

КТ-17.0-10.12—75

УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ
ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫРАЗРАБОТАНА ТРЕСТОМ
«ОРГДОРСТРОЙ»
МИНДОРСТРОЯ
УССРКАРТА
ТРУДОВОГО
ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО
ПРОИЗВОДСТВАУСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ
ТОЛЩИНОЙ 6 см
ИЗ ЧЕРНОГО ЩЕБНЯ,
УКЛАДЫВАЕМОГО В ХОЛОДНОМ,
ТЕПЛОМ ИЛИ ГОРЯЧЕМ
СОСТОЯНИИРЕКОМЕНДОВАНА НИИСП
ГОССТРОЯ УССР
ДЛЯ ВНЕДРЕНИЯ
В ДОРОЖНО-
СТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ КТП 17.0

ВЗАМЕН КТ 0.0

I. НАЗНАЧЕНИЕ
И ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ
КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве покрытия толщиной 6 см из черного щебня, укладываемого в холодном, теплом или горячем состоянии самоходным асфальтоукладчиком Д-150Б (Д-150А) и тремя дорожными самоходными катками.

1.2. Показатели производительности труда

№ п/п	Наименование показателей	Величина показателя	
		по карте	по ЕНиР
1	Выработка на 1 чел.-день, м ² покрытия	153	123
2	Затраты труда на устройство 100 м ² покрытия, чел.-час.	5,28	6,53

Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения навесного распределителя щебня, увеличивающего производительность труда по сравнению с ручной россыпью в 8—10 раз, рационального размещения исполнителей. Производительность труда возросла на 24%

II. ПОДГОТОВКА
ПРОЦЕССА
И УСЛОВИЯ
ЕГО ВЫПОЛНЕНИЯ

2.1. Основание под покрытие из черного щебня должно быть ровным, прочным, сухим и чистым. Укладка черного щебня в дождь или на мокрое и загрязненное основание не допускается.

2.2. После просушки и очистки основания за 2 ч до начала укладки щебня по основанию равномерно (без пропусков) разливают жидкий битум классов СГ или МГ любой марки в количестве 0,5—0,7 л/м² или эмульсию в количестве 1—1,5 л/м². Новые незагрязненные основания, устроенные с применением органических вяжущих, вяжущими не обрабатывают.

2.3. В условиях отрицательных температур разлив по основанию эмульсии для подгрунтовки не разрешается.

2.4. Для перевозки черного щебня следует использовать автосамосвалы с металлическим кузовом, внутренние стенки и дно которых во избежание прилипания щебня обработаны мазутом или нефтью с помощью специальных распылителей или вручную.

2.5. Перед укладкой щебня проверяют наличие паспорта на черный щебень, в котором указаны вид щебня, температура, время отправки и количество.

2.6. Скорость укладки в условиях пониженных температур при соблюдении всех правил должна быть не ниже 40 м/ч. Скорость катков рекомендуется в начале уплотнения в пределах 1,5—2 км/ч, а после 5—6 проходов по одному следу ее нужно увеличить: для катков с гладкими вальцами в пределах 3—5, для виброкатков — 2—3, для катков на пневматических шинах — 5—8 км/ч.

2.7. При температуре воздуха от 0 до —10° С укатку щебня выполняют только тяжелыми катками (20—25 проходов по одному следу). При этом число катков увеличивают в 1,5 раза по сравнению с обычными условиями.

2.8. В конце укладываемой полосы во избежание раскатывания смеси следует положить и закрепить костылями упорный брус, толщина которого должна быть равна толщине слоя покрытия в плотном теле.

2.9. Работы следует выполнять, соблюдая правила производства работ (СНиП III-Д.5—73; ВСН 93—73), а также правила техники безопасности (СНиП III-А.11—70).

СПОЛНИТЕЛИ ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Состав исполнителей:

Машинист самоходного асфальтоукладчика Д-150Б (Д-150А)	6 разр. (М-1) — 1
Машинист легкого катка	5 » (М-2) — 1
Машинист тяжелого катка	5 » (М-3, М-4) — 2
Асфальтобетонщик	5 » (А-1) — 1
»	4 » (А-2) — 1
»	3 » (А-3, А-4) — 2
»	2 » (А-5, А-6) — 2
Дорожный рабочий	1 » (Д-1) — 1

3.2. Машины, инструменты, приспособления, инвентарь

№	Наименование	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт
1	Асфальтоукладчик самоходный Д-150Б (Д-150А)	СТУ 22-145—66	1
2	Распределитель каменной мелочи навесной Д-336	СТУ 76 1472—63	1
3	Каток дорожный самоходный массой 5 т	ГОСТ 5576—74	1
4	То же, массой 10—12 т	ГОСТ 5576—74	2
5	Жаровня передвижная	—	1
6	Гладилка	—	2
7	Утюг металлический	—	1
8	Термометр стеклянный технический	ГОСТ 2822—73	2
9	Котел битумный передвижной емкостью 100—300 л	СТУ 82-277—62	1
10	Брусья упорные из древесины хвойных пород (при необходимости)	ГОСТ 9685—61*	70—100 м
11	Костыль металлический	—	50—60
12	Грабли металлические	—	1
13	Лопата стальная строительная	ГОСТ 3620—63	4
14	Кувалда кузнечная тупоносая	ГОСТ 11401—65*	2
15	Шаблон с уровнем	—	1
16	Линейка металлическая измерительная	ГОСТ 427—75	1
17	Ведро	—	1
18	Лейка	—	2
19	Рейка металлическая	—	1
20	Шнур льнопеньковый крученый длиной 50 м	ГОСТ 5107—70	1

Расход материалов на укладку 1000 м² покрытия толщиной 6 см:

Щебень черный 20(25)—40 мм по СНиП IV—45	$\frac{115}{135}$	т
Щебень черный 10—20(25) мм	$\frac{11}{12,5}$	»
Щебень черный 3(5)—10 мм	$\frac{8}{9}$	»
Битум жидкий	0,02	»

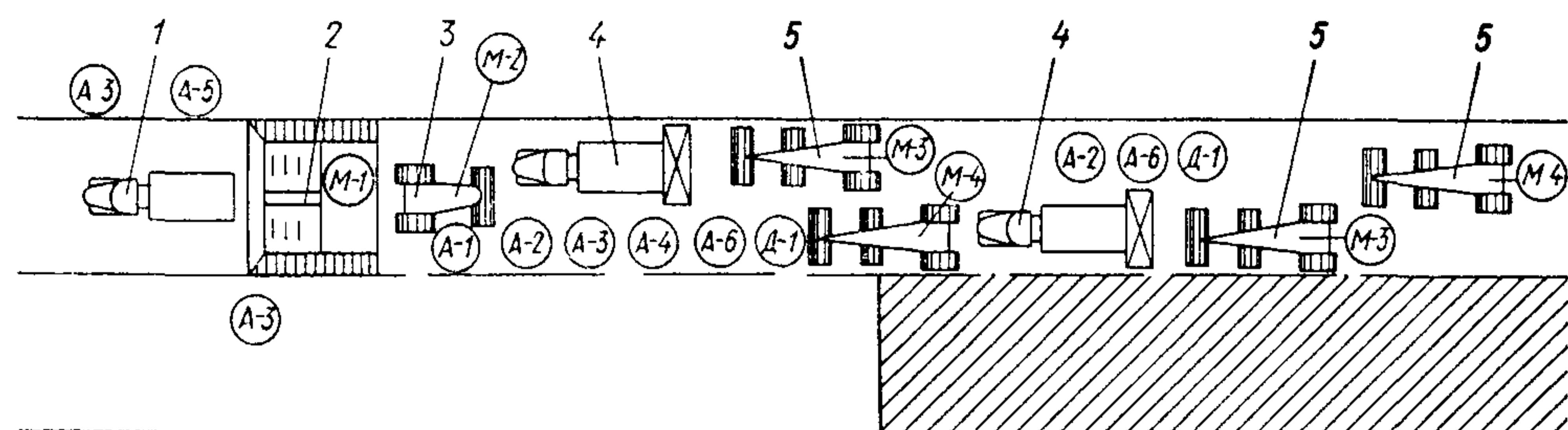
Примечания: 1. Норма расхода приведена для каменных материалов с удельным весом 2,5—2,9 т/м³ (в числителе) и 3 т/м³ и более (в знаменателе).

2. При укладке черного щебня в холодном состоянии к нормам добавлять 0,7 т битума жидкого.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. При устройстве покрытия из черного щебня выполняются следующие операции: подготовка основания; устройство боковых упоров (если это предусмотрено проектом производства работ); транспортировка черного щебня; распределение по основанию щебня 20(25)–40 мм (основной слой); первая предварительная укатка основного слоя; расклинивание верхней части основного слоя мелким щебнем 10–20 мм; вторая укатка; заполнение пустот и окончательное расклинивание поверхности слоя покрытия клинцом и каменной мелочью 3(5)–10 мм; окончательная укатка покрытия.

4.2. Организация рабочего места

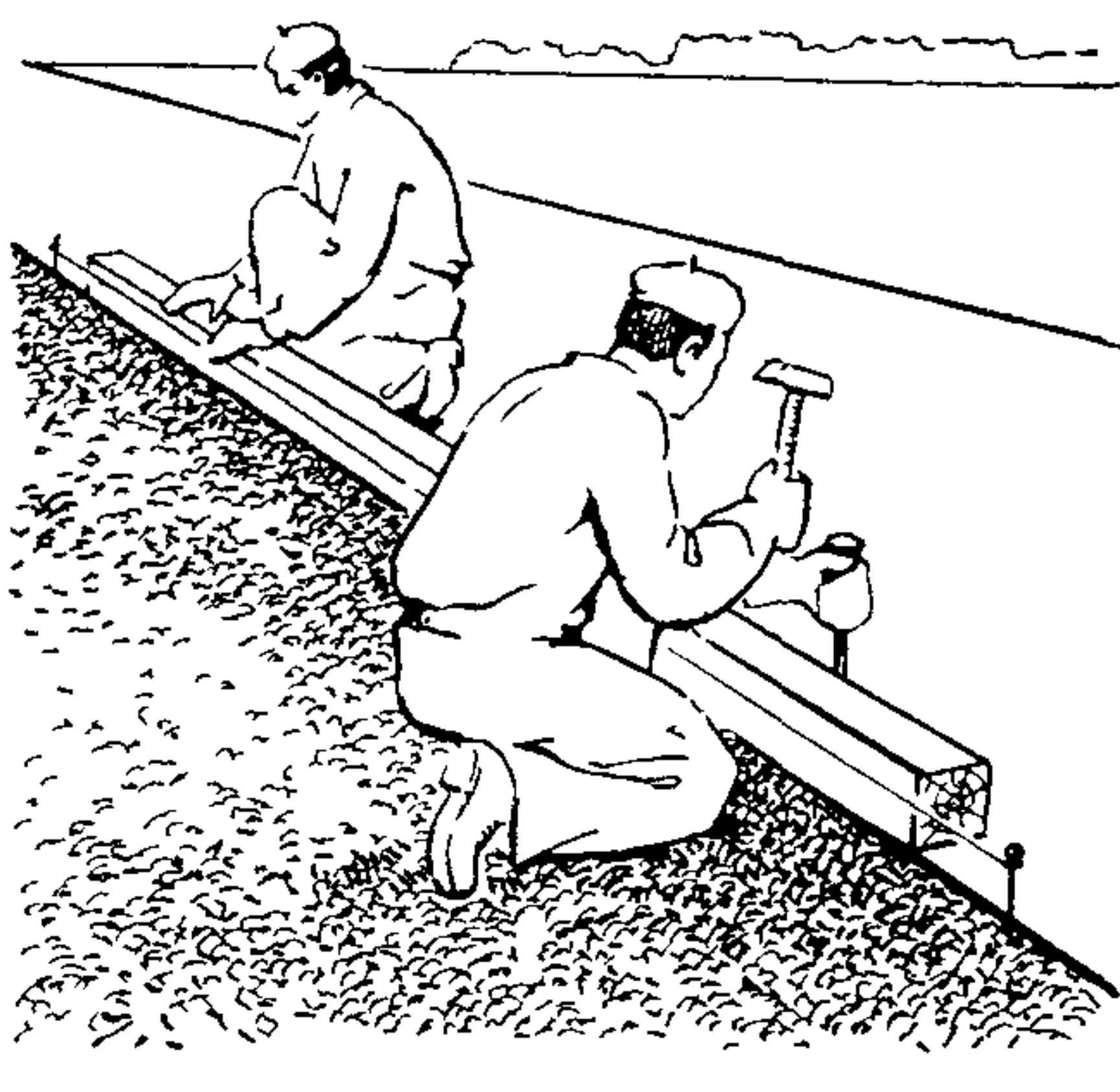
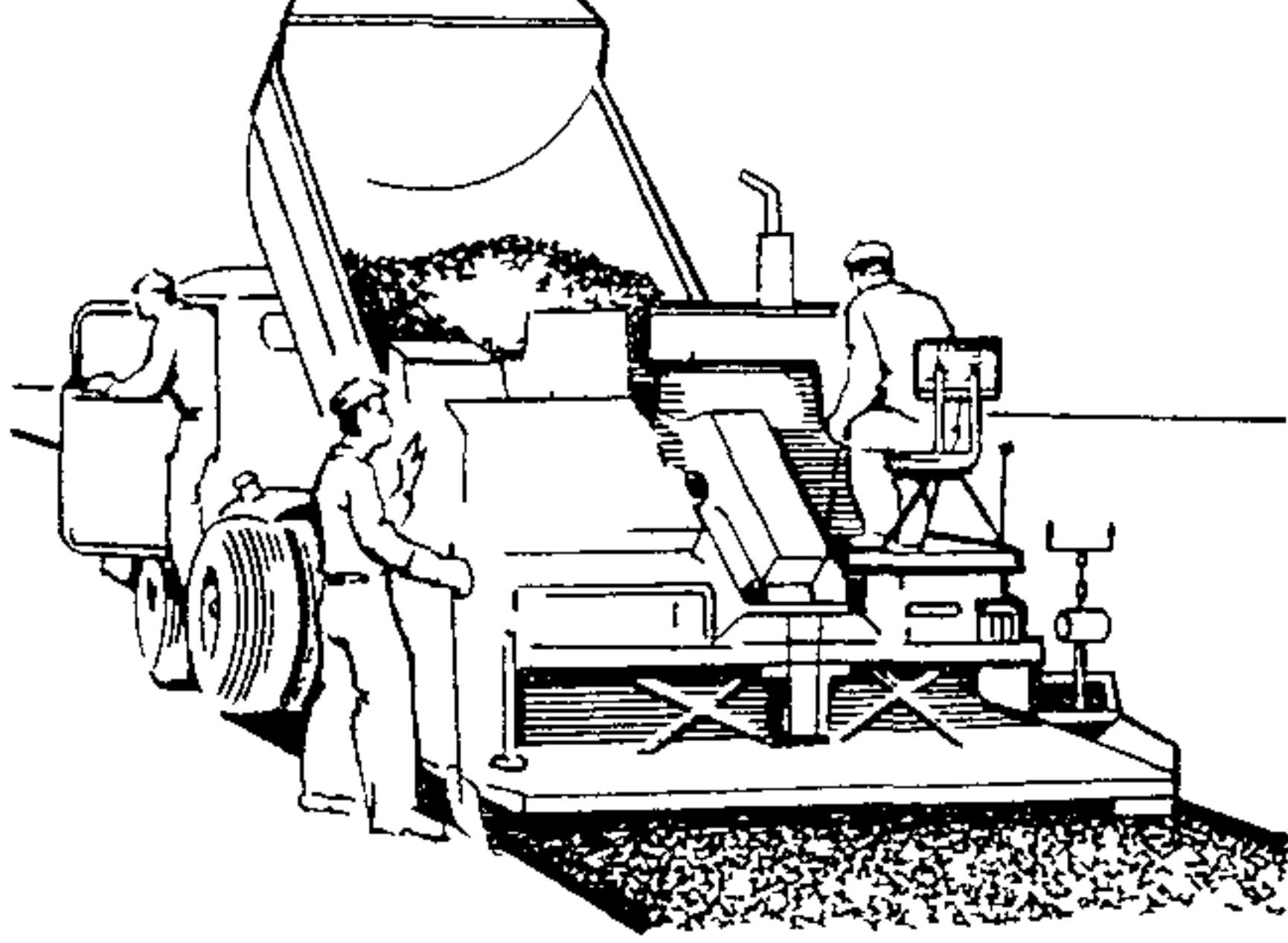
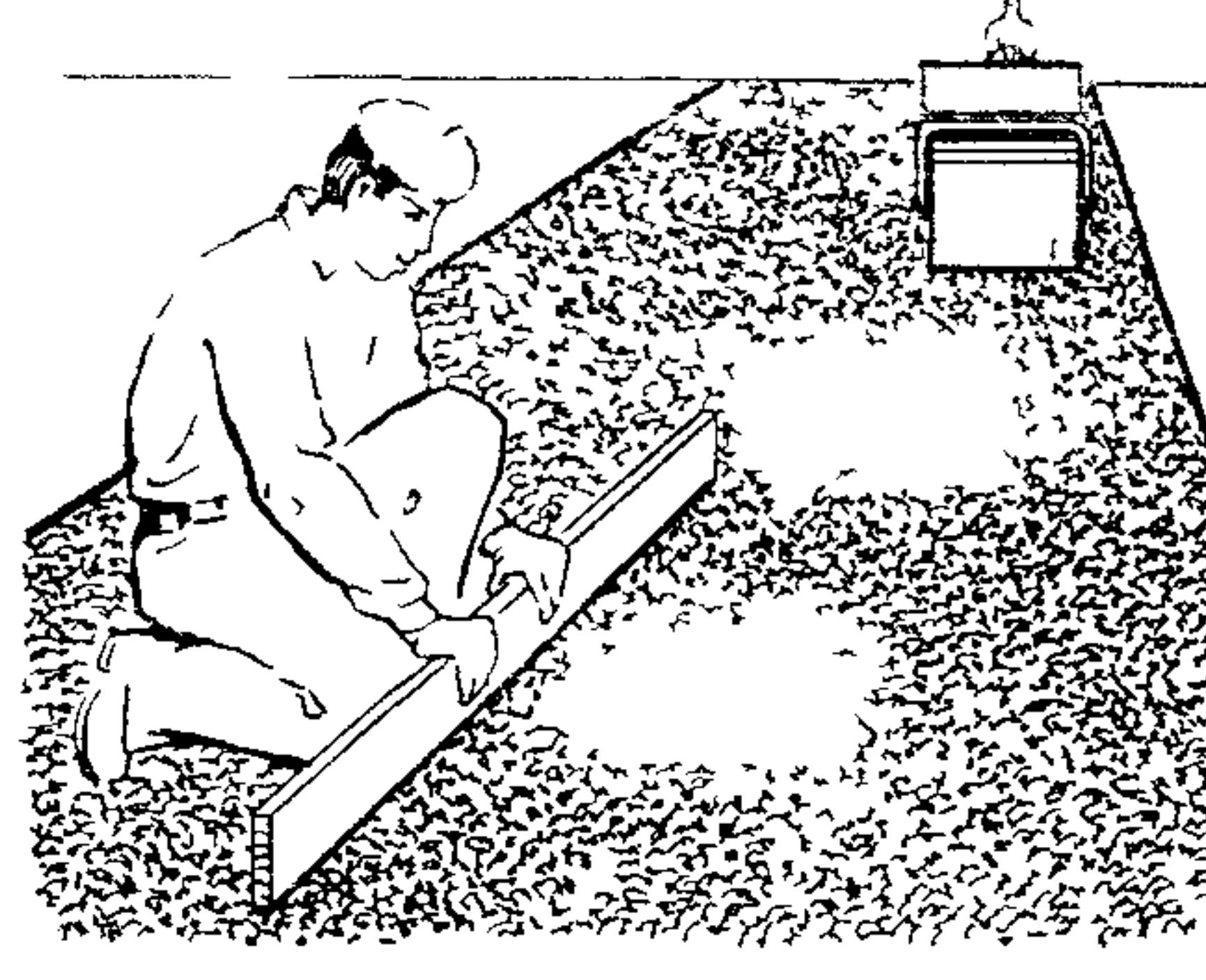


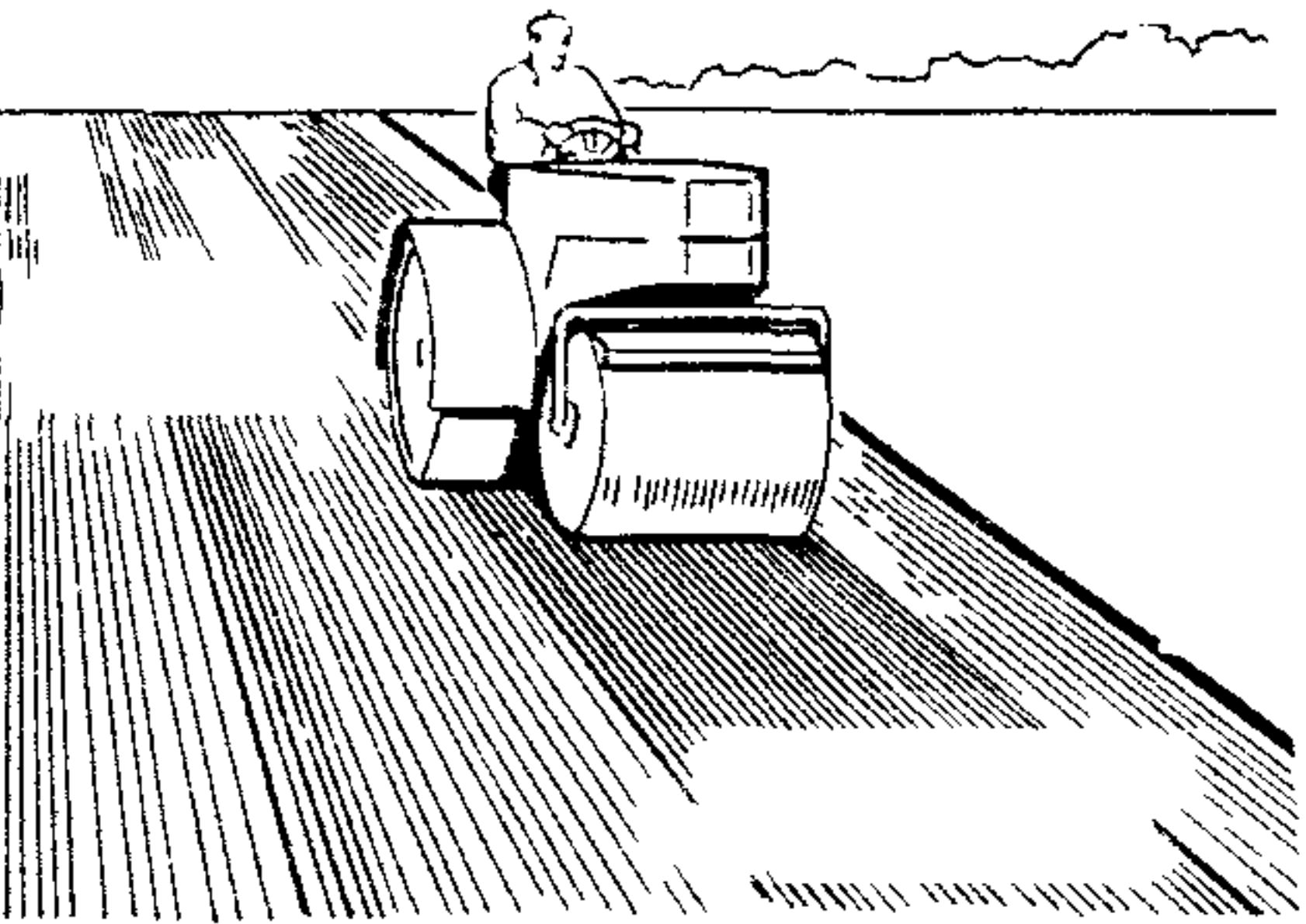
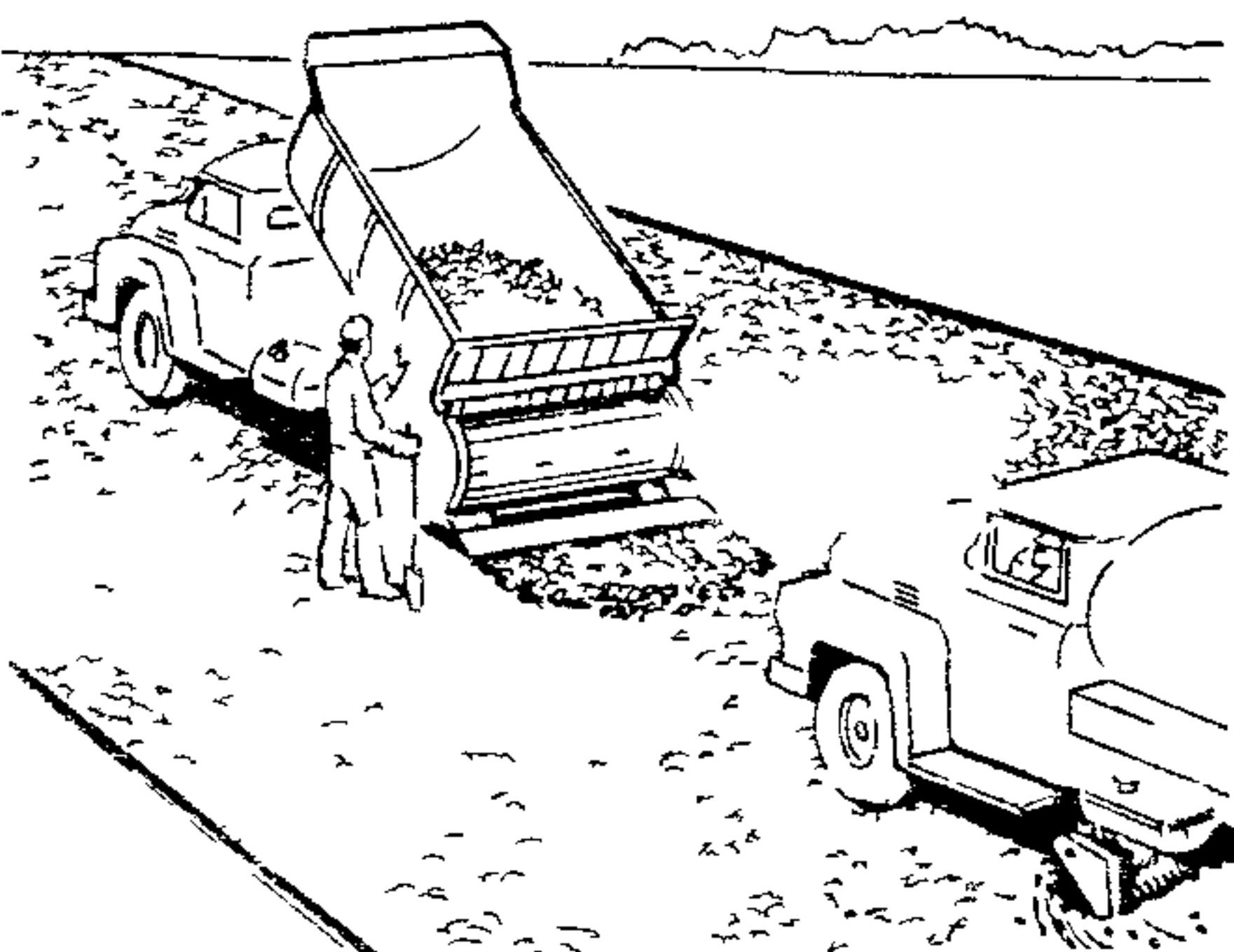
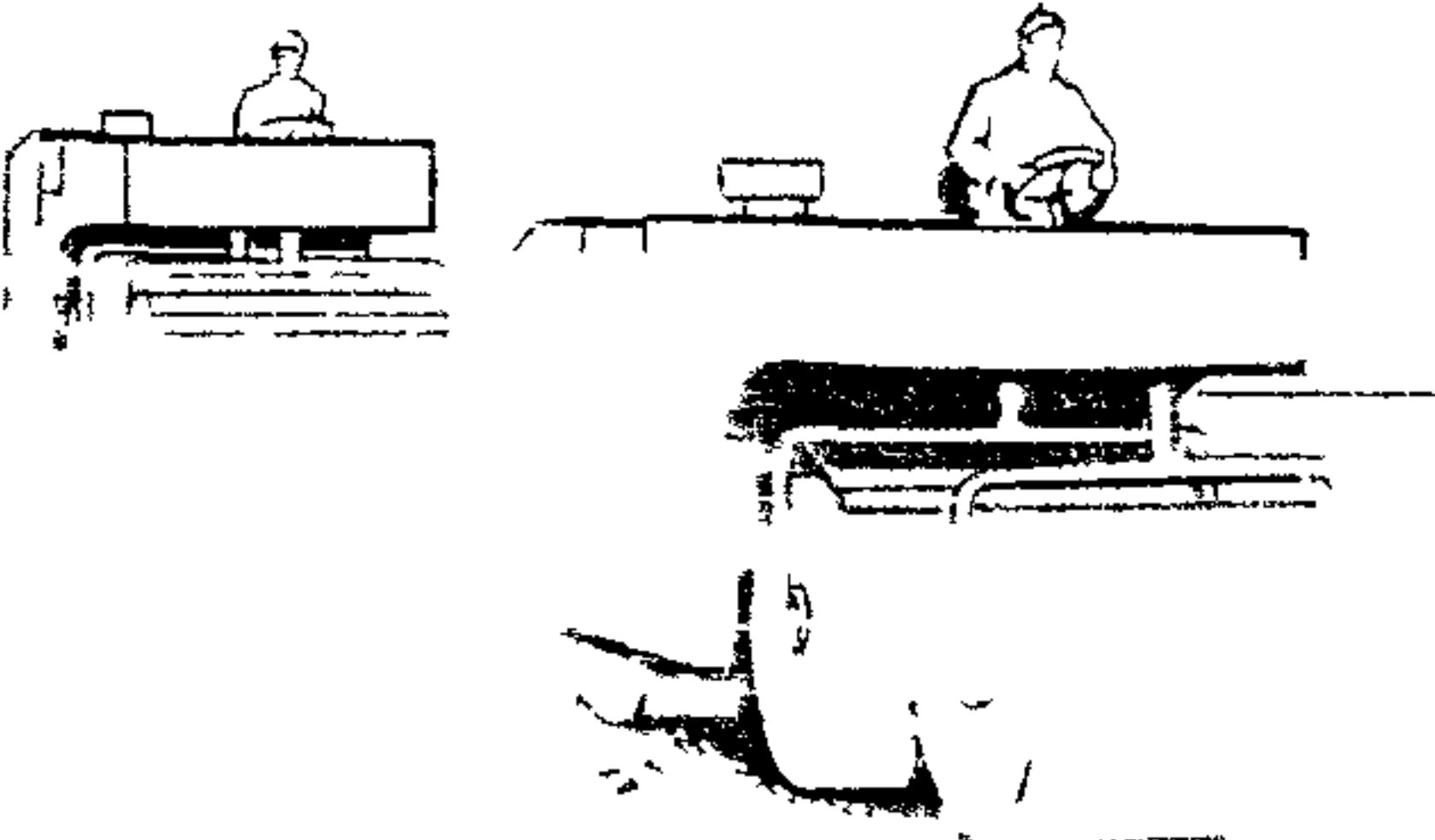
M-1—M-4, A-1—A 6, D-1— места нахождения рабочих; 1 — автосамосвал, 2 — самоходный асфальтоукладчик Д-150Б (Д-150А); 3 — легкий каток; 4 — автосамосвал с навесным распределителем щебня, 5 — тяжелый каток.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин						Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15	20	25	30		
1	Подноска и установка боковых упоров		A-5					26	31
2	Прием черного щебня и его распределение	A-3	M-1	A-3				17	29
3	Выявление дефектных мест	A-1		A-1				13	13
4	Исправление дефектных мест	A-2	A-1	A-1	A-3			26	45
5	Предварительное уплотнение основного слоя щебня 20(25)–40 мм		M-2					26	26
6	Распределение щебня 10–20(25) мм навесными распределителями		A-2, A-6, D-1					13	39
7	Уплотнение верхнего слоя россыпи		M-3, M-4					13	26
8	Распределение клинца и каменной мелочи			A-6, D-1	A-2			13	36
9	Окончательное уплотнение покрытия				M-3, M-4			13	26
10	Контроль качества					A-1		6	6
11	Технологический перерыв в работе распределителя щебня								3
Итого на 100 м ² покрытия									280
ПЗР и отдых									36,4
Всего...									316,4

ПРИЕМЫ ТРУДА

Наименование операций, их продолжительность исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
<p>Подноска и установка боковых упоров, 26 мин, A-3, A-5, лопата стальная строительная, брюсья упорные с комплектом костылей металлических, шнур льнопеньковый крученый</p>	<p>A 3 и A 5 снимают боковые упоры с машины, очищают их и подносят к новому месту укладки. Перед установкой упоров на прямых участках дороги по кромке натягивают шнур. Установливают по шнуру упоры, закрепляют их костылями, которые забивают в основание</p> 
<p>Прием черного щебня и его распределение, 17 мин, M-1, A 3, лопата стальная строительная</p>	<p>A 3 подает сигнал на подход автосамосвала, принимает черный щебень в бункер асфальтоукладчика. В процессе выгрузки автомобиль перемещается укладчиком. Из бункера M-1 питателем подает черный щебень к распределительному шnekу, распределенный щебень предварительно уплотняется трамбующим бруском, а затем заглаживается плитой. После разгрузки щебня A 3 подает сигнал на отход автосамосвала</p> 
<p>Выявление дефектных мест, 13 мин A 1, рейка металлическая, шаблон с уровнем, линейка металлическая измерительная</p>	<p>После подкатки черного щебня легким катком (2—3 прохода по одному следу) A-1 устанавливает несколько раз на попечнике контрольную рейку параллельно продольной оси покрытия и определяет дефектные места</p> 
<p>Исправление дефектных мест, 26 мин, A-1, A 2, A 3, A 4, грабли металлические, лопата стальная строительная, гладилка</p>	<p>A 1, A 2, A 3 и A 4 немедленно исправляют дефектные места. A 2 слегка взрывляет граблями поверхность дефектных мест, A-1, A-3 и A 4 лопатами добавляют свежую смесь на впадинах, снимают излишки на возвышениях</p> 

№	Наименование операции и продолжительность исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда	
5	Предварительное уплотнение основного слоя щебня 20(25)—40 ми 26 мин, М 2	После проверки качества укладки основного слоя черного щебня и исправления дефектных мест М 2 по указанию А 1 приступает к укатке уложенного слоя. Уплотнение основного слоя щебня начинают от края проезжей части и середине с перекрытием следа на 1/3 вальца при первых проходах и на 20—30 см при последующих проходах. В начале уплотнения скорость катка рекомендуется в пределах 1,5—2 км/ч (4—5 проходов по одному следу). В результате первой (предварительной) укатки все частицы щебня занимают устойчивое положение но полного уплотнения не наступает	
6	Распределение щебня 10—20 (25) ми навесными распределителями, 13 мин, А 2, А 6 Д 1,	Водитель автосамосвала ведет машину с навесным распределителем щебня, А 2 регулирует величину щели распределителя и следит за равномерным распределением щебня (примерно 1 м³ на 100 м²). Слегка касаясь поверхности уложенного слоя рассыпанный щебень механической щеткой наматывается в пустоты первого слоя. Щебень сначала на метают к середине, а затем от середины к краям А 6 и Д-1 метлами поправляют отдельные места	
7	Уплотнение верхнего слоя россыпи 13 мин, М-3, М 4	М 3 и М 4 уплотняют тяжелыми катками верхний слой россыпи при скорости движения 2—2,5 км/ч. Уплотнение начинают от краев к середине с перекрытием следа на 20—30 см вальц. Во время уплотнения необходимо следить за тем, чтобы щебень не дробился, а заклинивал пустоты нижнего слоя	
8	Распределение клинца и каменной мелочи, 13 мин, А 2, А 6, Д 1, лопата стальная стронгельная, проволочная щетка	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п. 6	
9	Окончательное уплотнение покрытия, 13 мин, М-3, М 4	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п. 7 Количество проходов катка по одному следу примерно 6—8	
10	Контроль качества, 6 мин, А 1, рейка металлическая, шаблон с уровнем, линейка металлическая измерительная	А 1 (бригадир) проверяет качество покрытия из черного щебня, толщину укладываемого слоя, качество отделки поверхности, кромок соответствие поперечных уклонов проектным	