

ОСТ 26-2005-83

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРЕННЫМИ ВСТЫК,  
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЛСТУП-ВНАДИНА"  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г. № ИТ-10-4/740
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297546 от 16 сентября 1983г.
4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4  
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,  
4-ИУС№ 7;8-1992г.
6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.  
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,  
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбометаллические. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2005-83

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

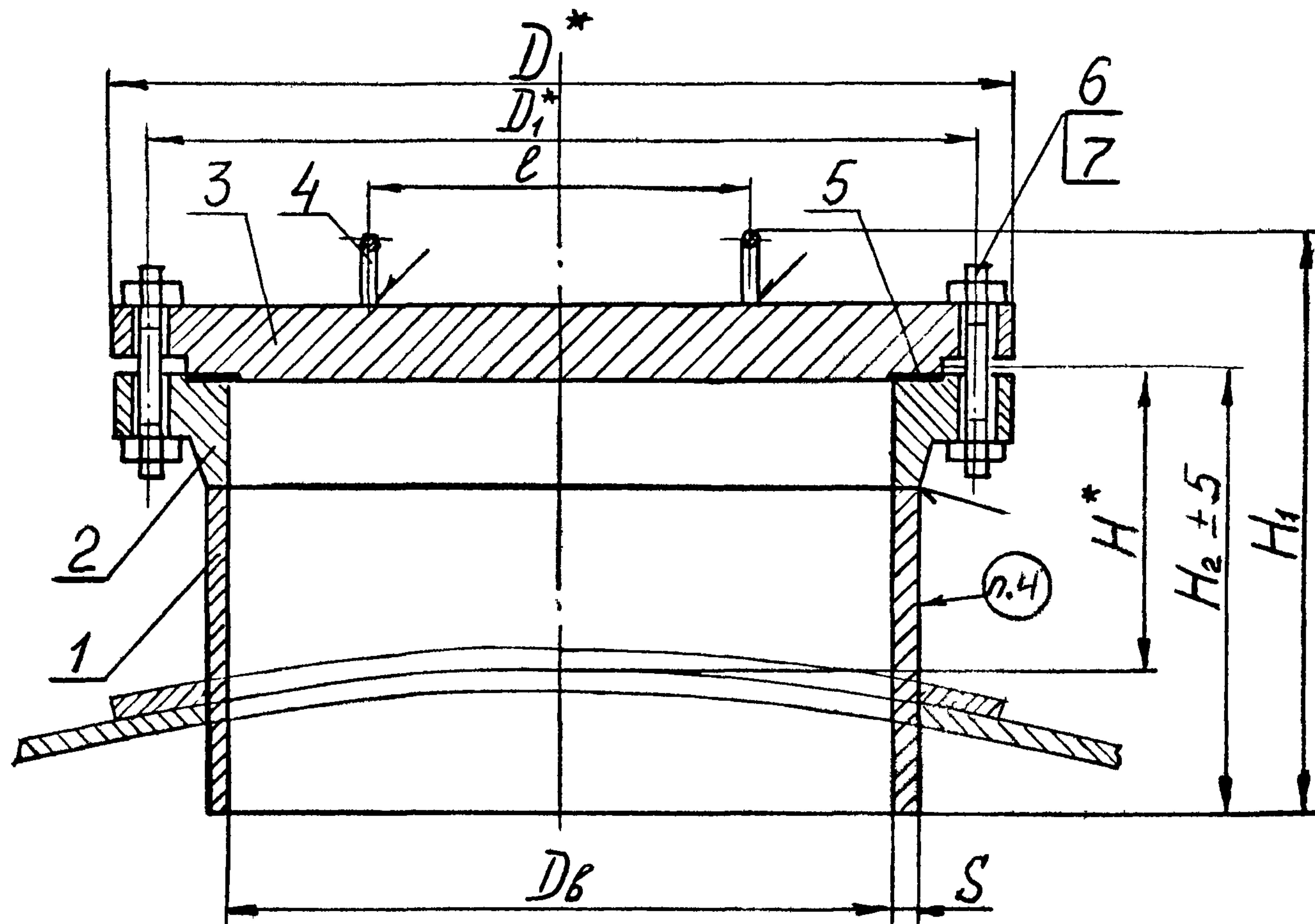
### 3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

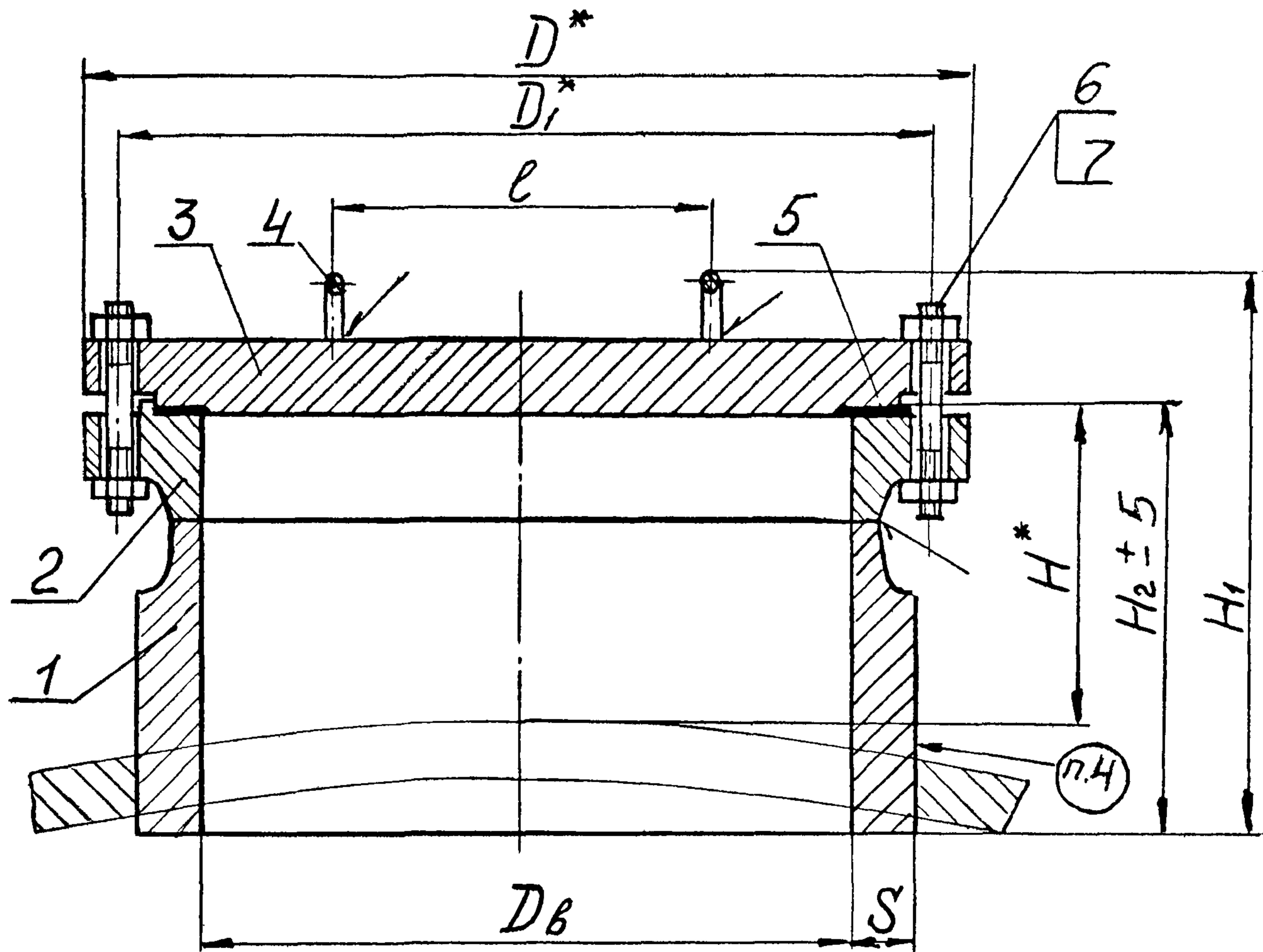
3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26- 2008
4. Ручка по ОСТ 26- 2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26- 2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГССТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, <i>D<sub>B</sub></i>	<i>D*</i>	<i>D<sub>1</sub>*</i>	<i>H*</i>	<i>H<sub>1</sub></i>	<i>H<sub>2</sub></i>	<i>ℓ</i>	<i>S'</i>	
МПа	кгс/ см <sup>2</sup>								исп I	исп 2
I,6	16	400	535	495		375	270	250	I0	-
					200	385	275		I0	-
2,5	25				220	405	295		I6	-
					250	435	325		24	-
					280	465	355		32	-
4,0	40		590	530	220	465	345	250	-	40
					330	445	425		I2	-
									20	-
									30	-
									-	45
I,6	16	450	590	550		405	300	250	-	50
					220	420	305		I0	-
2,5	25				240	440	335		I0	-
					280	480	365		I6	-
					310	510	395		26	-
4,0	40		640	580	250	470	345	250	-	36
					270	490	365		-	45
					310	530	405		I2	-
					340	560	435		20	-
					370	590	465		28	-
I,6	16	500	640	600		430		300	I0	-
					220	440	320		I0	-
2,5	25				240	470	340		I6	-
			640	600	300	520	400	26	26	-
					330	550	430		-	36
									-	45

Размеры в миллиметрах

Давление условное		диаметр внутренний люка $D_B$	$D^*$	$D_1^*$	$H^*$	$H_1$	$H_2$	$e$	$S$	
МПа	кгс/ $\text{см}^2$								исп1	исп2
4,0	40	500	695	635	240	575	445		I2	-
					340	575	445		20	-
					350	585	455		-	30
					370	605	475		-	40
					380	615	485		-	50
									-	55
1,6	16	600	740	700	220	465	350		I0	-
						480	355	300	I2	-
					320	580	455		I6	-
					340	600	475		-	30
					360	620	495		-	40
									-	50
4,0	40	795	795	735	260	540	405		I4	-
					310	590	455		20	-
					370	650	515		32	-
					420	700	565		-	45
					430	710	575		-	60
									-	65

## и. Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром

$D_B = 450$  мм, на условное давление 4 МПа с размером  $S = 12$  мм, основной цифрой материального исполнения 2, дополнительный цифрой материального исполнения люка 2, цифрой материального исполнения крепежных деталей I:

Люк I-450-4-I2-2-2-I ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-20II.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

ОСТ 26-2005-83

Приложение А  
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см <sup>2</sup>			
1,6	16	400	10	101
			10	114
			16	126
			24	147
			32	175
			40	199
2,5	25	450	12	198
			20	218
			30	243
			45	310
			50	324
			10	122
4,0	40		10	148
			16	163
			26	195
			36	225
			45	275
			12	242
4,0	40		20	265
			28	293
			36	326
			45	368
			55	420

## Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см <sup>2</sup>			
I,6	I6	500	10	152
			10	182
			16	200
2,5	25		26	231
			36	247
			45	279
			12	308
			20	343
4,0	40		30	376
			40	420
		600	50	471
			55	498
I,6	I6		10	209
			12	265
			16	281
2,5	25		30	373
			40	437
			50	507
			14	429
			20	456
4,0	40		32	533
			45	628
			60	758
			65	798

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см<sup>3</sup>.