

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

## СЕРИЯ 2.460-17

# УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РУЛОННЫМИ КРОВЛЯМИ И СТАЛЬНЫМИ ПРОФИЛИРОВАННЫМИ НАСТИЛАМИ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГИИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

*В.И. Королёв*  
В.И. КОРОЛЁВ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

*В.М. Мисожникова*  
В.М. МИСОЖНИКОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

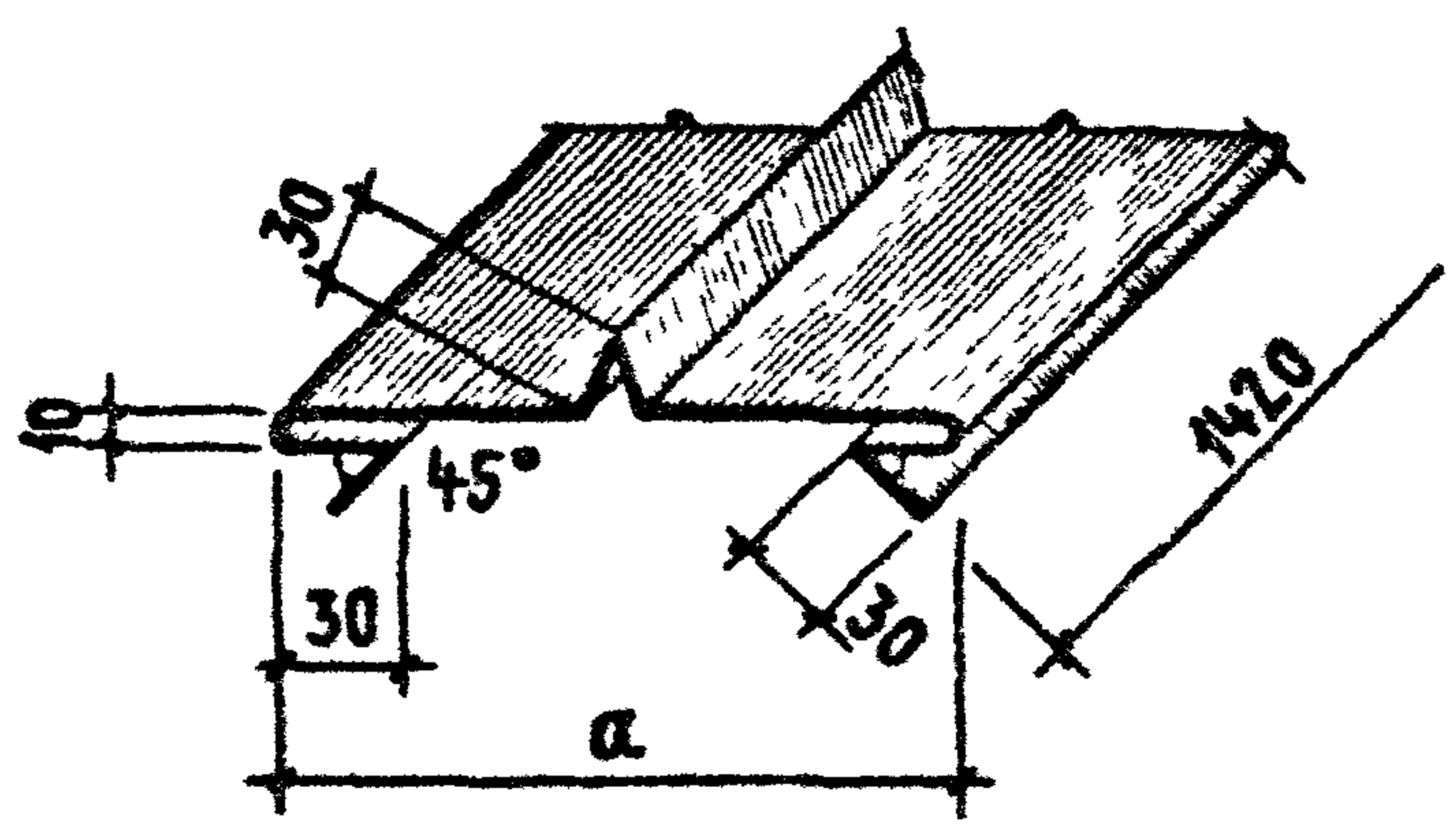
*М.И. Петров*  
М.И. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ  
ПОКРЫТИЯ И КРОВЕЛЬ

*М.И. Поваляев*  
М.И. ПОВАЛЯЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 СЕНТЯБРЯ 1982 ГОДА

ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №108  
ОТ 27 АПРЕЛЯ 1982 ГОДА



ЦНИПРОМЗДАНИИ  
 СТ. ИИЖ. КЗЛИКОВСКАЯ КЗ  
 РУК. ГР. ИМОФЕЕВ  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

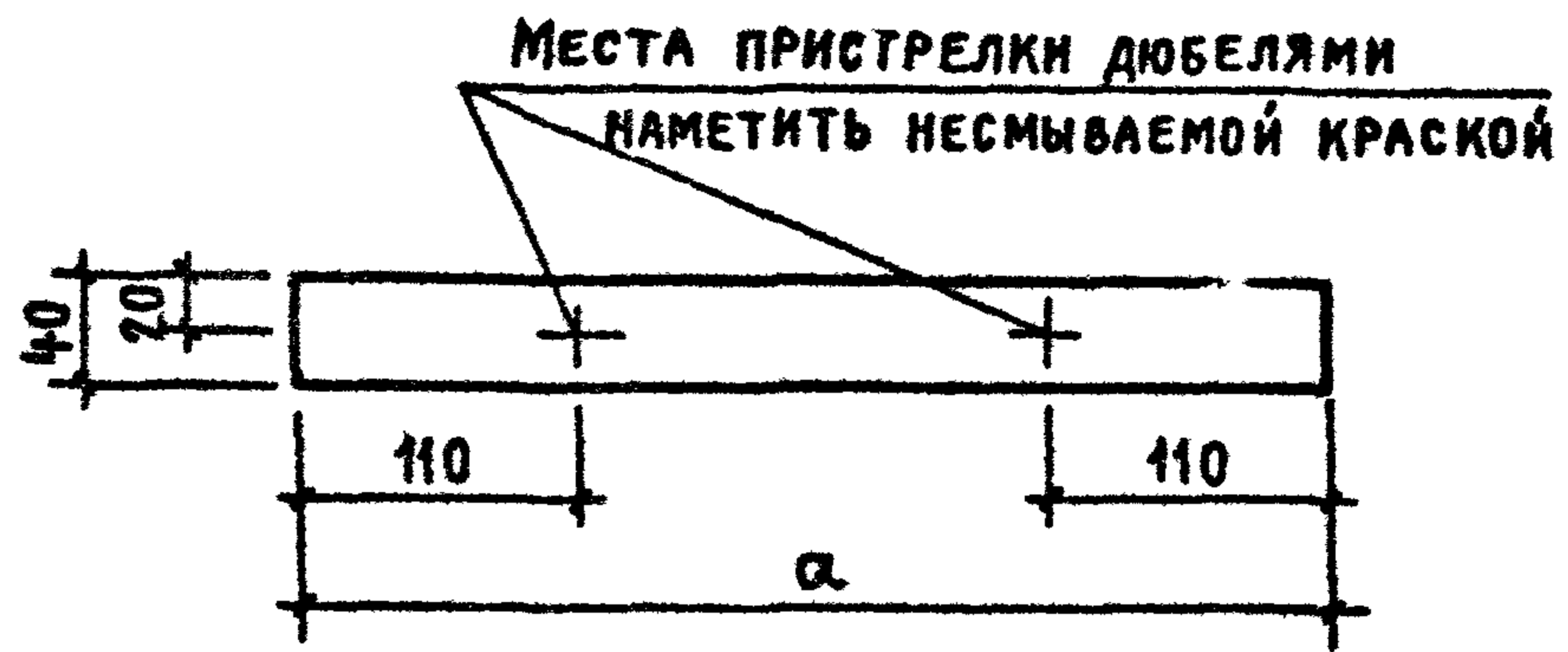
НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 1	230	3,4
МС 2	270	3,7
МС 3	310	4,1
МС 4	370	4,6

ИЗМ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИЖ. №

				2.460-17.2 01		
				ФАРТУК МС 1 ÷ МС 4		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ	ДОБРОМЫСЛОВА			ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78 Проектнопроект Г. МОСКВА		
ГИЛ	ПЕТРОВ					
САП	ИССЕЖНИНС					
НАЧ. ОТД	ПЕТРОВ					

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.460-17.2 00	ФАРТУК МС1÷МС4	3
01	КОСТЫЛЬ МС5, МС6	4
02	КОСТЫЛЬ МС7, МС8	5
03	ФАРТУК МС9÷МС12	6
04	КОСТЫЛЬ МС13, МС14	7
05	КОСТЫЛЬ МС15, МС16	8
06	ФАРТУК МС17÷МС20	9
07	КОСТЫЛЬ МС21, МС22	10
08	КОСТЫЛЬ МС23, МС24	11
09	ФАРТУК МС25÷МС28	12
10	КОСТЫЛЬ МС29, МС30	13
11	КОСТЫЛЬ МС31, МС32	14
12	ФАРТУК МС33, МС34	15
13	ФАРТУК МС35	16
14	КОМПЕНСАТОР МС36, МС54	17
15	ВЫКРУЖКА МС37÷МС39, МС55÷МС57	18
16	КОМПЕНСАТОР МС40	19
17	ВЫКРУЖКА МС41÷МС43	20
18	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС44	21
19	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС45, МС53	22
20	ФАРТУК МС46	23
21	КОМПЕНСАТОР МС47	24
22	РАМКА МС48	25
23	КОСТЫЛЬ МС49	26
24	ФАРТУК МС50	27
25	ПОДДОН МС51	28
26	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС52	29



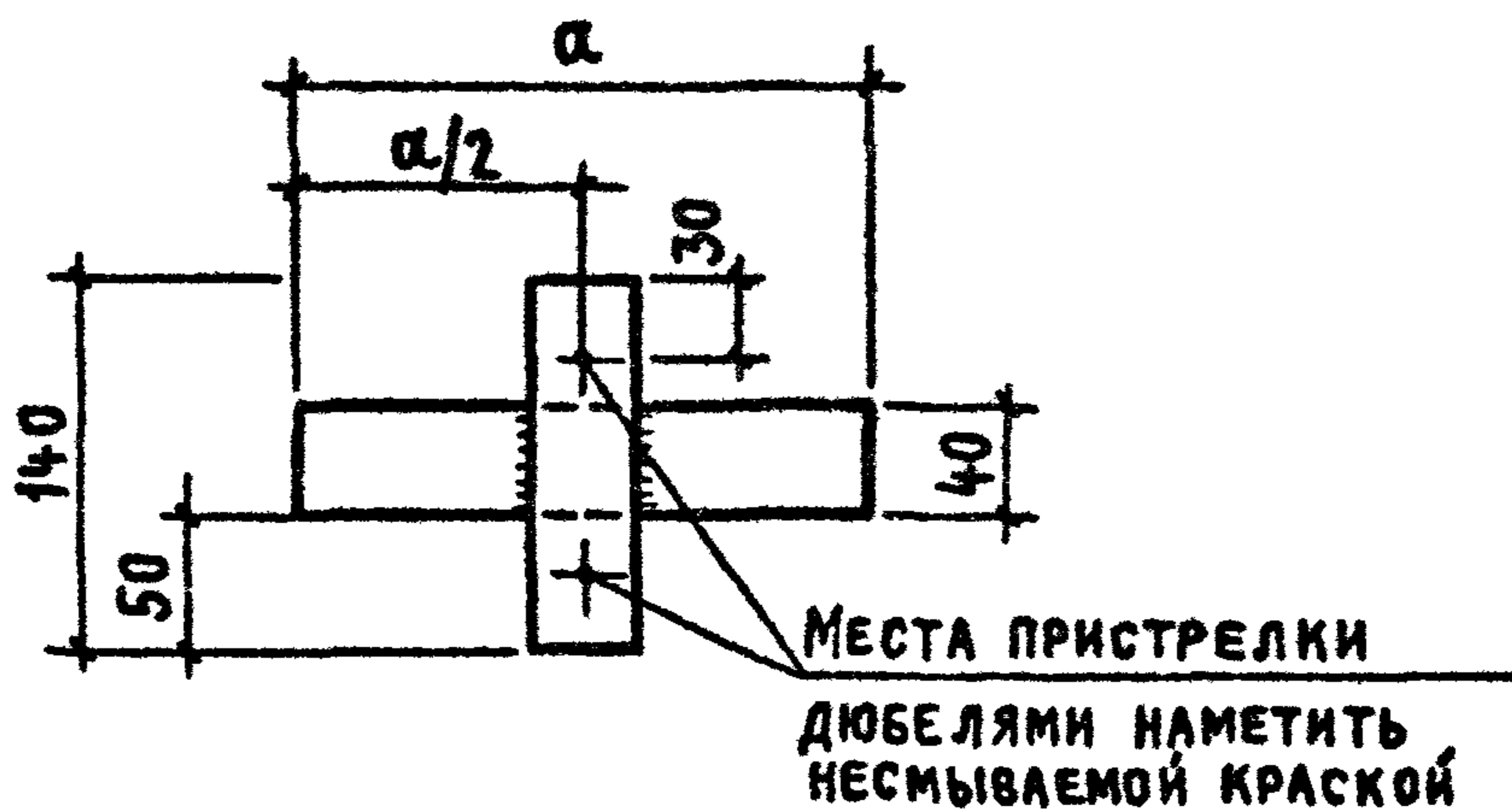
НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 7	300	0,38
МС 8	360	0,45

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВСКИЙ	<i>Кулик</i>
	РУК. ГР.	ТИМОФЕЕВА	<i>Тимофеева</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ	<i>Повалев</i>
	ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

2.460-17.2 02			
Костыль МС 7, МС 8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	Лист	Листов 1
ГИП	ПЕТРОВ	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3.кп2 ГОСТ 535-79	
ГАП	МИСЖНИКОВА		
НАЧ.ОТП	ПЕТРОВ		
17559-03			6

Копировал Куц

ФОРМАТ И



НАИМЕНОВАНИЕ	$a$	МАССА, КГ
МС 5	230	0,47
МС 6	270	0,52

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-75.  
ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 4$  мм.

2.460-17.2 02

КОСТЫЛЬ  
МС 5, МС 6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВ	<i>Петр</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>
ГАП	Мисожняков	<i>Петр</i>
НАЧ. ОТД	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>

ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76  
ВСТЗ.КПЗ ГОСТ 535-79

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

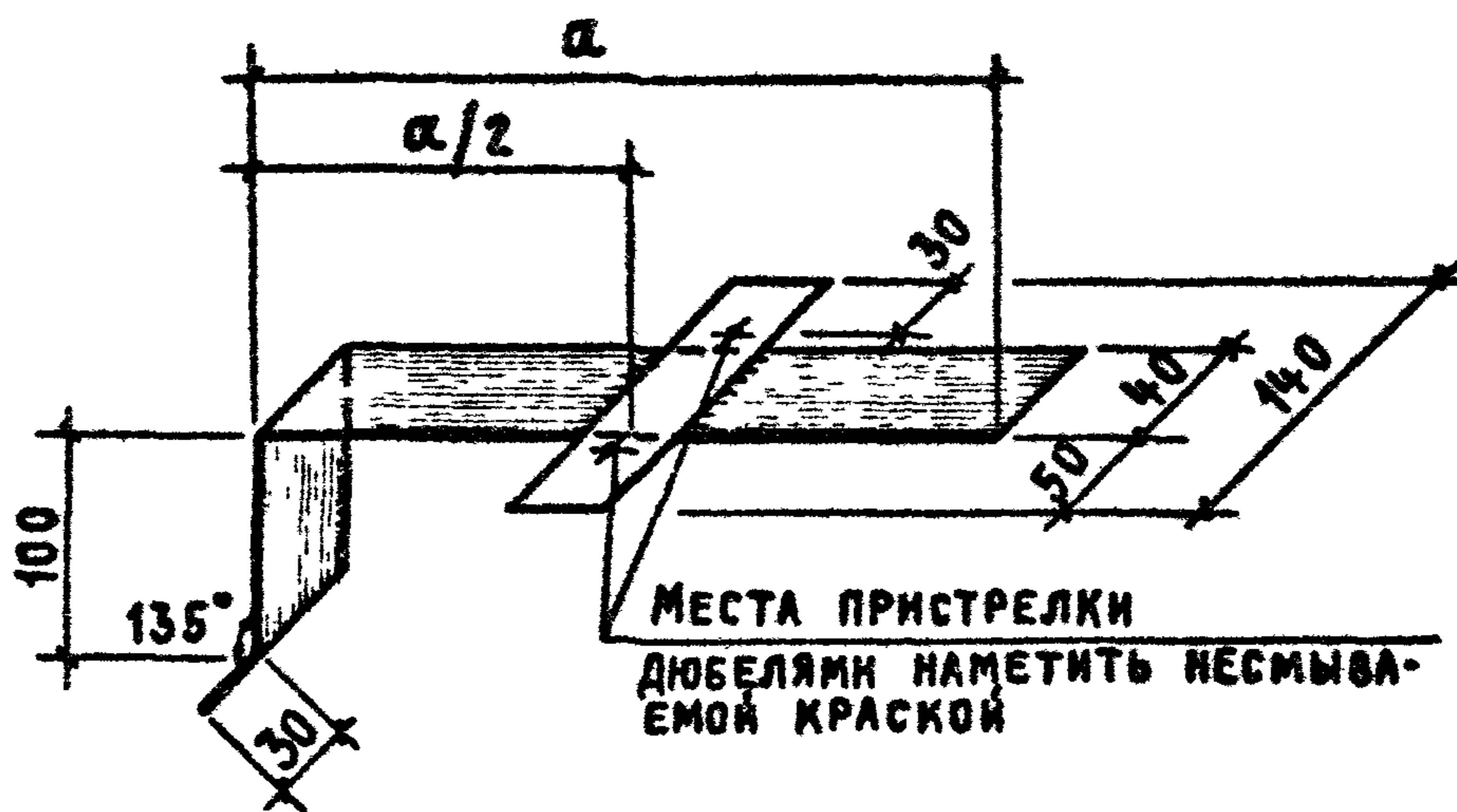
Пронстройпроект  
г. Москва

17559-03

5

Копировая Куц

ФОРМАТ 11



НАИМЕНОВАНИЕ	$a$	МАССА, КГ
МС 13	200	0,59
МС 14	240	0,64

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.  
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 4$  мм.

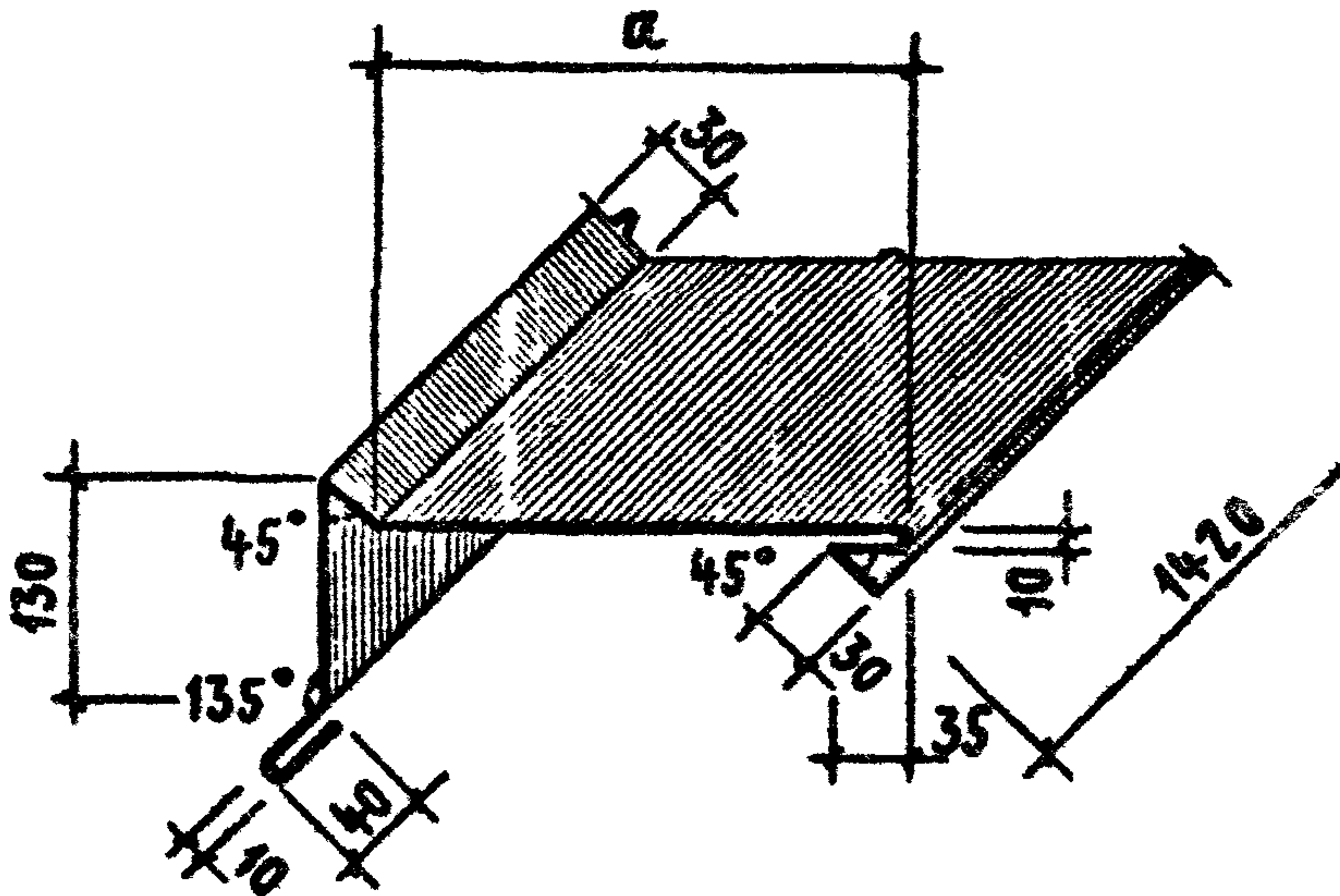
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

СТ. ИНЖ. КУЛИКОВСКАЯ В.С.  
 РУК. ГР. ТИМОФЕЕВА Г.В.  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ В.В.

МНЕ НЕ ПОНЯТНО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. И. В. Н. С.

				2.460-17.2 04		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ.	СОБРОМЫСЛОВА			ПОЛССА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ. КЛ2 ГОСТ 535-79	Промстройпроект г. Москва	
БМР	ПЕТРОВ					
ГАП	МИСОВНИКОВА					
НАЧ. ОТГ	ПЕТРОВ					

17559-03 8



НАИМЕНОВАНИЕ	$a$	МАССА, КГ
МС 9	210	4,3
МС 10	250	4,6
МС 11	290	4,9
МС 12	350	5,4

2.460-17.2 03

ФАРТУК  
МС 9 ÷ МС 12

СТАДИЯ	КОЛ-ВО	МАССА
Р	СМ-ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Добромыслова</i>
ГКП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАИ	МИКОЖНИКОВА	<i>Микожникова</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

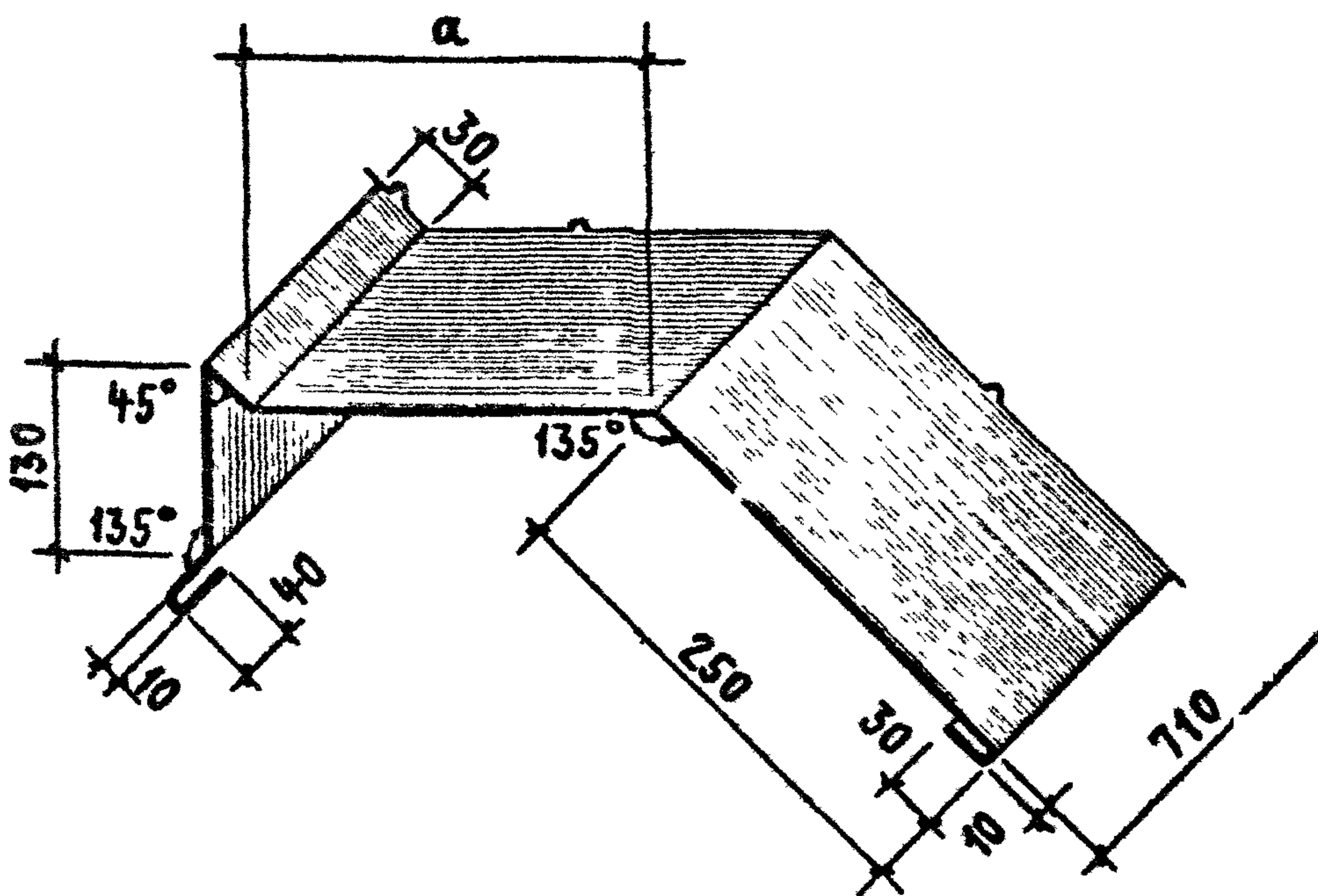
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект  
Г. МОСКВА

17559-03 7

Копировая Ксц

ФОРМАТ 11



НАИМЕНОВАНИЕ	$\alpha$	МАССА, КГ
МС 17	200	3,0
МС 18	240	3,2
МС 19	280	3,3
МС 20	340	3,4

ЦНИПРОМЗАДАНИИ	СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВСКАЯ <i>Кулик</i>
	РУК. Г.Р.	ПЕФФЕЕВА <i>Пеев</i>
	РУК.ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>Повалев</i>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА <i>Добромыслова</i>		
ГИП	ПЕТРОВ <i>Петров</i>		
ГАП	МИСОЖНИКОВА <i>Мисожникова</i>		
НАЧ.ОТП	ПЕТРОВ <i>Петров</i>		

2.460-17.2 06

ФАРТУК  
МС 17÷МС 20

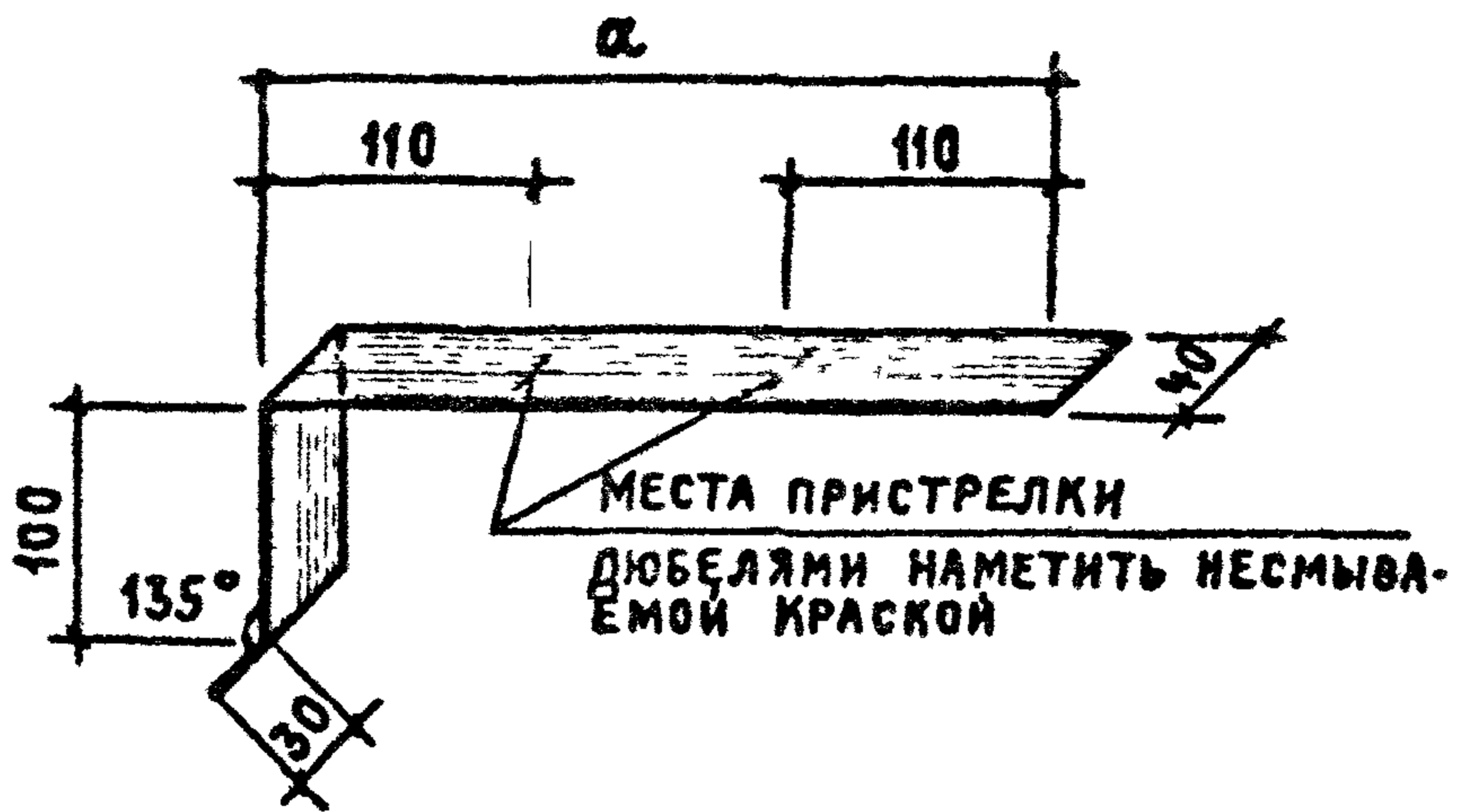
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
Промстройпроект Г. МОСКВА		

17559-03

10



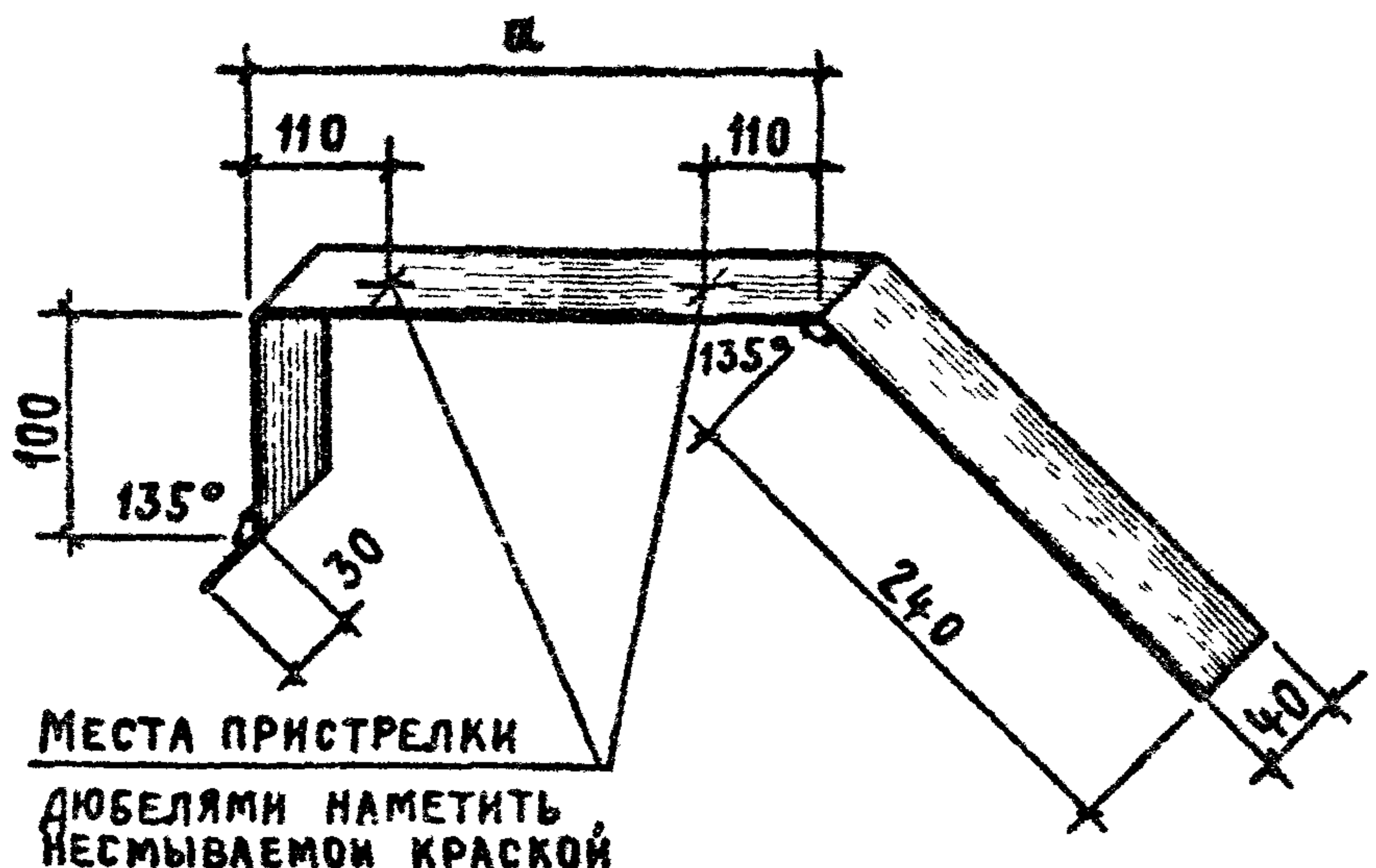


НАИМЕНОВАНИЕ	№	МАССА, КГ
МС 15	2111	0,52
МС 16	340	0,69

				2.460-17.2 05			
				Костыль МС 15, МС 16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>[Signature]</i>		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3.КП2 ГОСТ 535-79	Промстройпроект Г. МОСКВА		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>					
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>[Signature]</i>					
НАЧ.ОТП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>					

17559-03

9



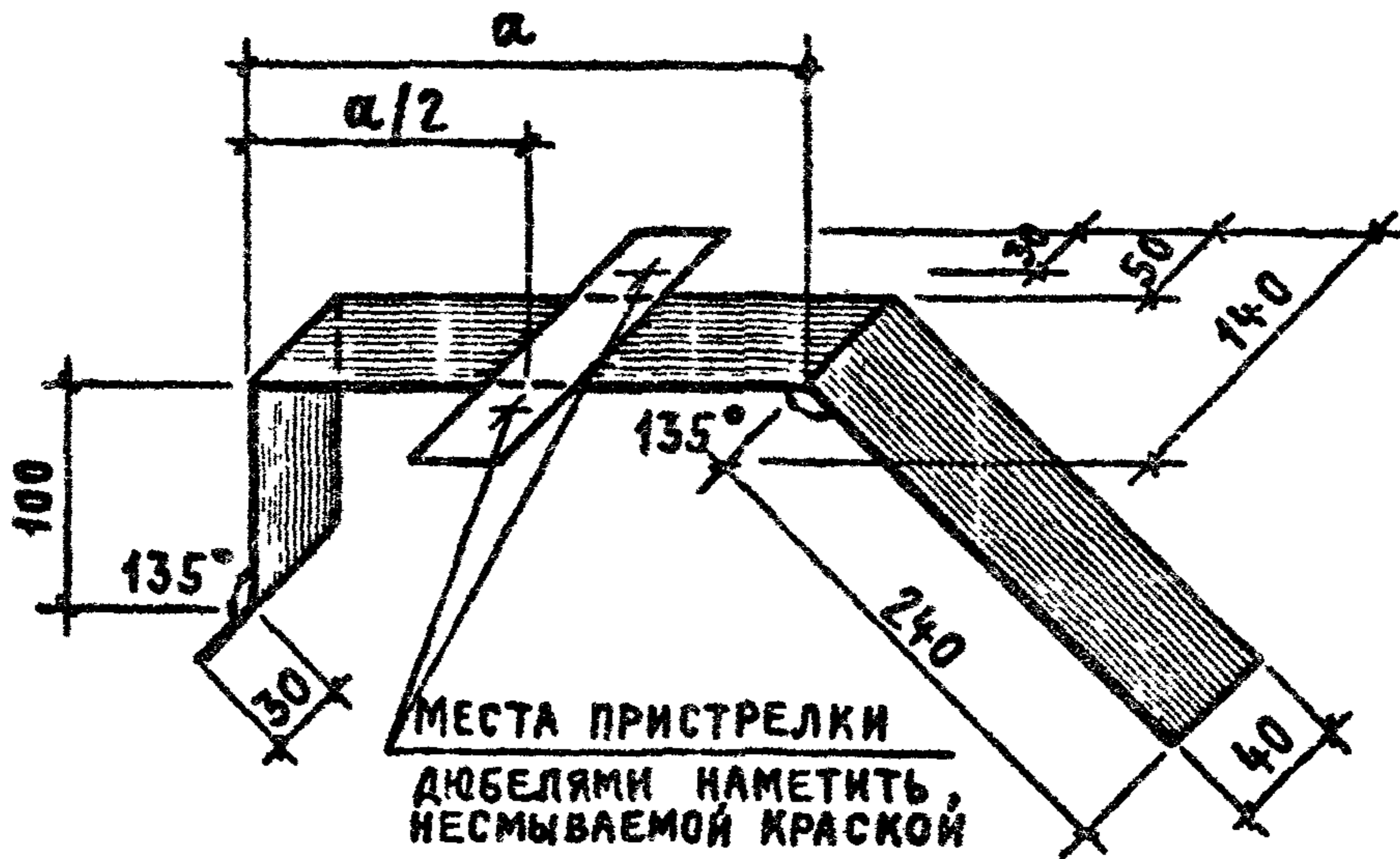
МЕСТА ПРИСТРЕЛКИ  
ДЮБЕЛЯМИ НАМЕТИТЬ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 23	260	0,79
МС 24	320	0,87

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 С.Т. ИНЖ. КУЛИКОВСКАЯ *Кулик*  
 РУК. Г.Р. ТИМИФЕЕВА *Тим*  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ *Пов*

ИМЗ ИМ ПОДП. ПОДАПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ. №

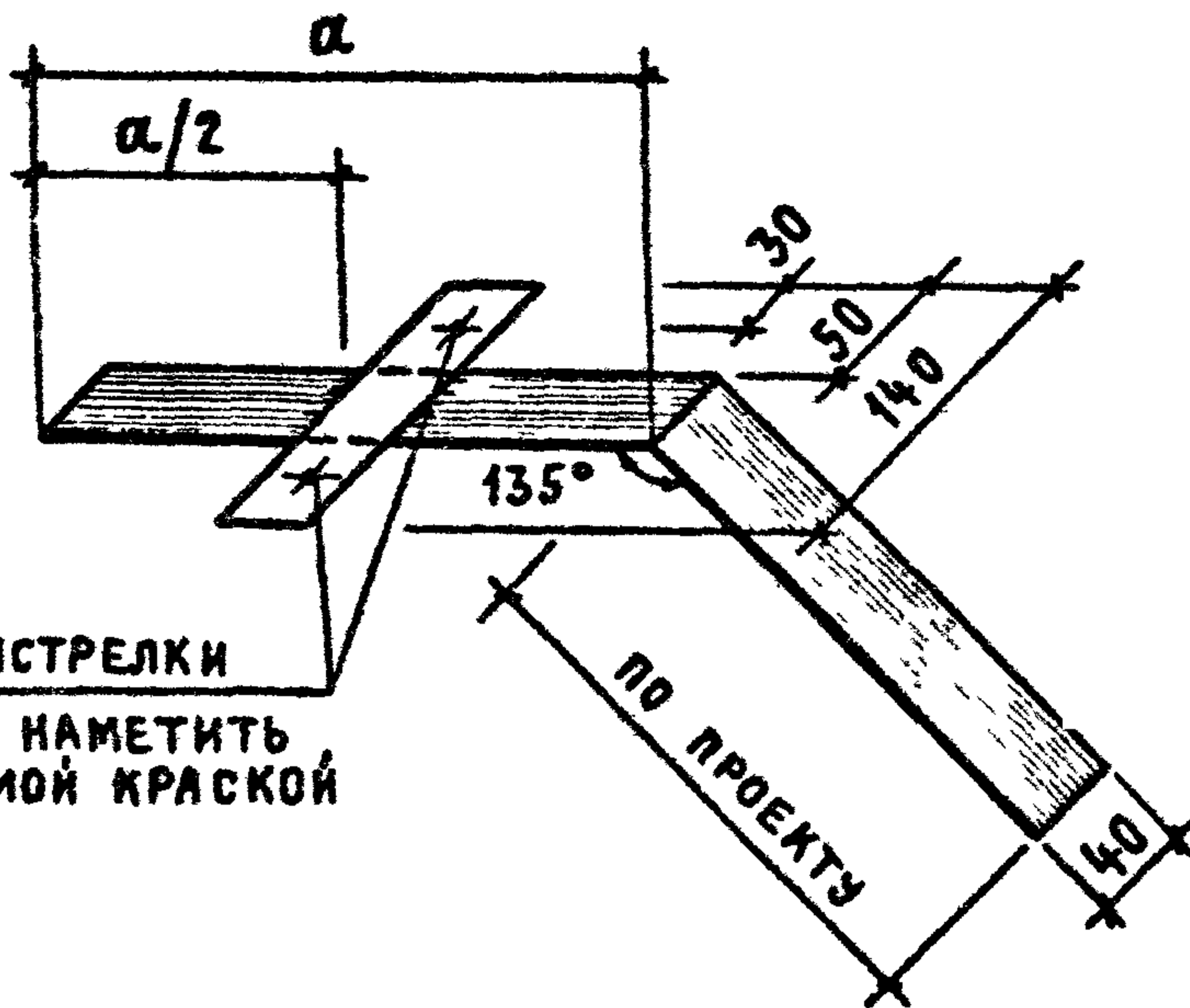
				2.460-17.2 08				
				Костыль МС 23, МС 24		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
СТ. АРХ.	С.С. БРОМЫСЛОВА <i>Бром</i>			Полоса 4x40 ГОСТ 403-76 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79		Промстройпроект Г. МОСКВА		
ГИП	ПЕТРОВ <i>Петр</i>							
ГАП	ИССОЖИНСКОЕ <i>Исс</i>							
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ <i>Петр</i>							



НАИМЕНОВАНИЕ	$a$	МАССА, КГ
МС 21	180	0,88
МС 22	220	0,91

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.  
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 4$  мм.

				2.460-17.2 07		
				Костыль МС 21, МС 22		
				СТАДИЯ	МАСС	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ АРХ	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Петр</i>	ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ3.КП2 ГОСТ 535-79	Промстройпроект г. Москва		
ГИП	ПЕТРСВ	<i>Петр</i>				
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Людмила</i>				
НАЧ ОТП	ПЕТРСВ	<i>Петр</i>				



МЕСТА ПРИСТРЕЛКИ  
ДЮБЕЛЯМИ НАМЕТИТЬ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

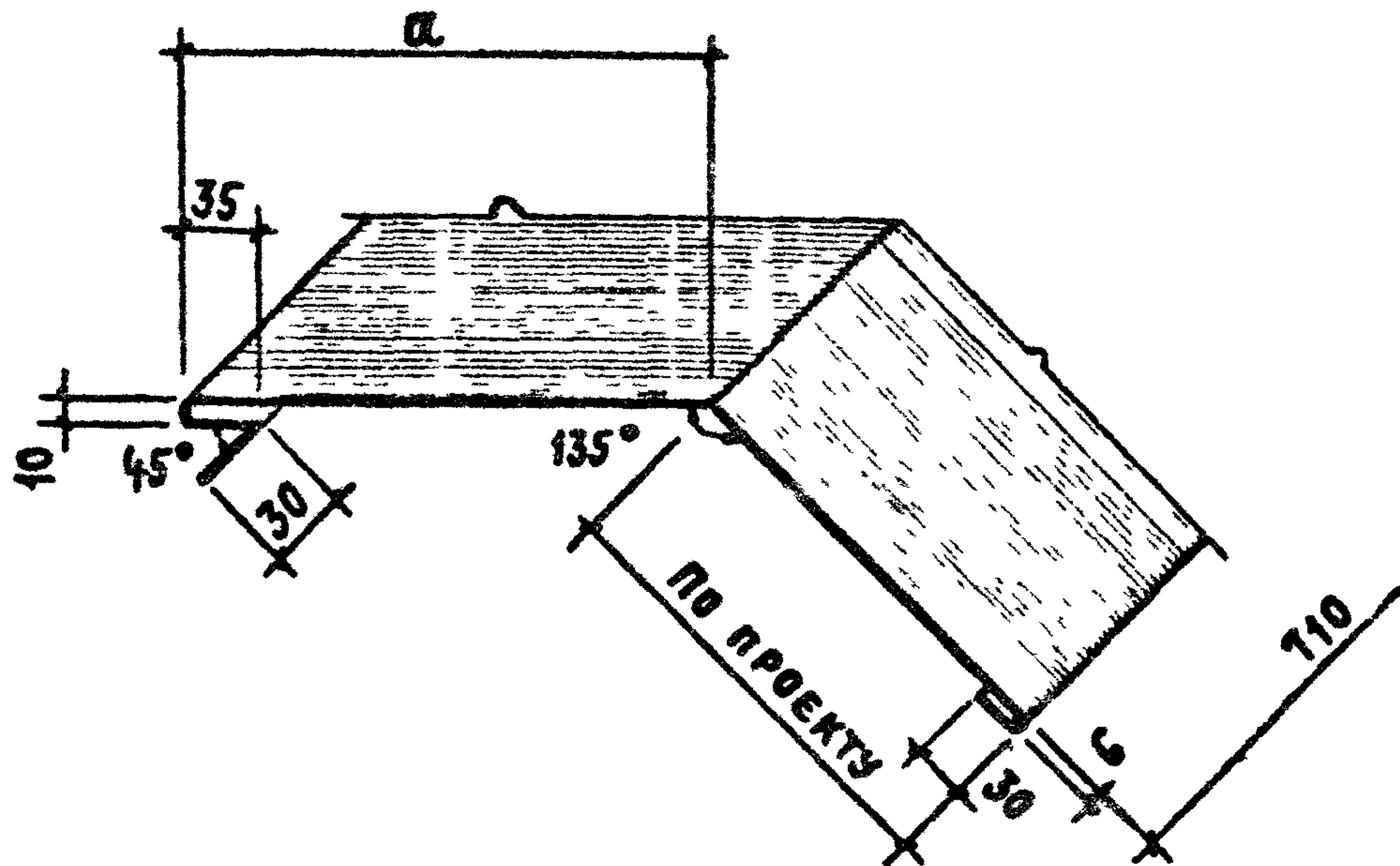
НАИМЕНОВАНИЕ	$\alpha$	МАССА, КГ
МС 29	200	
МС 30	240	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-75.  
ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 4$  мм.

ЦНИПРОМЗАНИИ  
СТ. ИИЖ. КУЛИКОВСКАЯ  
РУК. ГР. ТИМОФЕЕВА  
РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

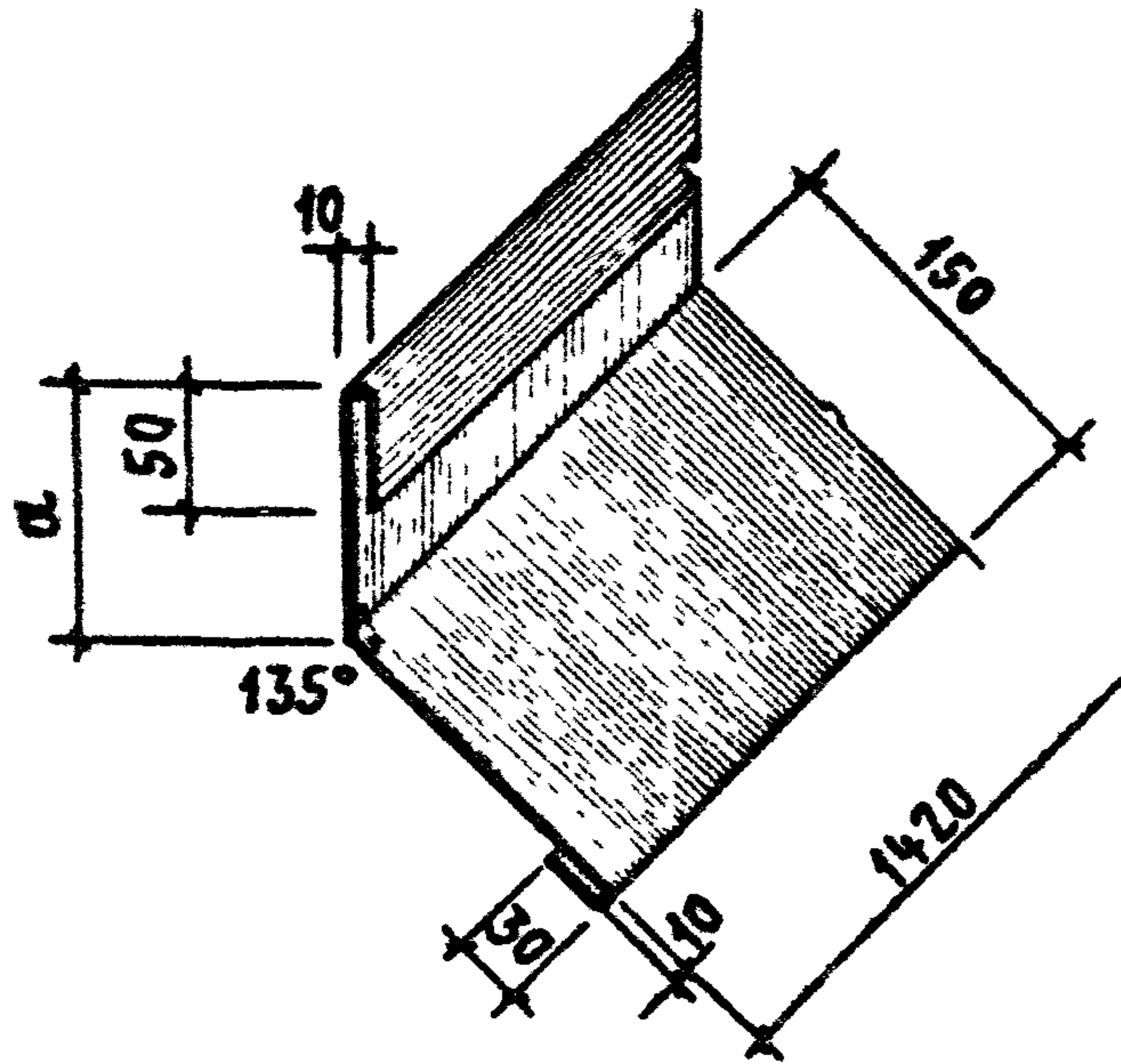
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №

			2.460-17.2 10		
			КОСТЫЛЬ МС 29, МС 30		СТАДИЯ
					МАССА
					МАСШТАБ
					Р
					Лист
					Листов 1
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>[Signature]</i>	ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3.КП2 ГОСТ 535-79		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>			
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>			
			Промстройпроект г. МОСКВА		



НАИМЕНОВАНИЕ	$a$	МАССА, КГ
МС 25	210	
МС 26	250	
МС 27	290	
МС 28	350	

				2.460-17.2 09			
				ФАРТУК МС 25 ÷ МС 28	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Дм</i>		ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78	Промстройпроект г. Москва		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>					
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>					
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>					

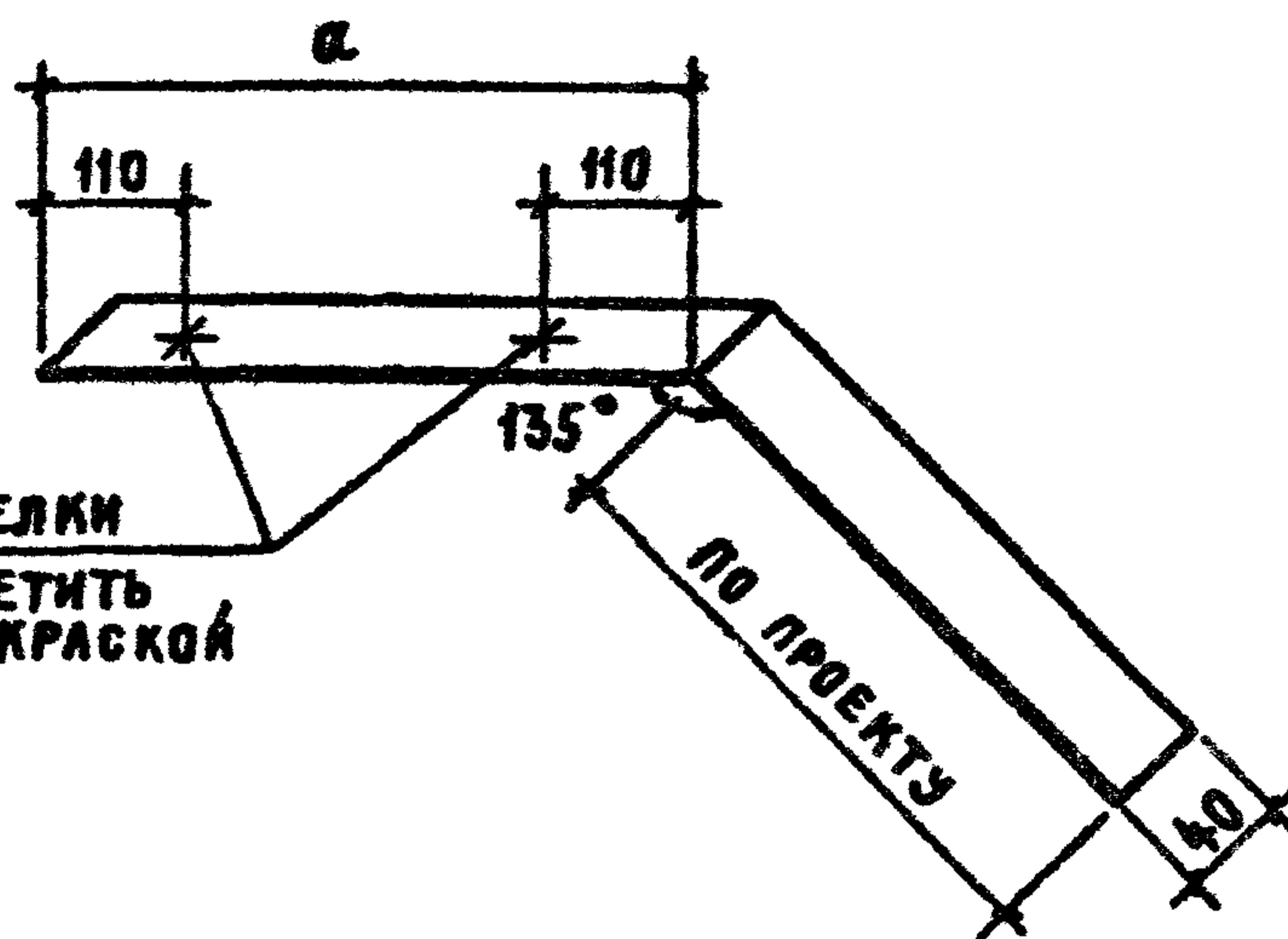


НАИМЕНОВАНИЕ	$\alpha$	МАССА, КГ
МС 33	100	2,8
МС 34	ПО ПРОЕКТУ	

ЦНИИПРОМЗАНИИ  
 СТ. ИНЖ. КУЛИКОВСКИЙ  
 РУК. ГР. ИМОФЕЕВА  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

ВЗАМ. ИВ. №  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				2.460-17.2 12				
				ФАРТУК МС 33, МС 34		СТАДИЯ Р	МАССА см. ТАБЛ.	МАСШТАБ
				ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА			Промстройпроект Г. МОСКВА				
ГИП	ПЕТРОВ							
ГАП	ИНСОЖНИКОВА							
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ							



МЕСТА ПРИСТРЕЛКИ  
 ДЮБЕЛЯМИ НАМЕТИТЬ  
 НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 31	280	
МС 32	340	

2.460-17.2 II

Костыль  
 МС 31, МС 32

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

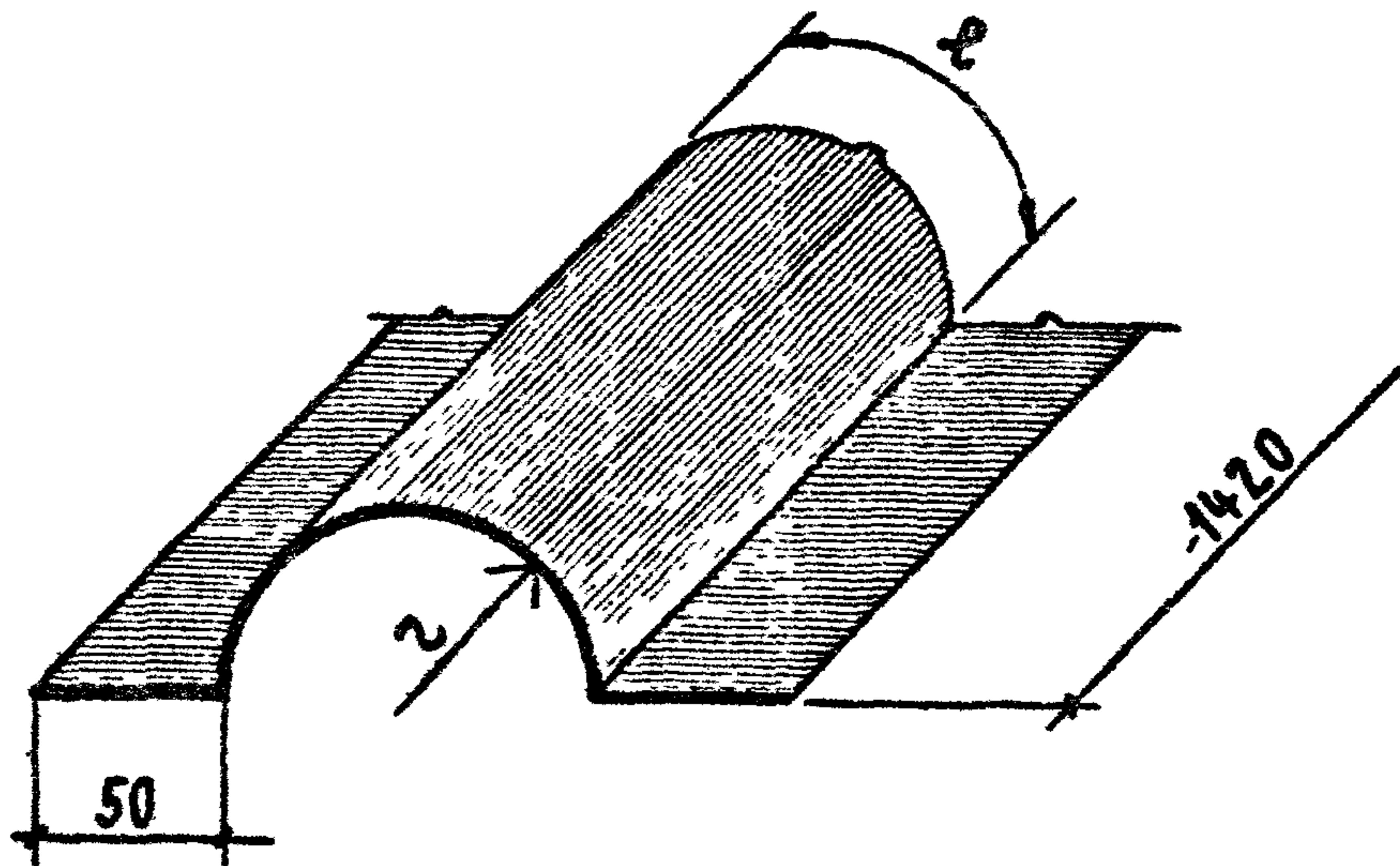
Р

Лист | Листов 1

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛСЛОВА *Петр*  
 ГИП ПЕТРОВ *Петр*  
 ГАП КУСОЖНИКОВА *Людмила*  
 НАЧ. ОТП. ПЕТРОВ *Петр*

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
 ВСТЗ. КРЗ ГОСТ 535-79

Промстройпроект  
 г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	r	e	МАССА, КГ
МС 36	140	310	3,6
МС 54	200	630	6,0

ЦНИПРОМЗДАНИИ

СТ. ИНЖ. КУЛИКОВСКОЕ  
 РУК. ГР. ТИМОФЕЕВА  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛКОВ

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВ	<i>Добромыслов</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

2.460-17.2 14

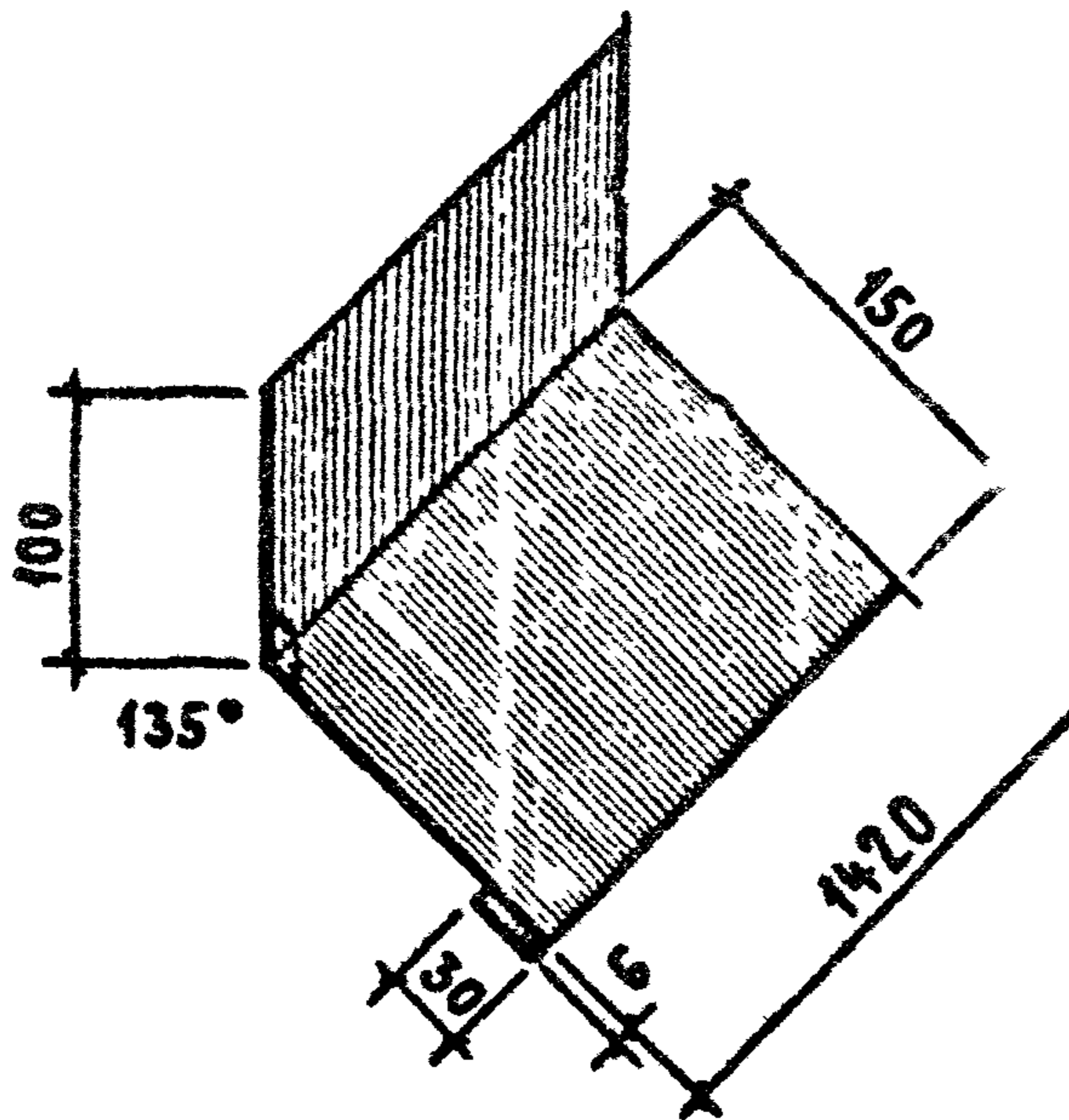
КОМПЕНСАТОР  
 МС 36, МС 54

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА





2.460-17.2 13

ФАРТУК  
МС 35

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,2	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

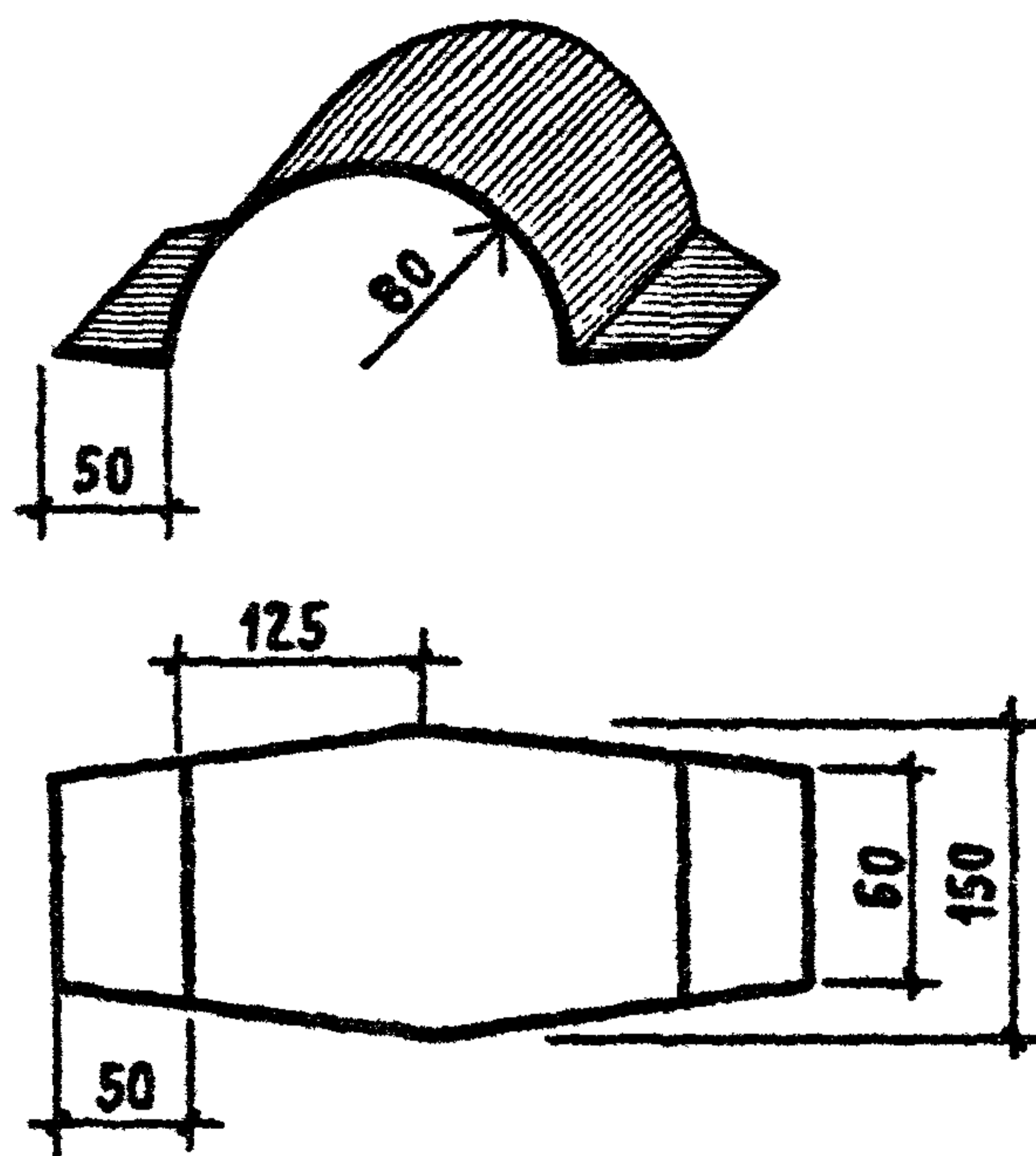
Р 2,2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Петров</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект  
г. Москва



ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВСКАЯ
РУК. Г.Р.	ТИМОФЕЕВА
РУК. ЛАБ.	ПОВАЛЯЕВ

ИЗВ. № ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №

СТ. АРХ.	ДИБРОМЫСЛОВА		
ГИП	ПЕТРОВ		
САП	ТИМОФЕЕВА		
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ		

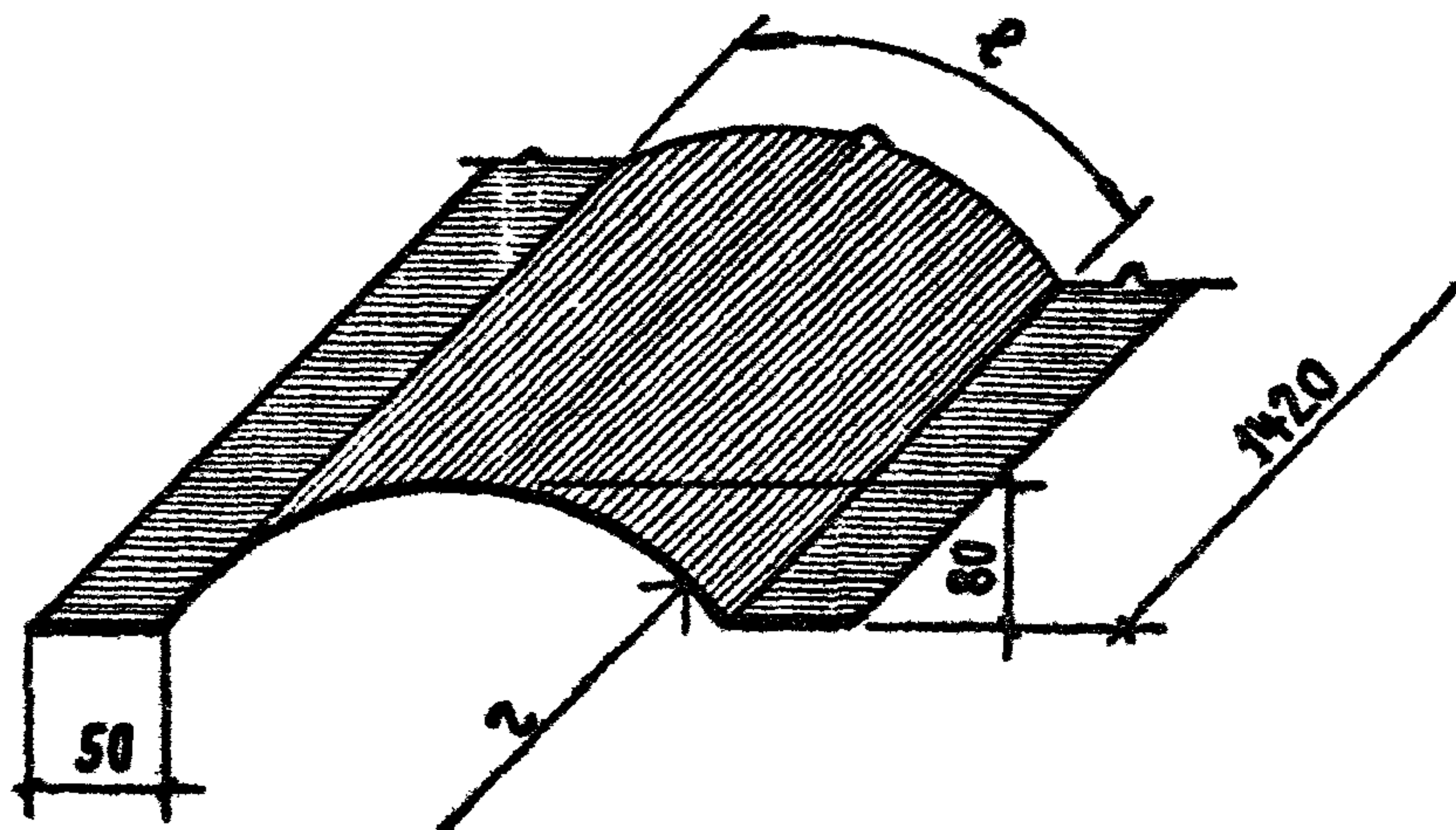
2.460-17.2 16

КОМПЕНСАТОР  
МС 40

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,21	
ЛИСТ	J. МСТСВ 1	

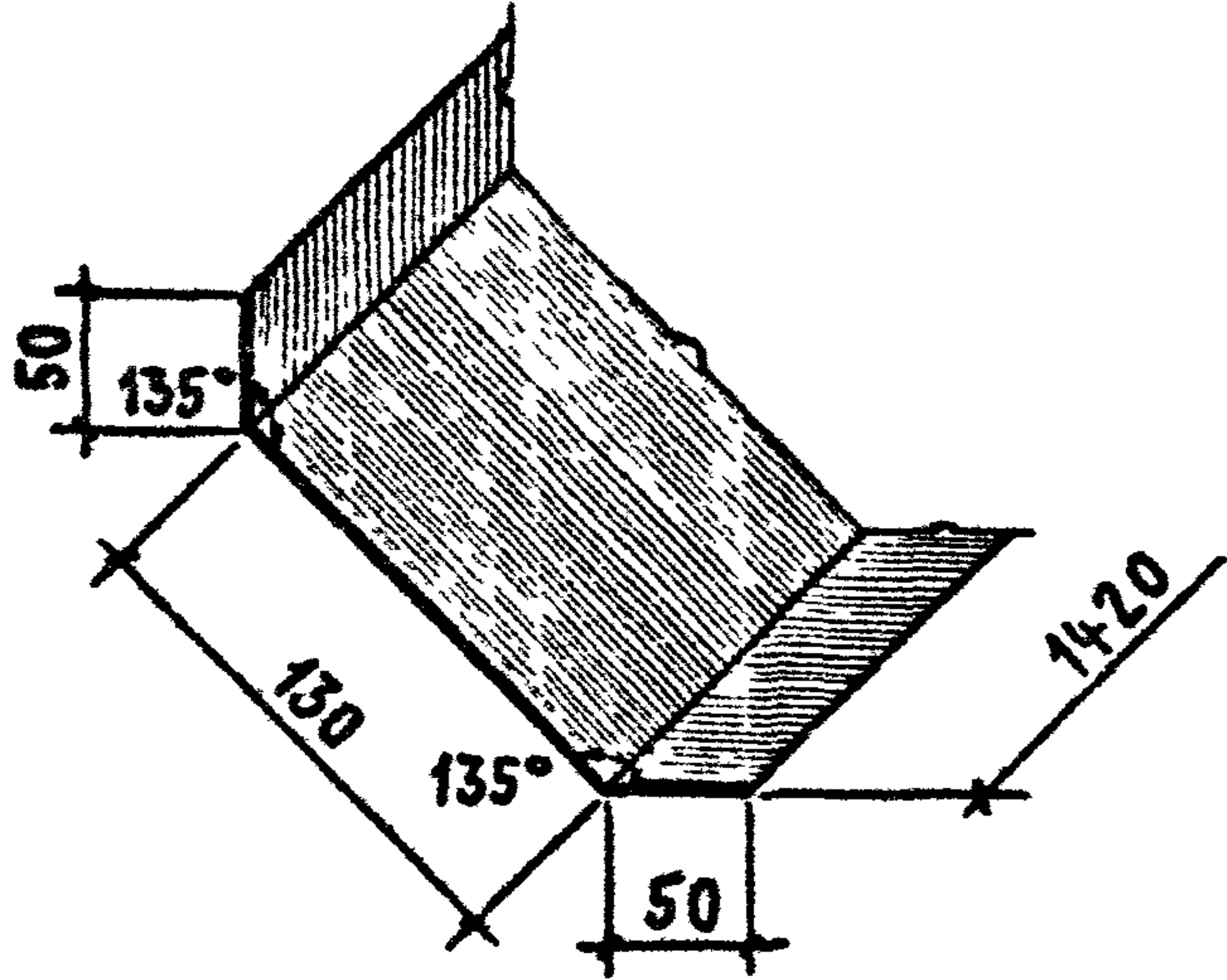
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г МОСКВА



НАИМЕНОВАНИЕ	z	Р	МАССА, КГ
МС 37	200	510	4,2
МС 38	210	550	4,5
МС 39	220	600	5,0
МС 55	260	980	8,0
МС 56	270	1010	8,3
МС 57	280	1070	8,8

			2.460-17.2 15		
			ВЫКРУЖКА МС 37 ÷ МС 39 МС 55 ÷ МС 57		СТАДИЯ
					МАССА
					Л. ГИТАБ
					Р
					СМ. ТАБЛ.
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Петров</i>	ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>			
ГАП	МИСЖУНКОВА	<i>Петров</i>			
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА					



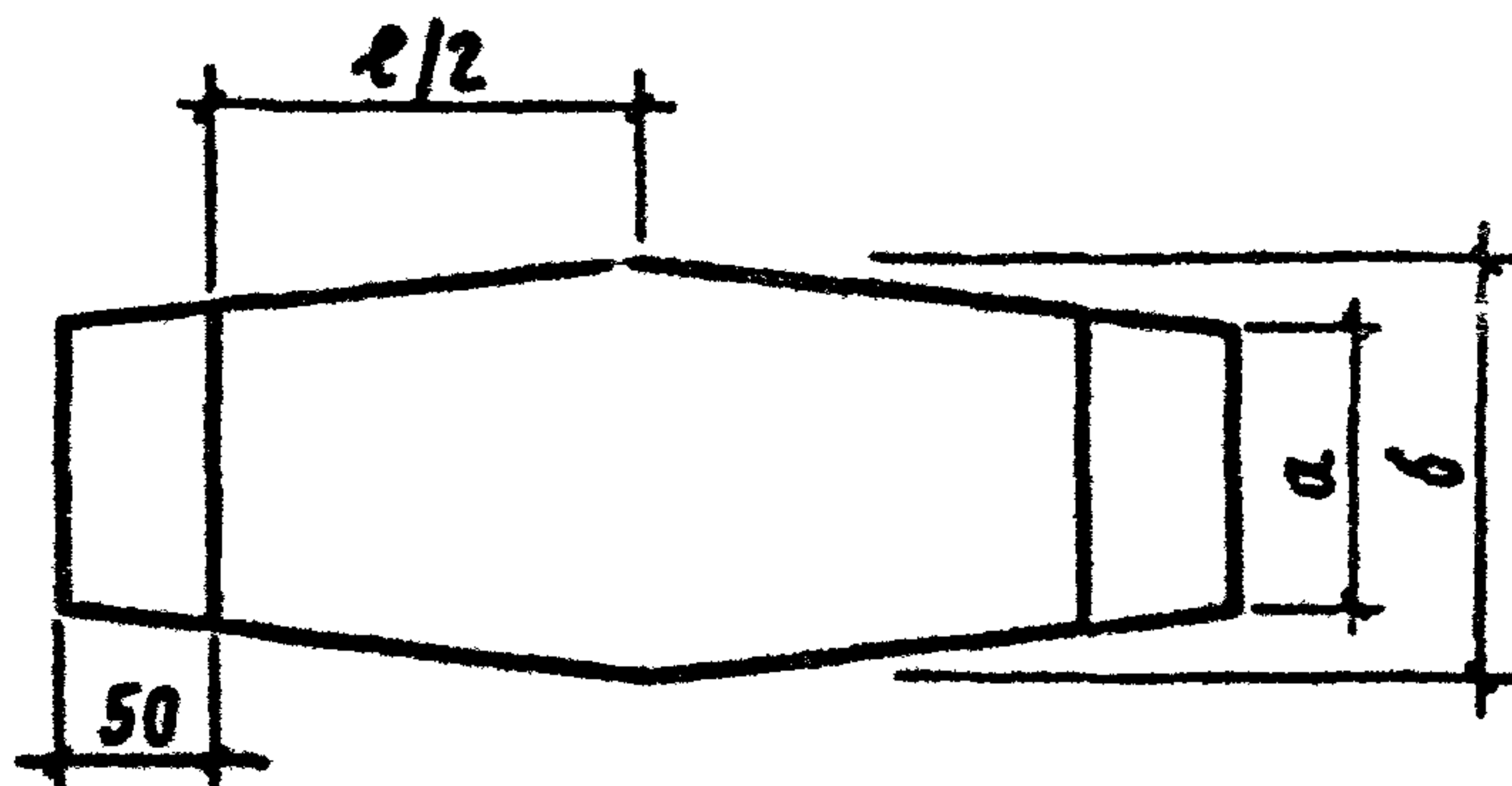
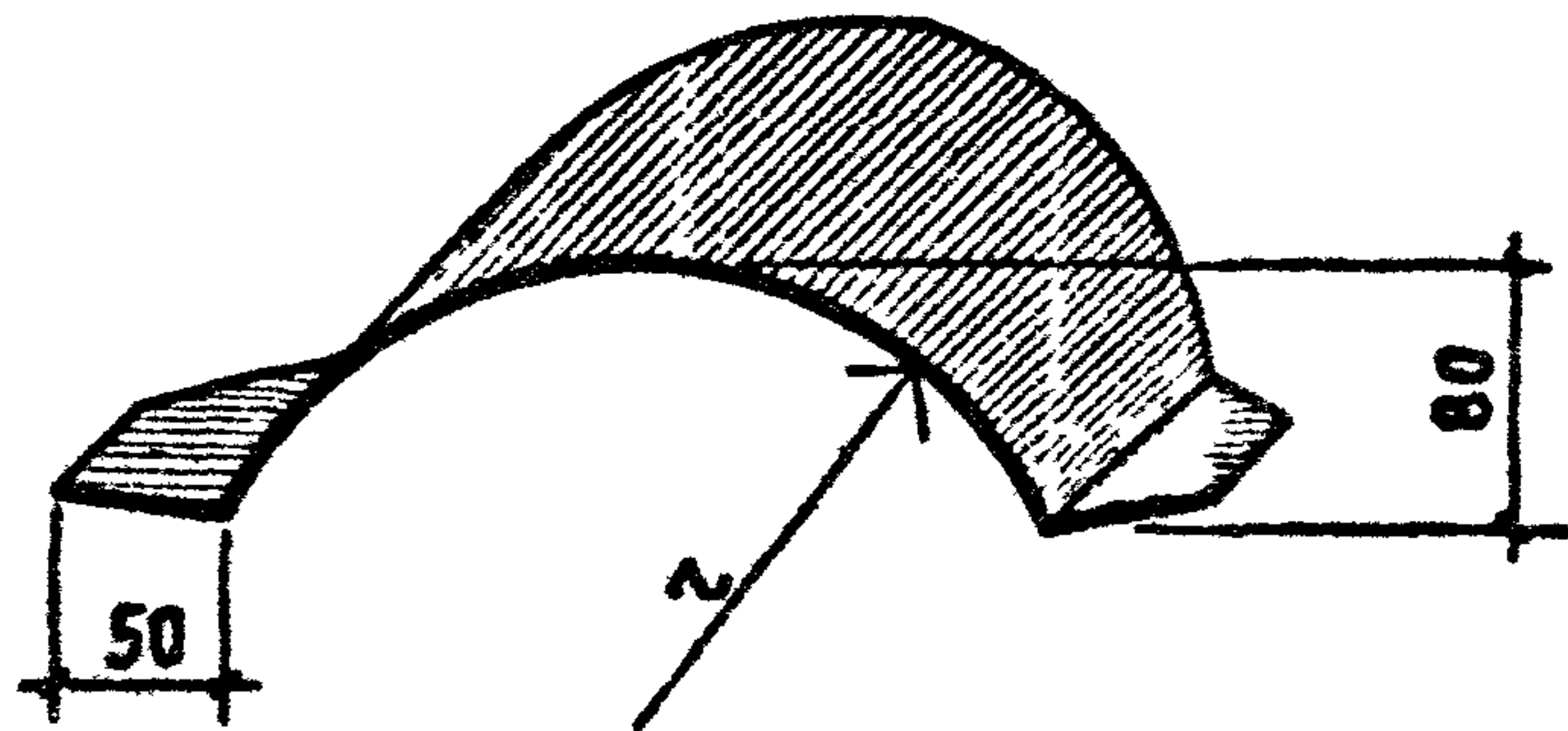
ЦНИПРОМЭДАНИИ  
 СТ. ИНЖ. ЖУЛКОВСКАЯ *Юлия*  
 РУК. ГР. ИМОФЕЕВА *Юлия*  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ *Владимир*

ИНВ. № ПОДАТ. Подпись и дата. Взам. инв. №

			2.460-17.2 18		
			ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС 44		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1,8	
			Лист	Листов 1	
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА <i>Виктор</i>		Лист 0,7 ГОСТ 7118-78		
ГИП	ПЕТРОВ <i>Виктор</i>				
ГАП	МИСОЖНИКОВА <i>Николай</i>				
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ <i>Виктор</i>		Промстройпроект г. Москва		

17559-03

22



НАИМЕНОВАНИЕ	z	e	a	b	МАССА, КГ
МС 41	140	320	120	300	0,51
МС 42	150	327	125	310	0,53
МС 43	160	335	130	320	0,56

2.460-17.2 17

ВЫКРУЖКА  
МС 41 ÷ МС 43

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

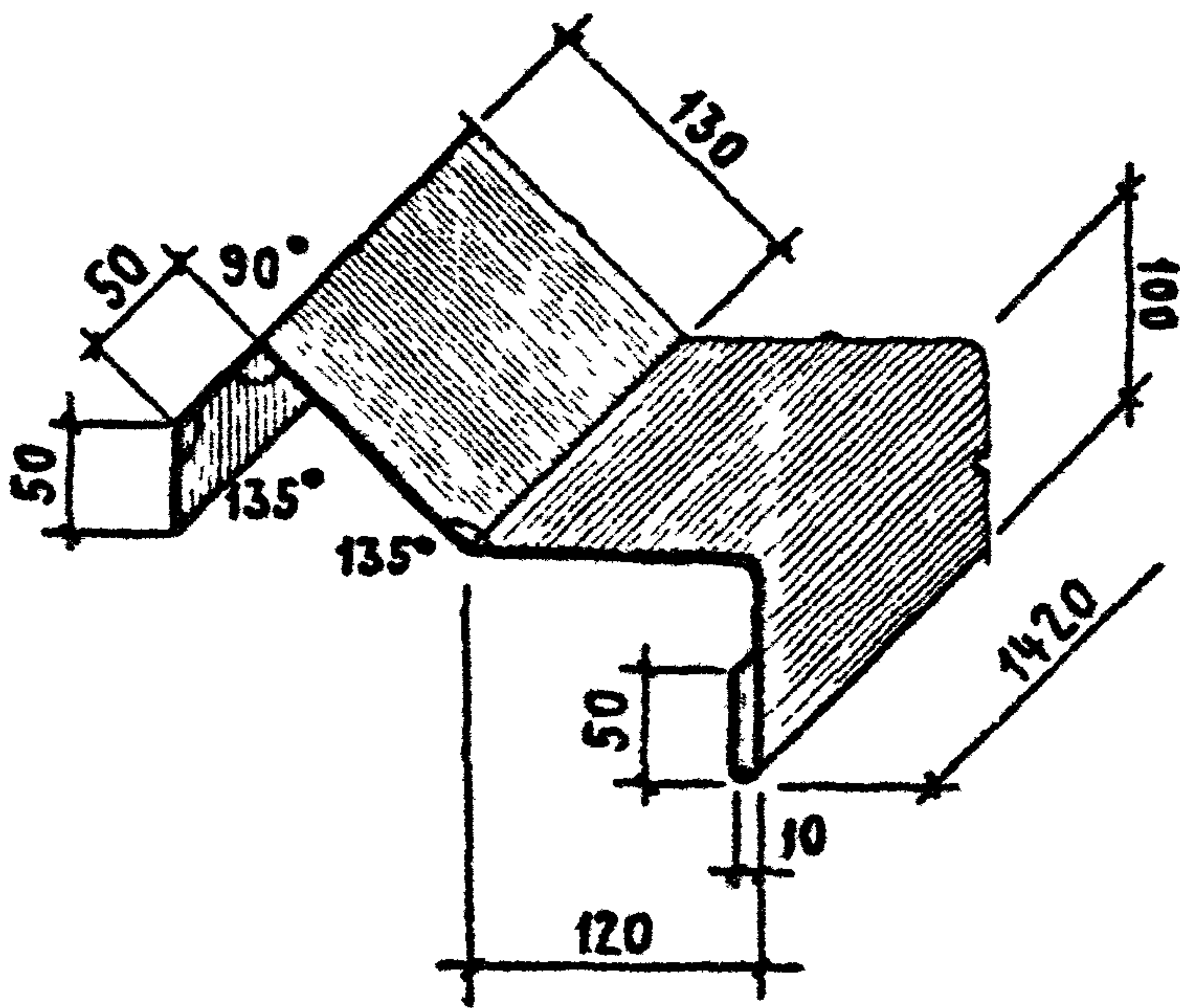
Р	СМ. ТАБЛ.
---	--------------

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Ван</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>
ГАП	МИСЖИКОВА	<i>Мисж</i>
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА



ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

СТ. ИИЖ.	Куликовская <i>Кулик</i>
РУК. ГР.	Имощев <i>Имощев</i>
РУК. ЛАБОРАТ.	Повалев <i>Повалев</i>

ИНТ. РЕ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИИИ И	ПОДПИСЬ И ДАТА

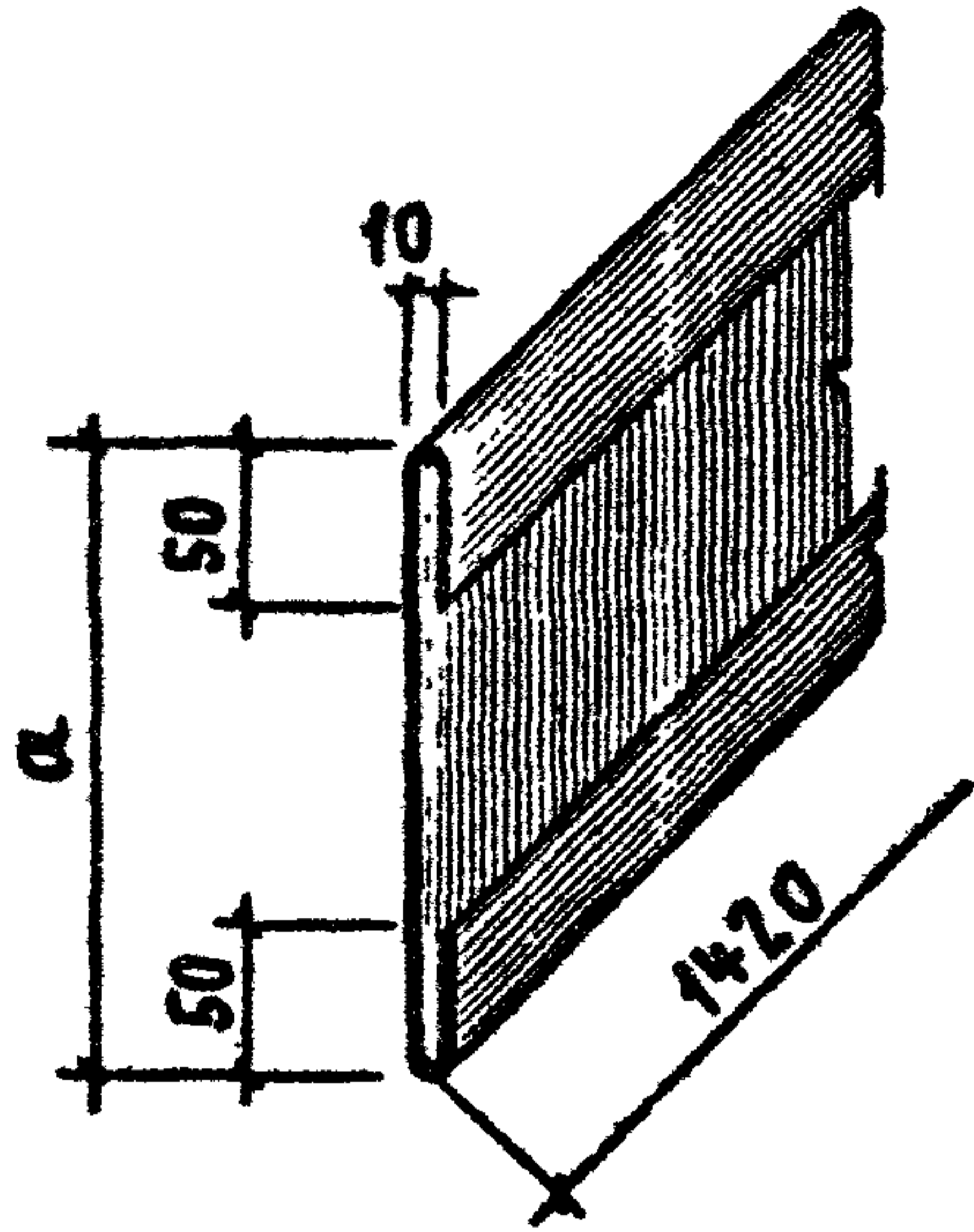
СТАРК.	ДОБРЫНСКАЯ <i>Добрый</i>
ГИП	ПЕТРОВ <i>Петров</i>
ГАП	Киселкина <i>Киселкина</i>
НАЧ ОТО	ПЕТРОВ <i>Петров</i>

2.460-17.2 20

ФАРТУК  
МС4Б

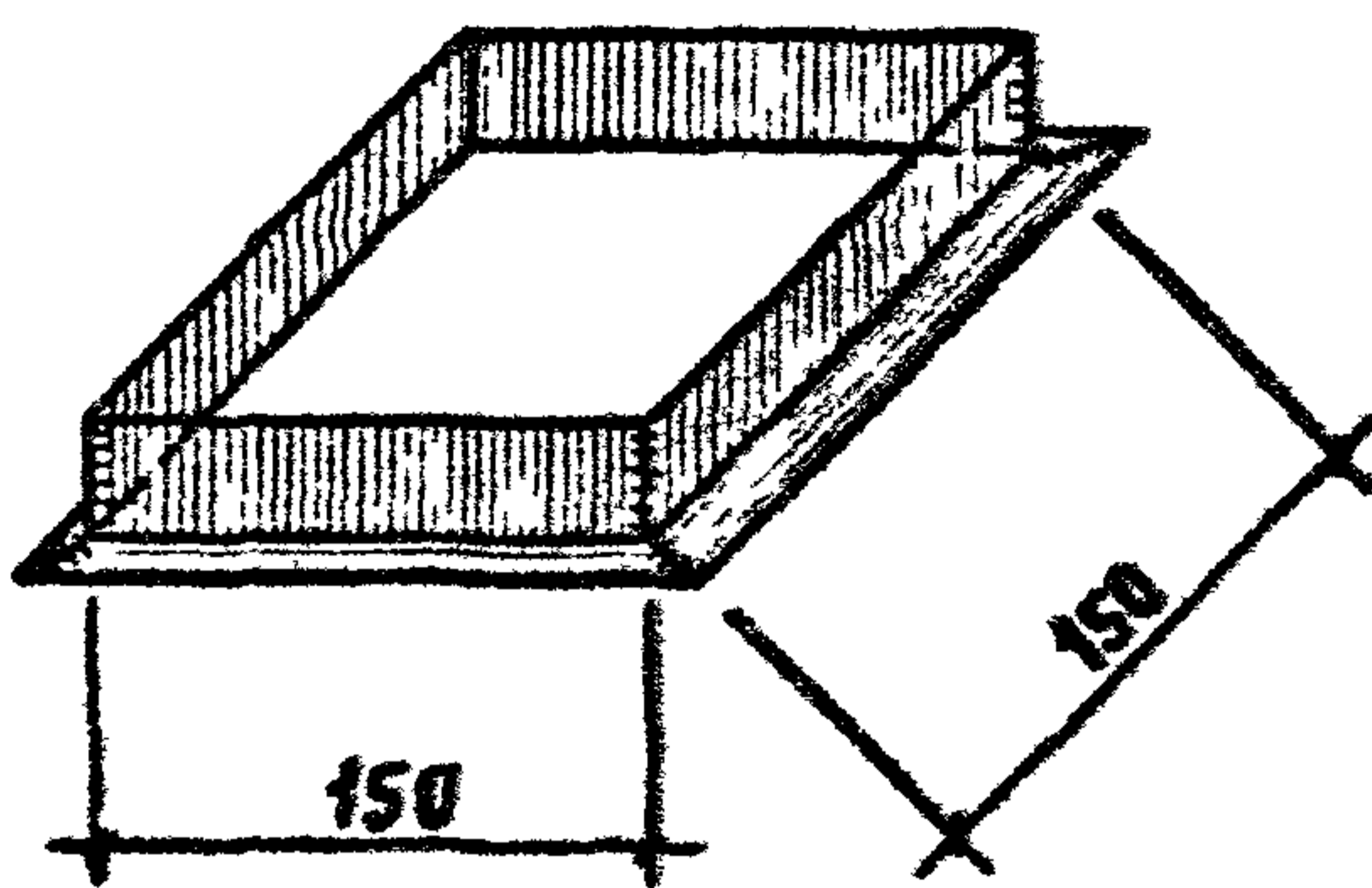
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,3	
Лист		Листов 1
Промстройпроект г. Москва		

Лист 07 ГОСТ 7118-78



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 45	150	2,2
МС 53	70	1,55

			2.460-17.2 19			
			ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС45, МС53	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
			Лист		Листов 1	
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Петр</i>	Лист 0,7 ГОСТ 7118-78		Промстройпроект г. Москва	
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>				
ГАП	МКСОЖАНКОВА	<i>Петр</i>				
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>				



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.  
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ hш = 4 мм.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

СТ. ИНЖ. КУЛИКОВСКАЯ Елена  
 РУК. ГР. ТИМОФЕЕВА Ольга  
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ Александр

ИНЖ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>	
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>	

2.460-17.2 22

РАМКА МС48

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

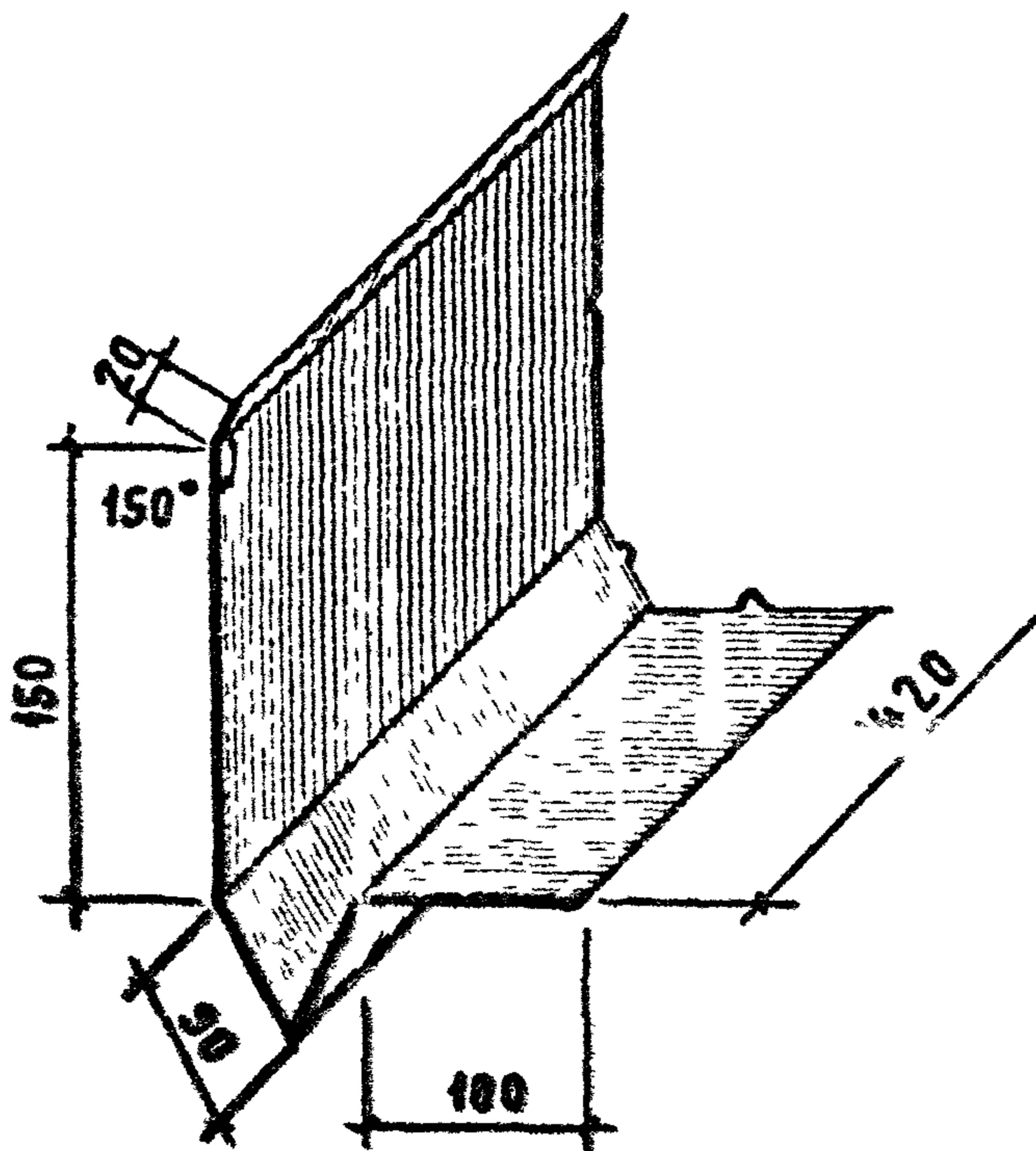
Р | 1,4

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

УГОЛОК Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72  
 СТ. 3 СП ГОСТ 535-58

Промстройпроект  
 г. Москва





2.460-17.2 21

КОМПЕНСАТОР  
МС 47

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р

3,6

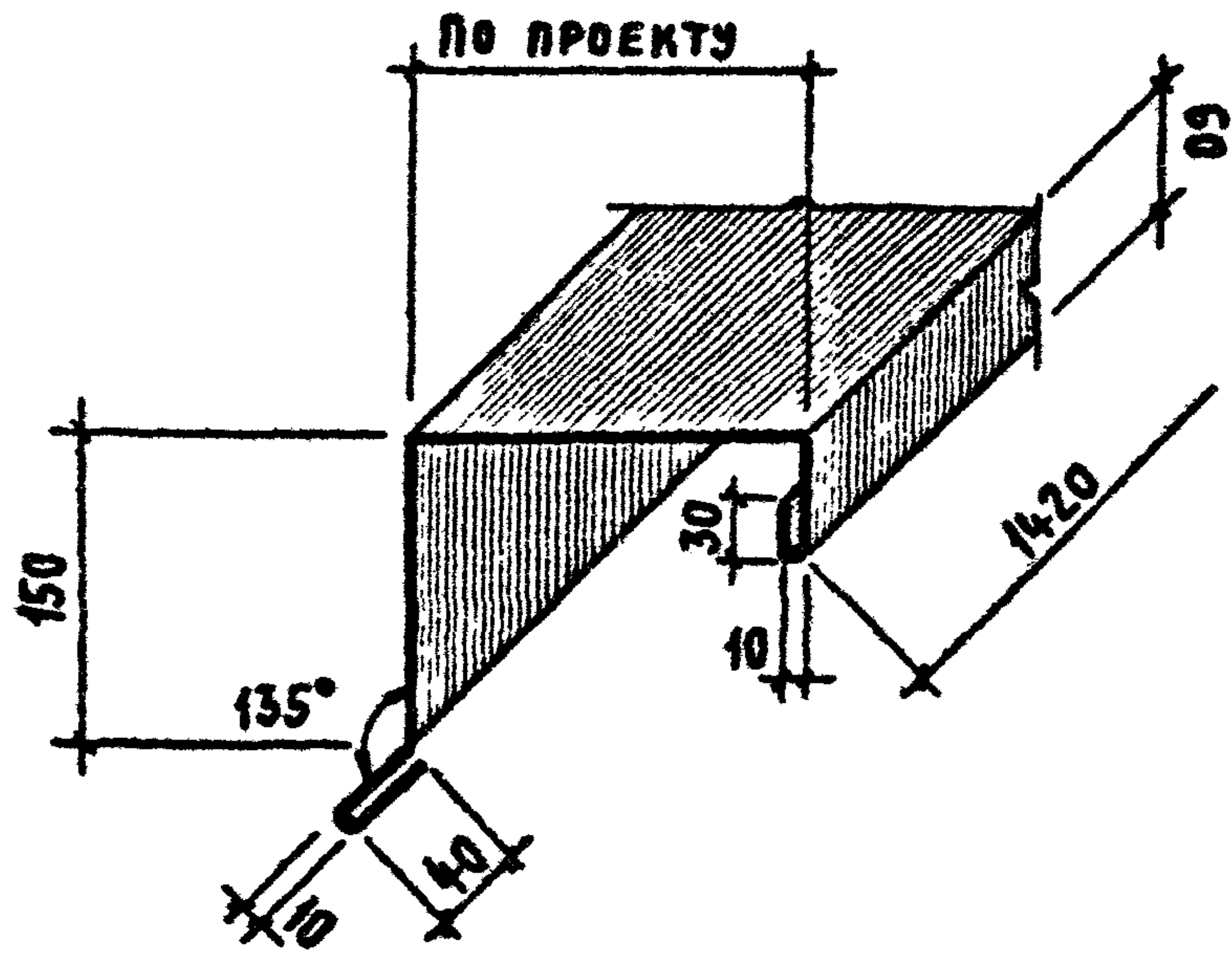
ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Петров</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>Петров</i>
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект  
г. Москва



ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВСКАЯ	<i>Куликовская</i>
РУК. ГР.	ГОМОНОВА	<i>Гомонова</i>
РУК. ЛАБ.	ПОВАЛЯЕВ	<i>Поваляев</i>

ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Добромислова</i>	
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
ГАП	ИКСОЖНИКОВА	<i>Иксожникова</i>	
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	

2.460-17.2 24

ФАРТУК  
МС 50

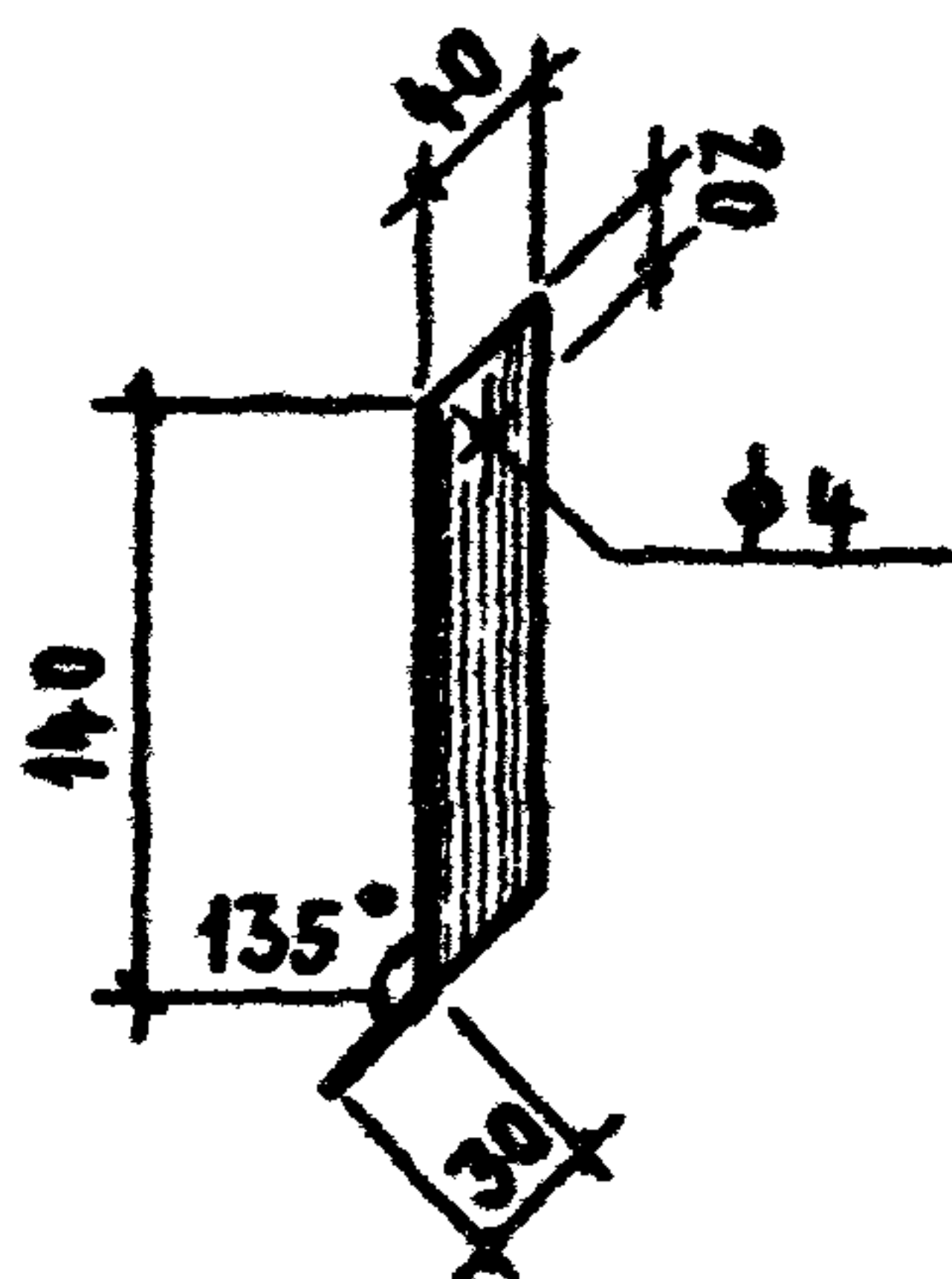
СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
-------	-------	---------

Р
---

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА



2.460-11.2 23

Костыль  
МС 49

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,31	
Лист	Листов 1	

СТ. АРХ. ДОБРОМЫСЛОВА *Петр*

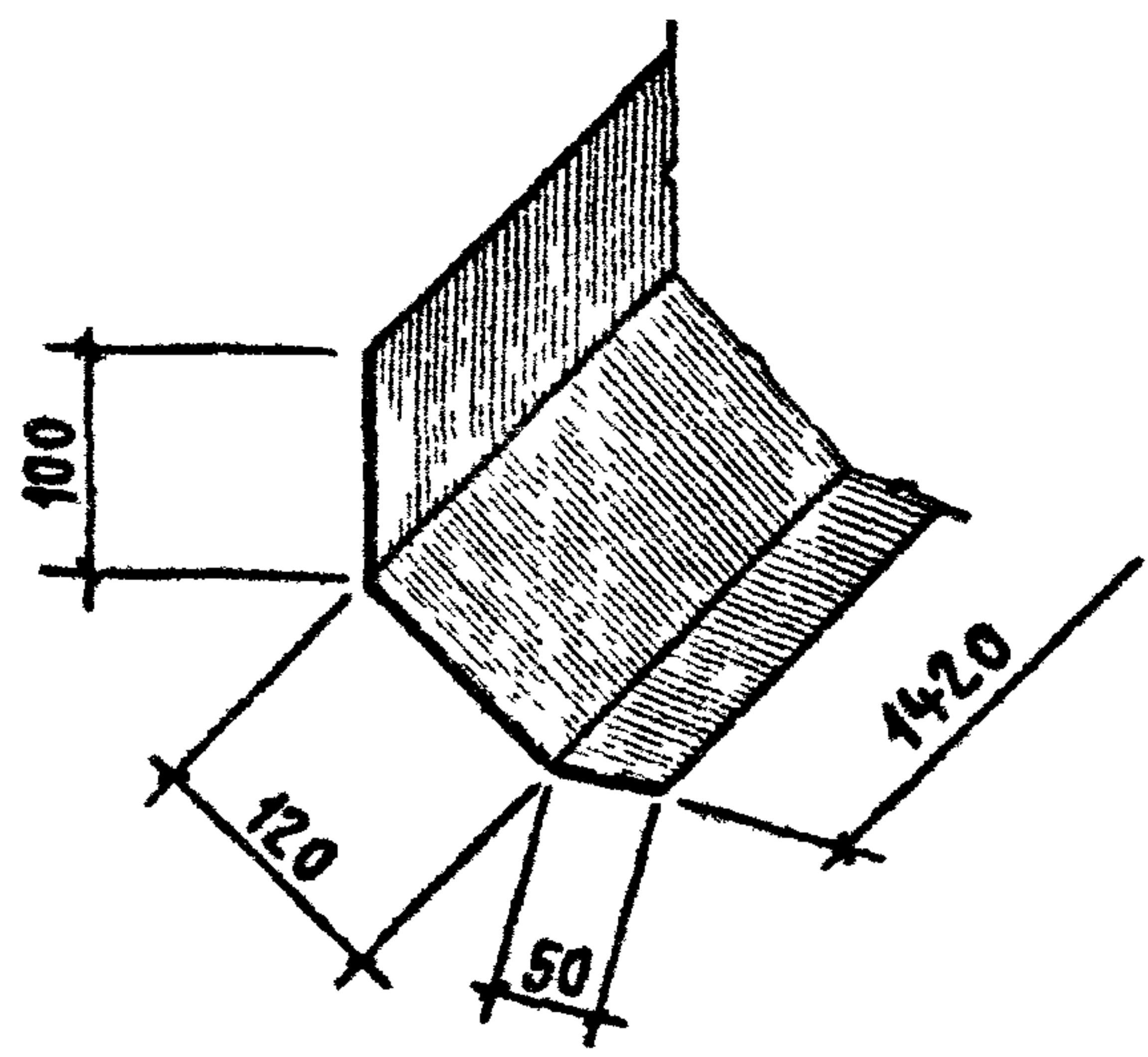
ГИП ПЕТРОВ *Петр*

ГАП ИСКОЖНИКОВА *Николай*

НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ *Петр*

Полоса  $4 \times 40$  ГОСТ 103-76  
ВСТЗ.КПЗ ГОСТ 535-79

Промстрояпроект  
г. Москва



ЦНИПРОМЗАНИИ	
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВСКАЯ <i>Кулик</i>
РУК. ГР.	ТИМОФЕЕВА <i>Тимофеева</i>
РУК. ЛАБ.	ПОВАЛЯЕВ <i>Повалев</i>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА <i>Добромыслова</i>		
ГИП	ПЕТРОВ <i>Петров</i>		
ГАП	МИСОЖНИКОВА <i>Мисожникова</i>		
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ <i>Петров</i>		

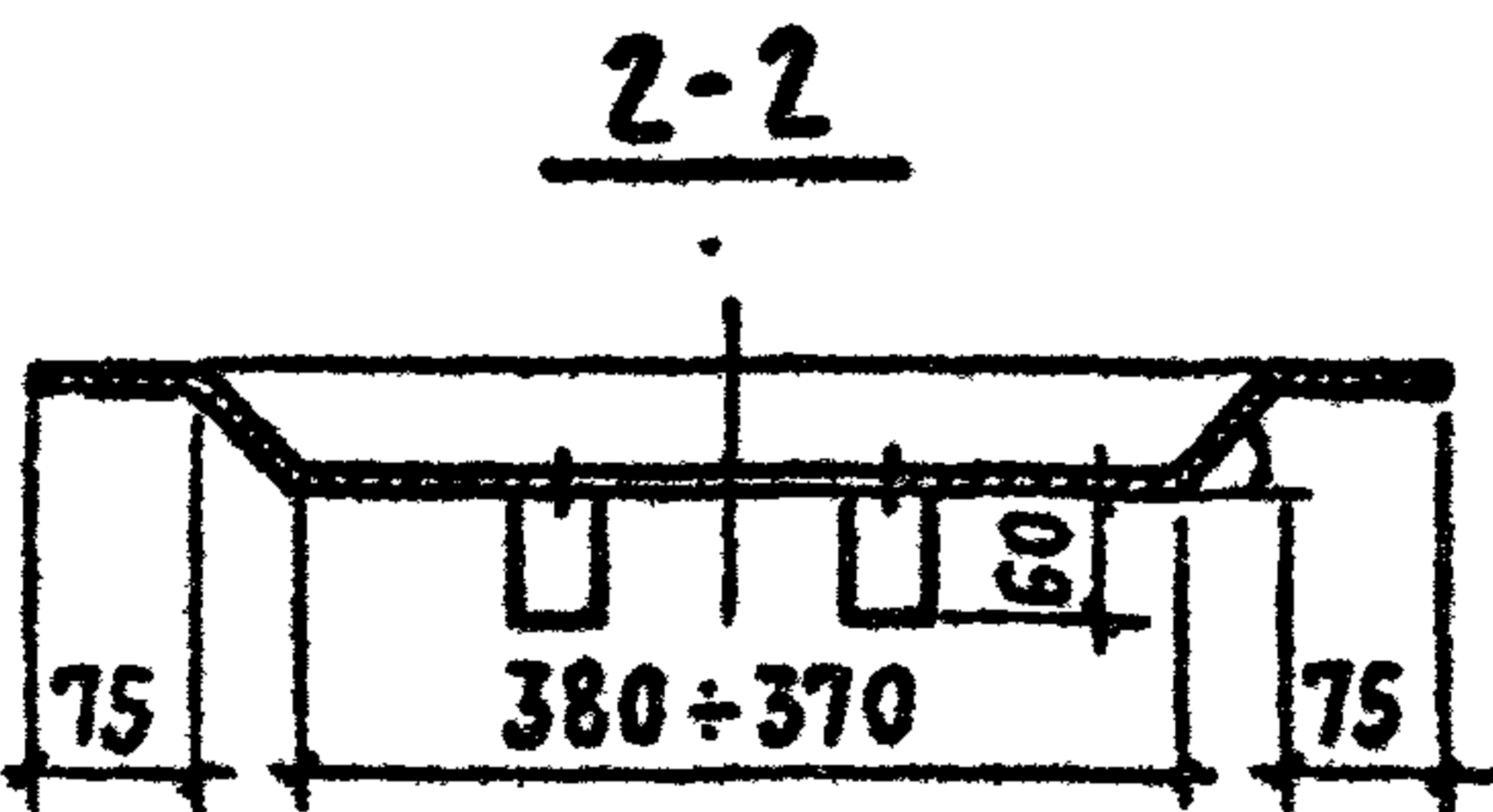
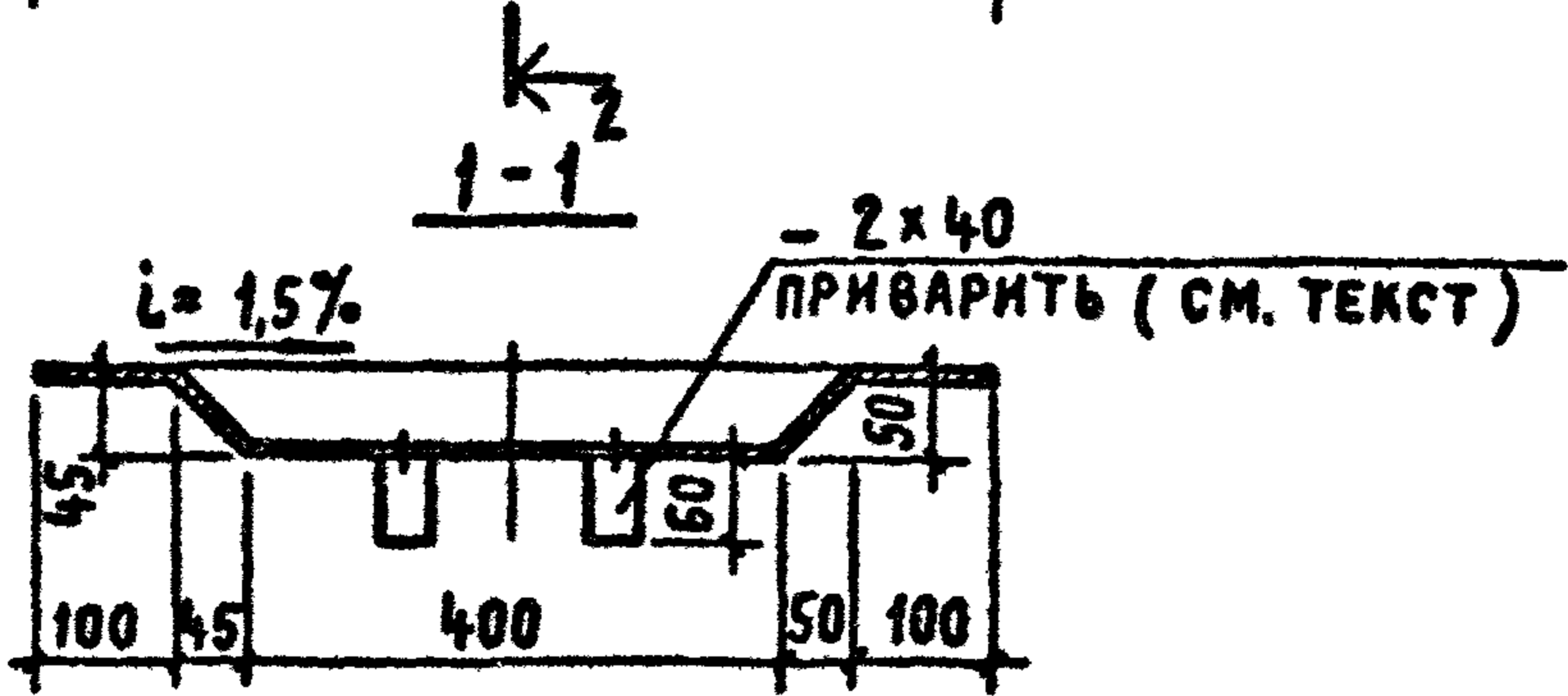
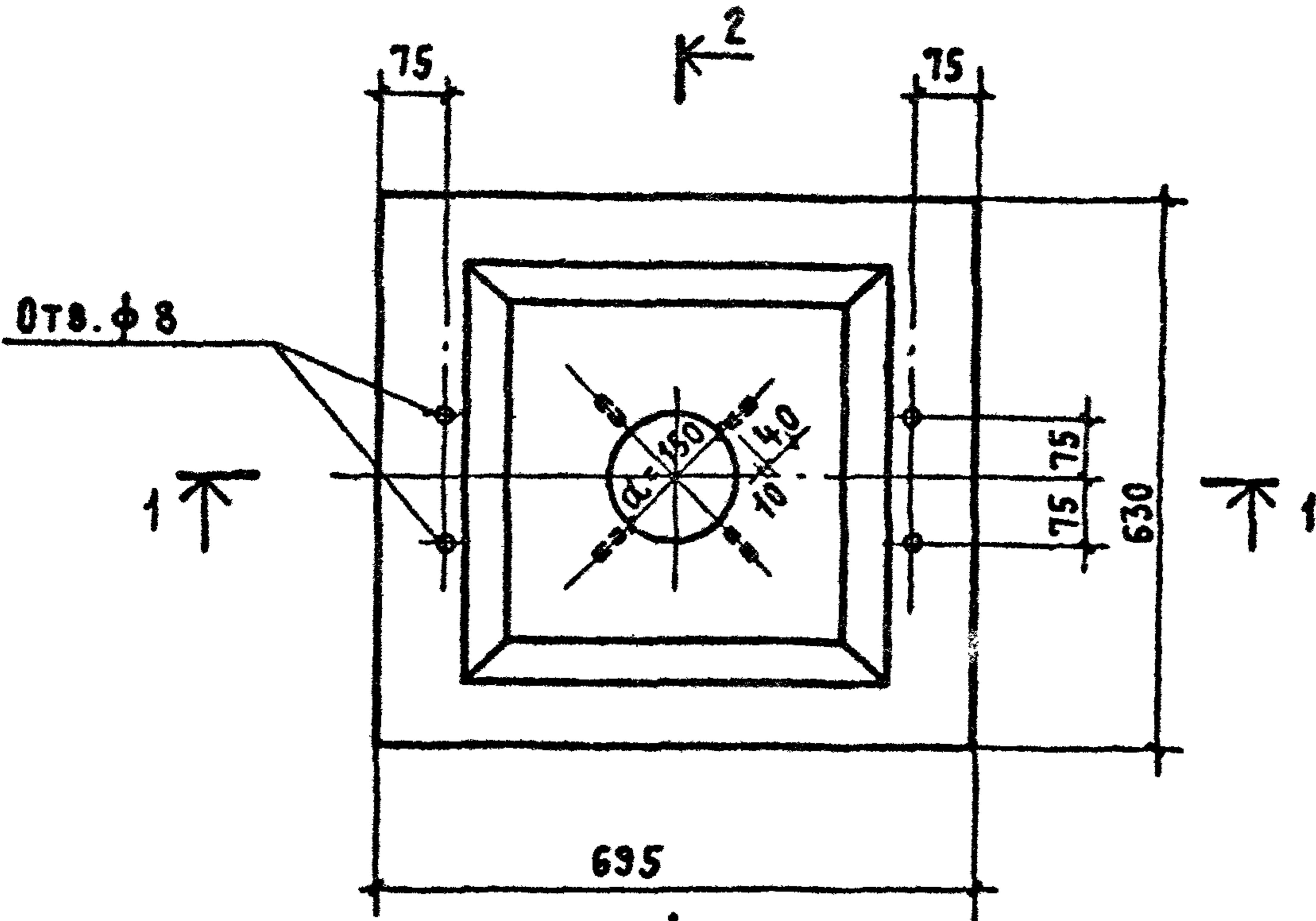
2.460-17.2 26

ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ  
МС 52

СТАДИЯ	МАГСА	МАСШТАБ
Р	2,2	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

17559-03 (30)



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-75.  
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 4$  мм.

			2.460-17.2 25											
			ПОДДОН МС 51		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>7,86</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	7,86		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ												
Р	7,86													
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1												
СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ 2,0 ГОСТ 19903-74 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА											
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>												
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>												

17559-03 29

КОПИРОВАЛ КУЦ

ФОРМАТ 11