

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.432.2-24

СТЕНЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ
ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
СТЕНОВЫЕ И ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24999 -02
ЦЕНА 4-94

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.432.2-24




СТЕНЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ
ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
СТЕНОВЫЕ И ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИпромзданий
Арендное предприятие

Утверждены
Главным управлением проекти-
рования ГОССТРОЯ СССР
Письмо от 10.12.90 № 5/6 - 998

Зам. директора
института К.Т.И.  С.М. Глякин
Зав. отделом стен
и перегородок К.Т.И.  Г.М. Смольянский
Гл. инженер проекта  - А.Д. Дранчук

Введены в действие с 01.04.91
ЦНИИпромзданий
приказ от 29.04.91 № 45

с участием ЦНИИСК им. Кучеренко

Зам. директора
института К.Т.И.  В.А. Гурьев
Ведущий науч.
сотрудник К.Т.И.  В.М. Бобряшов

© АП ЦИТП, 1991

24999-02 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.2-24.1-70	Техническое описание	5
1.432.2-24.1-1НН	Номенклатура панелей типа Н1 ПТС	26
1.432.2-24.1-2НН	Номенклатура панелей типа Н2 ПТС	29
1.432.2-24.1-3НН	Номенклатура панелей типа С3 ПТС	32
1.432.2-24.1-4НН	Номенклатура панелей типа С4 ПТС	35
1.432.2-24.1-5НН	Номенклатура панелей типа С5 ПТС	37
1.432.2-24.1-6НН	Номенклатура панелей типа С5а ПТС	39
1.432.2-24.1-7НН	Номенклатура угловых панелей типа 1ПТУ	40
1.432.2-24.1-8НН	Номенклатура угловых панелей типа 2ПТУ	44
1.432.2-24.1-9НН	Номенклатура угловых панелей типа 3ПТУ	48
1.432.2-24.1-10НН	Номенклатура угловых панелей типа 4ПТУ	52
1.432.2-24.1-11НН	Номенклатура угловых панелей типа 5ПТУ	55
1.432.2-24.1-12НН	Номенклатура угловых панелей типа 5а ПТУ	58
1.432.2-24.1-13	Панель типа Н1 ПТС (на 1 м длины)	61
1.432.2-24.1-14	Профилированная обшивка для панелей типа Н1 ПТС	64
1.432.2-24.1-15	Панель типа Н2 ПТС (на 1 м длины)	65
1.432.2-24.1-16	Профилированная обшивка для панелей типа Н2 ПТС	68
1.432.2-24.1		
Содержание		Страниц
		Р
		Лист
		Т
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Зав. отд. Даниленский А.С.		
Н. контр. Франчук О.И.		
Инж. пр. Франчук О.И.		
Инж. кот. Сикотьева И.С.		

№ п. п. подл. Подпись и дата
 1432.2-24.1-17
 1432.2-24.1-18
 1432.2-24.1-19
 1432.2-24.1-20
 1432.2-24.1-21
 1432.2-24.1-22
 1432.2-24.1-23
 1432.2-24.1-24
 1432.2-24.1-25
 1432.2-24.1-26
 1432.2-24.1-27
 1432.2-24.1-28
 1432.2-24.1-29
 1432.2-24.1-30
 1432.2-24.1-31
 1432.2-24.1-32

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.2-24.1-17	Панель типа 23 ПТС (на 1 м длины)	69
1.432.2-24.1-18	Профилированная обшивка для панелей типа 23 ПТС.	72
1.432.2-24.1-19	Закаленное изделие МР для панелей типа 23 ПТС	73
1.432.2-24.1-20	Панель типа 24 ПТС (на 1 м длины)	74
1.432.2-24.1-21	Профилированная обшивка для панелей типа 24 ПТС (вар. 1)	77
1.432.2-24.1-22	Профилированная обшивка для панелей типа 24 ПТС (вар. 2)	78
1.432.2-24.1-23	Панель типа 25 ПТС (на 1 м длины)	79
1.432.2-24.1-24	Профилированная обшивка для панелей типа 25 ПТС	82
1.432.2-24.1-25	Панель типа 25а ПТС (на 1 м длины)	83
1.432.2-24.1-26	Профилированная обшивка для панелей типа 25а ПТС	86
1.432.2-24.1-27	Панели угловые типа 1 ПТУ (на 1 м длины)	87
1.432.2-24.1-28	Панели угловые типа 2 ПТУ (на 1 м длины)	90
1.432.2-24.1-29	Панели угловые типа 3 ПТУ (на 1 м длины)	93
1.432.2-24.1-30	Панели угловые типа 4 ПТУ (на 1 м длины)	97
1.432.2-24.1-31	Панели угловые типа 5 ПТУ (на 1 м длины)	101
1.432.2-24.1-32	Панели угловые типа 5а ПТУ (на 1 м длины)	105
	1.432.2-24.1	Лист 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.2-24.1-33	Прокладки уплотнительные ПУ1, ПУ2, ПУ3, ПУ4	109
1.432.2-24.1-34	Комплект деталей КД1 для крепления панелей	111
1.432.2-24.1-35	Комплект деталей КД2	113
1.432.2-24.1-36	Комплект деталей КД3	116
1.432.2-24.1-37	Крепежное изделие МС1	118
1.432.2-24.1-38	Крепежное изделие МС2	119
1.432.2-24.1-39	Крепежное изделие МС3 и МС4	121
1.432.2-24.1-40	Соединительное изделие СД1	122
1.432.2-24.1-41	Профили ПГ1 и ПГ2 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем	123
1.432.2-24.1-42	Профили ПГ3, ПГ4, ПГ5 для ограждения горизонтальных швов в стыке между ярусами панелей.	124
1.432.2-24.1-43	Профили ПП1 и ПП2 для ограждения параллеля	125
1.432.2-24.1-44	Профили ПВ1 и ПВ2 для угловых панелей	126
1.432.2-24.1-45	Профили ПВ3 и ПВ4 для ограждения температурных и деформационных швов	127
1.432.2-24.1-46	Профили ПП3 и ПП4 для ограждения параллеля	128
	1.432.2-24.1	Лист 3

1. Общая часть.

1.1. Серия состоит из 4-х выпусков, состав серии дан в выпуске 0.

1.2. В настоящей выпуске приведены конструкция и рабочие чертежи технологических трехслойных стеновых панелей в теплоизоляции из пеностирола и область их применения, конструкции угловых панелей, рабочие чертежи комплектующих изделий и нормы потребного их количества на 100 м² стены.

1.3. Панели изготавливаются на механизированных линиях и различаются по способу изготовления и по форме поперечного сечения. Очертания поперечных сечений и размеры панелей приняты в соответствии с параметрами технологического оборудования действующих предприятий.

1.4. Способы изготовления обозначение типов, основные размеры и перечень заводов изготовителей панелей приведены в табл. 1.

Таблица 1

Способ изготовления	Типы панелей	Размеры, мм			Заводы-изготовители	
		Длина, L	Ширина, B	Толщина, H		
Непрерывный	Н1 ПТС	от 2380 до 11380 включительно	1016	51,6; 81,6	Челябинский завод прокатного стального листа	
	Н2 ПТС	через 600	1022	50; 80	Кудымшевский завод "Электроцинк"	
Стандартный	С3 ПТС	от 2380 до 9580 включительно через 600	1040	50; 80 и 100	Хабаровский завод СЯК и Ташкентский экспериментальный завод ЛМК	
	С4 ПТС	от 2380 до 7180 включительно	1016	41,6; 61,6 и 91,6	Орский завод ЛМК	
	С5 ПТС С5а ПТС	через 600			Воронежский завод СЯК	
1.432.2-24.1-70						
Инв. № 1011	Зав. отд.	С.И. Давыдов	Техническое описание	Страниц	Лист	Листов
	Н. контр.	В. Дроздов		Р	1	21
	С. инст.	В. Дроздов		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
	Инст. отд.	С.И. Давыдов				

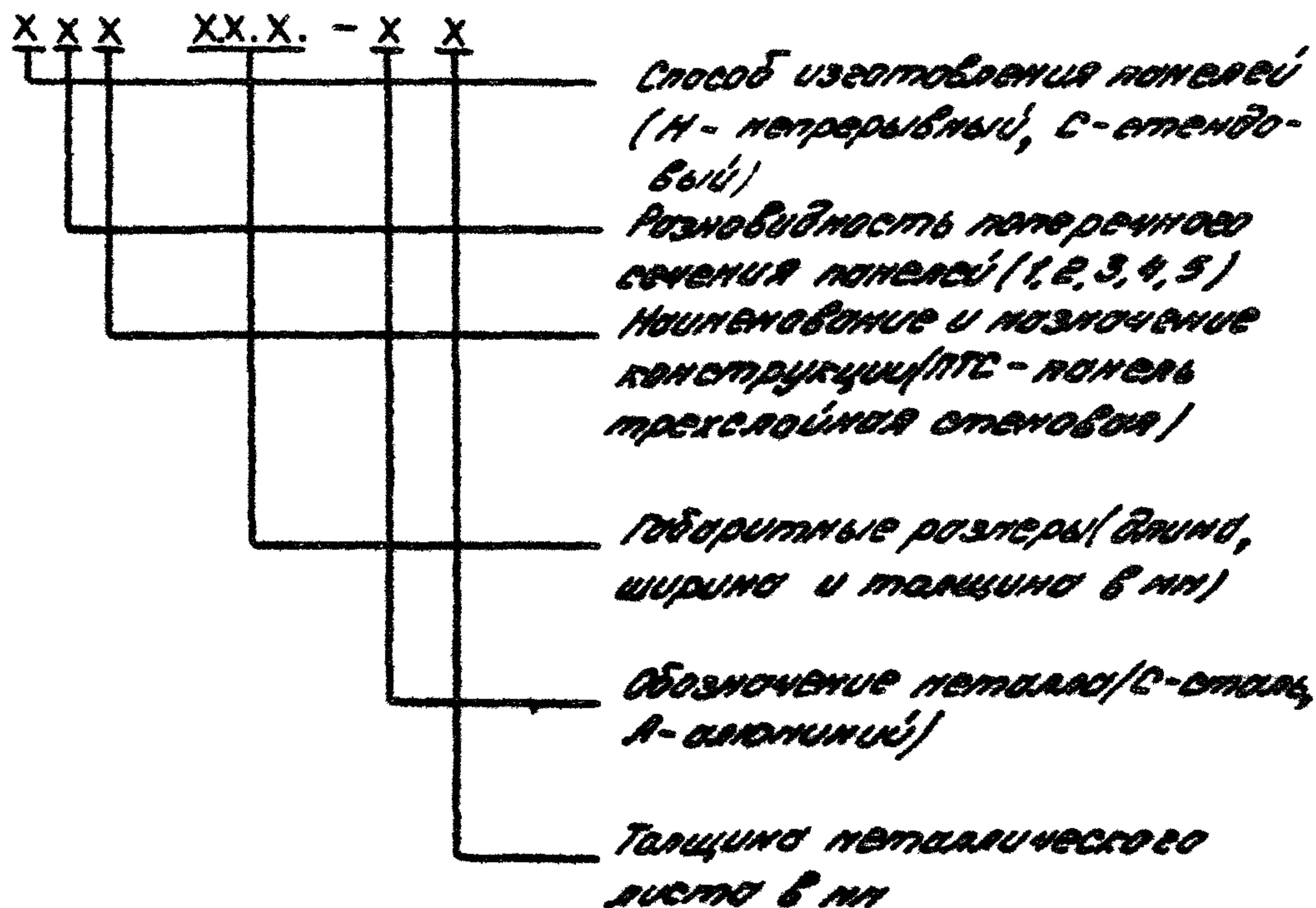
Примечание к таблице 1:

1. Панели стандартного способа изготовления типа СЗ ПТС длиной 7780, 8380 и 8980 мм и типов С4 ПТС и С5 ПТС длиной 5380, 5980 и 6580 мм могут поставляться только по согласованию с заводом-изготовителем.

2. По договоренности с заводом-изготовителем допускается поставлять панели с подушем по длине кратным 100 мм, при этом для стандартного способа изготовления панелей должен предусматриваться безотходный раскрой панелей в пределах каждого конкретного проекта.

1.5. Панели обозначают марками в соответствии с нижеприведенной схемой.

Схема обозначения марок



Пример условного обозначения трехслойной стандартной панели непрерывного способа изготовления - Н, с разновид-

1.432.2 - 24.1 - Т0	Лист 2
---------------------	-----------

настью поперечного сечения - 2, длиной 2380 мм, шириной - 1022 мм, толщиной - 50 мм, с обшивкой из стального оцинкованного листа толщиной 0,6 мм.
К2 ПС 2380. 1022. 50 - с 0,6

1.6. Для устройства внешних углов зданий в выпуске приведены рабочие чертежи угловых панелей, изготавливаемых из сборных панелей, полученных продольной расшивкой рядовых панелей. Угловые панели разработаны для стен с привязкой "0" и "250" мм. По аналогии с приведенными чертежами могут быть выполнены угловые панели для любых конкретных привязок стен. Угловые панели могут быть изготовлены как в заводских, так и в полевых условиях.

2. Конструкция стеновых панелей.

2.1. Панель представляет собой трехслойную конструкцию с двумя профилированными металлическими обшивками и средним теплоизоляционным слоем.

2.2. Профилированные обшивки трехслойных стеновых панелей запроектированы: - из тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80* толщиной 0,6 мм (основной вариант) и 0,7 мм, первого класса толщины цинкового покрытия с нормальной разноотличностью НР, группы ХП нормальной точности марки Б, нормальной плоскостности ПН, с обрезной кромкой 0 и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-90, при этом принято что рулонная сталь групп ХП и ПК изготавливается из стали марки С235 по ГОСТ 27772-88; - из листов толщиной 0,6 мм алюминиевого сплава марки АМг 1/2 Н по ГОСТ 21631-76* Е или марок АМг 2 1/2 Н и АМг 2 1/4 Н по ГОСТ 13726-78* Е

2.3. В качестве среднего теплоизоляционного слоя принят замочный пенополиуретан. Физико-технические свойства и механические показатели пенополиуретана приведены в таблице 2.

И.В.Н. ПОСЛ. УТВЕРЖ. И ДАТА

1.432.2-24.1-70

Лист

3

24999 - 02 8

Таблица 2

Наименование показателей панелей	Норма
Плотность, кгс/м ³	53
Коэффициент теплопроводности Вт/мк (ккал/м.ч. °с. 1. 16), не более	0,03
Прочность при сдвиге, 10 ⁵ Па (кгс/см ²), не менее	1,6
Прочность при растяжении, 10 ⁵ Па (кгс/см ²), не менее	2,0
Прочность при сжатии, 10 ⁵ Па (кгс/см ²), не менее	1,9
Модуль сдвига, 10 ⁵ Па (кгс/см ²), не более	60
Модуль упругости при растяжении и при сжатии, 10 ⁵ Па (кгс/см ²), не более	120

3. Область применения панелей.

3.1. Панели предназначаются для стен производственных зданий и сооружений промышленных предприятий высотой до 18 м с сумм и нормальным режимом помещений в соответствии с таблицей 1 СНиП II-3-79*, подлежащих строительству в несеизмических районах и в районах с расчетной сейсмичностью 1,8 и 9 баллов, в I и... II ветровых районах и в районах с расчетной температурой наружного воздуха (средняя наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98) до минус 60 °С, в неагрессивных и слабоагрессивных средах. Крайковременный нагрев поверхности панелей с учетом солнечной радиации не должен превышать 75 °С.

1.432.2 - 24.1 - 70

Лист

4

3.2. Защита профилированных металлических облицовок панелей от воздействия агрессивных сред и солнечной радиации должна производиться в соответствии с ГОСТ 23486-79. Вид и марка защитного лакокрасочного покрытия устанавливаются в конкретном проекте и должны быть согласованы с заводом-изготовителем.

3.3. Теплотехнические качества и область применения стен по санитарно-гигиеническим требованиям и допустимым зимним температурам наружного воздуха ($t_{н}, ^\circ\text{C}$) из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности по полу панели в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждений приведены в табл. 3. Расчеты выполнены в соответствии с указаниями СНиП II-3-79** „Строительная теплотехника“. Значения сопротивлений теплопередаче определены по полу панели с теплоизолирующей из пенополиуретана плотностью 53 кг/м^3 и коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,04\text{ Вт/(м}\cdot^\circ\text{C)}$ из условия $R_0 = R_0^{TP} \times \tau_{эф}$, где коэффициент $\tau_{эф} = 2$, принят по табл. 3а п. 4. Допустимая зимняя температура наружного воздуха $t_{н}, ^\circ\text{C}$ определена по формуле 1, где: $n = 1,0$; $t_{н}^{н} = 8^\circ\text{C}$ по табл. 2, п. 5; $d \cdot v = 8,767 / (\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C})$ по табл. 4, п. 1. За расчетную зимнюю температуру наружного воздуха принимается температура наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98 в соответствии с требованиями СНиП II-3-79**, табл. 5, для ограждающих конструкций с тепловой инерцией $D \leq 1,5$.

3.4. В соответствии с п. 3.1 СНиП II-3-79** в районах со среднемесячной температурой июля 21°C и выше в производственных зданиях, в которых должны соблюдаться оптимальные нормы температуры и относительной влажности воздуха в рабочей зоне или по условиям технологии должны поддерживаться постоянными температурами, или температура и относительная влажность воздуха, из

условия обеспечения теплоустойчивости стен, средне-месячная температура июля не должна превышать для панелей толщиной 46,6; 50; 61,6; 80; 81,6; 91,6; 100 мм соответственно 19, 20, 22, 25, 26, 28 °С.

3.5. Области применения трехслойных металлических панелей по несущей способности приведены в таблицах 4, 5 и 6.

3.6. Несущая способность панелей определена в соответствии с «Рекомендациями по расчету трехслойных панелей с металлическими обшивками и заполнителями из пенопласта», ЦНИИСК, 1975г, с учетом сопротивления прогибу наружной обшивки. Под шайбами в точках крепления панелей к ригелям от горизонтальных ветровых нагрузок.

3.7. При подборе стеновых панелей для конкретного здания в заданном районе строительства по табл. 3 определяется толщина панелей в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха t_n , °С равной температуре наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98, относительной влажности воздуха в помещении φ , % и температуры воздуха в помещении t_b , °С.

Для выбранной толщины панели по табл. 4, 5 и 6 определяется несущая способность панели в зависимости от материала обшивки (сталь или алюминий), расчетных схем опирания панелей, величины пролета l и величины температурного перепада Δt , °С в зимнее время года. Температурный перепад определяется по формуле $\Delta t = t_b - t_n$ где: t_n , °С температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 района строительства; t_b , °С - расчетная температура воздуха в помещении.

Расстояние между ригелями (пролет l) принимается таким, чтобы расчетные ветровые нагрузки в стадии монтажа и эксплуатации не превышали значений, приведенных в табл. 4, 5 и 6.

Таблица 3

Допускаемая зимняя температура наружного воздуха t_n , °C равная температуре наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98

Толщина панели мм	Приведенная толщина теплоизоляции мм	Сопротивление теплопередаче по полу панели R_0 , м ² ·°C/Вт	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %					
			до 50			от 51 до 60		
			Температура воздуха в помещении $t_{в}$, °C					
			16	18	20	16	18	20
Допускаемая зимняя температура наружного воздуха t_n , °C								
46,6	43	1,23	-37	-35	-33	-25	-24	-22
50,0	47	1,33	-42	-40	-38	-29	-28	-26
61,6	58	1,61	-54	-52	-50	-38	-37	-35
80,0	76	2,06	-60	-60	-60	-54	-52	-51
81,6	78	2,11	-60	-60	-60	-55	-54	-53
91,6	88	2,36	не ниже - 65*			-53	-60	-60
100,0	96	2,56						

* Абсолютная минимальная температура наружного воздуха

24999-02 12

Иск. № 2231 Подпись и дата В.З.И.М. №

Таблица 4

Расчетные значения средней составляющей ветровой нагрузки $W_{\text{т}}^{\text{рас}}$, кгс/м² для панелей с обшивкой из тонкостенной оцинкованной стали толщиной 0,6 мм по ГОСТ 14918-80

Схема ветровой нагрузки	Пряугол между рядами, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ\text{C}$; $\Delta t = t_{\text{в}} - t_{\text{н}}$										
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
			Расчетные значения средней составляющей ветровой нагрузки $W_{\text{т}}^{\text{рас}} = W_0 \cdot K \cdot \mu \cdot \xi \cdot \eta$										
Односторонняя	248	46,6 ; 50			120	115	110	100	90	80	-	-	-
		61,6											
		80 ; 81,6				125							
		91,6											
		100											
	308	46,6 ; 50	85	75	70	65	60	55	50	40	-	-	-
		61,6								90	85	80	70
		80 ; 81,6				100							
		91,6											
		100											
	368	46,6 ; 50	60	55	50	45	40	35	30	-	-	-	-
		61,6			75	70	65	60	60	55	50	45	35
		80 ; 81,6											
		91,6				80							
		100											

24999-02 13

Продолжение таблицы 4

Схема вспомогательная панелей	Пространство между панелями см	Толщина панелей мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ C; \Delta t = t_b - t_m$											
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	
			Расчетные значения средней светящейся ветровой нагрузки $W_{\text{ср}}^{\text{рас}} = W_0 K_1 K_2 K_3 K_4$											
Двухпролетная	180	46,6; 50	125	110	105	100	95	90	80	70	-	-	-	
		61,6	160	150	145	145	140	130	115	110	100	90	80	
		80; 81,6									160	155	145	
		91,6				165								
		100												
	240	46,6; 50	95	90	85	80	75	70	65	60	-	-	-	
		61,6	120	115	110	105	100	95	90	85	70	60	50	
		80; 81,6							120	110	100	95	90	
		91,6				125								
		100												
	300	46,6; 50	80	75	70	65	60	55	50	45	-	-	-	
		61,6			95	90	80	70	65	60	55	50	45	
		80; 81,6										90	80	
		91,6				100								
		100												
	360	46,6; 50	65	60	60	55	55	50	45	35	-	-	-	
		61,6				75	70	70	65	60	55	50	40	
		80; 81,6											70	
		91,6				80								
		100												

24999-02 14

1.432.2-24.1-70

Лист
9

Продолжение таблицы 4

Схема оригиналя панелей	Пролет между рысьями см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ\text{C}; \Delta t = t_{в} - t_{н}$											
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	
			Расчетные значения средней составляющей ветровой нагрузки $W_{m}^{рас} = W_0 \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot K_3 \cdot K_4$											
Трехпролетная	180	46,6 ; 50	115	110	100	95	90	80	70	60	-	-	-	
		61,6		160	150	145	140	130	120	110	100	90	70	
		80 ; 81,6							160	150	140	120	110	
		91,6				165								
		100												
	240	46,6 ; 50	100	95	90	80	75	70	60	55	-	-	-	
		61,6				110	100	90	85	80	75	60	50	
		80 ; 81,6									115	100	95	
		91,6				125								
		100												
	300	46,6 ; 50	80	75	70	65	60	55	50	40	-	-	-	
		61,6		95	90	85	80	75	75	70	65	60	50	
		80 ; 81,6				95	90	95	90	85	80	75	70	
		91,6			100									
		100												
	360	46,6 ; 50	65	60	55	55	55	50	45	30	-	-	-	
		61,6		75	70	65	65	60	60	55	55	50	45	
		80 ; 81,6												
		91,6				80								
		100												

24999-02 15

1.432.2-24.1-70

Лист
10

Таблица 8

Потребное количество комплектующих изделий на 100 пог. м. (100 м²) панелей для стен зданий подлежащих строительству в районах с обычными инженерно-геологическими условиями строительства и расчетной сейсмичностью до 6 баллов включительно

Наименование комплектующих изделий	Типы панелей			
	Н1ПТС, Н2ПТС, С4ПТС, С5ПТС		С3ПТС	
	по схемам стен зданий			
	1	2	1	2
Болты крепежные в комплекте (КД 1) шт.	80	100	60	100
(КД 2) шт.	20	20	20	20
Винты самонарезающие с шайбами шт.	40	60	80	100
Логаманжные изделия (плифы):				
- для парапета пог. м.	20	20	20	20
- для цоколя пог. м.	20	20	20	20
- для межрусного шва пог. м.	-	10	-	10
- для углов здания (на здание) пог. м.				
Прокладки уплотнительные пог. м.	110	130	110	130
Комбинированные заклепки:				
- на здание высотой до 10 м для устройства 4-х внешних углов шт.	960	960	960	960

Схемы 1 и 2 стен зданий приведены на листе 19

1.432.2-24.1-70

Лист
18

Таблица 5

Расчетные значения средней световлающей ветровой нагрузки $W_m^{рас.}$, кг/м² для панелей с обшивкой из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,7 мм по ГОСТ 14918-88

Схема обрешетки панелей	Прямот между рядами см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ C; \Delta t = t_B - t_H$										
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
			Расчетные значения средней световлающей ветровой нагрузки $W_m^{рас.} = W_0 \cdot K \cdot C \cdot \gamma_e \cdot \gamma_H$										
Контробрешетка	240	46,6; 50	140	130	125	120	115	105	95	85	-	-	-
		61,6											
		80; 81,6											
		91,6				145							
		100											
	300	46,6; 50	90	80	75	70	65	60	55	45	-	-	-
		61,6				110	110	105	100	95	90	85	75
		80; 81,6											
		91,6				115							
		100											
	360	46,6; 50	70	60	55	50	45	40	35	30	-	-	-
		61,6	90	85	80	75	70	65	60	55	50	40	
		80; 81,6											
		91,6				95							
		100											

24999-02 16

1.432.2-24.1-70

Лист

11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Продолжение таблицы 5

Схема высоты панелей	Прост между панелями см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ\text{C}; \Delta t = t_{\text{в}} - t_{\text{н}}$										
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
			Расчетные значения средней гостябляющей ветровой нагрузки $W_m^{poc} = W_0 \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot K_3 \cdot K_4$										
Трехрядная	180	46,6; 50	125	115	110	100	95	85	75	65	-	-	-
		61,6	170	165	160	150	145	135	125	115	105	95	75
		80; 81,6					190	180	170	170	150	130	120
		91,6			195			190	180	175	170	160	150
		100											
	240	46,6; 50	100	100	90	85	80	75	70	60	-	-	-
		61,6	135	130	120	115	110	105	100	90	85	80	65
		80; 81,6							140	130	120	110	100
		91,6			145							140	130
		100											
	300	46,6; 50	85	80	75	70	65	60	55	45	-	-	-
		61,6	110	105	100	95	95	90	85	80	75	70	60
		80; 81,6							110	105	100	100	90
		91,6			115								110
		100											
	360	46,6; 50	70	65	65	60	60	55	50	35	-	-	-
		61,6	85	85	80	80	75	75	70	65	60	60	55
		80; 81,6									90	90	85
		91,6			95								
		100											

24999-02 18

1.432.2-24.1-78

Таблица 6
 Расчетные значения ветровой нагрузки W_m^p , кгс/м² для панелей с облицовкой из листов алюминиевого сплава АМг-2 12 Н и АМг-2 14 Н толщиной 0,8 мм

Расчетный температурный перепад Δt , °C	Толщина панелей, мм	Схемы опирания панелей										
		Однопролетная			Двухпролетная			Трехпролетная				
		Расстояние между ригелями, м										
		2,4	3,0	3,5	1,8	2,4	3,0	3,5	1,8	2,4	3,0	3,5
Расчетные значения ветровой нагрузки, $W_m^p = W_0 \cdot k \cdot c \cdot \xi \cdot \eta$												
30	46,6	60	-	-	135	100	80	55	130	100	70	45
	61,6	115	60	-	165	125	100	80	165	125	100	80
	91,6	125	100	80								
35	46,6	55	-	-	130	90	80	55	120	90	70	45
	61,6	105	55	-	165	125	100	80	165	125	100	80
	91,6	125	100	80								
40	46,6	50	-	-	120	90	75	50	115	90	65	-
	61,6	100	50	-	165	125	100	80	165	125	100	75
	91,6	125	100	80								80
45	46,6	-	-	-	110	85	75	50	110	85	65	-
	61,6	90	45	-	155	125	100	80	155	125	100	70
	91,6	125	100	75								165
50	46,6	-	-	-	100	85	70	45	100	85	60	-
	61,6	85	-	-	150	115	100	80	150	115	100	70
	91,6	125	100	70								165
55	46,6	-	-	-	95	80	70	45	95	80	60	-
	61,6	80	-	-	140	110	95	80	140	110	95	70
	91,6	125	100	60								165
60	61,6	70	-	-	130	105	90	-	130	105	90	65
	91,6	125	100	55	165	125	100	80	165	125	100	80
65	61,6	-	-	-	125	100	90	75	125	100	90	60
	91,6	125	95	-	165	125	100	80	165	125	100	80
70	61,6	-	-	-	115	95	85	75	115	95	85	45
	91,6	125	85	-	-	-	100	80	-	-	100	80
75	91,6	125	65	-	165	125	100	80	165	125	100	80
80	91,6	125	-	-	-	-	90	45	-	-	90	45

1.432.2-24.1

Лист
14

УИВ. № подл.	Подпись и дата	ВЗМ. УИВ. №

Таблица 5

Расчетные значения средней составляющей ветровой нагрузки $W_m^{рас.}$, кг/м² для панелей с обшивкой из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,7 мм по ГОСТ 14918-80

Схема обрешетки панелей	Пространство между рядами, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ C; \Delta t = t_B - t_H$										
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
			Расчетные значения средней составляющей ветровой нагрузки $W_m^{рас.} = W_0 \cdot K \cdot C \cdot \gamma \cdot \mu$										
односторонняя	240	46,6; 50	140	130	125	120	115	105	95	85	-	-	-
		61,6											
		80; 81,6											
		91,6				145							
		100											
	300	46,6; 50	90	80	75	70	65	60	55	45	-	-	-
		61,6				110	110	105	100	95	90	85	75
		80; 81,6											
		91,6				115							
		100											
	360	46,6; 50	70	60	55	50	45	40	35	30	-	-	-
		61,6	90	85	80	75	70	65	60	55	50	40	
		80; 81,6											
		91,6				95							
		100											

24999-02 16

Продолжение таблицы 5

Система вентиляции помещений	Пролет между радиаторами см	Толщина панели мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t, ^\circ C$; $\Delta t = t_B - t_H$										
			30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
			Расчетные значения средней составляющей ветровой нагрузки $W_{10}^{рас.} = W_0 K_1 K_2 K_3 K_4 K_5 K_6 K_7 K_8 K_9 K_{10}$										
Двухпроводная	180	46,6; 50	130	120	115	110	100	95	85	75	-	-	-
		61,6	175	165	160	155	150	145	125	120	110	100	90
		80; 81,6							185	185	185	170	160
		91,6				195							
		100											
	240	46,6; 50	100	95	90	85	85	75	70	60	-	-	-
		61,6	125	120	115	110	110	100	95	90	80	75	70
		80; 81,6								135	130	120	110
		91,6				145							
		100											
	300	46,6; 50	80	80	75	70	65	60	55	50	-	-	-
		61,6	110	105	100	95	90	80	75	70	65	60	55
		80; 81,6									110	100	95
		91,6				115							110
		100											
	360	46,6; 50	70	65	65	60	60	55	50	40	-	-	-
		61,6		90	85	80	75	75	70	65	60	55	50
		80; 81,6										90	85
		91,6				95							
		100											

24999-02 17

стандартных изделий в спецификациях, для нестандартных изделий - на чертежах.

При сквозном креплении панелей к ригелям рекомендуется применение более устойчивых к коррозии оцинкованных болтов в пластмассовой облицовке и защите болтов шайб с наружной стороны пластмассы или клипсами, или применение болтов и шайб из нержавеющей стали.

5.4. Для уплотнения стыковых соединений, до сведения специальных уплотнительных прокладок с гидрофобной пропиткой (типа "камрибонд"), следует изготавливать прокладки из пенорезины по ТУ 38.406316-87 или порозостойкого эластичного пенополиуретана по ТУ 6-05-1688-79 с клеевым слоем. Плотность прокладок принята: из пенорезины 180 кг/м^3 , из пенополиуретана - от 20 до 40 кг/м^3 . Сортмент прокладок назначен из условия 50% обжатия их в стыковых соединениях. В деформационных и температурных швах рекомендуются к применению прокладки пенополиэтиленовые марки Вилотерм-СН по ТУ 6-05-221-872-86 плотностью 30-50 кг/м^3 круглого, прямоугольного и квадратного сечения со сквозными отверстиями внутри.

5.5. Панели должны поставляться комплектно. Количество поставляемых комплектующих изделий должно соответствовать спецификации заказчика. Для глухих участков стены по окнам 1, 2, 3, 4 количество поставляемых комплектующих изделий на 100 м^2 панелей не должно быть менее величин, указанных в таблице 8 и 9.

5.6. Рекомендуется прилепить прокладки к боковой грани панели (в пазу) в процессе изготовления панелей в линии.

Инв. № пров. Листы и дата выдачи

1.432.2-24.1-70

Лист
17

24999-02 22

Таблица 8

Потребное количество комплектующих изделий на 100 пог. м. (100 м²) панелей для стен зданий подлежащих строительству в районах с обычными инженерно-геологическими условиями строительства и расчетной сейсмичностью до 6 баллов включительно

Наименование комплектующих изделий	Типы панелей			
	Н1ПТС, Н2ПТС, С4ПТС, С5ПТС		С3ПТС	
	по схемам стен зданий			
	1	2	1	2
Болты крепежные в комплекте (КД 1) шт.	80	100	60	100
(КД 2) шт.	20	20	20	20
Винты самонарезающие с шайбами шт.	40	60	80	100
Лагочные изделия (плифы):				
- для парапета пог. м.	20	20	20	20
- для цоколя пог. м.	20	20	20	20
- для межрусного шва пог. м.	-	10	-	10
- для углов здания (на здание) пог. м.				
Прокладки уплотнительные пог. м.	110	130	110	130
Комбинированные заделки:				
- на здание высотой до 10 м для устройства 4-х внешних углов шт.	960	960	960	960

Схемы 1 и 2 стен зданий приведены на листе 19

1.432.2-24.1-70

Лист
18

4. Технические требования

4.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23486-79 „Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана. Технические условия“; по чертежам настоящего выпуска и в соответствии с параметрами технологического оборудования.

4.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более величин, указанных в таблице 7

Таблица 7

Значения предельных отклонений размеров от проектных, мм								
По длине - е			По ширине - в для панелей типов			По толщине - Н по панели	По стыковым проделам	
от 2380 до 4780	от 4780 до 7180	от 7180 до 11380	Н1ПТС Н2ПТС С4ПТС С5ПТС	С3ПТС	С50ПТС		По толщине гребня	По размеру паза
+0,0 -6,0	+0,0 -8,0	+0,0 -10,0	+1,0 -3,0	±2,5	+2,0 -3,0	±2,0	+1,0 -2,0	+2,0 -0,0

4.3. Испытания образцов трехслойных панелей на поперечный изгиб до их разрушения следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23486-79.

4.4. Перевозить панели надлежит только пакетами. Пакеты должны быть закреплены в продольном и поперечном направлениях от смещения и взаимного сдвигания.

4.5. Строповку пакетов следует осуществлять за обвязки вертикально расположенными стропами.

4.6. Панели необходимо хранить пакетами, сканкомплектованными и увязанными на предприятии-поставщике. Распаковка допускается непосредственно перед установкой панелей в проектное положение.

1.432.2-24.1-70

Лист

15

24999-02 20

Инв. № 10000. Проверено и выдано 15.01.70

4.7. При хранении пакеты должны быть уложены на подкладки, обеспечивающие продольный уклон панелей не менее 3% и защищены сверху водонепроницаемыми материалами. Подкладки высотой не менее 100 мм следует устанавливать под обвязку пакетов.

4.8. Склабыровать пакеты надлежит в один ярус, если они имеют видную обвязку, и не более чем три яруса при жесткой обвязке (хомутах). В последнем случае хомуты должны опираться друг на друга. При складировании на стеллажах обвязки пакетов должны быть расплавлены на балках стеллажей.

5. Изделия комплектующие

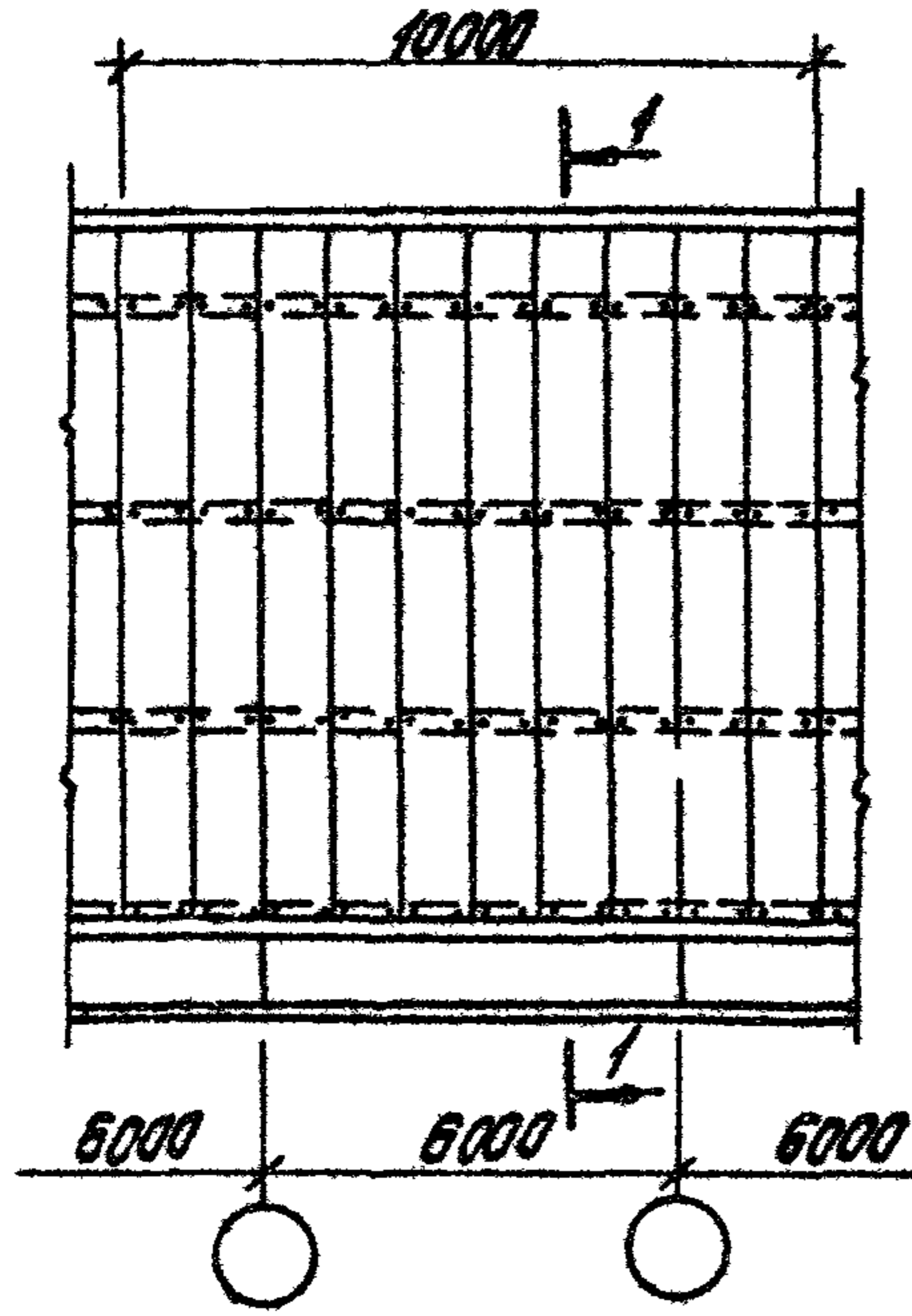
5.1. Погонные изделия - профили для ограждения горизонтальных и вертикальных швов, парапета стены и температурных швов изготавливаются из рифленной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 группы ХП, первого класса толщины цинкового покрытия с защитно-декоративным полимерным покрытием.

При поставке панелей с облицовкой из листов алюминиевого сплава необходимые погонные изделия, входящие в комплект поставки, могут быть выполнены: из листов алюминиевого сплава марки АМг 2 1/2Н по ГОСТ 21631-76*Е или из листов алюминиевых сплавов АМг 2Н; АМг 2 1/2Н и АМг 2 1/4Н по ГОСТ 13726-78Е с анодно-окисным покрытием. Толщина оцинкованных стальных листов из алюминиевых сплавов не должна быть менее 0,7-0,8 мм.

5.2. Длина погонных изделий обуславливается наличием оборудования на заводах-изготовителях, но не должна быть менее 2 м. Профили для ограждений вертикальных температурных и антисейсмических швов, имеющие ограниченное применение, изготавливаются и поставляются только по специальному заказу.

5.3. Все крепежные изделия сгруппированы в комплекты. На комплекты изделий, содержащие нестандартные изделия, приведены спецификации и вычерты сборочные чертежи. Все крепежные изделия должны иметь защитное покрытие. Виды покрытий и их толщины указаны для

Схема 1
Одноярусная стена



1-1

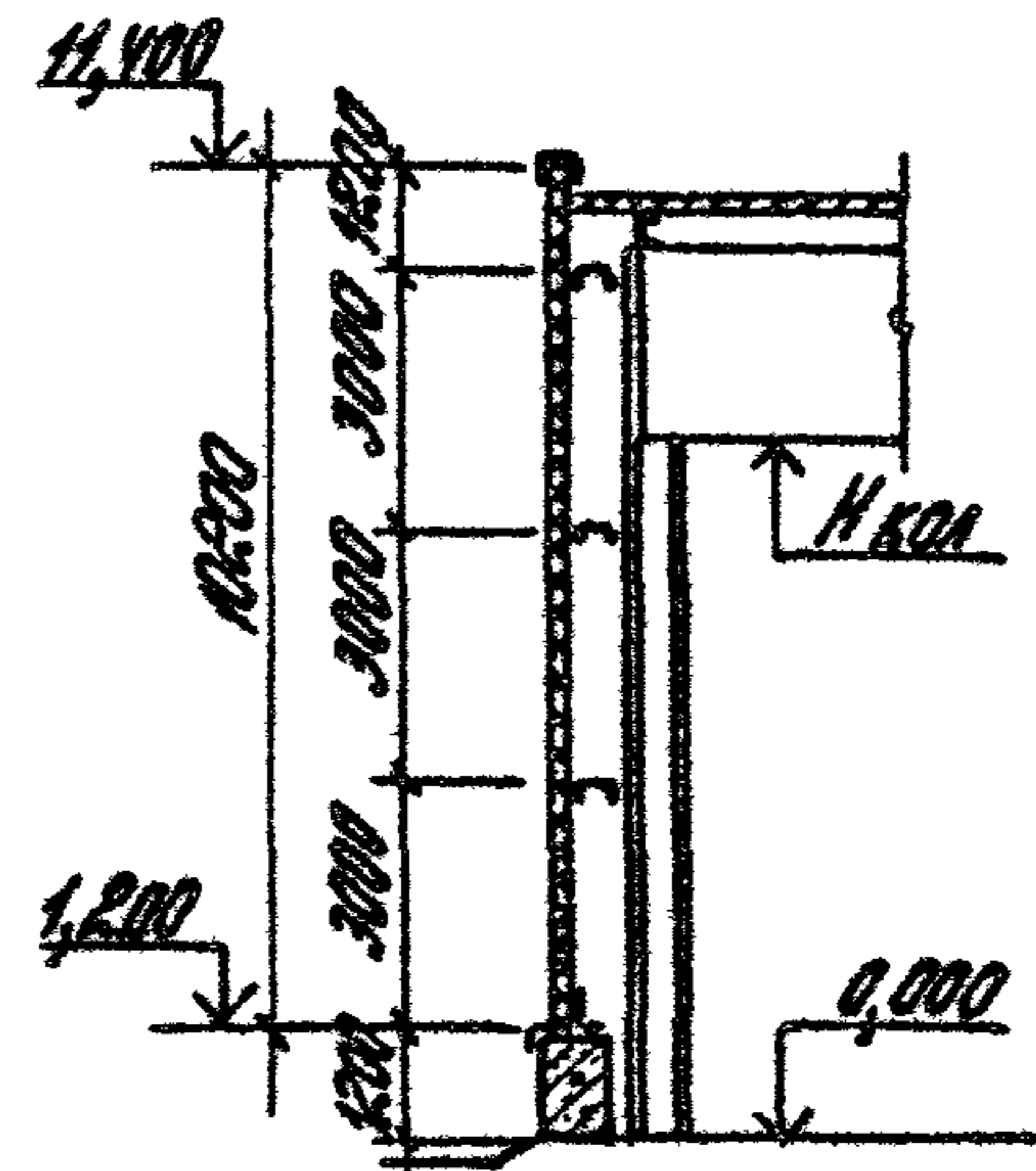
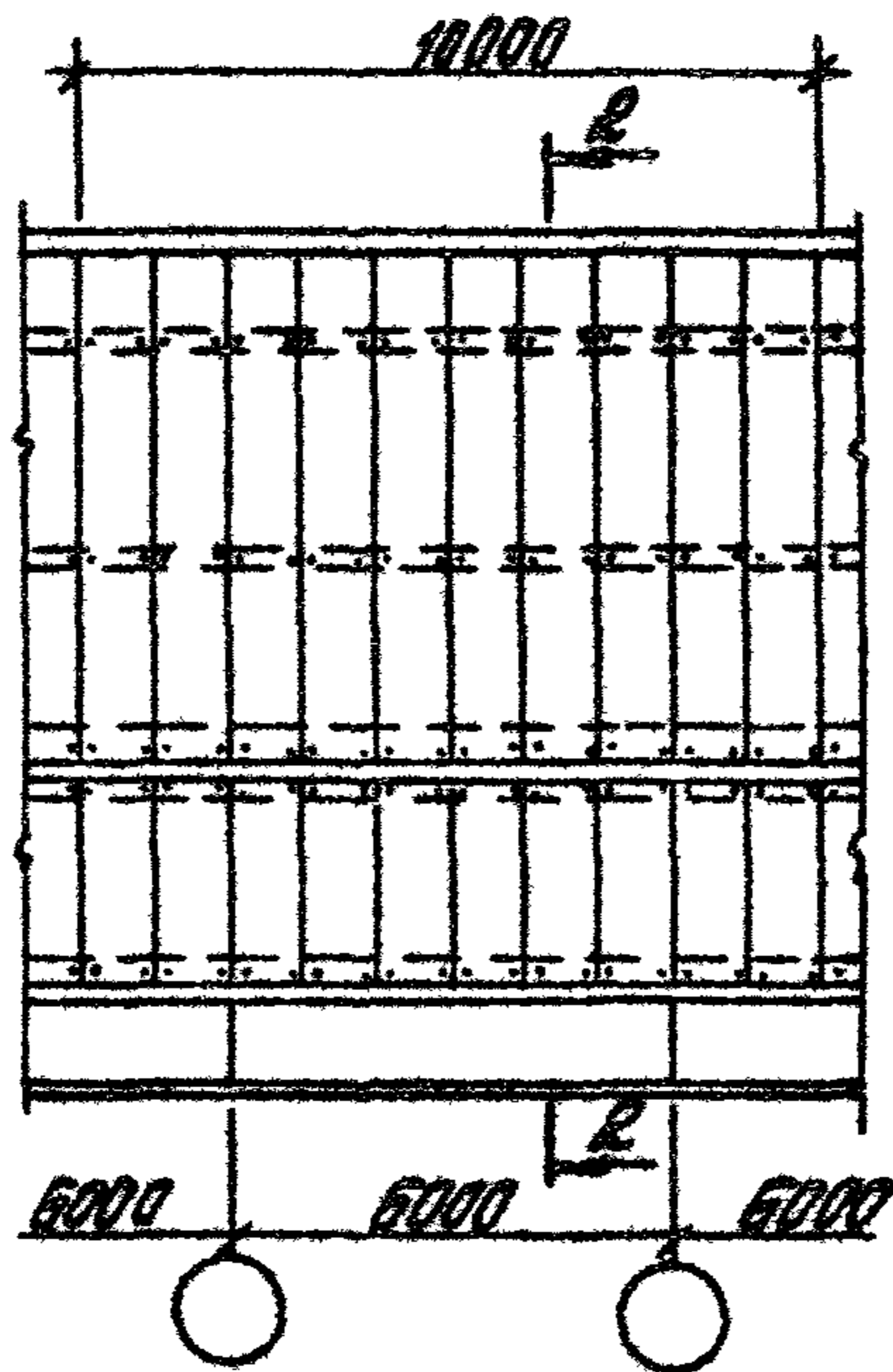
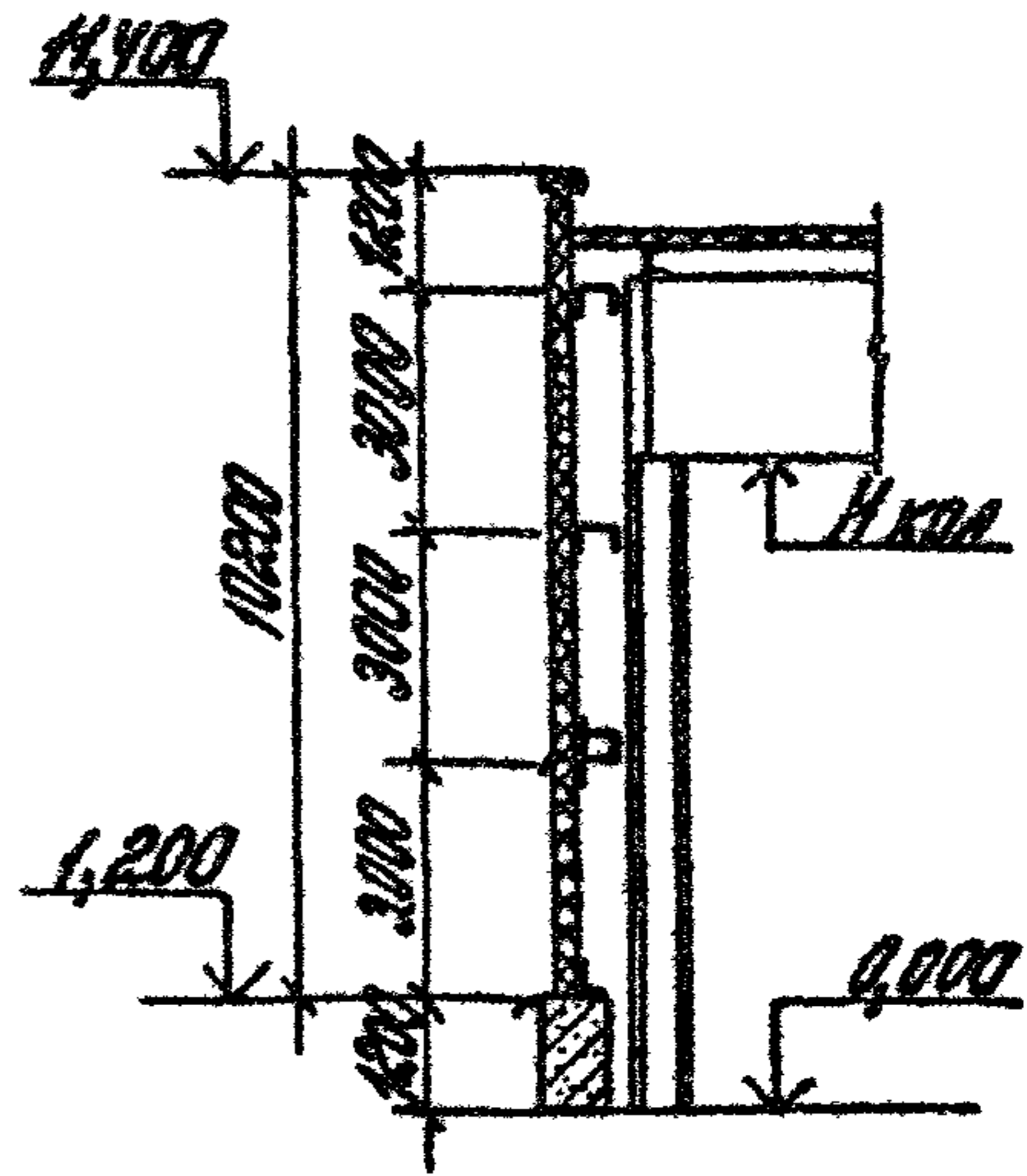


Схема 2
Двухъярусная стена



2-2



1.432.2-24.1-Т0

Лист

19

24 20-6642

Таблица 9.

Потребное количество комплектующих изделий на 100 пог. м. (100 м²) панелей для стен зданий, подлежащих строительству в районах с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов.

Наименование комплектующих изделий	Для всех типов панелей по схеме стен зданий	
	3	4
Болты крепежные в комплекте для неподвижного закрепления панелей к ригелям (КД1) шт.	60	80
Болты крепежные в комплекте (КД2) шт.	20	20
Болты крепежные в комплекте для подвижного закрепления панелей к ригелям (КД3) шт.	60	60
Подвеска-крепежное изделие МС1 шт.	20	20
Пластины прижимные (старенные)-крепежное изделие МС2 шт.	30	30
Позономные изделия (шпильки):		
- для парапета пог. м.	20	20
- для цоколя пог. м.	20	20
- для межэтажного шва пог. м.	-	10
- для вертикальных антисейсмических швов пог. м.	по спецификации заказчика	
- для углов здания (на здание) пог. м.	по спецификации заказчика	
Прокладки уплотнительные пог. м.	120	140
Комбинированные заклепки с учетом устройства 4-х углов - на здание	1040	1040

Схемы 3 и 4 отен зданий приведены на л. 21

1.432.2-24.1-70

Лист
20

24999-02 25

Схема 3
 Одноярусная стена для сейсмических районов

1-1

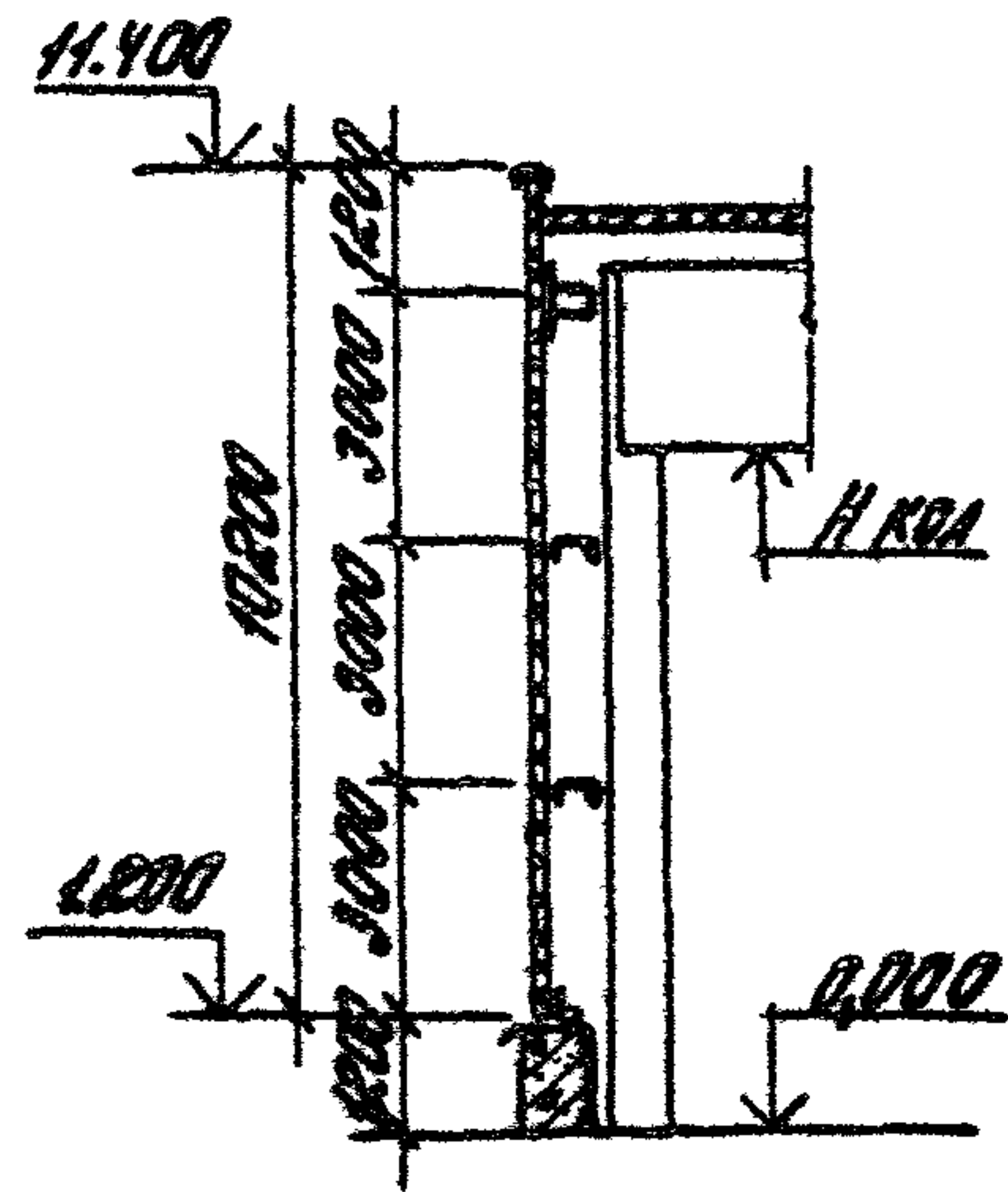
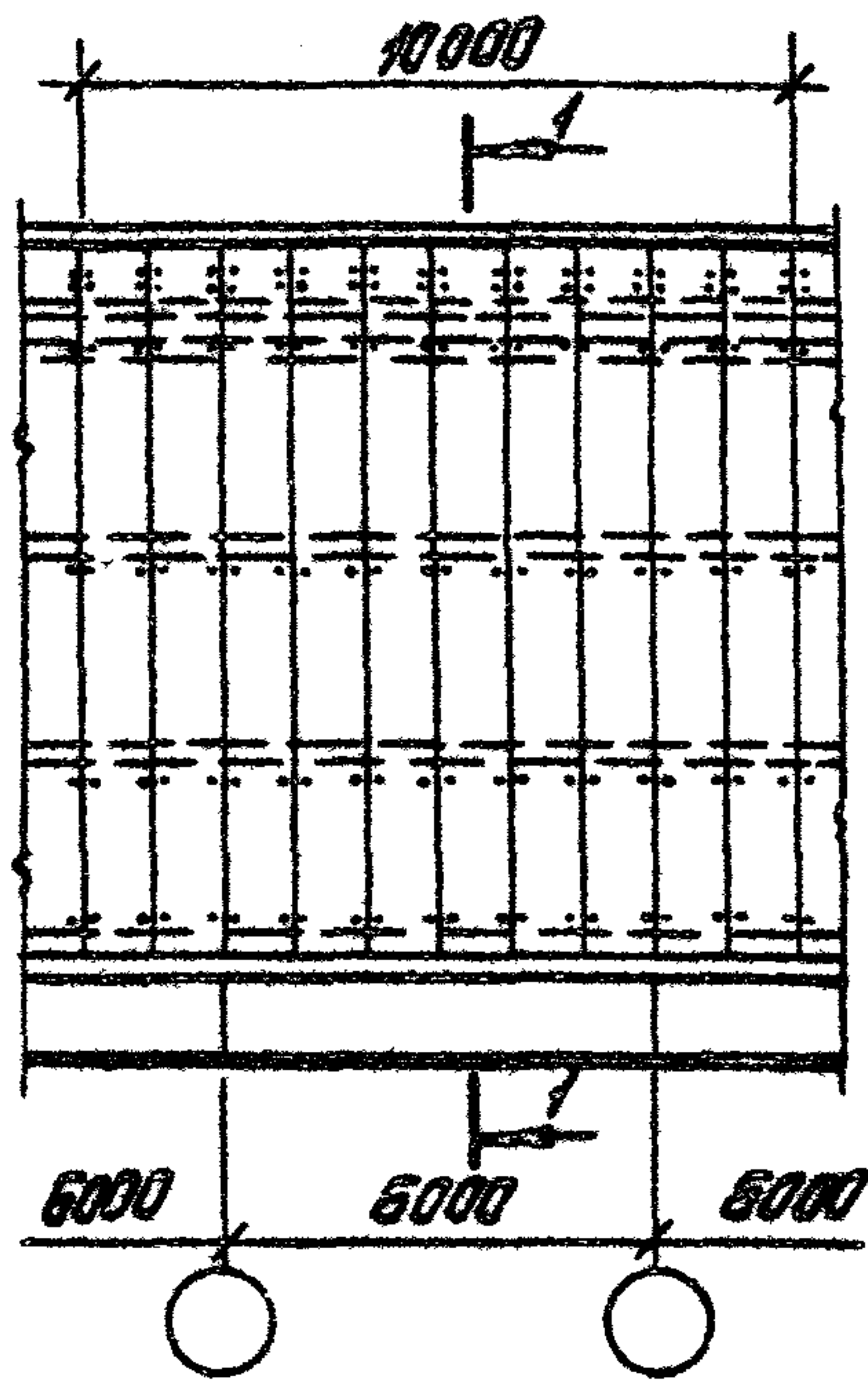
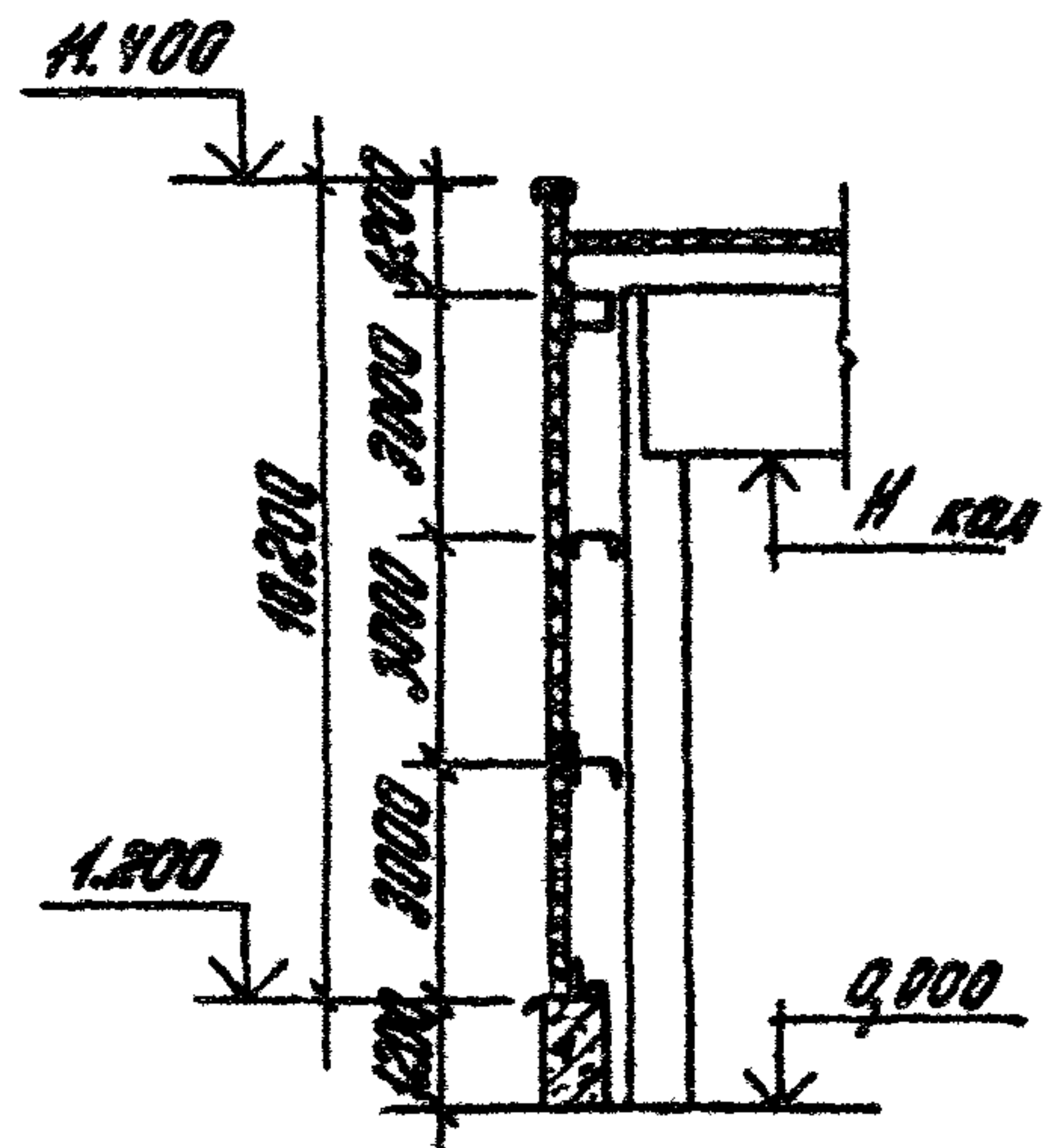
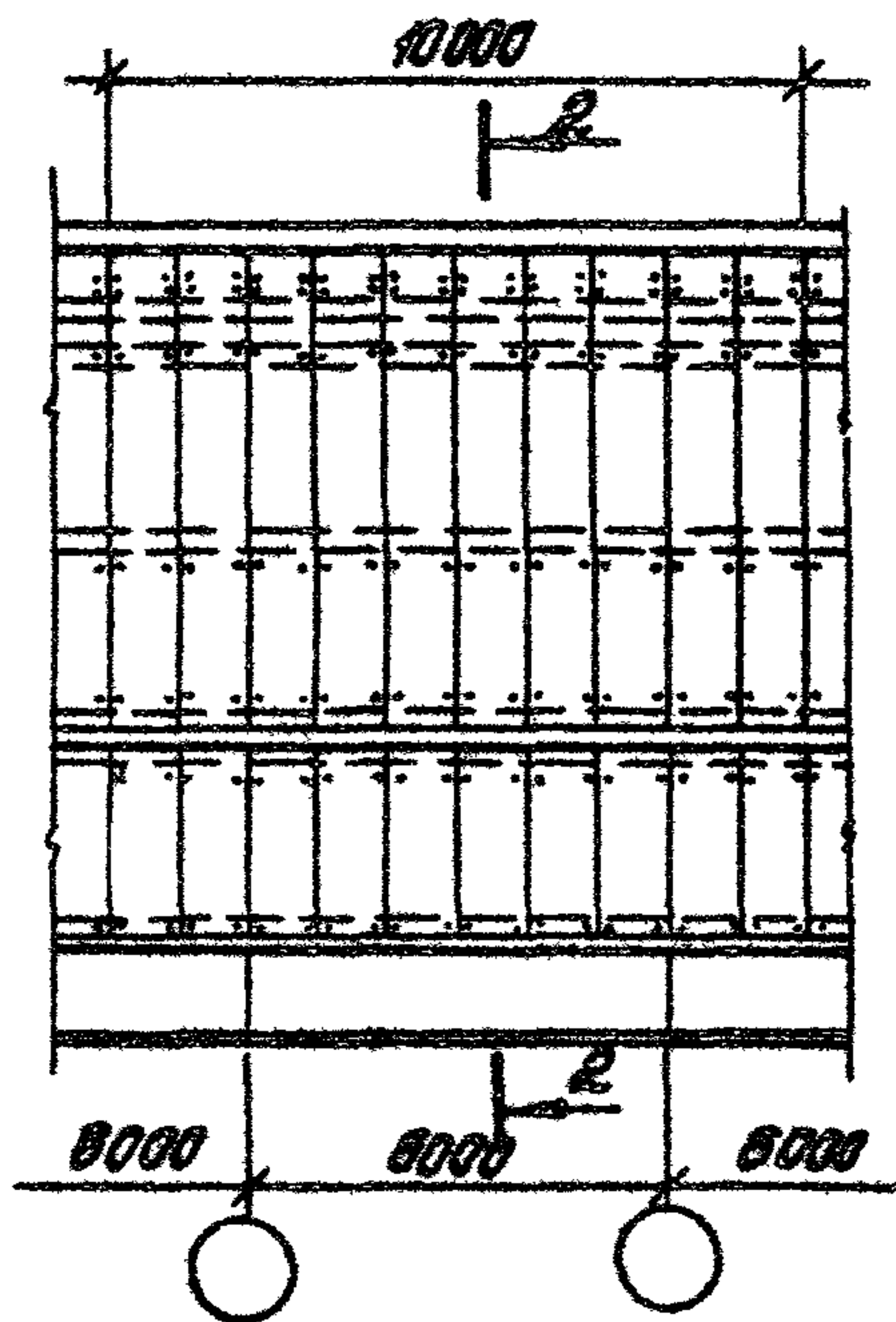


Схема 4
 Двухъярусная стена для сейсмических районов



1.432.2-24.1-70

Литт
 21

24999-02 26



Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса, кг
	Длина L	Толщина H	Стальной лист		Пенополиуретан	
			δ=0,6	δ=0,7		
Н1 ПТС 2380.1016.61-С0,6	2380	61,6	26,6	—	7,3	33,9
Н1 ПТС 2380.1016.61-С0,7			—	30,7		38,0
Н1 ПТС 2380.1016.81-С0,6		81,6	26,6	—	9,8	36,4
Н1 ПТС 2380.1016.81-С0,7			—	30,7		40,6
Н1 ПТС 2980.1016.61-С0,6	2980	61,6	33,2	—	9,1	42,3
Н1 ПТС 2980.1016.61-С0,7			—	38,4		47,5
Н1 ПТС 2980.1016.81-С0,6		81,6	33,2	—	12,3	45,5
Н1 ПТС 2980.1016.81-С0,7			—	38,4		50,7
Н1 ПТС 3580.1016.61-С0,6	3580	61,6	39,8	—	10,9	50,7
Н1 ПТС 3580.1016.61-С0,7			—	46,2		57,1
Н1 ПТС 3580.1016.81-С0,6		81,6	39,8	—	14,8	54,6
Н1 ПТС 3580.1016.81-С0,7			—	46,2		61,0
Н1 ПТС 4180.1016.61-С0,6	4180	61,6	46,7	—	12,9	59,6
Н1 ПТС 4180.1016.61-С0,7			—	54,0		68,9
Н1 ПТС 4180.1016.81-С0,6		81,6	46,7	—	17,2	63,9
Н1 ПТС 4180.1016.81-С0,7			—	54,0		71,2
Н1 ПТС 4780.1016.61-С0,6	4780	61,6	53,4	—	14,6	68,0
Н1 ПТС 4780.1016.61-С0,7			—	61,7		76,3
Н1 ПТС 4780.1016.81-С0,6		81,6	53,4	—	19,8	73,2
Н1 ПТС 4780.1016.81-С0,7			—	61,7		81,5

Инв. № подл. Листов в дан. 2/2

1.432.2-24.1-1НН

Зав. отд. Смирновский
 Н.контр. Дранчук
 Гл. ин. пр. Дранчук
 Инж. Д.к.т. Сидянцева

Номенклатура панелей
 типа Н1 ПТС

Сталля	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

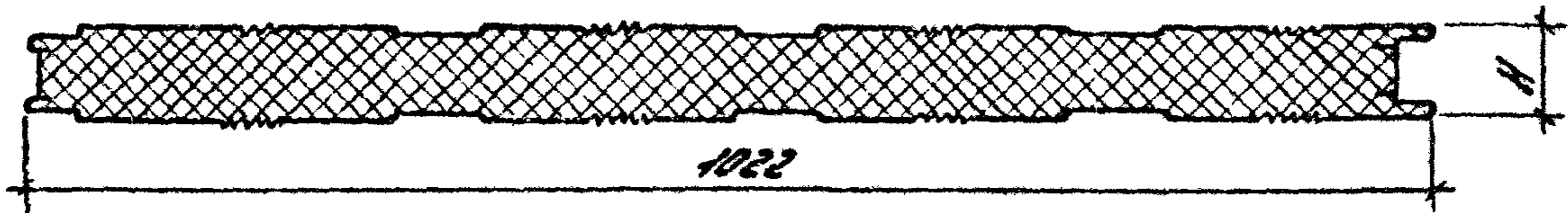
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ГЕОМЕТРИЯ, мм		Масса материала, кг		
		Длина L	Толщина H	Стальной лист		Ленточная уретан
				$\delta=0,6$	$\delta=0,7$	
Н1 ПТС 5380. 1016. 61-С0,6	5380	61,6	60,1	—	16,5	78,6
			—	62,4		85,8
Н1 ПТС 5380. 1016. 81-С0,6	5380	81,6	60,1	—	22,2	82,3
			—	62,4		91,6
Н1 ПТС 5980. 1016. 61-С0,6	5980	61,6	66,8	—	18,3	85,1
			—	77,0		95,3
		81,6	66,8	—	24,7	94,5
			—	77,0		104,7
Н1 ПТС 6580. 1016. 81-С0,6	6580	61,6	73,5	—	20,1	98,6
			—	83,7		103,8
		81,6	73,5	—	27,1	90,6
			—	83,7		140,8
Н1 ПТС 7180. 1016. 61-С0,6	7180	61,6	80,2	—	22,0	102,2
			—	92,5		114,5
		81,6	80,2	—	29,6	109,8
			—	92,5		122,1
Н1 ПТС 7780. 1016. 61-С0,6	7780	61,6	87,0	—	23,8	118,8
			—	100,2		128,0
		81,6	87,0	—	32,1	110,1
			—	100,2		132,3
Н1 ПТС 8380. 1016. 61-С0,6	8380	61,6	93,6	—	25,6	119,2
			—	108,0		133,6
		81,6	93,6	—	34,6	128,2
			—	108,0		142,6
Н1 ПТС 8980. 1016. 61-С0,6	8980	61,6	100,2	—	27,5	127,7
			—	115,7		143,2
		81,6	100,2	—	37,0	137,2
			—	115,7		152,7
1432.2-24.1-1НН						2

Марка панели	Размеры, мм		Расход материала, кг			Масса, кг
	Длина L	Толщина H	Стальной лист		Печатающие электроды	
			$\delta = 0,6$	$\delta = 0,7$		
Н1 ПТС 9580.1016.61-С06	9580	61,6	107,0	—	29,3	136,3
Н1 ПТС 9580.1016.61-С07			—	123,2		152,5
Н1 ПТС 9580.1016.81-С06		81,6	107,0	—	39,5	146,5
Н1 ПТС 9580.1016.81-С07			—	123,2		162,7
Н1 ПТС 10180.1016.61-С06	10180	61,6	113,5	—	31,2	144,7
Н1 ПТС 10180.1016.61-С07			—	131,0		162,2
Н1 ПТС 10180.1016.81-С06		81,6	113,5	—	42,0	155,5
Н1 ПТС 10180.1016.81-С07			—	131,0		173,0
Н1 ПТС 10780.1016.61-С06	10780	61,6	120,1	—	33,0	153,1
Н1 ПТС 10780.1016.61-С07			—	139,0		172,0
Н1 ПТС 10780.1016.81-С06		81,6	120,1	—	44,5	164,6
Н1 ПТС 10780.1016.81-С07			—	139,0		183,5
Н1 ПТС 11380.1016.61-С06	11380	61,6	122,0	—	34,8	161,8
Н1 ПТС 11380.1016.61-С07			—	146,0		181,4
Н1 ПТС 11380.1016.81-С06		81,6	122,0	—	47,0	174,0
Н1 ПТС 11380.1016.81-С07			—	146,0		193,6

1.432.2-24.1-1НН

Лист

3



Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса кг
	длина L	толщина H	стальной лист δ=0,6	стальной лист δ=0,7	пенотол-уретан	
H2 ПТС 2380. 1022.50-С0,6	2380	50	26,8	—	5,9	32,5
H2 ПТС 2380. 1022.50-С0,7			—	30,7		36,6
H2 ПТС 2380. 1022.80-С0,6		80	26,6	—	9,6	36,2
H2 ПТС 2380. 1022.80-С0,7			—	30,7		40,3
H2 ПТС 2980. 1022.50-С0,6	2980	50	33,2	—	7,4	40,8
H2 ПТС 2980. 1022.50-С0,7			—	38,4		45,8
H2 ПТС 2980. 1022.80-С0,6		80	33,2	—	12,1	45,3
H2 ПТС 2980. 1022.80-С0,7			—	38,4		50,5
H2 ПТС 3580. 1022.50-С0,6	3580	50	39,8	—	8,9	48,7
H2 ПТС 3580. 1022.50-С0,7			—	46,2		55,1
H2 ПТС 3580. 1022.80-С0,6		80	39,8	—	14,5	54,3
H2 ПТС 3580. 1022.80-С0,7			—	46,2		60,7
H2 ПТС 4180. 1022.50-С0,6	4180	50	46,7	—	10,3	57,0
H2 ПТС 4180. 1022.50-С0,7			—	54,0		64,3
H2 ПТС 4180. 1022.80-С0,6		80	46,7	—	16,9	63,6
H2 ПТС 4180. 1022.80-С0,7			—	54,0		70,9
H2 ПТС 4780. 1022.50-С0,6	4780	50	53,4	—	11,8	65,2
H2 ПТС 4780. 1022.50-С0,7			—	61,7		73,5
H2 ПТС 4780. 1022.80-С0,6		80	53,4	—	17,3	72,7
H2 ПТС 4780. 1022.80-С0,7			—	61,7		81,0

1.432.2-24.1-2 НИ

Номенклатура панели
типа H2 ПТС

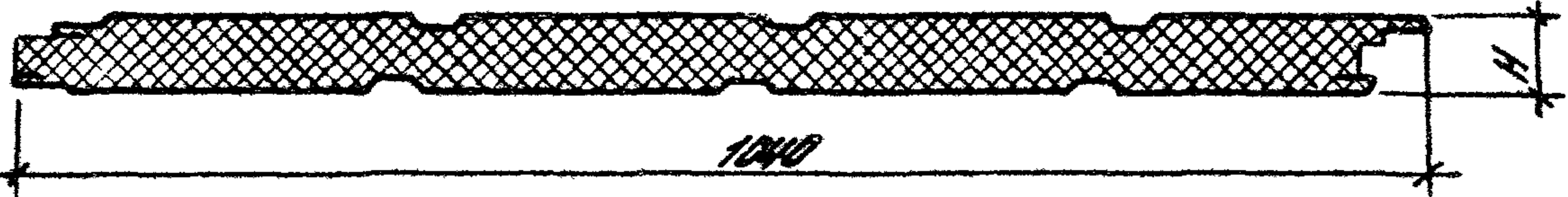
Стандарт	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка панели	Размеры, мм		Весовой материал, кг			Масса, кг
	Длина L	Толщина H	Стальной лист		Пенополиуретан	
			б = 0,6	б = 0,7		
Н2 ПТС 9580.1022.50-С 0,6	9580	50	107,	—	22,7	130,7
Н2 ПТС 9580.1022.50-С 0,7			—	123,2		140,9
Н2 ПТС 9580.1022.80-С 0,6		80	107,0	—	39,8	145,8
Н2 ПТС 9580.1022.80-С 0,7			—	123,2		162,0
Н2 ПТС 10180.1022.50-С 0,6	10180	50	113,5	—	25,1	138,6
Н2 ПТС 10180.1022.50-С 0,7			—	131,0		155,1
Н2 ПТС 10180.1022.80-С 0,6		80	113,5	—	41,0	154,5
Н2 ПТС 10180.1022.80-С 0,7			—	131,0		172,0
Н2 ПТС 10480.1022.50-С 0,6	10480	50	120,1	—	26,6	146,7
Н2 ПТС 10480.1022.50-С 0,7			—	139,0		165,6
Н2 ПТС 10480.1022.80-С 0,6		80	120,1	—	42,5	163,6
Н2 ПТС 10480.1022.80-С 0,7			—	139,0		182,5
Н2 ПТС 11380.1022.50-С 0,6	11380	50	127,0	—	28,0	155,0
Н2 ПТС 11380.1022.50-С 0,7			—	146,6		174,6
Н2 ПТС 11380.1022.80-С 0,6		80	127,0	—	46,0	173,0
Н2 ПТС 11380.1022.80-С 0,7			—	146,6		192,6

1432.2-24.1-2НН

1/007
2



Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса кг
	длина L	толщина H	Стальная решетка		Легированная арматура	
			δ=0,6	δ=0,7		
СЭ ПТС 2380.1040.50-С0,6	2380	50	26,6	—	5,9	32,5
СЭ ПТС 2380.1040.50-С0,7			—	30,7		36,6
СЭ ПТС 2380.1040.80-С0,6		80	26,6	—	9,6	36,2
СЭ ПТС 2380.1040.80-С0,7			—	30,7		40,3
СЭ ПТС 2380.1040.100-С0,6		100	26,6	—	12,1	38,7
СЭ ПТС 2380.1040.100-С0,7			—	30,7		42,8
СЭ ПТС 2980.1040.50-С0,6	2980	50	33,2	—	7,4	40,6
СЭ ПТС 2980.1040.50-С0,7			—	38,4		45,8
СЭ ПТС 2980.1040.80-С0,6		80	33,2	—	12,1	45,3
СЭ ПТС 2980.1040.80-С0,7			—	38,4		50,5
СЭ ПТС 2980.1040.100-С0,6		100	33,2	—	15,2	48,4
СЭ ПТС 2980.1040.100-С0,7			—	38,4		53,6
СЭ ПТС 3580.1040.50-С0,6	3580	50	39,8	—	8,9	48,7
СЭ ПТС 3580.1040.50-С0,7			—	46,2		55,1
СЭ ПТС 3580.1040.80-С0,6		80	39,8	—	14,5	54,3
СЭ ПТС 3580.1040.80-С0,7			—	46,2		60,7
СЭ ПТС 3580.1040.100-С0,6		100	39,8	—	18,5	58,3
СЭ ПТС 3580.1040.100-С0,7			—	46,2		64,7

И.В. Н. Подп. [Signature]

14322-24.1-3НИ

Зав. отд. [Signature]
 Н. контр. [Signature]
 Гл. спец. [Signature]
 Ин. Д. кот. [Signature]

Номенклатура панелей
 типа СЭ ПТС

Стальной лист Листов
 Р 1 3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка печем	Размеры, мм		Весовой материал, кг		Масса, кг		
	длина L	толщина H	Стальной лист δ = 0,6	Панто- лиретиан δ = 0,7			
СЗ ПТС 4180.1040.50-С0,6	4180	50	46,7	—	10,3	57,0	
СЗ ПТС 4180.1040.50-С0,7			—	54,0		64,3	
СЗ ПТС 4180.1040.80-С0,6		80	80	46,7	—	16,9	63,6
СЗ ПТС 4180.1040.80-С0,7				—	54,0		70,9
СЗ ПТС 4180.1040.100-С0,6		100	100	46,7	—	21,3	68,0
СЗ ПТС 4180.1040.100-С0,7				—	54,0		75,3
СЗ ПТС 4780.1040.50-С0,6	4780	50	53,4	—	14,8	65,2	
СЗ ПТС 4780.1040.50-С0,7			—	61,7		73,5	
СЗ ПТС 4780.1040.80-С0,6		80	80	53,4	—	19,3	72,7
СЗ ПТС 4780.1040.80-С0,7				—	61,7		81,0
СЗ ПТС 4780.1040.100-С0,6		100	100	53,4	—	24,4	77,8
СЗ ПТС 4780.1040.100-С0,7				—	61,7		86,1
СЗ ПТС 5380.1040.50-С0,6	5380	50	60,1	—	13,3	73,4	
СЗ ПТС 5380.1040.50-С0,7			—	69,4		82,7	
СЗ ПТС 5380.1040.80-С0,6		80	80	60,1	—	21,7	81,8
СЗ ПТС 5380.1040.80-С0,7				—	69,4		91,1
СЗ ПТС 5380.1040.100-С0,6		100	100	60,1	—	27,4	87,5
СЗ ПТС 5380.1040.100-С0,7				—	69,4		96,8
СЗ ПТС 5980.1040.50-С0,6	5980	50	66,8	—	14,8	81,6	
СЗ ПТС 5980.1040.50-С0,7			—	74,0		91,8	
СЗ ПТС 5980.1040.80-С0,6		80	80	66,8	—	24,2	91,0
СЗ ПТС 5980.1040.80-С0,7				—	74,0		101,2
СЗ ПТС 5980.1040.100-С0,6		100	100	66,8	—	30,5	97,3
СЗ ПТС 5980.1040.100-С0,7				—	77,0		107,5
СЗ ПТС 6580.1040.50-С0,6	6580	50	73,5	—	16,3	89,8	
СЗ ПТС 6580.1040.50-С0,7			—	83,7		100,0	
СЗ ПТС 6580.1040.80-С0,6		80	80	73,5	—	26,6	100,1
СЗ ПТС 6580.1040.80-С0,7				—	83,7		110,3
СЗ ПТС 6580.1040.100-С0,6		100	100	73,5	—	33,5	107,0
СЗ ПТС 6580.1040.100-С0,7				—	83,7		117,2

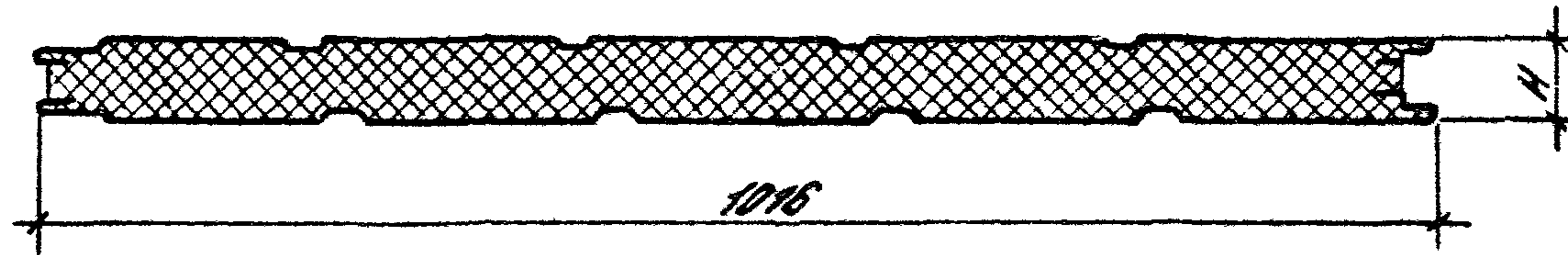
14322-24.1-3НН

2

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса кг
	длина L	толщина H	Стальной лист		пен.пол. уретан	
			δ=0,6	δ=0,7		
СЗ ПТС 7180.1040.50-С0,6	7180	50	80,2	—	17,7	97,9
СЗ ПТС 7180.1040.50-С0,7			—	92,5		100,2
СЗ ПТС 7180.1040.80-С0,6		80	80,2	—	29,0	109,2
СЗ ПТС 7180.1040.80-С0,7			—	92,5		121,5
СЗ ПТС 7180.1040.100-С0,6		100	80,2	—	36,6	116,8
СЗ ПТС 7180.1040.100-С0,7			—	92,5		129,1
СЗ ПТС 9580.1040.50-С0,6	9580	50	107,0	—	23,7	130,7
СЗ ПТС 9580.1040.50-С0,7			—	123,2		146,9
СЗ ПТС 9580.1040.80-С0,6		80	107,0	—	39,8	145,8
СЗ ПТС 9580.1040.80-С0,7			—	123,2		162,0
СЗ ПТС 9580.1040.100-С0,6		100	107,0	—	48,8	155,8
СЗ ПТС 9580.1040.100-С0,7			—	123,2		172,0

Инв. и подл. Подпись и дата

1.432.2-24.7-3НН Лист
3



Марка панели	Размеры, мм		Дослов материал, кг			Масса кг
	длина L	толщина H	Стальной лист δ=0,6	δ=0,7	Пенополиуретан	
С4 ПТС 2380. 1016. 46-С0,6	2380	46,6	26,6	—	5,3	31,9
С4 ПТС 2380. 1016. 46-С0,7			—	30,7		36,0
С4 ПТС 2380. 1016. 61-С0,6		61,6	26,6	—	7,3	33,9
С4 ПТС 2380. 1016. 61-С0,7			—	30,7		38,0
С4 ПТС 2380. 1016. 91-С0,6		91,6	26,6	—	14,1	37,7
С4 ПТС 2380. 1016. 91-С0,7			—	30,7		41,8
С4 ПТС 2980. 1016. 46-С0,6	2980	46,6	33,2	—	6,8	40,0
С4 ПТС 2980. 1016. 46-С0,7			—	38,4		46,2
С4 ПТС 2980. 1016. 61-С0,6		61,6	33,2	—	9,1	42,3
С4 ПТС 2980. 1016. 61-С0,7			—	38,4		47,5
С4 ПТС 2980. 1016. 91-С0,6		91,6	33,2	—	13,9	47,1
С4 ПТС 2980. 1016. 91-С0,7			—	38,4		52,3
С4 ПТС 3580. 1016. 46-С0,6	3580	46,6	39,8	—	8,2	48,0
С4 ПТС 3580. 1016. 46-С0,7			—	46,2		54,4
С4 ПТС 3580. 1016. 61-С0,6		61,6	39,8	—	10,9	50,7
С4 ПТС 3580. 1016. 61-С0,7			—	46,2		57,1
С4 ПТС 3580. 1016. 91-С0,6		91,6	39,8	—	16,6	56,4
С4 ПТС 3580. 1016. 91-С0,7			—	46,2		62,8

				1.432.2-24.1-4НН		
				Номенклатура панелей типа С-4 ПТС		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса кг
	Длина L	Толщина H	Стальной лист		Ленополиуретан	
			$\delta = 0,6$	$\delta = 0,7$		
С4 ПТС 4180. 1016. 46-С0,6	4180	46,6	46,7	—	9,5	56,2
С4 ПТС 4180. 1016. 46-С0,7			—	54		63,5
С4 ПТС 4180. 1016. 61-С0,6		61,6	46,7	—	12,8	59,5
С4 ПТС 4180. 1016. 61-С0,7			—	54,0		66,8
С4 ПТС 4180. 1016. 91-С0,6		91,6	46,7	—	19,4	86,1
С4 ПТС 4180. 1016. 91-С0,7			—	54,0		73,4
С4 ПТС 4780. 1016. 46-С0,6	4780	46,6	53,4	—	10,9	64,3
С4 ПТС 4780. 1016. 46-С0,7			—	61,7		72,6
С4 ПТС 4780. 1016. 61-С0,6		61,6	53,4	—	14,6	68,0
С4 ПТС 4780. 1016. 61-С0,7			—	61,7		76,3
С4 ПТС 4780. 1016. 91-С0,6		91,6	53,4	—	22,2	75,6
С4 ПТС 4780. 1016. 91-С0,7			—	61,7		83,9
С4 ПТС 7180. 1016. 46-С0,6	7180	46,6	80,2	—	16,4	96,6
С4 ПТС 7180. 1016. 46-С0,7			—	92,5		108,9
С4 ПТС 7180. 1016. 61-С0,6		61,6	80,2	—	22,0	102,2
С4 ПТС 7180. 1016. 61-С0,7			—	92,5		114,5
С4 ПТС 7180. 1016. 91-С0,6		91,6	80,2	—	33,4	113,6
С4 ПТС 7180. 1016. 91-С0,7			—	92,5		125,9

Инв. № подл. Показываю и дату выдачи инв. №

1.432.2-24.1-4НН

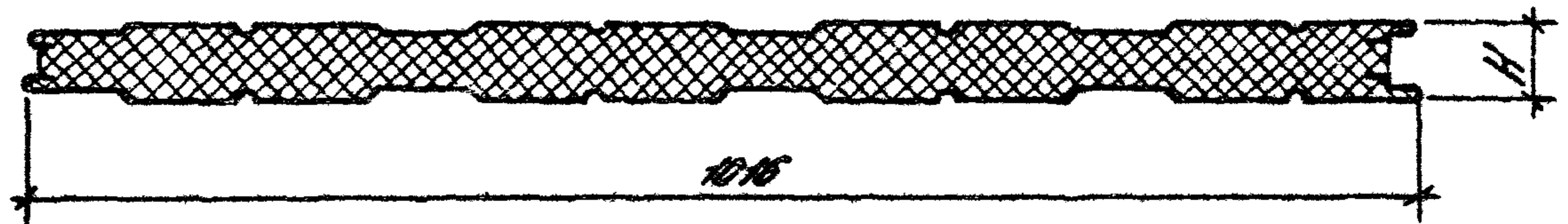
АУСТ
2

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг		Масса кг	
	длина L	толщина H	Стальной лист δ=0,6	тепловая уретан δ=0,7		
С5 ПТС 4180.1016.46-С0,6	4180	46,6	46,7	—	9,5	56,2
С5 ПТС 4180.1016.46-С0,7			—	54,0		63,5
С5 ПТС 4180.1016.61-С0,6		61,6	46,7	—	12,8	59,5
С5 ПТС 4180.1016.61-С0,7			—	54,0		66,8
С5 ПТС 4180.1016.91-С0,6		91,6	46,7	—	19,4	66,1
С5 ПТС 4180.1016.91-С0,7			—	54,0		73,4
С5 ПТС 4180.1016.46-С0,6	4180	46,6	53,4	—	10,9	64,3
С5 ПТС 4180.1016.46-С0,7			—	61,7		72,6
С5 ПТС 4180.1016.61-С0,6		61,6	53,4	—	14,6	68,0
С5 ПТС 4180.1016.61-С0,7			—	61,7		76,3
С5 ПТС 4180.1016.91-С0,6		91,6	53,4	—	22,2	75,6
С5 ПТС 4180.1016.91-С0,7			—	61,7		83,9
С5 ПТС 7180.1016.46-С0,6	7180	46,6	80,2	—	16,4	96,6
С5 ПТС 7180.1016.46-С0,7			—	92,5		108,9
С5 ПТС 7180.1016.61-С0,6		61,6	80,2	—	22,0	102,2
С5 ПТС 7180.1016.61-С0,7			—	92,5		114,5
С5 ПТС 7180.1016.91-С0,6		91,6	80,2	—	33,4	113,6
С5 ПТС 7180.1016.91-С0,7			—	92,5		125,9

1.432.2-24.1-5HN

Лист

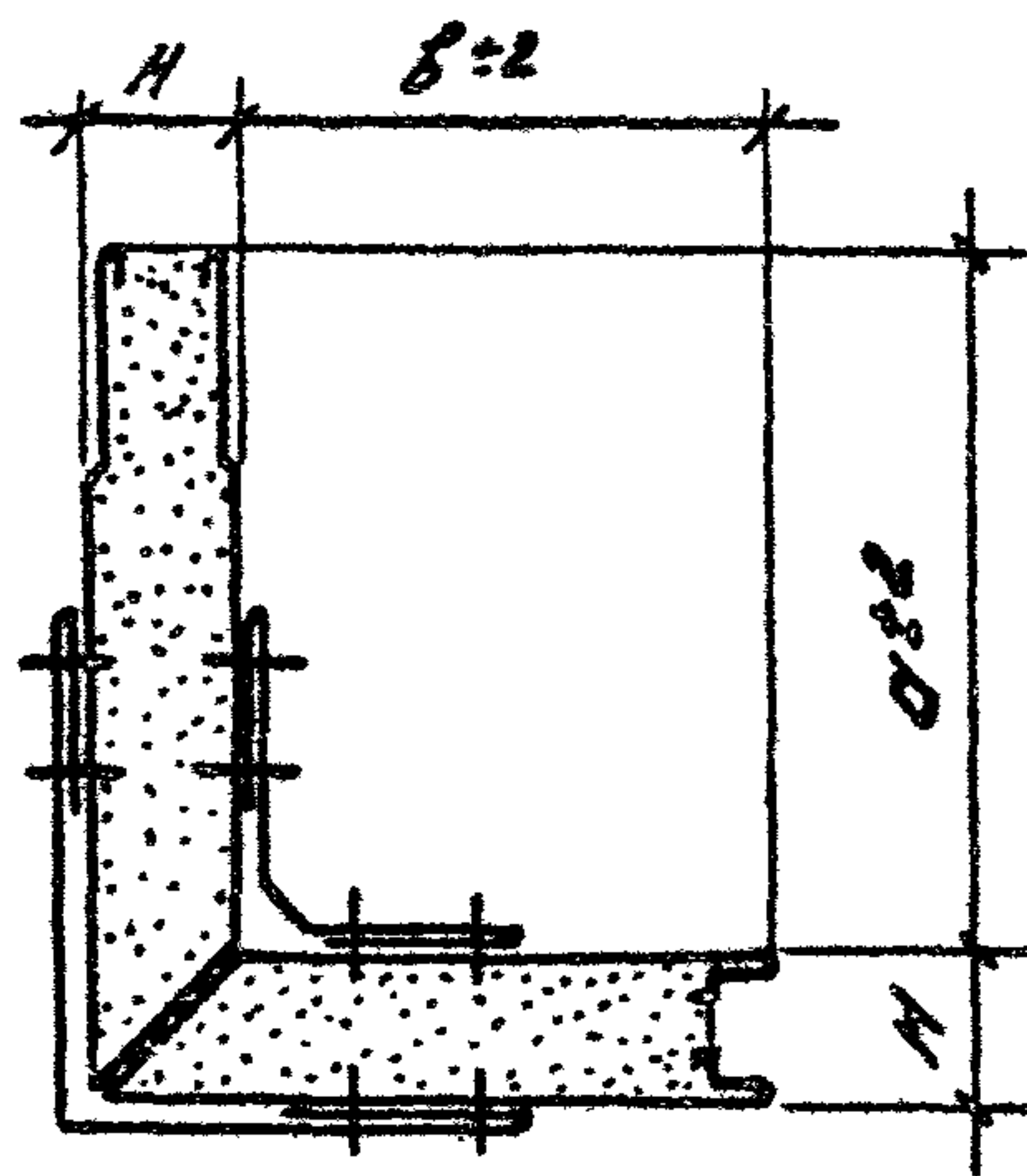
2



Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов, кг		Масса кг
	длина L	толщина H	алюм. сплав δ = 0,8	пенополи- уретан	
С5а ПТС 2380. 1016. 46-А 0,8	2380	46,6	11,3	5,3	16,6
С5а ПТС 2380. 1016. 61-А 0,8		61,6		7,3	18,6
С5а ПТС 2380. 1016. 91-А 0,8		91,6		11,1	22,4
С5а ПТС 2980. 1016. 46-А 0,8	2980	46,6	14,1	6,8	20,9
С5а ПТС 2980. 1016. 61-А 0,8		61,6		9,1	23,2
С5а ПТС 2980. 1016. 91-А 0,8		91,6		13,9	28,0
С5а ПТС 3580. 1016. 46-А 0,8	3580	46,6	17,0	8,2	25,2
С5а ПТС 3580. 1016. 61-А 0,8		61,6		10,9	27,9
С5а ПТС 3580. 1016. 91-А 0,8		91,6		16,6	33,6
С5а ПТС 4180. 1016. 46-А 0,8	4180	46,6	19,8	9,5	29,3
С5а ПТС 4180. 1016. 61-А 0,8		61,6		12,8	32,6
С5а ПТС 4180. 1016. 91-А 0,8		91,6		19,4	37,2
С5а ПТС 4780. 1016. 46-А 0,8	4780	46,6	22,7	10,9	33,6
С5а ПТС 4780. 1016. 61-А 0,8		61,6		14,6	37,3
С5а ПТС 4780. 1016. 91-А 0,8		91,6		22,2	44,9
С5а ПТС 7180. 1016. 46-А 0,8	7180	46,6	34,1	16,4	50,5
С5а ПТС 7180. 1016. 61-А 0,8		61,6		22,0	56,1
С5а ПТС 7180. 1016. 91-А 0,8		91,6		33,4	64,5

				1.432.2-24.1-6 НИ		
				Номенклатура панелей		
				типа С5а ПТС		
				Страниц	Лист	Листов
				Р	1	1
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Зав. отд. Смирлянский
 И.контр. Дядичук
 Гл. спец. Дядичук
 Ин. Дкт. Сидонтьев



Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Вес, кг
	h	a	b	H	Сталь	ППУ	
ПТУ 2380.188.188.61-С0,6	2380	188	188	61,6	22,6	3,3	26,2
ПТУ 2380.188.438.61-С0,6			438		28,6	5,2	33,8
ПТУ 2380.438.188.61-С0,6		438	188	81,6	23,8	4,8	28,6
ПТУ 2380.188.188.81-С0,6		188	188		29,5	7,4	36,9
ПТУ 2380.188.438.81-С0,6		188	438		28,3	4,2	32,7
ПТУ 2380.438.188.81-С0,6		438	188		28,6	6,6	42,3
ПТУ 2980.188.188.61-С0,6	2980	188	188	61,6	29,8	6,0	35,8
ПТУ 2980.188.438.61-С0,6			438		29,8	6,0	35,8
ПТУ 2980.438.188.61-С0,6		438	188	81,6	37,0	9,2	46,2
ПТУ 2980.188.188.81-С0,6		188	188		34,0	5,0	39,4
ПТУ 2980.188.438.81-С0,6		188	438		43,0	7,9	50,8
ПТУ 2980.438.188.81-С0,6		438	188		35,8	7,2	43,0
ПТУ 3580.188.188.61-С0,6	3580	188	188	61,6	44,4	11,1	55,5
ПТУ 3580.188.438.61-С0,6			438		44,4	11,1	55,5
ПТУ 3580.438.188.61-С0,6		438	188	81,6			
ПТУ 3580.188.188.81-С0,6		188	188				
ПТУ 3580.188.438.81-С0,6		188	438				
ПТУ 3580.438.188.81-С0,6		438	188				

1.432.2-24.1-7НН

Зав. отд. Спирянского
 Н. Кондр. Дроздыч
 Д. Инж. по Дроздыч
 Инж. по Дроздыч

Поленакратура угловых
 панелей типа ПТУ

Будня	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

Наименование	Размеры, мм				Размер шага, мм		Площадь, кв. м
	Л	С	В	Н	Сторона	Шаг	
1174 4180. 188. 188. 61-С0,6	4180	188	188	81,6	39,7	5,9	46,0
1174 4180. 188. 438. 61-С0,6			438		50,2	9,2	59,4
1174 4180. 438. 188. 61-С0,6		438	188	81,6	41,8	8,4	50,2
1174 4180. 188. 188. 81-С0,6		188	438		51,8	13,0	64,8
1174 4180. 188. 438. 81-С0,6		438	188	81,6	47,8	9,6	57,4
1174 4180. 438. 188. 81-С0,6			438		59,3	14,8	74,1
1174 4780. 188. 188. 61-С0,6	4780	188	188	81,6	51,1	7,5	59,2
1174 4780. 188. 438. 61-С0,6			438		64,6	11,8	76,4
1174 4780. 438. 188. 61-С0,6		438	188	81,6	53,8	10,8	64,6
1174 4780. 188. 188. 81-С0,6		188	438		66,7	16,7	83,4
1174 4780. 188. 438. 81-С0,6		438	188	81,6	56,8	8,4	65,8
1174 4780. 438. 188. 81-С0,6			438		71,8	13,2	84,9
1174 5380. 188. 188. 61-С0,6	5380	188	188	81,6	59,8	12,0	71,8
1174 5380. 188. 438. 61-С0,6			438		74,2	18,5	92,7
1174 5380. 438. 188. 61-С0,6		438	188	81,6	62,5	9,2	72,4
1174 5380. 188. 188. 81-С0,6		188	438		79,0	14,5	93,5
1174 5380. 188. 438. 81-С0,6		438	188	81,6	65,8	12,2	79,0
1174 5380. 438. 188. 81-С0,6			438		81,6	20,4	102,0
1174 5980. 188. 188. 61-С0,6	5980	188	188	81,6			
1174 5980. 188. 438. 61-С0,6			438				
1174 5980. 438. 188. 61-С0,6		438	188	81,6			
1174 5980. 188. 188. 81-С0,6		188	438				
1174 5980. 188. 438. 81-С0,6		438	188	81,6			
1174 5980. 438. 188. 81-С0,6			438				
1174 6580. 188. 188. 61-С0,6	6580	188	188	81,6			
1174 6580. 188. 438. 61-С0,6			438				
1174 6580. 438. 188. 61-С0,6		438	188	81,6			
1174 6580. 188. 188. 81-С0,6		188	438				
1174 6580. 188. 438. 81-С0,6		438	188	81,6			
1174 6580. 438. 188. 81-С0,6			438				

1.432.2-24.1-7НН

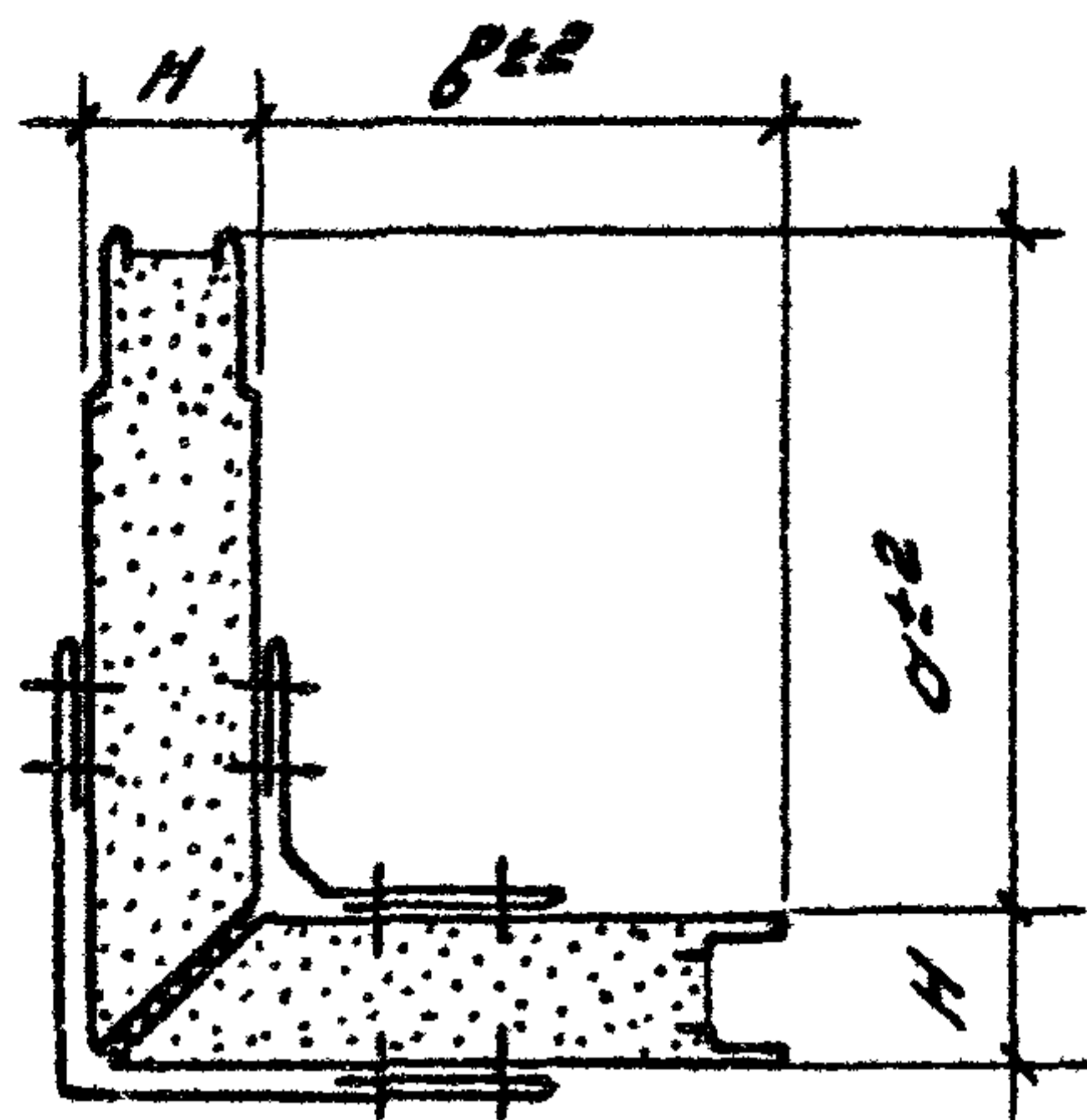
1/2
2

Марка панели	Размеры, мм				Расход материала, кг		Пасса, кг		
	Л	д	В	Н	Смаль	ПТУ			
ПТУ 7180. 188. 188.61-С0,6	7180	188	188	61,6	88,2	10,1	79,0		
ПТУ 7180. 188. 438.61-С0,6			438		86,2	15,8	102,0		
ПТУ 7180. 438. 188.61-С0,6		438	188	81,6	71,8	14,4	86,2		
ПТУ 7180. 188. 188.81-С0,6		188	438		89,0	22,3	111,3		
ПТУ 7180. 188. 438.81-С0,6		438	188		7780	73,9	10,9	85,6	
ПТУ 7180. 438. 188.81-С0,6		188	438			93,4	17,1	110,5	
ПТУ 7780. 188. 188.61-С0,6	7780	188	188	81,6	77,8	15,6	93,4		
ПТУ 7780. 188. 438.61-С0,6			438		188	96,5	24,1	120,6	
ПТУ 7780. 438. 188.61-С0,6		8380	188	188	61,6	79,6	11,7	92,2	
ПТУ 7780. 188. 188.81-С0,6				438		188	100,6	18,4	119,0
ПТУ 7780. 188. 438.81-С0,6			188	438	81,6	83,8	16,8	100,6	
ПТУ 7780. 438. 188.81-С0,6			438	188		103,9	26,0	129,9	
ПТУ 8380. 188. 188.61-С0,6	8380	188	188	61,6	85,3	12,6	98,8		
ПТУ 8380. 188. 438.61-С0,6			438		188	107,8	19,8	127,5	
ПТУ 8380. 438. 188.61-С0,6		8980	188	188	81,6	89,8	18,0	107,8	
ПТУ 8380. 188. 188.81-С0,6				438		188	111,4	27,8	139,2
ПТУ 8380. 188. 438.81-С0,6			9580	188	188	61,6	91,0	13,4	105,4
ПТУ 8380. 438. 188.81-С0,6					438		188	115,0	21,1
ПТУ 8980. 188. 188.61-С0,6	8980	188	188	81,6	95,8	19,2	115,0		
ПТУ 8980. 188. 438.61-С0,6			438		188	118,8	29,7	148,5	
ПТУ 8980. 438. 188.61-С0,6		9580	188	188	61,6	1432,2-84,1-7НН	3		
ПТУ 8980. 188. 188.81-С0,6				438				188	
ПТУ 8980. 188. 438.81-С0,6			9580	188	188	81,6	1432,2-84,1-7НН	3	
ПТУ 8980. 438. 188.81-С0,6					438				438
ПТУ 9580. 188. 188.61-С0,6	9580	188	188	61,6	1432,2-84,1-7НН	3			
ПТУ 9580. 188. 438.61-С0,6			438				188		
ПТУ 9580. 438. 188.61-С0,6		9580	188	188	81,6	1432,2-84,1-7НН	3		
ПТУ 9580. 188. 188.81-С0,6				438				188	
ПТУ 9580. 188. 438.81-С0,6			9580	188	188			81,6	
ПТУ 9580. 438. 188.81-С0,6					438				438

Упр. Архива. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка панели	Размеры, мм				Расход материала, кг		Масса, кг
	L	D	B	H	Сталь	ППУ	
ПТУ 10180.188.188.61-С0,6	10180	188	188	61,6	96,7	14,3	112,0
ПТУ 10180.188.438.61-С0,6			438		122,2	22,4	144,6
ПТУ 10180.438.188.61-С0,6		438	188	81,6	101,8	20,4	122,2
ПТУ 10180.188.188.81-С0,6		188	188		126,2	31,6	157,8
ПТУ 10180.188.438.81-С0,6		188	438		102,4	15,1	118,6
ПТУ 10180.438.188.81-С0,6		438	188			129,4	23,7
ПТУ 10780.188.188.61-С0,6	10780	188	188	61,6	107,8	21,6	129,4
ПТУ 10780.188.438.61-С0,6			438		133,7	33,4	167,1
ПТУ 10780.438.188.61-С0,6		438	188	81,6	108,1	15,9	125,2
ПТУ 10780.188.188.81-С0,6		188	188		136,6	25,0	161,6
ПТУ 10780.188.438.81-С0,6		188	438		113,8	22,8	136,6
ПТУ 10780.438.188.81-С0,6		438	188			141,1	35,3
ПТУ 11380.188.188.61-С0,6	11380	188	188	61,6	113,8	22,8	136,6
ПТУ 11380.188.438.61-С0,6			438		141,1	35,3	176,4
ПТУ 11380.438.188.61-С0,6		438	188	81,6	113,8	22,8	136,6
ПТУ 11380.188.188.81-С0,6		188	188		141,1	35,3	176,4
ПТУ 11380.188.438.81-С0,6		188	438		113,8	22,8	136,6
ПТУ 11380.438.188.81-С0,6		438	188			141,1	35,3

1.432.2-24.1-711	Итого
	4



Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса, кг	
	L	B	B	H	Сталь	ППУ		
2ПТУ 2380. 190. 190. 50 - С0,6	2380	190	190	50	24,3	2,9	27,4	
2ПТУ 2380. 190. 440. 50 - С0,6			440		30,9	4,5	35,7	
2ПТУ 2380. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	80	25,9	4,8	30,9	
2ПТУ 2380. 190. 190. 80 - С0,6		190	190		32,6	7,1	40,0	
2ПТУ 2380. 190. 440. 80 - С0,6		190	440		2980	30,4	3,6	34,3
2ПТУ 2380. 440. 190. 80 - С0,6		440	190			38,7	5,7	44,7
2ПТУ 2980. 190. 190. 50 - С0,6	2980	190	190	50	32,5	6,0	38,7	
2ПТУ 2980. 190. 440. 50 - С0,6			440		190	40,8	8,9	49,2
2ПТУ 2980. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	3580	36,5	4,3	41,2	
2ПТУ 2980. 190. 190. 80 - С0,6		190	190		80	46,5	6,8	53,7
2ПТУ 2980. 190. 440. 80 - С0,6		190	440			39,0	7,2	46,5
2ПТУ 2980. 440. 190. 80 - С0,6		440	190		49,1	10,7	60,1	

Изв. отобр. Силиванский
 Н. контр. Арханчук
 Д. инж. по Арханчук
 Инж. экот. Силантьева

1.432.2-24.1-8НН

Номенклатура угловых
панелей типа 2ПТУ

Сталь	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса, кг		
	h	d	б	н	Сталь	ПНУ			
2ПТУ 4180. 190. 190. 50 - С0,6	4180	190	190	50	46,8	5,0	48,1		
2ПТУ 4180. 190. 440. 50 - С0,6			440		54,3	7,9	62,7		
2ПТУ 4180. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	80	45,6	8,4	54,3		
2ПТУ 4180. 190. 190. 80 - С0,6		190	190		57,3	12,5	70,2		
2ПТУ 4180. 190. 440. 80 - С0,6		190	440		440	190	48,8	5,7	55,0
2ПТУ 4180. 440. 190. 80 - С0,6		440	190						
2ПТУ 4780. 190. 190. 50 - С0,6	4780	190	190	50	62,1	9,1	71,7		
2ПТУ 4780. 190. 440. 50 - С0,6			440		190	80	52,1	9,6	62,1
2ПТУ 4780. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	65,5	14,3		80,3		
2ПТУ 4780. 190. 190. 80 - С0,6		190	190	440	190		54,9	6,5	61,9
2ПТУ 4780. 190. 440. 80 - С0,6		190	440						
2ПТУ 4780. 440. 190. 80 - С0,6		440	190	58,6	10,8	69,9			
2ПТУ 5380. 190. 190. 50 - С0,6	5380	190	190	50	73,7	16,1	90,4		
2ПТУ 5380. 190. 440. 50 - С0,6			440		190	80	61,1	7,2	68,8
2ПТУ 5380. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	77,7	11,4		89,7		
2ПТУ 5380. 190. 190. 80 - С0,6		190	190	440	190		65,2	12,0	77,7
2ПТУ 5380. 190. 440. 80 - С0,6		190	440						
2ПТУ 5380. 440. 190. 80 - С0,6		440	190	6580	50	67,1	7,9	75,7	
2ПТУ 5980. 190. 190. 50 - С0,6	190	190	440			190	85,5	12,5	98,7
2ПТУ 5980. 190. 440. 50 - С0,6	190	440			80				
2ПТУ 5980. 440. 190. 50 - С0,6	440	190	90,2			19,7	110,5		
2ПТУ 5980. 190. 190. 80 - С0,6	190	190	440			190	67,1	7,9	75,7
2ПТУ 5980. 190. 440. 80 - С0,6	190	440							
2ПТУ 5980. 440. 190. 80 - С0,6	440	190	71,7	13,2	85,5				
2ПТУ 6580. 190. 190. 50 - С0,6	6580	190	190	50	90,2	19,7	110,5		
2ПТУ 6580. 190. 440. 50 - С0,6			440		190	80	190	71,7	13,2
2ПТУ 6580. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	90,2	19,7				
2ПТУ 6580. 190. 190. 80 - С0,6		190	190	440	190		67,1	7,9	75,7
2ПТУ 6580. 190. 440. 80 - С0,6		190	440						
2ПТУ 6580. 440. 190. 80 - С0,6		440	190	71,7	13,2	85,5			
2ПТУ 6580. 190. 190. 50 - С0,6	6580	190	190	50	90,2	19,7	110,5		
2ПТУ 6580. 190. 440. 50 - С0,6			440		190	80	190	71,7	13,2
2ПТУ 6580. 440. 190. 50 - С0,6		440	190	90,2	19,7				
2ПТУ 6580. 190. 190. 80 - С0,6		190	190	440	190		67,1	7,9	75,7
2ПТУ 6580. 190. 440. 80 - С0,6		190	440						
2ПТУ 6580. 440. 190. 80 - С0,6		440	190	71,7	13,2	85,5			
1.432.2-24.1-8НН							2		

Марка панели	Размеры, мм				Расход материала длос, кг		Масса, кг
	А	В	С	Н	сталь	ПНУ	
2ПТУ 7180. 190. 190. 50-С0,6	7180	190	190	50	73,8	8,6	82,6
2ПТУ 7180. 190. 440. 50-С0,6			440				
2ПТУ 7180. 440. 190. 50-С0,6		440	190	80	93,3	13,6	107,7
2ПТУ 7180. 190. 190. 80-С0,6		190	190				
2ПТУ 7180. 190. 440. 80-С0,6		190	440				
2ПТУ 7180. 440. 190. 80-С0,6		440	190				
2ПТУ 7780. 190. 190. 50-С0,6	7780	190	190	50	79,4	9,3	89,5
2ПТУ 7780. 190. 440. 50-С0,6			440				
2ПТУ 7780. 440. 190. 50-С0,6		440	190	80	101,1	14,8	116,7
2ПТУ 7780. 190. 190. 80-С0,6		190	190				
2ПТУ 7780. 190. 440. 80-С0,6		190	440				
2ПТУ 7780. 440. 190. 80-С0,6		440	190				
2ПТУ 8380. 190. 190. 50-С0,6	8380	190	190	50	85,5	10,1	96,4
2ПТУ 8380. 190. 440. 50-С0,6			440				
2ПТУ 8380. 440. 190. 50-С0,6		440	190	80	108,9	15,9	125,7
2ПТУ 8380. 190. 190. 80-С0,6		190	190				
2ПТУ 8380. 190. 440. 80-С0,6		190	440				
2ПТУ 8380. 190. 190. 50-С0,6		440	190				
2ПТУ 8980. 190. 190. 50-С0,6	8980	190	190	50	91,6	10,8	103,3
2ПТУ 8980. 190. 440. 50-С0,6			440				
2ПТУ 8980. 440. 190. 50-С0,6		440	190	80	116,7	17,1	134,7
2ПТУ 8980. 190. 190. 80-С0,6		190	190				
2ПТУ 8980. 190. 440. 80-С0,6		190	440				
2ПТУ 8980. 440. 190. 80-С0,6		440	190				
2ПТУ 9580. 190. 190. 50-С0,6	9580	190	190	50	97,7	11,5	110,2
2ПТУ 9580. 190. 440. 50-С0,6			440				
2ПТУ 9580. 440. 190. 50-С0,6		440	190	80	124,5	18,2	143,7
2ПТУ 9580. 190. 190. 80-С0,6		190	190				
2ПТУ 9580. 190. 440. 80-С0,6		190	440				
2ПТУ 9580. 440. 190. 80-С0,6		440	190				

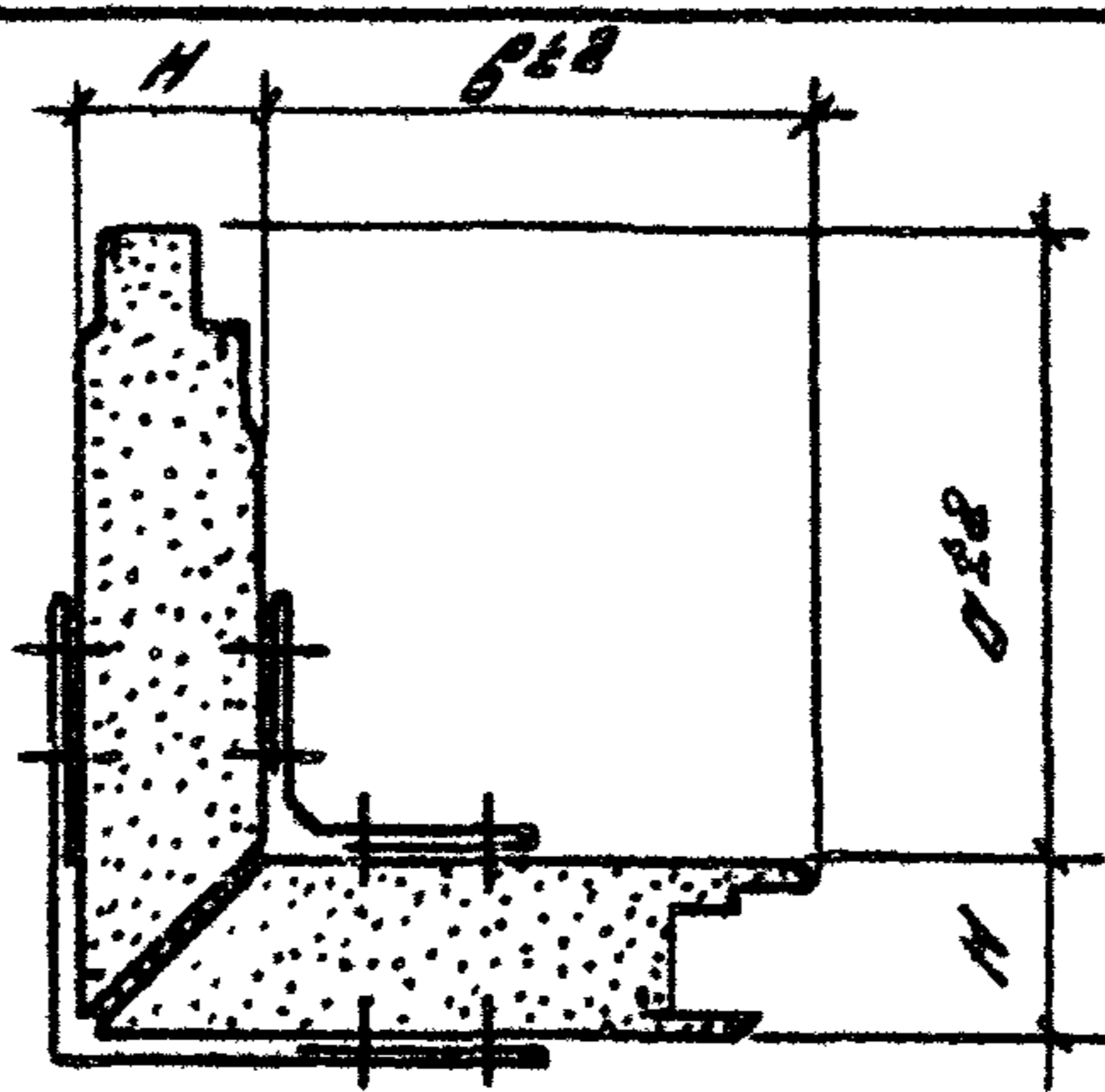
1.432.2-24.1-8НН

3

Марка панели	Размеры, мм				Исходный номер докум., кг		Масса, кг		
	Л	В	Г	Н	Сталь	ПЧ			
ЭПТУ10180.190.190.50-С0,6	10180	190	190	50	103,8	12,2	117,1		
ЭПТУ10180.190.440.50-С0,6			440		132,3	19,3	152,7		
ЭПТУ10180.440.190.50-С0,6			190		111,0	20,4	132,3		
ЭПТУ10180.190.190.80-С0,6		190	440	80	139,5	30,5	171,0		
ЭПТУ10180.190.440.80-С0,6					440	190	190	190	190
ЭПТУ10180.440.190.80-С0,6					190	190	190	190	190
ЭПТУ10780.190.190.50-С0,6	10780	190	190	50	110,0	12,9	124,0		
ЭПТУ10780.190.440.50-С0,6			440		140,1	20,5	161,7		
ЭПТУ10780.440.190.50-С0,6			190		117,5	21,6	140,1		
ЭПТУ10780.190.190.80-С0,6		190	440	80	147,7	32,3	181,1		
ЭПТУ10780.190.440.80-С0,6					440	190	190	190	190
ЭПТУ10780.440.190.80-С0,6					190	190	190	190	190
ЭПТУ11380.190.190.50-С0,6	11380	190	190	50	116,1	13,7	130,9		
ЭПТУ11380.190.440.50-С0,6			440		147,9	21,6	170,7		
ЭПТУ11380.440.190.50-С0,6			190		124,0	22,8	147,9		
ЭПТУ11380.190.190.80-С0,6		190	440	80	155,9	34,1	191,2		
ЭПТУ11380.190.440.80-С0,6					440	190	190	190	190
ЭПТУ11380.440.190.80-С0,6					190	190	190	190	190

1.432.2-24.1-8НН

Лист
4



Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса, кг	
	Л	д	Б	Н	Сталь	ППУ		
ЗПТУ 2380. 200. 200. 50 - С0,6	2380	200	200	50	21,7	2,9	24,8	
ЗПТУ 2380. 200. 450. 50 - С0,6			450		27,8	4,5	32,6	
ЗПТУ 2380. 450. 200. 50 - С0,6		450	200	80	23,6	4,8	28,6	
ЗПТУ 2380. 200. 200. 80 - С0,6		200	200		29,0	7,1	36,4	
ЗПТУ 2380. 200. 450. 80 - С0,6			450		200	24,8	6,2	31,2
ЗПТУ 2380. 450. 200. 80 - С0,6		450	200		30,7	9,3	40,2	
ЗПТУ 2380. 200. 200. 100 - С0,6		2980	200	200	50	27,1	3,6	31,0
ЗПТУ 2980. 200. 450. 50 - С0,6				450		34,9	5,7	32,6
ЗПТУ 2980. 450. 200. 50 - С0,6			450	200	80	29,5	6,0	35,8
ЗПТУ 2980. 200. 200. 80 - С0,6			200	200		36,4	8,9	45,6
ЗПТУ 2980. 200. 450. 80 - С0,6	450			200		31,0	7,7	39,0
ЗПТУ 2980. 450. 200. 80 - С0,6	450		200	38,4		11,6	50,4	

1.432.2-24.1-9НИ

Зав. отд. Ступлянский
 И.контр. Дранчук
 Г.инж. Дранчук
 Инж. Кривослантьев

Номенклатура угловых
 панелей типа ЗПТУ

Листов	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Назва панели	Размеры, мм				Расход материала, кг		Масса, кг	
	А	В	С	Н	Смолы	ППУ		
ЗПТУ3580.200.200.50-С0,6	3580	200	200	50	32,6	4,3	37,2	
ЗПТУ3580.200.450.50-С0,6			450		41,9	6,8	49,1	
ЗПТУ3580.450.200.50-С0,6		450	200	80	35,4	7,2	43,0	
ЗПТУ3580.200.200.80-С0,6		200	200		43,7	10,7	54,8	
ЗПТУ3580.200.450.80-С0,6		200	450	100	37,2	9,3	46,9	
ЗПТУ3580.450.200.80-С0,6		450	200		46,2	14,0	60,5	
ЗПТУ3580.200.200.100-С0,6		200	200	50	38,0	5,0	43,5	
ЗПТУ3580.200.450.100-С0,6		200	450		48,9	7,9	57,3	
ЗПТУ3580.450.200.100-С0,6		450	200	80	41,4	8,4	50,2	
ЗПТУ4180.200.200.50-С0,6		200	200		51,0	12,5	64,0	
ЗПТУ4180.200.450.50-С0,6	200	450	100	43,5	10,9	54,8		
ЗПТУ4180.450.200.50-С0,6	450	200		53,9	16,3	70,6		
ЗПТУ4180.200.200.80-С0,6	4180	200	200	50	43,5	5,7	49,7	
ЗПТУ4180.200.450.80-С0,6			450		55,9	9,1	65,5	
ЗПТУ4180.450.200.80-С0,6		450	200	80	47,3	9,6	57,4	
ЗПТУ4180.200.200.100-С0,6		200	200		58,3	14,3	73,1	
ЗПТУ4180.200.450.100-С0,6		200	450	100	49,7	12,4	62,6	
ЗПТУ4180.450.200.100-С0,6		450	200		61,7	18,6	80,8	
ЗПТУ4780.200.200.50-С0,6		4780	200	200	50	43,5	5,7	49,7
ЗПТУ4780.200.450.50-С0,6				450		55,9	9,1	65,5
ЗПТУ4780.450.200.50-С0,6			450	200	80	47,3	9,6	57,4
ЗПТУ4780.200.200.80-С0,6			200	200		58,3	14,3	73,1
ЗПТУ4780.200.450.80-С0,6	200		450	100	49,7	12,4	62,6	
ЗПТУ4780.450.200.80-С0,6	450		200		61,7	18,6	80,8	
ЗПТУ4780.200.200.100-С0,6	200		200	50	43,5	5,7	49,7	
ЗПТУ4780.200.450.100-С0,6	200		450		55,9	9,1	65,5	
ЗПТУ4780.450.200.100-С0,6	450		200	80	47,3	9,6	57,4	
ЗПТУ4780.200.200.80-С0,6	200		200		58,3	14,3	73,1	
ЗПТУ4780.200.450.80-С0,6	200	450	100	49,7	12,4	62,6		
ЗПТУ4780.450.200.80-С0,6	450	200		61,7	18,6	80,8		

1.432.2-24.1-9НН

Лист
2

Марка панели	Размеры, мм				Расход материала, кг		Масса, кг	
	L	д	б	H	Сталь	ЛПЧ		
ЗЛТУ 5380. 200. 200. 50 - С0,6	5380	200	200	50	49,0	6,5	56,0	
ЗЛТУ 5380. 200. 450. 50 - С0,6			450		62,9	10,2	73,7	
ЗЛТУ 5380. 450. 200. 50 - С0,6			200		53,3	10,8	64,6	
ЗЛТУ 5380. 200. 200. 80 - С0,6		200	200	80	65,6	16,1	82,3	
ЗЛТУ 5380. 200. 450. 80 - С0,6			450					
ЗЛТУ 5380. 450. 200. 80 - С0,6		200	200	100	56,0	14,0	70,5	
ЗЛТУ 5380. 200. 450. 100 - С0,6			450		69,4	21,0	90,9	
ЗЛТУ 5380. 450. 200. 100 - С0,6			200		54,4	7,2	62,2	
ЗЛТУ 5980. 200. 200. 50 - С0,6		5980	200	200	50	70,0	11,4	81,9
ЗЛТУ 5980. 200. 450. 50 - С0,6				450				
ЗЛТУ 5980. 450. 200. 50 - С0,6	200		200	80	59,2	12,0	71,8	
ЗЛТУ 5980. 200. 200. 80 - С0,6			450		73,0	17,9	91,5	
ЗЛТУ 5980. 200. 450. 80 - С0,6	200		200	100	62,2	15,6	77,3	
ЗЛТУ 5980. 200. 450. 100 - С0,6			450		77,1	23,3	100,5	
ЗЛТУ 5980. 450. 200. 80 - С0,6	200		200	50	59,9	7,9	68,4	
ЗЛТУ 6580. 200. 200. 50 - С0,6			450		77,0	12,5	90,1	
ЗЛТУ 6580. 200. 450. 50 - С0,6			200		65,1	13,2	79,0	
ЗЛТУ 6580. 200. 200. 80 - С0,6	200		200	80	80,3	19,7	100,7	
ЗЛТУ 6580. 200. 450. 80 - С0,6		450	68,4		17,1	86,2		
ЗЛТУ 6580. 450. 200. 80 - С0,6	200	200	100	84,9	25,7	111,2		
ЗЛТУ 6580. 200. 200. 100 - С0,6		450						
ЗЛТУ 6580. 200. 450. 100 - С0,6								
ЗЛТУ 6580. 450. 200. 100 - С0,6								

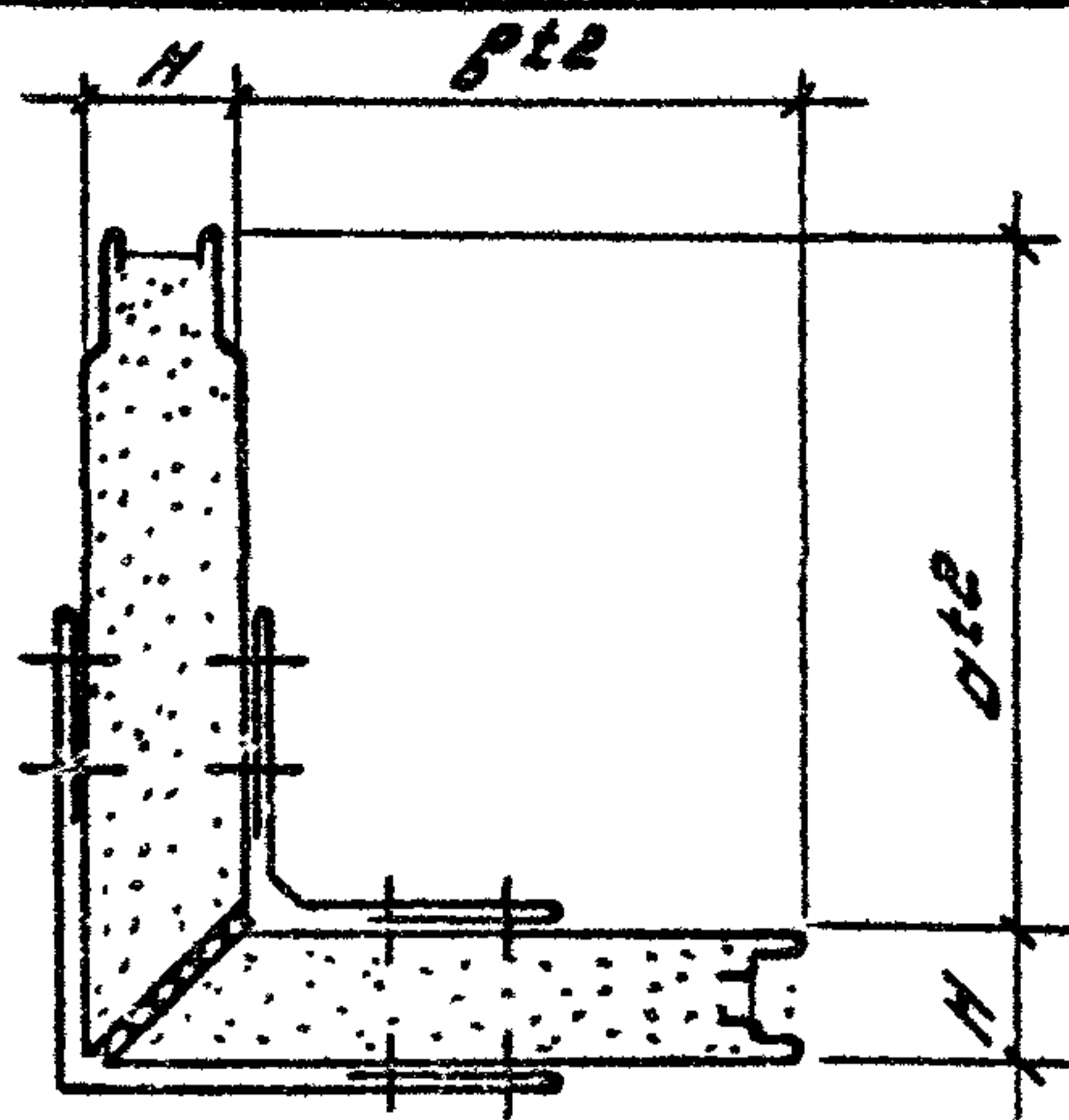
1.432.2-24.1-9НН

Лист
3

Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса, кг
	А	В	С	Н	Сталь	ППУ	
3ПТУ7180.200.200.50-С0,6	7180	200	200	50	65,3	8,6	74,7
3ПТУ7180.200.450.50-С0,6			450		84,0	13,6	98,4
3ПТУ7180.450.200.50-С0,6		450	200	80	71,1	14,4	86,2
3ПТУ7180.200.200.80-С0,6		200	200		87,6	21,5	109,9
3ПТУ7180.200.450.80-С0,6		200	450	100	74,7	18,7	94,1
3ПТУ7180.450.200.80-С0,6		450	200		92,6	28,0	121,3
3ПТУ7180.200.200.100-С0,6		200	200	50	87,2	11,5	99,6
3ПТУ7180.200.450.100-С0,6		200	450		112,1	18,2	131,3
3ПТУ7180.450.200.100-С0,6		450	200	80	94,8	19,2	115,0
3ПТУ9580.200.200.50-С0,6		200	200		116,9	28,7	146,6
3ПТУ9580.200.450.50-С0,6	9580	200	450	100	99,6	24,9	125,5
3ПТУ9580.450.200.50-С0,6		450	200		123,6	37,4	161,9
3ПТУ9580.200.200.80-С0,6		200	200	50	87,2	11,5	99,6
3ПТУ9580.200.450.80-С0,6		200	450		112,1	18,2	131,3
3ПТУ9580.450.200.80-С0,6		450	200	80	94,8	19,2	115,0
3ПТУ9580.200.200.100-С0,6		200	200		116,9	28,7	146,6
3ПТУ9580.200.450.100-С0,6		200	450	100	99,6	24,9	125,5
3ПТУ9580.450.200.100-С0,6		450	200		123,6	37,4	161,9

Итого: 1.432.2-241-9НН

1.432.2-241-9НН	кг
	4



Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса панели, кг	
	h	a	b	H	Сталь	ПГЧ		
4ПТУ 2380. 188. 188. 45 - С0,6	2380	188	188	46,6	23,3	2,4	26,0	
4ПТУ 2380. 188. 438. 46 - С0,6			438		29,7	3,8	33,8	
4ПТУ 2380. 438. 188. 46 - С0,6		188	188	61,6	24,5	3,3	28,0	
4ПТУ 2380. 188. 188. 61 - С0,6			438		31,0	5,2	36,4	
4ПТУ 2380. 188. 438. 61 - С0,6		188	188	91,6	25,7	5,2	31,4	
4ПТУ 2380. 438. 188. 61 - С0,6			438		32,1	8,3	41,0	
4ПТУ 2380. 188. 188. 91 - С0,6		2980	188	188	46,6	29,2	3,0	32,5
4ПТУ 2980. 188. 438. 46 - С0,6				438		37,2	4,8	42,3
4ПТУ 2980. 438. 188. 46 - С0,6			188	188	61,6	30,7	4,2	35,2
4ПТУ 2980. 188. 188. 61 - С0,6				438		38,7	6,6	45,6
4ПТУ 2980. 188. 438. 61 - С0,6	188		188	91,6	32,2	6,6	39,4	
4ПТУ 2980. 438. 188. 61 - С0,6			438		40,2	10,5	51,2	

1.432.2-24.1-10НН

Номенклатура угловых
панелей типа 4ПТУ

Сталь	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Изданы в 1980 г. в ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Сидянский
Н. Комар. Дрончук
Др. Инж. Дрончук
Инж. Зав. Сидянский

Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- риалов, кг		Масса, кг	
	L	д	б	H	Сталь	ППУ		
4ПТУ 3580.188.188.46 - C0,6	3580	188	188	46,6	35,0	3,58	39,0	
4ПТУ 3580.188.438.46 - C0,6			438			44,7	5,7	50,8
4ПТУ 3580.438.188.46 - C0,6			188					
4ПТУ 3580.188.188.61 - C0,6		61,6	188	188	36,9	5,0	42,2	
4ПТУ 3580.188.438.61 - C0,6				438		46,5	7,9	54,8
4ПТУ 3580.438.188.61 - C0,6				188				
4ПТУ 3580.188.188.91 - C0,6		91,6	188	188	38,7	7,9	47,2	
4ПТУ 3580.188.438.91 - C0,6				438		48,4	12,2	61,6
4ПТУ 3580.438.188.91 - C0,6				188				
4ПТУ 4180.188.188.46 - C0,6	4180	188	188	46,6	41,0	4,2	45,6	
4ПТУ 4180.188.438.46 - C0,6			438			52,2	6,7	59,4
4ПТУ 4180.438.188.46 - C0,6			188					
4ПТУ 4180.188.188.61 - C0,6		61,6	188	188	43,0	5,9	49,3	
4ПТУ 4180.188.438.61 - C0,6				438		54,3	9,2	64,0
4ПТУ 4180.438.188.61 - C0,6				188				
4ПТУ 4180.188.188.91 - C0,6		91,6	188	188	45,1	9,2	55,2	
4ПТУ 4180.188.438.91 - C0,6				438		56,4	14,6	72,0
4ПТУ 4180.438.188.91 - C0,6				188				
4ПТУ 4780.188.188.46 - C0,6	4780	188	188	46,6	47,0	4,8	52,1	
4ПТУ 4780.188.438.46 - C0,6			438			59,7	7,6	67,8
4ПТУ 4780.438.188.46 - C0,6			188					
4ПТУ 4780.188.188.61 - C0,6		61,6	188	188	49,2	6,7	56,5	
4ПТУ 4780.188.438.61 - C0,6				438		62,2	10,5	73,0
4ПТУ 4780.438.188.61 - C0,6				188				
4ПТУ 4780.188.188.91 - C0,6		91,6	188	188	51,6	10,5	63,1	
4ПТУ 4780.188.438.91 - C0,6				438		64,5	16,8	82,2
4ПТУ 4780.438.188.91 - C0,6				188				

1.432.2-24.1-10HH

Лист
2

Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- риалов, кг		Масса, кг
	L	д	б	H	Сталь	ППУ	
4ПТУ 7180.188.188.46-С0,6	7180	188	188	46,6	70,5	7,2	78,4
4ПТУ 7180.188.438.46-С0,6			438				
4ПТУ 7180.438.188.46-С0,6		438	188		90,0	4,5	102,0
4ПТУ 7180.188.188.61-С0,6		188	188	61,6	74,0	10,1	85,0
4ПТУ 7180.188.438.61-С0,6			438				
4ПТУ 7180.438.188.61-С0,6		438	188		93,4	15,8	110,0
4ПТУ 7180.188.188.91-С0,6		188	188	96,6	77,6	15,8	95,0
4ПТУ 7180.188.438.91-С0,6			438				
4ПТУ 7180.438.188.91-С0,6			438		188		97,0

1.432.2-24.1-10НН

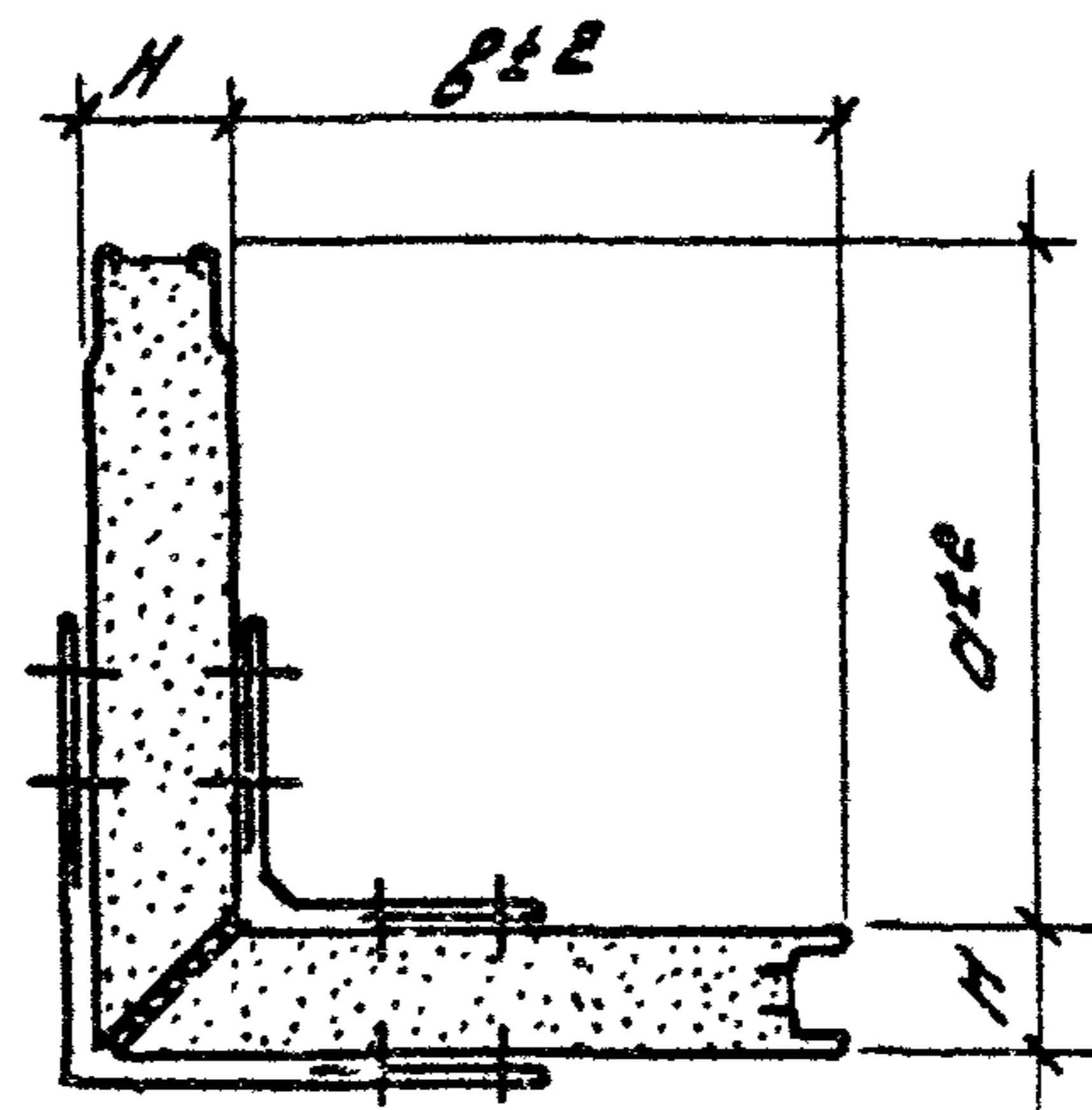
Идет
3

Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса, кг
	L	д	б	H	Сталь	ППУ	
4ПТУ 7180.188.188.46-С0,6	7180	188	188	46,6	70,5	7,2	78,4
4ПТУ 7180.188.438.46-С0,6			438				
4ПТУ 7180.438.188.46-С0,6		438	188		90,0	14,5	104,0
4ПТУ 7180.188.188.61-С0,6		188	188	61,6	74,0	10,1	85,0
4ПТУ 7180.188.438.61-С0,6			438				
4ПТУ 7180.438.188.61-С0,6		438	188		93,4	15,8	109,0
4ПТУ 7180.188.188.91-С0,6		188	188	96,6	77,6	15,8	95,0
4ПТУ 7180.188.438.91-С0,6			438				
4ПТУ 7180.438.188.91-С0,6			438		188		97,0

1.432.2-24.1-10НН

Итого
3

24999-02 55



Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Масса, кг	
	h	d	B	H	Сталь	ППУ		
5ПТУ 2380.188.188.46-С0,6	2380	188	188	46,6	23,3	2,4	25,9	
5ПТУ 2380.188.438.46-С0,6			438		29,8	3,8	33,8	
5ПТУ 2380.438.188.46-С0,6		188	188	61,6	24,5	3,3	28,1	
5ПТУ 2380.188.438.61-С0,6			438		30,9	5,2	36,4	
5ПТУ 2380.438.188.61-С0,6		188	188	91,6	25,7	5,2	31,4	
5ПТУ 2380.188.438.91-С0,6			438		32,1	8,1	40,9	
5ПТУ 2380.438.188.91-С0,6			188	188	46,6	29,2	3,0	32,5
5ПТУ 2980.188.188.46-С0,6				438		37,3	4,8	42,3
5ПТУ 2980.188.438.46-С0,6		2980	188	188	61,6	30,7	4,2	35,2
5ПТУ 2980.438.188.46-С0,6				438		38,7	6,6	45,5
5ПТУ 2980.188.188.61-С0,6	188		188	91,6	32,2	6,6	39,3	
5ПТУ 2980.188.438.61-С0,6			438		40,2	10,1	51,3	
5ПТУ 2980.438.188.61-С0,6	188		188	46,6	29,2	3,0	32,5	
5ПТУ 2980.188.438.91-С0,6			438		37,3	4,8	42,3	
5ПТУ 2980.438.188.91-С0,6			188	188	61,6	30,7	4,2	35,2
5ПТУ 2980.188.438.91-С0,6				438		38,7	6,6	45,5
5ПТУ 2980.438.188.91-С0,6	188		188	91,6	32,2	6,6	39,3	
5ПТУ 2980.188.438.91-С0,6			438		40,2	10,1	51,3	
1.432.2-24.1-ИНИ								
Зав. отд. Смирнянский Н. контр. Арончик Инж. пр. Арончик Инж. в кот. Силантьев					Номенклатура угловых панелей типа 5ПТУ			
					Стр. 1	Лист 1	Листов 3	
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

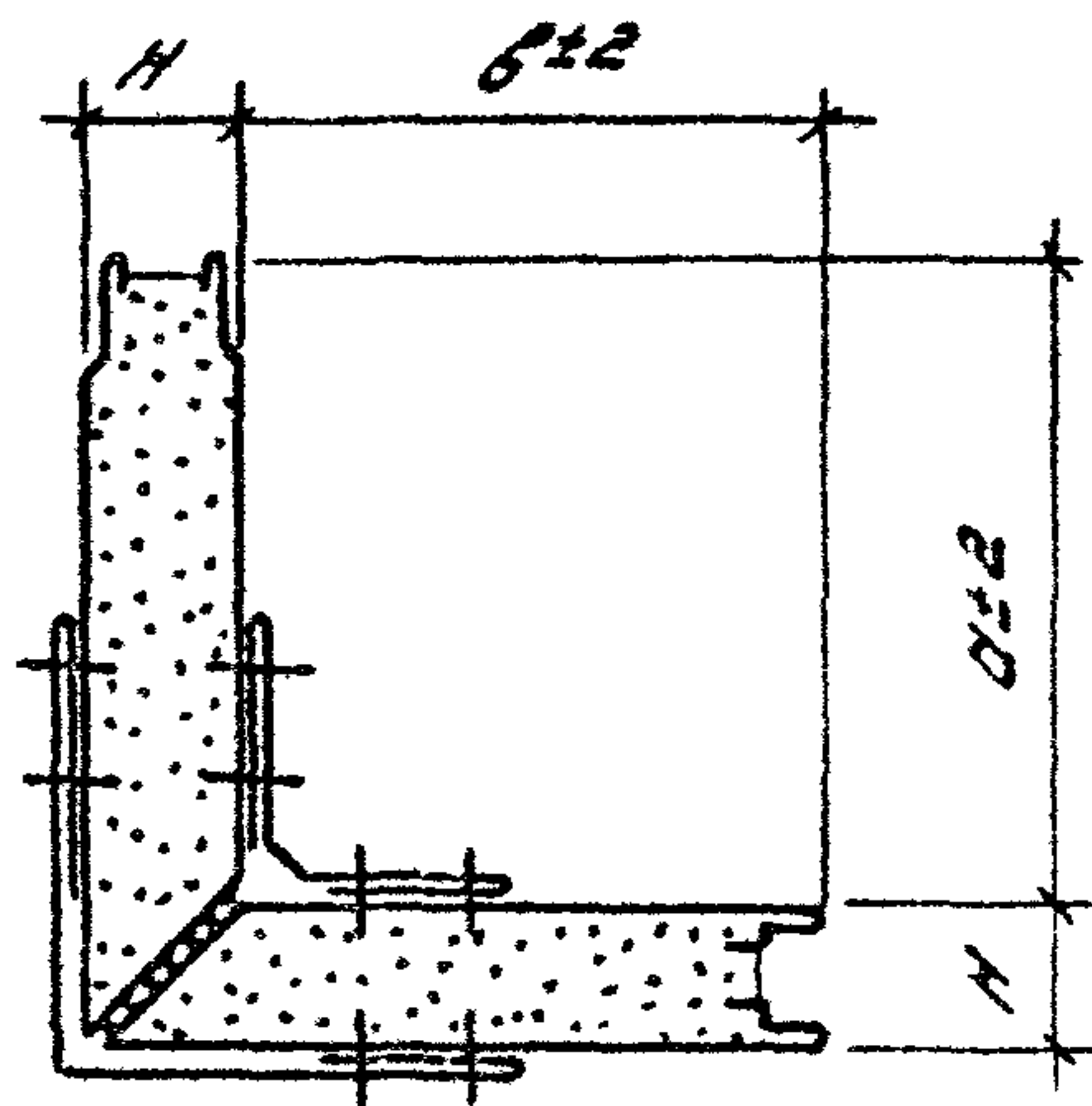
Марка панели	Размеры, мм				Расход материала		Масса, кг
	Л	Д	В	Н	Сталь	ППУ	
5ПТУ 3580.188.188.46-С0,6	3580	188	188	46,6	35,1	3,6	39,0
5ПТУ 3580.188.438.46-С0,6			438		44,8	5,7	50,8
5ПТУ 3580.438.188.46-С0,6			188				
5ПТУ 3580.188.188.61-С0,6		61,6	188	188	36,9	5,0	42,2
5ПТУ 3580.188.438.61-С0,6				438	46,5	7,9	54,8
5ПТУ 3580.438.188.61-С0,6				188			
5ПТУ 3580.188.188.91-С0,6		91,6	188	188	38,7	7,9	47,3
5ПТУ 3580.188.438.91-С0,6				438	48,3	12,2	61,6
5ПТУ 3580.438.188.91-С0,6				188			
5ПТУ 4180.188.188.46-С0,6	4180	188	188	46,6	41,0	4,2	45,6
5ПТУ 4180.188.438.46-С0,6			438		52,3	6,7	59,4
5ПТУ 4180.438.188.46-С0,6			188				
5ПТУ 4180.188.188.61-С0,6		61,6	188	188	43,1	5,9	49,3
5ПТУ 4180.188.438.61-С0,6				438	54,3	9,2	64,0
5ПТУ 4180.438.188.61-С0,6				188			
5ПТУ 4180.188.188.91-С0,6		91,6	188	188	45,1	9,2	55,2
5ПТУ 4180.188.438.91-С0,6				438	56,4	14,2	71,9
5ПТУ 4180.438.188.91-С0,6				188			
5ПТУ 4780.188.188.46-С0,6	4780	188	188	46,6	46,8	4,8	52,1
5ПТУ 4780.188.438.46-С0,6			438		59,8	7,6	67,9
5ПТУ 4780.438.188.46-С0,6			188				
5ПТУ 4780.188.188.61-С0,6		61,6	188	188	49,2	6,7	56,4
5ПТУ 4780.188.438.61-С0,6				438	62,1	10,5	73,1
5ПТУ 4780.438.188.61-С0,6				188			
5ПТУ 4780.188.188.91-С0,6		91,6	188	188	51,6	10,5	63,1
5ПТУ 4780.188.438.91-С0,6				438	64,5	16,3	82,2
5ПТУ 4780.438.188.91-С0,6				188			

1.432.2-24.1-11НН

Лист
2

Марка панели	Размеры, мм				Весовые показатели, кг		Масса, кг
	h	d	B	H	Сталь	ППУ	
5ПТ47180.188.188.46-С0,6	7180	188	188	46,6	70,4	7,2	78,3
5ПТ47180.188.438.46-С0,6			438		89,8	11,5	102,0
5ПТ47180.438.188.46-С0,6		438	188	61,6	74,0	10,1	84,7
5ПТ47180.188.188.61-С0,6		188	188		93,3	15,8	109,9
5ПТ47180.188.438.61-С0,6		438	188	91,6	77,5	15,8	94,8
5ПТ47180.438.188.61-С0,6		438	188		96,9	24,4	123,5
5ПТ47180.188.188.91-С0,6		188	188	91,6	77,5	15,8	94,8
5ПТ47180.188.438.91-С0,6		188	438				
5ПТ47180.438.188.91-С0,6		438	188				

1.432.2-241-11МН	Лист
	3



Марка панели	Размеры, мм				Расход матери- алов, кг		Пасса, кг	
	h	D	B	H	Стекло- волокни- стый	ППУ		
50 ПТУ 2380. 188. 188. 46-А0,8	2380	188	188	46,6	8,6	2,4	11,2	
50 ПТУ 2380. 188. 438. 46-А0,8			438		10,2	3,8	14,3	
50 ПТУ 2380. 438. 188. 46-А0,8		438	188	61,6	8,5	3,3	13,1	
50 ПТУ 2380. 188. 188. 61-А0,8		188	438		12,1	5,2	17,6	
50 ПТУ 2380. 188. 438. 61-А0,8		438	188	91,6	10,2	5,2	15,9	
50 ПТУ 2380. 438. 188. 61-А0,8		438	188		12,9	8,3	21,7	
50 ПТУ 2380. 188. 188. 91-А0,8		2980	188	188	48,6	10,7	3,0	14,0
50 ПТУ 2980. 188. 438. 46-А0,8				438		12,8	4,8	17,9
50 ПТУ 2980. 438. 188. 46-А0,8			438	188	61,6	11,9	4,2	16,4
50 ПТУ 2980. 188. 188. 61-А0,8			188	438		15,2	6,6	22,1
50 ПТУ 2980. 188. 438. 61-А0,8	438		188	91,6	12,8	6,6	20,0	
50 ПТУ 2980. 188. 188. 91-А0,8	188		438		18,1	10,4	27,1	
50 ПТУ 2980. 188. 438. 91-А0,8	438		188					
50 ПТУ 2980. 438. 188. 91-А0,8	438		188					

1.432.2-24.1-12НН

Конструкция угловых
панелей типа 50 ПТУ

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата. Автор, инв. №.

Зав. отд. Сидянский
Н.Контр. Дрончук
О.И.И. Дрончук
Инж. И.И. Сидянский

Назва панелі	Виміри, мм				Відстані між- ручці, мм		Висота, мм
	Л	Ш	Р	Н	ВНУТРИ	МІЖ	
5011743580.188.188.46-А0,8	3580	188	188	46,6	12,9	3,6	16,8
5011743580.188.438.46-А0,8			438				
5011743580.438.188.46-А0,8		438	188	15,4	5,7	21,5	
5011743580.188.188.61-А0,8		188	188	61,6	14,3	5,0	19,7
5011743580.188.438.61-А0,8			438				
5011743580.438.188.61-А0,8		438	188	18,3	7,9	26,5	
5011743580.188.188.91-А0,8		188	188	91,6	15,4	7,9	24,0
5011743580.188.438.91-А0,8			438				
5011743580.438.188.91-А0,8		438	188	19,3	12,5	32,6	
5011744180.188.188.46-А0,8		4180	188	188	46,6	15,1	4,2
5011744180.188.438.46-А0,8	438						
5011744180.438.188.46-А0,8	438		188	18,0	6,7	25,1	
5011744180.188.188.61-А0,8	188		188	61,6	16,7	5,9	23,0
5011744180.188.438.61-А0,8			438				
5011744180.438.188.61-А0,8	438		188	21,3	9,2	30,9	
5011744180.188.188.91-А0,8	188		188	91,6	18,0	9,2	28,0
5011744180.188.438.91-А0,8			438				
5011744180.438.188.91-А0,8	438		188	22,6	14,6	38,0	
5011744780.188.188.46-А0,8	4780		188	188	46,6	17,2	4,8
5011744780.188.438.46-А0,8		438					
5011744780.438.188.46-А0,8		438	188	20,6	7,6	28,7	
5011744780.188.188.61-А0,8		188	188	61,6	19,1	6,7	26,3
5011744780.188.438.61-А0,8			438				
5011744780.438.188.61-А0,8		438	188	24,4	10,5	35,4	
5011744780.188.188.91-А0,8		188	188	91,6	20,6	10,5	32,0
5011744780.188.438.91-А0,8			438				
5011744780.438.188.91-А0,8		188	438	25,8	18,7	43,5	

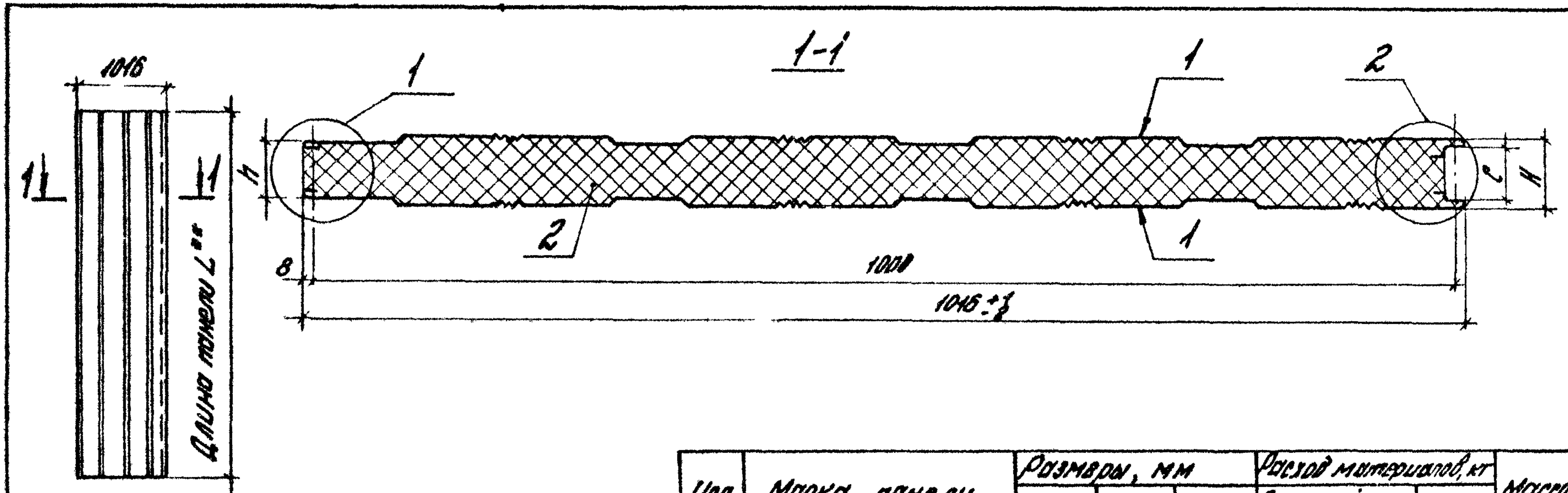
1432.2-24.1-12HN	№
	2

Назва детали	Размеры, мм				Расход материала, кг		Масса, кг
	А	В	С	Н	Длина, мм	Площадь, мм ²	
501147180.188.188.46-А0,8	7180	188	188	46,6	25,8	7,2	33,8
501147180.188.438.46-А0,8			438				
501147180.438.188.46-А0,8		438	188		30,9	11,5	43,1
501147180.188.188.61-А0,8		188	188	61,5	28,7	10,1	39,5
501147180.188.438.61-А0,8			438				
501147180.438.188.61-А0,8		438	188		36,6	15,8	53,1
501147180.188.188.91-А0,8		188	188	91,6	30,9	15,8	48,1
501147180.188.438.91-А0,8			438				
501147180.438.188.91-А0,8			438		188		38,8

Инв. № 0000. Материал № 0000. Взам. № 0000.

1.432.2-241-12НН

Лист 3



1.* Плотность пенополиуретана принята 53 кг/м³.

2.* Длина панелей принята от 2380 до 9580 мм включительно через 600 мм.

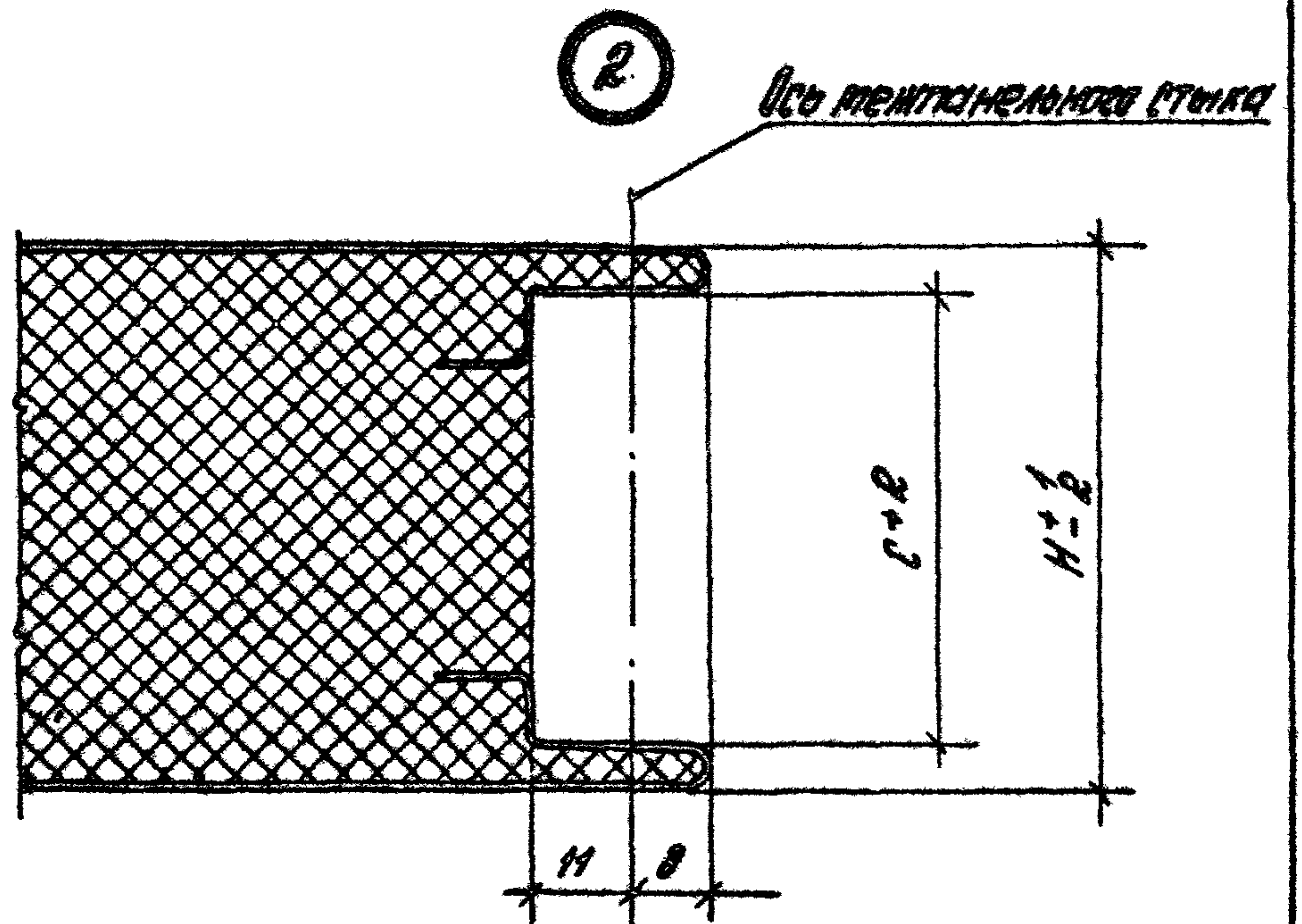
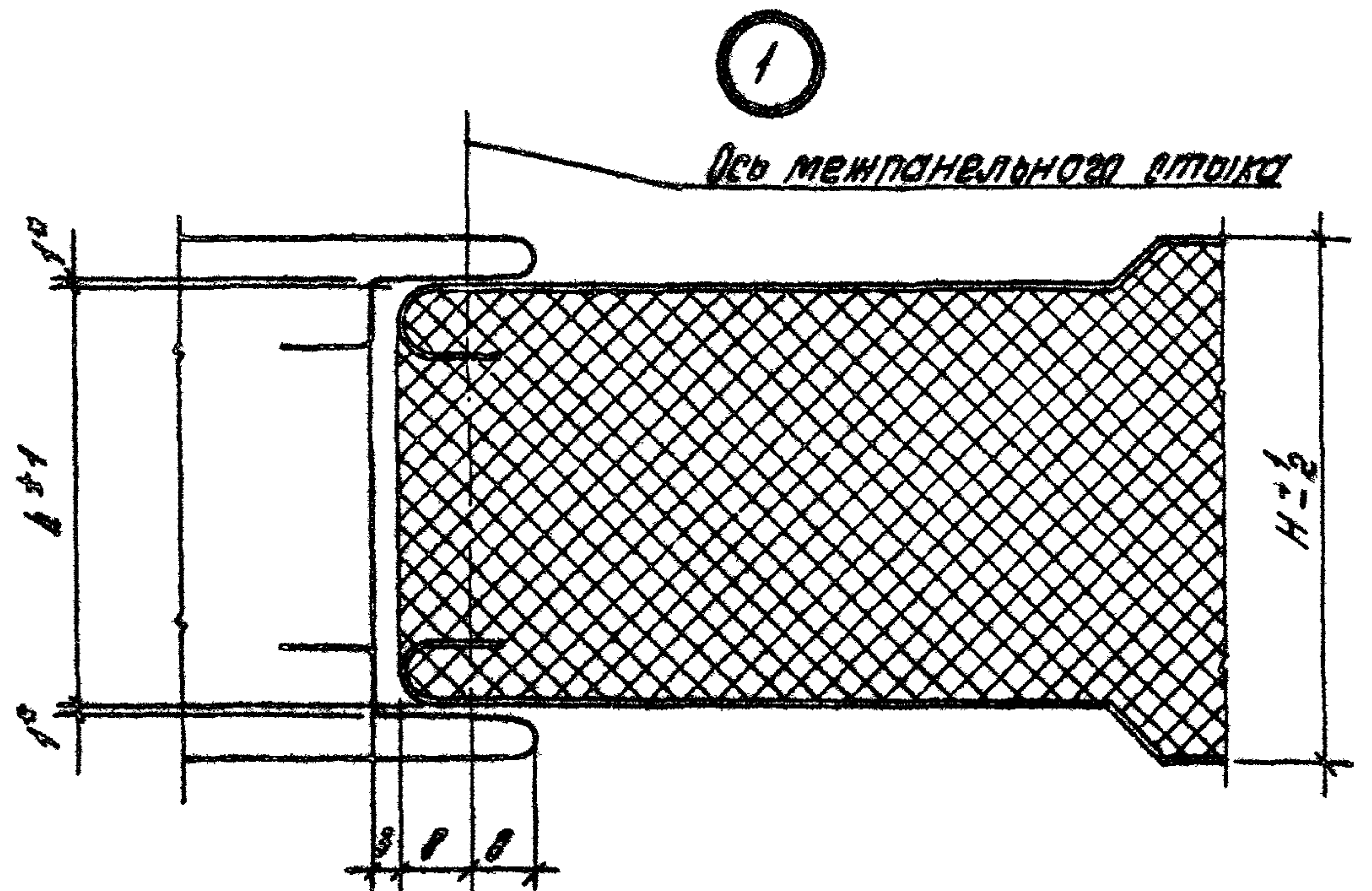
3. Предельные отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более значений, указанных в табл. 7, приведенной в док. 1.432.2-24.1-ТД на листе 15.

4. Технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 23485-79

Усл.	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, кг			Масса 1 м. м. кг
		H	h	c	Стальной лист		п.пу*	
					δ=0,6	δ=0,7		
1	Н1 ПТС. L. 1016. 61-С0,6						3,06	14,22
2	Н1 ПТС. L. 1016. 61-С0,7	61,6	50	52				15,94
3	Н1 ПТС. L. 1016. 81-С0,6				11,16	12,88		15,72
4	Н1 ПТС. L. 1016. 81-С0,7	81,6	70	72			4,12	17,00

21999-02 62

				1.432.2-24.1-13		
				Панель типа Н1 ПТС (на 1 м длины)		
				Листов	Лист	Листов
				Р	1	3
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Зав. отд.	Смилянский					
Н.контр.	Дранчук					
Сл.инж.пр.	Дранчук					
Илж.Прокт.	Силашова					



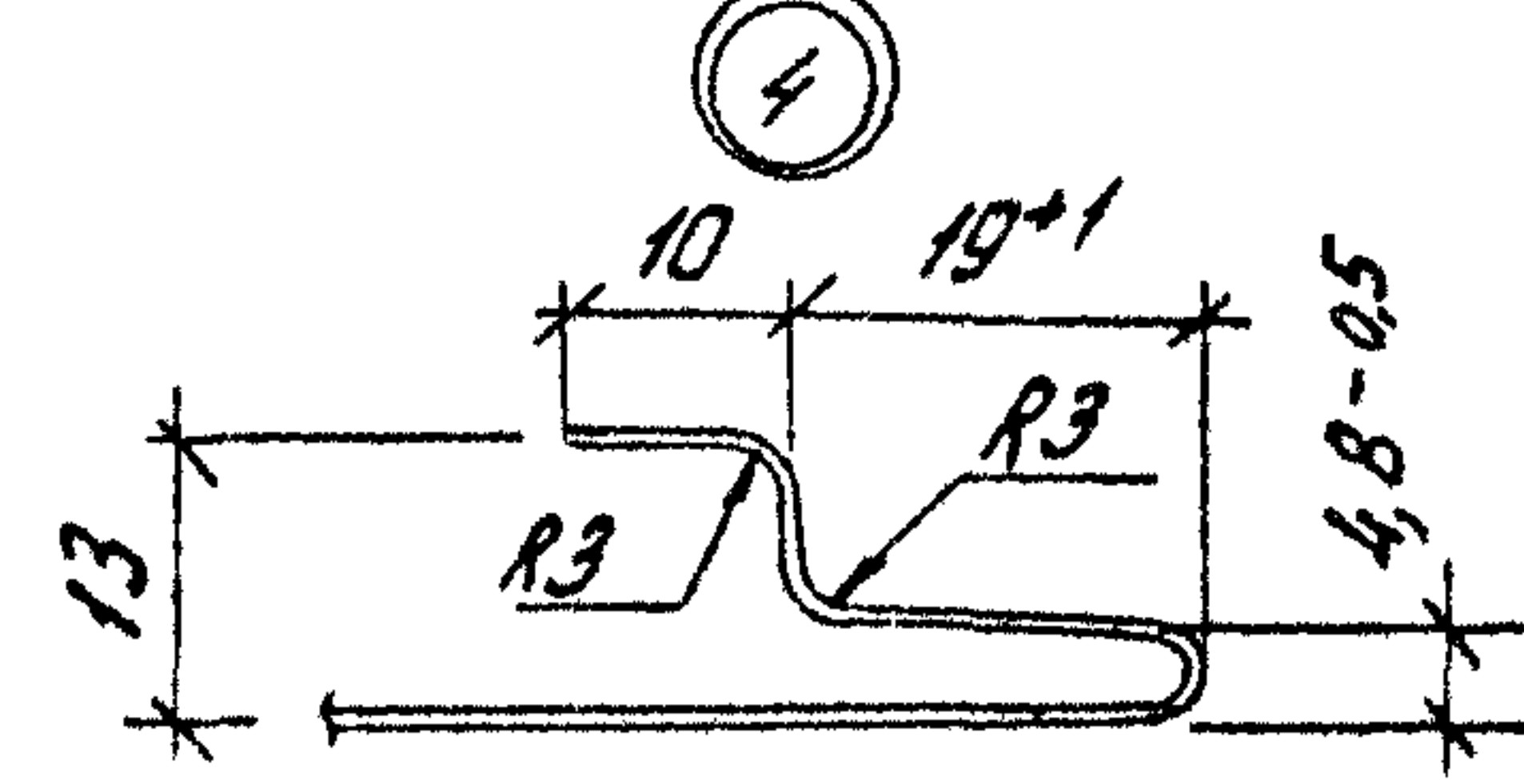
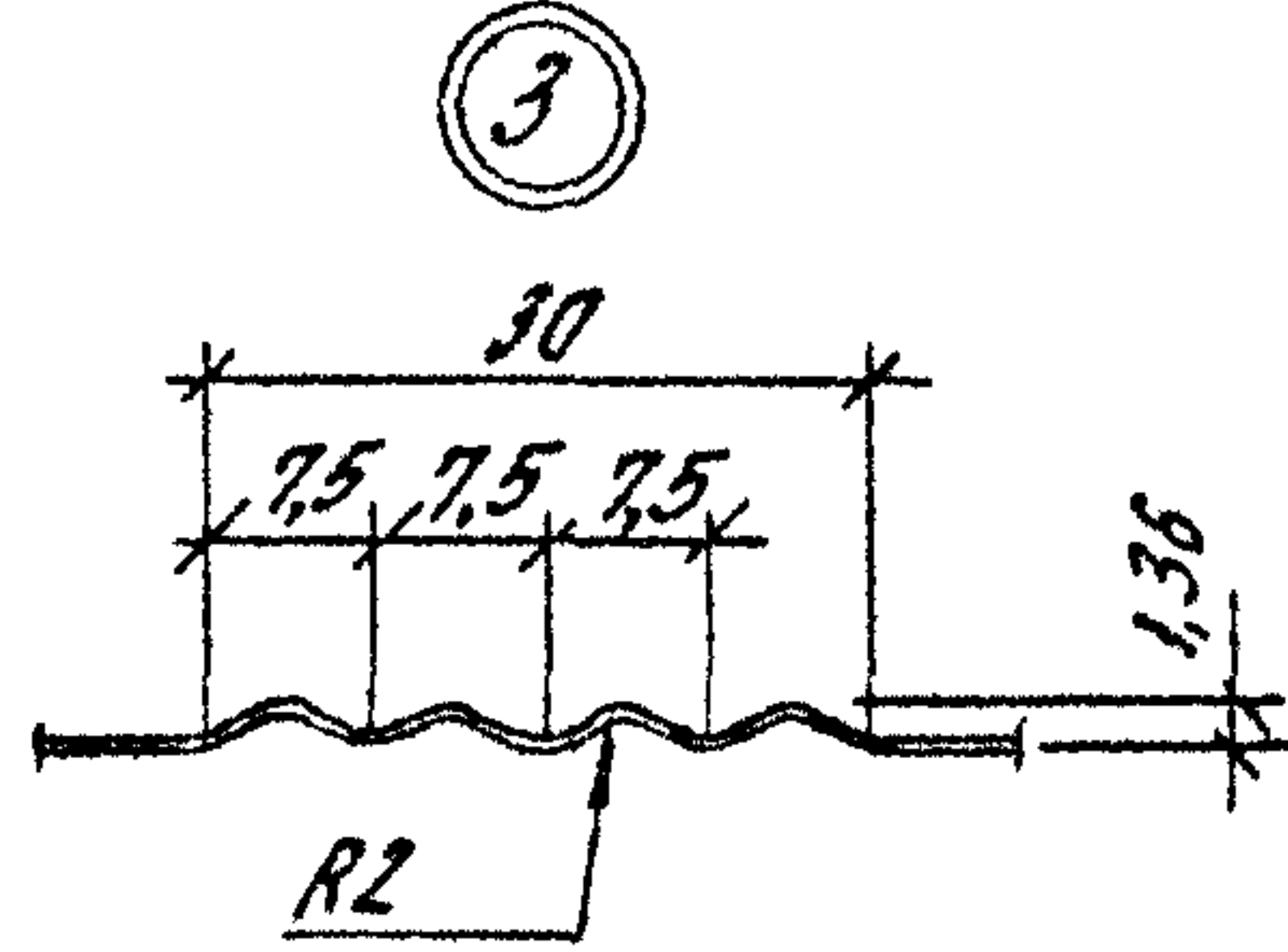
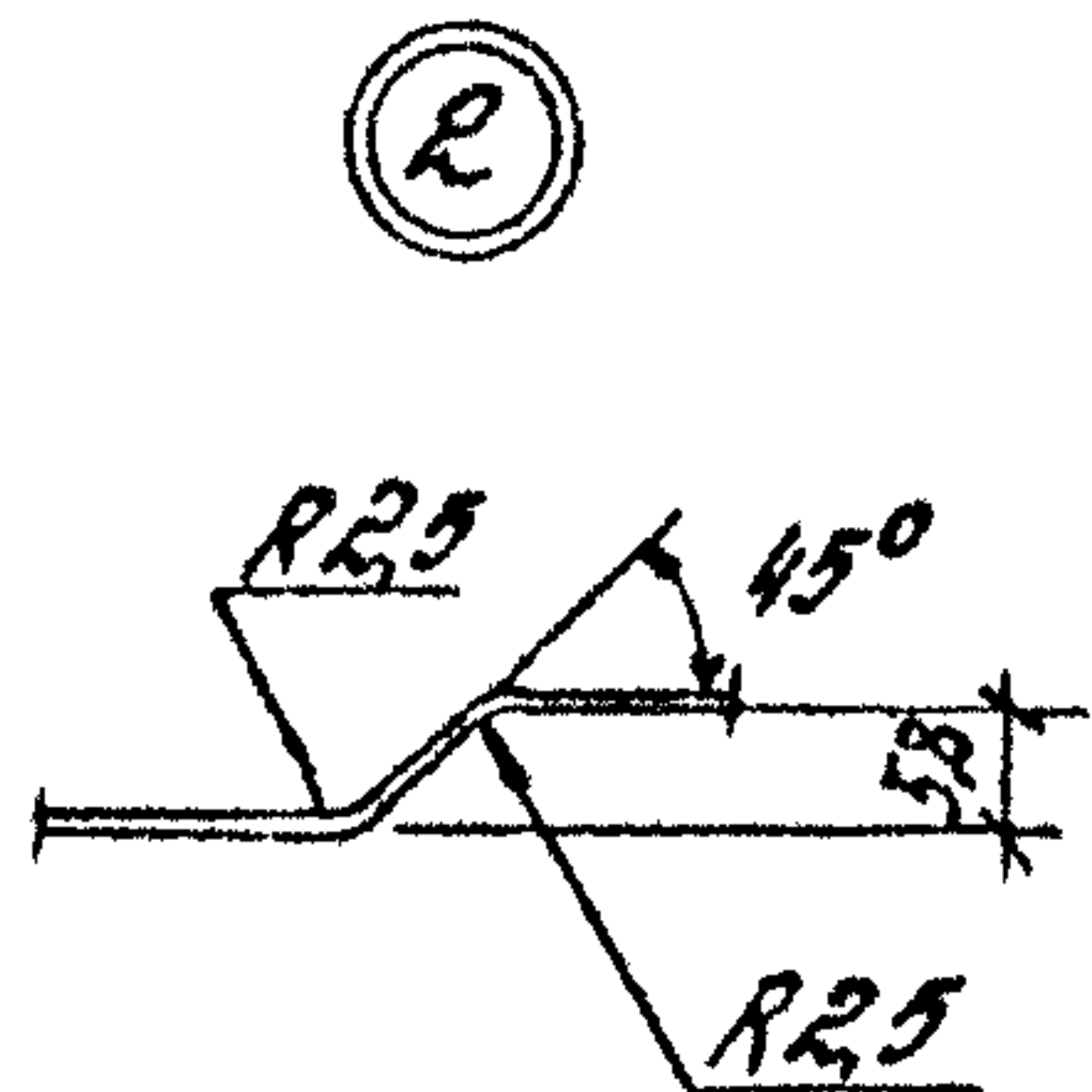
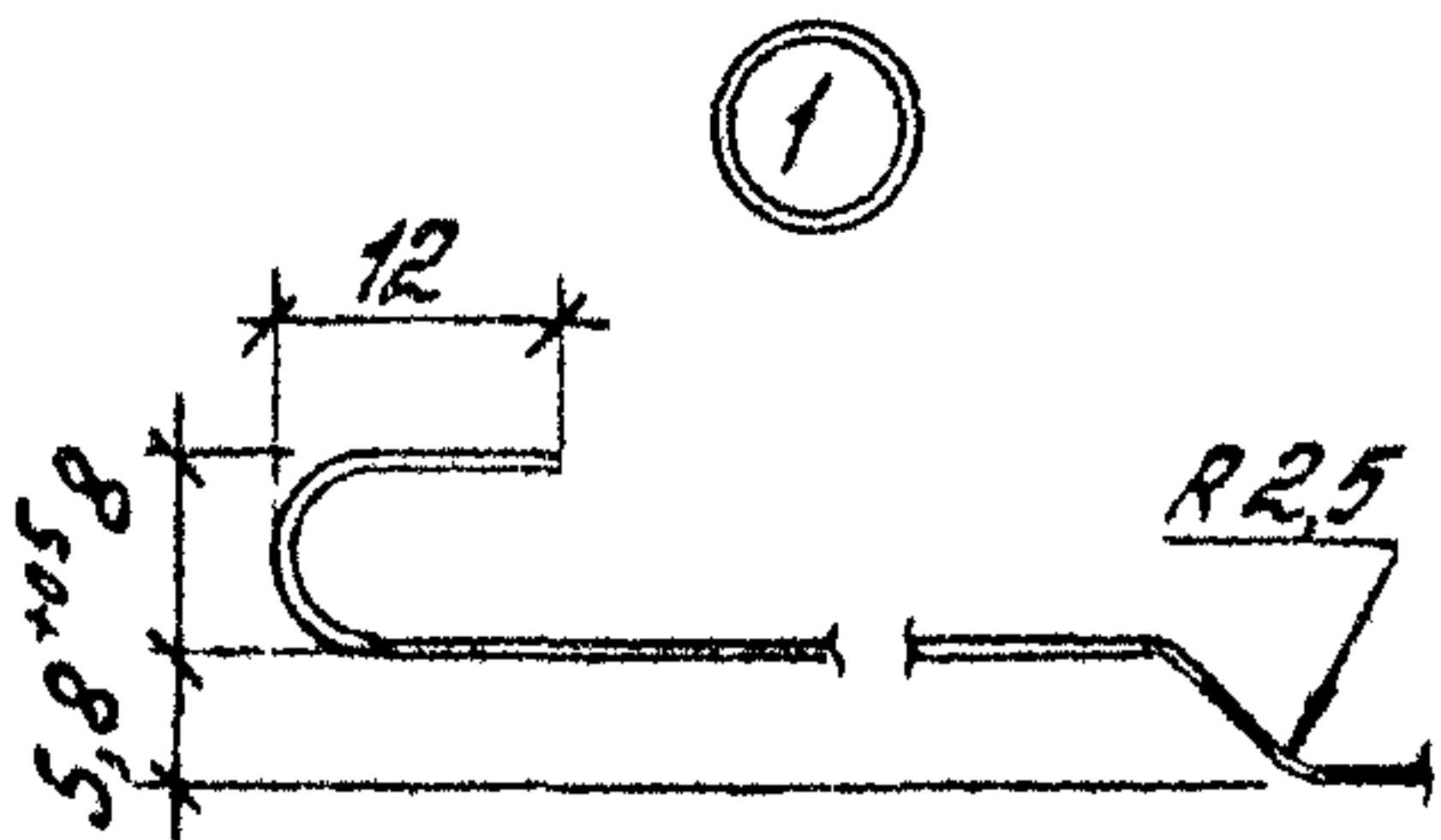
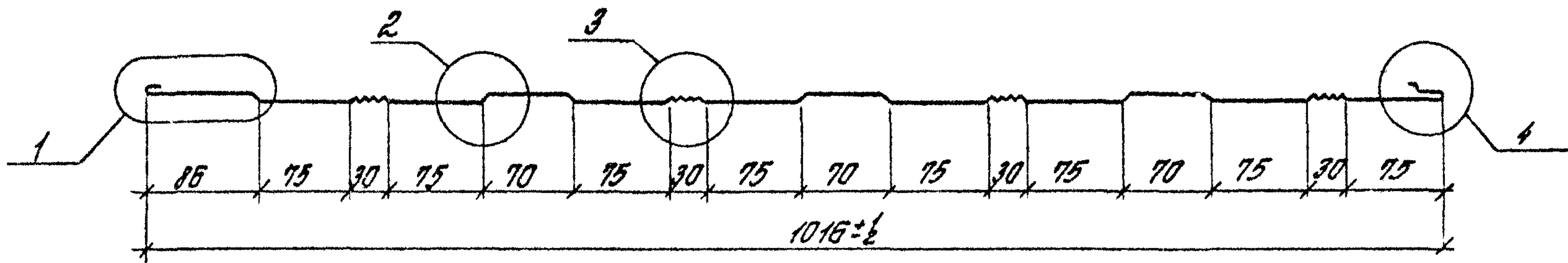
^a Зазоры между стенками паза и гребня в стыке между панелями указаны без учета отклонений размеров H , h и δ

1.432.2-24.1-13

Лист

2

24999-02 63



1 В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон толщиной 25 мкм (360 г/м²)

2 Длина профиля определяется длиной панели с учетом установленных предельных отклонений от проектных размеров панели

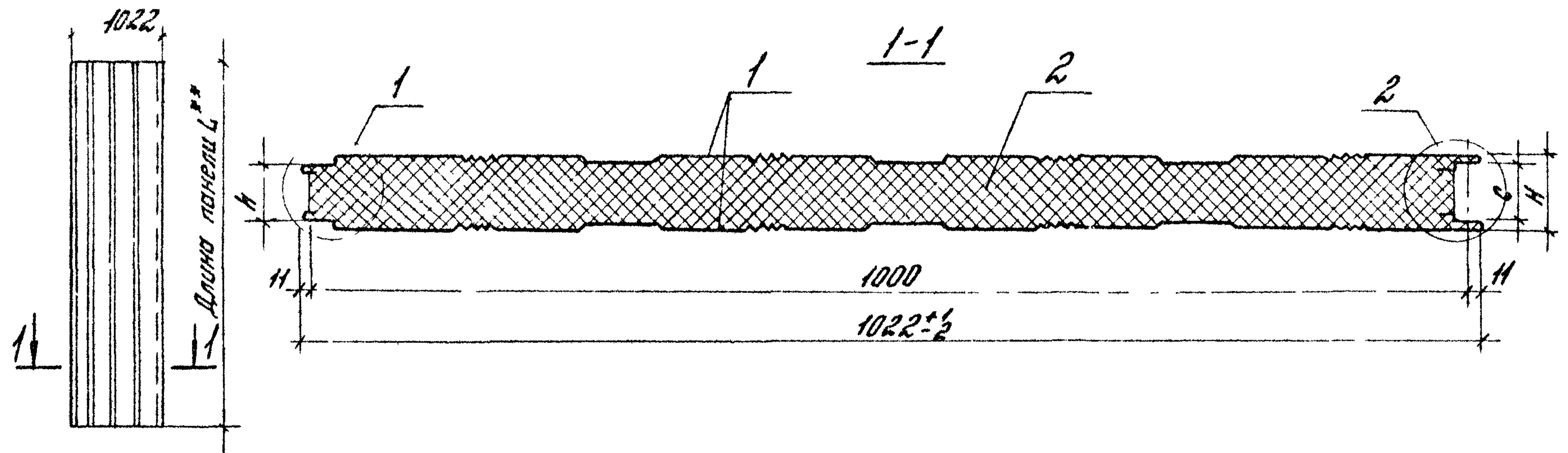
3 Точность размеров, для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируются

Исп.	Материал	Масса 1 п. м
1	04 Б-ПН-0-0,6x1100 ГОСТ 19904-90 С 235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	5,58
2	04 Б-ПН-0-0,7x1100 ГОСТ 19904-90 С 235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	6,44

Заб. отд.	Итмлянский		
И. контр.	Дранчук		
Испол.	Дранчук		
Инж. Д. Вал.	Силантьев		

1432.2-24.1-14		
Профилированная обшивка для панелей типа Н1ПТС	Стадия	Лист
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

24999-02 65

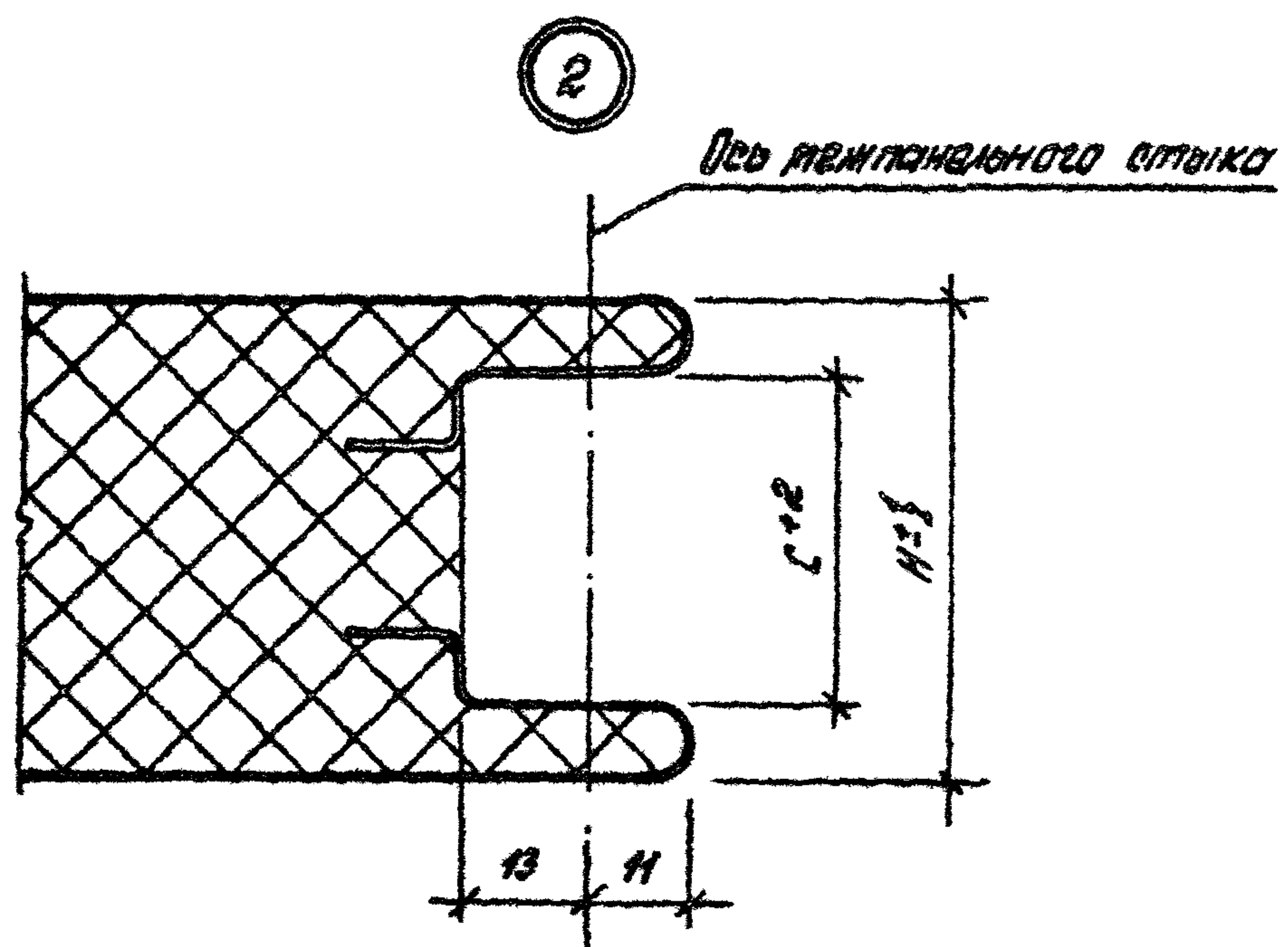
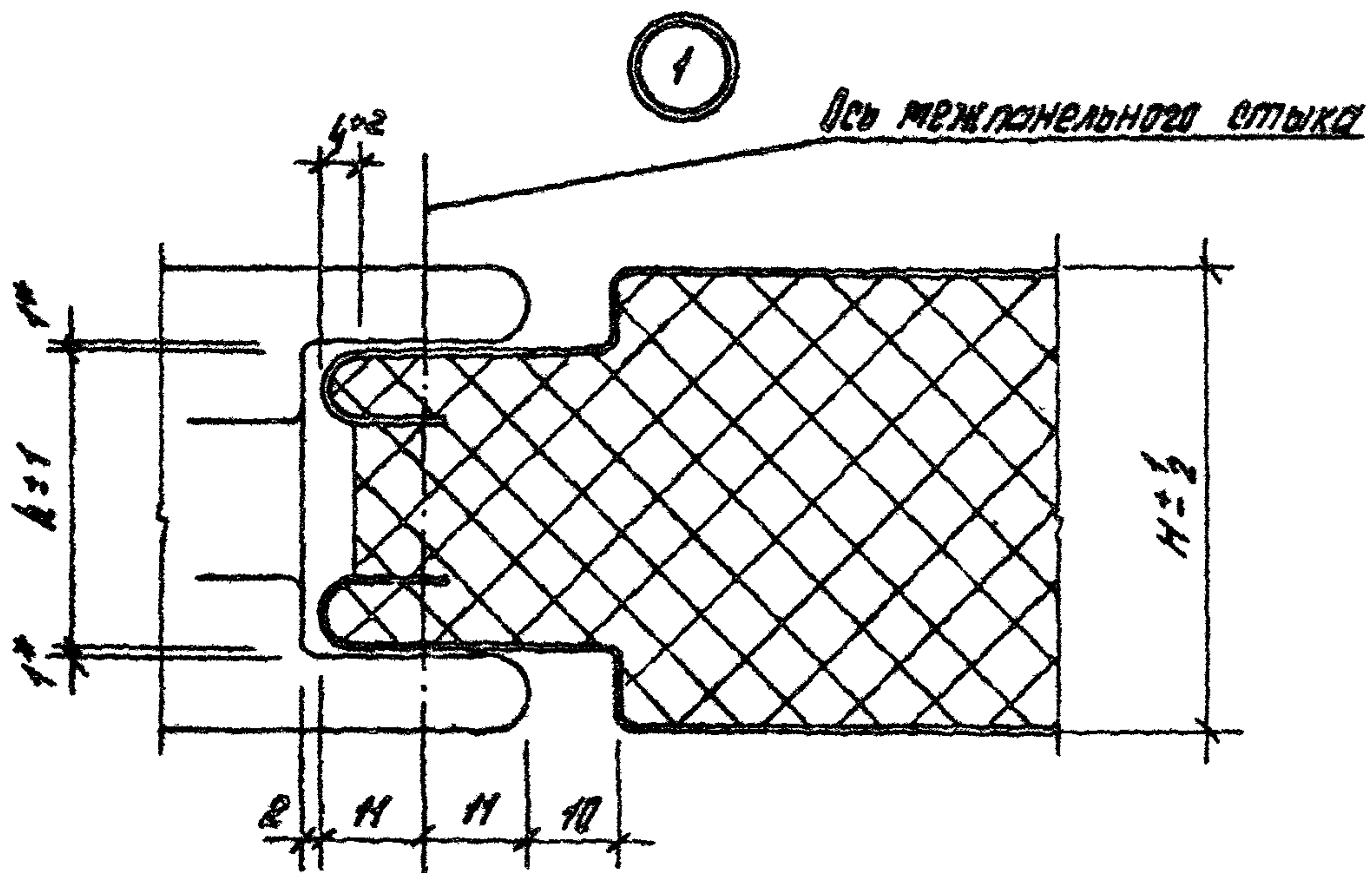


- 1.* Плотность пенополиуретана 53 кг/м³.
- 2.** Длина панелей L от 2380 до 4380 мм включительно, через 600 мм.
3. Предельные отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более значений указанных в табл. 7 приведенной в докум. 1.432.2-241-10, лист 15
4. Технические требования правила приемки, методы контроля и испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 23486-79

Усл.	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, кг			Масса 1 п. м кг
		H	h	c	Стальной лист		ППУ*	
					δ=0,6	δ=0,7		
1	H2 ПТСЛ. 1022.50-С0,6	50	32	34	11,16	12,88	2,47	13,63
2	H2 ПТСЛ. 1022.50-С0,7							15,35
3	H2 ПТСЛ. 1022.80-С0,6	80	62	64			4,04	15,20
4	H2 ПТСЛ. 1022.80-С0,7							16,92

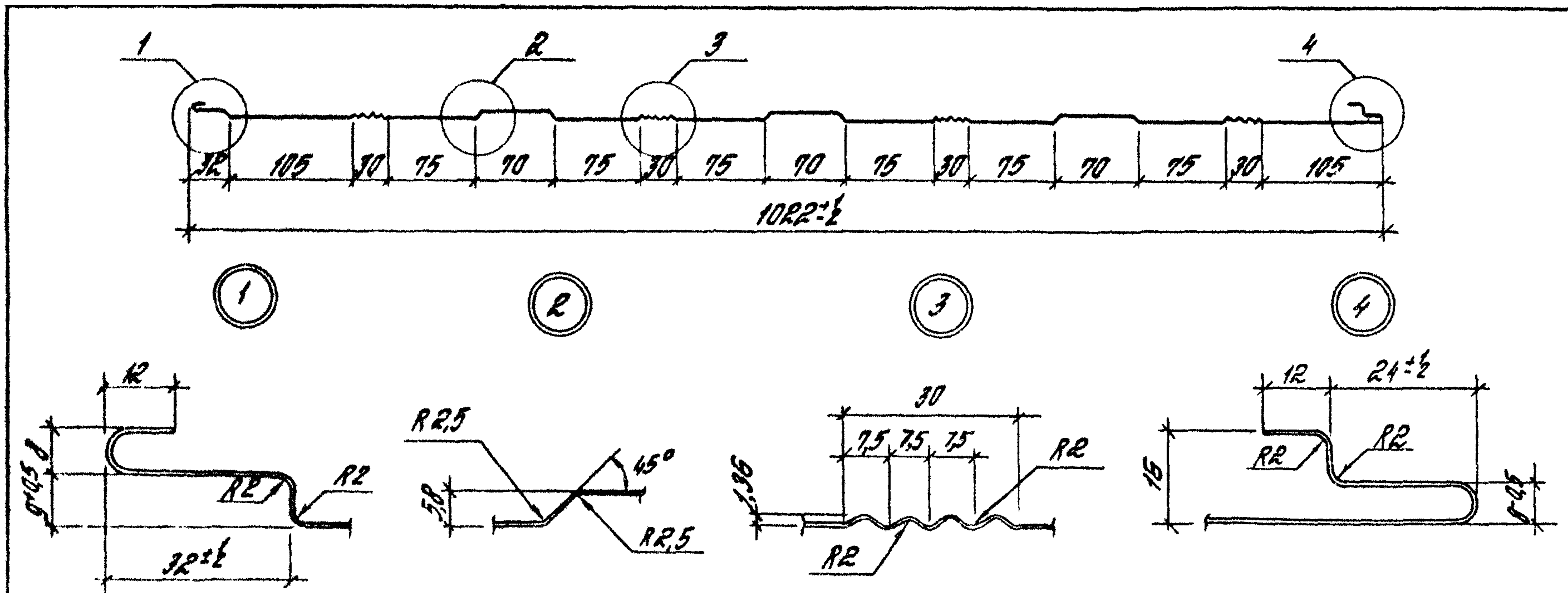
24999-02 66

				1.432.2-241-15			
Зав. отд.	Смилянский	Инж.		Панель типа H2 ПТС (на 1 м длины)	Листов	Лист	Листов
Н.контр.	Цорнчук	Инж.			Р	1	3
Инж. пр.	Цорнчук	Инж.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж. пр.	Соловьев	Инж.					



* Зазоры между стенками паза и гребня в стыке между панелями указаны без учета отклонений размеров ϵ , k и H

1.432.2-26.1-15 лист
2



1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон толщиной 25мкм (350г/м²)

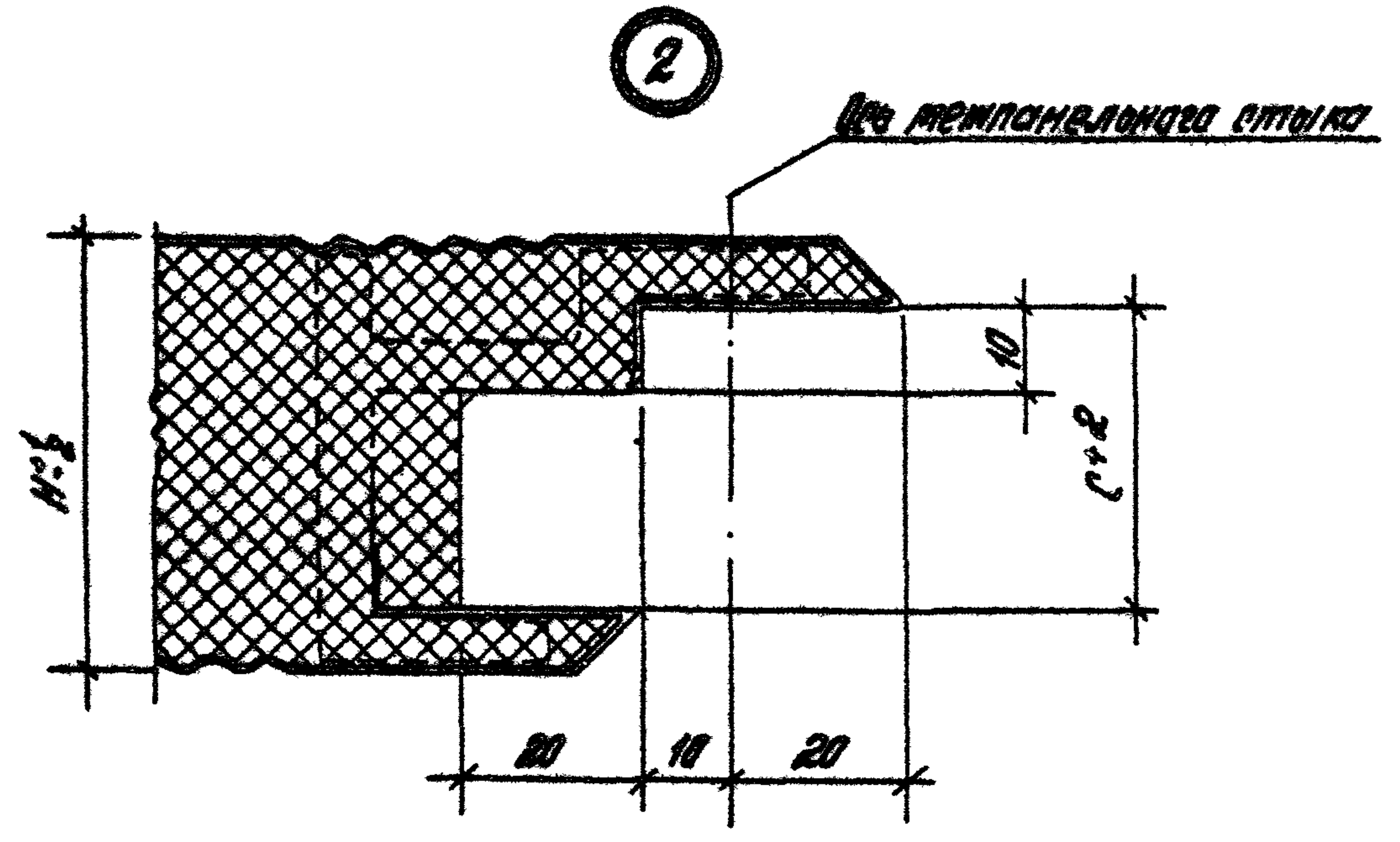
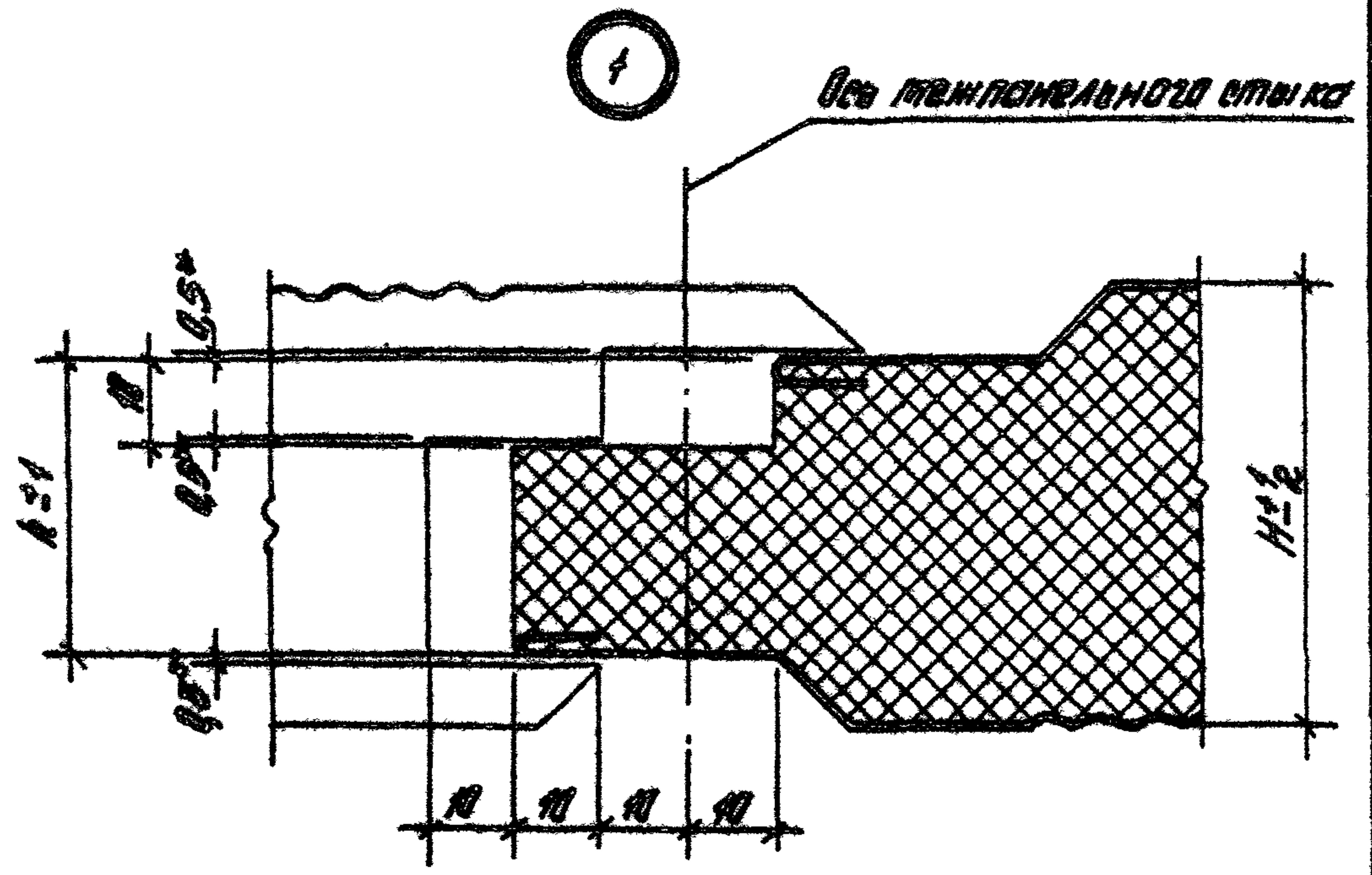
2. Длина профиля определяется длиной панели с учетом принятых предельных отклонений от проектных размеров панели.

3. Точность размеров для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируются

Исп.	Материал	Масса 1 п. м
1	Б-ПН-0-0,6x1100 ГОСТ 19904-90 ОЦ СР35-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	5,58
2	Б-ПН-0-0,7x1100 ГОСТ 19904-90 ОЦ СР35-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	6,44

24999-02 69

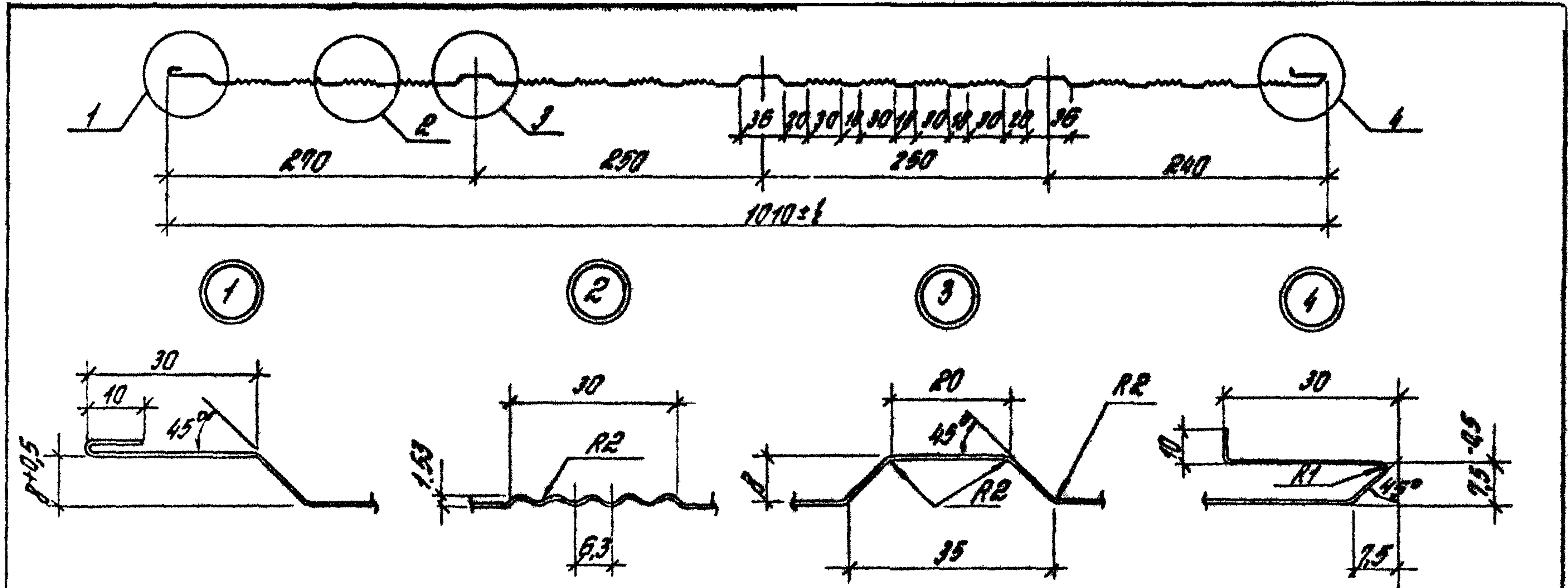
			1.432.2-24.1-16			
Зав. отд.	Стилянский	Алекс.	Профилированная обшивка для панелей типа НРЛТС	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Дранчук	Витал.		Р		1
Т.к. спец.	Дранчук	Витал.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. Л. Кош. Сидантьева		Сидант.				



* Зазоры между стенками лаза и гребня в стыке между панелями указаны без учета отклонений размеров H, h и C

1.432.2-24.1-17

Лист
2



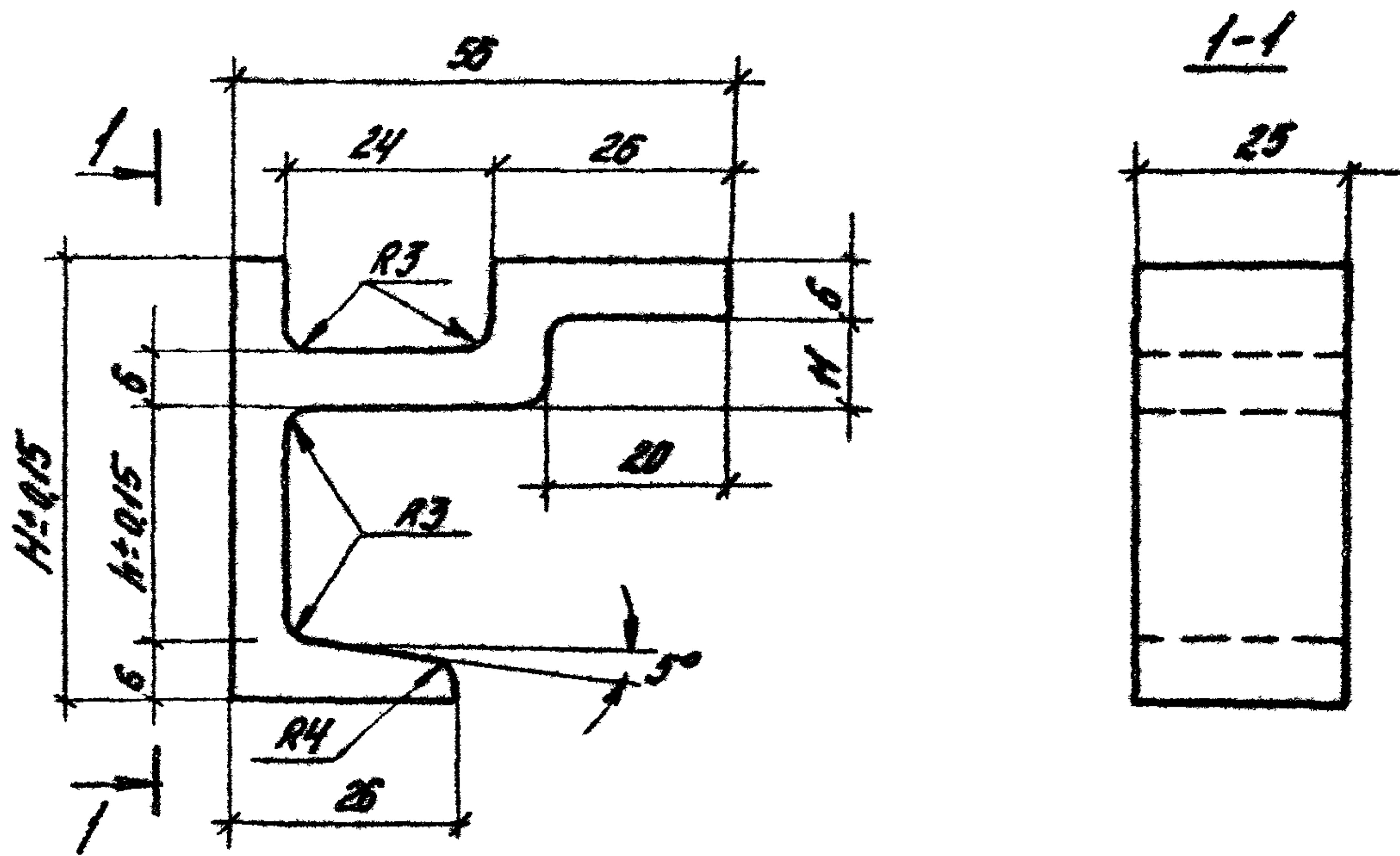
1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон толщиной 25 мкм (350 г/м²)
 2. Длина профиля определяется длиной панели с учетом принятых предельных отклонений от проектных размеров панели.

3. Точность размеров, для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируются.

№п.	Материал	Масса т/м
1	04 Б-ПН-В-0,8х1100 ГОСТ 19904-90 СР35-ХН-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	5,58
2	04 Б-ПН-В-0,9х1100 ГОСТ 19904-90 СР35-ХН-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	6,44

24999-02 73

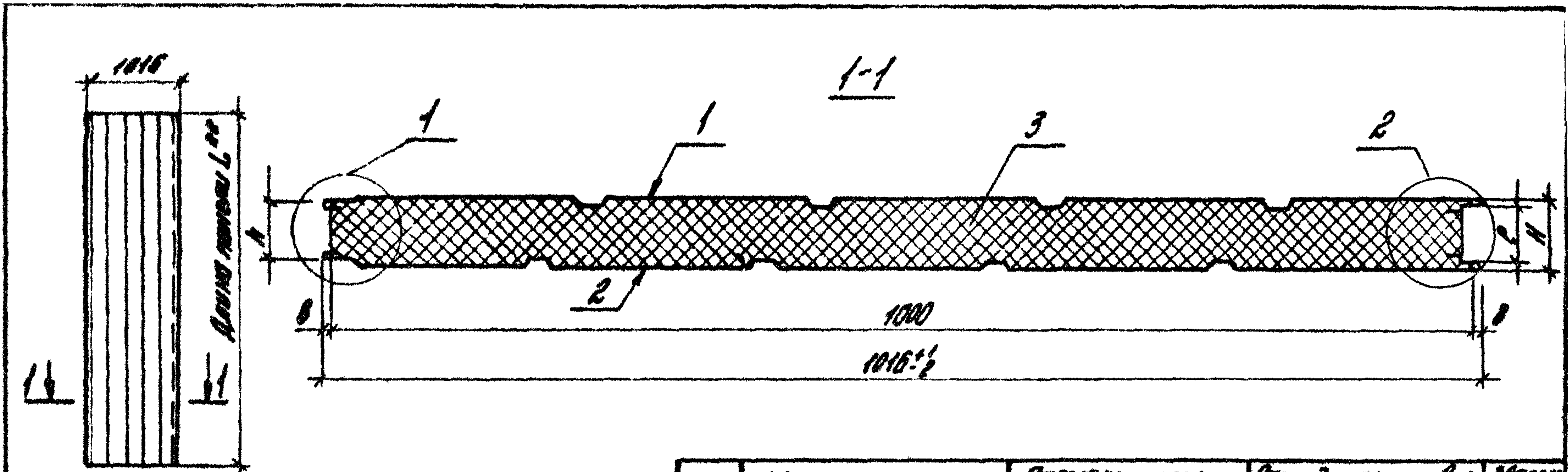
				1.432. 2-24. 1-18				
				Профилированная обшивка для панелей типа СЭРТС		Стандия	Лист	Листов
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Зав. отд.	Стилянский	Рисов.						
Н.контр.	Дранчук	Эксп.						
И.в. спец.	Дранчук	Эксп.						
Инж. Т.кат	Силантьева	Силантьева						



Марка	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	H	h	Толщина панели		
MC-1	41,5	24,5	50	Полистирол	0,0197
MC-2	77,5	54,5	80	УПС - 100-2	0,0245
MC-3	97,5	74,5	100	ОСТ 6-05-46-75	0,0277

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.432.2-24.1-19				
Зав. отд. Смирнянский Лео	Закладное изделие MC для панелей типа СЭПТС	Стандия	Лист	Листов
Н.контр. Доричи С.В.		Р		1
Гл. спец. Подыцкий С.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж. Ивет Силонгаров С.И.				

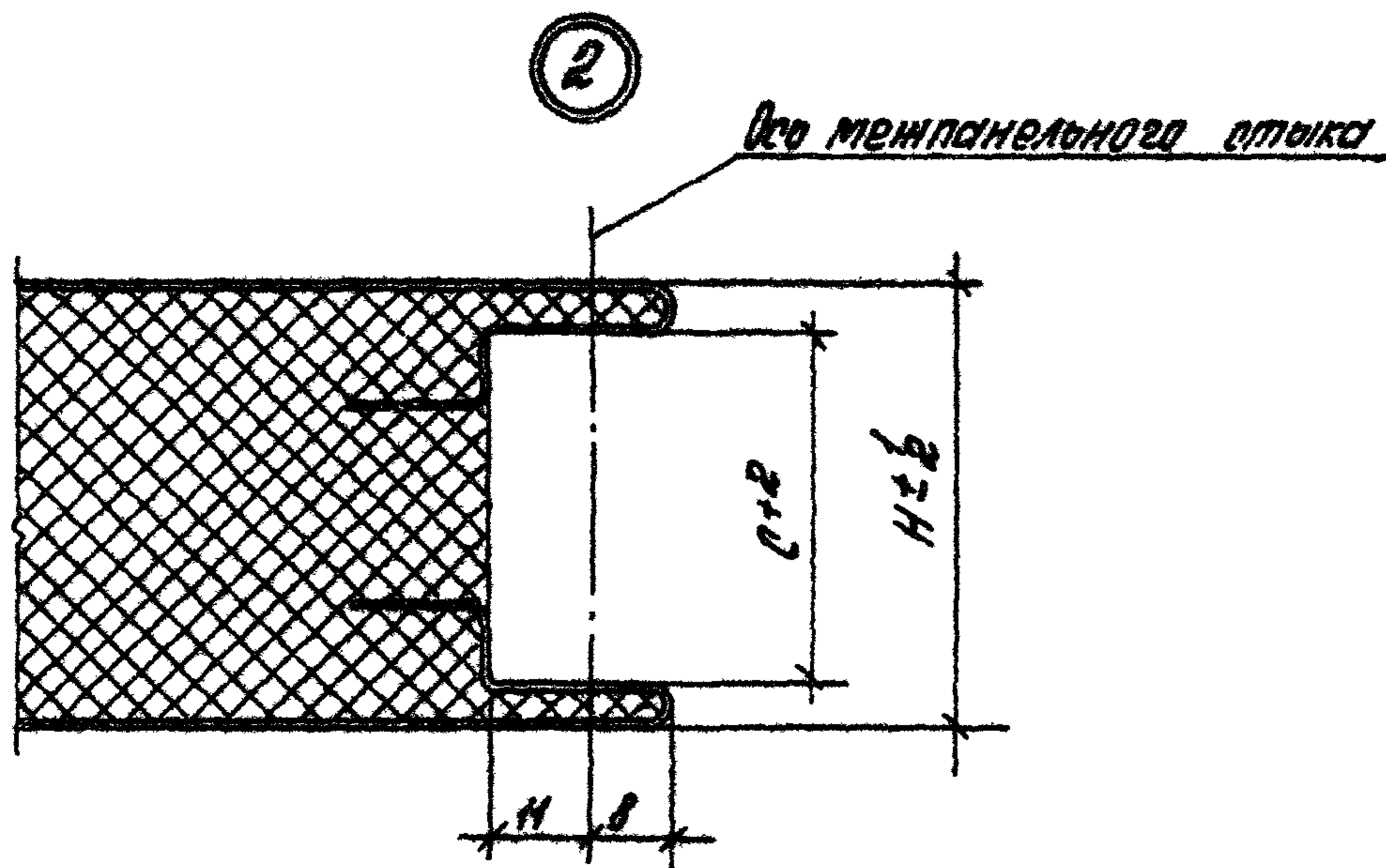
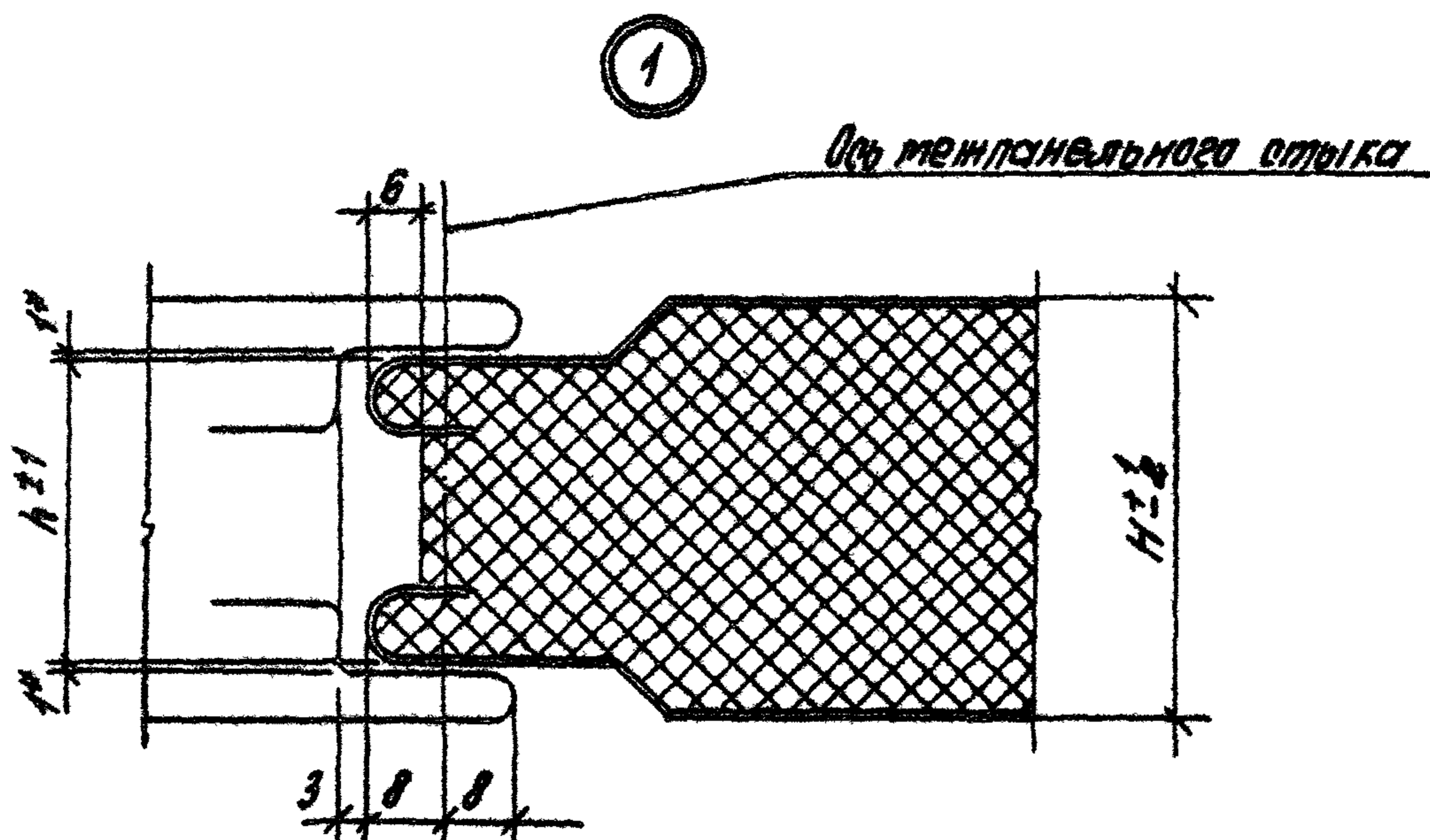


1. Плотность пенополиуретана принята 53 кг/м^3
2. Длина панелей L принята от 2300 до 7100 мм включительно, через 600 мм.
3. Параллельные отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более значений указанных в табл. 7 приведенной в во-зв. 1.432.2-24.170, лист 15
4. Технические требования, правила приемки, методы контроля, упаковка, маркировка, правила хранения и срезания по ГОСТ 23985-79

Усл.	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала, кг		Масса кг. м. №
		H	h	c	стальной лист $b=0.5$	ППУ	
1	СЧПТС L.1016.46-С.0.5						13,44
2	СЧПТС L.1016.46-С.0.7	46,6	35	87		2,28	1516
3	СЧПТС L.1016.51-С.0.5						14,23
4	СЧПТС L.1016.51-С.0.7	61,6	50	52	11,16	12,88	1594
5	СЧПТС L.1016.91-С.0.5						1571
6	СЧПТС L.1016.91-С.0.7	91,6	80	82		4,65	1753

24989-02 75

			1.432.2-24.1-20		
			Панель типа СЧПТС		
			(но см таблицу)		
			Ц.И.И.И.П.Р.М.З.Д.А.И.Ц.И.		
			Рисунки листы листы		
			Р 1 3		



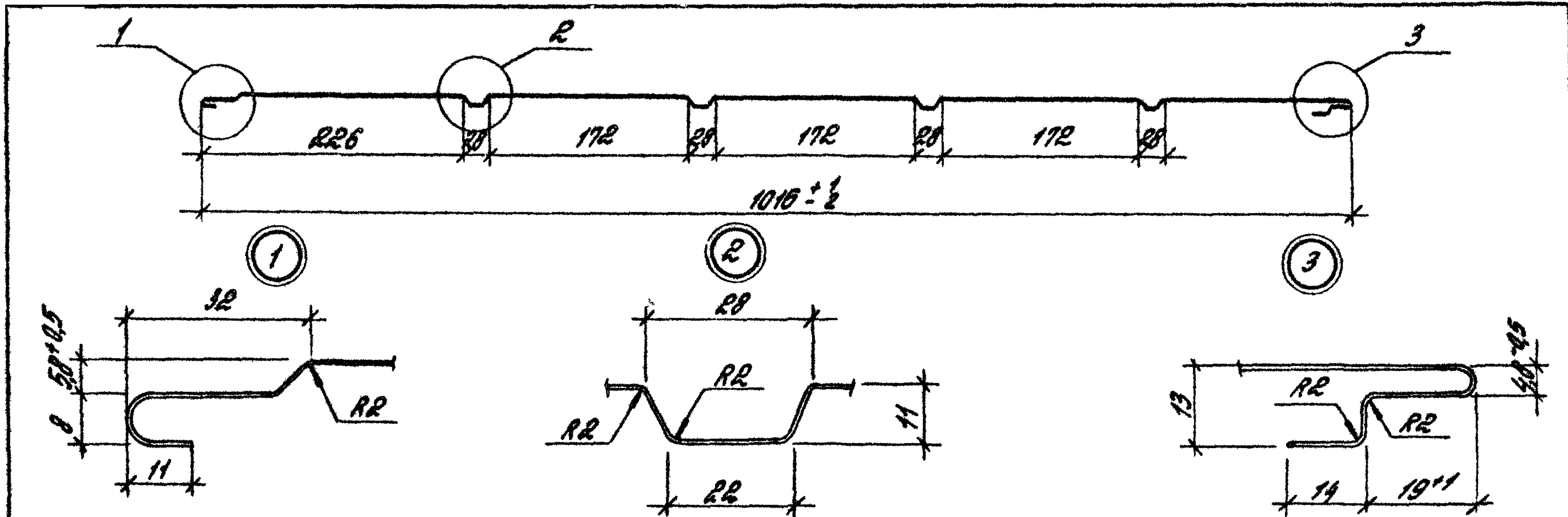
* Зазоры между стенками паза и гребня в стыке между панелями указаны без учета отклонений размеров H , h и δ .

1.432.2-24.1-20

лист

2

24999-02 76



1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон толщиной 25 мкм (360 г/м²).

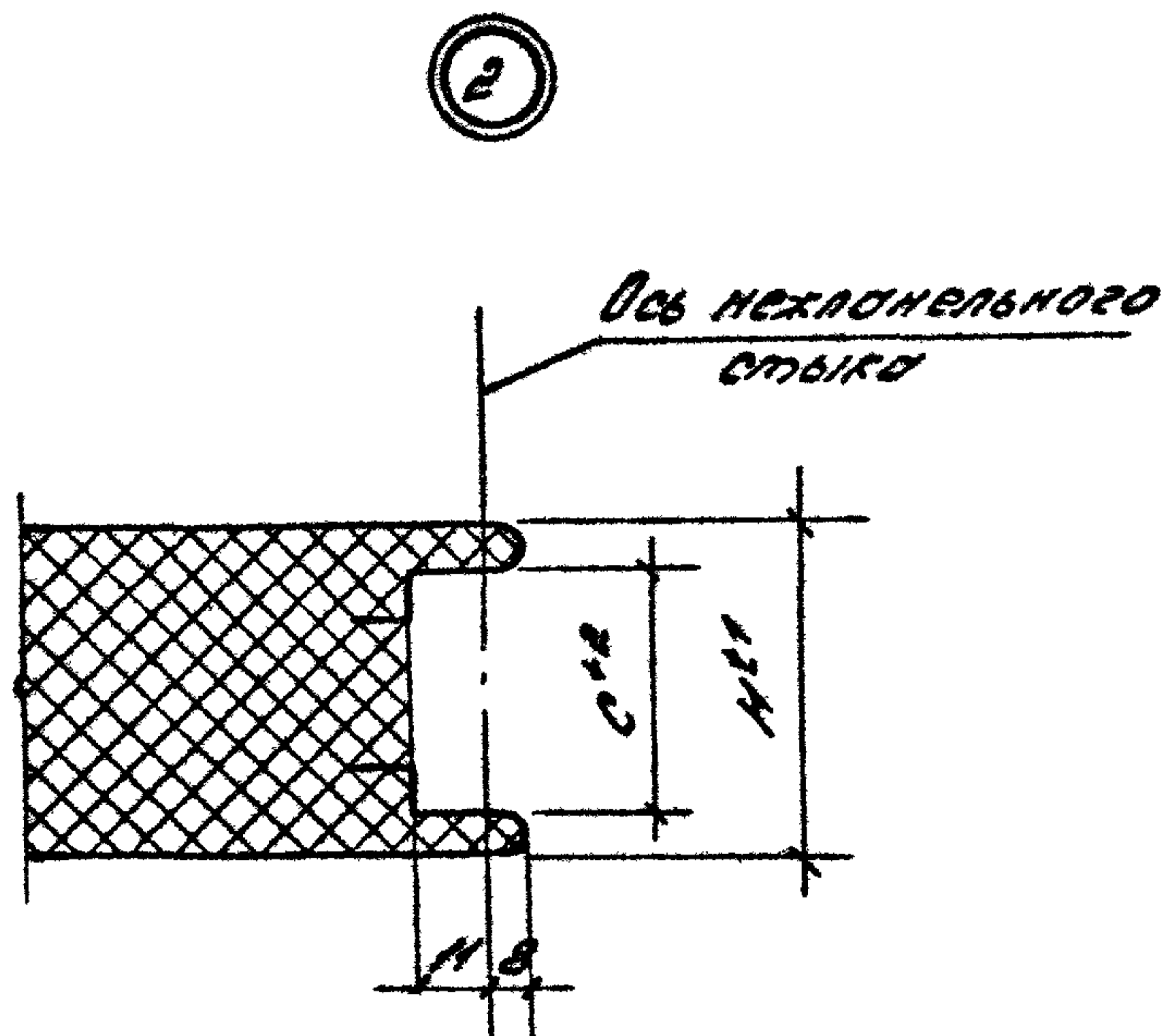
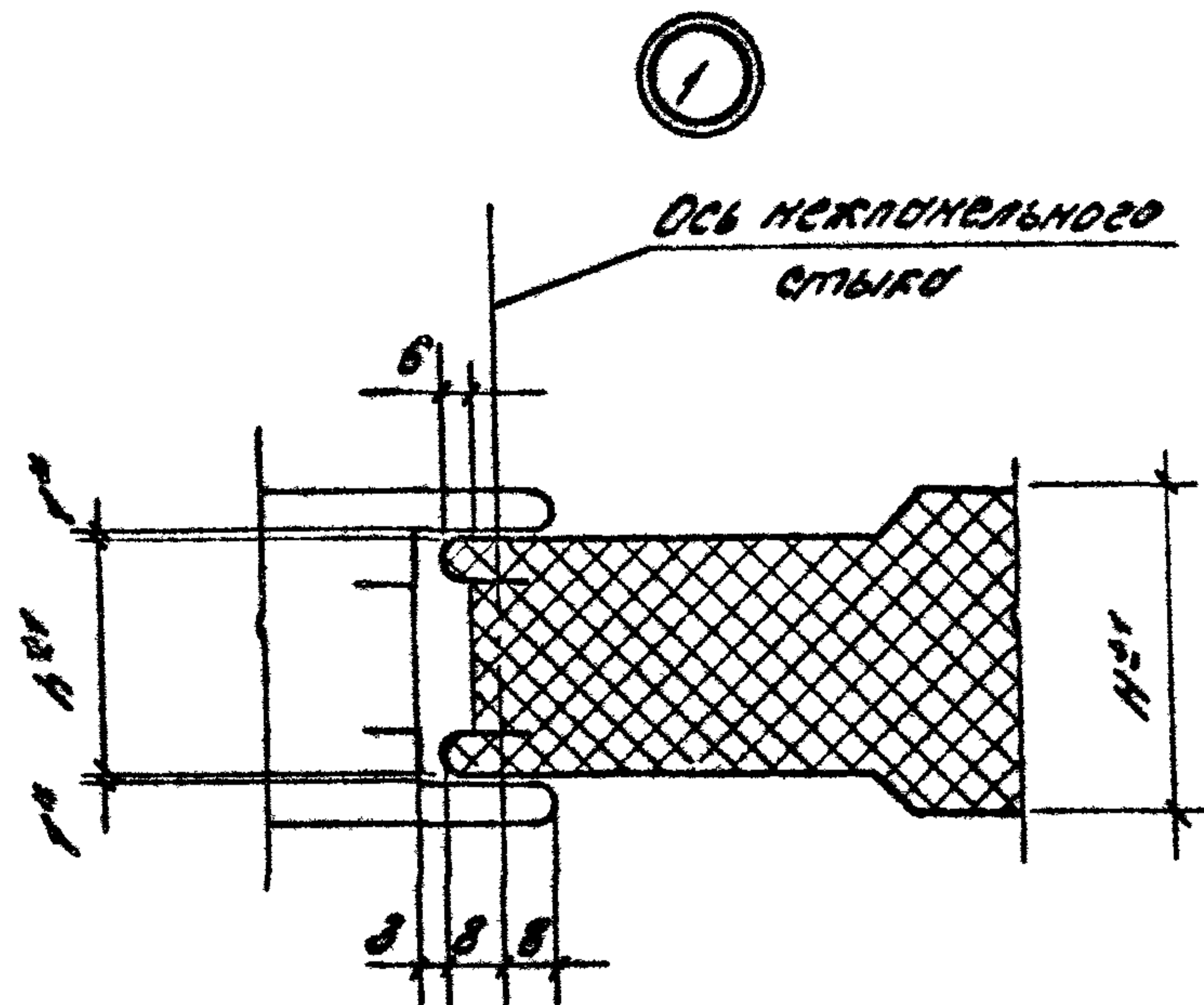
2. Длина профиля определяется длиной панели, с учетом установленных предельных отклонений от проектных размеров панели.

3. Точность размеров, для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируются

Исп.	Материал	Масса 1 п. м
1	04 Б-ПН-0-0,6x1100 ГОСТ 19904-90 С235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	5,58
2	04 Б-ПН-0-0,7x1100 ГОСТ 19904-90 С235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80	6,44

24999-02 78

				1.432.Р-24.1-21		
Заб. отд.	Стилянский	Лен		Профилированная обшивка для панелей типа С4 ПТС (поз. 1)	Лист	Листов
И.контр.	Долучик	С.В.И.И.			Р	1
Ра. спец.	Долучик	С.В.И.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И.инж. кот.	Силантарева	И.И.И.И.				



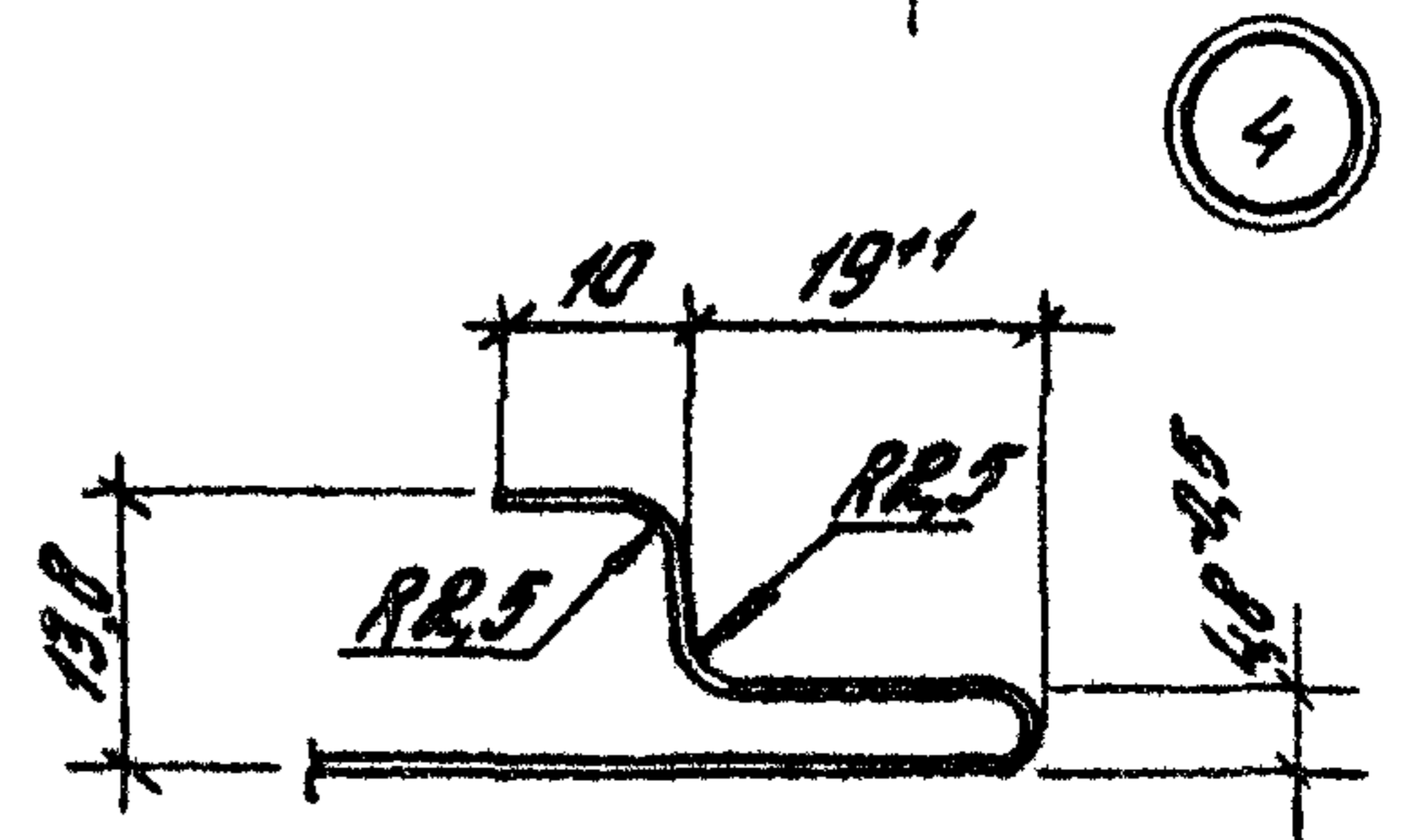
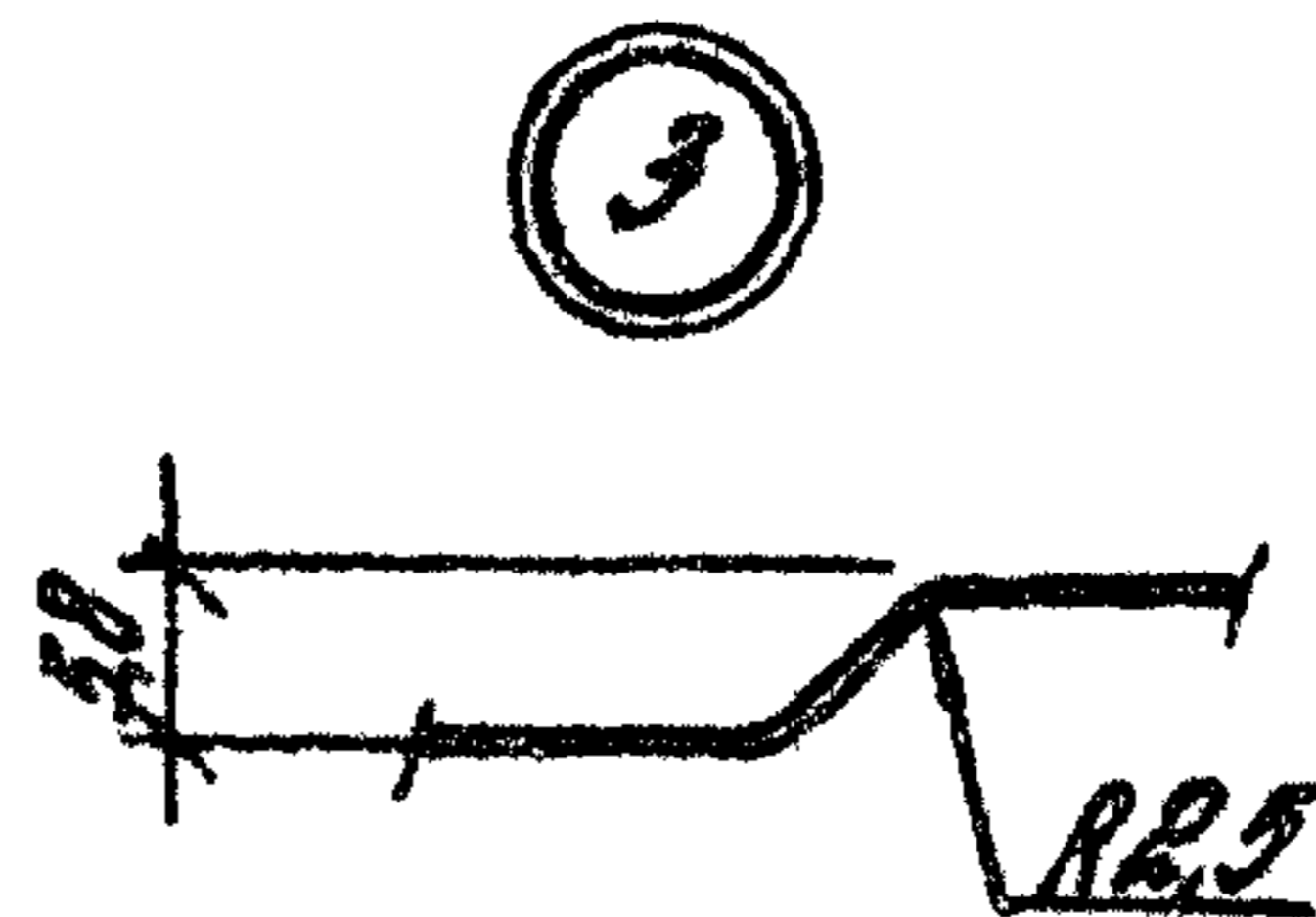
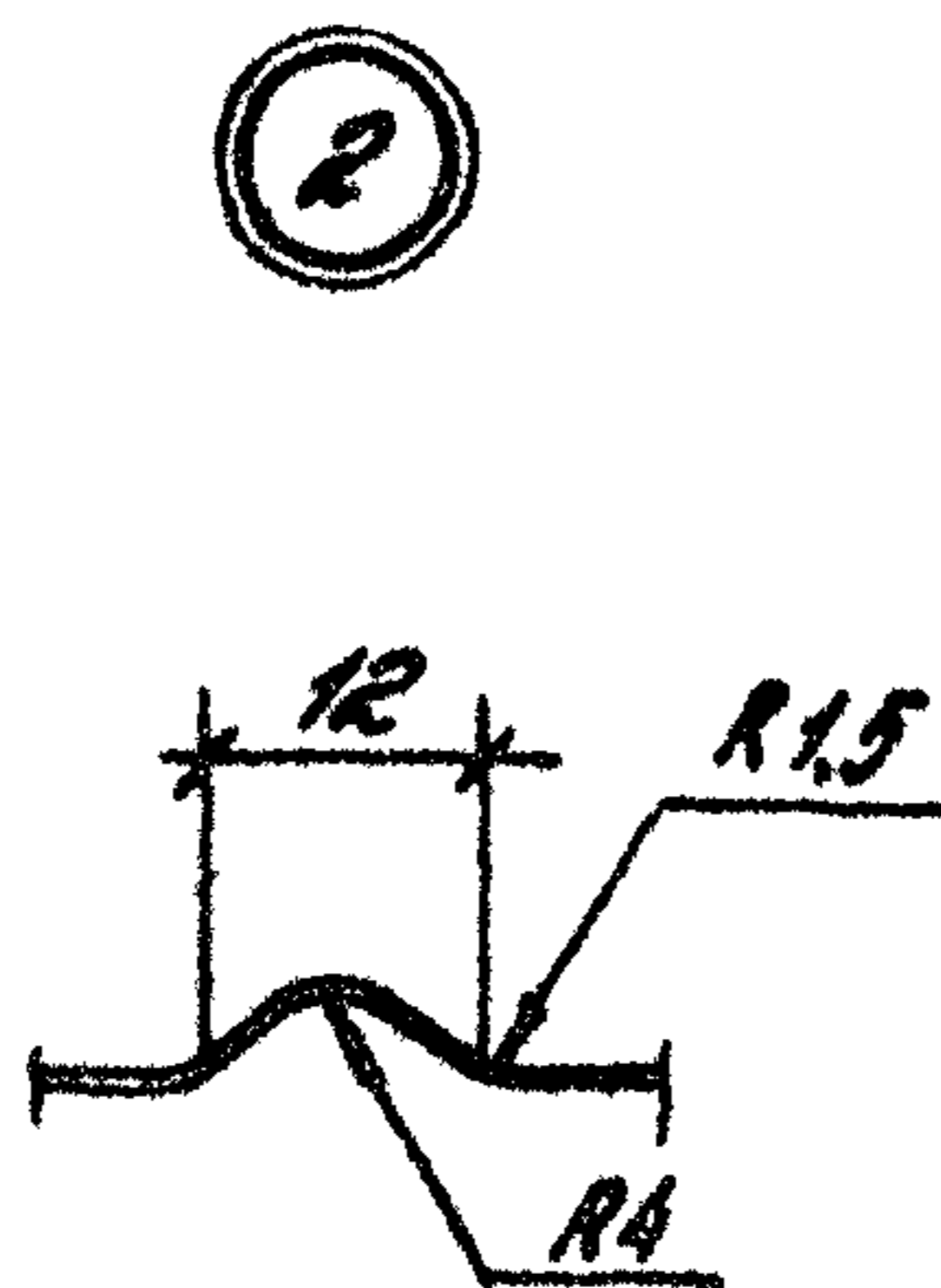
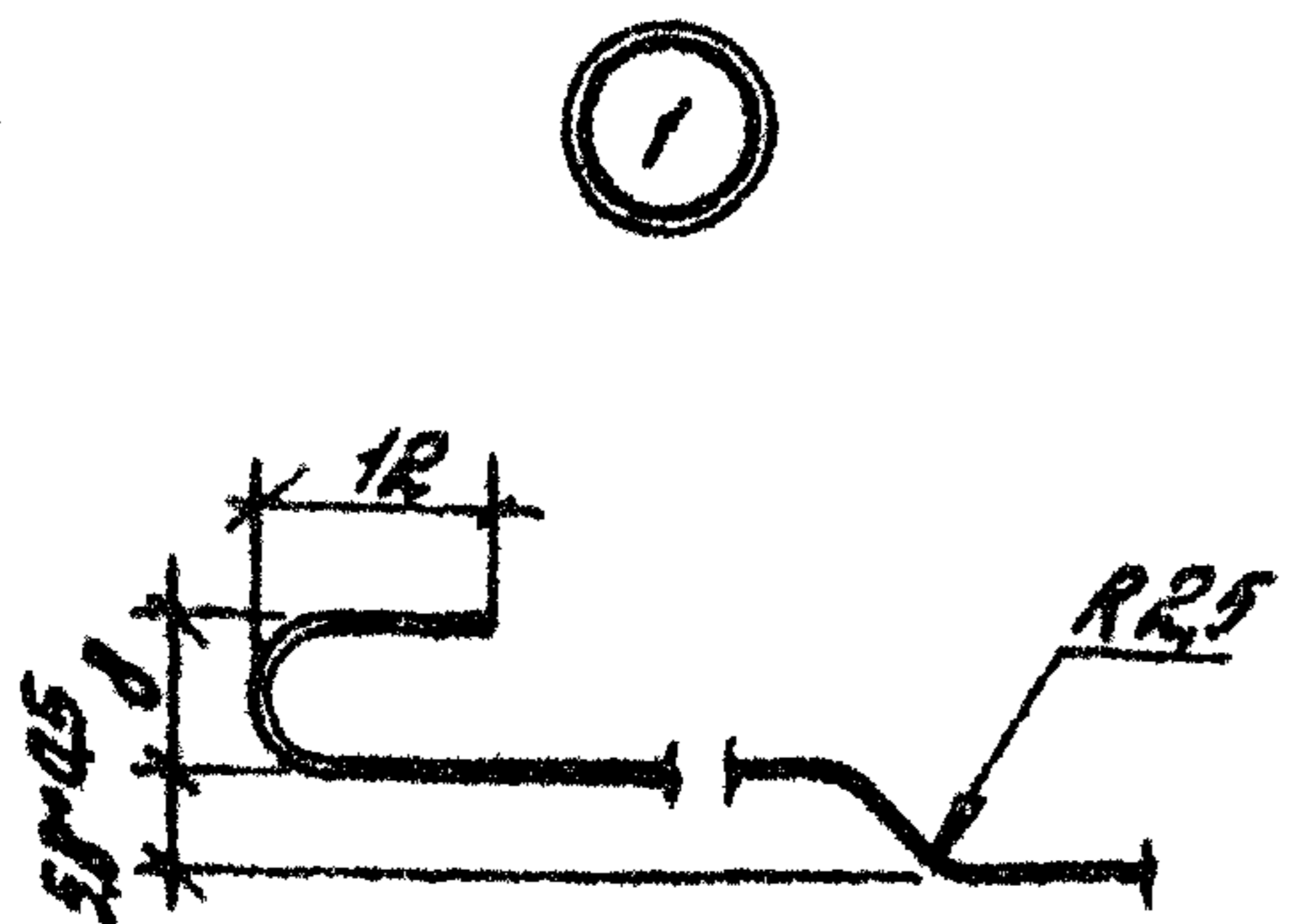
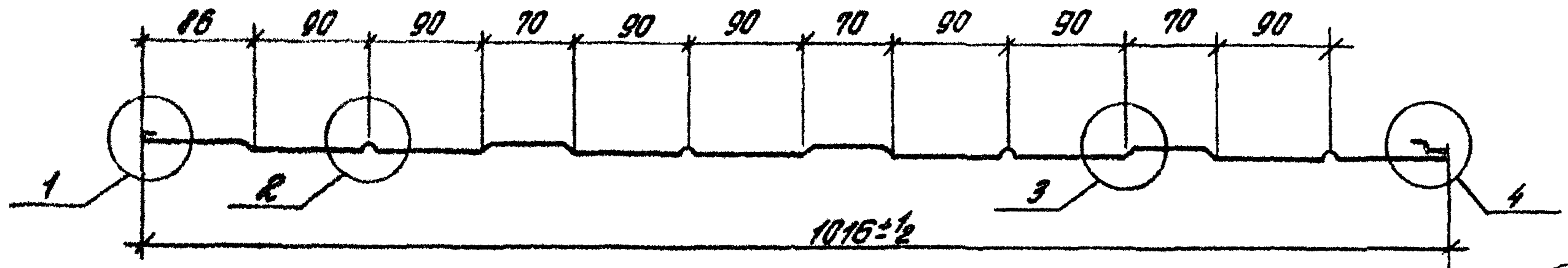
* Зазоры между стенками лова и гребня в стыке между панелями указаны без учета отклонений от проектных размеров C , h , H .

1.432.2-24.1-23

Лист

2

ИИО № 100/19. УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУЩЕНО КОМПЛЕКТНО



Исп.	Материал	Масса т.м.
1	ОЦ Б-114-0-0,8x1100 ГОСТ 19904-90 Ст 3-ХП-КР-НР-1 ГОСТ 14918-80	5,58
2	ОЦ Б-114-0-0,4x1100 ГОСТ 19904-90 Ст 3-ХП-КР-НР-1 ГОСТ 14918-80	6,44

1. Длина профиля определяется длиной панели с учетом установленных предельных отклонений от проектных размеров панели.

2. Точность размеров для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируются

Зав. отд.	С.И. Янченко	Иванова	Д.И. Дроздов	В.И. Дроздов	И.И. Дроздов
Инж. отд.	С.И. Янченко	Иванова	Д.И. Дроздов	В.И. Дроздов	И.И. Дроздов

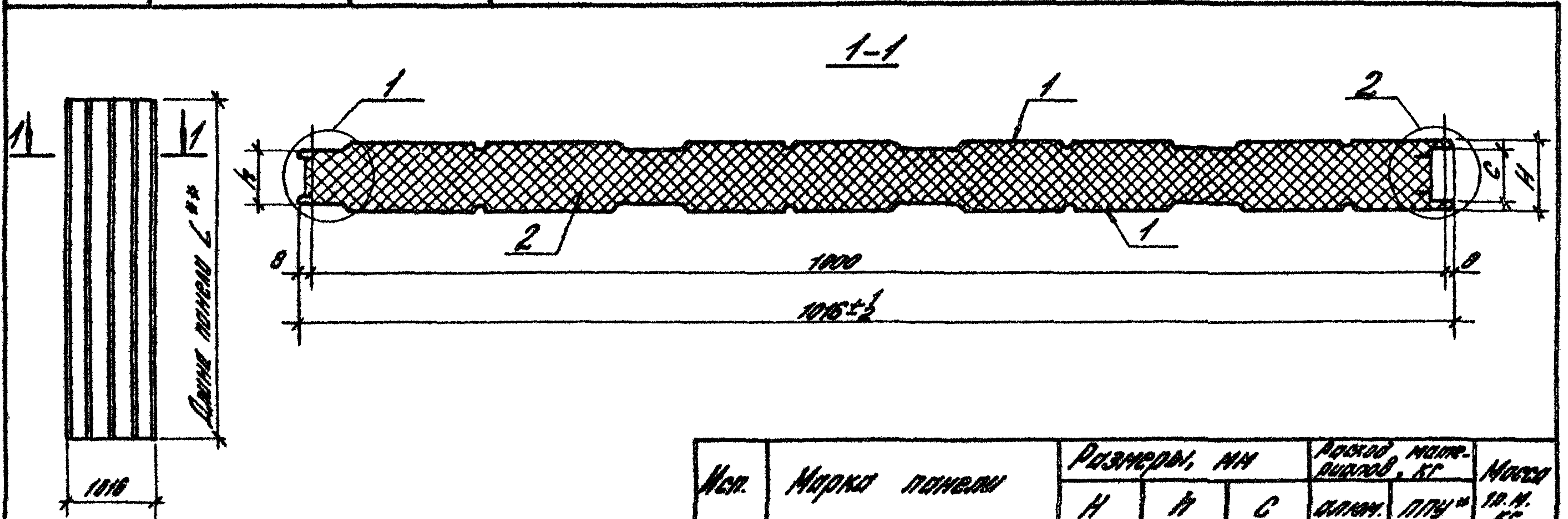
Профилированная обшивка для панелей типа С5 ПТС

1.492.2-24.1-24

Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

24999-02 83

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

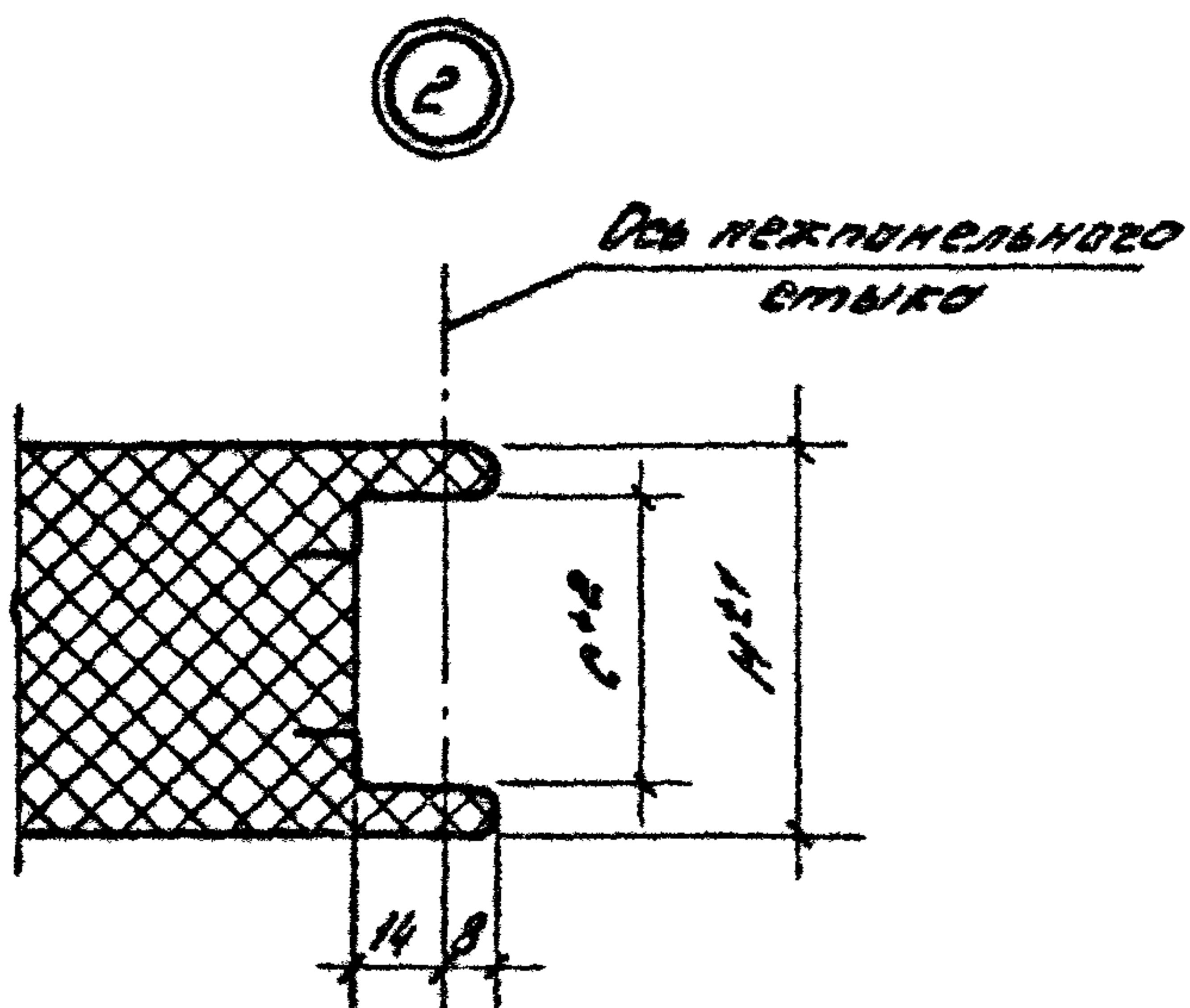
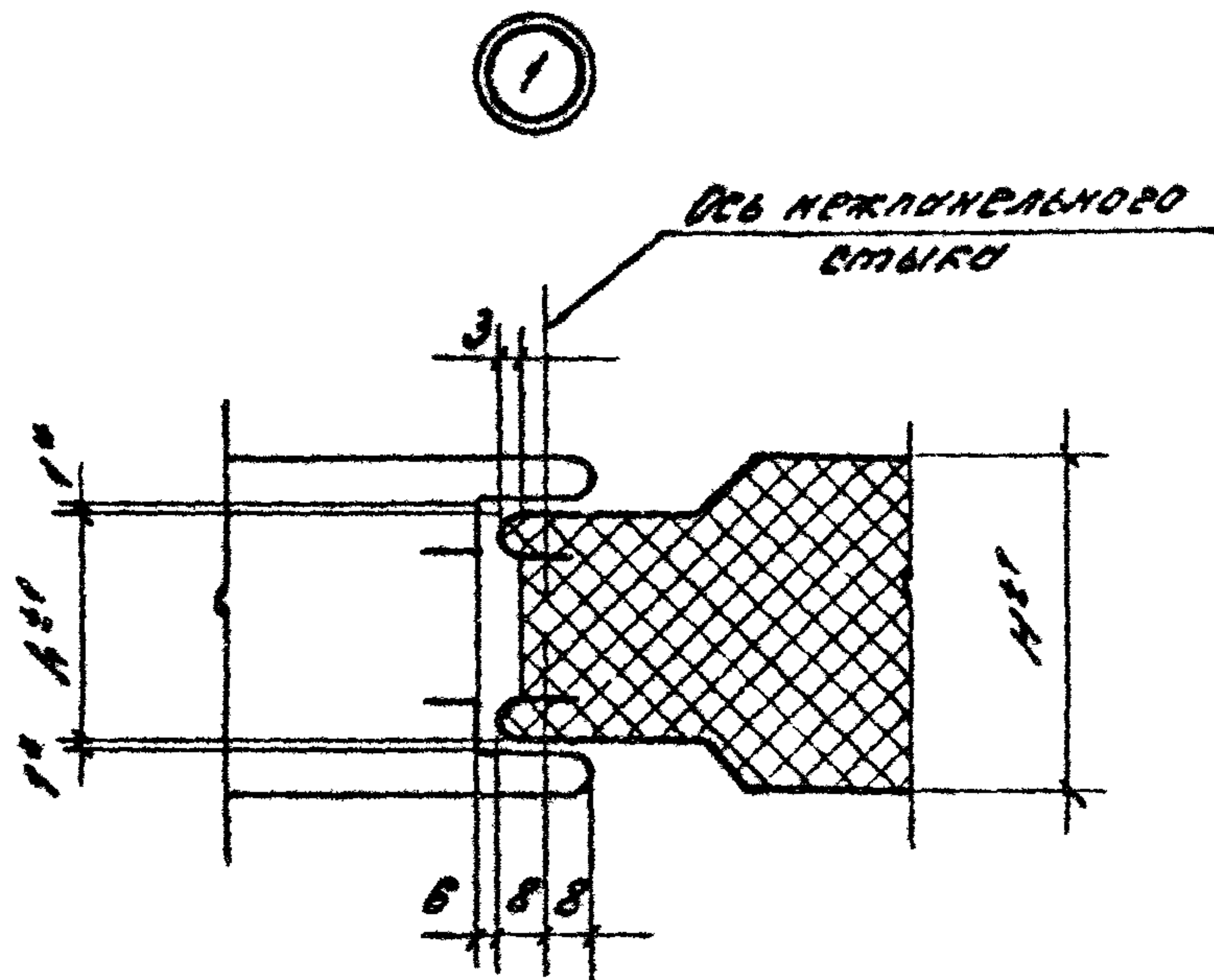


№ п.п.	Марка панели	Размеры, мм			Арматура, металл. расход, кг		Масса 1 м. № кг
		Н	И	С	алюм.	сталь	
1	С50 ПТС Л. 1016. 96-ЯДВ	46,6	35	37		2,3	7,0
2	С50 ПТС Л. 1016. 81-ЯДВ	61,6	50	52	4,6	3,1	7,7
3	С50 ПТС Л. 1016. 91-ЯДВ	94,6	80	82		4,7	9,3

- 1.* Плотность пенополиуретана принята 53 кг/м³.
- 2.** Длина панелей принята от 2300 до 7180 мм включительно через 600 мм.
3. Предельные отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более значений указанных в табл. 7, приведенной в докум. 1.432.2-24.1-ТД лист 15
4. Технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 23486-79.

24999-02 84

1.432.2-24.1-25		
Зав. отд.	Смирновский	
Н. контро.	Вранчук	
Г.А. спец.	Долгачук	
Инж. Д.К.	Сидоренко	
Панель типа С50 ПТС (на 1 м длины)		Стандия Лист Листов Р 1 3
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



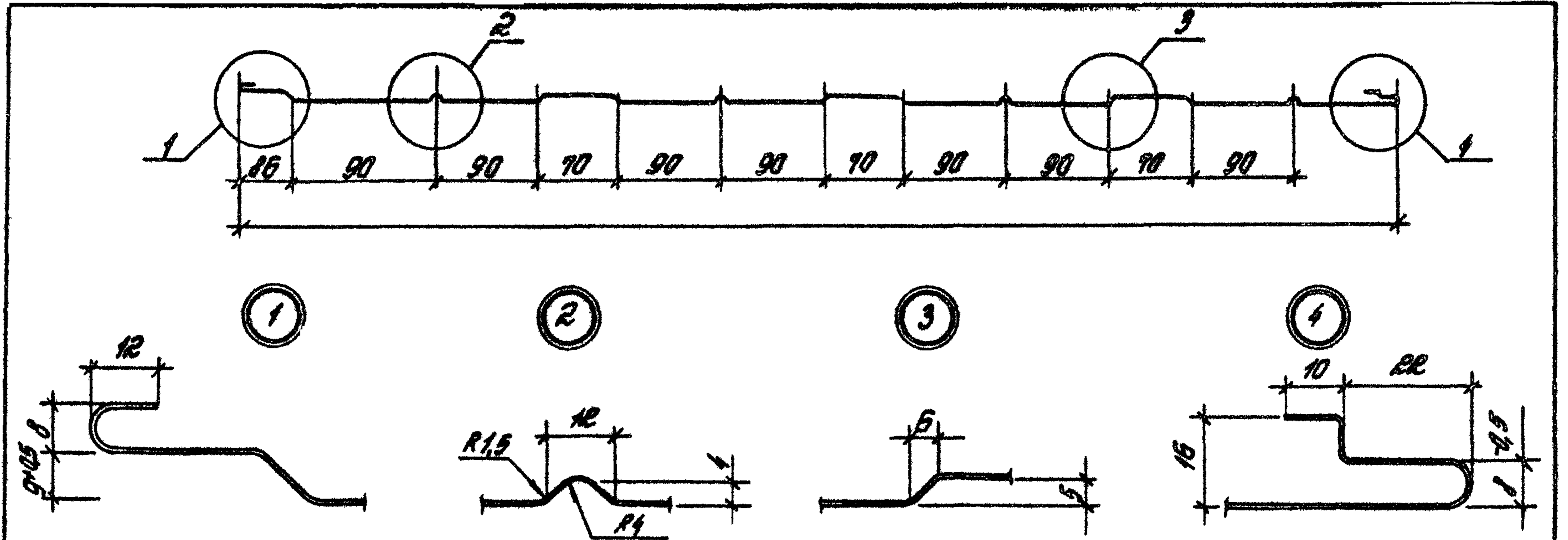
* Зазоры между стенками паза и фрезня в стыке между панелями указаны без учета отклонений от проектных размеров δ , h , H

Инв. и подч. Модуль и дата разработки

1432.2-24.1-25

Лист
2

24999-02 85



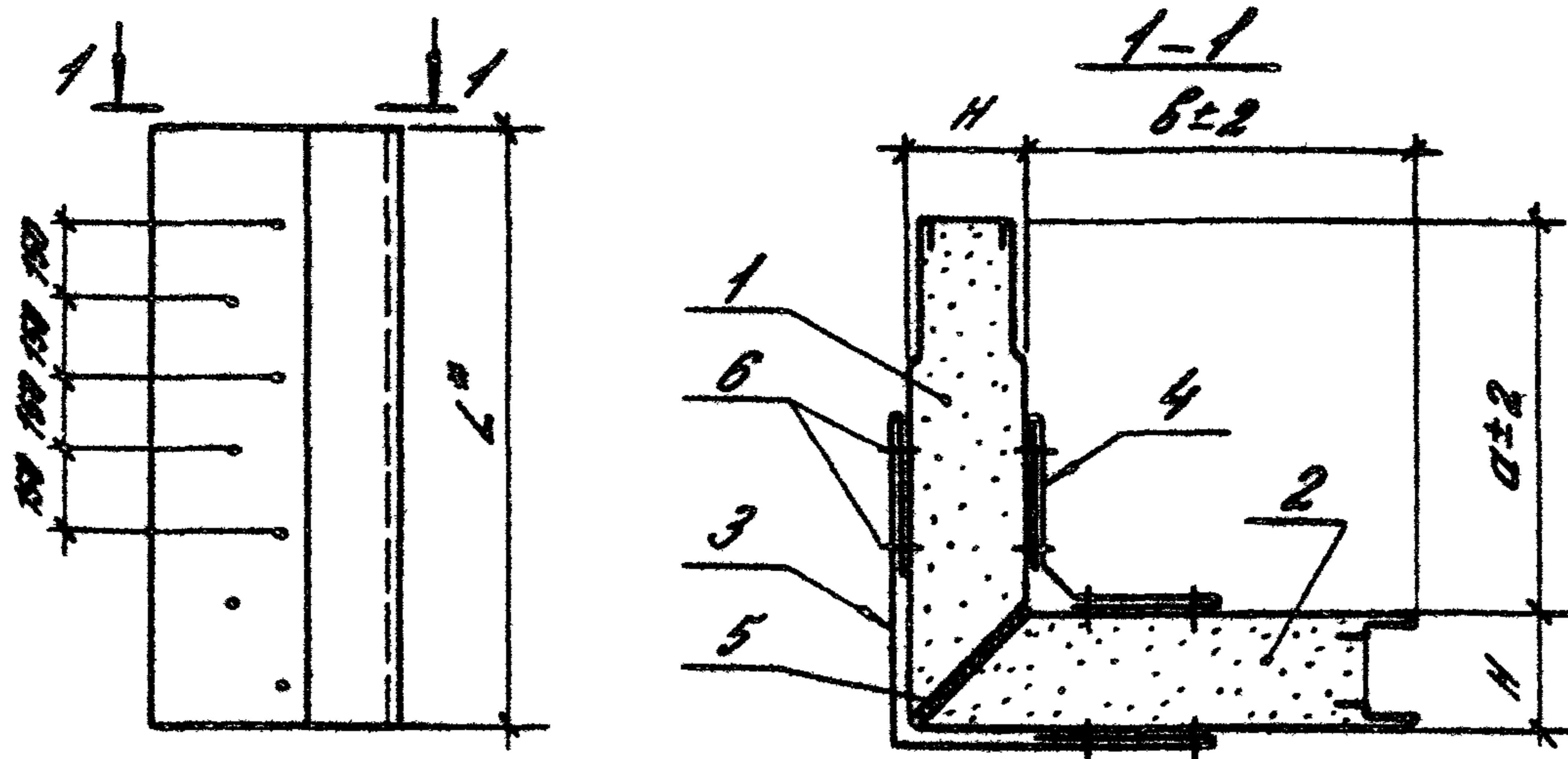
1. Длина профиля определяется длиной панели с учетом принятых предельных отклонений от проектных размеров панели.

2. Точность размеров, для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируются.

3. Материал профиля - лента АМГ 2 №2Н Q8x100 ГОСТ 19726-98 или лист АМГ 2 №2Н Q8x100x1000 ГОСТ 21631-96

24999-02 87

				1492.2-241-26		
				Профилированная обшивка для панелей типа СЭ ПТС		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Эб.отв.	И.Иванов	А.Иванов		Таблица	Лист	Листов
Н.Конта	Д.Конт	С.Конт		Р		1
Г.Спец	Д.Конт	С.Конт				
И.И.Иванов	С.Иванов	С.Иванов				



Испол.	Марка	Размеры, мм			Расход материалов, кг				Масса 1м длины кг
		H	a	B	Сталь	ПТФ	Закле- пка	Дрос- пайка	
1	1ПТУ L. 100.100.61,6	61,6	100	100	2,5	1,4	0,051	12,0	
2	1ПТУ L. 100.430.61,6			430	1,20	2,2			
3	1ПТУ L. 430.100.61,6			430	100	1,20			2,2
4	1ПТУ L. 100.100.81,6	81,6	100	100	10	2,0	0,065	12,0	
5	1ПТУ L. 100.430.81,6			430	1,24	3,1			
6	1ПТУ L. 430.100.81,6			430	100	1,24			3,1

1. L* - длина угловых панелей определяется длиной рядовых панелей (от 2400 до 11400 через 600 мм)
2. Гофры на боковых плоскостях двуровневых панелей условно не показаны.
3. Спецификации см. на листе 3.

1.432.2-241-27

Зав. отд.	Смелянская	Резин	Панели угловые типа 1ПТУ (на 1м длины)	Сталь	Лист	Листов
Н.контр.	Драччук	Дружб		Р	1	3
Г.д.п.р.	Драччук	Дружб		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инт. Д.к.	Семонтьева	Цыгант				

Раскрой доборных панелей из рядовых НПТС
 Рис. 1 - для углов зданий подлежащих строительству в обычных районах

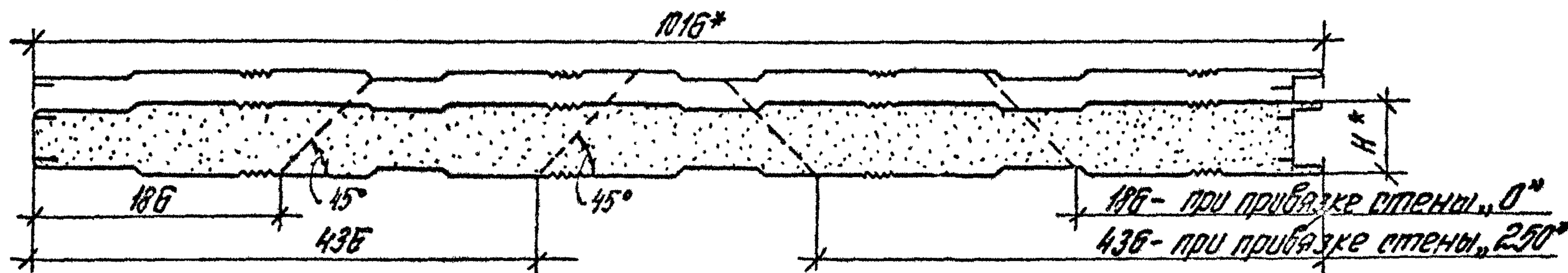
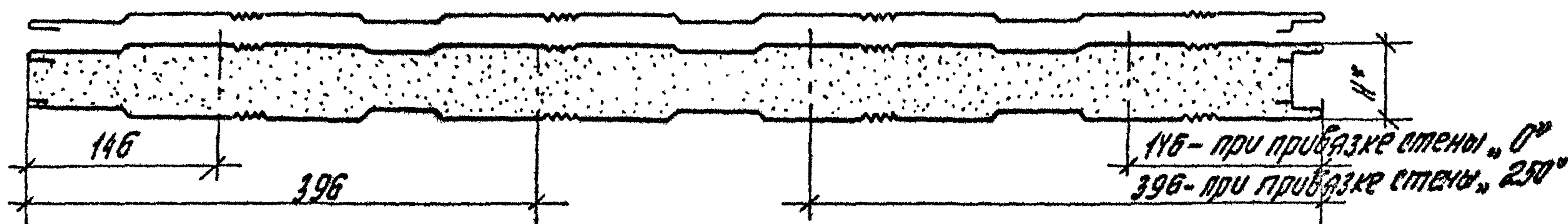


Рис. 2 - для углов зданий подлежащих строительству в сейсмических районах



24999-02 89

Рис.	Привязка стены, мм	Толщина панели Н*, мм	Панели доборные с гребнем			Панели доборные с пазом			Рис.	Привязка стены, мм	Толщина панели Н*, мм	Панели доборные с гребнем			Панели доборные с пазом						
			Марка	Сталь	ППУ	Всего	Марка	Сталь				ППУ	Всего	Марка	Сталь	ППУ	Всего				
1	0	61,6	1ПД1-1	2,4	0,7	3,1	1ПД2-1	2,5	0,7	3,2	2	0	61,6	1ПД3-1	1,9	0,5	2,4	1ПД4-1	2,1	0,5	2,1
	250		1ПД1-2	4,7	1,5	6,2	1ПД2-2	5,0	1,5	6,5		250		1ПД3-2	2,4	1,3	3,7	1ПД4-2	4,8	1,3	4,8
	0	81,6	1ПД1-3	2,5	1,0	3,5	1ПД2-3	2,7	1,0	3,7		0	81,6	1ПД3-3	1,9	0,6	2,5	1ПД4-3	2,1	0,6	2,1
	250		1ПД1-4	5,0	2,1	7,1	1ПД2-4	5,1	2,1	7,2		250		1ПД3-4	2,4	1,7	4,1	1ПД4-4	4,8	1,7	4,8

* Размеры для справки

1.432.2-24.1-27

Разкрой доборных панелей из рядовых №2 ПГС
 Рис. 1 - для углов зданий подлежащих строительству в обычных районах

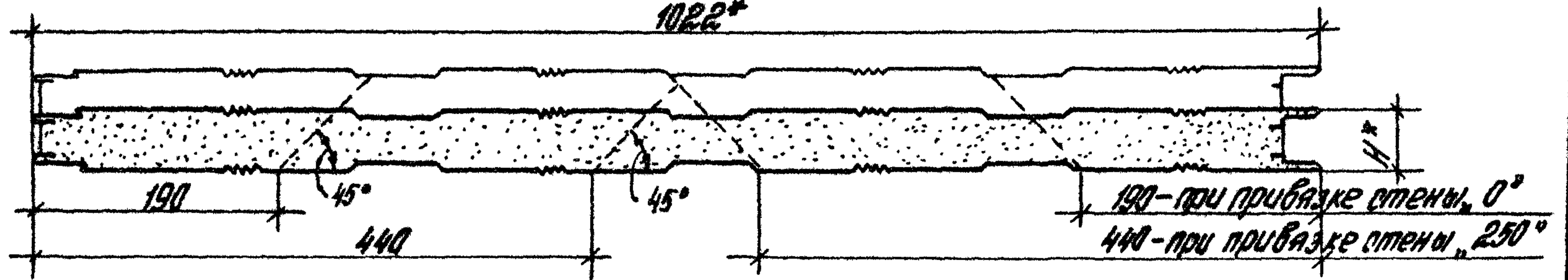
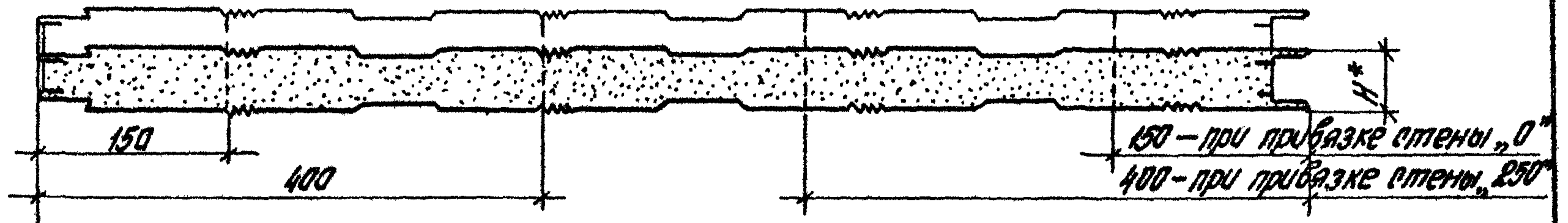
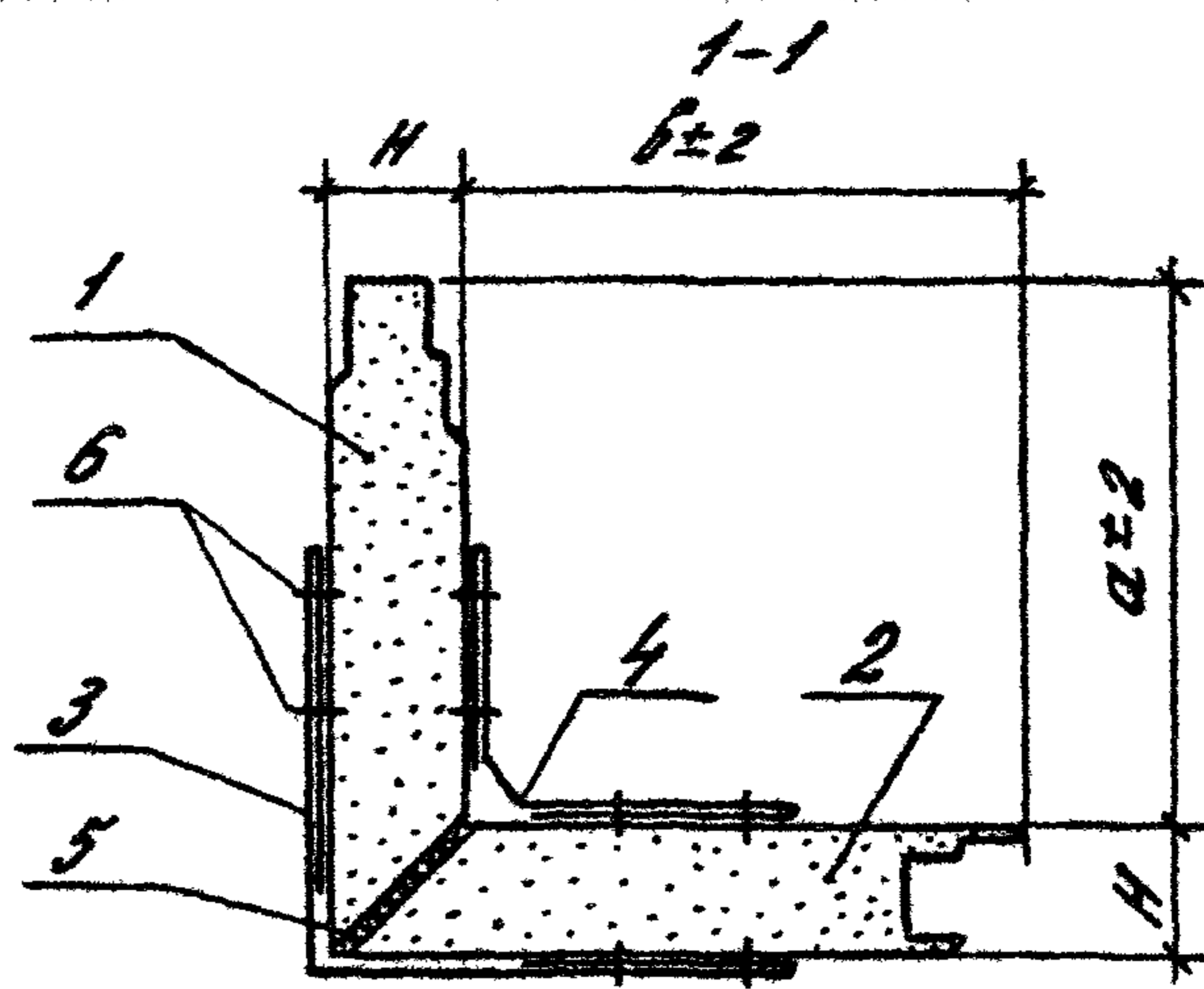
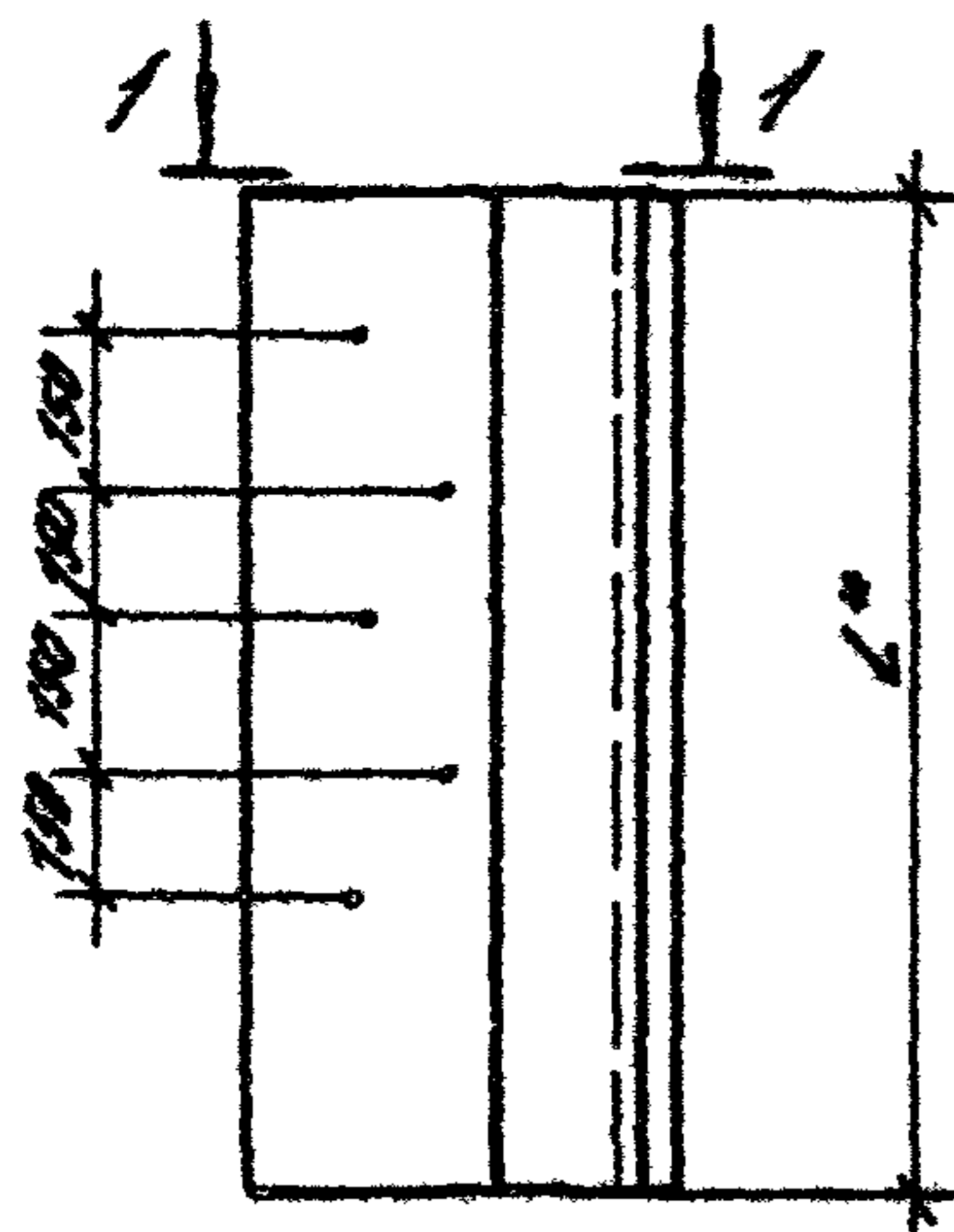


Рис. 1 - для углов зданий подлежащих строительству в сейсмических районах



24999-02 92

Рис.	Приблизко стены, мм	Толщина панели №, мм	Панели доборные с гребнем			Панели доборные с пазом			Рис.	Приблизко стены, мм	Толщина панели №, мм	Панели доборные с гребнем			Панели доборные с пазом						
			Марка	Масса 1 м, кг		Марка	Масса 1 м, кг					Марка	Масса 1 м, кг		Марка	Масса 1 м, кг					
			Сталь	ППУ	Всего	Сталь	ППУ	Всего				Сталь	ППУ	Всего	Сталь	ППУ	Всего				
1	0	50	2ПД1-1	2,8	0,6	3,4	2ПД2-1	3,1	0,6	3,7	2	0	50	2ПД3-1	2,0	0,4	2,4	2ПД4-1	2,2	0,4	2,6
	250		2ПД1-2	5,6	1,3	6,9	2ПД2-2	5,9	1,3	7,2		250		2ПД3-2	4,8	1,1	5,9	2ПД4-2	5,0	1,1	6,1
	0	80	2ПД1-3	2,9	1,0	3,9	2ПД2-3	3,2	1,0	4,2		0	80	2ПД3-3	2,0	0,6	2,6	2ПД4-3	2,2	0,6	2,8
	250		2ПД1-4	5,7	2,0	7,7	2ПД2-4	6,0	2,0	8,0		250		2ПД3-4	4,8	1,1	5,9	2ПД4-4	5,0	1,1	6,1
* Размеры для справки										1.432.2-24.1-28							Лист				
																	2				



Исп.	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, кг				Масса 1 м длины кг
		H	a	b	Сталь	ППУ	Защел-ка	Прак-ладка	
1	ЭПУ L. 200.200.50	50	200	200	9,1	12	0,051	109	
2	ЭПУ L. 200.450.50			450	11,7	19			137
3	ЭПУ L. 450.200.50 H		450	200	11,7	19			
4	ЭПУ L. 200.200.80	80	200	200	9,9	20	0,08 (28 шт)	120	
5	ЭПУ L. 200.450.80			450	12,2	30			153
6	ЭПУ L. 450.200.80 H		450	200	12,2	30			
7	ЭПУ L. 200.200.100	100	200	200	10,4	26	0,101	131	
8	ЭПУ L. 200.450.100			450	12,9	3,9			160
9	ЭПУ L. 450.200.100 H		450	200	12,9	3,9			

1. L* - длина угловых панелей определяется длиной рядовых панелей (от 2400 до 9600 через 600 мм)
2. Горры на боковых плоскостях доборных панелей условно не показаны.
3. Спецификация см. на листе 3и4

Инв. и подл. Проверка и дата Дата инв.

1432.2-24.1-29

Заб. отд.	Смирновский	Фили	Панели угловые типа ЭПУ (на 1 м длины)	Стальной лист	Листов	
И. констр.	Вранчук	С. С.		р	1	4
Глинка	Вранчук	С. С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инок Д.К.	Силантьева	С. С.				

24999-02 94

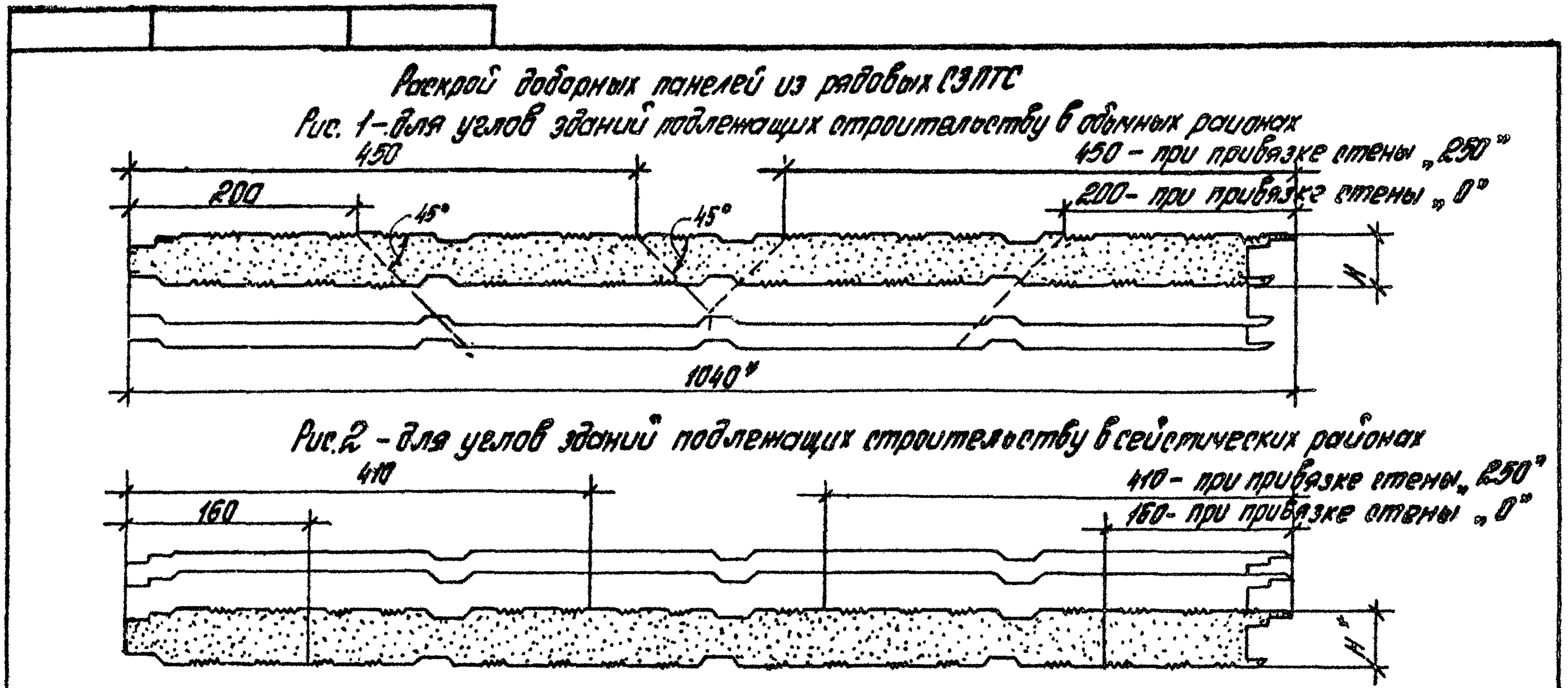


Рис.	Прибылка стены, мм	Толщина панели, мм	Панели доборные с заделом			Панели доборные с пазом			Рис.	Прибылка стены, мм	Толщина панели, мм	Панели доборные с заделом			Панели доборные с пазом					
			Марка	Масса 1 м, кг	сталь	ППУ	Всего	Марка				Масса 1 м, кг	сталь	ППУ	Всего	Марка	Масса 1 м, кг	сталь	ППУ	Всего
1	0	50	ЗПД1-1	2,3	0,6	2,9	ЗПД2-1	2,5	0,6	3,1	0	50	ЗПД3-1	1,8	0,4	2,2	ЗПД4-1	2,1	0,4	2,5
	250		ЗПД1-2	4,8	1,3	6,1	ЗПД2-2	5,1	1,3	6,4			250	ЗПД3-2	4,6	1,1	5,7	ЗПД4-2	4,9	1,1
	0	80	ЗПД1-3	2,4	1,0	3,4	ЗПД2-3	2,7	1,0	3,7	0	80	ЗПД3-3	1,8	0,6	2,4	ЗПД4-3	2,1	0,6	2,7
	250		ЗПД1-4	4,9	2,0	6,9	ЗПД2-4	5,2	2,0	7,2			250	ЗПД3-4	4,6	1,7	6,3	ЗПД4-4	4,9	1,7
	0	100	ЗПД1-5	2,5	1,3	3,8	ЗПД2-5	2,8	1,3	4,1	0	100	ЗПД3-5	1,8	0,9	2,7	ЗПД4-5	2,1	0,8	2,9
	250		ЗПД1-6	5,0	2,6	7,6	ЗПД2-6	5,3	2,6	7,9			250	ЗПД3-6	4,6	2,2	6,8	ЗПД4-6	4,9	2,2

24999-02 95

* Размеры для справки

1.432.2-24.1-29

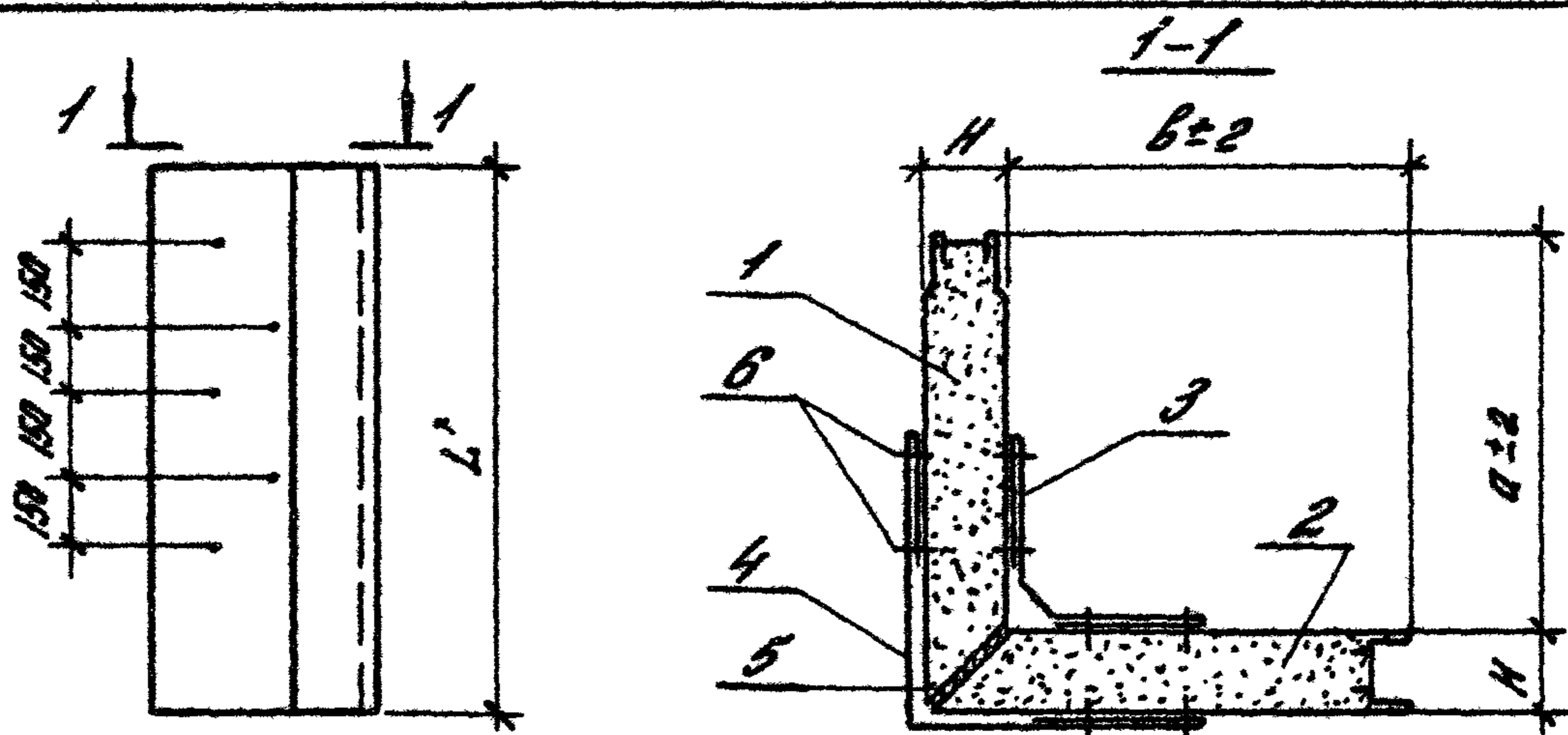
Лист
2

24999-02 96

Поз.	Наименование	Код. на исп. панелей ЗПУ										Масса ед., кг	Обозначение	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	<i>Детали</i>													
1	<i>Панели доборные с гребнем</i>													
	ЗПД 1-1	1	1										2,9	1432.2-24.1-29
	ЗПД 1-2			1									6,1	
	ЗПД 1-3				1	1							3,4	
	ЗПД 1-4						1						6,9	
	ЗПД 1-5							1	1				3,8	
	ЗПД 1-6									1			7,6	
2	<i>Панели доборные с пазом</i>													
	ЗПД 2-1	1		1									3,1	1432.2-24.1-29
	ЗПД 2-2		1										6,4	
	ЗПД 2-3				1		1						3,7	
	ЗПД 2-4					1							7,2	
	ЗПД 2-5							1		1			4,1	
	ЗПД 2-6								1				7,9	
											1432.2-24.1-29		3	

Поз.	Наименование	Кол. на исп. панелей ЗПУ											Масса ед., кг	Обозначение	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9					
3	Профиль ПВ1-1	1	1	1										2,5	1.432.2-24.1-44
3	Профиль ПВ1-3				1	1	1							3,0	
3	Профиль ПВ1-4							1	1	1				3,3	
4	Профиль ПВ2-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				10	
	Уплотнительная прокладка														1.432.2-24.1-33
5	ПУ 4-3	1	1	1										0,051	
5	ПУ 4-2				1	1	1							0,079	
5	ПУ 4-4							1	1	1				0,101	
	Стандартные изделия														
	Комбинированные элементы														
6	ЗК-12 ТУ 36-2088-85	20	20	20	20	20	20	20	20	20				0,08 кг (20 шт.)	
	Масса панели, кг	104	137	12	153	131	169								

24999-02 97



Исп.	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, кг				Масса 1 м длины кг
		H	a	B	Сталь	ПТУ	Защелка	Прок. лента	
1	4ПТУЛ.188.188.46.6	46,6	188	188	9,8	1,0	0,08	0,047	10,9
2	4ПТУЛ.188.438.46.6Т		438	188	12,5	1,6			14,2
3	4ПТУЛ.438.188.46.6Н		438	188					11,8
4	4ПТУЛ.188.188.61.6	61,6	188	188	10,3	1,4	0,08 (28шт)	0,061	11,8
5	4ПТУЛ.188.438.61.6Т		438	188	13,0	2,2			15,3
6	4ПТУЛ.438.188.61.6Н		438	188					13,2
7	4ПТУЛ.188.188.91.6	91,6	188	188	10,8	2,2	0,090		13,2
8	4ПТУЛ.188.438.91.6Т		438	188	13,5	3,5			17,2
9	4ПТУЛ.438.188.91.6Н		438	188					

1. L* - Длина целовых панелей определяется длиной разовых панелей (от 2000 до 1200 через 600 мм)
 2. Гофры на боковые плоскости доборных панелей условно не показаны
 3. Спецификация см. на листе 3 и 4.

1.432.2-24.1-30

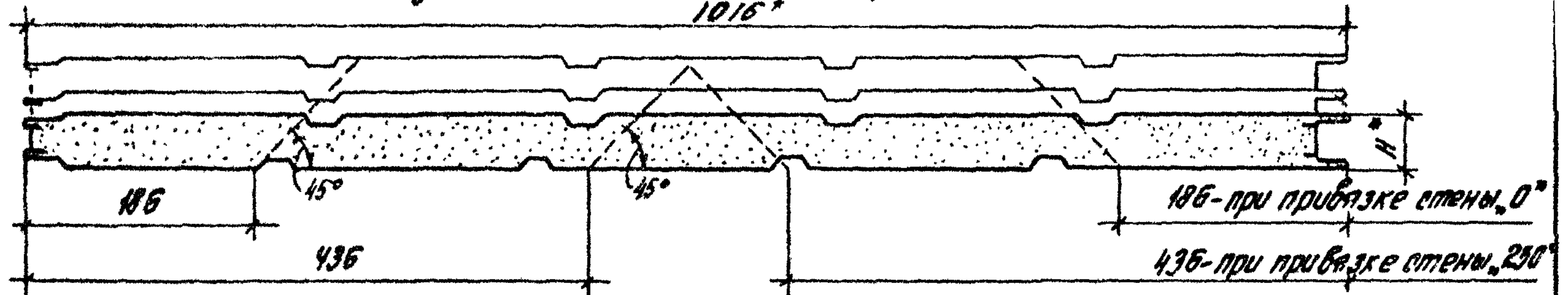
Панели целовые типа 4ПТУ
(на 1 м длины)

Стандия Лист Листов
Р 1 4

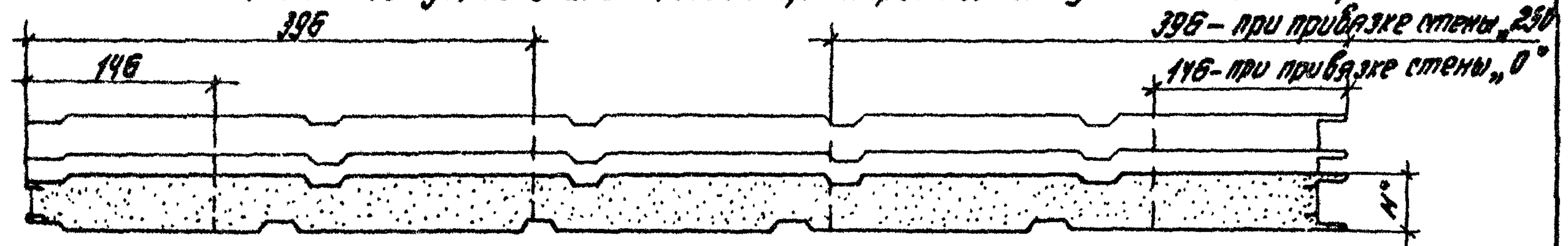
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист № подл.	Проект и дата	ЭЗДТ. И.И. №

*Раскрой доборных панелей из рядовых С4ПТС
Рис. 1 - для углов зданий подлежащих строительству в обычных районах
1016**



*Рис. 2 - для углов зданий подлежащих строительству в сейсмических районах
396*



24999-02 99

Рис.	Привязка к стене, мм	Толщина панели №, мм	Панели доборные с швеллером			Панели доборные с пазом			Рис.	Привязка к стене, мм	Толщина панели №, мм	Панели доборные с швеллером			Панели доборные с пазом						
			Марка	сталь	ППУ	Всего	Марка	сталь				ППУ	Всего	Марка	сталь	ППУ	Всего	Марка	сталь	ППУ	Всего
1	0	46,6	4ПД1-1	2,6	0,5	3,1	4ПД2-1	2,9	0,5	3,4	2	0	46,6	4ПД3-1	1,9	0,4	2,3	4ПД4-1	2,1	0,4	2,5
	250		4ПД1-2	5,4	1,1	6,5	4ПД2-2	5,6	1,1	6,7		250		4ПД3-2	4,7	0,9	5,6	4ПД4-2	4,9	0,9	5,8
	0	61,6	4ПД1-3	2,7	0,7	3,4	4ПД2-3	3,0	0,7	3,7	2	0	61,6	4ПД3-3	1,9	0,5	2,4	4ПД4-3	2,1	0,5	2,6
	250		4ПД1-4	5,5	1,5	7,0	4ПД2-4	5,7	1,5	7,2		250		4ПД3-4	4,7	1,3	6,0	4ПД4-4	4,9	1,3	6,2
	0	91,6	4ПД1-5	2,9	1,1	4,0	4ПД2-5	3,1	1,1	4,2	2	0	91,6	4ПД3-5	1,9	0,7	2,6	4ПД4-5	2,1	0,7	2,8
	250		4ПД1-6	5,7	2,3	8,0	4ПД2-6	5,8	2,4	8,2		250		4ПД3-6	4,7	1,9	6,6	4ПД4-6	4,9	1,9	6,8

* Размеры для справки

1.432.2-24.1-30

Лист
2

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол. на исп. панелей 4ПТУ											Масса ед., кг	Обозначение	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9					
	<i>Детали</i>														
1	<i>Панели добротные с арестом</i>														
	4ПД1-1	1	1											3,1	1.432.2-24.1-30
	4ПД1-2			1										6,5	
	4ПД1-3				1	1								3,4	
	4ПД1-4						1							7,0	
	4ПД1-5							1	1					4,0	
	4ПД1-6									1				8,0	
2	<i>Панели добротные с пролом</i>														
	4ПД2-1	1		1										3,4	1.432.2-24.1-30
	4ПД2-2		1											6,7	
	4ПД2-3				1		1							3,7	
	4ПД2-4					1								7,2	
	4ПД2-5							1		1				4,2	
	4ПД2-6								1					8,2	

24999-02 100

1.432.2-24.1-30 Итого
3

УТВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА СЗДМ. ЦИФ. №

Поз.	Наименование	Кол. на исп. панелей ЧПУ											Масса ед., кг	Обозначение		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9						
3	Профиль ПВ1-1	1	1	1											2,5	1.432.2-24.1-44
	Профиль ПВ1-2				1	1	1								2,8	
	Профиль ПВ1-3							1	1	1					3,0	
4	Профиль ПВ2-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					1,8	
5	Уплотнительная прокладка															1.432.2-24.1-33
	ПУ4-5	1	1	1											0,047	
	ПУ4-1				1	1	1								0,061	
	ПУ4-6							1	1	1					0,090	
	Стандартные изделия															
6	Комбинированные заклепки															
	ЗК-12 ТУ 86-2088-85	28	28	28	28	28	28	28	28	28					8,08 (28 шт.)	
	Масса панели, кг	10,9	14,2	14,8	15,3	13,2	17,2									

24999-02 101

Раскрой доборных панелей из рядовых С5ПТС
 Рис. 1 - для углов зданий подлежащих строительству в обычных районах
 1016 *

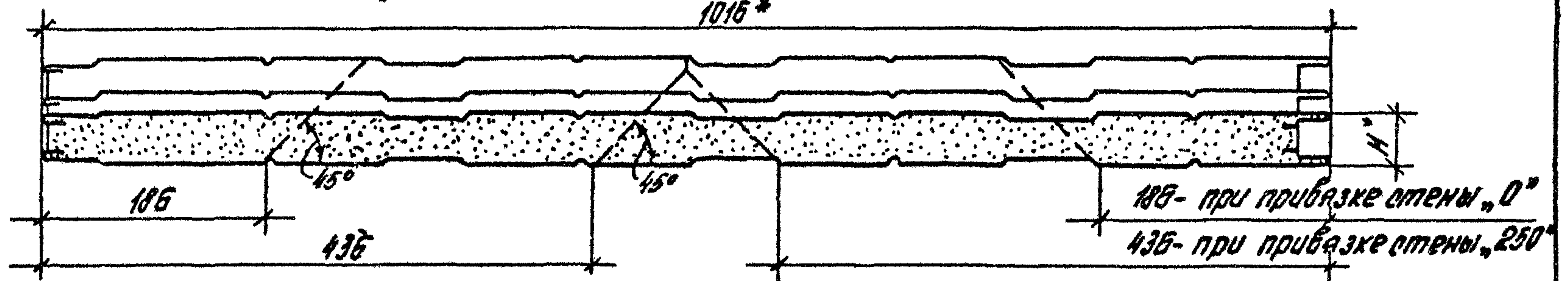


Рис. 2 - для углов зданий подлежащих строительству в сейсмических районах
 396 - при привязке стены, 250°
 146 - при привязке стены, 0°

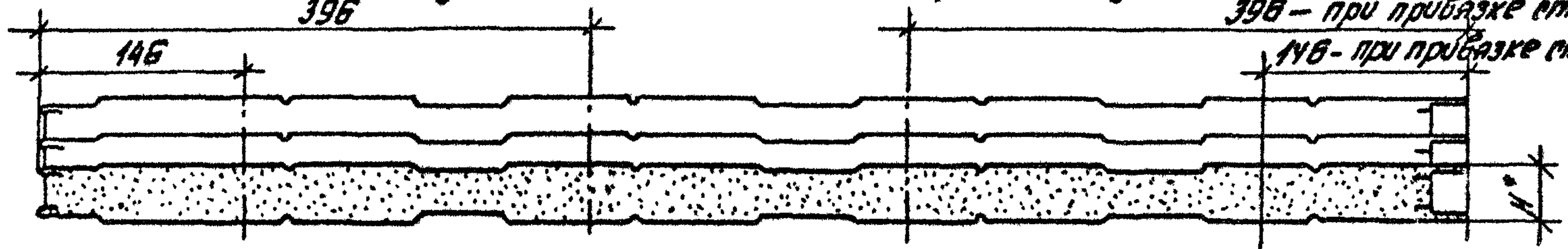


Рис.	Привязка стены, мм	Толщина панели Н*, мм	Панели доборные с гребнем			Панели доборные с пазом			Рис.	Привязка стены, мм	Толщина панели Н*, мм	Панели доборные с гребнем			Панели доборные с пазом						
			Марка	Сталь	ППУ	Всего	Марка	Сталь				ППУ	Всего	Марка	Сталь	ППУ	Всего				
1	0	46,6	5ПД1-1	2,6	0,5	3,1	5ПД2-1	2,9	0,5	3,4	2	0	46,6	5ПД3-1	1,9	0,4	2,3	5ПД4-1	2,1	0,4	2,5
	250		5ПД1-2	5,4	1,1	6,5	5ПД2-2	5,6	1,1	6,7		250		5ПД3-2	4,7	0,9	5,6	5ПД4-2	4,9	0,9	5,8
	0	61,6	5ПД1-3	2,7	0,7	3,4	5ПД2-3	3,0	0,7	3,7	2	0	61,6	5ПД3-3	1,9	0,5	2,4	5ПД4-3	2,1	0,5	2,6
	250		5ПД1-4	5,5	1,5	7,0	5ПД2-4	5,7	1,5	7,2		250		5ПД3-4	4,7	1,3	6,0	5ПД4-4	4,9	1,3	6,2
	0	91,6	5ПД1-5	2,9	1,1	4,0	5ПД2-5	3,1	1,1	4,2	2	0	91,6	5ПД3-5	1,9	0,7	2,6	5ПД4-5	2,1	0,7	2,8
	250		5ПД1-6	5,7	2,3	8,0	5ПД2-6	5,8	2,3	8,1		250		5ПД3-6	4,7	1,9	6,6	5ПД4-6	4,9	1,9	6,8

* Размеры для справки

1.432.2-24.1-31

Лист
2

24999-02 103

24999-02 104

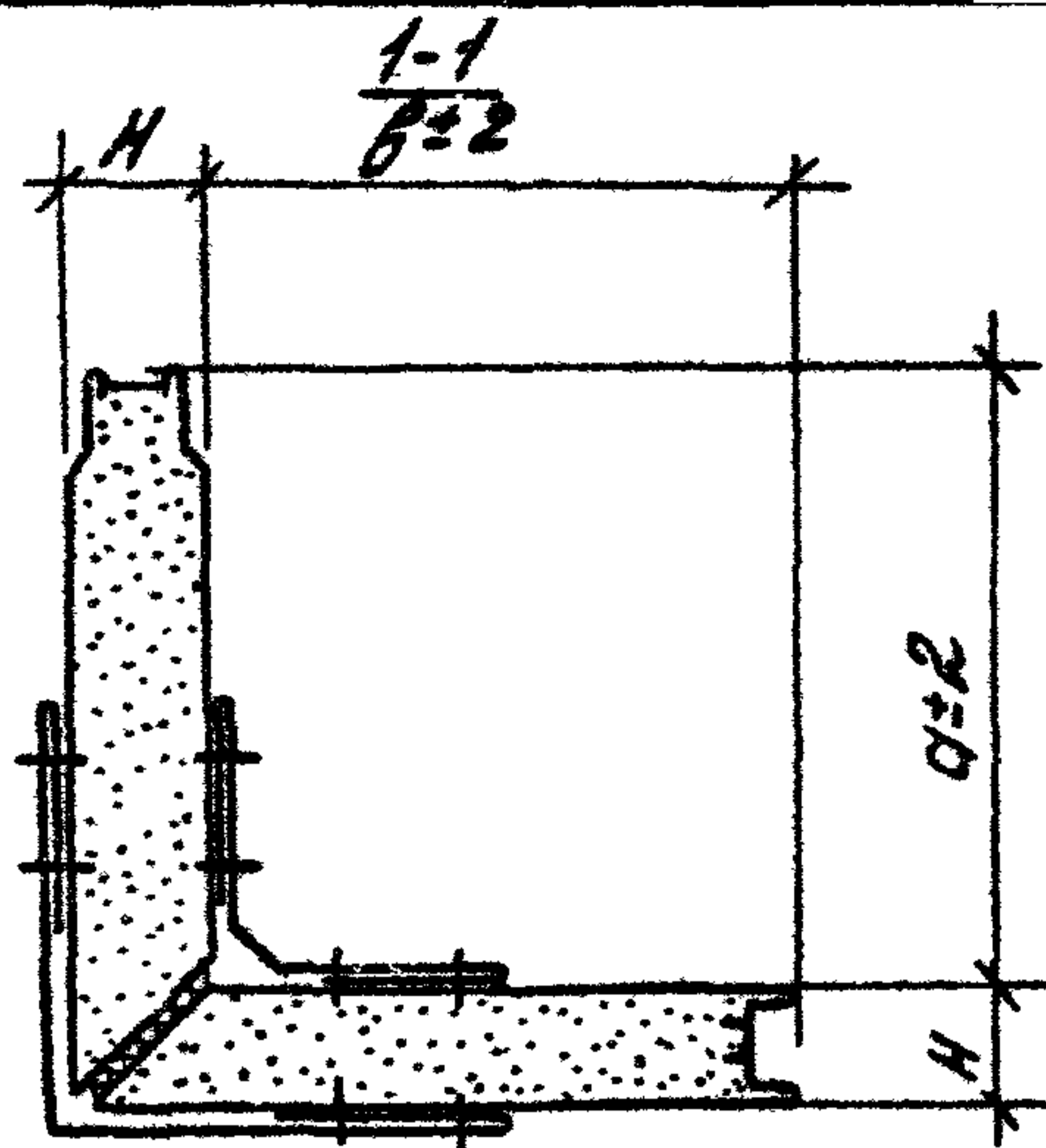
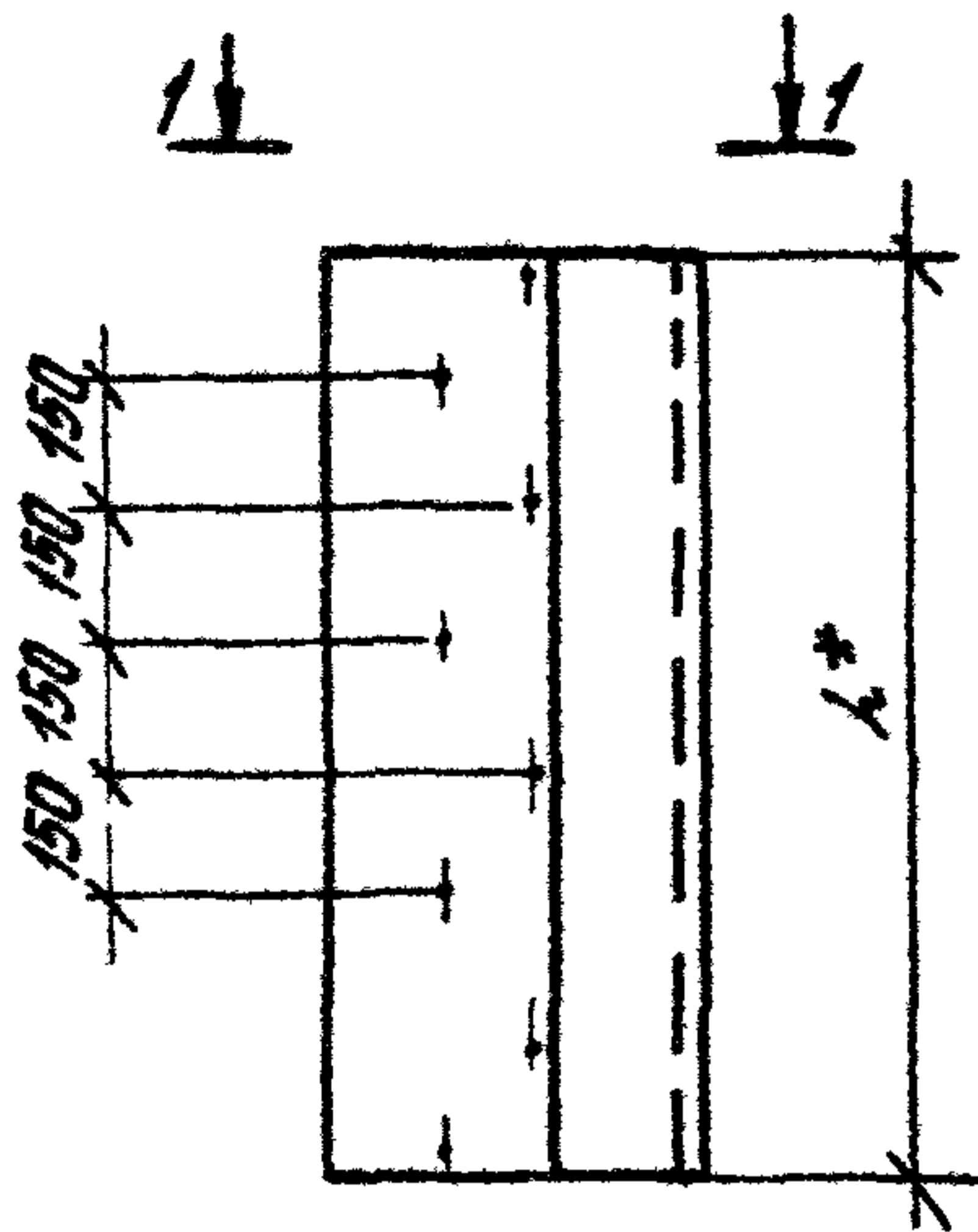
№	Наименование	Кол. на исп. панелей БПТУ											Масса ед., кг	Обозначение			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9							
	Детали																
1	Панели сборные с гребнем																1.432.2-24.1-31
	5ПД1-1	1	1												3,1		
	5ПД1-2			1											6,5		
	5ПД1-3				1	1									3,4		
	5ПД1-4						1								7,0		
	5ПД1-5							1	1						4,0		
	5ПД1-6									1					8,0		
2	Панели сборные с пазом															1.432.2-24.1-31	
	5ПД2-1	1		1											3,4		
	5ПД2-2		1												6,7		
	5ПД2-3				1		1								3,7		
	5ПД2-4					1									7,2		
	5ПД2-5							1		1					4,2		
	5ПД2-6								1						8,1		
											1.432.2-24.1-31			Лист	3		

Поз.	Наименование	Кол. на исп. панелей 5ПТУ											Масса ед., кг	Обозначение
		1	2	3	4	5	6	7	8	9				
3	Профиль ПВ1-1	1	1	1									2,5	1.432.2-24.1-44
	Профиль ПВ1-2				1	1	1						2,8	
	Профиль ПВ1-3							1	1	1			3,0	
4	Профиль ПВ2-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1,9	1.432.2-24.1-33
5	Уплотнительная прокладка													
	ПУ4-5	1	1	1									0,047	
	ПУ4-1				1	1	1						0,051	
	ПУ4-6							1	1	1			0,090	
	Стандартные изделия													
6	Комбинированные закладки													
	ЗК-12 ТУ ЗБ-2088-85	28	28	28	28	28	28	28	28	28			0,08 (28 шт.)	
	Масса панели, кг	10,9	14,2	14,8	15,3	13,2	17,2							

24999-02 105

1.432.2-24.1-31

4



Исп.	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, кг на 1 м				Масса 1 м длины панели
		H	a	B	алюминий	ППУ	защелки	проклад.	
1	5а ПТУЛ. 188. 188. 46,6	46,6	188	188	3,6	1,0	0,047	4,7	
2	5а ПТУЛ. 188. 438. 46,6Т		438	188	4,3	1,6			6,0
3	5а ПТУЛ. 438. 188. 46,6Н		438	188	4,0	1,4			
4	5а ПТУЛ. 188. 188. 61,6	61,6	188	188	4,0	1,4	0,061	5,5	
5	5а ПТУЛ. 188. 438. 61,6Т		438	188	5,1	2,2			7,4
6	5а ПТУЛ. 438. 188. 61,6Н		438	188	4,3	2,2			
7	5а ПТУЛ. 188. 188. 91,6	91,6	188	188	4,3	2,2	0,090	6,7	
8	5а ПТУЛ. 188. 438. 91,6Т		438	188	5,4	3,5			9,1
9	5а ПТУЛ. 438. 188. 91,6Н		438	188					

1. L* - длина угловых панелей определяется длиной рядовых панелей (от 2400 до 7200 через 600 мм)
2. Профли на боковых плоскостях доборных панелей условно не показаны.
3. Спецификацию см. на листах 3 и 4.

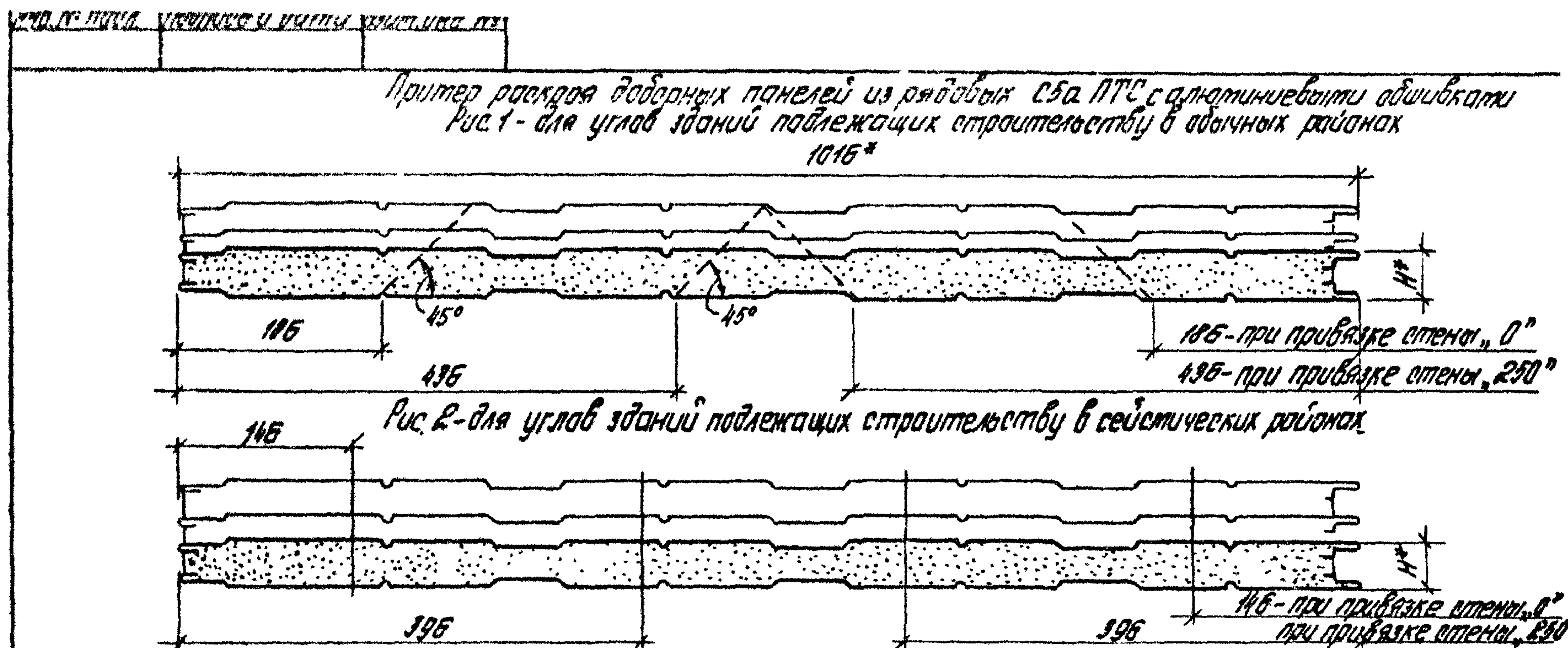
1.432.2-24.1-32

Панели угловые типа 5а ПТУ (на 1 м длины)

Итого листов	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Изм. № 1 - лист 1



24999-02 107

Рис.	Прибылка стены, мм	Толщина панели Н*, мм	Панели доборные с гладкой			Панели доборные с пазом			Рис.	Прибылка стены, мм	Толщина панели Н*, мм	Панели доборные с гладкой			Панели доборные с пазом						
			Марка	Масса 1м, кг	Алюм.	ППУ	Всего	Марка				Масса 1м, кг	Алюм.	ППУ	Всего	Марка	Масса 1м, кг	Алюм.	ППУ	Всего	
1	0	46,6	5аПД1-1	0,9	0,5	1,4	5аПД2-1	1,0	0,5	1,5	2	0	46,6	5аПД3-1	0,7	0,4	1,1	5аПД4-1	0,8	0,4	1,2
	250		5аПД1-2	2,0	1,1	3,1	5аПД2-2	2,1	1,1	3,2		250		5аПД3-2	1,8	0,9	2,7	5аПД4-2	1,9	0,9	2,8
	0	61,6	5аПД1-3	1,0	0,7	1,7	5аПД2-3	1,1	0,7	1,8		0	61,6	5аПД3-3	0,7	0,5	1,2	5аПД4-3	0,8	0,5	1,3
	250		5аПД1-4	2,1	1,5	3,6	5аПД2-4	2,2	1,5	3,7		250		5аПД3-4	1,8	1,3	3,1	5аПД4-4	1,9	1,3	3,2
	0	91,6	5аПД1-5	1,1	1,1	2,2	5аПД2-5	1,2	1,1	2,3		0	91,6	5аПД3-5	0,9	0,7	1,4	5аПД4-5	0,8	0,7	1,5
	250		5аПД1-6	2,2	2,3	4,5	5аПД2-6	2,3	2,3	4,6		250		5аПД3-6	1,8	1,9	3,7	5аПД4-6	1,9	1,9	3,8

* Размер для справки

1.432.2-24.1-32

Лист
2

Инв. № табл. Подпись и дата Изм. №

Поз	Наименование	Кол. на усл. панелей 5а ПТУ											Масса ед., кг	Обозначение			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9							
	Детали																
1.	Панели доборные с гребнем																1.432.2-24.1-32
	5а ПД 1-1	1	1												1,4		
	5а ПД 1-2			1											3,1		
	5а ПД 1-3				1	1									1,7		
	5а ПД 1-4						1								3,6		
	5а ПД 1-5							1	1						2,2		
	5а ПД 1-6										1				4,5		
2.	Панели доборные с пазом															1.432.2-24.1-32	
	5а ПД 2-1	1		1											1,5		
	5а ПД 2-2		1												3,2		
	5а ПД 2-3				1		1								1,8		
	5а ПД 2-4					1									3,7		
	5а ПД 2-5							1		1					2,3		
	5а ПД 2-6									1					4,6		

24999-02 108

1.432.2-24.1-32

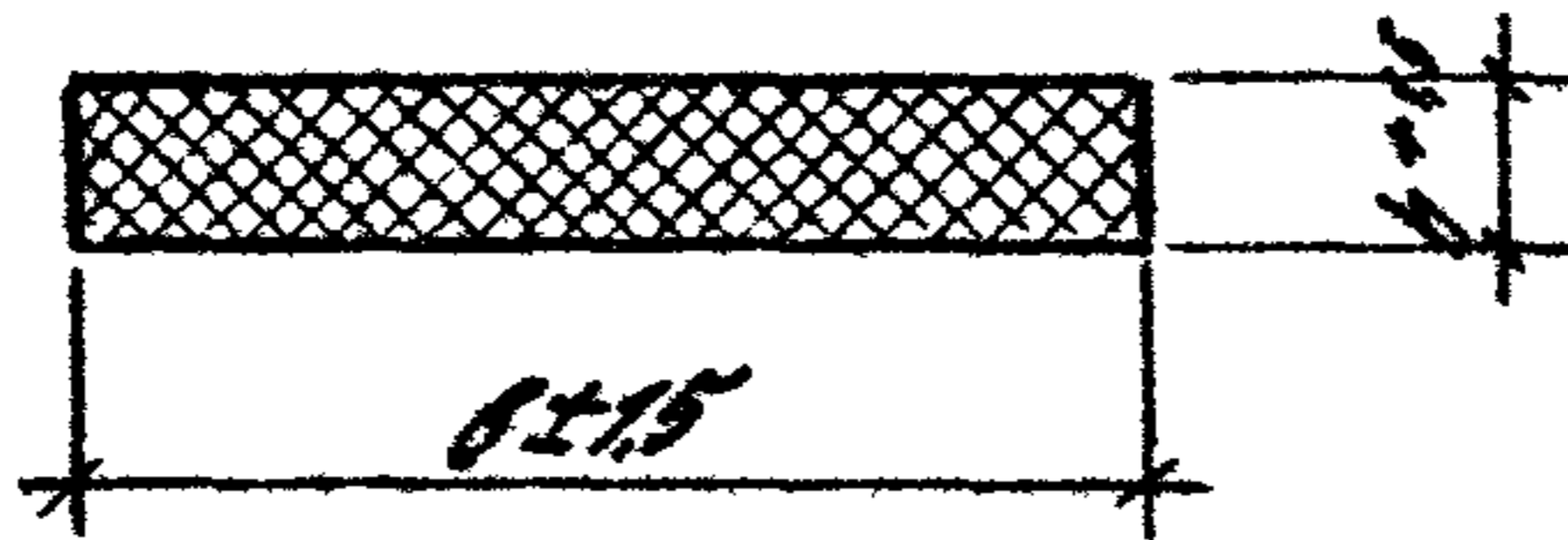
Лист
3

107

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол. на исп. панелей 5а ПТУ											Масса ед., кг	Обозначение
		1	2	3	4	5	6	7	8	9				
3.	Профиль ПВ1-1	1	1	1									1,0	1.432.2-24.1-44
	Профиль ПВ1-2				1	1	1						1,1	
	Профиль ПВ1-3							1	1	1			1,2	
4	Профиль ПВ2-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			0,7	
5	Уплотнительная прокладка													
	ПУ4-5	1	1	1									0,047	1.432.2-24.1-33
	ПУ4-1				1	1	1						0,061	
	ПУ4-6							1	1	1			0,090	
	Стандартные изделия													
6	Катодированные заклепки													
	ЗК-12 ТУЗБ-2008-85	28	28	28	28	28	28	28	28	28			0,08 кг (2,8 шт.)	
	Масса панели, кг	4,9	6,0	5,5	7,4	6,7	9,1							

24999-02 109 601 20 66642



Марка	Размеры, мм		Масса 1 м длины кг	Назначение прокладок	Применяемые панели	
	h	B			тип панели	толщина панели, мм
ПУ1-1	6	55	0,040	Вертикальный шов в стыке между пане	Н1 ПТС	61,6
ПУ1-2		75	0,054			81,6
ПУ1-3	8	35	0,033		Н2 ПТС	50,0
ПУ1-4		65	0,062			80,0
ПУ1-5	20	25	0,060		С3 ПТС	50,0
ПУ1-6		55	0,132			80,0
ПУ1-7		75	0,180			100,0
ПУ1-8	10	40, (30)	0,048		С4 ПТС С5 ПТС (С5а ПТС)	46,6
ПУ1-9		55, (45)	0,066			61,6
ПУ1-10		85, (75)	0,102			91,6
ПУ2-1	30	60	0,220	Горизонтальный шов в стыке панелей между ярусами а) над нижним ярусом панелей	Н1 ПТС	61,6
ПУ2-2		80	0,290			81,6
ПУ2-3		50	0,180		Н2 ПТС	50,0
ПУ2-2		80	0,290			80,0
ПУ2-3		50	0,180		С3 ПТС	50,0
ПУ2-2		80	0,290			80,0
ПУ2-4		100	0,360			100,0
ПУ2-5		45	0,162		С4 ПТС С5 ПТС С5а ПТС	46,6
ПУ2-1		60	0,220			61,6
ПУ2-6		90	0,324			91,6

1432.2-24.1-33

Зав. отд.	В.И. Платонов	Косов	Прокладки уплотнитель- ные ПУ1, ПУ2, ПУ3, ПУ4	Стр.	Лист	Листов
Н. Ковалев	Д. Платонов	С. Платонов		Р	1	2
С. И. Платонов	Д. Платонов	С. Платонов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка	Размеры, мм		Масса 1 м. длины кг	Назначение прокладок	Применяемые панели	
	h	b			тип панели	толщина панели, мм
ПУЗ-1	6	50	0,036	Горизонтальный шов в стыке панелей между ярусами б) Под верхним ярусом панелей	Н1 ПТС	61,6
ПУЗ-2		75	0,054			81,6
ПУЗ-3		40	0,029		Н2 ПТС	50,0
ПУЗ-2		75	0,054			80,0
ПУЗ-1		40	0,029		С3 ПТС	50,0
ПУЗ-2		75	0,054			80,0
ПУЗ-4		90	0,065			100,0
ПУЗ-3		40	0,029		С4 ПТС С5 ПТС	46,6
ПУЗ-1		50	0,036			61,6
ПУЗ-2		75	0,054		С5а ПТС	91,6
ПУ4-1	6	85	0,061	Вертикальный шов в угловых панелях	1 ПТУ	61,6
ПУ4-2		110	0,079			81,6
ПУ4-3		70	0,042		2 ПТУ	50,0
ПУ4-2		110	0,079			80,0
ПУ4-3		70	0,051		3 ПТУ	50,0
ПУ4-2		110	0,079			80,0
ПУ4-4		140	0,101			100,0
ПУ4-5		65	0,047		4 ПТУ 5 ПТУ 5а ПТУ	46,6
ПУ4-1		85	0,061			61,6
ПУ4-6		125	0,090			91,6

1. Прокладки рекомендуется изготавливать из пенорезины по ТУ38.406316-87 или мерозастывающего эластичного пенополиуретана по ТУ6-05-1688-79 с клеевым слоем.

2. Плотность прокладок из пенорезины 120 кг/м³ из пенополиуретана 40 кг/м³, в табл. масса прокладок дана из пенорезины.

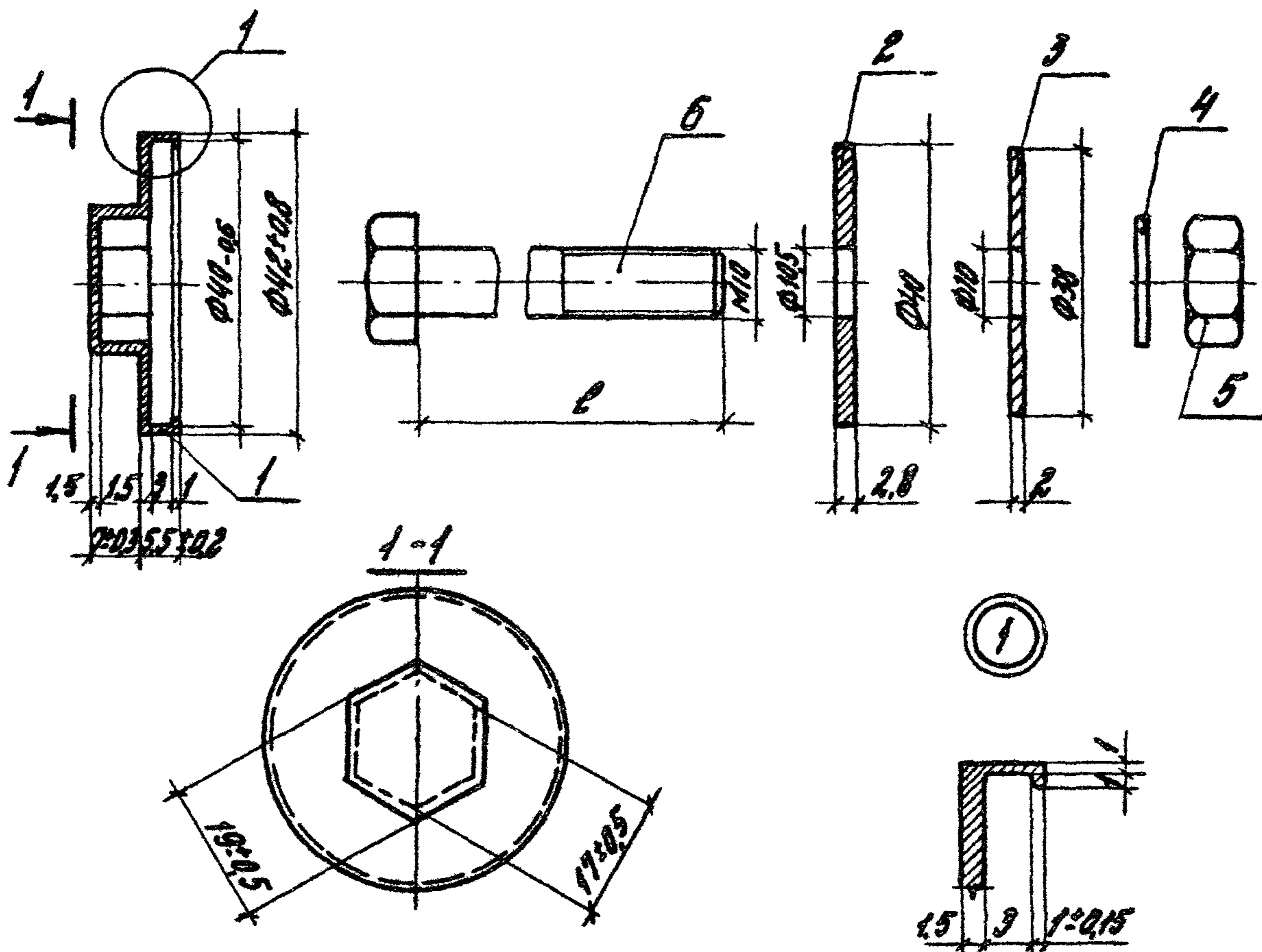
3. Сортамент прокладок назначен из условия 50% сжатия их в стыковых соединениях.

4. При непрерывном способе изготовления панелей рекомендуется прибивать прокладки к боковой грани панели (в пазу) в процессе изготовления панелей

1.432.2-24.1-33

Лист

2



Марка комплекта	Размеры, мм		Масса комплекта кг
	Поз. 6 L	Толщина панели	
KDI-1	80	46,6; 50	0,122
KDI-2	90	61,6	0,128
KDI-3	110	80; 84,5	0,140
KDI-4	120	91,6	0,146
KDI-5	130	100	0,153

Толщина защитного цинкового покрытия для поз. 2, 4 - 18 мкм, для поз. 5, 6 - 9 мкм.

1.432.2-241-34

Комплекта деталей KDI для крепления панелей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

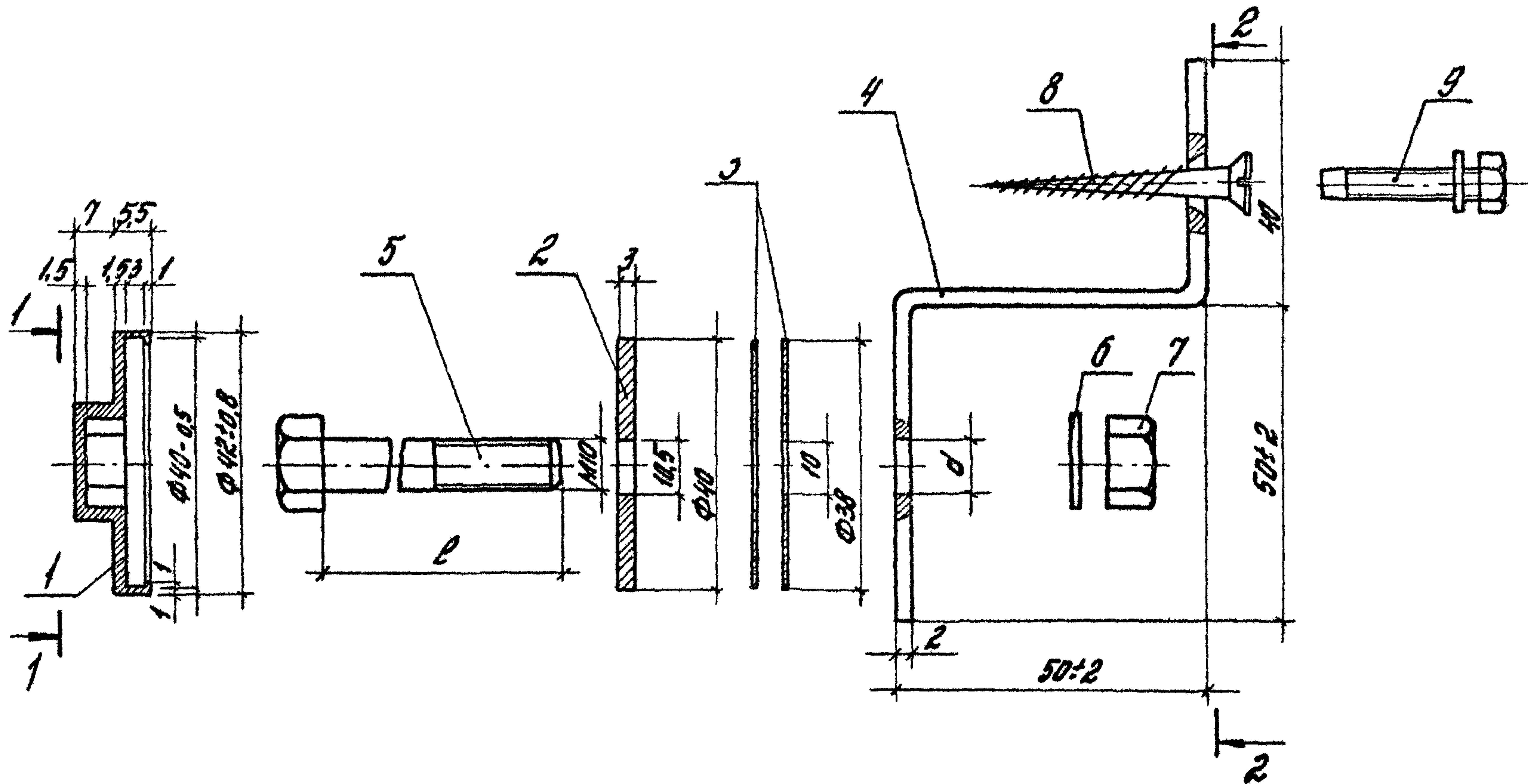
ЦНИПРОМЭДЯНИИ

Зав. отд. Смирнянский
Н.контр. Дранчик
Г.И.А. Дранчик
Инж. Г.А. Глодарова

24999-02 112 Формат А4

Поз.	Наименование	Код на комплект КДТ-					Масса ед., кг.	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5		
	<u>Детали</u>							
1	Крышка из пластика Н60-12 ГОСТ 5960-72 или полиэтилена высокого дав- ления ПЭВД ГОСТ 16337-77	1	1	1	1	1	0,004	
2	Шайба стальная ф 40 мм	1	1	1	1	1	0,038	
3	Шайба из пластика Н60-12 ГОСТ 5960-72 или ПЭВД ГОСТ 16337-77	1	1	1	1	1	0,002	
	<u>Стандартные изделия</u>							
4	Шайба 10.4.029 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,004	
5	Гайка М10.4.029 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	0,012	
6	Болты ГОСТ 7798-70							
	М10 x 80. 36.029	1					0,062	
	М10 x 90. 36.029		1				0,068	
	М10 x 110. 36.029			1			0,080	
	М10 x 120. 36.029				1		0,086	
	М10 x 130. 36.029					1	0,093	
Масса комплекта, кг		0,122	0,128	0,140	0,146	0,153		
1. 432.2-241-34								лист 2

Циб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Сечения 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

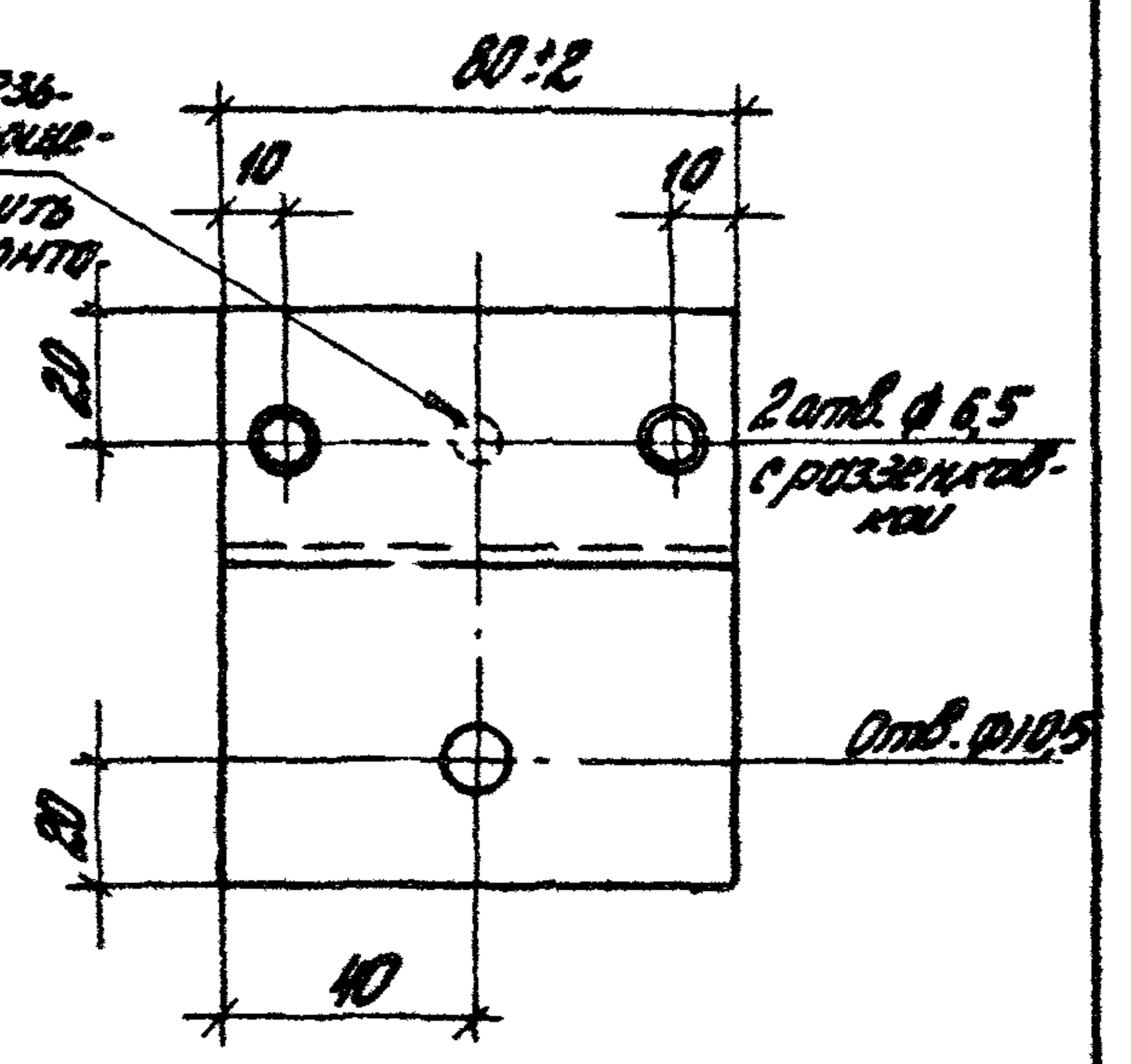
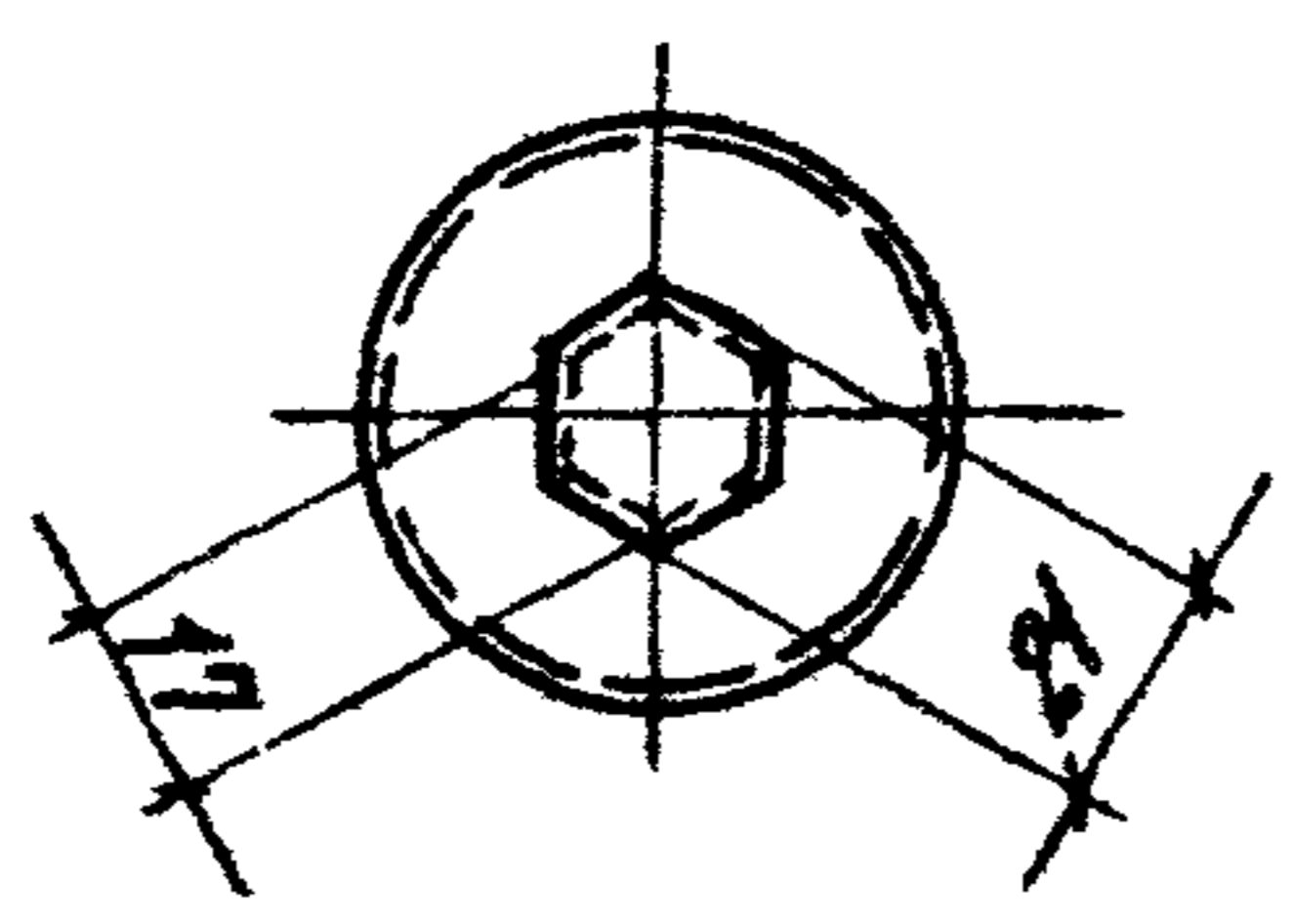
24999-02 114

				1.432.2-24.1-35			
Зад. отд.	Смиланский			Комплект деталей №2	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Дрончук				Р	1	3
Гл. инж. пр.	Дрончук				ЦНЦПРОМЗДАНИИ		
Инж. в зам.	Супонтова						

1-1

2-2

Отв. $\phi 54$ под резьбу самонарезающего винта сверлить по месту при монтаже.



Модель комплекта	Размеры, мм		Масса комплекта кг
	Поз. 5, ϕ	Толщина панели	
КД2-1	90	46,6; 50	0,328
КД2-2	100	61,6	0,334
КД2-3	120	80; 81,6	0,346
КД2-4	130	91,6	0,353
КД2-5	140	100	0,360

Толщина защитного цинкового покрытия для поз. 2,4-18 мм, для поз. 57-9 мм

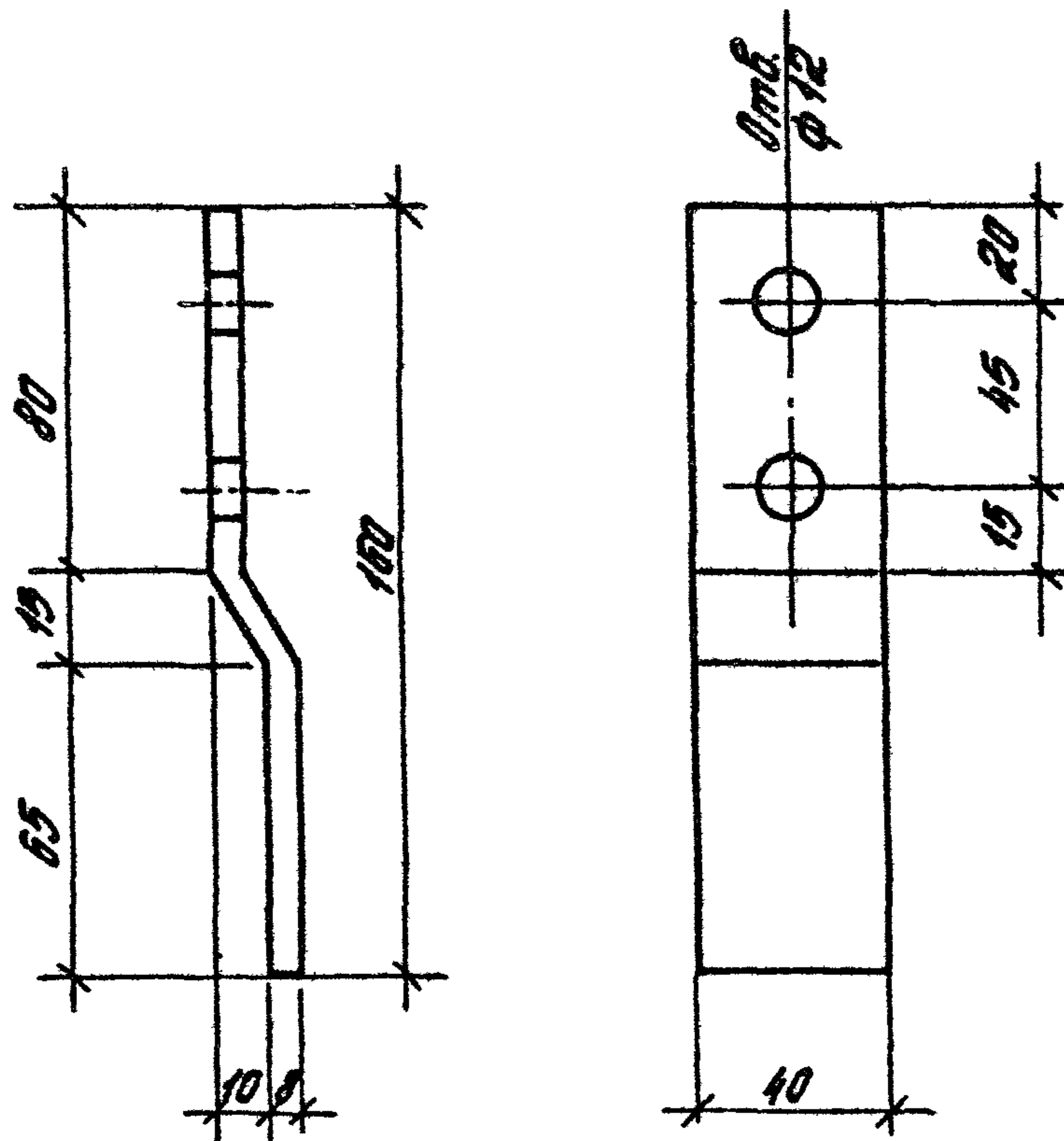
1.432.2-24.1-35 Лист 2

Поз.	Наименование	Кол. на комплект КД2-					Масса ед. кг	Примечание
		-1	-2	-3	-4	-5		
	<u>Детали</u>							
1	Крышка из пластика марки М60-12 ГОСТ 5960-72 или полиэтилена высокого давления (ПЭВД) ГОСТ 16337-77	1	1	1	1	1	0,004	
2	Шайба 10.01.029	1	1	1	1	1	0,038	
3	Шайба из пластика марки М60-12 ГОСТ 5960-72 или из полиэтилена высокого давления (ПЭВД) ГОСТ 16337-77	2	2	2	2	2	0,002	
4	Скоба стальная из лист 140x80x2 ГОСТ 19903-74 лист С235 ГОСТ 21772-88	1	1	1	1	1	0,176	
	<u>Стандартные изделия</u>							
5	Болты по ГОСТ 1798-70							
	M10 x 90. 36. 029	1					0,068	
	M10 x 100. 36. 029		1				0,074	
	M10 x 120. 36. 029			1			0,086	
	M10 x 130. 36. 029				1		0,093	
	M10 x 140. 36. 029					1	0,099	
6	Шайба 10.01.029							
	ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,004	
7	Гайка М10.4.029							
	ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	0,012	
8	Шуруп 4-6x30.016							
	ГОСТ 1144-80	2	2	2	2	2	0,007	
9	Винт самонарезающий							
	M6 x 25 ГОСТ 34-13-016-77	1	1	1	1	1	0,008	
	Масса комплекта, кг	0,328	0,334	0,346	0,353	0,360		

Ш.И. № подл. Подпись и дата В.И.И.И.И.И.

1.432.2-24.1-35

лист 3

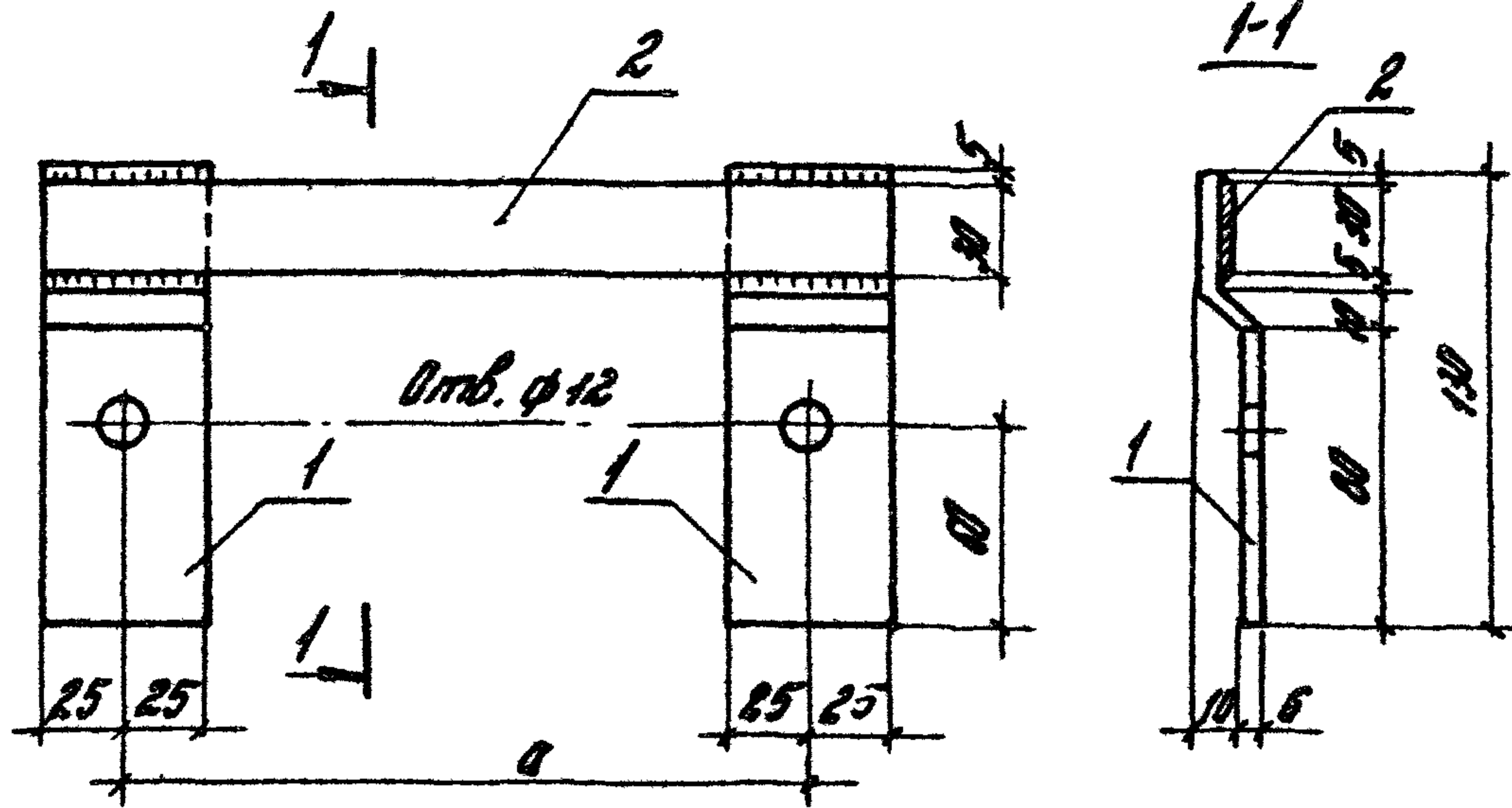


Толщина защитного цинкового покрытия 18 мкм

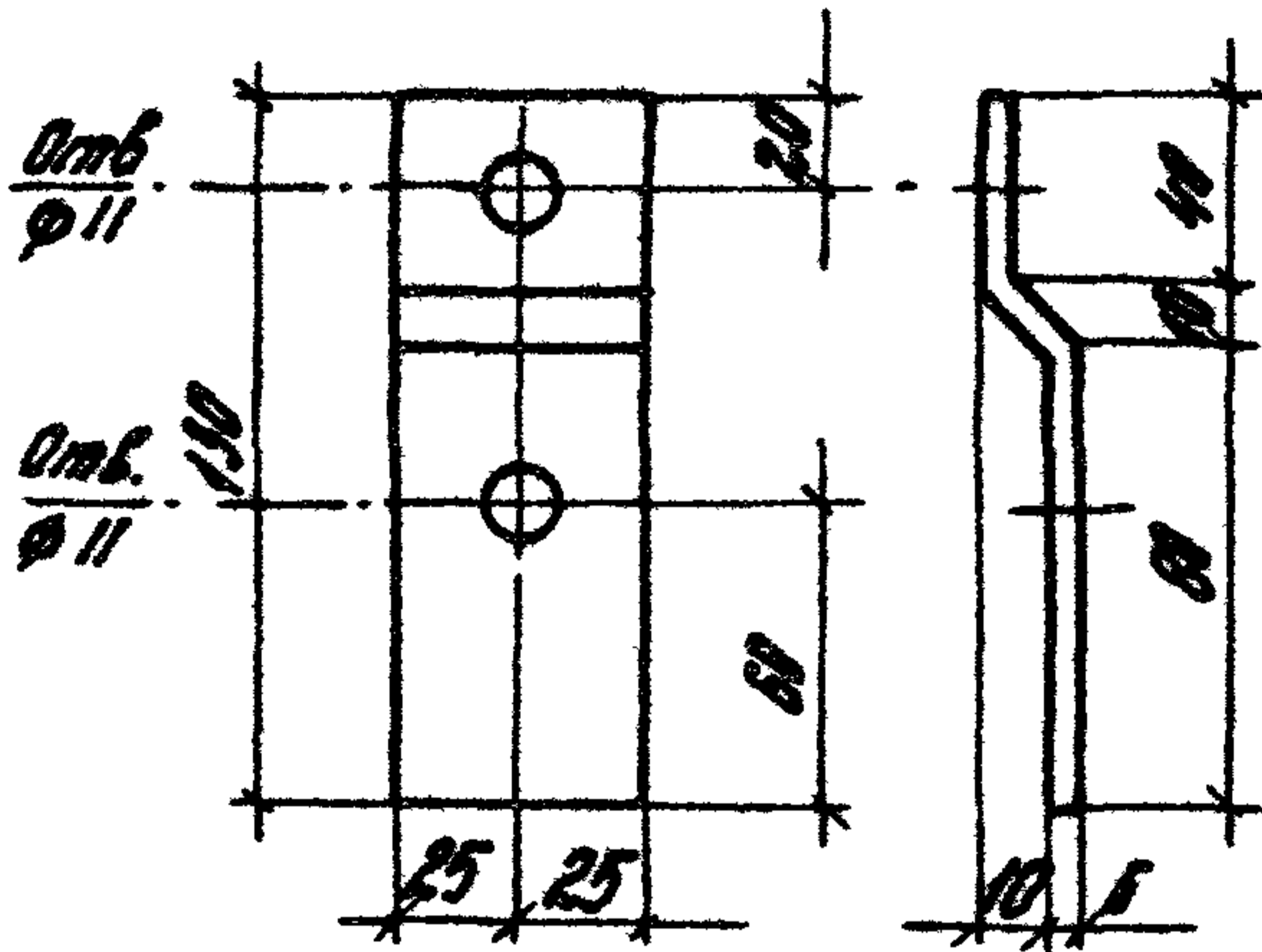
				1.432.2-24.1-37			
				Крепежное изделие МС 1	Италия	Масса	Масштаб
					P	0,4	1:2
					Лист	Листов 1	
Зав. завод	Ступинский			Полоса	Б-2 8x40 ГОСТ 103-76		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Дранчук				0235 ГОСТ 27772-88		
Гл.инж.пр.	Дранчук						

24999-02 119

MC2-1; MC2-2; MC2-3



MC2-4



Марка изделия	Тип панели	Размер а	Марка КР
MC2-1	Н2ПТС, С4ПТС, С50ПТС	140	0,72
MC2-2	С3 ПТС	160	0,73
MC2-3	Н1ПТС; С5ПТС	200	0,76
MC2-4	все типы	-	0,31

Толщина защитного цинкового покрытия 18 мкм

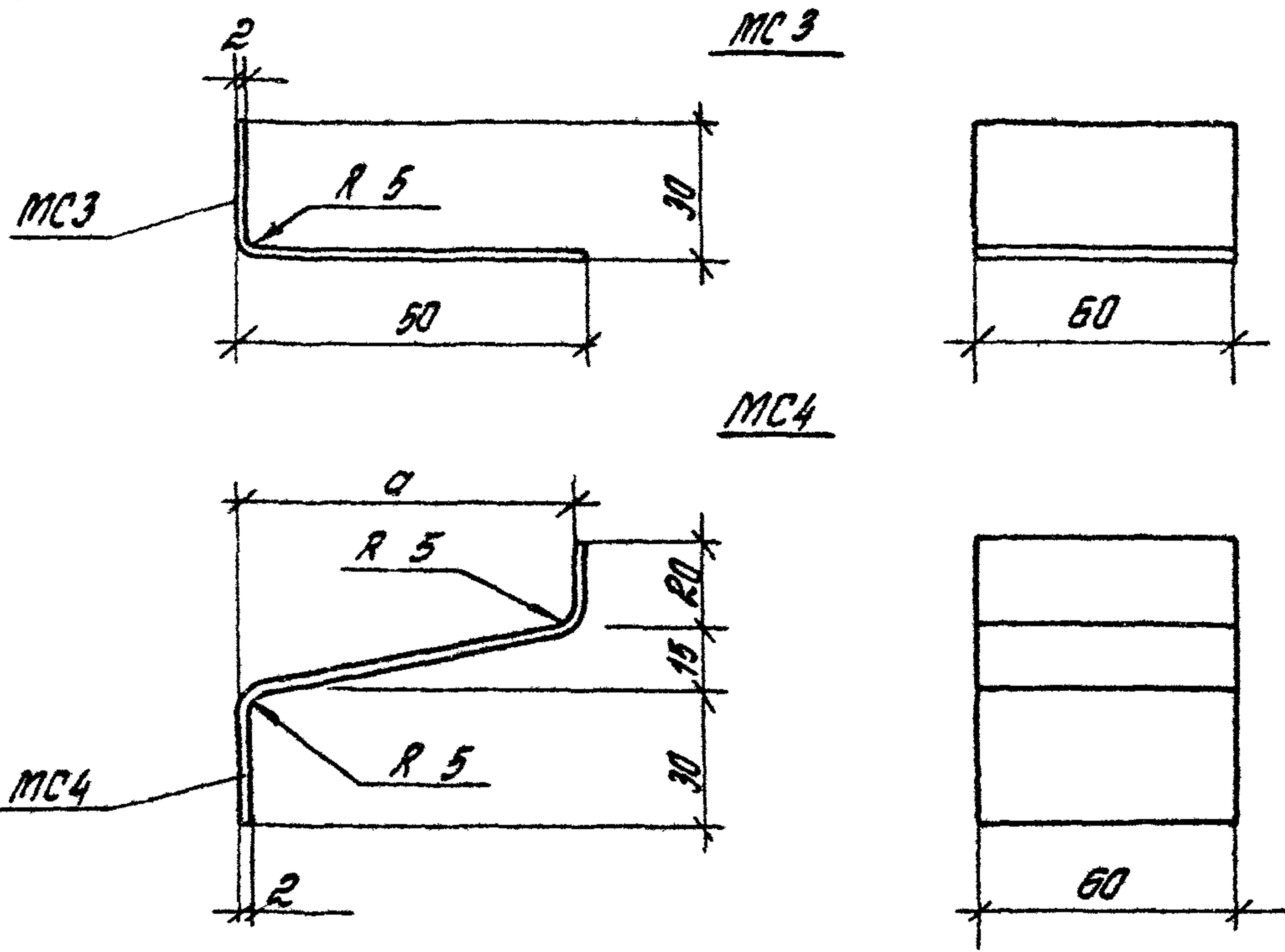
1.432.2-24.1-38

Крепежное изделие MC2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Умлянский
Н.М.М.Р. Доричук
Г.М.П. Доричук
Шек. В.К.В. Слонотарова



Марка	Размеры, мм				Масса кг
	Толщина цанговая	Толщина панели	α	Длина заготовки	
MC3-1	250, 300, 350	46,5 - 100	—	80	0,08
MC4-1	250	46,5; 50; 61,6	80	130	0,12
MC4-2	300	61,6	110	160	0,15
MC4-3		80; 81,6; 91,6	100	150	0,14
MC4-1		100	80	130	0,12
MC4-4	350	80; 81,6; 91,6	140	190	0,18
MC4-5		100	130	180	0,17

Материал изделия — лист $2 \times 60 \times 2$ ГОСТ 19903-74, 2-ст. табл. С235 ГОСТ 21772-88, 2-ст. табл.
Толщина защитного цинкового покрытия 18 мкм.

Инв. № докум. Изменения и дата вступления в силу

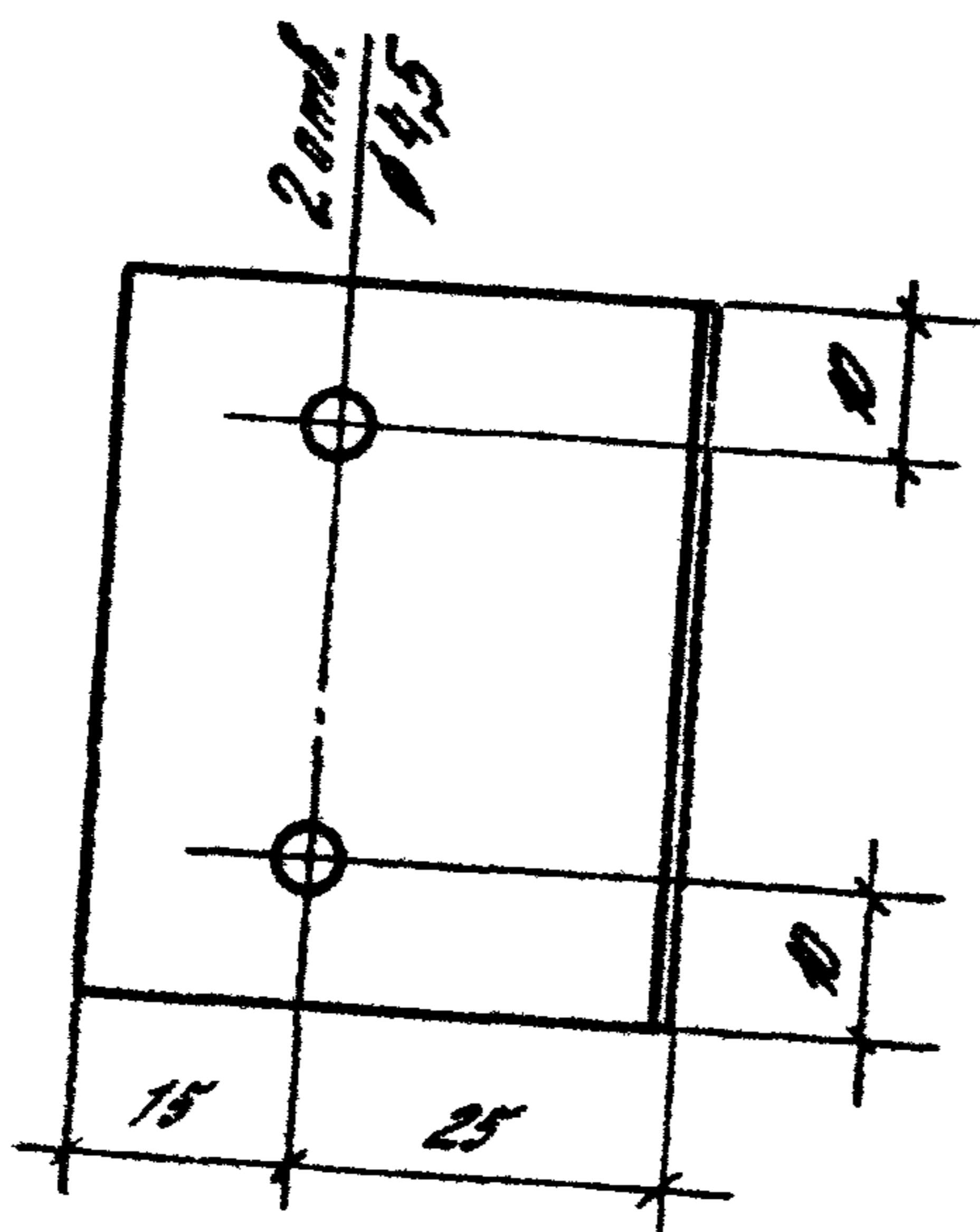
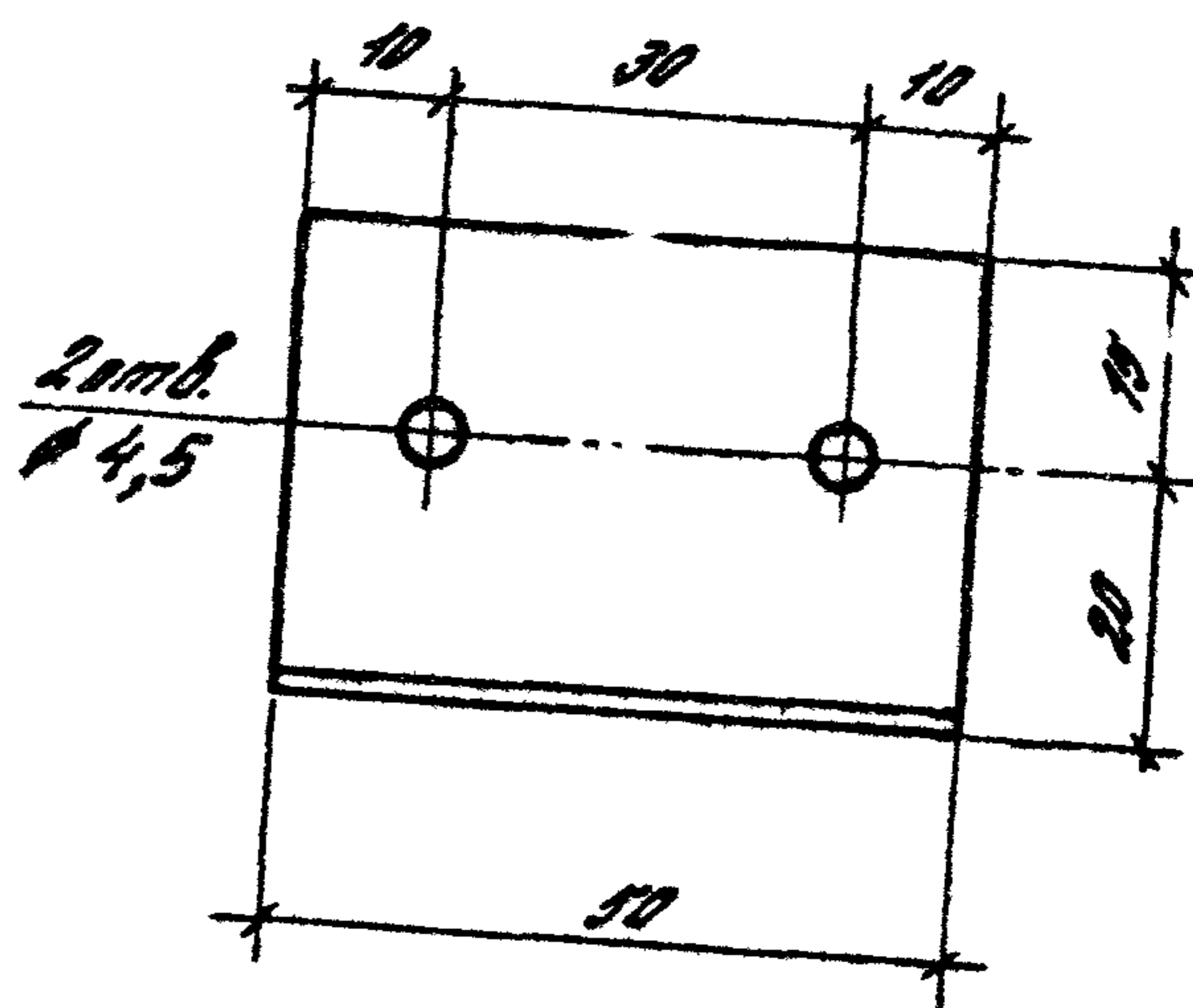
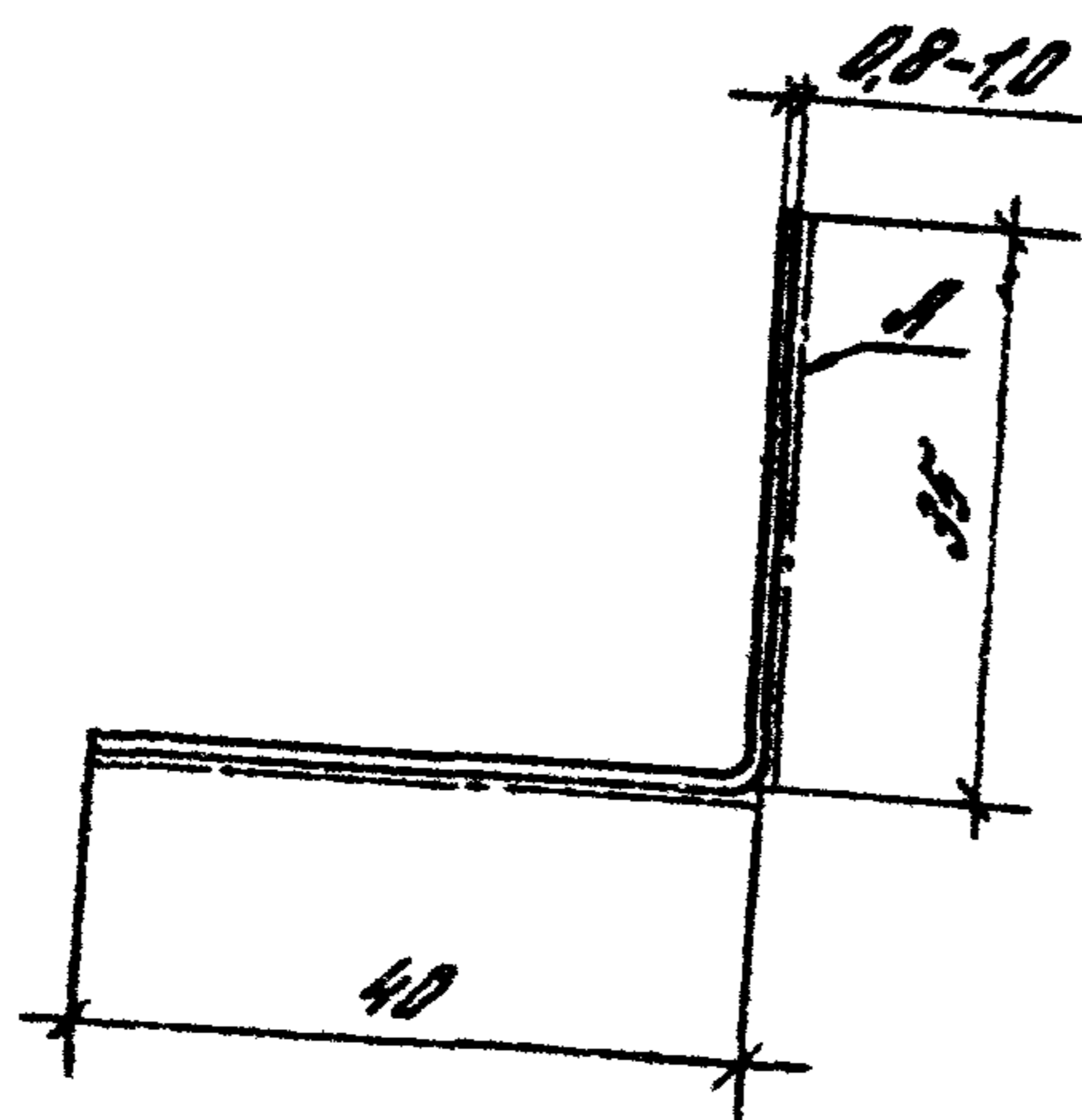
Зав. отд.	Стилианский	Судин
Н.контр.	Дранчук	Судин
Г.И.П.	Дранчук	Судин
Инж. И.Кот.	Силантьев	Судин

1.432.2-24.1-39

Крепежные изделия
MC3 и MC4

Италия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

СД 1



Л - защитное лакокрасочное покрытие наносится в тон основной окраске панелей

№	Имя	Подпись	Дата
1	Иванов		
2	Петров		
3	Сидоров		
4	Климов		
5	Куликов		
6	Леонов		
7	Михайлов		
8	Новиков		
9	Осипов		
10	Попов		
11	Смирнов		
12	Тихонов		
13	Федотов		
14	Харьков		
15	Цыганов		
16	Чайков		
17	Шаров		
18	Щербаков		
19	Юрьев		
20	Яковлев		

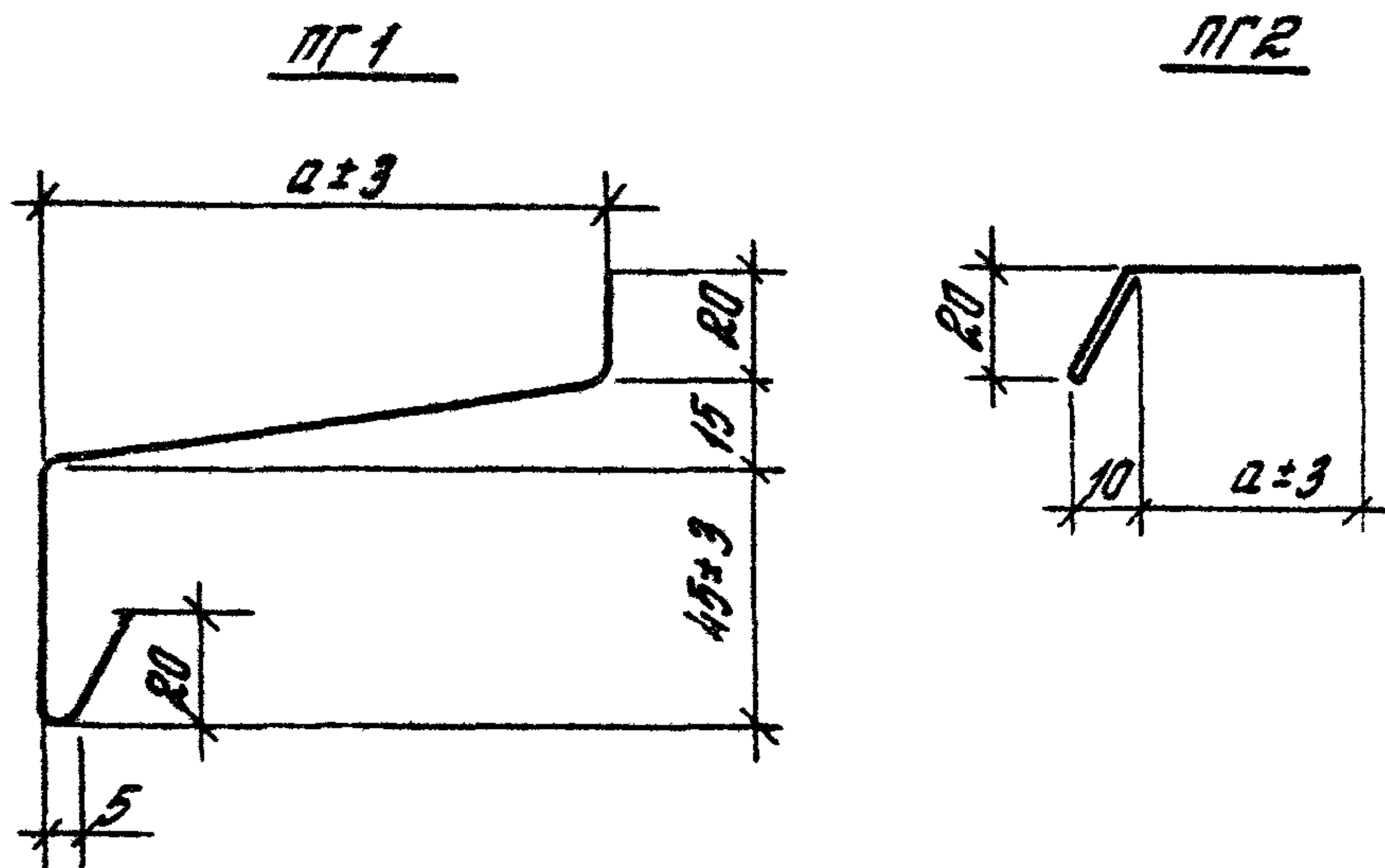
1432.2-24.1-40

Соединительное изделие
СД 1

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	0,025	1:1
Лист	Листов 1	

ГОСТ 1432.2-24.1-40
ГОСТ 1432.2-24.1-40

ЦНИИПРОМЕДНИЙ



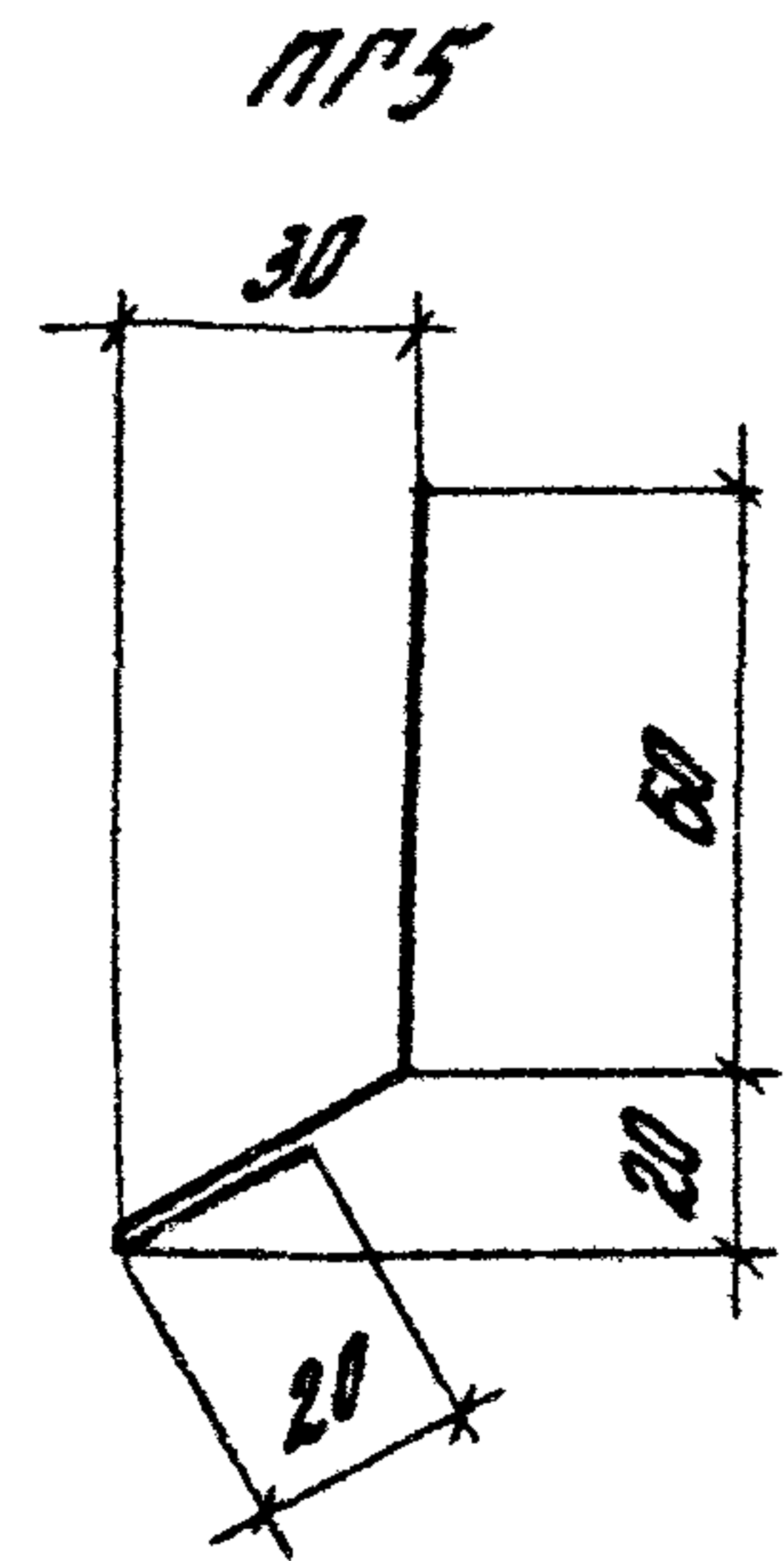
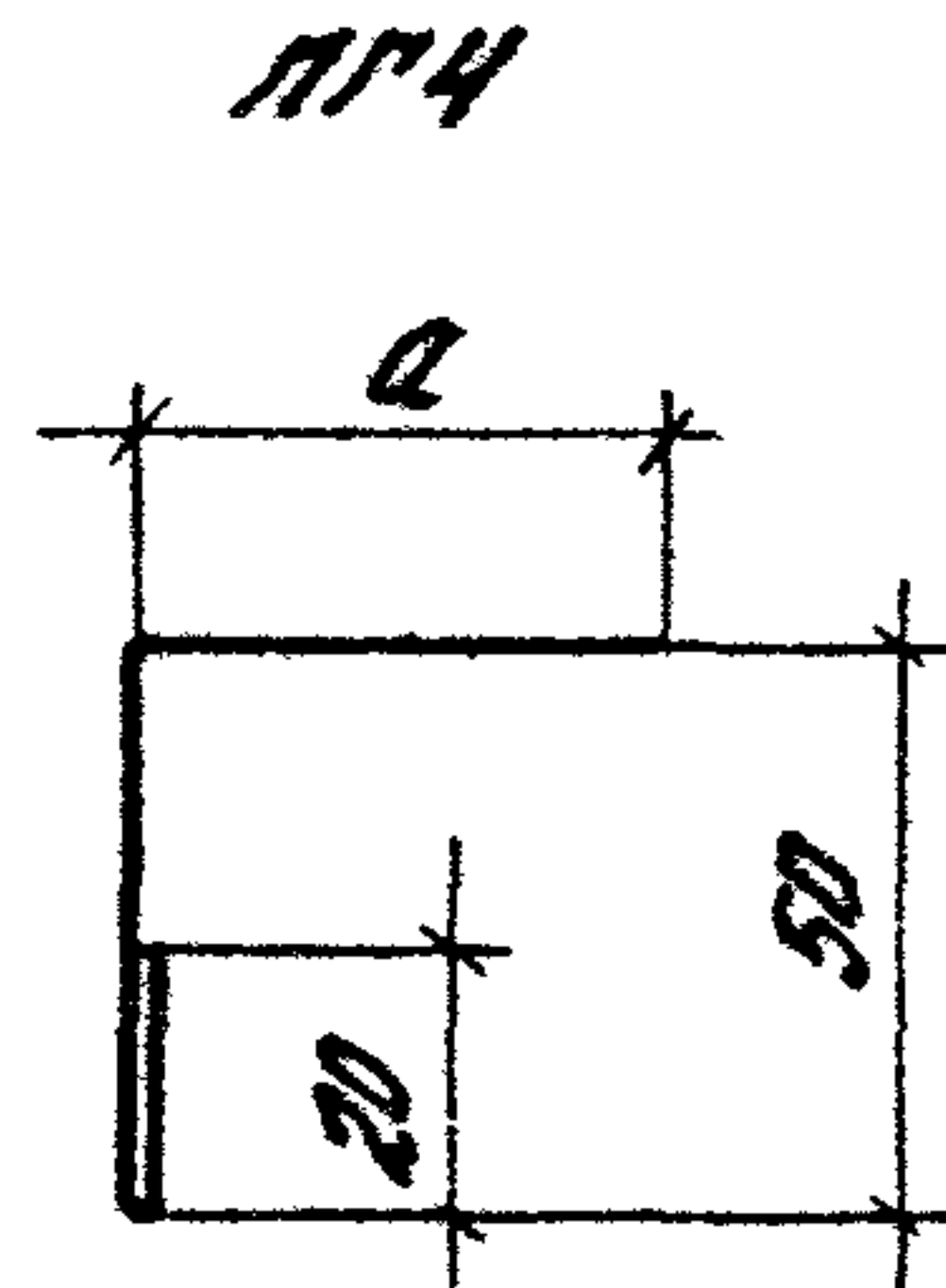
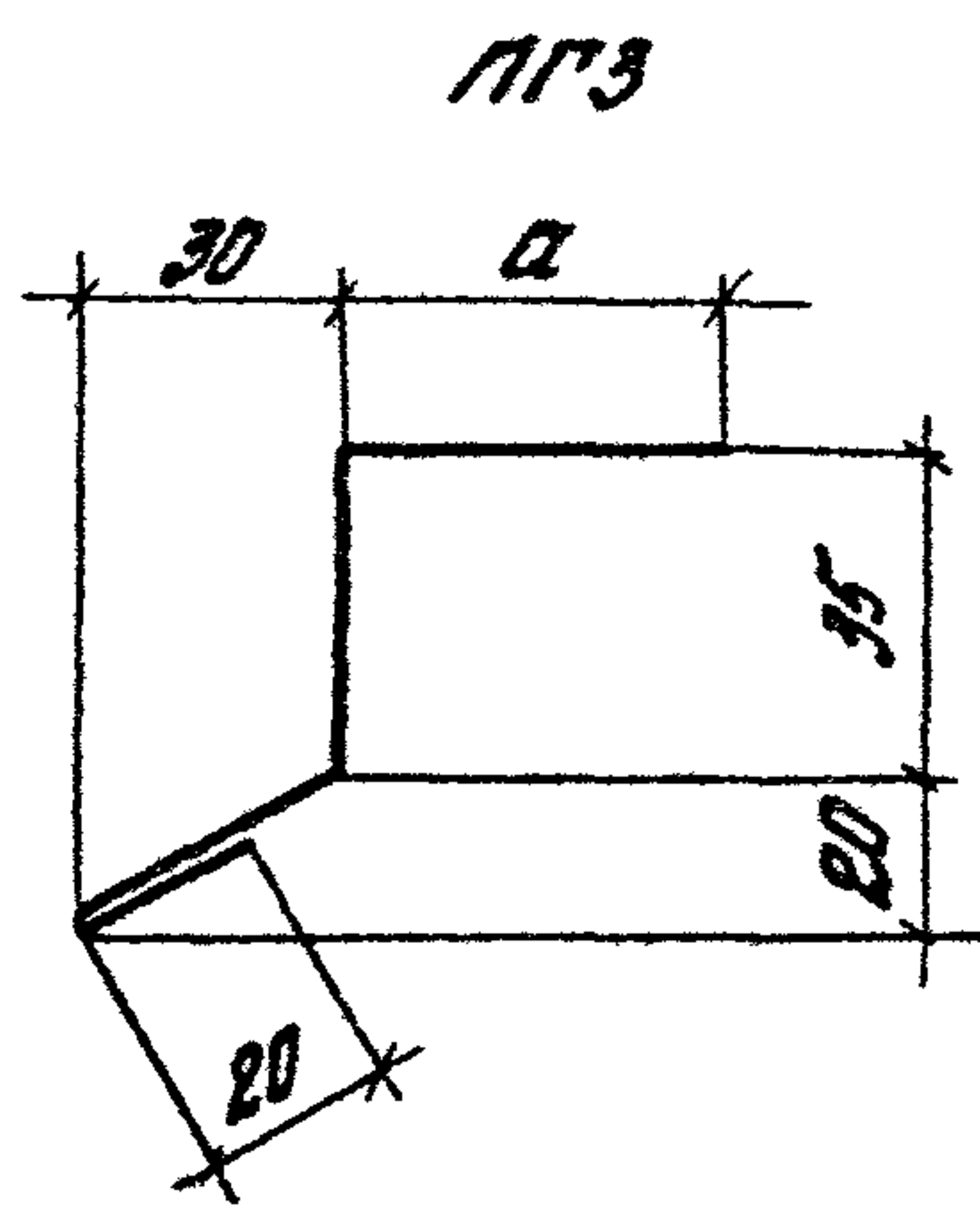
Марка профиля	Размеры, мм					Масса 1м профиля, кг
	Толщина цоколя	Толщина панели	a	Ширина зонта	Толщина листа	
ПГ1-1	250	46,6; 50; 61,6	80	170	0,8	1,1
ПГ1-2		61,6	110	200		1,3
ПГ1-3	300	80; 81,6; 91,6	100	190		1,2
ПГ1-1		100	80	170		1,1
ПГ1-4	350	80; 81,6; 91,6	140	230		1,5
ПГ1-5		100	130	220	1,4	
ПГ2-1	250	46,6; 50; 61,6	50	90	0,8	0,6
ПГ2-2		61,6				80
ПГ2-3	300	80; 81,6; 91,6	90	130		0,8
ПГ2-2		100	80	120		0,75
ПГ2-3	350	80; 81,6; 91,6	90	130		0,8
ПГ2-3		100	90	130	0,8	

Материал профилей ОЦ Б-ПН-0-0,8x100 ГОСТ 19904-90
С 235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80

1.432.2-24.1-41

			Итого листов	Листов
Зав. отд.	Стулянский	Финанс	Р	1
Н.вонто	Дранчук	С.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
С.И.	Дранчук	С.И.		
Н.И.	Султанова	С.И.		

Профили ПГ1 и ПГ2 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем



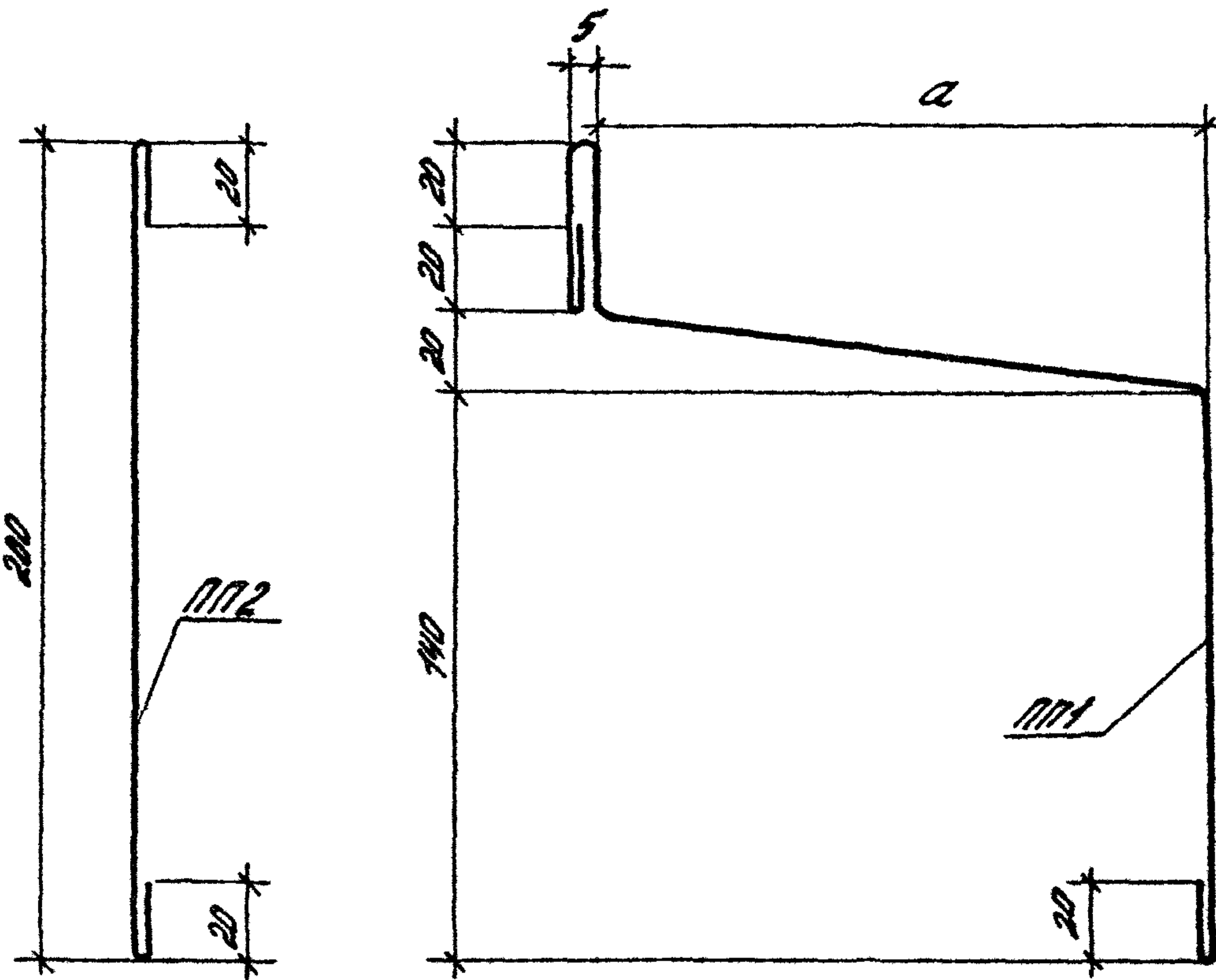
Марка профиля	Размеры, мм				Масса 1 м длины профиля		
	Толщина панели	a	Ширина загот. (b)	Толщина листа Сталь	Алюм.	Сталь	Алюм.
ПГЗ-1	46,6; 50	45	135	0,8	1,0	0,90	0,36
ПГЗ-2	61,6	60	150			1,00	0,41
ПГЗ-3	80; 81,6	80	170			1,13	0,46
ПГЗ-4	91,6; 100	90	180			1,20	0,49
ПГ4-1	46,6; 50	45	115			0,76	0,31
ПГ4-2	61,6	60	130			0,87	0,35
ПГ4-3	80; 81,6	80	150			1,00	0,41
ПГ4-4	91,6; 100	90	160			1,06	0,43
ПГ5	46,6; 100	-	115			0,75	0,31

Материал профилей - оц Б-ПН-0-0,8x6 ГОСТ 19904-90
 с 235-хп-пк-НР-ГОСТ 14918-80
 - лента АМг-В 1,0x6x6 ГОСТ 13726-78*Е

1.432.2-24.1-42

ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Подпись и дата. ССОН. ДИСТ. 1987

Зав. отд. Смирновский Е.И.	Профили ПГЗ, ПГ4, ПГ5 для герметизации горизонтальных швов в стыке стальных швов в стыке между ярусами панелей	Сталь	Лист	Листов
Н.Контр. Дроздов С.И.		Р		1
П.И.К. Дроздов С.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И.И.П. Дроздов С.И.				

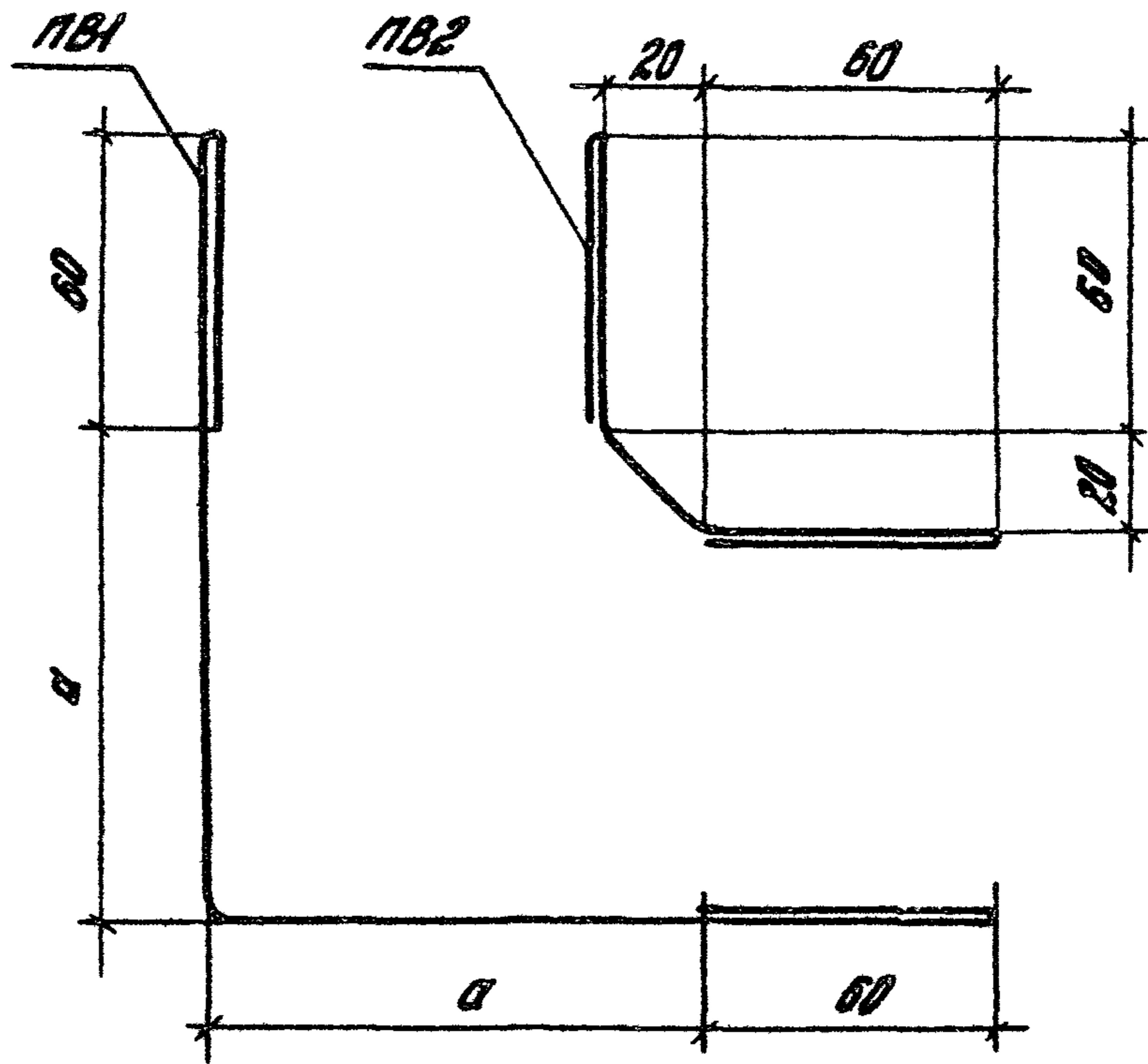


Марка профиля	Размеры, мм			Масса 1м проф. профиля, кг
	Толщина панели	a	Ширина зонта, мм	
ПП1-1	46,6; 50	110	380	0,8
ПП1-2	61,6	120	390	
ПП1-3	80; 81,6	140	410	
ПП1-4	91,6	150	420	
ПП1-5	100	160	430	
ПП2-1	для всех толщин	—	240	0,8

Материал профилей - ОЦ Б-ПН-0-0,8 × 1100 ГОСТ 19904-90
 С 235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80

				1432.2-24.1-43		
				Профили ПП1 и ПП2 для ограждения паркета		
				Стяжка	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зав. отд. Смирновский А.И.
 И. канц. Дланчок С.И.
 Г.И.П. Дланчок С.И.
 Инж. Д.К. Сидоренко В.И.



Марка профиля	Размеры, мм				Масса 1 м длины профиля		
	Толщина панели	a	Ширина загом. (b)	Толщина листа	Сталь	Алюм.	
ПВ1-1	46,6; 50	60	375	0,8	2,0	2,5	1,0
ПВ1-2	61,6	80	415			2,8	1,1
ПВ1-3	80; 81,6; 91,6	100	455			3,0	1,2
ПВ1-4	100	120	495			3,3	1,3
ПВ2-1	Все толщины	-	270			1,8	0,7

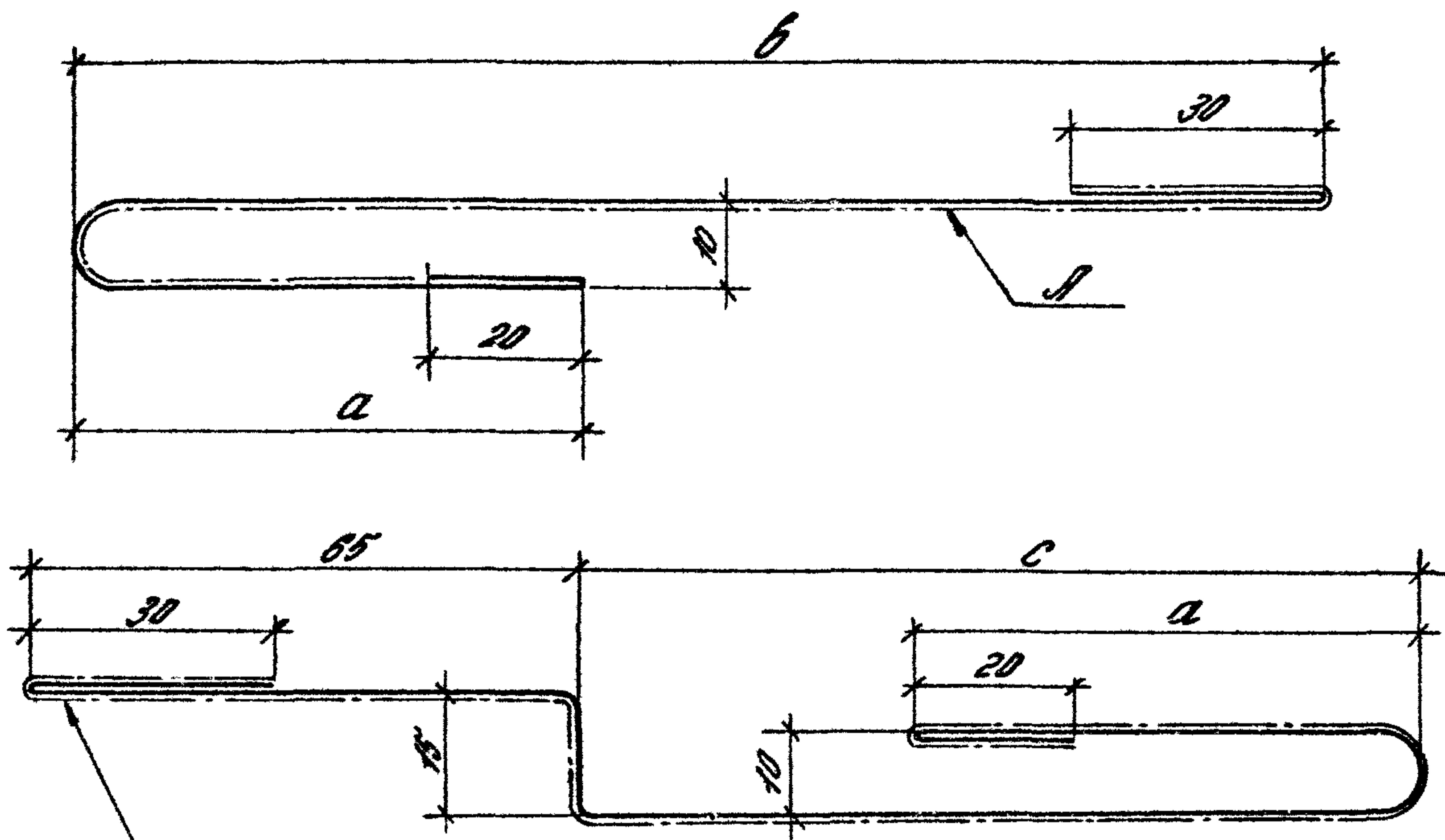
Материал профилей: - оц. б-пн-0-0,8x8 гост 19904-90
 с 235-хп-пк-нр-1 гост 14918-88
 - лента АМг-2 1,0x8x2 гост 13726-98*

1.432.2-24.1-44

Профили ПВ1 и ПВ2.
 для угловых панелей

Листов	Лист	Листов
Р		Г
ЦНИИПРОМЗДАНИИ.		

Зав. отд.	Смирновский	Иван
Н. контр.	Вранчук	С.Иван
Г.И.В.	Вранчук	С.Иван
Ш.И.И.И.	Силантьев	С.Иван



А - защитное лакокрасочное покрытие нанесенное в тон основной окраске панелей

Марка	Размеры, мм				Заготовка		Масса 1м дл. ны, кг
	Ширина т шва	а	б	с	Ширина	Толщина	
ПВ3-1	до 50	45	135	—	230	0,8	1,50
ПВ3-2	100	95	185	—	330		2,00
ПВ3-3	150	145	235	—	430		2,80
ПВ3-4	200	195	285	—	530		3,40
ПВ4-1	до 50	45	—	95	270		1,80
ПВ4-2	100	95	—	145	370		2,40
ПВ4-3	150	145	—	195	470		3,00
ПВ4-4	200	195	—	245	570		3,80

Материал профилей - оц Б-ПК-0-0,8x1100 ГОСТ 19904-90
С 235-ХП-ПК-НР-1 ГОСТ 14918-80

1.432.2-241-45

Имя и подл. Подпись и дата

Зав. отд.	Смирнов	Алекс.	
Н.контр.	Долгушко	Юрий	
Г.И.П.	Долгушко	Юрий	
Инж. Д.К.	Сидорова	Виктор	

Профили ПВ3 и ПВ4
для ограждения темпера-
турных и деформацион-
ных швов

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		