

Менмонтажспецстрой СССР
Главмонтажавтоматика

РУКОВОДЯЩИЙ МАТЕРИАЛ

Согласовано
Главный инженер
треста "Промавтоматика"
М.А. Чудинов
1983 г.

Утверждаю
Главный инженер
П.А. Минаев
21.04 1983 г.

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ПРОЕКТНОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ НА ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ

РМ4-107-82

Срок введения
с 01.01.84 г

Утверждено ГМА
рег. № РМ IV - 422

Начальник - главный
конструктор
Г.А. Лукашенко

/Главный инженер
Ю.Ф. Антонов

Начальник отдела
В.Ф. Ткаченко

Начальник отдела
А.З. Хакимов

Руководитель разработки
М.Б. Миндин

Руководитель разработки
А.М. Гуров

1982

996-787 6.05.83.100

2. Пример выполнения проектной документации единичного щита панельного с каркасом двухсекционного	47
3. Пример выполнения проектной документации единичной панели декоративной	57
4. Пример выполнения проектной документации единичного щита шкафового с задней дверью	64
5. Пример выполнения проектной документации единичного щита шкафового с задней дверью	77
6. Пример выполнения проектной документации составного щита	86
7. Пример выполнения проектной документации единичного пульта	88
8. Пример выполнения проектной документации единичного щита панельного с каркасом	95
9. Пример выполнения проектной документации единичного стativa	104
10. Пример выполнения проектной документации единичного стativa	110
11. Фрагмент принципиальной электрической схемы (для пояснения принципа записей проводок в таблицу соединений)	115
12. Примеры заполнения таблиц подключения	116
13. Форма таблицы надписей	119
14. Форма перечня составных частей	121
15. Форма таблицы соединений	123
16. Форма таблицы подключения	125
17. Примеры последовательности записей электрических проводок в таблицах соединений и подключения	127

Ф 2 103-00('4)

Изм. №	Полн. и дата	Взм. и дата	Изм. табл.	Полн. и дата
296287	6.05.83, баг			

Изм. №	Лист	№ докум.	Полн.	Дата

PM4-107-82

Копирован

Формат А4

18. Примеры записей заголовков в таблицах соединений и подключения	128
19. Пример записи щитов и аппаратуры, входящей в ком- плект поставки щитов, в спецификацию	129
20. Примеры выполнения форматов-заголовков для листа с изображением вида спереди	131
21. Примеры выполнения форматов-заготовок для листа с изображением вида на внутренние плоскости	133
22. Перечень нормативно-технической документации, приме- няемой при оформлении проектной документации на щиты и пульты	135

296-987 6.05.93. ka1

					РЧ4-107-82	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

Копировать

Формат А4

[УДК 62-52:681.326.7].001.2(083.96)

Руководящий материал содержит основные правила оформления проектной документации на изготовление щитов, стативов и пультов в соответствии с ОСТ 36.13-76 "Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Общие технические условия".

Руководящий материал предназначен для применения при разработке проектов автоматизации технологических процессов, выполняемых в соответствии с "Временными указаниями по проектированию систем автоматизации технологических процессов ВСТ 281-75, и проектно-сметной документации на АСУ ТП, выполняемой по требованиям ГОСТ 24.101-80 и ГОСТ 24.206-80.

При разработке данного материала учтен опыт применения проектными организациями и заводами-изготовителями:

РМ4-107-77 "Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Требования к выполнению технической документации, предъявляемой заводу-изготовителю";

извещения 4.009 об изменении РМ4-107-77, изменение № I;

информационного письма № 28-6-1/И2 от 23 июня 1980 г.

"О недостатках проектной документации на изготовление щитов и пультов, передаваемой заводам Проектмонтажавтоматики Минмонтажспостроя СССР".

С выходом настоящего руководящего материала аннулируются: РМ4-107-77, изм. I, информационное письмо № 28-6-1/И2 от 23 июня 1980 г.

Замечания по данному руководящему материалу и предложения по его совершенствованию просим направлять в ГПИ "Проектмонтажавтоматика" по адресу: 123308 Москва, Д-308.

Формы 02.1.0-5(11) 02.1.0-11.14

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	РМ4-107-82
Разраб.	Тех	ИФ	1988	Системы автоматизации тех-	
Проед.	Сметная	Сметная	1988	нологических процессов.	
Исч. смет	Сметная	Сметная	1988	Требования к выполнению	
И. контр.	Сметная	Сметная	1988	проектной документации на	
Утв.					Щиты и пульты

Лист	Лист	Лист
1	2	154
4		

CONFIDENTIAL

1. Основные указания по проектированию щитов.....	6
2. Общие требования по оформлению.....	10
3. Чертежи общих видов щитов.....	12
3.1. Общие требования.....	12
3.2. Вид спереди.....	14
3.3. Вид на внутренние плоскости щита.....	16
3.4. Технические требования.....	21
3.5. Таблица надписей.....	22
3.6. Перечень составных частей.....	23
4. Таблицы соединений и подключения.....	26
4.1. Общие положения.....	26
4.2. Таблица соединений.....	28
4.3. Таблица подключения.....	30
5. Спецификация щитов и пультов.....	36
6. Оформление документации на щиты, поставление на экспорт.....	38
7. Дополнение документации на щиты и пульты на БХ1.....	41
7.1. Общие требования.....	41
7.2. Чертежи общих видов.....	42
7.3. Таблицы соединений и подключения.....	43
8. Рекомендации по организации технологии проектирования щитов.....	44

Приложения:

1. Выписка из руководящего материала "Системы автоматизации технологических процессов. Порядок согласования технической документации на изготовление щитов и пультов заводами-изготовителями" Минмонтажспецстроя СССР" РИ4-163-81.....16

296-72	1	Зам	4.03.2	В.В.В.В.	12.12.2	Лист
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3

Копировал

ФОРМАТ А4

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ШИТОВ

1.1. Руководящий материал устанавливает правила оформления документации на изготовление шитов, станин и пультов (в дальнейшем по тексту — шиты), передаваемой заводу-изготовителю в соответствии с РМ4-163-81 "Системы автоматизации технологических процессов. Порядок согласования технической документации на изготовление шитов и пультов заводами-изготовителями Минмонтажспецстроя СССР".

1.2. Руководящий материал распространяется на проектную документацию на шиты, разрабатываемую в составе:

1) проектов систем автоматизации технологических процессов, выполняемых в соответствии с "Временными указаниями по проектированию систем автоматизации технологических процессов" ВСН 287-75 Минпробор

2) проектно-сметной документации на АСУ ТП, определенной ГОСТ 24.101-80 и "Общепромышленными руководящими методическими материалами по созданию и применению автоматизированных систем управления технологическими процессами в отраслях промышленности" (ОРМ-2-АСУ ТП) Госкомитета СССР по науке и технике.

1.3. Материал обязателен также для применения при разработке проектов систем автоматизации технологических процессов и АСУ ТП выполняемых на основе другой нормативной документации (например при разработке типовых проектов, проектов для строительства за границей при техническом содействии СССР и т.д.), если в них применяются шиты, выпускаемые предприятиями Главмонтавтоматики по ОСТ 36.13-76.

1.4. При проектировании шитов систем автоматизации технологических процессов необходимо руководствоваться:

ОСТ 36.13-76 "Шиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Общие технические условия";

Изм. и позн.	Изм. и позн.	Взам. инв.	Изм. и позн.	Изм. и позн.
2.0-787	6.05.83. (вз)			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

РМ4-107-82

Копия от 17

Формат А4

гических процессов. Общие технические условия";

ких процессов. Корпусы и каркасы. Часть I. Шиты".

ких процессов. Корпусы и каркасы. Часть II. Пульта".

проектировании щитов, не охваченных ОСТ 36.13-76 и ОСТ 36.ЭД1.13-79, должно оговариваться в нормативно-технической документации на соответствующие группы (виды) щитов.

помещениях должны отвечать требованиям МН-205-69 "Указания по проектированию электроустановок систем автоматизации производственных процессов", а также условиям эксплуатации и области применения щитов, определенными ОСТ 36.13-76 и ОСТ 36.ЭД1.13-79.

ной части наклонной приставки пульта приборов и средств автоматизации, а также изделий для поясняющих надписей к ним, необходимо соблюдать требования руководящих материалов и типовых чертежей:

РМ4-51-73 "Киты и пульта управления. Принципы компоновки";

ления. Указания по оформлению";

РМЗ-82-76 ч. I (п. I.5, раздел I, раздел 3):

РМЗ-82-81 ч. II (подраздел 2.2);

дах шитов и пультов":

установки на фасадах щитов и пультов. Тома I-8" (Сборники 30-33, 36-39).

					РМ-107-82	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дл. гл.		7

Копировал

ФОРМАТ А4

~~МШН-205-69~~ (глава 3 и разделы 6.3, 7.3);
~~СССР СССР~~

РМЗ-82-81 ч.П (подраздел 2.3);

При компоновке аппаратуры внутри щитов особое внимание должно уделяться ее размещению в монтажных полях щитов, указанных в РМЗ-82-76 ч. I, РМЗ-82-81 ч. II и обозначению монтажных зон аппаратов приведенных в соорнже 40.

При выборе и размещении в крышках шкафов щитов переборочных соединителей, самбляков, а также при выборе уголков для крепления внешних проводов следует руководствоваться указаниями сборника 72 "Вводы в щиты и пульты по ОСТ 36.13-76".

1.9. Клеммные щиты для электрических проводов с применением магистральных многожильных кабелей необходимо проектировать с учетом рекомендаций РМ-162-79 "Проектирование и монтаж электрических проводов систем автоматизации технологических процессов с применением многожильных магистральных кабелей" (раздел 2, пп.2.II - 2.I4).

I.10. При проектировании щитов и пультов следует, как правило, применять аппаратуру и изделия, поставляемые заводами-изготовителями комплектно со щитами. Перечень этой аппаратуры приведен в приложении к РМ4-183-81.

I.II. Подключение внешних проводов к шитам выполняется в соответствии с указаниями РМ4-6-31 ч. III "Системы автоматизация технологических процессов. Проектирование электрических и трубопроводов. Часть III. Указания по выполнению документации".

1.9. Клеммные щиты для электрических проводов с применением магистральных многожильных кабелей необходимо проектировать с учетом рекомендаций РМ4-162-79 "Проектирование и монтаж электрических проводов систем автоматизации технологических процессов с применением многожильных магистральных кабелей" (раздел 2, пп.2.II - 2.I4).

1.10. При проектировании щитов и пультов следует, как правило, применять аппаратуру и изделия, поставляемые заводами-изготовителями комплектно со щитами. Перечень этой аппаратуры приведен в приложении к РМ4-183-81.

1.11. Подключение внешних проводов к щитам выполняется в соответствии с указаниями РМ4-6-81 ч.III "Системы автоматизации технологических процессов. Проектирование электрических и трубопроводов. Часть III. Указания по электрической документации".

I.12. Обозначения приборов и средств автоматизации, электро-аппаратуры, щитов, монтажных материалов и изделий, приведенные в приложениях к руководящему материалу, даны как примеры оформления записей и служить справочными данными не могут.

PM1-107-82

Лист

9

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировать

Формат А4

296-787 6.05.83, 6.05.83

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОФОРМЛЕНИЮ

2.1. Руководящий материал устанавливает правила оформления следующих проектных документов:

чертежа общего вида щита;
таблицы соединений электрических проводов;
таблицы подключения электрических проводов;
спецификации щитов и пультов.

2.2. Настоящий руководящий материал дополняет, конкретизирует и иллюстрирует требования к содержанию проектной документации на щиты, установленные ГОСТ 24.206-80, с учетом конструктивных особенностей щитов по ОСТ 36.13-76.

2.3. Чертежи общих видов щитов и пультов должны выполняться с соблюдением требований ГОСТ 21.101-79 раздел I.

2.4. Построение таблиц на чертежах общего вида и таблиц соединений и подключения электрических проводов должно соответствовать ГОСТ 2.105-79.

2.5. Каждый документ по п.2.1 должен иметь основную надпись и дополнительные графы по ГОСТ 21.103-78: на первом листе документа - по форме 1, а на последующих - по форме 4.

2.6. При установке на фасаде или внутри щитов приборов и аппаратуры, на которые отсутствуют типовые чертежи, указанные в п.1.7 и п.1.8 руководящего материала, в проекте, кроме документов по п.2.1, разрабатывают нетиповые чертежи установки указанных приборов и аппаратуры.

Правила выполнения этих чертежей установлены РМ4-59-78 (раздел 3).

2.7. При выполнении документации на щиты и пульты, применяемой многократно, кроме требований данного РМ должны выполняться указания РМ4-38-74 "Унифицированная документация. Указания о выполнении".

Ф2 103-5а(А4)

Изм.	№ позн.	Пош. и дата	Взм. и дата	Изм. и позн.	Пош. и дата
296-288	6,05	83,12			

Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

РМ4-107-82

Копировать

Формат А4

2.8. Для щитов, имеющих одинаковое расположение аппаратуры на фасаде и внутренних плоскостях, допускается выпускать документацию, перечисленную в п.2.1 (кроме спецификации щитов и пультов), в виде групповых документов по правилам ГОСТ 2.113-75, в случае изменения текста в изделиях для нанесения надписей.

2.9. Примеры выполнения и комплектации листов чертежей общих видов, таблиц соединений и подключения приведены в приложениях 2...10.

В целях уменьшения объема руководящего материала таблицы соединений и подключения в указанных приложениях приведены неполностью

Более полная иллюстрация выполнения, оформления и комплектации документации на щиты во взаимной связи с остальной проектной документацией

приведена в "Образце выполнения рабочих чертежей систем автоматизации технологических процессов. Часть II. Проектная документация. Об.80 ч. II". (Альбом № 3).

2.10. Порядок комплектования проектной документации, передаваемой заводу-изготовителю определен в РМ4-183-81 (выписку из РМ4-183-81 см прилож 1).

РМ4-107-82

Лист

II

Копировать

Формат А4

996-787/6.05.83.1.04

3. ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ ШИТОВ

3.1. Общие требования

3.1.1. Чертежи общих видов щитов, стативов, пультов разрабатывают на единичные и составные щиты.

Примечания: 1. Под единичным щитом понимается щит, статив, пульт и панель декоративная (с мнемосхемой) по номенклатуре, предусмотренной ОСТ 36.13-76.

2. Под составным понимается щит, образующийся в результате сборки при монтаже на строительной площадке из единичных щитов и (при необходимости) вспомогательных элементов.

3.1.2. Чертеж общего вида единичного щита должен содержать: перечень составных частей;

вид спереди;

фрагменты вида (при необходимости);

вид на внутреннюю плоскость;

фрагменты вида (при необходимости);

технические требования;

таблицу надписей.

3.1.3. На чертежах общих видов кроме таблицы надписей, указанной в п.3.1.2, при необходимости выполняют другие таблицы, например таблицы условных обозначений, таблицы исполнений для групповых чертежей, таблицы условных обозначений символов мнемосхем.

Все таблицы на чертеже должны иметь сквозную нумерацию.

3.1.4. Чертеж общего вида составного щита должен содержать: перечень составных частей;

вид спереди.

3.1.5. На чертежах общих видов щиты изображают в следующих масштабах:

Ф2 108-5а(14)	Изм. №	Полн. и дата	Взм. и дата	Изм. №	Полн. и дата
	986-787	05.83			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PM4-107-82

Копировать

Формат А4

3.1.9. Чертежи мнемосхем выполняют согласно руководящему материалу РМ4-65-74. При этом основная надпись, перечень состав-
частей и таблицы выполняются по требованиям данного РМ (см. прилож.

При размещении мнемосхем на декоративных панелях необходимо
соблюдать требования РМЗ-82-76, ч. I п. 4.2.2.

3.1.10. Пример оформления чертежа общего вида, как группово-
документа, разрабатываемого в случае предусмотренном в п. 2.8 при-
веден в приложении 4.

3.1.11. Присвоение номеров листам чертежа общего вида щита
или пульта должно осуществляться по следующим правилам:

для единичного щита - в порядке, приведенном в п. 3.1.2 (кро-
ме технических требований);

для составного щита - в порядке, приведенном в п. 3.1.4.

3.2. Вид спереди

3.2.1. Изображение вида спереди, в общем случае, выполняют
на листе формата А3 по ГОСТ 2.301-68.

3.2.2. На виде спереди единичного щита показывают приборы,
средства автоматизации, элементы мнемосхем, изделия для нанесен-
надписей о назначении того или иного прибора.

3.2.3. При выполнении чертежей на щиты и пульты, на которых
имеется мнемосхема, необходимо соблюдать следующие правила:

мнемосхемы, размещаемые на декоративных панелях над прибор-
ными щитами выполняются как самостоятельный документ по правилам
чертежа общего вида единичного щита;

мнемосхема, размещаемая на виде спереди щита или пульта со-
местно с приборами и аппаратами (над приборами, на специальном
поле или планшете, на навесной приборной приставке или крышке
пульта), выполняется в виде фрагмента на поле чертежа общего ви-
единичного щита или на отдельном листе.

Изм. №	Полн. и дата	Взм. и дата	Изм. №	Полн. и дата
996-787	6.05.83	6.05.83		

Лист	№ докум.	Полн.	Дата

РМ4-107-82

Копирова

Формат А4

При этом на поле такого чертежа (или на его последующих листах) должна быть приведена таблица, расшифровывающая цвета окраски линий.

Форма таблицы должна соответствовать РМ4-59-78, приложение 22.

3.2.4. На виде спереди единичного щита проставляют габаритные размеры щита, размеры символов мнемосхем (технологических аппаратов линий, стрелок) и размеры, координирующие установку на нем всех приборов, средств автоматизации, символов мнемосхем и т.д.

Размеры проставляют по ГОСТ 2.307-68 от следующих базовых линий:

Г) размеры по вертикали проставляют от нижнего края фасадной панели щита, столешницы пульта или двери малогабаритного щита;

Ф) по горизонтали — от вертикальной оси симметрии фасадной панели, столешницы пульта или двери малогабаритного щита.

3.2.5. На виде спереди единичного щита для приборов, аппаратуры и вводов под полкой линии — выноски, на которой проставлен номер позиции, указывают обозначение установочного чертежа (типового или разработанного в проекте).

Для приборов, имеющих глубину равную или более 300 мм (независимо от массы), или массу более 10 кг, (независимо от глубины), в технических требованиях необходимо приводить указания о креплении их на каркасе щита и обозначение типового монтажного чертежа.

3.2.6. При вводе проводов в щиты шкафовые и шкафыные малогабаритные сверху (см. РМ3-82-76 ч. I, пп. 5.1.6, 5.2.20) на поле чертежа размещают вид на крышку щита, на котором координируют и указывают вводы для электрических и трубных проводов в соответствии со сборником 72 "Вводы в щиты и пульты по ОСТ 36.13-76" (см. прилож. 5).

РМ4-59-78

Лист

15

Копировать

Формат А4

$$\Phi_2 \{0\} - \bar{\gamma}_n(14)$$

Внв. № подл.	Подп. и дата	В км. инв. №	Книг. № дубл.	Полн. и дата
296-787	6.05.93, Ван			

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировать

PM4-I07-82

ФОРМАТ А4

Над изображением печатается заголовок "Вид на внутренние плоскости (развернуто)".

Для плоских плит (например для декоративных панелей с мнем-
схемами, стативов) помещают заголовок "Вид на внутренние плос-
кости".

3.3.3. Для пультов вид на внутренние плоскости дается по стрелкам.

Пример выполнения вида и заголовков над ним дан в приложении 2.

3.3.4. Допускается смешать изображения составных частей штифта

При этом у соответствующего изображения помещают надпись по типу:
"Поворотная рама секции I смещена" или "Крышка смещена".

При разработке чертежей общих видов щитов для двухсекционных (трехсекционных) щитов поворотную раму секции I (I и 2) изображают всегда смещенной.

3.3.5. На внутренних плоскостях щитов (передних и боковых стенках), поворотных рамах, дверях малогабаритных щитов показывают:

1) установленные на них приборы, электроаппаратуру и пневмоаппаратуру. Расположение электроаппаратуры должно быть, как правило, систематизировано в зависимости от последовательности буквенно-цифровых позиционных обозначений (см. п. 3.3.13);

2) изделия для монтажа электропроводок: блоки зажимов, рейки с наборными зажимами, колодки маркировочные, упоры и т.п.;

3) изделия для монтажа трубных проводок: трубопроводная арматура (краны, вентили), сборки переборочных соединителей.

Примечание. Под "сборкой переборочных соединителей" понимаются переборочные соединители, устанавливаемые в крышке щита шкафового (см. прилож. 5) или шкафового малогабаритного, а также на угольниках (см. прилож. 8).

4) элементы для крепления внутрищитовой аппаратуры (рейки, скобы, угольники и т.п. элементы, которые крепятся непосредственно к стойкам щита), выбираемые по сборникам типовых чертежей 40, 41.

Промежуточные детали для крепления аппаратуры к рейкам и угольникам, не изображают;

5) дециметровые шкалы стоек щитов, которые наносятся на стойки условно и служат для координации установленной внутри щитов аппаратуры по вертикали;

6) жгуты электрических и трубных проводок, кроме вертикальных жгутов, прокладываемых в стойках щитов шкафовых, панельных с каркасом и стативов (РМЗ-82-76, ч. I, п. 5.1.36).

РМ4-107-82

Лист

17

Копировать

Формат А4

486-487605-83.6a1

3.3.6. При размещении внутри щитов аппаратуры необходимо учитывать ее взаимное расположение на различных плоскостях и поворотах конструкциях относительно друг друга и приборов, установленных в фасаде.

При установке на фасаде щита глубоких приборов в соответствующих зонах боковых стенок аппаратуру не размещают (см.прилож.4).

3.3.7. При установке внутри щитов аппаратуры, требующей увеличенного изображения (диоды, катушки наборами ЗН-П, ЗН-2,5...ЗН-7, переключики П, катушки подборами КНП- 2,5 ...КНП- 7,5, титки пит и т.п.), следует оформить выносные фрагменты на поле чертежа или на внутренние плоскости или на последующих листах (см.прилож.2,4).

3.3.8. Аппаратуру координируют по горизонтали от краев щита и между собой, как показано в примерах приложений 2...10.

3.3.9. Прокладываемые в щитах трубные проводки (импульсные, командные, питающие и др.) должны быть изображены графическим способом в качестве фрагмента или на внутренних плоскостях.

3.3.10. Фрагмент рекомендуется оформить отдельным листом чертежа общего вида в масштабе 1:5. На чертеже показывают приборы, пневмоаппаратуру, изделия для монтажа трубных проводок, в том числе соединители (переходные, переборочные, тройниковые, для подключения к приборам и трубопроводной арматуре и т.п.) и собственно трубные проводки. Металлические проводки должны быть привязаны к элементу каркаса щита, на них должны быть указаны все необходимые уклоны. Остальные приборы и электроаппаратуру на чертеже допускается не изображать. При этом необходимо учитывать поля, занятые электроаппаратурой и электрическими проводками (см.прилож. 5,8).

3.3.11. Жгуты электрических и трубных проводок изображают:
 1) жгуты электропроводок — ^{основной}сплошной линией (черт.1а);
 2) жгуты экранированных ^{приводов}и кабелей — как показано на черт.1б;
 3) жгуты измерительных цепей, которые необходимо проложить отдельно — штрихпунктирной линией (черт.1в);

Ф2 103-5а(14)	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PM4-107-82

Копировать

Формат А4

4) потоки трубных проводок - штриховой линией (черт.1г).

а

б

в

г

Черт.1

Линии, обозначающие потоки электрических и трубных проводок, выполняют толщиной не менее $1,5S$, где S - толщина линии, принята на данном чертеже (см.п.3.1.6).

3.3.12. Для приборов, аппаратуры и изделий, указанных в пп. 3.3.5(1) - 3.3.5(4), а также для труб, проставляются позиции по перечню составных частей (п.3.1.7). Допускается не изображать соединители для подключения трубных проводок к приборам и запорной арматуре. При этом позиции для них проставляются под позициями ~~арматуры~~, как показано на черт.2.



позиция ~~арматуры~~

позиция соединителя

Черт.2

3.3.13. Для всех приборов, электроаппаратуры, пневмоаппаратуры, блоков зажимов, вентилях, соединителей и т.п. на изображениях (черт.3а), над ними (черт.3б) или справа от них (черт.3в) указывают:

- 1) для приборов - позиции по спецификации;
- 2) для электроаппаратуры и пневмоаппаратуры - позиционные обозначения по принципиальным электрическим, выполняемым в соответствии с РМ4-106-77 ГОСТ 2.702-75, и пневматическим схемам.

РМ4-107-82

Лист

19

Копировал

Формат А4

Изм. № позн. | Полн. и дата | Изм. и дата | Утв. | Подп. и дата | Полн. и дата |

296-487 | 6.05.83 | 6.05.83 | 6.05.83 | 6.05.83 | 6.05.83 |

Примечания: 1. В проектной документации, передаваемой заводом, не допускается использование сложных буквенно-цифровых позиционных обозначений электроаппаратуры, выходящих с нарушениями требований ГОСТ 2.710-81.

2. При невозможности соблюдения указанных требований и указаний п.3.3.5(1) на вид с внутренней стороны для электроаппаратуры следует ввести (дополнительно к буквенно-цифровому позиционному обозначению) номера монтажных единиц, проставляемых по следующим правилам:

номер монтажной единицы проставляется в числителе дроби, знаменателем которой является обозначение в принципиальной электрической или пневматической схеме. Присвоенные порядковые номера монтажным единицам выводятся слева направо, сверху вниз для каждой плоскости щита;

допускается плате с диодами, триодами, конденсаторами, сопротивлением, штыку питания и т.п. присваивать один номер, а позиционные обозначения аппаратов по электрическим схемам помещать вблизи аппаратов. При этом номера позиций по перечню допускается не проставлять (см.прилож.9);

3) для изделий, не указанных в схемах, следующие буквенно-позиционные обозначения:

рейки с наборными зажимами - ХТ;

сборки переборочных соединителей для командных трубных проводок - П;

штепсельные разъемы - Х;

краны - КП;

вентили запорные - В;

Ф 2 101-50(11)	Изм.	№	полн.	Полн и дата	Визирование	Изм	№	полн.	Полн и дата
	296-787			6.05.83.Вар					

Изм Лист № докум. Полн. Дата

РМ4-107-82

Копировать

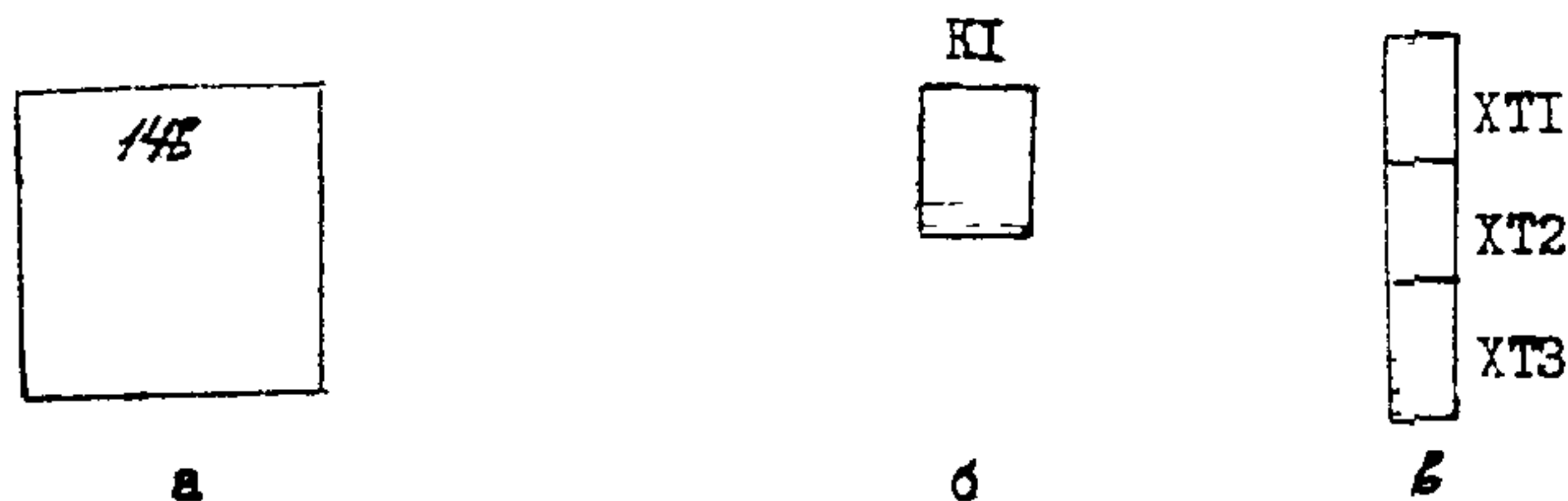
Формат А4

стабилизаторы давления воздуха - Р;

фильтры воздуха - Ф;

манометры - М.

К буквенным обозначениям должны добавляться порядковые номера, начиная с единицы в пределах каждой группы изделий, обозначаемых одинаковыми буквами.



Черт.3

3.3.14. Наборным зажимам (на рейках зажимов) и переборочным соединителям (в сборках переборочных соединителей) присваивают порядковые номера, начиная с I (см.прилож. 2,5,8).

3.4. Технические требования

3.4.1. Технические требования выполняют согласно ГОСТ 21.105-79 и помещают над основной надписью, как правило, на листе с изображением вида спереди с соблюдением требований РМ-59-78 п.3.8.

3.4.2. Если чертеж общего вида не содержит листа с изображением вида спереди (например, релейный или клеммный щит, плоский статив), то технические требования помещают над основной надписью на листе с изображением вида на внутренние плоскости (см.прилож. 9,10).

3.4.3. Технические требования, в общем случае, должны содержать следующий текст:

296-78 4 6.05.83. K

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РМ-107-82	Лист
						21

Копировать

Формат А4

1. Размеры для справок.
2. Покрытие - вариант ... ОСТ 36.13-76.

Примечание. При необходимости должны приводиться и другие конкретные требования, например: "Надпись на лите выпонить шрифтом ПО-10 ГОСТ 2930-62 и окрасить в черный цвет"; "Приборы поз... крепить на каркасе щита по черт.ТМЗ..."

3.5. Таблица надписей

3.5.1. Таблицу надписей, наносимых на изделиях для надписей (табло, рамках, упорах), выполняют на отдельных листах формата по ГОСТ 2.301-68, по приведенной в приложении 13 форме.

3.5.2. Таблица должна иметь тематический заголовок по типу "Надписи на табло и в рамках".

3.5.3. Каждой надписи на чертеже присваивают номер, начиная единицы, и указывают его внутри контура изделия для надписей. Надписям присваивают номера слева направо, сверху вниз, вначале надписям на табло, а затем- в рамках и т.п.

3.5.4. В таблицу вначале включают надписи на табло в порядке возрастания номеров, а затем- надписи в рамках, упорах и т.п.

3.5.5. При заполнении таблицы надписей в графе "Текст надписей" в виде заголовка указывают наименование и тип изделия для нанесения надписей и подчеркивают. Например: "Табло ТСМ"; "Рамка 66x2". Затем в этой же графе, против соответствующих номеров надписей, присваивают относящийся к ней текст.

Надписям, имеющим одинаковый текст, присваивают одинаковые номера. При этом в графе "количество" указывают общее количество одинаковых надписей.

Ф2 103-7а(1-4)

Изм. №

полн.

296-747

Полн. и дата

6.05.83.Вар

Взам. инв.

Изм. №

публ.

Полн. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата

PM4-I07-82

Копия нет

Формат А4

3.5.6. Текст надписей должен быть кратким. При его составлении следует учитывать размеры свободных полей табло и рамок, размеры применяемых шрифтов (см. РМЗ-82-76, ч. I п. 3.1.4).

3.6. Перечень составных частей

3.6.1. Перечень составных частей щита выполняют на отдельных листах формата А4 по ГОСТ 301-68, по форме, приведенной в приложении 18.

3.6.2. Все оставшие части щита вносят в перечень по разделам. Наименование разделов, порядок записи в них составных частей и заполнения граф перечня - по ГОСТ 2.108-68.

3.6.3. В перечень составного щита включают входящие в него единичные щиты и вспомогательные элементы (вспомогательные панели, угловые вставки).

При этом перечень содержит два раздела:

- сборочные единицы;
- стандартные изделия.

Единичные щиты, имеющие чертежи общих видов, включают в раздел "Сборочные единицы".

Вспомогательные элементы, не имеющие чертежа общего вида, включают в раздел "Стандартные изделия".

3.6.4. Перечень единичного щита, как правило, содержит разделы:

- документация;
- детали;
- стандартные изделия;
- прочие изделия;
- материалы.

РМ-107-82

Лист

23

Копировать

Формат А4

296-787 6.05.83. 13.04

3.6.5. В раздел "Документация" включают таблицы соединений и подключения.

3.6.6. В раздел "Детали" включают нетиповые детали для установки приборов и аппаратуры внутри щитов (угольники, скобы, рейки), символы мнемосхем.

3.6.7. В раздел "Стандартные изделия" вносят:

щитовые конструкции;

другие стандартные изделия (угольники, скобы, рейки). В разделе не включают стандартные приборы и аппаратуру.

Наименование щитовых конструкций принимается по РМЗ-82-76 ч. II подраздел 2.7 и РМЗ-82-81 ч. II подраздел I.6, а для других стандартных изделий — по сборнику типовых конструкций 41.

3.6.8. В раздел "Прочие изделия" включают все приборы и аппаратуру (в том числе стандартные), монтажные изделия следующими группами и в следующей последовательности:

1) приборы и средства автоматизации в порядке их расположения на чертеже слева направо, сверху вниз: вначале — по виду спереди, затем — по виду с внутренней стороны;

2) электроаппаратура по следующим функциональным группам:

пусковая и защитная аппаратура (кнопки, переключатели, выключатели, пускатели, рубильники, предохранители, щиток электропитания);

сигнальная аппаратура (арматура сигнальных ламп, табло, звон, сирена);

преобразователи и источники электропитания (трансформаторы, стабилизаторы, выпрямители, прерыватели);

реле;

резисторы, конденсаторы, диоды;

3) трубопроводная арматура (вентили, краны, блок вентилей запорных);

Ф2 103-5а(14)

Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
296 787	6.05.83. Вел			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PM4-I07-82

Копировать

Формат А4

4) монтажные изделия:

изделия для электромонтажа (блоки зажимов, зажимы наборные, колодки маркировочные, упоры, перемычки);

изделия для монтажа трубных проводов (соединители переходные, переборочные, тройниковые, для подключения к приборам и т.п.);

изделия для нанесения надписей.

3.6.9. В раздел "Материалы" включают электрические провода, указанные в таблице соединений (см. подраздел 4.2) и трубы.

3.6.10. В перечень составных частей не вносят элементы для оконцевания и маркировки проводов (оконцеватели, манжетки, бирки маркировочные, наконечники и т.п.) и материалы, не указанные в п.3.6.9 (струны, полоски, пряжки, припой, клей и т.п.).

Они выбираются заводом-изготовителем при выполнении монтажа проводов согласно инструкций на монтаж электрических и трубных проводов (РМЗ-54-77, РМЗ-53-77).

3.6.11. При заполнении графы "Наименование" соблюдают следующие правила:

1) для изделий, перечисленных в п.3.6.8 обозначения технических условий не указываются;

2) для приборов и средств автоматизации, кроме поставляемых заводом-изготовителем комплектно со шитами (см. п.1.10 данного РМ), наименование записывают упрощенно, без указаний технических характеристик (градуировок, пределов измерений и т.п.). Обязательно указывают тип и модификацию прибора. Например: "Мост самопишущий КСМ4, модификация 42.140.80.205";

3) для приборов и аппаратуры, поставляемых заводом-изготовителем комплектно со шитами (см. п.1.10 настоящего РМ), в графе приводятся все исчерпывающие характеристики, необходимые заводу для их выбора. Например, для манометров типа МТ указывают пределы показаний, для реле промежуточных - каталожные номера или номера паспор-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РМЗ-107-82	Лист
						25

Копировать

Формат А4

996-884 6,05.83.Ваш

тов, напряжение; для реле времени ВЛ-34 - напряжение питания, диапазоны выдержек времени и др.; для кнопок - цвета надписи на толкателях и т.д.

3.6.12. В графе "Обозначение" для приборов, электроаппаратуры и трубопроводной арматуры проставляют позиционные обозначения, присвоенные этим аппаратам в соответствии с гл.3.3.13.

3.6.13. В графе "Примечание" указывается:

1) обозначение установочного чертежа (типовых чертежей или чертежей, разработанных в данном проекте) для всех приборов, электроаппаратуры и трубопроводной арматуры, устанавливаемых внутри щитов;

2) цвет окраски символов технологических аппаратов мнемосхем (прилож.3).

3.6.14. Нумерация позиций составных частей должна быть сквозной в пределах всего перечня.

3.6.15. На первом листе перечня составных частей щита (являющимся первым листом чертежа общего вида) в графе 4 основной надписи записывают наименование чертежа, которое выполняют по следующим правилам:

1) для составных щитов, а также для единичных щитов, не входящих в состав составных, наименование начинается со слова "Щит". Далее указывают либо функциональное наименование щита (диспетчера, оператора и наименование технологической установки), либо наименование обслуживаемой щитом технологической установки. Затем указывают наименование документа "Общий вид".

Например:

для чертежа общего вида составного щита:

"Щит диспетчера водоснабжения.

Общий вид";

Ф2 103-м('1)

Изм. № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Полн. и дата
296-787	6.05.83, Ваг			

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата

PM4-107-82

Копировать

Формат А4

Лист
28

для чертежа общего вида единичного щита, не входящего в состав-
ной:

"Щит насосной установки.

Общий вид";

2) для единичных щитов, входящих в составной щит, в наименова-
ние чертежа включают:

условный номер единичного щита, присвоенный по чертежу общего
вида составного щита ("Щит I", "Щит 2" и т.д.);

наименование документа "Общий вид".

Например : "Щит I.

Общий вид".

Панели с мнемосхемами рекомендуется именовать по типу:

"Мнемосхема I.

Общий вид".

188-787 16:05:43, 0001

РМ-107-82

Лист

27

Копировать

Формат А4

4. ТАБЛИЦЫ СОЕДИНЕНИЙ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

4.1. Общие положения

4.1.1. Таблицы выполняют только для единичных щитов на лист формата А4 по формам:

для таблиц соединений – приложение I5;

таблица подключения – приложение I6.

4.1.2. Для клеммных щитов, при наличии в нем перемычек, выполняется только таблица соединений.

4.1.3. При заполнении таблиц соединений и подключения электрических проводов необходимо соблюдать следующие общие правила:

1) для двух или трехсекционных щитов, а также для щитов, содержащих поворотные конструкции (поворотные рамы, двери малогабаритных щитов, столешницы пультов), таблицы для каждой секции или конструкции начинают с нового листа. Для трехсекционных щитов таблицы составляются начиная с секции 3, а для двухсекционных – с секции 2 (т.е. в порядке их расположения на виде с внутренней стороны).

При этом запись в таблицах начинают с заголовка по типу: "Секция 3", "Дверь", "Столешница";

2) проводки от местных приборов, которые подключаются непосредственно к щитовым приборам, минуя сборки зажимов (например, пенсационные провода), в таблицы соединений и подключения не записываются. Подключение этих проводников к приборам показывается в соответствии с указаниями РМ4-6-81 ч. III.

3) допускается оставлять свободные строки: в "Таблице соединений" – между различными группами проводов, например, питающими, измерительными, заземляющими;

в "Таблице подключения" – между соседними приборами и аппаратами.

Ф2 103-5м (14)

Изм. №	Позл.	Полн. и дата	В чм. инш. У	Изм. и позл.	Полн. и дата
296-488	6,0583,6см				

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата

РМ4-107-82

Копировать

Формат А4

Примеры последовательности записей электрических проводок, а также примеры записей заголовков в таблицах соединений и подключения приведены в приложениях I7, I8.

4.1.4. На первом листе таблицы соединений (подключения) сверху под заголовком "Технические требования" приводят:

ссылку на электрические принципиальные схемы, схемы внешних проводок (соединений, подключения), на основании которых выполнена таблица;

при необходимости требования к выполнению электрических проводок. Далее начинают запись проводок.

4.1.5. Наименование документа, указываемое в графе 4 основной надписи, выполняют по указаниям, приведенным в п.3.6.15; при этом наименование документа "Общий вид" заменяют соответственно на: "Таблица соединений" или "Таблица подключения".

4.2. Таблица соединений

4.2.1. Запись проводок в таблицу соединений производят на основании принципиальных электрических схем и схем внешних проводок (соединений и подключения). При этом очередность описания схем не регламентируется.

4.2.2. При заполнении таблиц соединений проводки записывают в пределах всего ^(секции) щита, учитывая расположение приборов, аппаратуры, клеммников в ^(секции) щите на виде с внутренней стороны по одному из следующих правил:

1) по возрастанию номеров маркировки цепей в принципиальной электрической схеме;

2) по методу непрерывности цепи, при котором, как правило, начало каждого последующего проводника должно быть на том аппарате, где окончился предыдущий проводник или на аппарате, расположенном рядом.

					ЭЛ-107-82	Лист
№	Лист	№ документа	Подп.	Дат.		29

Например: если согласно принципиальной электрической схеме (прилож. II) проводник 8 окончился на реле КТ1, то в таблицу соединений (см. прилож. 4, таблица соединений) ледукшим должен быть записан проводник I2, т.к. он идет от того же реле, у которого окончился проводник 8.

п. 4.2.3. При необходимости выполнения электромонтажа щита проводами разных марок (сечений) следует записывать соединения в соответствии с требованиями п. 4.2.2 по каждой марке (сечению) провода в отдельности.

При соблюдении требований данного пункта и п. 4.2.2 (2) порядок номеров маркировки цепей во внимание не принимается.

п. 4.2.4. При записи электрических проводов по вышеизложенным правилам необходимо соблюдать следующие указания:

1) проводники от аппаратуры, установленной на поворотной конструкции, рекомендуется подключать к аппаратуре, установленной на щите через сборки коммутационных зажимов.

Допускается указанные проводники подключать к аппаратуре, установленной на щите, минуя сборки зажимов;

2) после проводов, записанных по электрическим принципиальным схемам, записывают проводники измерительных цепей, требующие отдельной прокладки, а затем проводники, используемые для заземления приборов, аппаратов и элементов крепления внутрищитовой аппаратуры;

3) перемычки между секциями двух или трехсекционного щита выполняются между сборками коммутационных зажимов секций и записываются с нового листа под заголовком "Перемычки между секциями",

п. 4.2.5. Порядок заполнения граф "Таблицы соединений" следующий:

1) в графе "Проводник" указывают маркировку проводки (провода) по электрической принципиальной схеме, или по схеме соединений внешних проводов;

Ф2.106-82(А4)

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
206787	14/11/88	AL

1	30м	4 032	АЛ	12/10/88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PM4-107-82

Копировал

Формат А4

4.3. Таблица подключения

4.3.1. Таблицы подключения проводов следует выполнять в порядке, соответствующем расположению приборов, аппаратуры и клеммных в шите, на виде с внутренней стороны слева направо, сверху вниз последовательно по стенкам: (левая, передняя, правая) и поворотных конструкциям. Запись начинают с соответствующих заголовков "Левая стенка", "Передняя стенка" и т.д.

4.3.2. В графе "Вид контакта" проставляется:

1) позиция прибора по спецификации или позиционное обозначение аппарата, блока зажимов, рейки с наборными зажимами и подчеркивается. При необходимости, для прибора, кроме позиции, указывают обозначение колодки или штепсельного разъема (см.прилож.4, I2);

2) условные обозначения контактов и катушки только для элект. аппаратуры типа реле РУ-1, МКУ-48с, ПЭ-21, РПУ-0, РПУ-2, РПВ, РПВ, РП11, РП12, РП23, РП25, кнопок КЕ-011, КЕ-012, ПКЕ, переключателей, ТП, блокконтактов магнитных пускателей. Принимаются следующие условные обозначения:

- З - замыкающий контакт;
- Р - размыкающий контакт;
- К - катушка реле.

Переключающий контакт записывается двумя строчками, как контакт замыкающий и замыкающий. При этом общий вывод записывается один раз в строчке, где записывается замыкающий контакт (прилож. I2, п. I).

Ф2 103-104 (14)	Инв. № подл.	Полл. и дата	В зам. инв.	Исп. \ губл.	Полл. и дата
	906-787	6.05.83, 6.04			

Лист	№ докум.	Полл.	Дата

PM4-107-82

Копиронит

Формат А4

Примечание. Допускается в графе "Вид контакта" проставлять условные обозначения зажимов с перемычкой, зажимов с подгоночными катушками, перемычек П, подгоночных катушек. В этом случае принимаются следующие условные обозначения:

П- зажим наборный с перемычкой ЗН-П; перемычка П, устанавливаемая на зажимах блока БЗ;

2,5; 5; 7,5 - зажим наборный с подгоночной катушкой ЗН-2,5, ЗН-5 и т.д. или катушка подгоночная КП-2,5, КП-5 и т.д. (см.прилож.12 п.3).

Для зажимов нормальных графа не заполняется.

При заполнении таблицы подключения для клеммников по указанному правилу их графическое изображение по п.3.3.6 не выполняется.

4.3.3. В графах "Вывод" проставляют номера выводов в следующем порядке:

1) для приборов, аппаратов, блоков зажимов и т.п.- по приложению 12 п.2;

2) для электроаппаратуры, перечисленной в п.4.3.2(2) - по приложению 12 п.1.

Кроме того, для перемычек, выполняемых непосредственно на приборах и аппаратах, в графах, кроме номера вывода, приводят сокращенное обозначение "П".

Примечание. В случае, если для зажимов таблица подключения заполняется по правилам, изложенным в примечании к п.4.3.2, то номера выводов располагают соответственно против обозначения перемычек и подгоночных катушек (см.прилож.12 п.3).

Ф 2 103-5а (14)

Вид и подл.	Полн. и дата	В чм и м	И о \ 1981	Полн и дата
296-888	6.05.83. 12			
Лист	№ докум	Полн.	Дата	Лист
				33

714-107-82

Копировать

Формат А4

4.3.4. Графы "Вывод" и "Вид контакта", как правило, заполняют только для занятых выводов. Допускается указание графы заполнения для всего аппарата, блока зажимов, рейки с таборными зажимами, независимо от количества занятых выводов (см.прилож.5).

4.3.5. В графах "Проводник" против соответствующих номеров выводов указывают маркировку проводов, подключаемых к данному выводу. Если два проводника подводятся к одному выводу, то около обозначения проводника проставляется знак *.

4.3.6. В конце "Таблицы подключения" помещают листы (не более формата А3 по ГОСТ 2.301-68) с изображением монтажных символов. Над изображением символов аппарата, указывают позиции по перечню и позиционные обозначения,

Например: $\frac{I0}{KI...K9.KI2}$ или $\frac{I2}{KI5}$ (см.прилож.2)

Монтажные символы выполняют для аппаратов, не имеющих заводской нумерации выводов, в соответствии с РМ4-184-81 "Системы автоматизации технологических процессов. Электроаппатура, поставляемая комплектно со шитами и пультами по ОСТ 36.13-76 Монтажные символы".

Для аппаратов, имеющих заводскую нумерацию выводов и отмеченных в РМ4-184-81 знаком *, монтажные символы не приводят.

Ф 2 106-5/1 (14)

Изм. №	полн.	Подп.	и дата	В экз. инв.	№	Инд. №	табл.	Полн. и дата
296-784	6.05.83	Вас						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РМ4-107-82

Контроль

Формат А4

5. СПЕЦИФИКАЦИЯ ШИТОВ И ПУЛЬТОВ

5.1. Спецификация шитов и пультов выполняется по форме I ГОСТ 21.110-82 в соответствии с "Порядком составления спецификации оборудования по ГОСТ 21.110-82 в проектно-сметной документации систем автоматизации технологических процессов", согласованным Совзглавкомплектавтоматикой 22.II.82 г. и утвержденным Главмонтаж-автоматикой 23.II.82.

5.2. Спецификация должна состоять из двух разделов, имеющих следующие номера и наименования.

1. Шиты (и пульты).

2. Аппаратура (и приборы), поставляемые комплектно со шитами (и пультами).

Примечание. Наименование, приведенное в скобках опускается при отсутствии в ^{проектной документации} соответствующих видов оборудования.

5.3. В раздел I включаются шиты, станины, пульты и вспомогательные элементы. Порядок записи шитов в спецификацию изложен в п.п. 5.4...5.6, 5.II ^{5.12} данного РМ.

5.4. Порядок заполнения графы 2 "Наименование и техническая характеристика оборудования..." следующий:

I) для составного шита приводят его наименование из графы основной надписи чертежа общего вида и слов "состоящий из шитов по ОСТ 36.13-76";

наименование единичных шитов, входящих в данный составной шит, в порядке их записи в перечне составных частей данного шита и условное наименование шита по ОСТ 36.13-76.

Например:

"Шит диспетчера, состоящий из шитов по ОСТ 36.13-76:

шита I ШНК-3-I-(600+800+600) УХЛ4 ТР00

02 108-5a(14)

Изм. №	гост.	Полн. и дата	Введ. в действие	Изм. №	гост.	Полн. и дата
996-784		6.05.83.104				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	
					35	

Копирон

Формат А4

щита 2 ШПК-2-I-(800+800) УХЛ4 3Р00

вставки угловой ВУ-Д-ШПК-У4".

Для щитов, имеющих одинаковые обозначения исполнений, это обозначение указывается в заголовке перед обозначением стандарта.

Например:

"Щит оператора, состоящий из щитов УХЛ4 3Р30 ОСТ 36.13-76:

щита I ШП-2-02-I(800+800);

щита 2 ШП-2-01-I(600+1000)*";

2) для единичных щитов, используемых в качестве самостоятельных оперативных и местных щитов контроля, регулирования и управления, запись производится по типу:

"Щит насосной, состоящий из щита шкафного трехсекционного ШП-3-П-(600+1000+800) УХЛ4 3Р30 ОСТ 36.13-76".

5.5. В графе 3 "Тип..." против наименований всех щитов (как составных, так и единичных) проставляют обозначения чертежа общего вида щита.

5.6. В графе 9 "Количество..." указывается количество щитов в виде дроби, в числителе которой указывают фактическое количество единичных щитов, определяемых согласно примечанию к п.3.1.1 для Р", а в знаменателе - количество, исчисленное в физических единицах.

Примечание. Понятие физической единицы и порядок определения количества физических единиц по отношению к единице по номенклатуре щитов согласно ОСТ 36.13-76 даны в РМ4-183-81.

5.7. В раздел 2 включают приборы и аппаратуру (электроаппаратуру, трубопроводную арматуру), поставляемые заводом-изготовителем комплектно со щитами и пультами. Номенклатура указанных приборов и аппаратуры определяется по приложению 4 к РМ4-183-81.

Ф2 103-5н(\ 1)

Изм. №	№ покл.	Пом. и дата	Взм. инв. №	Изм. №	Пом. и дата
396-282	6.05.83	324			
М.з.	Лист	№ докум.	Полн.	Дат.	

РМ4-107-82

Копировать

Формат А4

6. ОФОРМЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ШИТЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ НА ЭКСПОРТ

6.1. Проектная документация на изготовление щитов и пультов, поставляемых на экспорт, должна выполняться в соответствии с требованиями настоящего руководящего материала с соблюдением указаний данного раздела.

6.2. Щиты должны выбираться по номенклатуре ОСТ 36.ЭД1.13-78 в соответствии с предусмотренными в нем условиями эксплуатации.

6.3. Аппаратуру следует выбирать по "Ограничительному перечню электроаппаратуры, используемой при проектировании систем автоматизации технологических процессов для зарубежных объектов" в соответствии с условиями эксплуатации и техническими характеристиками, приведенными в технических условиях на эту электроаппаратуру. Применение электроаппаратуры в случаях, не предусмотренных техническими условиями (особые климатические условия, высота над уровнем моря, отличие параметров электропитания и т.д.) должно быть согласовано проектными организациями с заводами-изготовителями.

При этом копии протоколов согласования применения аппаратуры в особых условиях страны назначения прикладываются к технической документации на изготовление щитов, передаваемой заводам-изготовителям щитовой продукции.

6.4. При оформлении проектной документации на щиты и пульты, поставляемых на экспорт, необходимо соблюдать требования ГОСТ 21.901-80 и руководящего материала РТМ 25 99-78 "Автоматизированные системы управления технологическими процессами промышленных предприятий, строящихся за границей при техническом содействии СССР. Состав, содержание и оформление проектной документации" приведенные ниже:

1) основная часть должна выполняться по указанию ГОСТ 21.901-80;

Ф2 108-50(14)	Изм. №	Полн. и дата	Изм. №	Полн. и дата
	296-78	6.05.83		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

PM4-107-82

Копировать

Формат А4

1) оформление документации должно производиться по указаниям раздела 10 РТМ25 99-86;

2) ссылки на государственные, отраслевые стандарты, технические условия, чертежи ТМ, ТК и другую документацию, действующую в СССР в документации, передаваемой инозаказчику, допускается выполнять в случаях, оговоренных в разделе 10 РТМ25 99-86;

3) спецификация должна выполняться по указаниям раздела 7 РТМ25 99-86 и п. 6.7 данного РМ.

6.5. На виде спереди чертежи общего вида технические требования (п. 3.4.3), а также обозначения типовых чертежей установки приборов и аппаратуры (п. 3.2.5) в экземплярах, передаваемых инозаказчику, не указываются.

6.6. При заполнении перечня устанавливаются следующие дополнительные правила, учитывающие также требования п. 6.4(2).

В экземплярах, передаваемых инозаказчику не указывают:

1) обозначения отраслевого стандарта и чертежей типовых конструкций по п. 3.6.7 при записи изделий в раздел "Стандартные изделия". При этом наименования изделий в графе "Наименование" приводят по следующим примерам:

"Панель с каркасом щита ШПК-2-I (600+600) ТБ304-1Р00"

"Скоба С600"

2) обозначения типовых чертежей в графе "Примечания" для всех приборов и электроаппаратуры, устанавливаемых внутри щита (п. 3.5.13);

3) обозначения стандартов при записи электрических проводов и труб в раздел "Материалы".

6.7. Спецификация щитов и пультов, передаваемая инозаказчику, выполняется без раздела 2 (п.п. 5.2, 5.7-5.11).

Изм.	№	Исх.	№	Дат.	Подп.	Дат.	Лист
1	307	4032	В.М.М.	17.03.86			39
Лист № докум.							39

Копировал

Формат А4

6.7. Перечни составных частей щита и таблицы для надписей в рамках и табло, для удобства расположения в их формах иностранного текста, допускается выполнять без разбивки на строки.

6.8. Инозаказчику, а также Советской монтажной организации для выполнения монтажных работ, на объекте, должны передаваться чертежи общих видов и таблицы подключения.

Русский текст в данной документации должен быть переведен на иностранный язык, оговоренный контрактом.

6.9. Спецификация щитов и пультов, передаваемая инозаказчику выполняется без раздела 2 (см. п.п. 5.2, 5.7-5.11). Указанный раздел выполняется только для комплектующей организации и завода-изготовителя.

Ф2 103-5a(V1)				
Изм. №	Подп.	Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
2	487	6,05,83		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PM4-I07-82

Копироват

Формат А4

7. ВЫПОЛНЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ

НА ЭВМ

7.1. Общие требования

7.1.1. При выполнении проектной документации на щиты и пульты на ЭВМ необходимо учитывать дополнительно требования данного раздела, которые базируются на возможностях технических ^и программных средств ЭВМ, позволяющих разрабатывать документацию с наибольшей оптимизацией проектных решений.

7.1.2. Программы выполнения документации на щиты должны обеспечивать соблюдение всех требований данного РМ и ГОСТ 2.004-79.

7.1.3. В качестве буквенных индексов в обозначениях позиций приборов допускается применять прописные буквы, например IA вместо Ia и т.д.

7.1.4. Для документации, выполняемой на алфавитно-цифровом печатающем устройстве (АЦПУ), устанавливаются следующие дополнительные требования:

1) при использовании бумажной ленты шириной 420 и 450 мм рекомендуется на ней располагать рядом два листа формата А4. При этом размеры форматов и правила их расположения принимают по ГОСТ 2.004-79;

2) таблицы выполняются без графической разбивки их на строки. При этом расстояние между строками должно быть не менее высоты шрифта АЦПУ. Между текстами разных групп, отделяемых заголовками, расстояние должно быть больше на один интервал, чем между строками таблиц;

3) текст должен быть четким, не затруднять чтение документа в условиях промышленного производства и при выполнении строительно-монтажных работ. Для получения окончательных проектных документов должны применяться АЦПУ, не имеющие технических неисправностей (плохие ленты, большой износ литер и т.д.), снижающих качество документации;

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
404	4032	В.М.М.	2.11.88	

7-22

Лист

41

Копировал

Формат А4

4) буквенно-позиционные обозначения в таблицах должны полностью соответствовать приведенным на чертеже вида на внутренние плоскости

5) форматы копий, снятые с документа, полученного на АШПУ, должны соответствовать ГОСТ 2.004-79. Уменьшение размеров шрифта АШПУ при снятии копий не допускается.

6) при передаче документации, выполненной на АШПУ, иностранному заказчику, в ней должен быть размещен иностранный текст в соответствии с требованиями раздела 6 данного РМ

7.1.5. При выполнении чертежей общих видов шитов на ЭВМ допускается изряду с чертежами, выполняемыми в соответствии с требованиями раздела 3 выполнять их по требованиям, приведенным в подразделе 7.2. данного раздела (см. прилож 22)

7.2. Чертежи общих видов.

7.2.1. Общие требования, требования к выполнению вида спереди технических требований, надписей в рамках, перечня составных частей изложенных в подразделах 3.1, 3.2, 3.4, 3.5, 3.6 распространяются на чертежи, выполняемые на ЭВМ.

7.2.2. Вид на внутренние плоскости шита изображают на 2-х листах формата не более А4х4 по ГОСТ 2.301-68 в соответствии с требованиями п.п. 3.3.3, 3.3.4, 3.3.6, 3.3.7, 3.3.9, 3.3.10 подраздела 3.3 и нижеперечисленных пунктов.

7.2.3. На первом листе вида на внутренние плоскости боковые стенки, поворотные конструкции, крышки изображают условно развернутыми в плоскости чертежа и смещенными относительно друг друга. На изображениях плоскостей помещают заголовки "Левая стенка", "Передняя стенка" и т.д.

7.2.4. На этом листе при изображении плоскостей в соответствии с п. 3.3.5 не показывают;

3.107-82(А1)	Исполн. и дата	
	Исполн. и дата	
	Взвешивание	
	Исполн. и дата	

1	ЭВМ	1 4 032	В.М.М.	12.10.82
1	Лист	1 из докум.	Подп.	Дата

PM4-107-82

Копировал

Формат А4

- приборы и аппаратуру установленные на фасаде;
- дециметровые шкалы стоек щитов;
- углы электрических и тросных проводов.

7.2.5. Для координации аппаратуры, установленной внутри щита по вертикали, размеры проставляют по ГОСТ 2.307-68 от нижней отметки щита, по горизонтали в соответствии с требованиями п. 3.3.с.

7.2.6. Позыции по перечню составных частей для приборов, аппаратуры, изделия для монтажа проставляют в соответствии с требованиями п. 3.3.12.

7.2.7. На следующем листе вид на внутренние плоскости изображают в соответствии с п.п. 3.3.2, 3.3.5(1), (2), (3), (4), (6), 3.3.11, 3.3.13, 3.3.14.

7.3. Таблицы соединений и подключения.

7.3.1. Запись проводов в таблицу соединений производят в соответствии с требованиями п.п. 4.2.1, 4.2.4 (1,2), 4.2.5 (1,2,3), подраздела 4.2 и требований к перечисленным пунктам.

7.3.2. Проводники, кроме перемычек, выполняемых на аппаратах, записывают в пределах всего щита (секции), учитывая расположение приборов, аппаратуры, клеммников в щите (секции) на виде с внутренней стороны.

Начало каждого последующего проводника должно быть на том аппарате, где окончился предыдущий проводник или на аппарате, расположенном рядом. При этом проводникам следует задавать наикратчайшие расстояния, учитывая расположение приборов и аппаратуры в щите на виде с внутренней стороны.

Зав	4032	Клеммы	218	Лист	43
Лист	4032	Клеммы	218	Лист	43

Копия на

Формат А4

7.3.4. Последними в таблицу соединений записывают перемычки на аппаратах, которые пометают под заголовком: "Перемычки на аппаратах".

7.3.5. При заполнении граф таблицы "Откуда идет", "Куда поступает" при наличии в проектной документации номеров монтажных единиц п. 5.3.13 примеч. 2) допускается в адресах не проставлять позиции для обозначения а. паратов.

12 - номер монтажной единицы;

4 - номер вывода.

7.3.6. В граде "Примечание" вместо записей по п. 4.2.5(4) записывают для проводов, которые требуют отдельной прокладки, надпись по типу: "ИЦ" для измерительных цепей или "42В" для цепей питания электрофицированного инструмента и переносного освещения с напряжением 42В.

7.3.7. В таблицах подключения рекомендуется подключения одного аппарата отделять от другого разделительной линией. Вносить в таблицы подключения условные обозначения, не предусмотренные п. 4.3. и комментарием к нему, не допускается.

записывают для проводов, которые требуют отдельной прокладки, на-
 зов по типу: "И" для измерительных цепей или "42В" для цепей те-
 теризации электрофицированного инструмента и переносного освещения на-
 напряжение 42В.

7.3.7. В таблицах подключения рекомендуется подключения одно-
 аппарата отделять от другого разделительной линией. Вносить в та-
 блицы подключения условные обозначения, не предусмотренные п. 4.3.
 и примечанием к нему, не допускается.

8. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИИ

ПРОЕКТИРОВАНИЯ ШИТОВ

8.1. При проектировании щитов по данному руководящему материалу рекомендуется выполнить ряд подготовительных мероприятий, которые позволяют рациональнее организовать технологический процесс проектирования.

К числу этих мероприятий относится обеспечение исполнителей готовыми бланками форм (для эскизов и для подлинников) всех таблиц, выполняемых на листах формата А4 и бланками форматов-заготовок для выполнения листов чертежа общего вида единичного щита с графическими изображениями:

видов спереди (прилож.20);

видов на внутренние плоскости (прилож.21).

8.2. Бланки таблиц и форматы-заготовки рекомендуется размножать электрографическим способом с форм-эталонов. При изготовлении форм-эталонов следует соблюдать действующие требования и правила подготовки документов, предназначенных для размножения электрографическим способом.

8.3. Номенклатура бланков форм таблиц и форматов-заготовок устанавливается проектной организацией, исходя из номенклатуры применяемых ими единичных щитов по ОСТ 36.13-76. При разработке форматов-заготовок и определении их номенклатуры следует учитывать следующее:

1) формат-заготовка листа вида спереди для шкафного щита может использоваться и для щита панельного с каркасом с одинаковыми типоразмерами;

2) формат-заготовка листа вида на внутренние плоскости для шкафного щита может использоваться также для щита панельного с каркасом и стativa.

PM4-I07-82

Лист

44

Копировать

Формат А4

8.4. С целью соблюдения соосности приборов и аппаратуры, устанавливаемой на фасадах единичных щитов, входящих в составной щит, компоновку аппаратуры на фасаде составного щита рекомендуется предварительно производить на общем эскизе.

8.5. При размещении внутри щитов аппаратуры с целью определения ее взаимного расположения на различных плоскостях и учета размеров выступающей части приборов, установленных на фасаде щита рекомендуется:

выполнять сечение щита в наиболее насыщенных приборами и аппаратурой местах;

наносить пунктиром на изображение развернутых стенок щита размер выступающей части глубоких приборов.

№ докум.	Подл. в лота	В ин. арх.	№ док. укл.	Полн. в лота
296-482	6.05.83. 3с 1			
Лист	№ докум.	Подл.	Дат.	
45				

РМ-107-82

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Выписка из руководящего материала "Системы автоматизации технологических процессов. Порядок согласования технической документации на изготовление щитов и пультов заводами-изготовителями Минснтахспецстроя СССР" РМ4-183-81

3.3. Документация по п.п.3.2.1+ 3.2.6^х должна быть представлена в виде трех идентичных альбомов (папок) скомплектованных по указаниям РМ4-59-78. Альбомы представляются несброшюрованными, с обязательным включением в них ведомости документов, выполненной по РМ4-59-78.

Документация в альбомы должна быть вложена сшитой в следующие отдельные тетради:

1. Титульный лист альбома и ведомость документов альбома;
2. Заказная спецификация;
3. Общий вид составного щита (п.3.2.2^х);
4. Документация каждого единичного щита, расположенная в следующей последовательности:

общий вид;
таблица соединений;
таблица подключения.

3.4. Если по чертежу общего вида единичного щита необходимо изготовить несколько щитов (более чем один), на каждый последующий щит выдается дополнительно по I экз. чертежа общего вида, табл. соединений и таблиц подключения. Указанные экземпляры должны быть сшиты по указаниям п.3.3.(4) и скомплектованы в отдельную папку

Выписка верна:
Нач. сектора

Власова Власова

по пунктам РМ4-183-81

РМ4-107- 82

Копировать

Формат А4

Ф2 108-5а(14)	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.
	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.
	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.
	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.

Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.
Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.	Изм. и табл.

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЕДИНЧНОГО
ЩИТА ПАНЕЛЬНОГО С КАРКАСОМ ДВУХСЕКЦИОННОГО

Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
		<u>Документация</u>		
	XXX-XXX-АТХ-030	Таблица соединений		
	XXX-XXX-АТХ-031	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Панель с каркасом щита ЩПК-2-Г-(600+600Р) 4Х4 ТР00 ОСТ36-13-76	1	
2		Скоба С3 600 ТК3-125-81	9	
3		Скоба С 600 ТК3-126-81	10	
4		Рейка Р5 600 ТК3-100-81	2	
5		Рейка Р 600 ТК3-101-81	2	
6		Уголок 40х42х25 L=430 ТК4-2222-74	4	
		<u>Прочие изделия</u>		
7	28	Мост соединяющий КСМ4. модификация...	1	

Итого Листов Дата Подп.					XXX-XXX-ATX-029		
						Листов	Листов
						1	7
					Щит 1		
					Общий вид		

Копирован

Формат А4

PM4-107-82

Лист
47

Копирован

Формат А4

Итого
Листов
Дата
Подп.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
8	1б	Мост сгорающий	1	
		кстм модификация...		
9	A1	Блок реле БР-101	1	41
				ТМЗ-13-81
10	SA15... SA17	Переключатель маломощный	5	
		ПМДР-45-11222/II-0143		
11	S1, S3, S4, S6, S7, S9, S11	Выключатели КЕ 011 43	7	
		исп. 3, черные, "Пуск", "П"		
12	S2, S5, S10, S12, S8	Выключатели КЕ 012 43	5	
		исп. 2, красные, "Стоп", "П"		
13	A2	Щиток электропитания	1	
		ЭЩП-2М		
14		Вставка плавкая ВПЗ-Т-4		
		Арматура АБ-220		
15	Н21, Н22, Н25, Н28, Н31, Н34, Н40, Н43, Н78, Н80, Н87	Линия красная	11	
16	Н23, Н24, Н26, Н27, Н29, Н30, Н32, Н33, Н35, Н36, Н38, Н39, Н41, Н42, Н44, Н45, Н46, Н79, Н81	Линия зеленая	19	
17	G1	Источник мигающего света ЦМС-5	1	435
				ТМЗ-16-81
18	K2...K9, K11...K19, K22...K34, K36...K42, K48...K55, K57...K59	Реле РПЧ-2-060023 220В	50	4204
				ТМЗ-13-81
19	K1, K10, K20, K21, K35, K43...K45, K56, K60	Реле РПЧ-2-062203 220В	10	4204
				ТМЗ-13-81
		и т. д.		

XXX-XXX-ATX-0251

Копирован

Формат А4

PM4-107-82

Копирован

Формат

ИВ. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № ИВ. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

ИВ. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

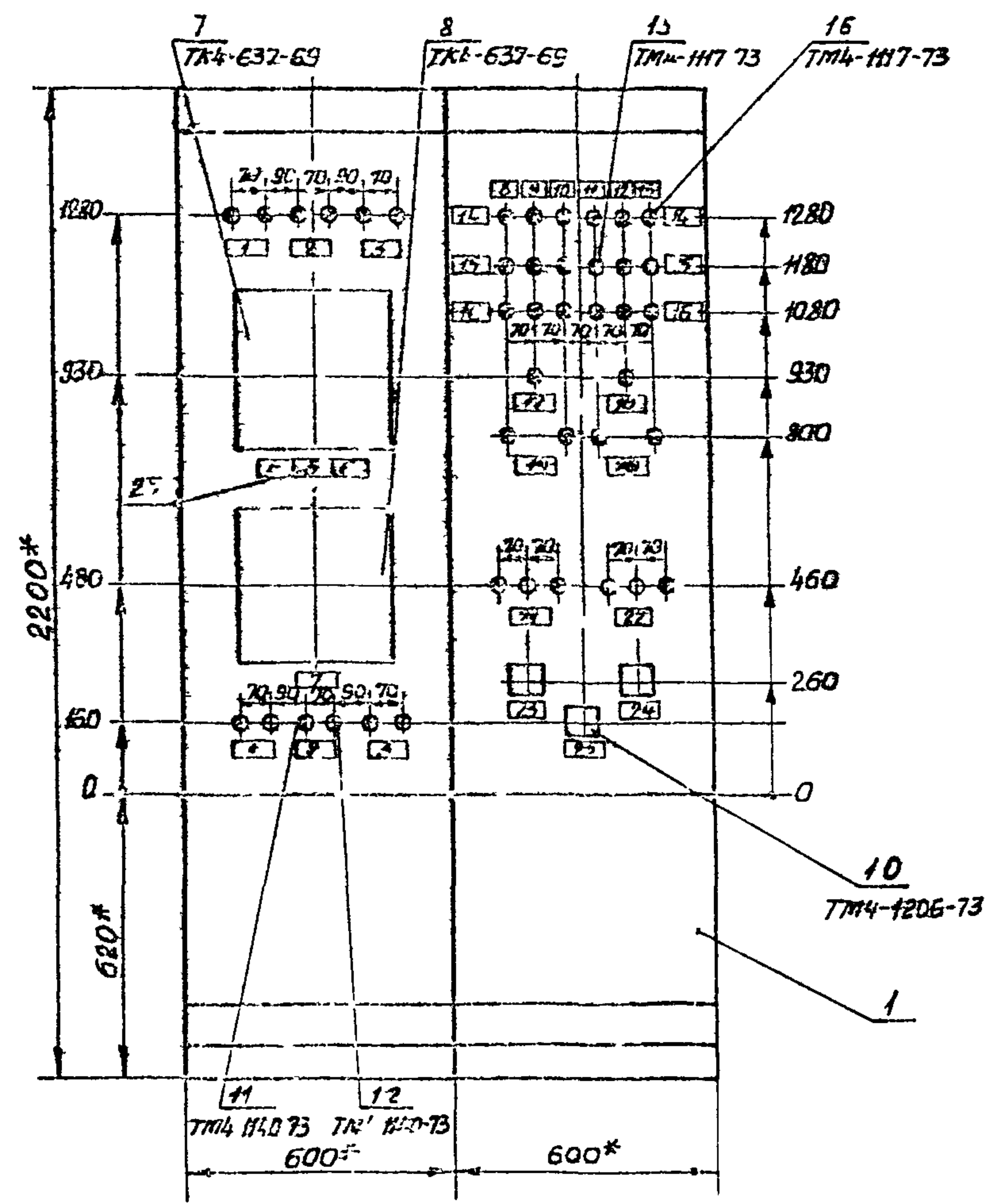
ИВ. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

9.6.82 15.05.82

02 100-56 (A3)

Изм. №	Исполн.	Прош. и дата	Изм. №	Исполн.	Прош. и дата
996-882	6.05.83				

Изм. № 100-56 (A3)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Покрытие - барьерная... ОСТ 36.13-76
- 3. Приборы по 7,8 закрепить на каркасе щита по черт. ТМЗ-141-81.

XXX-XXX-029 4

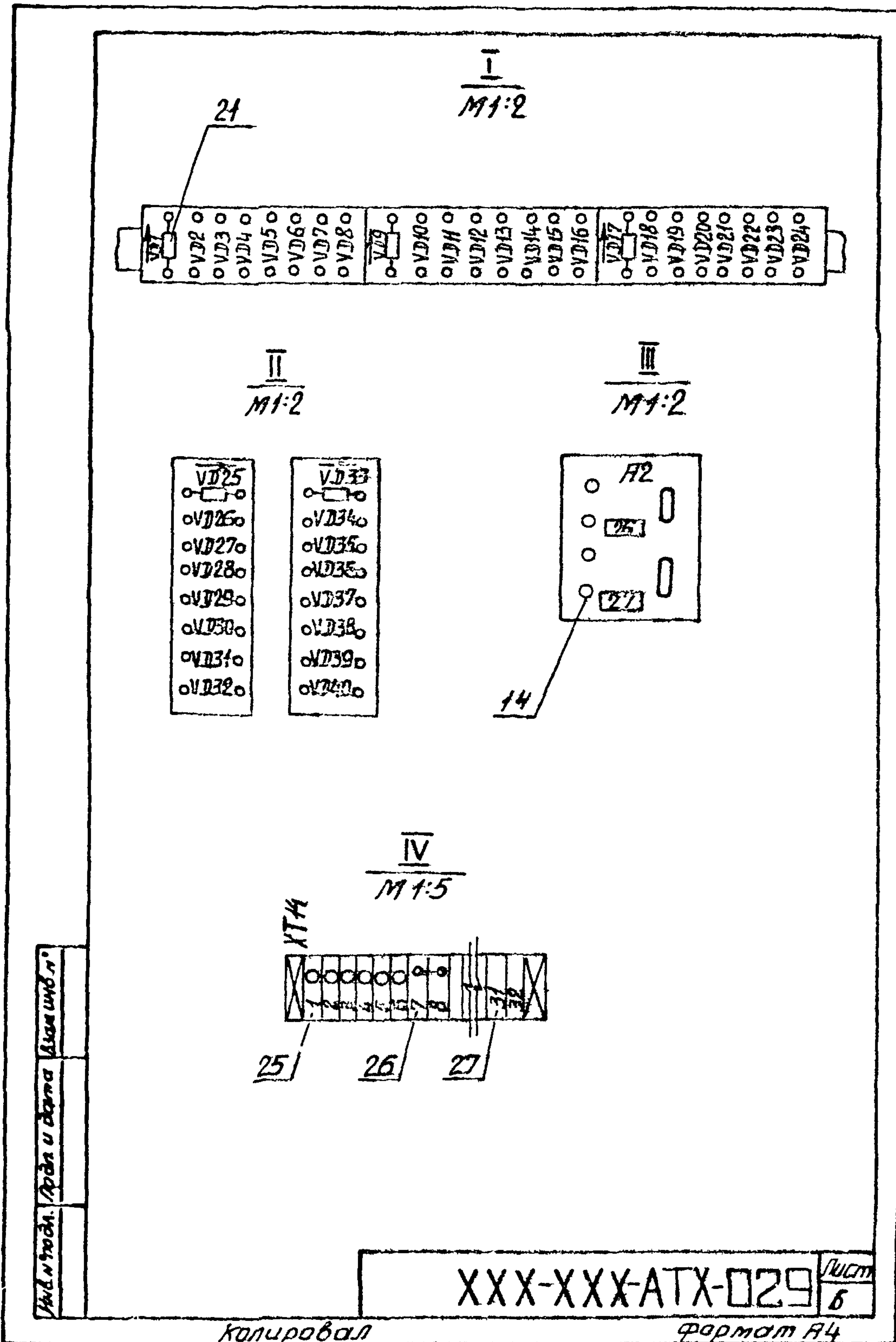
Изм. №	Исполн.	Прош. и дата	Изм. №	Исполн.	Прош. и дата

PM4-107-82

Лист 49

Копировал Сединаева

Формат А3



Изд. и год изд.	Лист и дата	Всего листов
Изд. и год изд.	Лист и дата	Всего листов

PM4-107-82

Лист
51

Копия с оригинала

Формат А4

Продължение

XXX-XXX-AT X-029 7 7/20/77

Формат А

формат

1945-1946

копировал

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
Таблица соединений выполнена на основании схем XXX-XXX-АТХ..., XXX-XXX-АТХ...				
Секция 2				
2	SA17 : 1	XT2 : 3		
3	XT2 : 4	SA17 : 5		
4	SA16 : 5	XT1 : 10		
890	XT1 : 9	SA16 : 19		
5	SA16 : 20	VJ2 : -		
5		VJ3 : -	ПВ1 1,5	
5		VJ4 : -		
5		VJ5 : -		
5		VJ6 : -		
5		VJ7 : -		
5		VJ8 : -		
5		VJ9 : -		
5		VJ10 : -		
51	VJ10 : +	XT1 : 1		
46	XT1 : 2	VJ9 : +		

Инв. №	XXX-XXX-АТХ-□30				Стр.	Лист	Листов
						1	12
	Шит 1						
	Таблица соединений						

Копировал

Формат А4

PM4-107-82

Лист
53

Копировал

Формат 11

Шифр докум. Подл. и дата
 196-7876.05.83.13

Шифр докум. Подл. и дата

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Поворотная петля				
14	K1 : A	K2 : A		
14		K6 : A		
14		K10 : A		
14		K19 : A		
14		K23 : A		
14		K28 : A		
54	K21 : 11	XT2 : 1		
52	XT2 : 2	K11 : 22		
53	K11 : 23	K1 : B		
33	K1 : 11	K45 : 12		
37	K45 : 12	K70 : 12		
40	K70 : B	K40 : B	713M-0,5M	
48	K40 : B	K40 : 11		П
48	K40 : 11	K3 : 23		
48	K3 : 23	K10 : 11		
7	K10 : 11	K12 : A		
7	K12 : A	K12 : 11		П
7	K12 : 11	K21 : A		
7	K21 : A	K22 : A		
29	K21 : 11	XT3 : 1		
15	XT3 : 1	K15 : 23		
16	K15 : 22	K8 : 13		
16	K8 : 13	K70 : 13		
16	K70 : 13	K70 : A		П

XXX-XXX-ATX-030

Копировал

Формат А4

PM4-107-82

Шифр докум. Подл. и дата
 196-7876.05.83.13

Копировал

Формат А4

107-82

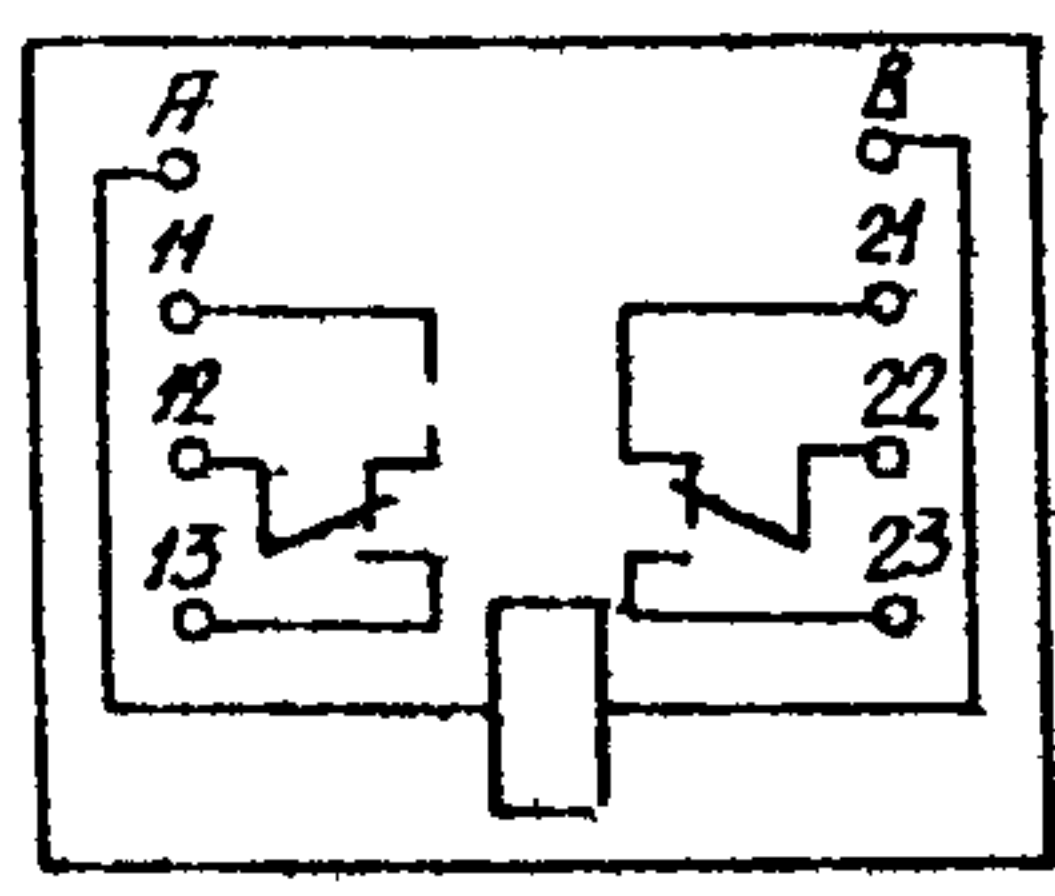
Ф2 107-82 (14)

Имя, Ф. подл.	Полн. и лн	В. мн. нн.	Иш. А. нн.	Пол. и лн

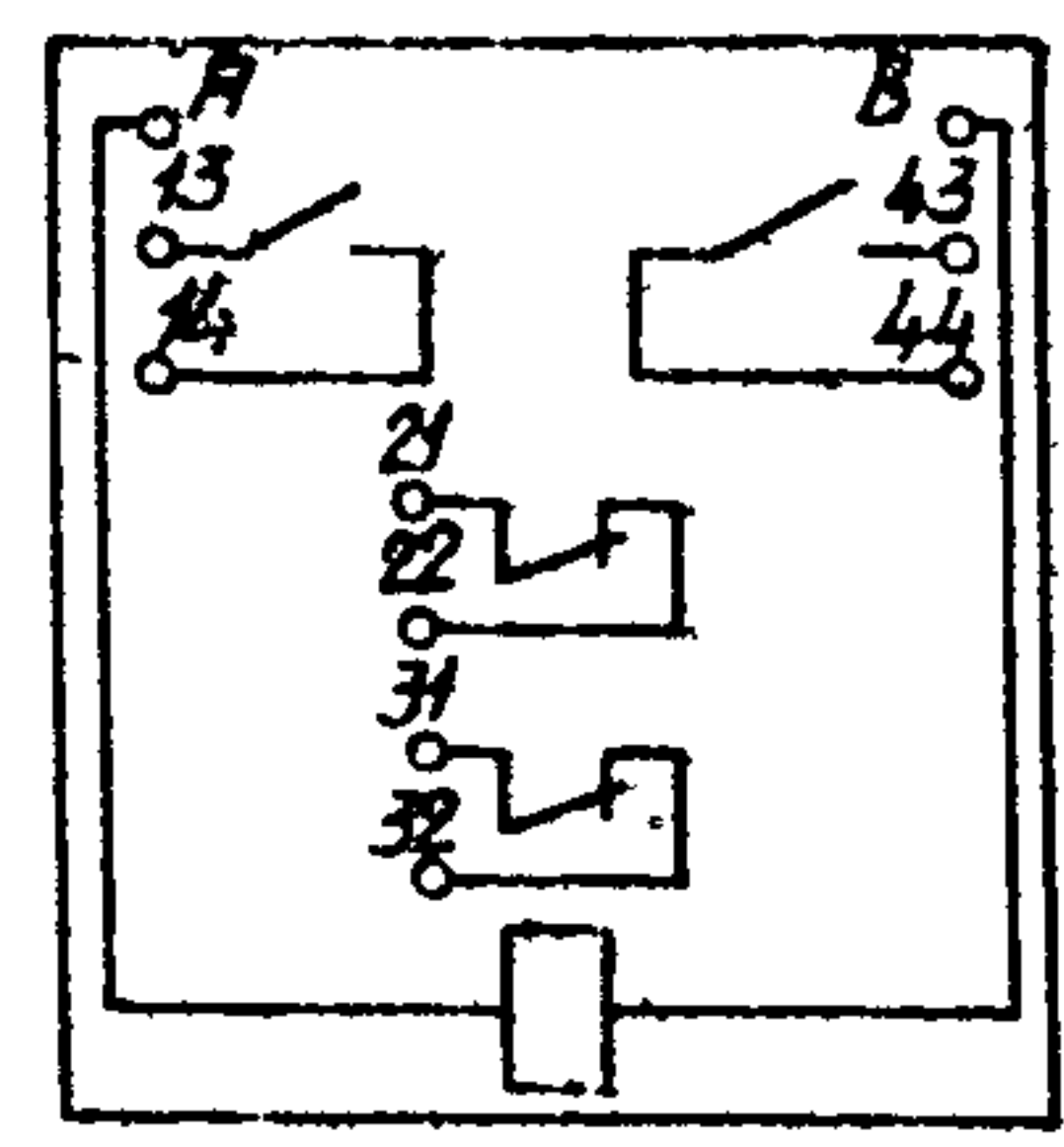
Имя, Ф. подл.	Полн. и лн	В. мн. нн.	Иш. А. нн.	Пол. и лн

Имя, Ф. подл.	Полн. и лн	В. мн. нн.	Иш. А. нн.	Пол. и лн

19
K2...K9, K11...K19,
K22...K34, K36...K42,
K46...K55, K57...K59



20
K1, K10, K20, K21, K35,
K43...K45, K56, K60



XXX-XXX-ATX-031
копировал формат А4

PM4107-82

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

[illegible]

Формат А4

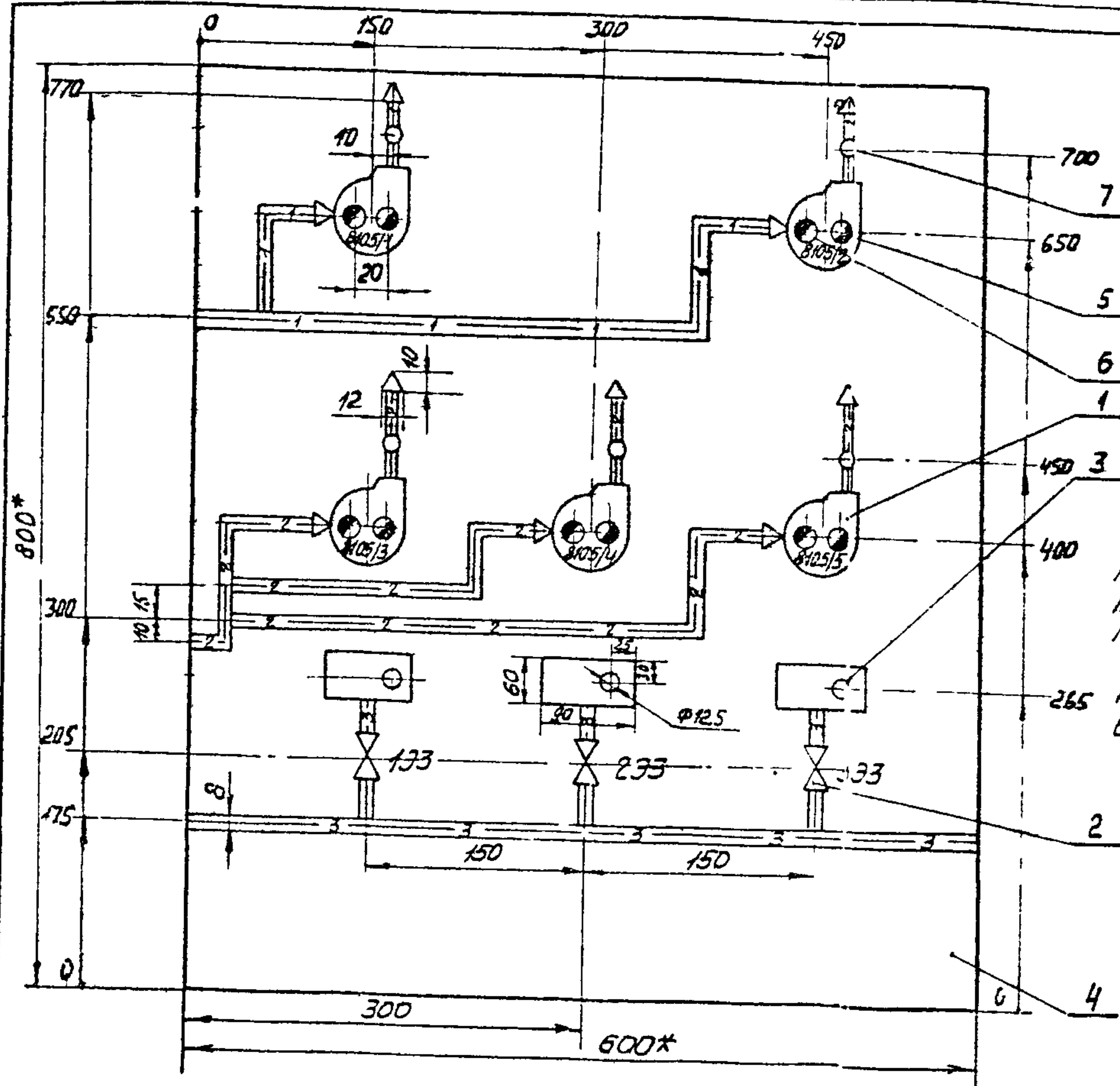
Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
7	Н1, Н2, Н13... Н15, Н37, Н39, Н41	Арматура АСКМ 0-У3 ЛЧНЗА МОЛОЧНАЯ	8	
8		Лампа КМ24-90 УХЛ4	18	
9		Блок Б310	4	
10		Углер	2	
		<u>Материалы</u>		

XXX-XXX-ATX-035

Ф2 103-5а(14)				
Инв. № перл.	Полл. и дата	В чм. инв. №	Изм. № дубл.	Полп. и дата
96-787	6.05.83. 6.9			

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Подп. и дата
026-ХЗХ	6.05.83			

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №



Условные обозначения	Наименование и цвет окраски символов
— 1 —	Водопровод - зеленый
— 2 —	Паропровод - розовый
— 3 —	Воздухотвод - голубой

- 1* Размеры для справок
 2 Крепление элементов теплосхемы выполнять по нормам завода-изготовителя. Раскраску элементов - по указаниям в таблице перечне. Краски по СТ 430-12186-61
 3 Буквы и цифры выполнять шрифтом по ГОСТ 2930-62 на панели-черного цвета, в символах - белого цвета.
 4 Покрытие-вариант ГОСТ 36.13-76

XXX-XXX-ATX-035

Лист
3

Копировал

Формат А3

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

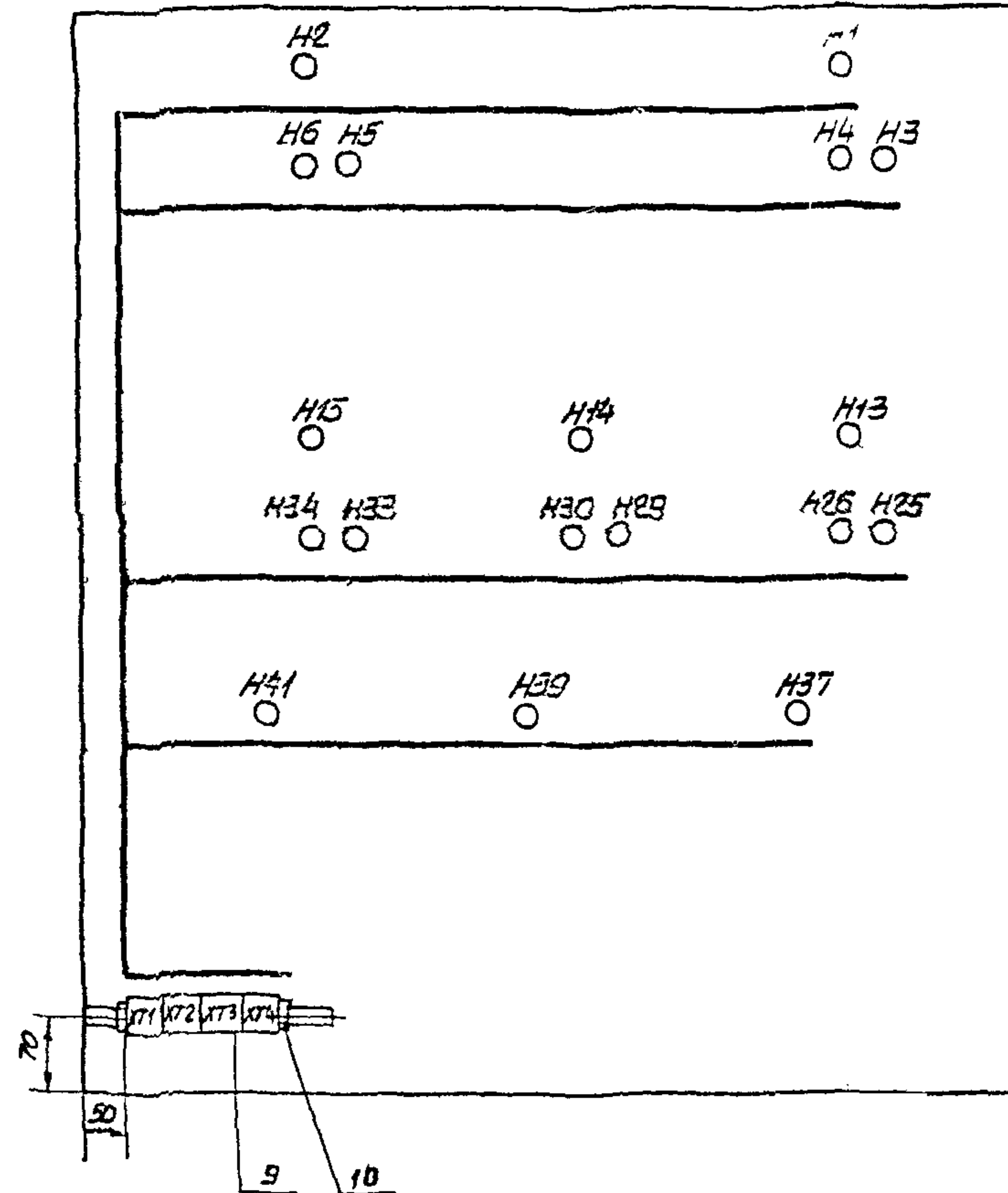
PM4-107-82

Лист
59

Копировал Селиванова

Формат 12

Вид на внутреннюю плоскость



Инв.№	Лист	Дата	Инв.№	Лист	Дата
096-782	6	05.03.0			

Инв.№	Лист	Дата	Инв.№	Лист	Дата

Копировал

XXXXXX-ATX-033

Формат А3

Инв.№	Лист	Дата	Инв.№	Лист	Дата

PM4-107-82

Копировал Селиванова

Формат А2

Лист 69

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
Таблица соединений выполнена на основании схем XXX-XXX-АТХ-... XXX-XXX-АТХ-...				
246	H1 : 2	ХТ1 : 2		
245	ХТ1 : 3	H6 : 2		
250	H5 : 2	ХТ1 : 4		
249	ХТ1 : 5	H4 : 2		
248	H3 : 2	ХТ1 : 6		
247	ХТ1 : 7	H17 : 2		
256	H18 : 2	ХТ2 : 1		
255	ХТ2 : 2	H19 : 2	ПВ1 1.0	
254	H20 : 2	ХТ2 : 3		
253	ХТ2 : 4	H21 : 2		
252	H22 : 2	ХТ2 : 5		
251	ХТ2 : 6	H15 : 2		
259	H14 : 2	ХТ2 : 7		
258	ХТ3 : 1	H13 : 2		
265	H25 : 2	ХТ3 : 2		
264	ХТ3 : 3	H26 : 2		
263	H29 : 2	ХТ3 : 4		

Инв. № докум. Подп. и дата Выпущен					XXX-XXX-АТХ-03Е.
				Стр. 1	Лист 3
Мнемосхема 3 Таблица соединений					

Копировал

Формат А4

996-28216.05.83.04	Лист 1	и докум. Подп. Дата
--------------------	--------	---------------------

Копировал

PM4-107-82

Лист
61

Формат 11

Шифр подл. Подл. и дата
 990-782 6, 05.83. 6

Шифр подл. Подл. и дата

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
262	ХТЗ : 5	Н30 : 2		
261	Н33 : 2	ХТЗ : 6		
260	ХТЗ : 7	Н34 : 2		
269	Н41 : 2	ХТ4 : 1		
270	ХТ4 : 2	Н39 : 2		
272	Н37 : 2	ХТ4 : 3		
N	ХТ1 : 1	Н41 : 1		
N	Н41 : 1	Н39 : 1		
N	Н39 : 1	Н37 : 1		
N	Н37 : 1	Н25 : 1		
N	Н25 : 1	Н26 : 1		
N	Н26 : 1	Н29 : 1		
N	Н29 : 1	Н30 : 1		
N	Н30 : 1	Н33 : 1	ЛБ1 1,0	
N	Н33 : 1	Н34 : 1		
N	Н34 : 1	Н15 : 1		
N	Н15 : 1	Н14 : 1		
N	Н14 : 1	Н13 : 1		
N	Н13 : 1	Н17 : 1		
N	Н17 : 1	Н18 : 1		
N	Н18 : 1	Н19 : 1		
N	Н19 : 1	Н20 : 1		
N	Н20 : 1	Н21 : 1		
N	Н21 : 1	Н22 : 1		
N	Н22 : 1	Н6 : 1		
N	Н6 : 1	Н5 : 1		
N	Н5 : 1	Н4 : 1		
N	Н4 : 1	Н3 : 1		
N	Н3 : 1	Н1 : 1		

XXX-XXX-ATX-036

Лист 2

Копировал

формат А4

PM4-107-82

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

копировал

формат

Проводник	Вывод	Ввод	Проводник	Проводник	Вывод	Ввод	Проводник
Технические требования							Я
Таблица подключения							выполне-
на на основании схем							XXX-ATX...
XXX-XXX-ATX... ч							таблицы с
XXX-XXX-ATX-036.							различий
H2							H2
N	1	2	290	*N	1	2	252
H1							H2
*N	1	2	246	*N	1	2	253

H6							H6
*N	1	2	245	*N	1	2	254
H5							H5
*N	1	2	250	*N	1	2	255
H4							H4
*N	1	2	249	*N	1	2	256
H3							H3
N	1	2	248	*N	1	2	247

Введен в эксплуатацию

XXX-XXX-ATX-037

Лист	Лист	Лист
1	3	

Мнемосхема 3
Таблица подключения

формат А4

копировал

PM4-107-82

Лист
63

формат 11

копировал

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4	5

6.05.83. 13

[illegible]

Q00PMQM R4

13m	14m	15m	16m	17m

Котуров

Формы:

ИЧБ № 282	Полн и доп	Всего ИЧБ №	ИЧБ № 282	Полн и доп
286-287	6,05.83.1/2			

Quinn R4

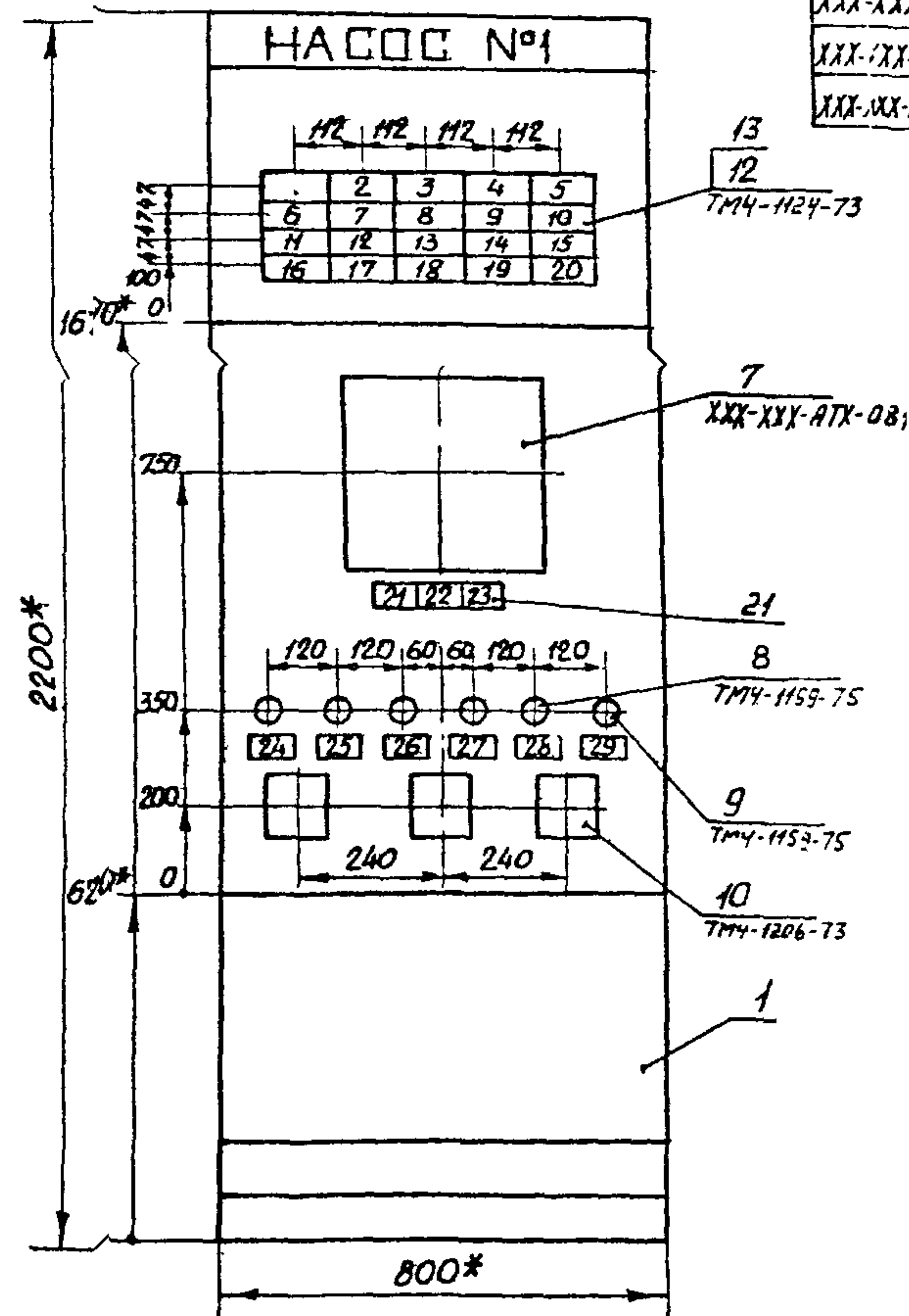
65

Формат А4

Хопуровал

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надписи в рамках
XXX-XXX-A-025	Щит насосной №1	Насос №1	Таблица 2
XXX-XXX-A-025-01	Щит насосной №2	Насос №2	Таблица 3
XXX-XXX-A-025-02	Щит насосной №3	Насос №3	Таблица 4



- 1.* Размеры для справок.
- 2 Покрытие - вариант. ОСТ 36.13-76.
- 3 Прибор паз. 7 закрепить на каркасе щита по черт. ТМЗ-141-81.

2 Покрытие-вариант. ОСТ 36.13-76.

3 Прибор поз. 7 закрепить на
каркасе щита по черт. ТМЗ-141-81.

XXX-XXX-ATX029

3

капурава

форма АЗ

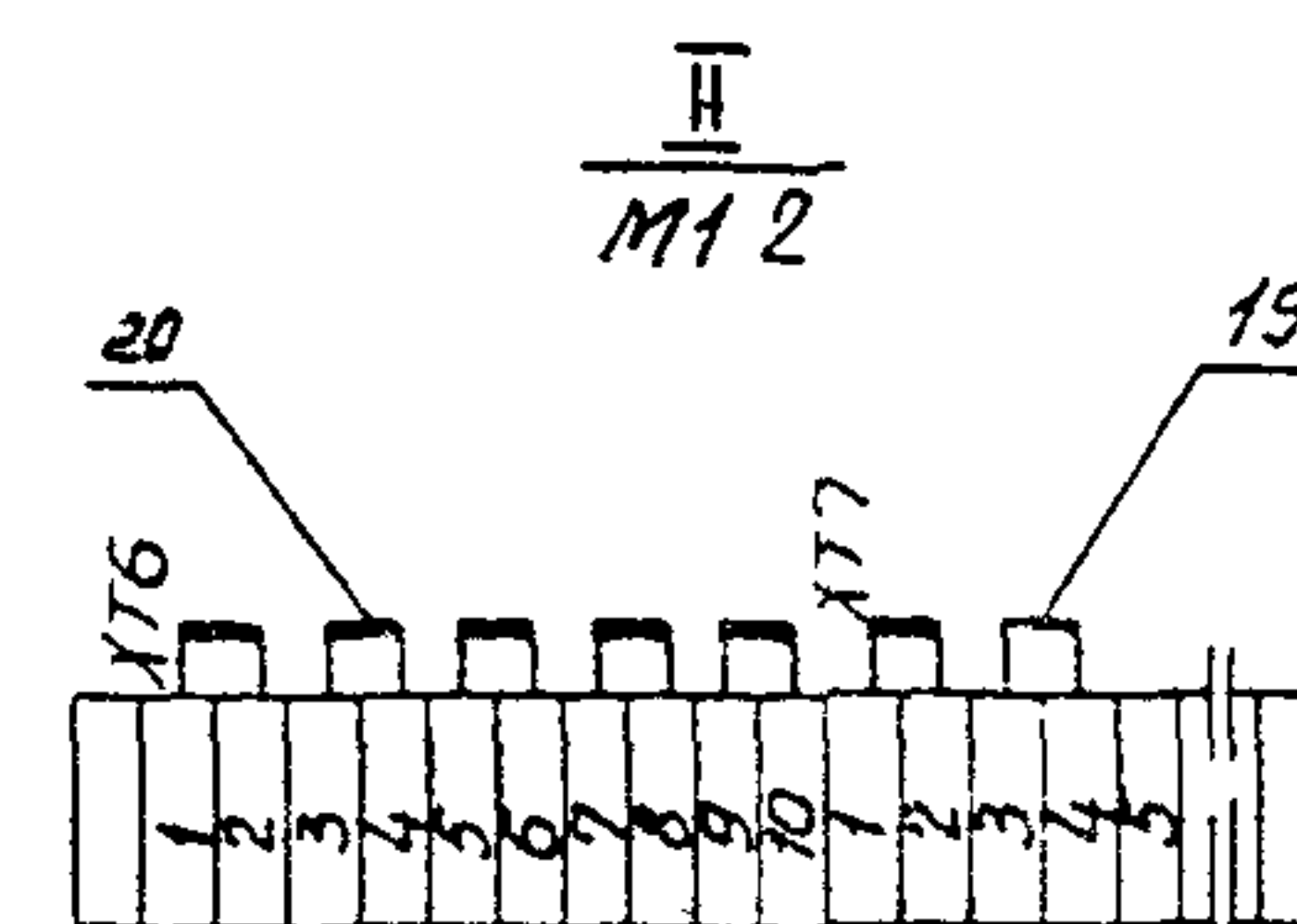
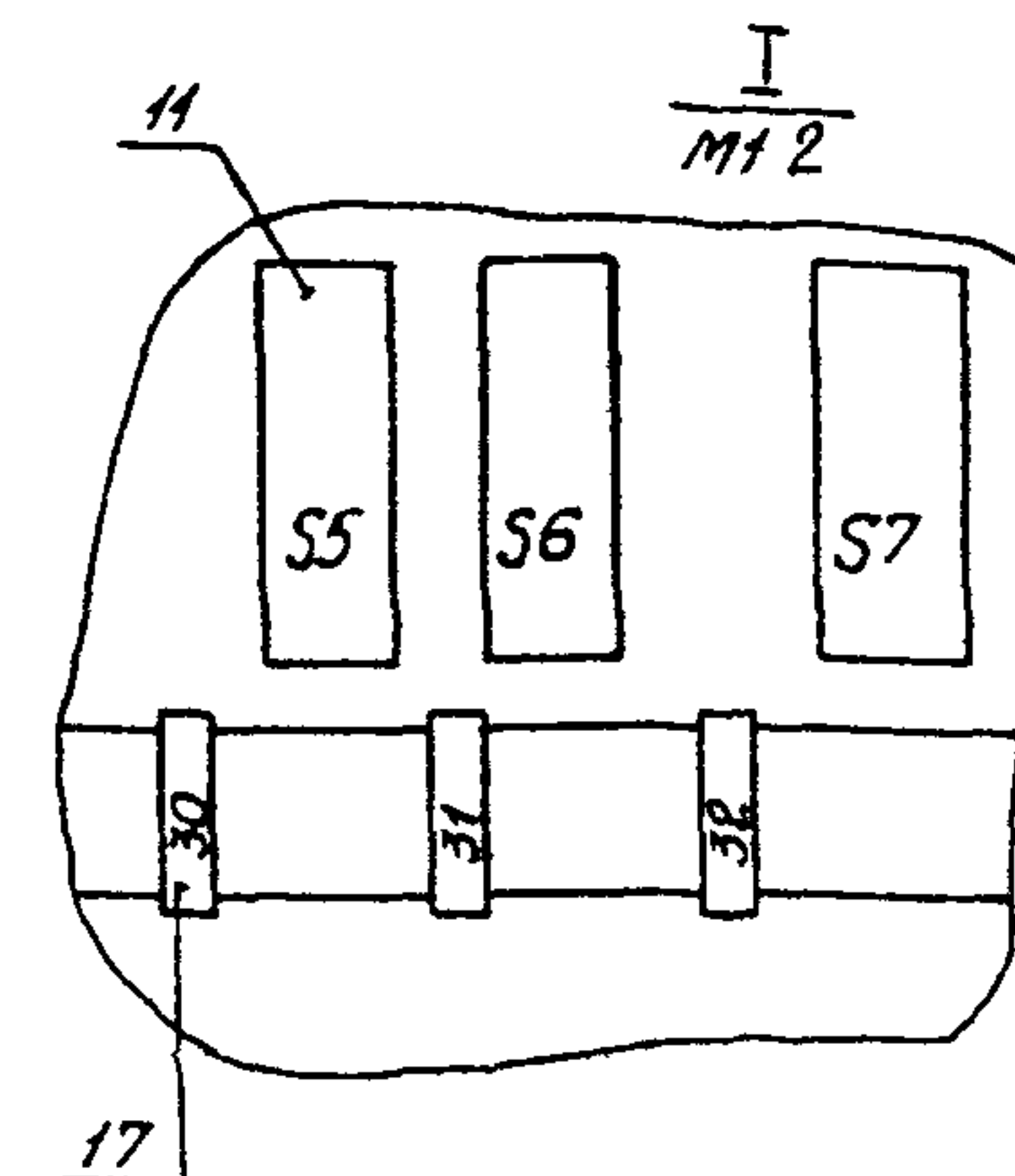
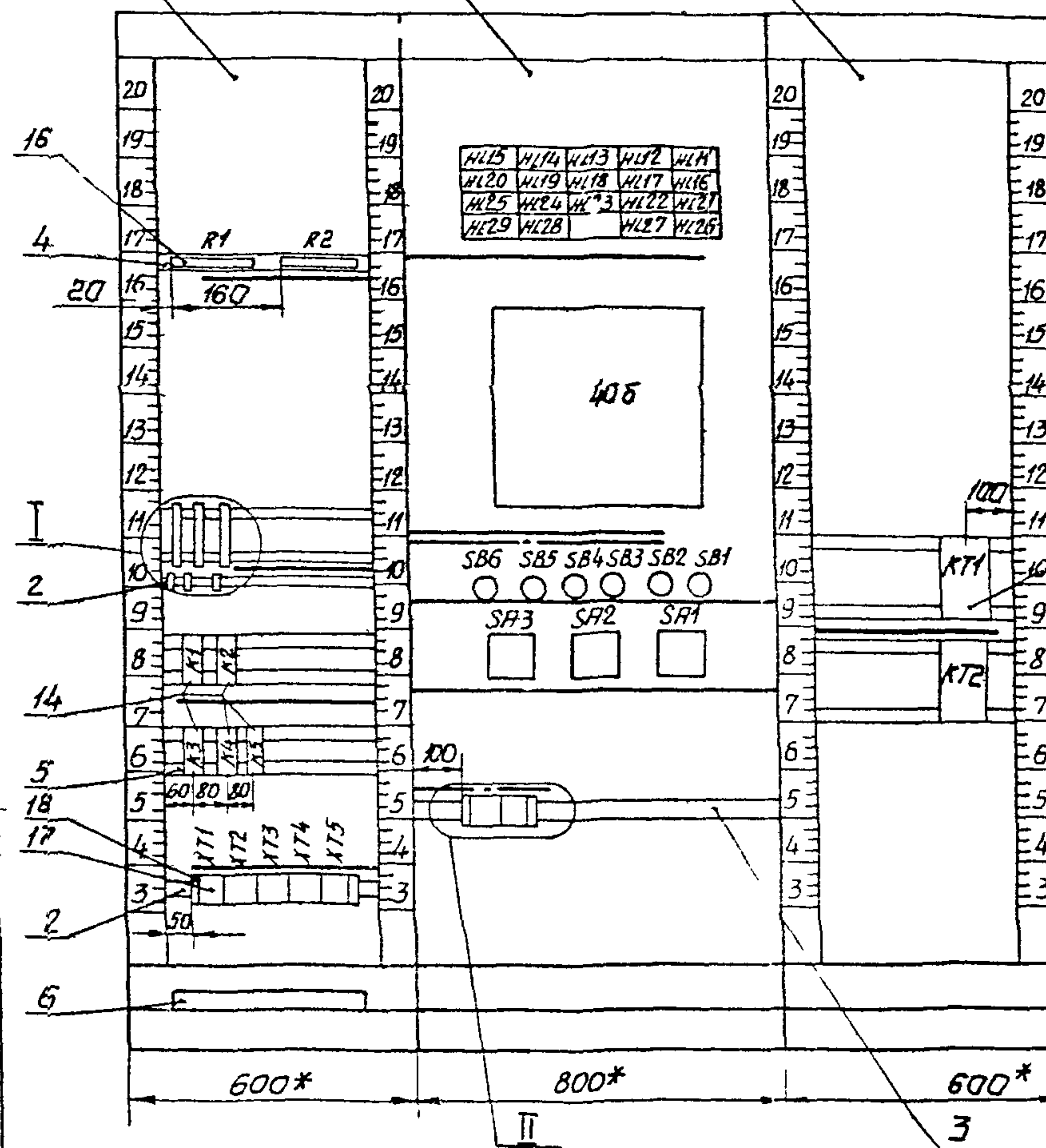
PM4-107-82

Изм. (Лист)	№ докум.	Подп.	Дат.	

Копировал Селиванова

ДОДАТК 13

Левая стенка Передняя стенка Правая стенка



XXX-XXX-ATX-0215

копировал

формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PM4-107-82

КОПИРОВАЛ *Селиванова*

FOURTH A.I.

Лист
67

№ п/п
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

№ п/п
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

Таблица 2			Продолжение табл. 2		
Надписи на табл. 1 и 2			Продолжение табл. 2		
№	Текст надписи	Кол.	№	Текст надписи	Кол.
	Табл. 1		23	Температура задымления	1
1	Уровень пропилена	1	24	Снятые эскизы	1
2	Уровень воды	1	25	Проверка сигнала	1
3	Уровень масла	1			
4	Уровень газа	1	26	Наличие котла	1
5	Давление пропана	1			
6	Давление воды	1	27	Проверка лампы	1
7	Давление масла	1	28	Нормативная	
8	Давление газа	1			
9	Давление пропана	1	29	Температура газа	1
10	Давление воды	1			
11	Давление масла	1			
12	Давление газа	1			
13	Расход пропана	1			
14	Расход воды	1			
15	Расход масла	1			
16	Расход газа	1			
17	Снятые эскизы	1			
18	Проверка сигнала	1			
19	Наличие котла	1			
20	Проверка лампы	1			
	Рамка 66x26				
21	Температура задымления	1			
22	Температура газа	1			

XXX-XXX-ATX-025

PM4-107-82

Копировать

Копировать

Копировать

Копировать

Таблица 3
Надписи на табло
и в рамках

			Продолжение табл. 4		
№ надписи	Текст надписи	Кол	№ надписи	Текст надписи	Кол
	<u>Табло ТСБ/2</u>		23	Температура задымлением №6	1
1	Уровень пропилена	1	24	Снятие звука	1
2	Уровень воды	1	25	Проверка сигнализации	1
3	Уровень мазута	1	26	Наличие напряжения	1
4	Уровень масла	1	27	Проверка лампы	1
5	Уровень газа	1	28	Нормальная работа	1
6	Давление пропилена	1	29	Температура после магнетитового	1
7	Давление воды	1			
8	Давление мазута	1			
9	Давление масла	1		<u>Углерод</u>	
10	Давление газа	1			
11	Расход пропилена	1	30	~220В вода	1
12	Расход воды	1	31	~220В Пропилен	1
13	Расход мазута	1	32	~220В Мазут	1
14	Расход масла	1			
15	Расход газа	1			
16	Снятие звука	1			
17	Проверка сигнализации	1			
18	Резерв	1			
19	Максимальный уровень газа	1			
20	Минимальный уровень газа	1			
	<u>Рамка 66x25</u>				
21	Температура задымлением №4	1			
22	Температура задымлением №5	1			

Уровень воды
Уровень мазута
Уровень масла
Уровень газа

XXX-XXX-ATX-025

Копирован

Формат А4

№ докум. 005.82.1.1
Лист 69

PM4107-82

Лист 69

Копирован

Формат А4

Продолжение табл. 4

№ набл сч	Текст надписи	Кол	№ набл сч	Текст надписи	Кол
	<u>Табло ТСБ/2</u>		23	Температура	1
				за давлением и 9	
1	Уровень пропилен	1	24	Снятие звука	1
2	Уровень воды	1	25	Проверка	1
3	Уровень мазута	1		сигнализации	
4	Уровень масла	1	26	Наличие напряже-	1
5	Уровень газа	1		ния	
6	Давление пропилен	1	27	Проверка лампы	1
7	Давление воды	1	28	Нормальная работа	1
8	Давление мазута	1	29	Температура	1
9	Давление масла	1		после вентилятора	
10	Давление газа	1			
11	Расход пропилен	1		<u>Упор</u>	
12	Расход воды	1			
13	Расход мазута	1	30	~ 220В Вода	1
14	Расход масла	1	31	~ 220В Пропилен	1
15	Расход газа	1	32	~ 220В Мазут	1
16	Снятие звука	1			
17	Проверка	1			
	сигнализации				
18	Резерв	1			
19	Максимальный	1			
	уровень газа				
20	Минимальный	1			
	уровень газа				
	<u>Рамка 66х26</u>				
21	Температура за	1			
	давлением и 7				
22	Температура за	1			
	давлением и 8				

XXX-XXX-ATX-025

Копировал

Формат

PM4-107-82

КОМПОНЕНТ

ФОРМАТ

111-1111

Φ2 103-5n(14)

Вид. № подл.	Подл. и дата	Входящий, №	Изм. \ руб	Пом и зат
996-787	6.05.83. г			

Учреждение: Учреждение "Дом культуры"

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические требования			
	Таблица соединений выполнена на основании схем XXX-XXX-АТХ-XXX-XXX-АТХ-			
1	ХТ1:1	СА1:1		
1	СА1 1	СА1:3		П
2	СА1:2	СВ1:21	ПВ1 1	
3	СВ1:22	СВ1:13		П
3	СВ1:13	ХТ2:1		
4	ХТ2:2	К3:10А		
4	К3:10А	СВ1:14		
5	КТ2 12	СА1:4		
5	СА1:4	К1 5		
5	К1 5	К3:5	НВМ-0,5 Ю	
5	К3:5	К4:5		
5	К4:5	К4:5А		П
5	К4:5А	ХТ2:3		
8	ХТ2:4	К1:12		
8	К1:12	КТ1:12		
12	КТ1:13	КТ2:А		

Инв. № табл. Подпись дата					XXX-XXX-АТХ-026		
				Щит насосной			
				Таблица соединений			

Копирован

Формат А4

PM4-107-82

Лист
71

Копирован

Формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Числ. дальности пр.	Примечание
450	ХТБ.У	406-К2:Б1		
451	406-К2:А1	ХТБ:3		
452	ХТБ:5	406-К2:Б2		
453	406-К2:А2	ХТБ:7		
454	ХТБ:9	406-К2:Б3		
455	406-К2:А3	ХТ7:1	В1 1.5	
А	ХТ7:3	406-К2:Б4		
ЗЕМЛЯ	406: ±	рейка для установки опорных: ±		
ЗЕМЛЯ	рейка для	соединения: ±		

[illegible]

XXX-XXX-A TX-026 Page
7

Off. no. of model.	Power, in a.e.v.	Est. no. of ind. mos.	Num. 1-2765.	Power, in a.e.v.
196-387	6.05.83.2			

№	Лист	№ докум.	Подп.	Датг

PM4-107-82

73

ФОРМАТ А-4

Копию

Визв. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Инд. № туб.	Полг. и год
296-787	6.05.83. Ос			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дого
------	------	----------	-------	------

PM 4-107-82

Формат А4

Проводник	Вывод	Вид кан- тажа	Вывод	Проводник	Вывод	Вид кан- тажа	Вывод	Проводник
Технические требования								
Таблица подсоединения выключенных								
основных сум XXX-XXX-АТХ-..., XXX-XXX-АТХ-...								
и таблицы соединений: XXX-XXX-АТХ-026								
Лейбы отенка								
К1								
				8	12	P	12A	11
					11	P	11A	
301	1		2	802*	5	2	10	6
					5A	2	10A	
				11	2	K	2A	11*
К2								
					12	P	12A	
					11	P	11A	
802*	1		2	810	5	2	10	15
					5A	2	10A	4*
				23	2	K	2A	11*
К3								
					4	11A	4A	
802*	1		2	812				

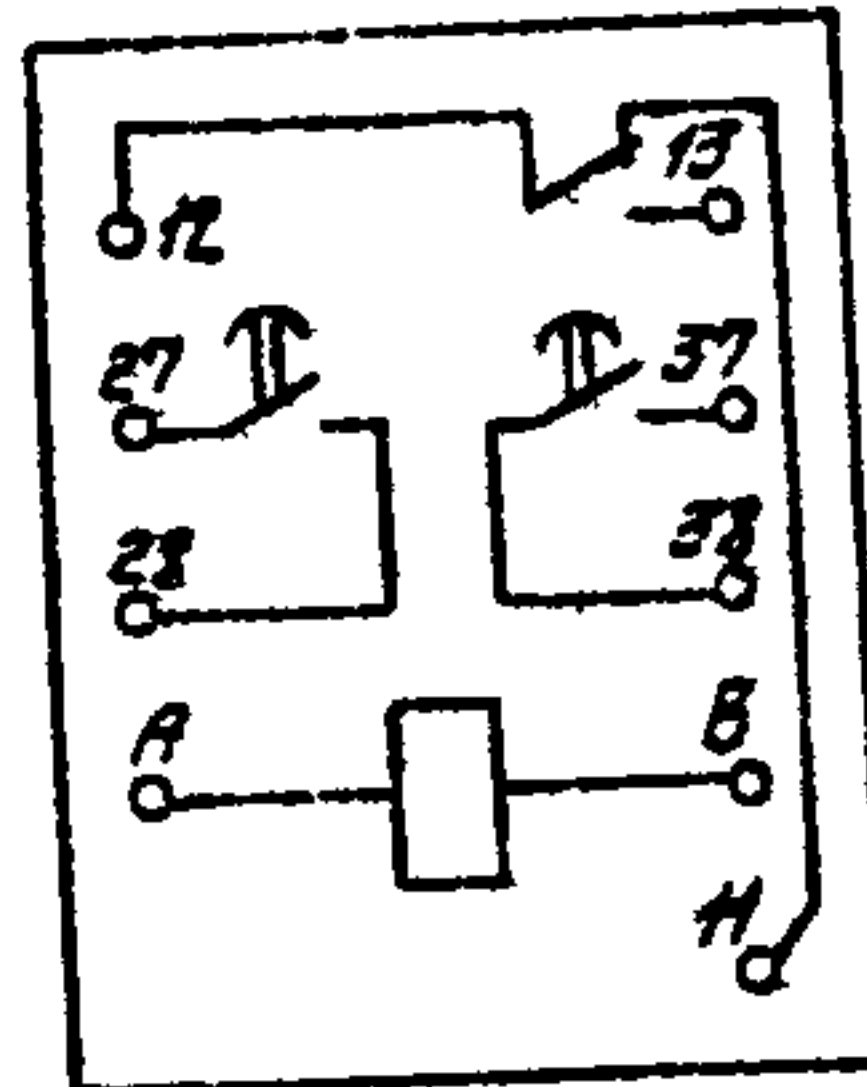
XXX-XXX-ATX-027

Щит насосной
Таблица
подключения

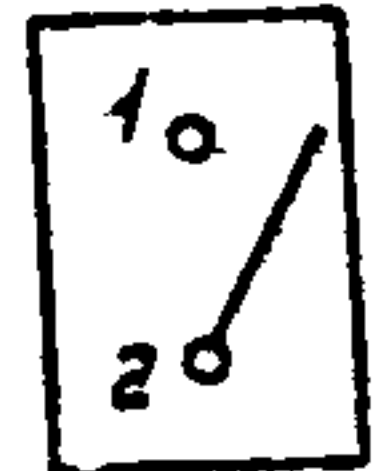
Копировать

Формат А4

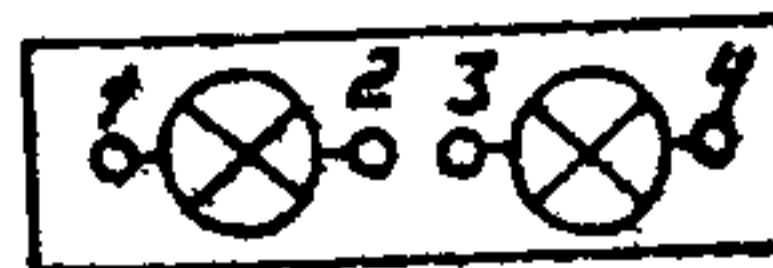
ноз 13
KT1, KT2



ноз 11
S5, S6, S7



ноз 12
H1, H... H29



ИИБ № подл	Подп и дата
996-787	6.05.83. kca
ВЭИ ИИБ № докум	Подп и дата
ИИБ № докум	Подп и дата

ИИБ № докум	Подп и дата
ИИБ № докум	Подп и дата

XXX-XXX-ATX-027

6

PM4-107-82

ИИБ № подл	Подп и дата	ИИБ № докум	Подп и дата
996-787	6.05.83. kca		

Копирован

сборка

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
9	ПП1	Блок ограничения сигналов	1	414
		ПП1.1		ТМЗ-17-81
10	ПР1... ПР4	Прибор простейших арифметических операций ПР1.1	4	414
				ТМЗ-17-81
11	РП1 .. Р3	Распределитель пневматический РЗК4 802 РЗ	3	
12	М1, М2	Манометр 0...1,5 кг/см ² МТ4	2	49
				ТМЗ-106-81
13	М3, М4	Манометр 0...1,6 кг/см ² М.У	2	413
				ТМЗ-106-81
14	М5	Манометр 0...1,6 кг/см ² МТ4	1	
15	М6	Манометр 0...10 кг/см ² МТ4	1	413
				ТМЗ-106-81
16	Р1, Р2	Редуктор давления воздуха РДВ-5М	2	
17	Р3	Стандартизатор давления воздуха СДВ-6	1	44
				ТМЗ-97-81
18	Р4	Фильтр воздуха РВ-25-02	1	43
				ТМЗ-97-81
19	П1	Щиток электропитания ЩП-2М	1	
20		Вставка лямповая ВП36-1 И	2	
21		Вставка лямповая ВП36-2 И	2	
22	СВ1	Сетевой выпрямитель СВ-4М ~220/-4В	1	49
				ТМЗ-16-81
23	К1.. К6	Реле РКУ-4Вс РР4.5М 0У1П	6	4383
				ТМЗ-73-81
24	В1... В3	Вентиль запорный В46	3	416
				ТМЗ-91-81
25		Блок Б310	5	
26		Упор	2	
27		Соединитель переборочный ПСПВ-8	14	

XXX-XXX-ATX-062

Лист
2

Копировал

Формат А4

PM4-107-82

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата
996-782 6.05.83. (24)

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам инв. №

Инв. № подл. Подп. и дата
Лист № докум. Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
28		Соединитель СМП8	1	
29		Соединитель СМВ8-К Труб. 1/4"	6	
30		Соединитель ПСМ6-8	9	
31		Соединитель тройниковый	20	
		ПЕТВ		
32		Соединитель СМВ8-МН	7	
33		Рамка РПМ66-26	4	
		Материалы		
34		Провод ПВ1 1,5 380	50 м	
		ГОСТ 6323-79		
35		Трубка ПНД 8х16	150 м	
		ТУ 16-05-1739-76		

Инв № подл. Подл и дата
 296-787 6.05.83.64
 Инв № подл. Подл и дата
 Инв № докум. Подл и дата

Инв № подл. Подл и дата
 Инв № докум. Подл и дата

XXX-XXX-ATX-062

Лист
3

Копировал

Формат А4

PM4-107-82

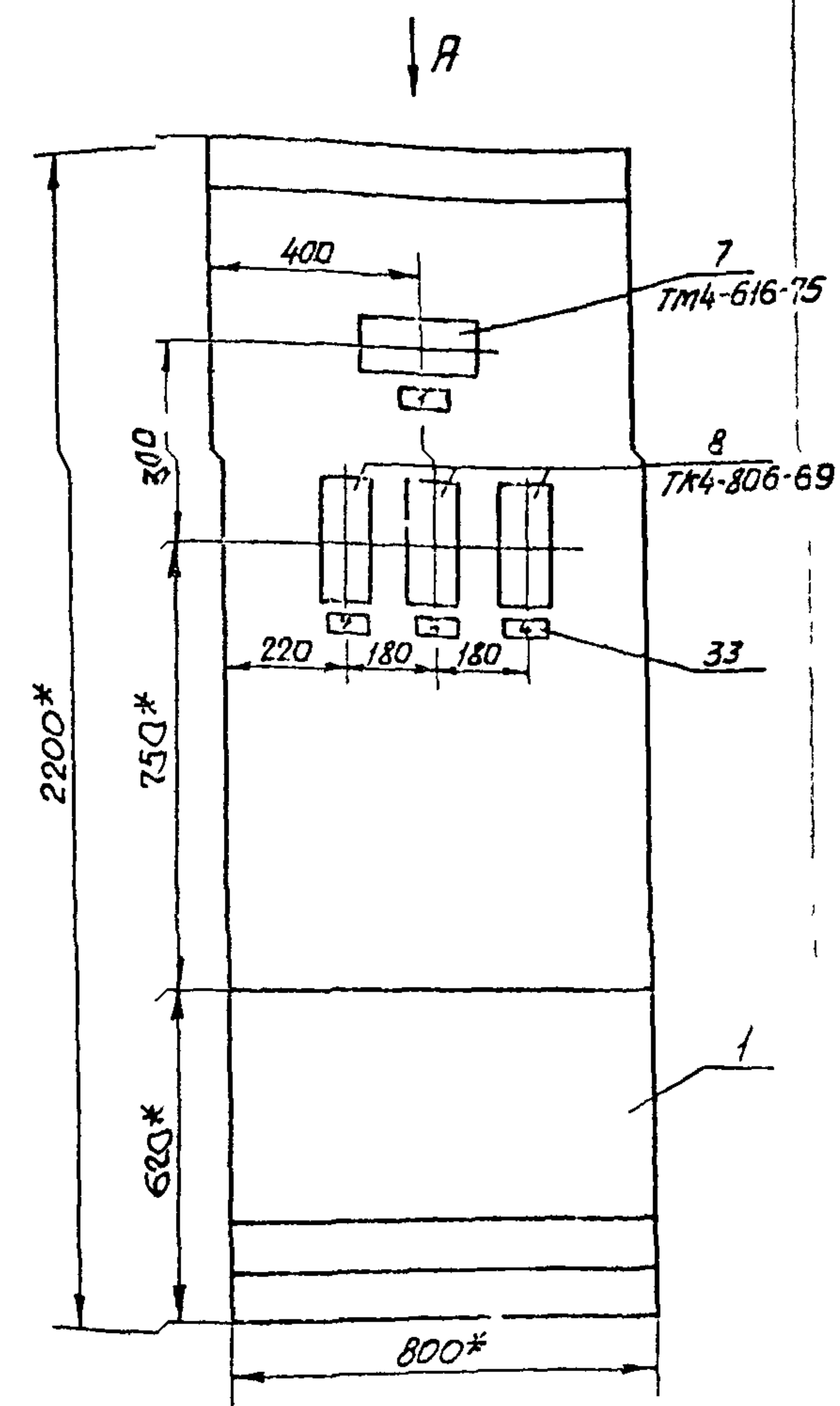
Лист
79

Копировал

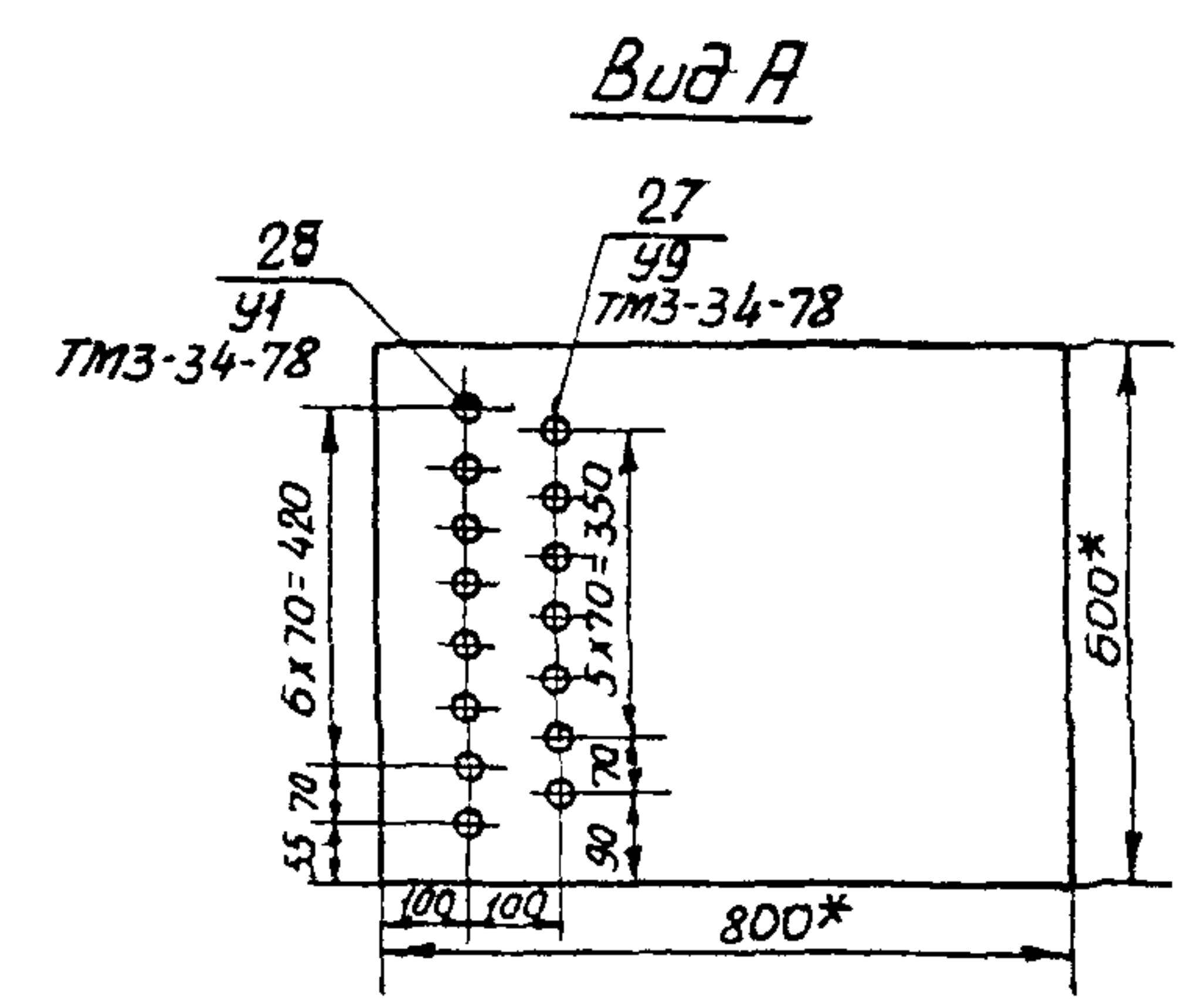
Формат А4

02 108-56(А3)
 15.05.22
 02.05.83.1
 02.05.83.1

Имя и фамилия	Подпись и дата	Виза и дата	Виза и дата



- * Размеры для справок.
- Покрывание-вариант.... ОСТ 36.13-76



XXX-XXX-ATXOBZ
 формат А3

Изна. № посл.	Полн. и дата	Зач. инв. №	Изна. № дубл.	Подп. и дата
298-782	6.05.83.0			



Продолжение

УНБ, 100000. Подъезд 13, кв. 13, комн. 13.

XXX-XXX-ATX-062

Рисунки

7

КАПУРОВА

ФОРМАТА

PM4-107-82

Вучет

83

копировал

14/05/2009

Инв. № докум. Подп. и дата
 996-782 6.05.83.19
 Инв. № докум. Подп. и дата

Порядок	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
Таблица соединений выполнена на основании схем XXX-XXX-АТХ..., XXX-XXX-АТ...				
2	ХТ1 : 9	К1 : 8		
2	К1 : 8	К2 : 8		
2	К2 : 8	К3 : 8		
2	К3 : 8	РП1 : 1		
2	РП1 : 1	РП2 : 1		
2	РП2 : 1	РП3 : 1		
5	РП3 : 2	К2 : 3		
5	К2 : 3	ХТ2 : 1	ПВ 1,5	
6	ХТ2 : 2	К2 : 7		
1	К2 : 2	К5 : 6		
1	К5 : 6	ХТ1 : 7		
8	ХТ2 : 3	К3 : 3		
15	К3 : 10	ХТ2 : 5		
13	ХТ2 : 4	К3 : 5		
29	К6 : 10	ХТ2 : 7		
40	ХТ2 : 8	К1 : 5		
19	К1 : 3	К7 : 10		

Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № докум. Подп. и дата

XXX-XXX-АТХ-063

Инв. № докум. Подп. и дата

Шит конд. кабеля
 Таблица соединений

Копировал
Формат А4

Инв. № докум. Подп. и дата
 996-782 6.05.83.19
 Инв. № докум. Подп. и дата

FM4-107-82

Формат

Проводник	Вывод	Вид кон- такта	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон- такта	Вывод	Проводник
Технические требования									
Таблица подключения выполнена									
на основании схем XXX-XXX-АТХ-, XXX-XXX-АТХ-									
и таблицы соединений XXX-XXX-АТХ-003.									
Левая стенка					40	5	3	40	43
СВ1					К2				
1E	+		-	-E		1	3	6	
804	220		0	0804	1	2	P	7	6
					5	3	K	8	2*
А1						4	P	9	
801	1		2	0801		5	3	10	
804	3		4	0804					
А	5		6	0			К3		
	7		8			1	3	6	
					26	2	P	7	28
К1					8	3	K	8	2*
	1	3	6			4	P	9	
	2	P	7		15	5	3	10	15
19	3	K	8	2*					
	4	P	9						

XXX-XXX-АТХ-004

Центр кондиционирования
Таблицы
подключения

Страница 1 из 8

Котировка

Формат А4

PM4-107-82

Лист
85

Котировка

Формат А4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	XXX-XX-АТХ-029	Щит 1	1	
2	XXX-XXX-АТХ-032	Щит 2	1	
3	XXX-XXX-АТХ-035	Щит 3	1	
4	XXX-XXX-АТХ-038	Щит 4	1	
5	XXX-XXH-АТХ-041	Мнемосхема 1	1	
6	XXX-XXX-АТХ-044	Мнемосхема 2	1	
7	XXH-XXX-АТХ-047	Мнемосхема 3	1	
8	XXX-XXX-АТХ-050	Мнемосхема 4	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Панели ПН ОСТ36.13-76		
9		ПНВ-Д УХЛ4	2	
10		ПНВ-1000 УХЛ4	1	
11		ПНД-ЩПК-1000 УХЛ4	3	
12		ПНД-ЩПК УХЛ4	1	
		Вставки ВУ ОСТ36.13-76		
13		ВУ-45 УХЛ4	2	
14		ВУД-ЩПК-45 УХЛ4	2	

Учб° №пајда		Подн ч дата	Визамина	XXX-XXX-ATX-028						
								(магич)	Лист	Листов
									1	2
								Щит оператора Обучиу Вир		

Копировал

FORM 84

Имя, № подл.	И. И. М. П. И. Т. А.	Имя, № подл.	И. И. М. П. И. Т. А.
246-788	6.05.83. V		

766-150522

1087x(A3)

PM4-107-82

Формат

Свернуто

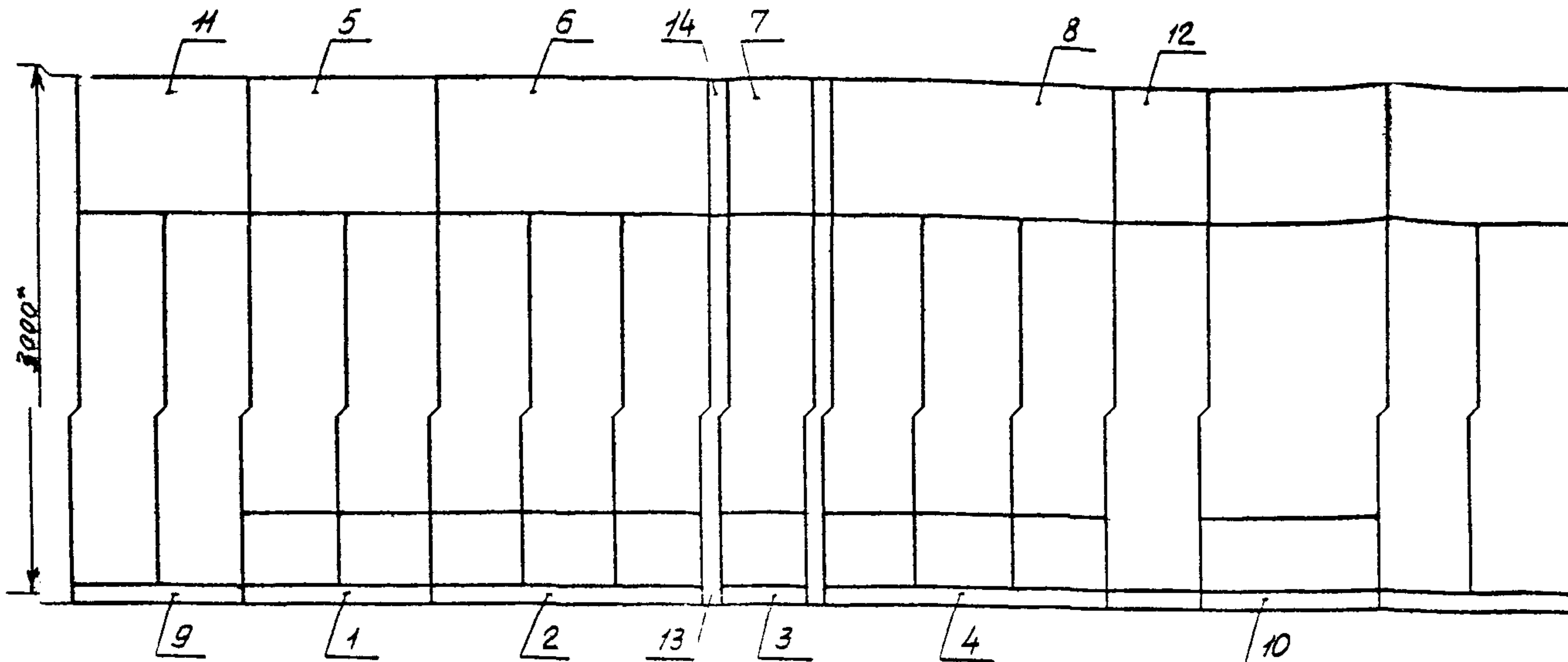
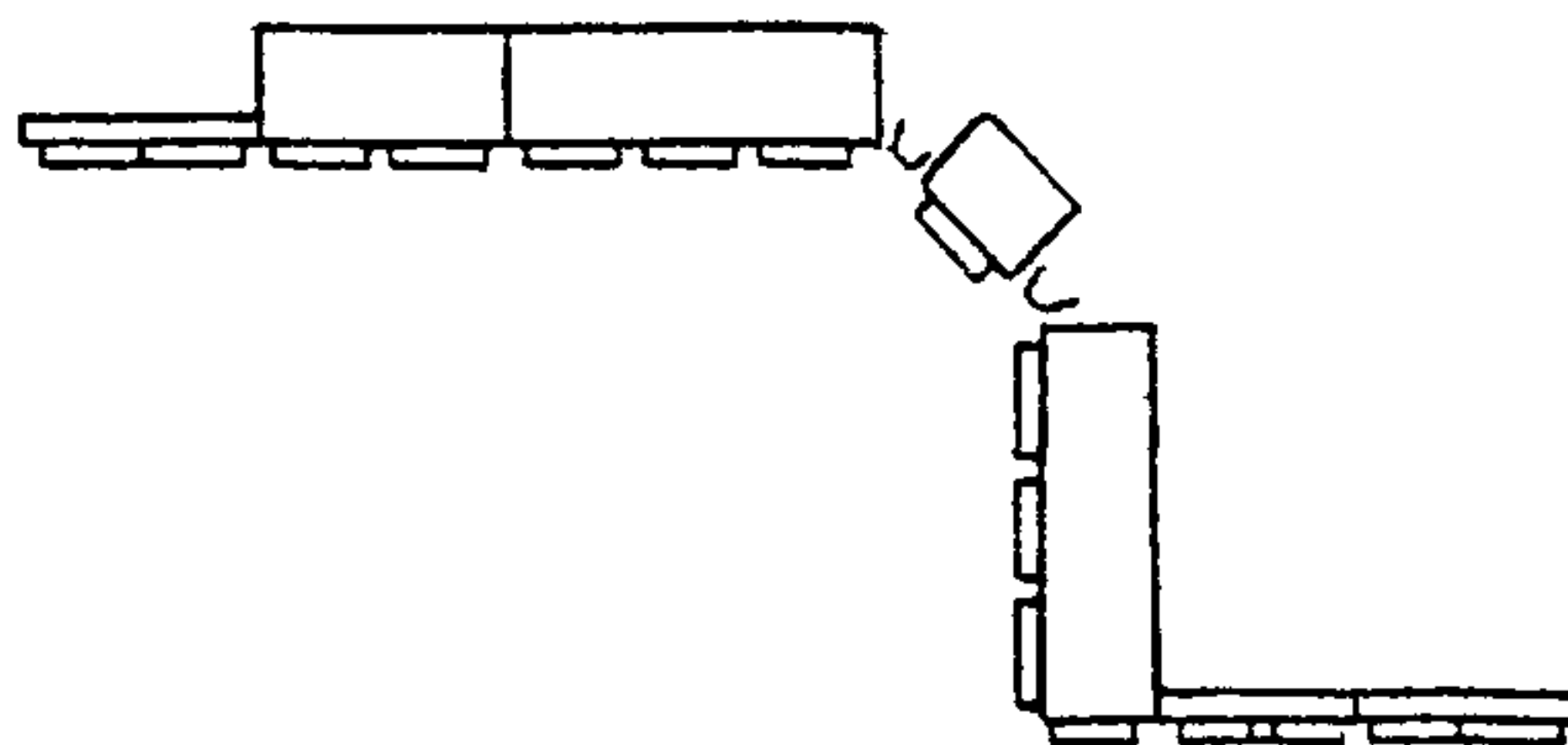


Схема сочетания



*Размеры для справок

XXX-XXX-ATX[28

2

Πολυρόβια

доподлинно известно

КЭМ	Лист	№ докум	Подп	Дата

Копировал

PM4-107-82

875

формат 12

№№№№	№№№№	№№№№	№№№№	№№№№	№№№№
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36
37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54
55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66
67	68	69	70	71	72
73	74	75	76	77	78
79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96
97	98	99	100	101	102
103	104	105	106	107	108
109	110	111	112	113	114
115	116	117	118	119	120
121	122	123	124	125	126
127	128	129	130	131	132
133	134	135	136	137	138
139	140	141	142	143	144
145	146	147	148	149	150
151	152	153	154	155	156
157	158	159	160	161	162
163	164	165	166	167	168
169	170	171	172	173	174
175	176	177	178	179	180
181	182	183	184	185	186
187	188	189	190	191	192
193	194	195	196	197	198
199	200	201	202	203	204
205	206	207	208	209	210
211	212	213	214	215	216
217	218	219	220	221	222
223	224	225	226	227	228
229	230	231	232	233	234
235	236	237	238	239	240
241	242	243	244	245	246
247	248	249	250	251	252
253	254	255	256	257	258
259	260	261	262	263	264
265	266	267	268	269	270
271	272	273	274	275	276
277	278	279	280	281	282
283	284	285	286	287	288
289	290	291	292	293	294
295	296	297	298	299	300
301	302	303	304	305	306
307	308	309	310	311	312
313	314	315	316	317	318
319	320	321	322	323	324
325	326	327	328	329	330
331	332	333	334	335	336
337	338	339	340	341	342
343	344	345	346	347	348
349	350	351	352	353	354
355	356	357	358	359	360
361	362	363	364	365	366
367	368	369	370	371	372
373	374	375	376	377	378
379	380	381	382	383	384
385	386	387	388	389	390
391	392	393	394	395	396
397	398	399	400	401	402
403	404	405	40		

1934-1935	72 1/2	2000	1000
-----------	--------	------	------

1. Наименование изделия
 2. Дата изготовления
 3. Место изготовления
 4. Номер документа
 5. Дата выдачи
 6. Подпись
 7. Подпись
 8. Подпись
 9. Подпись
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись
 21. Подпись
 22. Подпись
 23. Подпись
 24. Подпись
 25. Подпись
 26. Подпись
 27. Подпись
 28. Подпись
 29. Подпись
 30. Подпись
 31. Подпись
 32. Подпись
 33. Подпись
 34. Подпись
 35. Подпись
 36. Подпись
 37. Подпись
 38. Подпись
 39. Подпись
 40. Подпись
 41. Подпись
 42. Подпись
 43. Подпись
 44. Подпись
 45. Подпись
 46. Подпись
 47. Подпись
 48. Подпись
 49. Подпись
 50. Подпись
 51. Подпись
 52. Подпись
 53. Подпись
 54. Подпись
 55. Подпись
 56. Подпись
 57. Подпись
 58. Подпись
 59. Подпись
 60. Подпись
 61. Подпись
 62. Подпись
 63. Подпись
 64. Подпись
 65. Подпись
 66. Подпись
 67. Подпись
 68. Подпись
 69. Подпись
 70. Подпись
 71. Подпись
 72. Подпись
 73. Подпись
 74. Подпись
 75. Подпись
 76. Подпись
 77. Подпись
 78. Подпись
 79. Подпись
 80. Подпись
 81. Подпись
 82. Подпись
 83. Подпись
 84. Подпись
 85. Подпись
 86. Подпись
 87. Подпись
 88. Подпись
 89. Подпись
 90. Подпись
 91. Подпись
 92. Подпись
 93. Подпись
 94. Подпись
 95. Подпись
 96. Подпись
 97. Подпись
 98. Подпись
 99. Подпись
 100. Подпись

Пор	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
7	57... 59	Выключатель КЕО-11	3	
		Цепь, черная, "Пуск" "П"		
8	М1... М6	Арматура АС-220	6	
		Клипса 3.8.8.8.8.8		
9	А1... А7	Резистор ПРП-30-500	7	49
		± 1%		775-19-81
10		Блок Б310	12	
11		Блок	4	
12		Резистор ПРП-30-500	15	
		Материал		
13		Резистор ПРП-30-500	150	М
		ГОСТ 17515-72		

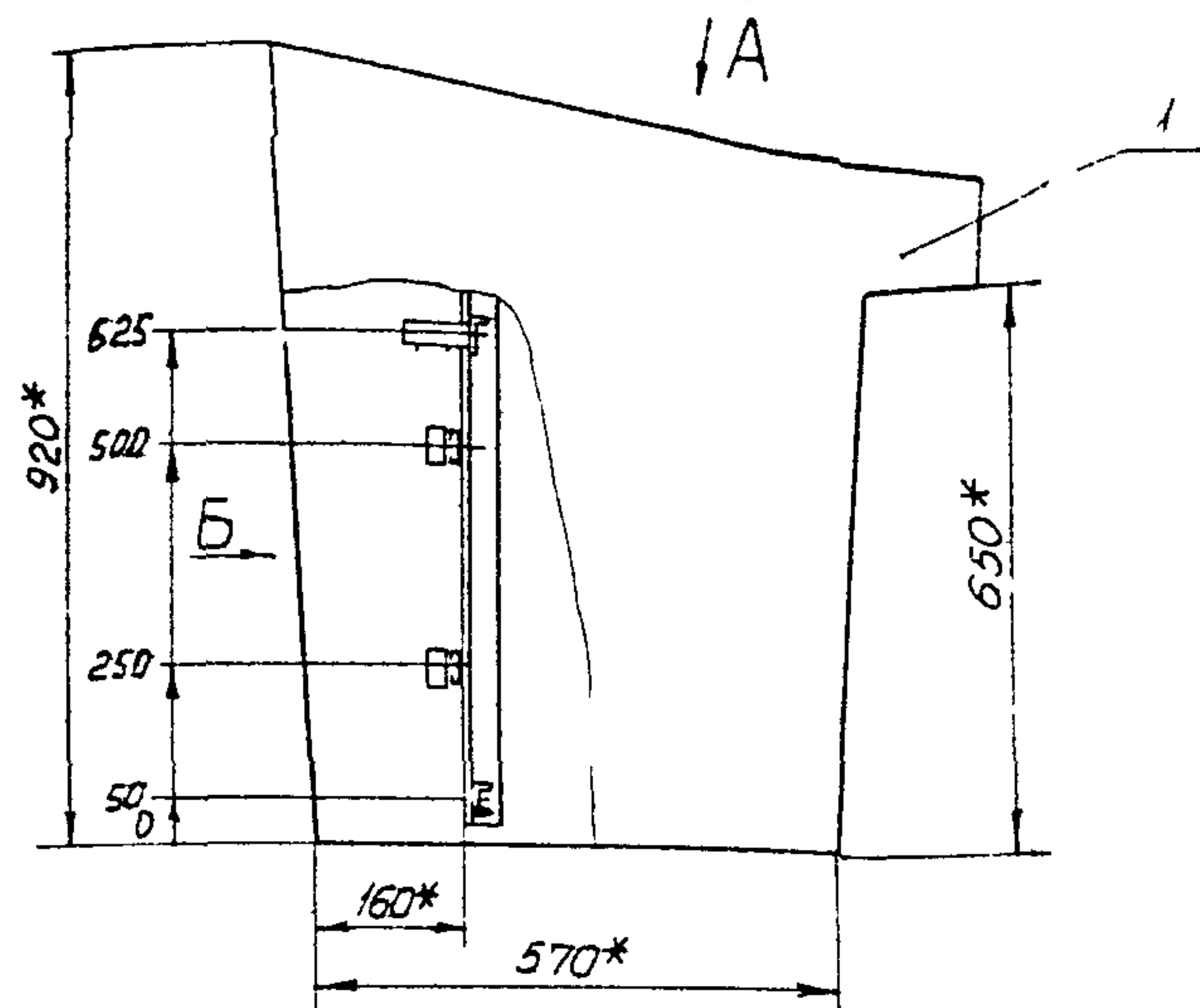
XXX-XXX-ATX-058

2

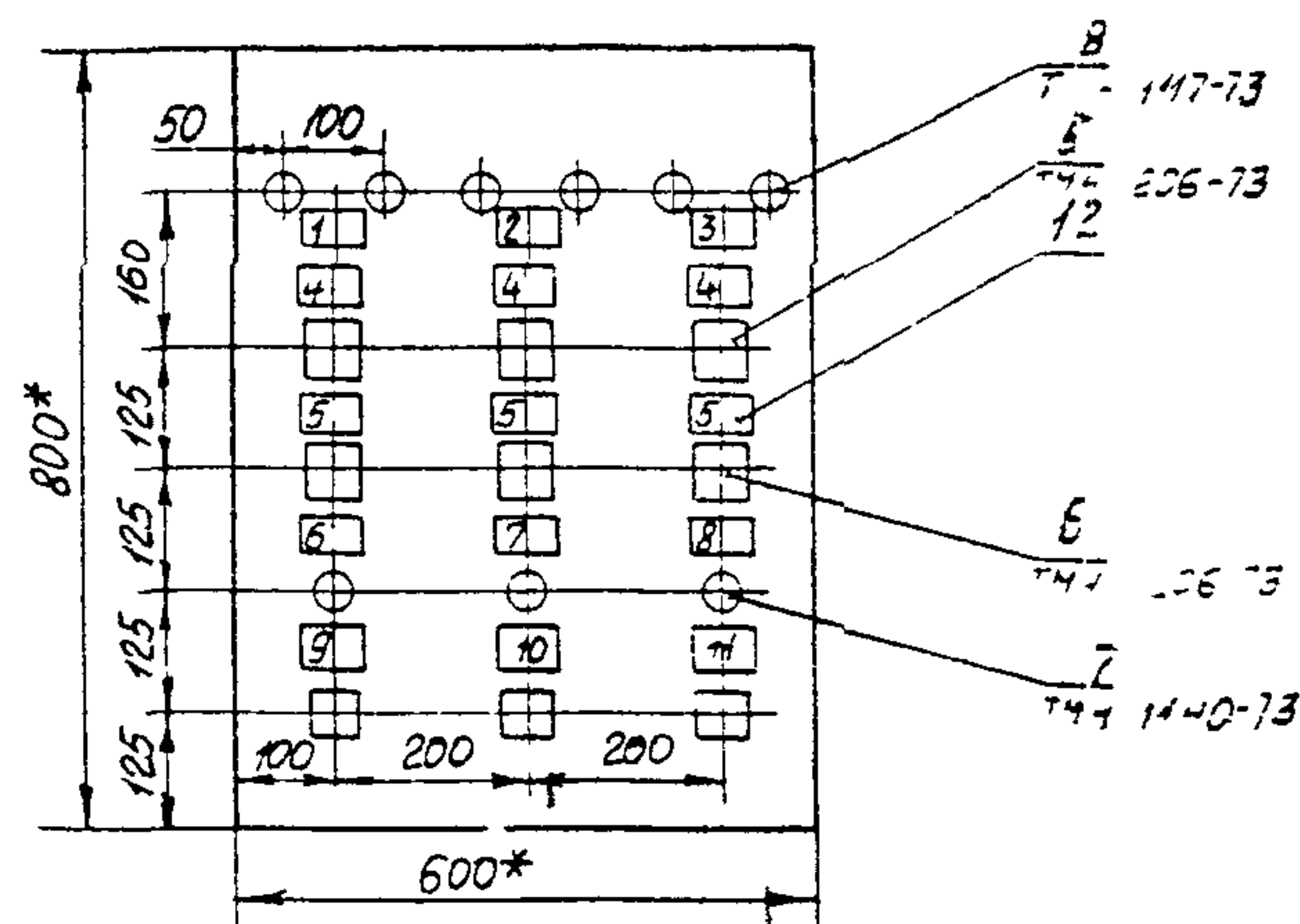
PM4-107-82

80

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
026	10.05.82	532	✓	



Вид А повернуто



- 1 * Размеры для справок
2. Покрытие-вариант ОСТ 36 13-75

XXX-XXX-ATX068

Лист
3

копия

формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

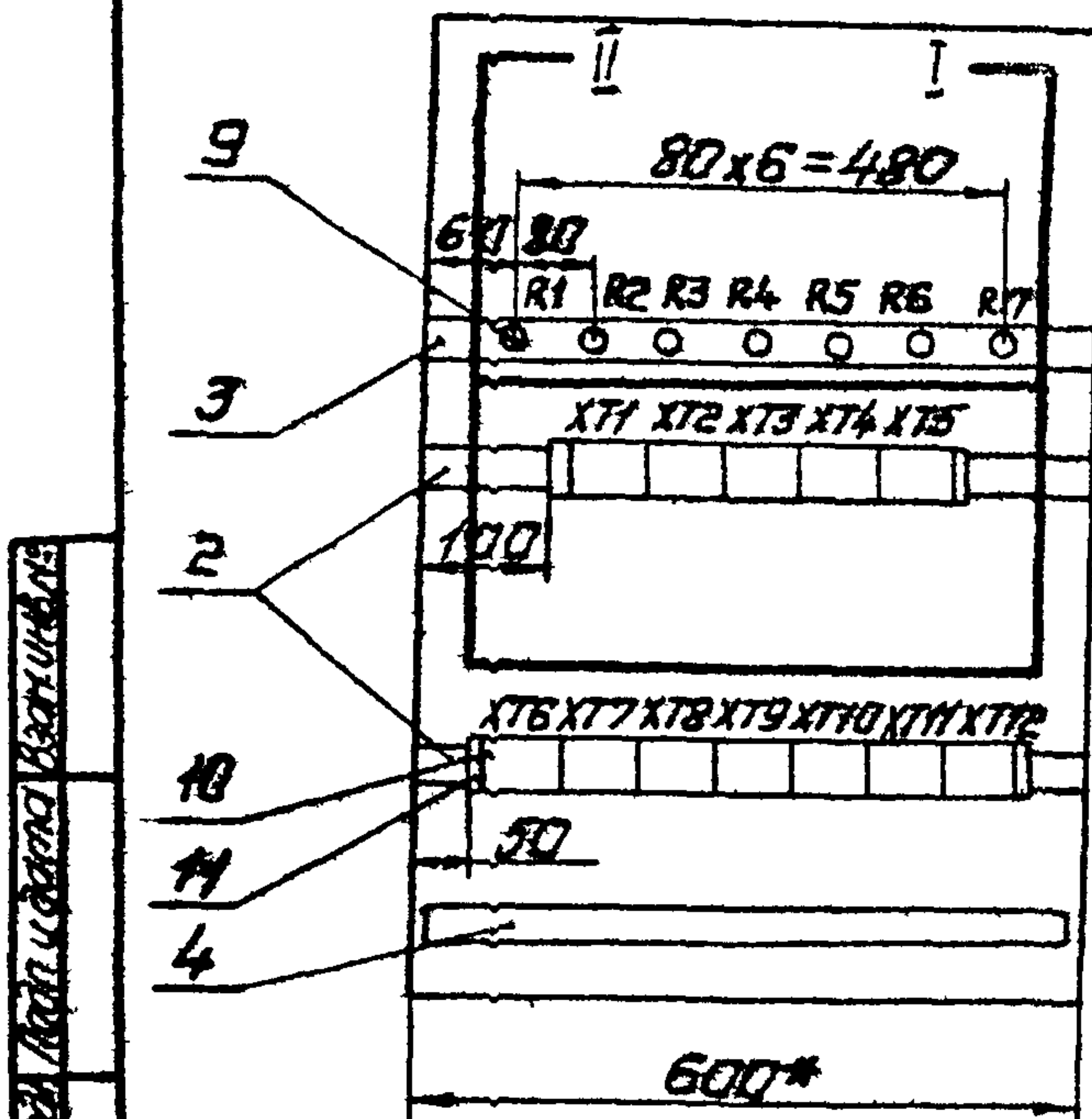
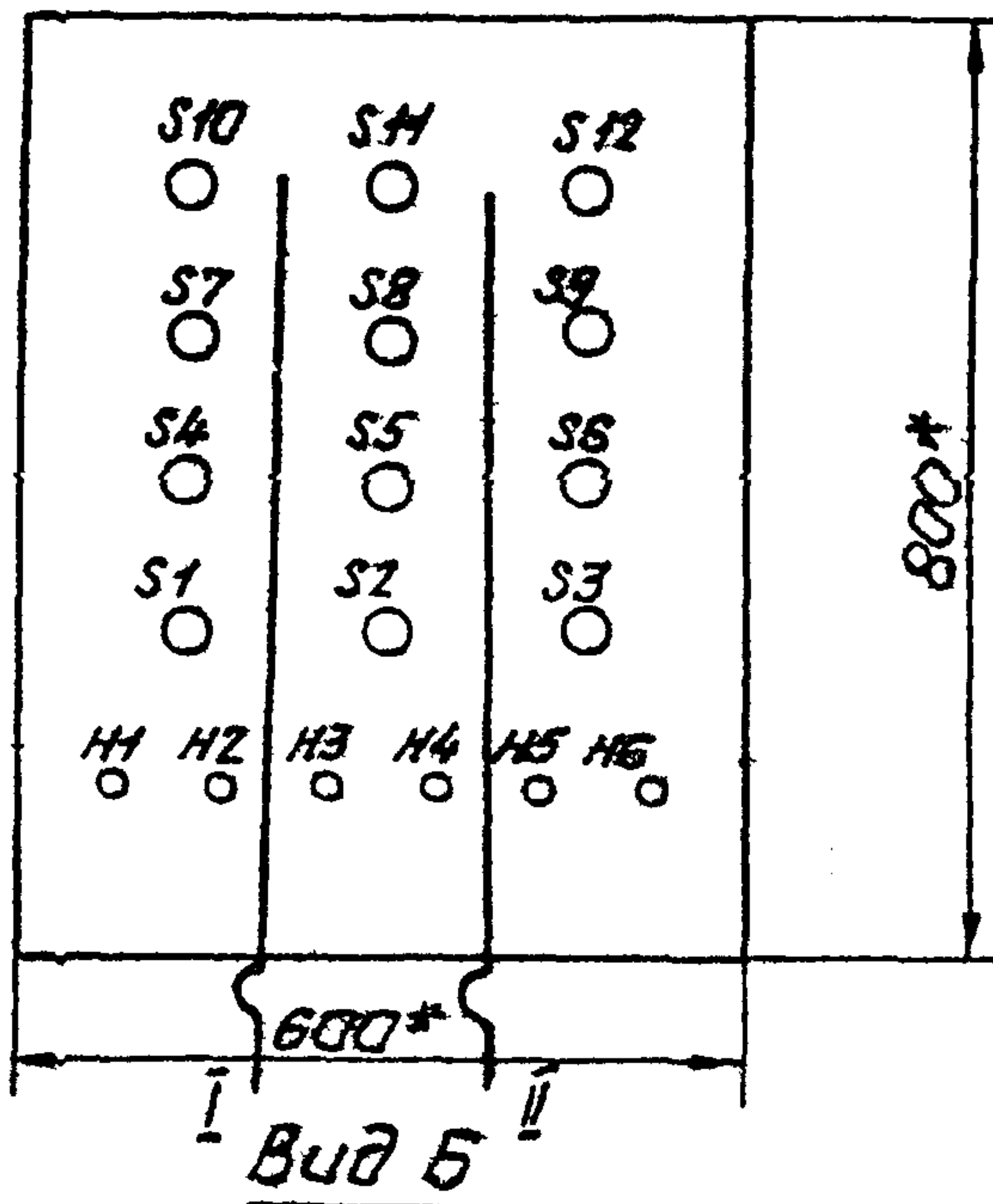
PM4-107-82

Лист
98

копия Селиванова

формат А3

Вид на внутреннюю плоскость стальной плиты



XXX-XXX-ATX068

Лист 4

Копирован

Формат А4

PM4-107-82

Лист 91

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копирован. А.И.И.

Формат А4

Продолжение

UNB-UNB00 UNB00 UNB00 UNB00 UNB00

Рис. 5

ФОРМАТАЧ

Изм. лист	№ докум	Подп	Дата
-----------	---------	------	------

формат

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
Таблица соединений выполнена на основании схем XXX-XXX-АТХ..., XXX-XXX-АТХ...				
210	С1 : 2	ХТ2 : 1		
211	ХТ2 : 2	С1 : 3		
212	С2 : 2	ХТ2 : 3		
213	ХТ2 : 4	С2 : 3		
214	С3 : 2	ХТ2 : 5		
215	ХТ2 : 6	С3 : 3	НВМ-2514	
220	С6 : 2	ХТ2 : 7		
221	ХТ2 : 8	С6 : 3		
218	С5 : 2	ХТ3 : 1		
219	ХТ3 : 2	С5 : 3		
216	С4 : 2	ХТ3 : 3		
217	ХТ3 : 4	С4 : 3		
222	С7 : 2	ХТ3 : 5		
223	ХТ3 : 6	С7 : 3		
224	С8 : 2	ХТ3 : 7		
225	ХТ3 : 8	С8 : 3		

Инв. №					XXX-XXX-АТХ-069	
				Пульт диспетчера Таблица соединений		
				Страница 1 из 6		

Копировал:

Формат А4

PM4-107-82

Лист
73

Копировал:

Формат 11

Инв. № 296-782 6.05.83. Ша

1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

XXX-XXX-ATX-□7□ Имен
4

ФОРМА №

[illegible]

PM4-107-82

форма 11

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ЕДИНИЧНОГО ЩИТА ПАНЕЛЬНОГО С КАРКАСОМ

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
	XXX-XXX-АТХ-054	Таблица соединений		
	XXX-XXX-АТХ-055	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Панель с каркасом щита ЩПК-II-600 УХЛ4 ТР00 ОСТ36.13-76	1	
2		Рейка РБ 600 ТКЗ-100-В1	1	
3		Угольник УПБ 600 ТКЗ-119-В1	2	
4		Скоба СЗ 600 ТКЗ-125-В1	2	
5		Угольник УП42x25 L=430 ТК4-2222-74	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
6		Прибор контроля пневмати- ческий показывающий ПВ2.2	2	

Исполнитель Подпись Дата					XXX-XXX-АТХ-055		
				Щит экстракции общий вид			

Копировал

Формат А4

PM4-107-82

Лист
95

Копировал

Формат А4

2103-32(11)

2103-32(11)

№ подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Исп. \ субт.	Полн. и дата
996-782	6.05.83. (30)			

Исх. № подл. Дата и дата взам. инв.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7	14Б	Прибор контроля пневматического, показывающий ППВ1.1	1	
8	26Б, 27, 28А	Прибор контроля пневматического, самопишущий ПВ10.17	3	
9	15, 16А	Прибор контроля пневматического самопишущий ПВ4 3Э	2	
10		Устройство регулирующее пневматическое пропорциональное с линейными статистическими характеристиками ПР2.В	3	
11	S1, S3, S5	Черный "Пуск" "П"	3	
12	S2, S4, S6	Красный "Стоп" "П"	3	
13	ПЗ	Блок Вентилей запорных диафрагмовых пластмассовых БВПД-6	1	42
14	В1... В4	Вентиль ВПД-4	4	
15		Блок БЗ10	3	
16		Упор	2	
17		Соединитель ПСВ8×К1/4"	8	
18		Соединитель переборочный ПСПВ8	15	
19		Соединитель тройниковый ПСТВ	6	
20		Рамка РПМ66×26 и т.д.	11	

XXX-XXX-ATX-053 2

Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

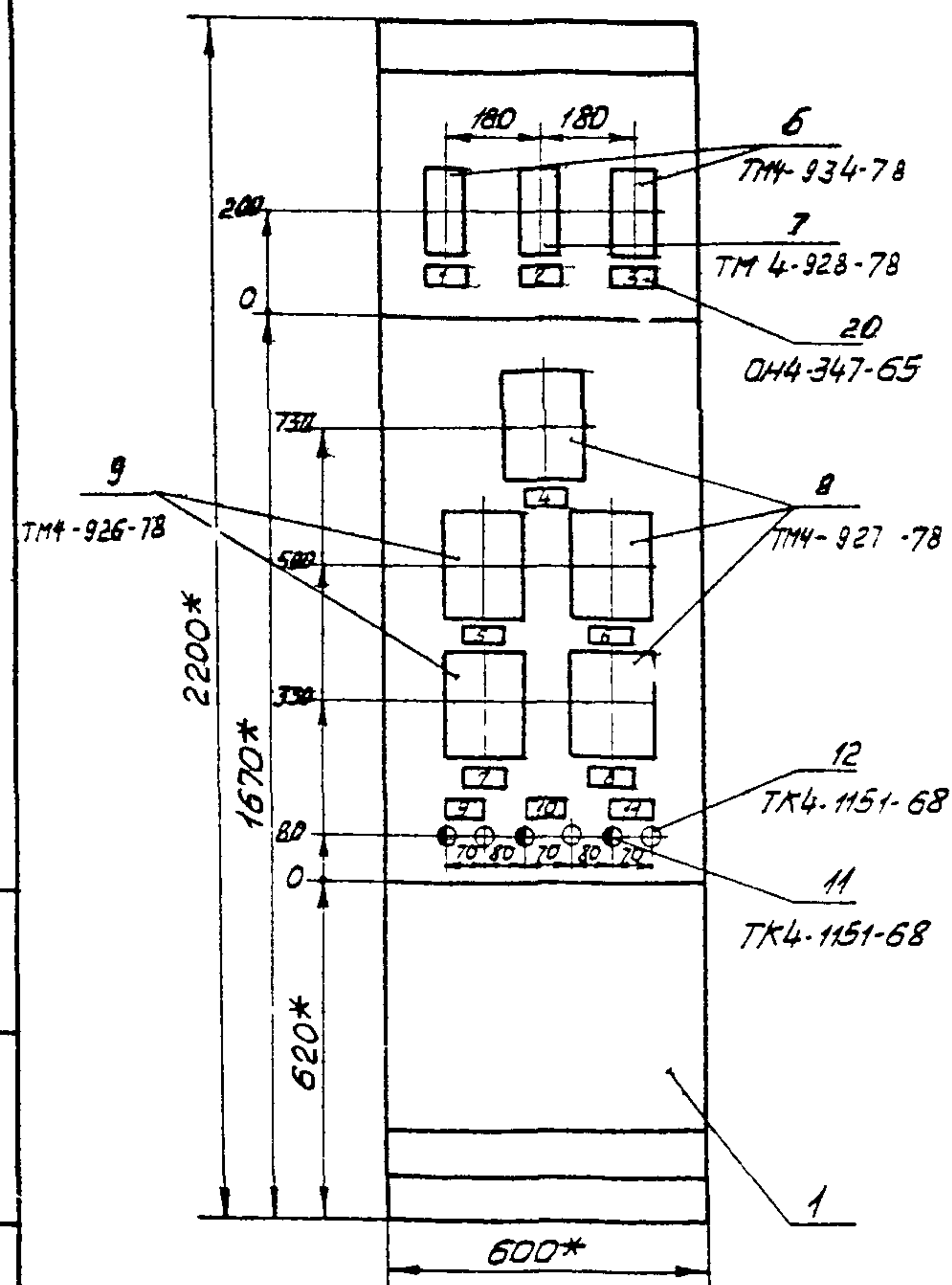
PM4-107-82

Копиропит

Формат А4

Ид.№ подл	Подп и дата	Взаминв №	Ид.№ докум	Подп и дата
096-787	6.05.83	64		

Ид.№ подл	Подп и дата	Взаминв №



- 1.* Размеры для справок
2. Покрытие- вариант.... АСТ35 13-76
3. Приборы поз.6,7,8,9 закрепить на каркасе щита по черт. ТМ3-141-81..

XXX-XXX-ATX053

Лист
3

Копировать

Формат А3

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

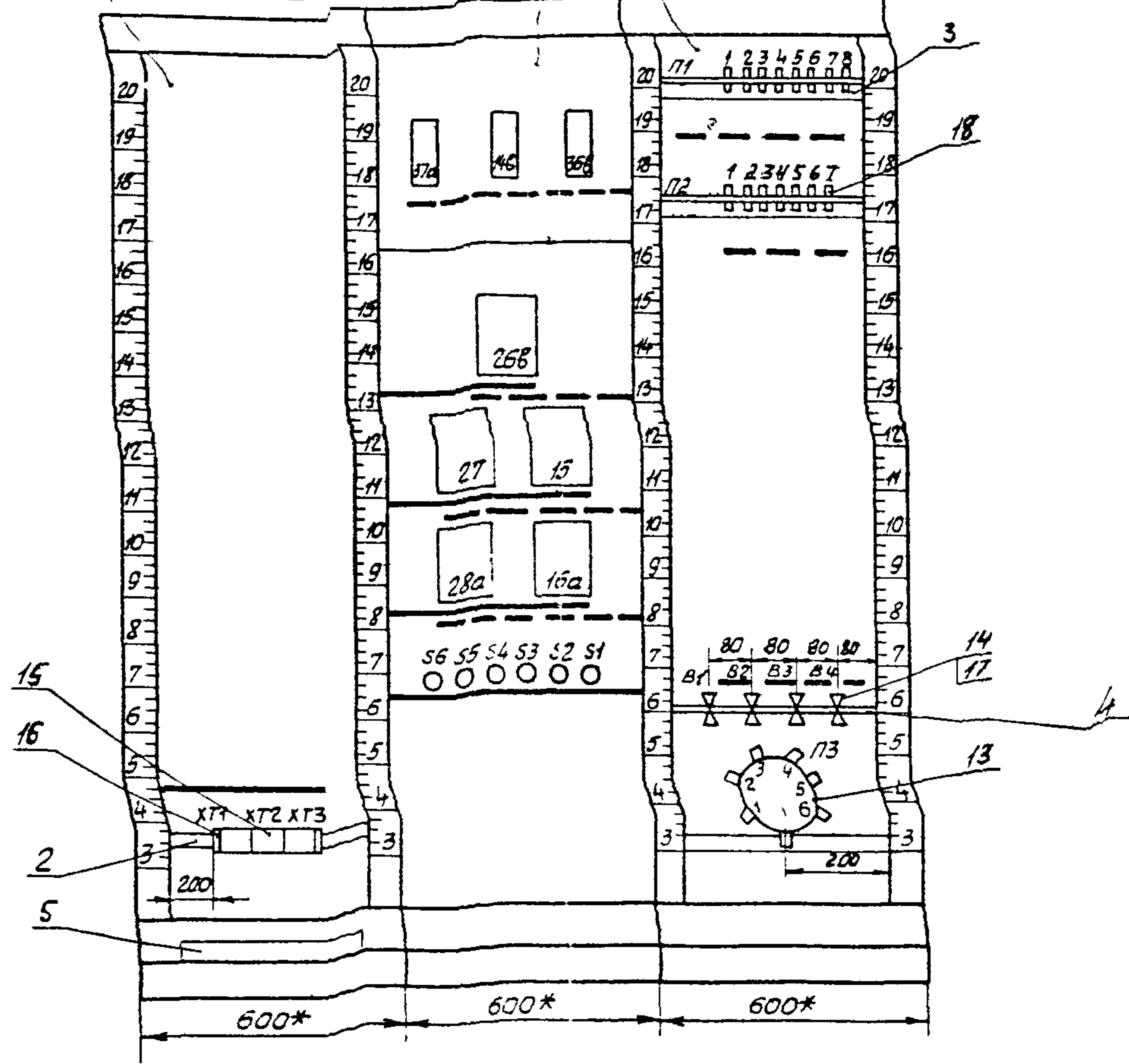
PM4-107-82

Лист
97

Копировать Селиванова

Формат 12

Вид №2 внутренние плоскости щита (развернуто)
 Левая стенка Передняя стенка Правая стенка



XXX-XXX-ATX-053

Лист 4

копировал

формат А3

Инв. №, год, подписи и дата
 006-787 6.05.82, Заг

Инв. №, год, подписи и дата
 006-787 6.05.82, Заг

Инв. №, год, подписи и дата
 006-787 6.05.82, Заг

PM 4-107-82

Лист 98

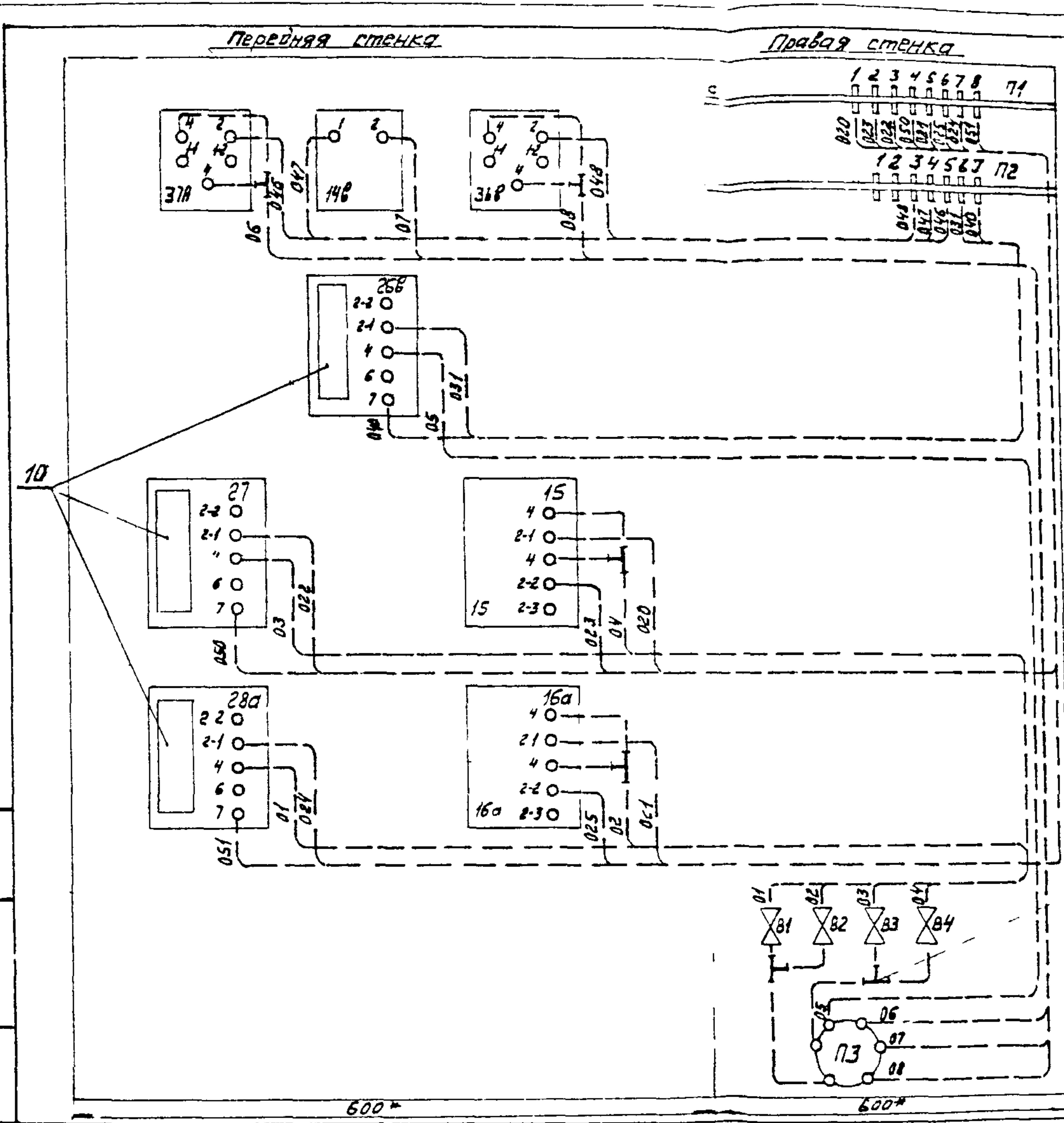
копировал Селиванова

формат А2

Формат 10 (12) 100-100-100

И	п.д.д.	Полн. и дата	Взам. вив. № инв.	№ инв.	Полн. и дата
996	988	05.03.82			

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	2	3	4	5	6



XXX-XXX-ATX-053

Контроль

Формат А3

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	2	3	4	5	6

PM4-107-82

Истор 99

Продолжение

XXX-XXX-ATX-053

FORM 84

180

формат II

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные	Примечание
	Технические требования			
	Таблица соединений выполнена на основании схем XXX-XXX-АТХ..., XXX-XXX-АТХ...			

201	XT2 : 1	S1 : 4	
202	S1 : 3	S2 : 2	
202	S2 : 2	XT2 : 2	
211	XT2 : 3	S2 : 1	
205	S3 : 4	XT2 : 4	
217	XT2 : 5	S4 : 2	
217	S4 : 2	S3 : 3	
210	S4 : 1	XT2 : 6	ПВ 1,5
215	XT2 : 7	S5 : 4	
212	S5 : 3	S6 : 2	
212	S6 : 2	XT2 : 8	
219	XT2 : 9	S6 : 1	
A2	XT1 : 1	266	
N	266	XT1 : 6	
A3	XT1 : 2	27	
N	27	XT1 : 7	

Инд. н/д. Подп. и дата Взам. инв.

XXX-XXX-АТХ-054,

Страница 1 из 2

Центр экстракорд
Таблица соединений

Копировал

Формат А4

Изм. Лист N докум. Подп. Дата
Копировал

PM4-107-82

Лист 108

Формат 11

125 13 3 14 125
 130 21 P 22 126*

125 13 3 14 125
 130 21 P 22 126*

XXX-XXX-ATX-055

125 13 3 14 125
 130 21 P 22 126*

კოპირობა

ფორმა 11

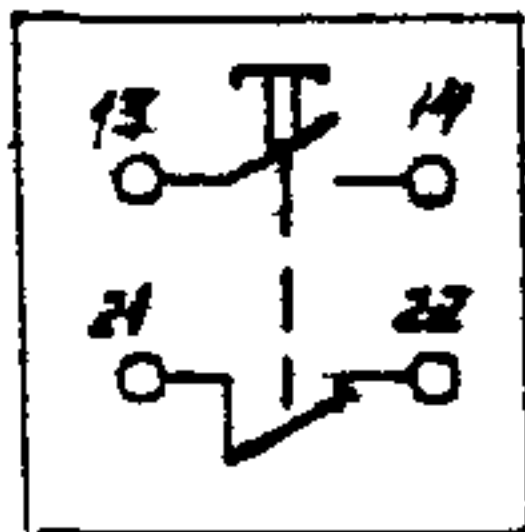
PM4-107-82

125 13 3 14 125
 130 21 P 22 126*

კოპირობა

ფორმა 11

Поэ 11, 12
84...85



Имя Неподл. Подп. и дата Взаим. №

XXX-XXX-ATX-053

Лист
3

Копировать

Формат А4

PM4-107-82

Лист
103

Копировать

Формат А4

1996 788 16.05.83 69

Имя Лист № подл. Подп. Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	XXX-XXX-ATX-057	Таблица соединений		
	XXX-XXX-ATX-058	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Стеллаж стальной С-1-600 4х14 3000 ССТ36.13-76	1	
2		Столешница СЗ 600 ТКЗ-125-В1	23	
3		Угловой шкаф 43 600 ТКЗ-128-В1	14	
4		Рельс Р5 600 ТКЗ-100-В1	2	
5		Рельс Р600 ТКЗ-101-В1	1	
6		Угловой шкаф 1742x25 L=430 ТК4-2222-74	3	
		<u>Прочие изделия</u>		
7	1-К1...1-К3 2-К1-2-К3, 3-К1 3-К3 4-К1 4-К3	Реле МКУ-4Вс РАУ509.0547	12	45334387 ТМЗ-1381

№№ п/п	Подп и дата	Взам инв л	XXX-XXX-ATX-056		
			Страниц	Лист	Листов
				1	4
Щит релейный					
Общий вид					

Копировал

СОРТОВИ Р:

Книг. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Книг. № инв.	Подл. и дата
996-782	6.05.83. в.н.			

Иван	Авст	№20454	Павел	Василь

PM4-107-82

КОПИРОВА

Формати А4

XXX-XXX-ATX-05E

2

POORMAN 84

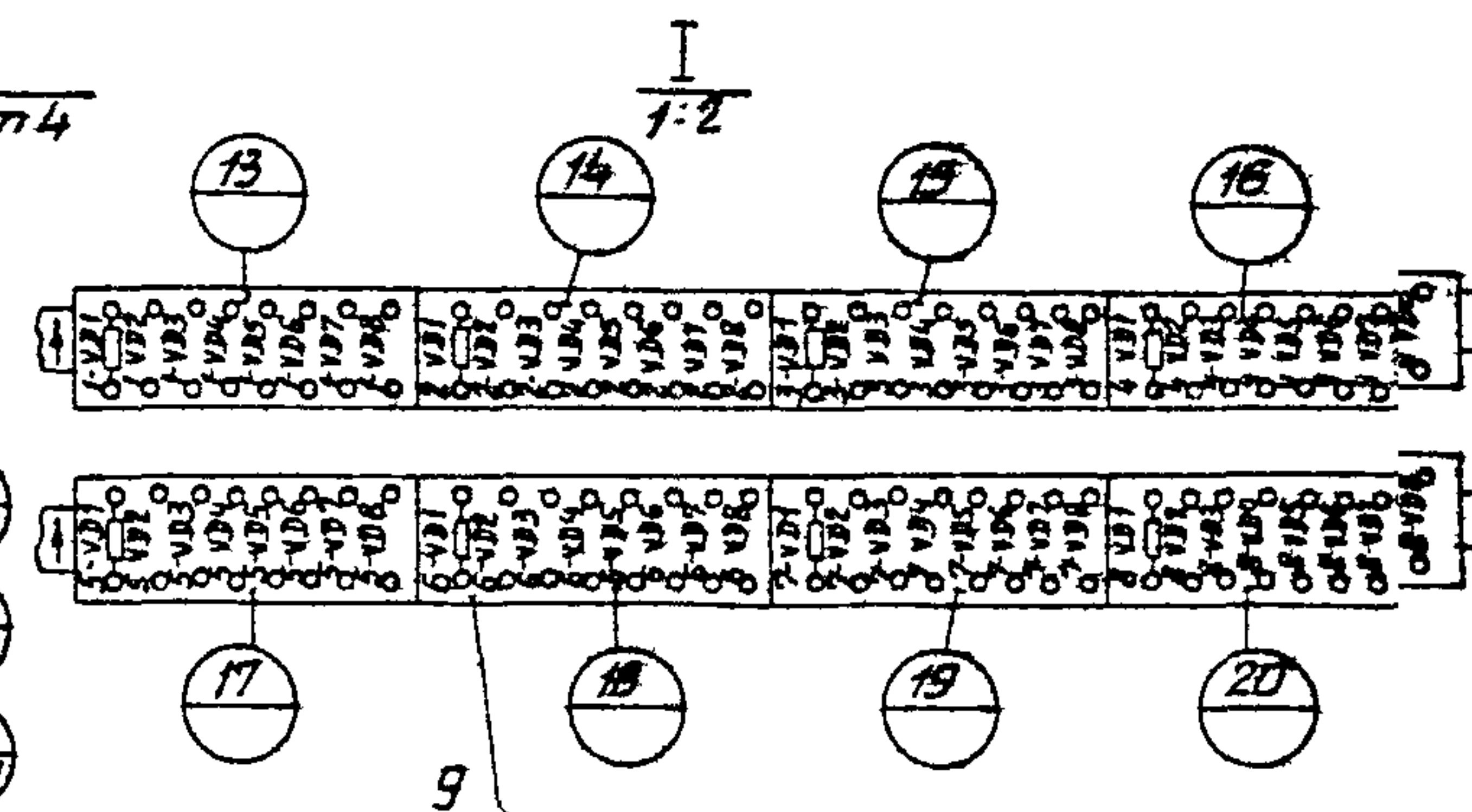
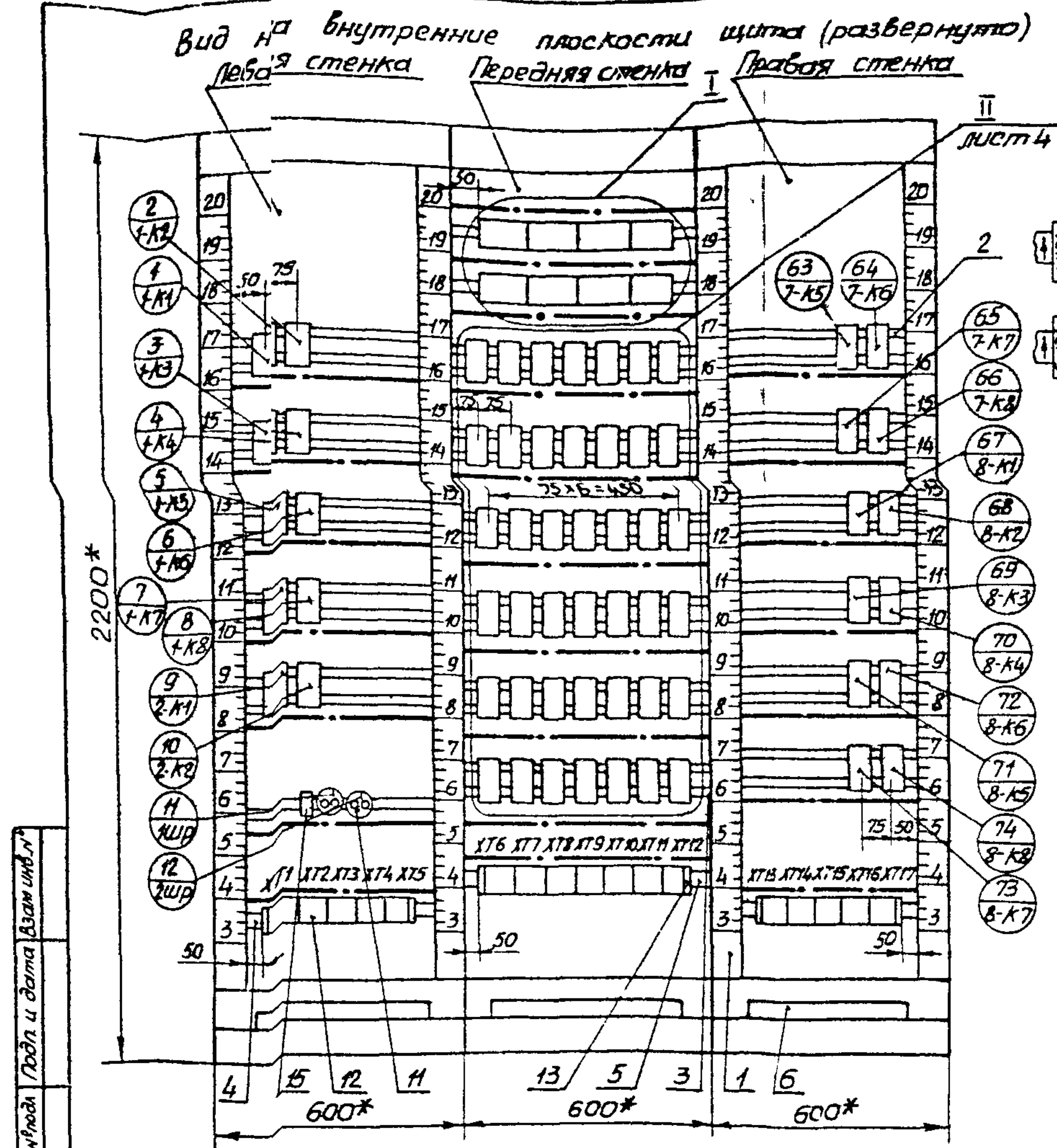
№ 6 № 10011 Подп. и дата Взам. инв. №:

PM4-107-82

105

Копи робан

Формат А4



1. *Размеры для справок.
2. Покрытие-вариант... ГОСТ 36.13-76
3. В рамке поз. 14 выполнить надпись "...366".

XXX-XXX-ATX-05

3

Копировал

формы РБ

Изм. Прот.	№ докум.	Подп.	Дата	

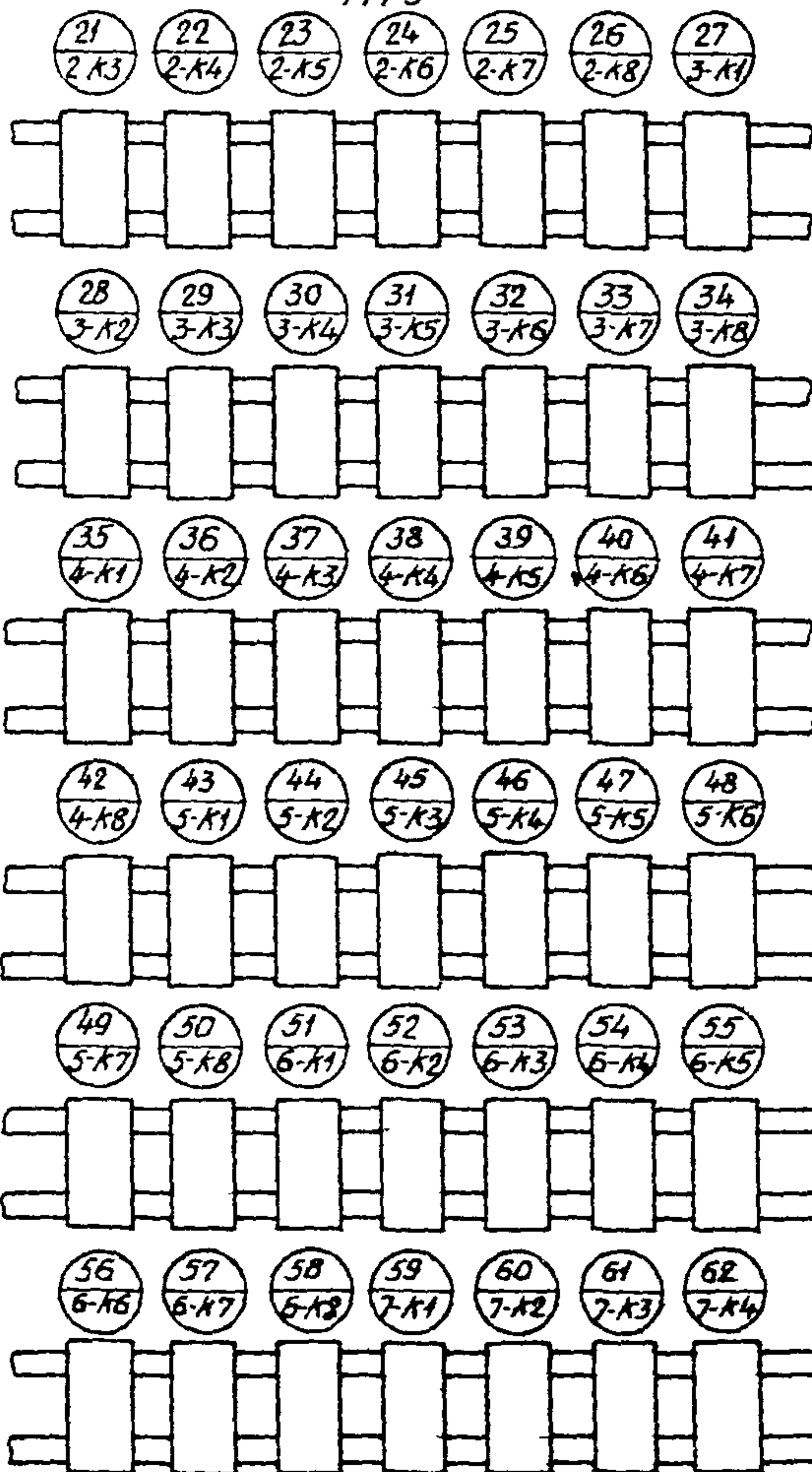
PM4-107-82

10

Копировал *Селиванова*

ON PAGE 2

II
M15



Имя и фамилия
Подпись
Дата

XXX-XXX-ATX-056

Лист
4

капировал

формат А4

PM 4-107-82

Лист
107

капировал Селиванова

формат А4

Проводник	Вывод	Вид кан- такта	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кан- такта	Вывод	Проводник
Технические требования									
Таблица подключения выводов									
на основании схем ХХХ-ХХХ-АТХ и таблицы соединений ХХХ-ХХХ-АТХ-057									
Левая стенка									
					*1-2	1	П	Р	6 1-17
					*1-2	2	П	Р	7 1-22
									9
*1-2	1	Р	6	1-15		4	Р		1-15
*1-16	2	Р	7	1-15	1-1	5	Р	8	1-16
1-10	4	Р	9	1-11	*N	3	К		
	5	Р	10						
*N	3	К	8	1-12				6	1-25
					1-2	1	3	П 7	1-43*
		1-К2			1-44	2	3	П 9	1-43
1-62	1	Р	П 6	1-63	1-41	4	3	10	1-51
	2	Р	7		1-1	5	3	8	1-31
1-70	4	Р	П 9	1-63*	*N	3	К		
	5	Р	10						
1-29	3	К	8	1-24*				6 П	1-35
					1-36	1	3		

Указ № докум. Подп. и дата

XXX-XXX-ATX057

Лист 1 из 10

Центральный
Таблица подключения

формат А4

Копировать

PM4-107-82

Лист 109

Лист № докум. Подп. Дата

Копировать

формат А

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ЕДИНИЧНОГО СТАТИВА

ПРИЛОЖЕНИЕ

Пос	Соединение	Наименование	Кол	Примеч
		документация		
	XXX-XXX-ATX-363	Таблица соединений		
	XXX-XXX-ATX-061	Таблица подключения		
		Стандартные изделия		
1		Стойка статива	1	
		СП-10С7 УХЛ4 ТР00		
		ПСТ36.13-76		
2		Резина Р1000 ТКЗ-107-В1	1	
3		Угольник 43 1000 ТКЗ-128-В1	8	
4		Уголок УП 42x25 L=830	1	
		ТКЧ-2222-74		
		Прочие изделия		
5	220 В	Преобразователь измери- тельный 220В ПТ-ПТ-68	8	
6		Блок Б310	8	
7		Упор	2	
		и т.д.		

XXX-XXX-ATX-059

Лист 1 из 4

Статив
преобразователей
Общий вид

Копировал

Формат А4

PM4-107-82

Копировал

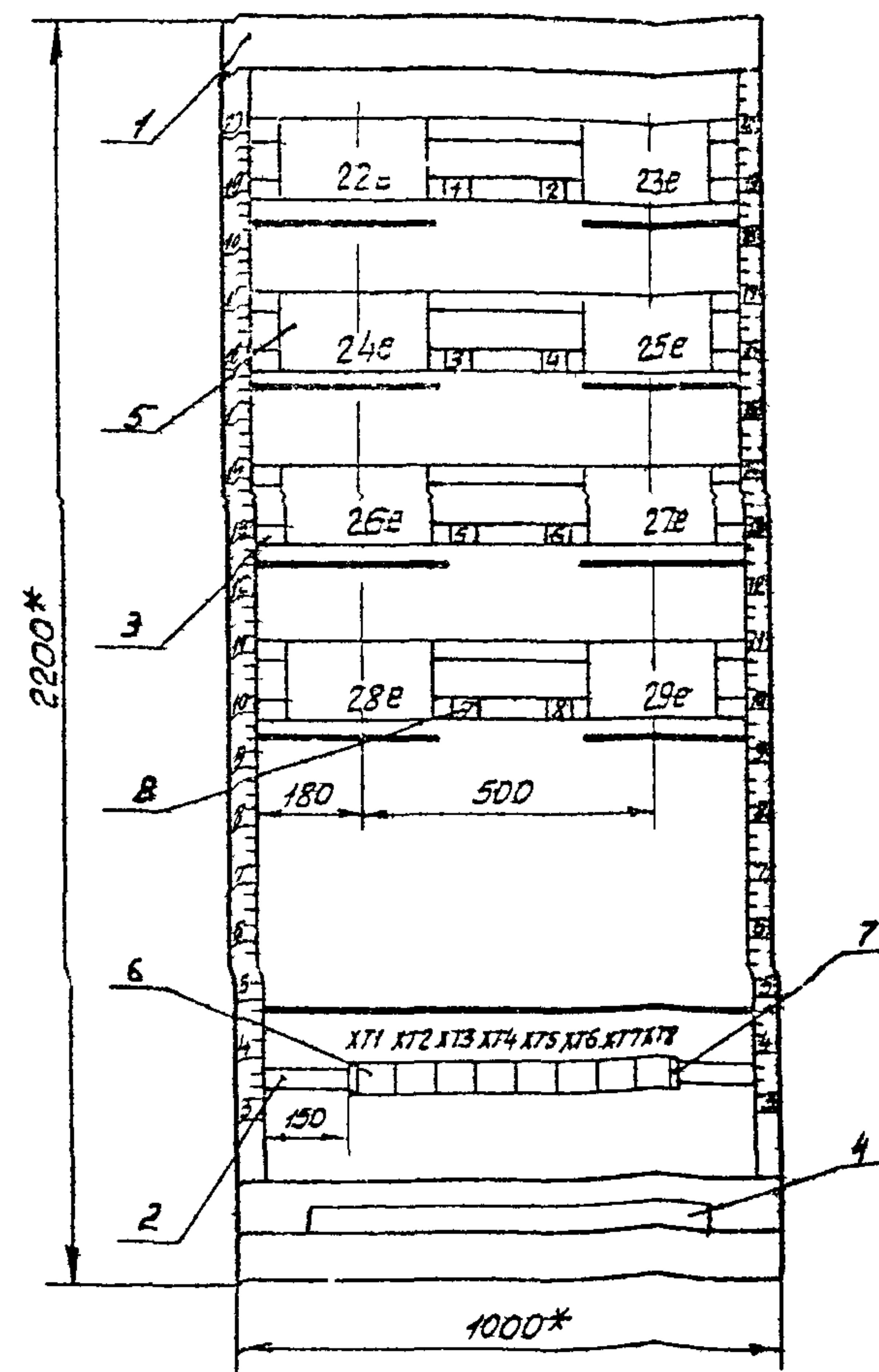
Формат А4

ИЧВ №подл Подл и дата Взам инв № Инв № подл Подл и дата

ИЧВ №подл Подл и дата Взам инв №

ИЗМ Лист № докум Подл и дата

Вид на внутреннюю плоскость



1* Размеры для справок
2 Покровитель-вариант ИТЗБ-13-76

Инв. номер	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. номер	Подп. и дата
296-787	05.83, 604			

1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348</
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------

~~XXX-XXX-AT~~ 1059

சென்னை 8

1999	2000	2001	2002

Колдобов С.С.

M4-107-82

формат 12

Диско	1 к
-------	-----

Продолжение

[illegible]

XXX-XXX-ATX-059

PULSE

4

კონუროვან

формат РЧ

№ №	№ №	№ №	№ №
730 787	6.05.83.	146° 24' 5"	146° 24' 5"

УНБ /подя./ /подп и дата/ 3370. УНБ.А

12.1.20	№ докум	подп	дата	

Копированная

PM4-107-82

формат 11

Автомат

112

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические требования			
	Таблица соединений выполнена на основании схем АХХ-ХХХ-АТХ..., ХХХ-ХХХ-АТХ...			
Л1	ХТ1:1	22е		
Л2	22е	ХТ1:2		
50	ХТ3:1	22е		
51	22е	ХТ3:2		
Л3	ХТ1:3	23е		
Л4	23е	ХТ1:4		
52	ХТ3:3	23е		
53	23е	ХТ3:4	ПВ1 1,5	
Л5	ХТ1:5	24е		
Л6	24е	ХТ1:6		
54	ХТ3:5	24е		
55	24е	ХТ3:6		
Л7	ХТ1:7	25е		
Л8	25е	ХТ1:8		
56	ХТ3:7	25е		
57	25е	ХТ3:8		
Л9	ХТ2:1	26е		

Инв. №, дата, подп. инж.					XXX-XXX-АТХ-060 Статус преобразователя Таблица соединений	Страниц	Лист	Листов
							1	2

Копирован Формат А4

296-782 6.02.82

Инв. № 296-782
 Подп. 05.83
 Инв. № 05.83
 Подп. 05.83
 Инв. № 05.83
 Подп. 05.83

Инв. № 05.83
Подп. 05.83

Подп.	Инв.	Подп.	Инв.	Подп.	Инв.	Подп.	Инв.	Подп.	Инв.
Технические требования									
Таблица подключения выполнена									
на основании схемы ХХХ-ХХХ-АТХ-060									
и таблицы соединений ХХХ-ХХХ-АТХ-060.									
22в					25в				
11	11		12	12	17	11		12	18
50	7		8	51	56	7		8	57
Земля	$\frac{1}{2}$				Земля	$\frac{1}{2}$			
23в					26в				
13	11		12	14	19	11		12	110
52	7		8	53	58	7		8	59
Земля	$\frac{1}{2}$				Земля	$\frac{1}{2}$			
24в					27в				
15	11		12	16	11	11		12	112
54	7		8	55	60	7		8	61
Земля	$\frac{1}{2}$				Земля	$\frac{1}{2}$			

ХХХ-ХХХ-АТХ-061

Стр.	Лист	Листов
	1	2

Статус преобразования
Таблица подключения

Копирован

Формат А4

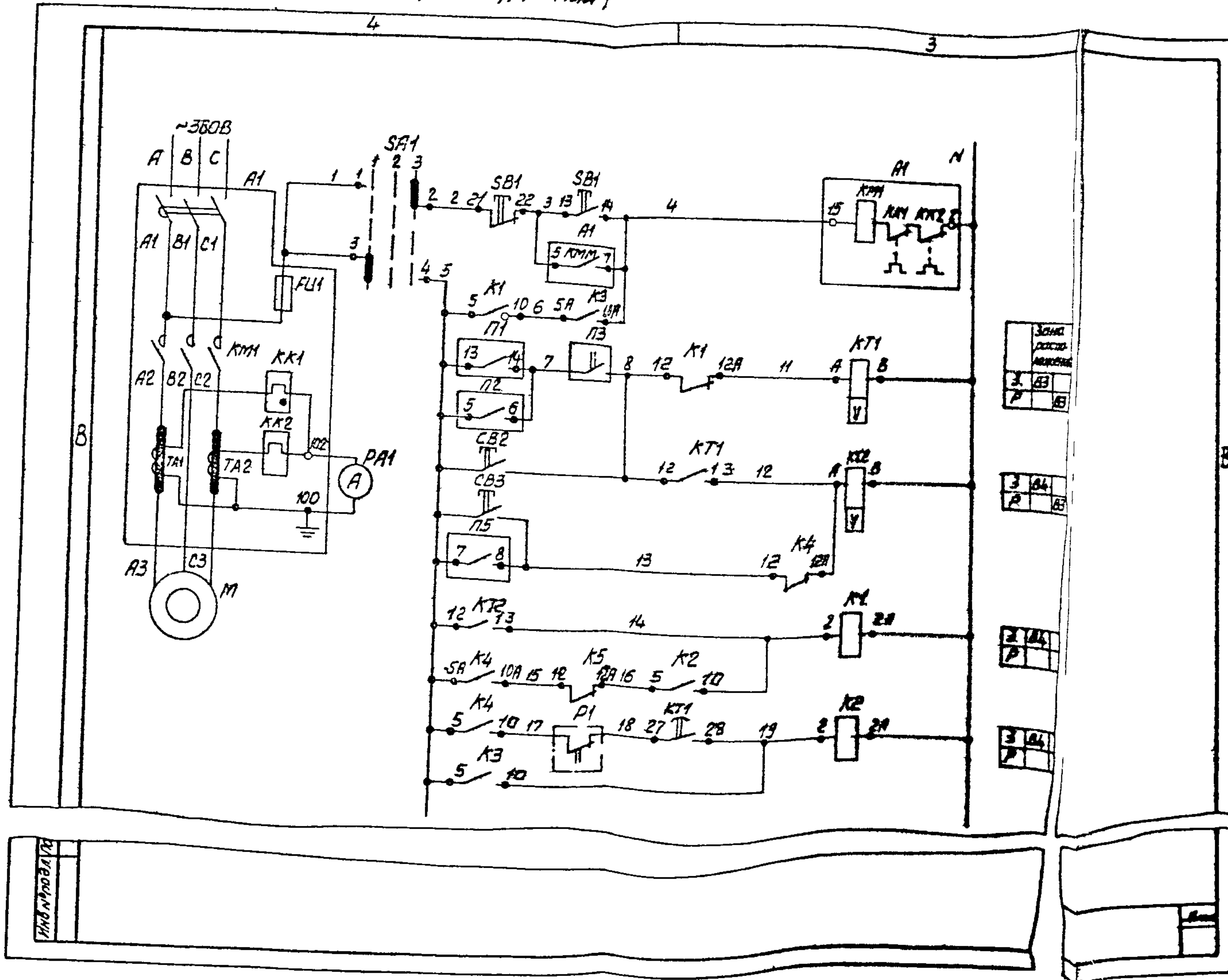
PM4-107-82

Инв. № 296-782
 Подп. 05.83
 Инв. № 05.83
 Подп. 05.83
 Инв. № 05.83
 Подп. 05.83

Формат А4

ФРАГМЕНТ ПРИНЦИПАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ (ДЛЯ ПОЯСНЕНИЯ ПРИНЦИПА ЗАПИСИ
ПРОВОДОВ В ТАБЛИЦУ СОЕДИНЕНИЙ)

ПРИЛОЖЕНИЕ 11



Инд. № 10001 Подп. и дата
996-787 05.83.1001

Инд. № 10001

Изм. № 10001 Подп. и дата

PM 107-82

Копирован Селиванова

Формат 12

Лист 115

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ТАБЛИЦ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

1. Для реле типа МКУ-48С, ПЭ-36, ПЭ-37, РП21, РПЧ-2, РП8, РП9, РП11, РП12, РП16, РП17, кнопок КЕ-011, КЕ-012, ПКЕ-112, переключателей ТВ, ТП

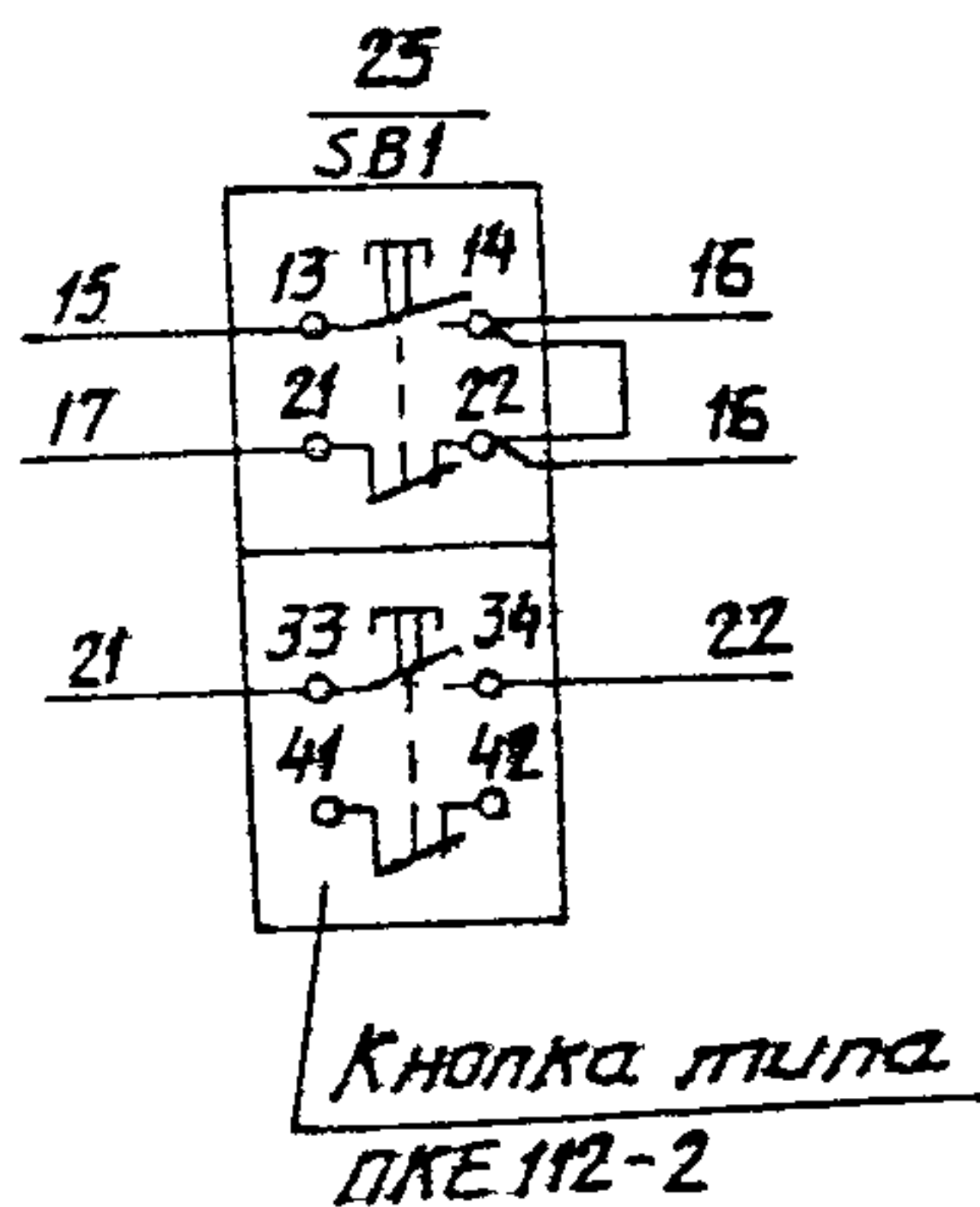
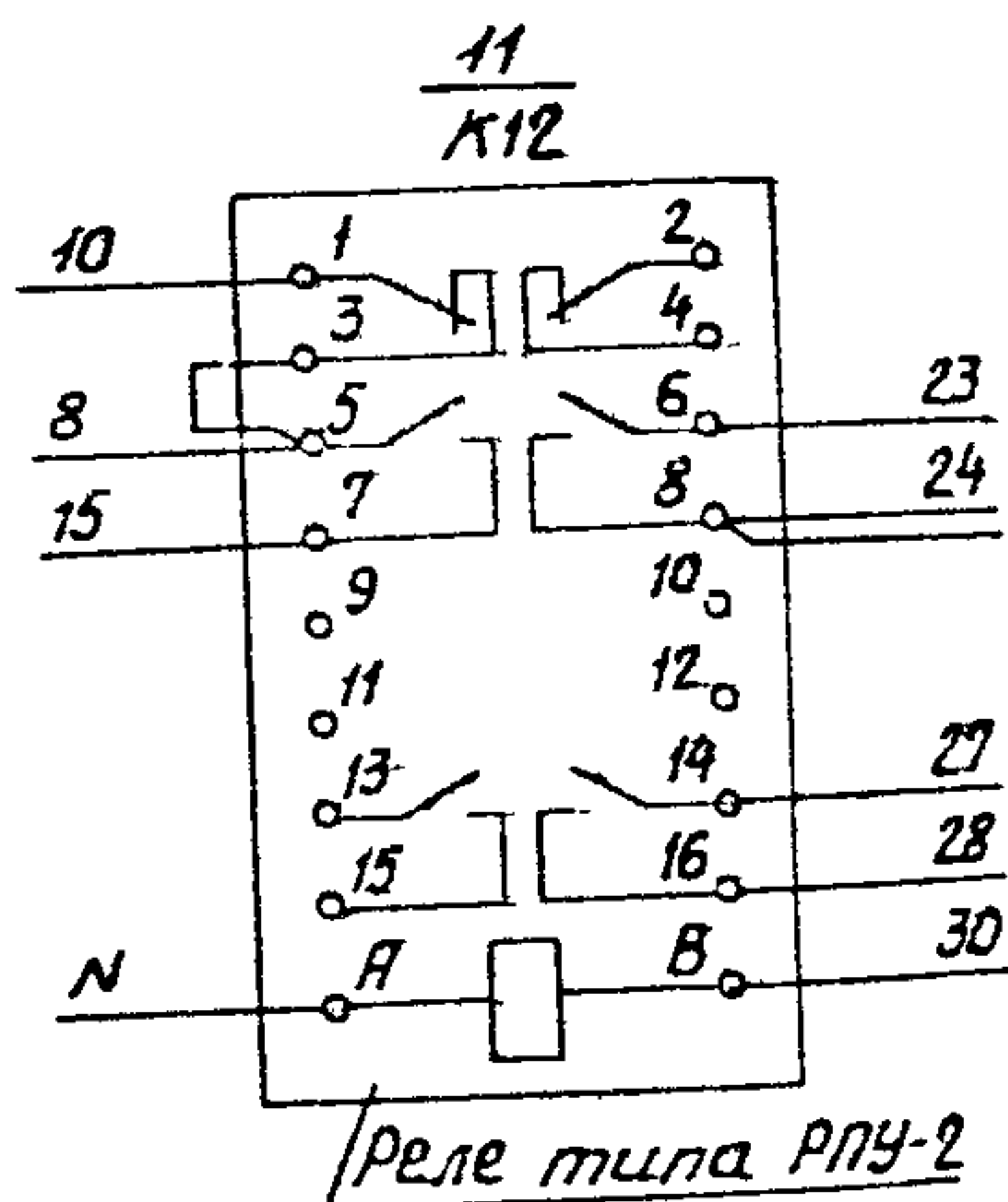


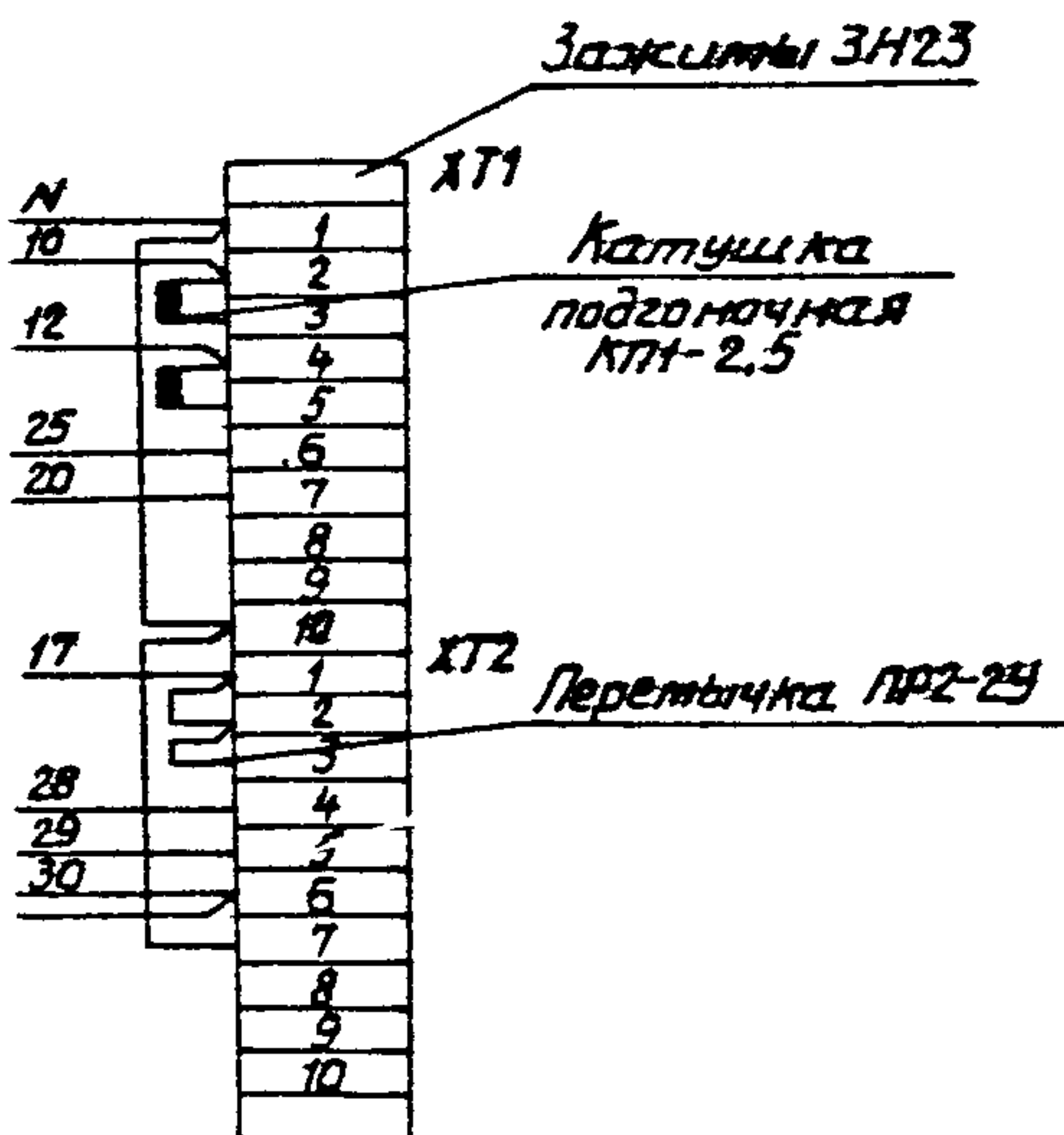
Таблица подключения

Проводник	Выход	Вид Конт	Выход	Проводник
		К12		
10	1	P	3	8
8*	5 П	3	7	15
	13	3	15	
	2	P	4	
23	6	3	8	24
27	14	3	16	28
N	A	K	B	30
		SB1		
15	13	3	П 14	16*
	21	P	П 22	16*
21	33	3	34	22
	41	P	42	

STATION NO.	STATION NAME	STATION NO.	STATION NAME
1	1000	2	1000
3	1000	4	1000
5	1000	6	1000
7	1000	8	1000
9	1000	10	1000
11	1000	12	1000
13	1000	14	1000
15	1000	16	1000
17	1000	18	1000
19	1000	20	1000
21	1000	22	1000
23	1000	24	1000
25	1000	26	1000
27	1000	28	1000
29	1000	30	1000
31	1000	32	1000
33	1000	34	1000
35	1000	36	1000
37	1000	38	1000
39	1000	40	1000
41	1000	42	1000
43	1000	44	1000
45	1000	46	1000
47	1000	48	1000
49	1000	50	1000
51	1000	52	1000
53	1000	54	1000
55	1000	56	1000
57	1000	58	1000
59	1000	60	1000
61	1000	62	1000
63	1000	64	1000
65	1000	66	1000
67	1000	68	1000
69	1000	70	1000
71	1000	72	1000
73	1000	74	1000
75	1000	76	1000
77	1000	78	1000
79	1000	80	1000
81	1000	82	1000
83	1000	84	1000
85	1000	86	1000
87	1000	88	1000
89	1000	90	1000
91	1000	92	1000
93	1000	94	1000
95	1000	96	1000
97	1000	98	1000
99	1000	100	1000

Diagram of the KCM4 control system showing two 6-pin connectors, K4 and K1. K4 is connected to a 6V source and a common ground. K1 is connected to a 6V source and a common ground. The common ground is connected to a 6V source and a common ground.

Проводник	Выход	Вид конт	Выход	Проводник
		ЛП		
1*	1 П		2	10
12	4		6	25
20	7		П 10	14*
		ЛП		
17	1		4	28
29	5		6	30*
N	7			
		108		
		14		
1	15		1A	2
3	25		2A	4
5	35		3A	6
α	45			
		19		
N	15		1A	800
129	25		2A	130
131	3A		≠	ЗЕМЛЯ



3. Иллюстрация требований п.п. 4.3.2 (примечание),
4.3.3 (примечание)

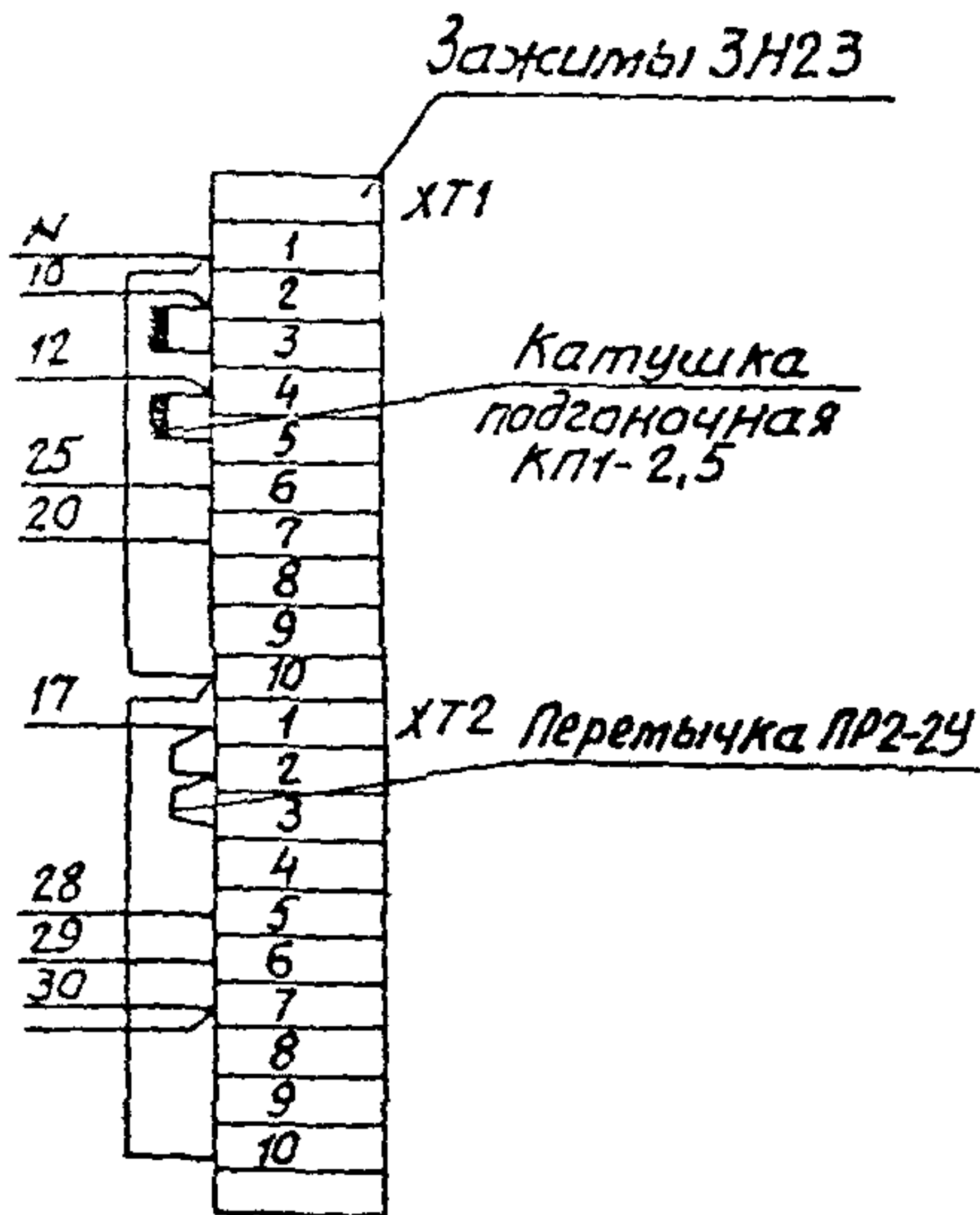


Таблица подключения

Проводник	Выход	Вид конт	Выход	Проводник
		ХТ1		
N*	1 П			
10	2	2,5	3	
12	4	2,5	5	
25	6		7	20
N*	10 П			
		ХТ2		
17	1 П		2	
	2 П		3	
28	5		6	29
30*	7		10	N

№ п/п	Полн. и дата	Взвешив.	Изм. в дубл.	Подп. и дат
295-987	14.08.88			

Φ2 103-5a, 14)

PM4-107-82

Копіював Селиванова

ФОРМАТ А4

$\sigma_2 = \rho_1 \gamma \sigma_1$

Формат А4

Forma 1a

[illegible]

48°N 70°E	Подин и дата	Взвешивание	146°N 82°E	Подин и дата
99-784	6.05.83, 14			

1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

კანურობად

ФОРМАТ №

PM4-107-82

копировал

форматив

ПРИЛОЖЕНИЕ 15

Page 2

[illegible]

Кагичроаал

Form AV

ПОСЛЕДУЮЩИЙ ЛИСТ ПЕРЕЧНЯ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ Форма 29

[illegible][illegible]

УМБ № 002 Подполковник БЗОВ.УМБ.

18

Копировал

Формат АУ

Quon

62-100-30(11)

1012 271

№ п/п	Почта, № дата	Почта, № дата	Почта, № дата
1	6, 05. 83. 1984		

6,05.83.1.24

ПОЯ. И ДАГ

1871
 1872

For

1

17

1

1

● 100

0x y |

+

1

7

1

1

M

1-

41

1

1-

X

1

PM4-107-82

№	Пом.,	Дат.
---	-------	------

Коттедж

CONFIDENTIAL

ПОСЛЕДУЮЩИЙ ЛИСТ ТАБЛИЦЫ СОЕДИНЕННЫЙ Форма 39

[illegible][illegible]

УНБ	под	подата	УНБ
-----	-----	--------	-----

18

Копировал

формат А4

PM4-107-82

формат

копировал

ПРИЛОЖЕНИЕ 16

Форма 4

Hand-drawn map of a village area, likely a cadastral or planning map. The map is oriented vertically. On the left side, there is a vertical label "30" with a double-headed arrow indicating a distance or width. The bottom of the map features two labels: "KONUROBAN" on the left and "PAPAMBA" on the right. The map area is divided into a grid of 10 rows and 10 columns. The top row is a single horizontal bar. The bottom row is divided into three sections: a large rectangular area on the left, a smaller rectangular area in the middle, and a small square area on the right. The middle and right sections of the bottom row are labeled "KONUROBAN" and "PAPAMBA" respectively. The map is drawn on a grid of 10 rows and 10 columns.

копуротал

ප්‍රධාන

PM4-107-82

125

11/04/2009

ПОСЛЕДУЮЩИЙ ЛИСТ ТАБЛИЦЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Формат 40

[illegible][illegible]

УНБ № 10087	Подп и дама	Узаш УНБ №	УНБ № 255	Подп и дама
486-487	6.05.83. год,			

[illegible]

18

Копированная

Формат А-4

PM4-107-82

КОПИРОВАТЬ

формат N

ПРИМЕРЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ЗАПИСЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ
В ТАБЛИЦАХ СОЕДИНЕНИЙ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Рис. 1

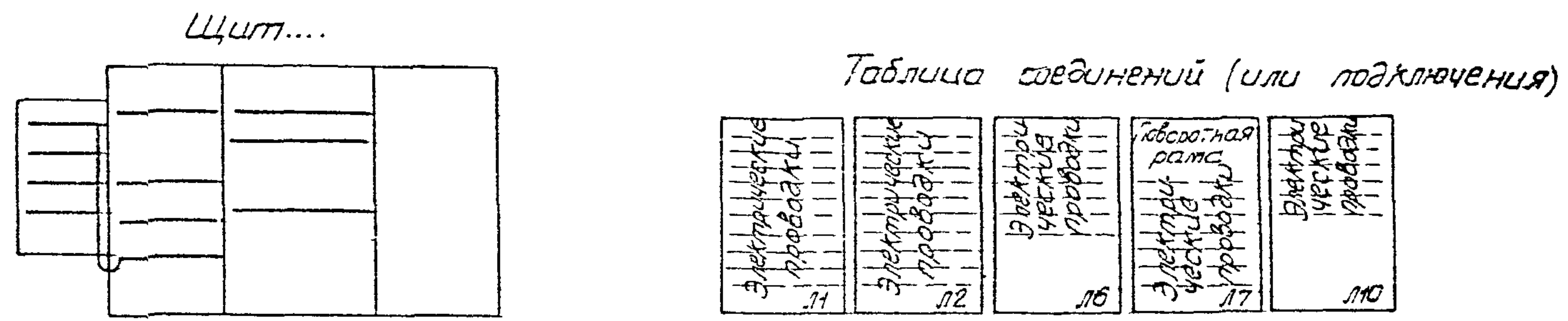
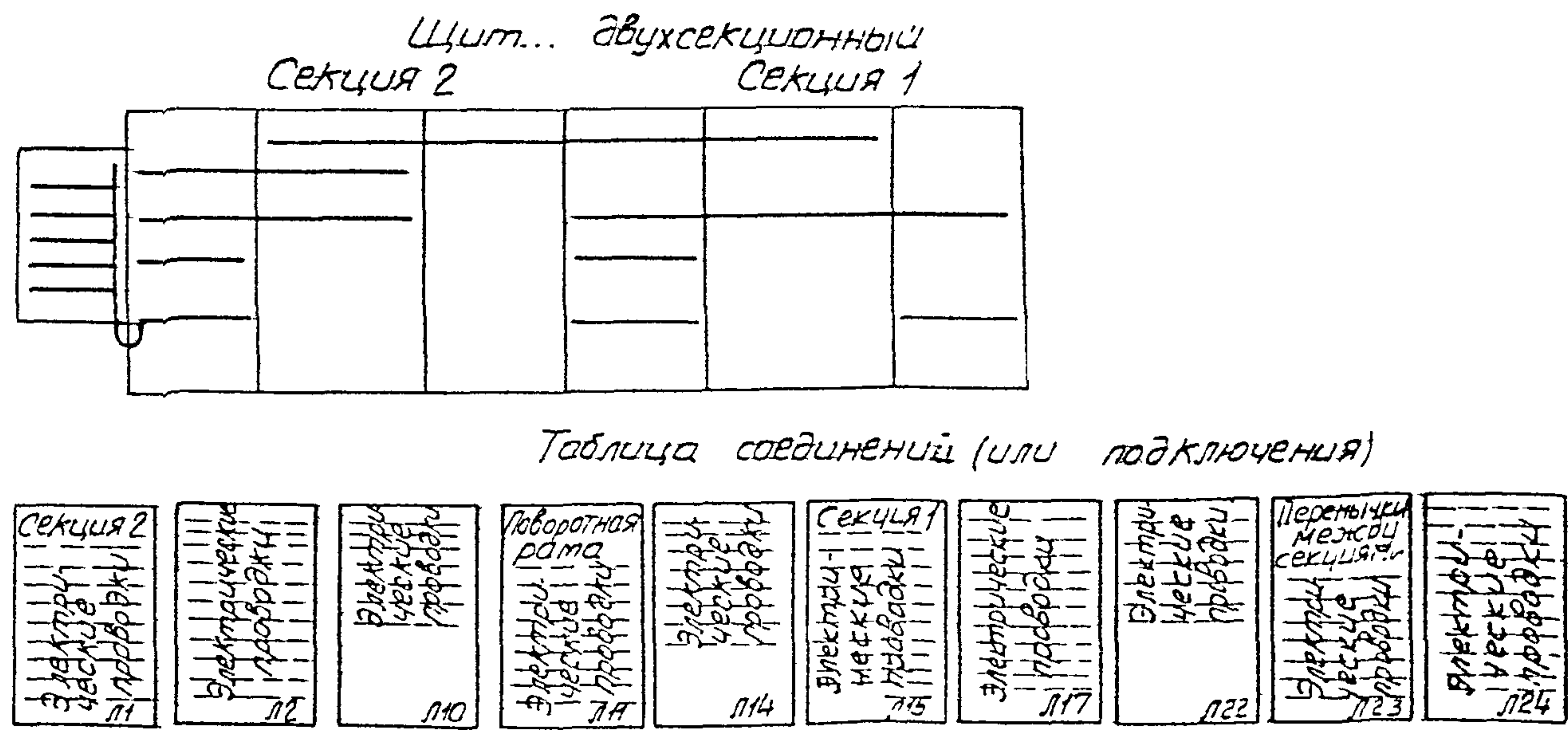


Рис. 2



Инв. № табл. 286-887
Год и дата 6.05.83, 12
ЭЗЗМШВ №
Инв. № табл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

PM4107-82

Лист 129

Копировал Селиванова

Формат К

ПРИЛОЖЕНИЕ 18

ПРИМЕРЫ ЗАПИСЕЙ ЗАГОЛОВКОВ В ТАБЛИЦАХ СОЕДИНЕНИЙ
И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
	СЕКЦИЯ 2			
701	КК1:10	ХТ1:3		
703	ХТ1:7	Н5:2		

Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
	ПОВОРОТНАЯ РАМА			
10	КК10:3	ХТ3:5		

Пр. Зод ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
	Перемычки между секциями			
137	ХТ10:3	ХТ19:1		

Проводник	Вывод	Вид сое- зта	Вывод	Проводник
	СЕКЦИЯ 1			
		КК1		
10	3		4	12

Проводник	Вывод	Вид сое- зта	Вывод	Проводник
	ДВЕРЬ			
		Н4.2		
101	1		2	102

296-7876.05.83 ✓
 296-7876.05.83 ✓
 296-7876.05.83 ✓

PM4107-82

Лист
128

Категория

Формат 11

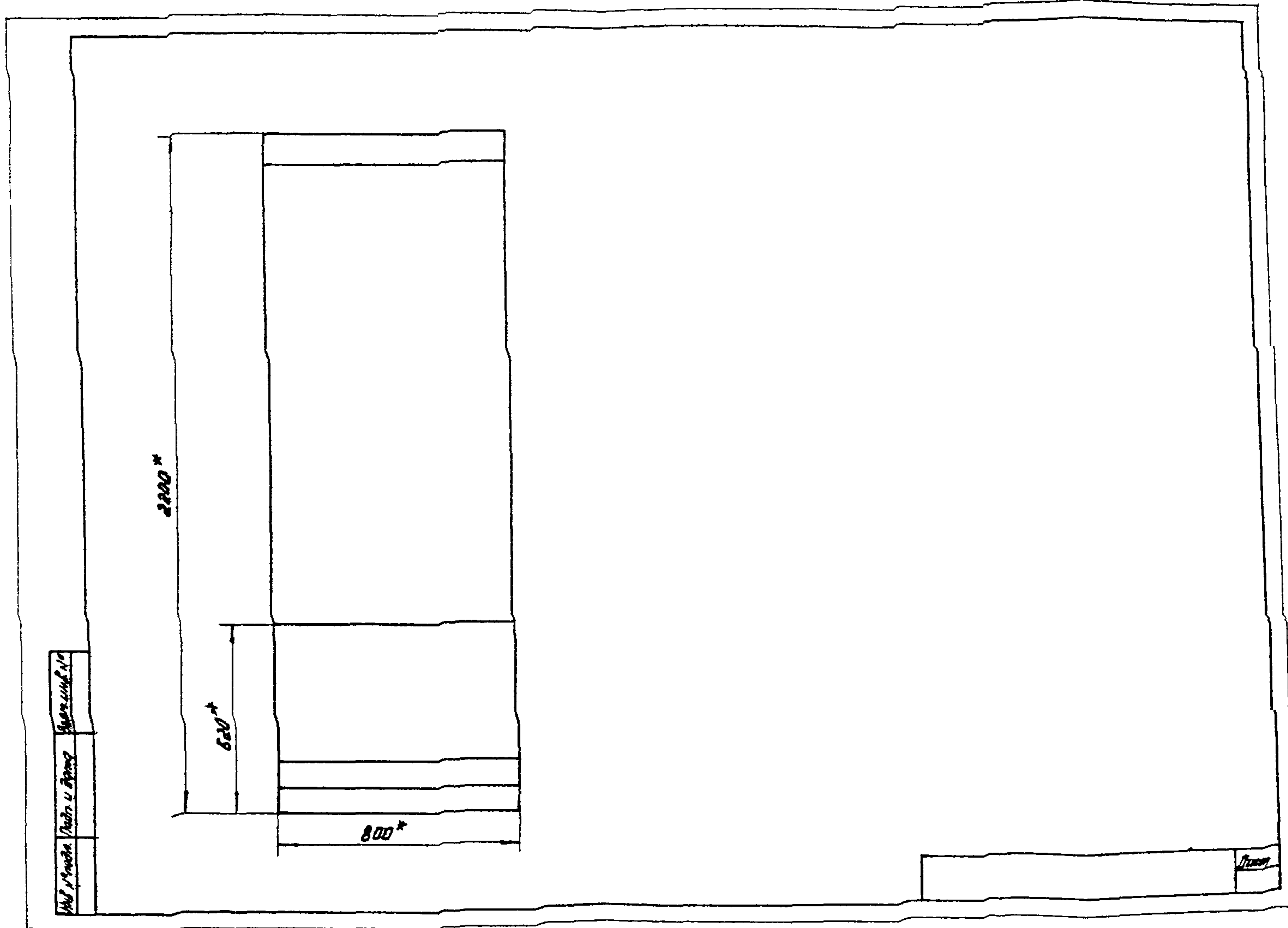
PHENOMENE 19

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, № подл.	Подп. и дата
226-787	6.05.83. <i>Бор</i>			

June 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.
July 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.
Aug 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.
Sept 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.
Oct 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.
Nov 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.
Dec 14 noon	From H. H. H.	2 sent H. H. H.	13 in 12 H. H. H.	11 in 12 H. H. H.

					PM4-107-82	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал	Формат А3

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ФОРМАТОВ-ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЛИСТА С ИЗОБРАЖЕНИЕМ
ВНЗА СПЕРЕДИ



746/111 15.03.82

ФЭ 108-56(А3)

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ лубл.	Подп. и дата
196-787	6.05.83. Кар		

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ лубл.	Подп. и дата
196-787	6.05.83. Кар		

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ лубл.	Подп. и дата
196-787	6.05.83. Кар		

Копировал

Формат А3

76622 150522

Полн. № подл.	Полн. и дата	Взымания, №	Полн. № дубл.	Полн. и дата
296-484	6.05.83. Век			

УИНБ № 10024	Подпи и домо	УИНБ № 10024
--------------	--------------	--------------

2200 *

620*

600*

600*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Короткий рассказ

PM4-107-82

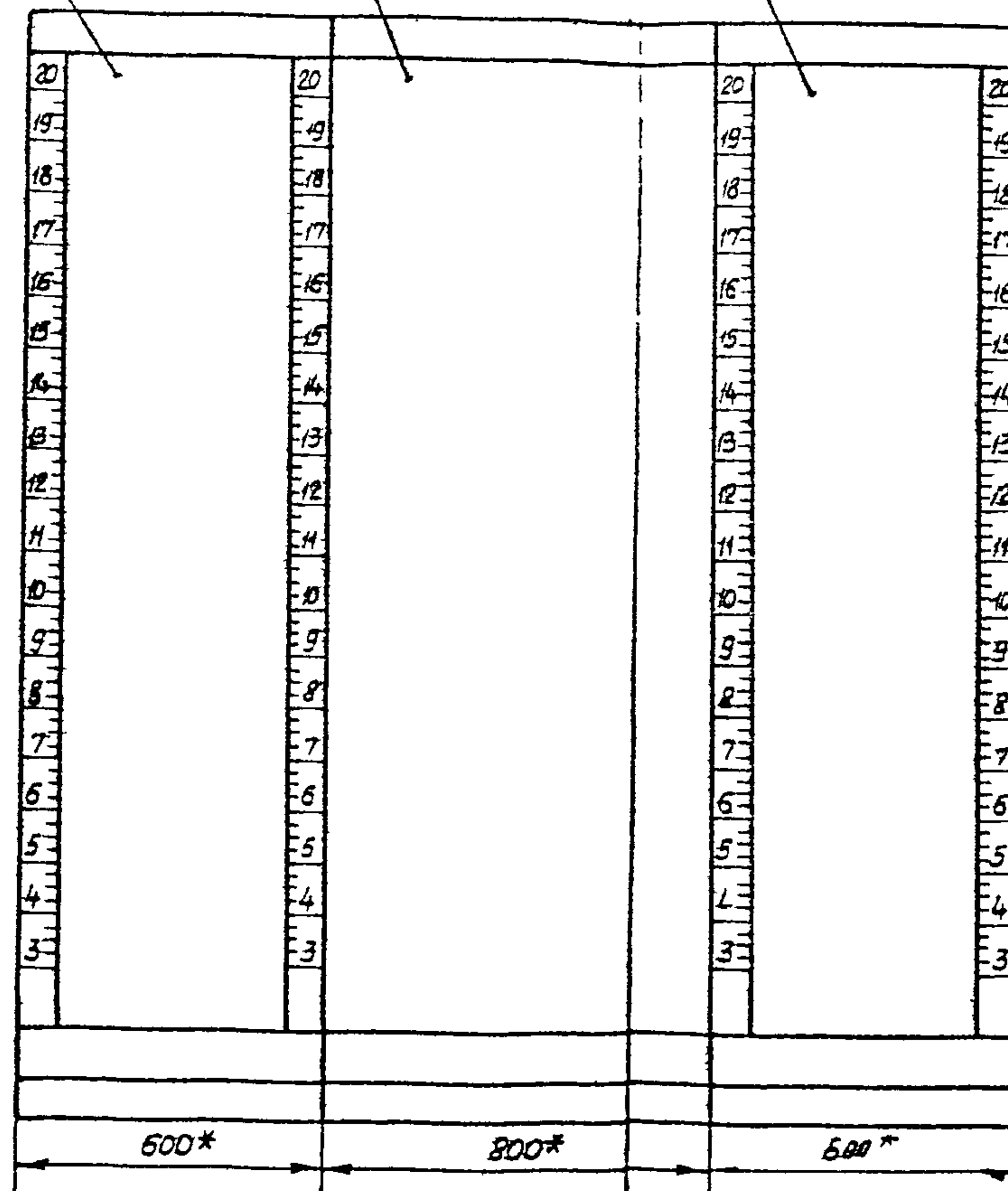
FORMET A3

132

ПРИМЕРЫ ВЫШЛИЩЕНИЯ ФОРМАТОВ-ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЛИСТА С ИЗОБРАЖЕНИЕМ
ВИДА НА ВНУТРЕННИЕ ПЛОСКОСТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Вид на внутренние плоскости (развернуто)
Левая стенка Передняя стенка Правая стенка



Изм.	Лист	Год	Дата	Изм.	Лист	Год	Дата
936-488	6.05.83.	127					

Изм.	Лист	Год	Дата

Изм.	Лист	Год	Дата

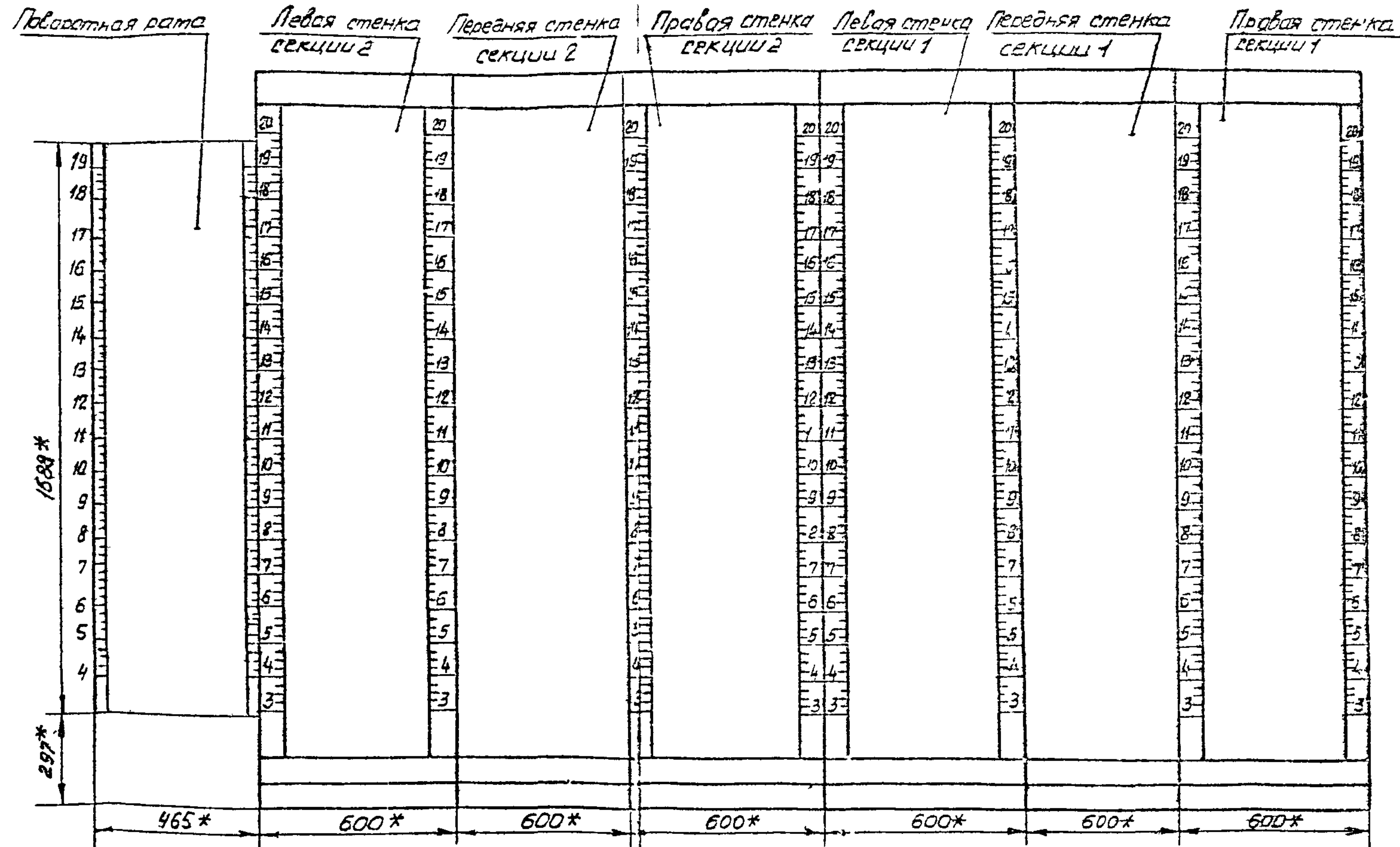
PM4-107-82

Лист
133

копировал Селиванова

формат

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Инв. № подл. Подл. и дата. Инв. № подл. Подл. и дата. 296-184 6.05.82

Инв. № подл. Подл. и дата. Инв. № подл. Подл. и дата.

Инв. № подл. Подл. и дата. Инв. № подл. Подл. и дата.

PM4-107-82

копировал Селиванова

формат

ПРИЛОЖЕНИЕ 22

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации, применяемой при
оформлении проектной документации на шты и культ

Обозначение НТД	Наименование НТД	Указания по при- менению (пункты настоящего РМ)
ГОСТ 2.004-79	ЕСКД. Правила выполнения конст- рукторских документов на печатаю- щих и графических устройствах вывода ЭВМ	п.п. 7.2, 7.9(1)
ГОСТ 2.105-79	ЕСКД. Общие требования к тек- стовым документам	п. 2.4
ГОСТ 2.108-68	ЕСКД. Спецификации	п. 3.6.2
ГОСТ 2.109-73	ЕСКД. Основные требования к чертежам	п. 3.1.7
ГОСТ 2.113-75	ЕСКД. Групповые и базовые кон- структорские документы	п. 2.8
ГОСТ 2.301-68	ЕСКД. Форматы	п. 3.2.1, 3.3.1, 3.5.1, 3.6.1, 4.3.6, 7.9(5)
ГОСТ 2.302-68	ЕСКД. Масштабы	п. 3.1.5
ГОСТ 2.303-68	ЕСКД. Линии	п. 3.1.6
ГОСТ 2.307-68	ЕСКД. Нанесение размеров и предельных отклонений	п. 3.1.8, п. 3.2.4
ГОСТ 2.316-68	ЕСКД. Правила нанесения на чертежах надписей	п. 3.1.5
ГОСТ 2.702-75	ЕСКД. Правила выполнения электрических схем	п. 3.3.13(2)
ГОСТ 2.710-81	ЕСКД. Обозначения условные бук- венно-цифровые, применяемые на электрических схемах	п. 3.3.13(2)

РМ4-107-82

Лист

125

Копия/мил

Формат А4

Обозначение НТИ	Наименование НТИ	Указания по менению (пункт настоящего Р
--------------------	------------------	---

ГОСТ 21.101-79	СПДС. Основные требования к рабочим чертежам	п. 2.3
ГОСТ 21.103-78	СПДС. Основные надписи	п. 2.5
ГОСТ 21.105-79	СПДС. Нанесение на чертежах размеров, надписей, технических требований и таблиц	п. 2.4, 3.4.1
ГОСТ 21.110-82	СПДС. Спецификация оборудования	п. 5.1
ГОСТ 21.901-80	СПДС. Требования к оформлению проектной документации для стро- ительства за границей	п. 6.4
ГОСТ 24.101-80	СТД на АСУ. Виды и комплект- ность документов	п. 1.2 (2)
ГОСТ 24.206-80	СТД на АСУ. Требования к содер- жанию документов по техническому обеспечению	п. 2.2
ЕСН 281-75 Минприбор	Временные указания по проекти- рованию систем автоматизации технологических процессов	п. 1.2(1)
РГМ 25 91-72	Рекомендуемые расстояния между приборами на фасадах щитов и пультов	п. 1.7
РГМ 25 99-78	Автоматизированные системы уп- равления технологическими процес- сами промышленных предприятий, строющихся за границей при тех- ническом содействии СССР. Состав, содержание и оформление проектной документации	п. 6.4, 6

Изм. №	полл.	Полл. и дата	Взм. и дата	Изм. и дата	Полл. и дата
296-787	6.05.83, 17				

Ф 2 108-5а(14)

Изм.	Лист	№ докум.	Полл.	Дата

РМ4-107-82

Копирован

Формат А4

Обозначение НТД	Наименование НТД	Указания по применению настоящего	по (пункты РМ)
СТ 36.13-76	Щиты и пульты систем авто- матизации технологических процессов. Общие технические условия	п.п. 1.3, 1.6, 2.2, 5.4, 8.3	1.4, 1.5, 3.1.1, 5.6.
СТ 36.3Д.13-79	Щиты и пульты системы авто- матизации технологических процессов. Общие технические условия	п.п. 1.4, 6.2	1.5, 1.6,
ОН 205-69 МСС СССР	Указания по проектированию электроустановок систем ав- томатизации производственных процессов	п.п. 1.6,	1.8
М4-6-81 I, III	Системы автоматизации тех- нологических процессов. Проектирование электрических и трубных проводов. Часть III. Указания по выпол- нению документации	п. I, II,	4.1.3.(2)
М4-51-73	Щиты и пульты управления. Принципы компоновки	п. 1.7	
МЗ-53-77	Инструкция по монтажу труб- ных проводов внутри щитов и пультов	п. 3.6.10	
МЗ-54-77	Инструкция по монтажу элект- рических проводов внутри щитов и пультов	п. 3.6.10	
М4-59-78	Системы автоматизации тех- нологических процессов оформление и комплектование документации проектов	п.п. 2.6, 3.4.1	3.2.3,

К.т.	№ докум.	Подп.	Дата	РМ4-107-82	Лист
					137

Копию

Формат А4

Обозначение НТД		Наименование НТД	Указания по изменению (пункт настоящего РМ)
РМ4-65-74		Чертежи мнемотехнических схем на щитах и пультах управления Указания по оформлению	п.п. 1.7, 3.1
РМ3-82-76 ч. I		Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Корпусы и каркасы Часть I. Щиты	п.п. 1.4, 1.7 3.1.9, 3.2.6 3.3.5(6), 3.6.7
РМ3-82-81 ч. II		Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Корпусы и каркасы. Часть II. Пульты	п.п. 1.4, 1.8, 3.6.7
РМ4-88-74		Унифицированная документация. Указания о выполнении	п. 2.7
РМ4-106-77		Схемы электрические принципиальные систем автоматизации. Требования к выполнению	п.3.3.13(2)
РМ4-162-79		Проектирование и монтаж электрических проводок систем автоматизации технологических процессов с применением многожильных магистральных кабелей	п. 1.9
РМ4-183-81		Системы автоматизации технологических процессов. Порядок согласования технической документации на изготовление щитов и пультов заводам-изготовителям минмонтажспецстроя СССР	п.п. 1.1, 1.2.10, 5.4 ⁵
РМ4-107-82			

Изм. и подл.	Подп. и дата	В зам. инв.	Изм. и подл.	Подп. и дата
426-488	6.05.83			

Ф 2 108-50(14)

Копировать

Формат

ачение	Наименование НТД	Указания по при- менению (пункты настоящего РМ)
--------	------------------	---

84-84	Системы автоматизации техно- логических процессов. Электро- аппаратура, поставляемая комплектно со шитами и пуль- тами по ОСТ 36.13-76. Монтажные символы	п.4.3.6
-------	--	---------

Ч. II	Образец выполнения рабочих чертежей систем автоматиза- ции технологических процес- сов. Часть I, II. Проектная доку- ментация	п.2.9
-------	--	-------

	Ограничительный перечень электроаппаратуры, используе- мой при проектировании сис- тем автоматизации технолог- ческих процессов для зарубеж- ных объектов	п.6.3
--	--	-------

2 АСУТП	Общепромышленные руководящие методические материалы по созданию и применению автома- тизированных систем управле- ния технологическими процес- сами в отраслях промышленно- сти	п.1.2(2)
---------	---	----------

	Порядок составления специфика- ции оборудования по ГОСТ 21.110-82 в проектно- сметной документации систем автоматизации технологических процессов.	п.5.1
--	---	-------

			РМ-107-82	Лист 139
покуп.	Подп.	Дат		

Копия

Формат А4

[illegible]

Визы, № порт.	Полн. и дата	Из ким. инст. №	Имя, № дубл.	Подп. и дата
2496-788	14.12.88	60		

..... СЛПР РКАРДИС
.....

№ ДОК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	КОММЕН- ТАРИИ
-------	-------------	--------------	-----	------------------

		РЕЖИМ ОБ СБЗ	31	
		УКЗ-182-01		
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		

5:48		ПОТЕНЦИОМЕТР		11744643-69
		АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОП2-		
		807		
6:7E		ДИСТАНЦИОННЫЙ		11744-1889-
		УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ	82	
		170-7		
7:4:5		УКАЗАТЕЛЬ		11744738-79
		ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ УП-		
		22		
8:3F1		АВТОМАТИЧЕСКИЙ		117423 УН6
		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ А63-0	115-01	
		ТОК РАСЧЕПИТЕЛЯ 7.3A		
		ТОК ОТГРЕВКИ 1.31M		

.....
.....
.....

.....
.....
.....

.....
.....
.....

..... ФОРМАТ А4

4032	Машин	12.10.82	ФОРМАТ А4	Лист
№ докум.	Подп.	Дата		144

Копировал

Формат А4

226-787/1412-88

СС 1037 (А4)

И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.
226-787/1412-88	226-787/1412-88	226-787/1412-88	226-787/1412-88	226-787/1412-88

САПР «КАПРИС»				
№-Т/ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
9	CF2...CF8	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АБЗ-1 ТЭК РАСЧЕЛИТЕЛЯ 2.64 ТЭК ОТСЕЧ-И 1.314	7	1423 ТНТ 33-81
10	KL1...KL3	РЕЛ. ПРОМЕЖУТОЧНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РПУ-2- 36220У3 220В, 50Г4	3	1428 ТНТ 33-81
11	KL4...KL7	РЕЛ. ПРОМЕЖУТОЧНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РПУ-2- 36420У3 220В, 50Г4	4	1428 ТНТ 33-81
12	KT1, KT2	РЕЛ. ВРЕМЕНИ ПНЕУМАТИЧЕСКОЕ 73772- 3221 -08УХЛ4, 220В, 50Г4	2	1449 ТНТ 33-81
13	SB1...SB3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЕВ(1У3 ИСПОЛНЕНИЕ 2, ЧБЕТ ТЭЛАТЕЛЯ ЧЕРНЫ	3	144-1148- 73
14	SA1...SA3	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛЪРАВАРИТНЫЙ ПЧОВ- 222222 /11-461У3	3	144-1280- 73
15	TV1	ТРАНСФОРМАТОР ОСН-	1	1447-ТНТ
ИЗМ. И ИД ДОКУМ. ПОДПИСАТА				4 Л 19- 13
УЧВ И ПОДП: ПОДП И ДАТА :ЗЗАН ЛМЗ И ЛМЗ И ЛУБД: ПОДП И ДАТА				ФОРМАТ А4

402	4032	В.К.И.И.И.И.И.	1988
И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.	И. п. д. г. г. г.

Р М4-107-82

Копировал

Формат А4

Ф2 108-5а(А4)
 29.1.87
 14.12.87
 19853

СЛПР «КАРТИС»

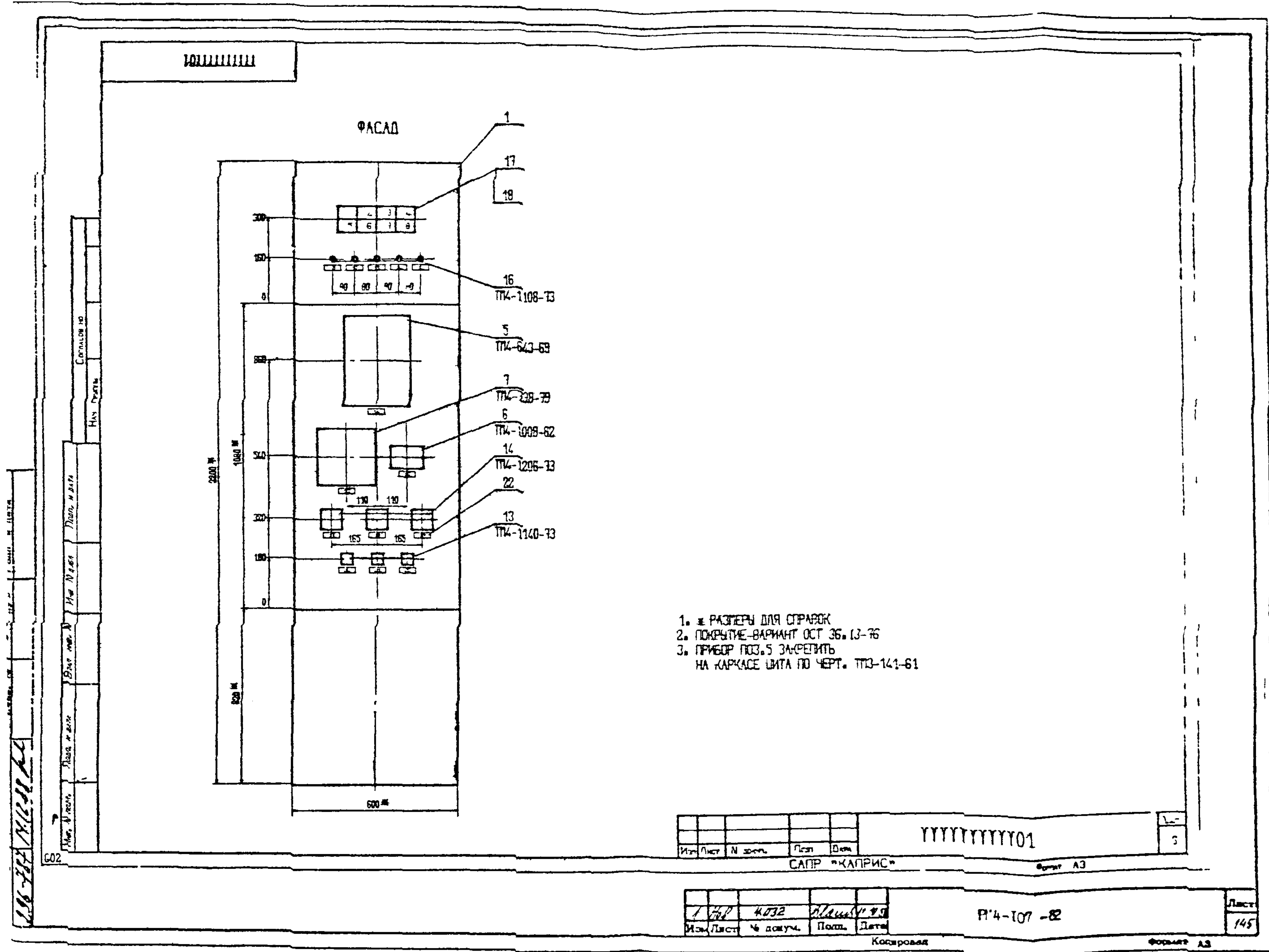
№-Т/ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛЫ		
		ТР-802 П83.17392	12812	
		Р00Т 6323-79		

ИЗМЕНИЛИ ДОКУМЕНТ ПОДПИСАТА
 ИЗМЕНЕНО ПОДПИСАТА : 23.01.87 ИЛИ 29.01.87 ПОДПИСАТА
 ПОДПИСАТА АА

1	4052	14.12.87
Лист	№ докум.	Полл.

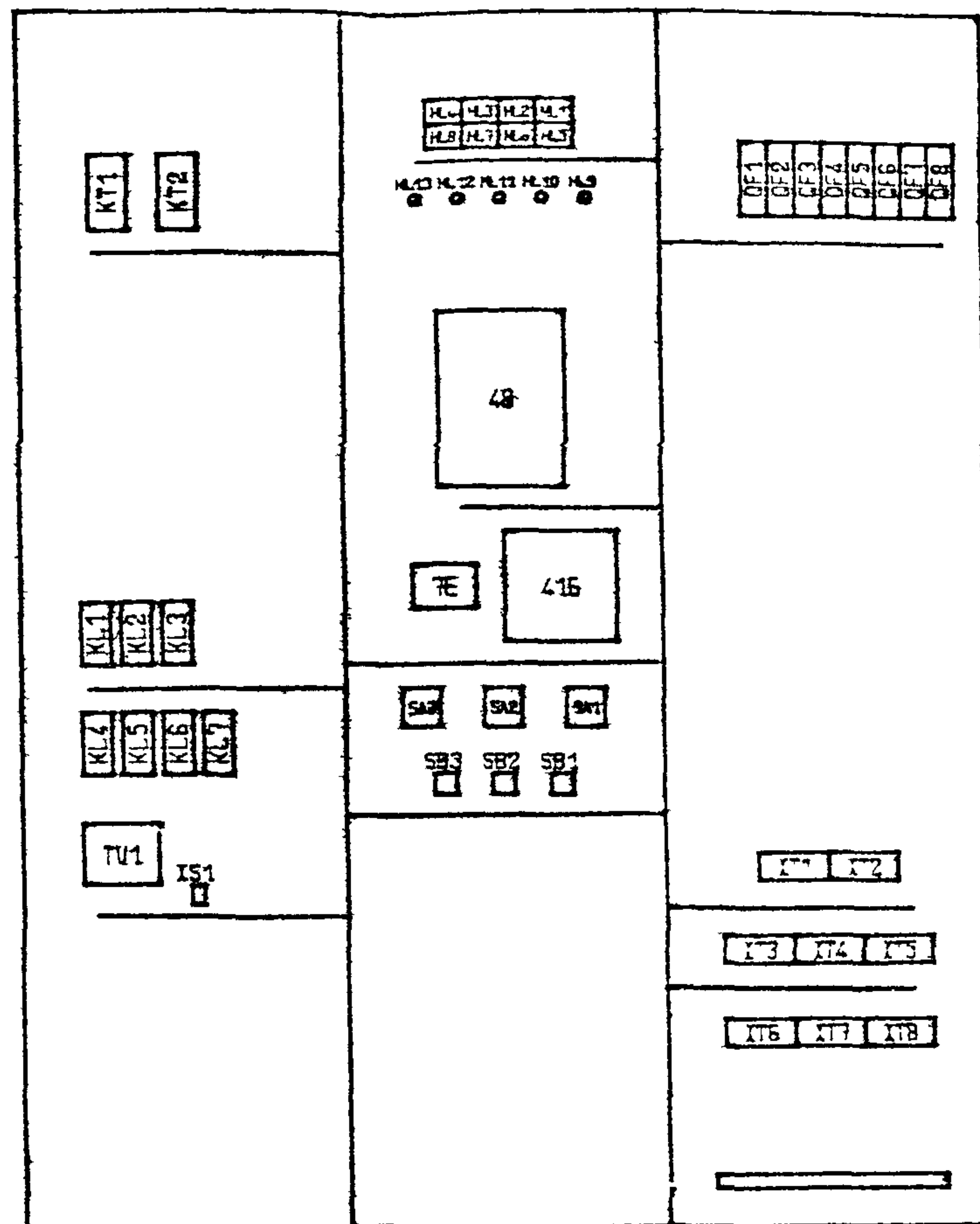
РМ4-107-82

Копировал Формат



ВИД НА ВНУТРЕННИЕ ПЛОСКОСТИ (РАЗВЕРНУТО)

ЛЕВАЯ СТЕНКА	ПЕРЕДНЯЯ СТЕНКА	ПРАВАЯ СТЕНКА



Мин. № подл.	Листы в дела	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
296-781	14.12.88			

[illegible]

					XXXXXXXXXX01	Page 6
Wagon	Asset	N. address	Postal	City		

1	Нос	4032	Мини	2.10
Нос	Тяг	№ докум.	Пом.	Дата

PM4-107-82

Управлял

ФОРМАТ А.3

147

1625

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
286-707	14.11.81 kcl			

1	Нер.	4032	Великий 10 80
№	Лист	№ докум.	Подп. Дата

PM 4-107-82

Копировал

Формат

ГЛУКИ ПМА з.130-150

САДРЖАЈ

• : ИСТОЧНИК	:	:
• Ч : ЧАСТЬ	:	:
• П/П : ПИСЬМО	ТЕКСТ	МАДОАДИ
		[КОД] ПРИМЕЧАНИЕ:

• 271РАДН31ННТАНМЕ 703,40 1 116F5

* 2019-г. АИПНТМЭ ПЗ, 416 : 11656

• 291 ПАНАФИНАТОНЕ ПОД:4 : 11957

• 3010:00:310078:HE 005.5 : 11088

• 1 1 1 1 1	1 1
-----	1 1
• 1 1 1 1 1	1 1

*МНО И ПОДП: ПОДП И ВАРД :531Н КНЕ НІ ДНО 2, ЛУБД: ПОДП И ВАРД

SECRET