

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.860-6

УЗЛЫ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ
И АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛЕЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
МП (И-2-02)

Примечание.

С учетом результатов проведенного ГУП ЦПП анализа фонда, Госстрой России перевел в разряд материалов для проектирования (МП) ряд серий проектной документации на типовые строительные конструкции с предоставлением возможности их использования в качестве справочного материала и сохранением в фонде типовой проектной документации.

В разряд материалов для проектирования были, в основном, переведены железобетонные несущие конструкции, разработанные до введения ныне действующих СНиП 2.03.01-84, а также ряд серий ограждающих конструкций, область применения которых существенно сузилась после внесения в СНиП II-3-79 изменений № 3 и № 4.

Их применение допускается при проектировании и строительстве при условии обязательной проверки соответствия принятых конструктивных решений и марок конструкций и изделий (из числа переведенных в МП), требованиям действующих нормативных документов и уточненной области их применения.

Возможность изготовления таких конструкций и изделий по соответствующим типовым (переведенным в МП) рабочим чертежам без изменений или с необходимыми изменениями, определяется проектной организацией, применившей указанные конструкции и изделия в конкретном проекте.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.860-Б

УЗЛЫ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ
И АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛЕЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
УЗЛЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

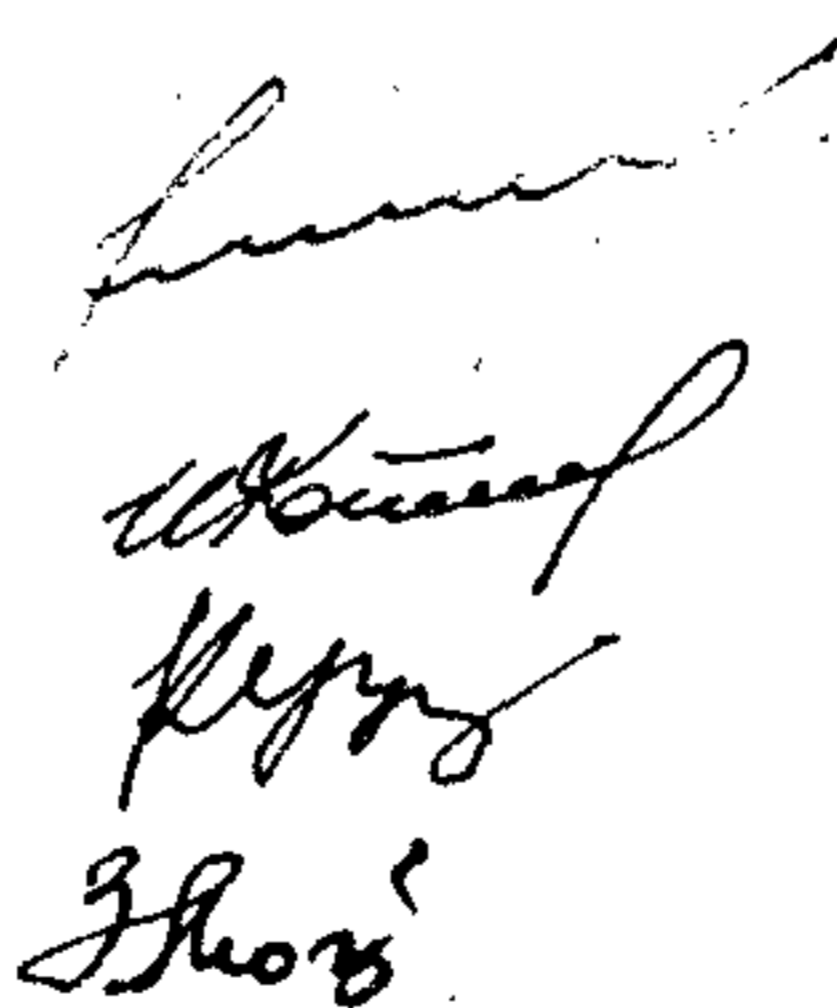
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Гл. инж. института

Нач. отд. СК

Гл. констр. отд.

Гл. инж. проекта



В. А. Чернояров

И. Н. Котов

В. Н. Цудечкис

З. В. Люхина

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 01.10.86 ГОССТРОЕМ СССР.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 08.07.86 №96

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.860 - 6.1 - 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2.860 - 6.1 - 01	УЗЕЛ 1, 2	5
2.860 - 6.1 - 02	УЗЕЛ 3, 4, 5	6
2.860 - 6.1 - 03	УЗЕЛ 6	7
2.860 - 6.1 - 04	УЗЕЛ 7	8
2.860 - 6.1 - 05	УЗЕЛ 8, 9	9
2.860 - 6.1 - 06	УЗЕЛ 10, 11	10
2.860 - 6.1 - 07	УЗЕЛ 12	11
2.860 - 6.1 - 08	УЗЕЛ 13, 14	12
2.860 - 6.1 - 09	УЗЕЛ 15	13
2.860 - 6.1 - 10	УЗЕЛ 16	14
2.860 - 6.1 - 11	УЗЕЛ 17, 18	15
2.860 - 6.1 - 12	УЗЕЛ 19	16
2.860 - 6.1 - 13	УЗЕЛ 20	17
2.860 - 6.1 - 14	УЗЕЛ 21, 22	18
2.860 - 6.1 - 15	УЗЕЛ 23	20
2.860 - 6.1 - 16	УЗЕЛ 24	22
2.860 - 6.1 - 17	УЗЕЛ 25	23
2.860 - 6.1 - 18	УЗЕЛ 26	24
2.860 - 6.1 - 19	УЗЕЛ 27, 28	25
2.860 - 6.1 - 20	УЗЕЛ 29	28
2.860 - 6.1 - 21	УЗЕЛ 30	29
2.860 - 6.1 - 22	УЗЕЛ 31	30
2.860 - 6.1 - 23	УЗЕЛ 32	31

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.

			2.860 - 6.1 - 00		
			СОДЕРЖАНИЕ		
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>	Р	1	2
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.860 - 6.1 - 24	УЗЕЛ 33	33
2.860 - 6.1 - 25	УЗЕЛ 34	35
2.860 - 6.1 - 26	УЗЕЛ 35	37
2.860 - 6.1 - 27	УЗЕЛ 36	38
2.860 - 6.1 - 28	УЗЕЛ 37	39
2.860 - 6.1 - 29	УЗЕЛ 38	40
2.860 - 6.1 - 30	УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ	41
2.860 - 6.1 - 31	ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА Φ 400 ММ В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 1,5 \times 6 М	42
2.860 - 6.1 - 32	ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА Φ 700 ММ В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 1,5 \times 6 М	43
2.860 - 6.1 - 33	ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА Φ 1000 ММ В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 1,5 \times 6 М	45
2.860 - 6.1 - 34	ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 3 \times 6 М	46
2.860 - 6.1 - 35	ФРАГМЕНТ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ	48
2.860 - 6.1 - 36	УЗЕЛ 39, 40, 41	54
		...55

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. 1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов утепленных покрытий с железобетонными плитами и асбестоцементной кровлей.

1. 2. Схемы расположения и маркировка узлов крепления плит покрытия, расположения брусков для крепления элементов обрешетки под асбестоцементные волнистые листы, раскладки асбестоцементных листов, а также указания по применению серии приведены в выпуске 0.

2. Пояснения к узлам

2. 1. Приварка плит покрытия к несущим конструкциям производится дуговой сваркой по всей длине (или ширине) закладных изделий.

Все сварные швы приняты высотой $h = 6$ мм. Сварку производить электродами типа Э-42 при расчетной температуре наружного воздуха до -40°C и типа Э-42А при расчетной температуре от -40°C до -50°C (в спецификациях к узлам указана марка стали соединительных изделий для расчетной температуры до -40°C).

2. 2. Швы между плитами должны быть тщательно заделаны плотным бетоном на мелком заполнителе или цементным раствором марки 100, резиновыми пористыми уплотняющими прокладками по ГОСТ 19177-81 и герметиком типа У-30М по ГОСТ 13489-79 (узлы 15, 17, 18).

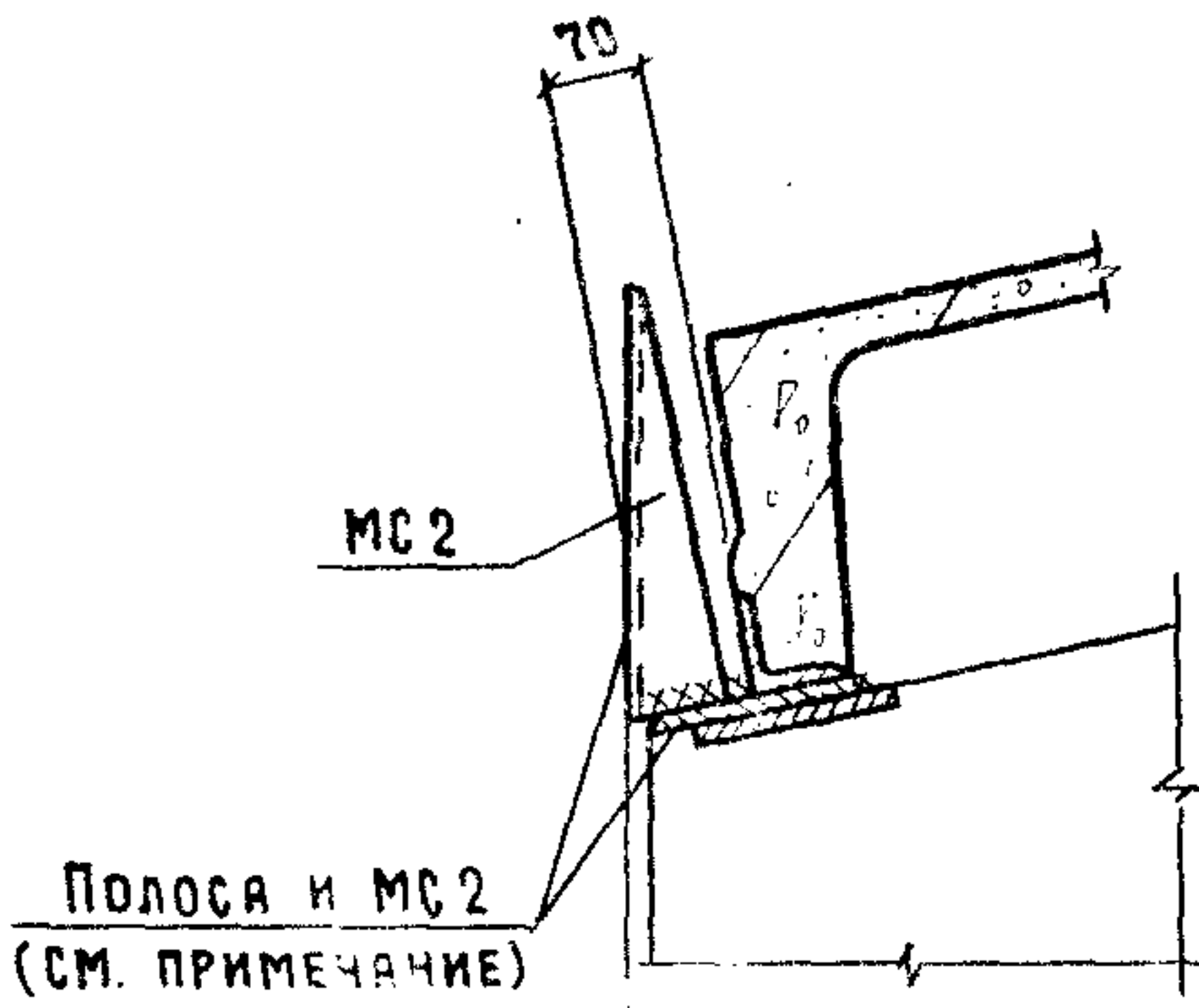
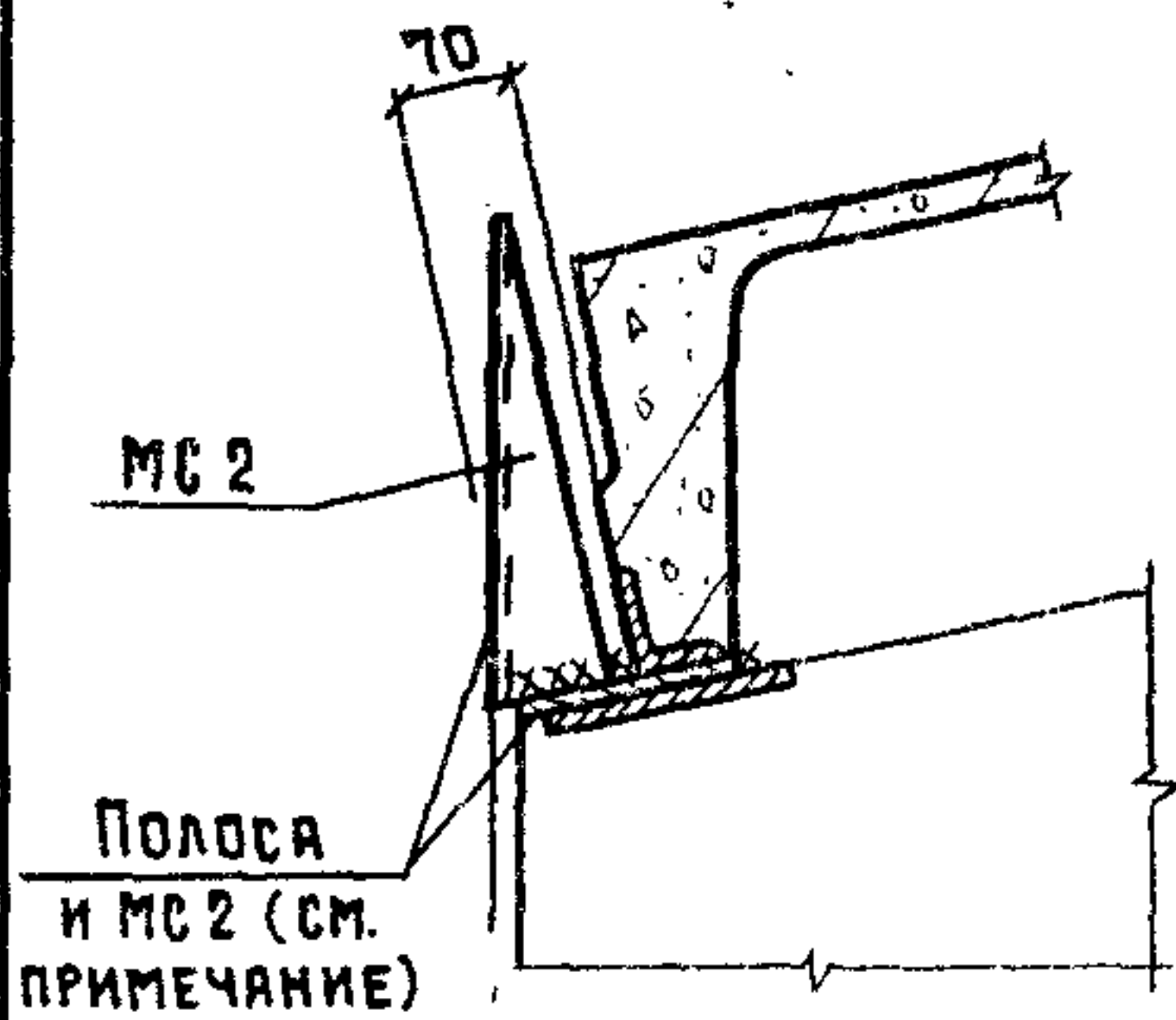
2. 3. Крепежные и соединительные стальные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" и согласно указаниям в проекте здания.

Антикоррозионные покрытия, нарушенные в процессе монтажа, должны быть восстановлены в полном объеме.

Инв. № подл.				2.860 - 6.1 - 00 ПЗ	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
	Инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата			Р	1	1
Нач. отд.	Котов	<i>[Подпись]</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Пл. констр.	Цудечкис	<i>[Подпись]</i>						
ГИП	Люхина	<i>[Подпись]</i>						

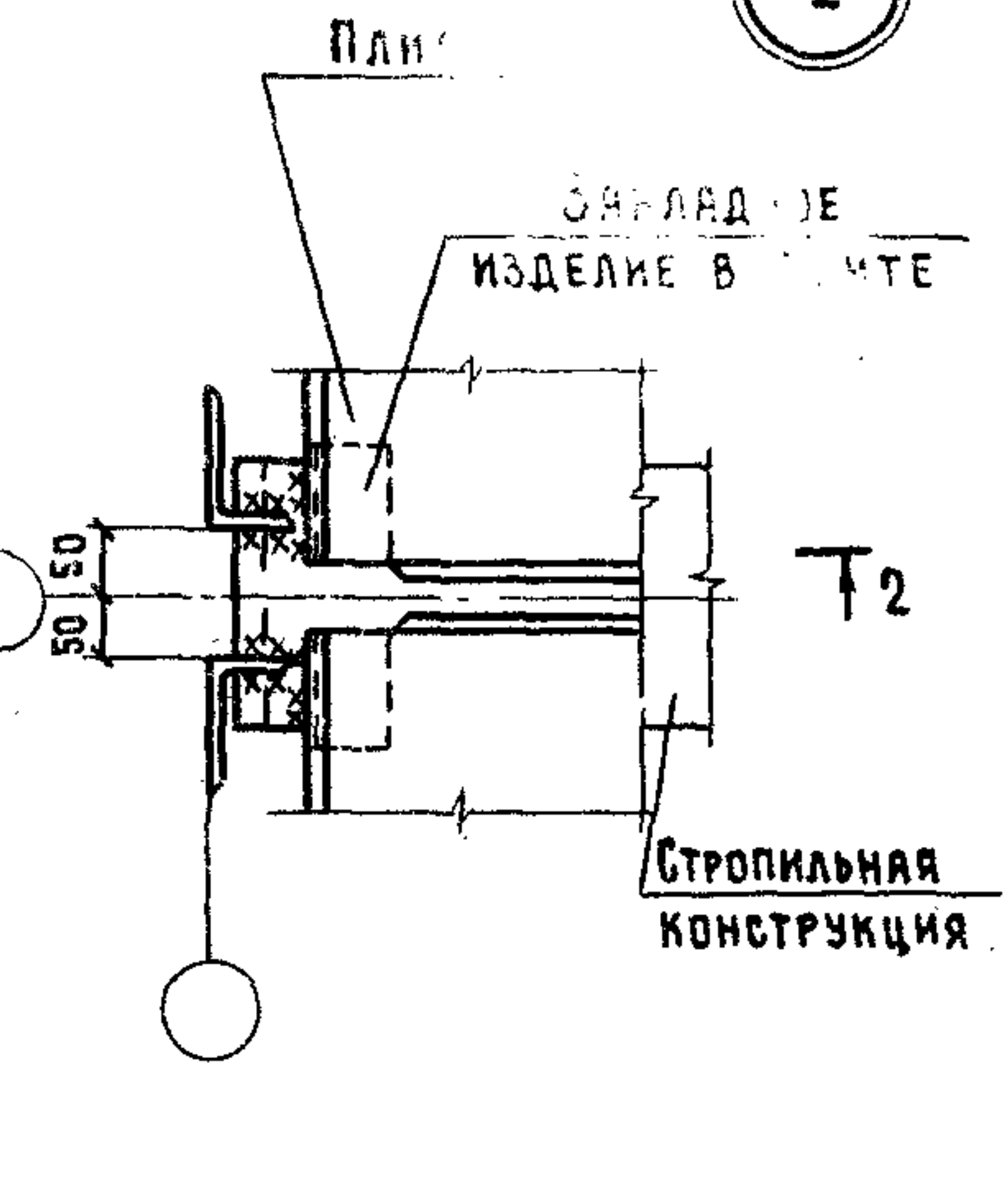
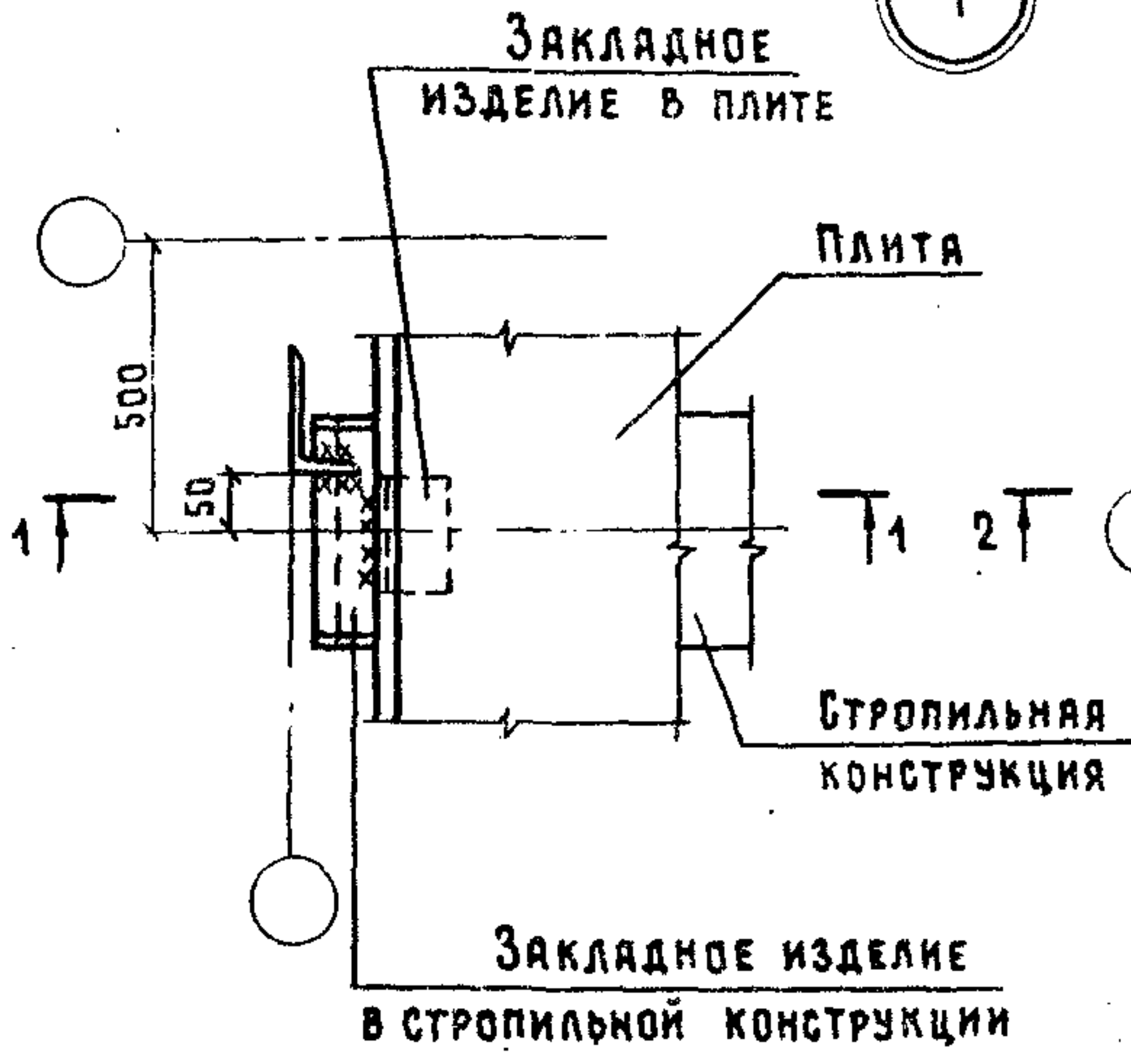
1-1

2-2



1

2



Полосу приварить до монтажа плит покрытия, изделие соединительное МС2- после монтажа плит (см. серию 2.830-3 вып.1 документы 2.830-3.1-070 и 2.830-3.1-120).

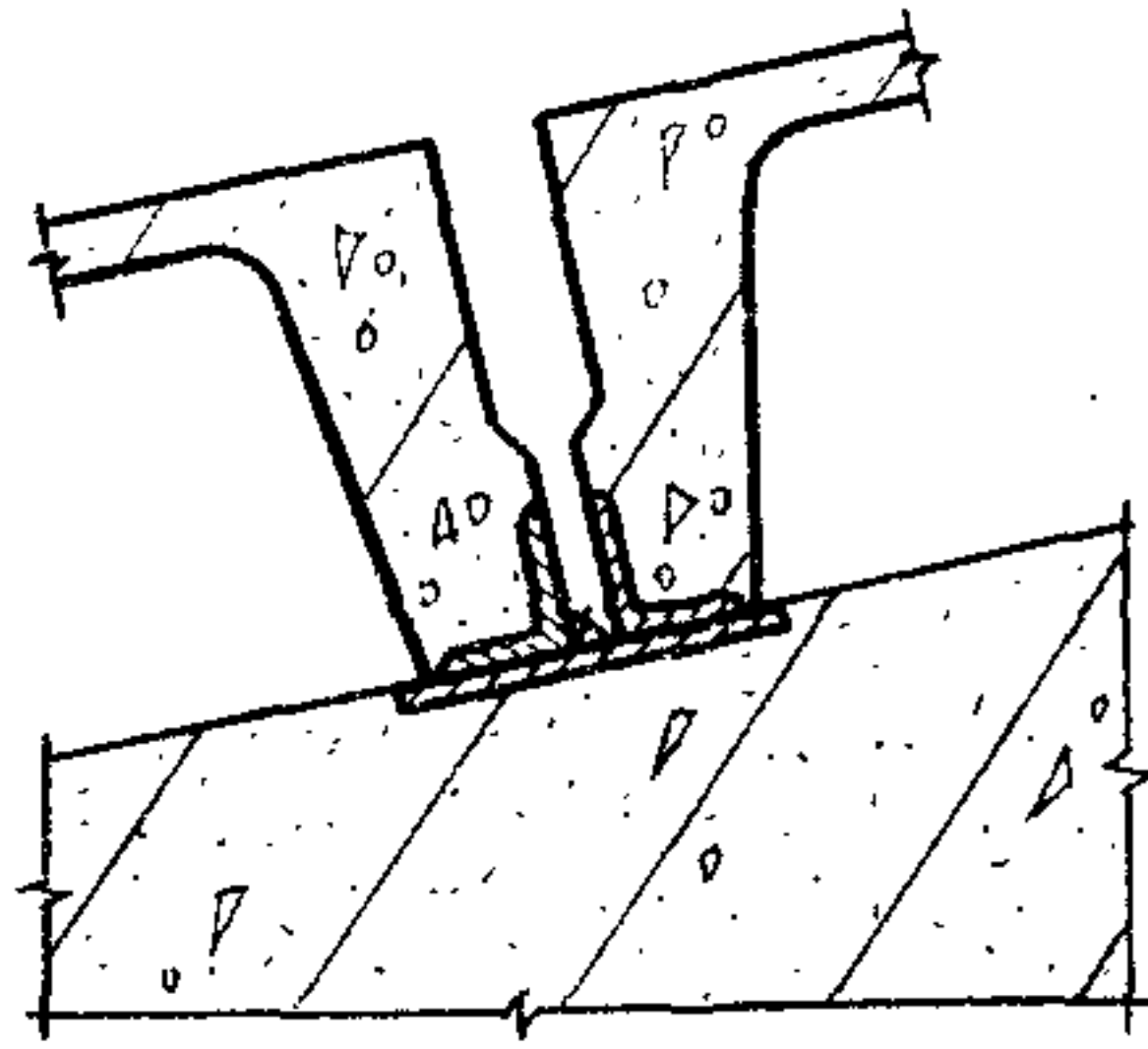
2.860-6.1-01

Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>

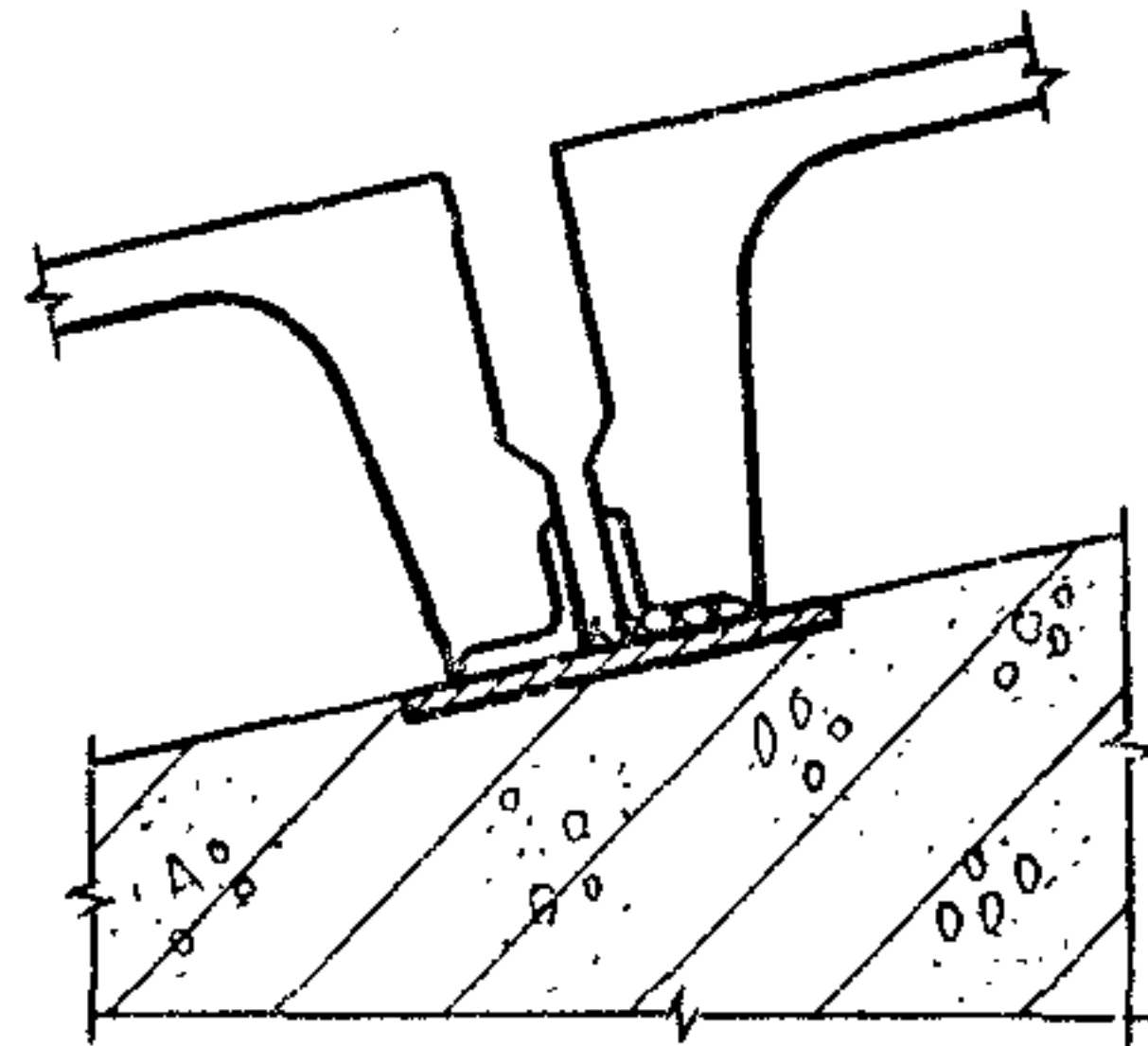
Узел 1,2

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

1-1

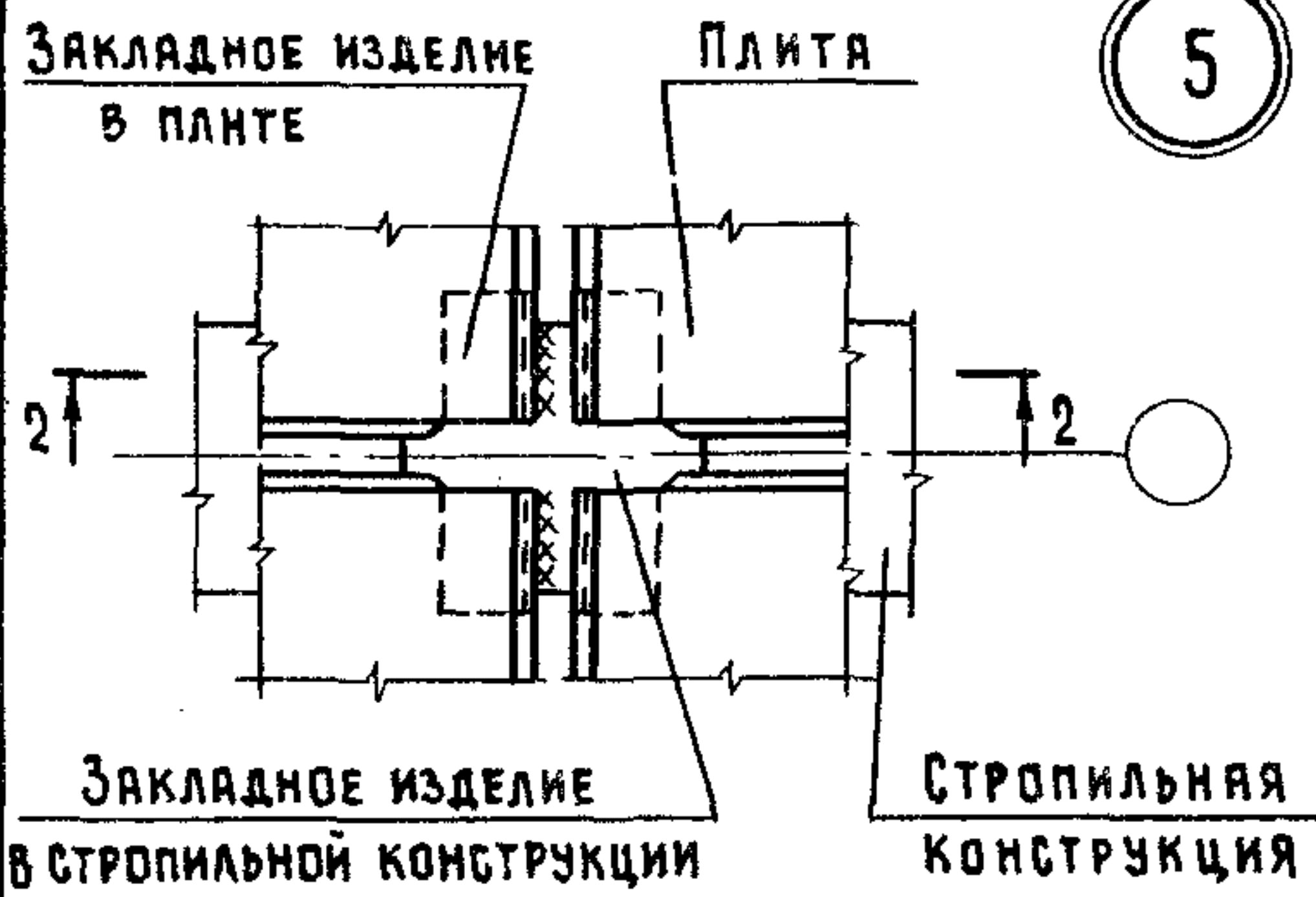
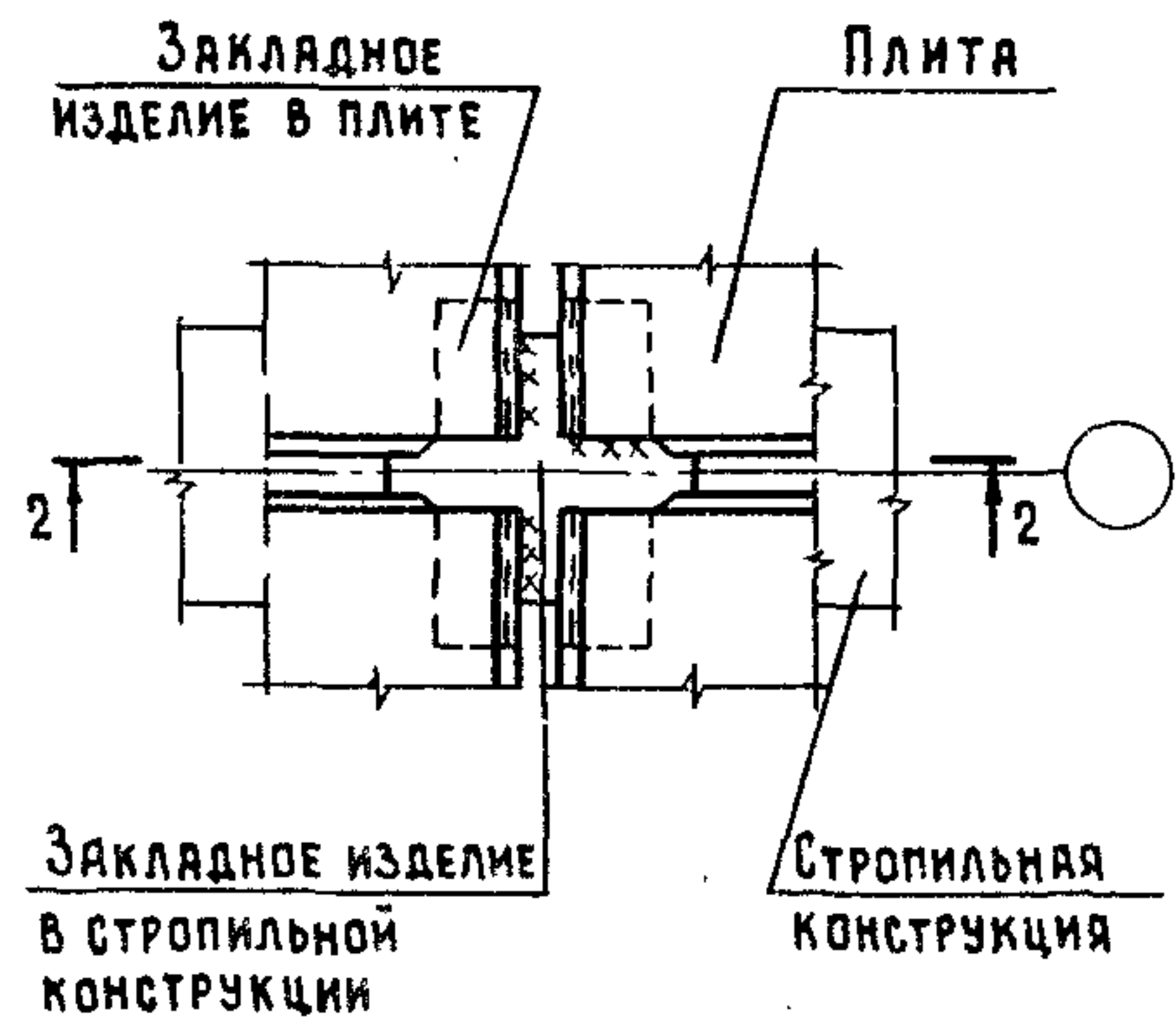
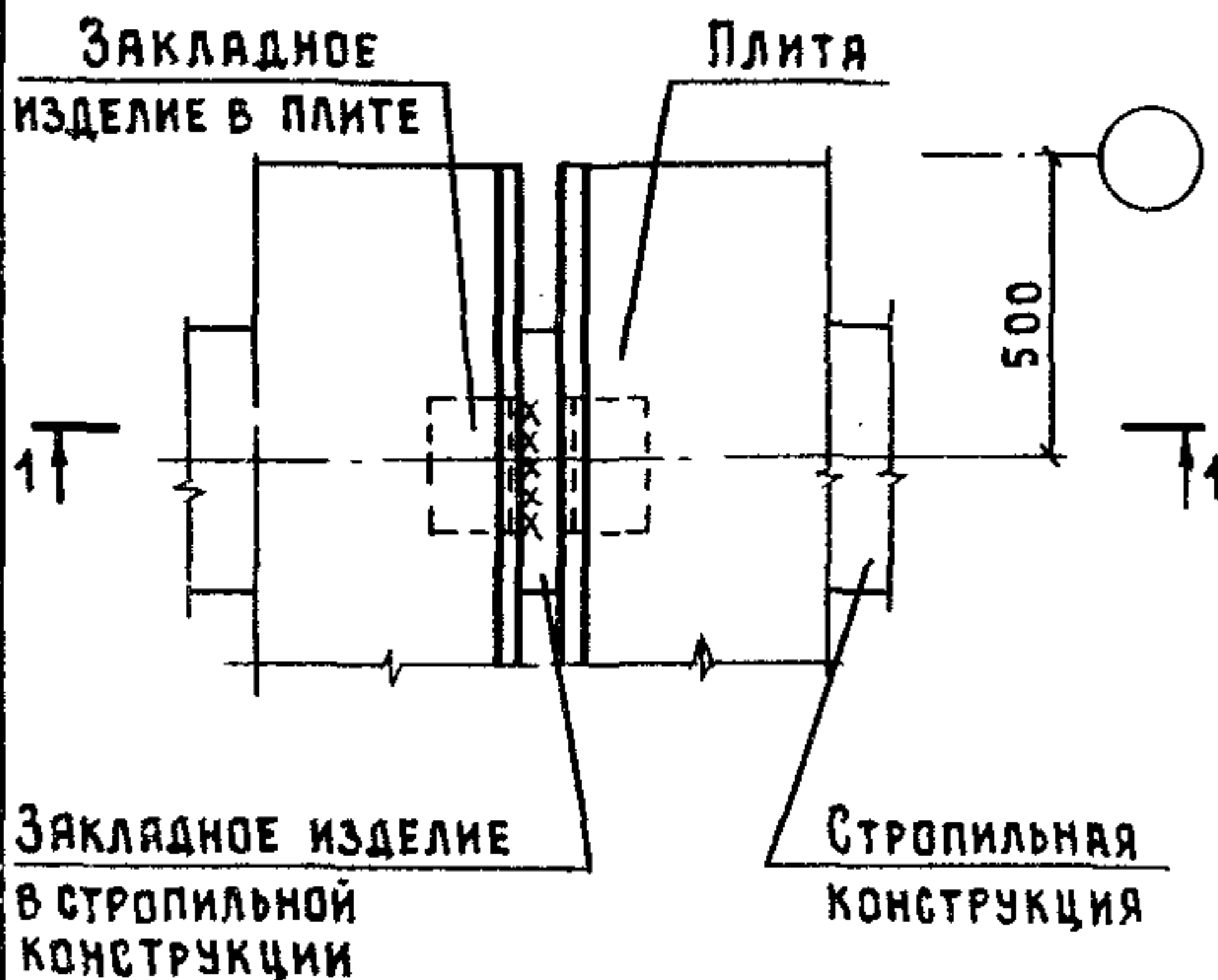


2-2

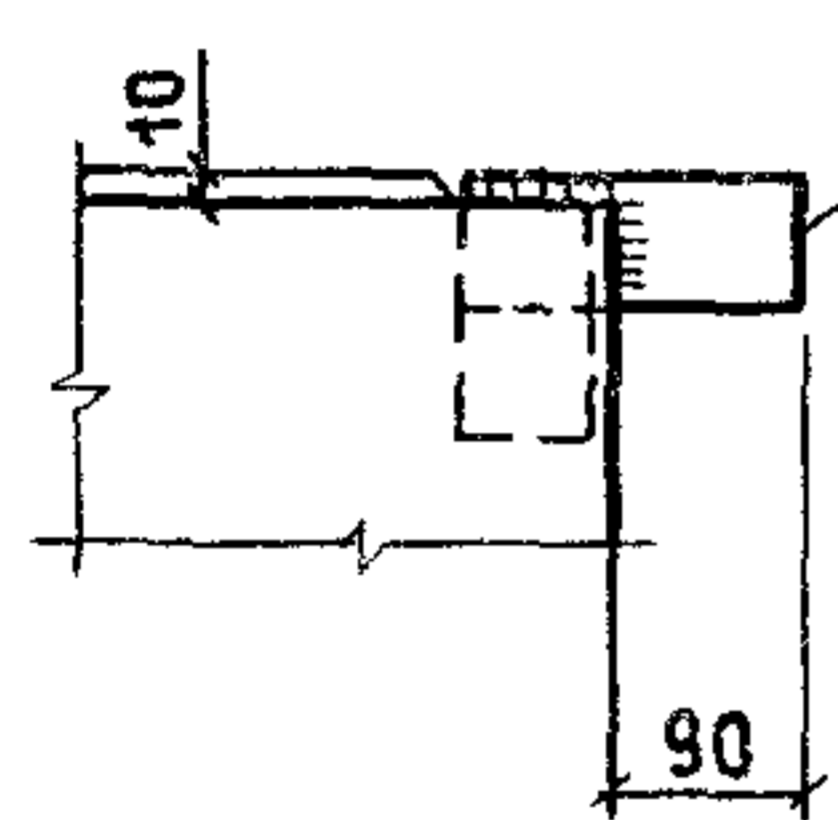
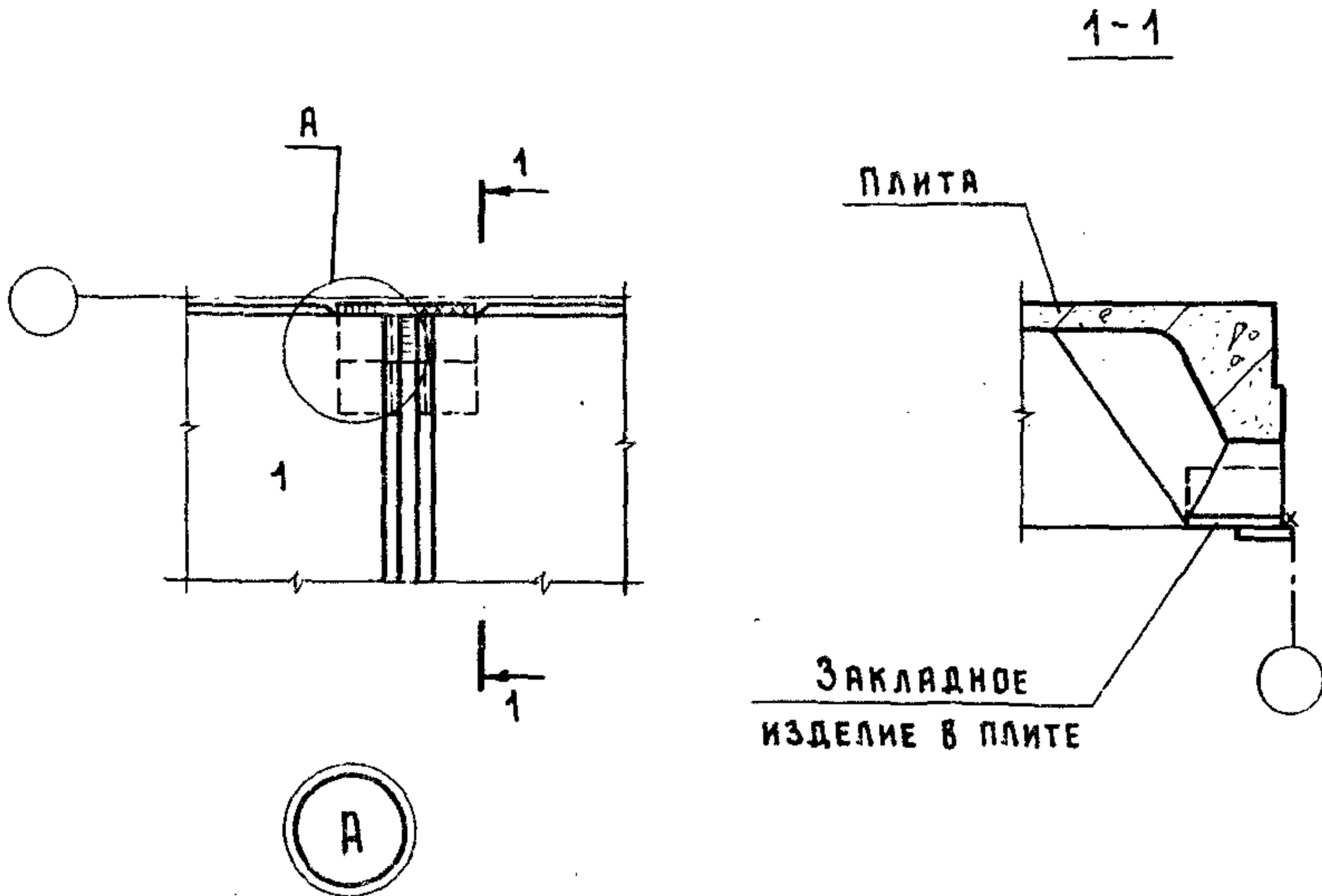


3

4



ИМВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМВ. №	2.860-6.1-02		
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ			
ИМВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМВ. №	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	Р		1
	И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	УЗЕЛ 3, 4, 5		
	ГИП	ЛЮХИНА			
	СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА			
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



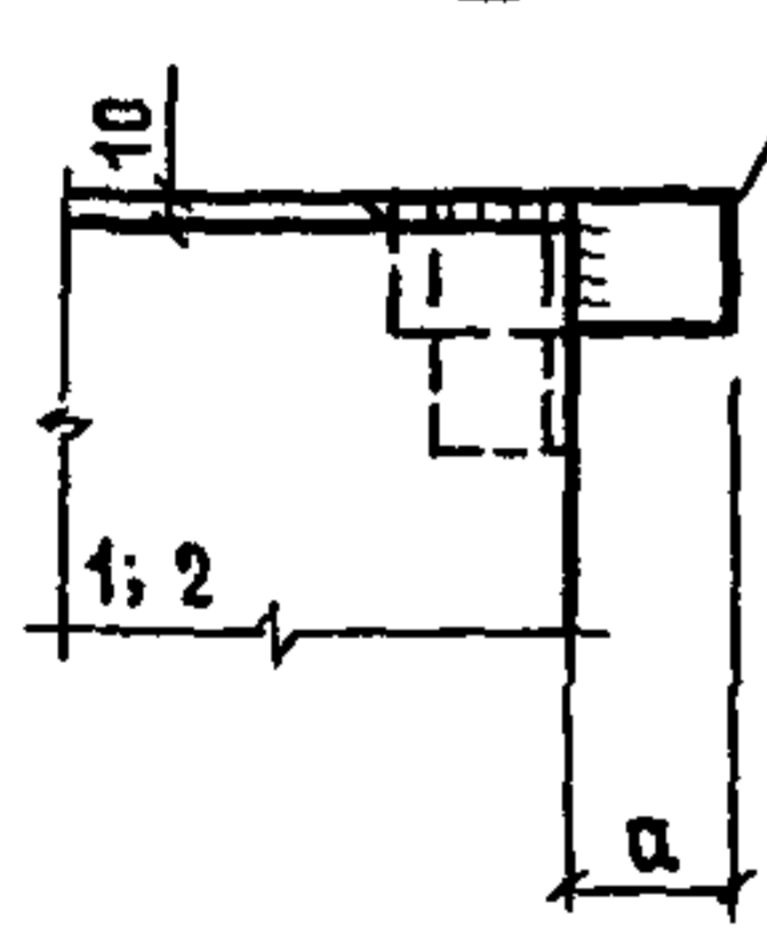
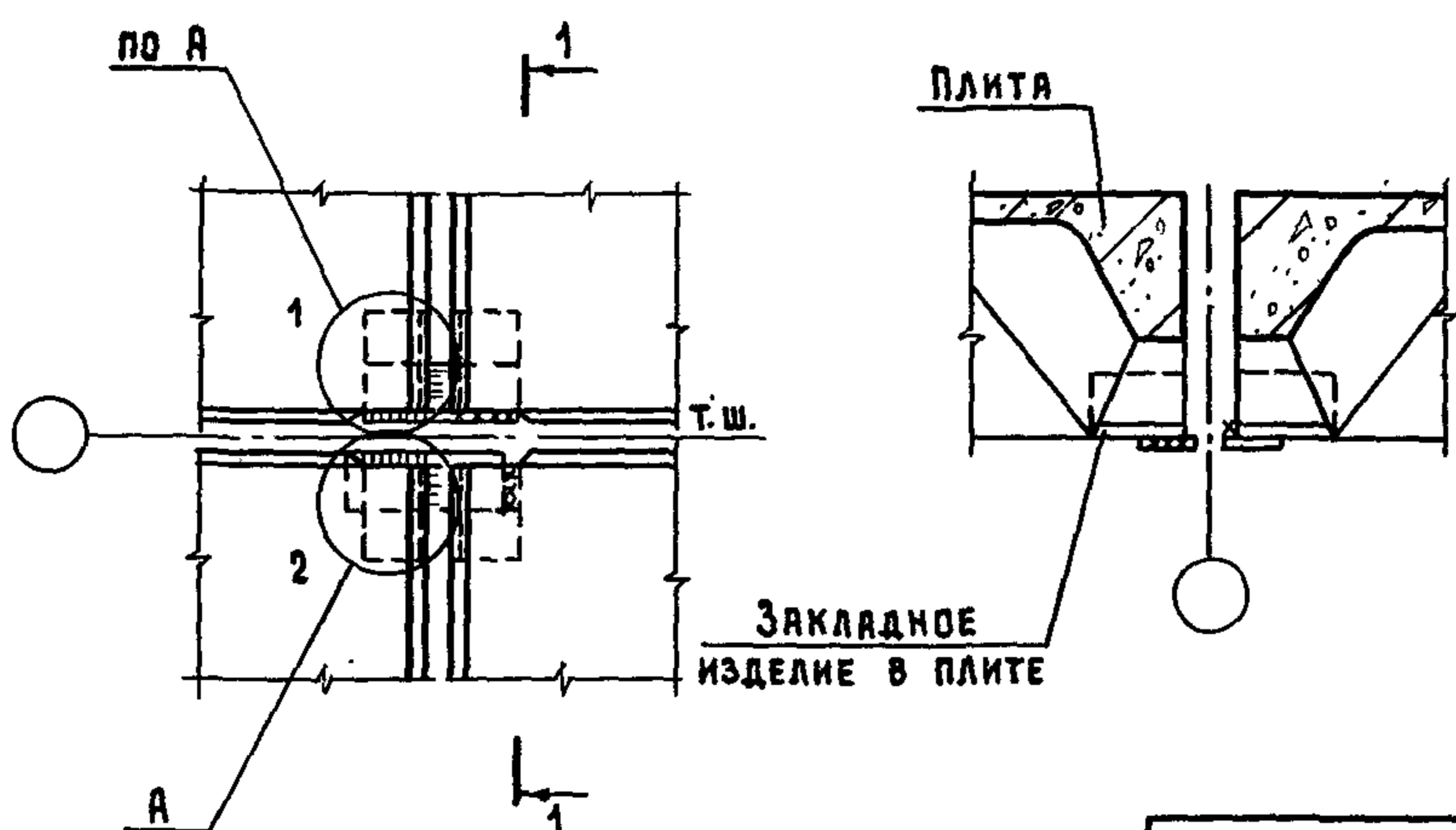
ПОЛОСА Б-6x60 ГОСТ 103-76*
 В СТ Зкп 2-1; $\rho = 150$; МАССА 0,45 КГ

ПОЛОСУ ПРИВАРИТЬ К ПЛИТЕ
 ПОКРЫТИЯ С ИНДЕКСОМ 1 ДО
 МОНТАЖА (СМ. ДЕТАЛЬ „А“).

2.860-6.1-03

			2.860-6.1-03			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ Б	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>		Р		1
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>				

1-1



ПОЛОСА Б-6x60 ГОСТ 103-76*
В Ст 3 кп 2-1; R=160; МАССА 0,45 кг

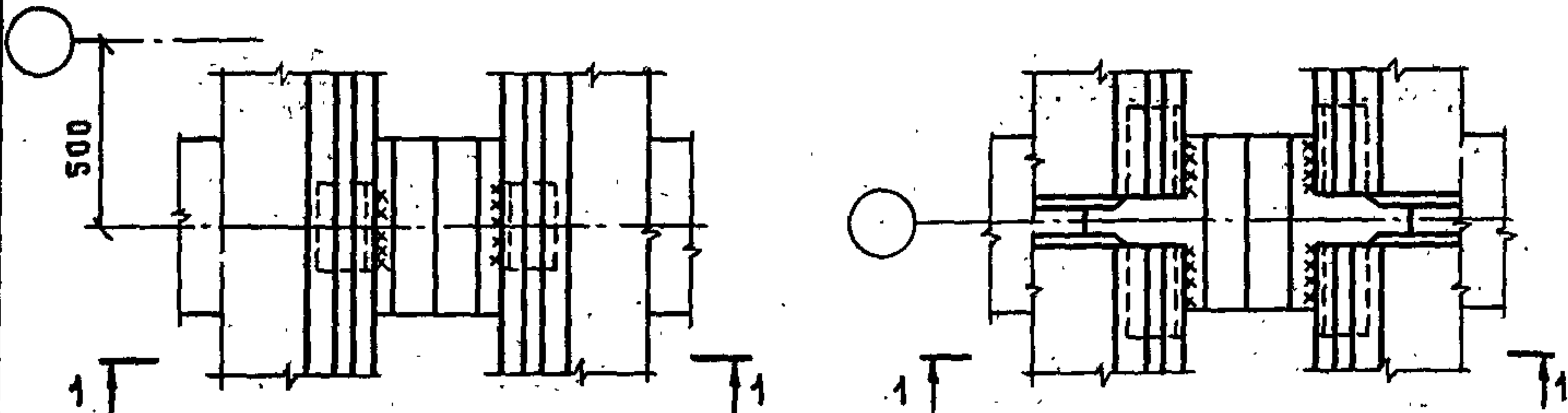
ИНДЕКС ПЛИТЫ	Ø мм
1	90
2	75

ПОЛОСУ ПРИВАРИТЬ К ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ С ИНДЕКСОМ 1:2 ДО МОНТАЖА (СМ. ДЕТАЛЬ "А").

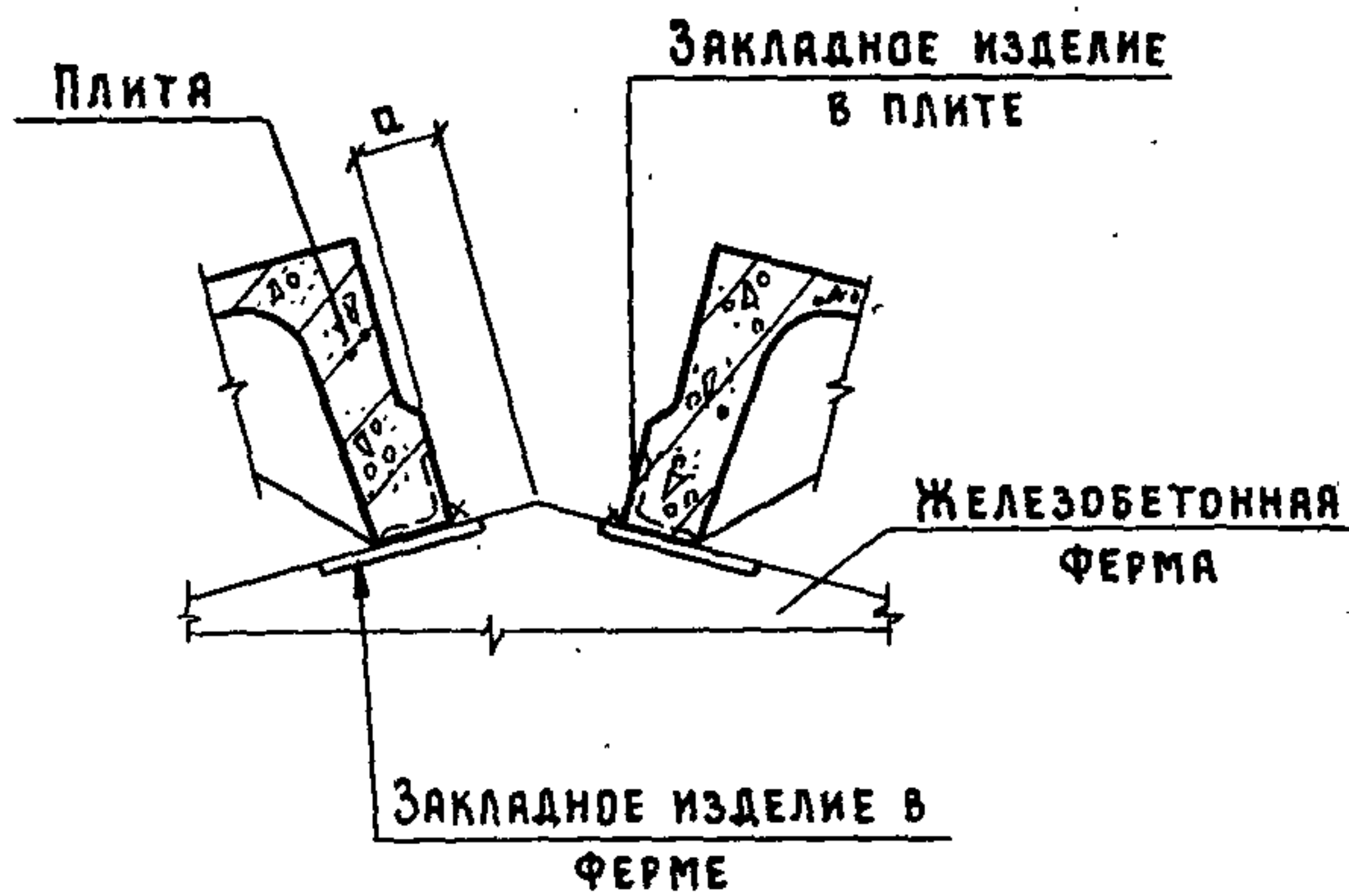
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ИВ. №	2.860-6.1-04			
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ					
ИВ. № ПОДЛ.	Гл. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС		УЗЕЛ 7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА			Р		1
	ГИП	ЛЮКИНА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА					
	СТ. ИИ	ВАРЧИНА					

8

9



1-1



Ш И Р И Н А З Д А Н И Я, М	д М М
9	65
18 (6+6+6)	70
21 (7,5+6+7,5)	70

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>	

2.860-6.1-05

УЗЕЛ 8, 9

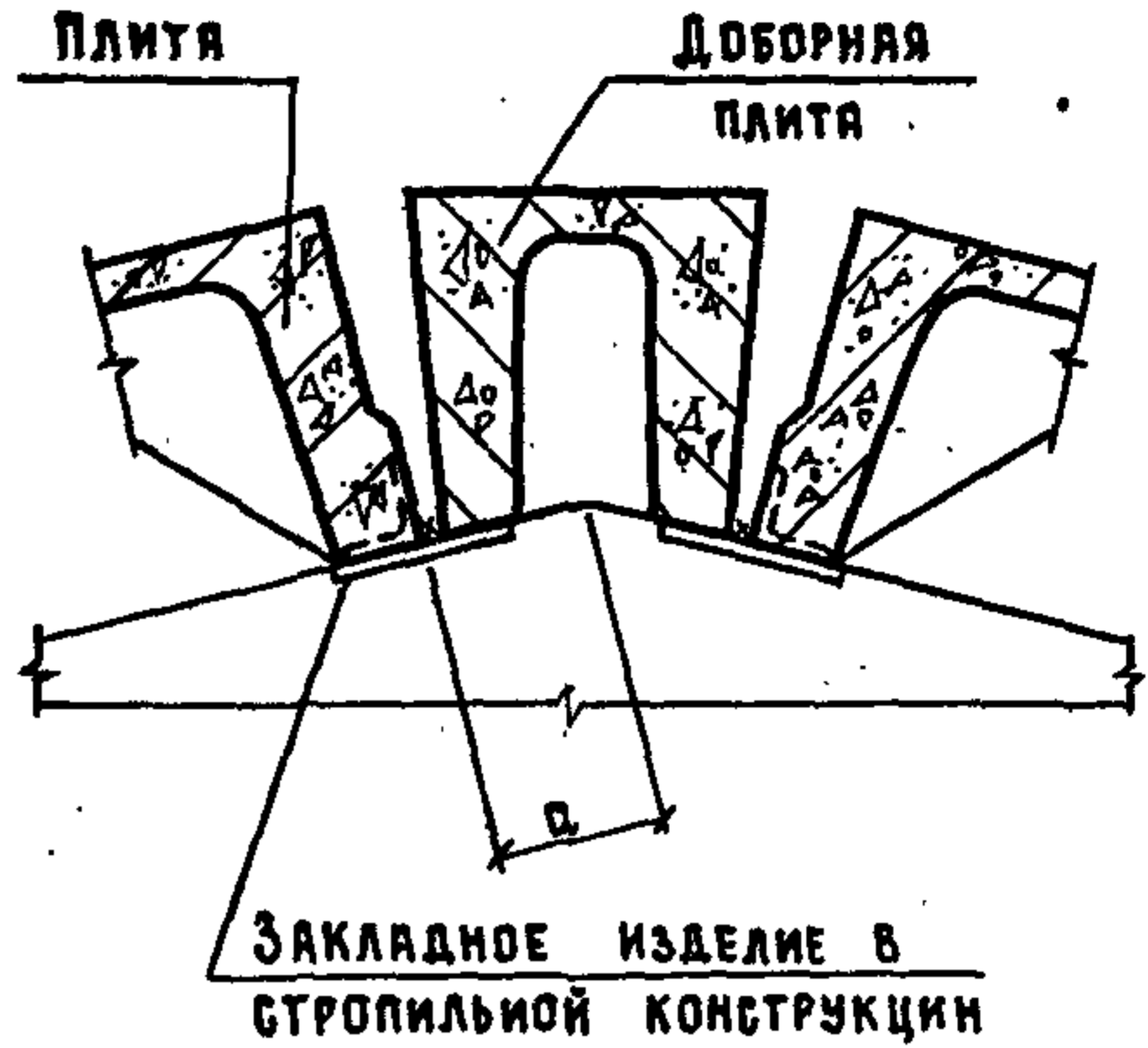
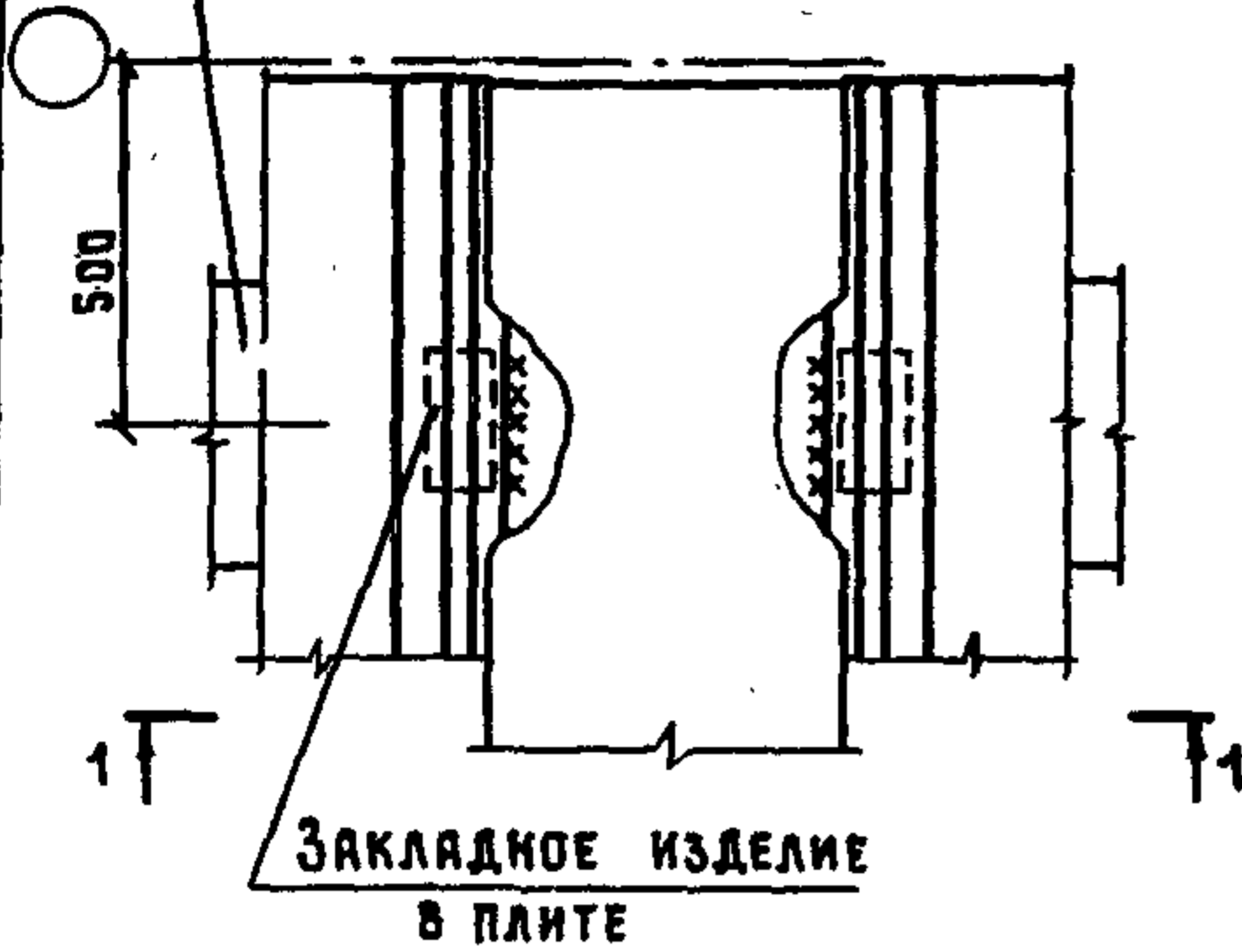
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

10

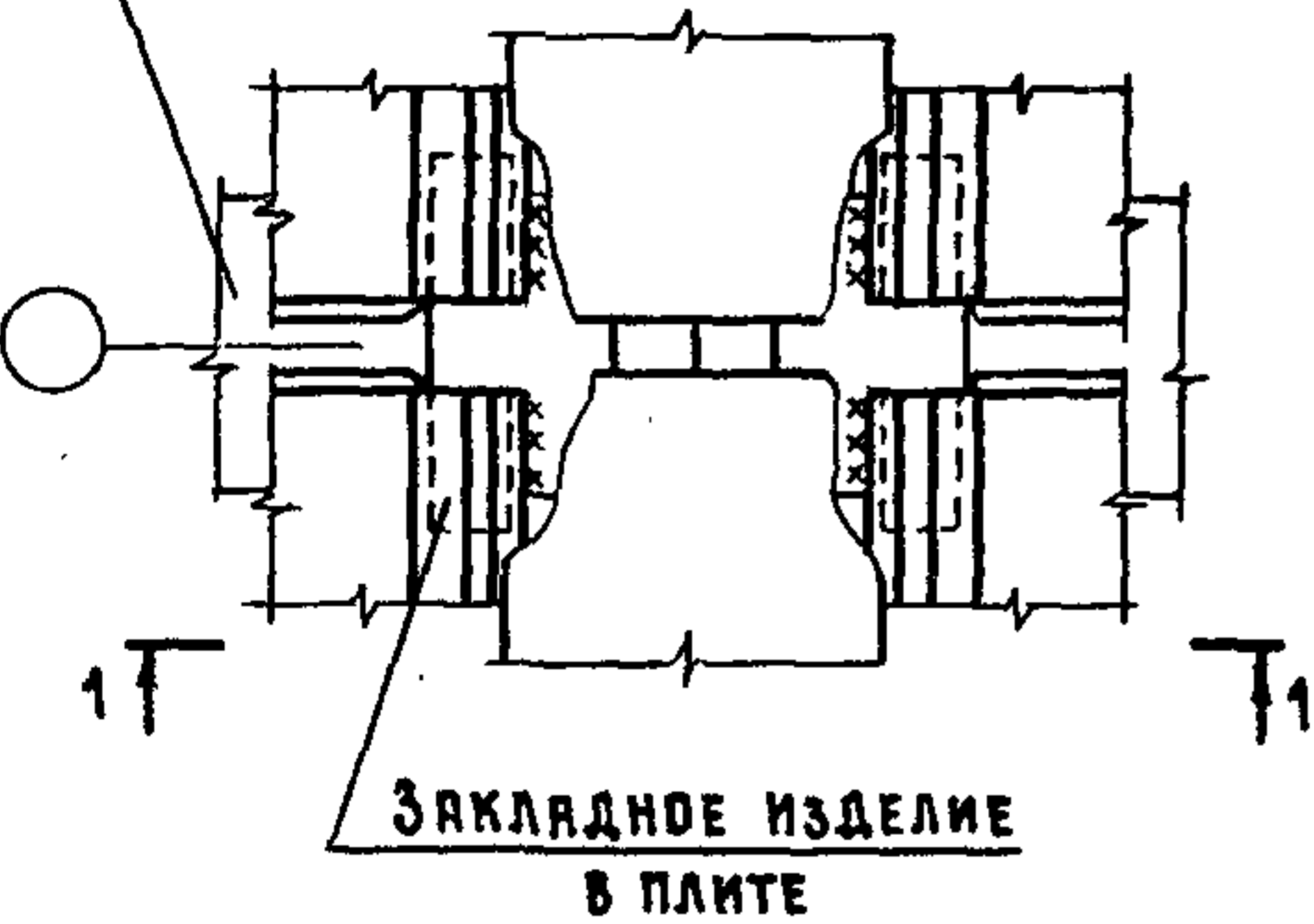
1-1

СТРОПИЛЬНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



11

СТРОПИЛЬНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



ШИРИНА ЗДАНИЯ, М	а ММ
12	115
18; 18 (9+9)	205
21	270
24 (12+12)	290
27 (9+9+9)	120

ДОБОРНУЮ ПЛИТУ УСТАНАВЛИВАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ОСНОВНЫХ ПЛИТ.

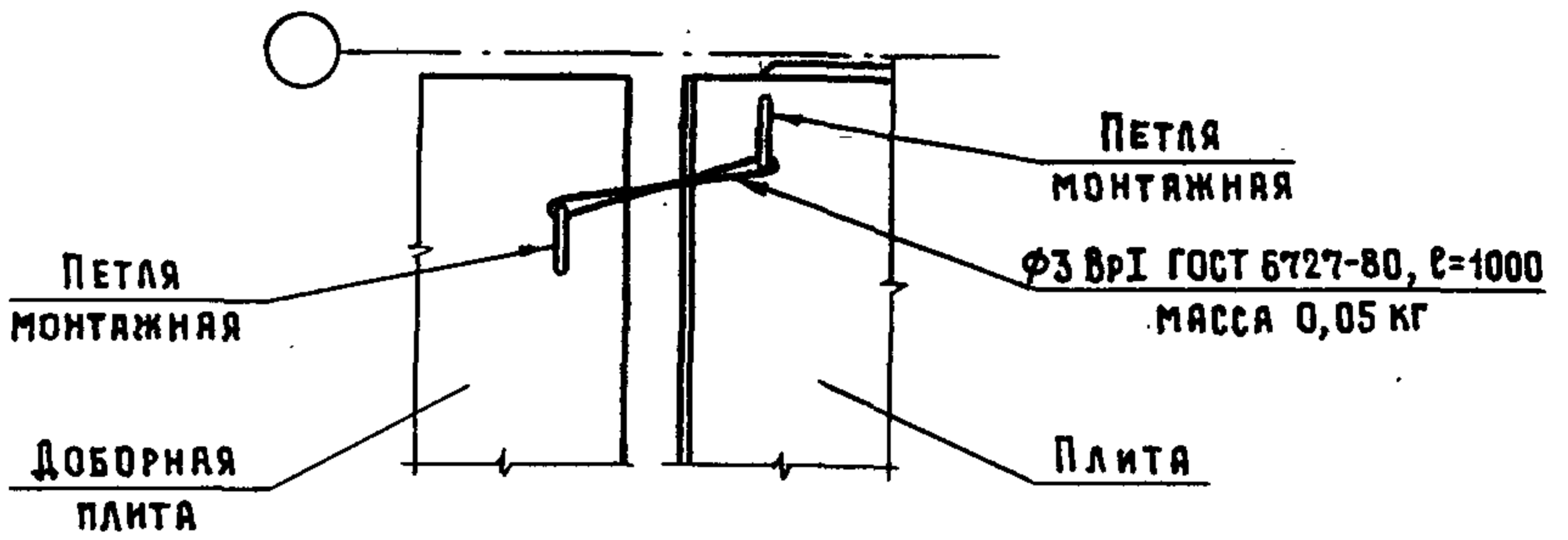
2.860-6.1-06

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 10, 11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

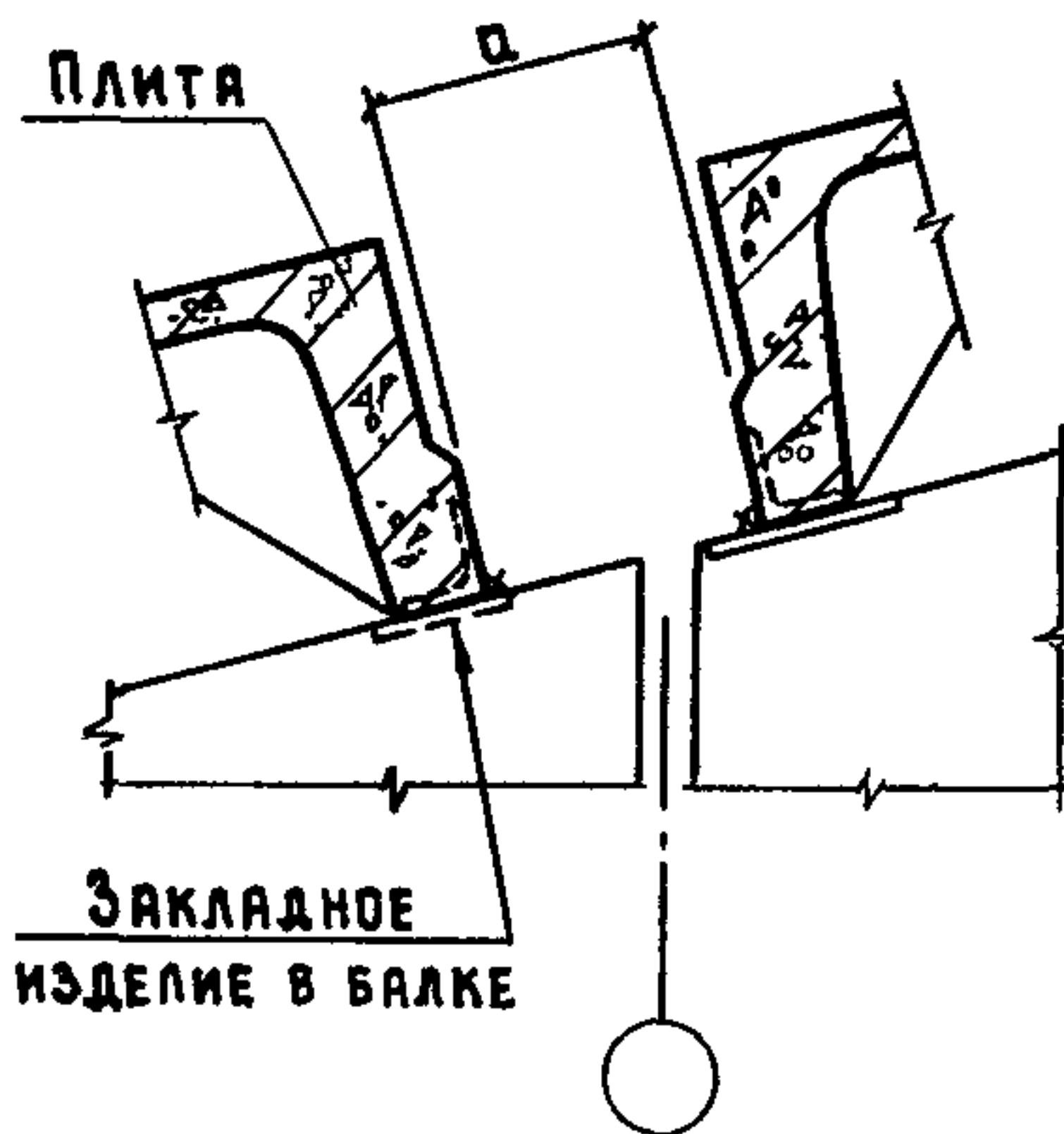
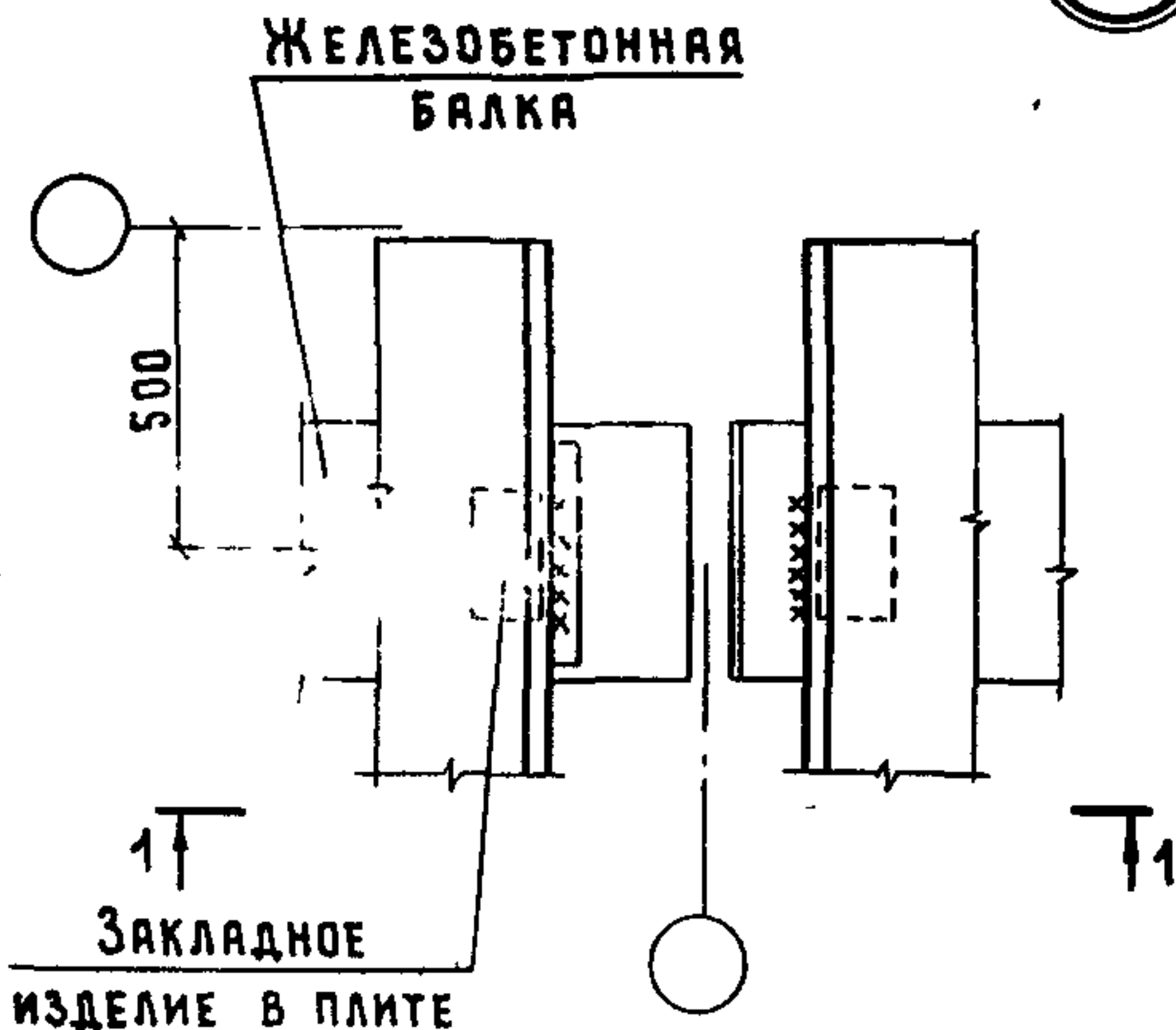


1. ПЛАН. 2. ИМЯ. 3. ПОДПИСЬ. 4. ДАТА. 5. ВЗЯТ. ИМБ. N

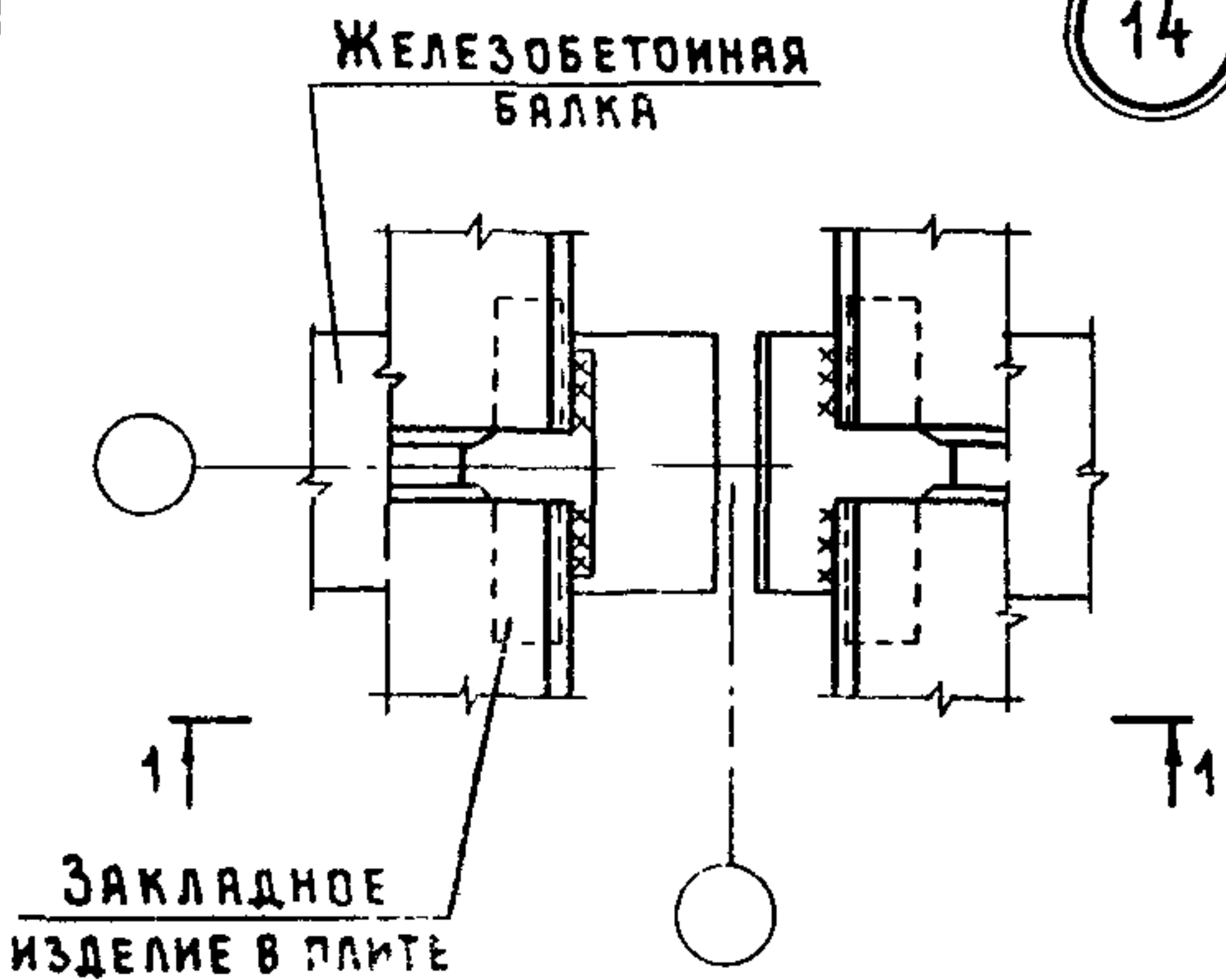
ИМБ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМБ. N	2.860-6.1-07			
ИЯЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>				УЗЕЛ 12
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>	Р		1	
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	ЕЛАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>				

13

1-1



14



ШИРИНА ЗДАНИЯ, М	а ММ
18 (6+6+6)	155
21 (7,5+6+7,5)	200
27 (9+9+9)	250

2.860-6.1-08

НАЧ. ОТД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ КОНСТР	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>

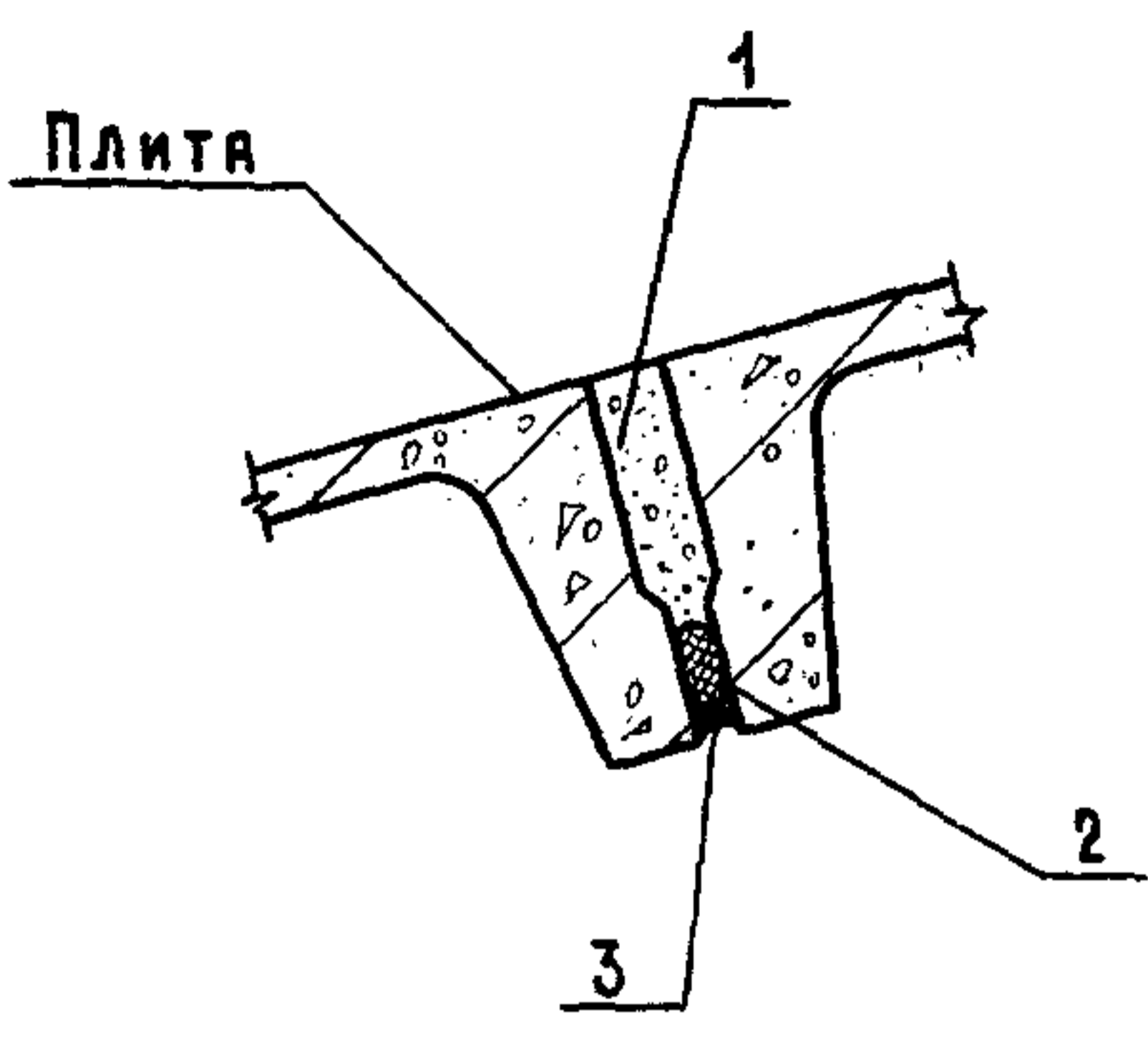
УЗЕЛ 13, 14

СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21592.02 1.3

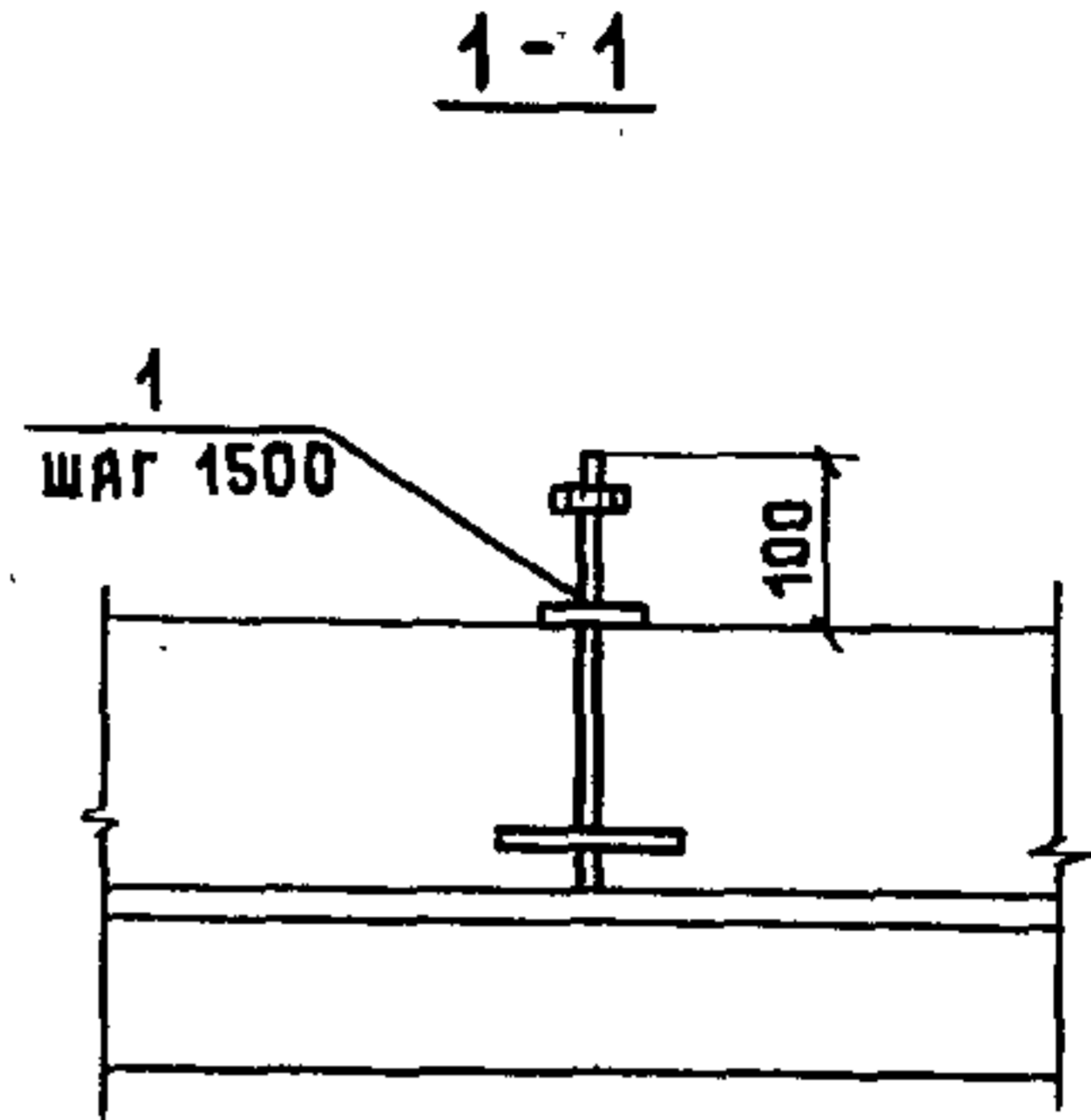
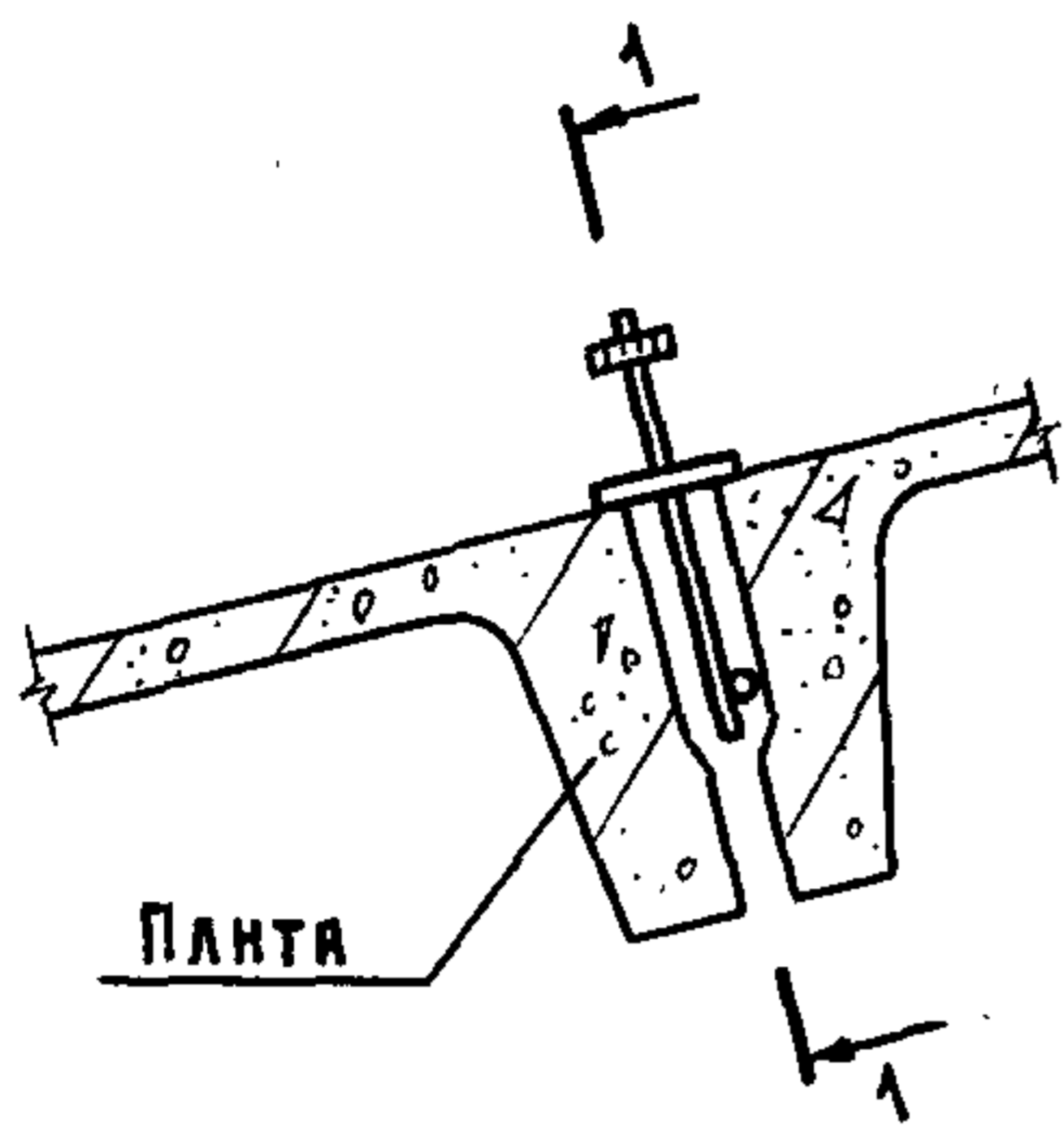
ФОРМАТ А4



№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ И ЕД ИЗМ НА Б П М
1	БЕТОН ПЛОТНЫЙ МЕЛКО-ЗЕРНИСТЫЙ М100	0,048 м ³
2	ПП-40 К-30 300 ГОСТ 19177-81	Б П М
3	ГЕРМЕТИК ТИПА У-30 М ГОСТ 13489-79	4,2 КГ

№ Л ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗЯМ ИНВ Л

			2 8 6 0 - 6 1 - 0 9			
НАЧ ОТД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ 15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ КОНСТР	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>		Р		1
И КОНТР	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				
	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>				



Заделку шва между плитами см. узел 15 документ 2.860-6.1-09.

на 6 п.м

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860-6.2-020	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	4	0,22	

2.860-6.1-10

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

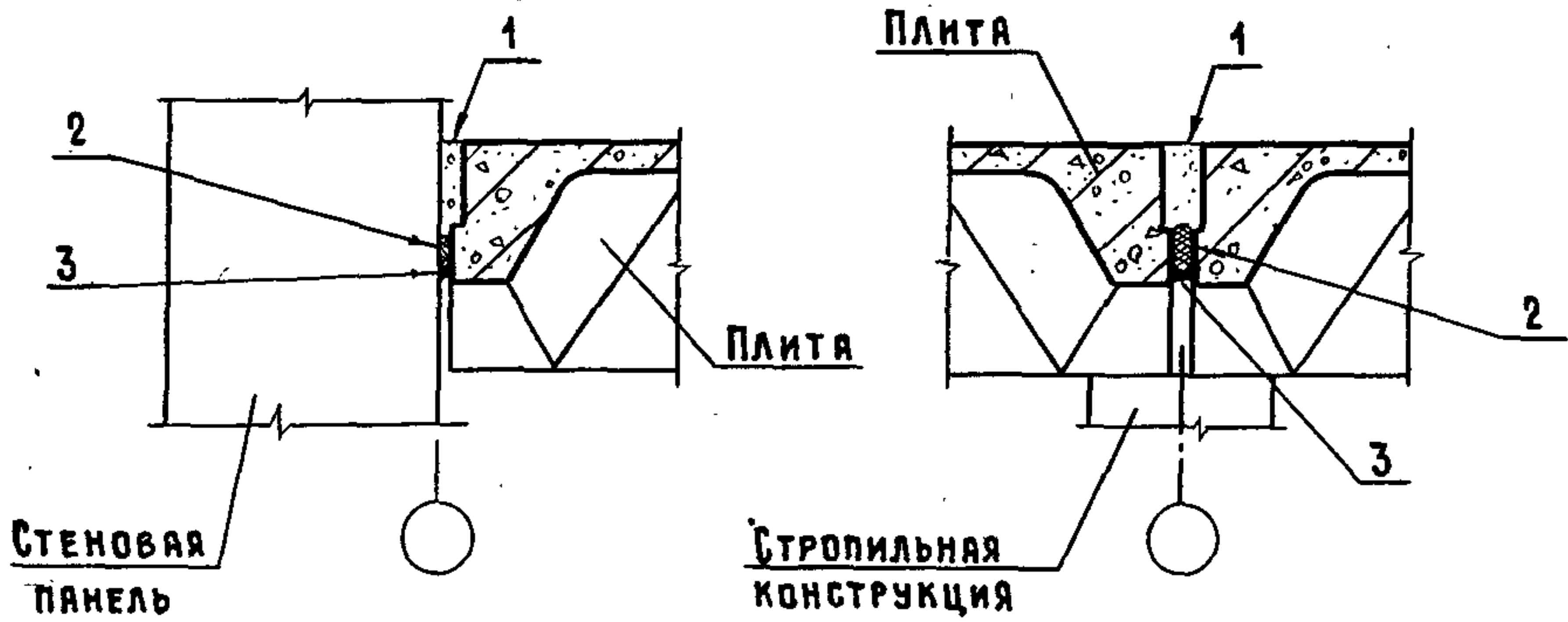
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

17

18



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И ЕД. ИЗМ. НА 3 П.М	
		УЗЕЛ 17	УЗЕЛ 18
1	БЕТОН ПЛОТНЫЙ МЕЛКО-ЗЕРНИСТЫЙ М 100	0,006 м ³	0,011 м ³
2	ПРП-40.К-30.300 ГОСТ 19177-81	3 п.м	3 п.м
3	ГЕРМЕТИК ТИПА У-30М ГОСТ 13489-79	1,05 кг	2,1 кг

2.860-6.1-11

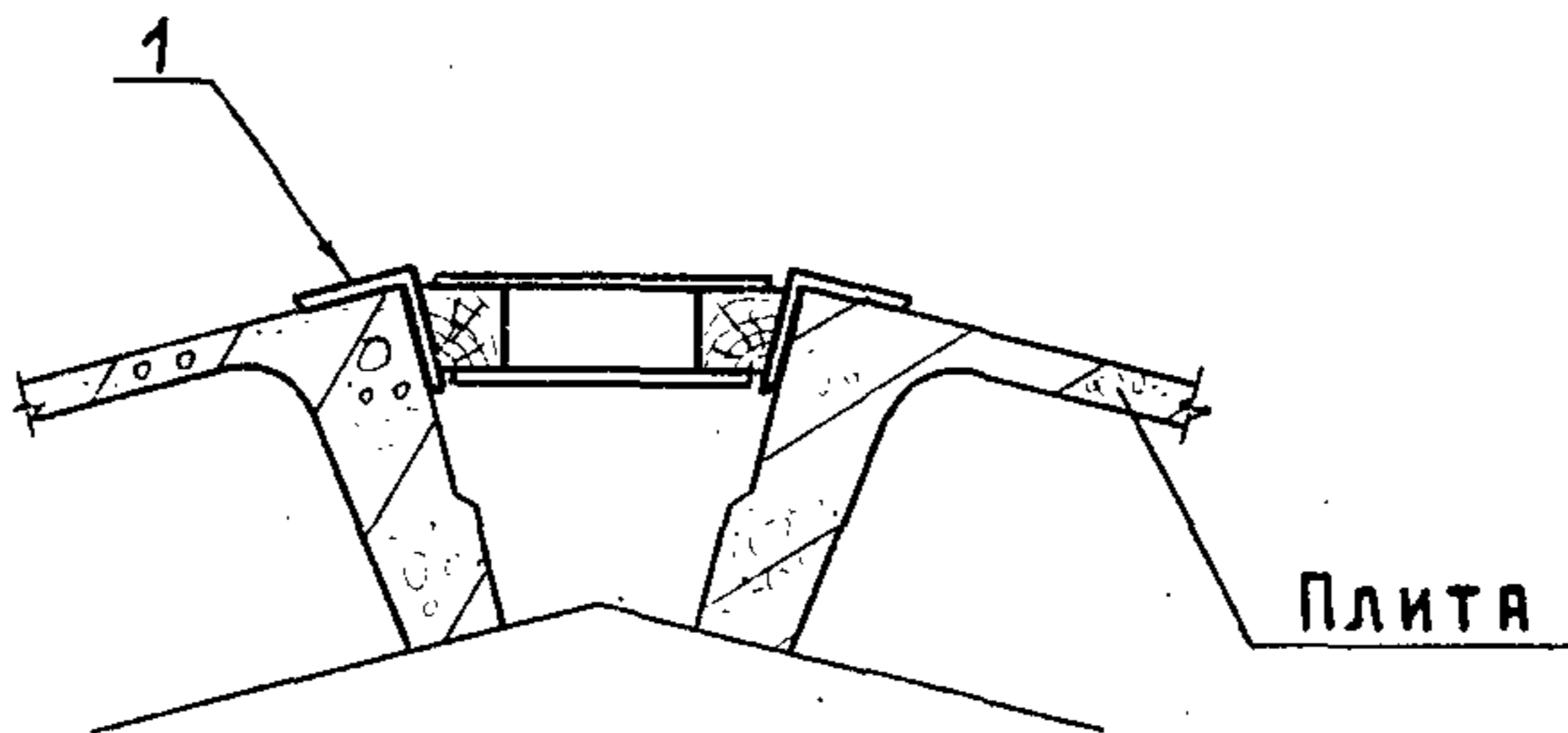
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>

УЗЕЛ 17, 18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

21592-02 16

ФОРМАТ А4

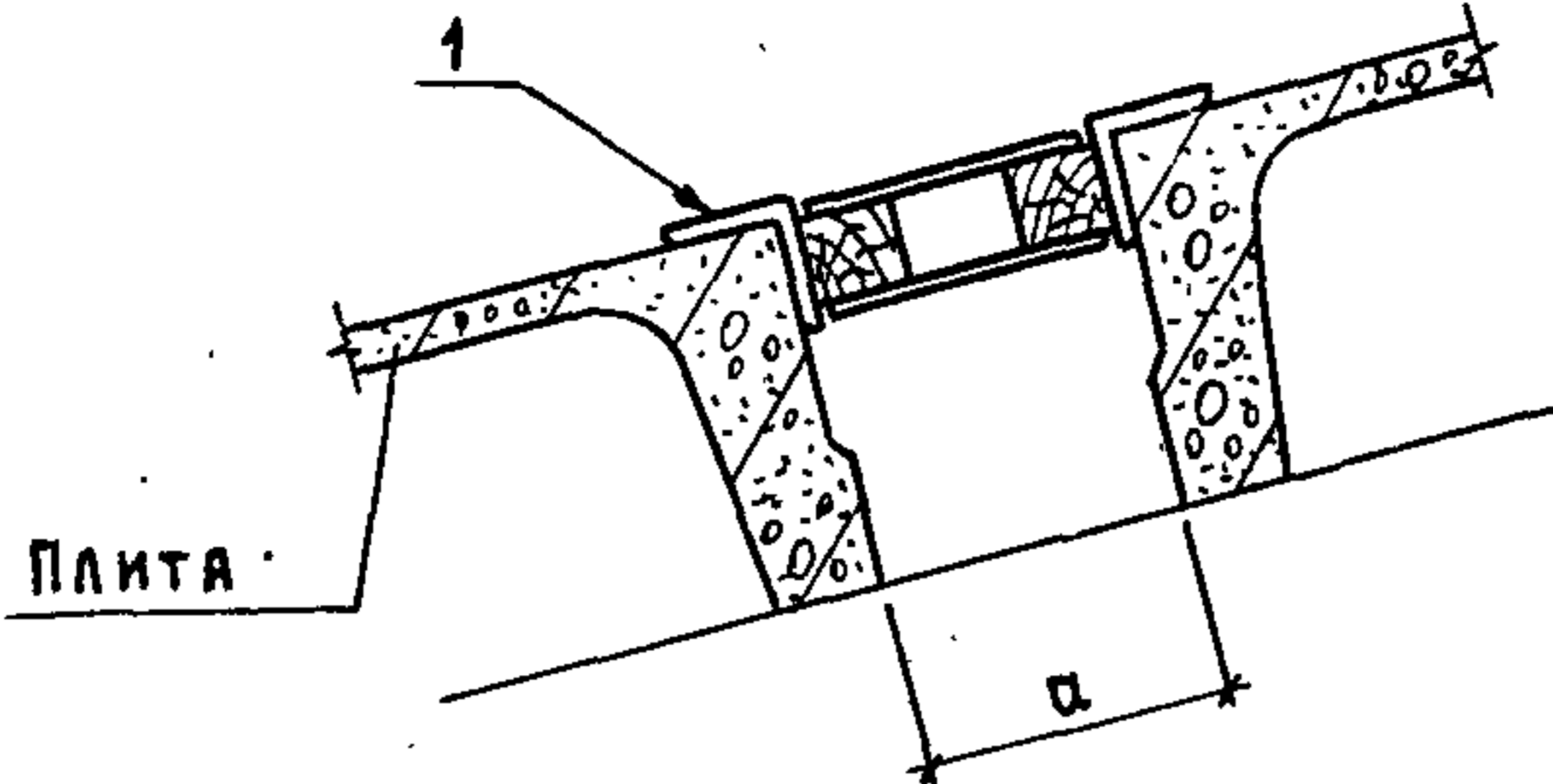


НА 6 П.М.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860 - 6.2 - 080 - 03	ЩИТ Щ4	4	16,6	

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. Л.

			2.860 - 6.1 - 12		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ 19		
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>			
СТ. НИЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ЕПАМЕНИКОВА	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИРИНА ЗДАНИЯ, М	а ММ
2.860 - 6.1 - 13	18 (6+6+6)	155
- 01	21 (7,5+6+7,5)	200
- 02	27 (9+9+9)	250

НА 6 П.М

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>2.860 - 6.1 - 13</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860 - 6.2 - 08	ЩИТ Щ1	4	13,7	
		<u>2.860 - 6.1 - 13 - 01</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860 - 6.2 - 080 - 01	ЩИТ Щ2	4	15,3	
		<u>2.860 - 6.1 - 13 - 02</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860 - 6.2 - 080 - 02	ЩИТ Щ3	4	17,1	

2.860 - 6.1 - 13

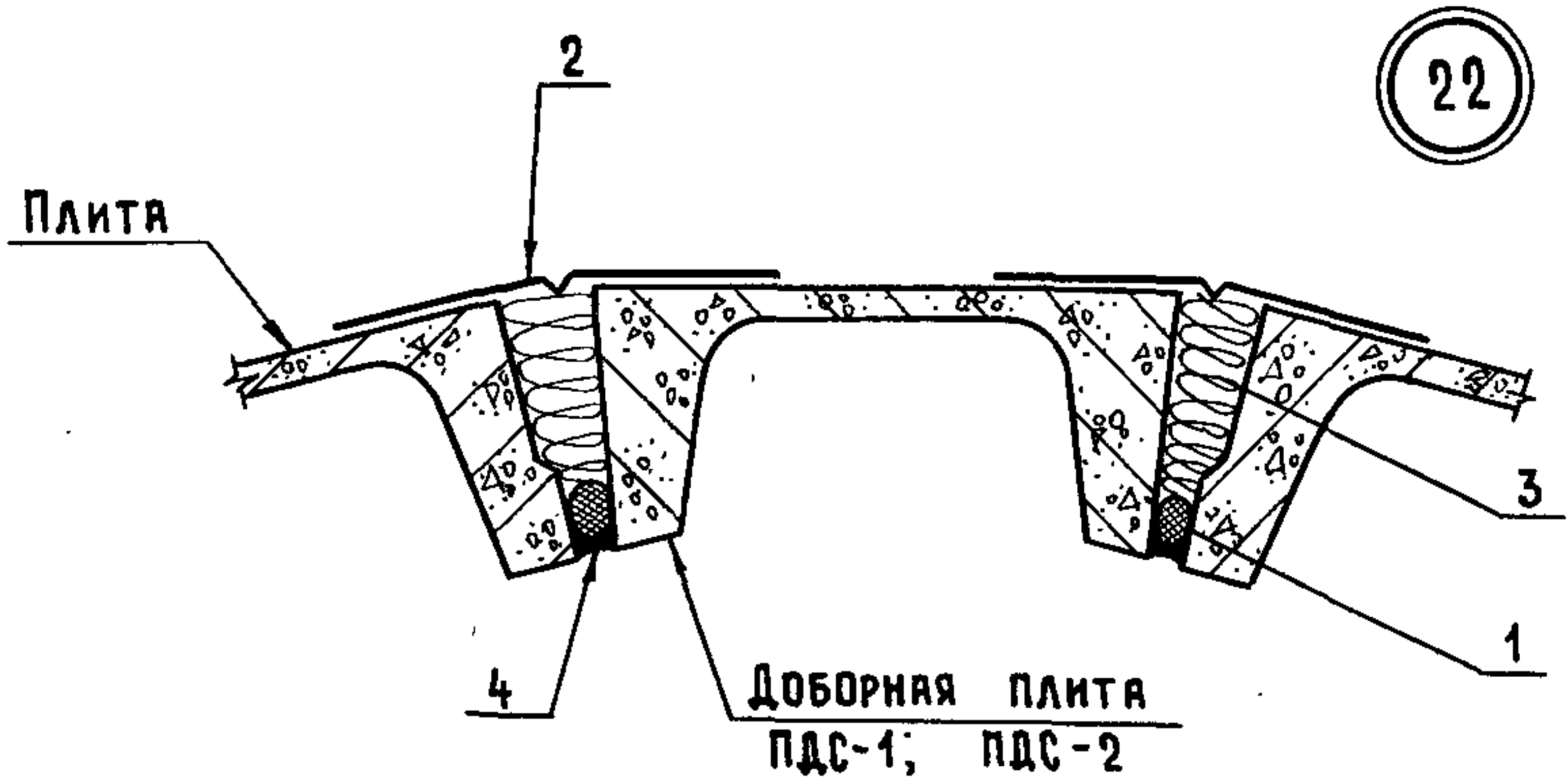
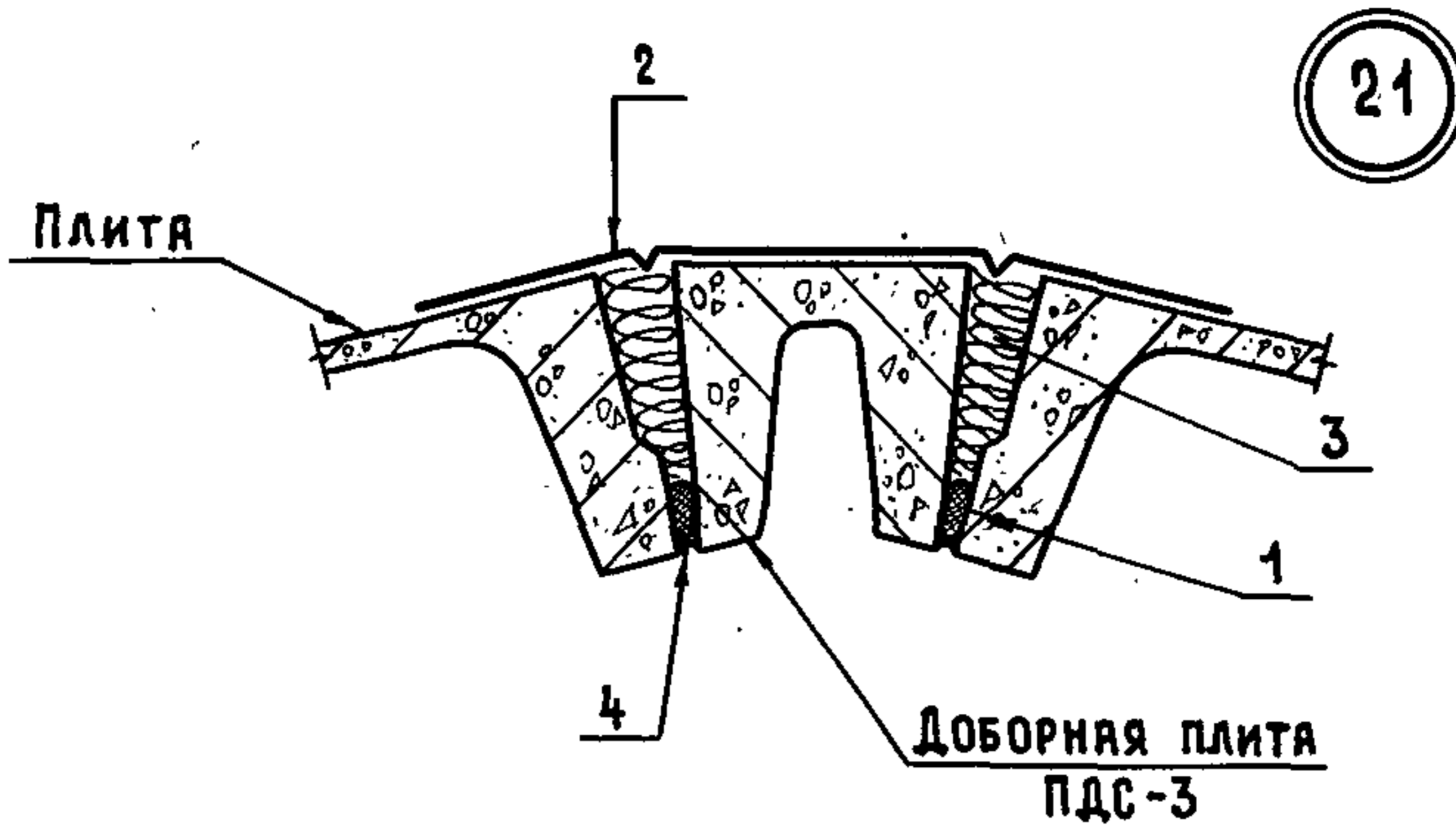
УЗЕЛ 20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. УГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЕЛАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	№ УЗЛА
2.860 - 6.1 - 14	21
-01	22

2.860 - 6.1 - 14

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>

УЗЕЛ 21, 22

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

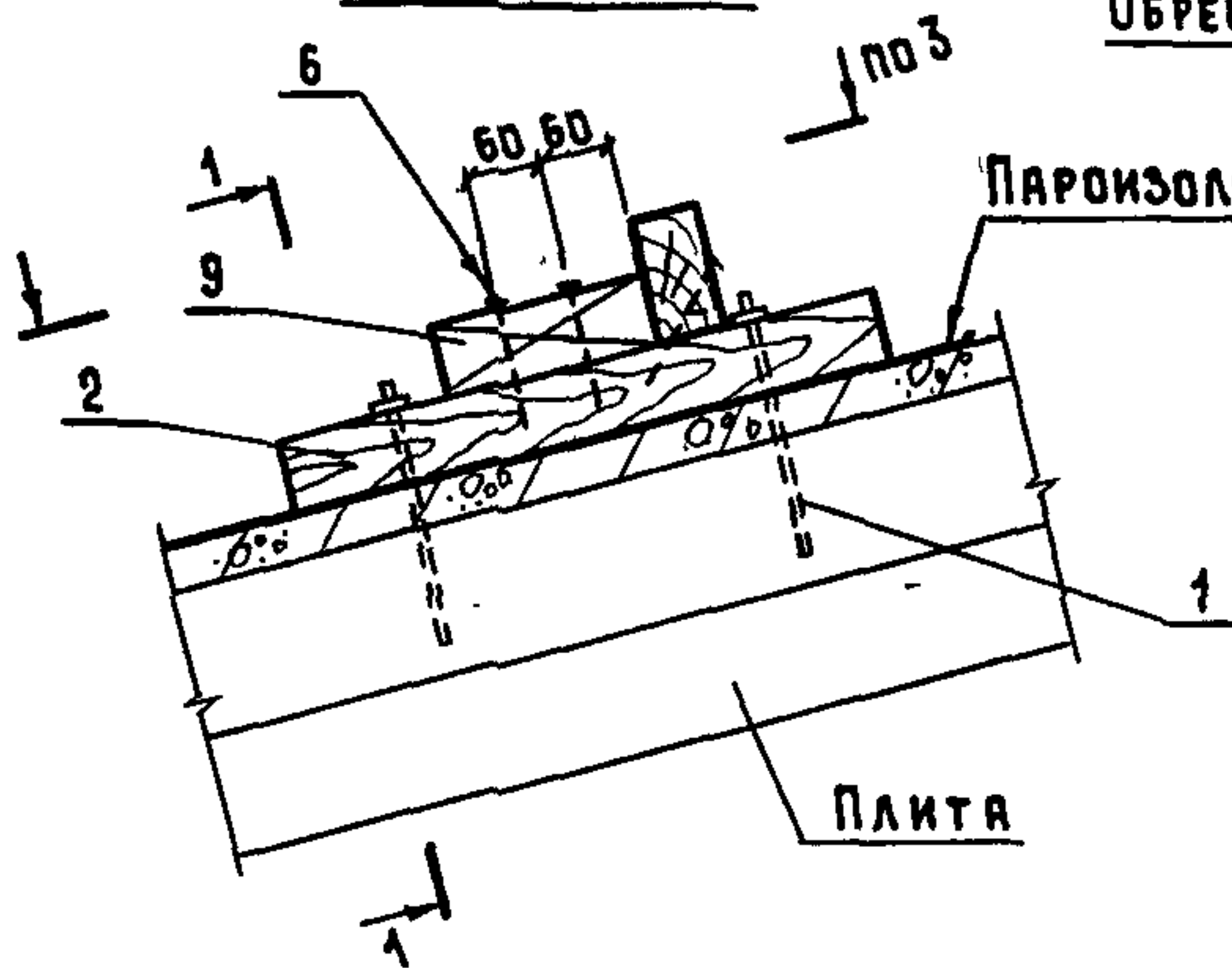
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		ПРП-40.К-30.300 ГОСТ19177-81	12	—	п.м
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕННЙ</u>			
		<u>2.860-6.1-14</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	2.860-6.2-090	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС1	6	4,6	п.м
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
3		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 9573-82	0,107	—	м ³
4		ГЕРМЕТИК ТИПА У-30М ГОСТ 13489-79	8,4	0,7	КГ
		<u>2.860-6.1-14-01</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	2.860-6.2-090-01	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС2	12	2,7	п.м
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
3		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 9573-82	0,176	—	м ³
4		ГЕРМЕТИК ТИПА У-30М ГОСТ 13489-79	16,8	1,4	КГ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 6 п.м

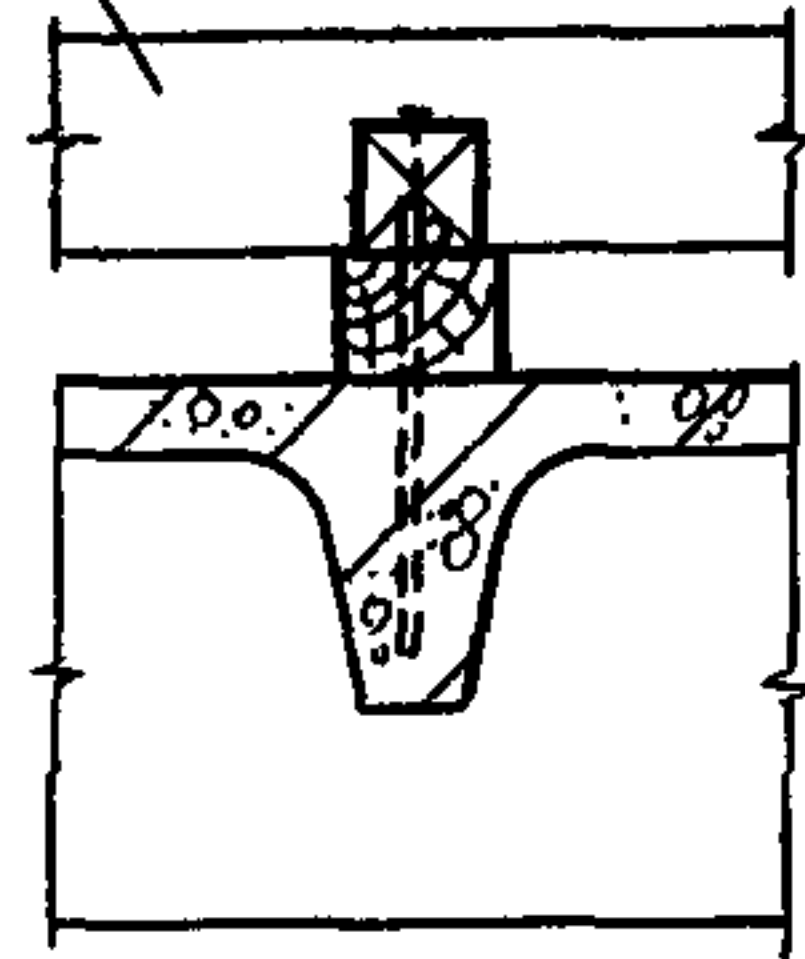
ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

ВАРИАНТ I

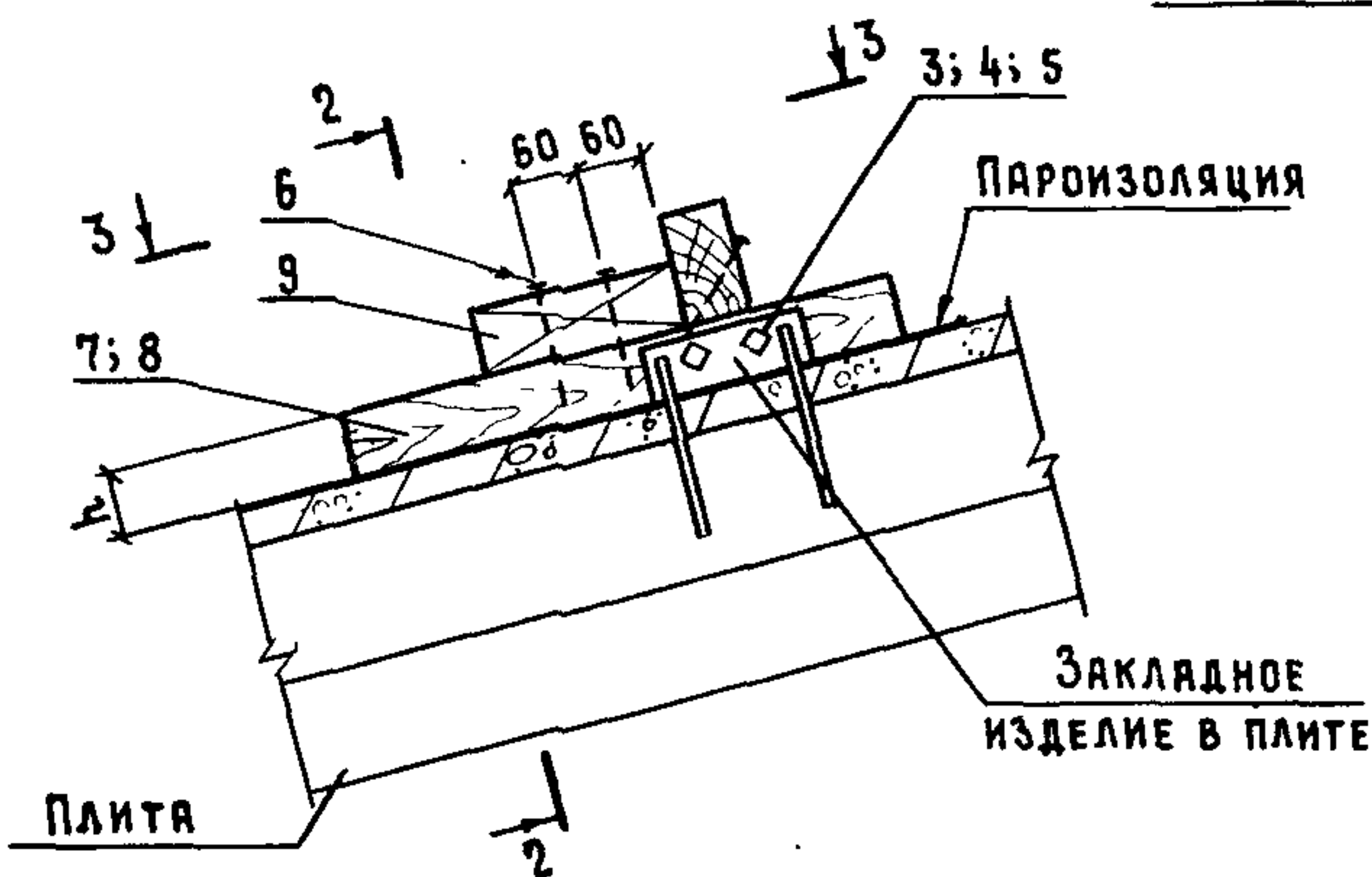


ОБРЕШЕТКА

1-1

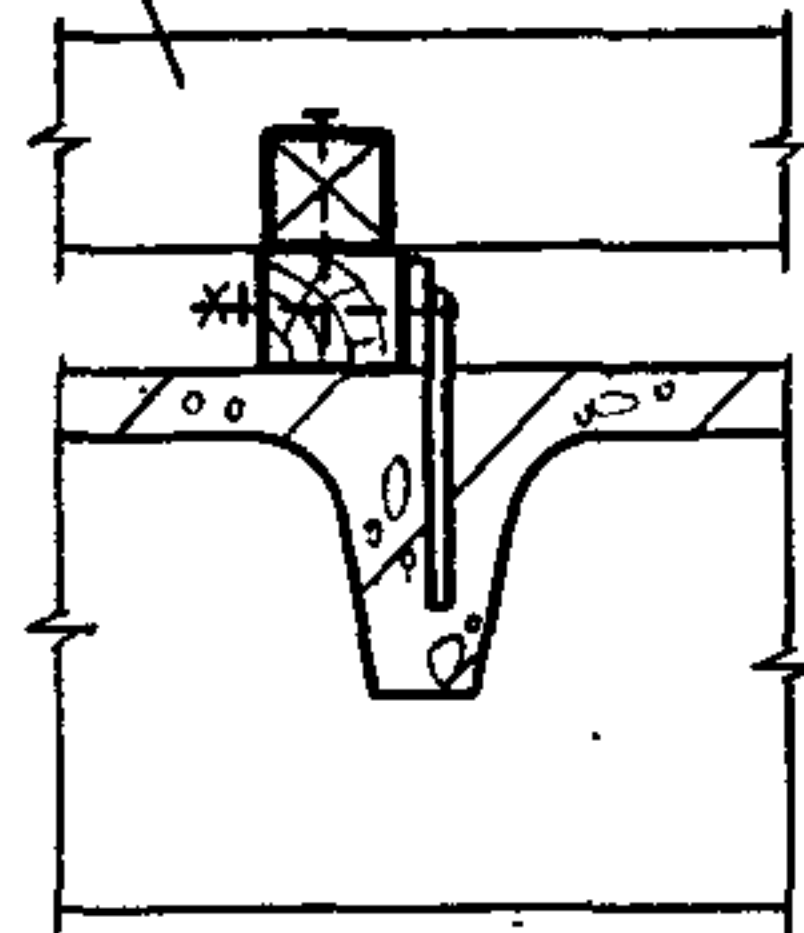


ВАРИАНТ II

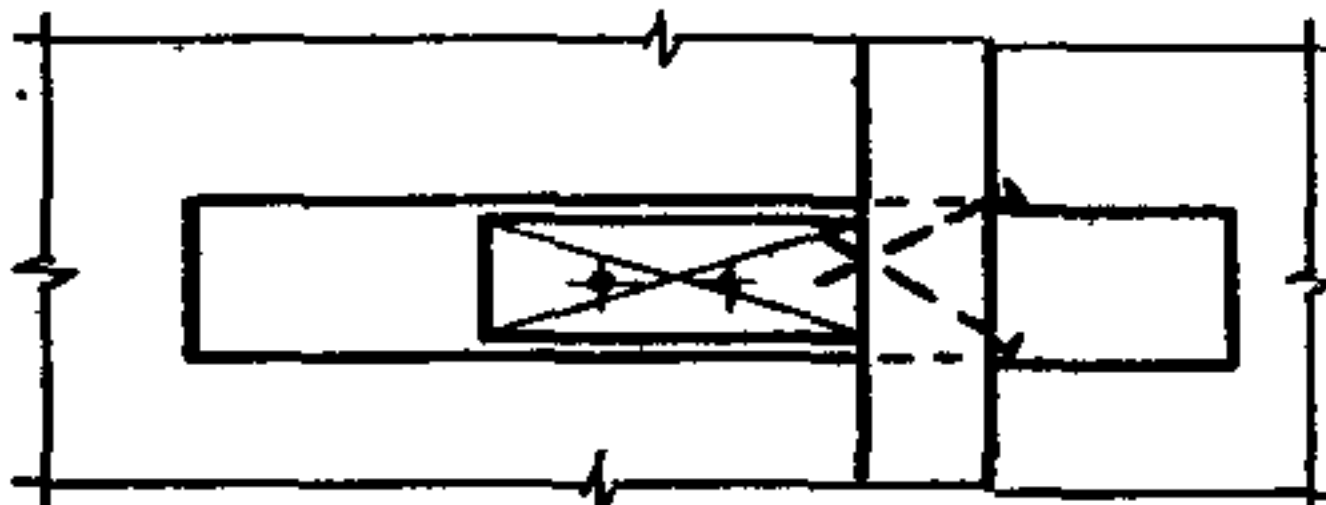


ОБРЕШЕТКА

2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	№ ВАРИАНТА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ММ
2.860 - 6.1 - 15	I	80 - 150
-01		160 - 180
-02	II	80 - 150
-03		160 - 180

2.860 - 6.1 - 15

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛА. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
СМП	ЛЮКИНА	<i>Люкина</i>
ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>

Узел 23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

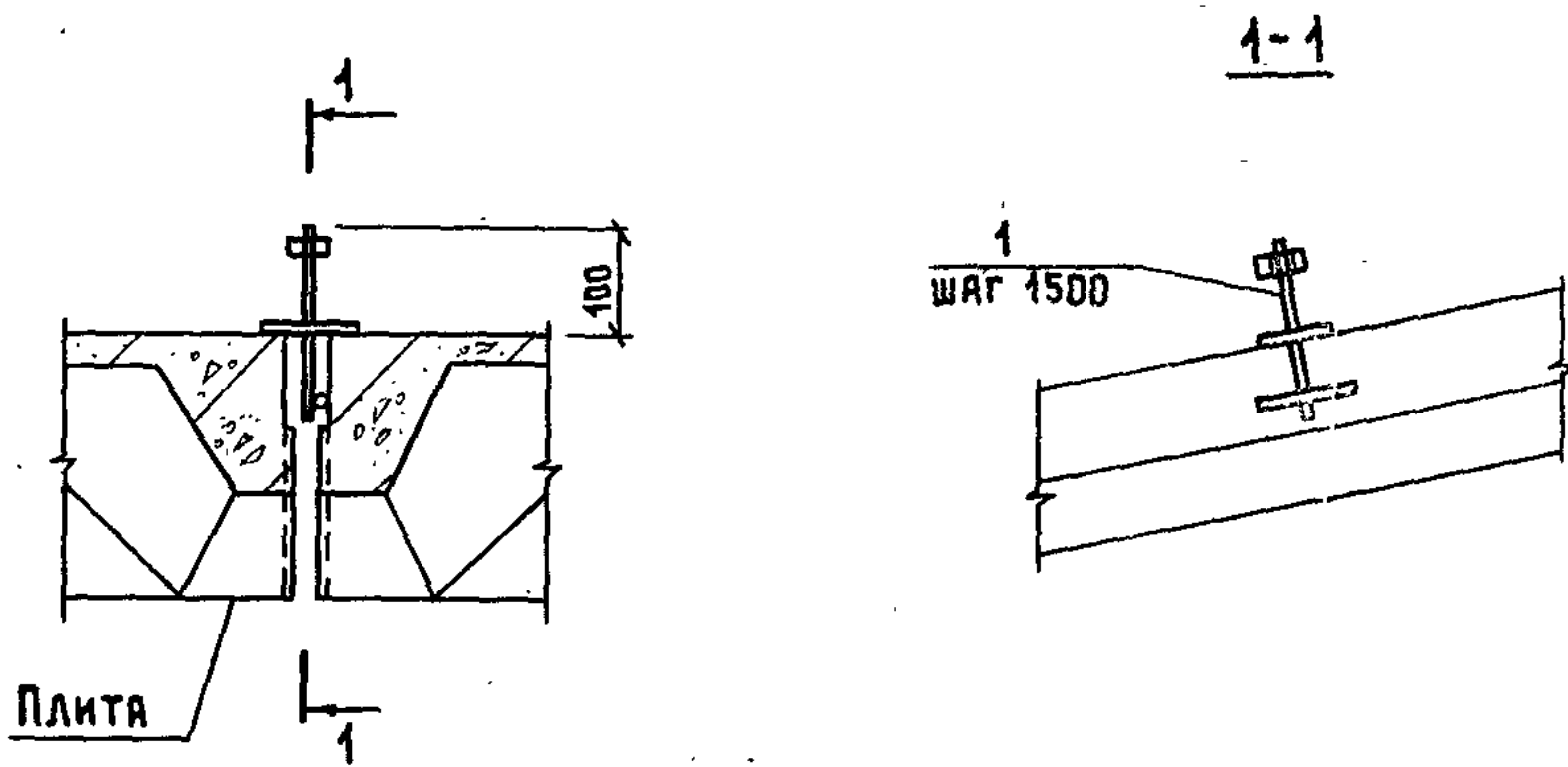
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КИВ. №

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-15-								МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			—	01	02	03						
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
1	2.860 - 6.2 - 030	АНКЕР Я1	2								0,2	
	-01	АНКЕР Я2		2							0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>										
2	2.860 - 6.2 - 050	БРУСОК Б12	1								1,1	
	-01	БРУСОК Б13		1							1,5	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
3		БОЛТ М10×100 ГОСТ 7798-70*			2	2					80,15	КГ/1000 ШТ.
4		ГАЙКА М10×1,5 ГОСТ 5915-70*			2	2					11,4	КГ/1000 ШТ.
5		ШАЙБА 10 ГОСТ 11371-78*			2	2					4,1	КГ/1000 ШТ.
6		ГВОЗДЬ К4×100 ГОСТ 4028-63*	4	4	4	4					9,8	КГ/1000 ШТ.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		БРУСОК ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%										
7		75×60 (h) ρ = 500			0,002						—	М ³
8		75×85 (h) ρ = 500				0,003					—	М ³
9		60×60 ρ = 180	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006					—	М ³

2.860 - 6.1 - 15

Лист 2



Заделку шва между плитами см. узел 18 документ 2.860-6.1-11.

на 3 л.м

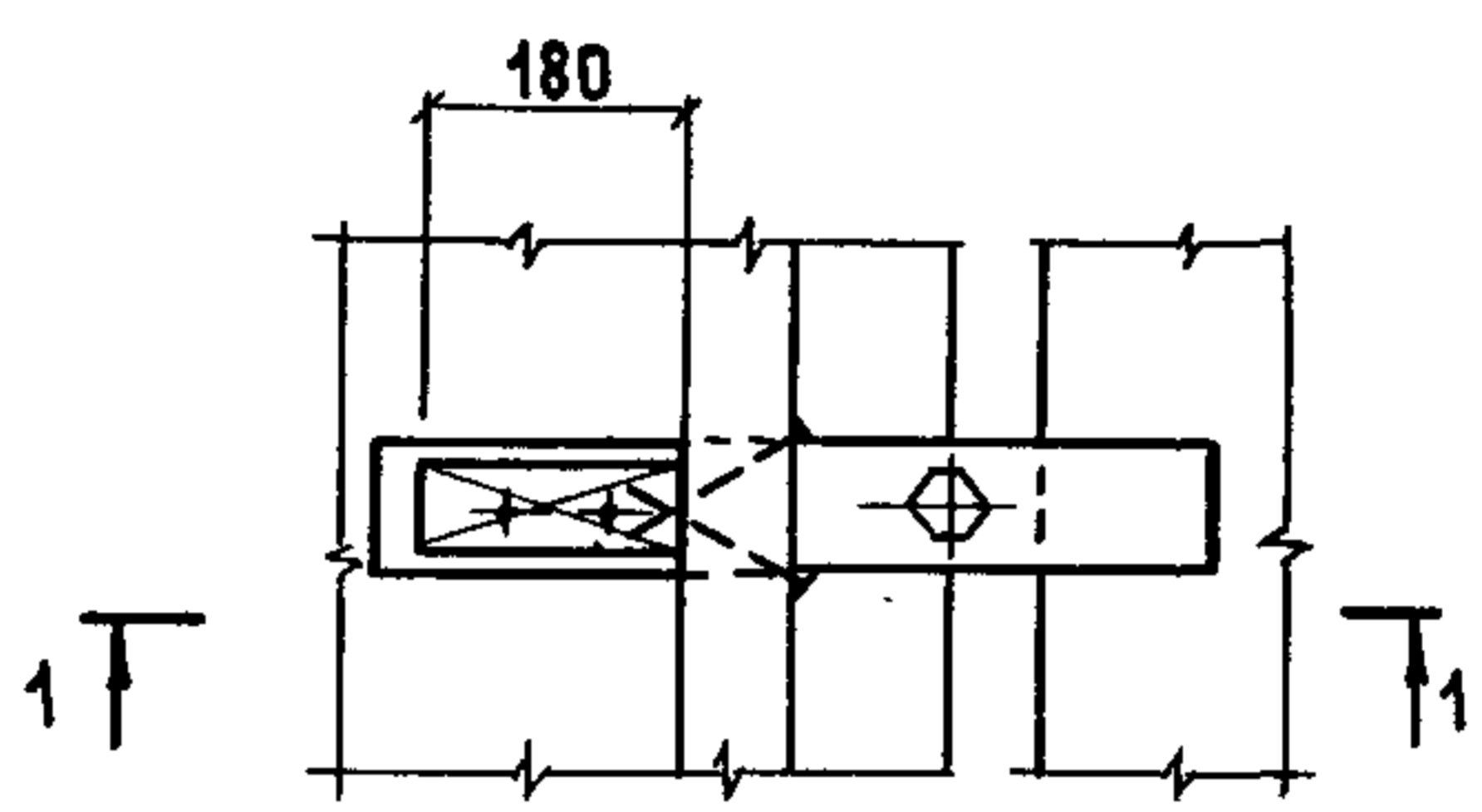
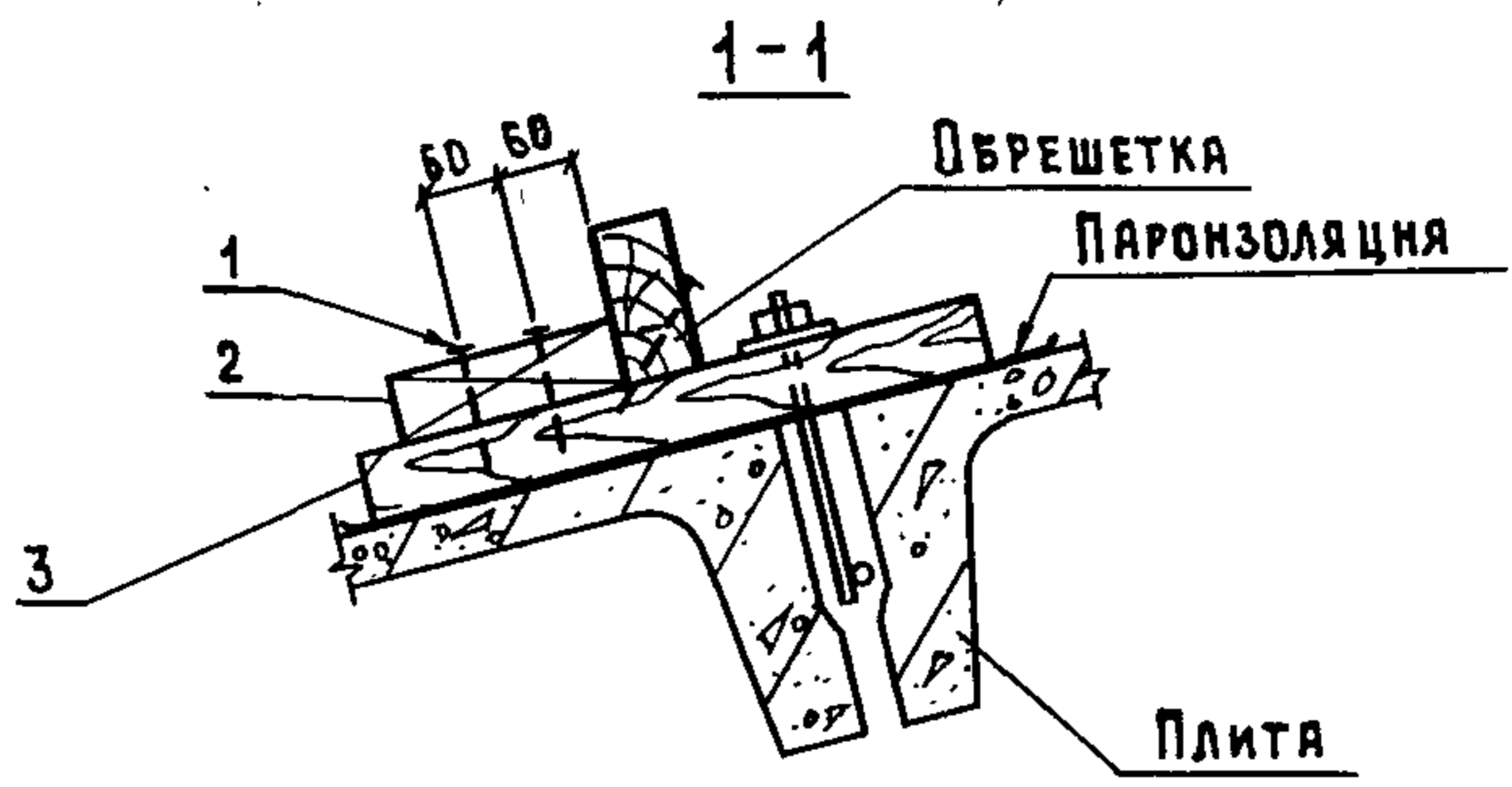
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860-6.2-020-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	2	0,19	

2.860-6.1-16

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>

Узел 24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Обозначение	Толщина утеплителя, мм
2.860-6.1-17	80...150
-01	160...180

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Гвоздь К4×100 ГОСТ 4028-63*	4	9,8	кг/1000 шт.
		<u>Материалы</u>			
2		Брусok 60×60 ГОСТ 24454-80 Сосна или ель φ ≤ 20%	0,0006	—	м ³
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>2.860-6.1-17</u>			
		<u>Детали</u>			
3	2.860-6.2-040	Брусok Б1	1	1,1	
		<u>2.860-6.1-17-01</u>			
		<u>Детали</u>			
3	2.860-6.2-040-06	Брусok Б7	1	1,6	

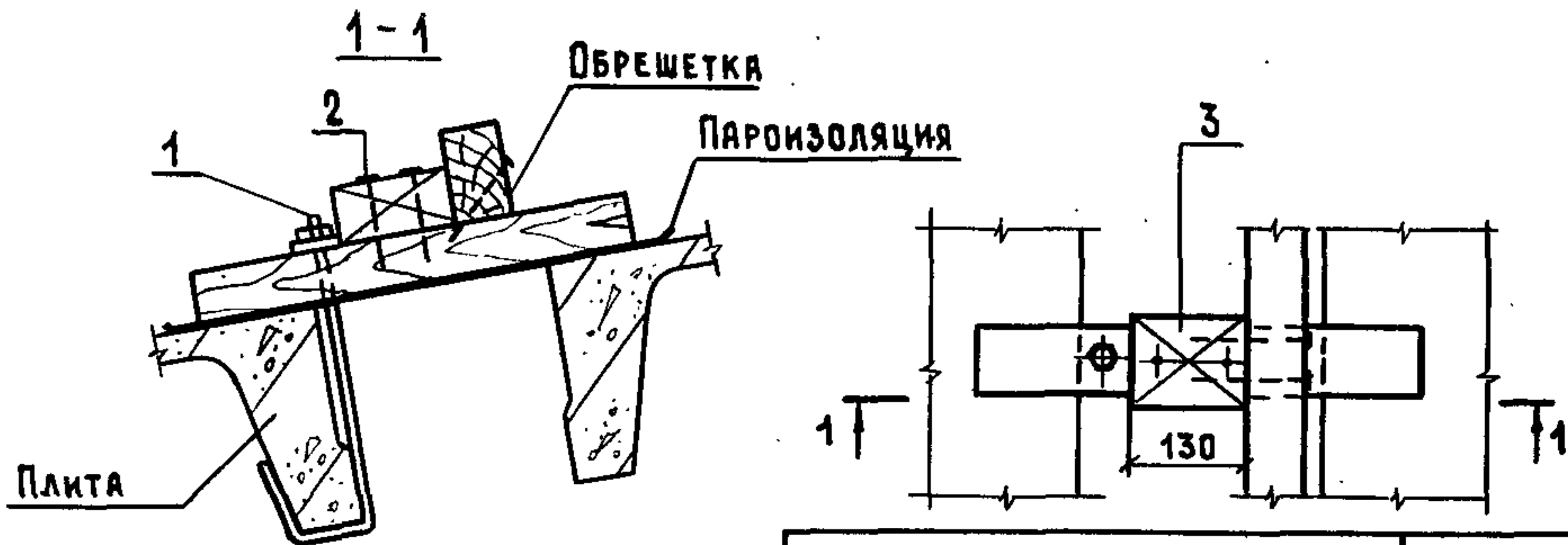
ИВ. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

2.860-6.1-17

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гип	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>[Signature]</i>

Узел 25		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Заделку шва между плитами
см. узел 20 документ 2.860-6.1-13.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Толщина утеплителя, мм
2.860 - 6.1 - 18	80 ... 150
-01	160 ... 180

Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860 - 6.2 - 020 - 02	Изделие соединительное МСБ	1	0,32	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
2		Гвоздь К4×100 ГОСТ 4028 - 63*	4	9,8	кг/1000 шт.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
3		БРУСОК 60×100 ГОСТ 24454-80 Сосна или ель φ ≤ 20%	0,0008	—	м ³
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>2.860 - 6.1 - 18</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	2.860 - 6.2 - 040	БРУСОК Б1	1	1,1	
		<u>2.860 - 6.1 - 18 - 01</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	2.860 - 6.2 - 040 - 06	БРУСОК Б7	1	1,6	

2.860 - 6.1 - 18

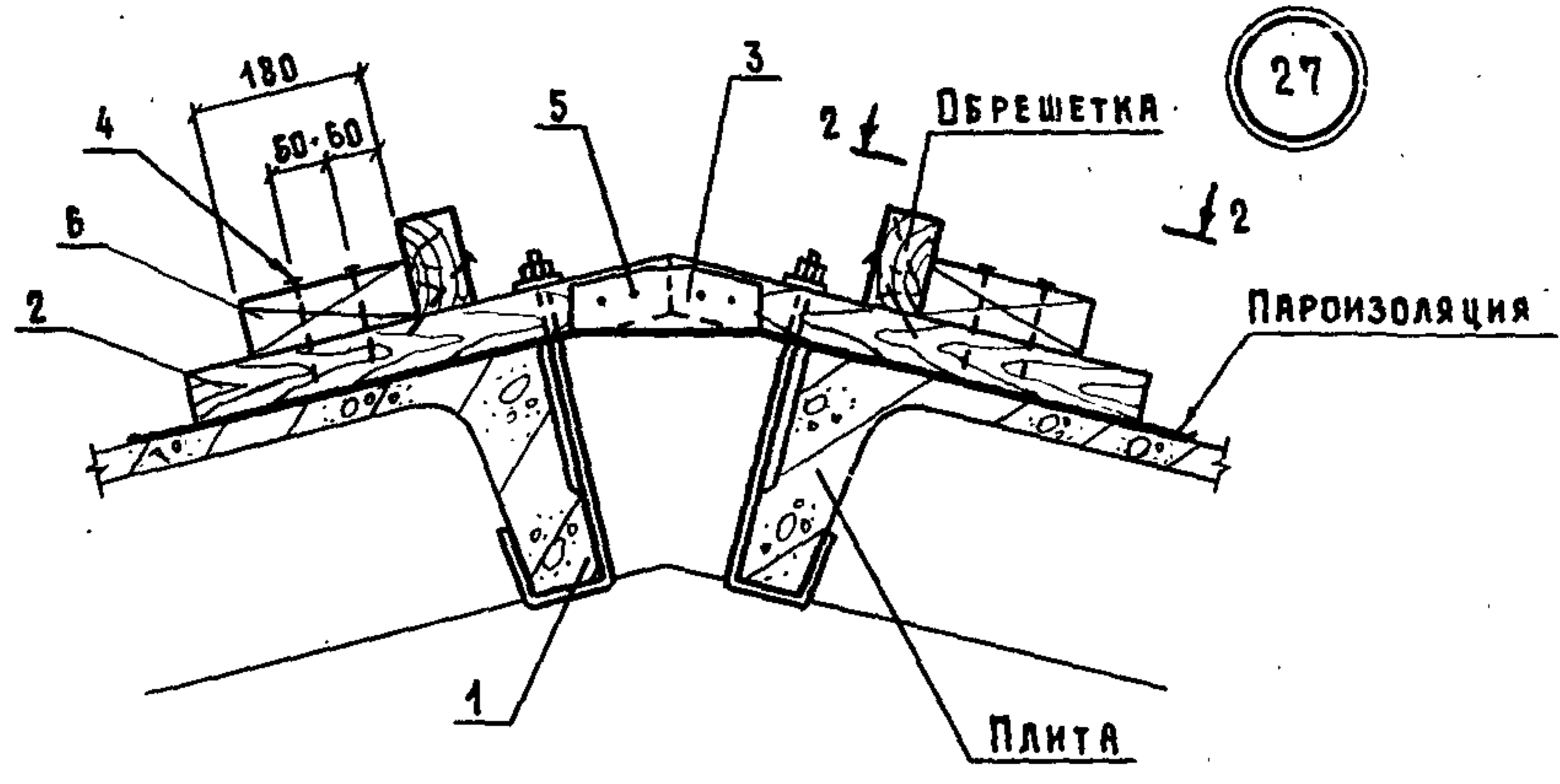
Узел 26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

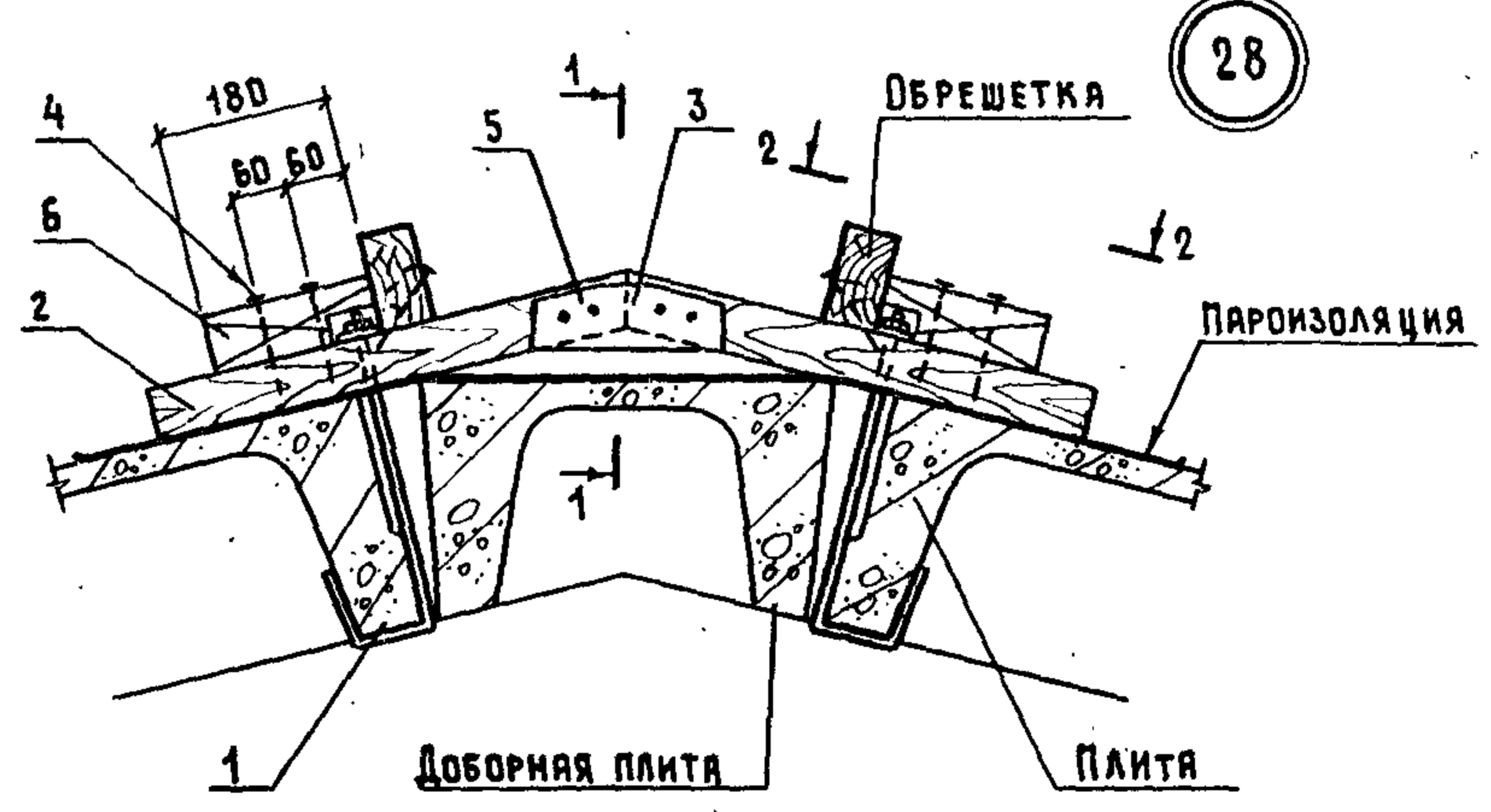
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>



27



28

1. ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ, СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
2. ЗАДЕЛКУ ШВОВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ СМ. УЗЕЛ 19 ДОКУМЕНТ 2.860-6.1-12.

2.860 - 6.1 - 19

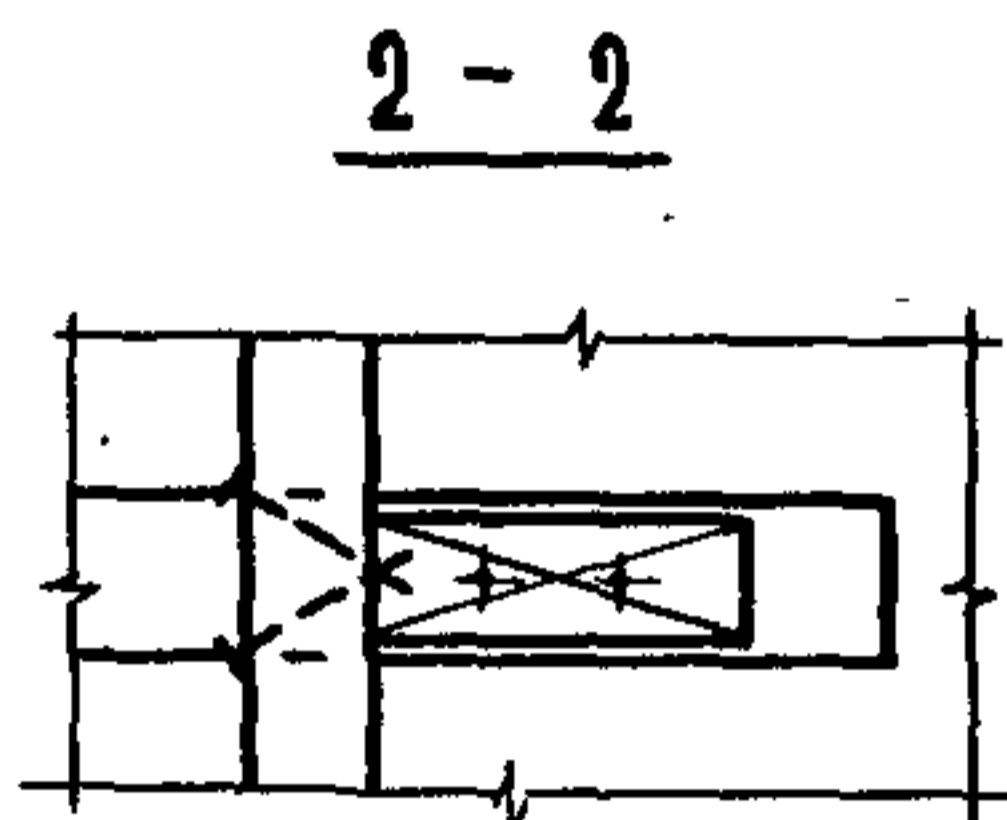
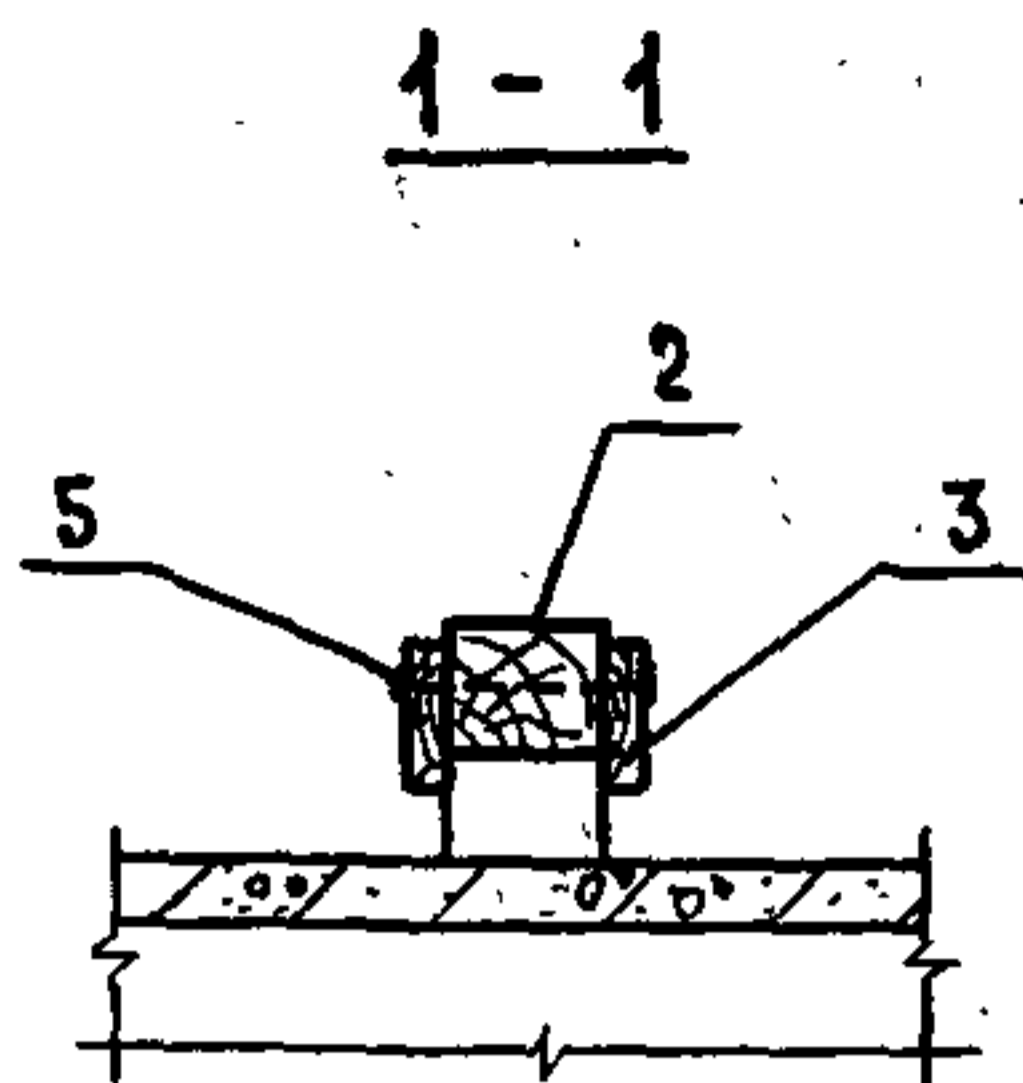
УЗЕЛ 27, 28

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОНИСЕЛХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СПАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	№ узла	МАРКА ДОБОРНОЙ ПЛИТЫ	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ММ
2.860 - 6.1 - 19	27	—	80 ... 150
- 01	28	ПДС 1	
- 02		ПДС 2	
- 03		ПДС 3	
- 04	27	—	160 ... 180
- 05	28	ПДС 1	
- 06		ПДС 2	
- 07		ПДС 3	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-19-										МАССА ЕД.,КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			—	01	02	03	04	05	06	07					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
1	2.860-6.2-020-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	2	2	2	2	2	2	2	2	2			0,32	
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
2	2.860-6.2-040-01	БРУСОК Б2	2											1,1	
	-02	Б3				2								1,1	
	-03	Б4		2										1,1	
	-04	Б5					2							1,1	
	-07	Б8			2									1,6	
	-08	Б9						2						1,6	
	-09	Б10				2								1,6	
	-10	Б11							2					1,6	
3	2.860-6.2-070	НАКЛАДКА Д2	2	2	2	2	2	2	2	2				0,2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
4		ГВОЗДЬ К4×100 ГОСТ 4028-63*	8	8	8	8	8	8	8	8				9,8	КГ/1000 ШТ.
5		ГВОЗДЬ К3×70 ГОСТ 4028-63*	8	8	8	8	8	8	8	8				3,88	КГ/1000 ШТ.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
6		БРУСОК 60×60 ГОСТ 24454-80 Сосна или ель φ ≤ 20%	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006				—	М ³

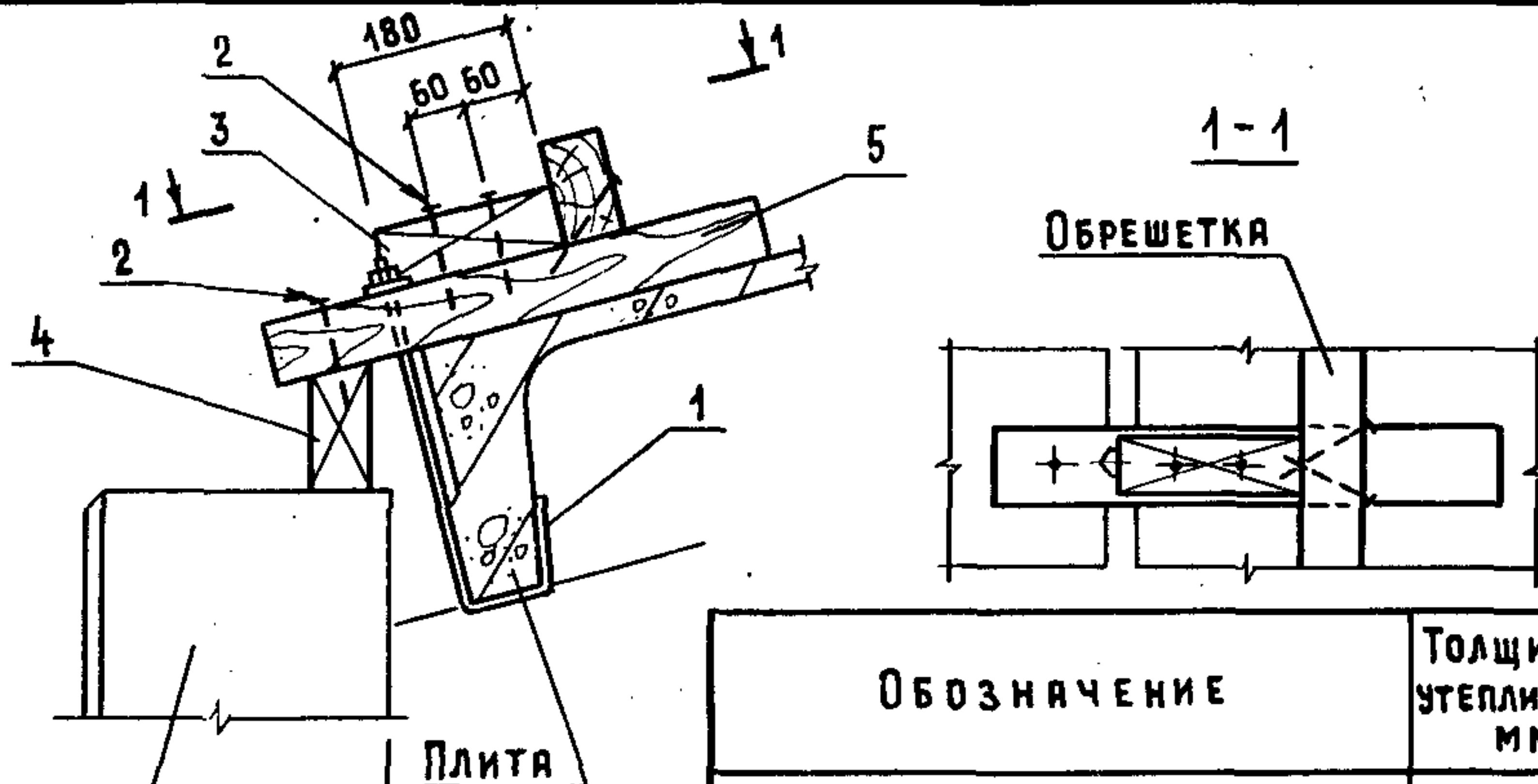
2.860-6.1-19

ЛИСТ

3

ФОРМАТ А4

27



ДВУХСЛОЙНАЯ СТЕ-
НОВАЯ ПАНЕЛЬ ПО
СЕРИИ 1.832.1-9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, ММ
2.860 - 6.1 - 20	80...150
-01	160...180

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.,КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	2.860 - 6.2 - 020 - 02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	1	0,32	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
2		Гвоздь К4×100 ГОСТ 4028-63*	5	9,8	КГ/1000 ШТ.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БРУСОК _____ ГОСТ 24454-80 Сосна или ель φ ≤ 20%			
3		60×60	0,0006	—	М ³
4		60×60	—	—	М ³ ПО ПР-ТУ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>2.860 - 6.1 - 20</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
5	2.860 - 6.2 - 040	БРУСОК Б1	1	1,1	
		<u>2.860 - 6.1 - 20 - 01</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
5	2.860 - 6.2 - 040 - 06	БРУСОК Б7	1	1,6	

2.860 - 6.1 - 20

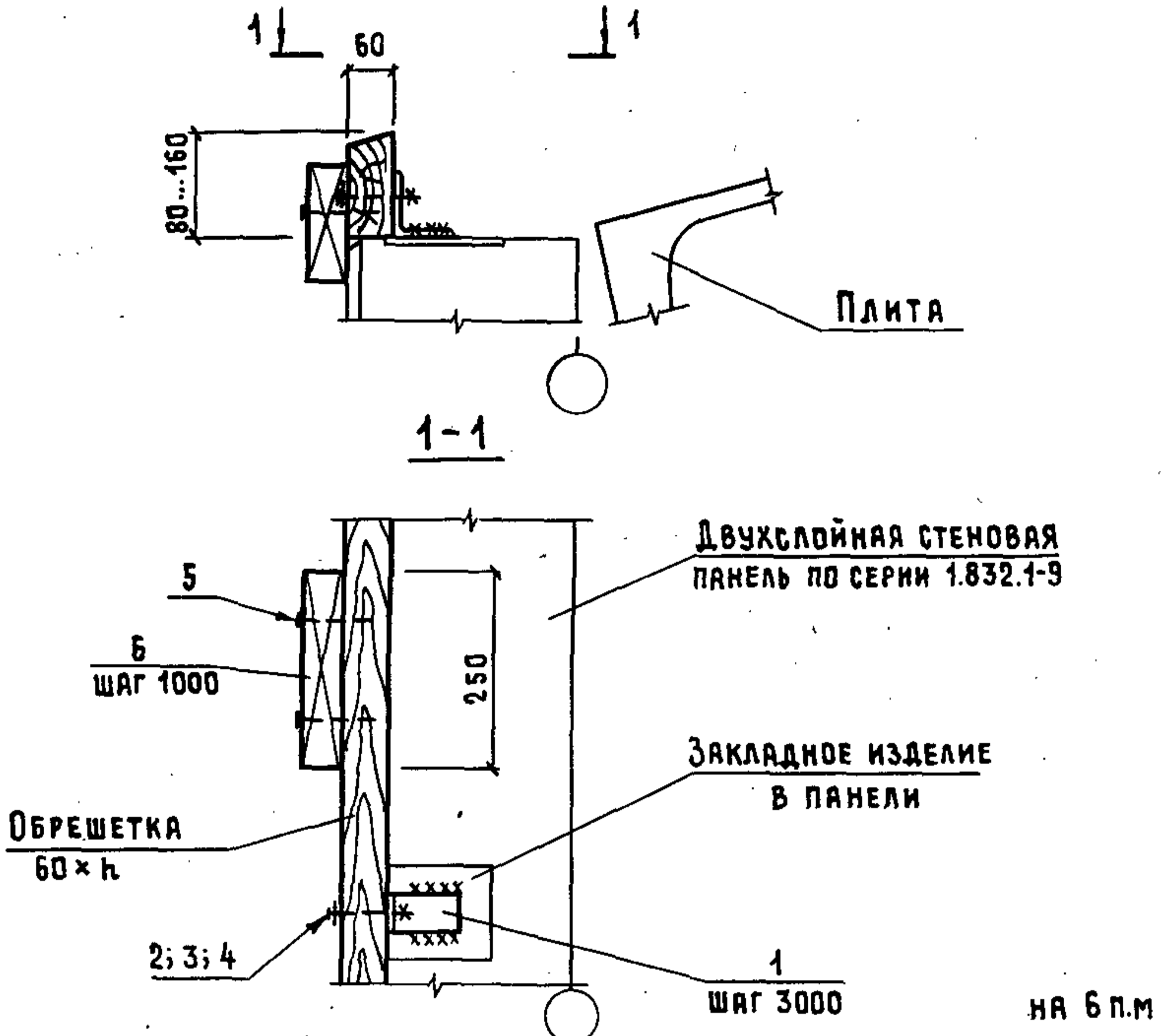
Узел 29

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. Л. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	БЛОЧЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
1	2.860-6.2-010	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,48	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
2		БОЛТ М12×100 ГОСТ 7798-70*	2	106,2	кг/1000 шт.
3		ГАЙКА М12×1,75 ГОСТ 5915-70*	2	15,4	кг/1000 шт.
4		ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	2	6,27	кг/1000 шт.
5		ГВОЗДЬ К4×100 ГОСТ 4028-63*	12	9,8	кг/1000 шт.
МАТЕРИАЛЫ					
6		БРУСОК 50×150 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$	0,012	—	м ³

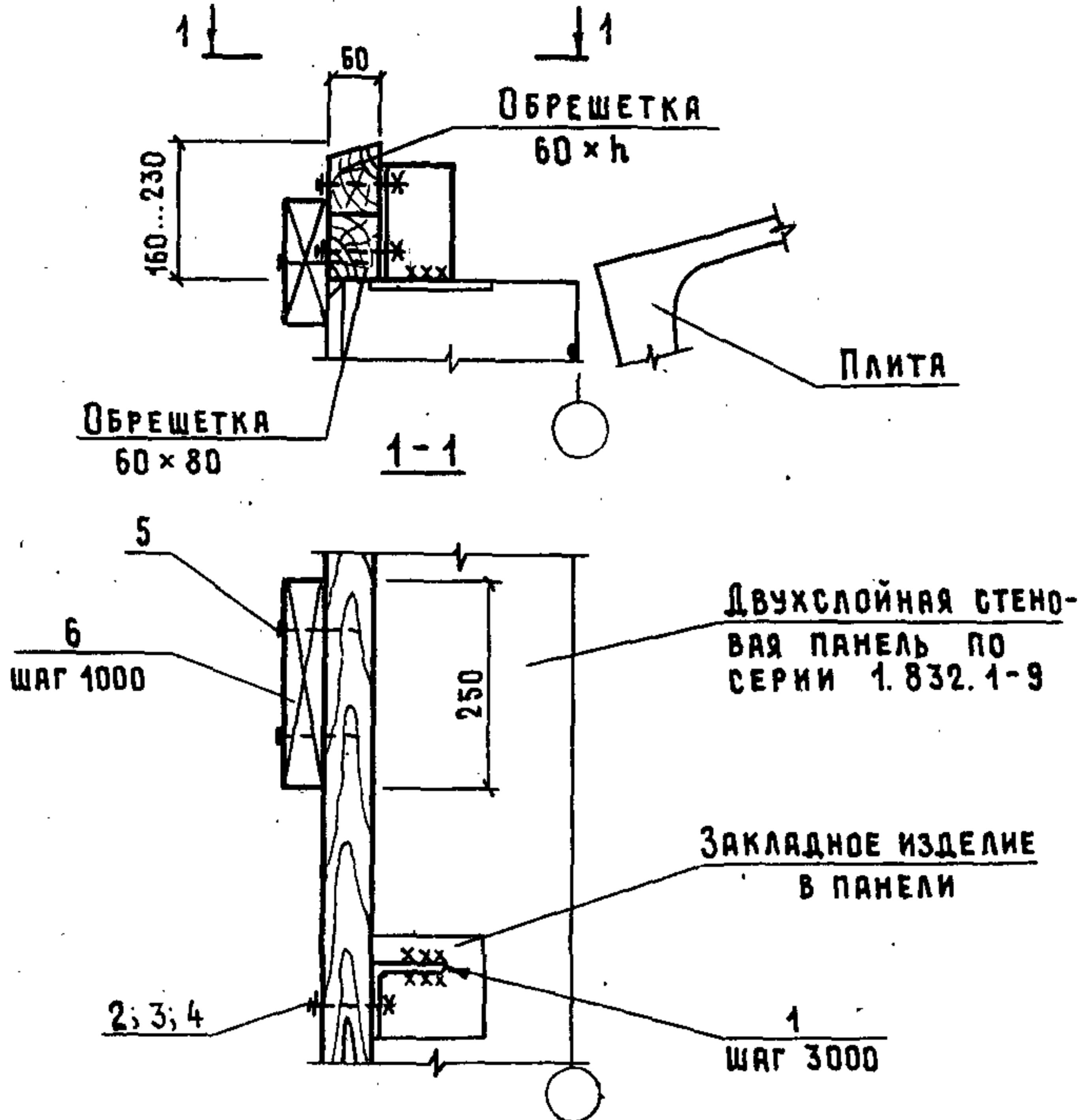
2.860-6.1-21

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ИМЕНИ	БРАТНИКОВА	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



НА Б.П.М

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	2.860-6.2-010-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	2	1,3	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
2		БОЛТ М12×100 ГОСТ 7798-70*	4	106,2	КГ/1000 ШТ.
3		ГАЙКА М12×1,75 ГОСТ 5915-70*	4	15,4	КГ/1000 ШТ.
4		ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	4	6,27	КГ/1000 ШТ.
5		ГВОЗДЬ К4×100 ГОСТ 4028-63*	12	9,8	КГ/1000 ШТ.
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
6		ДОСКА 50×150 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%	0,012	-	М ³

2.860 - 6.1 - 22

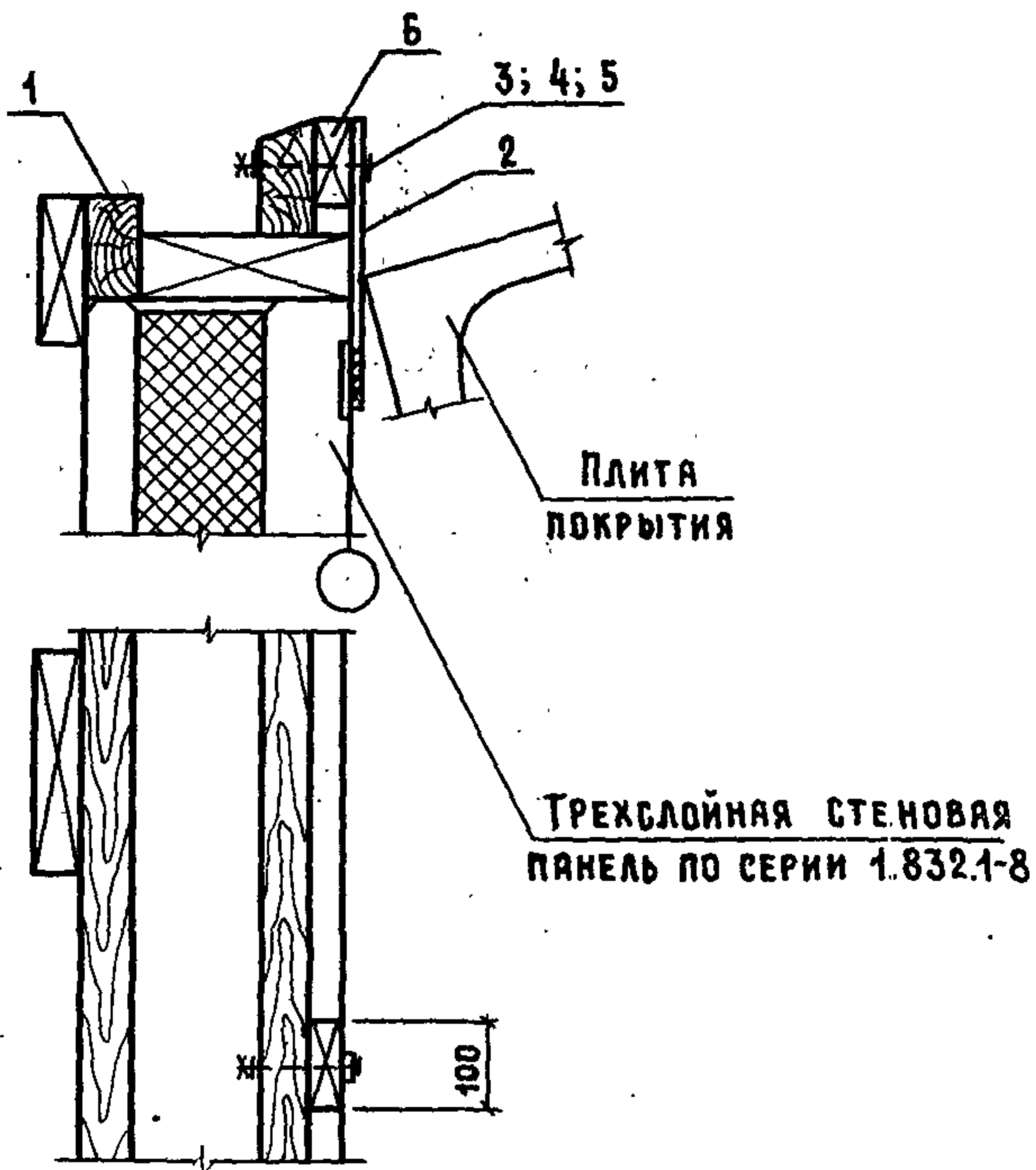
УЗЕЛ 31

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>



Обозначение	Толщина панели
2.860 - 6.1 - 23	200
-01	225
-02	250

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гип	Люкина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Солдатов	<i>[Signature]</i>

2.860 - 6.1 - 23

Узел 32

Стр. №	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-23-								МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			—	01	02							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
1	2.860-6.2-060	Подкладка Д1-1	1								—	
	-01	Подкладка Д1-2		1							—	
	-02	Подкладка Д1-3			1						—	
		<u>ДЕТАЛИ</u>										
2	2.860-6.2-010	Изделие соединительное МСЗ	2	2	2						—	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
3		Болт М10×130 ГОСТ 7798-70*	2	2	2						92,49	кг/1000 шт.
4		Гайка М10×1,5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2						11,4	кг/1000 шт.
5		Шайба 10 ГОСТ 11371-78*	2	2	2						4,1	кг/1000 шт.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
6		Брусок 40×100 ГОСТ 24454-80										
		Сосна или ель $\varphi \leq 20\%$	0,0008	0,0008	0,0008						—	м ³

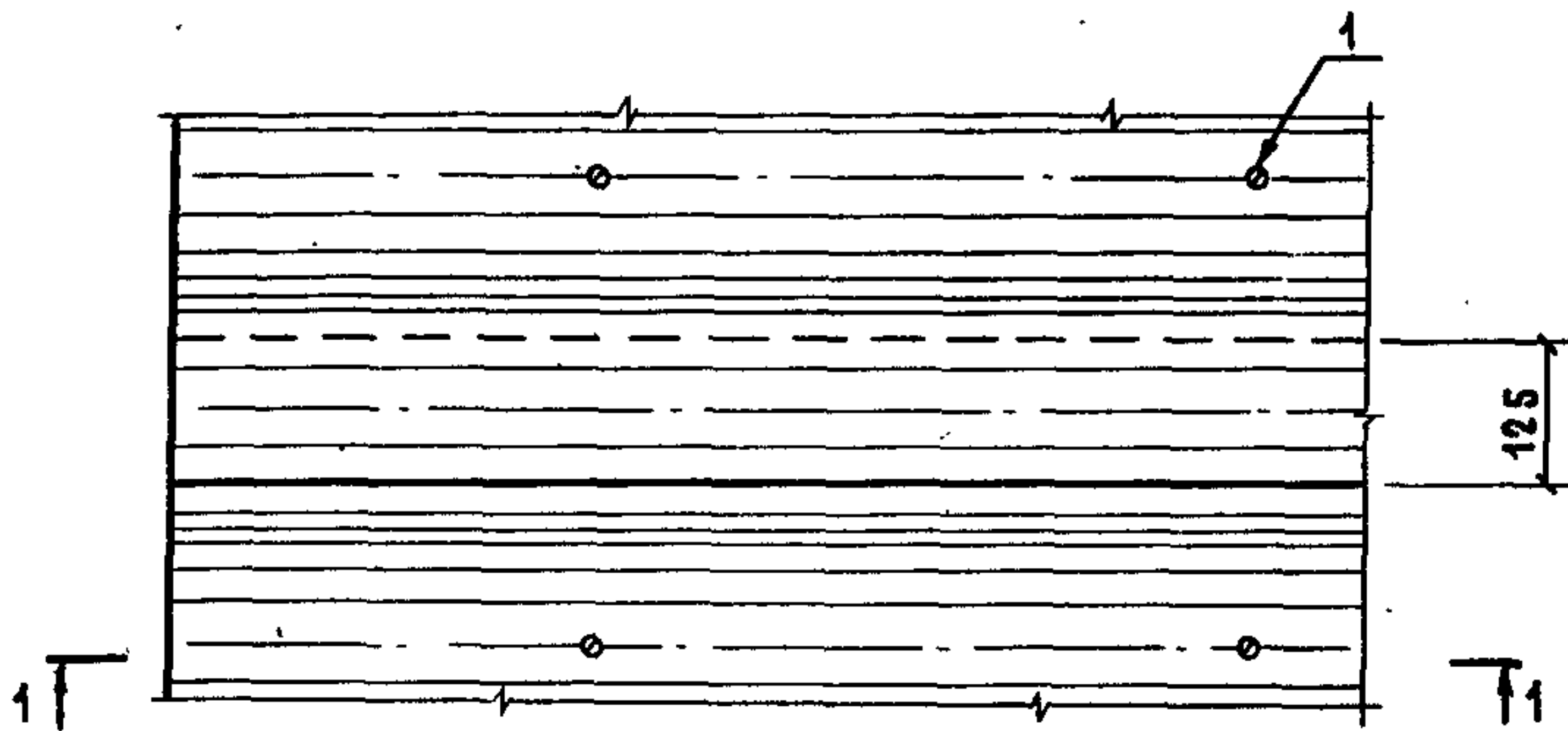
2.860-6.1-23

ЛИСТ

2

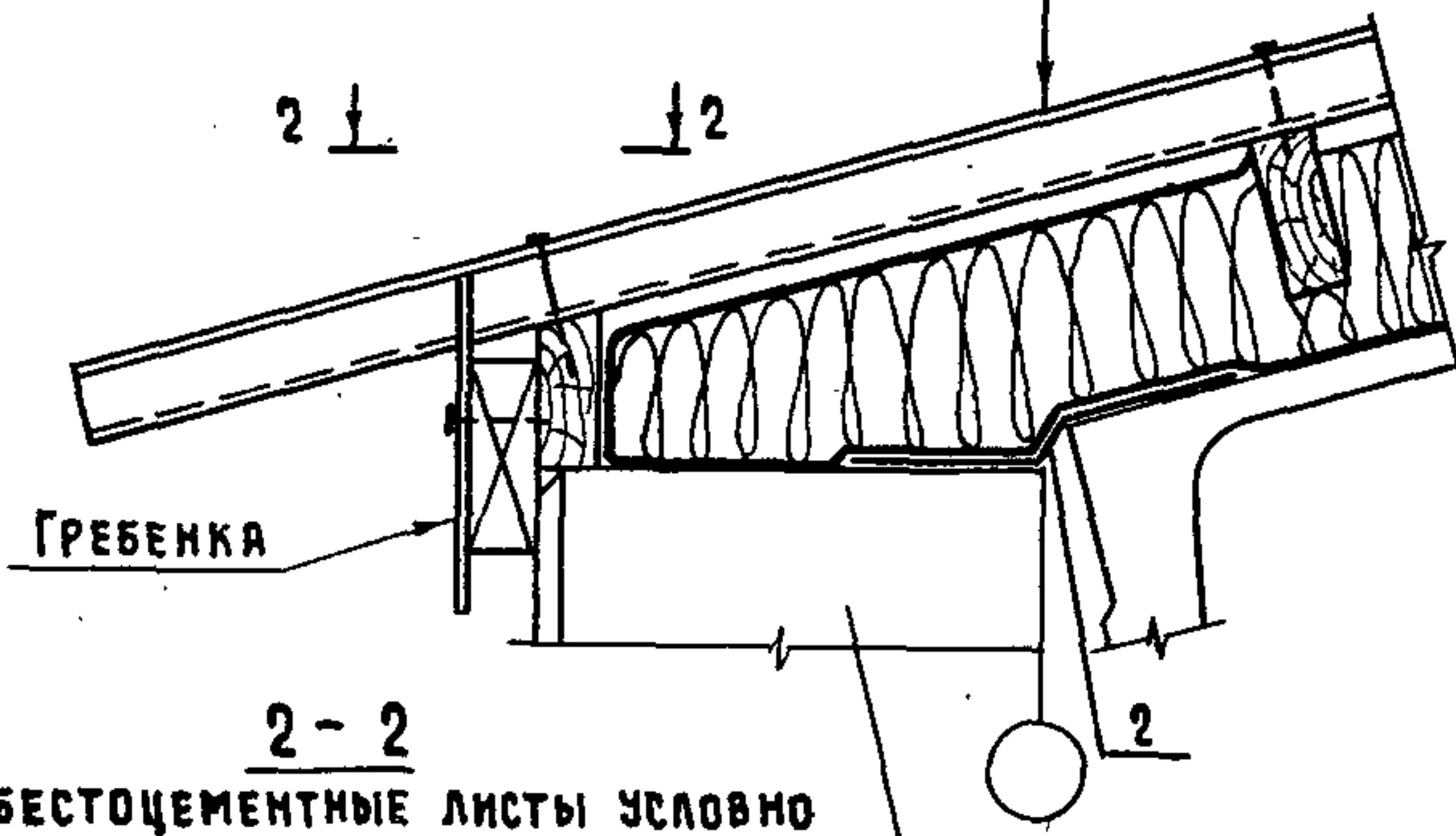
32

ФОРМАТ А4



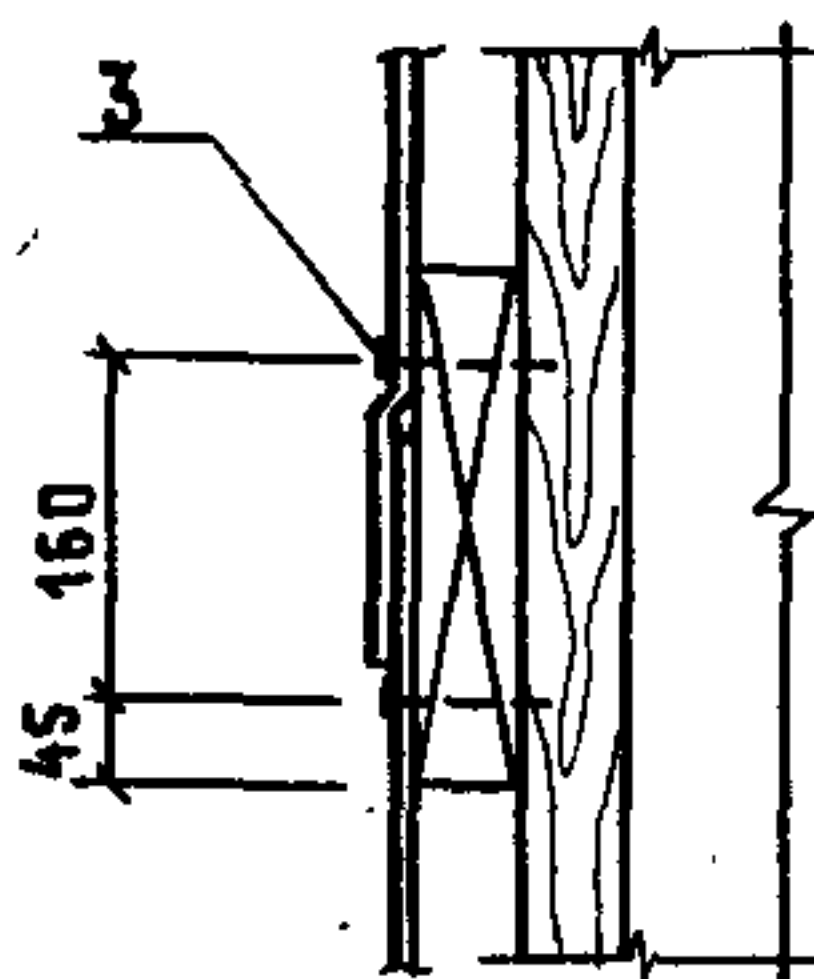
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ УВ
 ВОЗДУШНАЯ ПРОСЛОЙКА
 РУБЕРОИД
 МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ
 РУБЕРОИД НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ

1-1



2-2
 АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ УСЛОВНО
 НЕ ПОКАЗАНЫ

ДВУХСЛОЙНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
 ПО СЕРИИ 1.832.1-9



ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТРОПИЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
2.860 - 6.1 - 24	ФЕРМА
-01	БАЛКА
-02	РАМА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>

2.860 - 6.1 - 24

УЗЕЛ 33

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-24-										МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			—	01	02										
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
1	2.860-6.2-090	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МШ1	24	24	24								48,7	КГ/1000 КГ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
2	2.860-6.2-100-02	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС3-1	6										3,0	П.М	
	-03	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС3-2		6									2,6	П.М	
	-04	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС3-3			6								2,2	П.М	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
3		ГВОЗДЬ К3*70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12								3,88	КГ/1000 ШТ.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 6 П.М ПОКРЫТИЯ.

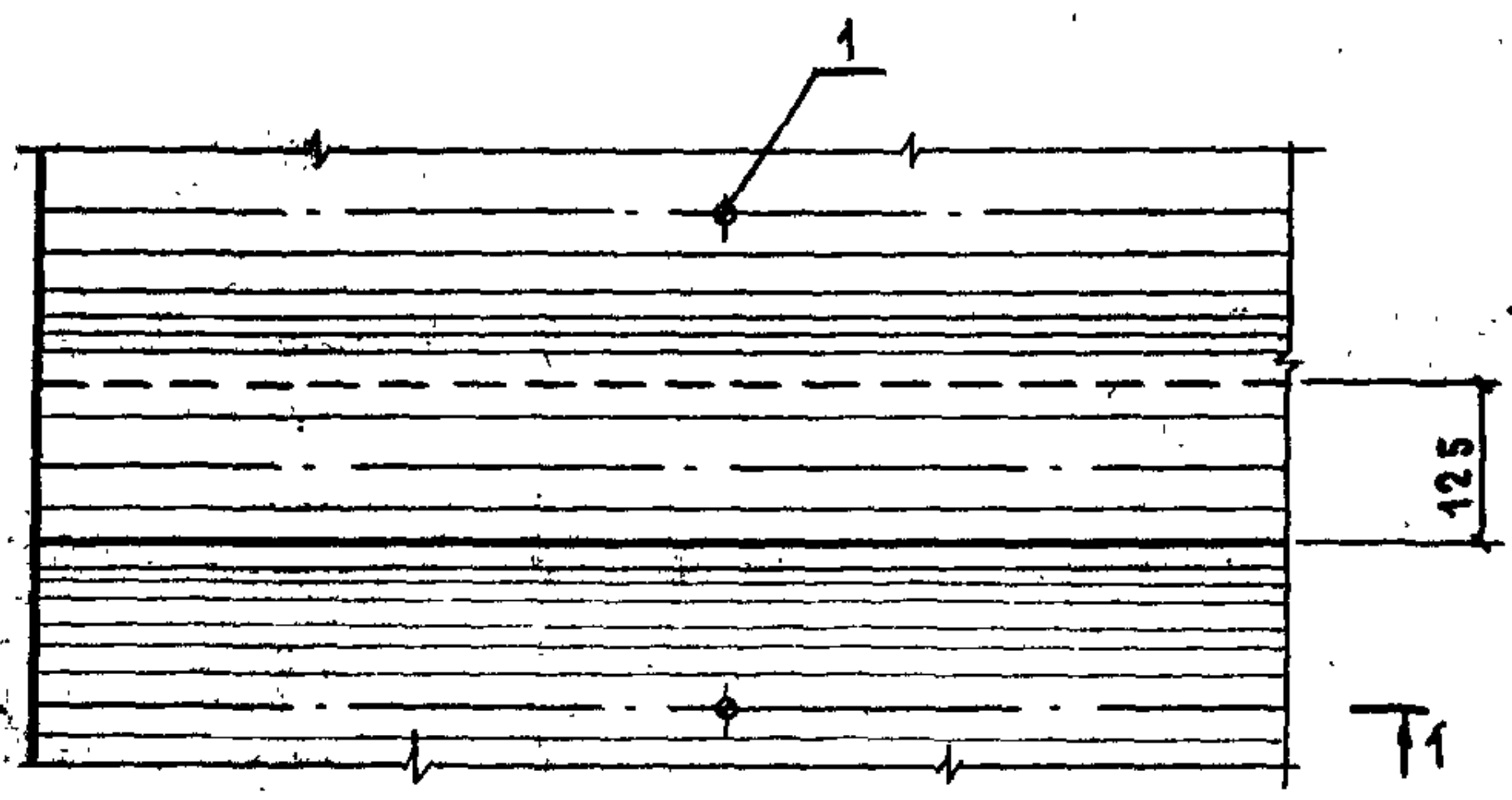
2.860-6.1-24

ЛИСТ

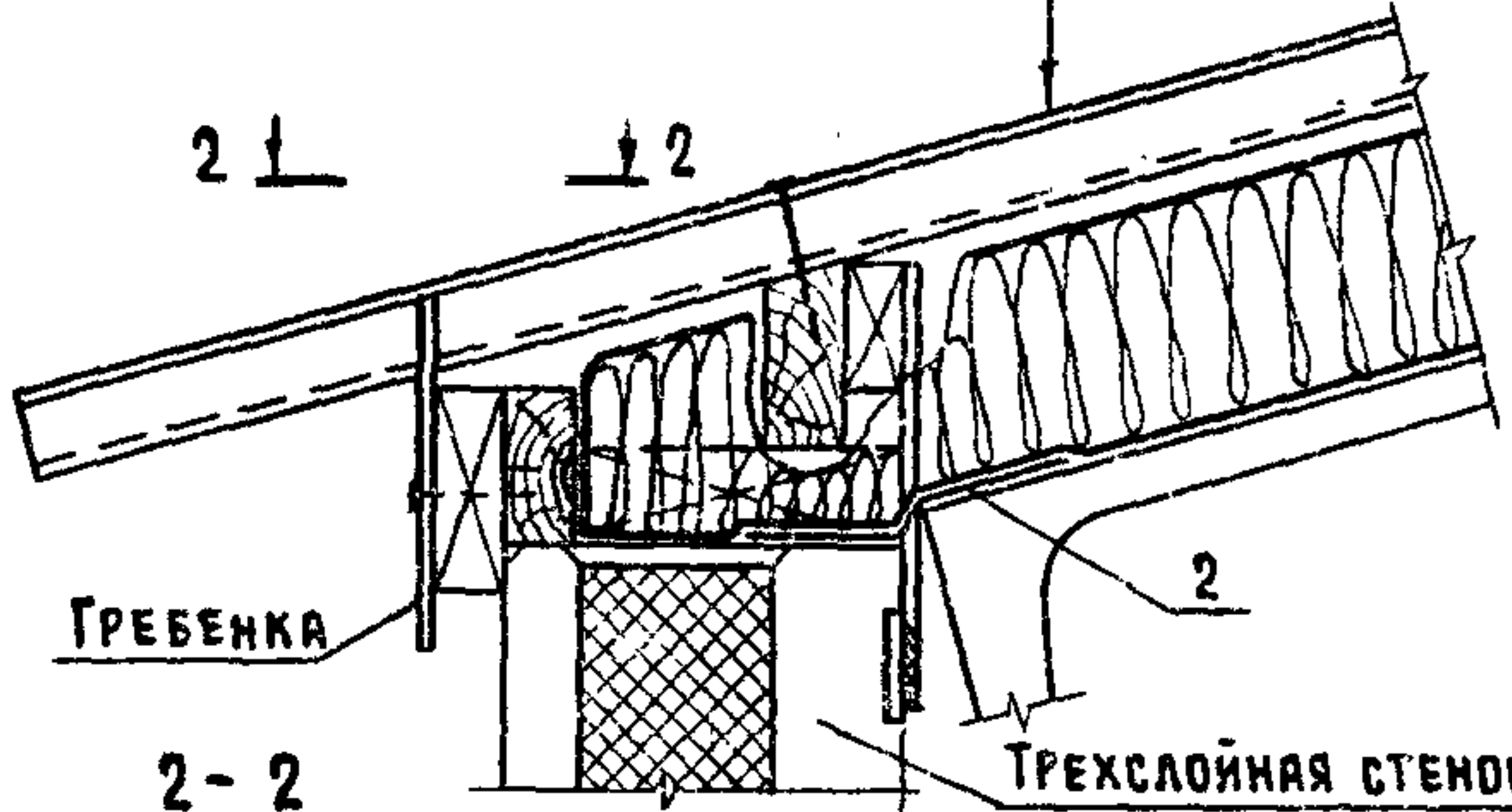
2

ФОРМАТ А4

34



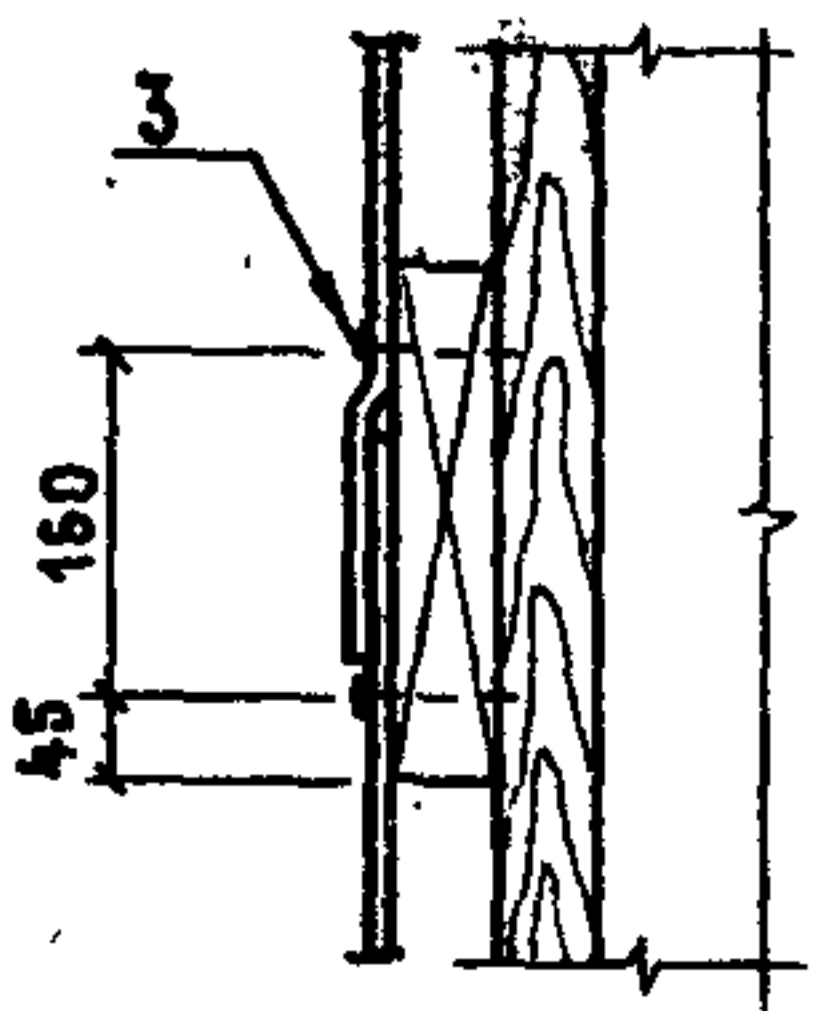
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ УВ
 ВОЗДУШНАЯ ПРОСЛОЙКА
 РУБЕРОИД
 МИНЕРАЛОВЯТНЫЕ ПЛИТЫ
 РУБЕРОИД НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ



ГРЕБЕНКА

ТРЕХСЛОЙНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
 ПО СЕРИИ 1.832.1-8

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ УСЛОВНО
 НЕ ПОКАЗАНЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТРОПИЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
2.860 - 6.1 - 25	ФЕРМА
-01	БАЛКА
-02	РАМА

2.860 - 6.1 - 25

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СОЛОМАТИН	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 34

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-25								МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			—	01	02							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
1	2.860-6.2-090	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МШ1	12	12	12						48,7	кг/1000шт
		<u>ДЕТАЛИ</u>										
2	2.860-6.2-100-02	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС3-1	6								3,0	п.м
	-03	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС3-2		6							2,6	п.м
	-04	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС3-3			6						2,2	п.м
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
3		ГВОЗДЬ КЗ×70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12						3,88	кг/1000шт.

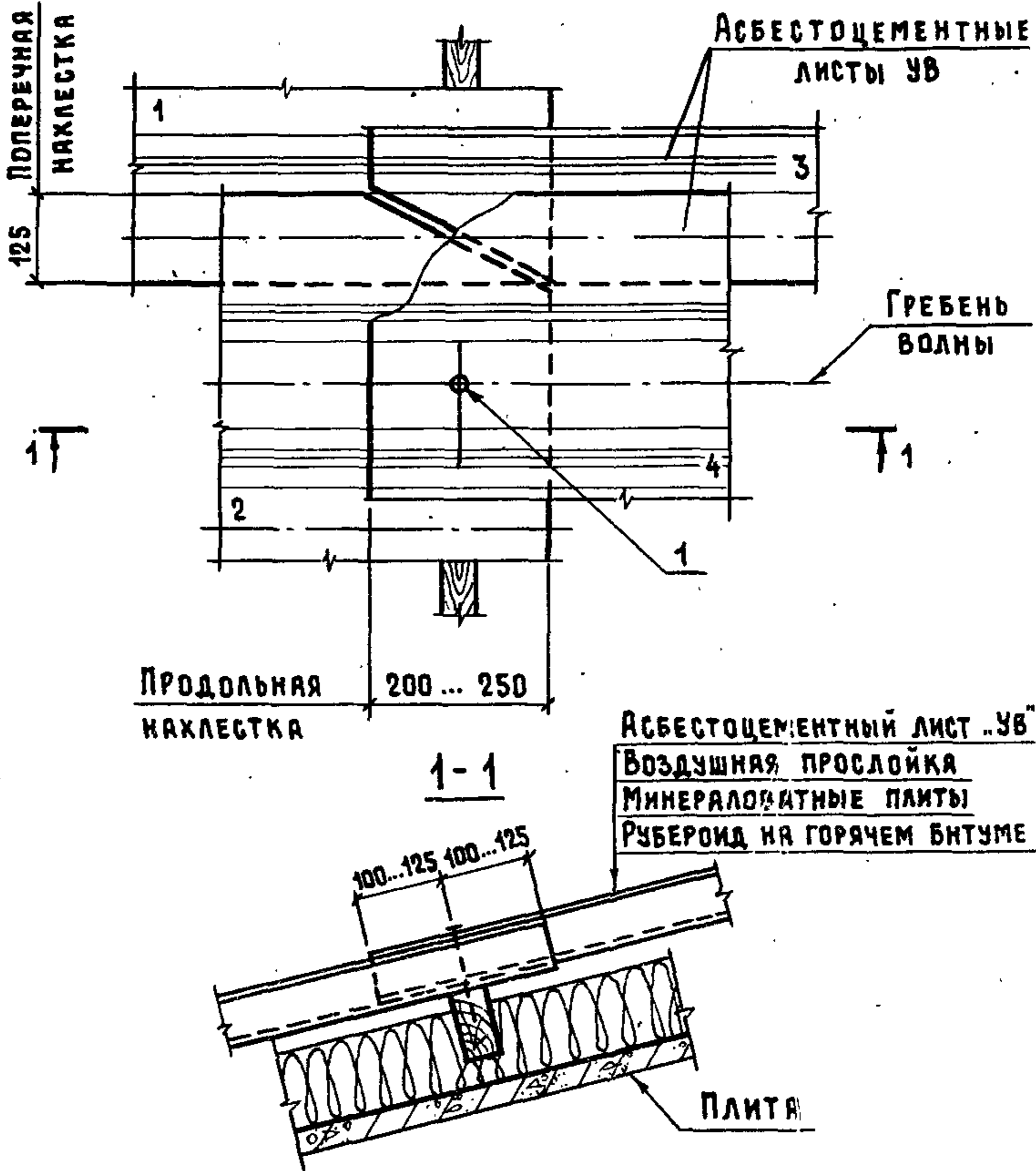
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 6 П.М ПОКРЫТИЯ.

2.860-6.1-25

Лист

2

136



В УЗЛЕ ЦИФРАМИ УКАЗАН ПОРЯДОК МОНТАЖА АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	2.860-6.2-090	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МШ1	1	48,7	КГ/1000 ШТ.

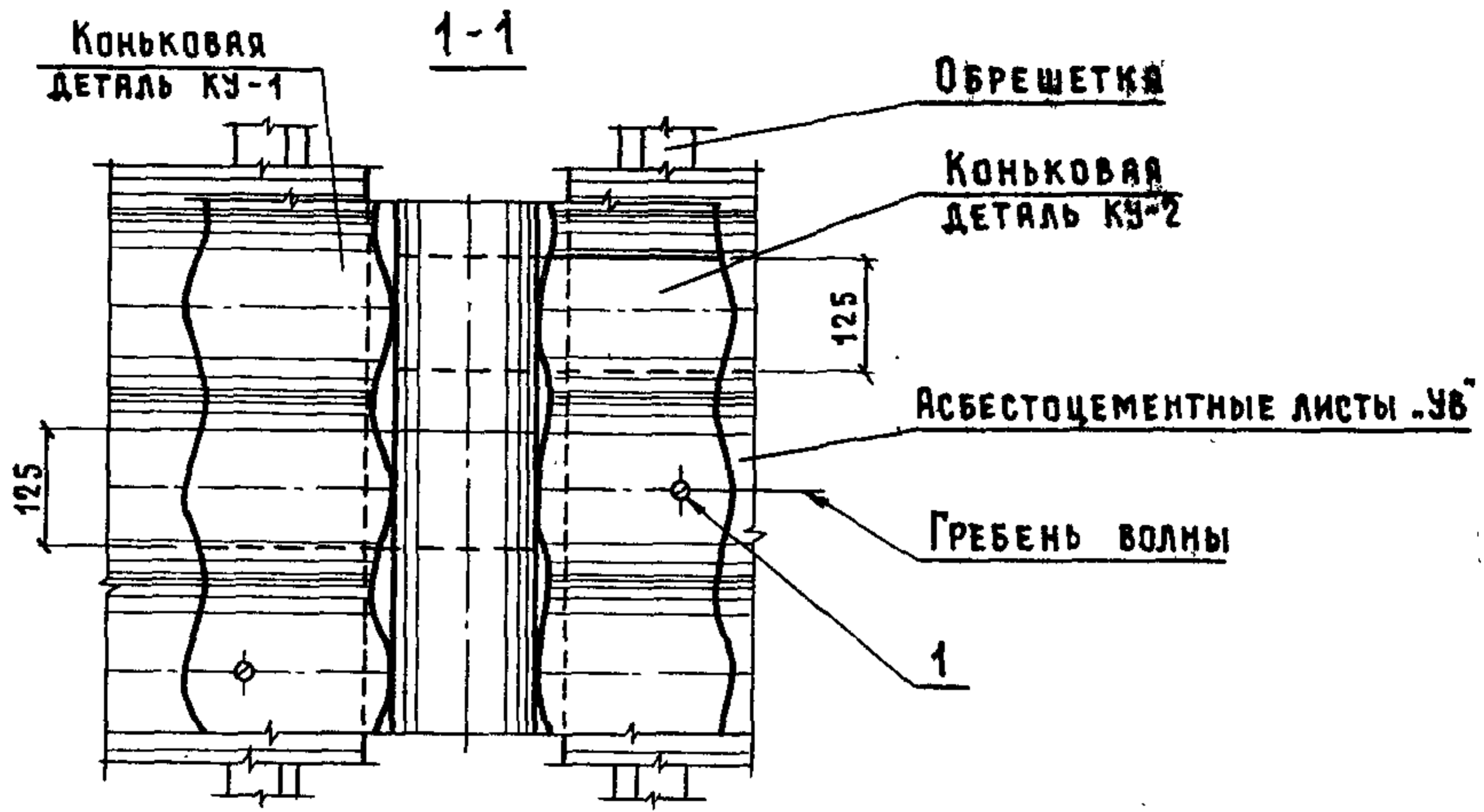
2.860-6.1-26

НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. ИНЖ.	МАТВЕЕВА	<i>Матвеева</i>

УЗЕЛ 35

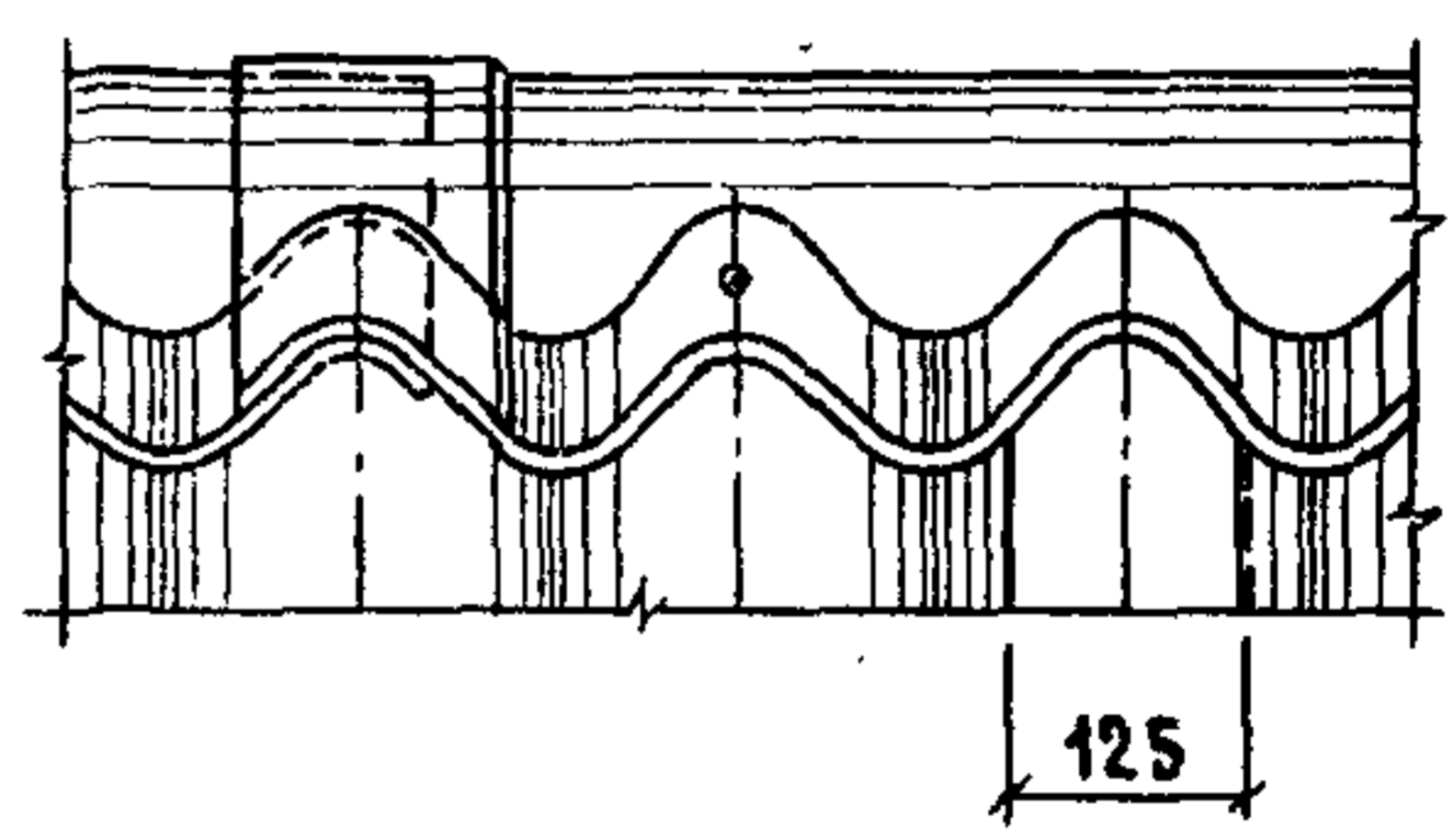
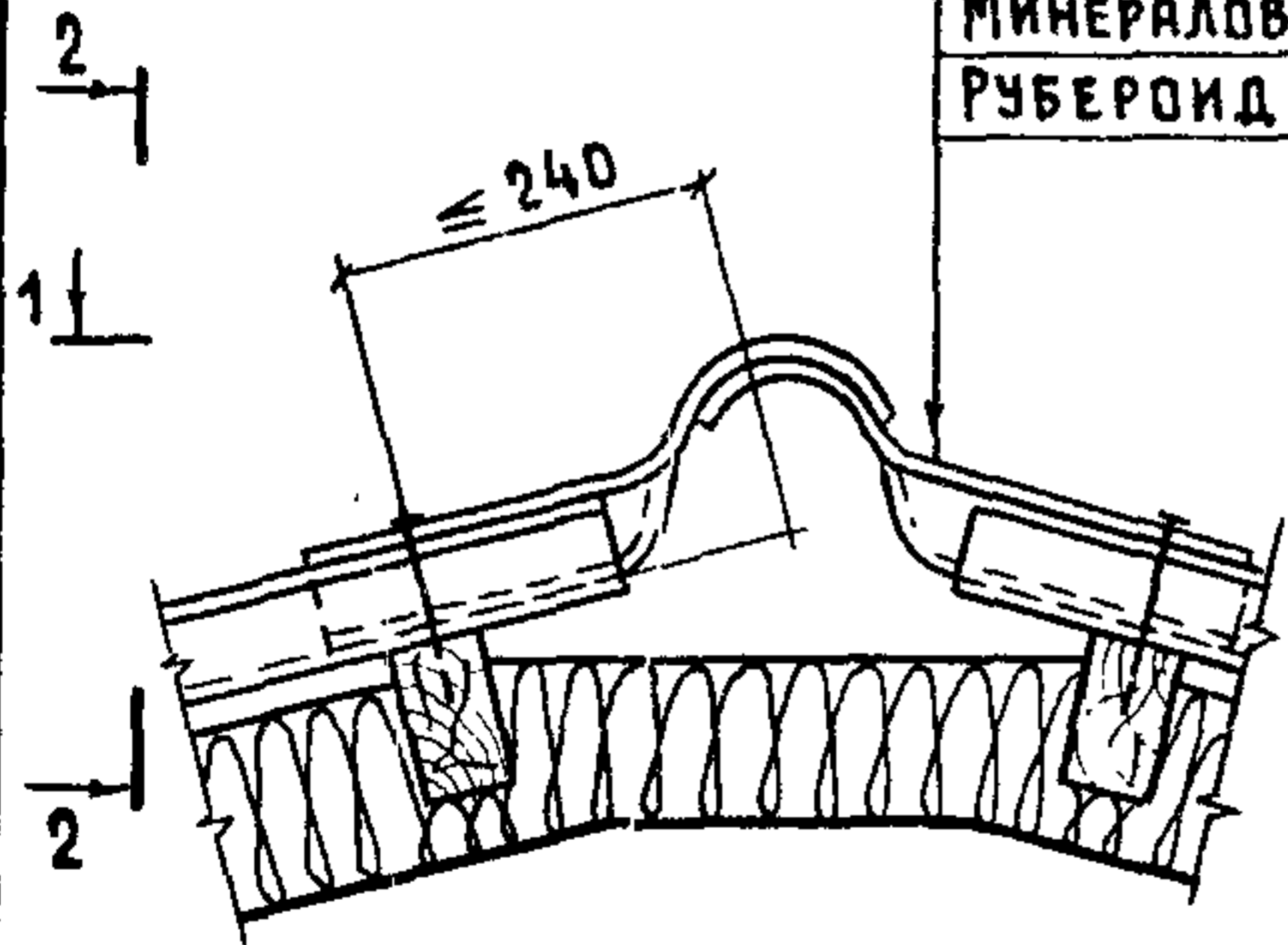
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Асбестоцементная
 коньковая деталь КУ
 Воздушная прослойка
 Минераловатные плиты
 Рубероид на горячем битуме

2-2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.860-6.2-090	Крепежный элемент МШ 1	2	48,7	кг/1000 шт.

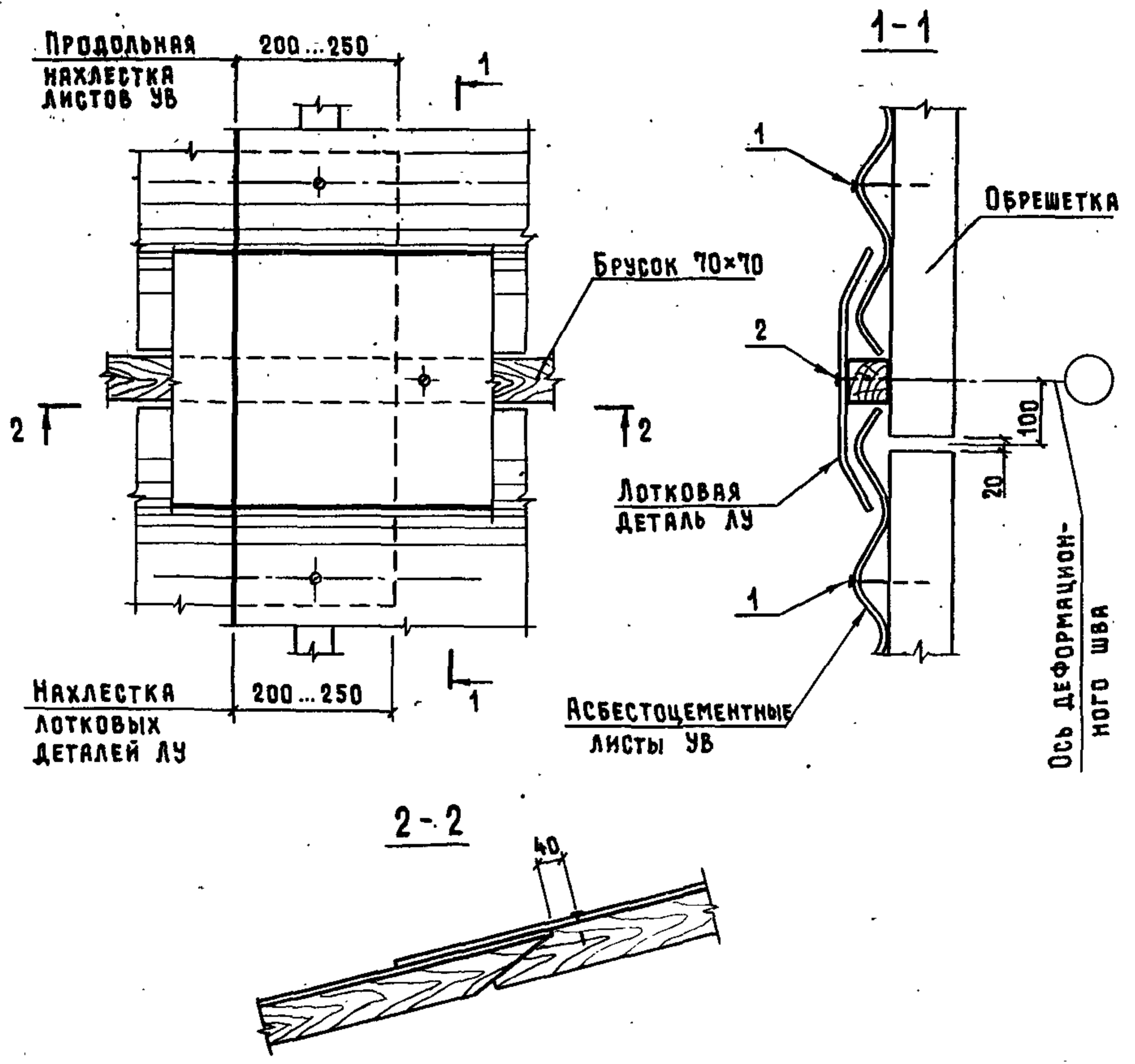
2.860-6.1-27

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузь</i>
Гип	Люкина	<i>Люки</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузь</i>

Узел 36

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Сидоршигель УМЗ		

ИЗДАНИЕ ИЛИ ОЗНАЧЕНИЕ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	2.860 - 6.2 - 090	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МШ1	2	48,7	кг/1000 шт.
2	-01	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МШ2	1	33,3	кг/1000 шт.

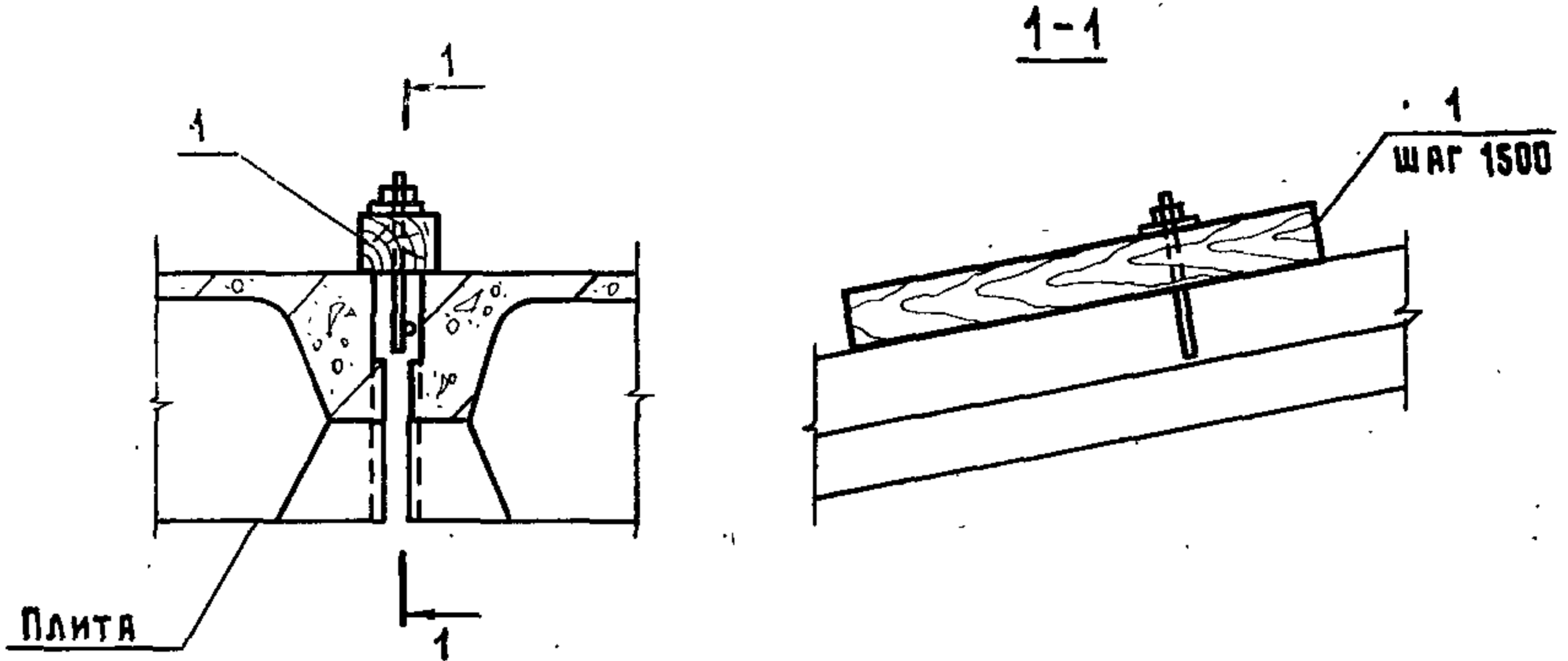
2.860 - 6.1 - 28

Узел 37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. Л. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЩУДЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЕПАНШНИКОВА	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, ММ
2.860 - 6.1 - 29	80...150
-01	160...180

ЗАДЕЛКУ ШВА МЕЖДУ ПЛИТАМИ
СМ. УЗЕЛ 18 ДОКУМЕНТ 2.860-6.1-11.

НА 3 ЛМ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>2.860 - 6.1 - 29</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	2.860-6.2-040	БРУСОК Б1	2	1,1	
		<u>2.860-6.1-29-01</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	2.860-6.2-040-06	БРУСОК Б7	2	1,6	

2.860 - 6.1 - 29

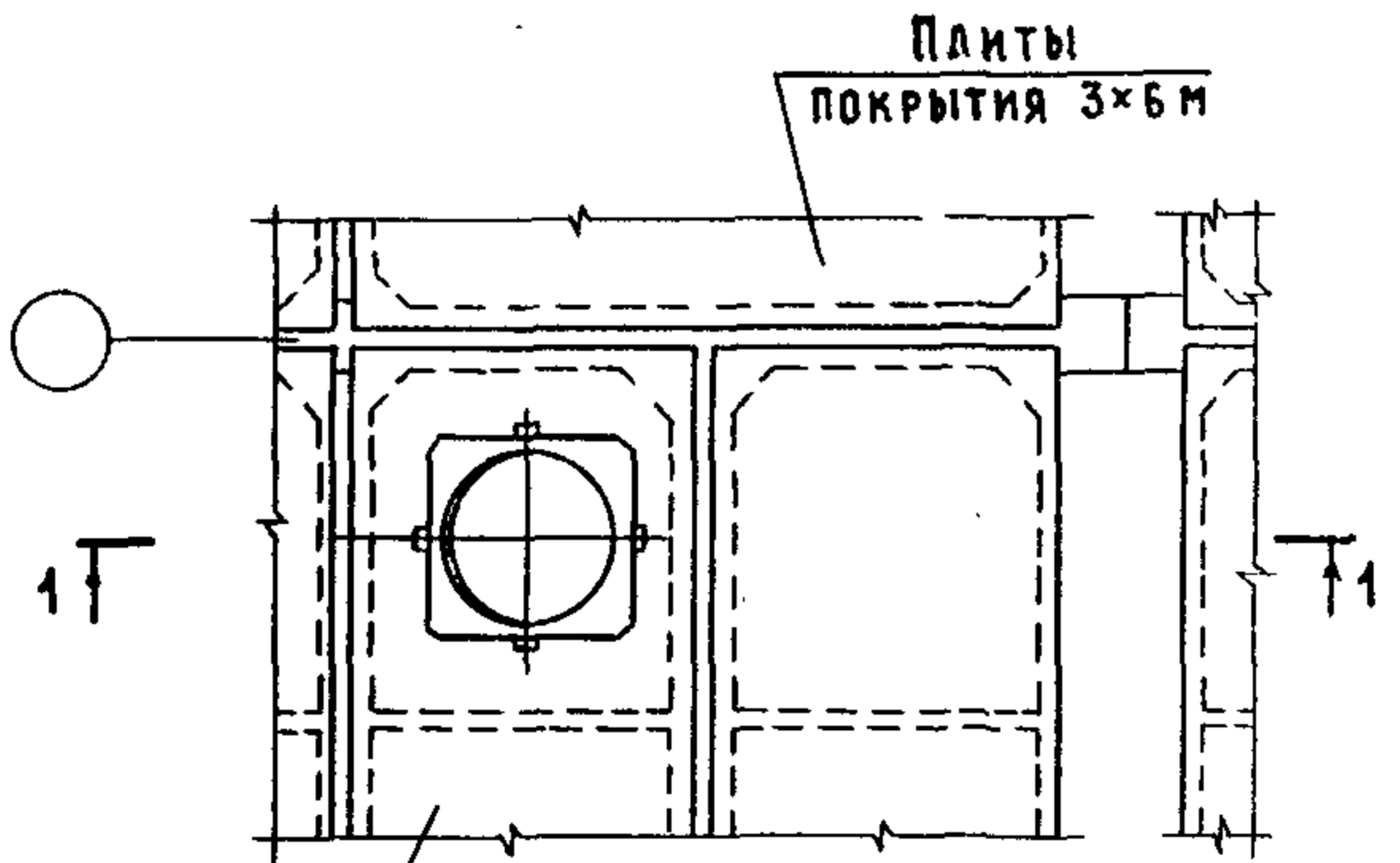
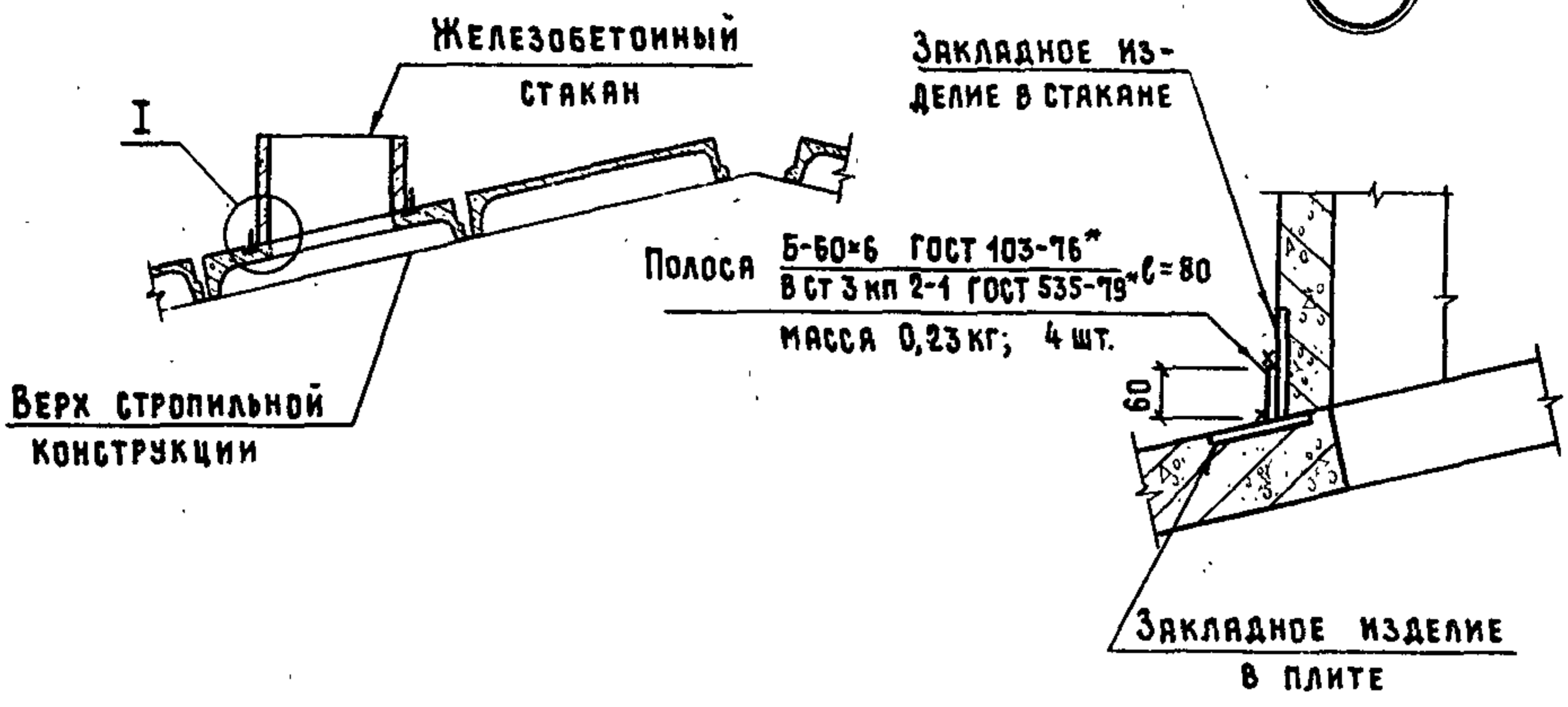
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 38

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1-1



Плита покрытия 1,5x6 м с отверстием для пропуска вентиляционных шахт

№ в. в. инв. и дата

ВЗЯМ. ИНВ. №

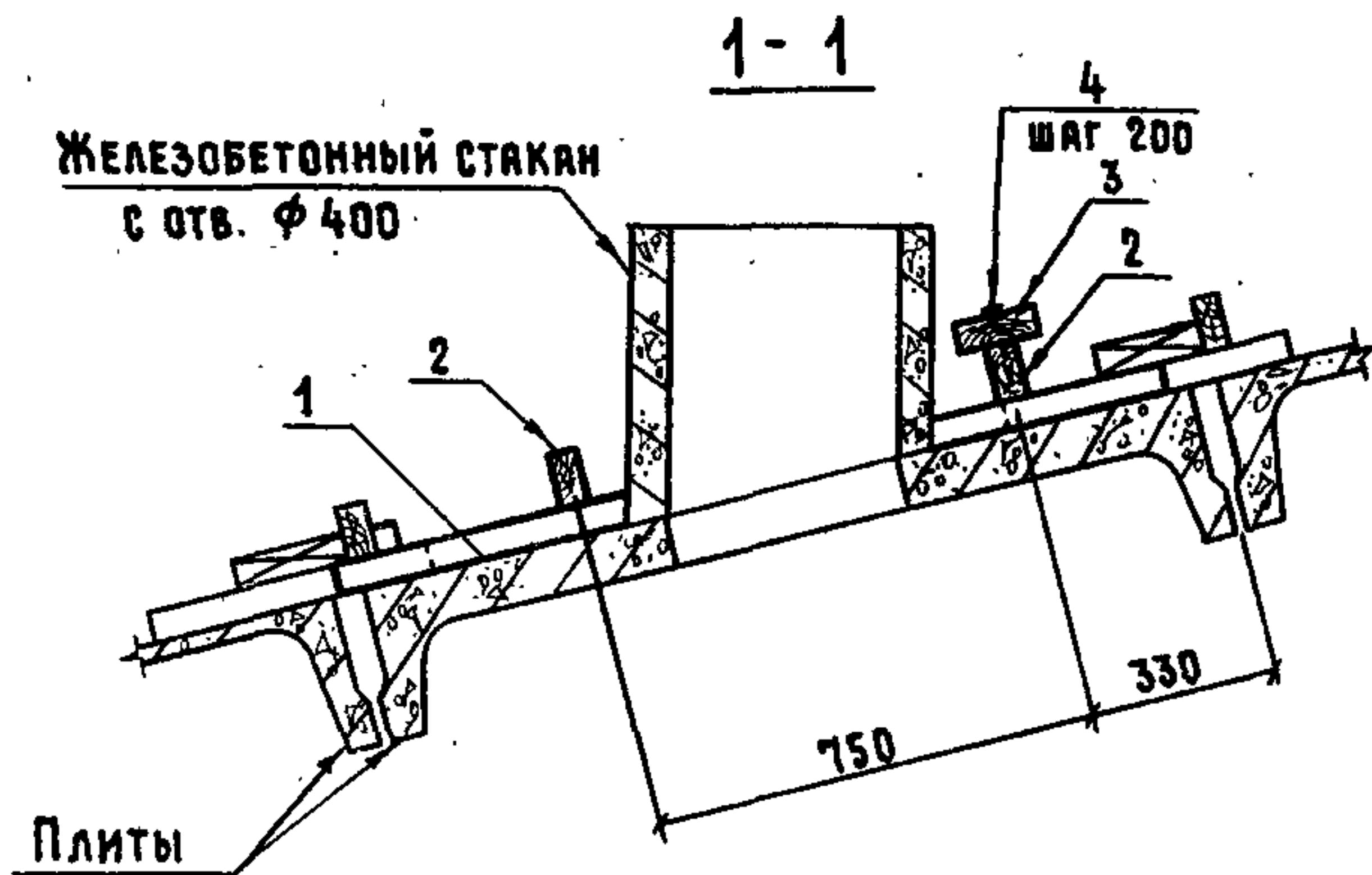
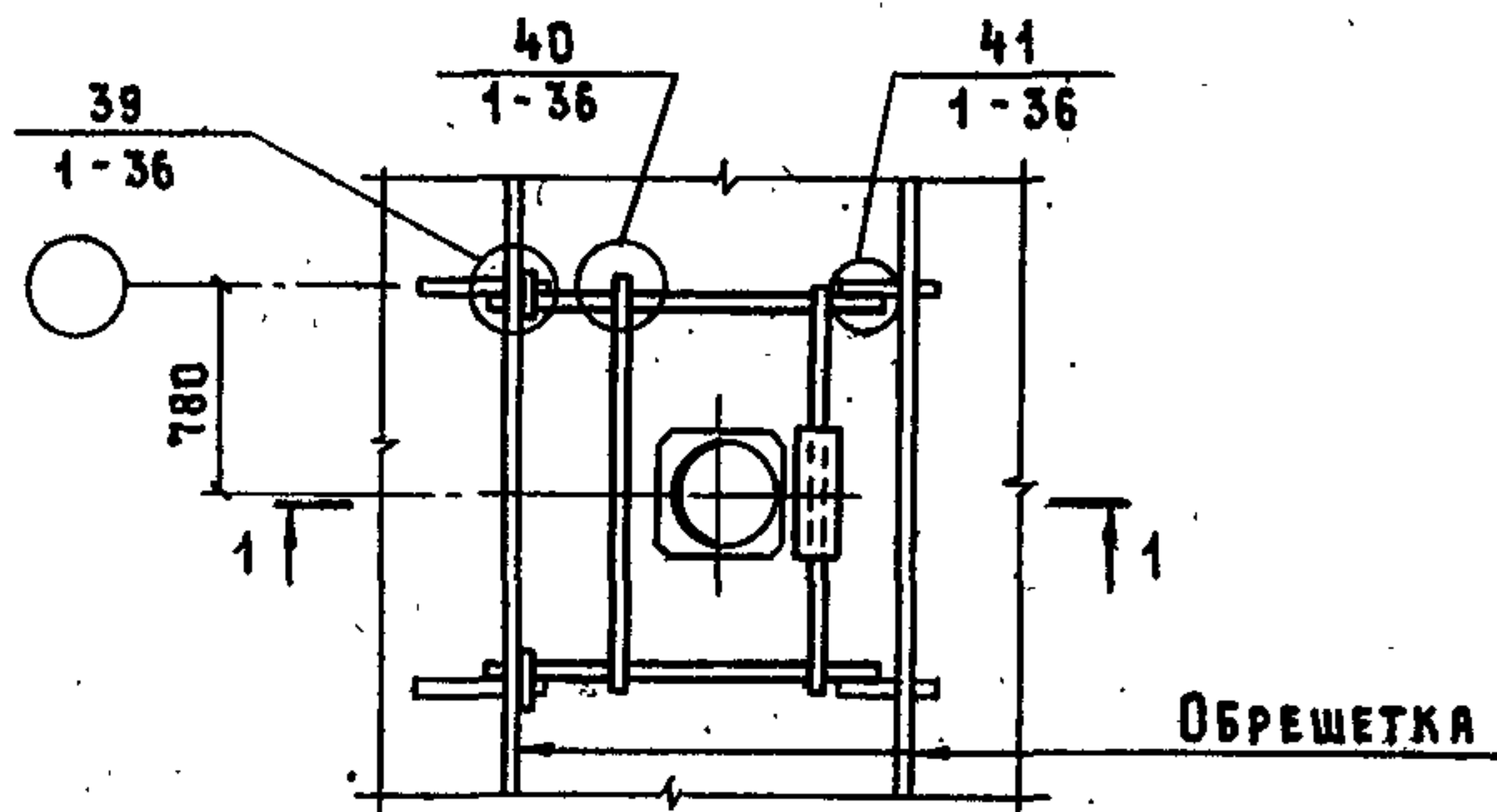
2.860-6.1-30

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>

Узел крепления
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА
ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И ЕД. ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	БРУСОК ПОД ОБРЕШЕТКУ $l=1450$	2 ШТ.	ПО ПРОЕКТУ
2	ОБРЕШЕТКА $l=1500$	2 ШТ.	ПО ПРОЕКТУ
3	ДОСКА 150×60 ГОСТ 25454-80 $l=520$ СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$	0,005 м ³	
4	ГВОЗДЬ К4x100 ГОСТ 4028-63*	3 ШТ.	

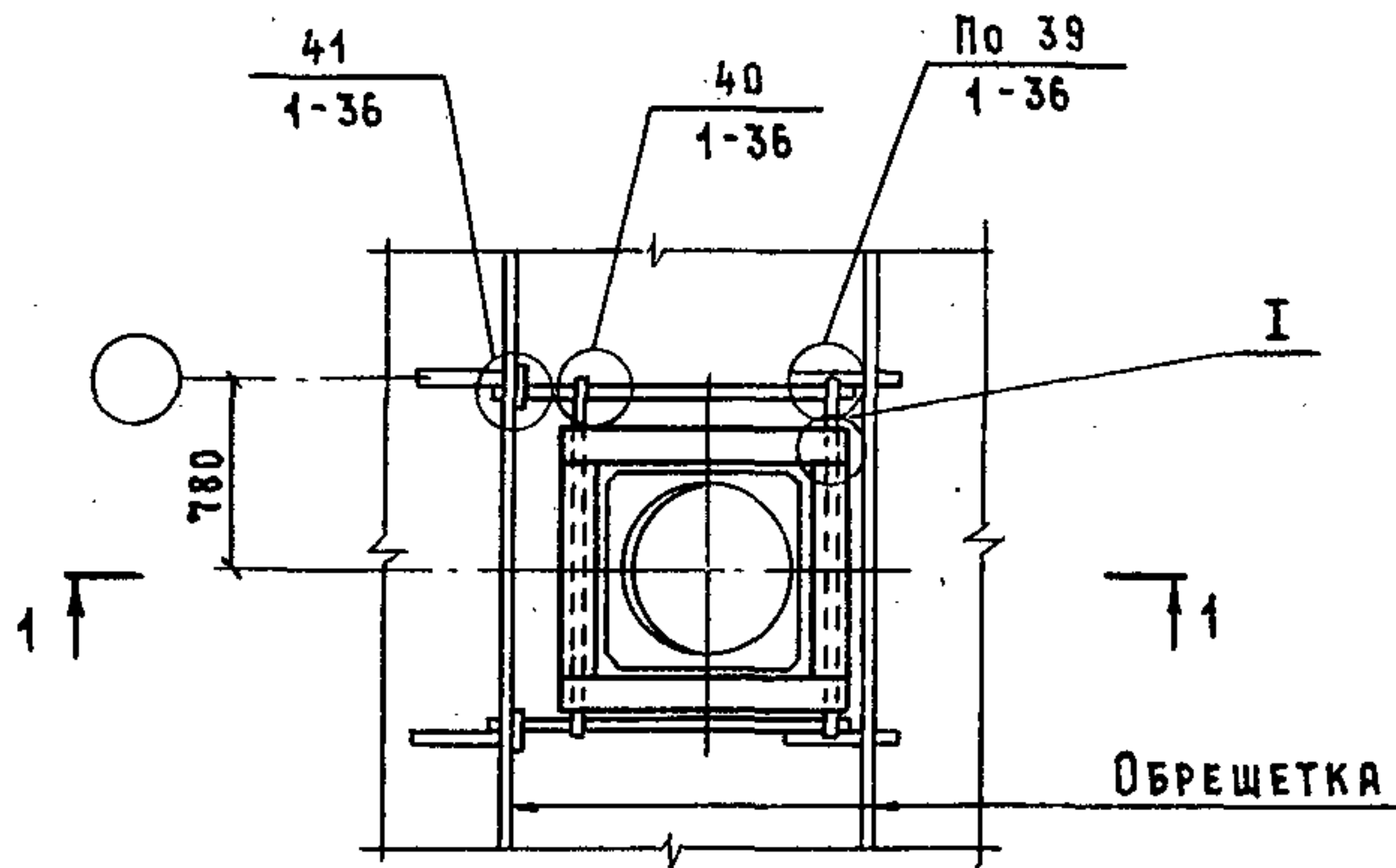
2.860-6.1-31

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>

ПРИМЕР ОБРАМАЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА Ø 400ММ
В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 1,5x6М

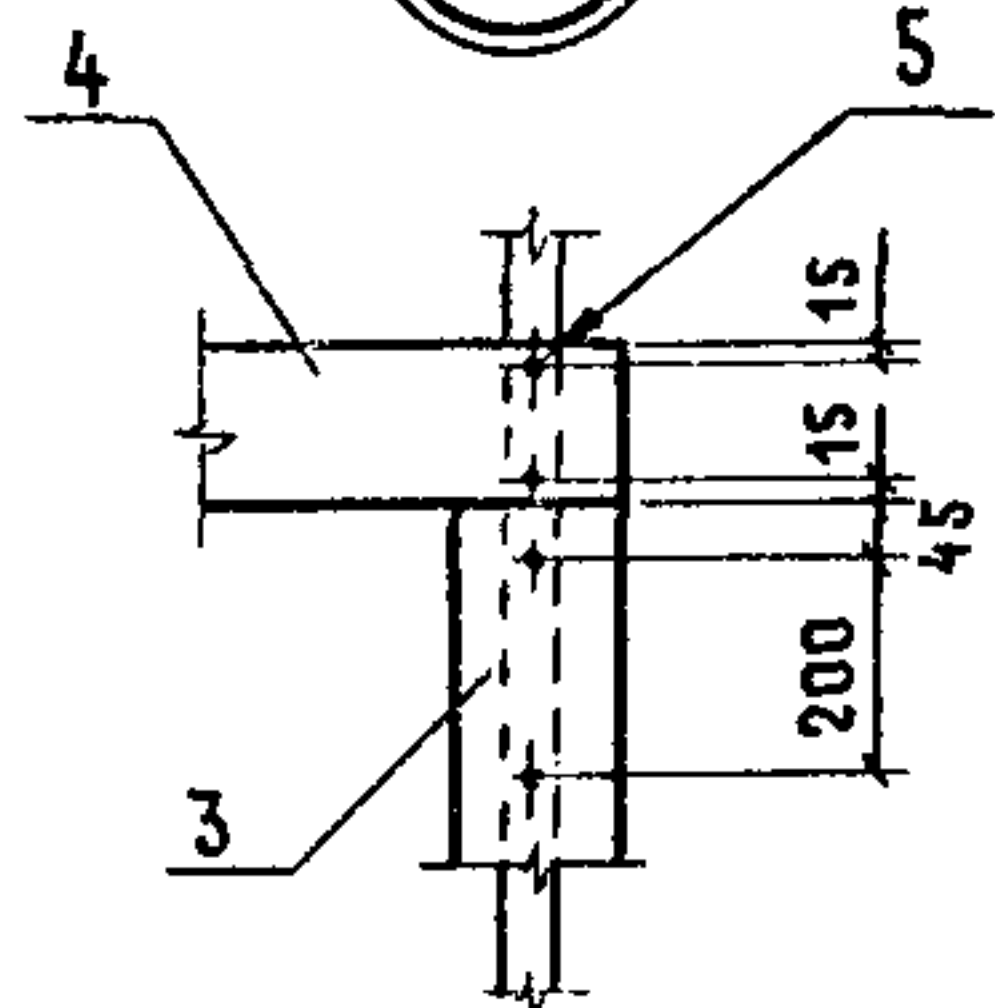
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

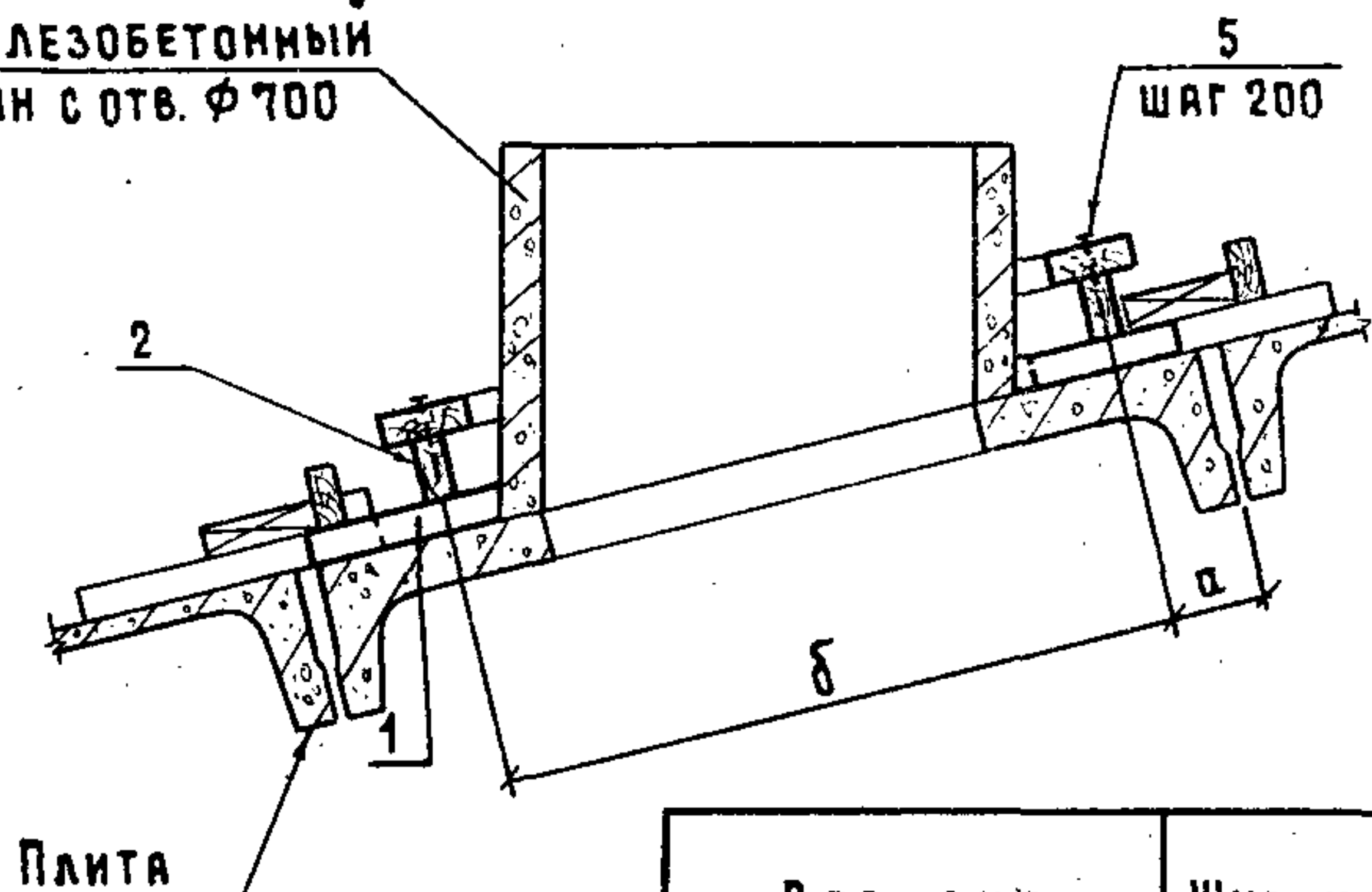


1-1

I



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
СТАКАН С ОТВ. Φ 700



ВАРИАНТ	ШИРИНА ЗДАНИЯ, м	РАЗМЕРЫ, мм	
		а	б
1	9; 18(6+6+6); 21(7,5+6+7,5)	240	950
2	12; 27(9+9+9)	200	1000
3	18; 18(9+9); 21; 24		1050

2.860-6.1-32

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>

ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА Φ 700 мм
В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 1,5x6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

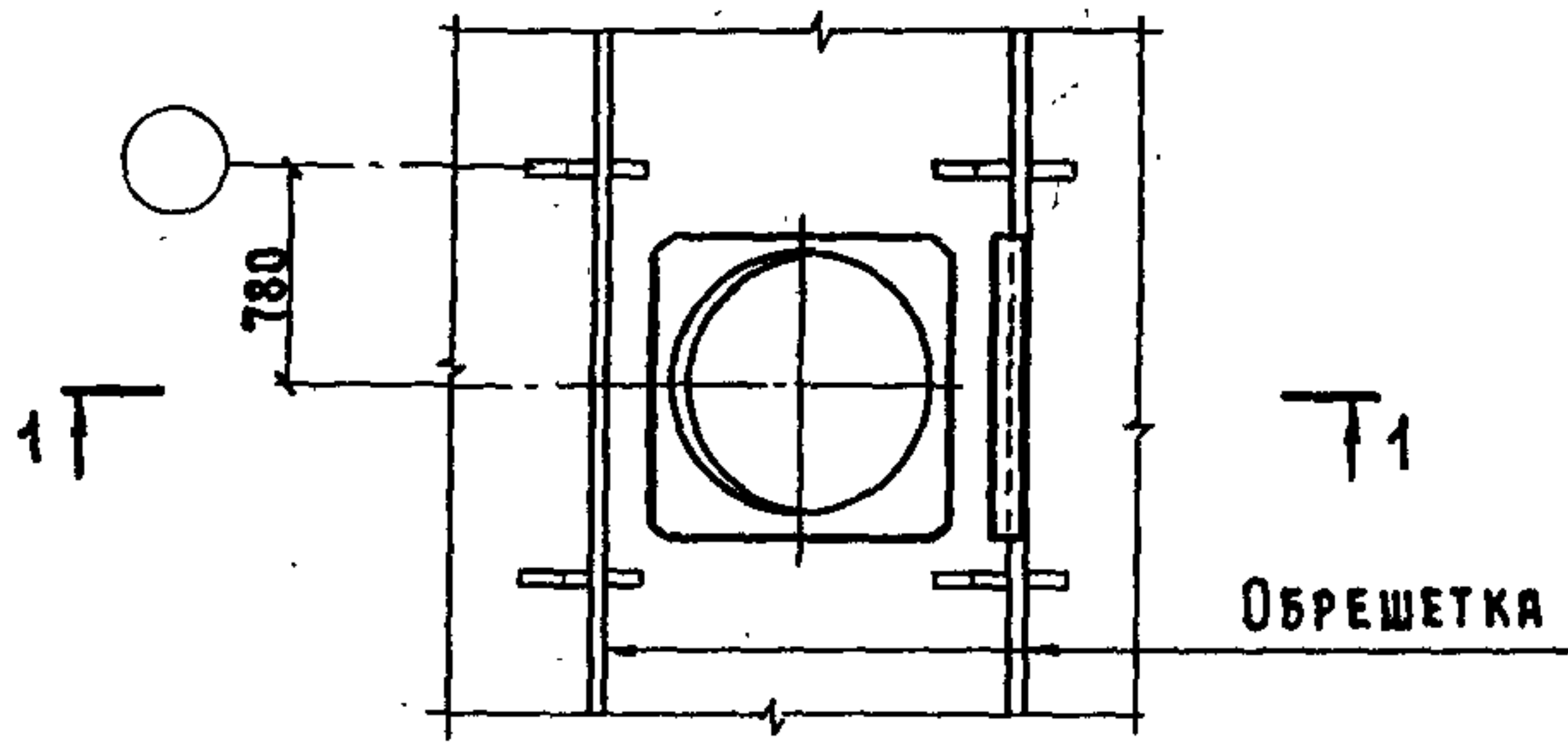
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НА ВАРИАНТ			ПРИМЕЧАНИЕ
		1	2	3	
1	БРУСОК ПОД ОБРЕШЕТКУ $\ell=1450$	2 шт.	2 шт.	2 шт.	ПО ПРОЕКТУ
2	ОБРЕШЕТКА $\ell=1500$	2 шт.	2 шт.	2 шт.	ПО ПРОЕКТУ
	ДОСКА 150×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$				
3	$\ell = 850$	0,016 м ³	0,016 м ³	0,016 м ³	
4	$\ell = 1100$	0,02 м ³			
	$\ell = 1150$		0,02 м ³		
	$\ell = 1200$			0,022 м ³	
5	ГВОЗДЬ К4×100 ГОСТ 4028-63*	16 шт.	16 шт.	16 шт.	

№ п. подл. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИМБ. №

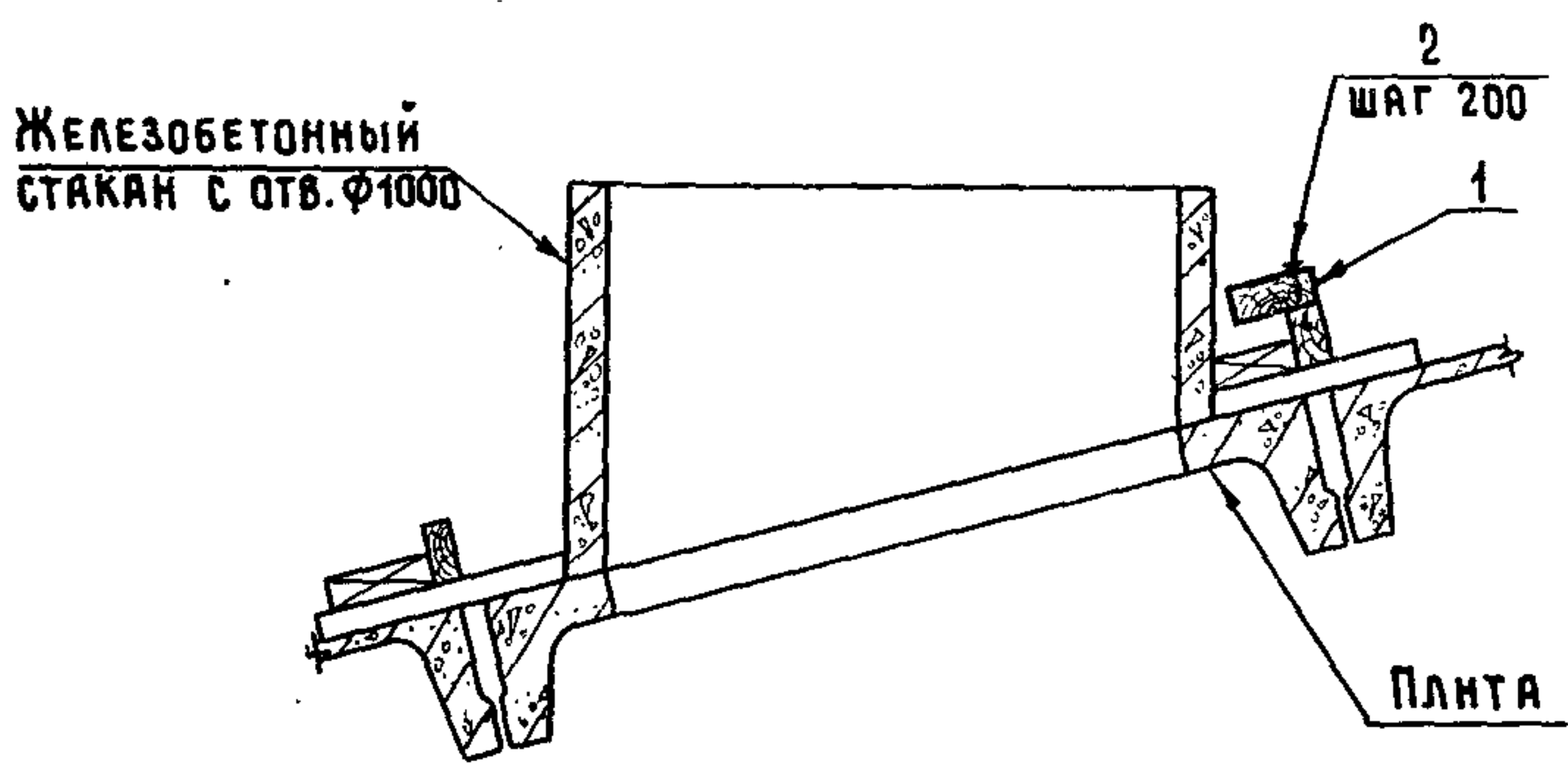
2.860-6.1-32

ЛНСТ

2



1 - 1



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И ЕД. ИЗМ.
1	ДОСКА 150x60 ГОСТ 24454-80 P=1150 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\psi \leq 20\%$	0,01 м ³
2	ГВОЗДЬ К4x100 ГОСТ 4028-63*	6 ШТ.

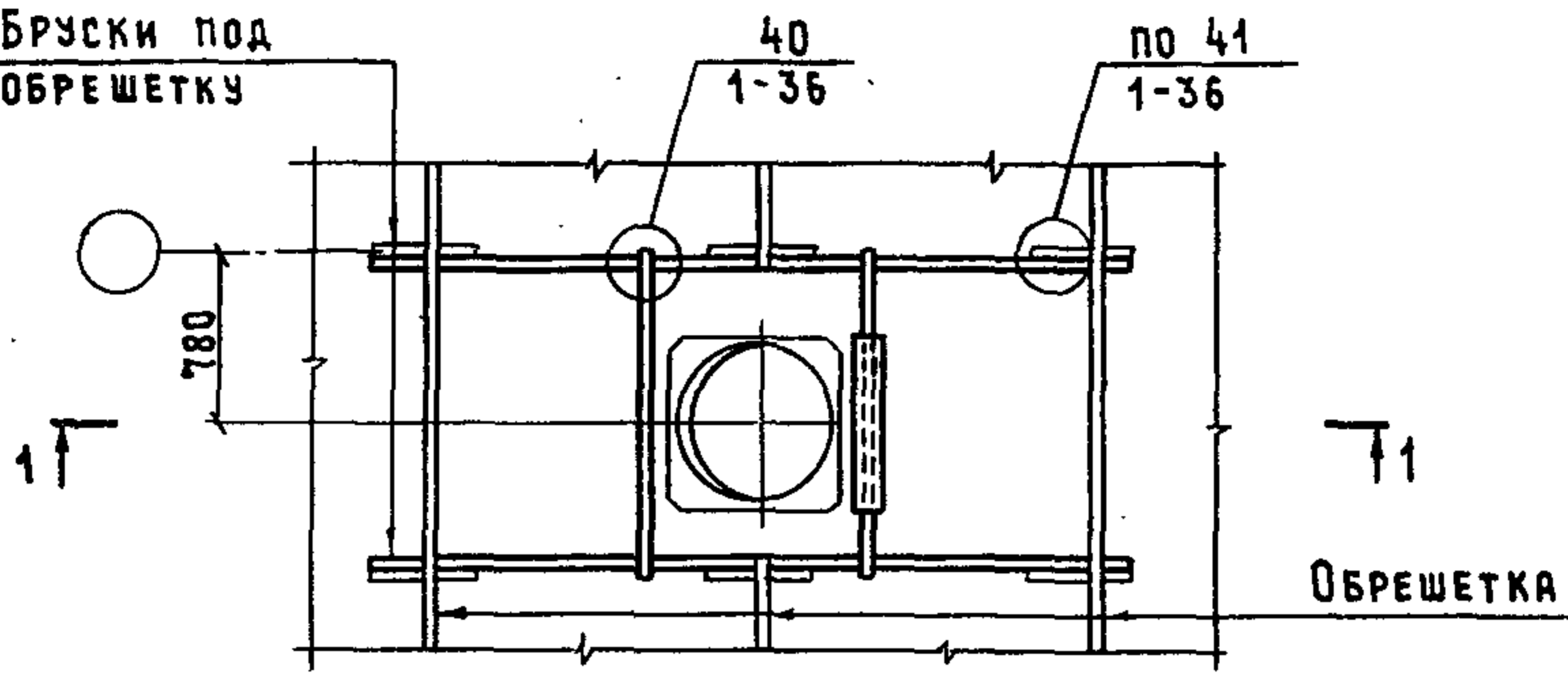
2.860 - 6.1 - 33

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>

ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО
СТАКАНА ϕ 1000 ММ
В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 1,5x6 М

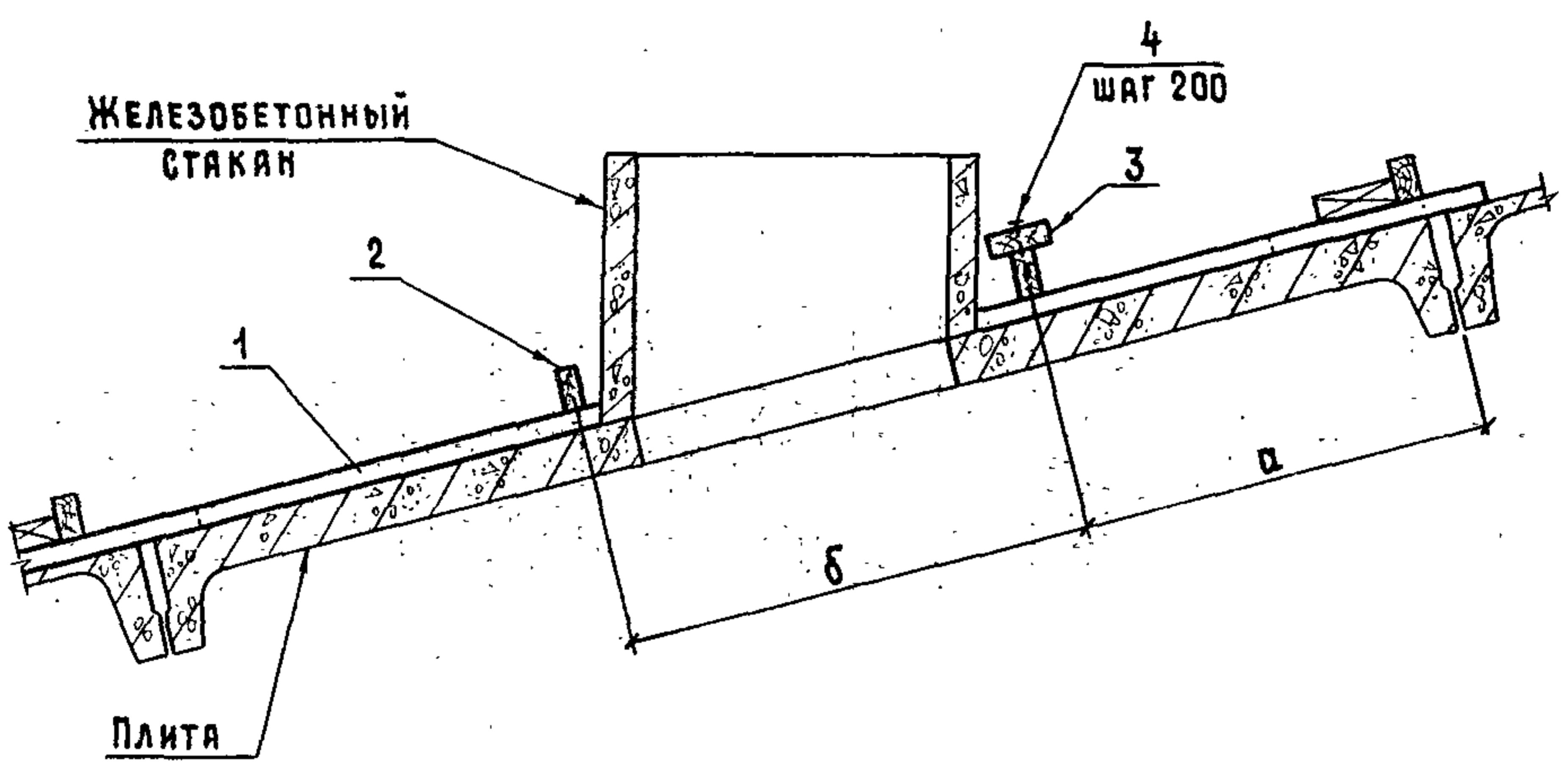
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

БРУСКИ ПОД
ОБРЕШЕТКУ



1-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
СТАКАН



ВАРИАНТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ СТАКАН С ОТВ. Ф, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ	
		а	б
1	400	1100	780
2	700	930	1050
3	1000	770	1400

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>

2.860-6.1-34

ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТАКАНА
В ПЛИТЕ ПОКРЫТИЯ 3x6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ НА ВАРИАНТ			ПРИМЕЧАНИЕ
		1	2	3	
1	БРУСОК ПОД ОБРЕШЕТКУ $l=3500$	2 шт.	2 шт.	2 шт.	ПО ПРОЕКТУ
2	ОБРЕШЕТКА $l=1500$	2 шт.	2 шт.	2 шт.	ПО ПРОЕКТУ
	ДОСКА 150×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\psi \leq 20\%$				
3	$l=520$	$0,005 \text{ м}^3$			
	$l=850$		$0,008 \text{ м}^3$		
	$l=1150$			$0,01 \text{ м}^3$	
4	ГВОЗДЬ $K4 \times 100$ ГОСТ 4028-63*	3 шт.	5 шт.	6 шт.	

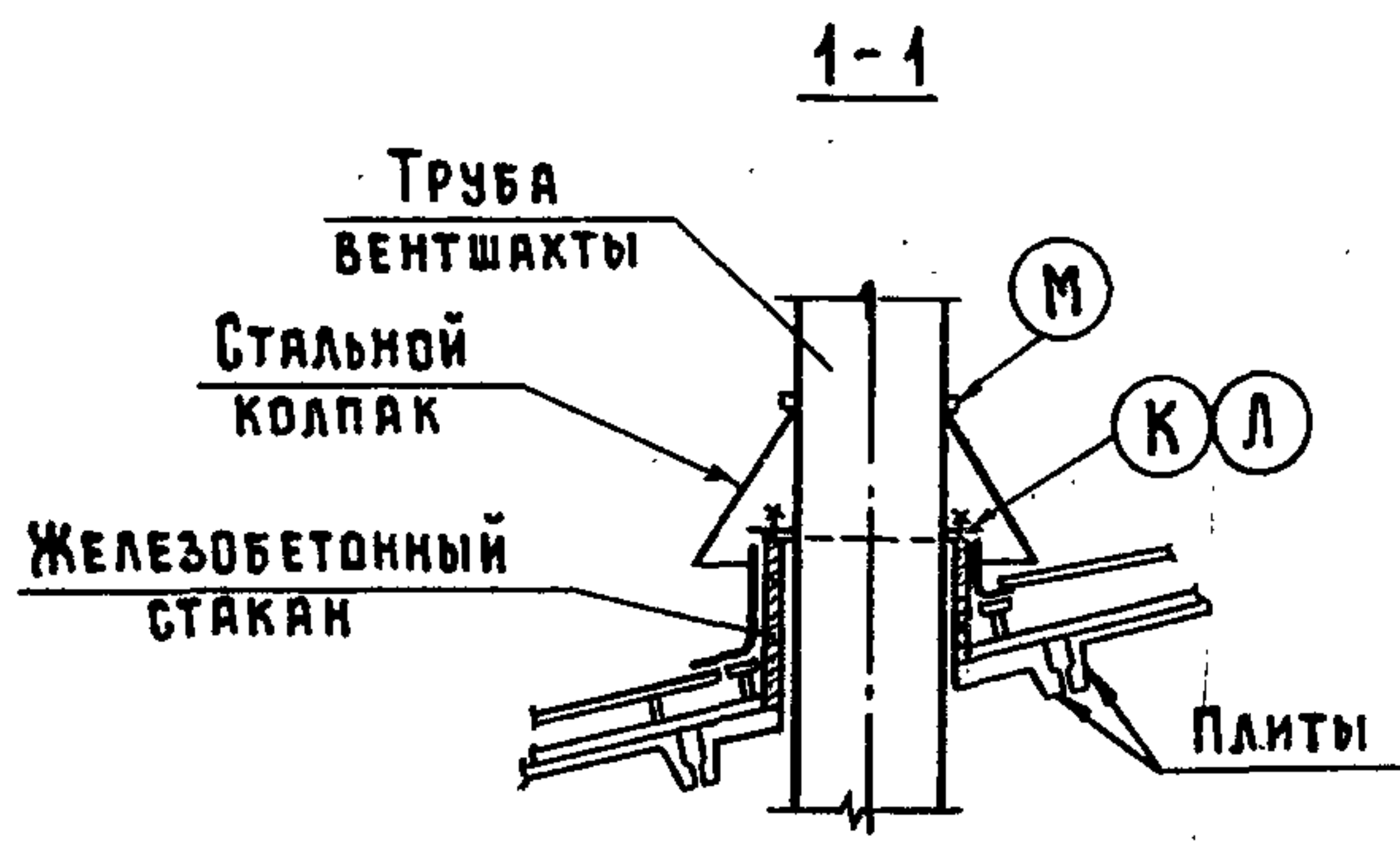
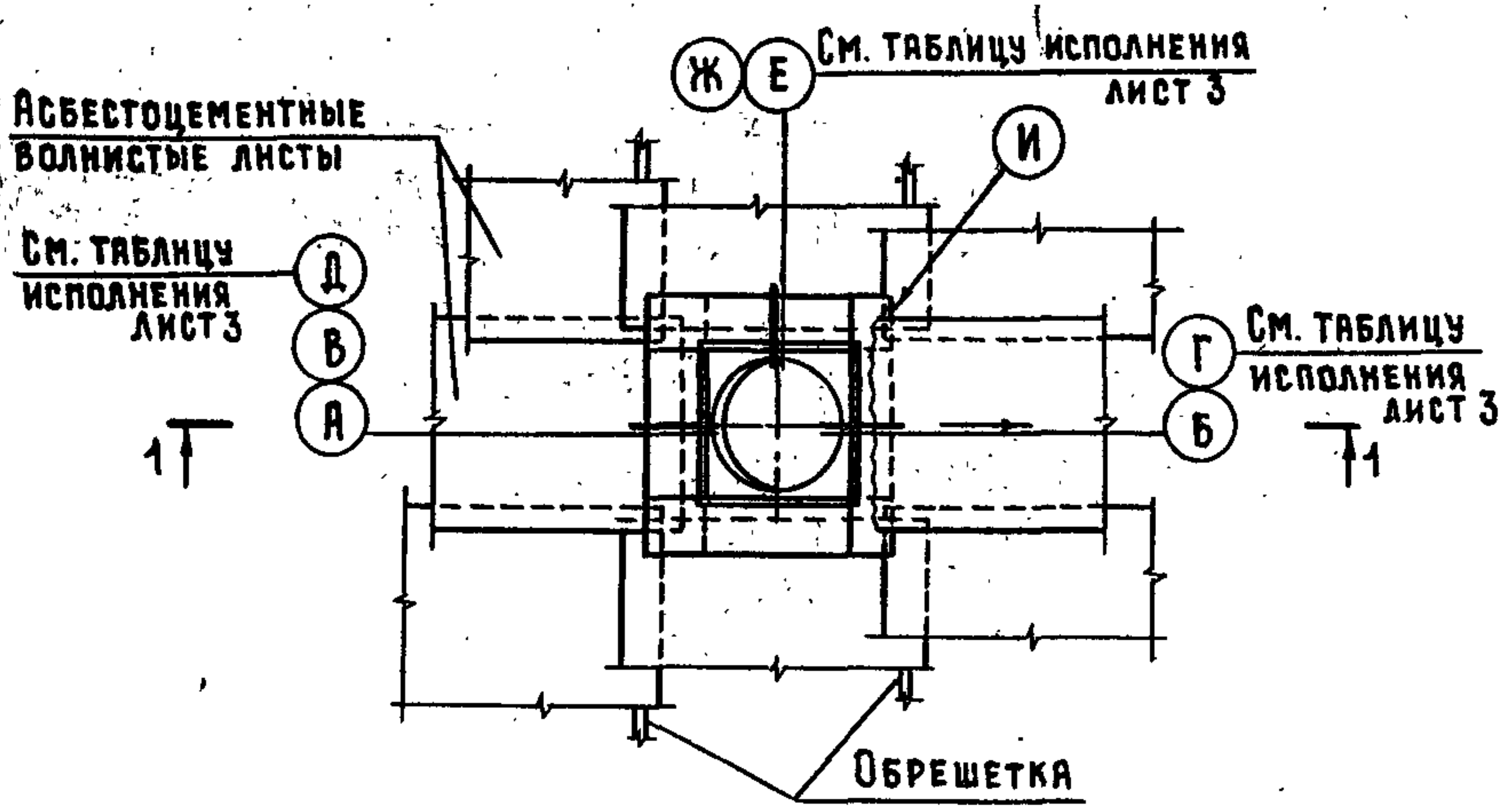


Таблица исполнения дана на листе 3.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯМ. ИНВ. №		2.860-6.1-35	ФРАГМЕНТ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ					Р	1	6	
	ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
	Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА								
	ГИП	ЛЮХИНА								
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ						
ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА									

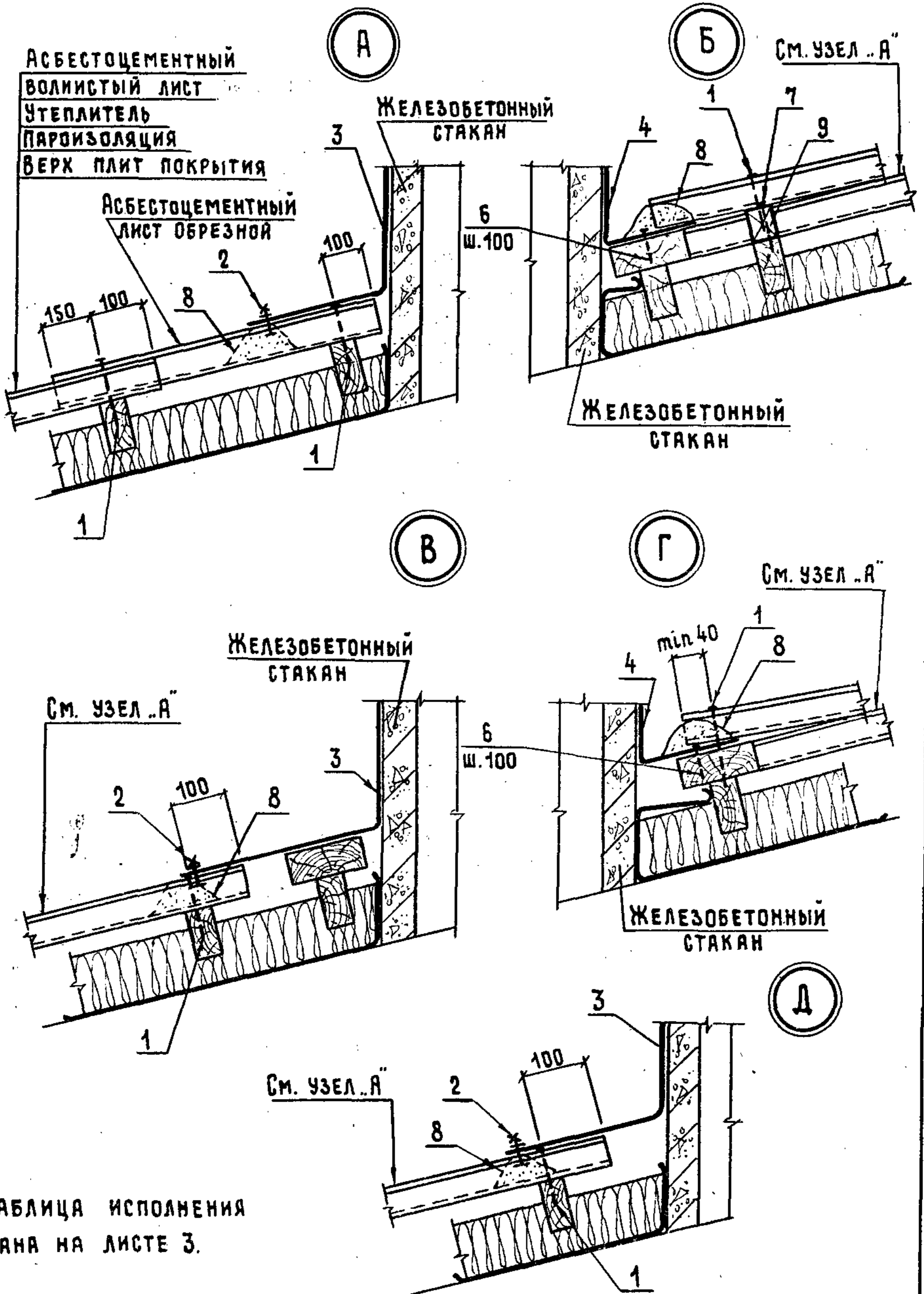
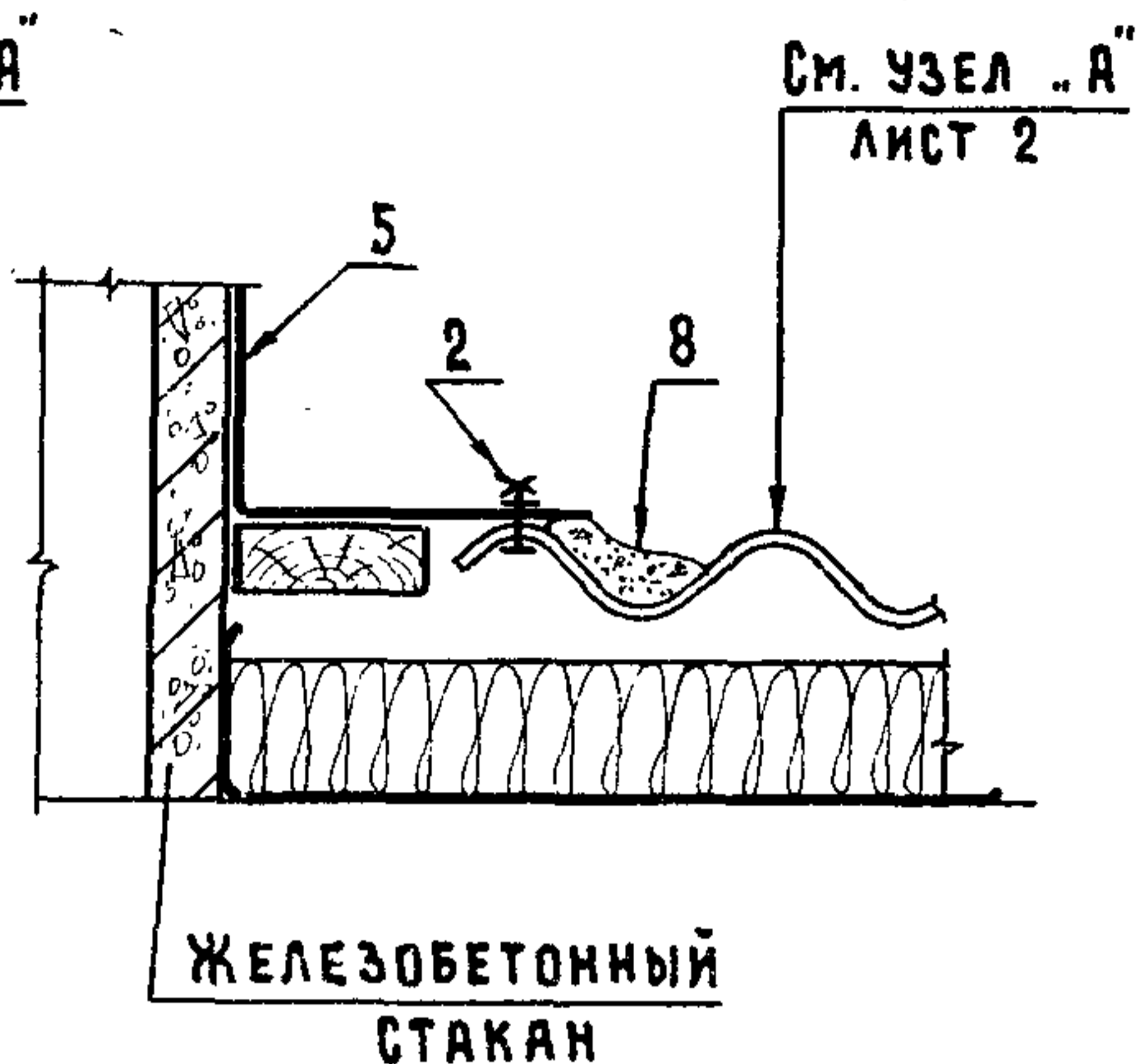
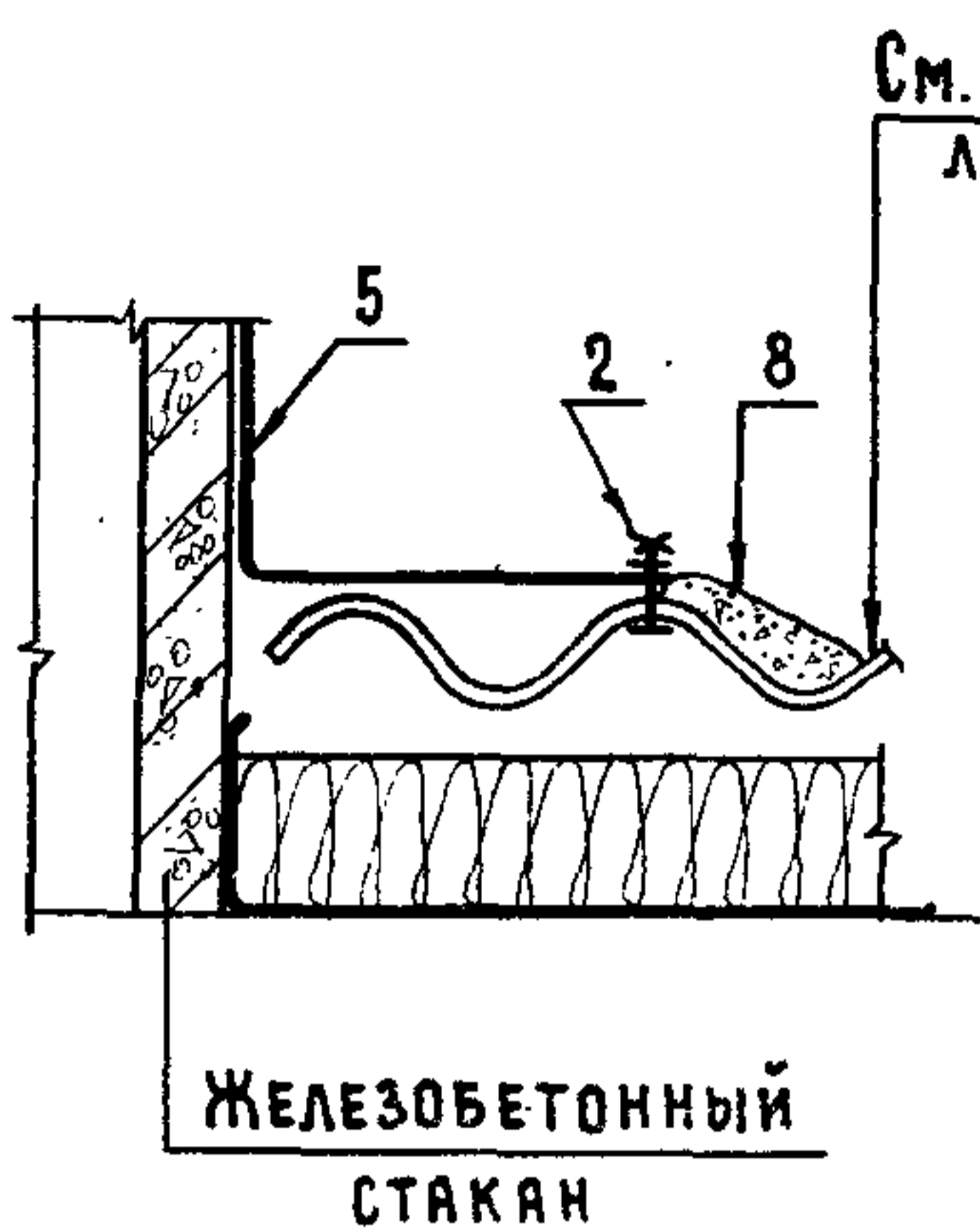


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЯ
ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

2.860-6.1-35

ЛИСТ
2

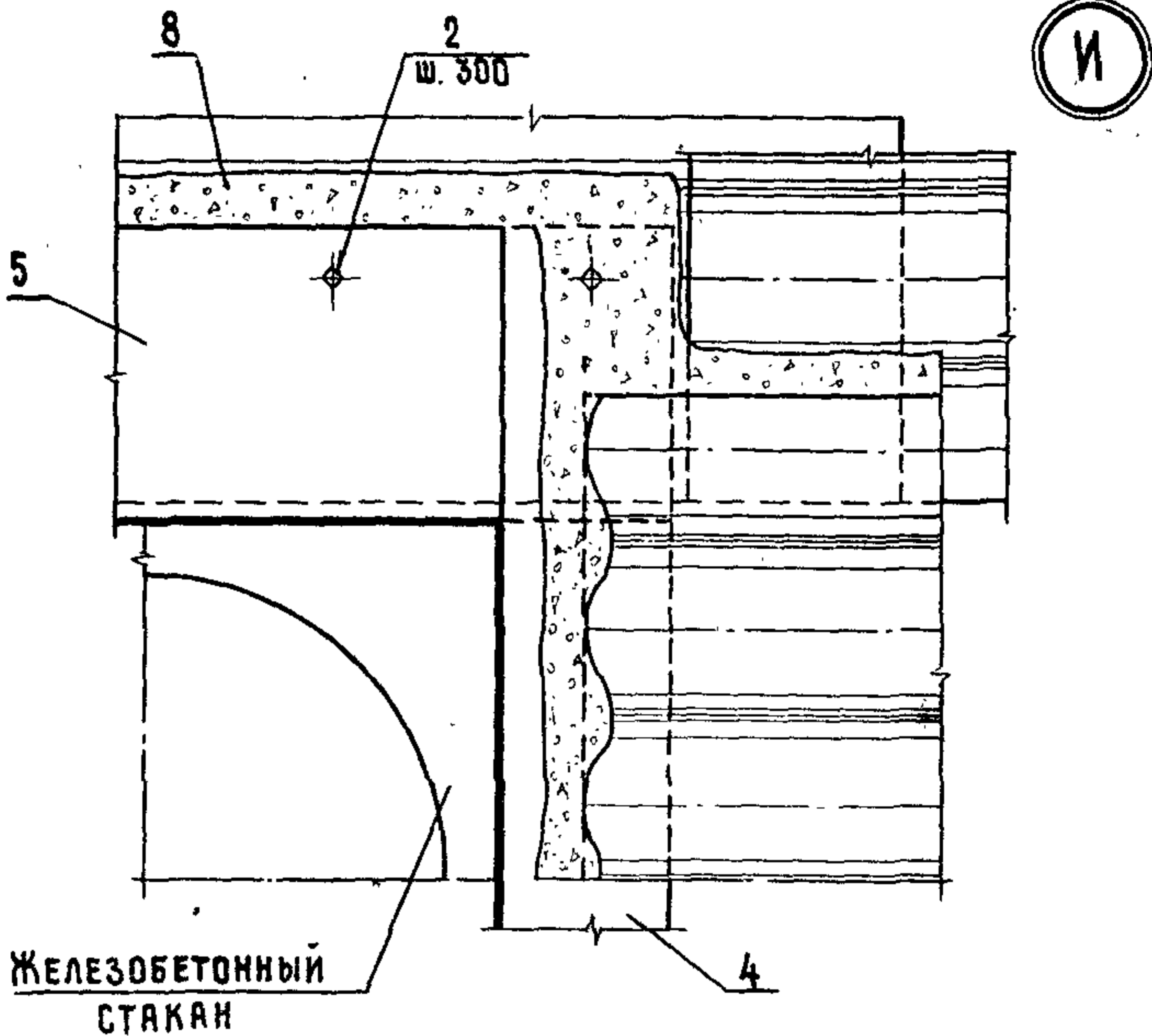


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Φ СТАКАНА	ШИРИНА ПЛИТЫ, М	ШИРИНА ЗДАНИЯ, М	ПЕРЕМЕН- НЫЙ УЗЕЛ
2.860 - 6.1 - 35	400	1,5	18; 18 (6+6+6); 18 (9+9); 21; 21 (7,5+6+7,5); 24 (12+12); 27 (9+9+9)	А; Б; Е
- 01		3,0	18; 18 (6+6+6); 18 (9+9)	А; Б; Е
- 02	700	1,5	18 (6+6+6); 21 (7,5+6+7,5); 9	А; Б; Ж
- 03			18; 18 (9+9); 21; 24 (12+12)	В; Б; Ж
- 04			27 (9+9+9); 12	А; Б; Ж
- 05			3,0	18; 18 (6+6+6); 18 (9+9)
- 06	1000	1,5	18; 18 (9+9); 21; 24 (12+12); 27 (9+9+9)	Д; Г; Е
- 07			18 (6+6+6); 21 (7,5+6+7,5)	Д; Г; Е
- 08			3,0	18; 18 (6+6+6); 18 (9+9)

2.860 - 6.1 - 35

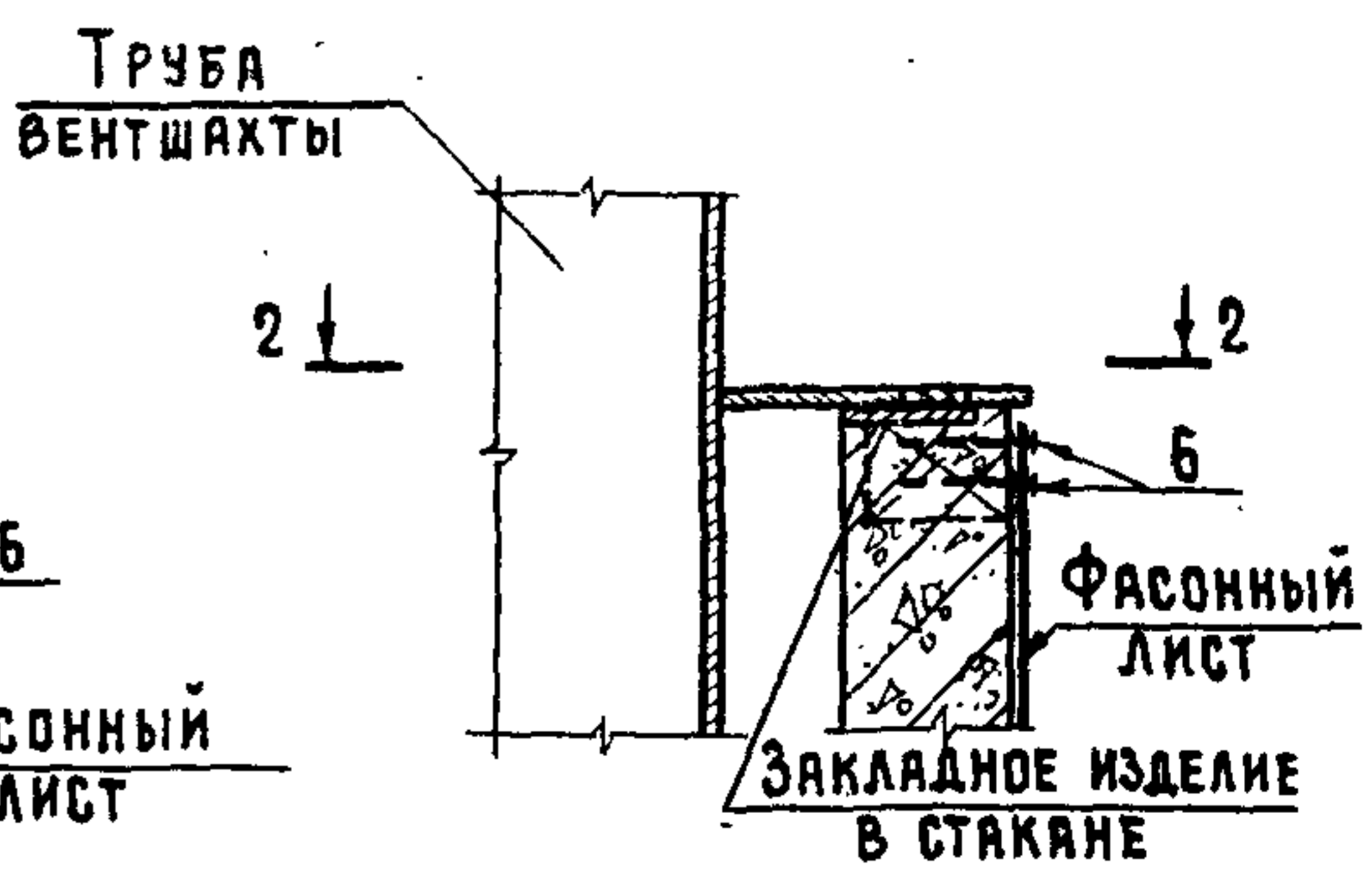
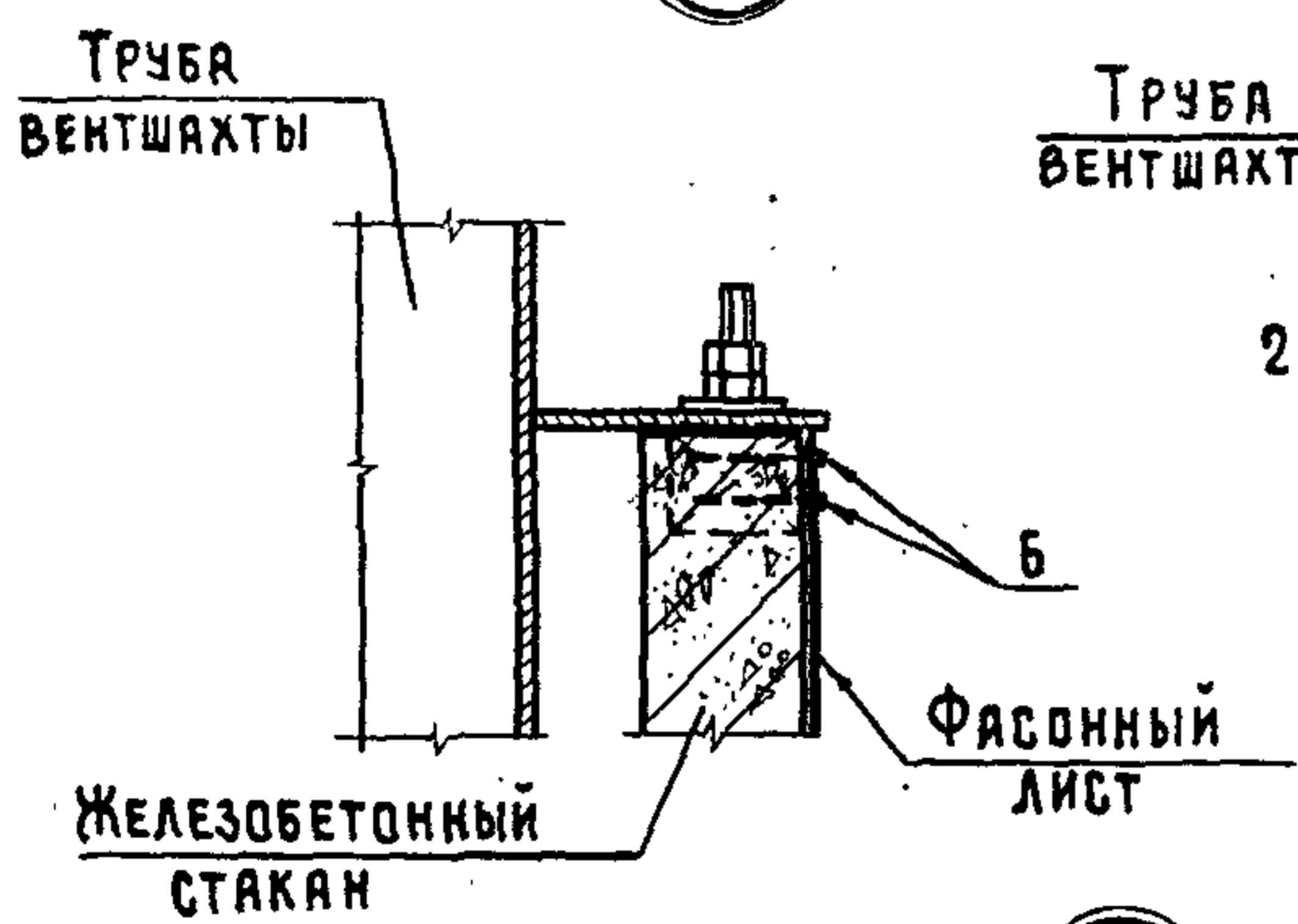
ЛИСТ

3

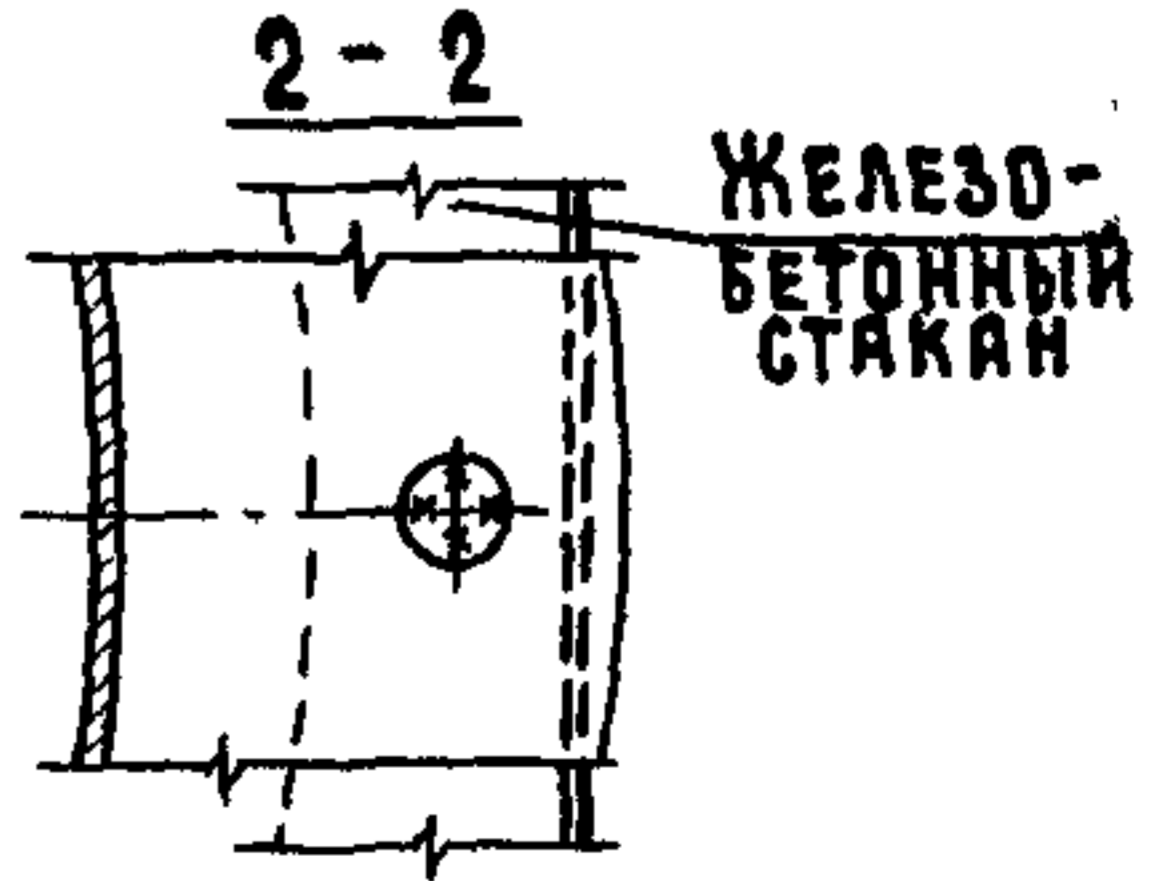
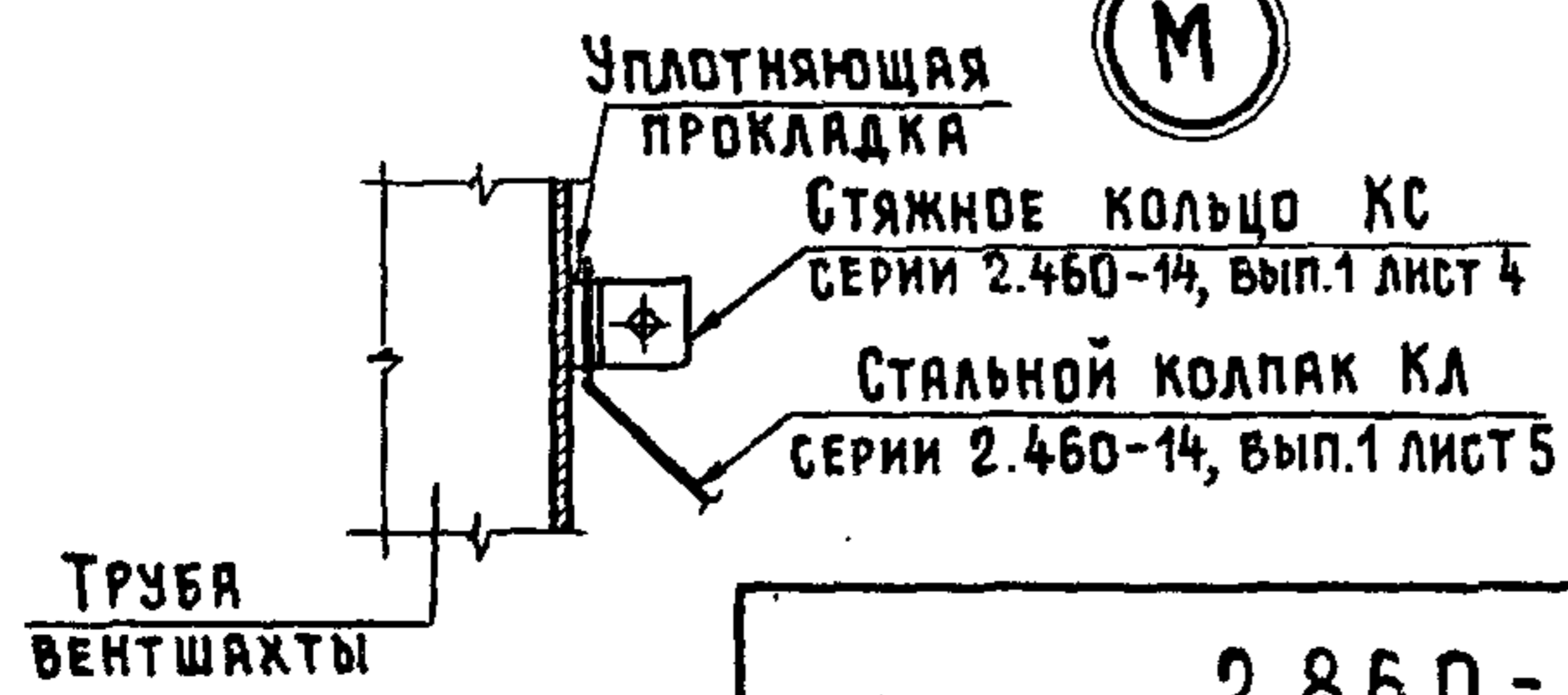


К

Л



М



2.860-6.1-35

ЛИСТ
4

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-35-										МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			—	01	02	03	04	05	06	07	08				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
1	2.860 - 6.2 - 090	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МШ1	6	6	6	4	6	6	6	6	6	9	48,7	кг/1000 шт.	
2	-02	КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МВ1	12	12	15	15	15	15	18	18	18				
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
3	2.860 - 6.2 - 110	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 4-1	1	1									4,4		
	- 01	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 4-2			1	1	1	1					7,2		
	- 02	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 4-3							1	1	1		9,5		
4	- 03	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 5-1	1	1									2,8		
	- 04	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 5-2			1	1	1	1					3,6		
	- 05	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 5-3							1	1	1		4,3		
5	2.860 - 6.2 - 120	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 6-1	1	1									4,0		
	- 01	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 6-2	1	1									4,0		
	- 02	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 6-3			1	1	1	1					6,3		
	- 03	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 6-4			1	1	1	1					6,3		
	- 04	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 6-5							1	1	1		8,3		
	- 05	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС 6-6							1	1	1		8,3		

2.860 - 6.1 - 35

Лист

5

52

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

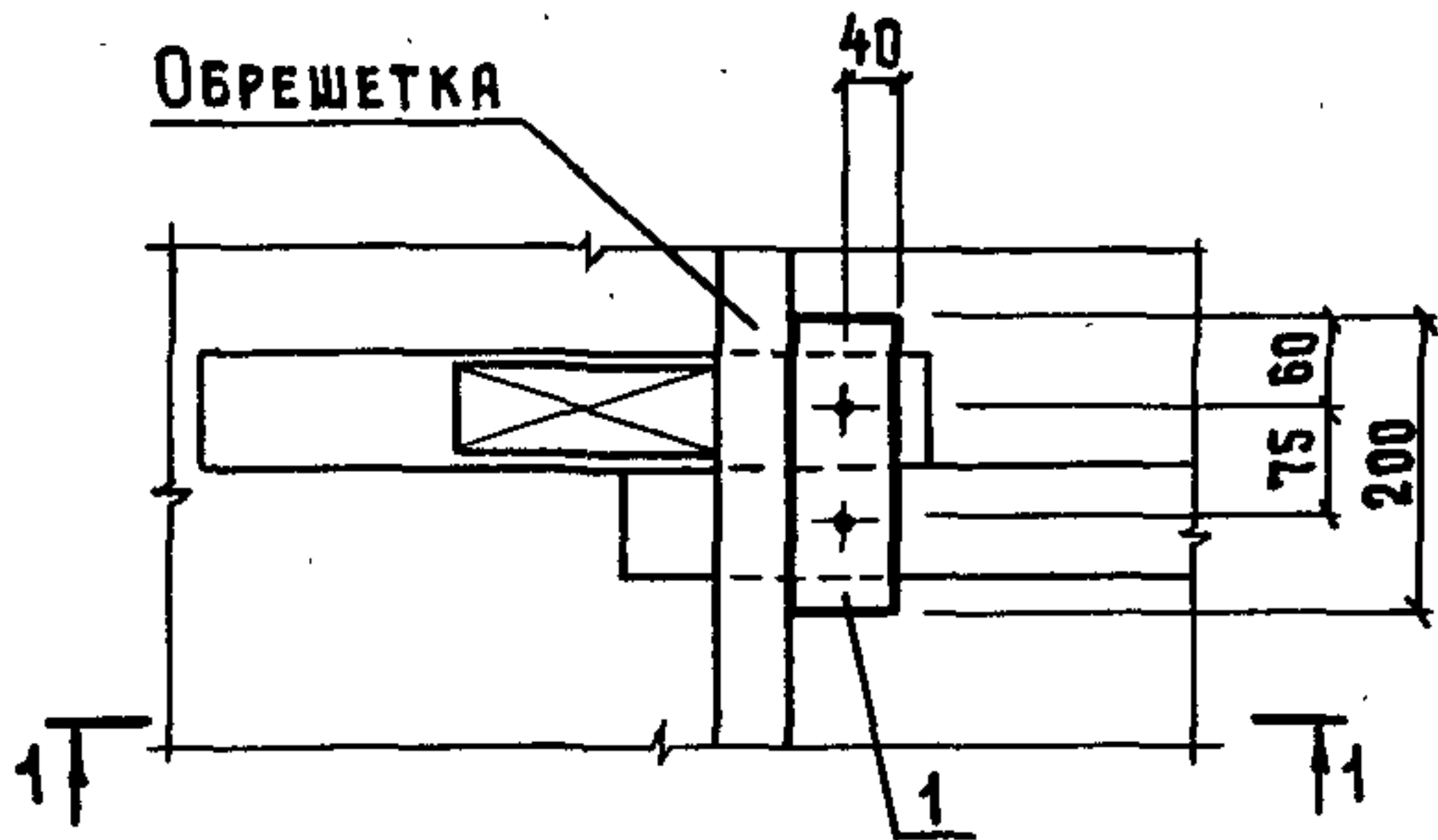
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.860-6.1-35-										МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			—	01	02	03	04	05	06	07	08				
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
6		Гвоздь К2×40 ГОСТ 4028-63*	22	22	31	31	31	31	44	44	44		0,986	кг/1000 шт.	
7		Гвоздь К4×100 ГОСТ 4028-63*	4			4	4						9,8	кг/1000 шт.	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
8		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М50 СОСТАВА 1:2 С ПРИМЕСЬЮ ВОЛОКНИСТЫХ ВЕЩЕСТВ	0,011	0,011	0,014	0,014	0,014	0,014	0,017	0,017	0,017		—	м ³	
9		БРУСОК 50×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%	0,001			0,001	0,001						—	м ³	

2.860-6.1-35

ЛИСТ

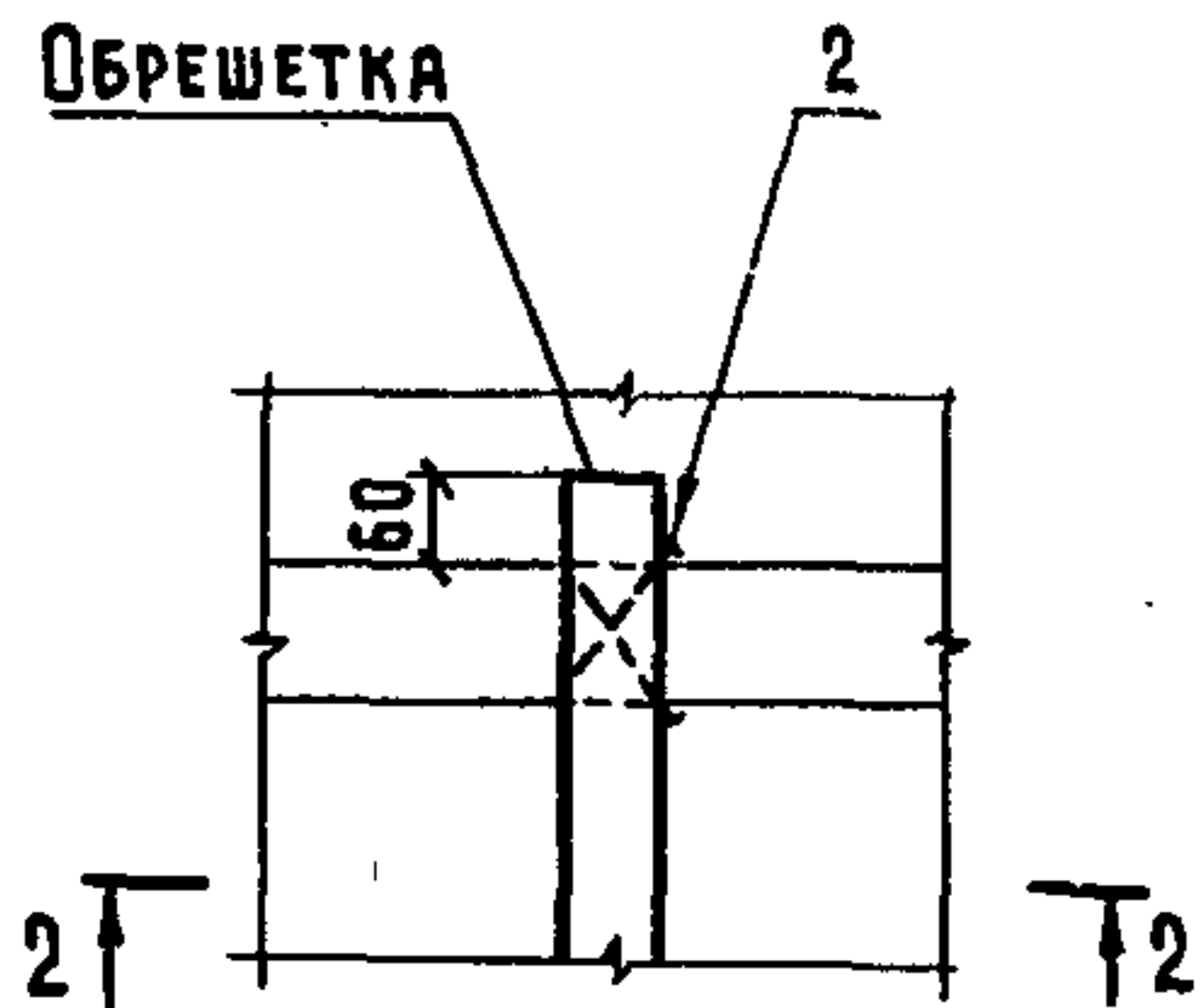
6

39

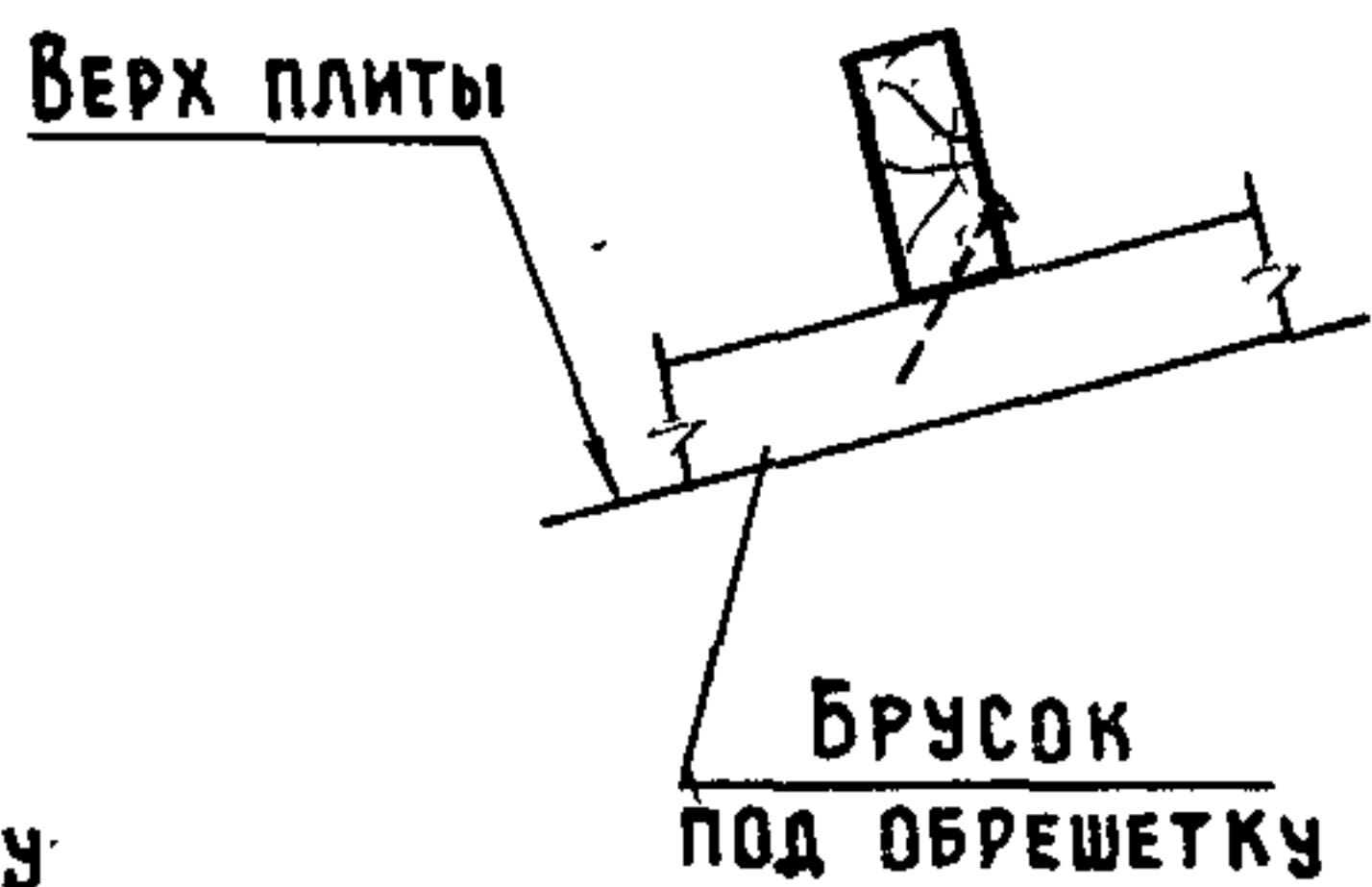
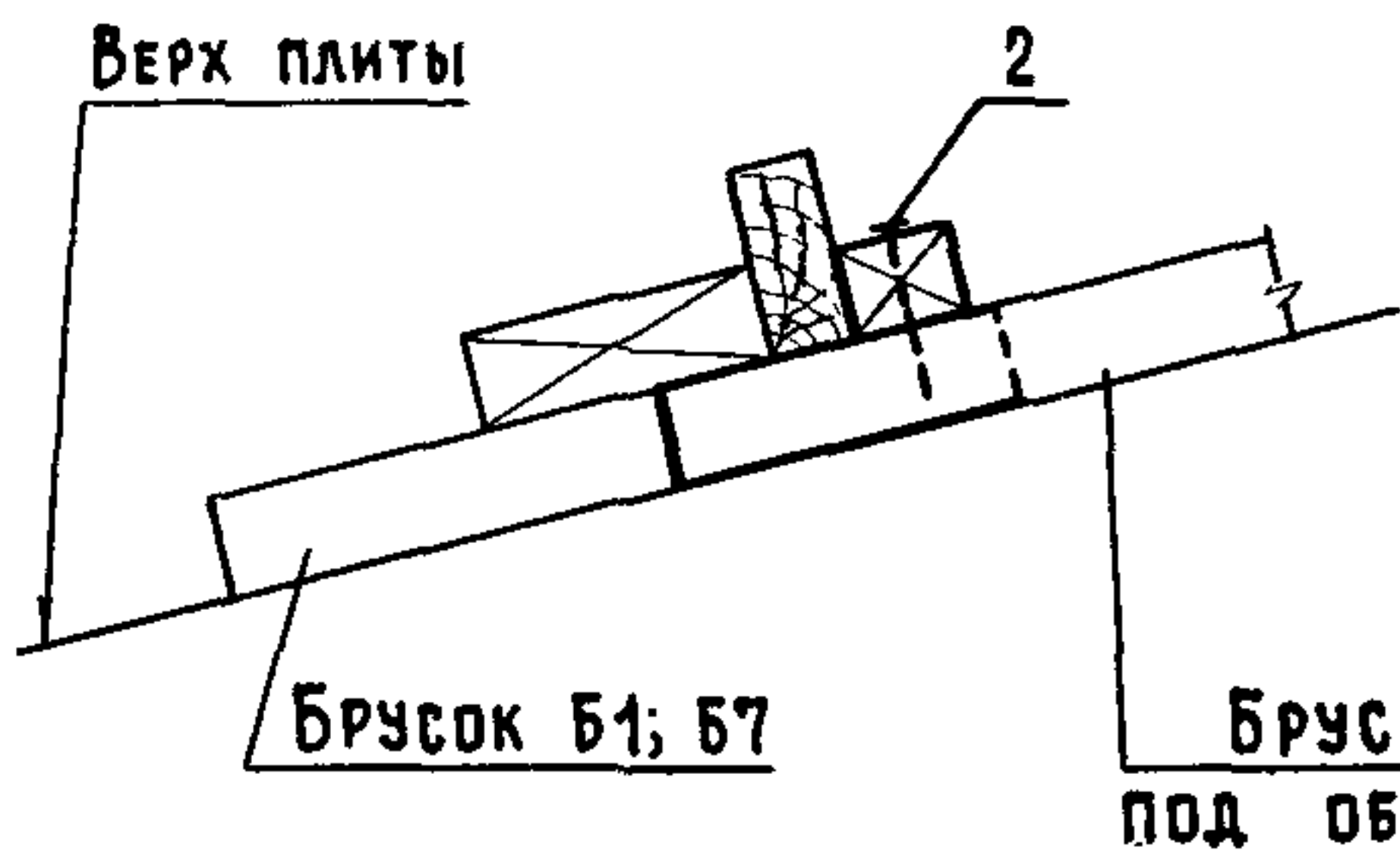


1-1

40



2-2



ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЩУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МАТВЕЕВА	<i>[Signature]</i>

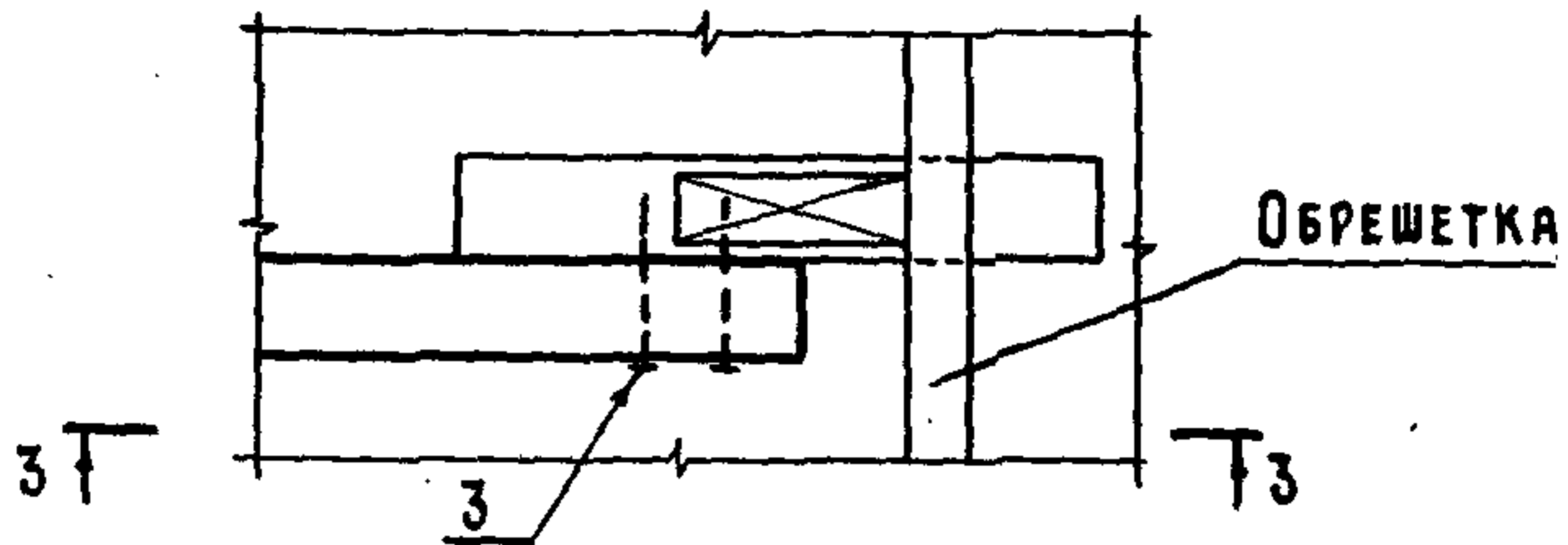
2.860-6.1-36

УЗЕЛ 39, 40, 41

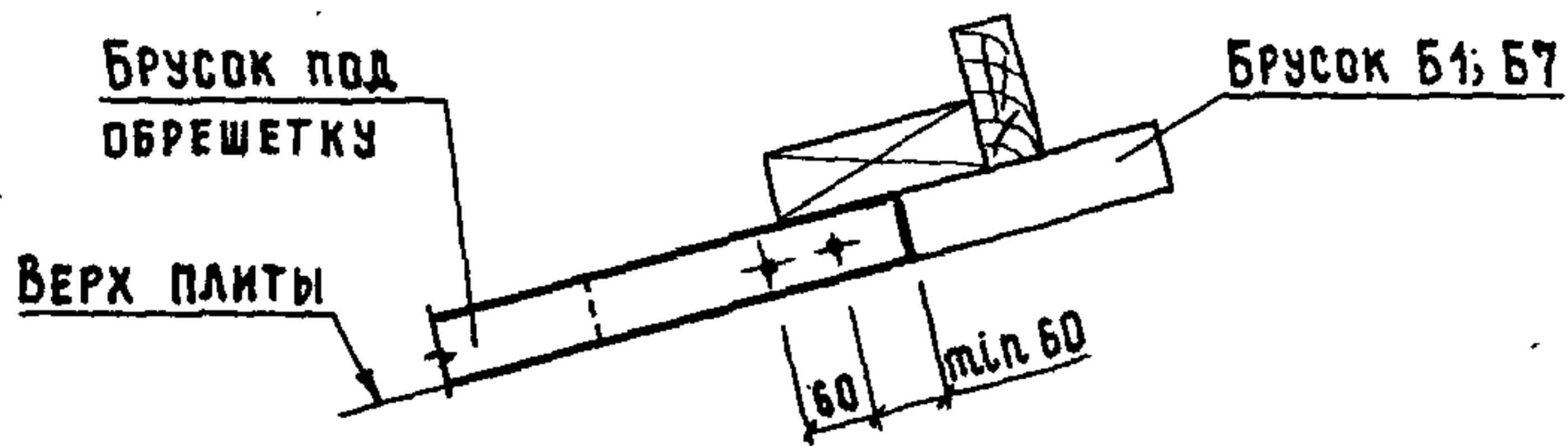
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

41



3-3



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И ЕД. ИЗМ. НА УЗЕЛ		
		39	40	41
1	БРУСОК 75×60(н) ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\psi \leq 20\%$	0,0009 м ³		
2	ГВОЗДЬ К4×100 ГОСТ 4028-63*	2 шт.	2 шт.	
3	ГВОЗДЬ К4×120 ГОСТ 4028-63*			2 шт.

2.860-6.1-36