

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 448—77</b>
	<b>КОНЦЕНТРАТЫ МЕДНЫЕ</b> Электрогравиметрический и йодометрический методы определения содержания меди	Взамен РС 1486—68 и РС 2209—69
		Группа А39

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на медные концентраты с содержанием меди от 5 до 40%.

При определении содержания меди в медных концентратах должны быть соблюдены требования СТ СЭВ 314—76.

### 1. ЭЛЕКТРОГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

#### 1.1. Сущность метода

Метод основан на электролитическом осаждении меди при плотности тока 2 А/дм<sup>2</sup> из сернокисло-азотнокислого раствора, содержащего сульфат аммония, после отделения мешающих примесей. Оставшуюся в осадке гидроокись железа и в электролизе медь определяют фотометрированием с купризонном при 600 нм.

#### 1.2. Аппаратура

1.2.1. Установка для электролиза.

1.2.2. Платиновые сетчатые электроды с поверхностью катода 1 дм<sup>2</sup>.

1.2.3. Термовентильатор.

1.2.4. Фотометр.

#### 1.3. Реактивы и растворы

1.3.1. Кислота азотная  $d$  1,40 и раствор 1+1.

1.3.2. Кислота серная  $d$  1,84 и раствор 1+1.

1.3.3. Кислота бромистоводородная  $d$  1,38.

1.3.4. Кислота лимонная одноводная.

1.3.5. Аммиак  $d$  0,91.

1.3.6. Натрий хлористый, 0,1 м раствор.

1.3.7. Мочевина.

1.3.8. Купризон.

1.3.9. Этанол, 96% (об.).

1.3.10. Медь 99,9%.

1.3.11. Раствор цитрата аммония. 300 г лимонной кислоты растворяют в 400 см<sup>3</sup> воды, добавляют 200 см<sup>3</sup> аммиака, ох-

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации

Улан-Батор, июнь 1977 г.

лаждают, вновь добавляют 200 см<sup>3</sup> аммиака, охлаждают и разбавляют водой до 1000 см<sup>3</sup>.

1.3.12. Раствор купризона. 1 г измельченного купризона перемешивают с 5 см<sup>3</sup> этанола, растворяют в 900 см<sup>3</sup> воды при температуре 60—70°C и после охлаждения доливают водой до 1000 см<sup>3</sup>. Раствор хранят в темном месте. Раствор пригоден в течение 3 суток.

#### 1.3.13. Растворы меди

Раствор А. Растворяют 0,5 г меди в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты 1+1. Раствор кипятят до удаления окислов азота, переливают в мерную колбу емкостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,5 мг меди.

Раствор Б. Отбирают пипеткой 20 см<sup>3</sup> раствора А в мерную колбу емкостью 1000 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> серной кислоты 1+1, доливают водой до 1000 см<sup>3</sup> и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг меди. Раствор Б готовят в день его применения.

#### 1.4. Проведение анализа

Навеску пробы массой 2,500 г смачивают 5 см<sup>3</sup> воды в химическом стакане емкостью 600 см<sup>3</sup>, приливают 40 см<sup>3</sup> азотной 1+1, 25 см<sup>3</sup> серной кислот и выпаривают досуха. Если в процессе выпаривания появляется темно-коричневая или черная окраски раствора, то выпаривание прерывают и добавляют в горячий раствор по каплям азотную кислоту  $d$  1,40 до появления яркой окраски. Если во время дальнейшего выпаривания вновь появляется темная окраска, то обработку азотной кислотой  $d$  1,40 повторяют. Затем раствор выпаривают до появления паров серной кислоты, охлаждают, приливают 10 см<sup>3</sup> бромистоводородной кислоты, а затем выпаривают досуха, приливают 40 см<sup>3</sup> серной кислоты  $d$  1,84, 100 см<sup>3</sup> воды и медленно нагревают раствор до кипения. Прибавляют 1; 1,5 или 2 см<sup>3</sup> раствора хлорида натрия (в зависимости от содержания серебра соответственно менее 0,1%; 0,1—0,3% или свыше 0,3%). Раствор кипятят 3 мин, охлаждают, переливают с осадком в мерную колбу емкостью 250 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Содержимое мерной колбы фильтруют через сухой складчатый фильтр в сухую коническую колбу емкостью 500 см<sup>3</sup>, отбрасывая первые 15—25 см<sup>3</sup> фильтрата.

Отбирают пипеткой 100 см<sup>3</sup> фильтрата в химический стакан емкостью 600 см<sup>3</sup>, приливают 200 см<sup>3</sup> воды, нагревают до 70—80°C, приливают аммиак до образования интенсивно-синей окраски раствора и в избыток 10 см<sup>3</sup>. Образовавшийся

ся осадок гидроокисей отстаивают не более 5 мин и раствор фильтруют через фильтр средней плотности в химический стакан емкостью 600 см<sup>3</sup>. Фильтр и осадок промывают три раза теплой водой. Осадок с фильтра смывают в тот же стакан, в котором проводилось осаждение. На фильтр приливают 20 см<sup>3</sup> теплой азотной кислоты и затем горячей водой промывают фильтр до обесцвечивания. Раствор нагревают до полного растворения осадка. Приливают 300 см<sup>3</sup> воды, нагревают до 70—80°C, приливают аммиак до полного осаждения гидроокисей и в избытке 10 см<sup>3</sup>. Раствор фильтруют через фильтр средней плотности во второй химический стакан емкостью 600 см<sup>3</sup>. Фильтр и осадок промывают три раза теплой водой. Осадок гидроокисей смывают с фильтра горячей водой в стакан, в котором проводилось осаждение. Остаток на фильтре растворяют в том же стакане 10 см<sup>3</sup> теплой азотной кислоты. Фильтр промывают горячей водой до обесцвечивания. Раствор нагревают до полного растворения осадка и сохраняют для фотометрического определения меди, адсорбированной гидроокисями.

Фильтраты в химических стаканах емкостью по 600 см<sup>3</sup> выпаривают каждый до объема 100 см<sup>3</sup>, затем добавляют серную кислоту 1+1 до обесцвечивания (кислой реакции) и растворения осадка.

Фильтраты объединяют в одном из химических стаканов и добавляют 50 см<sup>3</sup> азотной кислоты 1+1. Общий объем раствора должен быть 400—450 см<sup>3</sup>. Раствор подвергают электролизу с платиновыми сетчатыми электродами. Катод предварительно взвешивают. Электролиз проводят с перемешиванием при плотности тока 2 А/дм<sup>2</sup>. Electroды должны быть погружены в раствор полностью. Через 60 мин после начала электролиза повышают уровень жидкости в электролизном сосуде на 1—1,5 см, добавляя воду. Затем добавляют 500 мг мочевины и продолжают электролиз еще 20 мин. Если через 20 мин на верхнем крае катода не будет наблюдаться дальнейшее выделение меди, электролиз считают законченным. В противном случае приливают воду и вновь продолжают электролиз.

По окончании электролиза без отключения тока убирают стакан с электролитом и заменяют его стаканом с водой для промывки. Промывку повторяют со свежей порцией воды. Затем промывают аналогично этанолом, после чего отключают ток. Electroды освобождают от контактов. Катод с осадком меди высушивают в струе воздуха, нагретого до 40—50°C, в течение 2—3 мин и после охлаждения взвешивают. Раствор после растворения гидроокисей объединяют в

мерной колбе емкостью 1000 см<sup>3</sup> с раствором после электролиза и промывными водами, доливают до метки водой и перемешивают.

Отбирают пипеткой 50 см<sup>3</sup> раствора и помещают в мерную колбу емкостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> раствора цитрата аммония и устанавливают рН раствора 8,5—9 аммиаком. Затем приливают 25 см<sup>3</sup> раствора купризона и доливают водой до метки. Через 5—30 мин после добавления реактивов измеряют в 1 см кювете оптическую плотность раствора при 600 нм по сравнению с контрольным раствором. Контрольный раствор готовят в мерной колбе емкостью 100 см<sup>3</sup> из 50 см<sup>3</sup> воды, 3 см<sup>3</sup> азотной кислоты 1+1, 10 см<sup>3</sup> раствора цитрата аммония, 2 см<sup>3</sup> аммиака и 25 см<sup>3</sup> раствора купризона. Раствор доливают до метки водой и перемешивают.

Содержание меди определяют по калибровочной кривой.

#### 1.5. Построение калибровочной кривой

Отбирают пипеткой 5,0; 10,0; 15,0; 20,0 и 30,0 см<sup>3</sup> раствора Б в мерные колбы емкостью по 100 см<sup>3</sup>, приливают 3 см<sup>3</sup> азотной кислоты 1+1, доливают водой до объема 50 см<sup>3</sup>, приливают 2 см<sup>3</sup> аммиака, 10 см<sup>3</sup> раствора цитрата аммония, приливают 25 см<sup>3</sup> купризона и фотометрируют, как указано в п. 1.4.

Раствором сравнения служит аналогично приготовленный раствор без добавления меди.

#### 1.6. Обработка результатов

1.6.1. Содержание меди (Cu) в процентах вычисляют по формуле

$$\text{Cu} = \left( m_2 - m_1 + \frac{m_3 \cdot V_3}{V_4} \right) \cdot \frac{V_1 \cdot 100}{V_2 \cdot m}, \quad (1)$$

где  $m$  — масса навески пробы, г;

$m_1$  — масса платинового катода, г;

$m_2$  — масса платинового катода с осажденной медью, г;

$m_3$  — масса меди, найденная при фотометрическом определении, г;

$V_1$  — объем исходного раствора, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем аликвотной части раствора, применяемой для электролиза, см<sup>3</sup>;

$V_3$  — объем исходного раствора для фотометрирования, см<sup>3</sup>;

$V_4$  — объем аликвотной части раствора, применяемой для фотометрирования, см<sup>3</sup>.

1.6.2. Расхождения между наиболее высоким и низким значениями результатов анализа не должны превышать величин, указанных в таблице.

Содержание меди, %	Допускаемые расхождения, % (абс.)
От 5 до 20	0,2
Св. 20	0,3

## 2. ЙОДОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

### 2.1. Сущность метода

Метод основан на реакции восстановления двухвалентной меди йодидом калия до одновалентной формы; при этом выделяется малорастворимый в разбавленных кислотах йодид меди и элементарный йод, который титруют раствором тиосульфата натрия. Предварительно медь осаждают в виде сульфида одновалентной меди раствором тиосульфата натрия.

### 2.2. Реактивы и растворы

2.2.1. Кислота азотная  $d$  1,40 и раствор 1+1.

2.2.2. Кислота серная  $d$  1,84, растворы 1+1, 1+99 и 2+98.

2.2.3. Кислота соляная  $d$  1,19.

2.2.4. Кислота бромистоводородная  $d$  1,38.

2.2.5. Аммоний роданистый, 10%-ный раствор.

2.2.6. Калий йодистый.

2.2.7. Крахмал растворимый, 0,5%-ный свежеприготовленный водный раствор.

2.2.8. Медь электролитная.

2.2.9. Натрий фтористый.

2.2.10. Натрий углекислый кристаллический.

2.2.11. Натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия) ( $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ ), 20%-ный и 0,1 н. растворы.

Для приготовления примерно 0,1 н. раствора тиосульфата натрия взвешивают 24,8 г соли, растворяют в 1000 см<sup>3</sup> предварительно прокипяченной и охлажденной воды и добавляют 0,03 г углекислого натрия. Раствор перемешивают. Через 6—7 дней устанавливают титр раствора.

Для установки титра 0,1 н. раствора тиосульфата натрия взвешивают 0,12—0,20 г меди, помещают в колбу (стакан) емкостью 100 см<sup>3</sup>, накрывают сосуд часовым стеклом и растворяют навеску в 8—10 см<sup>3</sup> азотной кислоты 1+1 при слабом нагревании.

После растворения навески стекло снимают, обмывают его над стаканом водой и упаривают раствор до 2—3 см<sup>3</sup>. Затем приливают 2 см<sup>3</sup> серной кислоты 1+1 и продолжают выпаривание почти досуха (в остатке 1—2 капли кислоты).

Остаток охлаждают, прибавляют 5 см<sup>3</sup> воды, обмывая стенки колбы, и выпаривают раствор до выделения густых паров серной кислоты. К охлажденному остатку приливают 20 см<sup>3</sup> воды и нагревают до полного растворения.

Раствор охлаждают, прибавляют 3—4 г йодистого калия. Выделившийся йод титруют 0,1 н. раствором тиосульфата натрия до появления светло-желтой окраски раствора, затем приливают 2—3 см<sup>3</sup> раствора крахмала и продолжают титрование до исчезновения бледно-синей окраски раствора.

Титр раствора по меди ( $T$ ) вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V} \quad (2)$$

где  $m$  — масса меди в титруемом растворе, г;

$V$  — объем раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование меди, см<sup>3</sup>.

### 2.3. Проведение анализа

Навеску массой 1,000 г медного концентрата при содержании меди от 12 до 20% или 0,5 г — при содержании меди свыше 20% помещают в колбу емкостью 400 см<sup>3</sup>, смачивают небольшим количеством воды, приливают 15 см<sup>3</sup> соляной кислоты и нагревают 15—20 мин. Затем приливают 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты и 15 см<sup>3</sup> серной кислоты 1+1, накрывают колбу часовым стеклом и нагревают до прекращения выделения окислов азота. Стекло снимают, обмывают его водой над колбой и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты.

Затем приливают 10 см<sup>3</sup> бромистоводородной кислоты, 15 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1+1, и выпаривают раствор до появления густых паров. Для полного окисления серы и органических веществ к остатку добавляют небольшими порциями азотную кислоту и снова выпаривают до выделения паров серной кислоты. Остаток охлаждают, приливают 5 см<sup>3</sup> воды, обмывая стенки колбы, и снова упаривают до появления густых паров серной кислоты. Остаток охлаждают, приливают 50 см<sup>3</sup> воды, кипятят до растворения растворимых сульфатов и отфильтровывают нерастворимый остаток на фильтре средней плотности. Колбу и фильтр промывают горячей серной кислотой 1+99. При содержании свыше 1% свинца, нерастворимый остаток, содержащий сернокислый свинец, после охлаждения отфильтровывают и промывают холодным раствором серной кислоты 2+98 до отрицательной реакции трехвалентного железа с раствором роданистого аммония.

Фильтрат с промывными водами собирают в колбу емкостью 400 см<sup>3</sup>, объем фильтрата при этом равен

200—250 см<sup>3</sup>. Раствор нагревают до кипения, затем небольшими порциями приливают три перемешивания горячей 20%-ный раствор тиосульфата натрия до обесцвечивания раствора и избыток 20 см<sup>3</sup>. Раствор кипятят до полной коагуляции осадка сульфида меди и серы, после чего испытывают на полноту осаждения меди. Для этого прибавляют 1—2 см<sup>3</sup> 20%-ного раствора тиосульфата натрия. Если при этом появляется серый осадок выделившейся серы, то осаждение меди полное.

Осадок после коагуляции отфильтровывают на фильтре средней плотности. Колбу и фильтр тотчас же промывают 8—10 раз горячей водой. Стенки колбы вытирают кусочком фильтровальной бумаги и присоединяют к осадку.

Фильтр с осадком помещают в фарфоровый тигель, на дно которого помещено несколько кусочков фильтровальной бумаги, высушивают при умеренном нагревании и сжигают; затем прокалывают при 450—500°C в муфельной электропечи.

Прокаленный осадок окиси меди переносят в колбу емкостью 100 см<sup>3</sup>, следы осадка в тигле растворяют при нагревании в нескольких каплях азотной кислоты. Раствор переливают в ту же колбу, приливают еще 5—6 см<sup>3</sup> азотной кислоты, нагревают до полного растворения окиси меди, а затем выпаривают до небольшого объема. Приливают 2 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1+1, и выпаривают раствор почти досуха (в остатке 1—2 капли кислоты). Остаток охлаждают, обмывают стенки колбы водой, и выпаривают до обильного выделения паров серной кислоты. К охлажденному остатку приливают 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 0,1 г фтористого натрия и нагревают до растворения солей. Раствор охлаждают, добавляют 3—4 г йодистого калия. Выделившийся йод титруют 0,1 н. раствором тиосульфата натрия до светло-желтой окраски раствора. Затем приливают 2—3 см<sup>3</sup> раствора крахмала и продолжают титрование до исчезновения бледно-синей окраски раствора.

#### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Содержание меди (Cu) в процентах вычисляют по формуле

$$Cu = \frac{T \cdot V \cdot 100}{G}, \quad (3)$$

где  $T$  — титр раствора тиосульфата натрия по меди, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование меди, см<sup>3</sup>;

$G$  — масса медного концентрата, г.

2.4.2. Расхождения между наиболее высоким и низким значениями результатов анализа не должны превышать величин, указанных в п. 1.6.2.

Конец

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по стандартизации.
2. Тема С1.164.01—75.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 41-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1979 г.	Декабрь 1979 г.
ВНР	Декабрь 1979 г.	Декабрь 1979 г.
ГДР	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.
Республика Куба		
МНР	Январь 1979 г.	Январь 1980 г.
ПНР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
СРР	Декабрь 1982 г.	—
СССР	Январь 1979 г.	Январь 1979 г.
ЧССР	Декабрь 1979 г.	Декабрь 1979 г.

5. Срок первой проверки 1983 г., периодичность проверки — 5 лет.