

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-31.93

ДВЕРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ РАЙОНОВ С
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°C

Выпуск 2

ДВЕРИ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ И ДВУСТВОРЧАТЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-31.93

ДВЕРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ РАЙОНОВ С
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

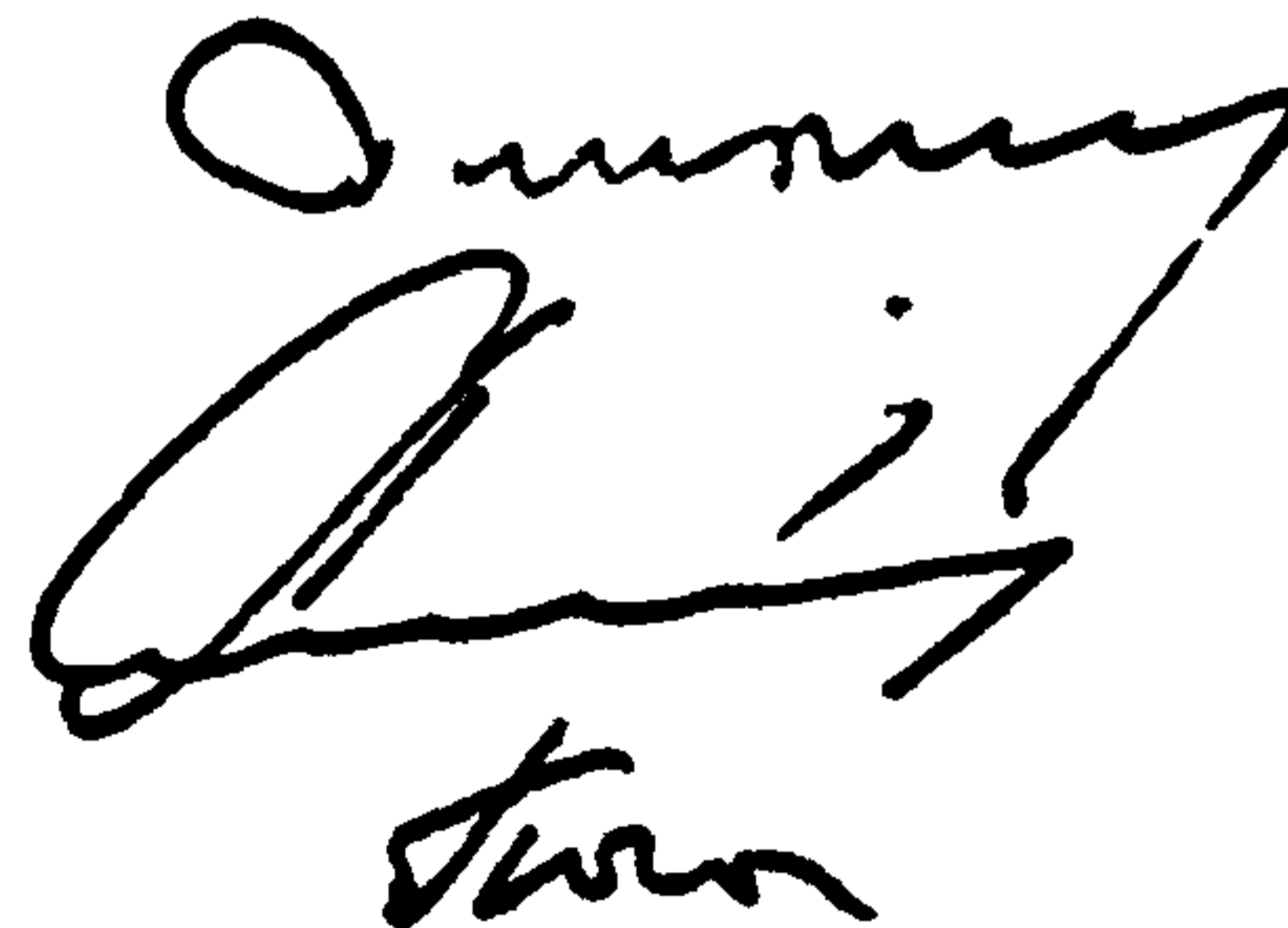
Выпуск 2

ДВЕРИ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ И ДВУСТВОРЧАТЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ:

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ КБЗ
ГИП



С.М. ГЛИКИН
Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ
В.И. ПОГОРЕЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ
РОССИИ, ПИСЬМО ОТ 23.07.93 № 3-2/153
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СО 1.12.93, ПРИКАЗ ОТ 26.08.93 № 53

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.436.2-31.93.2-1.01.03.01	Щеколда	3
1.436.2-31.93.2-70	Техническое описание	4
1.436.2-31.93.2-1.00.00.00	Двери одностворчатые	6
1.436.2-31.93.2-1.00.00.00.01	Пружина	7
1.436.2-31.93.2-1.00.00.00 СБ	Двери одностворчатые. Сборочный чертёж	8
1.436.2-31.93.2-1.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	11
1.436.2-31.93.2-1.01.00.00	Полотно	12
1.436.2-31.93.2-1.02.01.02	Упор	14
1.436.2-31.93.2-1.01.00.00 СБ	Полотно. Сборочный чертёж	15
1.436.2-31.93.2-1.01.01.00	Каркас	18
1.436.2-31.93.2-1.01.01.02	Связь	18
1.436.2-31.93.2-1.01.01.00 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	19
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01	Связь	20
1.436.2-31.93.2-1.01.02.00	Полупетля	21
1.436.2-31.93.2-1.01.02.00 СБ	Полупетля. Сборочный чертёж	21
1.436.2-31.93.2-1.01.03.00	Замок	22
1.436.2-31.93.2-1.01.00.01	Планка	22
1.436.2-31.93.2-1.01.03.00 СБ	Замок. Сборочный чертёж	23
1.436.2-31.93.2-1.01.03.10	Ручка	24
1.436.2-31.93.2-1.01.03.10 СБ	Ручка. Сборочный чертёж	25
1.436.2-31.93.2-1.01.03.20	Накладка	26
1.436.2-31.93.2-1.01.03.20 СБ	Накладка. Сборочный чертёж	27
1.436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	28
1.436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	28
1.436.2-31.93.2-1.01.00.04	Уплотнение	29
1.436.2-31.93.2-1.01.00.05	Уплотнение	29

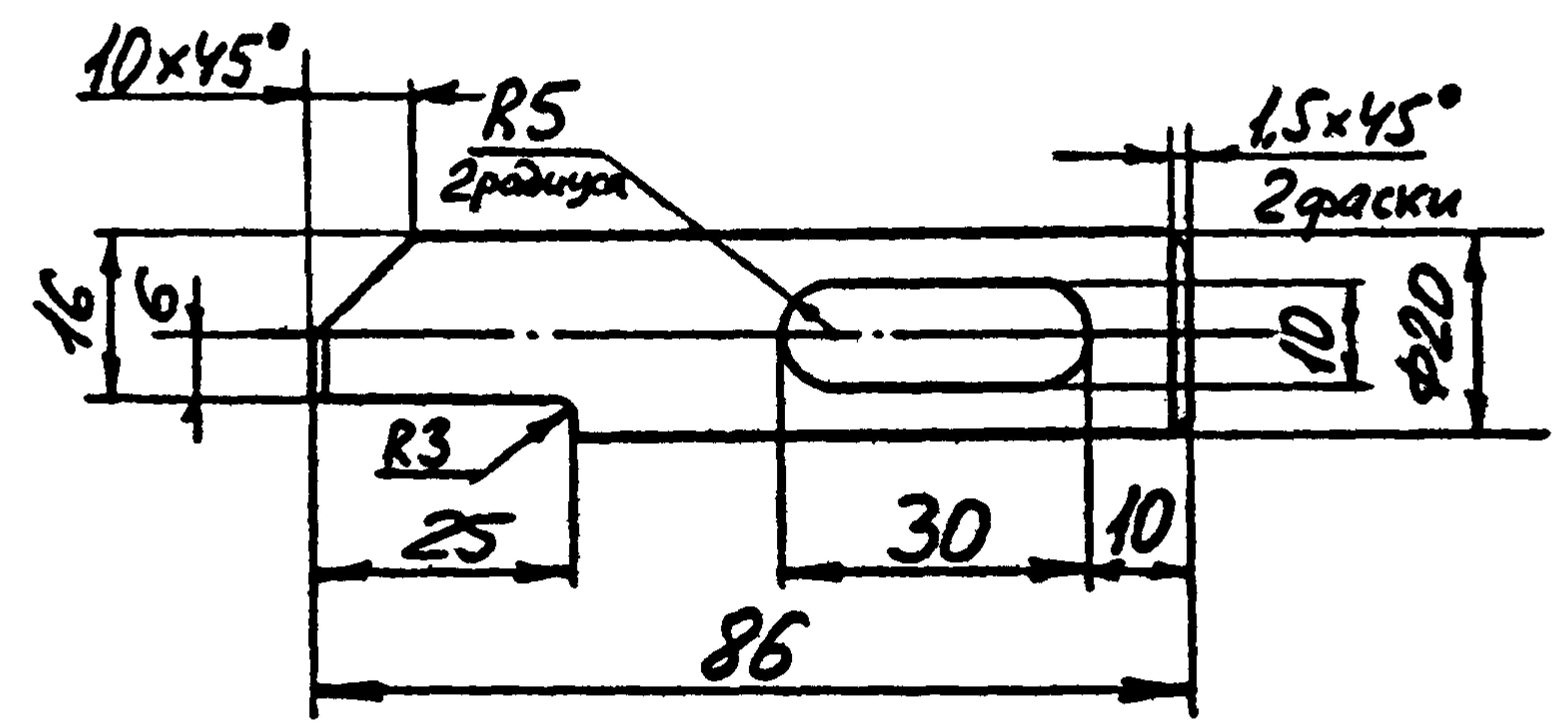
Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.436.2-31.93.2-1.01.00.06	Обшивка	30
1.436.2-31.93.2-1.01.00.07	Обшивка	31
1.436.2-31.93.2-1.02.00.00	Коробка	32
1.436.2-31.93.2-1.02.02.00	Полупетля	33
1.436.2-31.93.2-1.02.00.00 СБ	Коробка. Сборочный чертёж	34
1.436.2-31.93.2-1.02.01.00	Рама	36
1.436.2-31.93.2-1.02.01.00 СБ	Рама. Сборочный чертёж	37
1.436.2-31.93.2-1.02.01.01	Связь	38
1.436.2-31.93.2-1.02.02.00 СБ	Полупетля. Сборочный чертёж	39
1.436.2-31.93.2-1.00.00.00 ВМ	Ведомость расхода материалов	40
1.436.2-31.93.2-1.01.03.02	Пружина	41
1.436.2-31.93.2-2.00.00.00	Двери двустворчатые	42
1.436.2-31.93.2-2.01.01.12	Палец	43
1.436.2-31.93.2-2.00.00.00 СБ	Двери двустворчатые. Сборочный чертёж	44
1.436.2-31.93.2-2.00.00.00 ВМ	Ведомость покупных изделий	47
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00	Створка полотна	48
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00 СБ	Створка полотна. Сборочный чертёж	51
1.436.2-31.93.2-2.01.01.00	Каркас	54
1.436.2-31.93.2-2.01.01.00 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	55
1.436.2-31.93.2-2.01.01.11	Стержень	56

ЦНИИПромзданий
 Подпись и дата
 1970 г.

1.436.2-31.93.2		
Содержание		
Генеральный директор	Инженер	Инженер
Л.С.Иванов	Л.С.Иванов	Л.С.Иванов
И.С.Иванов	И.С.Иванов	И.С.Иванов
К.С.Иванов	К.С.Иванов	К.С.Иванов
Р	Т	2
ЦНИИПромзданий		

R_z80 ✓

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1436.2-31.93.2-2.01.01.10	Шпингалет	57
1436.2-31.93.2-2.01.01.10.СБ	Шпингалет. Сборочный чертёж	57
1436.2-31.93.2-2.01.01.20	Шпингалет	58
1436.2-31.93.2-2.01.01.20.СБ	Шпингалет. Сборочный чертёж	58
1436.2-31.93.2-2.01.01.01	Связь	59
1436.2-31.93.2-2.02.00.00	Створка полотна	60
1436.2-31.93.2-2.02.00.00.СБ	Створка полотна. Сборочный чертёж	63
1436.2-31.93.2-2.02.01.00	Ручка	66
1436.2-31.93.2-2.02.01.00.СБ	Ручка. Сборочный чертёж	66
1436.2-31.93.2-2.03.00.00	Коробка	67
1436.2-31.93.2-2.03.00.01	Уплотнение	68
1436.2-31.93.2-2.03.00.00.СБ	Коробка. Сборочный чертёж	69
1436.2-31.93.2-2.03.01.00	Рама	71
1436.2-31.93.2-2.03.01.00.СБ	Рама. Сборочный чертёж	72



1. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Хим. Ц. тв 30-

Исполнитель: Подпись и дата

1436.2-31.93.2 Лист 2

формат А4

Исполнитель: Подпись и дата

1436.2-31.93.2-1.01.03.01			
Щеколда	Средн	Масса	Масштаб
	P	0,17	1:1
		Лист	Листов
Гип	Погорелов	Кол	Круг 22-В-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88
Л. спец	Лукашевич	Иль	
И. контр	Лукашевич	Солт	
			ИЗНИИПромзданий

Ц00413-02 4 формат А4

1. Требования к конструкции.

1.1. Двери распашные должны изготавливаться по рабочим чертежам 1.436.2-31.93, вып. 2 в соответствии с настоящим техническим описанием.

1.2. Сборки полотна должны легко закрываться и открываться.

1.3. Механизмы закрытия должны быть смазаны, работать без заеданий, свободно возвращаясь в исходное положение.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться стандартами заводо-поставщика, а при их отсутствии, данными заводской лаборатории.

3. Требования к деталям и заготовкам.

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим его прочность.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73. Для деталей, с чистотой обработки не указанной на чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz 80 по ГОСТ 2789-73. Рески и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$ от СЭВ 144-75.

3.4. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

3.5. Технология изготовления деталей сборочных единиц обверей должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.6. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

3.7. Детали, изготовленные из резины не должны иметь вмятин и надрыбов.

Имя, Подпись и дата влад. акт. И

				1.436.2-31.93.2-Т0		
				Техническое описание	Листов	Листов
					2	2
ГМР	Погорелов	В.С.		ЦОИ производний		
Г.Олеи	Луканов	О.И.				
Н.Конт	Луканов	О.И.				

3.8 В деталях, изготовленных из дерева (сосны или ели) не допускаются трещины, расслоения и коробления. Все элементы из дерева должны быть подвержены глубокому антисептированию кремнефтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-75.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки, загрязнений и иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.3. Шарикопетель перед сборкой должны быть промыты керосином и смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

4.4. Все трущиеся и посадочные поверхности должны быть смазаны солидолом жирным „Ж“ по ГОСТ 1033-79.

4.5. Все крепежные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие.

4.6. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей.

5. Требования к защитно-декоративным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы дверей должны быть огрунтованы и окрашены только после проверки качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия определяется проектировщиком и согласовывается с заводом-изготовителем.

6. Требования к транспортированию.

Двери должны перевозиться к месту монтажа любым видом транспорта в положении, исключающем их механическое повреждение: в горизонтальном - на подкладках по периметру бортов, в вертикальном - в кассетах.

1.436.2-31.93.2-70

лист
2

Шт. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат	Зона	№ 03.	Обозначение	Наименование	Код по исполн. 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00-							Примечание
					-	01						
				Документация								
A3			1.436.2-31.93.2-Т0	Техническое описание		×	×					
A3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж		×	×					
A3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00.00.00	Ведомость покупных изделий		×	×					
A3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00.00.00	Ведомость расхода материалов		×	×					№14; A3
				Сборочные единицы								
A4		1	1.436.2-31.93.2-1.01.00.00	Полотно			1					
			-01	Полотно			1					

				1.436.2-31.93.2-1.00.00.00		
				Двери		Листов
				одностворчатые		3
				Циклический		
				формат А4		
Г.И.П.	Погорелов					
Г.И.С.	Лукошечев					
Н.Контр.	Погорелов					

Шт. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

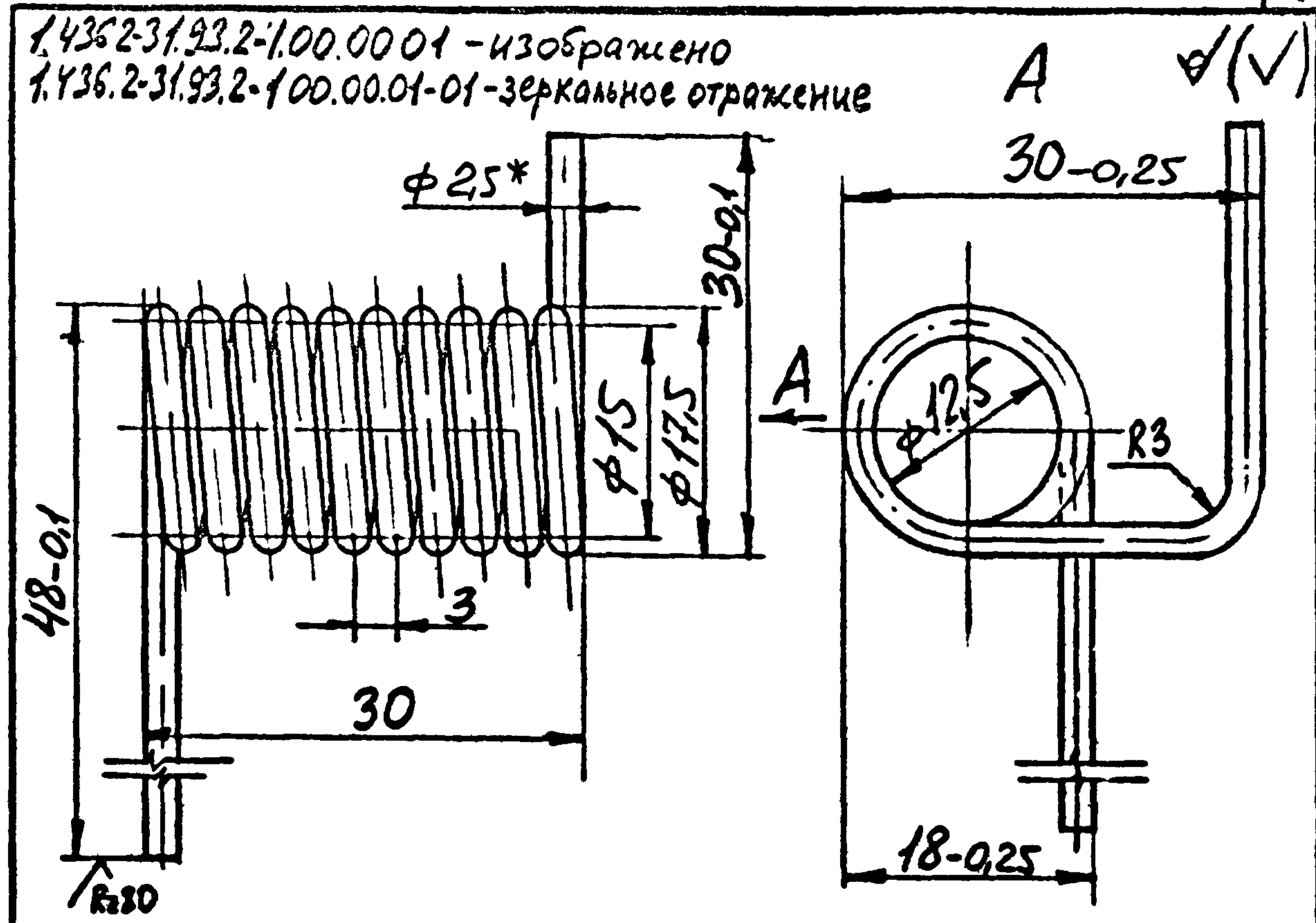
Формат	Зона	№ 03.	Обозначение	Наименование	Код по исполн. 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00-							Примечание
					-	01						
A4		2	1.436.2-31.93.2-1.02.00.00	Коробка		1						
			-01	Коробка			1					
				Детали								
A4		3	1.436.2-31.93.2-1.00.00.01	Пружина		1	1					
B4		4	1.436.2-31.93.2-1.00.00.02	Шайба								
				Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74								
				Лист ДК 368ВЧ-БВ-3м2-сб ГОСТ 16523-89								
				D=1,5h14; R280		1	1					0,002кг
				Стандартные изделия								
		5		Болт М8-8g x 25.58.01.20								
				ГОСТ 7798-70		3	3					
		6		Гайка М8-7Н.5.01.20								
				ГОСТ 5915-70		1	1					
		7		Шайба 10.01псб.01.20								
				ГОСТ 11374-78		1	1					

			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00			Лист
						2
			формат А4			

Ц.00113-02 7

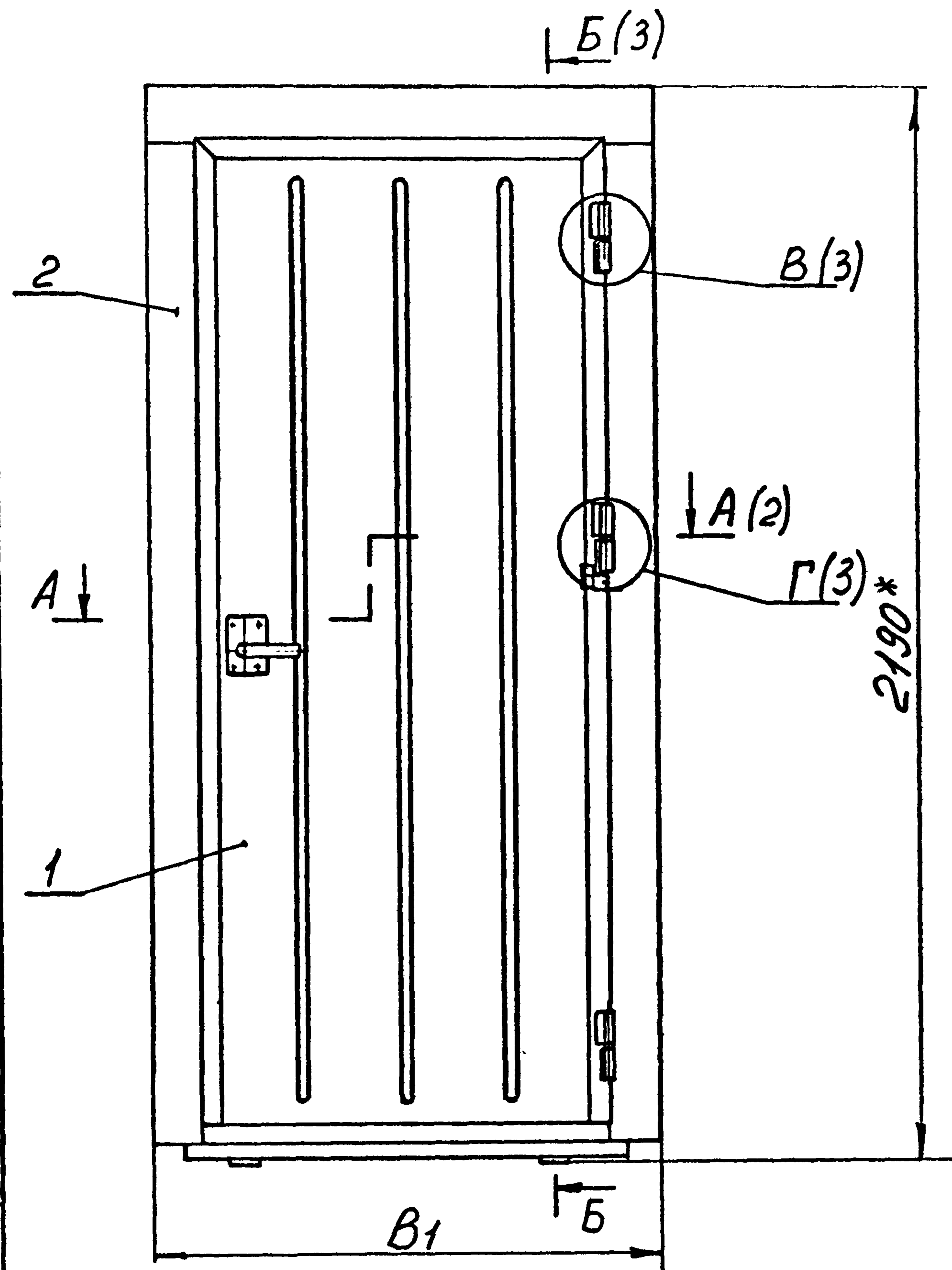
Инв. № подл	Листы и дата	Взам инв. №	Обозначение	Наименование	Код. по исполн 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00 -										Примечание		
					- 01												
8				Шпилька 2x20 - 001	1												
9				ГОСТ 397-79	1												
				Шпилька 6 H, 509-P	1												
				ГОСТ 3722-81	1												

1.436.2-31.93.2-1.00.00.00
формат А4



1. Число рабочих витков - 10.
2. Предельный угол закручивания - $131,25^\circ$.
3. Наименьший угол закручивания - $10,5^\circ$.
4. Наименьший рабочий крутящий момент - 1,5 кг.см.
5. Предельно допустимый крутящий момент - 18,75 кг.см.
6. Длина развертки - 542 мм.
- 7* размер для справок
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл	Листы и дата	Взам инв. №	1.436.2-31.93.2-1.00.00.01		
			Пружина	Стадия	Масса
				Р	0,01
			Проволока кл II ф2.5 Гост 9389-75	Лист	Листов
				ЦНИИПромзданий	



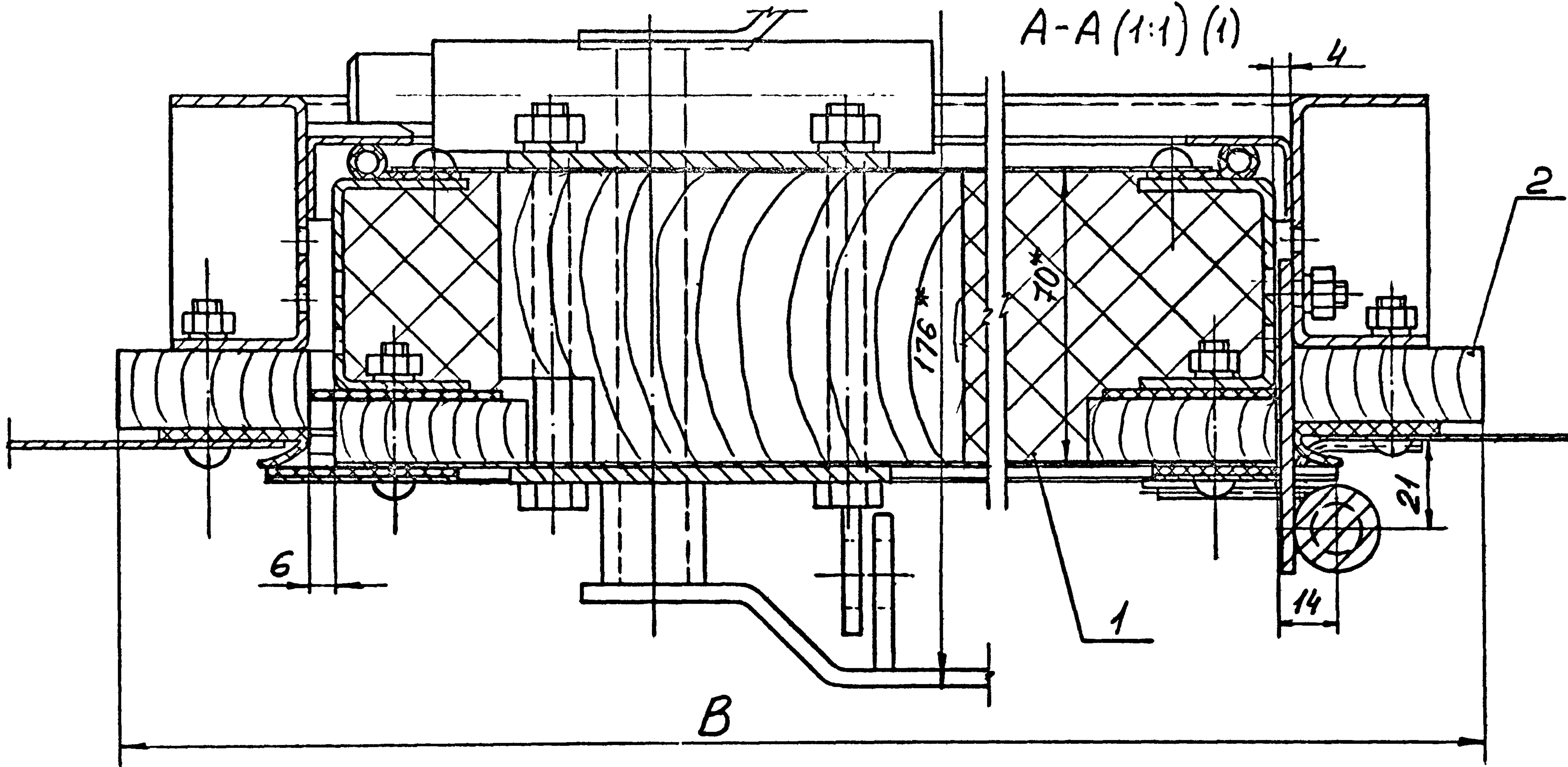
Обозначение	Марка	B, мм	B1, мм	Масса, кг
1.436.2-31.932-1.0000.00	ДРО 9-21	880	1020	88,0
-01	ДРО 10-21	980	1120	94,0

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Допуск соосности петель относительно их общей оси - не более 0,4 мм.
3. Все трущиеся посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.
4. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ 115 по ГОСТ 6465-76, III гр.
5. Строповку и установку двери в проем здания осуществлять с зафиксированным полотном.
6. Предельные отклонения размеров: $h/4; \pm \frac{J114}{2}$.

ИМБ ИЛИ ИД	ВЗН ИЛИ ИД
Принимать и дата	
ИМБ ИЛИ ИД	

1.436.2-31.932-1.00.00.00 СБ			
Двери одностворчатые.			Статус
Сборочный чертеж			Масса
			Масштаб
			Р
			СМ. ТАБЛ
			—
			Лист 1
			Листов 3
ГИП	Погорелов	Д	
Гаснец	Лукашевич	Л	
И.Кокор	Погорелов	С	
			ЦНИИПромзданий

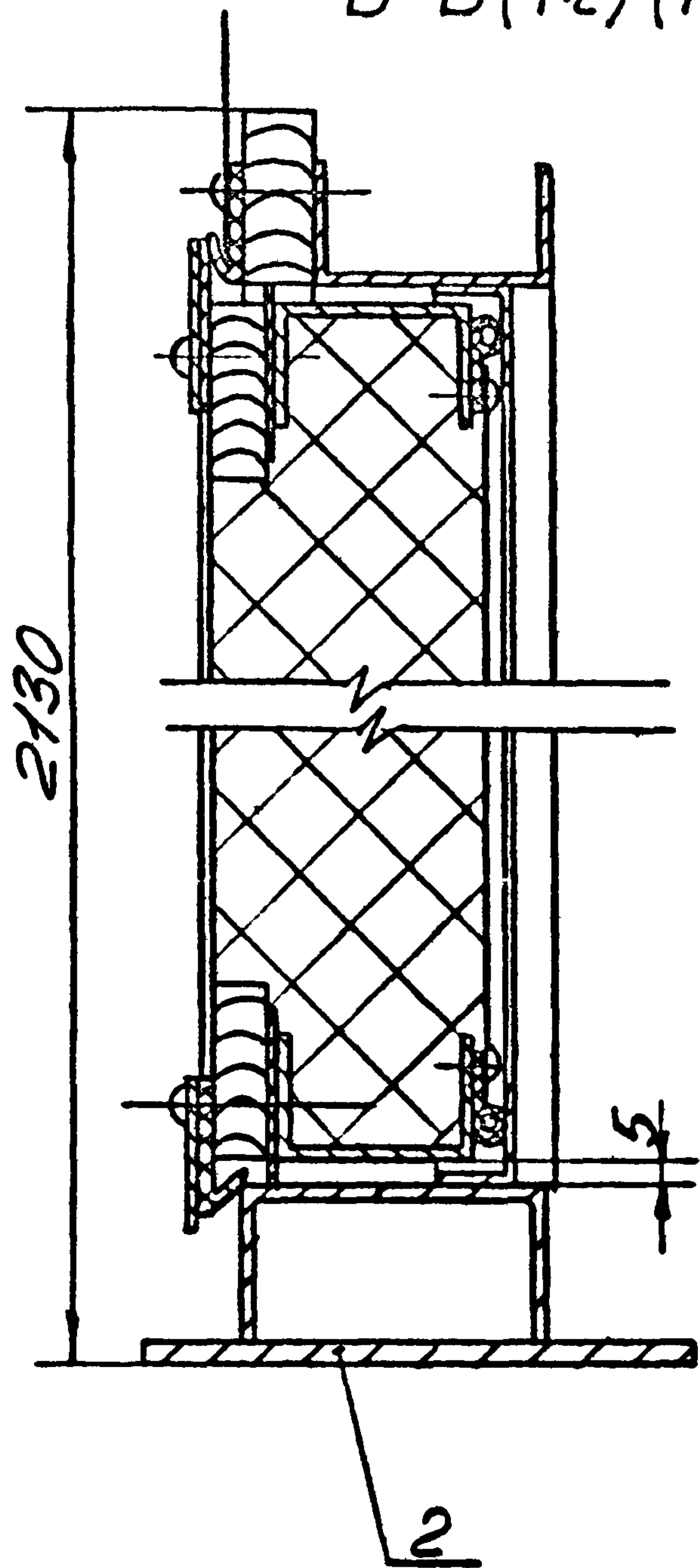
A-A (1:1) (1)



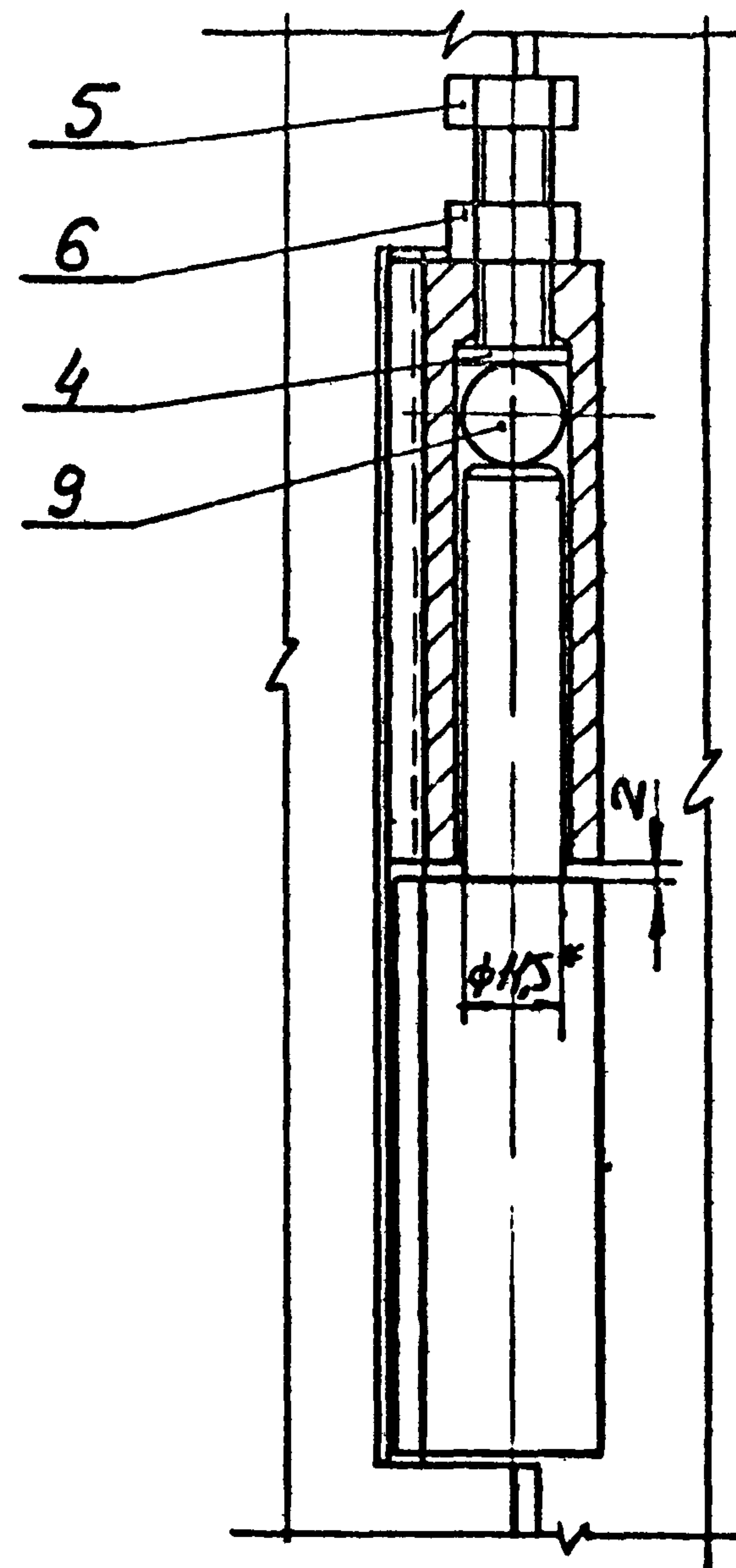
ИИБ А/ноч	Подпись и дата	ВЗОН ИИБ А
-----------	----------------	------------

1.436.2-31.93.2-1.00.00.00 СБ		Лист
		2

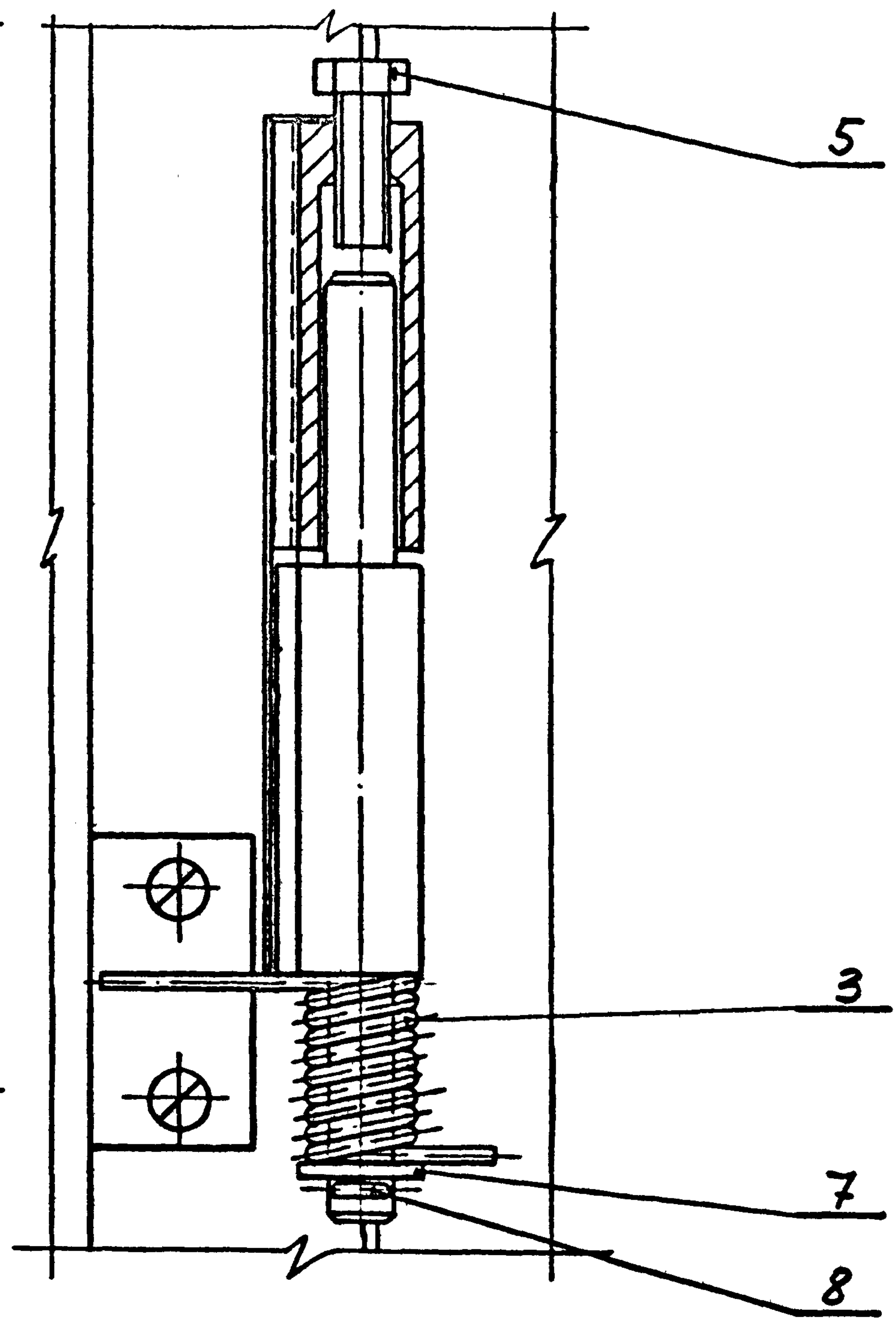
Б-Б (1:2) (1)



В (1:1) (1)



Г (1:1) (1)



Лист № подл	Взаминь Л
Подпись и дата	

1.436.2-31.93.2-100.00.00 СБ лист 3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00-				Примечание
					-	01			
1	Шарик БН.509-Р		ГОСТ 3722-81		1	1			
2									
3	крепежные изделия								
4									
5	Болты	128 200	ГОСТ 7798-70						
6	М8-89x25.58.01.20				3	3			
7	М8-89x90.58.01.20				4	4			
8									
9	Винт М6-89x35.58.01.20	128 400	ГОСТ 17473-80		58	60			
10	Винт М6-89x16.58.01.20	128 400	ГОСТ 17475-80		18	18			
11	Винт М6-89x40.58.01.20	128 400	ГОСТ 17475-80		2	2			
12	Винт 6x16.58.01.20	128 400	ГОСТ 10621-80		32	34			
13									
14	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70						
15	М6-7Н.5.01.20				78	80			
16	М8-7Н.5.01.20				5	5			
17									
18	Шайба 10.01нвб 01.20	128 600	ГОСТ 11371-78		1	1			
19	Шайбы	128 600	ГОСТ 6402-70						
20	6.65Г.02.9				78	80			
21	8.65Г.02.9				4	4			
22									
23	Шплинт 2x20-001	128700	ГОСТ 397-79		1	1			
24									
25	Штифт 5нбx25		ГОСТ 3128-70		2	2			
26									
27									
28									

Итого по плану

1.436.2-31.93.2-1.00.00.00ВП			
Ведомость			Листов 1
покупных изделий			1
ГМП	Погорелов	Л.С.	ЦНИИПромзданий
гл. спец.	Лукашевич	Л.С.	
н.контр.	Погорелов	Л.С.	

ИНВ № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00					Примечание
					-	01				
				<u>Документация</u>						
A3			1.436.2-31.93.2-1.01.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		1.436.2-31.93.2-1.01.01.00	Каркас	1					
			-01	Каркас		1				
A4	2		1.436.2-31.93.2-1.01.02.00	Полупетля	3	3				
A4	3		1.436.2-31.93.2-1.01.03.00	Замок	1	1				

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00							
Полотно					Стадия	Лист	Листов
					P	1	5
ГИП	Погорелый	Т			ЦНИИПромзданий Формат А4		
Л.С.С.С.	Лукоцкий	Л					
Н.Контр.	Погорелый	Л					

ИНВ № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00					Примечание
					-	01				
				<u>Детали</u>						
A4	4		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01	Планка	1	1				
	5		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-02	Планка	1	1				
	6		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-04	Планка	1					
			-05	Планка		1				
A4	7		1.436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	1	1				
A4	8		1.436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	1	1				
A4	9		1.436.2-31.93.2-1.01.00.04	Уплотнение	1					
			-01	Уплотнение		1				
A4	10		1.436.2-31.93.2-1.01.00.05	Уплотнение	2					
			-01	Уплотнение		2				
	11		1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-02	Уплотнение	2	2				
A3	12		1.436.2-31.93.2-1.01.00.06	Обшивка	1					
			-01	Обшивка		1				
A3	13		1.436.2-31.93.2-1.01.00.07	Обшивка	1					
			-01	Обшивка		1				

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00					Лист
					2
					Формат А4

Ц00413-02 13

12

Инв. № табл.		Подпись и дата		Взам инв. №														
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по условн. 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00-										Примечание			
					-	01												
				Пластина I, рулон														
				ТМКЩ-01-2-9,9 ГОСТ 7338-90														
БУ		14	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08	(45 × 2028) h14	2	2												0,26 кг
		15	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08-01	(45 × 2040) h14	2	2												0,27 кг
		16	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08-02	(45 × 720) h14	2													0,09 кг
			-03	(45 × 820) h14		2												0,1 кг
		17	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08-04	(45 × 748) h14	1													0,09 кг
			-05	(45 × 848) h14		1												0,1 кг
				Прокладка														
				Пылаематериалы хвойных														
				пород 2 сорт ГОСТ 8486-86														
БУ		18	1.436.2-31.93.2-1.01.00.09	(14 × 45 × 710) h14, R _e 200	2													0,31 кг
			-01	(14 × 45 × 810) h14, R _e 200		2												0,38 кг
		19	1.436.2-31.93.2-1.01.00.09-02	(14 × 45 × 2030) h14, R _e 200	2	2												0,96 кг
				Утеплитель														
				ГОСТ 9573-82														
БУ		20	1.436.2-31.93.2-1.01.00.11	П125-2030.800.70	1													14,2 кг
			-01	П125-2030.900.70		1												16,0 кг
1.436.2-31.93.2-1.01.00.00														Лист	3			

Формат А4

Инв. № табл.		Подпись и дата		Взам инв. №														
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по условн. 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00-										Примечание			
					-	01												
				Пленка полиэтиленовая,														
				Тс, плотность 0,100 × 500														
				высший сорт, ГОСТ 10354-82														
БУ		21	1.436.2-31.93.2-1.01.00.12	(70 × 5700) h14	1													0,01 кг
			-01	(70 × 5900) h14		1												0,01 кг
				Накладка														
				Лист Б-ПН-1.2 ГОСТ 19903-74														
				ОКС6084-01,3 п.2-сб ГОСТ 16523-89														
БУ		22	1.436.2-31.93.2-1.01.00.13	(35 × 838) h14, R _e 200	1													0,3 кг
			-01	(35 × 938) h14, R _e 200		1												0,32 кг
				Стандартные изделия														
		23		Болт М8-89 × 90.58 01.20														
				ГОСТ 7798-70	4	4												
		24		Винт М6-89 × 35.58.01.20														
				ГОСТ 17473-80														
				Винты ГОСТ 17475-80														
		25		М6-89 × 16.58.01.20	9	9												
1.436.2-31.93.2-1.01.00.00														Лист	4			

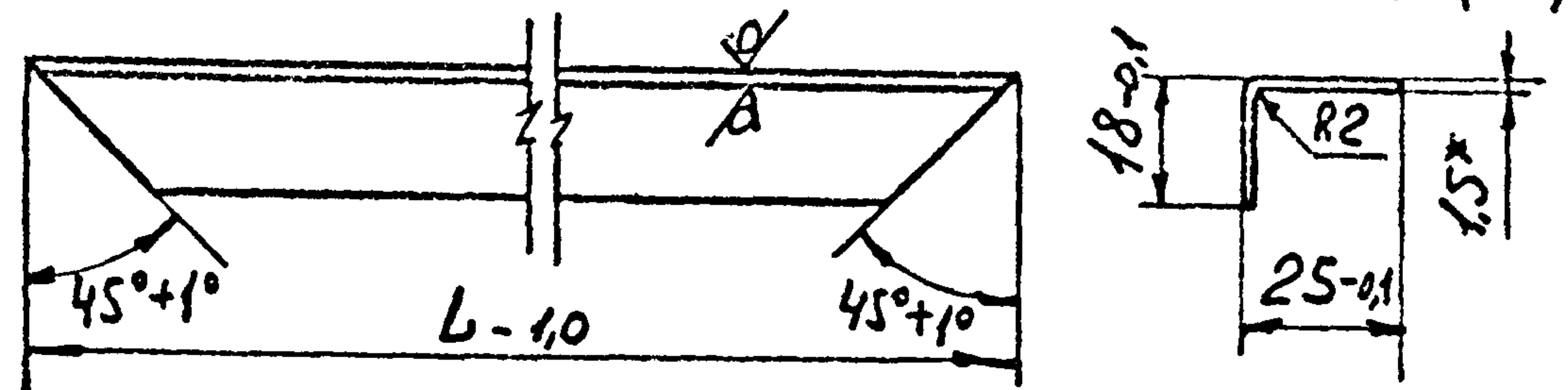
Формат А4

11.00413-02 14

Ш.Н.Л.код	Подпись и дата	Взам.инв.№
Ш.Н.Л.код		
Электронный		
№	Обозначение	Наименование
26		М6-Вг х 40.58 01.20
27		Винт 6 х 16.58. 01.20
		ГОСТ 10621-80
		Гайки ГОСТ 5915-70
28		М6-7Н. 5. 01.20
29		М8-7Н. 5. 01.20
		Шайбы ГОСТ 6402-70
30		Б. 65Г. 02.9
31		Б. 65Г. 02.9
32		Штифт 5п6 х 25
		ГОСТ 3128-70

Кол. на испан. 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00 -		Приме-чание
-	01	
2	2	
32	34	
42	44	
4	4	
42	44	
4	4	
1	1	

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00
лист 5
формат А4

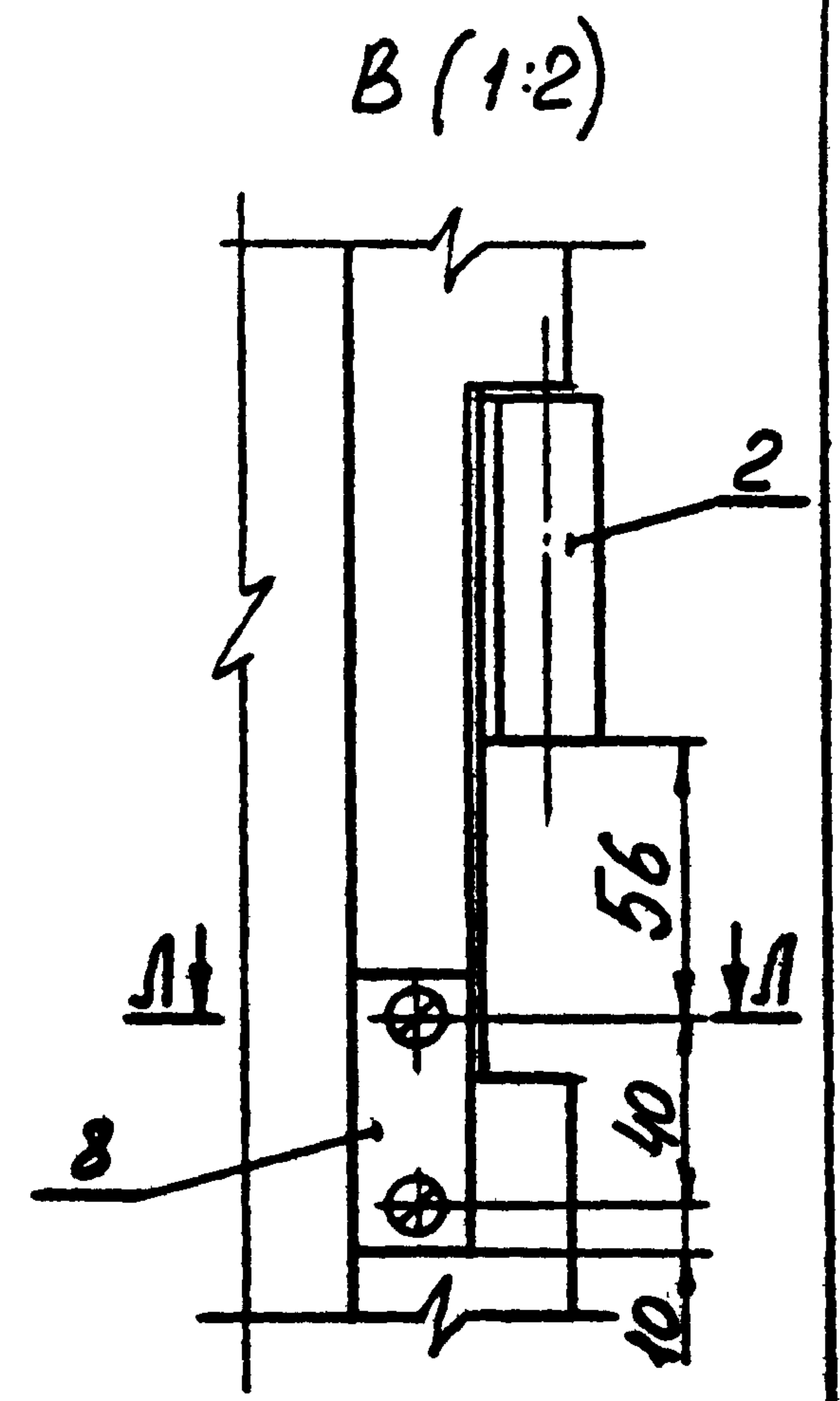
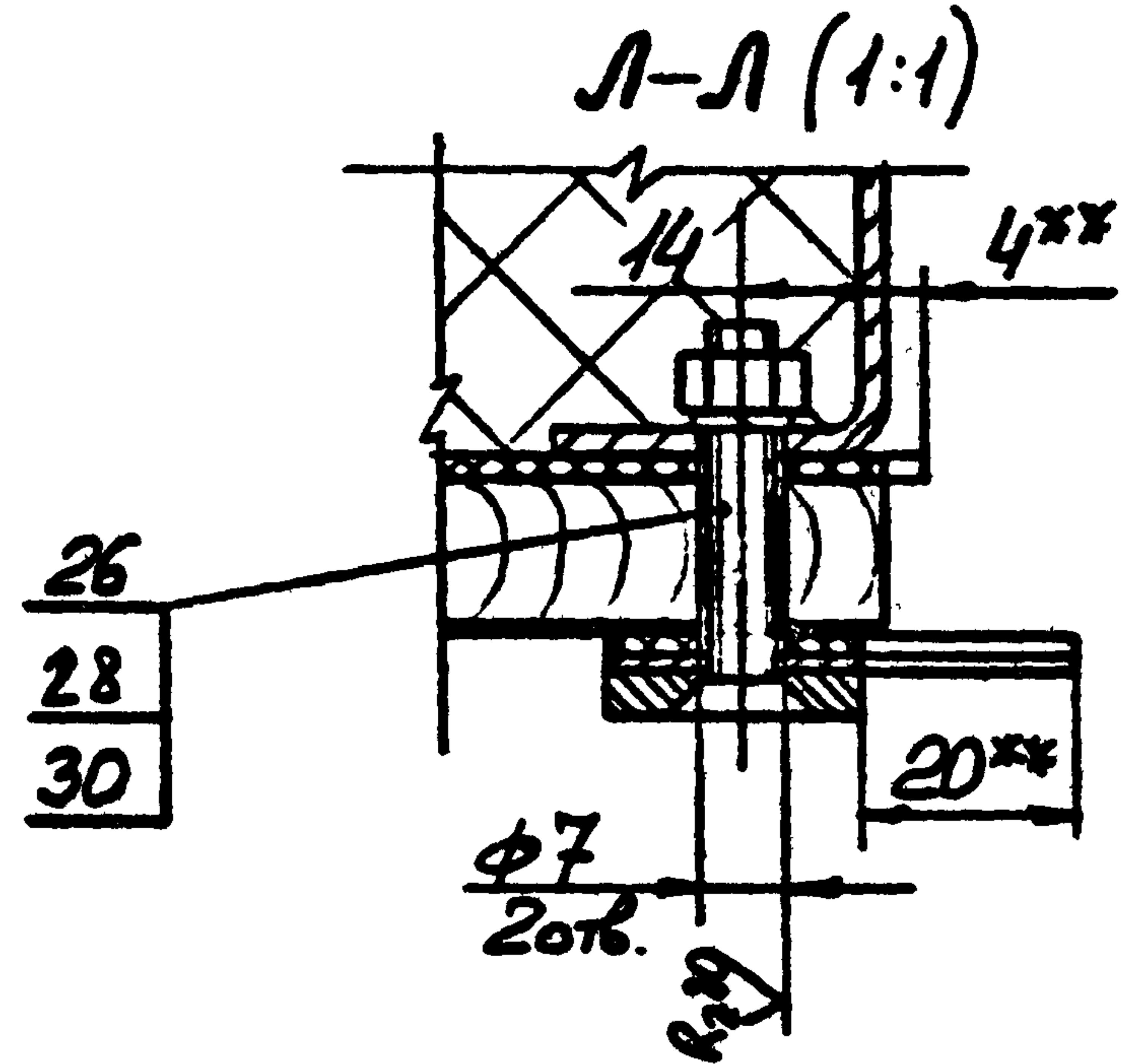
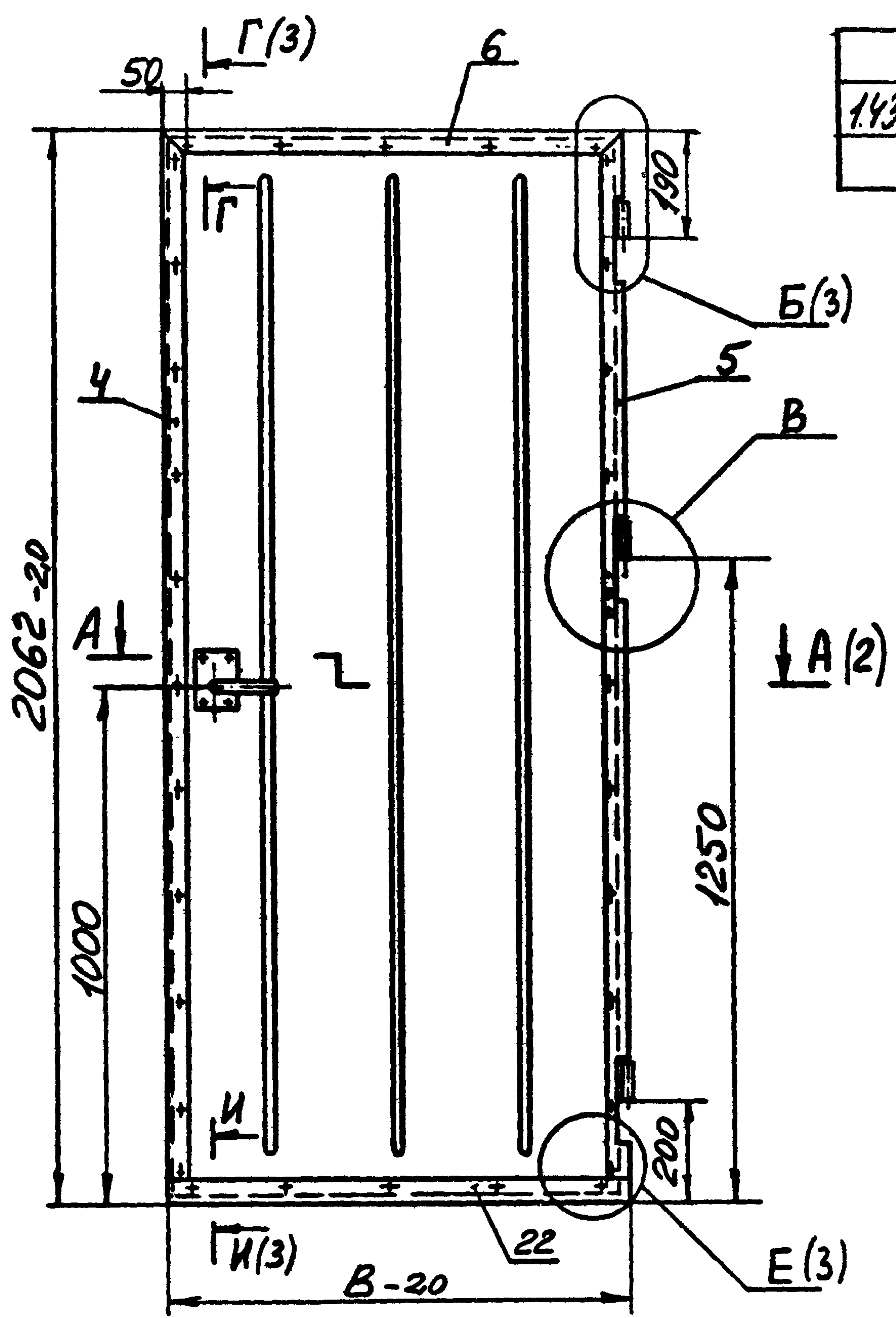


Обозначение	L, мм	Масса, кг
14362-31.93.2-1.02.01.02	810	0,41
-01	910	0,46
-02	2040	1,03
-03	1710	0,86
-04	1910	0,96
-05	2340	1,18

* Размер для справок

Ш.Н.Л.код	Подпись и дата	Взам.инв.№
Ш.Н.Л.код		
Электронный		
№	Обозначение	1436.2-31.93.2-1.02.01.02.
	Упор	Сталь Масса Масштаб
		Р см. Табл —
		лист листов
Г.И.И	Подпись	Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74
Г.С.С	Подпись	ОКС 3604-11 ГОСТ 1523-89
И.К.К	Подпись	ЦНИИПромзданий

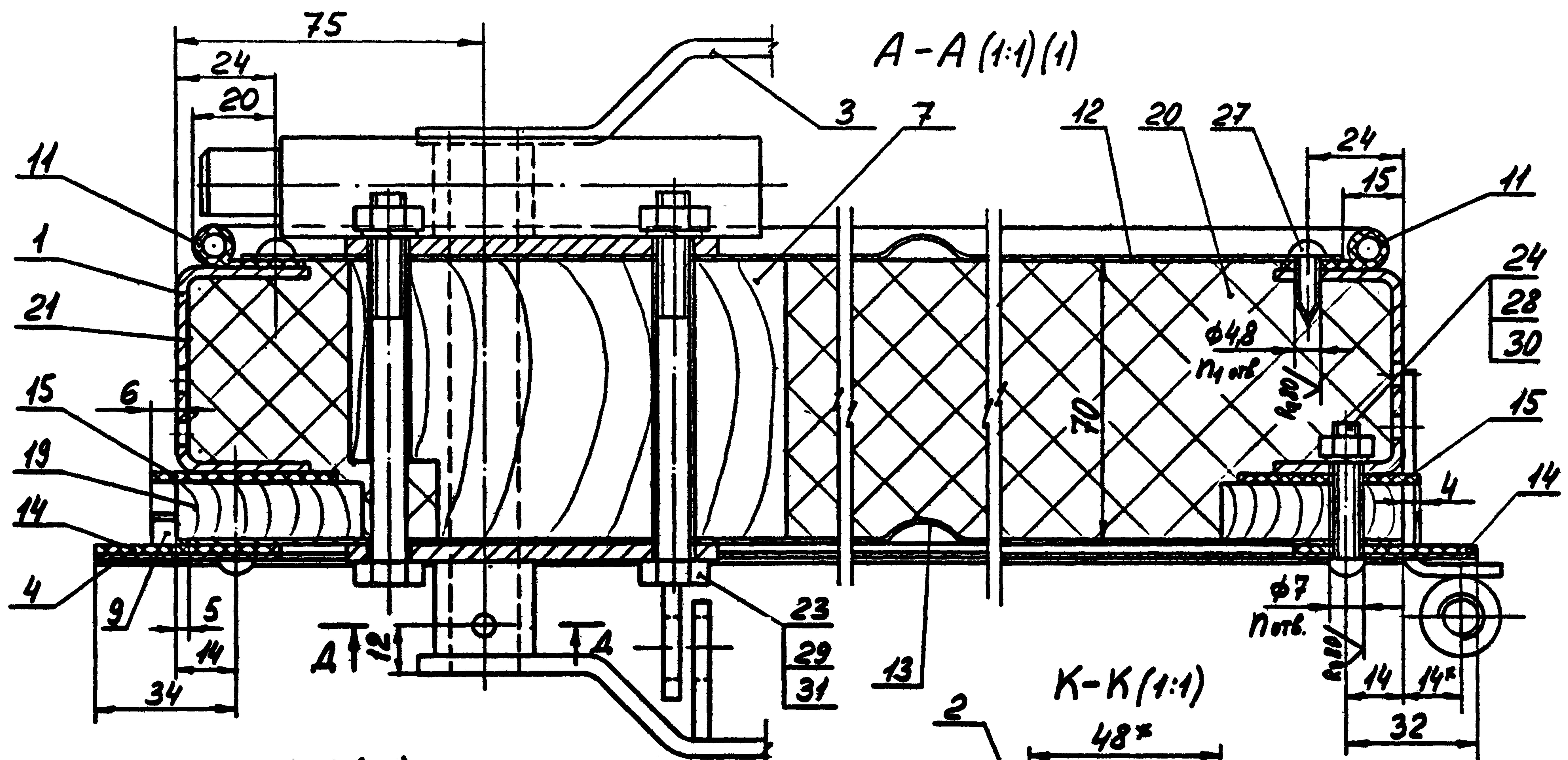
Обозначение	В, мм	И	И1	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-1.01.00.00	838	31	32	60,0
-01	938	33	34	65,0



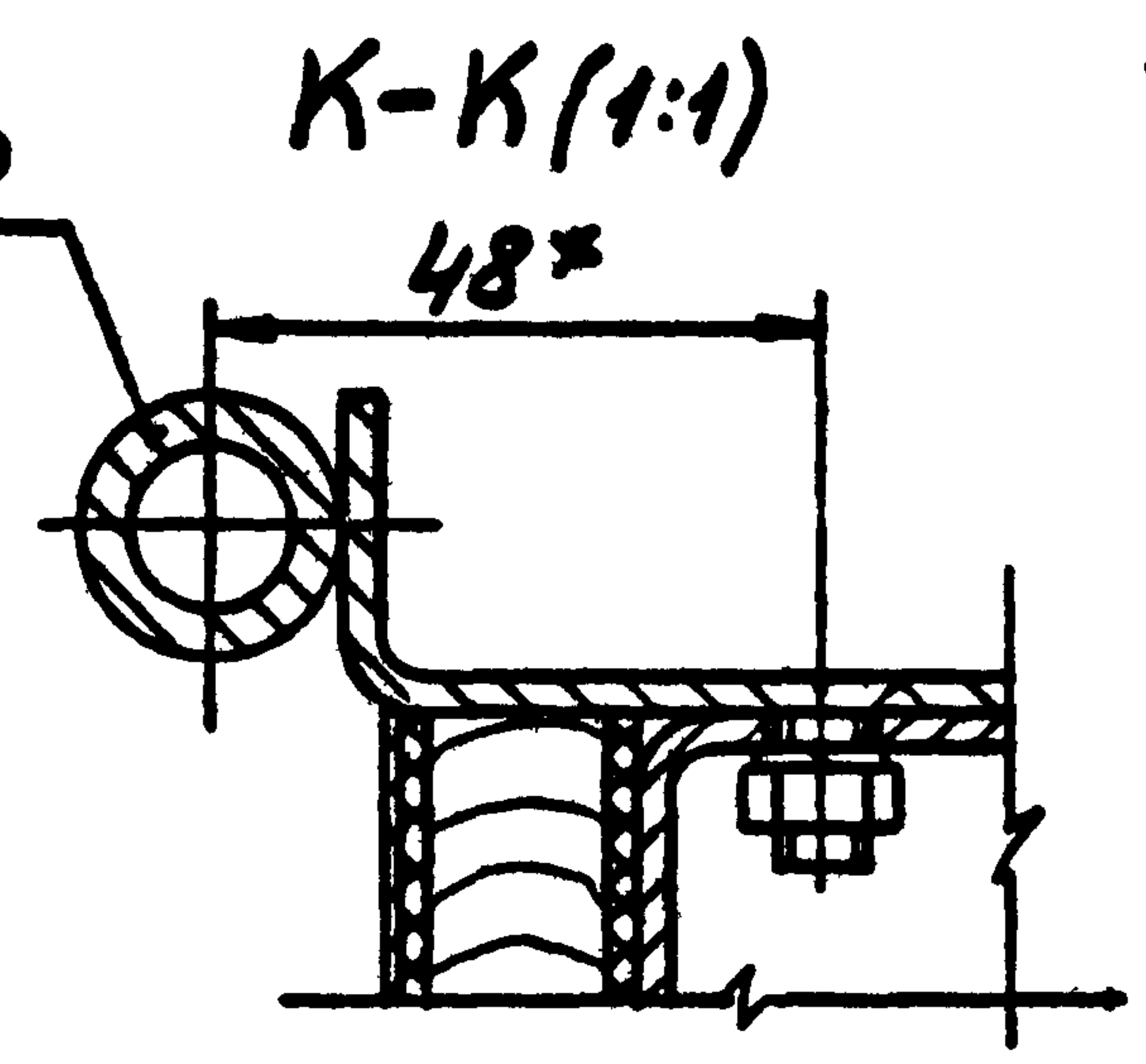
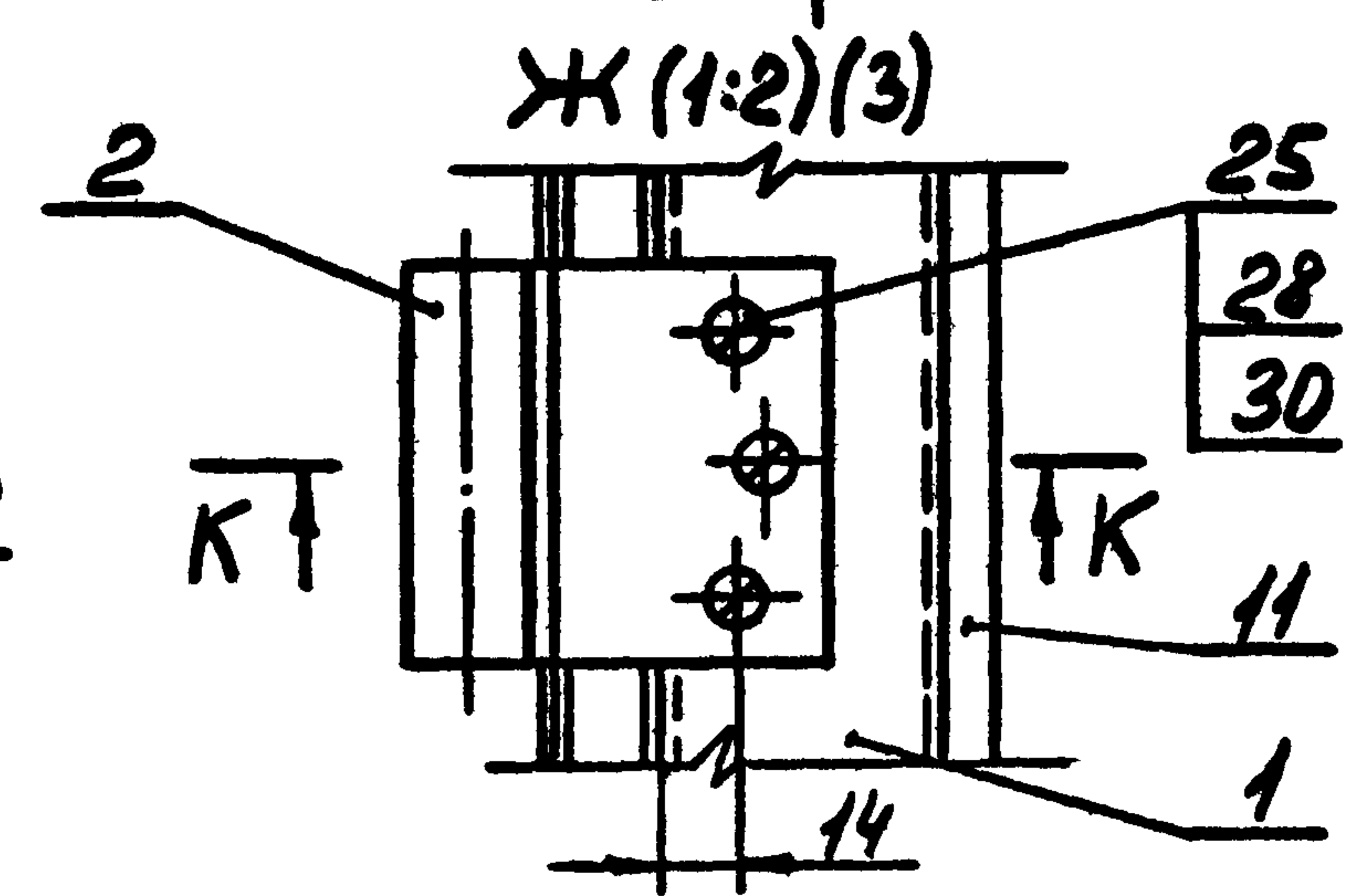
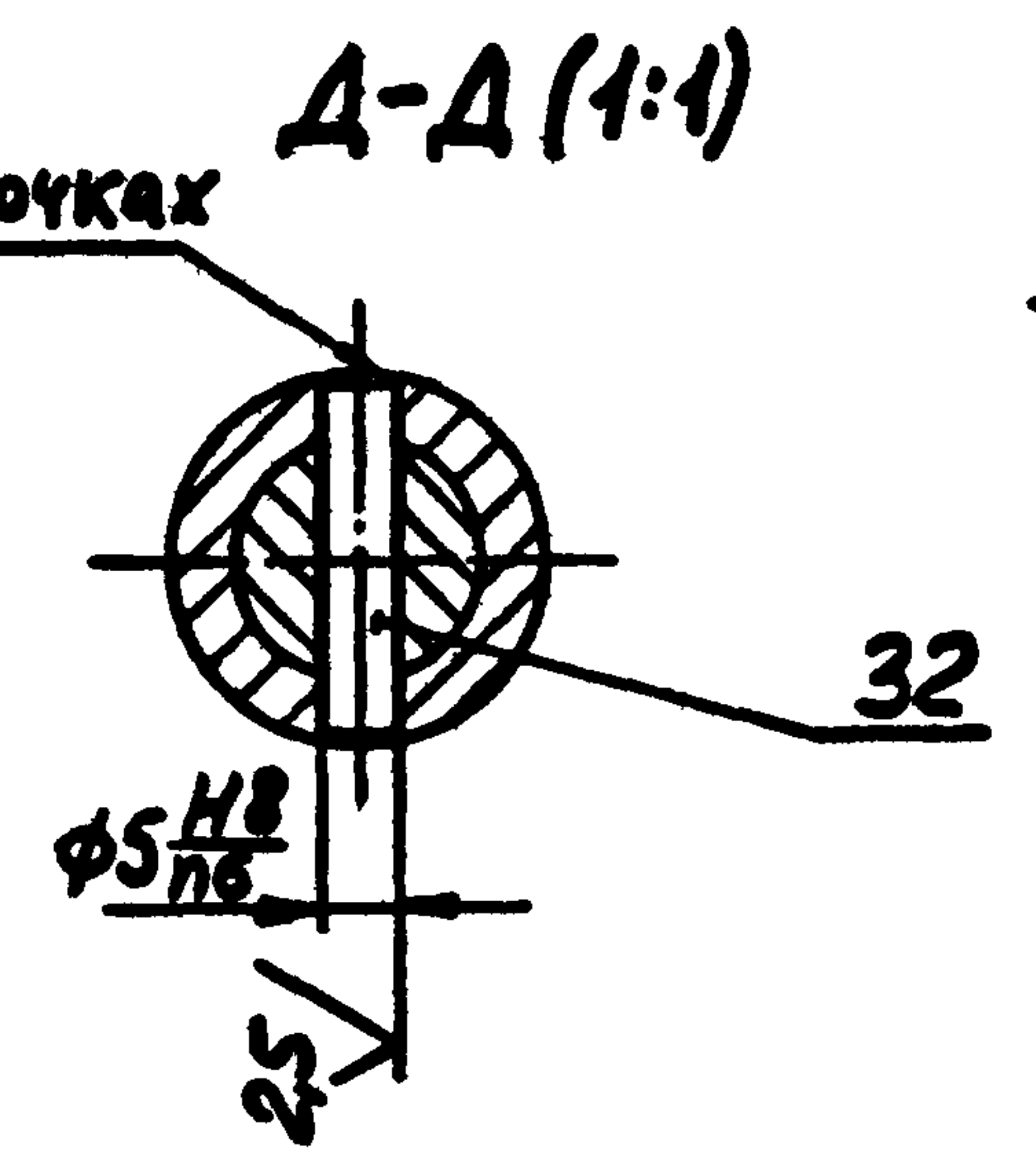
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Допуск соосности полупетель поз.2 относительно их общей оси $\pm 0,4$ мм.
- 3. * * Вырезать в поз.14;15 под петли по месту.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ИМБ и подл. Подпись и дата. Владелец ИМБ

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00 СБ		
Полотно.		Стандия
Сборочный чертеж		Масса
		СМ. ТАБЛ
		—
		Лист 1
		Листов 3
ГИП	Погорелов	СМ
Гл.инж.	Лукашевич	СМ
Н.контр.	Погорелов	СМ
ЦНИИПромзданий		

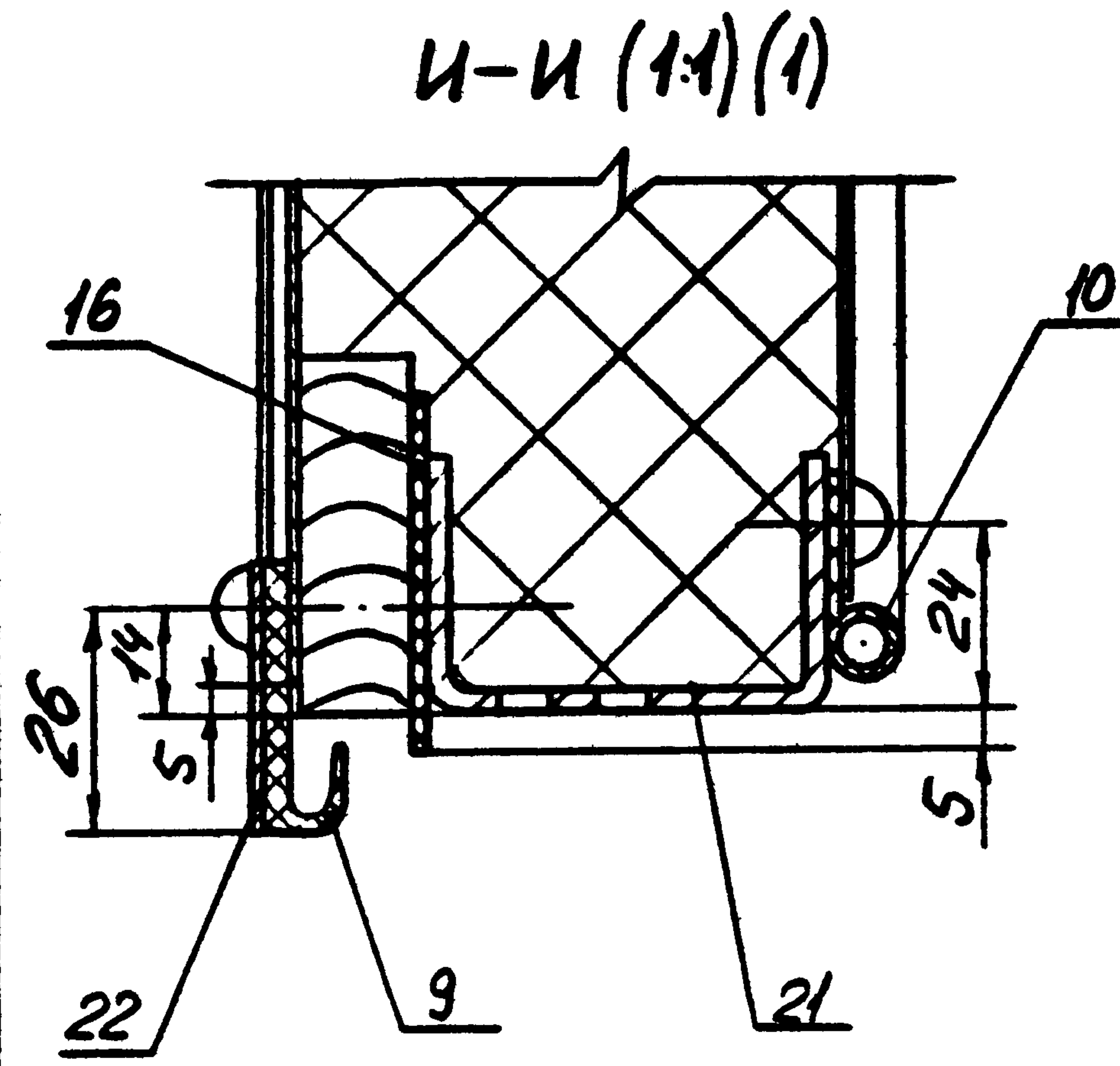
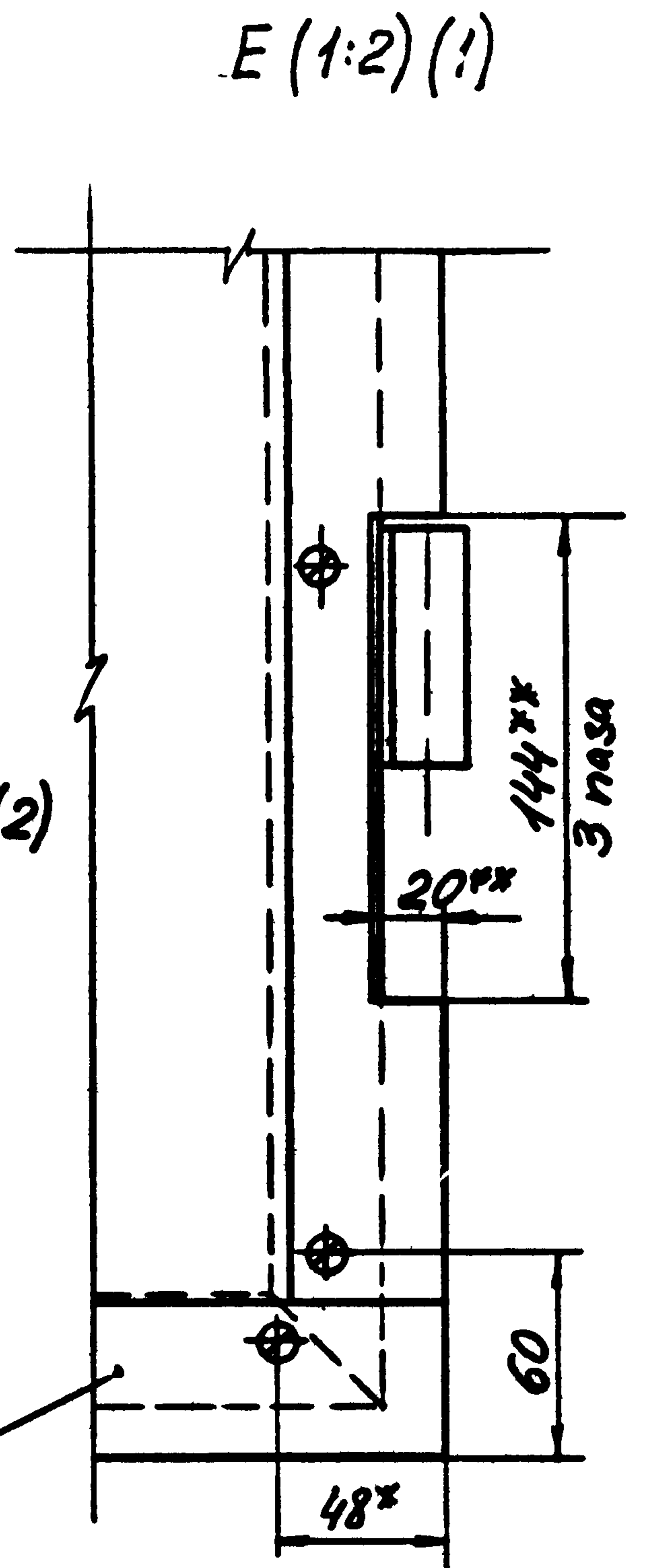
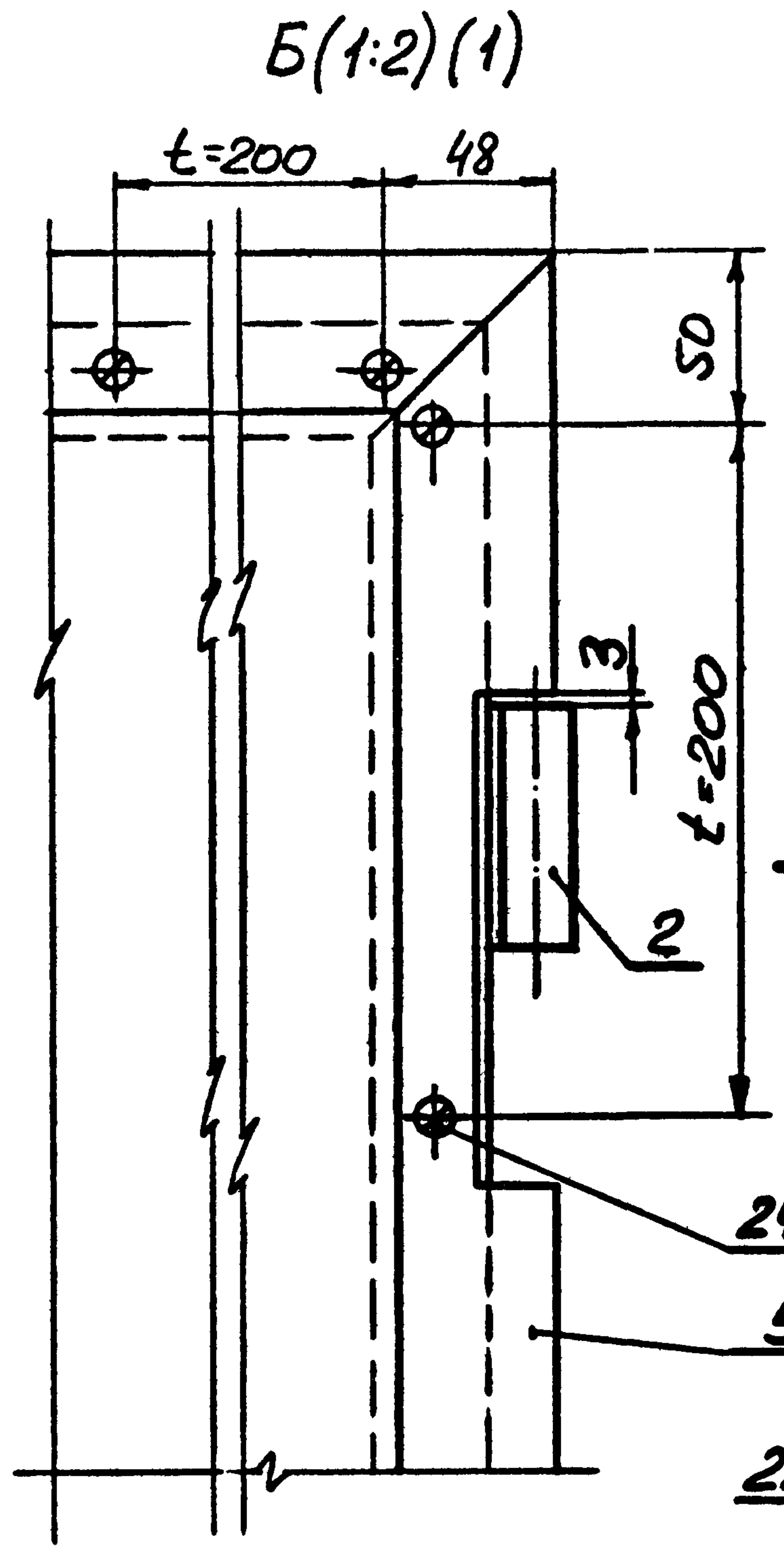
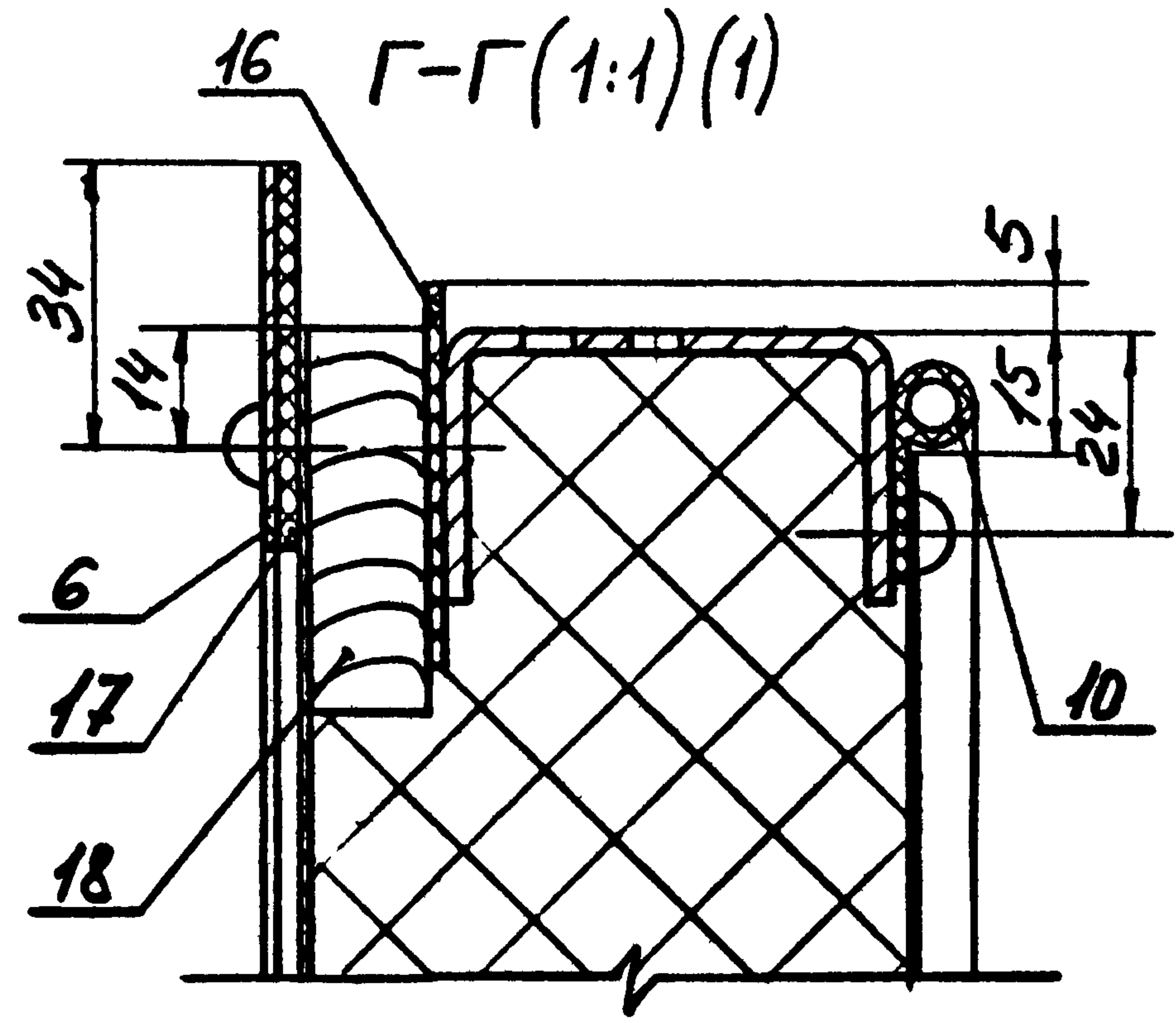


Раскертить в 3^х точках с двух сторон



Мин. М. град. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 436.2-31.93.2-1.01.00.0006 2



Материал
Подпись и дата
Выполнил

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00 СБ

Лист
3

1.00113-02 18 формат А3

Шифр подлинника и дата выдачи

Обозначение	Наименование	Код по черт. 1.436.2-31.93.2-1.01.01.00-	Примечание
1.436.2-31.93.2-1.01.01.00.06	Сборный чертёж	-01	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01	Св936	1	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-01	Св936	1	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-02	Св936	1	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-03	Св936	1	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-04	Св936	1	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-05	Св936	1	
1.436.2-31.93.2-1.01.01.01.02	Св936	1	
-01	Св936	1	

1.436.2 - 31.93.2 - 1.01.01.00

Каркас

ГМП	Потерялов	Инж.
Г.Снег	Лукашук	Инж.
Н.Котля	Потерялов	Инж.

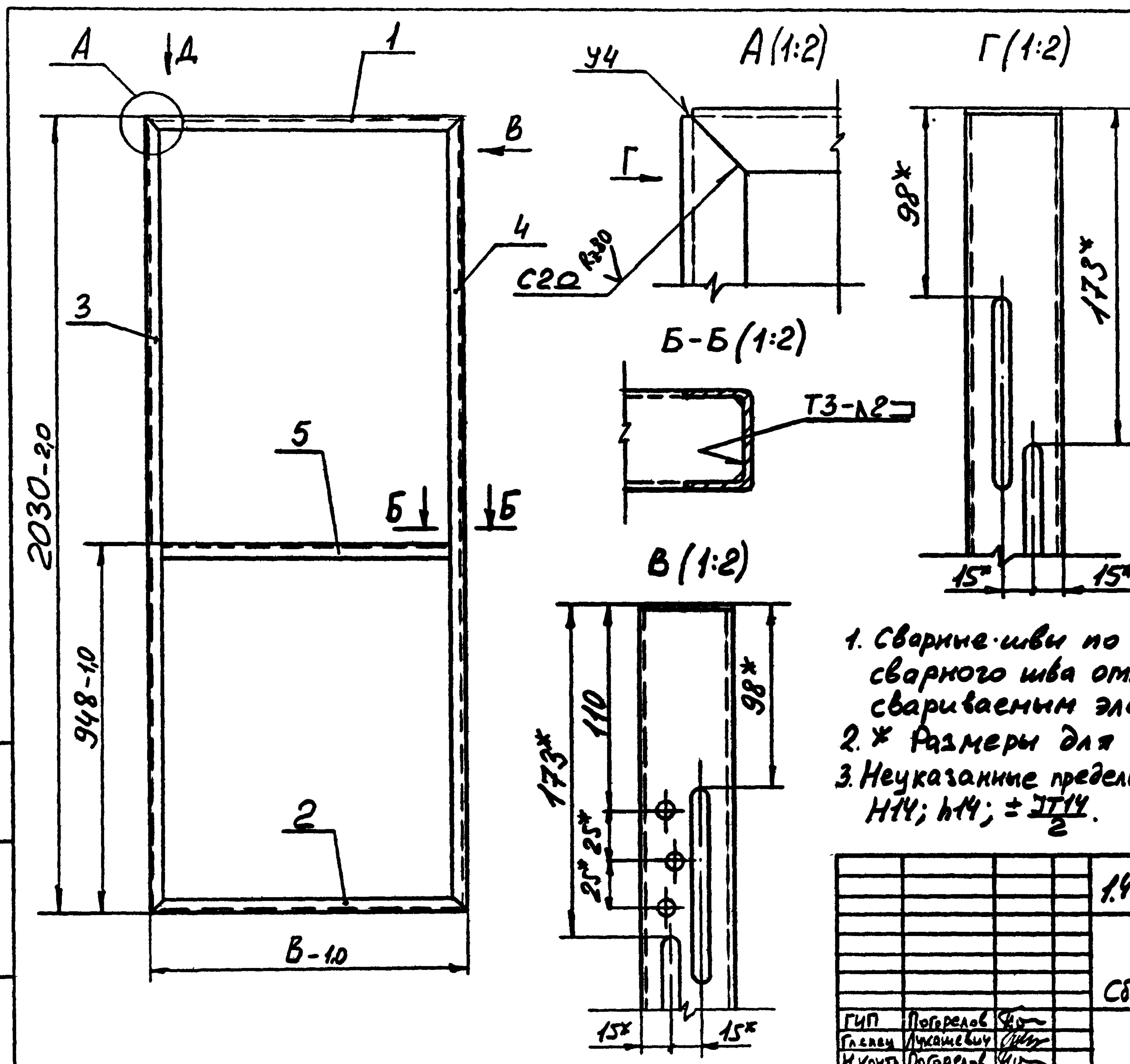
Шифр подлинника и дата выдачи

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-1.01.01.02	794	1,6
-01	894	1,8
-02	842	1,7
-03	942	1,9

1 x Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.436.2-31.93.2 - 1.01.01.02		
Св936	Р	Масса табл 1:2
Лист	Листов 1	
ГМП Потерялов Инж.	Г.Снег Лукашук Инж.	Н.Котля Потерялов Инж.
Шкала 50x32x2,5 ГОСТ 2278-83		
ЦНИИПромзданий		

Ц00113-02 19 формат А4

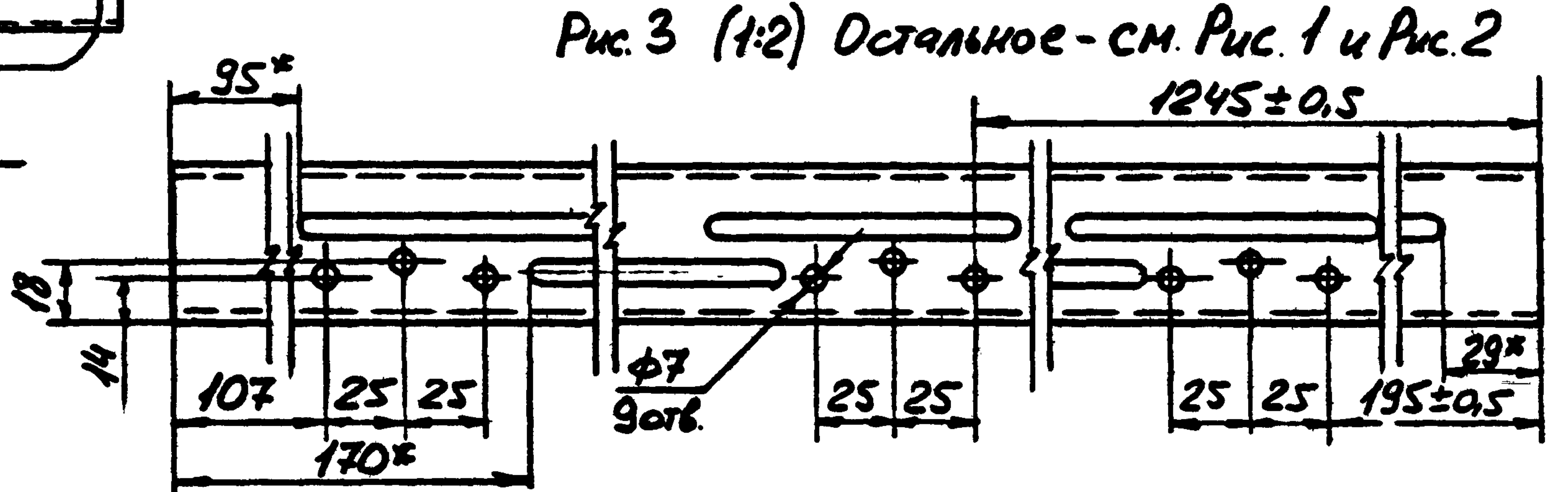
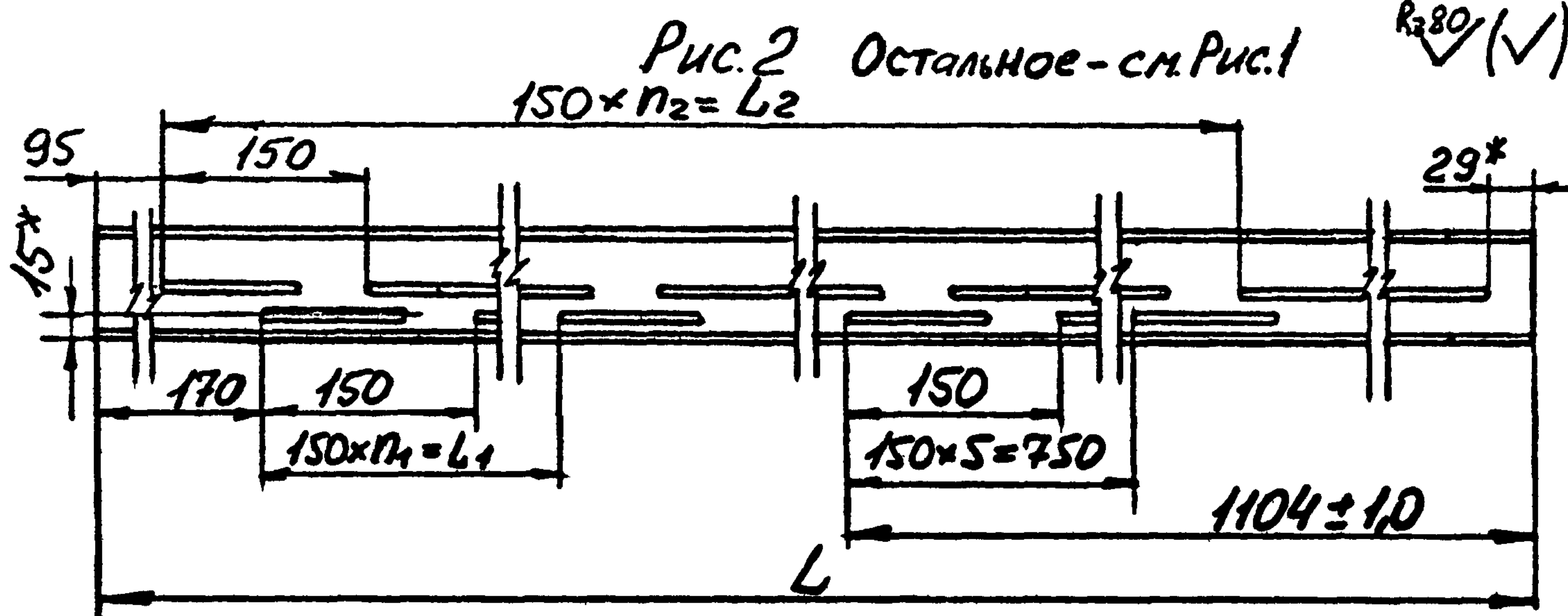
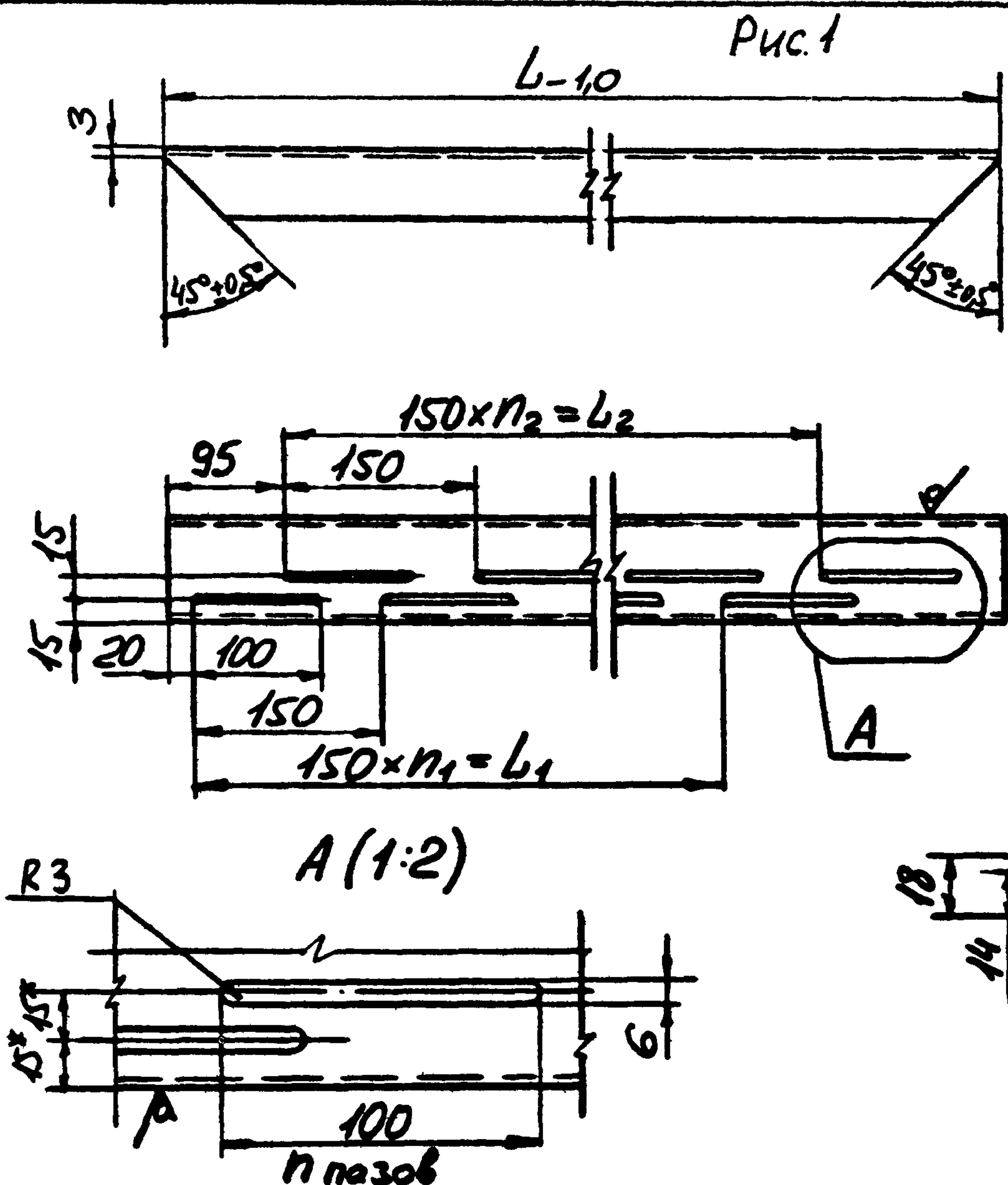


Обозначение	В, мм	Масса, кг
1.4362-31.93.2-1.01.01.00	800	13,0
-01	900	14,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± IT14/2.

ИИЛ Лоды Подпись и дата

1.4362-31.93.2-1.01.01.00 СБ		
Каркас. Сборочный чертеж	Станд.	Масса
	Р	см. табл
	Лист	Листов ?
ГЧП Погорелов Глебов Лукашевич Иванов Погорелов	ЦИИИПромзданий	



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение		Рис	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	n	n ₁	n ₂	Масса кг
1.436.2.31.93.2-1.01.01.01	изображено	1	794	600	450	9	4	3	1,47
-01	зеркальное отражение	1	794	600	450	9	4	3	1,47
-02	изображено	1	894	750	600	11	5	4	1,68
-03	зеркальное отражение	1	894	750	600	11	5	4	1,68
-04	—	2	2024	450	1800	23	3	12	4,02
-05	изображено	3	2024	450	1800	23	3	12	4,02
-06	зеркальное отражение	3	2024	450	1800	23	3	12	4,02

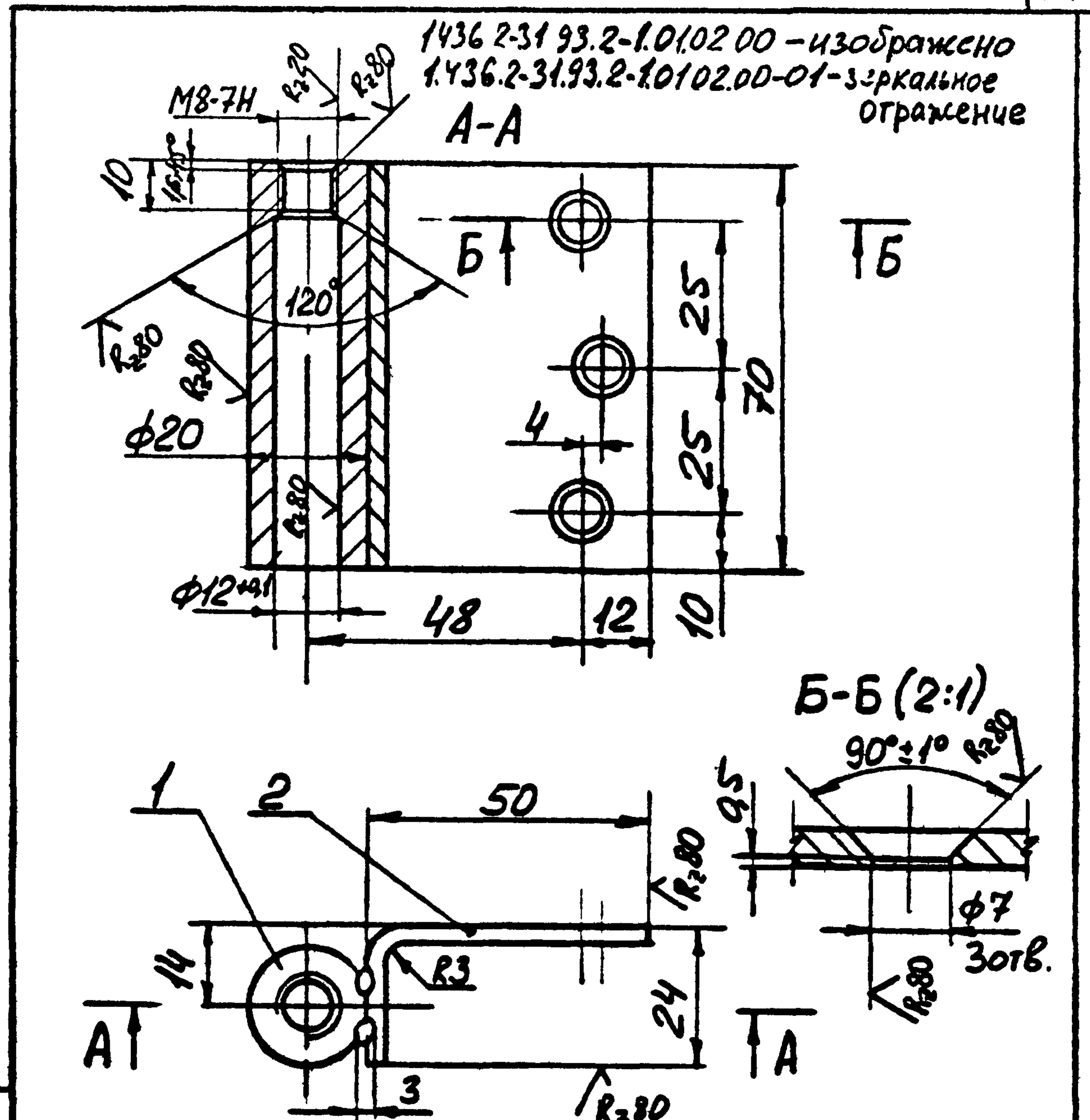
1.436.2.31.93.2-1.01.01.01		
СВЯЗЬ	Р	Масса = Масса
	СМ. ТАБЛ	—
	Лист	Листов 1
Ген. директор	Погорелов	И.С.С.
Н.С.С.	Луканенко	И.С.С.
И.С.С.	Погорелов	И.С.С.
Швеллер 50x32x2,5 ГОСТ 8278-83		
Ст 3сп-И ГОСТ 11474-76		
ЦНИИПромзданий		

Формат	Зона	№05	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			1.436.2-31.93.2-1.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
В1	1	1.436.2-31.93.2-1.01.02.01	Втулка	Круг 22-В-ГОСТ 2590-88 Круг 43201-ГОСТ 535-88 L=70h14; R280	1	0,115кг
В1	2	1.436.2-31.93.2-1.01.02.02	Пластик	Б-ПН-ГОСТ 19903-74 Лист Спзлб-ВГОСТ 14637-81 (70x72)h14; R280	1	0,118кг
Различные исполнения 1.436.2-31.93.2-1.01.02.00 и 1.436.2-31.93.2-1.01.02.00-01 по сборочному чертежу.						

ИИЗ № подл. Подпись и дата

1.436.2-31.93.2-1.01.02.00		
ГИА	Погорелов	[Подпись]
Л. блец	Лукашевич	[Подпись]
И. конгр	Погорелов	[Подпись]
Полупетля		ЦНИИПромзданий

Формат А4



- 1 Сварка ручная электродуговая.
- 2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

ИИЗ № подл. Подпись и дата

1.436.2-31.93.2-1.01.02.00 СБ		
ГИА	Погорелов	[Подпись]
Л. блец	Лукашевич	[Подпись]
И. конгр	Погорелов	[Подпись]
Полупетля. Сборочный чертеж		ЦНИИПромзданий
Лист	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Ц00113-02 22 формат А4

Мат. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		1.436.2-31.93.2-1.01.03.00	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.436.2-31.93.2-1.01.03.10	Ручка	1	
	2	1.436.2-31.93.2-1.01.03.10-01	Ручка	1	
А4	3	1.436.2-31.93.2-1.01.03.20	Накладка	1	
	4	1.436.2-31.93.2-1.01.03.20-01	Накладка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	5	1.436.2-31.93.2-1.01.03.01	Щекотка	1	
А4	6	1.436.2-31.93.2-1.01.03.02	Пружина	1	
БУ	7	1.436.2-31.93.2-1.01.03.03	Ось		
			18-В-И ГОСТ 2590-88		
			Кр. Ст 3сп1-И ГОСТ 535-88		
			б = 134 и 14; R2160	1	0,27 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Штифт 5х6х25		
			ГОСТ 3128-70	1	

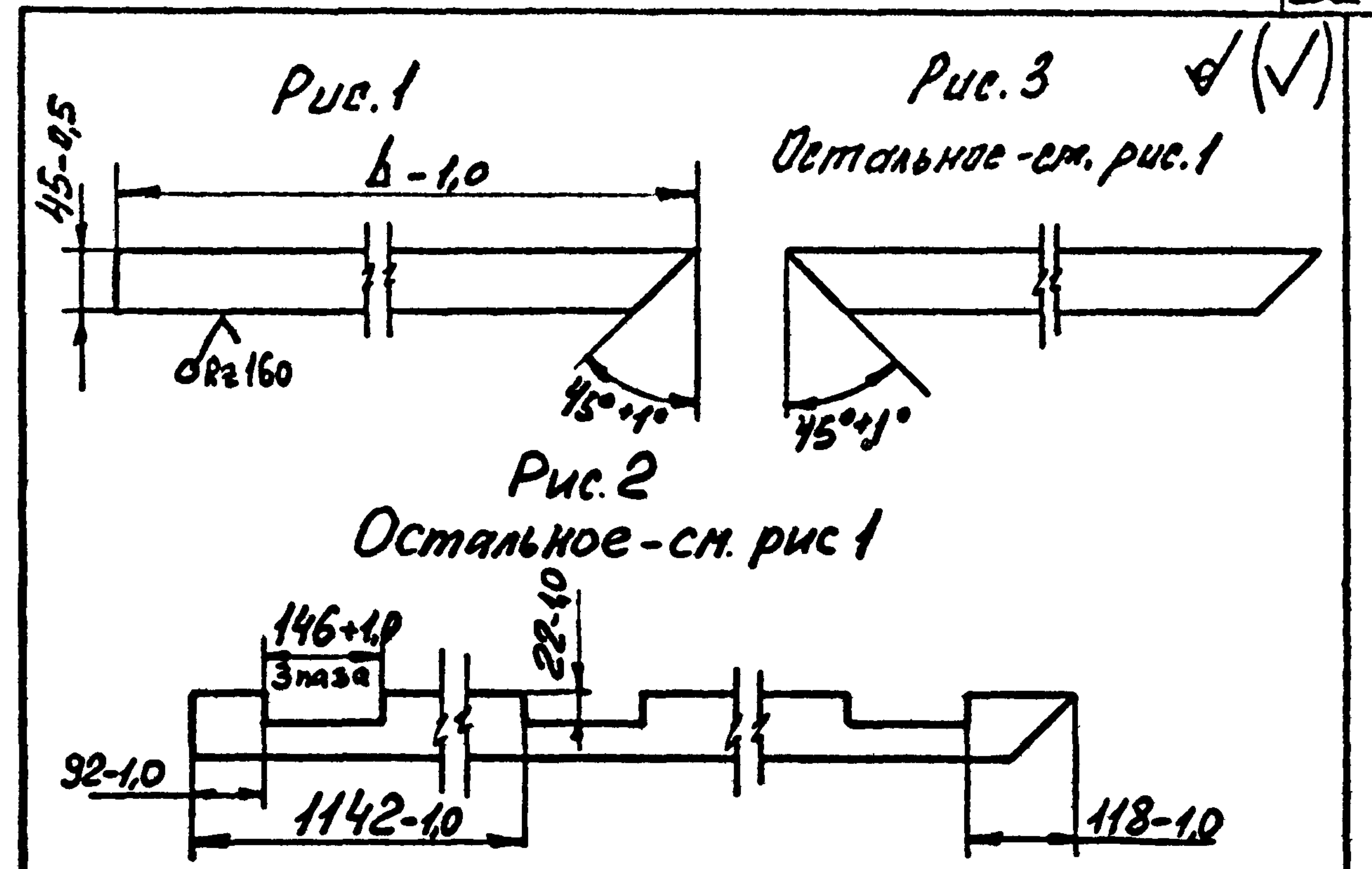
Шифр № по плану

1.436.2-31.93.2-1.01.03.00

Замок

Листов 1
Лист 1
ЦНИИПромзданий

Формат А4



Обозначение	Рис.	Л, мм	Масса, г
1.436.2-31.93.2-1.01.00.01	1	2026	0,8
-01	1	2326	0,92
-02	2	2026	0,78
-03	2	2326	0,88
-04	3	838	0,33
-05	3	938	0,38
-06	3	888	0,34
-07	3	988	0,4
-08	1	850	0,33
-09	1	950	0,38

Шифр № по плану

1.436.2-31.93.2-1.01.00.01

Планка

Лист 8-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74
Л. спец. Лукашевич
Н. контр. Лукашевич

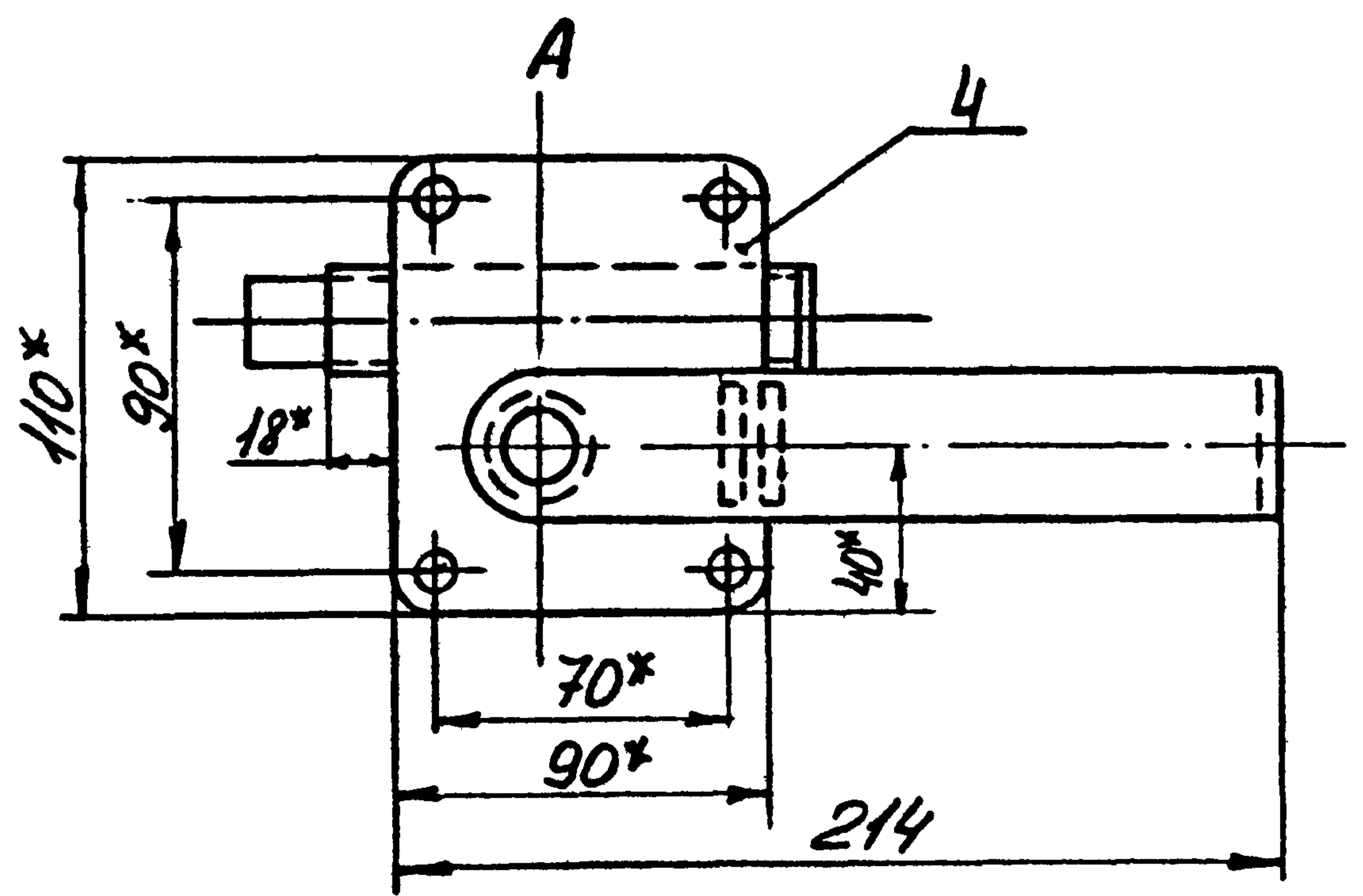
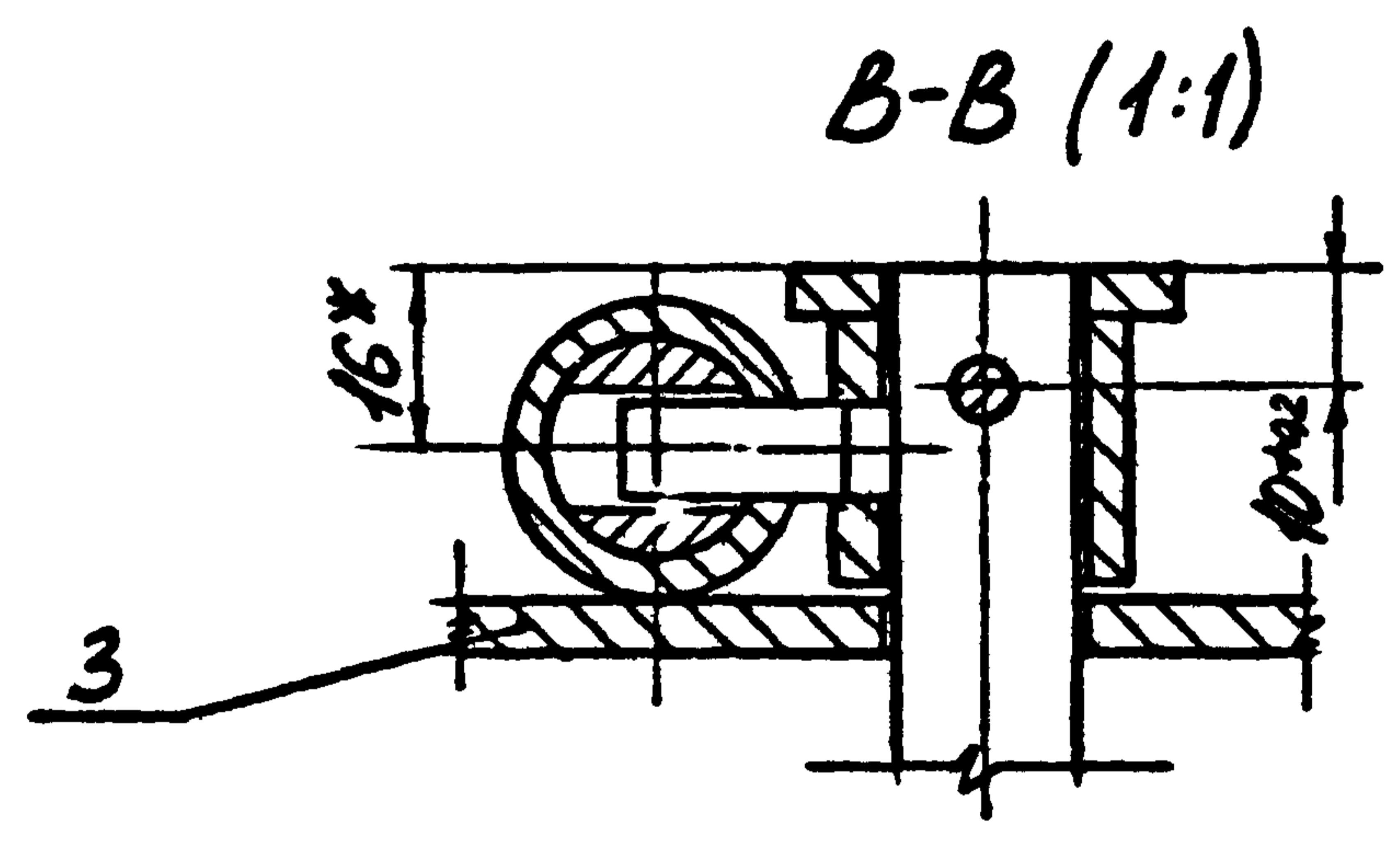
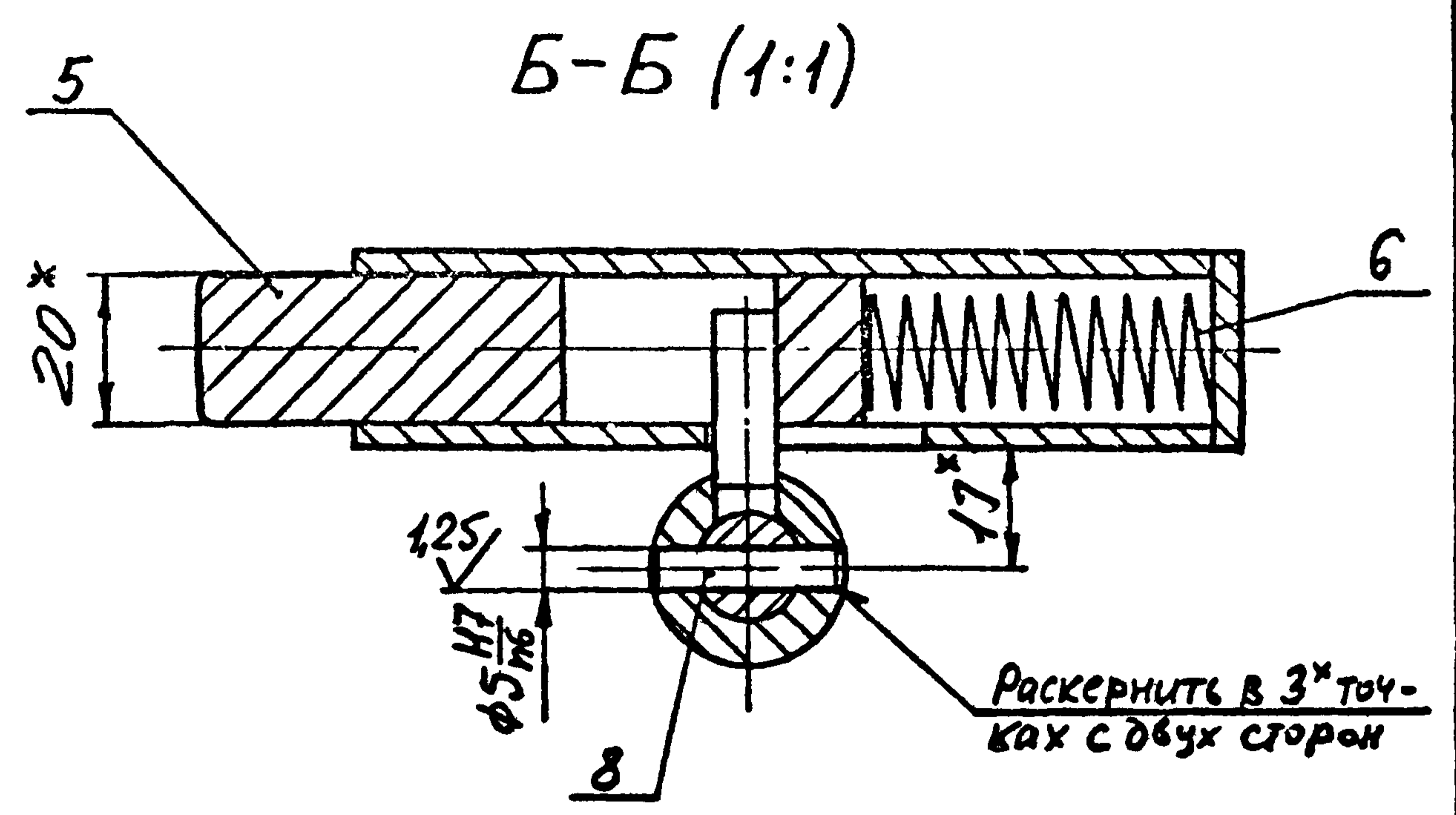
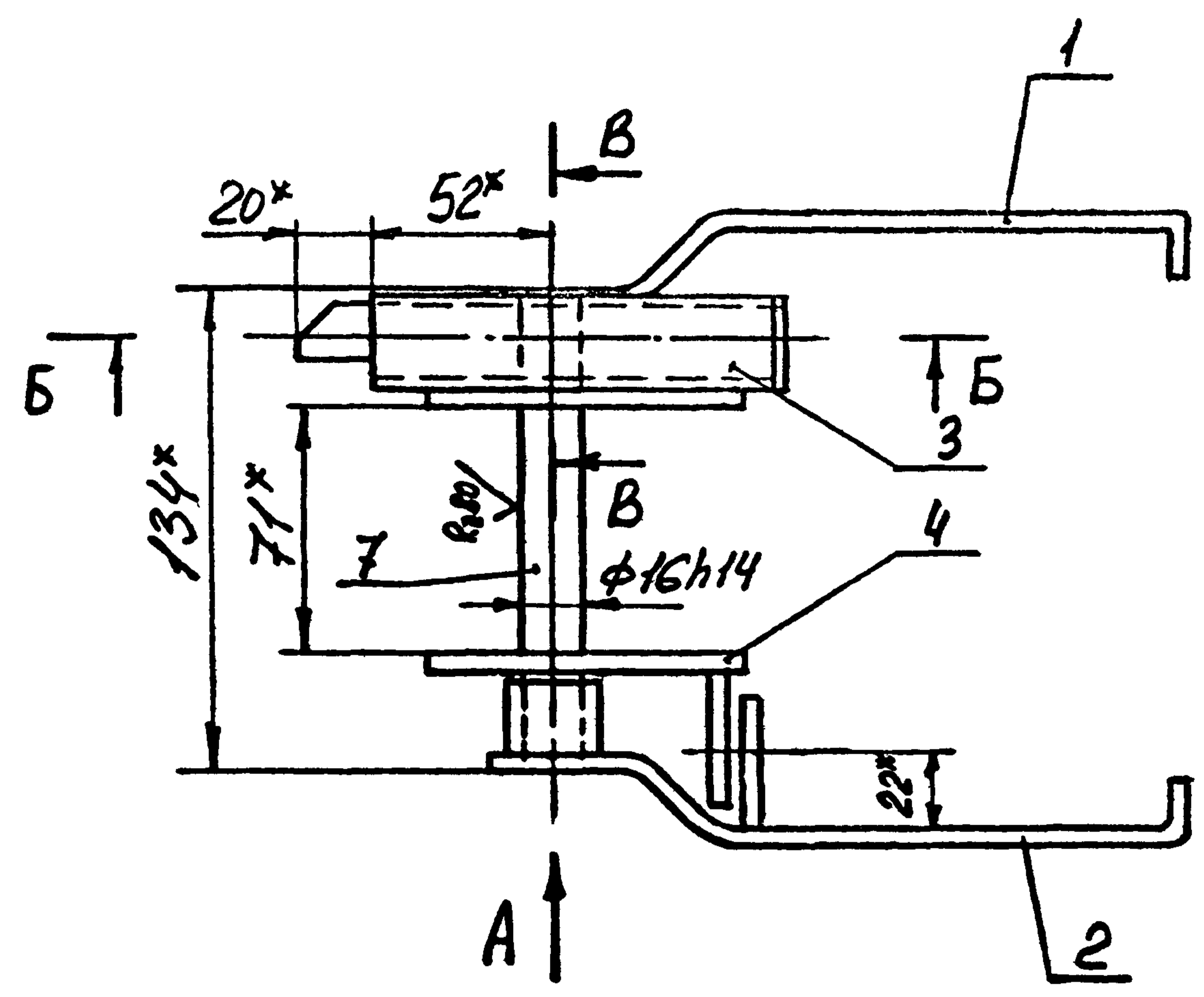
Лист 8-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74
ОК350ВУ-III СЗЗок-сб ГОСТ 16523-89

Листов 1
Лист 1
Листов 1

ЦНИИПромзданий

Ц.00143-02 23

Формат А4



* Размеры для справок

Имя и подл. Подпись и дата ВЗЛОМНИК

1.436.2-31.93.2-101.03.00СБ		
ЗАМОК. Сборочный чертёж	Студия	Масштаб
	Р	1:2
ГИП Погорелов Сир Гл спец Лукашевич Сир И.контр Погорелов Сир	Лист	Листов
		1
ЦНИИПромздании		

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Загл. лог.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.10										Примечание	
			-	01										
		Документация												
А3	1.436.2-31.93.2-1.01.03.10 СБ	Сборочный чертеж	×	×										
		Детали												
Б4	1 1.436.2-31.93.2-1.01.03.11	Рычаг												
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74												
		Ст3псб-сб ГОСТ 14637-89												
		(36x230)н14; R280	1	1									0,26кг	
Б4	2 1.436.2-31.93.2-1.01.03.12	Бобышка												
		Круг 26-В-П ГОСТ 2590-88												
		Ст3сп1-П ГОСТ 535-88												
		L = 22н14, R280	1	1									0,1кг	

1.436.2-31.93.2-1.01.03.10		
Исполн.	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПромЗвоны		
Формат А4		

ГМП Погорелов
 Гл. спец. Лукашевич
 И. контр. Погорелов

Ручка

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Загл. лог.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.10										Примечание	
			-	01										
Б4	3 1.436.2-31.93.2-1.01.03.13	Палец												
		Круг 8-В-П ГОСТ 2590-88												
		Ст3сп1-П ГОСТ 535-88												
		L = 20н14; R280	1										0,02кг	
Б4	4 1.436.2-31.93.2-1.01.03.14	Пластик												
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74												
		Ст3псб-сб ГОСТ 14637-89												
		(28x34)н14; R2160	1										0,03кг	

1.436.2-31.93.2-1.01.03.10	
Лист	2
Формат А4	

Ц.00113-02 25

24

Рис. 1

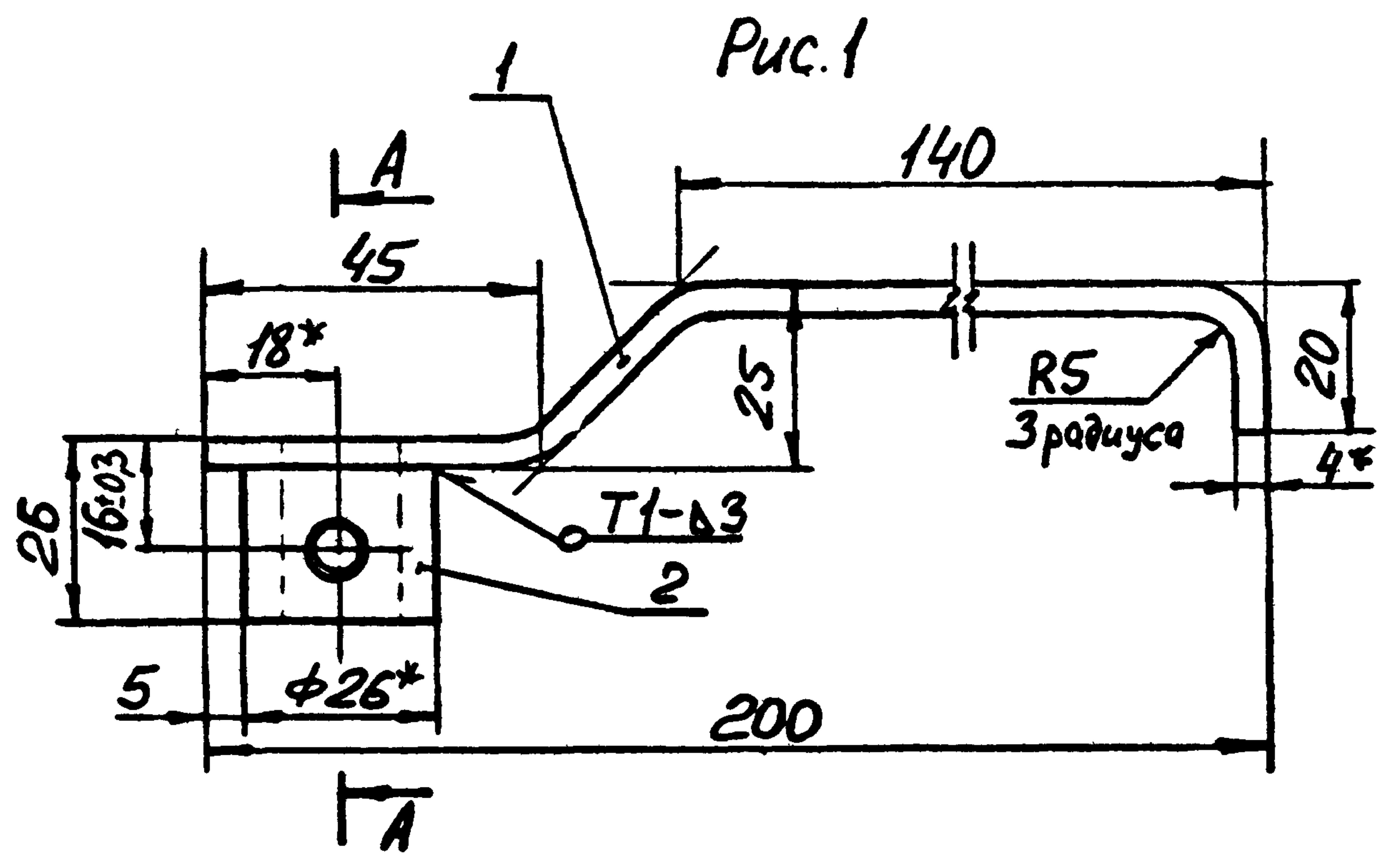
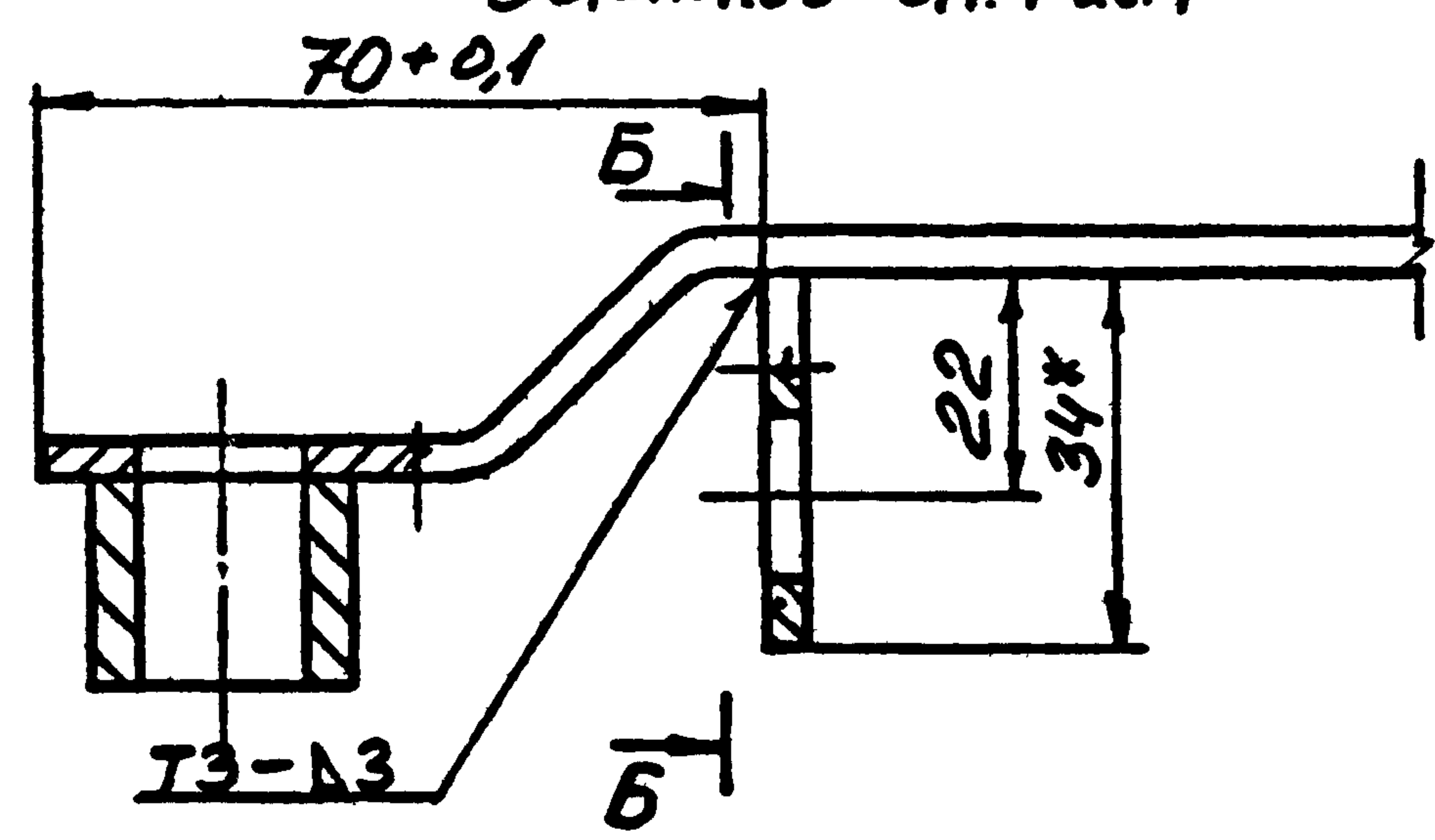


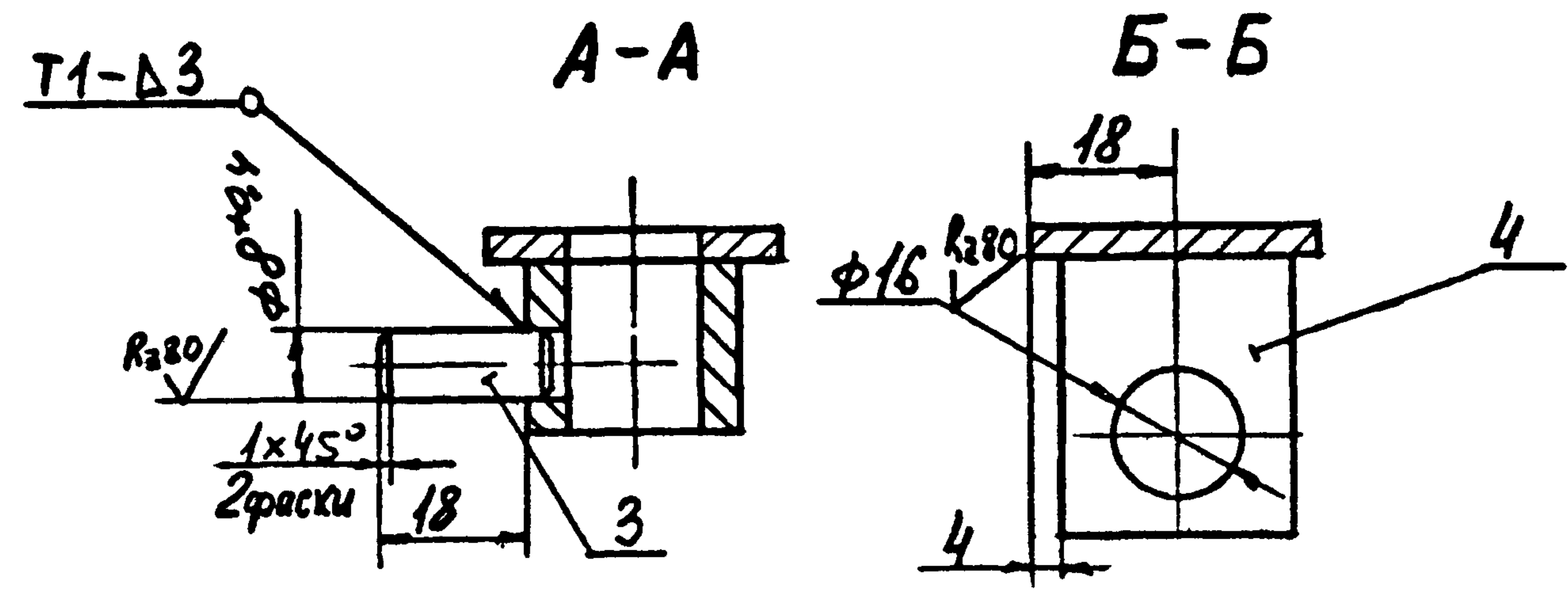
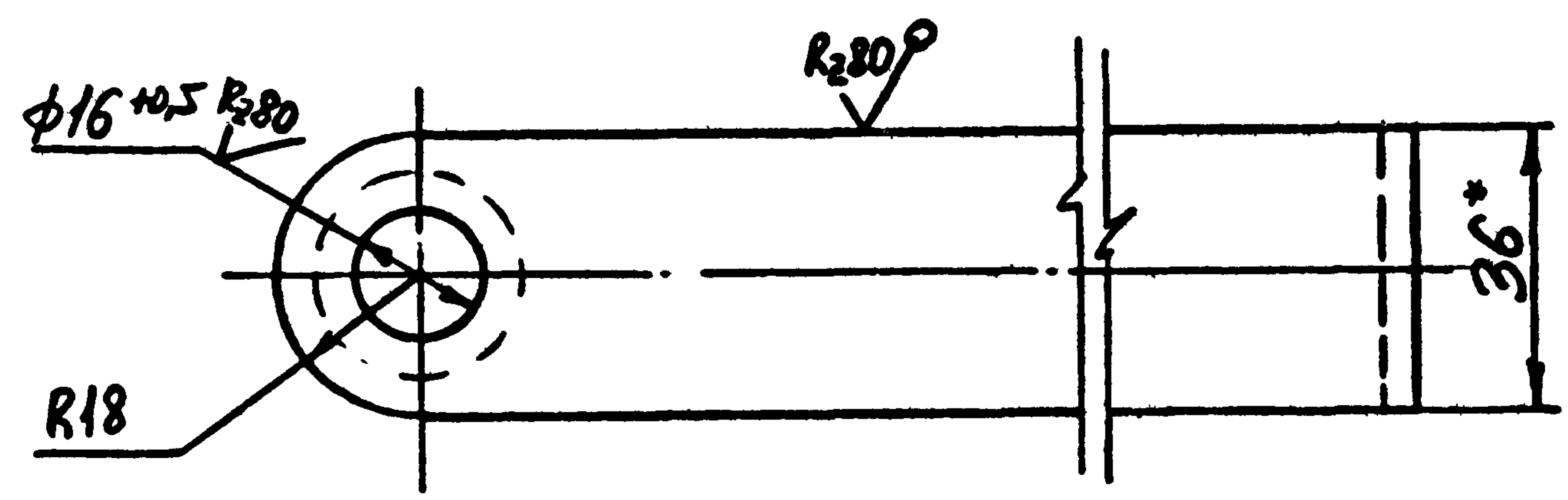
Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.4362-31.93.2-1.03.10	1	0,38
-01	2	0,39

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1 кроме отверстий.
- 3 * Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.



ИМ ИМОНА Подпись и дата ВЗЛОМ ИМОНА

1.4362-31.93.2-1.01.03.10 СБ		
ГЦП	Погорелов	Р
Инспект	Лукашевич	СМ. ТАБЛ
Н.Контр	Погорелов	1:1
Ручка. Сборочный чертёж		Лист 1 из 1
ИЗНИИПромзданий		

И.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.20-				Примечание
				-	01			
			<u>Документация</u>					
Б5		1.436.2-31.93.2-1.01.03.2005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×			
			<u>Детали</u>					
Б5	1	1.436.2-31.93.2-1.01.03.21	Пластина					
			Лит Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74					
			Лит СтЗпБ-сб ГОСТ 14637-89					
			(90x110)h14; R2160	1	1			0,3кг
Б5	2	1.436.2-31.93.2-1.01.03.22	Втулка					
			Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75					
			L=110h14; R280	1				0,2кг

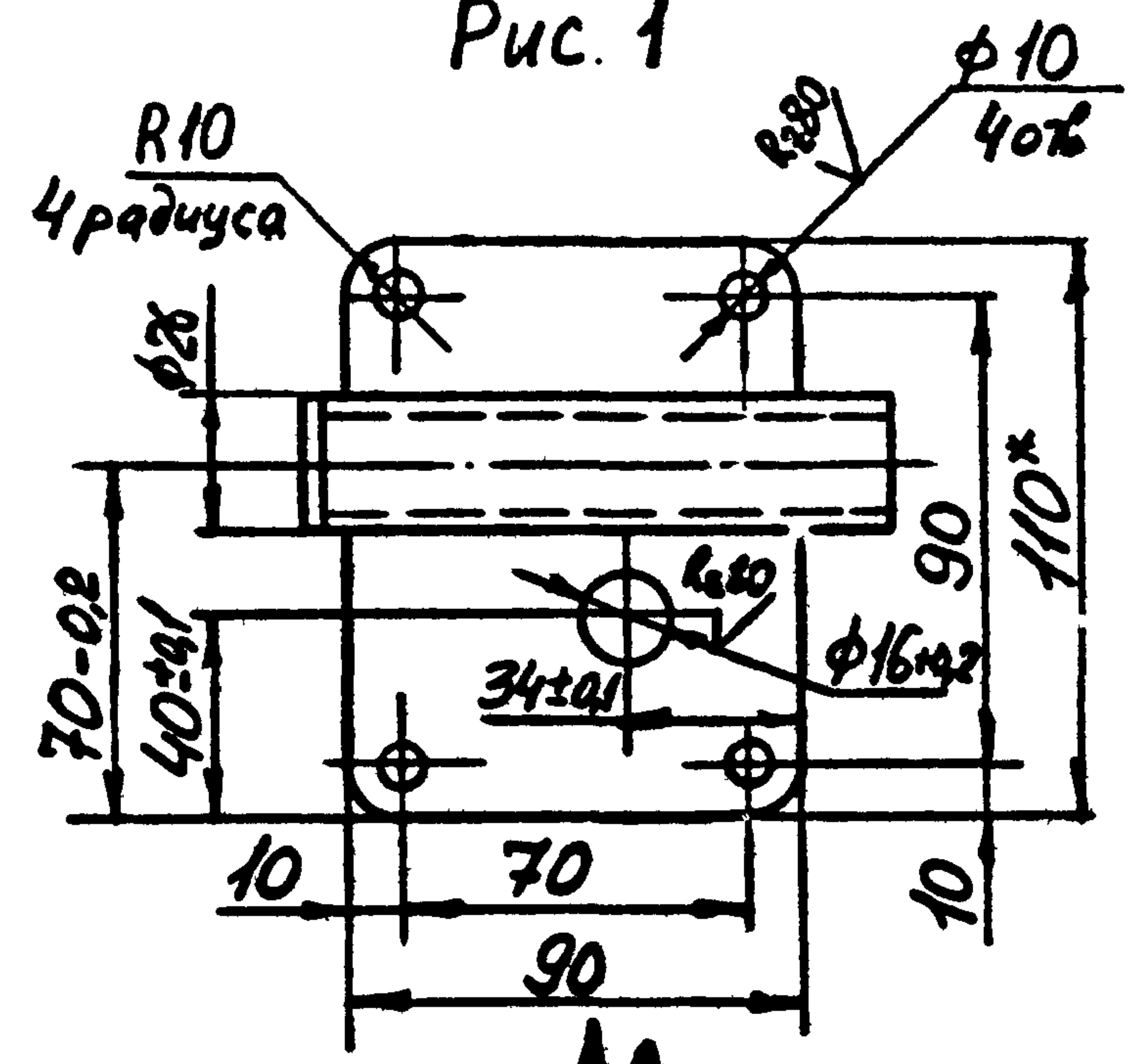
1.436.2-31.93.2-1.01.03.20		
Г.И.А. Погорелов	И.В.А. Лукашевич	И.В.А. Лукашевич
Накладка		
Средн	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПротзданий		
Формат А4		

И.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.20-				Примечание
				-	01			
Б5	3	1.436.2-31.93.2-1.01.03.23	Заглушка					
			Круг 26-В-П ГОСТ 2590-88					
			СтЗпБ-сб ГОСТ 535-88					
			L=3h14; R280	1				0,02кг
Б5	4	1.436.2-31.93.2-1.01.03.24	Пластика					
			Лит Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74					
			Лит СтЗпБ-сб ГОСТ 14637-89					
			(28x34)h14; R2160	1				0,03кг

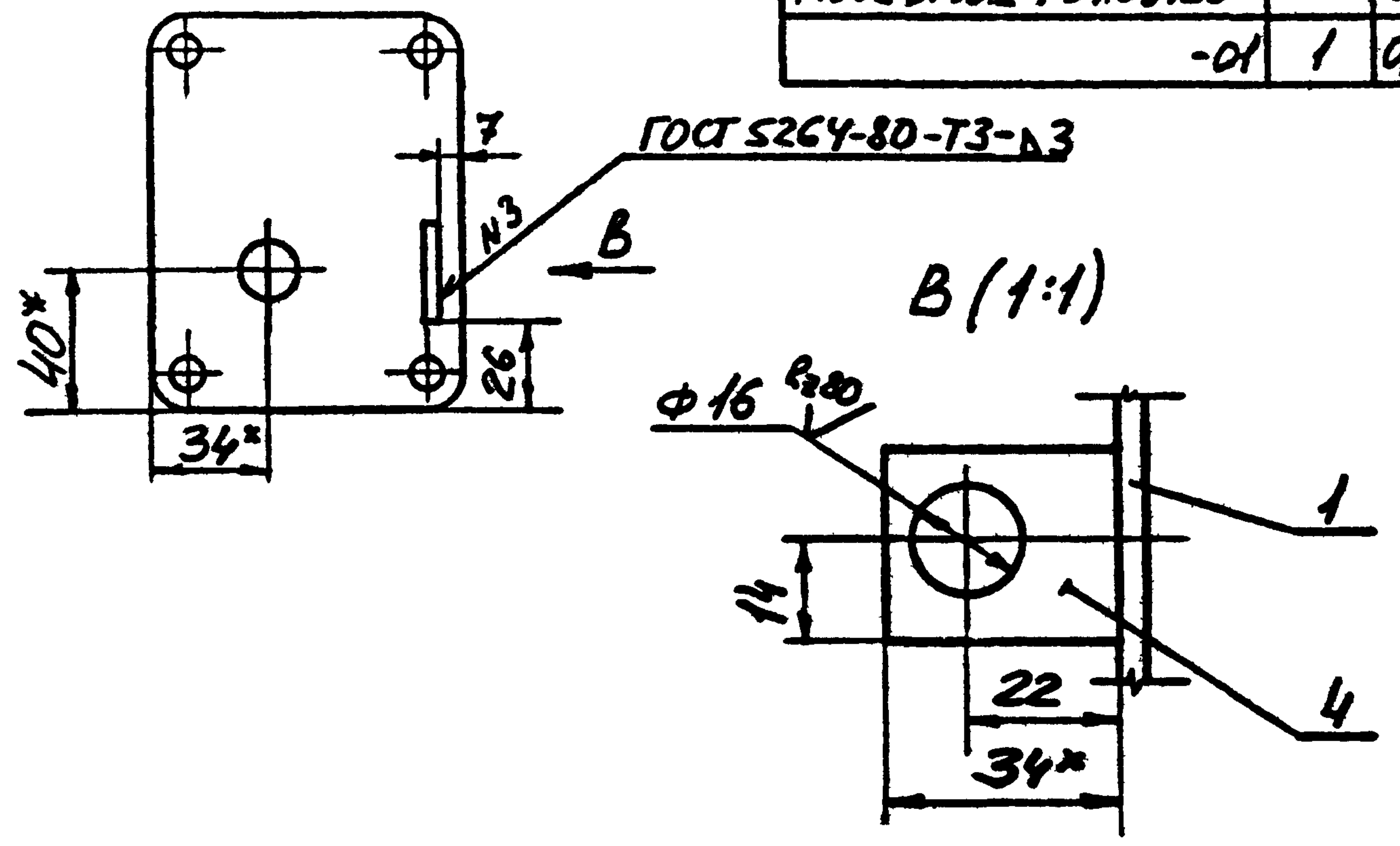
1.436.2-31.93.2-1.01.03.20		Лист
		2
Формат А4		

Рис. 1



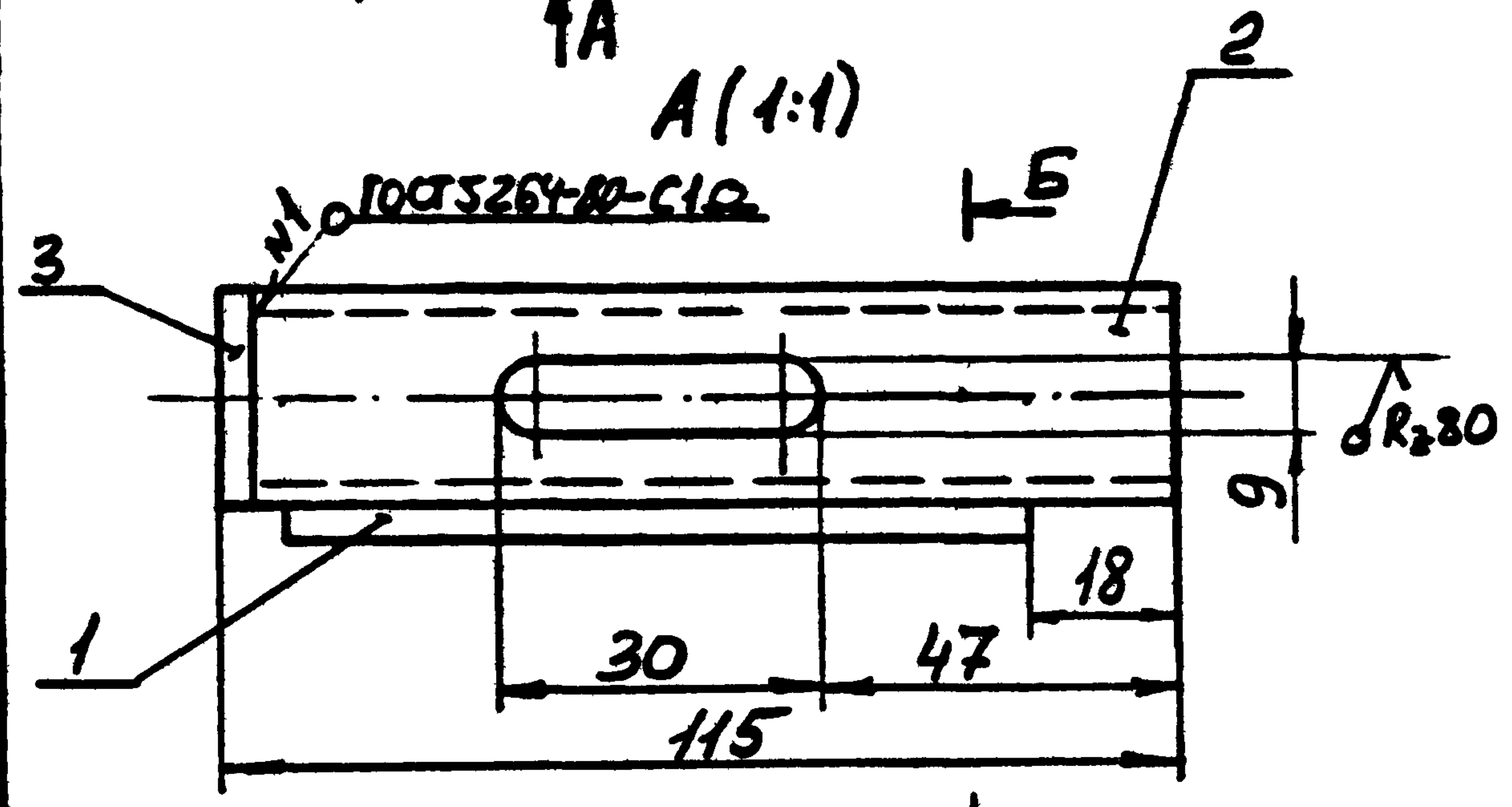
A (1:1)

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

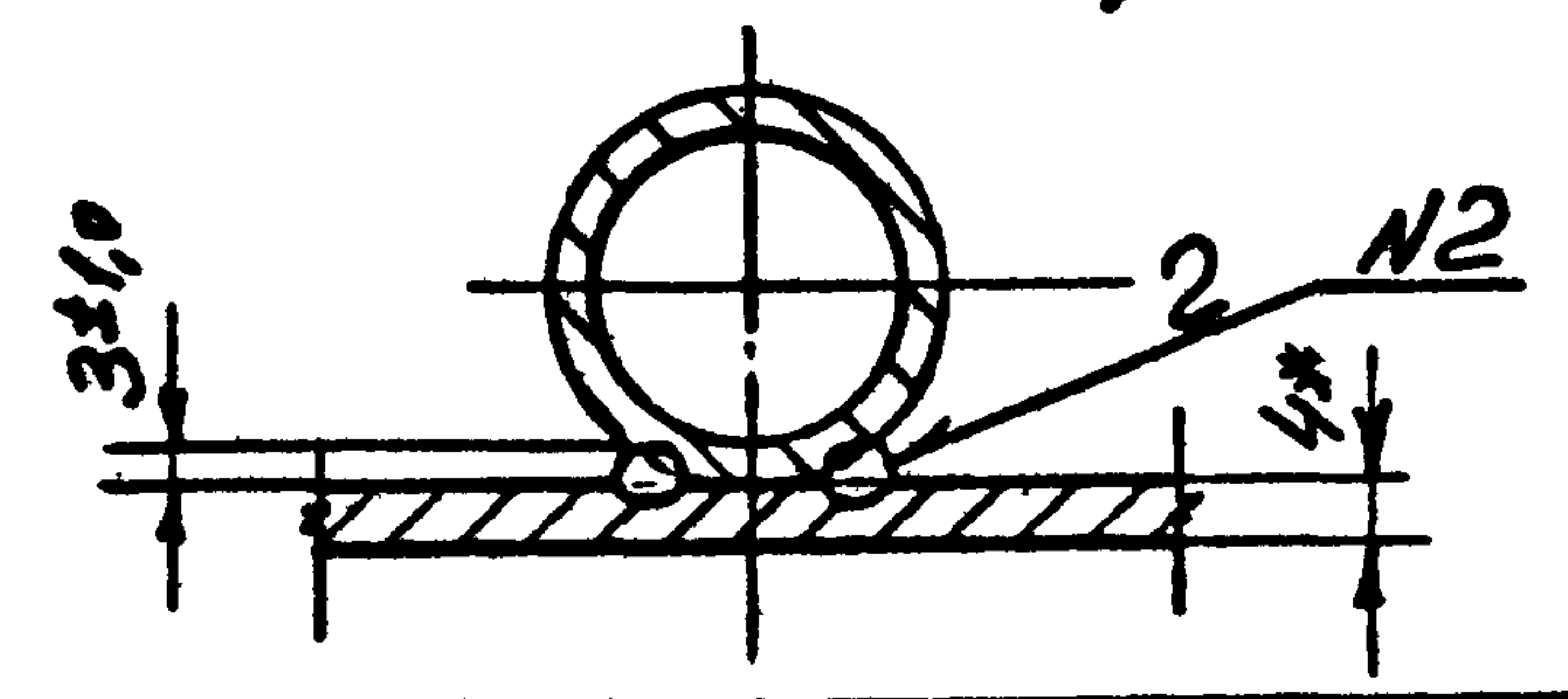


B (1:1)

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1436.231932-1.01.03.20	1	0,53
-01	1	0,35



B-B (1:1)

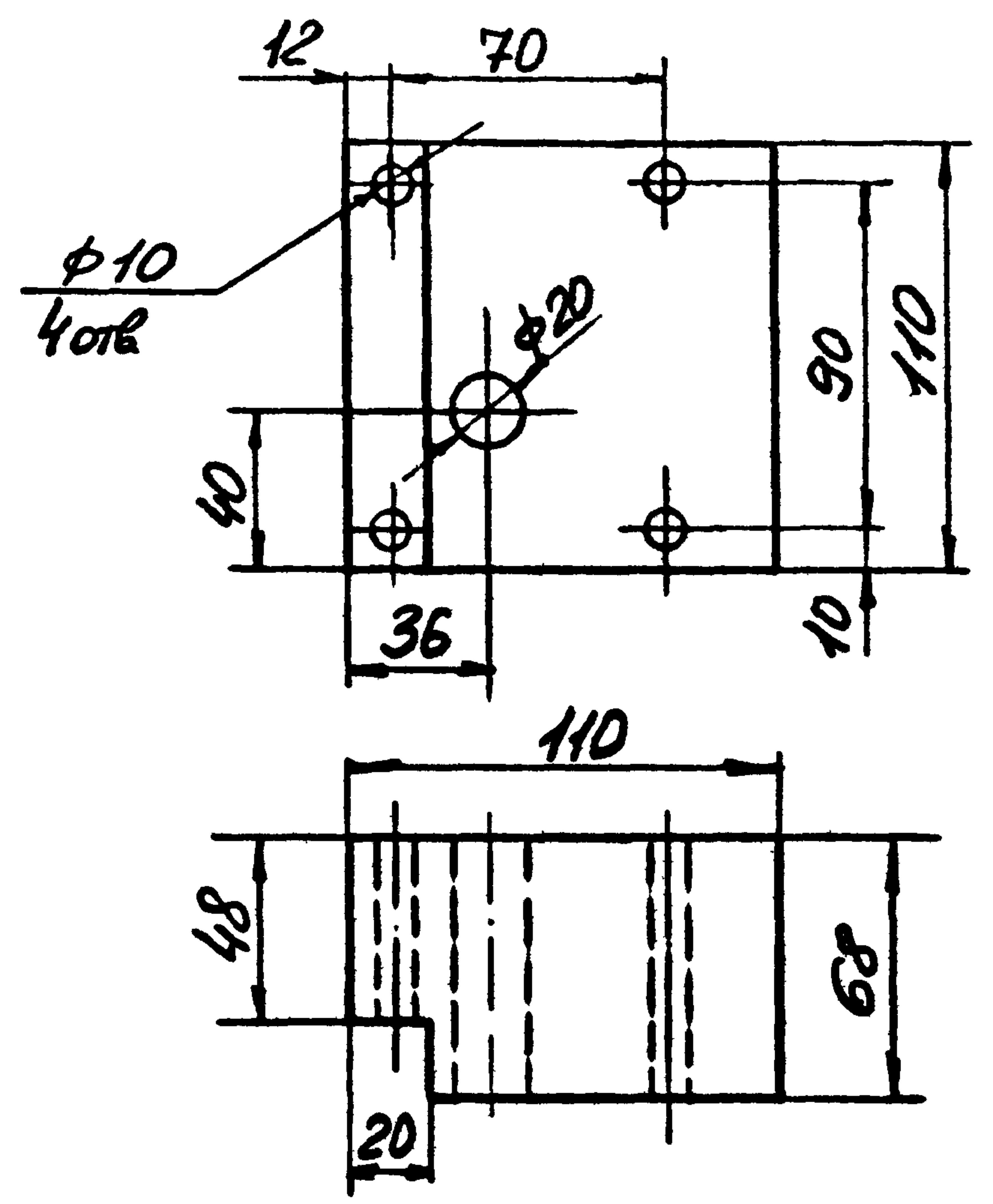


1. Сварка шва №2 ручная электродуговая.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1 кроме отверстий.
3. * Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

ИМ и код
Подпись и дата
ВЗОН СЛБ И

1436.231932-1.01.03.20СБ		
Накладка. Сборочный чертёж	Станд.	Масса
	Р	см. табл.
		Масштаб 1:2
		Лист 1 из 1
ГИП	Погорелов	
Гл. спец.	Лукашевич	
Н.контр.	Лукашевич	
ЦНИИПромзданий		

R_z200 ✓



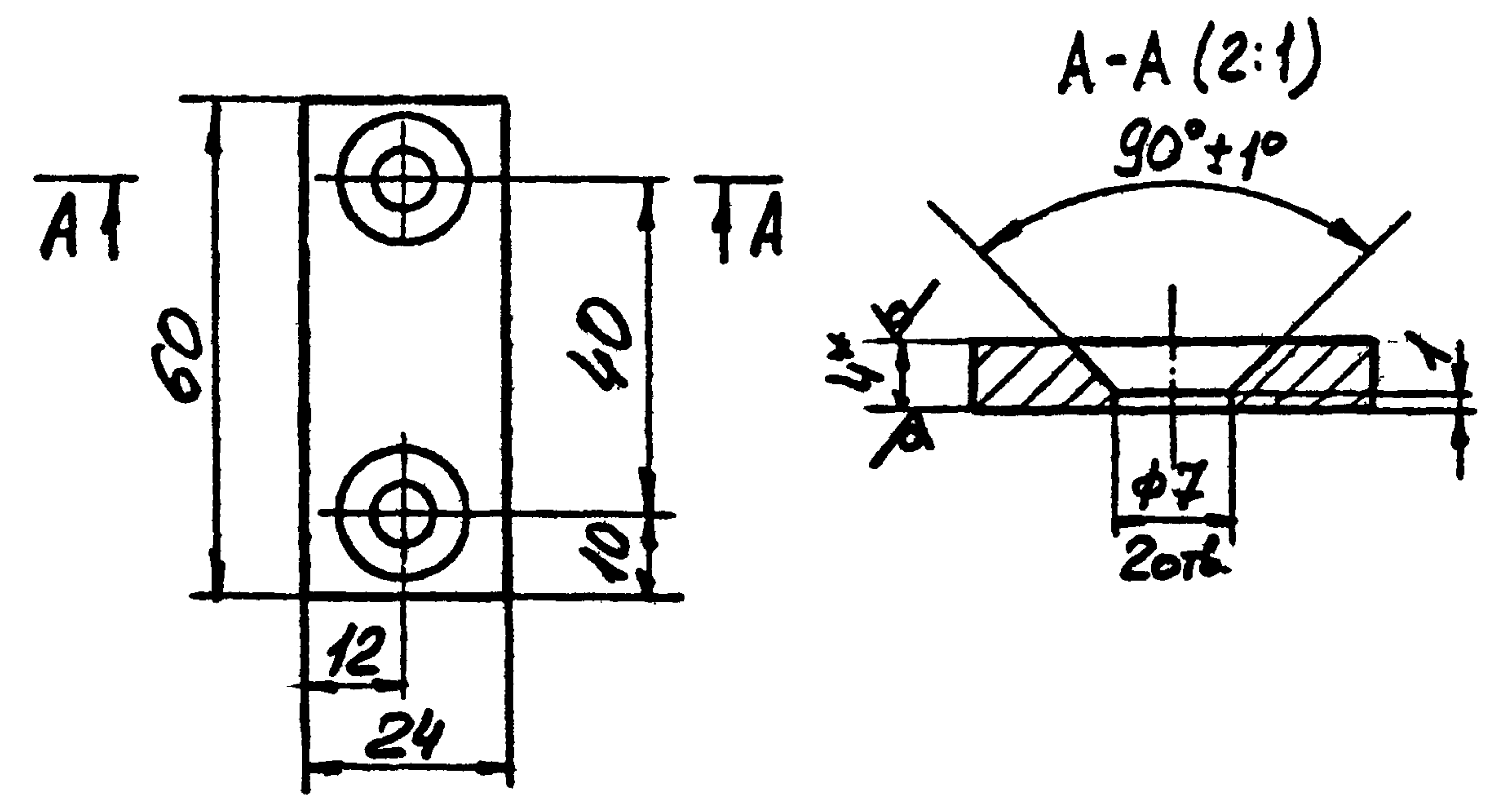
1 Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
 2 Антикоррозировать кремнефтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-75.

ИНС и код Подпись и дата

			1436.2-31.93.2-1.01.00.02		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,5	1:2
			Лист	Листов 1	
ГИП	Погорелов	И.С.	Пиломатериал хвойных пород, 2 ^й сорт ГОСТ 8486-86		
Т.спец	Лукашевич	И.И.	ИНИИПромзданий		
Н.контр	Лукашевич	И.И.			

формат А4

R_z80 ✓ (✓)



1 % Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ИНС и код Подпись и дата

			1436.2-31.93.2-1.01.00.03		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,035	1:1
			Лист	Листов 1	
ГИП	Погорелов	И.С.	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Т.спец	Лукашевич	И.И.	Лист Ст 3 псб-сб ГОСТ 14637-83		
Н.контр	Лукашевич	И.И.	ИНИИПромзданий		

Ц.0043-02 29 формат А4

Рис. 1

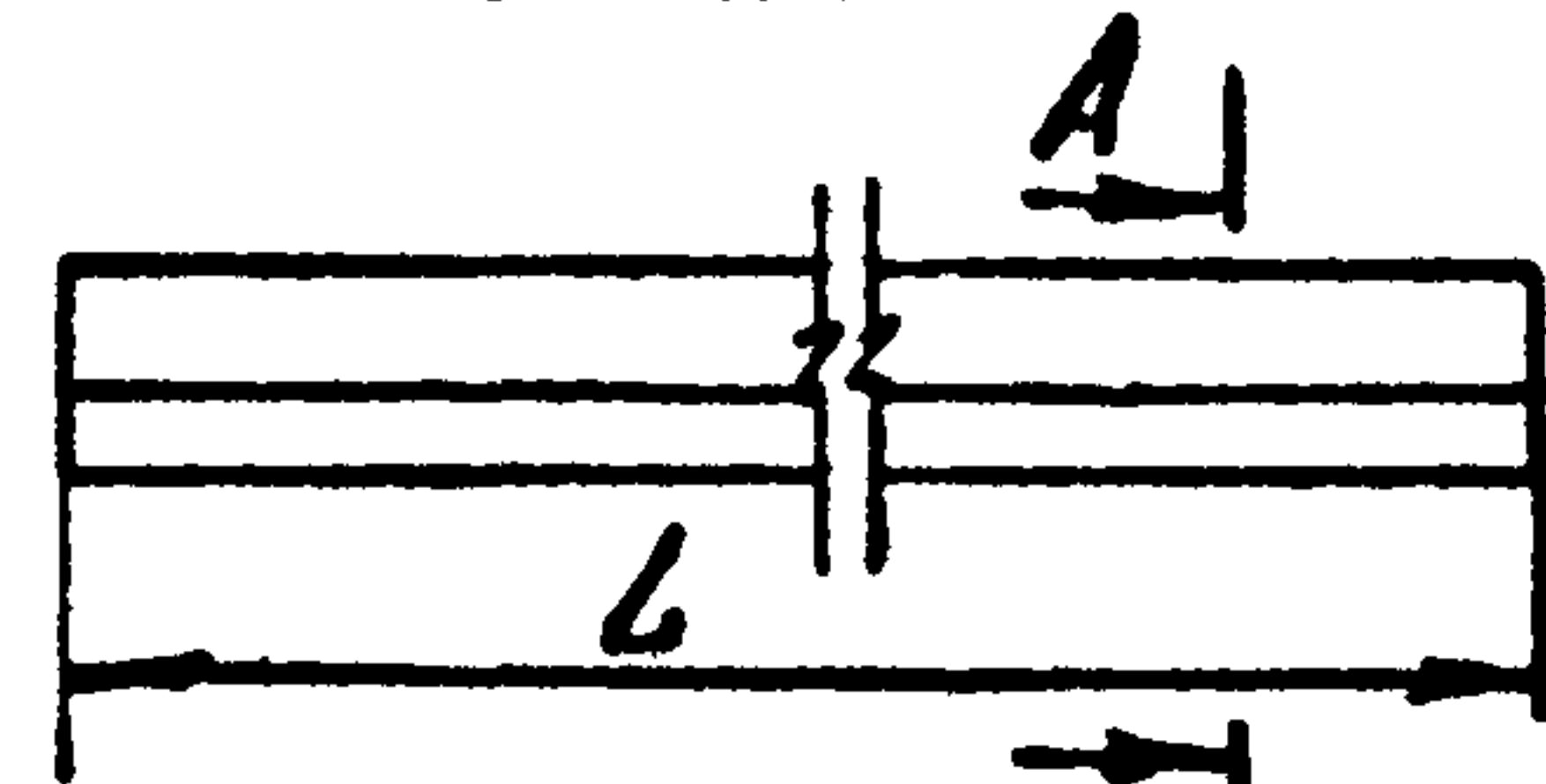


Рис. 3

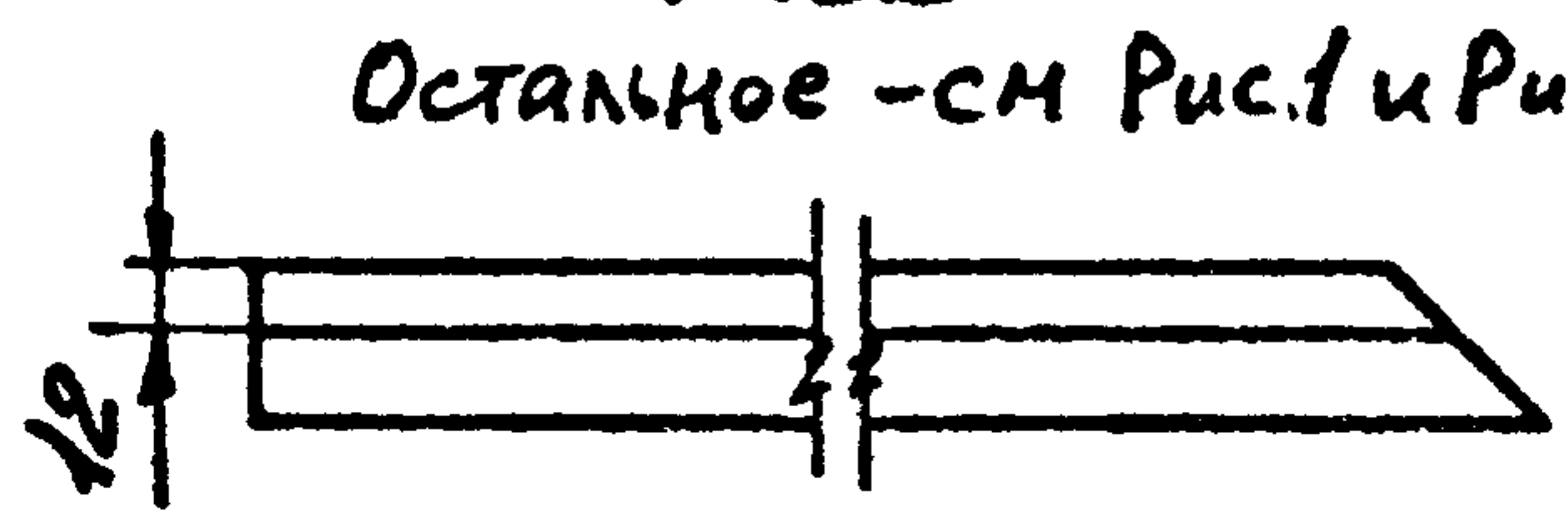


Рис. 2

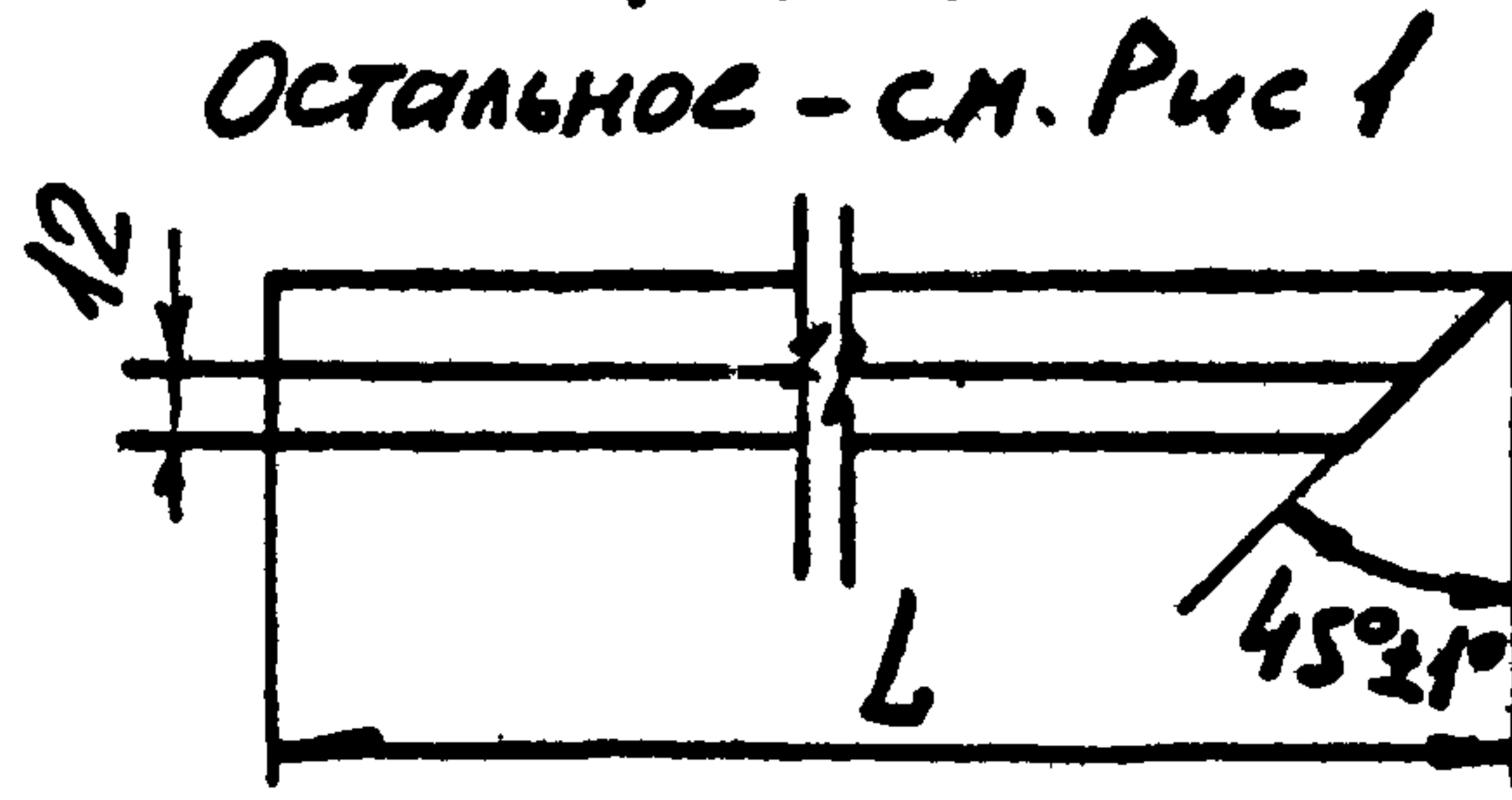
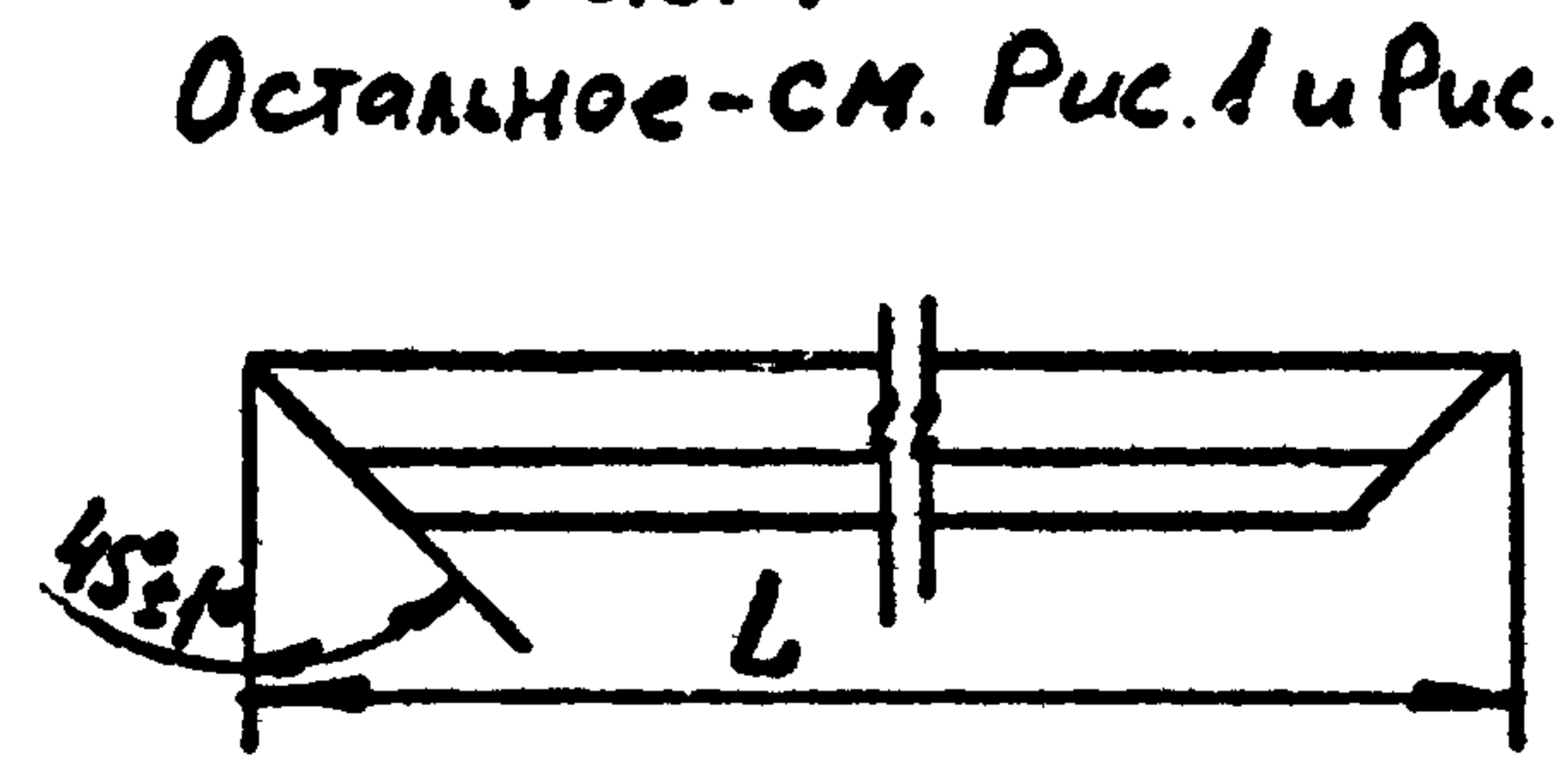
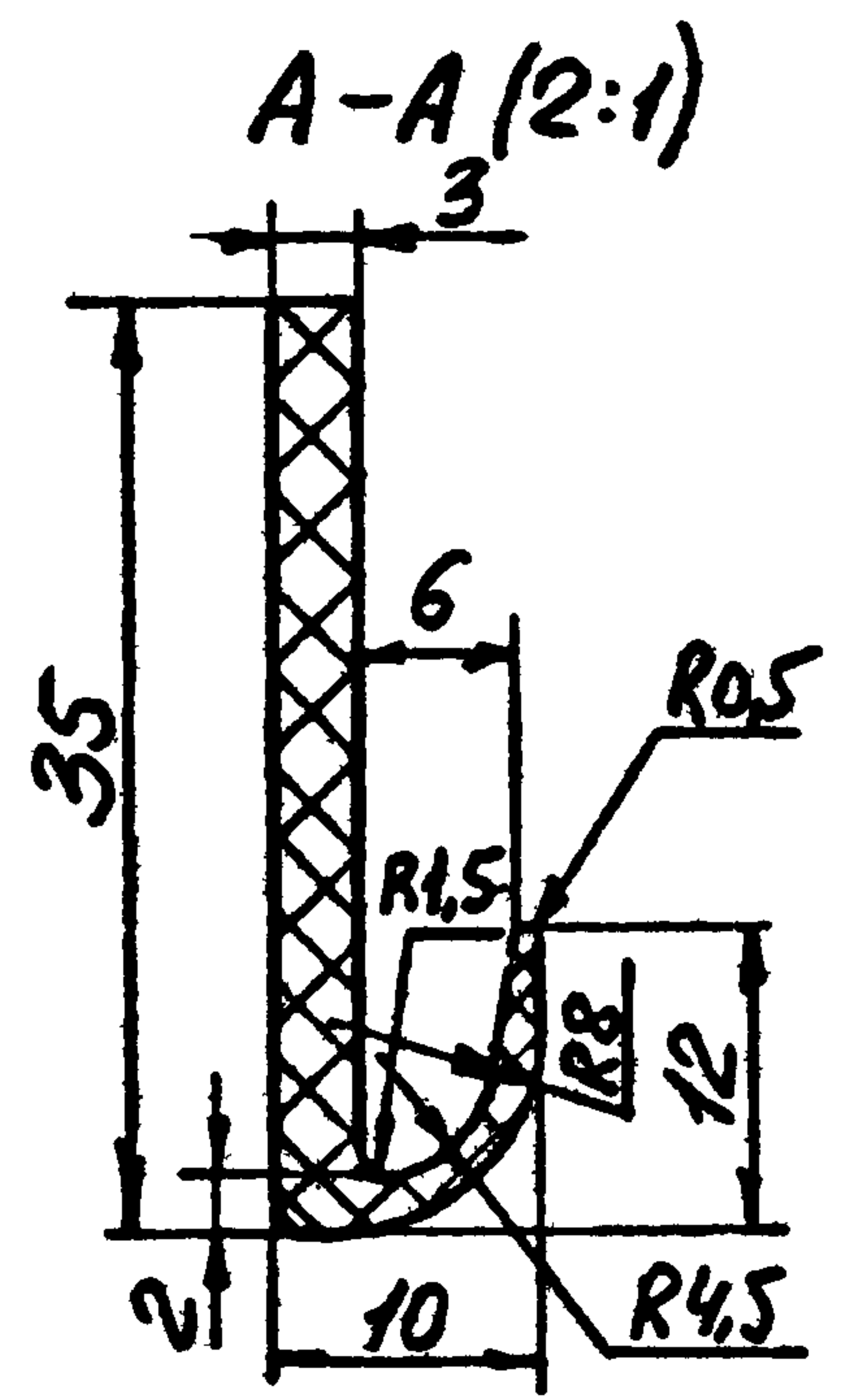


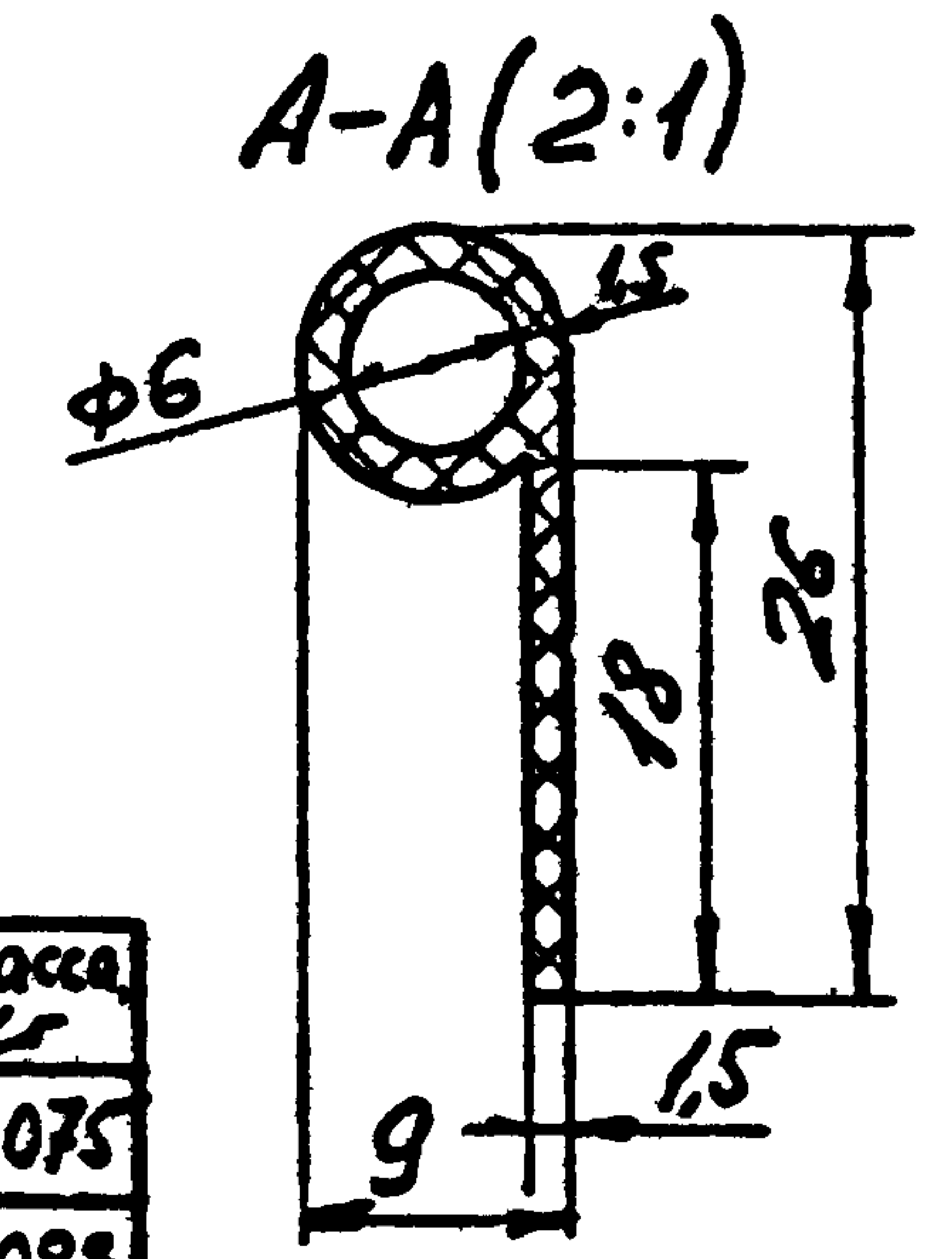
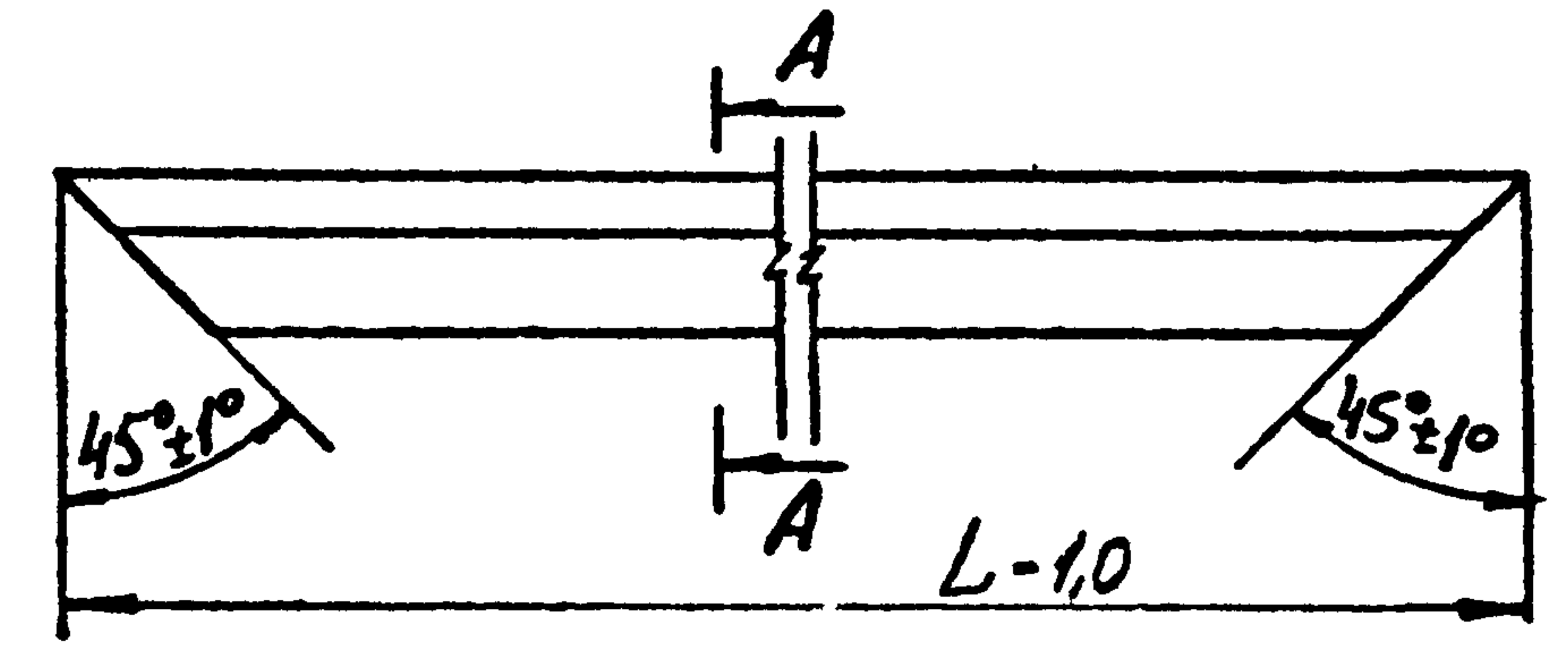
Рис. 4



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1436.2-31.93.2-101.00.04	1	810	0,16
-01	1	910	0,18
-02	2	2075	0,39
-03	3	2075	0,39
-04	4	880	0,162
-05	4	980	0,182
-06	1	874	0,17
-07	1	974	0,19
-08	1	834	0,162
-09	1	934	0,182



Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1436.2-31.93.2-101.00.05	792	0,075
-01	892	0,085
-02	2022	0,182
-03	840	0,08
-04	940	0,09
-05	2322	0,21

Имя Ллода Подпись и дата Взам.ин.Л

1.436.2-31.93.2-101.00.04		
Уплотнение		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
лист	листо 6 /	
ГИП	Погорелов	Лш
Гл. спец	Лукашевич	Лш
И.к.к.тр.	Лукашевич	Лш
Резиновая смесь		
НО-68-1 ТУ 38-105-1082-86		
ЦНИИПромзданий		

формат А4

Имя Ллода Подпись и дата Взам.ин.Л

1.436.2-31.93.2-1.01.00.05		
Уплотнение		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
лист	листо 6 /	
ГИП	Погорелов	Лш
Гл. спец	Лукашевич	Лш
И.к.к.тр.	Лукашевич	Лш
Пр-058 ОСТ 38.05170-78,		
шипр 7-3912		
ЦНИИПромзданий		

Ц00413-02 30 формат А4

R_z80 ✓ (✓)

Рис. 1
L-1,0

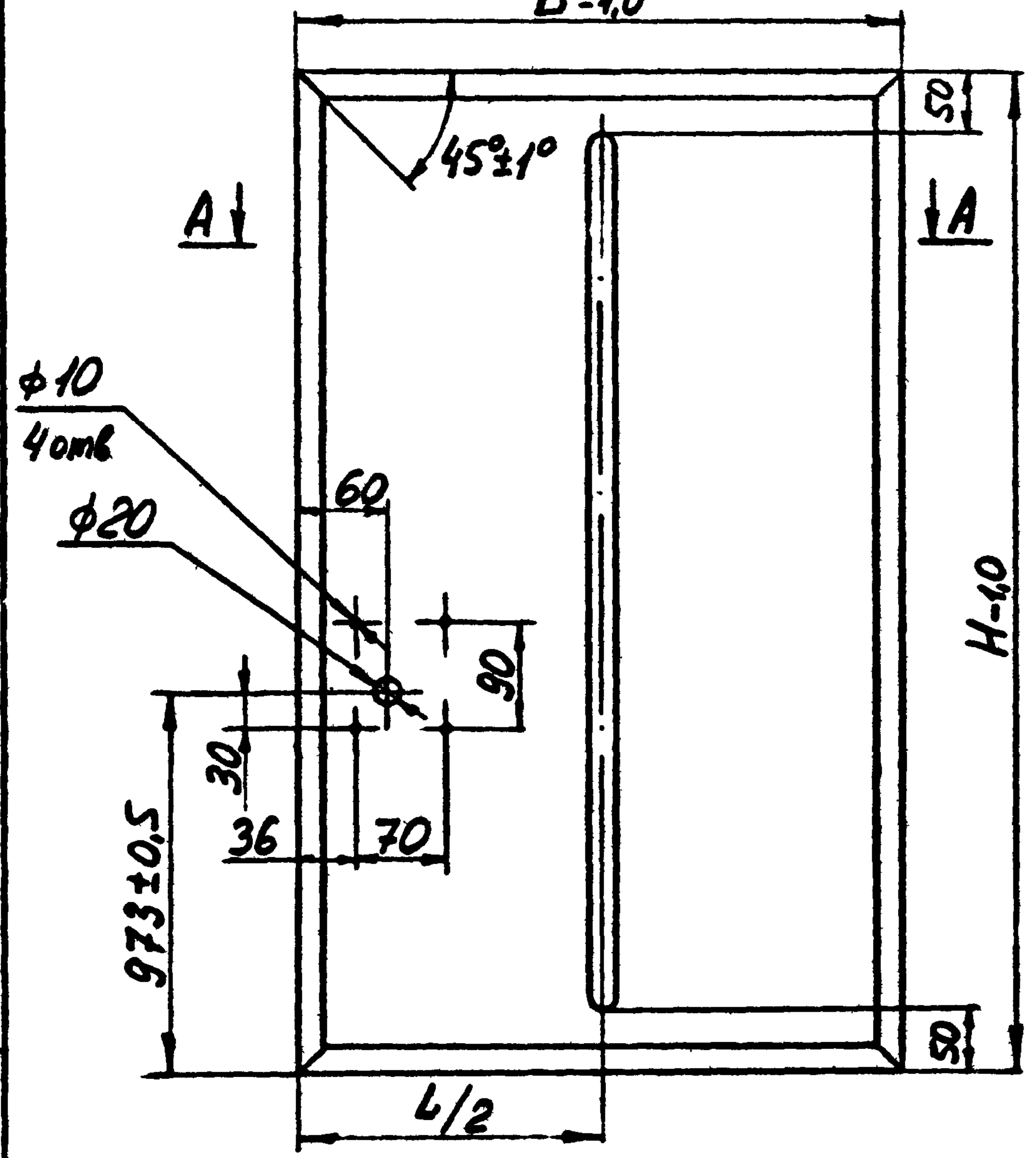
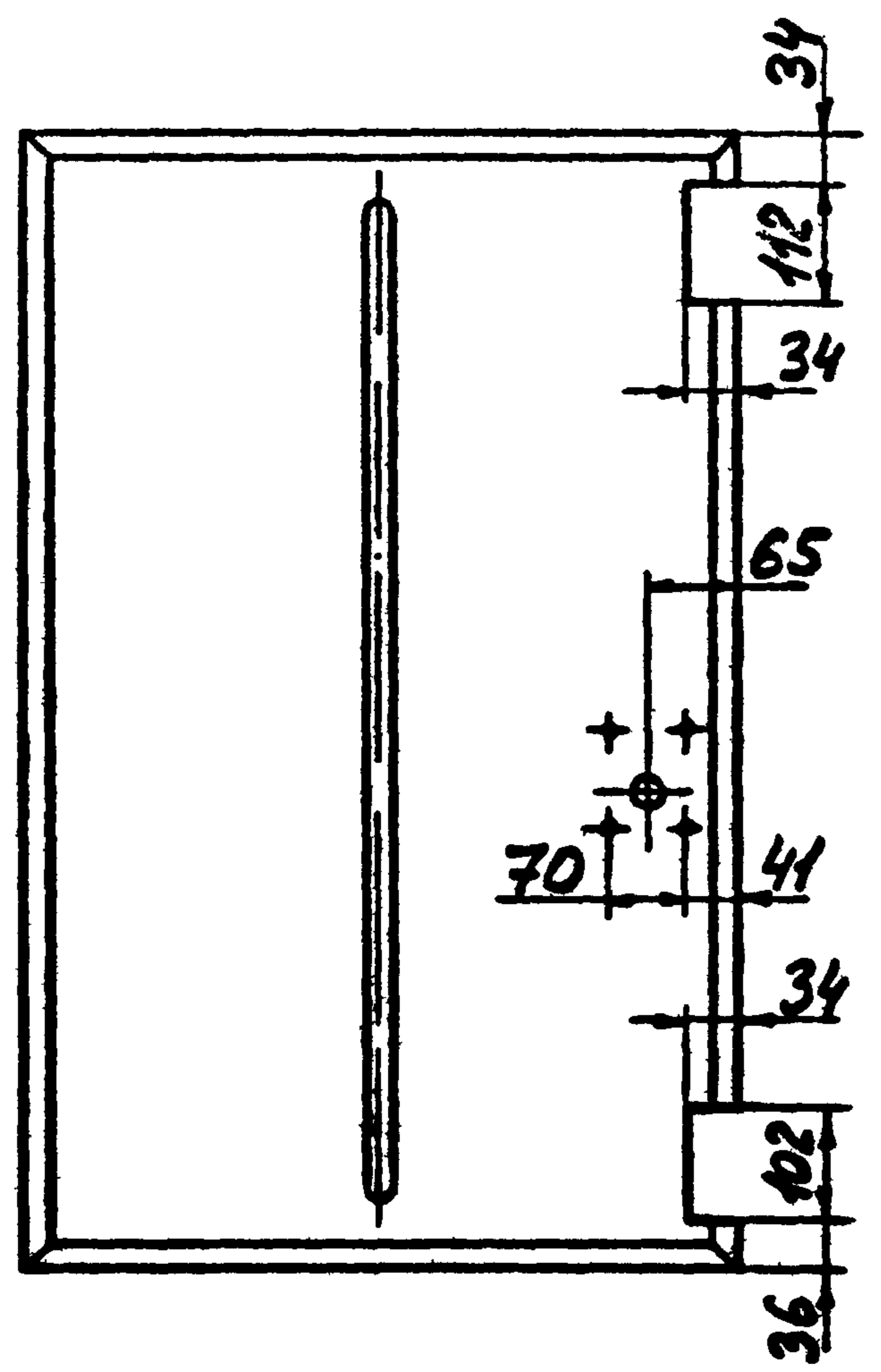
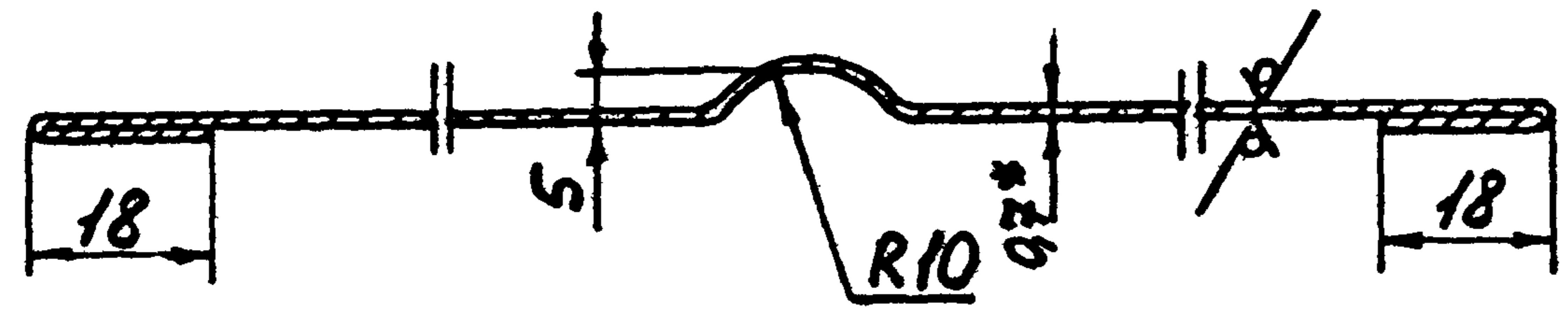


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-1.01.00.06		770		9,0
-01		870	2000	10,2
-02	1	818		9,6
-03	1	918		10,7
-04		818		11,0
-05		918	2300	12,3
-06		818		9,5
-07	2	918	2000	10,6
-08	2	818		10,9
-09		918	2300	12,2

A-A (1:1)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.436.2-31.93.2-1.01.00.06			
Обшивка	Страна	Масса	Норматив
	Р	см. табл.	—
Лист Б-ПН-07 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1
ОКЗ604-ИСТЗнебсбост 16523-89		ЦНИИПромзданий	

Имя и год Подпись и дата

Рис. 1

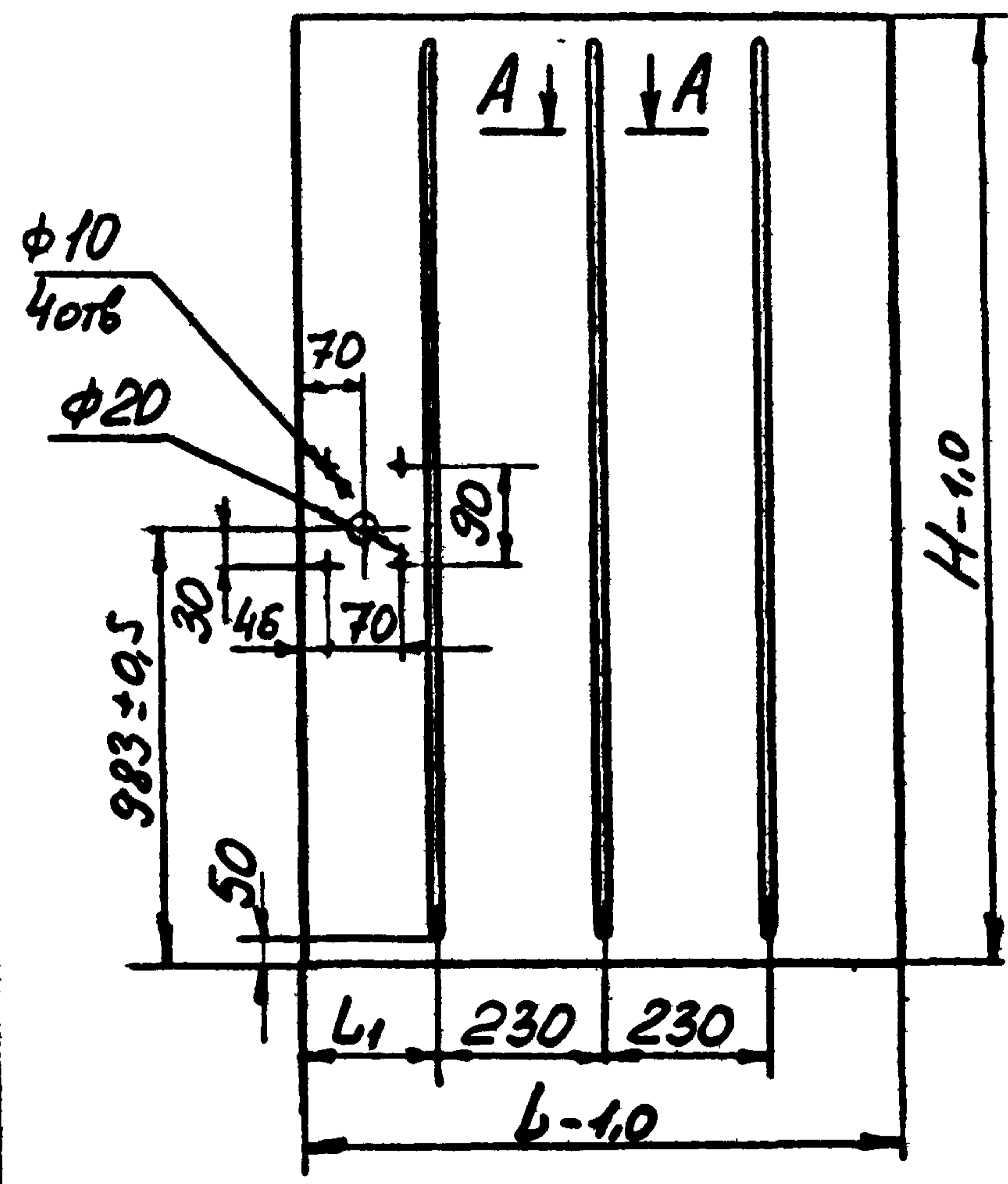
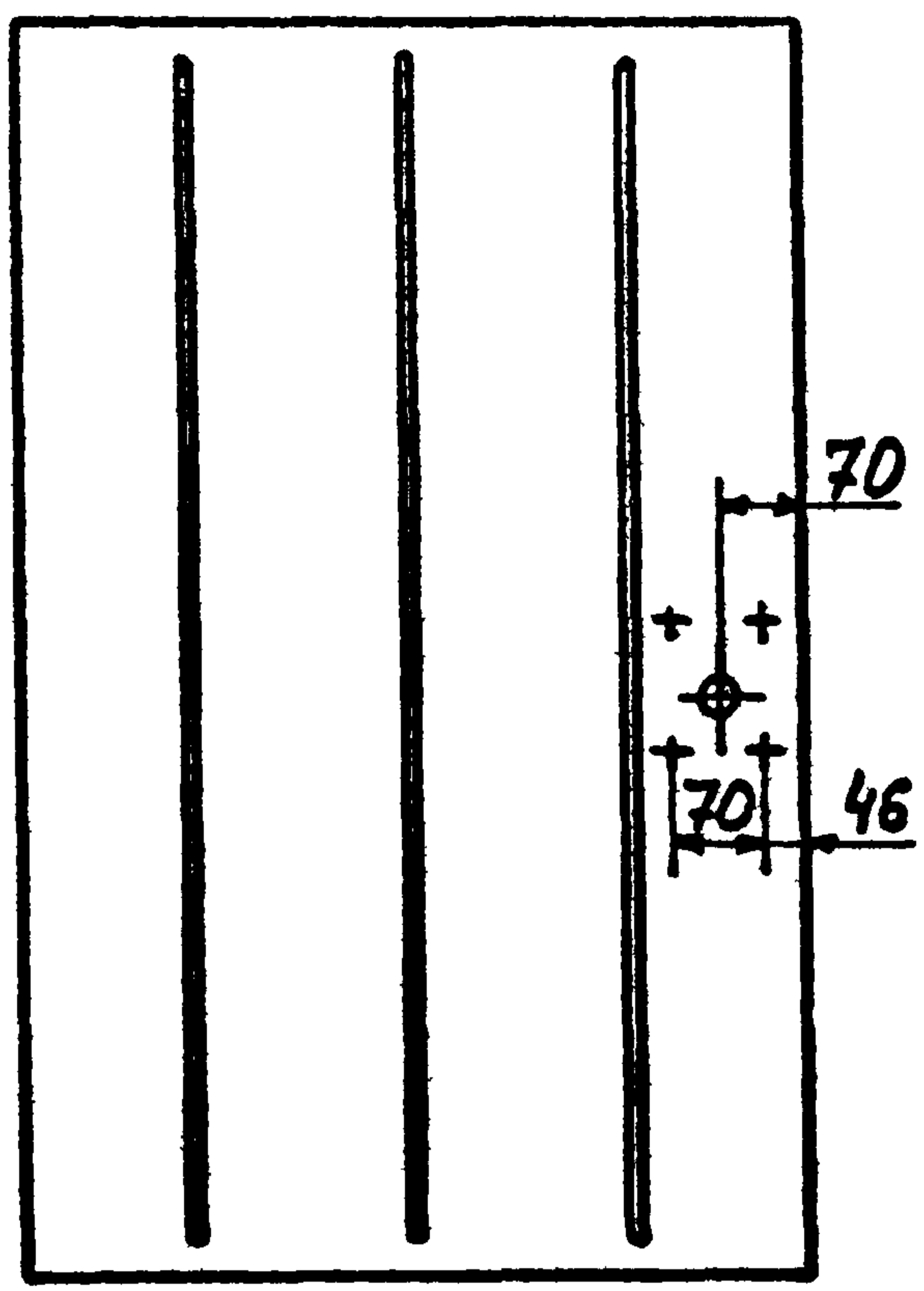
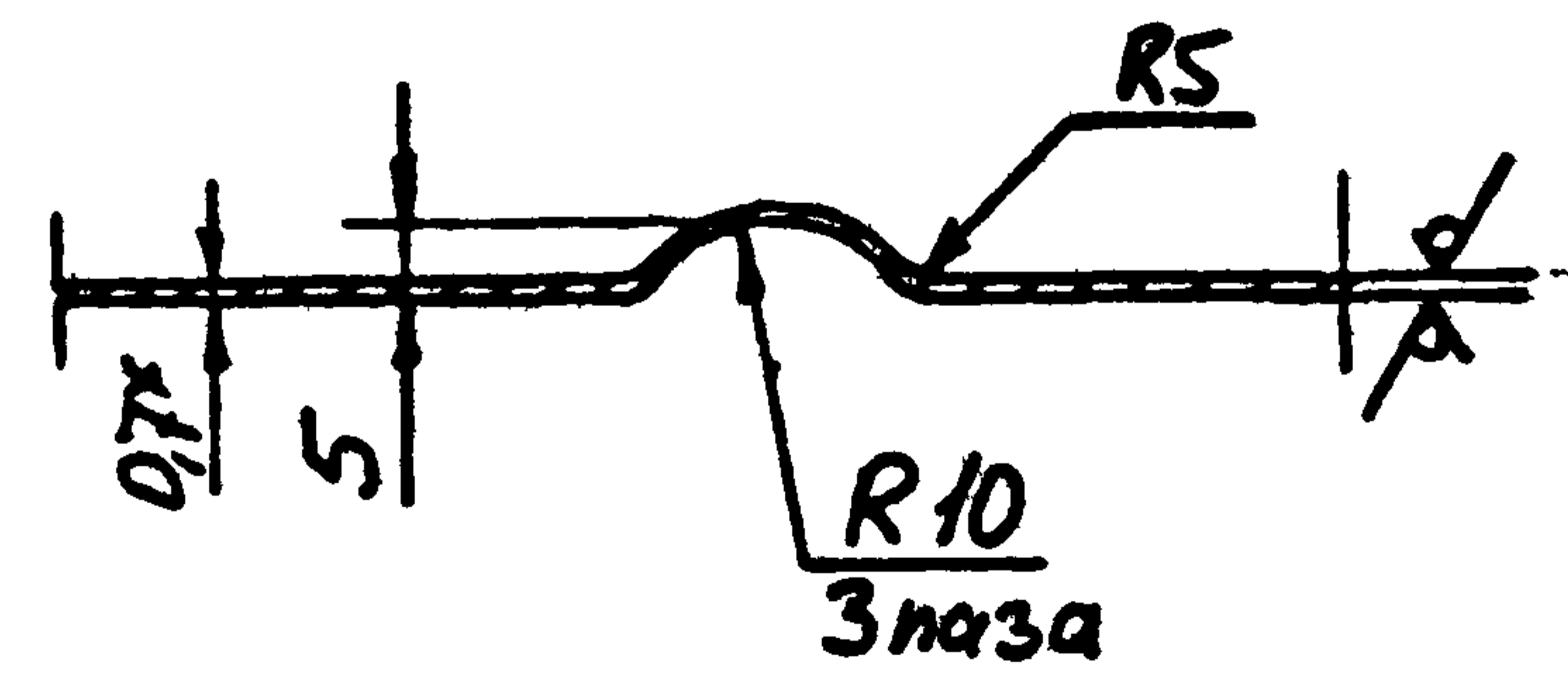


Рис 2
Остальное - см. Рис 1



A-A (1:1)



R_z80 ✓ (✓)

Обозначение	Рис.	L, мм	L ₁ , мм	H, мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-1.01.00.07		790	165	2020	8,8
-01	1	890	215		9,9
-02		840	190		9,32
-03		940	240	10,43	
-04	2	840	190	2320	10,7
-05		940	240		12,0
-06		832	190		2020
-07	2	932	240	2320	10,34
-08		832	190		10,6
-09		932	240		11,9

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14/2.

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам инв. №

1.436.2-31.93.2-1.01.00.07		
Обшивка.	Страна	Масса
	Р	см. табл
Лист		Листов 1
Г.И.И. Погорелов	И.И.И.	Лист Б-ПН-0,7 ГОСТ 19903-74
Г.И.И. Лукашевич	И.И.И.	ОКСОВУ-ИГЗне в сб ГОСТ 1523-89
И.И.И. Лукашевич	И.И.И.	И.И.И.Промздания

ИНВ № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1436.2-31.93.2-1.02.00.00		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А3			1436.231.93.2-1.02.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		1436.2-31.93.2-1.02.01.00	Рама	1		
			-01	Рама		1	
А4	2		1436.2-31.93.2-1.02.02.00	Полуметля	2	2	
	3		1436.2-31.93.2-1.02.02.00-02	Полуметля	1	1	
				<u>Детали</u>			
А4	4		1436.2-31.93.2-1.01.00.04-02	Уплотнение	1	1	

			1.436.2-31.93.2-1.02.00.00		
			Коробка		
Гип	Погорелов	В.И.	Статус	Лист	Листов
Г.А. Спирин	Лукинский	В.И.	Р	1	3
И.К. Киреев	Погорелов	В.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат А4

ИНВ № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1436.2-31.93.2-1.02.00.00		Примечание
					-	01	
А4		5	1436.2-31.93.2-1.01.00.04-03	Уплотнение	1	1	
		6	1436.2-31.93.2-1.01.00.04-04	Уплотнение	1		
			-05	Уплотнение		1	
				Нащельник			
				Б-ПН-12 ГОСТ 13903-74 Лич. ОК 36084-76 Г. Заб.-с. ГОСТ 16523-89			
Б4		7	1436.2-31.93.2-1.02.00.01	(95x1020)н14; \checkmark Како	1		0,91кг
			-01	(95x1120)н14; \checkmark Како		1	1,0кг
		8	1436.2-31.93.2-1.02.00.01-02	(95x2050)н14; \checkmark Како	2	2	1,83кг
				Прокладка			
				Пломматериал войлочный			
				порол 2 сорт ГОСТ 8486-86			
Б4		9	1436.2-31.93.2-1.02.00.02	(18x45x80)н14; \checkmark Како	1		0,55кг
			-01	(18x45x80)н14; \checkmark Како		1	0,6кг
		10	1436.2-31.93.2-1.02.00.02-02	(18x35x2040)н14; \checkmark Како	2	2	1,24кг

			1.436.2-31.93.2-1.02.00.00		
			Лист 2		

Формат А4

100113-02 33

32

Шкв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.02.00.00-										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01										
					<u>Стандартные изделия</u>											
		12		Винт М6-Вг х35.58.01.20 ГОСТ 17473-80	27	27										
		13		Винт М6-Вг х16.58.01.20 ГОСТ 17475-80	9	9										
		14		Гайка М6-7Н. 5.01.20 ГОСТ 5915-70	36	36										
		15		Шайба 6.65Г. 02.9 ГОСТ 6402-70	36	36										
										1.436.2-31.93.2-1.02.00.00					Лист 3	

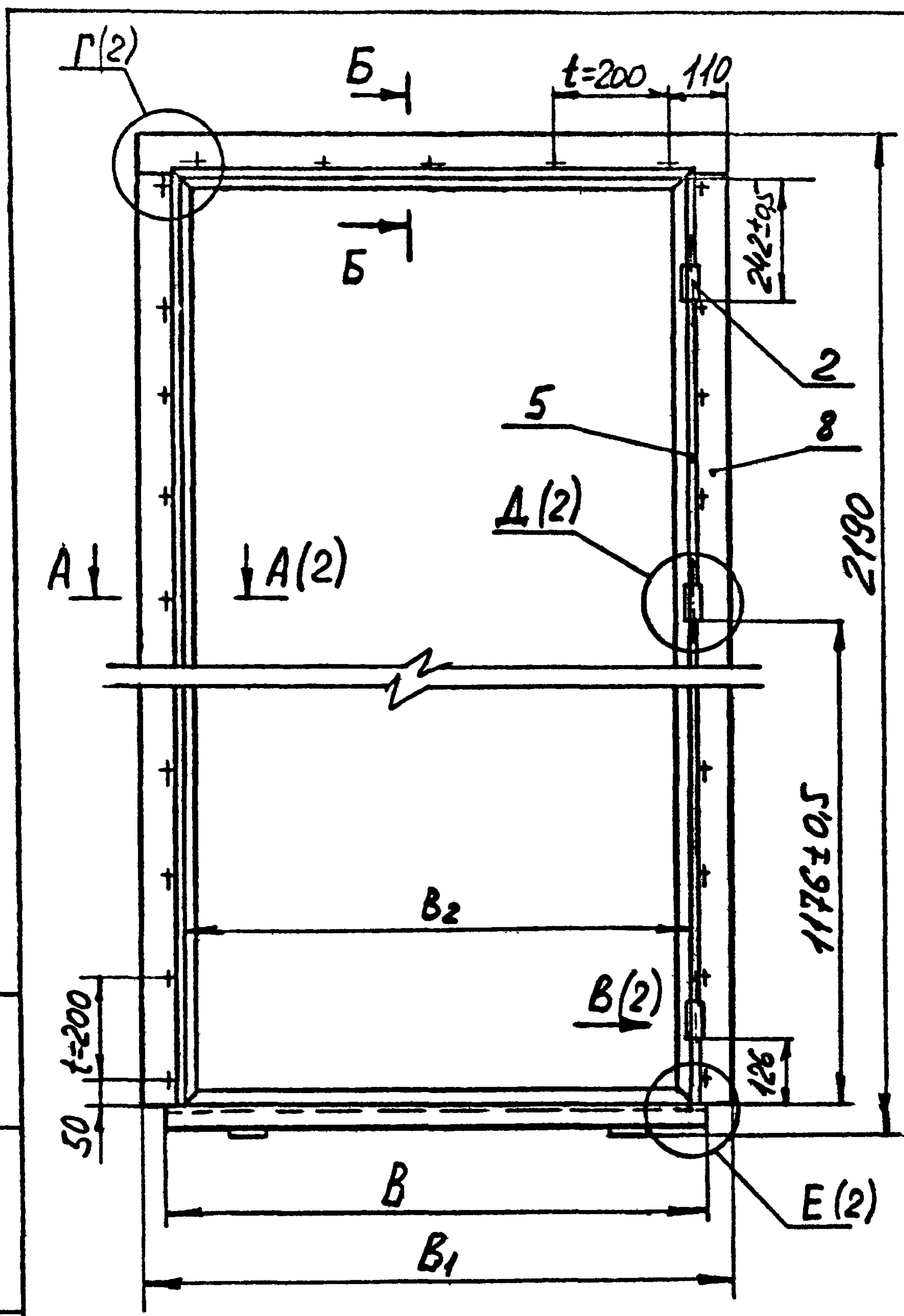
Формат А4

Шкв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-							Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03					
					<u>Документация</u>								
		13	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>									
				Ось									
				Круг 22-В-І ГОСТ 2590-88									
				Сталь І-ІІ ГОСТ 535-88									
Б4	1		1.436.2-31.93.2-1.02.02.01	Б=112 h14; R200	1	1						0,08кг	
			-01	Б=150 h14; R200			1	1				0,1кг	
Б4	2		1.436.2-31.93.2-1.02.02.02	Накладка									
				Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74									
				Лист ОК 36084-ІІ СЗМБ-СВ ГОСТ 16523-89									
				(65x82) h14; R200	1	1	1	1				0,12кг	
					1.436.2-31.93.2-1.02.02.00								
					Полупетля					Годия _____ Р _____ Лист _____ Листов 1			
					ГМП Погорелов Гл. спец. Лукашевич Н. контр. Лукашевич					ЦНИИпромздоний			

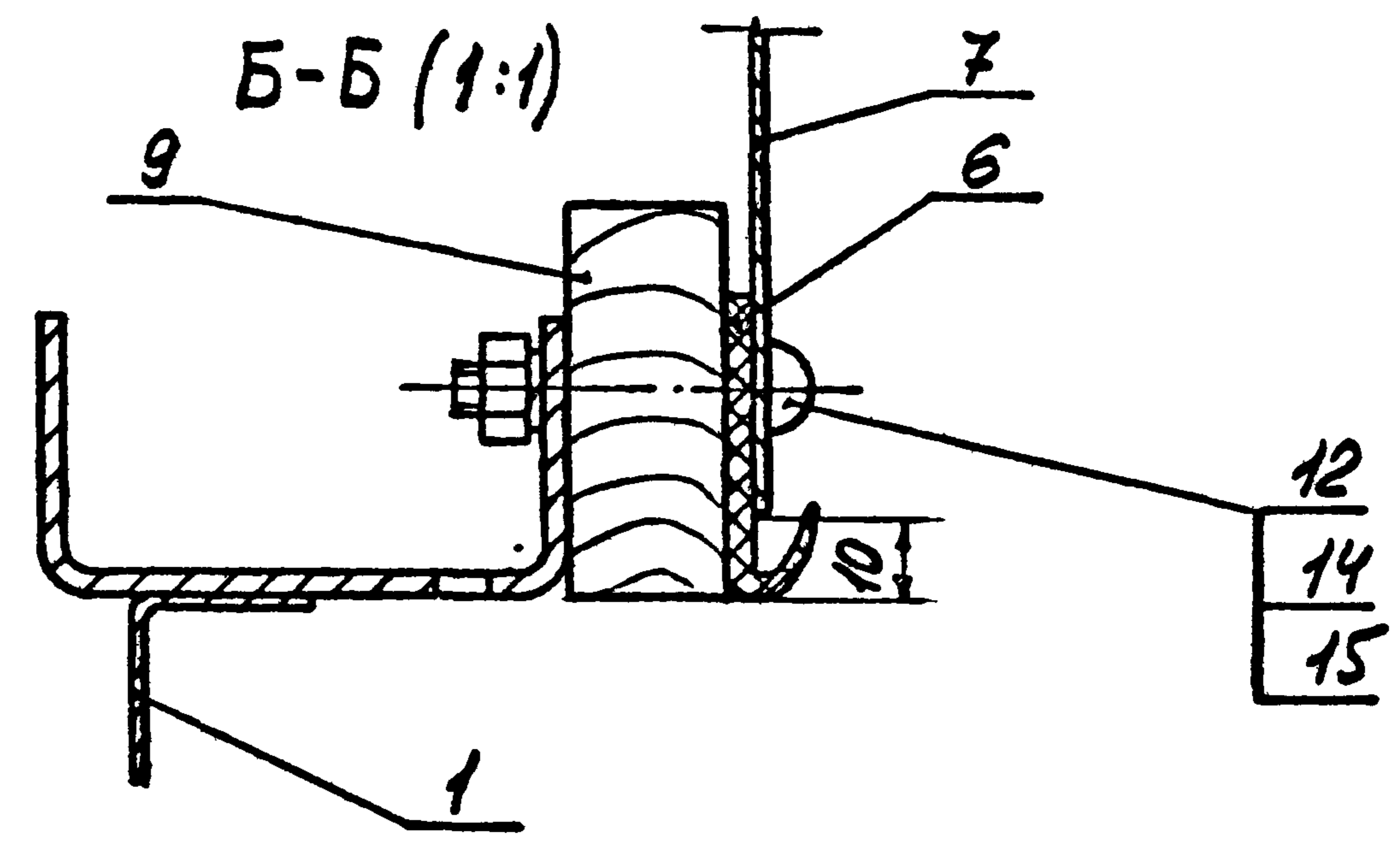
Формат А4

10013-02 34

53



Обозначение	$B, \text{мм}$	$B_1, \text{мм}$	$B_2, \text{мм}$	Масса, кг
1436.2-31932-1.02.00.00	874	1020	810	27,9
-01	974	1120	910	28,7

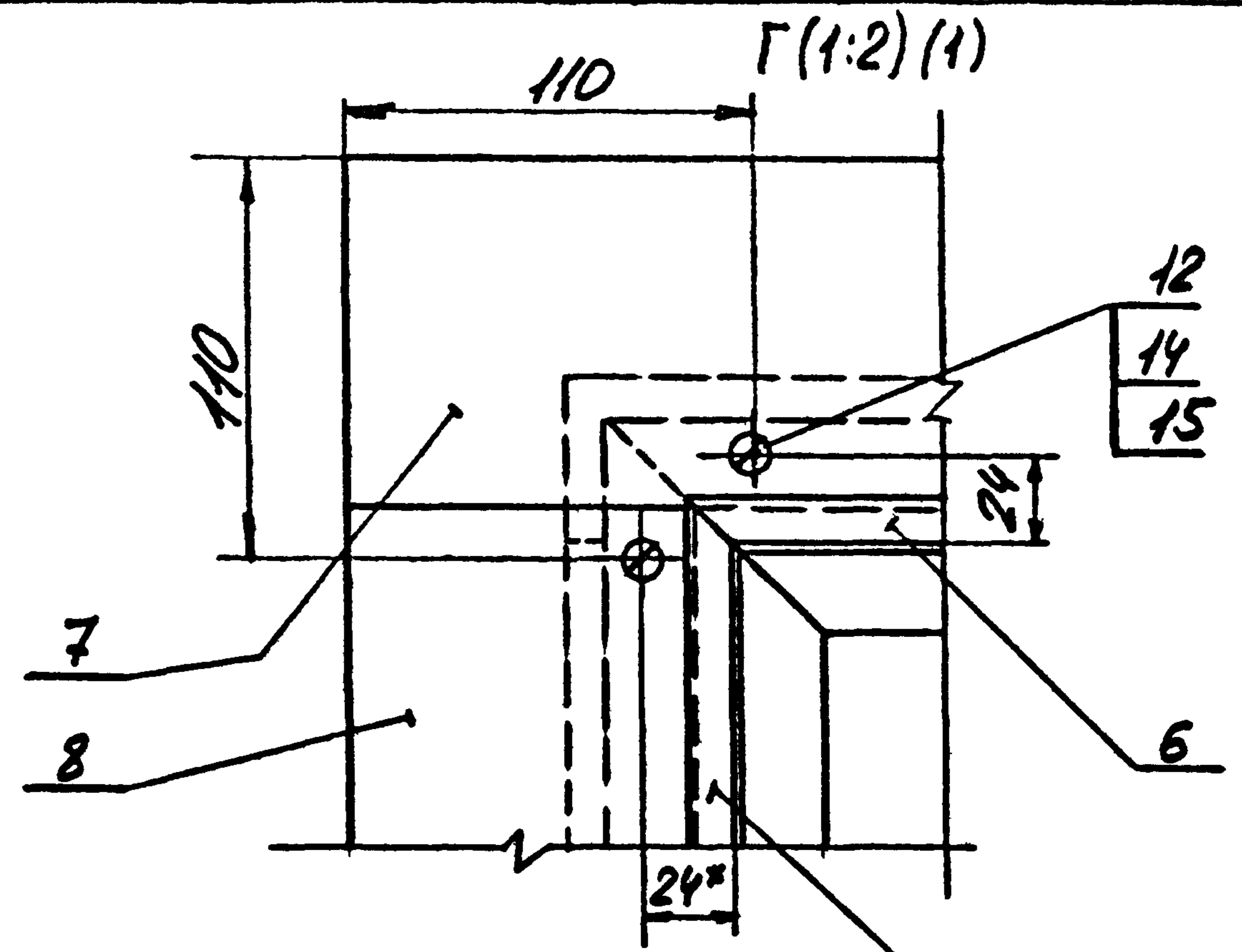
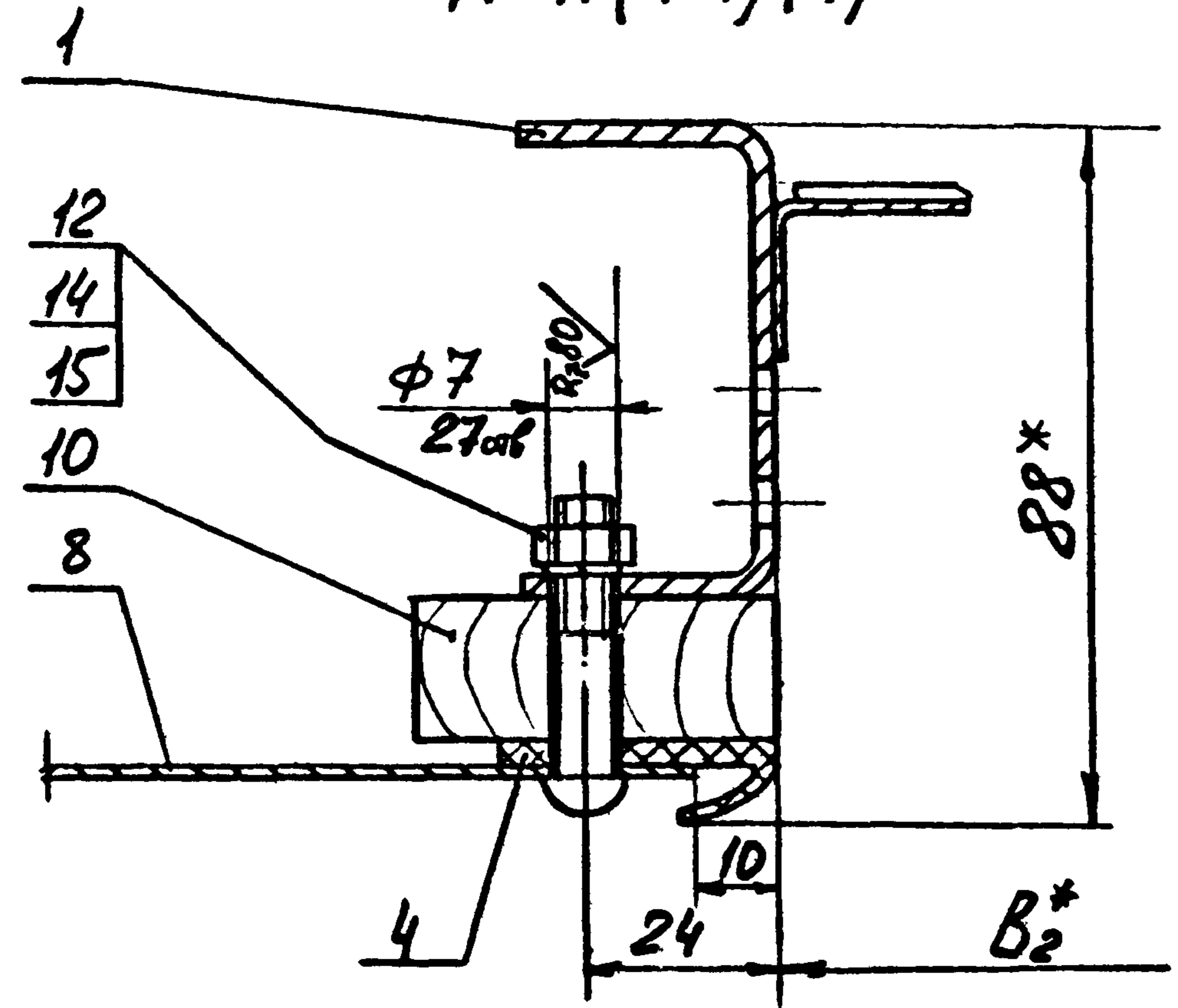


- * Размеры для справок.
- Допуск соосности полупетель поз. 2 и 3 относительно их общей оси не более $\pm 0,4 \text{ мм}$
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

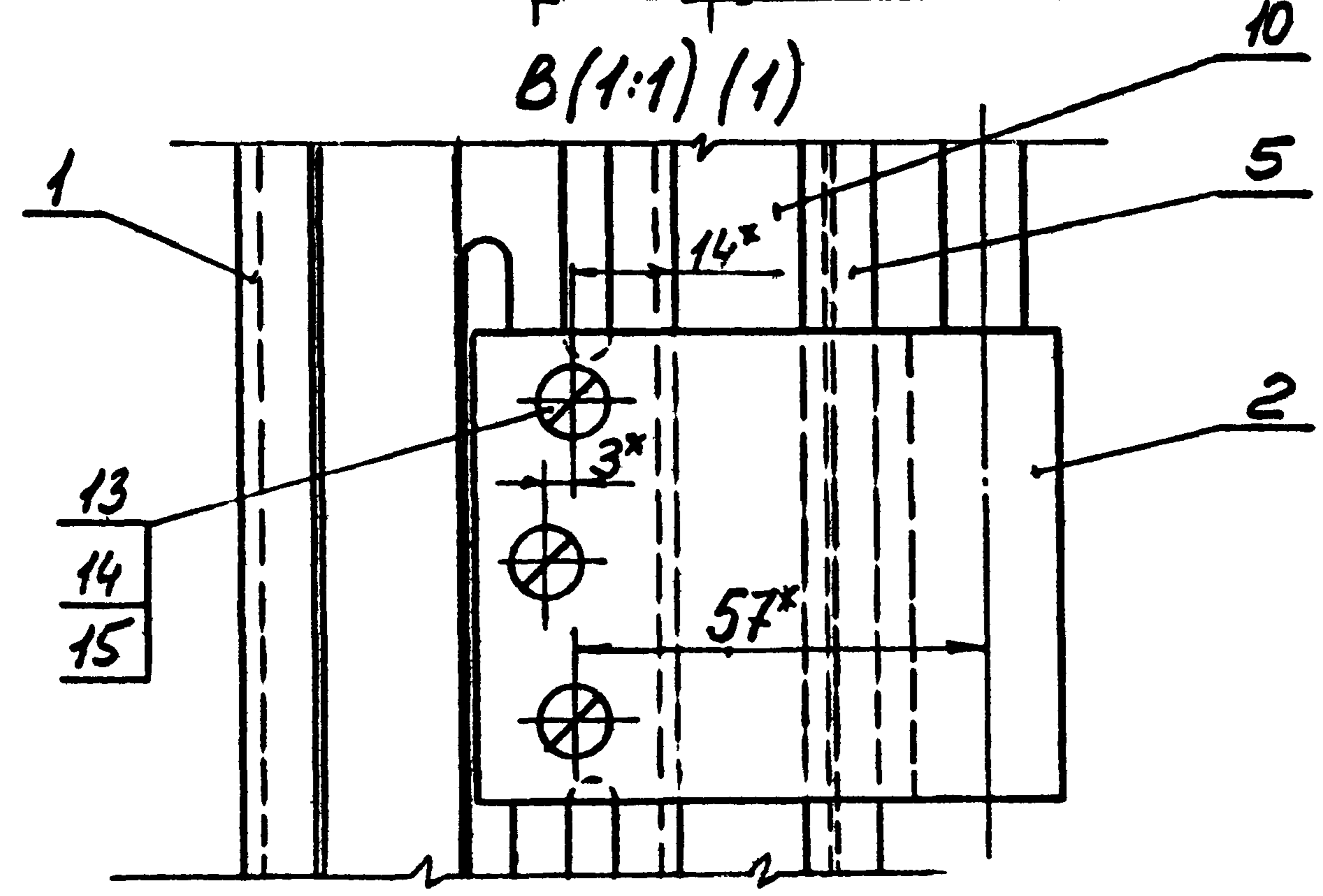
Имя Подпись Дата

1436.2-31932-1.02.00.00 СБ			
Коробка.			Станд. масса
Сборочный чертеж			Масса
Р	СМ	Табл.	—
Лист 1	Листов 2		
ИМПИПромздания			

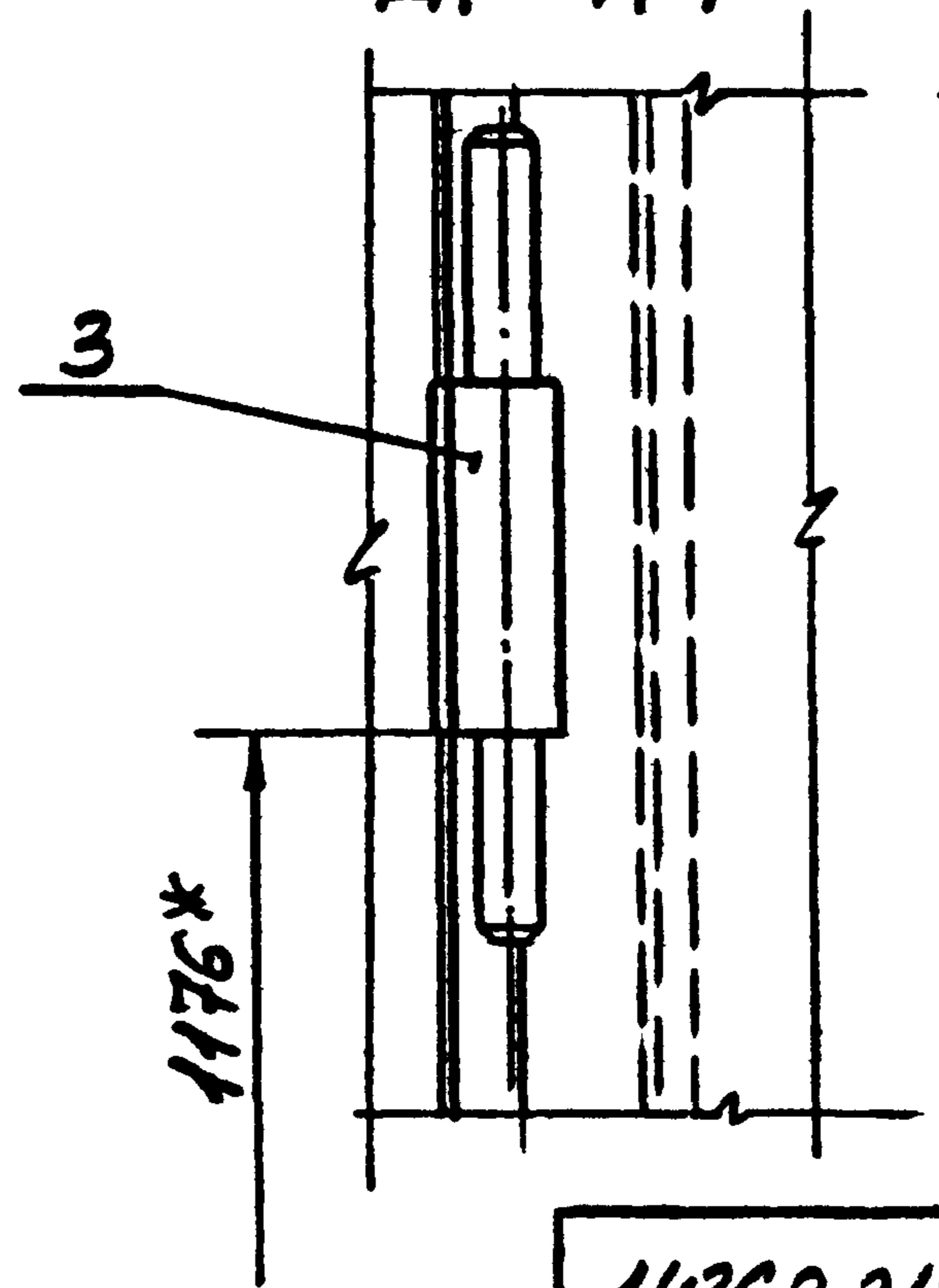
A-A (1:1) (1)



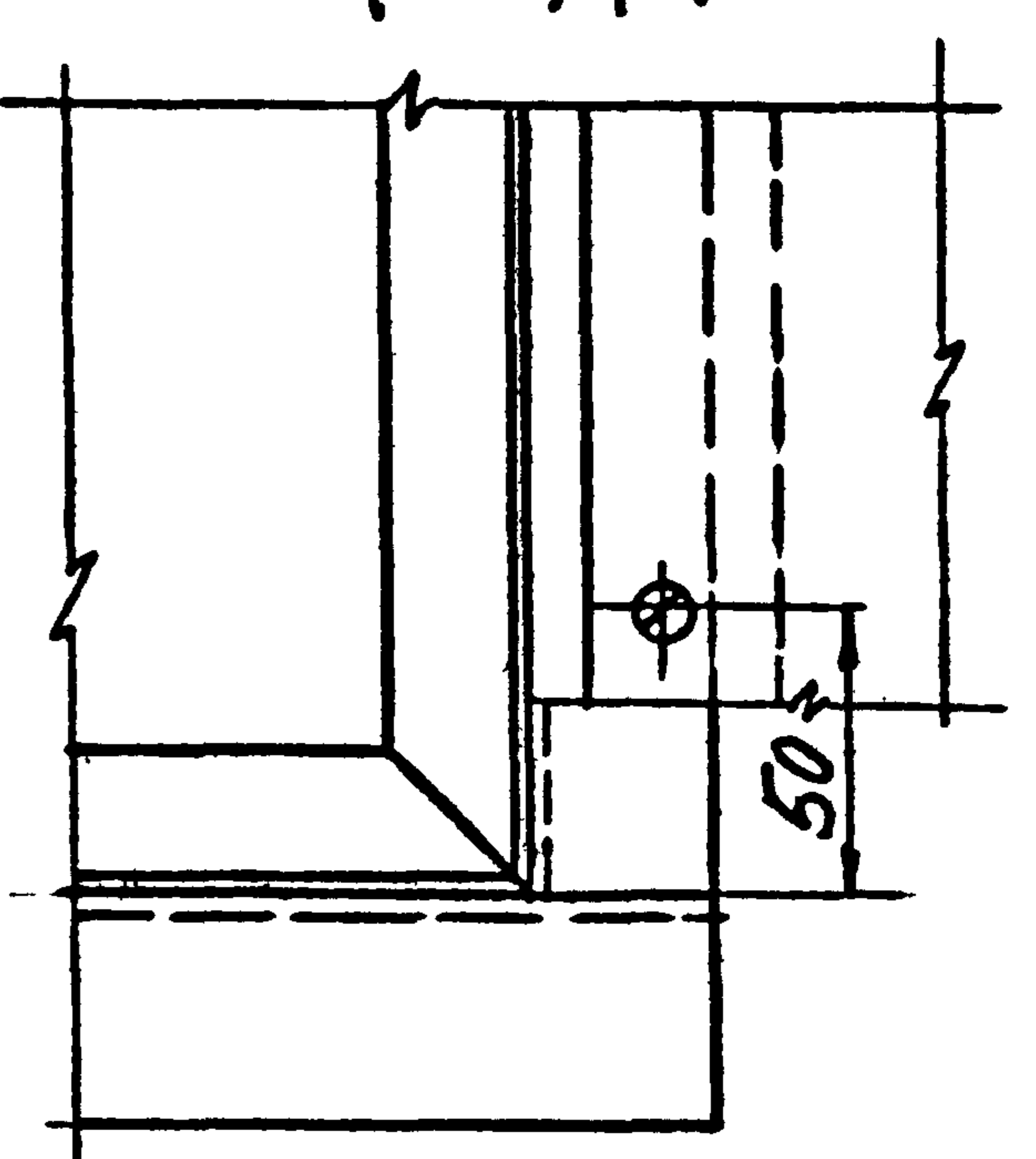
B (1:1) (1)



Д (1:2) (1)



Е (1:2) (1)



Исполнитель
 Проверка и дата
 БСМ ИМ.С.Н

1.436.2-31.932-1.02.00.0006

Лист
 2

ИВ № ряда	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.436.2-31.93.2-1.02.01.00				Примечание
					-	01			
				Документация					
A3			1.436.2-31.93.2-1.02.01.00СБ	Сборочный чертеж	X	X			
				<u>Детали</u>					
A3	1		1.436.2-31.93.2-1.02.01.01	СВЯЗЬ	1	1			
	2		1.436.2-31.93.2-1.02.01.01-02	СВЯЗЬ	1	1			
	3		1.436.2-31.93.2-1.02.01.01-04	СВЯЗЬ	1				
			-05	СВЯЗЬ		1			
A4	4		1.436.2-31.93.2-1.02.01.02	Упор	2				
			-01	Упор		2			

			1.436.2-31.93.2-1.02.01.00		
			Рама		
Студия	Лист	Листов			
Р	1	2			
			ИНИИПромЗдания		
			Формат А4		

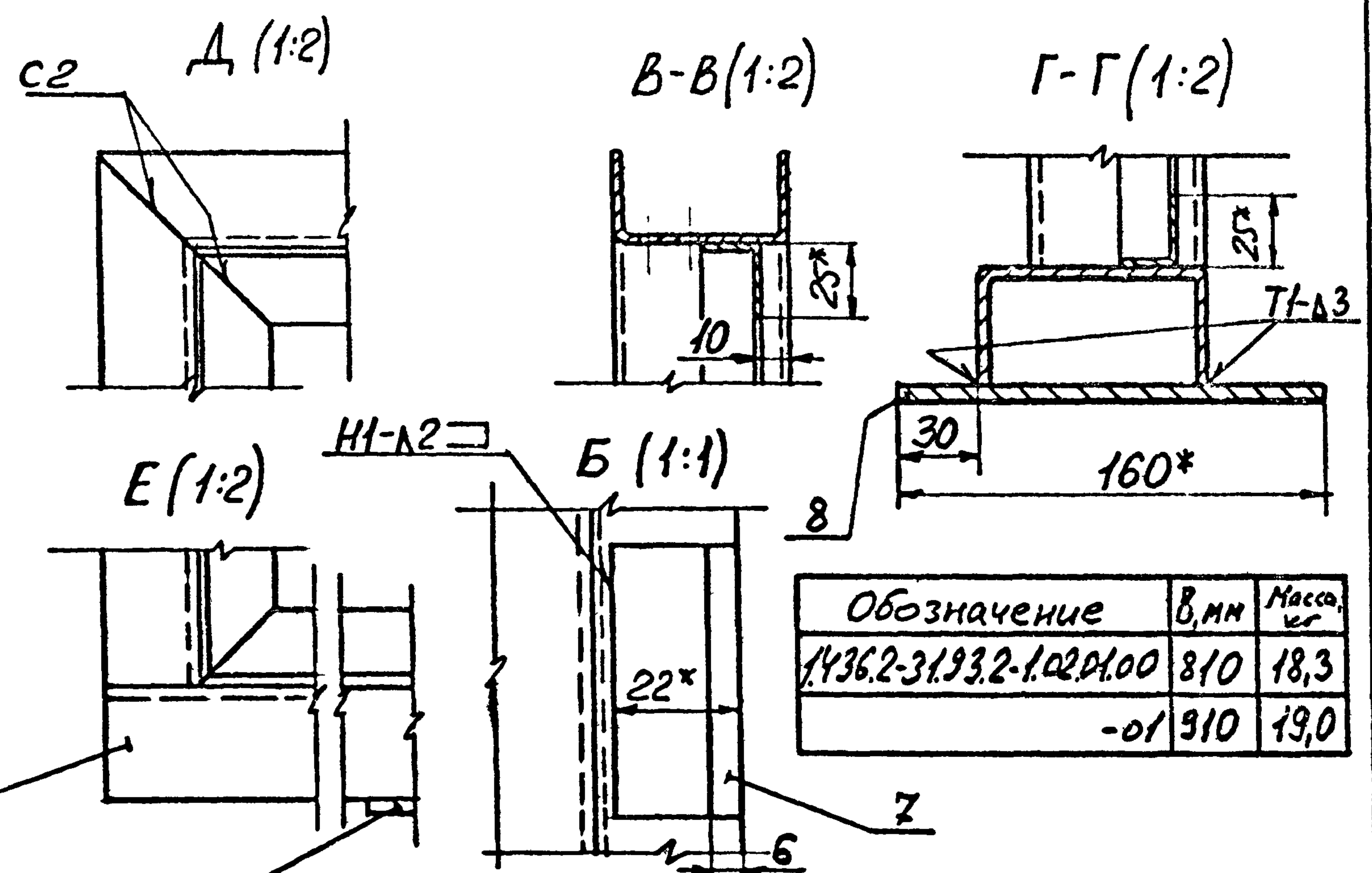
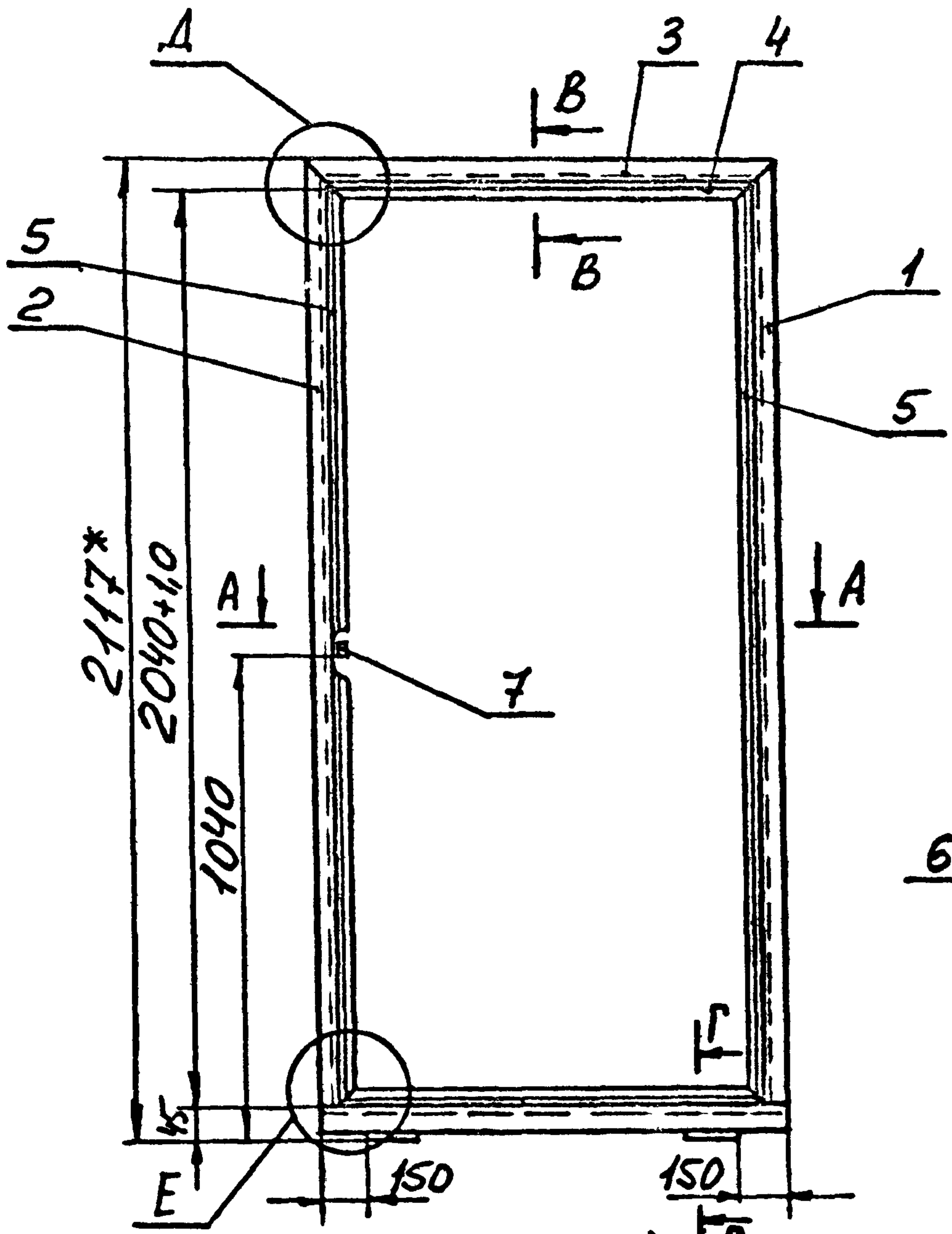
Гип. Погорелый
 Главыч Лукьянов
 И.Контр. Лукашевич

ИВ № ряда	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.436.2-31.93.2-1.02.01.00				Примечание
					-	01			
			5 1.436.2-31.93.2-1.02.01.02-02	Упор СВЯЗЬ	2	2			
				80x40x2,5 ГОСТ 8278-83 ИЗВЕЩАЮЩ ГЗсн-Б ГОСТ 11174-76					
Б4	6		1.436.2-31.93.2-1.02.01.03	L=874±10; R ₂ K ₂ ✓	1				2,56 кг
			-01	L=974±10; R ₂ K ₂ ✓		1			2,85 кг
Б4	7		1.436.2-31.93.2-1.02.01.04	Планка Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ИЗВ ГЗнсб-св ГОСТ 14637-85					
				(50x22)h14; R ₂ 80 ✓	1	1			0,03 кг
Б4	8		1.436.2-31.93.2-1.02.01.05	Опора Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ИЗВ ГЗнсб-св ГОСТ 14637-85					
				(160x160)h14; R ₂ 160 ✓	2	2			1,0 кг

1.436.2-31.93.2-1.02.01.00			Лист
			2
			Формат А4

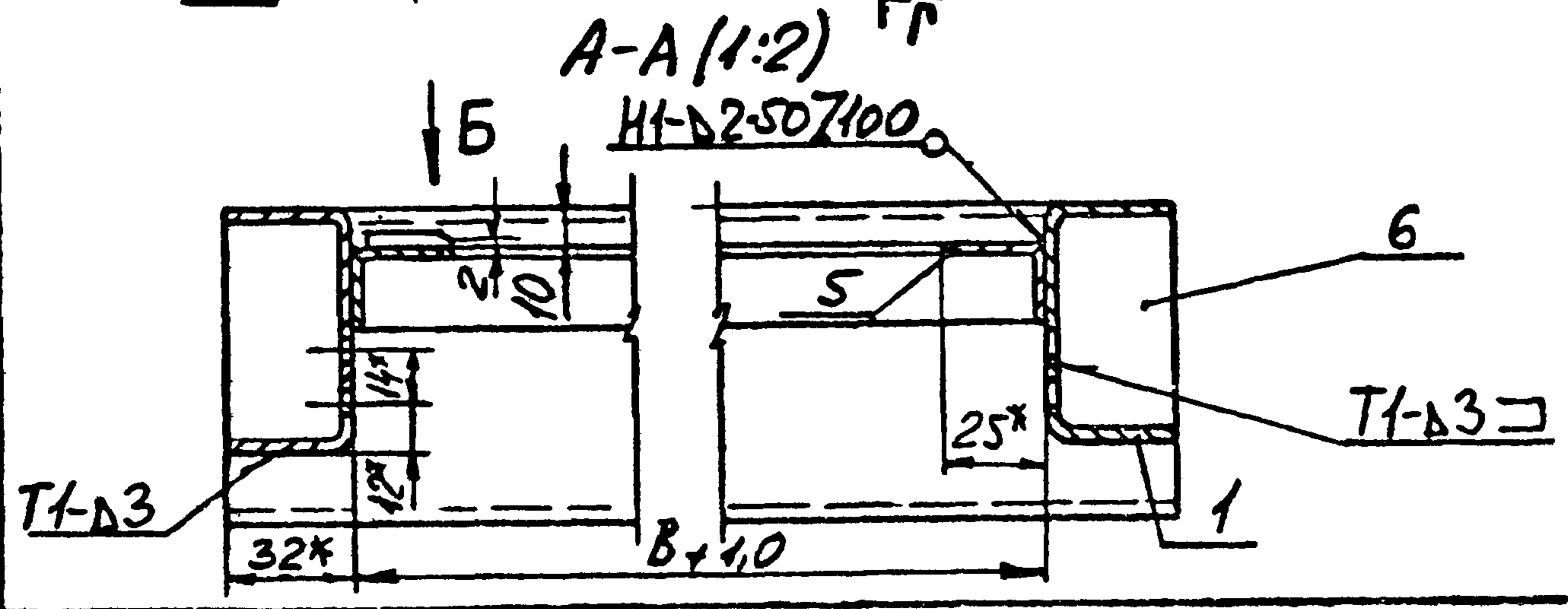
1.00143-02 37



Обозначение	В, мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-1.02.01.00	810	18,3
-01	910	19,0

- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
- 2* Размеры для справок
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{T14}{2}$.

Исполнитель: Подпись и дата: ВЗАН ИИЛ N



1.436.2-31.93.2-1.02.01.00 СБ		
Рама.	Станд.	Масса
Сборочный чертеж	Р	СМ
	лист	листов 1
ЦНИИПромздании		

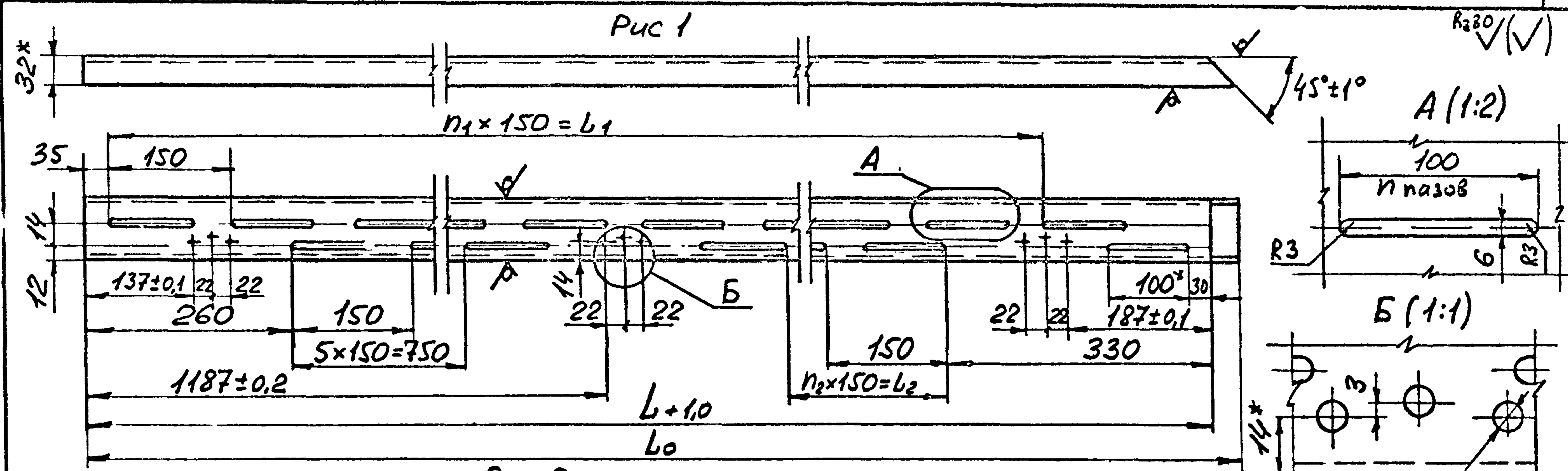
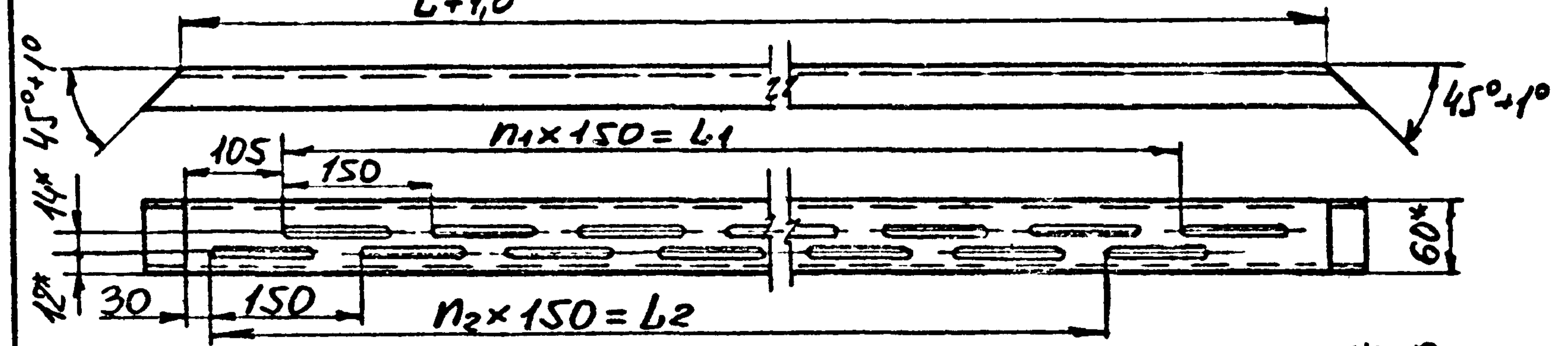


Рис 2
Остальное - см рис 1

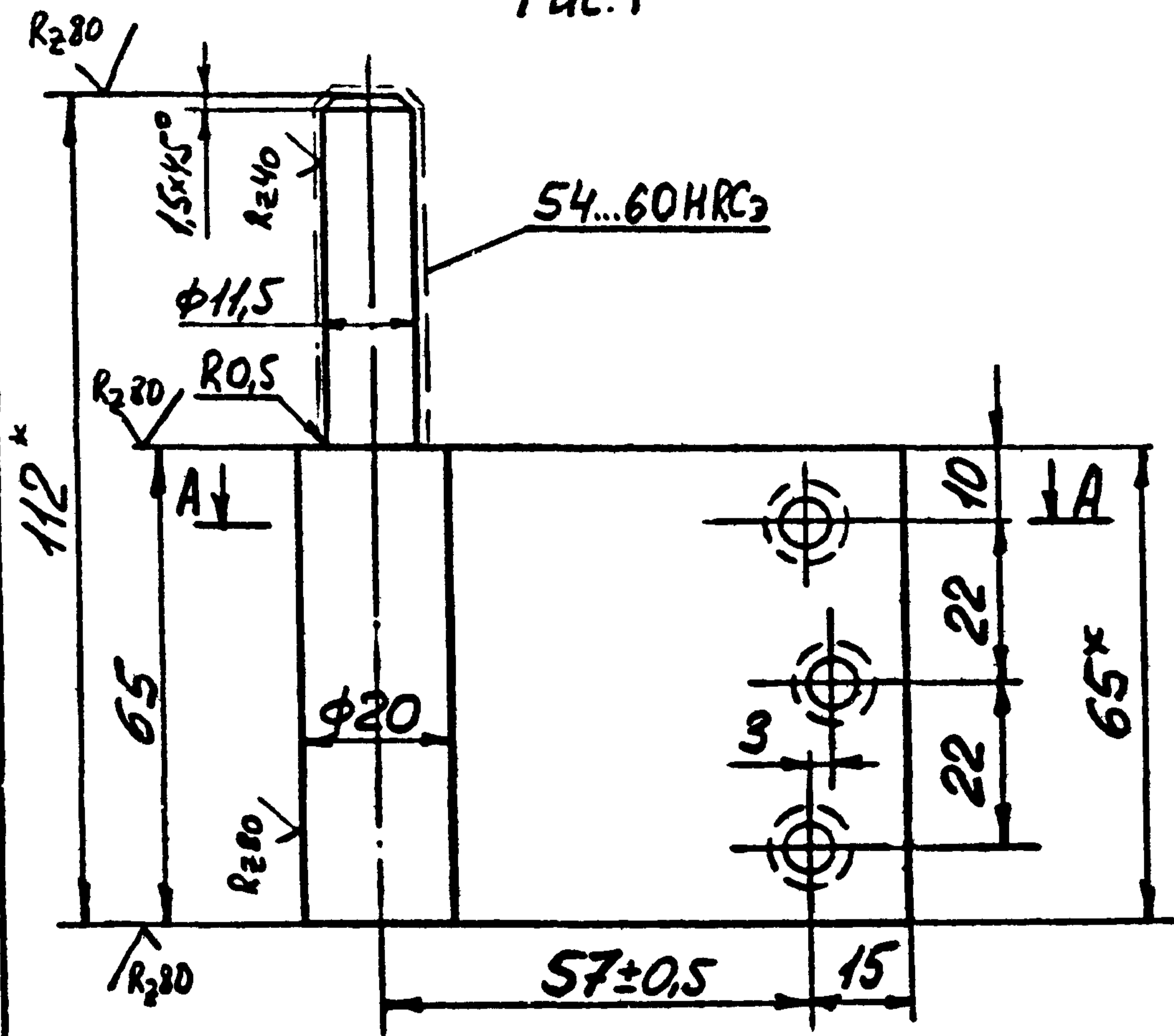


1.* Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Обозначение	Рис.		$L_1, мм$	$L_0, мм$	n_1	$L_1, мм$	n_2	$L_2, мм$	n	Масса, кг
1.436.2-31.932-1.02.01.01	1	изображено	2040	2072	12	1800	2	300	23	4,37
-01			2340	2372	14	2100	4	600	27	5,0
-02	1	зеркальк отражение	2040	2072	12	1800	2	300	23	4,37
-03			2340	2372	14	2100	4	600	27	5,0
-04	2	—	810	874	4	600	4	600	10	1,78
-05		—	910	974	4	600	5	750	11	2,0
-06		—	1710	1774	9	1350	10	1500	21	3,69
-07		—	1910	1974	11	1650	11	1650	24	4,1

1.436.2-31.932-1.02.01.01		
СВЯЗЬ	Стадия	Масса
	Р	СМ Табл
	Лист	Листов 1
Швеллер 60x32x2,5 ГОСТ 8278-83	ИЗНИИПромзданий	
Гипснев И Котур	Погарелов	Лукашевич

Рис. 1



A-A

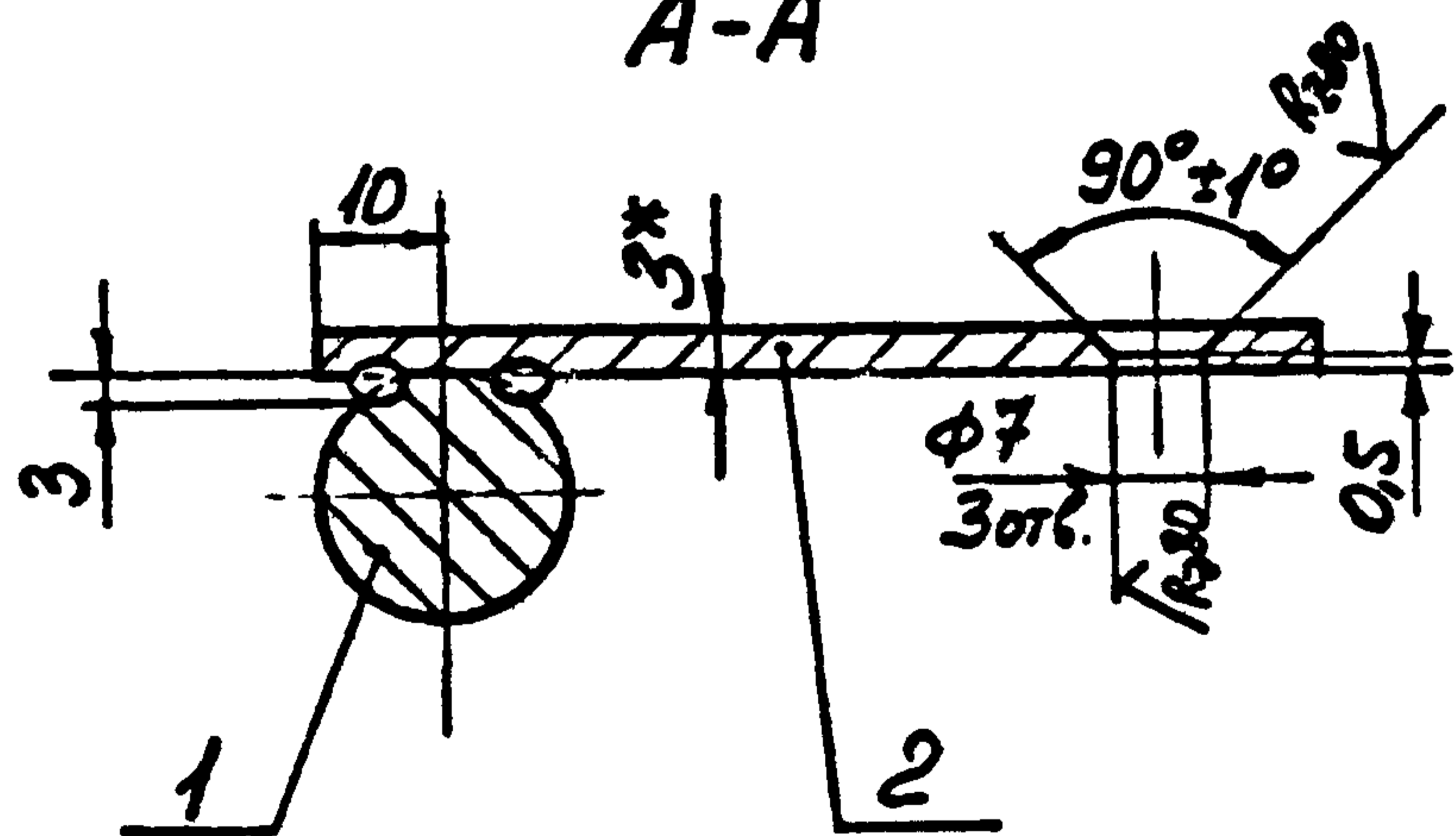
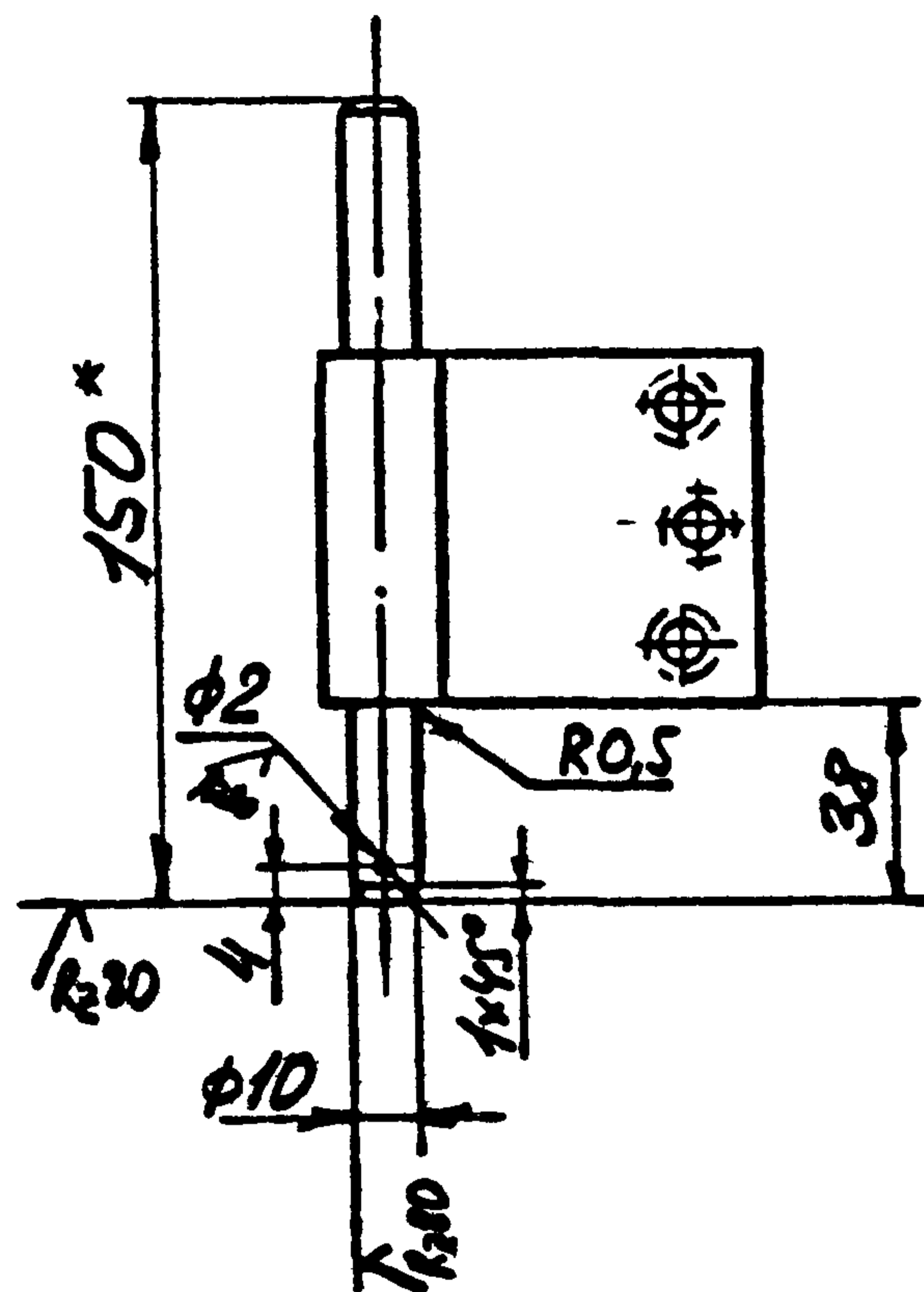


Рис 2 (1:2)
Остальное - см. Рис 1



Обозначение	Рис		Масса, кг
14362-31.93.2-1.02.0200	1	изображено	0,2
-01		зеркальное отражение	0,2
	2	изображено	0,22
-03		зеркальное отражение	0,22

1. Сварка ручная электродуговая.
2. Цементировать h 0,8...1,2 мм
- 3* Размеры для справок
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 1/2.

Имя и подп. Дата

Взам. инст.

1436.2-31.93.2-1.02.0200СБ		
ГИП	Погорелов	
Г.а.с.и.с.	Лукашевич	
И.контр.	Лукашевич	
Полупетля. Сборочный чертёж		Стр. 1 Масса Наситас Р СМ. Табл 1:1 Лист Листов 1
		ИИИИПромзданий

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																							
		Мелкосортная сталь 093300; 095300						Среднесортная сталь 093200; 095200						Крупносортная сталь 093100; 095100											
		Расход, кг																							
Квадрат до 19	Полоса В= до 45	L 32x20	L 32x32	Всего конструктивных стальных	φ до 19	Итого	с учетом Кат. 1,05	Квадрат от 20 до 30	Полоса В= от 50 до 56	L от 45x28 до 63x40	L от 36x36 до 45x45	Всего конструктивных стальных	φ от 20 до 30	Итого	с учетом Кат. 1,05	Квадрат от 32 до 120	Полоса В= от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конструктивных стальных	φ от 32 до 250	Итого	с учетом Кат. 1,05		
ДРО 9-21					0,29	0,29	0,31						0,87	0,87	0,93										
ДРО 10-21					0,29	0,29	0,31						0,93	0,93	0,98										
ДРА 18-21					0,52	0,52	0,55						1,1	1,1	1,15										
ДРА 20-21					0,52	0,52	0,55						1,1	1,1	1,15										
ДРА 18-24					0,52	0,52	0,55						1,1	1,1	1,15										
ДРА 20-24					0,52	0,52	0,55						1,1	1,1	1,15										

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																											
		Тонколистовая сталь 091200; 091300				Толстолистовая сталь 091100				Листовая сталь 091100				Гнутые профили 112000				Трубы 130100				Среднеуглеродистая сталь 112100				Чугун 081000			
		Расход, кг																											
δ от 0,7 до 1,8	δ от 1,9 до 3	Рифленая δ=3	Вальцованная	Итого	с учетом Кат. 1,05	δ=4 и более	Широколистовая углеродистая	Итого	с учетом Кат. 1,05	По серии	с учетом Кат. 1,05	О	С	С	L	Итого	с учетом Кат. 1,05	По серии	с учетом Кат. 1,05	По серии	с учетом Кат. 1,05	По серии	с учетом Кат. 1,05	По серии	с учетом Кат. 1,05				
ДРО 9-21		27,44	0,72		28,16	29,6	2,7	2,7	2,83						26,1	26,1	27,4	0,2	0,21	0,11	0,12								
ДРО 10-21		29,94	0,72		30,66	32,2	2,7	2,7	2,83						27,6	27,6	29,0	0,2	0,21	0,11	0,12								
ДРА 18-21		50,1	0,72		50,82	53,4	5,37	5,37	5,64						43,6	43,6	45,8	0,2	0,21	0,2	0,21								
ДРА 20-21		55,0	0,72		55,72	58,5	5,37	5,37	5,64						45,9	45,9	48,2	0,2	0,21	0,2	0,21								
ДРА 18-24		56,4	0,72		57,12	60,0	5,37	5,37	5,64						47,26	47,26	49,6	0,2	0,21	0,2	0,21								
ДРА 20-24		62,1	0,72		62,82	66,0	5,37	5,37	5,64						49,6	49,6	52,1	0,2	0,21	0,2	0,21								

Исполнитель: [подпись]

1.436.2-31.93.2-1.00.00.008M

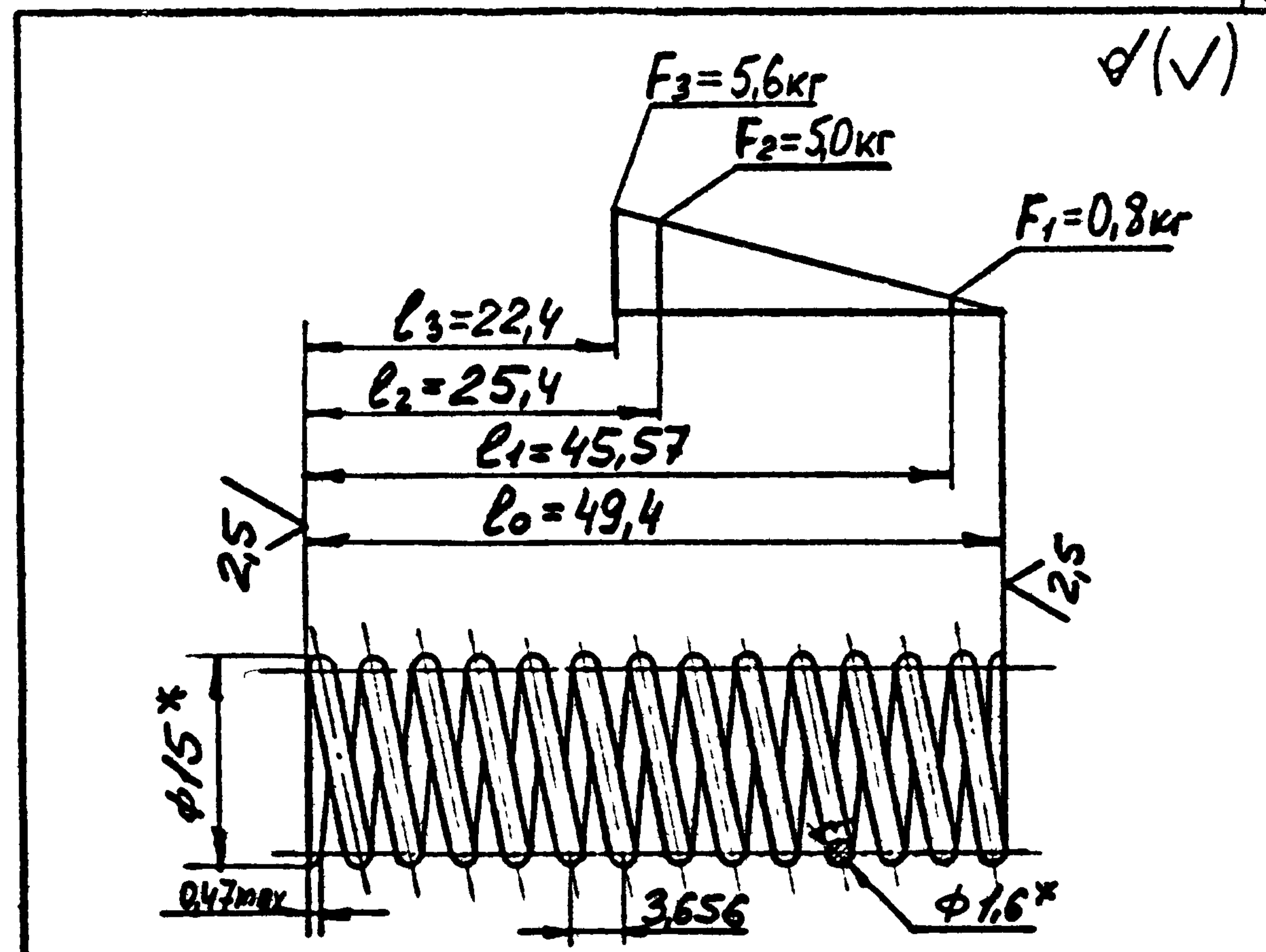
Ведомость расхода материалов

Листы	Листы	Листы
1	1	2

ЦНИИПромзданий

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код							
		Резина 254330		Листматериал 533311		Минвата 516230		Полиэтилен 221100	
		Расход, кг							
		По серии	с учетом Катк. 1,05	По серии	с учетом Катк. 1,05	По серии	с учетом Катк. 1,05	По серии	с учетом Катк. 1,05
ДРО9-21		3,53	3,71	6,07	6,37	13,0	13,65	0,01	0,011
ДРО10-21		3,6	3,78	6,26	6,57	14,0	14,7	0,01	0,011
ДРА18-21		4,8	5,04	9,73	10,21	30,2	31,57	0,02	0,021
ДРА20-21		4,9	5,15	10,1	10,61	33,8	35,49	0,02	0,021
ДРА18-24		5,31	5,58	10,7	11,24	34,8	36,54	0,02	0,021
ДРА20-24		5,47	5,74	11,0	11,55	38,8	40,74	0,02	0,021



1. HRCэ 43...50
2. Длина развертки 622мм
3. Число витков рабочих 13
4. Число витков полное 14,5
5. Направление навивки правое
6. Dc 13,4мм
7. * Размеры для справок.

Имя и подл. Подпись и дата

1. 436.2-31.93.2-1.00 00.00 ВМ Лист 2

Формат А4

Имя и подл. Подпись и дата

1.436.2-31.932-101.03.02		
Пружина	Средн. Масса	Норм. вид
	P 0,1	2:1
Лист		Листов 1
Тип	Погорелов	Чис
Лист	Лукашевич	Чис
И контр	Погорелов	Чис
Проволока кп II φ 1,6		ИШИИПромздани
ГОСТ 9389-75		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.00.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00ТО	Техническое описание	×	×	×	×	
A3			1.436.2-31.93.2-2.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
A3			1.436.2-31.93.2-2.00.00.00ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
A3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00ВМ	Ведомость расхода материалов	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.436.2-31.93.2-2.01.00.00	Сборка полотна	1				
			-01	Сборка полотна	1				
					1.436.2-31.93.2-2.00.00.00				
					Двери двустворчатые			Лист	3
								ЦНИИПромзданий	
					Формат А4				

ГИП	Погорелов	Л
Гл. спец.	Лукашевич	С
И. контр.	Погорелов	Л

Лист	3
Формат	А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.00.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
			1.436.2-31.93.2-2.01.00.00-02	Сборка полотна			1		
			-03	Сборка полотна				1	
A4	2		1.436.2-31.93.2-2.02.00.00	Сборка полотна	1				
			-01	Сборка полотна		1			
			-02	Сборка полотна			1		
			-03	Сборка полотна				1	
A4	3		1.436.2-31.93.2-2.03.00.00	Коробка	1				
			-01	Коробка		1			
			-02	Коробка			1		
			-03	Коробка				1	
				<u>Детали</u>					
A4	4		1.436.2-31.93.2-1.00.00.01	Пружина	1	1	1	1	
			5	1.436.2-31.93.2-1.00.00.01-01	Пружина	1	1	1	1
A4	6		1.436.2-31.93.2-1.00.00.02	Шайба	2	2	2	2	
					1.436.2-31.93.2-2.00.00.00				Лист 2
					Формат А4				

Ц.00113-02 43

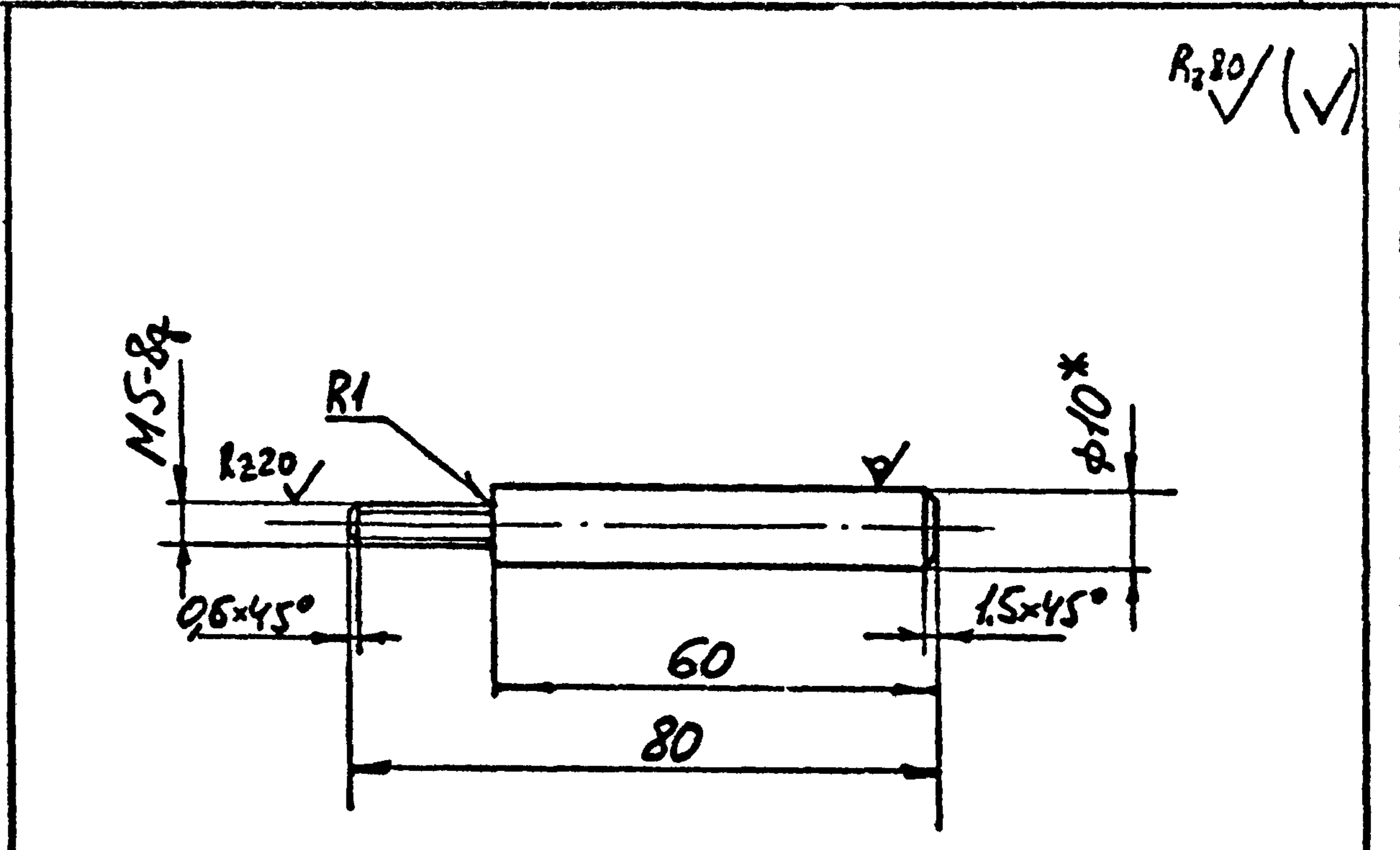
Инв. № подл	Подпись и дата	Взам инв. №
Формат	Электрон	№
7	8	9
10	11	

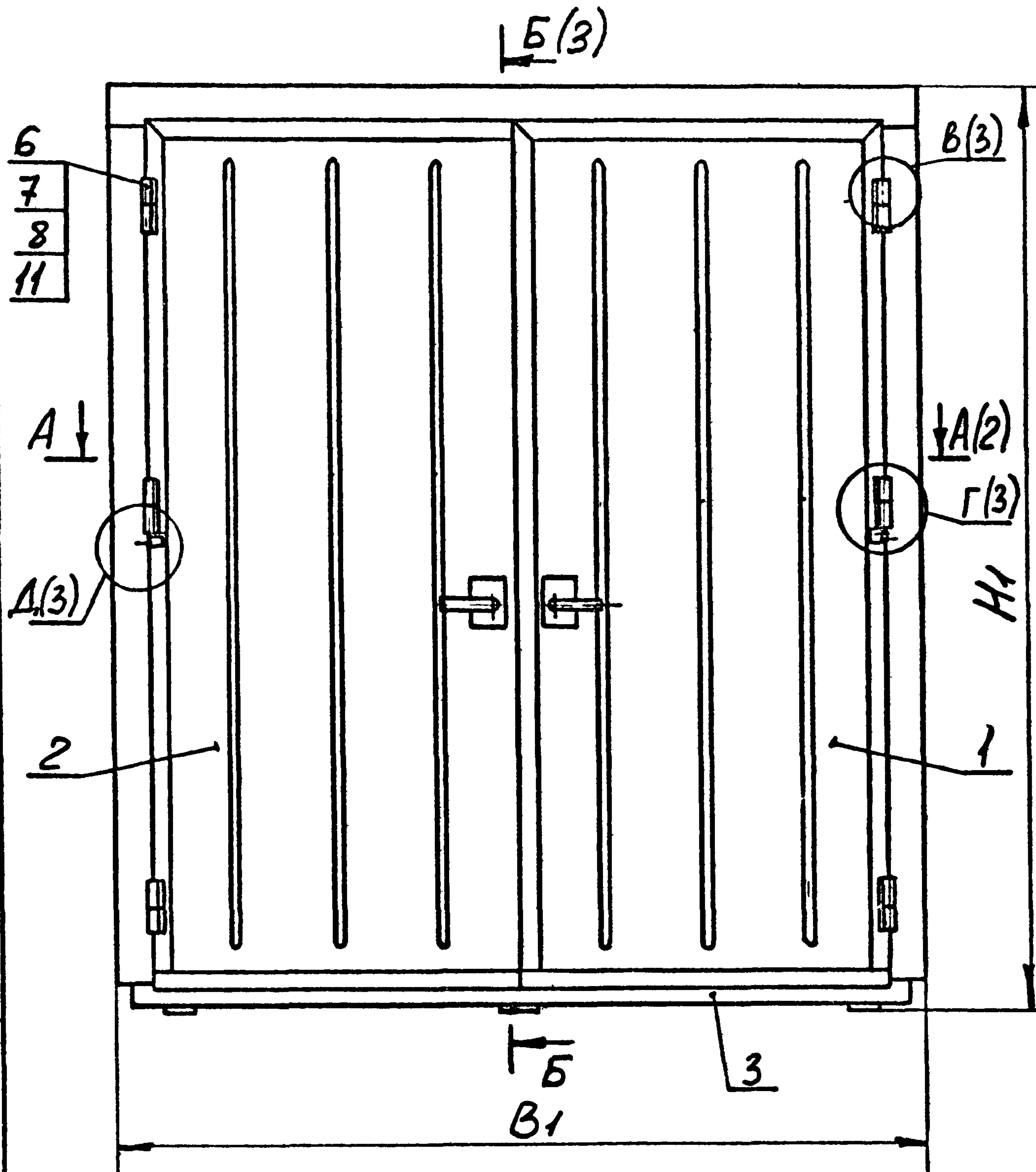
Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.00.00.00-			Примечание
		01	02	03	
	Стандартные изделия				
	Болт М8-8g x 25.58 01.20				
	ГОСТ 7798-70	6	6	6	
	Болт М8-7H. 5.01.20				
	ГОСТ 5915-70	2	2	2	
	Шайба 10. 01нв6 01.20				
	ГОСТ 11371-78	2	2	2	
	Шпилька 2x20-001				
	ГОСТ 397-79	2	2	2	
	Шарик 611,509-Р				
	ГОСТ 3722-81	2	2	2	

1.436.2-31.93.2-2.00.00.00
Формат А4

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам инв. №
1.436.2-31.93.2-2.01.01.12		
Палец		Стадия Р
		Масса 0,04
		Масштаб 1:1
		Лист 1
		Листов 1
Тип	Погарелов	
Гл. спец	Лукашевич	
Н.контр	Лукашевич	
Круг 10-В-II ГОСТ 2590-88		ИЖИИПромзданий
Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88		

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.





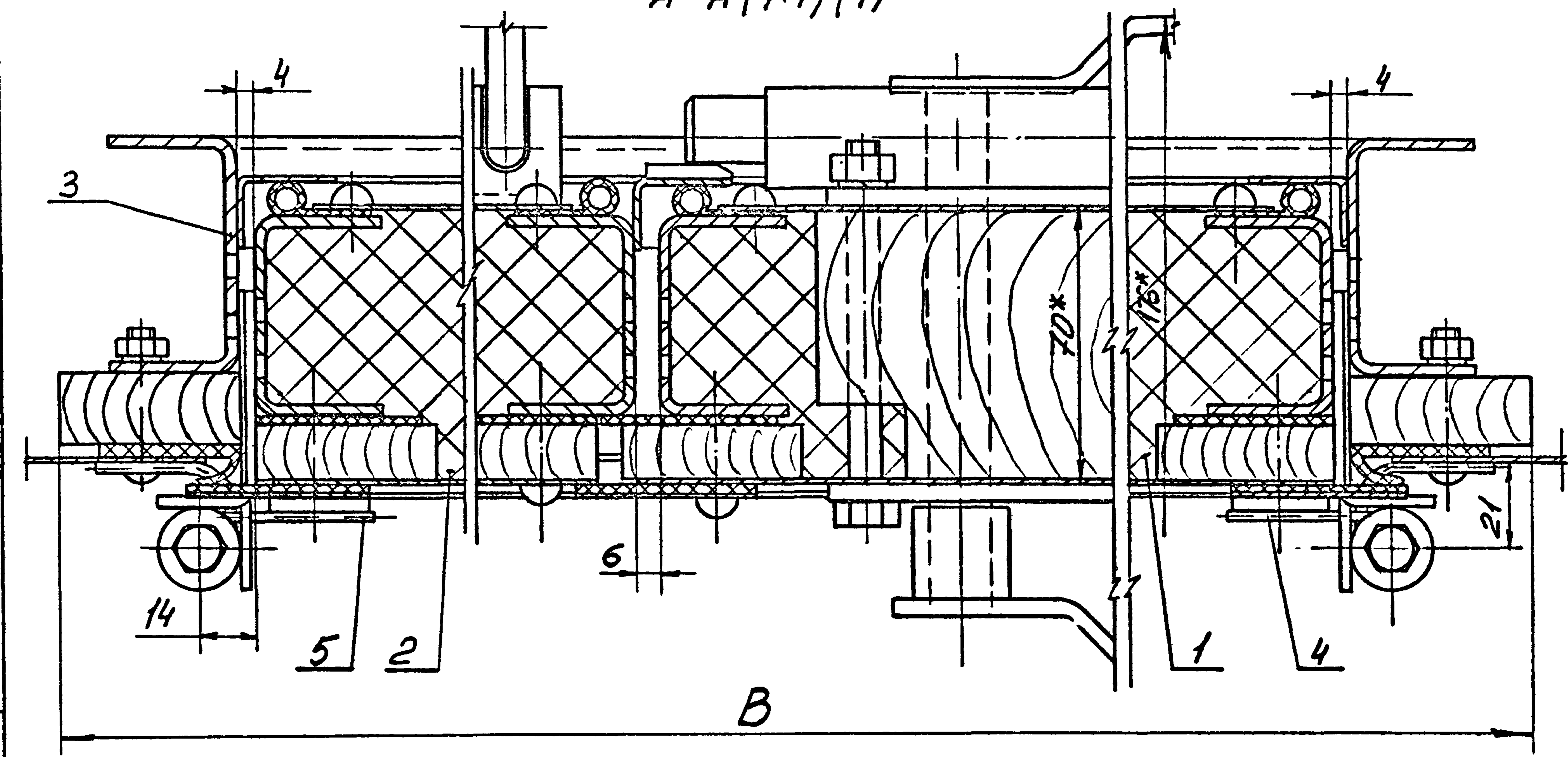
Обозначение	Марка	В, мм	В1, мм	Н, мм	Н1, мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-2.00.00.00	АРД18-21	1780	1920	2130	2190	163,0
-01	АРД20-21	1980	2120			175,0
-02	АРД18-24	1780	1920	2430	2490	180,0
-03	АРД20-24	1980	2120			191,0

- * Размеры для справок.
- Допуск соосности петель относительно их общей оси - не более 0,4 мм.
- Все трущиеся посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.
- Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ115 по ГОСТ 6465-76, III. 6/1.
- Строповку и установку двери в проем здания осуществлять с зафиксированными створками.
- Предельные отклонения размеров: $h \pm 14$; $\pm \frac{1714}{2}$.

Исполнитель: Подпись и дата

1436.2-31.93.2-2.00.00.00 СБ			
Двери двустворчатые. Сборочный чертёж			Стр. 1
			Масса
			Носитель
			Р
			СМ. ТАБЛ
			—
			Лист 1
			Листов 3
ГИП	Погорелов	Я	
Инженер	Лукашевич	Л	
Исполнитель	Погорелов	Я	
ИНИИПромзданий			

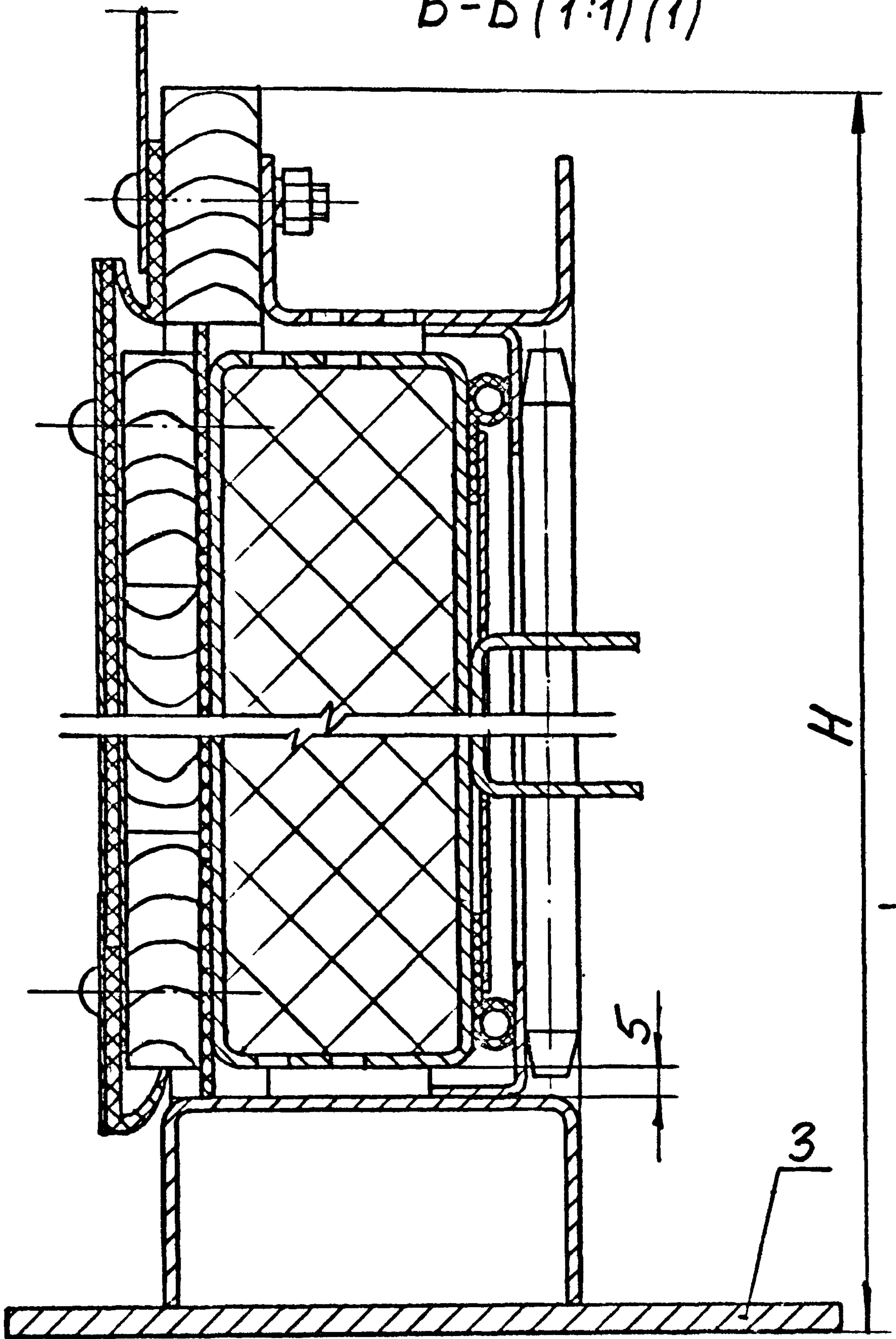
A-A (1:1) (1)



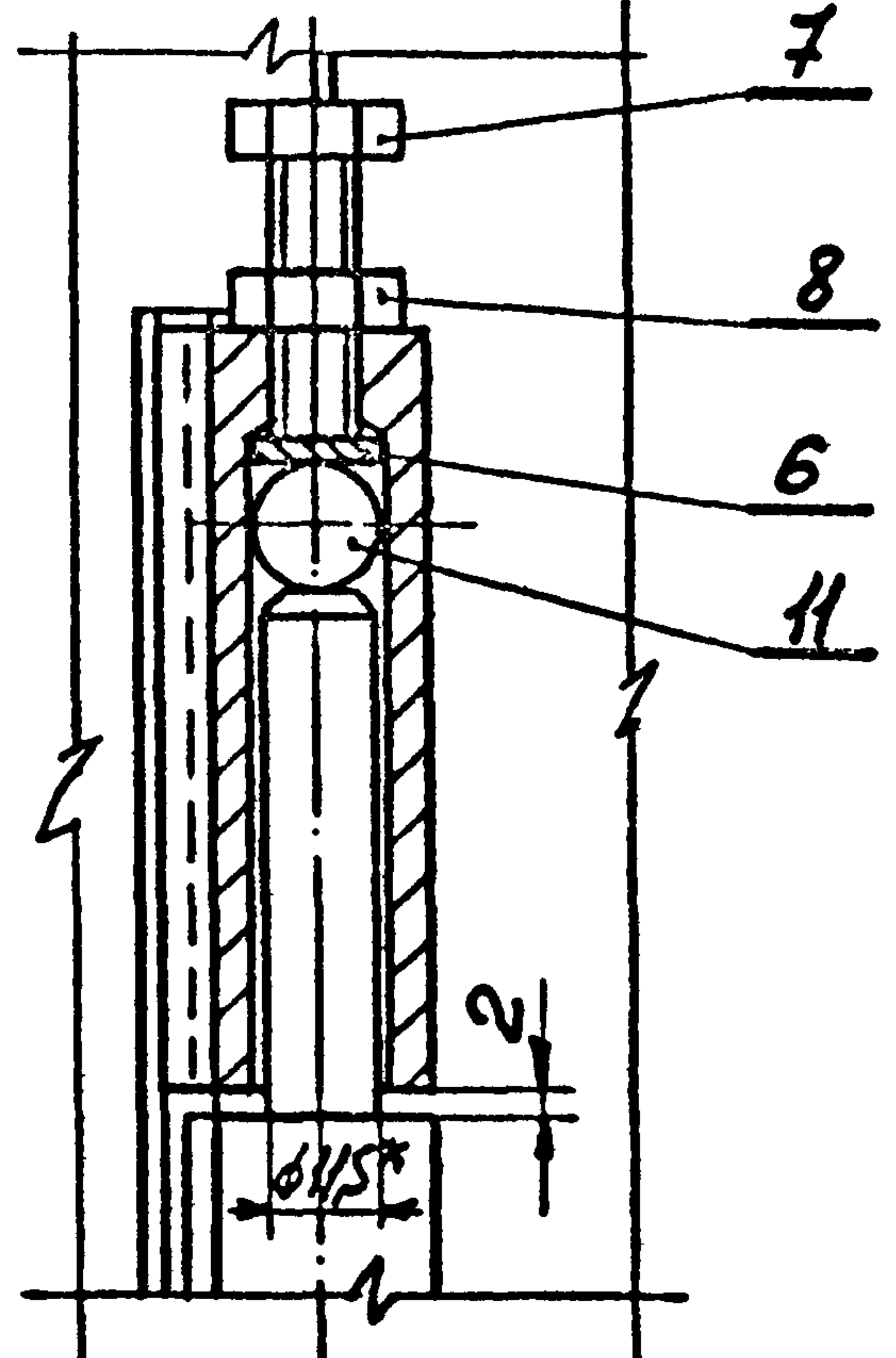
ОКН
 Подпись
 Дата

1.436.2-31.93.2-2.00.00.00 СБ
 АУСТ
 2

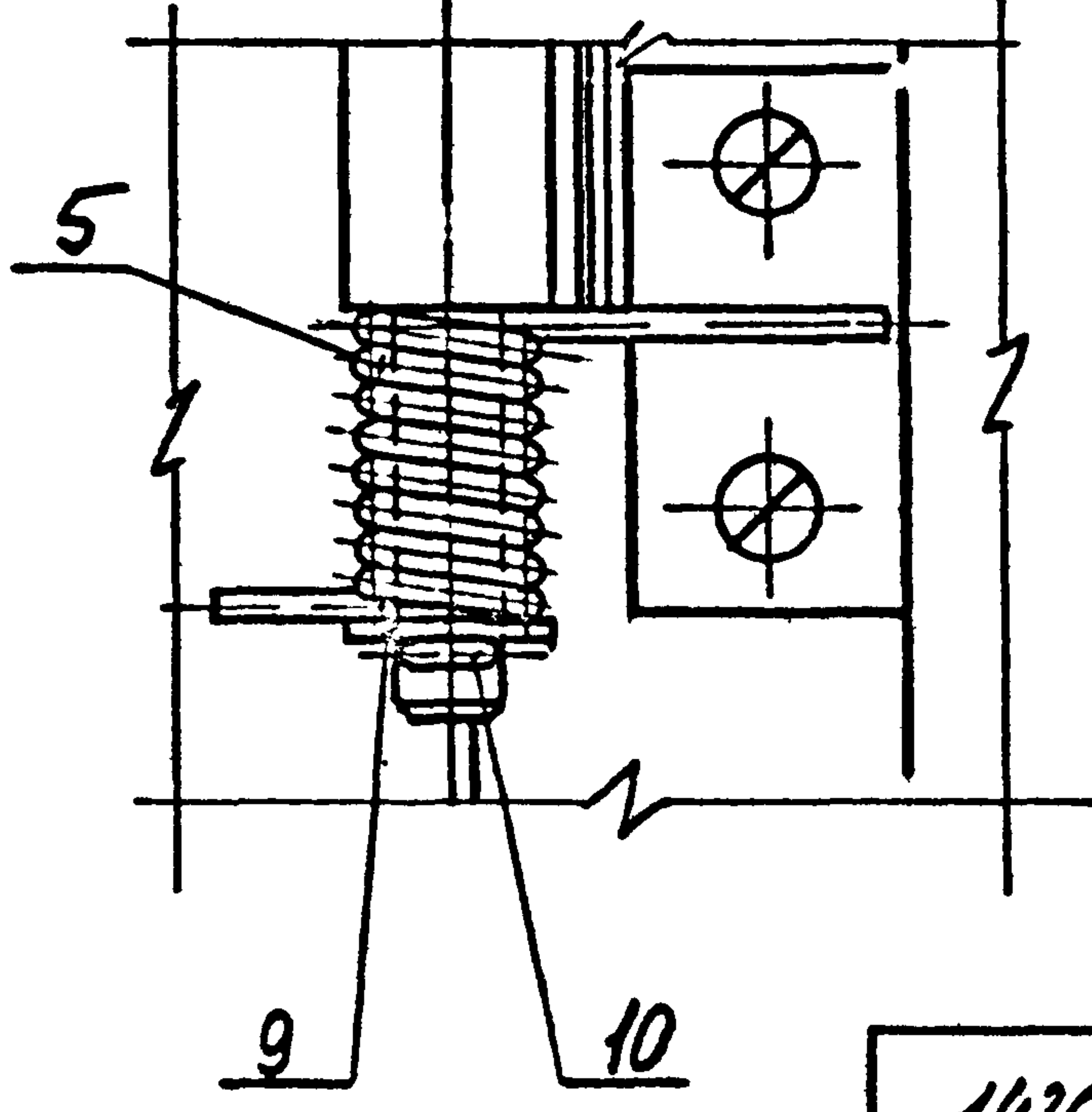
Б-Б (1:1) (1)



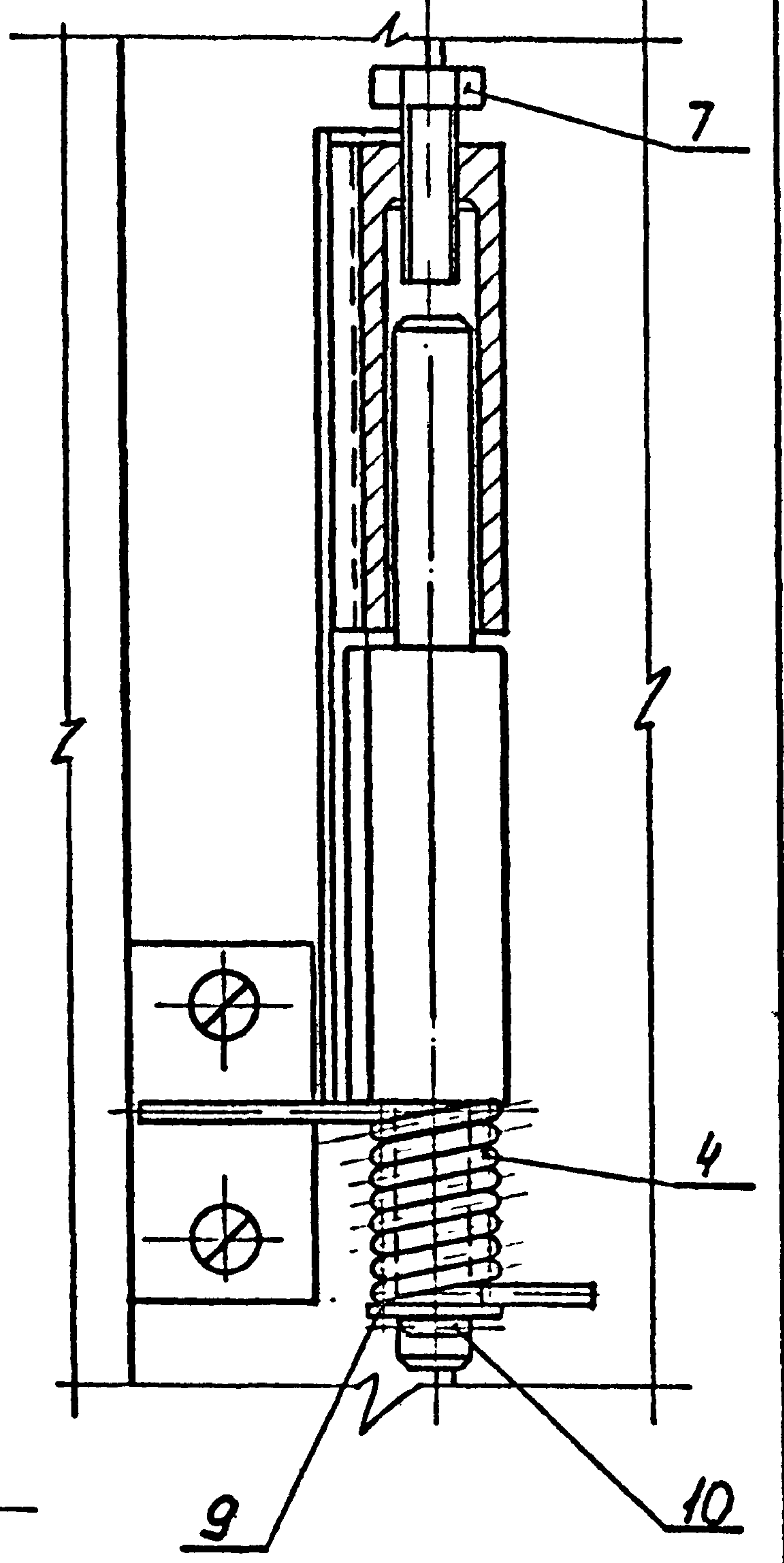
В (1:1) (1)



Д (1:1) (1)



Г (1:1) (1)



Исполнитель	Ладина и Доста	В.А.И.И.И.
-------------	----------------	------------

1436.2-31.93.2-200.00.00 СБ	лист
	3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Лол на исполн. 1.436.2-1.93.2-2.00.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
1	Шарик 6H, 509-P		ГОСТ 3722-81		2	2	2	2	
2									
3	Фрепезные изделия								
4									
5	Болты	128 200	ГОСТ 7798-70						
6	M8-89 x 25, 58.01.20				6	6	6	6	
7	M8-89 x 30, 58.01.20				8	8	8	8	
8									
9	Винт M6-89 x 35, 58.01.20	128 400	ГОСТ 17473-80		94	99	104	109	
10	Винт M6-89 x 16, 58.01.20	128 400	ГОСТ 17475-80		36	36	36	36	
11	Винт M6-89 x 40, 58.01.20	128 400	ГОСТ 17475-80		4	4	4	4	
12	Винт M6 x 16, 58.01.20	128 400	ГОСТ 10621-80		64	68	72	76	
13									
14	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70						
15	M6-7H, 5.01.20				134	139	144	149	
16	M8-7H, 5.01.20				10	10	10	10	
17	M5-7H, 5.01.20				1	1	1	1	
18	Шайбы 10, 01мб, 01.20	128 600	ГОСТ 11371-78		2	2	2	2	
19	Шайбы	128 600	ГОСТ 6402-70						
20	Б. 65Г. 02.9				134	139	144	149	
21	В. 65Г. 02.9				10	10	10	10	
22									
23	Шпунт 2 x 20-001	128 700	ГОСТ 397-79		2	2	2	2	
24									
25	Шпунт 5x6 x 25		ГОСТ 3128-70		2	2	2	2	
26									
27									
28									

Инв. № и дата
 Подпись и дата
 ВЗЛМ. инв. №

1. 436.2-31.93.2-2.00.00.00 ВП		
Ведомость		Статья
покупных изделий		Лист
		Листов
		Р
		?
ЦНИИпромзданий		

ГИП Погорелов
 П. спец. Лукашевич
 И. контр. Лукашевич

Числ. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
13			1.436.2-31.93.2-2.01.00.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
14	1		1.436.2-31.93.2-1.01.02.00	Полупетля	3	3	3	3	
14	2		1.436.2-31.93.2-1.01.03.00	Замок	1	1	1	1	
14	3		1.436.2-31.93.2-2.01.01.00	Каркас	1				
			-01	Каркас		1			
			-02	Каркас			1		
			-03	Каркас				1	

				1.436.2-31.93.2-2.01.00.00		
				Створка		
				положно		
				Листов	Лист	Листов
				Р	1	6
				ЦНИИПромзданий		
				Формат А4		

ГИП Лотарев В.А.
 Гл. спец. Лукашевич В.А.
 Н.контр. Лукашевич В.А.

Числ. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
14	4		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01	Планка	1	1			
			-01	Планка			1	1	
	5		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-02	Планка	1	1			
			-03	Планка			1	1	
	6		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-06	Планка	1		1		
			-07	Планка		1		1	
14	7		1.436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	1	1	1	1	
14	8		1.436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	1	1	1	1	
14	9		1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-05	Уплотнение	1		1		
			-07	Уплотнение		1		1	
14	10		1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-03	Уплотнение	2		2		
			-04	Уплотнение		2		2	
	11		1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-02	Уплотнение	2	2			
			-05	Уплотнение			2	2	
13	12		1.436.2-31.93.2-1.01.00.06-02	Обшивка	1				
			-03	Обшивка		1			

				1.436.2-31.93.2-2.01.00.00		
				Лист		
				2		
				Формат А4		

1.00113-02 49

18

Шифр № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
--------------	----------------	------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 436.2-31.93.2-2.01.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
		12	1.436.2-31.93.2-1.01.00.06-04	Обшивка			1		
			-05	Обшивка				1	
А3		13	1.436.2-31.93.2-1.01.00.07-02	Обшивка	1				
			-03	Обшивка		1			
			-04	Обшивка			1		
			-05	Обшивка				1	
				Пластина I, рцлон					
				ГМКШ-01-2-9,9 ГОСТ 7338-90					
Б4		14	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01	(45x2028)h14	2	2			0,26кг
			-01	(45x2328)h14			2	2	0,29кг
		15	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01-01	(45x2040)h14	2	2			0,26кг
			-03	(45x2340)h14			2	2	0,29кг
		16	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01-04	(45x778)h14	2		2		0,1кг
			-05	(45x878)h14		2		2	0,11кг
		17	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01-06	(45x798)h14	1		1		0,1кг
			-07	(45x898)h14		1		1	0,12кг
				Накладка					
				Лист Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74					
				ок 36084-ПСтЗпсб-св ГОСТ 16523-89					
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00									Лист 3

Формат А4

Шифр № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
Б4		18	1.436.2-31.93.2-2.01.00.02	(35x888)h14, R280	1		1		0,29кг
			-01	(35x988)h14, R280		1		1	0,33кг
				Прокладка					
				Пиломатериал хвойный					
				поролон сорт ГОСТ 8486-86					
Б4		19	1.436.2-31.93.2-2.01.00.03	(14x45x758)h14, R2200	2		2		0,36кг
			-01	(14x45x858)h14, R2200		2		2	0,41кг
		20	1.436.2-31.93.2-2.01.00.03-02	(14x15x2030)h14, R2200	2	2			0,96кг
			-03	(14x15x2330)h14, R2200			2	2	1,1кг
				Утеплитель					
				ГОСТ 9573-82					
Б4		21	1.436.2-31.93.2-2.01.00.04	П125-2030.850.70	1				15,1кг
			-01	П125-2030.950.70		1			16,9кг
			-02	П125-2330.850.70			1		17,4кг
			-03	П125-2330.950.70				1	19,4кг
				Пленка полиэтиленовая					
				Тс, полотно 0,100x500					
				высший сорт ГОСТ 10354-82					
Б4		22	1.436.2-31.93.2-2.01.00.05	(70x5800)h14	1				0,01кг
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00									Лист 4

Формат А4

100143-02 50

64

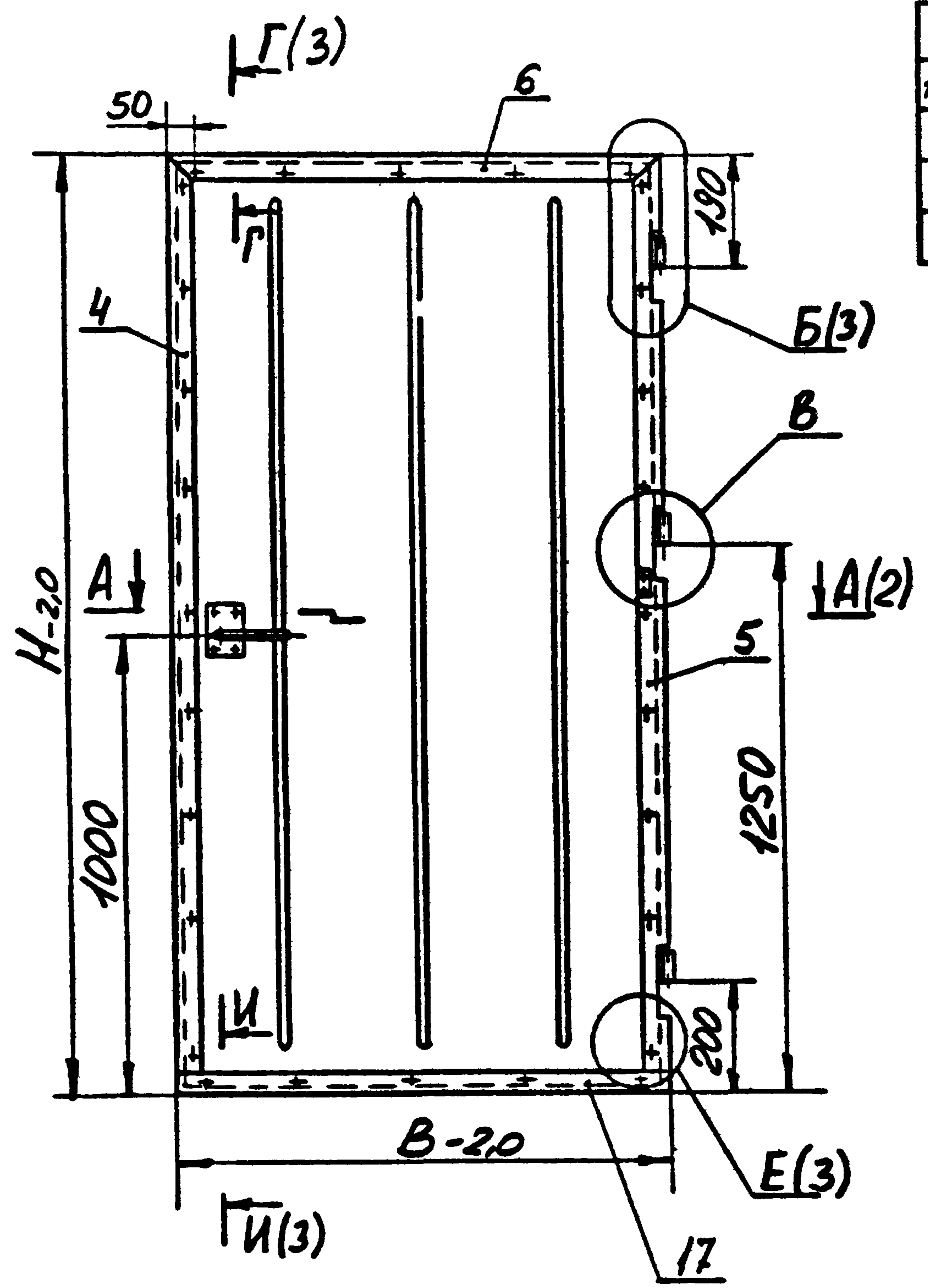
Шифр изделия		Подпись и дата		Взам. инв. №						
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код по УПОЛАН 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00-				Примечание	
					-	01	02	03		
		22	1.436.2-31.93.2-2.01.00.05-01	(70x600)h14		1			0,01кг	
			-02	(70x640)h14			1		0,01кг	
			-03	(70x660)h14				1	0,01кг	
			<u>Стандартные изделия</u>							
		23		Болт М8-8g x 90.58.01.20						
				ГОСТ 7798-70	4	4	4	4		
		24		Винт М6-8g x 35.58.01.20						
				ГОСТ 17473-80	31	33	35	37		
				Винты ГОСТ 17475-80						
		25		М6-8g x 16.58.01.20	9	9	9	9		
		26		М6-8g x 40.58.01.20	2	2	2	2		
		27		Винт 6x16.58.01.20						
				ГОСТ 10621-80	32	34	36	38		
				Гайки ГОСТ 5915-70						
		28		М6-7H.5.01.20	42	44	46	48		
		29		М8-7H.5.01.20	4	4	4	4		
					1.436.2-31.93.2-2.01.00.00				Лист 5	

Формат А4

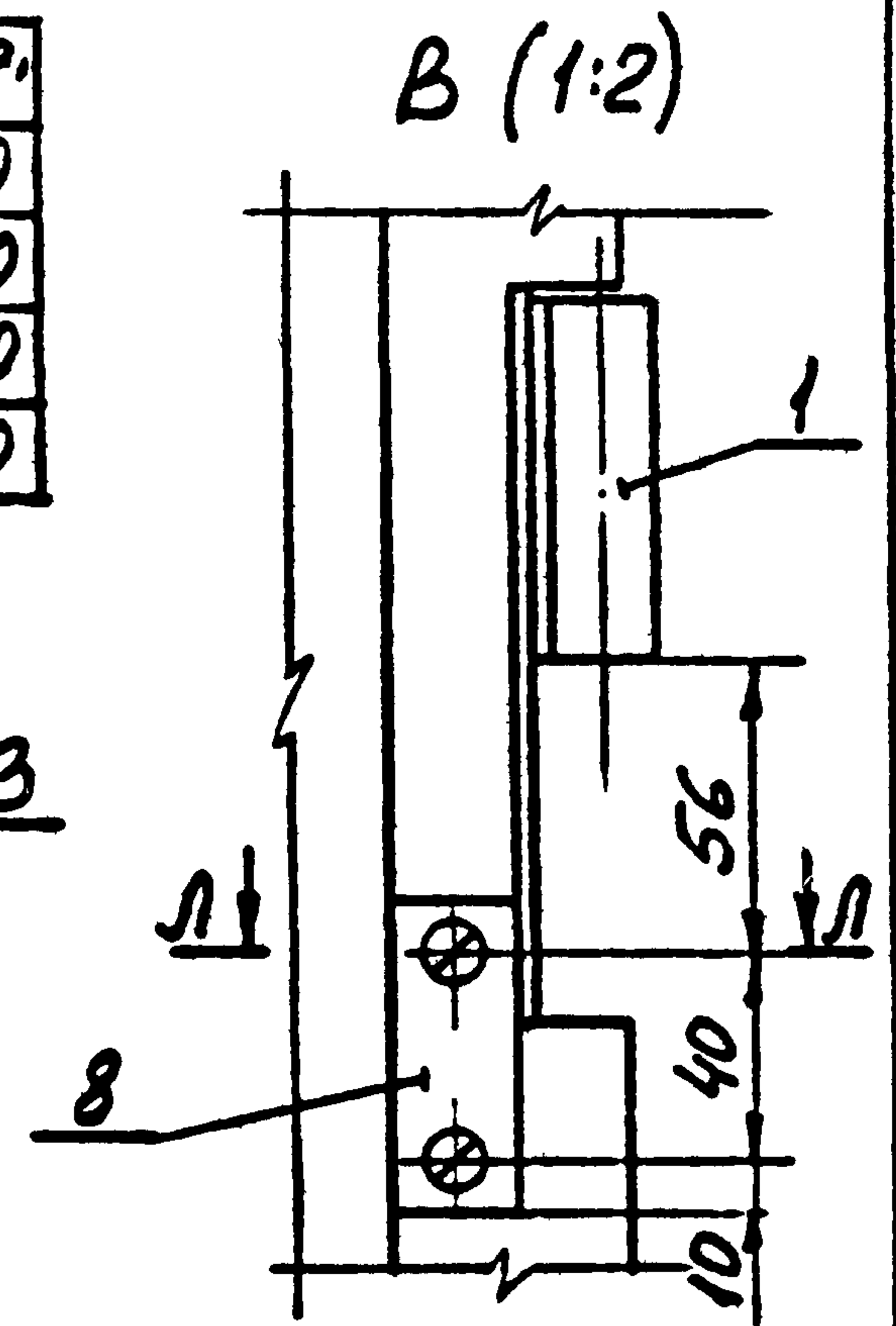
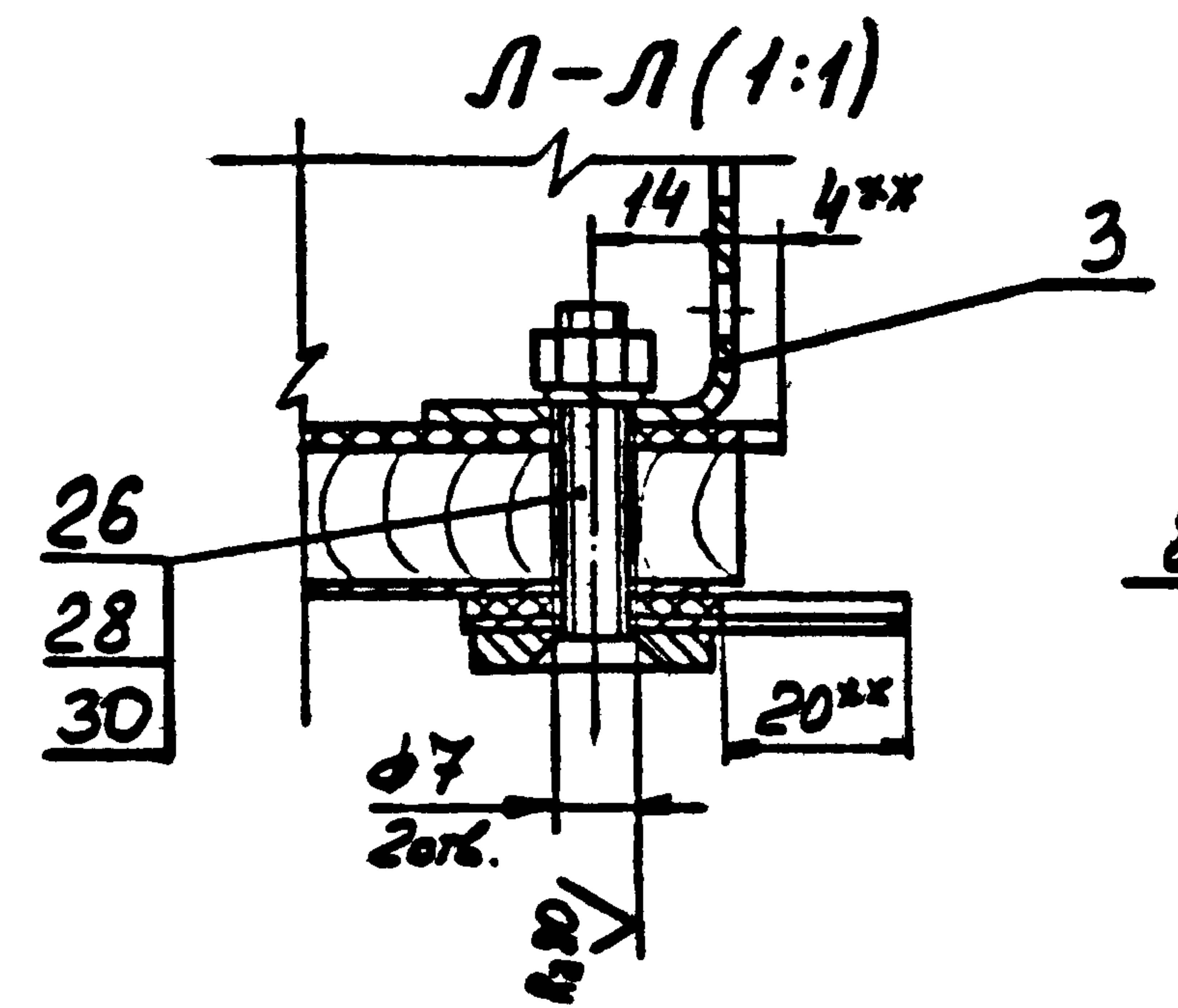
Шифр изделия		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код по УПОЛАН 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				Шайбы ГОСТ 6402-70					
		30		6.65Г.02.9	42	44	46	48	
		31		8.65Г.02.9	4	4	4	4	
		32		Штифт 5п6 x 25					
				ГОСТ 3128-70	1	1	1	1	
					1.436.2-31.93.2-2.01.00.00				Лист 6

110013-02 51

50



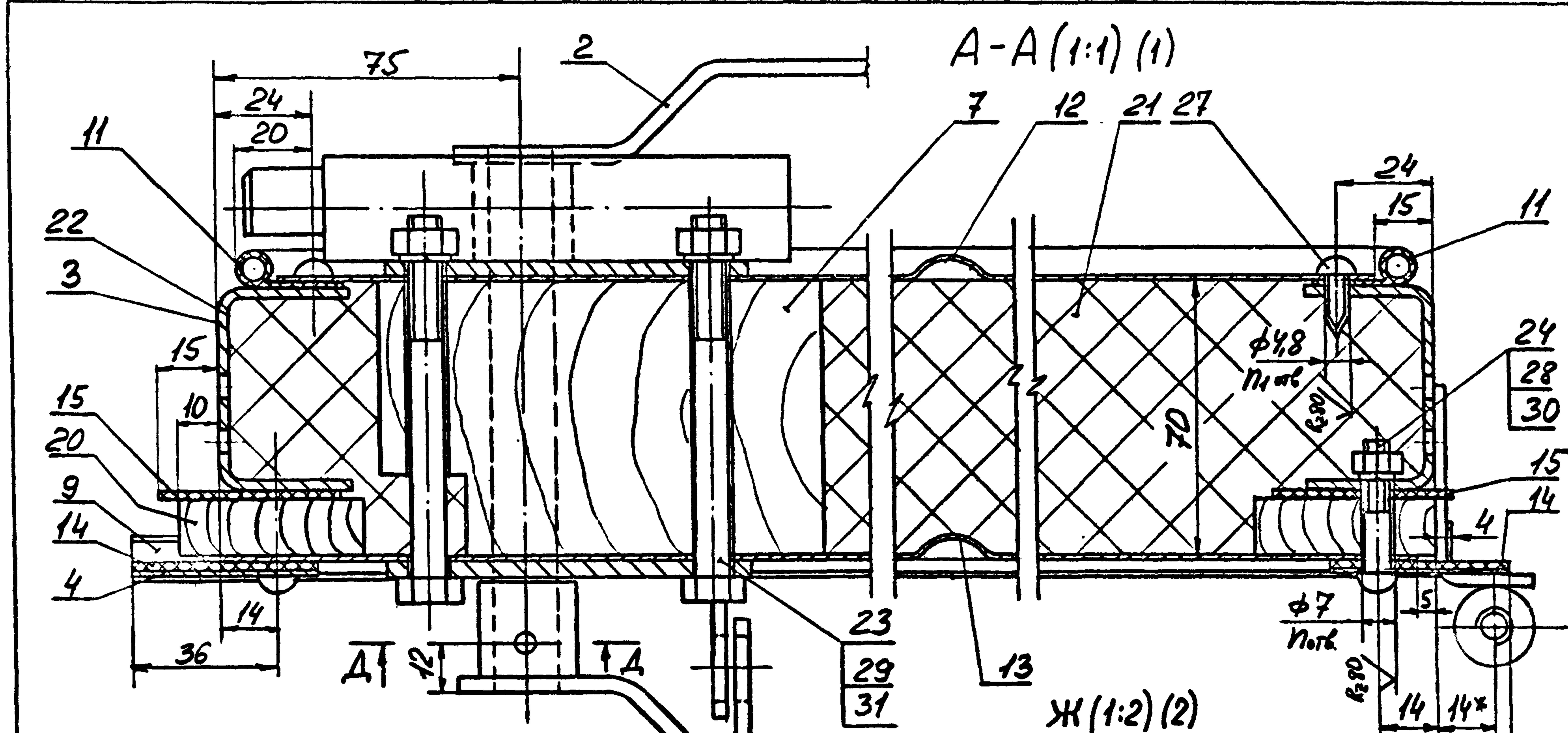
Обозначение	В, мм	Н, мм	n	n1	Масса, кг
14362-31.93.2-201.00.00	888	2062	31	32	60,0
-01	988	2062	33	34	65,0
-02	888	2362	35	36	67,0
-03	988	2362	37	38	72,0



- * Размеры для справок.
- Допуск соосности полупетель поз 1 относительно их общей оси $\pm 0,4$ мм.
- ** Вырезать в поз. 14, 15 полупетки по месту
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Имя, номер, Подпись и дата, Взам инж. И

14362-31.93.2-201.00.00СБ		
Створка полотна. Сборочный чертеж	Средн	Масса
	Р	см таба
	лист 1	листов 3
ГИП Погорелов	ИНИИПромстанки	
Гл. инж. Лукашевич		
И.Колтв. Лукашевич		

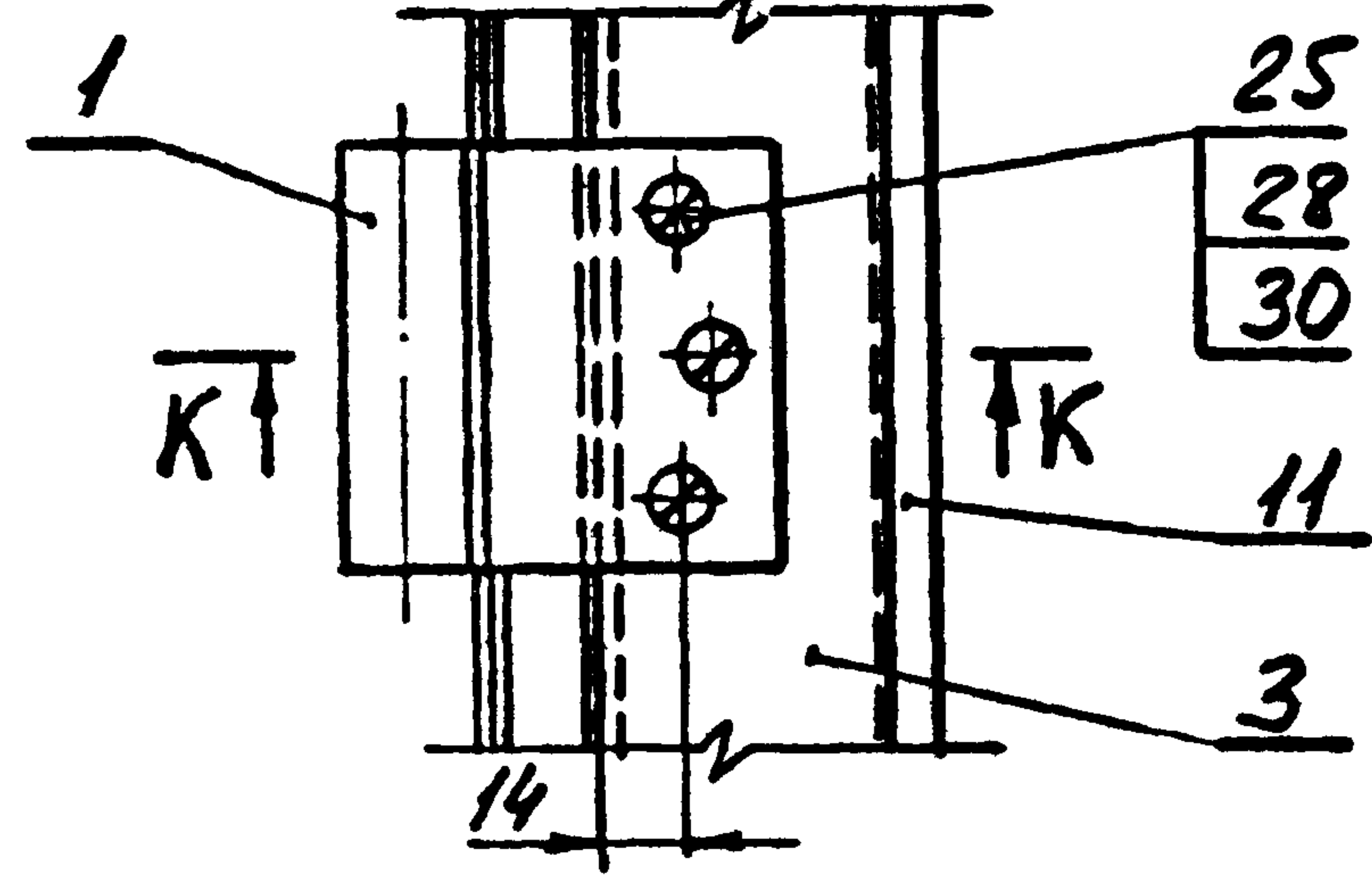
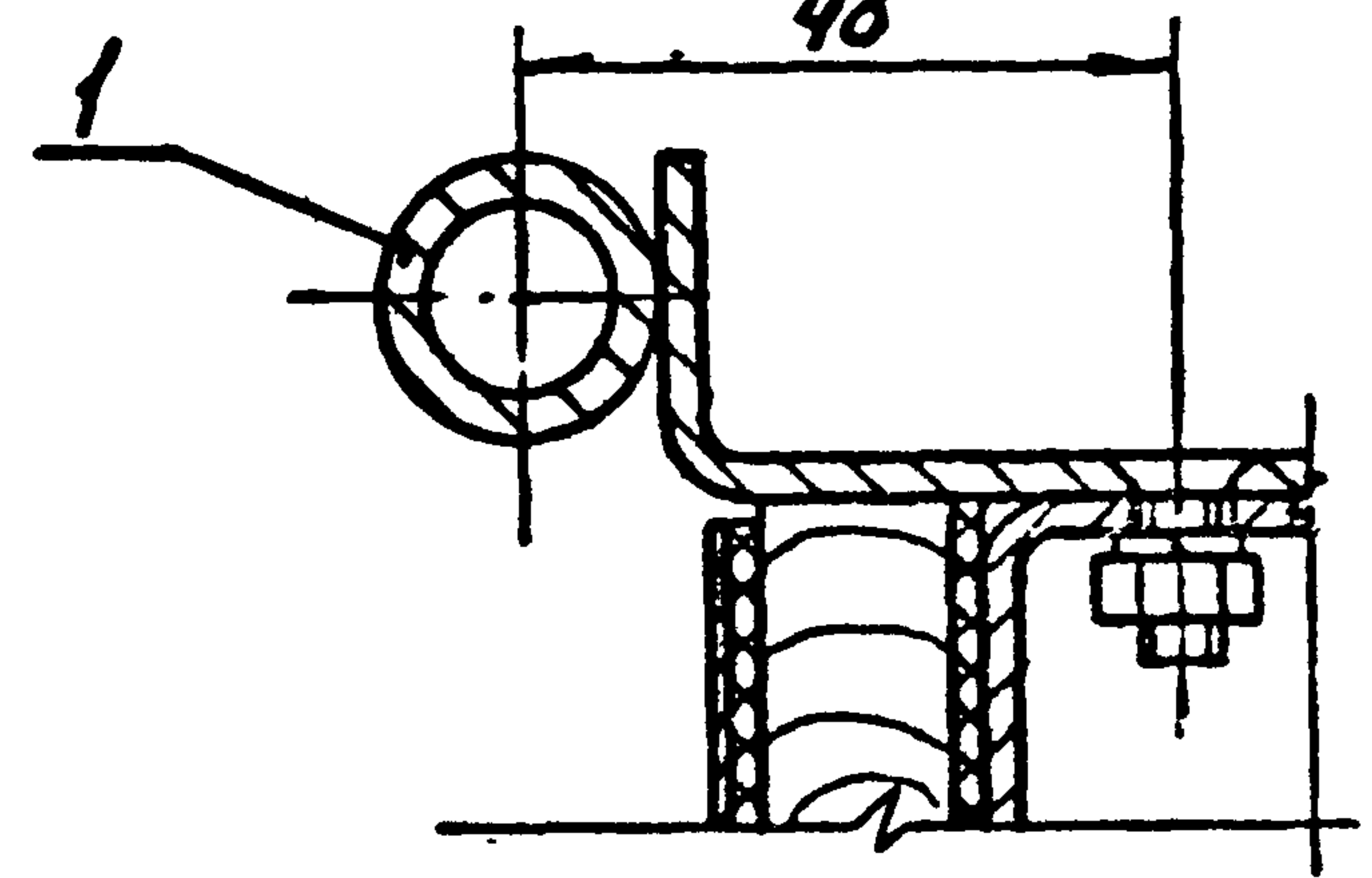
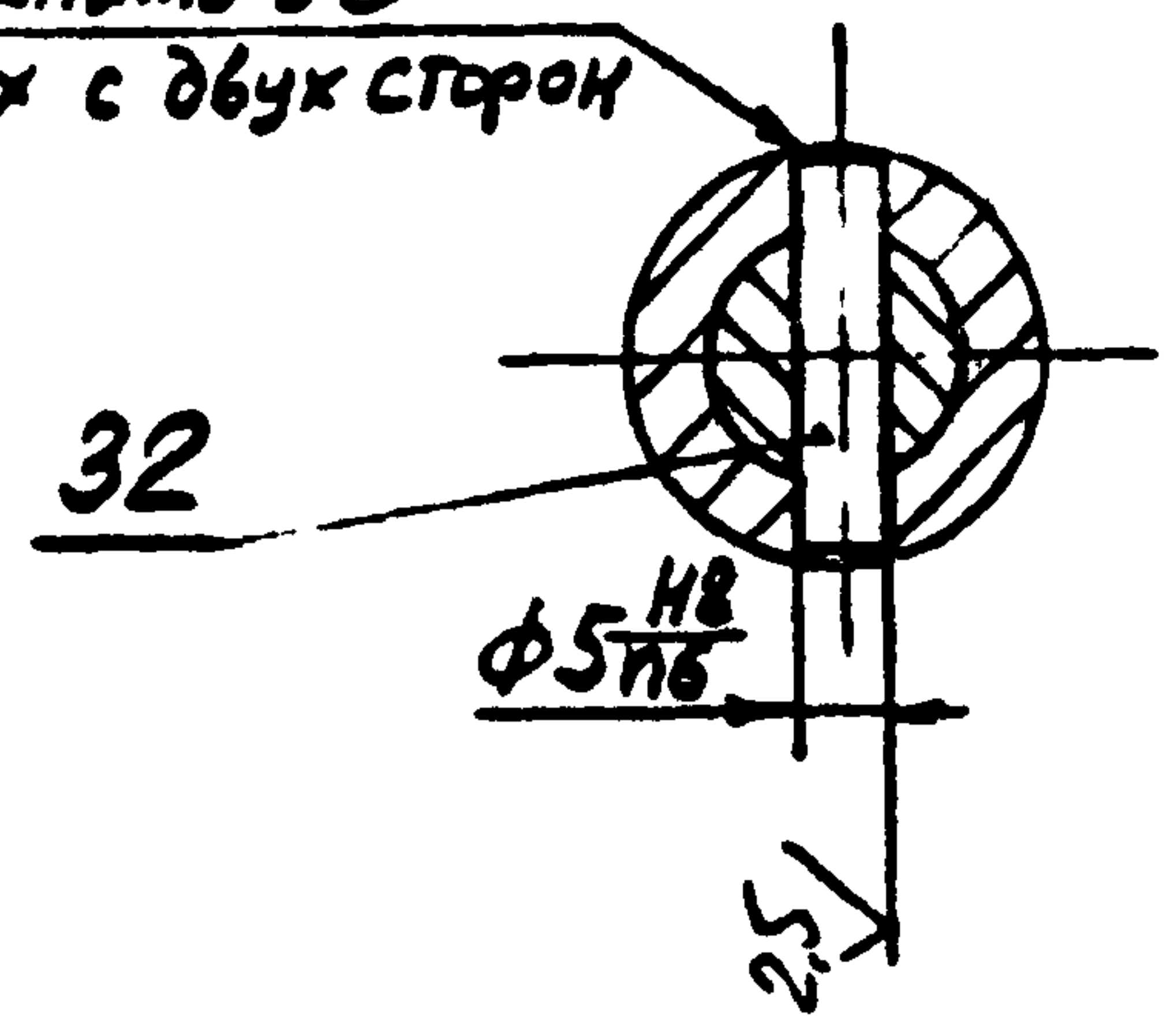


Д-Д (1:1)

К-К (1:1)

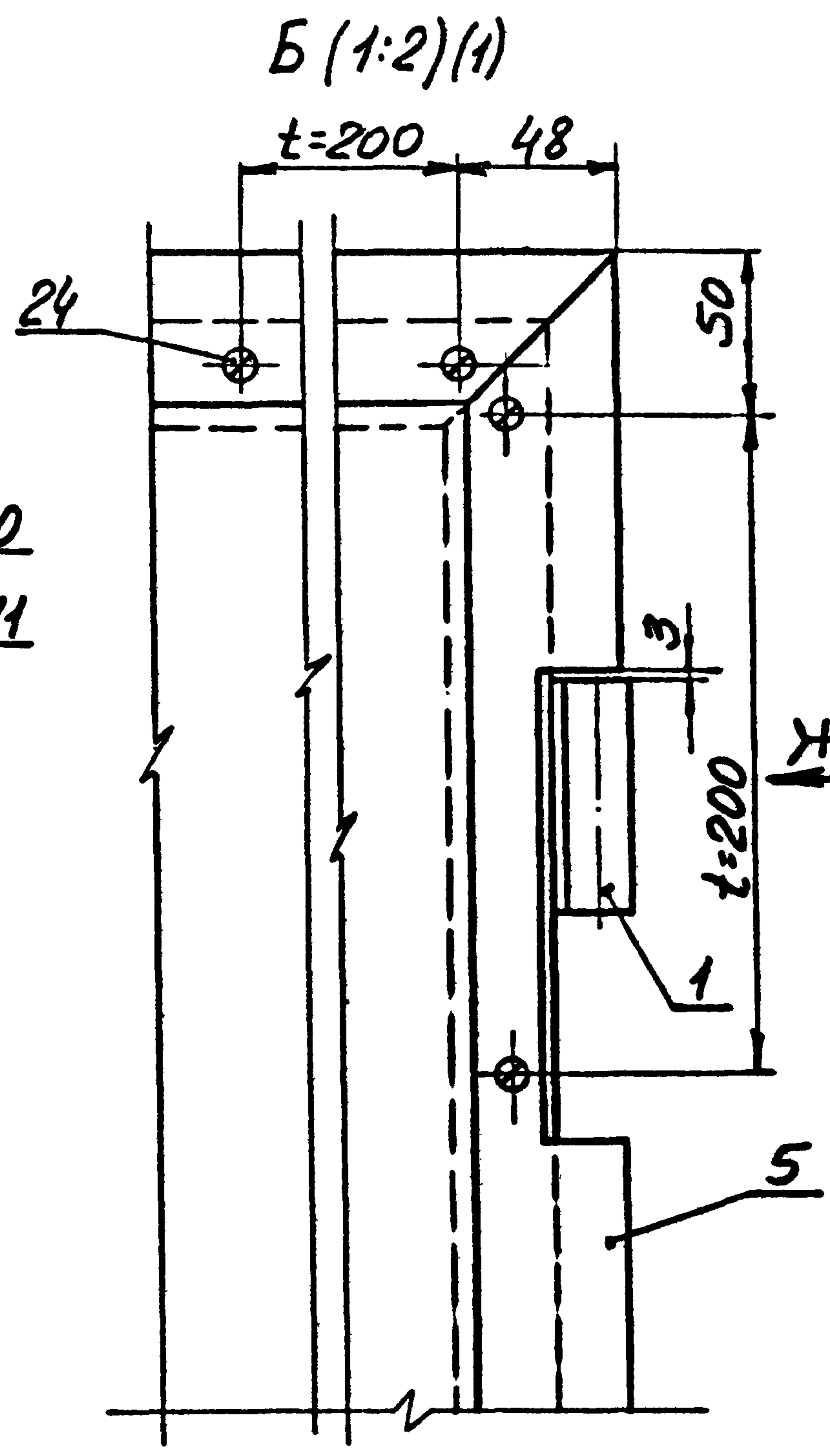
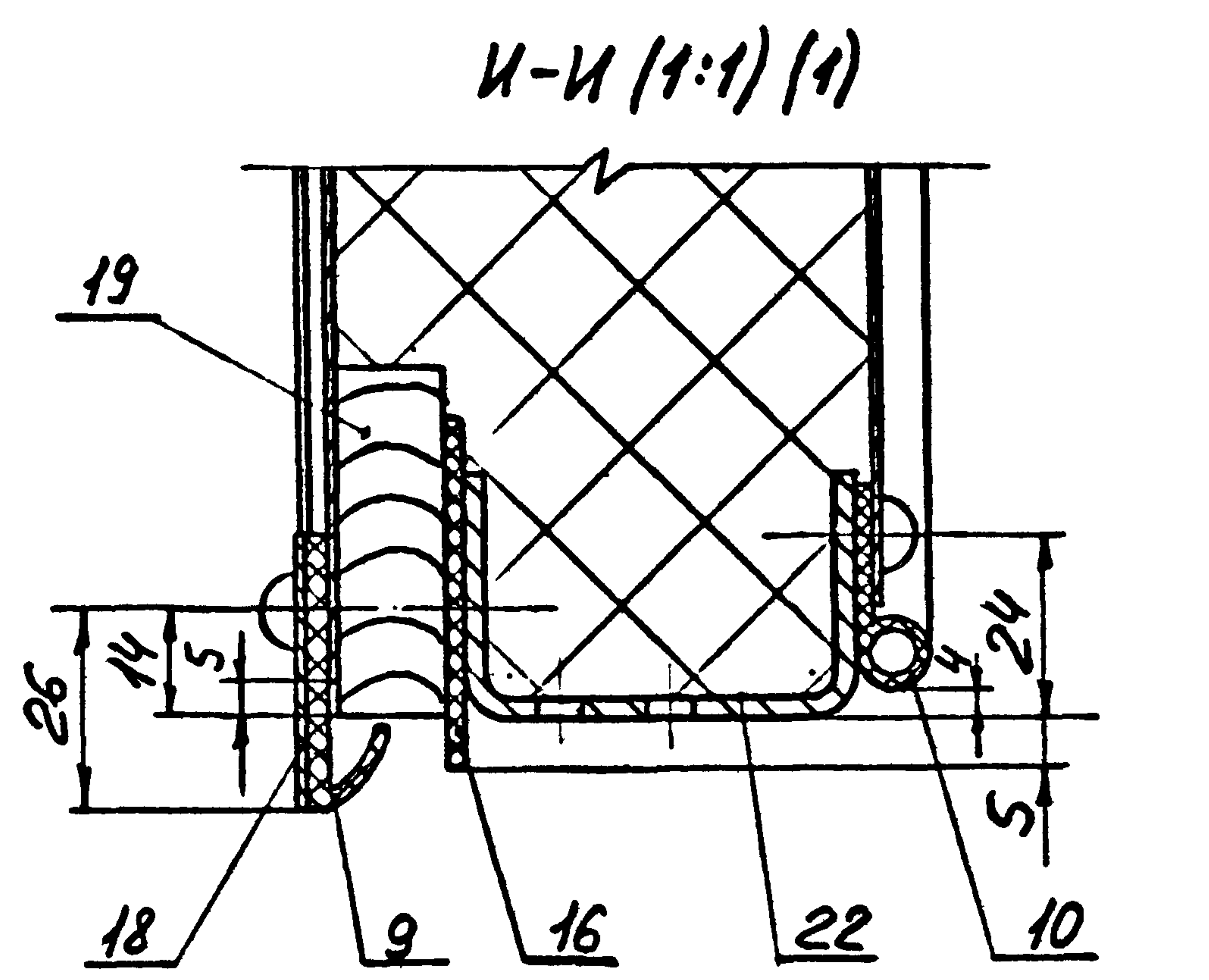
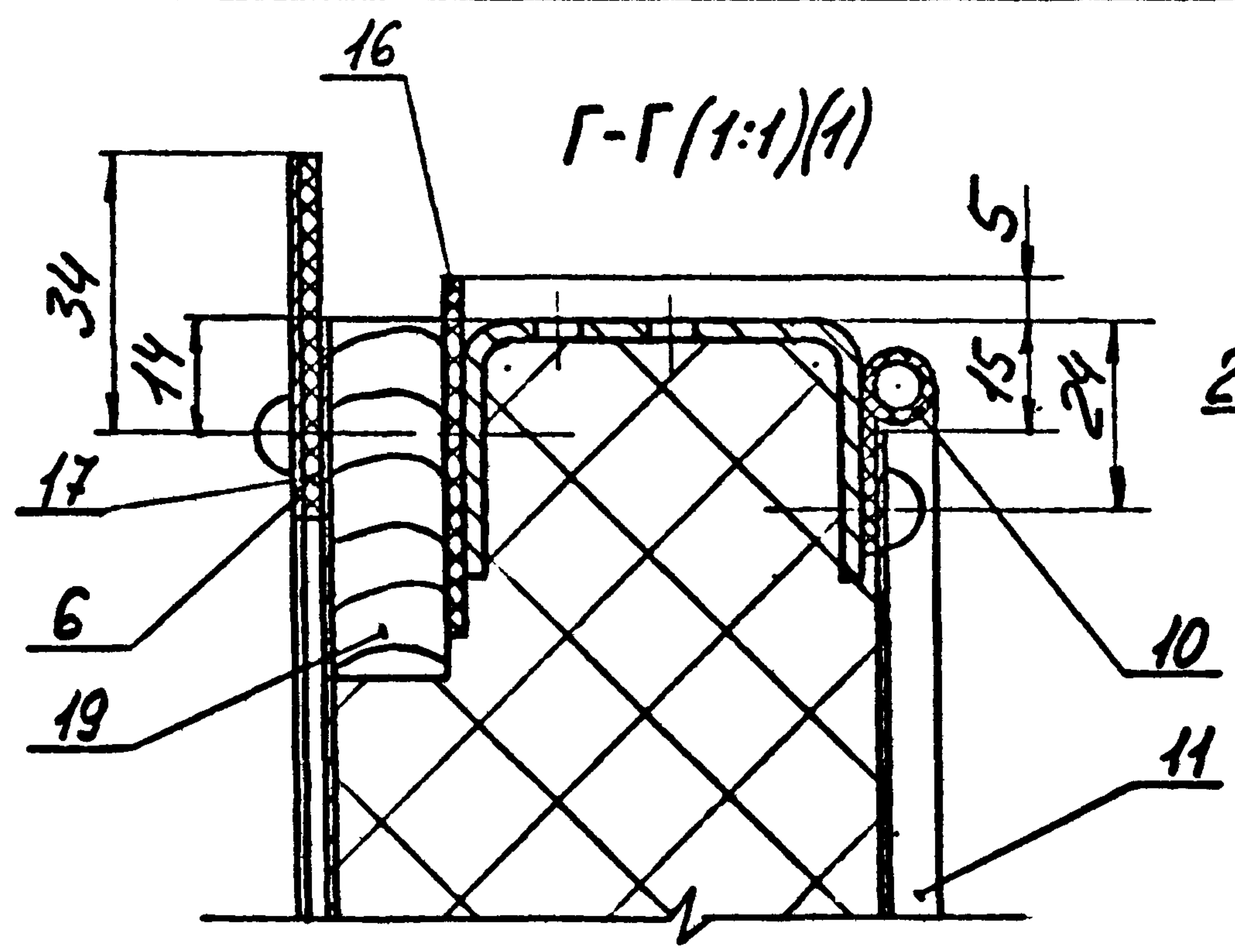
Ж (1:2) (2)

Раскернить в 3^х точках с двух сторон

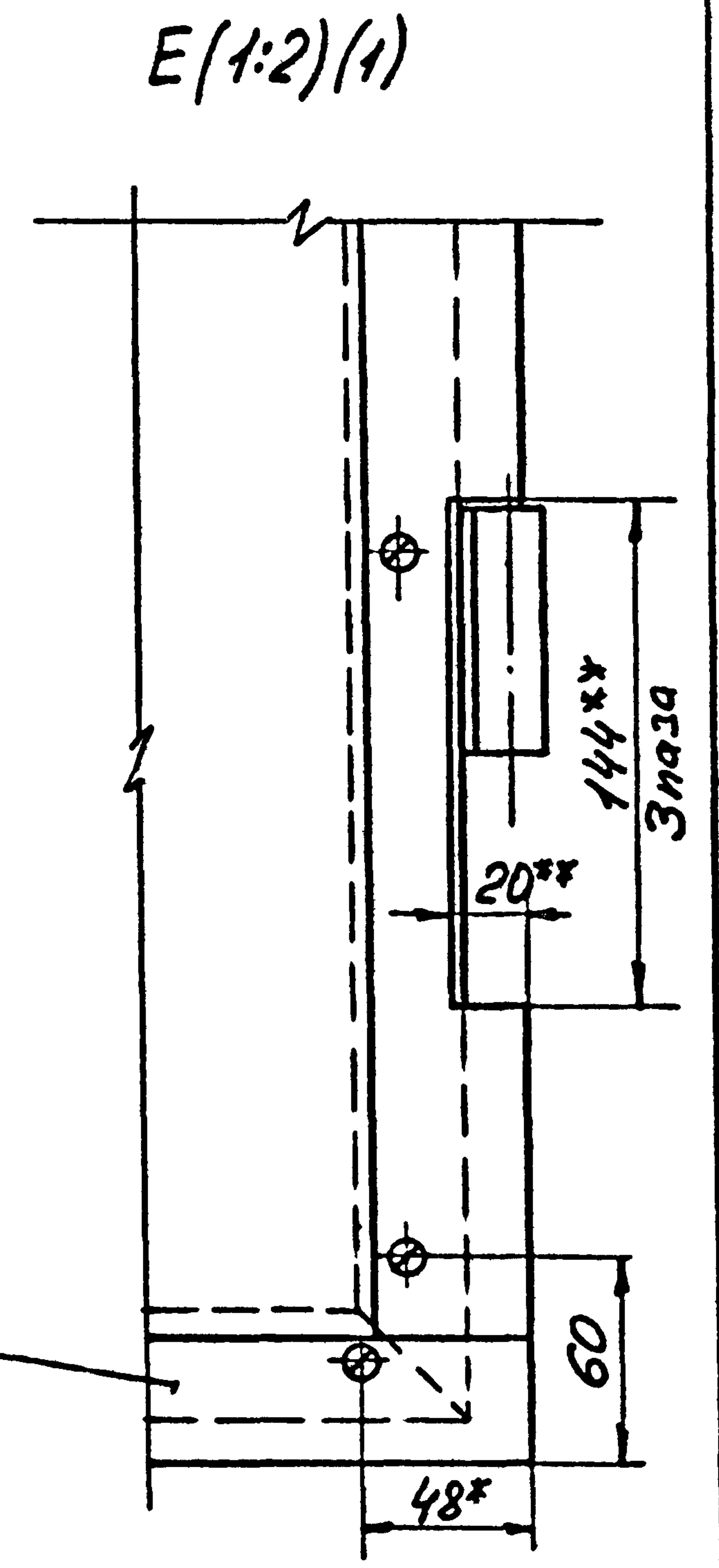


Имя/подл Подпись и дата ВЗАН ЧМ/М

1.436.2-31.93.2-2.01.00.0005 2



Ж(2)



Лист № 3
Исполнение и дата
ВЗМ.ИИ.И.И.

1.436.2-31.93.2-2.01.00.00 СБ
Лист 3

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №								
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.01.00-							Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
			<u>Документация</u>									
		1.436.2-31.93.2-2.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	№13, А4
			<u>Сборочные единицы</u>									
А4	1	1.436.2-31.93.2-2.01.01.10	Шпунгалет					1	1	1	1	
А4	2	1.436.2-31.93.2-2.01.01.20	Шпунгалет					1	1	1	1	
			<u>Детали</u>									
А4	3	1.436.2-31.93.2-1.01.01.02-02	Связь	1		1		1		1		
		-03	Связь		1		1		1		1	

			1.436.2-31.93.2-2.01.01.00		
			Каркас		
ГМП	Погоролов	Д.С.	Вариант	Лист	Листов
Д. спец.	Лукашевич	Д.С.	Р	1	2
И. контр.	Лукашевич	Д.С.	ЦНИИПромЗвУНИИ		

Формат А4

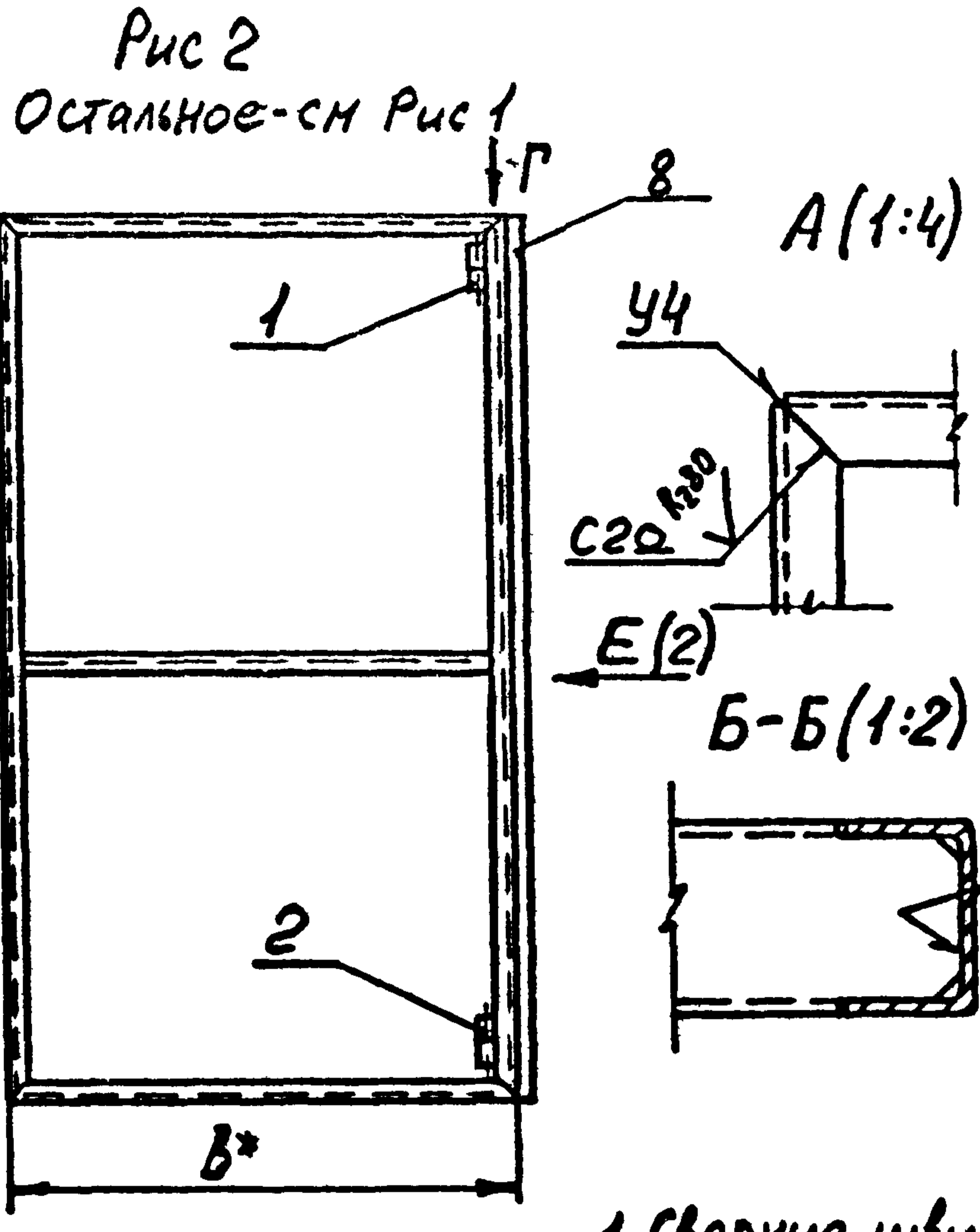
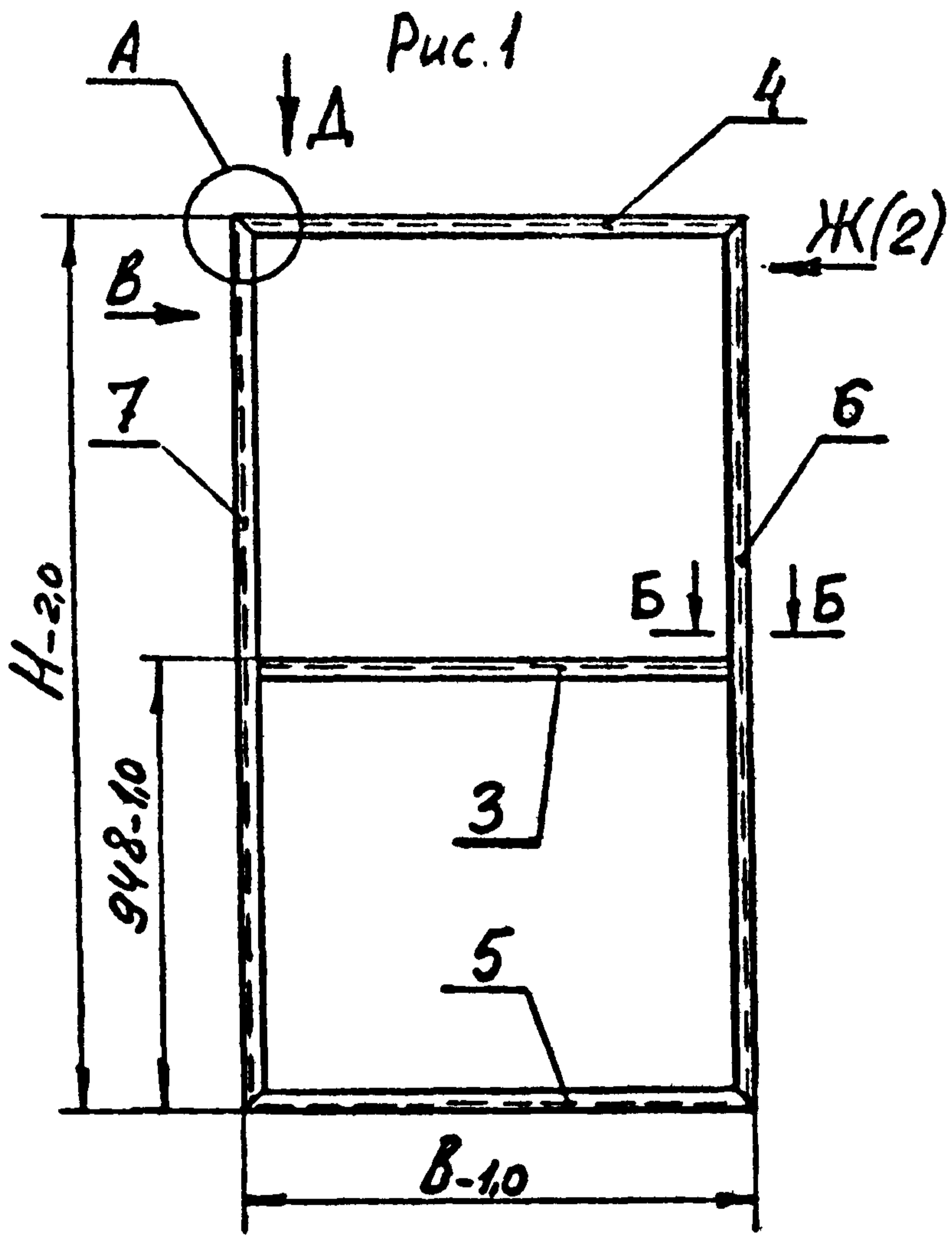
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №								
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.01.00-							Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
	4	1.436.2-31.93.2-2.01.01.01	Связь	1		1		1		1		
		-02	Связь		1		1		1		1	
	5	1.436.2-31.93.2-2.01.01.01-01	Связь	1		1		1		1		
		-03	Связь		1		1		1		1	
А4	6	1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-05	Связь	1	1			1	1			
		1.436.2-31.93.2-2.01.01.01-04	Связь			1	1			1	1	
	7	1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-06	Связь	1	1			1	1			
		1.436.2-31.93.2-2.01.01.01-05	Связь			1	1			1	1	
			Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74									
			ОК 36084-ШСЗнеб-сб ГОСТ 16523-89									
Б4	8	1.436.2-31.93.2-2.01.01.02	(43x2030) н14, R2160					1	1			1,03 кг
		-01	(43x2330) н14, R2160							1	1	1,18 кг
Б4	9	1.436.2-31.93.2-2.01.01.03	Плоскость									
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74									
			СЗнеб-сб ГОСТ 14637-89									
			(50x22) н14, R220					1	1	1	1	0,03 кг

1.436.2-31.93.2-2.01.01.00

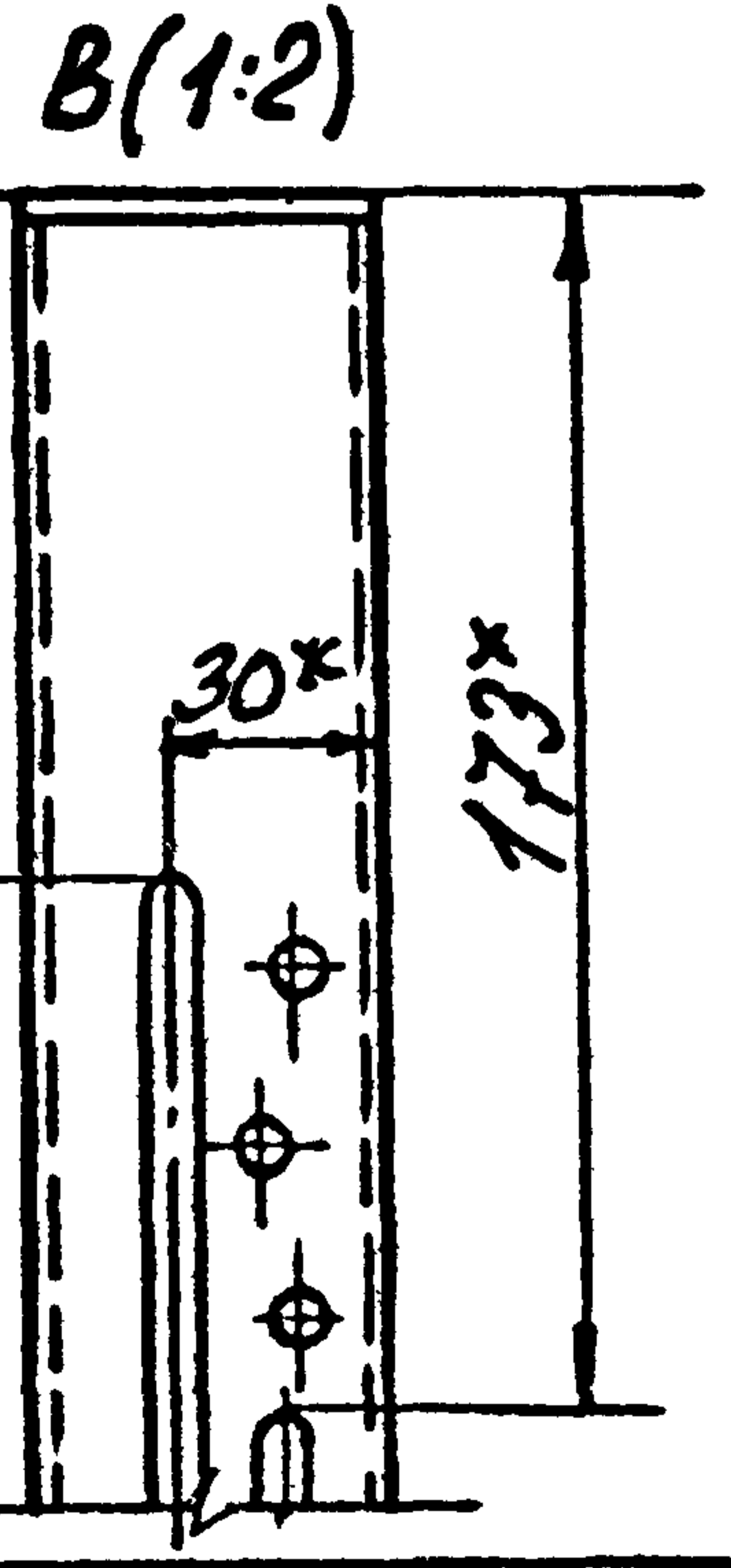
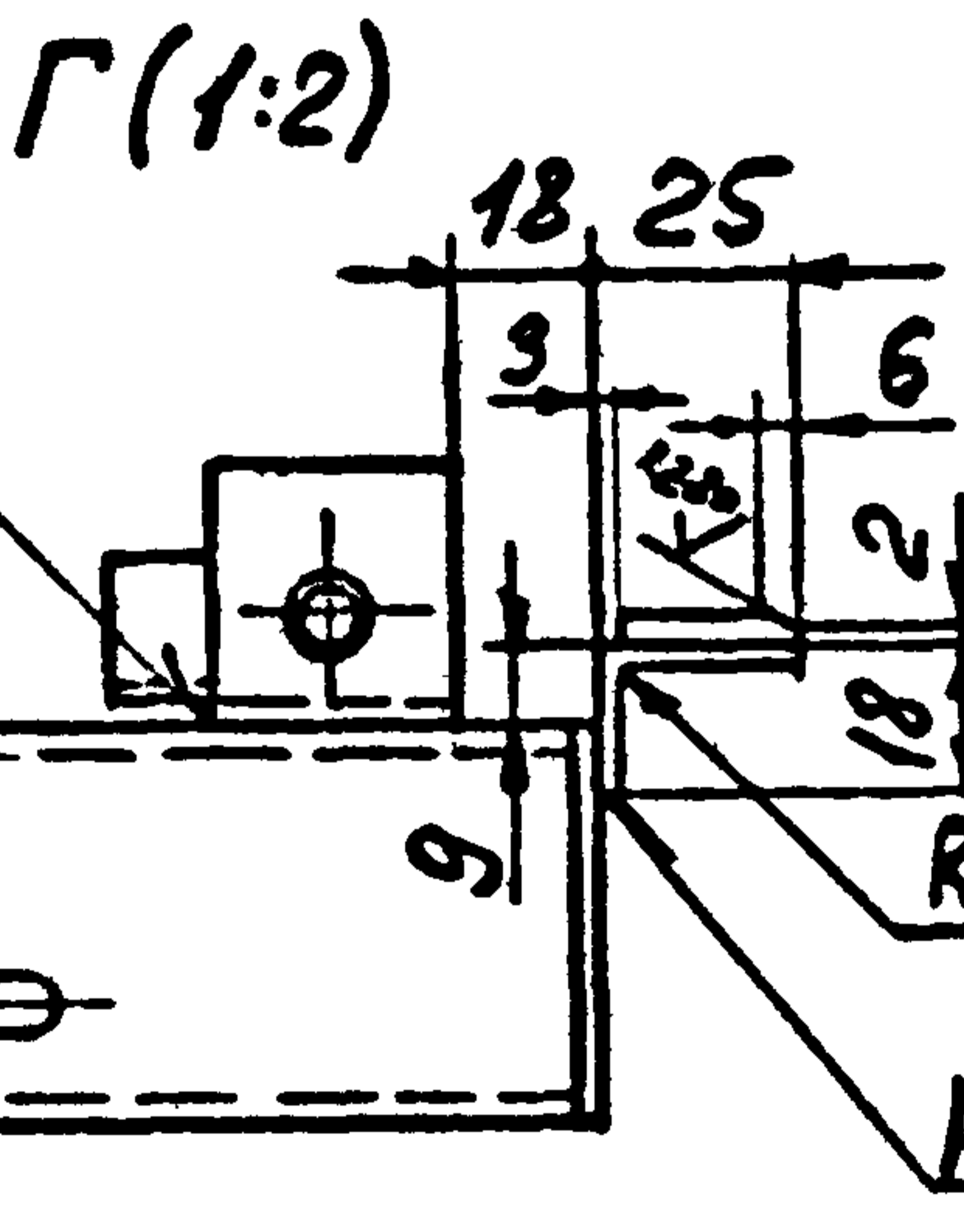
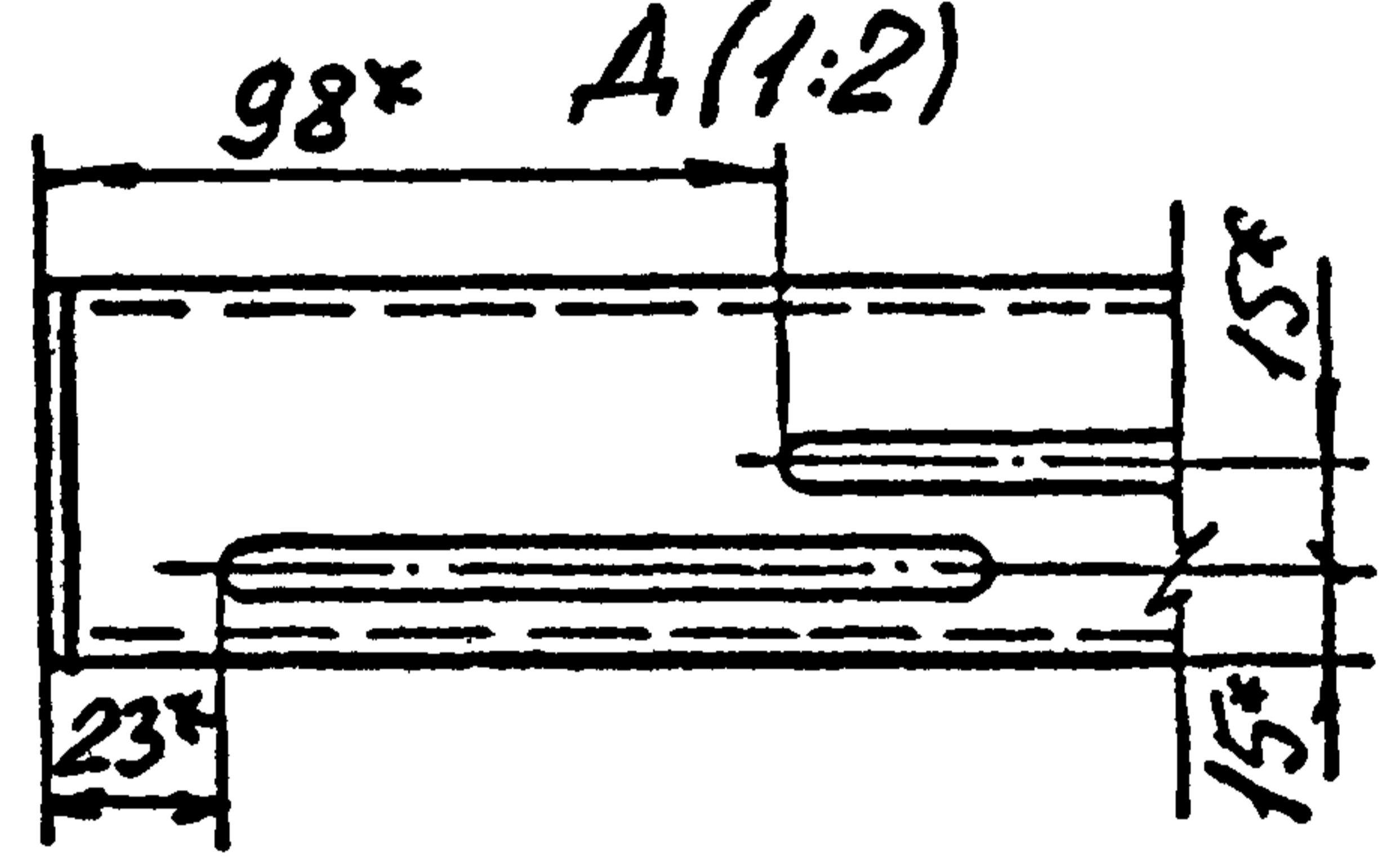
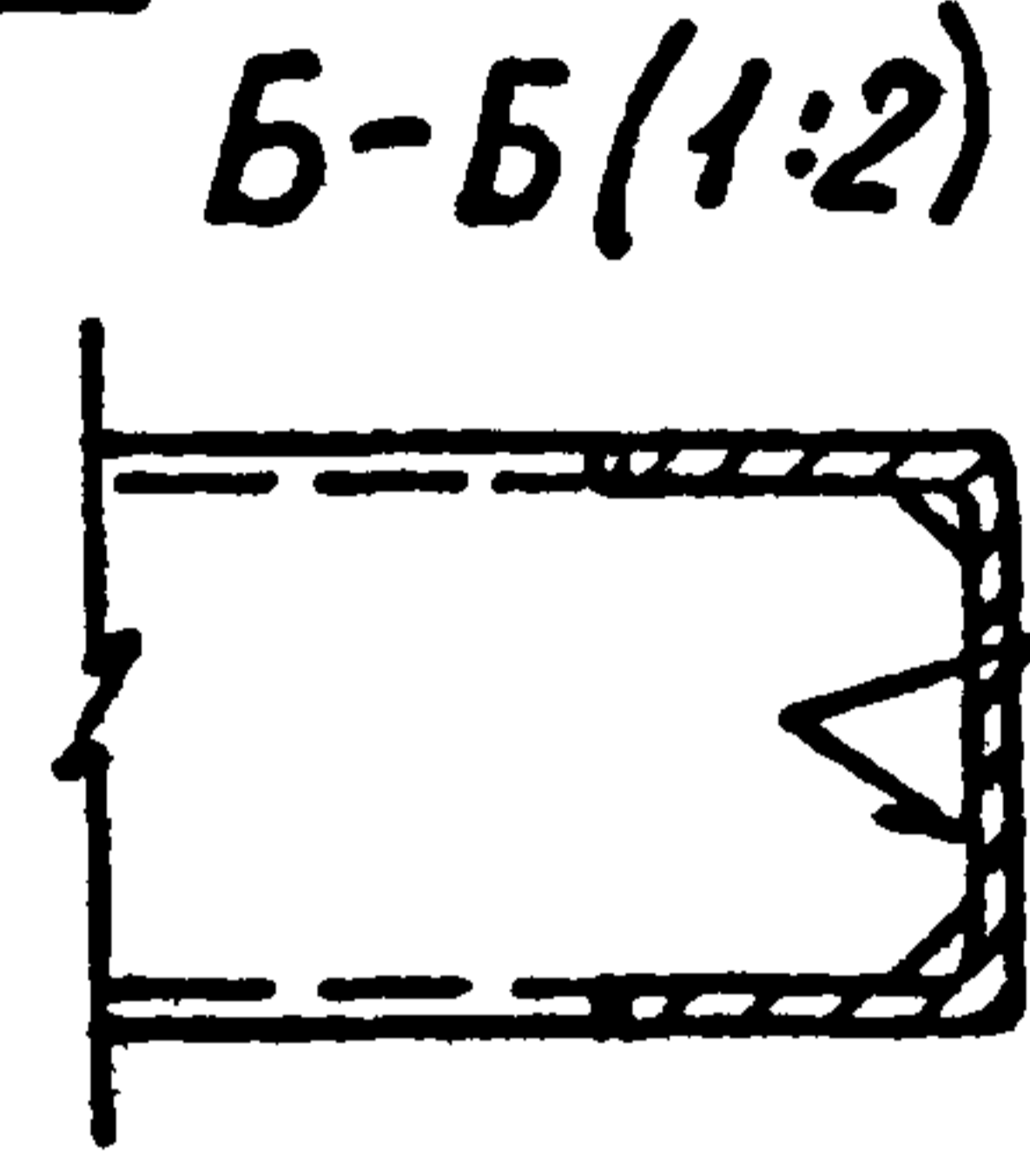
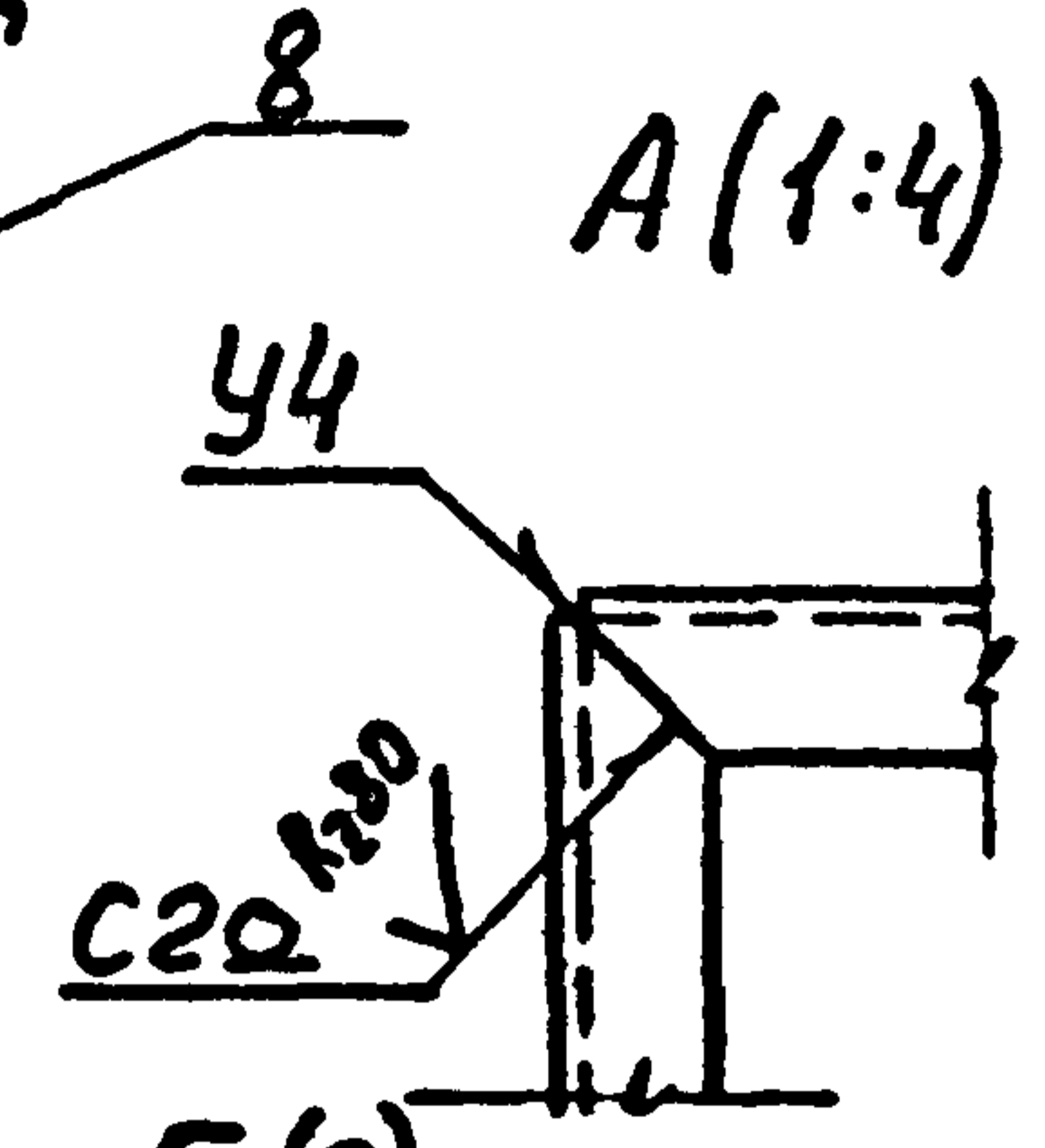
Лист 2

Формат А4

54

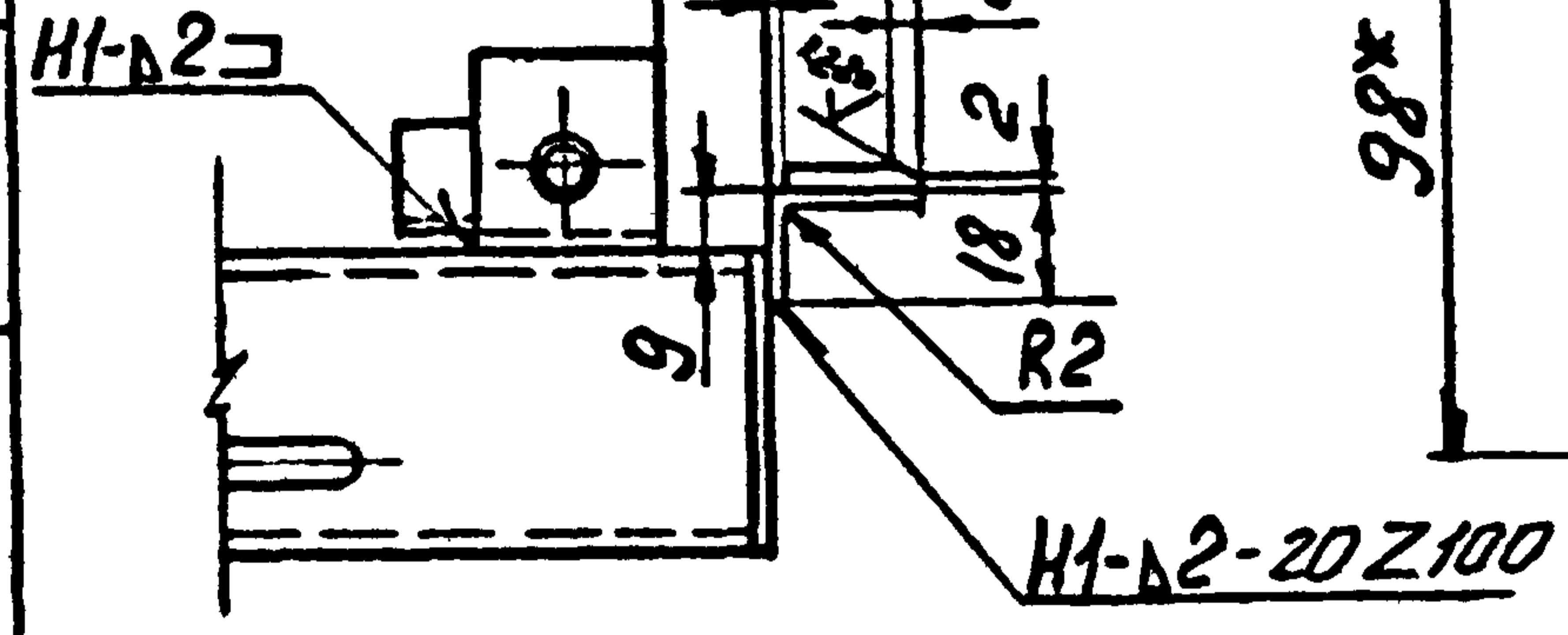


Обозначение	Рис.	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.4362-31.932-2.01.01.00		848		13,0
-01	1	948	2030	13,7
-02		848		14,2
-03		948	2330	14,8
-04	2	848		14,6
-05		948	2030	15,3
-06		848		16,0
-07		948	2330	16,5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Имя и фамилия
Подпись и дата
Безм. шрифт

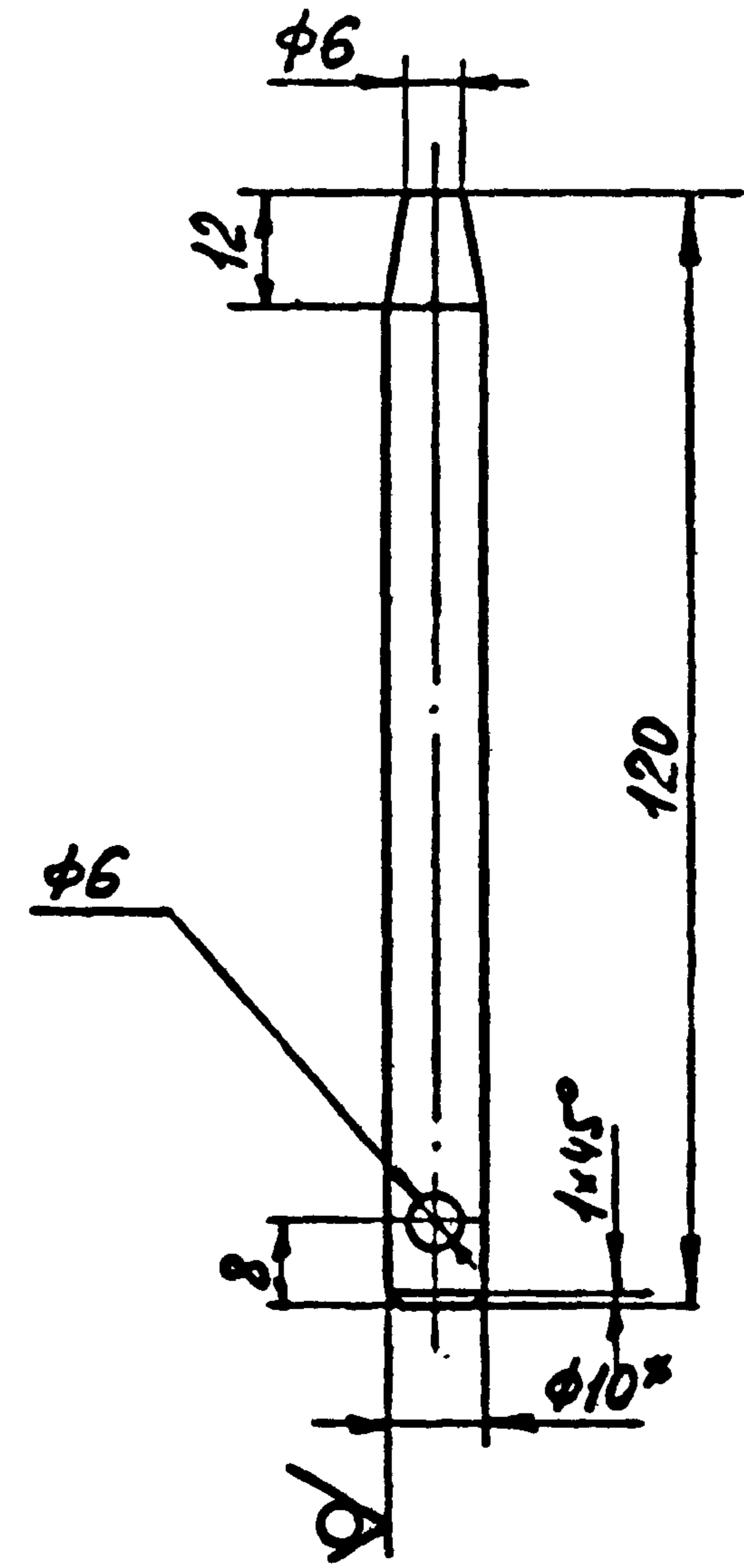
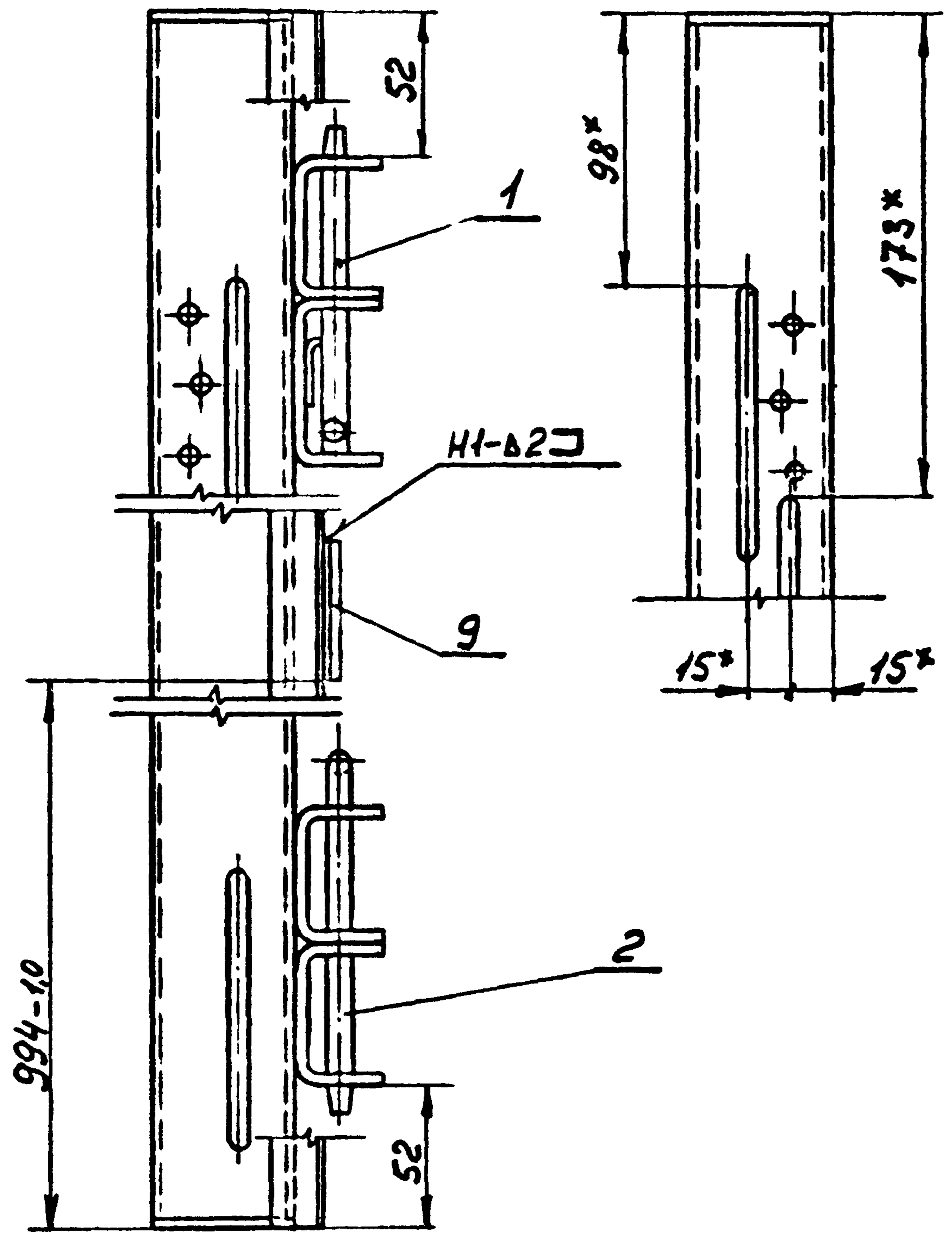


1.436.2-31.932-2.01.01.00 СБ		
Каркас. Сборочный чертеж	Страниц	Масса
	Р	см. табл.
		Листов 2
ЦНИИПромзданий		

R₂₈₀ ✓ (✓)

E(1:2)(1)

Ж(1:2)(1)



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Шифр и подл. Подпись и дата Взам инв. N

1.436.2-31.93.2-2.01.01.00 СБ

Лист 2

Формат А4

Шифр и подл. Подпись и дата Взам инв. N

1.436.2-31.93.2-2.01.01.11		
Стержень	Круг 10-В-II ГОСТ 2590-88	Круг 10-В-II ГОСТ 2590-88
	Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88	Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88
ЦНИИПромздании	Р	0,07
	1:1	

Г.К.П. Погорелый
Г.И.С.С. Лукашевич
И.К.С.С. Лукашевич

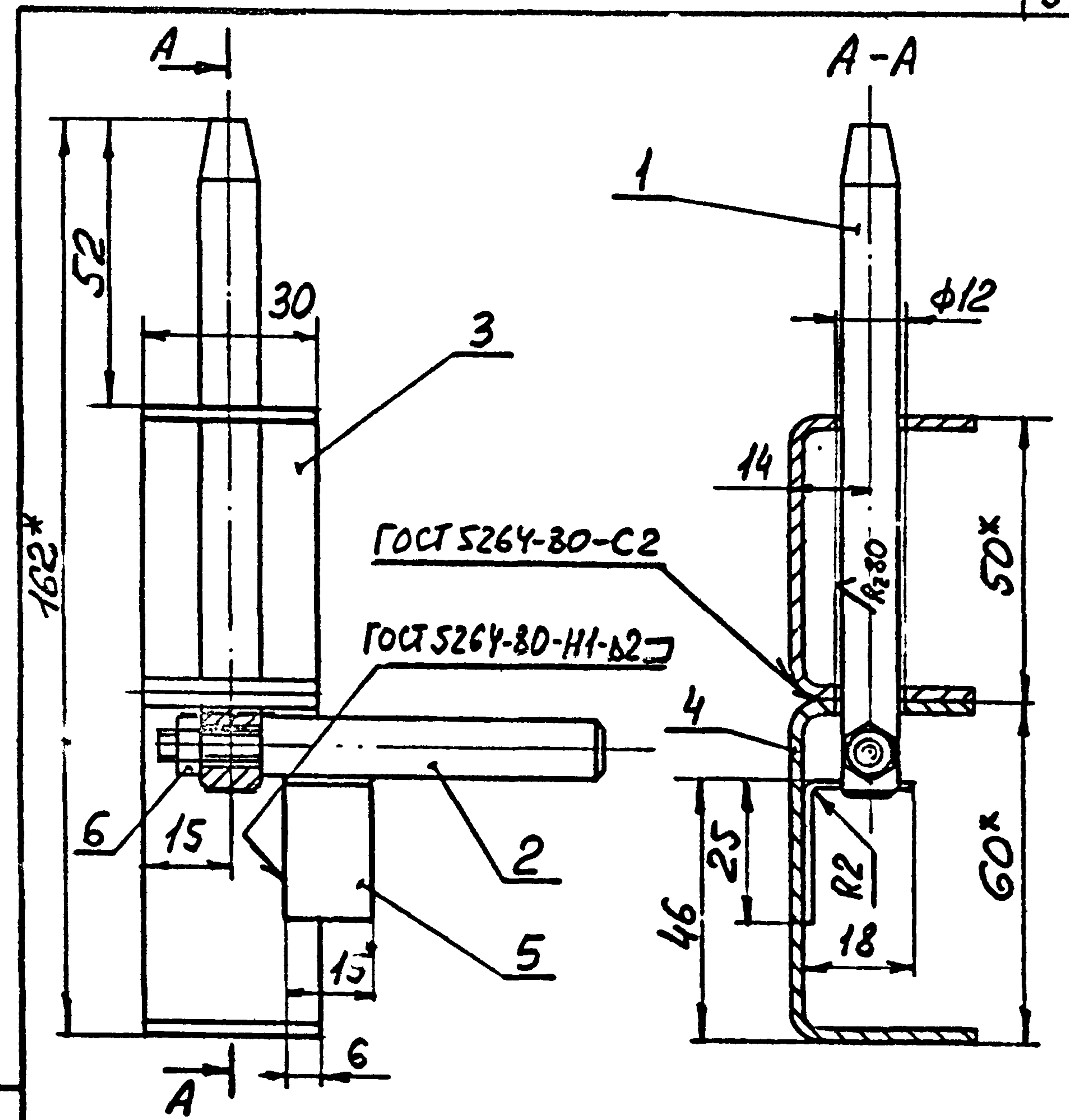
Ц.00113-02 5Т Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.436.2-31.93.2-2.01.01.10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.436.2-31.93.2-2.01.01.11	Стержень	1	
А4	2	1.436.2-31.93.2-2.01.01.12	Палец	1	
Б4	3	1.436.2-31.93.2-2.01.01.13	Корпус		
			Швеллер 50x32x2,5 ГОСТ 8278-83		
			l = 30h14; R280	1	0,06 кг
Б4	4	1.436.2-31.93.2-2.01.01.14	Корпус		
			Швеллер 60x32x2,5 ГОСТ 8278-83		
			l = 30h14; R280	1	0,07 кг
Б4	5	1.436.2-31.93.2-2.01.01.15	Скоба		
			Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74		
			Листок 36084-III Ст 3псб-св ГОСТ 16523-89		
			(43x15)h14; R2160	1	0,01 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка М5-7Н.5.01.20		
			ГОСТ 5915-70	1	

Имя и под. Подпись и дата

1.436.2-31.93.2-2.01.01.10		
Шпингалет	Лист	Листов
	Р	1
ШПИПРОМЗАНИИ		

Формат А4



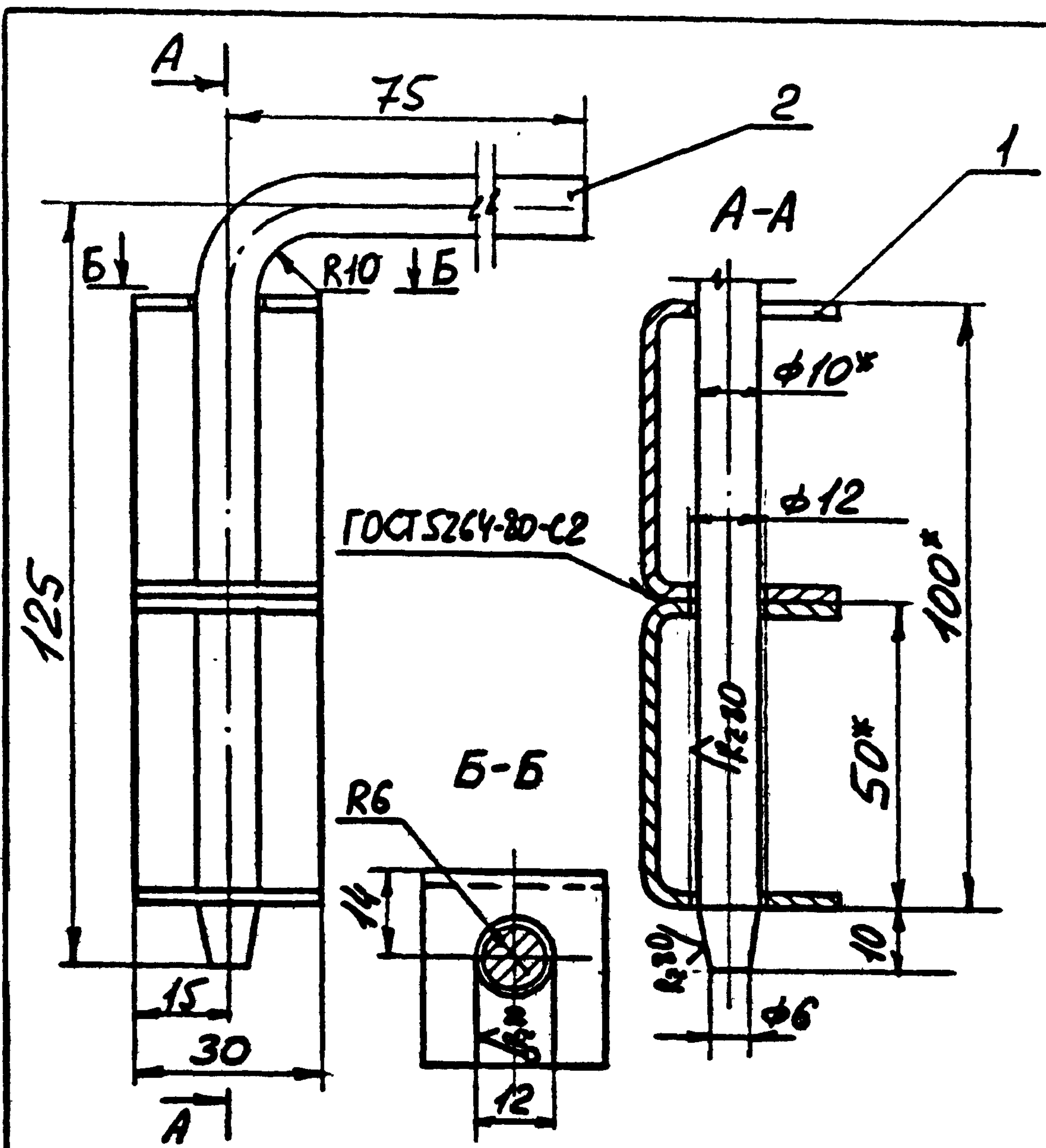
1. * Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

Имя и под. Подпись и дата

1.436.2-31.93.2-2.01.01.10СБ		
Шпингалет.	Лист	Листов
Сборочный чертеж	Р	0,25 1:1
	Лист	Листов 1
ШПИПРОМЗАНИИ		

Ц00113-02 58 Формат А4

Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.436.2-31.93.2-2.01.01.20СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1	1.436.2-31.93.2-2.01.01.21	Корпус	50x50x25 ГОСТ 8270-88 Угел-гост 1147478	2	0,06кг
БУ	2	1.436.2-31.93.2-2.01.01.22	Палец	10-В-8 ГОСТ 2590-88 Угел-гост 535-88	1	0,12кг



1. * Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 1/2 * 14

1.436.2-31.93.2-2.01.01.20 СБ		
Шпингалет.	Сталь	Масса
Сборочный чертеж	Р	0,26
	Лист	1:1
ЦНИИПромзданий		

Инв. № подл. Подпись и дата, вом. инст.

1.436.2-31.93.2-2.01.01.20		
Шпингалет	Лист	1
ЦНИИПромзданий		

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата

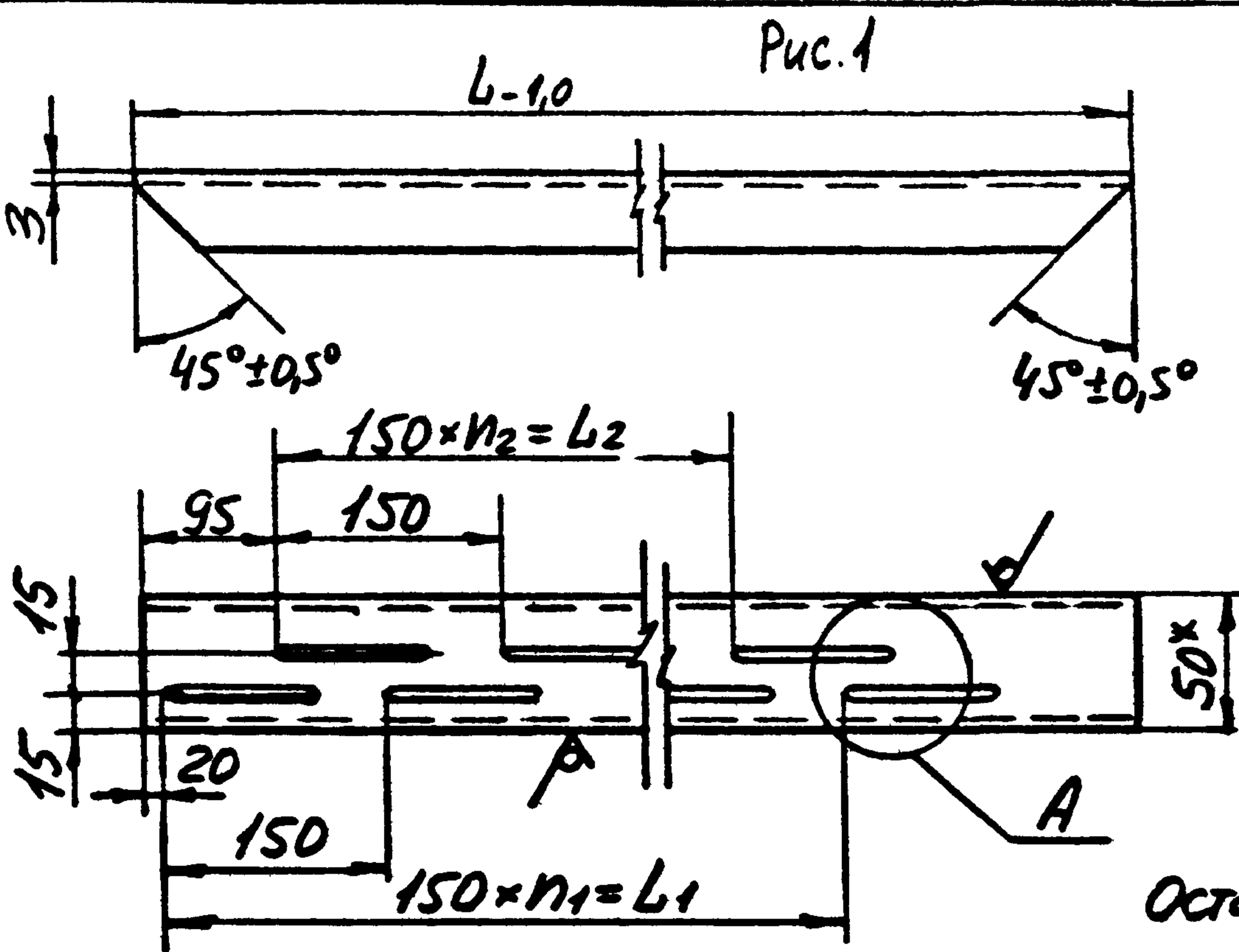
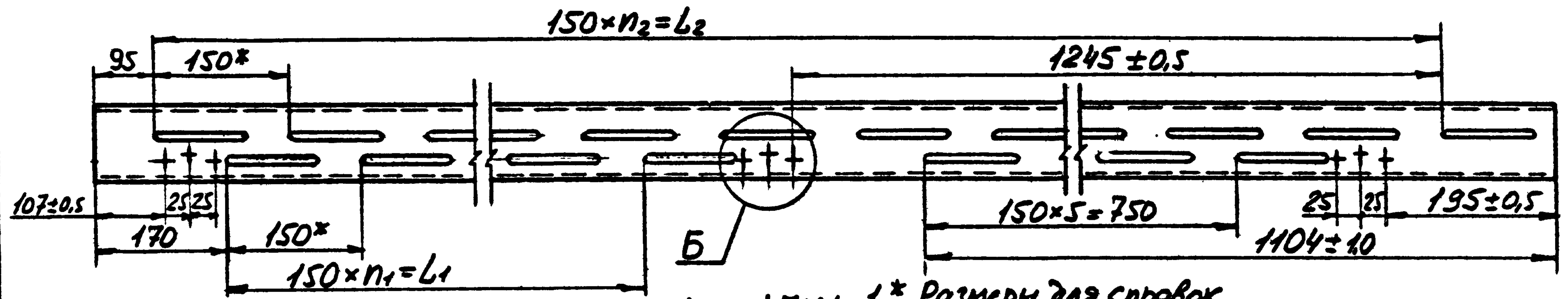


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

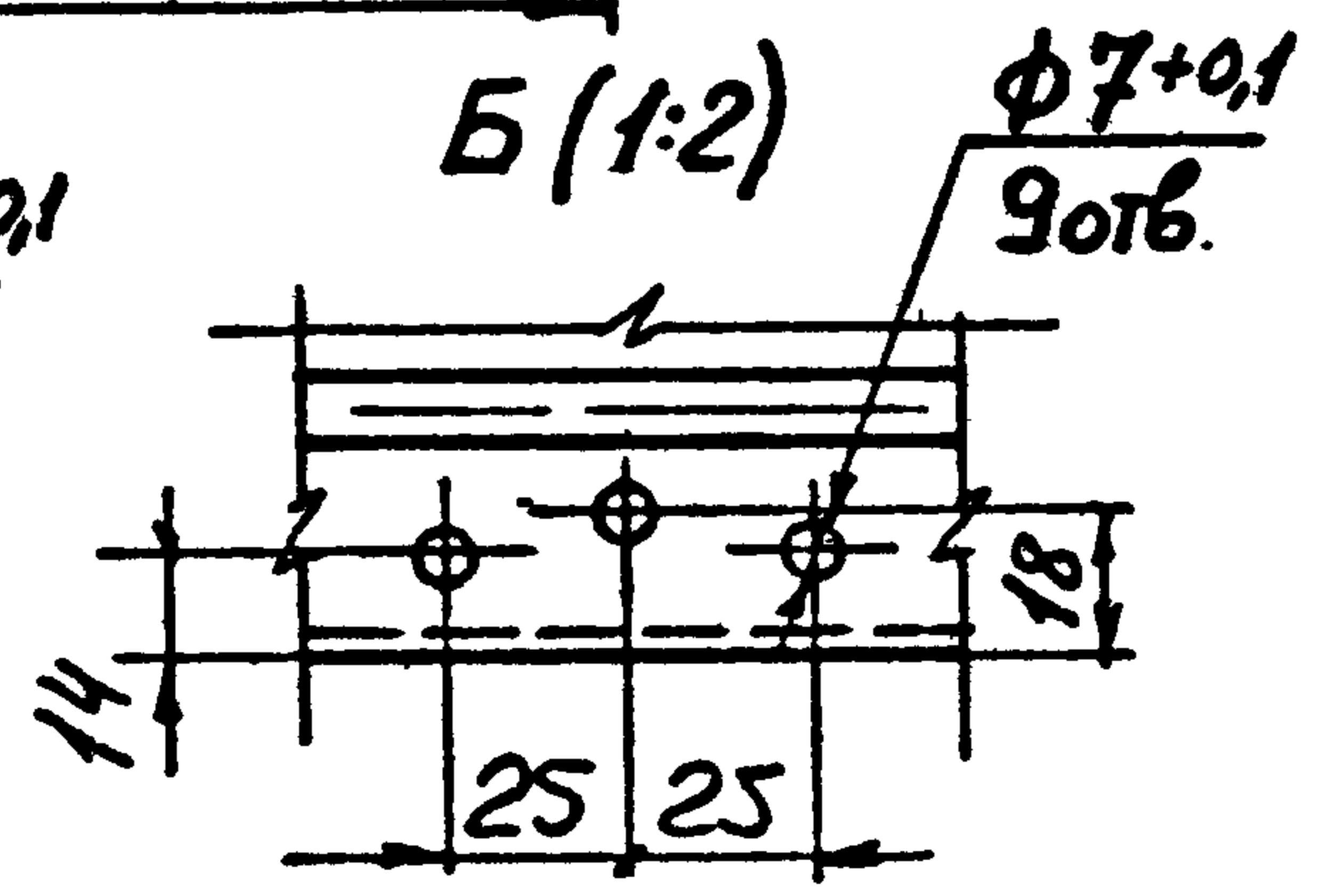
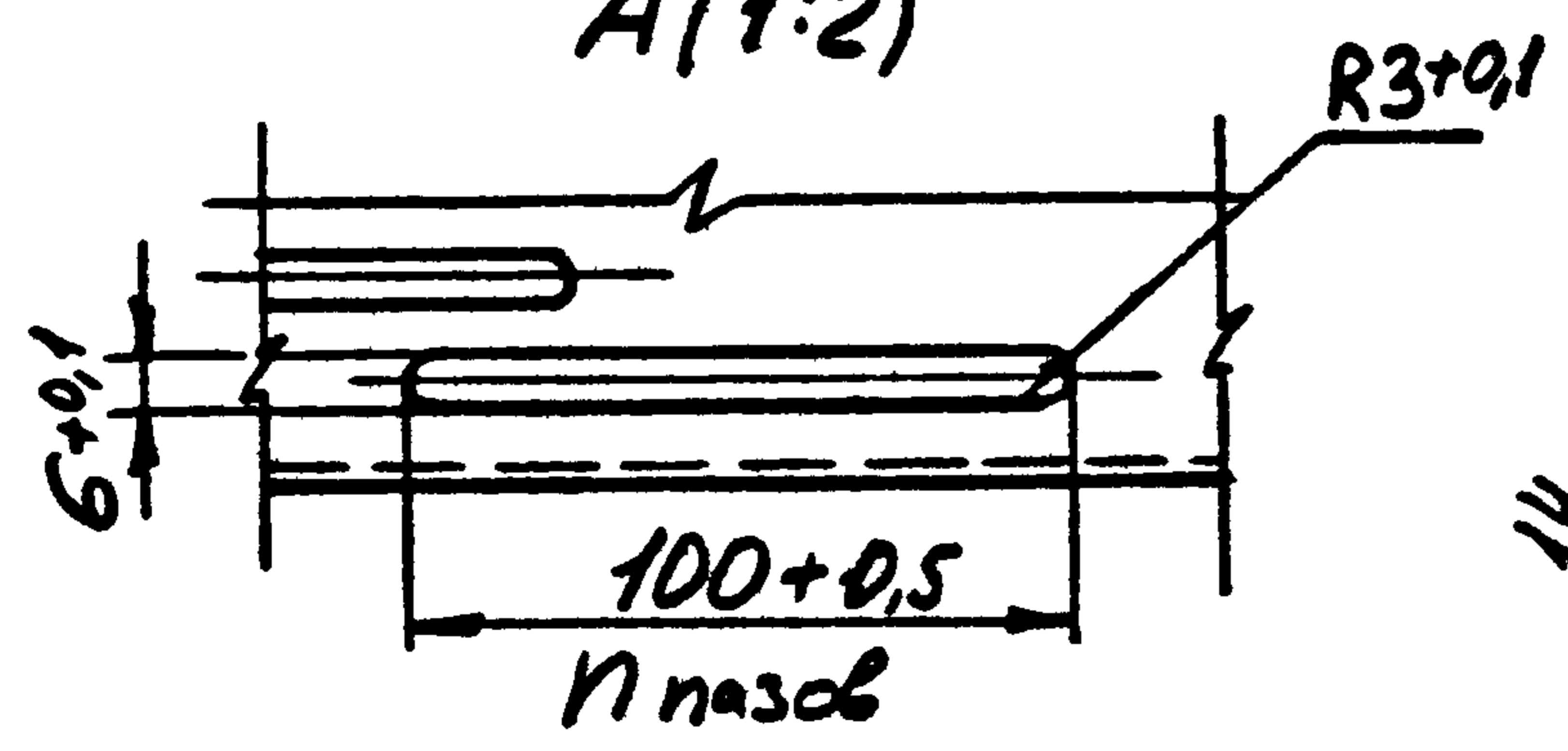
Обозначение		Рис.	L, мм	L1, мм	L2, мм	n	n1	n2	Масса, кг
1436.2-31.932-2.01.01.01	изображено	1	842	600	600	10	4	4	1,56
-01	зеркальное отражение								
-02	изображено								
-03	зеркальное отражение	2	2324	750	2100	27	5	14	4,62
-04	изображено								
-05	зеркальное отражение								



A (1:2)

B (1:2)

- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$



Изм. № Дата Подпись и дата Взам. инд. №

1436.2-31.932-2.01.01.01			Стандарт	Масса	Нормиров
СВЯЗЬ			Р	СМ. ТАБЛ.	—
			Лист	Листов	
ГМП	Порошенков	Ин.	ИВЕНКО 50×32×2,5 ГОСТ 8278-83		
Г.спец.	Лукашевич	Инж.	ГЭСН-II ГОСТ 1474-76		
И.контр.	Лукашевич	Инж.	ВНИИПромзданий		

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-01	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.436.2-31.93.2-1.01.02.00-01	Полупетля	3	3	3	3	
A4	2		1.436.2-31.93.2-2.01.01.00-04	Каркас	1				
			-05	Каркас		1			
			-06	Каркас			1		
			-07	Каркас				1	
A4	3		1.436.2-31.93.2-2.02.01.00	Ручка	1	1	1	1	
	4		1.436.2-31.93.2-2.02.01.00-01	Ручка	1	1	1	1	

				1.436.2-31.93.2-2.02.00.00		
				Створка		
				полотна		
				Кто делал	Лист	Листов
				Р	1	6
				ЦНИИПромзданий		
				формат А4		

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
A4	5		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-02	Планка	1	1			
			-03	Планка			1	1	
	6		1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-08	Планка	1		1		
			-09	Пл.шка		1		1	
A4	7		1.436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	1	1	1	1	
A4	8		1.436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	1	1	1	1	
A4	9		1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-08	Уплотнение	1		1		
			-09	Уплотнение		1		1	
A4	10		1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-03	Уплотнение	2		2		
			-04	Уплотнение		2		2	
	11		1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-02	Уплотнение	2	2			
			-05	Уплотнение			2	2	
A3	12		1.436.2-31.93.2-1.01.00.06-06	Обшивка	1				
			-07	Обшивка		1			
			-08	Обшивка			1		
			-09	Обшивка				1	

				1.436.2-31.93.2-2.02.00.00		
				Лист		
				2		
				формат А4		

ЦД0413-02 61

60

Шифр № подл		Подпись и дата		Взам. инв. №																		
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-										Примечание							
					-	01	02	03														
А3		13	1.436.2-31.93.2-1010007-06	Обшивка	1																	
			-07	Обшивка		1																
			-08	Обшивка			1															
			-09	Обшивка				1														
				Пластина I, рулон																		
				ТМКЦ-С1-2-9,9 ГОСТ 7338-90																		
Б4		14	1.436.2-31.93.2-2.02.00.01	(45x2028)h14	1	1														0,26кг		
			-01	(45x2328)h14			1	1													0,293кг	
		15	1.436.2-31.93.2-2.02.00.01-02	(45x2040)h14	1	1															0,26кг	
			-03	(45x2340)h14			1	1													0,293кг	
		16	1.436.2-31.93.2-2.02.00.01-04	(40x2040)h14	1	1															0,2кг	
			-05	(40x2340)h14			1	1													0,23кг	
		17	1.436.2-31.93.2-2.02.00.01-06	(45x757)h14	2		2														0,1кг	
			-07	(45x857)h14			2	2													0,1кг	
		18	1.436.2-31.93.2-2.02.00.01-08	(45x803)h14	1		1														0,1кг	
			-09	(45x903)h14			1	1													0,1кг	
				Накладка																		
				Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74																		
				ОК36084-01-3 не б-е ГОСТ 16523-89																		
														1.436.2-31.93.2-2.02.00.00				Лист	3			
																		Формат А4				

Шифр № подл		Подпись и дата		Взам. инв. №																	
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-										Примечание						
					-	01	02	03													
Б4		19	1.436.2-31.93.2-2.02.00.02	(35x848)h14, R280	1		1														0,28кг
			-01	(35x948)h14, R280			1	1													0,31кг
				Прокладка																	
				Пиломатериалы хвойных																	
				пород 2 сорт ГОСТ 8486-86Е																	
Б4		20	1.436.2-31.93.2-2.02.00.03	(14x45x763)h14, R2200	2		2														0,36кг
			-01	(14x45x863)h14, R2200			2	2													0,41кг
		21	1.436.2-31.93.2-2.02.00.03-02	(14x45x2030)h14, R2200	1	1															0,96кг
			-03	(14x45x2330)h14, R2200				1	1												1,1кг
		22	1.436.2-31.93.2-2.02.00.03-04	(14x40x2030)h14, R2200	1	1															0,85кг
			-05	(14x40x2330)h14, R2200				1	1												0,98кг
				Утеплитель																	
				ГОСТ 9573-82																	
Б4		23	1.436.2-31.93.2-2.02.00.04	П125-2030.850.70	1																15,1кг
			-01	П125-2030.950.70			1														16,9кг
			-02	П125-2330.850.70				1													17,4кг
			-03	П125-2330.950.70					1												15,1кг
														1.436.2-31.93.2-2.02.00.00				Лист	4		
																		Формат А4			

ЦОИ-02 62

01

Инд № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-				Примечание	
					-	01	02	03		
				Пленка полиэтиленовая						
				Тс, полотно 0,100×500						
				Вышний сорт ГОСТ 10354-82						
Б4	24	1.436.2-31.93.2-2.02.00.05	(70×5800)л14		1				0,01кг	
			-01 (70×6000)л14		1				0,01кг	
			-02 (70×6400)л14			1			0,01кг	
			-03 (70×6600)л14				1		0,01кг	
			<u>Стандартные изделия</u>							
	25		Болт М8-89×90.58.01.20							
			ГОСТ 7798-70		4	4	4	4		
	26		Винт М6-89×35.58.01.20							
			ГОСТ 17473-80		31	33	35	37		
			Винты ГОСТ 17475-80							
	27		М6-89×16.58.01.20		9	9	9	9		
	28		М6-89×40.58.01.20		2	2	2	2		
	29		Винт 6×16.58.01.20							
			ГОСТ 10621-80		32	34	36	38		

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00 Лист 5

Формат А4

Инд № подл. Подпись и дата. Взам инв №

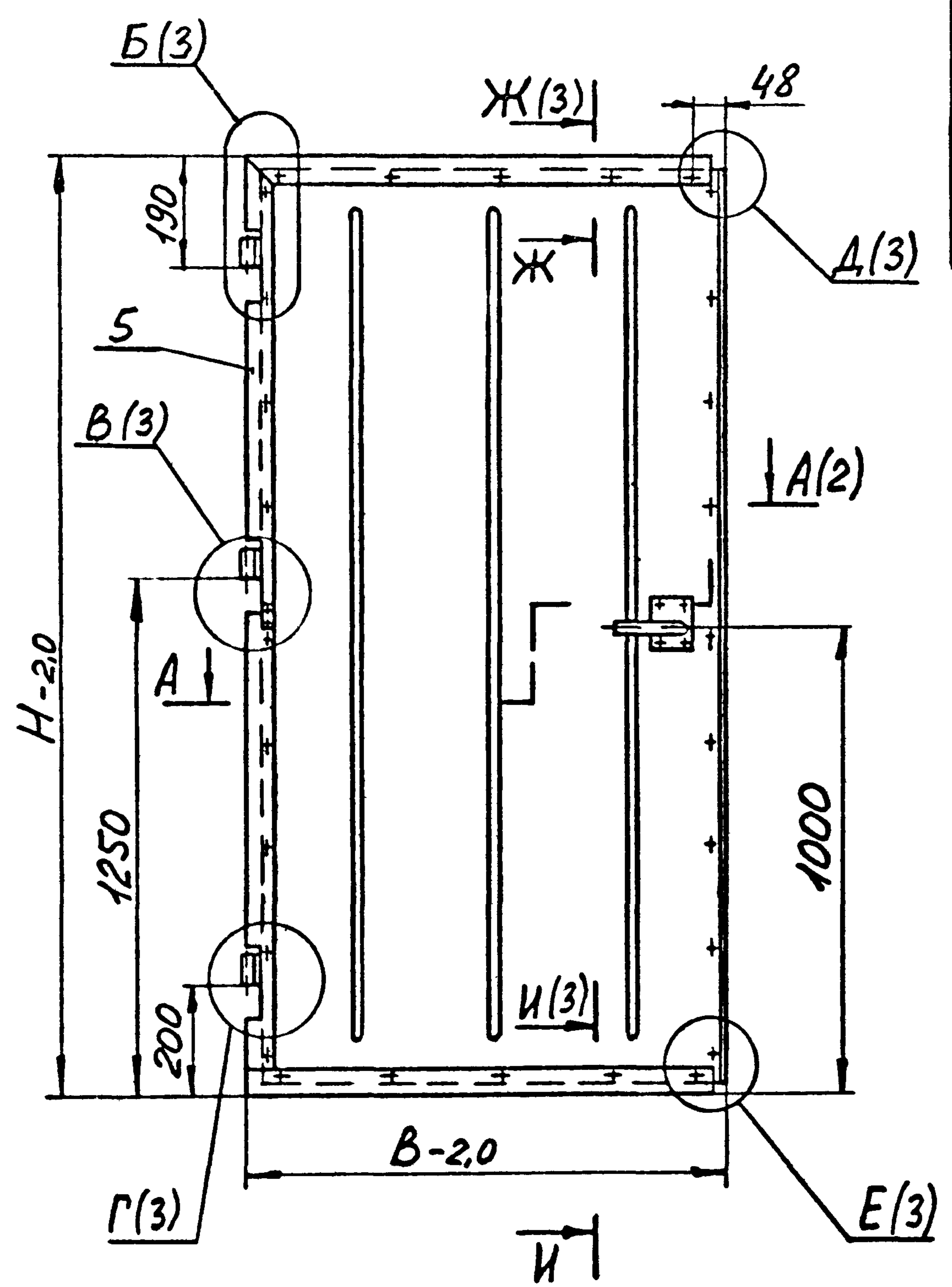
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-				Примечание	
					-	01	02	03		
				Гайки ГОСТ 5915-70						
		30	М6-7Н.5.01.20		42	44	46	48		
		31	М8-7Н.5.01.20		4	4	4	4		
			Шайбы ГОСТ 6402-70							
		32	6.65Г.02.9		42	44	46	48		
		33	8.65Г.02.9		4	4	4	4		

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00 Лист 6

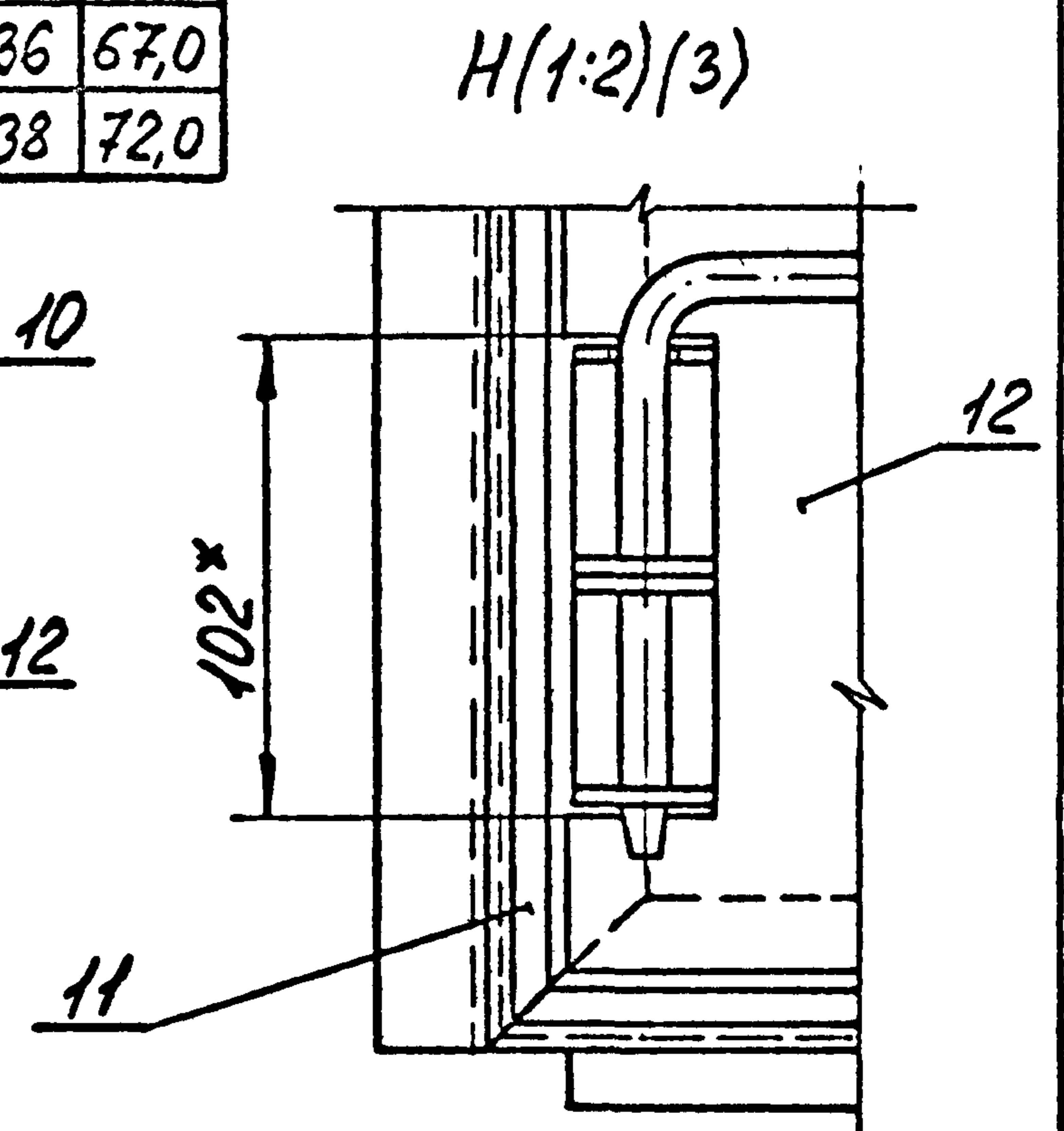
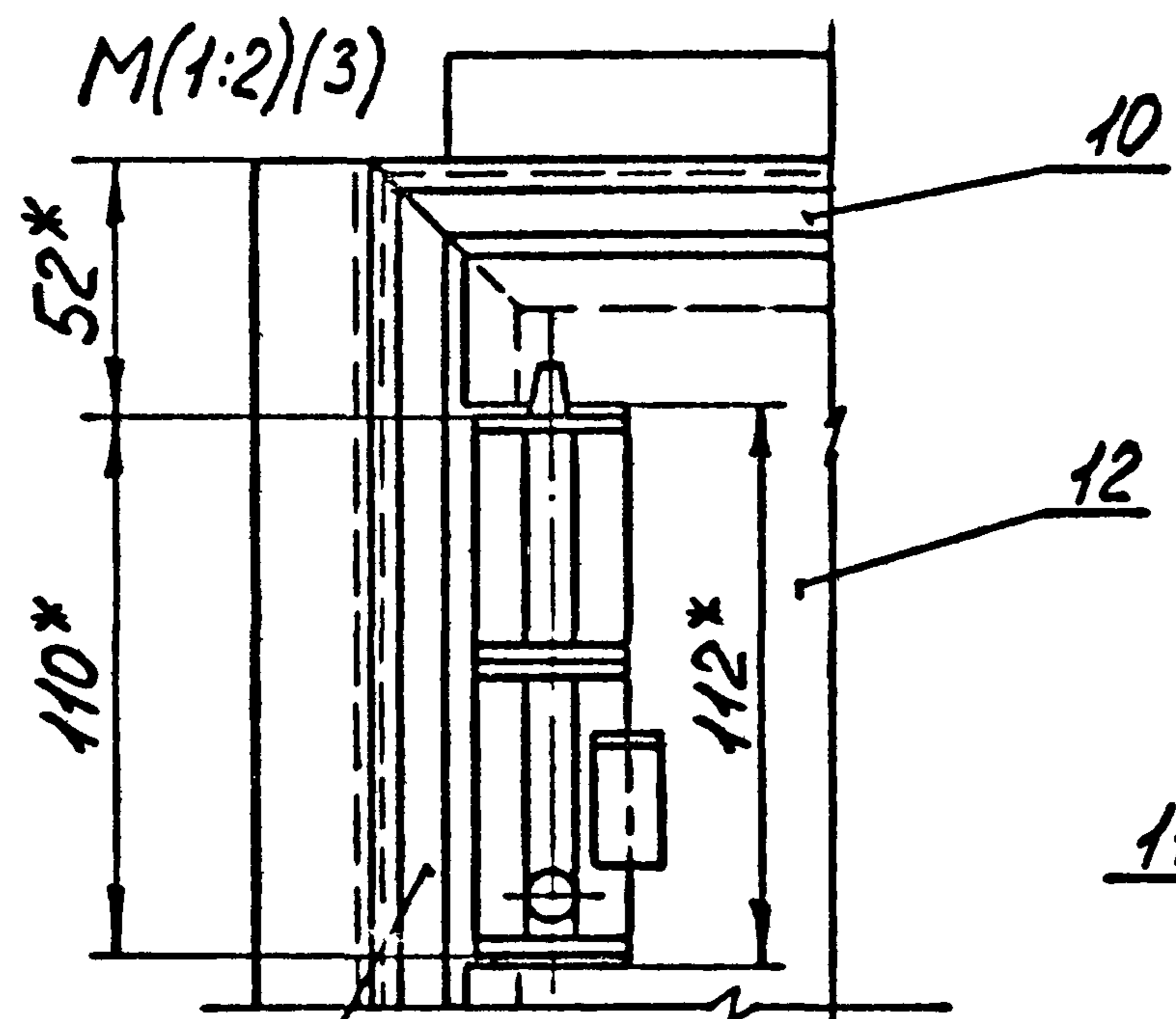
Формат А4

Ц.00113-02 63

62



Обозначение	В, мм	Н, мм	П	П ₁	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-2.02.00.00	866		31	32	60,0
-01	966	2062	33	34	65,0
-02	866		35	36	67,0
-03	966	2362	37	38	72,0

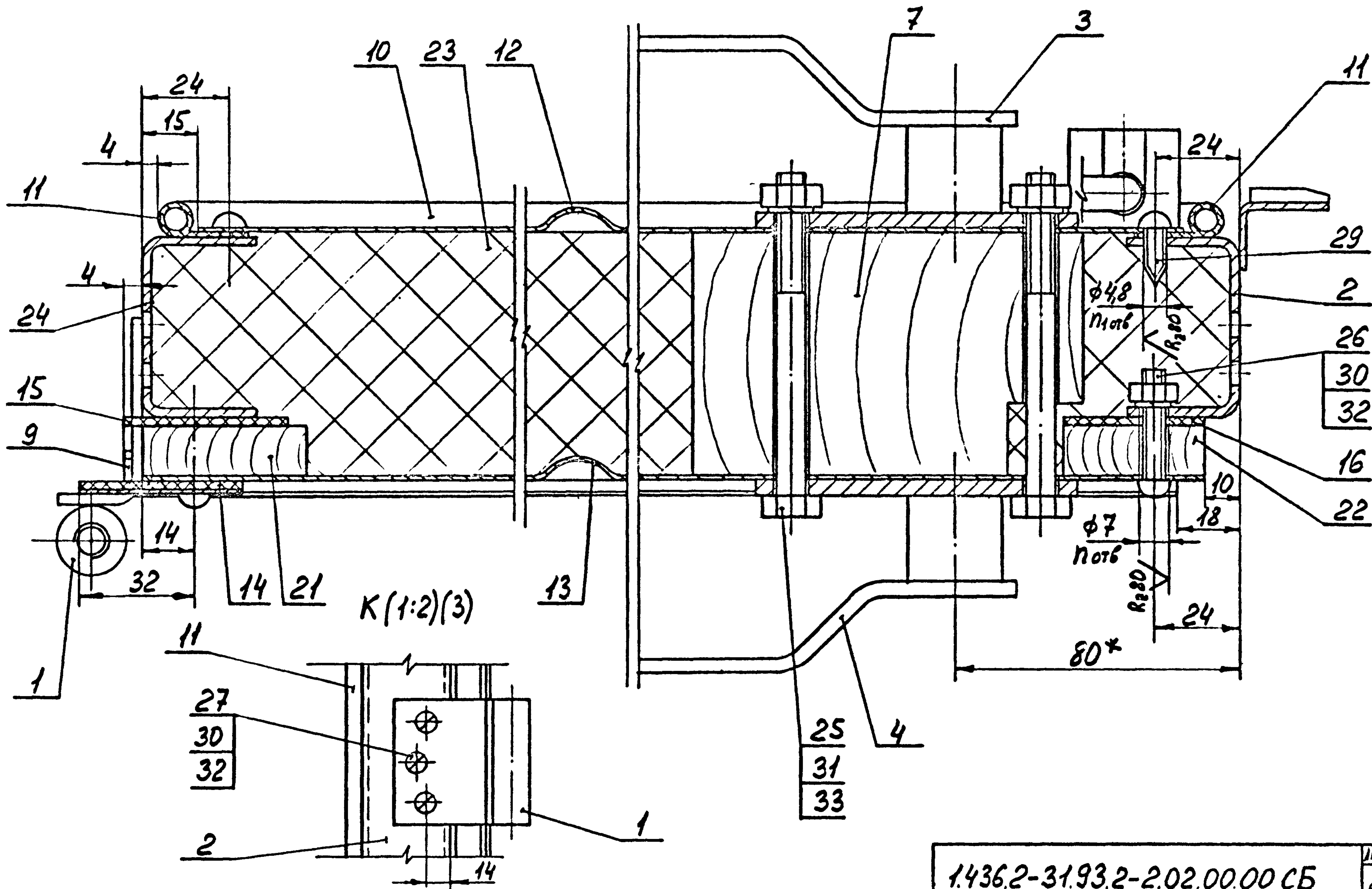


- * Размеры для справок.
- Допуск соосности полупетель, поз. 1 относительно их общей оси $\pm 0,4$ мм.
- ** Вырезать в деталях, поз 11, 14, 15 под петли и шпингалеты по месту.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Исполнитель
Подпись и дата
Взам. ин/ин

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00.СБ		
Створка полотна.	Стация Р	Масса см. табл.
Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 3
ГИП Погорелов	ЦНИИПромзданий	
Гл. спец. Лукашевич		
И.контр. Лукашевич		

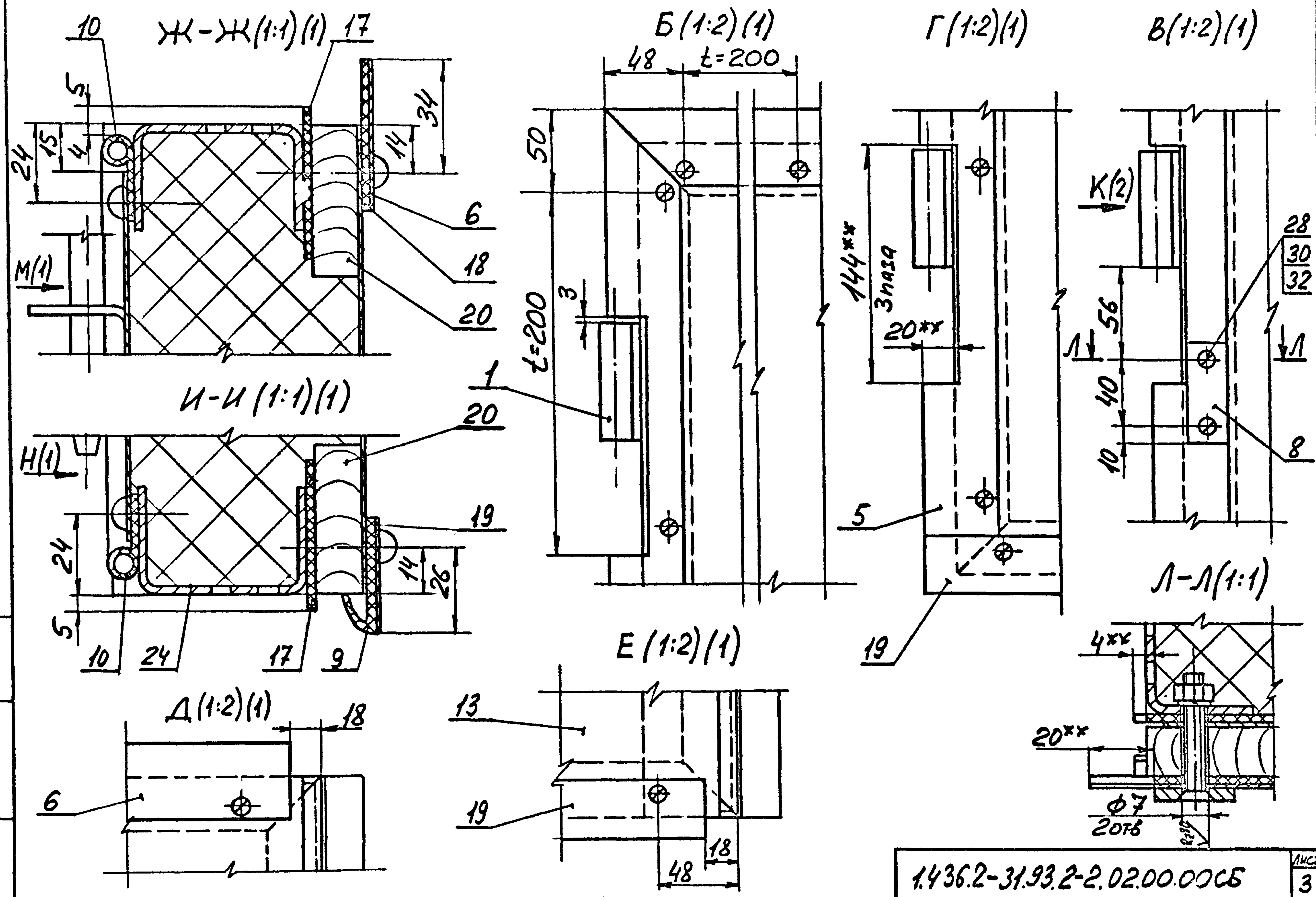
A-A (1:1)(1)



Ш.А.Полд
 Подпись и дата
 Взам.инв.л

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00 СБ ИКСТ 2

ЦОП143-02 65 формат А3



Читатель
Подпись и дата
ВЗОМНИК

1.436.2-31.93.2-2.02.00.0005
ИУС
3

№ п/п	№ документа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			1.436.2-31.93.2-2.02.01.00СБ	сборочный чертеж		
				<u>Листов</u>		
БУ	1	1.436.2-31.93.2-2.02.01.01	Пластина			
			Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			Лист Ст3псб-в ГОСТ 14637-89			
			(90x110)h14; R±80	1	0,3кг	
БУ	2	1.436.2-31.93.2-2.02.01.02	Бобышка			
			Круг 26-В-II ГОСТ 2590-88			
			Ст3псб-в ГОСТ 14637-89			
			L=26h14; R±160	1	0,1кг	
БУ	3	1.436.2-31.93.2-2.02.01.03	Рычаг			
			Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			Лист Ст3псб-в ГОСТ 14637-89			
			(36x230)h14; R±80	1	0,26кг	
			Различие исполнений	1.436.2-31.93.2-2.02.01.00 и		
			1.436.2-31.93.2-2.02.01.00-01 по сборочному			
			чертежу.			

Шифр и код. Подпись и дата. Взам инв. №

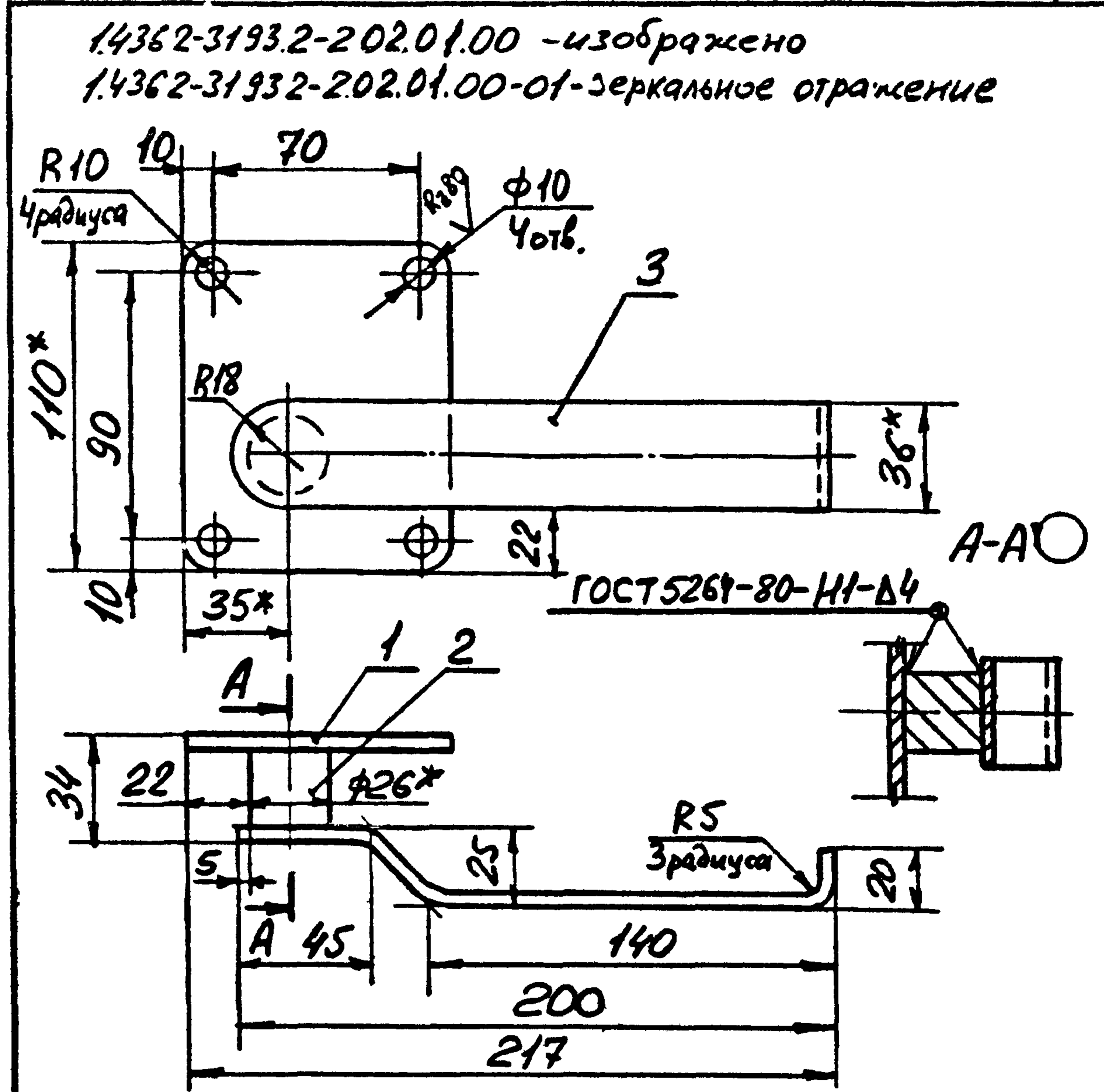
1.436.2-31.93.2-2.02.01.00

Ручка

Стр.	Масса	Масштаб
Р		1

ЦНИИПромзданий

Формат А4



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.436.2-31.93.2-2.02.01.00СБ

Ручка.
Сборочный чертеж

Стр.	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2

Лист 1 из 1

ЦНИИПромзданий

Ц00143-02 67 Формат А4

Шифр и код. Подпись и дата. Взам инв. №

ЦНВ, № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.436.2-31.93.2-2.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.436.2-31.93.2-1.02.02.00	Полупетля	2	2	2	2	
	2		1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-01	Полупетля	2	2	2	2	
	3		1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-02	Полупетля	1	1	1	1	
	4		1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-03	Полупетля	1	1	1	1	
A3	5		1.436.2-31.93.2-2.03.01.00	Рама	1				
			-01	Рама		1			
			-02	Рама			1		

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00		
Гип	Погорелов	В.С.
Гл. спец	Лукошечин	В.И.
И. контр	Лукошечин	В.И.
Коробка		Листов 3
		ЦНИИПромзданий
		Формат А4

ЦНВ, № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
		5	1.436.2-31.93.2-2.03.01.00-03	Рама				1	
				<u>Детали</u>					
A4	6		1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-02	Уплотнение	1	1			
			1.436.2-31.93.2-2.03.00.01-02	Уплотнение			1	1	
A4	7		1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-03	Уплотнение	1	1			
			1.436.2-31.93.2-2.03.00.01-03	Уплотнение			1	1	
A4	8		1.436.2-31.93.2-2.03.00.01	Уплотнение	1		1		
			-01	Уплотнение		1		1	
				Нащельник					
				Лист Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74					
				ОК 36084-И СЗпсБ-сб ГОСТ 16523-89					
Б4	9		1.436.2-31.93.2-2.03.00.02	(95x1920) h14, R2160	1		1		2,15 кг
			-01	(95x2120) h14, R2160		1		1	2,37 кг
Б4	10		1.436.2-31.93.2-2.03.00.02-02	(95x2190) h14, R2160	2	2			2,45 кг
			-03	(95x2390) h14, R2160			2	2	2,37 кг
				Прокладка					
				Пиломатериалы хвойных					

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00		Лист 2
		Формат А4

1.00143-02 68

Шифр подзаголовка и обозначения

Шифр подзаголовка и обозначения	Обозначение	Наименование	Код по условн. 1.436.2-31.93.2-2.03.00.00-			Примечание	
			-	01	02		03
54	1 436.2-31.93.2-2.03.00.03	порол 2 сорт ГОСТ 8486-86Е (18x45x1780)н14, R ₂₀₀ V	1	1		1,08 кг	
54	-01	(18x45x1980)н14, R ₂₀₀ V	1	1		1,2 кг	
54	12 1.436.2-31.93.2-2.03.00.03-02	(18x35x2040)н14, R ₂₀₀ V	2	2		1,24 кг	
54	-03	(18x35x2340)н14, R ₂₀₀ V	2	2		1,42 кг	
		стандартные изделия					
13		винт М6-8g x 35. 58.01.20	32	33	34	35	
14		винт М6-8g x 16. 58.01.20	18	18	18	18	
15		гайка М6-7Н. 5.01.20	50	51	52	53	
16		шайба 6.65Г.02.9	50	51	52	53	
		ГОСТ 6402-70					

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00
формат А4
3

Шифр подзаголовка и дата

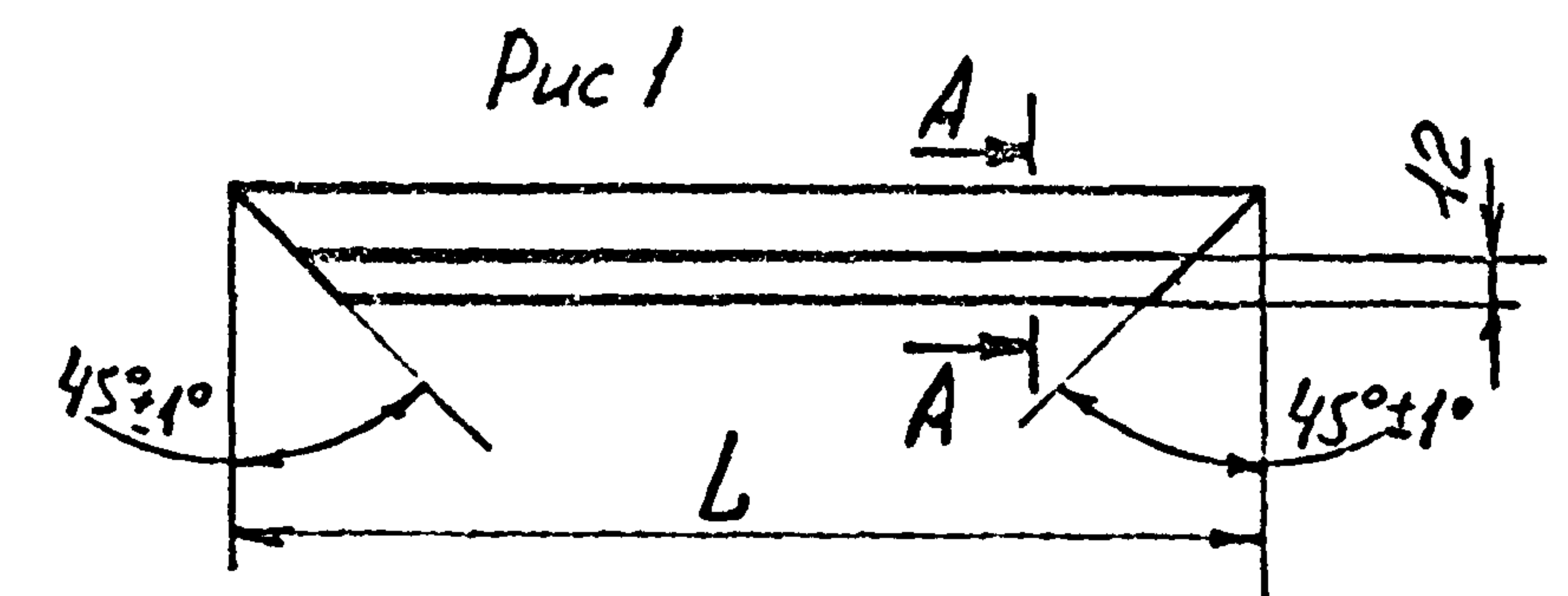


Рис 1

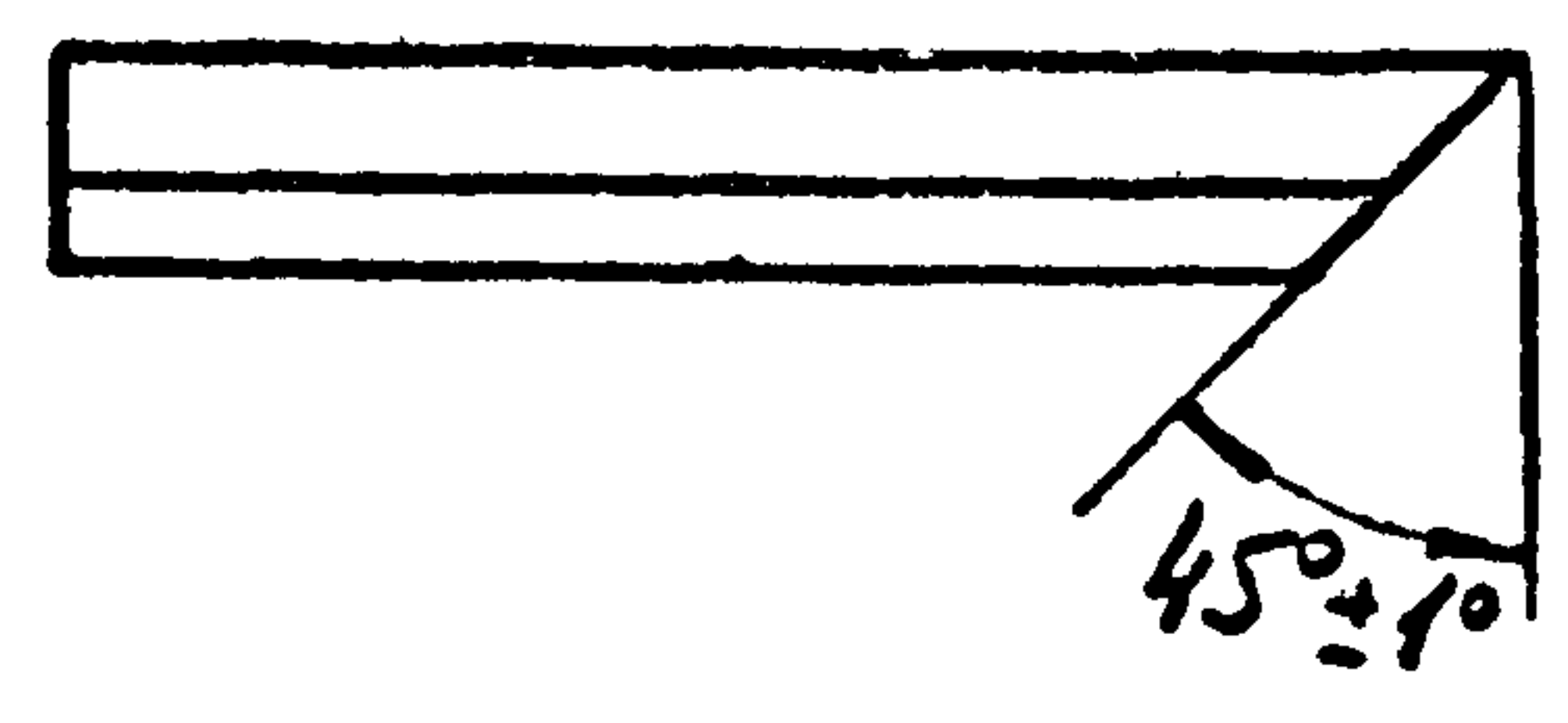


Рис. 2
Остальное - см. Рис 1

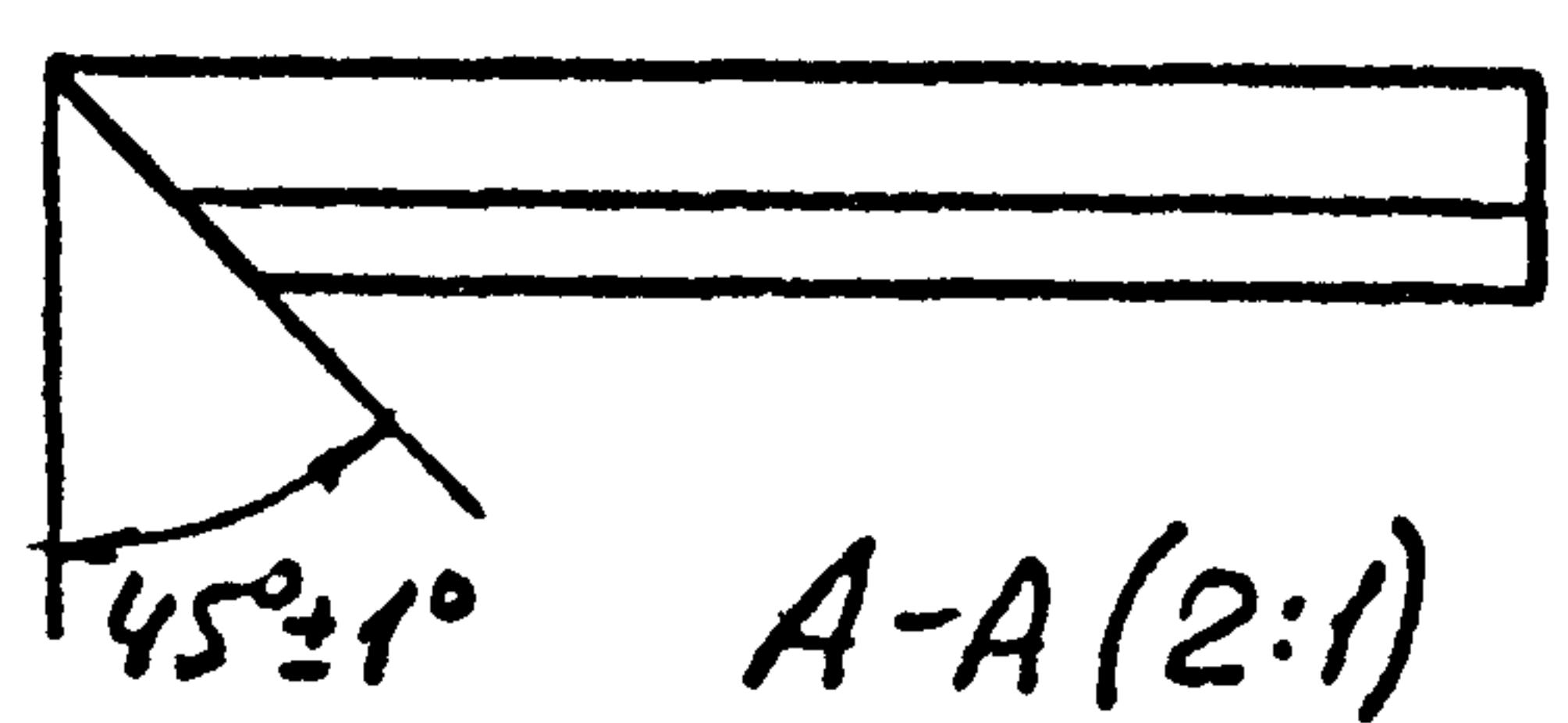
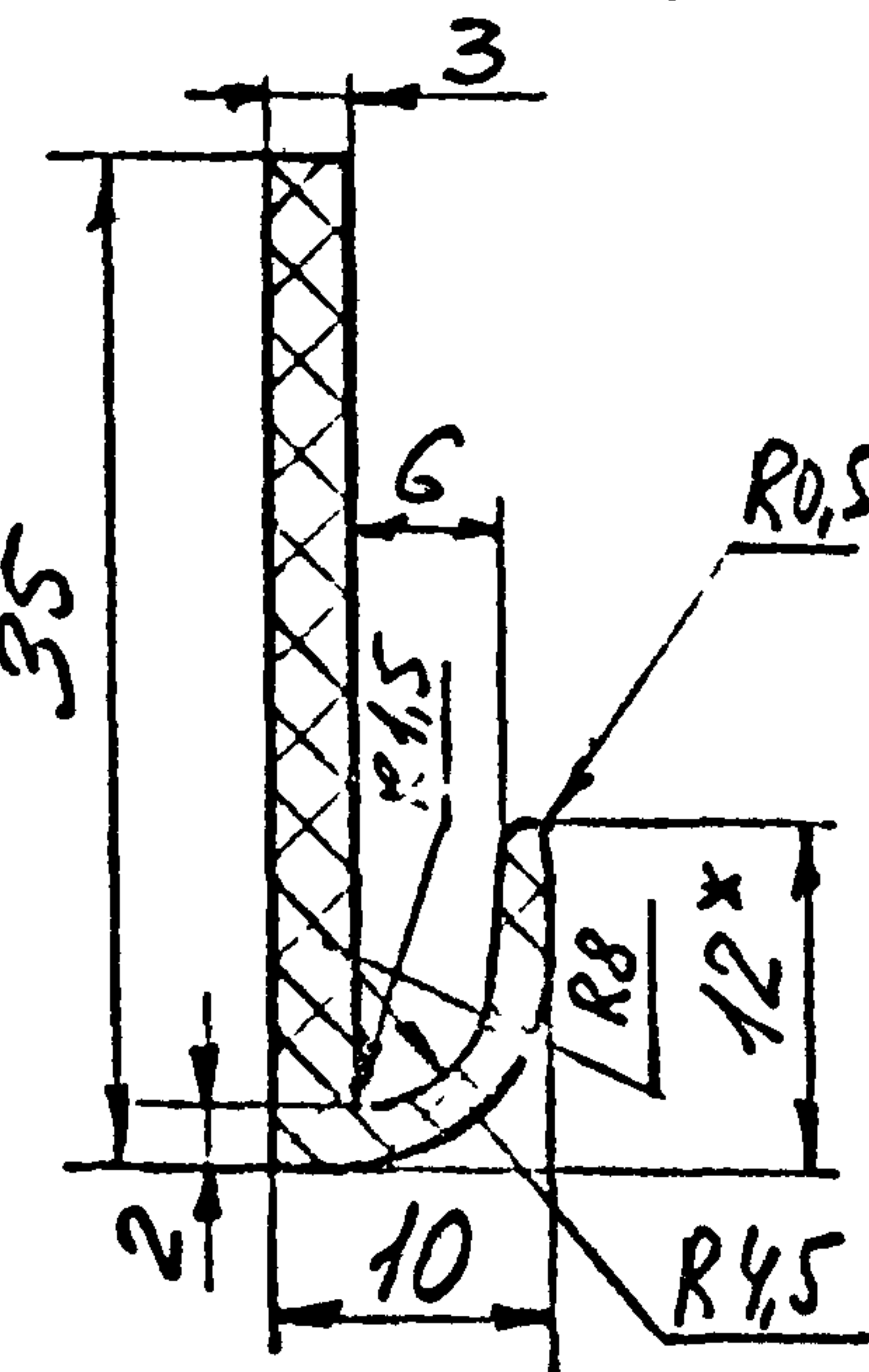


Рис. 3
Остальное - см. Рис 1

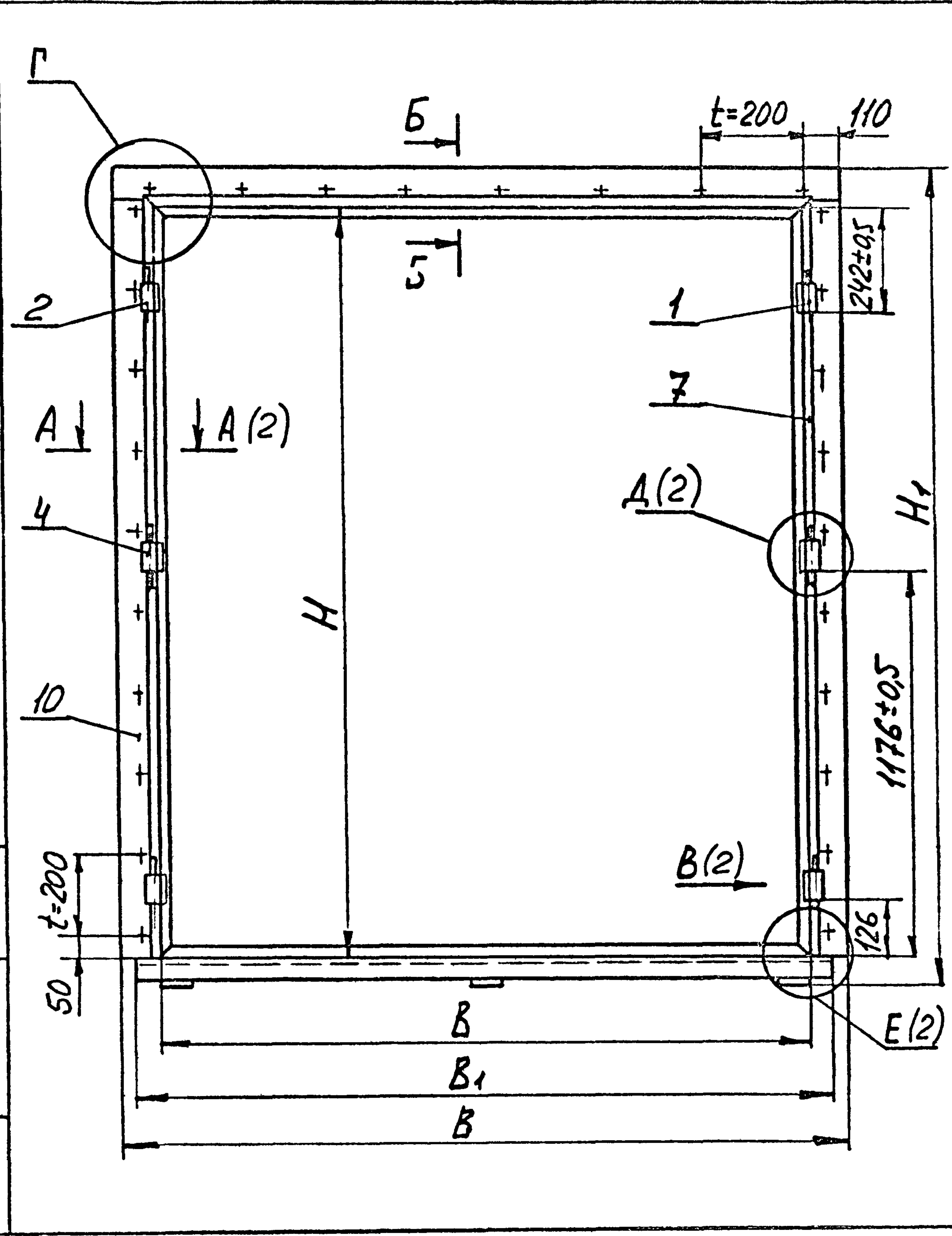
Обозначение	Рис.	l, мм	масса, кг
14362-31.93.2-203.00.01	1	1780	0,33
-01	1	1980	0,37
-02	2	2375	0,45
-03	3	2375	0,45



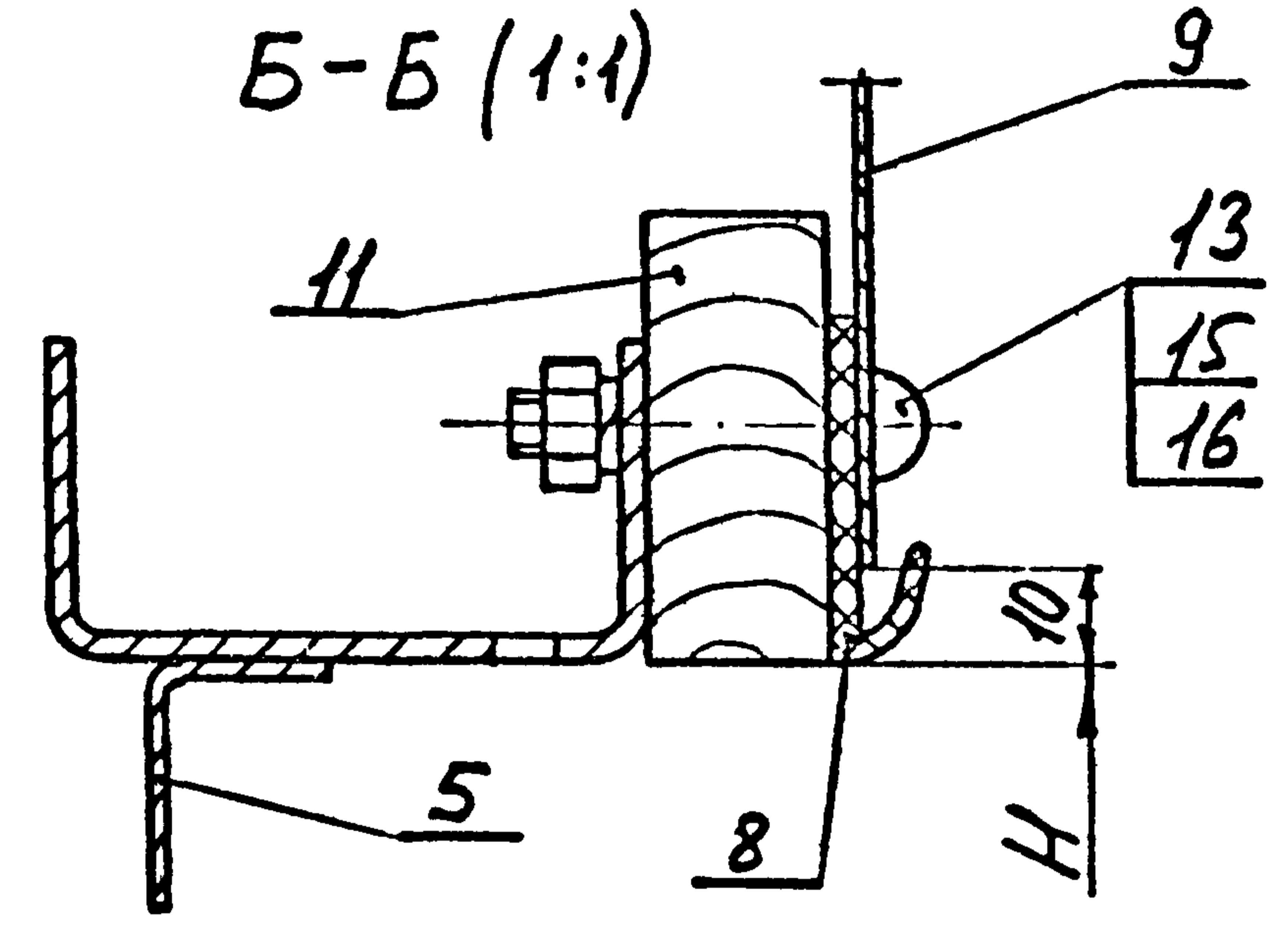
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: н14; ± 0,14/2.

1.436.2-31.93.2-2 03.00.01		
Уплотнение		Р
		масса см табл
		—
		лист
		лист 67
Резиновая смесь НО-68-1 ТУ 38-105-1082-86		
ИЗНИИПромзданий		

Обозначение	B, мм	B ₁ , мм	B ₂ , мм	H, мм	H ₁ , мм	N	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-2.03.00.00	1710	1774	1920			32	42,5
-01	1910	1974	2120	2040	2190	33	44,0
-02	1710	1774	1920			34	45,0
-03	1910	1974	2120	2340	2490	35	46,6



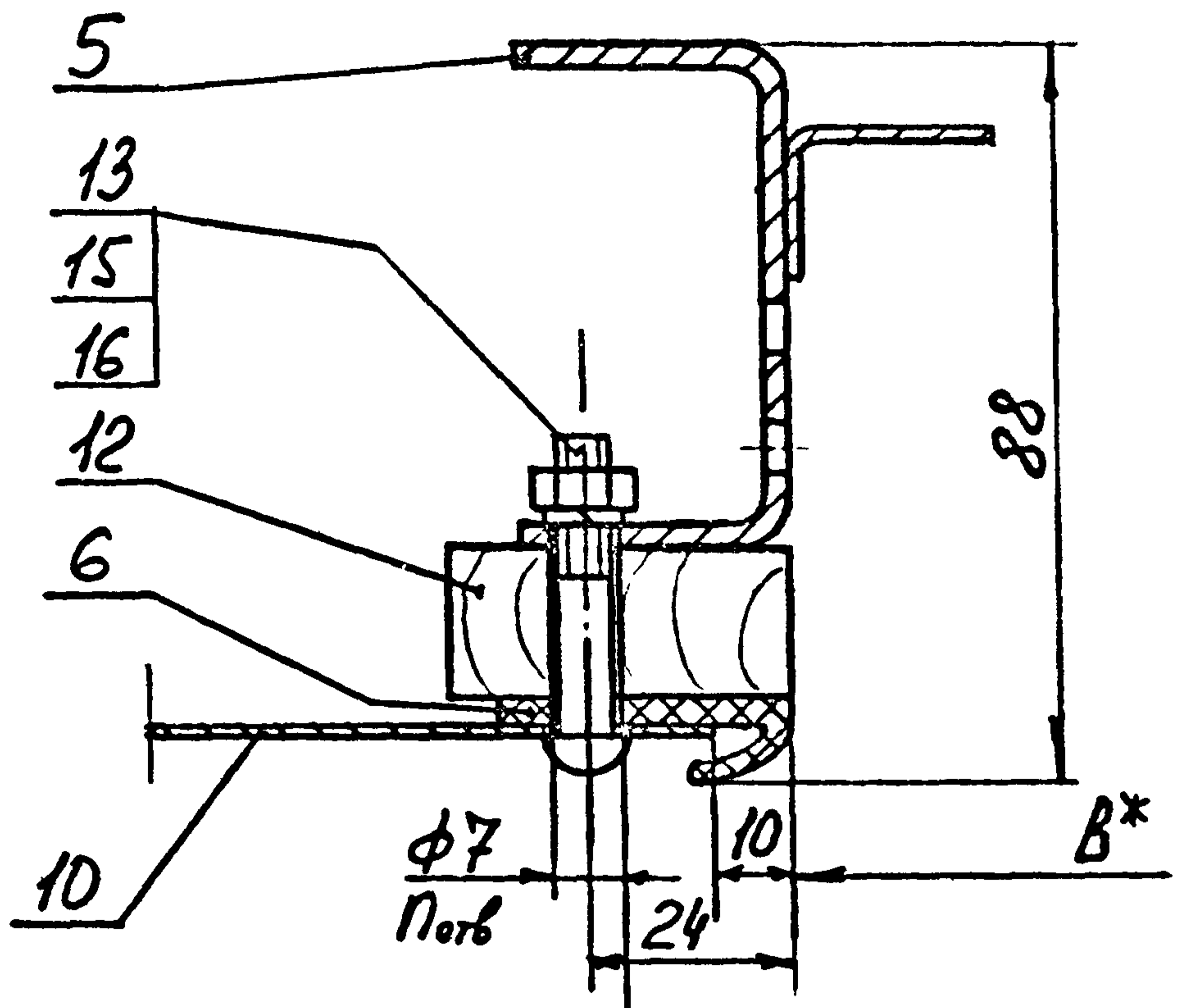
Б-Б (1:1)



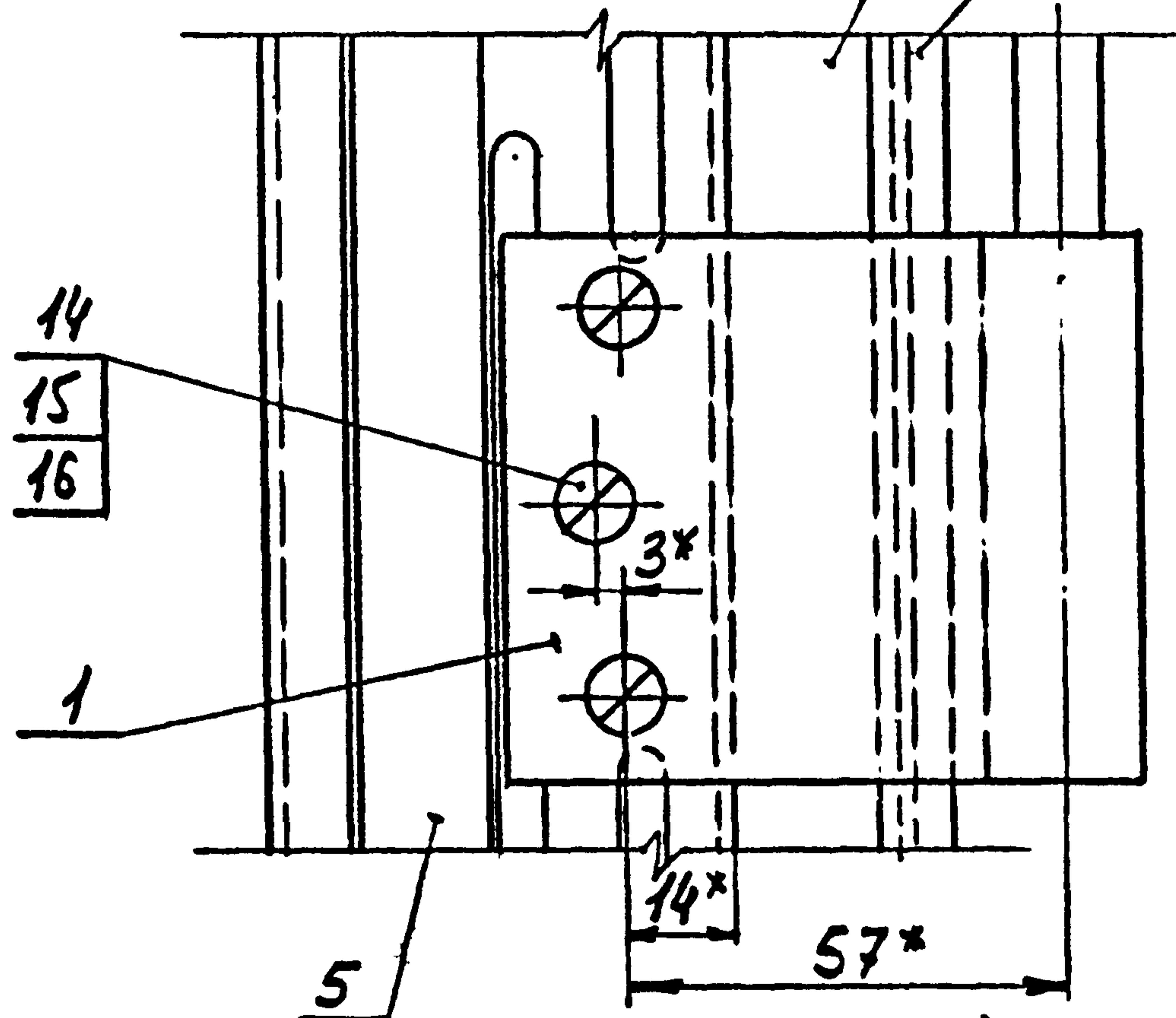
- * Размеры для справок.
- Допуск соосности полупетель поз 1,2,3,4 относительно их общей оси не более $\pm 0,4$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00 СБ		
Коробка. Сборочный чертёж	станд.	Масса
	Р	см. табл.
		Лист 1 Листов 2
ГИП	Погорелов	К.В.
Г. спец.	Лукашевский	Л.И.
И. котир	Погорелов	В.В.
		ЦНИИПромзданий

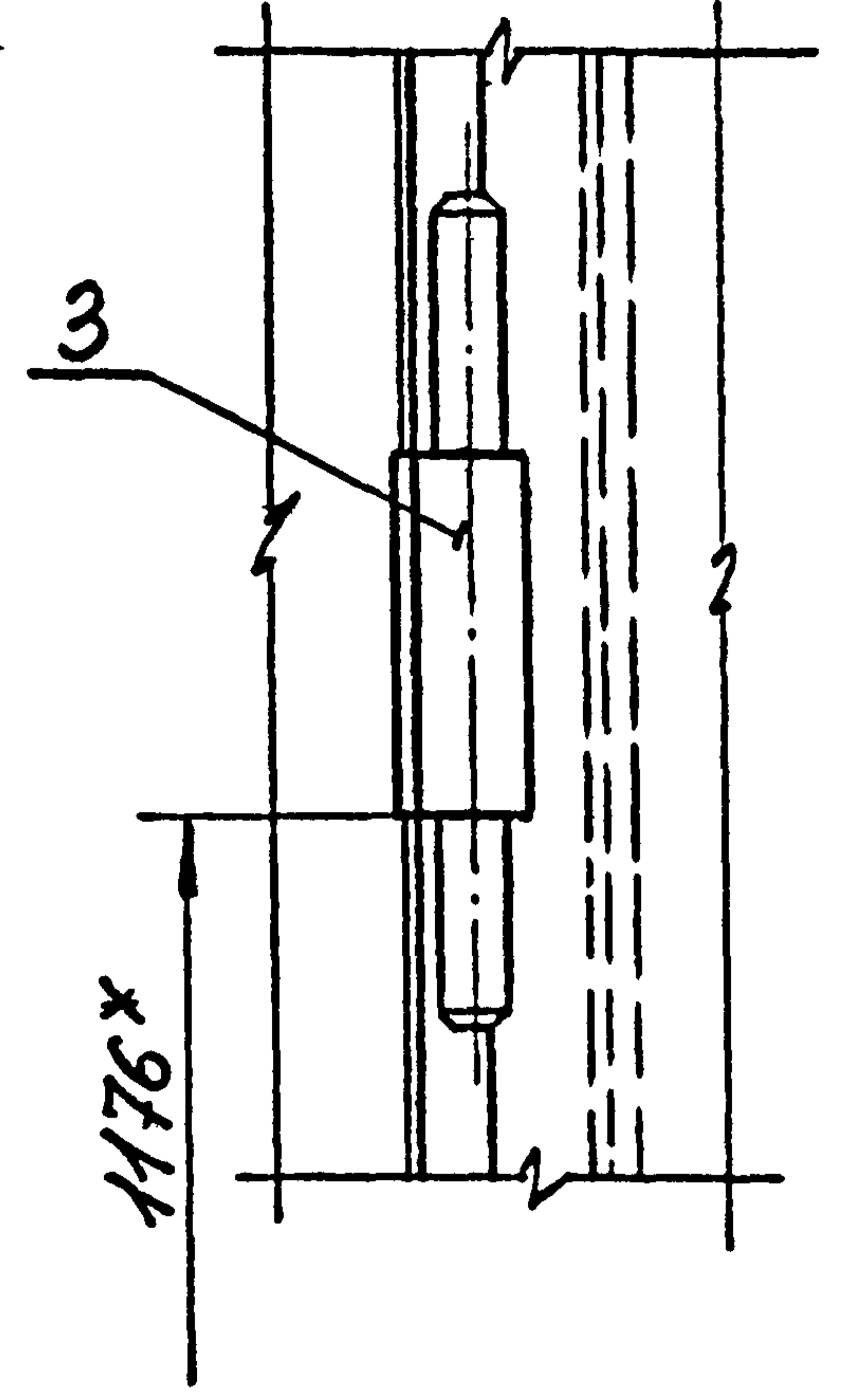
A-A (1:1) (1)



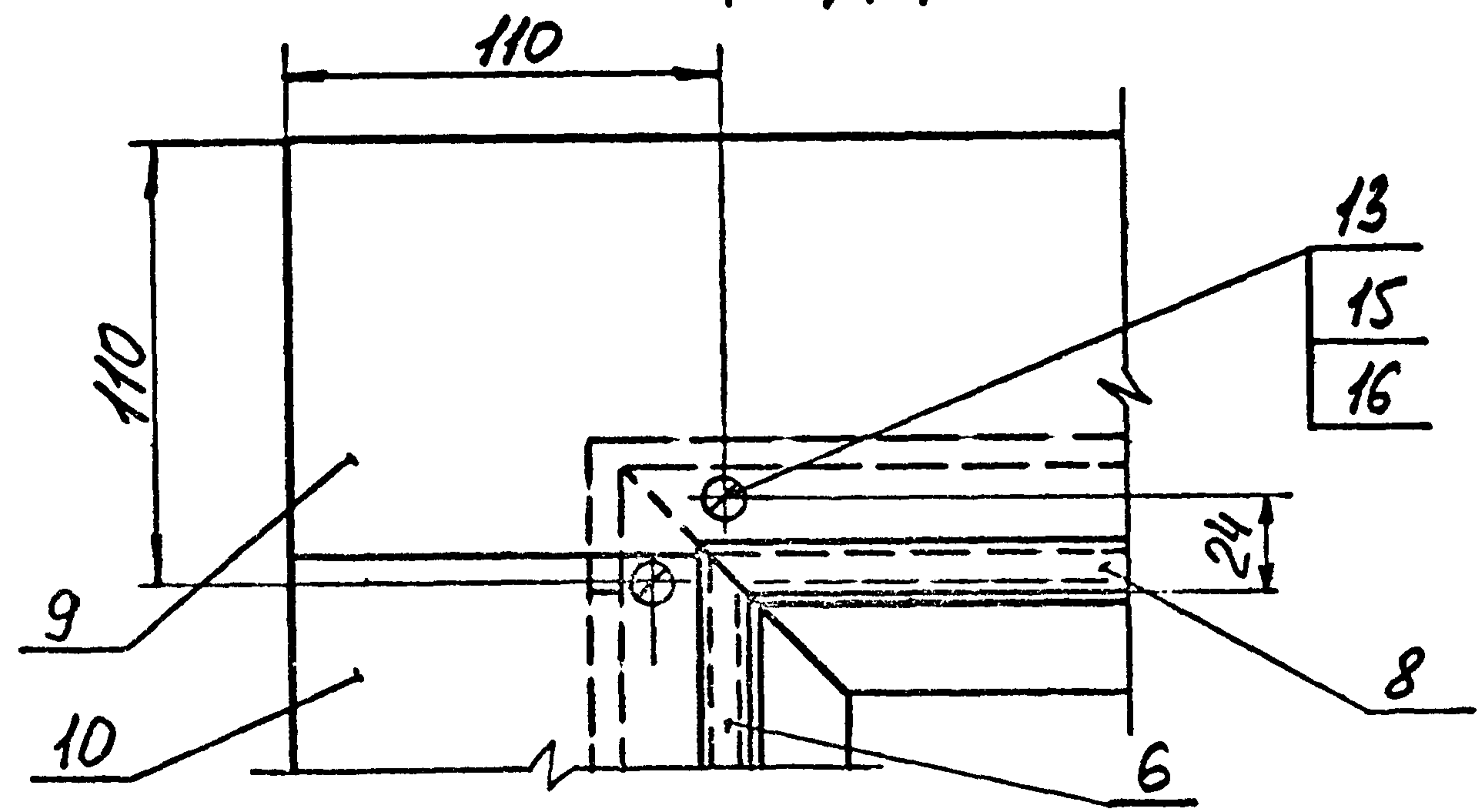
B(1:1) (1)



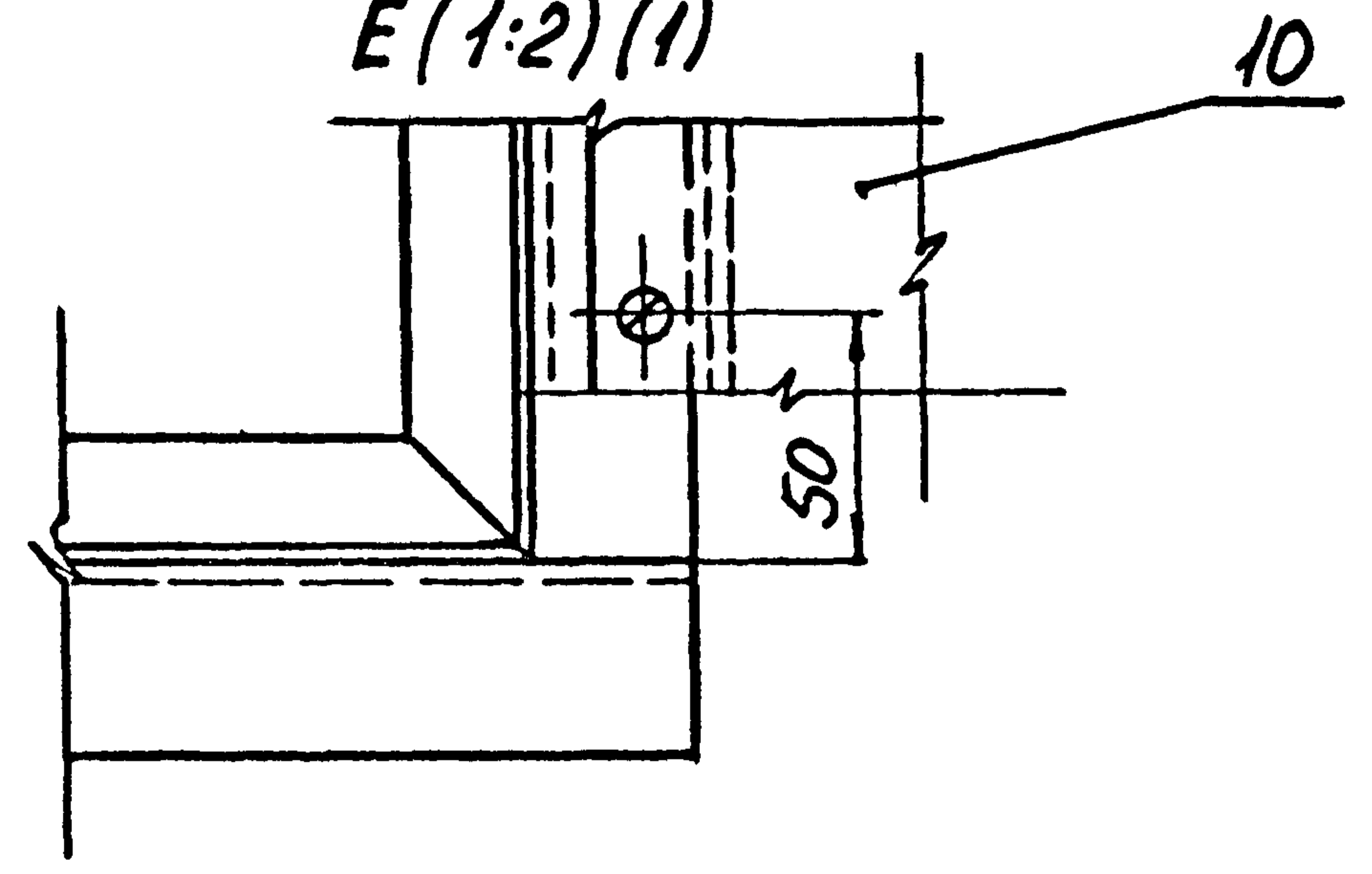
Δ(1:2) (1)



Г(1:2) (1)



E(1:2) (1)



1011 Подпись и дата

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00 СБ

Лист 2

ЦНБ. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №				
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.01.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.436.2-31.93.2-2.03.01.0005	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
A3	1		1.436.2-31.93.2-2.03.01.01	Связь	1	1			
			-01	Связь			1	1	
	2		1.436.2-31.93.2-2.03.01.01-02	Связь	1	1			
			-03	Связь			1	1	
	3		1.436.2-31.93.2-2.03.01.01-06	Связь	1		1		
			-07	Связь		1		1	

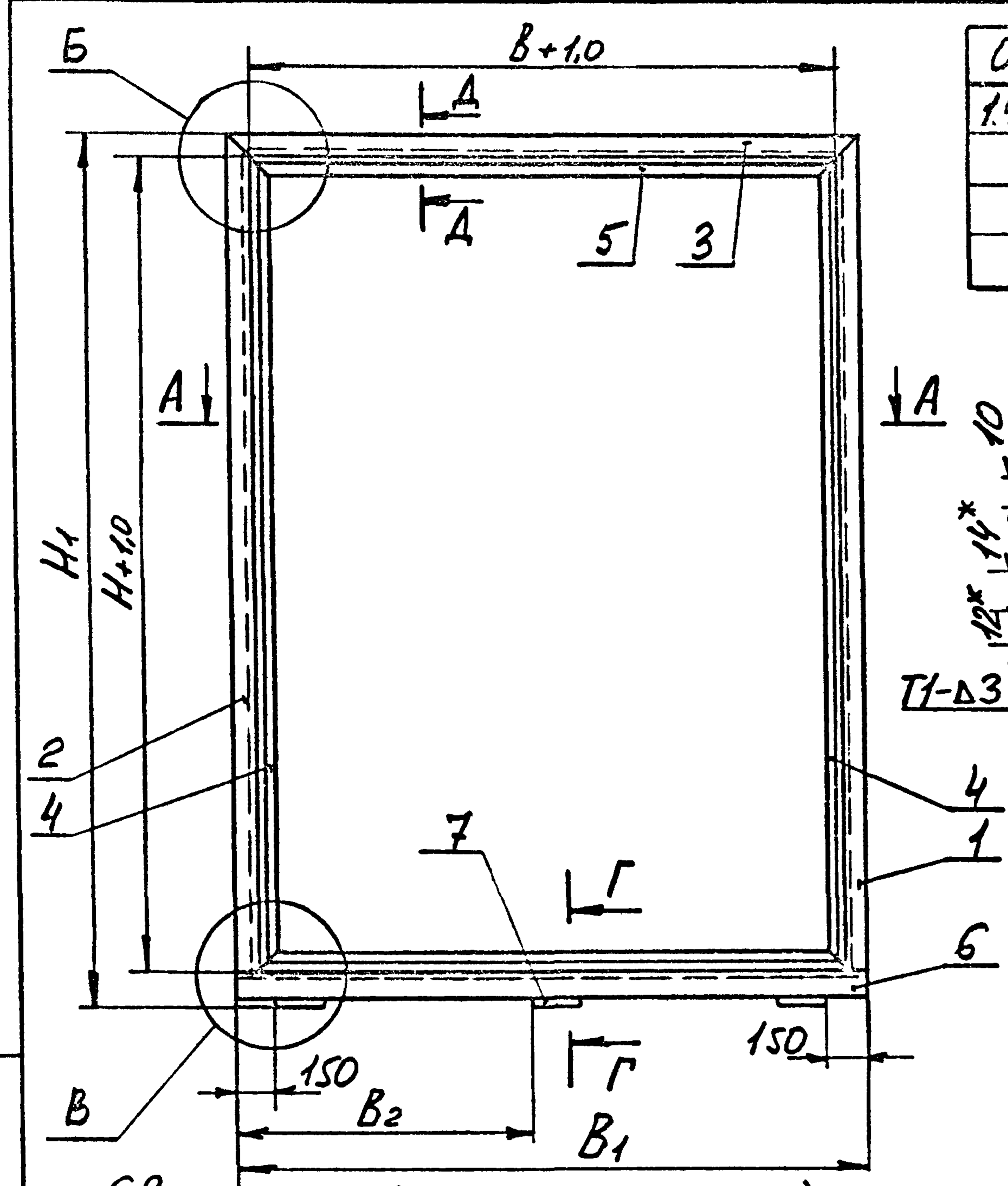
1.436.2-31.93.2-2.03.01.00		
Р	А	2
Рама		
ГИП: Погорелов К.А. Гл. спец.: Лукашевич Ю.И. Н. контр.: Лукашевич Ю.И.		ЦНИИПромзданий Формат А4

ЦНБ. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №				
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.01.00-				Примечание
					-	01	02	03	
A4	4		1.436.2-31.93.2-1.02.01.02-02	Упор	2	2			
			-05	Упор			2	2	
	5		1.436.2-31.93.2-1.02.01.02-03	Упор	2		2		
			-04	Упор		2		2	
				Связь					
				80x40x25 ГОСТ 8278-83					
				Г3сп1-П ГОСТ 11474-76					
B4	6		1.436.2-31.93.2-2.03.01.01	L = 1774 h14; R _z 160	1		1		5,2 кг
			-01	L = 1974 h14; R _z 160		1		1	5,8 кг
B4	7		1.436.2-31.93.2-2.03.01.02	Опора					
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74					
				Лист Г3псб-сб ГОСТ 14637-89					
				(160x160) h14; R _z 160	3	3	3	3	1,0 кг

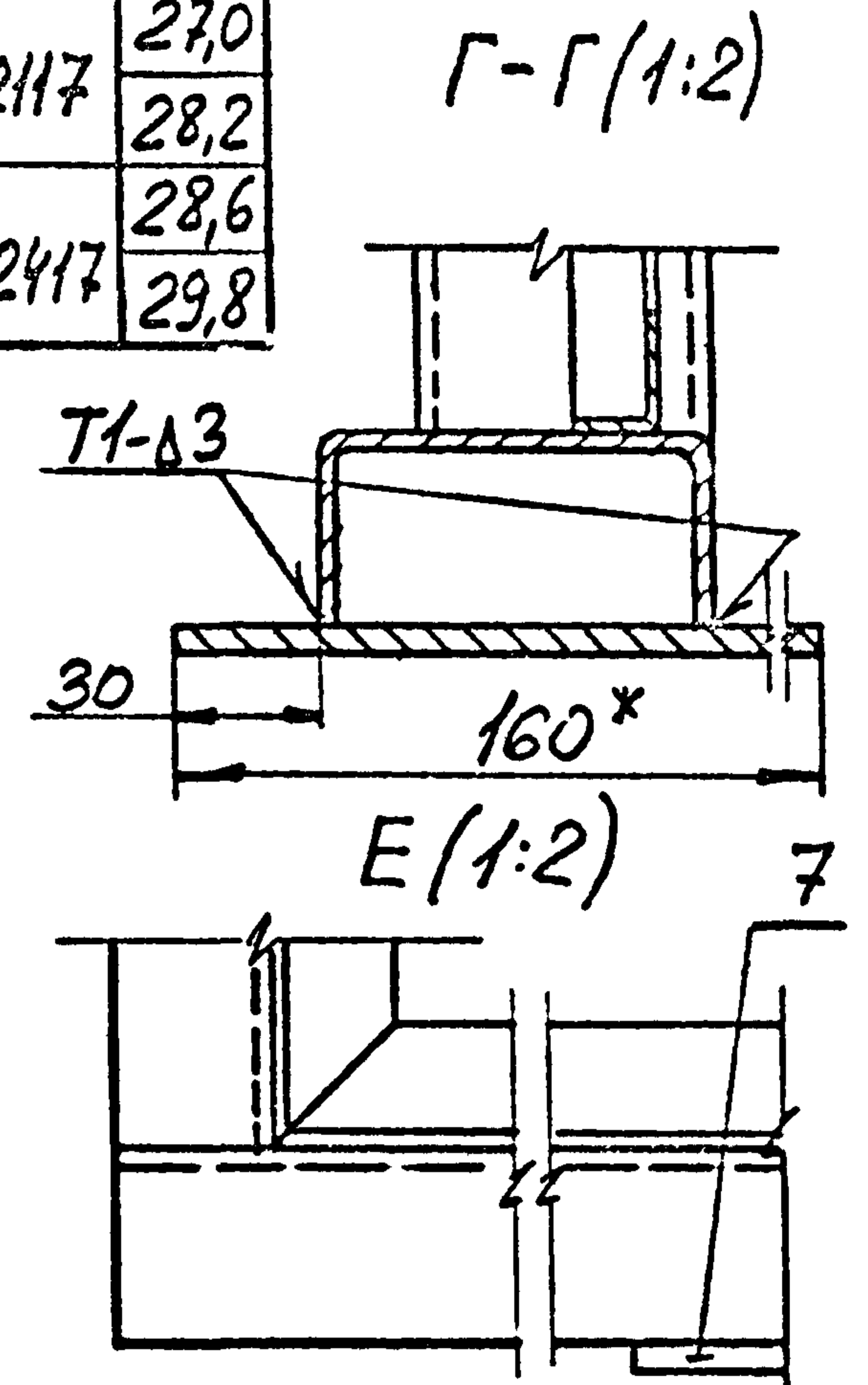
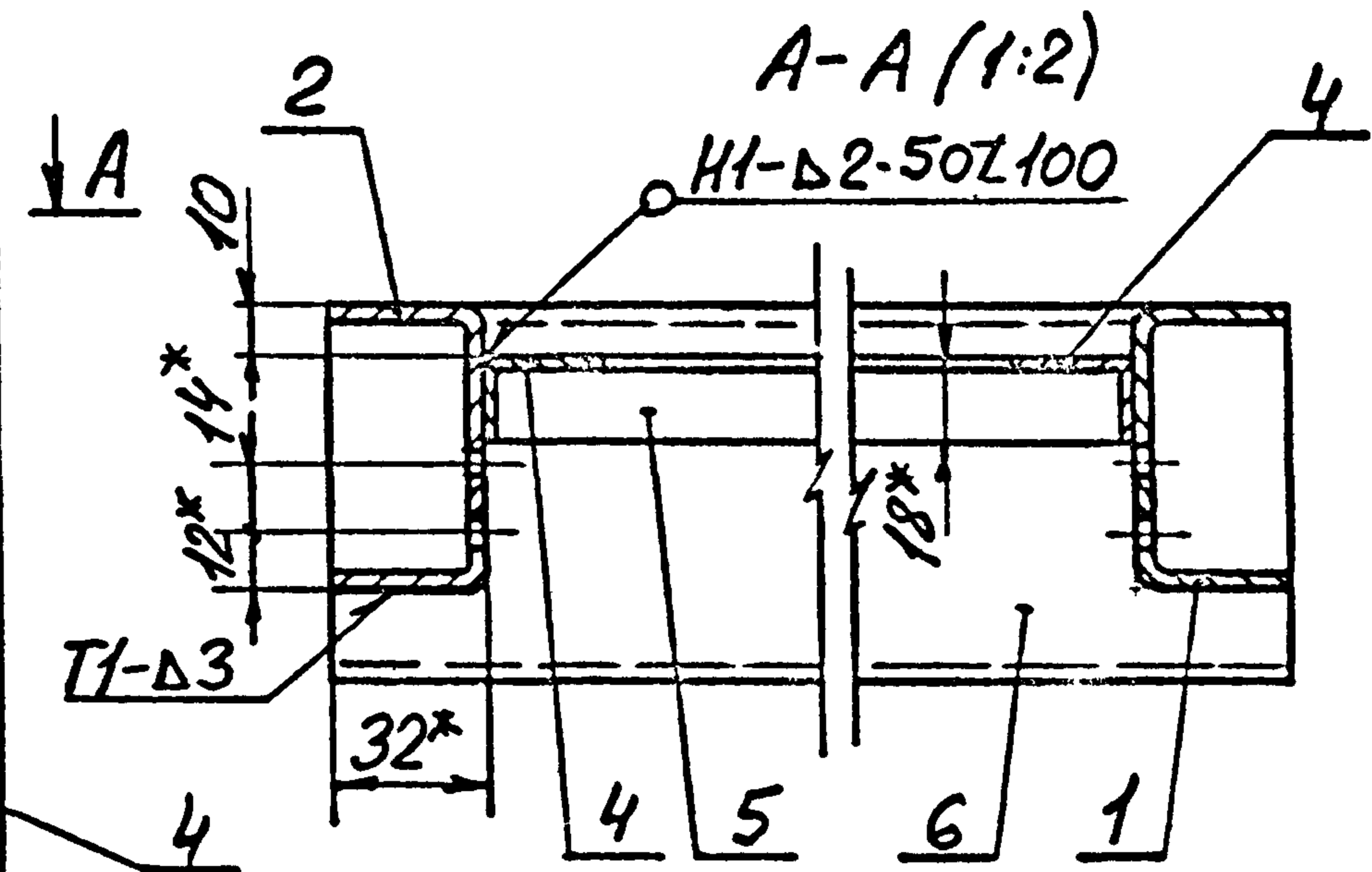
1.436.2-31.93.2-2.03.01.00		Лист
		2
Формат А4		

Ц00113-02 72

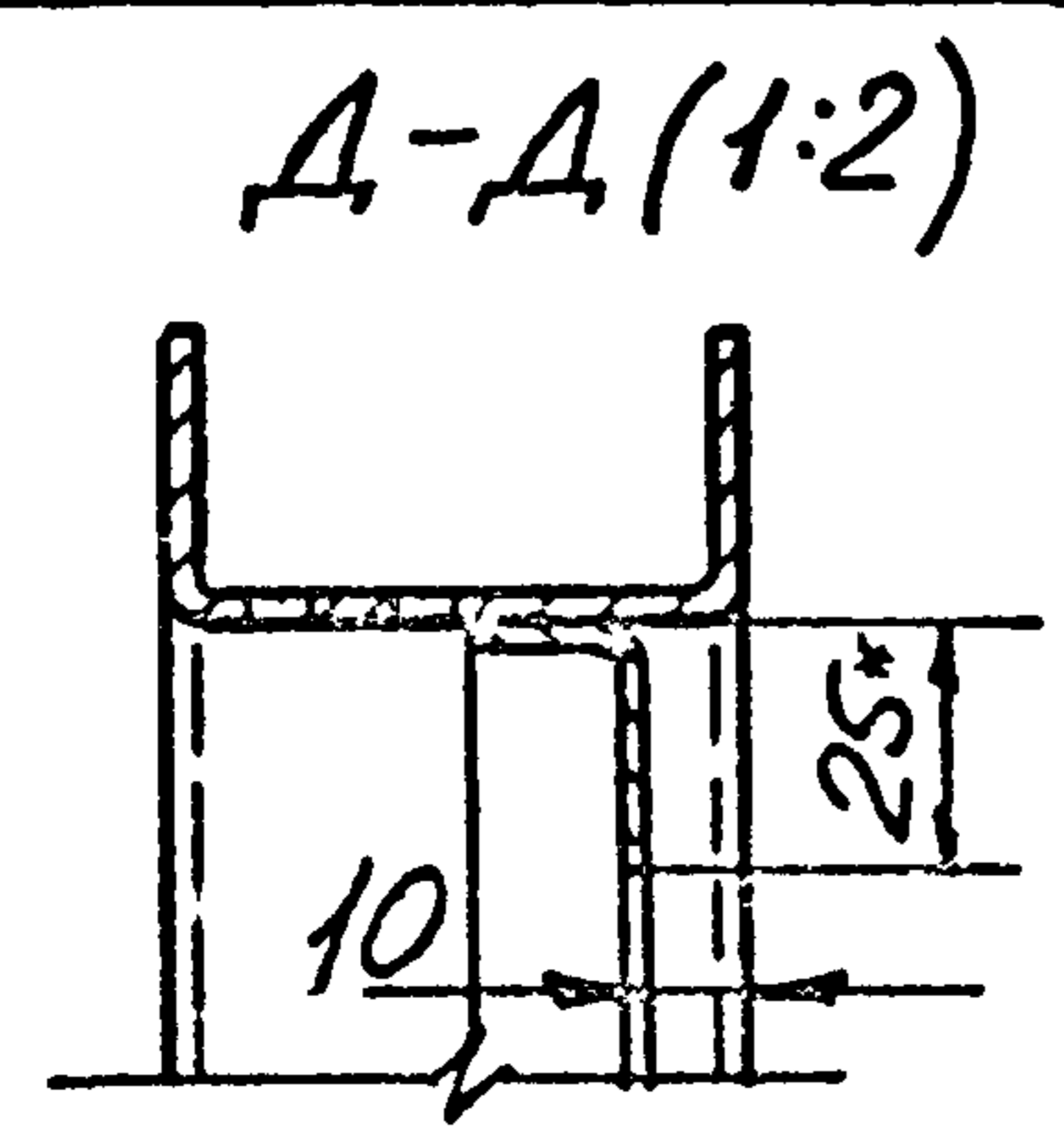
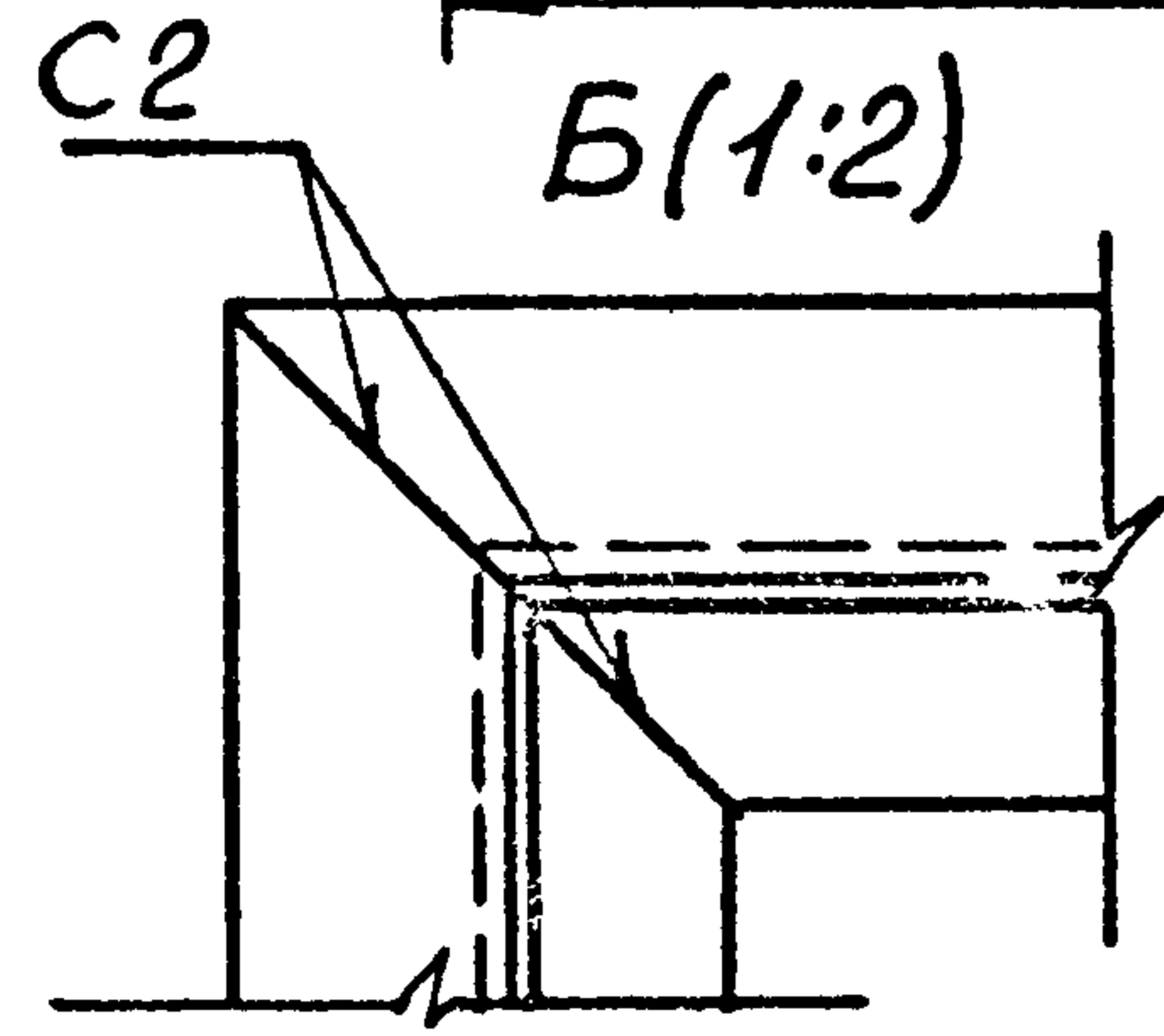
71



Обозначение	B, мм	B ₁ , мм	B ₂ , мм	H, мм	H ₁ , мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-2.03.01.00	1710	1774	810	2040	2117	27,0
-01	1910	1974	910	2040	2117	28,2
-02	1710	1774	810	2340	2417	28,6
-03	1910	1974	910	2340	2417	29,8



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.



ИЗМЕН КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.436.2-31.93.2-2.03.01.00 СБ		
Рама.		Станд. Масса
Сборочный чертёж		Пометки
Р	СМ. ТАБЛ	—
Лист	Листов 1	
ИКИИПромзданич		