



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 4115-83**

**ОПЛЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Цена 3 коп.

1984

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам  
от 19 марта 1984 г. № 853 стандарт Совета Экономической Взаимо-  
мопомощи СТ СЭВ 4115—83 «Оплеточные машины. Типы и ос-  
новные параметры» введен в действие непосредственно в каче-  
стве государственного стандарта СССР**

**в народном хозяйстве СССР**

**с 01.01.85**

**в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству**

**с 01.01.85**

**СТАНДАРТ СЭВ****СТ СЭВ 4115—83**

**СОВЕТ  
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ  
ВЗАИМОПОМОЩИ**

**ОПЛЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ**

Типы и основные параметры

**Группа Г48**

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на машины для оплетки металлическими и неметаллическими материалами кабелей, проводов и шлангов, шпулодержатели которых движутся в двух противоположных направлениях по концентрическим круговым траекториям.

**1. ТИПЫ**

В зависимости от расположения осей оплеточных машин и видов применяемых оплеточных материалов различают три типа этих машин:

1 — машины с вертикальным положением оси, при работе которых в качестве оплеточных материалов применяются текстильная пряжа, синтетические нити, луженая и нелуженая медная проволока;

2 — машины с горизонтальным положением оси, при работе которых в качестве оплеточных материалов применяются текстильная пряжа и синтетические нити;

3 — машины с горизонтальным положением оси, при работе которых в качестве оплеточного материала применяется стальная проволока.

**2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

2.1. Основные параметры оплеточных машин должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

2.2. Создаваемый оплеточными машинами уровень шума не должен превышать 85 dB (A).

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Прага, июль 1983 г.**

Параметр	Значение параметра для машин типа		
	1	2	3
Число шпуль	16	24	24
Диаметр проволоки, мм	От 0,1 до 0,3	От 0,1 до 0,3	—
Диаметр оплетки, мм	От 2 до 8	От 4 до 12 От 10 до 20	От 10 до 35 От 10 до 70
Частота вращения шпуль, $\text{min}^{-1}$ , не более	144	100	120
Диаметр фланца шпу- ли, мм	65; 80; 85	65; 80; 85	65; 85
Размеры приемных ба- банов, мм.			
диаметр щеки, не бо- лее	800	800	—
длина катушки, не бо- лее	475	475	—
диаметр осевого отвер- стия	80	80	—

Конец

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор — представитель ГДР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «Интерэлектро».

2. Тема — 33.700.11—79.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 53-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ		
ВНР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
СРВ		
ГДР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
СРР	—	—
СССР	Январь 1985 г.	Январь 1985 г.
ЧССР		

5. Срок первой проверки — 1990 г., периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в наб. 24 05 84  
0,38 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 07 08 84  
0,20 уч -изд л.

Тир. 4000

0,375 усл. п. л.  
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 553