

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ОТХОДЫ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДСТВ
ШЕЛКОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР

Издание официальное

Госкомэкономики РСФСР

Москва

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ОТХОДЫ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДСТВ
ШЕЛКОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

РСТ РСФСР

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

ОКП 81 8000

Дата введения с 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на отходы шелкопрядения, прядения химических волокон и их смесей с хлопком, отходы натурального шелка, химических нитей и пряжи из химических волокон и их смесей с хлопком, образующиеся в процессе кручения и ткачества, а также на отходы тканей, образующиеся в ткацком и красильно-отделочном производстве.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 2.4 и п. 2.6.

I. НОМЕНКЛАТУРА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Отходы основных производств шелковой промышленности разделяются на следующие виды:

- пух подвальный, трубный и с фильтров;
- пух трепальный;
- окрайки и подбор волокна, отходы из лабазов и смесовых машин;
- пух чесальный;
- концы жгута, срезы ленты-жгута;
- очес кардный;
- очесы шляпочные;
- очесы шелкопрядения;
- орешек;
- пух с чистителей;
- пух;
- концы ровницы и ленты;
- рвань ленты;
- рвань ровницы;

Издание официальное

С. 2 РСТ РСФСР

мычка;

мычка из камер пневмопрядильных машин;

колечки;

подметь;

рвань-путанка;

испытательные моточки;

отбраковка;

концы основ;

концы-срывка;

срезанная кромка;

весовой лоскут;

обрезки тканей;

волокно от вычесывания и стрижки ворсовых тканей.

1.2. Характеристики.

1.2.1. Наименование, определение, характеристика отходов и средняя длина волокна в отходах прядения химических волокон приведены в таблице.

1.2.2. В отходах не допускается смешение отходов разных групп и номеров и наличие посторонних примесей (бумага, пленка, дерево, металлические предметы и др.).

Требования к сортировке отходов при их реализации потребителю устанавливаются в договоре на поставку или в других документах.

1.2.3. Нормированная влажность отходов, полученных при переработке:

хлопка - 7 %,

вискозного и вискозного высокомолекулярного волокон - 12 %,

вискозных нитей - 11 %,

полиэфирного волокна и нитей - 1 %,

полиамидного волокна и нитей - 5 %,

полиакрилонитрильного волокна - 2 %,

полипропиленового волокна - 1 %,

поливинилхлоридного волокна - 1 %,

фенилонового волокна - 5 %,

ацетатных нитей - 7 %,

триацетатных нитей - 4,5 %,

натурального шелка: сырцового - 11 %,

отваренного и крашеного - 9 %.

1.2.4. Нормированную влажность (W'_H) отходов из смеси волокон, отходов смешанной пряжи и неоднородных нитей и отходов тканей из них вычисляют по формуле

$$W'_H = \frac{(W_H \cdot P)}{100}$$

где W и n - нормированная влажность волокна или нити, входящих в состав смеси волокнистых отходов смешанной пряжи или неоднородной нити и отходов тканей из них, %.

P - номинальное содержание компонентов смеси, %.

1.3. Упаковка.

1.3.1. Первичная упаковка весового лоскута по ГОСТ 8737, упаковка для транспортирования - по ГОСТ 7000.

Упаковка обрезков тканей - по ГОСТ 5551.

По согласованию с потребителем допускается упаковка обрезков тканей без прессования.

1.3.2. Отходы нитей, пряжи и волокон упаковываются в коробки, ящики, мешки массой 15-60 кг или прессуются в кипы массой 40-100 кг.

По согласованию с потребителем допускается увеличение массы кипы.

1.3.3. Кипы упаковываются в ткань, в нетканое полотно по действующей нормативно-технической документации, в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или другие виды паковочных материалов.

После упаковки кипы скрепляются проволочными поясами, под которые должны быть проложены плотные прокладки:

при прессовке на ручных прессах - 4-6 поясами,

при прессовке на механических прессах - 2-4 поясами.

На ручных прессах допускается скрепление кип веревкой диаметром 8-9 мм.

Каждая коробка, ящик или мешок должны быть плотно закрыты.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировка весового лоскута - по ГОСТ 8737, транспортная маркировка весового лоскута - по ГОСТ 7000.

Маркировка обрезков тканей - по ГОСТ 5551.

1.4.2. Каждое упаковочное место отходов нитей, пряжи и волокон должно иметь несмываемые надписи на нём или ярлыке по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака "Бережь от влаги" и указанием следующих данных:

наименования предприятия - изготовителя;

наименования отходов;

массы брутто, кг;

массы нетто, кг;

номера настоящего стандарта;

даты упаковки.

На упаковочных местах с цветными отходами ставится отметка "ЦВ".

Таблица

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования отходов	Номер отхода по прежнему № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
1.	Пух подвальный трубный и с фильтров	В пыльных подвалах, каналах, на решетках фильтров и вентиляционных камер	51	Масса короткого волокна, содержащая значительное количество пыли, полученная при переработке:		Прядение химических волокон
				химических волокон длиной 35-38 мм	34	То же
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	50	То же
2.	Пух трепальный	На разрыхлительно-трепальном оборудовании	47	Масса короткого волокна с наличием грубых волокон и склеек, полученная при переработке:		То же
				химических волокон длиной 35-38 мм	33	То же
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	52	То же
3.	Окрайки и подбор волокна, отходы из лабазов и сме-	На складах при погрузочно-разгрузочных работах, с тары, с верхних слоев кины; остатки во-	45	Клочки загрязненного, слежавшегося и перетертого волокна, остатки волокна от переработки:		То же
				химических волокон длиной 65 мм и их смесей	62	То же

№гэр! Т/п	Наименование отходов	Место образования	№гэр! Т/п	Характеристика отходов	Средняя длина во- локна в отходах, мм, не более	Технологичес- кий процесс
	-СОВЫХ МАШИН	-локна, из лаба- зов и смесовых машин		химических волокон длиной 35-38 мм	-	Прядение хи- мических во- локон
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	-	То же
				химических волокон длиной 65 мм и их смесей	-	То же
				химических волокон длиной более 65 мм и их смесей	-	То же
4.	Пух чесаль- ных	На чесальных ма- шинах под прием- ным, главным и съемным барабана- ми	48	Масса неоднородного по дли- не волскна с наличием зна- чительного количества скле- ек, роговидных и грубых во- локон, полученных при пере- работке:		
				химических волокон длиной 35-38 мм	32	То же
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	41	То же
				химических волокон длиной 65 мм и их смесей	49	То же
5.	Концы жгута, срезы ленты- жгута	На штапелирующих ма- шинах при перезап- равке и ликвидации намотов	46	Отрезки волокон жгута дли- ной не более 0,5 м, для турбоштапелирующих машин- не более 1,0 м, полученные при переработке жгутовых химических волокон		То же

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прежнему № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
6.	Очес кардный	На гарнитуре рабочих органов чесальных машин, чесальных аппаратов и чесальных агрегатов	49	Масса неоднородного по длине волокна, полученная при переработке:		
			-	натурального шелка	-	Шелкопрядение.
			49	химических волокон длиной 35-38 мм	32	Прядение химических волокон
			49	Химических волокон длиной 55 мм и их смесей	43	То же
			49	химических волокон длиной 65 мм и их смесей	45	То же
49	химических волокон длиной более 65 мм и их смесей	-	Прядение химических волокон			
7.	Очесы шляпочные	На шляпочных полотнах и на фильтрах систем пневмоудаления чесальных машин, чесальных аппаратов и чесальных агрегатов	44	Масса неоднородного по длине волокна, запыленная, содержащая значительное число узелков, склеек и грубых волокон, полученная при переработке:		
				химических волокон длиной 35-38 мм	33	То же
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	45	То же
	химических волокон длиной 65 мм и их смесей	55	То же			

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прейскуранту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
8.	Очесы сдира коконного IV перехода	При очесе сдира, а также двойниковых коконов	24	Неоднородное по длине волокно		Шелкопрядение
9.	Очесы коконной смеси бедноволокнистого сырья перехода III	При переработке бедноволокнистого сырья-прядомые коконы (дырявые, ватообразные тонкополюсные и др.)	25	То же		То же
10.	Очесы рвани шелка-сырца IV перехода	С главного и съемного барабанов чесальных машин. При переработке рвани шелка-сырца	26	То же	-	То же
11.	Очесы гребенные бедноволокнистого сырья	С гребней очесывающих барабанов. При переработке бедноволокнистого сырья	27	То же	-	То же
12.	Очесы гребенные сдира коконного и двойниковых коконов	То же	27	То же	-	То же

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прейскуранту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс	
I3.	Орешек чистый	Очесы с гребней Ш и П лерехода круглочесальных машин, после чистки чешущей гарнитуры гребнечесальных машин, из вентиляционной камеры аппаратного прядения	28	Закатанные в виде комочков волокна. При разборе невозможно определить их конкретную длину. Полученные при переработке натурального шелка и химических волокон		Шелкопрядение.	
I4.	Орешек грязный	То же	29	То же	-	То же	
I5.	Пух натурального шелка из-под приемника	Под приемным барабаном чесальных машин	30	Компактная масса пропыленного короткого волокна	-	То же	
I6.	Пух с очистителей	На очистителях прядильного оборудования	50	Компактная масса пропыленного короткого волокна, полученная при переработке:		Прядение химических волокон	
				химических волокон длиной 35-38 мм, их смесей и смесей с хлопком	33		То же
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	42		То же
		химических волокон длиной 65 мм и их смесей	50	То же			

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прежнему № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
17.	Пух из соросборников	В пыльных камерах и соросборниках оборудования прядильного производства	31	Загрязненная, запыленная масса с содержанием коротких волокон, пороков и посторонних примесей		Шелкопрядение и прядение химических волокон
18.	Концы ровницы и ленты натурального шелка (чистые)	На ровничных, ленточных и прядильных машинах	32	Концы ровницы и ленты, полученные при переработке натурального шелка		Шелкопрядение
19.	Концы ровницы и ленты (чистые)	То же	33	Чистые концы ровницы и ленты, полученные при переработке натурального шелка и химических волокон суровых	-	То же
			34	Чистые концы ровницы и ленты, полученные при переработке натурального шелка и химических волокон (крашеных)	-	То же
20.	Концы ровницы и ленты грязные	То же	35	Загрязненные концы ровницы и ленты, полученные при переработке натурального шелка и химических волокон	-	То же
21.	Рвань ленты	На ленточных и штапелирующих машинах	42	Концы ленты длиной не более 0,5 м, полученные при переработке жгутовых химических волокон	-	Прядение химических волокон

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прежнему № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
22.	Рвань ровницы	На ровничных, прядильных и прядильно-крутильных машинах	43	Концы ровницы, полученные при переработке:	-	Прядение химических волокон
				химических волокон длиной 35-38 мм, их смесей и смесей с хлопком	-	То же
				химических волокон длиной 55 мм и их смесей	-	То же
				химических волокон длиной 65 мм и их смесей	-	То же
				химических волокон длиной более 65 мм и жгутовых химических волокон и их смесей	-	То же
23.	Мычка и колечки	На ровничных и прядильных машинах	36	Пушистая однородная масса волокна с небольшими обрывками пряжи и закрученными в жгут волокнами, полученная при переработке смеси натурального шелка и химических волокон, суровых и крашеных	-	Шелкопрядение
24.	Мычка	На прядильных машинах	43	Пушистая однородная масса волокна с небольшими обрывками пряжи и закрученными в жгут волокнами, полученная при переработке:		Прядение химических волокон и шелкопрядение
			36	натурального шелка	-	Шелкопрядение

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прейскуранту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
			43	химических волокон длиной 35-38 мм, их смесей и смесей с хлопком	-	Прядение химических волокон
			43	химических волокон длиной 55 мм и их смесей	-	То же
			43	химических волокон длиной 65 мм и их смесей	-	То же
			43	химических волокон длиной более 65 мм и жгутовых химических волокон и их смесей	-	То же
25.	Мычка из камер пневмопрядильных машин	На пневмомеханических прядильных машинах	43	Масса волокна с наличием пыли, заплавленных, зажгученных волокон и порошкообразной осыпи, получаемая при переработке: химических волокон длиной 35-38 мм, их смесей и смесей с хлопком химических волокон длиной 55 мм и их смесей	- - -	То же То же То же
26.	Концы ровницы из очесов натурального шелка	На ровничных и прядильных машинах (аппаратного прядения)	37	При переработке очесов натурального шелка	-	Шелкопрядение

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прейскуранту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, м, не более	Технологический процесс
27.	Подметь	При подметании пола производственных цехов, при обмахивании, чистке и ремонте машин	52	Пух в разной степени засоренный и замасленный с незначительным загрязнением очищенный от посторонних примесей	-	Прядение натурального шелка и химических волокон, кручение, ткачество
28.	Испытательные моточки	На лабораторном оборудовании после проведения испытаний по физико-механическим показателям и определения влажности	39	Моточки пряжи и нитей после испытаний: шелковой (кроме аппаратной) пряжи, из химических волокон и из смеси натурального шелка и химических волокон суровой и крашеной одиночной и крученой		Шелкопрядение, кручение
			40	шелковой аппаратной пряжи		То же
			54	крученых шелковых сырцовых нитей	-	То же
			55	крученых шелковых отварных и крашеных нитей и ниток	-	То же
			56	суровых и крашеных искусственных и синтетических пологих и крученых нитей и ниток	-	То же
			57	пряжи суровой и крашеной из химических волокон и их смесей с хлопком		Прядение химических волокон, кручение, ткачество

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прейскуранту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
29.	Рвань-путанка	На прядильных и прядильно-крутильных, тростильных, крутильных, мотальных, сновальных машинах, основомотальных и уточно-перемоточных автоматах, ткацких станках, на машинах для пневмотекстирования	38	Концы нитей или пряжи от переработки: натурального шелка и пряжи из химических волокон	-	Прядение, кручение и ткачество шелка
			58	шелка - сырца	-	
			59	крученого отварного и крашеного натурального шелка	-	То же
			60	суровых и крашеных пологих и крученых химических нитей и пряжи из химических волокон и их смесей с хлопком	-	Прядение шелка и химических волокон, кручение, ткачество
			61	алюнита пластилекса и метанита	-	прядение, кручение, ткачество шелка
30.	Отбраковка	При разбраковке продукции	63	Некондиционная продукция при отбраковке: крученых шелковых сырцовых нитей, пряжи	-	Шелкопрядение, кручение
			64	крученых шелковых отварных и крашеных нитей и ниток (кроме изоляционных)	-	То же
			65	крученых шелковых отварных и крашеных изоляционных ниток	-	То же
			-	химических нитей	-	То же

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по преysкурнту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
31.	Концы основ (мягкие и шлихтованные)	При сновании, шлихтовании, проборке и привязывании основ, а также при перезаправке ткацких станков и вязально-прошивных машин "Малимо"	66	Отрезки нитей и пряжи основных мягких и шлихтованных длиной до 30 м:		Ткачество
				химических нитей и пряжи из химических волокон и их смесей с хлопком	-	То же
				нитей натурального шелка	-	То же
32.	Концы-срывка	При заправке оборудования	69	Концы нитей разной длины, чистые и загрязненные, распрямленные и путанные от заправок:		Ткачество
				химических нитей и пряжи из химических волокон и их смесей с хлопком (чистые)	-	То же
			70	то же (загрязненные и путанные)	-	То же
33.	Срезанная кромка	При отрезании кромки ткани на ткацких станках сопловых: пневматических и гидравлических, при отрезании кромки нетканого полотна	60	Концы пряжи и нитей при отрезании кромки:		То же
				всех видов тканей (кроме синтетических)	-	То же
				капроновых тканей	-	То же
				полиэфирных тканей	-	То же

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прежнему № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс	
34.	Весовой лоскут	При разбраковке тканей, обработке новых основ, заправке и освоении новых видов оборудования и нитей		Отрезы тканей размером от 10 до 70 см, портьерных от 10 до 50 см:		Ткацкое и красильно-отделочное производство	
				из вискозной пряжи			То же
				из синтетических волокон в смеси с вискозным и хлопковым волокнами			
				Отрезы тканей размером:			
				от 10 до 74 см при ширине ткани до 70 см вкл.			
				от 10 до 49 см при ширине ткани св. 70 см			
из нитей и пряжи натурального шелка	То же						
из химических нитей		То же					
из натурального шелка, химических нитей в сочетании с пряжей		То же					
35.	Обрезки тканей	При разбраковке тканей, обработке новых основ, при испытании полосок тканей (элементарные пробы)	71	Концы тканей размером до 10 см по основе		То же	
				- казовые концы кусков с маркировкой: всех видов тканей (кроме синтетических)			То же

Номер п/п	Наименование отходов	Место образования	Номер отхода по прейскуранту № 42-07	Характеристика отходов	Средняя длина волокна в отходах, мм, не более	Технологический процесс
			72	синтетических вискозных обрезки всех видов тканей без маркировки		Ткацкое и красильно- отделочное производство То же
36.	Волокно от вычесывания и стрижки ворсовых тканей	При ворсовке, ст- рижке и опалке ворсовых тканей и искусственного меха	73	Масса волокон длиной от 1 до 15 мм при обработке: тканей и меха из химических нитей и шерстяной пряжи тканей и меха из химических волокон и их смеси с други- ми видами волокон и нитей		Красильно- отделочное производство То же То же

1.4.3. На каждую партию отходов отправителем составляется документ, в котором указывается:

наименование организации-изготовителя;

наименование и номер отходов;

количество упаковочных мест в партии;

масса брутто, кг;

масса нетто, кг.

2. ПРИЕМКА

2.1. Отходы сдаются и принимаются партиями. Партией считается количество отходов одного наименования, оформленное одним документом.

2.2. Для проверки качества отходов от партии отбирают 10 % единиц упаковки, но не менее одной единицы упаковки.

2.3. При отборе пробы верхний слой отходов толщиной 3-5 см удаляют, после чего отбирают точечную пробу. Так же отбирают точечную пробу с противоположной стороны единицы упаковки. Объединенная проба отходов должна обеспечивать проведение лабораторного анализа.

Для волокнистых отходов переработки химических волокон объединенная проба должна быть массой не менее 200 г.

2.4. Периодичность контроля качества отходов рекомендуется устанавливать предприятию-изготовителю.

Рекомендуемая периодичность контроля качества отходов приведена в приложении I.

2.5. Определение средней длины волокон в отходах, реализуемых в другие отрасли промышленности народного хозяйства, не проводится.

2.6. Количественную приемку партии отходов рекомендуется производить по кондиционной массе (M_k), которую вычисляют по формуле:

$$M_k = M_{\phi} \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_{\phi})}$$

где M_{ϕ} - фактическая масса отходов, кг,

W_n - нормированная влажность, %,

W_{ϕ} - фактическая влажность, %.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Определение фактической влажности отходов шелкопрядения и прядения химических волокон - по ГОСТ 10213.3-73.

3.2. Определение влажности отходов пряжи из натурального шелка, химических нитей и обрезков тканей из них - по ГОСТ 6611.4 - - 73.

Примечание: При определении влажности обрезков ткани отобранную пробу измельчают.

3.3. Определение фактической влажности отходов тканей из химических волокон - по ГОСТ 3816-81.

3.4. Определение длины волокна в отходах прядения химических волокон проводят методом промера 500 одиночных волокон по ГОСТ 10213.4-73.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Отходы транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов.

4.2. Отходы должны храниться в крытых складах или под навесами на специальных площадках на поддонах с обязательным укрытием кип брезентом.

Укладка отходов должна производиться в соответствии с нomenclатурой отходов, указанный в таблице настоящего стандарта, и с соблюдением правил пожарной безопасности.

Приложение I
рекомендуемоеПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА
ОТХОДОВ

Периодичность контроля:

качества отходов прядения химических волокон – от каждой 10-й партии;

качества отходов переработки натурального шелка, химических нитей и отходов тканей из них устанавливается правилами технического контроля предприятия;

фактической влажности для пересчета кондиционной массы отходов пряжи и тканей из химических волокон, отходов переработки натурального шелка и нитей – по требованию потребителя.

Рекомендации по использованию отходов основных
производств шелковой промышленности

№№ п/п	Наименование отходов	Использование отходов
I.	Пух подвальный, трубный и с фильтров; подметь грязная; отходы из соросборников прядильных машин	Для изготовления упаковочной набивки, кровельного картона, рубероида, толя
2.	Пух трепальный, очес кардный, испытательные моточки, рвань-путанка	В нетканый материал, для изготовления ваты в тепловые и тракторные фильтры
3.	Окрайки и подбор волокна, отходы из лабазов и смесовых машин, рвань ровницы, мычка, колечки, рвань ленты	Для производства пряжи
4.	Пух чесальный, концы жгута, срезы ленты-жгута, очесы шляпочные	В нетканый материал и для производства пряжи
5.	Очесы шелкопрядения. Орешек, пух натурального шелка	Для производства пряжи
6.	Пух с чистителей	В нетканый материал, вату
7.	Капроновые отходы	Для переплава в производстве строительной пленки и вспомогательных деталей текстильного оборудования
8.	Концы срезанной кромки	В нетканый материал для других отраслей промышленности
9.	Весовой лоскут	В цехах ширпотреба для пошива изделий бытового ассортимента
10.	Обрезки тканей	Для изготовления строительных жгутов
II.	Волокно от вычесывания и стрижки ворсовых тканей.	Как сырье в бумажной промышленности, для упаковочной набивки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Концерном "Ростекстиль"
 ИСПОЛНИТЕЛИ В.П. Тарасов, А.А. Гулина, В.И. Гурина,
 Р.А. Принцева, Г.И. Бельская (ответственный
 исполнитель), В.Ф. Цурикова, Т.А. Лопырева,
 Р.С. Ягудина, Е.А. Шикова.
2. ВНЕСЕН Концерном "Ростекстиль"
 Андреев Л.К.
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением
 от №
4. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Гсс-
 стандарта СССР
5. ВЗАМЕН ОСТ 17-19-81, ОСТ 17-43-81, ОСТ 17-91-80, ОСТ 17-136-84
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	!	Номер раздела, пункта, подпункта
---	---	-------------------------------------

ГОСТ 3816-81	3.3
ГОСТ 5551-82	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 6611.4-73	3.2
ГОСТ 7000-80	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 8737-77	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 10213.3-73	3.1, 3.4
ГОСТ 10354-82	1.3.3
ГОСТ 14192-77	1.4.2

С. 22 РСТ РСФСР

Директор ЦНИИШВ

В.П. Тарасов

Зав.отделом стандартизации

В.И. Гурина

Ответственный исполнитель

Г.И. Бельская

Исполнители:

Т.А. Лопырева

Р.С. Ягудина

Е.А. Шикова

От ВНИИПХВ:

Зам. директора по научной работе

А.А. Гулина

Зав. отделом стандартизации

Р.А. Принцева

Отъетственный исполнитель

Т.Ф. Цурикова