

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.473-1

УЗЛЫ

ОБЛИЦОВКИ СТЕН И КОЛОНН В ИНТЕРЬЕРЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ ЕСТЕСТВЕННЫМИ И ИСКУССТВЕННЫМИ

ОТДЕЛОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23828 - 02

ЦЕНА 0-95

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1989 года
Заказ № 8077 Тираж 5380 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.473-1

УЗЛЫ

ОБЛИЦОВКИ СТЕН И КОЛОНН В ИНТЕРЬЕРЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ ЕСТЕСТВЕННЫМИ И ИСКУССТВЕННЫМИ

ОТДЕЛОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПИСЬМО ОТ 03.02.89 № 4/6 - 159

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.89

ПРИКАЗ ОТ 14.03.89 № 20

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

В.И. КОРОЛЕВ

Н.М. ГАЛКИНА

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23828-02 2

Настоящие технические условия распространяются на металлические крепежные элементы - закрепы, стойки, связи и плиты облицовочные из алюминиевых профилей. Крепежные элементы - закрепы предназначены для крепления облицовочных плит из пиленого камня, древесностружечных плит, асбестоцементных плит и плит из алюминиевых профилей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Металлические детали крепежных элементов - закрепы и стойки, связи и плиты из алюминиевых профилей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и СНиП II-23-81 по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Внесение изменений в ту, конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

1.2. Основные размеры крепежных элементов - закрепы, стойки, связи и плиты из алюминиевых профилей должны соответствовать рабочим чертежам.

1.3. Для изготовления крепежных элементов, стоек, связей, балок принимаются стальные профили из стали марки Ст.3кп2 по ГОСТ 380-71, прессованные профили из алюминиевых сплавов АД31 ГОСТ 4784-74 по каталогу Воронежского завода строительных алюминиевых конструкции им. Ф.Я. Якубовского.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			2.473 - 1.2 - ТУ			
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>		Р	1	5
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	СТРОНТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>				

1.4. ДЕТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, СТОЕК, СВЯЗЕЙ И ПЛИТ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ДЕЙСТВУЮЩИМ СТАНДАРТАМ И ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ.

1.5. СООТВЕТСТВИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ДОЛЖНО ПОДТВЕРЖДАТЬСЯ СЕРТИФИКАТАМИ ЗАВОДОВ-ПОСТАВЩИКОВ, А ПРИ ОТСУТСТВИИ ТАКОВЫХ - ДАННЫМИ ИСПЫТАНИЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ.

1.6. ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАУСЕНЦЕВ, ЗАДИРОВ И ЗАБОИН. ОСТРЫЕ КРОМКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИТУПЛЕННЫ.

1.7. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИ РУЧНОЙ СВАРКЕ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ВСЕ ВИДИМЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЗАПОДЛИЦО С ОСНОВНЫМ МЕТАЛЛОМ.

1.8. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ АНОДИРОВАТЬ. СТАЛЬНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СТОЙКИ И СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ КОРРОЗИИ В СООТВЕТСТВИИ С СН И П 2.03.11-85, СН И П 3.04.03-85 ИЛИ ПО СБОРНИКУ 13 „ОПЕРАЦИОННО ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА. УСТРОЙСТВО ПРОТИВОКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ" ПКТИ ПРОМСТРОЙ ПСО ПРИ КОМИТЕТЕ МОССТРОЙ.

ЦВЕТ АНОДИРОВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТИРОВАНИИ.

1.9. ВЕЛИЧИНЫ ОТКЛОНЕНИЙ ОТ ПРОЕКТНЫХ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ФОРМ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ ТРЕБОВАНИЙ СОГЛАСНО СН И П III-18-75.

1.10. В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДЯТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ЗАКРЕПЫ, СТОЙКИ, СВЯЗИ, ДЮБЕЛЬ ИЗ ПОЛИАМИДА, ШУРУПЫ И САМОНАРЕЗНЫЕ ВИНТЫ, А ТАКЖЕ СОПРОВОЖДАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ - ПАСПОРТ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ, СОСТАВЛЕННЫЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 2.601-68* - 1ЭКЗ. НА ПАРТИЮ.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

2.473 - 1.2 - ТУ

ЛИСТ

2

23828-02 5

1.11 Все отправочные металлические элементы должны маркироваться. Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента и штампа ОТК.

1.12. Упаковка металлических элементов должна обеспечивать их сохранность при транспортировании.

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150x8x4 из плиты фанерной Гост 8673-82, на которой указывается:

- наименование завода-изготовителя или его
- товарный знак;
- обозначение марок элементов и их количество;
- адрес заказчика и станция назначения;
- номер завода;
- масса упаковки;
- дата изготовления;
- штамп ОТК.

Крепежные элементы должны упаковываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями Гост 2991-85.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30 кг. Маркировка ящиков должна соответствовать Гост 14192-77*.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ТЕХНИЧЕСКИМ КОНТРОЛЕМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА ИХ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КМД ДО ИХ ОКРАСКИ.
- 2.2. ПРИЕМКА И ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПАРТИЯМИ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ.
- 2.3. ПРИЕМКЕ ДОЛЖНЫ ПОДВЕРГАТЬСЯ ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИ ЭТОМ КОНТРОЛИРУЮТСЯ:
- КАЧЕСТВО ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ;
 - ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ;
 - КАЧЕСТВО ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ;
 - КОМПЛЕКТНОСТЬ,
 - МАРКИРОВКА И УПАКОВКА;
 - КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ.
- 2.4. ПЕРЕДАЧА ИЗДЕЛИЙ НА СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ОФОРМЛЕННОЙ ОТК ДОКУМЕНТАЦИИ, ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЙ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ.
- 2.5. ПОТРЕБИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬНУЮ ПРОВЕРКУ ПРОДУКЦИИ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 3.1. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО СЕРТИФИКАТАМ ЗАВОДОВ-ПОСТАВЩИКОВ, А ПРИ ОТСУТСТВИИ ТАКОВЫХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ПО МЕТОДИКАМ, ИЗЛОЖЕННЫМ В СТАНДАРТАХ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

2.473 - 1.2 - ТУ

Лист

4

3.2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ЛИНЕЙКОЙ ПО ГОСТ 427-75 ИЛИ РУЛЕТКОЙ ПО ГОСТ 7502-80*.

3.3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СН И П 3.04.03-85.

3.4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 3242-79.

3.5. ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЛИЧЕНИЕМ ПОДГОТОВЛЕННОЙ К ОТПРАВКЕ ПАРТИИ С КОМПЛЕКТНОСТЬЮ, УКАЗАННОЙ В ПАСПОРТЕ.

3.6. НАЛИЧИЕ МАРКИРОВКИ, ЕЕ СОДЕРЖАНИЕ И КАЧЕСТВО УПАКОВКИ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ВНЕШНИМ ОСМОТРОМ.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЛЮБЫМ ВИДОМ ТРАНСПОРТА С СОБЛЮДЕНИЕМ УСТАНОВЛЕННЫХ ТРАНСПОРТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПРАВИЛ.

4.2. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНЫ ИСКЛЮЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ЗАГРЯЗНЕНИЯ И МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

4.3. ПРИ ХРАНЕНИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНА ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИЙ ОТ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П III-18-75.

5.2. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ И ИХ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

2.473 - 1.2 - ТУ

Лист

5

23828-02 8

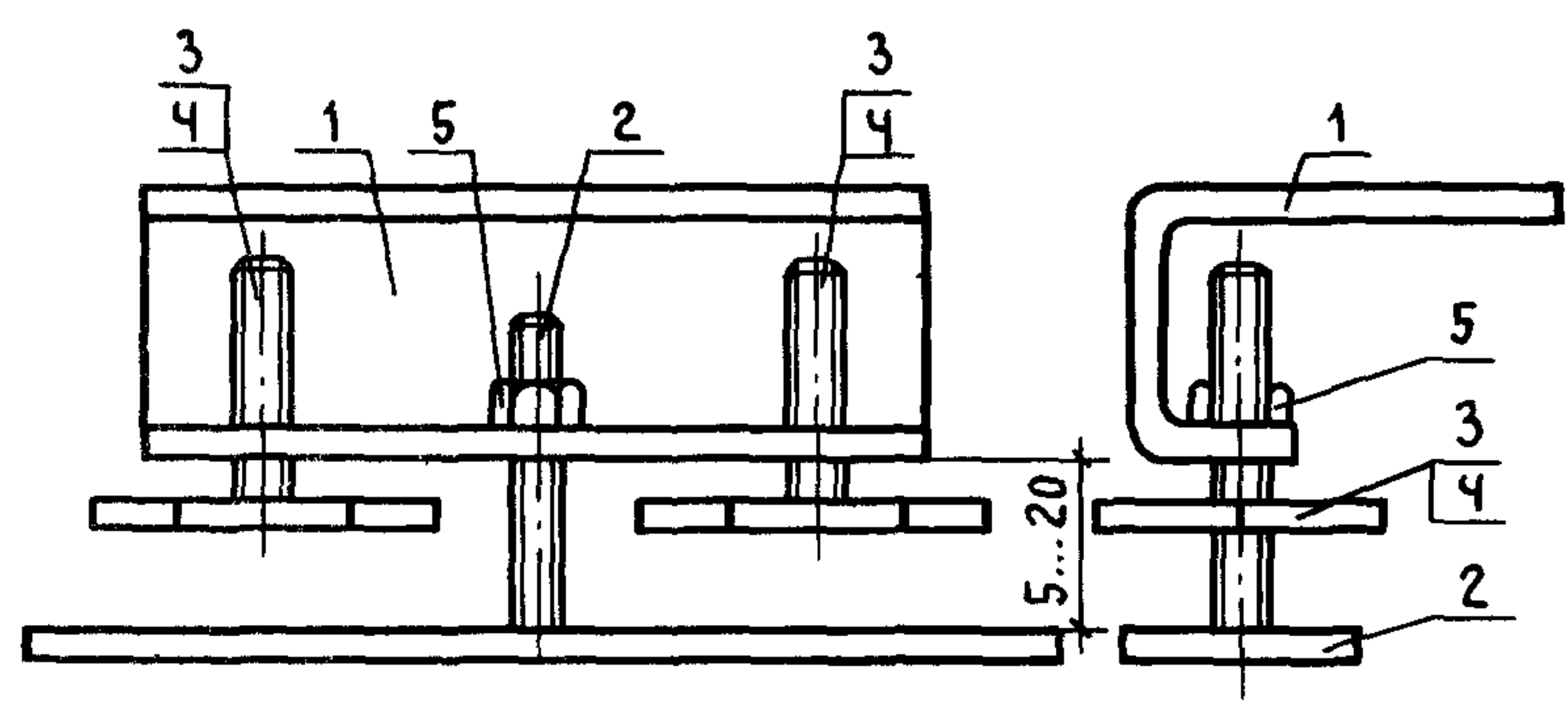
6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1 ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ СООТВЕТСТВИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ, МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ, УСТАНОВЛЕННЫХ ТУ.

6.2 СРОК ГАРАНТИИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ 18 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

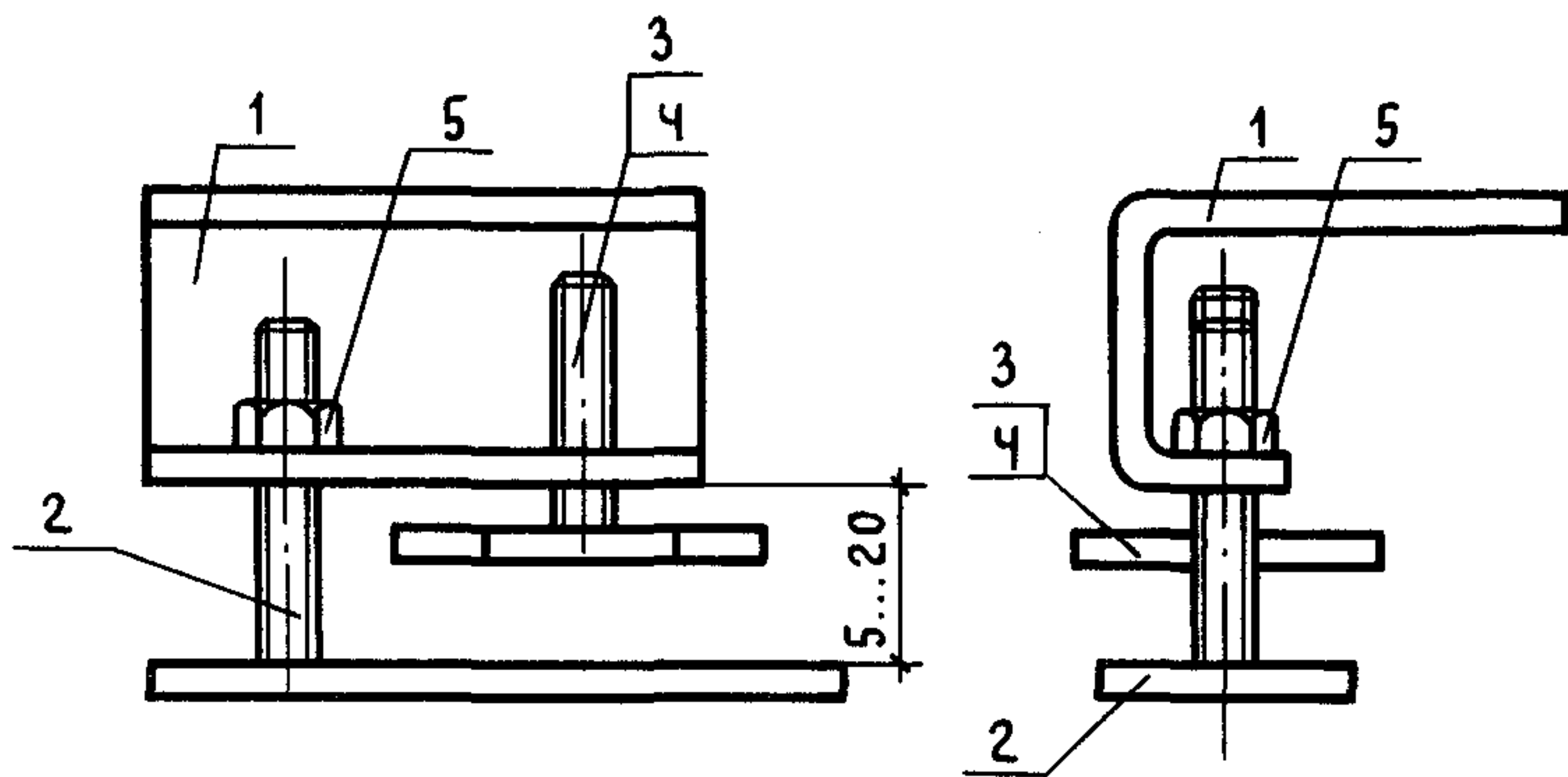
2.473-1.2-ТУ	СТР.
	6



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
РП1	1	ОПОРА РП1	1	2.473-1.2-5	0,630
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	2	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП2	1	ОПОРА РП1	1	2.473-1.2-5	0,562
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	4	БОЛТ Б4	2	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			2.473 - 1.2 - 1		
			ЗАКРЕПА РП1, РП2		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	ПО ТАБЛ.	—	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>			
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>			
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>			
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строительева</i>			



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, КГ
РПЗ	1	ОПОРА РПЗ	1	2.473-1.2-5	0,266
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП4	1	ОПОРА РПЗ	1	2.473-1.2-5	0,232
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	4	БОЛТ Б4	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

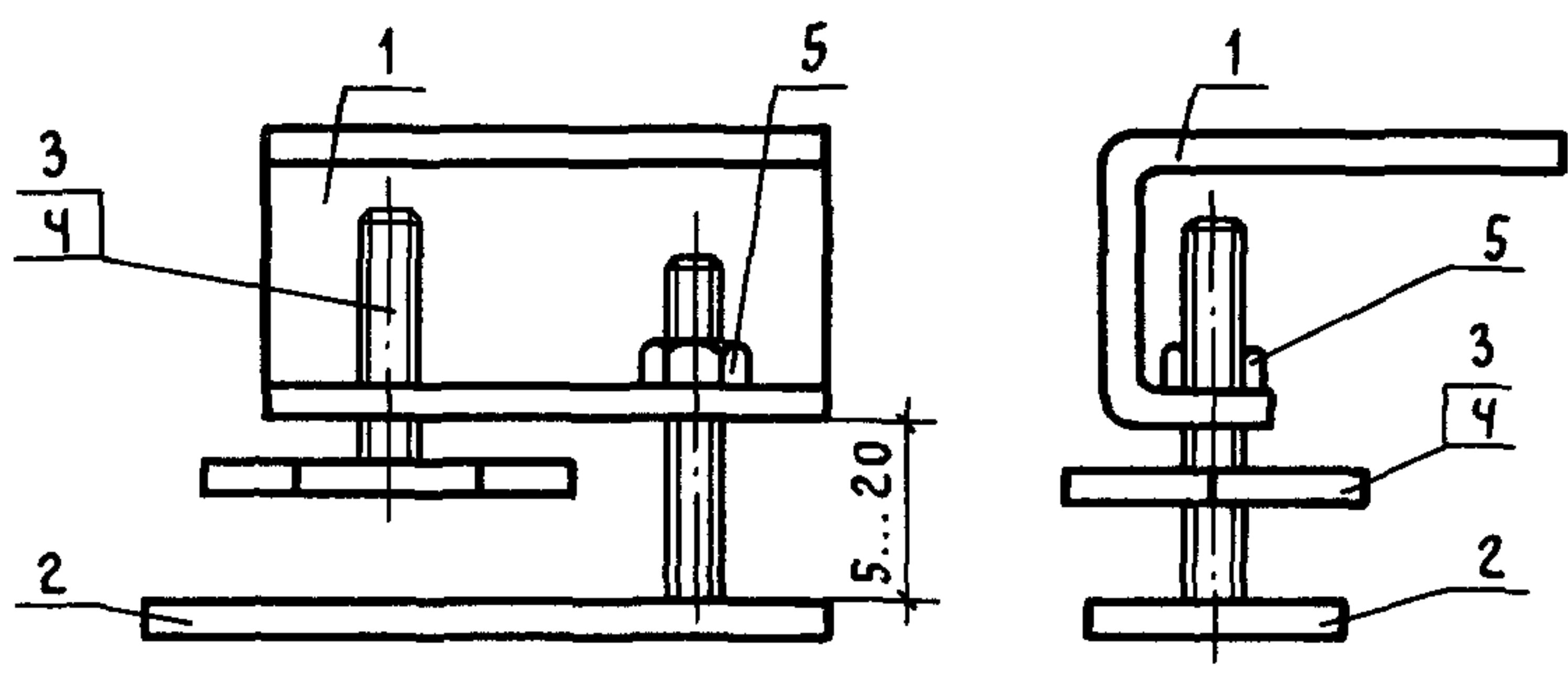
2.473-1.2-2

ЗАКРЕПА РПЗ, РП4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ. ОТД. СЕРГЕЕВ *[Signature]*
 И. КОНТР. ГАЛКИНА *[Signature]*
 ГАП ГАЛКИНА *[Signature]*
 РУК. БР. СТРОИТЕЛЕВА *[Signature]*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
РП5	1	ОПОРА ПР2	1	2.473-1.2-5	0,266
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП6	1	ОПОРА ПР2	1	2.473-1.2-5	0,232
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	4	БОЛТ Б4	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	2.473-1.2-3					
	ЗАКРЕПА РП5, РП6			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	по ТАБЛ.	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>				
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>				
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>				

Рис. 1

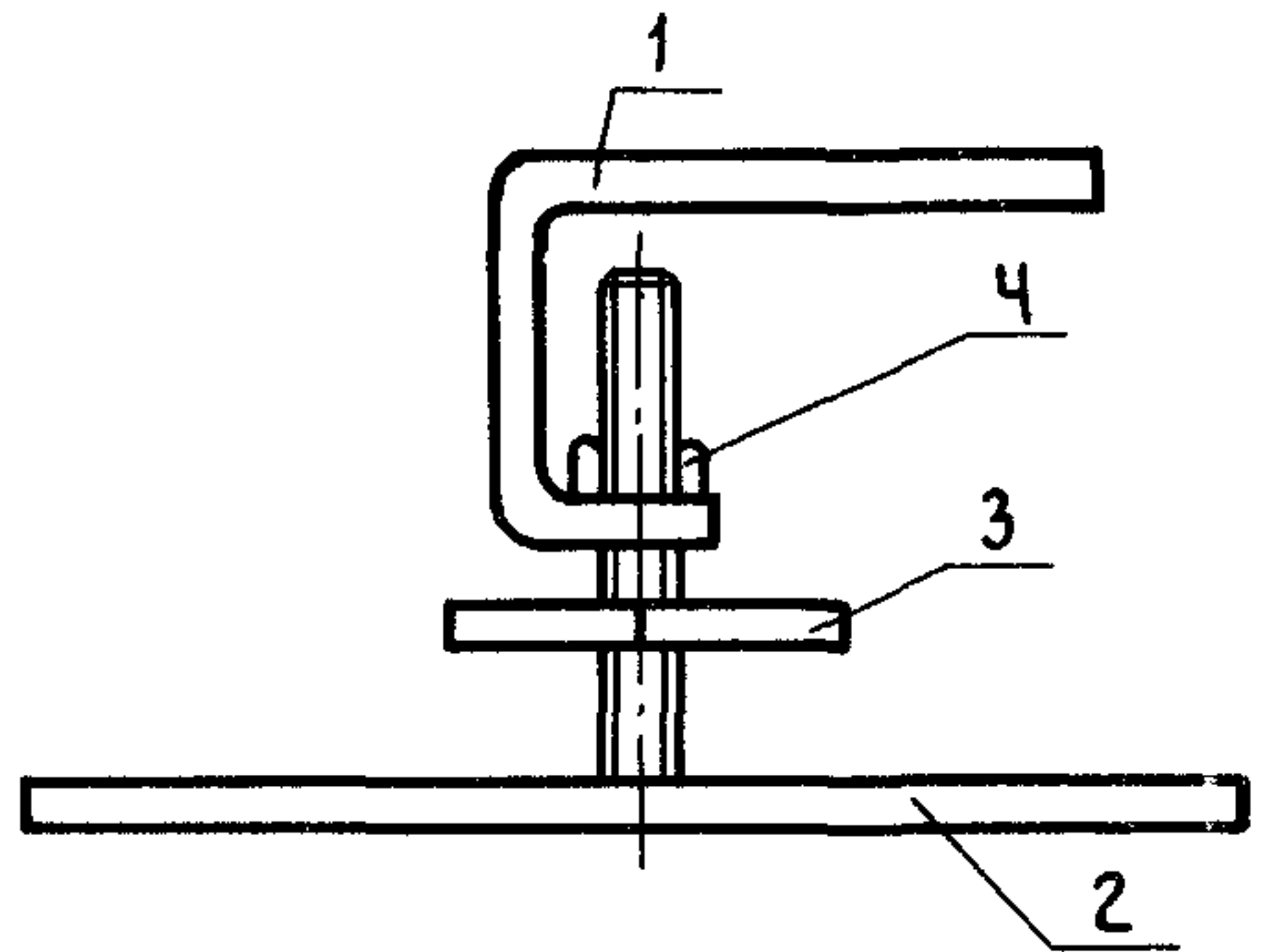
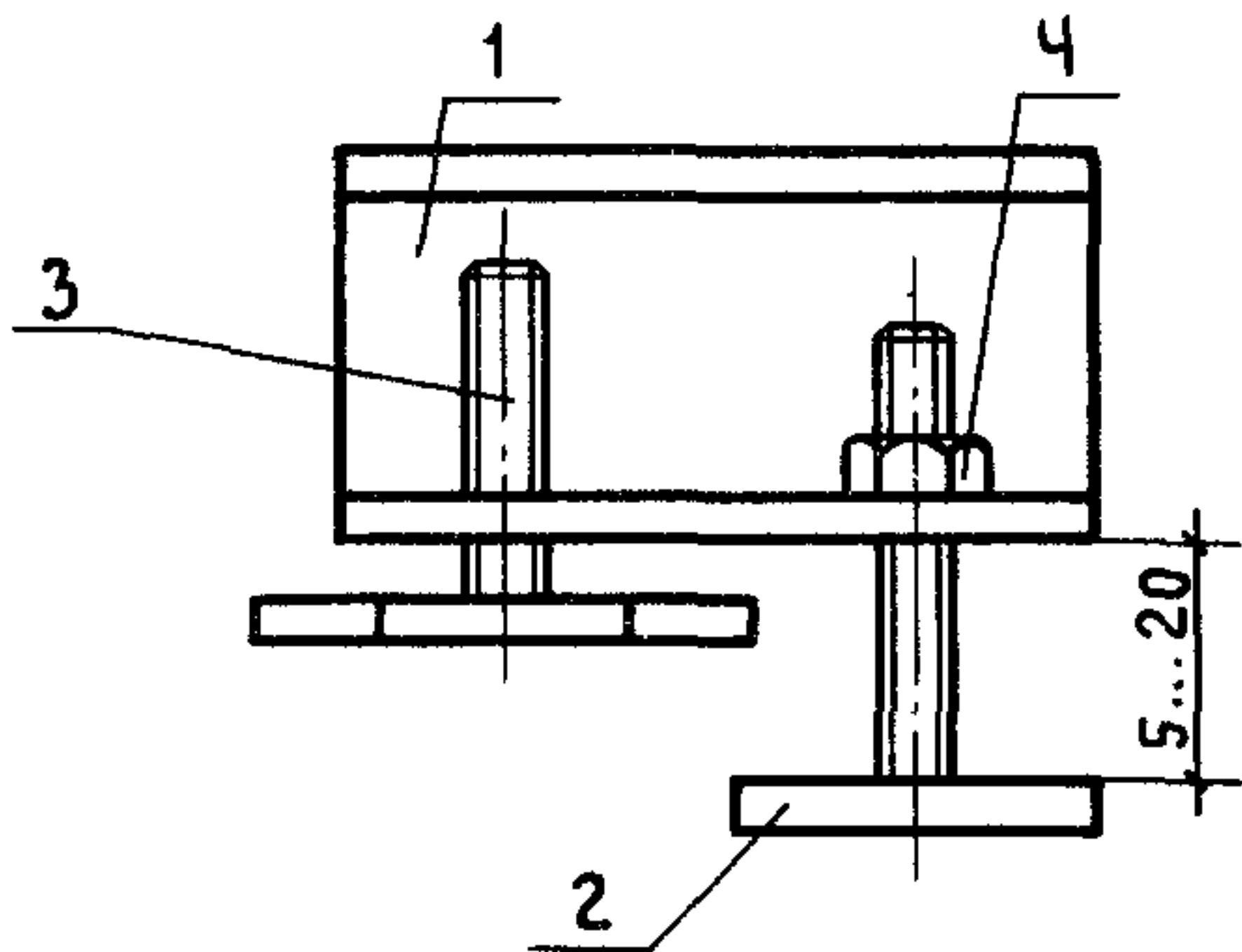
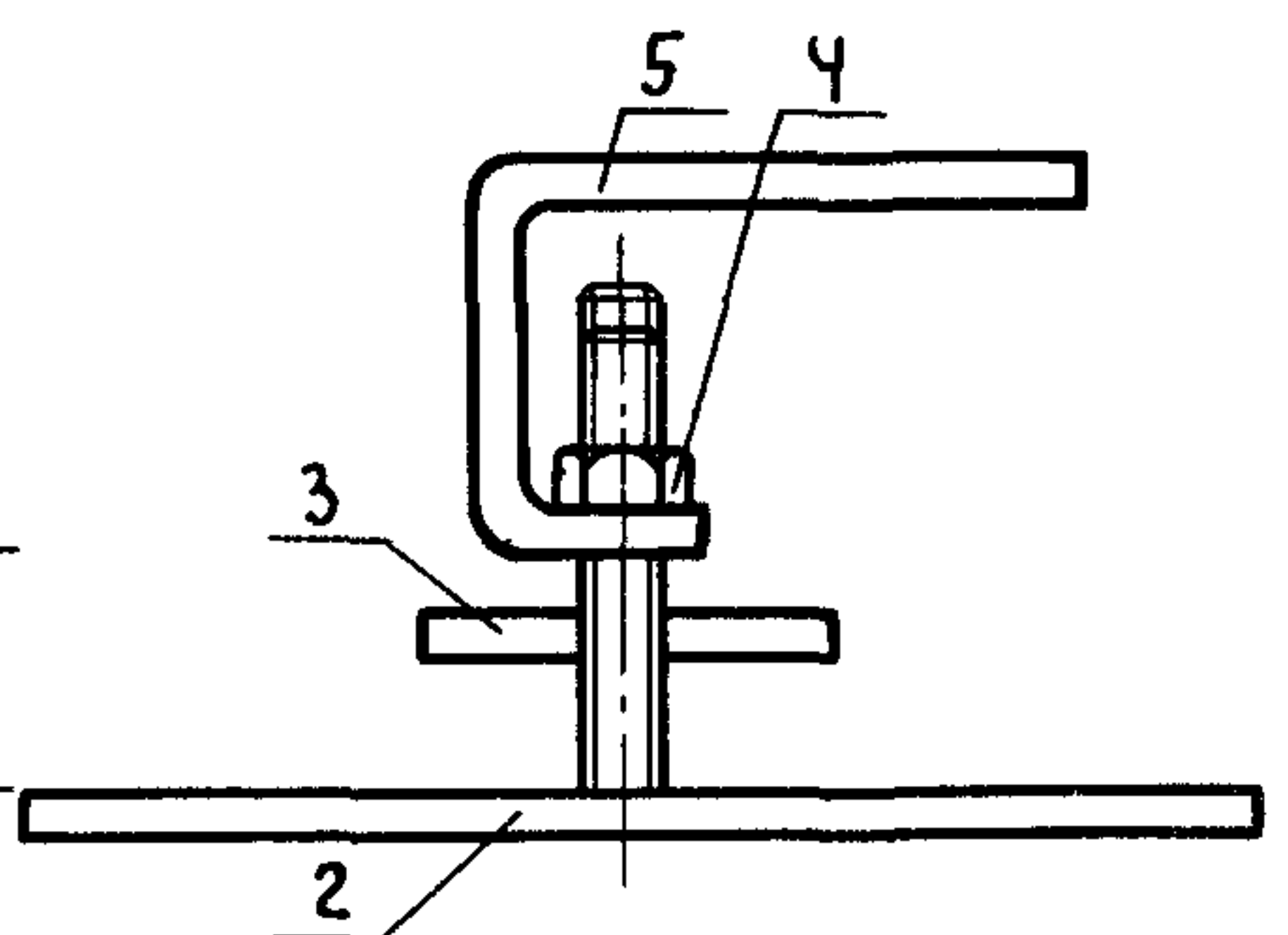
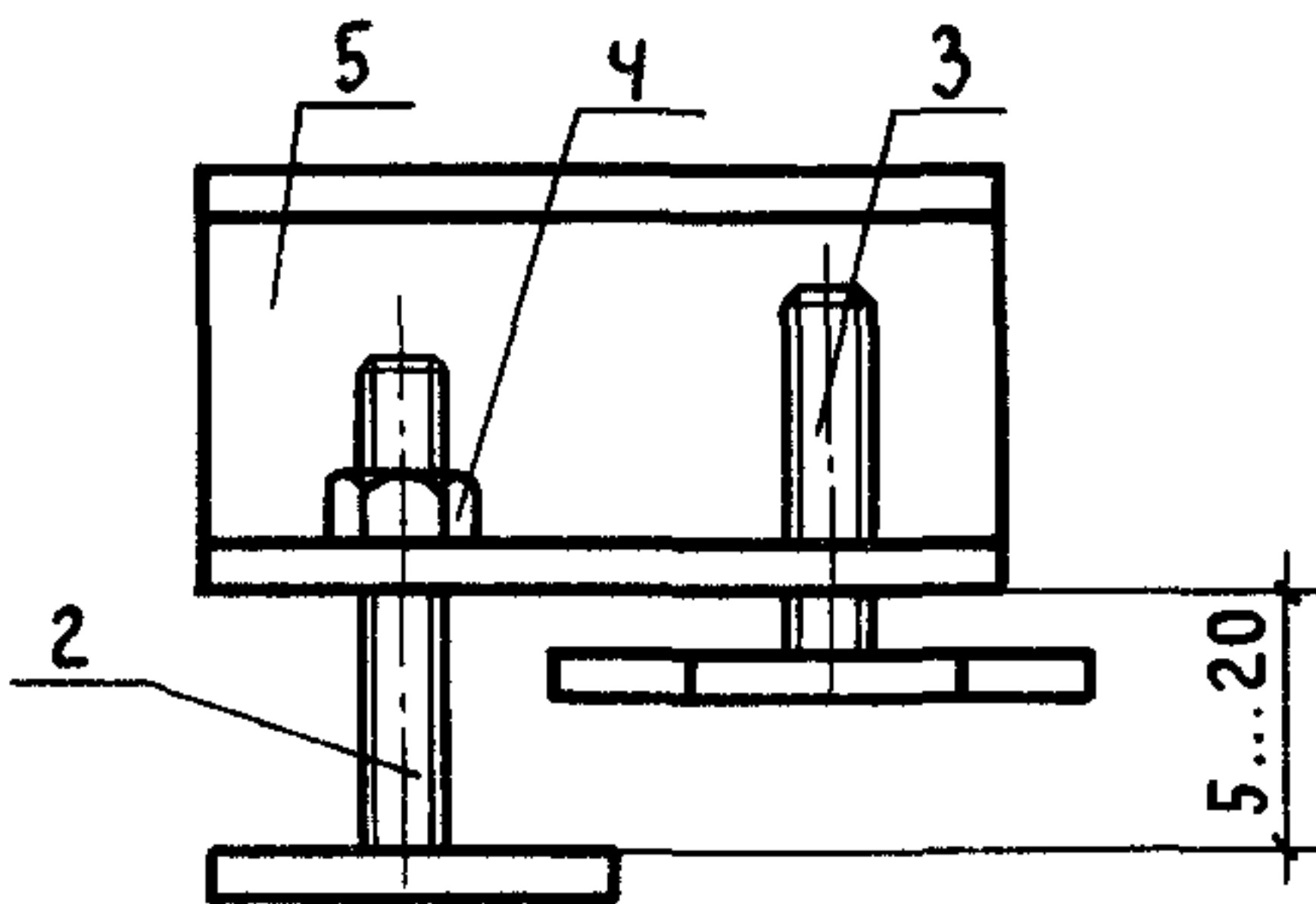


Рис. 2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
РП7	1	ОПОРА ПР2	1	2.473-1.2-5	0,300
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	4	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП8	5	ОПОРА ПР3	1	2.473-1.2-5	0,300
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	4	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

2.473-1.2-4

ЗАКРЕПА РП7, РП8

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

по
ТАБЛ.

—

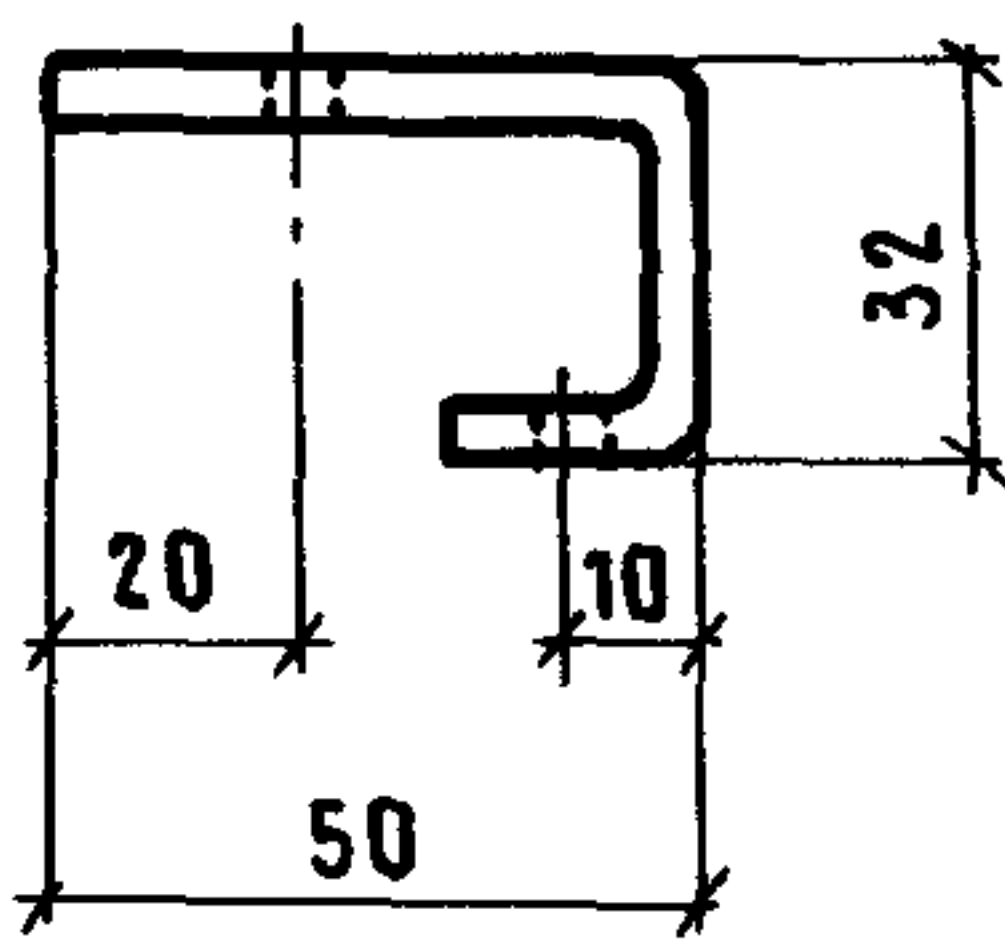
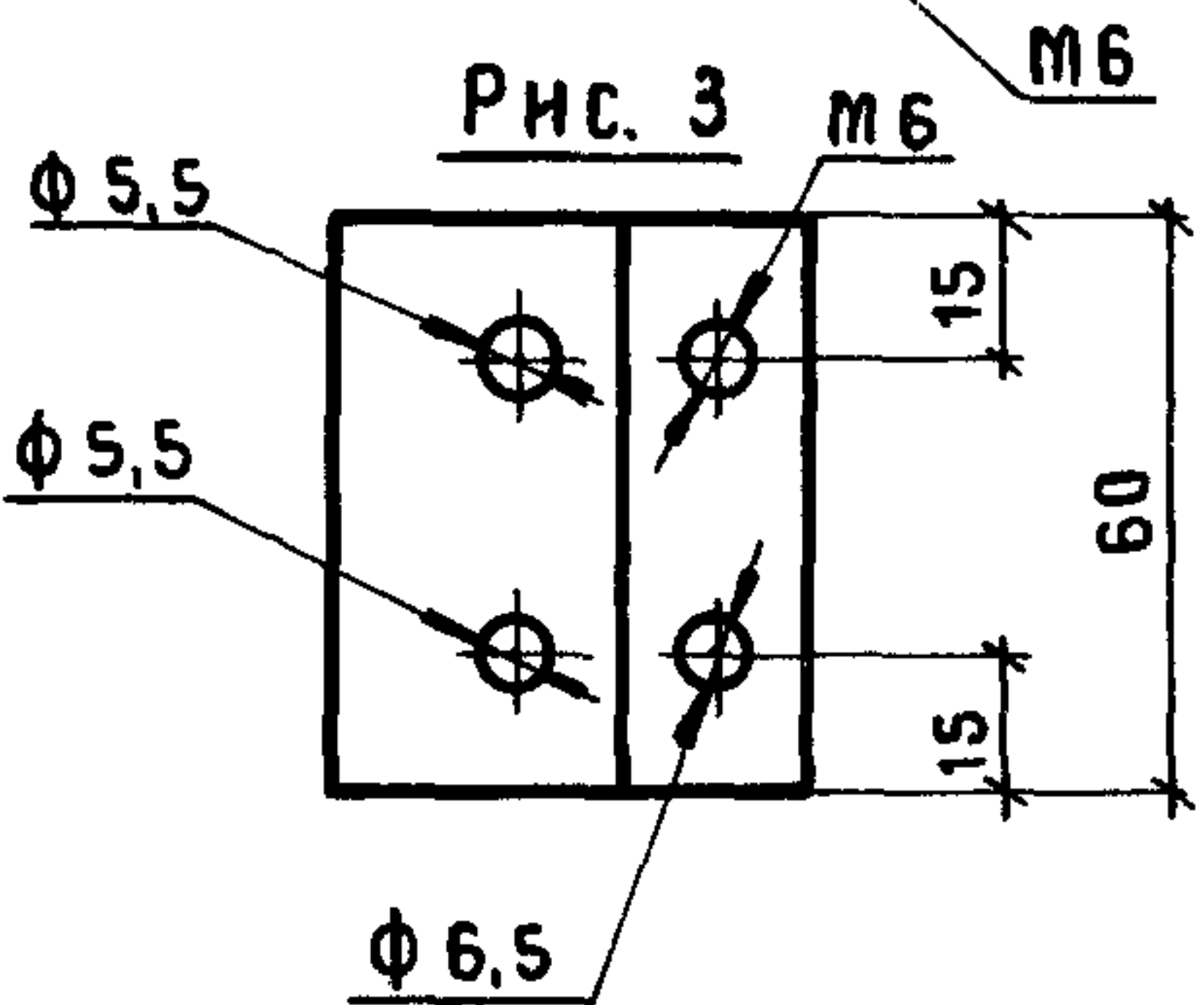
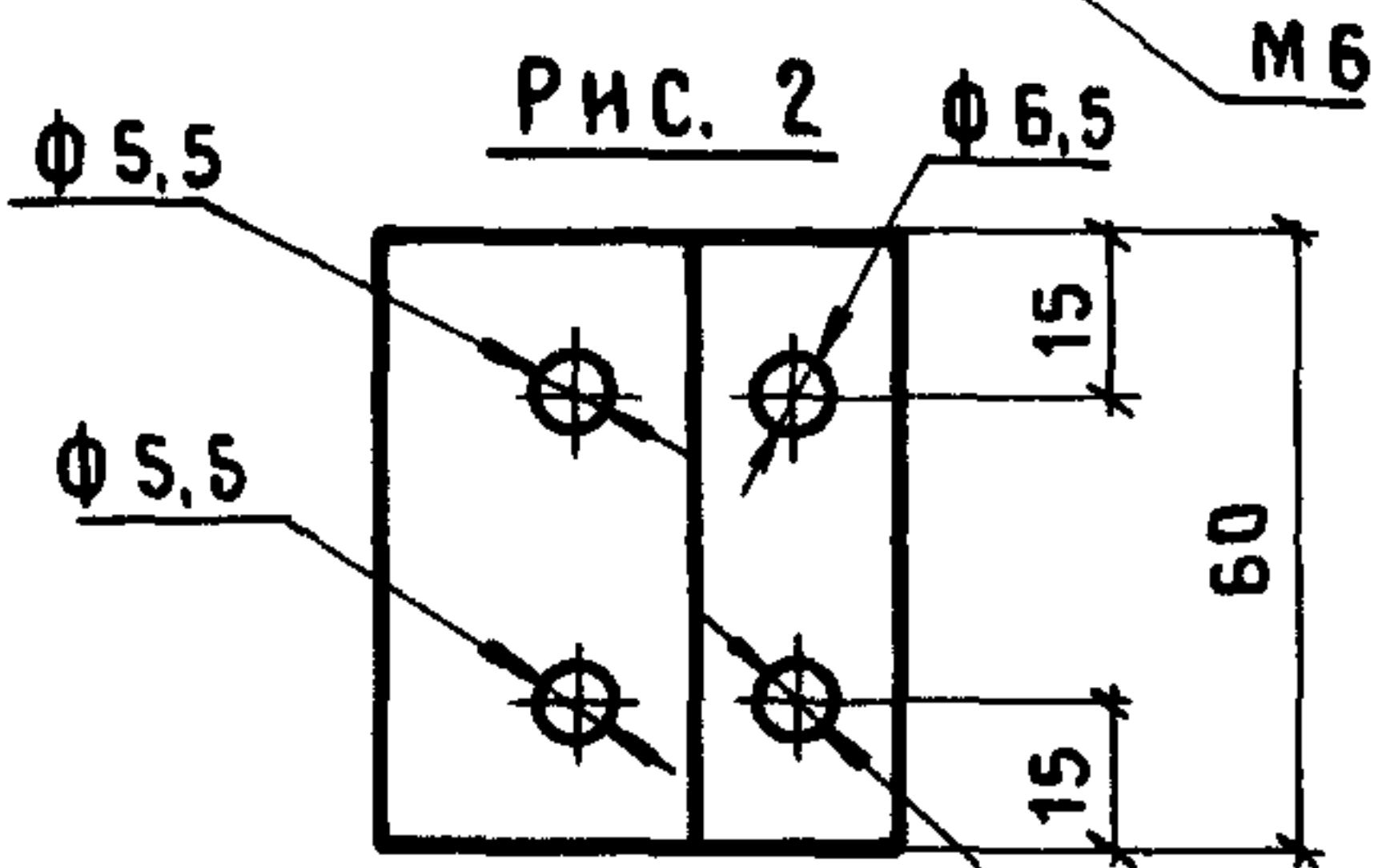
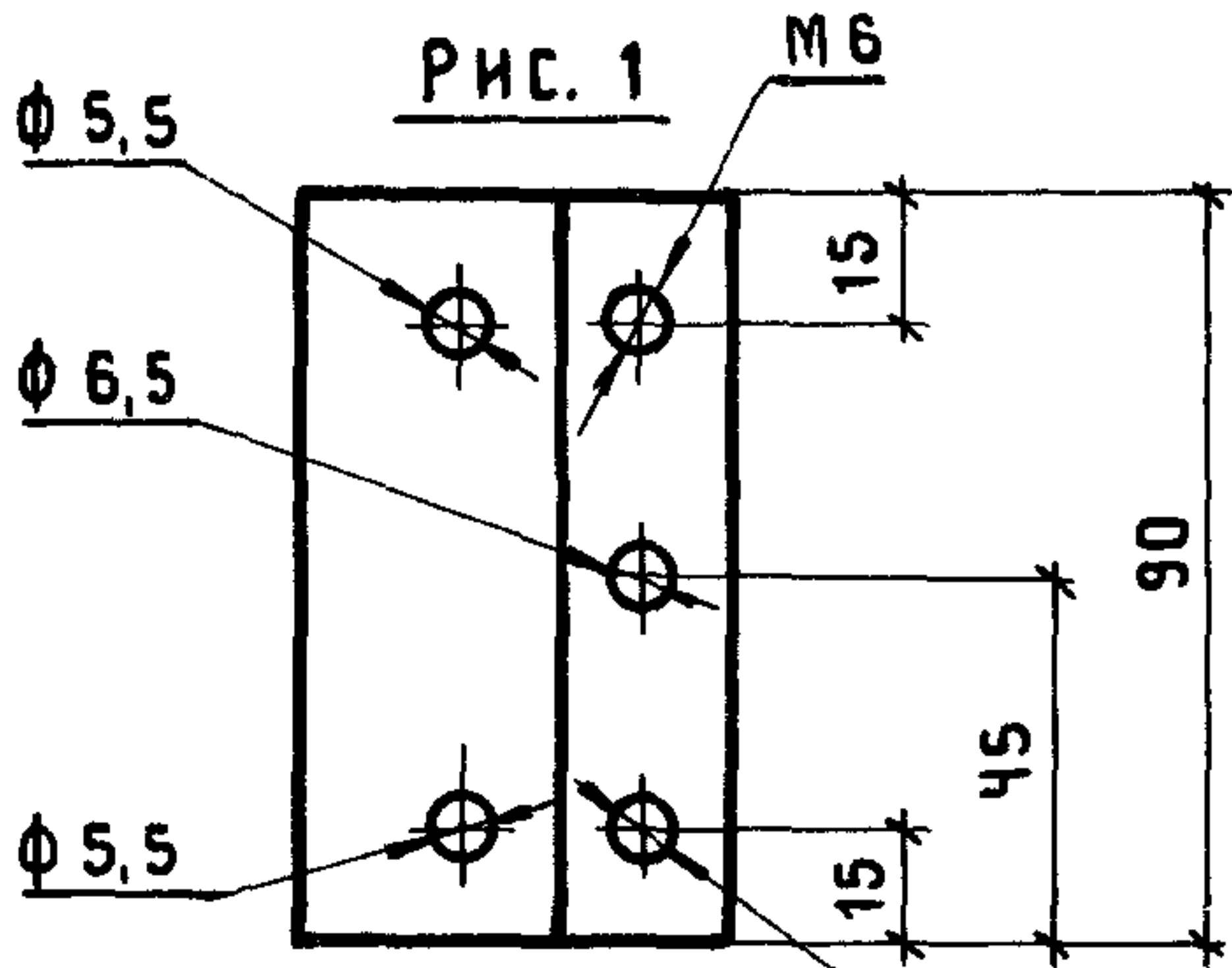
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД. СЕРГЕЕВ
Н. КОНТР. ГАЛКИНА
ГАП ГАЛКИНА
РУК. БР. СТРОИТЕЛЕВА

Смирнов
Галкина
Галкина
Строительева



МАРКА	РНС.	МАССА, КГ
ПР 1	1	0,245
ПР 2	2	0,164
ПР 3	3	0,164

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

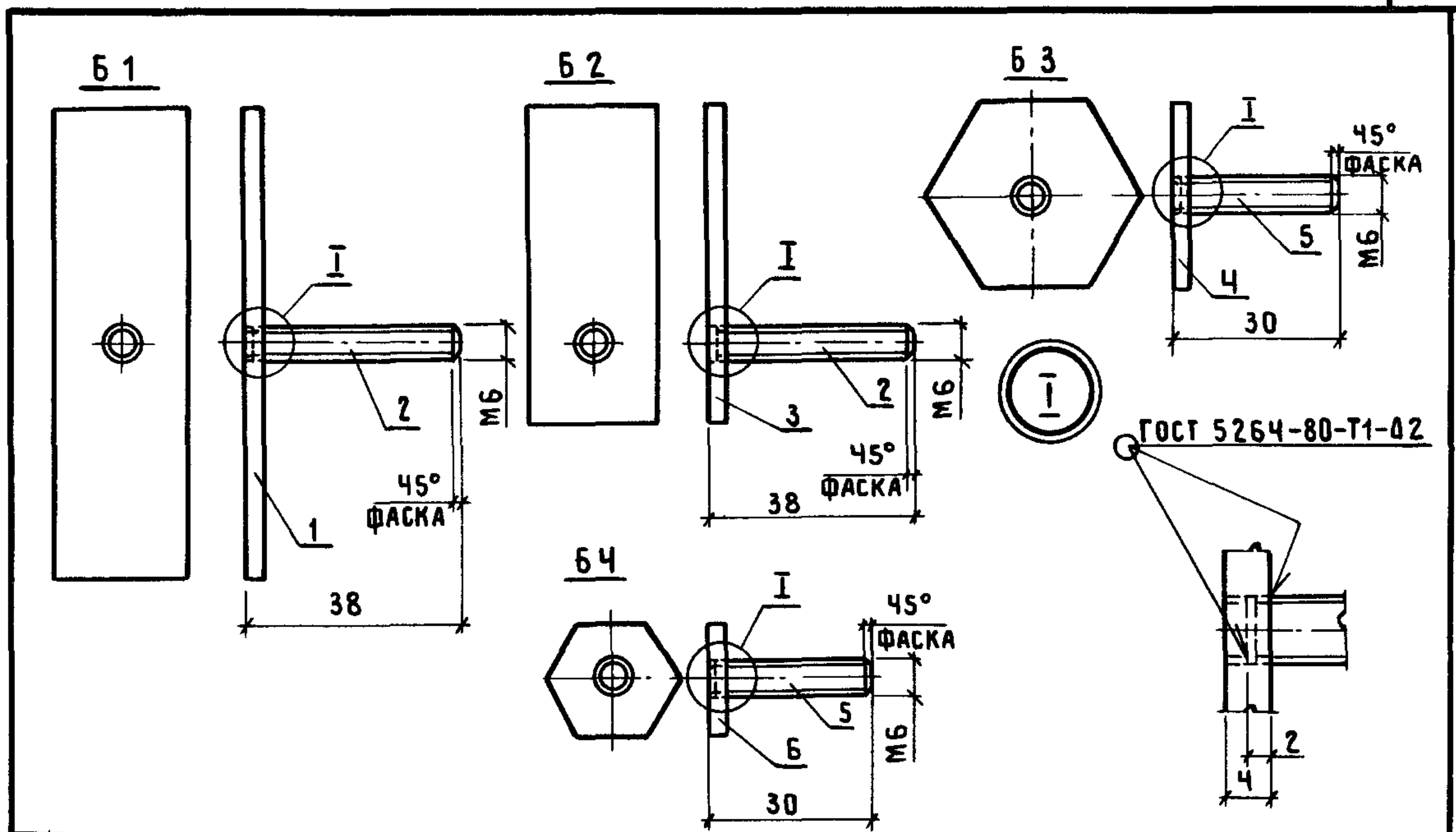
2.473 - 1.2 - 5

ОПОРА ПР 1... ПР 3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ШВЕЛЛЕР В 32x50x20x4 ГОСТ 8281-80*
СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
Б 1	1	ПЛАСТИНА П 1	1	2. 473-1.2-7	0,169
	2	КРУГ $\frac{В 6 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ 3 КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$ L=36			
Б 2	3	ПЛАСТИНА П 2	1	2. 473-1.2-7	0,135
	2	КРУГ $\frac{В 6 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ 3 КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$ L=36	1		
Б 3	4	ПЛАСТИНА П 4	1	2. 473-1.2-7	0,108
	5	КРУГ $\frac{В 6 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ 3 КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$ L=28	1		
Б 4	6	ПЛАСТИНА П 3	1	2. 473-1.2-7	0,074
	5	КРУГ $\frac{В 6 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ 3 КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$ L=28	1		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№

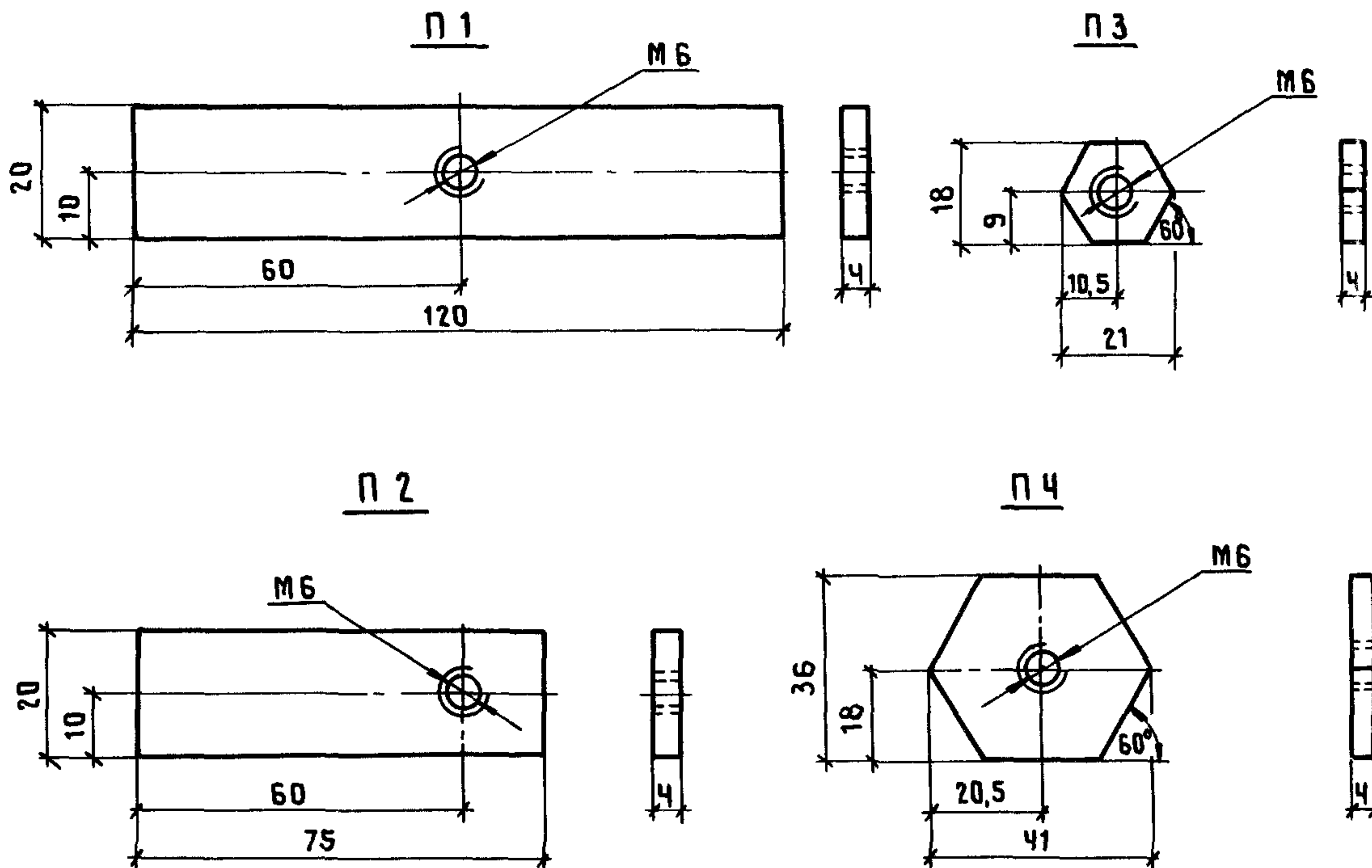
2.473-1.2-6

БОЛТ Б1... Б4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ.ОТД. СЕРГЕЕВ
 И.КОНТР. ГАЛКИНА
 ГАП ГАЛКИНА
 РУК.БР. СТРОИТЕЛЕВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



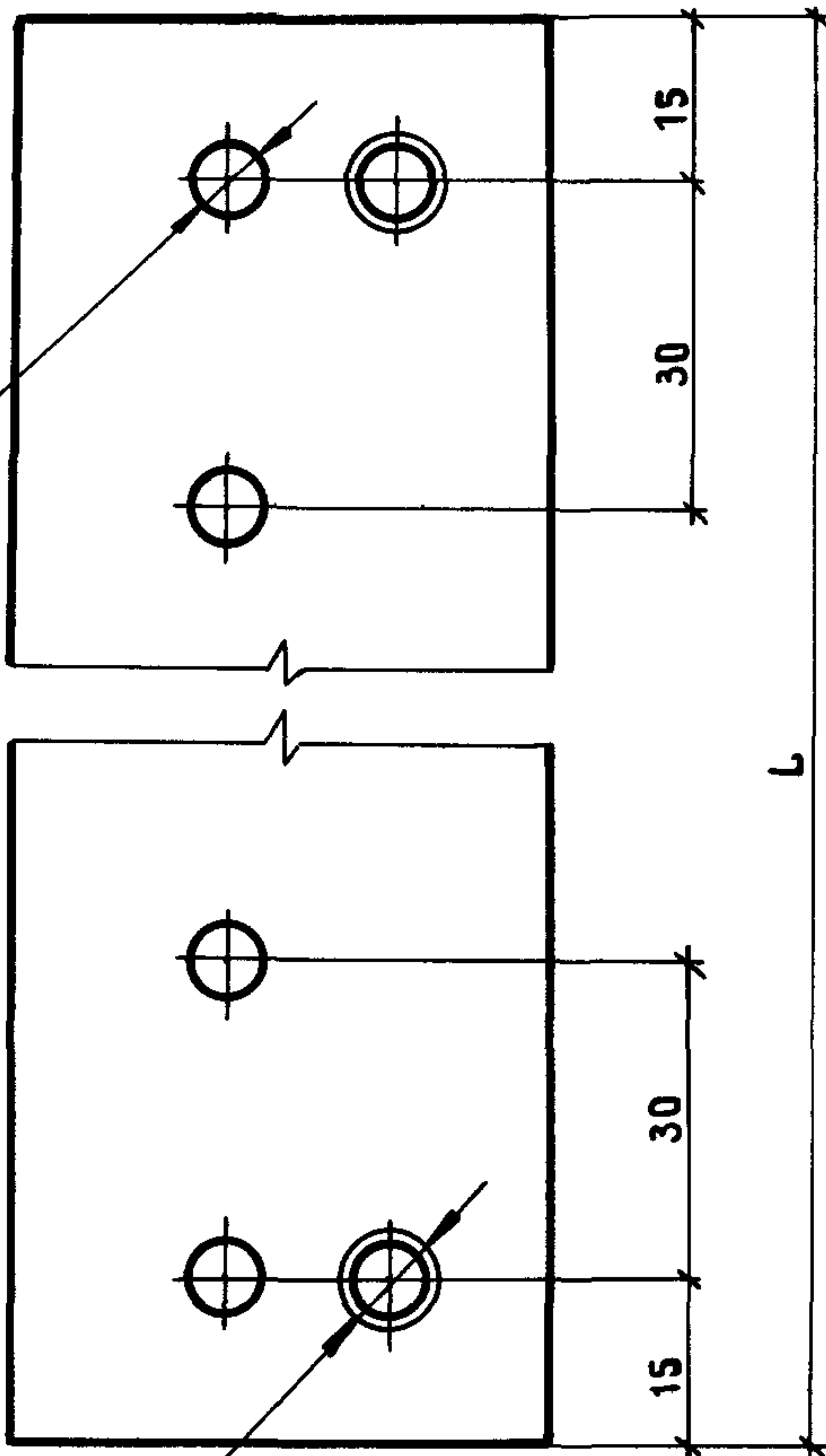
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
П1	ОЦ $\frac{64 \times 24 \times 120 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,090
П2	ОЦ $\frac{64 \times 24 \times 75 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,056
П3	ОЦ $\frac{64 \times 18 \times 21 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,012
П4	ОЦ $\frac{64 \times 36 \times 41 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,046

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

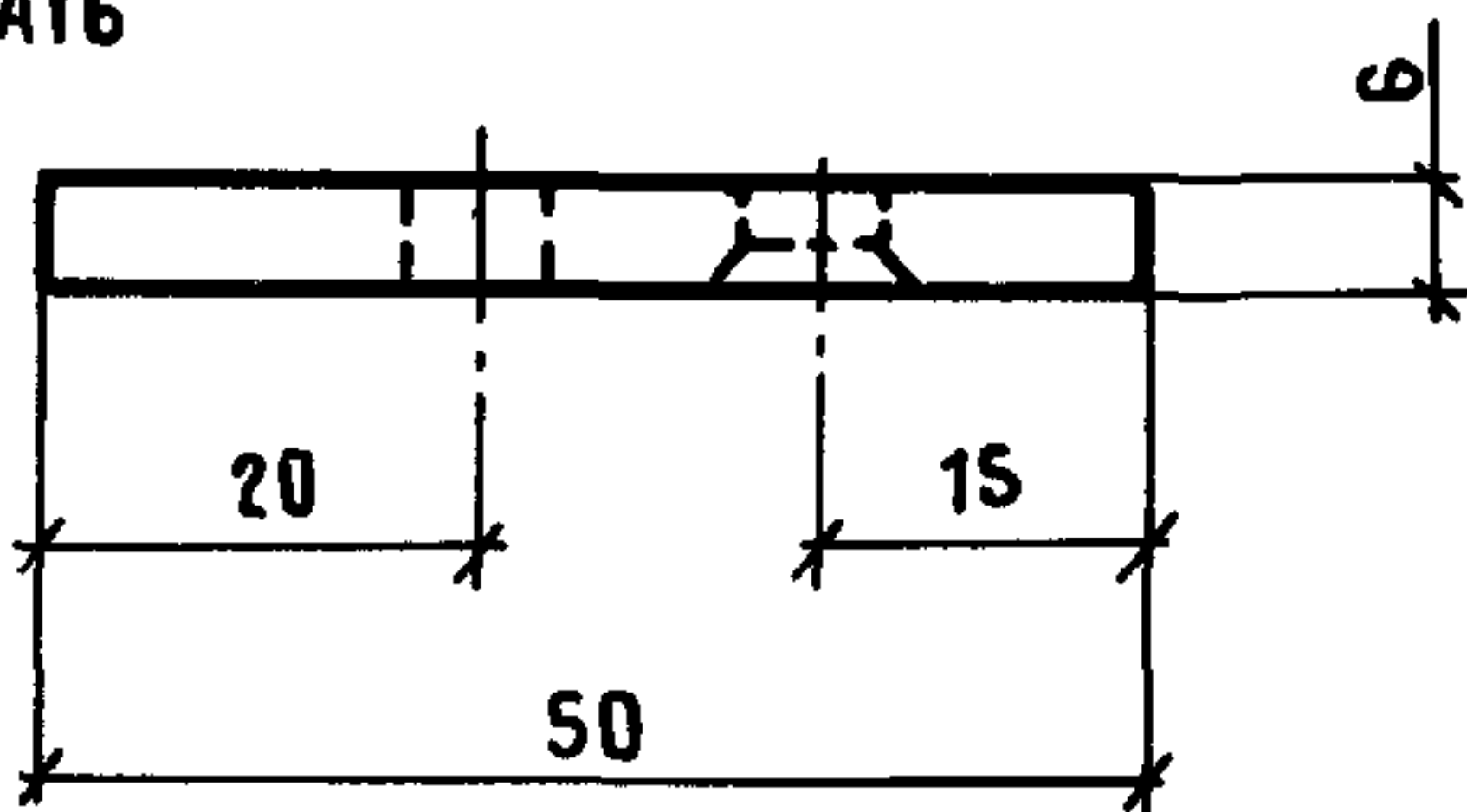
НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>	

2.473-1.2-7			
ПЛАСТИНА П1... П4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	ПО ТАБЛ.	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

4 ОТВ. Ø 5,5



2 ОТВ. Ø 5,5
ЗЕНКОВАТЬ



L - ПО ПРОЕКТУ

2.473 - 1.2 - 9

СВЯЗЬ СВ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	ПО ПРОЕКТУ	—
---	---------------	---

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строительева</i>

ЛИСТ 56x50xL ГОСТ 19904-74*
СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Рис. 1

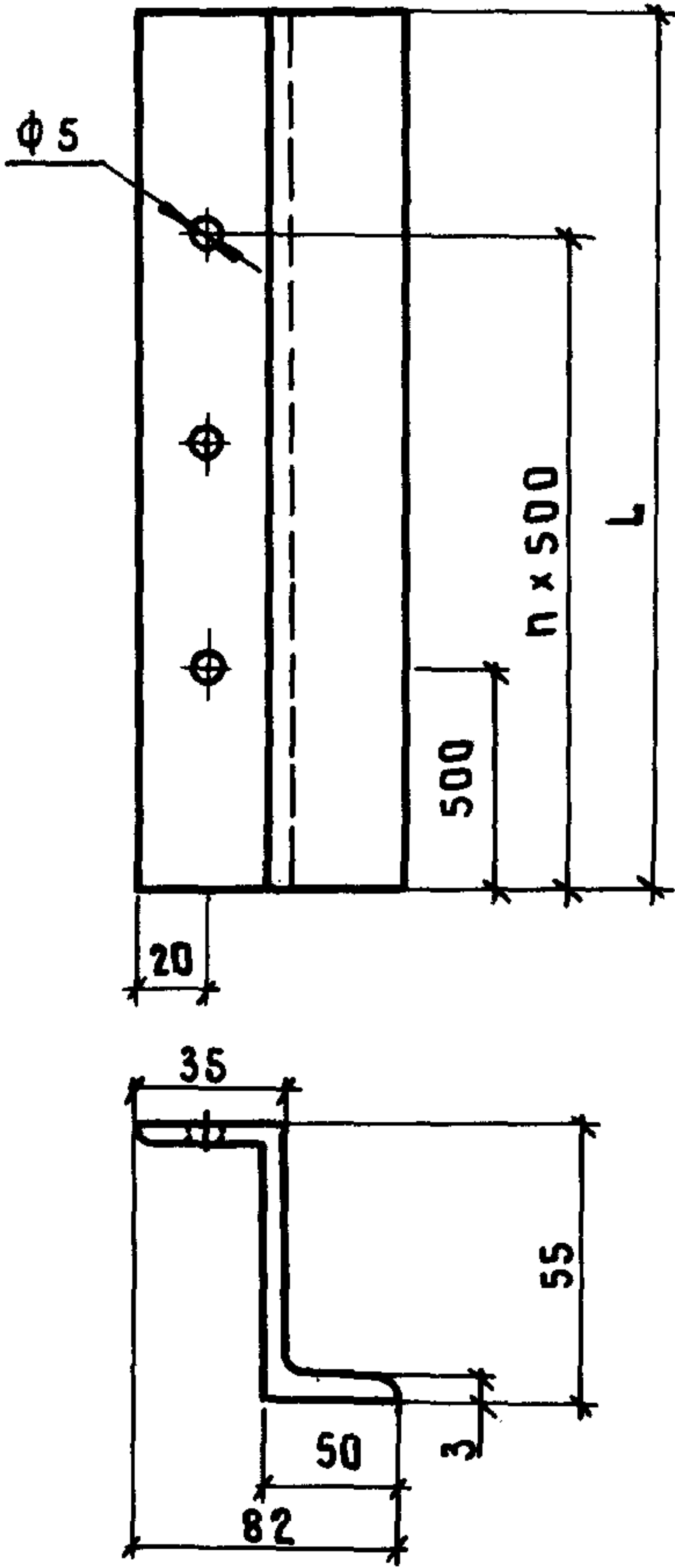
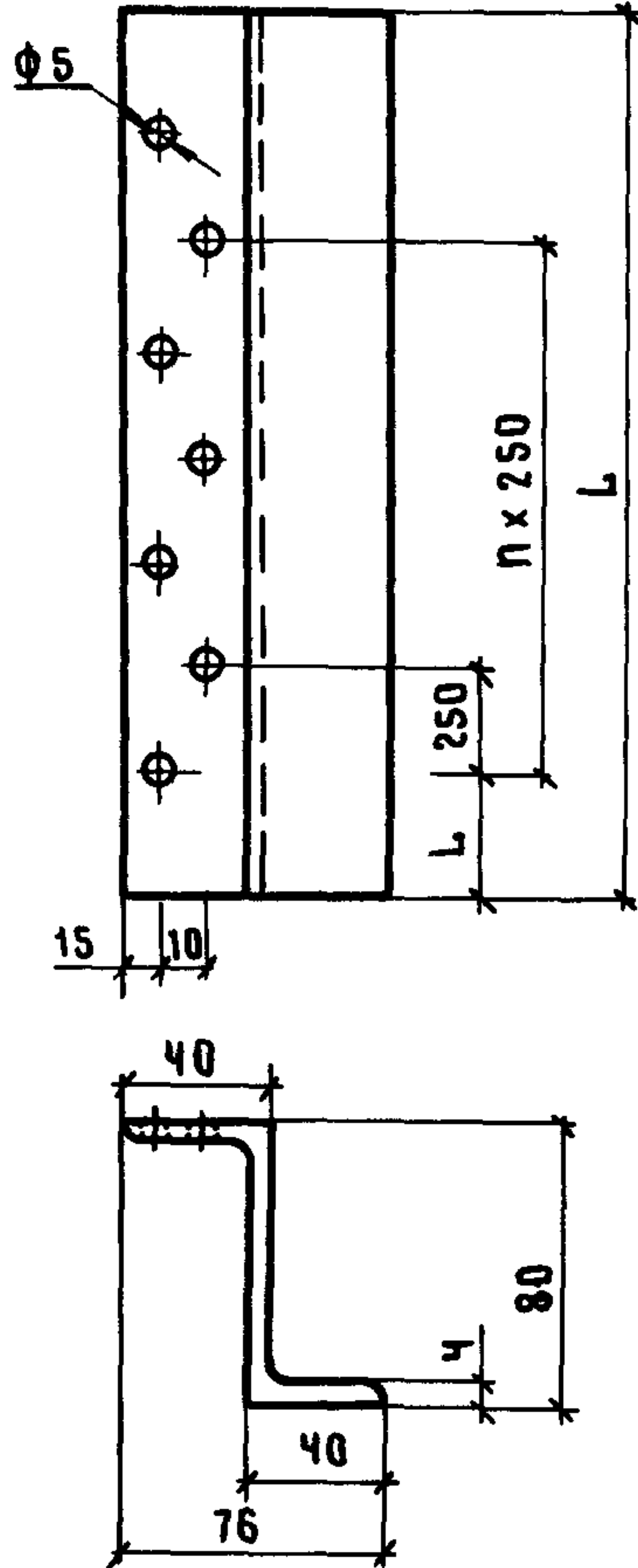


Рис. 2



МАРКА	РИС.	НАИМЕНОВАНИЕ
Н 1	1	ЗЕТ <u>КОД 1761</u> ШИФР А-761
Н 2	2	ЗЕТ <u>КОД 1532</u> ШИФР А-232

L, L1 - ПО ПРОЕКТУ

ИНВ. № ПО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

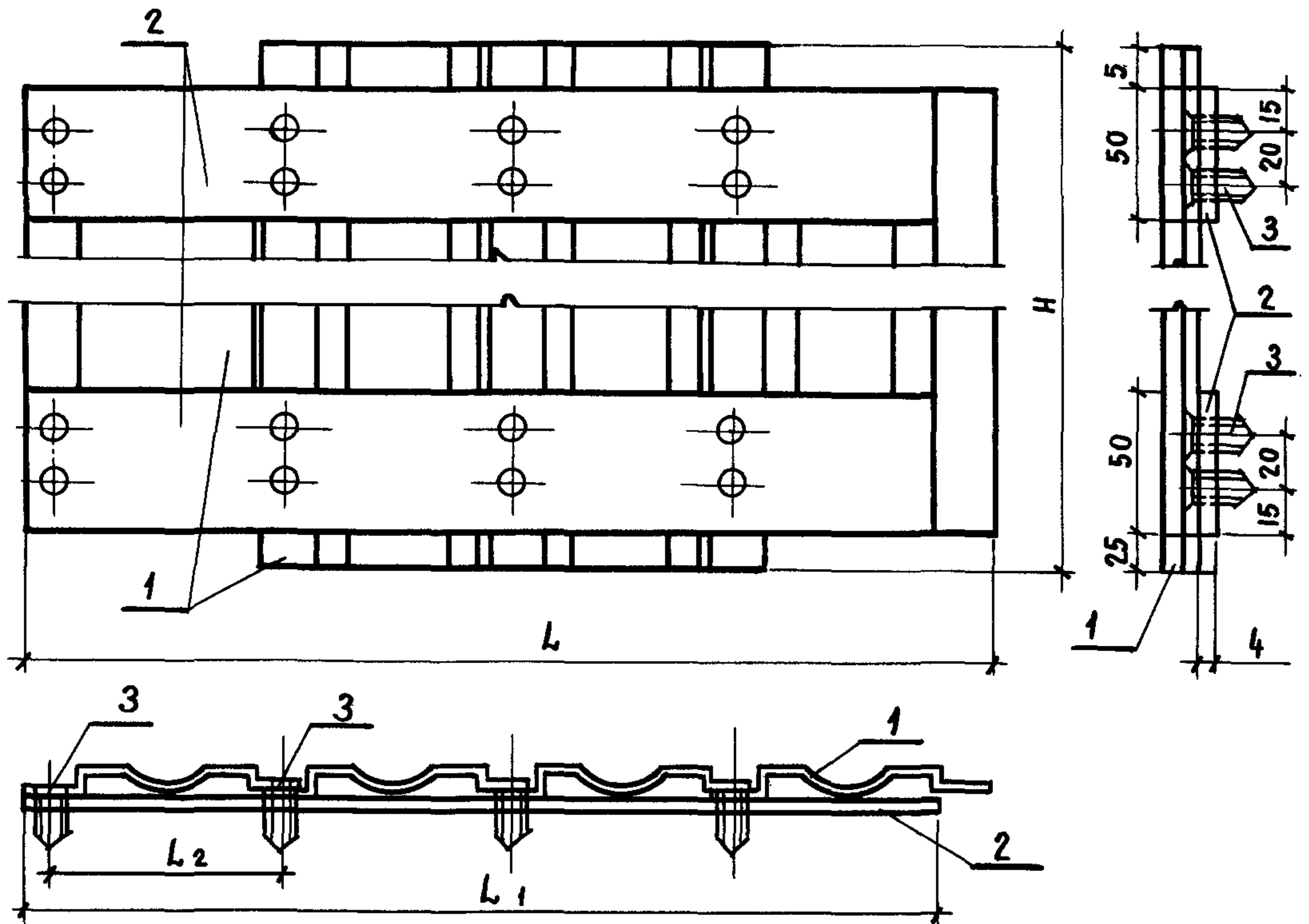
2.473-1.2-10

НАЛИЧНИК Н1, Н2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>



L, L_1, L_2, H - по проекту

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТЫ
1	Профиль <u>КОД 2128</u> шифр 1128	по проекту	
2	ОЦ <u>Б-4×50×L_1 ГОСТ 19904-74*</u> СТ 3КП2 ГОСТ 535-79*	по проекту	
3	ВИНТ 3×1×1,8. 01.016 ГОСТ 10621-80*		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Исполн.			
Провер.			
Нач. отд.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>	
Н. контр.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>	
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>	
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строительева</i>	

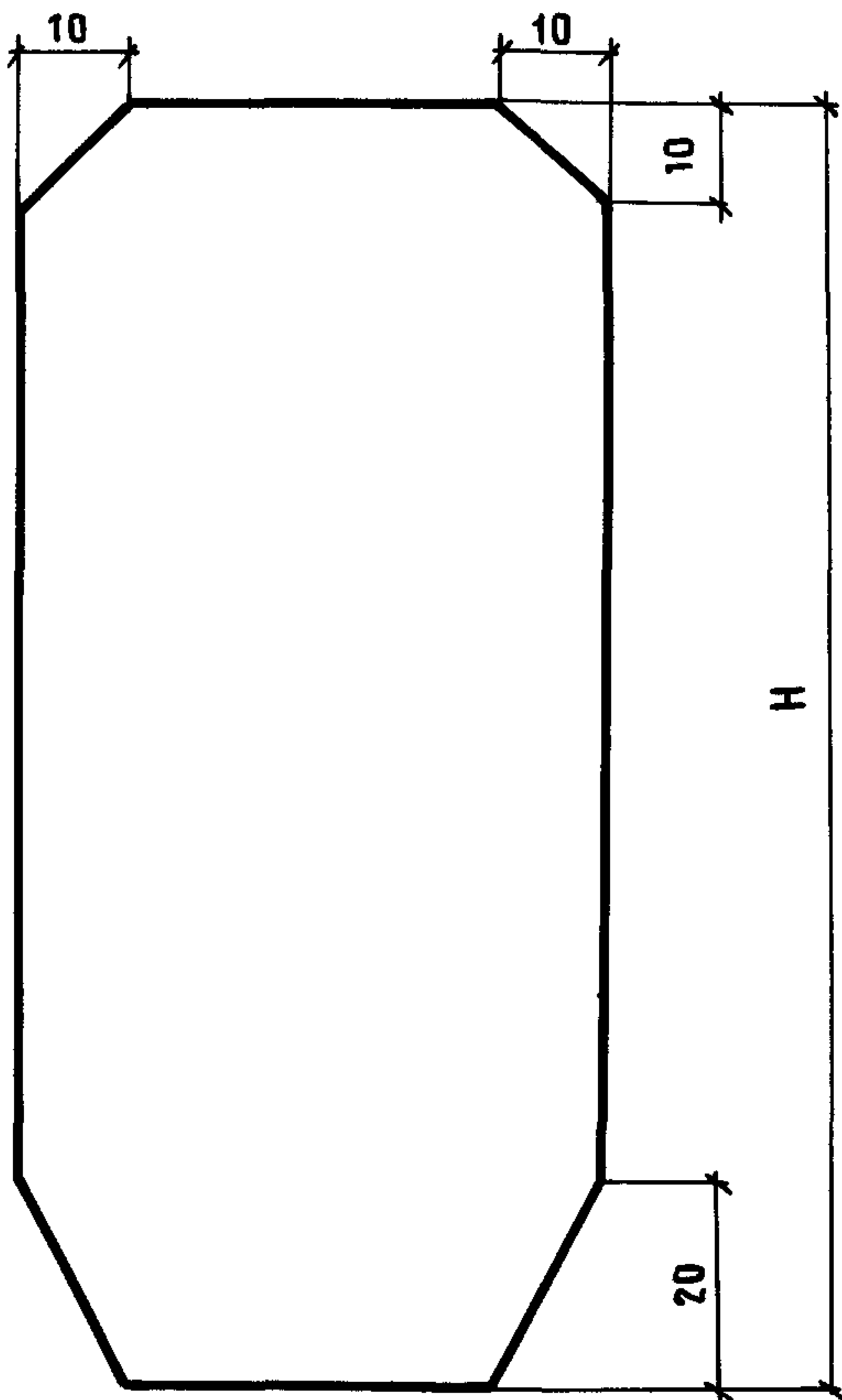
2.473-1.2-11

ПЛИТА АЛП 1

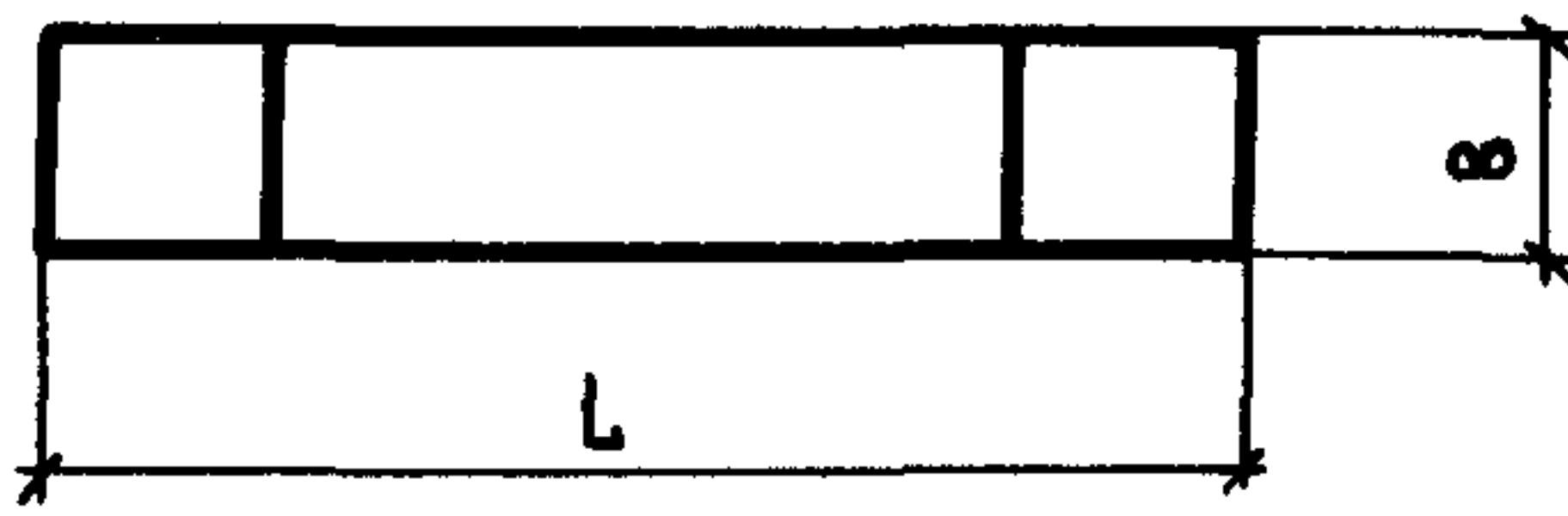
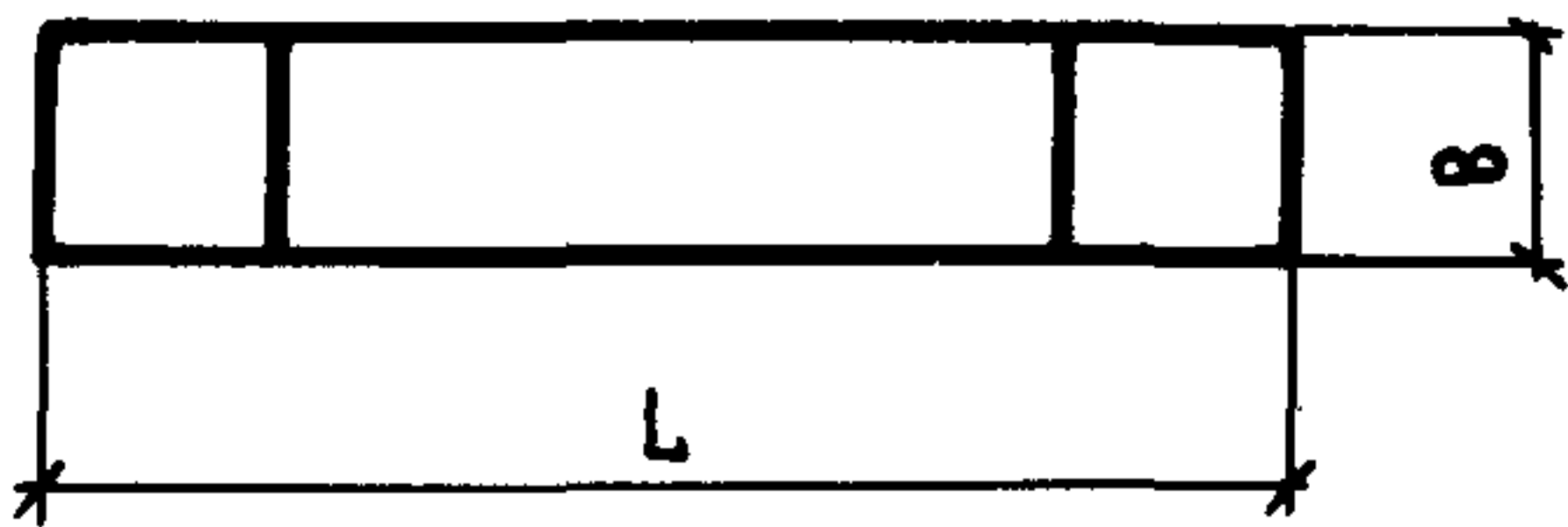
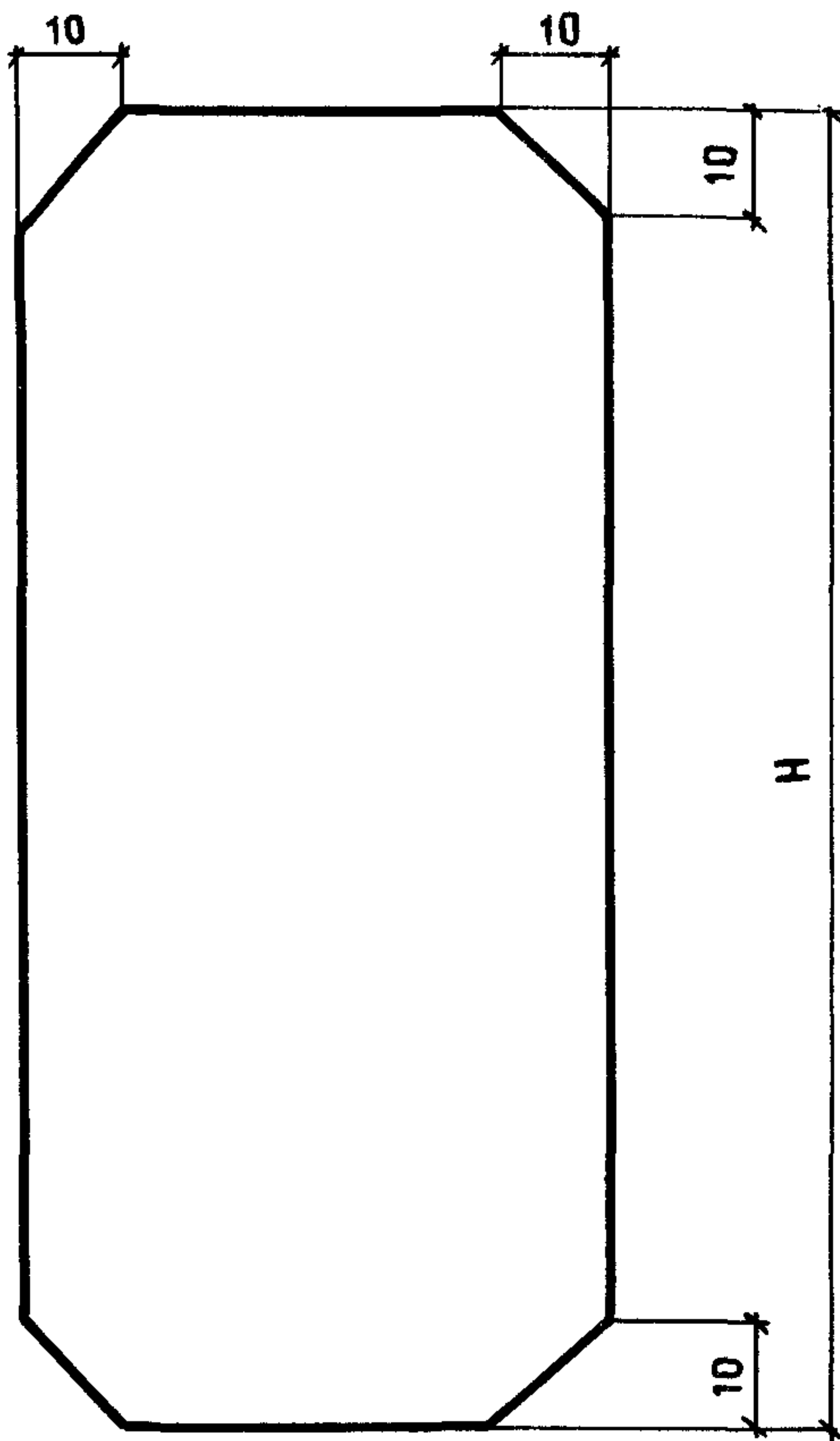
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	по проекту	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

АЦЛ 1



АЦЛ 2

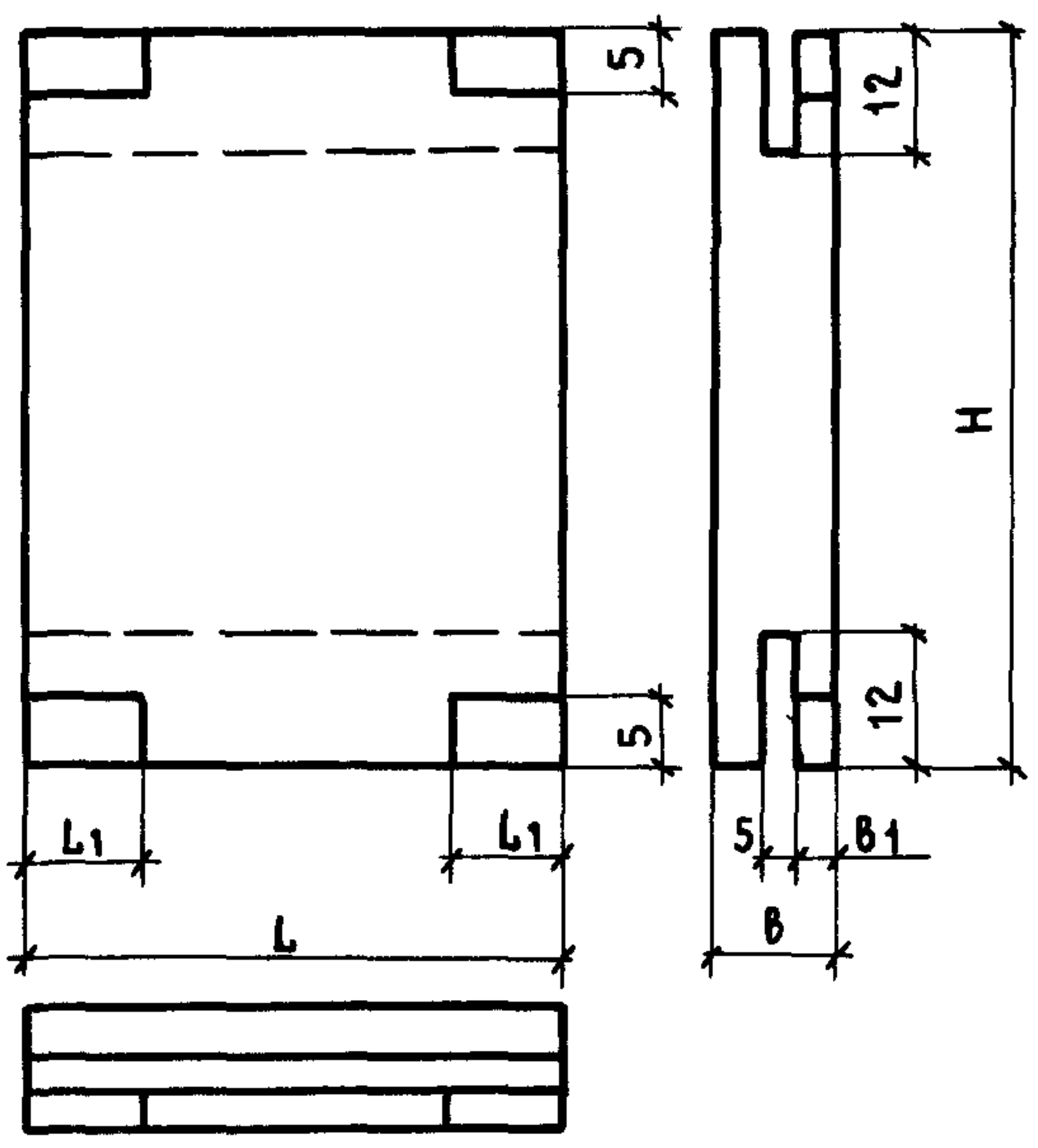


L - ПО ПРОЕКТУ
 H - ПО ПРОЕКТУ
 B - 6, 8, 10

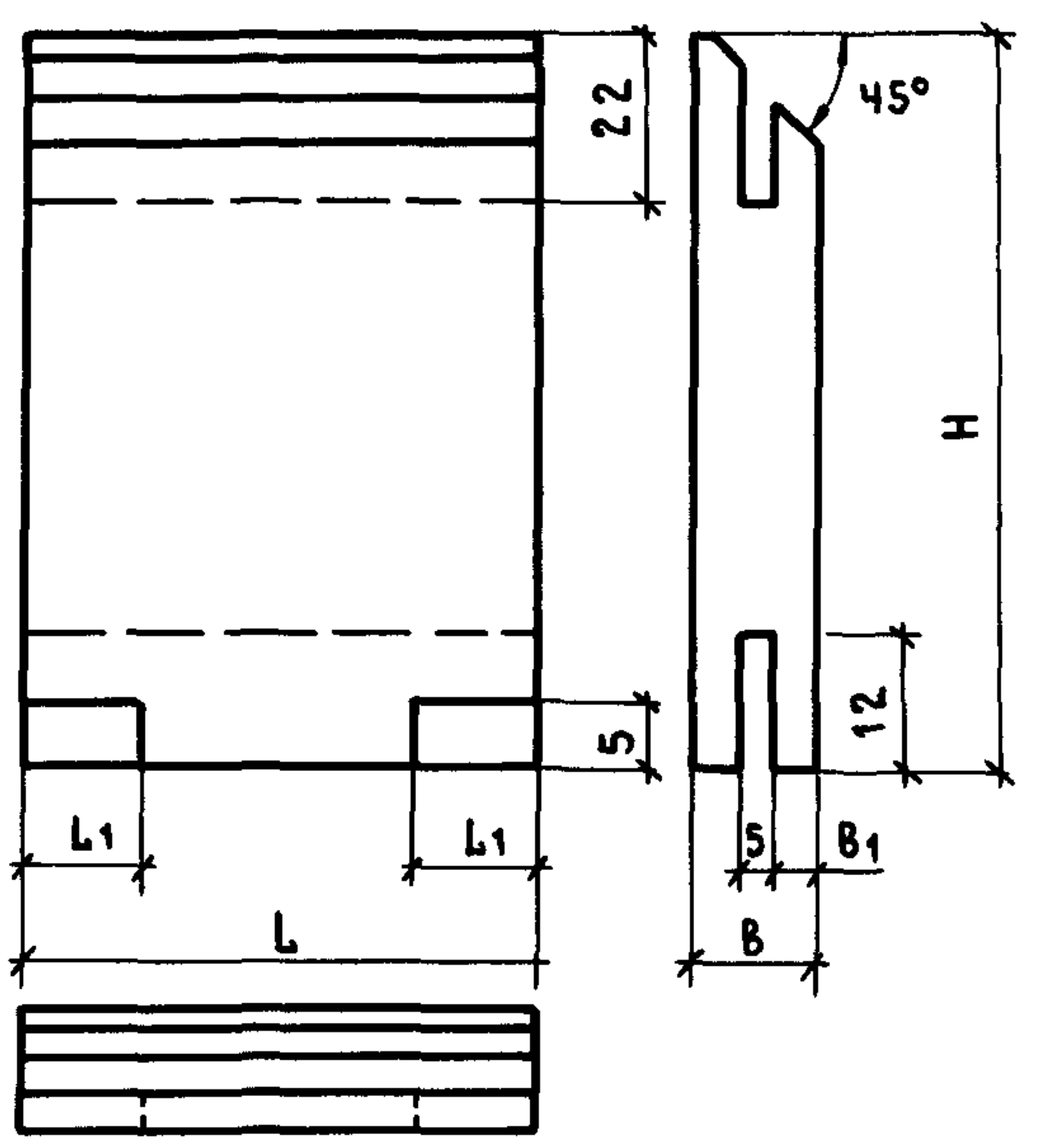
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			2.473-1.2-12								
			ПЛИТА АЦЛ1, АЦЛ2		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>ПО ПРОЕКТ.</td> <td>—</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	ПО ПРОЕКТ.	—
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ									
Р	ПО ПРОЕКТ.	—									
			ГОСТ 18124-75*		<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1										
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ								
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>									
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>									
РУК. БР.	СУРОНТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>									

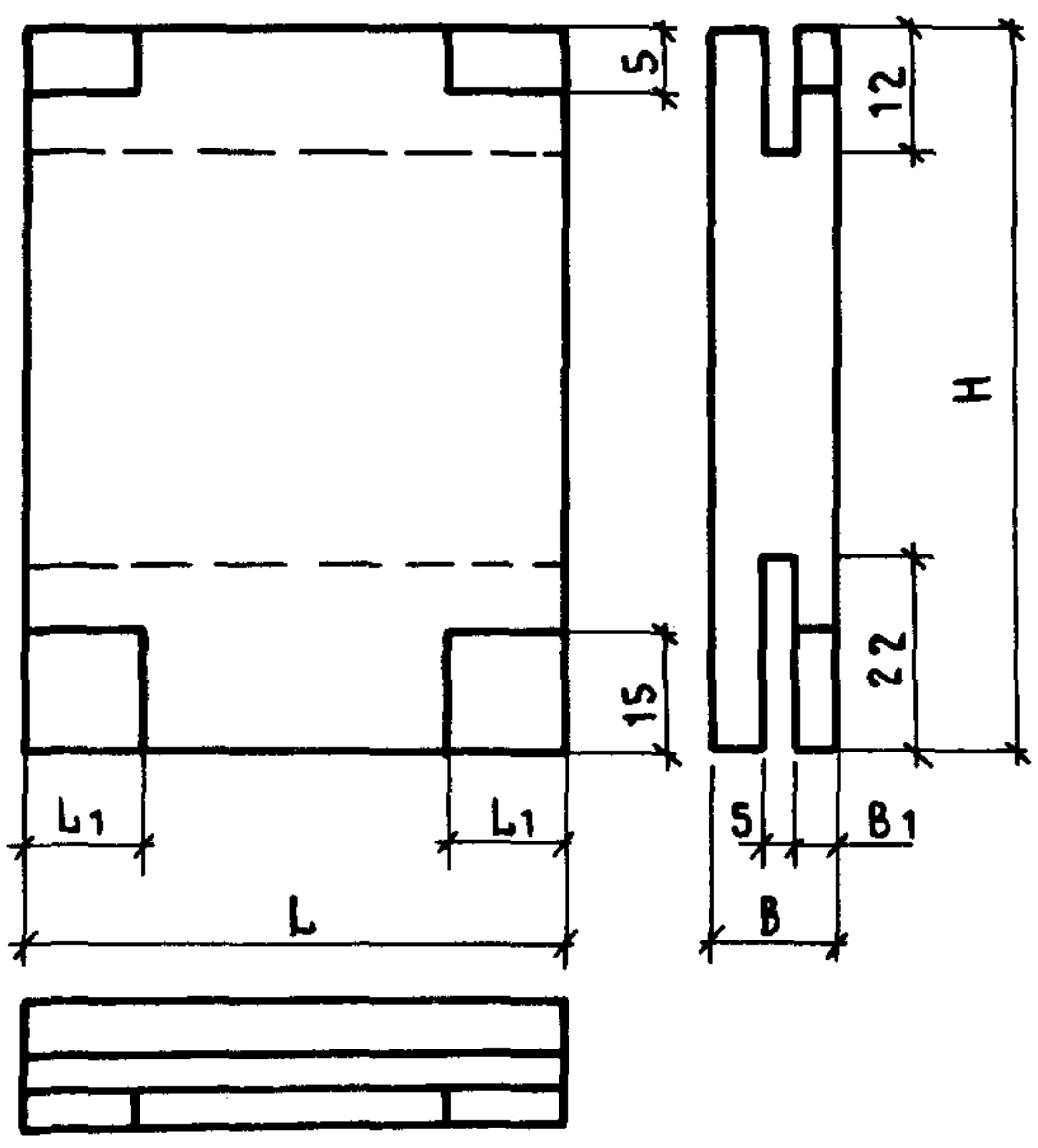
КПИ 1



КПИ 3



КПИ 2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строителива</i>

2.473 - 1.2 - 13

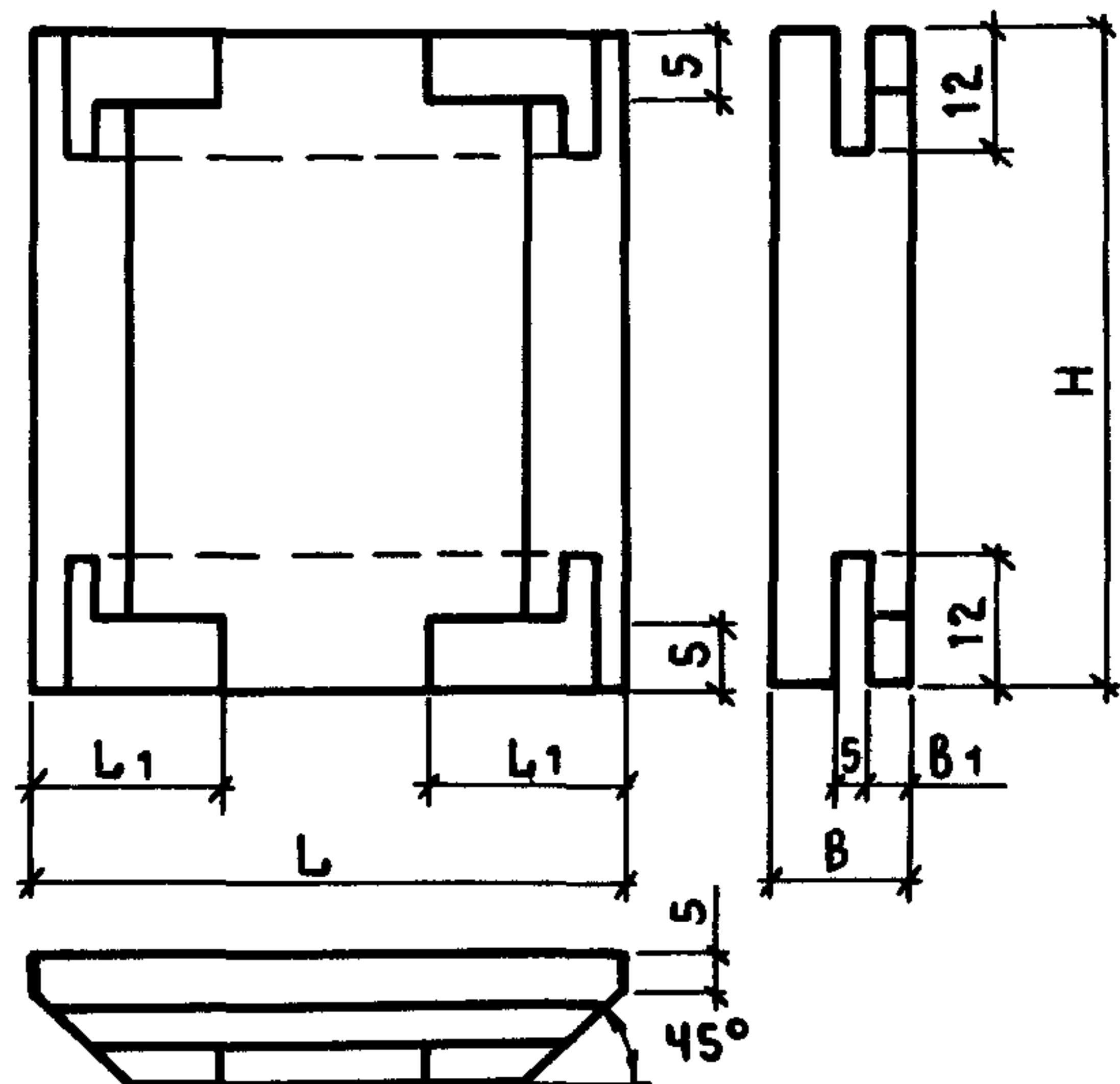
ПЛИТА КПИ 1... КПИ Б

ГОСТ 9480-77

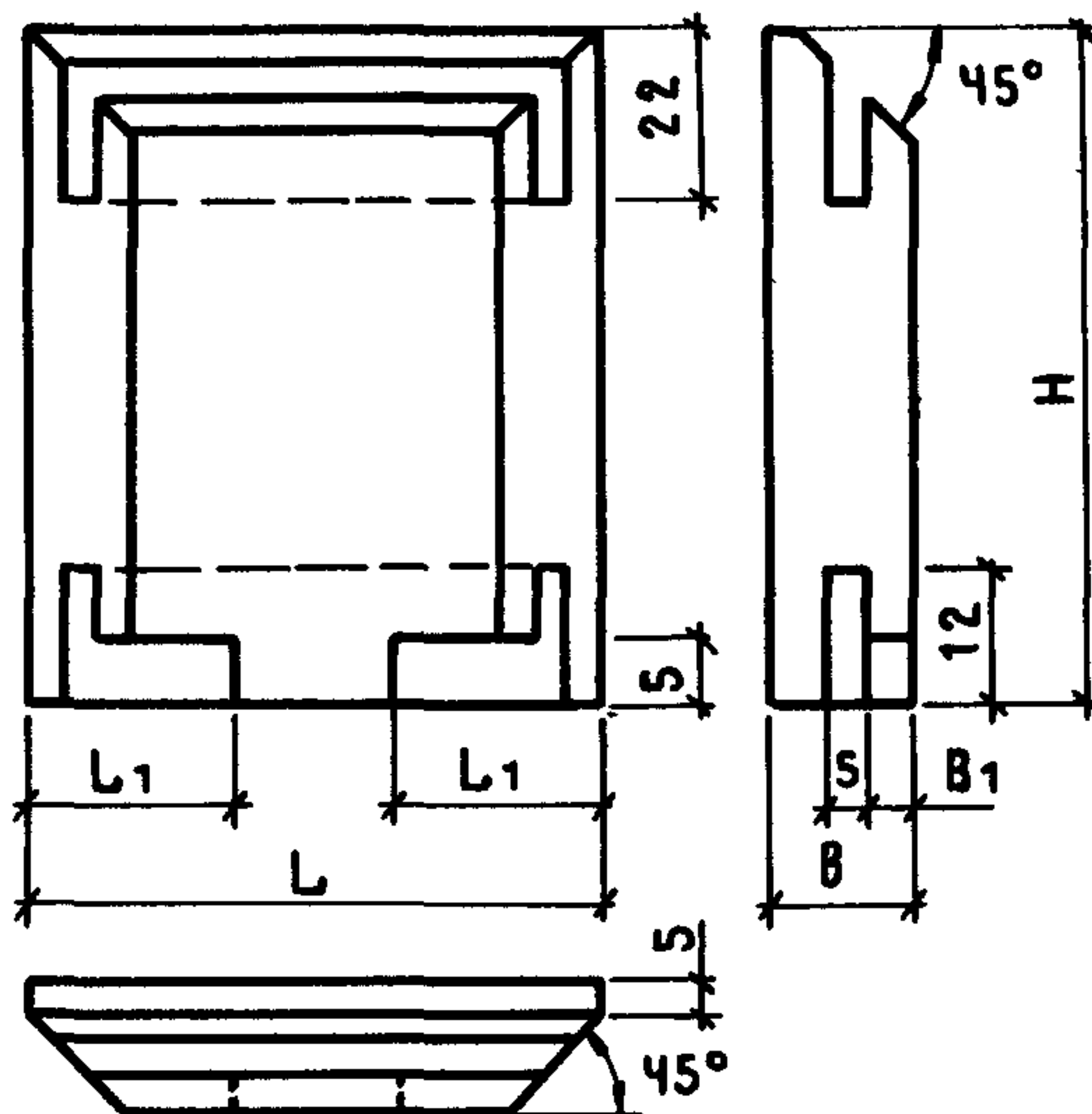
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

23828-02 22

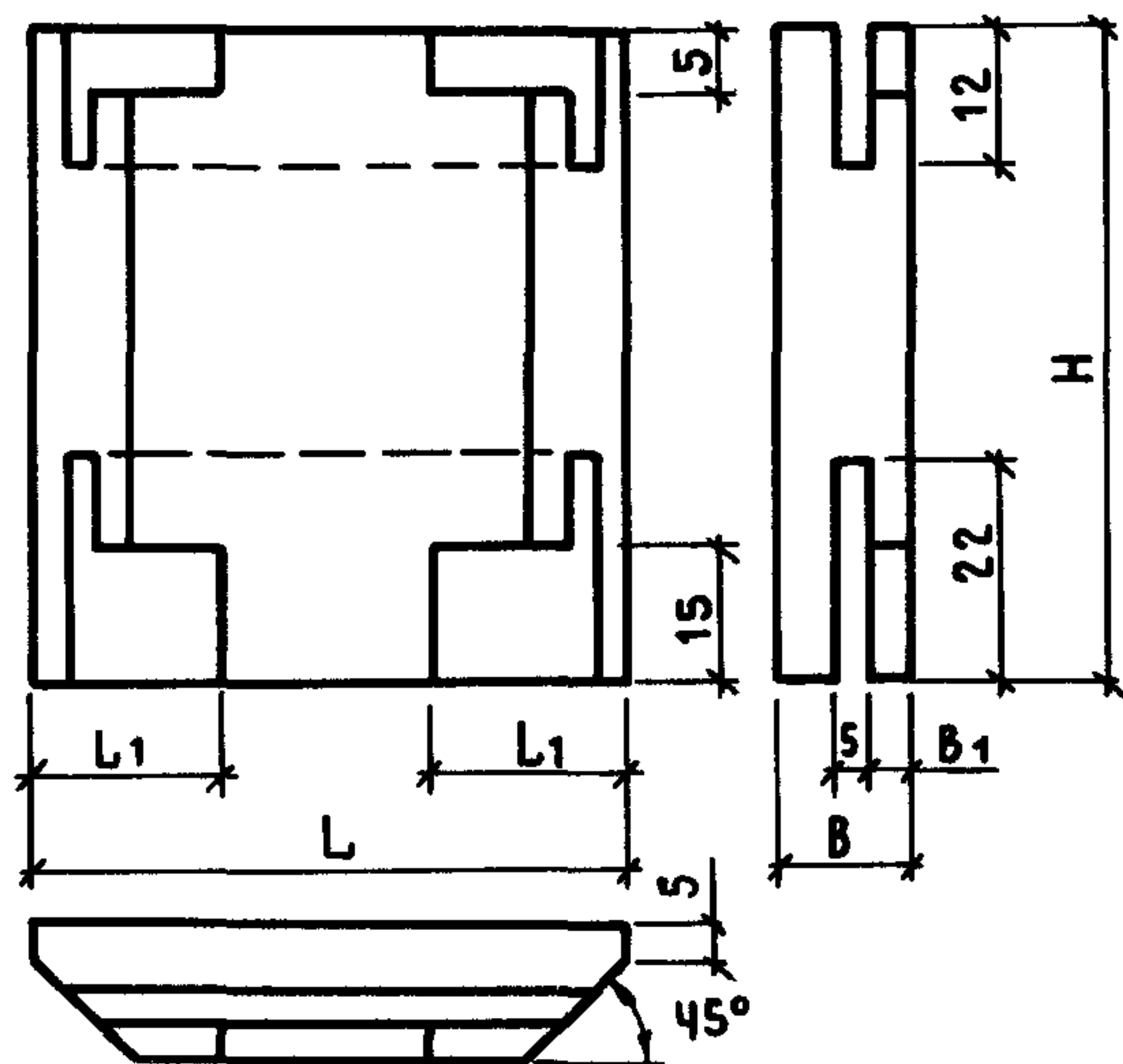
КПИ Ч



КПИ Б



КПИ 5



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

L - 400 ... 600
 L_1 - ПО ПРОЕКТУ
 H - 300 ... 600

B	B_1
15	6
20	10
25	10
30	15

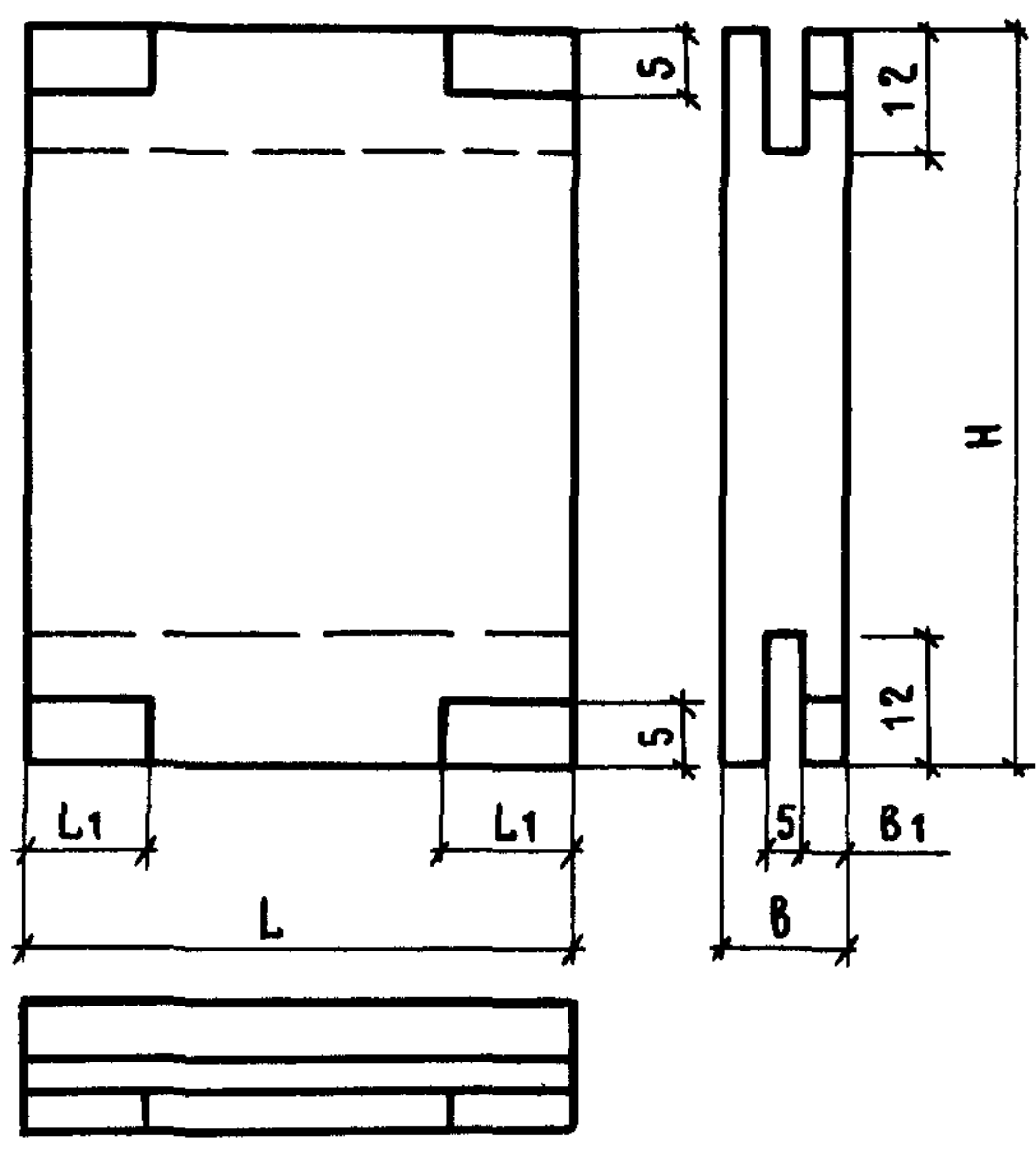
2.473 - 1.2 - 13

ЛИСТ

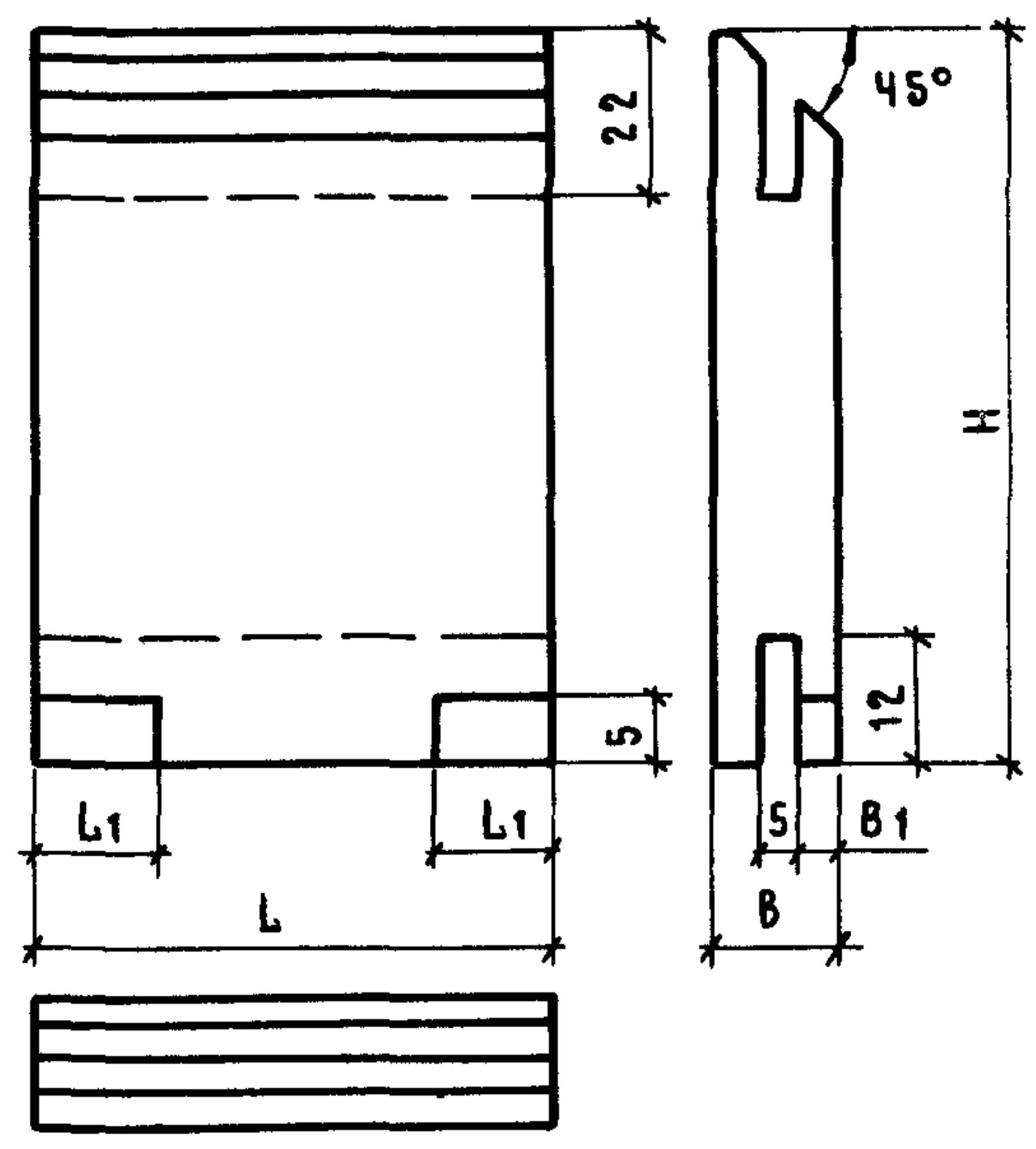
2

23828-02 23

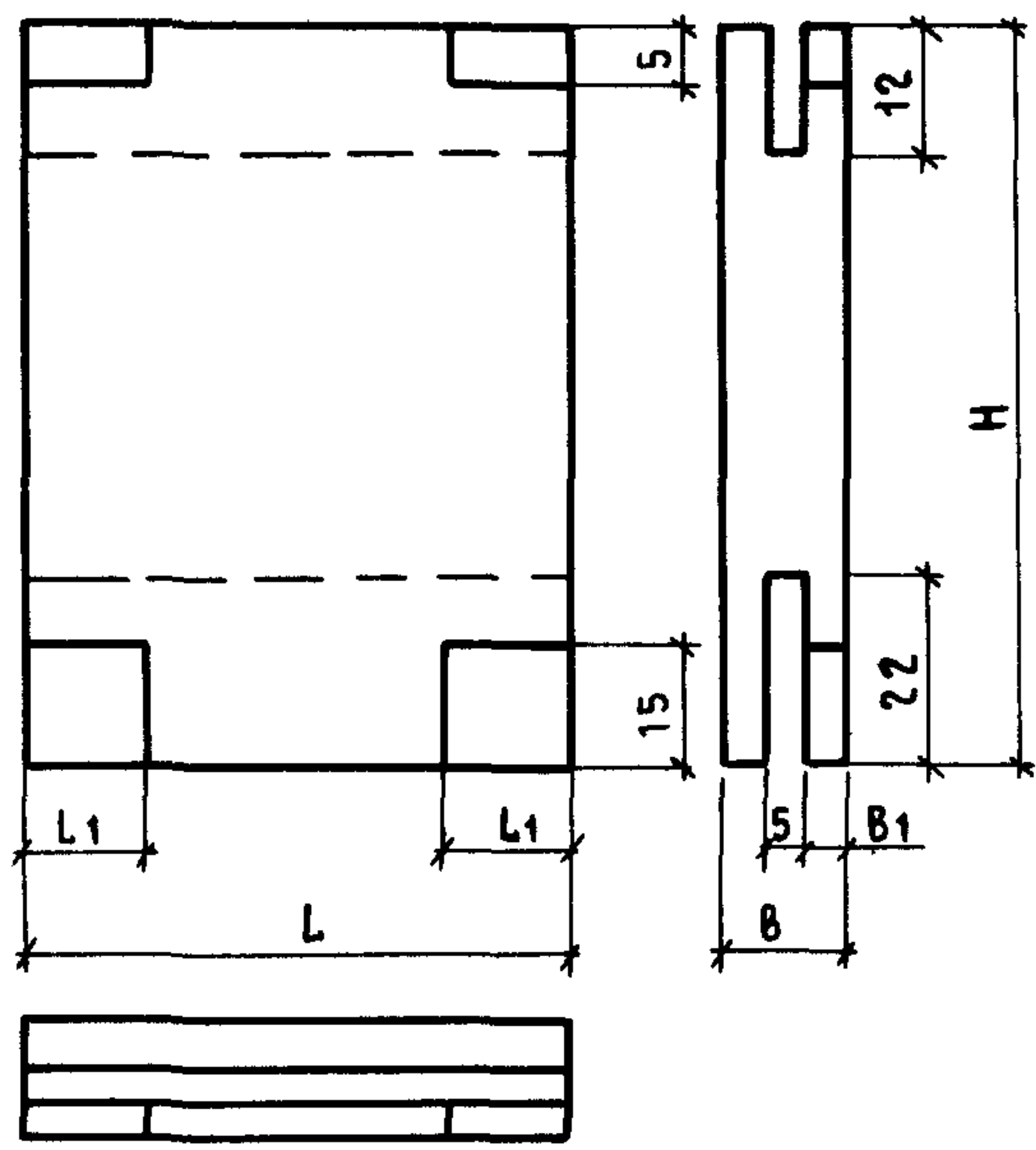
ДСП 1



ДСП 3



ДСП 2



L - 400 ... 1000
 L1 - ПО ПРОЕКТУ
 H - 600 ... 2000

B	B1
16	6
19	10
22	10

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2.473 - 1.2 - 14

ПЛИТА ДСП 1... ДСП 3

ГОСТ 10632 - 77*

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строительева</i>