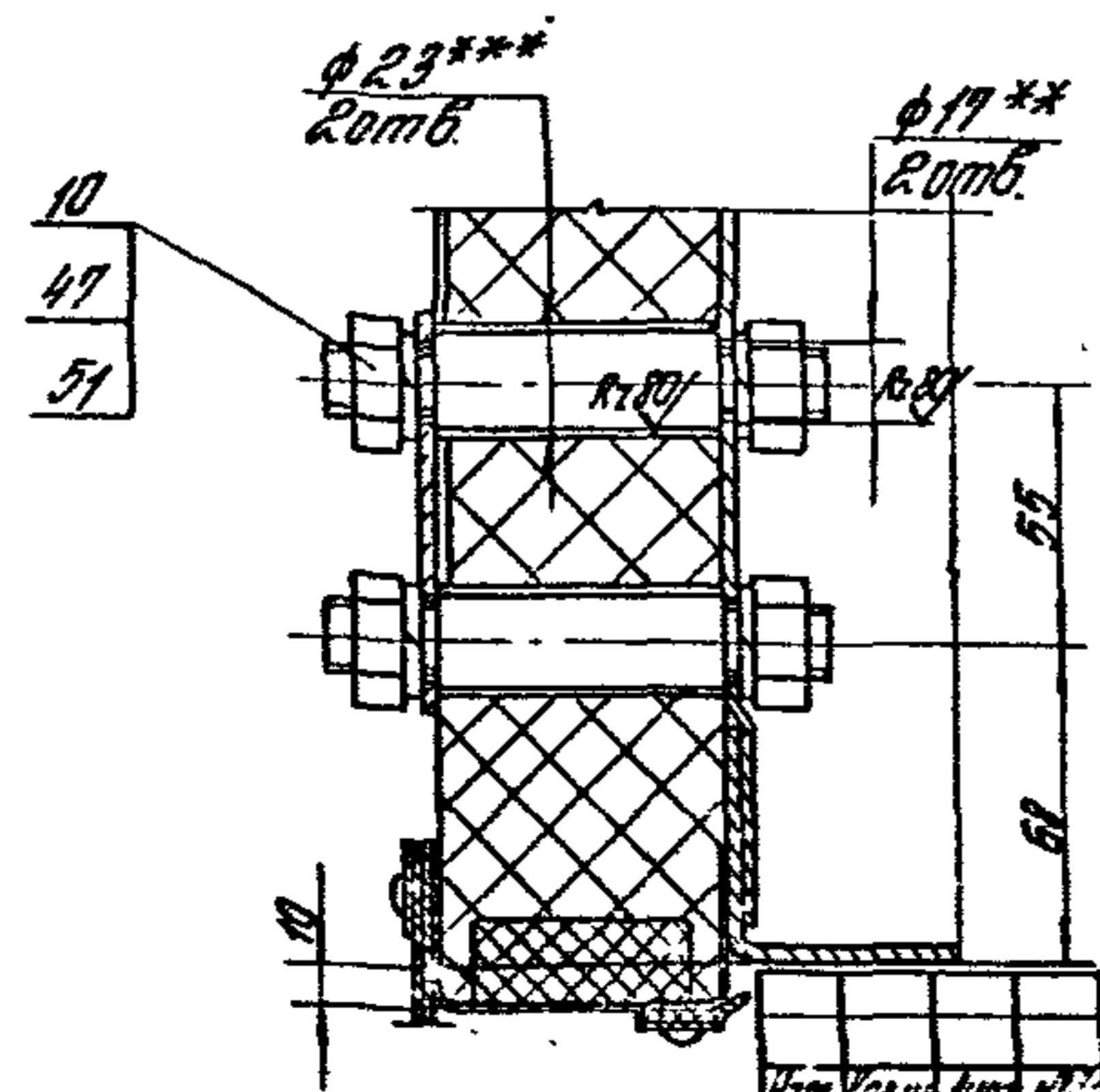
Ф (1:2) (1)



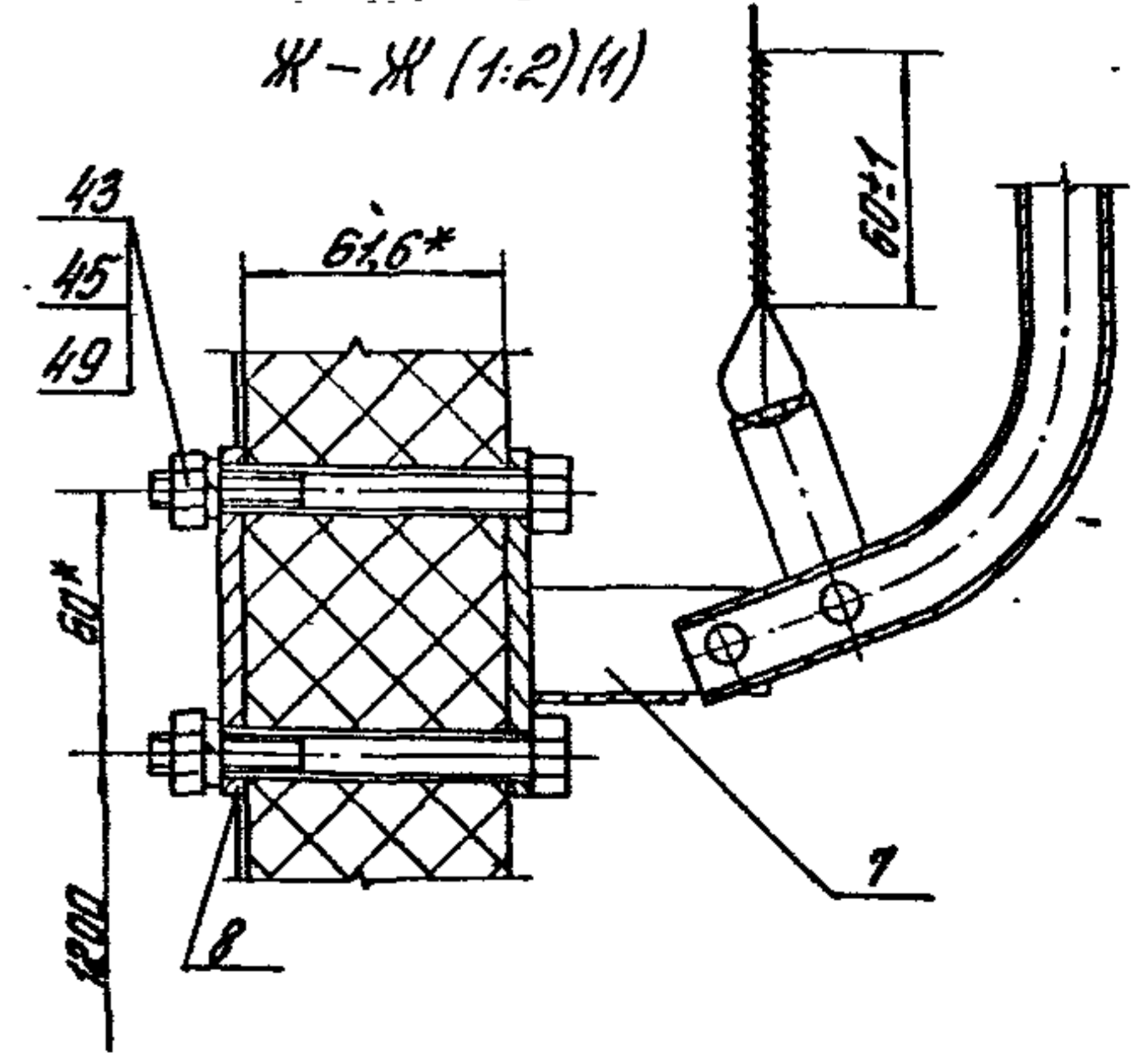
X (1:2) (4)



E-E (1:2)



Ж-Ж (1:2) (1)



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: КОМПОНЕНТЫ

1.435.9-36.93 2-01.00.00 06

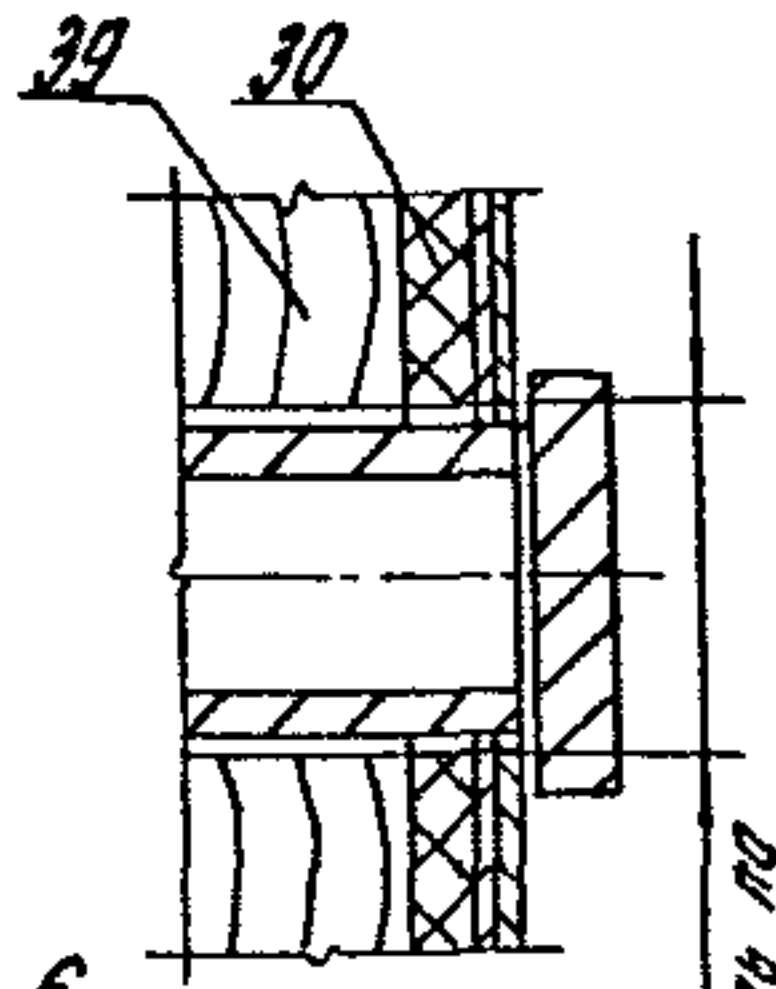
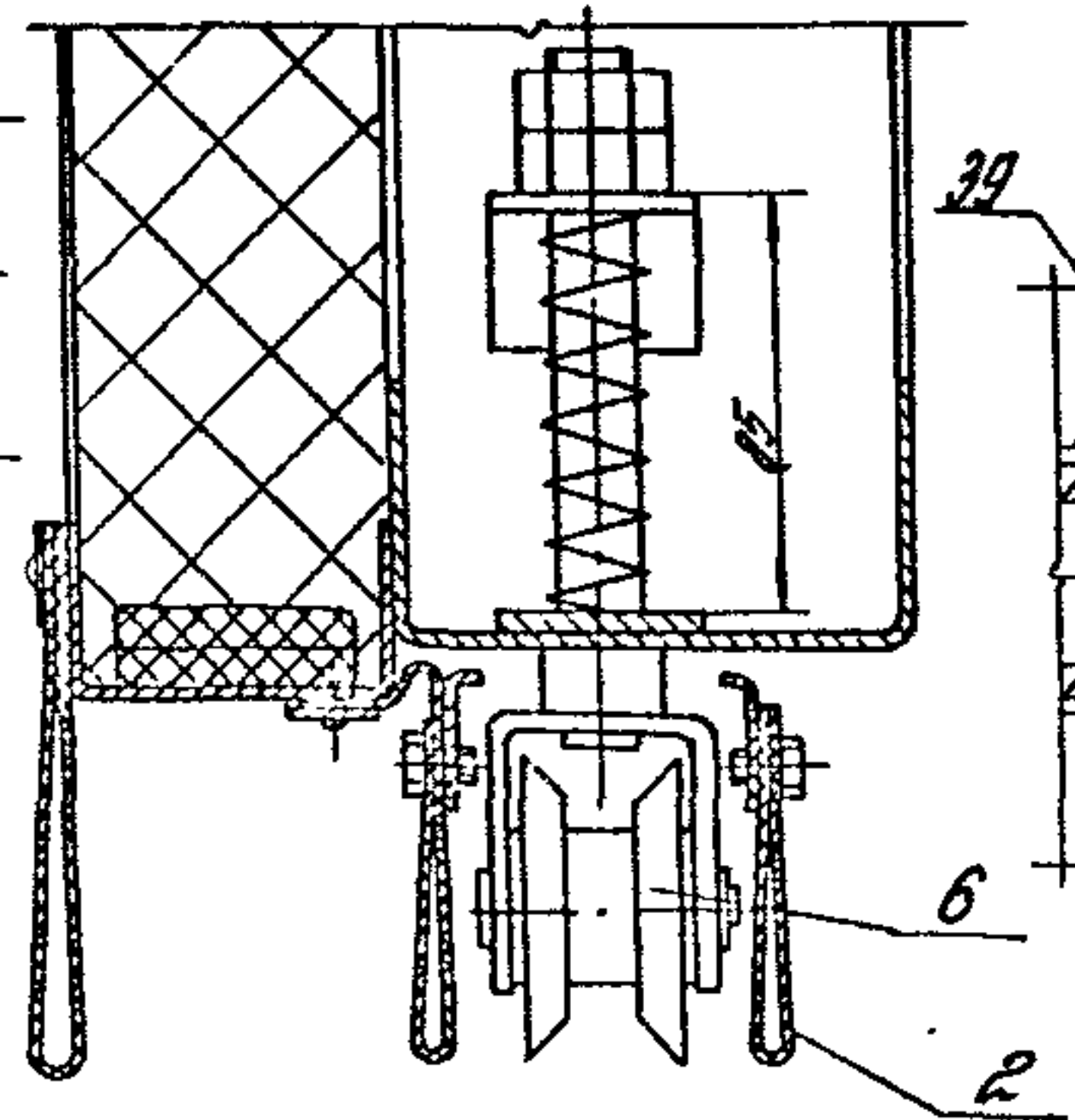
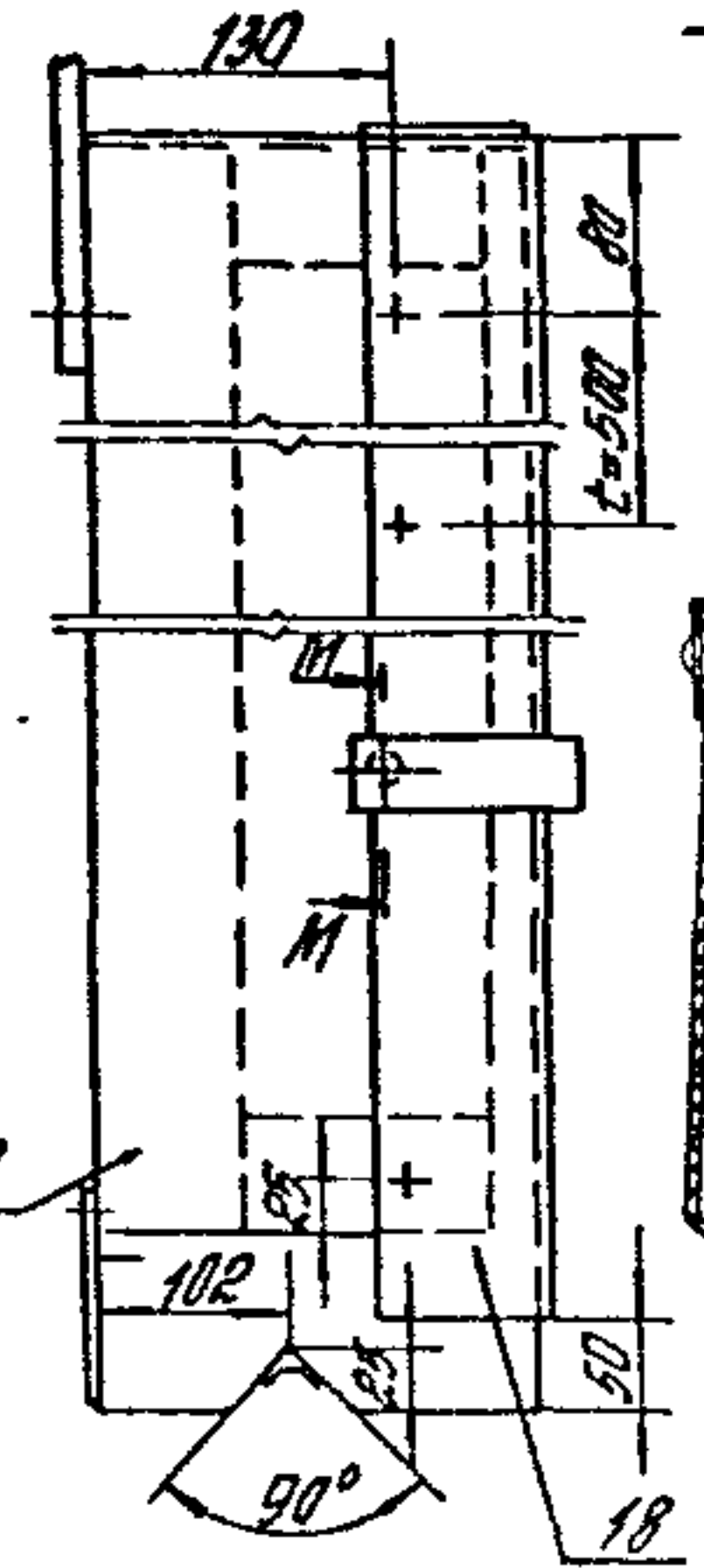
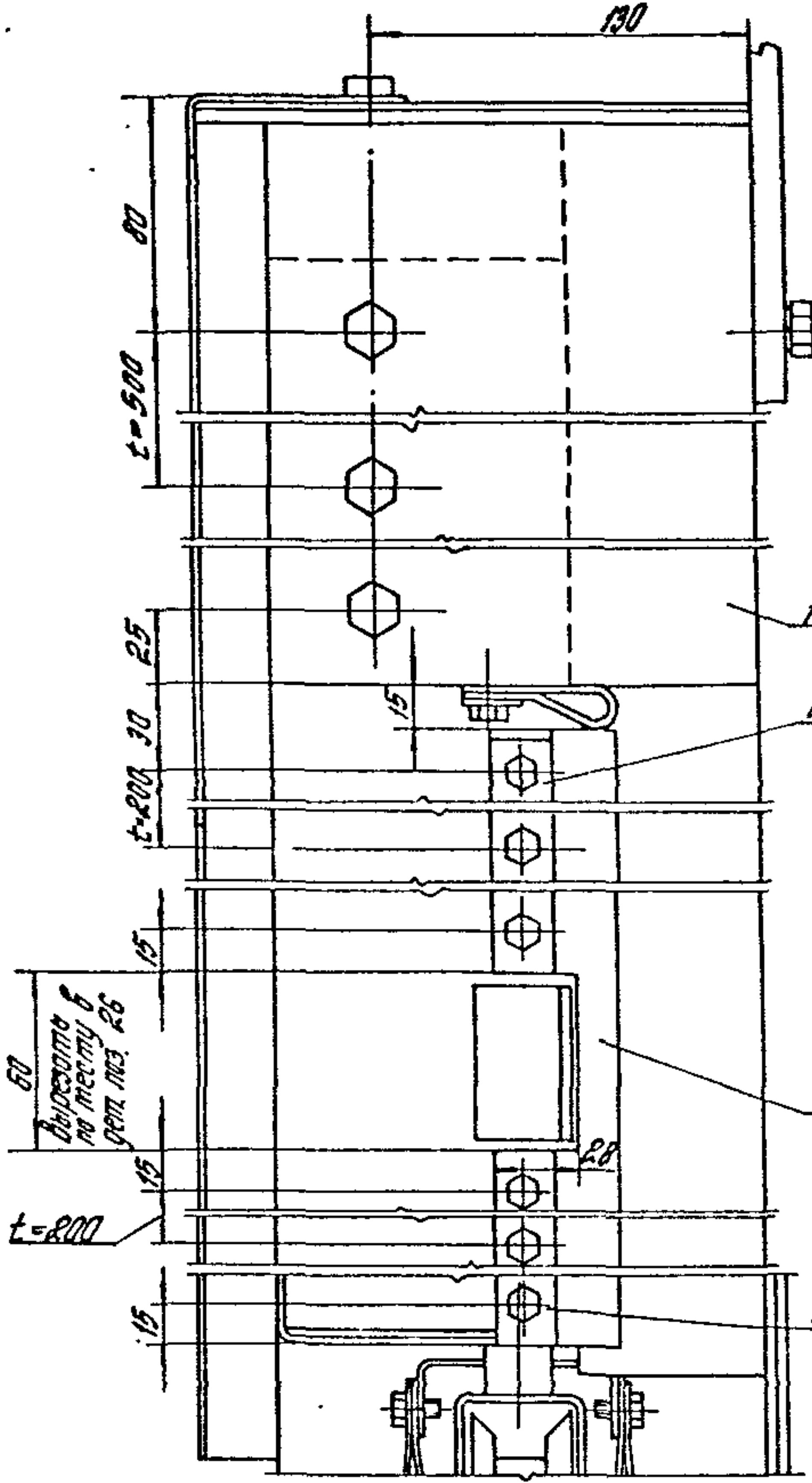
Лист 4

V(1:2)(1)

K(1:5)(1)

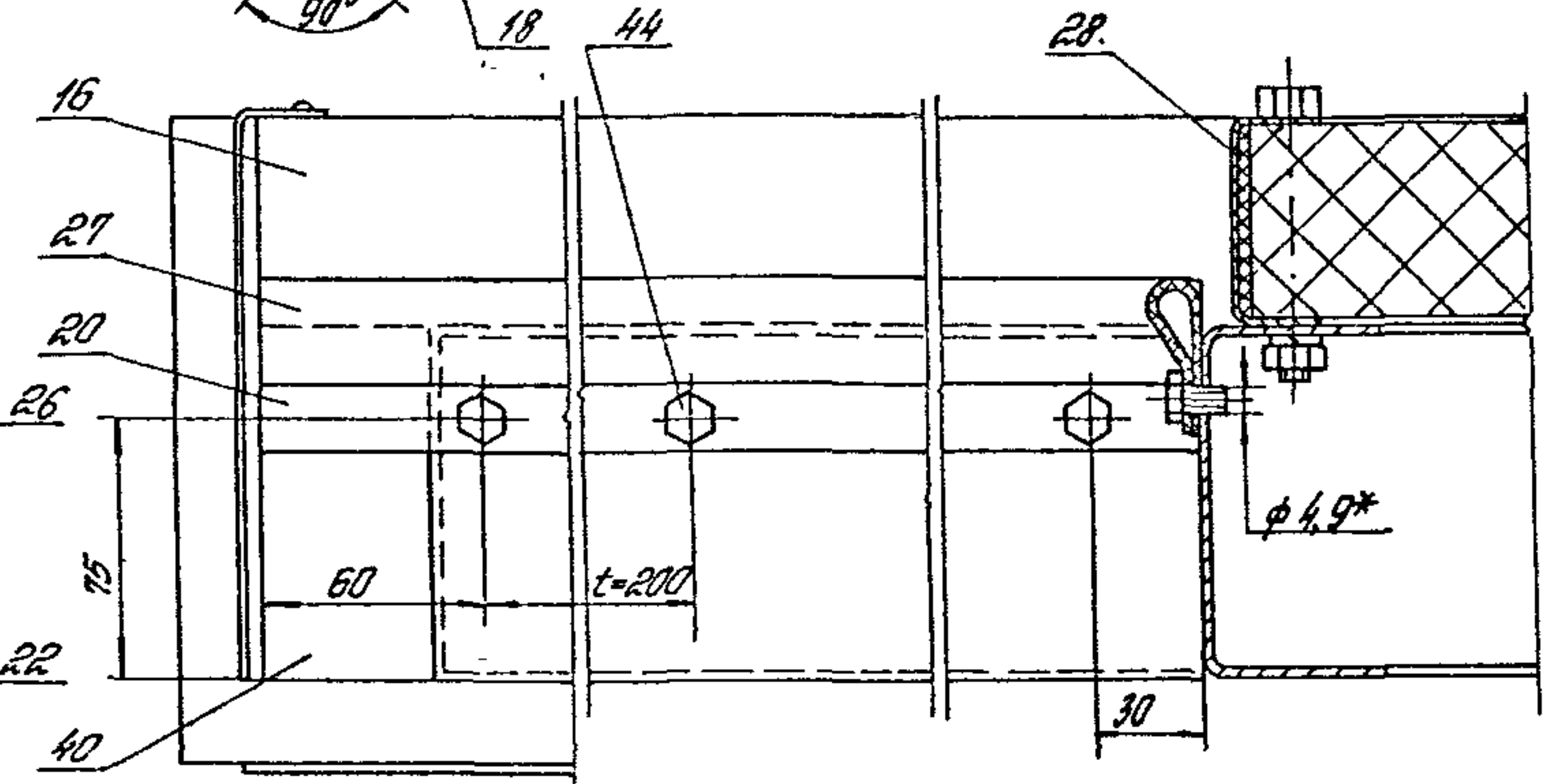
H-H(1:2)(1)

M-M(1:1)



φ 4.9*
выполнено по
черт. № 26 и 39

Л-Л(1:2)(1)



Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ д.с.	Подпись	Дата	1.435.9-36.93.2-01.00.00 СБ	Лист 5
------	-----------	------	--------	---------	------	-----------------------------	--------

Имя, № подразделения и дата выдачи

№ документа	№ инв.	№ подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.435.9-36.93.2-01.01.00-			Примечание
					01	02	03	
			1.435.9-36.93.2-01.01.00.05	Сборочный чертёж	×	×		
				Детали				
				Резьба				
				Уб. в. 1.435.9-36.93.2-01.01.00.03				
				М. (м. 301-1-1170071414-16)				
БУ	1		1.435.9-36.93.2-01.01.01	Л = 910-10; К20У	1	1	1	4,2 кг
БУ	2		1.435.9-36.93.2-01.01.02	Л = 1508-10; К20У	2			5,8 кг
			-01	Л = 1608-10; К20У		2		7,8 кг
			-02	Л = 1908-10; К20У			2	8,5 кг

1.435.9-36.93.2-01.01.00

Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи

Каркас

Формат А4

Копирован Страница

Имя, № подразделения и дата выдачи

№ документа	№ инв.	№ подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.435.9-36.93.2-01.01.00-			Примечание
					01	02	03	
БУ	3		1.435.9-36.93.2-01.01.03	Л = 972-10; К20У	1			4,3 кг
			-01	Л = 1586-10; К20У	1			7,05 кг
			-02	Л = 2186-10; К20У		1		9,79 кг
			-03	Л = 3386-10; К20У			1	15,1 кг
БУ	4		1.435.9-36.93.2-01.01.04	Л = 2166-10; К20У	1			9,68 кг
			-01	Л = 2766-10; К20У		1		18,56 кг
			-02	Л = 3366-10; К20У		1		15 кг
			-03	Л = 3966-10; К20У			1	17,7 кг
БУ	5		1.435.9-36.93.2-01.01.05	Л = 3106-10; К20У	1			13,8 кг
			-01	Л = 3706-10; К20У		1		16,5 кг
			-02	Л = 4306-10; К20У			1	19,25 кг
			-03	Л = 4906-10; К20У			1	21,9 кг
БУ	6		1.435.9-36.93.2-01.01.06	Л = 2942-10; К20У	3			19,1 кг
			-01	Л = 3556-10; К20У		3		15,8 кг
			-02	Л = 4156-10; К20У		3		18,6 кг
			-03	Л = 5356-10; К20У			3	23,9 кг
				Исп. 5-ИИ-1702719903-14				
				Исп. 3 п. 6-СБ1007165330				
БУ	7		1.435.9-36.93.2-01.01.07	Узелок				

1.435.9-36.93.2-01.01.00

Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи
Имя	№ подразделения	Дата выдачи

Копирован Страница

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-01.01.00-					Примечание
					-	01	02	03		
				(40x144)-10; К28У		3	3	3	3	0,18 кг
				Пластина						
64			1.435.9-36.93.2-01.01.08	К28У	2	2	2	2	2	0,12 кг
64			1.435.9-36.93.2-01.01.09	К28У	1	1	1	1	1	0,03 кг
64			1.435.9-36.93.2-01.01.11	Резора						
64			1.435.9-36.93.2-01.01.12	Упор	5	5	5	5	5	0,16 кг
				Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-86						
				Ст. 3 пр. 1-П ГОСТ 535-88						
				К = 50 Н 14; К28У	1	1	1	1	1	0,15 кг

Изм. Кол. инв. № подл. Подпись и дата. Колпирова И. Стрельцова

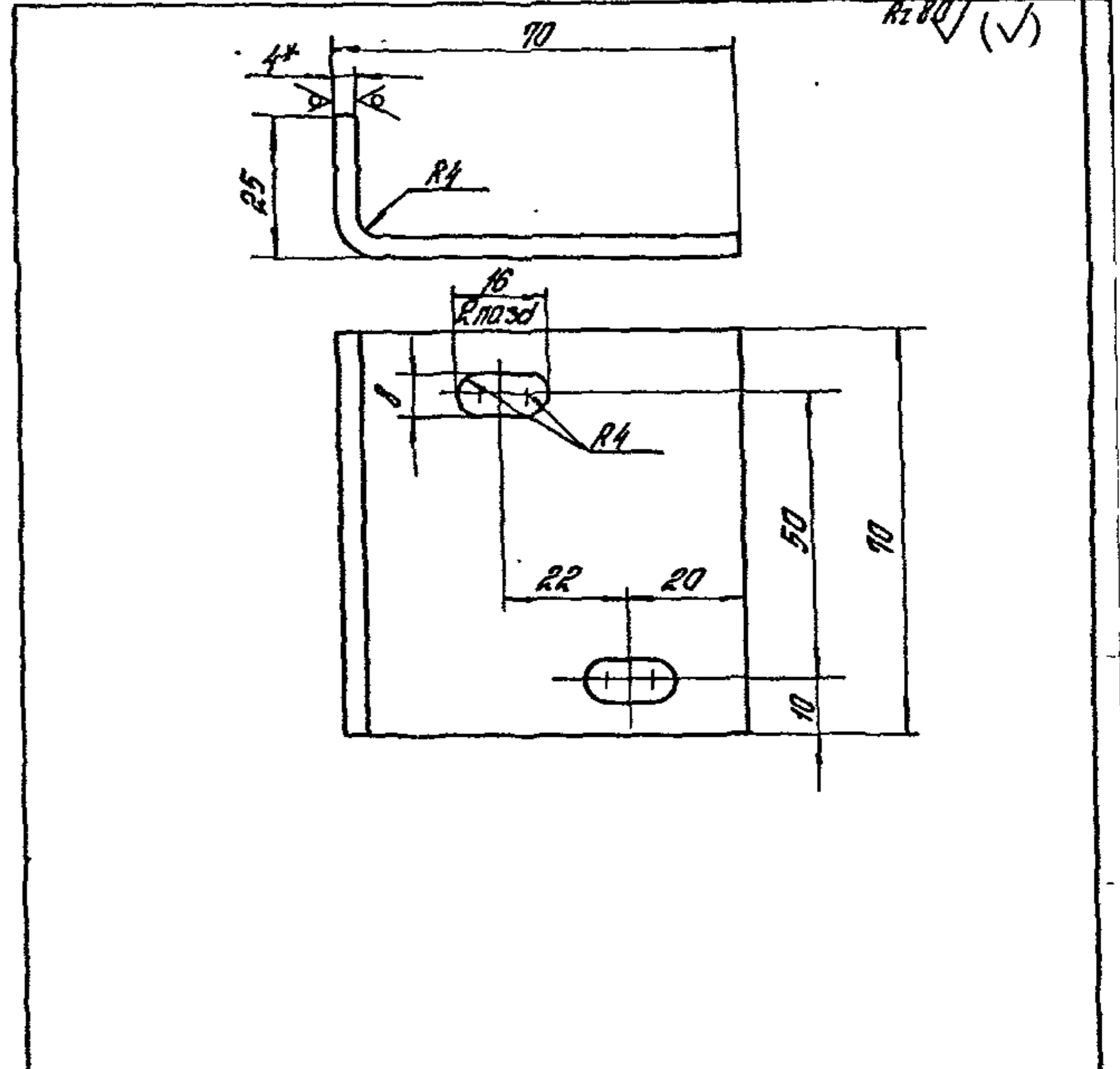
1.435.9-36.93.2-01.01.00

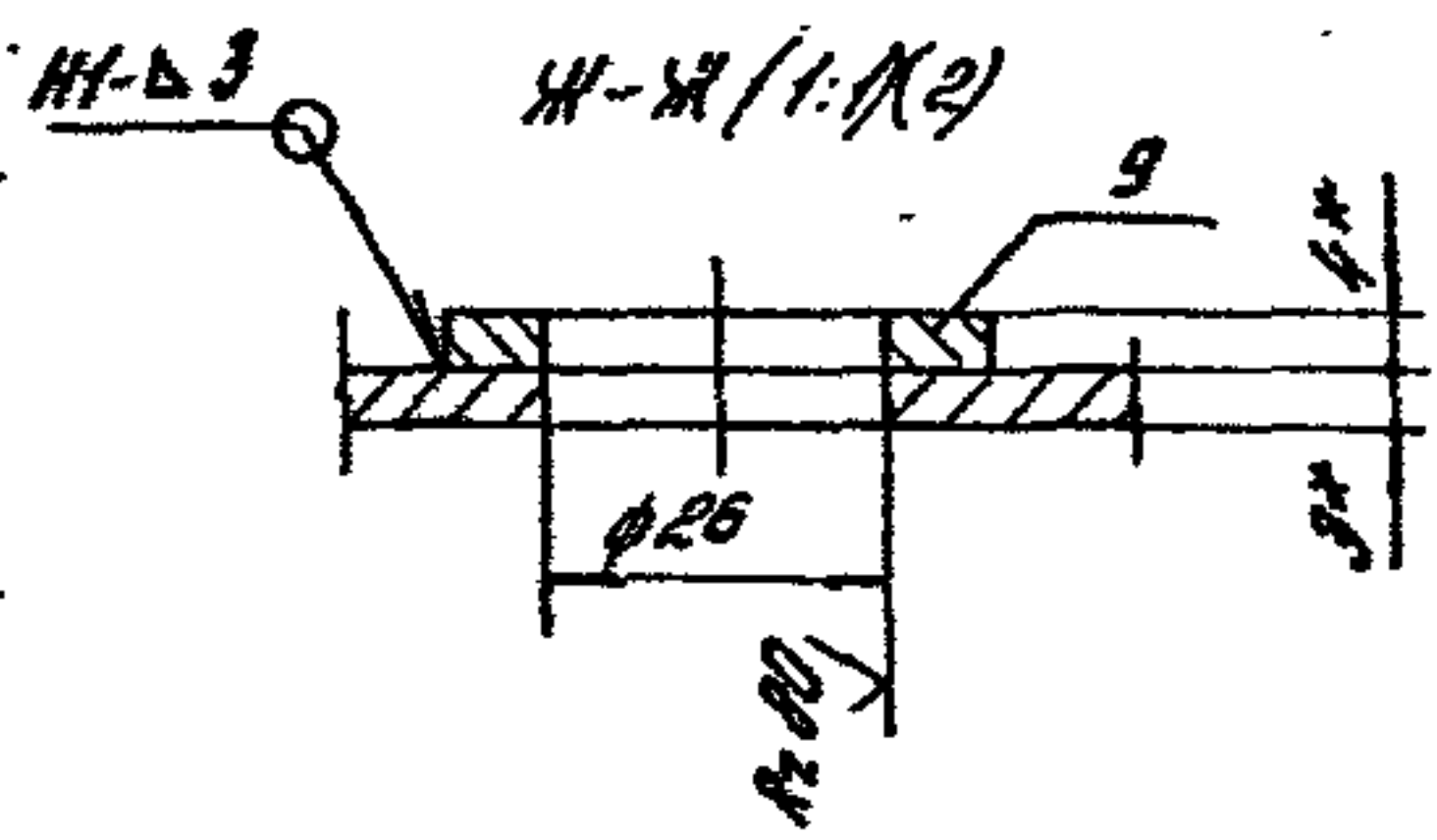
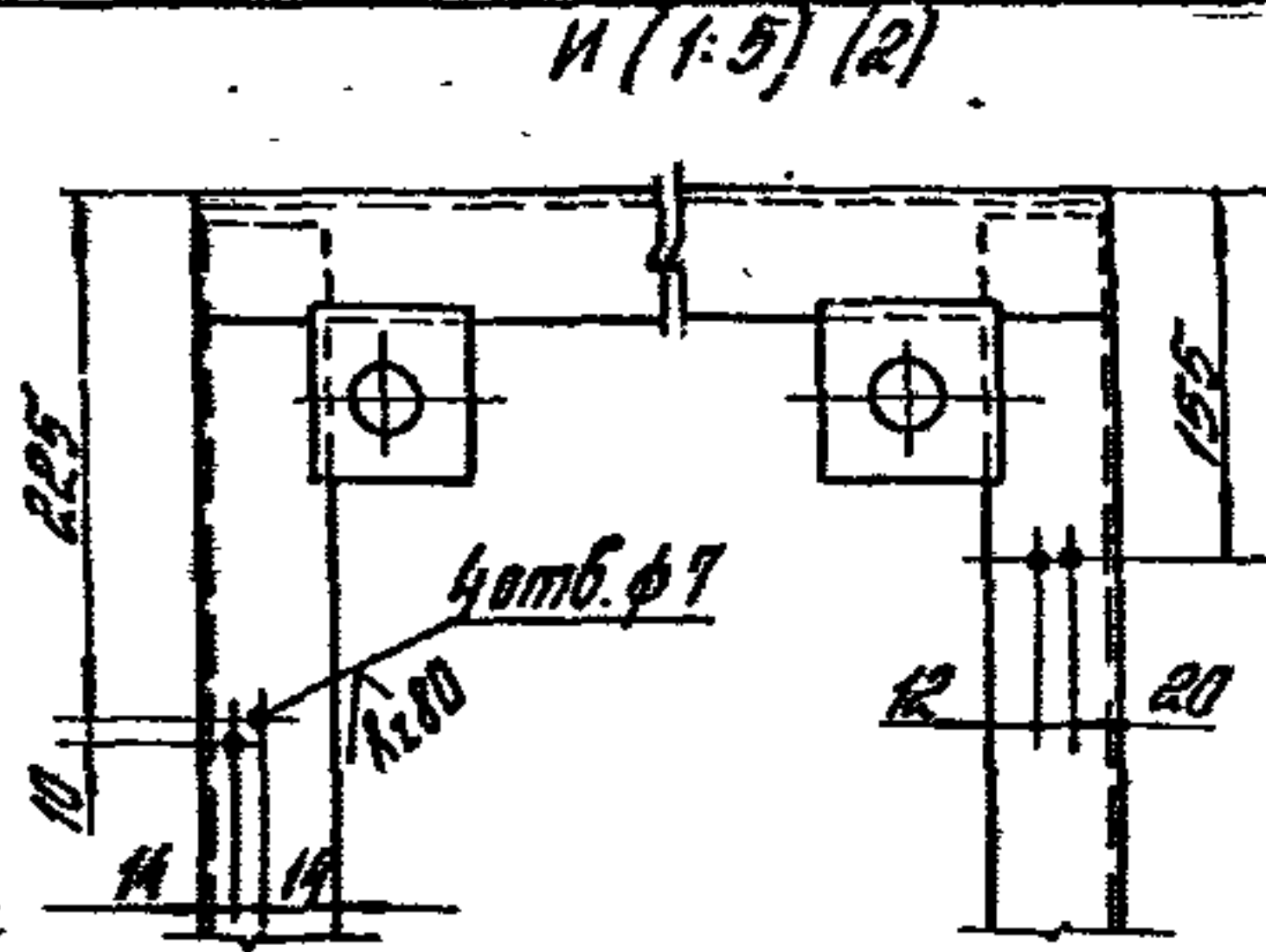
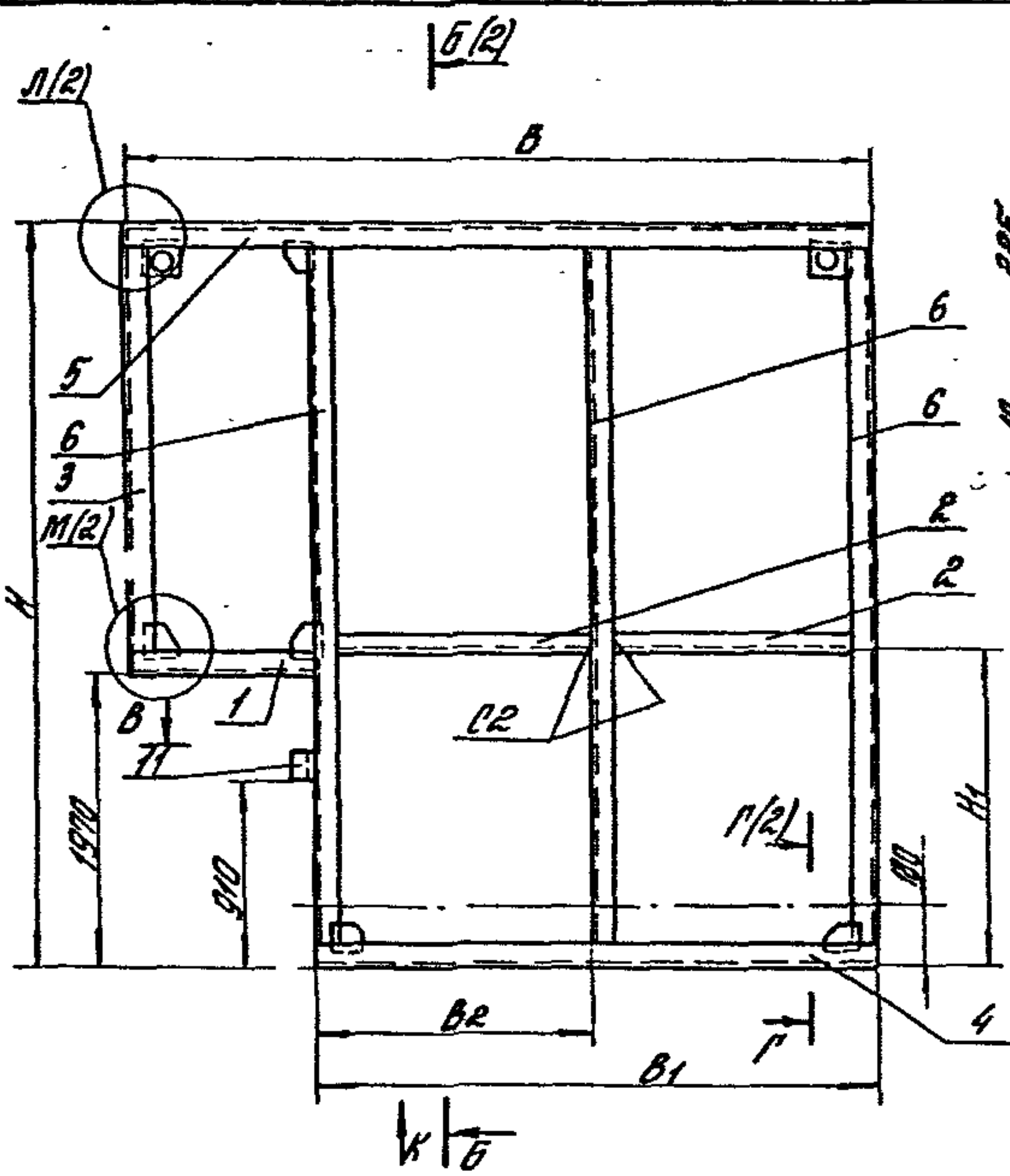
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.9-36.93.2-00.00.06			
Изм.	Кол. инв. № подл.	Подпись	Дата
Упор			Р 0,19 1:1
			Лист 1
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 пр. 5-В ГОСТ 14634-89			в п. ц. ин. пр. о. з. д. р. н. я

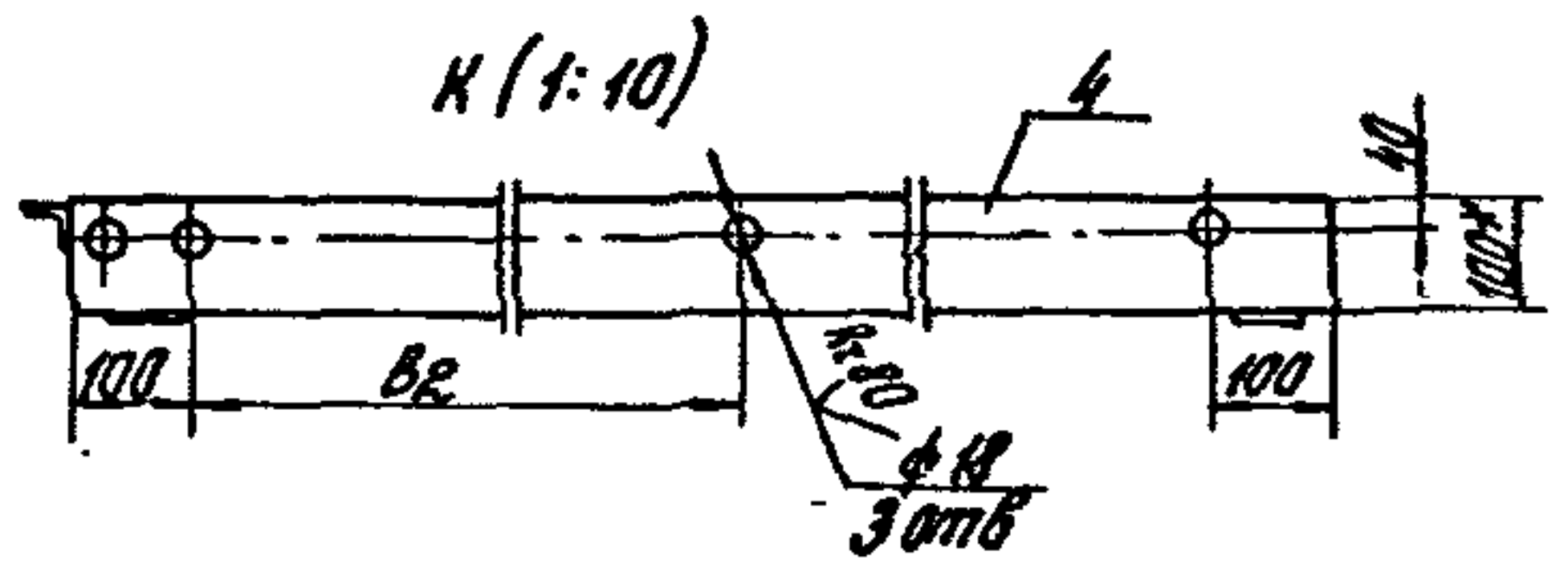
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{16} = \pm \frac{IT_{14}}{2}$.





Обозначение	H, мм	H1, мм	B, мм	B1, мм	B2, мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-01.01.00	2956	—	3106	2166	1058	76
-01	3570	1760	3706	2766	1358	104
-02	4170	2060	4306	3366	1658	122
-03	5370	2660	4906	3966	1958	148

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.



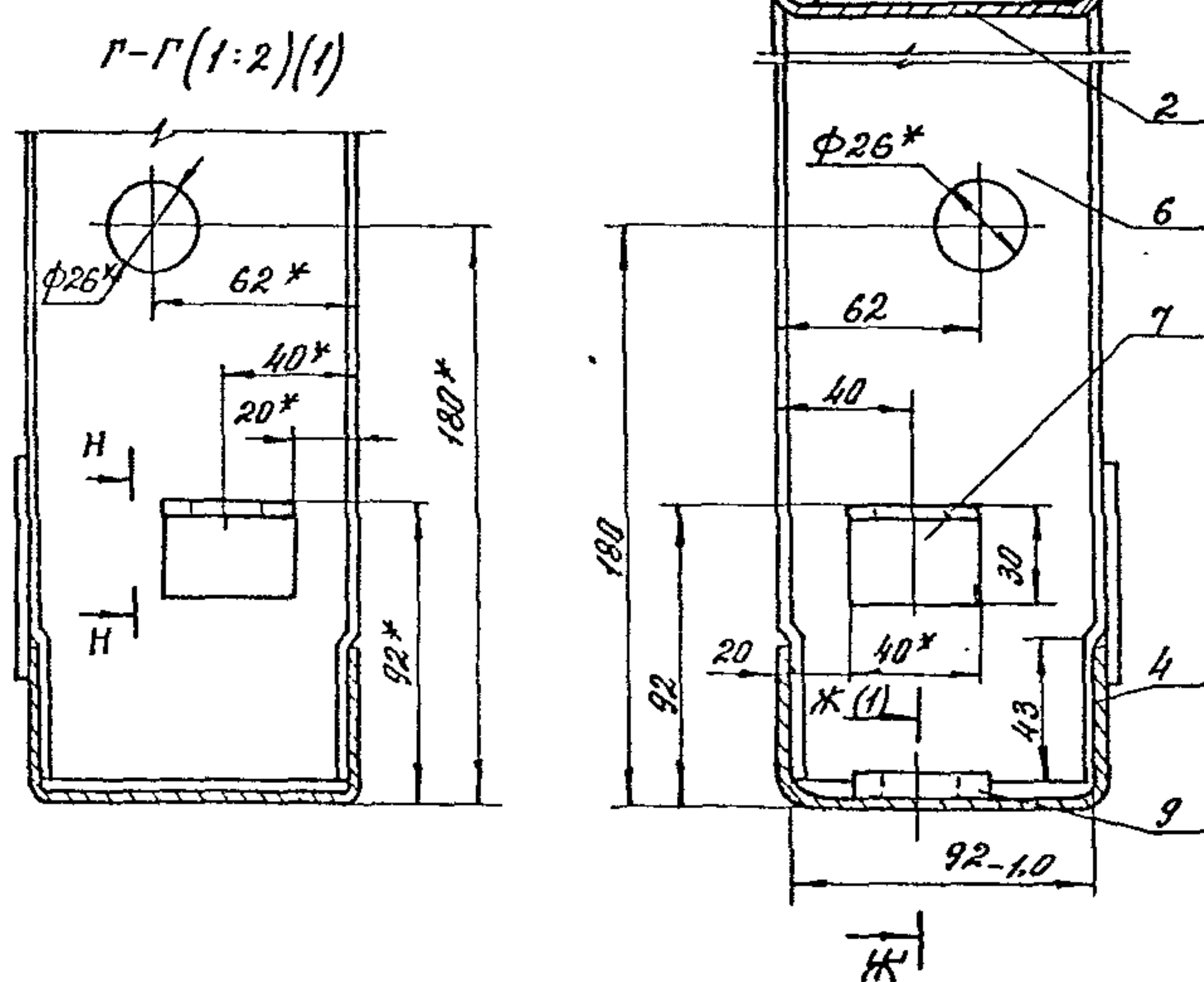
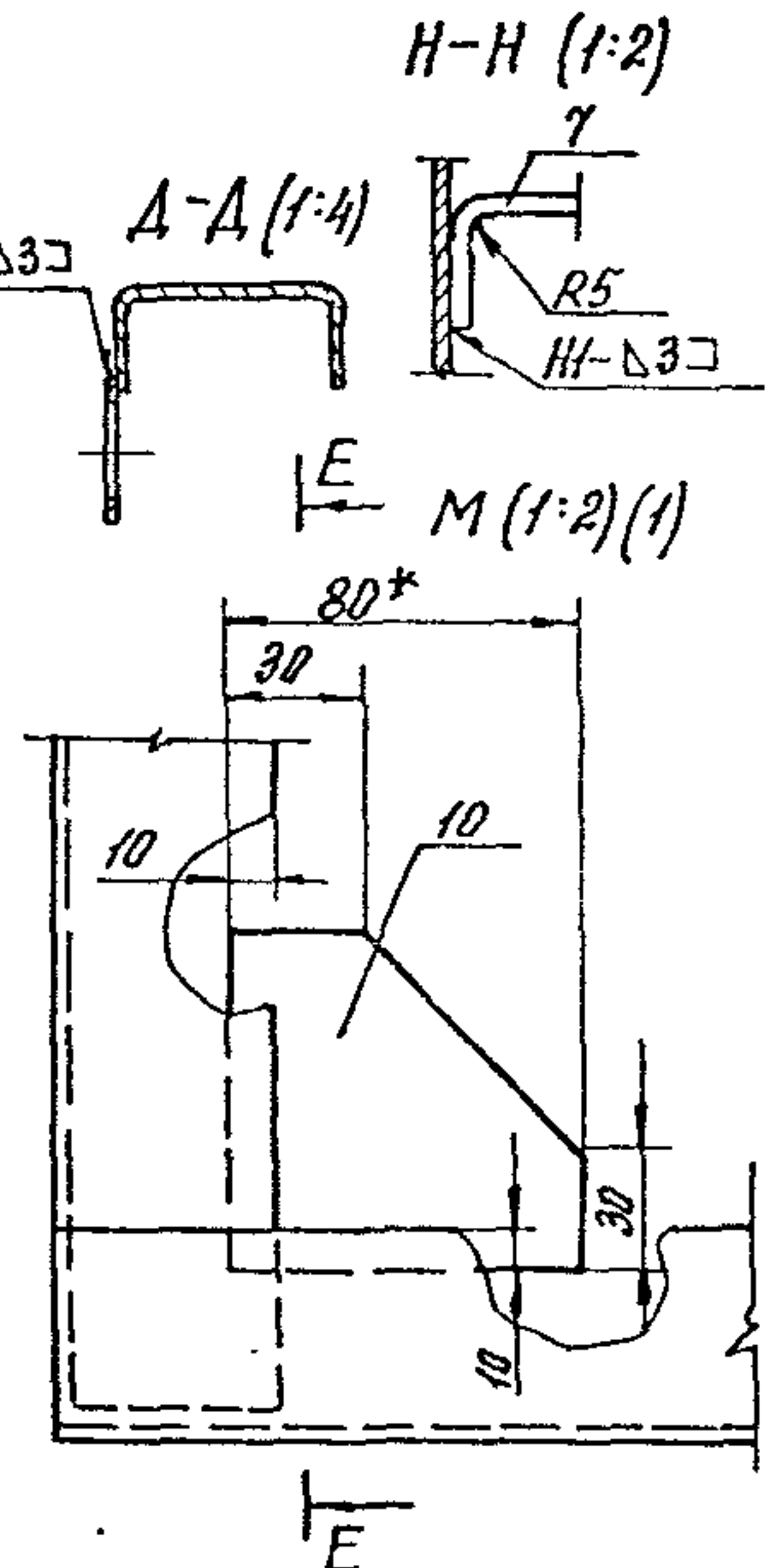
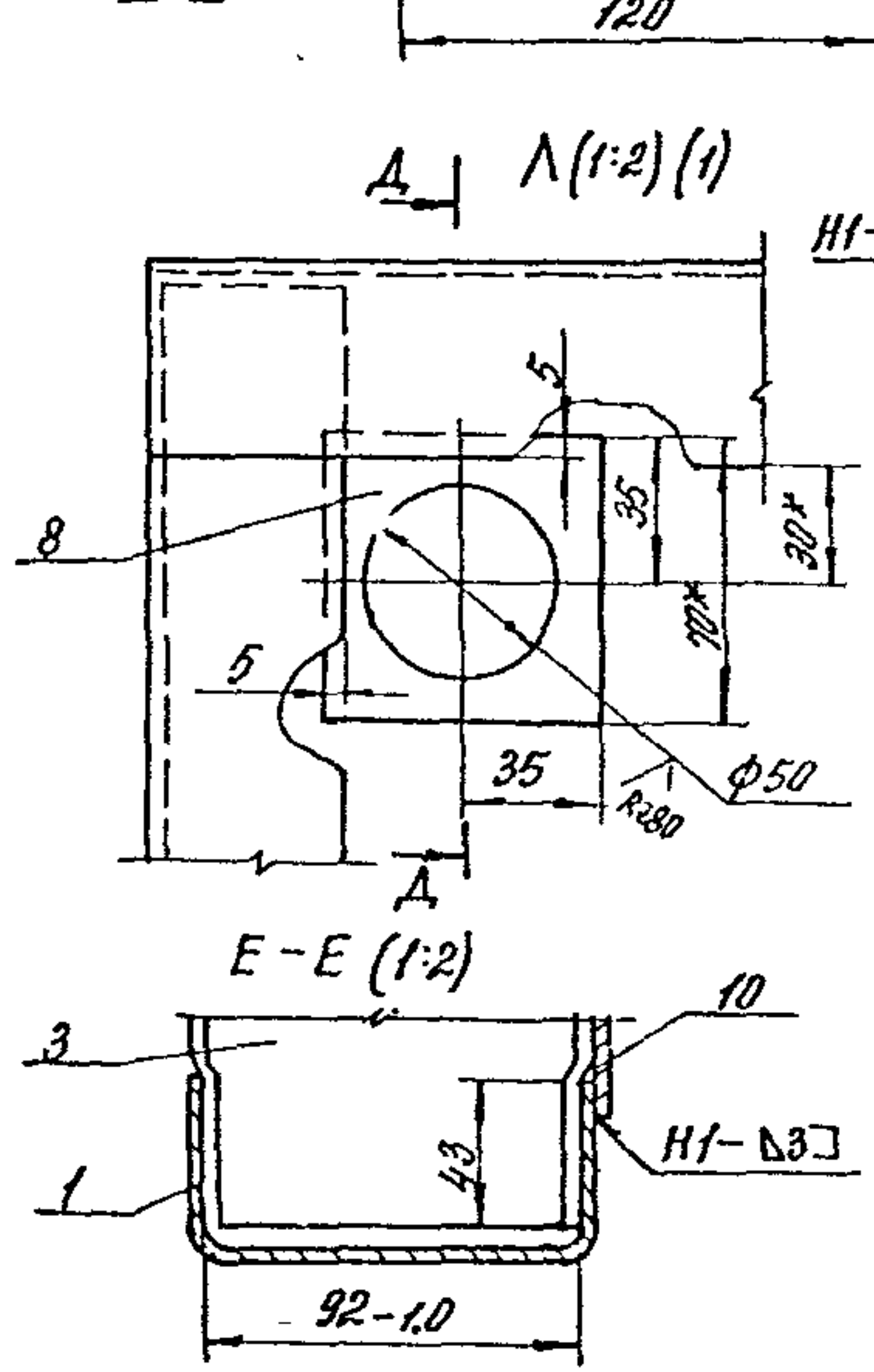
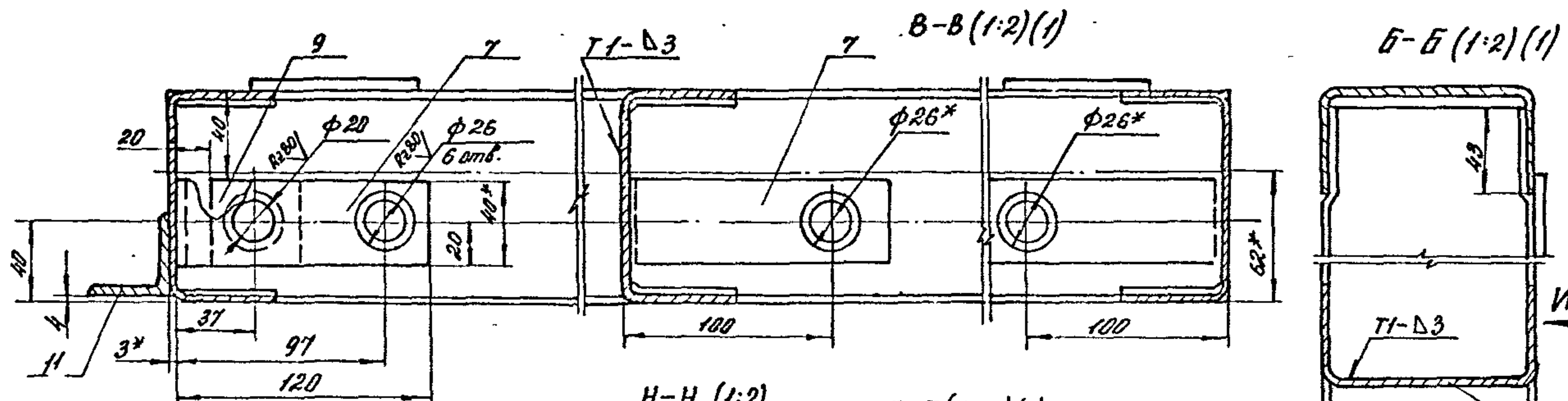
1.435.9-36.932-01.01.00 СБ					
Каркас. Сборочный чертеж					Листов 2
					Масса табл. —
					Лист 1 Листов 2
					в цехе изготовления

Контроль Стрелцова

400166-02 33

Формат А3

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ



Вид А-А. Подпись и дата. Шкала. Инв. №

Изм.	Конт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1.435.9-36.93.2-01.01.0005	Лист 2
------	-------	------	--------	-------	------	----------------------------	--------

№ п/п
№ инв.
№ инв.
№ инв.

№ п/п	№ инв.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1.435.9-36.93.2-01.02.00-							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
			Документация								
		1.435.9-36.93.2-01.02.00.06	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	
			Котлы								
1	1.435.9-36.93.2-01.02.01	-01	Шток	1			1				
		-02	Шток	1				1			
		-03	Шток				1				
2	1.435.9-36.93.2-01.02.02		Пластина	3	3	3	3	3	3	3	
3	1.435.9-36.93.2-01.02.03		Втулка	1	1	1	1	1	1	1	
4	1.435.9-36.93.2-01.02.04		Пружина	1	1	1	1	1	1	1	

1.435.9-36.93.2-01.02.00

Уплотнение
подшипное

Каждый Стрелыца

Итого	1	2	4
Всего	1	2	4

Формат А4

№ п/п
№ инв.
№ инв.
№ инв.

№ п/п	№ инв.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 1.435.9-36.93.2-01.02.00-							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
5	1.435.9-36.93.2-01.02.05		Стрелень	3	3	3	3	3	3	3	
6	1.435.9-36.93.2-01.02.06	-01	Напробляющая	1			1				
		-02	Напробляющая	1				1			
		-03	Напробляющая				1				
7	1.435.9-36.93.2-01.02.07		Стойка								
			Труба 15х2,8 ГОСТ 3202-80								
			h = 234-10; h2 80	3	3	3	3	3	3	3	0,31
			Пластина								
			Лист б-пн-б100Т19503-74								
			Лт 30б-сб100Т14637-89								
8	1.435.9-36.93.2-01.02.08	-01	(30x100) ПН; h2 80	1	1	1	1	1	1	1	0,12кг
		-02	(30x70) ПН; h2 80				1	1	1	1	0,09кг
			Уплотнение								
			Пластина I, рулон								
			ПМКЦ-С-2-99100Т1338-90								
9	1.435.9-36.93.2-01.02.09	-01	(150x2816)-20	1							0,9кг
		-02	(150x2816)-20		1						1,18кг
			(150x3416)-20			1					1,34кг

1.435.9-36.93.2-01.02.00

Итого	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Всего	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Формат А4

Имя № подл. Материал и дата взвешивания

№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 14359-3693.2-01.02.00-							Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	
		1435.9-3693.2-01.02.09-03	(150 x 4016)-2.0			1					1,68 кг
		-04	(190 x 2216)-2.0				1				1,19 кг
		-05	(190 x 2816)-2.0					1			1,43 кг
		-06	(190 x 3416)-2.0						1		2,06 кг
		-07	(190 x 4016)-2.0							1	2,13 кг
54	10	1.435.9-3693.2-01.02.11	(210 x 2216)-2.0	1							1,3 кг
		-01	(210 x 2816)-2.0		1						1,65 кг
		-02	(210 x 3416)-2.0			1					2,1 кг
		-03	(210 x 4016)-2.0				1				2,36 кг
		-04	(255 x 2216)-2.0					1			1,58 кг
		-05	(255 x 2816)-2.0						1		2,0 кг
		-06	(255 x 3416)-2.0							1	2,8 кг
		-07	(255 x 4016)-2.0								2,86 кг
			Стандартные изделия								
			Оси ГОСТ 9650-80								
11			22-10h11x257-3пб430	3	3	3	3	3	3	3	3
12			22-10h11x367-3пб430	3	3	3	3	3	3	3	3
				1435.9-36.93.2-01.02.00							3

Имя № подл. Материал и дата взвешивания

Имя № подл. Материал и дата взвешивания

Имя № подл. Материал и дата взвешивания

№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 14359-3693.2-01.02.00-							Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	
		13	Винт самонарезающий								
		14	66x14 ТУ36-2146-78	16	20	24	28	16	20	24	28
			Гайка М12-7Н.5.01.20								
			ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	6	6	6
			Шайбы ГОСТ 1197-78								
		15	10.01.п.6.01.20	12	12	12	12	12	12	12	12
		16	22.01.п.6.01.20	1	1	1	1	1	1	1	1
		17	Штифт 5пб45.01.20								
			ГОСТ 3128-70	1	1	1	1	1	1	1	1
			Шпильки ГОСТ 397-78								
		18	2,5 x 18.001	6	6	6	6	6	6	6	6
		19	5 x 45.001	1	1	1	1	1	1	1	1

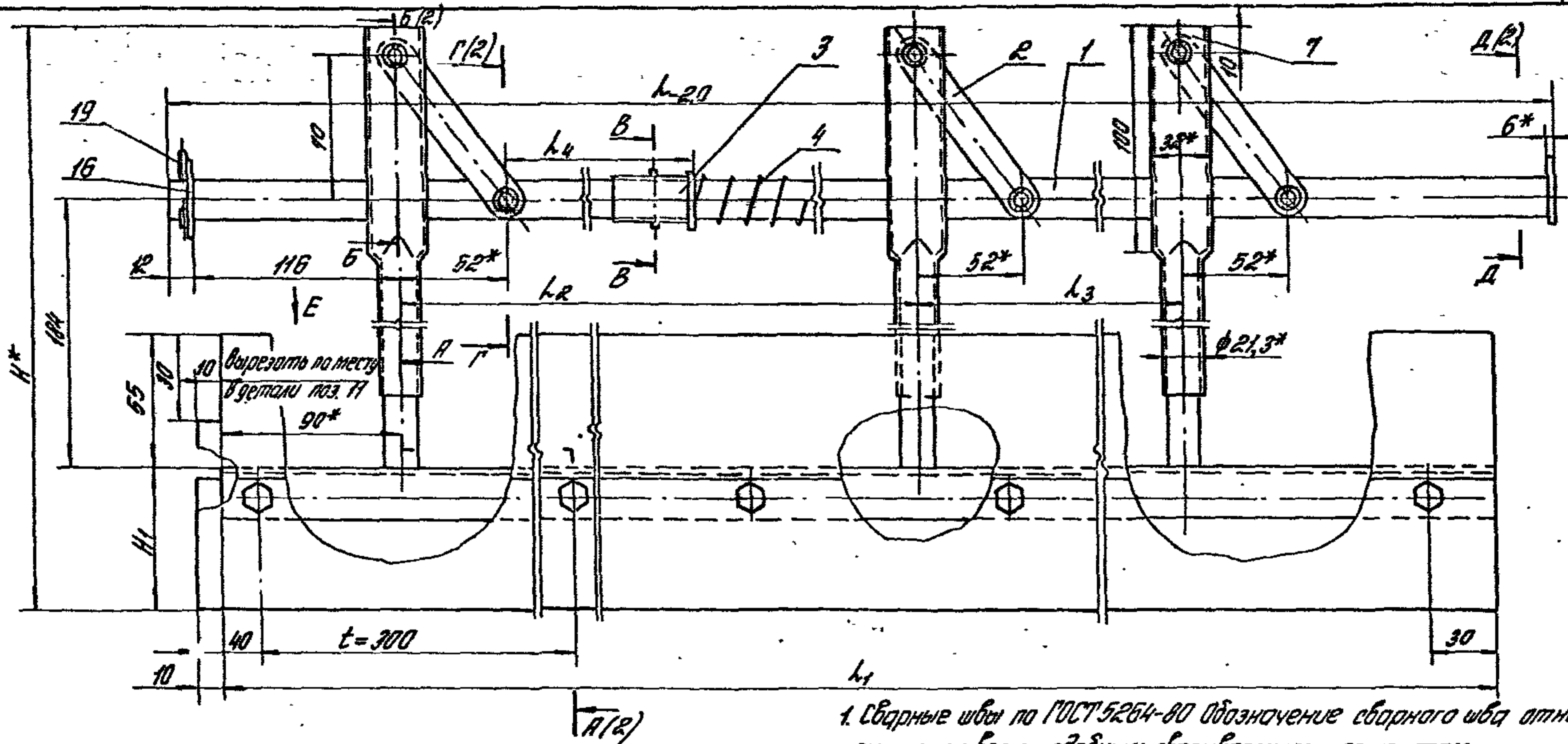
Имя № подл. Материал и дата взвешивания

Имя № подл. Материал и дата взвешивания

1435.9-36.93.2-01.02.00

39

4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
 2* Размеры для справок.
 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: H/h; h/h; ±IT/14.

Обозначение	H, мм	H1, мм	L1, мм	L11, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.02.00	340	95	2250	2206	1058	908	862	11,2
-01			2850	2806	1358	1208	1162	13,8
-02			3450	3406	1658	1508	1462	15,8
-03			4050	4006	1958	1808	1762	18,6
-04	354	100	2250	2206	1058	908	862	11,9
-05			2850	2806	1358	1208	1162	14,9
-06			3450	3406	1658	1508	1462	17,2
-07			4050	4006	1958	1808	1762	19,5

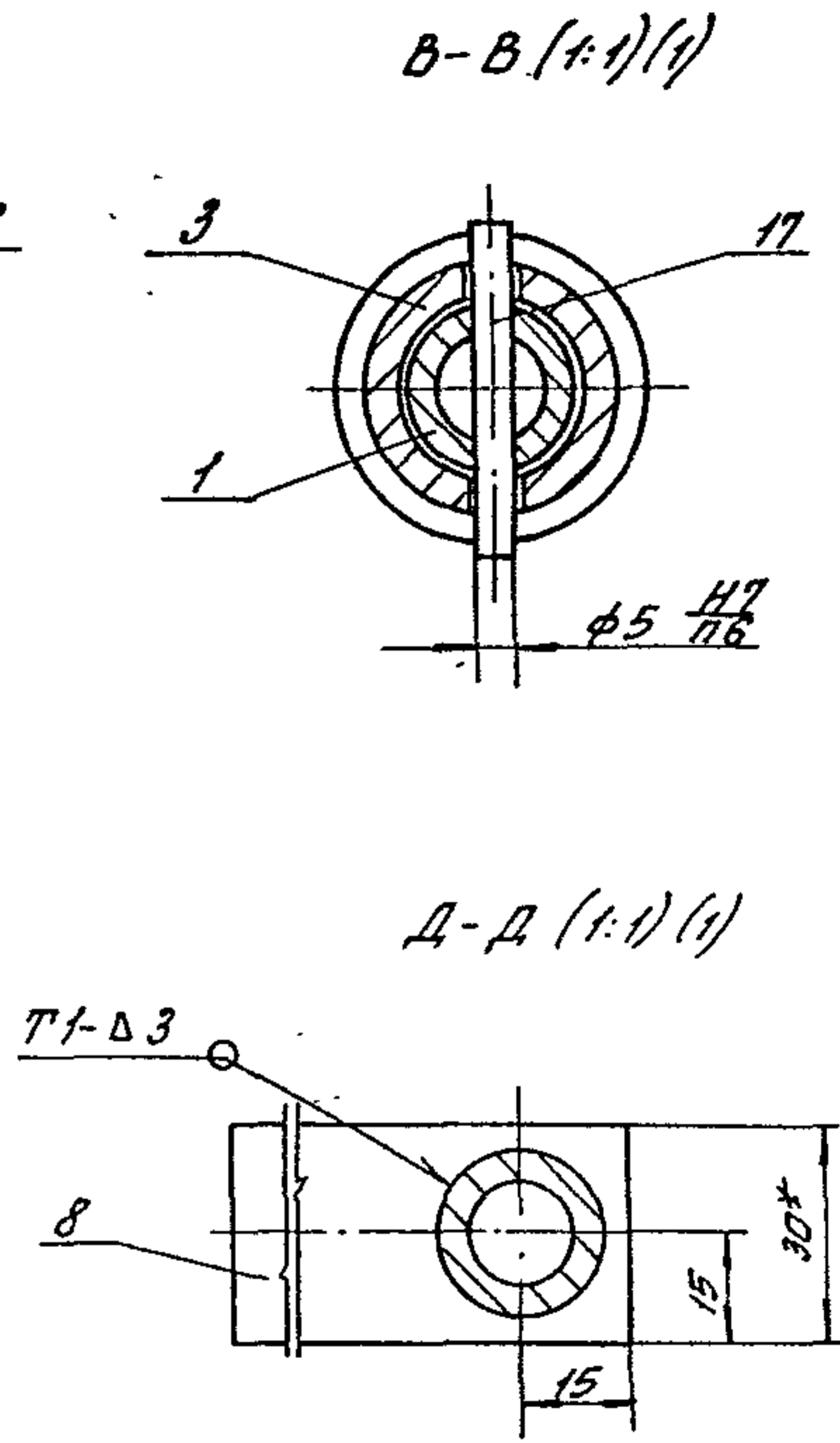
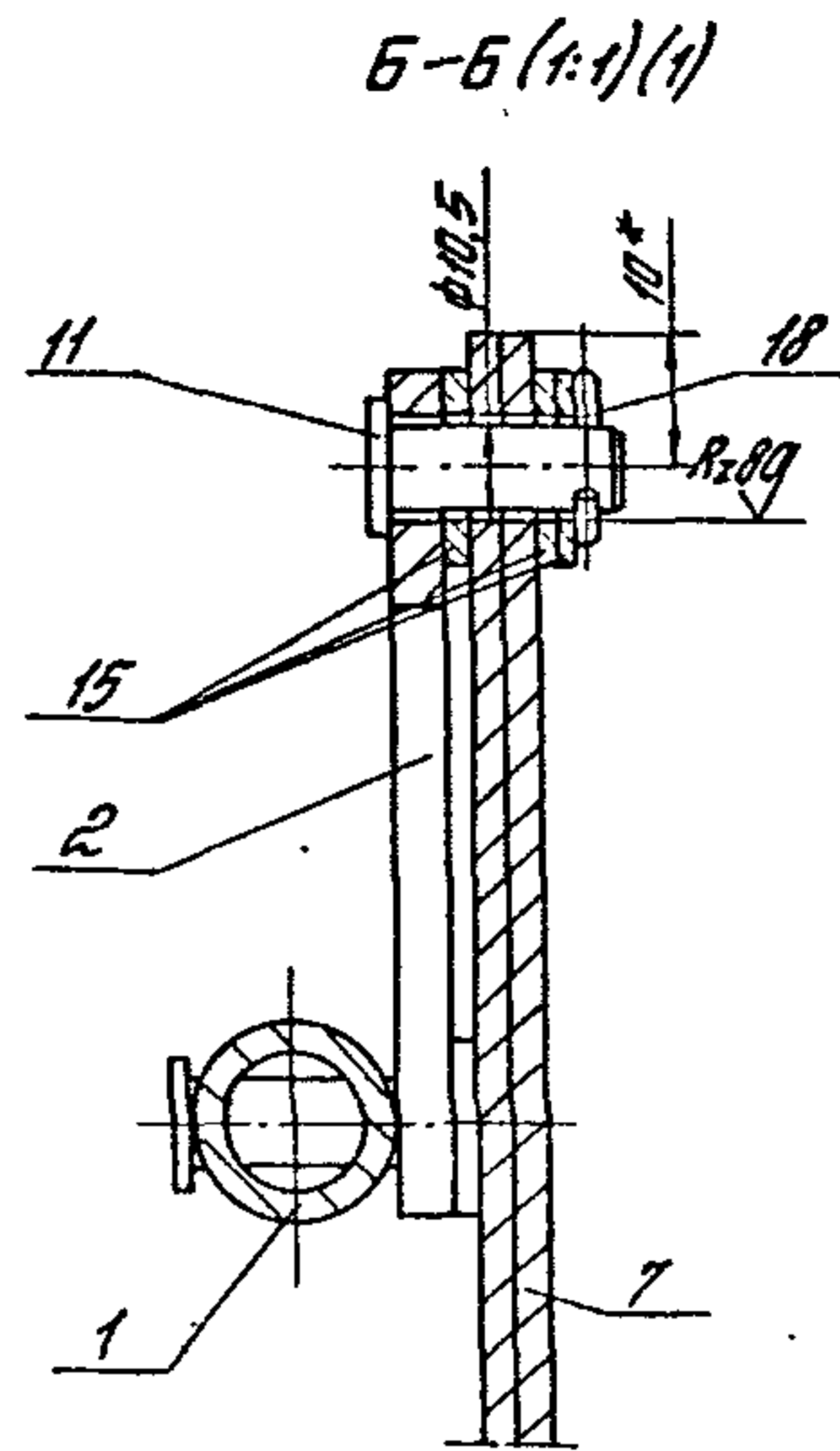
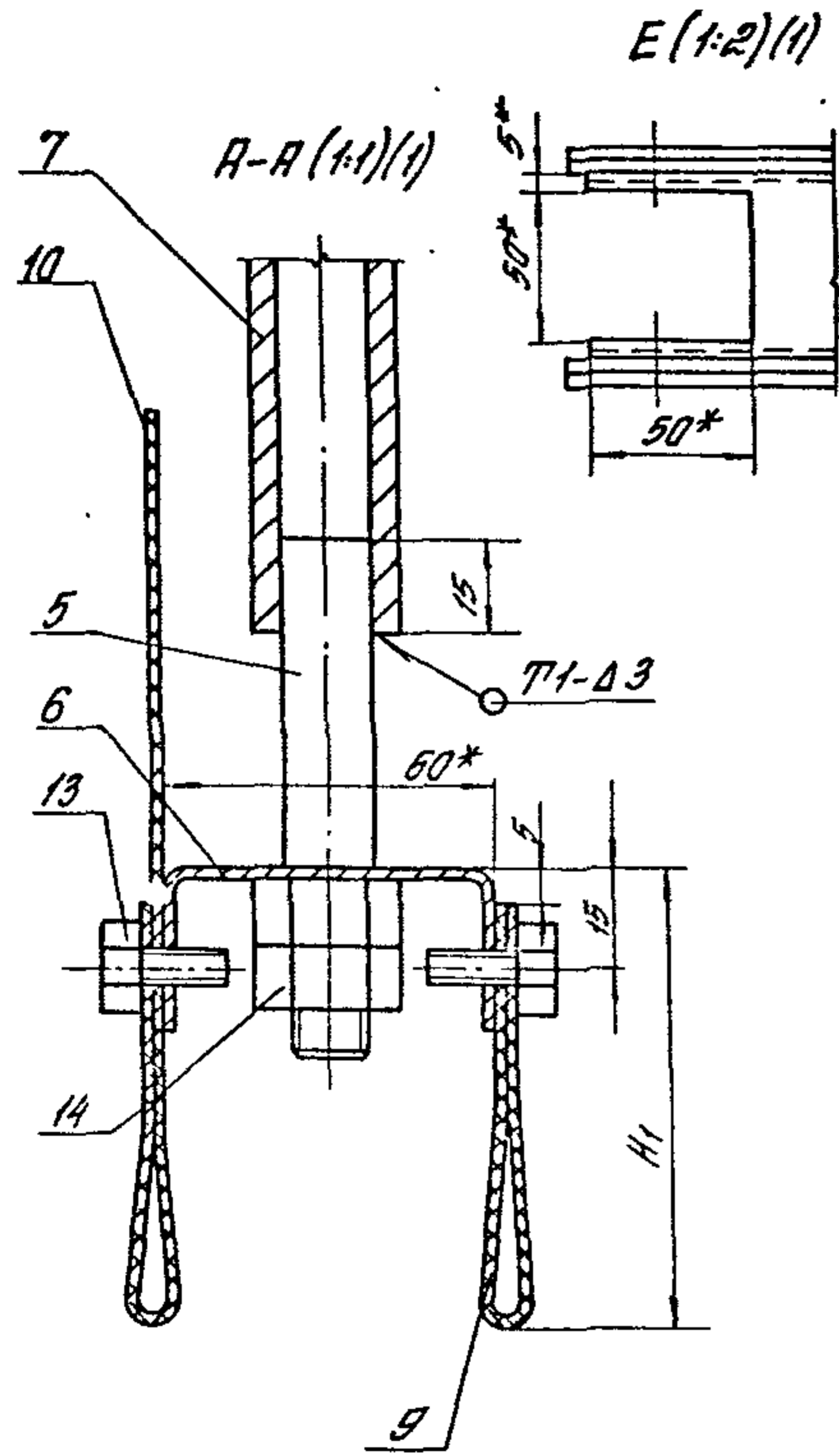
1.435.9-36.93.2-01.02.00 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Уплотнение подвижное. Сборочный чертёж					Лист 1
					Листа в 2
И.В.ЦИНИПРОМЗДАНИЯ					

Копировал Стрельцова

Ц.О.А.С.Б.-02 43

Формат А3

И.В.ЦИНИПРОМЗДАНИЯ



ИЗМ. № ПИДА. Изменить и доработать чертеж №

№	Изм.	№	Дата

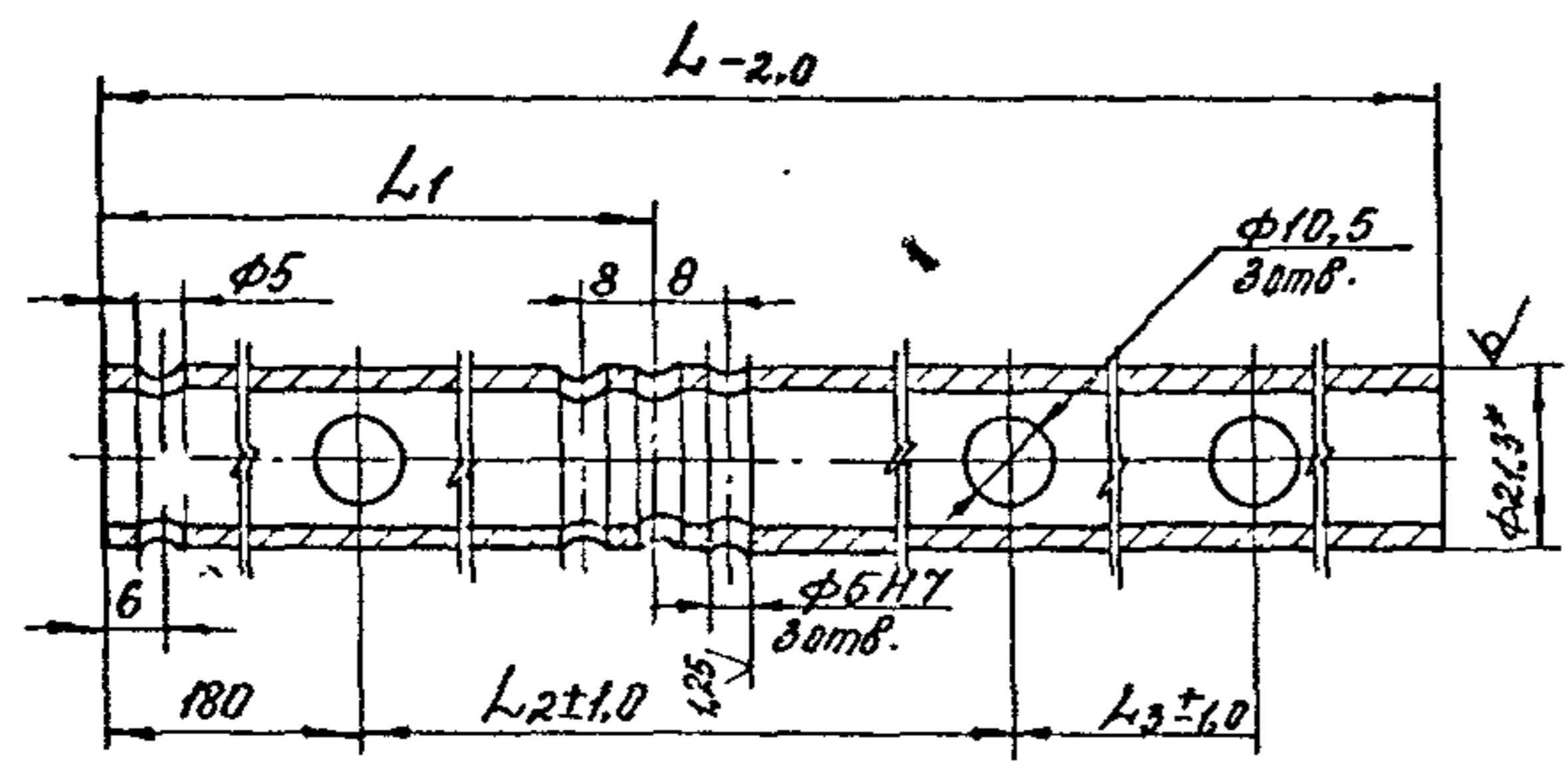
1.435.9-36.93.2-01.02.00.05

Лист 2

Копировал Стрельцова

Формат А3

R280/ (✓)



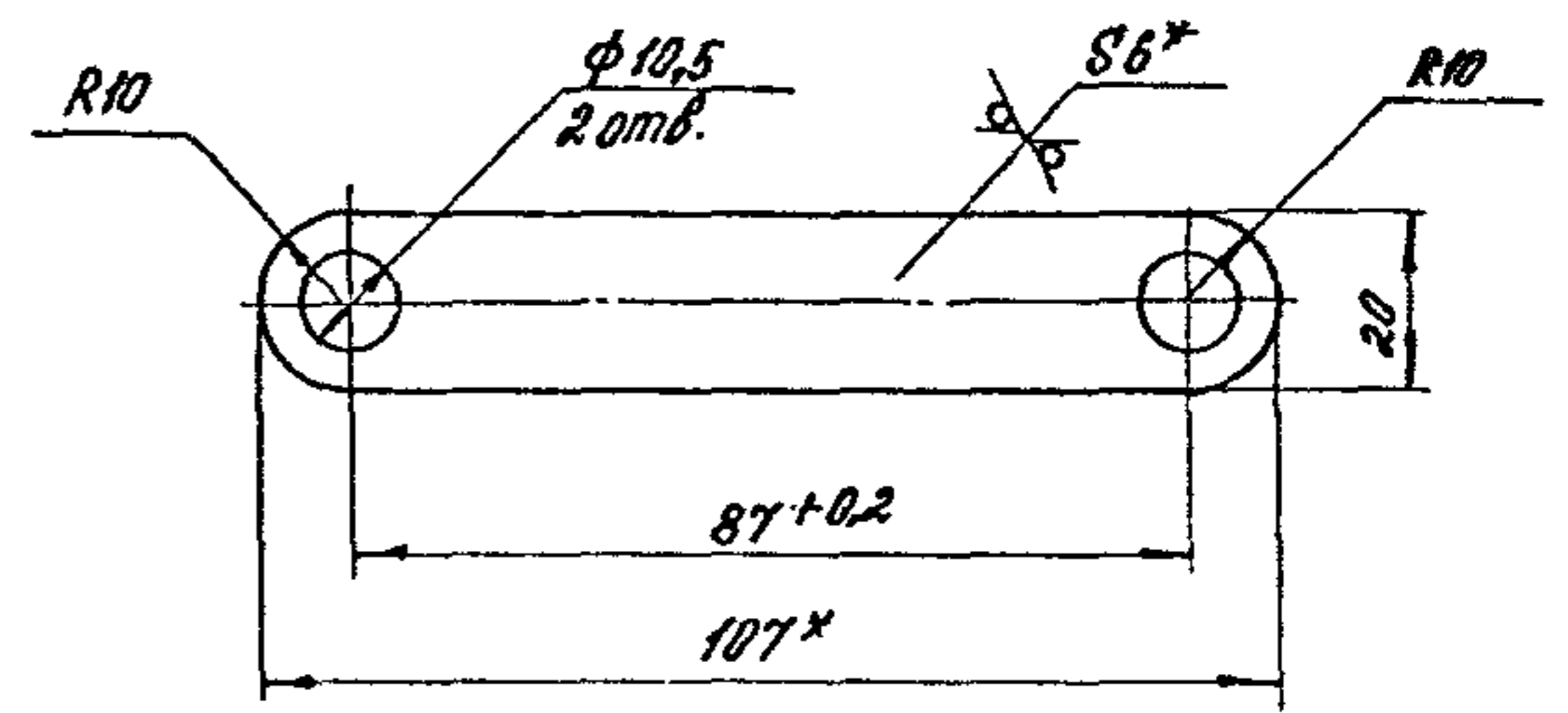
Обозначение	L1, мм	L2, мм	L3, мм	Вес, кг
1435.9-36.93.2-01.02.01	2254	1014	1058	2,9
-01	2854	1314	1358	3,63
-02	3454	1614	1658	4,4
-03	4054	1914	1958	5,16

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/h/k/h1/k1 \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.02.01				
Изм	Кол. у.	Лист	Иск	Подпись
Шток				
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75			Лист	Листов
АП			ЦНИИПРОМЗАНИИ	

Копировал: Полежа
формат А4

R280/ (✓)



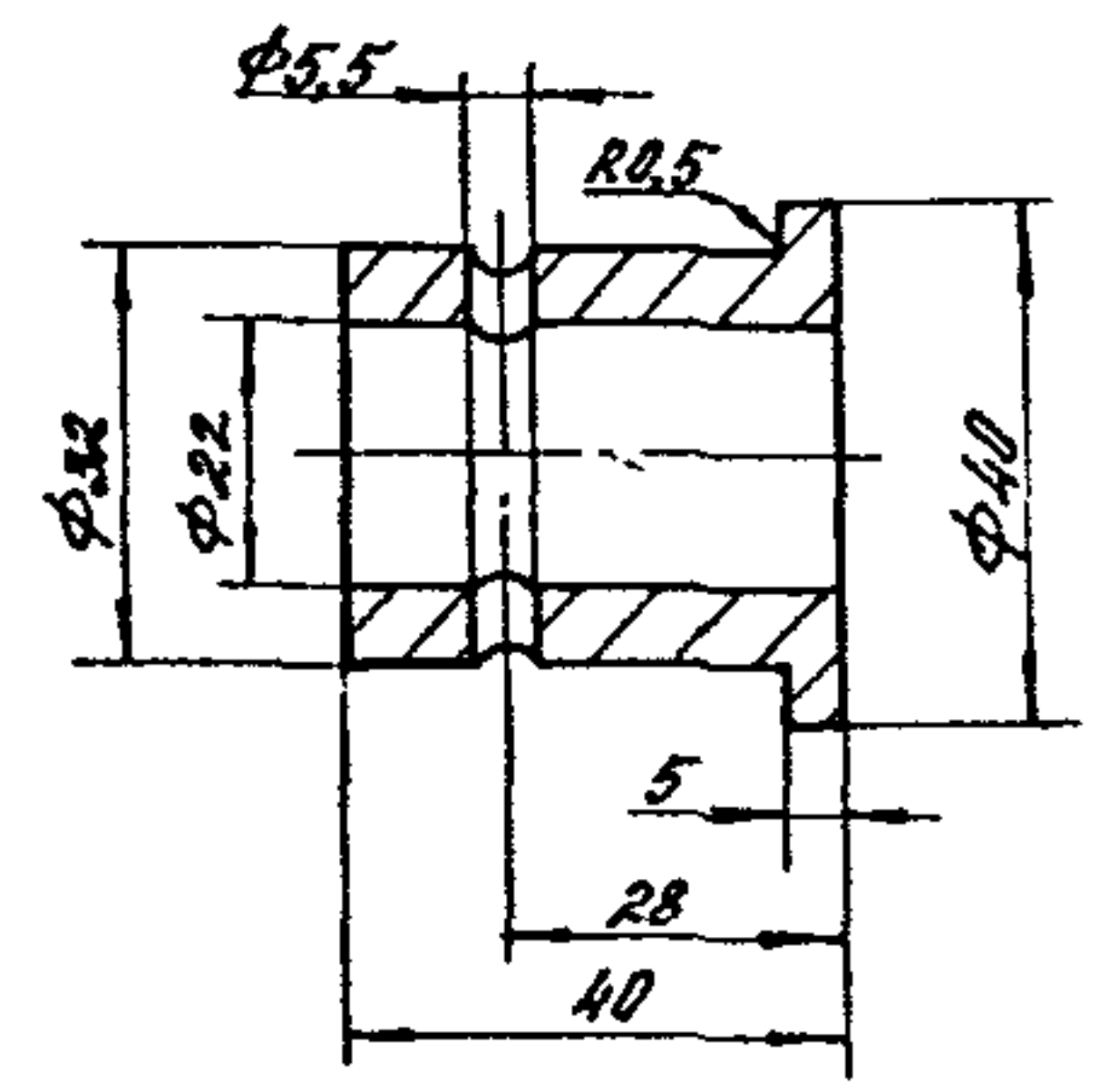
Тех. черт. № 21424

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/h/k/h1/k1 \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.02.02				
Изм	Кол. у.	Лист	Иск	Подпись
Пластина				
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов
АП			ЦНИИПРОМЗАНИИ	

Копировал: Полежа
формат А4

Rz80



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14$; $h/14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.02.03

Втулка

Стадия Масса Маштаб

P 0,15 1:1

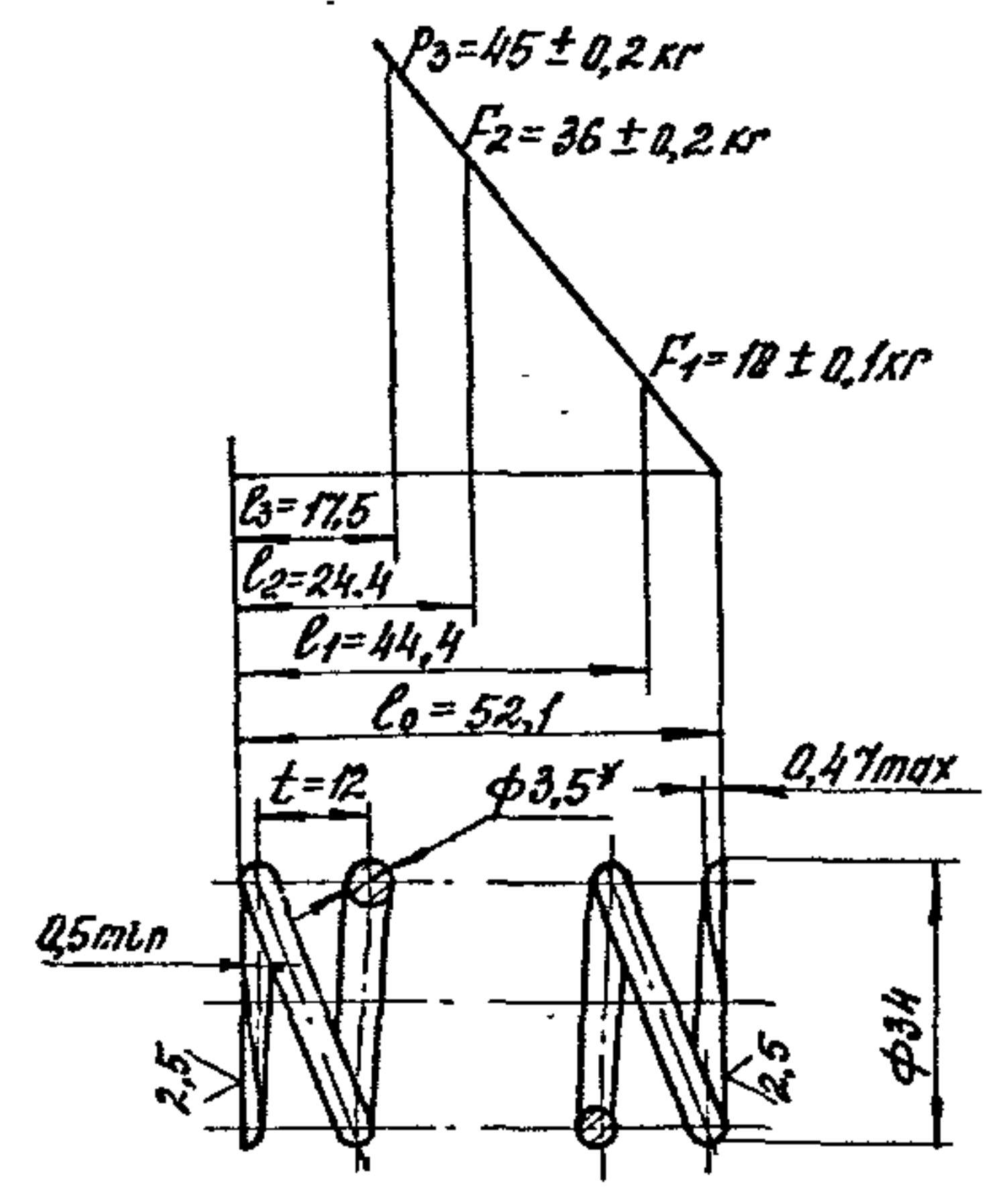
Лист Листов

Материал: Сталь 1-й ГОСТ 535-88
 Крп 45 ± IT02 2590-88
 АПЦРМПРОМЗНАНИИ

Копирован Полехо

формат А4

✓(✓)



1. HRC₃ 42...50
2. L 600-1,8 мм
3. П 4
4. П1 6
5. Направление навивки - любое
6. Д с 27 мм
- 7.* Размеры для справок.
8. Покрытие: Хим. Окс. прм.
9. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.02.04

Пружина

Стадия Масса Маштаб

P 0,045 1

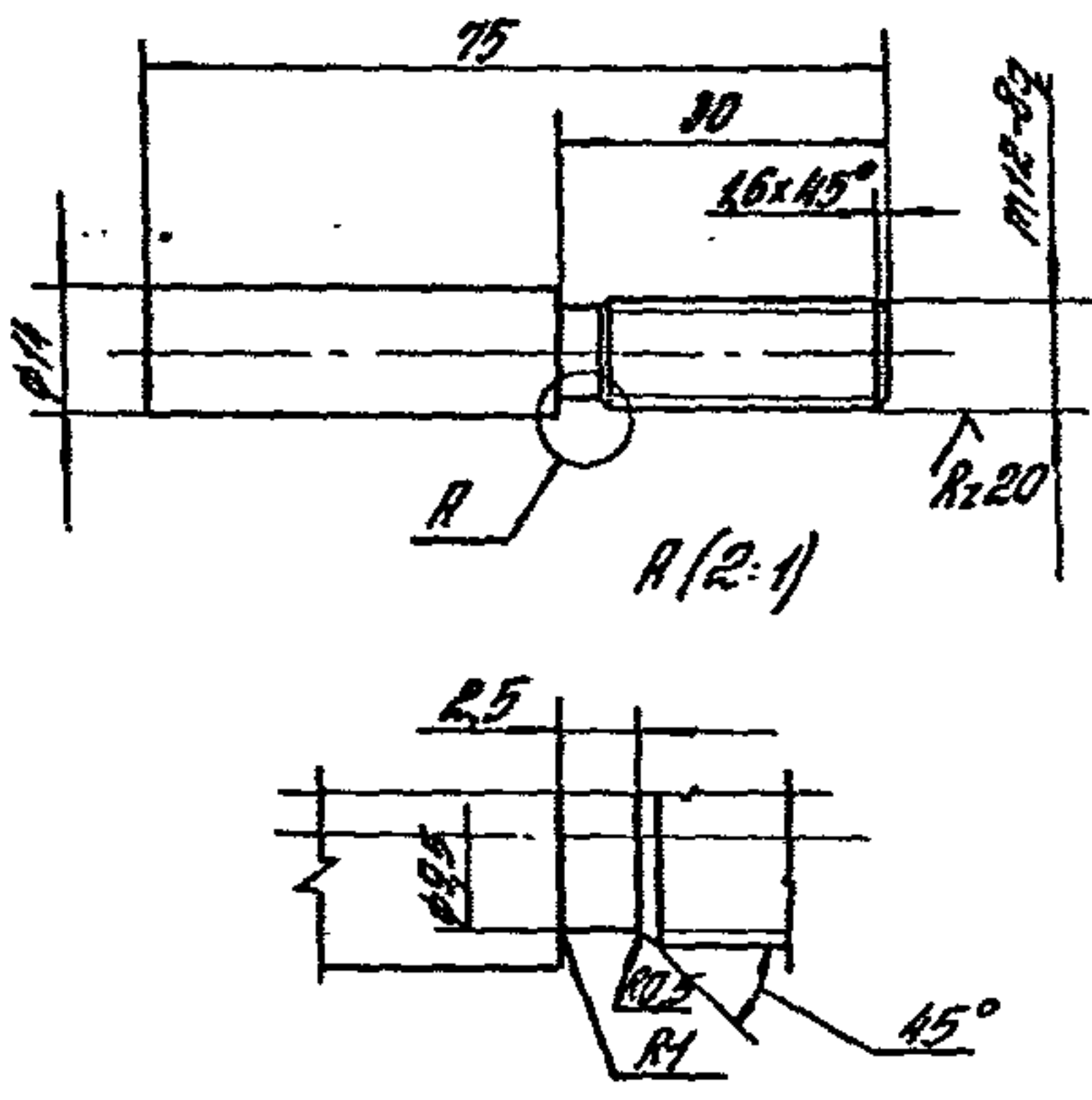
Лист Листов

Материал: Проволока 6002А-Н-ПН-3,5
 ГОСТ 14363-78
 АП ЦНИИПРОМЗДАНИИ

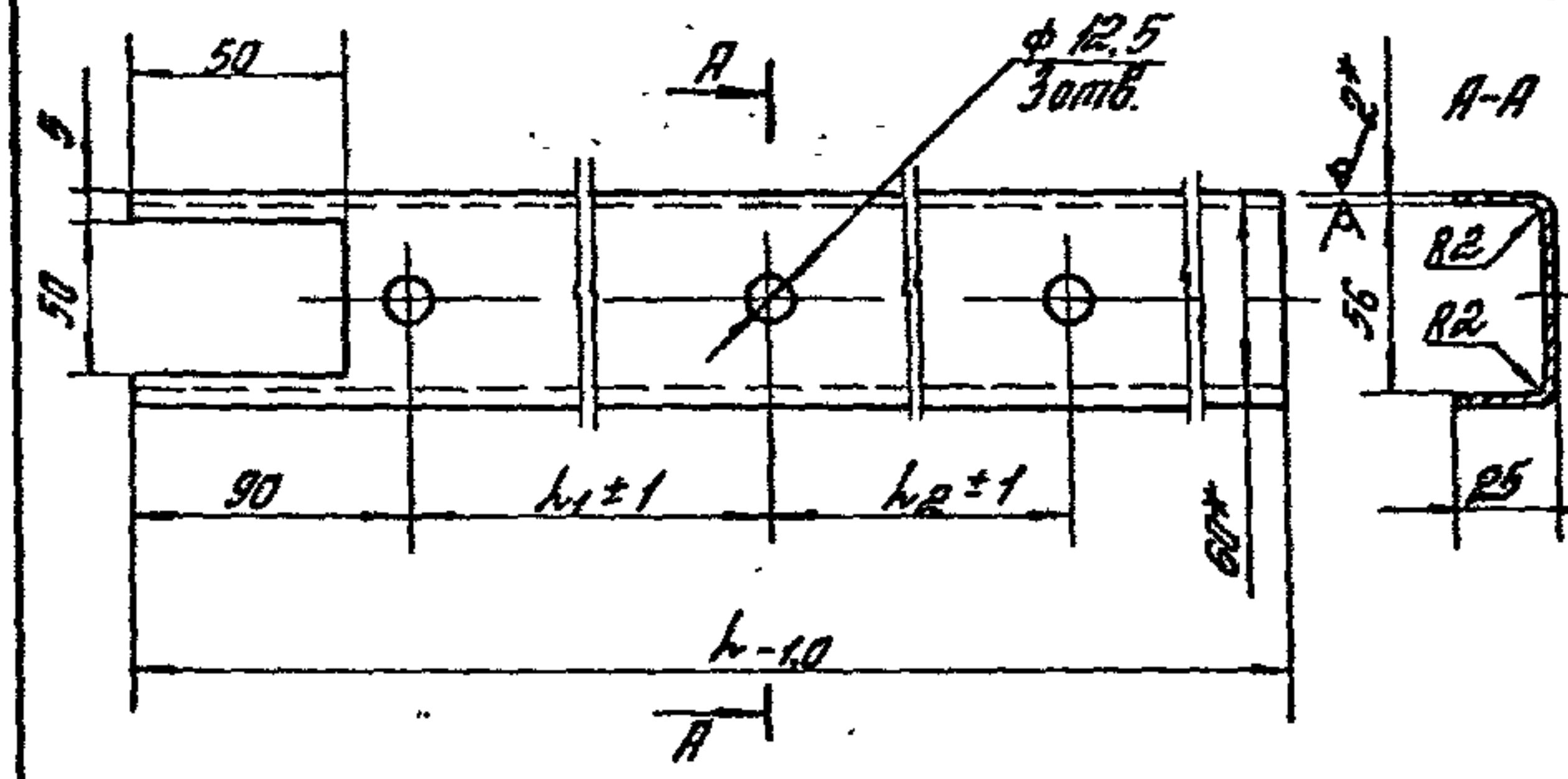
Копирован Полехо

ЦОП 166-02 44 формат А4

Rz80 (✓)



Rz80 (✓)



Обозначение	h_2 , мм	h_1 , мм	h_2 , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.02.06	2206	1058	908	3,8
-01	2806	1358	1208	4,85
-02	3406	1658	1508	5,9
-03	4006	1958	1808	6,9

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-01.02.05

Изм.	Контр.	Лист	№	Листов	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масса	Листов	
								Стержень	Р	0,025	1:1
								Лист	Листов 1		
								Контр.	15-В-Д ГОСТ 2590-88 Ст 3сп-Д ГОСТ 535-88		
								90 ЦИХИПРОТРАДИНИ			

Копиробла Стрельцова Формат А4

1.435.9-36.93.2-01.02.06

Изм.	Контр.	Лист	№	Листов	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масса	Листов	
								Направляющая	Р	ст. табл.	—
								Лист	Листов 1		
								Лист 5-А-20 ГОСТ 19903-99 Ст 3сп-Б-С ГОСТ 15520-88			
								Я ЦИХИПРОТРАДИНИ			

Копиробла Стрельцова 4500166-02 45 Формат А4

№№ № подл. Листы и дата. Взам. инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по исток. 14359-36.93.2-01.03.00			Примечание
			- 01	02	03	
		Документация				
93	14359-36.93.2-01.03.00.05	Сборочный чертёж	×	×		
		Сборочные единицы				
94	14359-36.93.2-01.03.20	Рука переключенная	1	1		
		Детали				
93	14359-36.93.2-01.03.01	Кронштейн	1	1		
	- 01	Кронштейн	1	1		
94	14359-36.93.2-01.03.02	Резак	2	2	2	

14359-36.93.2-01.03.00

Подбеска

Изм. Кол. инв. № 14359-36.93.2-01.03.00
 ТИИ
 ТИ ОПС
 И. В. Смирнов
 Коллежская Стрелица

№№ № подл. Листы и дата. Взам. инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по исток. 14359-36.93.2-01.03.00			Примечание
			- 01	02	03	
94	14359-36.93.2-01.03.07.01	Втулка		2	2	
94	14359-36.93.2-01.03.03	Коромысло	1	1	1	
94	14359-36.93.2-01.03.04	Ось	1	1	1	
	- 01	Ось		1	1	
94	14359-36.93.2-01.03.05	Ось	2	2	2	
	- 01	Ось		2	2	
94	14359-36.93.2-01.03.06	Втулка	1	1	1	
	- 01	Втулка		1	1	
94	14359-36.93.2-01.03.07	Втулка	4	4	4	
94	14359-36.93.2-01.03.08	Втулка				
		Круг 30-8-1170072590-88				
		От 30-8-117007 535-88				
		h = 73 h 14; К200	1	1	1	0,33 кг
		Стандартные изделия				
		Балты ГОСТ 7938-70				
14		М6-80 x 25.58.01.20	3	3	3	
15		М12-80 x 110.58.01.20	1	1	1	

Ц 00166-02 46

14359-36.93.2-01.03.00

Изм. Кол. инв. № 14359-36.93.2-01.03.00
 Коллежская Стрелица

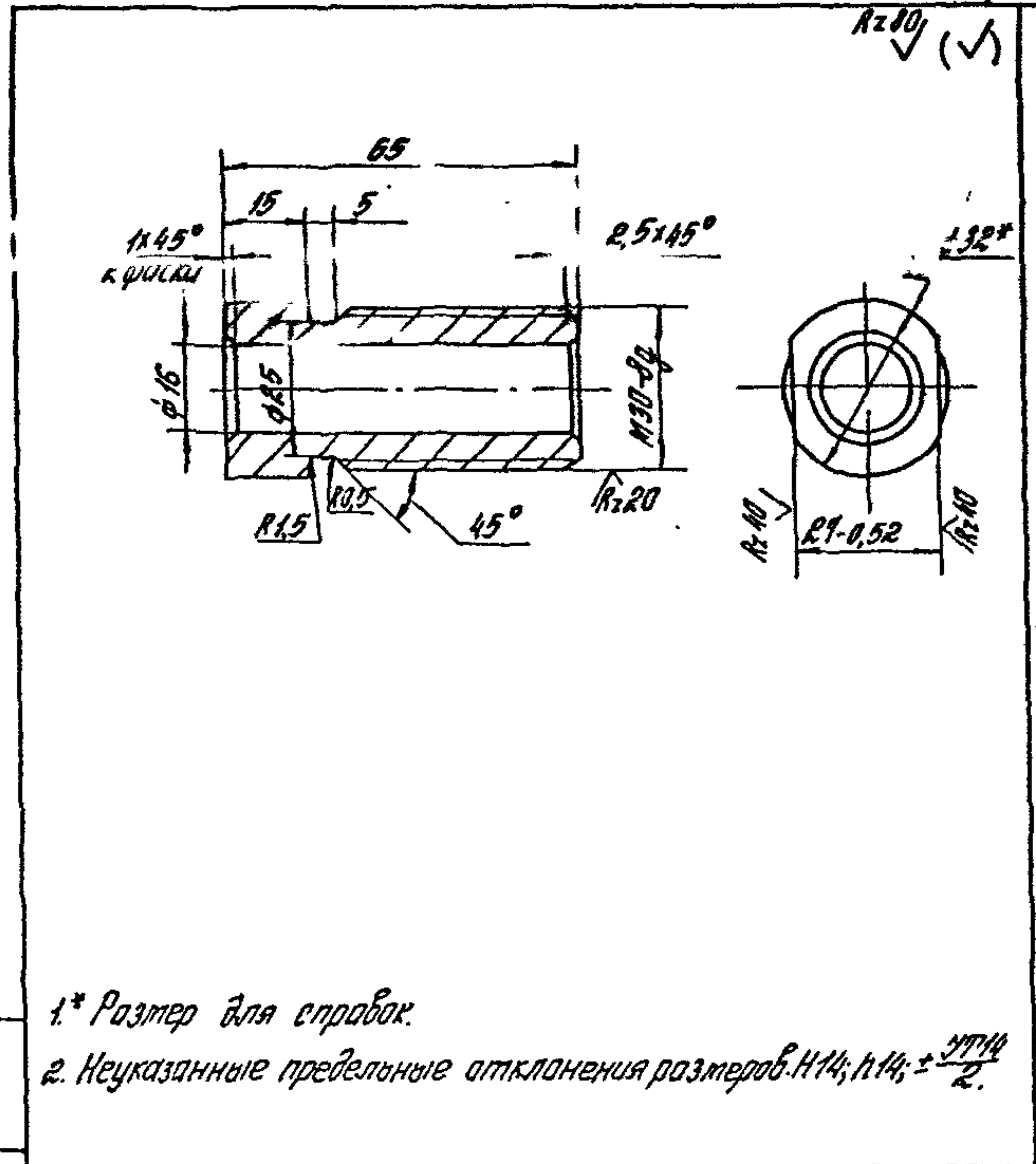
№№ по порядку листов и дата выдачи

Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-36.93.Р-01.03.00-			Примечание
		01	02	03	
	Гайки ГОСТ 5915-70				
16	М6-7Н. 5. 01. 20	3		3	
17	М12-7Н. 5. 01. 20	2	2	2	
	Гайки ГОСТ 5919-73				
18	М16-7Н. 5. 01. 20	2	2	2	
19	М24-7Н. 5. 01. 20	1	1	1	
20	Шайба 6.65Г. 02. 9				
	ГОСТ 6402-70	3		3	
	Шайбы ГОСТ 11371-78				
22	16. 01. пс. 6. 01. 20	2	2	2	
23	24. 01. пс. 6. 01. 20	1	1	1	
	Шпильки ГОСТ 397-79				
24	4x36. 001	2	2	2	
25	5x45. 001	1	1	1	
26	Кольцо 1А40				
	ГОСТ 13941-86	2	2	2	
27	Подшипник 60203				
	ГОСТ 7242-81	2	2	2	
		1.435.9-36.93.Р-01.03.00			Лист 3

Копирован Стрельцова

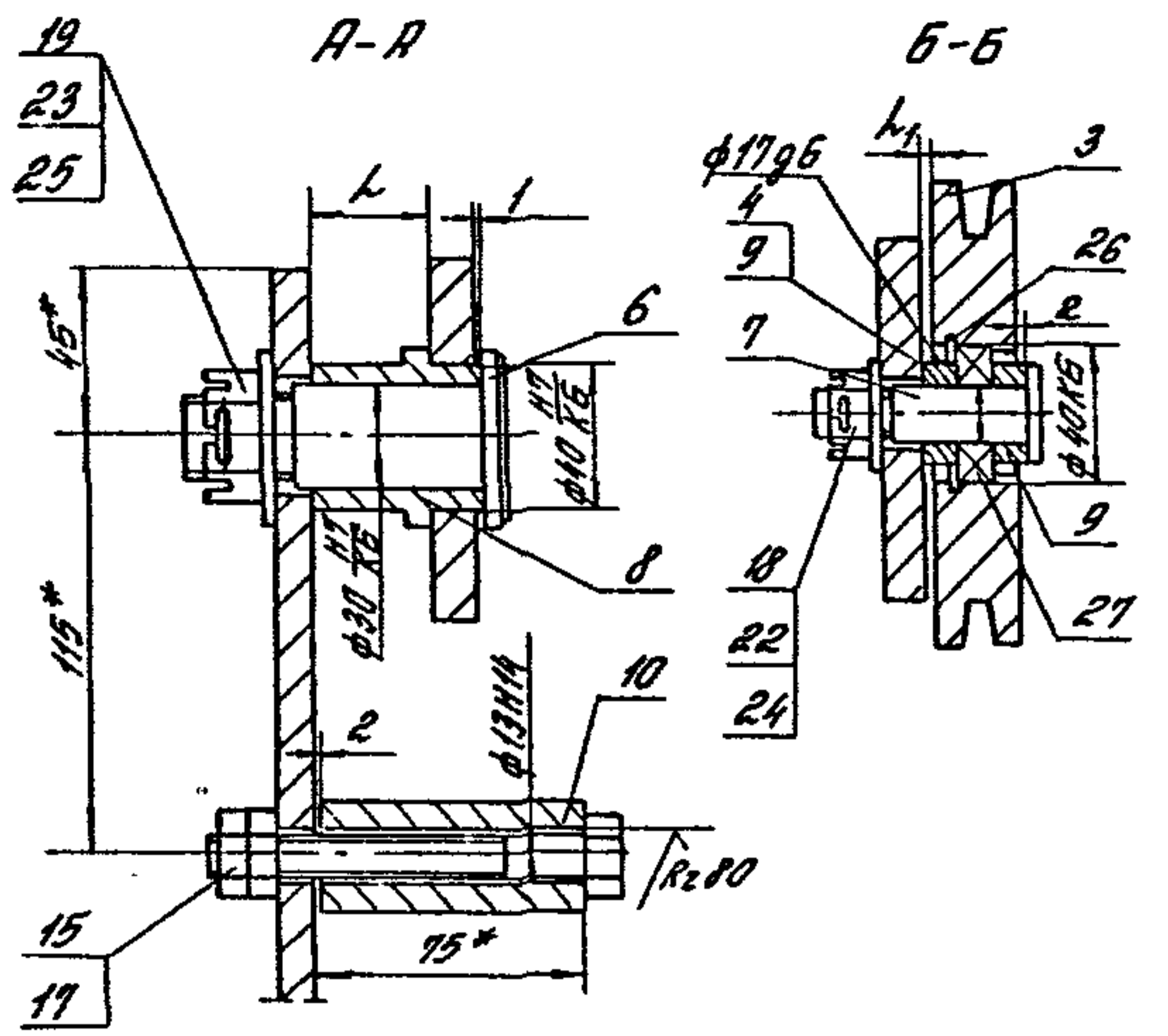
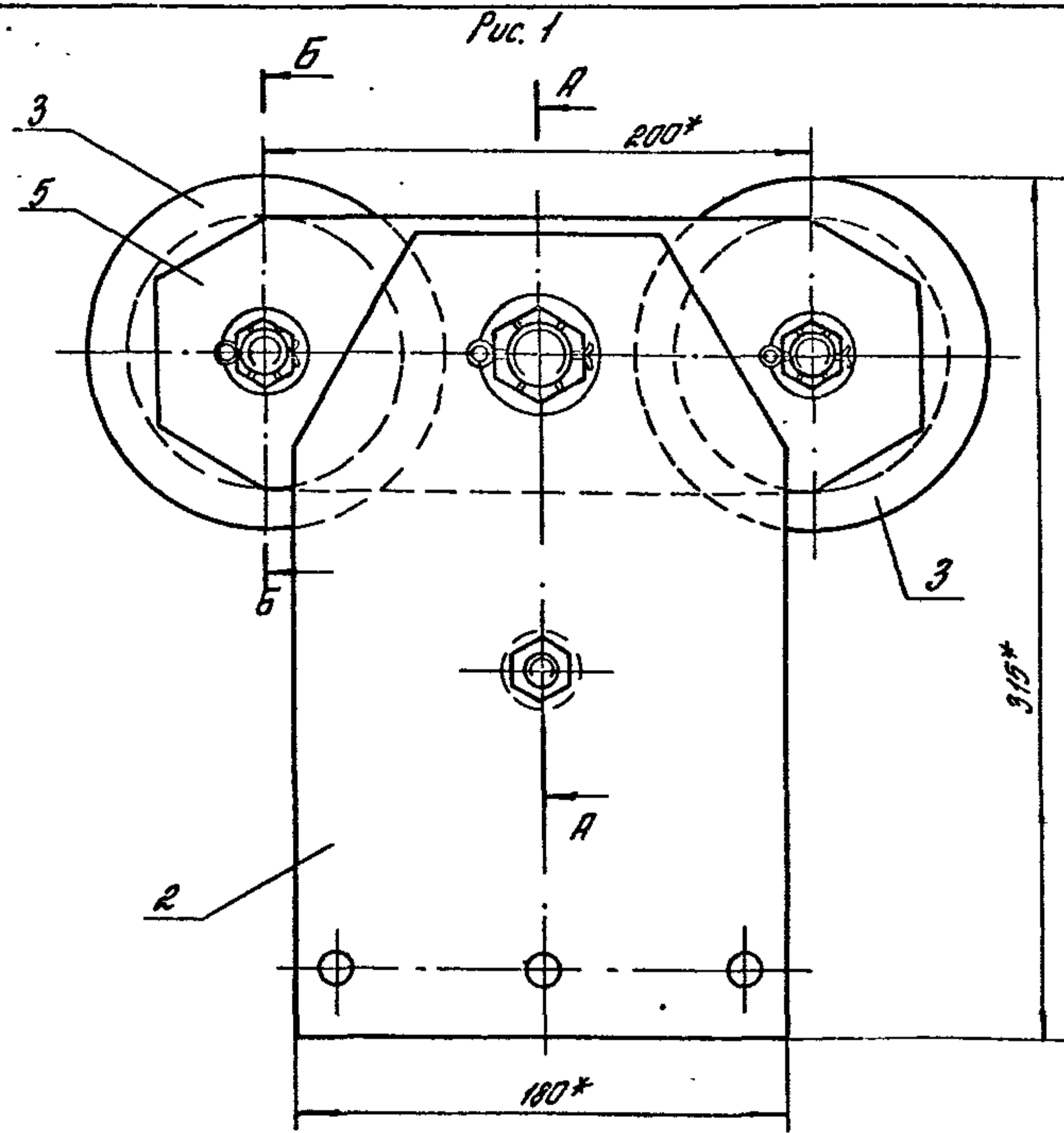
№№ по порядку листов и дата выдачи

1.435.9-36.93.2-01.03.22		
Наз. Кол. у	Лист	Дата
Винт	Р	0,26
Лист	Листов	1
ГМП	Погодаев	С
И. спец.	И. Сафедов	С
И. констр.	Погодаев	С
Конт. 32-8-II ГОСТ 2590-88	Я ПЦНИИПРОТЗДРНИИ	
Ст. 535-88		



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Копирован: Стрельцова



1* Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. № 01
 Подпись и дата
 1988.03.01

Обозначение	Рис.	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.00	1	32	2	7,3
-01	2			9,6
-02	1	24	10	7,0
-03	2			9,3

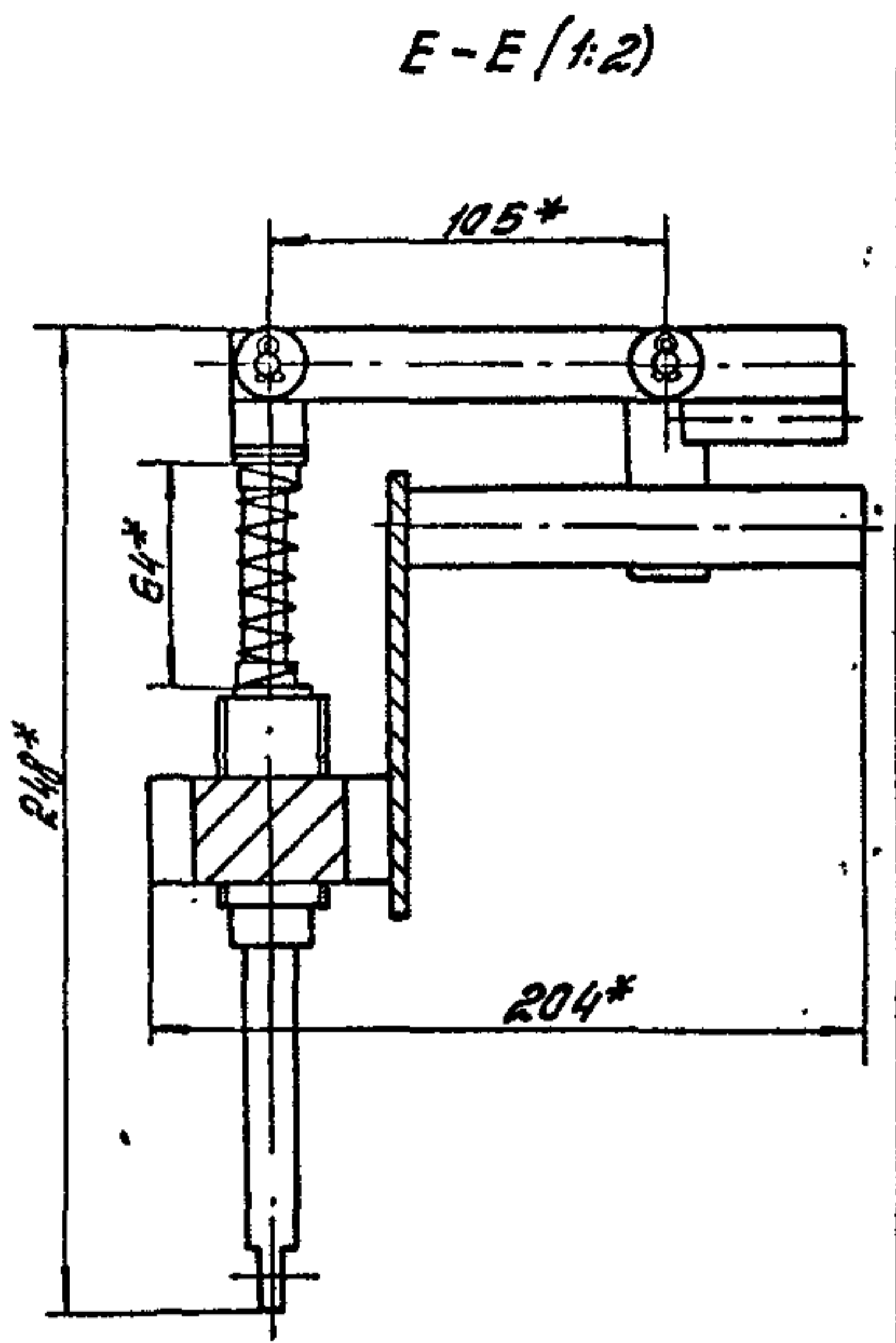
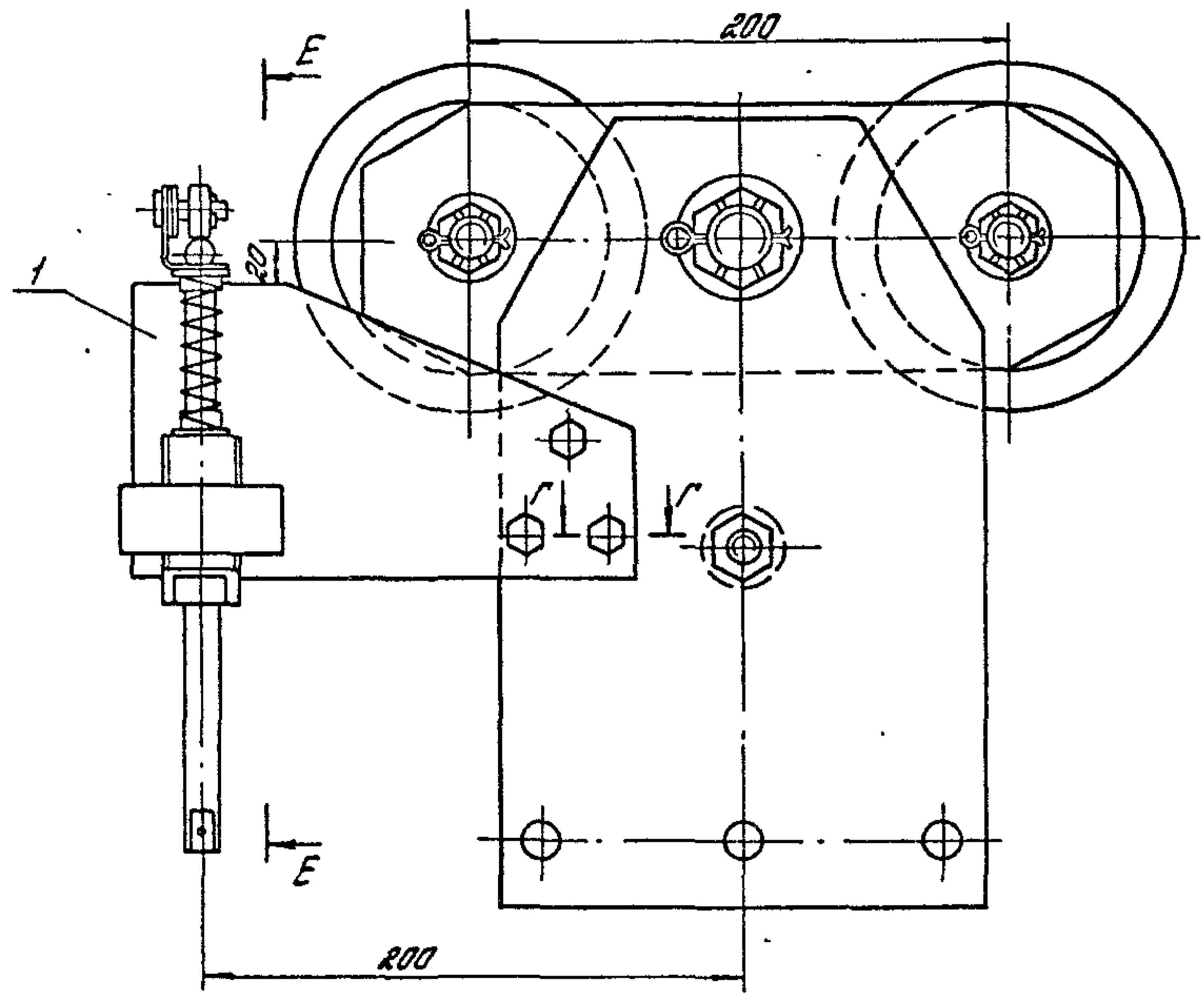
Изм	Контр	Лист	Контр	Лист	Дата

1.435.9-36.93.2-01.03.00 СБ		
Подвеска.	Масса	Масса табл.
Сборочный чертёж	Р	—
	Лист 1	Листов 2
ЯП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

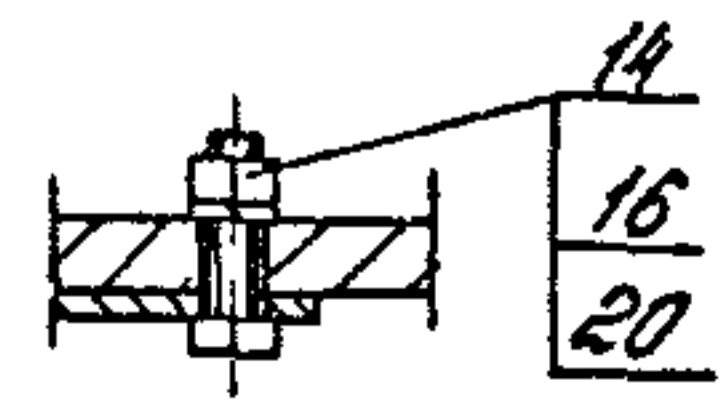
Котурбава Стрельцова

Ц00166-02 4Б Формат А3

Рис. 2
Детальное - см. Рис. 1



Г-Г (1:2)



Исполнитель: [unreadable]
Проверено: [unreadable]

Испол.	Копировал	Авт.	№	Дата	Испол.	№

1.435.9-36.93.2-01.03.00 СБ

Копировал Стрельцова

Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-36.93.2-01.03.20.06	Оборочный чертеж		
				<u>оборочные таблицы</u>		
A4	1		1.435.9-36.93.2-01.03.30	Кронштейн	1	
A4	2		1.435.9-36.93.2-01.03.40	Тяга	1	
				<u>Детали</u>		
A4	3		1.435.9-36.93.2-01.03.21	Пружина	1	
A4	4		1.435.9-36.93.2-01.03.22	Винт	1	
A4	5		1.435.9-36.93.2-01.03.23	Втулка	2	
A4	6		1.435.9-36.93.2-01.03.24	Рычаг		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3спб-сб ГОСТ 14637-89		
				(20 x 190) h14; R280 ✓	1	0,28 кг
B4	7		1.435.2-36.93.2-01.03.25	Пруток		
				Круг 10-В-II ГОСТ 2590-88		
				Ст 3спб-I-II ГОСТ 535-88		
				L=40 h14; R280 ✓	1	0,02 кг

№ п/п по листу. Подпись и дата. Взам инв. №

1.435.9-36.93.2-01.03.20				
Изм.	Кол. ут.	Испол.	Подп.	Дата
Р И П	Погорелов	Ф		
Ря спец.	Акушевская	К		
И контр.	Погорелов	Ф		
Ручка переключения				Лист 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				

Копирован: Палеха

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Лист 22-10 h12x250 ст 6438		
				ГОСТ 9650-80	2	
		9		Шайба 10.01. ст 6.01.20		
				ГОСТ 11371-78	6	
		10		Шплицы 2,5x18.001		
				ГОСТ 397-79	2	

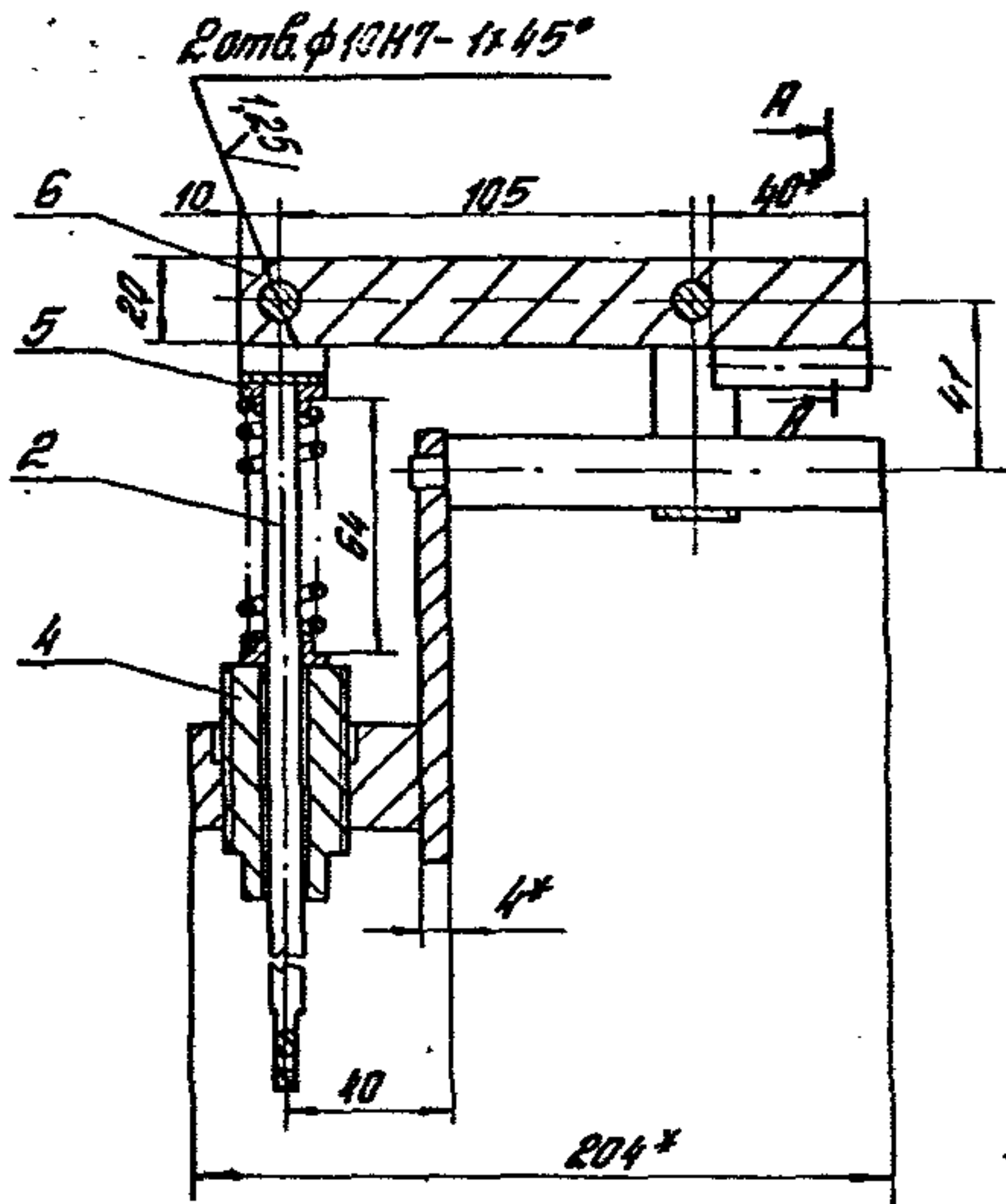
№ п/п по листу. Подпись и дата. Взам инв. №

1.435.9-36.93.2-01.03.20				
Изм.	Кол. ут.	Испол.	Подп.	Дата
				Лист 2

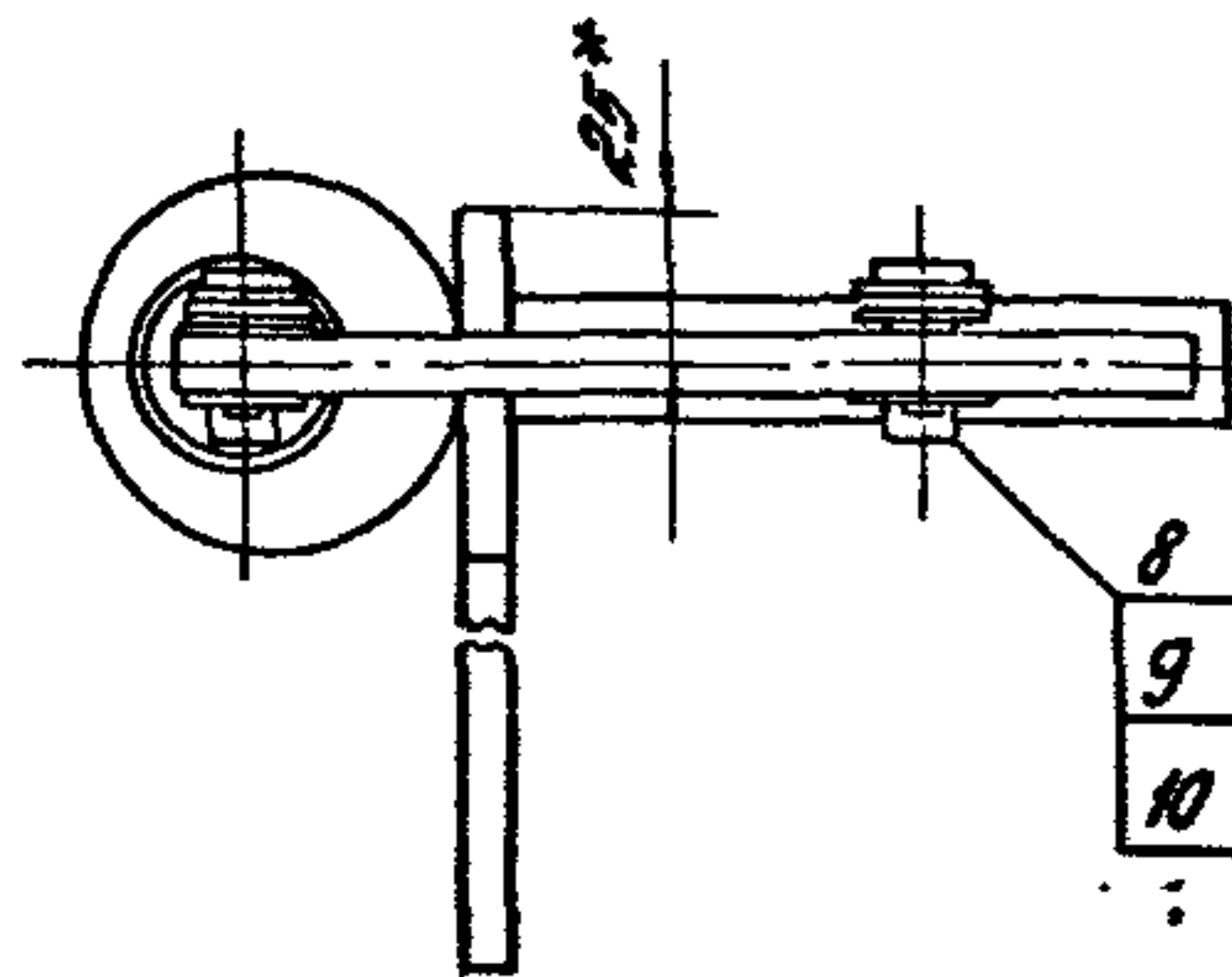
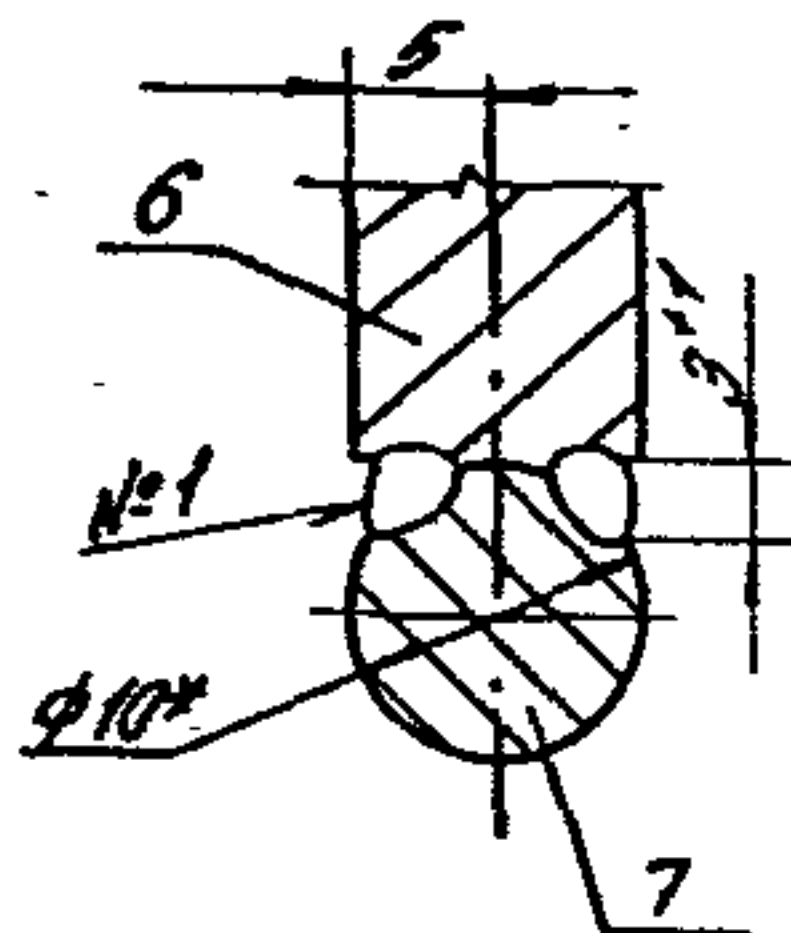
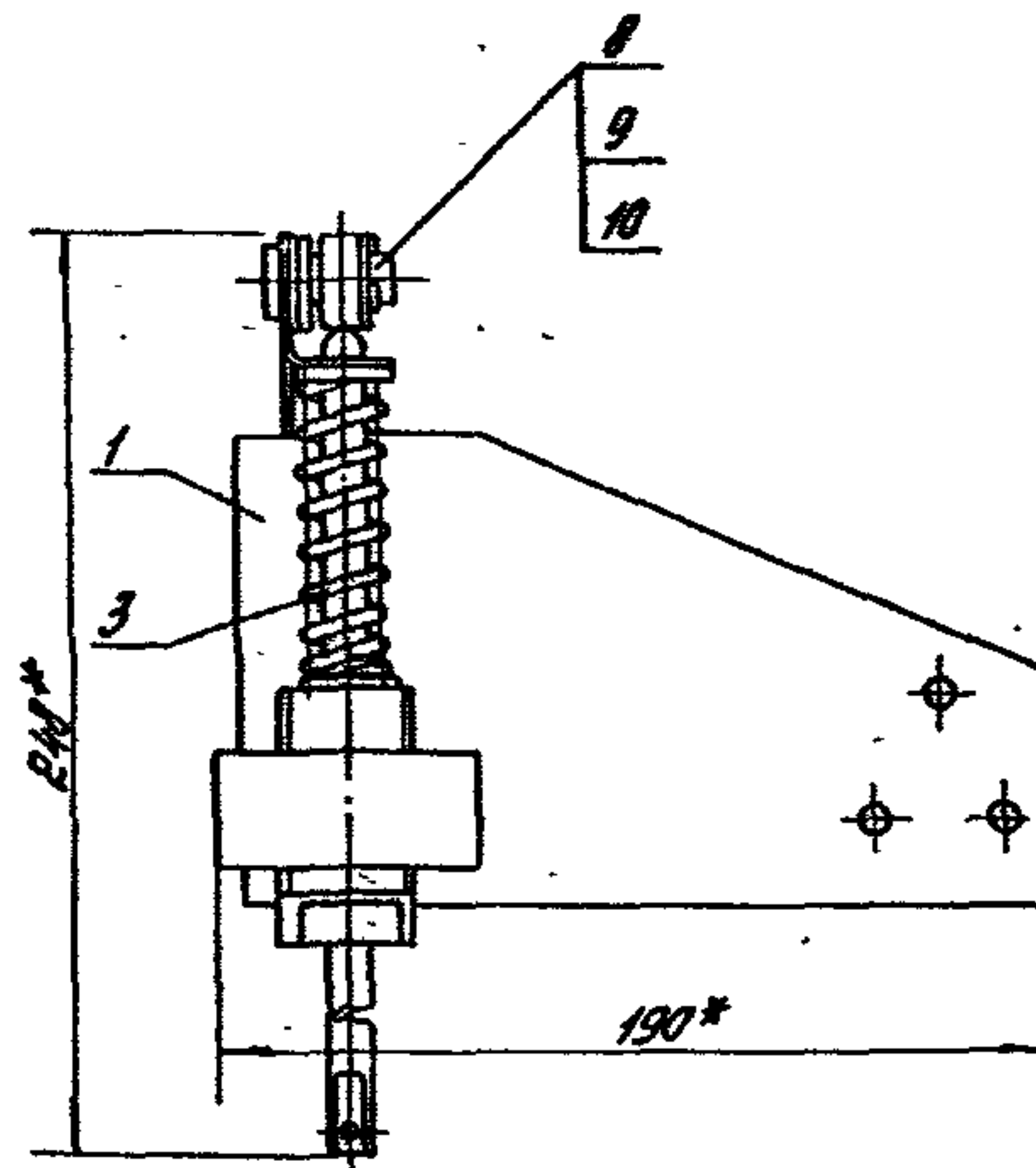
Копирован: Палеха

400166-02 50

формат А4



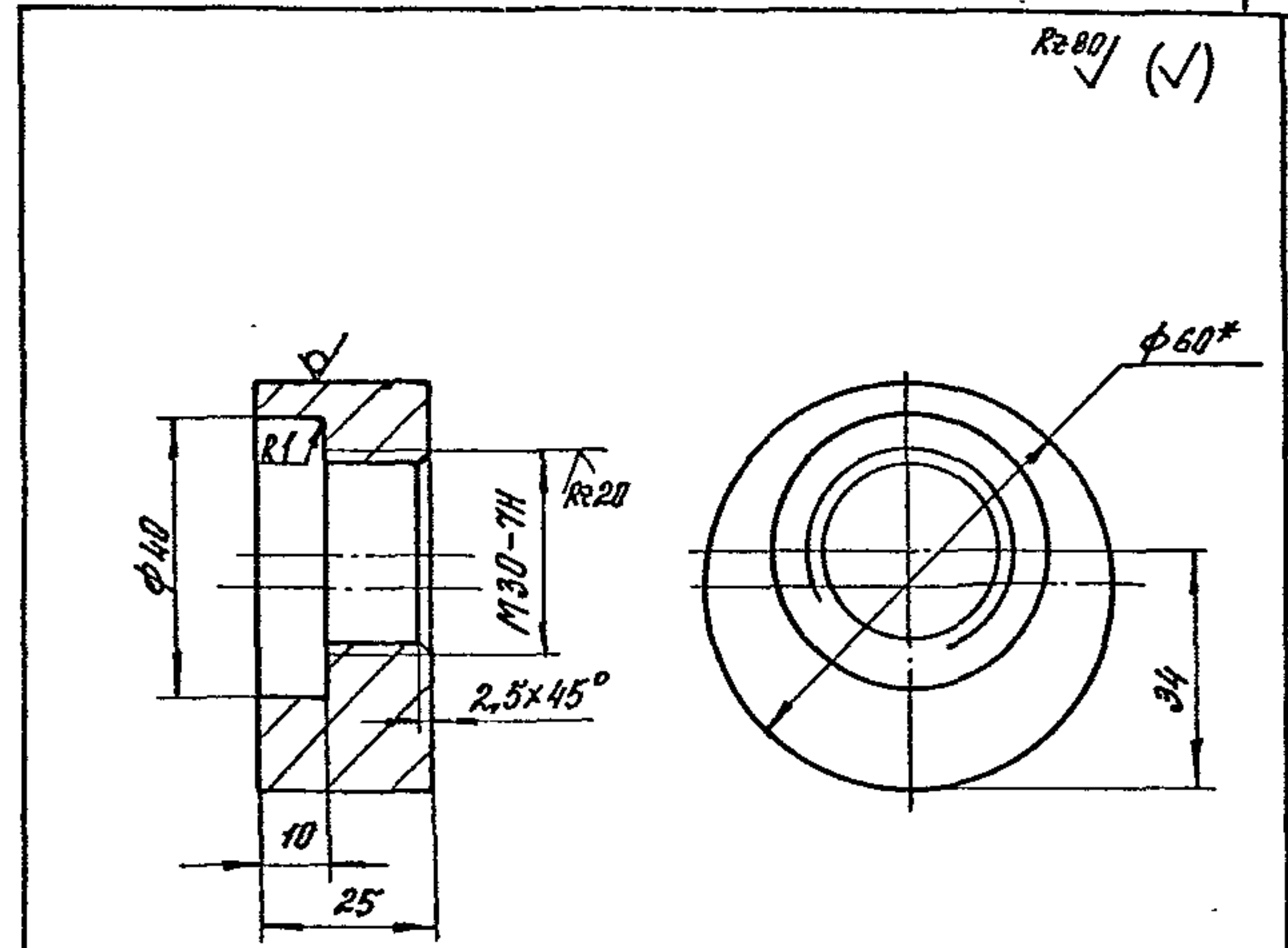
A-A (2:1)



- 1. Сварка шва №1 ручная электродуговая
- 2. *Размеры для справок.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-36.93.2-01.03.20 СБ		
Исполнитель	Лист	№ документа	Дата	Ручка переключения. Сборочный чертёж	Материал	Масштаб
					Р	2:38
Проверен	Листов	Изменения			Лист	Листов
						1
				В ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.9-36.93.2-01.03.30СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-36.93.2-01.03.31	Гайка	1	
Б4	2		1.435.9-36.93.2-01.03.32	Стержень Круг 22-В-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88 $L=150 h14; R280$	1	0,36 кг
Б4	3		1.435.9-36.93.2-01.03.33	Упор (20x83) h14; R280	1	0,05 кг
Б4	4		1.435.9-36.93.2-01.03.34	Пластика (190x110) h14; R280	1	0,52 кг



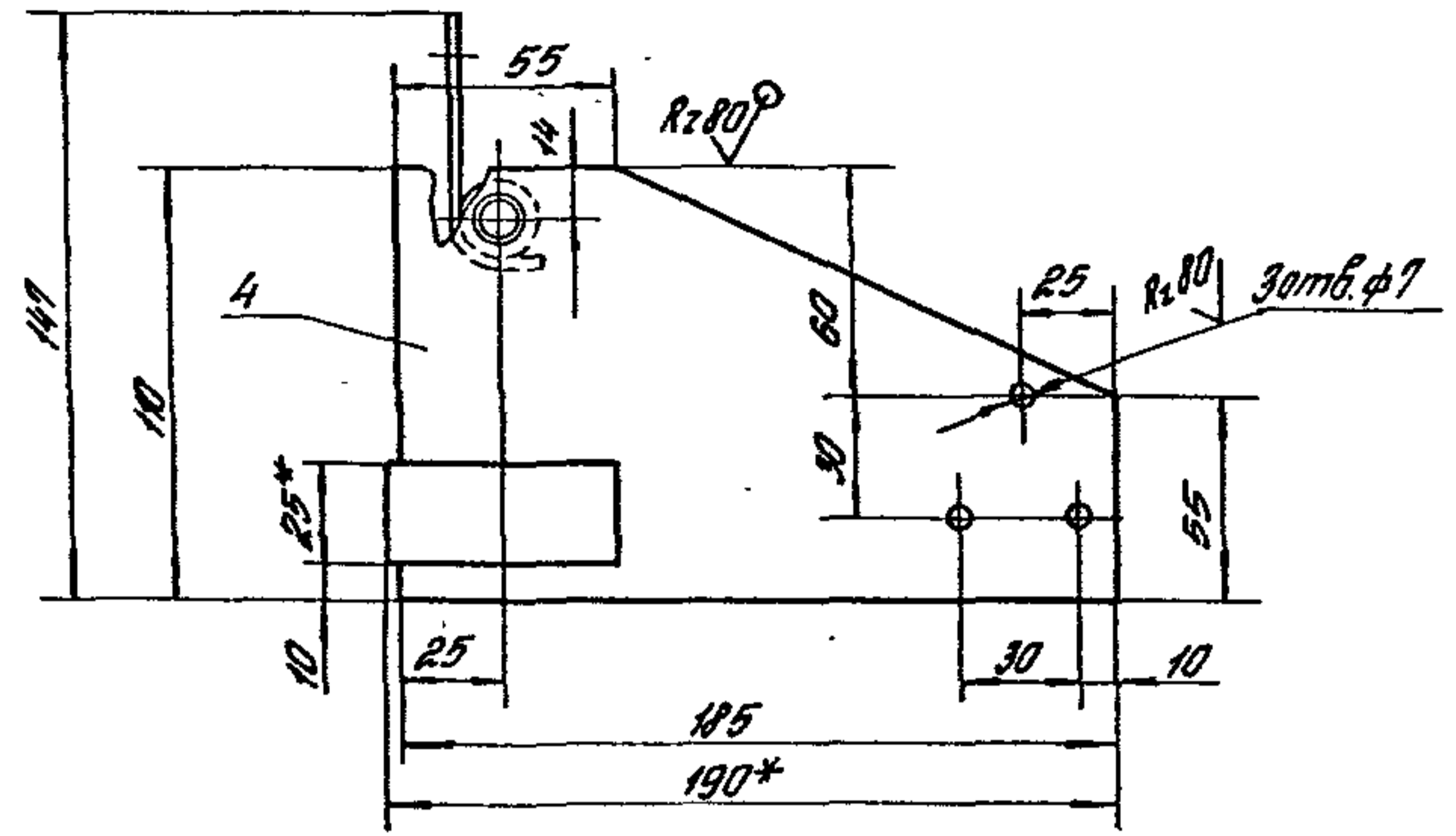
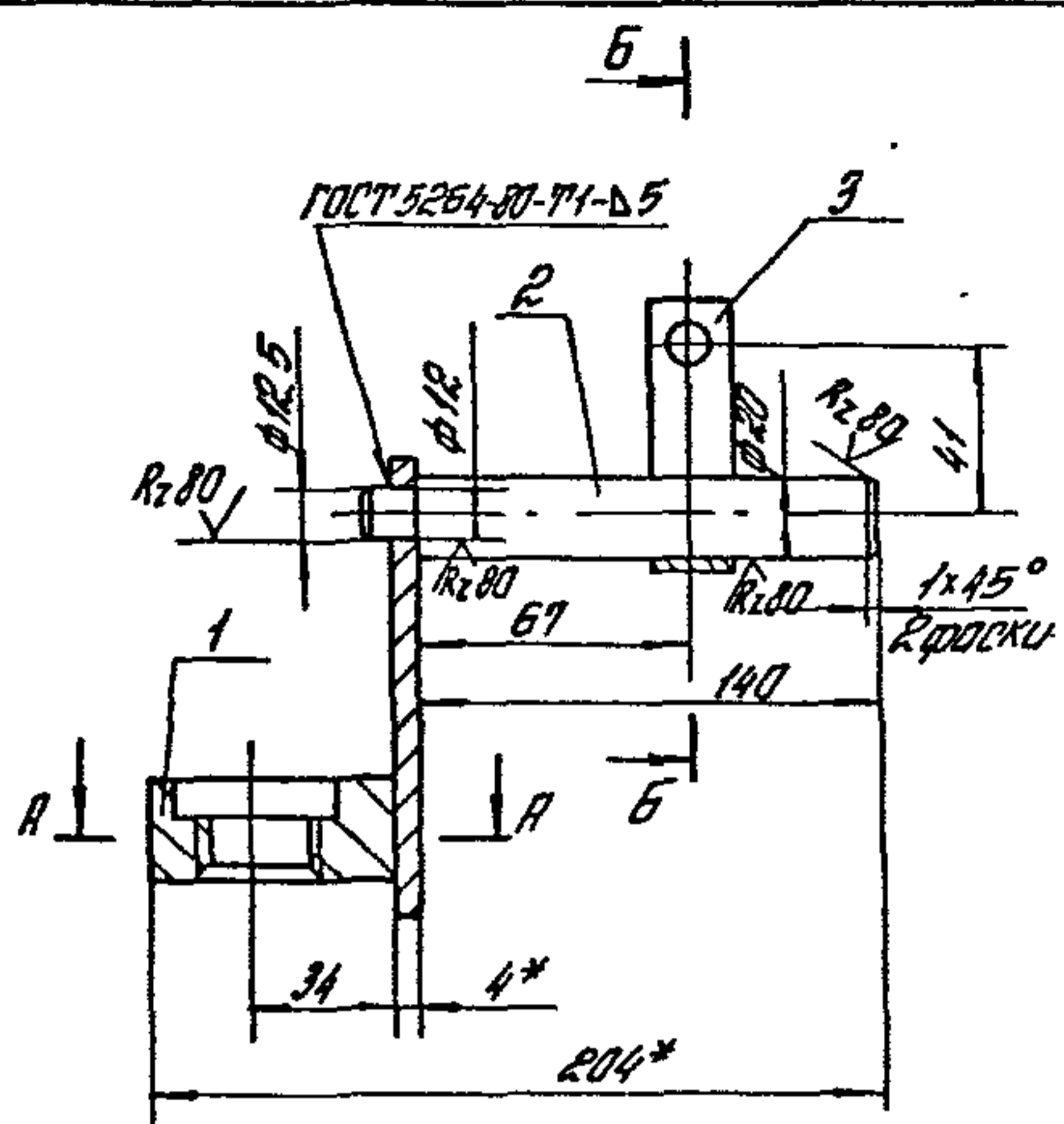
1.* размер для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №					
1.435.9-36.93.2-01.03.30					
Изм	Кому	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГМП	Погосянов	6			
Пл. спец.	Лукоянов	6			
И контр.	Погосянов	6			
Кронштейн			Лист	Листов	
			Р	1	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

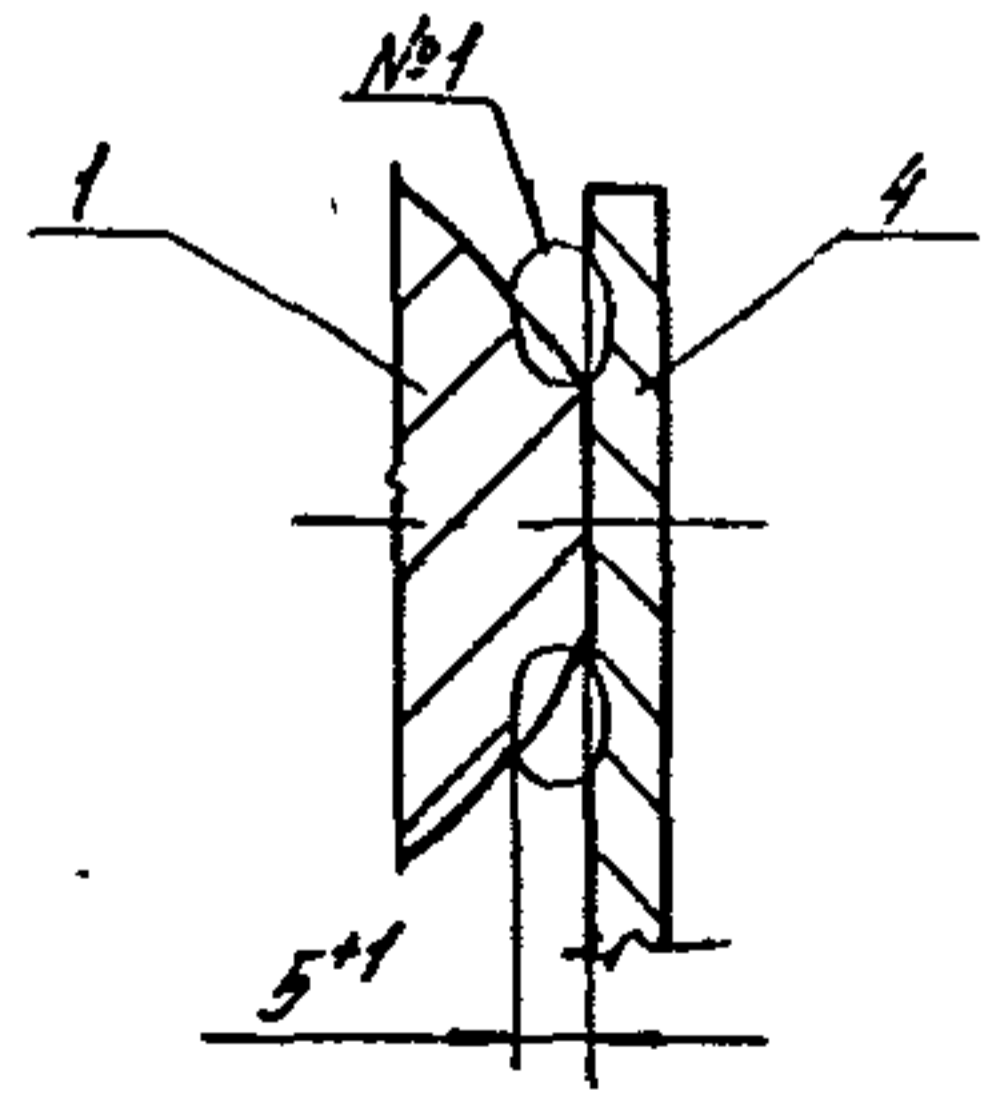
Копировал: Палева формат А4

Имя, №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №					
1.435.9-36.93.2-01.03.31					
Изм	Кому	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГМП	Погосянов	6			
Пл. спец.	Лукоянов	6			
И контр.	Погосянов	6			
Гайка			Лист	Листов	
			Р	0,37	1:1
			Круг 22-В-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88		
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

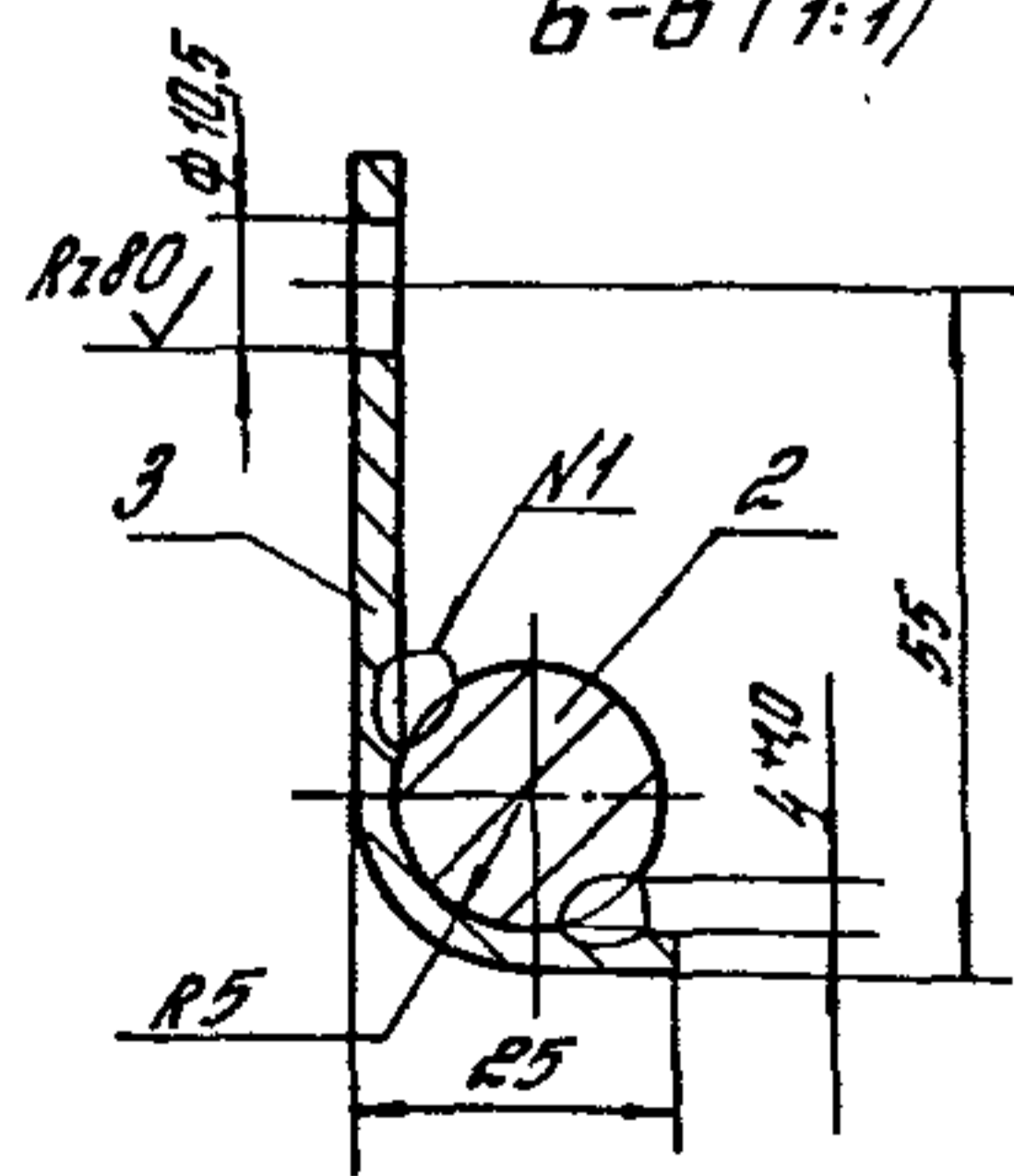
Копировал: Палева Ц 00166-02 52 формат А4



A-A (1:1)



B-B (1:1)



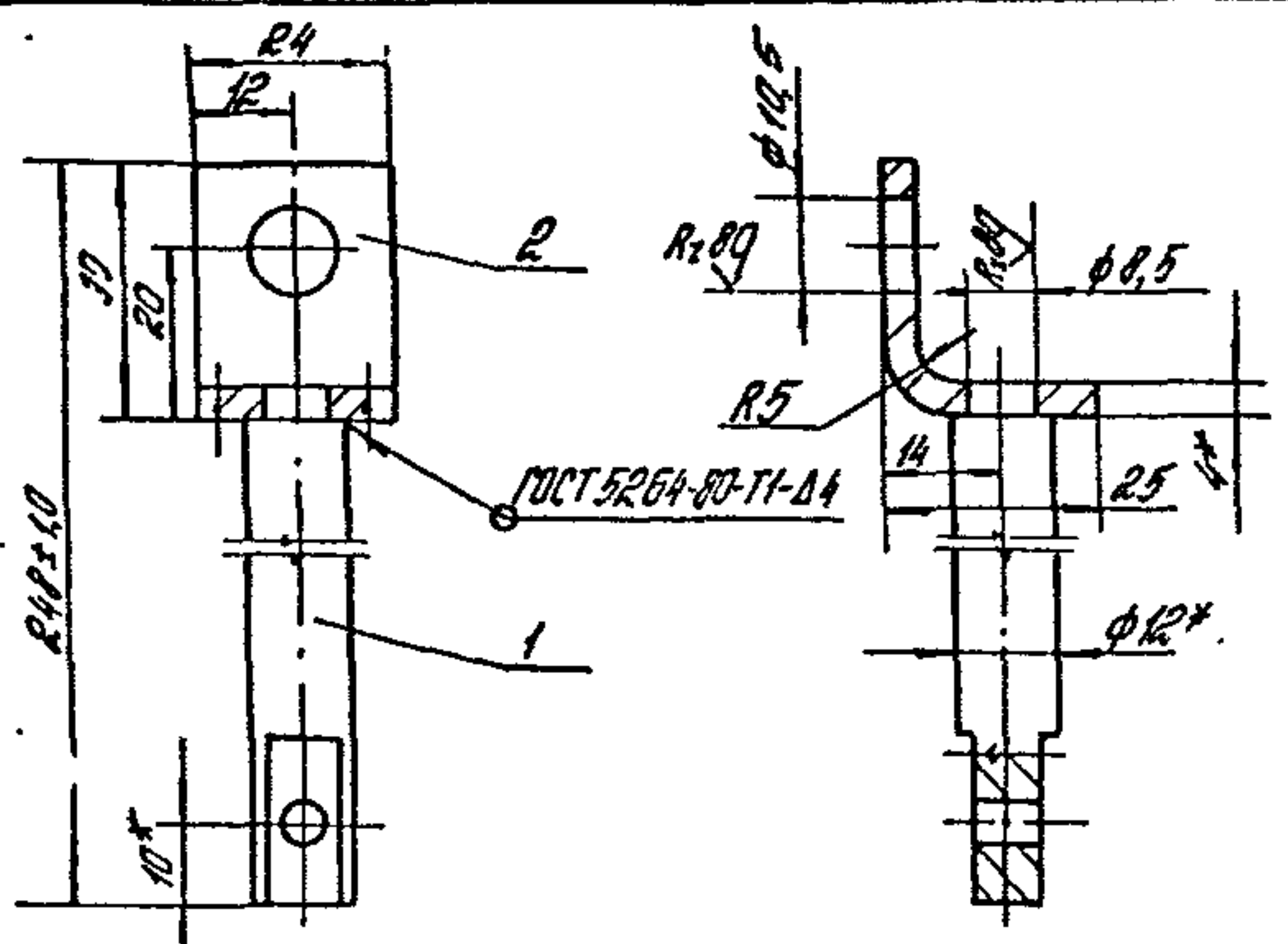
1. Сварка шва №1 ручная электродуговая
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-36.93.Р-01.03.30 СБ		
Изм	Кол	Испол	№ док	Испол	Дата	Масштаб
						Р
				Кранштейн		Масса
				Сборочный чертёж		1,26
						1:2
						Лист
						Листов 1
						ИПЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Котировал Стрельцова

400166-02 53 Формат А3

Имя, № прола, Подпись и Дата, Взам. Инв. №



1* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

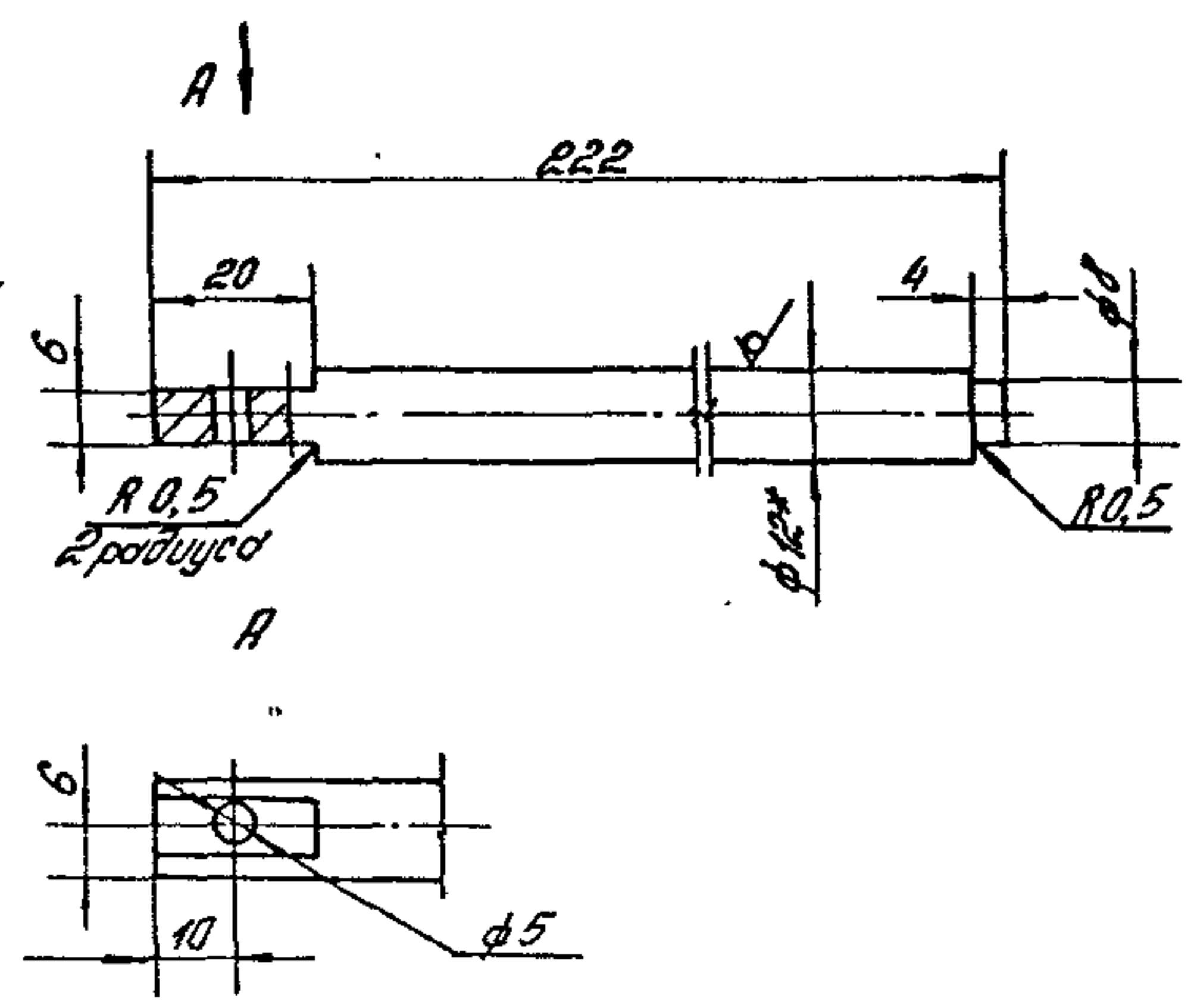
№	Сформат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<i>Детали</i>		
94			1	1.435.9-36.93.2-01.03.41	Стержень	1	
94			2	1.435.9-36.93.2-01.03.42	Упор		
					Лист Б-ПЧ-4 ГОСТ 19503-74 Ст 3 п 6-сб ГОСТ 4539-89		
					(24x48) h14 R280	1	0,04 кг

№ п/п под. Подпись и дата. Кол. и № бл.

1.435.9-36.93.2-01.03.40

Изм.	Кол. изм.	Датум	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
					Тяга	Р	0,25 1:2
						Лист	Листов 1
Лист И. П. Ц. Н. И. П. Р. О. М. З. Д. Р. А. Н. И. И. (Листы)							

Копировал Стрельцова Формат А4



1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

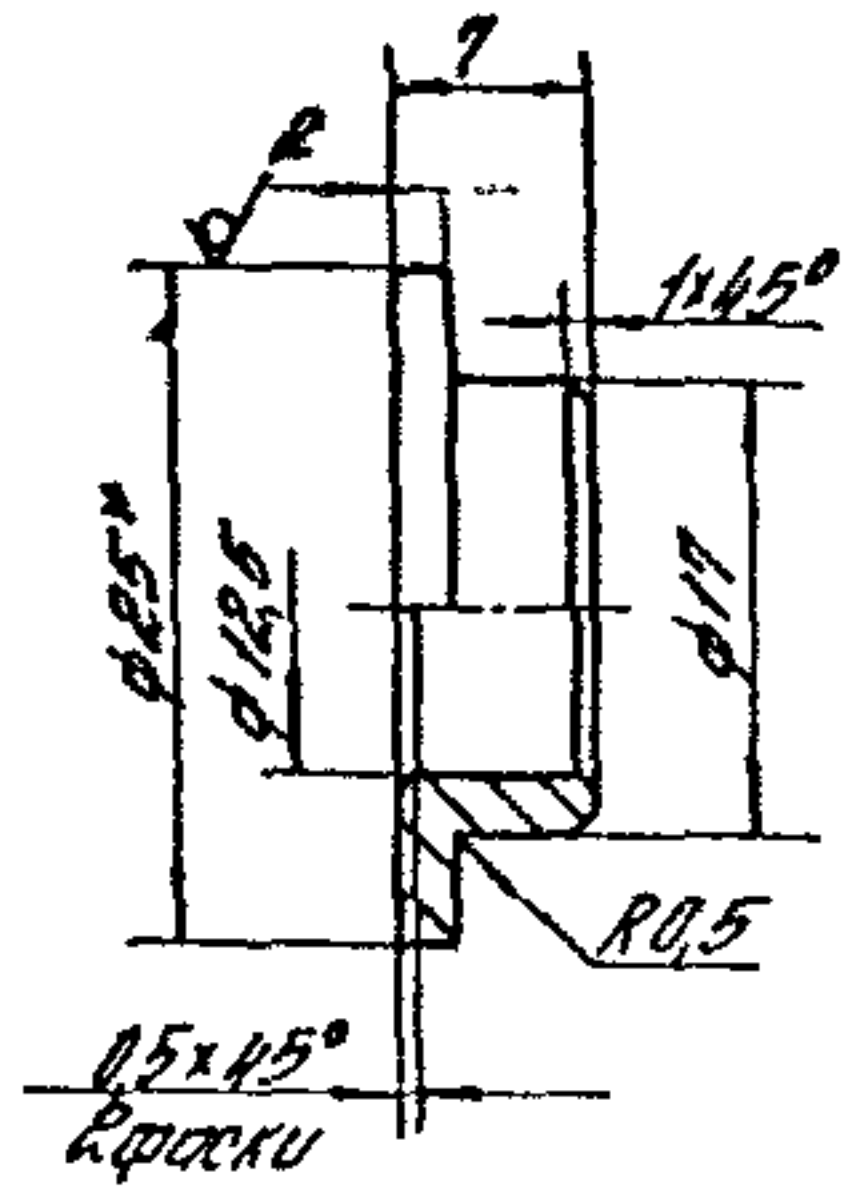
№ п/п под. Подпись и дата. Кол. и № бл.

1.435.9-36.93.2-01.03.41

Изм.	Кол. изм.	Датум	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
					Стержень	Р	0,19 1:1
						Лист	Листов 1
Лист И. П. Ц. Н. И. П. Р. О. М. З. Д. Р. А. Н. И. И. (Листы)							

Копировал Стрельцова Формат А4

Rz 80j (✓)



1. * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров. H14; h14; ± IT14/2.

1 435.9-36.93.2-01.03.23

Втулка

Стандарт	Нормы	Нормы
Р	0,04	2:1
лист	Листов 1	

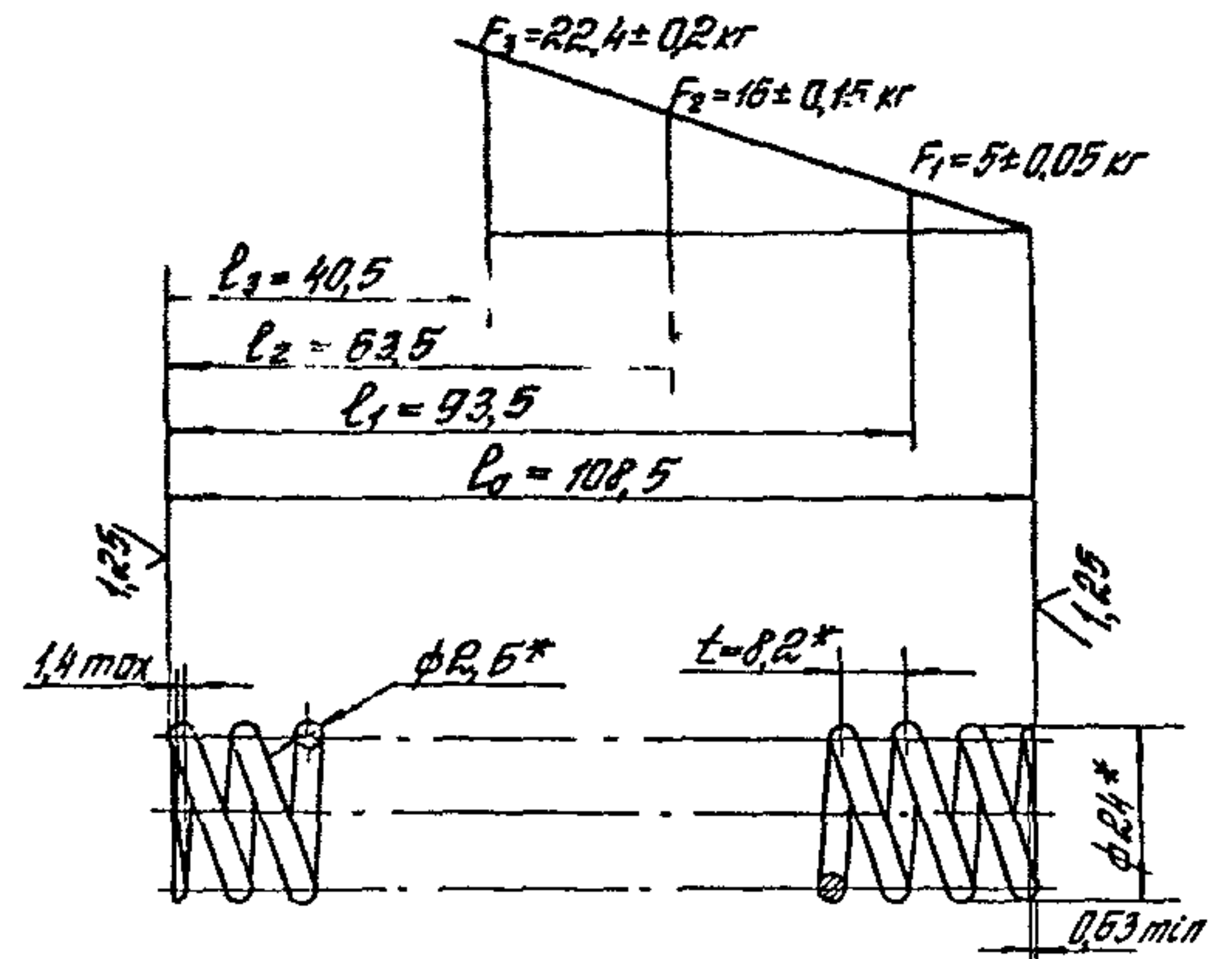
Круг 25-В-II ГОСТ 2590-88
Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88

ЯПЦИНИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

Формат А4

✓ (✓)



- 1 HRCэ 40...45
- 2 L 963 мм
- 3 n 12
- 4 n1 14
- 5 Направление навивки любое
- 6 Дс 19 мм
- 7 *Размеры для справок

1.435.9-36.93.2-01.03.21

Пружина

Таблица	Масса	Масштаб
Р	0,038	1:1
лист	Листов 1	

Проболока БОСГА-Н-ГН-2,5
ГОСТ 14963-78

ЯПЦИНИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

4.00166-02 55 Формат А4

Rz80 (✓)

Рис. 1

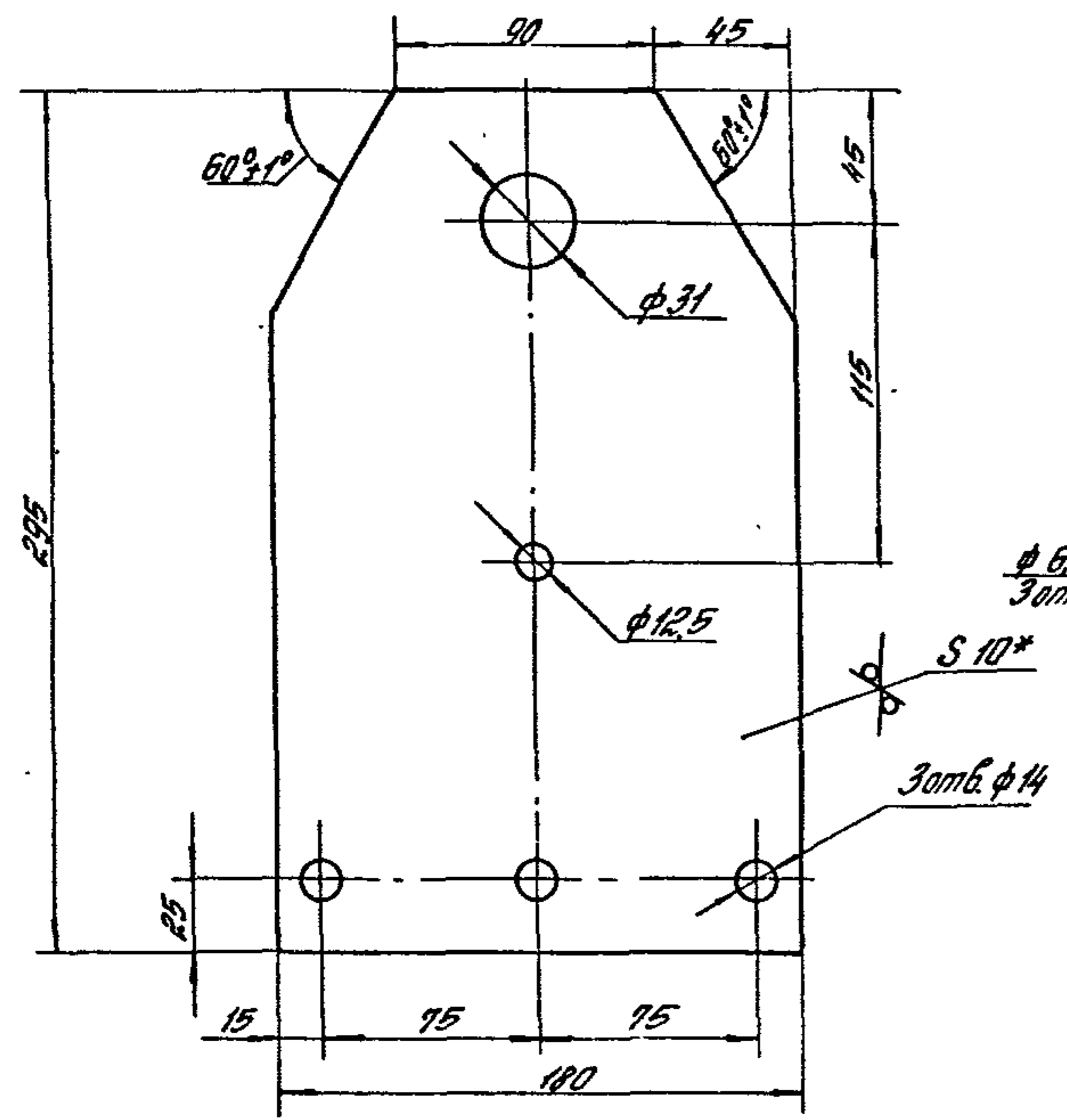
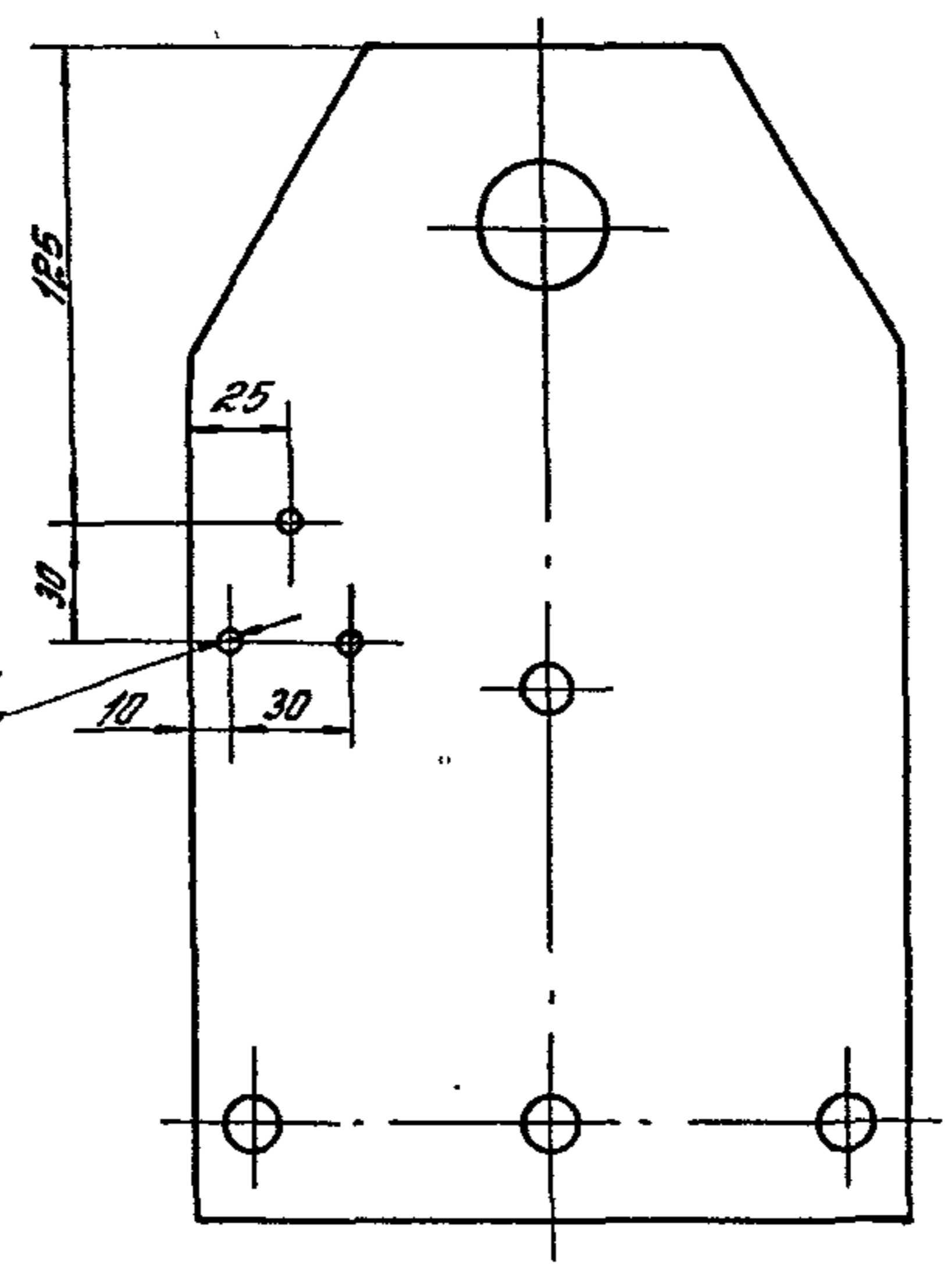


Рис. 2

- Остальное - см. Рис. 1



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{UT14}{2}$.

№ п/п года, даты, инициалы

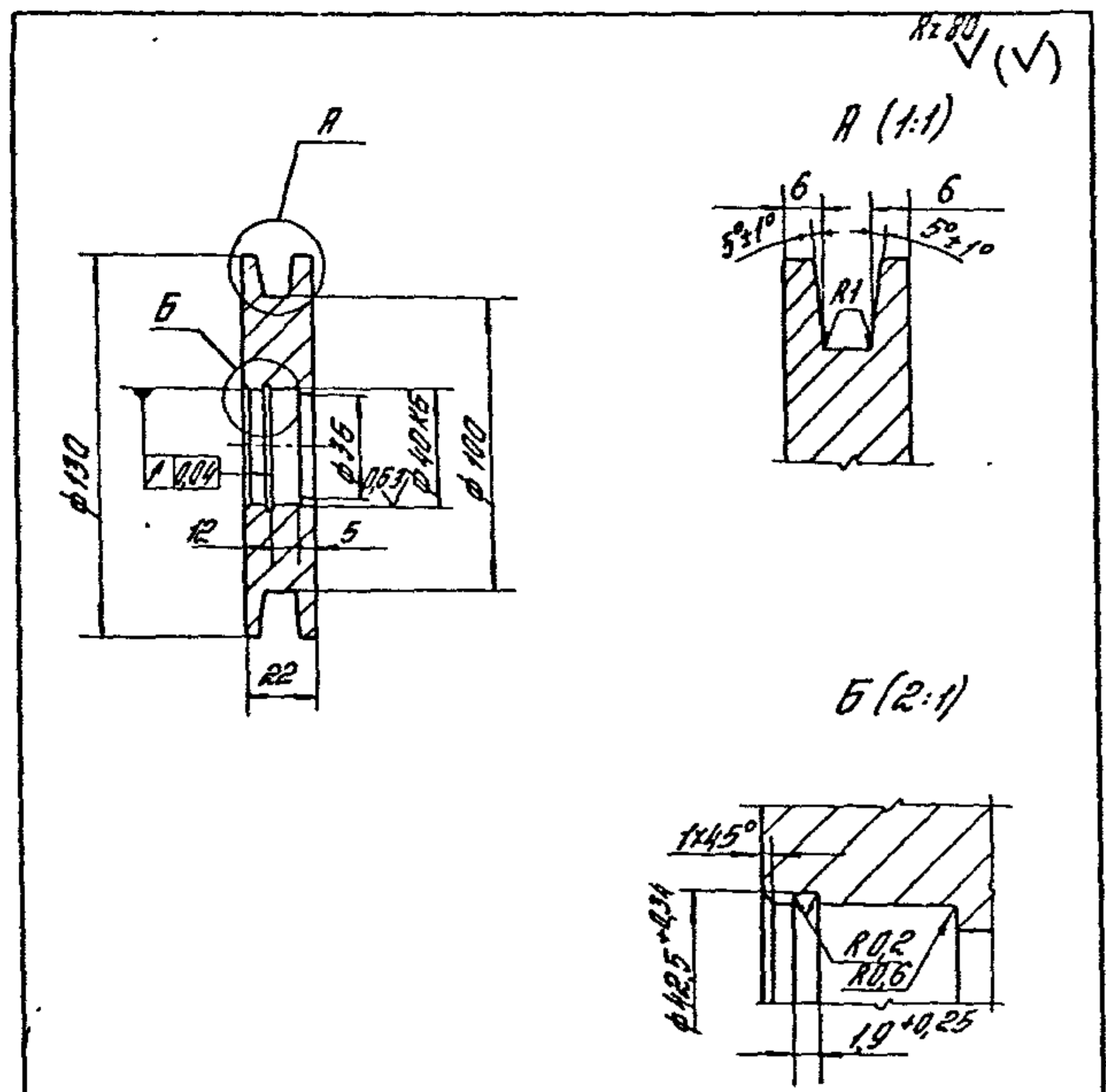
Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.01	1	3,81
-01	2	3,8

1.435.9-36.93.2-01.03.01				Итого	Масса	Масштаб
Изм.	Кол-во	Лист	№	Р	ст. таб.	1:2
				Лист	Листов 1	
				Лист	Листов 1	
Кранштейн				ФРЦНИПРОЗДАНИИ		
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74						
Лист 3-СПБ-СГ ГОСТ 14637-89						

Котировка Стрельцова

У 00166-02 56

Формат А3



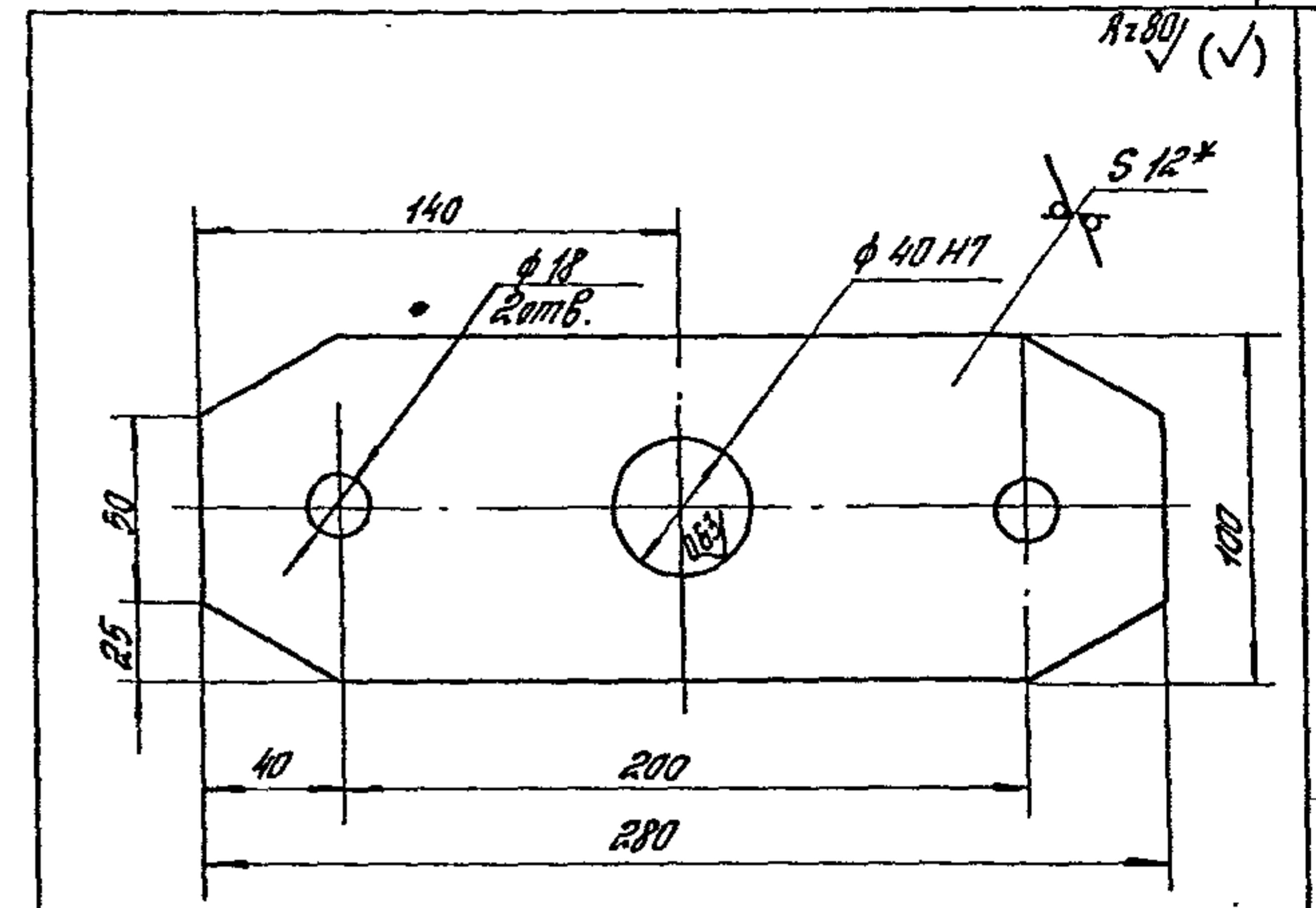
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

№ п.п. Дата Изд. Итого листов

1435.9-36.932-01.03.02				
Изм.	Кол-во	Изд.	Дата	Исполн.
Ролик			Р	1,44 1:2
			Лист	Листов 1
ИВЛ	Колосов	С	Колч	140-В-Д ГОСТ 2590-88
И.С.	Колосов	С	Колч	45 ГОСТ 1050-88
			Р.П.Ц.НИИПРОМЗДАНИИ	

Котировка Стрельцова

Формат А4



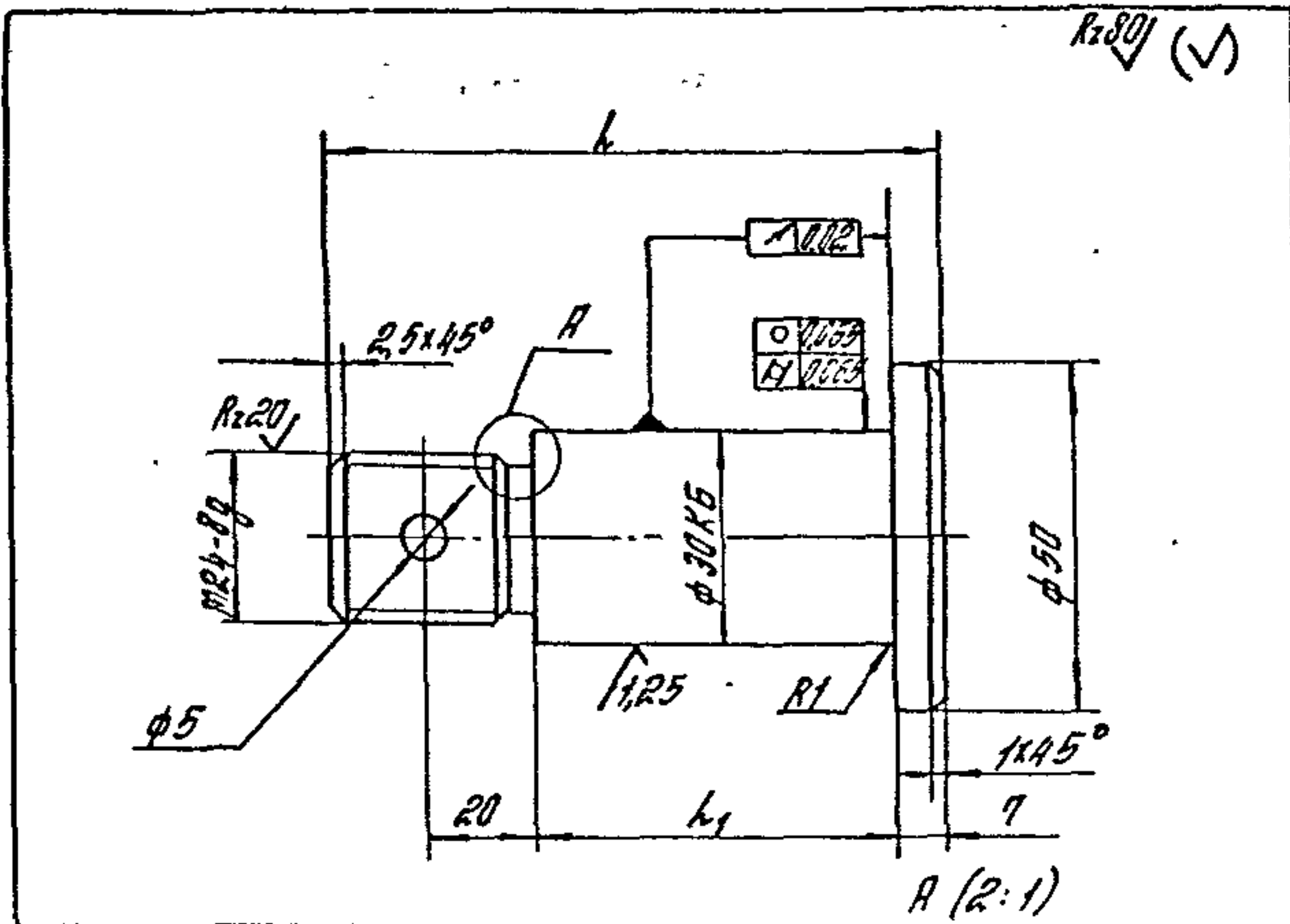
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

№ п.п. Дата Изд. Итого листов

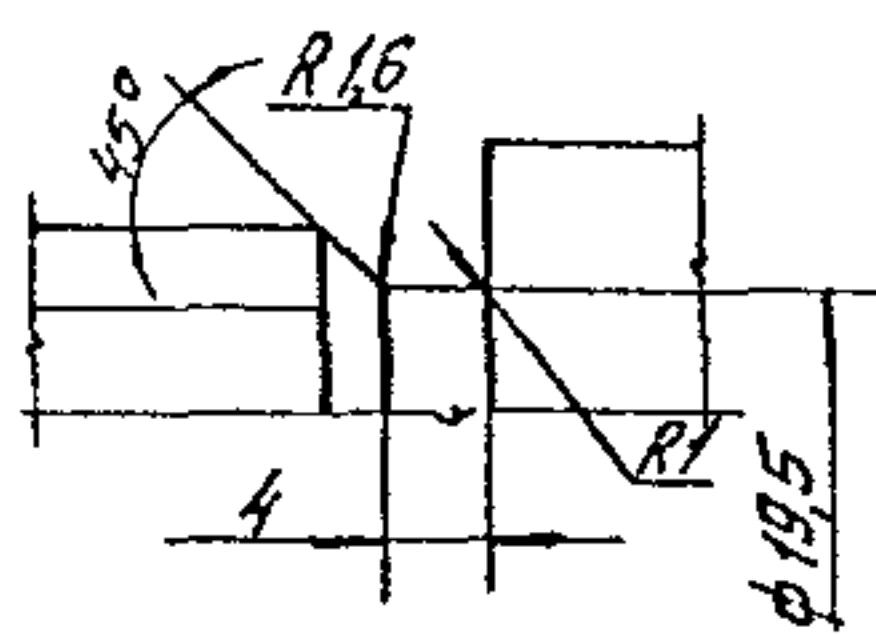
1435.9-36.932-01.03.03				
Изм.	Кол-во	Изд.	Дата	Исполн.
Коромысло			Р	2,28 1:2
			Лист	Листов 1
ИВЛ	Колосов	С	Колч	Б-ПН-Д ГОСТ 19903-94
И.С.	Колосов	С	Колч	Ст 306-СВ ГОСТ 14537-89
			Р.П.Ц.НИИПРОМЗДАНИИ	

Котировка Стрельцова

13 00166-02 57 - Формат А4



Обозначение	l_1, mm	l_2, mm	Масса, кг
1.4359-36.932-01.03.04	88	52	0,49
-01	77	44	0,45
-02	98	62	0,54



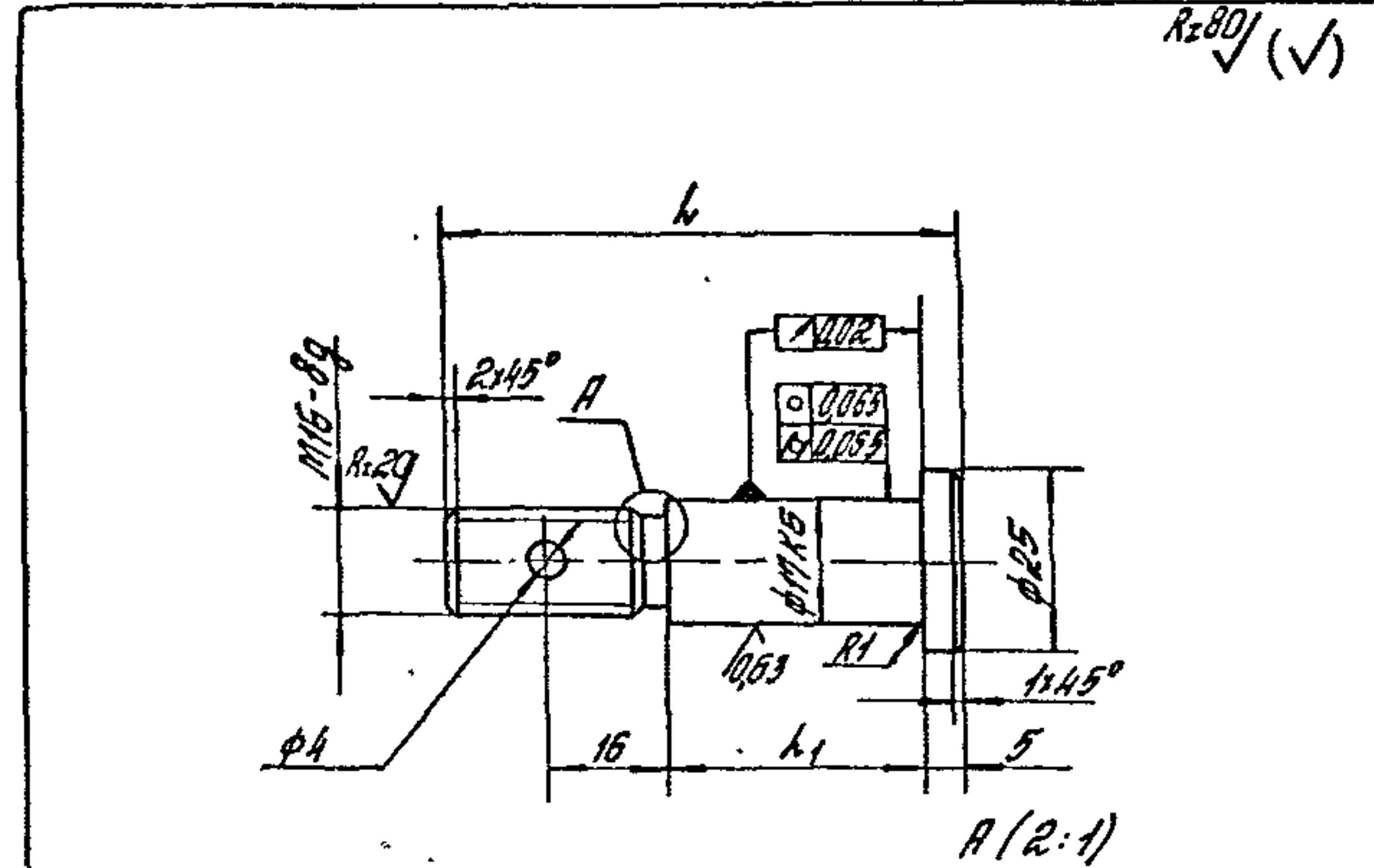
1. 30... 40 HRC_э

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

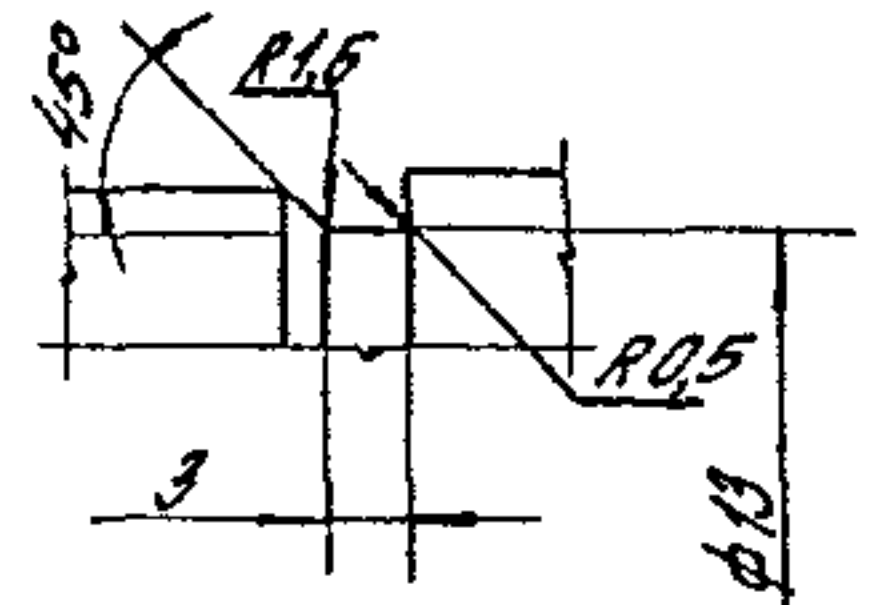
1.4359-36.932-01.03.04				
Изм	Контр	Деталь	Исполн	Дата
Ось				
			Р	см табл
			Лист	Листов
ГЧП	Исполнитель	Св	Круг 53-В-II ГОСТ 2590-88	
И.О.Тех	Удобен	Св	35 ГОСТ 1050-88	
И.Контр	Исполнитель	Св	ЯПЦНИИПРОТЗДАНИИ	

Копировал: Стрельцова

Формат А4



Обозначение	l_1, mm	l_2, mm	Масса, кг
1.4359-36.932-01.03.05	65	35	0,126
-01	73	43	0,14



1. 30... 40 HRC_э

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

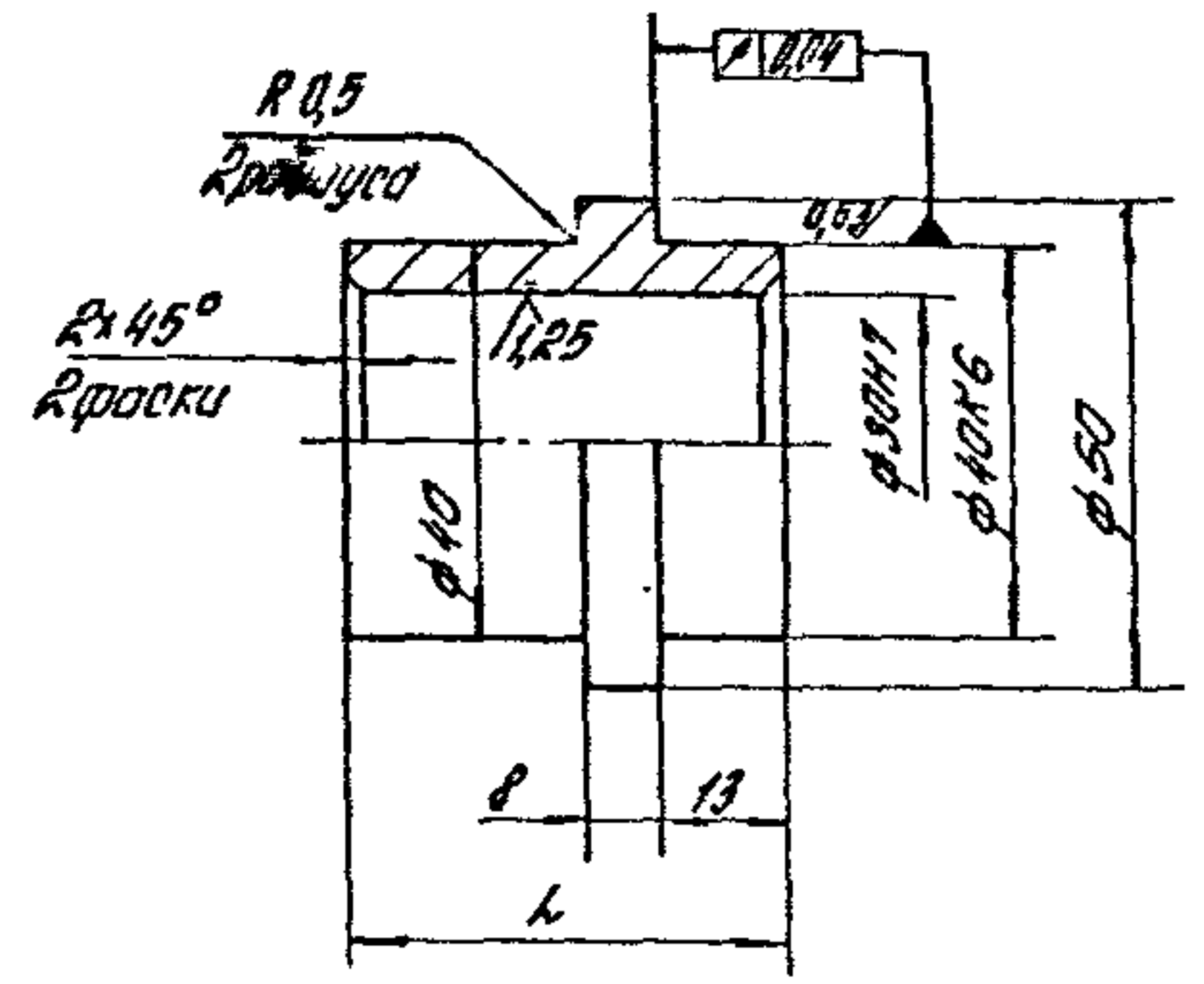
1.435.9-36.932-01.03.05				
Изм	Контр	Деталь	Исполн	Дата
Ось				
			Р	см табл
			Лист	Листов
ГЧП	Исполнитель	Св	Круг 26-В-II ГОСТ 2590-88	
И.О.Тех	Удобен	Св	35 ГОСТ 1050-88	
И.Контр	Исполнитель	Св	ЯПЦНИИПРОТЗДАНИИ	

Копировал: Стрельцова

Ц00166-02 58

Формат А4

Kz80J (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-01.03.06	45	0,235
-01	37	0,204
-02	55	0,27

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

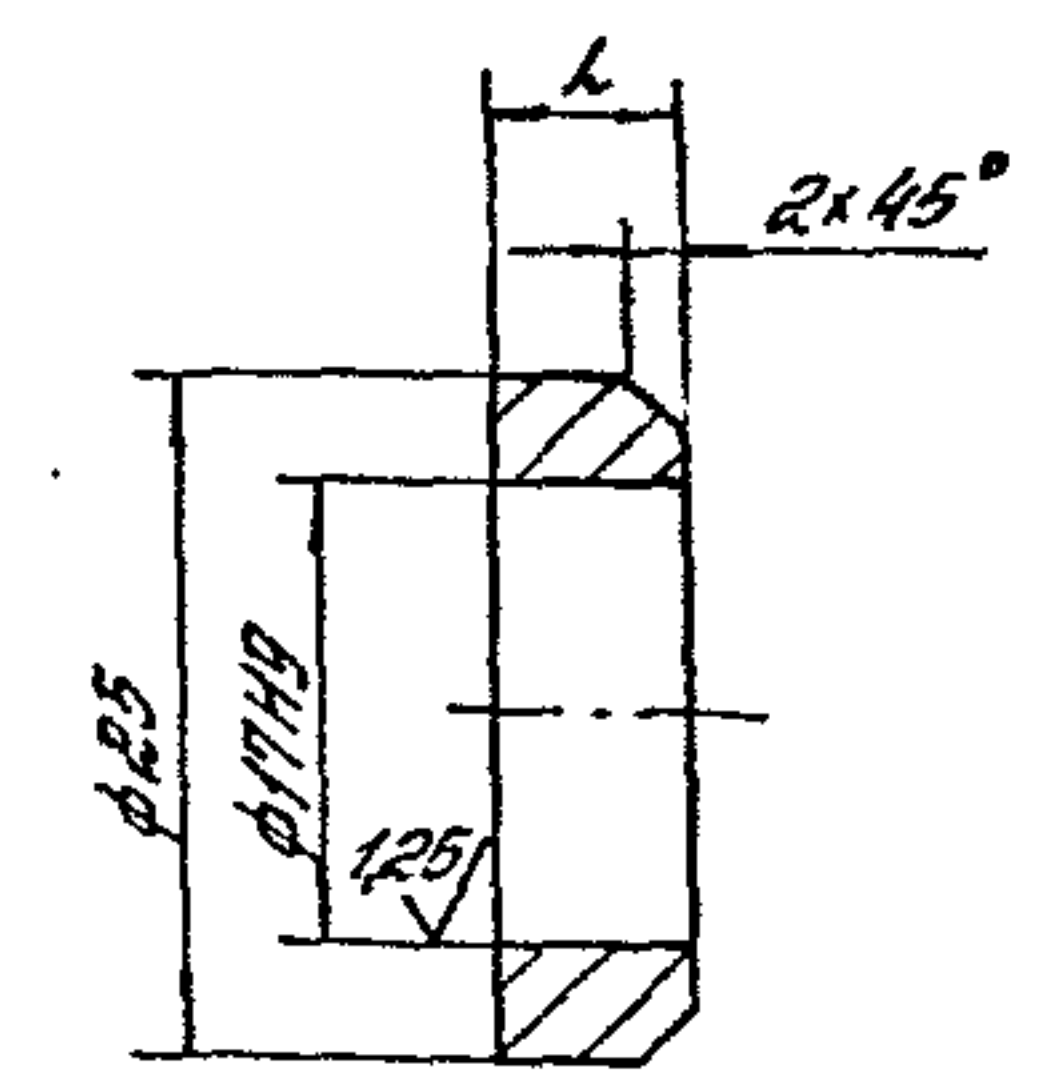
Имя, № подразделения, должность и дата выдачи

1.435.9-36.932-01.03.06				
Изм	Контр	Исп	Мат	Подпись
Втулка				Р
				от
				табл
				—
Лист				Листов
Круг 53-В-II ГОСТ 2590-88				ЯПЦИНПРОМЗДАНИИ
Ст 3лет-II ГОСТ 535-88				

Копировал Стрельцова

Формат А4

Kz80J (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-01.03.07	7	0,014
-01	15	0,035

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Имя, № подразделения, должность и дата выдачи

1.435.9-36.932-01.03.07				
Изм	Контр	Исп	Мат	Подпись
Втулка				Р
				от
				табл
				—
Лист				Листов
Круг 25-В-II ГОСТ 2590-88				ЯПЦИНПРОМЗДАНИИ
Ст 3лет-II ГОСТ 535-88				

Копировал Стрельцова

15 00166-02 59

Формат А4

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.9-36.93.2-01.04.0006	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.435.9-36.93.2-01.04.01	Вал Круг 28-В-II ГОСТ2590-88 Ст3пс1-II ГОСТ535-88 L=66 h14; Rz 80	1	0,24 кг
Б4	2		1.435.9-36.93.2-01.04.02	Втулка Чугун АЧД-1 ГОСТ1585-85 Ф34 h14; L=20 h14; Rz 80 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 Ст3пс1-II ГОСТ535-88	1	0,045 кг
Б4	3		1.435.9-36.93.2-01.04.03	Ребра (44x95) h14; Rz 80	1	0,2 кг
Б4	4		1.435.9-36.93.2-01.04.04	Пластина (100x105) h14; Rz 80	1	0,35 кг
Б4	5		1.435.9-36.93.2-01.04.05	(60x95) h14; Rz 80	1	0,18 кг
Б4	6		1.435.9-36.93.2-01.04.06	Ролик Круг 65-В-II ГОСТ2590-88 Ст3пс1-II ГОСТ535-88 L=16 h14; Rz 80	1	0,3 кг

Имя, № подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.2-01.04.00				
Лит.	Кол. у	Лист	№ док	Подпись
Р	1	2		
Гип	Подпись	Дата	РОЛИК	
Л. спец	Подпись	Дата	ЦНИИПРОМЕДАННИ	
Н. контр	Подпись	Дата		

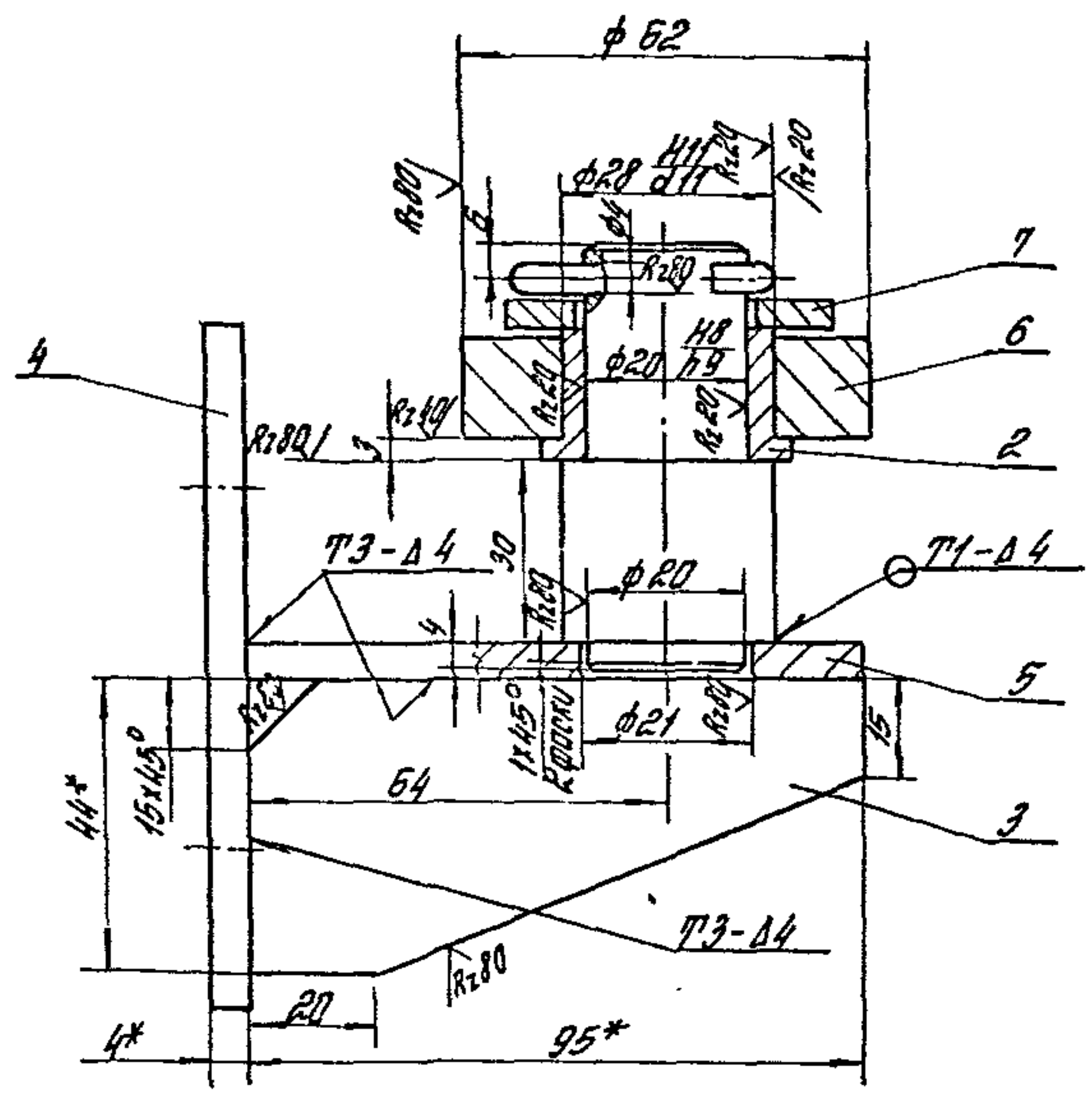
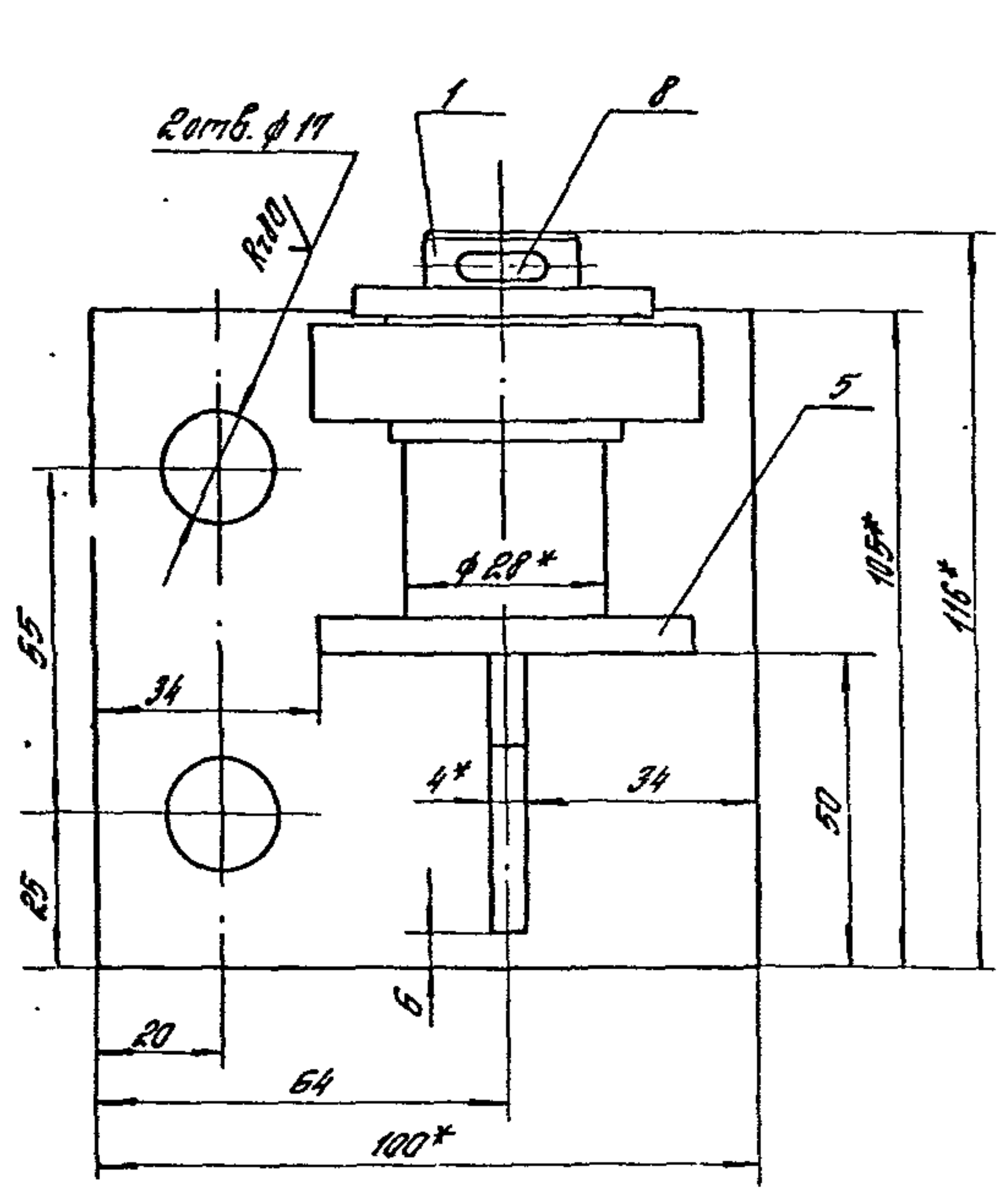
Копирован Полехи формат А4

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Шайба 22.01. по 6.01.20 ГОСТ 11371-78	1	
		8		Шпилька 4x45. 001 ГОСТ 397-79	1	

Имя, № подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.2-01.04.00				
Лит.	Кол. у	Лист	№ док	Подпись
Р	1	2		
Гип	Подпись	Дата	РОЛИК	
Л. спец	Подпись	Дата	ЦНИИПРОМЕДАННИ	
Н. контр	Подпись	Дата		

Копирован: Полехи 13.00.66-02 60 формат А4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.04.00.СБ					
Изм.	Кол-во	Лист	№	Листов	Итого
Ролик. Сборочный чертёж				Масштаб	1:1
				Лист	Листов 1
				ЯПЦННИПРОТЭДРЯИ	

Котролева Стрельцова

Ц.00166-02 61

Формат А3

ИЗМ. № ПОДА ПОПРАВКИ И ОПИСАНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ

Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

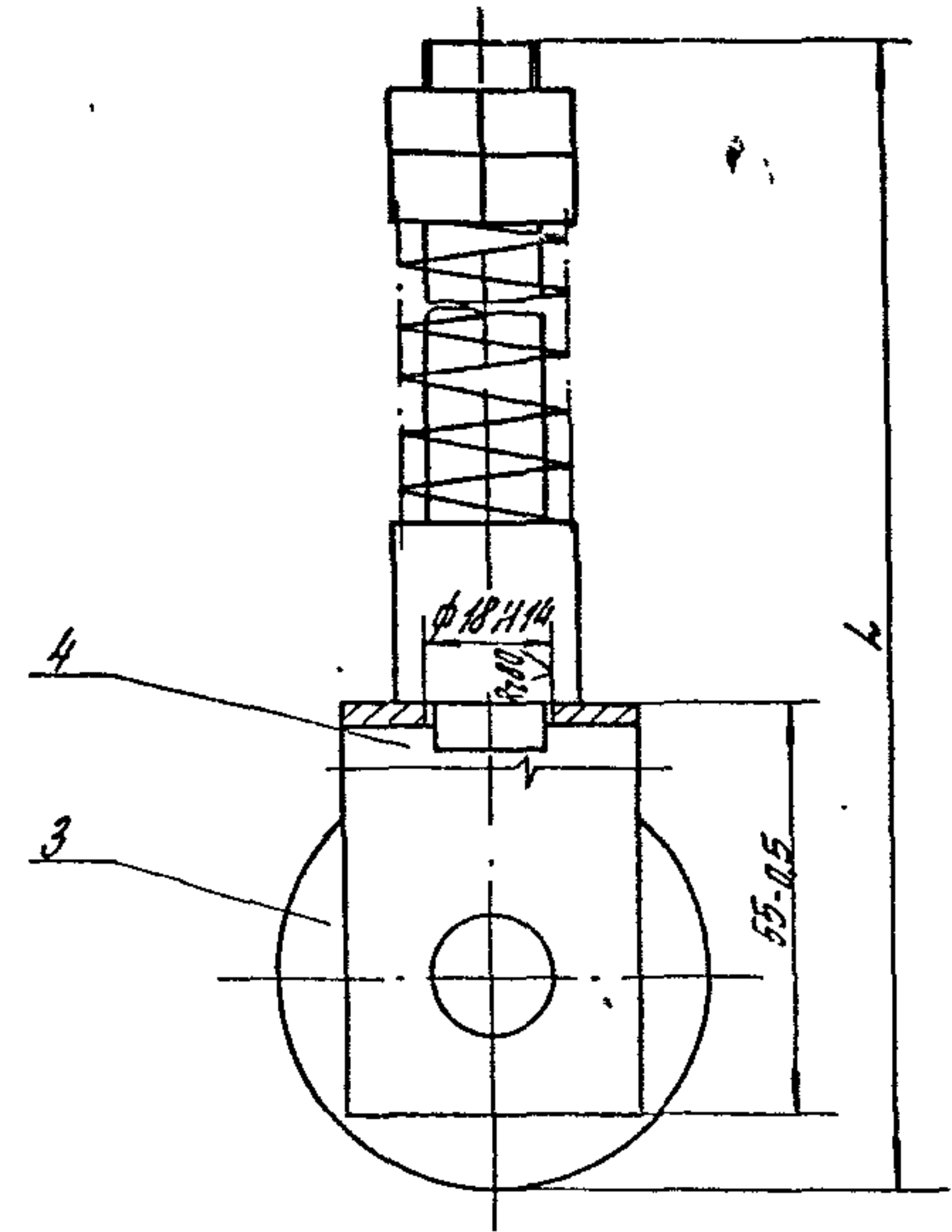
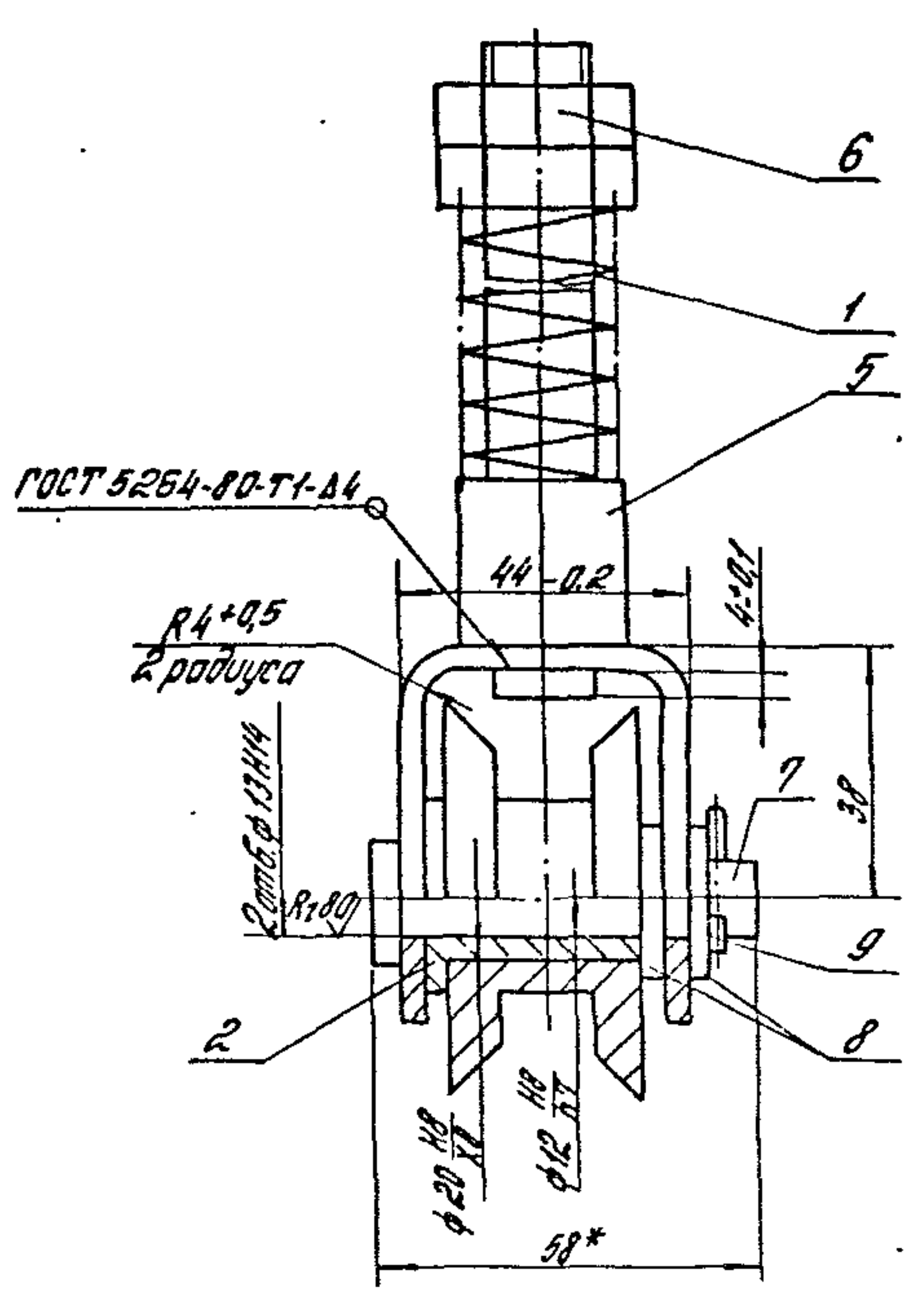
Инв. № инв.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на черном. 1.435.9-36.93.2-01.05.00		Примечание
					-	01	
А3			1.435.9-36.93.2-01.05.00 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				Автоп.			
А4			1.435.9-36.93.2-01.05.01	Пружина	1	1	
А4			1.435.9-36.93.2-01.05.02	Втулка	1	1	
А4			1.435.9-36.93.2-01.05.03	Ролик	1	1	
Б4			1.435.9-36.93.2-01.05.04	Сквозь			
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 9903-74			
				Сталь 6-св ГОСТ 14637-89			
				(30x142) - 1.0: К280	1	1	2120

1.435.9-36.93.2-01.05.00			
Изм.	Кому	Догов.	Возвращать
ГМП	Павлова		
Г.С.С.С.	Александров		
Н.Контр.	Игорев		
Ролик нижний			
АП ЦНТИПРОСТАЛИИ			
Формат А4			
Капирова: Лалева			

Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № инв.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на черном. 1.435.9-36.93.2-01.05.00		Примечание
					-	01	
А4			1.435.9-36.93.2-01.05.05	Стержень	1	1	
				Стержень			
				Стандартные изделия			
6				Ролик 116-7Н. 5. 01.20			
				ГОСТ 5915-70	2	2	
7				Св22-12Н12x5503т6Ц40			
				ГОСТ 9650-80	1	1	
8				Шайба 12.01.02.6.01.20			
				ГОСТ 11371-78	2	2	
9				Шпилька 3.2x18.001			
				ГОСТ 397-79	1	1	

1.435.9-36.93.2-01.05.00			
Изм.	Кому	Догов.	Возвращать
Ролик нижний			
АП ЦНТИПРОСТАЛИИ			
Формат А4			
Капирова: Лалева			



* Размеры для справок.

№ п/п по ГОСТ 10917-80 и ГОСТ 10918-80

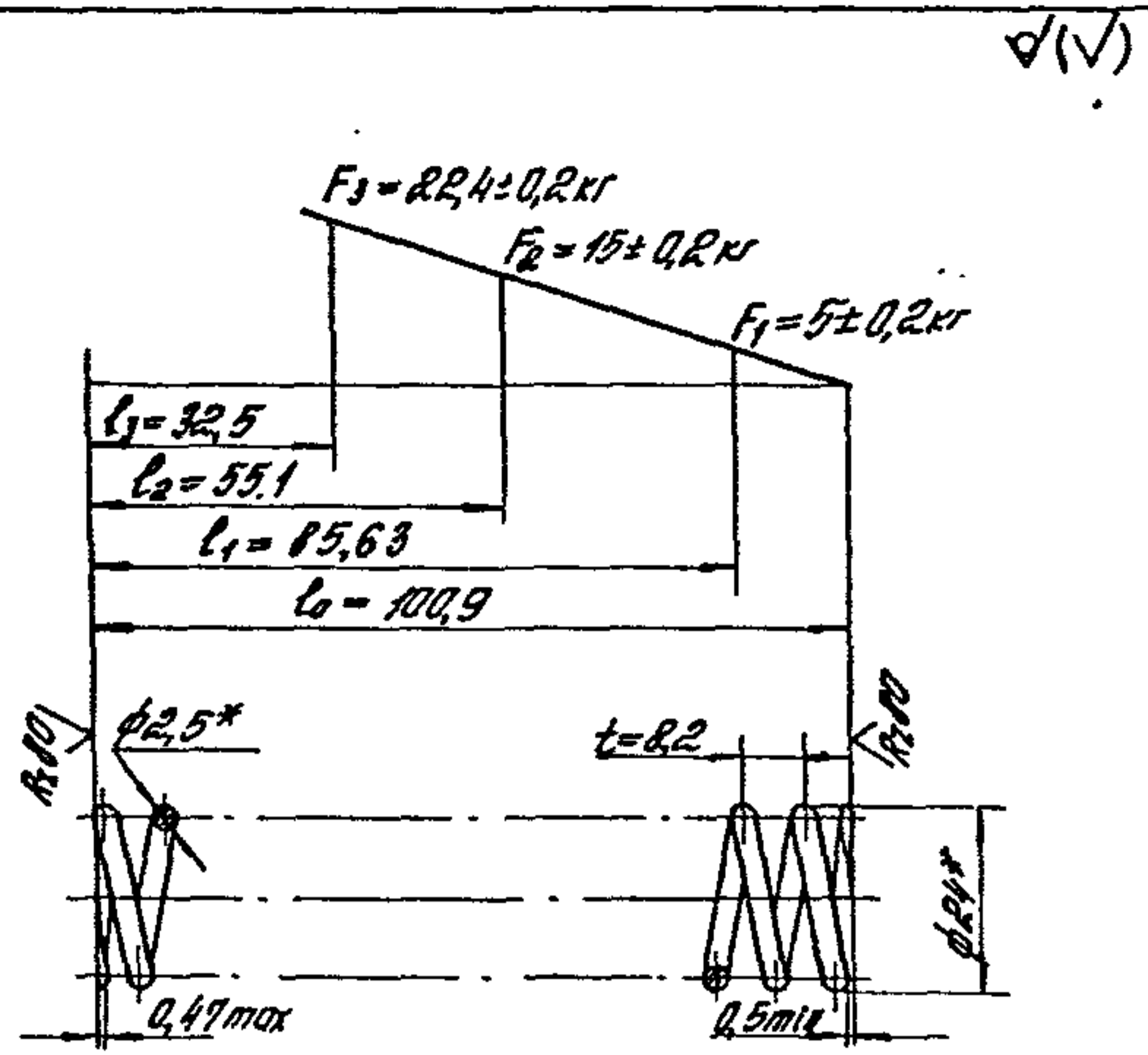
Обозначение	l, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.05.00	212	0,94
-01	238	1,08

1.435.9-36.93.2-01.05.00 СБ						
Изм	Конт	Лист	Знач	Измен	Дата	Масштаб
						Р
Ролик нижний. Сварочный чертеж						Масса табл
						Лист
						Листов 1
ЯПЦНИИПРОТЗДАНИЙ						

Копировал Стрельцова

Ц 00166-02 63

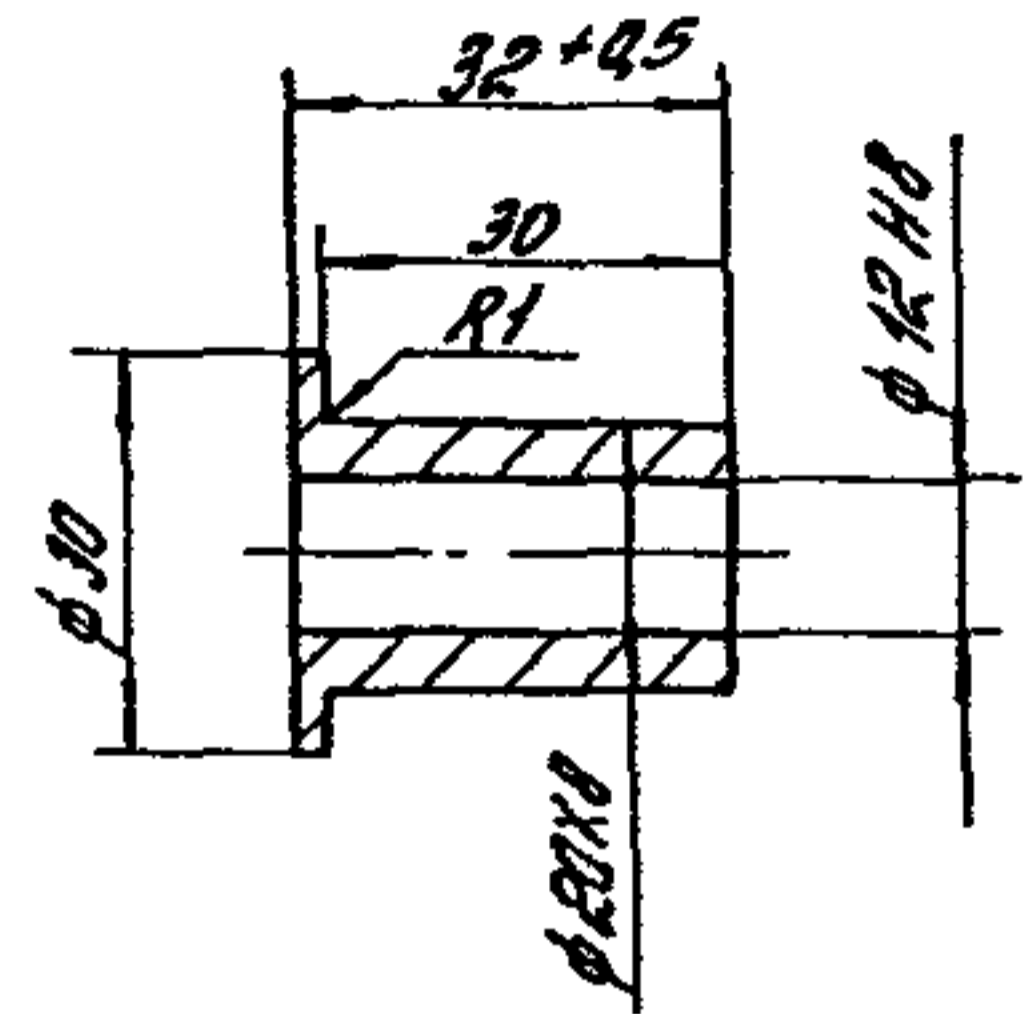
Формат А3



- 1. HRC₃ 43...50
- 2. Дл. на развертку 953 мм
- 3. Число витков рабочих 12
- 4. Углы витков полное 13,5
- 5. Направление намотки любое
- 6. Дс 21,6 мм
- 7. *Размеры для справок

1.435.9-36.93.2-01.05.01

Изм.	Колуч.	Лист	№	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
Пружина						Материал	Масштаб
						Р	1:1
						Лист	Листов 1
Правалока БССР-Н-ГН-2,5						Ял ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ГОСТ 14953-78							

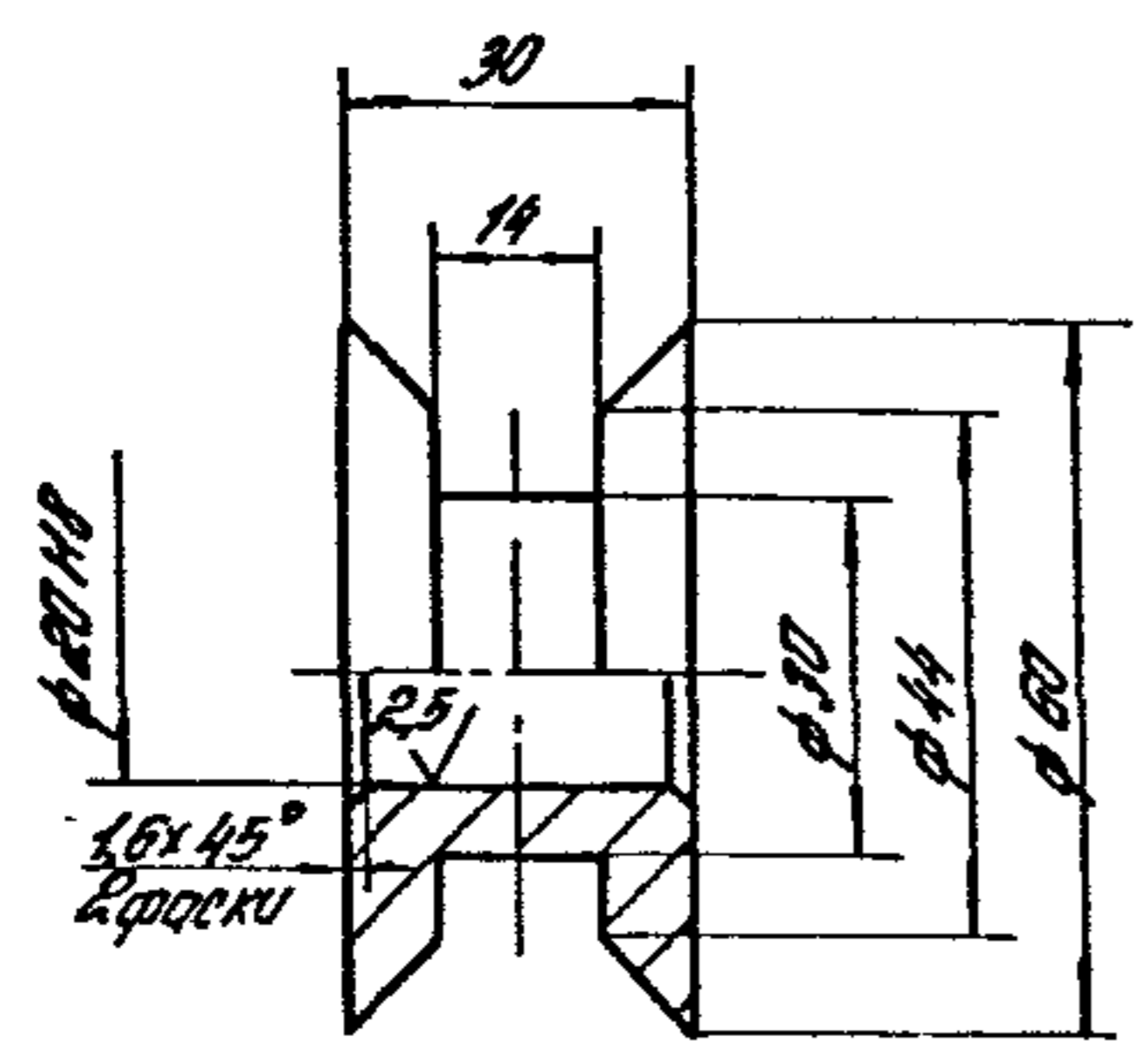


Неуказанные предельные отклонения размеров h14.

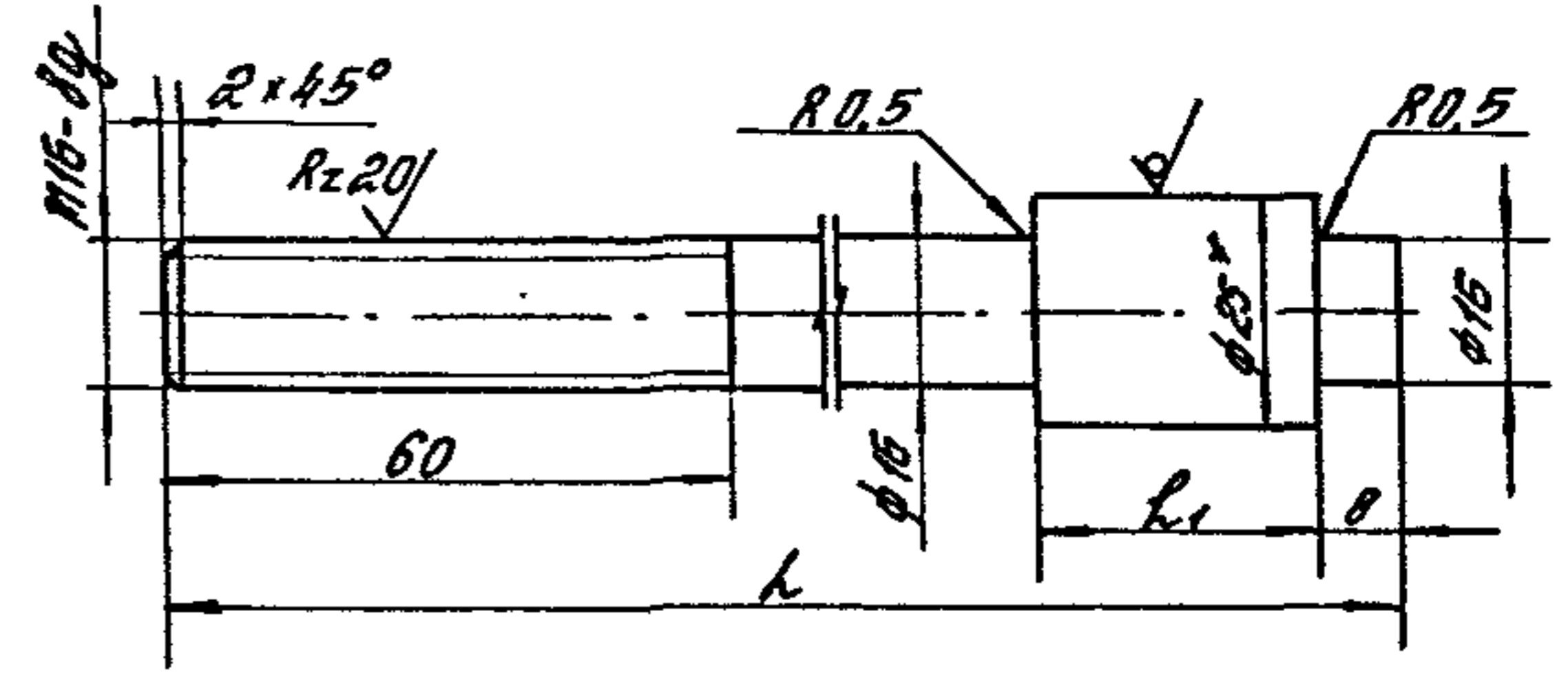
1.435.9-36.93.2-01.05.02

Изм.	Колуч.	Лист	№	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
Втулка						Материал	Масштаб
						Р	1:1
						Лист	Листов 1
Чугун АУС-1						Ял ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ГОСТ 1585-85							

Rz 80/ (✓)



Rz 20/ (✓)



Обозначение	l, мм	l1, мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-01.05.05	152	24	0,334
-01	178	50	0,476

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.435.9-36.932-01.05.03				
Изм	Контр	Лист	Всего листов	Всего листов
Ролик				Масштаб: 1:1
Материал: Ст 3пс-I ГОСТ 535-88				Лист 1 из 1
Формат: А4				5

1.435.9-36.932-01.05.05				
Изм	Контр	Лист	Всего листов	Всего листов
Стержень				Масштаб: —
Материал: Ст 3пс-I ГОСТ 535-88				Лист 1 из 1
Формат: А4				5

Копировал Стрельцова

Формат А4

Копировал Стрельцова

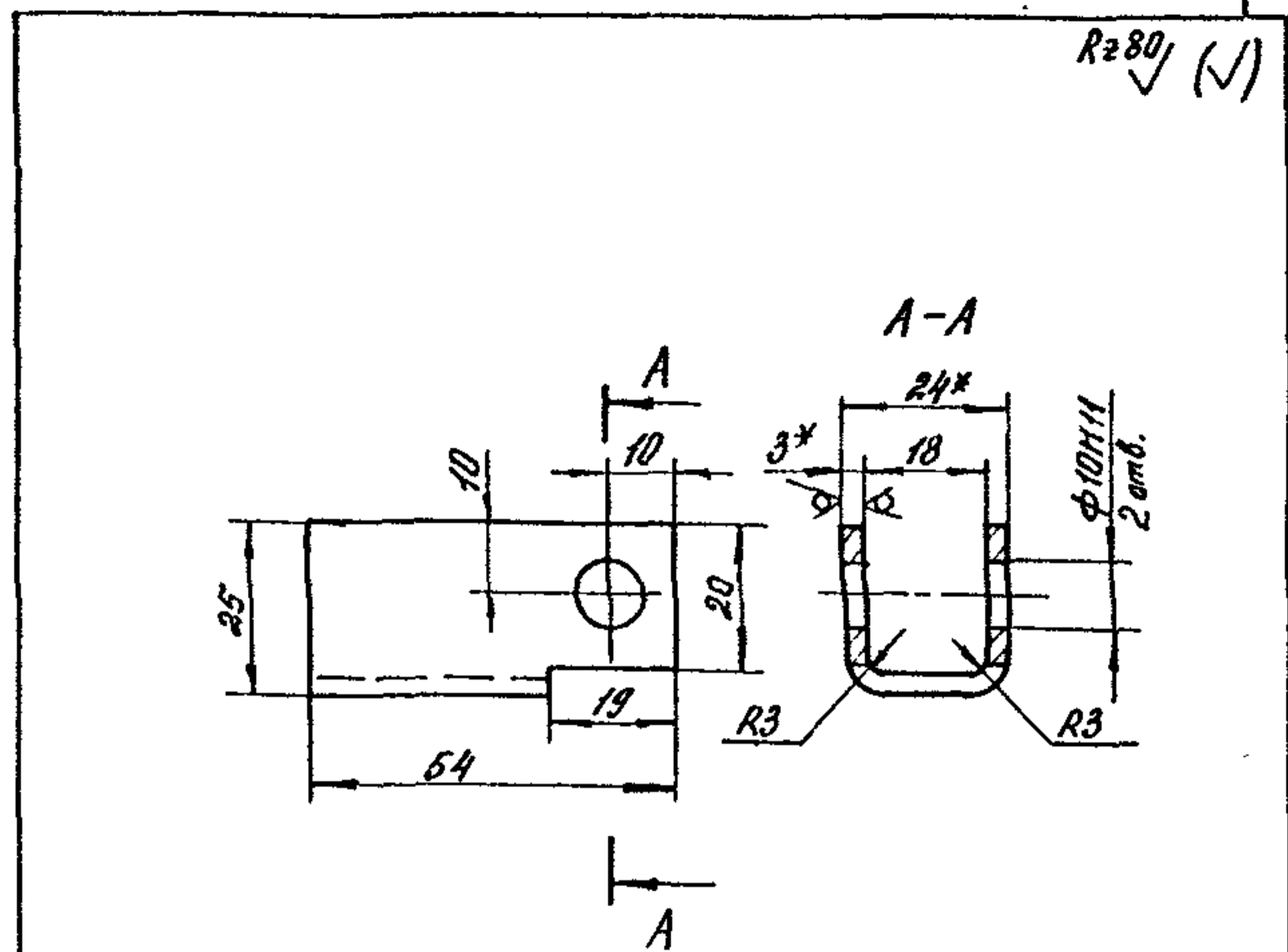
400166-02 65 Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		1.435.9-36.93.2-01.06.0005	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.9-36.93.2-01.06.01	Кронштейн	1	
А4	2	1.435.9-36.93.2-01.06.02	Ось	1	
	3	1.35.9-36.93.2-01.06.02-01	Ось	1	
А4	4	1.435.9-36.93.2-01.06.03	Скоба	1	
А4	5	1.435.9-36.93.2-01.06.04	Ручка	1	
Б4	6	1.435.9-86.93.2-01.06.05	Пластина		
			Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			Сталь 6-Б ГОСТ 16523-83		
			(30x80) H14, Rz80/	1	0,12 кг
Б4	7	1.435.9-36.93.2-01.06.06	Втулка		
			Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75		
			L=15 H14; Rz80/	2	0,01 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шайба 10.01 по 6.01.20		
			ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шпилька 2,5x18.001		
			ГОСТ 397-79	2	

Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.2-01.06.00				
ИЗМ	Колуч	Лист	Издок	Подпись
гип	Погорелов	Лист	Листов	1
И. спец.	Лукшаев	Лист	Листов	1
И. контр.	Погорелов	Лист	Листов	1

Копировал: Полежа формат А4

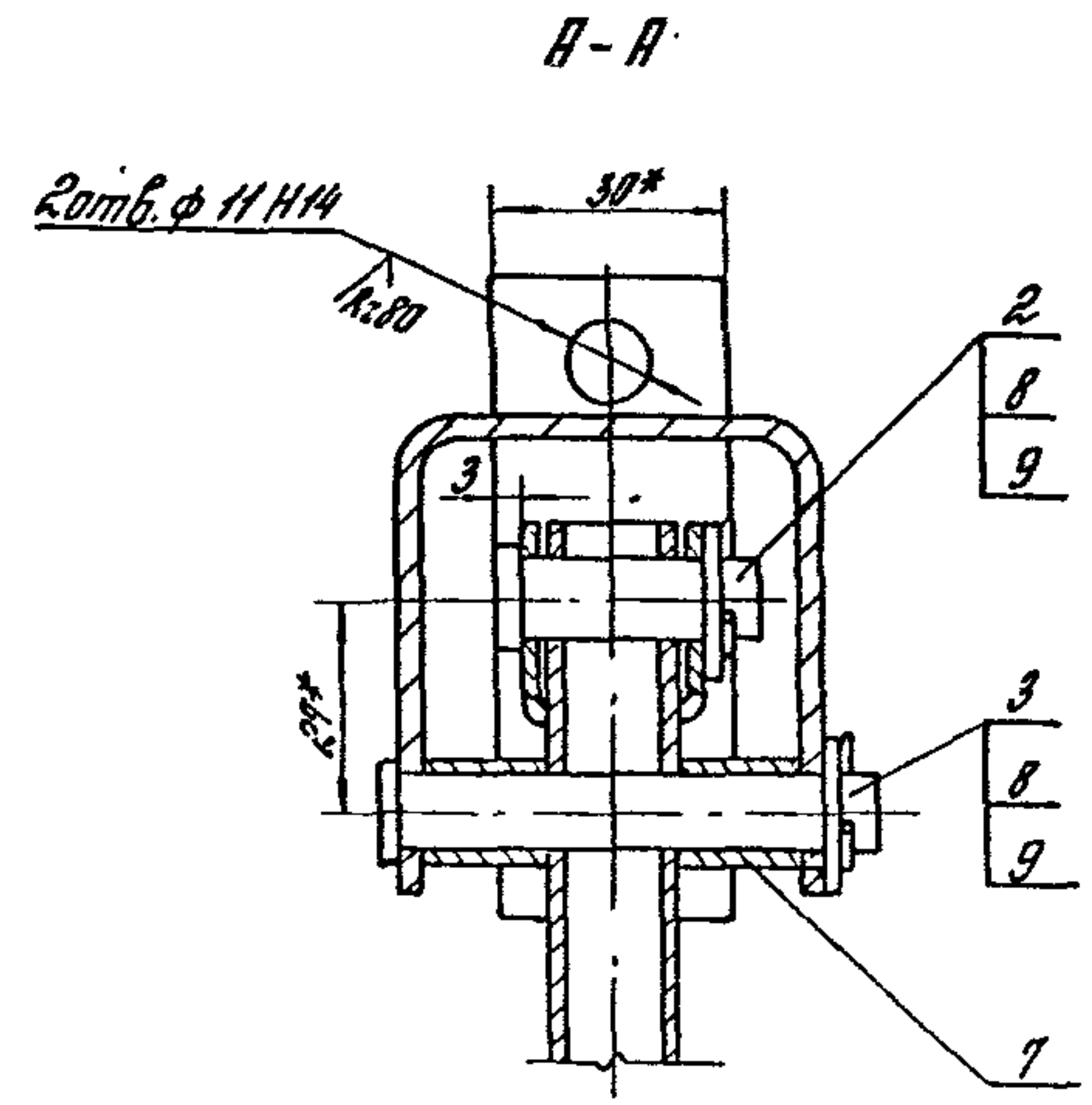
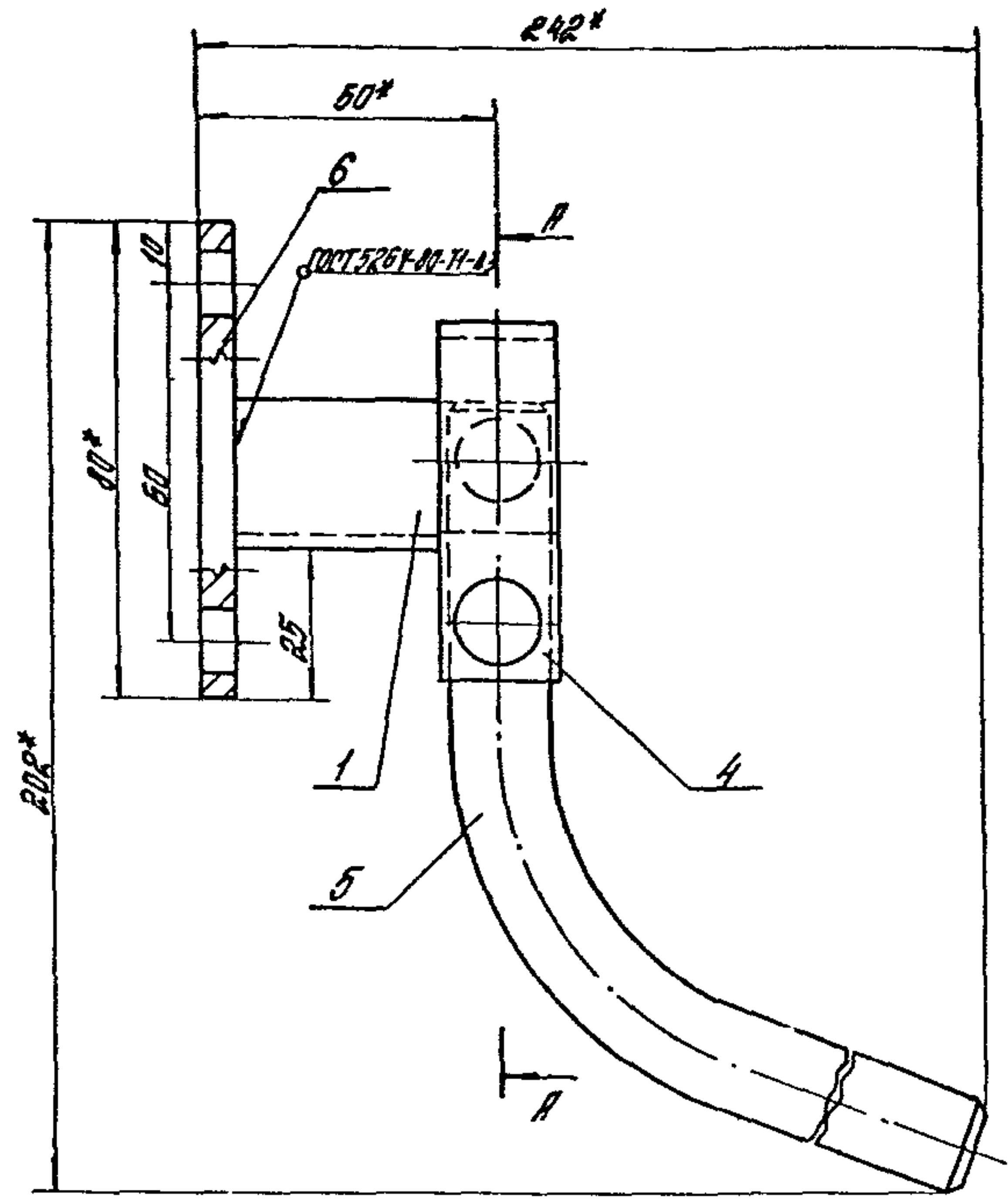


Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата

1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.06.01				
ИЗМ	Колуч	Лист	Издок	Подпись
гип	Погорелов	Лист	Листов	1
И. спец.	Лукшаев	Лист	Листов	1
И. контр.	Погорелов	Лист	Листов	1

Копировал: Полежа формат А4



* Размеры для справок.

а. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-36.93.2-01.06.00.СБ		
Изм.	Корр.	Лист	№	Ручка, Сборочный чертёж	Масштаб	Масштаб
					Р	0,55
ГМП	Могорас	Лист	№		Лист	Листов
И.степ.	Лукачев				АЛЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
И.контр.	Могорас					

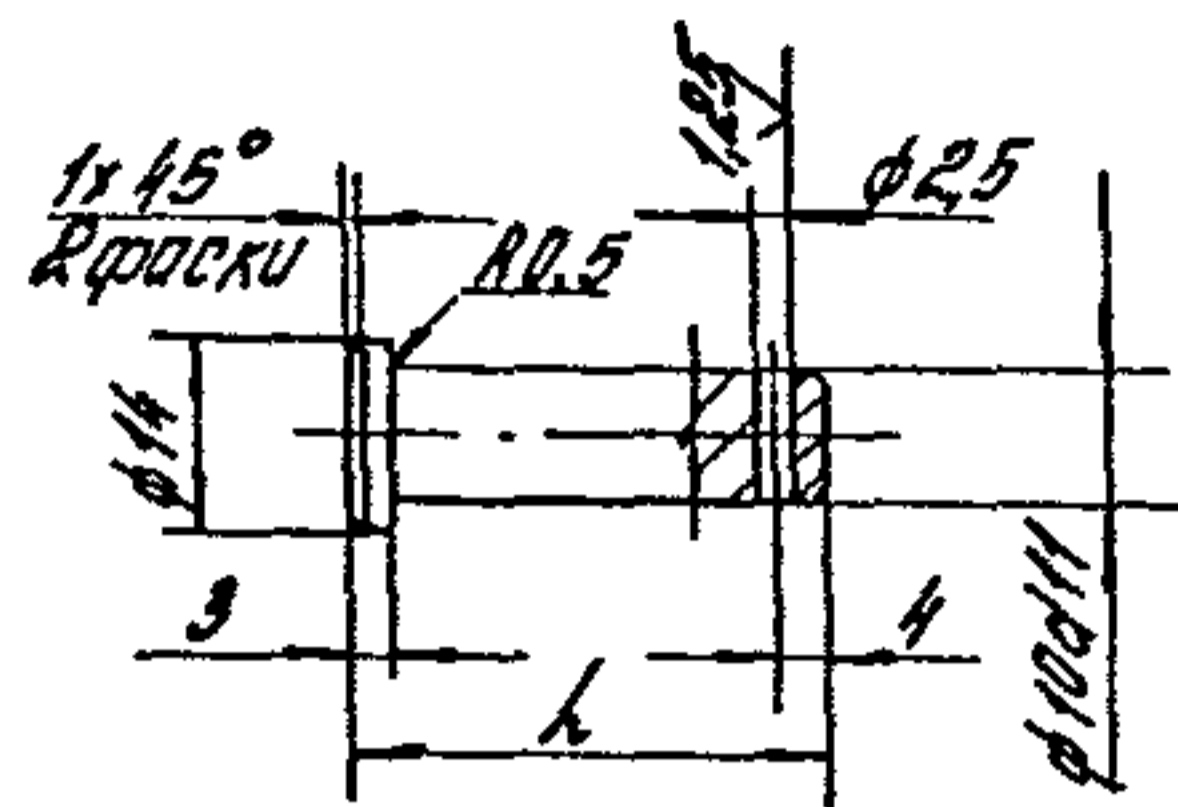
Копирова Стрельцова

Ц 00166-02 67

Формат А3

Изм. № по табл. Могорас и Листов №

Rz80/ (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-01.06.02	35	0,02
-01	65	0,04

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-01.06.02

Ось

Имя	Дата	Вид
Р	см. табл	-
Лист	Листов 1	

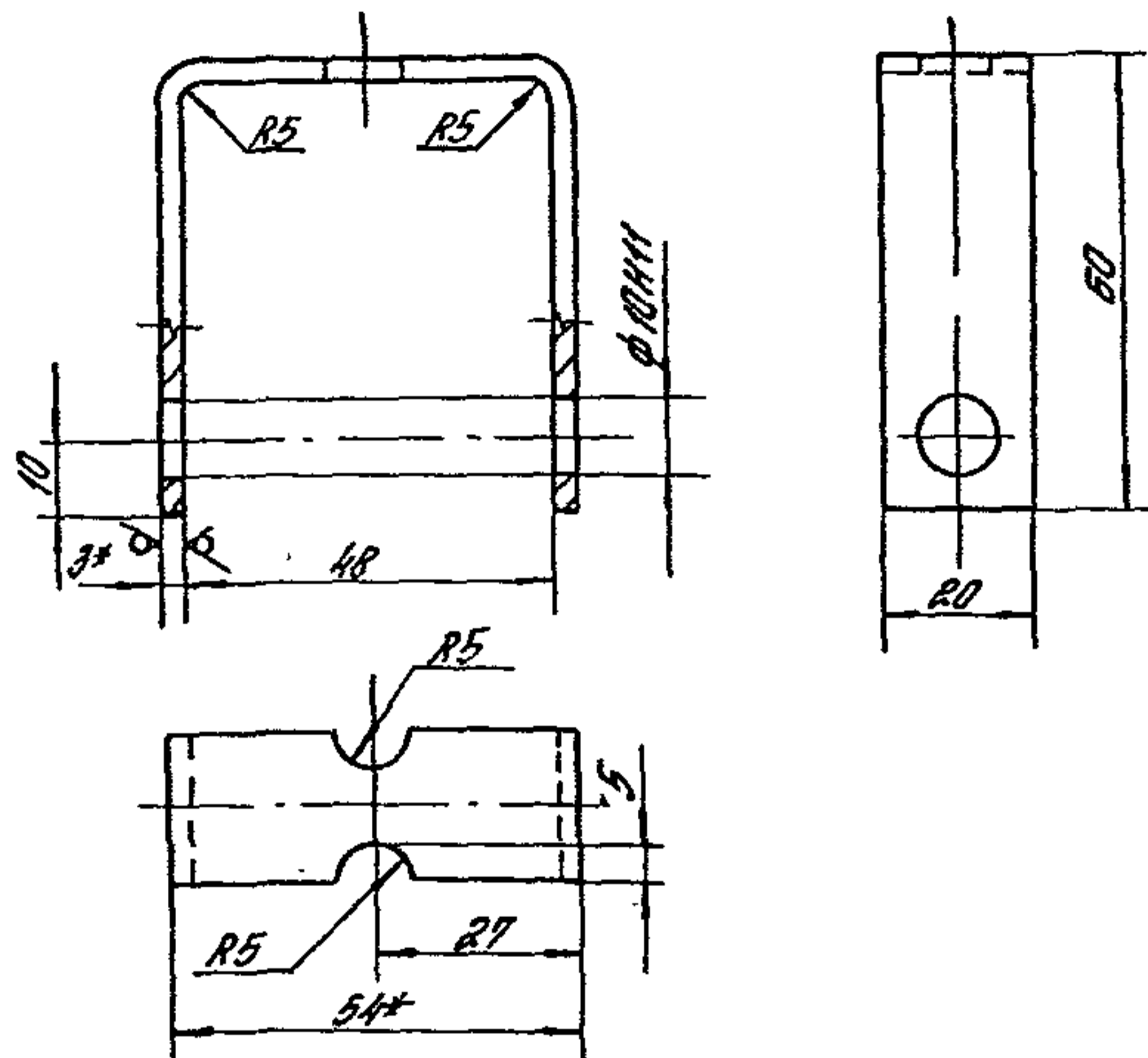
15-В-И ГОСТ 2590-89
Ст 3пс-И ГОСТ 535-88

ЯПЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Капирова Стрельцова

Формат А4

Rz80/ (✓)



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-01.06.03

Окошко

Имя	Дата	Вид
Р	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

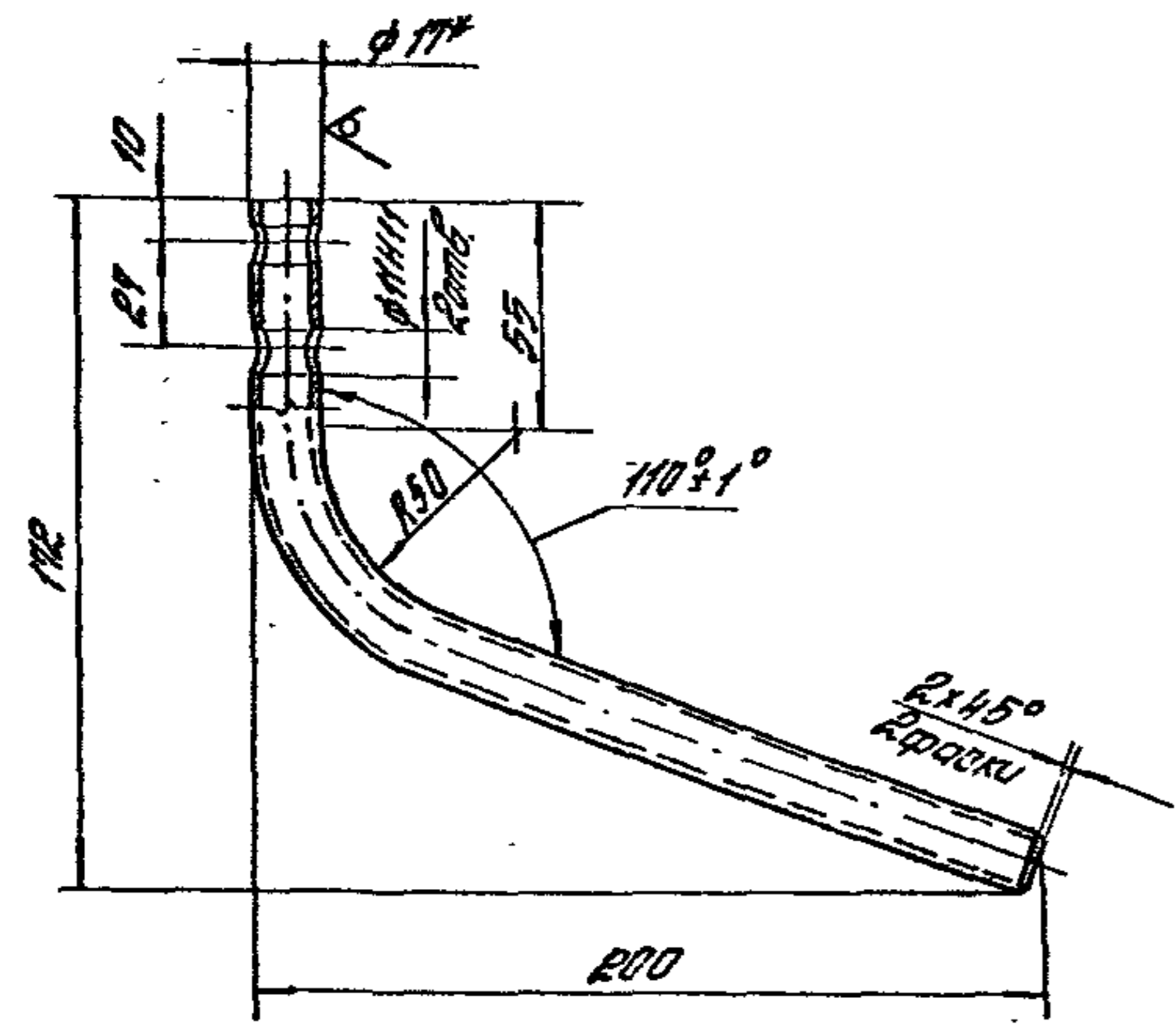
Б-ПН-3 ГОСТ 19903-77
ок 35084-И Ст 3пс-И ГОСТ 16513-89

ЯПЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Капирова Стрельцова

ц.00166-02 68 Формат А4

Rz80 (✓)



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОЛНОСТЬЮ И ДОПОЛНИТЕЛЬНО

1.435.9-36.93.2-01.05.04

Рукоятка

Угол	0,23	1:2
Лист	Листов 1	

Труба 10 x 2,2
ГОСТ 3262-75

90ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Котировка Стрельцова

Формат А4

Rz80 (✓)

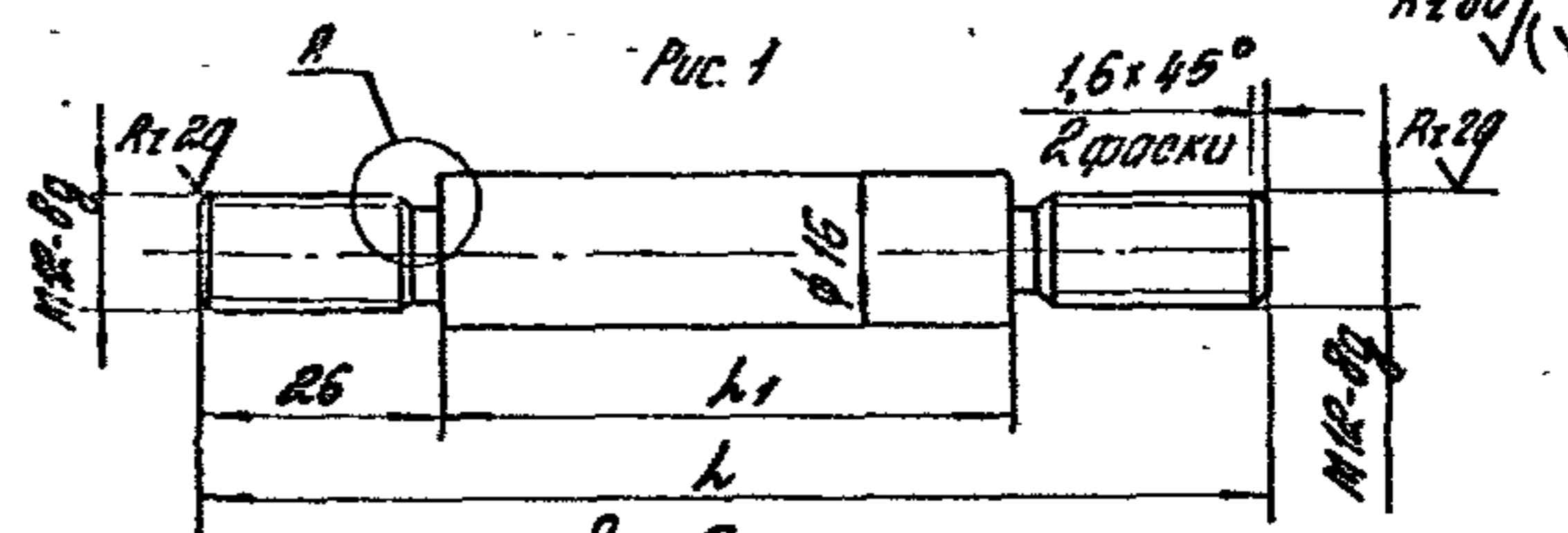
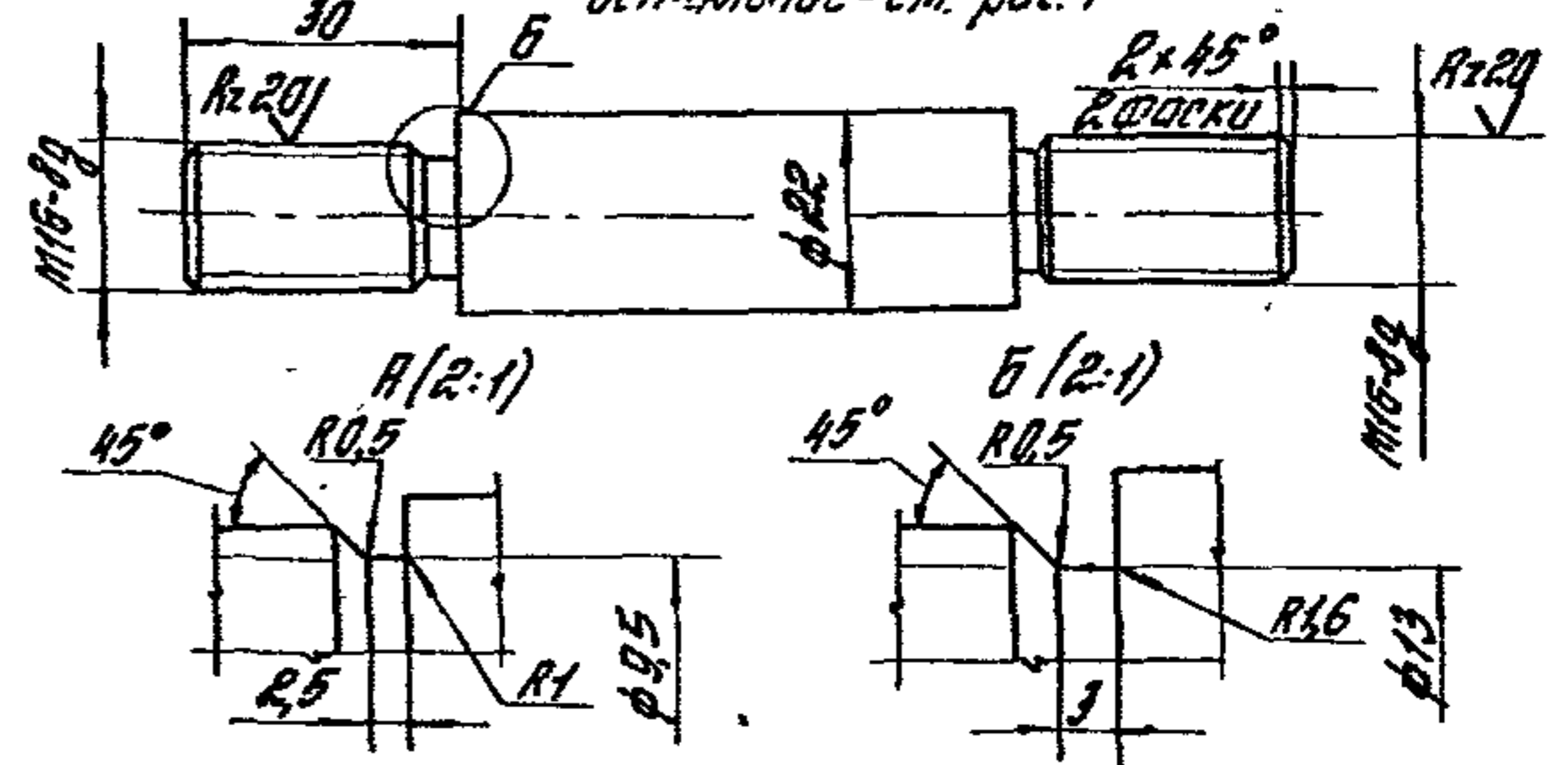


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	h ₂ , мм	h ₁ , мм	Материал	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00.01	1	114	62	Крут. 178-ИТЛТ2550-77 Ст. табл. ГОСТ 535-75	0,14
-01		144	92		0,19
	2	122	62	Крут. 24-9-ИТЛТ2550-77 Ст. табл. ГОСТ 535-75	0,27
-02		143	83		0,34

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОЛНОСТЬЮ И ДОПОЛНИТЕЛЬНО

1.435.9-36.93.2-01.00.01

Шпилька

Угол	Р	ст. табл.	—
Лист	Листов 1		

Ст. таблицу

90ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Котировка Стрельцова

ц 0016-02 69

Формат А4

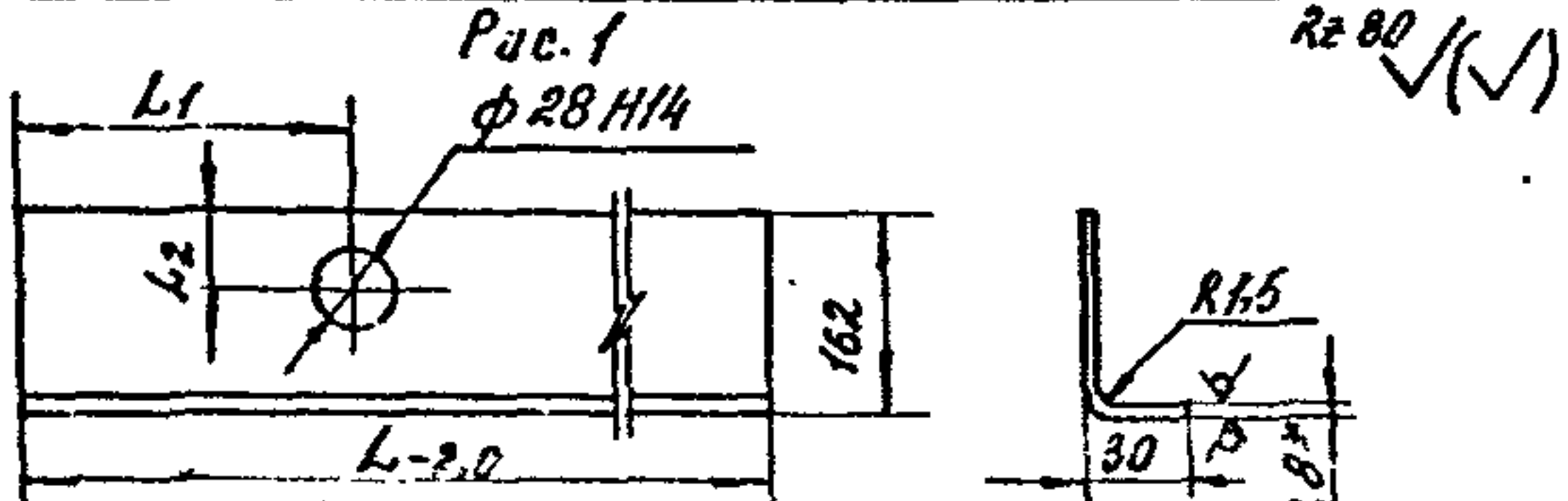


Рис. 1
φ28 H14
L-2,0



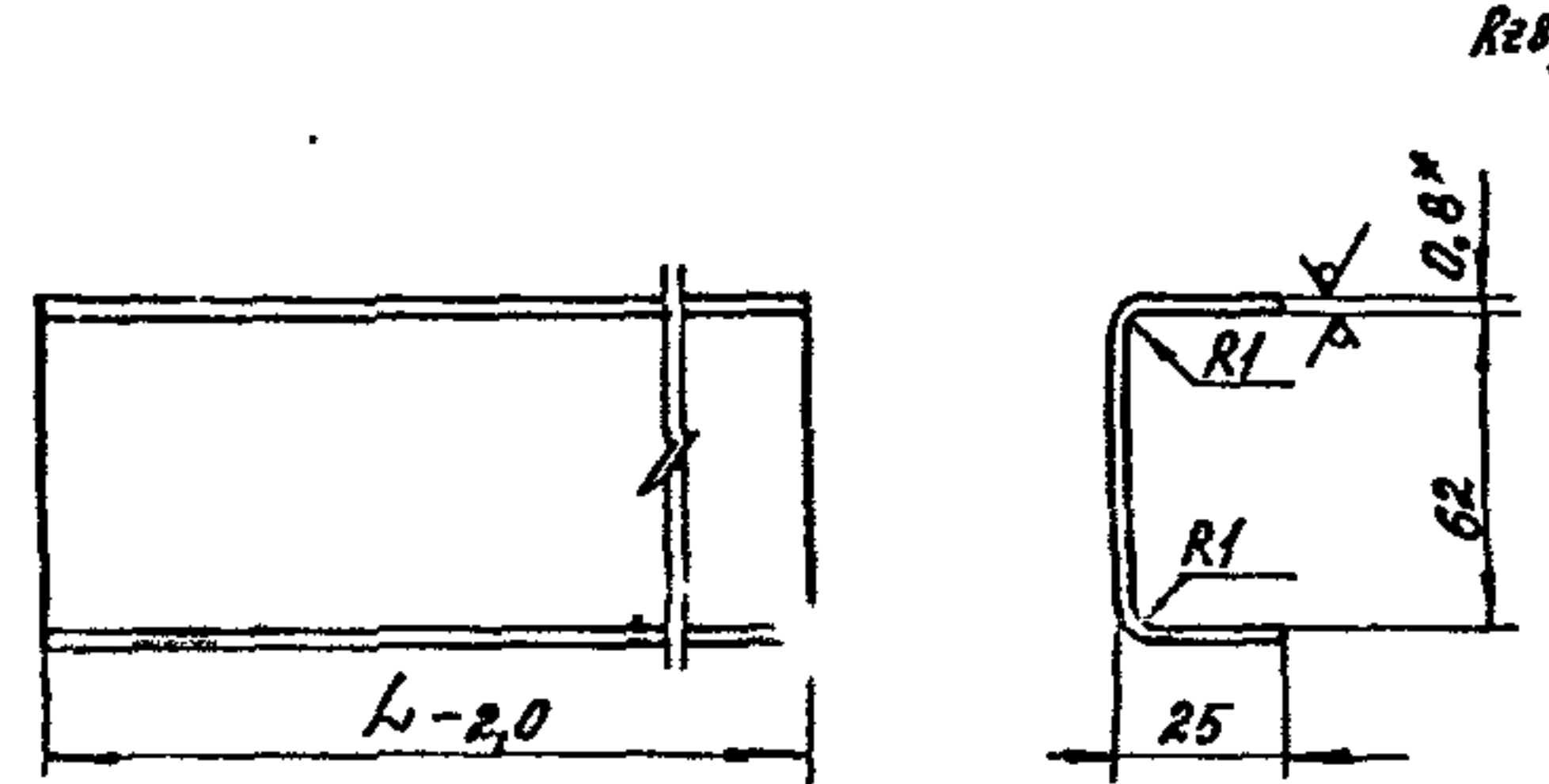
Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	L, мм	B, мм	С, мм	Масса, кг	
1.435.9-36.93.2-01.00.02	1	3218	—	—	3,38	
-01		3818	—	—	4,01	
-02		4418	—	—	4,65	
-03		5018	—	—	5,28	
-04		5021	190	37	3,17	
-05		3635	190	37	3,81	
-06		4235	190	37	4,45	
-07		5435	190	37	5,71	
-08		2	1036	—	—	1,09
-09			1650	—	—	1,73
-11	2250		—	—	2,37	
-12	3450		—	—	3,63	

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± 0,1/2.

Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.435.9 - 36.93.2 - 01.00.02					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Обрамление					
			Этадия	Масштаб	Масса
			Р	см. табл.	—
			Лист	Листов	
ГВП	Поперек	Б	Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90		
Гл. спец.	Александров	Б	Ст. 3 кп-0Н-М1-1 ГОСТ 14918-80		
Н. контр.	Поперек	Б	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

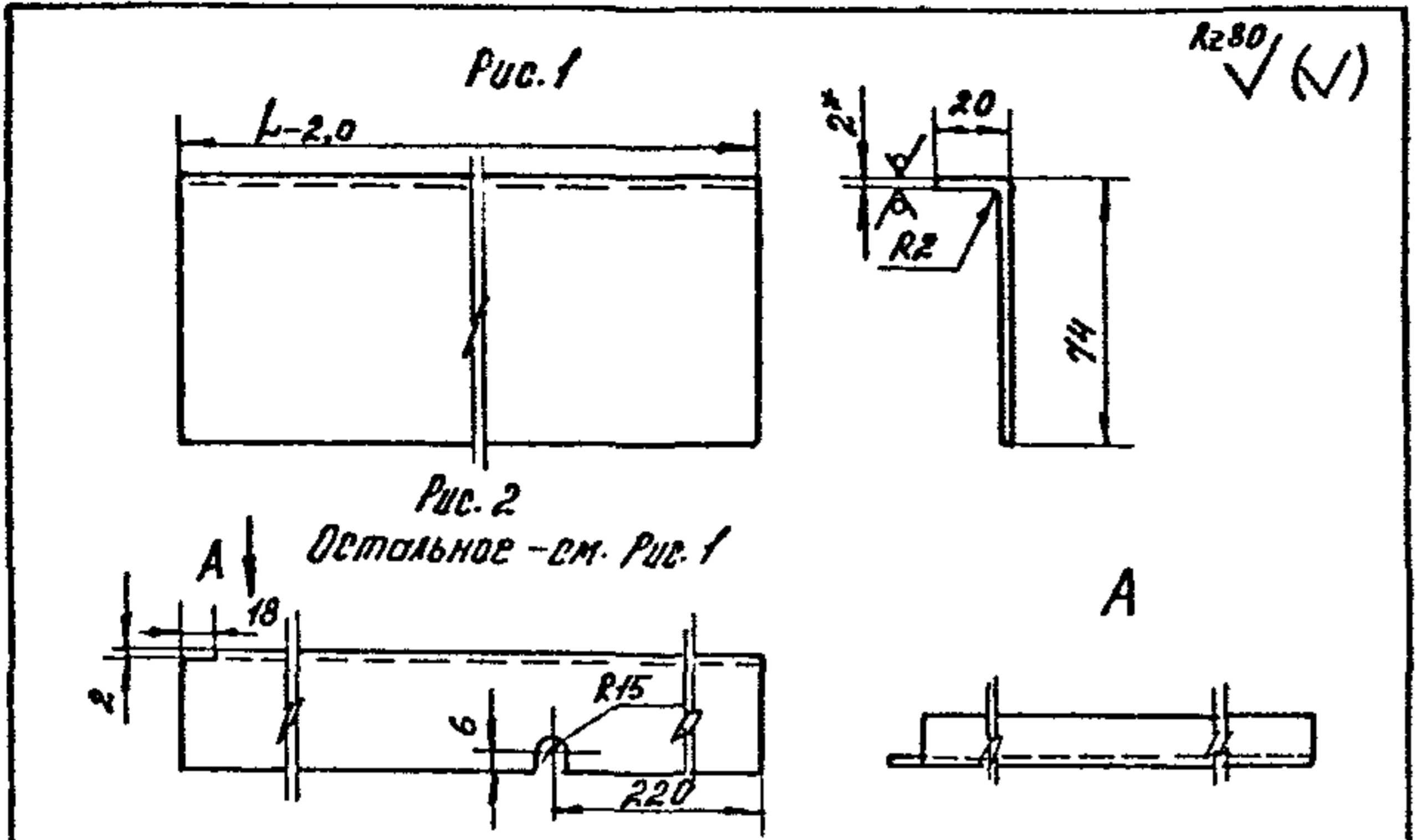


Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00.03	2206	1,36
-01	2806	1,73
-02	3406	2,1
-03	4006	2,46
-04	2000	1,23
-05	1000	0,61

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14.

Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.435.9-36.93.2-01.00.03					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Обвязки					
			Этадия	Масштаб	Масса
			Р	см. табл.	—
			Лист	Листов	
ГВП	Поперек	Б	Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90		
Гл. спец.	Александров	Б	Ст. 3 кп-0Н-М1-1 ГОСТ 14918-80		
Н. контр.	Поперек	Б	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

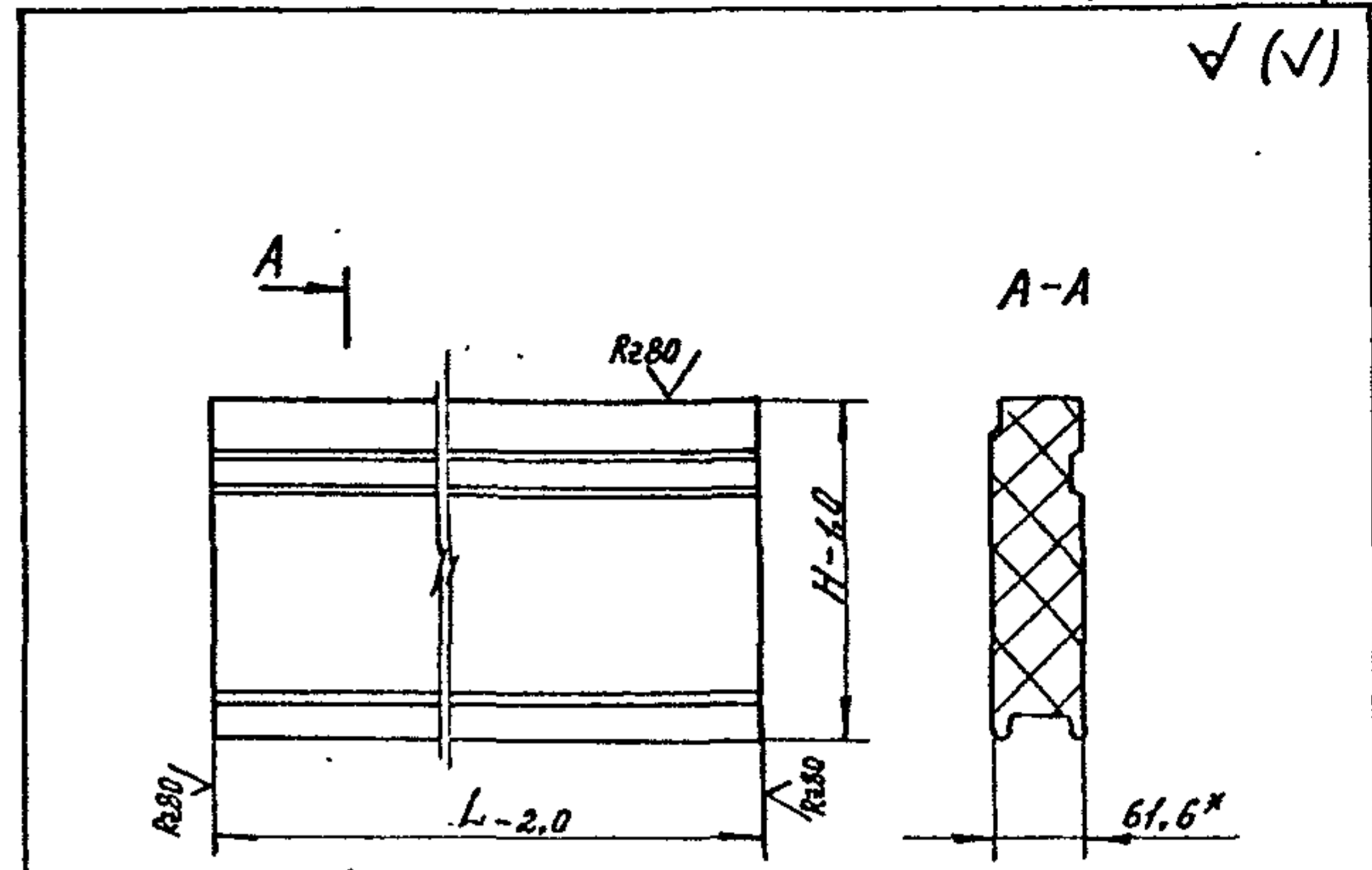


Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг	
1.435.9-36.93.2-01.00.04	1	3218	4,5	
-01		3818	5,3	
-02		4418	6,2	
-03		5018	7,04	
-04		2	3052	4,29
-05			3666	5,15
-06			4266	6,0
-07	5466		7,68	

1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H/4; h/4; ± 0,1/2.

					1.435.9-36.93.2-01.00.04			
Изм	Колуч	Лист	№зак	Подпись	Дата	Стандия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	—
						Лист	Листов	7
ГИП	Погорелов	Лист	Б-ПН-2, ГОСТ 19903-74	АП		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
ПА-спец.	Лукашев		ОК36084-ПВзгб-свГОСТ16523-89					
Н.Колтр	Погорелов							

Копировал: Полежа формат А4



Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00.05	3806	630	42,6
-01	4406	230	18,0
-02	5006	430	38,4

* Размер для справок.

					1.435.9-36.93.2-01.00.05			
Изм	Колуч	Лист	№зак	Подпись	Дата	Стандия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	—
						Лист	Листов	7
ГИП	Погорелов	Лист	Б-ПН-2, ГОСТ 19903-74	АП		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
ПА-спец.	Лукашев		ОК36084-ПВзгб-свГОСТ16523-89					
Н.Колтр	Погорелов							

Копировал: Полежа формат А4

Строчка	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-36.93.2-02.00.0005	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.9-36.93.2-02.01.00	Замок	1	
A4	2		1.435.9-36.93.2-02.02.00	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
A4	4		1.435.9-36.93.2-02.00.01	Панель	1	
A4	5		1.435.9-36.93.2-02.00.02	Числок	1	
A4	6		1.435.9-36.93.2-02.00.03	Обрамление	1	
	7		1.435.9-36.93.2-02.00.03-01	Обрамление	2	
	8		1.435.9-36.93.2-02.00.03-02	Обрамление	1	
				Панка		
				Б-ПН-0.8. ГОСТ 19904-90		
				Вз.г.п-0Н-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
B4	9		1.435.9-36.93.2-02.00.04	(33x1000)-1.0; R280	1	0,18 кг
B4	10		1.435.9-36.93.2-02.00.05	(25x1955)-1.0; R280	1	0,27 кг
B4	11		1.435.9-36.93.2-02.00.06	(20x996)-1.0; R280	2	0,4 кг
B4	12		1.435.9-36.93.2-02.00.07	(20x1995)-1.0; R280	1	0,22 кг
B4	13		1.435.9-36.93.2-02.00.08	(20x240)-1.0; R280	2	0,03 кг
B4	14		1.435.9-36.93.2-02.00.09	(20x1320)-1.0; R280	1	0,14 кг
			1.435.9-36.93.2-02.00.00			
				Количество		
				АП		
				ЦЕННЫ ПРОИЗВЕДИИ		

№ п/п по д. Листы и дата
 № п/п по д. Листы и дата
 № п/п по д. Листы и дата

Копировал: Палева формат А4

Строчка	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
B4	15		1.435.9-36.93.2-02.00.11	(20x62) h14; R280 Уплотнение Пластины I. ручон ГМКШ-С1-2-99 ГОСТ 1338-90	1	0,007 кг
B4	16		1.435.9-36.93.2-02.00.12	(210x996)-1.0	1	0,55 кг
B4	17		1.435.9-36.93.2-02.00.13	(130x996)-1.0	1	0,31 кг
B4	18		1.435.9-36.93.2-02.00.14	(150x1072)-1.0	1	0,4 кг
B4	19		1.435.9-36.93.2-02.00.15	(120x2072)-1.0 Уплотнение Пластины I. ручон ГМКШ-С1-5-99 ГОСТ 1338-90	1	0,65 кг
B4	20		1.435.9-36.93.2-02.00.16	(40x1992)-2.0	1	0,59 кг
B4	21		1.435.9-36.93.2-02.00.17	(33x1995)-2.0	1	0,43 кг
B4	22		1.435.9-36.93.2-02.00.18	(68x100)-1.0	1	0,04 кг
B4	23		1.435.9-36.93.2-02.00.19	(33x1988)-2.0	1	0,68 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	25			М6-89x16.58.01.20	6	
	26			М10-89x80.58.01.20	8	
				Гайки ГОСТ 6915-70		
	27			М6-7Н.5.01.20	6	
	28			М10-7Н.5.01.20	8	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	29			6.65Г.02.9	6	
	30			10.65Г.02.9	8	
	31			Заклепка ЗК-12-4.5 Г436-2088-85	12	
			1.435.9-36.93.2-02.00.00			
				Количество		
				АП		
				ЦЕННЫ ПРОИЗВЕДИИ		

№ п/п по д. Листы и дата
 № п/п по д. Листы и дата
 № п/п по д. Листы и дата

Копировал: Палева формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		32		Штифт 5п6х30 ГОСТ 3128-70	1	
				Материалы		
		33		Матрица перфорир- зующая строп- пельная, Типораз- мер ТУ 400-1-411-81-83	0,5 кг	

Инв. № подл. Подпись и дата

ИЗМ Кол-во Листов Всего Листов Дата
 1.435.9-36.93.2-02.00.03 3

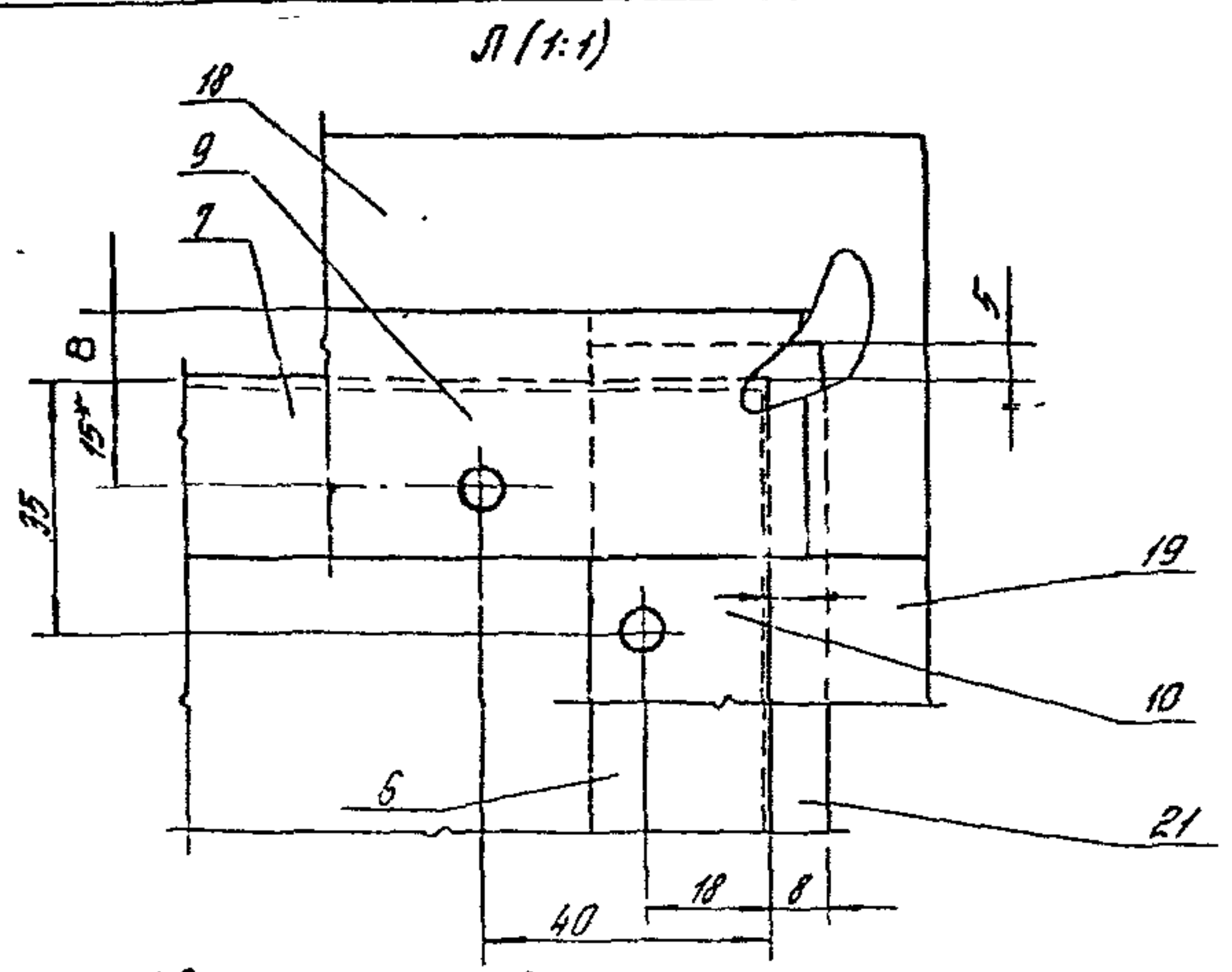
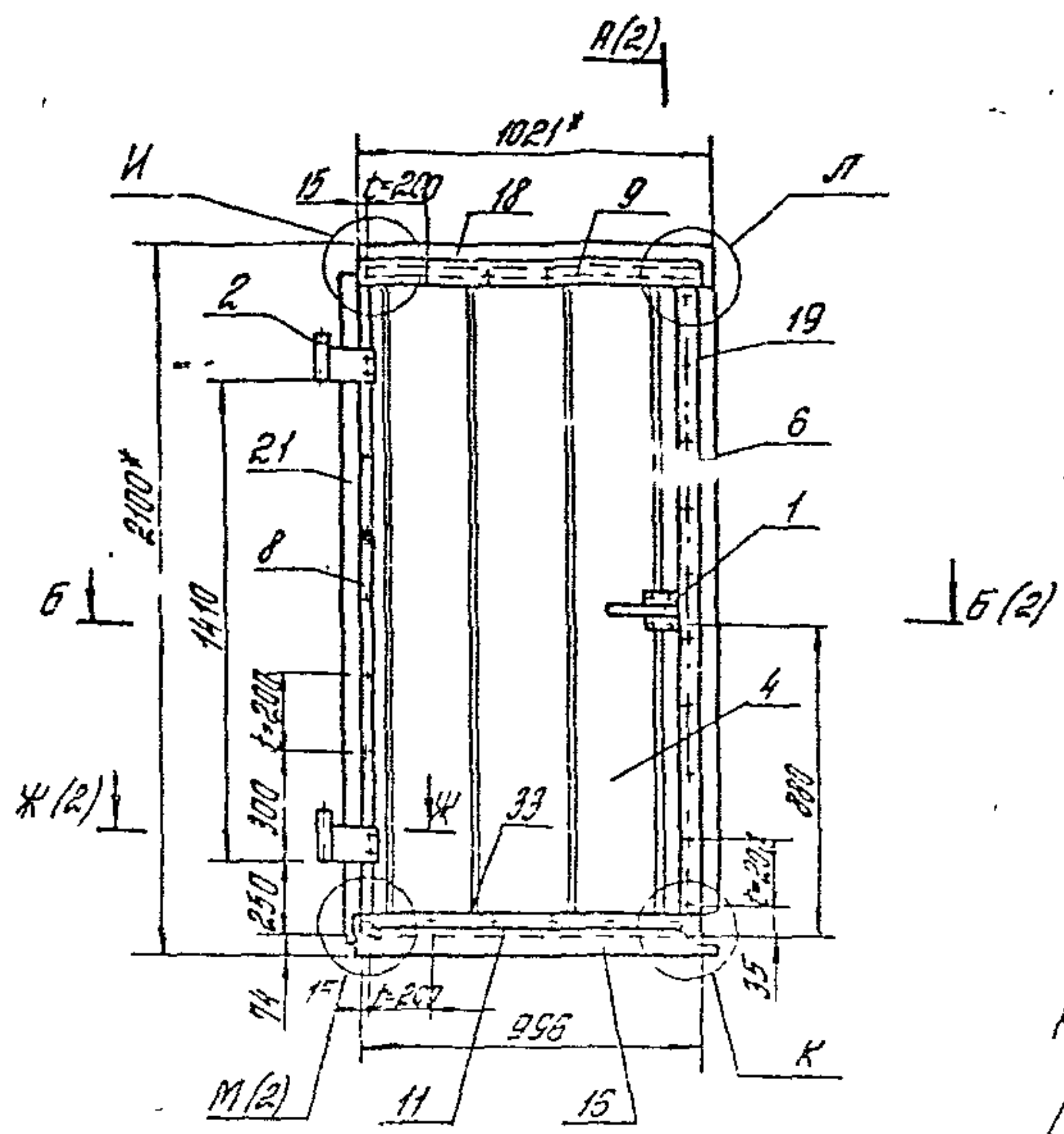
Копированная форма №4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А3			1.435.9-36.93.2-02.01.2006	Сборный чертеж		
				детали		
Б4	1		1.435.9-36.93.2-02.01.21	Планка Лист Б-ПН-5 ГОСТ 13903-74 Ст 3сп 6-е8 ГОСТ 14637-89 (100x110) h14; R280	1	0,41 кг
Б4	2		1.435.9-36.93.2-02.01.22	Втулка Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 L = 97 h14; R280	1	0,16 кг
Б4	3		1.435.9-36.93.2-02.01.23	Бобышка Крыг 26-8-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 1-II ГОСТ 535-88 L = 3 h14; R280	1	0,013 кг

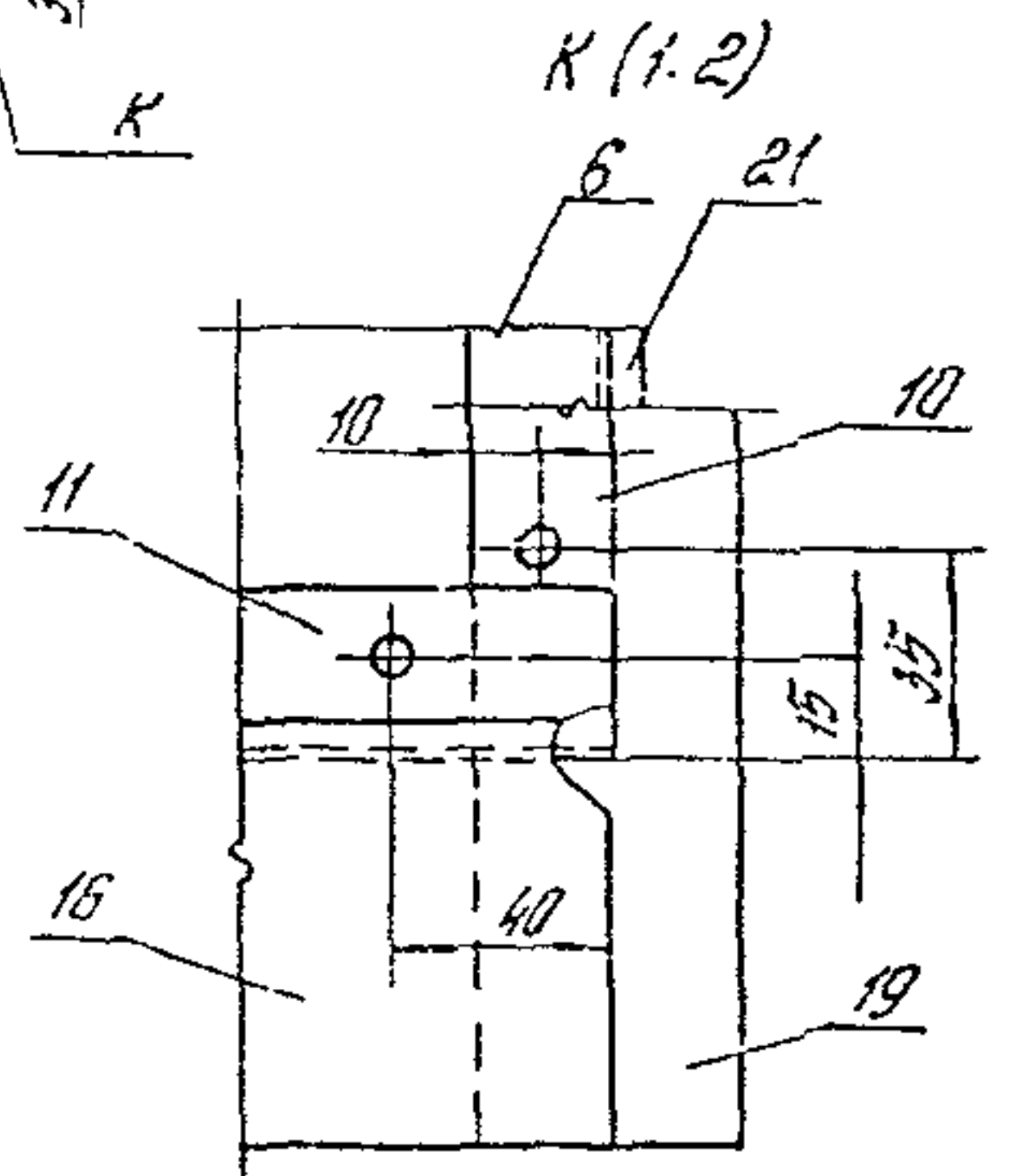
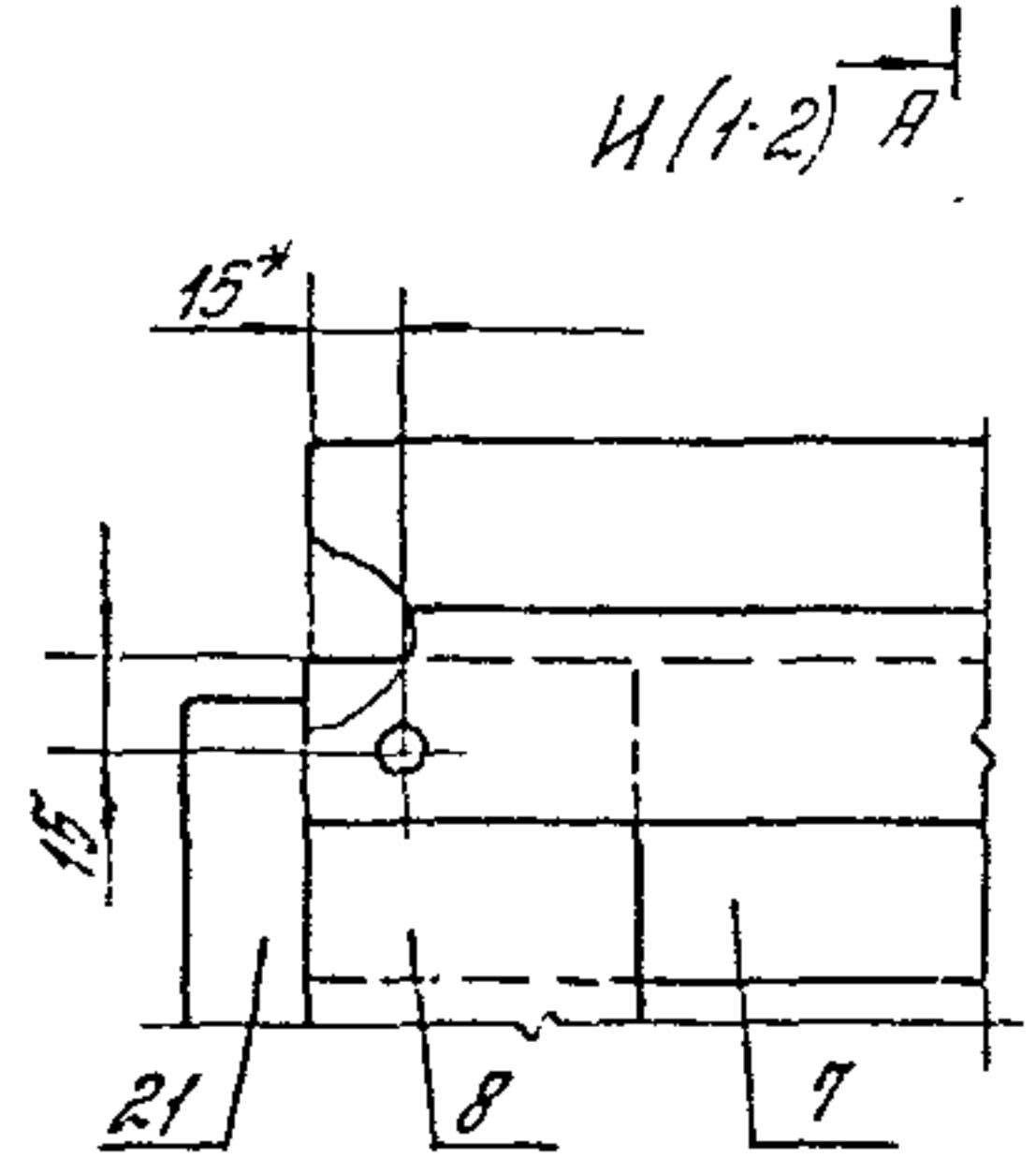
Инв. № подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.2-02.01.20
 ИЗМ Кол-во Листов Всего Листов Дата
 ГИП Переработан
 Р. А. С. Переработан
 Н. С. Переработан
 Накладка
 1.435.9-36.93.2-02.01.20
 Лист 1
 Листов 1
 АП
 ЦНИИПРОИЗДАНИИ

Копированная форма №4 400166-02 73



- 1* Размеры для справок
- 2 Допуск соосности отверстий полупетель паз 2 относительно их общей оси 0,4 мм.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4 Медная резка панели паз 4 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя
- 5** Обработать по сопрягаемым деталям.



1.435.9-36.93.2-02.00.00 СБ		
Мат. Кол. Мет. Мет. Мет. Мет.	Калитка.	Лист 1
	Сборочный чертёж	Листов 3
ГМП		для циннипрозрачн
М.оса		
Н.ко.то		

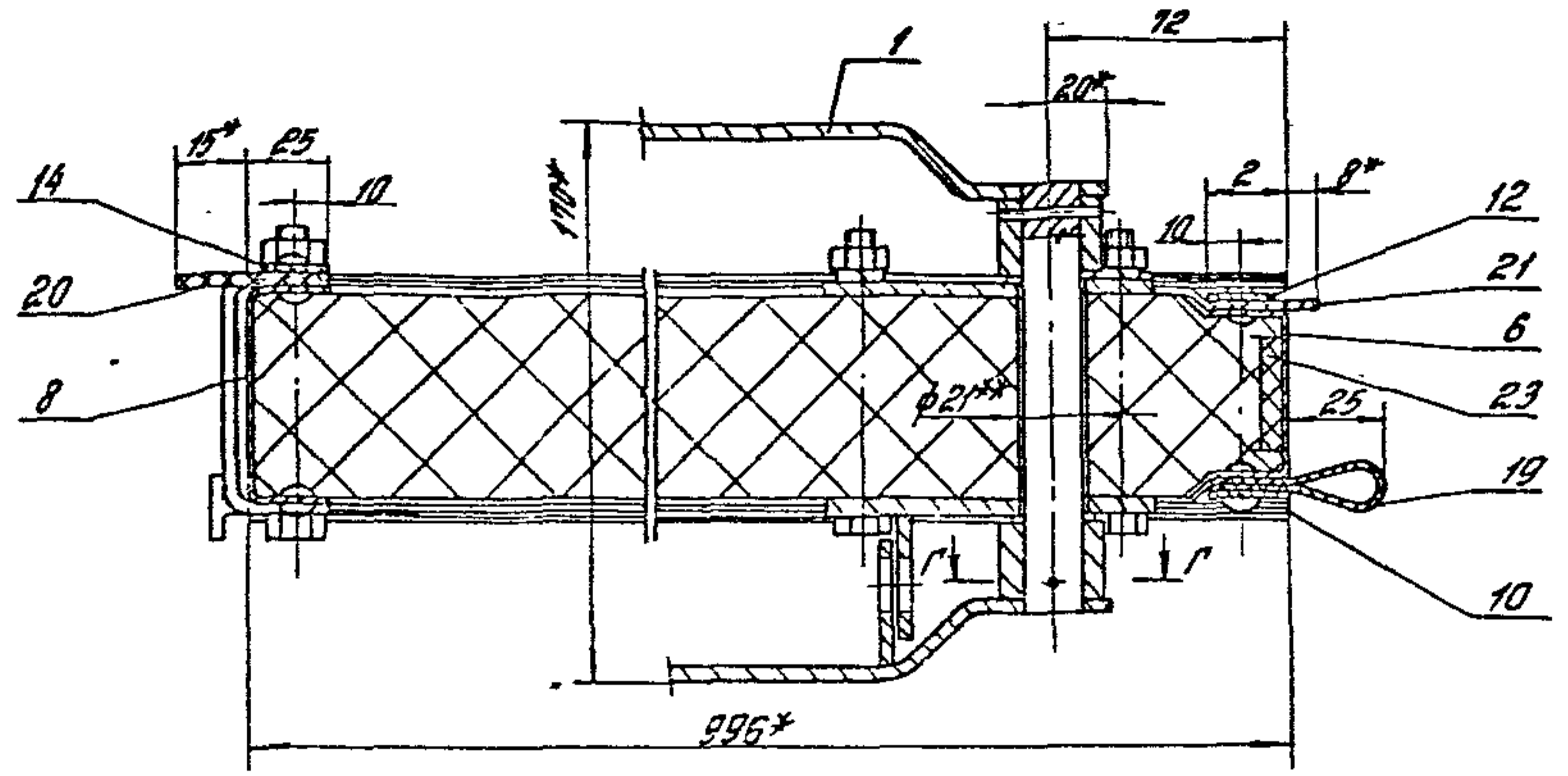
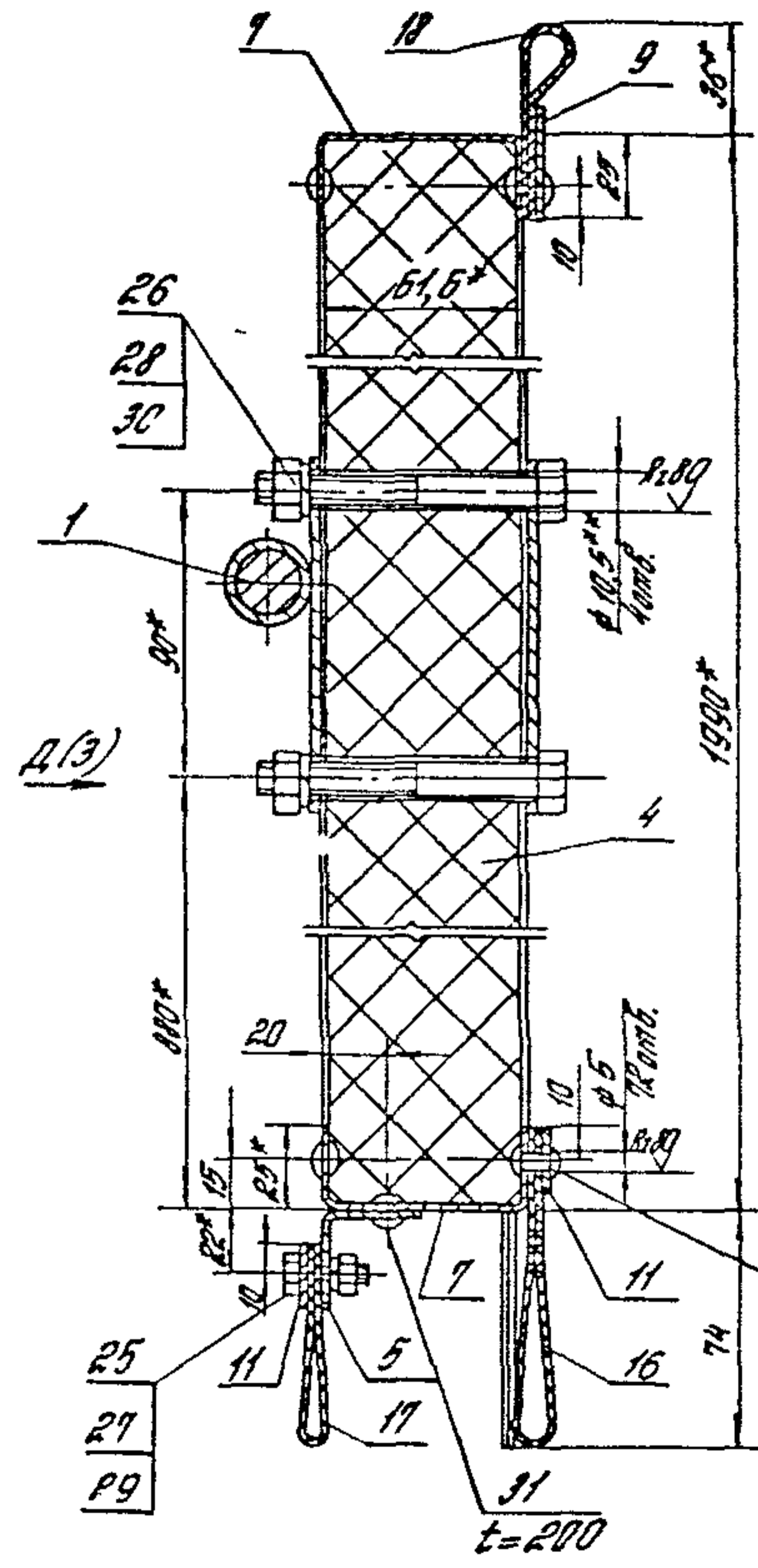
Копировал Стрельцова

Ц00166-02 74 Формат А3

Сборочный чертёж

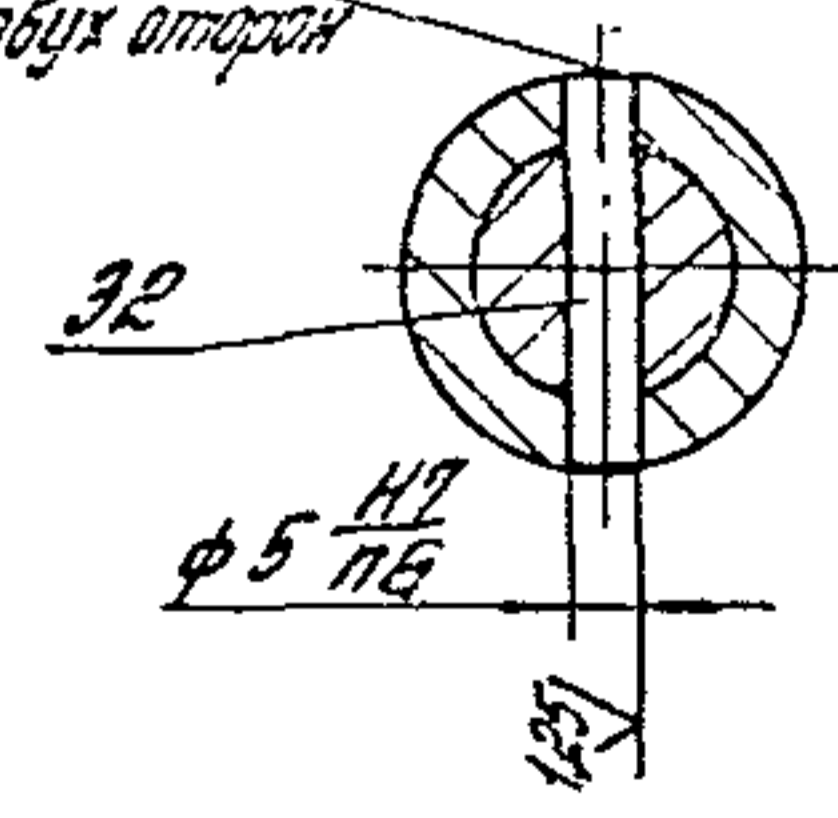
A-A (1:2) (1)

B-B (1:2) (1)

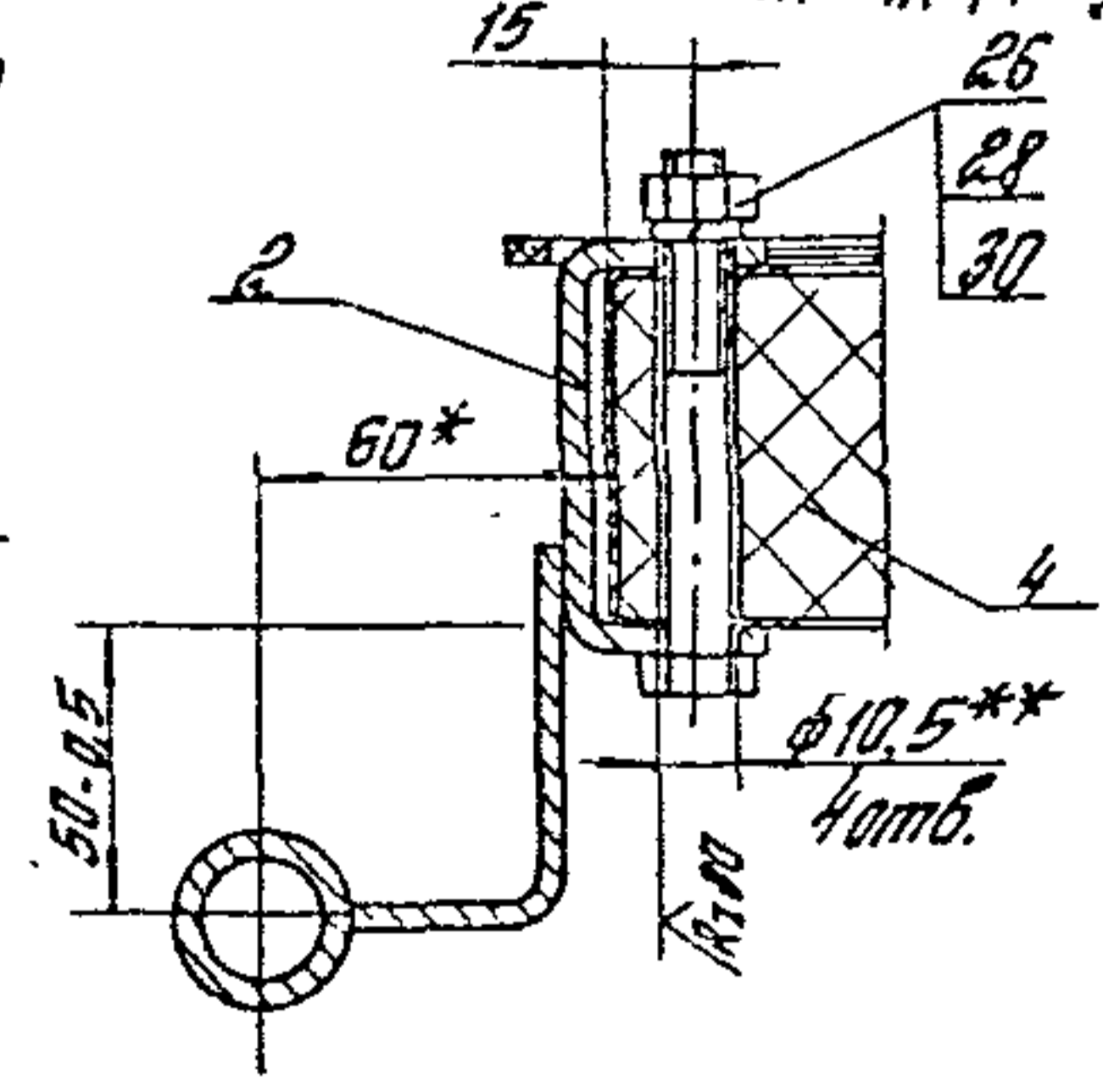


Г-Г (1:1)

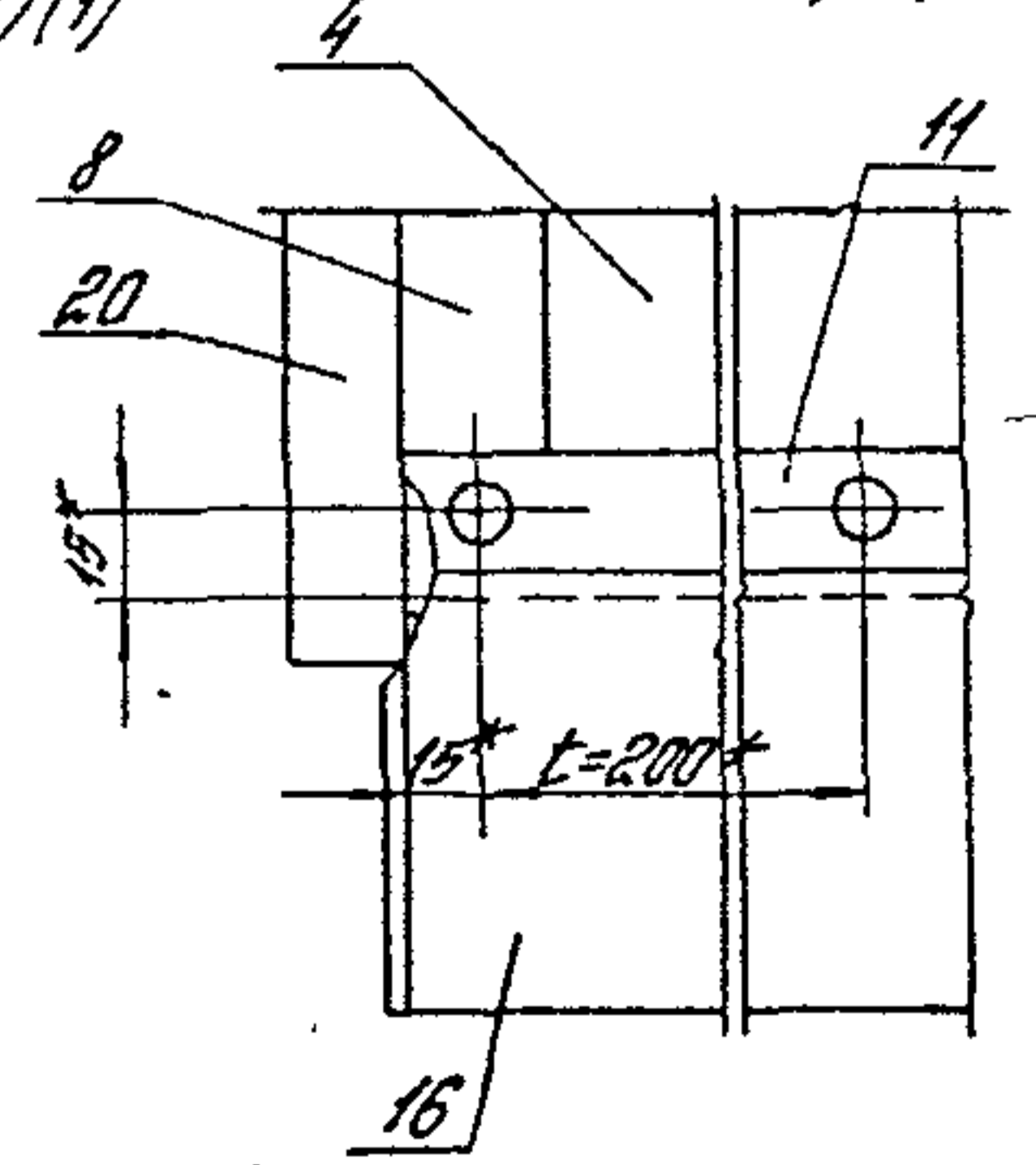
Раскернить в 3х
точках в двух оторах



Ж-Ж (1:2) (1)



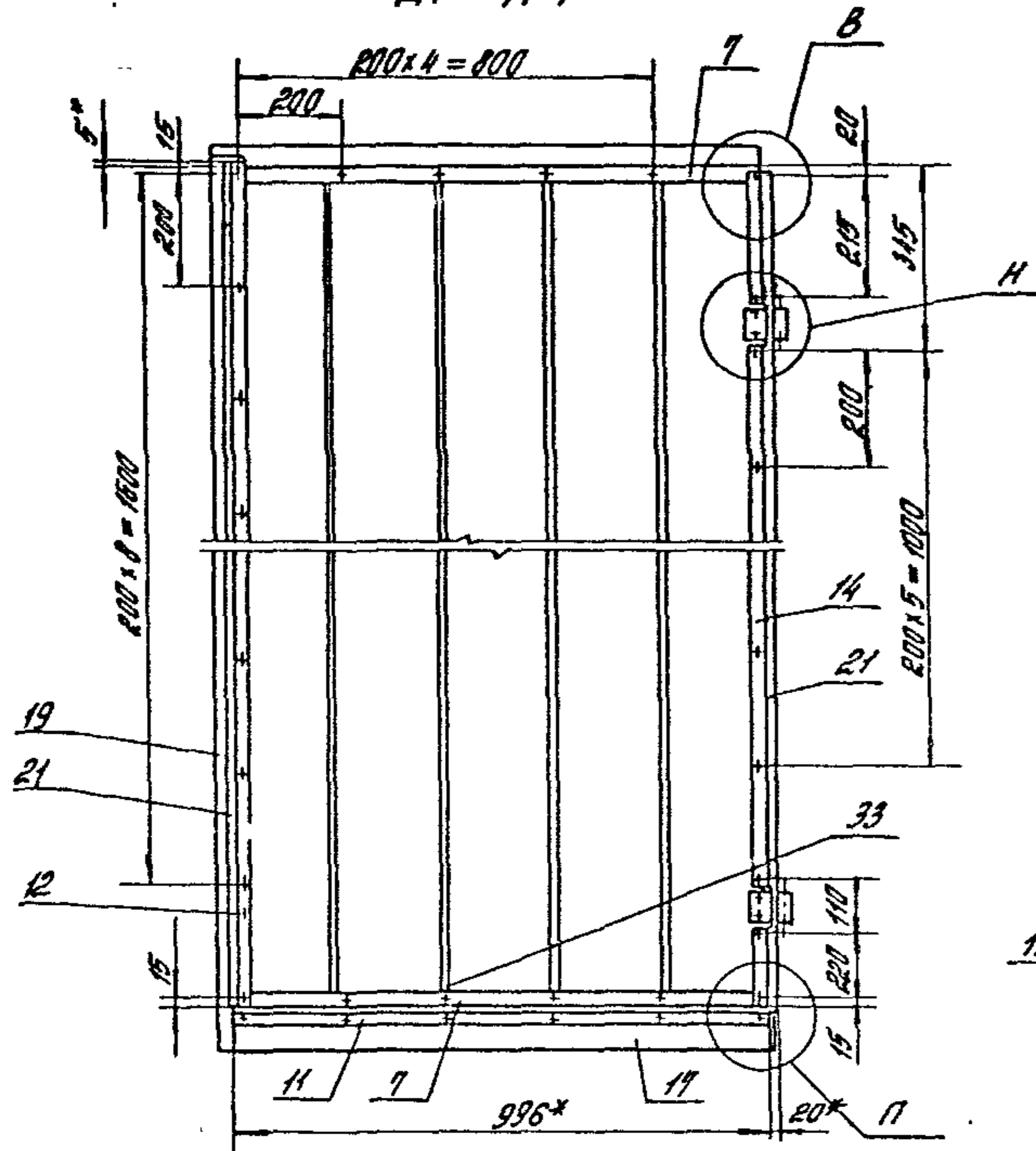
М (1:2) (1)



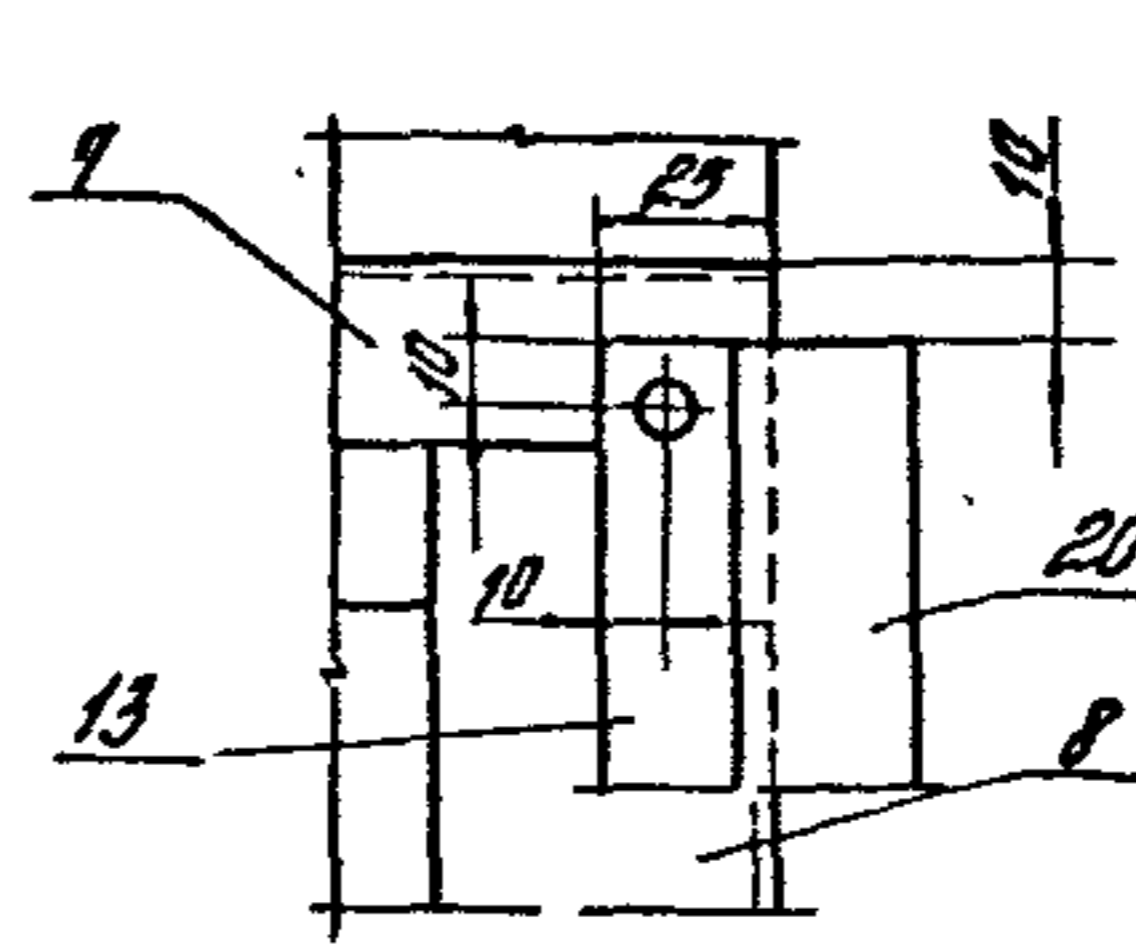
Исполнение и детали

Изм	Кол	Лист	№ док	Исполн	Дата	1.435.9-36.93.2-02.00.00 СБ	Лист
							2

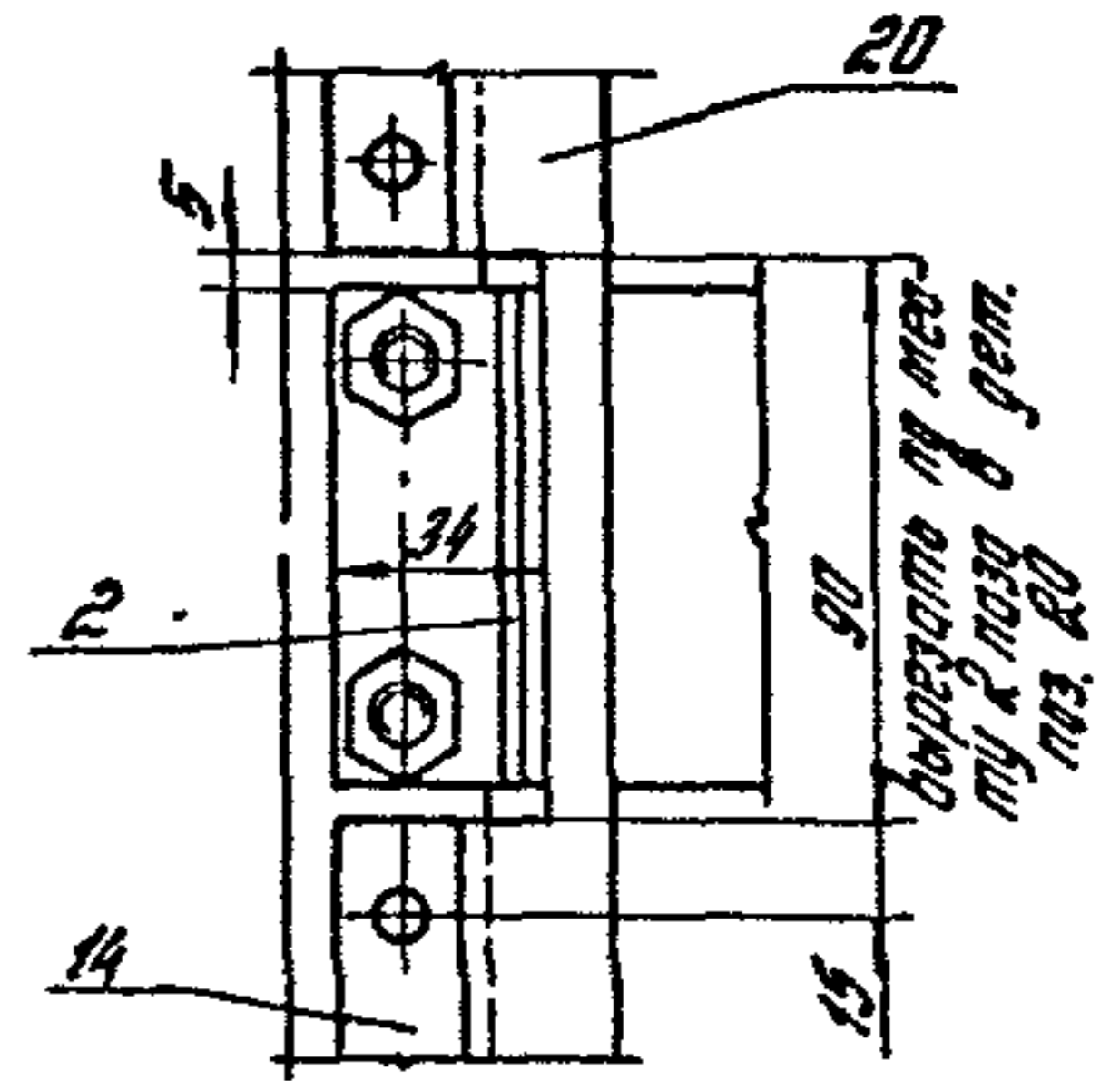
Д (1:10) (2)



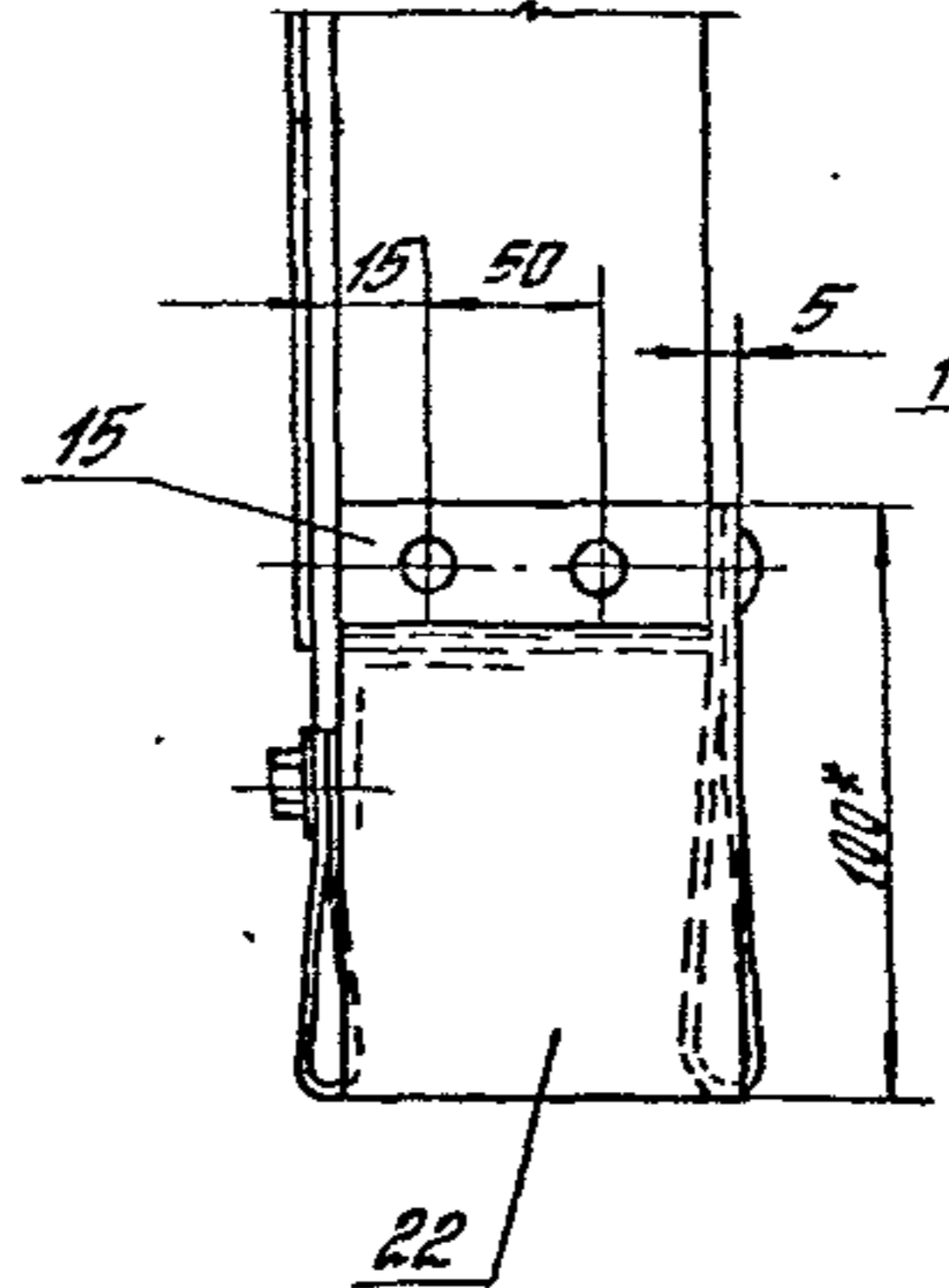
В (1:2)



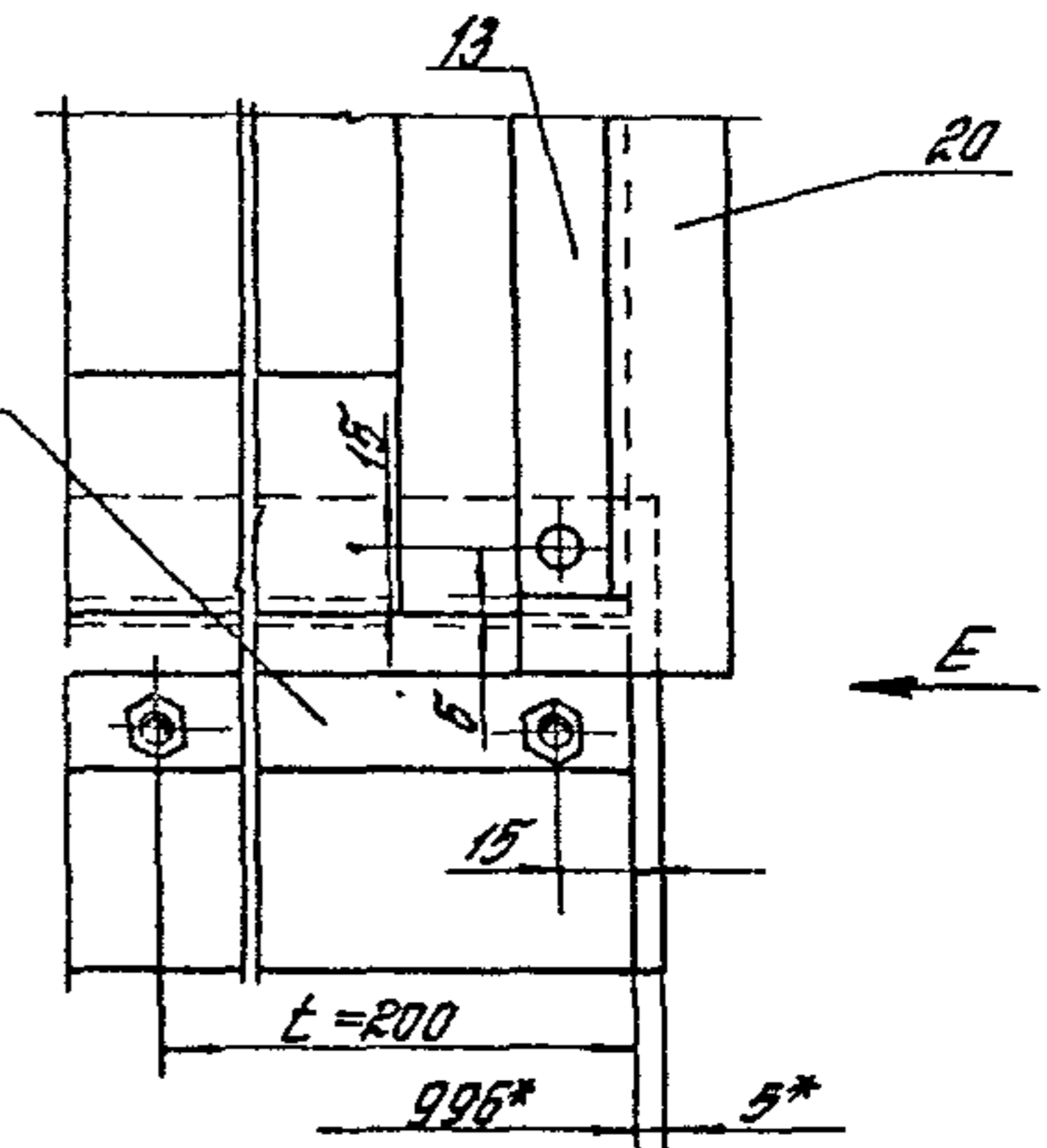
Н (1:2)



Е (1:2)



П (1:2)



Вид № 001А. Изделие и детали. Соем. УИЗ № 10

												Кот
												3

1.495.9-36.93.2-02.00.00 СБ

Копировал Стрелочкова 15.0016-02 76 Формат А3

Инв. № инв. Подпись и дата

Форм. Зона	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 1.435.9-36.93.2-02.01.00		Примечание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
А3		1.435.9-36.93.2-02.01.00.05	Сборочный чертёж	1	1	
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	1.435.9-36.93.2-02.01.10	Ручка	1	1	
	2	1.435.9-36.93.2-02.01.10-01	Ручка	1	1	
А4	3	1.435.9-36.93.2-02.01.20	Накладка	1	1	
А4	4	1.435.9-36.93.2-02.01.30	Накладка	1	1	
			<u>Детали</u>			
А4	5	1.435.9-36.93.2-02.01.01	Цепочка	1	1	

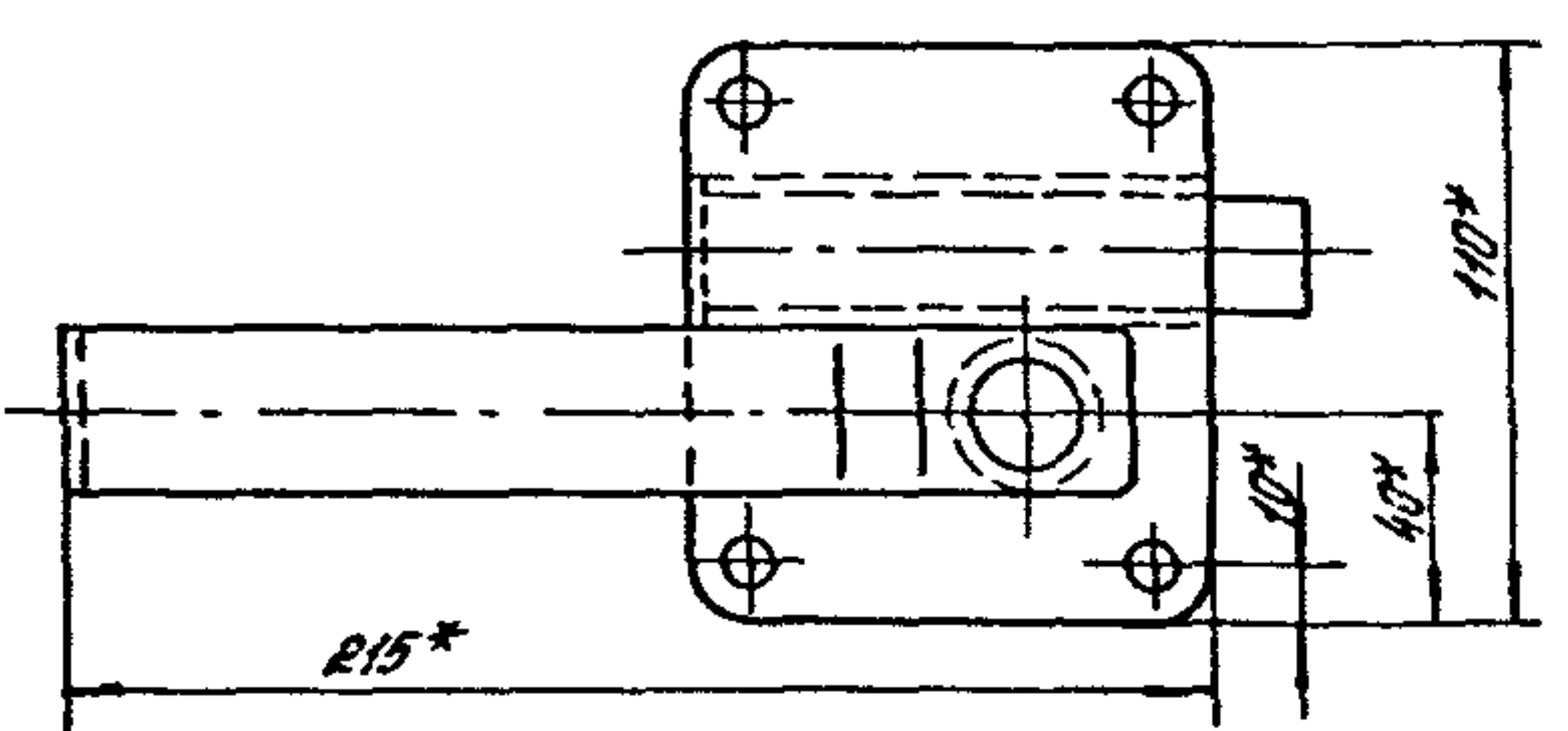
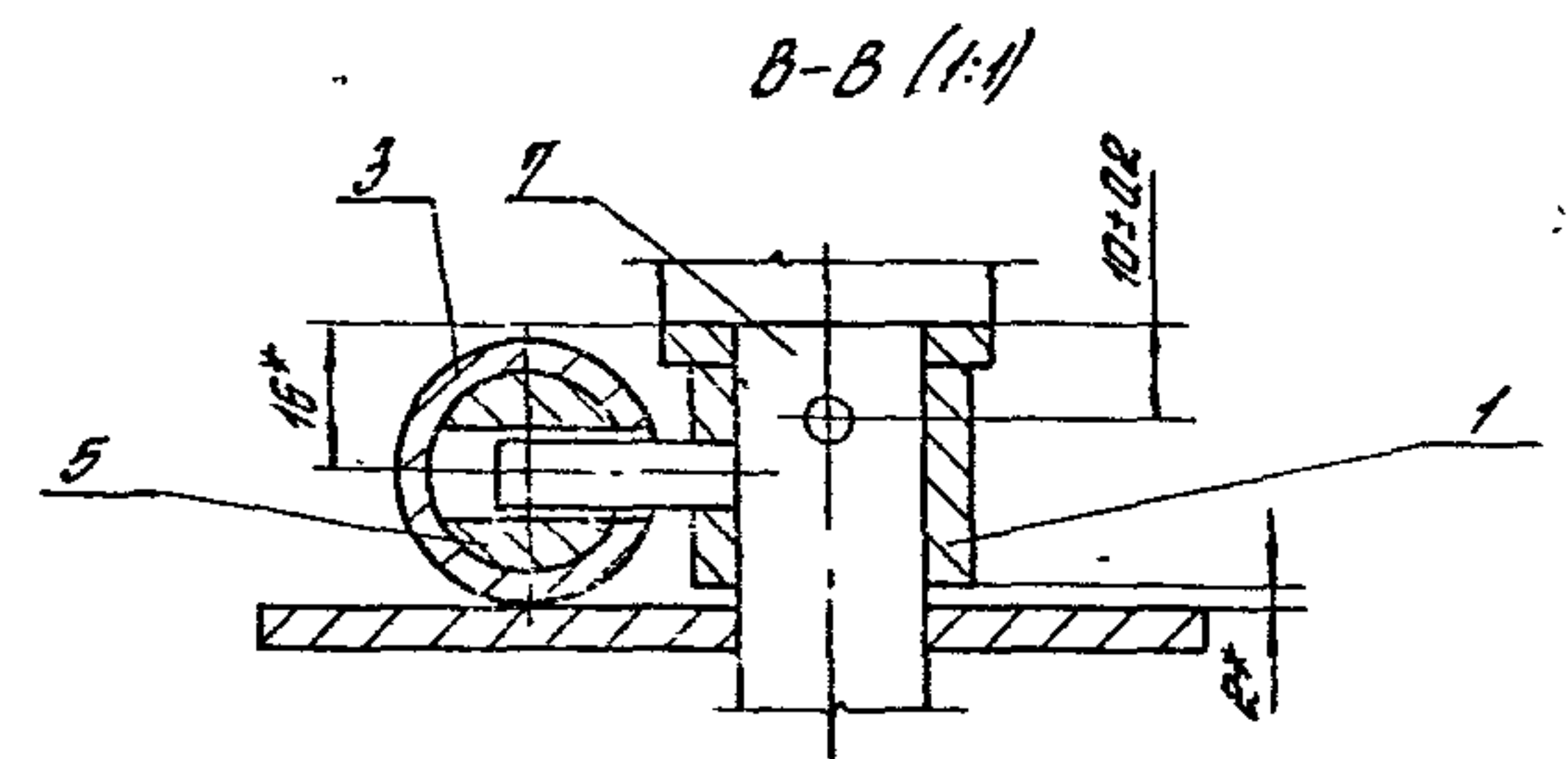
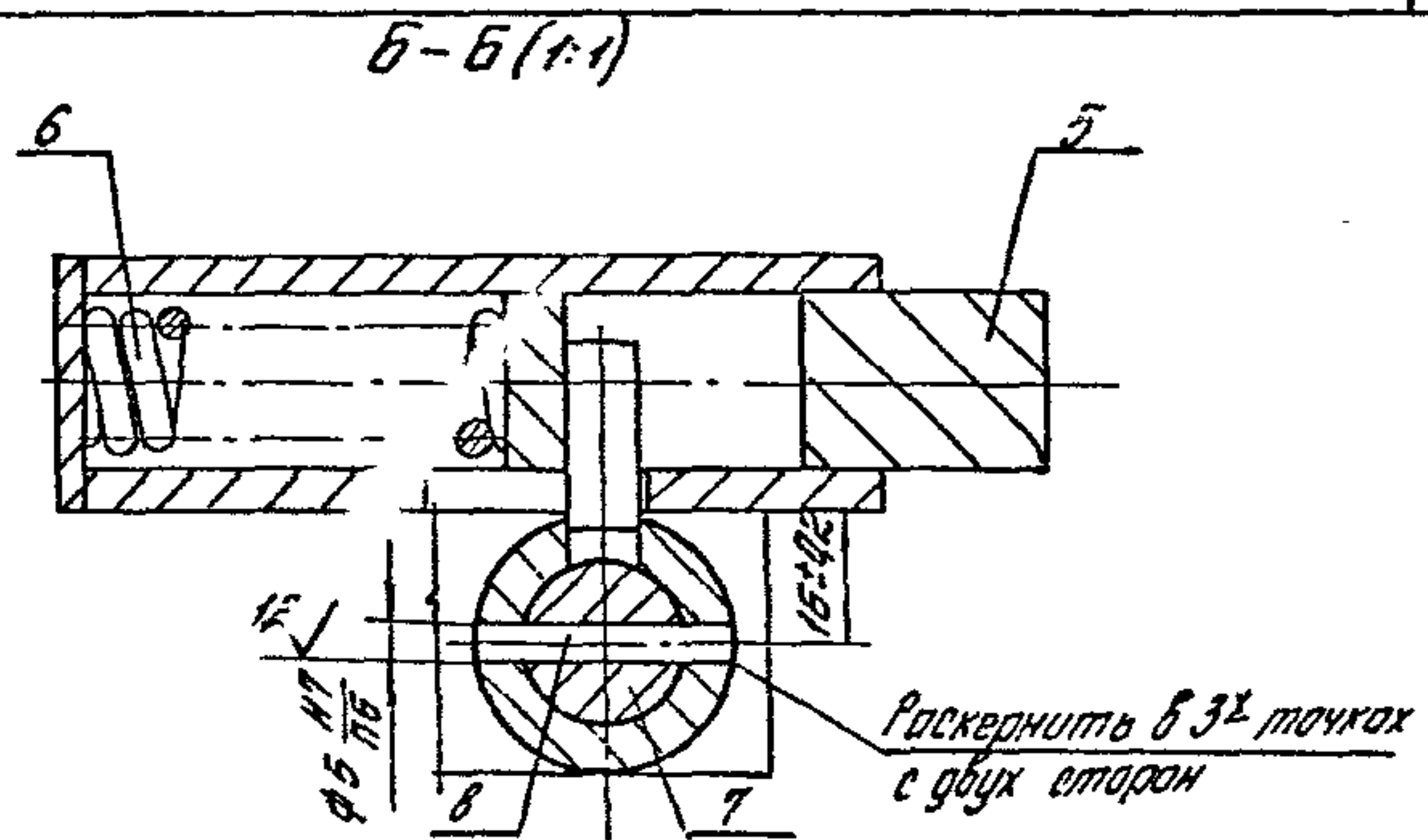
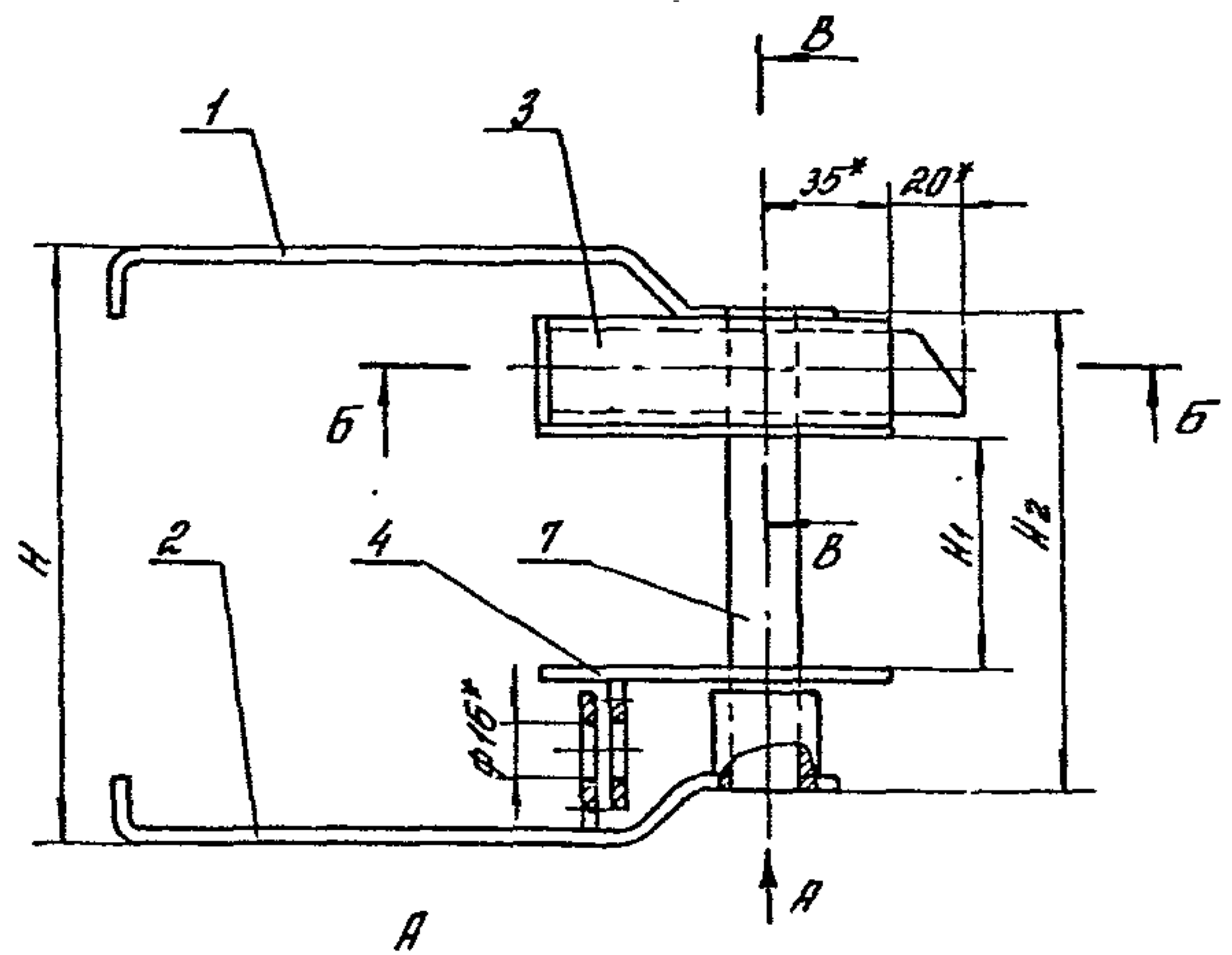
Изм. Колуч. Ист. М.П. Подпись Дата
 ПМП Попов В.И.
 М.П.С.С. Аксенов В.В.
 И.Контр. Попов В.И.
 Копиробот

1.435.9-36.93.2-02.01.00
 ЗАМОК
 М.П. ЦНИИПРОЕДИИ
 формат: А4

Инв. № инв. Подпись и дата

Форм. Зона	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 1.435.9-36.93.2-02.01.00		Примечание
				-	01	
А4	6	1.435.9-36.93.2-02.01.02	Пружина вал 20-8-П ГОСТ 2590-88	1	1	
Б4	7	1.435.9-36.93.2-02.01.03	Крыш См. пункт II ГОСТ 535-88 L = 130 мм, R = 80/ L = 150 мм, R = 80/	1	1	432 кг 439 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
	8		Штифт 576x30.01.20 ГОСТ 3128-70	1	1	

1.435.9-36.93.2-02.01.00
 М.П. ЦНИИПРОЕДИИ
 формат: А4



* Размеры для справок

Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-02.01.00	170	62	130	2,37
-01	190	82	150	2,45

					1435.9-36.93.2-02.01.00 СБ		
Изм.	Конт.	Исполн.	Дата	Лист	Заток.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж	р	ст. табл. —
						Лист	Листов 1
					ЯПЦНИПРОЗДАНИЙ		

Число подел. листов и дата изготовления

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.		Примечание
					—	01	
А3			1.435.9-36.93.2-02.01.10.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
				лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74			
				Ст 3сп 6-сб ГОСТ 14637-89			
Б4		1	1.435.9-36.93.2-02.01.11	РЫНОК (35 x 244) - 1.0; R280	1	1	0,3/кг
Б4		2	1.435.9-36.93.2-02.01.12	ПАЛТИК (35 x 38) ПН; R280	1	1	0,04кг

1.435.9-36.93.2-02.01.10

Изм. Колум. лист № 005	Подпись	Дата
ГНП	Литурский	21.11.88
П. СПЕК.	Александров	21.11.88
И. КОНТР.	Погорелов	21.11.88

Копирован: Палева
формат А4

Ручка

АП ЦЕНТРОПРОЕДИН

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.		Примечание
					—	01	
Б4		3	1.435.9-36.93.2-02.01.13	ПРОВОДКА Крут 20-8-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 1-II ГОСТ 535-88 L = 22 м 14; R280	1	1	0,07кг
Б4		4	1.435.9-36.93.2-02.01.14	ПАЛТИ Крут 8-8-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 1-II ГОСТ 535-88 L = 20 м 14; R280	1	1	0,04кг

400166-02 79

Изм.	Колум.	лист	№ 005	Подпись	Дата
				Палева	21.11.88

1.435.9-36.93.2-02.01.10

Копирован: Палева

формат А4

Рис. 1

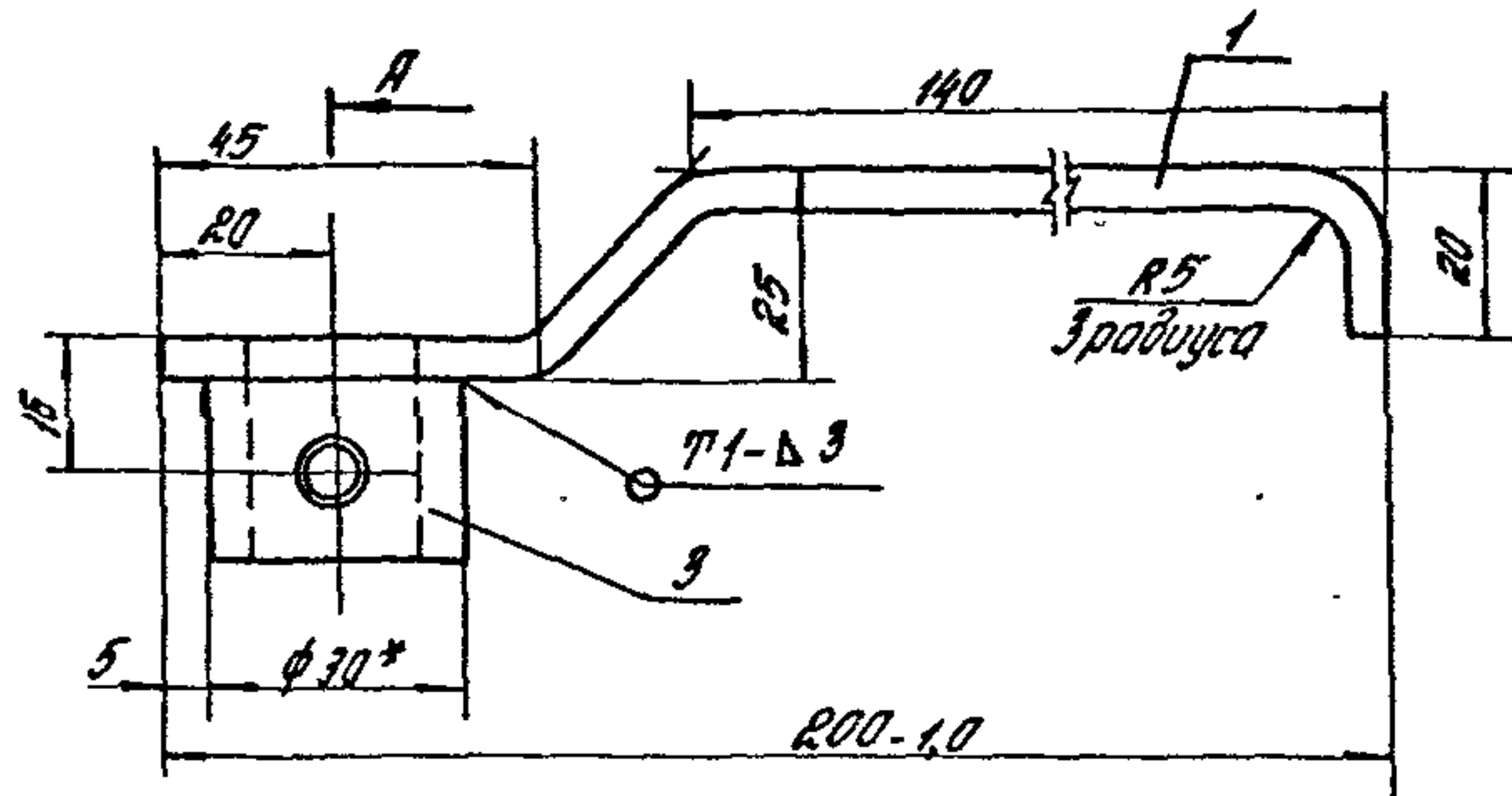
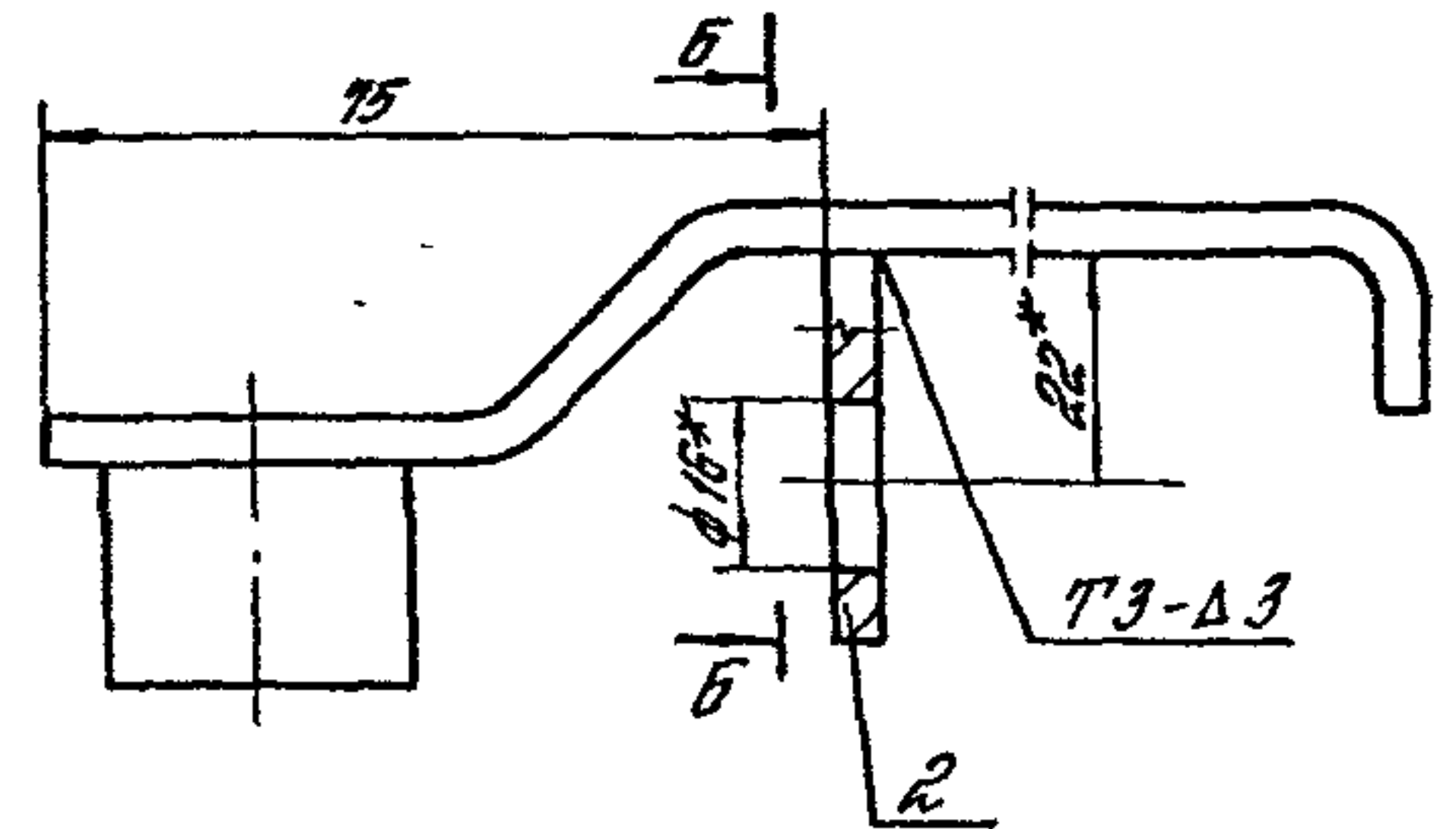
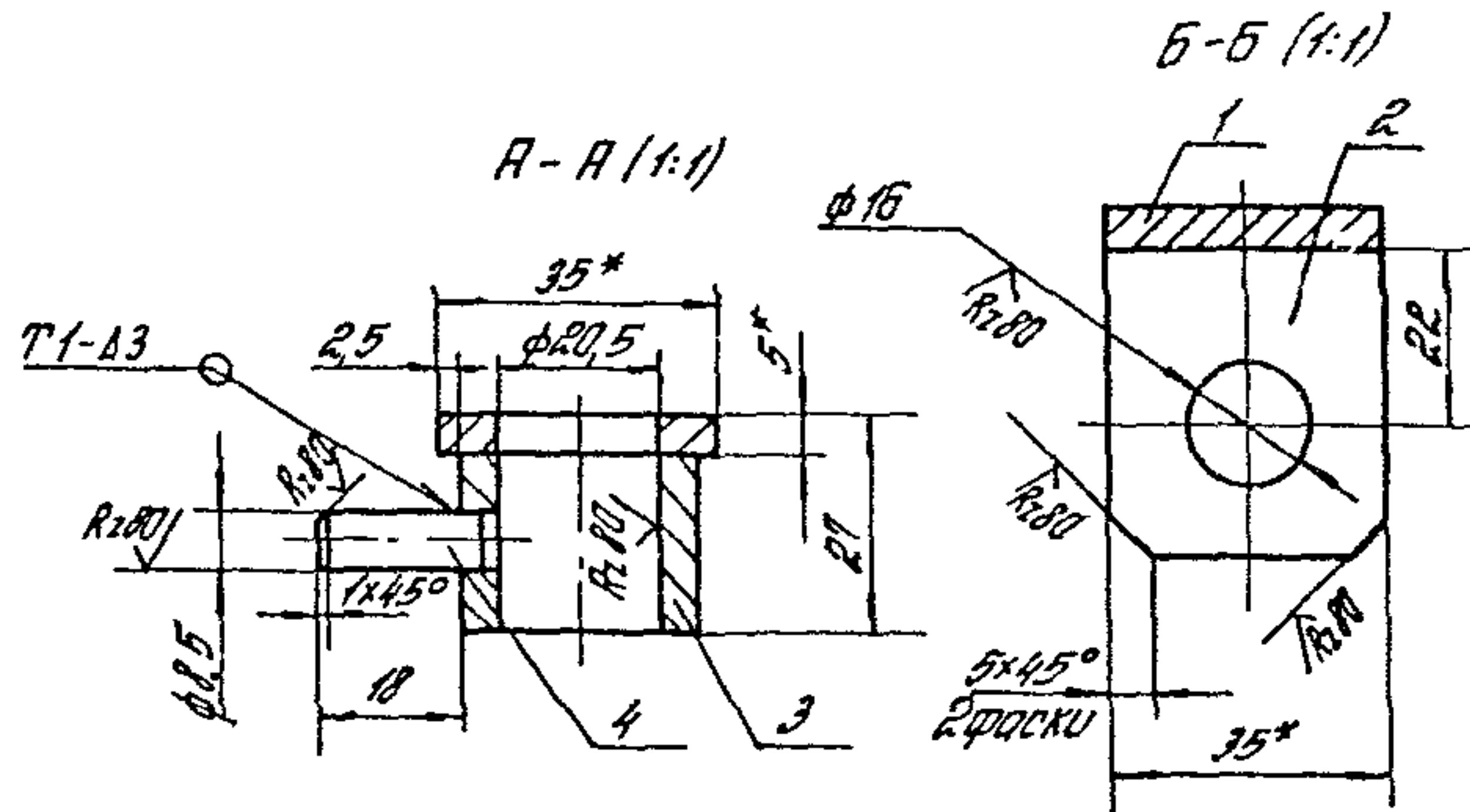


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-02.01.10	1	0,4
-01	2	0,42



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

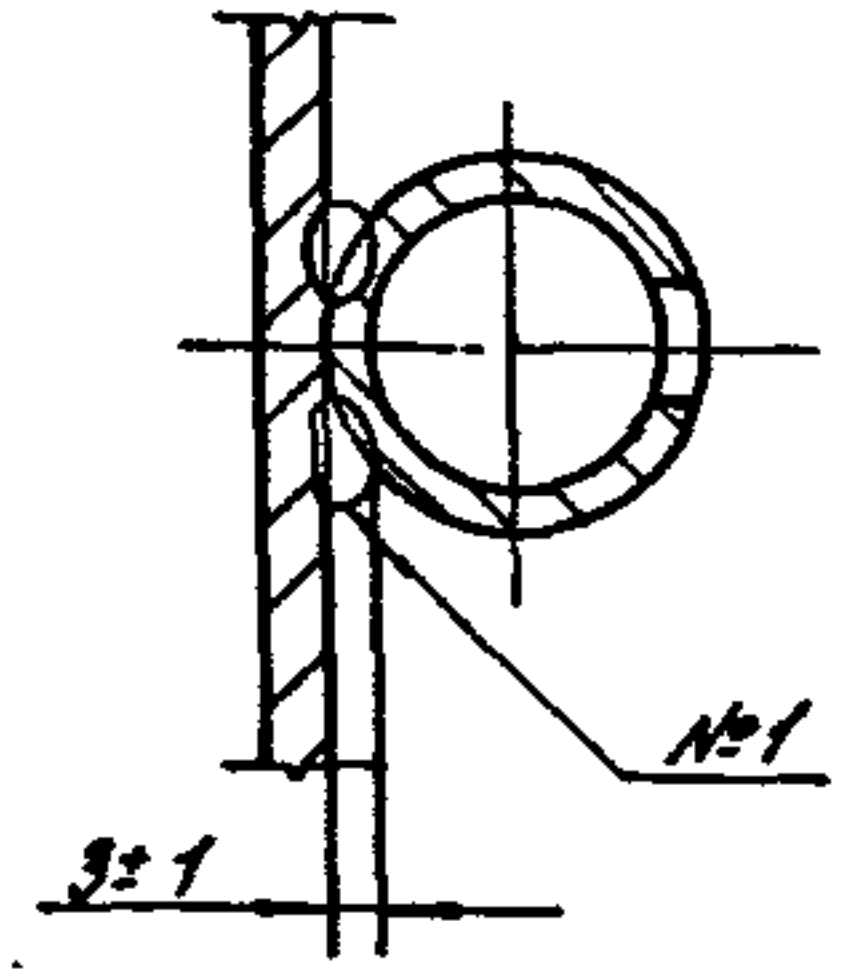
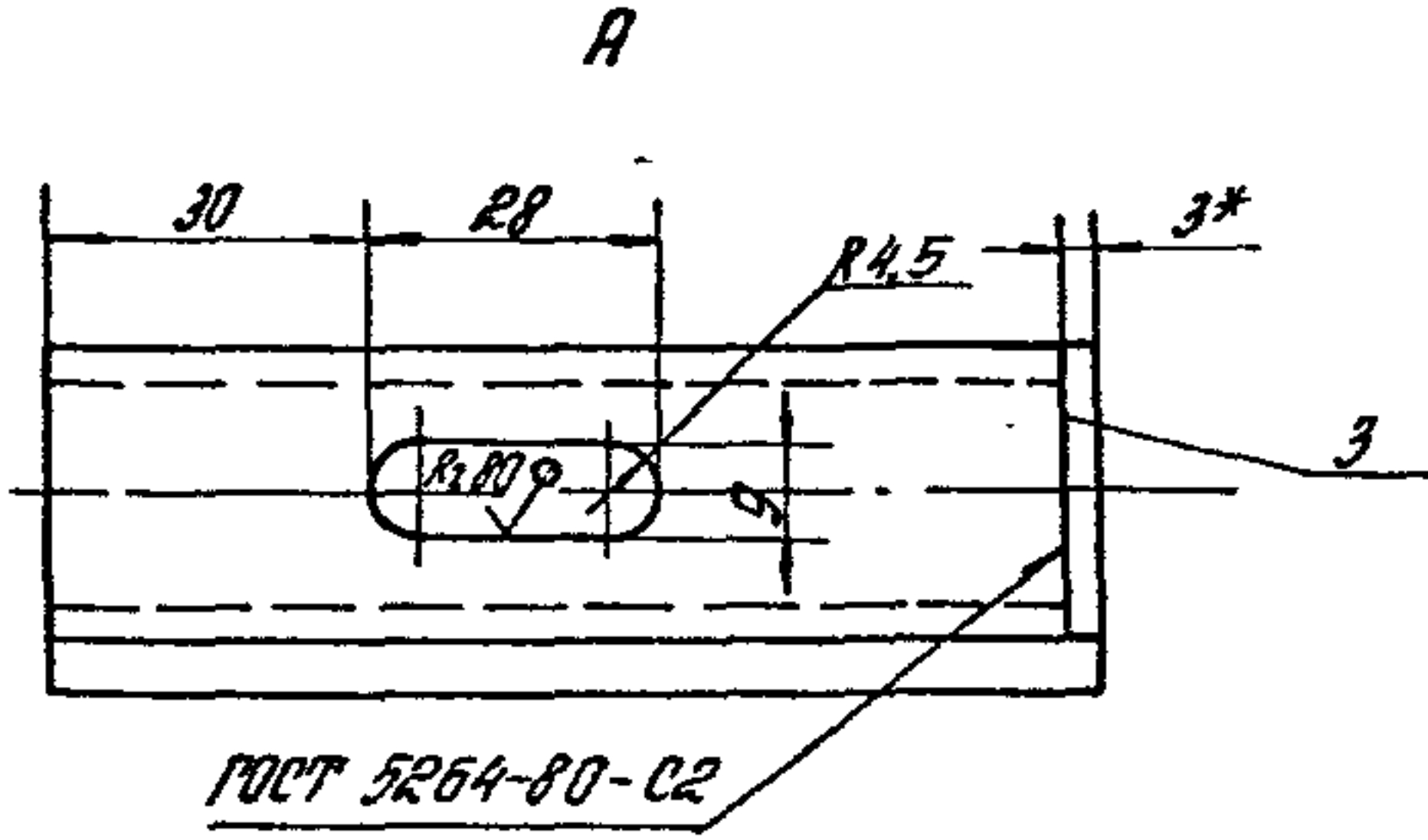
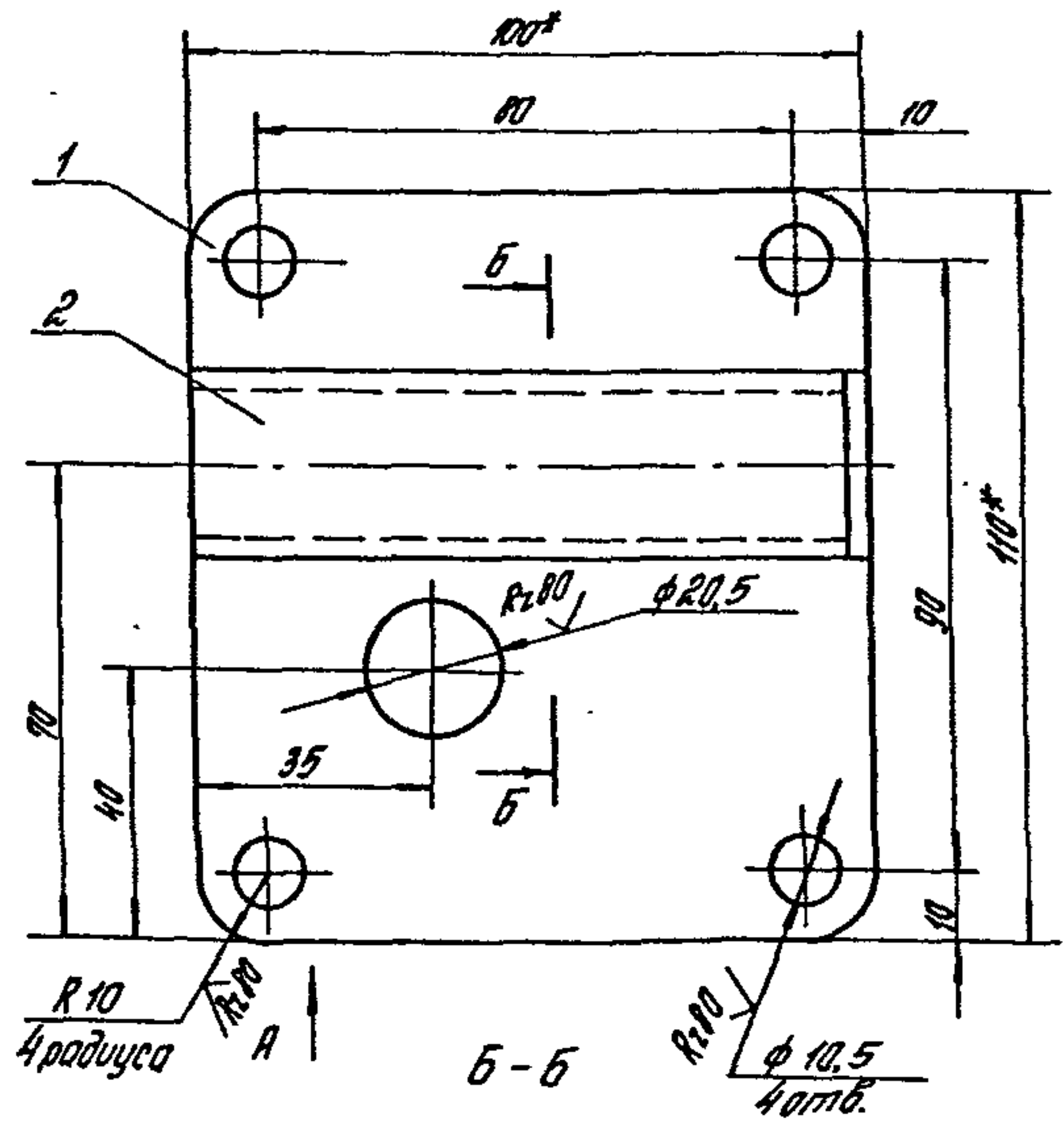
1.435.9-36.93.2-02.01.10 СБ					
Изм.	Испол.	Лист	Взам.	Изд.	Дата
Ручка. Сборочный чертёж					Лист 1
ГНП Инженер А.И. Лукацкий					Листов 1
М.степ. Лукацкий					
И.контр. Лукацкий					

Копиробал: Стрельцова

УО0166-02 80

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.



- 1. Сварка шва №1 ручная электродуговая.
- 2. Размеры для справок.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ИЗМ. № 1 ПОЛ. Улучшение и замена вставок

1.435.9-36.932-02 01.2005		
Накладка.		Стадия: Проект, Машино
Сборочный чертёж		Р 0,58 1:1
		Лист Листов 1
ФЛЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Котурова стрелцова

400166-02-81 Формат А3

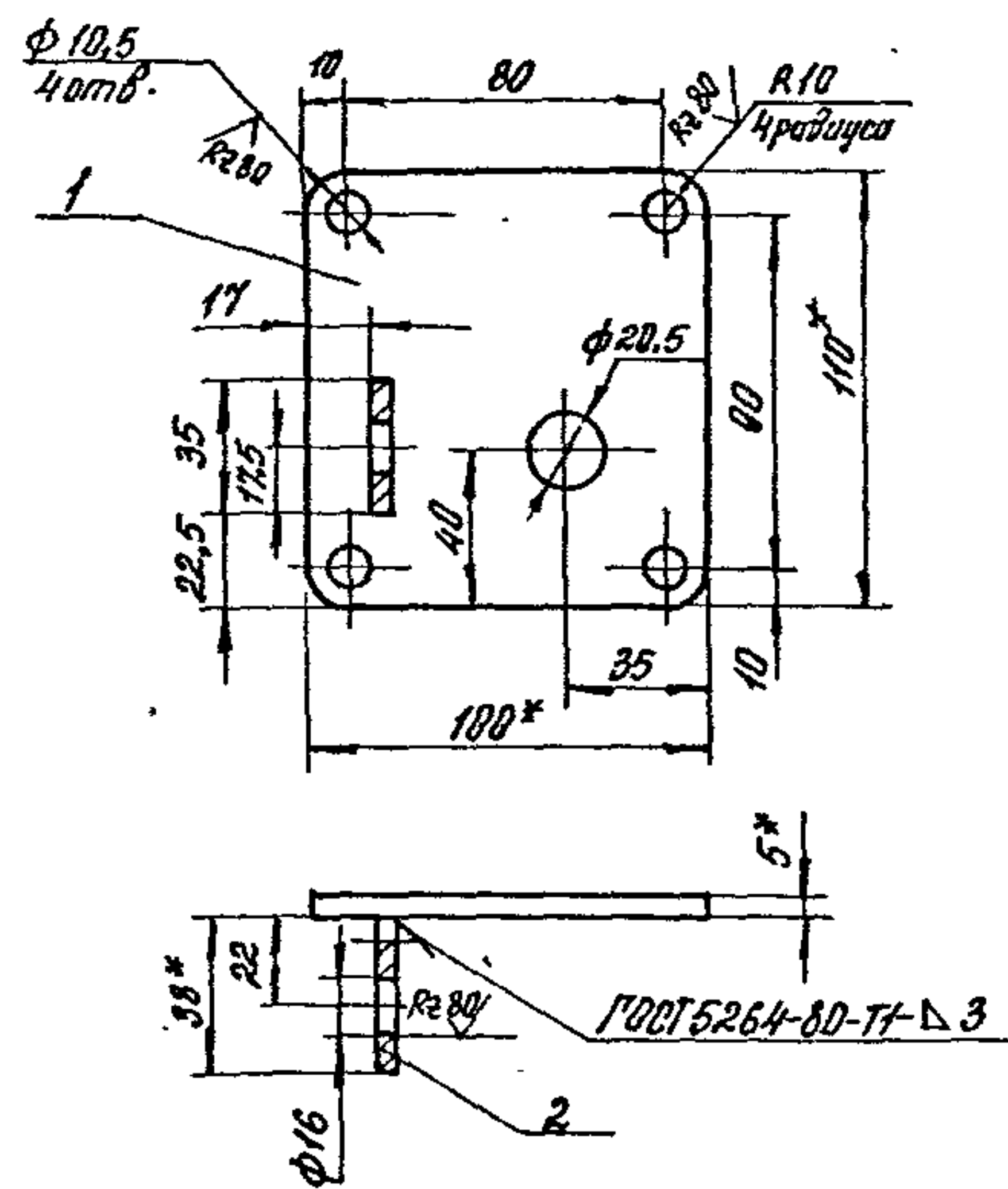
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-36.93.2-02.01.30.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				Сталь Б-св ГОСТ 14637-89		
Б4	1		1.435.9-36.93.2-02.01.31	Плоская		
				(100x110) h14; R280	1	0,41 кг
Б4	2		1.435.9-36.93.2-02.01.32	Пластика		
				(35x38) h14; R280	1	0,04 кг

Имя и год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.			Контр.			Лист			№ док.			Подпись			Дата					
1.435.9-36.93.2-02.01.30												Стандия			Лист			Листов		
Накладка												Р			1					
ГИП												Погорелов			Кр					
П. спец.												Александров			Лит					
Н. контр.												Погорелов			Кр					
												АП			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ					

Копировал: Палева

формат А4



* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ± 0,2.

Имя и год. Подпись и дата. Взам. инв. №

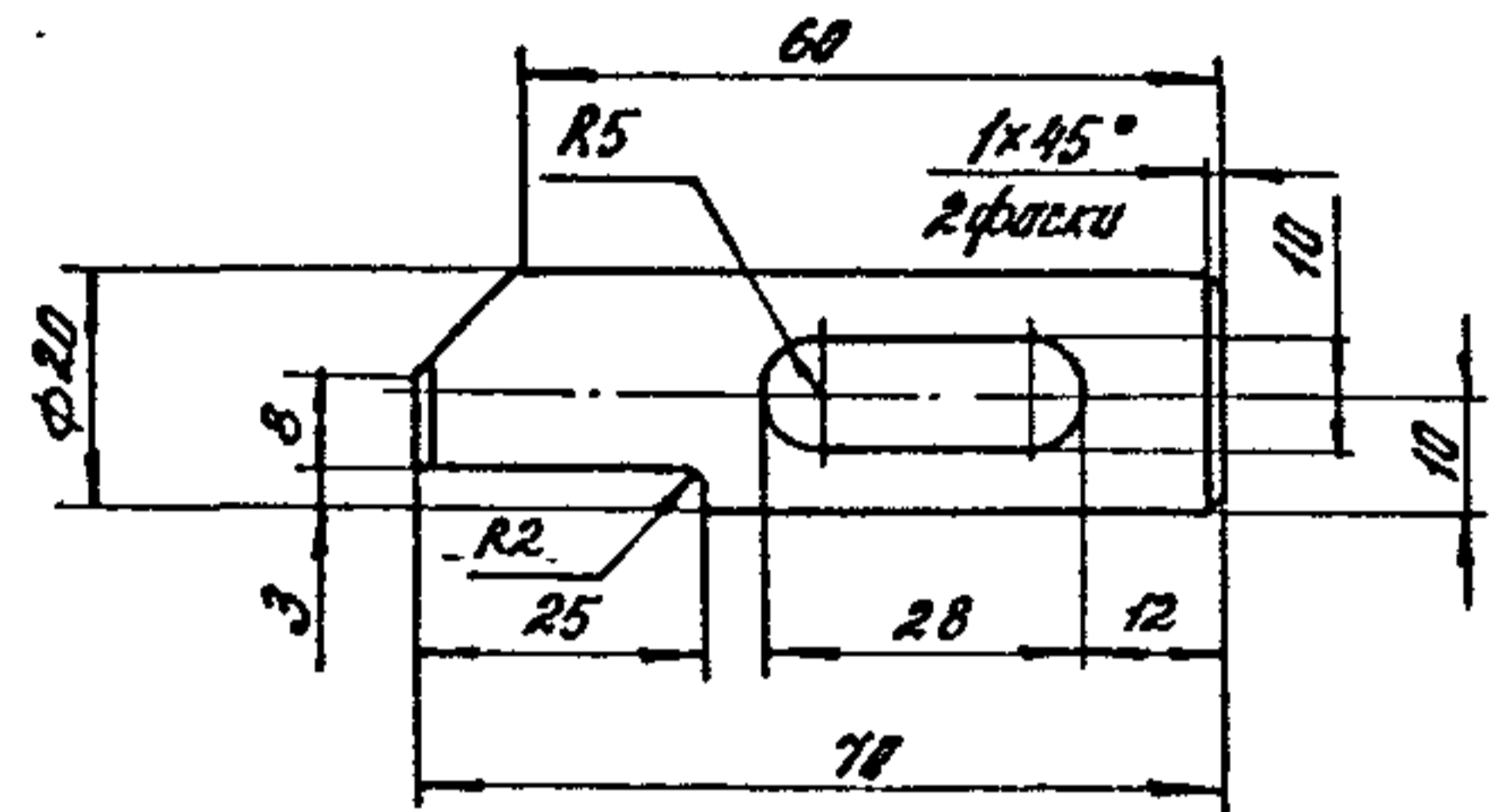
1.435.9-36.93.2-02.01.30.05												Стандия			Масса			Масштаб		
Накладка.												Р			0,46			1:2		
Сборочный чертеж												Лист			Листов					
ГИП												Погорелов			Кр					
П. спец.												Александров			Лит					
Н. контр.												Погорелов			Кр					
												АП			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ					

Копировал: Палева

Ц 00166-02 82

формат А4

Rz 80 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, ± 2. IT14

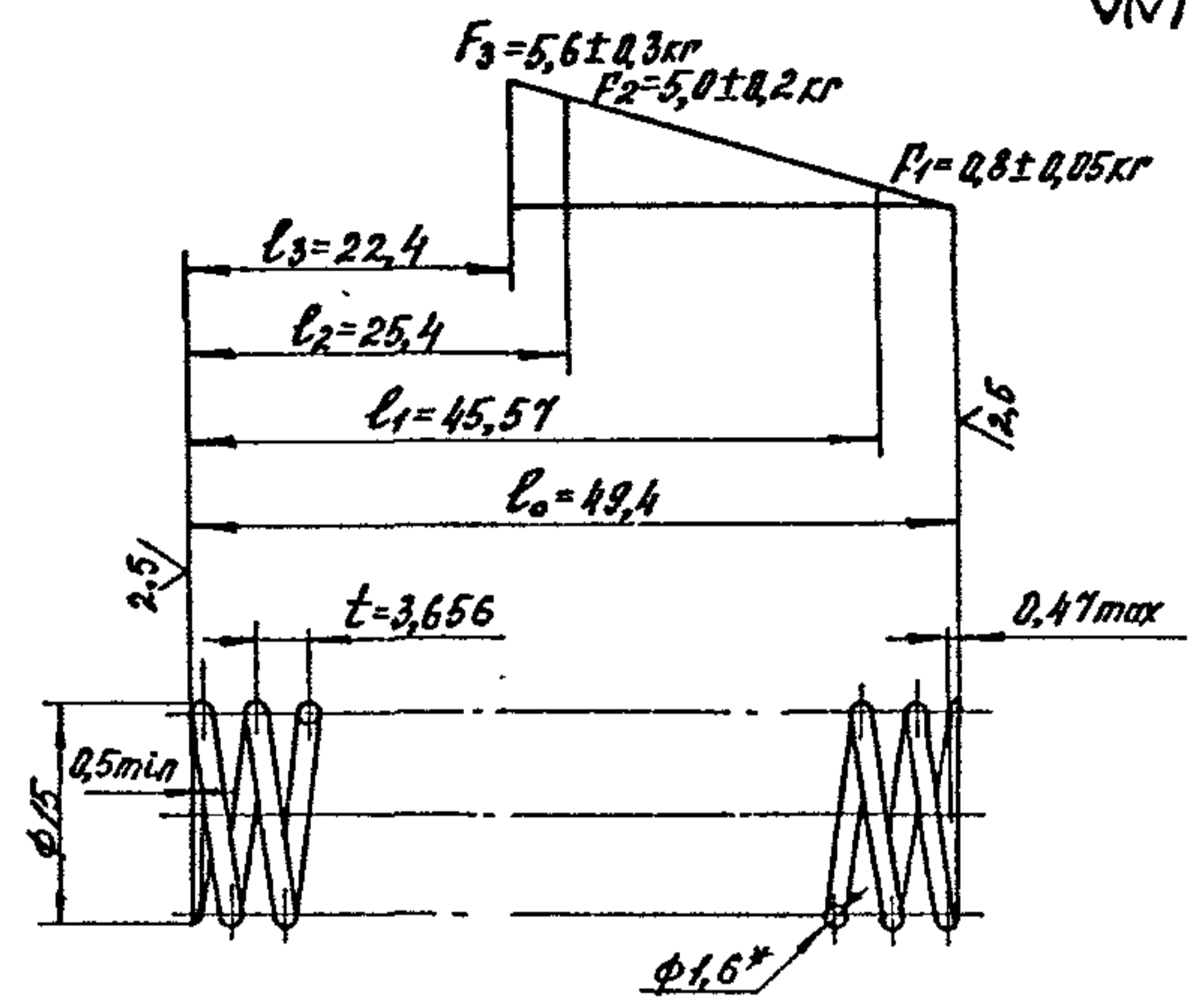
Имя и дата Подпись и дата

1.435.9.36.93.2-02.01.01					
Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Щеколка			Стадия	Масса	Масштаб
			P	0,14	1:1
			Лист	Листов 1	
ГМП	Погорелов	Фр	228-Т ГОСТ 2590-88		
РА-спец	Лукашевич	И.И.	35 ГОСТ 1050-88		
Н.контр.	Погорелов	Фр	АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Полежа

формат А4

✓(N)



1. Направление навивки: любое
2. L: 622 мм
3. n: 13
4. n1: 14,5
5. HRC э: 43... 50
6. D c: 18,4 мм
7. *размер - для справок.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, ± 2. IT14

Имя и дата Подпись и дата

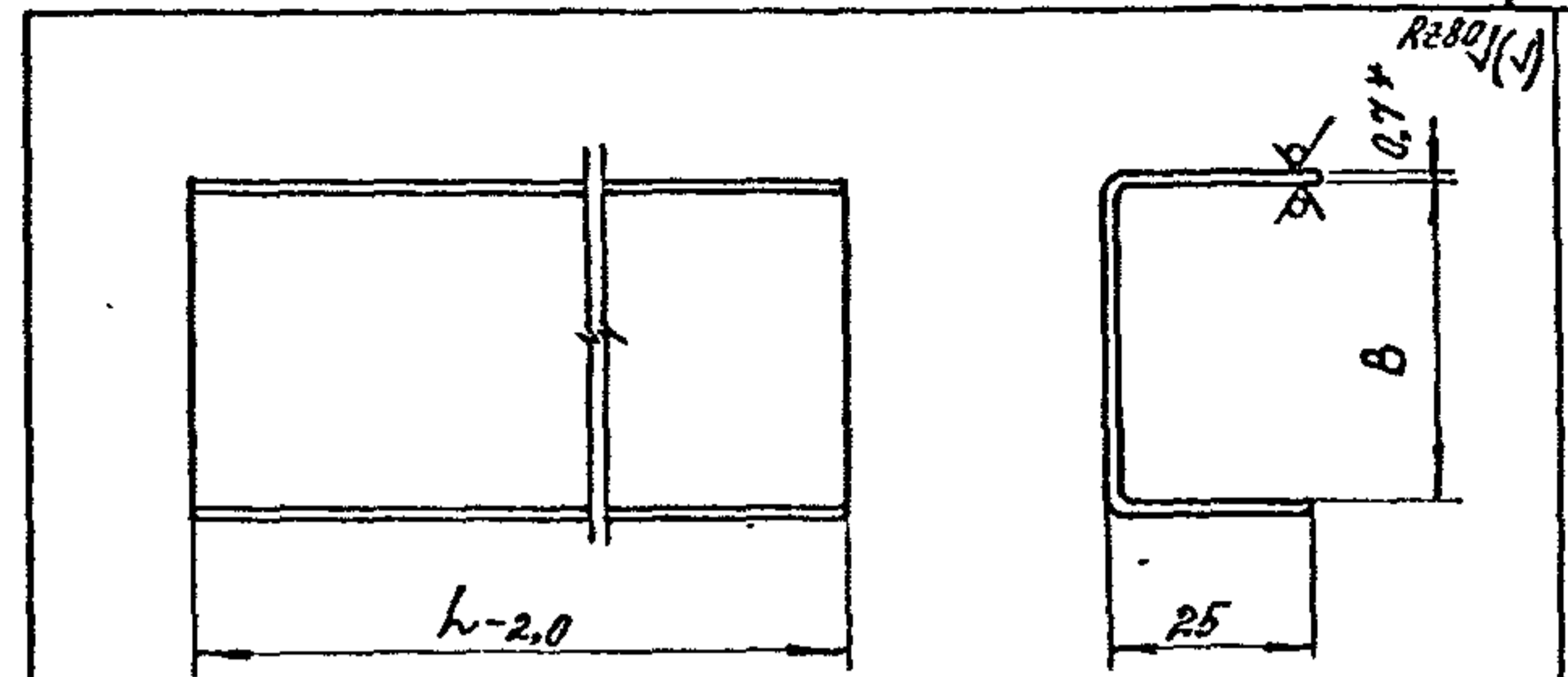
1.435.9-36.93.2-02.01.02					
Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Пружина			Стадия	Масса	Масштаб
			P	0,009	2:1
			Лист	Листов 1	
ГМП	Погорелов	Фр	Проволока 60С2А-Н-Г-Н-1,6		
РА-спец	Лукашевич	И.И.	ГОСТ 14963-78		
Н.контр.	Погорелов	Фр	АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Полежа

формат А4

Ц00166-02 23

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.9-36.93.2-02.02.0005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.435.9-36.93.2-02.02.01	Втулка		
				Круг 32-В-II ГОСТ 2590-88		
				Отдел 1-II ГОСТ 535-88		
				L=105 h14; R280	1	0,26 кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				Отдел 6-св ГОСТ 14637-89		
Б4	2		1.435.9-36.93.2-02.02.02	Угольник		
				(80 x 100) h14; R280	1	0,24 кг
Б4	3		1.435.9-36.93.2-02.02.03	Скоба		
				(80 x 124) h14; R280	1	0,3 кг



Обозначение	L, мм	B, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-02.00.03	1988	51	1,09
-01	996	62	0,67
-02	1988		1,39

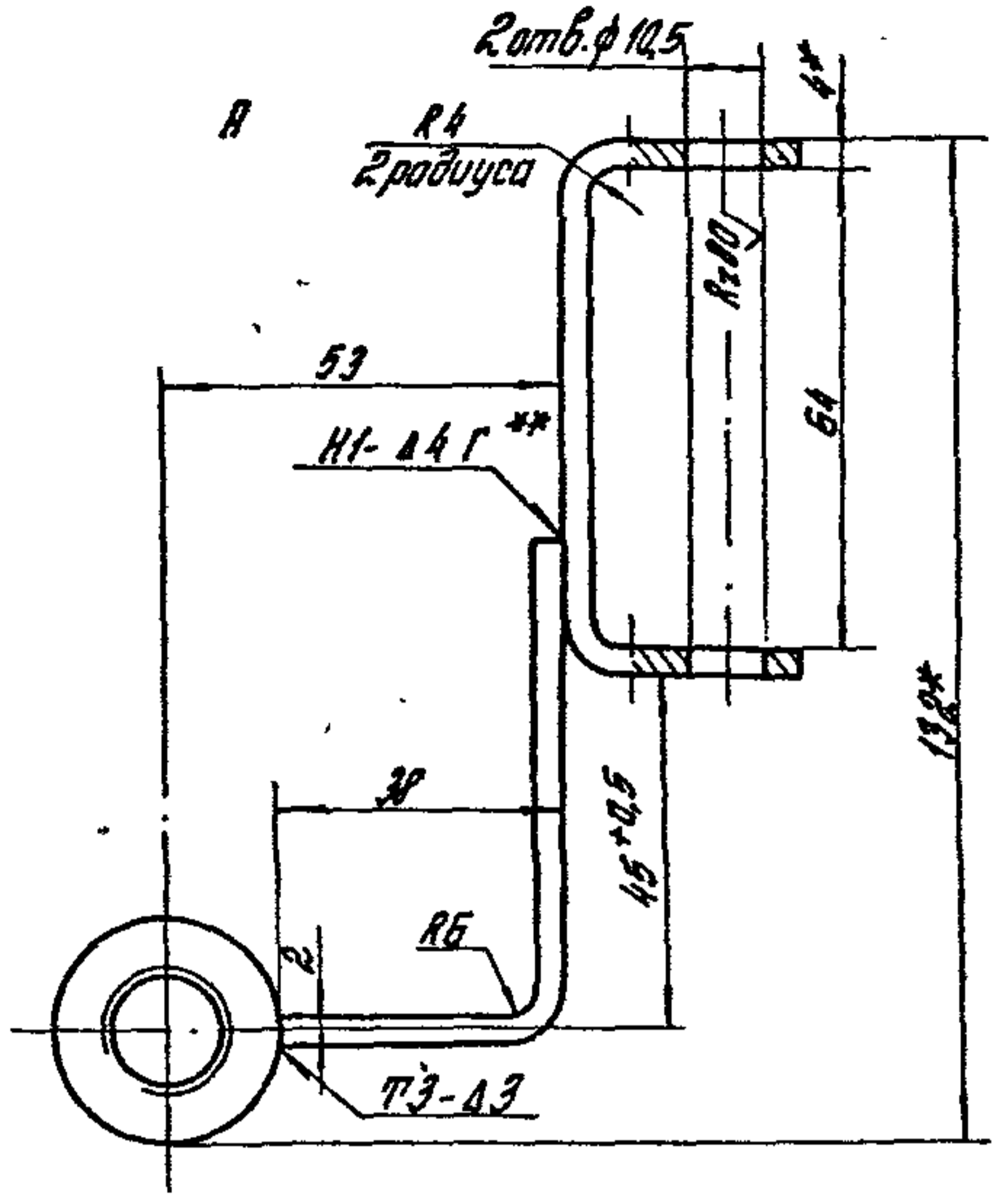
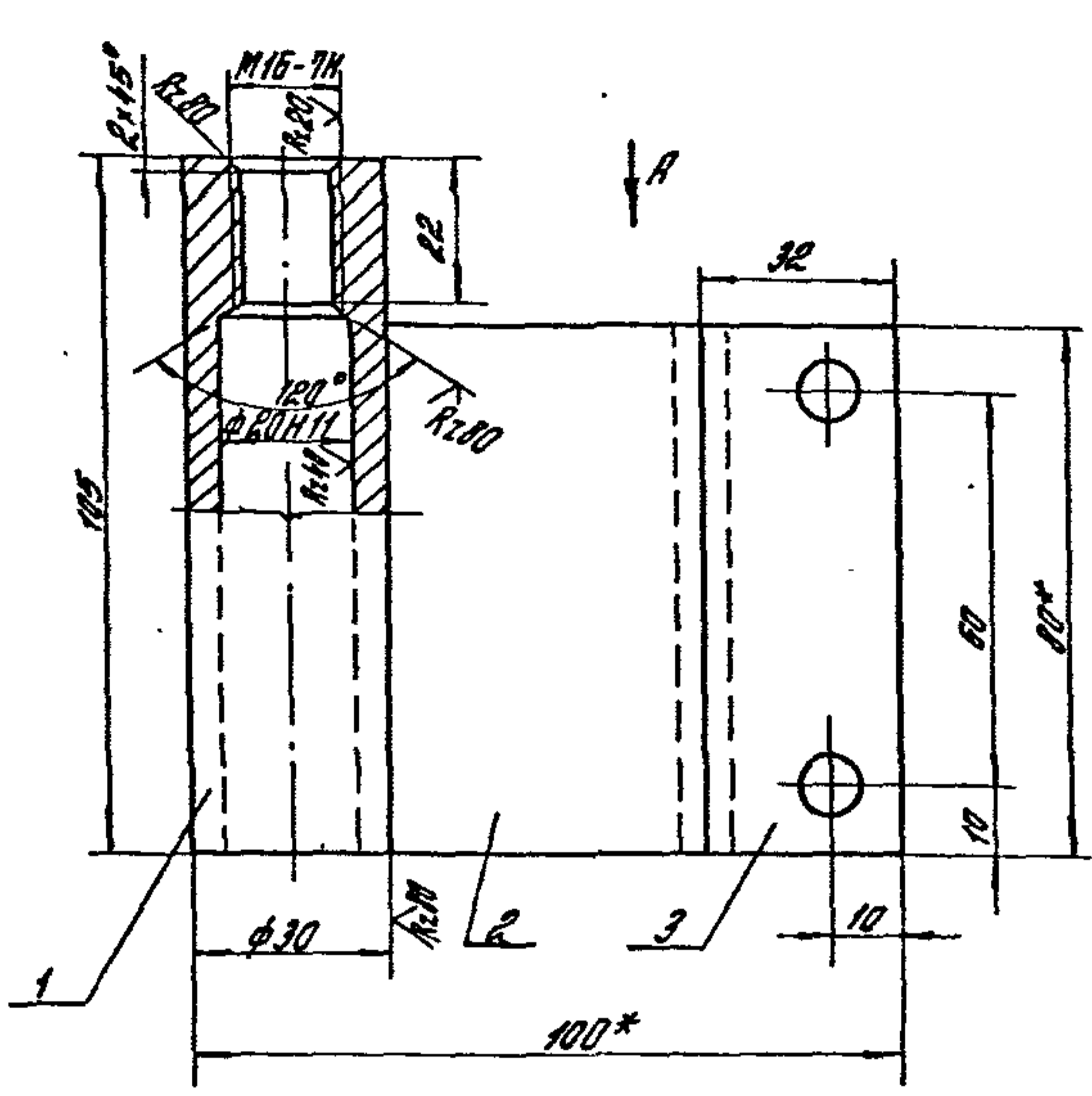
1* Размер для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-02.02.00					
Изм	Кол. ун.	Лист	Кзк	Подп.	Дата
ГИП	Погорелов				
Л. спец.	Александров				
Н. контр.	Порогелов				
Полупетля				Лист	Листов
				Р	1
				АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Копировал: Палеха формат А4

1.435.9-36.93.2-02.00.03					
Изм	Кол. ун.	Лист	Кзк	Подп.	Дата
ГИП	Погорелов				
Л. спец.	Александров				
Н. контр.	Погорелов				
Обрамление				Лист	Листов
				Р	—
				АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
				Лист	
				Листов	
				АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
				Лист	
				Листов	
				АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Копировал: Палеха формат А4



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Прибавить при сборке узлов поз. 2 и 4 докум. 1.435.9-36.932-00.00.00СБ

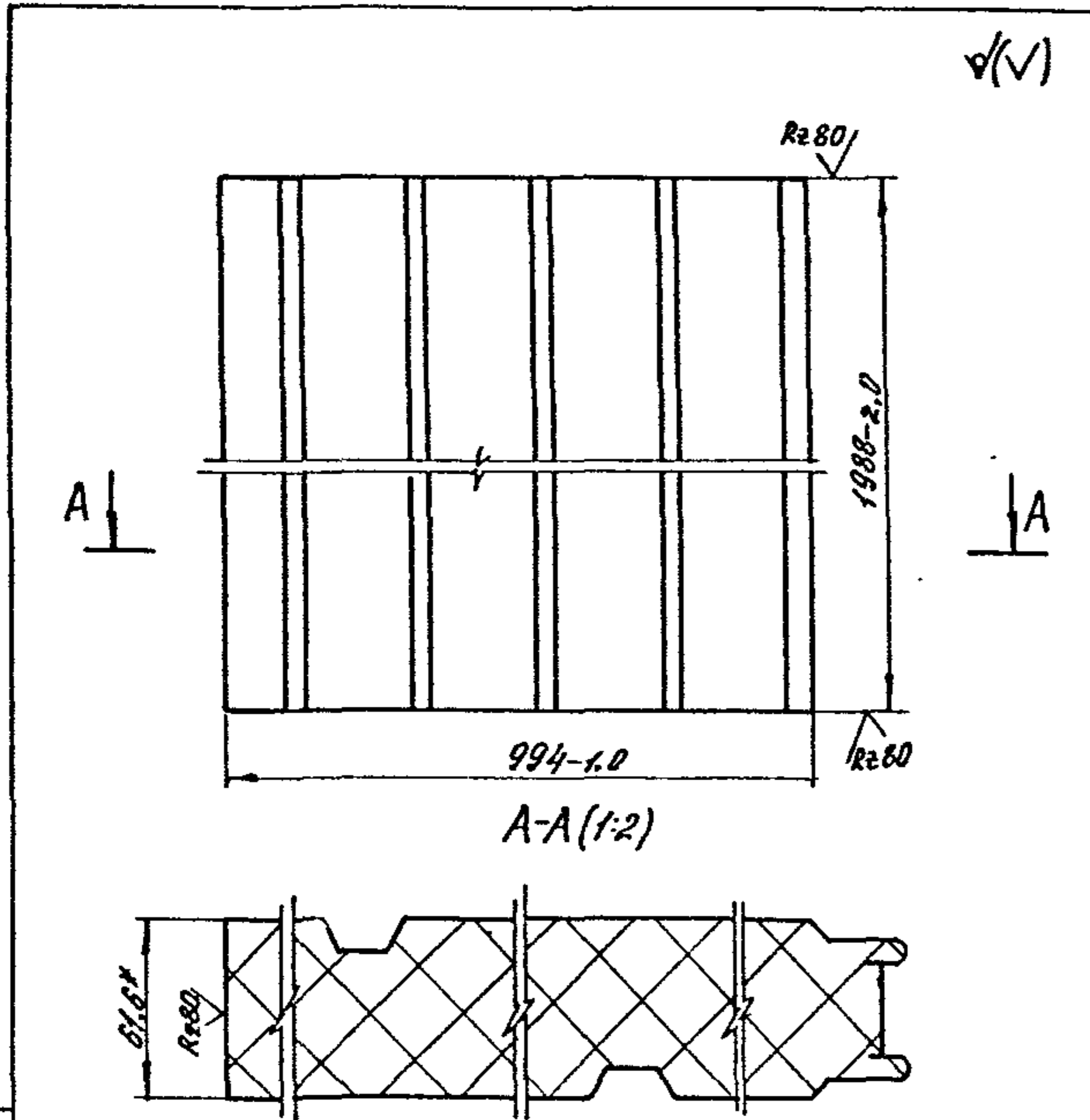
Инв. № подл. Листы в сборке

					1.435.9-36.932-02.02.00 СБ			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Исполн.	Полупетля. Сборочный чертёж	Итого	Масса	Масштаб
						Р	0,82	1:1
					Лист		Листов 1	
					АПЦНИИПРОТЭДНИИ			

Копировал Стрельцова

4 00166-02 85

Формат А3



A-A (1:2)

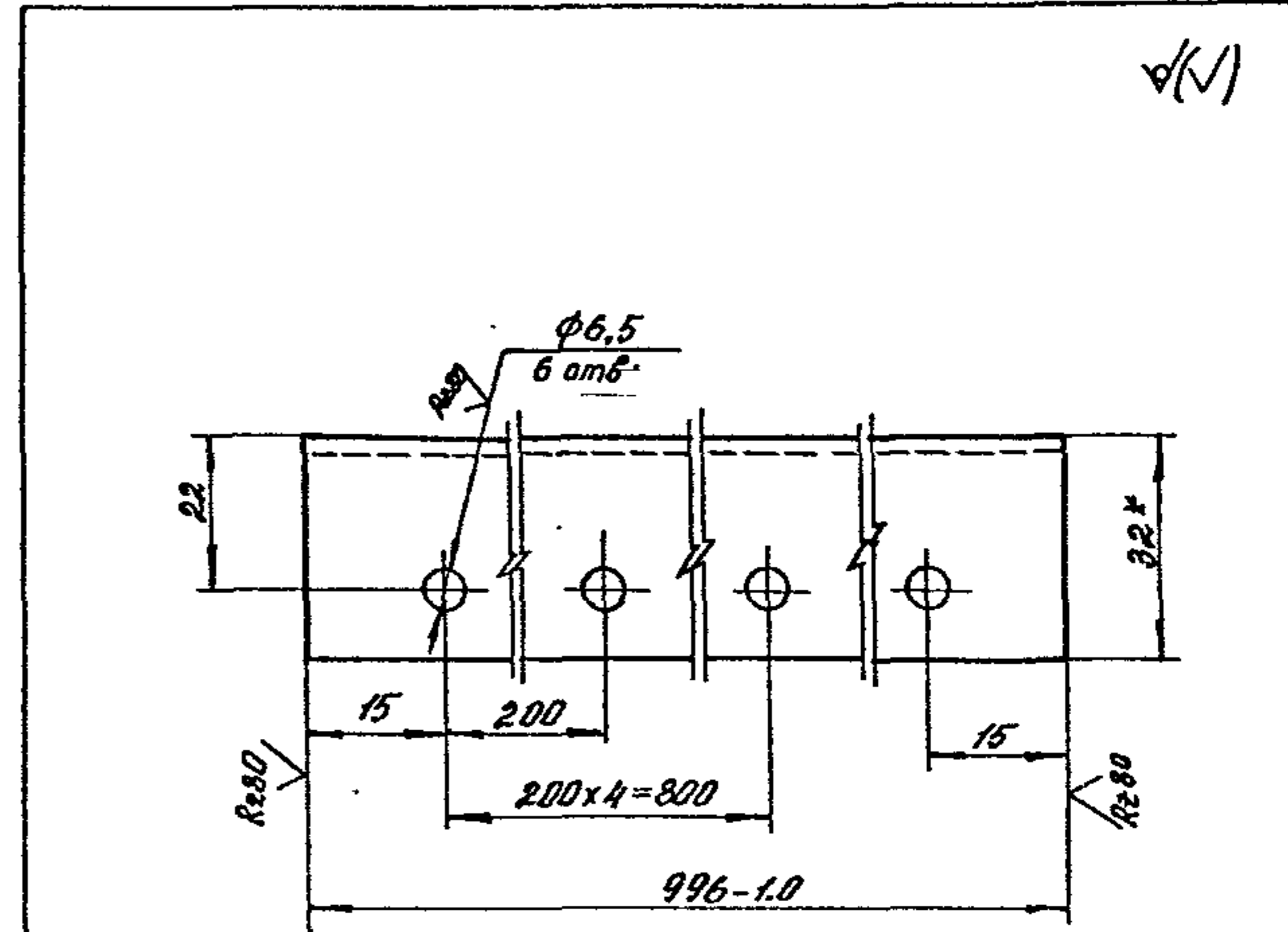
* Размер для справок.

Имя Подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.9-36.93.2-02.00.01						
Изм.	Кому	Лист	Всего	Листов	Дата	
Панель						Р 34,6 1:10
						Лист Листов
ИПТС L, 1016-61-С 0,8 ГОСТ 23486-79						АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Копировал: Палева

формат А4



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/4$; $h/4$; $\frac{ST14}{2}$.

Имя Подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.9-36.93.2-02.00.02						
Изм.	Кому	Лист	Всего	Листов	Дата	
Уголок						Р 1,15 1:1
						Лист Листов
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-74 Сталь II ГОСТ 11474-76						АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Копировал: Палева

формат А4

Ц 00166-02 36

№ п/п подл. Подпись и дата

Взлом шифра №

№ п/п подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-36.93.2-03.00.00			Примечание
			01	02	03	
		Документация				
*	1.435.9-36.93.2-03.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	№1435.АА
		Сборочные единицы				
А4	1.435.9-36.93.2-03.01.00	Монорельс	1			
	-01	Монорельс		1		
	-02	Монорельс		1		
	-03	Монорельс			1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.02.00	Ролик натяжной	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.03.00	Упор	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.04.00	Корпус подшипника	1	1	1	

1.435.9-36.93.2-03.00.00

Изм	Колу	Лист	Кол	Лист	Дата
			Р	1	
Монорельс с приводом					
АП ЦНИИПРОСВЕДНИИ					
ф.о.р.м.т. А.А.					

№ п/п подл. Подпись и дата

Взлом шифра №

№ п/п подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-03.00.00			Примечание
			01	02	03	
А4	1.435.9-36.93.2-03.05.00	Корпус подшипника	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.06.00	Ролик	1	1	1	
		Автомат				
А3	1.435.9-36.93.2-03.00.01	Забр.заводка	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.02	Втулка	1	1	1	
		Втулка	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.02-01	Крышка подшипника	2	2	2	
А4	1.435.9-36.93.2-03.02.03-01	Прокладка	2	2	2	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.04	Вал	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.02-02	Втулка	2	2	2	
А3	1.435.9-36.93.2-03.00.05	Получуфрт	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.06	Палец	6	6	6	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.07	Чиртовая втулка	6	6	6	
А3	1.435.9-36.93.2-03.00.08	Получуфрт	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.09	Полкозетка	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.02-04	Втулка	1	1	1	
А4	1.435.9-36.93.2-03.00.02-03	Втулка	6	6	6	

1.435.9-36.93.2-03.00.00			Лист	2	
Изм	Колу	Лист	Кол	Лист	Дата

ф.о.р.м.т. А.А.

Копирован: Галева

4500166-02 87

Инв. № в подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по плану 1435.9-36.93.2-03.00.00			Примечание
					-	01	02	
А4		21	1435.9-36.93.2-03.00.11	Вал	1	1	1	
А4		22	1435.9-36.93.2-03.00.02-05	Втулка	1	1	1	
				Вал полый				
				Труба 50x4 ГОСТ 8734-75				
				Ст. шп. б. - обш. 18733-87				
Б4		23	1435.9-36.93.2-03.00.12	L = 435 h 14; R280 ✓	1	1	1	1.97кр
Б4		24	1435.9-36.93.2-03.00.13	L = 685 h 14; R280 ✓	1	1	1	3.1кр для крану- маш. стан.
				Стандартные изделия				
				Болты ГОСТ 7798-70				
		25		M12-8g x 110.58.01.20	1	1	1	
		26		M6-8g x 16.58.01.20	10	10	10	
		27		M8-8g x 30.58.01.20	9	9	9	
		28		M10-8g x 30.58.01.20	4	4	4	
		29		M20-8g x 60.58.01.20	12	12	12	
		30		Гайка M10-7H.5.01.20				
				ГОСТ 2524-70	6	6	6	

Изм. _____
 1.435.9-36.93.2-03.00.00
 Колпачок: Далека
 формат А4
 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по плану 1435.9-36.93.2-03.00.00			Примечание
					-	01	02	
				Гайки ГОСТ 5915-70				
		31		M12-7H.5.01.20	2	2	2	
		32		M8-7H.5.01.20	9	9	9	
		33		M10-7H.5.01.20	4	4	4	
		34		M20-7H.5.01.20	12	12	12	
		35		Винт M8-8g x 15.58.01.20				
				ГОСТ 1477-84	2	2	2	
		36		Кольцо замковое 50				
				ГОСТ 2833-77	2	2	2	
		37		Мотор-редуктор				
				M42C-63-35,5-0,75-				
				Р6-104У3				
				Ty2-056-232-85	1	1	1	
		38		Подшипник 207				
				ГОСТ 8338-75	2	2	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70				
		39		6.65Г.02.9	9	9	9	
		40		8.65Г.02.9	9	9	9	
		41		10.65Г.02.9	10	10	10	

Изм. _____
 1.435.9-36.93.2-03.00.00
 Колпачок: Далека
 формат А4
 4

Изм. №, подл. Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			01	02	03	
42		20.667.02.9	12	12	12	
43		Штифт 506x50				
		ГОСТ 3128-70	2	2	2	
		Шпонки ГОСТ 23860-78				
44		8x7x5L	1	1	1	
45		10x8x36	1	1	1	
46		Цепь ПР-15, 875-2270				
		ГОСТ 13568-75	14,5	16,8	17,5	19,9
47		35010-D-ПР-15, 875-2270				
		ГОСТ 13568-75	1	1	1	

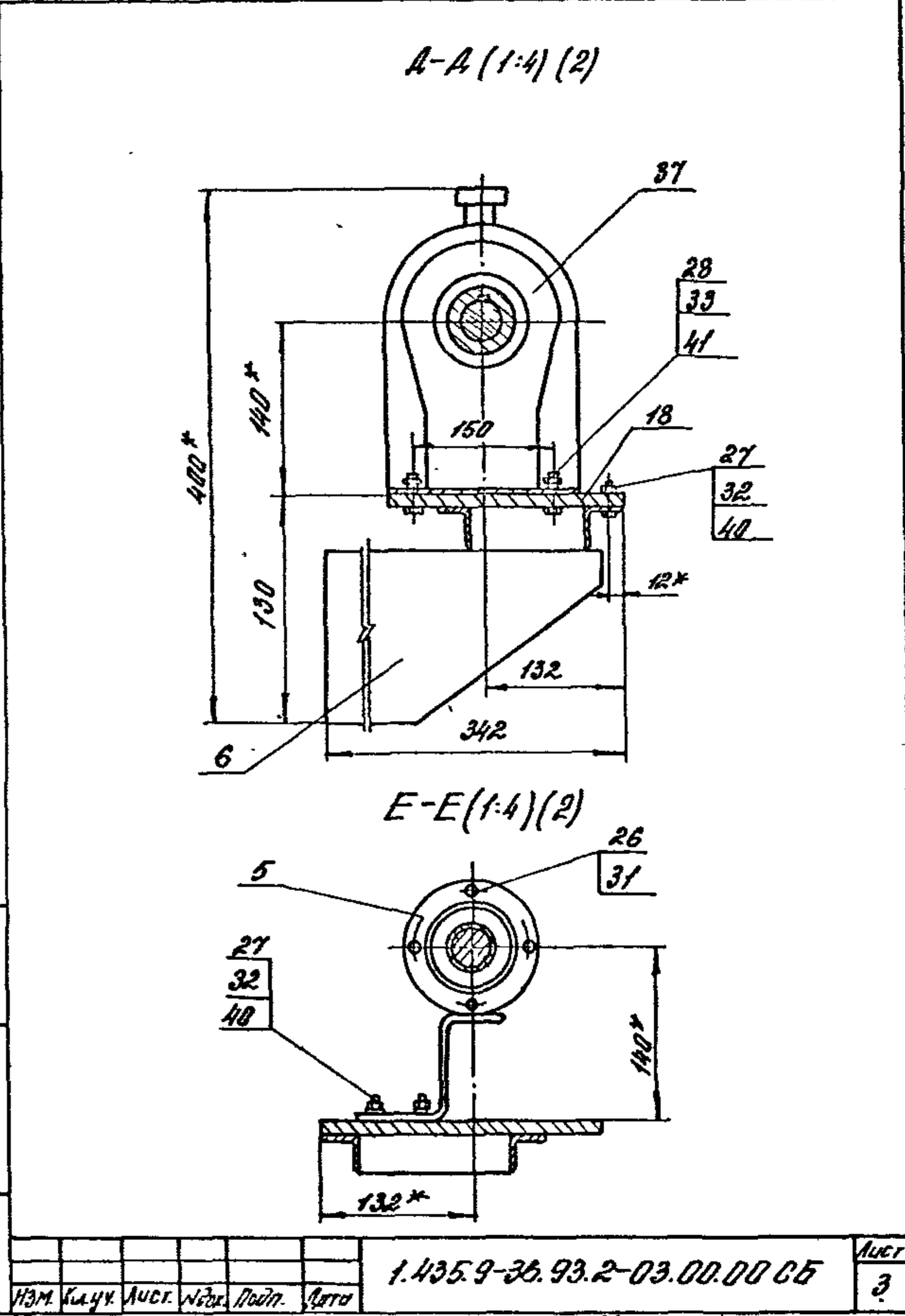
Изм. №, подл. Подпись Дата

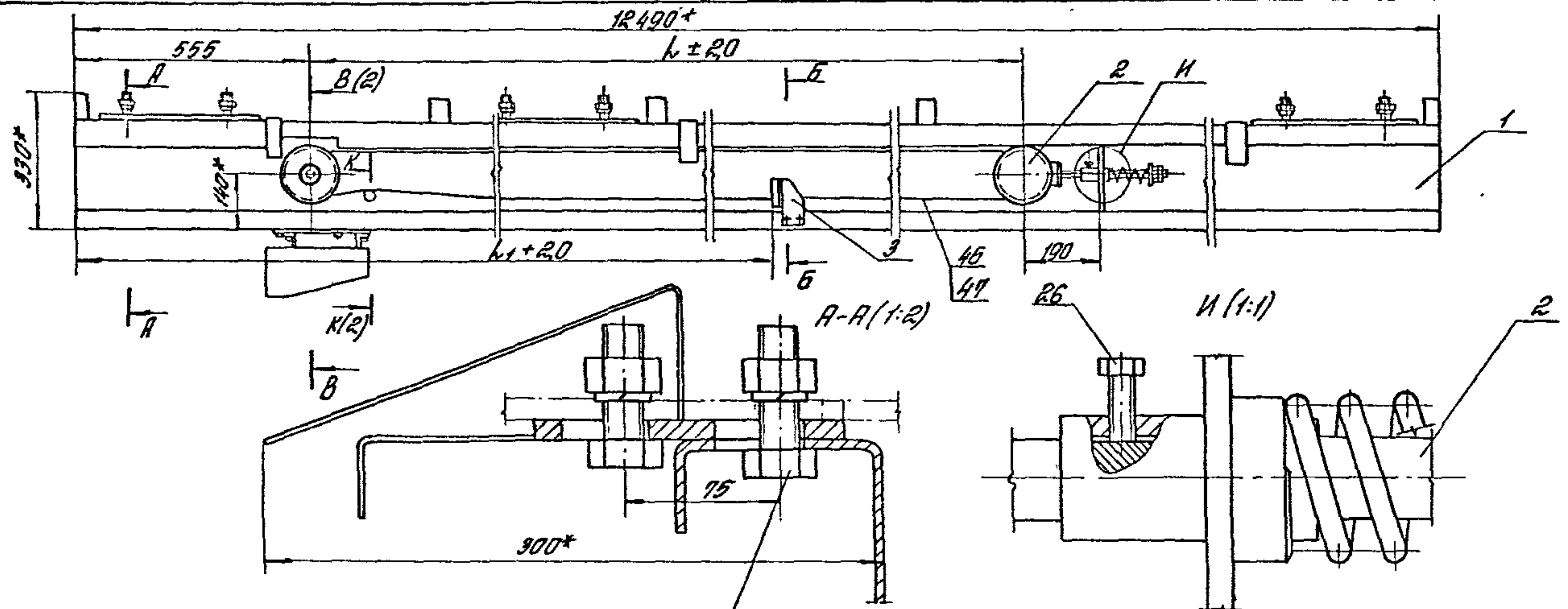
1.435.9-36.93.2-03.00.00

Копирован: Полева

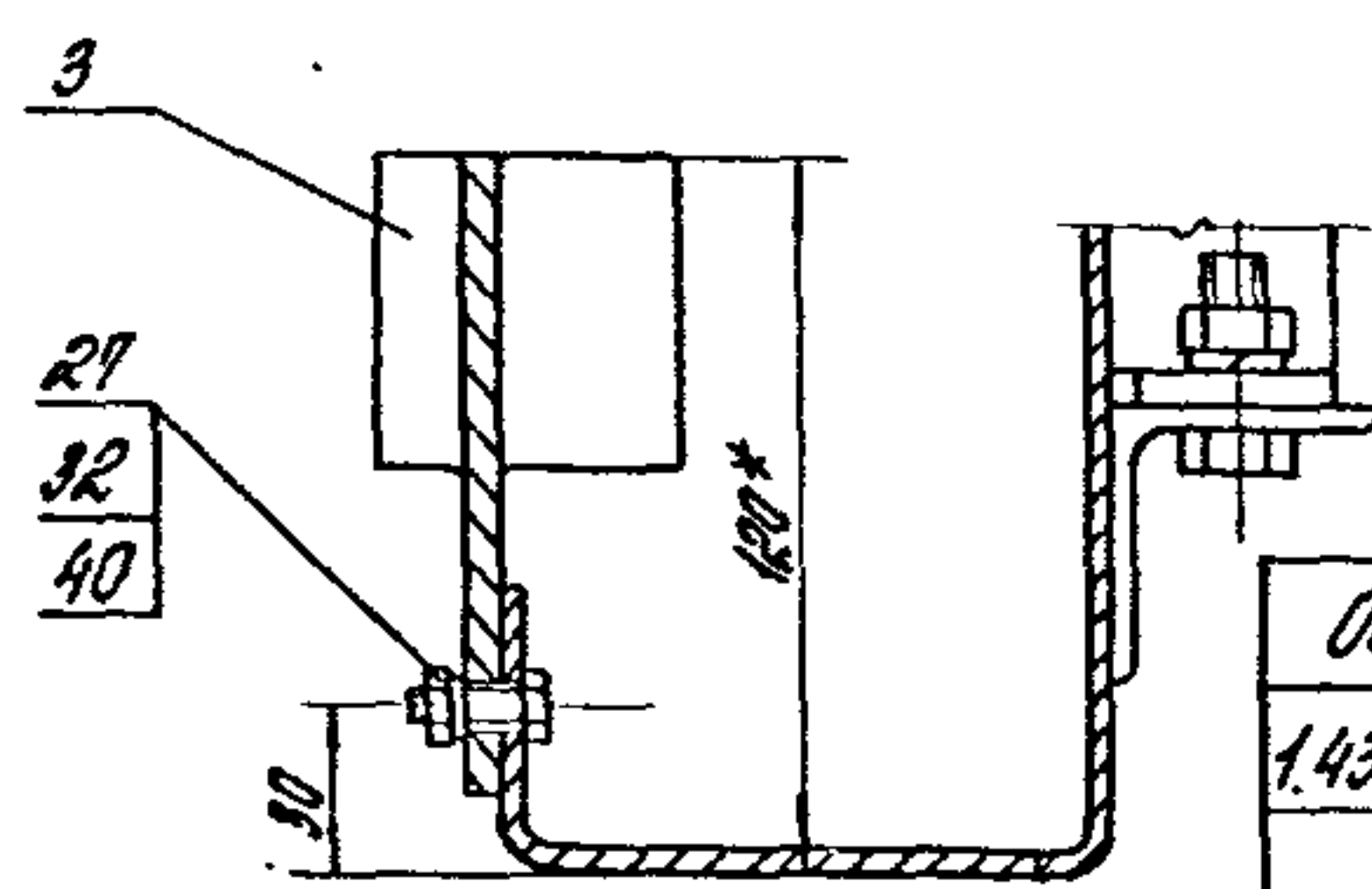
формат А4

Изм. №, подл. Подпись и дата





- 1* Размеры для справок
- 2.** Вал полый (поз. 24) только для стен из кирпича.
- 3.*** Приварить при монтаже ворот для стен из кирпича толщиной 600 мм.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$



29
34
42

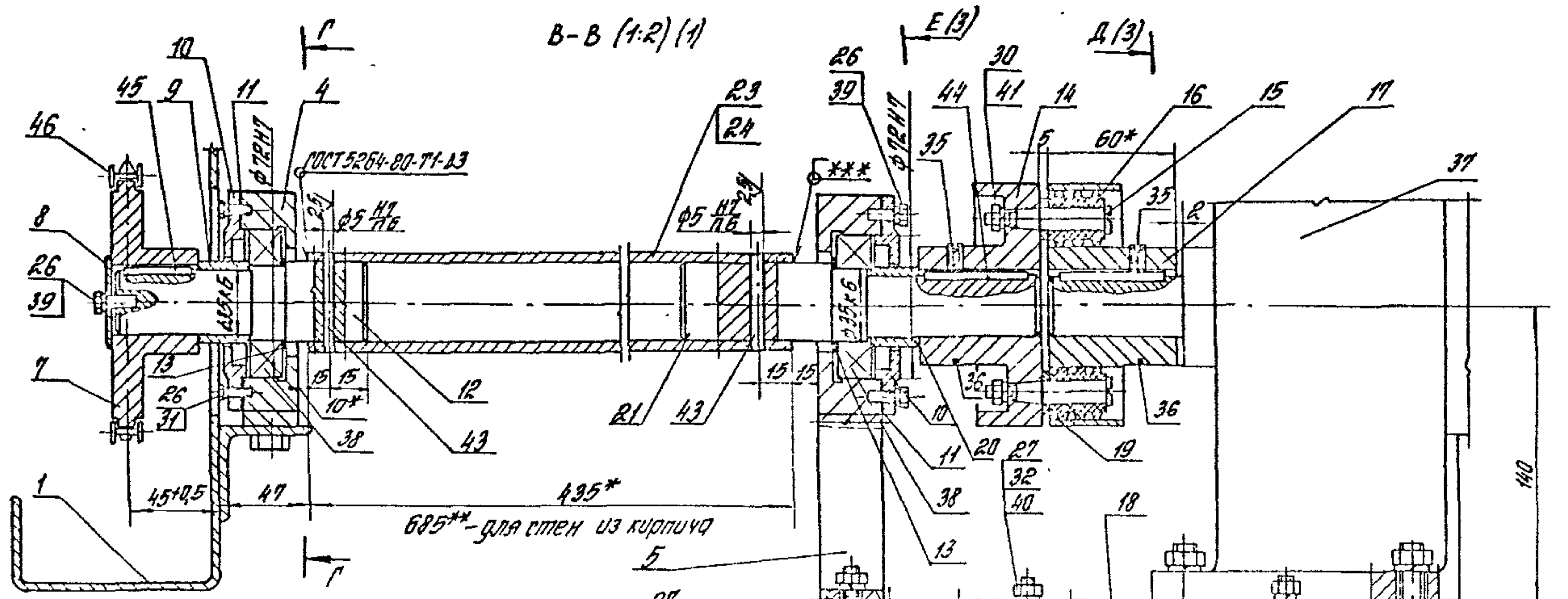
Обозначение	L_2 мм	L_1 мм
1.435 9-36.932-03.00 00	7055	9510
-01	9955	8410
-02	8555	9010
-03	9155	10210

Изм	Кому	Лист №	Всего листов	Подпись	Дата

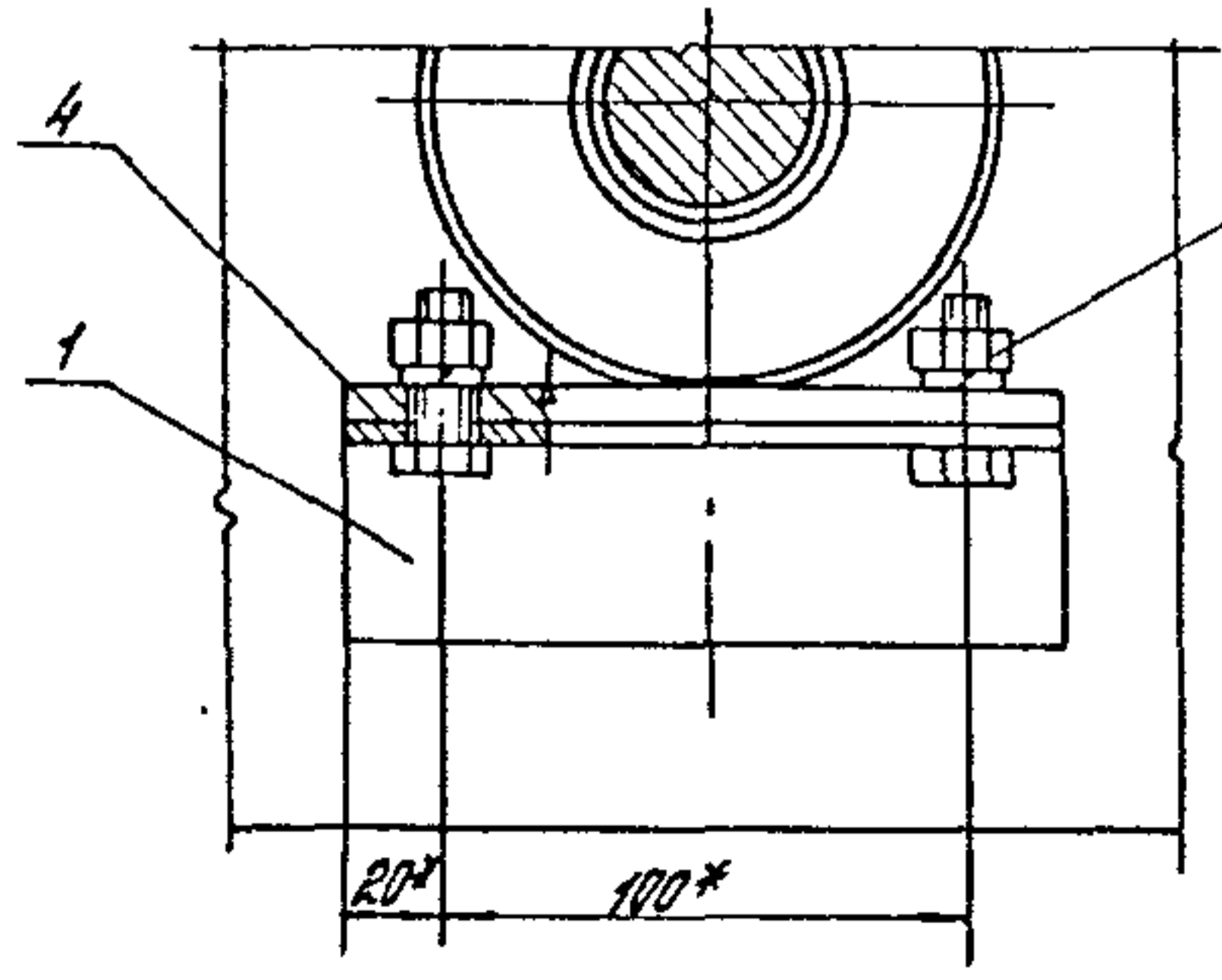
1.435.9-36.932-03.00.00 СБ		
Монорельс с прибором. Сварочный чертёж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	349	—
Лист 1	Листов 3	
ЯПЦИНИПРОМЗДАНИИ		

Экз. № 15-1001. Обработка и подготовка к печати

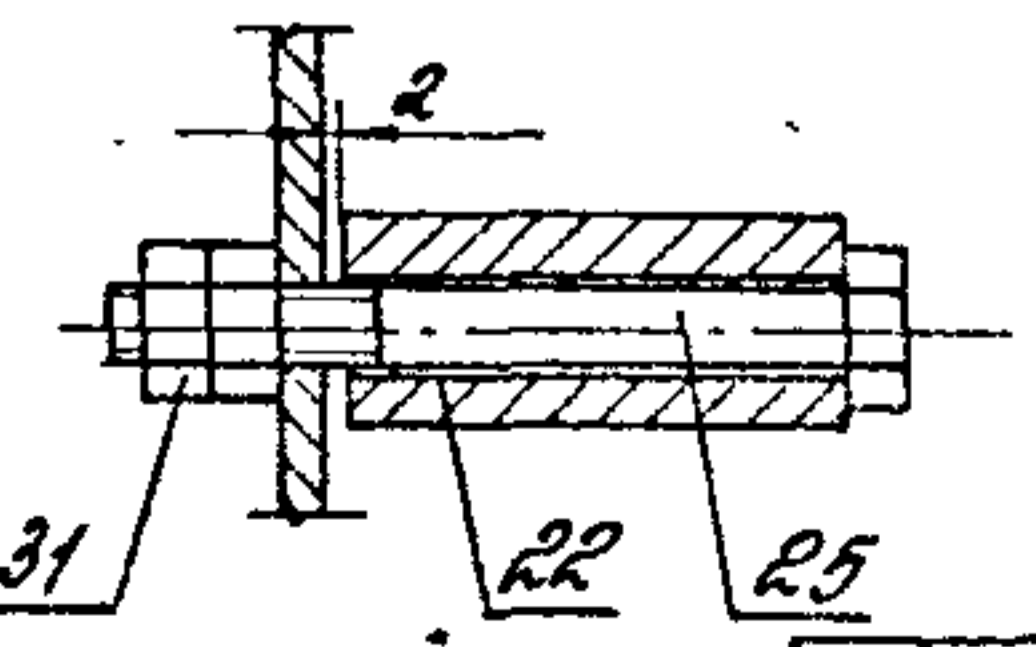
B-B (1:2) (1)



Г-Г (1:2)



K-K (1:2) (1)



1435.9-36.932-03 00. 00 СБ	Лист 2
----------------------------	--------

формат	лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-36.93.2-03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.435.9-36.93.2-03.01.01	Балка Профиль 250x100x45 ТУ 67-559-83 L=12490 - 2,0; R280	1	246,0кг
Б4	2		1.435.9-36.93.2-03.01.02	Витка Круг 40-В-III ГОСТ2590-88 Ст3сп1-II ГОСТ535-88 L=62 h14; R280	1	0,18кг
Б4	3		1.435.9-36.93.2-03.01.03	Уголок Уголок 40x40x4-В-III ГОСТ2590-88 Ст3сп1-II ГОСТ535-88 L=140 h14; R280	1	2,33кг
Б4	4		1.435.9-36.93.2-03.01.04	Распорка Лист БПН-6 ГОСТ19903-74 Ст3сп6-сб ГОСТ14637-89 (60x240)-2,0 R280	1	0,67кг
				Опора Лист БПН-2,0 ГОСТ19903-74 ДК350В4-III Ст3сп2-сб ГОСТ16523-89		

Шифр подл. Подпись и дата

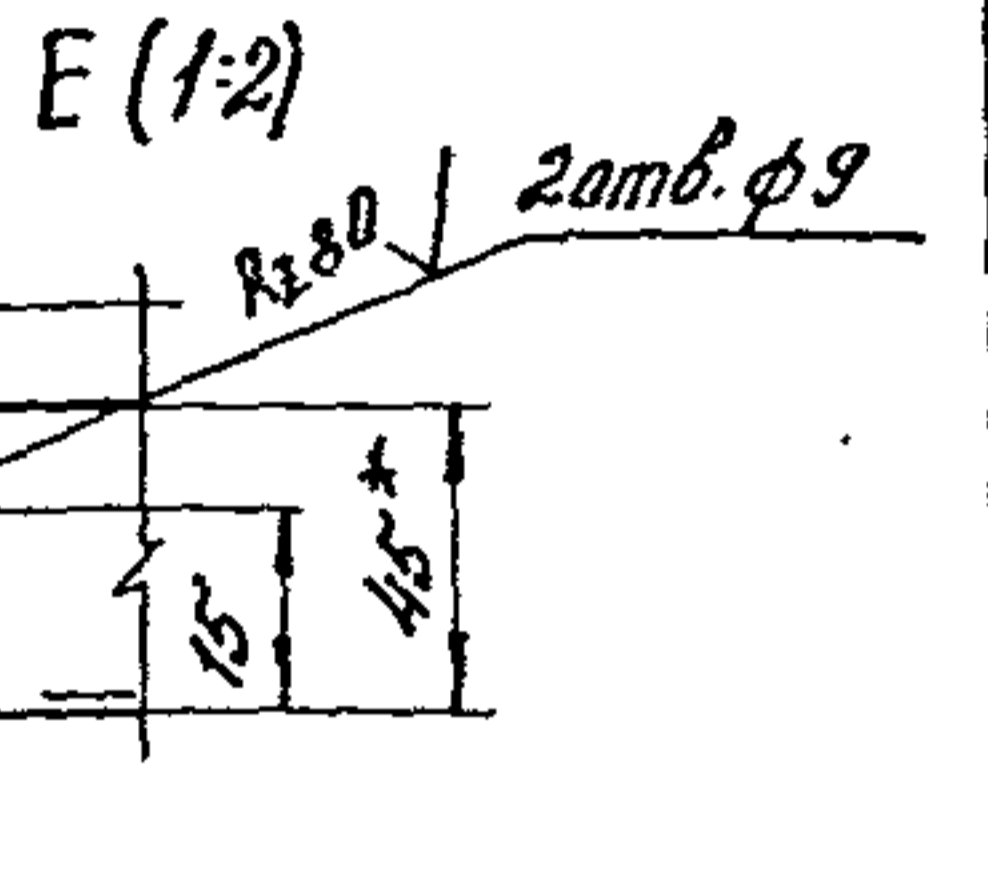
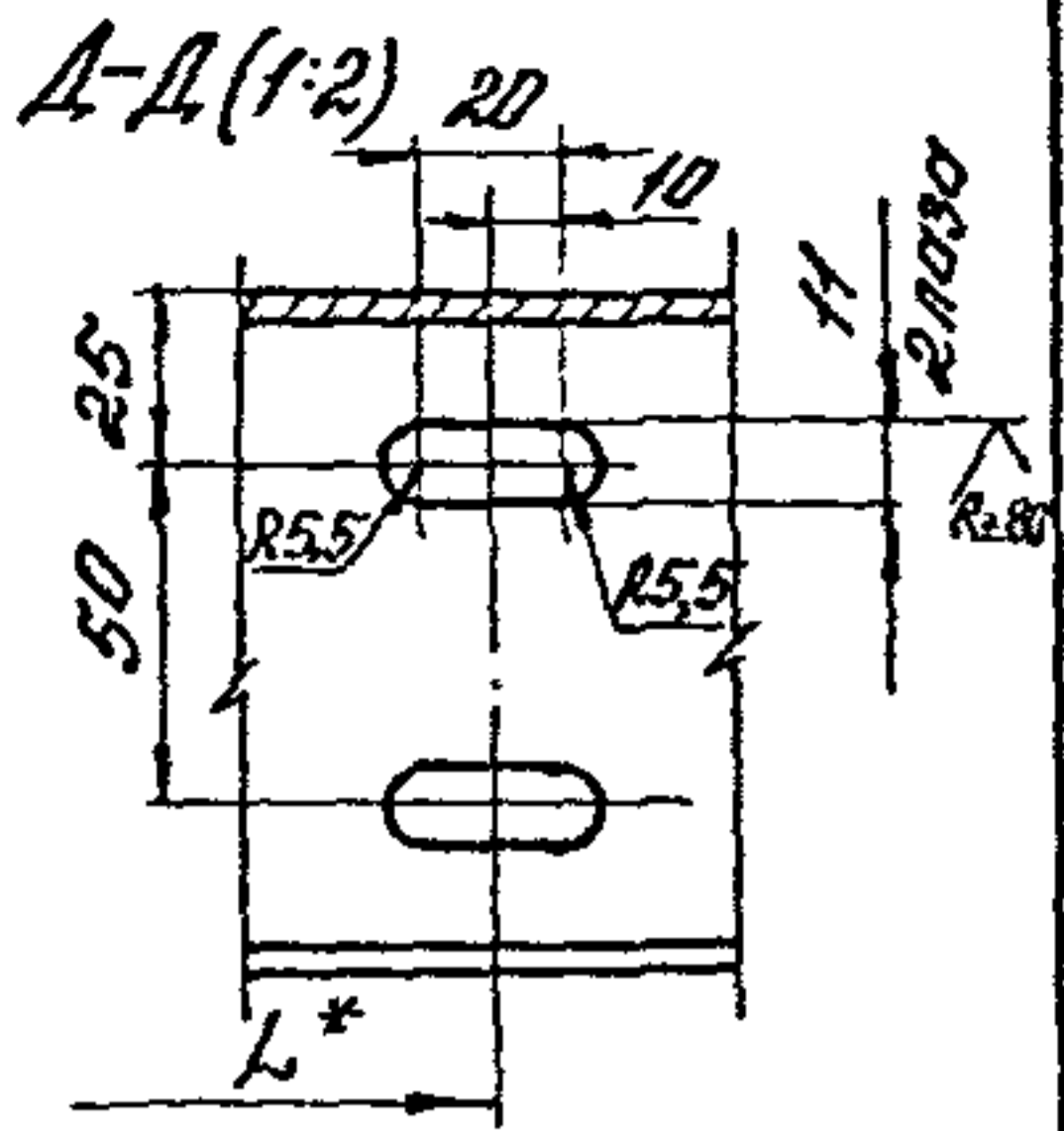
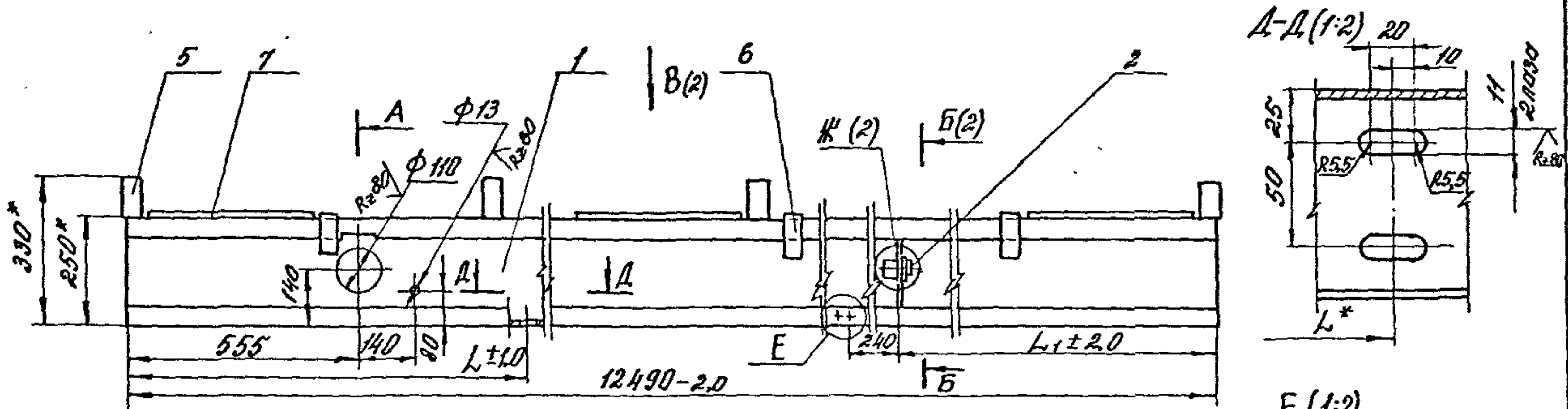
1.435.9-36.93.2-03.01.00					
Изм.	Кому	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Погорелов	1			
Ра. спец.	Лугинский				
Н. контр.	Погорелов				
Монорельс				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

формат	лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
Б4	5		1.435.9-36.93.2-03.01.05	(45x330) h14; R280	18	0,24кг
Б4	6		1.435.9-36.93.2-03.01.06	(50x290) h14; R280	16	0,22кг
Б4	7		1.435.9-36.93.2-03.01.07	Площадка Лист БПН-8 ГОСТ19903-74 Ст3сп6-сб ГОСТ14637-89 (145x400) h14; R280	3	3,1кг
				Различия исполнений 1.435.9-36.93.2-03.01.00, 1.435.9-36.93.2-03.01.00-01; 1.435.9-36.93.2-03.01.00-02 и 1.435.9-36.93.2-03.01.00-03 по сборочному чертежу		

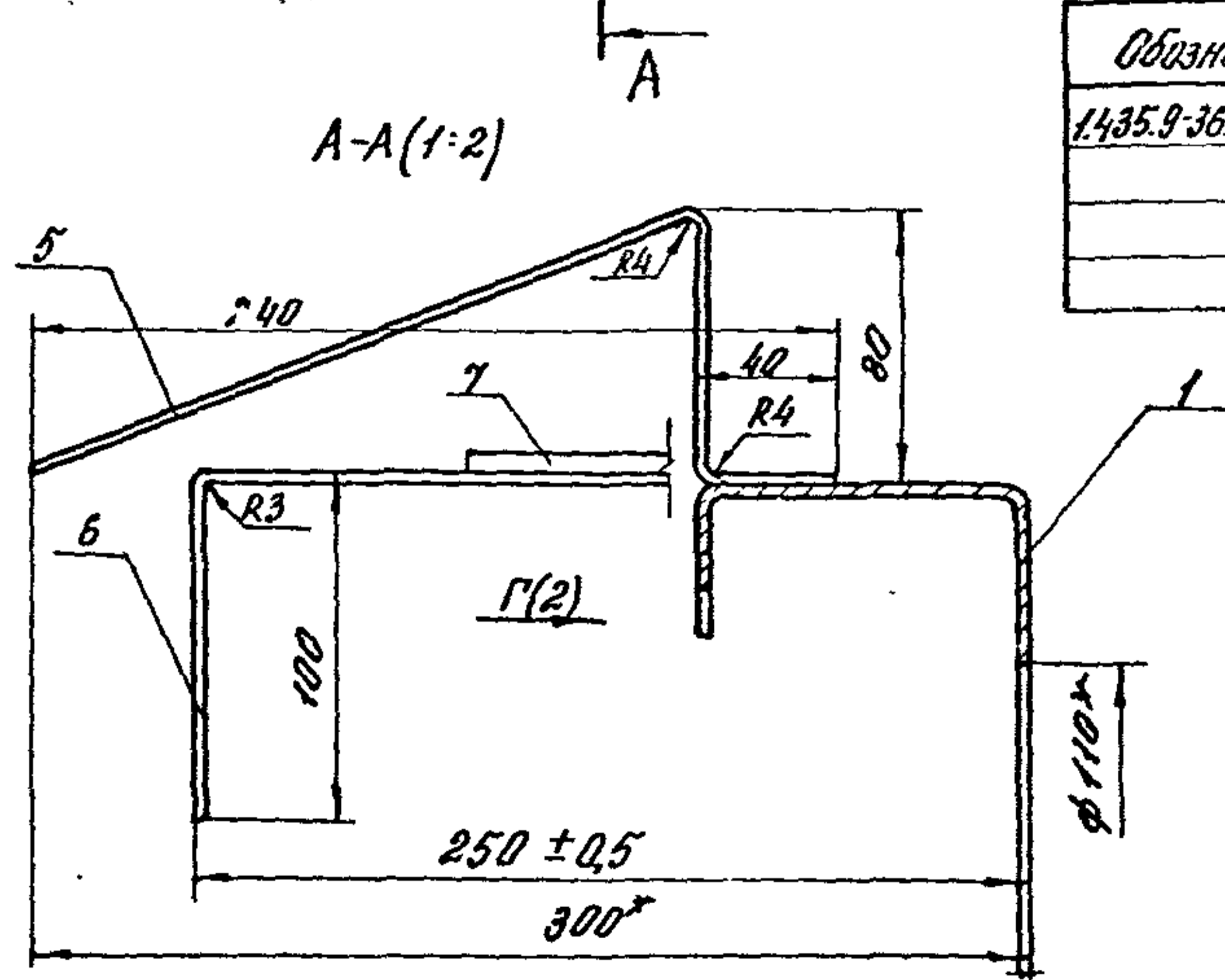
Шифр подл. Подпись и дата

1.435.9-36.93.2-03.01.00					
Изм.	Кому	Лист	№ док	Подпись	Дата
Монорельс				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

ЭНЕРГЕТРАСТ
Филия ТПМ
№ 21427



A-A (1:2)



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм
1.435.9-36.93.2-03.01.00	1560	4690
-01	1260	3190
-02	660	3190
-03	660	1990

1. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно собираем элементам.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H/4; h/4 ± $\frac{IT_{14}}{2}$.

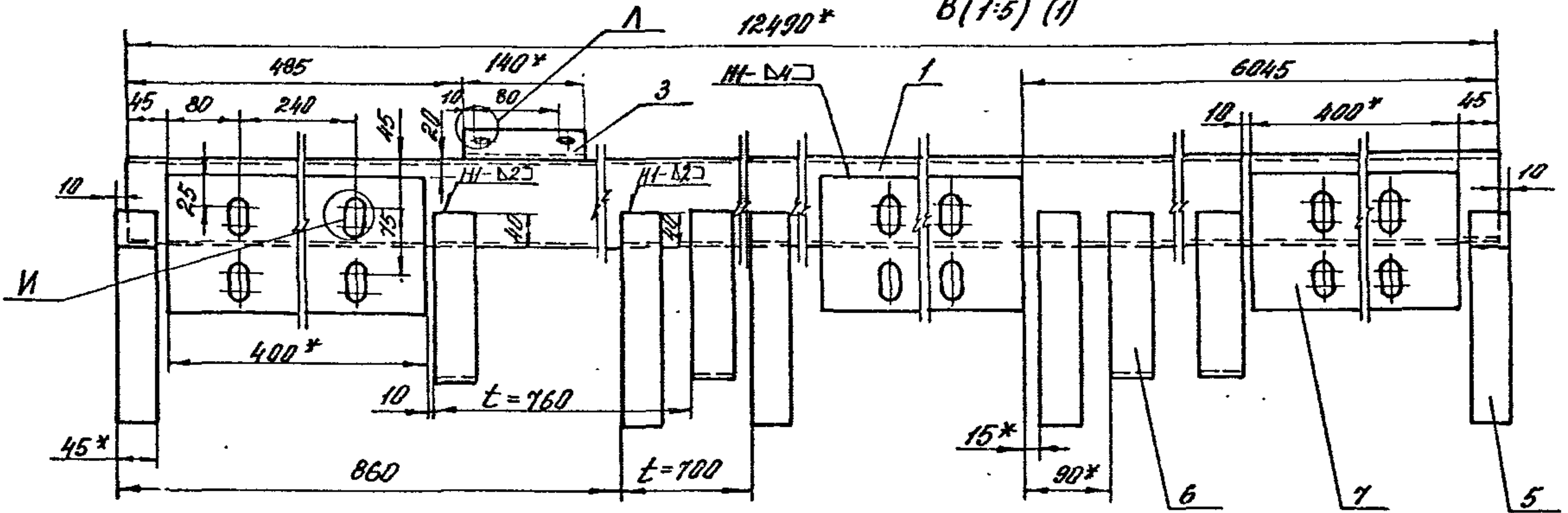
Имя Подпись Дата

					1.435.9-36.93.2-03.01.00 СБ			
Изм.	Кол-во	Лист	Дата	Подп.	Монорельс. Сборочный чертеж	Вид	Масса	Материал
						P	268	—
Гип	Погорелов	Ф			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	Лист 1	Листов 2	
Ра спец	Александров	В				АП		
И контр.	Погорелов	Ф						

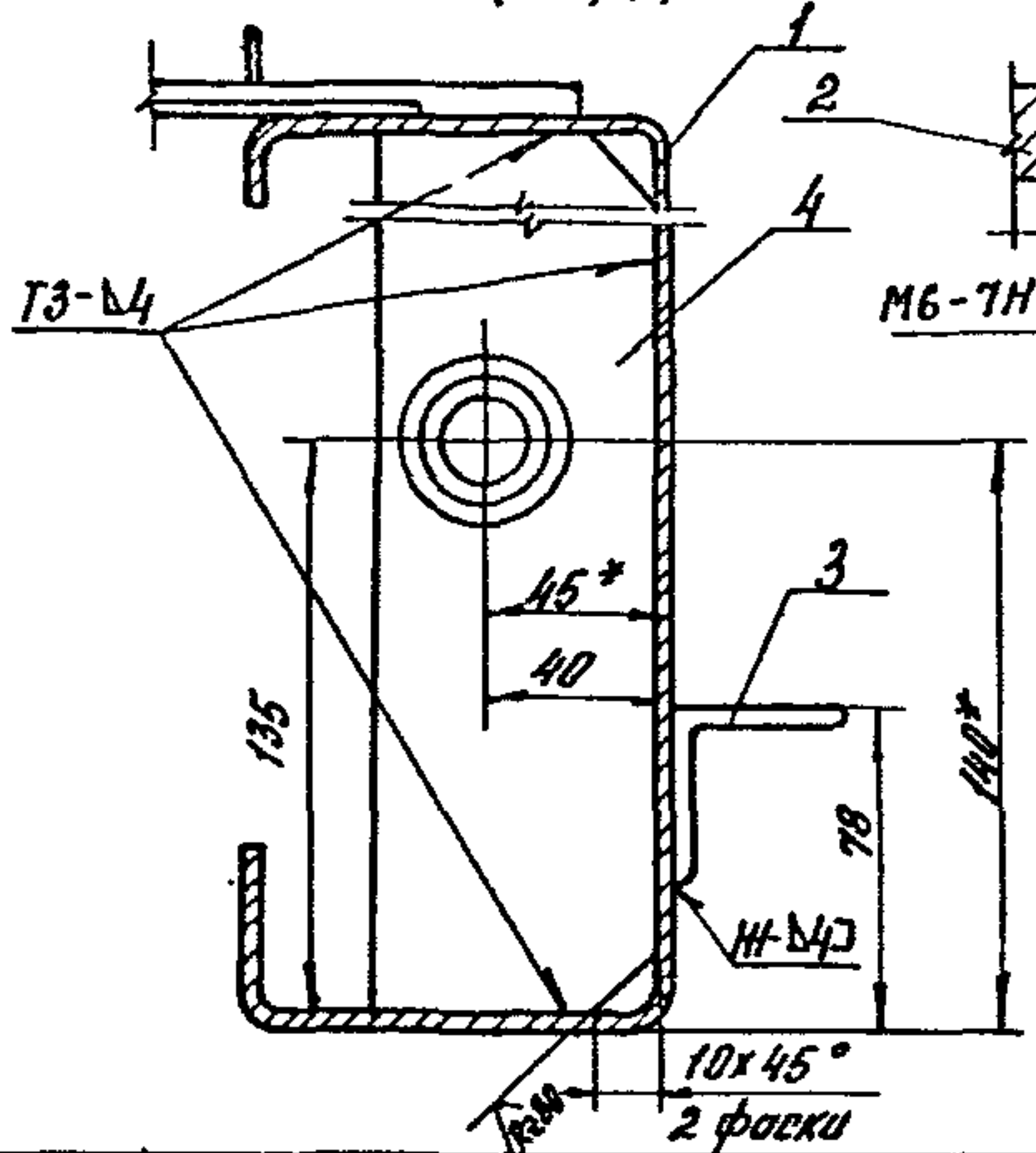
Копировал: Полежа

Ц 00166-02 93 формат А3

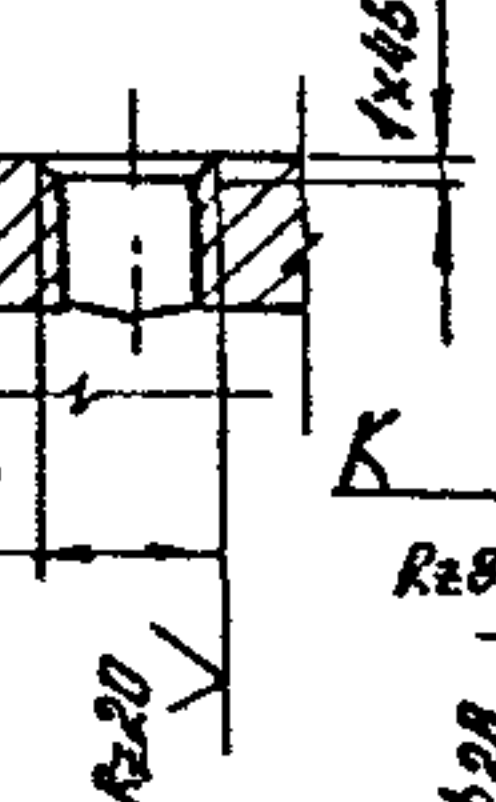
B(1:5) (1)



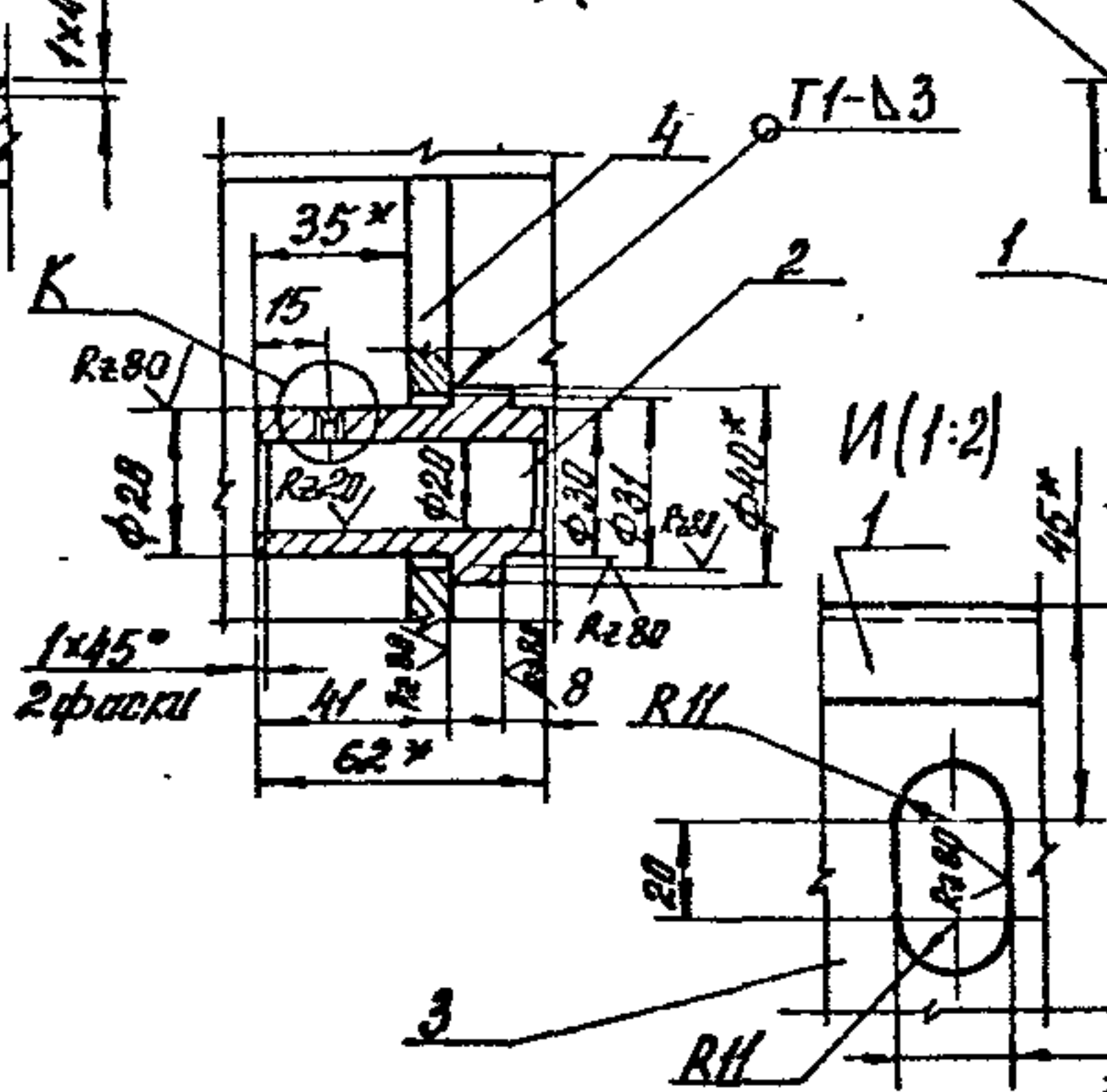
Б-Б(1:2) (1)



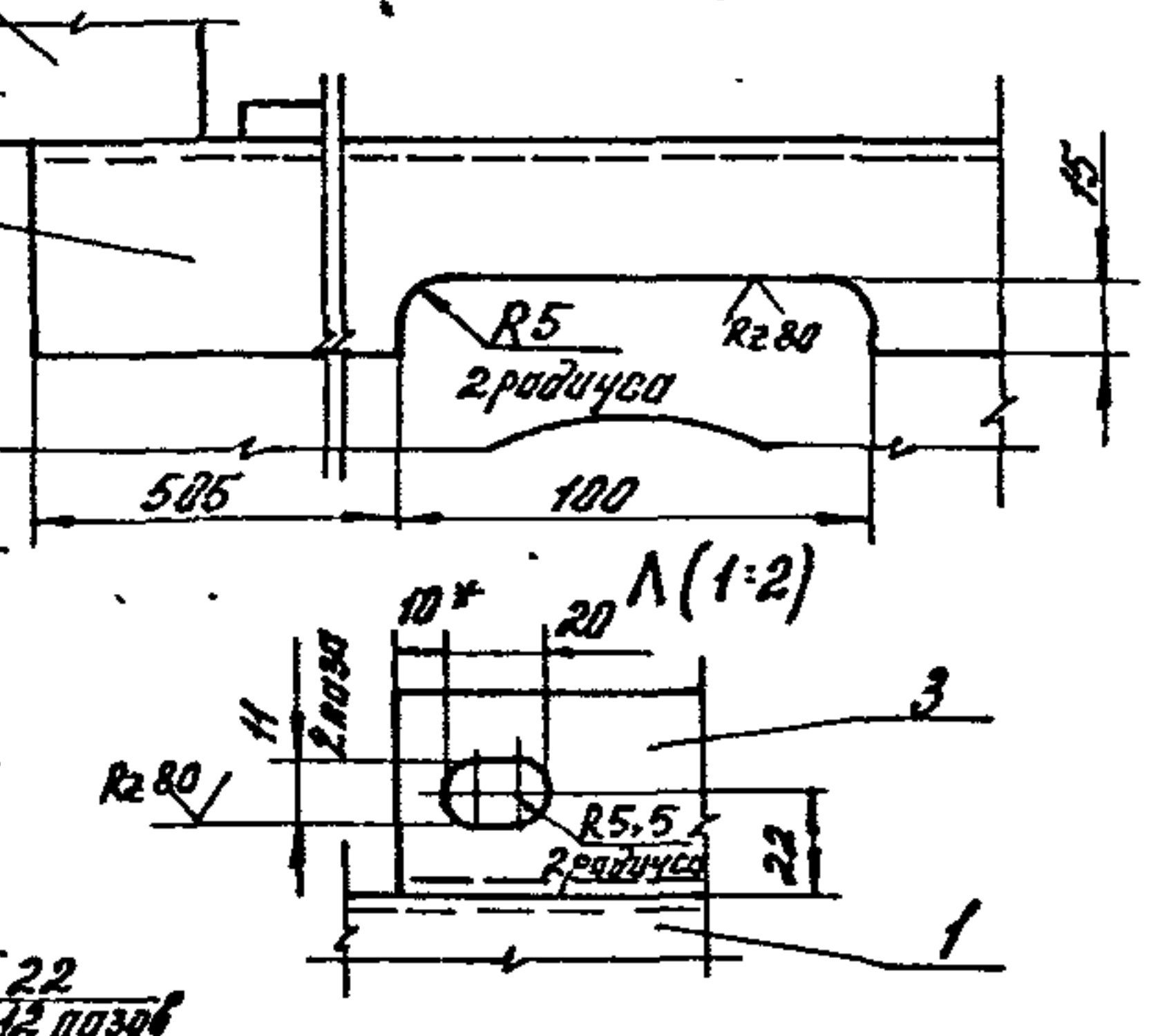
K(2:1)



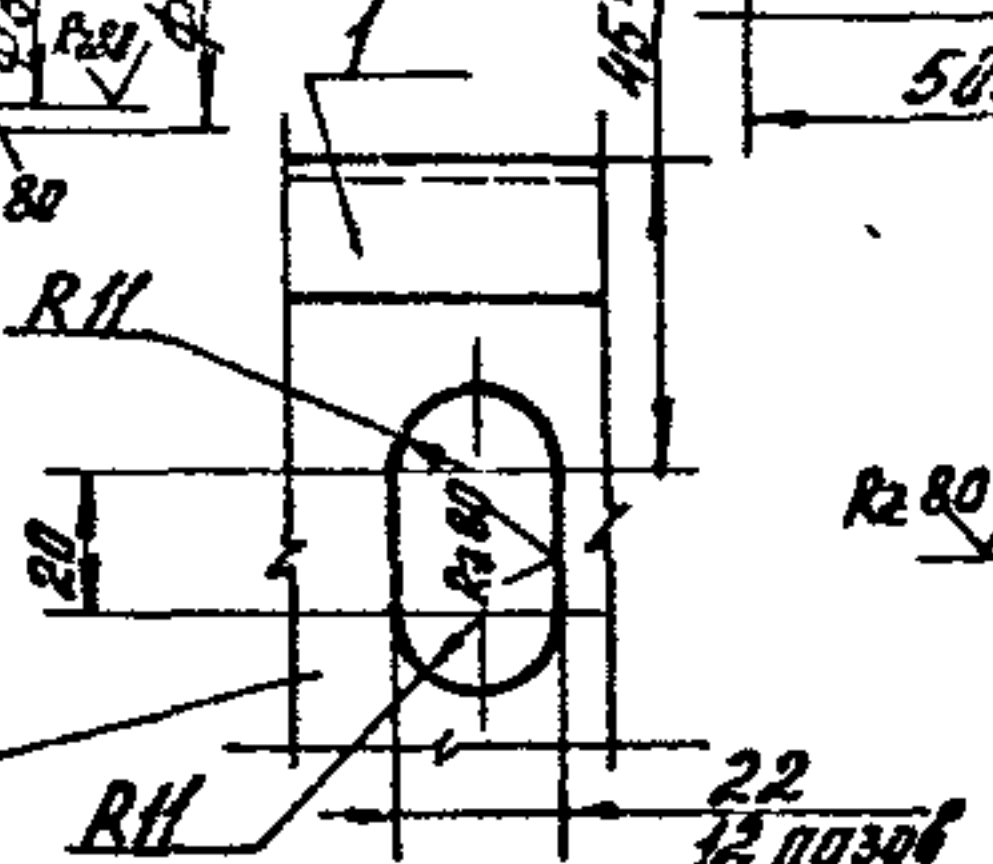
Ж(1:2) (1)



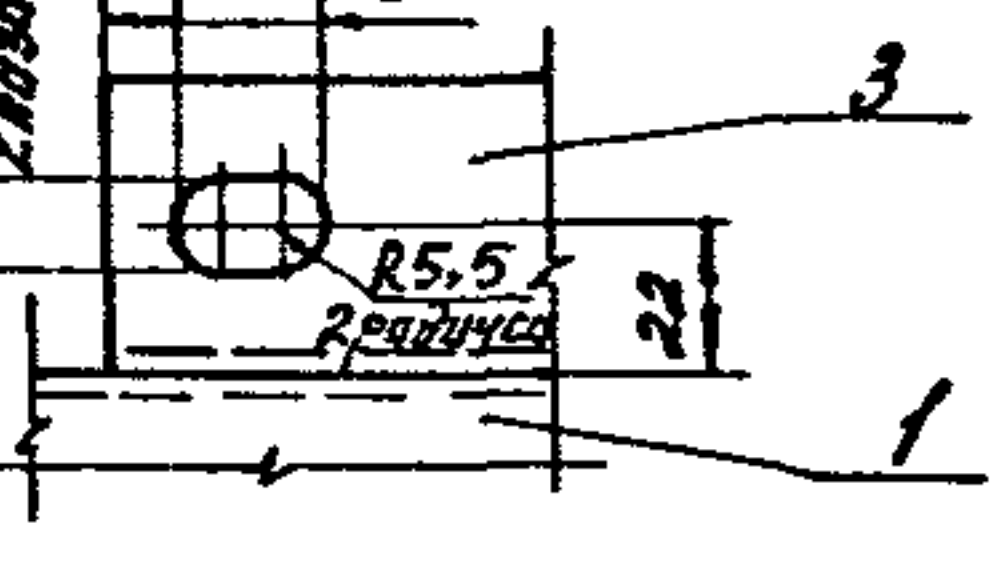
Г(1:2) (1)



И(1:2)



А(1:2)



ИЗМ.	№	Исполн.	Провер.	Дата	1.135.9-36.93.2-03.01. 00 05	Лист
						2.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
А4		Оборачный чертёж	1435.9-36.93.2-03.02.00.06			
		<u>Оборачные единицы</u>				
А4	1	Тяга	1435.9-36.93.2-03.02.10			
		<u>Детали</u>				
А4	2	Ролик	1435.9-36.93.2-03.02.01			
А4	3	Пружина	1435.9-36.93.2-03.02.02			
А4	4	Прокладка	1435.9-36.93.2-03.02.03			
А4	5	Крышка	1435.9-36.93.2-03.02.04			
А4	6	Шайба	1435.9-36.93.2-03.02.05			
		<u>Стандартные изделия</u>				
	8	Винт М6-8х16.5Р.01.20				
		ГОСТ 17475-80		6		
	8	Гайка М16-7Н.5.01.20				
		ГОСТ 5916-70		2		
	10	Кольцо 2630				
		ГОСТ 13940-58		1		
	11	Подшипник 206				
		ГОСТ 8338-75		1		

1435.9-36.93.2-03.02.00

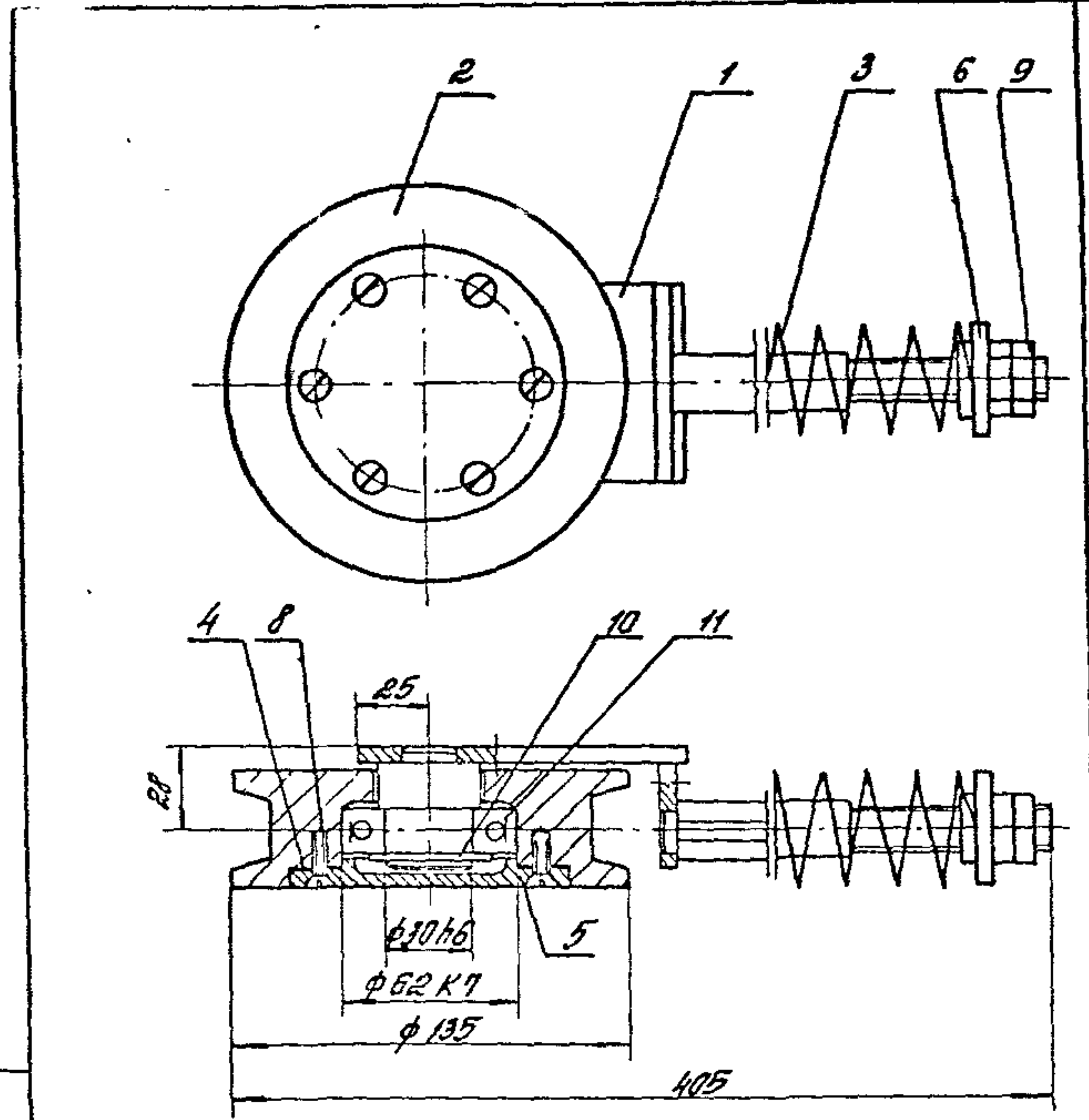
Ролик натяжной

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЯПЦНИИПРОМЗДАНИЯ

Копировала Стрельцова

Формат А4



Размеры для справок

1435.9-36.93.2-03.02.00.06

Ролик натяжной. Оборачный чертёж

Итого	Лист	Листов
Р	305	1:2
Лист	Листов 1	

ЯПЦНИИПРОМЗДАНИЯ

Копировала Стрельцова

Ц 00166-02 35 Формат А4

Лист № 10 из 11. Проверено и дано в печать 1980 г.

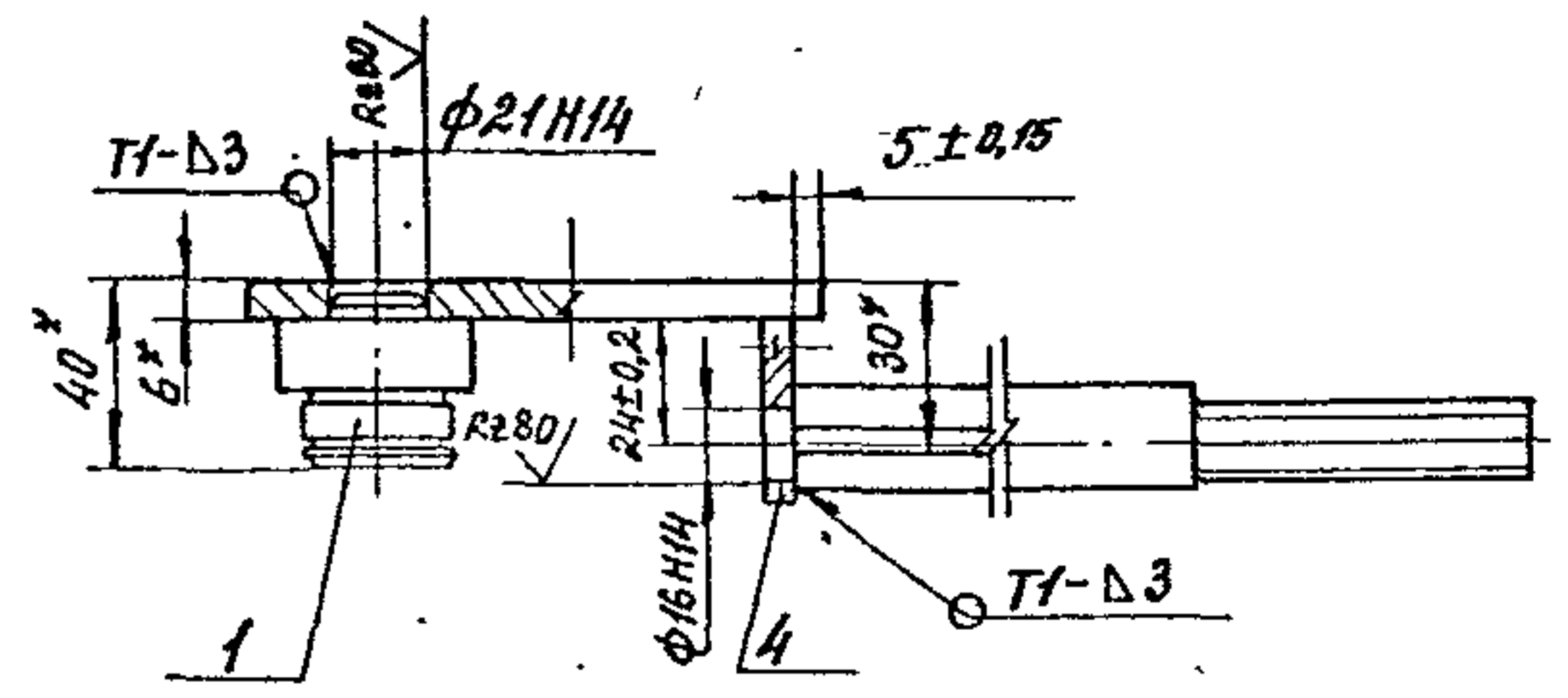
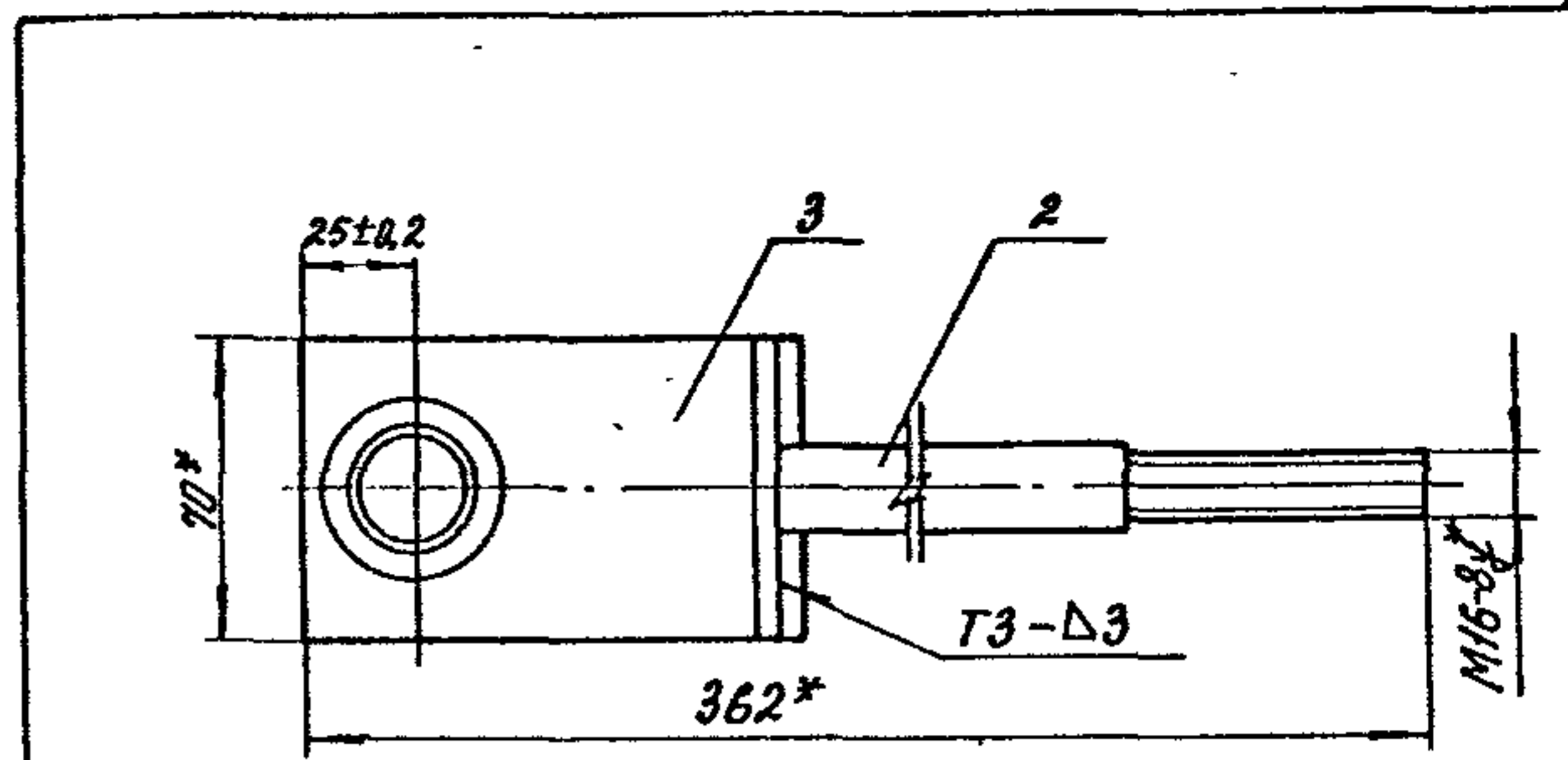
Лист № 10 из 11. Проверено и дано в печать 1980 г.

Форм. зочо	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Применение
			<u>Документация</u>		
A4		1.435.9-36.93.2-03.02.10 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.435.9-36.93.2-03.02.11	Ось	1	
A4	2	1.435.9-36.93.2-03.02.12	Направляющая	1	
			Лист б-пн-6 ГОСТ 19903-74		
			Ст. зап б-сб ГОСТ 14637-89		
B4	3	1.435.9-36.93.2-03.02.13	Плита		
			(70x115) h14, R280	1	0,36 кг
B4	4	1.435.9-36.93.2-03.02.14	Ребро		
			(70x36) h14, R280	1	0,11 кг

Шиб. и подл. Подпись и дата	1.435.9-36.93.2-03.02.10					
	Изм	Кол. уч.	Лист	Издк	Подпись	Дата
	ГМП	Погорелов				
	Гл. спец.	Лукашевич				
Шиб. и подл.	Тяга			АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
	ГМП	Погорелов				
	Гл. спец.	Лукашевич				
	Н. контр.	Погорелов				

Копировал: Палеха

формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справок.

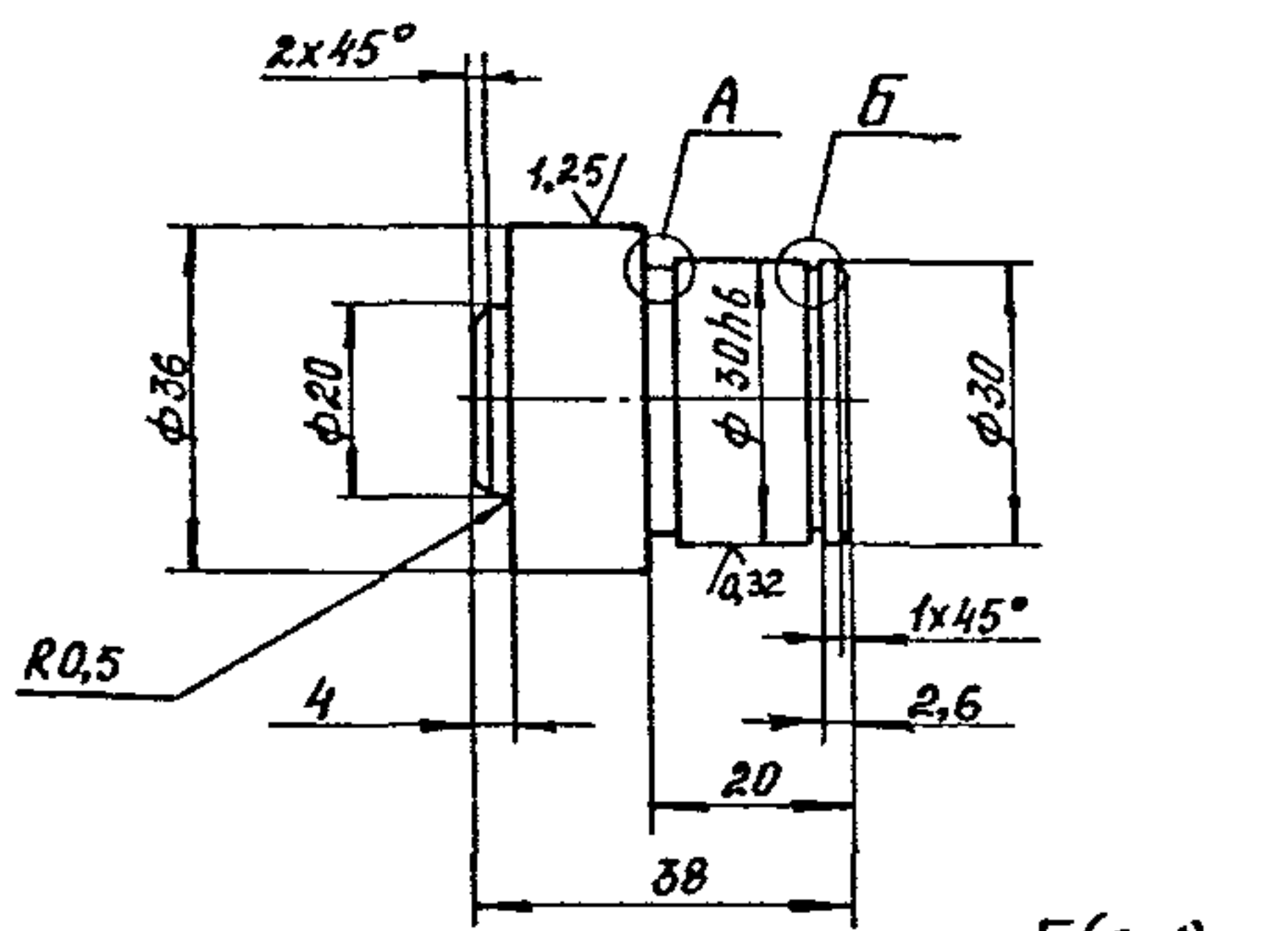
Шиб. и подл. Подпись и дата	1.435.9.36.93.2-03.02.10 СБ					
	Изм	Кол. уч.	Лист	Издк	Подп.	Дата
	Тяга.			АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
	ГМП	Погорелов				
	Гл. спец.	Лукашевич				
	Н. контр.	Погорелов				

Копировал: Палеха

формат А4

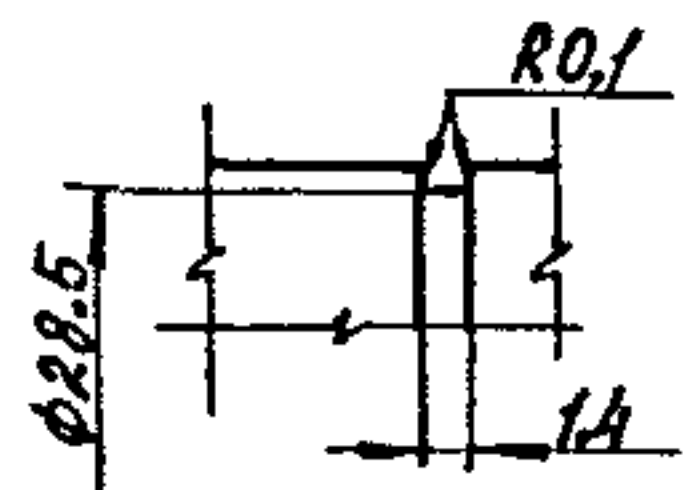
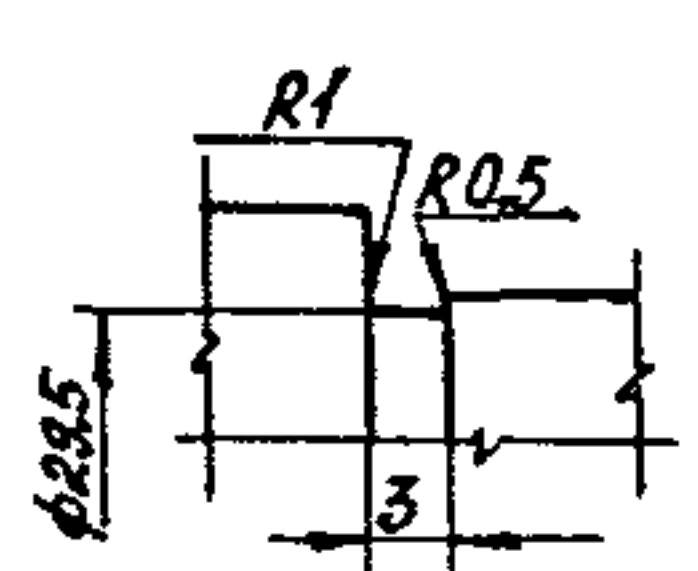
Ц 00166-02 96

Rz40 $\sqrt{(\sqrt{V})}$



A (2:1)

B (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

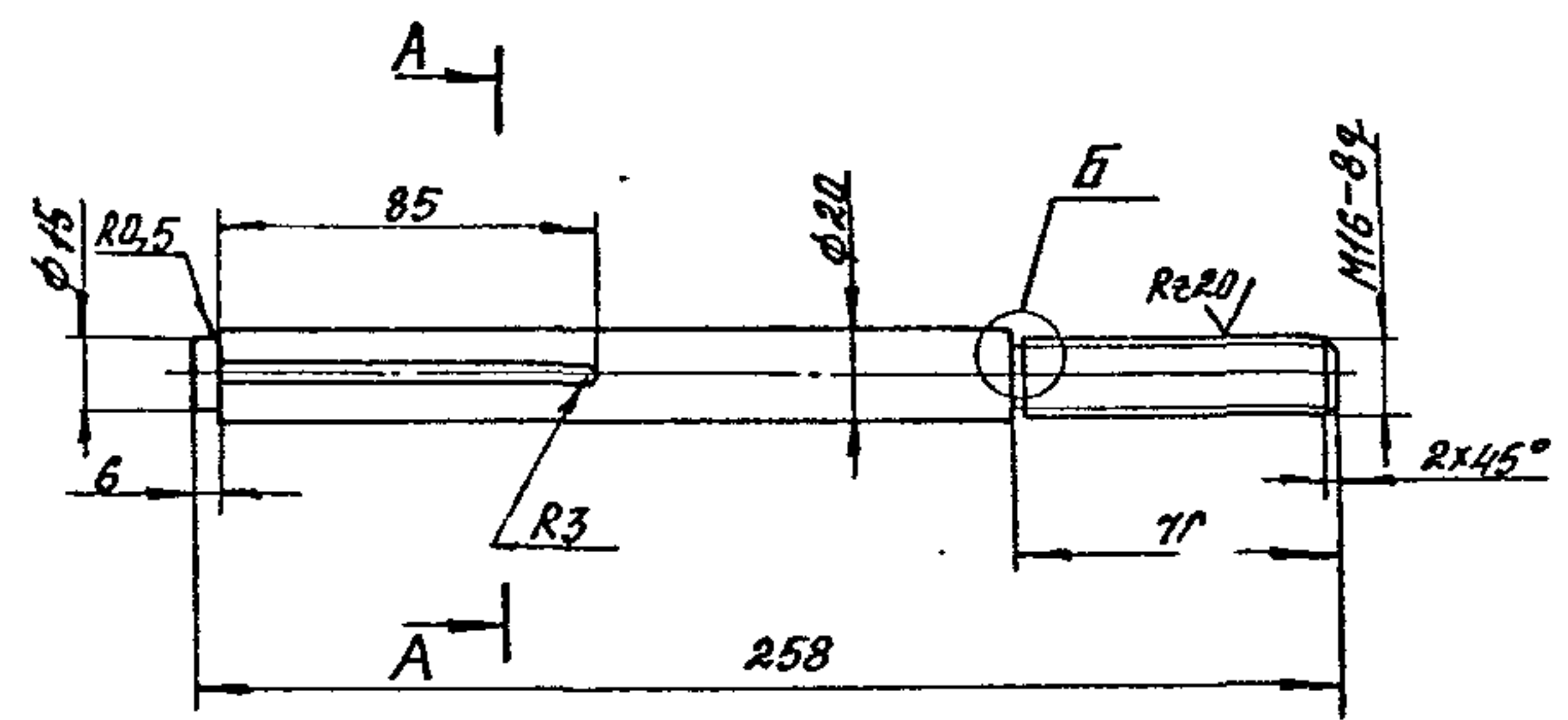
1.435.9-36.93.2-03.02.11

Изм.	Кол. изм.	Лист	Иск.	Подпись	Дата	Станд.	Масса	Масштаб
						Р	0,24	1:1
Ось						Лист	Листов 1	
ГИП Поперечный						38-В-П ГОСТ 2590-88		
РА. СПЕЦ. Лукшаев						АП		
Н. КОНТР. Поперечный						Ст. Зен I-II ГОСТ 535-88		
						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Палеха

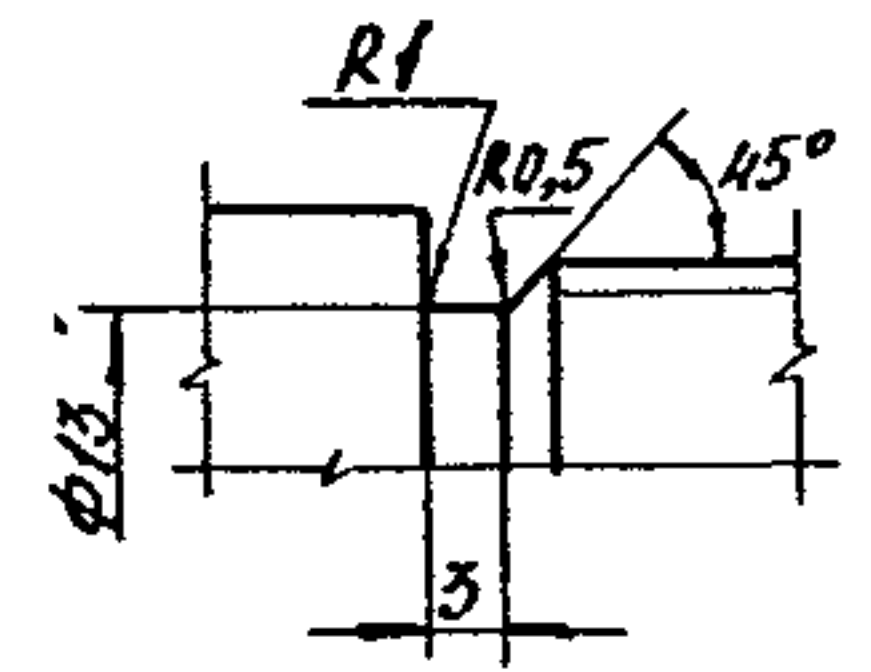
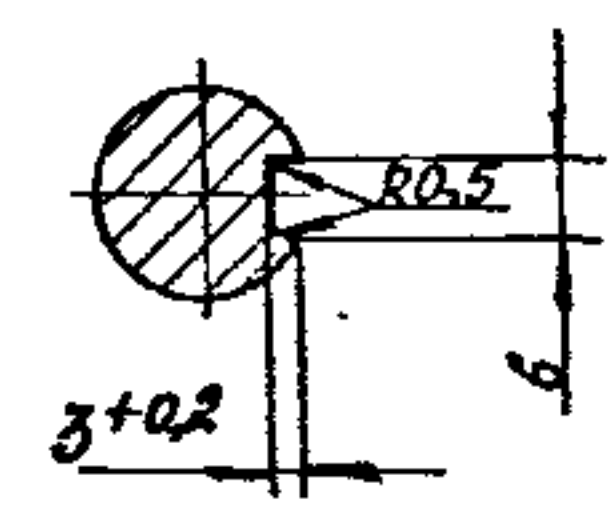
формат А4

Rz80 $\sqrt{(\sqrt{V})}$



A-A (1:1)

B (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

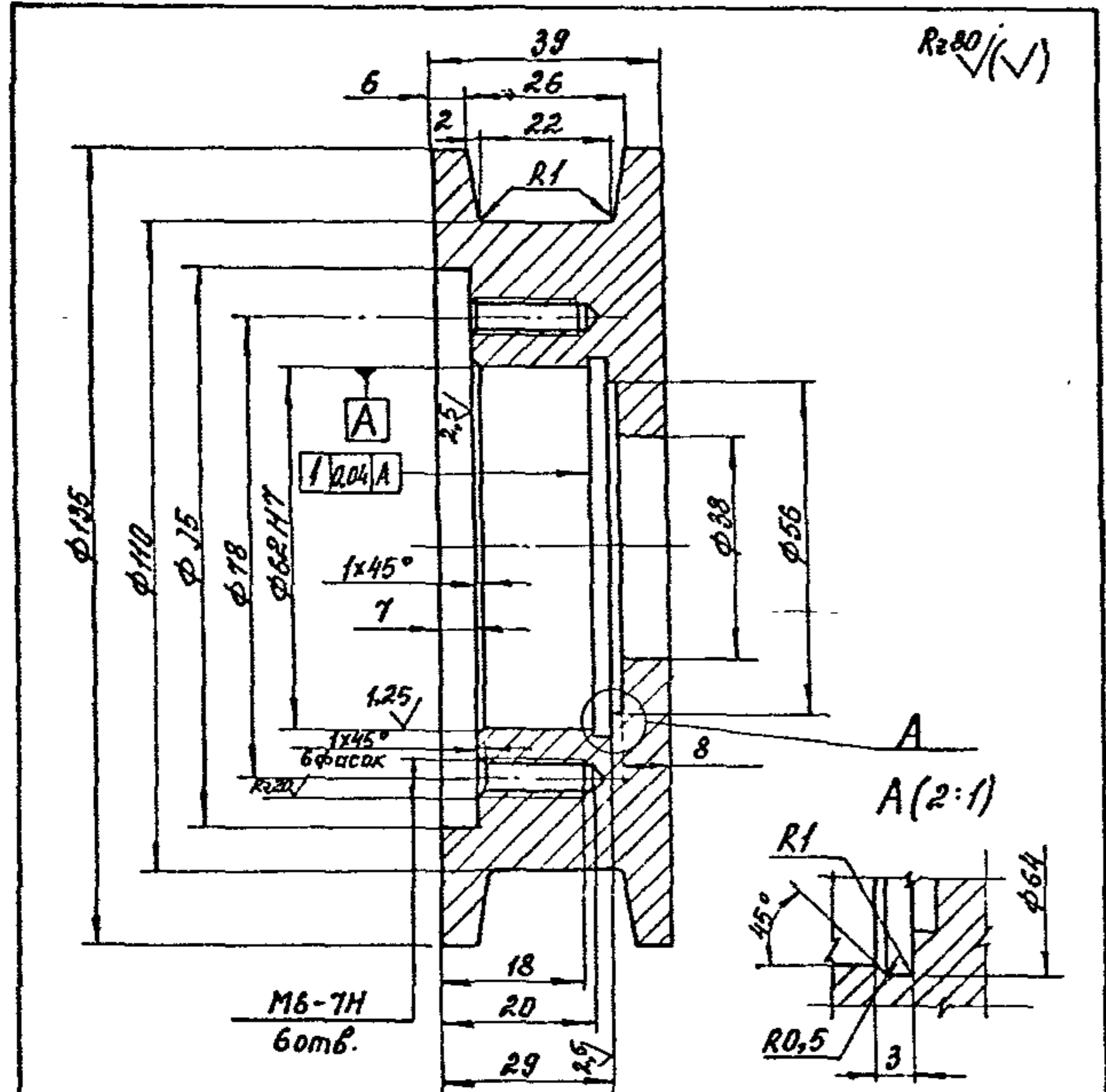
1.435.9-36.93.2-03.02.12

Изм.	Кол. изм.	Лист	Иск.	Подпись	Дата	Станд.	Масса	Масштаб
						Р	0,38	1:2
Направляющая						Лист	Листов 1	
ГИП Поперечный						22-В-П ГОСТ 2590-88		
РА. СПЕЦ. Лукшаев						АП		
Н. КОНТР. Поперечный						Ст. Зен I-II ГОСТ 535-88		
						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Палеха

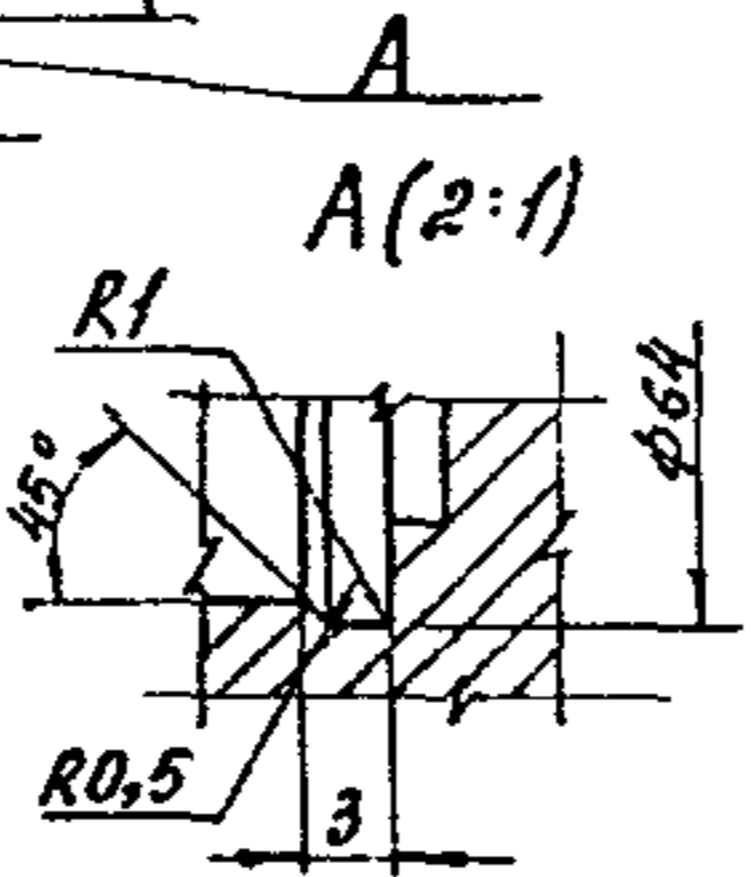
Ц.90166-02 97

формат А4



R280 (✓)

M6-7H
6отв.



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.02.01

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	--------	------	--------	---------	------

Ролик

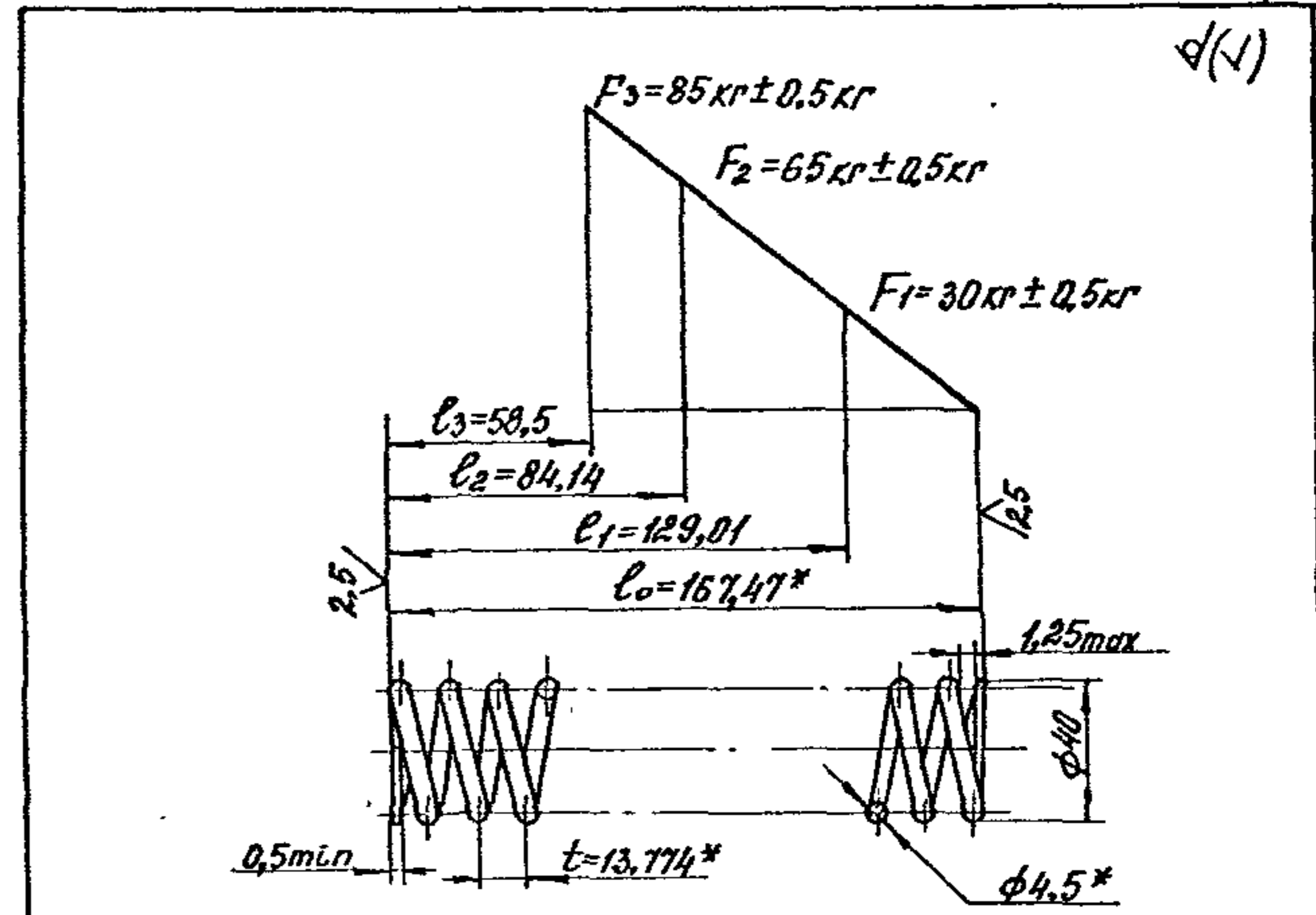
Станд.	Масса	Масштаб
P	1,24	1:1

Лист 1 из 1
АП
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Круг 140-В-II ГОСТ 2590-88
45 ГОСТ 1050-88

Копировал: Палева

формат А4

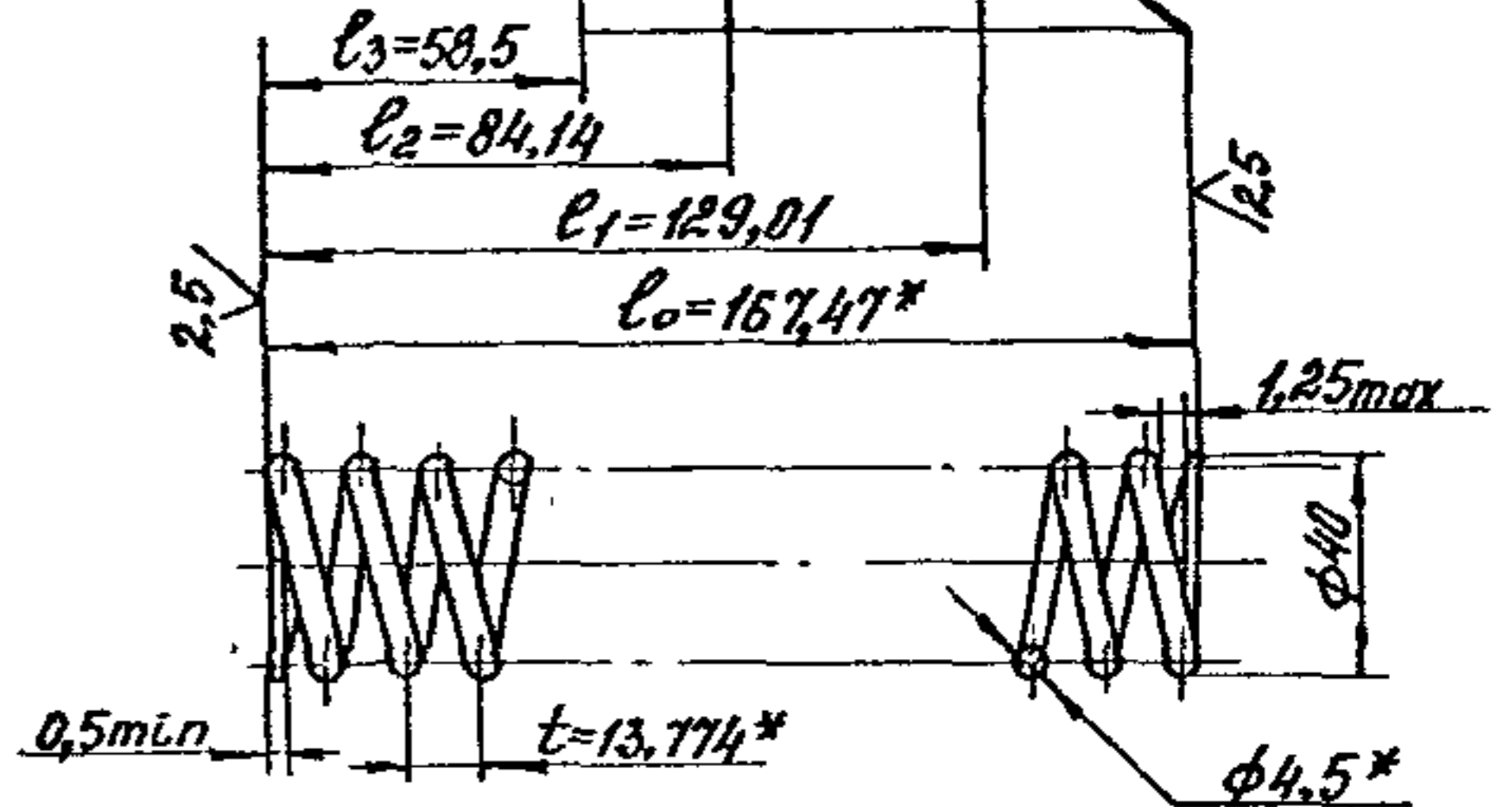


d(✓)

F3=85 кг ± 0.5 кг

F2=65 кг ± 0.5 кг

F1=30 кг ± 0.5 кг



1. HRC э 43... 50
2. L 1533,6 мм
3. n 12
4. n1 13,5
5. Направление навивки - любое
6. d e 35,5
7. * Размеры для справок
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-03.02.02

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	--------	------	--------	-------	------

Пружина

Станд.	Масса	Масштаб
P	0,1	1:2

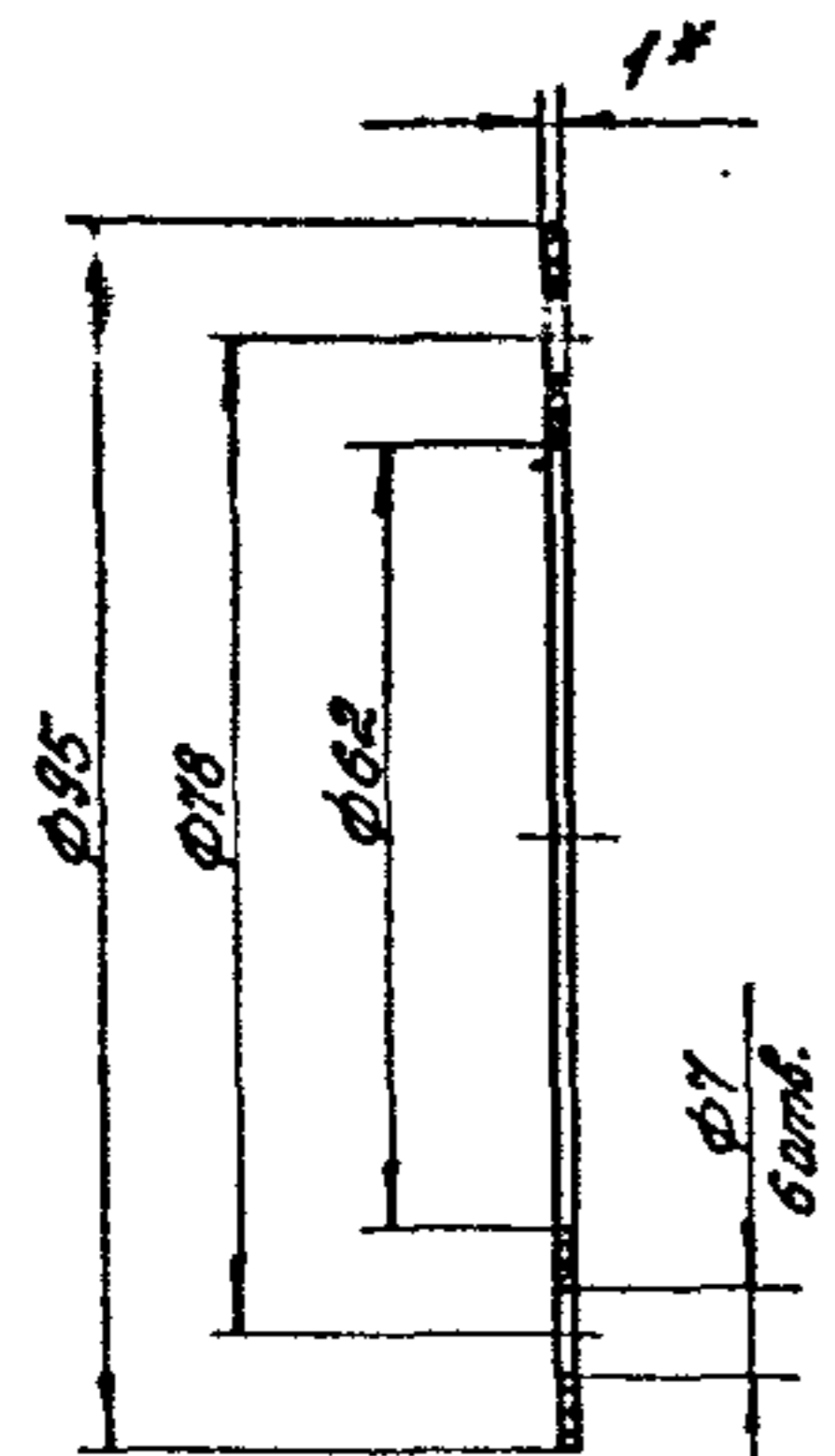
Лист 1 из 1
АП
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Проволока 60С2А-Н-ПН-4,5
ГОСТ 14963-78

Копировал: Палева

3.00166-02 98

формат А4



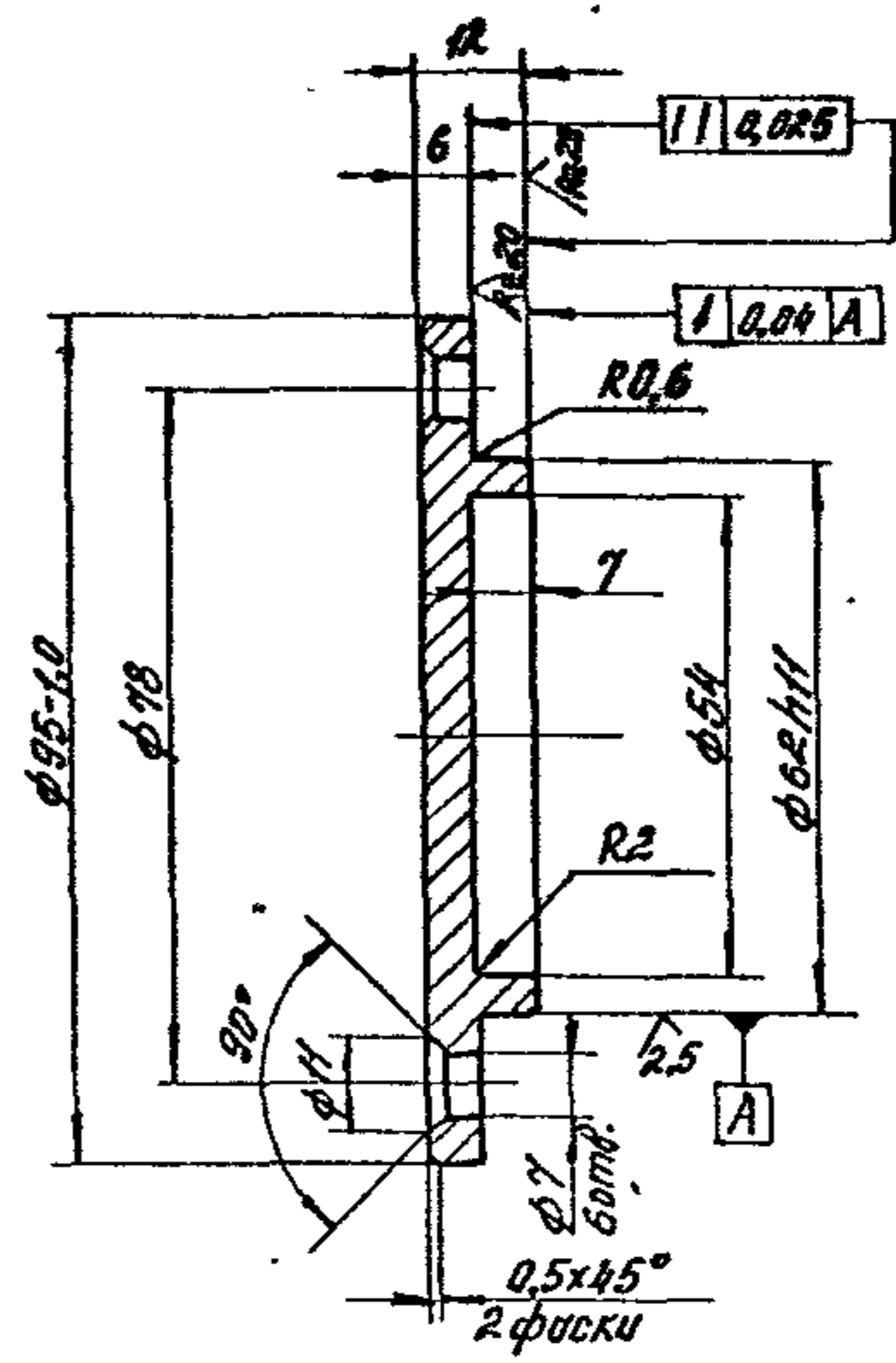
Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	n	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-03.02.03	95	78	62	6	0,003
-01	108	90	72	4	0,01

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.02.03					
Изм.	Кому	Лист	Взнос	Подпись	Дата
Прокладка					
			Отсюда	Масса	Масштаб
			Р	см-табл.	—
			Лист	Листов	
ГИП	Погорелов	А	Картон прокладочный А1		
Р. спец.	Лукашевич	А	ГОСТ 9347-74		
Н. контр.	Погорелов	А	АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Копировал: Палеха формат А4

R280 ✓(✓)



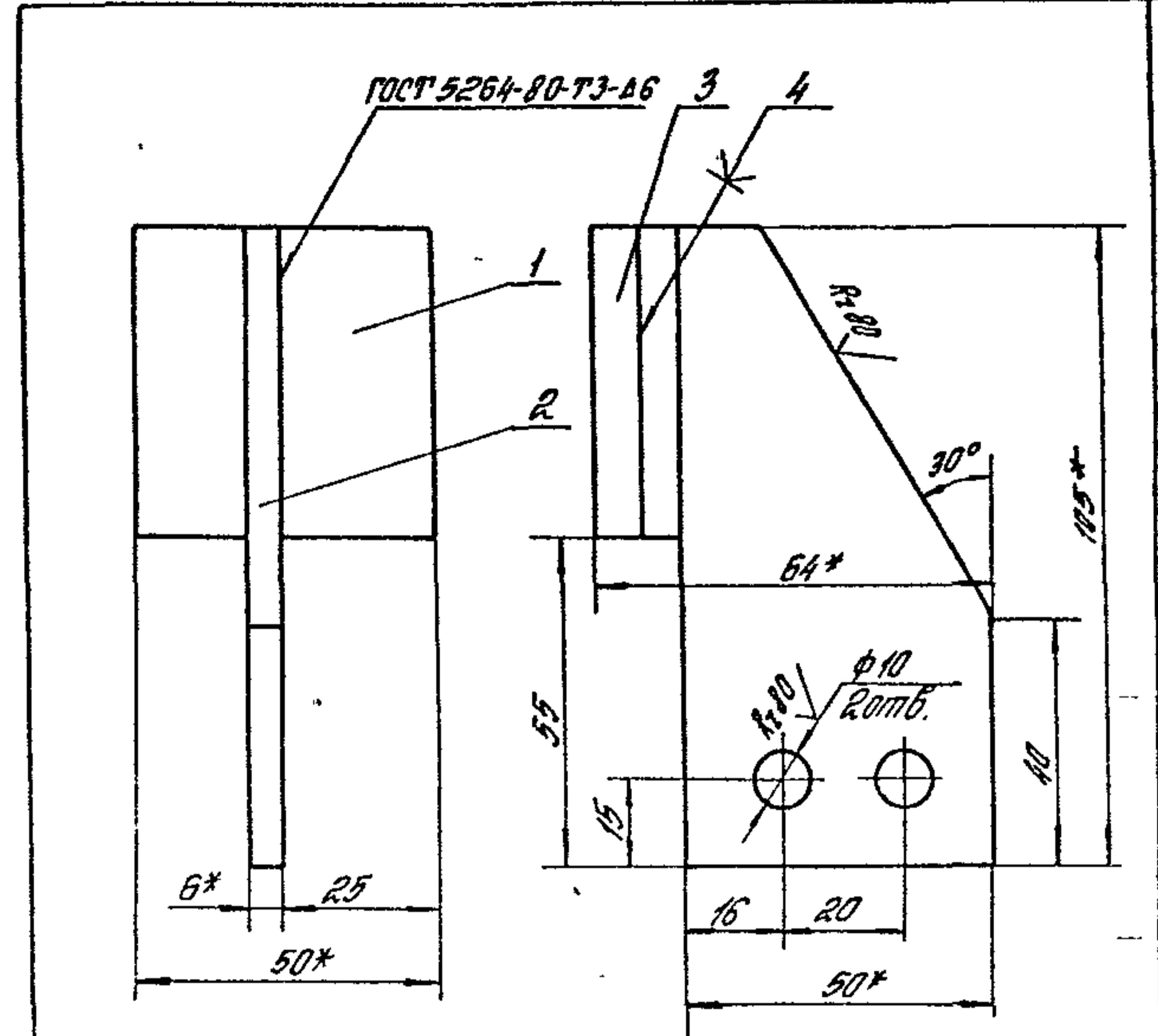
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.02.04					
Изм.	Кому	Лист	Взнос	Подпись	Дата
Крышка					
			Отсюда	Масса	Масштаб
			Р	0,33	1:1
			Лист	Листов	
ГИП	Погорелов	А	100-В-II ГОСТ 2590-88		
Р. спец.	Лукашевич	А	Крыг Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88		
Н. контр.	Погорелов	А	АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Копировал: Палеха формат А4

Ц 00166-02 99.

№ п/п	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
Р4			1.435.9-36.93.2-03.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>Пластина</u>						
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74						
Лист Ст 3сп6-св ГОСТ 14537-89						
64	1		1.435.9-36.93.2-03.03.01	(50x50) h 14; R280	1	0,11 кг
64	2		1.435.9-36.93.2-03.03.02	(50x105) h 14; R280	1	0,24 кг
64	3		1.435.9-36.93.2-03.03.03	Накладка		
<u>Материалы</u>						
Пластина I, рулон						
ТМКЦ-СГ-8-9,9						
ГОСТ 7338-90						
				(50x50) h 14	1	0,02 кг
<u>Клей 88-Н.7</u>						
	4			ТУ 38-105-1061-82	0,2	кг



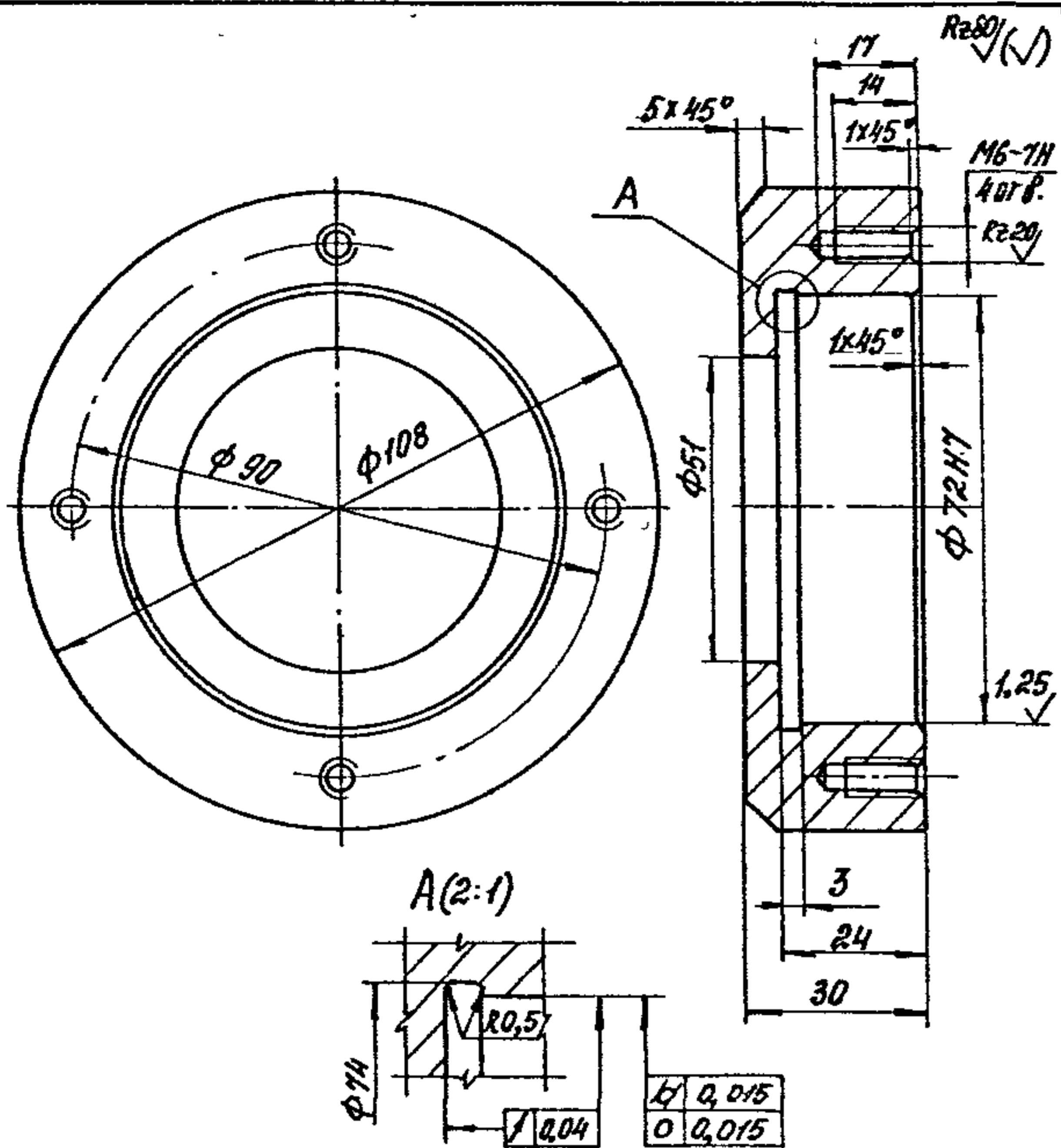
1.* Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров h 14; H 14; $\frac{3T14}{2}$

1.435.9-36.93.2-03.03.00				
Изм.	Кому	Лист	№ док.	Подпись
ГМП	Логорев	1		
Сл. спец.	Лукисев			
И. контр.	Логорев			
Упор				Я ПЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрельцова Формат А4

1.435.9-36.93.2-03.03.00 СБ				
Изм.	Кому	Лист	№ док.	Подпись
ГМП	Логорев	1		
Сл. спец.	Лукисев			
И. контр.	Логорев			
Упор. Сборочный чертёж				Я ПЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ц 00166-02 100. Формат А4

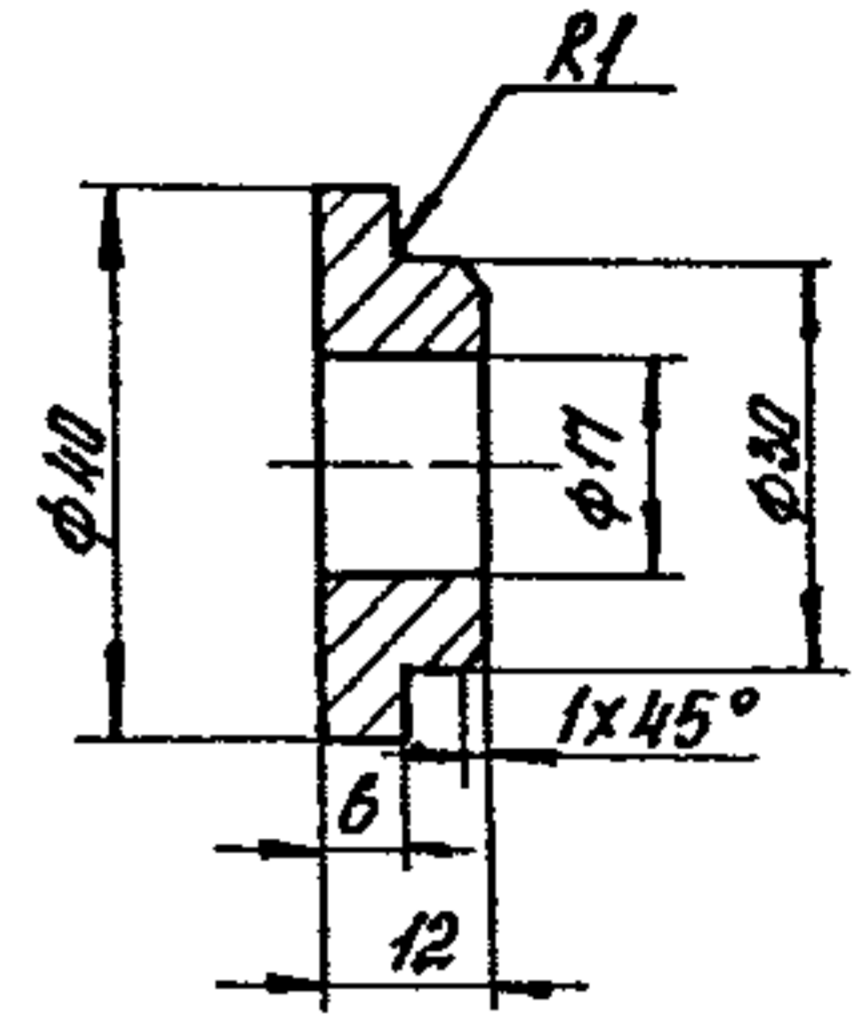


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл.					Получил и дата					Вып. инв. №					
										1.435.9-36.93.2-03.04.01					
МЗМ	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Класс	Масштаб							
						Р	1.3	1:1	Корпус						
						Лист		Листов							
ГМП		Погорелов													
Гл. спец.		Лукашев													
Н. контр.		Погорелов			Круг		10-В-II ГОСТ 2590-88			АП					
					Ст 3сп1-II		ГОСТ 535-88			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ					

Копировал: Палеха

формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл.					Получил и дата					Вып. инв. №					
										1.435.9-36.93.2-03.02.05					
МЗМ	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Класс	Масштаб							
						Р	0.07	1:1	Шайба						
						Лист		Листов							
ГМП		Погорелов													
Гл. спец.		Лукашев													
Н. контр.		Погорелов			Круг		12-В-II ГОСТ 2590-88			АП					
					Ст 3сп1-II		ГОСТ 535-88			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ					

Копировал: Палеха

формат А4

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.9-36.93.2-03.06.0000	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Опора		
				Угелок 32x32x4-В-ИГОСТ8509-86 Ст3спГ-ИГОСТ535-88		
Б4	1		1.435.9-36.93.2-03.06.01	L=120 h 14; R280	2	0,22 кг
Б4	2		1.435.9-36.93.2-03.06.02	L=390 h 14; R280	2	0,74 кг
Б4	3		1.435.9-36.93.2-03.06.03	Ребра		
				Б-ПН-6ГОСТ19903-74 Лист Ст3спГ-ИГОСТ14637-89		
				(220x92) h 14; R280	2	0,65 кг

Шифр листа. Подпись и дата

Изм.	Кому	Лист	Иск.	Подпись	Дата
Г.И.П.	Погорелов				
П.С.П.	Александров				
Н.КОНТ.	Погорелов				

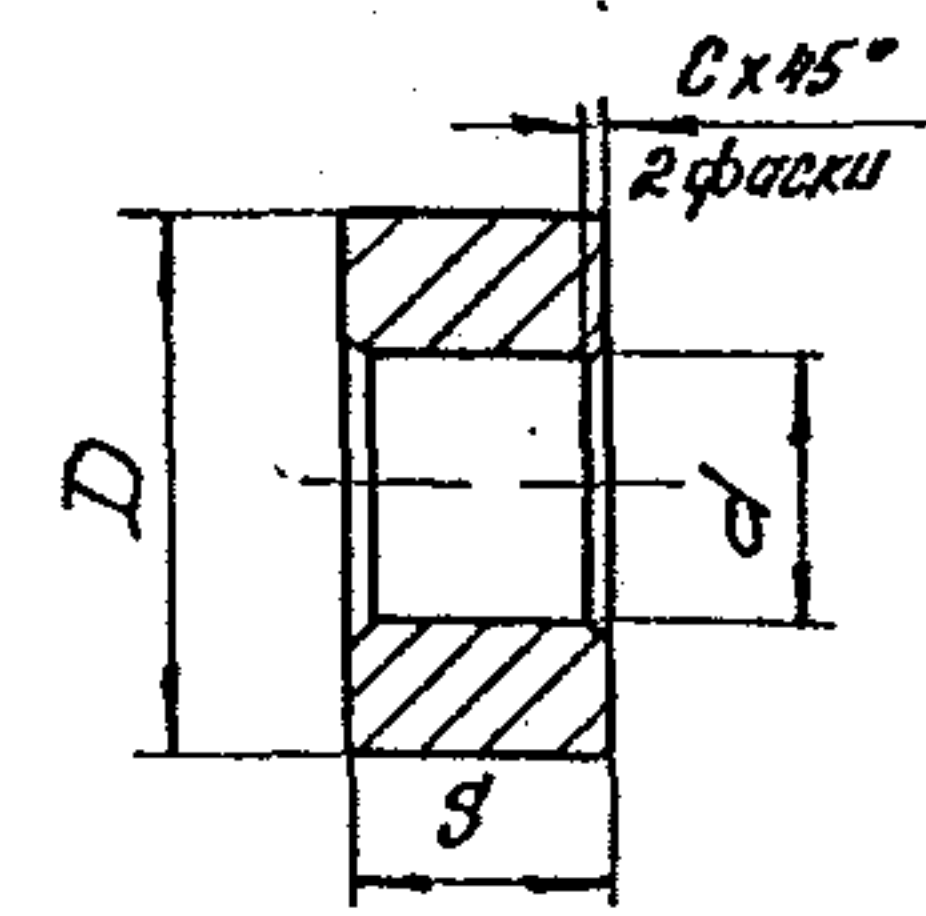
1.435.9-36.93.2-03.06.00

Рама

Стандия Лист Листов
Р 1
АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал: Малева

формат А4



Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	C, мм	Материал	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-03.00.02	50	8	4	1	53-В-ИГОСТ2590-88 Круг Ст3спГ-ИГОСТ535-88	0,06
-01		33	24,05	1,6		0,13
-02	44	36	1	-	45-В-ИГОСТ2590-88 Круг Ст3спГ-ИГОСТ535-88	0,006
-03		31	22,05	-		0,13
-04	20	14	5	-	22-В-ИГОСТ2590-88 Круг Ст3спГ-ИГОСТ535-88	0,004
-05	30	13	73	1	32-В-ИГОСТ2590-88 Круг Ст3спГ-ИГОСТ535-88	0,33

Шифр листа. Подпись и дата

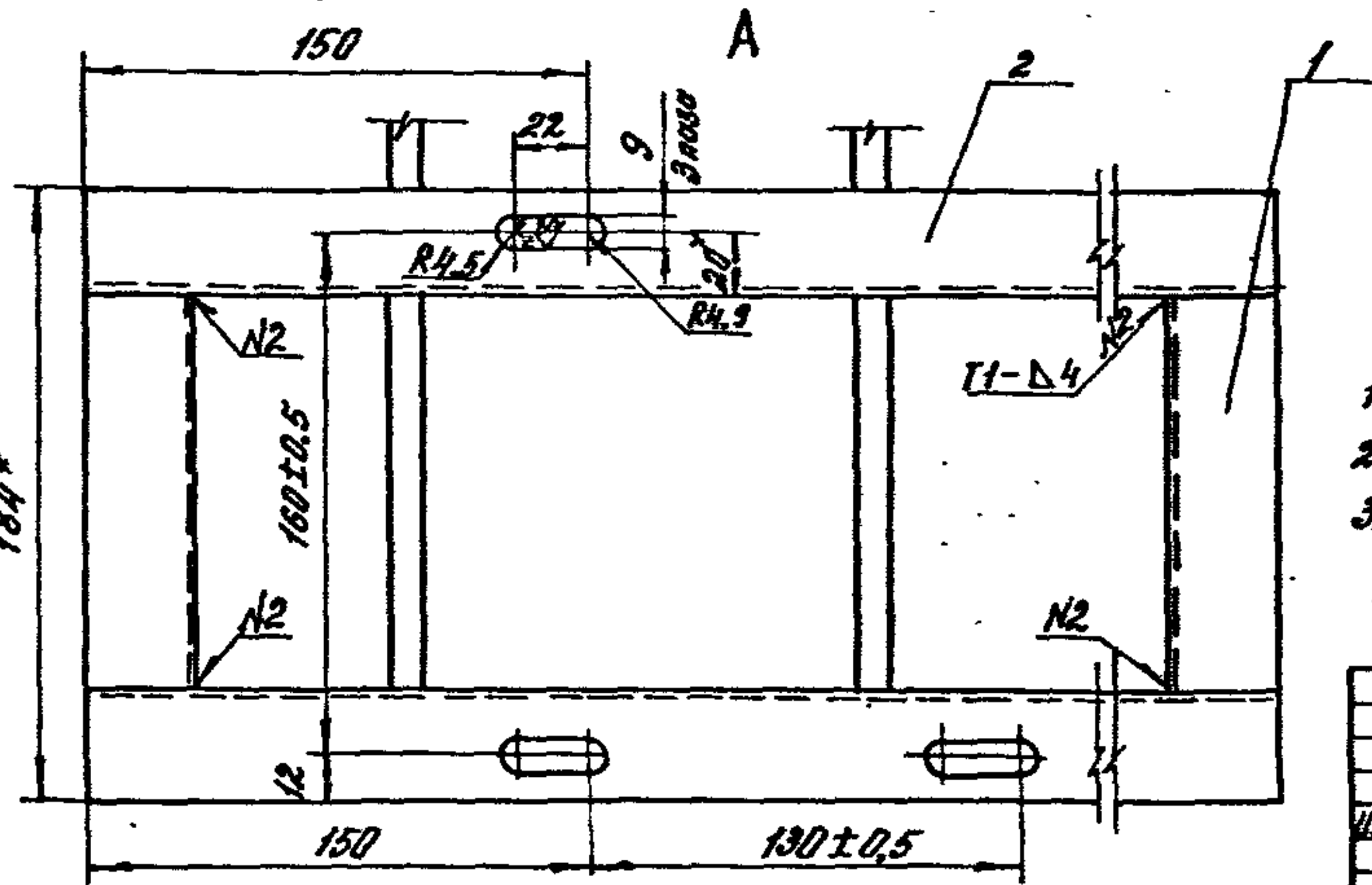
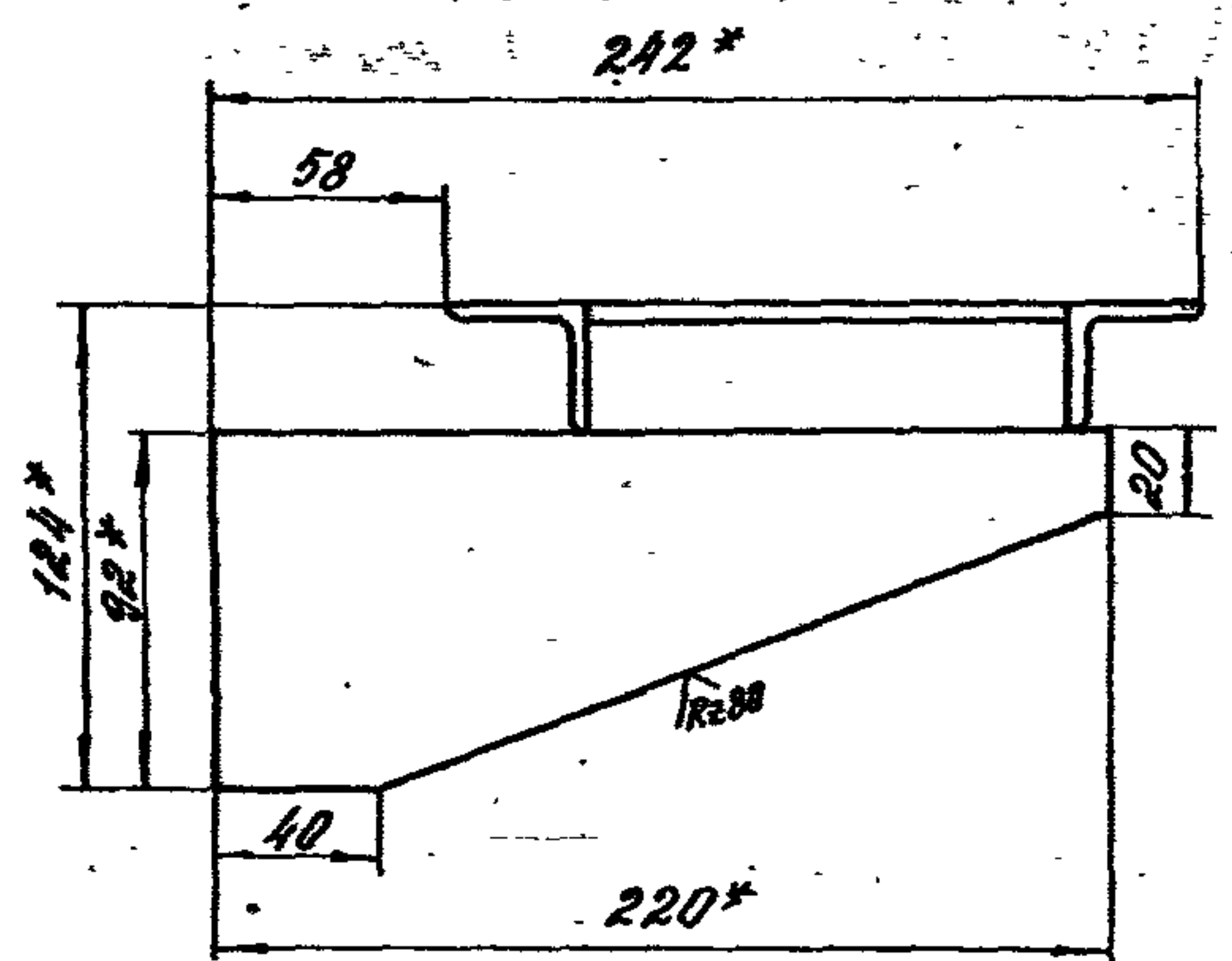
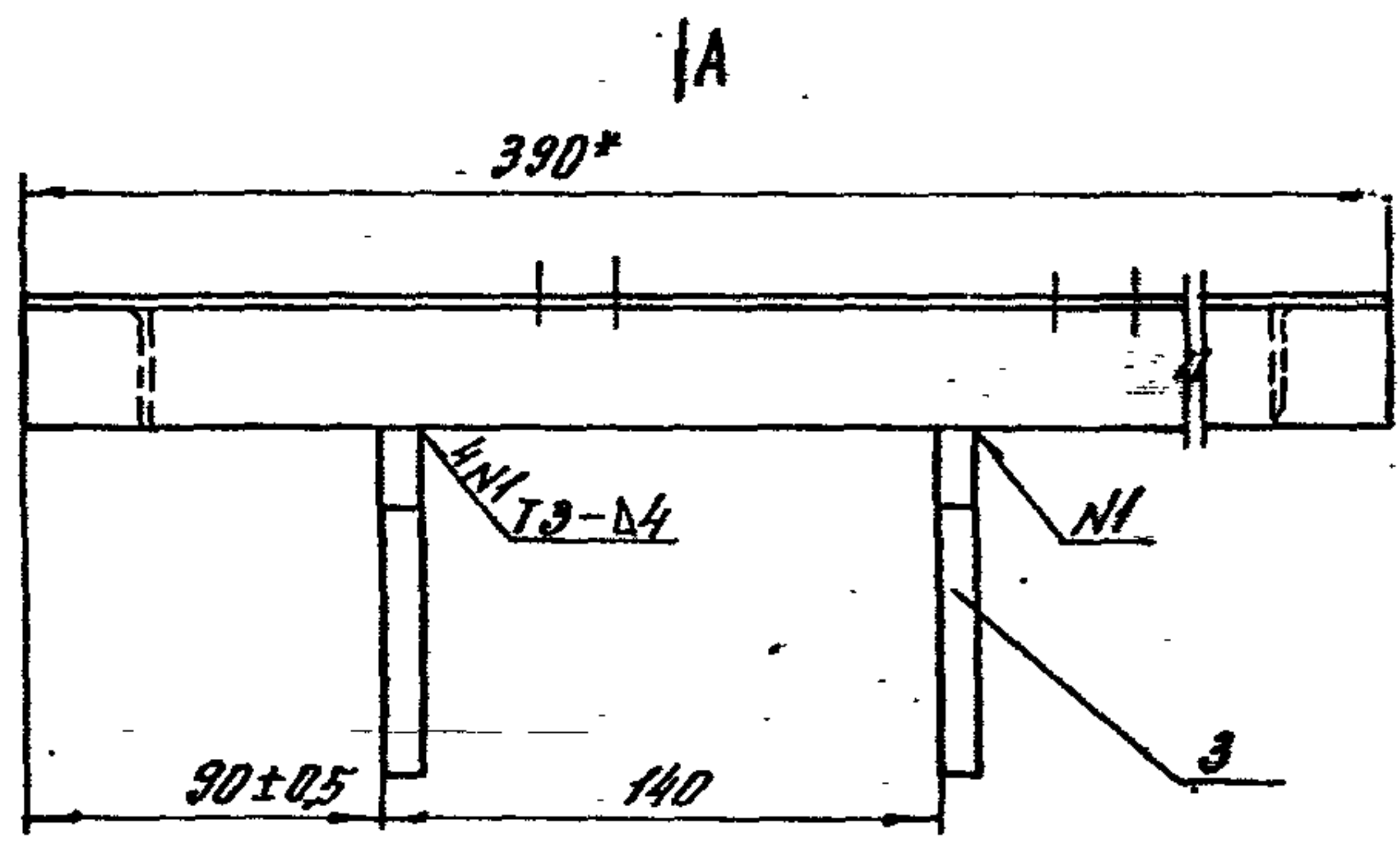
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

						1.435.9-36.93.2-03.00.02	Стандия	Масса	Мощность
Изм.	Кому	Лист	Иск.	Подп.	Дата	Втулка	Р	см. табл.	-
							Лист	Листов	1
Г.И.П.	Погорелов					см. табл.	АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
П.С.П.	Александров								
Н.КОНТ.	Погорелов								

Копировал: Малева

Ц 00166-02 104

формат А4



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. * Размеры для справок.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

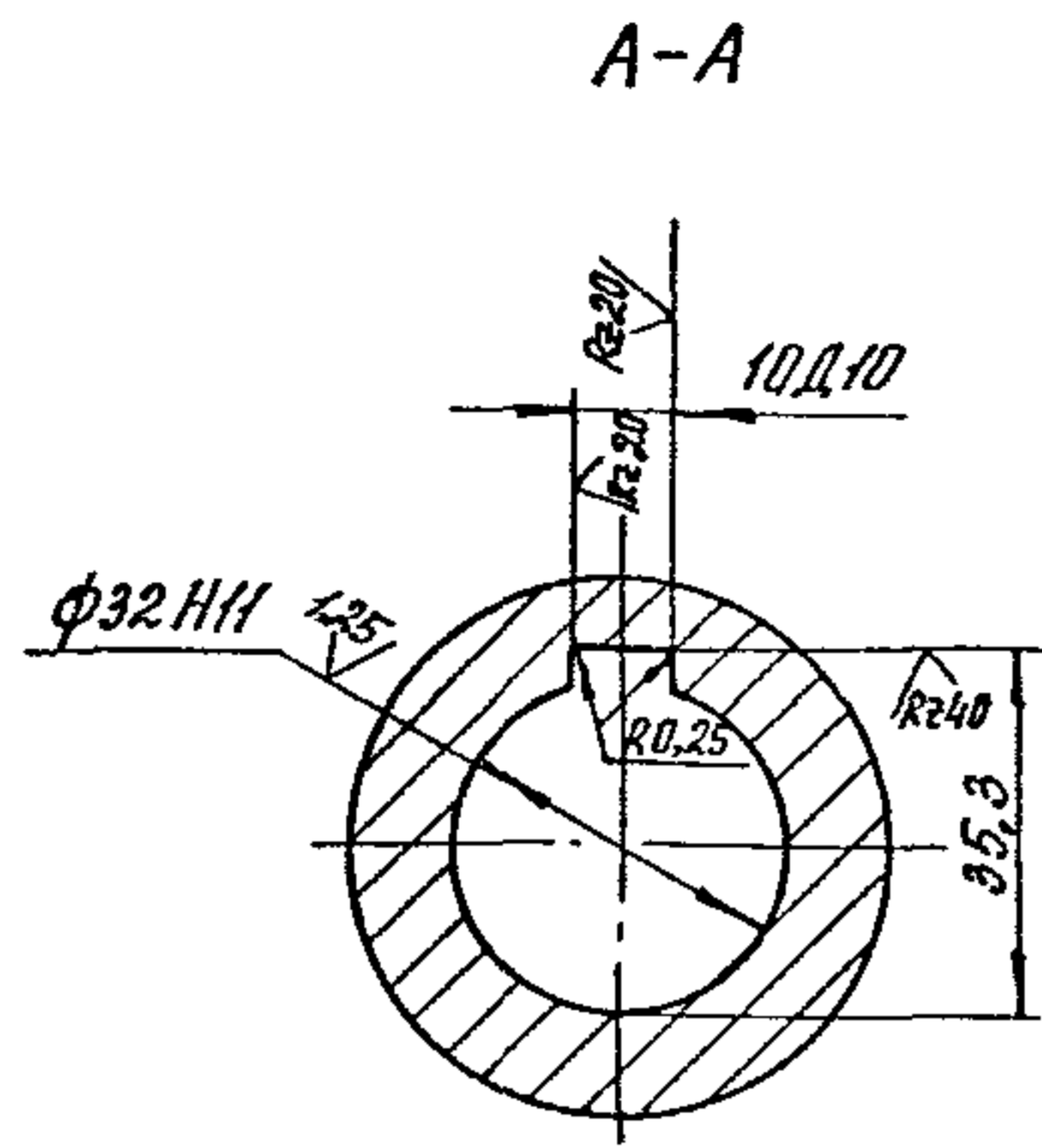
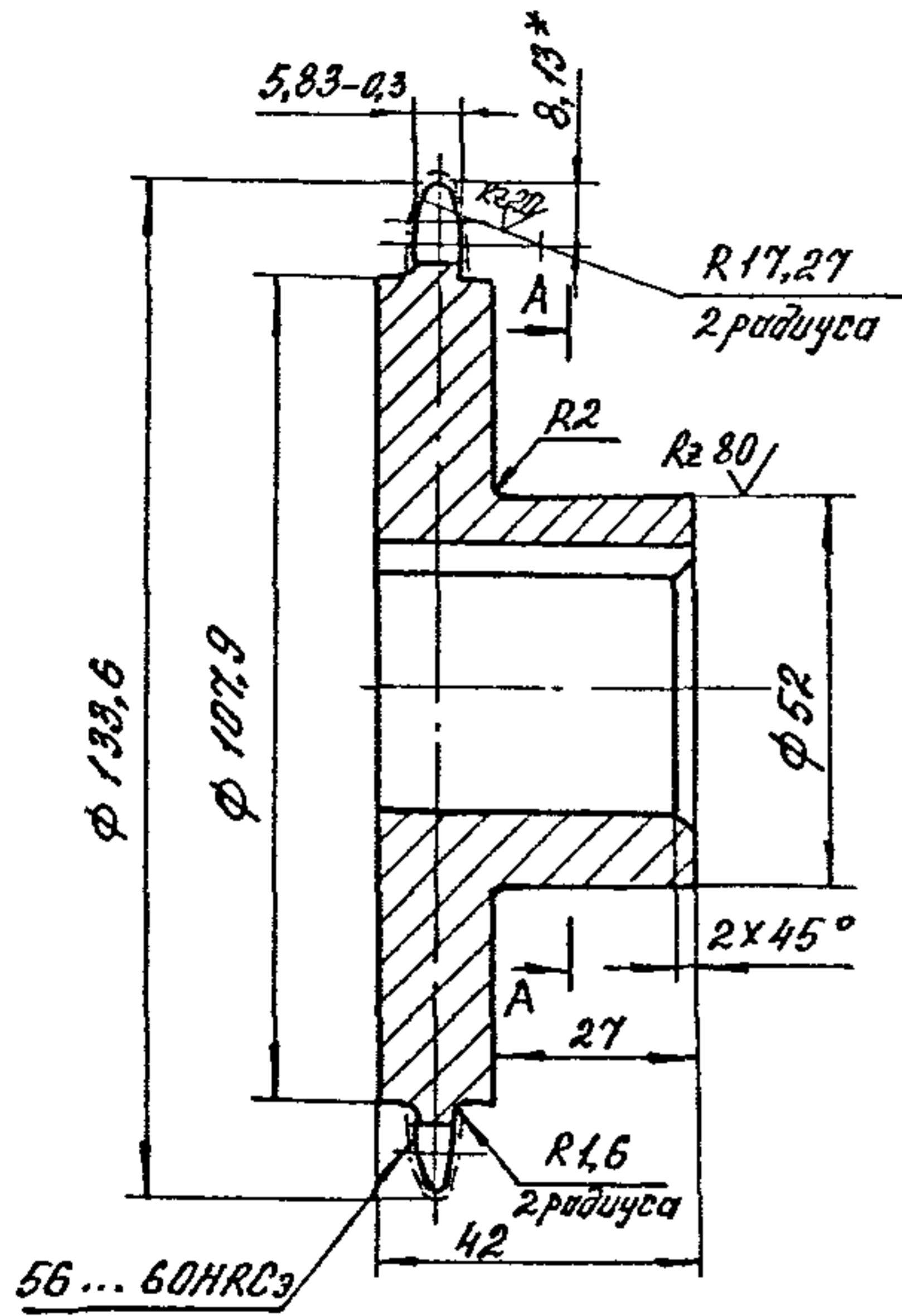
					1.435.9-36.93.2-03.06.00.06			
Изм.	Кол-во	Лист	Издок	Подп.	Дата	Рама.	Студия	Масштаб
						Оборочный чертёж	P	3:3
							Лист	Листов /
							ЛП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

Копирован: Палеко

4300166-02 105 формат А3

Ш.С. Нецова. Изготовил: А.М. Шибанов

Rz40/(√)



Число зубьев	Z	25
Сопрягаемая цепь	Шаг	t ± 15,875
	Диаметр ролика	D 10,16
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		Без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		3
Диаметр окружности впадин	d _i	116,36 ± 0,4
Допуск на разность шагов	δt	0,16
Радиальное биение окружности впадин	F _o	0,5
Торцовое биение зубчатого венца		0,5
Диаметр делительной окружности	d _a	126,66
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	B 14,8
	Расстояние между внутренними пластинами	B _{вн.}

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14 ± $\frac{IT14}{2}$.

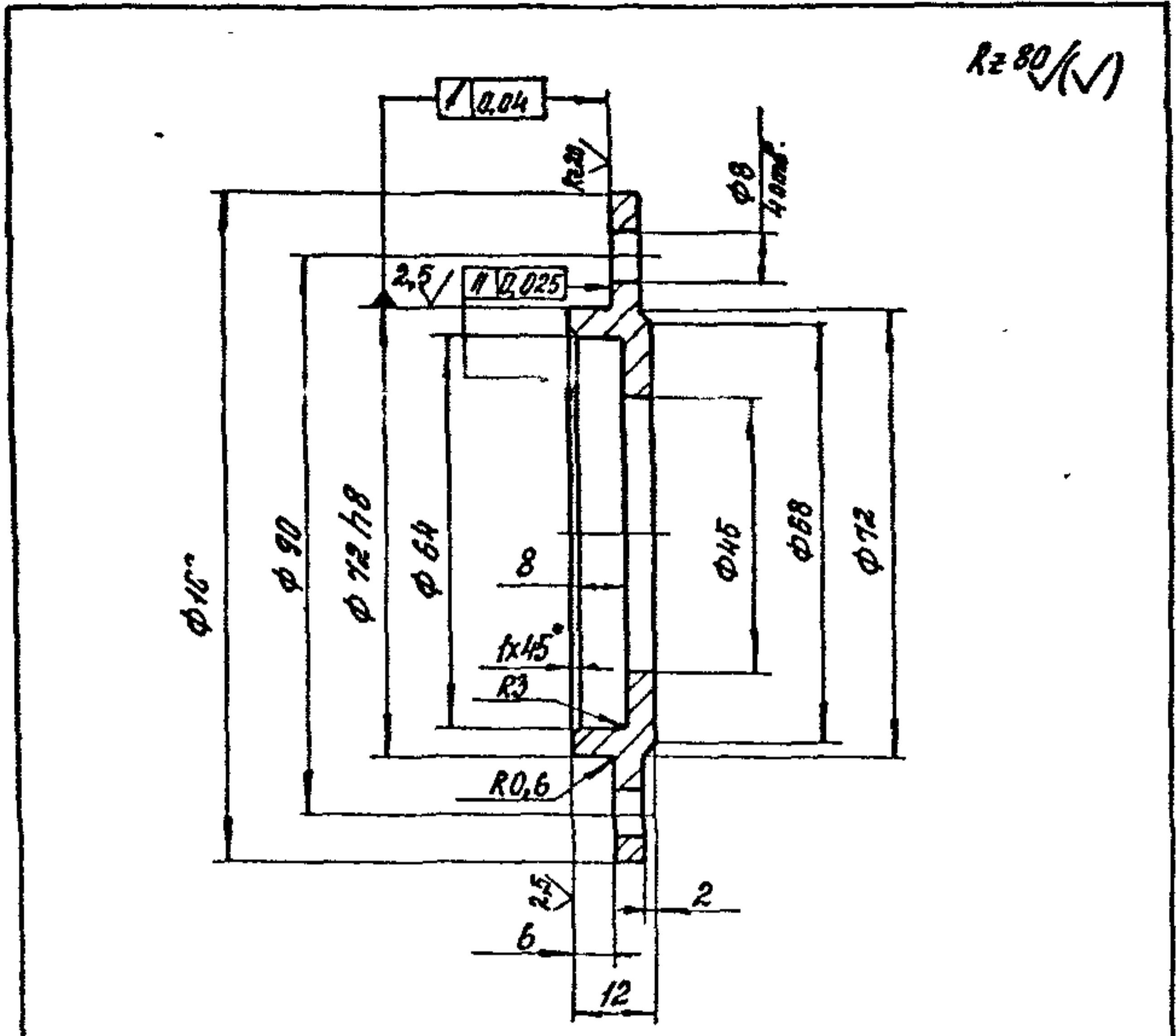
Исполнитель: [Signature]

1.435.9-36.93.2-03.00.01				
Изм.	Колуч.	Лист	Лист	Дата
Звездочка				Стандия
				Масса
				Масштаб
				Р 1.32 1:1
				Лист
				Листов
140-В по ГОСТ 2590-88				ЛП
45 по ГОСТ 1050-88				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал: Палева

Ц 00166-02 106

формат А3



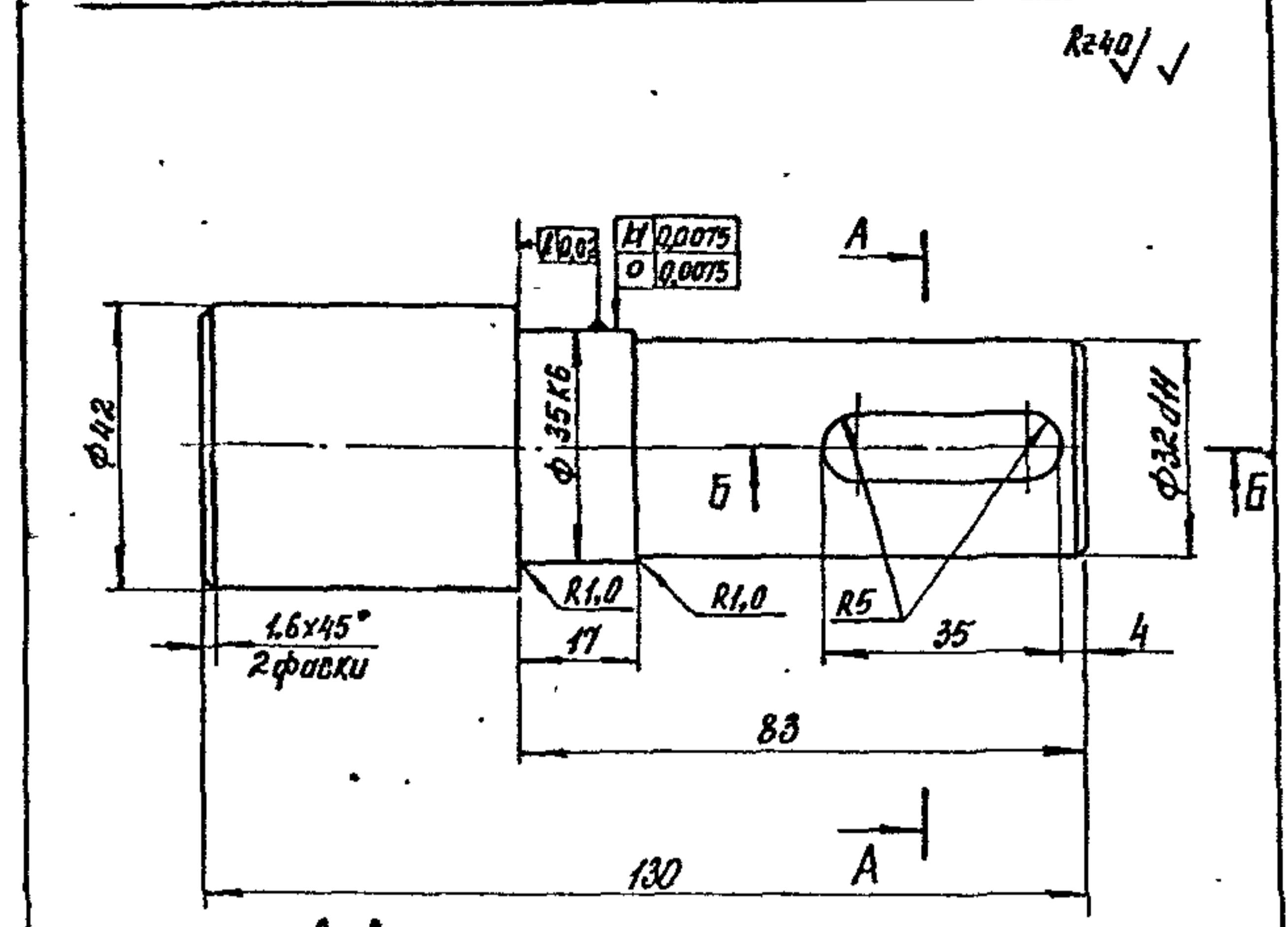
Rz 80 ✓

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	1.435.9-36.93.2-03.00.03			
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Крышка подшипника	Р	0,26	1:1
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Лист	Листов	1	1
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	110-В-II ГОСТ 2590-88	АП		
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Круг ст 301-II ГОСТ 535-88	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Палева

формат А4



Rz 40 ✓

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

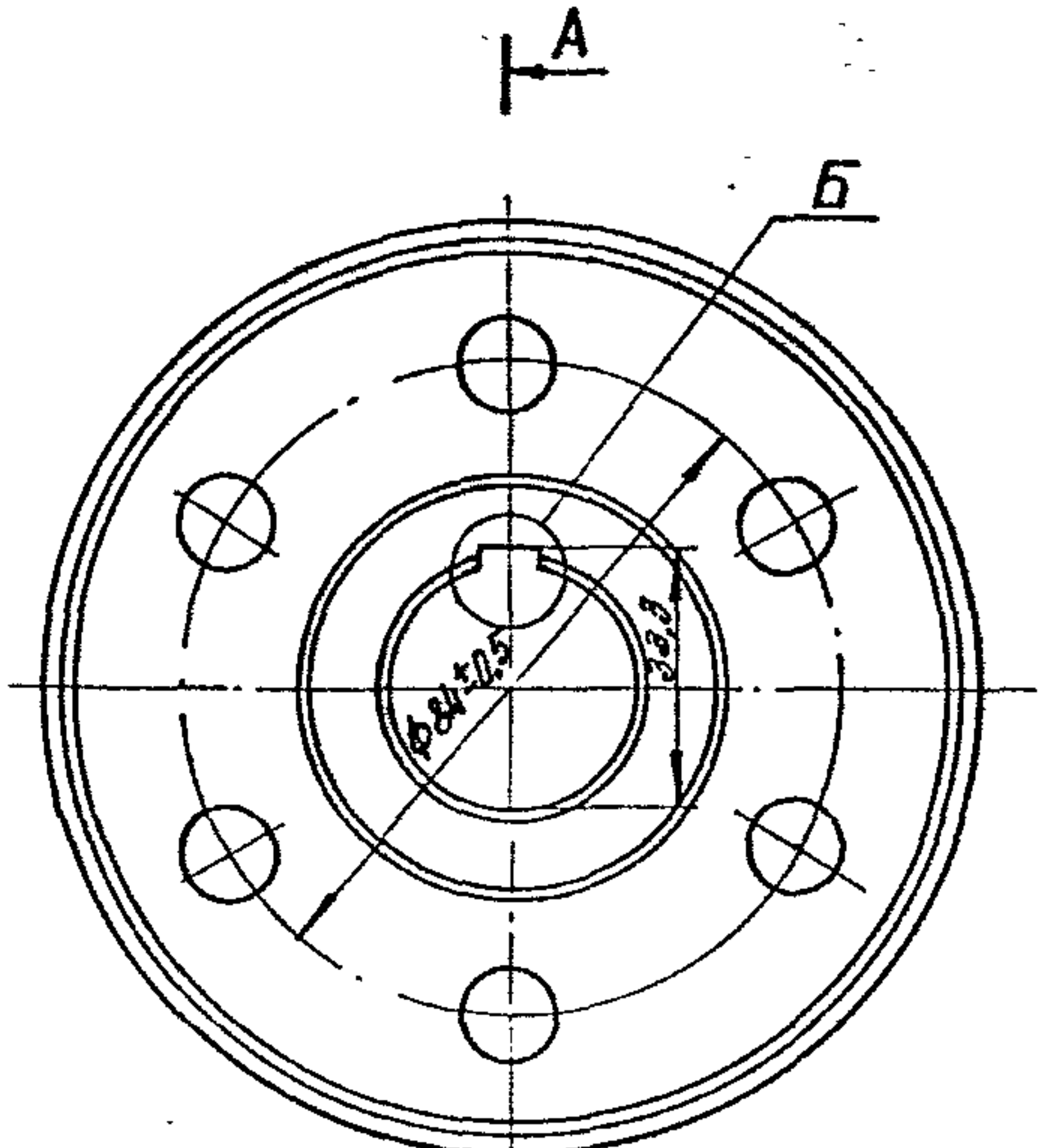
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	1.435.9-36.93.2-03.00.04			
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Вал	Р	0,97	1:1
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Лист	Листов	1	1
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	45-В-II ГОСТ 2590-88	АП		
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Круг 15 ГОСТ 1050-88	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копировал: Палева

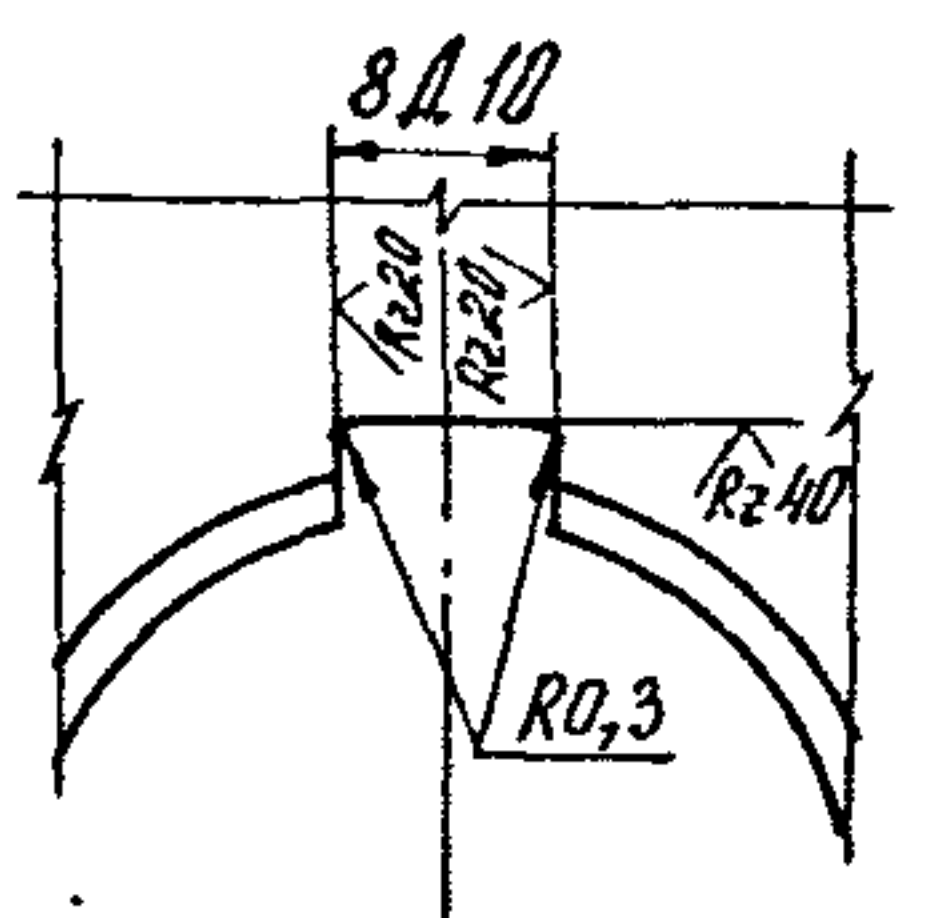
Ц00166-02 107

формат А4

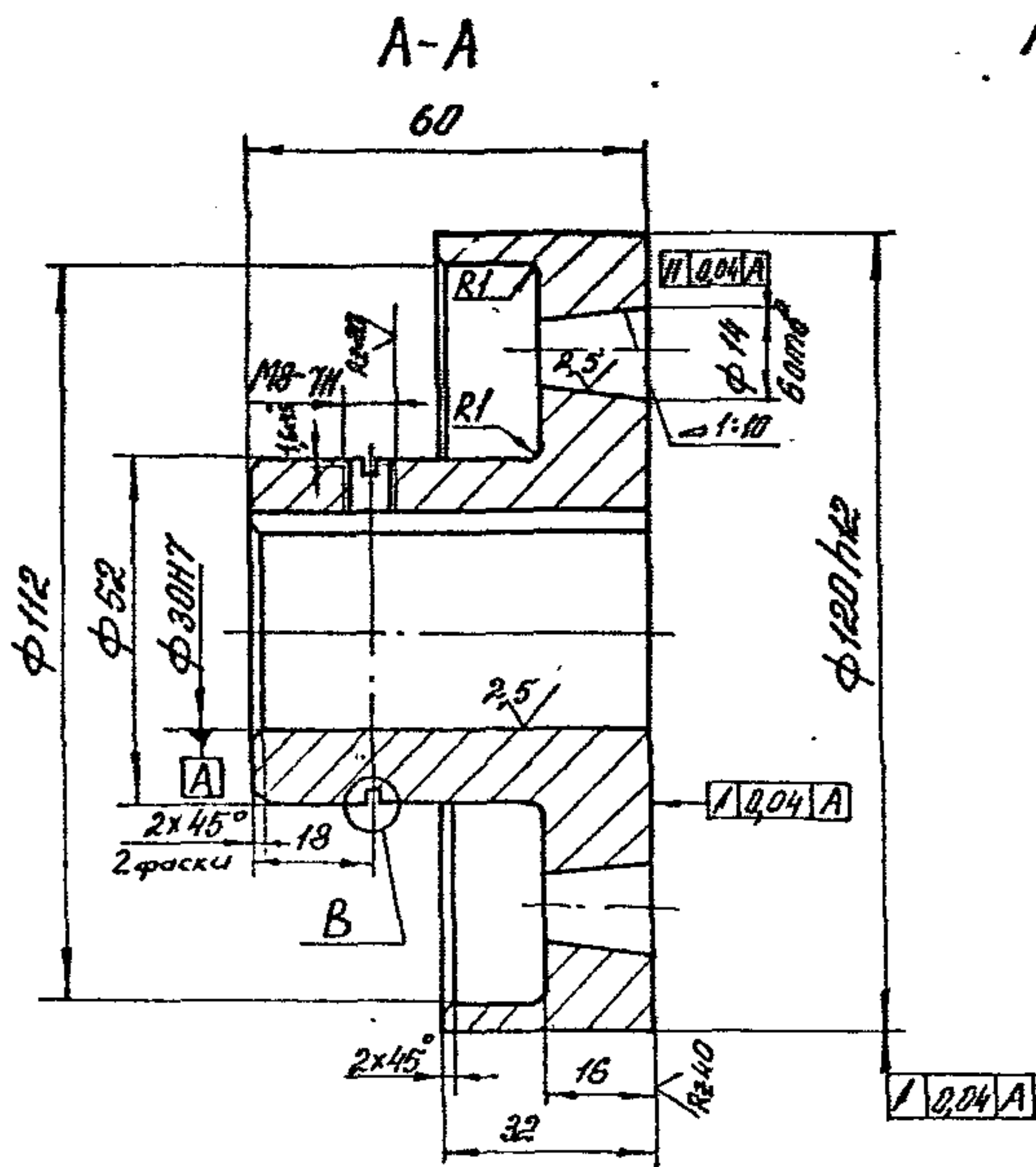
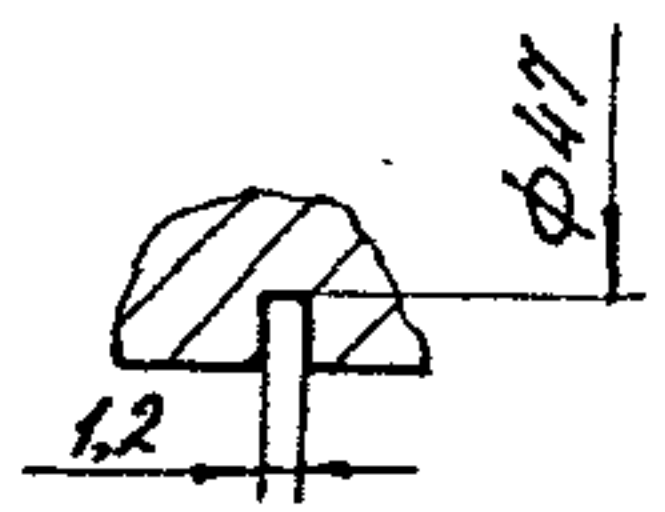
Rz 80 (✓)



Б (2:1)



В (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

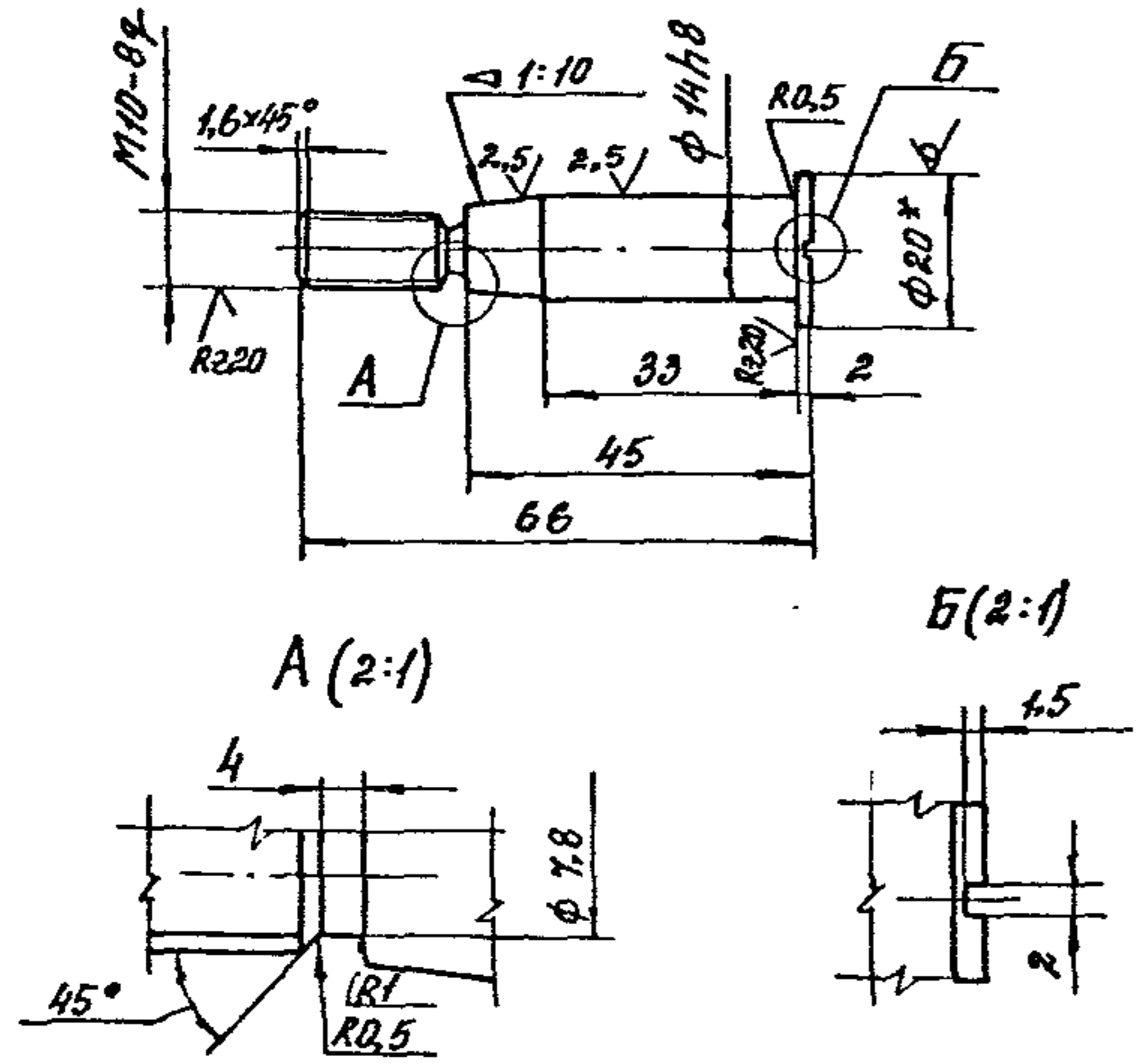
ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И СМЕТ. КЭСТ. ИИИ.А

					1.435.9-36.93.2-03.00.05				
Изм.	Кол-во	Лист	Изд.	Подп.	Дата	Получена	Станд	Масса	Масштаб
							Р	2,22	1:1
							Лист	Листов 1	
ГМП	Порошенко	Ф				125-В-И ГОСТ 2590-88	ЛП		
ГЛ. спец.	Александров	Е				ВтЗис 1-И ГОСТ 535-88	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н. контр.	Порошенко	И							

Копировал: Палева

Ц 00166-02 108 формат А3

Rz 80 (✓)

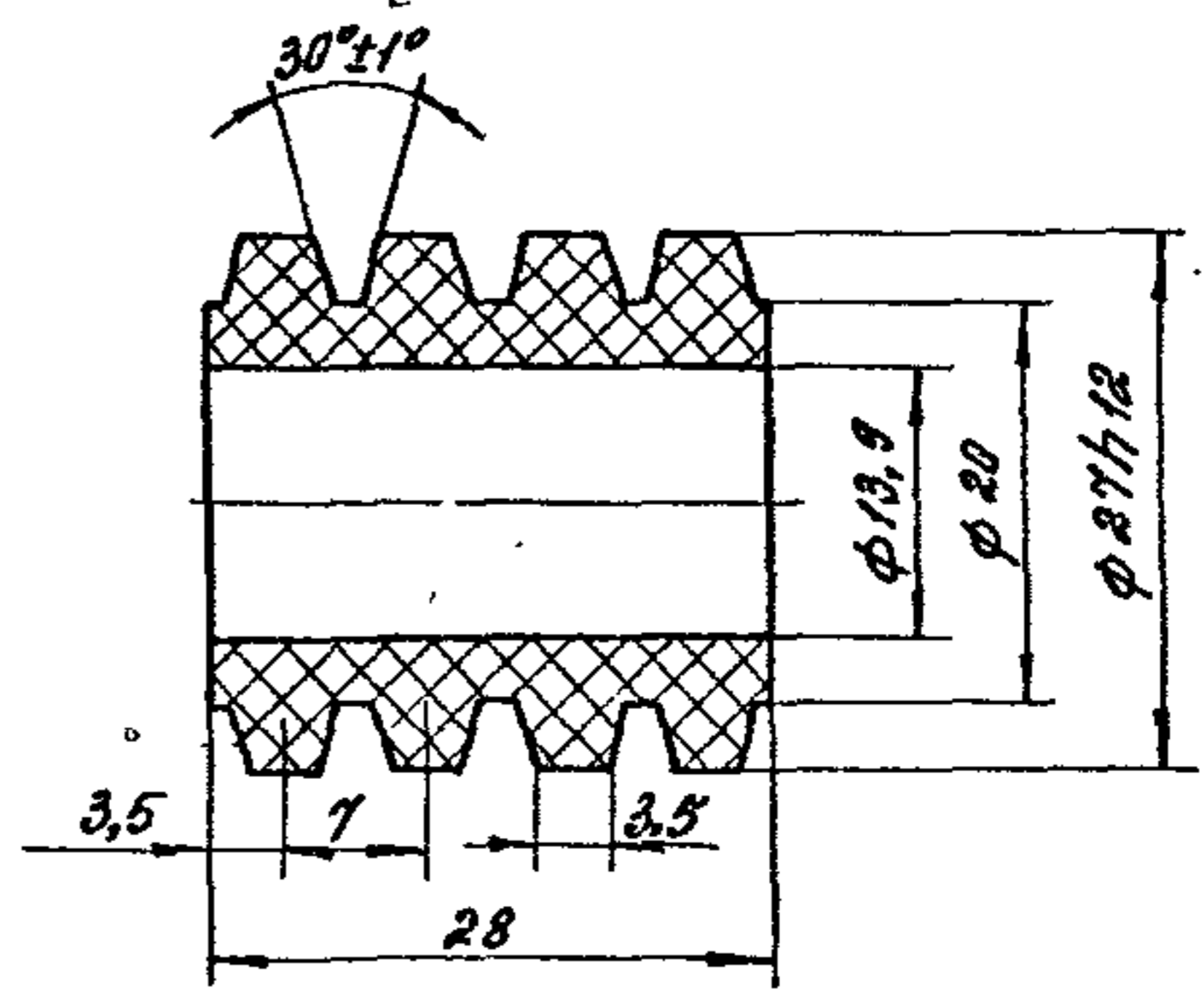


- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.435.9-36.932-03.00.06						
Изм.	Колуч.	Лист	Испол.	Подпись	Дата	Стадия
						Р
Полыц						Масса
						0,07
						Размер
						1:1
						Лист
						Листов
						АП
Круг 20-8 ГОСТ 2590-88						ЦНИИПРОМЗДАНИИ
45 ГОСТ 1050-88						

Копирова: Палека

формат А4



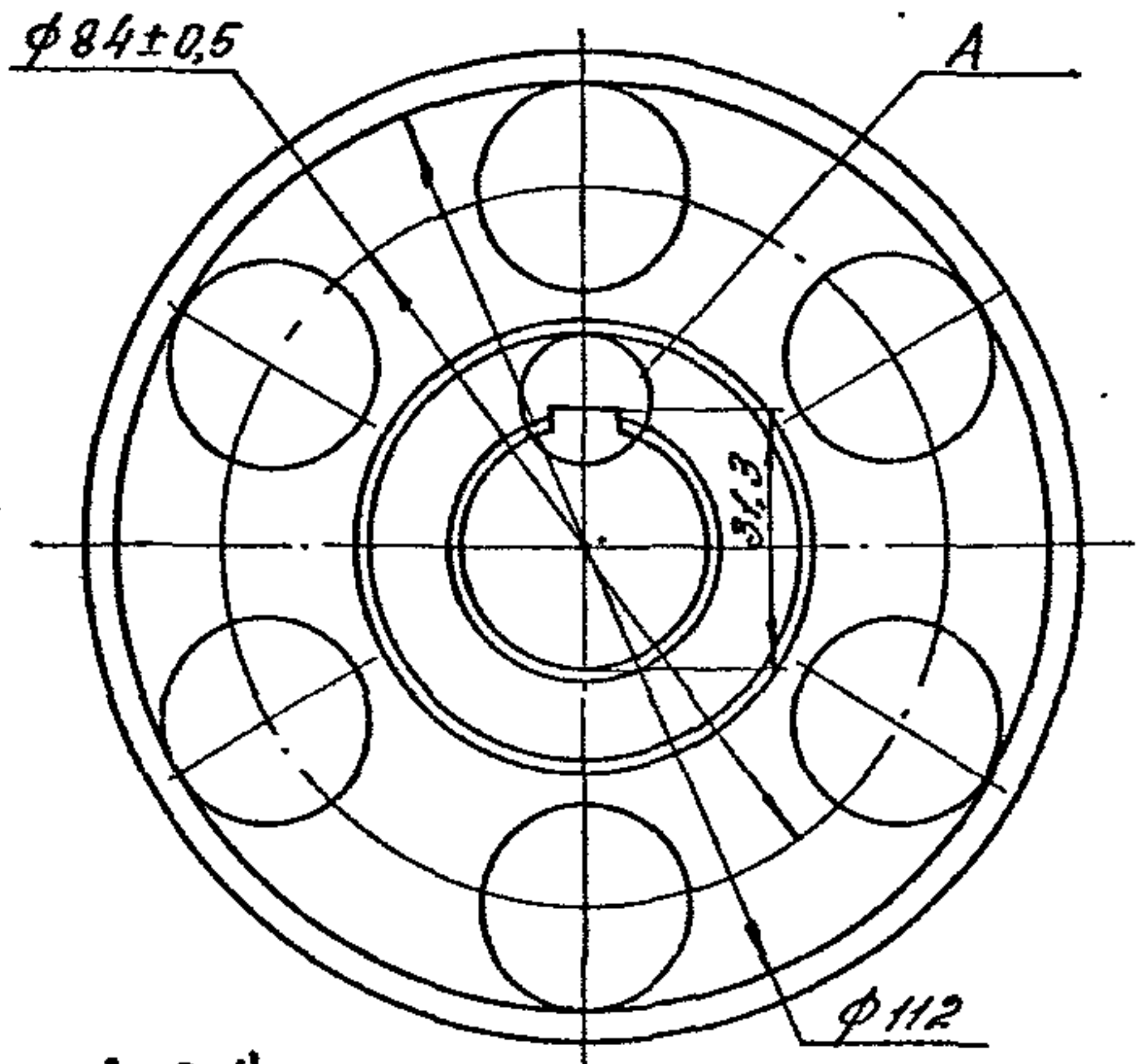
1.435.9-36.932-03.00.07						
Изм.	Колуч.	Лист	Испол.	Подпись	Дата	Стадия
						Р
Упругая втулка						Масса
						0,015
						Масштаб
						2:1
						Лист
						Листов
						АП
Пластина I, ручон						ЦНИИПРОМЗДАНИИ
ТМКЩ-С4-30-9,9 ГОСТ 7338-90						

Копирова: Палека

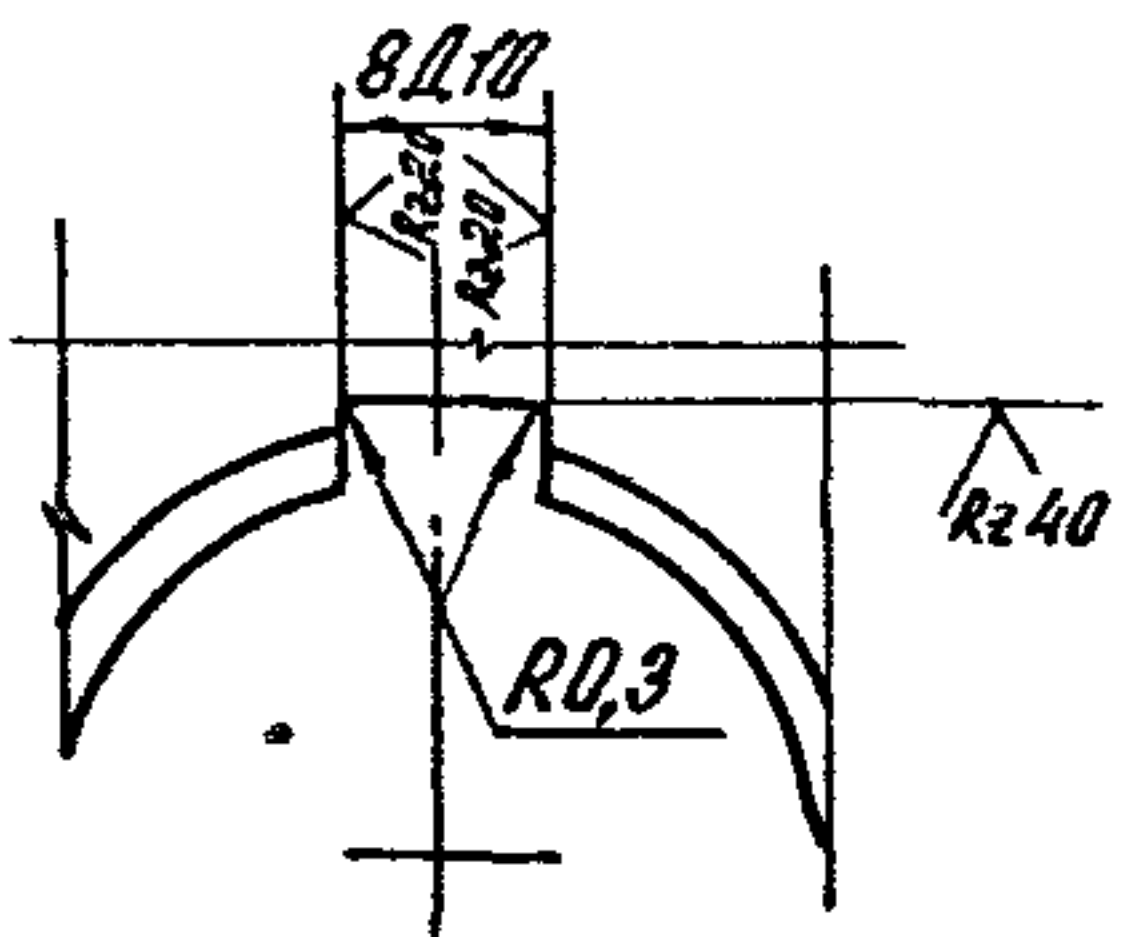
Ц.00166-02 109

формат А4

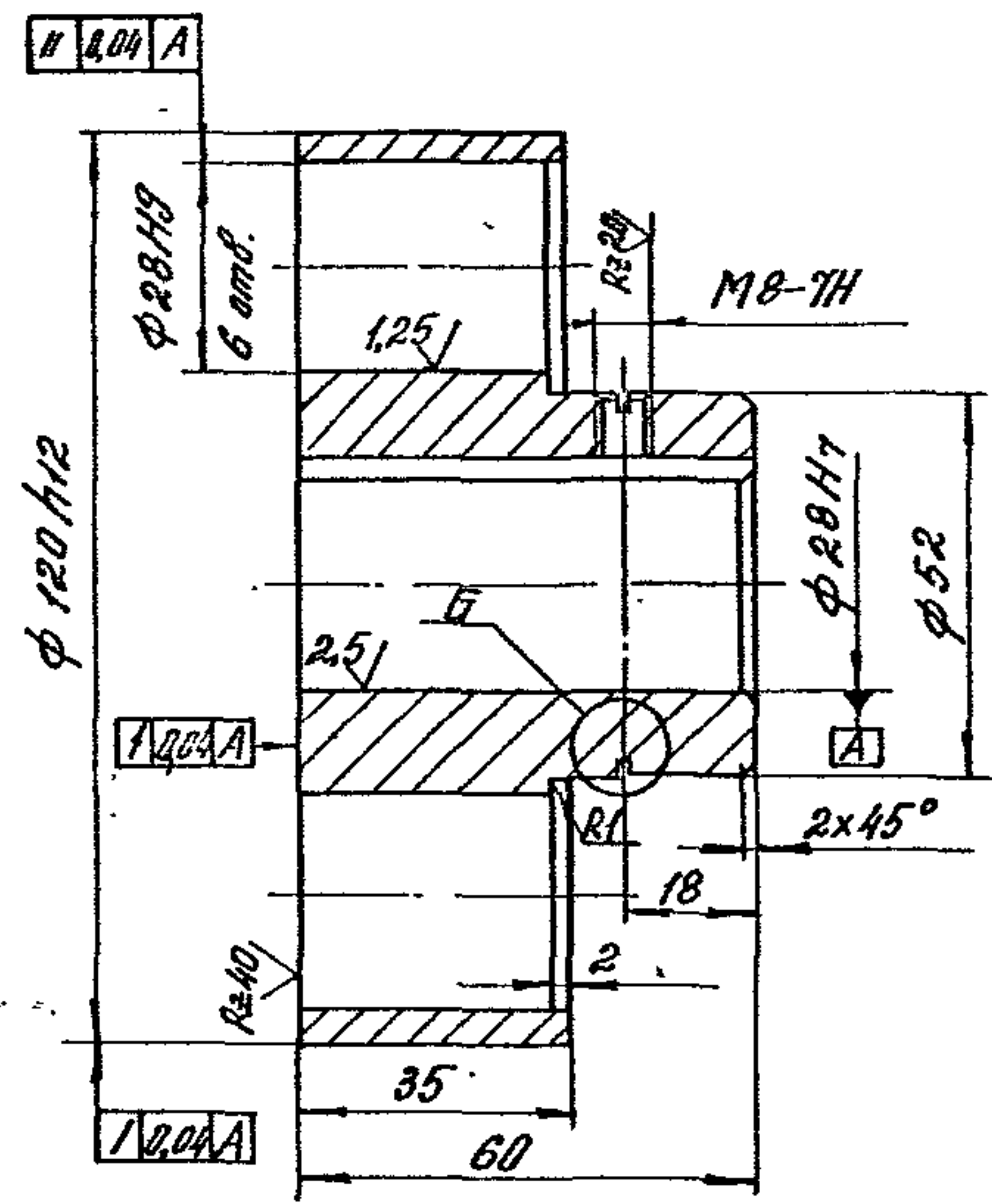
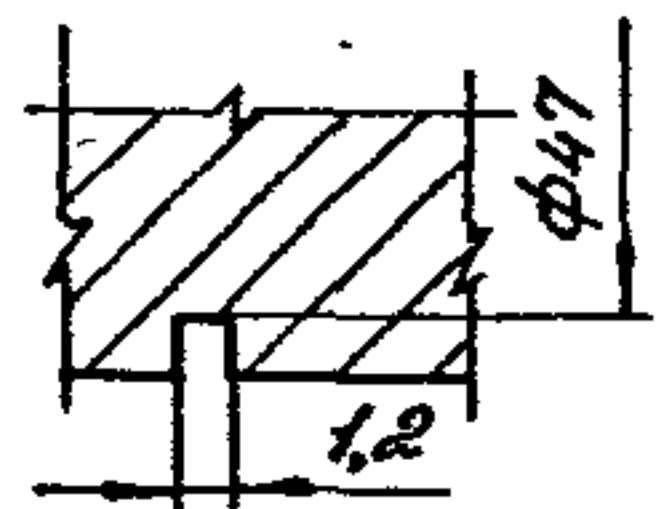
Rz 80 / (V)



A (2:1)



Б (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H/4; h/4 ± 0.2

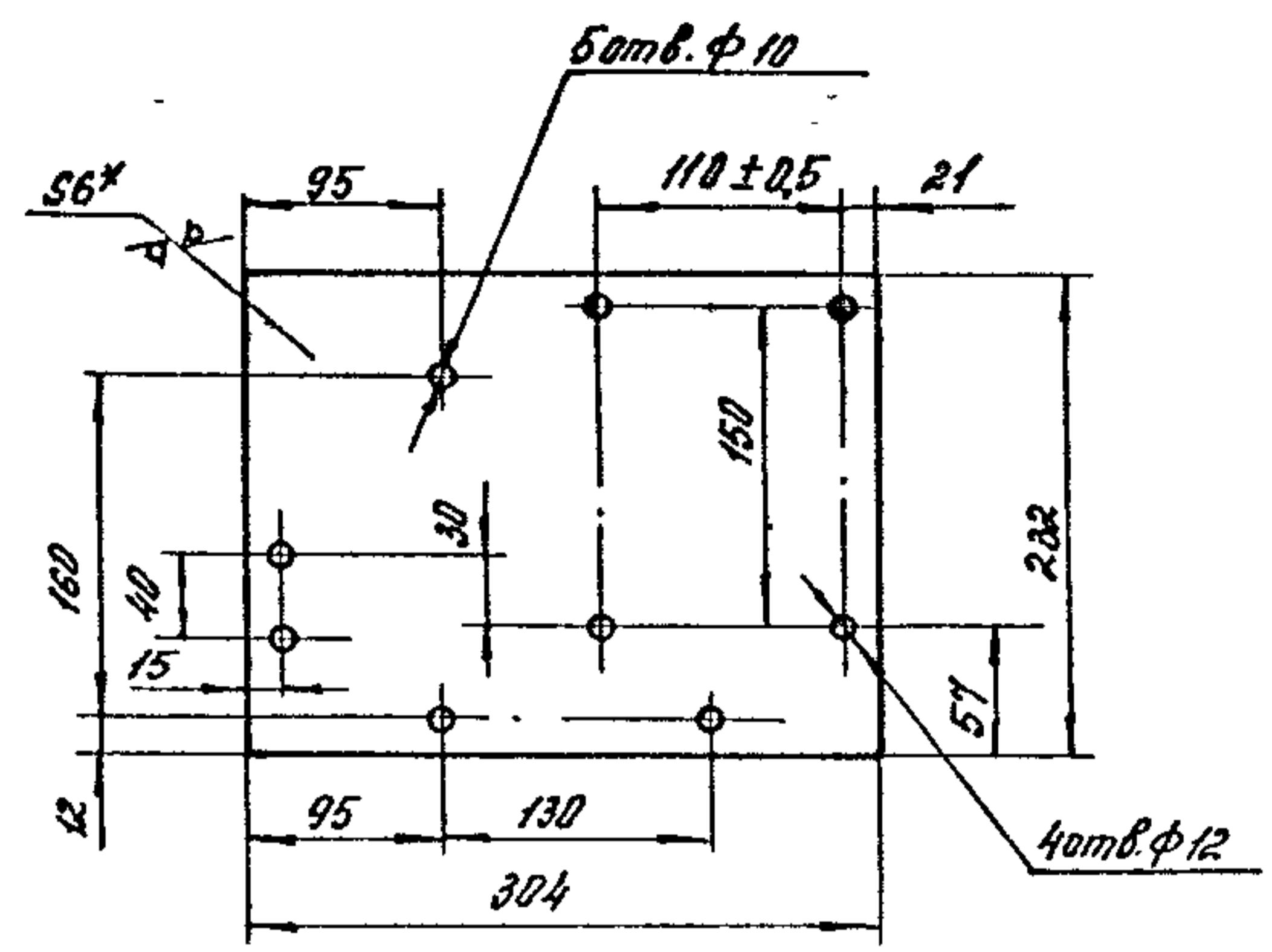
				1.435.9-36.93.2-03. 00. 08		
Изм.	Контр.	Лист	Число листов	Получено	Станд.	Масштаб
					Р	2,17
				Лист	Листов 1	
РМД	Проверка	Фирма	Город	Брус 125-8-П ГОСТ 2590-88	АП	
Гл. инж.	Инженер	Учреждение	Дата	Ст 221-П ГОСТ 535-88	ЦНИИПРОМЗАНИИ	
И. контр.	Подпись	Подпись	Подпись	Ц 00166-02 110		

Копировал: Глухова

Формат А3

Шкала: 1:1

Rz 80 ✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

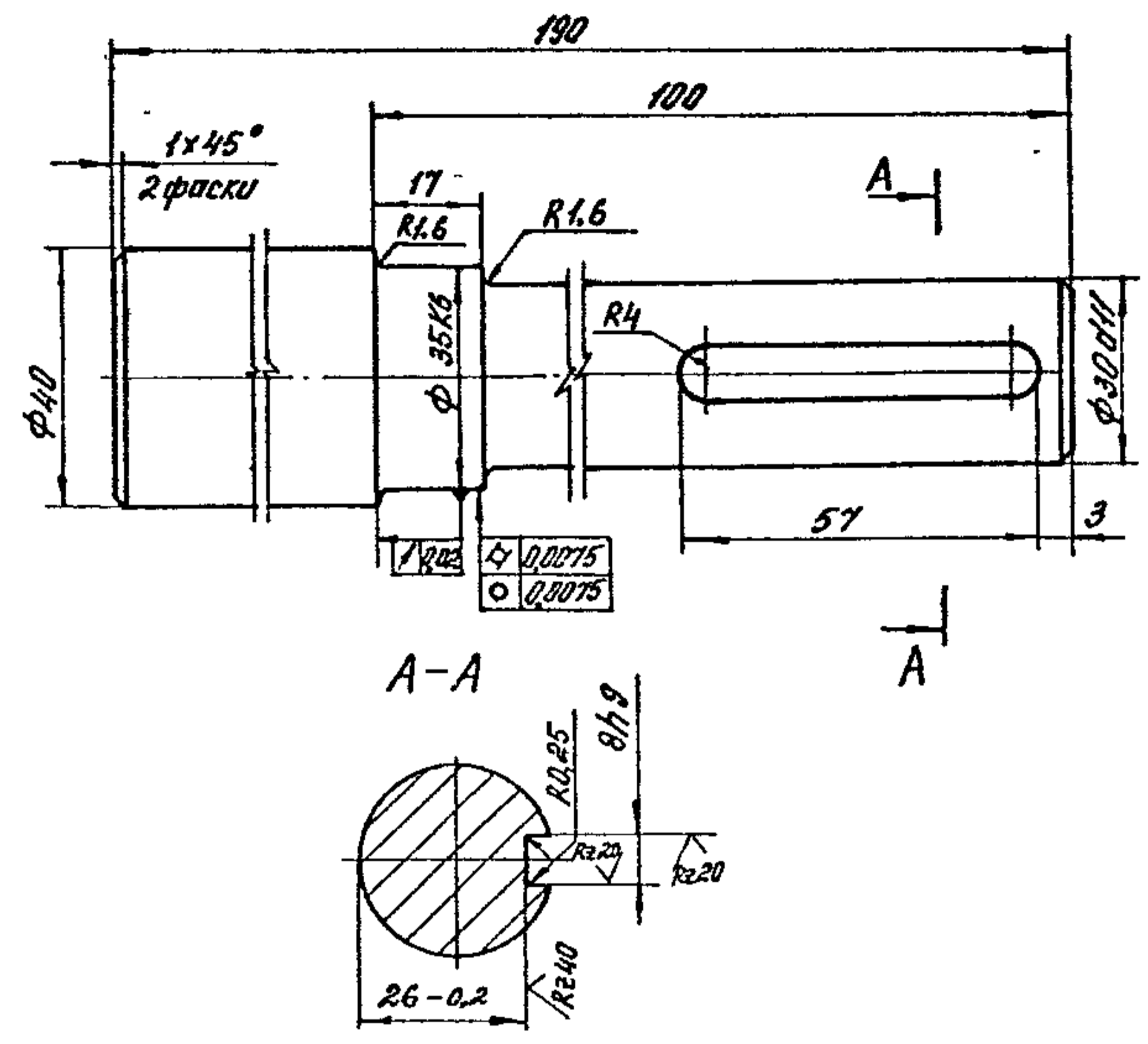
1.435.9-36.93.2-03.00.09

Изм.	Колуч.	Лист	Идох.	Подпись	Дата	Лист	Листов	1	3,32	1:4	Лист	Листов	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	АП	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Площадка															
Г.И.П.	Погорелов														
П.А. СПЕЦ.	Лукошечкин														
И.КОНТР.	Погорелов														

Копиробок: Палехо

формат А4

Rz 80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $h14; H14 \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.00.11

Изм.	Колуч.	Лист	Идох.	Подпись	Дата	Лист	Листов	1	1,47	1:1	Лист	Листов	А2-8-П ГОСТ 2590-88	АП	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Вал															
Г.И.П.	Погорелов														
П.А. СПЕЦ.	Лукошечкин														
И.КОНТР.	Погорелов														

Копиробок: Палехо

Ц.00166-02 111

формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Формы взам.	№ инв.	Обозначение	Наименование	кол. на испан. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
			Документация								
А3		1.435.9-36.93.2-04.00.00.02.01	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	
			Сборочные единицы								
А4	1	1.435.9-36.93.2-04.00.01	Опора	1							
		-01	Опора	1							
		-02	Опора		1						
		-03	Опора			1					
		-04	Опора				1				
		-05	Опора					1			
		-06	Опора						1		

1.435.9-36.93.2-04.00.00	
Изм	Колу
	Лист
	Р
	б
Р. ПОЛКА	
АП ЦИМЛЕНСКОГО ЗАДАНИЯ	

Формат А4

Копирован: Полена

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Формы взам.	№ инв.	Обозначение	Наименование	кол. на испан. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
			Опора							1	
			Автомат								
А4	2	1.435.9-36.93.2-04.00.01	Обрамление	1							
		-01	Обрамление			1					
		-02	Обрамление	1							
		-03	Обрамление		1						
		-04	Обрамление				1				
			Накладка								
			Пиломатериалы								
			Убойных пород, 2 сорт								
			ГОСТ 8485 - 86 Е								
Б4	3	1.435.9-36.93.2-04.00.02	(22 x 80 x 2016) - 2.0; R2200	1	1	1					2 шт кг
		-01	(22 x 80 x 1842) - 2.0; R2200				1	1	1		2.5 кг
			Полка								
			04 Б-ПН-0-0.8ГОСТ15904-90								
			04 Ст 3сп-0Н-МТ-ГОСТ4916-80								
Б4	4	1.435.9-36.93.2-04.00.03	(20 x 2016) - 2.0 R280	1	1	1					0.22 кг

1.435.9-36-93.2-04.00.00	
Изм	Колу
	Лист
	Р
	б
Формат А4	

Копирован: Полена

400166-02 112

№ п/п Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
54	1.435.9-36.93.2-04.00.03-01	(20 x 1842) -2,0; R280				1	1	1	1	0,2 кг
54	1.435.9-36.93.2-04.00.04	(20 x 1042) -2,0; R280	2							0,13 кг
	-01	(20 x 1656) -2,0; R280	2							0,2 кг
	-02	(20 x 2256) -2,0; R280		2						0,28 кг
	-03	(20 x 3156) -2,0; R280			2					0,43 кг
	-04	(20 x 1230) -2,0; R280				2				0,15 кг
	-05	(20 x 1830) -2,0; R280					2			0,23 кг
	-06	(20 x 2430) -2,0; R280						2		0,26 кг
	-07	(20 x 3630) -2,0; R280							2	0,46 кг
64	1.435.9-36.93.2-04.00.05	(20 x 3096) -2,0; R280	2							0,38 кг
	-01	(20 x 3110) -2,0; R280				2				0,39 кг
	-02	(20 x 3710) -2,0; R280					2			0,46 кг
	-03	(20 x 4310) -2,0; R280						2		0,54 кг
	-04	(20 x 5510) -2,0; R280							2	0,69 кг
		Упаковки								
		Пластина I, рунд								
		ТМКУ-012-9,97027388-90								
64	1.435.9-36.93.2-04.00.06	(120 x 2016) -2,0	1	1	1					0,69 кг
	-01	(120 x 1842) -2,0				1	1	1	1	0,64 кг

Изм. Кому Мест. № вкл. Подпись Дата

1.435.9-36.93.2-04.00.00
Коллектор: Санкт-Петербург А4

№ п/п Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
8	1.435.9-36.93.2-04.00.07	(90 x 1042) -2,0	1							0,26 кг
	-01	(90 x 1656) -2,0		1						0,41 кг
	-02	(90 x 2256) -2,0			1					0,56 кг
	-03	(90 x 3456) -3				1				0,87 кг
	-04	(90 x 1230) -2,0					1			0,3 кг
	-05	(90 x 1830) -2,0						1		0,46 кг
	-06	(90 x 2430) -2,0							1	0,8 кг
	-07	(90 x 3630) -3,0							1	0,9 кг
9	1.435.9-36.93.2-04.00.08	(110 x 3096) -3,0	1							0,95 кг
		(110 x 3110) -3,0					1			0,95 кг
		(110 x 3710) -3,0						1		1,14 кг
		(110 x 4310) -3,0							1	1,35 кг
		(110 x 5510) -3,0							1	1,7 кг
10	1.435.9-36.93.2-04.00.09	(30 x 100) -1,0	2	2	2	2	2	2	2	0,006 кг
11	1.435.9-36.93.2-04.00.11	Листок								
		04. Б-ПН-0-0,8 ГОСТ 19004-90								
		04. В-ЭКП-0Н-МТ-170074916-80								
		(20 x 60) н14, R280	1	1	1	1	1	1	1	0,006 кг
12	1.435.9-36.93.2-04.00.12	УГОЛК	1	1	1	1	1	1	1	

Изм. Кому Мест. № вкл. Подпись Дата

1.435.9-36.93.2-04.00.00
Коллектор: Санкт-Петербург А4

№ п/п Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. на условн. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
		Стандартные изделия								
13		Болт М10-89х60.58.01.20								
14		Гвоздь 7х98-70	7	7	7	7	7	7	7	7
		Винт самонарезающий								
15		36х25 ТУ36-2142-78	Н	13	15	19	Н	13	15	19
		Винт 2М5-89х45.58.01.20								
		Гвоздь 1491-80	2	2	2	2	2	2	2	2
		Гайки ГОСТ 5915-70								
16		М5-7Н.5.01.20	2	2	2	2	2	2	2	2
17		М10-7Н.5.01.20	7	7	7	7	7	7	7	7
		Шайбы ГОСТ 6402-70								
18		5.65Г.02.9	2	2	2	2	2	2	2	2
19		10.65Г.02.9	7	7	7	7	7	7	7	7
20		Шайба 10.01.106.01.20								
		Гвоздь 11371-78	7	7	7	7	7	7	7	7
		Шпурлы ГОСТ 1144-80								
21		1-4 x 20	40	48	54	76	40	48	54	76

1.435.9-36.93.2-04.00.00

Копирован: Ломоно

формат А4

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

№ п/п Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. на условн. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
22		1-4 x 30	2	2	2	2	2	2	2	2
23		Выключатель путевой ВПК-2112-92								
		Ступень 2. ход Бюбо								
24		ТУ 16-526.433-78	1	1	1	1	1	1	1	1
		Лентка полистироловая								
		10. Мр. 0.4 x 210								
		ГОСТ 10354-82	3.16	3.77	4.37	5.57	3.77	3.77	4.37	5.57
25		Кабль 88-НП								
		ТУ 36-105-1061-82	0.4	0.4	0.5	0.6	0.4	0.4	0.5	0.6

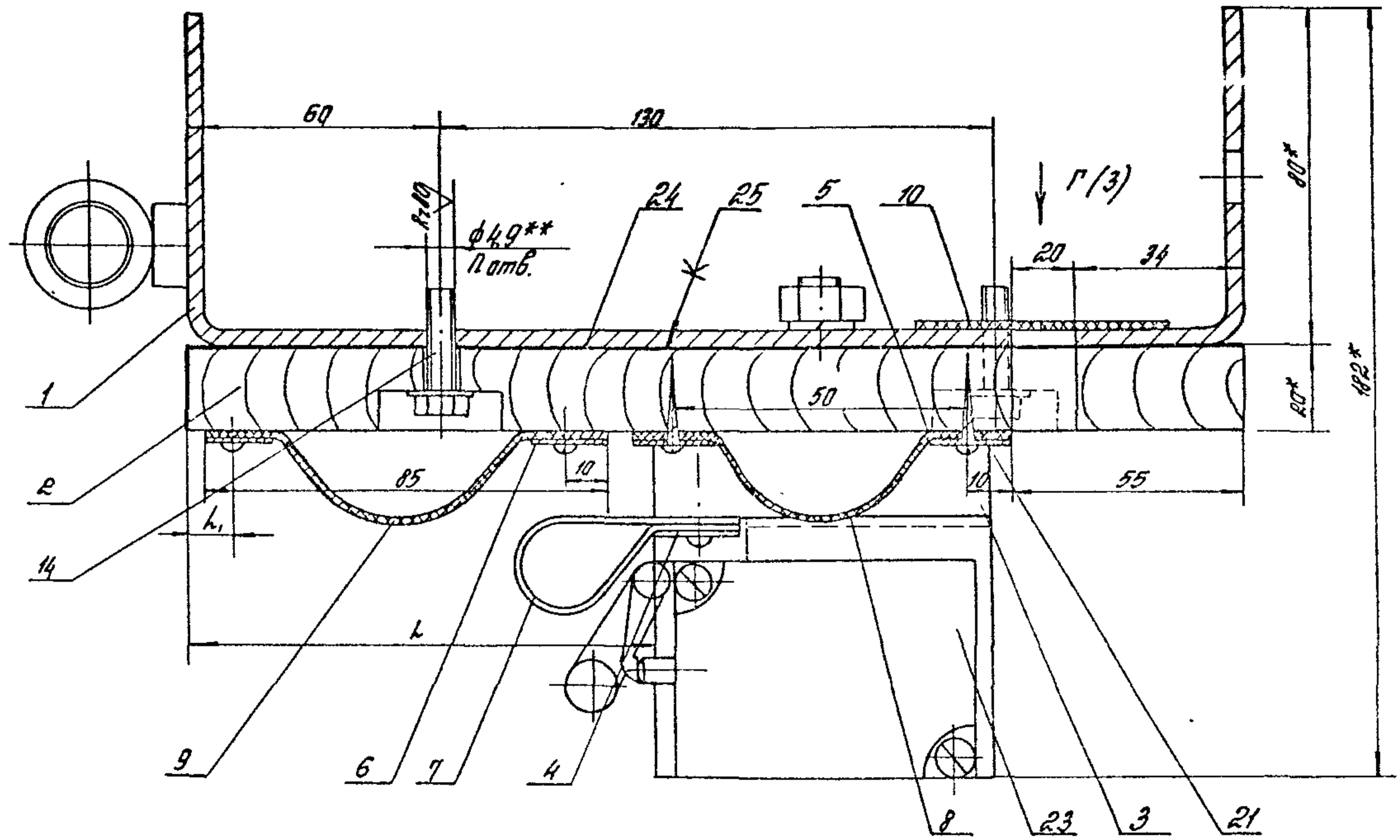
1.435.9-36.93.2-04.00.00

Копирован: Ломоно

формат А4

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б-Б (1:1) (1)

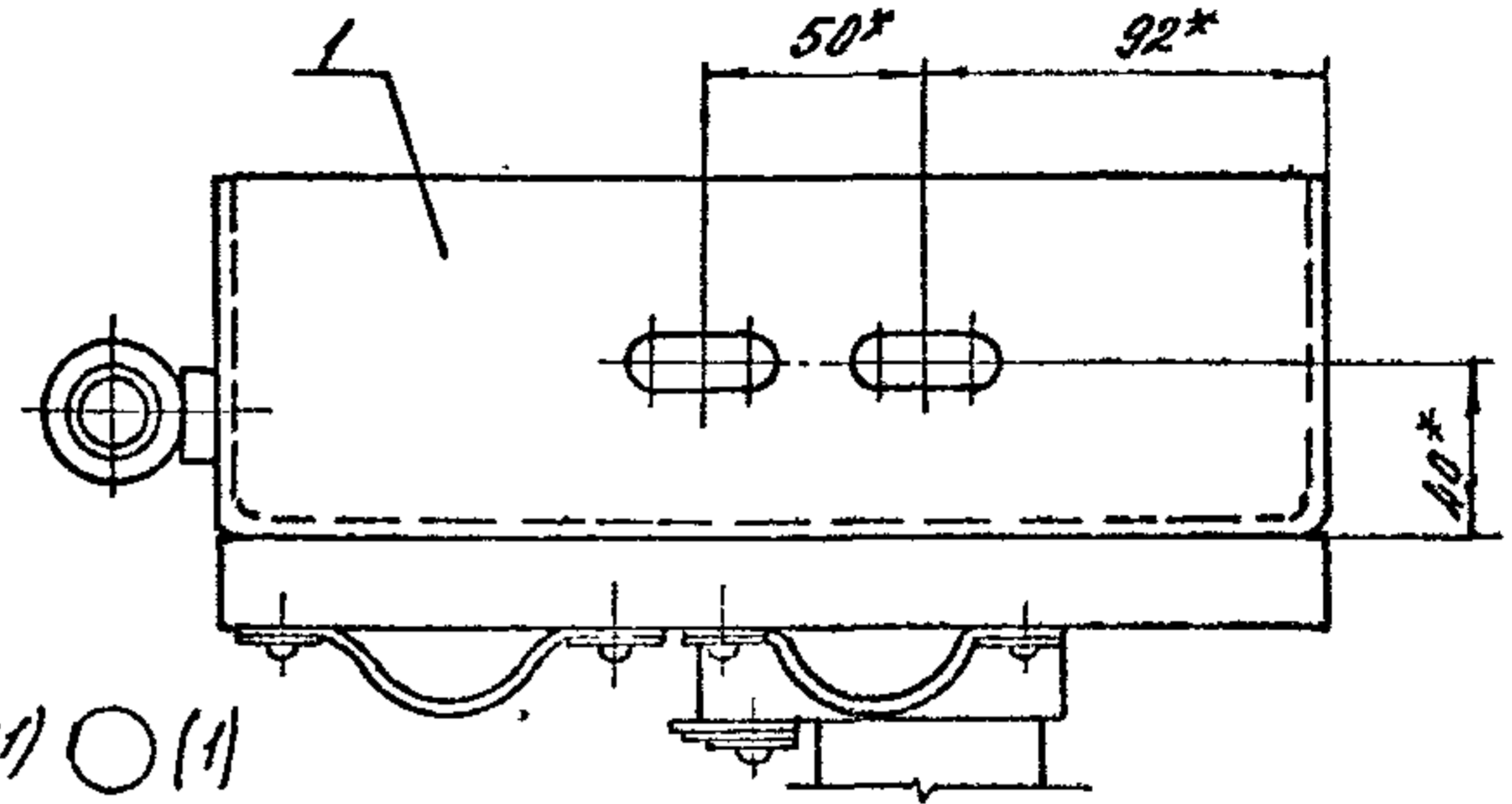
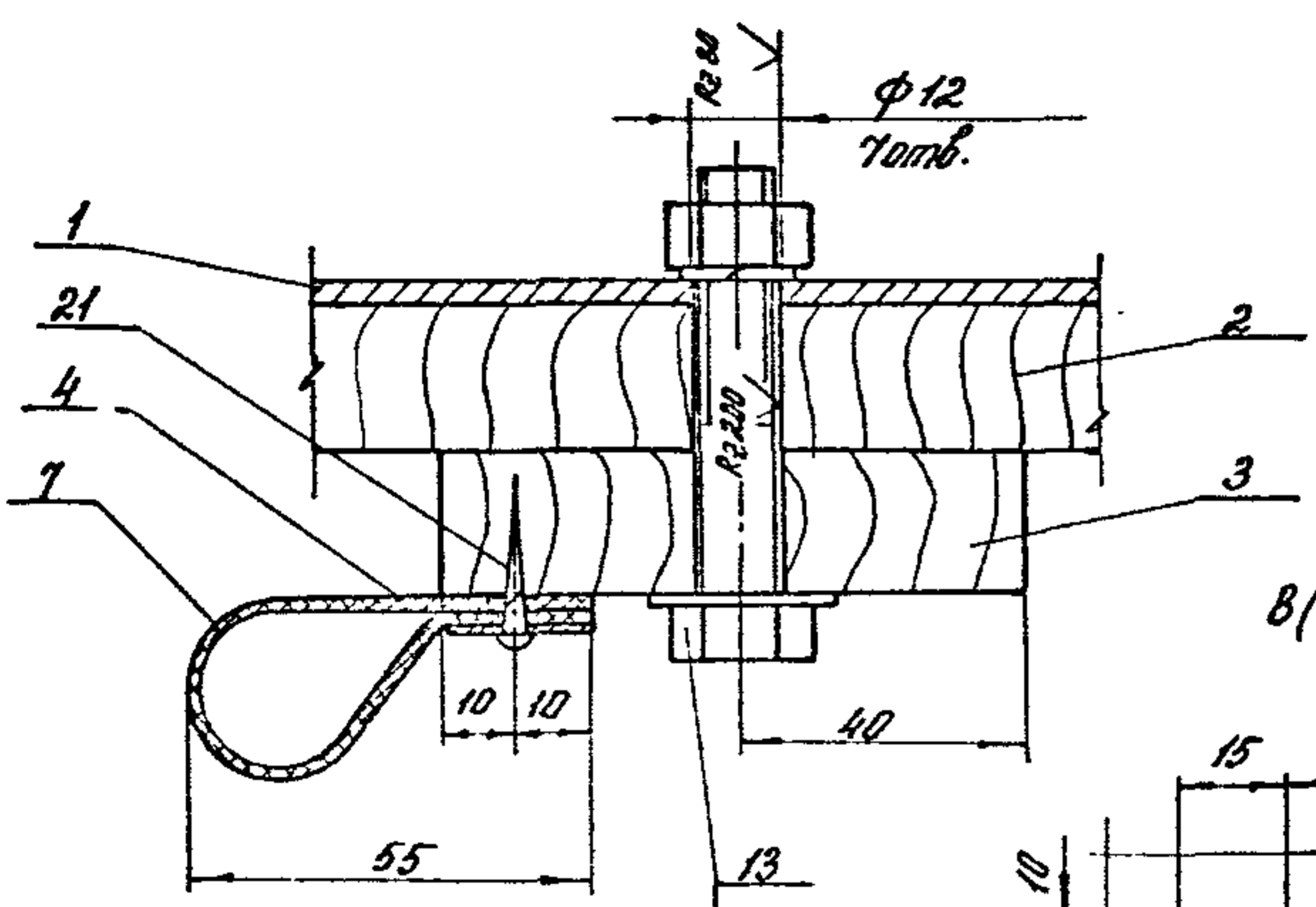


1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25.

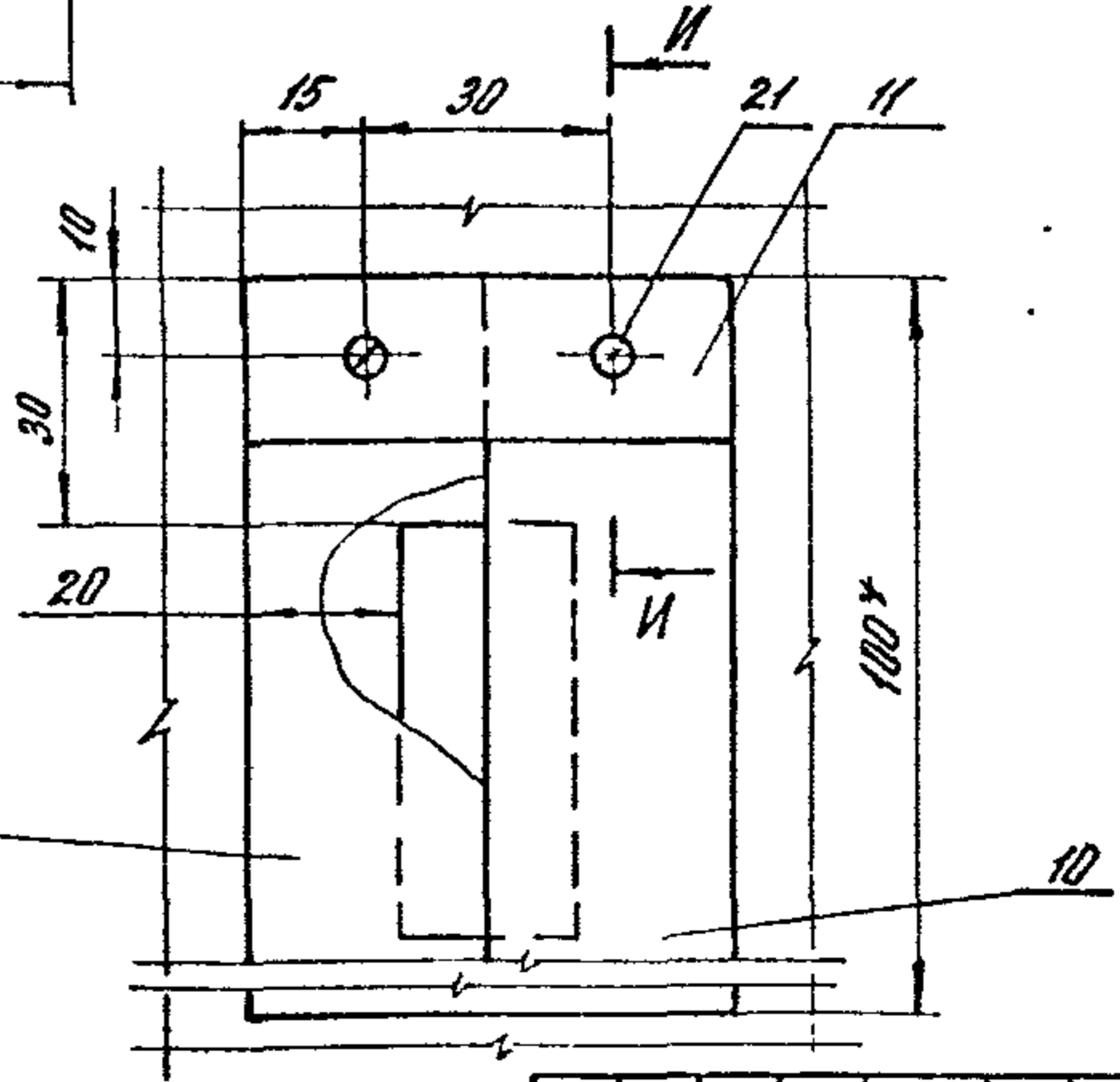
| | | | | | | |
|---|------|------|----------|----------|----------------------------|------|
| № | Изм. | Дата | Выполнил | Проверил | 1.435.9-36.93.2-04.00.0005 | Лист |
| | | | | | | 2 |

A(1:1)(1)

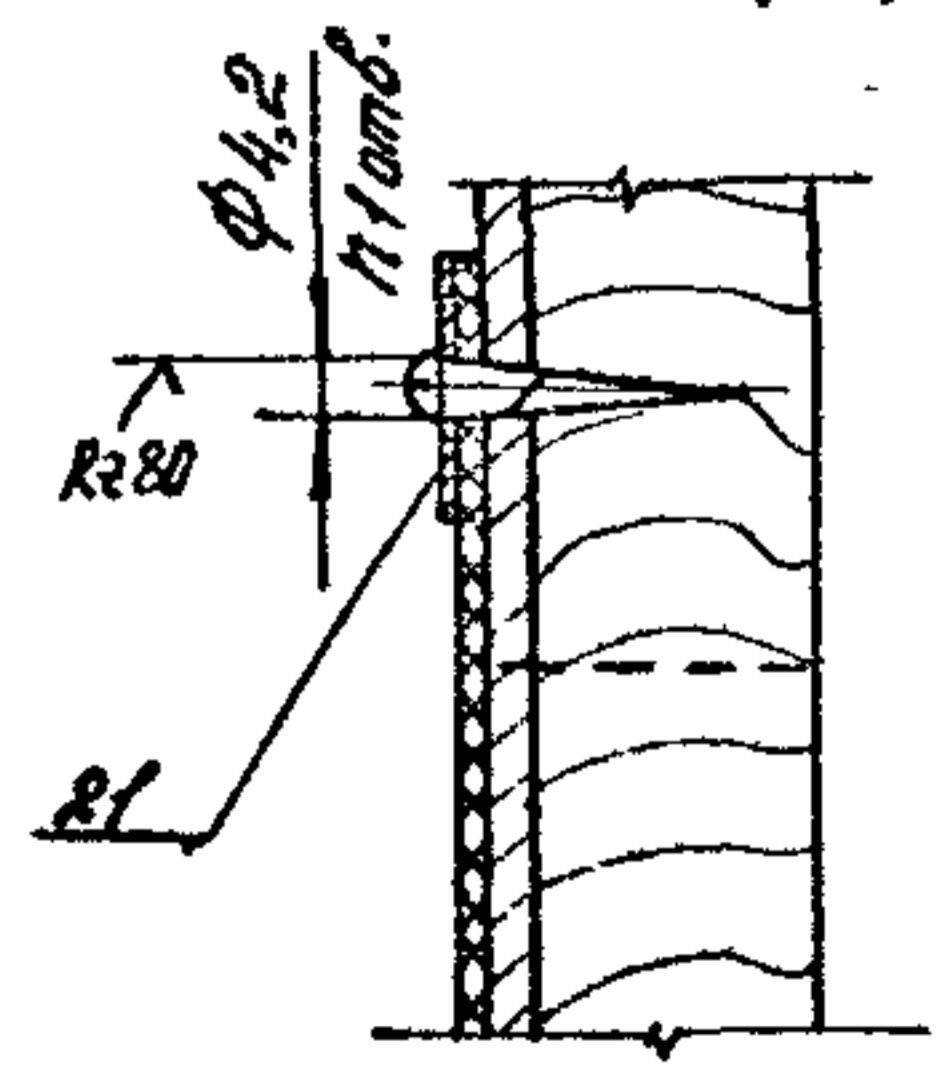
B-B(1:1)(1)



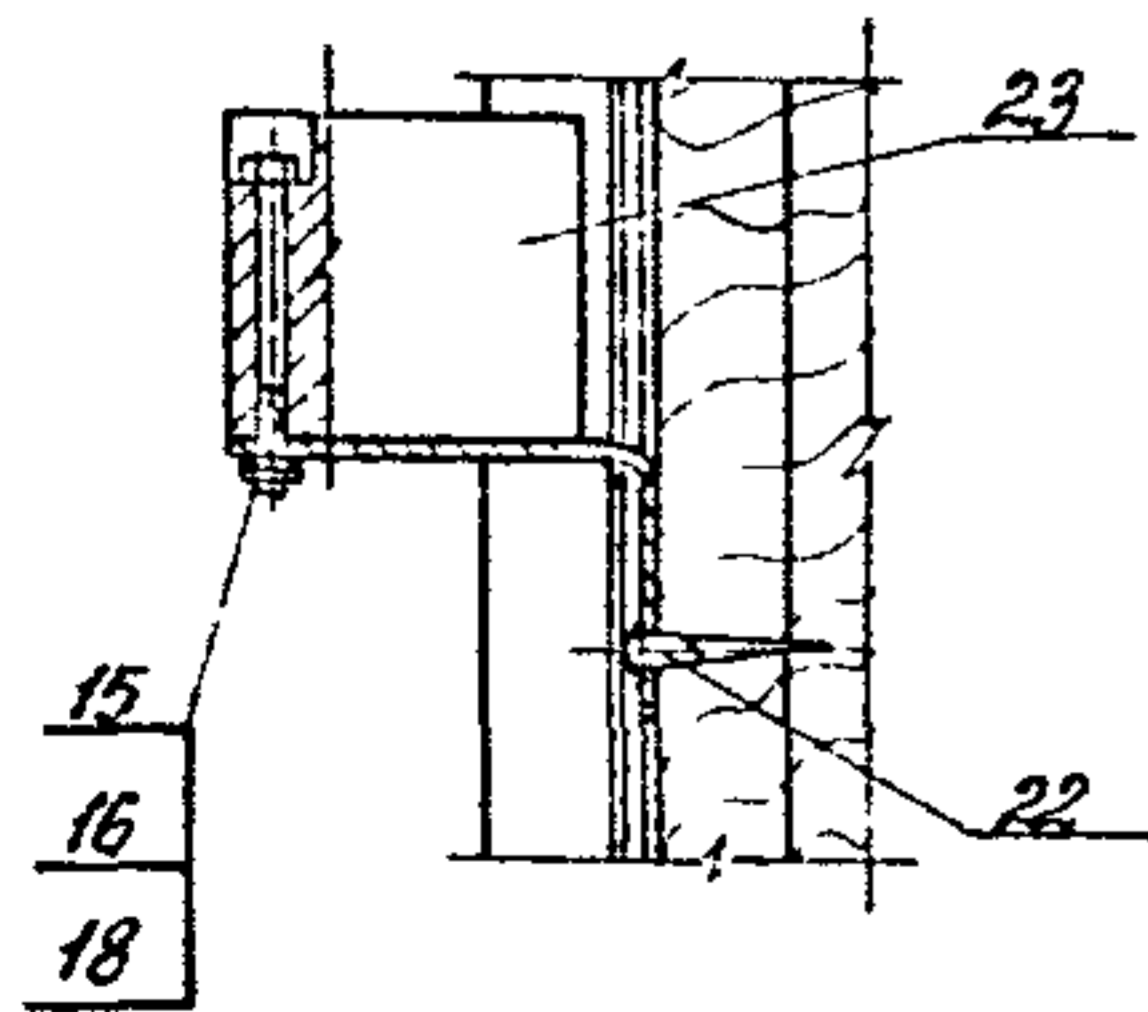
B(1:1) O(1)



II-II(1:1)



E-E(1:2)(1)



- 13
- 17
- 19
- 20

- 15
- 16
- 18

| | | | | | | |
|---|-----|-----|---|------|-----------------------------|-----------|
| № | Имя | Авт | № | Дата | 1.435.9-36.93.2-04.00.00.05 | Лист
3 |
|---|-----|-----|---|------|-----------------------------|-----------|

Имя, № пров. Листы в фото. Дата снимка

| Имя, № пров. | Обозначение | Наименование | Кол. по сериям 1.435.9-36.93.2-04.01.00 | | | | | | | Прочие листы |
|--------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------------|----|----|----|----|----|----|--------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | |
| A3 | 1.435.9-36.93.2-04.01.0026 | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | | |
| | | Сборочные ведомости | | | | | | | | |
| A4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.10 | Полупетля | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | 1.435.9-36.93.2-04.01.10-01 | Полупетля | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | Ветали | | | | | | | | |
| B4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.01 | Пластина | | | | | | | | |

| 1.435.9-36.93.2-04.01.00 | | Всего | Листов | Листов |
|---------------------------------|-----------|-------|--------|--------|
| Изм. Бюджет. Лист. Листы. Листы | | | 1 | 2 |
| ГЧП | Логарифм | | | |
| Л. Слеч. | Л. Слеч. | | | |
| Н. Контр. | Л. Контр. | | | |

Опора

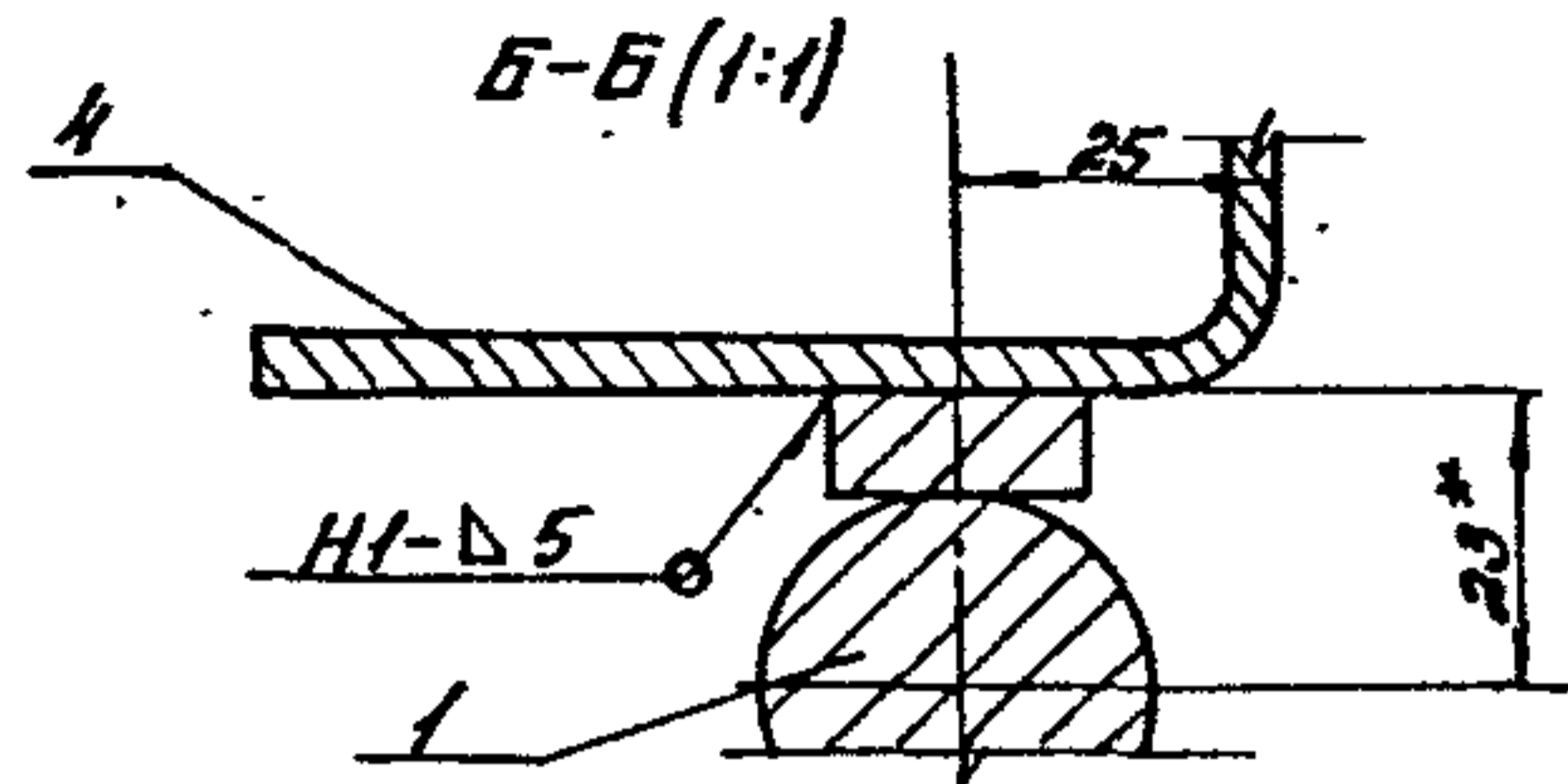
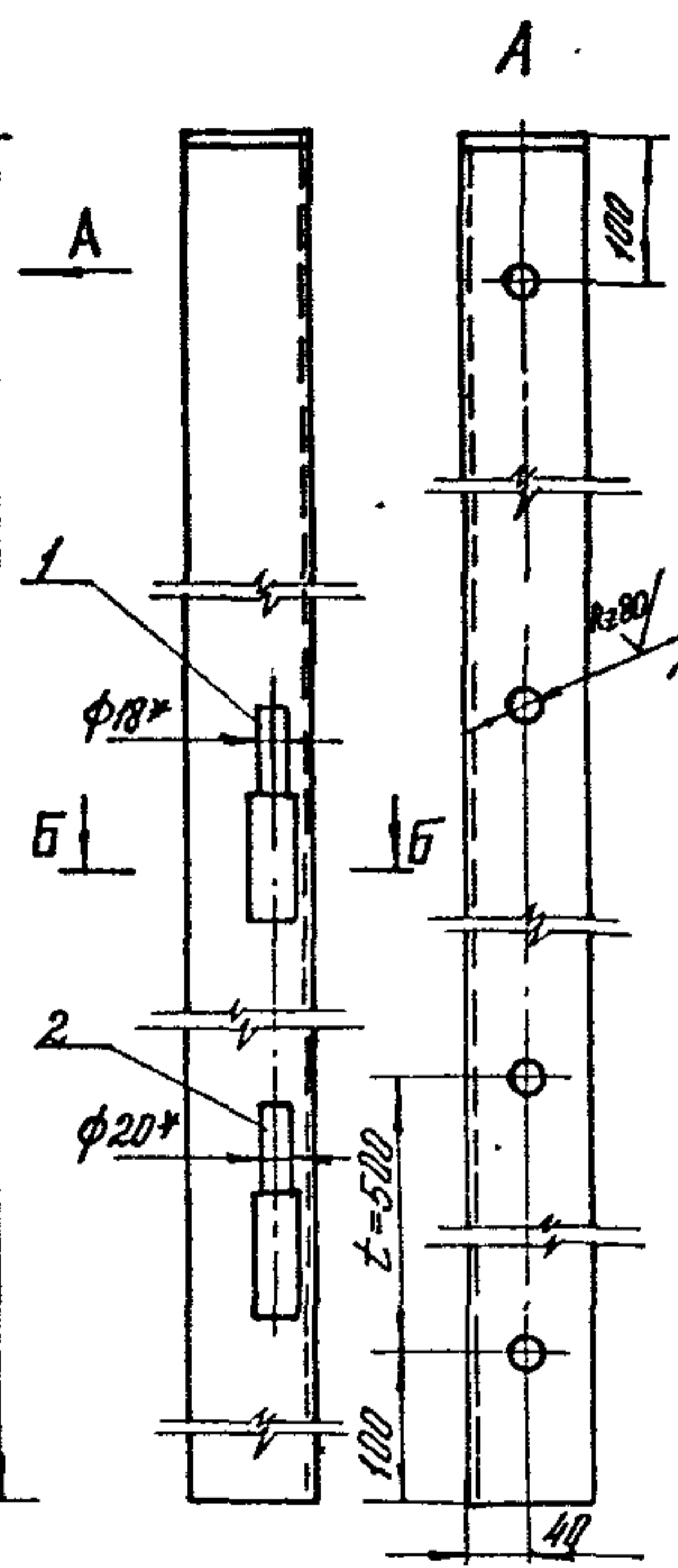
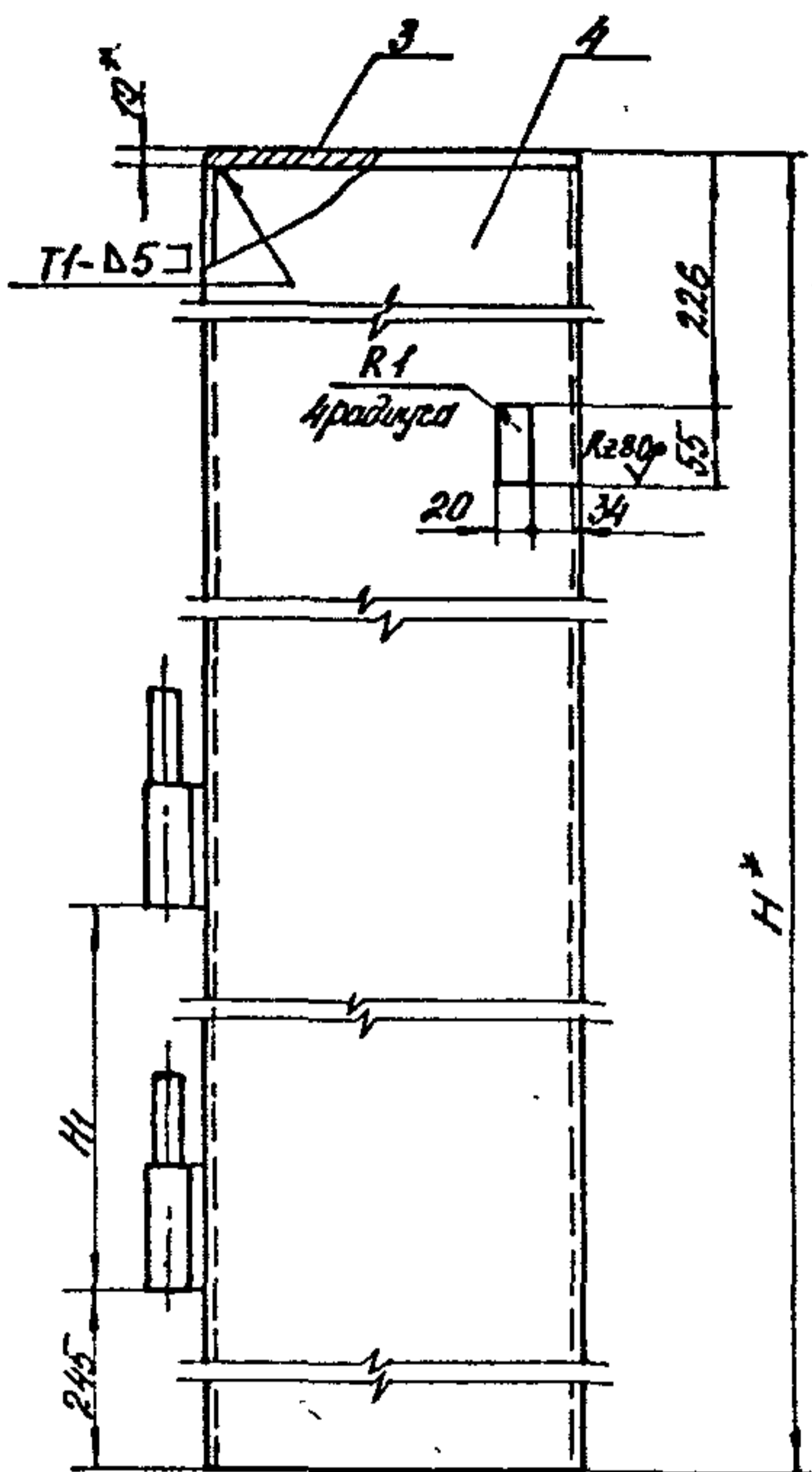
Комплексы: Лента

Имя, № пров. Листы в фото. Дата снимка

| Имя, № пров. | Обозначение | Наименование | Кол. по сериям 1.435.9-36.93.2-04.01.00 | | | | | | | Прочие листы |
|--------------|--------------------------|-------------------|-----------------------------------------|----|----|----|----|----|----|--------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | |
| B4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.02 | Л=3142-2.0; R2 80 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1.570 |
| | -01 | Л=3156-2.0; R2 80 | | | | | | | | 38.30 |
| | -02 | Л=3156-2.0; R2 80 | | | | | | | | 28.20 |
| | -03 | Л=4356-2.0; R2 80 | | | | | | | | 46.60 |
| | -04 | Л=5556-2.0; R2 80 | | | | | | | | 54.80 |
| | | | | | | | | | | 68.90 |

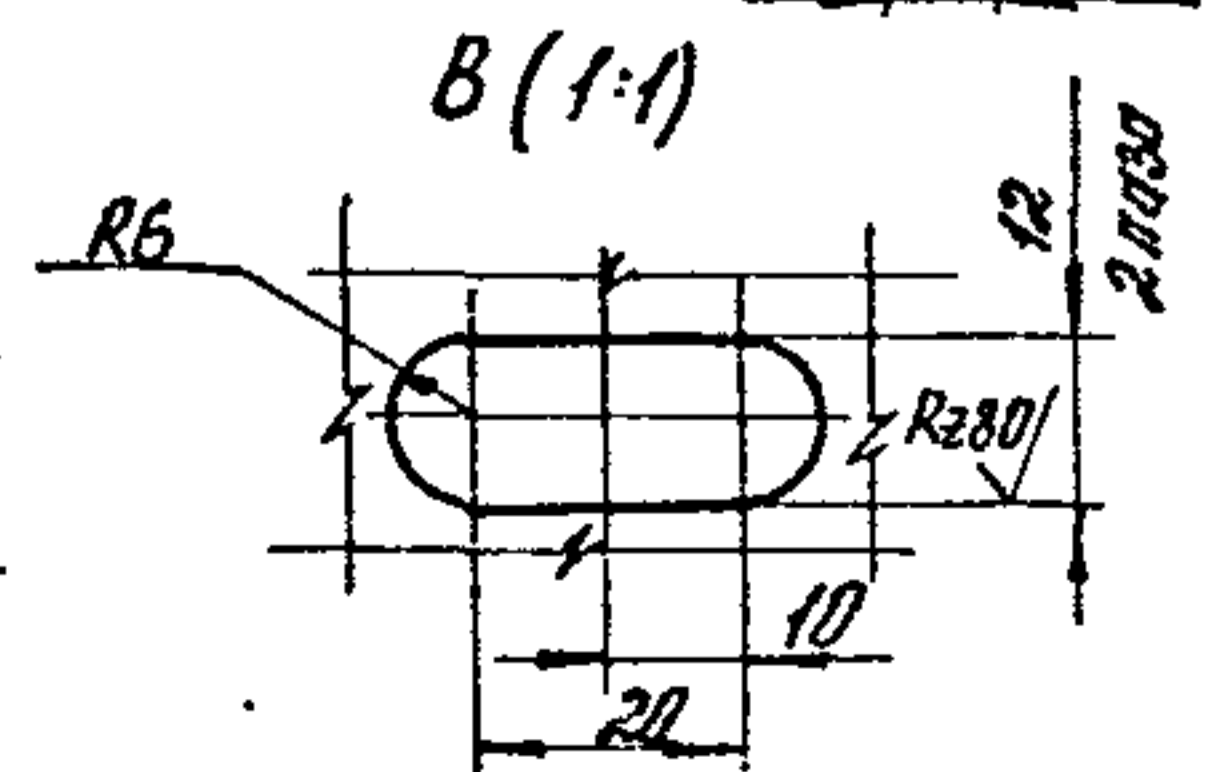
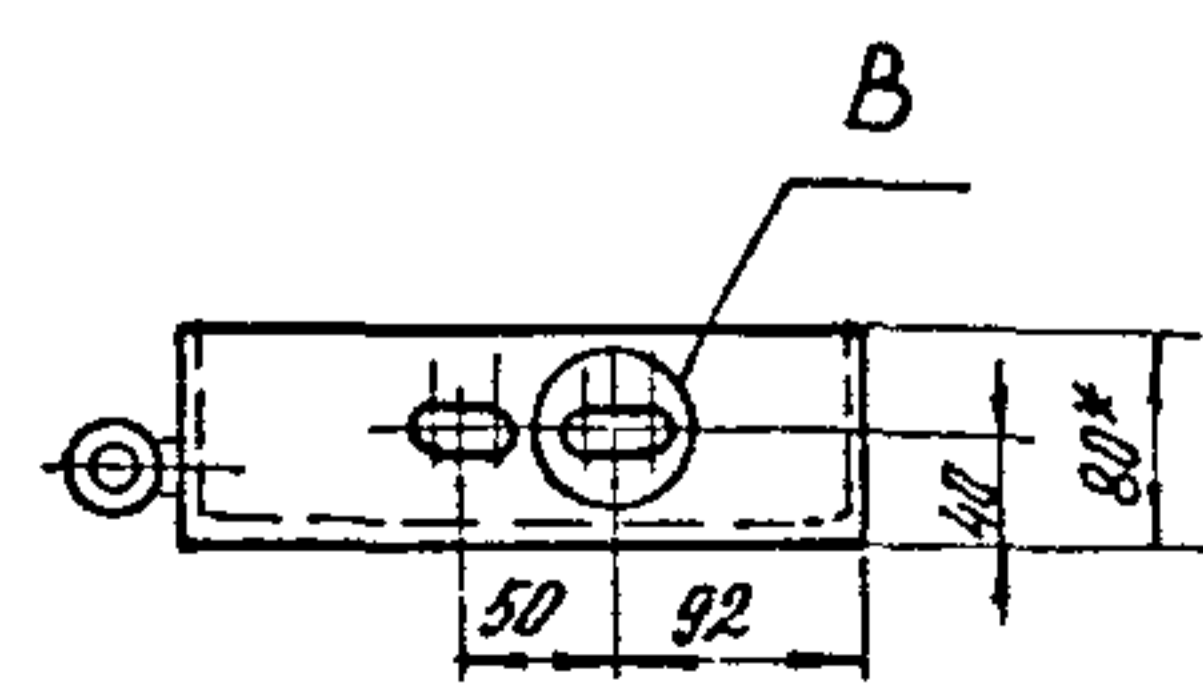
| 1.435.9-36.93.2-04.01.00 | | Всего | Листов | Листов |
|---------------------------------|--|-------|--------|--------|
| Изм. Бюджет. Лист. Листы. Листы | | | | |

Комплексы: Лента



| Обозначение | H, мм | H1, мм | n | Масса, кг |
|--------------------------|-------|--------|----|-----------|
| 1.435.9-36.93.2-04.01.00 | 3152 | | 6 | 44,0 |
| -01 | 3766 | 1410 | 7 | 52,0 |
| -02 | 4366 | | 9 | 57,0 |
| -03 | 5566 | | 11 | 73,0 |
| -04 | 3166 | 1186 | 6 | 44,3 |
| -05 | 3766 | | 7 | 52,0 |
| -06 | 4366 | | 9 | 57,0 |
| -07 | 5566 | | 11 | 73,0 |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
2. Допуск годности попутель по в. 1 и 2 относительно их общей оси 0,4 мм.
- 3* Размеры для гравки.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT14}{2}$.



| | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|-----------------------------|--|--|--|----------------|--|--|
| Изм. | | | | 1.435.9-36.93.2-04.01.00 СБ | | | | Листов | | |
| Контр. | | | | Опора. | | | | Р | | |
| Исполн. | | | | Сборочный чертёж | | | | Масса | | |
| Провер. | | | | | | | | Табл. | | |
| Н. контр. | | | | | | | | Лист | | |
| | | | | | | | | Листов | | |
| | | | | | | | | АП | | |
| | | | | | | | | ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ | | |

Исполнитель: Подпись и дата
 Проверен: Подпись и дата

| | | |
|-------------|-----------------------------|--------------|
| Шифр детали | Листы и дата | Взам. инв. № |
| Формат | | |
| ДНОС | | |
| А4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.10 СБ | |
| Б4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.11 | |
| Б4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.12 | |

| | | |
|--------------------------|--------------------------|----------|
| Кол. по партиям | 1.435.9-36.93.2-04.01.10 | Прил. № |
| - 01 | | № № |
| Наименование | Документация | |
| Сборочный чертёж | Детали | |
| Отвержень | Отвержень | |
| Круп | 92-8-11700Т 2590-88 | |
| 1 | 20 ГОСТ 1050-88 | 0,56 кг |
| 1 | D=18d12; L=140h14; R280 | 0,59 кг |
| 1 | D=20d11; L=140h14; R280 | |
| Листы | Листы | |
| Б-111-8700Т 19903-74 | | |
| Сварка 6-свароч 14637-89 | | |
| (20x80) h14; R280 | | |
| 1 | | 0,023 кг |

1.435.9-36.93.2-04.01.10

Полупетля

формат А4

| | | | | | |
|-----------|-----------|------|-------|---------|------|
| Изм | Кому | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |
| ГНП | Погорелов | С | | | |
| М. спец. | Лукашев | Л | | | |
| И. контр. | Погорелов | В | | | |

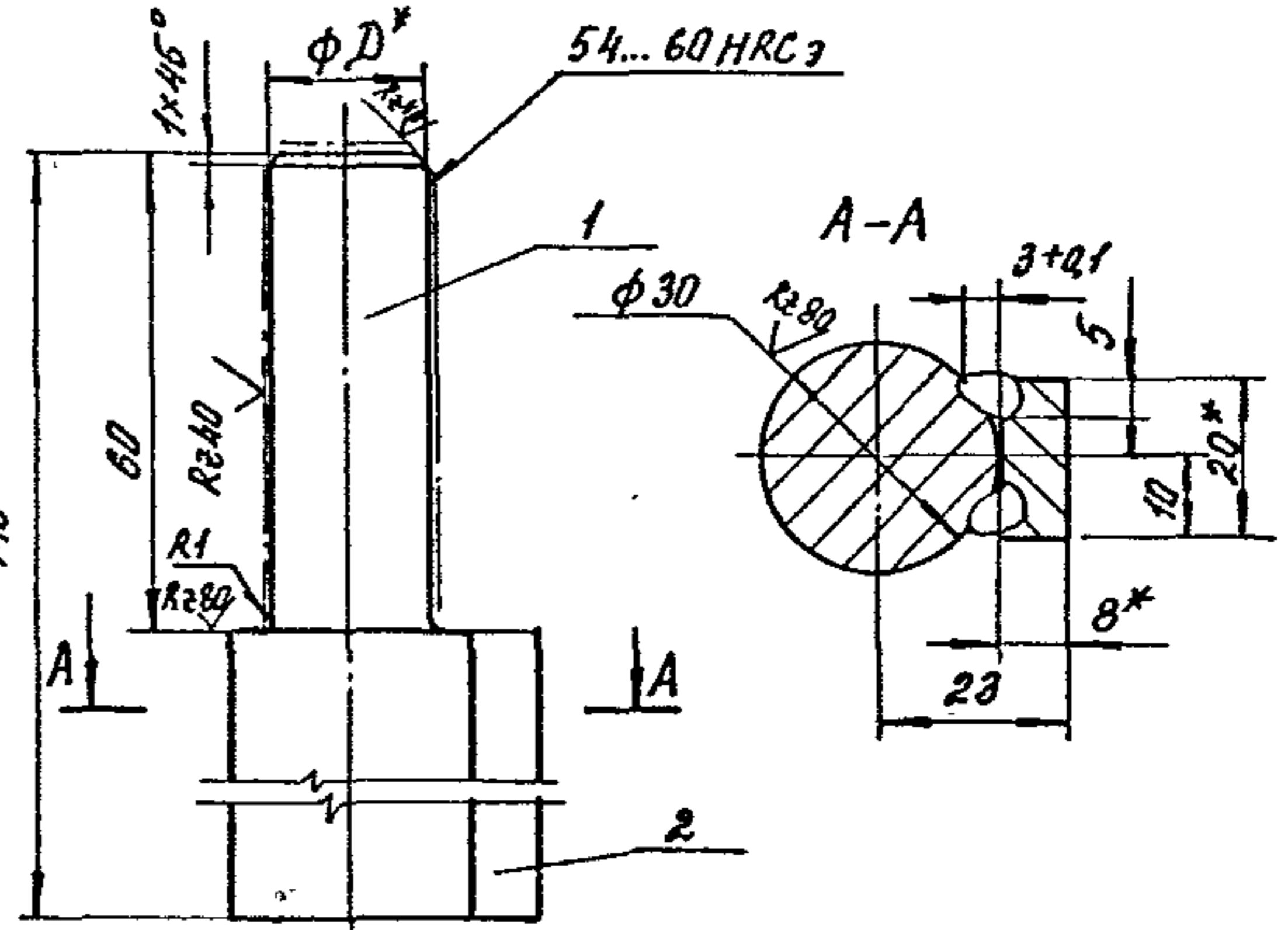
| | | |
|-------------|-----------------------------|--------------|
| Шифр детали | Листы и дата | Взам. инв. № |
| Формат | | |
| ДНОС | | |
| А4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.10 СБ | |
| Б4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.11 | |
| Б4 | 1.435.9-36.93.2-04.01.12 | |

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|-------|-------|------|------|--------|
| Изм | Кому | Лист | № док | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | | | | |
| ГНП | Погорелов | С | | | | | |
| М. спец. | Лукашев | Л | | | | | |
| И. контр. | Погорелов | В | | | | | |

1.435.9-36.93.2-04.01.10 СБ

Полупетля.
Сборочный чертёж

| | |
|--------------------|-----------|
| Лист | Листов |
| Р | см. табл. |
| Масса | кг |
| — | — |
| АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ | |



| Обозначение | D, мм | Масса, кг |
|--------------------------|-------|-----------|
| 1.435.9-36.93.2-04.01.10 | 18d12 | 0,66 |
| -01 | 20dH | 0,69 |

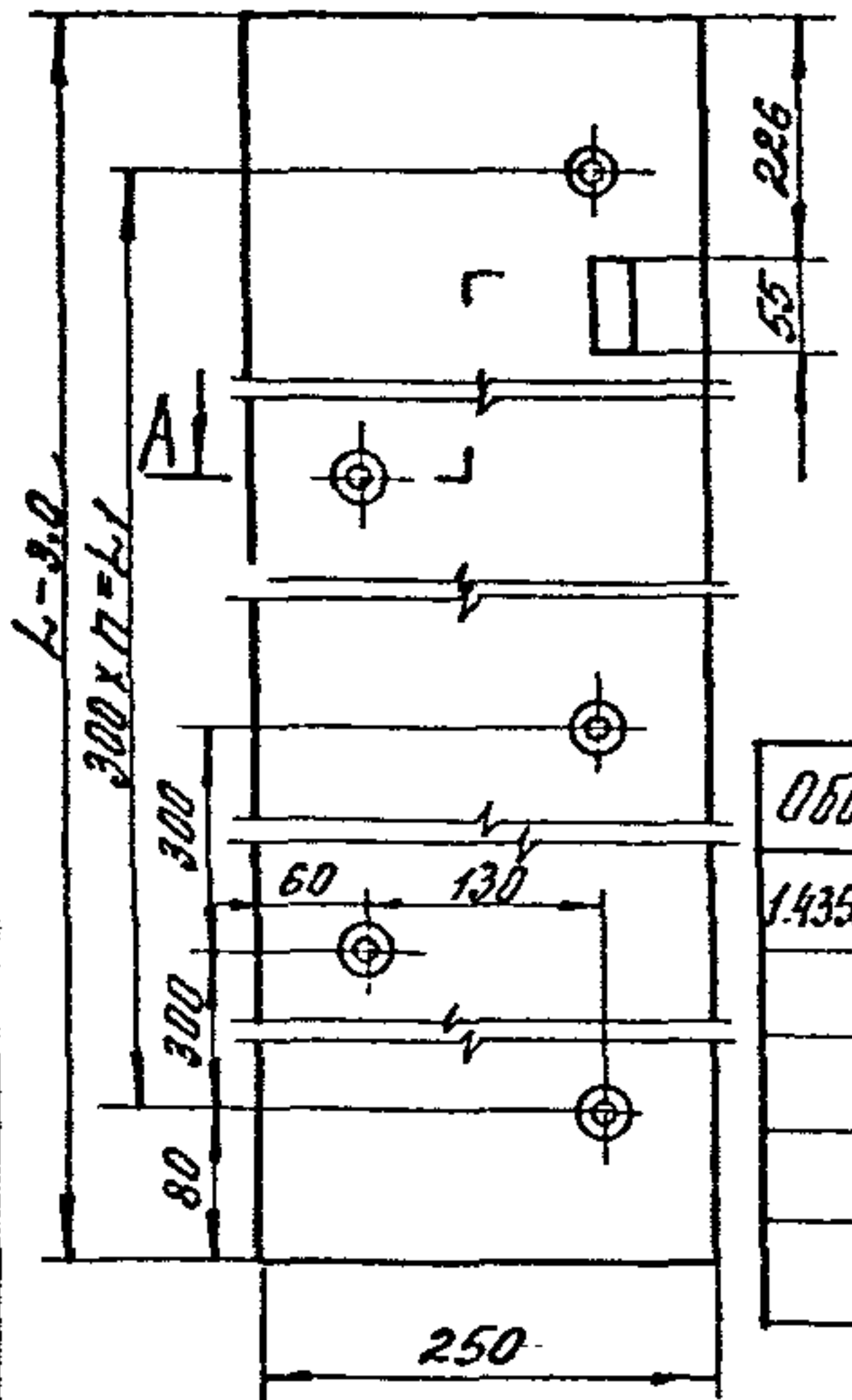
- 1* Размеры для справок.
2. Сварка шва ручная электродуговая
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Кодировка: Полехо

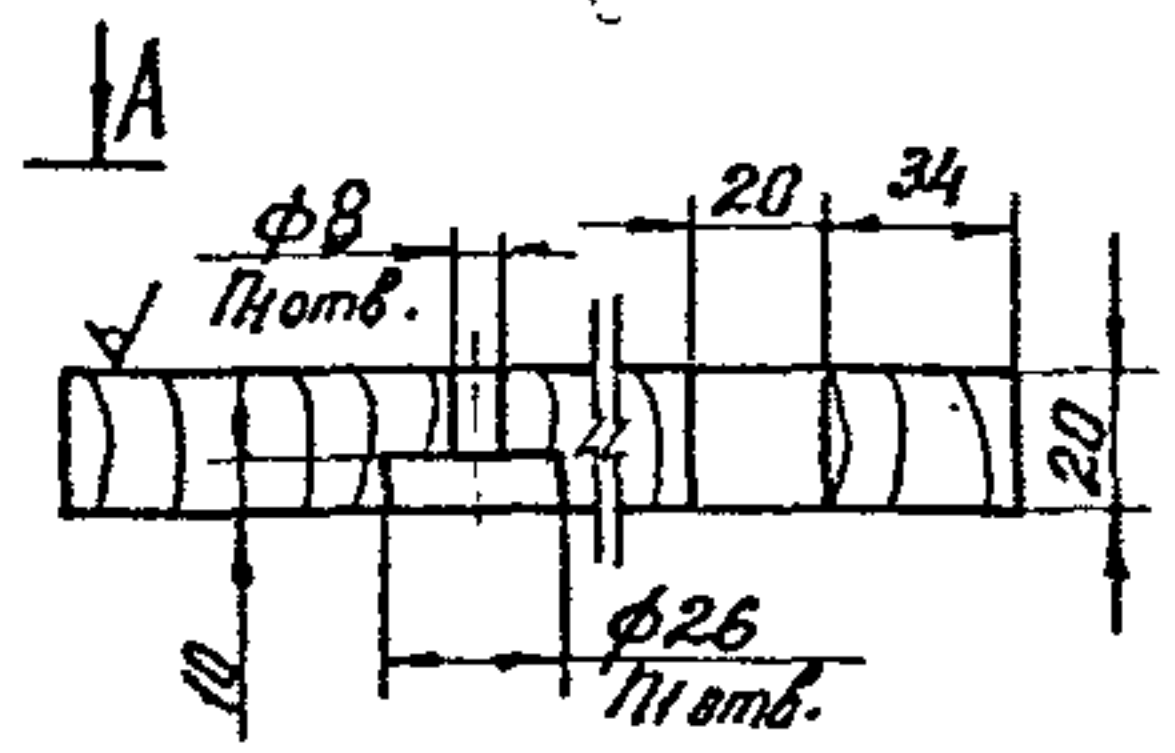
Ц 00166-02 120

формат А4

Rz 200 (✓)



A-A (1:2)



| Обозначение | L ₁
мм | L ₂
мм | h | n ₁ | Масса
кг |
|-------------------------|----------------------|----------------------|----|----------------|-------------|
| 1.4359-36.93.2-04.00.01 | 3152 | 3000 | 10 | 11 | 11,8 |
| -01 | 3166 | 3000 | 18 | 11 | 11,9 |
| -02 | 3766 | 3600 | 12 | 13 | 14,1 |
| -03 | 4366 | 4200 | 14 | 15 | 16,2 |
| -04 | 5566 | 5400 | 18 | 19 | 20,8 |

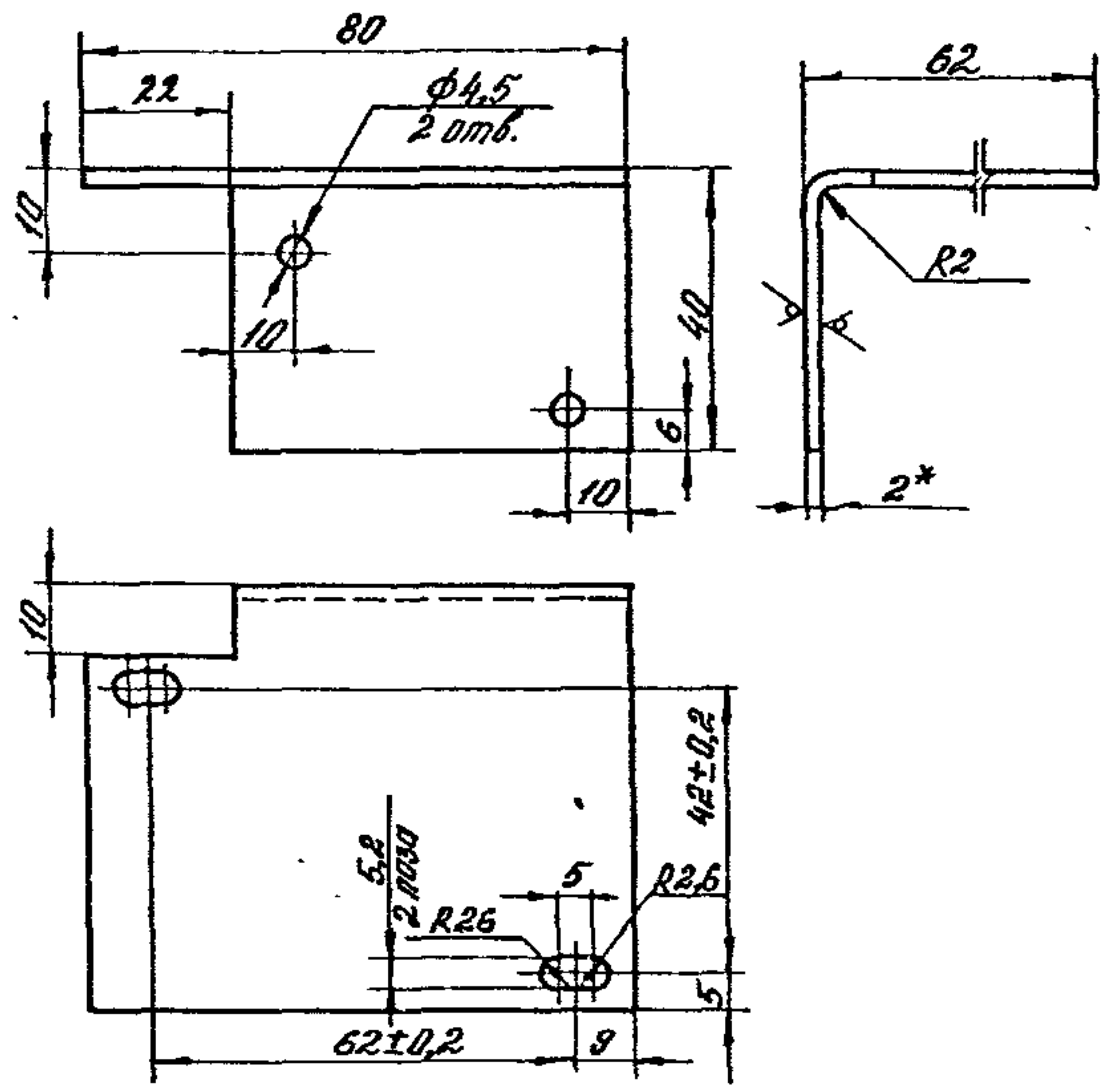
Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----|-------------|------|-------------|---------|----------------------------------------------------------------|------------|--------|-----------|-----------|--|--------------|--|----------------|--|--|--|
| Инв. № подл. | | | | | | Листов в сборе | | | | | | Взам. инв. № | | | | | |
| | | | | | | 1.435.9-36.93. 2-04.00.01 | | | | | | | | | | | |
| Изм | Кач | Чу | Лист | Фак. | Подпись | Дата | Обрамление | Стадия | Масса | Магнитоб. | | | | | | | |
| | | | | | | | | Р | см. табл. | — | | | | | | | |
| | | | | | | Лист | | Листов | 1 | | | | | | | | |
| Г.П.П. | | Погорелов | | [Signature] | | Пилот материалы хвойных пород 204 сорт (22x250) ГОСТ 8486-86 Е | | | | | | АП | | ЦНИИПРОИЗДАНИЙ | | | |
| Г.А.С.С.С. | | Александров | | [Signature] | | | | | | | | | | | | | |
| Н.К.С.Т.Р. | | Погорелов | | [Signature] | | | | | | | | | | | | | |

Копировал: Пелеха

формат А4

Rz 80 (✓)



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----|-------------|------|-------------|---------|--------------------------|--------|--------|-------|-----------|--|--------------|--|----------------|--|--|--|
| Инв. № подл. | | | | | | Листов в сборе | | | | | | Взам. инв. № | | | | | |
| | | | | | | 1.435.9-36.93.2-04.00.12 | | | | | | | | | | | |
| Изм | Кач | Чу | Лист | Фак. | Подпись | Дата | Уголок | Стадия | Масса | Магнитоб. | | | | | | | |
| | | | | | | | | Р | Q12 | 1:1 | | | | | | | |
| | | | | | | Лист | | Листов | 1 | | | | | | | | |
| Г.П.П. | | Погорелов | | [Signature] | | БЛН-2 ГОСТ 19903-74 | | | | | | АП | | ЦНИИПРОИЗДАНИЙ | | | |
| Г.А.С.С.С. | | Александров | | [Signature] | | | | | | | | | | | | | |
| Н.К.С.Т.Р. | | Погорелов | | [Signature] | | | | | | | | | | | | | |

Копировал: Пелеха

Ц 00166-02 121

формат А4

Имя автора, Издатель и дата

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Код по исполн. | | | | Примечание |
|--------|------|-----------------------------|------------------------------|----------------|----|----|----|------------|
| | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | 1.435.9-36.93.2-05.00.05 | Документация | | | | | |
| | | 1.435.9-36.93.2-05.00.00.05 | Сборочный чертеж | | | | | |
| | | | Детали | | | | | |
| | | | Направляющая | | | | | |
| | | | 82x38x4-8-II ГОСТ 8509-86 | | | | | |
| | | | Налик 2х30П-I-II ГОСТ 535-88 | | | | | |
| Б4 | 1 | 1.435.9-36.93.2-05.00.01 | L = 3224-3,0; R280 | 1 | | | | 6,1 кг |
| | | -01 | L = 3824-3,0; R280 | 1 | | | | 7,3 кг |
| | | -02 | L = 4424-3,0; R280 | 1 | | | | 8,4 кг |
| | | -03 | L = 5024-3,0; R280 | 1 | | | | 9,5 кг |

1.435.9-36.93.2-05.00.00

| | | | | | |
|--------|---------|------|--------------|------|--------------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Содерж. | Лист | Всего листов |
| | | | Направляющая | 1 | 2 |
| | | | нижняя | | |

Копиробол болота

формат: А4

Имя автора, Издатель и дата

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Код по исполн. | | | | Примечание |
|--------|------|--------------------------|-----------------------------|----------------|----|----|----|------------|
| | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | 1.435.9-36.93.2-05.01.02 | Порог | | | | | |
| | | | L = 1016-1,0; R280 | 2 | 2 | 2 | | 1,94 кг |
| | | | Закладная | | | | | |
| | | | 100x50x3-8-II ГОСТ 278-82 | | | | | |
| | | | Швеллер 30П-I-II ГОСТ 14-76 | | | | | |
| Б4 | 3 | 1.435.9-36.93.2-05.01.03 | L = 4240-3,0; R280 | 1 | | | | 10,3 кг |
| | | | L = 4840-3,0; R280 | 1 | | | | 21,6 кг |
| | | | L = 5440-3,0; R280 | 1 | | | | 24,3 кг |
| | | | L = 6040-3,0; R280 | 1 | | | | 26,9 кг |
| | | | Анкер | | | | | |
| | | | 6-8-II ГОСТ 2590-88 | | | | | |
| | | | Ст 30П-I-II ГОСТ 535-88 | | | | | |
| | | | L = 510 H14, R280 | 8 | 9 | 10 | 11 | 0,11 кг |

1.435.9-36.93.2-05.00.00

| | | | | | |
|--------|---------|------|--------------|------|--------------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Содерж. | Лист | Всего листов |
| | | | Направляющая | 1 | 2 |

Копиробол: Петля

формат А4

№№ по подл. Подпись и дата Взам инв. №

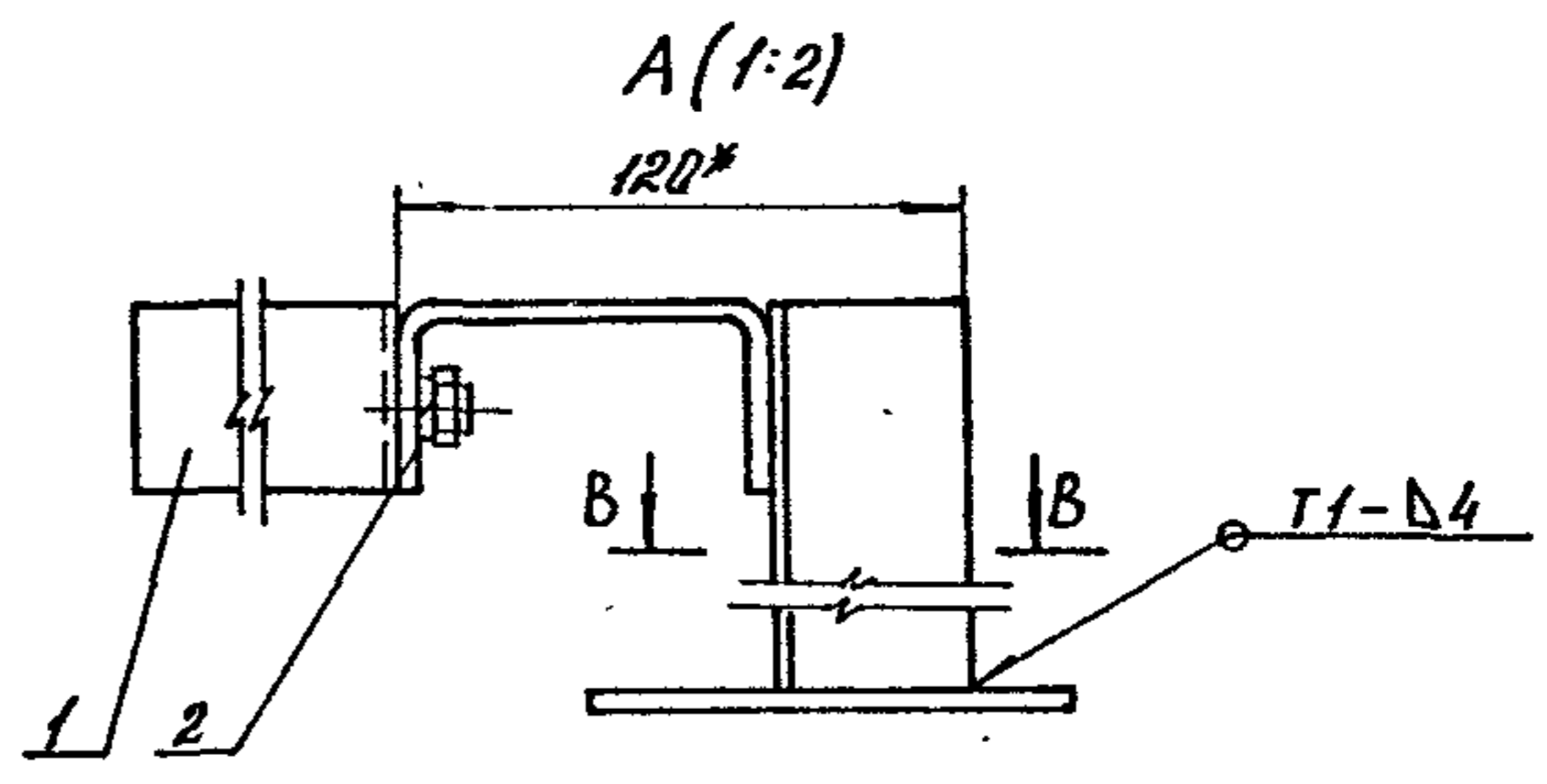
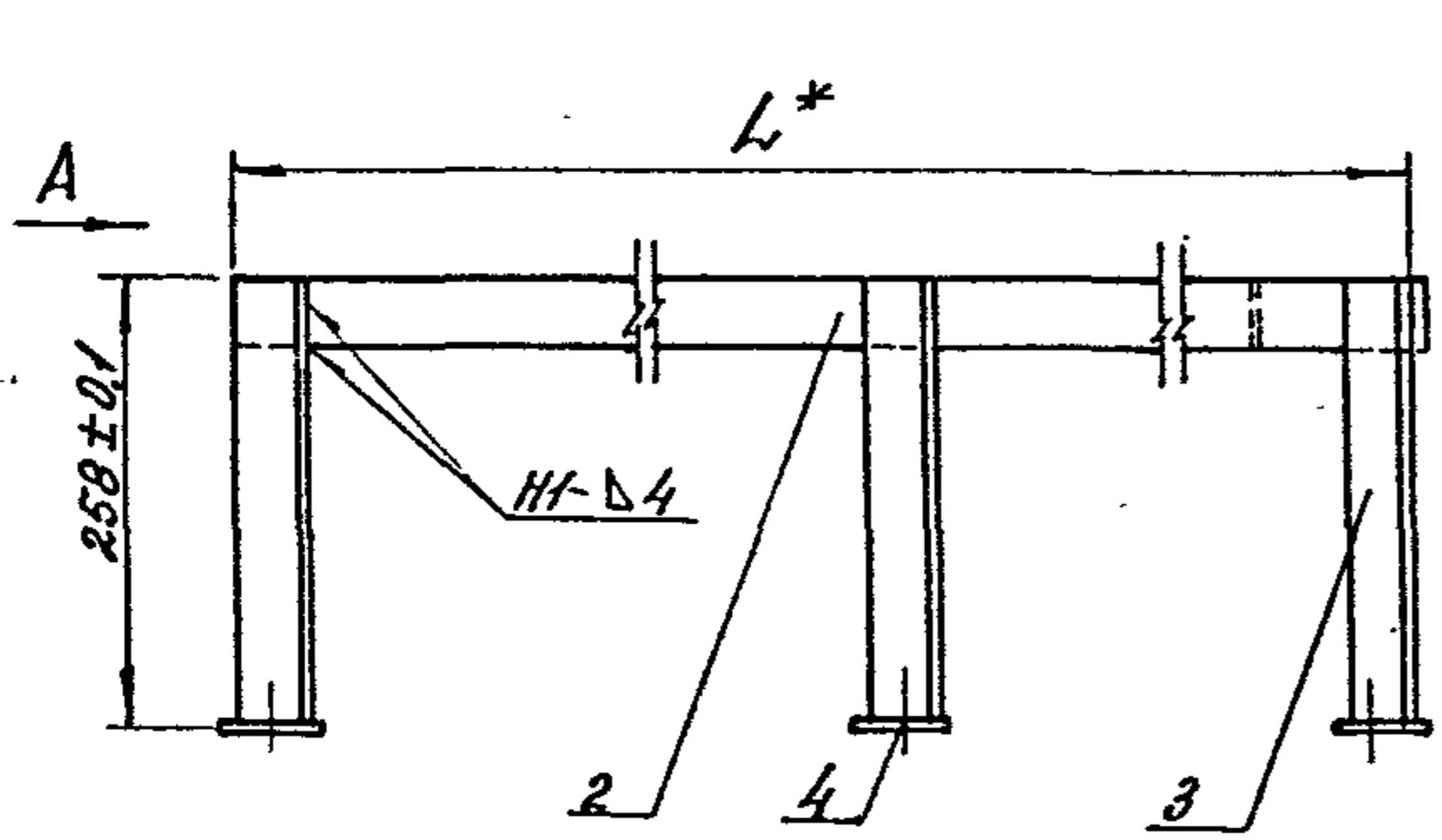
| Формат | Зона | №№ | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-06.00.00 | | | Примечание |
|--------|------|----|-------------|-------------------------------|------------------------------------------|----|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | | | |
| | | | | Детали | | | | |
| | | | | Шпур | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | 80x40x4-8 ГОСТ 8278-83 | | | | |
| | | | | Шпур Ст 3сп1-II ГОСТ 11474-76 | | | | |
| | | | | L = 3310-2.0, R280 | 1 | | | 15.0кг |
| | | | | L = 3910-2.0, R280 | 1 | | | 17.7кг |
| | | | | L = 4510-2.0, R280 | | | | 20.5кг |
| | | | | L = 5110-2.0, R280 | | | | 23.2кг |

1.435.9-36.93.2-06.00.00
 Направляющая
 болтовая
 формат А4
 Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-06.00.00

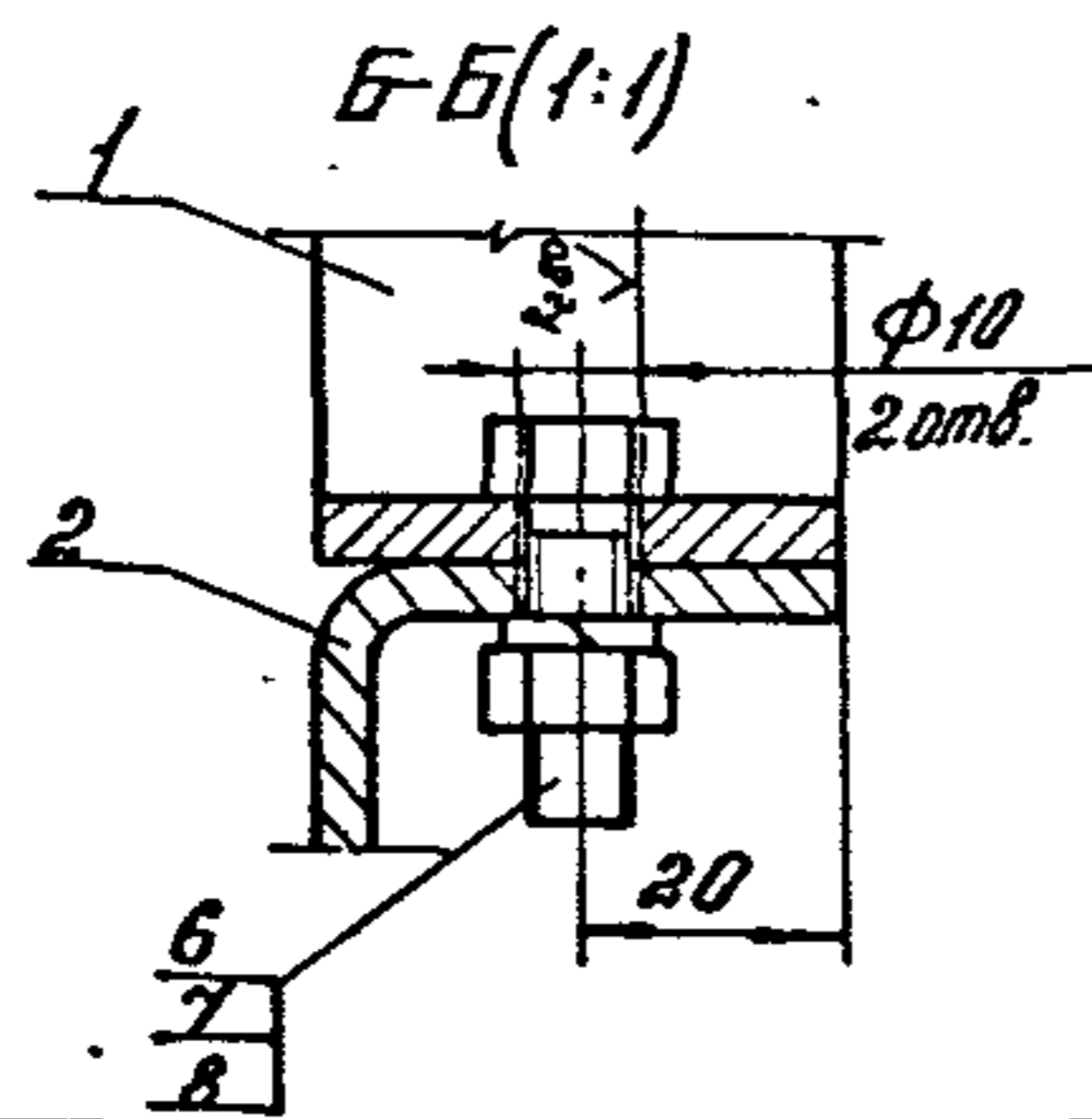
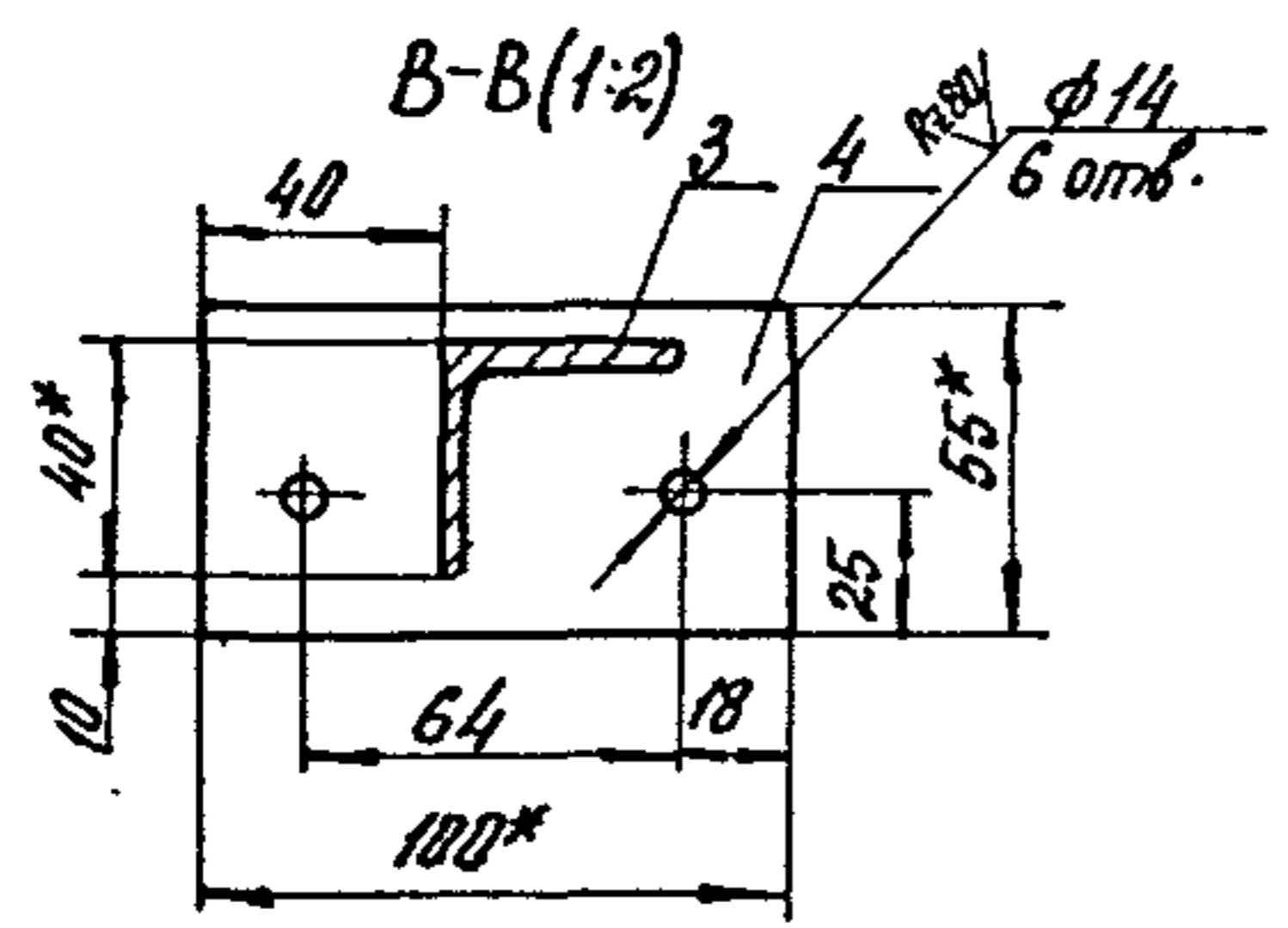
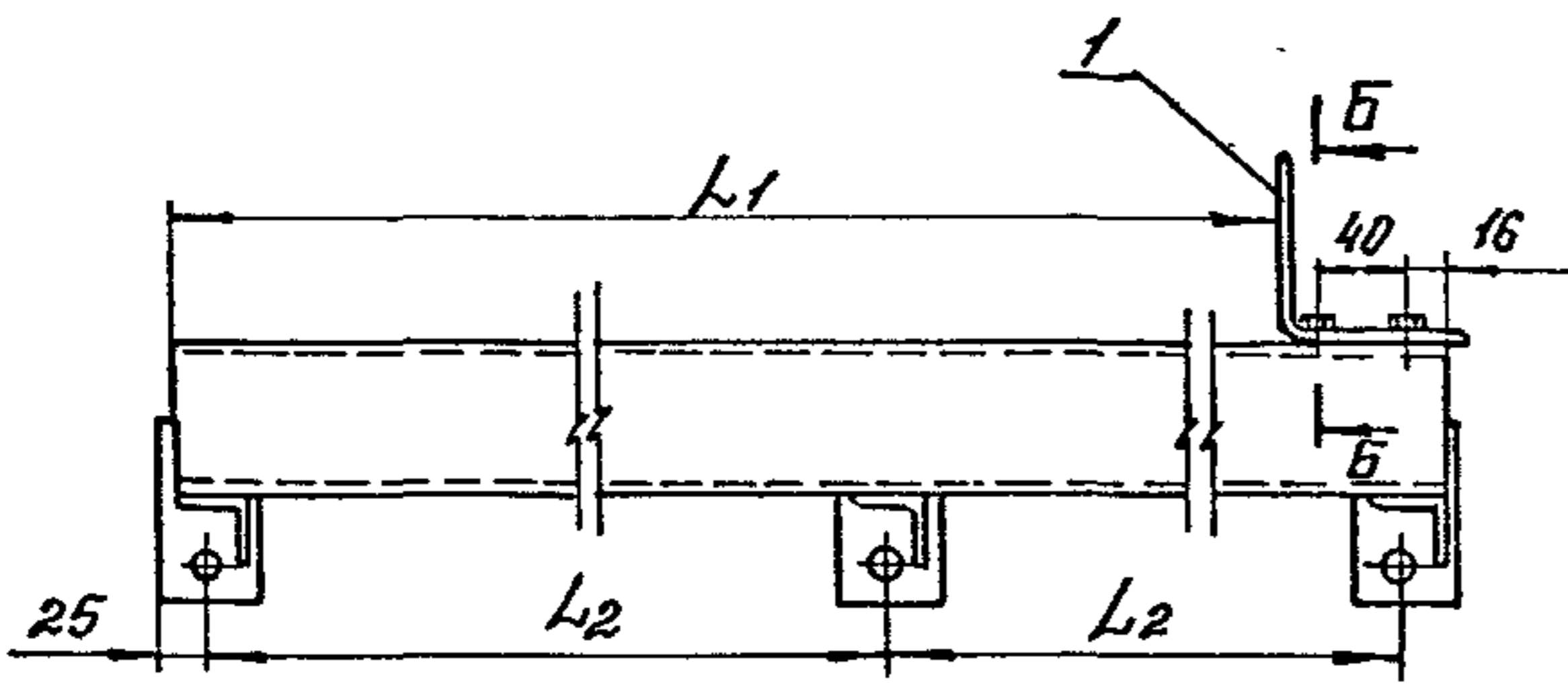
№№ по подл. Подпись и дата Взам инв. №

| Формат | Зона | №№ | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-06.00.00 | | | Примечание |
|--------|------|----|-------------|-------------------------------|------------------------------------------|----|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | |
| | | | | Шпайка | | | | |
| | | | | 40x40x4-8-II ГОСТ 8253-88 | | | | |
| | | | | Шпайка Ст 3сп1-II ГОСТ 635-88 | | | | |
| | | | | L = 254 H14, R280 | 3 | 3 | 3 | 0.6кг |
| | | | | Пластина | | | | |
| | | | | 5-ПН-4-ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | | | | Лист Ст 3сп1-II ГОСТ 14637-89 | | | | |
| | | | | (50x100) H14, R280 | 3 | 3 | 3 | 0.1кг |
| | | | | Стандартные изделия | | | | |
| | | | | Болт М8-8g x 30.58.01.20 | | | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 2 | |
| | | | | Гайка М8-9H.5.01.20 | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 2 | |
| | | | | Шайба 8.65Г.02.9 | | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 2 | 2 | 2 | |

1.435.9-36.93.2-06.00.00
 Кол. на исполн. 1.435.9-36.93.2-06.00.00
 формат А4



| Обозначение | L*, мм | L1, мм | L2, мм | Масса, кг |
|--------------------------|--------|--------|--------|-----------|
| 1.435.9-36.93.2-06.00.00 | 3310 | 3224 | 1635 | 18,0 |
| -01 | 3910 | 3824 | 1935 | 21,5 |
| -02 | 4510 | 4424 | 2235 | 24,0 |
| -03 | 5110 | 5024 | 2535 | 27,0 |



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН, нН = $\frac{IT14}{2}$.

Имя Подпол. Проверка и дата

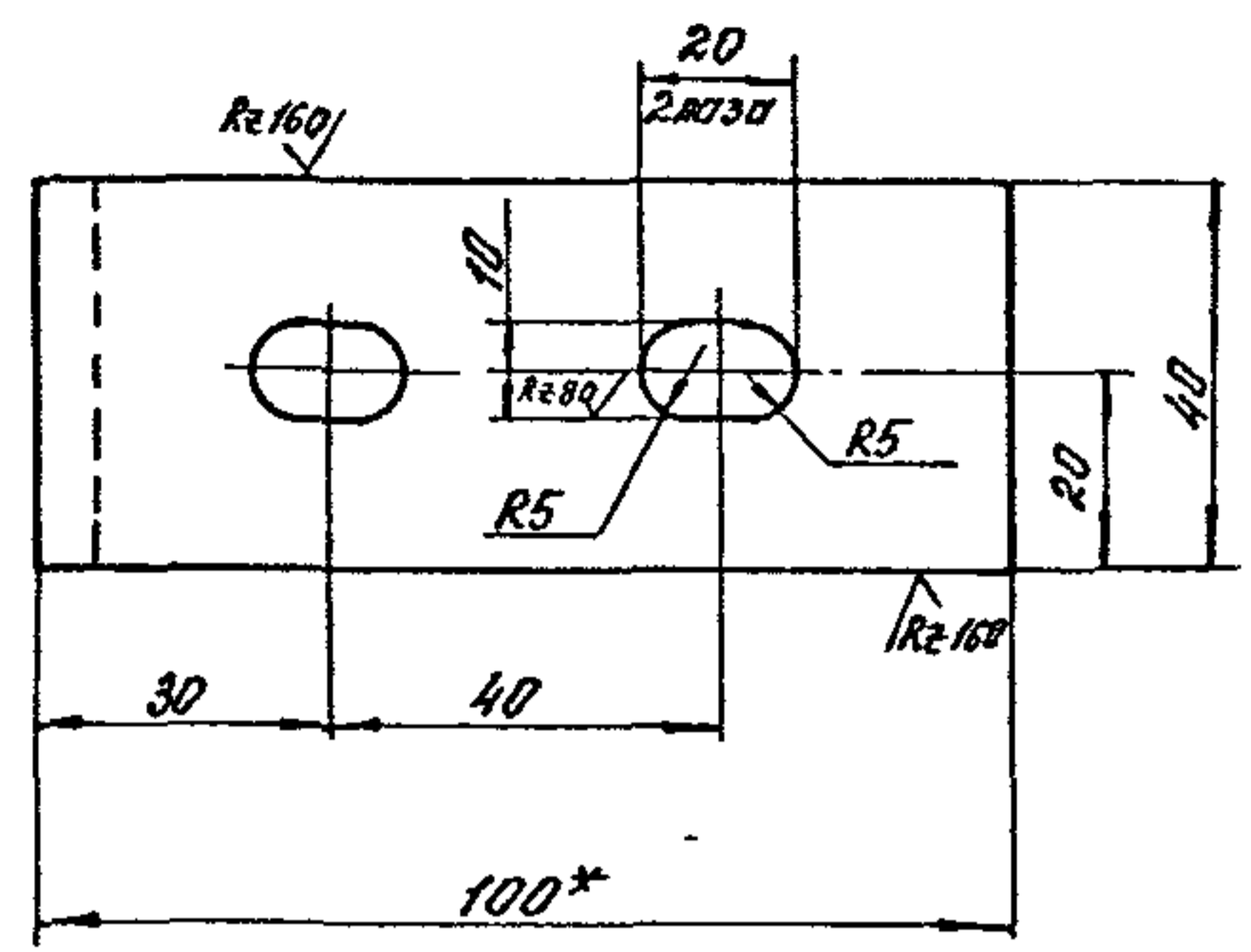
| | | | | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|--------------|----------|---------|
| 1.435.9-36.93.2-06.00.00 ББ | | | | | Итого | Масса | Масштаб |
| Направляющая обковая. | | | | | Р | мм табл. | — |
| Вборочный чертеж | | | | | Лист | Листов 1 | |
| ГИП Погорелов А.И. | | | | | АП | | |
| Гл. спец. Лучинский В.И. | | | | | ЦНИИПРОМАДИИ | | |
| Н.контр. Писарев Д.И. | | | | | | | |

Копировал: Палева

Ц 00166-02 125

формат А3

1/1



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/k_1, h/k_2, \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл. Подпись и дата

| | | | | |
|-----------------------------------|-------------|------|--------|---------|
| 1.435.9-36.93.2 - 06.00.01 | | | | |
| Изм. | Кому | Лист | № док. | Подп. |
| | | | | |
| Упор | | | | Стадия |
| | | | | Масштаб |
| | | | | Масштаб |
| | | | | Лист |
| | | | | Листов |
| ГМП | Погорелов | | | |
| РА СПЕК. | Александров | | | |
| Н.КОНТР. | Игорев | | | |
| Угловой 100x100x6-8 ГОСТ 19771-74 | | | | Лист |
| гн. Ст 3сп1-II ГОСТ 11474-76 | | | | Листов |
| АЛ ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | | | |

Копировал: Палева

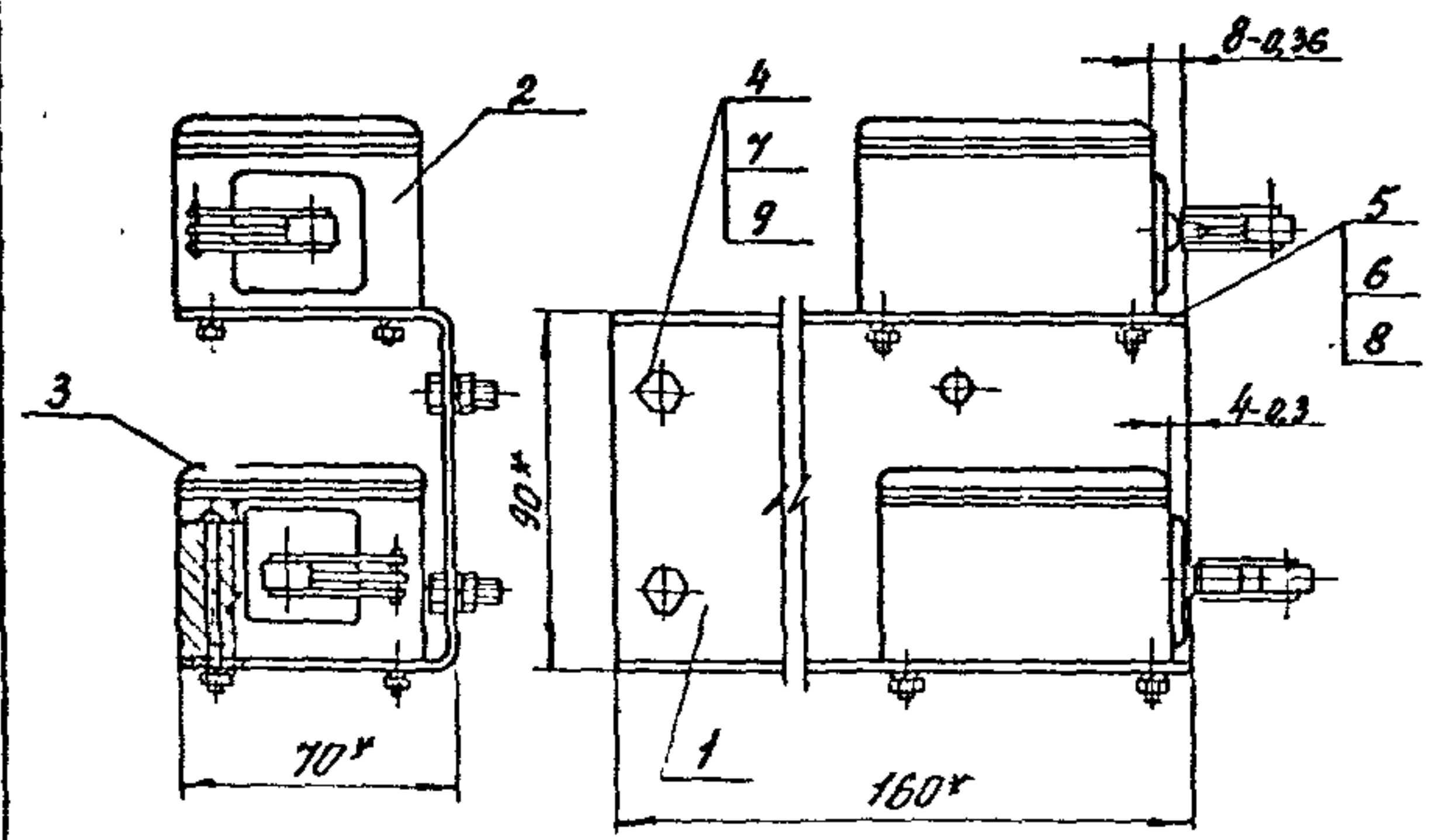
формат А4

| формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|--------|------|---|----------------------------|----------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 1.435.9-36.93.2-07.00.0005 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.435.9-36.93.2-07.00.01 | Основание | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Выключатель путевого | | |
| | | | | ВПК 2112 АУ2 | | |
| | | | | ТУ 16-526.433-78 | | |
| | 2 | | | Ход влево | 1 | |
| | 3 | | | Ход вправо | 1 | |
| | 4 | | | Болт М6-8x16 58.01.20 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| | 5 | | | Винт 2М5-8x45 58.01.20 | | |
| | | | | ГОСТ 1491-80 | 4 | |
| | | | | Гайка ГОСТ 5915-70 | | |
| | 6 | | | М5-7п.5.01.20 | 4 | |
| | 7 | | | М6-7п.5.01.20 | 2 | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | |
| | 8 | | | 5.65Г.02.9 | 4 | |
| | 9 | | | 6.65Г.02.9 | 2 | |

Инв. № подл. Подпись и дата

| | | | | |
|----------------------------|-------------|------|--------|--------|
| 1.435.9-36.93.2 - 07.00.00 | | | | |
| Изм. | Кому | Лист | № док. | Подп. |
| | | | | |
| Блок выключателей | | | | Стадия |
| путевых | | | | Лист |
| | | | | Листов |
| | | | | Р |
| | | | | Листов |
| ГМП | Погорелов | | | |
| РА СПЕК. | Александров | | | |
| Н.КОНТР. | Игорев | | | |
| АЛ ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | | | |

1500166-02 126 формат А4



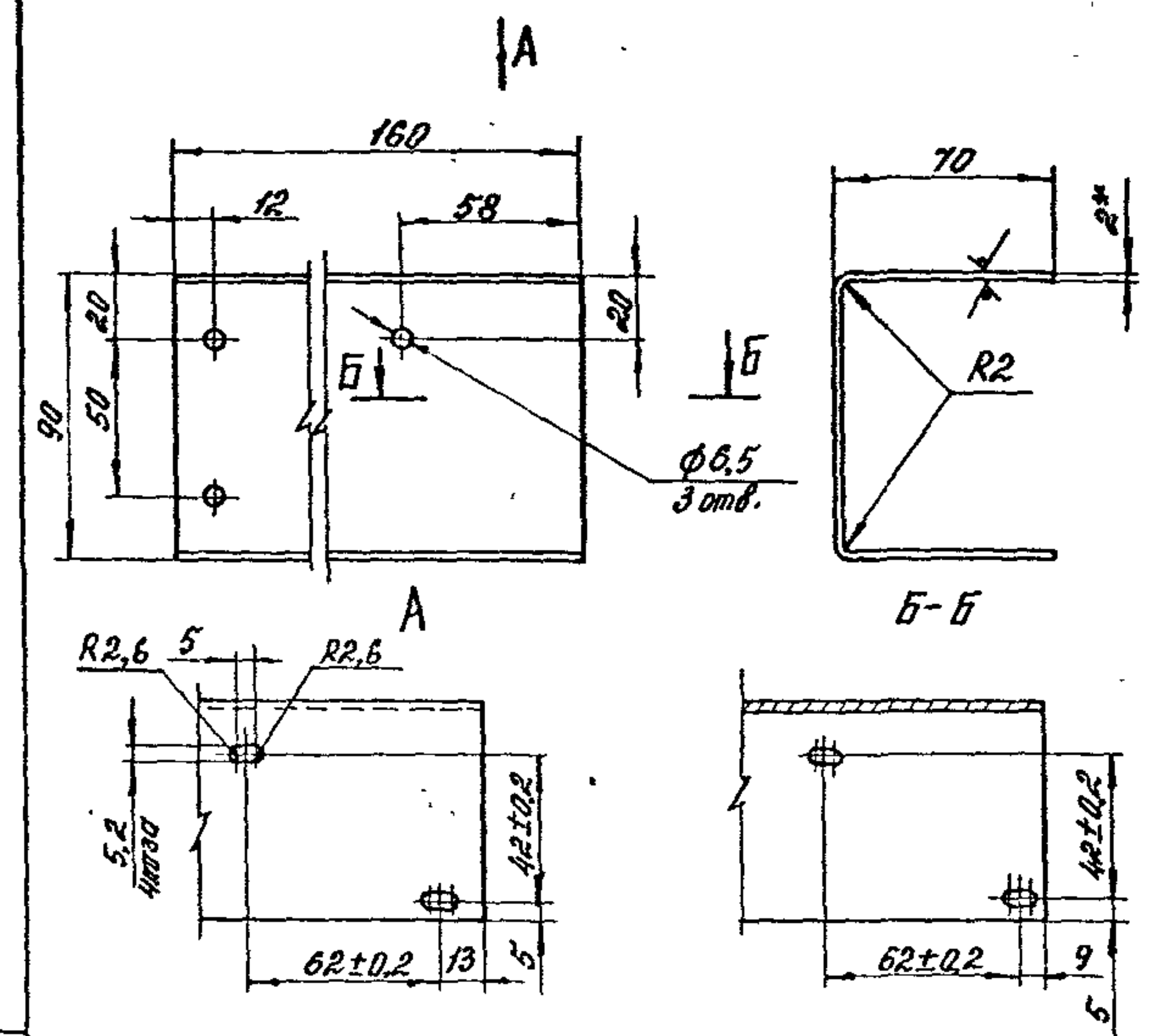
* Размеры для справок.

Инд. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | | | | | | | |
|-----|---------|------|------|---------|------|---------------------------------------------------|----------|-------|---------|
| | | | | | | 1.435.9-36.93.2-07.00.00 0Б | | | |
| Узм | Кол. ч. | Лист | Изд. | Подпись | Дата | Блок выключателей
путевых,
сборочный чертеж | Станд. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | Р | 1,5 | 1:2 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| | | | | | | АПЦНИПРОИЗДАНИИ | | | |

Копировал: Палеха

формат А4



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/14$; $h/14 \pm \frac{IT14}{2}$.

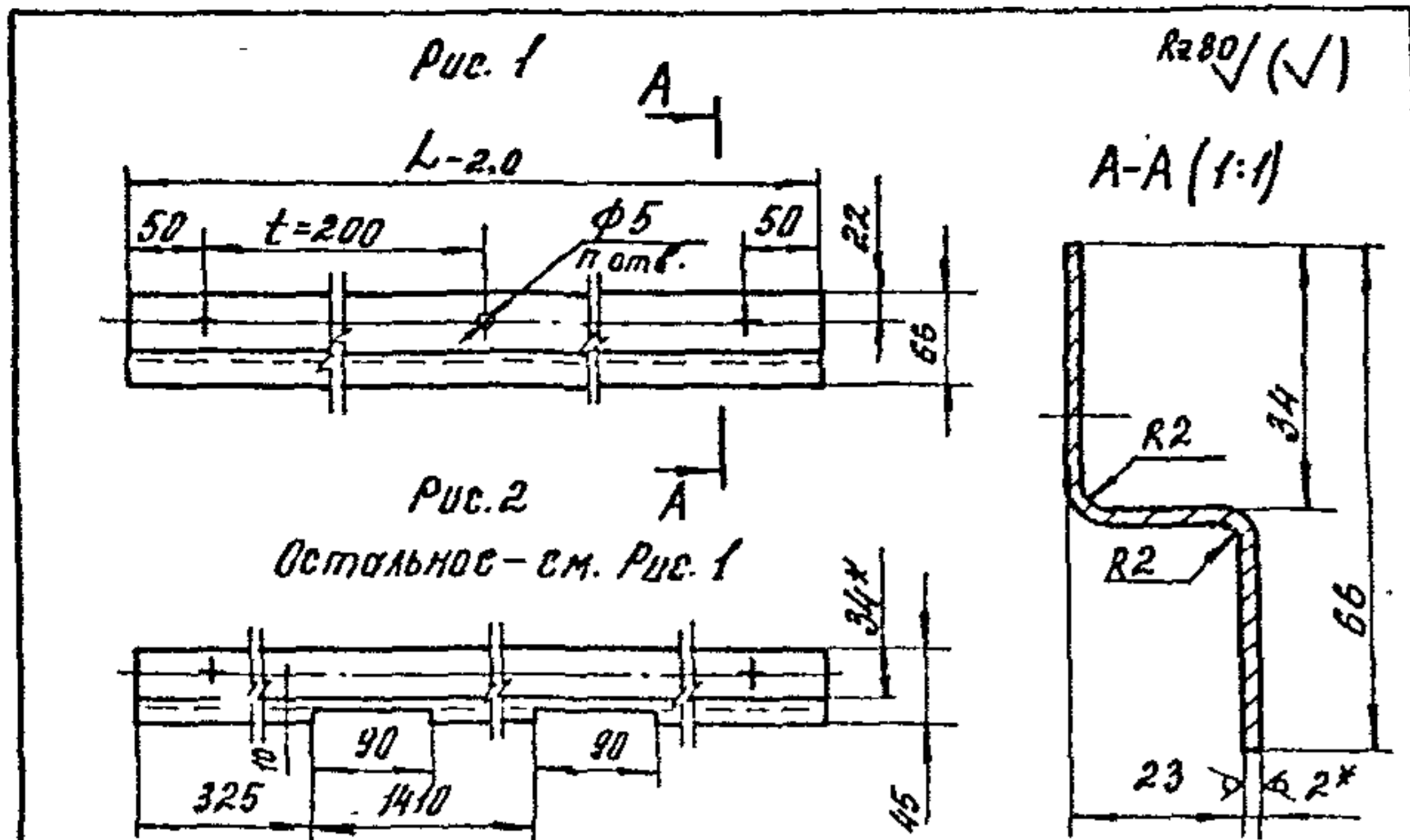
Инд. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | | | | | | | |
|-----|---------|------|------|---------|------|--------------------------|----------|-------|---------|
| | | | | | | 1.435.9-36.93.2-07.00.01 | | | |
| Узм | Кол. ч. | Лист | Изд. | Подпись | Дата | Основание | Станд. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | Р | 0,56 | 1:2 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| | | | | | | АПЦНИПРОИЗДАНИИ | | | |

Копировал: Палеха

формат А4

Ц 00166-02 127



| Обозначение | Рис. | L, мм | n | Масса, кг |
|--------------------------|------|-------|----|-----------|
| 1.435.9-36.93.2-00.00.01 | 1 | 1046 | 6 | 1,41 |
| -01 | | 1660 | 9 | 2,24 |
| -02 | | 2260 | 12 | 3,06 |
| -03 | | 3460 | 18 | 4,68 |
| -04 | 2 | 2106 | 11 | 2,2 |

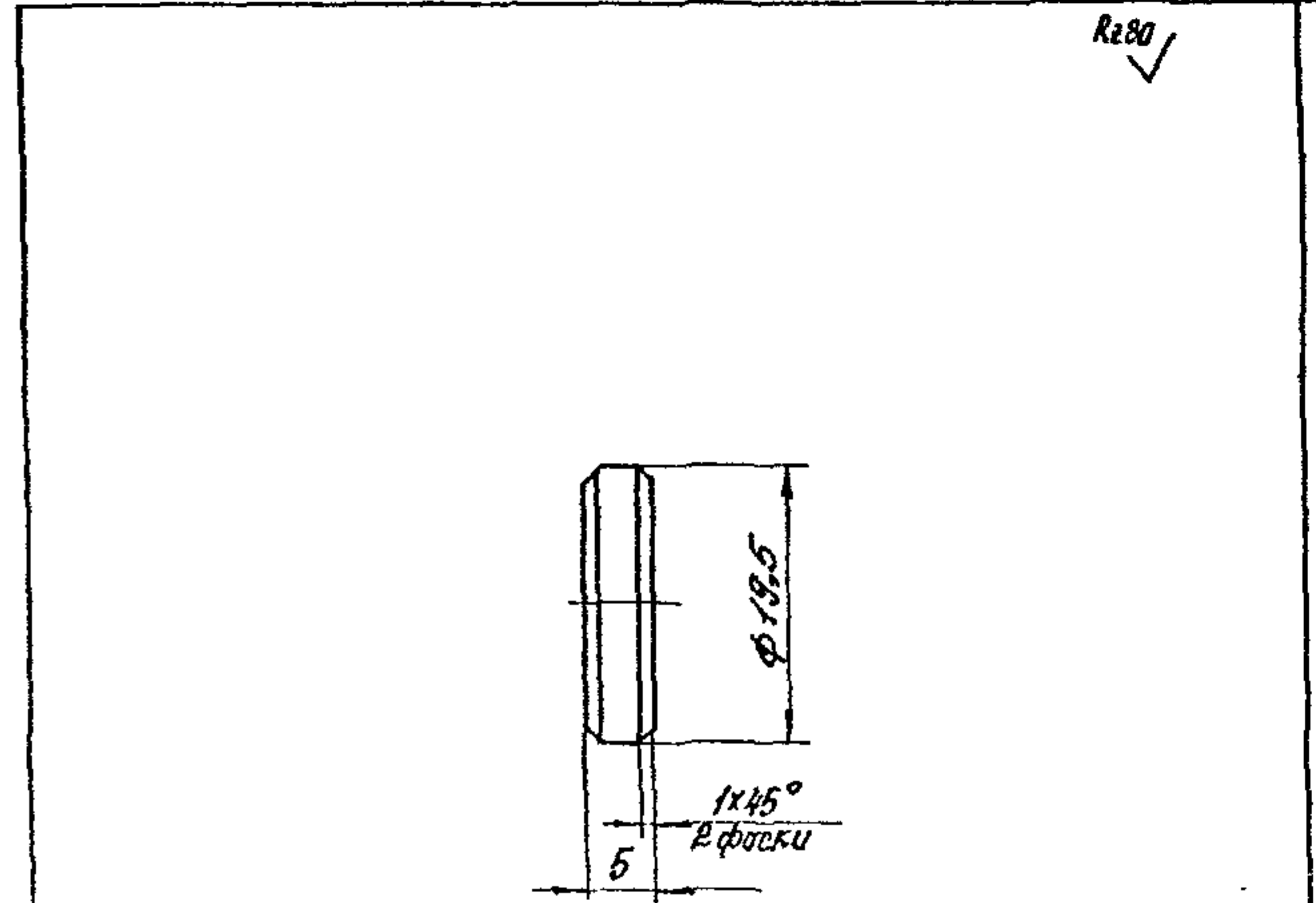
1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; h/14; \pm \frac{3T/14}{2}$.

| | | | | | |
|--------------------------------------|--------|------|------|-----------------|---------|
| 1.435.9-36.93.2-00.00.01 | | | | | |
| Изм | Кол-во | Лист | Дата | Подпись | Дата |
| Нащельник | | | | | |
| | | | | Р | Масштаб |
| | | | | см. табл. | — |
| | | | | Лист | Листов |
| Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 13903-74 | | | | АП | |
| ок 36081-10г Зав. 6-вб ГОСТ 16523-89 | | | | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | |

Копировал: Палева

формат А4



1. Цементировать h 0,5... 1,5; 45... 50 HRC9.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; \pm \frac{3T/14}{2}$.

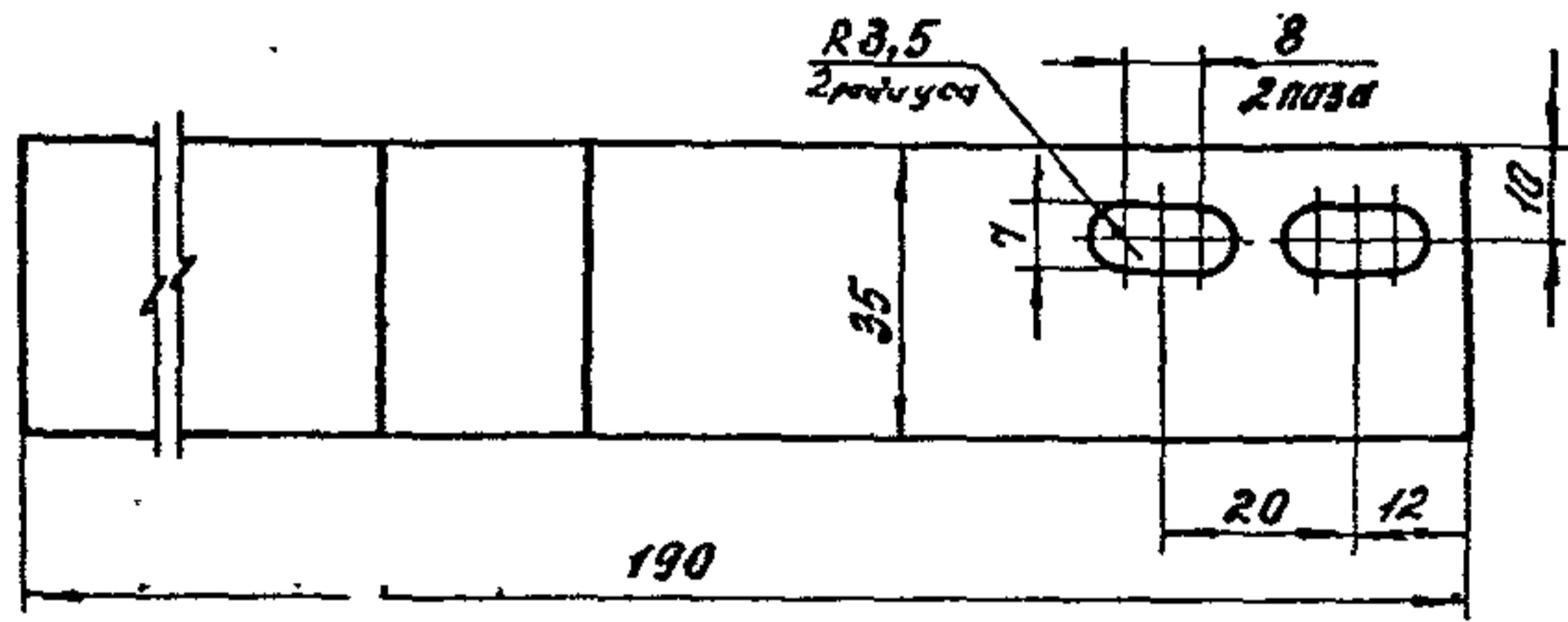
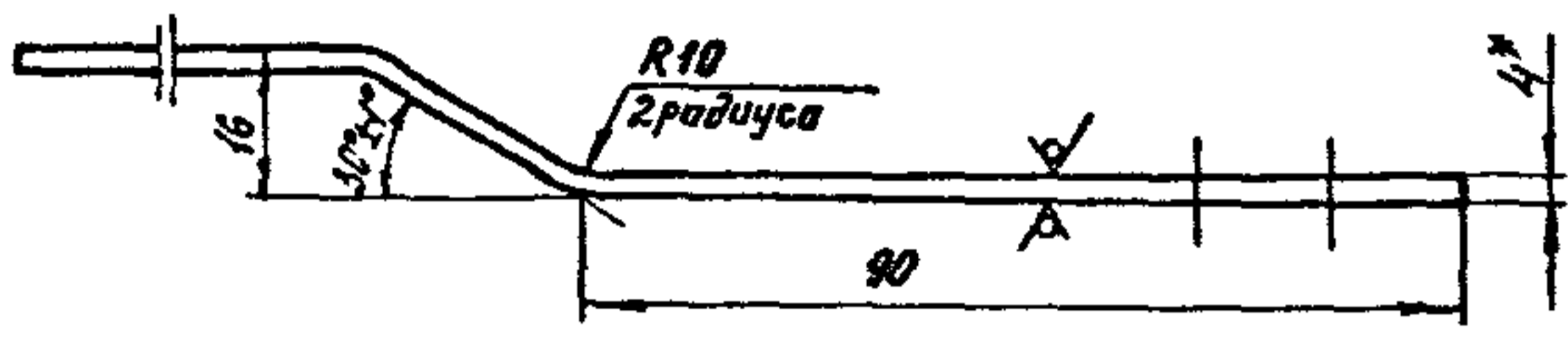
| | | | | | |
|--------------------------|--------|------|------|-----------------|---------|
| 1.435.9-36.93.2-00.00.02 | | | | | |
| Изм | Кол-во | Лист | Дата | Подпись | Дата |
| Прокладка | | | | | |
| | | | | Р | Масштаб |
| | | | | 0,01 | 2:1 |
| | | | | Лист | Листов |
| Лист 20-8-И ГОСТ 2590-88 | | | | АП | |
| Круг 15 ГОСТ 1050-88 | | | | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | |

Копировал: Палева

Ц 00166-02 128

формат А4

Ке90/ (✓)



1.* Размер для справок.

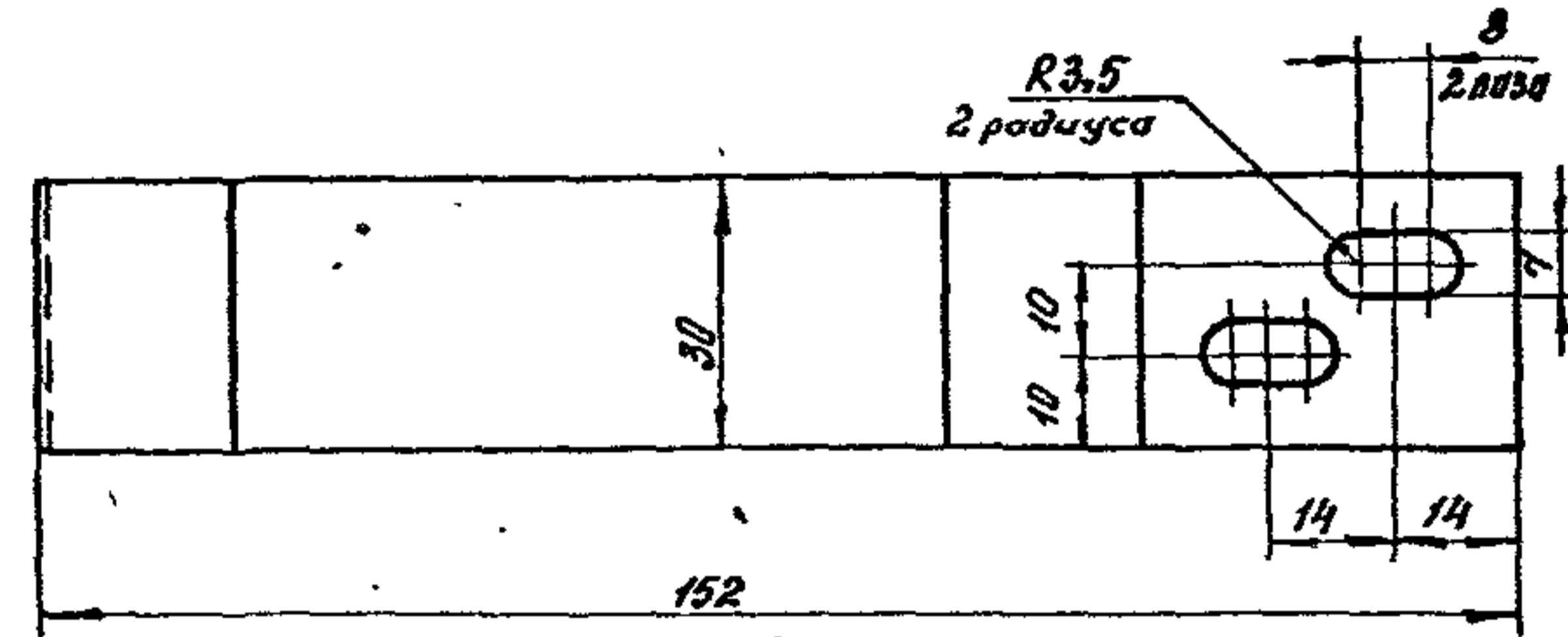
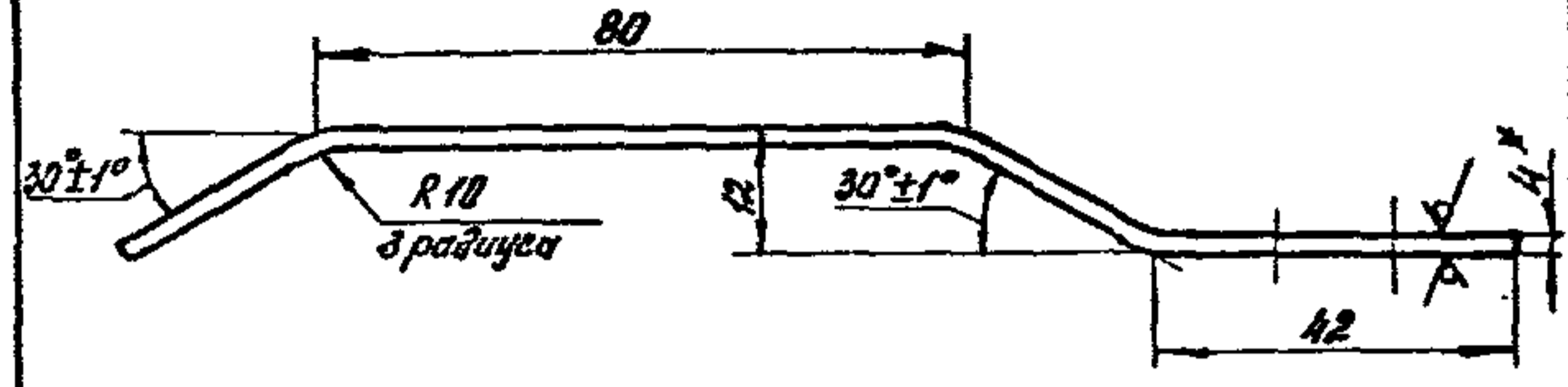
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------|------|-------|---------|--------------------------|-----|-------|------|-------|--------------------------|-----------------|----------|-------|---------|
| Имя и Фамилия Изготовителя | | | | | Имя и Фамилия Проверщика | | | | | 1.435.9-36.93.2-00.00.03 | | | | |
| ИЗМ | КОЛУЧ | ЛИСТ | ИДНОК | ПОДПИСЬ | ДАТА | ИЗМ | КОЛУЧ | ЛИСТ | ИДНОК | ПОДПИСЬ | ДАТА | Станд | Масса | Масштаб |
| Планка | | | | | | | | | | | Р | 0,182 | 1:1 | |
| | | | | | | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 | | | | | | | | | | | АП | | | |
| Лист Ст 3сп 6-св ГОСТ 14637-89 | | | | | | | | | | | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | | | |
| Г.И.П. Погорелов | | | | | | | | | | | | | | |
| М.В.Р. Лисневский | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.Контр. Погорелов | | | | | | | | | | | | | | |

Копировал: Палеха

формат А4

Ке90/ (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------|------|-------|---------|--------------------------|-----|-------|------|-------|--------------------------|-----------------|----------|-------|---------|
| Имя и Фамилия Изготовителя | | | | | Имя и Фамилия Проверщика | | | | | 1.435.9-36.93.2-00.00.04 | | | | |
| ИЗМ | КОЛУЧ | ЛИСТ | ИДНОК | ПОДПИСЬ | ДАТА | ИЗМ | КОЛУЧ | ЛИСТ | ИДНОК | ПОДПИСЬ | ДАТА | Станд | Масса | Масштаб |
| Планка | | | | | | | | | | | Р | 0,15 | 1:1 | |
| | | | | | | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 | | | | | | | | | | | АП | | | |
| Лист Ст 3сп 6-св ГОСТ 14637-89 | | | | | | | | | | | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | | | |
| Г.И.П. Погорелов | | | | | | | | | | | | | | |
| М.В.Р. Лисневский | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.Контр. Погорелов | | | | | | | | | | | | | | |

Копировал: Палеха

Ц 00166-02 129

формат А4

Таблица 1

| Марка изделия | Код изделия | Наименование и код | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------|-----------------------------------|------------|------------------------------|---------|-------|--------------------|------------------------------------|----------------------|------------------|---------------|------------------------------|---------------|------------------------------------|--------------------|-------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------------------|----------------|-------|--------------------|-------|------|
| | | Мелкосортная сталь 093300, 095300 | | | | | | Среднесортная сталь 093200, 095200 | | | | | | Крупносортная сталь 093100, 095100 | | | | | | | | | | | |
| | | Расход, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Кв.м от 19 | Полоса 8=70 45 | L 90 32x20 | L 80 32x32 | Всего комплектующих в детали | φ 00 19 | Итого | С учетом Катх=1,05 | Кв.м от 20 до 30 | Листов 8=от 50 до 56 | L от 45x28 45x45 | L от 30x30 50 | Всего комплектующих в детали | φ от 20 33 30 | Итого | С учетом Катх=1,05 | Кв.м от 32 до 120 | Листов 8=от 60 до 200 | L 70x45 и более | L 50x50 и более | Всего комплектующих в детали | φ от 32 до 250 | Итого | С учетом Катх=1,05 | | |
| ВМК-С-30x30-УХЛ | | | | 13,05 | 13,05 | 3,235 | 16,29 | 17,1 | | | | 2,13 | 2,13 | 4,27 | 6,4 | 6,72 | | | | | | | 24,85 | 24,85 | 26,1 |
| ВМК-С-36x36-УХЛ | | | | 14,25 | 14,25 | 3,345 | 17,59 | 18,5 | | | | 2,13 | 2,13 | 4,27 | 6,4 | 6,72 | | | | | | | 24,85 | 24,85 | 26,1 |
| ВМК-С-42x42-УХЛ | | | | 15,39 | 15,39 | 3,455 | 18,85 | 19,8 | | | | 2,13 | 2,13 | 4,27 | 6,4 | 6,72 | | | | | | | 24,85 | 24,85 | 26,1 |
| ВМК-С-48x48-УХЛ | | | | 16,53 | 16,53 | 3,565 | 20,09 | 21,1 | | | | 2,13 | 2,13 | 4,27 | 6,4 | 6,72 | | | | | | | 24,85 | 24,85 | 26,1 |

Продолжение таблицы 1

| Марка изделия | Код изделия | Наименование и код | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|------------------------------------|-------------|-------|--------------------|--------------------------|----------------|-------|--------------------|---------------------------------|--------------------|-------|-----|-----------------------|-------|--------------------|----------|--------------------|----------|--------------------|----------|-----------------------------------|----------|--------------------|--|--------------|--|
| | | Тонколистовая сталь 097200, 097300 | | | | Алюминиевая сталь 097100 | | | | Листовая алюминевая сталь 11100 | | | | Гнутые профили 112000 | | | | Трубы 130100 | | | | Листовая углеродистая сталь 11500 | | | | Чугун 081000 | |
| | | Расход, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| δ=от 0,8 до 1,8 | δ=от 1,9 до 3 | Рифленая δ=3 | Бланк-сталь | Итого | С учетом Катх=1,05 | δ=4 и более | Широкополосная | Итого | С учетом Катх=1,05 | По серии | С учетом Катх=1,05 | С | С | L | Итого | С учетом Катх=1,05 | По серии | С учетом Катх=1,05 | По серии | С учетом Катх=1,05 | По серии | С учетом Катх=1,05 | По серии | С учетом Катх=1,05 | | | |
| ВМК-С-30x30-УХЛ | | 24,39 | | | 24,39 | 25,6 | 37,51 | | 37,51 | 39,4 | 156,74 | 164,6 | 246 | 146,9 | 1,58 | 394,5 | 414,2 | 9,24 | 9,7 | 0,33 | 0,35 | 0,105 | 0,11 | | | | |
| ВМК-С-36x36-УХЛ | | 27,93 | | | 27,93 | 29,3 | 37,51 | | 37,51 | 39,4 | 220,4 | 231,4 | 246 | 185,3 | 1,58 | 432,9 | 454,5 | 9,97 | 10,5 | 0,33 | 0,35 | 0,105 | 0,11 | | | | |
| ВМК-С-42x42-УХЛ | | 31,55 | | | 31,55 | 33,1 | 37,51 | | 37,51 | 39,4 | 293,15 | 307,8 | 246 | 217,2 | 1,58 | 464,8 | 488,1 | 10,74 | 11,3 | 0,33 | 0,35 | 0,105 | 0,11 | | | | |
| ВМК-С-48x48-УХЛ | | 36,69 | | | 36,69 | 38,5 | 37,51 | | 37,51 | 39,4 | 348,64 | 366,1 | 246 | 266,7 | 1,58 | 514,3 | 539,9 | 11,5 | 12,1 | 0,33 | 0,35 | 0,105 | 0,11 | | | | |

Итого по таблице 1

| | | | | | |
|------------------------------|--------|------|--------|------------------|-------|
| 1435.9-36.932-00.00.00 ВМ | | | | | |
| Изм. | Кол-во | Лист | № док. | Исполн. | Дата |
| Ведомость расхода материалов | | | | Листов | Р 1 2 |
| ИМП Мосгорисл | | | | АПЦИНИПРОМЗДАНИЙ | |
| И. спец. Духовнич | | | | | |
| И. контр. Мосгорисл | | | | | |

Копирова Стрельцова

Таблица 2

| Марка изделия | Код изделия | Наименование и код | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------|-------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|--------------------|------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|
| | | Клей ВВ-НП-УЗ
251311 | | Резина-пластина
254330 | | Пенополиуретан
224000 | | Пенорезина
577540 | | Пылоотделитель
533311 | | Полиэтилен
221100 | | Картон
816121 | | Мастика,
"Тюппрол" | |
| | | Расход, кг | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 | По серии | С учетом котх=1,05 |
| ВСК-С-30x30-УХЛ | | 1,5 | 1,6 | 21,85 | 22,9 | 30,6 | 32,1 | 0,926 | 0,97 | 42,3 | 44,4 | 0,41 | 0,43 | 0,023 | 0,024 | 0,5 | 0,53 |
| ВСК-С-36x36-УХЛ | | 1,6 | 1,7 | 25,48 | 26,8 | 44,5 | 46,7 | 0,926 | 0,97 | 51,6 | 54,2 | 0,51 | 0,53 | 0,023 | 0,024 | 0,5 | 0,53 |
| ВСК-С-42x42-У. 1 | | 1,8 | 1,9 | 28,75 | 30,2 | 59,5 | 62,5 | 1,376 | 1,44 | 60,9 | 63,9 | 0,63 | 0,66 | 0,023 | 0,024 | 0,5 | 0,53 |
| ВСК-С-48x54-УХЛ | | 2,0 | 2,1 | 34,1 | 35,8 | 70,8 | 74,3 | 1,836 | 1,93 | 77,3 | 81,2 | 0,79 | 0,83 | 0,023 | 0,024 | 0,5 | 0,53 |

400166-02 (31) Формат А3

| | | | | | | | |
|-----|-----------|------|--------------|---------|------|-----------------------------|------|
| Изм | Кол. изм. | Лист | Всего листов | Подпись | Дата | 1.435.9-36.93 2-00.00.00 ВМ | Лист |
| | | | | | | | 2 |