

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.432-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

Выпуск 1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16221

ЦЕНА 0.⁷⁴

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1979 года

Заказ № 1347

Тираж 5250 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.432-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ НАРКАСОМ

Выпуск 1
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Ленинградским
Промстройпроектом
при участии
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
в действие с 1 ЯНВАРЯ 1980 г.
Госстроем СССР
Постановление № 103
от 28 июня 1979 г.

Содержание

Чзел.

Стр.	Содержание
2-4	Указание по применению.
6.	Крепление стоек фахверка к фундаменту. 1
7.	Стык стоек фахверка, крепление насадок к стойкам фахверка. 2-5
8.	Крепление насадок к колоннам торцового фахверка 6, 7
9.	Крепление стойки фахверка к колонне. 8
10.	Крепление опорных консолей РК-3, ТК-3, ТК-6 к железобетонной колонне. 9, 10
11.	Крепление опорных консолей РК-3 и ТК-3 к стойкам торцового фахверка. 11, 12
12.	Опорение стеновой панели на фундаментную балку. 13
13.	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне или к стальной стойке торцового фахверка в уровне низа окна. 14
14.	Деталь "Я" приварка Т-1 к закладной детали железобетонной колонны. 14
15.	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне или к стальной стойке торцового фахверка в уровне верха окна (опорной консоли). 15
16.	Деталь "Б". Приварка Т-5 к закладной детали панели 15
17.	Крепление стеновых панелей глухого участка стены к железобетонной колонне, балке или ферме покрытия, при привязке "0" или к стальной стойке торцового фахверка. 16
18.	Деталь "В". Приварка Т-1 и Т-2 к закладным деталям панелей. 16
19.	Крепление стеновых панелей к балке или ферме покрытия при привязке "250". 17
20.	Крепление стеновых панелей глухого участка стены к железобетонной колонне или к стальной стойке торцового фахверка в уровне опорной консоли. 18, 18а
21.	Крепление стеновых панелей глухого участка стены к надколоннику металлической фермы. 19
22.	Крепление парapетной стеновой панели к плите покрытия при привязке "0". 20

1

8

Содержание

СЕРИЯ	
2-432-2	
Выпуск стр.	
1	2

Стр.

стр.

23. Крепление параллельной стеновой панели к плите покрытия при привязке "250" 235.
24. Крепление подкарнизной панели и стальной карнизной балки Б-1 к плите покрытия при привязке "0" 2
25. Деталь "Г". Крепление стальной карнизной балки Б-1 к подкарнизной панели. 16.
26. Крепление стальной карнизной балки Б-1 к подкарнизной панели. 17.
27. Крепление подкарнизной панели и стальной карнизной балки Б-1 к плите покрытия при привязке "230" 38.
28. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 39.
29. Крепление стеновой панели к стальной стойке фахверка в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 40.
30. Крепление стеновых панелей глыбого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 12.
31. Крепление стеновых панелей глыбого участка стены к стальной стойке тарцового фахверка в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 43.
32. Деталь "Д". Приварка панелей глыбого участка стены. 14.
33. Крепление стеновых панелей к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 286.
34. Крепление стеновых панелей к стальной стойке фахверка в уровне опорной консоли в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 47.

ТД
1978

Содержание

с.р.
2.43
выпук
1
100

Узел

- Крепление стеновых панелей к глухому участку стены
к стальной стойке торцовой фахверка средней оси
для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 29
- Крепление стеновых панелей к стальной стойке
фахверка ^{по} средней оси башни опорной консоли для
зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. 30
- Крепление стеновых панелей фронтона в местах
уступа паррапета. 31
- Крепление стеновых панелей паррапета к насадке
фахверка НС среднего ряда в глухом участке
стены. 32
- Крепление панелей паррапета к насадке фахверка НФ. 33
- Крепление стеновых панелей паррапета к на-
садке фахверка НФ в глухом участке стены. 34
- Крепление паррапетной панели продольной стены
и панели фронтона торцовой стены в углу
(в местах уступа). 35
- Крепление панели паррапета торцовой стены
к насадке НУ в углу здания. 36
- Крепление подкарнизной панели к стальной кар-
низной балки Б-1 и панели фронтона торцовой
стены в углу здания (в местах уступа). 37
- Крепление паррапетной панели продольной стены
и панели торца в углу к насадке фахверка НУ. 38
- Крепление стеновых панелей глухого участка
стены к надколоннику фахверковой колонны. 39
- Заполнение швов между панелями в обычных
условиях.
- Заполнение швов между панелями в сейсти-
ческих условиях.

Содержание

СЕРИЯ	
2.432-2	
Выпуск	стр.
1	4

Указания по применению

1. Чертежи узлов серии 2.432-2 разработаны для навесных стен и предназначены для непосредственного использования при монтаже стен одноэтажных зданий с железобетонным каркасом.
2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.
3. Узлы разработаны с учетом их применения при строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.
4. Узлы неприменимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов на территории горных выработок.
5. Монтаж стальных фахверковых стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции“.
6. Сварку производить электродами типа Э-42 для условий строительства с расчетной температурой выше минус 40°C и Э-42А для условий строительства с расчетной температурой ниже минус 40°C (электроды ГОСТ 9467-75).
7. Для болтовых соединений применяются болты из стали ВСТЗ нормальной точности по ГОСТ 7798.
8. Стальные элементы крепления панелей, включая опорные консоли, стойки фахверка и насадки, приведены в серии 1.439-2.
9. Детали Т-28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

Условные обозначения:

-  - шов монтажный;
 - болт постоянный;
 - болт временный

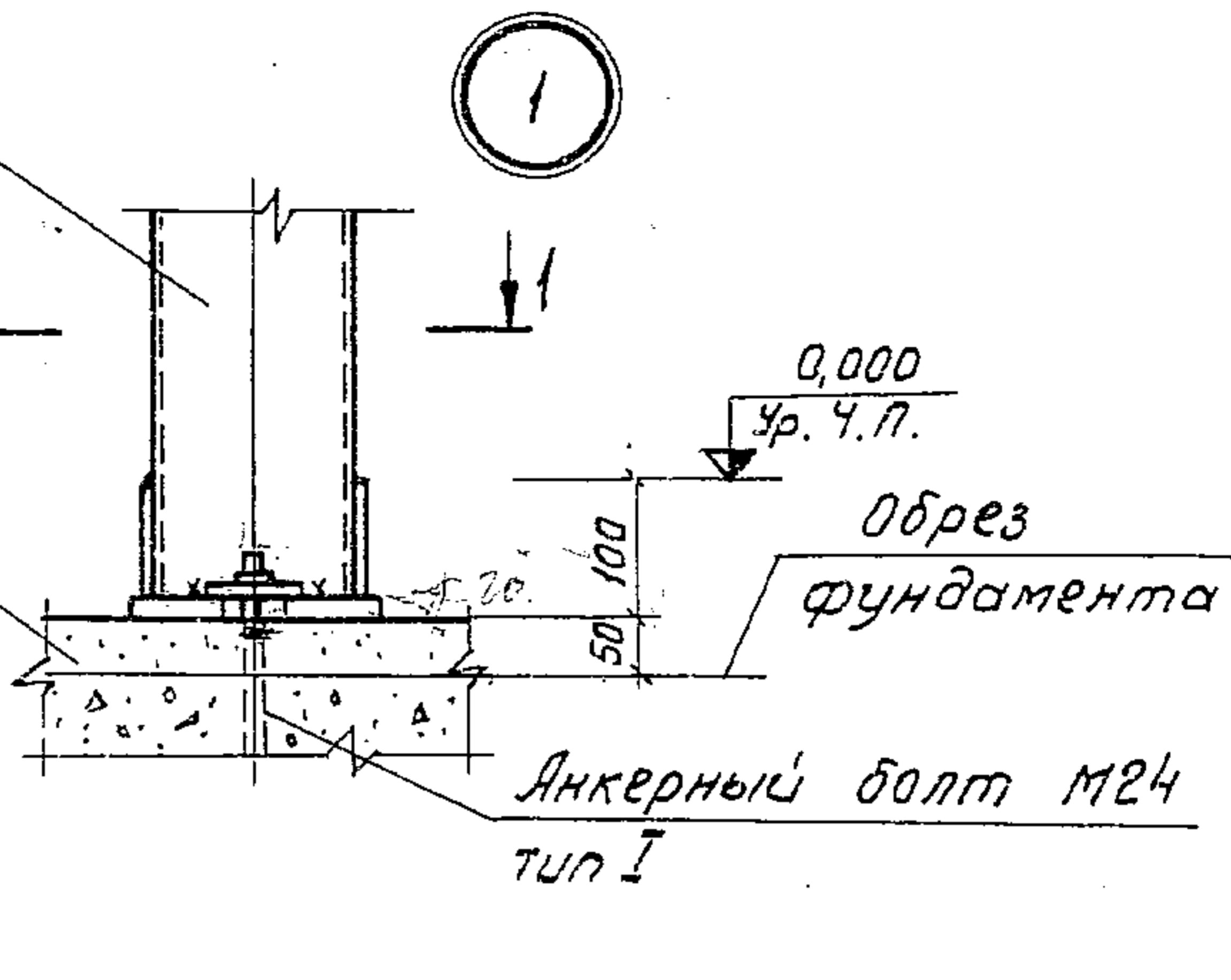
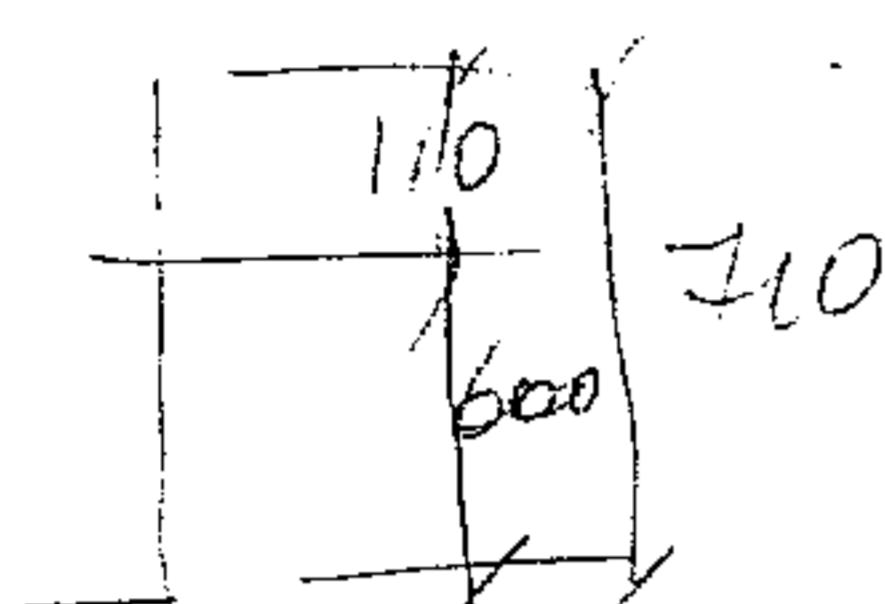
ГД
1978

Указания по применению

СЕРИЯ
2.432
выпуск
1

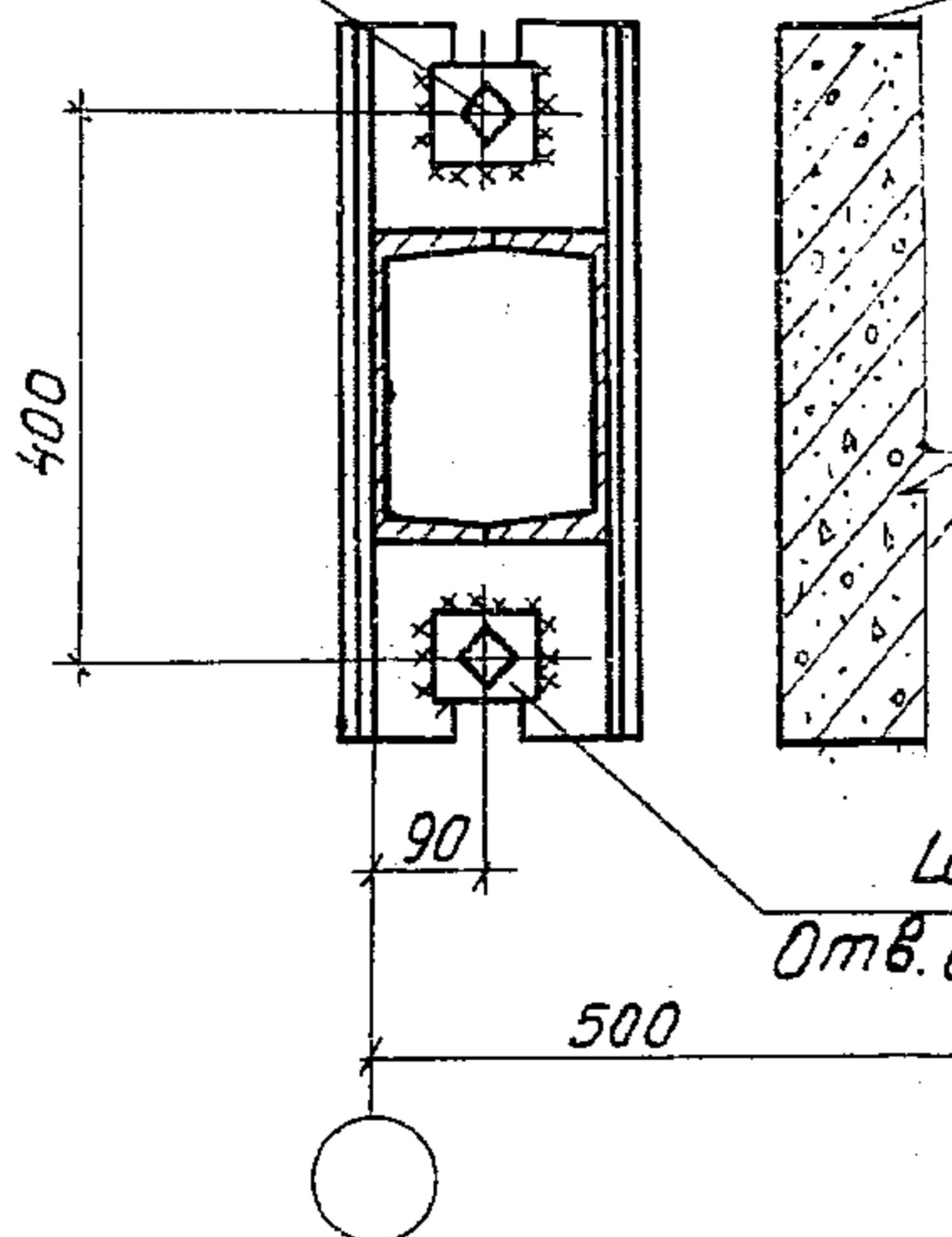
Спойка торцового
фахверка

Цементный
раствор М150



1 - 1

Гайки М24
ГОСТ 5915-70*



Шайба 70x20
Отв. в шайбе φ 25

Толщина сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.

Принято по вып. 1 Серии 2.432-1

ТД
1978

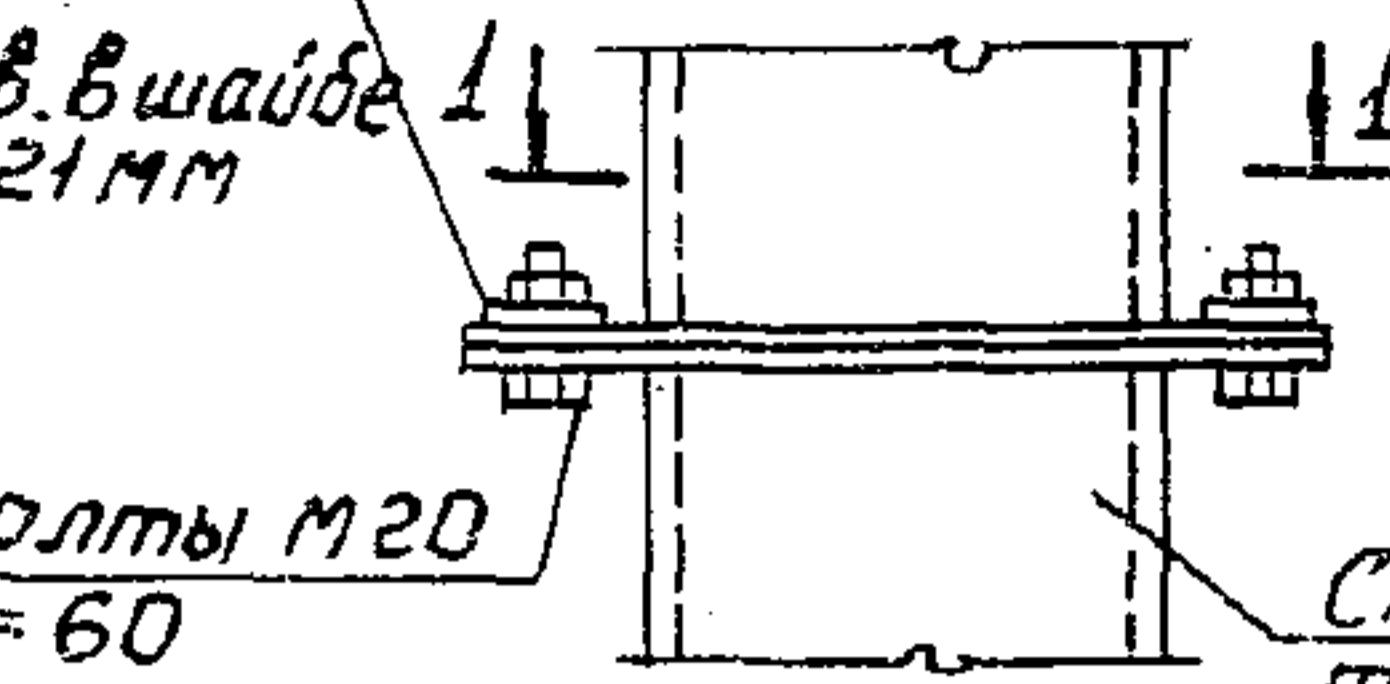
Крепление стоек фахверка к фундаменту

Серия
2.432-2
выпуск 1
узел 1

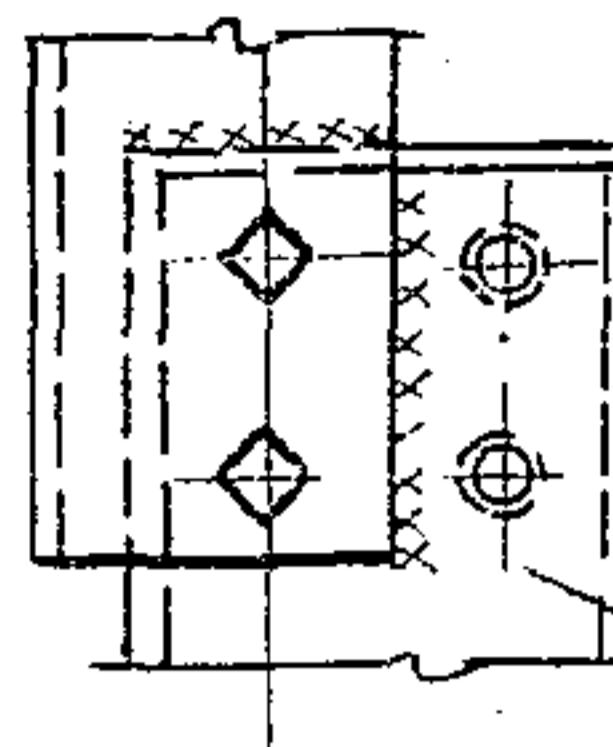
16221 7

шайбы $\frac{50 \times 8}{50}$ отв. в шайбе 1
 $\phi 21 \text{мм}$ Болты М20
 $E=60$

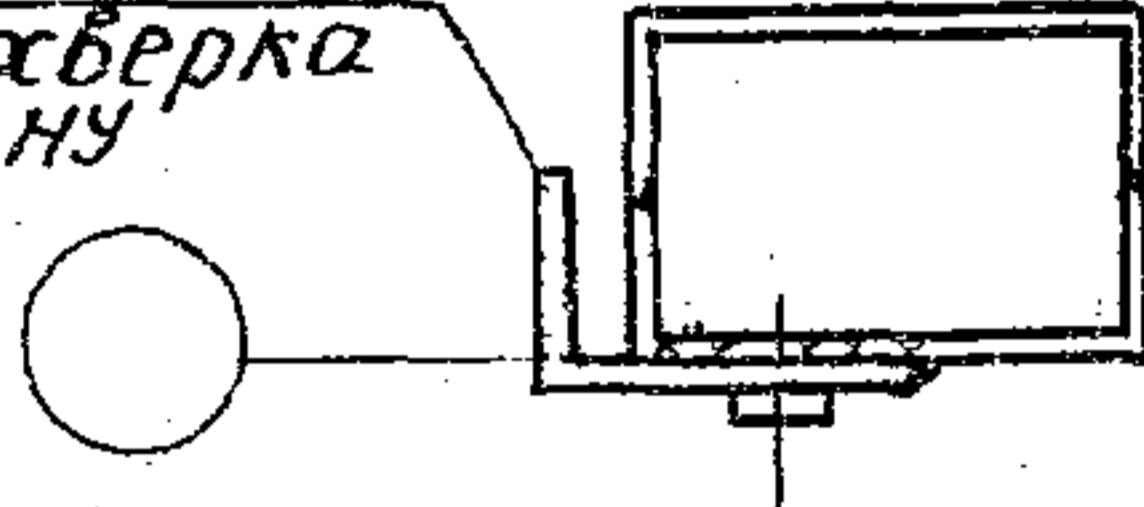
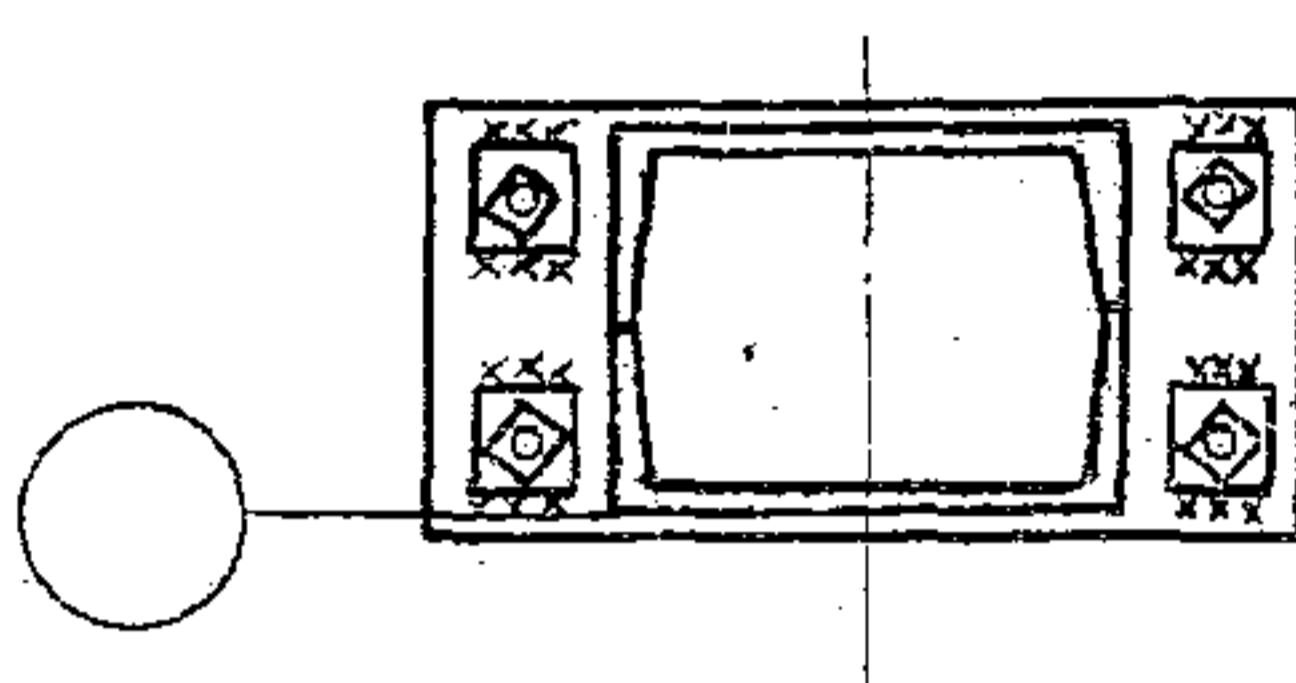
2

1 - 1

3



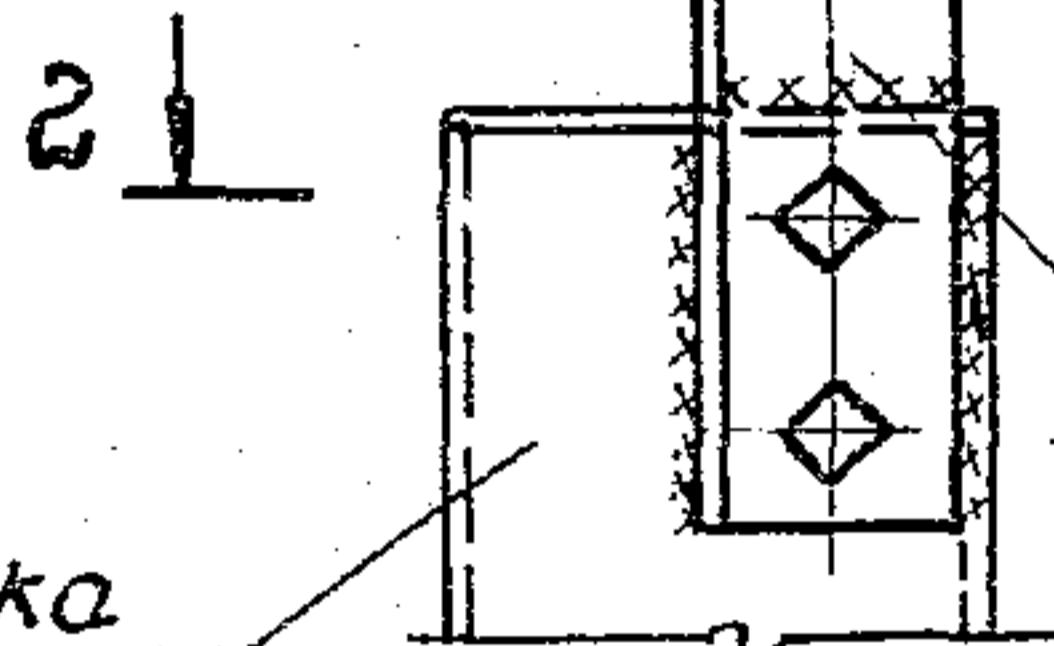
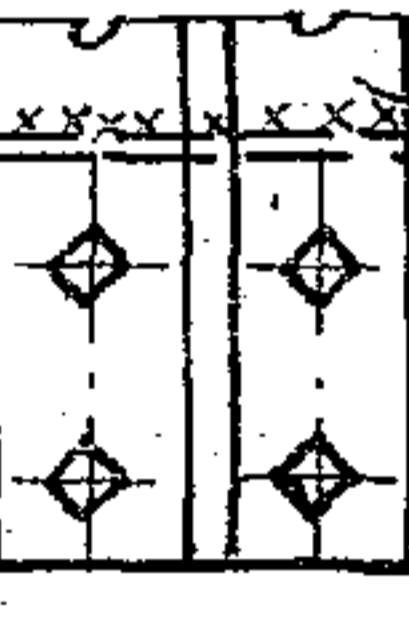
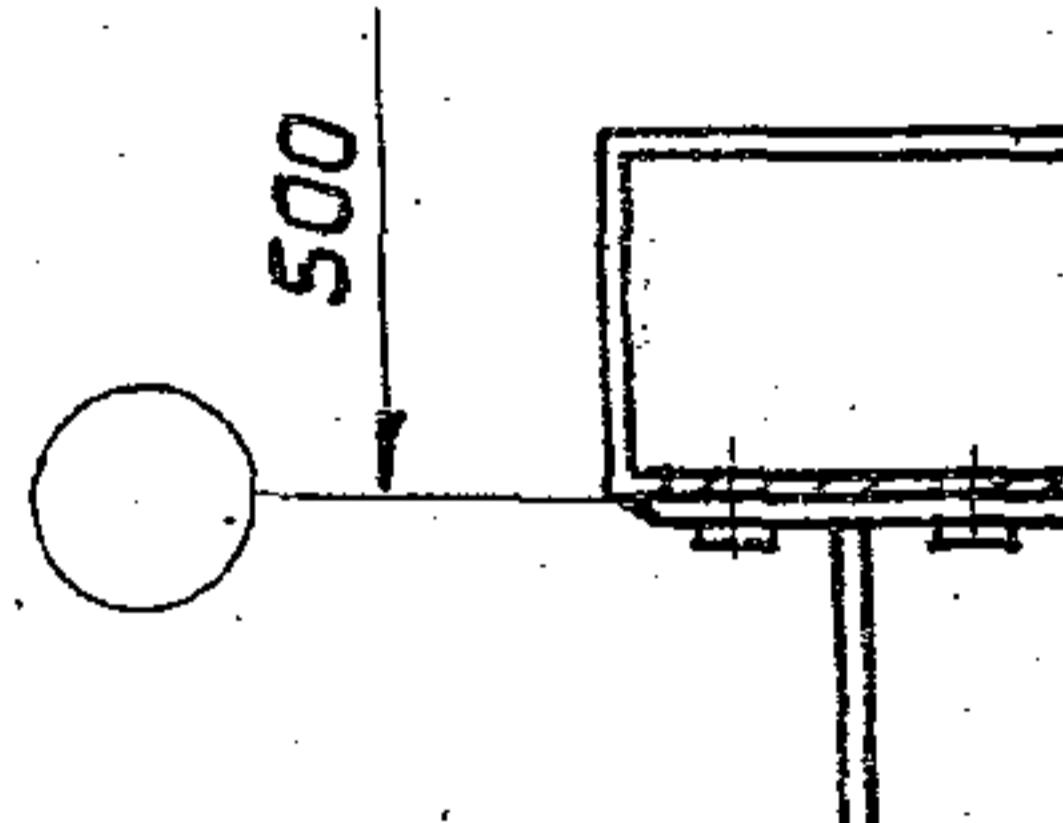
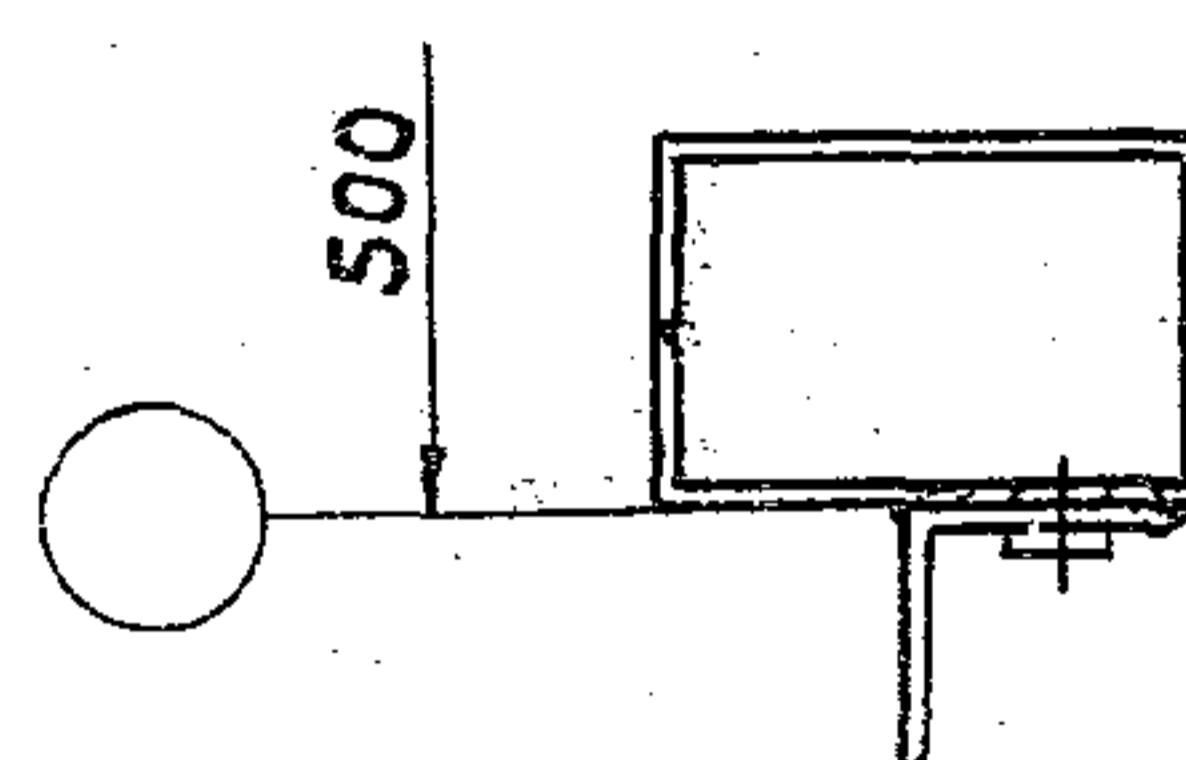
3

Стойка
торцового
фахверка3 - 3Насадка
фахверка
НУ

5

4

4

Стойка
торцового
фахверка2 - 2Насадка
фахверка
НС4 - 4

1. Монтаж производить на болтах М12, кроме оговоренных.
2. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Приняты по вып. 1 серии 2,432-1.

ТД

1978

Стык стоек фахверка, крепление
насадок к стойкам фахверка

Серия

2,432-2

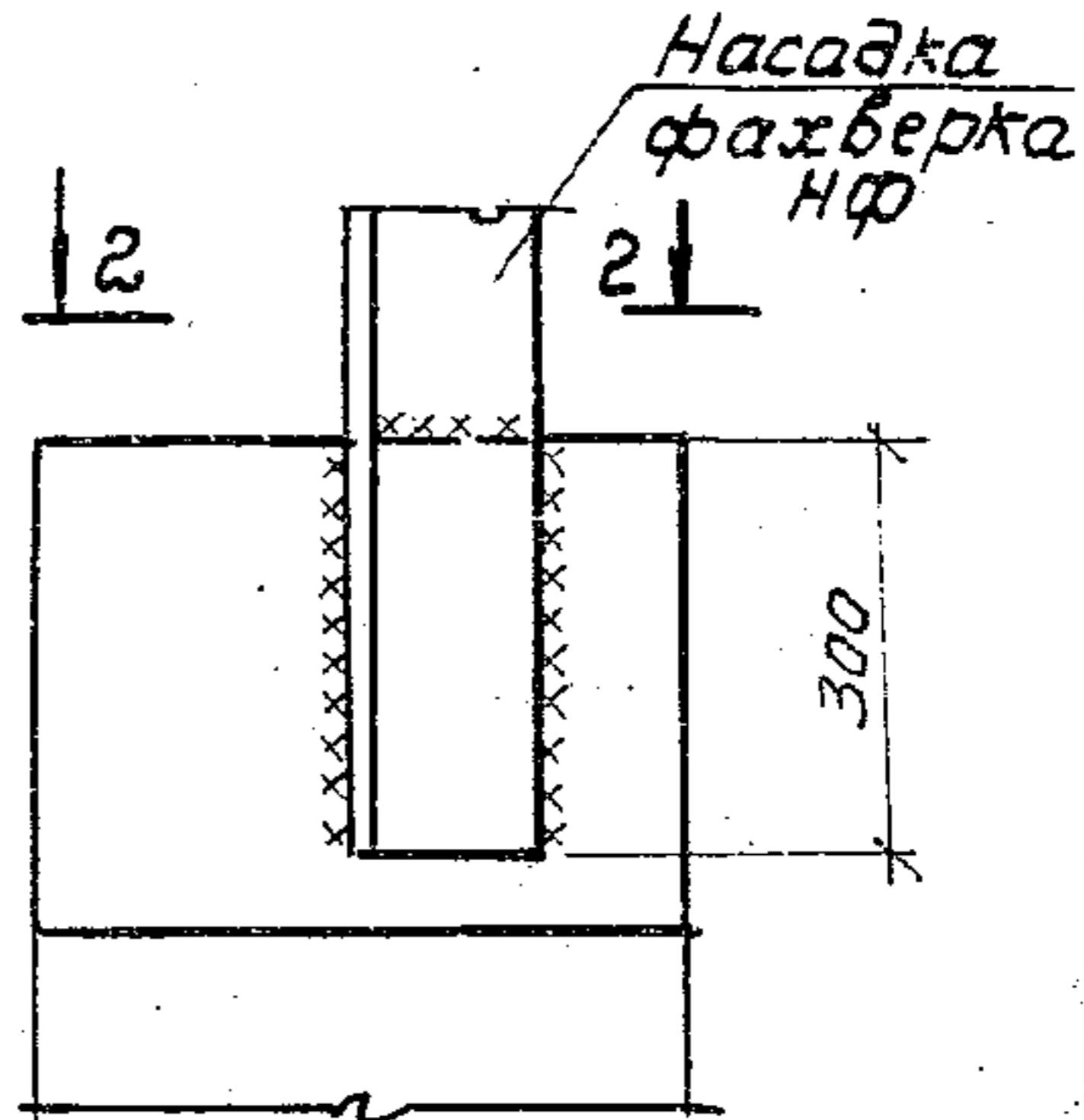
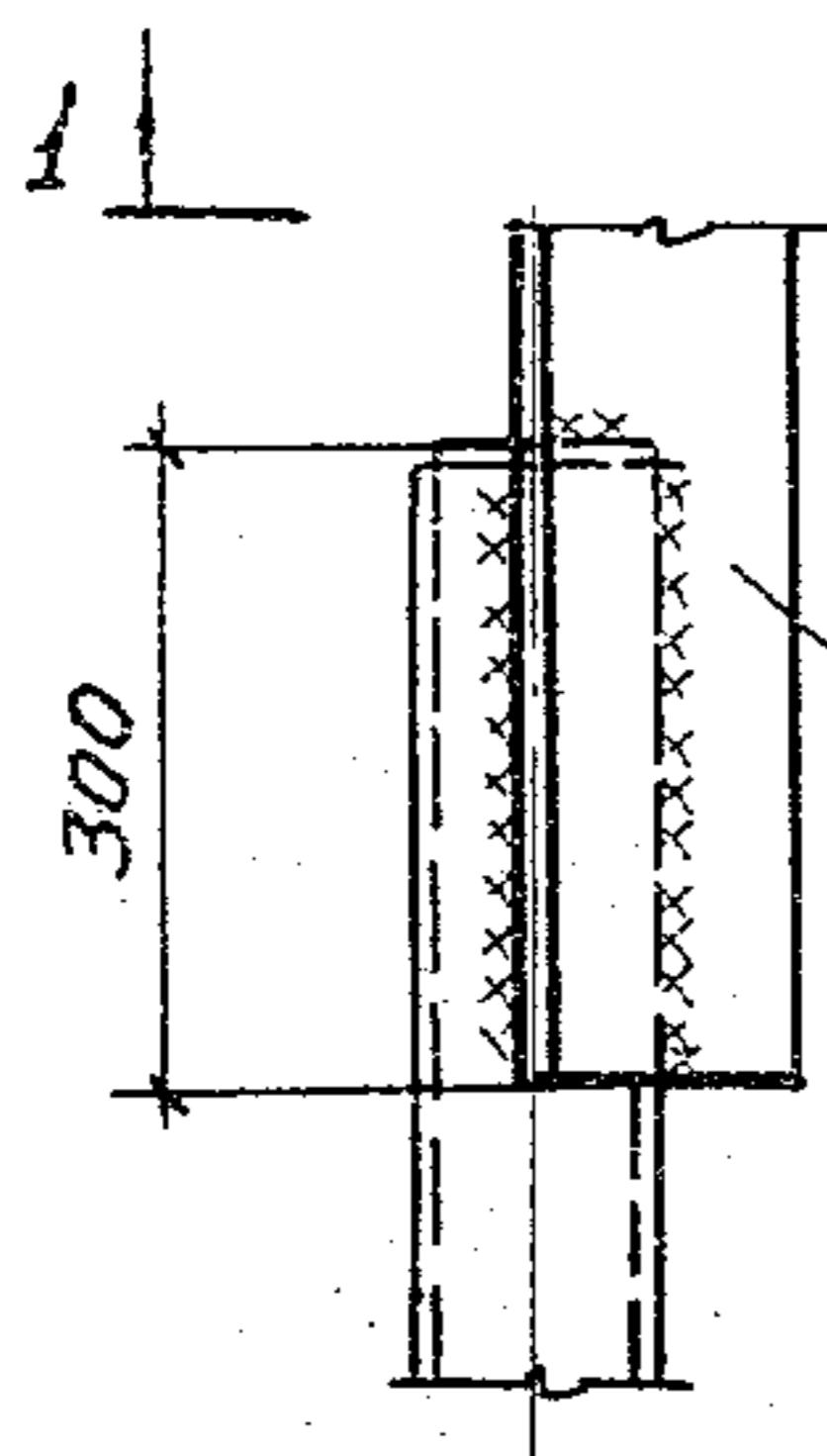
выпуск 4

2+

1622/ 8

6

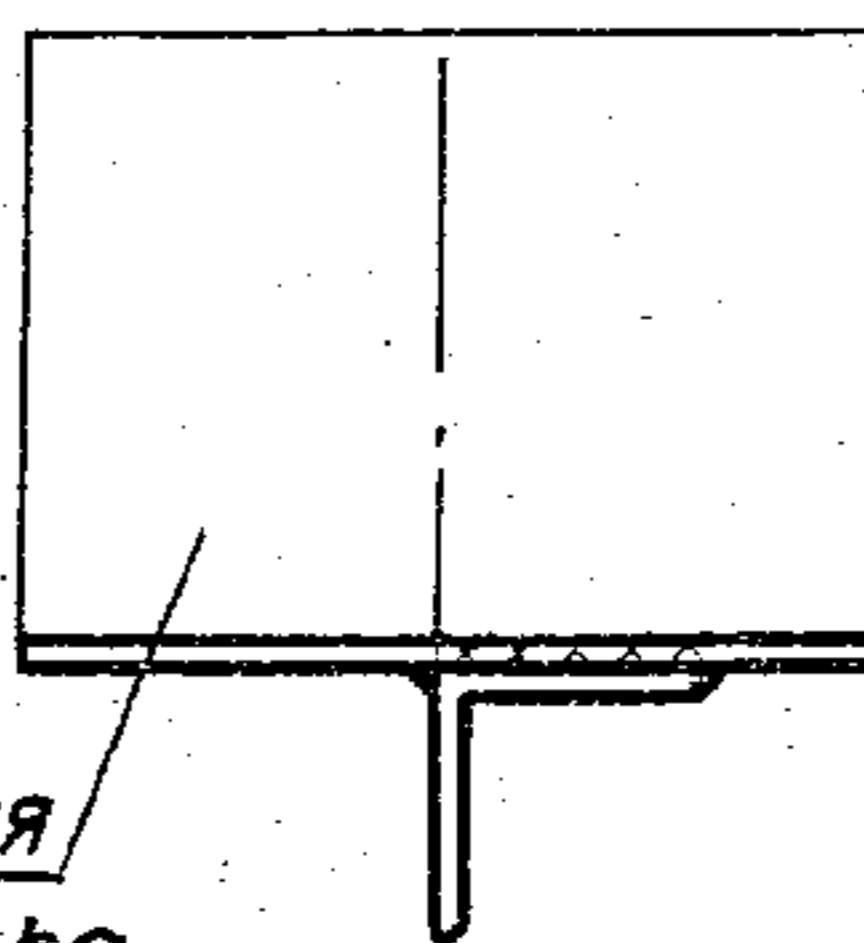
7

1 - 12 - 2

Стальной
элемент ТФ
колонны
фахверка



железобетонная
колонна фахверка



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

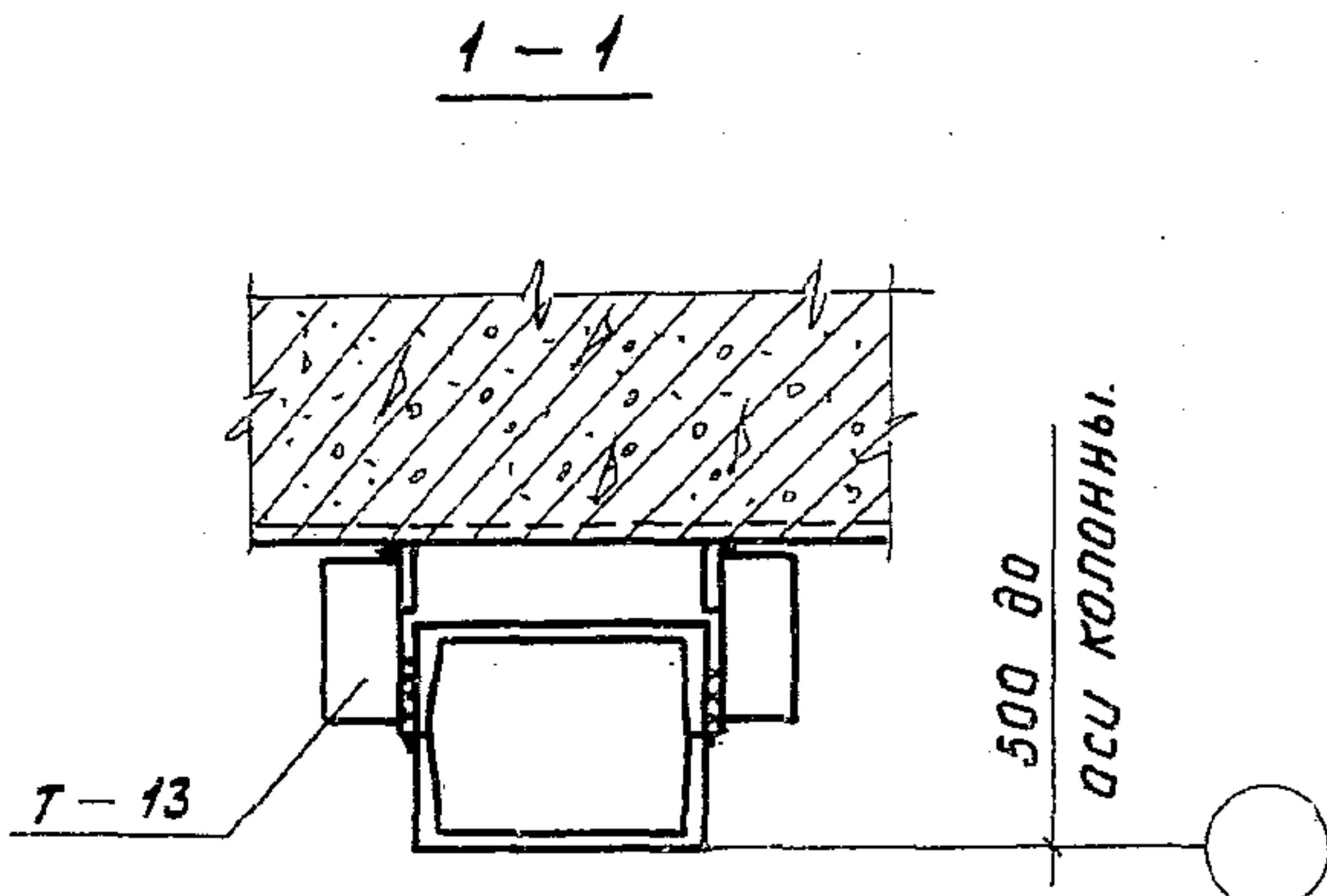
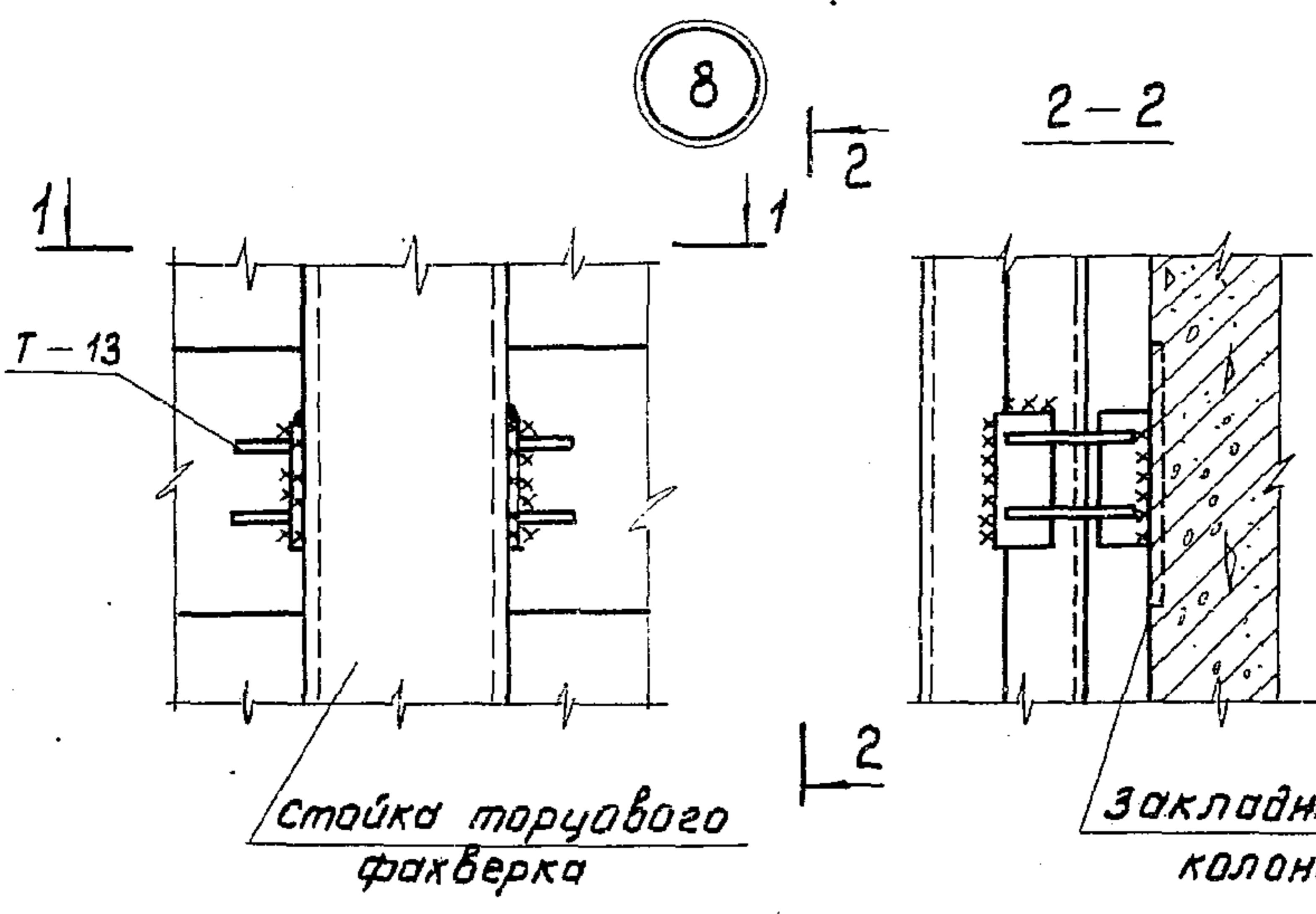
Приняты по Вып. 1 серии 2.432-1.

ГД
1978

Крепление насадок к колоннам
торцового фахверка

СЕРИЯ	
2.432-2	
выпуск	ЧЗЭЛ
1	5,7

16221 9



Принят по вып. 1 серии 2.432-1

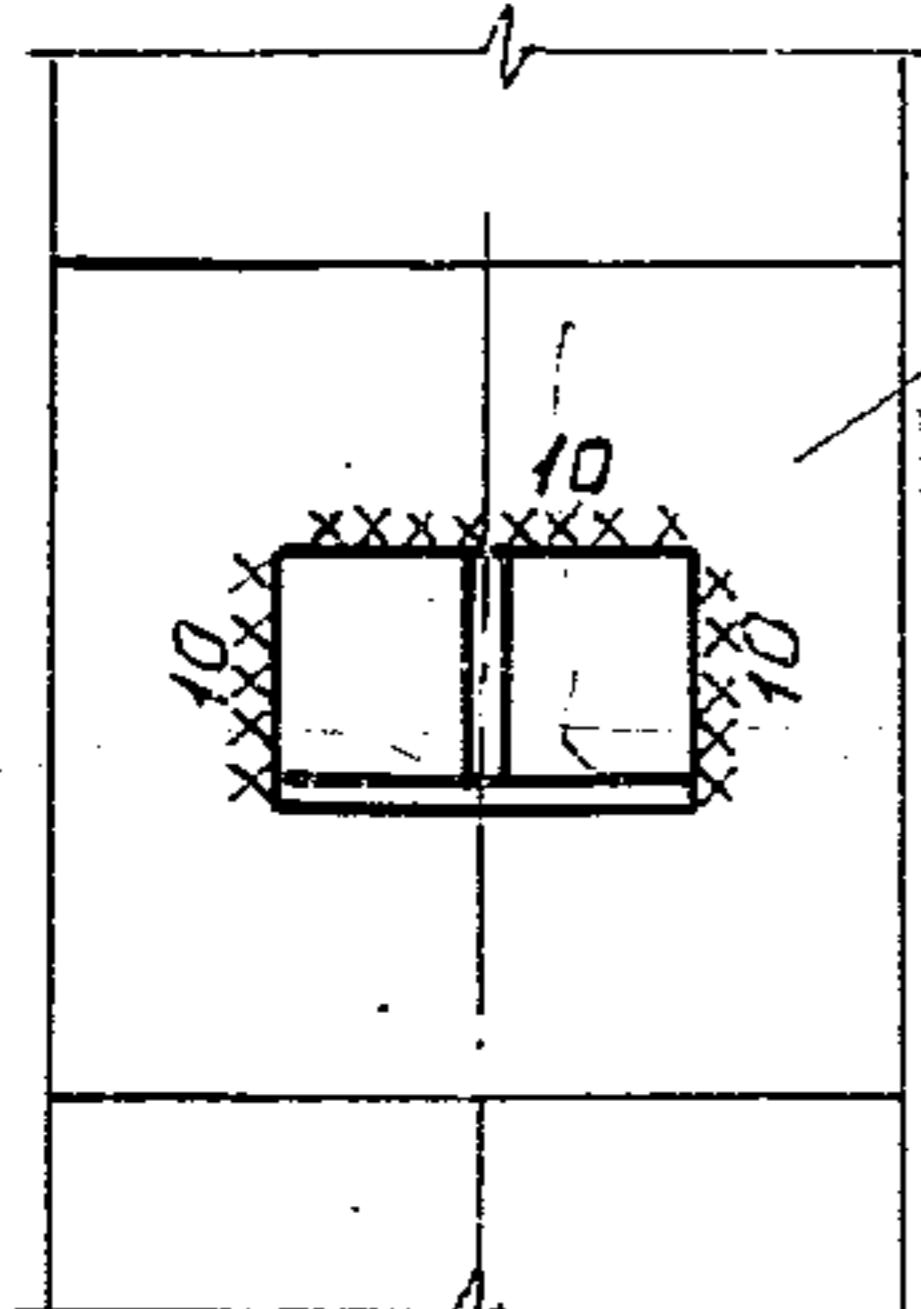
ТД
1978

Крепление стойки фахверка к колонне

СЕРИЯ	2.432-2
ВЫПУСК	1
ЧАСТЬ	8

16221 10

9

1 - 1закладная деталь
колонны

РК-3

ПХ600

80

1

2 - 2

10

2

закладная деталь
колонны

ТК-3

ПХ600

ТК-6

80

1

K-3

углоб и т.ш.

200

TK-6

т.ш. на

одной колонне

разбивочная ось при
т.ш. на одной колоннекрепление опорных консольей
РК-3, ТК-3, ТК-6 к железобетонной колонне

серия

2.432-2

выпуск 1

узел 9,10

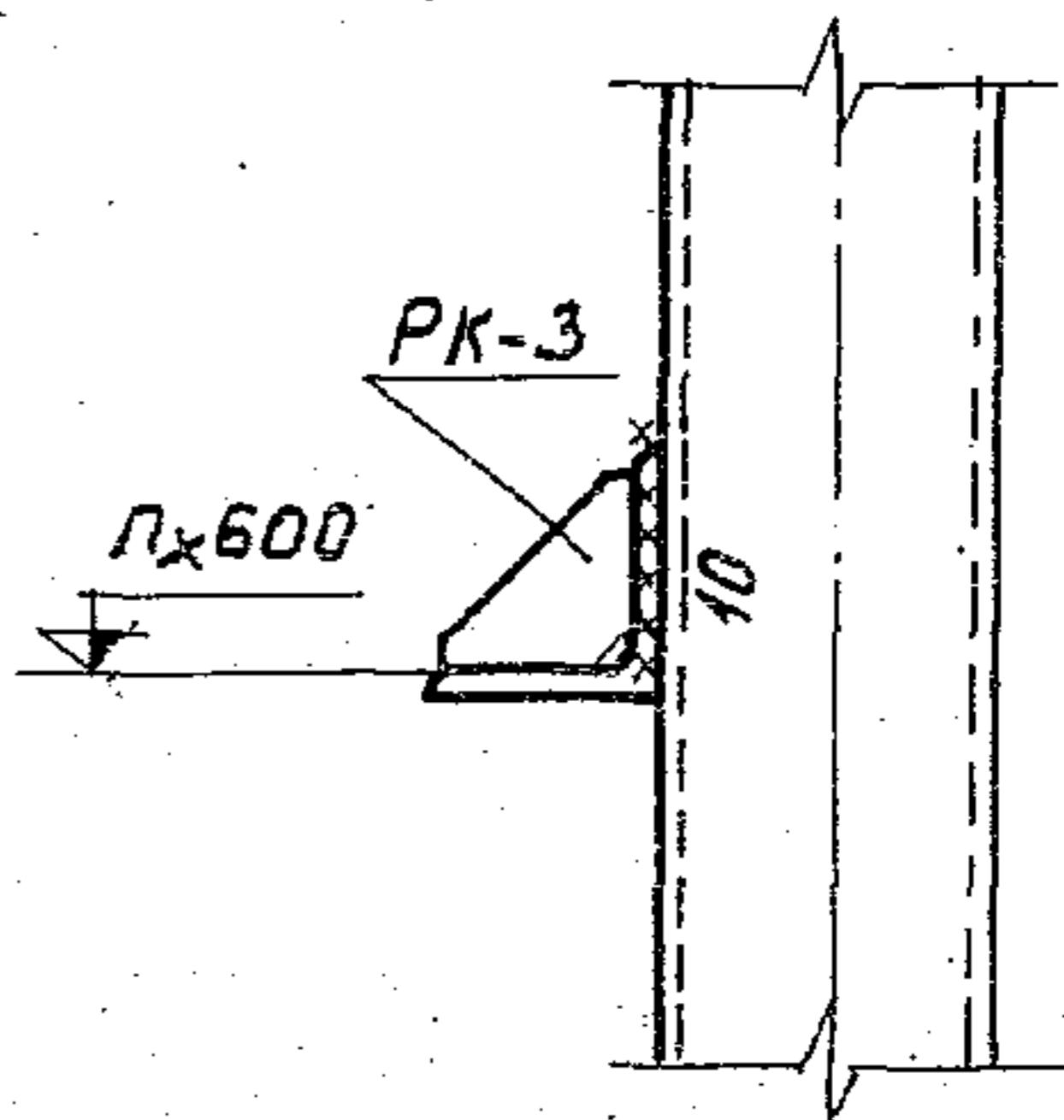
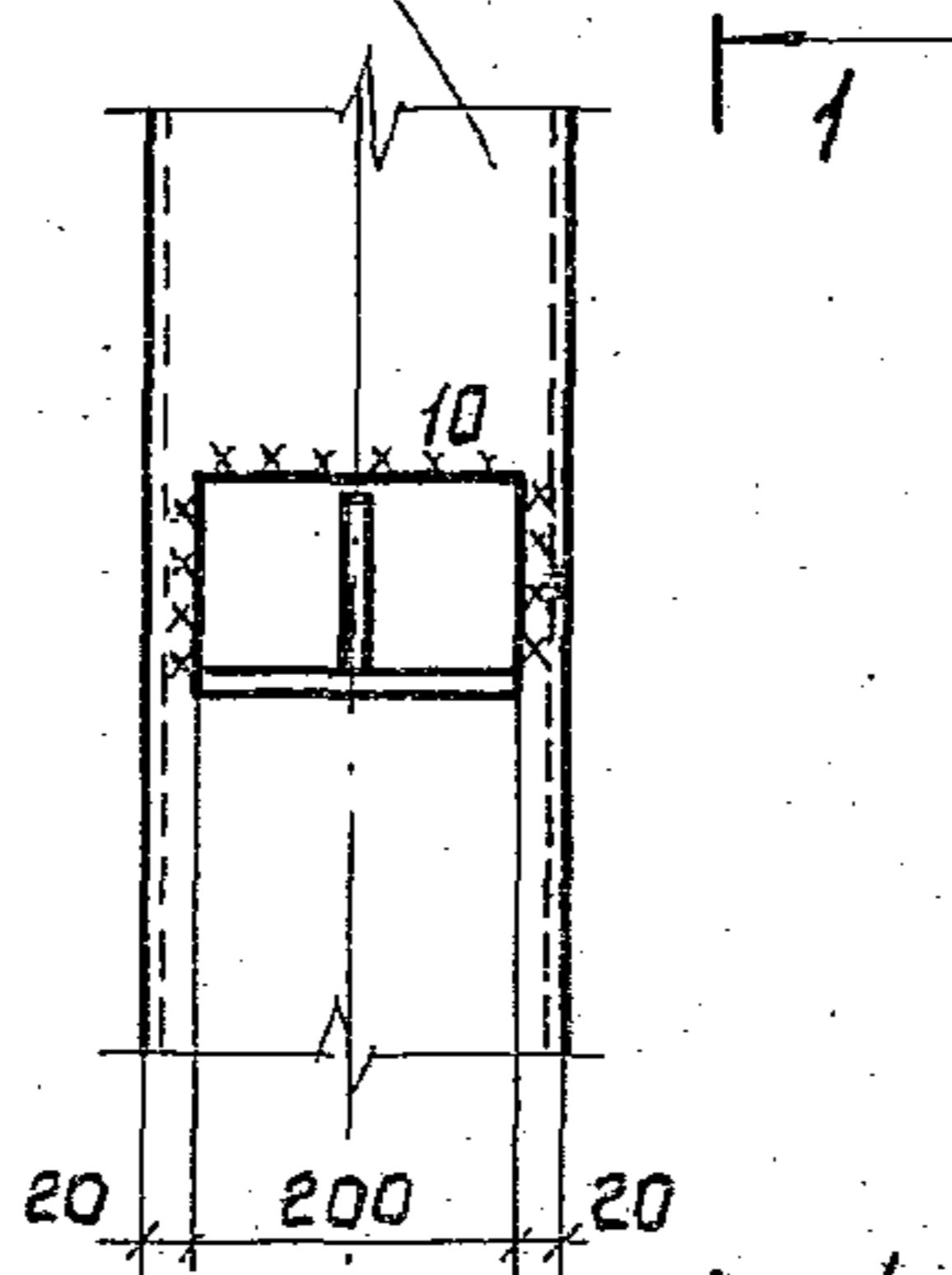
16221 11

Ленинград
ст. инж. Смирнов
НИИТИНО

стойка торцового
фахверка

11

1-1



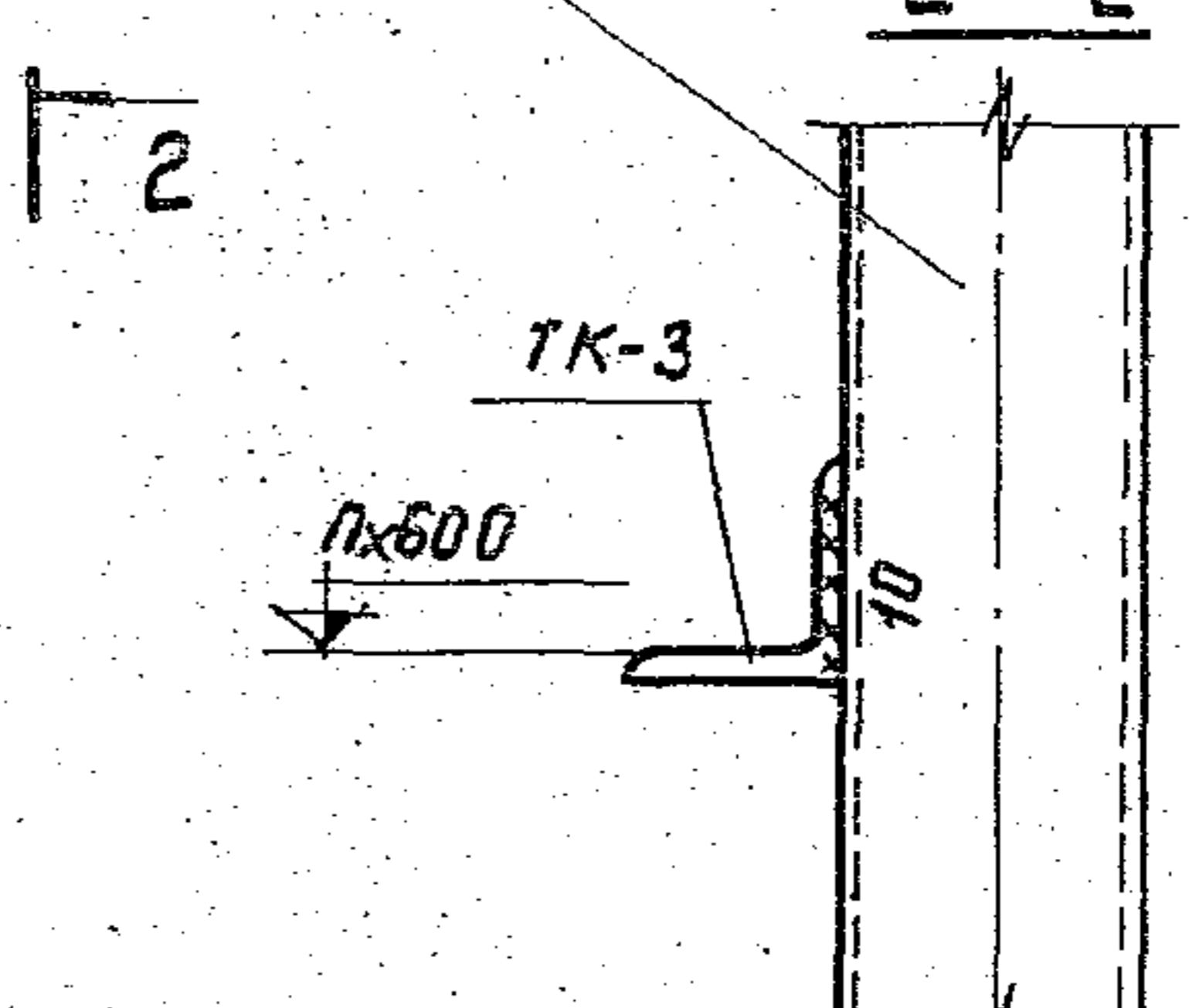
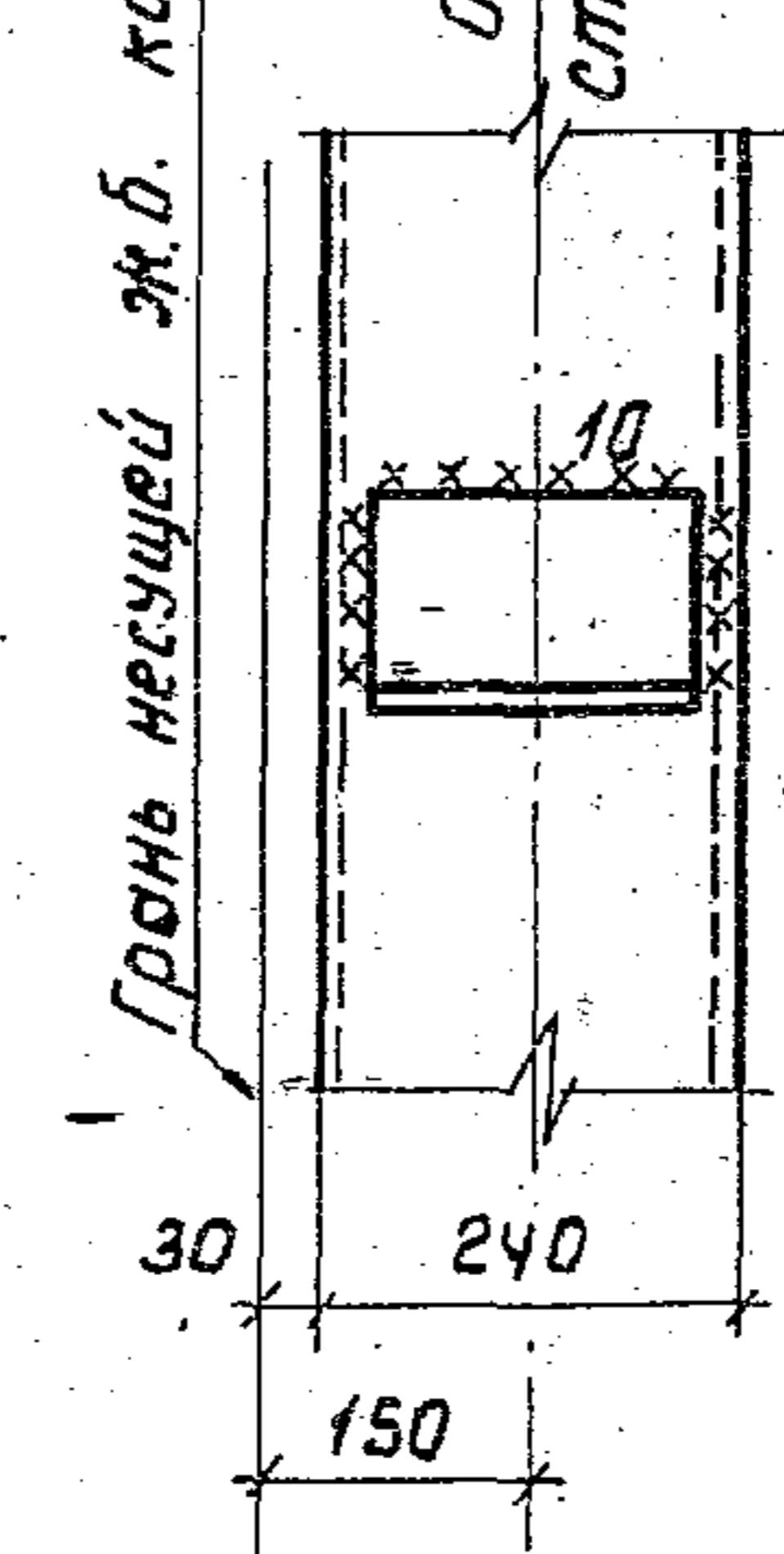
Грань несущей ж.б. колонны

ось
стойки

12

стойка торцового
фахверка

2-2



ТД
1978

Крепление опорных консолей РК-3 и ТК-3
к стойкам торцового фахверка

Сер.
2.43
выпуск
1

16224 12

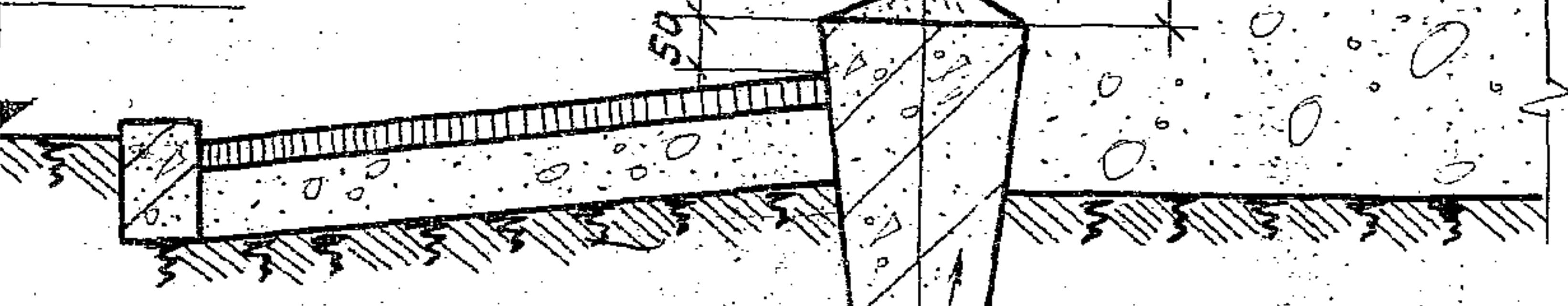
13

Наружная грань

колонны
или стойки торцового
фахверкастеновая
панельгидроизоляция
(по проекту)70 30
35

0.000 УРЧ.П.

-0.150

фундаментная балка ФББ-10
серия 1.415-1

осб фундаментной балки

Опорение стеновой панели на фунда-
ментную балку

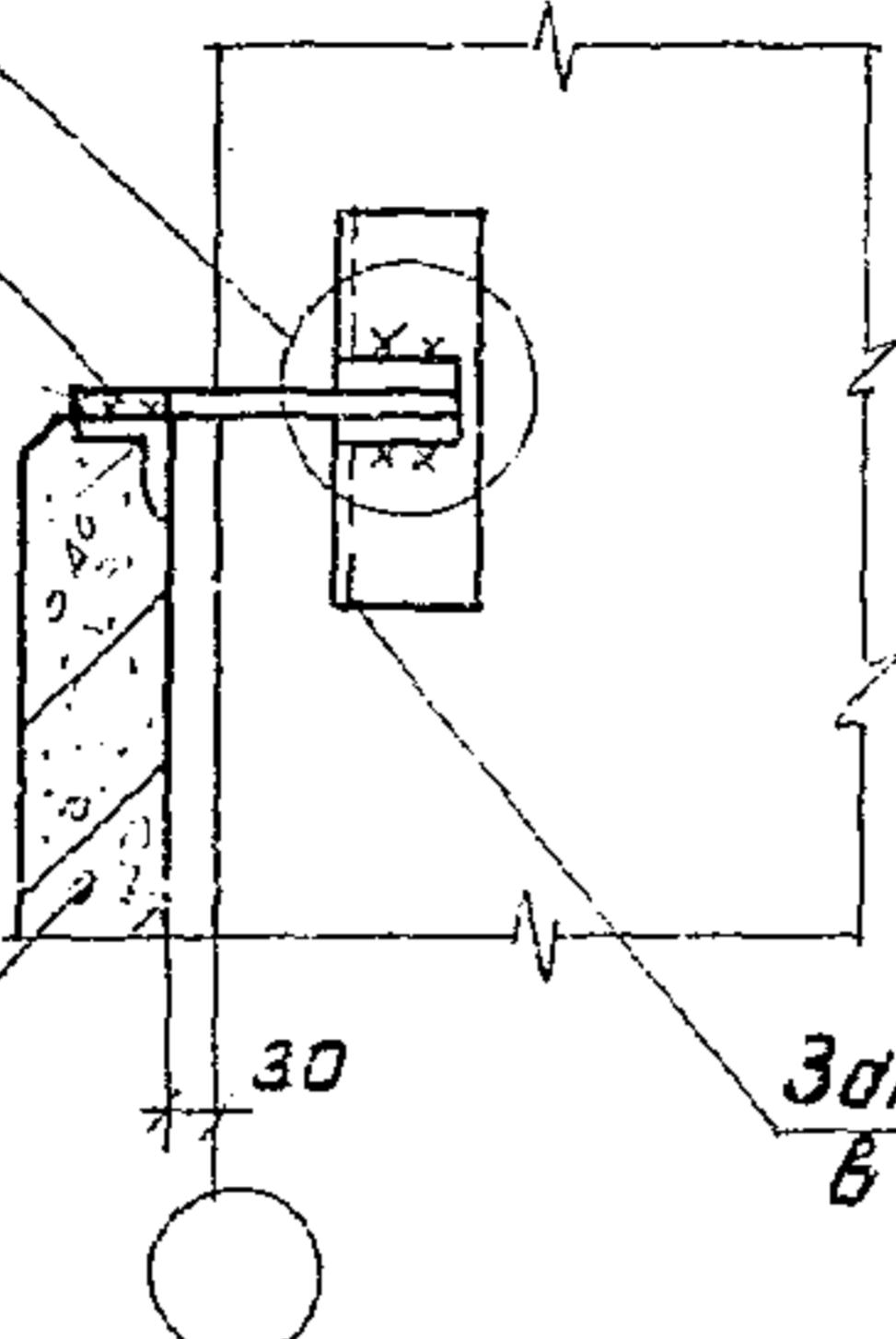
серия	2.432-2
выпуск	5361
1	13

14

Деталь "А"

1

T-1

стеновая
панельзакладная деталь
в колонне

1

2

T-1

стойка торцо-
фахверка

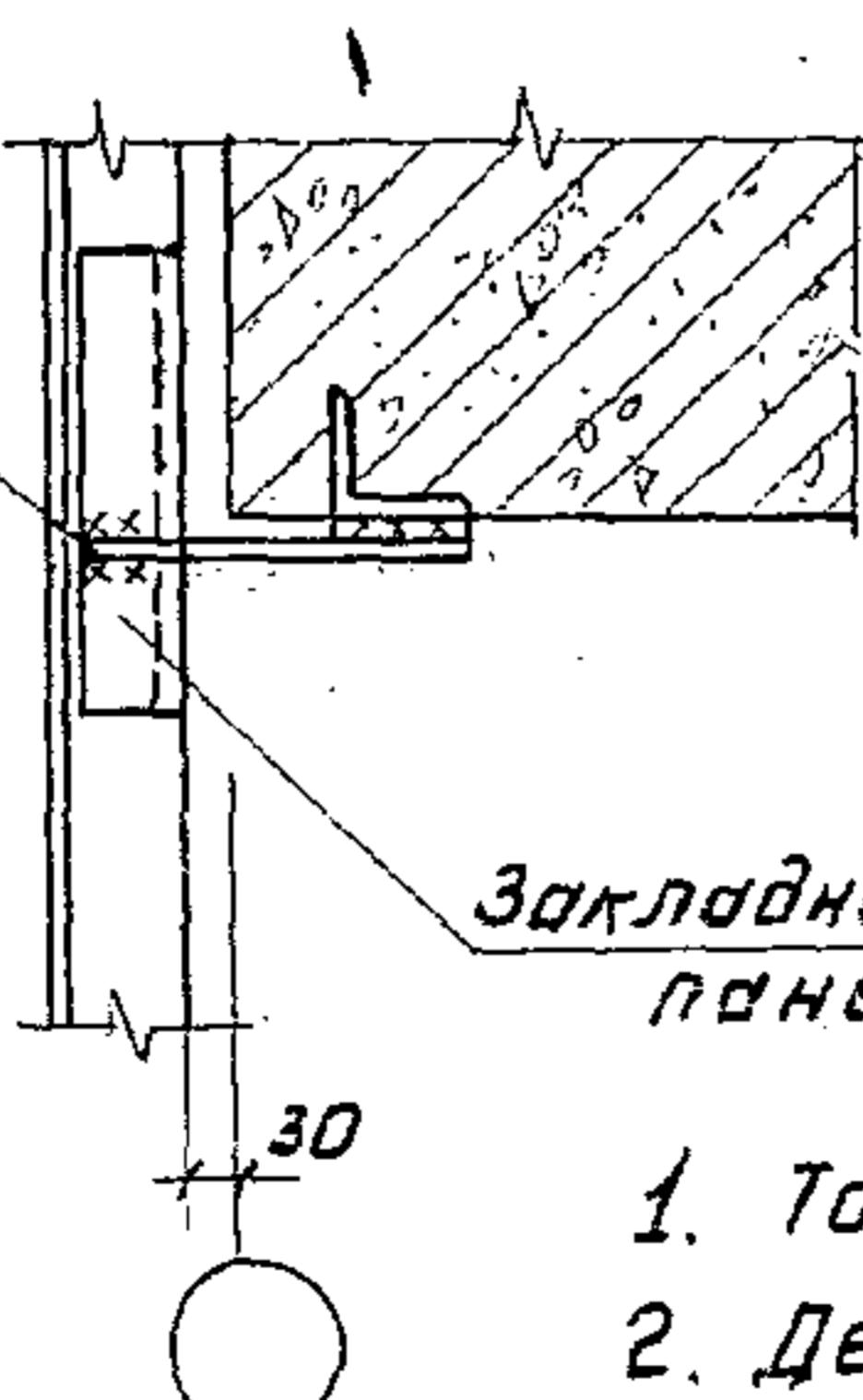
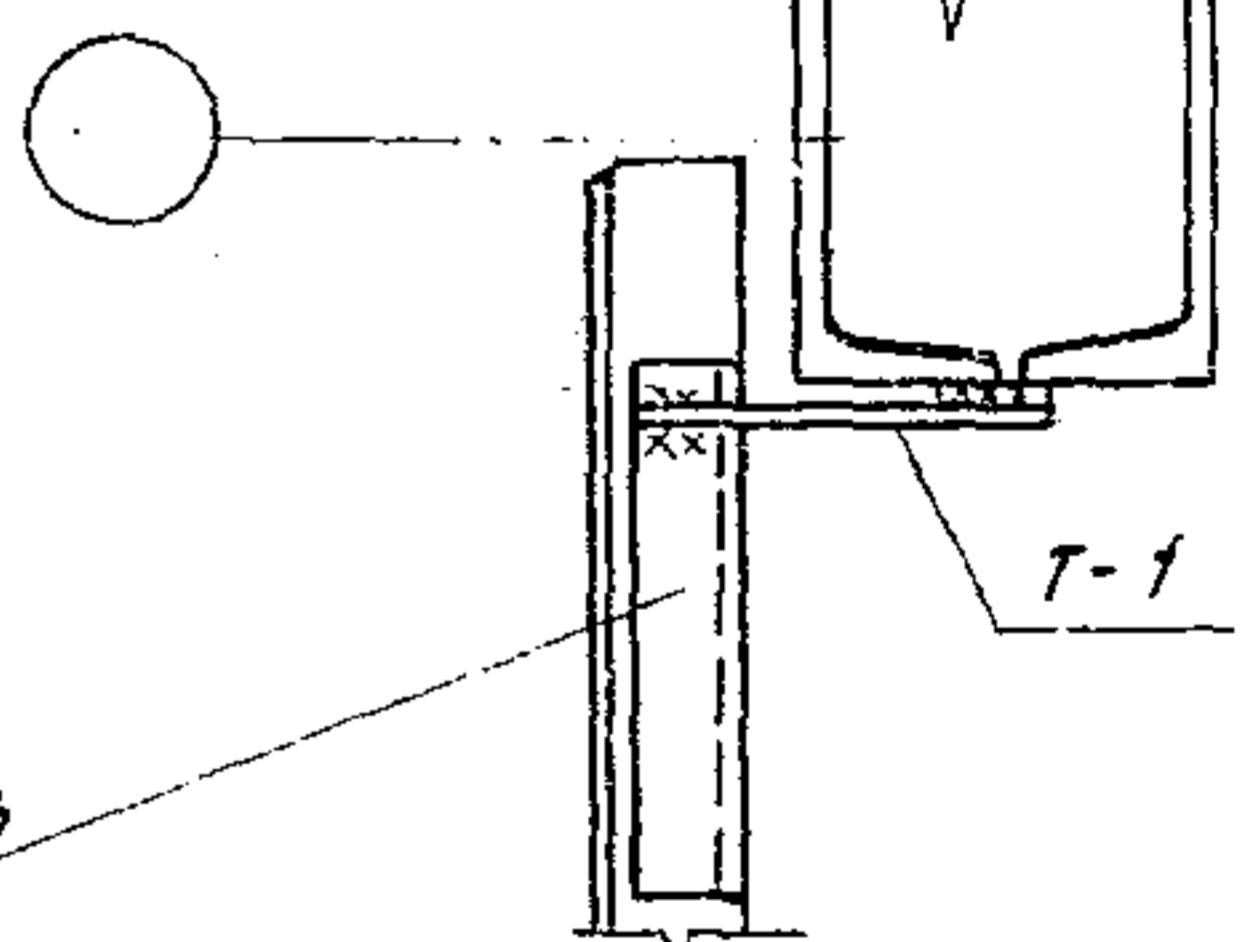
30

стеновая
панель

1-1

2-2

T-1

закладная деталь
панели

1. Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Деталь "А" см. на стр. 14.

ТД

1978

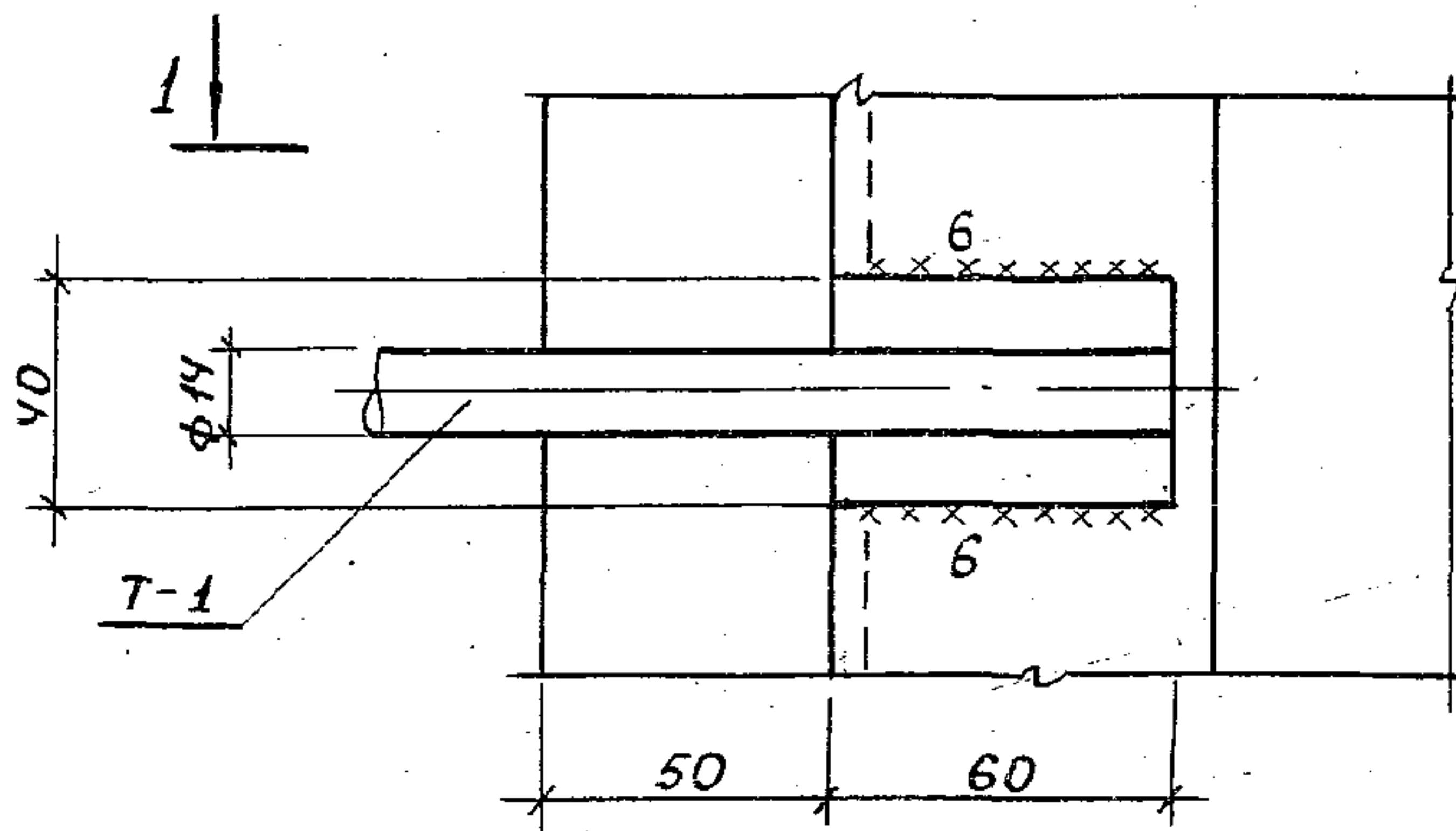
Крепление стековой панели к железобетонной
колонне или стальной стойке торцового
фахверка в уровне низа окна

СЕР.
2.430ВЫПУСК
1

16221

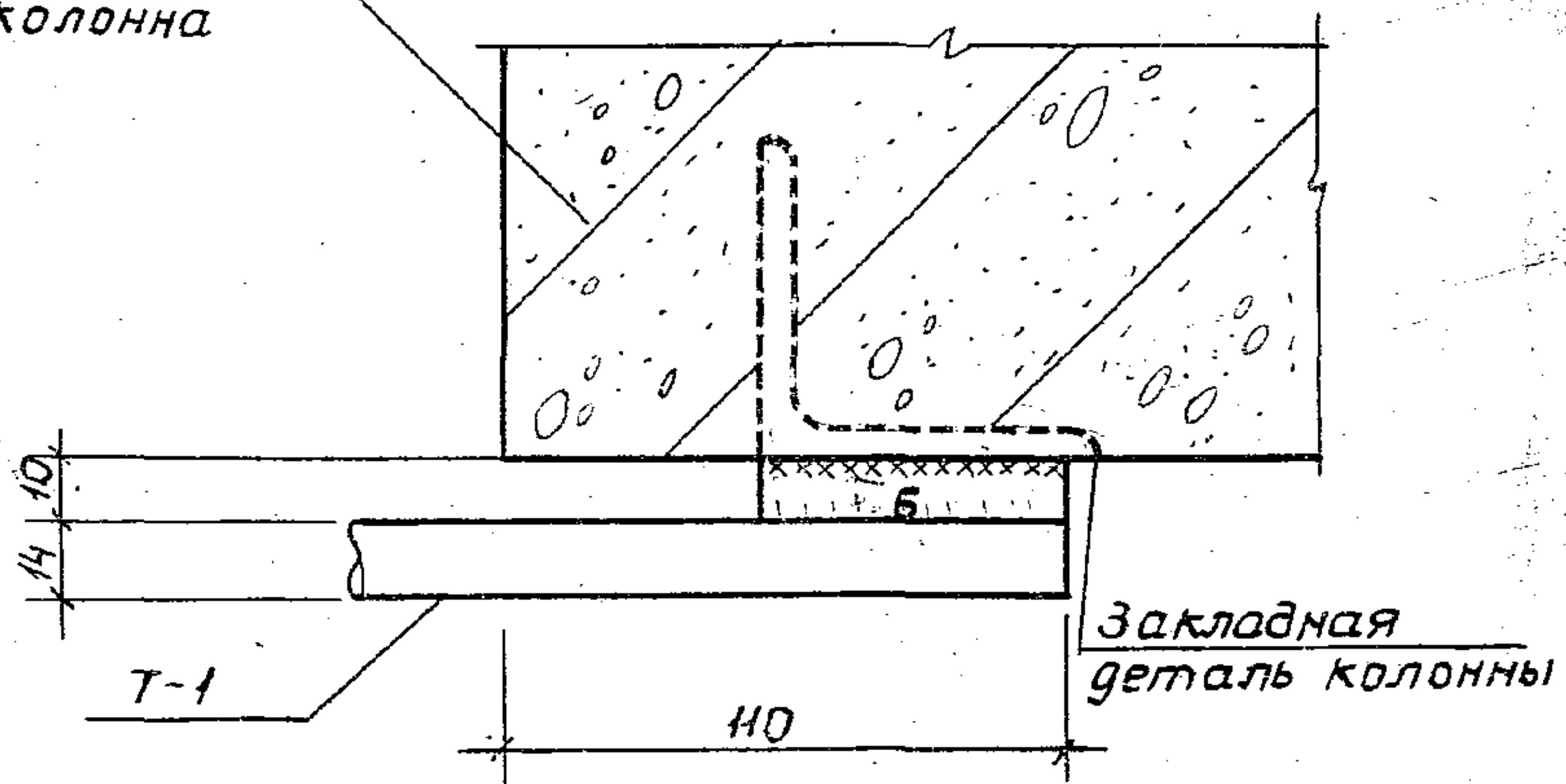
14

Деталь „А“



железобетонная
колонна

1 - 1



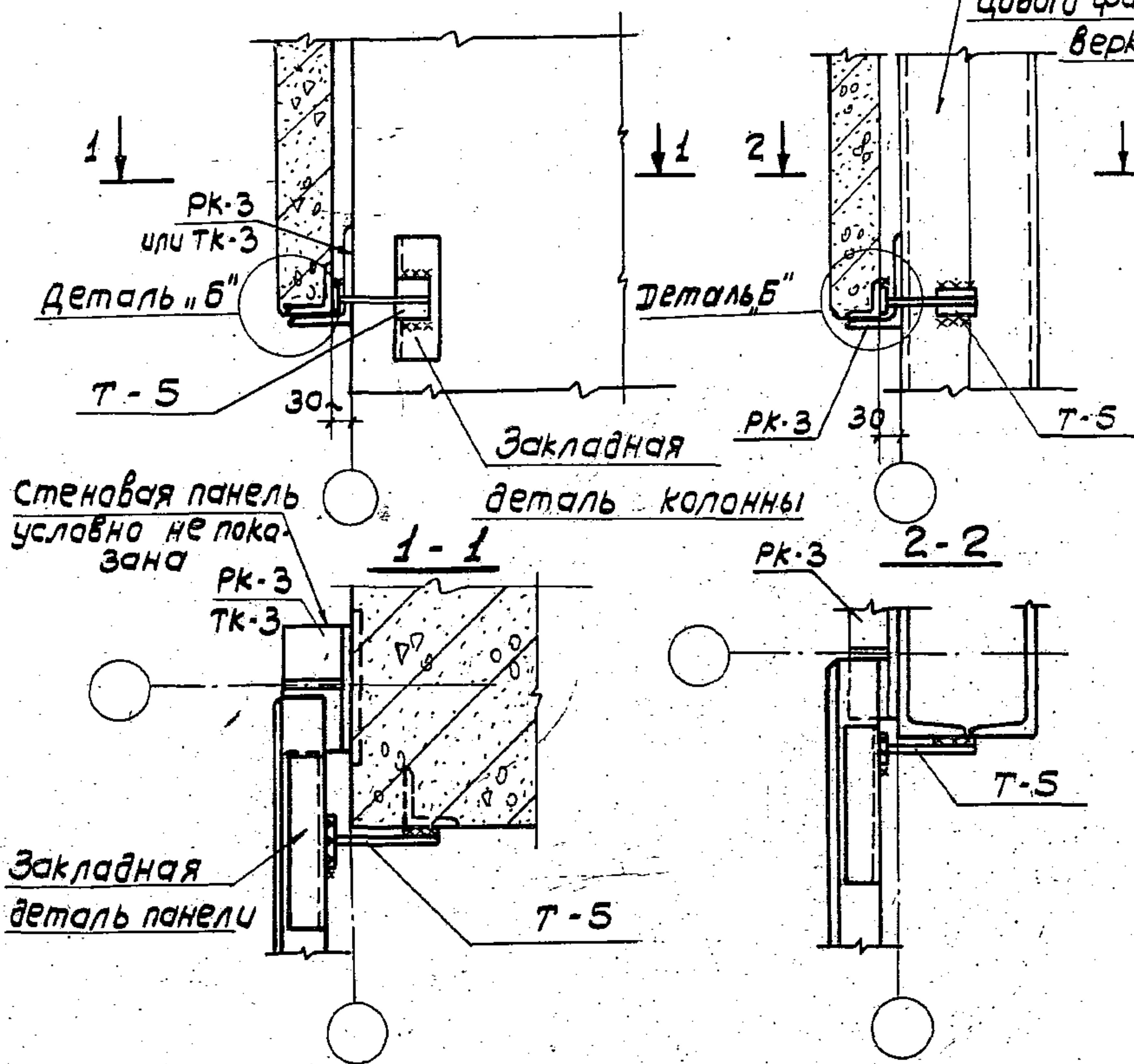
ГД
378

деталь „А“. Приварка т-1
к закладной детали железобетонной
колонны

Серия
2,432-2
выпуск 1
чертеж

16224 15

стойка т0
чного фас
верк



1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6\text{мм.}$
2. Деталь "Б" см. на стр. 16.
3. Приварку опорной консоли РК-3 ТК-3 см. на стр. 10, 11.

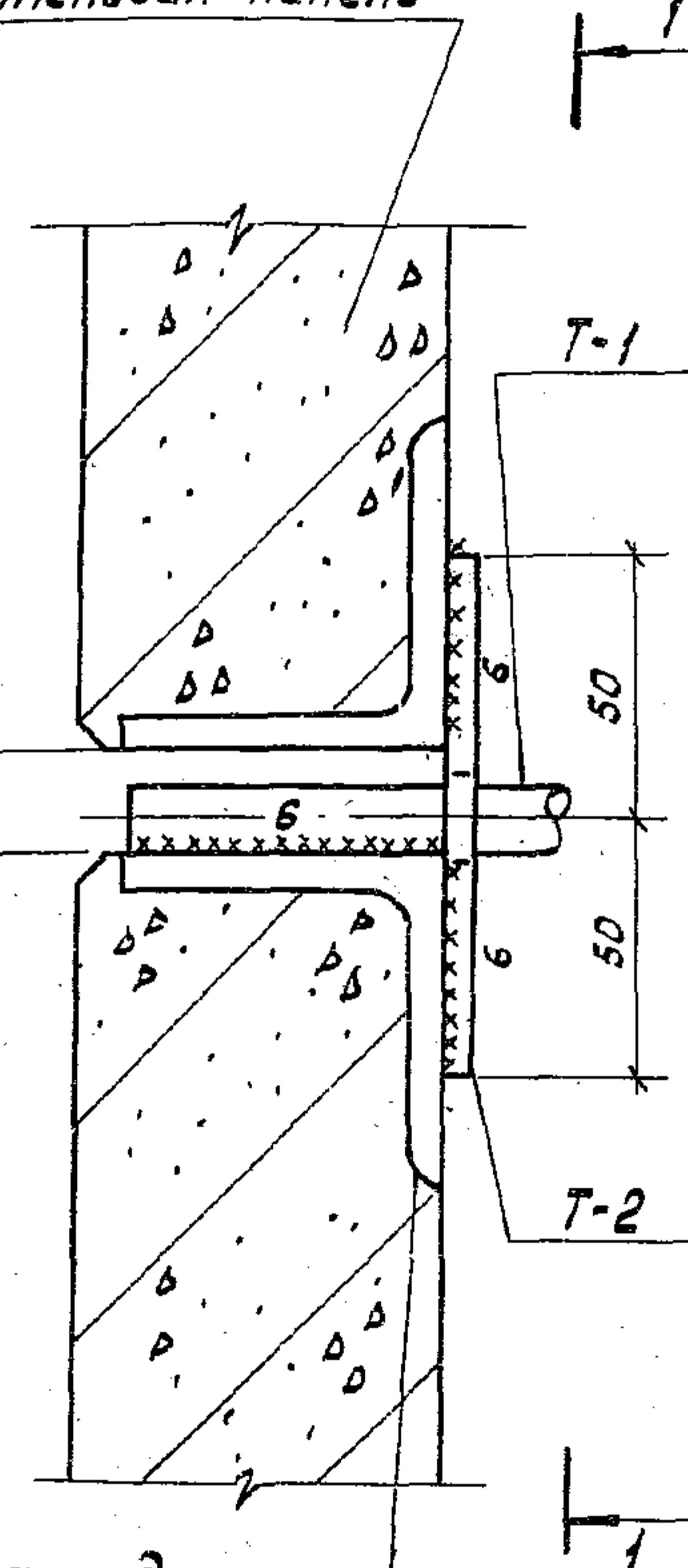
ТД
1978

Крепление стекловой панели к железобетонной колонне или металлической стойке торцового фасада в уровне верха окна (опорной консоли)

серия
2.432-2
выпуск 1
узе. 15

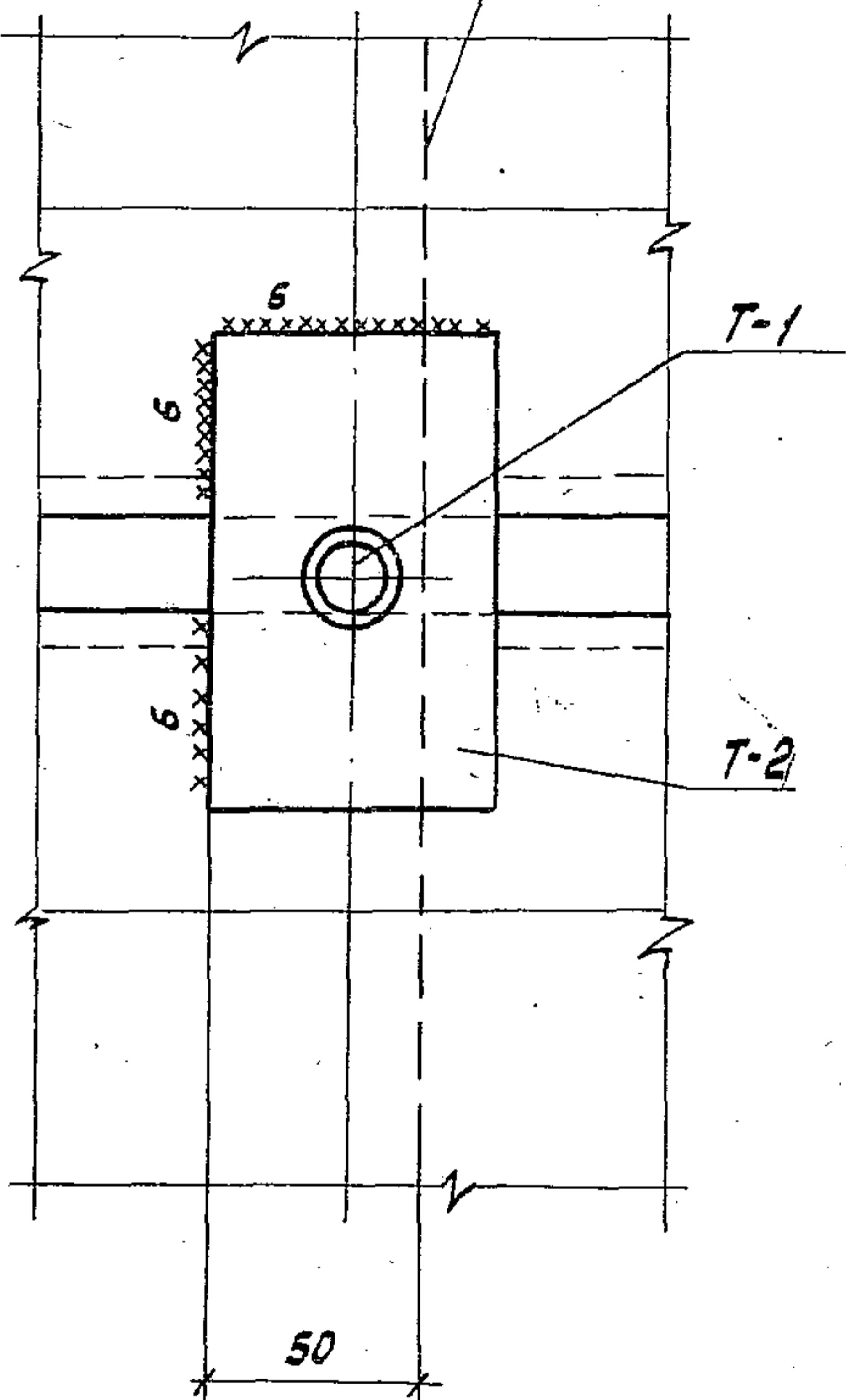
Деталь „В”

Стеновая панель



1-1

Грань
колонны



Закладная
деталь панели

Деталь „В”.

к закладным деталям панелей

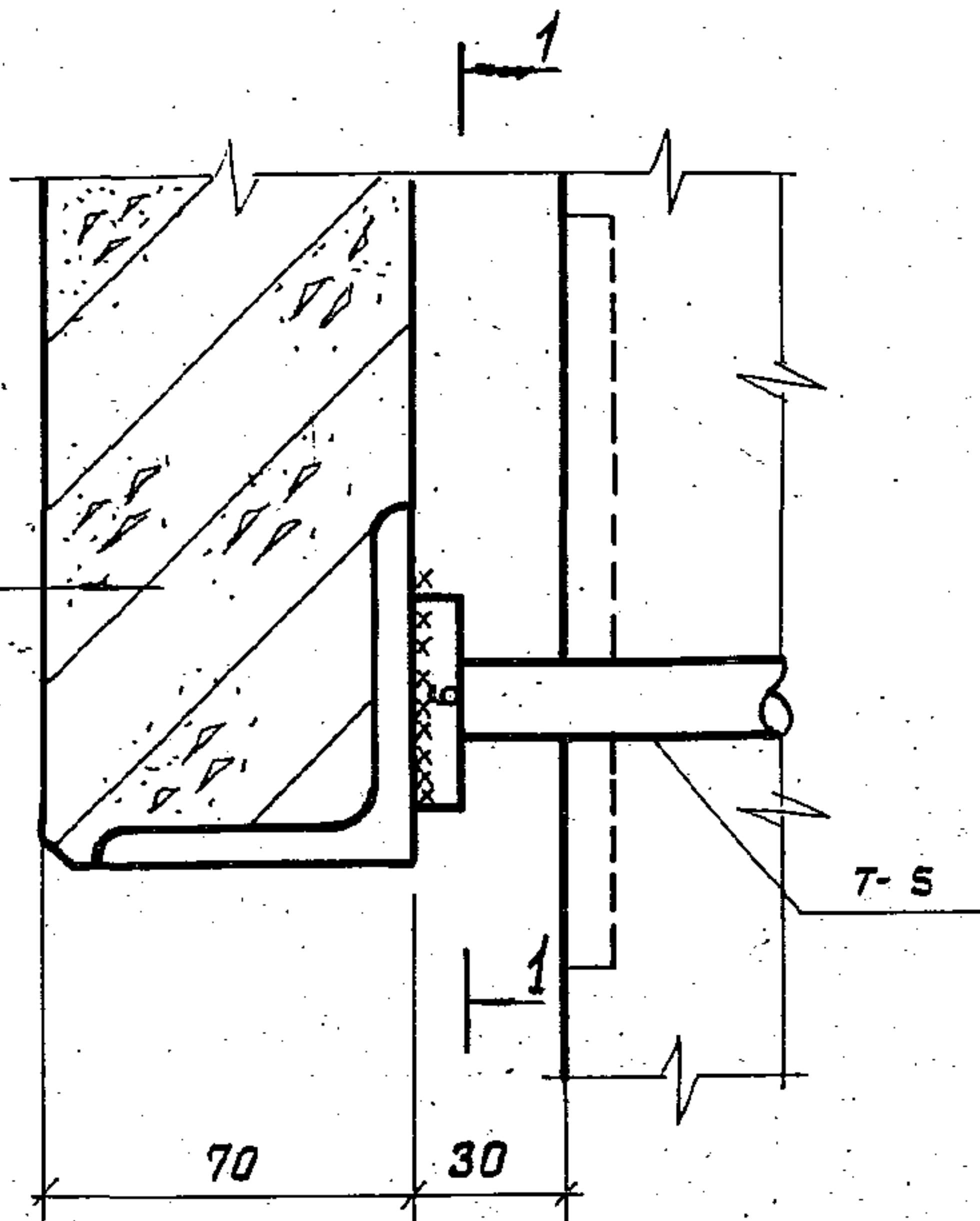
Приварка Т-1 и Т-2

СЕРИЯ
2.432-2

Выпуск 5 ЭЭРЛ
1 16

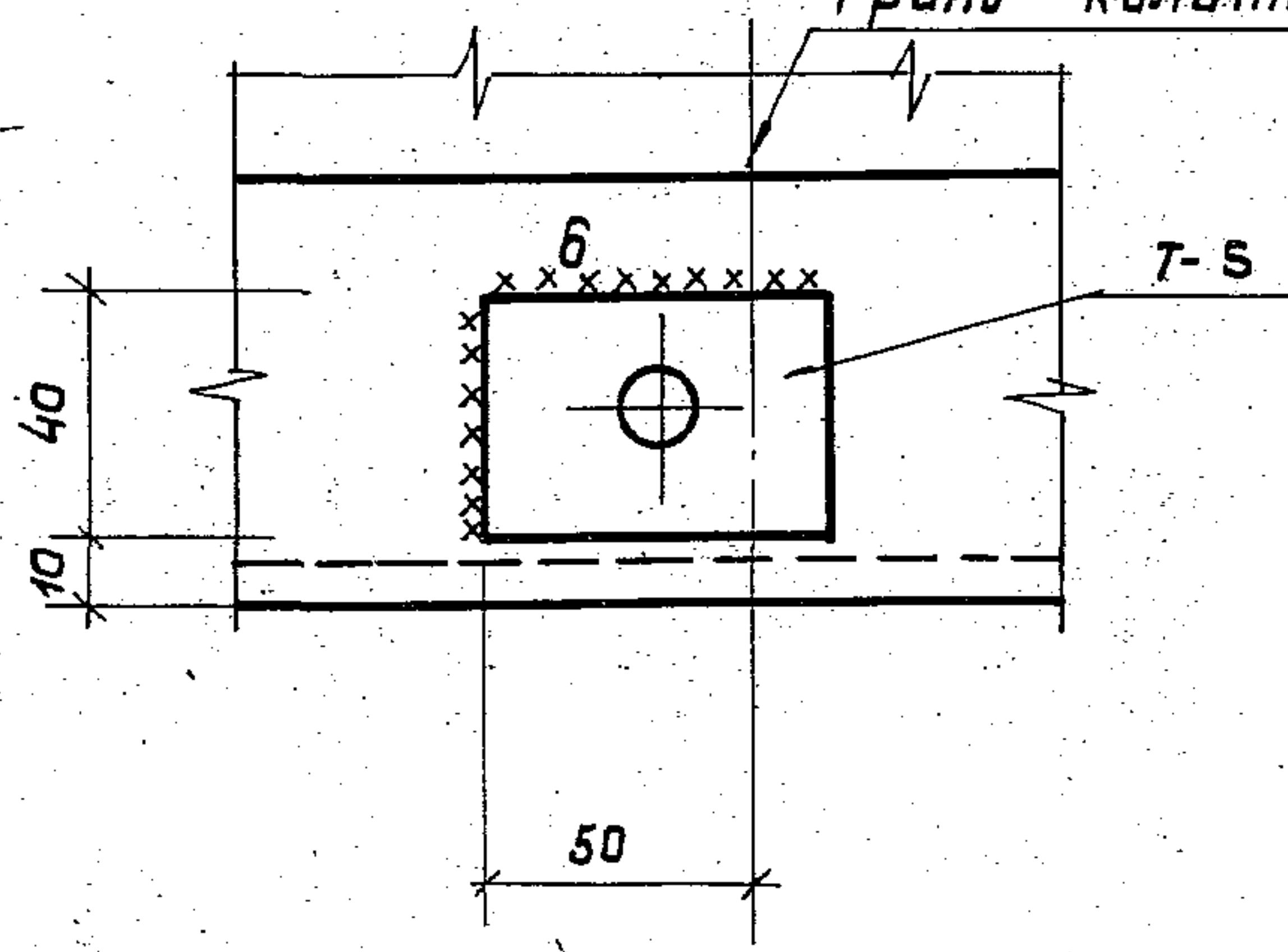
Деталь "Б"

стеновая
панель



1-1

грань колонны



ТД

1978

Деталь "Б"

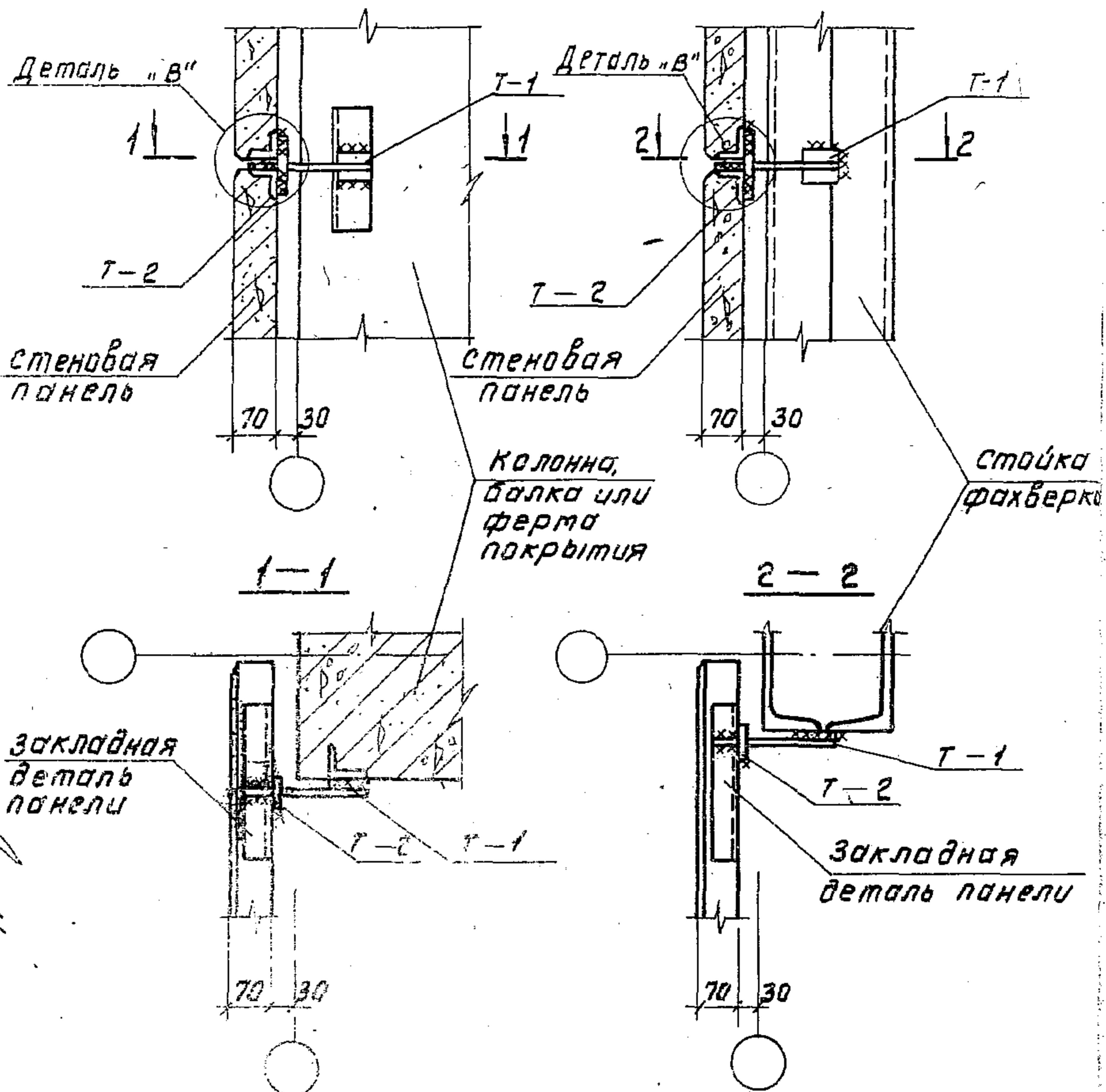
Приварка 7-5 к закладной детали панели

СЕРИЯ
2.432-2

выпуск 1
узел 15

16221 17

16



1 Головки сварных швов низк. 6 мм.
2 Деталь "В" стр. стр. 16

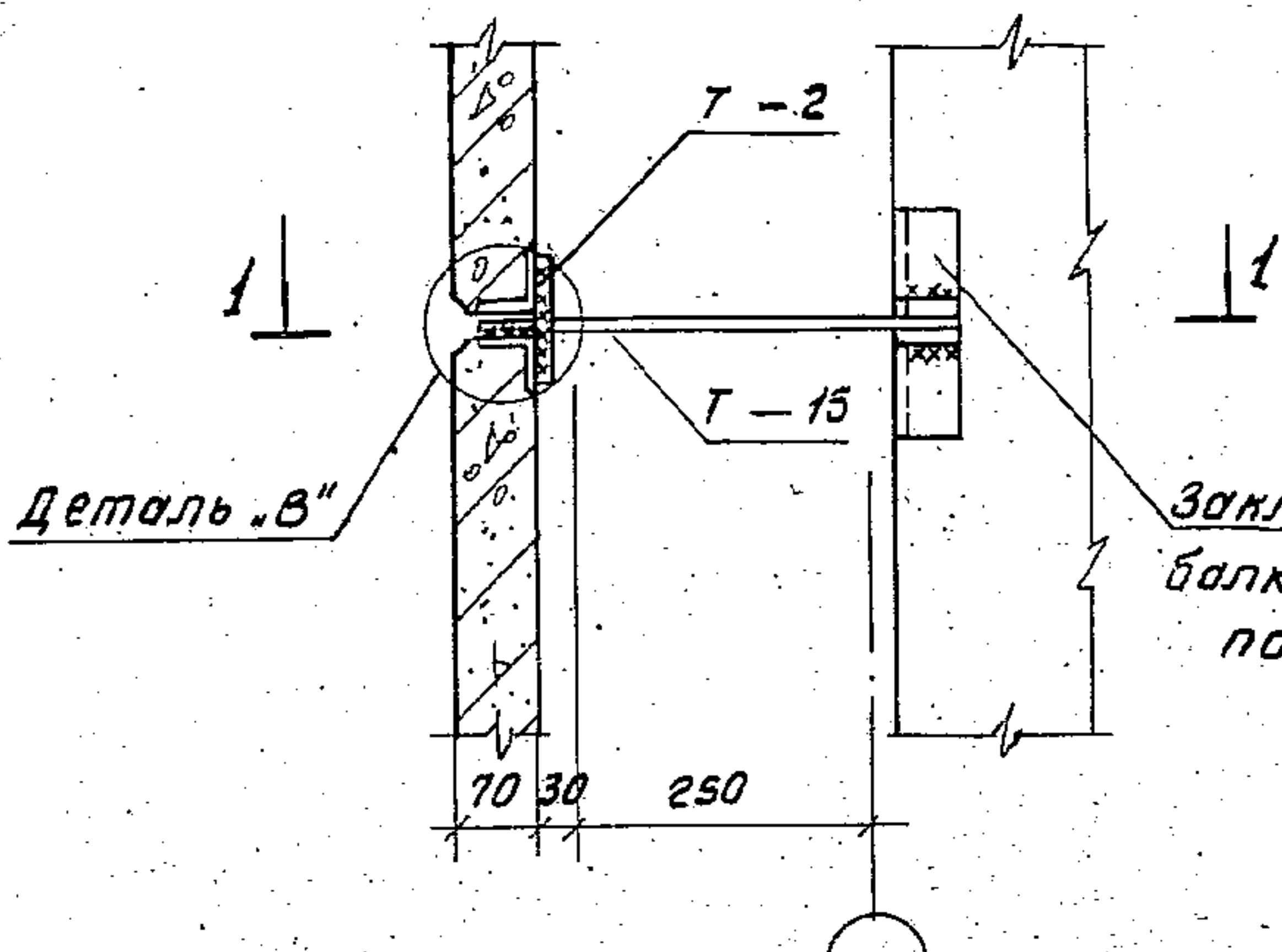
ТД
1978

Крепление стендовых панелей в лыжевом участке
стены к железобетонной колонне, балке или
ферме покрытия при привязке "0" или к
столбикам стойке торцового фахверка

серия
8.432-2
выпуск 1а
1 15

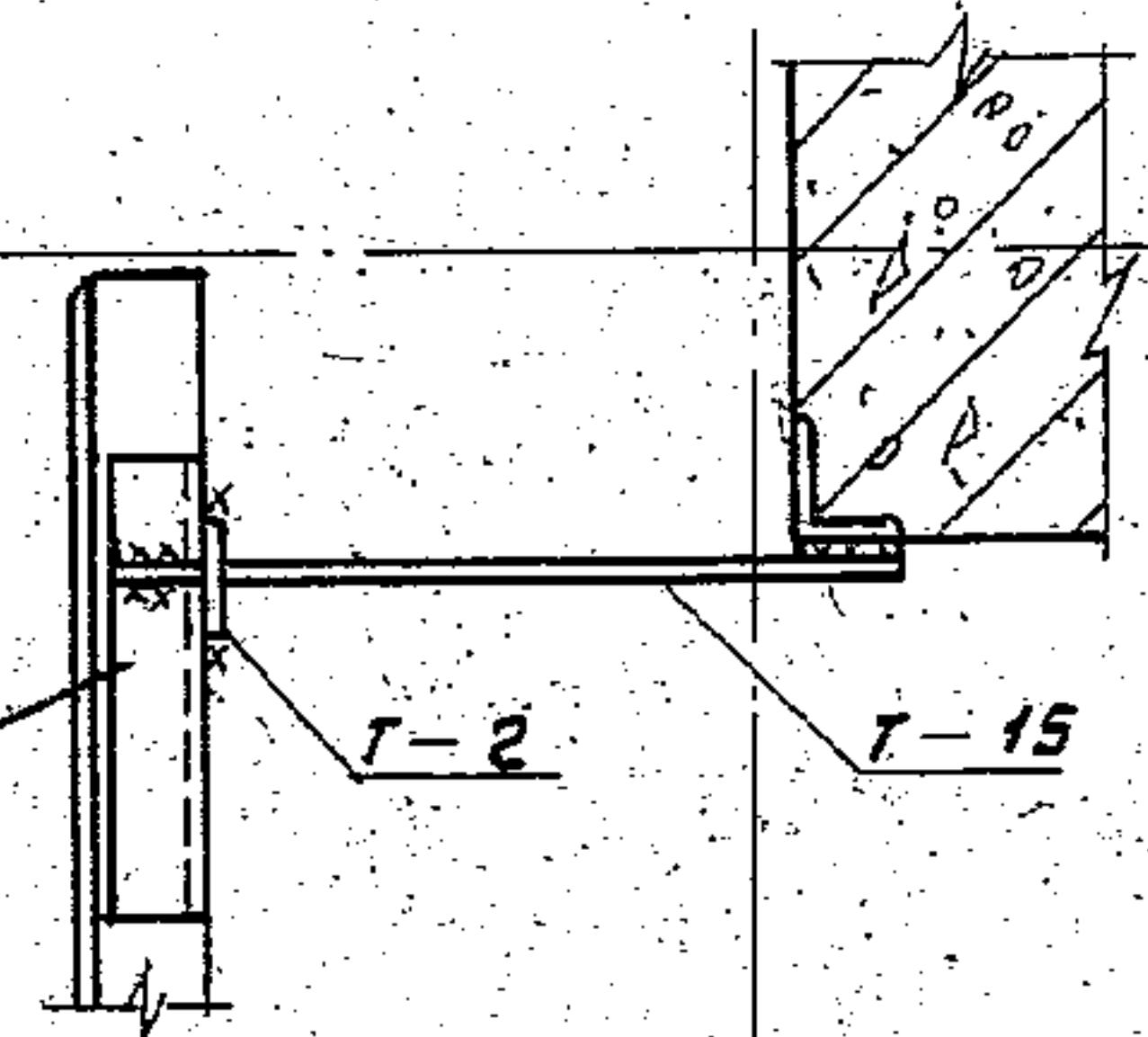
16221 18

17



Закладная деталь
балки или фермы
покрытия

1-1



1-2

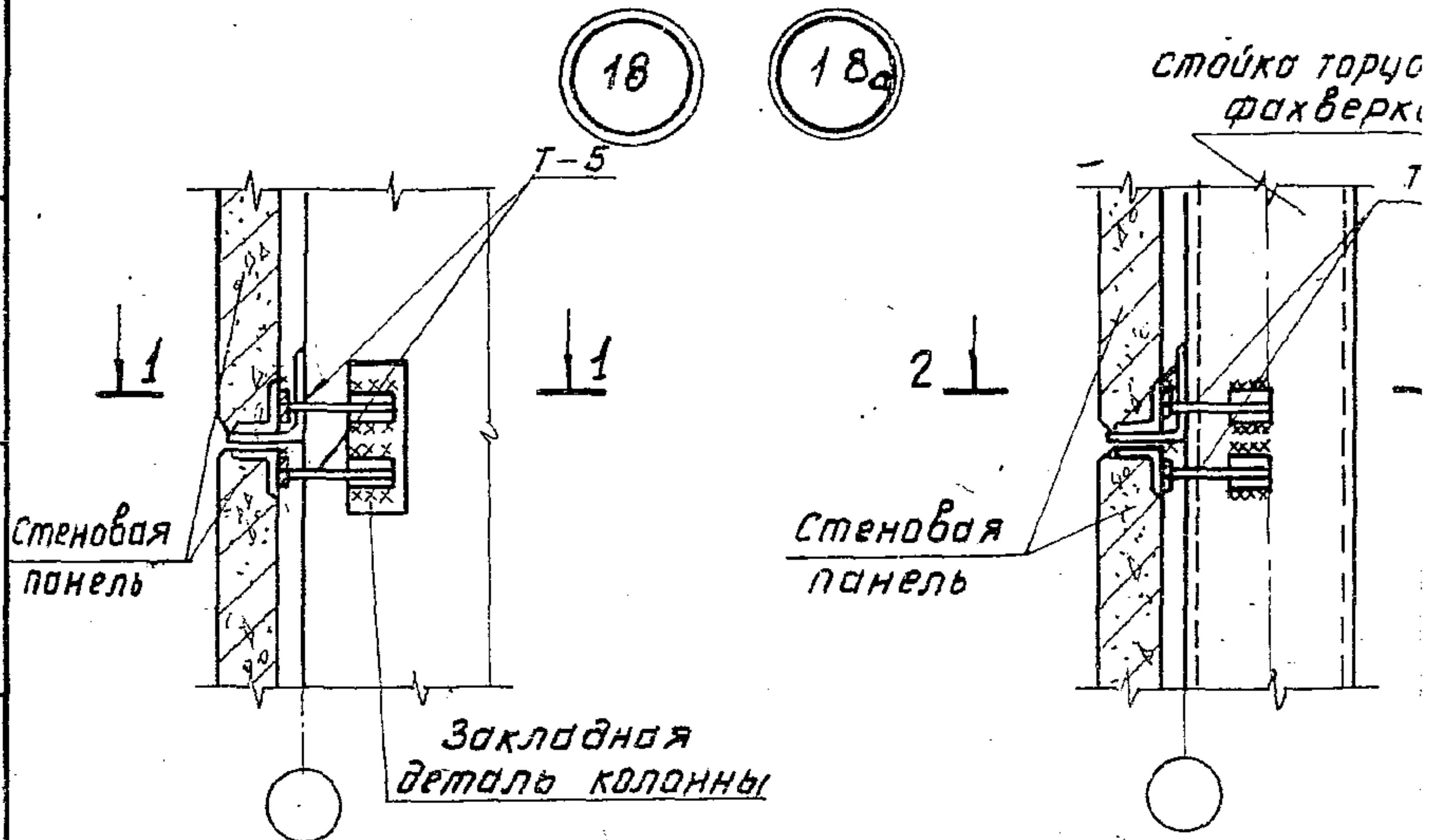
1-15

1. Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Деталь „В“ см. на стр. 16

Крепление стендовых панелей к балке или ферме покрытия при привязке „250“

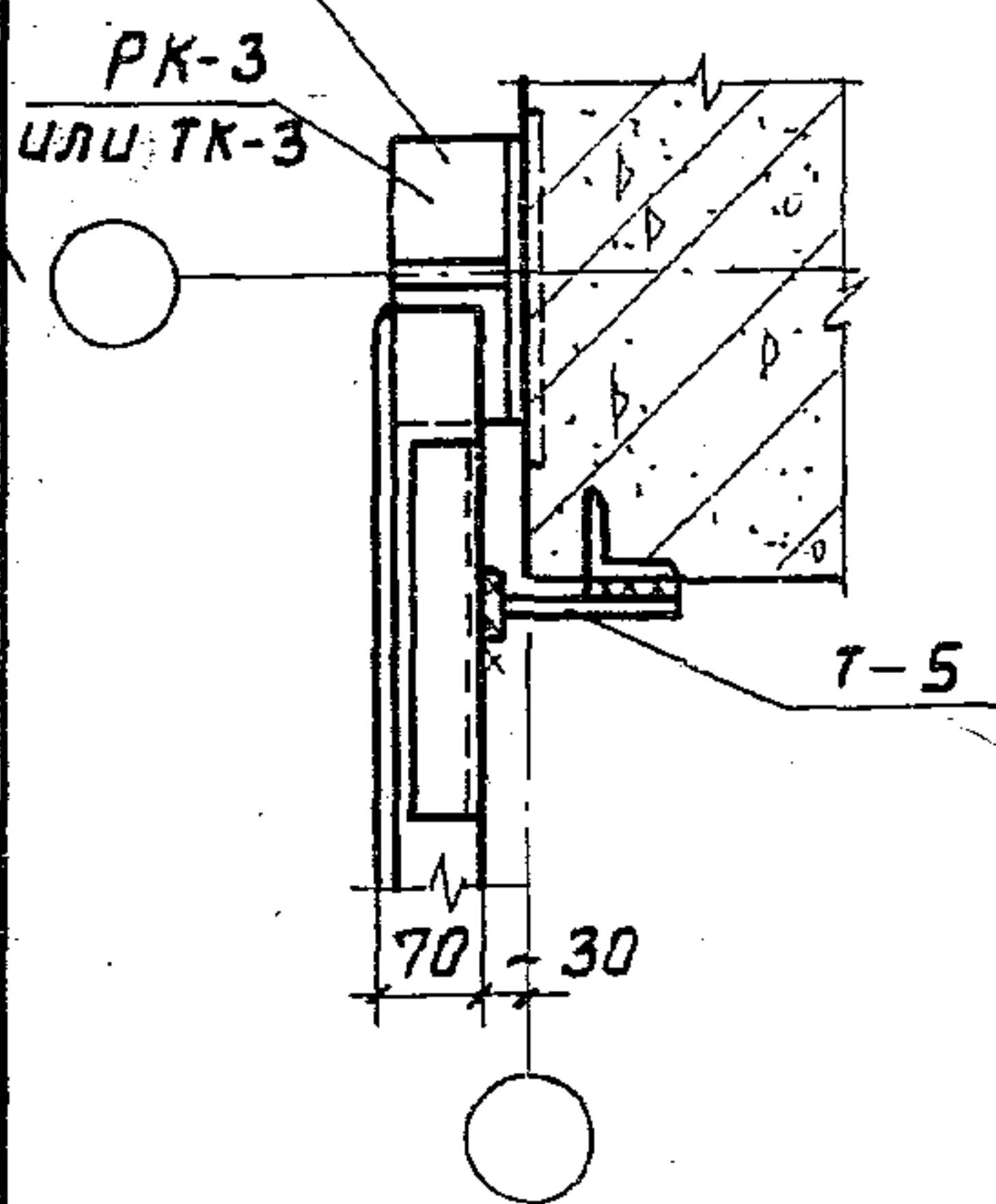
СЕРИЯ 2.432-2	ВЫПУСК УЗЕЛ 1 17
------------------	---------------------

16221 20



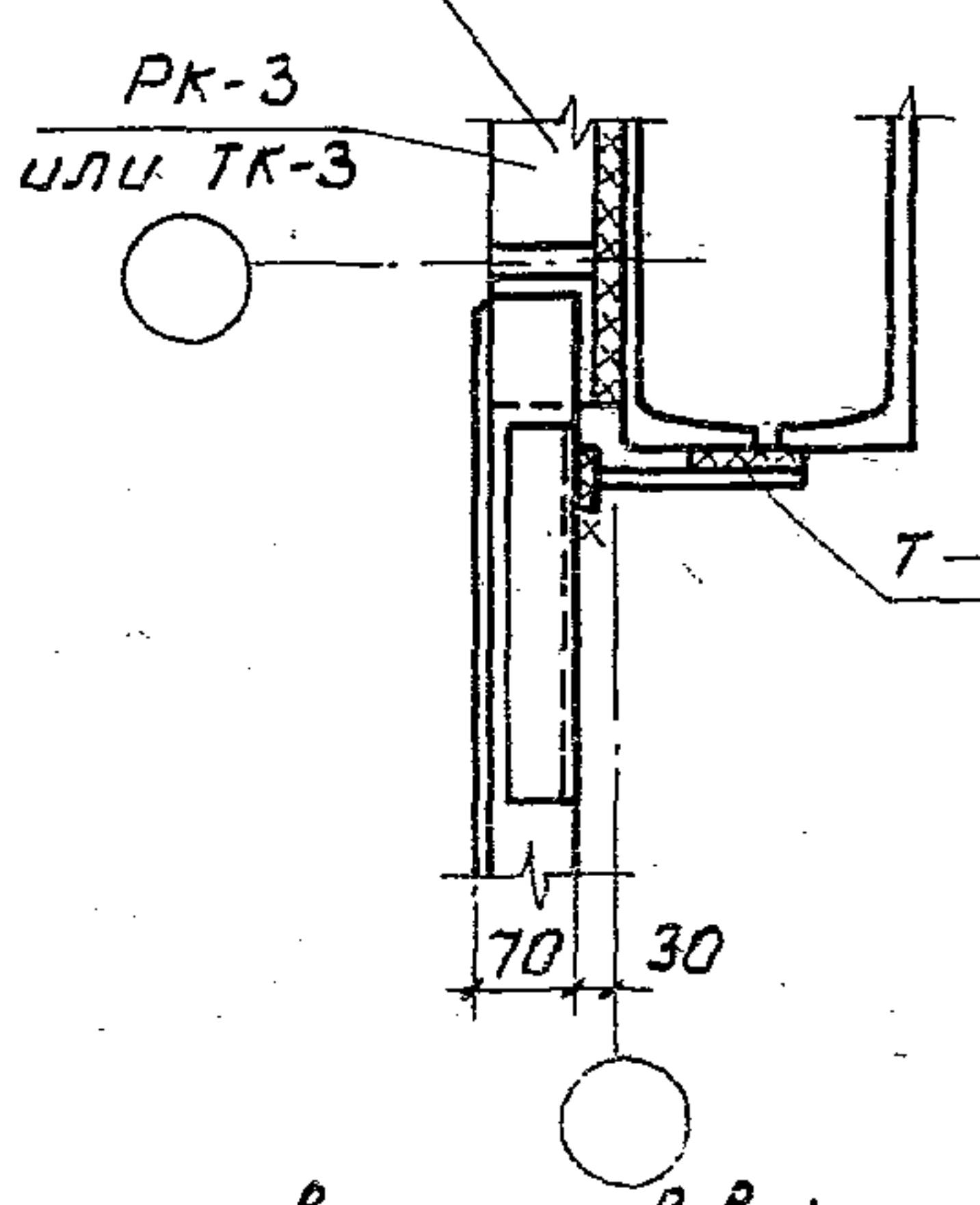
Панель условно не показана

1-1



Панель условно не показана

2-2



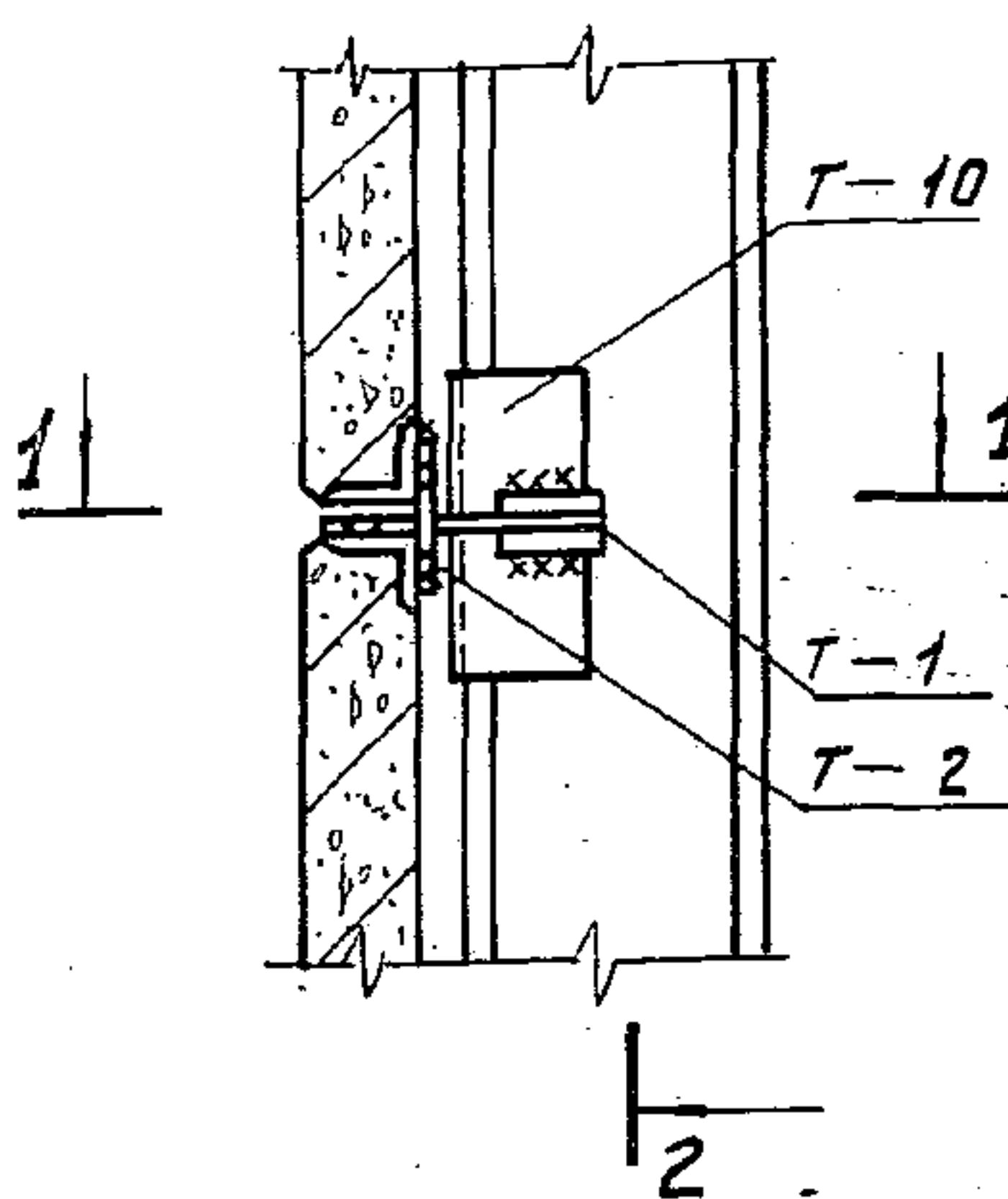
1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6$
2. Приварку $T-5$ к закладным деталям ст. на стр. 16, - к закладным деталям колонн ст. на стр.

ТД
1978

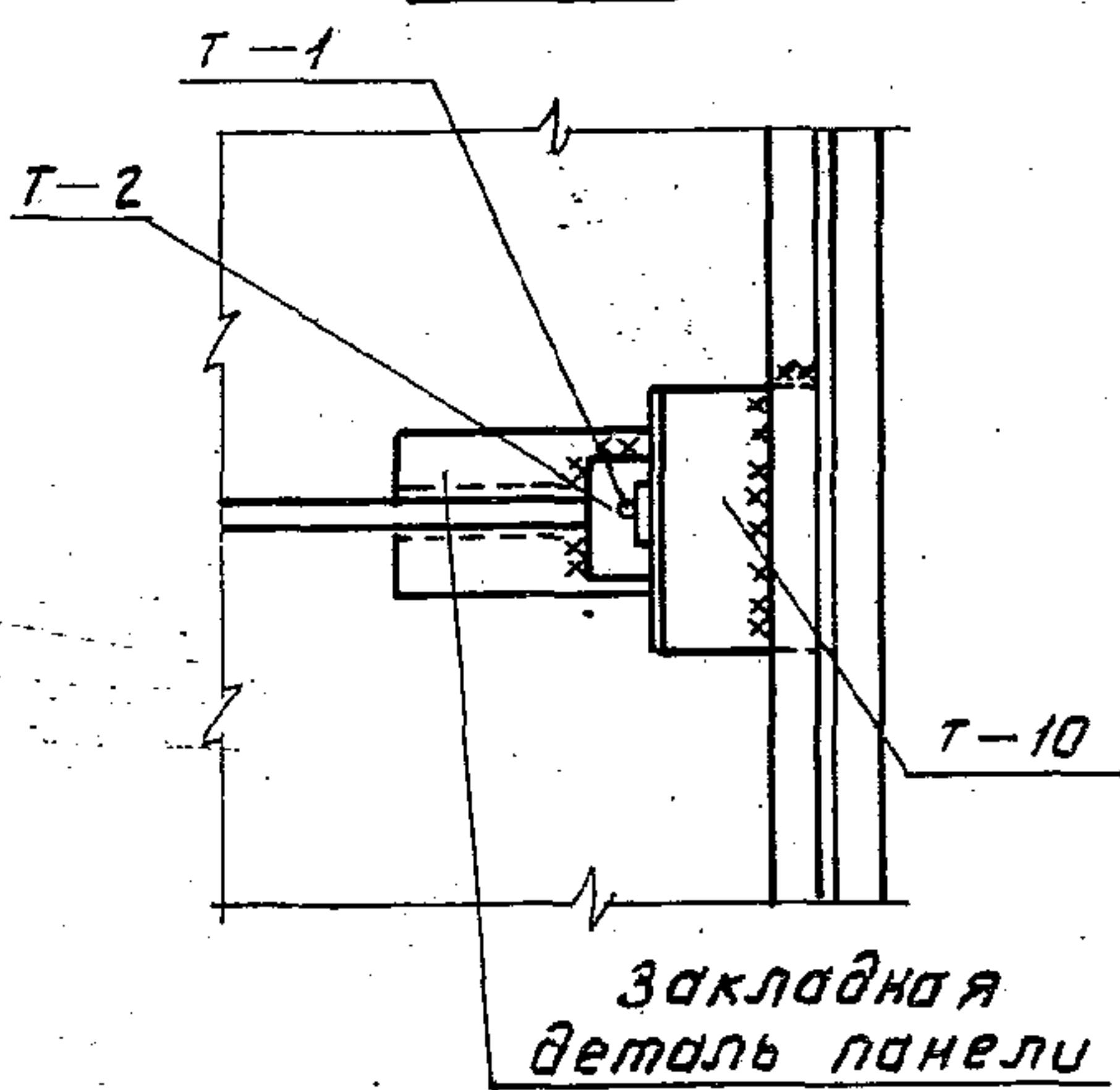
крепление стендовых панелей глухого участка
стены к железобетонной колонне или к стальной
стойке торцового фахверка в уровне
опорной консоли.

СЕР
2.431
Выпуск
1

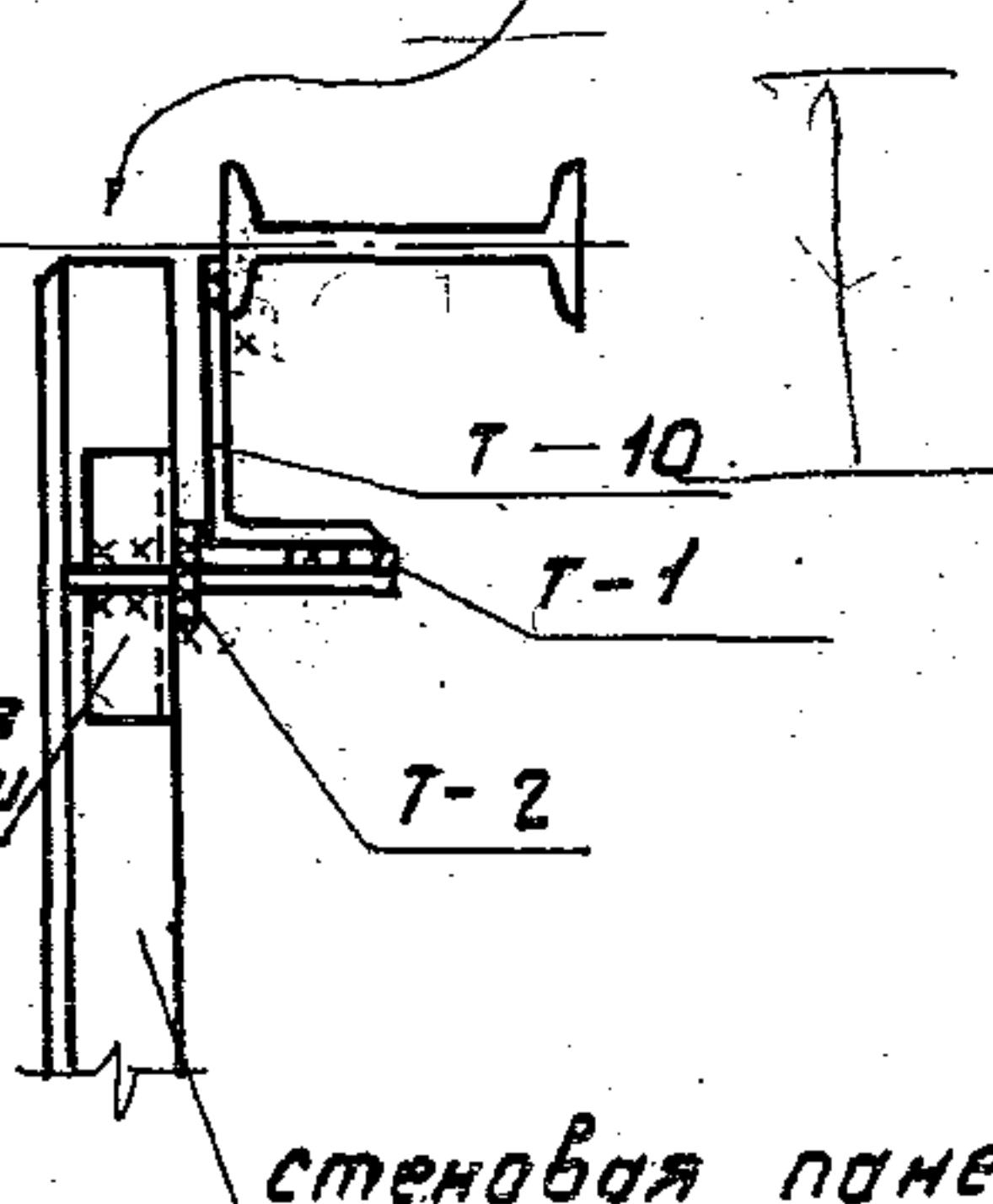
19



2-2



1-1

Панель условно не показаназакладная
деталь панелистеновая панель

1. толщина сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Приборку Т-2 см. на стр. 18; Т-1 на стр. 14.

ТД

978

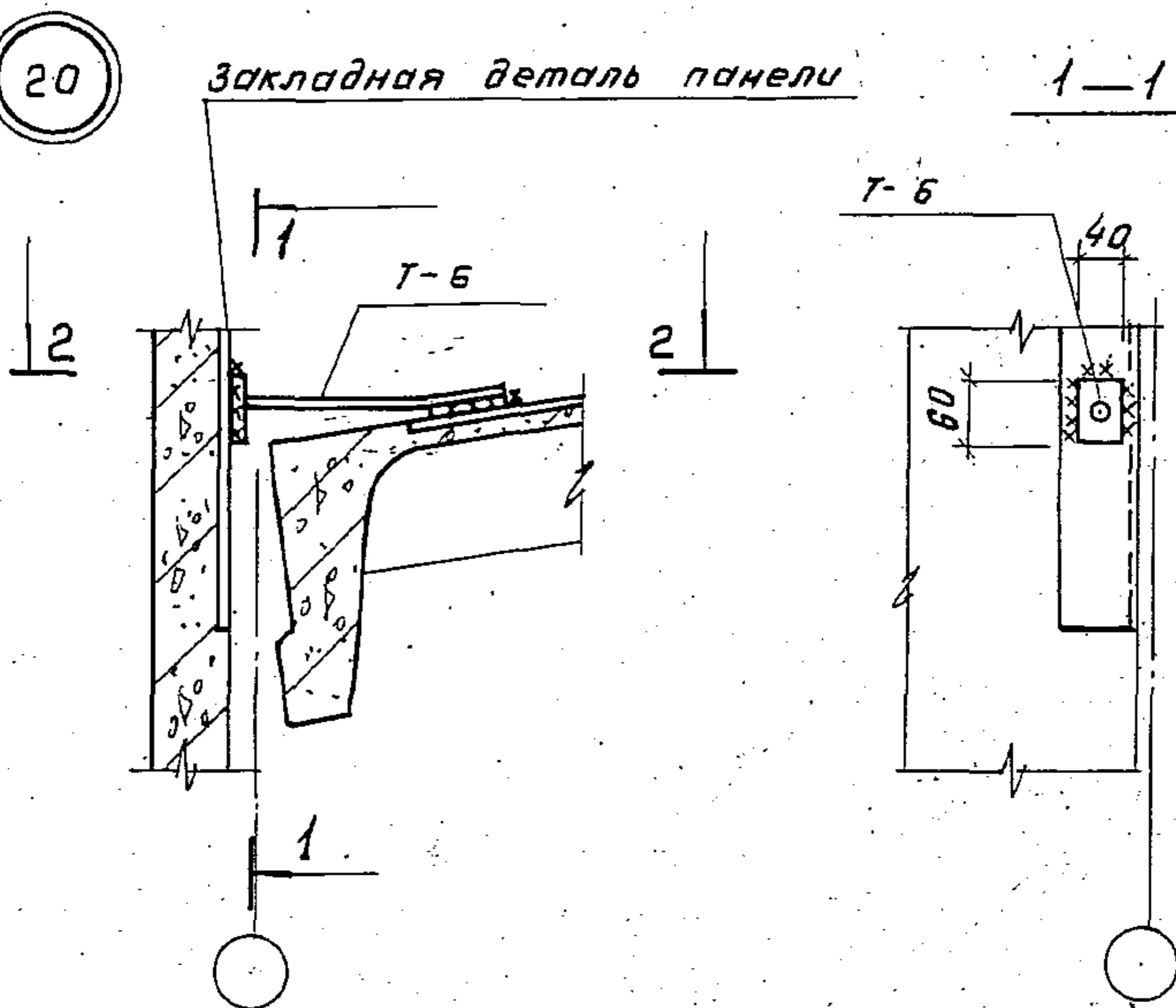
Крепление стеклобояк панелей глухого участка стены
к набороннику металлической фермы.

СЕРИЯ	2.432-2
ВЫПУСК ЧЕЗЕР	1 19

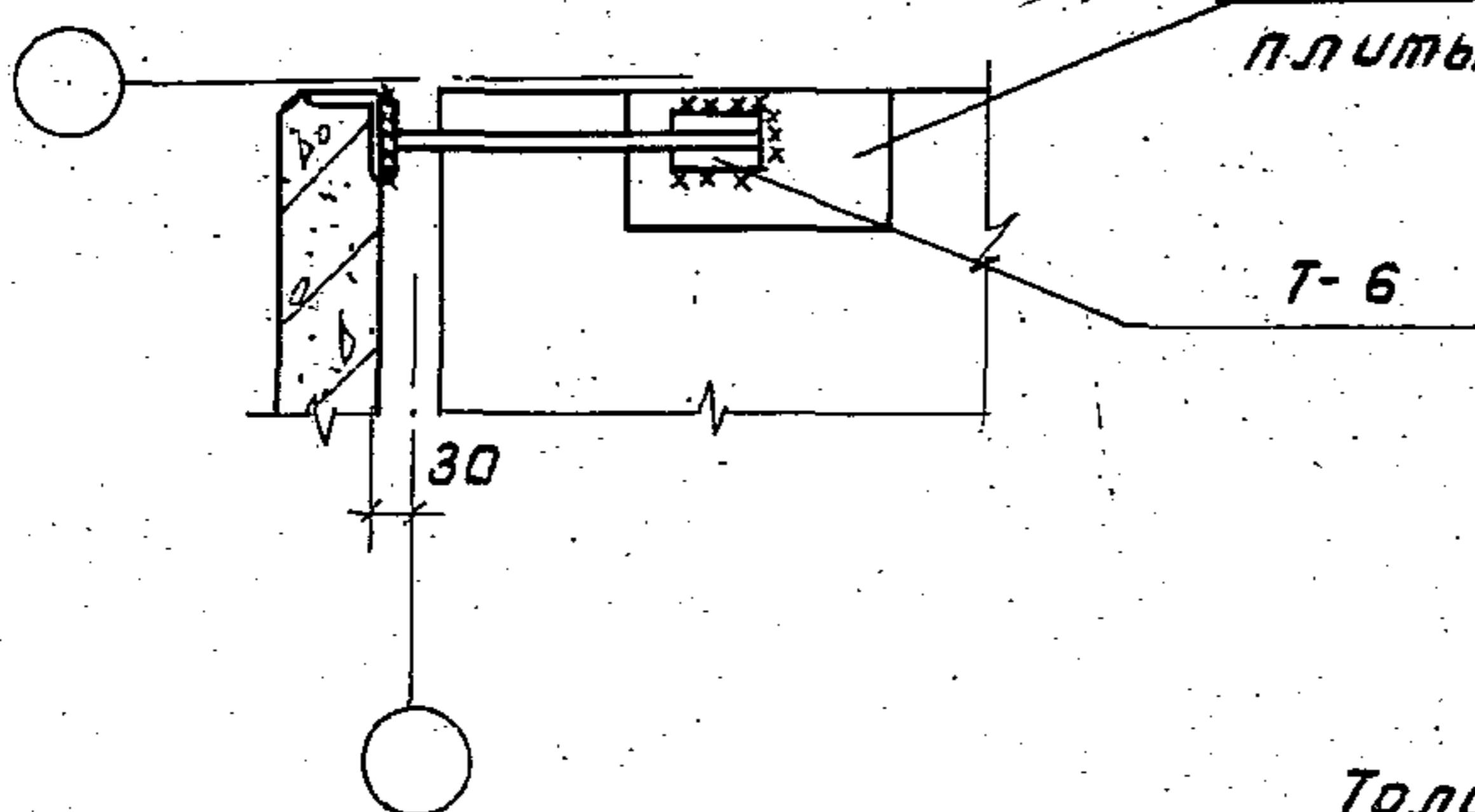
20

закладная деталь панели

1-1



2-2

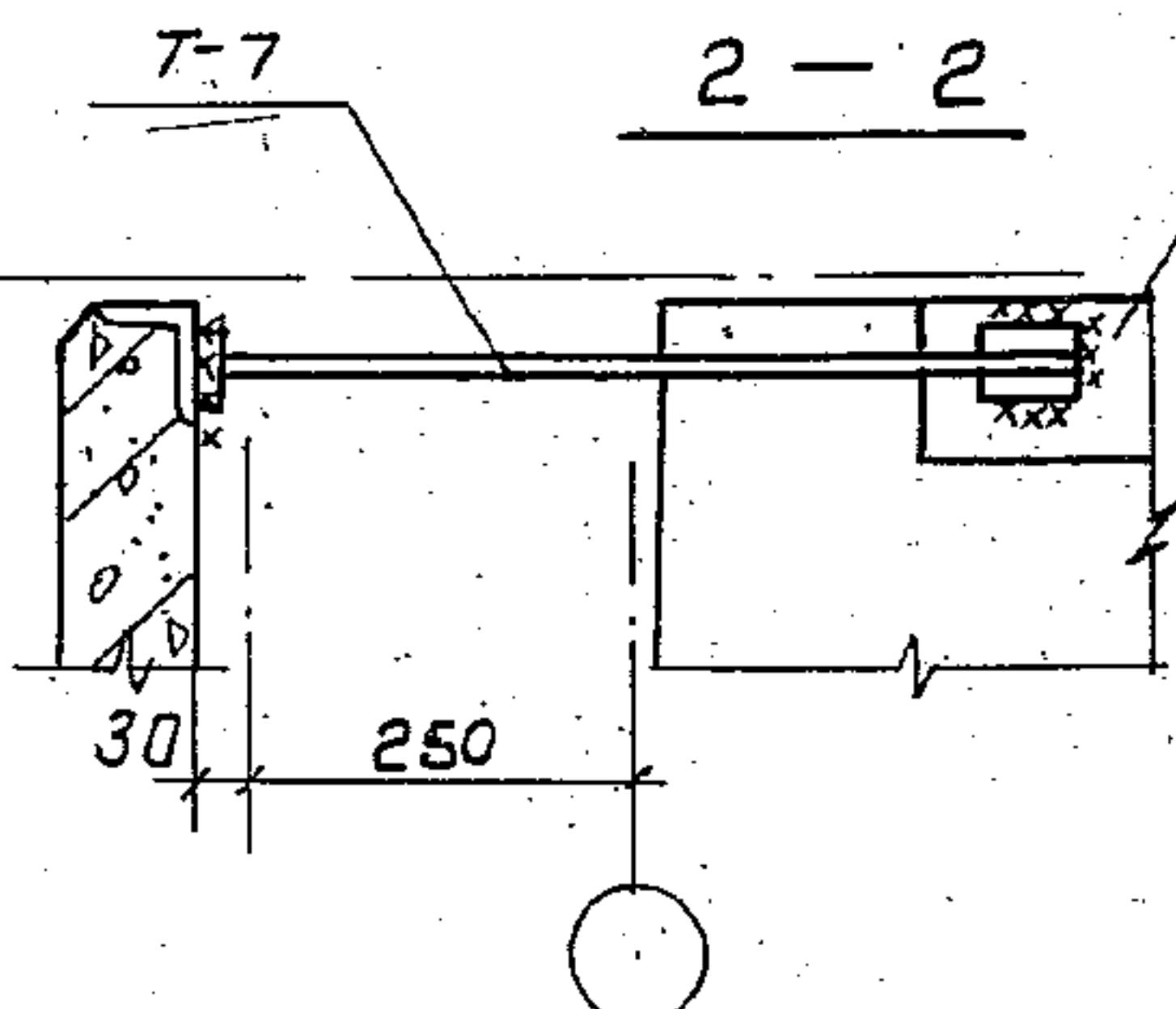
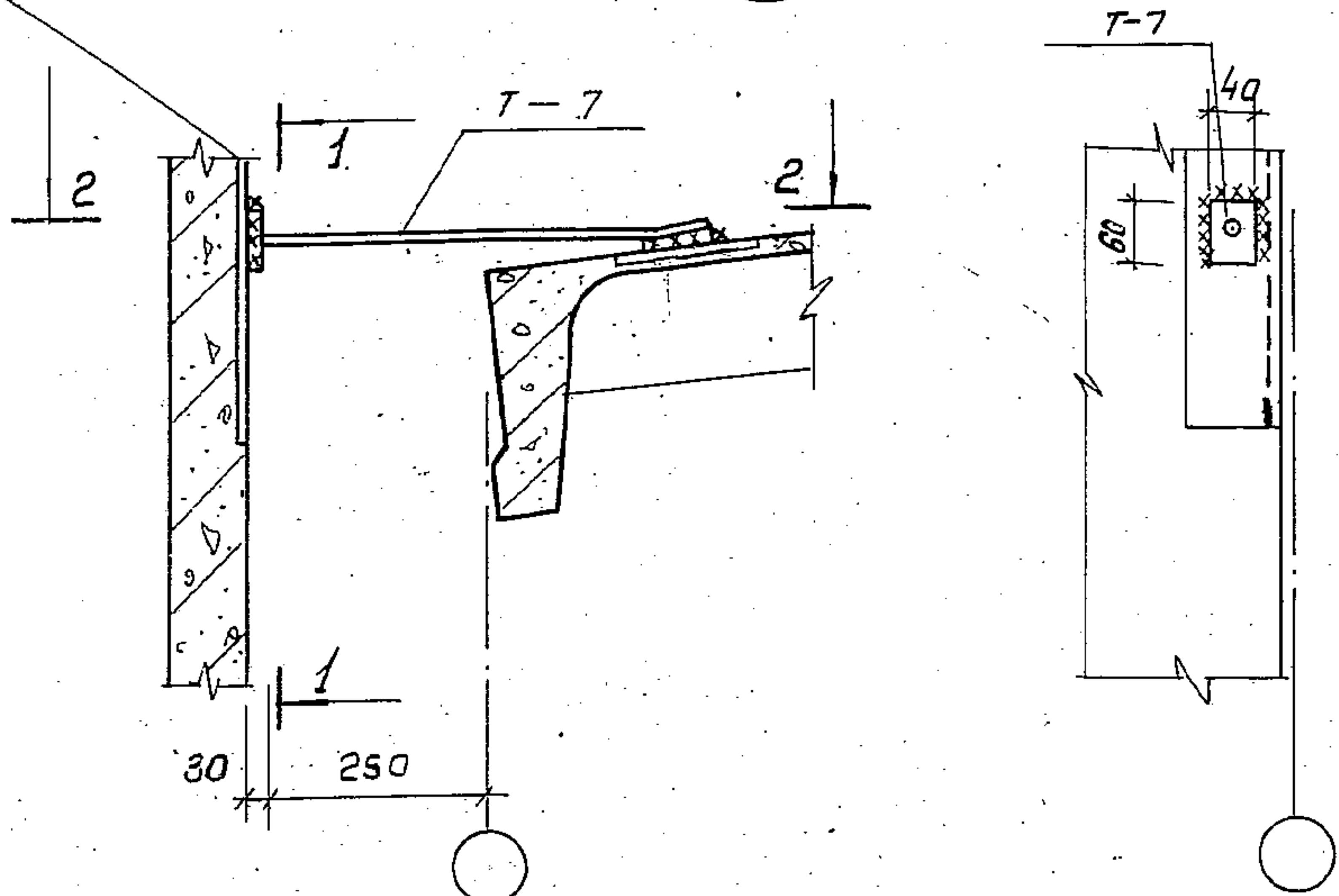
закладная деталь
плиты покрытиятолщина сварных швов
 $h_w = 6 \text{ мм.}$ ТД
1978Крепление пароплотной стекловой панели
к плитам покрытия при привязке "О"СЕРИЯ
2. 432-
выпуск 3
1

16221 23

закладная деталь панели

21

1-1



закладная деталь
плиты покрытия

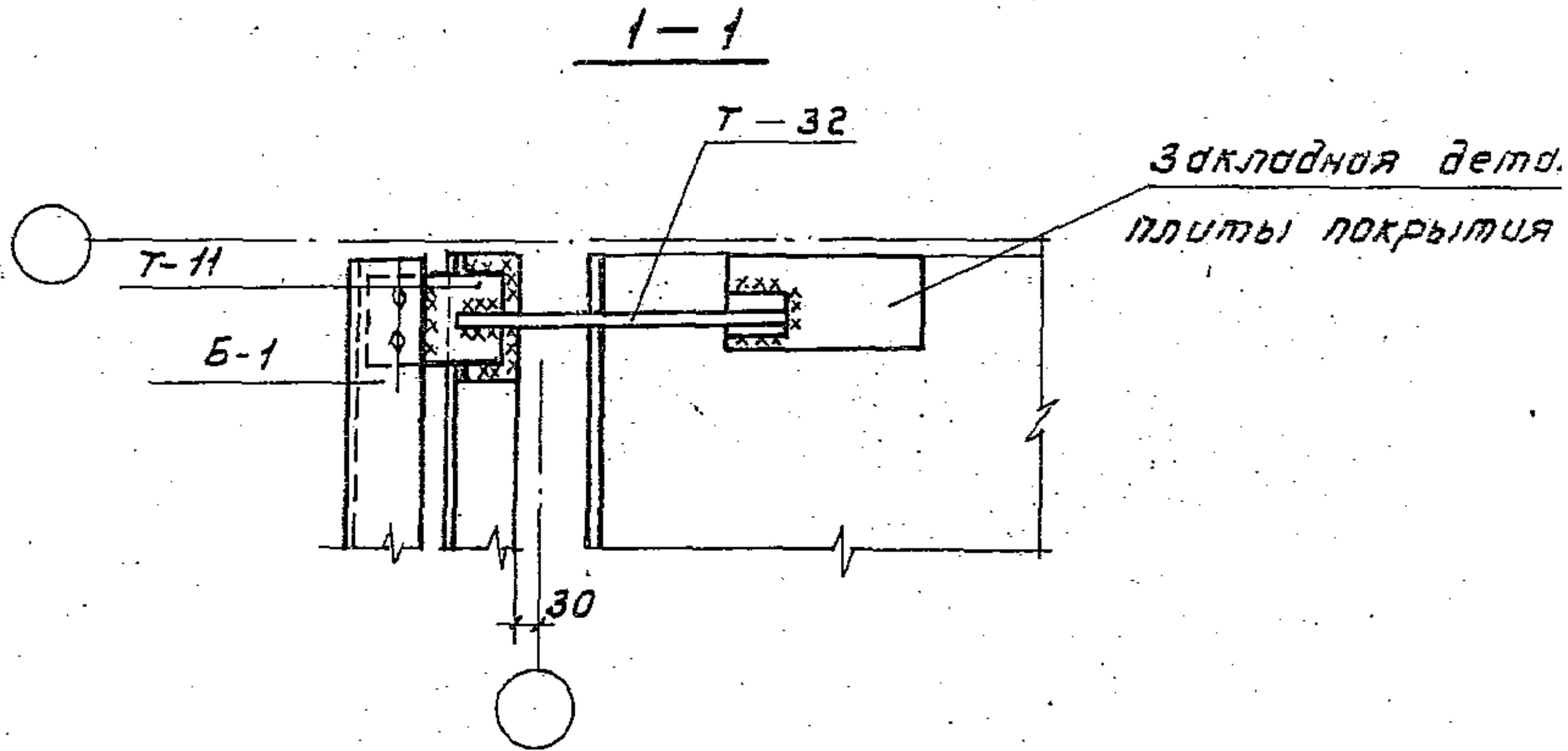
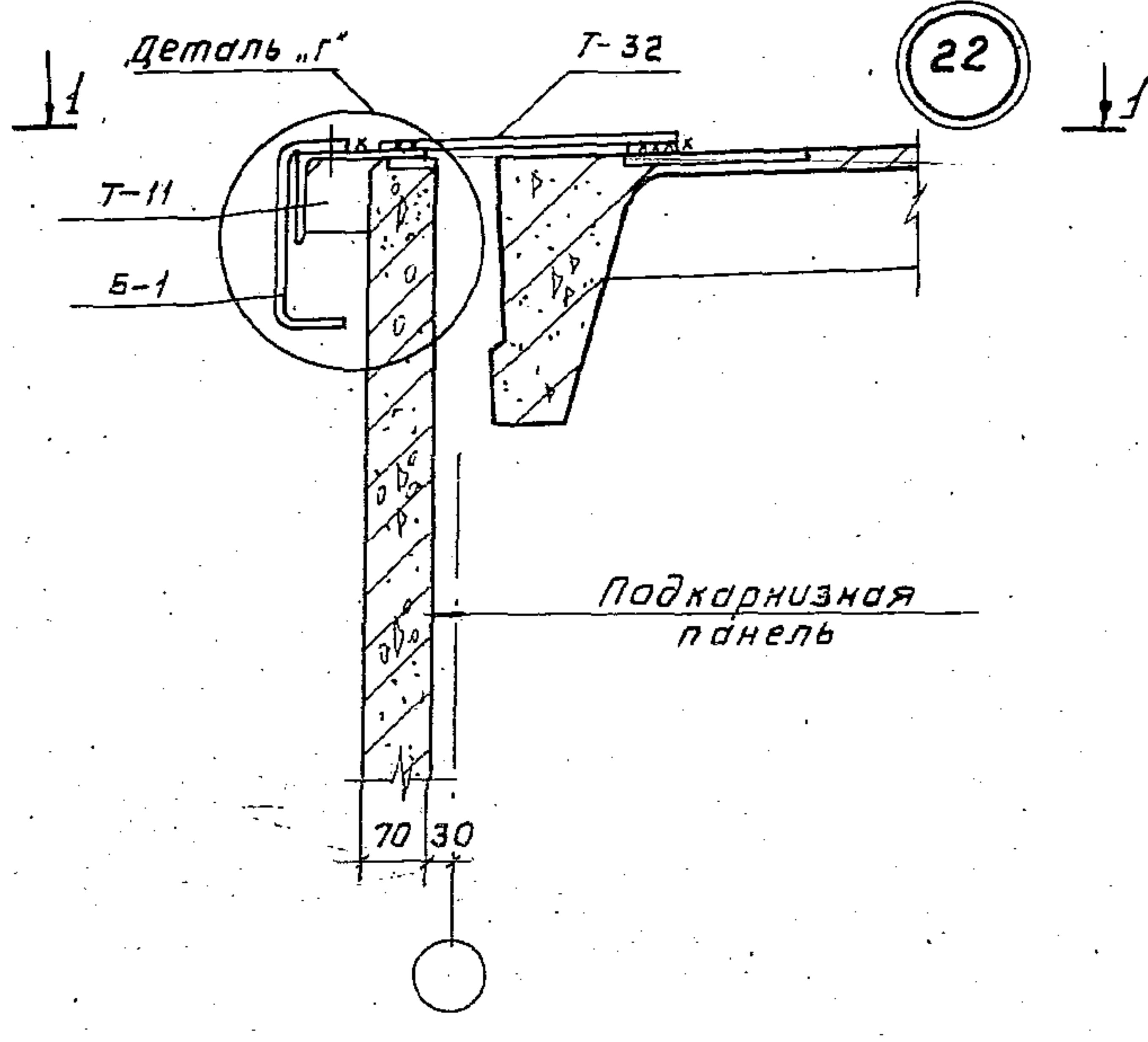
Толщина сварных швов $h_{ш} = 6$ мм.

ГД
978

Крепление паралетной стеновой панели к
плите покрытия при привязке "250"

серия	2.432-2
выпуск	1
узел	21

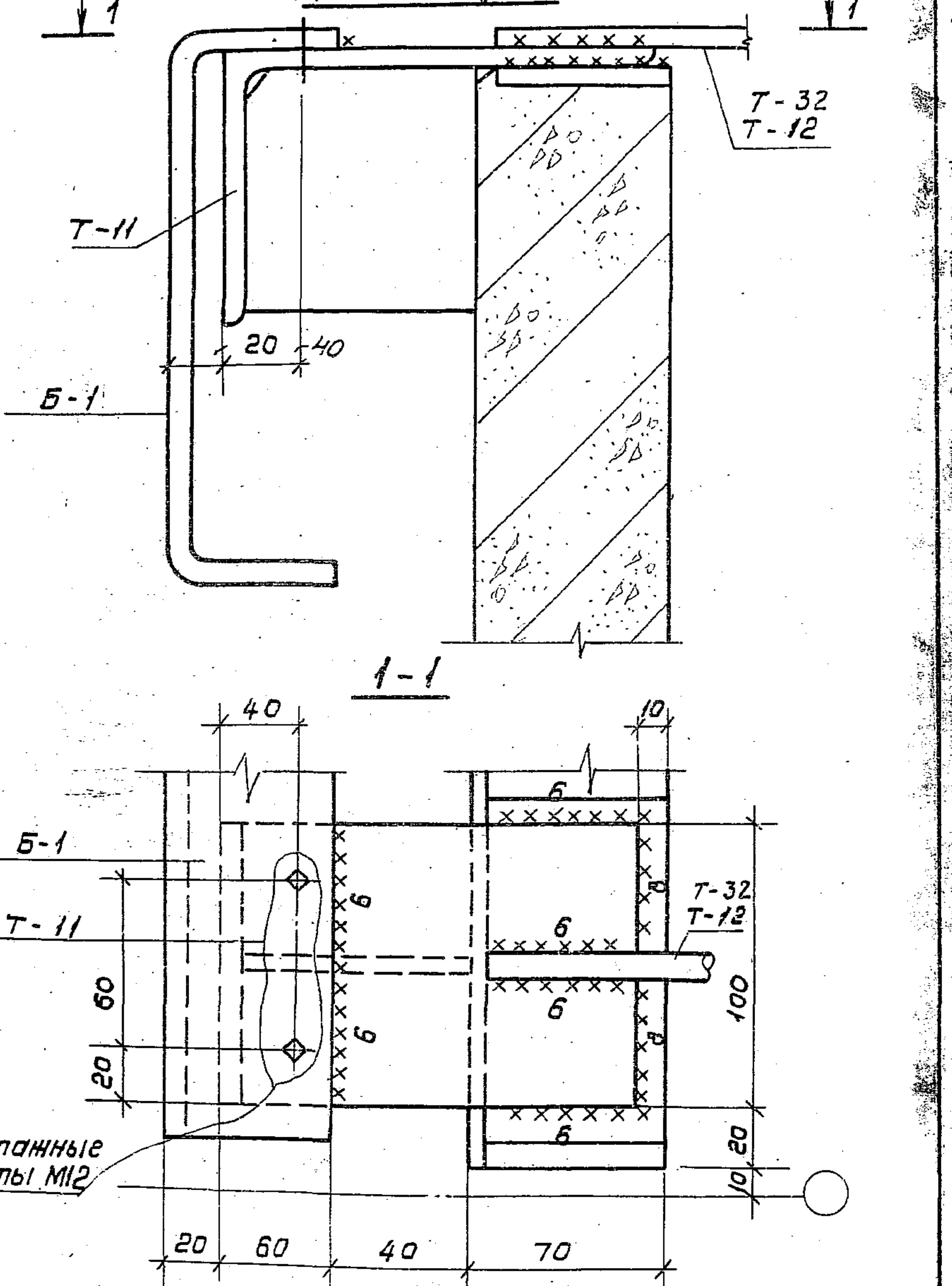
ПРОЧУЛЫГИЧСК
1164 СЕКТОРД
МОСКОВСКАЯ
область
ст. ИЖ.
ПОДНИГРАД



1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$
2. Деталь „Г“ см. на стр. 25.
3. Монтажные болты после приварки карнизной балки Б-1 снять.

ТД	Крепление подкарнизной панели и стальной карнизной балки Б-1 к плитам покрытия при привязке „О“	СЕРИЯ 2. 432
1978		Выпуск 1

деталь Г



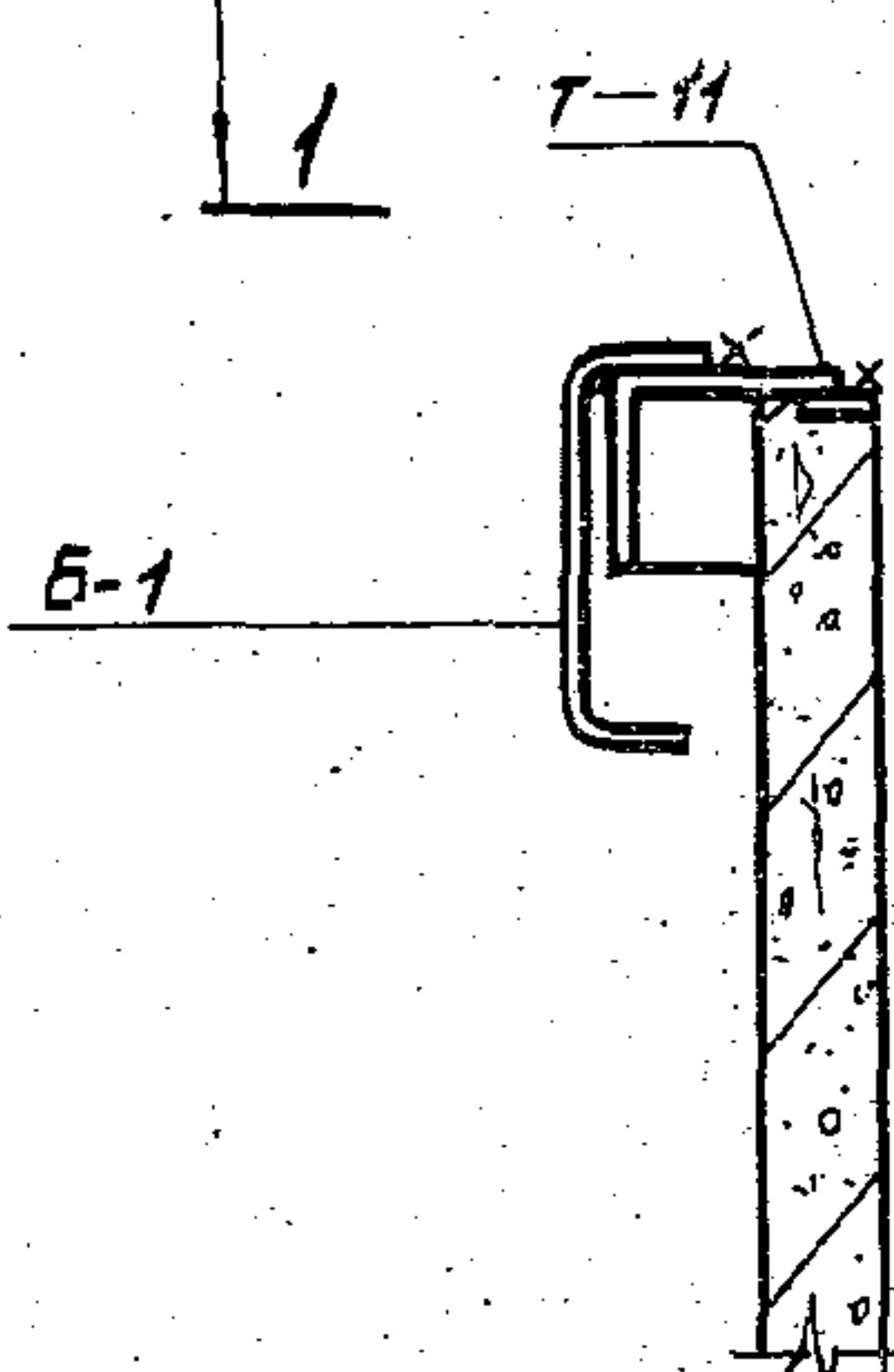
деталь Г"

Крепление стальной карнизной балки Б-1 к подкарнизной панели

серия
2.432-2
выпуск 1
узел 22

16221 26

23

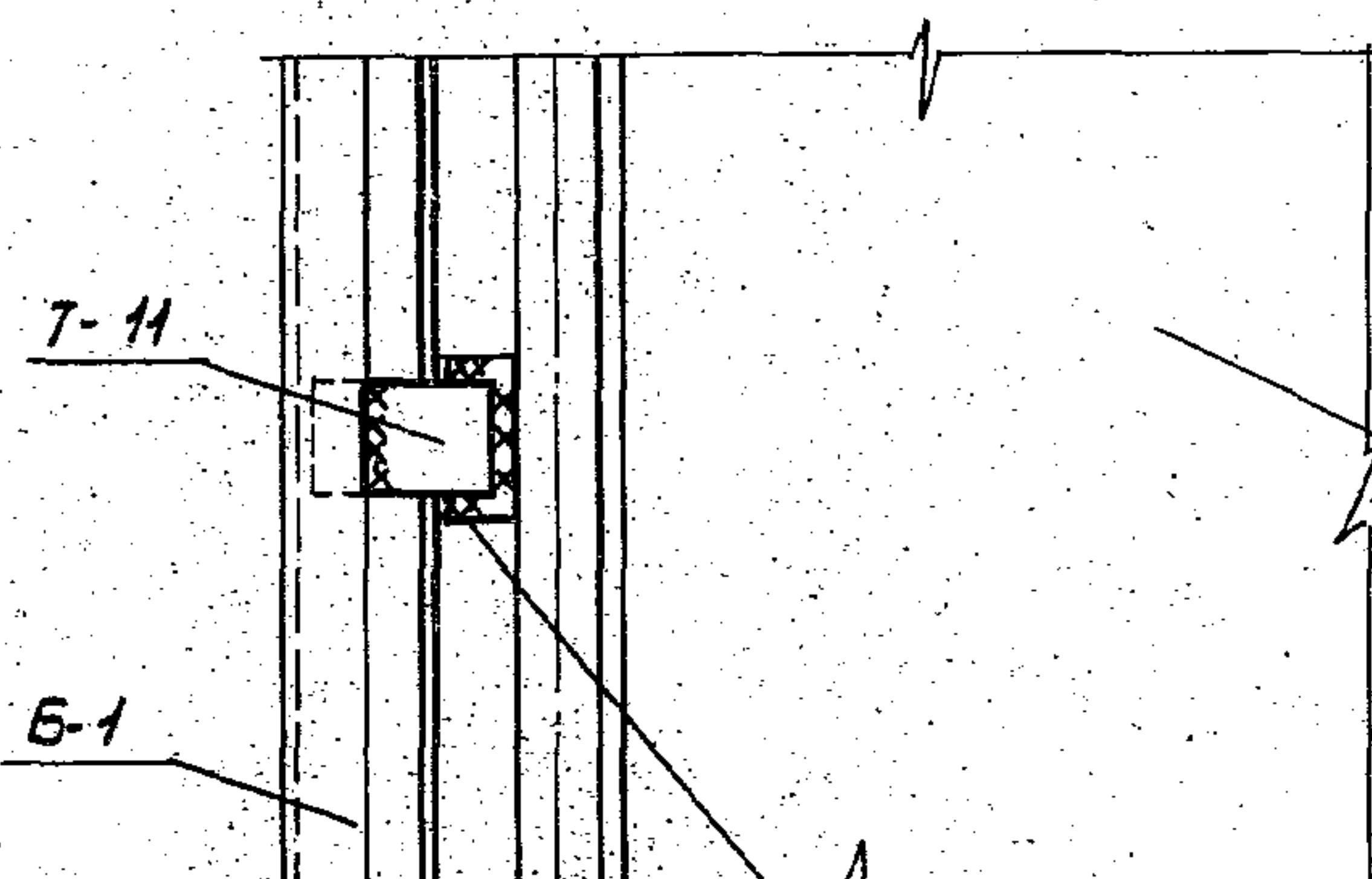


Подкарнизная
панель

30 при привязке „0“

280 при привязке „250“

1 — 1



Плита
покрытия

Закладные детали в панели

1. Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм
2. Приварку Г-11 см. на стр. 25

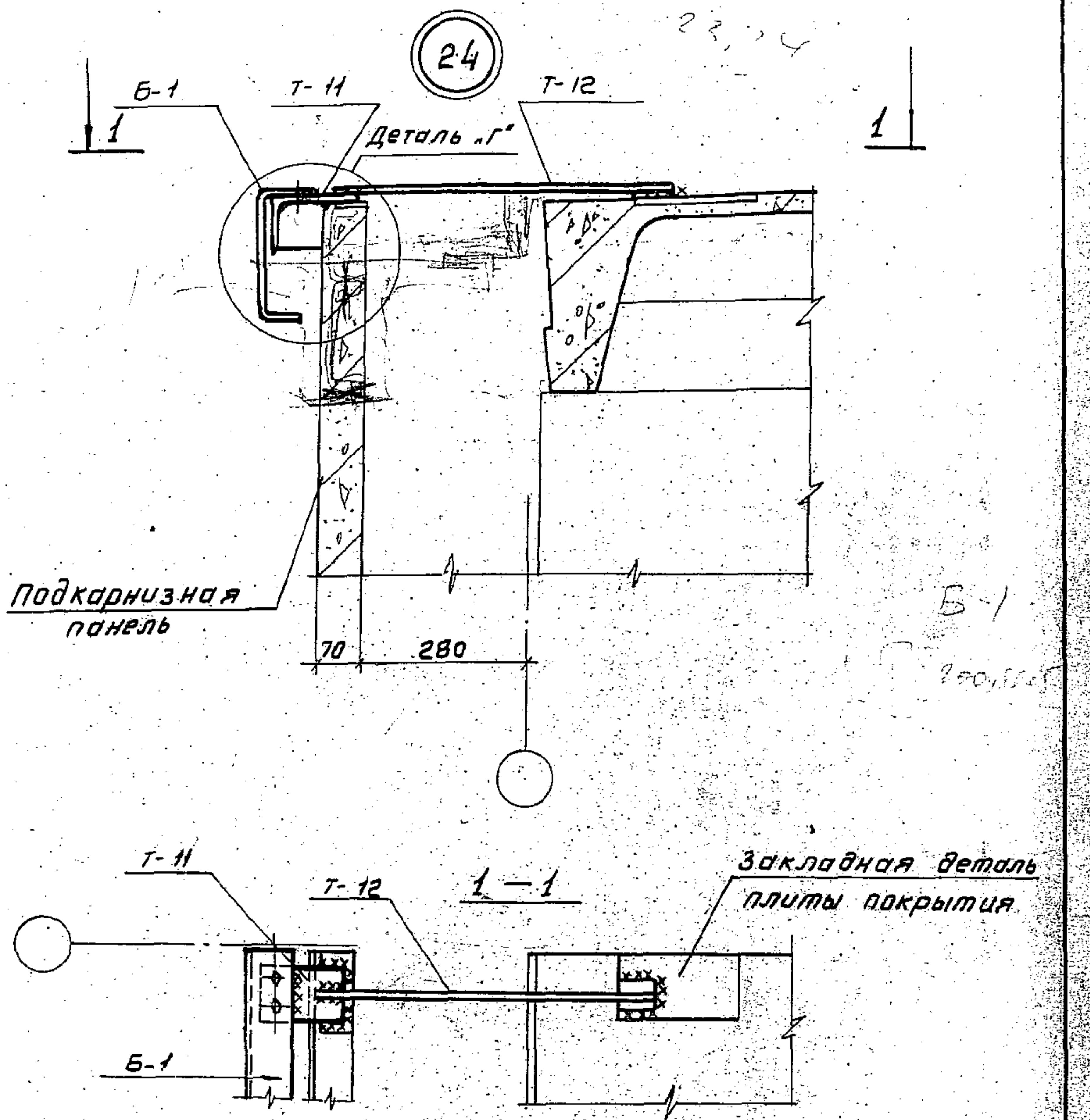
Ленинград

ТД
1978

Крепление стальной карнизной балки Б-1 к
подкарнизной панели

серия 2.432
выпуск 1

16221 29

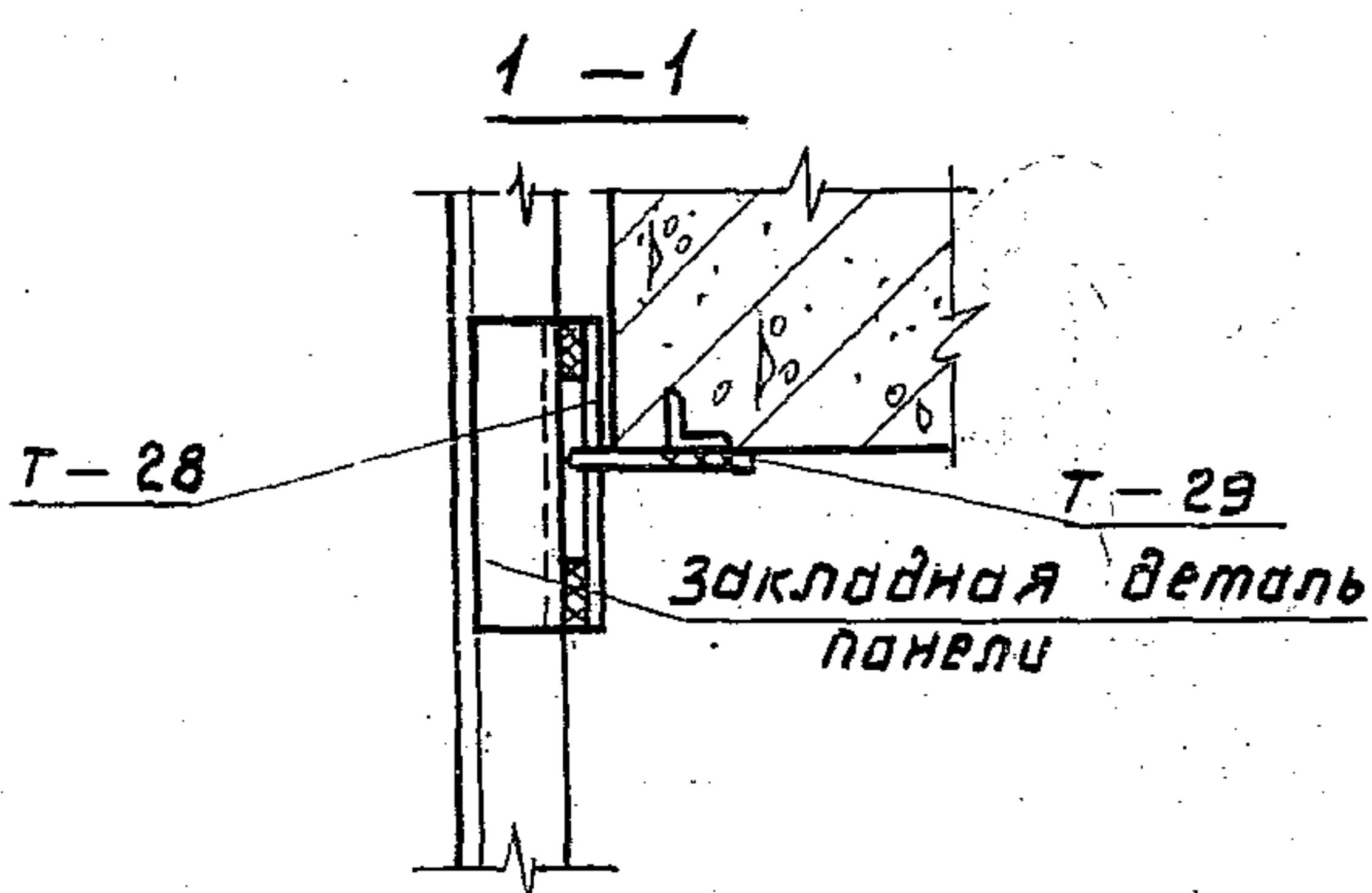
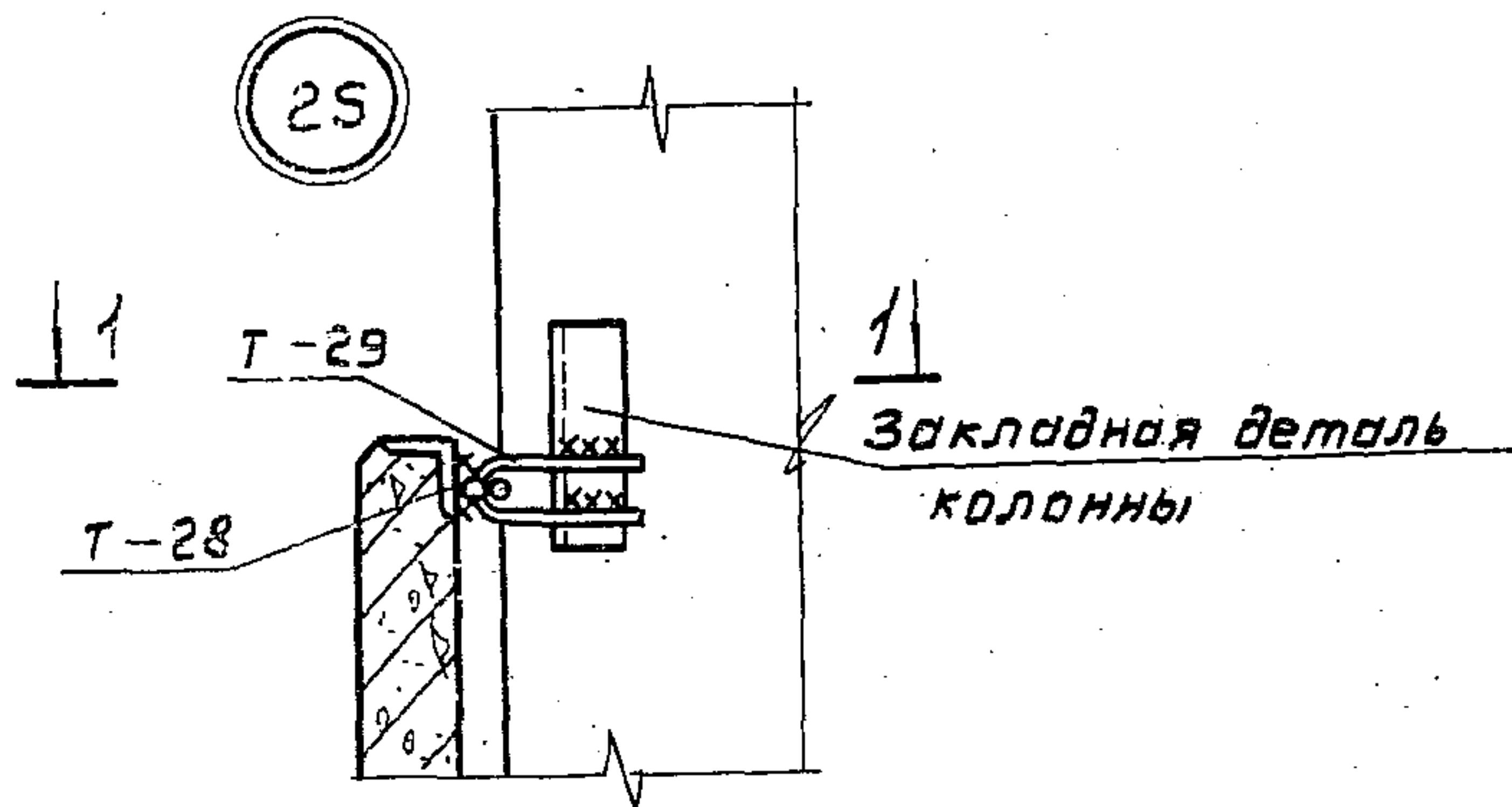


1. Толщина сварных швов $h_s = 6 \text{ мм}$.
2. Деталь "Г" см. на стр. 25.
3. Монтажные болты после приварки карнизной балки Б-1 снять.

Крепление подкарнизной панели и карнизной балки Б-1 к плите покрытия при привязке

"250"

СЕРИЯ	2.432-2
ВЫПУСК	ЧЗЕЛ
1	24



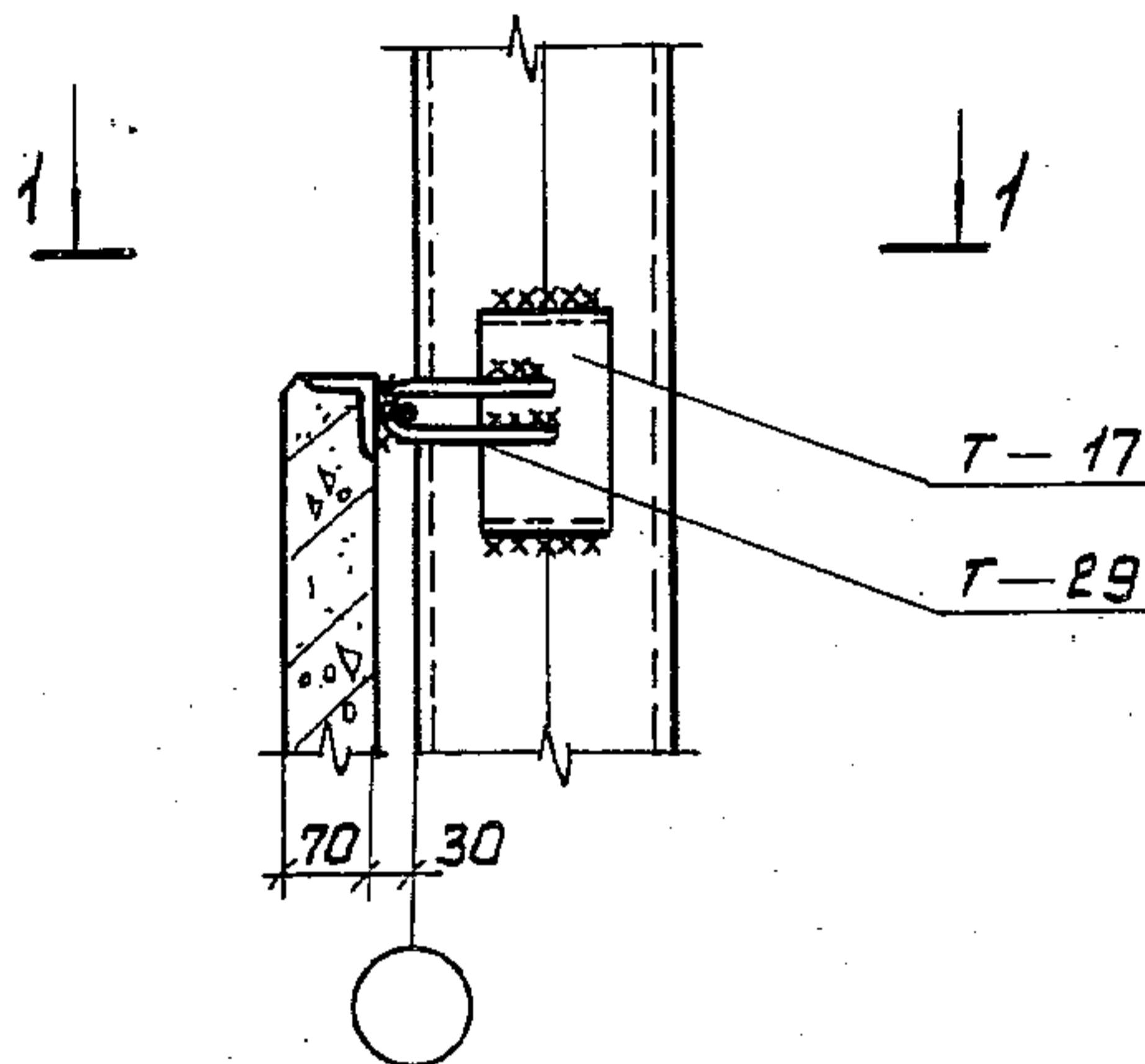
толщина сварных швов $h_w = 6$ мм

ГД Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов
1978

СЕР
2.4.
Бб1пУ
1

16221 29

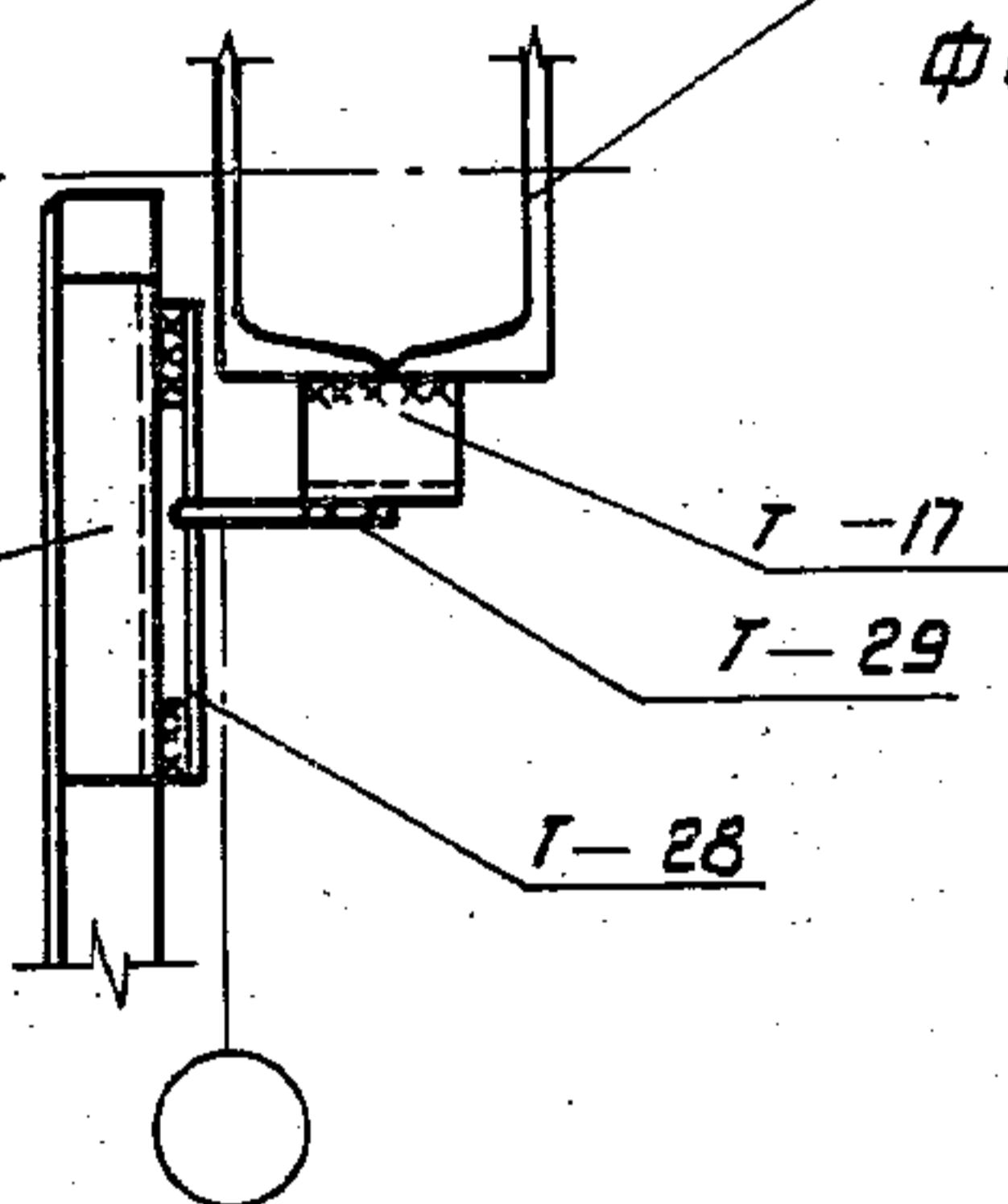
26



1-1

стойка торцового
фахверка

закладная деталь
панели



Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

1 Крепление стеновой панели к стальной стойке
фахверка в уровне низа окна для зданий с
расчетной сейсмичностью 7; 8 и 9 баллов

серия 2.432-2	выпуск 1	узел 26
------------------	-------------	------------

16221 30

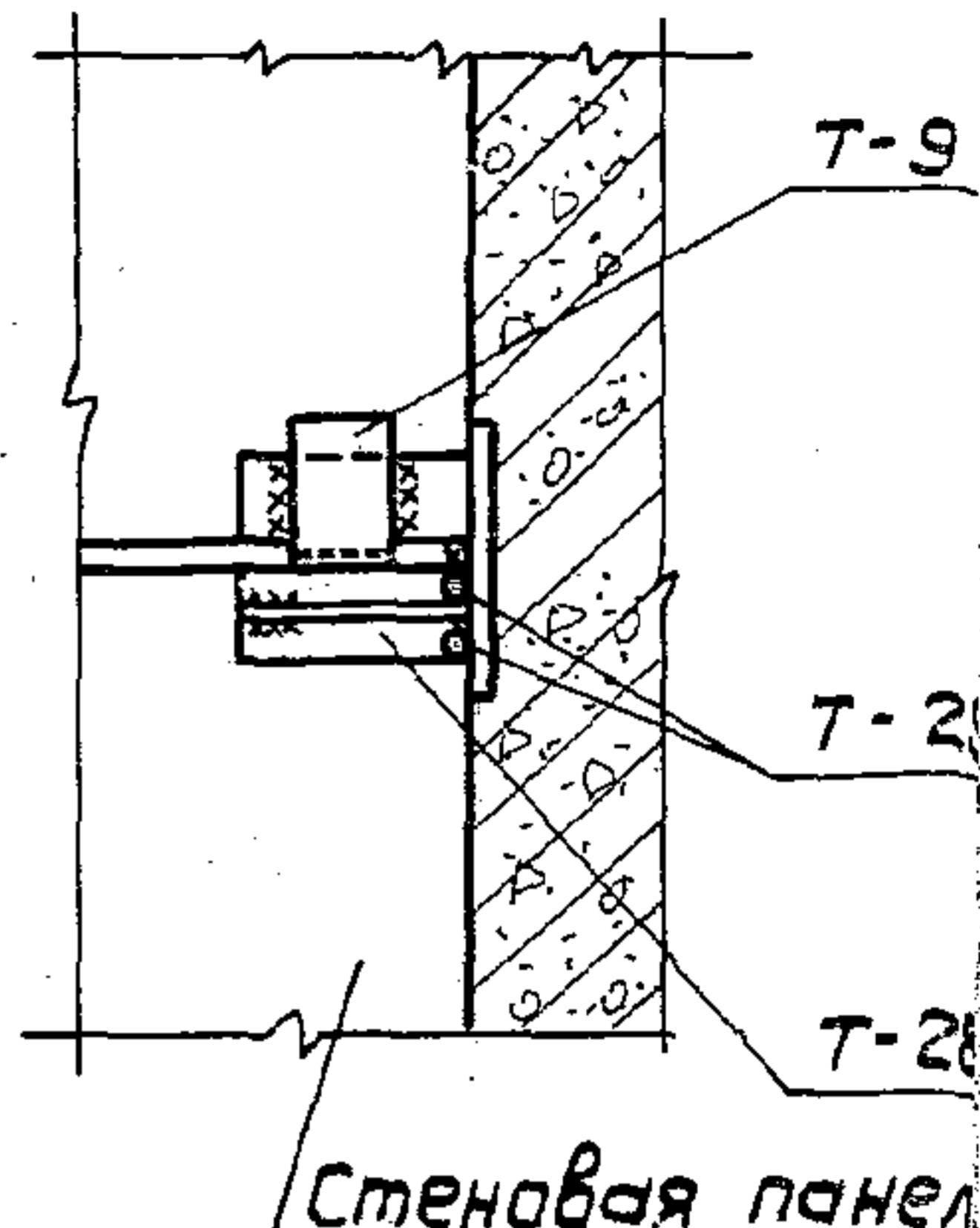
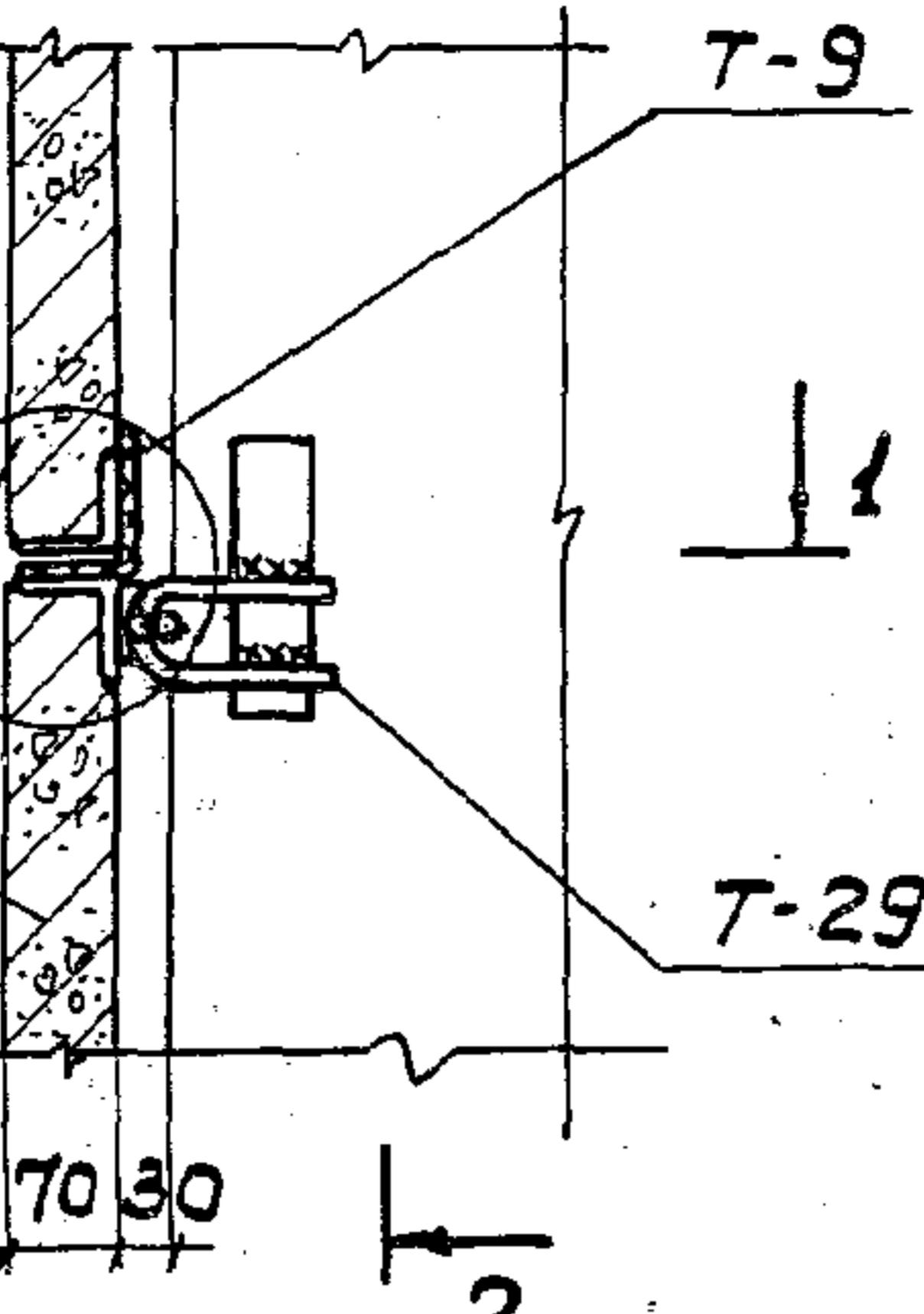
2 — 2

27

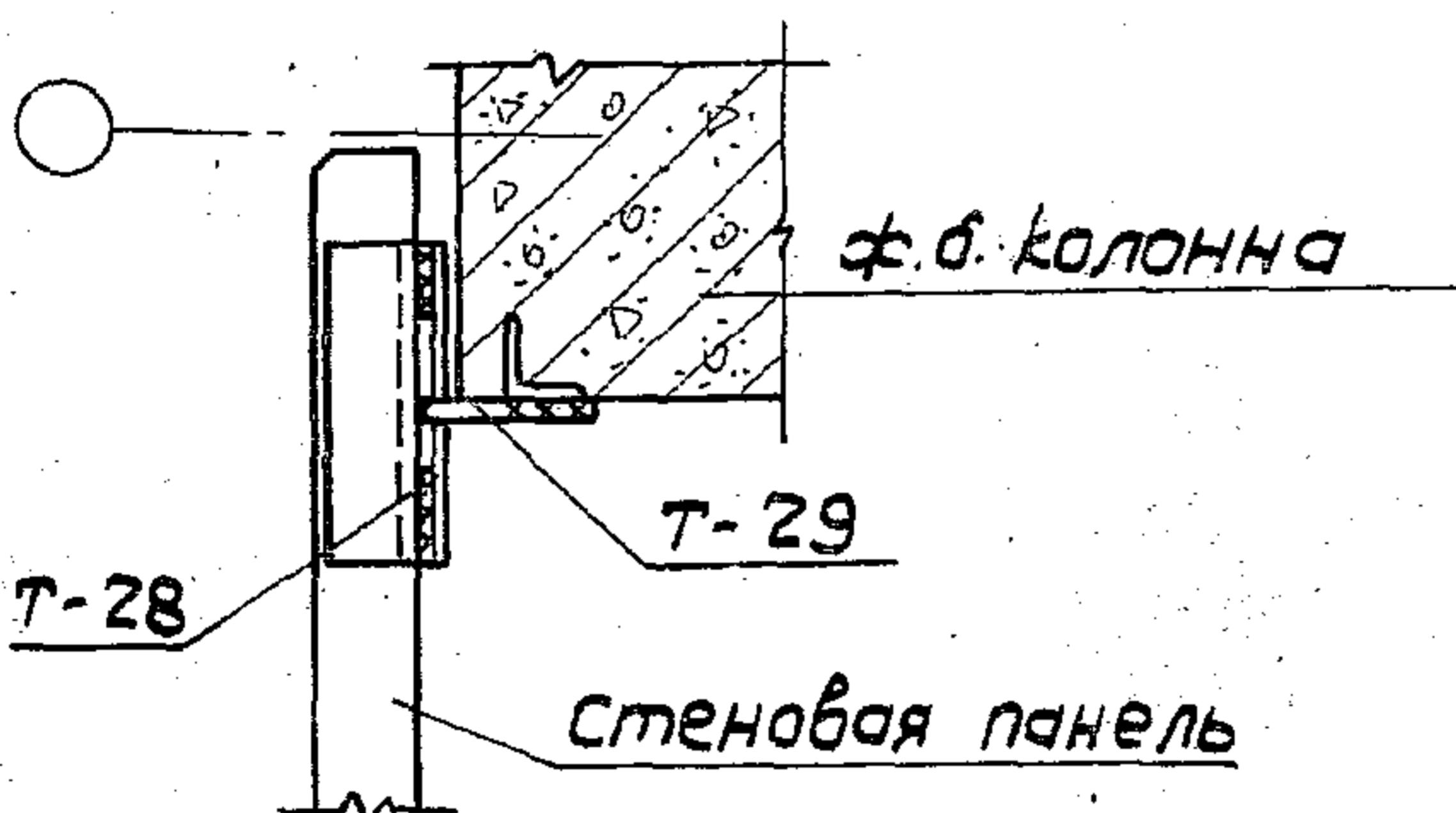
2

Деталь "Д"

стеновая
панель



1 — 1



1 Толщина сварных швов $h_s = 6 \text{ мм}$

2 Деталь "Д" см. на стр. 32

ТД
1978

Крепление стеновых панелей глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

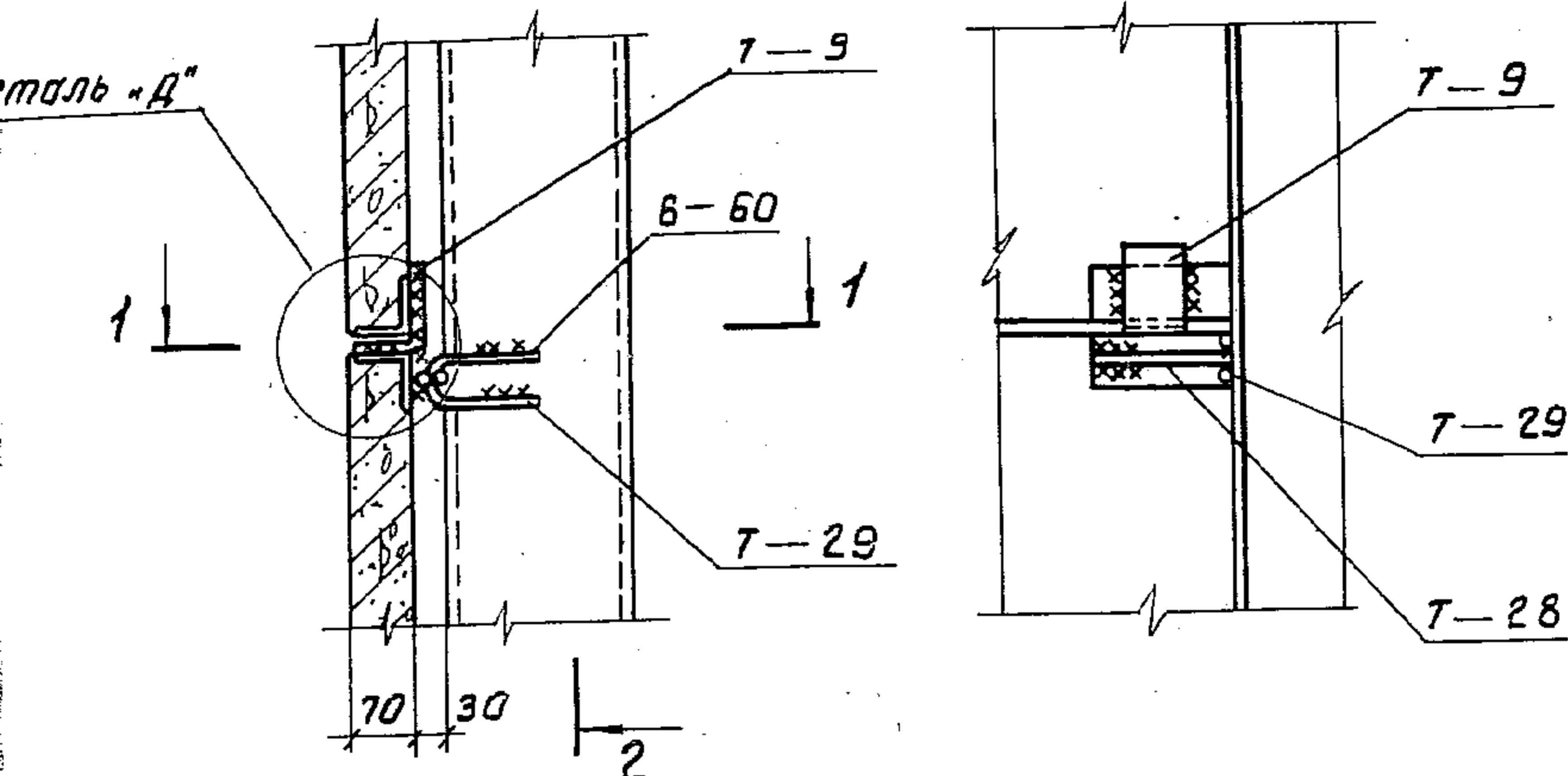
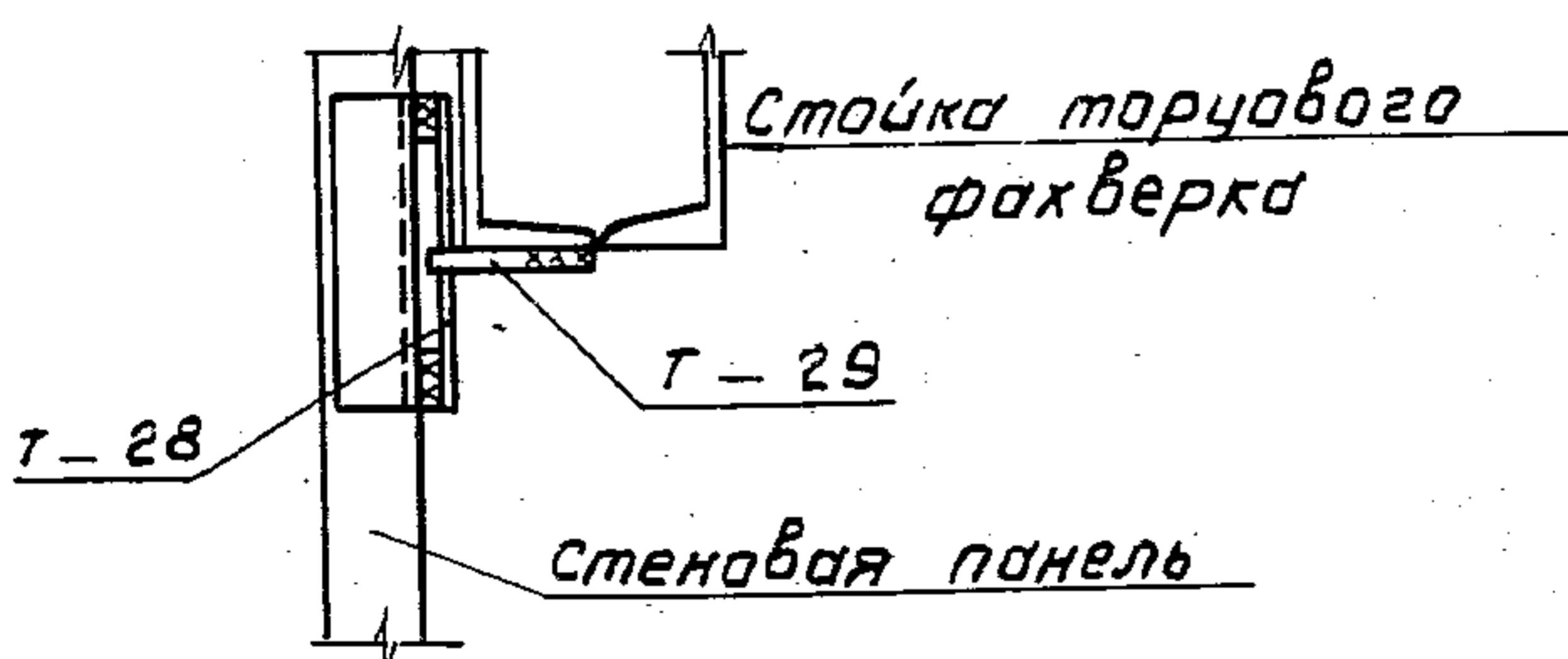
серг
2.4.
выпуск
1

16221 31

2

27а

2 - 2

1 - 1

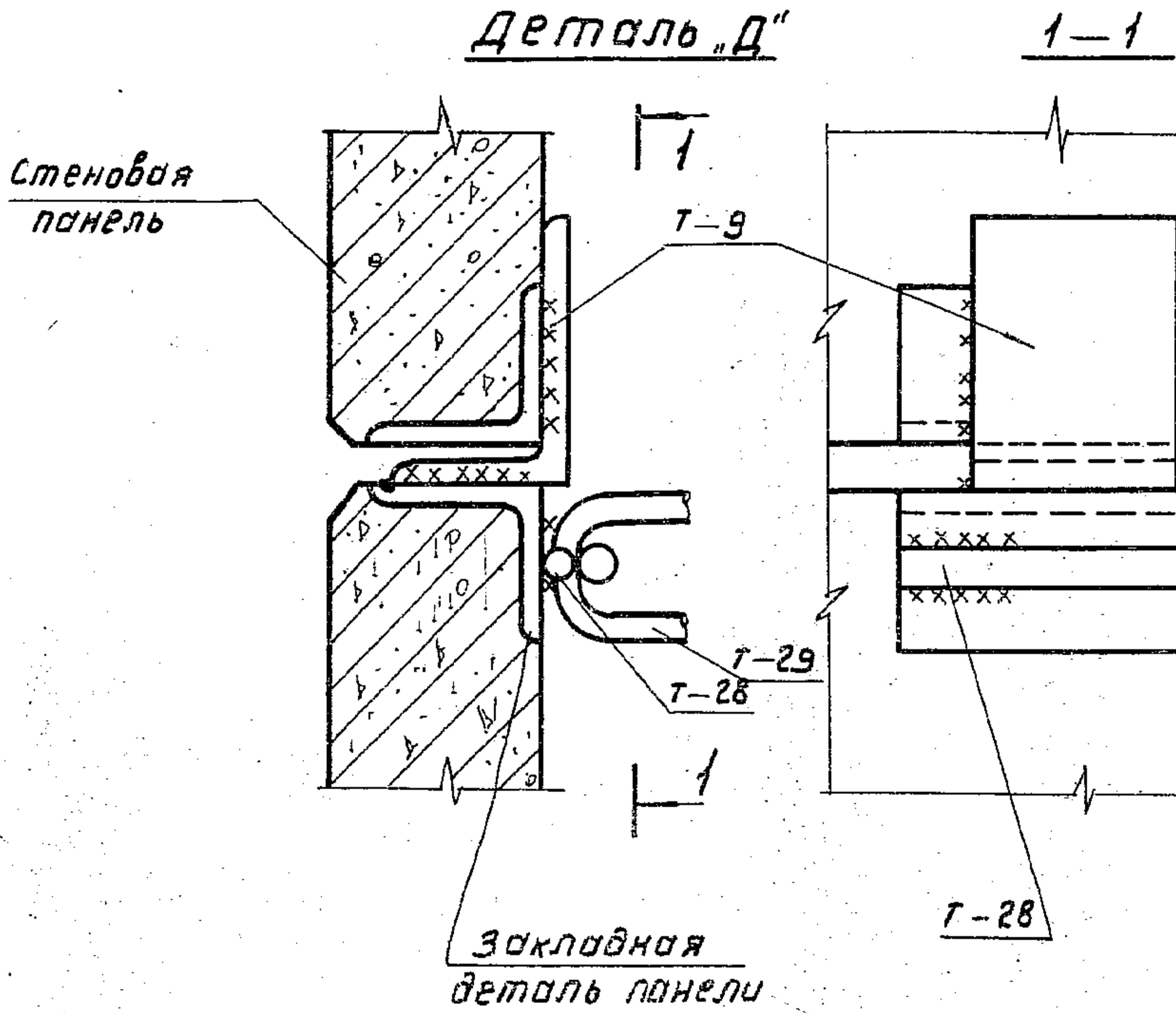
1. Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$
2. Деталь "Д" см. на стр. 32

ТД
978

крепление стеновых панелей глухого участка
стены к стальной стойке торцового фахверка
в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

СЕРИЯ
2.432-2
выпуск 1
узел 27а

16224 32



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$

ТД

1978

деталь „Д“

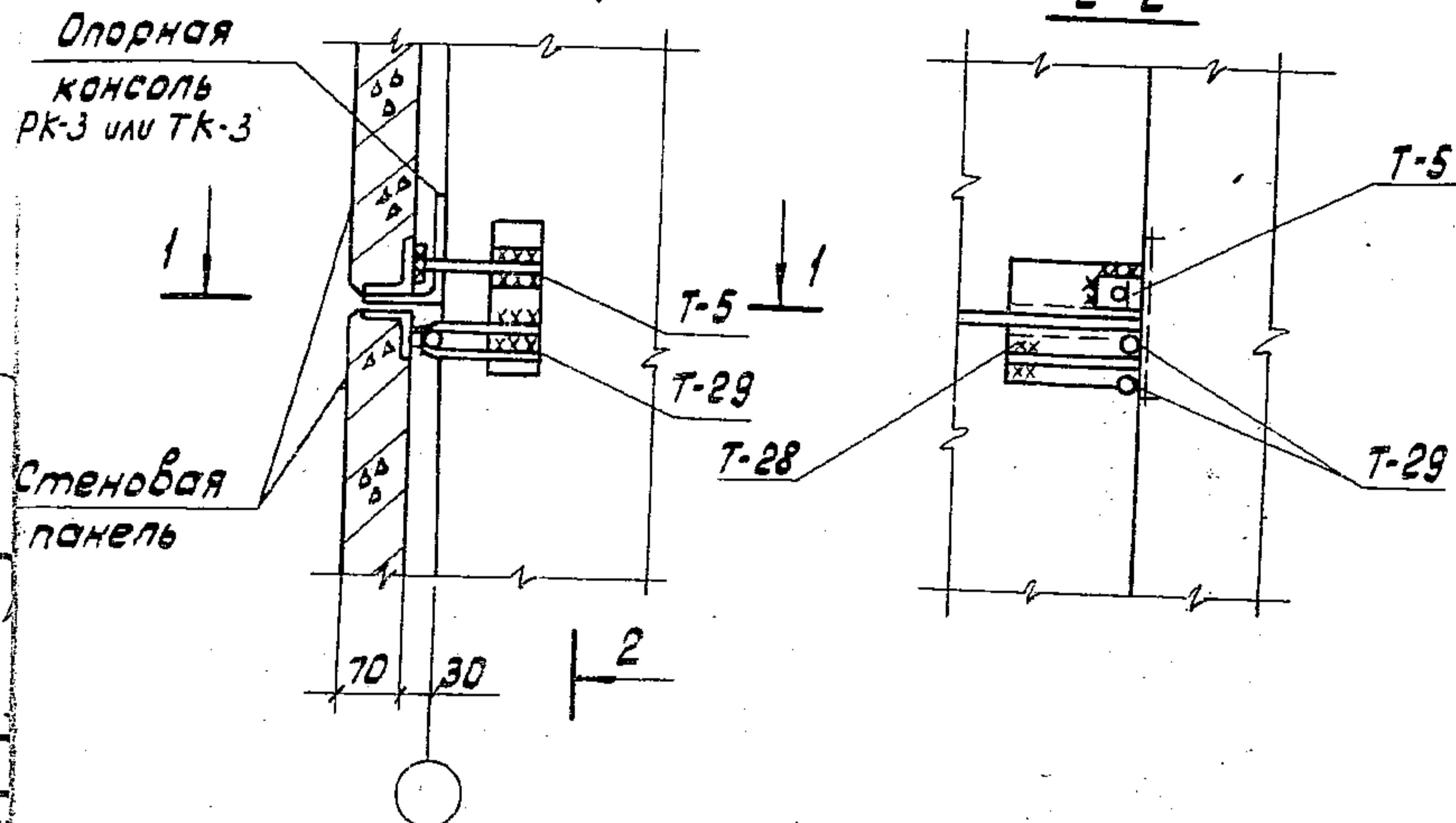
приварка панелей глухого участка стены

серия
2.432-

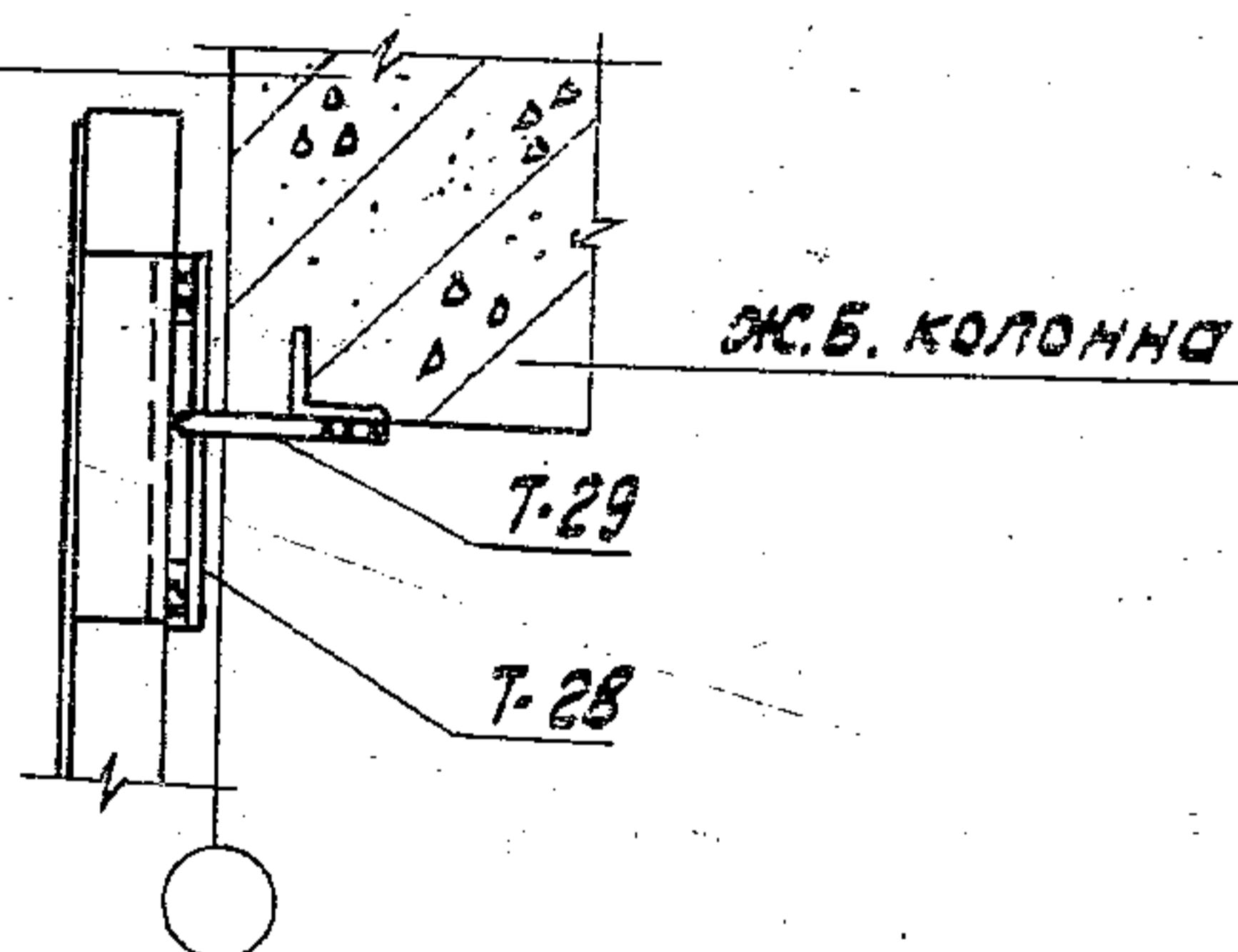
выпуск 83
1

16224 33

28

2-21-1

Ж.Б. КОЛОННА



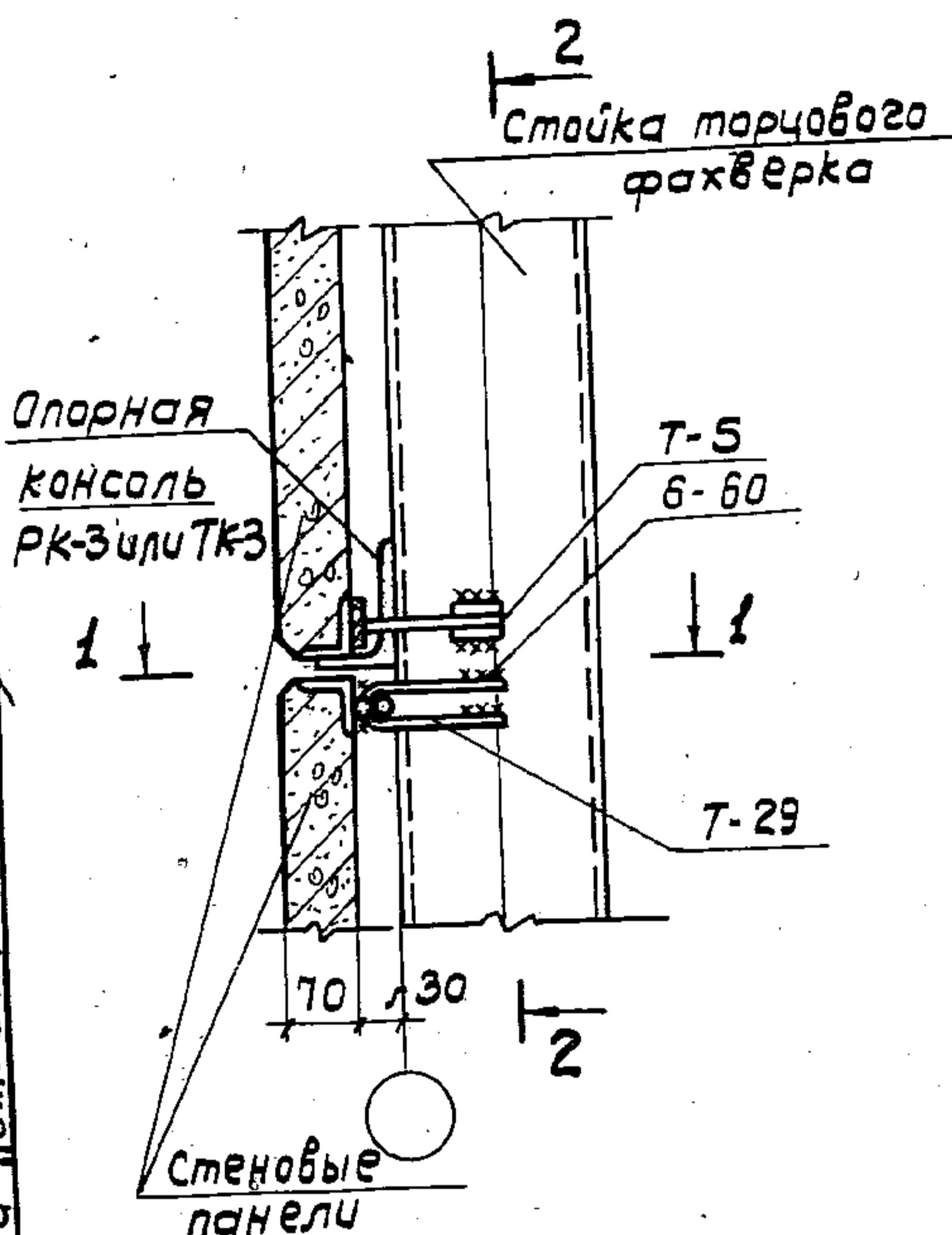
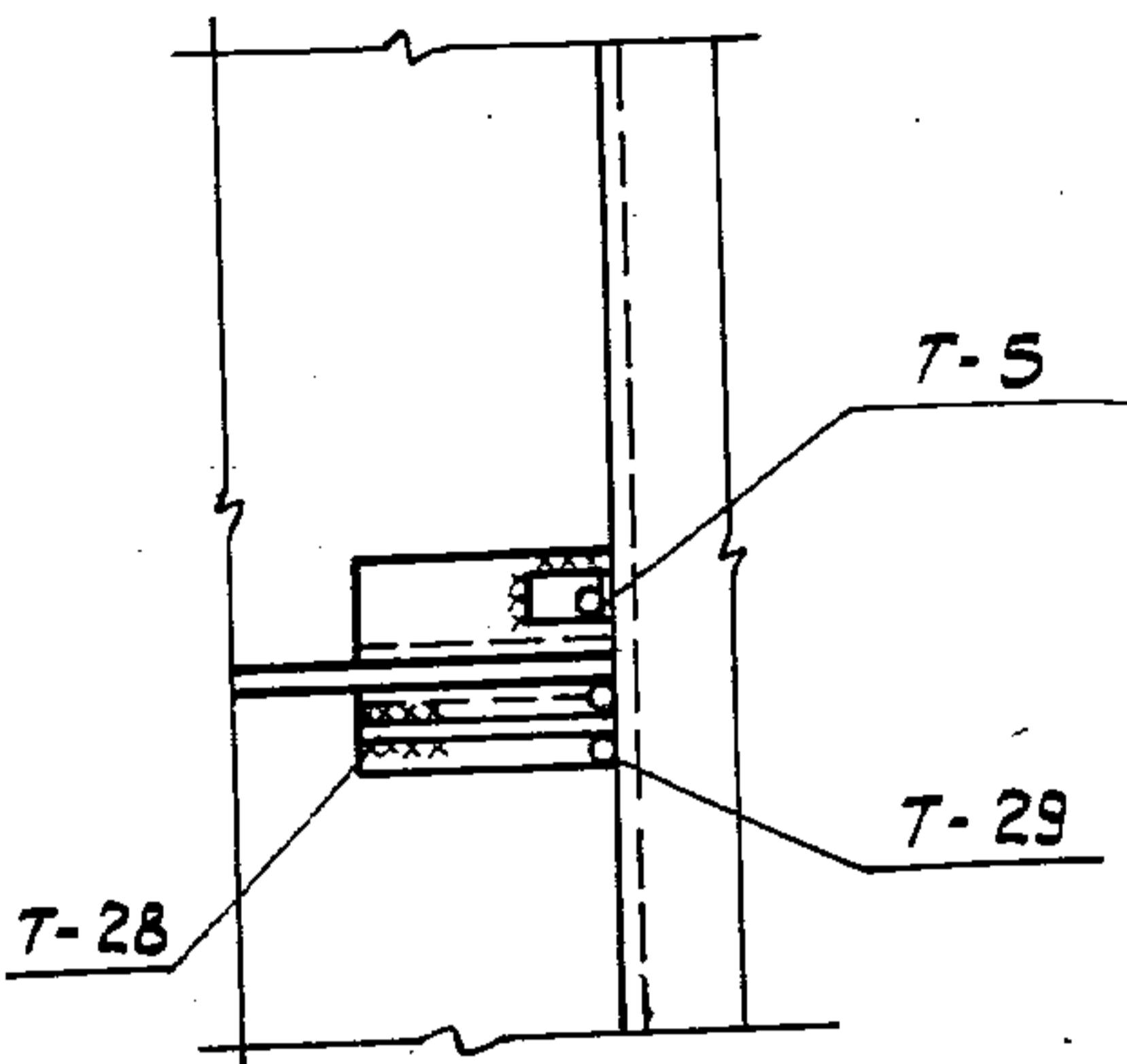
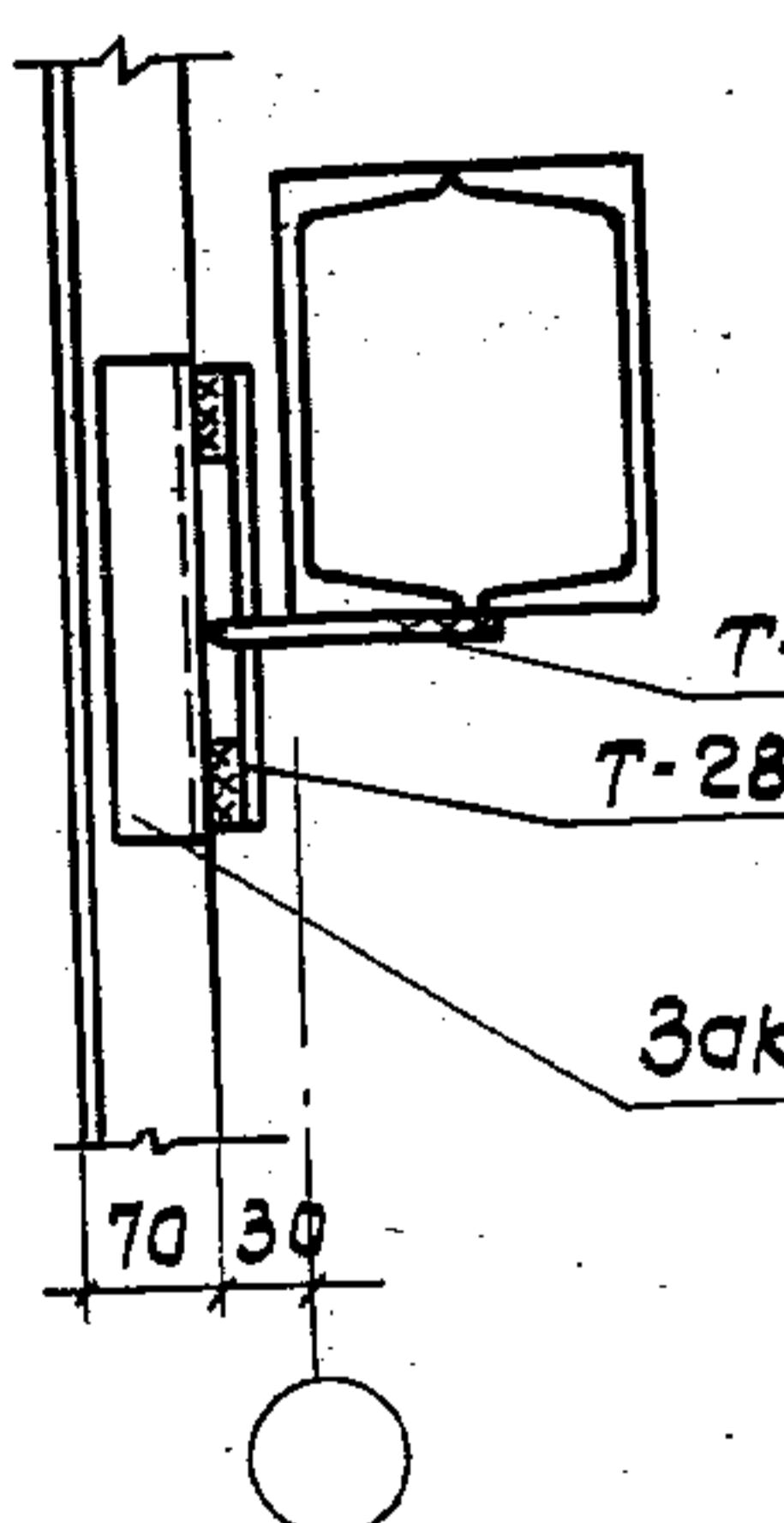
1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм

2. Приварку T-5 к закладной детали колонны см. на стр. 14
приварку T-28 см. на стр. 32

Крепление стеновых панелей к железобетонной колонне в узле опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

Серия	2.432-2
Выпуск	Узел 1 28

28а

2 - 21 - 1закладная деталь панели

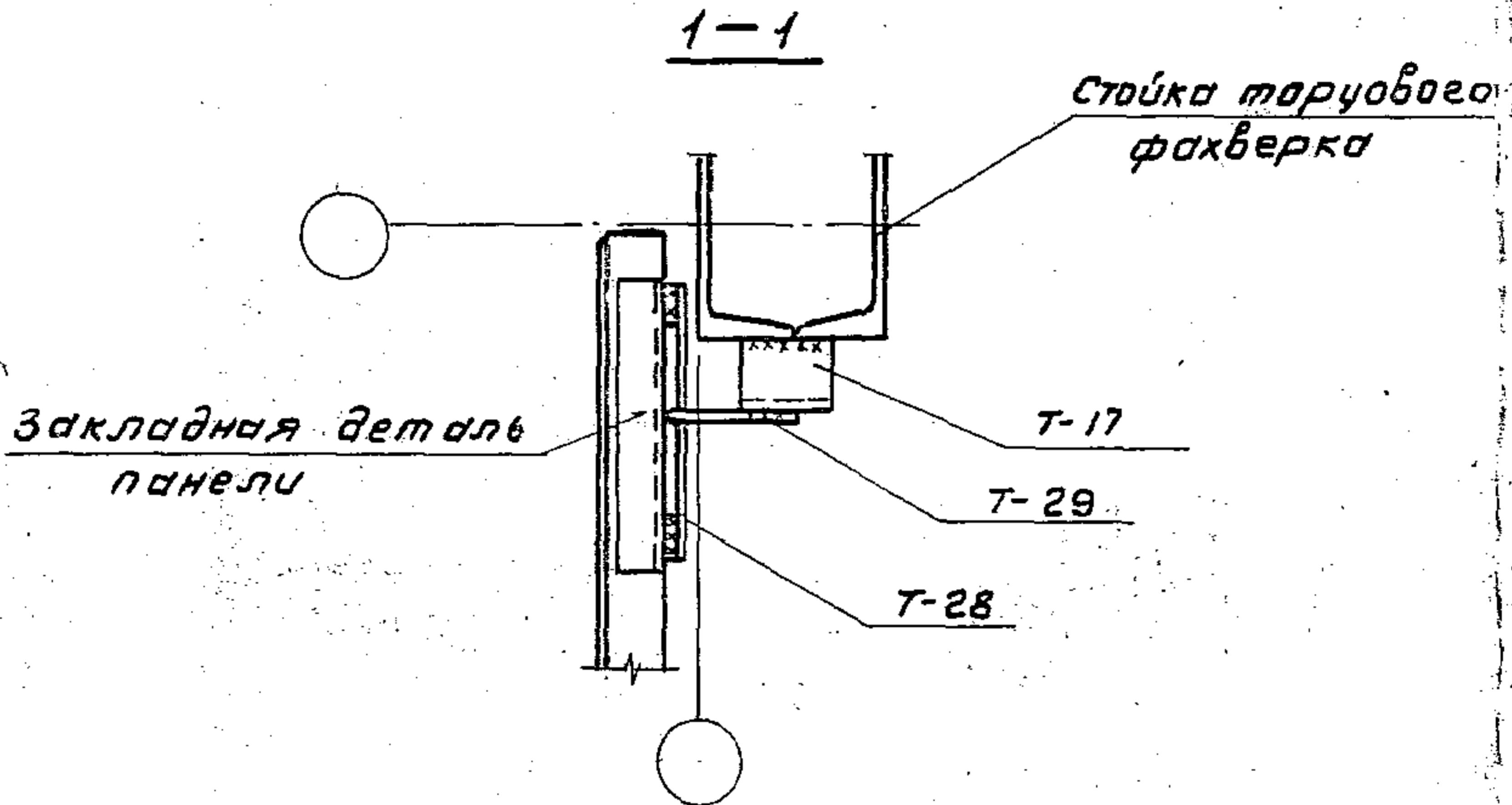
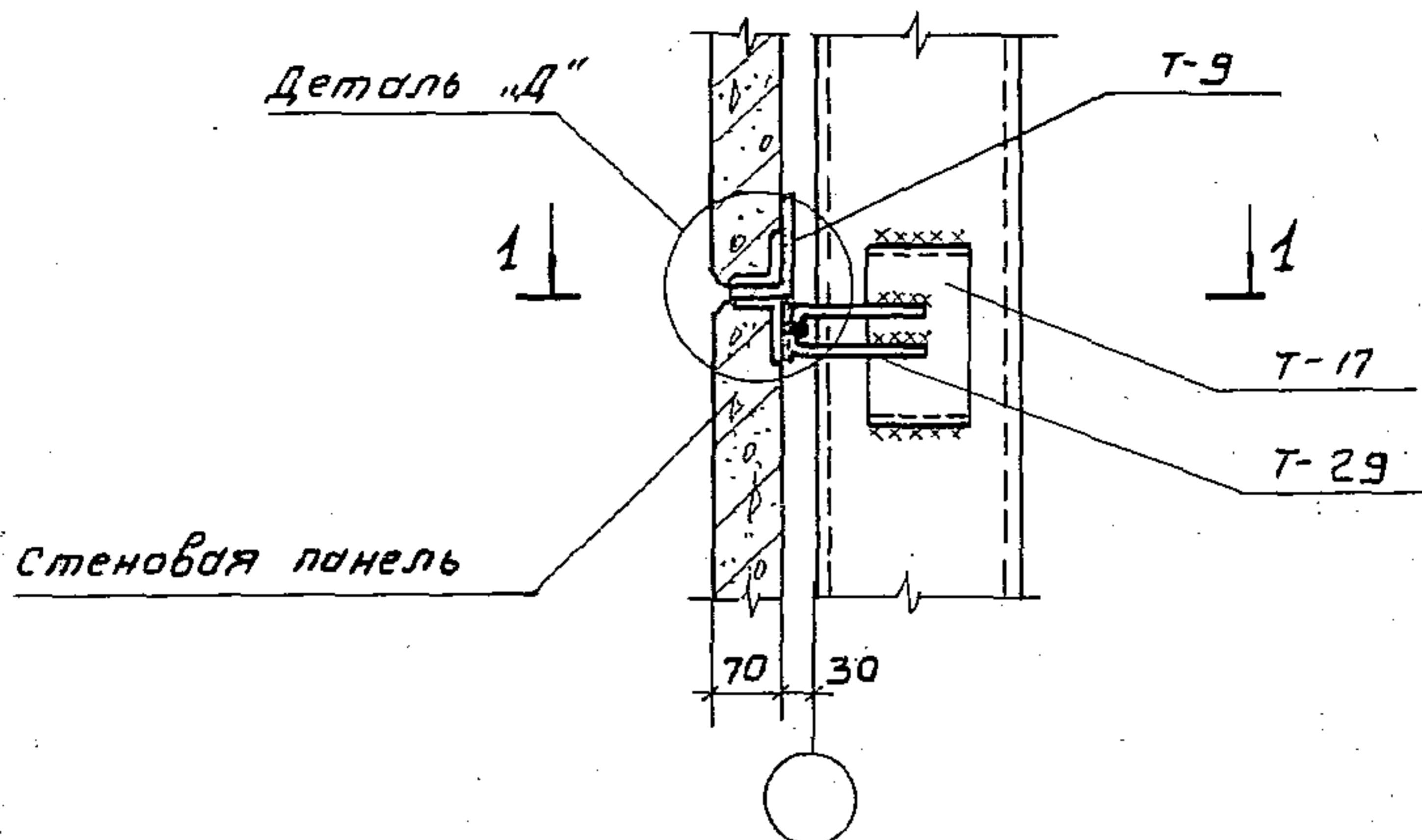
1. Толщина сварных швов $h_{шв}$: бим
2. Приварку T-5 к закладной детали панели см. стр. 16
приварку T-28 см. стр. 32

ТД	1978
----	------

крепление стеновых панелей к стальной
стойке фахверка в уровне опорной консоли
в углу для зданий с расчетной сейсмичностью
7,8 и 9 баллов

серия 2,432-2
выпуск 1
узел 28

29



1. Голщина сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Деталь „Д“ см. на стр. 32.

ГД 878	Крепление стеновых панелей глухого участка стены к стальной стойке торцового фахверка средней оси для зданий с расчетной сей- стичностью 7, 8 и 9 баллов	серия 2.432-2
		выпуск 1

30

стойка торцового
фахверка

Опорная
консоль

РК-3 или ТК-3

1

T-5

1

T-17

6-60

T-29

70 30

2

стеновые
панели

2-2

T-5

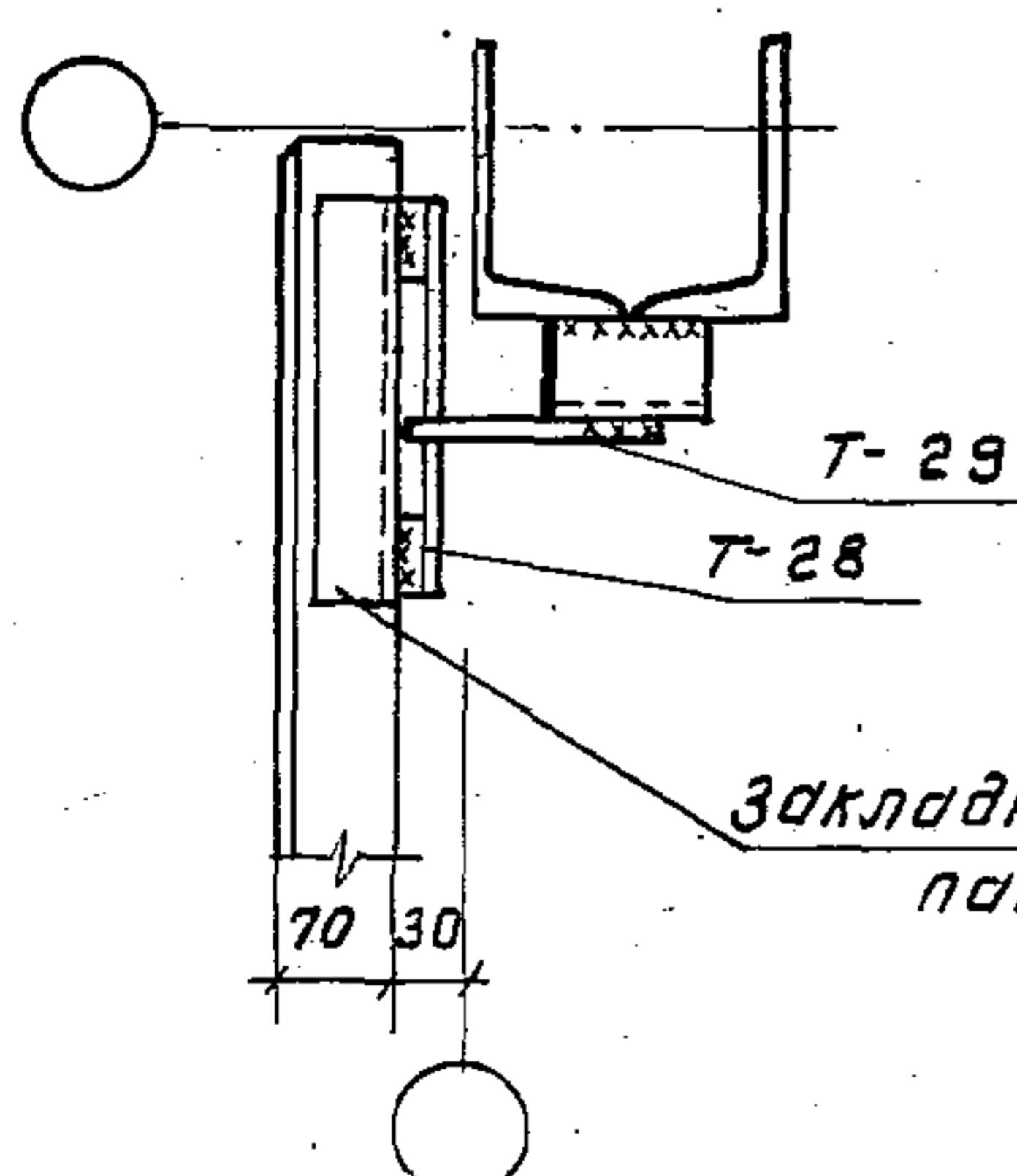
T-17

T-29

T-28

1-1

1. Толщина сварных швов $h_w = 6\text{мм}$.
2. Приборку T-5 к закладной детали панели см. стр. 16 приборку T-28 см. стр. 32.



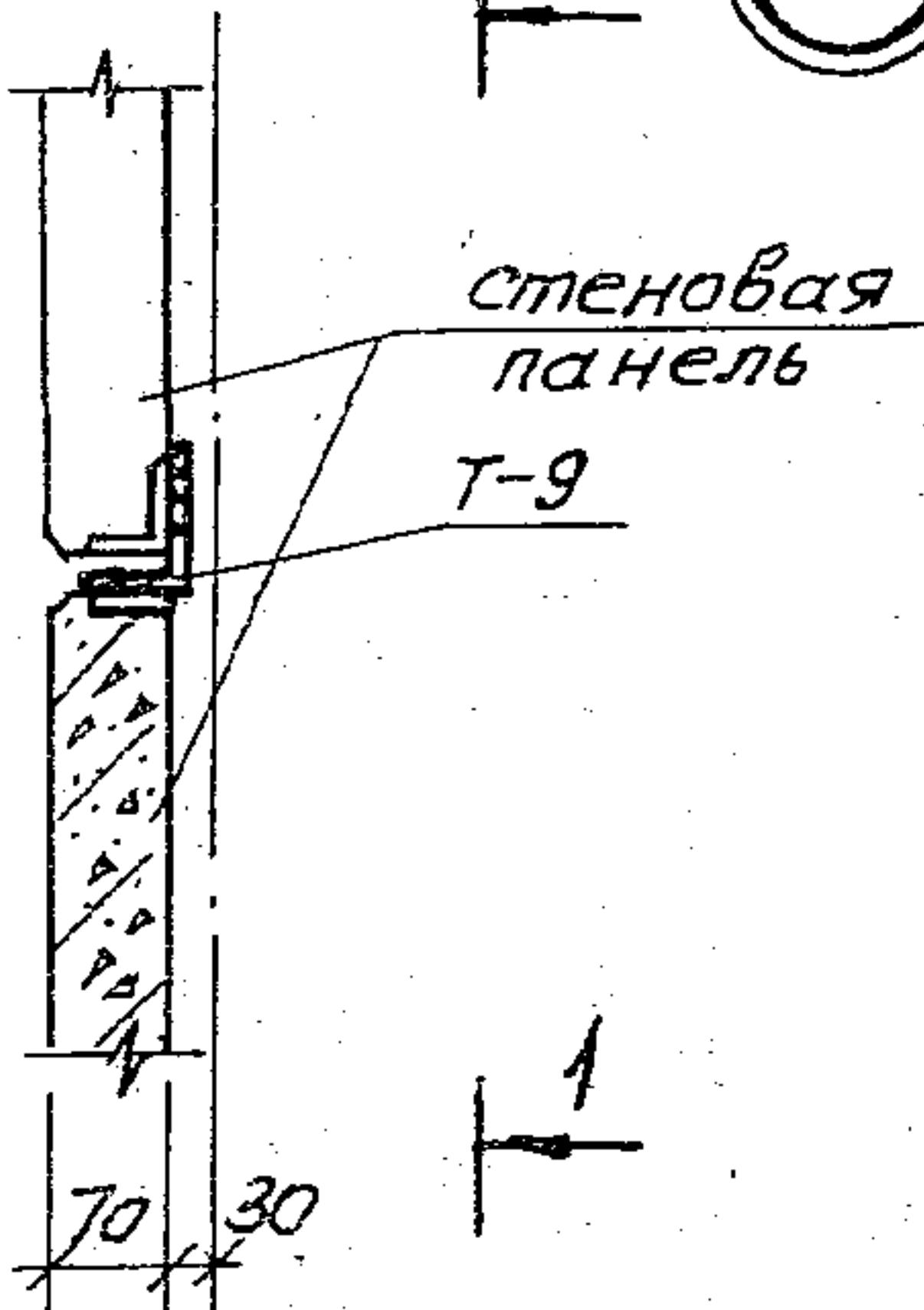
закладная деталь
панели

ТД
1978

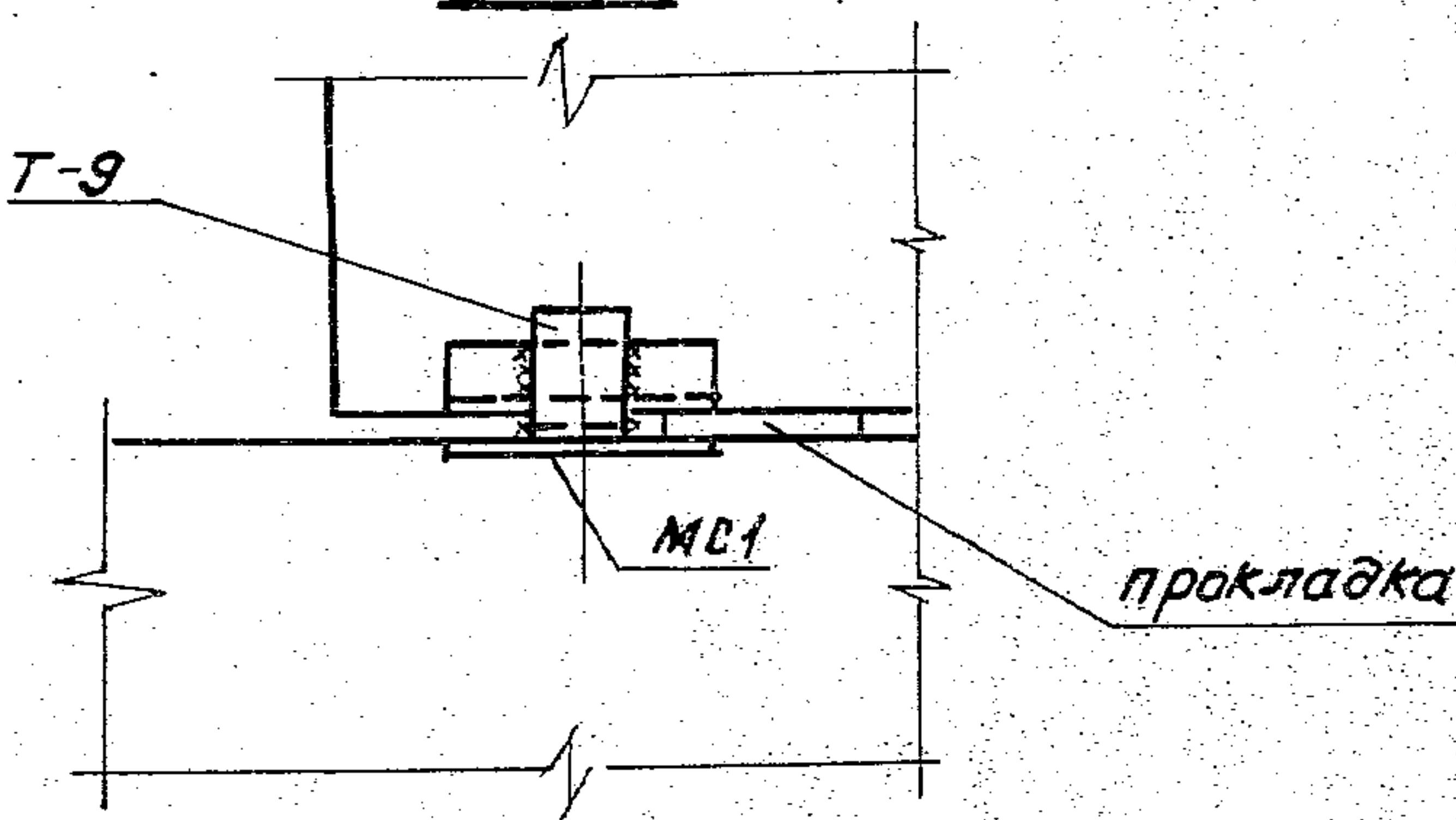
Крепление стеновых панелей к стальной
стойке фахверка по средней оси в уровне опор-
ной консоли для зданий с расчетной сей-
смичностью 7,8 и 9 баллов

СЕРИЯ	2.432-2
ВЫПУСК	1
ЧАСТЬ	30

1
31



1-1



- 1 Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$
- 2 В нижней панели для приварки Т-9 должна предусматриваться дополнительная деталь МС1 (по серии 1.432-15 вып.2) см. лист 18 вып.0 серии 2.432-2.

ТД
978

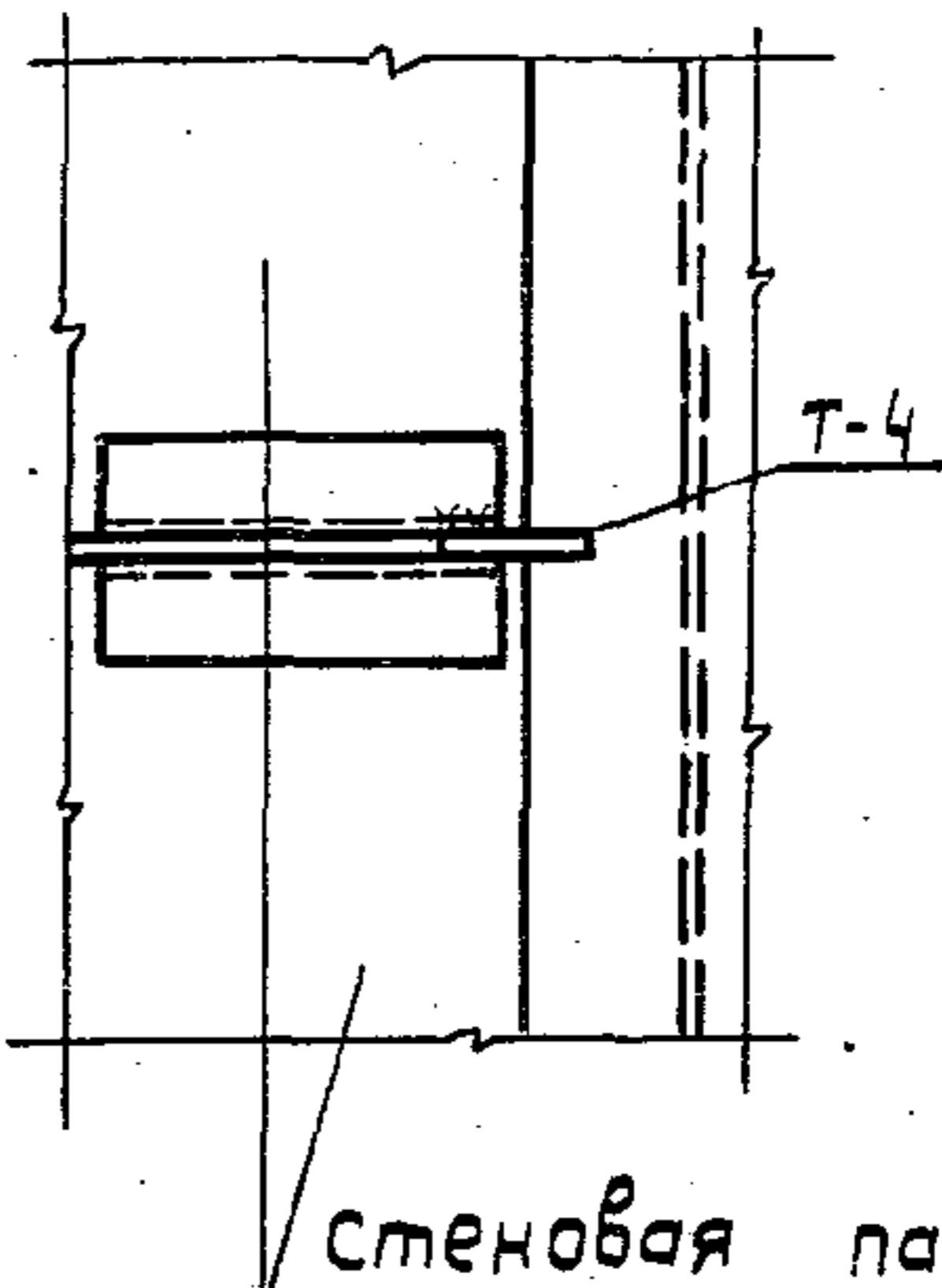
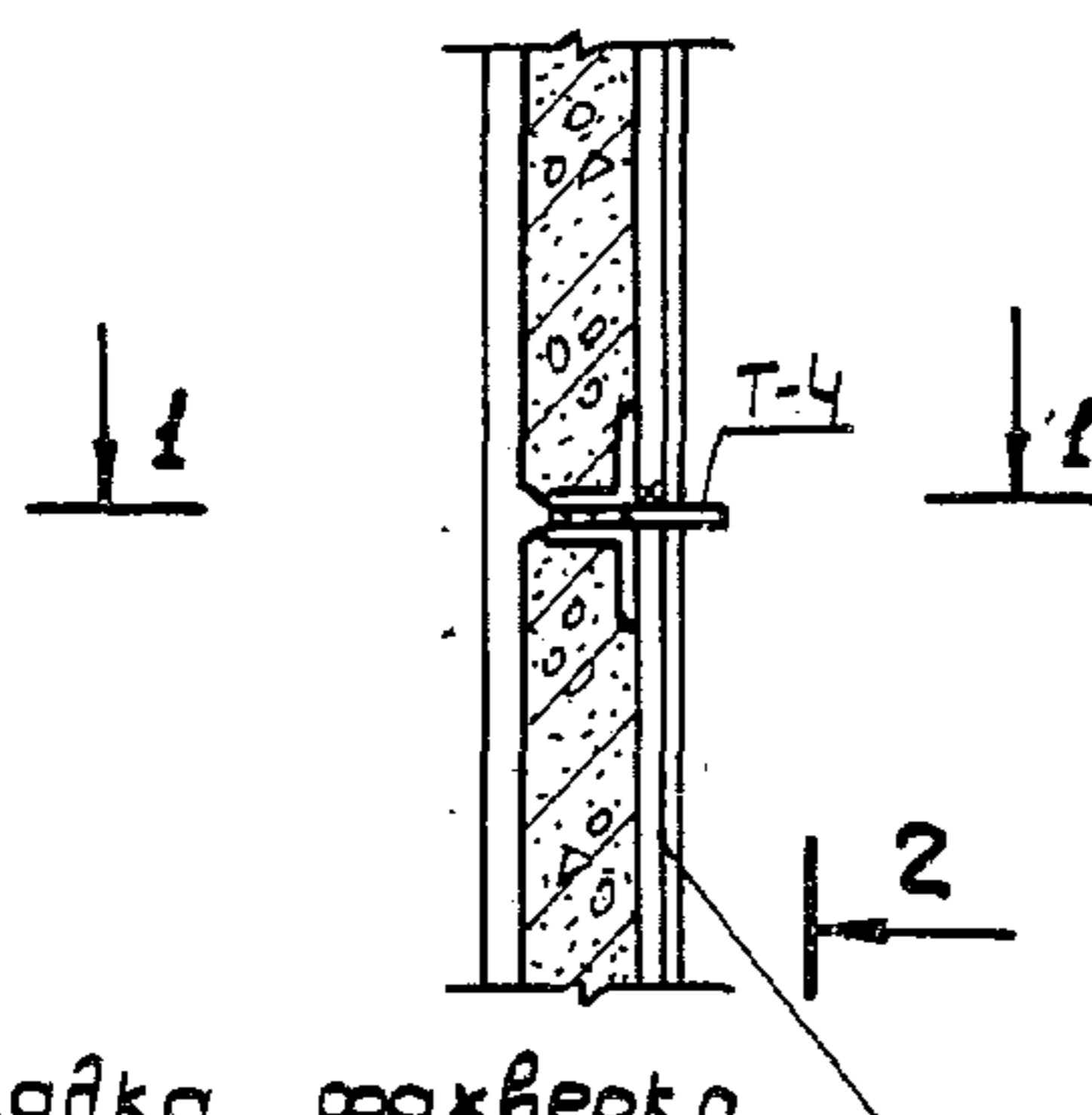
крепление стеновых панелей фронтона
в местах уступов параллела

серия 2.432-2	выпуск 1	узел 34
------------------	-------------	------------

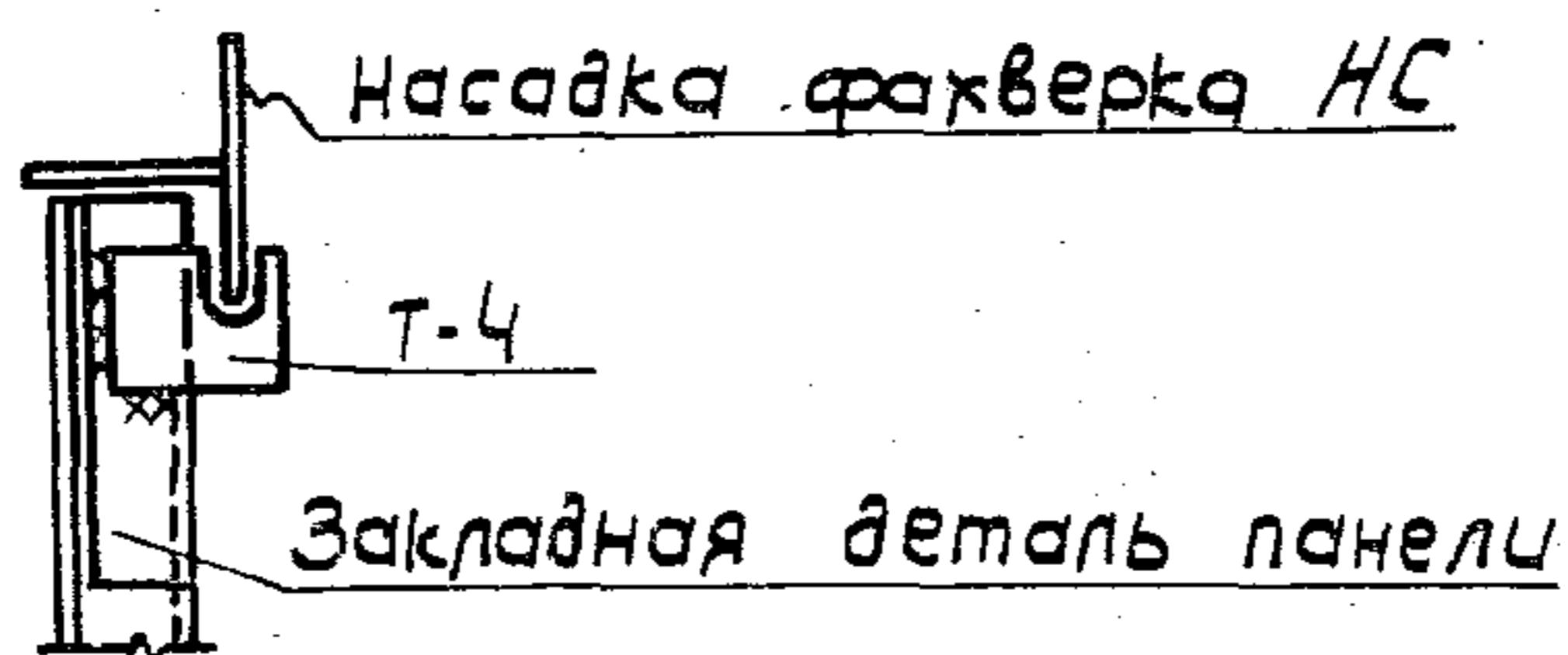
32

1 2

2 - 2



1 - 1



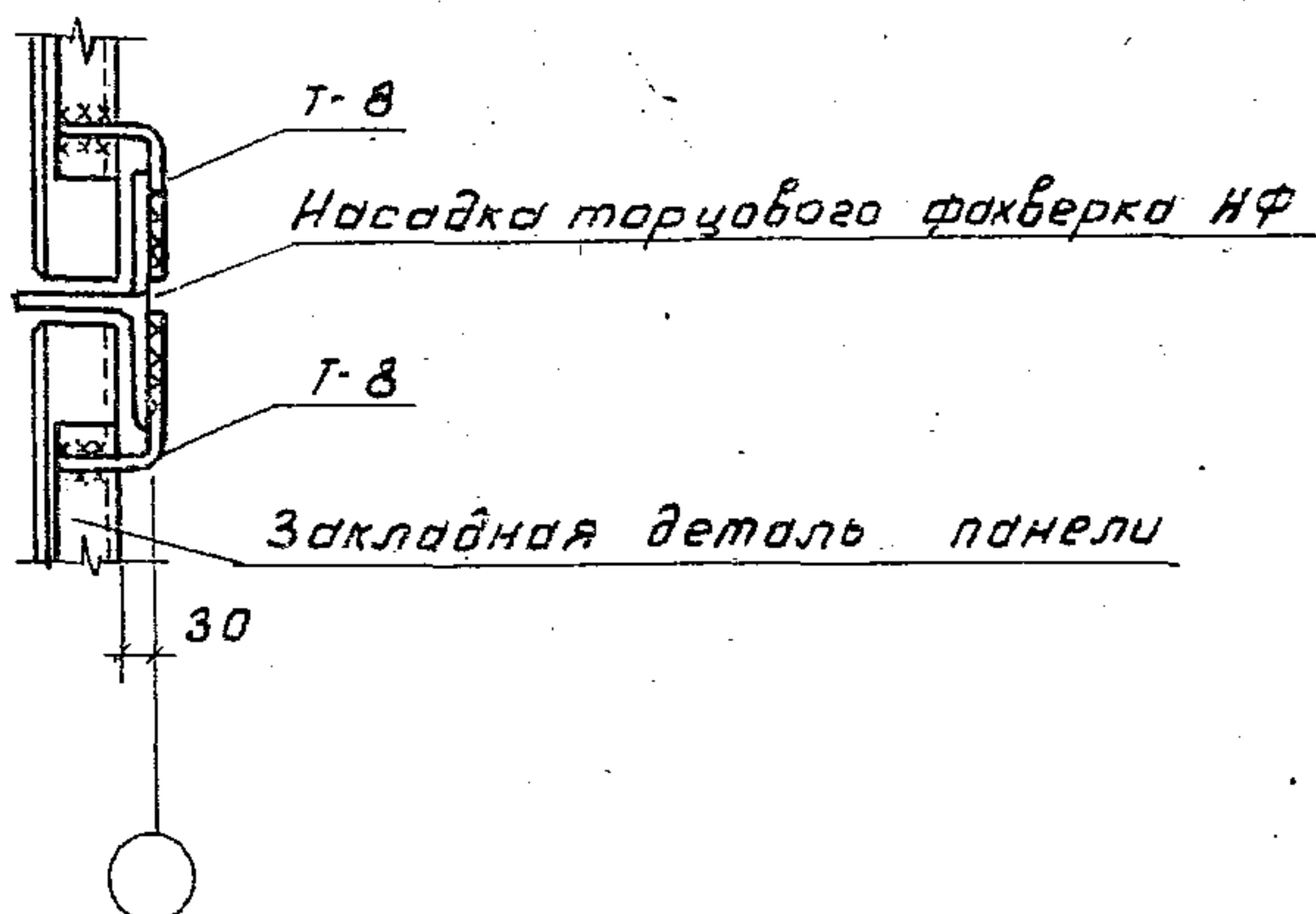
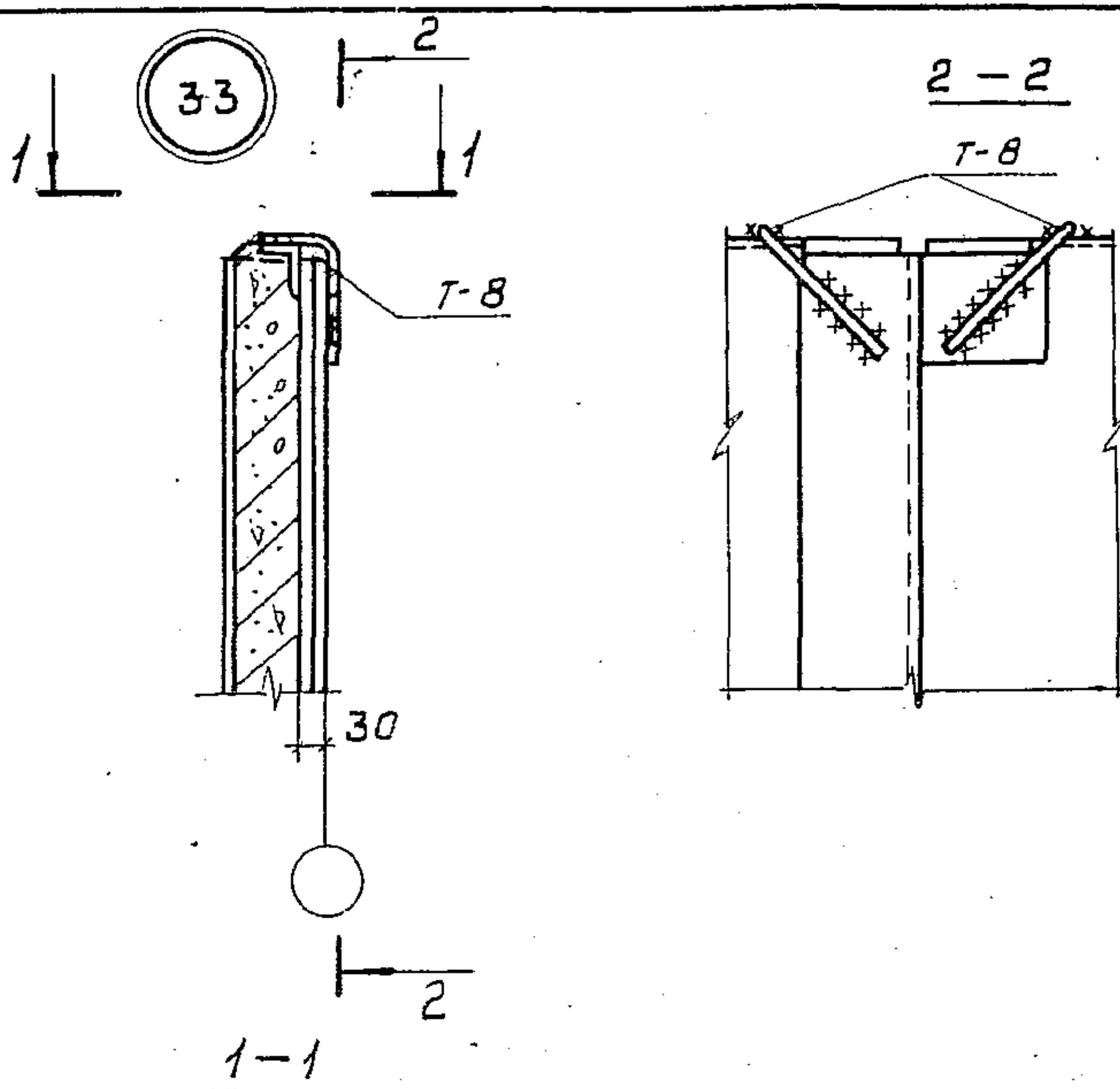
толщина сварных швов $h_s = 6 \text{ мм}$

ТД

1978

крепление стеновых панелей парапета к насадке
фахверка НС среднего ряда в глухом участке стены

серия
2.432-2
выпуск 1
узел 32



Толщина сварных швов $h_s = 6$ мм

ТД
1978

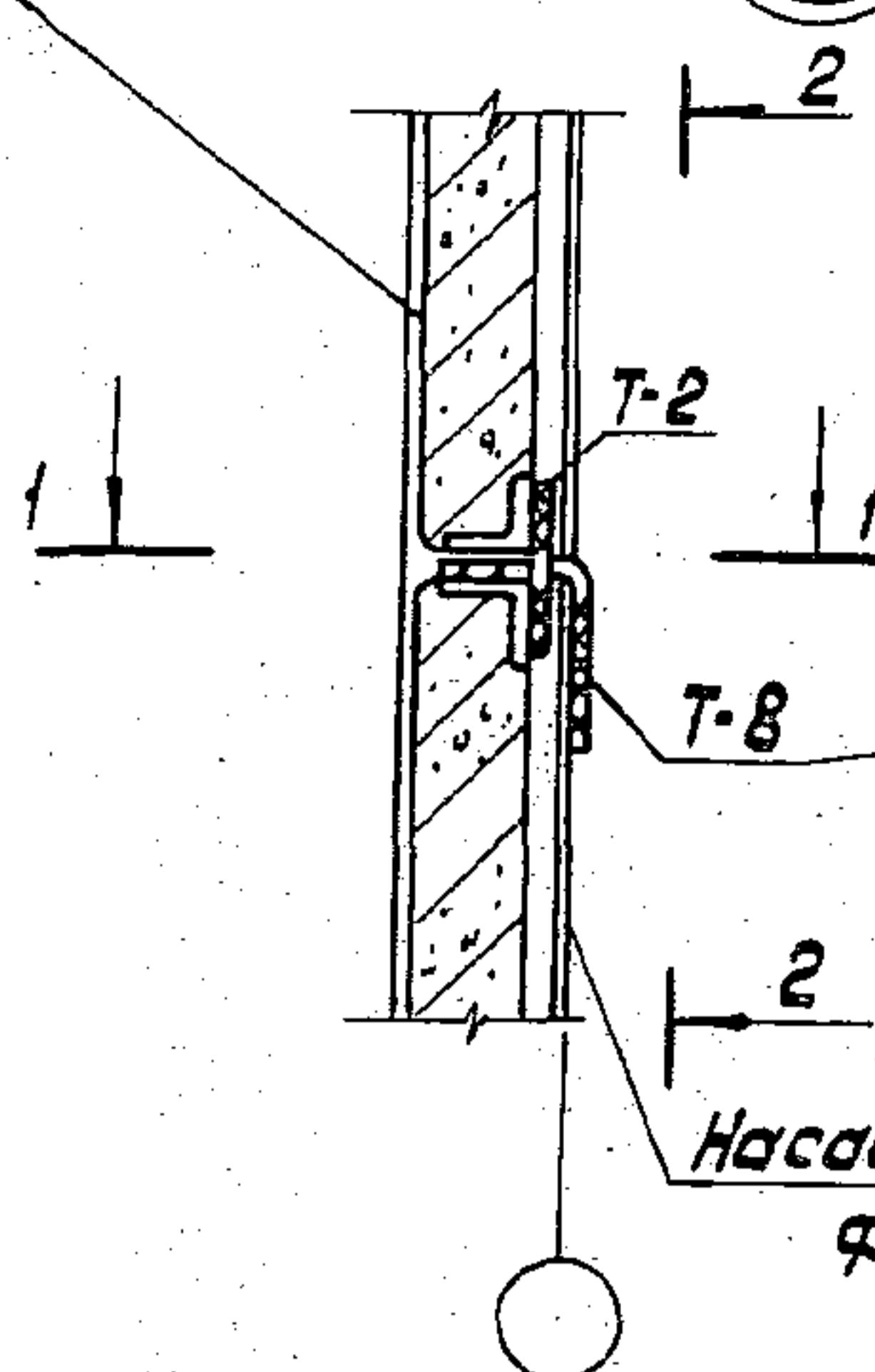
Крепление панелей пароплена к
насадке фланцевого НФ

СЕРИЯ	
2. 432-2	
Выпуск	Узел
1	33

16224 46

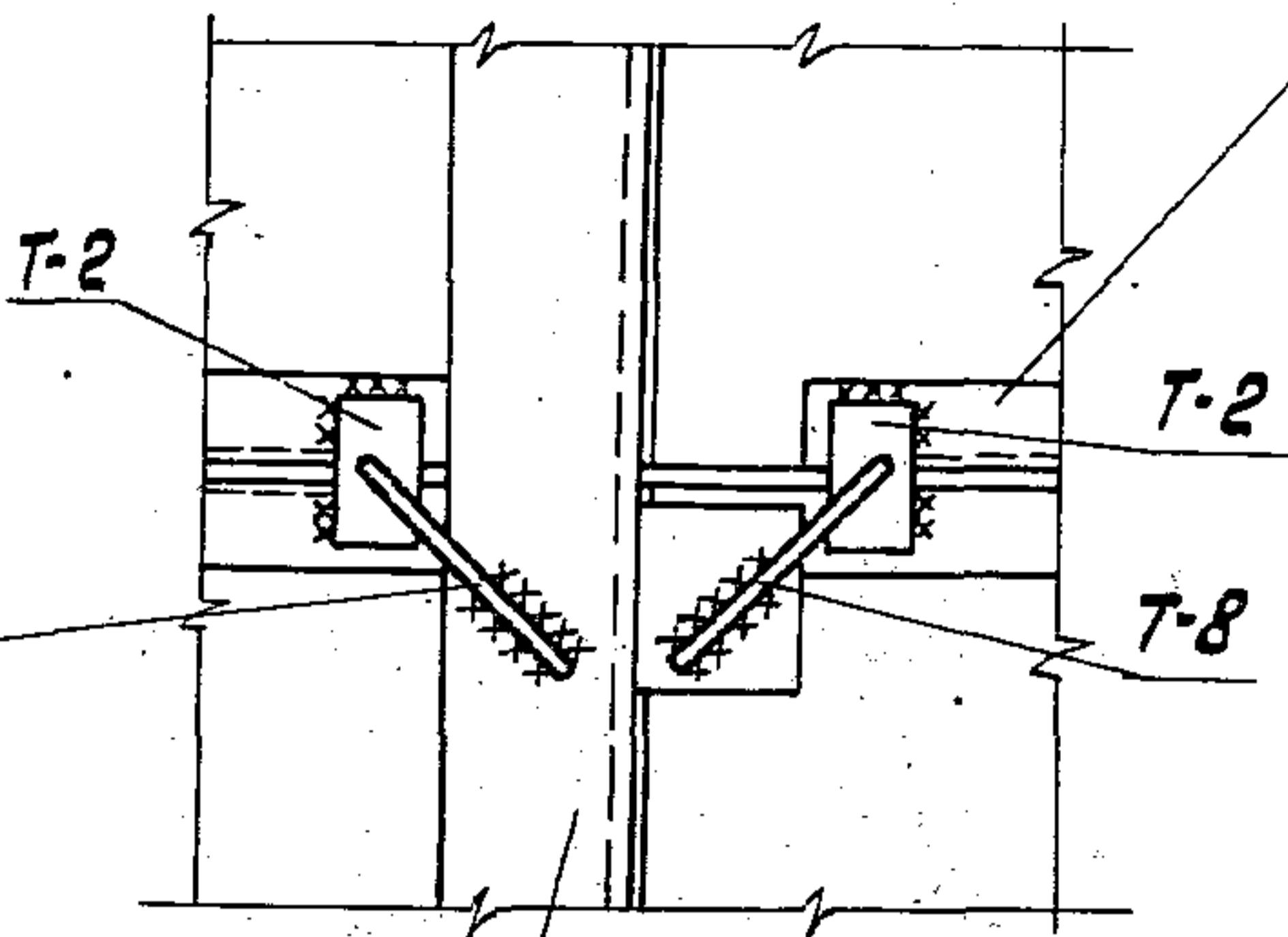
Стеновая панель

34



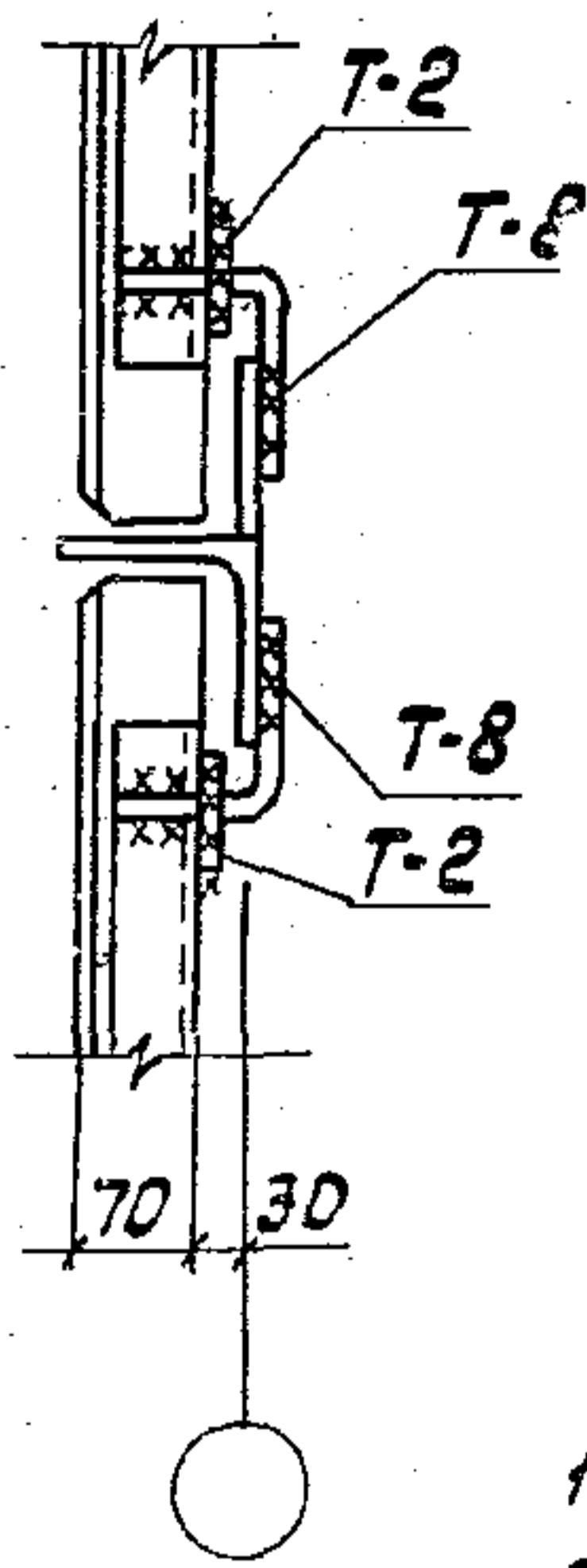
2-2

Закладная деталь панели



Насадка торцового
фахверка НФ

1-1



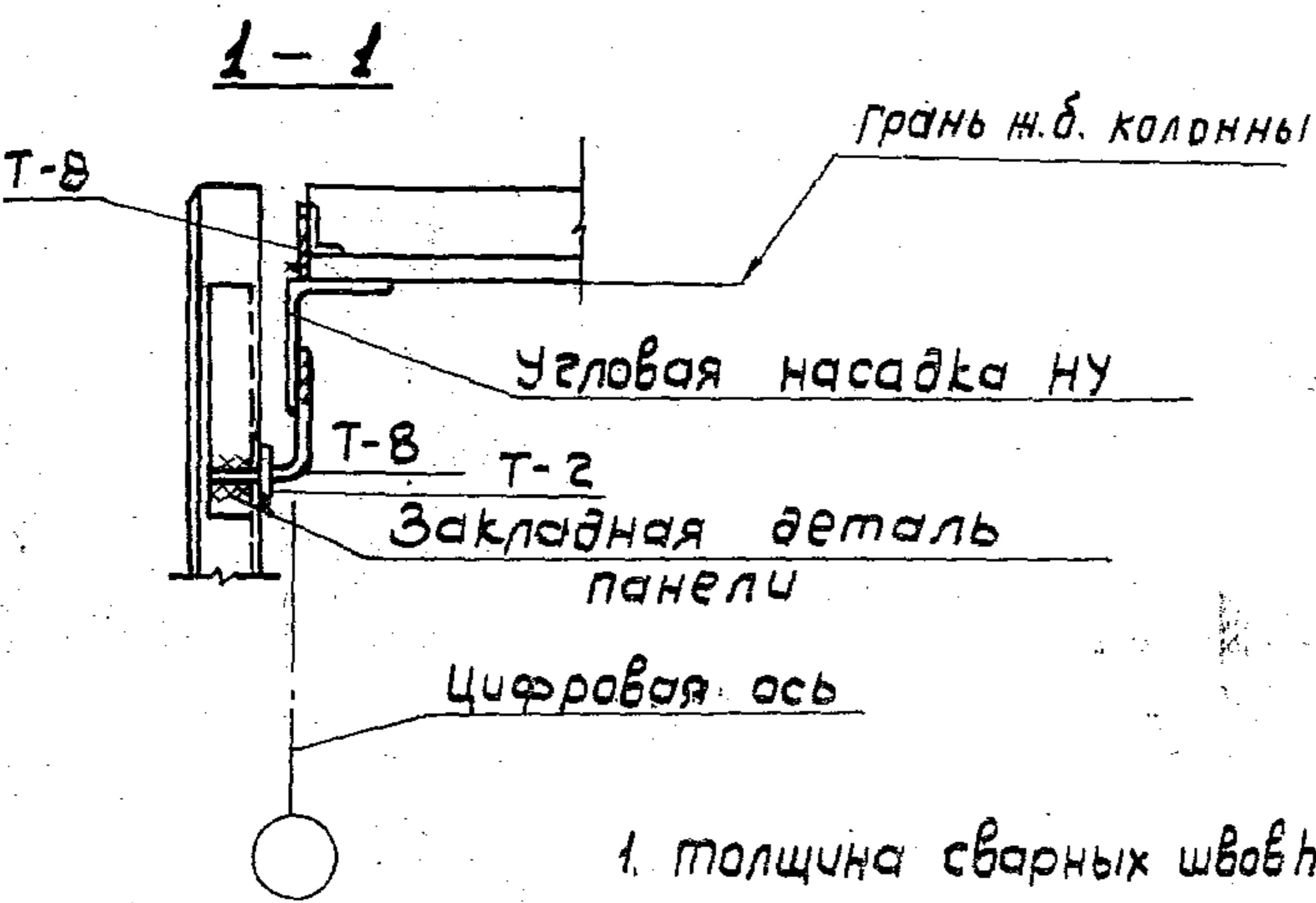
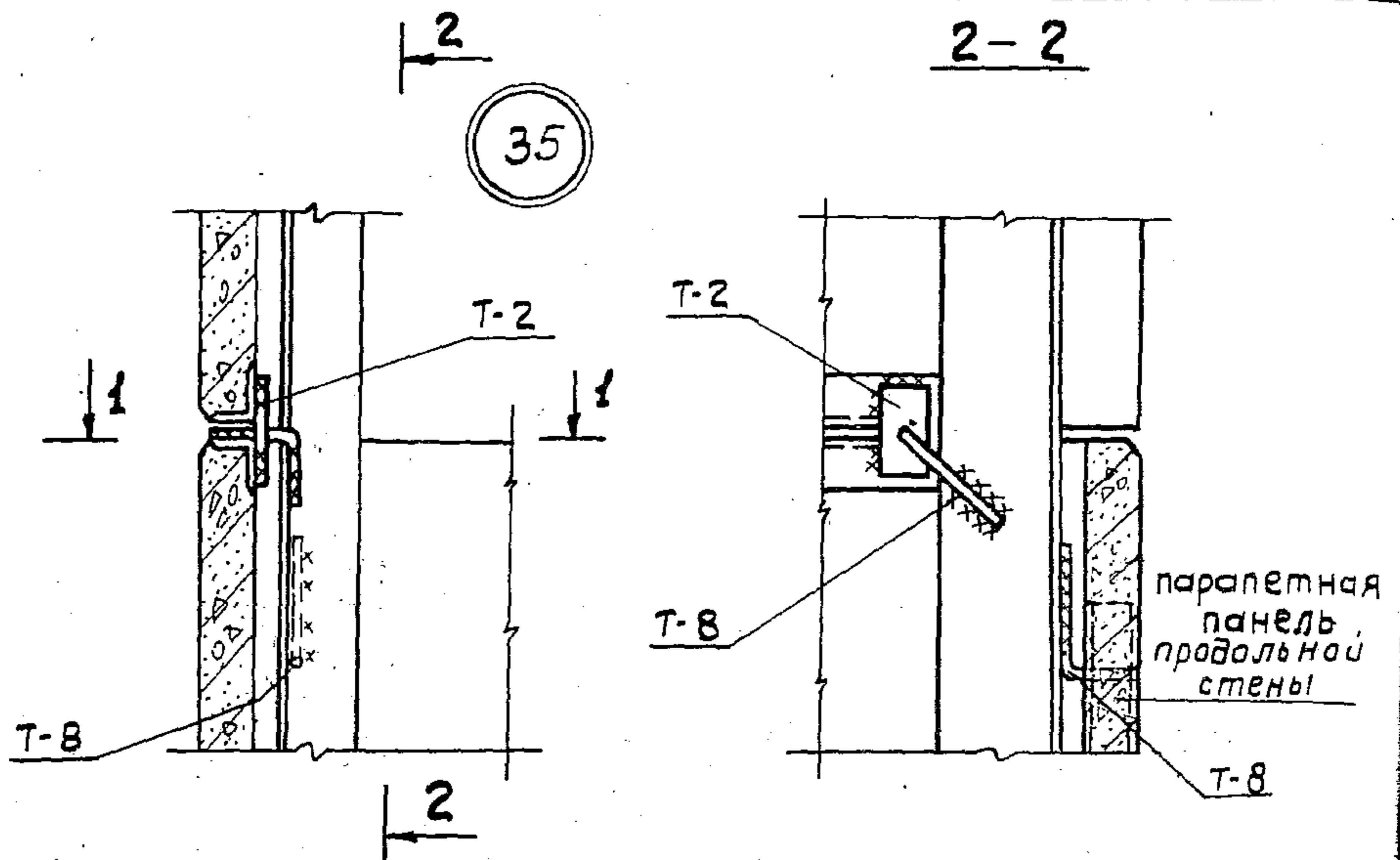
1. Толщина сварных швов $h_{ш}=6\text{мм}$
2. Приборку T-2 см. на стр. 18

ТД
1978

Крепление стеновых панелей парапета к насадке
фахверка НФ в глухом участке стены

Серия
2.432-2

Выпуск
1 ЧЭП
34

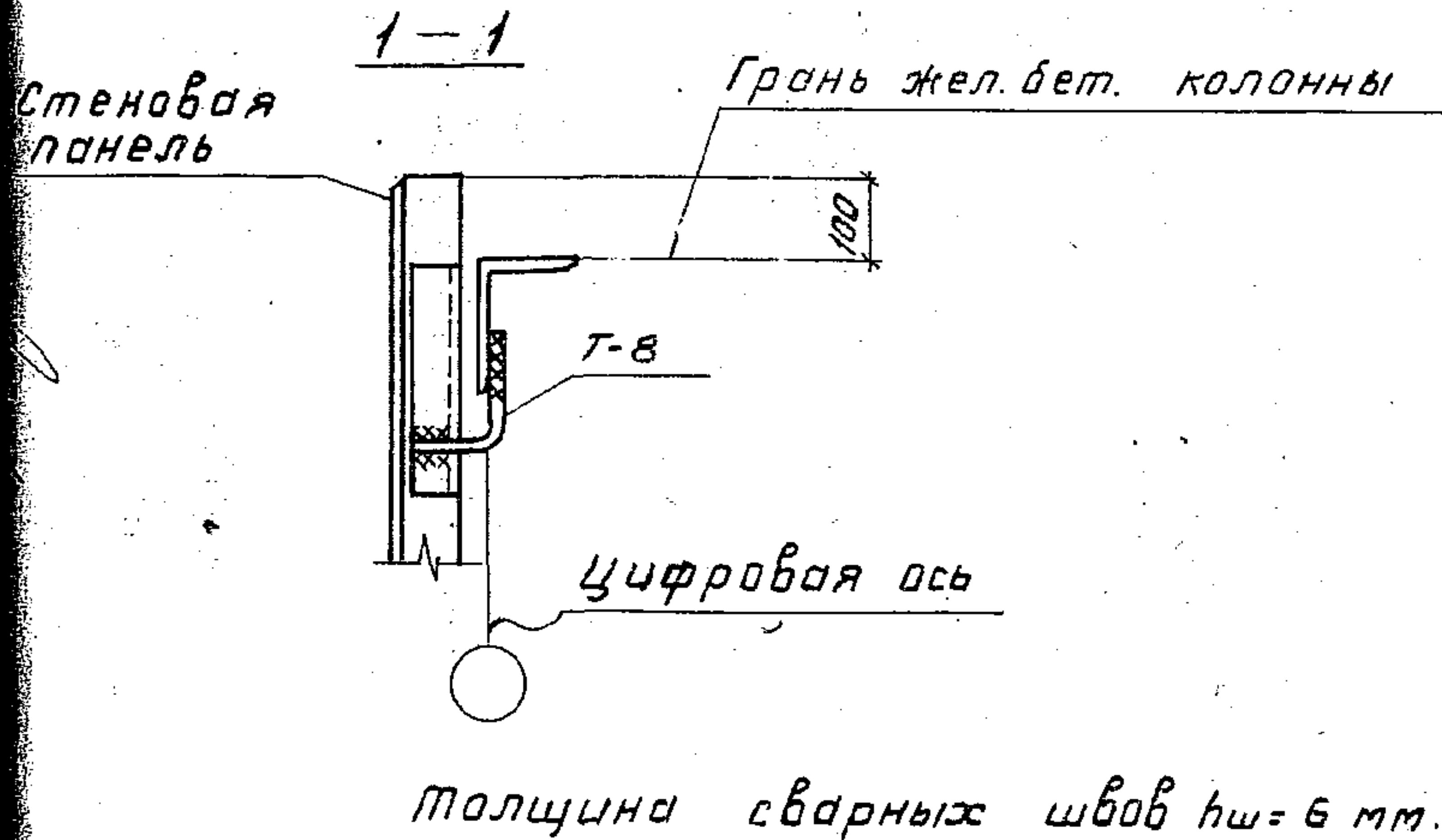
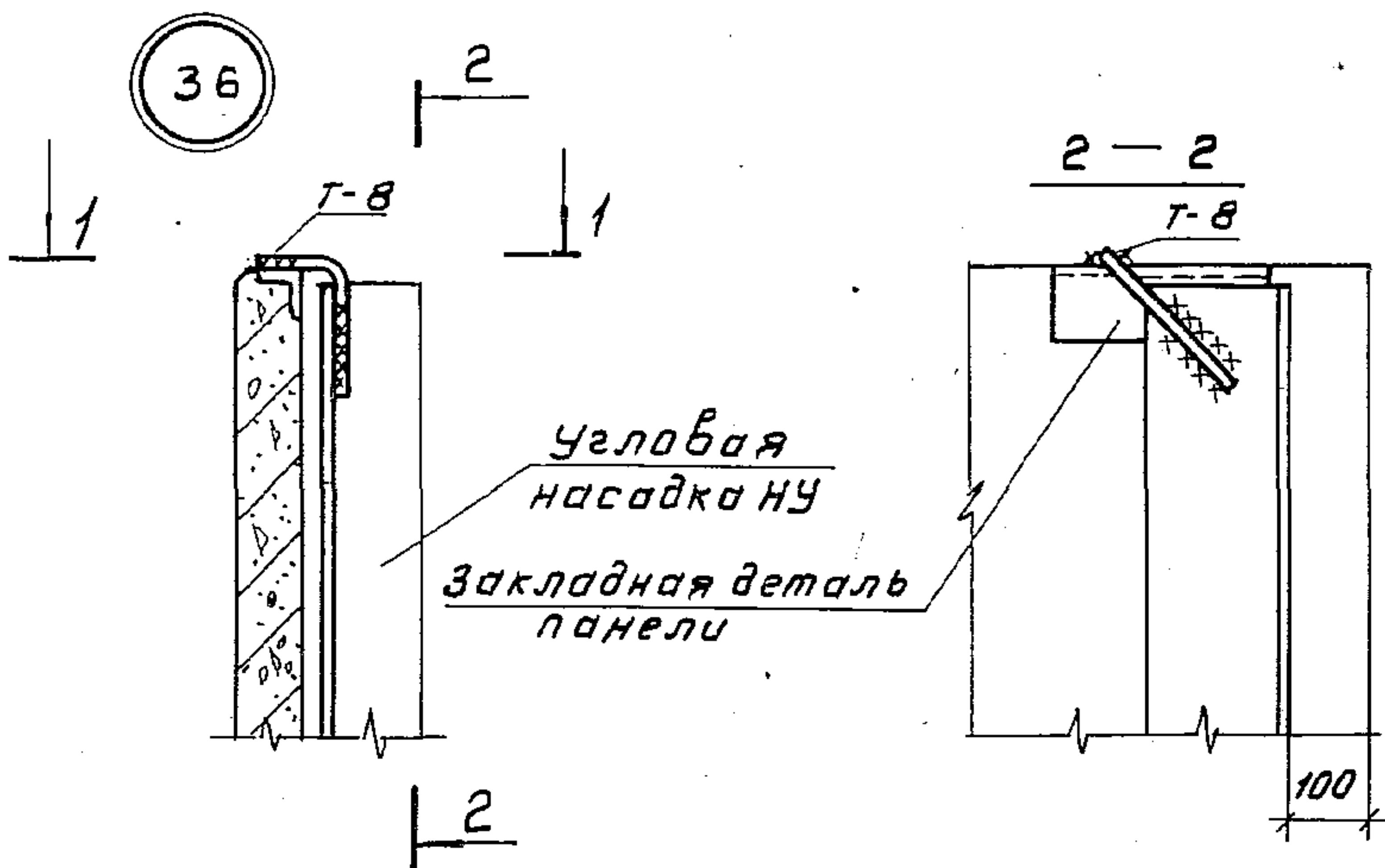


1. толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$
2. Приварку Т-2 см. на стр. 18
3. Т-8 приваривать к парапетной панели продольной стены и к угловой насадке до установки и крепления панели фронтона торцовой стены.

ТД
1978

крепление парапетной панели продольной стены
и панели фронтона торцовой стены в углу
(в местах уступа)

серия
2.432-2
выпуск 1
1 3

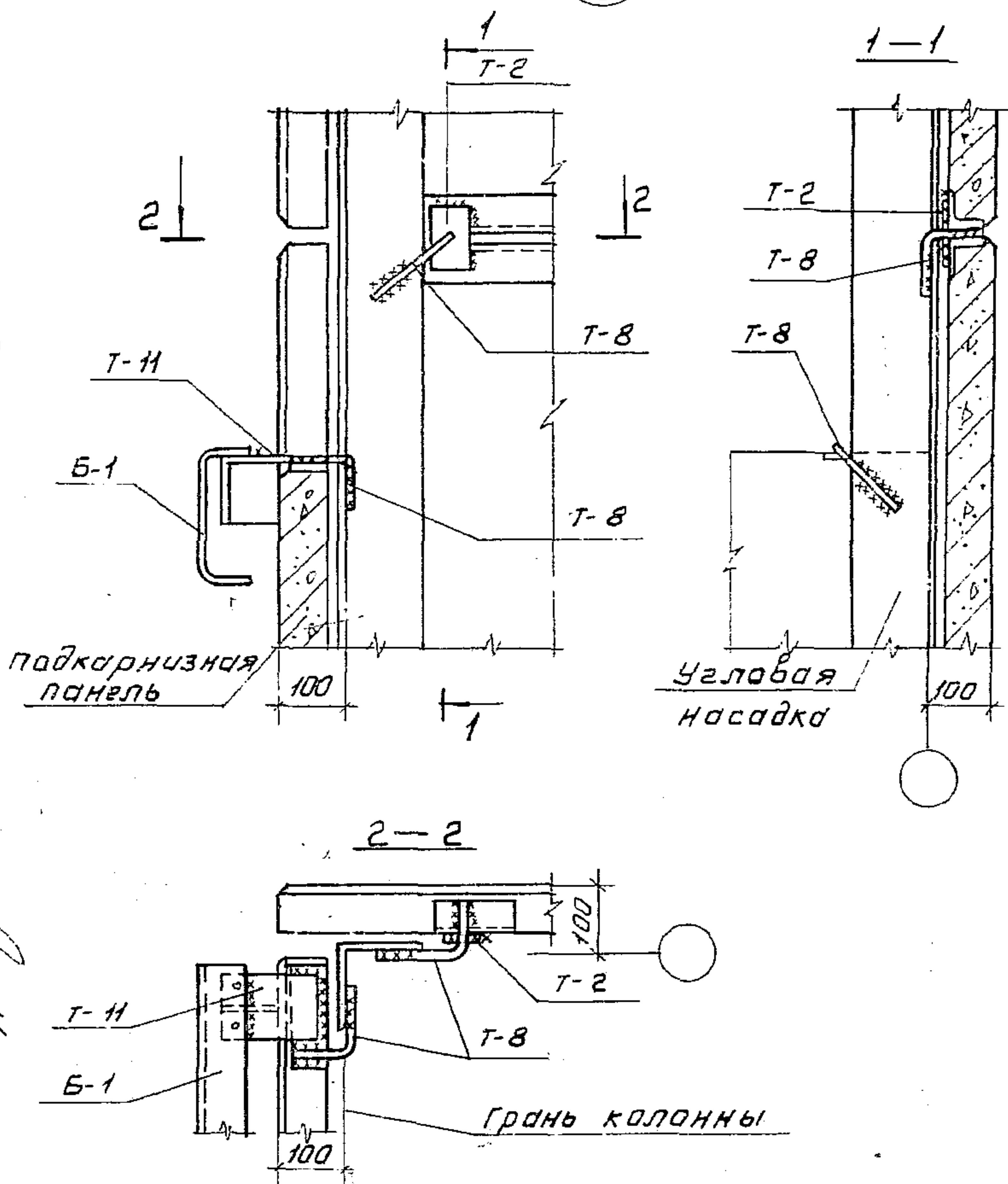


толщина сварных швов $h_{ш} = 6$ мм.

ТД
978

Крепление панели парапета торцовой стены к насадке НЧ в углу здания

СЕРИЯ	
2.432-2	
Выпуск	Узел
1	36

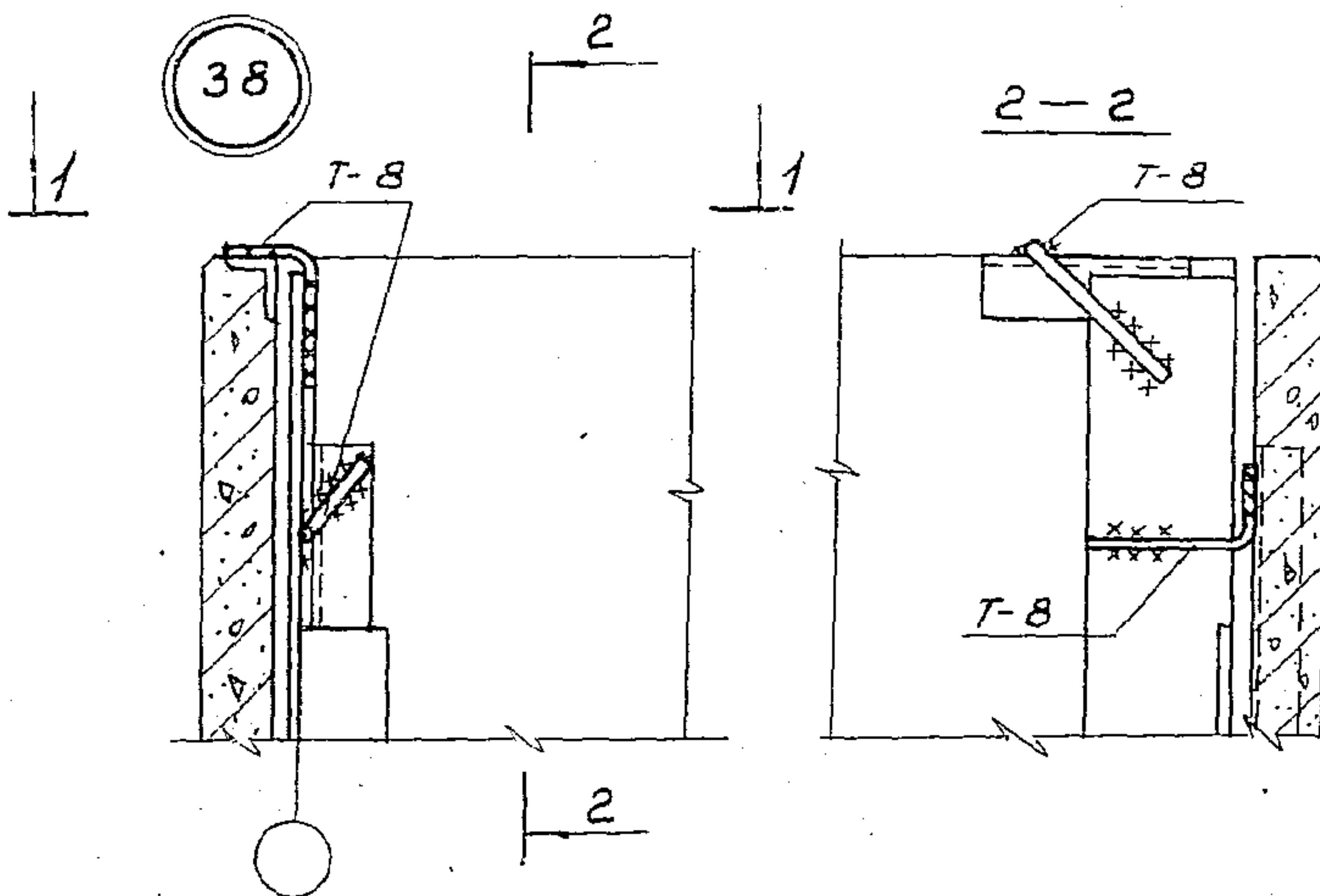


1. Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм
 2. Приварку Г-2 см. на стр. 18.
 3. Крепление балки Б-1 см. на стр. 25.

ТД
1978

Крепление подкарнизной панели к стальной карнизнй блоке Б-1 и панелей фронтона торцовой стены в узле здания (в местах уступов)

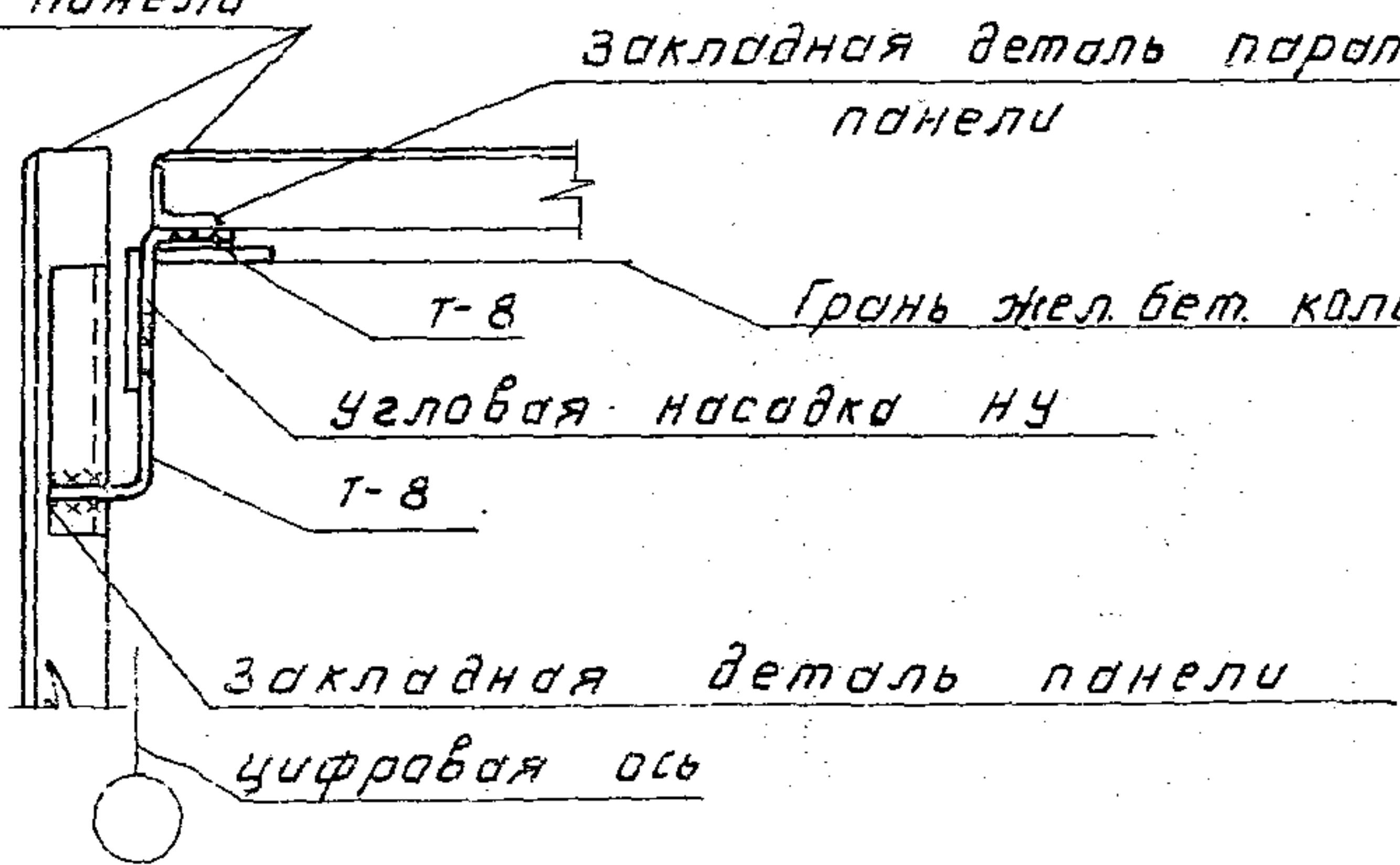
серия
2. 432-2



1-1

стеновые панели

закладная деталь параллельной панели



толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{мм}$.

ТД

Крепление параллельной панели продольной стены и панели торца в угол к насадке фланцеверка НЧ

1978

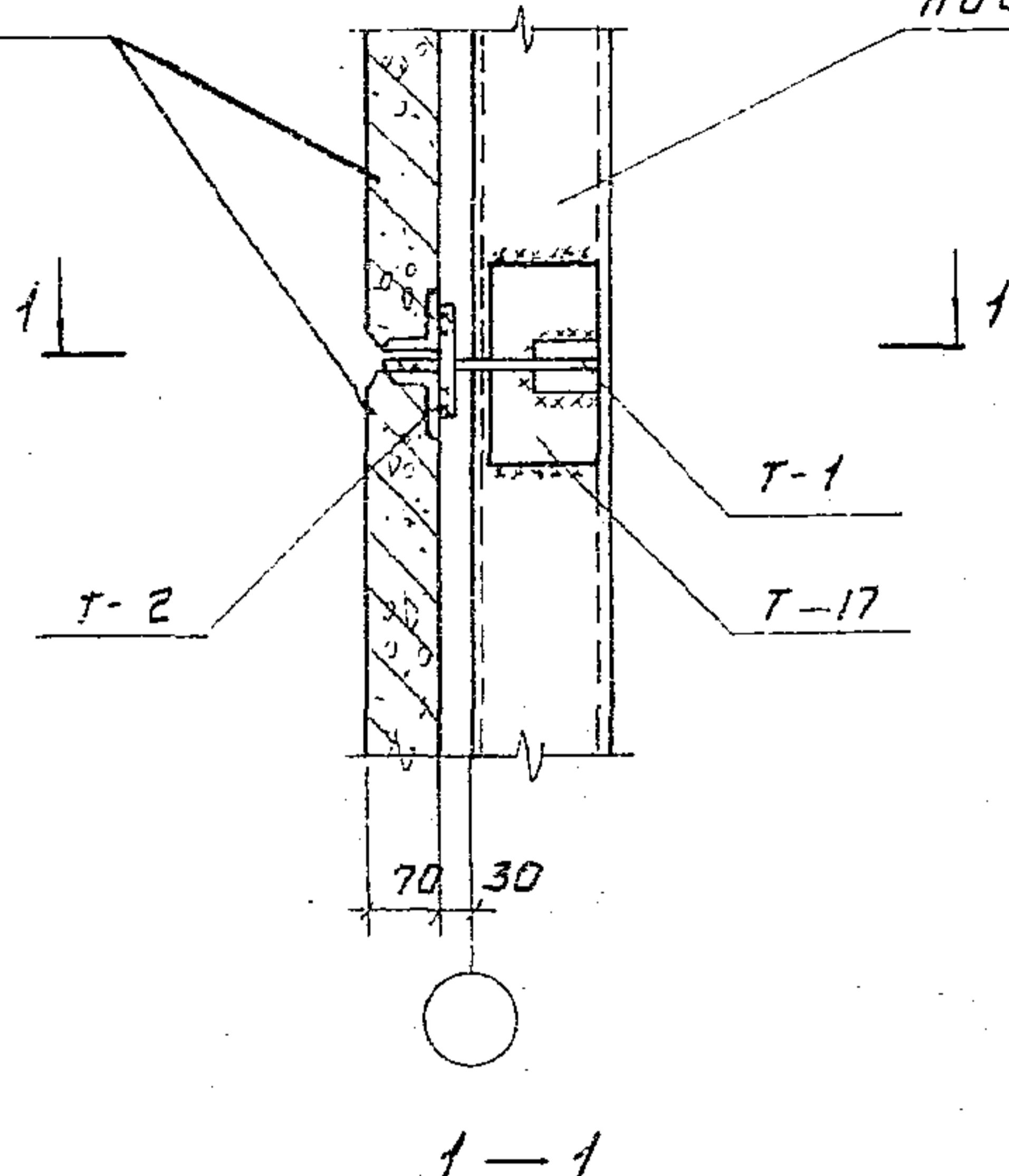
СЕРИЯ	
2. 432-2	
ВЫПУСК	538
1	38

16221 45

39

стеновые
панели

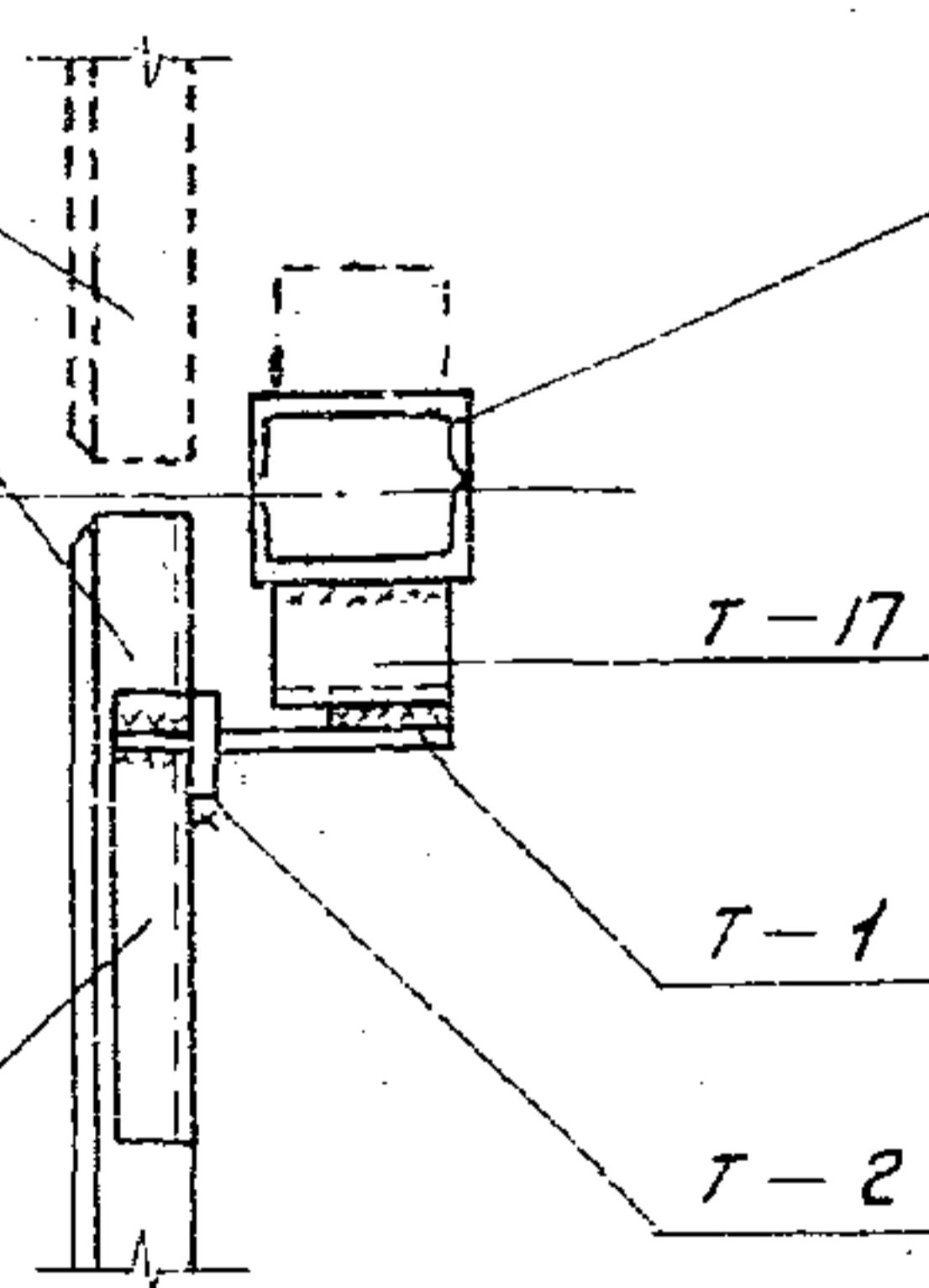
насадка колонны
фахверка



стеновые
панели

насадка колонны
фахверка

закладная
деталь панели



толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

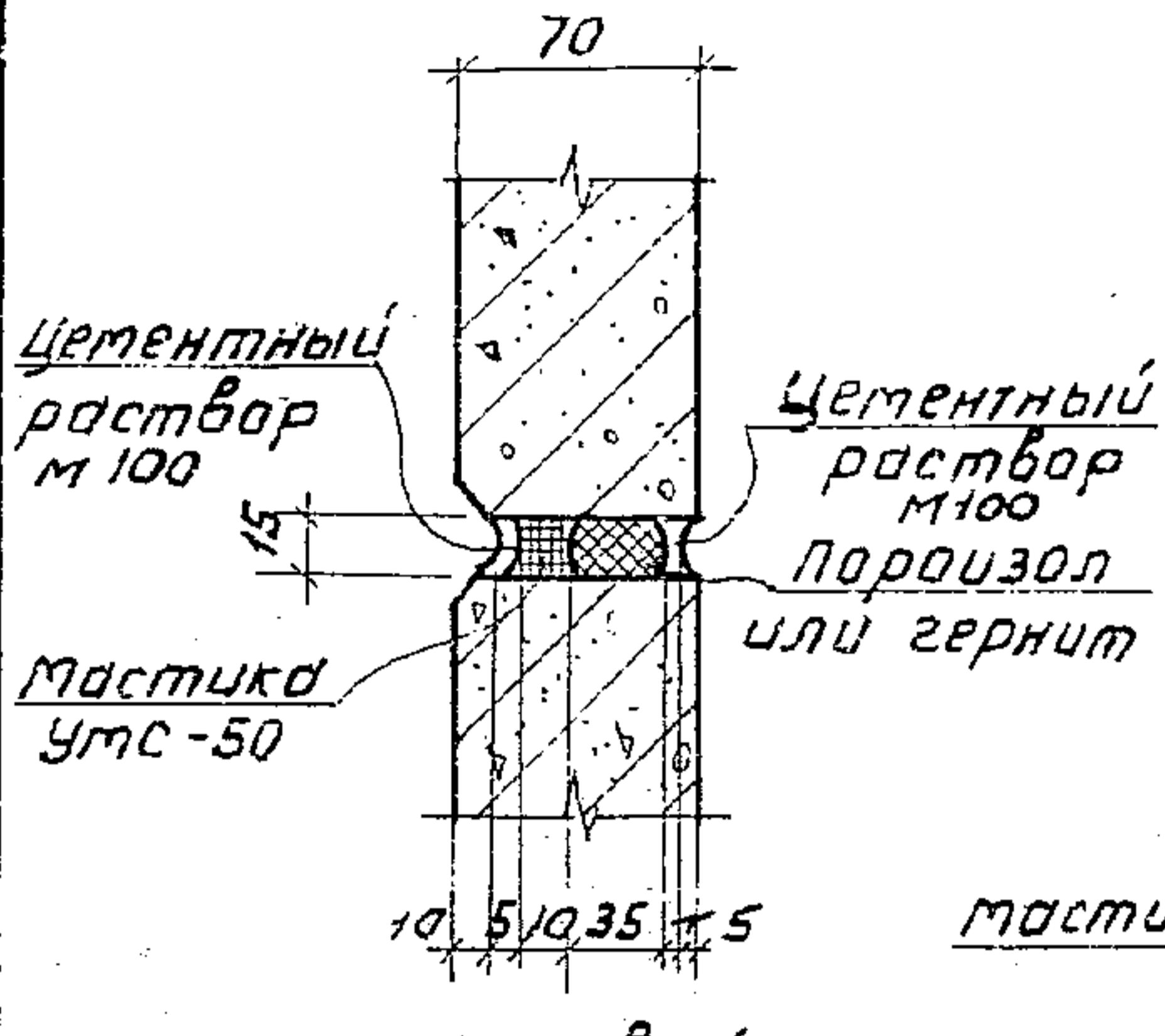
тд
1978

крепление стеновых панелей злужного
участка стены к насадке колоннику фах-
верковой колонны

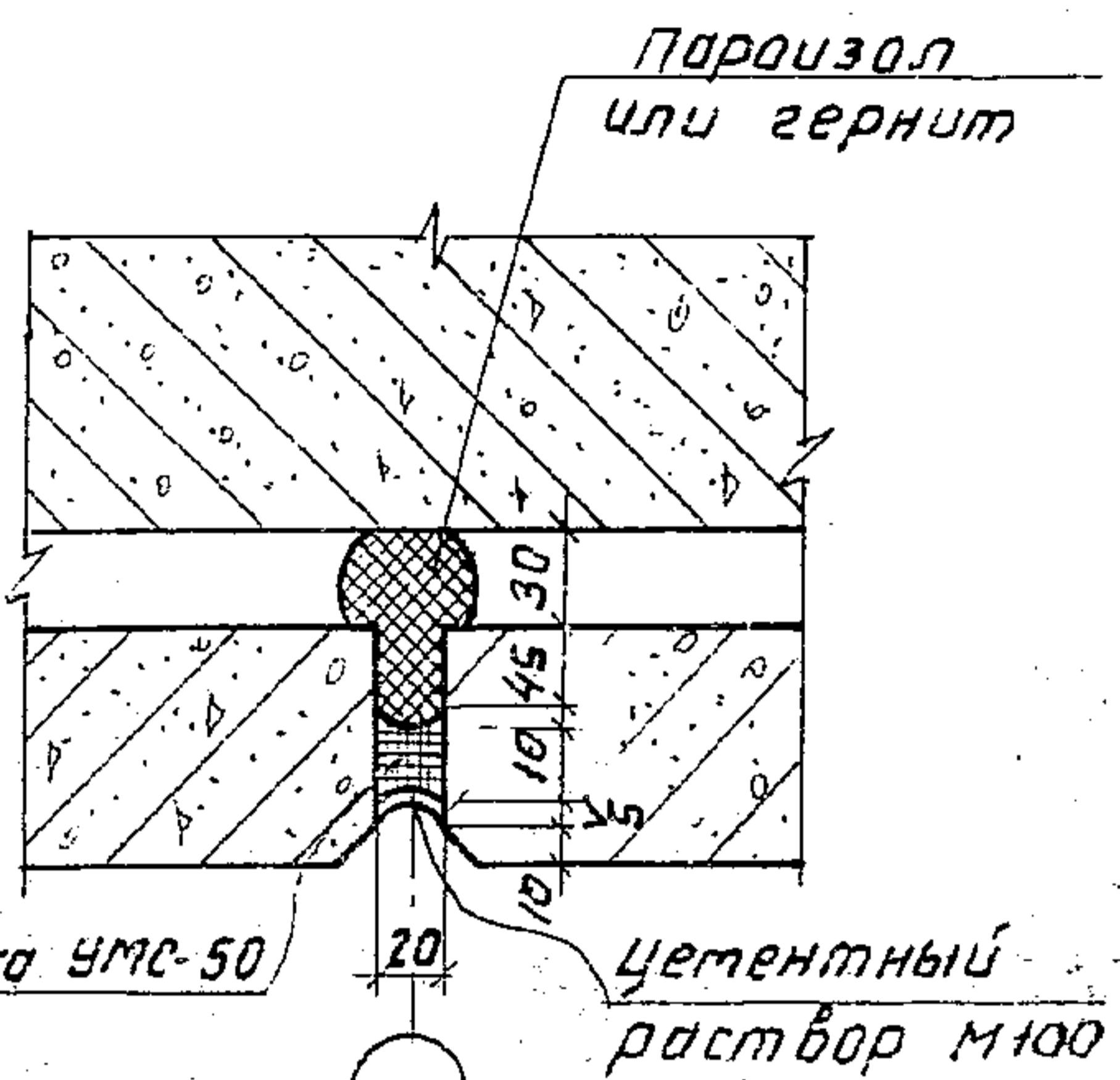
СЕРИЯ	
2 432-2	
выпуск	узел
1	39

16221 46

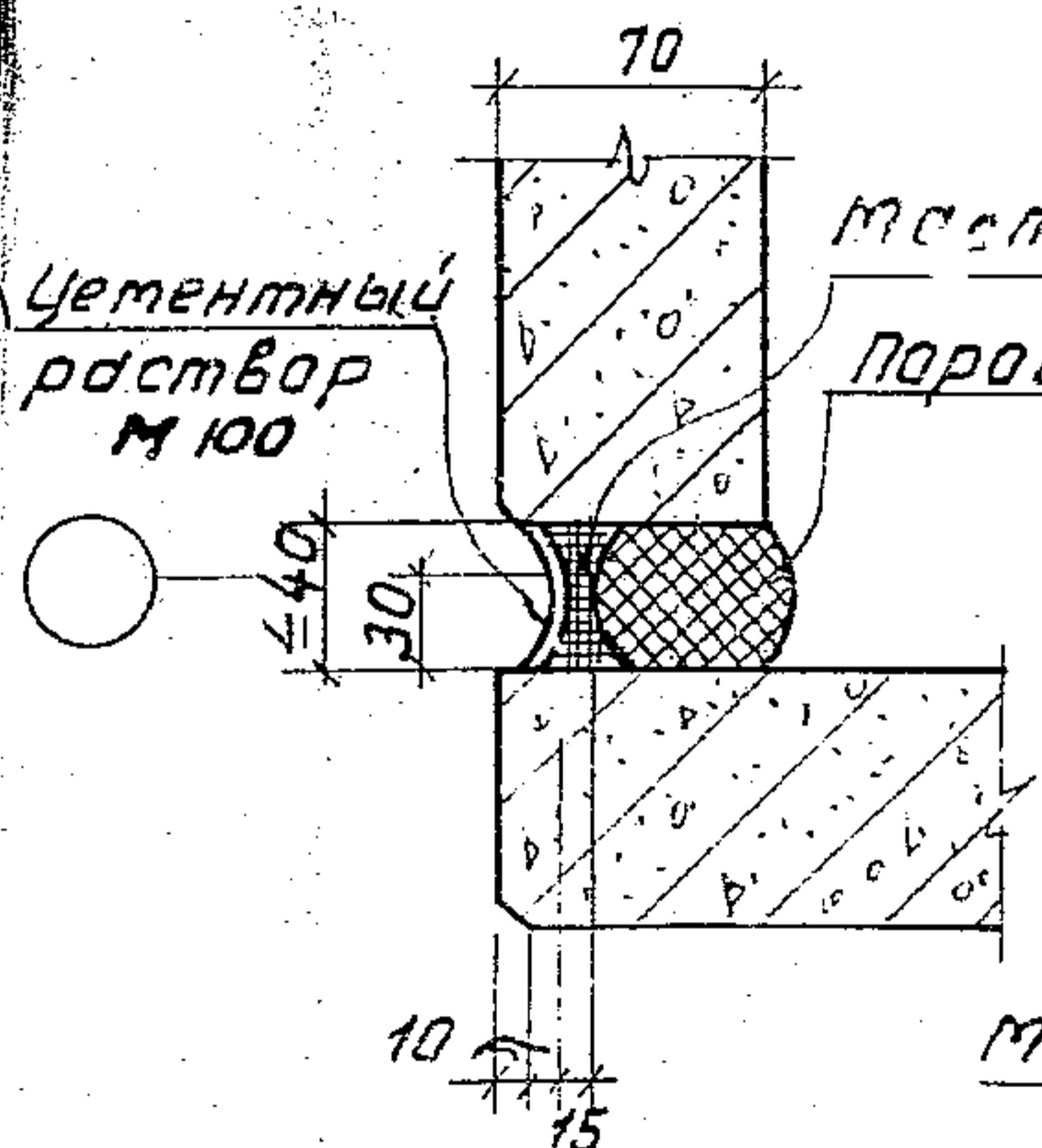
Горизонтальный шов



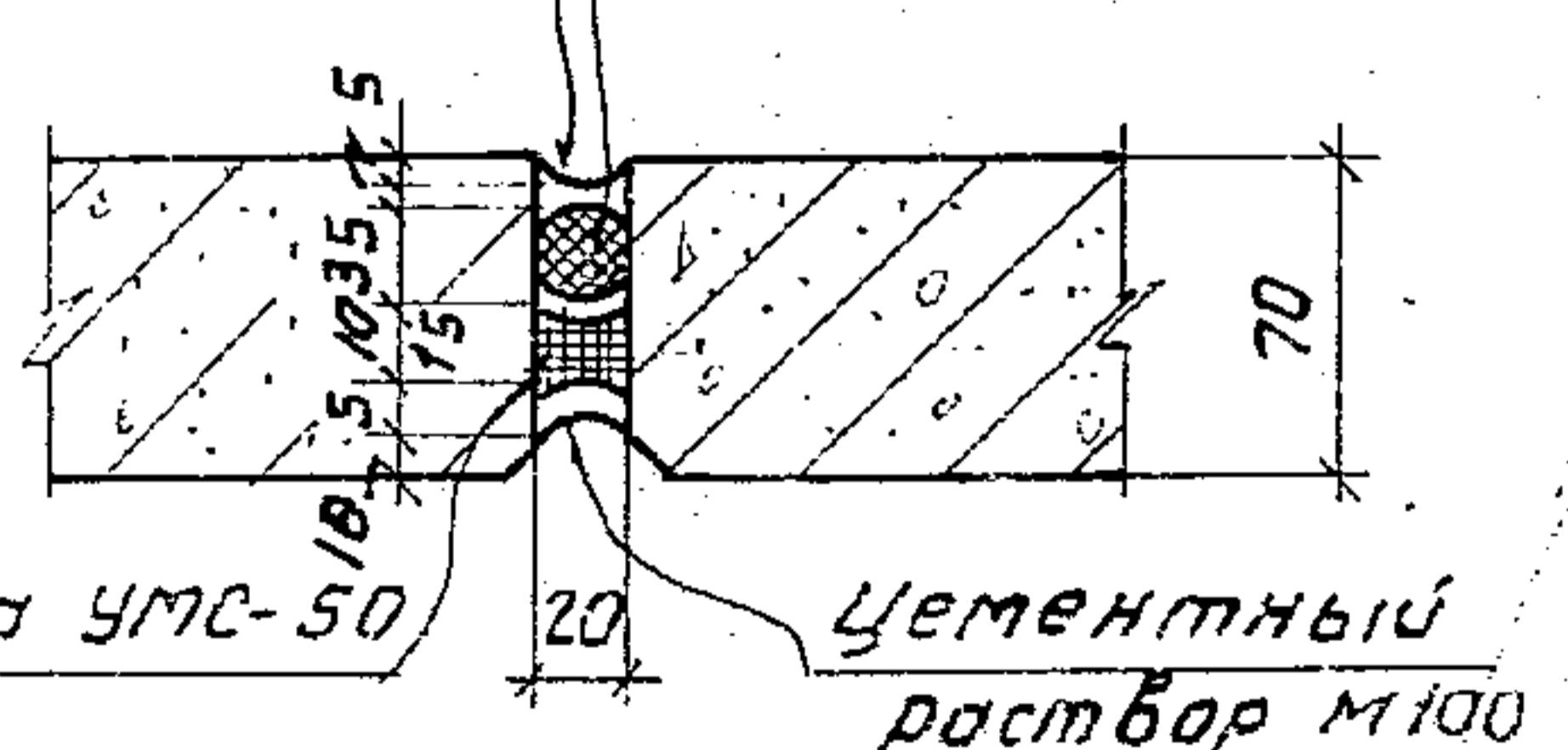
Вертикальный шов



Угловой вертикальный шов



термодатурный шов

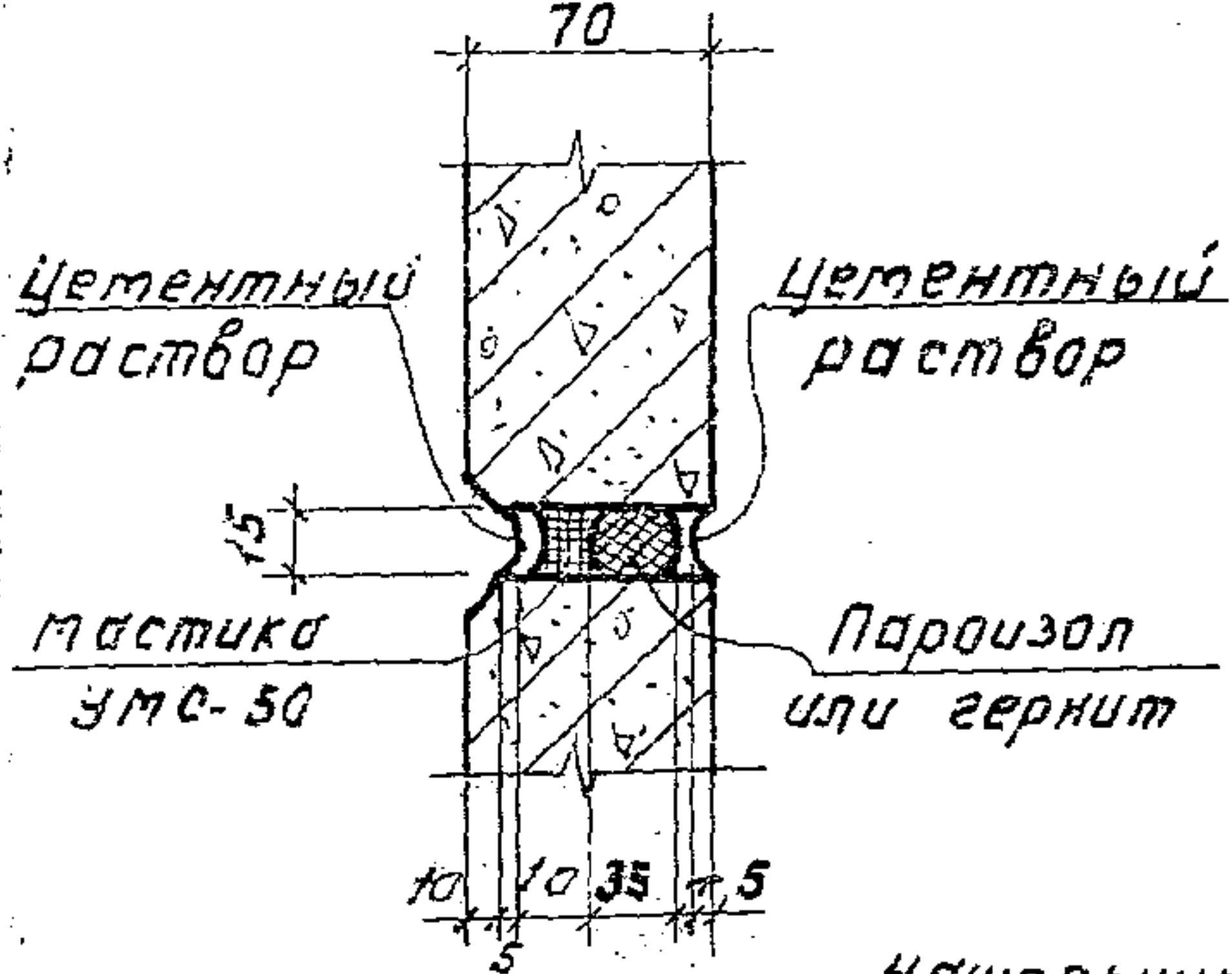


ТД
1978

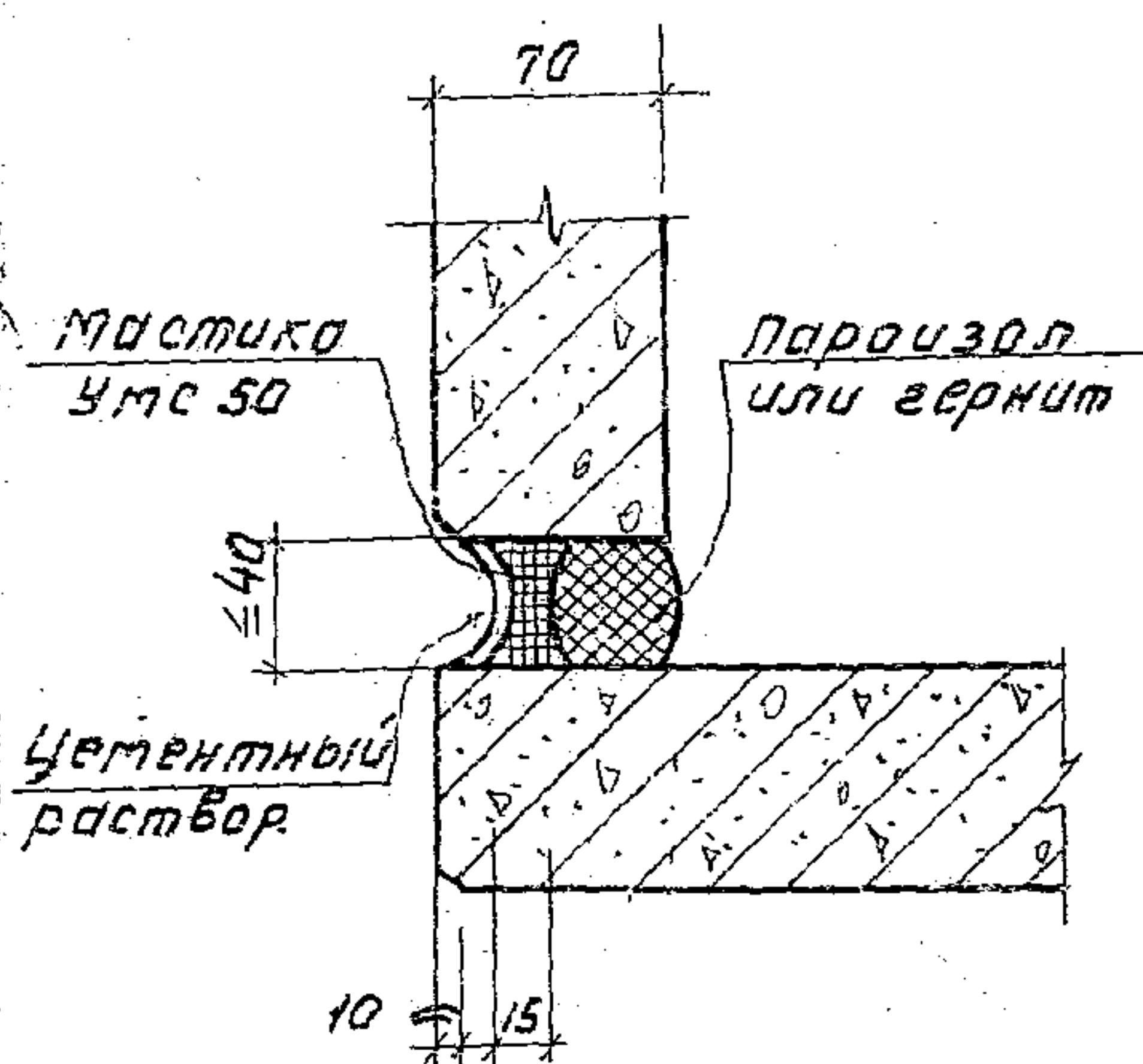
Заполнение швов между панелями
в обычных условиях.

СЕРИЯ 2.432-2	ВЫПУСК УЗЕЛ 1
------------------	------------------

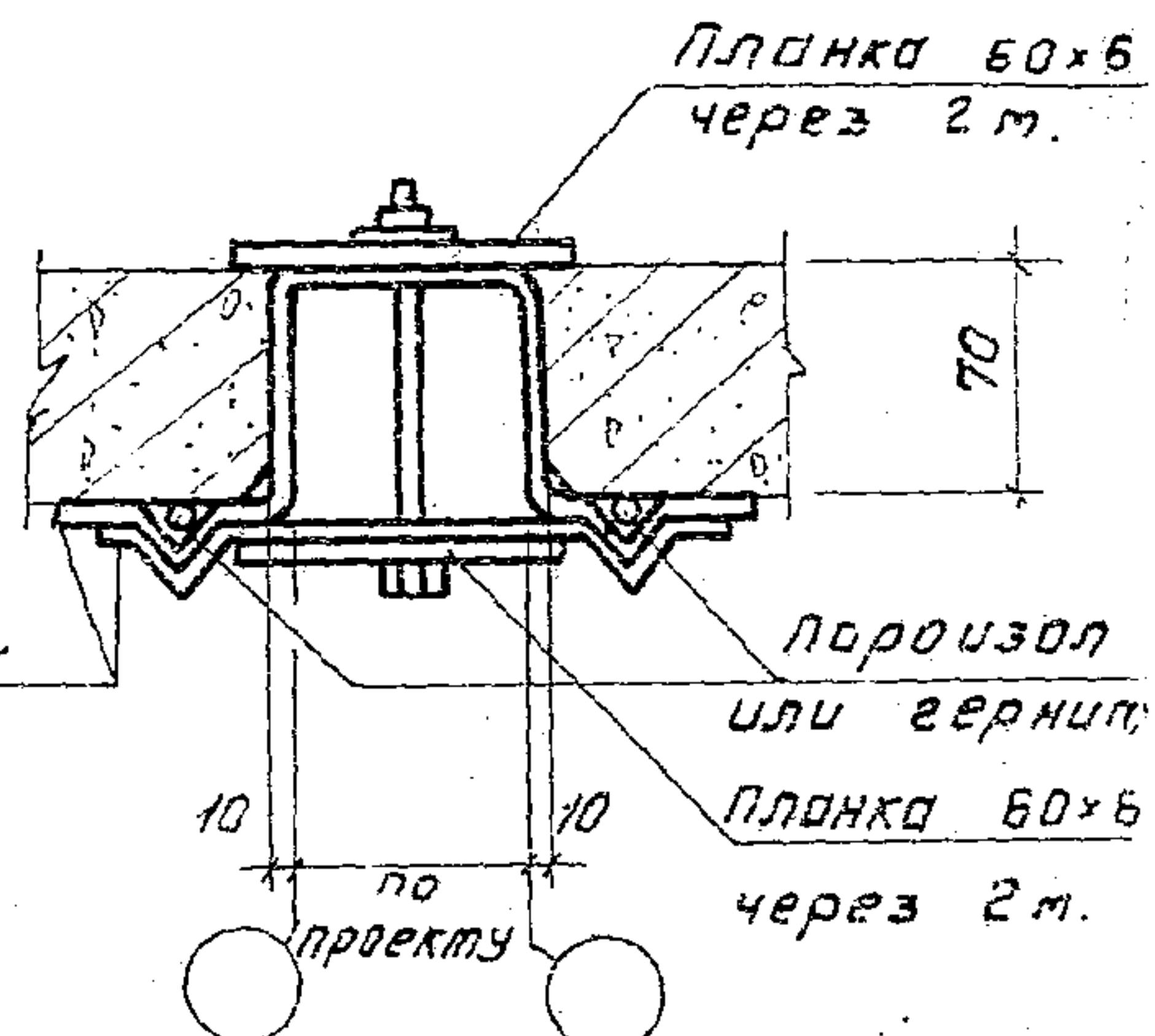
Горизонтальный шов



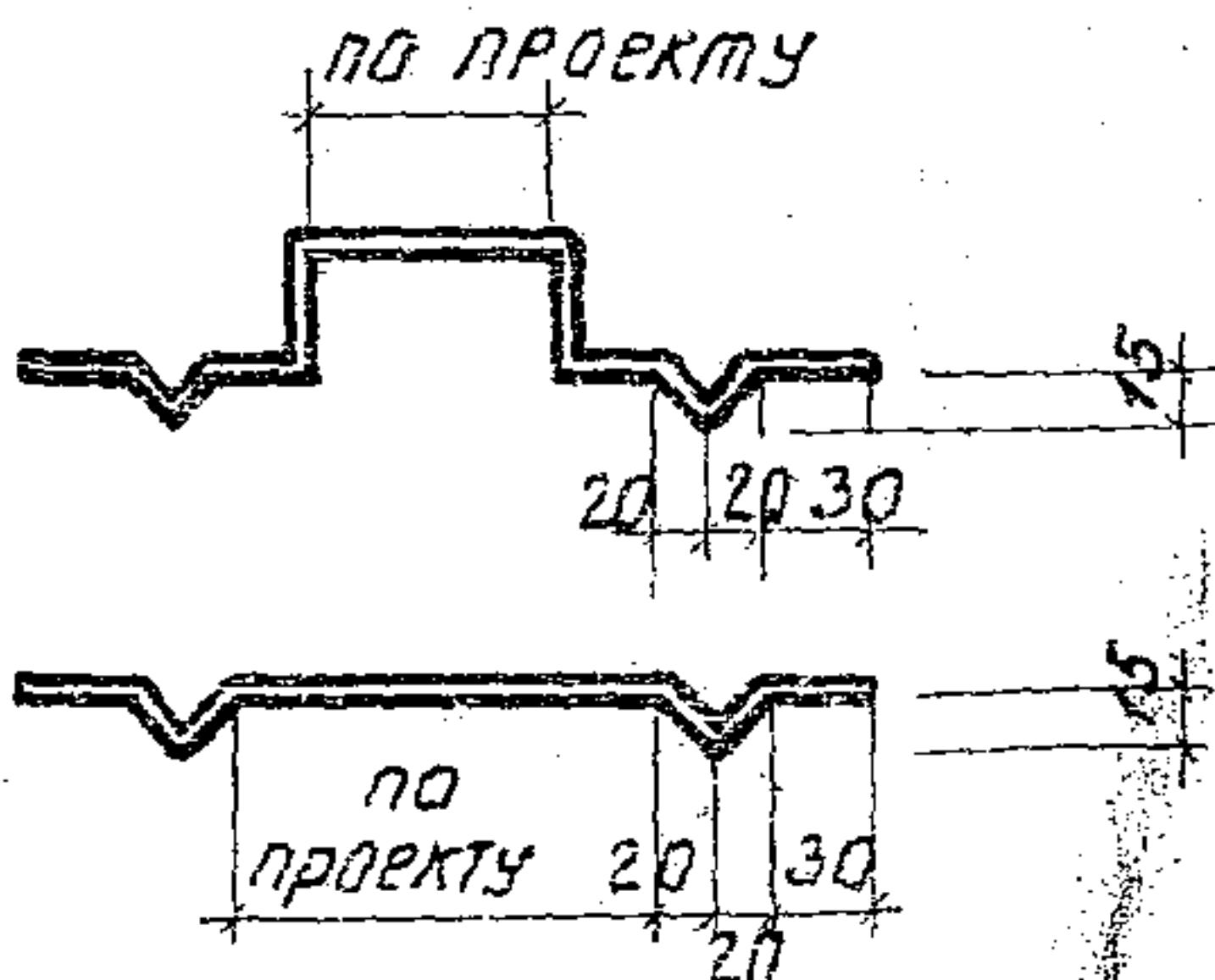
Вертикальный целевой антисейсмический шов



Вертикальный антисейсмический шов



Сечение нащелников
из алюминиевой листовой
стали $b = 0,8 \div 1,0$ мм.



ТД
1978

Заполнение шов между панелями
в сейсмических блоках

СЕРИЯ
2. 432
БЕЛГУСК З.

16221

(48)