

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.870-1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ
ОГРАЖДАЮЩИХ СТЕНОК В ЗДАНИЯХ
ПО ХРАНЕНИЮ, ТОВАРНОЙ
ОБРАБОТКЕ И ПЕРЕРАБОТКЕ
КАРТОФЕЛЯ И ОВОЩЕЙ

Выпуск 2-3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОК ИЗ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ И ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.870-1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ
ОГРАЖДАЮЩИХ СТЕНОК В ЗДАНИЯХ
ПО ХРАНЕНИЮ, ТОВАРНОЙ
ОБРАБОТКЕ И ПЕРЕРАБОТКЕ
КАРТОФЕЛЯ И ОВОЩЕЙ.

Выпуск 2-3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОК ИЗ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ И ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Разработан
институтом Гипроисельпром Министерства
плодоовощного хозяйства СССР совместно
с ЦНИИСК им. Кучеренко
ГИПРОИСЕЛЬПРОМ
Гл. инженер института *А. Д. Бутенко*
Гл. инженер проекта *В. А. Павлинов*
/ Нач. отдела *А. Ф. Карпенков*
ЦНИИСК им. Кучеренко
Зам. директора *А. М. Чистяков*
Зав. лабораторией *А. Н. Пицкель*
Ст. научн. сотрудник *Н. Н. Поляков*

Утвержден:
Минплодоовощхозом СССР,
письмо № ВВ-7-49/2664
от 10.05.1982 г.
и письмо от 29.12.82
№ 7-4/22-1023

Введен в действие
институтом „ГИПРОИСЕЛЬПРОМ“
приказ № 306 от 24.12.1982 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	2.870-1.2-3 000	Содержание	2, 3
2	2.870-1.2-3 010ТО	Техническое описание.	4 ÷ 6
3	2.870-1.2-3 010	Изделие закладное МН1.	7
4	2.870-1.2-3 010СБ	Изделие закладное МН1	
		Сборочный чертёж.	8
5	2.870-1.2-3 020	Изделие закладное МН2:МН4.	9
6	2.870-1.2-3 020СБ	Изделие закладное МН2:МН4	
		Сборочный чертёж.	10
7	2.870-1.2-3 030	Изделие соединительное МС1.	11
8	2.870-1.2-3 040	Изделие соединительное МС2	12
9	2.870-1.2-3 050	Изделие соединительное МС3.	13
10	2.870-1.2-3 060	Изделие соединительное МС4.	14
11	2.870-1.2-3 070	Изделие соединительное МС5, МС6	15
12	2.870-1.2-3 070СБ	Изделие соединительное МС5, МС6	
		Сборочный чертёж.	16
13	2.870-1.2-3 080	Изделие соединительное МС7, МС8	17
14	2.870-1.2-3 080СБ	Изделие соединительное МС7, МС8	
		Сборочный чертёж.	18-19
15	2.870-1.2-3 090	Изделие соединительное МС9:МС11	20

Утв.	Павлюнов	18.11.82	2.870-1.2-3 000	Содержание.	Этадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чикова	18.11.82					
А.спецопт.	Колмык	18.11.82					
А.констр.	Тимошенко	18.11.82	СИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел				
Рук. гр.	Жолудев	18.11.82					
Проб.	Чернова	18.11.82					
Разраб.	Скрябина	18.11.82					

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
16	2.870-1.2-3 090СБ	Изделие соединительное МС9-МС11.	
		Сборочный чертеж.	21
17	2.870-1.2-3 100	Изделие соединительное МС12.	22
18	2.870-1.2-3 110	Изделие соединительное МС13.	23
19	2.870-1.2-3 110СБ	Изделие соединительное МС13.	
		Сборочный чертеж.	24
20	2.870-1.2-3 120	Изделие соединительное МС14.	25
21	2.870-1.2-3 130	Изделие деревянное А1-А6.	26
22	2.870-2.2-3 140	Изделие деревянное А7-А9.	27
23	2.870-2.2-3 150	Изделие деревянное А10-А12.	28
24	2.870-1.2-3 160	Щит Щ1, Щ3.	29
25	2.870-1.2-3 160СБ	Щит Щ1, Щ3.	
		Сборочный чертеж.	30
26	2.870-1.2-3 170	Щит Щ2, Щ4.	31
27	2.870-1.2-3 170СБ	Щит Щ2, Щ4.	
		Сборочный чертеж.	32

2.870-1.2-3 000	Лист 2
-----------------	-----------

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных и деревянных изделий и основные указания по их изготовлению, хранению и транспортировке.

1.2. Назначение, область применения стенок из деревянных изделий, способы защиты от коррозии и биологического повреждения, указания по монтажу и маркировке, технические требования даны в выпуске 0-3 настоящей серии.

1.3. Рабочие чертежи стенок из деревянных изделий и чертежи узлов разработаны в выпуске 1-3 настоящей серии.

2. Указания по изготовлению изделий.

2.1. При изготовлении стальных и деревянных изделий необходимо выполнять требования следующих документов:

Утв.	Павлинов	ЗЗЗ	18.11.82	2.870-1. 2-3 01070	Техническое описание.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чикова	СШЗ	18.11.82			Р	1	3
И.специал.	Колмык	Кол	18.11.82			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 3.000		
И.контр.	Тимошенко	ТШ	18.11.82					
Рук.гр.	Молудев	МЛ	18.11.82					
Пров.	Баззаева	Баз	18.11.82					
Разраб.	Молудев							

а) СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“;

б) СНиП III-19-76 „Деревянные конструкции“.

2.2. Деревянные изделия изготавливаются из строганой древесины хвойных пород (сосны или ели), 2 сорта с влажностью не более 20%.

Качество древесины должно удовлетворять требованиям раздела 2 СНиП II-25-80

„Деревянные конструкции. Нормы проектирования.“

2.3. Крепежные изделия изготавливаются из стали, марки которой стали приведены на соответствующих рабочих чертежах изделий.

2.4. Сварка элементов стальных изделий выполняется электродами типа Э42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75 „Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.“

2.5. Толщина сварных швов принята номинальной по толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.

2.6. Изготовленные деревянные и стальные изделия обрабатываются защитными покрытиями от гниения и коррозии согласно указаниям СНиП III-19-76, СНиП II-28-73 „Защита строительных конструк-

ций от коррозии" и рабочих чертежей проекта здания или сооружения.

3. Указания по транспортировке и хранению изделий.

3.1. При транспортировке и хранении изделий должны соблюдаться требования СНиП III-19-76 и СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве. Правила производства и приемки работ.“

3.2. Дерев. изделия необходимо предохранять от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и механических повреждений.

3.3. Хранение деревянных и стальных изделий должно осуществляться в сухих закрытых помещениях или под навесами.

Деревянные изделия укладываются в штабели на подкладках и прокладках.

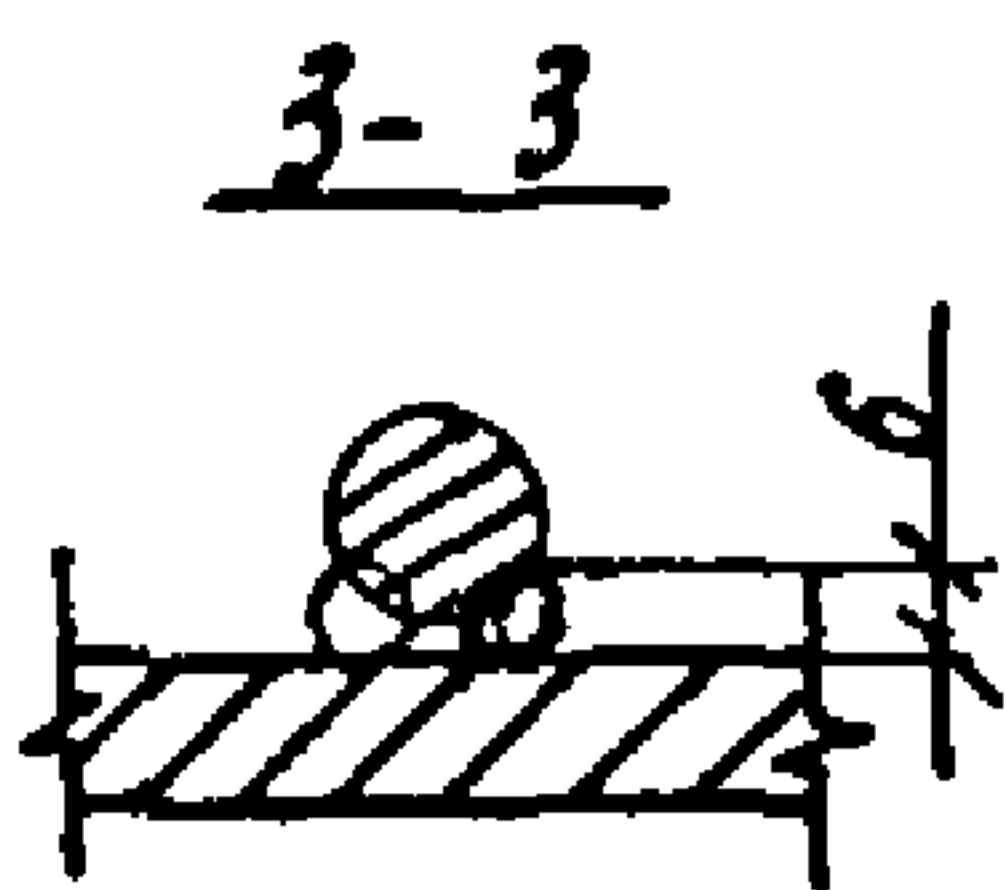
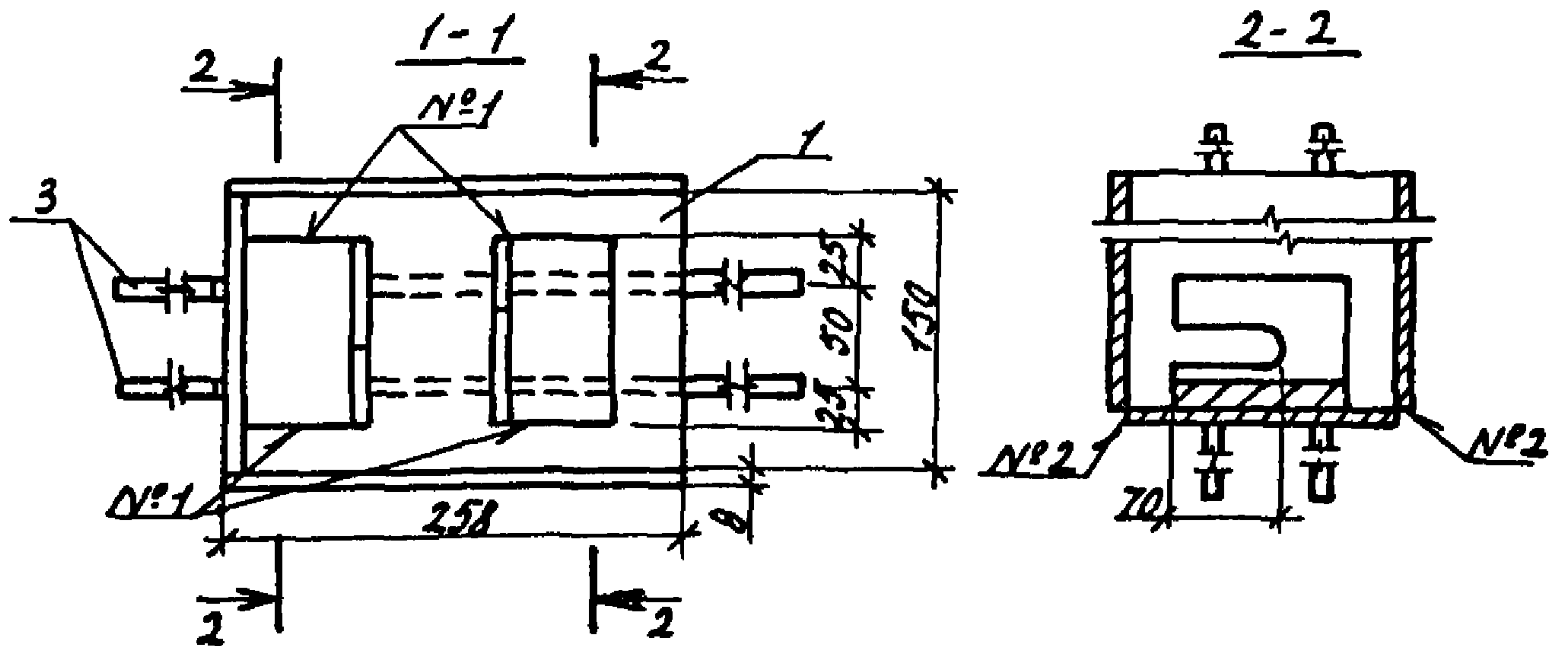
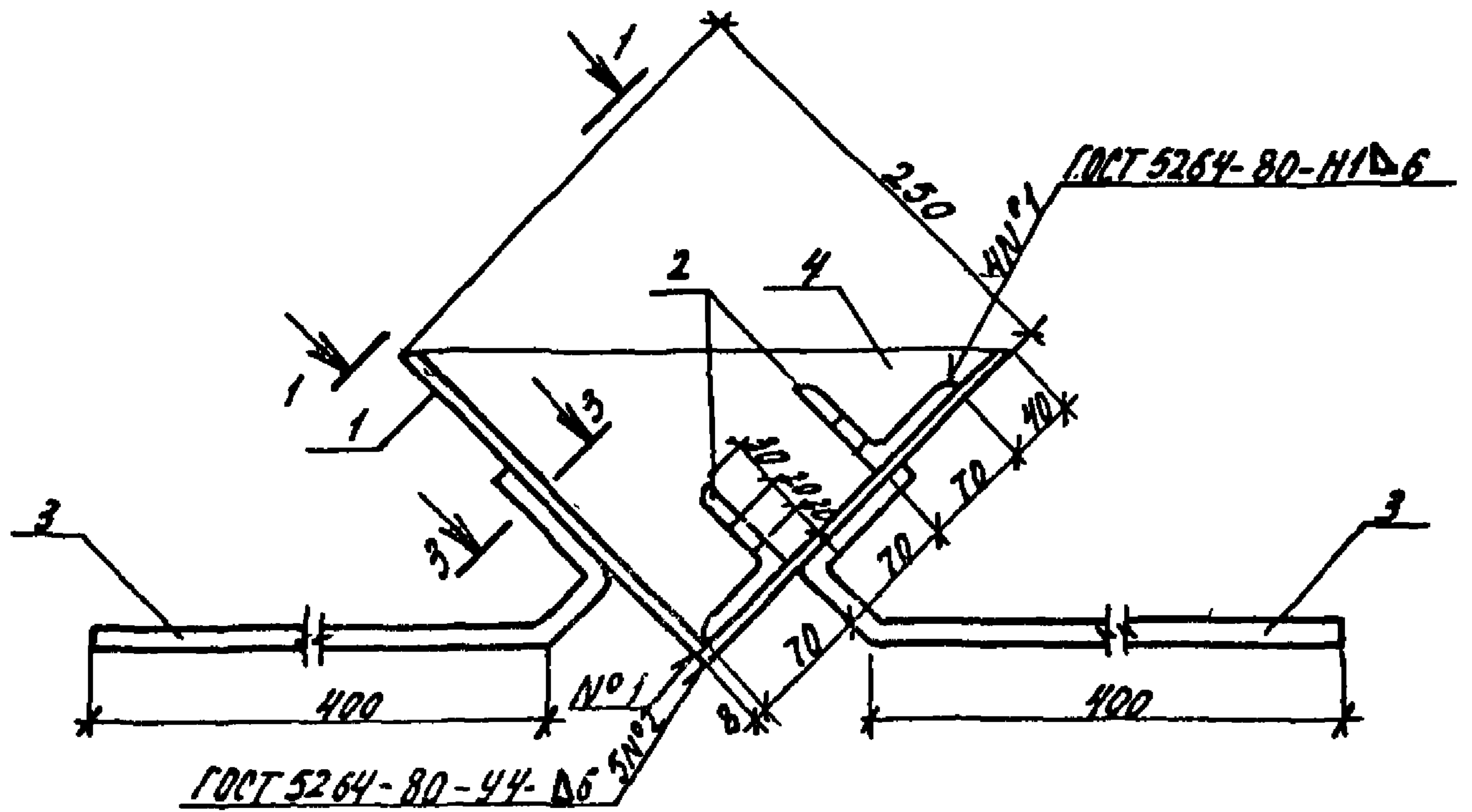
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2.870-1. 2-3 010 Т0

Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.870-1.2-3 010 TO	Техническое описание		
A4			2.870-1.2-3 010 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1.2-3 011	Полоса Б-8x150 ГОСТ 103-76 Вст3 кл2 ГОСТ 535-79 R=250	2	2,36 кг
Б4	2		2.870-1.2-3 012	Уголок Б-70x70x6 ГОСТ 8509-77 R=100 Вст3 кл2 ГОСТ 535-79	2	0,64 кг
Б4	3		2.870-1.2-3 013	φ 12 А III ГОСТ 5781-75, R=540	4	0,48 кг
Б4	4		2.870-1.2-3 014	Полоса Б-8x250 ГОСТ 103-76 Вст3 кл2 ГОСТ 535-79 R=250	2	1,88 кг

Утв.	Лавлинов	В.С.	18.11.82	2.870-1.2-3 010	Изделие закладное МН1.	Лист 1	Листов 1
Н.контр.	Чикова	С.И.	18.11.82				
Гл. спец. атт.	Колмык	К.И.	18.11.82	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл			
Гл. констр.	Тимошенко	В.И.	18.11.82				
Рук. гр.	Жолудев	В.С.	18.11.82				
Проб.	Жолудев	В.С.	18.11.82				
Разроб.	Селегин	В.С.	18.11.82				



1. Сварка неогovorенных швов ручная электродуговая.
2. Покрытие - Ц 12.

Чтв.	Павлинов	И.С.	18.11.82
Ч.контр.	Чукова	У.И.	18.11.82
Гарнецод	Колмык	К.И.	18.11.82
Г.констр.	Тимошенко	О.И.	18.11.82
Рук. гр.	Нюлудев	В.И.	18.11.82
Пров.	Нюлудев	В.И.	18.11.82
Разраб.	Салезин	В.И.	18.11.82

2.870-1. 2-3 010 СБ

Изделие закладное МН1.
Сборочный чертёж.

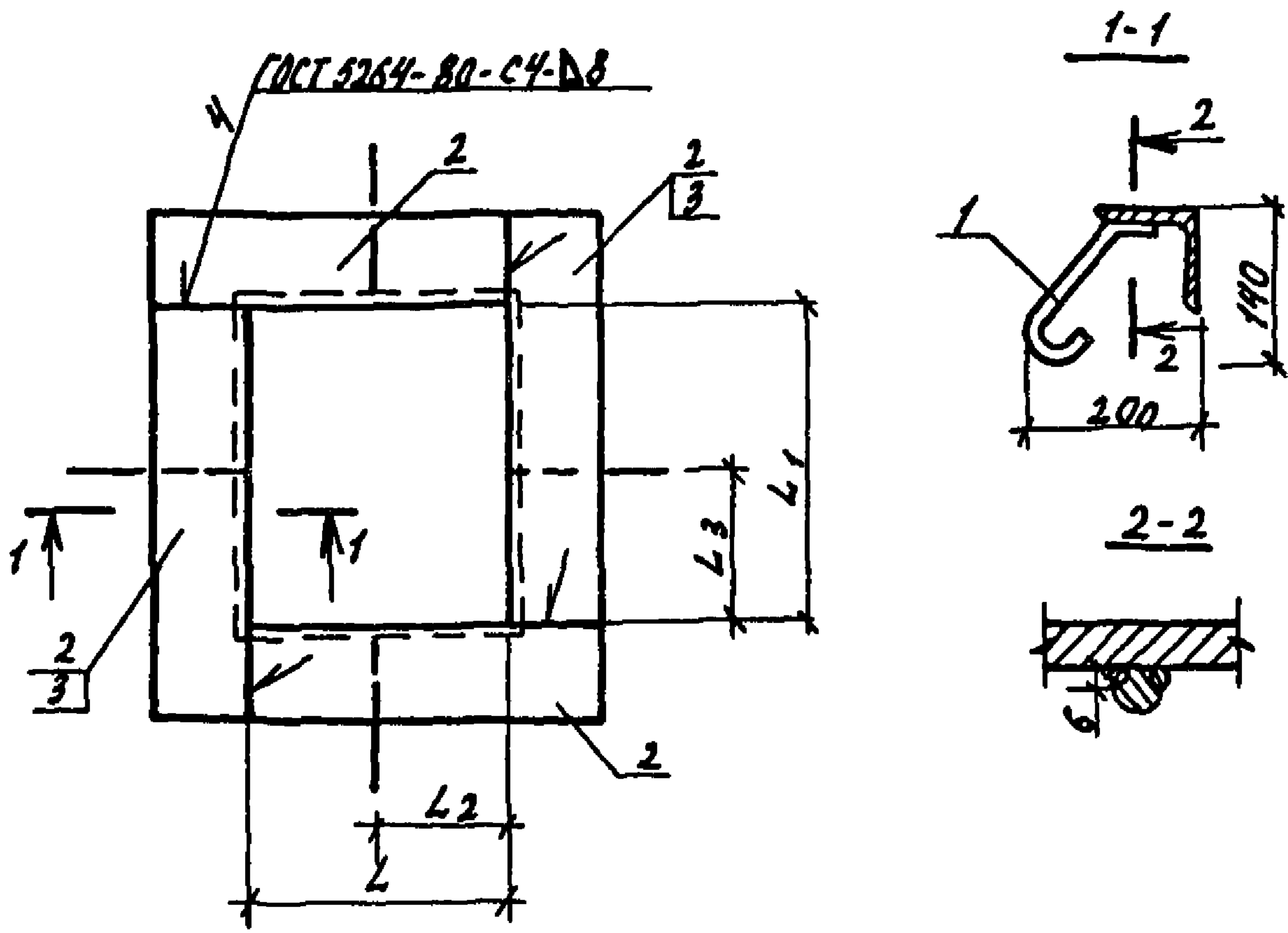
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,84	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.870-1.2-3 010 Т0	Техническое описание		
A4			2.870-1.2-3 020 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1.2-3 021	ФБАТ ГОСТ 5781-75, $\rho=340$	4	0,08 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>2.870-1 2-3 020</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-3 022	Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=175$ вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	4	0,83 кг
				<u>2.870-1 2-3 020-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-3 022-01	Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=175$ вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	0,83 кг
Б4	3		2.870-1.2-3 023-01	Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=205$ вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	0,98 кг
				<u>2.870-1 2-3 020-02</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-3 022-02	Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=235$ вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	1,07 кг
Б4	3		2.870-1.2-3 023-02	Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=253$ вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	1,22 кг

Утв.	Павлинов	18.11.82
Н.контр.	Чикова	18.11.82
Гл.спец.отд.	Колмык	18.11.82
Гл.констр.	Тимошенко	18.11.82
Рук.гр.	Молыдев	18.11.82
Проб.	Молыдев	18.11.82
Разраб.	Капалова	18.11.82

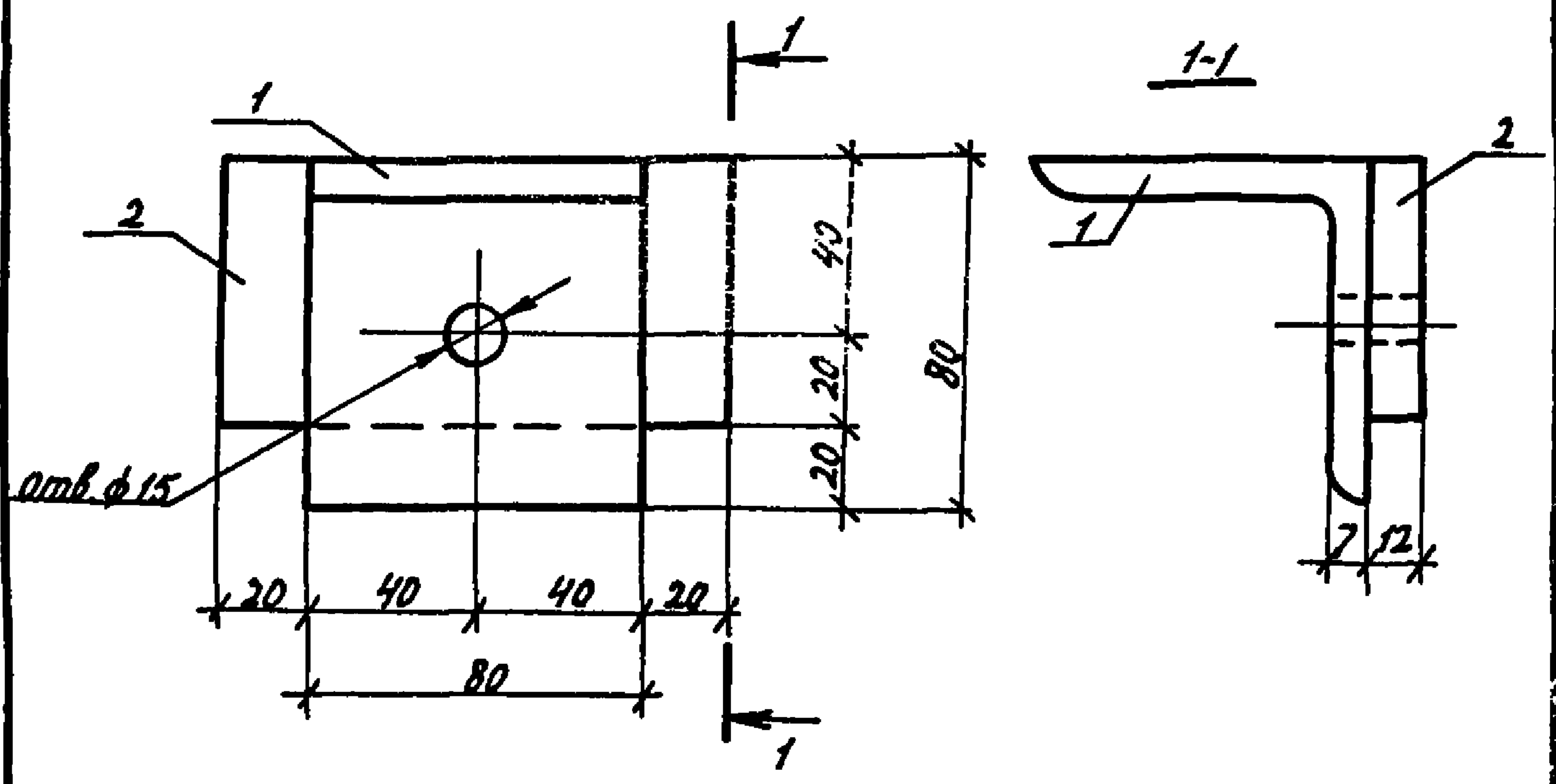
2.870-1.2-3 020		
Изделие закладное МН2:МНЧ.		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		



Обозначение	Марка	L ₃ , мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	Масса кг
2.870-1 2-3 020	МН2	110	110	55	55	3,64
-01	МН3	110	140	55	70	3,94
-02	МН4	160	190	80	95	4,90

1. Сварка неогovorенных швов ручная электродуговая.
2. Покрытие - Ц12.

Утв.	Павлинов	<i>[Signature]</i>	18.11.82	2.870-1. 2-3 020 СБ	Изделие закладное МН2÷МН4. Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Н.конст	Чикова	<i>[Signature]</i>	18.11.82			Р	см. таблицы	—
П.спецот	Колмык	<i>[Signature]</i>	18.11.82			Лист	Листов	
П.конст	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	18.11.82			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		
Рук.гр.	Жалудев	<i>[Signature]</i>	18.11.82					
Проб.	Жалудев	<i>[Signature]</i>	18.11.82					
Разраб.	Каприлова	<i>[Signature]</i>	18.11.82					

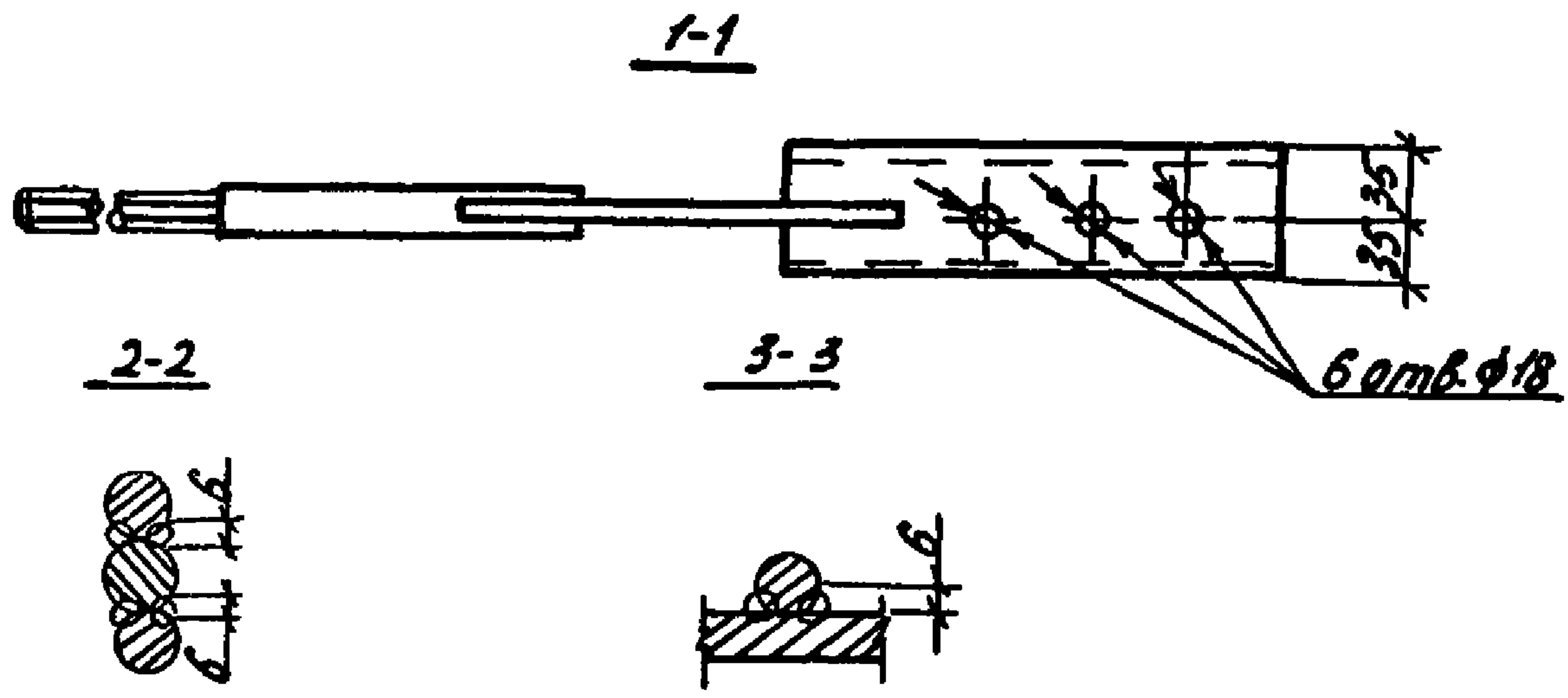
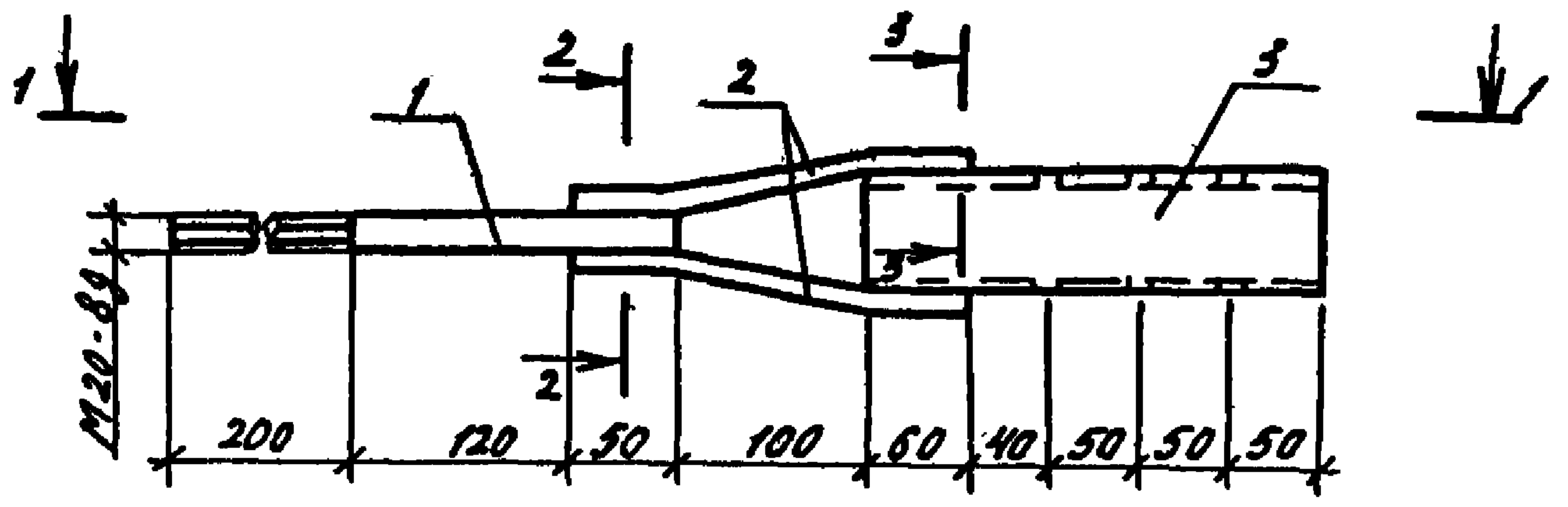


- 1. Покрытие - Ц 12.
- 2. Сварка швов по ГОСТ 5264-80, тип соединения Н1, катет шва 6 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2.870-1 2-3 01070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1 2-3 031	Уголок Б-80-80-7 ГОСТ 8509-72 $\rho=80$ ВстЗкп2-1 ГОСТ 535-79	1	0,68 кг
Б4	2		2.870-1 2-3 032	Дюбель Б-12-120 ГОСТ 103-76 $\rho=60$ ВстЗкп2-1 ГОСТ 535-79	1	0,68 кг

Имя, № года, Подпись и Дата. Взвешивание

Чтв.	Павлюков	18.11.82	2.870-1. 2-3 030	Изделие соединительное МС1	Сталь Р	Масса 1,36	Масштаб 1:2
Н. контр.	Чикова	18.11.82					
Ул. спец.	Колмык	18.11.82					
Ул. констр.	Тимошенко	18.11.82	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл				
Рук. гр.	Молудев	18.11.82					
Проб.	Молудев	18.11.82					
Разраб.	Капранова	18.11.82					



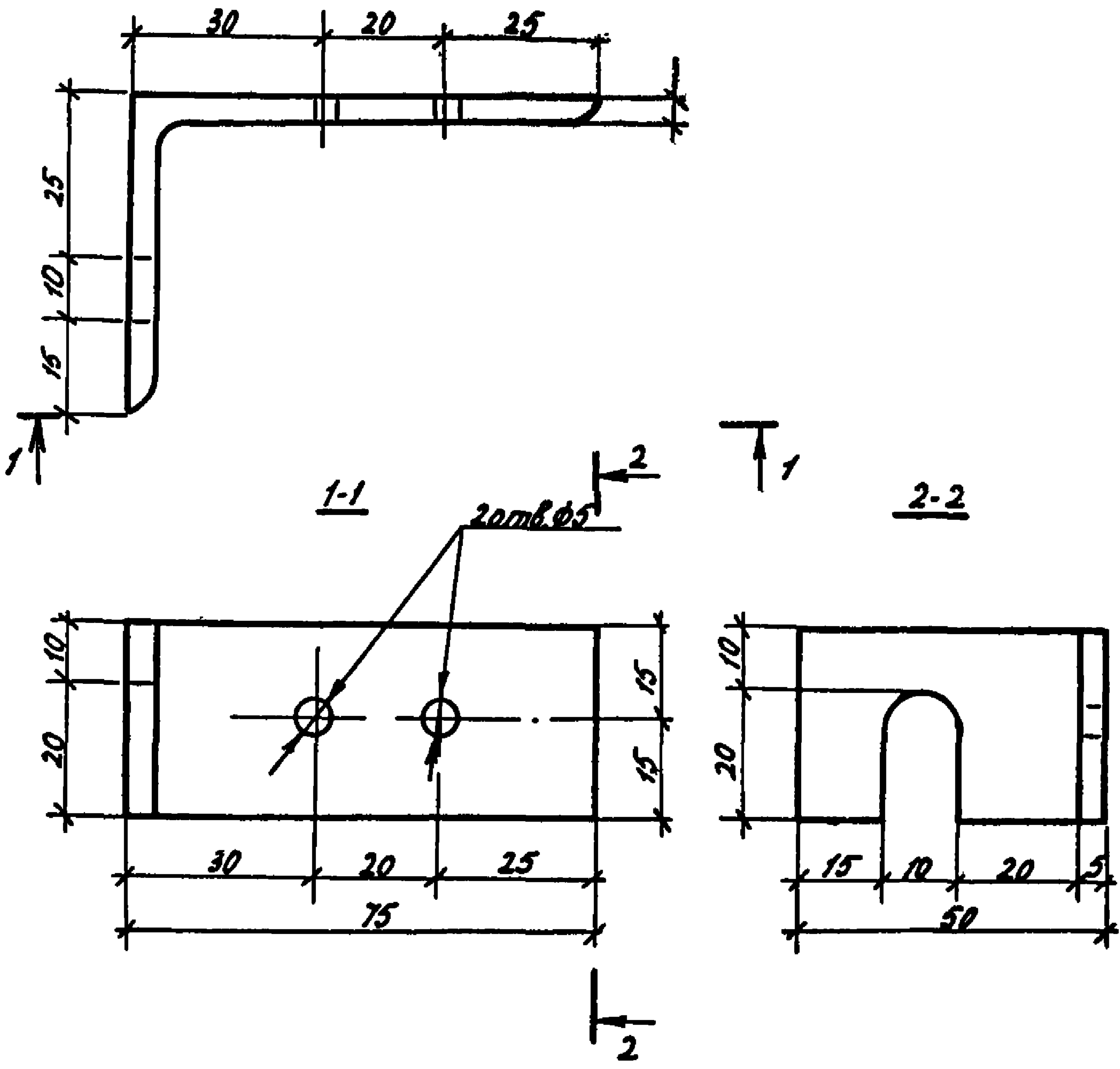
Сварка ручная электродуговая.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2.870-1 2-3. 01070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1 2-3 041	φ20 АТ ГОСТ 5781-75, l=380	1	0,94 кг
Б4	2		2.870-1 2-3 042	φ16 АТ ГОСТ 5781-75, l=220	2	0,35 кг
Б4	3		2.870-1 2-3 043	Труба 70x4 ГОСТ 8732-78, l=250 ВстЗсп ГОСТ 8751-74	1	1,63 кг

Лист № 12 из 12 листов

Утв.	Лавлинов	18.11.82	2.870-1. 2-3 040	Изделие соединительное МС2.	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Чикова	18.11.82					
Исполн.	Колмык	18.11.82					
Гл.констр.	Тимошенко	18.11.82	Р	3,27	1:5	Лист	Листов 1
Рис. гр.	Нолудев	18.11.82					
Проб.	Нолудев	18.11.82					
Разраб.	Ситов						

ГИПРОИССЕЛЬПРОМ
г. Орел

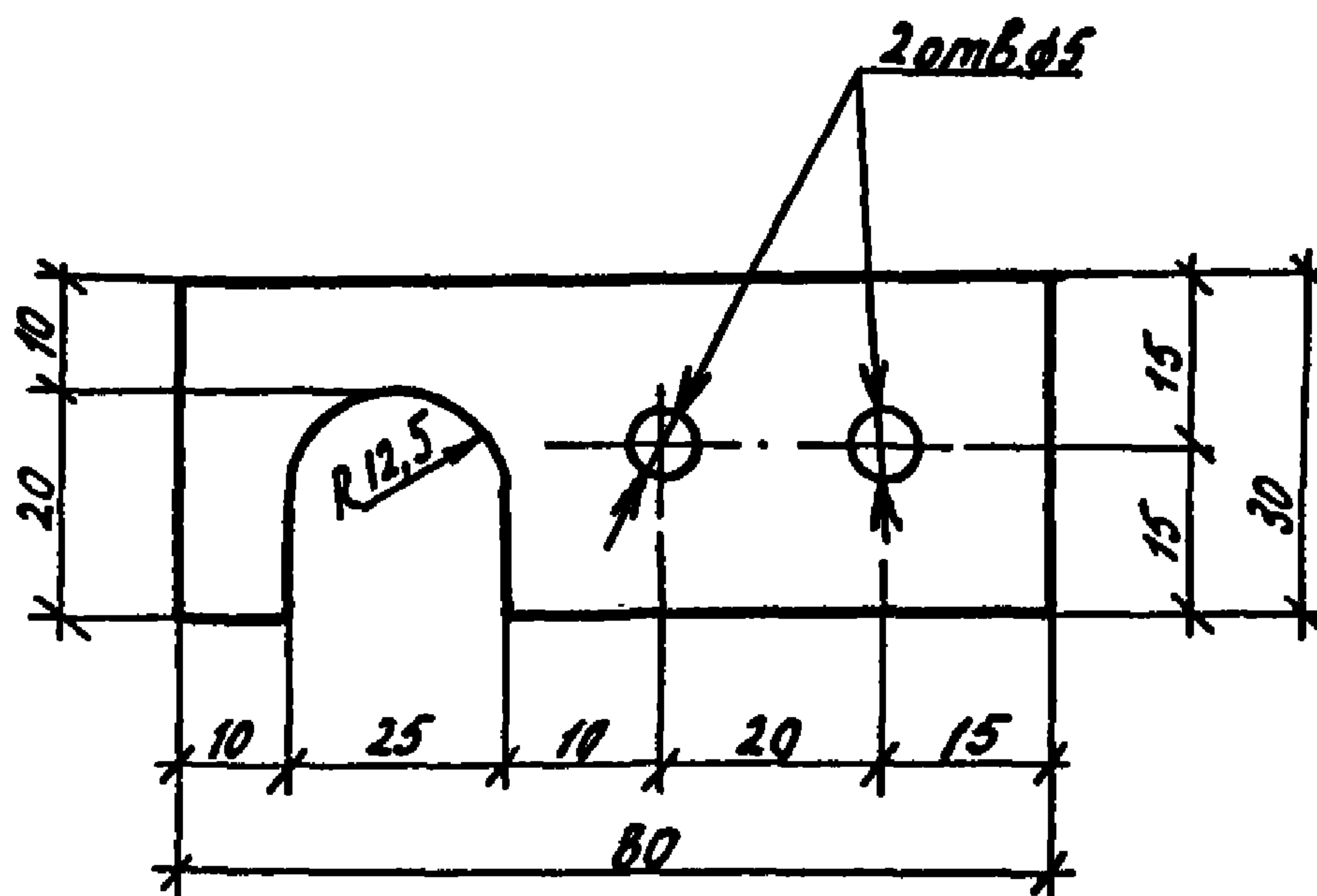


Покрытие - Ц12.

Инв. № подл. Подпись и дата

Утв.	Павлинов	<i>[Signature]</i>	18.11.02	2.870-1. 2-3 050		
Н.контр.	Чикова	<i>[Signature]</i>	18.11.02			
Гл.инженер	Колмык	<i>[Signature]</i>	18.11.02	Изделие соединительное МС3		
Гл.констр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	18.11.02			
Рук. зр.	Нолудев	<i>[Signature]</i>	18.11.02			
Проб.	Нолудев	<i>[Signature]</i>	18.11.02			
Разраб.	Капранова	<i>[Signature]</i>	18.11.02			
				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	0,14	1:1
				Лист	Листов 1	
				СИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0000		

Уголок Б-75x50x5 ГОСТ 8509-72
вст 3 кл 2-ГОСТ 535-79

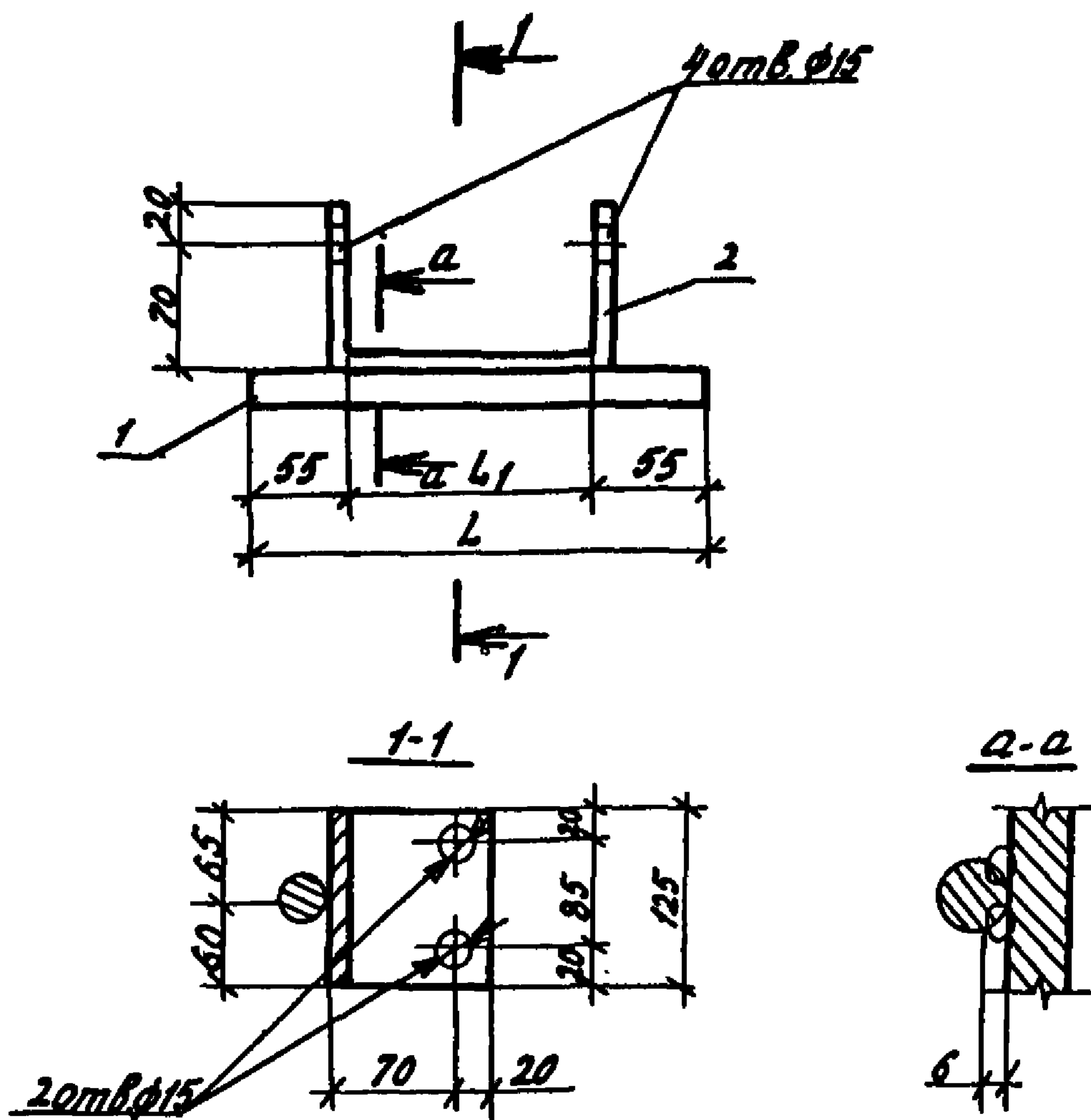


Покрытие-Ц 12.

Утв.	Павлинов	<i>[Signature]</i>	18.11.82	2.870-1. 2-3 060			
Н.контр.	Чикава	<i>[Signature]</i>	18.11.82				
Исполнит.	Колмык	<i>[Signature]</i>	18.11.82				
Гл.констр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	18.11.82	Изделие соединительное МСЧ.	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Нюладев	<i>[Signature]</i>	18.11.82		P	0,08	1:1
Пров.	Нюладев	<i>[Signature]</i>	18.11.82		Лист	Листов	
Разраб.	С. Мухоморова	<i>[Signature]</i>	18.11.82		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		
				Полоса Б-4ч80ГОСТ103-76 ВстЗкп2-ГОСТ535-79			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2.870-1. 2-3 010 ТО	Техническое описание		
А4			2.870-1. 2-3 010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>2.870-1 2-3 010</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1. 2-3 071	Ф20 АТ ГОСТ 5781-75, L=210	1	0,52кг
Б4	2		2.870-1. 2-3 072	Полоса Б-5х125 ГОСТ 103-76 L=290 ВСТЗ КР 2 ГОСТ 535-79	1	1,42кг
				<u>2.870-1 2-3 070-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1. 2-3 071-01	Ф20 АТ ГОСТ 5781-75, L=260	1	0,64кг
Б4	2		2.870-1. 2-3 072-01	Полоса Б-5х125 ГОСТ 103-76 L=340 ВСТЗ КР 2 ГОСТ 535-79	1	1,67кг

Утв.	Павлюнов	И.Б.З.	18.11.82	2.870-1. 2-3 010	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чикова	Г.М.М.	18.11.82				
Гл.спец.тс	Колмык	Р.М.У.	18.11.82				
Гл.контр.	Тимошенко	Д.М.У.	18.11.82	Изделие соединительное МС5, МСБ.	Р		1
Рук.гр.	Молудев	В.В.	18.11.82				
Пров.	Молудев	В.В.	18.11.82				
Разраб.	Каприлова	Т.А.Ф.	18.11.82				
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02ед			



Марка	Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
МСБ	2.870-1 2-3 070	210	100	1,94
МСБ	-01	260	150	2,31

Сварка ручная электродуговая.
Покрывтие Ц12.

Чтв. Павлинов	18.11.82	2.870-1. 2-3 070 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр. Чикова	18.11.82				
Аспецотв. Колмык	18.11.82	Изделие соединительное МСБ, МСБ. Сборочный чертёж.	Р	см. таблиц	—
Гл. констр. Тимошенко	18.11.82				
Руч. зр. Молудев	18.11.82		Лист	Листов	1
Пров. Молудев	18.11.82				
Разраб. Каприлова	18.11.82		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.870-1. 2-3 010ТО	Техническое описание		
A4			2.870-1. 2-3 080СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1. 2-3 081	Ф14 А1 ГОСТ 5781-75, L=150	2	0,180кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>2.870-1 2-3 080</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1. 2-3 082	Полоса Б-5x125 ГОСТ 103-76 L=290 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	1	1,42кг
Б4	3		2.870-1. 2-3 083	Полоса Б-10x85 ГОСТ 103-76 L=270 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	1	1,80кг
				<u>2.870-1 2-3 080-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1. 2-3 082-01	Полоса Б-5x125 ГОСТ 103-76 L=340 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	1	1,67кг
Б4	3		2.870-1. 2-3 083-81	Полоса Б-10x85 ГОСТ 103-76 L=320 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	1	2,13кг

Инв. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

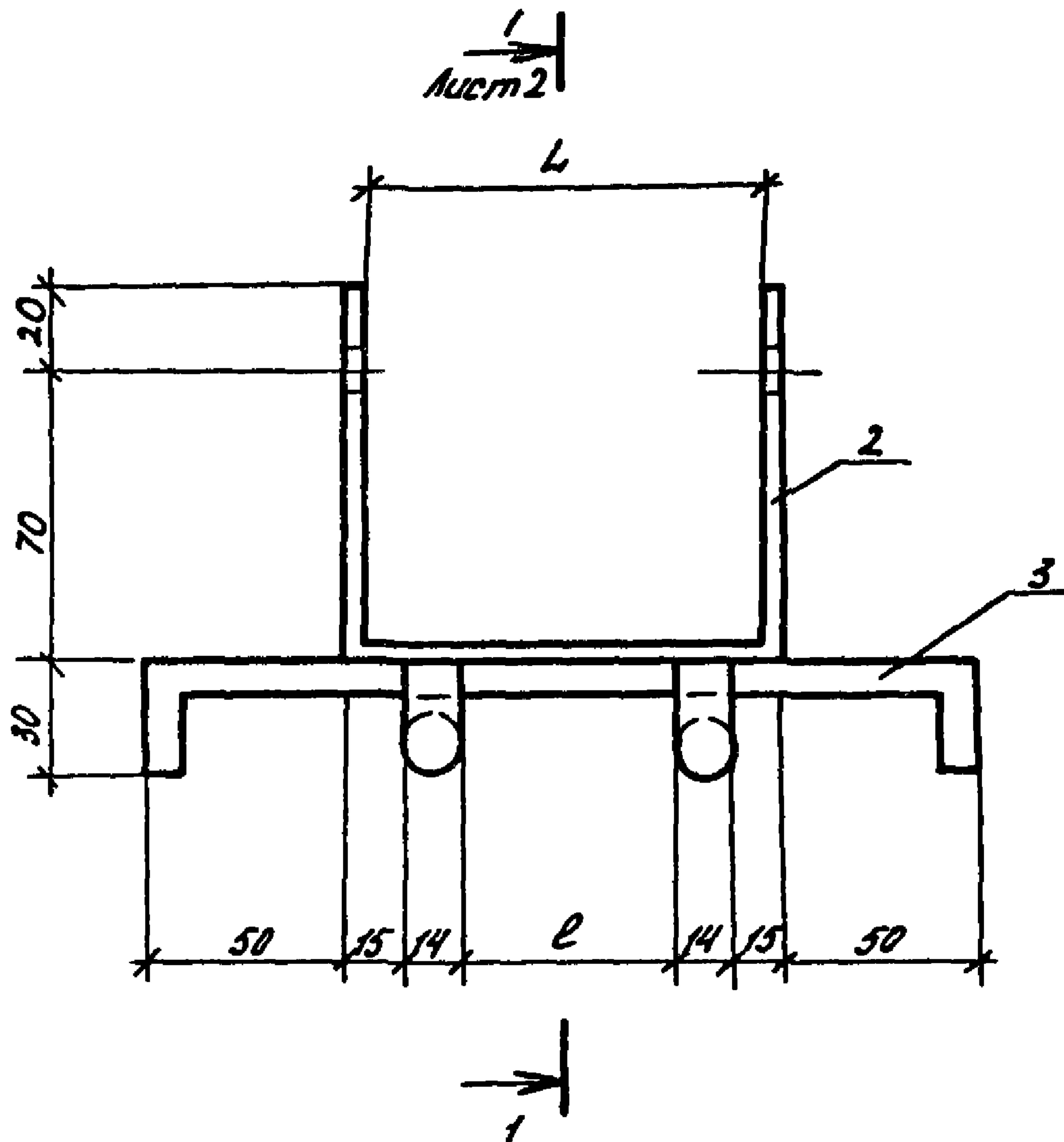
Утв.	Лавинов	ЛСЗ	18.11.82
Н.контр.	Чирова	ЛСЗ	18.11.82
Б.спец.отв.	Колмак	ЛСЗ	18.11.82
И.контр.	Тимошенко	ЛСЗ	18.11.82
Рук.гр.	Жалудев	ЛСЗ	18.11.82
Проб.	Жалудев	ЛСЗ	18.11.82
Разраб.	Коротков	СЗР	18.11.82

2.870-1. 2-3 080

Изделие соединительное
МСТ, МСВ.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

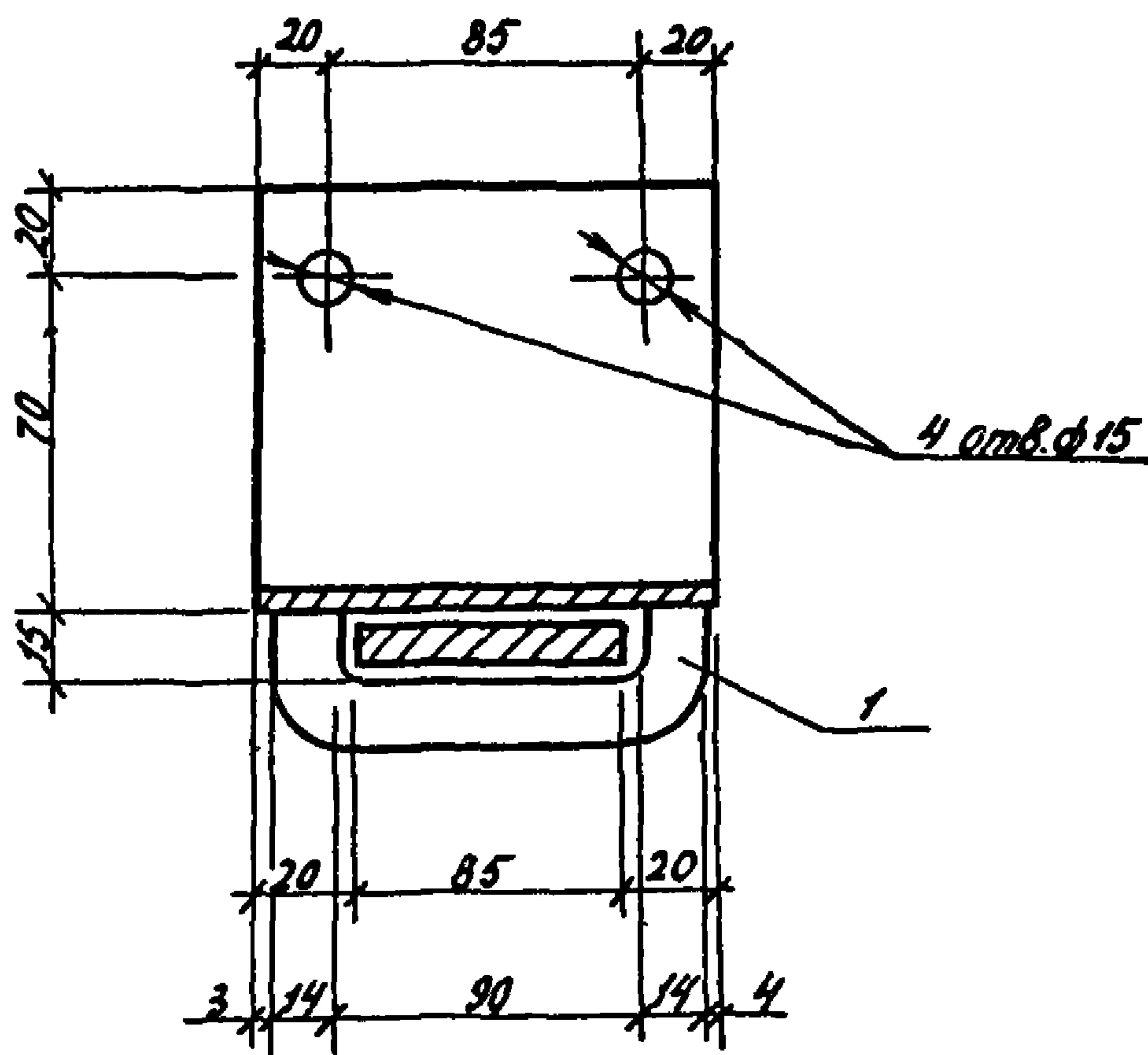
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел



Позицию 3 не приваривать.

Чтв.	Павлюнов	СЗ	18.11.82	2.870-1, 2-3 080СБ	Издание соединительное МСГ, МСВ. Сборочный чертёж.	Стадия	Масштаб	Листов	
Контр.	Чикова	СЦ	18.11.82			Р	см. табл.	1:2	Лист 1
Спец.отг.	Болмык	К-7	18.11.82						Листов 2
Л.констр.	Тытощенко	СГ	18.11.82						
Рук.гр.	Молудев	ВК	18.11.82						
Проб.	Молудев	ВК	18.11.82						
Разраб.	Коротков	СВР	18.11.82						

1-1

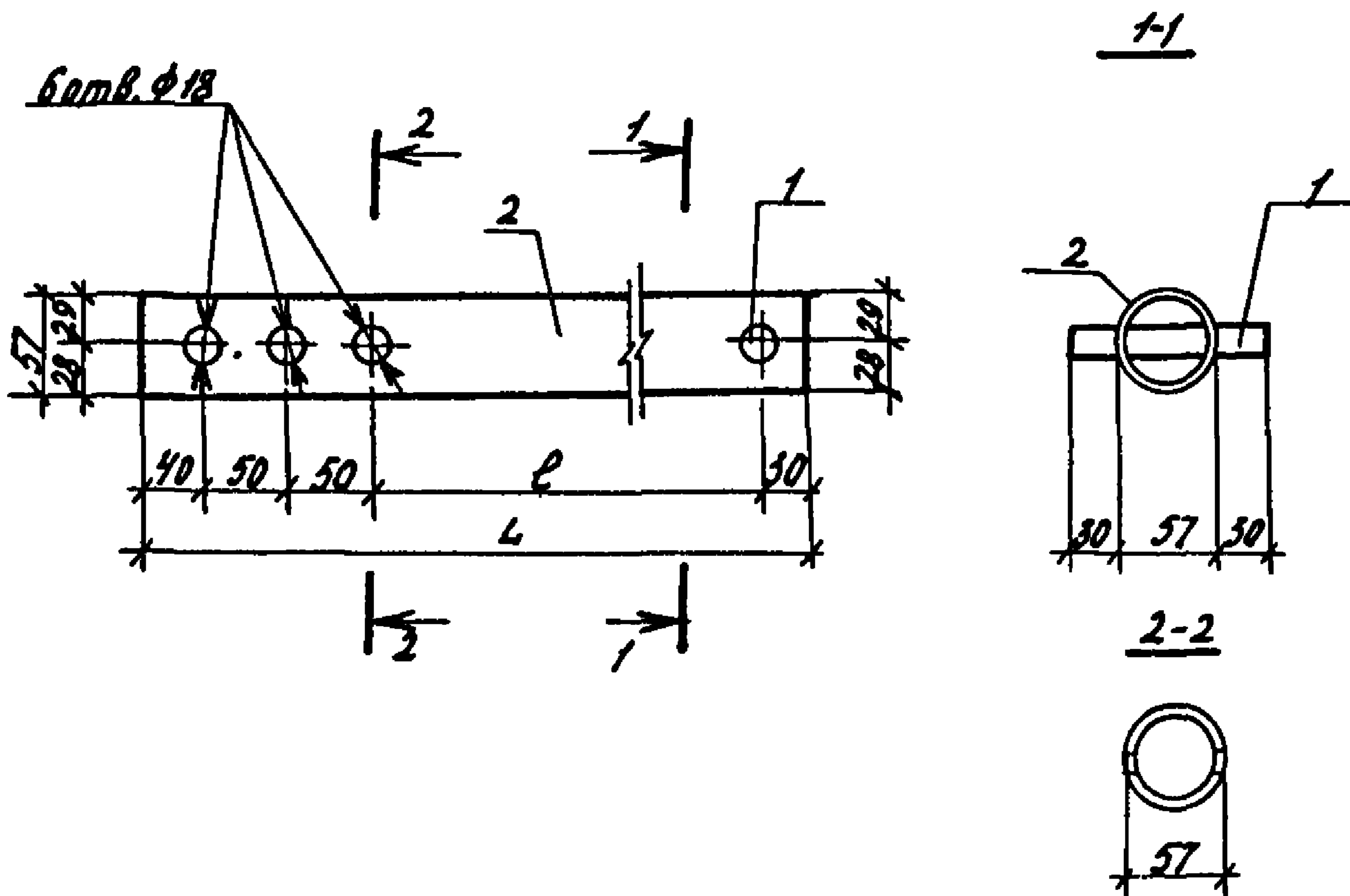


Обозначение	Марка	l, мм	Р, мм	Масса, кг
2.870-1 2-3 080	МС7	100	52	3.40
-01	МС8	150	102	3.98

1. Сварка по ГОСТ 8713-79, тип соединения Т5, катет шва 5мм.
2. Покрытие - Ц12.

Шп. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
А4			2.870-1.2-3 01070	Техническое описание				
А4			2.870-1.2-3 090 СБ	Сборочный чертёж				
				<u>Детали</u>				
Б4	1		2.870-1.2-3 091	φ16АІ ГОСТ 5781-75, Р=120	1	0,19кг		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>					
				<u>2.870-1 2-3 090</u>				
				<u>Детали</u>				
Б4	2		2.870-1.2-3 092	Труба 57×5 ГОСТ 8732-78; Р=1950 БСтЗсп ГОСТ 8731-74	1	12,5кг		
				<u>2.870-1 2-3 090-01</u>				
				<u>Детали</u>				
Б4	2		2.870-1.2-3 092-01	Труба 57×5 ГОСТ 8732-78; Р=2530 БСтЗсп ГОСТ 8731-74	1	16,22кг		
				<u>2.870-1 2-3 090-02</u>				
				<u>Детали</u>				
Б4	2		2.870-1.2-3 092-02	Труба 57×5 ГОСТ 8732-78; Р=3520 БСтЗсп ГОСТ 8731-74	1	22,56кг		
Утв. Павлинов			18.11.82	2.870-1.2-3 090				
Н.контр. Чикова			18.11.82					
Инсп. Ю. Колмык			18.11.82					
Ин.контр. Тимошенко			18.11.82					
Рук.гр. Молудев			18.11.82					
Проб. Молудев			18.11.82	Изделие соединительное МС9 ÷ МС11.		Стадия	Лист	Листов
Разраб. Селегин			18.11.82			Р		1
							ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
							2.09.81	



Марка	Обозначение	L, мм	e, мм	Масса кг
МС9	2.870-1 2-3 090	1950	1780	12,69
МС10	-01	2530	2360	16,41
МС11	-02	3520	3350	22,75

1. Сварка по ГОСТ 8713-79, тип соединения Т5, катет шва 5 мм.
2. Покрытие - Ц12.

Шкв. № года. Подпись и дата. Взам. инв. №

Утв.	Павлинов	<i>[Signature]</i>	18.11.82	2.870-1. 2-3 090 СБ Изделие соединительное МС9 ÷ МС11. Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Чикова	<i>[Signature]</i>	18.11.82		Р	см. табл.	1:5
Испытат.	Колмык	<i>[Signature]</i>	18.11.82		Лист	Листов 1	
Гл.констр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	18.11.82		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		
Рук.гр.	Налудев	<i>[Signature]</i>	18.11.82				
Проб.	Налудев	<i>[Signature]</i>	18.11.82				
Разраб.	Селегин	<i>[Signature]</i>	18.11.82				

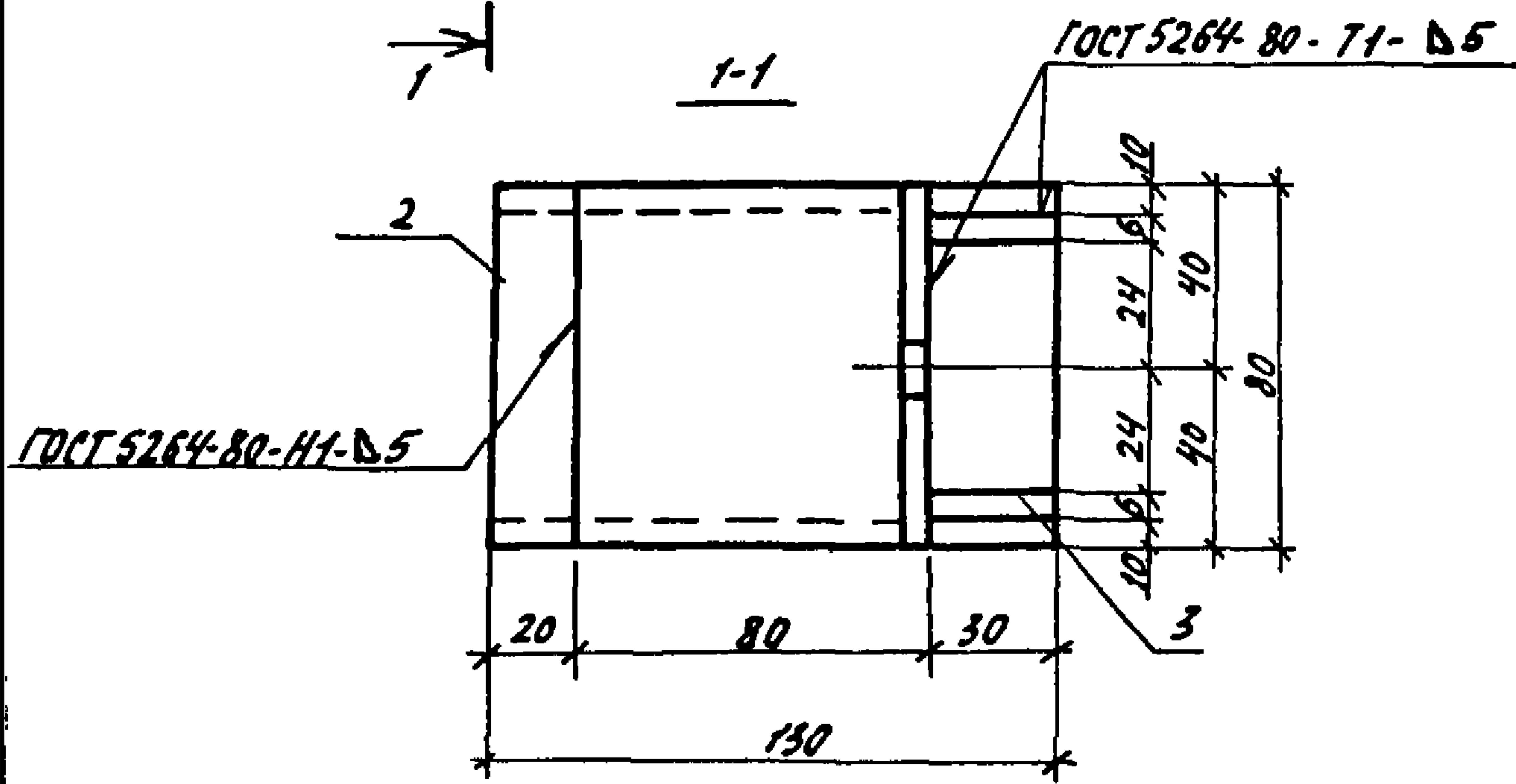
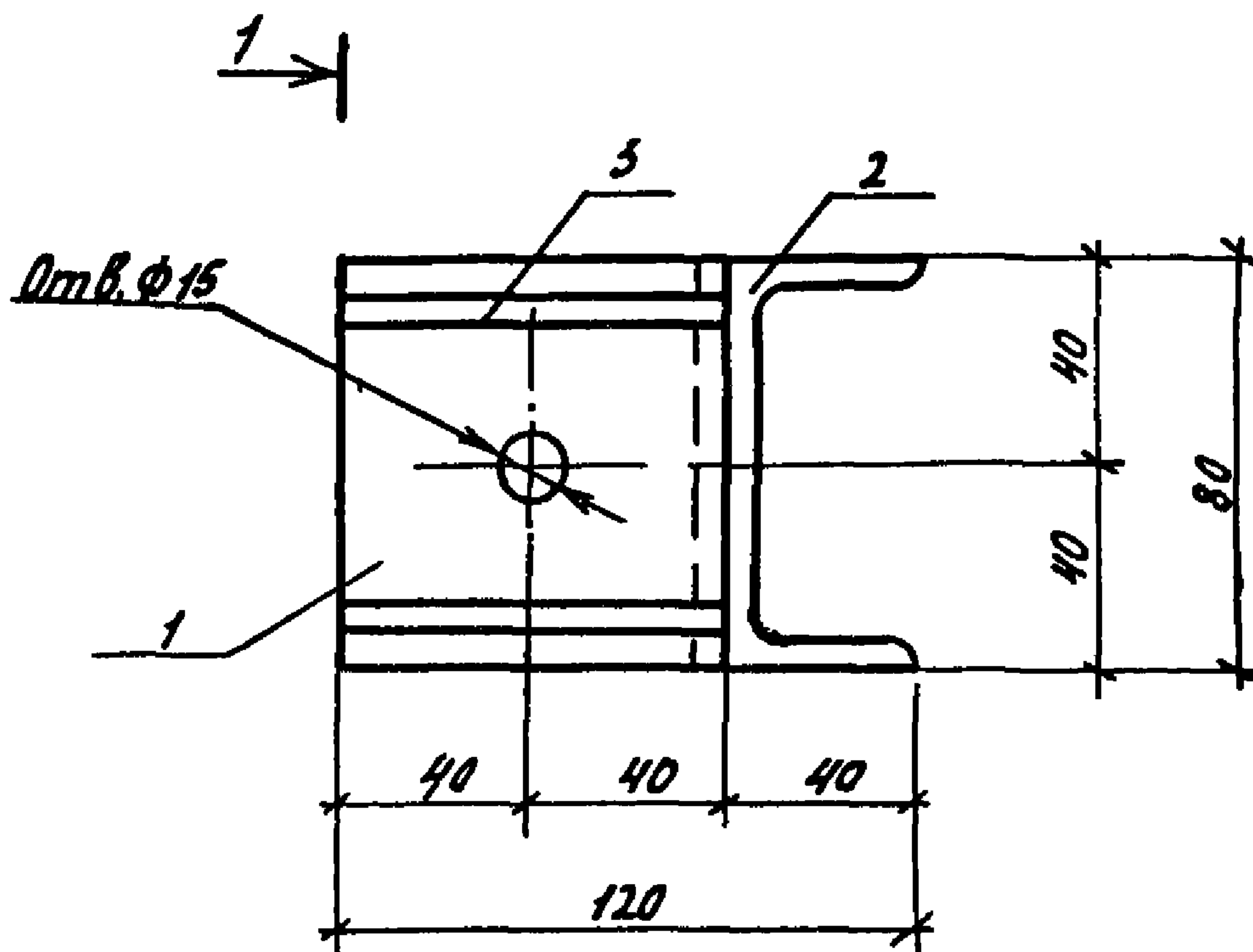
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2.870-1.2-3 0ЮТО	Техническое описание		
А4			2.870-1.2-3 110 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1.2-3 111	Уголок Б-80x80x6 ГОСТ18509-72 Вст3кл2-1 ГОСТ535-79 В-80	1	0,59кг
Б4	2		2.870-1.2-3 112	Швеллер В ГОСТ 8240-72 Вст3кл2-1 ГОСТ535-79 В-150	1	0,92кг
Б4	3		2.870-1.2-3 113	Полоса Б-6x80 ГОСТ103-76 Вст3кл2-1 ГОСТ535-79 В-30	2	0,11кг

ШвЛ № подл. Подпись и дата. Взам. инвЛ

Утв.	Павлинов	<i>[подпись]</i>	18.11.92
Н.контр.	Чикова	<i>[подпись]</i>	18.11.92
Исполтд.	Колмык	<i>[подпись]</i>	18.11.92
Гл.констр.	Томошенко	<i>[подпись]</i>	18.11.92
Рук.гр.	Молудев	<i>[подпись]</i>	18.11.92
Пров.	Молудев	<i>[подпись]</i>	18.11.92
Разраб.	Капралова	<i>[подпись]</i>	18.11.92

2.870-1.2-3 110
Изделие соединительное
ИС13.

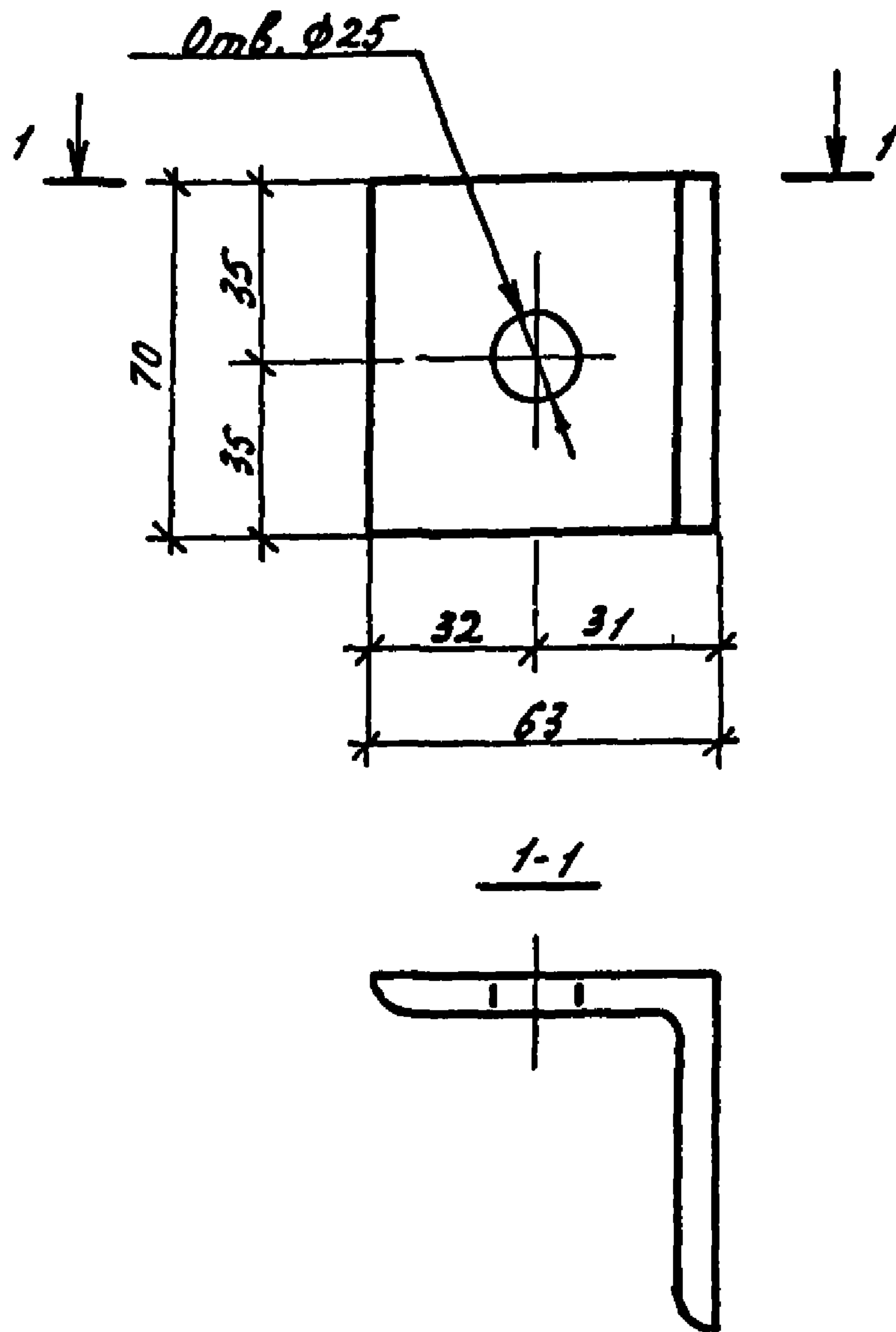
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		



Покрытие - Ц12

Утв.	Павлинов	КБ	18.11.82	2.870-1. 2-3 НОСБ			
Н.контр.	Чикова	ЗШУ	18.11.82				
Инспектор	Колмык	Контр	18.11.82				
А.контр.	Тимошенко	Контр	18.11.82	Изделие соединительное МС13.	Стади	Масса	Масштаб
Рук. зр.	Молуев	ЗК	18.11.82		Р	1,73	1:2
Пров.	Молуев	ЗС	18.11.82		Лист	Листов 1	
Разраб.	Капелова	Контр	18.11.82		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		

Копировал Частова 18472-09 25 Формат А4

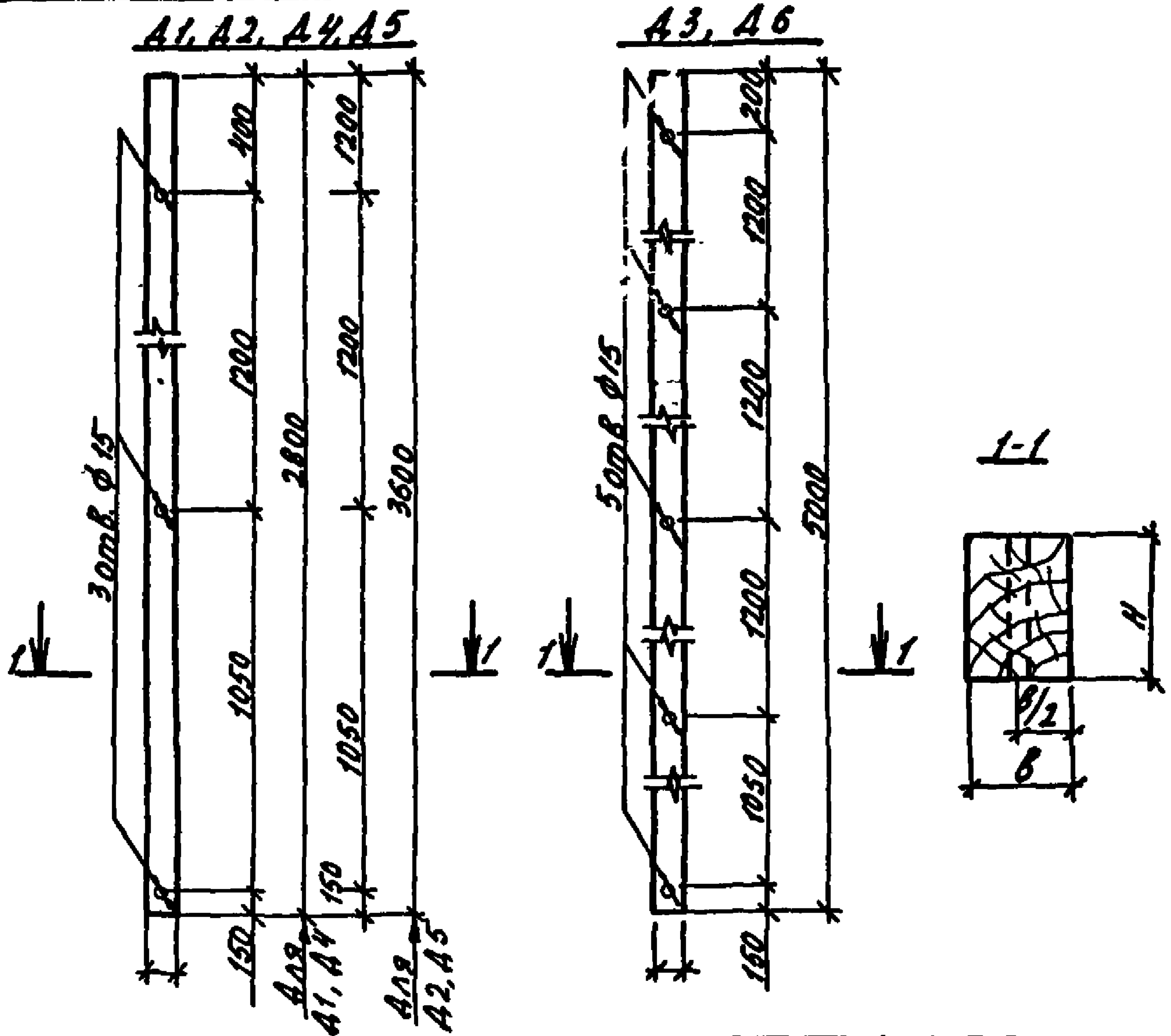


Покрытие - Ц 12.

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Утв.	Павлинов	АББ	18.11.82	2.870-1. 2-3 120	Изделие соединительное МС 14.	Сталь	Масса	Масштаб
Н.контр.	Чикова	УИ	18.11.82			Р	0,34	1:2
Спец.отд.	Колмык	Ром	18.11.82			Лист	Листов 1	
Гл.констр.	Тимошенко	Эт	18.11.82	Углок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 кп2-Т ГОСТ 535-79	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл			
Рук.гр.	Жолудев	ИИ	18.11.82					
Пров.	Жолудев	В.В.	18.11.82					
Разраб.	Капранова	Камр	18.11.82					

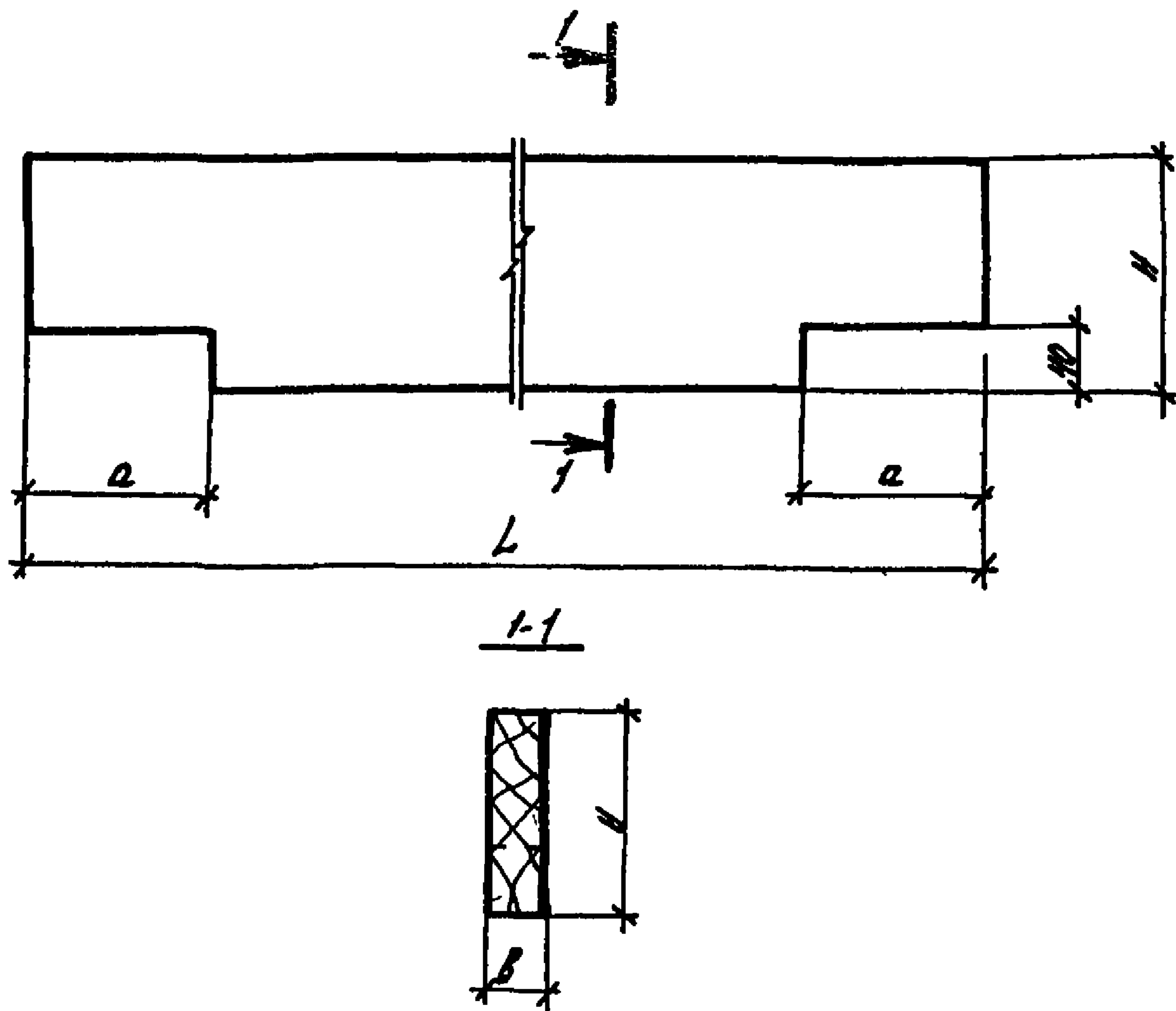
Копировал Частова 18472-09 26 формат А4



Обозначение	Марка	B, мм	H, мм	Объём, м³
2.870-1 2-3 130	A1	75	100	0,021
-01	A2	75	100	0,027
-02	A3	75	125	0,047
-03	A4	75	75	0,016
-04	A5	75	75	0,020
-05	A6	100	100	0,050

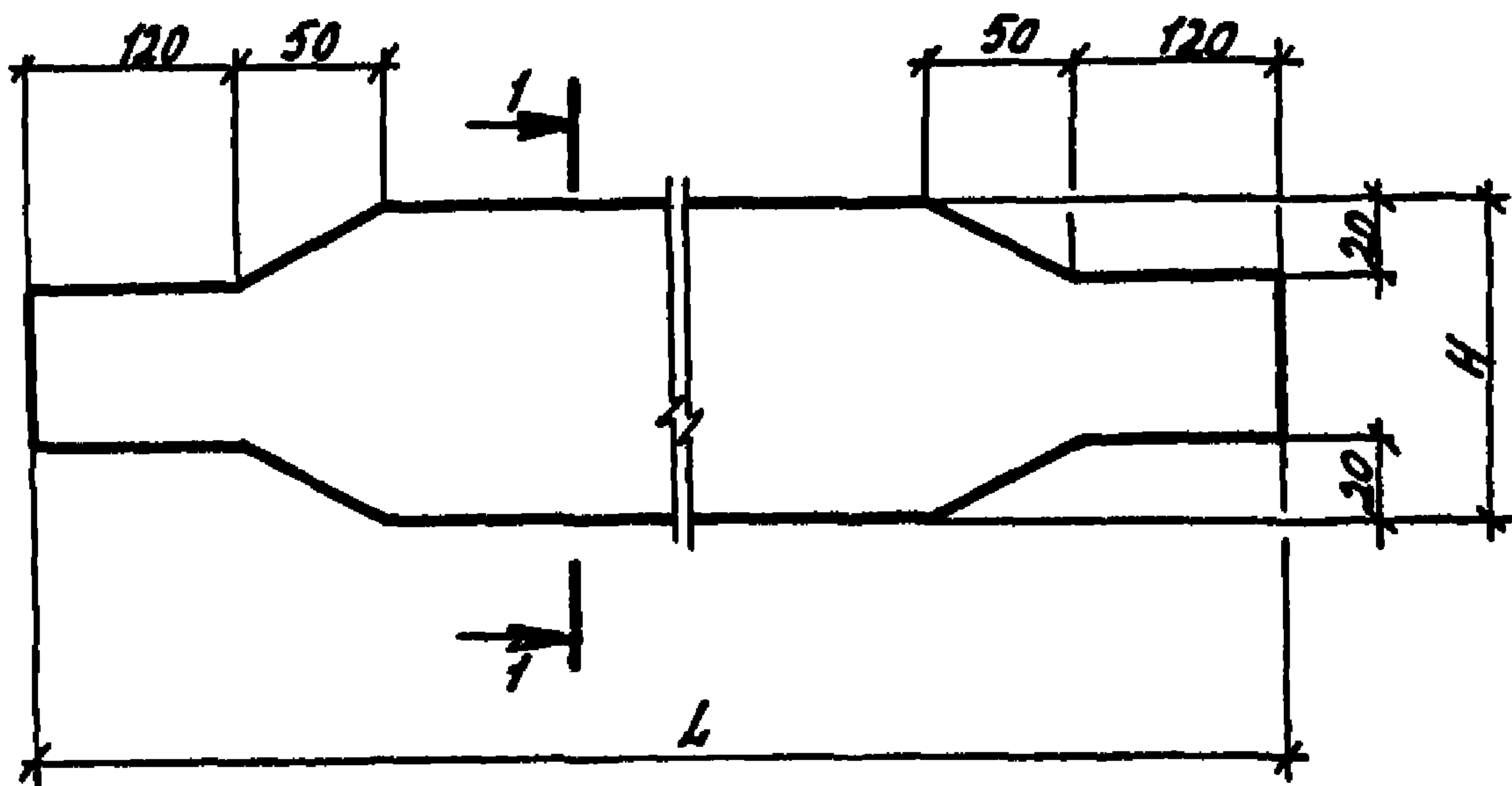
Утв.	Павлинов	УЛЗ	18.11.82
Н.контр.	Чукова	УИ	18.11.82
Аспец.отд.	Келмык	Кот	18.11.82
Гл.констр.	Тимошенко	ТМ	18.11.82
Руч.зр.	Молудев	М	18.11.82
Проб.	Капаралова	Капр	18.11.82
Разрад.	Седов	С	

2.870-1. 2-3 130		
Изделие деревянное A1 ÷ A6.	Станд.	Масштаб
	P	1:20
	Лист	Листов 1
Брусков в ГОСТ 24454-80		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл

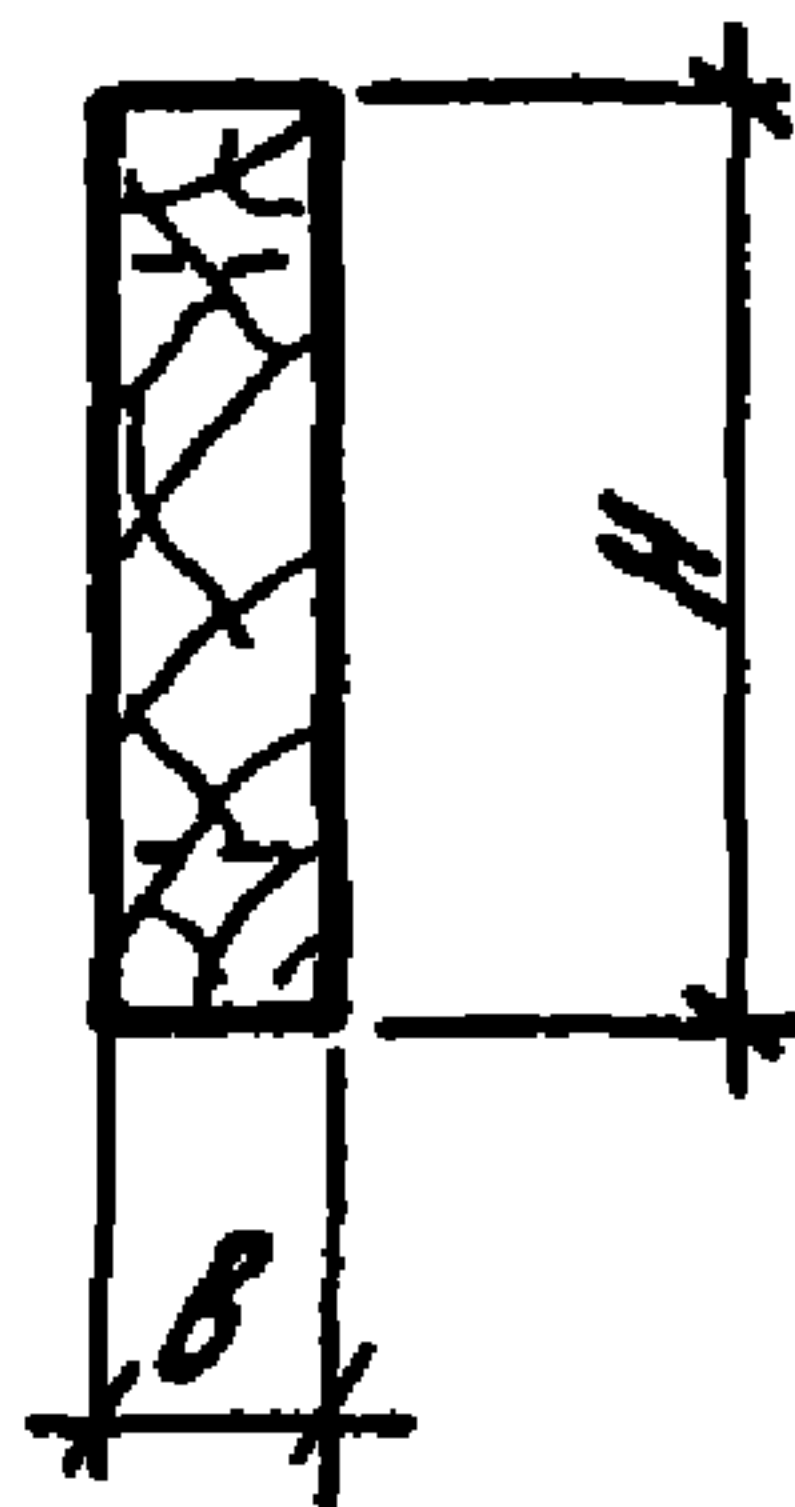


Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	b, мм	H, мм	Объем, м ³
2.870-1 2-3 140	A 7	5570	115	40	150	0,033
-01	A 8	5570	115	40	175	0,040
-02	A 9	5670	115	40	150	0,034

Утв.	Павлюнов	ЖБС	18.11.82	2.870-1. 2-3 140		
Н.контр.	Чикова	ЖМ	18.11.82			
Гл.спецот.	Колмык	Жот	18.11.82	Изделие деревянное A 7 ÷ A 9		
Гл.констр.	Тимошенко	Ж	18.11.82			
Рук.гр.	Молудев	Ж	18.11.82	Станд.	Масса	Масштаб
Проб.	Молудев	Ж	18.11.82	P	-	1:5
Разраб.	Капралова	Жан	18.11.82	Лист	Листов 1	
				Доска B × H ГОСТ 24454-80		
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		



1-1



Обозначение	Марка	L, мм	B, мм	H, мм	Объем, м ³
2.870-1 2-3 150	Д 10	5570	40	150	0,033
-01	Д 11	5570	40	175	0.040
-02	Д 12	5670	40	150	0.034

Шифр по пол. Подпись и дата. Взам. инв. №

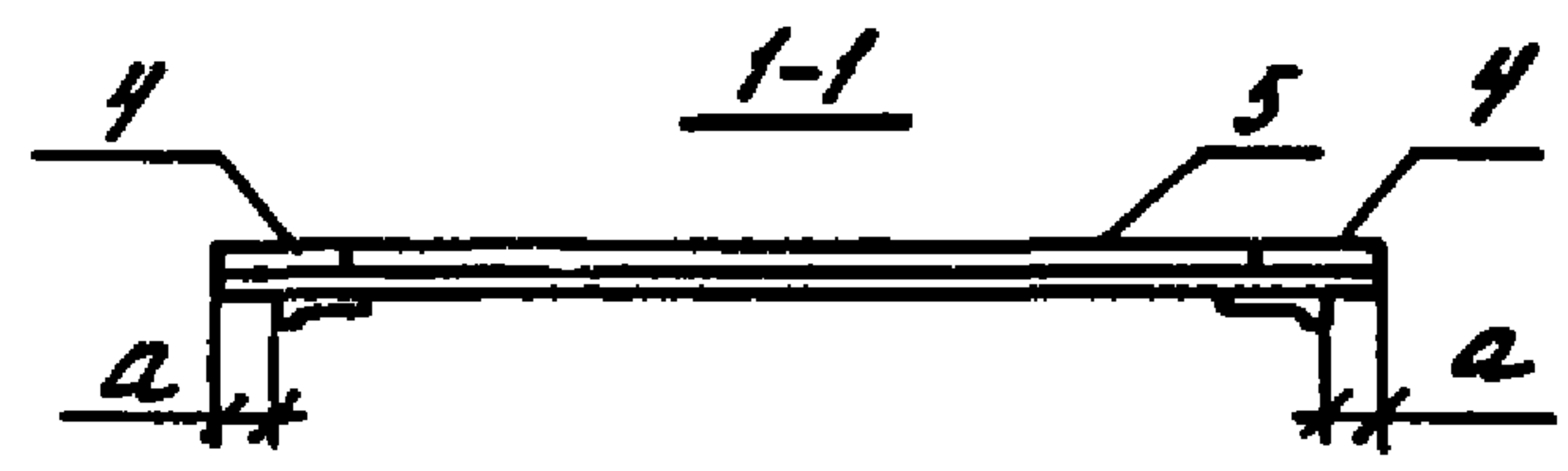
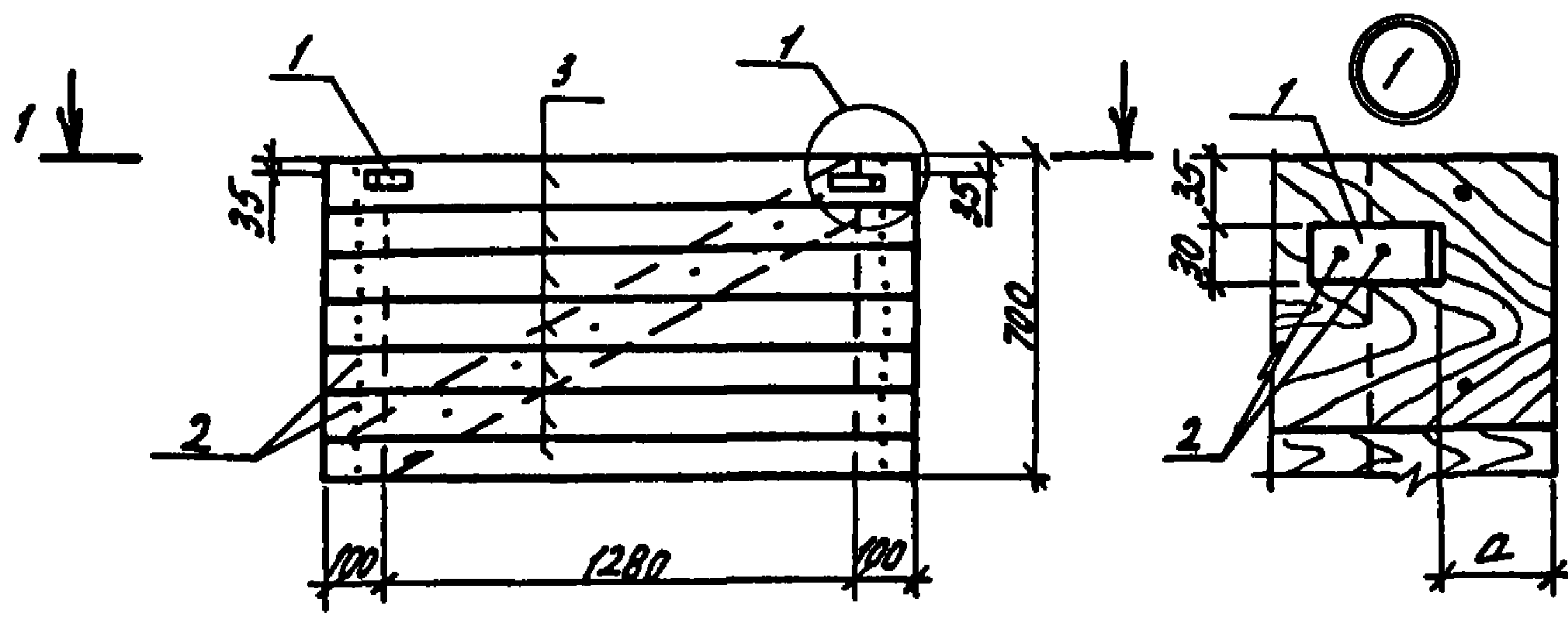
Утв.	Павлинов	<i>[Signature]</i>	18.11.92
И.контр.	Чикова	<i>[Signature]</i>	18.11.92
И.спец.от.	Колмык	<i>[Signature]</i>	18.11.92
Гл.констр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	18.11.92
Руч.гр.	Молудев	<i>[Signature]</i>	18.11.92
Проб.	Молудев	<i>[Signature]</i>	18.11.92
Разраб.	Седов	<i>[Signature]</i>	18.11.92

2.870-1.2-3 150		
Изделие	деревянное	Стадия
Д 10 ÷ Д 12		Масштаб
		1:5
		Лист
		Листов 1
Доска В × Н ГОСТ 24454-80		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
		г. Орёл

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2.870-1. 2-3 010 Т0	Техническое описание		
А4			2.870-1. 2-3 160 СБ	Сборочный чертёж 2.870-1 2-3 160		
				<u>Детали</u>		
А4		1	2.870-1. 2-3 050	Изделие соединительное МСЗ	2	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Гвоздь К 3x80 ГОСТ 4028-63	37	
				<u>Материалы</u>		
		3		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, Р-1480	7	0,005 м ³
		4		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, Р-700	2	0,002 м ³
		5		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, Р-1550	1	0,005 м ³
				2.870-1 2-3 160-01 (то же, как для 2.870-1 2-3 160)		

Утв.	Павлинов	18.11.82	Щит Щ1, Щ3	Страницы	Лист	Листов
Ч.контр.	Чикова	18.11.82				
Спец.отд.	Колмык	18.11.82				
Л.констр.	Тимошенко	18.11.82				
Ч.к.з.р.	Молудев	18.11.82				
Проб.	Молудев	18.11.82				
Разраб.	Капранова	18.11.82				

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2.09.82



Обозначение	Марка	а, мм
2.870-1 2-3 160	Щ1	60
-01	Щ3	85

Утв.	Павлюнов	18.11.82	2.870-1. 2-3 160 СБ	Станд.	Масса	Масштаб
И. контр.	Чикова	18.11.82				
Исполн.	Колмык	18.11.82				
И. конст.	Тимошенко	18.11.82	Щит Щ1, Щ3. Сборочный чертёж.	Р.	—	1:20
Рис. з.о.	Молуев	18.11.82		Лист	Листов 1	
Проб.	Молуев	18.11.82		ГИПРОИСЕЛЬПРОМ		
Разраб.	Капранова	18.11.82	Г. Грел			

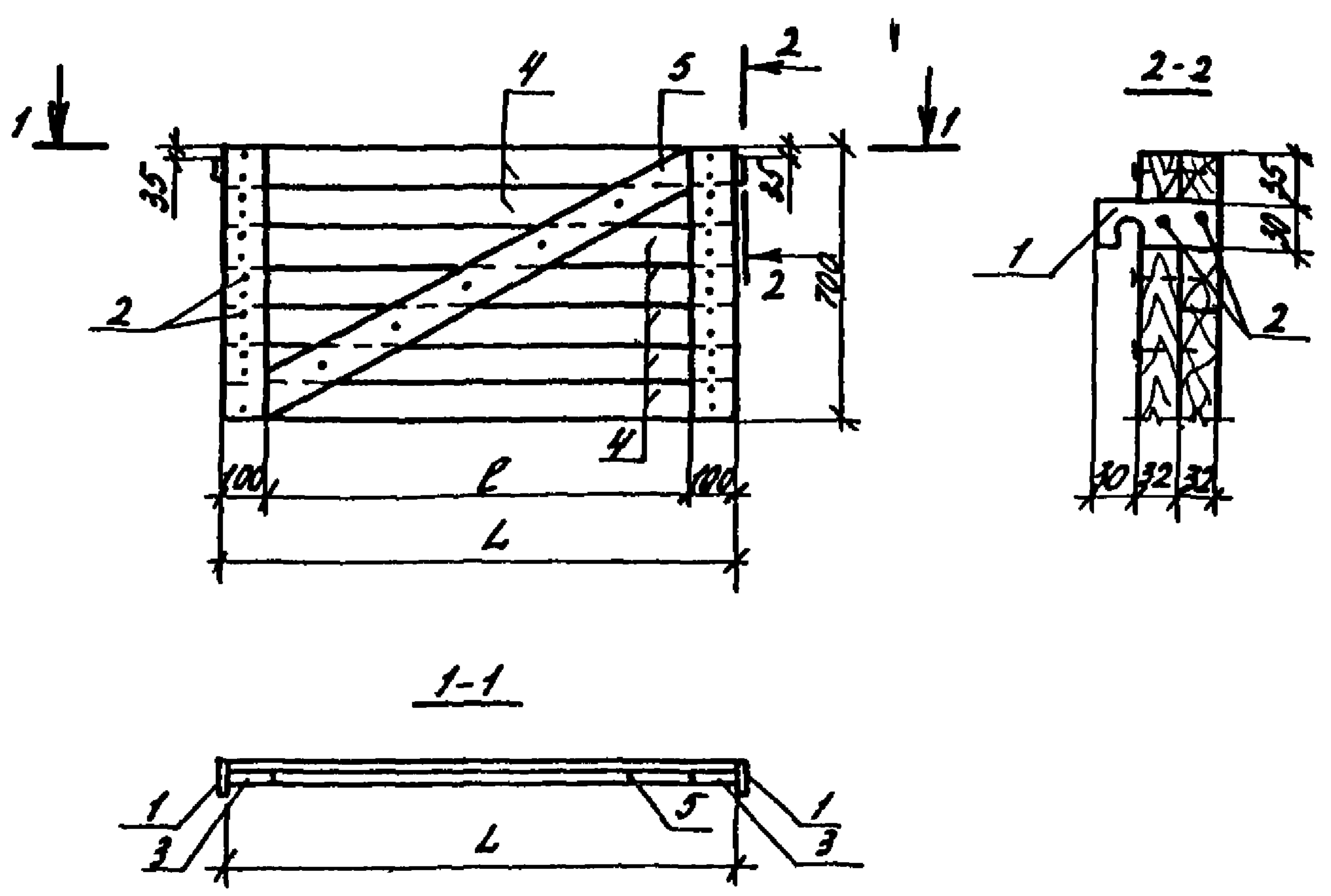
Копировал Частова

18472-09 31

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A4			2.870-1. 2-3 0470	Техническое описание			
A4			2.870-1. 2-3 170 СБ	Сборочный чертёж Астала			
A4		1	2.870-1. 2-3 060	Изделие соединительное МСЧ	2	0,08 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		2		Гвоздь КЗх80 ГОСТ 4028-63	37		
				<u>Материалы</u>			
		3		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, l=700	2	0,002 м ³	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				<u>2.870-1 2-3 170</u>			
				<u>Материалы</u>			
		4		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, l=1380	7	0,004 м ³	
		5		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, l=1450	1	0,005 м ³	
				<u>2.870-1 2-3 170-01</u>			
				<u>Материалы</u>			
		4		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, l=1330	7	0,004 м ³	
		5		Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, l=1400	1	0,005 м ³	

Утв.	Павлинов	18.11.82	2.870-1. 2-3 170	Щит Щ 2, Щ 4.	ИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0рёл
Н.контр.	Чикова	18.11.82			
Гл.спец.отд.	Колмык	18.11.82			
Гл.констр.	Тимошенко	18.11.82			
Рук.зр.	Молудев	18.11.82			
Пров.	Молудев	18.11.82			
Разраб.	Каприлова	18.11.82			



Обозначение	Марка	L, мм	e, м
2.870-1 2-3 170	Щ 2	1380	1180
-01	Щ 4	1330	1130

Утв.	Павлинов	18.11.82	2.870-1. 2-3 170 СБ	Статус	Масса	Масштаб
Н.контр.	Чикова	18.11.82				
Успецотв.	Колмык	18.11.82				
Гл. констр.	Тимошенко	18.11.82	Щит Щ 2, Щ 4. Сборочный чертёж.	Р	-	1:20
Рук. гр.	Нолудев	18.11.82		Лист	Листов 1	
Пров.	Нолудев	18.11.82		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл		
Разраб.	Капралова	18.11.82				